

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

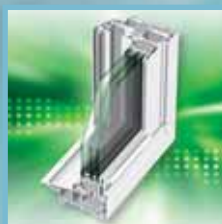
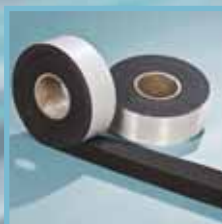
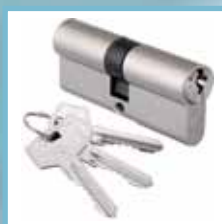
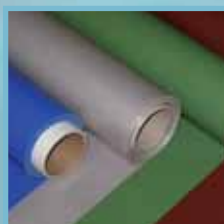
ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

www.winpro.ru

Выпуск 25

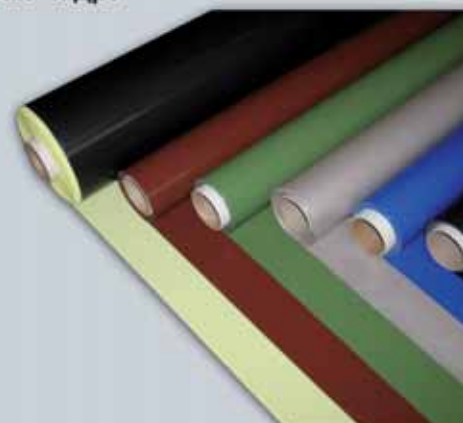
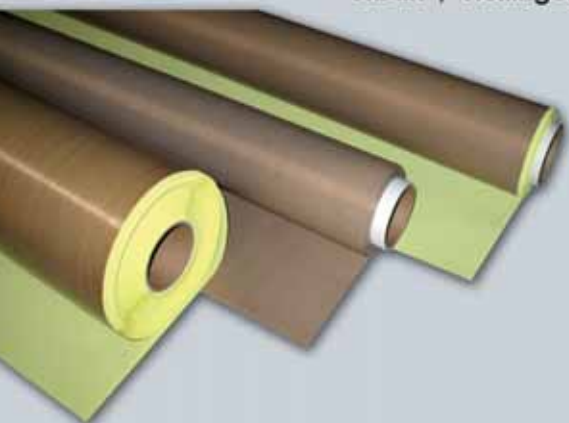
ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА

ОКТАБРЬ–НОЯБРЬ 2010



ОБЗОР НОВИНОК 2010 ГОДА

Тefлоновые ленты «FORFLON»® - защита нагревательных элементов сварочных машин, в оборудовании «Urban», «Hollinger», «Haffner», «Hasomat», «Technoplast», «Kaban» и др.



Ремни для транспортировки (подачи) оконного профиля в оборудовании «Haffner», «Lisi», «Urban», «Kaban» и др. А также другие виды приводных ремней компании «Optibelt» (Германия).



Изделия из силиконовых резин:

профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия.

Силиконовые и каучуковые мембраны, в т. ч. для производства стекол «Triplex».



Силиконовый клей-герметик.

Изготовление и разработка электронагревателей (ТЭНов) и термопар из углеродистых, нержавеющей и кислотостойких марок стали, титана, циркония, тантала, фторопласта: двухконцевые, патронного типа, плоские, хомутовые, блоки трубчатых электронагревателей и т. д.



Зарегистрированные торговые марки:

«FORFLON»®, «FORSIL»®

Эксклюзивный дистрибьютор компании

«FIBERFLON»® (Германия-Турция)

Официальный дистрибьютор компаний:

«Nitto Denko Corporation» (Япония), «Optibelt» (Германия),

«Silicone Engineering» (Англия), «Loctite» (Германия),

«Rogers Corporation» (Бельгия)

Мы гарантируем, что все представленные нами изделия и материалы соответствуют качественным и техническим характеристикам производителей и имеются в достаточном количестве на складе ООО ПКФ «Форвард-Комплект».

Приглашаем посетить офис и склад нашей компании и ознакомиться с ассортиментом и наличием продукции.

Сделайте правильный выбор поставщика, и Вы гарантированно получите качество, наличие продукции на складе, оптимальные цены и надежное партнерство.



[АЛЮМИНИЕВЫЕ И ПВХ
ПРОФИЛИ
фурнитура и комплектующие]

Краснодарский край, г. Краснодар, пос. Березовый, 61/1
Тел.: + 7 (861) 238-4144, + 7 (964) 890-0363
www.akfaplast.com



KLEIBERIT®



KLEBSTOFFE • ADHESIVES

Абсолютная компетенция в области клеев во всем мире

Клеевые системы марки **КЛЕЙБЕРИТ** – это лидеры в технологии облицовывания профилей любого типа разнообразными декоративными материалами.

■ ПУ-расплавы для ламинации оконного профиля: 704.0, 704.5, 704.6 с разной скоростью набора прочности.

■ ПУ-расплавы для ламинации подоконника и других внутренних профилей: 708.3, 702.5.

■ Растворный клей для ламинации оконного профиля: 257.7 + отвердитель 870.

■ Растворные клеи для ламинации подоконника и внутренних профилей: 261.9, 261.6, 261.5 (с разной вязкостью) + отвердитель 870.

Специалисты фирмы **KLEBSCHMIE M.G. Becker GmbH & Co. KG** готовы предоставить заинтересованным лицам всю необходимую информацию по клеевым системам торговой марки «KLEIBERIT», а также оказать помощь в их применении.



KLEBSCHMIE

M.G. Becker GmbH & Co. KG

Max-Becker-Strasse 4

D-76356 Weingarten/Baden

Telefon: +49 (7244) 62-0

Telefax: +49 (7244) 7-00-0

e-mail: info@kleiberit.com

Internet: www.kleiberit.com

Представительство:

Россия, 129343, Москва,

проезд Серебрякова, д. 14, стр. 5

Тел./факс: +7 (495) 665-6987

e-mail: info@kleiberit.net

Internet: www.kleiberit.ru

Оглавление



Новинки
года

с. 18



Алюминиевые
системы

с. 18



Комплексные
поставщики

с. 36



Ламинация

с. 31, 39



Оборудование
для экструзии

с. 43



Армирующий
профиль

с. 44



Подоконники

с. 45



Временная защита
поверхностей

с. 46



ПВХ-системы

с. 22, 47



Фурнитура и
комплектующие

с. 26, 57



Монтажные
материалы

с. 33, 76



Комплектующие
для
стеклопакетов

с. 82



Оборудование
для ПВХ и
алюминия

с. 28, 84



Производство
арок из ПВХ

с. 94



Поставщики
и производители

с. 95

Обзор новинок 2010 года	18
Интернет-портал www.winpro.ru приглашает к сотрудничеству	34
АКФА в России. 2010 год — испытание на прочность	36
Новинки ламинирования.....	39
Еще раз о качестве подоконников Möller	45
Самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей	46
Энергосберегающее проветривание.....	
Звукоизоляция в качестве бонуса	48
GEALAN. Как заработать в условиях кризиса	50
ОКНА WINTECH: во всех странах мы говорим на языке качества	52
КРУНОР. Три года с Вами	54
Вся правда о профильных системах класса Б	56
Решения от компании Roto для улучшения энергоэффективности	58
Инновационные системы фурнитуры от Winkhaus	60
MACO PROTECT — единство практичности и функциональности	62
MACO PROTECT Modul. Модульная система многозапорных замков	63
Самый жесткий тест по нагрузке отважно выдержан	64
LOIRA PLUS — Новое поколение накладных петель	66
Брендинг ручек — новый инструмент позиционирования компании на рынке	68
Фурнитура ELEMENTIS для окон ПВХ	69
Поворотнo-откидная фурнитура UNI-JET для окон и балконных дверей	70
Нетрадиционные виды открывания современных окон и дверей от компании GU	71
Элегантность и функциональность	72
Новинка: петля Серии 4 от Hahn (Türband 4). Просверлить, прикрутить — готово!	73

Надежный поставщик комплектующих в Южном федеральном округе России	75
ПСУЛ от российского производителя	77
Как повысить доход от продажи и получить удовлетворенного клиента	78
Изоляция светопрозрачного фасада	81
Профессионалы выбирают «теплый край»	82
Компания YILMAZ предлагает Вам высокую производительность, качество и надежность	86
Оборудование PENMAK MACHINE	88
ООО «СПЕКТР» представляет оборудование YILMAZ	90
Оборудование фирмы NIKMAK для производства окон из ПВХ- и алюминиевого профиля	91
Высокое качество по разумной цене	92
Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия	93
Оборудование для гибки ПВХ-профиля	94

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж — 8000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



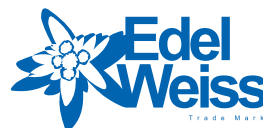
ROTO FRANK AG
(495) 287-3520
(495) 287-3521
Стр. 57-59



Аттик, Группа компаний
(495) 992-5686
(495) 649-1035
Стр. 44



Компания ТБМ
(495) 380-1827
(495) 380-1828
Стр. 68, 69



Эдельвейс-Н
(495) 979-0149



ООО «Профи Пак»
(495) 727-3377
(495) 727-3376
Стр. 46



KABAN MAKINA
+90 (212) 866-2500
+90 (212) 771-1683
Стр. 84, 85



ООО «ГУ Фурнитура»
(495) 786-2690
(495) 786-4815
Стр. 13, 70-72



ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле
(495) 739-2962
(495) 739-2963
Стр. 50, 51



Представительство Winkhaus
(495) 722-0470
Стр. 60, 61



АСТЭК-МТ
(495) 921-3680
(499) 579-8990
Стр. 47



ООО «Бутил и Ко»
(495) 223-2606
(499) 720-4152
Стр. 81



ООО «ЕвроКлей»
(495) 361-4859



ООО «АКФА»
(964) 890-0363
(861) 238-4144
Стр. 1, 36-38



OZCELIK MACHINERY
+90 (216) 304-2010
+7 (495) 347-9703
Стр. 10



ООО «МК-ТТ»
(495) 347-9703
(495) 347-9971
Стр. 92, 93



FARIM RU
(48439) 647-39
(916) 311-6480
Стр. 65-67



ЗАО «Мёллер»
(495) 380-3153
(495) 380-3158
Стр. 45



ООО «МЕТЕОРУС»
(495) 737-6997
(495) 483-1145
Стр. 112



ООО «Экстру-Тех»
(495) 783-3136, доб. 183, 184,
(916) 641-0723
Стр. 39-42



Компания «КРУНОР»
(495) 548-1411
(495) 541-6161, доб. 276
Стр. 11, 54, 55

**MASCO**

(4842) 715-100
(4842) 715-109
Стр. 9, 62, 63

**ООО «ИНТЕРПЛАСТ»**

(383) 294-6926
(383) 294-6772
Стр. 94

**профайн РУС**

(495) 232-9330
(495) 232-9331
Стр. 56

**ИНТЕРПРИБОР**

(351) 729-8885
(351) 211-5430
Стр. 16

**ООО «СПЕКТР»**

(495) 347-8760
(495) 347-8761
Стр. 8, 90

**Компания «ЭксПроф»**

(3452) 771-611
(495) 646-9114
Стр. 48, 49

**ООО «ПЕНМАК РУС»**

(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 88, 89

**ООО «Стройполимер»**

(4912) 996-968
(49136) 378-98
Стр. 77

**ПКФ «Форвард-Комплект»**

(495) 546-8976
(495) 229-4176

**ООО «РуСайл»**

(495) 710-7188
(495) 710-8098
Стр. 82, 83

**ЛИДЕР**

(495) 330-9929
Стр. 43

**HAUTAU GmbH**

(495) 589-1511
(916) 900-0075
Стр. 64

**Дельта**

(8202) 201-307
(8202) 201-756
Стр. 44

**WINTech**

(495) 646-3545
(495) 646-3546
Стр. 6, 7, 52, 53

**Группа компаний «РОБИТЕКС»**

(495) 223-6491
Стр. 78-80

**ООО «ПЕНМАК РУС»**

(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 74, 75

**«НИКМАК» MAKINA VE TIC.LTD.STI**

+90 (212) 291-6901
+90 (212) 291-6902
Стр. 91

**KLEBSCHMIE**

M.G. Becker GmbH & Co. KG
+49 (7244) 62-0
+7 (495) 665-6987
Стр. 2

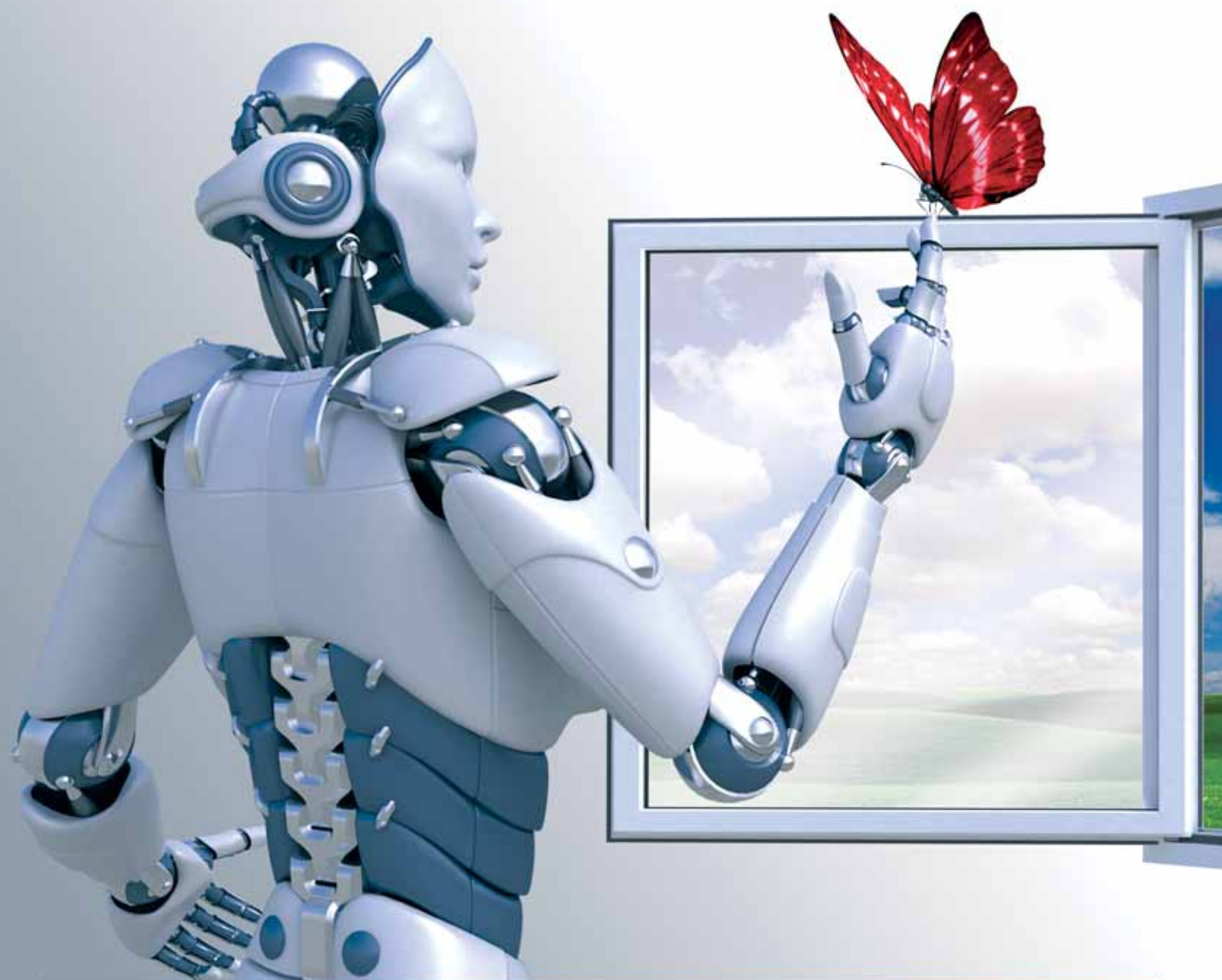
**YILMAZ PVC Alu. Isl. Mak.**

San. Tic. Ltd. Sti
+90 (216) 312-2828
+90 (216) 484-4288
Стр. 12, 86, 87

**Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ**

представительство
(903) 141-7302
Стр. 73

ОТКРОЙ WINTECH В МИРЕ Hi-Tech



- Профильные системы 58 и 70 мм
- Уникальное композитное армирование CRP
- Фурнитура ACCADO
- Уплотнитель TPV

www.wintech.ru



Мы предлагаем нашим партнерам:

- собственные системные разработки, включая уникальную технологию композитного армирования CRP;
- продукцию, произведенную на новейшем оборудовании, прошедшую все требуемые испытания и сертификацию по системе ГОСТ;
- оперативный и профессиональный сервис, консультации и содействие в продвижении.

ООО "Винтек Пластик"

142784, Московская обл., Киевское ш., 19-й км,
д. Румянцево, Бизнес-Парк "Румянцево", 810 Г
Тел.: (495) 646-35-45, факс: (495) 646-35-46
e-mail: info@wintech.ru

Завод

142277, Московская обл., Серпуховский р-н,
дер. Васильевское, д. 3 Б
Тел.: +7 (4967) 37-93-07, факс: +7 (4967) 37-90-15

Представительство и склад в Казани

420111, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. А. Куля, д. 163 А, а/я 420
Тел.: +7 (843) 298-88-60, +7 (987) 297-27-55
e-mail: ildar.fahretdinov@wintech.ru

Представительство и склад в Новосибирске

630051, г. Новосибирск,
ул. Станционная, д. 60/5, а/я 80
Тел.: +7 (383) 213-36-39, 272-40-00
e-mail: michael.mazutskiy@wintech.ru

Представительство и склад в ЮФО

350000, г. Краснодар,
ул. Бирюзовая, д. 1, а/я 4987
Тел.: +7 (919) 998-65-47
e-mail: suat.durmus@wintech.ru

СПЕКТР

ООО "СПЕКТР"



**Оборудование фирмы YILMAZ для производства окон
из ПВХ и алюминия со склада в Москве и на заказ**



Официальный представитель фирмы YILMAZ в России

ООО "СПЕКТР"

Москва, ул. Братиславская, д. 29, корп. 1, офис 10

Тел.: (495) 347-8760, 347-8761, 347-9430

www.yilmazrus.ru

e-mail: info@okna-s.msk.ru



**MACO
EMOTION**

ОКОННЫЕ РУЧКИ
И НАЖИМНЫЕ ГАРНИТУРЫ

МАКО ФУРНИТУРА

Ориентируясь на постоянно меняющиеся требования рынка и запросы наших клиентов, мы предлагаем всегда эффективные и высококачественные технологичные решения, позволяющие подчеркивать индивидуальность каждой оконной конструкции.

ТЕХНИКА В ДВИЖЕНИИ

ООО «МАКО ФУРНИТУРА», 248033 КАЛУГА, РФ. УЛ. ТУЛЬСКОЕ ШОССЕ 10

ТЕЛ: 007 4842 71 51 00, www.maco.ru



Профессионалы Вашего Дела

30 ^{с 1980 г.} лет



GEMINI-V

Автоматический цифровой двухголовочный станок с фронтальной подачей дисков $\varnothing 500$ мм (многопрограммный с тремя сервомоторами)



ORION-II Y

Автоматическая двухголовочная сварочная машина с зачисткой поверхностей ПВХ



ORBIT e-CNC

Углозачистной станок с цифровым управлением и двумя сервомоторами



APEX - II

Автоматический гидравлический двухголовочный пресс для соединения углов в алюминиевых профилях

ÖZÇELİK MAKİNE SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
OZCELIK MACHINERY CO. LTD.

Elmalık Cad. Tem Yolu Üzeri Orhanlı Beldesi
34956 Tuzla / İSTANBUL / TÜRKİYE

Tel: +90 216 304 20 10 Pbx Fax: +90 216 304 19 88

E-mail: info@ozcelik.com www.ozcelik.com

ООО «ИТАР» г. Москва

Тел./факс: (495) 347-97-03, (499) 722-75-13

E-mail: info@ozcelik.ru www.ozcelik.ru



Оборудование для производства
окон из ПВХ и алюминия



ВСЕ для оконного производства

Система ПВХ-профилей

KRUNOR

Оконная и дверная фурнитура



ОКОННЫЕ И ДВЕРНЫЕ СИСТЕМЫ



- Поворотная, поворотно-откидная и штульповая системы.
- Многозапорные замки.
- Универсальные петли.
- Усиленные петли.
- 7 типов регулировки, регулировка 3D.
- Блокиратор ошибочного действия.
- Система «Антивзлом».
- Удлинитель.
- Микропроветривание.
- Расширенный диапазон, 9-мм и 13-мм системы.
- Экономичный подбор и удобная комплектация элементов.
- Постоянный складской запас.
- Цвет - серебро.
- Трёхслойное усиленное антикоррозийное покрытие.
- Шаблоны для монтажа.
- Конкурентноспособная цена совместно с достойным качеством.

Тел./факс: +7 (495) 548-1411,
+7 (495) 541-6161, доб. 276
Тел.: +7 (495) 778-5500
e-mail: krunor@yandex.ru
WWW.KRUNOR.RU

Убедитесь в четкости - выберите качество...



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ОБРАБОТКЕ ОКОН ИЗ ПВХ

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля, готовая рама с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозачистной станок для прохождения последующих необходимых процедур.



**YILMAZ PVC & ALUMINIUM PROFILE
PROCESSING MACHINES LTD.**

Turgut Özal Bulvarı No: 173 Tasdelen 34788 Çekmeköy/ İstanbul
Tel: +90 216 312 28 28 (pbx) Fax: +90 216 484 42 88 yilmaz@yilmazmachine.com.tr

www.yilmazmachine.com.tr



Комфорт и безопасность для Вас



Более 100 лет успехов
на мировом строительном рынке



Более 4000 сотрудников
Высококачественный сервис



от оконной
фурнитуры
до интеллектуальных систем
управления
зданиями



70 стран
Глобальные задачи
и индивидуальные решения



500 патентов
Уникальное сочетание
продуктов и услуг



80 000 наименований изделий
Безопасность, функциональность, дизайн

Gretsch-Unitas

С Д Е Л А Н О В Г Е Р М А Н И И

www.g-u.ru

mail@g-u.ru





Компании AGC и Tenesol создают совместное предприятие по производству под заказ фотогальванических стеклянных модулей, встраиваемых в здание



Компания AGC Glass Europe, ведущий производитель стекла, и компания Tenesol, международный поставщик солнечной энергетики, создали совместное предприятие по производству фотогальванических кристаллических солнечных модулей, встроенных в здание, по специальному заказу клиентов. Выпуск под заказ модулей из многослойного стекла начнется в 2011 году во Франции на заводе AGC Vertal Sud-Est в г. Лионе совместным предприятием, создаваемым AGC и Tenesol.

Фотогальванические многослойные стеклянные модули, предлагаемые совместным предприятием, являются самыми современными фотогальваническими кристаллическими панелями на рынке, отличаются высокими тепловыми свойствами и энергетической эффективностью. Идеально соответствуют последним Европейским строительным нормам, направленным на увеличение теплового КПД и выработку энергии зданиями, так как встраиваются в фасады, стеклянные крыши и навесы. Представляют собой эстетически приятный способ генерации энергии от возобновляемых источников и улучшают «зеленый» имидж здания.

Источник: пресс-центр AGC Glass Europe в России

Отгрузки американской ПВХ-смолы из Новороссийска

«КемиЛинк» начинает отгрузки американской ПВХ-смолы марки Georgia Gulf 1091 и OXY Vinyls225P (значение K-65) со склада в городе Новороссийске.

Гарантируем:

- Качественную упаковку.
- Стабильное качество материала.
- Оперативную доставку на Ваш склад.
- Адекватные цены.
- Гибкие условия оплаты.
- Скидки от объема.

Источник: «КемиЛинк»

Производственно-логистический центр компании LG Hausys RUS открыт в Новокузнецке

«Новокузнецк — первый российский город, где мы запустили производство, формируем логистический центр и создаем складские запасы различных отделочных материалов для Сибирского федерального округа: ПВХ-профиля, напольных покрытий, обоев, материалов для внутренней отделки жилых и коммерческих помещений, экстерьеров», — сообщил генеральный директор LG Hausys RUS Ли Мюнью.

В настоящее время компания LG Hausys RUS начала промышленное производство из собственного сырья ПВХ-профиля марки LG Hausys. В 2010 году создано более 50 рабочих мест для жителей Новокузнецка. Уже запущено 5 экструзионных линий, что позволяет выпускать более 6000 тонн готовой продукции в год. В третьем квартале 2011 года компания намерена ввести в эксплуатацию еще 5 экструзионных линий, благодаря чему расширится ассортимент выпускаемой продукции и объемы производства будут увеличены в 2 раза.

Размещение производства ПВХ-профиля в России позволит компании скорректировать логистическую составляющую бизнес-процесса, делая продукцию LG Hausys RUS более доступной для конечного потребителя.

Источник: LG Hausys RUS

Впервые при строительстве ММДЦ «Москва-Сити» для остекления фасадов зданий используют разработки российского производителя



Летом 2010 г. стартовали работы по остеклению нового объекта ММДЦ «Москва-Сити» — рекреационного комплекса с зимним садом и гостиницей. Разработку и производство светопрозрачных фасадов впервые осуществило российское предприятие — ГК «Реалит». Общая площадь остекления составит более 15 тыс. м².

«Ранее при строительстве высотных зданий «Москва-Сити» использовались фасады исключительно зарубежных производителей, — рассказывает Александр Брагин, ведущий специалист группы компаний «Реалит». — Рекреационный комплекс станет первым объектом, построенным с применением элементных систем фасадов серии RF 68EF российского производства. Они разработаны и изготовлены нами специально для данного проекта».

Конструкция элементной системы серии RF 68EF позволяет производить монтаж фасадов высотных зданий без применения строительных лесов. Это возможно благодаря особой конструкции элементных систем, которые предполагают сборку на производстве с последующим навешиванием на кронштейны готовых фрагментов, состоящих из рамы и стеклопакета. Процесс монтажа занимает меньше времени и не требует дополнительных затрат. Снижение стоимости монтажных работ сполна компенсирует более высокую цену элементного фасада.

Благодаря применению трехконтурной системы уплотнения, элементный фасад серии RF 68EF обладает высокими теплотехническими и шумоизоляционными свойствами.

Источник: пресс-служба ГК «Реалит»

Производство Deceuninck выпустило 100000 паллету!

Производство компании Deceuninck («Декенинк») в Протвино (Московская область) демонстрирует новые высокие результаты. В преддверии 5-летнего юбилея производства, в ночную смену была выпущена 100000 паллета!

Производство «Декенинк» в России было запущено в 2005 году в городе Серпухове (Московская область). В 2007 году был осуществлен полный перевод производственных мощностей на территорию нового завода в город Протвино и их последующее увеличение. В конце 2008 года введен в эксплуатацию смесительный цех и расширены складские помещения.

Сегодня производство «Декенинк» в России — это 8 га земли, два цеха (5000 м²) по производству ПВХ-профилей, один цех (1000 м²) по производству уплотнений, смесительная установка с номинальной мощностью 9 тысяч тонн компаунда в год. На 22 современных высокотехнологичных экструдерах, изготовленных мировым лидером в этой области — компанией Weber, можно производить до 25 тысяч тонн ПВХ-профилей в год.

Ежедневно в сезон отгружается около 190 паллет. Инвестиционная программа,



Международная специализированная выставка

Оконные Технологии

5–8 апреля 2011 | Крокус Экспо, Москва



Выставка оконных, фасадных, стекольных
технологий, алюминиевых композитных
материалов, ворот, автоматики
и противопожарных систем защиты

www.wintecexpo-moscow.com

Организатор:



Тел.: +7 (495) 935 73 50
Факс: +7 (495) 935 73 51
wd@ite-expo.ru

Официальный
Интернет-партнер:



При поддержке:



При содействии:





которая утверждена на этот год, позволит значительно увеличить мощность производства «Декенинк». В настоящее время завод активно развивается, производство максимально загружено, объемы производства в среднем составляют 95 тонн готовой продукции в сутки. На сегодняшний день производство в Протвино является единственным заводом компании «Декенинк» на территории России.

Источник: пресс-центр «Декенинк Рус»

«Окно в Европу» остекляют системами EXPROF

Склад оконных ПВХ-профилей EXPROF в Санкт-Петербурге в этом году расширил список своих клиентов.

Список переработчиков профилей этой марки в течение летнего сезона пополнился рядом известных оконных компаний северной столицы и соседних областей. Еще несколько производителей ПВХ-окон готовятся заключить договора на долгосрочную поставку профилей и комплектующих EXPROF.

На волне растущего интереса к своей продукции представители компании ЭксПроф провели 23 сентября в Санкт-Петербурге для новых и потенциальных клиентов обзорный семинар по своим оконным системам.

Семинар проходил в гостинице Прибалтийская. В нем приняли участие руководители и специалисты оконных предприятий Санкт-Петербурга, Пскова и Великого Новгорода. Особый интерес участники семинара проявили к системам EXPROF с широкими коробками и внутрипрофильным доступом приточно-го воздуха. Уникальность на рынке профильных систем и очевидная польза этого технического решения для потребителя создают использующим его оконным компаниям серьезное конкурентное преимущество.

Источник: ЭксПроф

Имеет ли право потребитель запрашивать ТУ? Компания «САЗИ» меняет сложившуюся традицию

5 августа 2010 года компания «САЗИ» выложила на своем сайте (www.sazi.ru) ТУ 2513-028-32478306-99 с изменениями 1-7 на СТИЗ — В, на соответствие которым был выдан Сертификат № РОСС RU, АЕ83.Н07713, и ТУ 2513-034-32478306-2000 с изменениями 1-4 на СТИЗ — А, на соответствие которым был выдан Сертификат № РОСС RU, АЕ51.Н13756. ТУ актуальны на день вы-

кладки и будут актуальны в любой день впредь: если будут вноситься изменения, они сразу же появятся и на нашем сайте.

Решение обусловлено тем, что в последнее время все чаще задают вопросы: «Должны ли Технические условия входить в состав сопроводительной документации на товар при его покупке? В какой момент покупатель имеет право получить этот документ?» Эти вопросы задавали и нам.

Мы решили дать свой ответ, просто опубликовав Технические условия на некоторые товары нашего производства, как подтверждение наших намерений.

В последние двадцать лет в практике устойчиво мнение, что ТУ — это тайна производителя.*

Аргументы обобщенно выглядят так:

- производитель не хочет, чтобы кто-то использовал его ТУ для производства и продажи СВОИХ товаров;
- производитель оплатил разработку ТУ и поэтому не хочет предоставлять их потребительскому сообществу бесплатно.

Приведенные аргументы не выдерживают критики. ТУ — это описание гарантируемых производителем технических показателей товара, то есть важных для потребителя свойств. Поэтому сокрытие от потребителя этих свойств не может быть ничем оправдано.

Следует заметить и другое: знание перечня гарантируемых потребителем свойств не дает возможности конкуренту повторить их. Все знают показатели Мерседесов, но...

Мы убеждены, что политика открытости по отношению к потребительскому сообществу — естественное и честное поведение производителя, в связи с чем предлагаем и другим участникам рынка строительных материалов последовать нашему примеру.

*Напомним, что 20 лет назад система сертификации претерпела существенные изменения. До этого времени все ТУ хранились в ВНИИКИ в Москве и по официальном запросу предоставлялись потребителю.

Источник: САЗИ



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
ИНТЕРПРИБОР
Определение «точки росы»
Двухканальный термогигрометр



Предназначен для определения температурно-влажностного режима в помещениях с пластиковыми и деревянными окнами. Имеет два датчика. Первый - совмещенный датчик температуры и влажности воздуха для контроля воздуха в помещении и определения «точки росы». Второй - датчик температуры поверхности окон, стен для сравнения их температуры с температурой «точки росы», при которой появляется эффект «плачущих окон». Предприятие также выпускает приборы ТЕМП-33 для оценки качества установки стеклопакетов и прибор ТЕПЛОГРАФ для теплового мониторинга различных конструкций.

Прибор внесен в госреестр СИ под №37833-08

454080, Челябинск, ул. Тернопольская, 6
т./ф: (351) 729-88-85, 211-54-30, 211-54-31
<http://www.interpribor.ru> E-mail: info@interpribor.ru

г.Москва НИИОХС тел.: (495) 988-01-95
(495) 174-75-13
г.Санкт-Петербурга тел. (812) 454-03-55
(812) 335-26-95

Россия
Новосибирск



Россия
Новосибирск

1-4 ФЕВРАЛЯ 2011

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ИНТЕРНЕТ-ПАРТНЕР
оконый портал
tybet.ru
Новости и общение

WWW.STROISIB.COM

СТРОЙСИБ

**МЕЖДУНАРОДНАЯ
СТРОИТЕЛЬНАЯ
ВЫСТАВКА**

ОДОБРЕНО




- Окна. Стекло. Фасады
- Ворота и автоматика
- Деревообработка

- Строительные материалы и оборудование
- Инструменты и крепеж

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ СПОНСОР

BLIZKO
РЕМОНТ

ОРГАНИЗАЦИОННЫЙ СПОНСОР

Стройка
группа газет

ИНФОРМАЦИОННЫЕ СПОНСОРЫ

KNA.BZ

ОКНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

СВЕТЛОПРОЗРАЧНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

ОКНА...

Окна Двери Фасады

OKNA DVERI.RU
специализированный информационный портал



ITE СИБИРСКАЯ ЯРМАРКА. Россия, 630049, Новосибирск,
Красный проспект, 220/10, тел.: (383) 363-00-63, факс: (383) 220-97-47

ПОЛУЧИТЕ ВАШ БИЛЕТ НА ВЫСТАВКУ - НА САЙТЕ WWW.STROISIB.COM

Солнцезащитное стекло Stopsol Phoenix от AGC Glass Europe

В 2010 году компания AGC Glass Europe представила рынку стекло Stopsol Phoenix. По характеристикам стекло великолепно подходит для применения в оконном сегменте. Stopsol Phoenix — солнцезащитное стекло со специальным отражающим слоем, наносимым в магнетронной установке. В настоящий момент продукт представлен в четырех цветовых решениях: бесцветный (Clear), зеленый (Green), бронзовый (Bronze) и серый (Grey). В зависимости от цвета изменяется коэффициент светопропускания в диапазоне от 67% (Clear) до 42% (Grey). Прочность покрытия и устойчивость к окислению позволяет устанавливать его в стеклопакете как в позиции 2 (покрытием внутрь стеклопакета), так и в позиции 1 (покрытием наружу), при этом эффект зеркальности будет выше. Для достижения оптимальных характеристик по солнцезащите и энергосбережению компания AGC Glass Europe рекомендует использовать в окне следующую конфигурацию стеклопакета: Stopsol Phoenix/дистанционная рамка/Top N⁺. Это позволит добиться эффективного сочетания солнцезащитных и теплоизоляционных характеристик в одном стеклопакете. Окна с такими стеклопакетами удовлетворяют государственным нормам по энергосбережению и позволяют эффективно защититься от излишне яркого солнца летом и от холодного климата зимой. Более подробную техническую информацию или уточненный расчет можно найти на официальном сайте компании www.yourglass.ru в разделах «Марки» и «Glass Configurator».



www.yourglass.ru

Alutech ALTW72. Многофункциональная система Alutech для энергоэффективных зданий

Система ALTW72 предназначена для изготовления оконных, дверных и сложных светопрозрачных конструкций, используемых в современных энергоэффективных и пассивных зданиях. Новые технологии и материалы, современные способы проектирования позволяют изготавливать конструкции в соответствии с самыми высокими требованиями.



Характеристики оконной конструкции из ALTW72:

- звукоизоляция до 43 дБ;
- теплоизоляция 1 Вт/м²°C;
- сопротивление ветровой нагрузке — класс А;
- воздухо- и водопроницаемость — класс А;

Варианты исполнения:

- окно с открыванием внутрь (поворотное, поворотно-откидное, откидное);
- окно, встроенное в фасад;
- дверь одностворчатая;
- дверь двухстворчатая;
- двери, встроенные в фасад;
- двери с открыванием наружу;
- двери с открыванием внутрь;
- дверь с высоким цоколем;
- дверь с автоматическим порогом;
- комбинированная конструкция.

Преимущества:

Максимальные размеры конструкций из профиля ALTW72 значительно превышают размеры аналогичных конструкций из пластика и дерева.

Высокая прочность и простота обслуживания существенно увеличивают срок эксплуатации конструкций из алюминиевого профиля.

Высокие теплоизоляционные характеристики профилей сравнимы с лучшими деревянными конструкциями.

Высокая степень звукоизоляции.

Широкий ассортимент профилей и большой выбор технических решений.

Простая технология изготовления конструкций, исключая ошибки.

www.alutech.ru

Системы Therm⁺ прошли сертификацию по стандартам Passivhaus

Повышение энергоэффективности фасадных систем — приоритетное направление разработок RAICO Bautechnik GmbH.

В 2010 году RAICO Bautechnik GmbH первой из системщиков успешно завершила в институте Dr. Wolfgang Feist испытания фасадных систем Therm⁺ по стандартам и критериям Passivhaus и получила соответствующий сертификат на все три варианта системы.



www.raico.ru

Schüco ASS 70.HI. Подъемно-раздвижная дверь с максимальной теплоизоляцией

Подъемно-раздвижная дверь с максимальной теплоизоляцией практически бесшумно и очень легко откроет выход на балкон, террасу или в зимний сад. Благодаря малой ширине профиля и значительной площади стекла, система Schüco ASS 70.HI является идеальным решением для ресторанов и гостиниц, офисов и элитного жилья.

Преимущества:

- Теплоизолированные алюминиевые профили высокой прочности.
- Интеграция устройства электроавтоматического открывания e-slide: полностью скрытая система привода фурнитуры.
- Максимальная ширина и высота створки 3000 мм.
- Разнообразие цветов для перегородок и внешних ограждающих конструкций.
- Повышенный комфорт благодаря новой системе фурнитуры.
- Направляющие из нержавеющей стали обеспечивают легкий бесшумный ход.
- Новые варианты створок с округлым контуром.
- Малая ширина рамы створки (88 мм).
- Взломоустойчивое исполнение вплоть до класса взломоустойчивости WK2.
- Двойной уплотнитель притвора по периметру гарантирует повышенную звукоизоляцию.
- Гидроизоляция до 600 Па.
- Максимальный вес створки 300 кг.
- Рама с тремя направляющими.
- Легко соединяются с оконной системой Schüco AWS (адаптерные профили).

**Schüco ASS 80 FD.HI. Складные раздвижные двери с повышенной теплоизоляцией**

Складные раздвижные двери изготавливаются из высокоизолированных HI-профилей, исключающих появление «мостиков холода». Превосходные показатели достигаются благодаря расширению зон изоляции, интеграции среднего уплотнителя в коробку наружной двери и специальной изоляции фальца стекла.

Преимущества:

- Значение коэффициента U_w ниже 1,3 Вт/м²К.
- Монтажная глубина 80 мм.
- Узкая видимая ширина профиля 112 мм (внешний вид стандартной сборки).
- Оконная створка Schüco AWS 70 BS.HI интегрируется в складную створку как поворотно-откидная.
- Превосходная герметичность благодаря новому уплотнителю в раме оконной створки и дополнительной второй области герметизации в термостоме створки.
- Элементы можно изготовить с вращающейся коробкой наружной двери или с плоским теплоизолированным порогом для беспрепятственного входа.
- При ширине 1,2 м возможна высота створки до 3 метров.
- Большое разнообразие типов дверей.

**Schüco ASS 70 FD. Складные раздвижные двери**

Складные раздвижные двери для использования в ограждающих конструкциях практически полностью открывают целые стеклянные стены. Створки двери складываются почти без усилий внутрь или наружу и отодвигаются вправо и/или влево. Створки передвигаются практически бесшумно на высококачественных роликах, внизу и вверху надежно зафиксированы в направляющей.

Преимущества:

- Прочные алюминиевые профили с теплоизоляцией.
- Удобное управление одной рукой благодаря специальным ручкам (с замком).
- Долговечное покрытие поверхностей.
- Повышенный уровень звукоизоляции настраивается индивидуально.
- Окрашивание профиля в разные цвета внутри и снаружи (окрашенная или анодированная поверхность).
- Используются штапики разнообразных форм.
- Может применяться в качестве балконного остекления.

**Серия RW от Reynaers Aluminium – преимущества алюминия и дерева**

Компания Reynaers Aluminium в 2010 году предложила рынку серию RW – высокотехнологичную продукцию, совмещающую алюминий и дерево. Новинка обладает преимуществами обоих материалов: теплота и природная красота дерева отлично сочетается с алюминиевой основой, которая прослужит долгое время, дает свободу выбора цвета, дизайна, является отличным изолирующим материалом, не наносит вреда окружающей среде и имеет оптимальное соотношение цены и качества.

Система долговечна, экономична, затраты по уходу сведены до минимума. Новая технология применяется в серии RW 100 для окон и дверей, в серии RW 105 – для раздвижных систем, что обеспечивает свободу выбора для дизайнеров, архитекторов и строителей. Алюминиевое основание можно комбинировать с различными видами цельного дерева, используя разные виды покрытия.



www.schueco.ru

CF 77 — складывающаяся система с высокими показателями изоляции



Осенью 2010 года будет представлена система CF 77, удовлетворяющая растущий спрос на качественные готовые решения, оптимизирующие пространство. CF 77 переносит внешнюю среду в помещение, позволяя наслаждаться природой в любое время года.

Система состоит из нового профиля, аксессуаров и изоляционных технологий, которые специально разрабатывались для складывающихся систем. Новый продукт обеспечивает высокие изоляционные показатели (U_f -коэффициент до $2,22 \text{ W/m}^2\text{K}$ и U_w -коэффициент до $1,68 \text{ W/m}^2\text{K}$ с показателем $U_g = 1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$ для трехстворчатых конструкций размером $2700 \times 2300 \text{ мм}$).

Кроме функционального дизайна система CF 77 поставляется в версии «тонкая линия» (Slim-Line), CF 77-SL, с зауженной видимой частью профиля. CF 77 имеет достаточную прочность при максимальной высоте до 3 метров и ширине открываемой части до 1200 мм с допустимым весом до 120 кг. Возможны разные механизмы открывания и три варианта порога: ровный (Flat Bottom) для установки в местах с высокой проходимостью, низкий (Low Threshold), возвышающийся всего на 18 мм, и с повышенными эксплуатационными характеристиками (пыле-, воздухо- и влагозащита) High Performance.

Обновленная версия системы Reynaers CW 50 для фасадов и прозрачных крыш

В текущем году вышло обновление популярной системы для фасадов и прозрачных крыш — CW 50. На момент обновления профиль имел более 10 вариантов исполнения: противопожарные системы (FP), с тонкими линиями для эффекта легкой конструкции (SL), для создания эффекта «вытянутых линий» (HL), со скрытой створкой окна (HV) и т. д. Различие систем открывает широкие возможности для воплощения творческих замыслов архитекторов.

В новой версии расширены возможности установки сверхпрочного стекла (толщина кассеты до 62 мм при максимальном показателе 44 мм ранее), возможен угол изогнутой конструкции фасада с диапазоном $170^\circ - 180^\circ$, представлены новые элементы внутреннего открывания, системы автоматического открывания и защита от выдавливания стекла. Данные новшества увеличивают и до того разнообразные возможности применения системы.



www.reynaers.com

ТПСК 60500. Новая серия строительной системы «ТАТПРОФ» для крыш



Компания «ТАТПРОФ» запустила в производство обновленную серию ТПСК 60500, которая предназначена для изготовления светопрозрачных покрытий различной конфигурации: односкатных и двускатных крыш, куполов, арочных сводов, пирамид и вальмовой кровли. Расширенная номенклатура профилей позволит оптимально подобрать технические решения для каждого конкретного проекта, а примененные в новой серии системные решения, такие как структурное исполнение, усиленные закладные, корневой профиль, альтернатива гибки усов, гарантированный отвод влаги не только повышают потребительские качества покрытий, но и имеют неоспоримые преимущества перед отечественными аналогами.

Солнцезащитные ламели ТАТПРОФ ТП-50400

Компания «ТАТПРОФ» представила рынку надежную и максимально эффективную систему солнцезащитных ламелей ТП-50400, позволяющую решать данные задачи в комплексе.

Серия солнцезащитных ламелей ТП-50400 состоит из экструдированных эллиптических алюминиевых профилей, является легкой, многофункциональной и долговечной (все элементы изготовлены из алюминия и нержавеющей стали А2).

Система может быть установлена с неподвижными и подвижными ламелями, горизонтально и вертикально. Большой выбор профилей и схем установки солнцезащитных ламелей ТП-50400 позволяет решать различные технические и дизайнерские задачи.



Новая серия навесных вентилируемых фасадов

Стремясь максимально удовлетворить потребности рынка фасадных конструкций, компания «ТАТ-ПРОФ» разработала новую серию вентилируемого фасада с облицовкой алюминиевой панелью. Помимо изящного внешнего вида, возможности покраски облицовки в любой цвет по каталогу RAL или нанесения анодно-окисного покрытия переработчик имеет возможность получения подсистемы и самой облицовки «из одних рук» — с завода «ТАТПРОФ».



Конструкции системы предназначены для устройства облицовки фасадов зданий и других сооружений алюминиевыми панелями, а также утепления стен с наружной стороны в соответствии с требованиями действующих норм по тепловой защите зданий.

Цены НВФ с алюминиевой доской сопоставимы с ценами на НВФ с композитными панелями даже без учета отходов материала при раскрое из стандартного листа АКП. Облицовка из алюминиевых панелей практически не имеет отходов раскроя, что положительно сказывается на стоимости готового конечного продукта.

На данный момент серия проходит экспертизу по пожарной безопасности в ЦНИИСК им. В. А. Кучеренко, после чего документы будут переданы в ФГУ «ФЦС» для получения техсвидетельства и техоценки системы.

www.tatprof.ru

OptimAL лоджии — оптимальное решение для сложных конструкций



Разработанная компанией «Меезенбург» система остекления лоджий облегчает конструкции сложных узлов и процесс монтажа благодаря унификации системы профилей. Унифицированная система профилей упрощает монтаж в цеху и на объекте, позволяя изготовить практически любую конструкцию: встроенную, навесную, с распашными или раздвижными створками. При этом для переработки OptimAL лоджии используется стандартное оборудование и общедоступные комплектующие. Для расчета конструкций существует специальное удобное программное обеспечение. Система OptimAL лоджии является авторской разработкой, одобренной Межрегиональным Институтом Окна. Универсальность системы позволяет использовать ее на различных объектах (см. фото: Морской вокзал в г. Санкт-Петербурге).

www.meesenburg.ru

Компания REALIT начала производство новых офисных перегородок

Летом 2010 года Группа компаний «Реалит» начала производство стационарных офисных перегородок.

Для сборки каркаса новой системы используются стальные уголки на самонарезающих винтах, соединяющие между собой стойку с ригелем конструкции. «Теперь профиль не требует обработки на производстве. Сборка конструкции проходит на месте установки. Разработка позволяет добиться высокой скорости и простоты монтажа», — рассказывает Евгений Флеринский, ведущий конструктор Группы компаний «Реалит».

Использование нивелировочного профиля для сборки конструкции позволяет компенсировать неровности перекрытий, что достигается за счет дополнительной вставки, регулирующей уровень высоты, на котором устанавливается профиль. С внешней стороны конструкции вставка не видна.

Для заполнения перегородок используется тонированное, декоративное, матовое стекло от 4 до 8 мм. Увеличение шумоизоляционных свойств на 8 — 10 дБ возможно за счет установки стекла в 2 линии. В непрозрачной части конструкции для шумопоглощения применяется мягкая минеральная вата. Для глухих секций используются панели ДСП, МДФ, гипсовинил, ЛДСП от 4 до 16 мм. Стекло либо панели фиксируются с помощью крышек-защелок, видимая ширина которых 38 мм.

Создание различных геометрических форм достигается благодаря большому диапазону разворота конструкции (от 90° до 270°).

Система офисных перегородок позволяет производить разводку коммуникаций в полости каркаса и устанавливать на профиль розетки и выключатели.

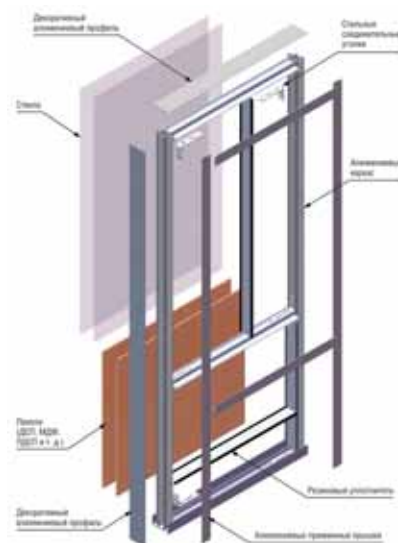
www.realit.ru

Новые подблицовочные конструкции REALIT серий RVF-101 и RVF-201 для вентилируемых фасадов

В России появились новые подблицовочные конструкции для вентилируемых фасадов, срок службы которых сравним со сроком эксплуатации зданий.

В октябре 2010 года на российский рынок вышли новые подблицовочные конструкции REALIT для вентилируемых фасадов серий RVF-101 и RVF-201. «Гарантированный срок службы наших изделий — более 30 лет. Реально конструкции прослужат и 50, и 60 лет, что сравнимо со средним сроком эксплуатации здания с момента строительства и до того, как ему потребуются капитальный ремонт», — комментирует Рудольф Давидов, генеральный директор компании «Реалит».

Каркас подблицовочных конструкций REALIT производится из алюминиевого сплава, благодаря чему обеспечивается долговечность конструкции. Данный материал прослужит более 30 лет без потери прочностных и антикоррозионных свойств.



«Прежде чем начать разработку, мы опросили специалистов по проектированию и выяснили, что одной из основных проблем при эксплуатации вентилируемых фасадов является их небольшой срок службы. Это всего 15 – 20 лет для изделий из оцинкованной стали. Именно поэтому при разработке конструкций мы сделали акцент на долговечности материала и выбрали специальный алюминиевый сплав для каркаса и нержавеющую сталь для крепежных элементов», — подчеркивает Рудольф Давидов.

Подоблицовочные конструкции RELIT позволяют выравнивать дефекты стен зданий, при этом отсутствуют специальные требования к поверхности несущей стены. Крепление с помощью кронштейнов (7 типоразмеров) обеспечивает легкий монтаж конструкции и возможность использовать утеплитель различной толщины (от 30 до 200 мм).

www.realit.ru

Уникальная энергосберегающая система «Prestige plus» («Престиж плюс») от Декенинк

Система имеет 6 камер, ширину профиля 96/84 мм (рама/створка), композитное армирование и теплоизоляционные вставки из неопора. В системе предусмотрено более глубокое положение дистанционной рамки стеклопакета — 25 мм, что снижает тепловые потоки через нее. Особые теплосберегающие свойства системы обусловлены небывало высоким коэффициентом сопротивления теплопередаче $R_0=1,44 \text{ м}^2\text{C}/\text{Вт}$, что подтверждает протокол испытаний, выданный НИИ Строительной физики.



Высокий коэффициент приведенного сопротивления теплопередаче системы «Престиж плюс» и широкие возможности по заземлению стеклопакета (от 24 до 44 мм) соответствуют требованиям современных норм по теплозащите и энергосбережению.

«Престиж плюс» имеет три контура ТПЭ-уплотнения, способствующие плотному притвору окна и исключающие продувание и появление сквозняков. ТПЭ-уплотнение автоматически устанавливается в канавки профиля при экструзии, что существенно улучшает качество сборки окна, повышая тепло- и звукоизоляцию жилых помещений.

Помимо высочайших теплофизических характеристик в системе учтены важные потребительские свойства: безупречная и долгосрочная функциональность фурнитуры благодаря креплению элементов в три стенки ПВХ и одну стенку стали и личная безопасность с использованием в окне противовзломной фурнитуры и штапика с двумя ножками.

Уникальные цветовые решения палитры Decoros и Titanium Plus позволяют изготовить окно «Престиж плюс» не только традиционно белого цвета.

www.deceuninck.ru

Aluplast Elegant — элегантное решение для суровых условий

Компания ООО «Алупласт РУС» — поставщик оконных и дверных систем высокого качества, расширяет ассортимент производимой продукции и начинает выпуск новой системы Aluplast Elegant/Элегант — элегантное решение для суровых условий. Новая 3-камерная система с монтажной шириной 70 мм позволяет применять стеклопакеты шириной до 43 мм и обеспечивает экономию средств при соблюдении основных требований по тепло- и энергосбережению.

Aluplast предлагает новое поколение окон Enrgeto

Использование основных составляющих окна (рама/створка) без металлоусиления позволяет перейти на другой уровень в области сопротивления теплопередаче.

Инновационный способ монтажа стеклопакета способом вклейки заставляет заново пересмотреть технологию организации производства.

Надежность эксплуатационных характеристик позволяет забыть о рекламациях.

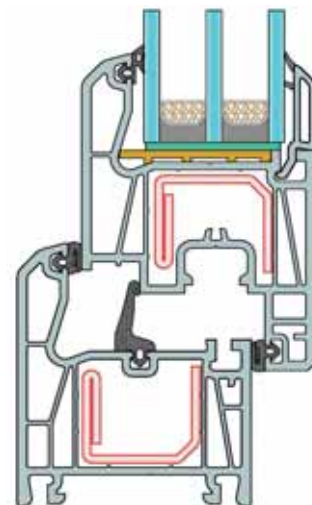


www.aluplast.ru

Пятикамерный «Di-fence» — еще экономичней и теплее

Система профилей «Di-fence» известна на рынке в качестве четырехкамерной профильной системы с тремя контурами уплотнений. Основными ее преимуществами являются высокие теплосберегающие и изолирующие качества, простота и технологичность при производстве окон и сбалансированная ценовая политика.

Но нет такой вещи, которую нельзя было бы улучшить. Пятикамерная система — это результат долгой и плодотворной работы всех специалистов. Идея и концепция разработки системы были направлены на достижение еще большей энергоэффективности окон, повышение звукоизоляционных свойств и удовлетворение повышенных требований заказчиков в регионах России с жесткими климатическими условиями. И все это без изменения цен на профиль. С точки зрения максимального использования теплоизолирующих свойств воздуха система находится на самом пике возможностей для профиля шириной 60 мм. В данной системе еще больше сокращается возможность промерзания, а пять воздушных камер эффективно сочетают высокую теплоизоляцию и стабильность формы профиля, что

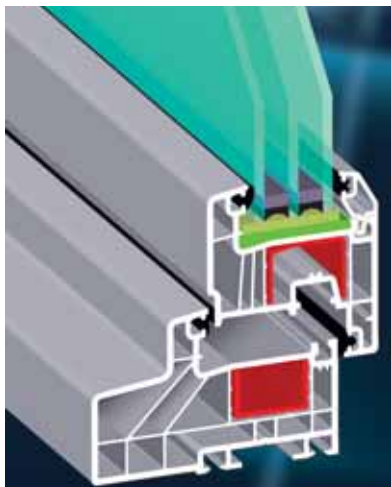


подтверждается результатами сертификационных испытаний с получением коэффициента сопротивления теплопередаче для комбинации профилей рама/створка с усилительными стальными вкладышами равного $0,74 \text{ м}^2\text{°C/Вт}$. Система ориентирована в первую очередь на изготовителей, заинтересованных в снижении себестоимости изделий за счет рациональной и простой технологии.

www.di-fence.ru

EXPROF AeroProfecta – новая пятикамерная оконная система с широкой коробкой

В июне 2010 года компания ЭксПроф начала серийное производство новой пятикамерной оконной системы с широкой коробкой EXPROF AeroProfecta. Оконные блоки с коробками увеличенной монтажной глубины представляют одно из наиболее технологичных и экономически оправданных решений по усилению теплоизоляции откосов. Новая система –



это модификация популярной пятикамерной 70-миллиметровой системы EXPROF Profecta, но с коробкой 101 мм. Она может комплектоваться стеклопакетом толщиной до 42 мм и сочетает в себе теплозащитные характеристики элитной EXPROF AeroSuprema с доступностью EXPROF AeroTherma. Как и во всех широких коробках EXPROF Aero, в новой системе предусмотрен внутрипрофильный доступ приточного воздуха для улучшения воздухообмена и профилактики конденсата, а также удобное крепление москитной сетки. Более подробная информация об EXPROF AeroProfecta опубликована на сайте компании ЭксПроф.

www.exprof.ru

Технология статической вклейки STV® от GEALAN

Все гениальное просто. В основе революционной технологии GEALAN STV® лежит, казалось бы, очевидное решение. Речь идет о нанесении на створку привычной конструкции двухсторонней липкой ленты определенных размеров. Стеклопакет, вклеенный в створку по технологии STV®, становится элементом жесткости, и такая конструкция может переносить значительно большие статические нагрузки по сравнению с произведенными по традиционной технологии изделиями. Это позволяет отказаться от применения армирующих профилей при изготов-



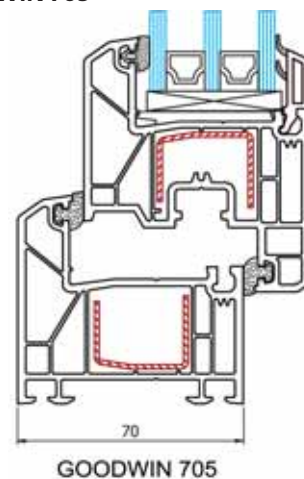
лении оконных створок стандартных размеров и тем самым уменьшить вес изделия в целом, облегчая его монтаж.

Технология статической вклейки GEALAN STV® может применяться совместно с использованием стального армирования при необходимости создания сверхпрочных конструкций из ПВХ. Такое объединение традиционной и новой технологии дает дополнительные возможности по изготовлению сложных негабаритных конструкций.

www.gealan.ru

Профильная система GOODWIN 705

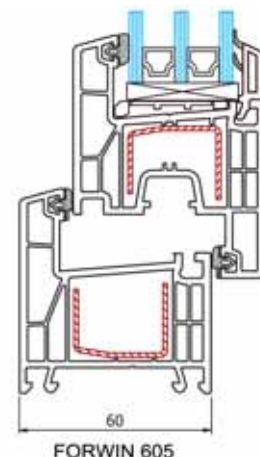
В 2010 году, продолжая расширять продуктовую линейку GOODWIN, компания «ЛИГА» выпустила новую систему 5-камерных профилей GOODWIN 705 с монтажной шириной 70 мм. Система является доработанным вариантом уже существующих на рынке аналогичных конструкций. Основные изменения коснулись конструктивных особенностей, позволяющих производить окна более технологично. В системе увеличено перекрытие элементов рама-створка, улучшающее сборочные и эксплуатационные характеристики. Теперь как с внутренней, так и с наружной стороны перекрытие составляет 8 мм, что позволяет обеспечить большие допуски по размерам при изготовлении рамы и створки, а при эксплуатации окон гораздо реже будет возникать дефект задевания створки за раму при открывании окна и продувание внешнего контура уплотнения.



GOODWIN 705

Профильная система FORWIN 605

5-камерный профиль шириной 60 мм, обеспечивающий отличный уровень комфорта и экономию энергопотребления. FORWIN 605 позволяет изготавливать окна с увеличенным световым проемом за счет уменьшенной высоты створочного профиля и применения универсального армирования. Прочность углового соединения в профиле FORWIN выше аналогов из-за увеличенной площади свариваемых поверхностей, а тепловые характеристики выше, чем у аналогичных 3- и 4-камерных систем. Профиль обрабатывается фрезами с широко распространенной геометрией. В качестве армирования используется П-образный стальной прокат, аналогичный применяемому в профиле GOODWIN, а для крепления импоста применяется пластиковый механический соединитель. Основные профили FORWIN 605 могут быть укомплектованы широким ассортиментом дополнительных профилей и комплектующих.



FORWIN 605

www.liga-win.ru

ORTEX SL 670 — инновационная 6-камерная система 70-миллиметровых ПВХ-профилей

В профиле ORTEX воплощены самые современные технические достижения, позволяющие обеспечить высокую стабильность изделий в суровых условиях в течение 60 лет активной эксплуатации.

В системе ORTEX SilverLine воплощен принцип необходимого и достаточного. Ничего лишнего в дизайне, абсолютная технологичность в обработке, безупречность в эксплуатации. Все, что необходимо для удовлетворения самых требовательных запросов и достаточно для обеспечения высочайших стандартов качества.



Технические характеристики ПВХ-профиля системы ORTEX:

- Монтажная глубина 70 мм.
- 6 внутренних воздушных камер.
- Морозостойкая рецептура пластика.
- Возможность установки стеклопакета до 40 мм.
- Коэффициент сопротивления теплопередаче 0,92 м²С/Вт.
- Современный дизайн, скругленные углы профиля.
- Большая камера для установки надежного усилителя.
- Комбинированная полость фальца полностью отводит конденсат.
- Конструкция позволяет устанавливать противозломную фурнитуру.
- Бархатистая поверхность профиля устойчива к повреждениям и царапинам.

www.ortex.org

В России появились цветные окна со сверхзащитой от перегрева



В марте 2010 г. компания ПРОПЛЕКС запустила производство ламинированного ПВХ-профиля со специальной защитой от инфракрасного (теплого) излучения. Перегреву рамы препятствует нанесенная на поверхность ПВХ-профиля пленка «Cool-Colors». Инновационное покрытие отражает до 80% теплового воздействия на наружную часть окна, что увеличивает срок службы светопрозрачной конструкции.

Повышенная отражательная способность достигается благодаря уникальному составу пленочного материала. При производстве «Cool-Colors» используют особые цветовые пигменты, которые «отталкивают» инфракрасное излучение.

По данным ПРОПЛЕКС, среди российских потребителей популярностью пользуются окна темных оттенков «под дерево». В период солнечной активности такие поверхности поглощают большое количество тепла. Перегрев может привести к деформации рамы и последующей разгерметизации оконной системы. Нанесенная при ламинации профиля пленка «Cool-Colors» позволяет снизить количество поглощаемого рамой тепла на 80%.

Ламинационная пленка «Cool-Colors» производится в Германии на заводе компании Konrad Hornschuch AG. Поставки на завод ПРОПЛЕКС начаты с января 2010 года. В России окна со сверхзащитой будут изготавливаться 6 оттенков, среди которых махагони, золотой и болотный дуб.

К производителям оконных конструкций ламинированный профиль нового образца начал поступать весной 2010 года.

www.proplex.ru

Система оконных профилей REHAU Delight-Design

Техническое решение Delight-Design позволяет сократить высоту рамы и створки и впустить в дом на 10% больше света по сравнению с традиционными системами. Увеличение площади светопрозрачного заполнения оконной конструкции Delight-Design не идет в ущерб ее теплотехническим характеристикам: сопротивление теплопередаче составляет 0,8 м²С/Вт. Глубина 70 мм, 5-камерное строение профиля и возможность установки стеклопакета толщиной до 41 мм позволяют гарантировать, что оконная система достойно выдержит испытания суровой российской зимой. Два варианта исполнения Delight-Design дают больше возможностей для импровизации и удовлетворения различных пожеланий заказчиков как на объектом, так и на частном рынках. Базовая створка с пятью камерами имеет классический вид и универсальна для любого современного интерьера. Фигурная створка — настоящая находка для тех, кто ценит эксклюзивный дизайн. Ее бесспорные преимущества — благородные пропорции и округлость форм.



Система оконных профилей REHAU GENEО

Система GENEО® — революционное решение, которое уже сегодня позволяет удовлетворить требования рынка, ориентированные на будущее: высокое энергосбережение, уникальные потребительские характеристики.



ки, сокращение издержек за счет выгодного ведения склада, технологичного производства и экономии трудозатрат на операциях по армированию и протягиванию уплотнений.

В основе изобретения — инновационный фиброволоконный материал RAU FIPRO, который отличается рекордной прочностью, обеспечивает оконной конструкции необходимую жесткость и позволяет отказаться от стального армирования профильной системы.

Окна из революционной системы профилей REHAU GENEО позволяют снизить потери энергии на 76% ($R_{\text{опр}}$ не менее $1,05 \text{ м}^2\text{С/Вт}$)! В арсенале GENEО — 6-камерное строение профиля, системная глубина 86 мм и наличие центрального уплотнения. Отсутствие стального армирования избавляет систему от потенциальных «мостиков холода» — одного из источников теплопотерь в традиционных оконных блоках.

www.rehau.ru

Система bluEvolution — абсолютный максимум в области энергоэффективного остекления

С начала 2010 года компания «Salamander Industrie///Produkte GmbH» представляет принципиально новую эксклюзивную техническую новинку — систему bluEvolution.

6-камерная профильная система нового поколения, традиционно сочетая в себе высочайшие стандарты качества продукции Salamander, открывает своим появлением новые перспективы в области оконного производства и строительства в целом.



Технические характеристики:

- общая монтажная ширина 92 мм;
- 6 камер в раме и створке;
- беспрецедентная толщина остекления до 60 мм;
- унифицированное армирование для рамы и створки;
- герметизирующая система с двумя фальцевыми и одним центральным уплотнением;
- приведенное сопротивление теплопередаче от $1 \text{ м}^2\text{С/Вт}$ до $1,25 \text{ м}^2\text{С/Вт}$.

Система bluEvolution — лучший выбор для строителей и проектировщиков, стремящихся к максимальному сбережению тепла и повышению энергоэффективности зданий.

www.salamander-profil.ru

Новинка года от VEKA — система раздвижных элементов SUNLINE

SUNLINE — мощное, гибкое и экономически выгодное средство для освоения переработчиками ниши балконного остекления.

Из новых профилей конструкции собираются быстро и легко, а застекленные VEKA Sunline балконы и лоджии смотрятся эффектно и элегантно. Геометрия профилей VEKA Sunline специ-

ально разработана таким образом, чтобы все технологические операции проходили на высокопроизводительном оконном оборудовании, превращая тем самым балконное остекление из ручного, разового продукта в продукт серийный, экономически эффективный. Принципиальным отличием VEKA Sunline от большинства конкурирующих систем является возможность выбора переработчиком двух способов изготовления рамной конструкции: она может свариваться как обычное окно, или же собираться в единый узел непосредственно на месте монтажа. Важной особенностью новой системы является ее полная совместимость с классической распашной 58-миллиметровой системой VEKA Euroline, что позволяет свободно комбинировать их друг с другом.

www.veka.ru

«профайн РУС» начинает продажу ламинированного окрашенного в массу профиля под маркой TROCAL



Отгрузки новой продукции начались 1 сентября 2010 г. со склада в городе Воскресенске.

Расширение ассортимента TROCAL позволит «профайн РУС» обеспечить переработчиков профиля востребованной продукцией по конкурентной цене, привлечь дополнительные целевые аудитории, удовлетворить эстетические потребности архитекторов, дизайнеров, проектировщиков и конечных потребителей.

В настоящее время партнерам предложена продукция трех цветов: золотой дуб, сапели (махагони) и темный дуб, в дальнейшем в палитру войдет еще 13 цветов.

Марка TROCAL предлагает своим потребителям не только качественный продукт, но и предоставляет полный спектр решений для оформления интерьера в соответствии с индивидуальными пожеланиями заказчика. Наладив продажи ламинированного профиля, «профайн РУС» позволит потребителям создать гармоничный интерьер, а также укрепит свою репутацию лидера и новатора оконного рынка.

www.profine-group.ru

VITRAGE V.5 с монтажной шириной 70 мм

Система ПВХ-профилей VITRAGE V.5 обладает повышенной тепло- и звукоизоляцией, благодаря 5-камерной конструкции системы, соответствующей классу А. Глянцевая поверхность профилей не выцветает, а сочетание профиля VITRAGE V.5 и уникального завальцованного уплотнителя ThermoContour — идеальное решение проблемы продувания. Срок эксплуатации VITRAGE V.5 составляет 40 лет. С приходом этой профильной системы появилась возможность установки стеклопакетов толщиной до 44 мм. VITRAGE V.5 — это дополнительные возможности для установки противозломной фурнитуры, оптимальные статистические характеристики и гигиеничные, легкие в уходе поверхности профилей, производимые только из первичного ПВХ.

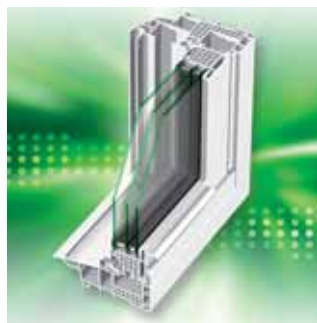


www.vprofile.ru

Energyscore — профиль нового поколения

В 2011 году компания «Рy-Сайл» (Москва) представит новый американский ПВХ-профиль Energyscore. Презентация продукта произойдет на выставке Wintec Expo-2011 (Mosbuild — 2011). Заполненный вспененным ПВХ, Energyscore отменяет армирование металлом, делает угловые соединения более прочными на разрыв, а вспененный ПВХ дополнительно «утепляет» профиль, позволяя использовать более узкий профиль даже в районах с суровым климатом. Выполненный из высококачественного ПВХ, Energyscore имеет повышенные тепловые характеристики окна (в 3 раза выше, чем у деревянного профиля) и увеличенный срок службы. Профиль вышел в лидеры среди энергосберегающих продуктов на рынке оконных конструкций в Северной Америке, где впервые был представлен осенью 2009 года на выставке GlassBuild America в Атланте.

Дополнительную информацию по новому продукту можно получить уже сейчас у специалистов ООО «РyСайл».



www.duraseal.ru

Новая система Schüco VentoTherm

Децентрализованная система вентиляции с рекуперацией тепла, задающая новые масштабы в вопросах вентиляции с помощью окон. Благодаря компактной конструкции система полностью встраивается в окно, обеспечивая максимальное пропускание дневного света. Превосходные показатели по звукоизоляции и встроенный фильтр, собирающий пыльцу растений, делают помещения более комфортными.



Schüco VentoTherm — это встроенная система вентиляции окон с воздушным фильтром, рекуперацией тепла и сенсорным управлением.

Характеристики и преимущества:

- Монтаж в верхней части рамы.
- Легко устанавливается практически в любые окна.
- Управление при помощи встраиваемого в раму переключателя.
- Защита от сквозняков и насекомых.
- Все преимущества закрытого окна: герметичность, звукоизоляция, теплоизоляция, защита от взлома.
- Ощутимая экономия энергии за счет возврата 45% тепла.
- Приток свежего воздуха с фильтром F7 в соответствии с DIN EN 779 и директивой ЕС о мелкодисперсной пыли.
- Контроль качества воздуха в помещении при помощи датчиков влажности и углекислого газа или летучих органических соединений.

www.schueco.ru

Фурнитура скрытого расположения UNI-JET S Consealed от Компании GU

Фурнитура применима на поворотных, поворотно-откидных, откидных окнах и балконных дверях из дерева, ПВХ и алюминиевых профилей.

Невидимые глазу нижние и верхние опоры, нижние фальцевые петли, ножницы и поворотные петли фурнитуры UNI-JET S Consealed обеспечивают окну элегантный и привлекательный внешний вид. Отпала необходимость в декоративных накладках, закрывающих видимые детали фурнитуры.

Отсутствие прикручиваемых снаружи профиля опор позволяет увеличить допустимый вес створки до 130 кг с возможностью открывания до 100° на окнах из любых материалов.

Важным преимуществом фурнитуры UNI-JET S Consealed является непрерывный контур уплотнений, не допускающий образования мостиков холода между фальцевым зазором и наружными частями фурнитуры по причине их отсутствия и образования конденсата на ее поверхности. Это защищает фурнитуру от коррозии, а окно в целом от повреждений.

Новая система фурнитуры отличается легкостью монтажа, ее детали устанавливаются простым привинчиванием, необходимость сверления по кондукторам отсутствует.

На строительном объекте створки навешиваются параллельно раме, делая возможным монтаж створки одним человеком.



www.g-u.ru

proPilot — новый класс фурнитуры Winkhaus для эффективных и конкурентных решений

Опираясь на многолетний опыт, фирма Winkhaus разработала новую серию компактной фурнитуры proPilot. Имея всего 40 — 45 элементов, proPilot предлагает наиболее лаконичное решение для всех прямоугольных поворотно-откидных окон из ПВХ- и алюминиевого профиля с фурнитурным пазом 16 мм и является комплексной системой фурнитуры для рационального изготовления окон.

Каждая деталь системы тщательно продумана и обеспечивает отличную функциональность и комфортную работу в течение длительного времени. Зацеп откидного положения створки одновременно имеет функцию трамплина, который препятствует провисанию широких створок, а блокиратор ошибочного поворота ручки в режиме наклона створки обеспечивает комфорт и безопасность в использовании.



Большие возможности регулировок: коррекция прижима, вертикальная и горизонтальная регулировки створки облегчают монтаж и гарантируют функциональность и стабильный прижим створки к раме.

Продуманная конструкция предотвращает выгибание cassette засова при перетянутой оконной ручке. Все это позволяет выполнить монтаж окна безупречно.

Фурнитура proPilot открывает изготовителю окон много преимуществ на рынке, подходит для проектов любого масштаба, предлагая удачные технические решения. Благодаря ограниченному числу элементов сокращаются издержки и временные затраты на склад, логистику и администрирование.

Новая система фурнитуры сертифицирована по QM 328 (ift-Konformitätszertifikat), проверена в соответствии с DIN EN 13126-8 и DIN EN 1191 (тест на долговечность поворотных и поворотно-откидных систем).

www.winkhaus.ru

Инновационная система TITAN AF

В основе продукта TITAN AF лежит не имеющая аналогов новая запорная цапфа. Цапфа может перемещаться вверх-вниз (работает при межфальцевом зазоре от 10 до 15,5 мм), что позволяет просто и быстро обеспечить идеальную подгонку рамы к створке как при монтаже, так и в процессе эксплуатации. За счет грибовидного сечения запорный механизм цапфы более устойчиво входит в зацепление с ответной частью. Ручка окна поворачивается плавно и мягко за счет использования роликового механизма цапфы. Нижняя петля усилена мощными штифтами, существует эффективная регулировка прижима в нижней петле в пределах ± 1 мм. Ножничный пакет составляет всего 9 мм. Роликовый приподниматель компенсирует провисание створки до 4 мм и обеспечивает функционирование привода даже в положении наклона створки. Система TITAN AF предлагает микропроветривание, ступенчатое проветривание в ножницах и эксклюзивное проветривание «зима-лето».



www.siegenia-aubi.ru

Фурнитура ELEMENTIS для окон ПВХ

Фурнитуру ELEMENTIS отличают высокое качество, простота и легкость монтажа, соответствие российским нормам и требованиям, подтвержденное специальным сертификатом.

Технические особенности Elementis:

- обрубка деталей в одной плоскости;
- все элементы не зависят от направления открывания створки;
- наличие приподнимателя-блокировщика;
- все элементы закреплены в среднем положении;
- регулировка в цапфах по прижиму $\pm 0,8$ мм;
- наличие регулировки по прижиму в нижней створочной петле $\pm 0,8$ мм;
- регулировка по высоте ± 2 мм;
- регулировка по горизонтали в нижней рамной петле ± 2 мм;
- регулировка по горизонтали в ножницах $+3/-4$ мм;
- регулировка по прижиму в ножницах $\pm 0,8$ мм;
- дормасс 15 мм;
- расстояние между отверстиями крепления под ручку 43 мм;
- цапфа сделана крутящейся для облегчения хода ручки вне зависимости от количества точек прижима.

www.tbm.ru

Высококачественная фурнитура SELVE для окон и дверей из ПВХ

Группа компаний «СтройСистема» начала реализацию немецкой фурнитуры SELVE для окон и дверей из ПВХ на российском рынке.



Новинку отличает ряд преимуществ: крутящаяся цапфа (плотное прилегание и плавная работа), многоступенчатое проветривание (идет в подарок!), отдельные универсальные ножницы (левые/правые), легкий монтаж благодаря фиксатору в пазе на всех деталях. В качестве дополнительных элементов всегда на складе имеется приподниматель створки и блокиратор ошибочного действия (устанавливается на привод во время сборки, либо на уже установленное окно).

Фурнитура SELVE сертифицирована по DIN EN ISO 9001, имеет знак качества RAL и испытана на более чем 20000 открываний.

www.stroyst.ru

Фурнитура G-LOCK для алюминиевых окон

Компания «ЛИГА» в 2010 году расширила ассортимент поставляемой оконной фурнитуры G-LOCK для поворотных и поворотно-откидных окон из алюминиевого профиля.



www.liga-win.ru

Schüring представляет новинку – дверную петлю m-tec IIS, изготавливаемую из стали

Прочность петли соответствует самым строгим нормам и стандартам. Диапазон регулирования прижима увеличен до ± 2 миллиметров. Регулировка смещения по горизонтали увеличена до $\pm 4,5$ миллиметров.

Накладки петли выполнены из металла. Они быстро монтируются при помощи защелок, если петля ставится снаружи, то закрепляется на месте специальным винтом изнутри, что исключает ее «несанкционированное» снятие и эффективно предупреждает возможность взлома конструкции.

Некоторые конструктивные решения не имеют аналогов и были запатентованы компанией Schüring. К примеру, центрирование осевого штифта при помощи стального шарика, запрессованного в основание петли. Другой важной особенностью является размещение штифта в оболочке из специального пластика, который используется в машиностроении для производства подшипников скольжения и обладает огромной износоустойчивостью. В 2010 году налажено производство данных петель в золотом и серебристом цвете, пользующихся огромным спросом на российском рынке.



www.schuering-ot.ru

Брендинг оконных ручек

Брендинг оконных ручек – новая услуга компания ТБМ для производителей ПВХ-окон. Оконная ручка – элемент, которым чаще всего пользуется конечный потребитель, а потому услуга брендинга оконных ручек позволит производителям окон увеличить узнаваемость своего имени на рынке и защитить его.

Нанесение логотипа на ручки возможно несколькими способами: окраска, тиснение, лазерное нанесение. Каждый из способов имеет свои преимущества и отвечает определенным целям производителя.

Компания ТБМ осуществляет брендинг ручек различных ценовых категорий и производителей. При использовании любого способа нанесения логотипа стоимость ручки увеличивается незначительно. Срок доставки в зависимости от производителя ручек составляет от 2 до 4 месяцев.



www.tbm.ru

Новинки концерна VBH

В 2009 году концерн VBH успешно презентовал продукцию собственной марки greenteQ. Ассортимент greenteQ включает в себя 700 наименований товаров. Новинка 2010 года – двусто-

ронный профильный цилиндр greenteQ.

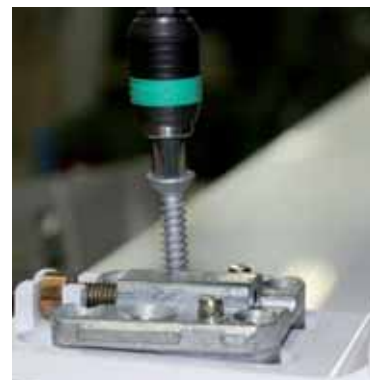
Профильный цилиндр SX имеет механизм секретности с шестью штифтами, который даже со стандартным профилем обеспечивает высокую степень защиты, до 100000 различных вариантов запирания. Функция безопасности с обеих сторон, защита от высверливания и вырывания, специальный штифт с головкой в виде гриба создает дополнительную защиту от нежелательного открывания. Ресурс цилиндра достигает 100000 циклов, что соответствует классу 6. Профильный цилиндр SX обладает высокой устойчивостью к коррозии и нагреванию (класс C) и соответствуют стандартам EN 1303 CE. Поставляется с тремя ключами в различных вариантах исполнения: медь, матовый, никелированный. Широкий диапазон размеров и наличие на складе позволят правильно подобрать цилиндр. Узнать адрес ближайшего филиала можно на сайте компании.



www.vbh.ru

Петли Dr. Hahn с самонарезными винтами с буром – экономия Вашего времени

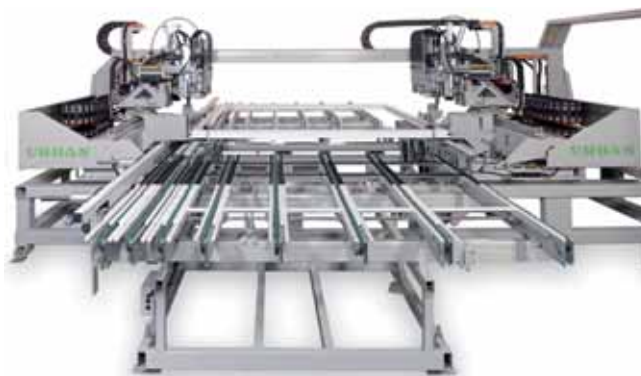
Петли Dr. Hahn KT-SV/SN и KT-EV/EN для дверей из ПВХ теперь можно заказывать и с самонарезными винтами с буром. Вы сэкономите время, так как теперь не нужно сверлить восемь отверстий, как раньше, а только четыре, то есть Вы сможете работать более эффективно. Ведь Вы не желаете тратить время попусту?



www.dr-hahn.de

Быстрее, технологичнее, эффективнее

Серия многоголовочных машин для зачистки сварного наплава SV 840 уже давно убеждает потребителей своей инновационностью, высокотехнологичностью и востребованностью.



Благодаря семи полностью независимым свободно программируемым осям и системе управления под контролем Windows CNC, машина позволяет обрабатывать самые сложные 3D-профили за считанные секунды. Из конструкции машины исключены все возможные лишние перемещения заготовки. Заготовка перемещается только вдоль своего наименьшего размера, а инструментальные головки поворачиваются к необработанным поверхностям. Все эти действия происходят одновременно. Как и во всех машинах фирмы URBAN класса High-End, мы предлагаем большое количество вариантов обработки поверхностей. Более 19 агрегатов может быть установлено на каждую головку для обработки самых сложных поверхностей, при этом каждый агрегат может нести на себе до 3 подобных инструментов. Машина может выполнять операции, не связанные с зачисткой сварного наплава, например, сверление отверстий для установки петли в раме, причем сверлить можно в продольном и в поперечном направлениях. Удобная конструкция машины позволяет модернизировать ее в любое время, устанавливая новые агрегаты и инструменты.

www.u-r-b-a-n.ru

Двухголовочная компьютеризированная пила Yilmaz DC 550 PB



Компания Yilmaz представляет новинку года — компьютеризированную пилу с программным обеспечением Windows. Диаметр пильного диска 550 мм. Возможен наклон голов пилы внутрь (на 45°) и наружу (на 22,5°). Данные с оконной программы передаются с помощью USB, либо через сетевое соединение. Возникающие проблемы могут быть устранены через дистанционное управление. Возможна нарезка профиля на заготовки, а также резка больше максимального размера. Полностью автоматическая резка с реестра при автоматическом, ручном режиме и при резке одной головой. На экране высвечиваются любые предупреждения и ошибки. Если станок не запрограммирован на желаемый размер реза, то появится предупреждающий сигнал и работа не сможет быть начата. Информация по отрезанному профилю отражена в баркоде. Имеется водяная система охлаждения.

www.yilmazmachine.com.tr

CORNER LAB 20. Зачистной станок с 2 осями координат и ЧПУ

CORNER LAB 20 — зачистной станок с 2 осями координат и ЧПУ, разработанный специально для производителей окон, не нуждающихся в изготовлении больших партий изделий, имеющих в распоряжении малую площадь и желающих в любом случае использовать зачистной станок, позволяющий быстро и качественно очистить сваренный угол.

Характеристики станка:

- нулевая точка станка расположена снаружи;
- максимальная высота обрабатываемого профиля 160 мм;
- максимальная ширина обрабатываемого профиля 140 мм;
- количество устанавливаемого инструмента — 10 штук.

Станок разработан с учетом удобства и интуитивного использования. Обрабатываемый профиль выбирается путем его графического изображения (станок может выводить на экран до 180 рисунков и вводить в память почти неограниченное количество программ). Диагностика также работает по этому принципу. На экране отображаются текстовые сообщения о происходящем. Станок может быть запрограммирован как традиционным способом, так и графическим: в этом случае, исходя из чертежа профиля, необходимо только нарисовать линию обработки каждого инструмента, и одновременно с этим программное обеспечение переведет данные в язык программирования ИСО.

CORNER LAB 23. Зачистной станок с 2 (2+1) осями координат и числовым управлением

При создании станка были объединены механические и изготовительные характеристики прочности конструкции модели FRT5 с возможностью выполнения обработки моделей FRT7/FRT9.

Дополнительные виды обработки позволяет выполнять новый инструмент:

- верхняя круглая фреза для зачистки внутреннего угла в 0,5 мм относительно поверхности профиля;
- еще один верхний нож (всего в распоряжении 3 ножа: для зачистки сварного шва; для зачистки в плоскости сварного шва и заостренный нож для зачистки профилей «моноблок»);
- 2 нижних узла с 6 сверлами (по дополнительному заказу) для сверления рам и установки петель.

Характеристики станка:

- нулевая точка станка расположена внутри;
- максимальная высота обрабатываемого профиля 190 мм;
- максимальная ширина обрабатываемого профиля 145 мм;
- минимальный проем обрабатываемой рамы 220 мм со стороны штапика;
- количество устанавливаемого инструмента — 17 штук (15 без учета узлов для сверления отверстий под петли и третьей дополнительной оси).

Дополнительная оснастка:

- станция загрузки и поворота рам (выпуск начнется в скором времени);



■ автоматическое распознавание профилей на этапе блокировки, с программированием на специальной электронной странице, где приведены все конфигурации типов профиля и сочетания сварки разных профилей.

Станок разработан с учетом удобства и интуитивного использования. Во время эксплуатации профиль выбирается путем его графического изображения (станок может выводить на экран до 180 разных рисунков и вводить в память почти неограниченное количество программ). Диагностика также работает по этому принципу. На экране отображаются текстовые сообщения о происходящем. Станок может быть запрограммирован как традиционным способом, так и графическим. Программное обеспечение подготовлено для получения производственных последовательностей от четырехголовочной сварочной машины.

Рабочая скорость станка похожа на производительность зачистного станка с 4 осями координат FRT9, которая обеспечена его новой механической разработкой. Несмотря на более низкую цену по сравнению с зачистным станком с 4 осями координат и ЧПУ, можно получить схожие результаты в плане производительности.

CORNERLAB 23 рекомендуется для тех, кто желает немедленно или в ближайшем будущем запустить автоматическую сварочно-зачистную линию и для тех, кто не нуждается в высокой производительности, но должен обрабатывать профили сложной формы.

Линия PROMOVER®



Линия PROMOVER® была создана для удовлетворения необходимости в индустриализации операций сварки и зачистки в мастерских небольших и средних размеров.

PROMOVER® — это автоматизированный пост, соединяющий двухголовочную сварочную машину с зачистным станком FRT5, оборудованный стендом для разворота рам TG6. Отдельные станки, выполняющие лишь одну функцию, превращаются в поточную линию сварки и зачистки, управляемую одним человеком.

Линия PROMOVER состоит из 4 станков: SA22 + PROMOVER + TG6 + FRT5.

Преимущества:

- Повышение производительности (эффективное выполнение обработки и перемещения сваренных рам, сокращение общей продолжительности цикла обработки, повышение качества процесса при помощи контроля последовательности операций, точное время охлаждения).
- Снижение затрат на рабочую силу (один оператор следит за всем процессом, полное устранение физического труда оператора, повышение производительности за день, сокращение стресса, малая вероятность ошибок и повышенная производственная эффективность).

■ Рациональное использование производственных пространств.

■ Рациональное вложение капиталов для приобретения только необходимого оборудования.

www.profteq.it

ССП-408У — станок для сварки ПВХ-профиля (упрощенный)

Предназначен для сварки ПВХ-профиля в полуавтоматическом режиме. Конструктивное исполнение фактически не отличается от полноценного автоматического станка, но полностью отсутствует электроника, за исключением автоматической поддержки температуры нагревательного элемента в необходимом диапазоне (0 — 260°C).

Простота конструкции обеспечивает надежную стабильную работу станка и его техническое обслуживание.

Особенности:

- возможна сварка под углами от 30° до 180°;
- отдельные пневмоприжимы;
- нижнее положение нагревательного элемента;
- пневмопривод движения стола;
- облегченная конструкция.



www.okna-start.ru

FIBERLAM 235 — новый материал на рынке тефлоновых лент

В 2010 году производственно-коммерческая фирма «Форвард-Комплект» представила на рынке тефлоновых лент новый материал «FIBERLAM 235» производства компании «FIBEFLO®».



«FIBERLAM 235» — ламинированная тефлоновая лента толщиной 160 мкм, применяется в оборудовании для производства пластиковых окон: на нагревательных элементах («зеркалах») сварочных устройств, для станков любого типа («Urban», «Hollinger», «Haffner», «Kaban», «Hasomat», «Technoplast» и др.).

Уникальные характеристики позволяют увеличить срок эксплуатации ленты на 70%, что существенно снижает затраты на производство и повышает качество выпускаемой продукции.

Постоянно в наличии на нашем складе свыше 35 типов тефлоновых лент различных марок и толщины. Суммарная площадь лент составляет свыше 20000 м², что позволяет удовлетворить любые запросы наших клиентов в кратчайшие сроки.

www.forkom.ru

Многофункциональные ламинационные пленки «cool colors» со встроенной защитой от инфракрасного излучения

В 2010 году ООО «Хорншух РУС», дочерняя компания Konrad Hornschuch AG (Германия), представила на рынок новые многофункциональные пленки для ламинации оконных профилей «cool colors» со встроенной защитой от инфракрасного (теплого) излучения.



Для ламинированных поверхностей окон и дверей (особенно темных цветов) повышенная температура, ставшая не редкостью в России, является большой проблемой. При чрезмерном поглощении тепла пластиковыми поверхностями могут наблюдаться деформации, приводящие к нарушению геометрии и разгерметизации оконных конструкций.

Решение проблемы — использование пленок «cool colors», отражающих до 80% теплового излучения, что приводит к уменьшению нагрева поверхности более чем на 20%.

Особые цветовые пигменты, входящие в состав ПВХ-пленок, позволяют отражать тепловое излучение в диапазоне от 780 до 1500 нм. Пленки «cool colors» препятствуют перегреву, повышают функциональную надежность и срок службы строительных конструкций.

На складе в Москве в наличии более 30 наименований пленок «cool colors».

www.skai-hornschuch.ru

Компания RENOLIT представляет новинку — пленку для реламинации

Во время ремонтно-отделочных работ Вы повредили окно, ламинированное нашей пленкой? Компания RENOLIT поможет решить эту проблему. Вам не придется целиком менять окно и продлевать работу заново! С нашей инновационной разработкой Вы сможете устранить повреждения при помощи простых доступных ручных инструментов и самоклеящейся пленки RENOLIT EXOFOL MX.

Полное описание технологии реставрации поврежденного оконного профиля можно посмотреть на сайте компании.

www.renolit.ru

Новинки ламинационного оборудования Plasmek

Компания Intergrup (Plasmek), интересы которой представляет ООО «Экстру-ТЕХ», расширяя технологические возможности производимых станков, разработала комбинационную возможность применения двух систем клеенанесения на одном станке, позволяющую существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения.

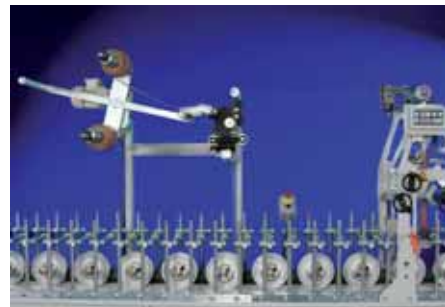
За последний год успешно запущены и прошли испытания строительным сезоном 2009-2010 турецкие установки Plasmek, обеспечивающие од-



новременное двухстороннее каширование оконного профиля (Rehau, Германия), строительных и мебельных профилей (из ПВХ и алюминия). Подача пленки может осуществляться с боков (сторонняя), сверху и снизу (тип подачи пленки согласовывается в техническом задании на производство станка).

Завод рекомендует устанавливать на станках компьютерную станцию автоматизированной подачи праймера и станцию автоматической очистки узла праймирования. Таким образом регулируется и контролируется подача праймера согласно рекомендациям его производителя (15 – 20 г на 1 м²), в то время как на многих производствах ведется бесконтрольное расходование праймера, приводящее к удорожанию процесса ламинирования.

За последний год завод дооснастил у многих своих европейских клиентов ламинационные установки, работающие на PUR / HOT-MELT, устройствами автоматической смены пленки, позволяющими попеременно ламинировать один и тот же профиль различными цветами пленки без остановки станка и траты времени на смену бобины, что уменьшает количество отбраковки пленки и существенно экономит время.



www.extru-teh.my1.ru

PrimeStar ECOplus — экологичность, эффективность и техническая надежность

Тщательная предварительная обработка профильных поверхностей подходящими праймерами является необходимым условием современного профилирования. Время использования систем нанесения праймера с помощью фетра давно прошло. На смену пришло новое поколение агрегатов для нанесения праймера PrimeStar. Инновационная система дозирования и нанесения праймера PrimeStar ECOplus от компании Düspohl позволяет оптимизировать качество продукта, продуктивность и безопасность процесса облицовывания оконного профиля и других элементов из ПВХ.

Данный метод был специально разработан с учетом требований экологичности и эффективности. Новая система предназначена для работы с водными защитными покрытиями с малым содержанием летучих органических соединений ведущих производителей клеев. Использование патентованной системы нанесения праймера PrimeStar ECOplus обеспечивает высокую технологическую надежность процесса.



www.imawell.ru

Новая система крепления гибкого кондуктора – экономия времени при смене профиля



С марта 2010 года компанией Интерпласт запущена в производство новая система крепления кондуктора на рабочем столе для гибки ПВХ-профилей. Вместо деревянных направляющих предлагаются направляющие из нержавеющей стали специальной конструкции, позволяющие в течение нескольких секунд закрепить стальную ленту и гибкий кондуктор. Отпала необходимость крепить металлическую ленту шурупами.

В настоящее время разработаны и выпускаются оснастки для гибки более сотни видов профильных систем.

www.interplast.ru

WEINIG Conturex. Новая технология от фирмы Вайниг: «от и до» на одном станке без переоснастки



Обработывающий центр Conturex II с ЧПУ – последняя революционная разработка в области оконного производства фирмы Вайниг, ведущего мирового производителя в области деревообрабатывающего оборудования. Сегодня это целая серия установок с широким спектром предлагаемой оснастки: от простой модели С 114 до высокопроизводительной модели С 226. Одним из явных преимуществ установки Conturex II является то, что она одна может заменить пять станков, выполнив все необходимые операции за один проход и на выходе выдать готовые к сборке детали качества экстра-класса. Она может обрабатывать все известные угловые соединения, осуществлять продольную обработку по внутренней и внешней сторонам, сверление, фрезерование пазов, фрезерование по шаблону. Два стола

с системой цангового зажима обеспечивают точное позиционирование. Магазин с инструментом до 175 мест дает высокую гибкость производства, при этом в одном магазине могут находиться абсолютно разные профили. Система Conturex не зависит от длины шпинделя и благодаря этому свободна от ограниченного числа инструментов стандартных установок. Все операции производятся в полноавтоматическом режиме, поэтому для обслуживания установки достаточно одного оператора. Обработывающий центр Conturex считается перспективным решением для всех известных оконных систем на гибком современном оконном производстве.

www.weinig.ru

У компании «САЗИ» появился бутиловый герметик для первого контура стеклопакетов

Компания «САЗИ» в 2010 году начала продавать термопластичный бутилкаучуковый герметик STIZ-10 (BUTYL) для первого контура герметизации стеклопакета. Герметик специально разработан для компании «САЗИ» партнерами из Германии, полностью подходит для всех типов экструдеров и соответствует требованиям по долговечности.



Свойства герметика:

- хорошая адгезия;
- сопротивление старению;
- низкие паропроницаемость и проницаемость аргона;
- однокомпонентный;
- без растворителя;
- без усадки;
- постоянный объем;
- подходит для ручной и автоматической переработки на бутиловых экструдерах.

www.sazi.ru

Теплопакеты STiS Classic – современная альтернатива обычным стеклопакетам

Экстремально холодная зима 2009-2010 гг. послужила импульсом для вывода на рынок двух новых марок стеклопакетов в линейке STiS.

Серия S 20 t – однокамерный ТЕПЛОПАКЕТ STiS с «теплой» (терморазрывной) дистанционной рамкой, состоящей из пластика и нержавеющей стали и «теплым» (низкоэмиссионным) стеклом компании Guardian. Примерная формула: 4-24TP-4И

Основные показатели:

- сопротивление теплопередаче от 0,65 м²С/Вт;
- звукоизоляция от 26 дБ;
- вес 20 кг/м²;
- температура в краевой зоне (-30/+20) составляет +3,3°C;
- светопропускание 79,3%;
- солнечный фактор 64,7%.

Серия S 40 t — двухкамерный ТЕПЛОПАКЕТ ТМ с двумя терморазрывными дистанционными рамками из пластика и нержавеющей стали и низкоэмиссионным стеклом компании Guardian. Примерная формула: 4-10TP-4И-10TP-4

Основные показатели:

- сопротивление теплопередаче 0,72 м²С/Вт;
- звукоизоляция 28 дБ;
- вес 30 кг/м²;
- температура в краевой зоне (-30/+20) +6,7°С;
- светопропускание 71,8%;
- солнечный фактор 58,8%.

Возможные опции:

- MF — солнцезащитный (мультифункциональный).
- Active — самоочищающийся.
- Звукоизоляционный (толстые стекла Pilkington).

www.stis.ru

ПСУЛ Hannoband®-3E — замена ленты для внутренней пароизоляции, монтажной пены и ленты для внешней гидроизоляции



Компания Hanno представила на российском рынке новую 3-слойную уплотнительную мультифункциональную ленту ПСУЛ Hannoband®-3E для уплотнения всех типов монтажных швов. ПСУЛ Hannoband®-3E обеспечивает изоляцию монтажного шва за одну рабочую операцию в полном соответствии с требованиями RAL по монтажу светопрозрачных конструкций по состоянию на 2010 год. Испытания DIN 18542:2009. Ливневая устойчивость ленты по EN 1027 >1050 Па. Установленный уровень шумоизоляции 58 дБ.

Лента приклеивается на торец оконного блока и заменяет собой ленту для внутренней пароизоляции, монтажную пену и ленту для внешней гидроизоляции, что позволяет осуществлять монтаж вне зависимости от погодных условий.

Принцип ленты основан на применении при ее изготовлении функциональных мембран, обеспечивающих надежную изоляцию шва с наружной и с внутренней стороны в зависимости от внешних условий. Результат — шов остается сухим в течение всего года в полном соответствии с требованиями RAL о защите монтажных швов.

www.hanno.ru

AKFIX 850P MEGA — высококачественная монтажная пена от компании АСТЭК-МТ

AKFIX 850P MEGA — высококачественная однокомпонентная монтажная пена с равномерным расширением, отличной адгезией и низким вторичным расширением.

Свойства:

- выход пены до 70 литров;
- расширение объема до 30%;
- превосходная адгезия к большинству строительных материалов;
- хорошие тепло- и звукоизоляционные свойства;
- влагустойчива, не подвержена образованию плесени;
- имеет хорошую заполняющую способность;
- не разрушается с течением времени;
- не содержит разрушающие озонный слой атмосферы газы.

В условиях пониженных температур рекомендуется использовать профессиональную монтажную пену 850W, схожую по основным характеристикам. Возможно использование пены до -10°С.

Область применения:

Заполнение монтажных зазоров при установке оконных и дверных рам, фиксация подоконников, облицовочных и стеновых панелей. Заполнение проемов, трещин, пустот. Изолирование инженерных коммуникаций. Тепло- и звукоизоляция помещений, инженерных систем.

www.astek-mt.ru

Инновационный наполнитель Nakuenka® для герметиков и адгезивов

Компания Omya RUS начала поставки на российский рынок инновационного наполнителя Nakuenka®, который представляет собой химически осажденный карбонат кальция с размером частиц 80 нм и специальной поверхностной обработкой.

Наполнитель специально разработан для использования в различных герметиках и адгезивах. Использование наполнителя Nakuenka® позволяет существенно повысить адгезию и механическую прочность. Наполнитель производится в Австрии на совместном предприятии Shiraishi-Omya GmbH.

www.omya.ru



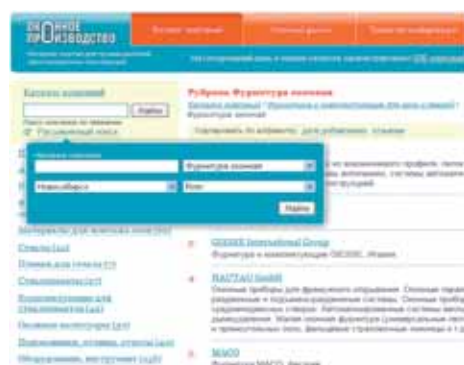
Интернет-портал www.winpro.ru приглашает к сотрудничеству

Более полугода длилась разработка и отладка новой версии сайта журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО». Изменения коснулись не только дизайна, но и в первую очередь функциональности нашего интернет-представительства, в результате от старого ресурса осталось только название. С середины июня 2010 года наш сайт заработал в режиме интернет-портала. Приглашаем Вас познакомиться с новыми возможностями www.winpro.ru.

Каталог компаний

Основу портала составляет обширный каталог компаний-поставщиков. В качестве исходной базы для создания каталога использовались данные, накопленные нашим изданием за 5 лет работы. На момент сдачи в печать этого номера журнала в каталоге была размещена информация о 530 поставщиках системных профилей, фурнитуры, комплектующих, монтажных материалов, оборудования, программного обеспечения, словом, всего необходимого для современного производства окон.

Каталог компаний снабжен поисковой системой, позволяющей делать выборки по различным критериям. Посетитель сайта может найти компании по названию, по соответствию ее продукции рубрике каталога, по интересующему его региону, по бренду.



Вся размещенная информация проходит тщательную модерацию, что исключает попадание в каталог некорректных данных.

Публикация данных о поставщиках на страницах нашего портала производится бесплатно, и добавить свои данные может любая организация. Для этого достаточно зарегистрироваться на портале, что займет у Вас не более 3 минут. Став зарегистрированным пользователем и воспользовавшись сервисом и подсказками, предоставляемыми в личном кабинете, Вы сможете самостоятельно размещать:

- данные о Вашей компании;
- описание Вашей продукции и услуг в соответствующие по тематике рубрики портала;
- контактные данные своих представителей в других регионах;
- свой логотип;
- новости, объявления об акциях, вакансиях;
- планируемые события и мероприятия в календарь событий.

Из перечисленных выше данных сформируется мини-страничка Вашей компании,

пример которой представлен на следующей странице журнала.

Если ваша компания сотрудничает с журналом «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО» и размещает в нем свои статьи, то их список также окажется на Вашей мини-страничке и будет доступен всем посетителям портала.

Электронная версия журнала

Другой значительный раздел портала www.winpro.ru — «Наш журнал» — представляет собой электронную версию журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО».

Здесь можно почитать статьи из свежих номеров и найти архивные публикации. Все статьи представлены и в html-формате и в виде pdf-файлов. Кроме того, можно ознакомиться со списком компаний, чьи материалы публиковались в заинтересовавшем Вас выпуске журнала, и скачать его целиком.

На новой версии нашего сайта упростилась процедура подписки на журнал. Для бесплатного получения печатной версии «ОКОННОГО ПРОИЗВОДСТВА» достаточно заполнить анкету в разделе «Подписка на журнал».

Оконный рынок

В раздел «Оконный рынок» стекается информация о новостях, вакансиях, распродажах и акциях, о планируемых мероприятиях, размещаемая компаниями на своих мини-страничках.

Полезные советы

Этот раздел находится в стадии наполнения и будет содержать как техническую информацию по вопросам производства, так и рекомендации ведущих маркетологов отрасли по продвижению готовой продукции.

Ближайшие планы

В скором времени откроется доступ к разделу полезные советы и будут добавлены описания в библиотеку брендов.

Если Вы хотите поделиться с производителями окон своим опытом и знаниями, наш портал готов Вам в этом помочь. Присылайте Ваши материалы по любым аспектам производства и монтажа окон, которые могут быть интересны нашей читательской аудитории, и мы постараемся найти для них место на страницах www.winpro.ru.

Оконный рынок

Тираж 8000 экз.
Количество страниц — 144
В номере представлены материалы следующих компаний: Alu-Box, ASSA, FAPIM, FİRESİ, Haidas, KASAN MAKINA, MACO, NIKMAK MAKINA, PETER-LASCHE RUS, RENAU, ROTO FRANK AG, VEKA Rus, Winkhaus, WINTEN, YIMAZ, AGAT, Агрокопел, Адельзер, Акрион-Крутин, АКФА, АЛУПУЛСТ, Альтапласт, Астри-МТ, Аткин, Бутин и Ко, Витраж, ГЕАЛАН Fenster-Профиле, ГУ Фурнитура, Дельта, Евробей, Ивекст-Трейд ТД, Интерпласт, ИТАР, КОРУНД ТД, КРУНОР, ЛИГА, ЛИНДЕР, Мекленбург, METEORUS, Миллер, Народный пластик, ОБИАНСИПОЛИПЛАСТ, Оконный Элемент, ОПТИКОМ, ПЕНМАК РУС, Плюс Дювели, ПОЛИВИС, Престиж-Комплект, Профи Пак, РАЙКО Ист, РОБИТЕКС, РуСайл, РусРегин, СОФОС, СПЕКТР, Стройполимер, ТБМ, Форвард-Комплект, Харенпласт, Хенгель Макропласт, ЭкоПроф, Экстру-Тех, ЭНВИН РУС, Южуралпластик.

Открыть (скачать) файл журнала полностью (10,3 Мб)

Статьи отдельными файлами:

«СтройСиб-2010» для профессионалов (информация для участников)
В Новосибирске со 2 по 5 февраля прошла первая неделя главного строительного форума «СтройСиб-2010».
Скачать статью, pdf, 634 Кб

ИТОГИ «СТРОЙСИБ-2010»
«СТРОЙСИБ» — первая отраслевая выставка в году. Исторически она предвещает выставочное движение в стране, позволяет выделить и начать подводить итоги работы за предыдущий год всем участникам рынка.
Скачать статью, pdf, 64 Кб

Московские стены плюс. Созданы для жизни, созданы для выбора
Наблюдение за изменениями мировой моды в области дизайна интерьера, использование новых тканей и материалов позволяет нам создавать высококачественные работы, имеющие самые разнообразные стиливые решения.
Скачать статью, pdf, 190 Кб

Вертикальные жалюзи плюс. Гармония и уют в вашем доме
Вертикальные жалюзи — современная оригинальная новинка, с помощью которой Вы можете сделать свою квартиру, дом или офис еще уютнее и комфортнее.
Скачать статью, pdf, 158 Кб

Moebel — качество, подтвержденное временем
Более 60 лет тому назад была основана компания Moebel GmbH & Co. KG (Миллер)..
Скачать статью, pdf, 331 Кб

Новости
компании

ОКНОЕ
ПРОИЗВОДСТВО

Интернет-портал для производителей оконных конструкций

Каталог компаний

Открытый рынок

Полная информация

О портале

Наши журналы

На сегодняшний день в нашем каталоге зарегистрировано 499 компаний

Вход для клиентов

Каталог компаний

Найти

Поиск компании по названию

Расширенный поиск

ПКХ-профили оконные (78)

Алюминиевые профили (40)

Профили другие (24)

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей (182)

Материалы для монтажа окон (62)

Стекло (32)

Пленки для стекла (7)

Стеклопакеты (26)

Комплектующие для стеклопакетов (42)

Оконные аксессуары (36)

Подоконники, откосы, отливы (40)

Оборудование, инструмент (156)

Ламинация профилей и подоконников (44)

Гибка профилей (16)

Экструзия ПКХ-профилей (24)

Промышленное обеспечение для оконных компаний (16)

Склад (4)

Химия (27)

Порошковая покраска (10)

Выставки (2)

Отраслевые ассоциации, союзы (6)

Частному заказчику (6)

Добавить новую компанию

Компания «ТБМ»

Каталог компаний / ТБМ

Широкий ассортимент комплектующих для пластиковых, деревянных и алюминиевых окон, входных и межкомнатных дверей, стеклопакетов и мебели. Мы предлагаем окнам и дверям фурнитуру от ведущих мировых фирм-производителей: Roto, Maco, Siegenia-Aubi. В нашем ассортименте широко представлены комплектующие для монтажа – поддонники, откосы, сэндвич-панели, метки, саморезы, ангары, монтажные пены и ленты, силиконы и наружные сливы. Большой популярностью пользуются оконная и дверная автоматика, системы вентиляции, алюминиевые профили, комплектующие для стеклянных конструкций. Такие наши товары как лаки, краски, грунтовки, клеи, уплотнители, герметики, доводчики, ручки и петли могут широко использоваться при строительстве и ремонте. Торговая программа ТБМ насчитывает около 20000 артикулов!

Компания ТБМ имеет более 100 филиалов и представительств в России, странах СНГ и Восточной Европе.

Перейти к списку представителей на сайте компании

Компания «ТБМ» в других категориях

Алюминиевые профили

Профили другие

— Двухкамерные профили

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей

Материалы для монтажа окон

— Монтажная пена, герметик

Комплектующие для стеклопакетов

Ламинация профилей и подоконников

— Клей для ламинации профилей и подоконников

Промышленное обеспечение для оконных компаний

Общие сведения о компании «ТБМ»

Используемые компанией бренды

müller

KFV

HANITUM

NORPE

KLEIBERT

TREITCO

illbruck

GIESE

ECDK

TOURTELL

Realor

maco

DEVENTER

Air-Box

ALFA

Roto

BREITENBURG

Dr.Hahn

Статьи о компании

— Электронная торговля — важная составляющая современного бизнеса

Издания «ТБМ», журнал «Оконное производство», №22, 2010

— Продолжение Movelar — бренд качества и надежности

Компания «ТБМ», журнал «Оконное производство», №22, 2010

— Системы Sialtrap — основы современного дизайна

Издания «ТБМ», журнал «Оконное производство», №19, 2009

— Двухкамерные системы от компании ТБМ

Компания «ТБМ», журнал «Оконное производство», №15, 2008

— Электронная закупка — важная составляющая бережливого производства

Издания «ТБМ», журнал «Оконное производство», №15, 2008

— Roto NT Design — эксклюзивная серия фурнитуры серого расцветки

Издания «ТБМ», журнал «Оконное производство», №14, 2008

— ИНТЕРЕСНЫЕ РЕШЕНИЯ по программам фурнитуры FAVORIT So-line в компании ТБМ

Издания «ТБМ», журнал «Оконное производство», №13, 2007

— «ТБМ» — 10 лет на Юге России, восхождение «Эксперт-2007»

Компания «ТБМ», журнал «Оконное производство», №13, 2007

— Компания ТБМ представляет новые патентованные клапаны Air-Box

Компания «ТБМ», журнал «Оконное производство», №11, 2007

— Системные конструкции HEROM

Компания «ТБМ», журнал «Оконное производство», №2, 2005

Новости компании

Горячие предложения

№17

В программе ТБМ запущены новые изделия 6-ти метрового дистанционного профиля производства АНКОР

№17

В торговой программе ТБМ появились новые поликарбонатные ленты Байвет БТ для внутренней термозащиты металлопластиковых рам. Ленты покрыты матовым покрытием, что позволяет производить откосы откосы как прозрачными панелями, так и имитацией.

№17

Фасад компании «ТБМ» в г. Воронеж празднует новоселье!

№17

Компания ТБМ предлагает деревянные Елочницы вертикального расположения для тяжелых дверей

№18

В торговой программе ТБМ появились новые листы для профессиональной монтажной пены Байвет

№18

Компания ТБМ предоставляет рынку новую в ассортименте дверную фурнитуру — петли Dr Hahn серии KT-CV в белом и черном цвете для ПВХ-дверей

Все новости компании

ОКНОЕ
ПРОИЗВОДСТВО

Журнал для специалистов оконного рынка

Выпуск 22

НАЗНАЧЕНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА

W

I

D

O

F

U

© 2004—2010 Журнал «Оконное производство»

Свидетельство о регистрации СМИ ПМ № ФС77-24761

Реклама на портале

Создание сайта — Way To Web, 2009

224

410

Логотип
компании

Контактные
данные
компании

Схема проезда в офис компании

Акции, распродажи,
сезонные скидки
компании



АКФА в России. 2010 год — испытание на прочность

2010 год для компании АКФА в России начался спокойно и размеренно. После участия в выставке МосБилд 2010 в апреле этого года компания заключила много договоров на поставки ПВХ- и алюминиевых профилей, а также комплектующих для окон и дверей собственного производства.



ПВХ-СИСТЕМЫ

Во 2 и 3 кварталах 2010 года аналитики компании фиксировали увеличение объемов продаж ПВХ-профилей примерно на 35% по сравнению с аналогичными периодами прошлых лет. В связи с этим руководство компании приняло решение о модернизации имеющегося парка оборудования и приобретении дополнительных экструзионных линий для производства ПВХ-профиля. Монтаж дополнительных экструзионных линий планируется на 4-ый квартал 2010 года — 1 квартал 2011 года, а выход на полную мощность производства — на 1 полугодие 2011 года.



АЛЮМИНИЕВЫЕ СИСТЕМЫ

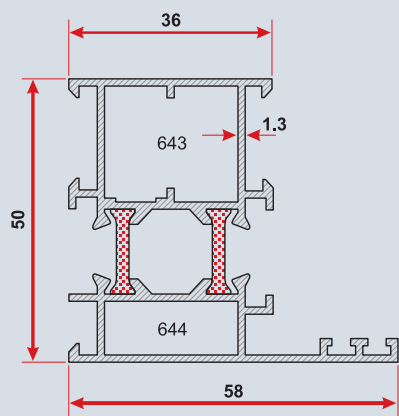
Наряду с увеличением продаж ПВХ-систем марки АКФА увеличились продажи алюминиевых систем АКФА на 20%. Повышенный интерес у производителей светопрозрачных конструкций вызвали:

Серия YWD 50 и YWD 60

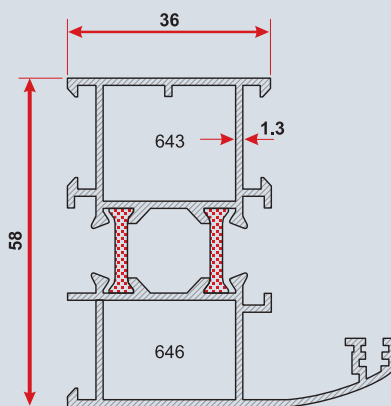
Оконно-дверные системы с термомостом, отвечающие всем требованиям по звуко- и термоизоляции. Элегантный внешний вид профилей и возможность окраски в цвет дерева и с имитацией структуры древесины придутся по вкусу даже самому искушенному покупателю.



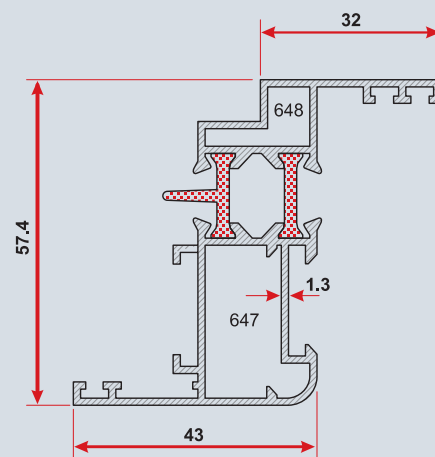
Оконно-дверные системы с термомостом. Чертежи основных профилей



643-644
1.199 kg/m

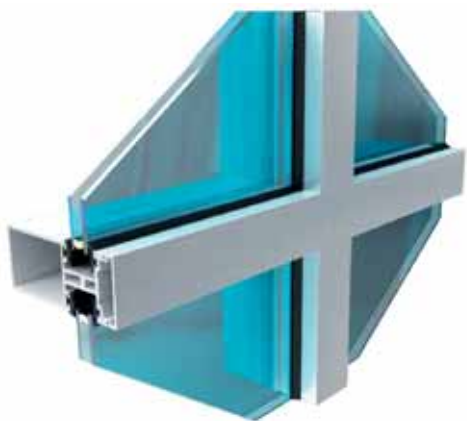


643-646
1.286 kg/m



647-648
1.170 kg/m

Фасадная серия с крышкой F-50

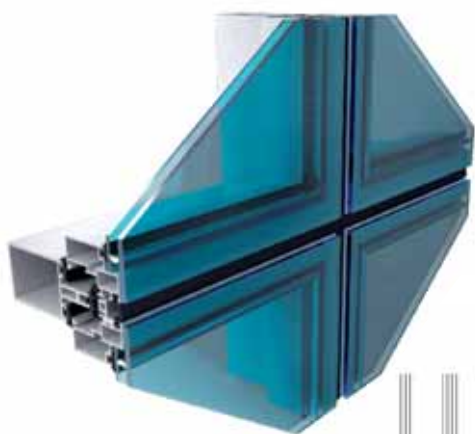


Многофункциональная фасадная система с лицевой стороной 50 мм, имеющая широкий диапазон применения: от внутренних перегородок до сложных фасадных конструкций.



Ташкентский финансовый институт

Фасадная серия SILIKON



Система структурного остекления — одно из наиболее популярных фасадных решений. Фасадная серия SILIKON позволяет создавать ощущение легкости и цельности зданий за счет отсутствия профилей на наружной части фасада.



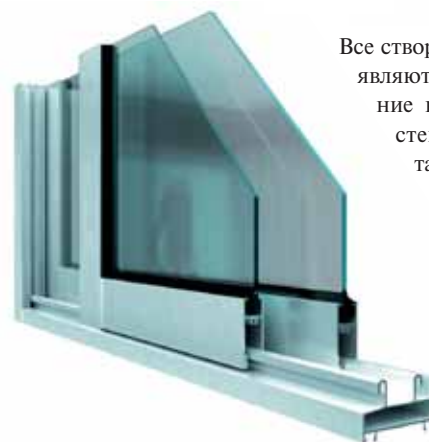
Офис компании AKFA

Серия TENDER

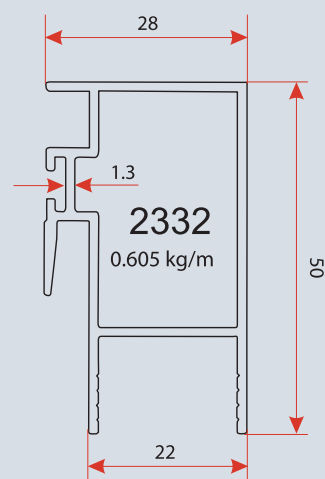
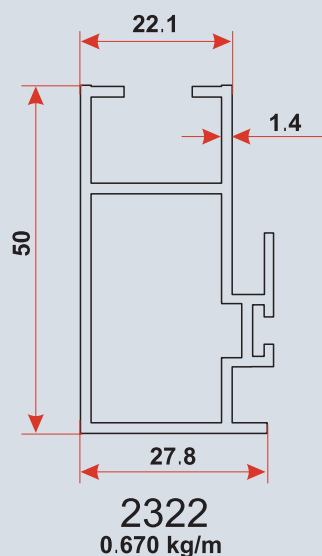
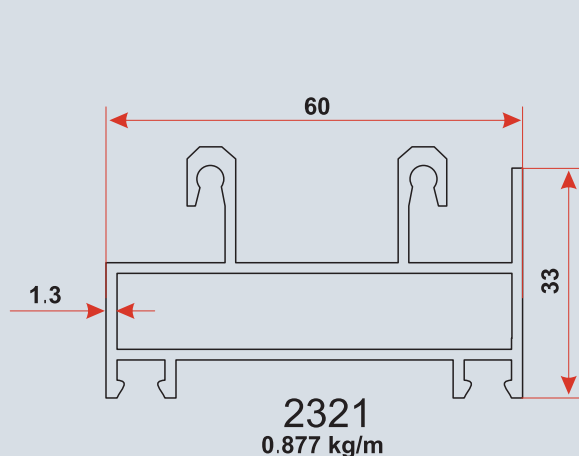
Аналог PROVEDAL — наиболее распространенная серия алюминиевых профилей для изготовления раздвижных балконов. Имеется возможность установки заполнения от 4 до 19 мм.

Раздвижная серия

Алюминиевые раздвижные окна в наше время получают все большее распространение. Они используются при остеклении балконов и лоджий, защищая балкон от ветра, дождя и пыли. Легкие, аккуратные, дающие максимум света раздвижные алюминиевые окна прослужат долгое время, не требуя при этом особого ухода.



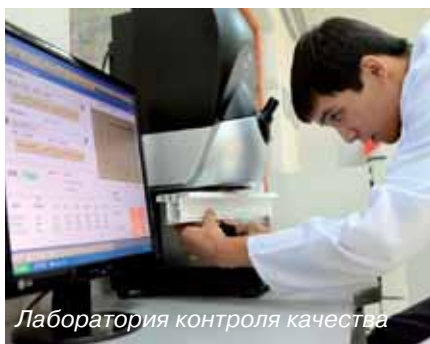
Все створки при таком остеклении являются подвижными, остекление в одно стекло или же из стеклопакета. На эти окна также можно устанавливать москитные сетки. Алюминиевые конструкции имеют достаточно узкий профиль, что значительно увеличивает световой проем. Также возможно любое цветовое решение по желанию заказчика.



Раздвижная серия. Чертежи основных профилей

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

В компании АКФА качеству уделяют повышенное внимание. В собственной лаборатории АКФА за контролем качества сырья и расходных материалов, контролем готовой продукции на соответствие образцам-эталонам следят высокопрофессиональные специалисты.



Лицевые части всех профилей, производимых компанией АКФА, защищены защитной пленкой собственного производства.

Качество выпускаемой продукции подтверждено сертификатами ГОСТАНДАРТа России, на что имеются все технические заключения.



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ АКФА



Комплектующие АКФА: нажимные гарнитуры, оконные и офисные ручки — скобы различной конфигурации, оконные и дверные петли, шпингалеты, москитный профиль, периметральные зацепы и крепления импоста пользуются большой популярностью у производителей окон и торговых организаций благодаря хорошему качеству изготовления и привлекательной цене.

Компания АКФА

Краснодарский край,

г. Краснодар, пос. Березовый, 61/1

Тел.: + 7 (861) 238-4144, + 7 (964) 890-0363

www.akfaplast.com

Московская обл., Подольский р-н,
пос. Стрелковской фабрики, д. 9, трасса М2
Тел.: + 7 (967) 198-0093, + 7 (967) 198-0095



Экстру-Тех

Новинки ламинирования

Развитие рынка строительных и отделочных материалов в России привело к появлению отдельных фирм, занимающихся исключительно ламинацией профильно-погонажной продукции. Автор статьи рассказывает о технологии ламинирования, необходимом оборудовании и экономике процесса.

Возможности декорирования

В 90-е годы прошлого века, когда термин «экструзия ПВХ» только вводился в российский лексикон, трудно было предположить, что по истечении всего лишь нескольких лет спросом будут пользоваться не только белые и окрашенные ПВХ-, МДФ- и алюминиевые профили, но и профильно-погонажная продукция, покрытая декоративной ПВХ-пленкой различных цветов и фактур.

Конечно, и сегодня наибольшей популярностью пользуются белые пластиковые окна, поскольку они самые дешевые и легко могут вписаться в различные интерьеры и фасады, но порой замысел архитектора при строительстве нового дома и коттеджа или при восстановлении исторического фасада здания требует другого цветового решения окна, не нарушающего целостности архитектурного облика здания. И здесь ламинирование не только позволяет решать различные задачи по декорированию, но и во много раз повышает эксплуатационные качества профиля: его поверхность покрывается прочной пленкой, наружная сторона которой отличается высокой стойкостью к атмосферным воздействиям, к ультрафиолетовым лучам, надолго сохраняя яркость расцветки.

В настоящее время производители предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево, венге), полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон), многоцветны, многофактурны.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений: царапин, сколов;

- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от -80 до +130°C);

- гарантированная долговечность (до 20 лет);

- эстетичный внешний вид окна;

- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

Процесс внедрения технологии ламинирования/каширования на российский строительный рынок не ограничился только оконными профилями из ПВХ, МДФ и алюминия и ПВХ-подоконниками. В 2005 – 2007 годах начали появляться покрытые декоративной ПВХ- или бумажной пленкой пороги, строительные уголки (под цвет обоев, фасада), плинтусы, стеновые панели, карнизы, мебельные отделочные профили (для шкафов-купе), элементы офисных перегородок.

Оборудование для ламинации

Процесс ламинации ПВХ-профиля заключается в следующем: пленка наносится на поверхность готового профиля специальным способом, обеспечивающим максимально прочное соединение. Клеевой слой, расплавляясь в процессе нанесения пленки, соединяет ее с поверхностью профиля, в результате чего образуется единая структура.

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев: двухкомпонентный клей холодного отверждения (на основе растворителя) или термопластичный клей-расплав (полиуретановый или ЭВА).

Двухкомпонентный клей наносится на ламинирующую пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется (рис. 1).

По второй технологии клей-расплав в брикетах разогревается в специальном экструдере-плавильнике и через нагревательный шланг подается в плоскошелевую головку, которая автоматически прижимается к пленке и наносит расплавленный клей.

Ламинирование/каширование

В настоящее время распространение получили два названия процесса нанесения пленки на профиль: ламинирование (от англ. laminate) и каширование (от нем. kaschieren). Оба термина подразумевают процесс покрытия профильно-погонажной продукции декоративными, стойкими к атмосферному воздействию ПВХ- и бумажными пленками, шпоном, меламином при помощи специальных клеев и с использованием ламинирующих машин. Термин «каширование» чаще употребляется, когда речь идет о нанесении на поверхность профиля специальной многослойной пленки с тисненой поверхностью.

Праймер

Материал, применяемый для предварительной подготовки поверхности перед нанесением какого-либо покрытия.



Рис. 1. Станок Plasmek LM 300 W6S для ламинирования ПВХ- и алюминиевых профилей с использованием двухкомпонентного клея холодного отверждения

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости).

И в том и в другом случае, независимо от типа клея, осуществляется подготовитель-



Рис. 2. Подача шпона на станок для ламинирования



Рис. 3. Станок для ламинирования с использованием полиуретанового клея-расплава



Рис. 4. Система автоматической смены пленки



Рис. 5. Станок для одновременного двухстороннего ламинирования

ная обработка поверхности профиля (на нее наносится праймер, если того требует технологический процесс) и каширование поверхности профиля пленкой с помощью прижимных роликов.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров:

- оптимальное расположение пленки относительно профиля;
- качество ламинируемой поверхности профиля;
- качество нанесения грунта на поверхность профиля;
- скорость ламинации;
- степень прижима ламинационных валов.

В случае каширования профилей ПВХ- и бумажными ламинирующими пленками применение той или иной системы нанесения клея на качество ламинации практически не отражается. Поэтому свой выбор можно остановить, например, на станках с системой нанесения двухкомпонентного клея. Если же речь идет о приклеивании листового или рулонного шпона или меламинового ламинирующего материала, то здесь предпочтение следует отдавать станкам, работающим на клеях-расплавах.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовый) и шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 60 м/мин (рис. 2).

В последние годы многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно — на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновывается еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов Suddeutsches Kunststoffzentrum (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге (рис. 3).

В установках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей может осуществляться с подачей пленки по бокам, сверху или снизу — решение принимает покупатель в момент размещения заказа на изготовление подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей — до 40 м/мин.

Турецкая компания Plasmek (входящая в группу компаний Intergrup), расширяя технологические возможности производимого оборудования, разработала ламинирующий станок с использованием на нем двух систем нанесения клея: двухкомпонентного холодного на основе растворителя или термопластичного клея-расплава. Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламинировать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки (рис. 4) станок может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.

Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Компания Plasmek, к примеру, выпустила станки для одновременного двухстороннего ламинирования пленкой оконного, строительного и мебельного профилей (рис. 5). Данные установки уже успешно работают в Германии и в Арабских Эмиратах.

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется человеческим фактором, а при такой скорости обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса.



Рис. 6. Станок с двухсторонней ламинацией профиля и системой быстрой смены пленки



Новые ламинационные станки в цеху заказчика

Расчет рентабельности

Чтобы понять, насколько рентабелен процесс ламинации, приведем приблизительный расчет себестоимости ламинирования ПВХ-профиля.

Для расчета стоимости ламинирования профильно-погонажных изделий взяли усредненные цены на расходные материалы (клей, отвердитель, праймер) и пленку цвета «золотой дуб» компании Renolit — ведущего производителя пленок для ламинации.

Примерная стоимость расходных материалов составляет:

- клей: от 3,6 до 4,3 евро/кг;
- отвердитель: от 6,4 до 8,0 евро/кг;
- праймер: от 2,8 до 3,0 евро/кг;
- пленка: от 4,2 до 6,4 евро/м².

В случае приобретения пленки, нарезанной по размерам заказчика, ее стоимость увеличивается примерно на 10 — 20% в зависимости от объемов. В расчетах данный фактор не учитывался. При определенных объемах ламинации выгоднее сразу же приобрести станок для резки ламинирующей ПВХ-пленки.

Производственные расходы включают затраты на электроэнергию и заработную плату сотрудников из расчета троих рабочих, кладовщика, начальника цеха/участка. Некоторые должности можно совместить.

Калькуляция затрат дает следующие результаты.

Стоимость клея с учетом отвердителя: $3,9 + (7,2 \times 0,08) = 4,48$ евро/кг (на 1 кг клея необходимо добавлять 80 граммов отвердителя).

Себестоимость 1 погонного метра рамы с ламинированной поверхностью шириной 95 мм, без учета затрат на электроэнергию и

заработную плату сотрудникам, составила: $(5,2 \times 0,095) + (4,48 \times 0,014) + (3 \times 0,016) = 0,67$ евро/погонный метр. При расчете использовались усредненная стоимость пленки, а также средние значения расхода клея и праймера.

Скорость ламинирования оконных профилей на станке с использованием двухкомпонентного холодного клея гарантированно составляет от 2 до 16 м/мин (несмотря на то, что порой производители оборудования в технических параметрах станка указывают до 30 м/мин), рама не является сложной формой, поэтому средняя скорость может достигать 5 — 20 м/мин.

Отходы производства составляют от 2 до 8% в зависимости от объема выполняемого заказа; чем меньше заказ, тем выше его себестоимость.

Время перехода с одного профиля на другой составляет от 20 до 40 минут в зависимости от опыта специалиста. При остановке станка на срок более 18 часов клей подлежит утилизации. Расчет примерный, так как цены закупки расходных материалов у поставщиков являются коммерческой тай-

ной и индивидуальны для каждого клиента. Следует отметить, что цветные профили стоят в среднем на 10 — 25% больше, чем белые. В целом, если рассчитывать на объем минимум 7000 погонных метров в неделю, станок на основе двухкомпонентного холодного клея окупается в течение максимум 3 рабочих месяцев.

Еще несколько лет назад (до 2003 года) о ламинации ПВХ- и алюминиевых профилей задумывались только крупные компании, производящие профильно-погонажные изделия, а также фирмы, занимающиеся сборкой приблизительно 100 — 250 окон в смену. В 2002 году на рынке оконных конструкций стали появляться компании, которые наряду со сборкой окон оказывали услуги по ламинированию ПВХ-профилей. Стоимость ламинирования с учетом НДС составляла 18,4 евро за погонный метр. В данную цену входили стоимость декоративной и защитной пленок, клея, работы. Выгодность данной услуги отразилась на появлении отдельных компаний, занимающихся только ламинированием профилей и имеющих в своем промышленном арсенале несколько ламинирующих установок. В настоящее время стоимость ламинационных работ колеблется в пределах, указанных в таблице 1.

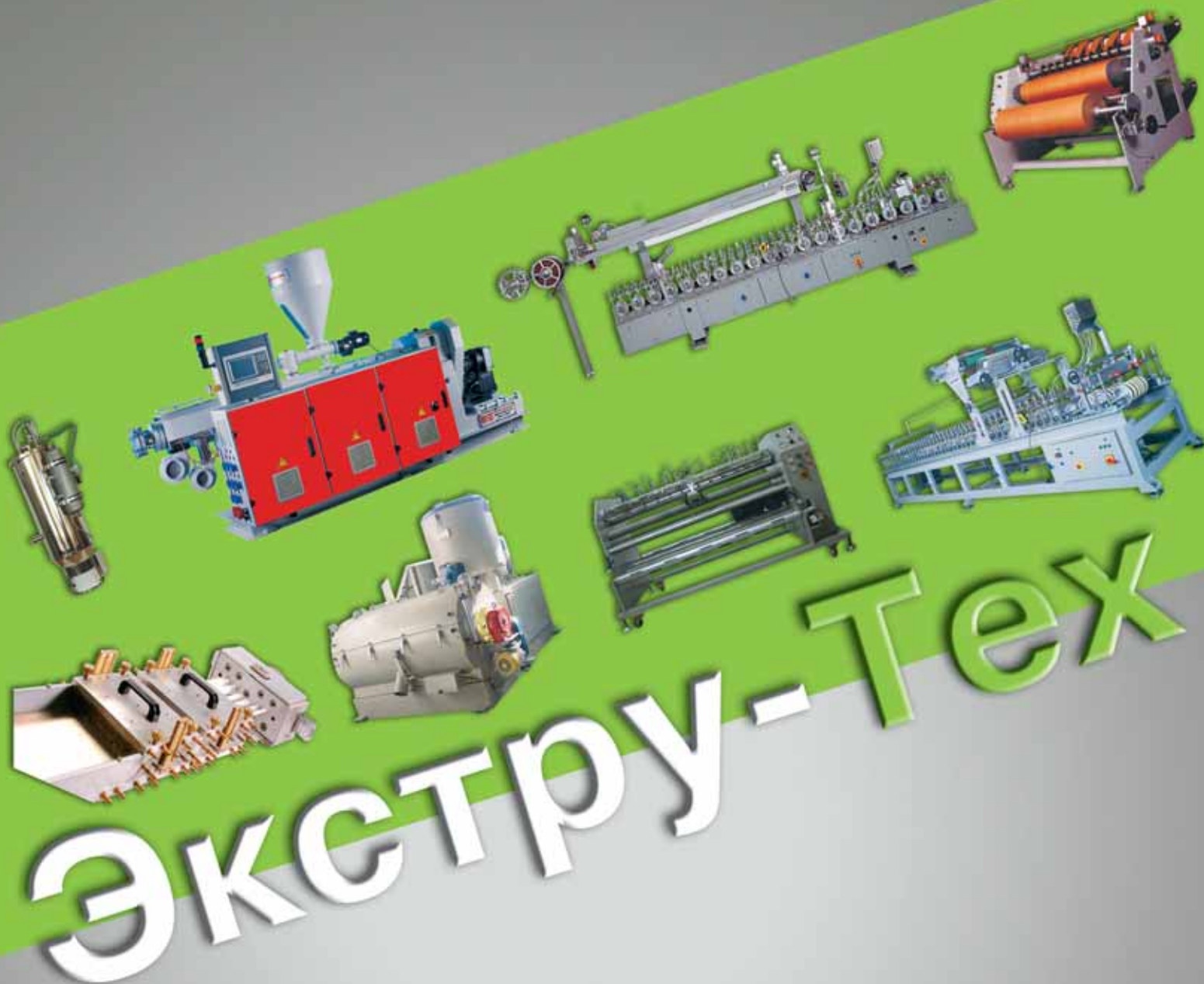
В зависимости от типа и цвета пленки, а также времени, потраченного на перенастройку станка под определенные профили, стоимость ламинационных работ увеличивается на 10 — 20%.

Наталья Сологуб,
генеральный директор ООО «Экстру-Тех»

ООО «Экстру-Тех»
140054, Московская обл., Люберецкий р-н,
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37
(территория комбината «Люберецкие ковры»)
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)
доб. 183 — тел./факс, доб. 184 — тел.
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: njus@rambler.ru
www.extru-teh.my1.ru

	Внешняя поверхность, Евро/пог. м	Внутренняя поверхность, Евро/пог. м	Двухсторонняя ламинация, Евро/пог. м
Рама	1,25-2,10	0,92-1,30	2,20-3,40
Створка - оконная - дверная	1,14-1,51 2,00	1,19-1,62 1,27-1,33	2,33-3,33 2,77-3,00
Импост	1,40-1,50	0,90-1,00	2,30-2,50
Штапик	0,55-1,18		

Таблица 1. Примерная стоимость работ по ламинированию ПВХ-профиля



Производство и продажа ламинационных установок, экструзионных инструментов, шнеков и цилиндров к экструдерам, поставка экструзионных линий, покрасочных линий, фрезерных станков

Поставка запчастей и комплектующих к экструзионным линиям, смесителям, ламинационным установкам, дробилкам, линиям по сборке окон и дверей.

В программу поставок входят как комплектующие для пневматики, электрики, различные электронные детали, так и отдельные станки: смесители, всасывающие устройства для подачи ПВХ-смеси в экструдер, дробилки, метало-сепараторы, ультразвуковые ванны для очистки экструзионных инструментов.

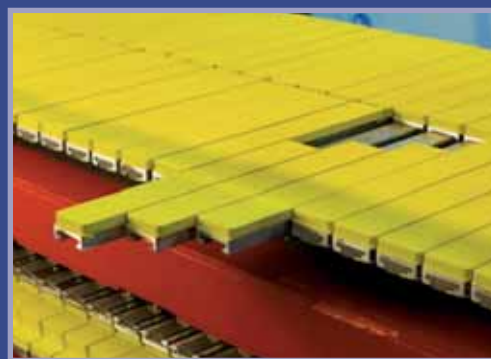
Техническое обслуживание (ремонт) экструзионных линий любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого нами оборудования.

ООО «Экстру-Тех»

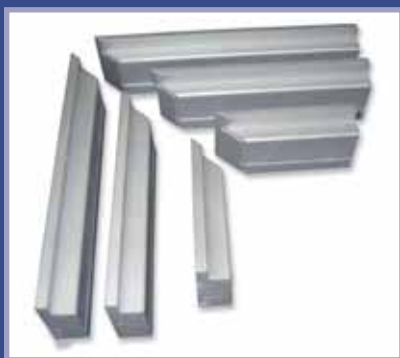
140054, МО, Люберецкий р-н,
г. Котельники, мкр. Ковровый,
д. 37, территория комбината
«Люберецкие ковры»
+7 (495) 783-3136
(АТК Коврового комбината)
доб. 183, доб. 184 - тел./факс
Тел.: +7 (916) 641-07-23
e-mail: njus@rambler.ru
e-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-teh.my1.ru

ЭКСТРУЗИОННЫЙ ИНСТРУМЕНТ И ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
оконных профилей, подоконников, стеновых панелей, откосов,
кабель-каналов, плинтусов и технических профилей.

Производство: ИТАЛИЯ, КИТАЙ.



ЦУЛАГИ И ФРЕЗЫ ДЛЯ ПВХ-ПРОФИЛЕЙ, ДЕРЕВА И АЛЮМИНИЯ



ЛАМИНИРОВАНИЕ

ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники и заглушки

Ламинируем к окнам ВСЁ!



Короткие сроки исполнения заказа

Высокое качество применяемых материалов

- Эксклюзивная цветовая гамма
- Более 60 цветов пленок всегда в наличии
- Ретуширующие карандаши

Сэндвич-панели, подоконники, заглушки в любой цвет

Альтернатива цветным сэндвич-панелям без ограничения размеров

12-летний опыт ламинирования

Высокий технологический уровень производства

Обеспечение технической поддержки по вопросам переработки ламинированного ПВХ-профиля

Оборудование FUX, MHF GmbH

Московская обл., Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО "АТТИК"

(495) 992-56-86, 992-56-61, 649-10-35

(49646) 7-81-66, 7-83-99

e-mail: laminac@attik.ru

www.attik.ru



ПРОИЗВОДСТВЕННО
ТЕХНИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ

ДЕЛЬТА

www.ptkdelta.ru

АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ проектирование, производство, доставка

REHAU • KBE • PROPLEX • EXPROF • GEALAN • VEKA • THYSEN • MONTBLANC
LG • PLAFEN • ARTEC • ALUPLAST • WINTech • SALAMANDER • SCHUCO

Сырье – холоднокатаная оцинкованная сталь, ГОСТ 14918-80

Аппарат продольного раскроя металла

производительностью 150 тонн в сутки

Прокатное производство до 2500 тонн в месяц

100% контроль качества продукции

Государственная сертификация

Доставка до потребителя в кратчайшие сроки

ООО «Производственно-техническая компания «Дельта»

162602, Россия, Вологодская обл.,

г. Череповец, Московский пр., д. 51 А

Тел./факс: (8202) 20-13-07, 20-17-56, 20-16-31, 20-13-06, 20-16-83



Еще раз о качестве подоконников Möller

Производство высококачественных подоконников для российского потребителя – основное направление деятельности ЗАО «Мёллер».

В середине 90-х компания **Möller** одна из первых начала поставки высококачественных ПВХ-подоконников на российский рынок. В настоящее время более 40 российских и зарубежных компаний производят подоконники ПВХ. С каждым годом их число неуклонно растет, усиливается конкуренция, вследствие чего снижается стоимость подоконников.

Несмотря на эти тенденции, российский потребитель не получает объективную информацию о качестве приобретаемых подоконников.

Какую информацию о продукции получают европейские покупатели?

Во время посещения международной выставки нашу делегацию пригласили на одно из ведущих европейских предприятий. Показали производство, продемонстрировали современное оборудование, систему контроля качества продукции. В это время на предприятии выполняли заказ из Великобритании. В соответствии с контрактом изготовитель должен представить заказчику документы о качестве сырья, его происхождении (сырье нельзя закупать в странах с режимом апартеида, а также где используется труд детей), о составе пленки и клея. Житель Лондона при покупке подоконников получает достоверную информацию о составе и происхождении сырья, пленки, клея. Он может быть уверен, что его подоконники изготовлены из экологически чистого материала, в пленке и клее нет опасных для здоровья компонентов.

Какую информацию получает российский потребитель?

В большинстве случаев покупателю скажут, что он приобретает подоконник российского либо иностранного производства.

Российскому потребителю не сообщают, что в условиях жесткой конкуренции и возрастающей стоимости сырья в обычных подоконниках содержание ПВХ ниже 30%, снижена толщина стенок и перегородок подоконников, на лицевой поверхности установлено покрытие из ПВХ-пленки, чувствительное к царапинам и загрязнению. В составе сырья и материалов могут быть продукты неизвестного происхождения, небезопасные для здоровья людей. Технические и декоративные свойства этих подоконников рассчитаны на 1-2 года.

Какую информацию представляет компания Möller своим партнерам?

Основу подоконной доски **Möller** составляет смесь **Lignodur**, разработанная немецкими инженерами более 30 лет назад и до настоящего времени постоянно совершенствующаяся. Композиция включает в себя несколько элементов, основные из них – ПВХ и древесная мука. Содержание ПВХ составляет около 70%. В композиции **Lignodur** отсут-

ствуют опасные для здоровья компоненты. Соединение ПВХ и древесной муки придает подоконнику дополнительную прочность, устойчивость к воздействию высоких и низких температур, света, обеспечивает низкую теплопроводность. Стенки и перегородки подоконника **Möller** в 1,5-2 раза толще по сравнению с обычными подоконниками.

На подоконники **Möller** устанавливается многослойный ламинат **Elesgo plus on top®**. При его производстве на поверхность декоративной бумаги наносятся слои лаков на основе полиакрилатов. Растворители и формальдегиды не применяются. В результате появляются поверхности с разнообразными декоративными и техническими свойствами. Стойкость подоконников **Möller** к износу и царапинам, устойчивость к воздействию воды и химикатов является эталонной. По своим характеристикам они в 2-3 раза превосходят поверхности с покрытием ПВХ-пленкой.

Для соединения подоконной доски и декоративного покрытия применяется клей **Kleiberit**.

Современное оборудование компании **Möller** обслуживается высококвалифицированными и опытными специалистами. На предприятии налажен многоуровневый контроль качества.

Что в итоге?

Компания **Möller** производит высококачественные подоконники на основе композиции ПВХ и древесной муки. Стенки и перегородки подоконников **Möller** в 1,5-2 раза толще, чем у обычных подоконников ПВХ.

На поверхности подоконников устанавливается ламинат **Elesgo plus on top®**, который в 2-3 раза превосходит по техническим и декоративным свойствам покрытие ПВХ-пленок на обычных подоконниках.

При изготовлении подоконников не применяются опасные для здоровья человека материалы, а также материалы неизвестного происхождения и сомнительного качества. Гарантия на подоконники **Möller** 3 года (на обычные подоконники 1 год).

Срок полезной эксплуатации подоконников **Möller** рассчитан на период службы окна, то есть около 40 лет.

Растущее число компаний-производителей окон в России и за рубежом убеждено в превосходных характеристиках подоконников **Möller** и использует их при производстве своей высококачественной продукции.

ЗАО «Мёллер»

141006, Московская обл., г. Мытищи,
2-й Рупасовский переулок, владение 8, строение 1
Тел.: + 7 (495) 380-3153, факс: + 7 (495) 380-3158

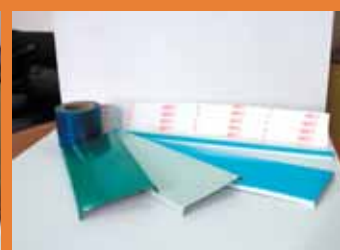
E-mail: info@moeller.su
www.moeller.su





Самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей

Компания «Профи Пак» предлагает самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей.



С началом производства профилей из ПВХ и алюминия, а также других поверхностей, требующих защиты, большинство производителей обратило внимание на проблему сохранения внешнего вида своей продукции. В результате чего защитные самоклеющиеся пленки получили широкое применение. Главная цель — защита продукции на всех этапах производства, транспортировки и монтажа от механических и погодных воздействий.

Компания «Профи Пак» занимается продажей защитных пленок. В компании всегда можно получить профессиональную консультацию по применению и использованию различных видов пленок. А сотрудники производства изготовят четко и в срок необходимый Вам заказ.

Производственные мощности компании позволяют осуществить нарезку пленок в различном диапазоне ширины (от 10 до 1600 мм). Ассортимент защитных пленок, продаваемых нашей компанией, очень широк. У нас Вы найдете прозрачные и непрозрачные, тонированные пленки, пленки с эффектом за-

щиты от ультрафиолетовых излучений, позволяющие сохранить цвет профиля в изначальном виде, пленки с различной степенью адгезии и толщины.

Простота в нанесении пленок делает доступным их использование для широкой массы потребителей. Все пленки легко снимаются и после удаления не оставляют следов на поверхности, что гарантирует защищаемому материалу первозданный внешний вид. Передовые технологии позволяют нанести на пленку рекламу или информацию о Вашей компании. Это служит улучшению внешнего вида и защитой от подделок.

Выбрав компанию «Профи Пак», Вы приобретете надежного партнера.

ООО «Профи Пак»

127287, Москва, 2-я Хуторская ул., д. 38 А, стр. 8

Тел.: (495) 727-3377, 727-3376

E-mail: profi@profi-pack.ru

www.profi-pack.ru



Технические характеристики защитных пленок

ТИП	PFB 503	PFB 523	PFT 005	PFT 0251	PFFS 565	PFBW 506
Материал пленки	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов
Цвет	■ натуральный или цветной	■ натуральный или цветной	■ натуральный или цветной	■ натуральный или цветной	■ натуральный или цветной	■ черный / белый (наружная сторона белая)
Тип клеевого слоя	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ каучуковый	■ каучуковый
Толщина	■ 35 мкм	■ 35 мкм	■ 50 мкм	■ 50 мкм	■ 55 мкм	■ 65 мкм
Клейкость	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ высокий уровень	■ высокий уровень

Все материалы производятся в соответствии с признанными стандартами DIN или DIN ISO, а также с внутренними инструкциями компании-производителя, соответствующими инструкции DIN ISO 9001

Оптимальное прохождение изотерм по сечению профиля
Минимизированная складская программа за счет унификации
Совместимость с другими сериями KRAUSS
Современный дизайн, отсутствие острых кромок
Продукция сертифицирована

По своим техническим и эксплуатационным характеристикам ПВХ профиль KRAUSS считается одним из лучших среди продукции, представленной на рынке оконных конструкций. Профиль ПВХ имеет многочисленные сертификаты качества. Производство ПВХ профиля основано на использовании только экологических материалов. Оконные ПВХ профили KRAUSS изготавливают по особой рецептуре, в состав которой входят суспензионный ПВХ, модификатор, стабилизатор, цветовой пигмент и карбонат кальция. Профиль ПВХ производится на импортном сырье - из ПВХ смолы японского концерна «MITSUBISHI» и компонентов от ведущих западных производителей пластиковых профилей.

Оконные ПВХ профили могут эксплуатироваться в самых суровых климатических условиях. В производстве ПВХ профиля методом экструзии используется жесткий непластифицированный поливинилхлорид, характеризующийся повышенной устойчивостью к различным факторам внешней среды, что продлевает срок эксплуатации ПВХ профиля KRAUSS. Профиль ПВХ обеспечивает эффективную теплоизоляцию, что значительно экономит затраты на отопление помещений в зимний период. К преимуществам профиля ПВХ относятся также привлекательные цены и современный дизайн.

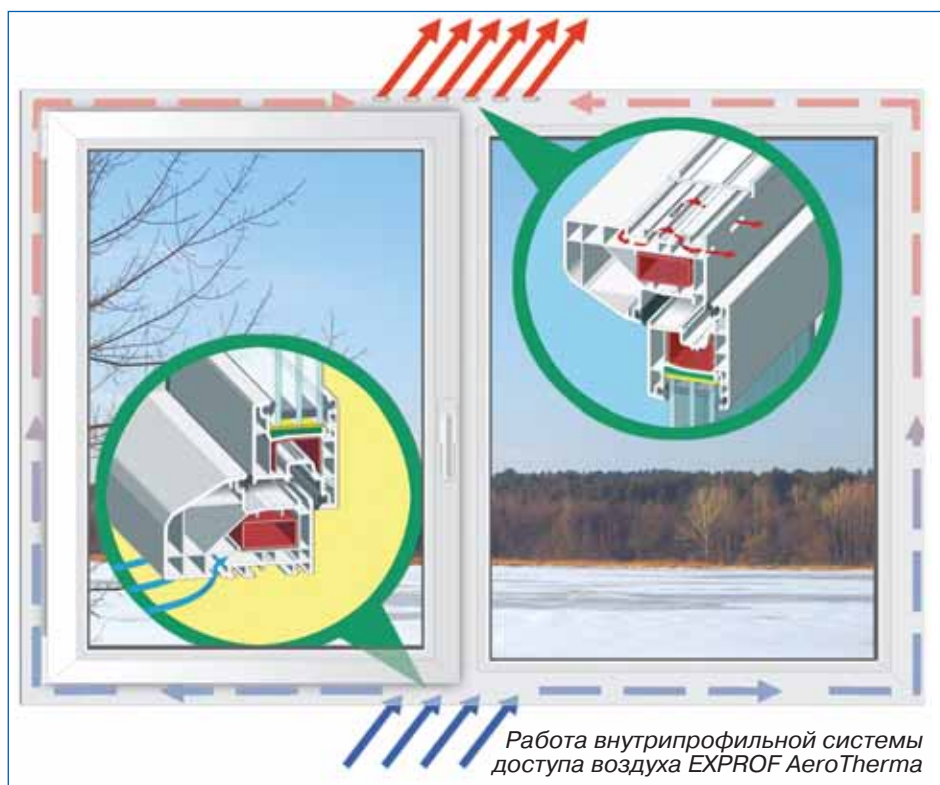


Энергосберегающее проветривание. Звукоизоляция в качестве бонуса

Принятая в нашем домостроении система организации воздухообмена несовместима с герметичным энергосберегающим заполнением оконных проемов. Нужно либо отказываться от герметичности современных окон, что означает отказ от звукоизоляции и энергосбережения, либо внедрять в новостройках принципиально новые системы вентиляции с независимым от окон притоком и рекуперацией тепла из вытяжного воздуха. Второй путь – для будущих новостроек. Но всегда ли доступ свежего воздуха через окна сопровождают уличный шум, холод и сквозняки? Патентованное «ноу-хау» компании ЭксПроф уже почти 10 зимних сезонов убеждает, что нет.

В эпоху «социалистического хозяйствования» в советском жилищном строительстве безраздельно утвердилась наиболее простая схема – естественная вентиляция, в которой для вывода отработанного воздуха имеется система вытяжных каналов и шахт, а для притока на его место свежего воздуха никаких специальных устройств не предусмотрено. Поступление в здание приточного воздуха предполагается через неплотности в оконных блоках типовых пяти-, девяти- и двенадцатизэтажных строений. Такая концепция вполне соответствовала строительным технологиям (и строительной философии) той эпохи, а «естественные» неплотности были неотъемлемой частью деревянных оконных блоков полкустарного столярного производства.

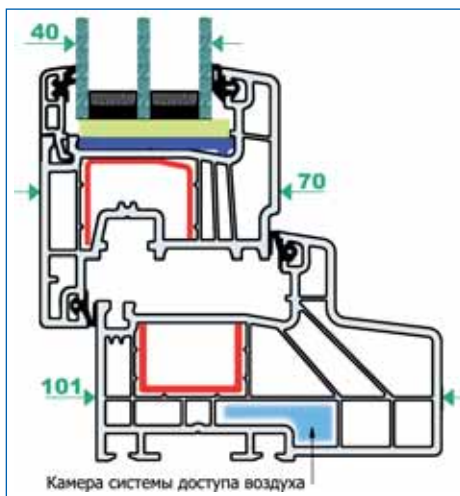
И вдруг в 90-е годы в стране появились пластиковые окна, напрочь лишенные каких бы то ни было неплотностей. Герметичность оконных конструкций из ПВХ обеспечила неслыханную ранее звукоизоляцию и непривычное отсутствие сквозняков. Но она же лишила квартиры доступа приточного воздуха, заблокировав воздухообмен. Несовместимость старой схемы домовой вентиляции и новых оконных технологий стала настойчиво давать о себе знать участвовавшими жалобами владельцев новых окон на повышенную влажность в квартирах, тяжелый воздух, выпадение конденсата на стеклопакетах, сырые откосы. В старых домах перестроить системы вентиляции нереально. Решать проблему можно было лишь путем частичной разгерметизации окон. Наиболее естественным для этого казалось использование фальца притвора. Оконные створки в основном и предназначены для местного проветривания. Однако искусственные щели в притворе за счет специальных режимов фиксации створки, разрывы в контурах уплотнений притвора и прочие приспособления, выпускающие приточный воздух через притвор, лишают окно



его звукоизоляции. Как минимум половина российских квартир выходит окнами на шумные городские улицы и проспекты, ставя их владельцев перед альтернативой – или тишина, или свежий воздух.

Разработчики систем оконных ПВХ-профилей EXPROF еще в 2002 году придумали и воплотили в оконной системе EXPROF AeroTherma оригинальное решение, которое обеспечивает равномерный дозированный доступ приточного воздуха, ничуть не снижая исходную звукоизоляцию ПВХ-окна. Наружный воздух проникает в квартиру через длинный и узкий воздухопровод, располагающийся внутри оконной рамы вдоль ее периметра. Все без исключения уплотняющие контуры оконной конструкции при

этом могут оставаться безупречно герметичными и звуконепроницаемыми. Профиль такой рамы имеет существенно большую монтажную глубину, чем стандартные профили (101 – 118 мм). Климат в России суровее, чем в Западной Европе, а в последние годы имеет выраженную тенденцию к усилению зимних холодов. Окна с широкими рамами надежнее защищают зоны примыкания с откосами от переохлаждения и промерзания. Инженеры компании ЭксПроф поняли, что увеличенная монтажная глубина коробки позволяет создать глубоко внутри профиля дополнительную изолированную камеру и использовать ее как воздухопровод, соединив его строго рассчитанным числом отверстий с улицей и помещением.



Расположение вентиляционной камеры в раме EXPROF AeroProtecta

Чем холоднее на улице, тем выше потребность в воздухообмене для профилактики конденсата. Однако именно в морозы работа устройств щелевого проветривания и климатических клапанов чревата осложнениями. На внутреннем уплотнении притвора, металлических деталях фурнитуры в фальце и на деталях клапана нередко намерзает конденсат. Эти поверхности соприкасаются с комнатным воздухом и интенсивно отдают

тепло, подвергаясь практически прямому воздействию уличных температур. Внутри-профильная система доступа воздуха EXPROF не имеет подвижных или металлических частей. Наружный воздух поступает в квартиру не прямоком, а пройдя по пластиковому воздуховоду путь длиной в половину периметра окна, то есть как минимум 2,7 – 3 метра. Как показывает многолетняя практика эксплуатации, система работает без нареканий и в сильный, и в экстремальный мороз, не вызывая никаких признаков намерзания конденсата на входных отверстиях в квартиру или прекращения притока.

Принятый в этом году закон об энергосбережении значительно повышает требования к энергоэффективности зданий и оконных конструкций. Щели в оконных притворах и оконные клапаны, пытающиеся во что бы то ни стало «обеспечить нормативный воздухообмен», в зимний период вызывают значительные потери тепла и явно противоречат новым требованиям. Будущее должно быть за более совершенными системами вентиляции, утилизирующими тепло отработанного вытяжного воздуха для подогрева приточного, использующими централизованный забор и распределение приточного воздуха независимо от оконных конструкций. Но пока это будущее не наступило, совместить энер-

госбережение и воздухообмен помогают оконные системы EXPROF с внутрипрофильным доступом воздуха. Большая длина воздуховода плюс несколько резких поворотов в углах рамы и перед выходными отверстиями создают достаточно высокое аэродинамическое сопротивление, чтобы исключить сквозняки и перерасход приточного воздуха даже при сильном лобовом ветре снаружи. Конструктивно воздуховод располагается в плоскости окна (перпендикулярно тепловому потоку) и изолирован как от наружной, так и от внутренней стенок рамы, поэтому поступающий по нему наружный воздух немного подогревается, снижая расход тепла на его последующий нагрев до комнатной температуры. Сокращает теплопотери и фактор широкой коробки, увеличивая термическое сопротивление зон приоткрытия и откосов.

Компания ЭксПроф

625061, г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25
Тел.: +7 (3452) 771-611, факс: +7 (3452) 771-610

г. Москва, ул. Ленинский проспект, д. 96
Тел./факс: +7 (495) 646-9114

www.exprof.ru

ОКНА EXPROF –
здоровье Вашего дома

Компания "ЭксПроф"
625061, г. Тюмень, ул. Производственная, 25
Тел.: +7 (3452) 77-16-11, факс: 77-16-10
Москва, Ленинский пр-т, д. 96
Тел./факс: +7 (495) 646-91-14



GEALAN. Как заработать в условиях кризиса

В последние полтора года, неотрывно связанные с кризисом мировой и, как следствие, российской экономики, многие производители светопрозрачных конструкций предпринимают массу усилий по оптимизации расходной части своего предприятия: сокращению себестоимости, постоянных и переменных издержек. К сожалению, зачастую схема сокращения издержек упрощается до смены компонентов для производства оконных и дверных конструкций на более дешевые и менее качественные.

Вместе с потерей качества окон незамедлительно следует потеря доброй репутации, или, говоря современным языком, имиджа компании в глазах существующих и потенциальных покупателей. Иногда получая на первом этапе желаемый эффект определенного увеличения объема продаж, вызванный снижением цены на готовую конструкцию, оконная компания впоследствии всегда сталкивается с чувствительным оттоком покупателей, недовольных изменившимися в худшую сторону стандартами качества фирмы, а следовательно, и потребительскими характеристиками окна. Так и получается, что снизив качество продукции, компания не только не начинает зарабатывать больше, но и теряет репутацию, которую у нас зачастую называют «сарафанным радио». «Сарафанное радио», по утверждениям самих же оконщиков, остается у нас серьезным инструментом продаж, несмотря на современные маркетинговые подходы.

В связи с этим хотелось бы подчеркнуть, что стоимость сырья или компонентов — это лишь одна из статей расходов любого производственного предприятия, а вот остальные составляющие зачастую несправедливо остаются без внимания. Не стоит говорить об очевидных расходах на аренду, энерго- и водоснабжение, налоговых платежах, транспортных расходах. Оптимизацией этих затрат занимаются практически все, неважно о какой отрасли идет речь.

О чем действительно часто забывают, так это о скрытых издержках. Приведем

простой пример: компания «Х» переходит на производство с использованием дешевой профильной системы, фурнитуры и уплотнителя, ориентируясь на привлекательные цены, предложенные поставщиком. При этом фирма не учитывает процент брака, который невозможно вернуть по рекламации, так как компания-поставщик не реагирует на подобные обращения и всеми возможными способами пытается оправдать себя. С учетом брака цена за погонный метр профиля увеличивается, а издержки продолжают расти, если посчитать количество и стоимость выезда на рекламации сотрудников этой компании, когда через полгода эксплуатации такие окна начинают продувать, заклинивать, запотевать и т. д. Если сосчитать стоимость ремонтных материалов, бензина, заработную плату сотрудников, участвующих в ликвидации последствий, а также износ оборудования или техники, использованной во всех этих случаях, то стоимость погонного метра профиля взлетает до высот элитных импортных западноевропейских систем, само упоминание которых изначально приводило владельцев компании в нервную дрожь.

Немецкий профиль GEALAN, предлагаемый компанией ООО «Геалан Фэнстер-Профиле», не является самым дешевым на рынке оконных и дверных профилей. Произведенный на 100% только из готового немецкого сырья с использованием самых современных экструзионных техники и технологий, он представляет собой образец высокого качества, подтвержденного немецкими и российскими сертифи-

катами. При этом его цена сравнима с ценой на немецкие системы и на целый ряд российских профилей, активно продвигаемых на рынке. Очень важно, когда цена сбалансирована не только на основные профили, но и на все остальные артикулы, из которых изготавливается 90% всех светопрозрачных конструкций, принимаемых оконными компаниями в производство, ведь экономя на раме и створке, очень часто проигрываешь на штапике, стальном усилителе, расширителях, подставочных профилях, которые являются неотъемлемой частью любого окна. Все дополнительные и доборные профили, равно как и металлические усилители систем GEALAN, имеют адекватное стоимостное соотношение и позволяют производителю изготовить оптимальную по цене конструкцию.

Оборотные средства

Оборотные средства представляют собой оперативный стратегический запас компании, необходимый для своевременного реагирования на ее нужды. Во времена кризиса недостаток оборотных средств стал бичом многих компаний и привел в конечном итоге к плачевным результатам. Компания GEALAN позволяет экономить оборотные средства за счет унификации используемых в производстве артикулов и сокращения складских позиций компании-переработчика. Все артикулы уже оснащены протянутым свариваемым уплотнителем, стальной усилитель одного и того же сечения используется для армирования рамы, створки и импоста, а все допол-

нительные и доборные элементы четырехкамерной и шестикамерной систем стыкуются друг с другом, позволяя иметь единый склад этих артикулов.

Не стоит забывать, что многие компании, работающие на дешевых профильных системах, не могут позволить себе производить сложные конструкции, так как набор профильных артикулов таких поставщиков, как правило, ограничен основными позициями. В таких случаях оконные производители вынуждены использовать схожие по геометрии более дорогие профили немецких системодателей. Спектр артикулов компании GEALAN настолько широк, что позволяет выполнить любой заказ в области вертикального остекления, начиная с простых окон и дверей и заканчивая фасадными или подъемно-раздвижными конструкциями в любом цветовом исполнении. Любая проданная сложная конструкция позволяет производителю больше заработать, а многообразие профильных систем и их цветовых вариантов позволит клиенту выбрать оптимальный для себя вариант и не уйти из офиса оконной компании без заказа. Продукцию компании GEALAN легко продавать, ведь она предлагает в своих системах несколько больше и лучше, чем в среднестатистическом оконном ассортименте: 4 камеры и 74 мм моножной глубины вместо 3 камер и 58 мм монтажной глубины, 6 камер и 74 мм против 5 камер и 70 мм. При этом клиент получает стабильный цвет, привлекательную геометрию, отличное сопротивление теплопередаче. Покупатель, которому предлагают за аналогичную сумму получить товар с лучшими потребительскими характеристиками, обязательно воспользуется этой возможностью.

Сочетая в себе все вышеперечисленные преимущества, системы GEALAN позволяют компании-производителю не только реализовать все потребности клиента, предоставив ему по приемлемой цене высококачественный, долговечный и красивый продукт, тем самым увеличив объем продаж, но и сэкономить свои средства, оптимизировать издержки, повысить производительность.

ООО «ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле»

Россия, 143985, Московская обл.,
г. Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 52

Тел.: +7 (495) 739-2962

Тел./факс: +7 (495) 739-2963

www.gealan.ru





ОКНА WINTECH: во всех странах мы говорим на языке качества

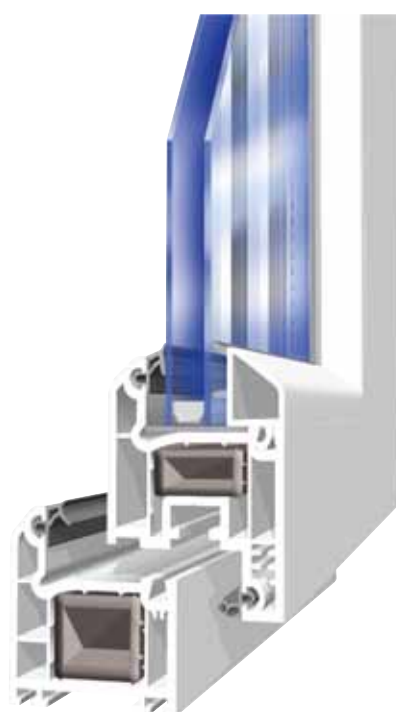
Окна WINTECH (Винтек) производятся в 80 странах и имеют ряд сертификатов качества: ISO 2001 (международный), RAL (Германия), Сертификат Соответствия ГОСТ (РФ). Белоснежные, комфортные, теплые, экологичные, морозостойкие – все это не новые для потребителя объективные характеристики ПВХ-профиля WINTECH. Однако окно и профиль – это вовсе не синонимы. Окно – сложная конструкция, надежность и долговечность которой во многом зависят не только от свойств самого профиля, сколько от продуманности всей оконной системы в целом. WINTECH обеспечивает не только долгосрочную эксплуатацию оконной конструкции, но и ряд дополнительных преимуществ для потребителей.



Профильная система
Thermotech 752



Профильная система
Thermotech 742



Профильная система
Isotech 532

58 мм хорошо, а 70 мм еще лучше

На российском рынке продукция компании представлена тремя основными системами. Система Thermotech имеет глубину 70 мм и предлагается в двух вариантах: 5 камер и 4 камеры. Дополнительные преимущества: оптимальная форма уплотнений и увеличенная поверхность примыкания створки к неподвижным элементам конструкции обеспечивают высокую гер-

метичность оконных систем, гарантируя стойкость к продуванию и водонепроницаемость. Окна из профилей Thermotech имеют повышенные теплосберегающие характеристики, надежны с точки зрения статической жесткости и оптимальной схемы расположения армирования. Совокупность достоинств позволяет отнести окна из системы Thermotech к категории высококачественных предложений рынка. Не

менее важна стоимость изделий, поэтому компания WINTECH предлагает экономичный вариант: 3-камерную систему Isotech с глубиной 58 мм. Такие окна сохраняют основные свойства WINTECH и оказываются более привлекательными с точки зрения цены.

Отличные показатели имеет сварное соединение окон, где запас прочности на 30% превосходит требования ГОСТ РФ.

WINTECH для систем Thermotech 752 и Isotech 532 выпускает профиль с толщиной наружных стенок 3 мм, что соответствует классу «А».

WINTECH: окна с двойным запасом прочности

Основные требования, предъявляемые к пластиковым окнам, — надежность и долговечность. Но по каким критериям можно оценить их надежность, чтобы потом не пришлось менять окна в своем жилище долгие годы?

Оценка надежности

Многие продавцы ограничиваются показом сертификата на ПВХ-профиль, где обозначен срок «40 лет эксплуатации». Только вот испытания для получения таких показателей проводятся над образцом профиля, т. е. над материалом как таковым. А служить своим хозяевам должна вся оконная конструкция в целом. Показателем, определяющим статическую жесткость оконной конструкции из ПВХ-профиля и долговечность ее эксплуатации в широком диапазоне температур, является прочность угловых соединений оконного блока, выполняемых методом сварки. Чем выше прочность сварки, тем надежнее будет работать вся оконная конструкция. Показателям прочности сварных соединений уделяется огромное внимание сертифицирующими органами, и значения свариваемости однозначно установлены в ГОСТ РФ. Компания WINTECH стремится к максимальной надежности оконных конструк-

ций, изготовленных из нашего профиля. Именно поэтому прочность сварных соединений наших систем существенно превосходит требования ГОСТ РФ. Запас составляет не менее 30%.

Открой WINTECH в мире хай-тек!

Не останавливаясь на достигнутом, компания WINTECH применяет уникальную технологию армирования — CRP. Вместо стали мы используем композитный материал, позволяющий устранить мостик холода и существенно повысить прочность сварных угловых соединений. Наше армирование, в отличие от стального, сваривается одновременно с ПВХ-профилем, усиливая тем самым сварное соединение. Это усиление надежно спрятано внутри конструкции и не подвергается воздействию погодных условий, что является дополнительным фактором надежности.

Сваривая армирование, мы получаем не только дополнительное усиление угловых соединений, но и замкнутый контур армирования в целом. Тогда как стальное армирование отрезается короче, чем ПВХ-профиль, оставляя без усиления места угловых соединений, испытывающие в оконной конструкции основные нагрузки. По этой причине нередки разрушения окон именно в углах, и при транспортировке, и при монтаже, и при эксплуатации.

А вот у окон из систем WINTECH с применением CRP таких проблем не возникает в принципе, так как вдвойне усиленными оказываются и угловая часть конструкции, и все остальные элементы.

ООО «Винтек Пластик»
142784, Московская обл., Киевское ш., 19 км,
Румянцево, Бизнес-Парк Румянцево
Тел.: +7 (495) 646-3545
Факс: +7 (495) 646-3546
E-mail: info@wintech.ru

Завод
142277, Московская обл., Серпуховский р-н,
дер. Васильевское, д. 3 Б
Тел.: +7 (4967) 37-93-07
Факс: +7 (4967) 37-90-15

Представительство и склад в Казани
420111, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А, а/я 420
Тел.: +7 (843) 298-88-60, +7 (987) 297-27-55
e-mail: ildar.fahretdinov@wintech.ru

Представительство и склад в Новосибирске
630051, г. Новосибирск,
ул. Станционная, д. 60/5, а/я 80
Тел.: +7 (383) 213-36-39, 272-40-00
e-mail: michael.mazutskiy@wintech.ru

Представительство и склад в ЮФО
350000, г. Краснодар,
ул. Бирюзовая, д. 1, а/я 4987
Тел.: +7 (919) 998-65-47
e-mail: suat.durmus@wintech.ru

www.wintech.ru

Новости WINTECH

Новый штапик Thermotech для 32-миллиметровых стеклопакетов

На заводе в Серпухове начато производство штапика системы Thermotech нового дизайна.

Идя навстречу пожеланиям клиентов, разработана новая версия штапика для наиболее популярного стеклопакета — толщиной 32 мм.

Преимущества нового штапика:

- Привлекательный внешний вид, в сборке внешняя и внутренняя сторона створки выглядят одинаково.
- Помимо внешней геометрии в конструкции штапика изменен угол наклона коэкструдированных уплотнителей, после установки штапика уплотнители минимально выступают за его край, что делает окно визуально привлекательнее.

Дороги ведут в Wintech

Завершена реконструкция участка трассы А108 — подъездного ответвления протяженностью более 100 метров к заводу Wintech. Это обеспечило дополнительное удобство и безопасность подъезда к заводу грузового транспорта.



Профиль Wintech. Суровые испытания

Испытательная лаборатория завода укомплектована новыми холодильными установками. Это позволит проводить регулярные испытания профиля на морозоустойчивость в значительно более жестких режимах, чем требования ГОСТ, до -45°C.



КРУНОР. Три года с Вами

Компания «КРУНОР» была создана в 2007 году. Завод по производству ПВХ-профилей KRUNOR построен совместно с зарубежными партнерами и расположен на площади более 12 тысяч квадратных метров. На заводе установлено 7 производственных линий для экструзии ПВХ-профилей и 2 линии для производства подоконников.

Компания обладает высокотехнологичным оборудованием, производственные процессы автоматизированы и компьютеризированы. Огромный производственный и складской комплексы позволяют иметь максимальный запас сырья и готовой продукции. Непрерывный круглосуточный процесс работы (завод работает в три смены) — основа стабильного качества выпускаемой продукции. Здесь организовано не только квалифицированное сервисное обслуживание оборудования, но и контроль выпускаемой продукции. Контроль качества осуществляется на протяжении всего производственного процесса изготовления ПВХ-профилей KRUNOR. Специалисты тщательно ведут проверку, начиная от сырья и материалов и заканчивая контролем качества готовой продукции. Экологически чистая технология производства полностью соответствует ГОСТам, что подтверждено всеми необходимыми сертификатами. ПВХ-профили KRUNOR имеют стабильные технические характеристики, а это немаловажное условие для дальнейшей успешной работы. Благодаря постоянному контролю на всех этапах производства нам удалось добиться идеальной геометрии профиля, стабильности цвета и прочности. Основной упор мы сделали на выбор поставщиков сырья и химической продукции, пленок и пр. В результате нам удалось создать

рецептуру смеси, которая позволяет применять систему KRUNOR в любом климатическом поясе России. Весь основной пластиковый профиль на предприятии «КРУНОР» покрывается защитной пленкой и упаковывается в пачки или в паллеты.

Постоянное наличие на складе не только основного профиля, но и всех вспомогательных артикулов профильной системы — основной принцип стратегии руководства компании «КРУНОР».

«КРУНОР» представляет трехкамерную систему:

- Идеальное сочетание цена/качество.
- Основная система и экономичное решение.
- Подходит для любых областей применения и широко используется при застройках частного сектора и массовом строительстве.
- Идеально подходит для индивидуальных заказчиков и объектного (тендерного) остекления.

Характеристики профилей KRUNOR

- Монтажная ширина 58 миллиметров.
- 3-камерная система.
- Использование стеклопакетов шириной до 32 миллиметров.
- Идентичное армирование для рамы и створки.



- Коэффициент сопротивления теплопередаче 0,70 м²С/Вт.
- 3 вида штапиков.
- Замкнутая система с 12 видами дополнительных профилей и входной группой.
- Профиль сертифицирован в России.
- Уникальная формула сырья для изготовления профиля, прошедшая контроль в северных и южных регионах России.
- Бесплатная оснастка.





Качество и безопасность профилей KRUNOR подтверждены всеми необходимыми сертификатами

ООО «КРУНОР» выпускает белые профили и подоконники ПВХ, а также ламинированные, до 705 мм в ширину с двумя капиносами. В начале 2009 года открылся цех по производству подоконников. Подоконный профиль поставляется в защитной пленке и режется под желаемый размер заказчика. Длина выпускаемых подоконников 6 метров. Стандартная длина ПВХ-профилей для окон и дверей составляет 6,5 метров, но возможен выпуск профилей любой длины по желанию заказчика.

*** Запущена ВТОРАЯ производственная линия изготовления подоконников по стандарту РФ.**

Кроме ПВХ-профилей KRUNOR мы предлагаем нашим партнерам весь спектр комплектующих, необходимых для производства окон и дверей:

- ручки;
- петли;
- замки;
- уплотнители;
- армирование;
- сэндвич-панели;
- фурнитуру ENDOW и др.

Надеемся, что внедрение профильной системы KRUNOR российского производства не только поможет нашим партнерам успешно работать и развивать свое производство, но и позволит нам обрести новых переработчиков и партнеров среди крупных торговых организаций, готовых представлять наши совместные интересы на рынке оконной

продукции. Мы укрепляем свои позиции, увеличивая дальнейший рост за счет тесного взаимодействия с производителями окон.

Экономичное и наилучшее решение для вашей компании — сотрудничество с компанией «Крунор».

Компания «КРУНОР»

142701, Московская обл., г. Видное,
Северная промзона, территория ФГУП «АТУ»
Тел./факс: (495) 548-1411, 541-6161, доб. 276

Тел.: (495) 778-5500

E-mail: krunor@yandex.ru

www.krunor.ru



Готовая продукция – подоконники



Готовая продукция – ламинированные профили



Цех ламинации



Комплектующие для окон и дверей



Поворотно-откидная фурнитура ENDOW



Вся правда о профильных системах класса Б

Поставив качественное пластиковое окно, можно решить три проблемы: перестать замерзать зимой, уменьшить счета на оплату электроэнергии и ограничить проникновение уличного шума. Но как выбрать высокотехнологичное пластиковое окно? Руководствуйтесь ГОСТом и доверяйте предпочтениям потребителей.

История вопроса

Сегодня российские производители предлагают пластиковые окна из профиля класса А и класса Б, отличающиеся между собой толщиной наружной стенки профиля. Довольно часто окна из профилей разных классов сравнивают по критерию «лучше/хуже» и противопоставляют между собой. Это в корне неверно, о чем свидетельствует развитие оконной отрасли.

Первые пластиковые окна появились на рынке в середине прошлого века. Тогда стеклопакеты «упаковывались» в рамы из ПВХ с шириной стенок в 5 мм: за счет увеличения толщины стенок компании добивались прочности профиля, производимого из мягкого поливинилхлорида. Однако чем больше использовалось исходного материала, тем выше оказывалась цена на изделие. Стремясь сделать пластиковое окно более доступным, производители искали способ, который бы позволил обеспечить прочность профильной системы и снизить издержки производства.

Со временем инновационное решение было найдено. Улучшить свойства поливинилхлорида и уменьшить расходование дорогостоящего материала удалось благодаря использованию химических добавок. Оконный профиль стал чуть тоньше, но благодаря новой уникальной рецептуре сохранил все свойства предшественника — превосходную теплоизоляцию и высокий уровень защиты от шума.

Как ни странно, но переход к высоким технологиям сопровождался всеобщим заблуждением об ухудшении теплоизоляционных и звукоизоляционных характеристик пластикового окна из профиля с менее толстыми стенками. Судя по всему, путаница была вызвана подменой двух характеристик ПВХ-профиля — толщины профиля и толщины стенок профиля. Первая действительно влияет на потребительские свойства окна, а вторая — нет. Чтобы упорядочить производство профилей с разной толщиной стенок и поставить точку в ненужных дискуссиях, Госстрой принял решение разделить профиль на три класса: А, Б и С, и законодательно прописать ответы на спорные вопросы.

ГОСТ всех рассудит

Согласно российскому ГОСТу по оконным блокам и ПВХ-профилям 30673, номинальная толщина стенки профиля класса А составляет 3 мм, класса Б — 2,5 мм, класса С — менее 2,5 мм. Разница в толщине наружных стенок в 0,5 мм не влияет на потребительские свойства пластикового окна — ГОСТ предъявляет одинаковые требования к качеству профилей или оконных конструкций из них.

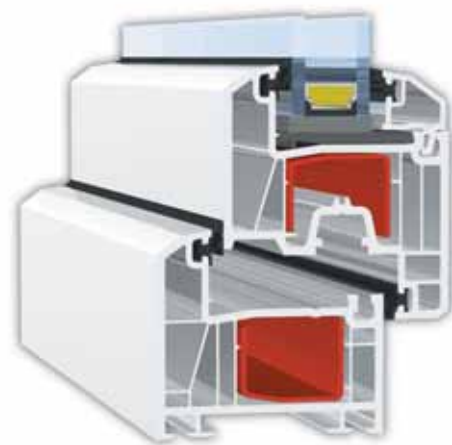
Оконные профили классов А и Б одинаково прочны, стойки к атмосферным воздействиям, перепаду температур, служат на протяжении всего срока эксплуатации, более 40 лет, а также одинаково монтируются (по ГОСТу технология монтажа пластиковых окон из профилей разных классов одна и та же).

Что выбрать?

Благодаря оптимальному соотношению «цена-качество» пластиковые окна из профильных систем класса Б оказались наиболее востребованными в России: до конца 2010 года их доля на рынке может увеличиться в полтора раза, до 50%.

Для остекления различных объектов, например, городских квартир, частных домов, загородных коттеджей, офисных и складских помещений и удовлетворения разнообразных потребностей покупателей производители оконного профиля разрабатывают продукцию с разными характеристиками — шириной профиля, количеством камер, конструктивными особенностями и т. п.

На теплоизоляционные свойства — одну из главных характеристик окна — влияет ширина ПВХ-профиля: чем шире профиль, тем теплее в помещении. Однако высокие теплоизоляционные возможности окна из ПВХ-профиля востребованы далеко не всегда. Часть объектов, например, летняя дача, складские, производственные помещения, не нуждаются в дорогостоящих теплосберегающих решениях. Таким образом, изменяя ширину ПВХ-профиля, производитель способен удовлетворить любые запросы покупателя.



КБЕ Эксперт

Для этого многие производители профиля успешно реализуют оба решения. Например, компания «профайн РУС», ведущий поставщик и производитель профильных систем из ПВХ, всегда оставляет своим клиентам и конечным потребителям право выбрать тип профильной системы и ее характеристики. В линейке продуктов компании — профильные системы класса А и класса Б, которые представлены двумя торговыми марками — КБЕ и TROCAL. В классе А компания производит КБЕ Селект и КБЕ Эталон, а также TROCAL Balance, TROCAL InnoNova_70.A5, TROCAL InnoNova_70.M5, а в классе Б — КБЕ Энергия, КБЕ Энджин, КБЕ Эксперт и TROCAL Solid. Профили обоих классов обладают высокими теплоизоляционными и звукоизоляционными свойствами и являются оптимальным решением для остекления любых объектов, будь то городская квартира, типичный офис или загородный коттедж.

профайн РУС

115419, Москва, 2-ой Рошинский проезд, д. 8, стр. 6

Тел.: +7 (495) 232-9330

Факс: +7 (495) 232-9331

www.profine-group.ru

Оконные и дверные технологии

Новая фурнитура Roto GT



Простое и экономичное решение фурнитуры для поворотных и поворотно-откидных створок, отвечающее стандартам качества ROTO и всем основным требованиям к оконным технологиям. Уникальная функция „TurnPlus“ для поворотных створок обеспечит регулируемое комфортное проветривание помещения в любое время года.

ООО „РОТО ФРАНК“
142407, МО, Ногинский район
территория „Ногинск-Технопарк“, д. 20
Телефон +7 495 287-35-20
Факс +7 495 287-35-21
www.rotor.ru

Prüfbericht P17-280/2007



Dauerfunktionstest an Fensterbeschlag bei Temperaturen zwischen -30 °C und +60 °C

Auftraggeber: ROTO FRANK AG
Sulzgarten Straße 140-149
76771 Löffelheim (Ludwigsburg)

Probekörper: Fenster mit Fensterelemente-Verkaufstyp Topline
AD 11 mit „GT“ Beschlagsystem
Kunststoffprofile aus Polyamid PA 6, GF 30,
Typ MN

Probekörpername: Durch Auftraggeber geliefert am 24.09.2007

Prüfgerät: Beschlagprüfstand Dreh-Kipp, Öffnungswinkel gemäß RAL 6019
Beschleunigung: 0,5 ms (Ankerfingerringel)

Beauftragt: Herrmann, 100%
für Prüfung, Überwachung und
Zertifizierung
Zusammenfassung: Bauteile, Bauteile
und Bauteile
Herstellung, Entwicklung
Demonstration und Beratung auf den
Gebieten der Bauphysik

Angaben zum Fenster	mm	
Länge	mm	1423
Breite	mm	1323
Flügelhöhe	mm	1323
Flügelbreite	mm	1323
Masse	kg	60

Dauerfunktionsprüfung Flügelöffnung Dreh-Kipp			
Umstellungswinkel des Probekörpers	Zyklus	Summe Zyklen	Zyklus-Dauer
°	+	-	h
20	2000	2000	8
60	1500	1500	6
20	1500	1500	6
60	1500	1500	6
20	1500	1500	6
60	1500	1500	6
20	1500	1500	6
60	1500	1500	6
20	1500	1500	6
60	1500	1500	6

Prüfungsergebnis: Fenster am Ende der Prüfungen voll funktionsfähig.
(Ausführliche Konstruktions- und Flügel- und Beschlagsysteme nach 2000 Prüfzyklen)

Prüfzeitraum: 17. bis 22. NOV 2007

Die Ergebnisse beziehen sich ausschließlich auf den Prüfgegenstand.
Dieses Protokoll besteht aus 1 Seite Text und 1 Bild.

Stuttgart, den 18. Dezember 2007/ND

[Signature]
Dipl.-Ing. Ralf Kasper

Fraunhofer Institut für Bauphysik
Heinrichstraße 12 • D-10585 Berlin
Telefon +49 (0) 30 4600-0
Telefax +49 (0) 30 4600-200
www.bau.physik.de

[Signature]
Dipl.-Ing. Ralf Kasper

Fraunhofer Institut für Bauphysik
Heinrichstraße 12 • D-10585 Berlin
Telefon +49 (0) 30 4600-0
Telefax +49 (0) 30 4600-200
www.bau.physik.de



Испытанное качество: тест на непрерывный режим работы при температуре от -30 до +60 °C



Решения от компании Roto для улучшения энергоэффективности

Проект «Теплый дом» Министерства энергетики Российской Федерации в рамках Государственной программы энергосбережения и повышения энергетической эффективности на период до 2020 года предусматривает снижение потребления энергетических ресурсов в жилищном фонде и системах коммунальной инфраструктуры¹. Сюда включены мероприятия по утеплению квартир и мест общего пользования в многоквартирных домах, а именно: установка пластиковых окон, теплоотражающих пленок и прокладок для окон, остекление лоджий, монтаж современных радиаторов.

Современные энергосберегающие окна исключительно эффективны и по своим теплоизолирующим свойствам обладают равными возможностями в сравнении с обычными стенами дома. Но их преимущество заключается в возможности пропускать внутрь помещений солнечный свет и тепло. Установка энергосберегающего стеклопакета, включающего в себя низкоэмиссионное стекло, сегодня является необходимым, но недостаточным условием. Существенную задачу по сохранению тепла и уюта в доме берет на себя оконная фурнитура. Один из лидеров мирового рынка оконной поворотной-откидной фурнитуры компания Roto Frank имеет обширный инновационный опыт, позволяющий минимально воздействовать на окружающую среду и экономить энергоресурсы.

1. Модульный принцип фурнитуры Roto NT

Фурнитура Roto NT является своего рода «строительным конструктором», который благодаря своей модульной системе позволяет улучшить энергетическую эффективность различных типов помещений. Используя стандартный набор элементов, производитель

окон может собрать любой тип окна. На первый план выходят такие экономические критерии, как оптимальное соотношение цены и качества.

Ножницы для проветривания

Ножницы для проветривания позволяют многократно изменять и регулировать ширину откидывания створки окна и индивидуально выбирать летние или зимние варианты для доступа свежего воздуха.



¹ Доклад Директора Департамента государственной энергетической политики и энергоэффективности Министерства энергетики РФ С. Михайлова на конференции в рамках EMBIZ 2009 10 ноября 2009 г.

Многоступенчатый щелевой проветриватель

В подсобных помещениях многих домов, например, подвалах, кухнях, ванных комнатах, кладовых, чуланах окна находятся в откинутом положении практически круглые сутки. В холодные дни или ночью при постоянно открытом окне помещение может сильно охладиться. Многоступенчатый щелевой проветриватель с двумя/тремя уровнями проветривания обеспечит меньший угол откидывания окна (от 10 до 20 мм). Это хорошая альтернатива стандартному варианту в холодное время года.

**Магнитная защелка**

Магнитная балконная защелка позволит легко закрыть за собой дверь при выходе на балкон или террасу. Это не спровоцирует сквозняк или хлопанье створки о раму. Для того чтобы снова открыть дверь, возвращаясь с балкона достаточно слегка ее толкнуть. Этот простой механизм эффективно предотвратит незаметную утечку тепла.

**Микропроветривание**

Удобный режим, при котором не происходит интенсивного попадания воздуха снаружи в помещение. Если в состав обвязки створки фурнитурой включена опция «Микропроветривание», то добавляется элемент, который жестко фиксирует створку при повороте ручки на 135 градусов в положении откидывания на 10 мм. Наличие этого элемента в окне препятствует износу деталей фурнитуры, обеспечивая микропроветривание.

Увеличение точек прижима окна

В соответствии с европейскими стандартами расстояние между точками прижима в пластиковых окнах должно составлять не более 800 мм. Российский ГОСТ задает производителям пластиковых окон еще более жесткие стандарты. При эксплуатации в климатических условиях России расстояние между точками прижима должно составлять не более 700 мм. Благодаря модульному принципу конструкции оконной фурнитуры Roto NT расстояние между точками прижима при желании может достигать еще меньших значений. Все это способствует более плотному прилеганию оконной створки к раме, предотвращает потери тепла в доме.

2. Электромеханический привод Roto E-Tec Drive

Во многих домах значительная часть тепла теряется из-за неправильного проветривания, например, если окна надолго остаются открытыми. Электромеханический привод Roto E-Tec Drive экономит затраты на отопление с помощью контролируемого естественного проветривания. Окно может в автоматическом режиме откидываться для проветривания и закрываться через определенные промежутки времени. Roto E-Tec Drive легко интегрируется в систему управления зданием с помощью традиционного подключения или радионастроек. В сочетании с электромагнитными контактами обеспечивается совместная работа



всех систем, например, управление жалюзи, отопление и климат-контроль. Электронная система открывания/закрывания легко устанавливается в фальц окна и незаметна ни изнутри, ни снаружи.

3. Герметичность порогов

Система порогов для входных дверей, состоящая из подпружиненного порожка, отлива, ветровой защиты и уплотнительной резинки позволяет достаточно просто и в течение длительного периода сохранять герметичность помещений. Эти конструкционные элементы помогают сохранять тепло и уменьшают расходы на отопление.

4. Скрытые петли Roto NT Designo

В районе расположения стандартной петли, как минимум в одном месте, наблюдается разрыв слоя уплотнителя в пространстве между рамой и створкой. Это приводит к возникновению теплового моста и потерям энергии. Однако скрытые, полностью интегрированные петли Roto NT Designo, которые выпускает компания Roto для оконных створок весом до 130 кг, обеспечивают сплошное уплотнение без каких-либо разрывов. В результате, благодаря «интеллектуальным» оконным технологиям, оболочка здания приобретает повышенную энергоэффективность.

**5. Система фурнитуры Roto NT Power Hinge для тяжелых створок**

Для повышения эффективности теплоизолирующих свойств окна применяют несколько стеклопакетов, которые существенно увеличивают общий вес оконных створок. Чтобы крепить тяжелые створки к рамам, нужны новые петли. Система фурнитуры Roto NT Power Hinge для тяжелых створок гарантирует поворотноткидную функцию окна весом до 200 кг, а функцию поворотного открывания даже для створки до 300 кг. Благодаря этой новой фурнитуре, в помещениях с высокими потолками могут быть реализованы проекты для окон и дверей максимальной шириной 1600 мм и максимальной высотой 3000 мм, изготовленных как из дерева, так и из алюминия.



Принимая законы об энергосбережении, государство намечает для бизнеса и общества определенные цели, создает рамочные условия для работы в этой области. Его мотивы ясны: инвестиции в развитие энергосберегающих технологий обеспечивают конкурентоспособность предприятий и создают надежную основу будущего. Но решая стратегические задачи, необходимо учитывать готовность общества к таким переменам. В первую очередь нужны сдвиги в сознании людей, в их менталитете.

Что скрывается за такими сложными словами как энергосбережение и энергоэффективность? Ответ очень прост: сберегать энергоресурсы выгодно. Ведь чем меньше потребляешь, тем меньше платишь. Экономя энергию, человек заботится об экологии.

ООО «Рото Франк»
142407, МО, Ногинский район,
территория «Ногинск-Технопарк», д. 20

Тел.: +7 (495) 287-3520
Факс: +7 (495) 287-3521
www.roto.ru



Инновационные системы фурнитуры от Winkhaus

Инновационные разработки Winkhaus в области фурнитурной техники ориентированы на потребности участников строительного рынка и на конечных пользователей. Новые системы направлены на решение не только текущих задач, но и вопросов, которые будут актуальны для архитекторов, проектировщиков, производителей окон и дверей и конечных пользователей в будущем.

Новый стандарт поворотно-откидной фурнитуры

Система activPilot фирмы Winkhaus объединяет в себе много инновационных практических решений. Новая система создана на базе проверенной фурнитуры autoPilot. Помимо того что activPilot сохраняет главные преимущества предыдущего поколения фурнитуры, такие как блокировка штифта петли кронштейна, доводка запирания створки из положения наклона, периметрально-силовое соединение элементов — в этих решениях произошли и значительные изменения.

activPilot — это модульная система с транспарентной структурой и с уменьшенным в значительной степени количеством элементов по сравнению с предыдущими решениями. Фурнитура activPilot при-



Характерный для фурнитуры activPilot восьмигранный запирающий грибок

способлена для ручного и для автоматического монтажа. Все засовы и угловые передачи просто защелкиваются в фурнитурном пазу. Основа новой системы запирания — восьмигранный эксцентрический «грибок», взаимодействующий как со стандартными защепами, так и с противовзломными и позволяющий выполнять простую регулировку прижима створки к раме.

activPilot позволяет повысить стандарт окна. Повышение стандарта безопасности заключается в замене нескольких типовых защепов на противовзломные. Монтаж многофункциональных элементов происходит просто и быстро даже в уже оборудованных фурнитурой системы Winkhaus окнах. Одна деталь — это две или больше функций. Привлекательные дополнительные функции, новая система запирания и возможность простого изменения стандарта безопасности — существенные аргументы для покупателя окон. Современный дизайн дополнительно подчеркивает высокое качество и потребительские достоинства изделия.

Скрытая фурнитура для створок весом до 150 кг

Система activPilot Select открывает новые возможности для архитекторов, проектировщиков и производителей окон. При помощи этой инновационной поворотно-откидной фурнитуры можно уверенно управлять оконной створкой весом до 150 кг и площадью до 3 м². activPilot Select отвечает требованиям современной архитектуры при строительстве новых домов и санации. То же касается и энергосбережения, теперь большие по площади тройные стеклопакеты не являются проблемой.

В стандартном исполнении фурнитурная система activPilot Select выдерживает до 100 кг. С помощью всего двух элементов допустимая нагрузка на петлю увеличивается от 100 до 150 кг.

activPilot Select — это полностью скрытая поворотно-откидная фурнитура. Дизайн окна не искажает вид выступающих петлевых деталей, так как они интегрированы в оконный фальц. При строительстве новых зданий, при ремонте и санации можно воплотить дизайн, который будет актуален независимо от времени.

Легкая для применения концепция activPilot Select предлагает переработку существенно облегченный и быстрый монтаж и регулировку фурнитуры без специального инструмента. При производстве окон нет необходимости в специальном сверлении или сложном фрезеровании. Точки запирания могут быть установлены ближе к углу для большей надежности и стабильности прижима. Навешива-



В стандартном исполнении фурнитурная система activPilot Select выдерживает до 100 кг



С помощью всего двух элементов допустимая нагрузка на петлю увеличивается от 100 до 150 кг



С помощью duoPort SK большие и тяжелые конструкции перемещаются легко и непринужденно

ние створки (в зависимости от тяжести) может быть произведено одним специалистом. Регулировка по высоте и ширине производится в створочной петле легко и без специнструмента. Прижим можно отрегулировать при помощи нижней петли.

Большой угол открывания activPilot Select (95°) придает окнам, оснащенным данной системой, особый комфорт и неограниченный обзор. Отсутствие необходимости чистки выступающих деталей делает уход за подобными окнами особо легким.

Наклонно-раздвижная фурнитура для конструкций большого размера

Благодаря системе duoPort SK оконные и дверные конструкции могут сдвигаться и откидываться, что отлично подходит для применения в условиях ограниченного открывания. При этом не важно — деревянные окна или пластиковые, программа фурнитуры Winkhaus создает новые возможности для отделки помещений и соответствует высоким требованиям архитекторов и строителей. Все потому, что duoPort SK подходит для конструкций со створкой весом до 200 кг и высотой до 2700 мм по фальцу. При этом могут быть реализованы филигранные решения: благодаря небольшой монтажной глубине фурнитура может применяться и в узких профильных системах.

Winkhaus предлагает наклонно-раздвижную фурнитуру duoPort SK в двух вариантах исполнения. Конструкция duoPort SK-S открывается и закрывается вручную, легко и надежно. Исполнение duoPort SK-Z предлагает дополнительный комфорт: функции наклона, открывания и закрывания с помощью автоматического управления ручкой.

Подъемная сила варьируется в зависимости от веса створки, от 100 до 200 кг. Благодаря дистанции отвода створки от рамы на 125 мм и ширине монтажного размера на раме 35 мм фурнитура duoPort SK

универсальна в применении. Большие подвижные ролики и оптимальное соотношение хода дают возможность плавно передвигаться даже тяжелым элементам. Высота тележек легко регулируется. Монтаж производится легко, быстро и надежно на любом этапе работы.

В системе duoPort SK используются элементы периметральной фурнитуры activPilot. Это упрощает логистику, складирование и реализацию заказов.

Дверные конструкции комфортно и уверенно скользят благодаря поверхности больших 28-миллиметровых роликов. Для створок весом свыше 160 кг применяются двойные тележки. Механизмы и ножницы новой системы duoPort SK для широких профильных систем обеспечивают большую дистанцию отвода створки от рамы — 125 мм. Это делает данную порталную систему идеально пригодной для многокамерных профилей, например, для энергосберегающих конструкций.

Представительство Winkhaus
141701, Московская обл., г. Долгопрудный,
пр-т Пацаева, д. 7, корпус 1
Тел.: +7 (495) 722-0470
E-mail: kjakimowicz@winkhaus.com.pl
www.winkhaus.ru

КООРДИНАЦИОННЫЙ ЦЕНТР WHRUS
129164, Москва, Ракетный бульвар, д. 16
Тел./Факс: +7 (495) 921-2270
E-mail: julia@whrus.ru
www.whrus.ru



MACO PROTECT —

единство практичности и функциональности

Механические замки – наиболее традиционный вид запираения для входных и межкомнатных дверей. Все большую популярность приобретают замки, которые имеют несколько запоров, так называемые многозапорные замки. Компания MACO представляет собственную продукт-линию многозапорных замков MACO PROTECT.

В зависимости от требований по взломостойкости на выбор представлены цапфы, крюки, штыри или варианты смешанного типа. Все замки имеют 10-летнюю заводскую гарантию и предоставляют возможность осуществления 50000 циклов открывания/закрывания и 200000 циклов работы фалевой защелки.

На сегодняшний момент многозапорные замки MACO имеют следующие запорные элементы:

1. Уникальные взломостойкие i.S.-цапфы.
2. Высокопрочные стальные штыри MACO.
3. Плоскокатанные запорные крюки MACO.

Программа MACO PROTECT представлена в трех различных системах дверных замков:



Запорный крюк Стальной штырь i.S.-цапфа

- G-TS (с приводом и управлением от ручки).
- Z-TS (с приводом и управлением от цилиндра).
- B-TV (замок для балконной двери с приводом от ручки).

Замки MACO PROTECT G-TS

В данном типе замка запираение осуществляется путем поднятия ручки вверх на угол 45 градусов. Путем обратного поворота замыкающего цилиндра вокруг оси замыкания замок MACO G-TS отпирается, запорные элементы разблокированы.

- Простое управление замком осуществляется с помощью ручки.
- Блокировка положения запорных элементов путем поворота ключа на 360 градусов.



- Возможность запираения двери в 7 точках одновременно.
- Возможность использования дверной ручки внутри и снаружи.

Замки MACO PROTECT Z-TS

Запираение такого замка производится путем двойного поворота ключа на 360 градусов в профильном цилиндре.

- Дверной замок с переменной функцией.
- Внутри ручка, снаружи тумблер.
- Синхронный привод запираения.
- Возможность запираения двери в 7 точках одновременно.



Замки MACO PROTECT B-TV

Замок B-TV является замком для балконной двери с приводом от ручки. Единственный замок, который может устанавливаться на облегченный (оконный) профиль с величиной дормасса 25 мм. Данный тип замка управляется при помощи ручки (по типу G-TS).

- Возможность запираения двери по периметру.
- Наличие взломостойких i.S.-цапф.
- Возможность регулировки прижима по периметру.
- Комплектация элементами оконной фурнитуры.



MACO PROTECT Modul.

Модульная система многозапорных замков

Модульная система дверных замков MACO PROTECT Modul с технической точки зрения безупречно решает требования переработчиков, которые хотят иметь стандартизированные решения по монтажу многозапорных систем с одновременным повышением гибкости. При этом PROTECT Modul подразделяется на три основных компонента.

1. Унифицированные положения коробки замка

Важной задачей для MACO была унификация положения коробки замка для трех- и пятизапорных систем дверных замков PROTECT. Благодаря этой унификации модульная система предоставляет переработчикам максимально возможную гибкость при существующих стандартах в производстве дверей. Унифицированные положения трех- и пятизапорных систем способствуют сокращению трудоемкости при переработке и экономии затрат.

2. Изменяемое верхнее положение запирания

Многозапорные системы MACO оснащаются дополнительными зубьями на верхней шине замка. В комбинации с удлиняющим или укорачивающим штуплом положение верхней запорной коробки замка по высоте может быть точно подстроено под требуемую высоту двери. Верхняя запорная коробка замка может быть расположена в пределах изменяемого диапазона от 1480 до 2030 мм (центр коробки). Тем самым PROTECT Modul открывает для переработчиков при применении стандартного замка MACO переменный диапазон высот для изготовления низких или высоких дверей для парадных, квартир и запасных выходов.

3. Новые возможности удлинения для замков с крюками и штырями

Новые удлиняемые дверные замки комплектуются уже на заводе зубчатым соединителем, расположенным над верхней запорной коробкой замка, для присоединения новых концевых запоров. На вы-

бор предлагаются запоры с крюком или штырем. Для переработки производитель дверей заказывает в MACO трех- или пятизапорную систему (2 или 4 крюка, 2 или 4 штыря) как отдельный артикул. В своем производстве он может затем самостоятельно удлинить эти дверные замки вверх с помощью концевых запоров. В итоге дверь для парадного или запасного выхода квартиры защищается дополнительной точкой запираения в районе верхнего запора и плотно закрывается.

Расстояние от центра верхней запорной коробки замка до центра запорной коробки замка на концевом запоре также может изменяться. Можно изготовить максимальную высоту створки 2750 мм. Если дополнительно верхнее положение коробки сдвинуть вверх посредством удлинительного штупла, то производство дверей возможно даже высотой до 3000 мм. С учетом максимально возможной безопасности, эффективного предотвращения перекоса двери и оптимального усилия прижима по всей высоте створки, самый верхний запор располагается всего лишь на 300 мм ниже верхней части створки.

ООО «МАКО ФУРНИТУРА»

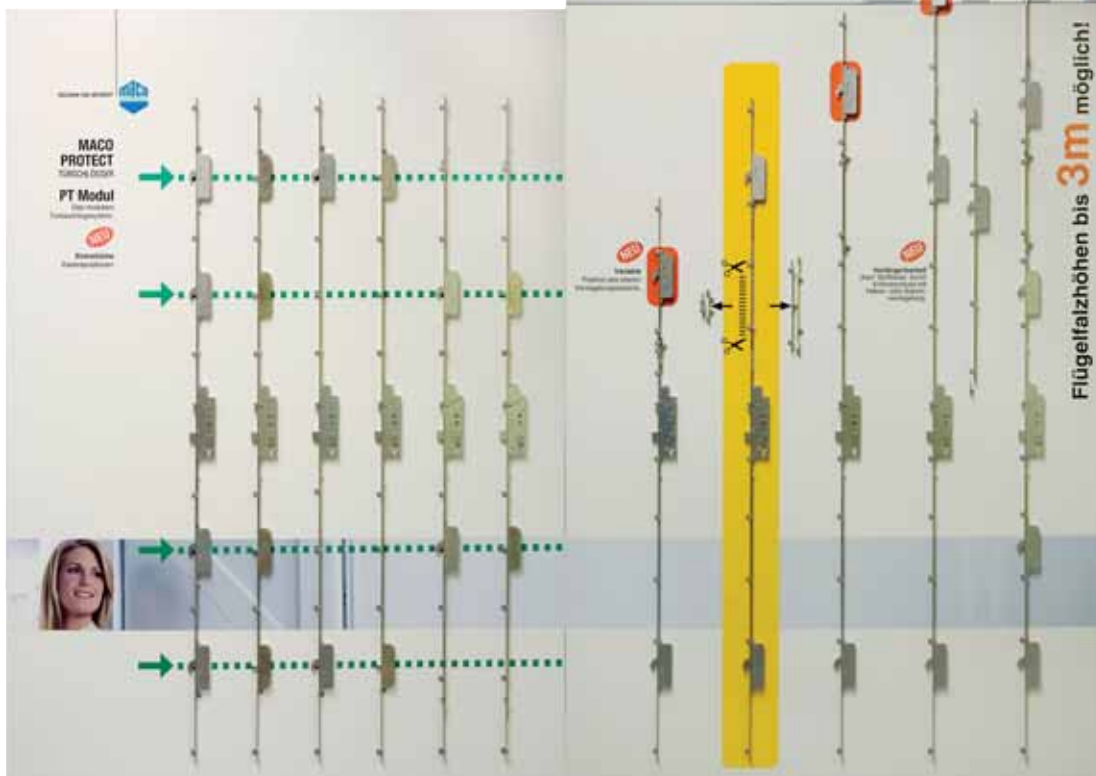
248033, г. Калуга, ул. Тульское шоссе, д. 10

Тел.: +7 (4842) 715-100

Факс: +7 (4842) 715-109

E-mail: maco@maco.ru

www.maco.ru





Самый жесткий тест по нагрузке отважно выдержан

Параллельно-сдвижная фурнитура с функцией откидывания ATRIUM HKS® 200 Z и HKS® 200 Z TWIN выдержала тесты по длительной нагрузке в институте контроля качества замков и фурнитуры в Велберте (PIV). Там имитировалось 25000 циклов открывания и закрывания, при этом от фурнитуры требовалась максимальная производительность.



HAUTAU ATRIUM HKS® 200

Введенные на рынок в начале 2009 года параллельно-сдвижные-откидные системы поддерживают весьма высокий стандарт, который был положен HAUTAU в основу при их разработке. Гарантируется максимально безопасное при функционировании качество и длительная надежность, что подтверждают тесты перегрузки, являющиеся убедительной составной частью проверочного тестирования. Отличную долговечность систем подтверждают положительные результаты проведенных проверок антикоррозийной защиты.

Обе HKS-системы с ручным управлением впечатляют техническими характеристиками: вес створки 160 (HKS® 200 Z) и до 200 кг (HKS® 200 Z TWIN) при необходимом расстоянии на раме всего 35 мм.

С новыми защелками, изготовленными из специального материала на основе пластмасс, можно легко перевести створку из выдвигной позиции в откидную. Блокиратор ошибочного открывания «HAUTAU onTop» предотвращает неправильное функционирование и соответствует требованиям стабильной, безопасной и качественной работы фурнитуры.

Для производителей окон успешно пройденные испытания не просто доказательство длительной безупречной службы обеих систем фурнитуры HKS. С 01.02.2010 г. оконные компании, использующие в производстве своих изделий эту фурнитуру, могут засвидетельствовать на них CE-характеристику о качестве производимых окон и оконно-дверных систем, как это предусмотрено немецким законодательством. HAUTAU выполняет для своих партнеров важную подготовительную работу в области нормирования, что позволяет продукции соответствовать действующим европейским регулирующим положениям в полном объеме.

HAUTAU GmbH

Банхофштрассе, 56-60, 31691, Хельпсен

Тел.: +49 (5724) 393-0

Факс: +49 (5724) 393-125

www.HAUTAU.de

Представитель фирмы HAUTAU GmbH

в России – Людмила Пшеничная:

119071, Москва,

ул. Малая Калужская, д. 15, стр. 3

Тел./факс: +7 (495) 589-1511, 589-1512

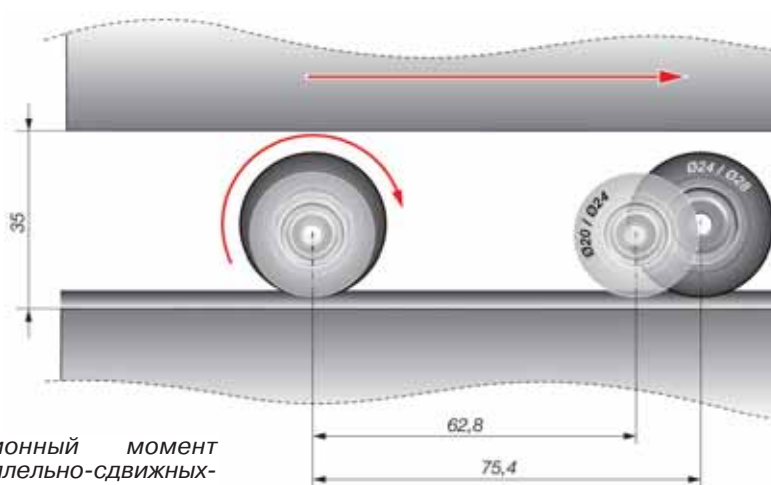
Моб.: +7 (916) 900-0075

e-mail: Ludmila@HAUTAU.ru

www.HAUTAU.ru



Большая ширина отведения: 125 мм



Кульминационный момент обеих параллельно-сдвижных-откидных фурнитур HAUTAU – это расстояние между створкой и рамой от 125 мм в каретках и ножницах, что позволяет использовать профили толщиной до 122 мм

Увеличенные ролики легко скользят. Каретки новой фурнитуры ATRIUM HKS® 200 имеют диаметр 28 мм – больше, чем у любой другой аналогичной фурнитуры системы, при этом занимаемая полезная площадь составляет всего 35 мм

Фурнитура Фапим где красота форм соединяется с силой новаторства



fapim®

FAPIM S.P.A.
Via delle Cerbaie, 114 - 55011 Altopascio (LU) Italia
Tel. ++39 0583 - 2601 - Fax ++ 0583 - 25291 - www.fapim.it - info@fapim.it



Fapim Ru LLC
249010, Dom 33, Kievskoe Shosse,
Obrninsk, Kaluga region
Russian Federation
Tel.: +79163116480

 **Gruppo
EUROINVEST**



LOIRA PLUS – Новое поколение накладных петель

Ежегодно компания Farim S.p.A. выпускает на рынок новые изделия. Не стал исключением и этот, пусть и тяжелый, год. Сегодня мы расскажем о новой накладной петле Loira+ (Лойра Плюс). Это новое, третье по счету, поколение накладных петель. Продукция принципиально нова как по конструктиву, так и по эксплуатационным характеристикам.

На протяжении нескольких предыдущих лет Farim S.p.A. развивал направление так называемых «пазовых» петель — петля для европаза, паза R40, а также для специального паза. Последний был реализован в системах холодных дверей компаний Агрисовгаз, Реалит, СИАЛ, Мосмек. Собственно это и послужило причиной, по которой был отложен выпуск новой петли.

При проектировании новой петли были использованы передовые средства проектирования, моделирования, ускоренных испытаний и других современных средств разработки. Это позволило значительно сократить время запуска петли в производство.

Новое поколение имеет все те же межцентровые и присоединительные размеры, что и предыдущие семейства. Все технологическое оснащение (кондуктора, фрезы) применимо и для установки Loira+.

Внешний вид

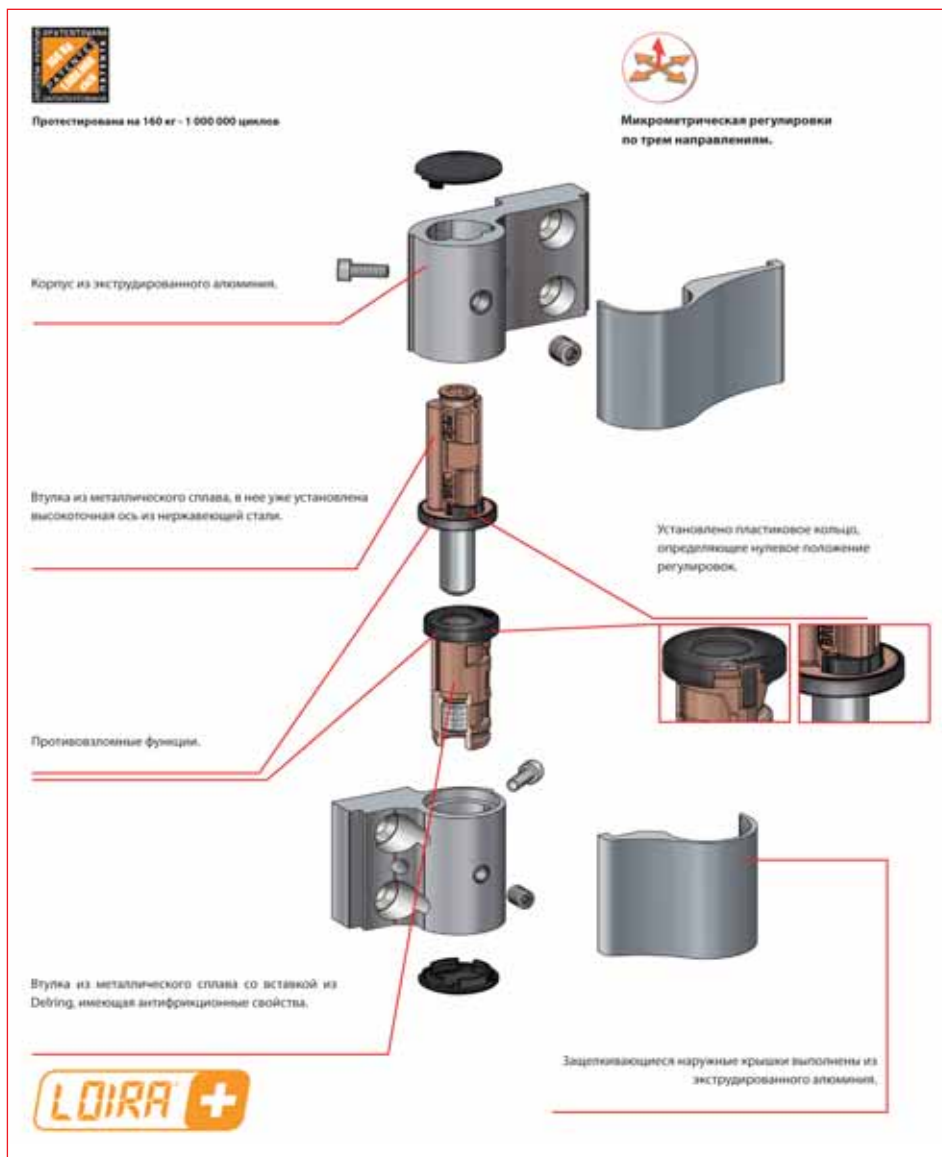
Начнем знакомство с петлей с внешних отличий. Корпус и наружные крышки выполнены из экструдированного профиля. Петля лишилась мягких, закругленных форм, но приобрела четко выраженные контуры. Крышка значительно увеличилась в размерах и теперь почти полностью обхватывает корпус. Благодаря этому исчезла линия разреза «корпус/крышка» с видовой поверхности. В предыдущих семействах петля роль фиксаторов регулировок, в новом семействе — это декоративные крышки с простой фиксацией. Вот, пожалуй, и все видимые отличия. Основные новшества находятся внутри петли, о чем мы сейчас и будем подробно рассказывать.



Трехсекционная петля LOIRA+



Двухсекционная петля LOIRA+



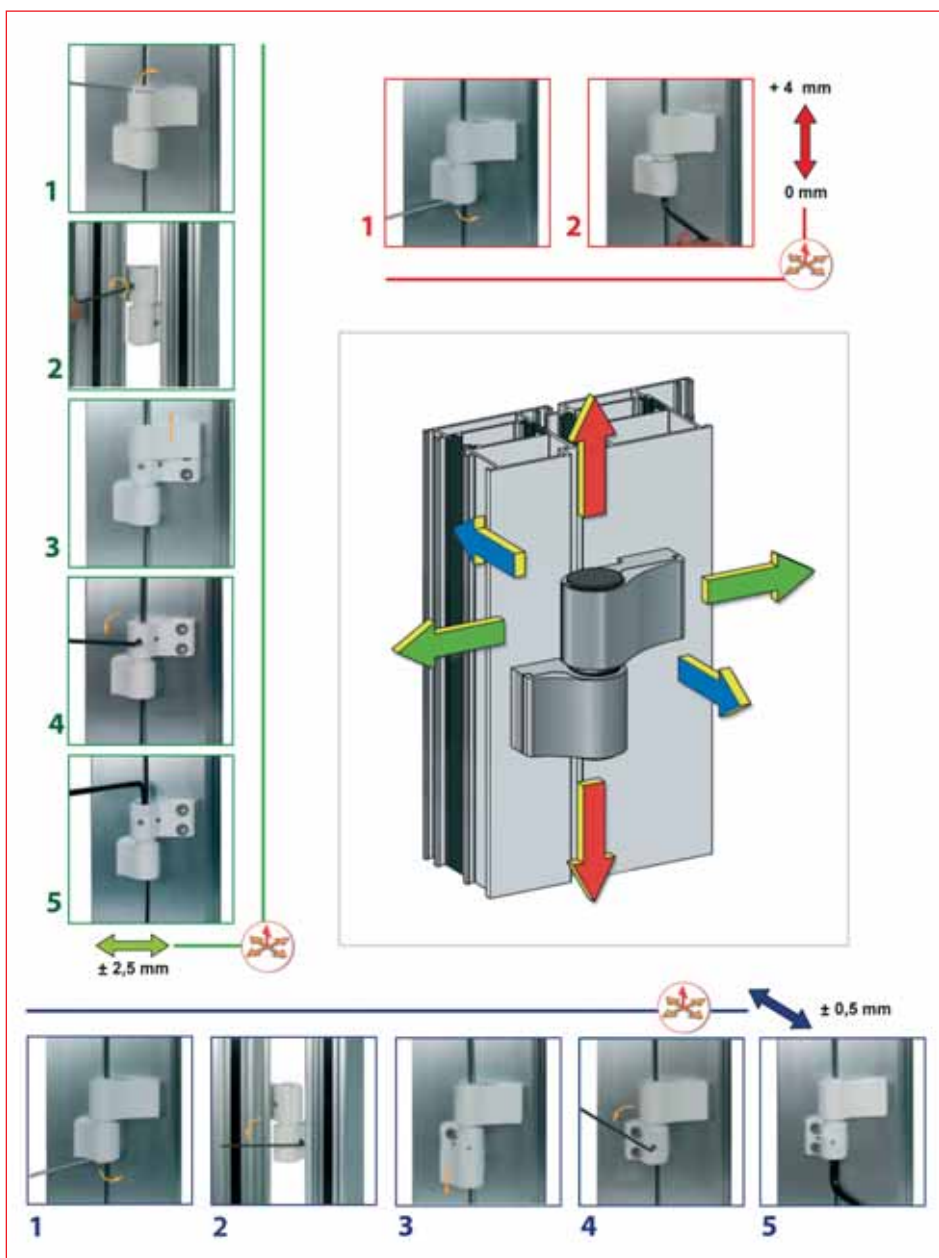
Характеристики

Итак, начнем с характеристик. Петля противовзломная, имеет **регулировки по 3 направлениям**:

- по высоте от 0 до 4 мм;
- по горизонтали $\pm 2,5$ мм;
- на прижим $\pm 0,5$ мм.

Ось петли выполнена из нержавеющей стали. На ось запрессована втулка из высокопрочного литьевого сплава. Во втулке сде-

лано глухое отверстие под шестигранный ключ. Втулка имеет особую форму. Снизу на нее надевается специальное пластиковое кольцо, чтобы определить «нулевое» положение регулировки. При установке оси в корпус петли (створочная часть) кольцо абсолютно точно позиционирует втулку. Регулировка по горизонтали производится вращением оси вправо или влево. Регулировка плавная, а не дискретная, как было ранее.



Конструктивное решение регулировки по горизонтали запатентовано.

Таким образом, чтобы осуществить регулировку в плоскости стекла необходимо:

- снять декоративную крышку;
- снять внешнюю крышку, предварительно выкрутив винт с обратной стороны;
- ослабить стопорный винт втулки;
- вращать ключом втулку вправо или влево;
- закрутить стопорный винт втулки для фиксации регулировки.

Нижняя втулка (рамная часть) также выполнена из высокопрочного сплава. В верхней части втулки выполнено отверстие для установки туда еще одной втулки, но уже из антифрикционного пластика. Вращение оси происходит именно во второй втулке. Помимо этого конструктив пластиковой втулки обеспечивает установку ее в «нулевое» положение регулировки.

В нижней части металлической втулки выполнено резьбовое отверстие, в которое вкручена гайка из нержавеющей стали. Вращение гайки обеспечивает регулировку по вертикали. Заходная часть резьбового отверстия имеет форму шестигранника. Поворачивая ключом втулку вправо или влево, мы осуществляем регулировку прижима.

Чтобы выполнить регулировку прижима необходимо:

- снять декоративную крышку;
- снять внешнюю крышку, предварительно выкрутив винт с обратной стороны;
- для регулировки по высоте вращать внутреннюю гайку;
- для регулировки на прижим вращать нижнюю втулку.

Обе регулировки плавные, а не дискретные. Для выполнения регулировок понадобятся следующие шестигранные ключи: №3, №4, №6, №10.

Конструктив петель — двух- и трехсекционные.

Варианты креплений:

- посредством винтов, дистанционных втулок и закладных пластин;
- посредством анкерных винтов.

Винты изготавливаются двух типоразмеров (50 и 60 мм). В проекте Loira+ была реализована новая закладная из стали, рассчитанная на рамную часть трехсекционной петли. В пластиковой обойме расположены сразу 2 пластины.

Петля имеет европейский сертификат, сертификат SKG на противозломность, протестирована на 1000000 циклов. Конструктивные решения Loira+ запатентованы.

FAPIM RU

Калужская обл., г. Обнинск, Киевское шоссе, д. 30

Телефон/факс: +7 (48439) 647-39

Представитель в Москве и Московской обл.

Заздравный Александр

+7 (916) 311-6480

E-mail: alexander.zazdravny@fapim.it

Представитель в Санкт-Петербурге

Фоминых Андрей

+7 (921) 797-4207

E-mail: andrey.fominykh@fapim.it

Представитель в Украине

Воробей Игорь

+380 (44) 231-2323

+380 (50) 331-2323

E-mail: Igor.vorobei@fapim.it

Представитель в южных регионах Украины

Киреев Николай

+380 (50) 100-4626

E-mail: Mykola.kyriev@fapim.it



Закладные элементы для тройной петли.
Арт. 6621



Брендинг ручек – новый инструмент позиционирования компании на рынке

Компания ТБМ предлагает производителям ПВХ-окон новый эффективный инструмент позиционирования своего имени на рынке – брендинг оконных ручек. Оконная ручка является элементом окна, которым чаще всего пользуется конечный потребитель. Поэтому услуга по брендингу оконных ручек позволит производителям увеличить узнаваемость своего имени на рынке и защитить его.

Качество прежде всего

Сегодня на рынке оконной фурнитуры можно выделить три сегмента: премиум, стандарт и эконом. Фурнитура премиум-сегмента востребована частными клиентами, для которых определяющим показателем является качество, эконом используется в основном для социальных заказов, когда решающее значение имеет низкая стоимость окна, а не его качество.

Компания ТБМ стремится максимально удовлетворить потребности всех клиентов и предлагает широкий выбор оконной фурнитуры различных ценовых сегментов. Ассортимент ручек представлен в трех ценовых категориях:

- премиум (Roto, Масо, премиум-ручки Норре);
- стандарт (бизнес-ручки Норре, ручки польских производителей);
- эконом (Internika).

В 2010 году компания ТБМ провела исследование по определению основных ценностей для конечных потребителей на этапах покупки и эксплуатации окон. В результате были получены следующие данные:

1. На этапе покупки окна для конечного клиента огромное значение имеет название профиля. Это происходит потому, что клиент обладает минимумом знаний о производителях стеклопакетов, фурнитуры и оконных ручек. Зато у него на слуху бренды основных производителей профилей (КВЕ, RENAУ, Veka и т. д.), которые проводят активные рекламные кампании, рассчитанные на массового потребителя.

2. На этапе эксплуатации ценности смещаются. Для конечного клиента наибольшее значение приобретают многофункциональные возможности фурнитуры и качество оконных ручек, с которыми конечный клиент взаимодействует чаще всего.

Соответственно, экономия на фурнитуре и оконной ручке в большинстве случаев не оправдывает себя.

Исследование показало, что конечные клиенты, которым была предложена возможность сравнить работу ручек различных классов, останавливали свой выбор на более качественных и дорогих ручках. К тому же разница в цене ручек разных классов не является существенной в сравнении с общей стоимостью окна.

Брендинг ручек – новая услуга ТБМ

Компания ТБМ предлагает своим клиентам уникальную услугу брендинга оконных ручек. Брендинг представляет собой нанесение логотипа компании-производителя пластиковых окон на оконные ручки.



Данная услуга дает следующие преимущества:

1. Защита своего бренда перед основными конкурентами.
2. Позиционирование имени компании-производителя пластиковых окон на рынке. Благодаря распространению информации о бренде по «сарафанному радио» через конечного потребителя, компания получает новых клиентов и формирует положительный имидж на рынке.

Нанесение логотипа на ручки возможно несколькими способами:

- окраска;
- тиснение;
- лазерное нанесение (в стадии согласования с поставщиком).



Каждый из перечисленных способов имеет свои преимущества. Например, при нанесении на ручку логотипа компании с помощью тиснения логотип не выглядит разноцветным пятном на белом окне и не раздражает потребителя.

Компания ТБМ осуществляет брендинг ручек различных ценовых категорий и производителей. При использовании любого способа нанесения логотипа стоимость ручки увеличивается незначительно. Срок доставки в зависимости от производителя ручек составляет от 2 до 4 месяцев.

Брендинг оконных ручек – современный маркетинговый инструмент, позволяющий компании-производителю окон при минимальных вложениях получить высокую отдачу, в том числе за счет распространения информации по «сарафанному радио».



Более подробную информацию о брендинге оконных ручек можно получить в офисах компании ТБМ.

	Ценность на этапе покупки, %	Ценность на этапе эксплуатации, %
Профиль ПВХ	80	10
Стеклопакет	10	10
Фурнитура и ручка	10	80

Компания ТБМ
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 380-1827, 380-1828
www.tbm.ru



Фурнитура ELEMENTIS для окон ПВХ

Компания ТБМ представляет фурнитуру ELEMENTIS для окон ПВХ. Данная фурнитура изготавливается на современном оборудовании с соблюдением всех технологических требований и инновационных решений. Благодаря этому фурнитура ELEMENTIS отличается высоким качеством и широкой функциональностью.

Компания ТБМ – российский лидер в области поставок комплектующих для производства окон, дверей, стеклопакетов и мебели. Мы выбираем для своих клиентов только качественные продукты, поэтому нашими поставщиками являются ведущие производители комплектующих, обладающие передовыми технологиями, высоким качеством продукции и надежными поставками.

ELEMENTIS — собственная торговая марка компании ТБМ. Фурнитура ELEMENTIS изготавливается на современном оборудовании высококвалифицированными специалистами. Процесс производства постоянно совершенствуется, анализируется мировой опыт, проводятся исследования и внедряются собственные разработки.

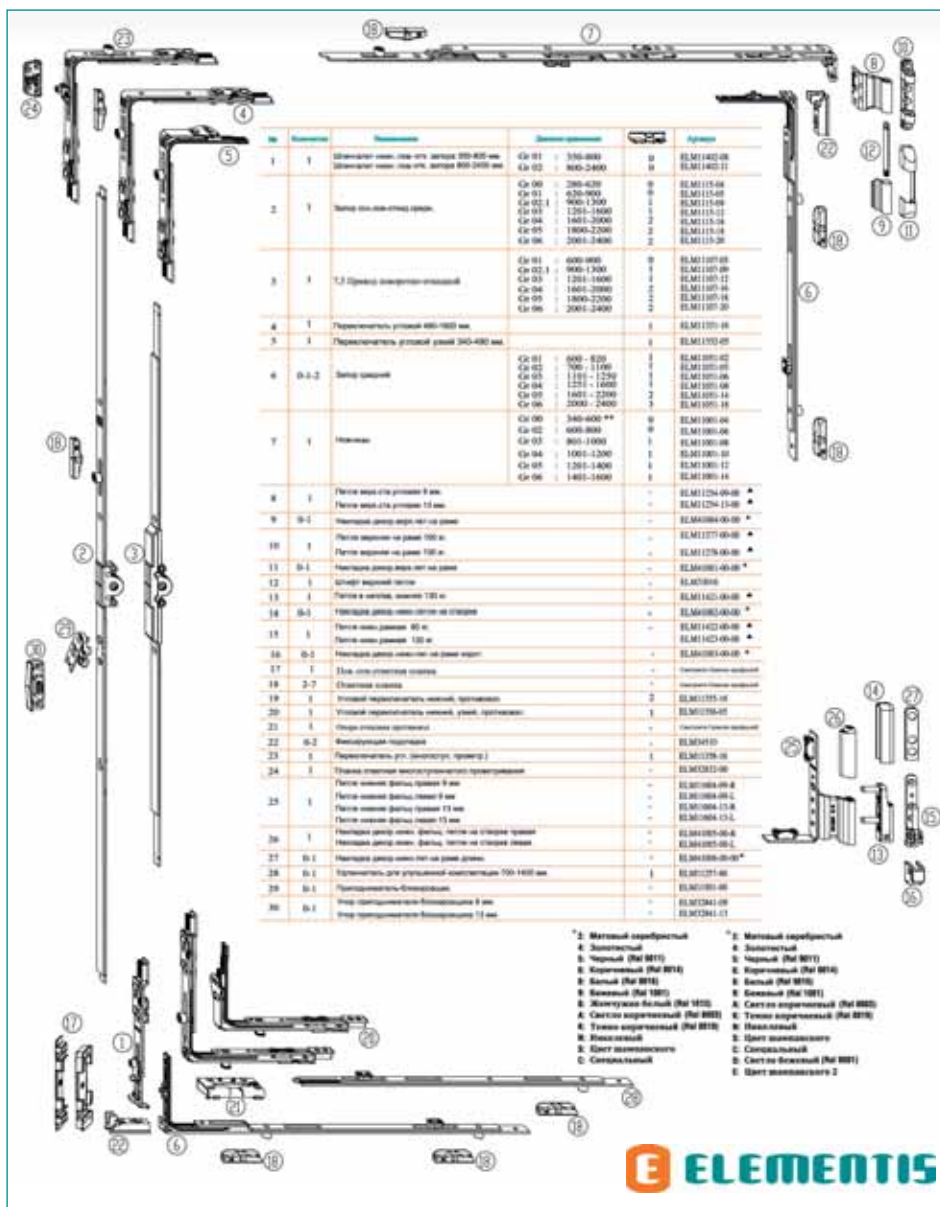
Высокое качество фурнитуры ELEMENTIS и соответствие требованиям российского законодательства подтверждено специальным сертификатом.

Качество фурнитуры
ELEMENTIS достигается
с помощью многих факторов:

- особый способ покрытия;
- проведение научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;
- механическая обработка деталей на станках, на гидравлических и механических прессах;
- наличие поточных линий по сборке;
- собственное гальваническое производство;
- постоянный контроль качества выпускаемой продукции.

Технические особенности фурнитуры ELEMENTIS:

- простота и легкость монтажа;
- обрубка деталей в одной плоскости;
- все элементы не зависят от направления открывания створки;
- наличие приподнимателя-блокировщика;
- все элементы закреплены в среднем положении;
- регулировка в цапфах по прижиму $\pm 0,8$ мм;
- наличие регулировки по прижиму в нижней створочной петле $\pm 0,8$ мм;
- регулировка по высоте ± 2 мм;
- регулировка по горизонтали в нижней рамной петле ± 2 мм;
- регулировка по горизонтали в ножницах $+3/-4$ мм;
- регулировка по прижиму в ножницах $\pm 0,8$ мм;



- дорммасс 15 мм;
- расстояние между отверстиями крепления под ручку 43 мм;
- цапфа сделана крутящейся для облегчения хода ручки вне зависимости от количества точек прижима.

Технические характеристики:

- максимальный разрешенный вес створки 130 кг;
- высота створки по фальцу 280 – 2400 мм;
- ширина створки по фальцу 320 – 1600 мм.

Помимо привычных всем функций открывания и откидывания створки фурни-

тура ELEMENTIS позволяет осуществлять многоступенчатое проветривание, при этом створка может отходить от рамы на 25 мм. Фурнитура ELEMENTIS позволяет изготавливать взломостойкие окна, фрамуги, штучные окна.

Компания ТБМ
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 380-1827, 380-1828
www.tbm.ru



Поворотно-откидная фурнитура UNI-JET для окон и балконных дверей

Внедрение оконной фурнитуры UNI-JET позволило компании «Gretsch Unitas» достичь очень важной для себя цели: обеспечить более высокий уровень надежности и комфортной эксплуатации стандартных поворотно-откидных створок, предлагая самое выгодное соотношение цена-качество.

При этом обеспечивается унификация фурнитуры в применении:

- как для ПВХ, так и для дерева;
- для малых, средних и больших производств;
- для ручного и автоматического монтажа.

Технические новшества, реализованные в фурнитуре UNI-JET:

- стальные грибовидные взломоустойчивые ролики во всех запирающих элементах в стандартной комплектации;
- расстояние между точками запирания по всему периметру не более 700 мм;
- возможность реализации различных степеней безопасности с помощью всего лишь трех типов стопорных планок;
- стопорно-откидная противовзломная стальная планка входит в стандартную комплектацию и перенесена на горизонтальную часть рамы;
- автоюстировка роликов в пределах 1,5 мм по высоте;
- по два крепежных шурупа возле каждого ролика на всех запирающих деталях;
- щелевое проветривание 10 мм в стандартной комплектации ножниц;
- щелевое проветривание 25 мм дополнительным фиксатором на ножницах;
- улучшенная регулировка прижима в ножницах и петлях;
- возможность обрезки передач с фиксированным положением ручки снизу;
- несущая способность верхней опоры и петель 130 кг в стандарте;
- новый предохранительный механизм оси верхней опоры;
- усовершенствованный элегантный дизайн петель и накладок;
- все петли имеют встроенный тормоз створки;
- новый цельный износоустойчивый вкладыш петель;
- усиленная верхняя петля за счет принципиально нового изгиба муфты;
- специальный упор для правильного позиционирования планки ножниц;



Стандартная упаковка фурнитуры



Верхняя опора UNI-JET



Узел соединения среднего запора с нижним наконечником



Стандартная стопорная планка повышенной безопасности с функцией откидывания

- специальный упор для правильного позиционирования среднего запора;
- пружина, фиксирующая средний запор в ножницах, передачах, наконечниках;
- возможность нанесения логотипа фирмы-производителя на передачу;
- все регулировки ключом TORX 15 + плоским шлицем в роликах.

Одновременно с многими новинками в фурнитуре UNI-JET были сохранены все достоинства ее предшественников:

- совместимость элементов новой фурнитуры с предыдущей;
- кондукторы для петель и опор остались прежними;
- нижние петли и опоры, как удовлетворяющие всем техническим требованиям, остались без изменений;
- диапазоны применения передач и ножниц не изменились;
- расположение крепежных отверстий на верхней и нижней петлях UNI-JET обеспе-

чивает закрепление петель в металлическом усилении минимум тремя шурупами;

- поворотная петля универсальна для левого и правого применения;
- регулировка прижима в запирающих роликах ± 1 мм;
- блокиратор некорректного открывания функционирует как одновременно с микролифтом, так и отдельно;
- защитное покрытие «ferGUard* серебро» обеспечивает многократное превышение требований Стандартов по коррозионной устойчивости.

ООО «ГУ Фурнитура»
111394, Москва, ул. Мартеновская, д. 38
Тел.: + 7 (495) 786-2690 – многоканальный
Факс: +7 (495) 786-4815
E-mail: mail@g-u.ru
www.g-u.ru



Ножницы UNI-JET с дополнительным фиксатором ступенчатого проветривания



Грибовидный стальной запирающий ролик с двумя крепежными отверстиями



Нетрадиционные виды открывания современных окон и дверей от компании GU

Уже можно с уверенностью говорить о завершении экономического кризиса, по крайней мере в компании GU. Об этом свидетельствует факт повышенного спроса на фурнитуру для сдвижных, среднеподвесных и особенно подъемно-сдвижных конструкций из дерева, алюминия и ПВХ. Клиентов привлекает, что все комплектующие изготавливаются на собственных заводах GU, обеспечены множеством патентов, отличаются высочайшим качеством, удобством в эксплуатации и демократичными ценами. На складе всегда в наличии такая фурнитура для профилей из ПВХ, алюминия и дерева. В данной статье приводится описание внешнего вида, конструктивных особенностей и технических характеристик фурнитуры.



Параллельно-сдвижная фурнитура

Фурнитура для двух- — четырехстворчатых параллельно-сдвижных окон и дверей:

- управление одной ручкой с механическим (mZ) (ножницами) или ручным (oZ) закрытием створок;
- четырехроликовые каретки, соединенные штангой;
- каретки, детали управления и прижим створки регулируются в трех измерениях;
- створки в положении откидывания фиксируются останавливающей планкой;
- масса створки 150 (G.U 966-968/150) или 200 кг (G.U 966-968/150);
- габариты створки 2450x2000 миллиметров.

Складывающаяся сдвижная фурнитура

Фурнитура для трех- — семистворчатых складывающихся сдвижных элементов:

- двухроликовые опорные каретки, нижнеопорные (G.U-922, G.U-822) или верхнеподвесные (G.U-925, G.U-825);
- ширина проема 6700 мм;
- возможно исполнение без порога (G.U-925, G.U-825);
- несущие каретки, прижим створок и шарнирные петли регулируются.



Среднеподвесная горизонтальная и вертикальная фурнитура

Фурнитура для среднеподвесных горизонтальных и вертикальных окон с периметральным уплотнением:

- масса створки:
 - 175 кг — UNITAS 15, 16 (ПВХ), UNITAS 18 (алюминий);
 - 120 кг — UNITAS 4 (дерево, круглая);
 - 300 кг — UNITAS 10/22° (дерево, прямоугольная);
- идеальная конструкция с точки зрения удобства эксплуатации и проветривания.



Подъемно-сдвижная, подъемно-сдвижная с откидыванием фурнитура

Фурнитура для двух- — шестистворчатых элементов с управлением от одной ручки:

- четырехроликовые каретки, соединенные штангой;
 - трубчатые пороги, рамные накладки и направляющие из алюминия;
 - масса створки 90 кг (G.U-939), 150 кг (G.U-937, G.U-957), 300 кг (G.U-934);
 - габариты створки до 2765x3300 мм;
 - ограничитель скорости створки при закрытии.
- Управление створками электроприводом HS-Master.

ООО «ГУ Фурнитура»

111394, Москва, ул. Мартеновская, д. 38

Тел.: + 7 (495) 786-2690 – многоканальный

Факс: +7 (495) 786-4815

E-mail: mail@g-u.ru

www.g-u.ru



Элегантность и функциональность

Входная группа является визитной карточкой любого сооружения. Чаще всего для обеспечения комфорта посетителей и людей, работающих в здании, при входе/выходе из него и для минимизации тепловых потерь в холодное время года в качестве входных групп применяют карусельные (револьверные) двери. Это единственные двери, которые обеспечивают вышеуказанные условия. Многие фирмы предлагают такие изделия из алюминия (окрашенного в цвет RAL или анодированного), или изготовленные с применением элементов из нержавеющей стали. В местах, где температурные требования не так принципиальны, возможно применение и цельностеклянных карусельных дверей.

Фирма «G-U Automatic», входящая в холдинг G-U, предлагает весь спектр приводов для автоматических дверей (распашных, раздвижных, угловых, напольных, карусельных), удовлетворяющих запросы самых требовательных заказчиков.

В современном строительстве преобладает стиль, в котором имеет место массовое применение стекла, алюминия и нержавеющей стали. Это дает великолепное сочетание внешнего вида светопрозрачных конструкций зданий, их современных фасадов с функциональным назначением.

Однако есть здания (например, гостиницы) в которых ценят тишину, уют и спокойствие, предпочитают старинный (допустим, «викторианский») стиль в интерьере. Во внутренней отделке таких объектов преобладают благородные сорта дерева, гобелены и другие натуральные материалы. Здесь применение современных материалов может диссонировать с окружающей обстановкой. И, естественно, здесь бы странно смотрелись на входе карусельные двери из алюминия или нержавеющей стали. Можно, конечно, покрасить алюминиевые профили под «дерево» (благо, существуют технологии, позволяющие это сделать) или оклеить их шпоном ценных пород дерева. Но, согласитесь, это не лучший выход из ситуации.

Фирма «G-U Automatic» предлагает уникальное решение этой проблемы — автоматические карусельные двери, все подвижные и неподвижные части которых изготовлены из массива ценных пород дерева. Причем из дерева могут быть изготовлены не только элементы автоматической двери, но и другие части фасада, включающие в себя открывающиеся и глухие элементы конструкции.

Никто не спорит, что подобные технические шедевры (не побоюсь этого слова), где сочетаются благородство внешних форм и достижения современной автоматики, не могут иметь массовый спрос. Но, согласитесь, что в этом что-то есть. Такие изделия имеют право на существование.

Более подробную информацию Вы можете получить в ООО «ГУ Фурнитура».

ООО «ГУ Фурнитура»

111394, Москва, ул. Мартеновская, д. 38

Тел.: + 7 (495) 786-2690 —

многоканальный

Факс: +7 (495) 786-4815

E-mail: mail@g-u.ru

www.g-u.ru





Новинка: петля Серии 4 от Hahn (Türband 4). Просверлить, прикрутить — готово!

Универсальное применение, регулирование в трех плоскостях, сертификация по системе CE — все это совершенно обычное явление для петли от Hahn. Но теперь эксперты по производству дверных петель компании Dr. Hahn представляют на рынок кое-что совсем иное: петлю Серии 4 от Hahn (Hahn Türband 4) с инновационным анкерным винтом.



Инновационное крепление петли

«Быстрый монтаж — более экономичное производство» — вот формула, при помощи которой производитель дверей сможет увеличить рентабельность производства. Вместо закладной крепежной пластины новая петля Серии 4 (Türband 4) привинчивается анкерным винтом непосредственно к профилю. Этот способ крепления подходит практически ко всем системам теплого профиля. Применение дистанционных втулок в системах теплого профиля в будущем станет излишним. Анкерный винт предотвращает деформацию камер профильных систем.

После положительного рыночного опыта с анкерным переходником от Hahn (Hahn Schraub-Anker), который во многих случаях уже стал стандартным креплением, непосредственное крепление на профиль при помощи специального винта стало логическим продолжением. При этом анкерный винт имеет те же выдающиеся показатели на вырывание, что и анкерный переходник, при условии, конечно, что минимальная толщина стенок профиля 1,6 мм.

Оптимизация во всех отношениях

В сравнении с предыдущей версией, петля Серии 4 (Türband 4) претерпела существенные улучшения. Как двухлепестковая, так и трехлепестковая версии петли имеют регулировки в шести направлениях: по горизонтали, плавное $\pm 2,5$ мм, по вертикали, плавное $+3/-2$ мм, прижим $\pm 0,5$ мм. Все регулировки на установленной створке может выполнить один человек, даже если створка очень тяжелая.

Оба варианта петли имеют широкие заводские предустановки. Еще одним вкладом в ускорение монтажа как в цеху, так и на стройке стали защитные крышки рамной и створочной части петли, которые самозакрываются и по желанию клиента могут фиксироваться винтом в случае установки петлей на наружных дверях.

Вследствие того, что новая петля очень часто применяется на дверях объектных сооружений или в так называемой регламентированной сфере дымозащитных, противопожарных дверей и на дверях в эвакуационных проходах, получение сертификата по системе CE является обязательной нормой. Петля Серии 4 от Hahn (Hahn Türband 4) классифицирована на сертификационных испытаниях как петля 14-го класса и получила допуск для очень высоких нагрузок.

Элегантный дизайн и многостороннее применение

При определении дизайна петли за основу была взята роликовая петля. Округлые контуры придают легкость ее массивным компонентам, изготовленным из экструдированного алюминия. В зависимости от конфигурации профиля и конкретной ситуации применения петля в стандартном исполнении несет нагрузку до 220 кг (трехлепестковая) или до 180 кг (двухлепестковая).

Следуя девизу «Для любой ситуации — соответствующее решение», система дверных петель предлагает возможности комбинирования и разные варианты крепления для дверей с наружным и внутренним открыванием, даже в случае применения адаптеров и угловых рамных конструкций. Подходит для

дверей с очень большой монтажной шириной, для дверей с узкой коробкой, а также для некомпланарных профильных систем. Даже при использовании петли Серии 4 от Hahn (Hahn Türband 4) на дверях типа «гармошка» или на противовзломных производители дверей останутся довольны.

Сервисные услуги по предоставлению монтажных чертежей

В зависимости от типа профильной системы в ассортименте существуют анкерные винты различной длины. Поэтому производители могут получить от компании Dr. Hahn сервисные услуги в виде предоставления соответствующих чертежей и рекомендаций по креплению и установке дверных петель. Такая услуга предоставляется в электронном виде. Существующие шаблоны петли Серии 3 (Türband 3) можно продолжать использовать и дальше. Для систем однокамерных профилей или для специальных конструкций основным средством крепления остается закладная крепежная пластина. Возможность выполнения шеф-монтажа или (по желанию клиента) проведение обучения техническим представителем компании Dr. Hahn дополняет сервисный пакет.

В городе Мёнхенгладбахе убеждены, что инновационный способ крепления, воплощенный в продукте Türband 4, быстро найдет признание и сторонников среди производителей дверей.

Для получения более подробной информации о продукции Dr. Hahn обращайтесь к представителю компании Себастьяну Леманну.

«Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ»
Представительство в РФ
107140, Москва, ул. Краснопрудная,
д. 12/1, стр. 1, пом. 15, 17
Моб.: +7 (903) 141-7302
e-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de
www.dr-hahn.de



GEVISS[®]

www.penmakrostov.ru

+7 (863) 203-7709

Безопасность

Постоянство

Изящество

GEVISS



Надежный поставщик комплектующих в Южном федеральном округе России

ООО «ПЕНМАК РУС» является официальным представителем компании «AKPEN PLASTIK», созданной в 1988 году и ставшей первопроходцем в производстве оконных и дверных комплектующих.

На сегодняшний день AKPEN PLASTIK экспортирует свою продукцию в 30 стран по всему миру. Каждый день улучшая качество продукции, зону обслуживания и производственную мощность компания AKPEN PLASTIK добилась лидирующих позиций на рынке.

Главная цель ООО «ПЕНМАК РУС» — долгосрочные и взаимовыгодные отношения с клиентами и партнерами.

Главная задача компании — бесперебойные поставки и качественный сервис фурнитуры и комплектующих для производства металлопластиковых конструкций. Наши сотрудники всегда окажут Вам квалифицированную помощь и технические консультации.

Выбирая производителя комплектующих для металлопластиковых окон и дверей, мы тщательно изучили турецкий рынок и убеждены, что AKPEN PLASTIK является одним из лучших.

GEVISS®

ПЕНМАК®
Сделано в Турции, гарантия 5 лет

ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru



Алюминиевая дверная ручка с пружиной MESUT



Алюминиевая дверная ручка WC с пружиной MESUT



Мини-замки с пружиной и без пружины



Цинковая регулируемая дверная петля



Цинковая оконная петля 75 мм



Вертикальный замок WC



Вертикальный замок с язычком



Замок



Алюминиевая дверная ручка с замком LUX



Алюминиевая ручка MESUT



Цветовая гамма ручек



ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТОРГОВЫЙ КОМПЛЕКС “ИМПЕРИЯ”

ИП Тимофеева Светлана Петровна ОГРН 30480406400017 от 04.03.2004г. ИНН 380401943562 ОКПО 64113500
Юридический адрес: 665726, Иркутская обл., г. Братск, ул. Обручева 38а-4
Р/с 40802810000130002553 филиал №3813 ВТБ 24 (ЗАО) г.Братск К/с 30101810200000000884 БИК 042511884
Тел./факс (3953) 454-344, 455-995
e-mail: ptk@imperia.bratsk.ru
www.imperia.bratsk.ru

01 октября 2010 г.

Открытое письмо в редакцию журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

Уважаемая редакция!

К вам обращается Тимофеева Светлана Петровна, генеральный директор фирмы «ИП Тимофеева СП» из города Братска.

Наша компания производит окна из ПВХ и выполняет их монтаж. В поисках альтернативного лентам ПСУЛ, но при этом надежного варианта, исключающего негативные последствия монтажа в условиях Сибири, наша компания изучает возможность применения герметиков при монтаже окон, а учитывая конкуренцию на оконном рынке, мы стараемся найти оптимальный вариант, приемлемый по критериям цена/качество.

Последние годы в специализированных СМИ и в интернете рекламируется герметик СТИЗ-А для изоляции наружного слоя оконных швов. В журналах СПК №1 и №2 за 2009 год, в приложении к журналу «Еврострой» «Клеи, герметики, теплоизоляция» №8 за 2009 год или на сайте ЗАО САЗИ можно получить разную информацию о толщине слоя герметика, обеспечивающего паропроницание наружного слоя монтажного шва, соответствующего требованиям ГОСТ 30971. В статье ЗАО САЗИ «Зачем делать слой герметика СТИЗ-А толщиной 6 мм?» дается довольно сложное и противоречивое разъяснение по толщине слоя герметика. Вот дословно: «...В случае нанесения герметика на срезанную пену, минимальный размер слоя должен быть равен 3,2...3 мм, максимальный не должен превосходить 8,2 мм». Там же: «Нельзя делать слой менее 1,7 мм и более 6 мм». При этом в журнале «Светопрозрачные конструкции» №5 (43) есть такая информация: «...толщина слоя герметика СТИЗ-А, наносимого на уплотнительный жгут, должна быть равна полуширине зазора». Получается, что при зазоре шириной 25 – 30 мм слой герметика должен быть не менее 12,5 – 15 мм. Будет ли наружный слой герметика при такой толщине паропроницаемым и соответствовать ГОСТ 30971? На сайте ЗАО САЗИ имеется рекомендательное письмо одного из московских институтов строительной отрасли, подтверждающее паропроницаемость герметика СТИЗ-А при толщине слоя 5,5 – 6 мм. Обеспечить и проследить в реальных условиях монтажа окон при различных проемах толщину слоя герметика с точностью до десятой доли миллиметра довольно сложно.

Мы обратились в независимый аккредитованный ИЦ с просьбой провести испытания герметика СТИЗ-А на паропроницаемость при разных толщинах слоя: 2-3 мм, 5-6 мм, 8-9 мм.

Ниже приведены результаты испытаний, полученные от ИЦ ООО НПФ «Север».

Соппротивление паропроницанию испытанных образцов однокомпонентного акрилатного герметика СТИЗ-А составляет при средней толщине:

2,3 мм - $R=0,718 \text{ мг}/(\text{м} \cdot \text{ч} \cdot \text{Па})$

5,7 мм - $R=1,065 \text{ мг}/(\text{м} \cdot \text{ч} \cdot \text{Па})$

9,0 мм - $R=1,189 \text{ мг}/(\text{м} \cdot \text{ч} \cdot \text{Па})$

Результаты испытаний значительно отличаются от информации, публикуемой компанией ЗАО САЗИ.

Обращаемся к специалистам с просьбой прокомментировать приведенные цифры и внести ясность в этот вопрос.

С уважением,
Генеральный директор



С. П. Тимофеева



ПСУЛ от российского производителя

ООО «Стройполимер» 18 лет успешно работает на российском строительном рынке, обеспечивая производство и поставку высококачественных строительных материалов, пользующихся повышенным спросом при современном строительстве. Применяя передовые технологии, предприятие производит продукцию широкого назначения: самоклеящиеся герметизирующие ленты «Липлент», краски, эмали, грунтовки, герметики, мастики, шпатлевки.

Не так давно на предприятии было запущено новое производство по изготовлению предварительно сжатой уплотнительной саморасширяющейся ленты (ПСУЛ). Лента Липлент ПСУЛ предназначена для установки оконных, дверных блоков при устройстве трехслойной изоляции в соответствии с требованиями стандартов на монтажные швы. Защищает шов от атмосферных воздействий и одновременно обеспечивает испарение влаги из монтажного шва наружу. Пригодна для уплотнения стыков с неровными поверхностями, совместима со всеми материалами и профилями, применяется для уплотнения различных стыков элементов стен, витрин, витражей, кровли, герметизации межпанельных швов и других строительных конструкций.

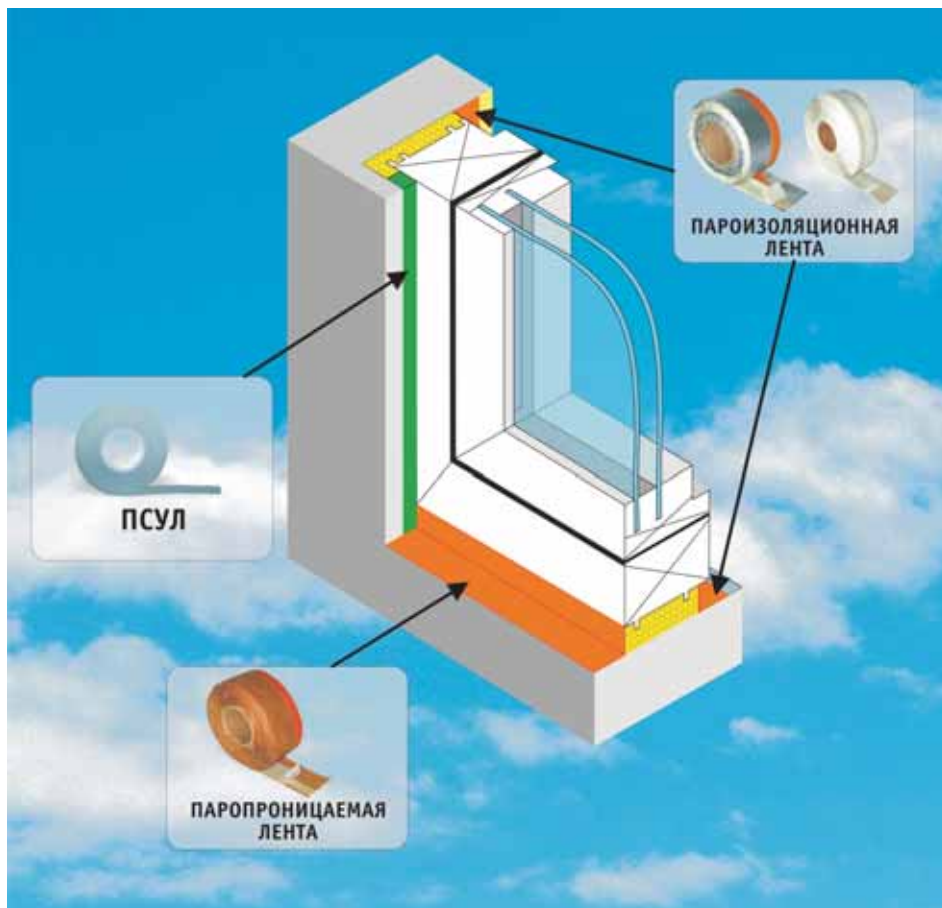
Липлент ПСУЛ — это не дешевый мебельный поролон с пропиткой, как, к сожалению, считают многие, а высокотехнологичный продукт, имеющий строго определенную структуру, пропитанный специальным составом. Материал не только обеспечивает безукоризненную вентиляцию монтажного шва, но и имеет стойкость к ультрафиолетовому излучению и вымыванию пропитки атмосферными осадками в течение многих лет и при этом всегда остается эластичным. Интервал эксплуатационных температур от -40°C до $+100^{\circ}\text{C}$.

Как правильно выбрать ПСУЛ?

Для правильного выбора размеров ПСУЛа необходимо помнить, что лента выполняет свои функции только в сжатом состоянии. То есть на зазор размером 5 мм необходимо использовать ленту, которая имеет максимальное расширение 20 мм, на зазор размером 6 – 10 мм необходимо использовать ленту ПСУЛ, которая имеет максимальное расширение 30 мм и так далее.

Применение лент с расширением заведомо меньшей величины зазора приведет к невыполнению своих функций ПСУЛОм, а также к быстрому разрушению монтажного шва. При неправильном выборе толщины ленты производитель не несет ответственности за применение производимой продукции.

Предварительно сжатая уплотнительная лента используется согласно ГОСТ 30971-2002 для обеспечения паропроницаемости



монтажного шва. Применение ленты ПСУЛ при отрицательных температурах приведет к увеличению времени разжатия ленты. Во избежание увеличения этого времени ленту необходимо выдержать при комнатной температуре в течение 24 часов.

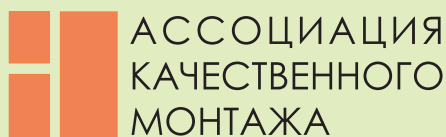
ПСУЛ крепится к предварительно обработанной, очищенной от грязи и пыли, обезжиренной поверхности оконного или дверного блока (или любого другого монтируемого материала). При монтаже ленты необходимо обеспечить плотное прилегание к поверхности с помощью кратковременного (3 – 5 секунд) придавливания.

В последнее время в борьбе за конечного потребителя наблюдается тенденция к повальной экономии, многие пытаются без оглядки предлагать потребителям все более дешевый монтаж окон, ищут дешевые материалы и при этом мало задумываются о ка-

честве. В результате ПСУЛ используется только для того, чтобы она (лента) была, да подешевле, что называется лишь бы ГОСТ соблюсти, а об основных ее функциях и назначении мало кто вспоминает. Такая ситуация неизбежно влечет за собой хорошо известные проблемы: промерзание, наледь, плесень на откосах, сквозняки и как следствие — финансовые затраты.

ООО «Стройполимер»

391539, Рязанская область,
Шилковский район, п. Лесной
(4912) 996-968, (49136) 378-98
(910) 902-3473, (495) 504-5398
strojpolimer@list.ru
www.strojpolimer.ru
www.liplent.ru



Как повысить доход от продажи и получить удовлетворенного клиента

Группа компаний Робитекс предлагает новую программу сотрудничества в области монтажа светопрозрачных конструкций.

Основная идея — создание дополнительных путей привлечения клиентов за счет улучшения качества обслуживания путем полного информирования, открытости и прозрачности своей работы.

Такой подход, когда клиент понимает и может оценить каждую стадию предоставляемой ему услуги, люди очень ценят. И это касается не только частного сектора, но и корпоративных заказов. Реализовывать это в нашей отрасли очень просто — надо рассказать заказчику все стадии приобретения такого специфического продукта как окно. Ведь для большинства вопрос приобретения нового окна сводится именно к его покупке, а качество установки, дополнительная отделка и самое главное — вариант монтажа часто остаются за кадром. Клиент не спросил — продавец не рассказал, а клиент в итоге остался недоволен. Зато дешево. А недовольный клиент — это отсутствие рекомендаций сегодня и позитивного имиджа в будущем.

Учитывая все вышеизложенное, а также существующую ситуацию на оконном рынке, наша компания предлагает своим клиентам взвешенную и отточенную политику продаж МОНТАЖА ПО ГОСТУ.

Учитывая кардинальные изменения рынка СПК в ценовой области, мы предлагаем новую концепцию «монтаж по выбору», которая предполагает выбор варианта монтажа самим клиентом.

Информирование заказчика о различных вариантах монтажа происходит в офисе продаж оконной компании, при этом информационная брошюра «На страже комфорта» составлена так, что не отрицает обычный (дешевый) вариант монтажа, например, просто «на пену и герметик», объясняя, чем хорош монтаж по ГОСТу и почему он дороже обычного варианта. Сравнения двух вариантов монтажа не производится. Существующая на сегодня практика работы показывает, что более по-

Новый взгляд на старую тему в кризис



Как повысить доход от продажи и получить удовлетворенного клиента?

**Удовлетворенный клиент
- залог успешного бизнеса**

Пособие для менеджера оконной компании по общению с клиентом на тему «монтаж по ГОСТ»!



Материалы для монтажа СПК по ГОСТ



Этапы установки оконного блока по ГОСТ



1—Нанесение праймера на поверхность материала в месте, контактирующей с теплоизоляционными материалами и монтажной пеной. Необходимо для удаления грязи и пыли, улучшения адгезионных свойств лент.



2— Фиксирование внутренней рабровки на раме конструкции.



3— Нанесение паропроницаемых гидроизоляционных материалов Рубиборд ПСУЛ на боковой контур конструкции.



4— Установка рабровки оконного блока в проем и фиксация конструкции согласно требованиям ГОСТ.

Окна являются одним из самых заметных и важных элементов нашей квартиры и играют ключевую роль в создании комфортного микроклимата внутри помещений, являясь при этом базовым элементом для создания уюта и комфорта.

⚠ Соблюдение требований ГОСТов на установку окон ЯВЛЯЕТСЯ СТРАХОВКОЙ от возможных проблем с Вашим окном. ⚠

При выборе современных окон существует множество нюансов, информацию о которых можно получить в различных изданиях или интернете, но, к сожалению, далеко не все покупатели являются специалистами в этой области.



Обращаем Ваше внимание, что монтаж новых окон является достаточно сложной задачей. При несоблюдении установленных требований, некачественная установка способна причинить в будущем много дорогостоящих проблем, т.к. срок службы и надежность окна на 70% зависит от качества монтажа и выбранных для него материалов.

На сегодняшний день в России существуют два дополняющих друг друга документа, регламентирующие технологию монтажа современных окон. Это ГОСТ 30972-2002 и ГОСТ Р 52749-2007. Соблюдение требований ГОСТов на установку окон ЯВЛЯЕТСЯ СТРАХОВКОЙ от возможных проблем с Вашим окном.

Принцип правильного монтажа достаточно прост. Применение специальных защитных материалов, водоотталкивающих паропроницаемых лент ПСУЛ и пароизоляционных лент обеспечивает защиту утеплителя (монтажной пены) от возможного разрушения. Более детальное описание технологии защиты монтажного шва смотрите на обороте.

Несоблюдение технологии монтажа, описанной в ГОСТ ПРИ ОПРЕДЕЛЕННЫХ УСЛОВИЯХ (например, неработающая вентиляция в помещении и высокая влажность), МОЖЕТ привести к появлению серьезных дефектов, таких как плесень на откосах и створках, образование трещин в местах примыкания оконной рамы к проемам зданий, всевозможные протечки и промерзание откосов.

СДЕЛАЙТЕ ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР!

Этапы установки оконного блока по ГОСТ



5— Установка диффузионной ленты Рубиборд НР под углом к рабровке.



6— Заполнение пазов паропроницаемых уплотнителей монтажной пеной по периметру конструкции.



7— Нанесение ПСУЛ на верхний контур оконной рамы по длине, по ширине с лентой Рубиборд ВЛ или ВЛ-экстрим (пароизоляция для вертикального монтажного шва).



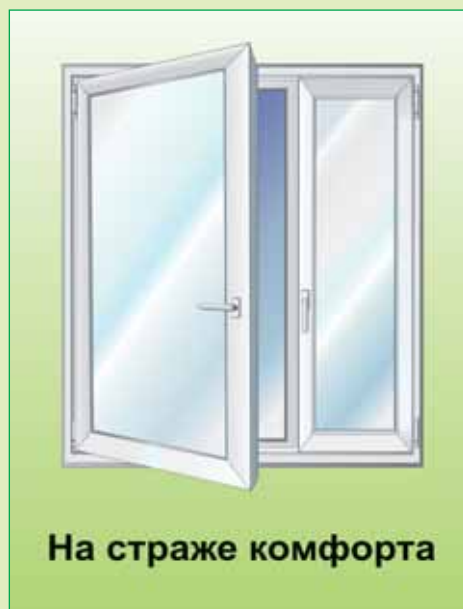
8— Для улучшения герметичности шва, конструкция (откос, утеплитель) уплотняется Рубиборд ПСУЛ под углом. Установка откоса.

ловины клиентов, ознакомившись с данной брошюрой, просят менеджера оконной компании ответить на ряд вопросов и выбирают опцию «монтаж по ГОСТу», за что готовы заплатить дополнительные деньги.

Для информирования сотрудников офиса продаж оконной компании в разделе монтажа окон по ГОСТу мы собрали и систематизировали практически все возможные вопросы, которые могут

быть заданы менеджеру офиса продаж. В результате появилось «Пособие по работе с клиентом», которое мы бесплатно передаем для распространения в розничные пункты продаж оконной компании.

Для наглядности примера монтажа, мы бесплатно обеспечиваем офисы продаж оконных компаний макетами узлов примыкания СПК к строительным конструкциям.



Мы не просто предлагаем приобрести наш материал, а предоставляем полный пакет услуг оконной компании для обеспечения качественного монтажа, на который можно давать продленную гарантию.

Основные преимущества работы с нами:

- Бесплатное обеспечение рекламными материалами, пособиями и макетами.
- Возможность предлагать клиентам «узаконенный» монтаж по ГОСТу без предварительных доплат, которые могут ухудшить финансовую ситуацию компании.
- Возможность предлагать своему клиенту несколько вариантов монтажа — наличие дополнительного конкурентного преимущества в виде прозрачности работы.
- Дополнительный доход за счет перепродажи монтажных материалов.
- Продленная гарантия на монтаж, отсутствие рекламаций.
- Отсутствие дополнительных расходов на гарантийный ремонт при монтаже по ГОСТу.
- Бесплатное обучение сотрудников, консультации технической службы ГК Робитекс в режиме он-лайн по любым вопросам применения материалов.
- Бесплатное содействие в разработке нестандартных узлов примыканий СПК с использованием наших материалов в любом типе строений.
- «Электронный менеджер-консультант» — multifunctional программа по расчету материалов для монтажа, формированию альбомов чертежей и моделей тепловых полей узлов примыканий, составляющих базис конструкторской документации.



Как итог — наличие довольного клиента, получившего высококачественный продукт, а это — дополнительный вклад в рост объемов и качество продаж, стабильно высокий имидж компании.

Группа компаний «РОБИТЕКС»
121354, Москва, ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11
Тел.: (495) 223-6491 (многоканальный)
E-mail: info@robiteks.ru
www.robiteks.ru
www.robiband.ru


РОБИБАНД®
 ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОКОН


ЭФФЕКТИВНАЯ ЗАЩИТА


ГАРАНТИЯ ДОЛГОВЕЧНОСТИ


ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩАЯ ТЕХНОЛОГИЯ



Центральный офис: г. Москва
 ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11
 (495) 780-52-75, (495) 223-64-91 многоканальные
www.robiteks.ru www.robiband.ru



Система менеджмента качества группы компаний РОБИТЕКС сертифицирована по международному стандарту ISO 9001:2008 сертификационной организацией ONV Certification (Finland)



Результаты испытаний и подробную информацию смотрите на www.robiteks.ru

Изоляция светопрозрачного фасада

Изоляции светопрозрачной конструкции уделяют все больше внимания – конкуренция на рынке светопрозрачных конструкции вынуждает все больше компаний заботиться о качестве конструкции в целом, а не только об отдельных элементах.

Как изолировать светопрозрачный фасад или зимний сад?

Уже практически все компании, осуществляющие проектные работы, предусматривают в чертежах обязательное наличие изоляционного материала. Потому что репутация компании и отсутствие рекламаций – это необходимые условия для развития бизнеса. Надежность конструкции обусловлена долговечностью всех используемых материалов, в том числе изоляционных. Уже никто не сомневается, что современные конструктивные решения требуют использования надежных материалов.

В качестве защиты от наружной проникающей влаги при монтаже конструкций наклонных фасадов, вертикальных сегментных фасадов, а также при повышенных требованиях к герметичности вертикальных фасадов, для защиты от возможных протечек необходимо проклеить герметизирующую бутиловую ленту.

Дело в том, что на основной части длины прижимных планок уплотнительная резинка достаточно плотно прижата к стеклу. Проблемы часто возникают в соединении стоечных и ригельных капотов. Поэтому качественная бутиловая лента является универсальным гарантом герметичности системы.

Большинство качественных систем требуют выполнять зазор между стоечным и ригельным капотом 1–2 мм. Этот зазор имеет два назначения. Во-первых, это деформационный шов, необходимый для того, чтобы прижимная планка или капот, который находится на внешней стороне фасадной системы и испытывает большие температурные перепады, могли свободно деформироваться, при этом не отщелкиваться и не соскакивать. Во-вторых, необходимо исключить задержание воды ригельной прижимной планкой. При применении бутиловой ленты Вы застрахованы от протечек во всех опасных для конструкции местах, так как она при наклеивании заходит под стоечную прижимную планку.

Как правильно подобрать размер ленты?

Фасадные системы бывают различной ширины. В большинстве ширина внутренних стоек и ригелей равна ширине внешних элементов. Например, если стойки ригелей имеют размер 50 мм, то и внешняя крышка (прижимная планка) будет равна 50 мм.

Лишь в редких случаях они не равны (например, система Newtec).

При внешней герметизации важно знать, что есть минимальный размер величины приклеивания ленты на край стеклопакета (от 8 мм), при котором можно говорить об обеспечении максимальной герметизации. Большинство применяемых систем имеет ширину внешней крышки 50 мм. Необходимо учесть, что бутиловая лента не должна вылезать за края прижимной планки. Учитывается и расстояние между стеклопакетами. В системе с шириной крышки 50 мм расстояние между двумя стеклопакетами около 20 мм. Таким образом, при ширине прижимной планки 50 мм оптимальной шириной ленты является 40 – 45 мм. При этом величина крепления ленты на стеклопакетах будет около 10 – 12 мм. Исходя из этих критериев, можно легко определить размер бутиловой ленты для фасадной системы.

Выбор конкретной изоляции

Некоторые компании, продвигающие системы профилей, не предлагают своим клиентам изоляционные материалы, иные же подводят клиента к необратимости выбора изоляции как системного элемента обязательно из их ассортимента и практически вынуждают клиента переплачивать за изолирующие ленты большие деньги.

Хотелось бы обратить внимание, что многие фасадные компании стараются выбрать размер ленты максимально возможной ширины, чтобы обеспечить большее пространство крепления ленты внутри конструкции. По ошибочному мнению это якобы увеличивает долговечность и прочность крепления ленты и влагоизоляции. То есть при ширине планки 50 мм предпочитают и ленту шириной 50 мм «для надежности». Но ключевое значение имеет не площадь крепления ленты к стыку, а качество бутилового слоя. Поэтому потребителям специальных изоляционных бутиловых лент с металлизированной пленкой стоит выбирать ленту без пластификаторов, извести и мела в составе клеящего слоя. Тогда смело можно крепить ленту шириной 40 мм под прижимную планку 50 мм, как это предполагается в большинстве фасадных проектов.

Компания «Бутил и Ко» предлагает своим клиентам весьма доступный по цене и безупречный по качеству продукт – бутиловую ленту на алюминиевой основе для изоляции



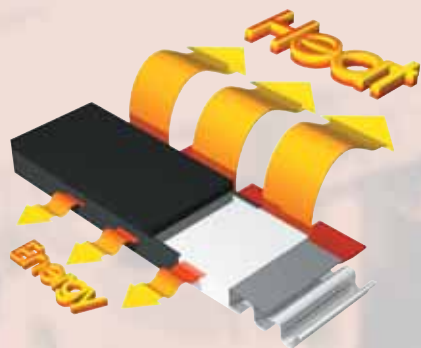
Ленты для изоляции под прижимную планку и стыков конструкции со стеной

светопрозрачных конструкций. Лента имеет различную ширину, что позволяет подобрать оптимальный размер именно для Вашего проекта (всегда на складе 40, 45, 50, 60, 75, 100, 150 мм), обладает превосходной адгезией к различным строительным материалам, чрезвычайно проста в применении, устойчива к воздействию ультрафиолета и атмосферных явлений, не подвержена коррозии, не содержит растворителей и пластификаторов, что гарантирует долговечность службы. Лента сохраняет прочность приклеивания практически при любой температуре и успешно прошла испытания в Институте по изучению и испытанию строительных материалов в городе Лейпциге. Мы даем гарантию от протечек на срок до 20 лет! А Ваш поставщик?

Поставляем ленту не только со светлым алюминием, но и черного, серого или медного цветов. Дополнительно предлагаем ленты для устройства гидроизоляционных «фартуков». Это эластичные ленты из EPDM (микропористой резины). Лента приклеивается к любым строительным элементам благодаря самоклеящимся полосам из бутилкаучука, предназначена именно для гидроизоляции при возведении фасадов и обеспечивает быстрый удобный монтаж и гарантию изоляции. Огромный выбор размеров делает этот продукт уникальным на нашем рынке.

ООО «БУТИЛ и Ко»

123182, Москва, ул. Щукинская, д. 8
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 🌐 www.butyl.ru



Профессионалы выбирают «теплый край»

Официальный дилер TruSeal Technologies Inc. в России – компания «РусСайл», занимающаяся продвижением на российский рынок светопрозрачных конструкций «технологии теплого края» герметизации стеклопакетов, предлагает производителям новейшие системы герметизации DuraSeal и DuraLite, имеющие повышенные тепловые и герметизирующие характеристики.

Лидируя среди систем герметизации «теплого края», DuraSeal и DuraLite обеспечивают более «теплую» герметизацию, надежно защищают стеклопакет от проникновения влаги, делая оконную конструкцию более долговечной и эстетически привлекательной.

Одной из положительных тенденций последних полутора десятилетий на мировом рынке производства светопрозрачных конструкций стал переход производителей стеклопакетов с традиционной многоступенчатой технологии герметизации стекол на одноступенчатую технологию «теплого края» с применением гибких рамок, обеспечивающих наивысшие показатели по энергосбережению, а также существенно повышающих эффективность производства.

Разработанные более четверти века назад американской компанией TruSeal Technologies Inc., системы герметизации «теплого края» впервые появились в Северной Америке и прочно утвердились на мировом рынке производства светопрозрачных конструкций.

От традиционной многоступенчатой технологии сборки стеклопакета технология «теплого края» имеет ряд положительных отличий:

- использование всего одной комплектующей для сборки;
- отсутствие вторичной герметизации;
- малые трудо- и энергозатраты;
- отсутствие складских помещений и малые производственные площади;
- большой срок хранения гибкого спейсера (до 1,5 лет);
- изготовление любых форм и размеров без использования дополнительного оборудования;
- высокие тепловые, герметизационные качества и увеличенный срок службы стеклопакета (более 30 лет).

Простота технологического процесса изготовления стеклопакетов с использованием гибких систем герметизации «теплого края» не требует значительных вложений средств в производство, больших складских и производственных помещений и многочисленного обслуживающего персонала, позволяя использовать технологию как в малых цехах производительностью 20 – 30 стеклопакетов в день, так и на крупных производствах, изго-

тавливающих более 1500 – 2000 стеклопакетов в смену.

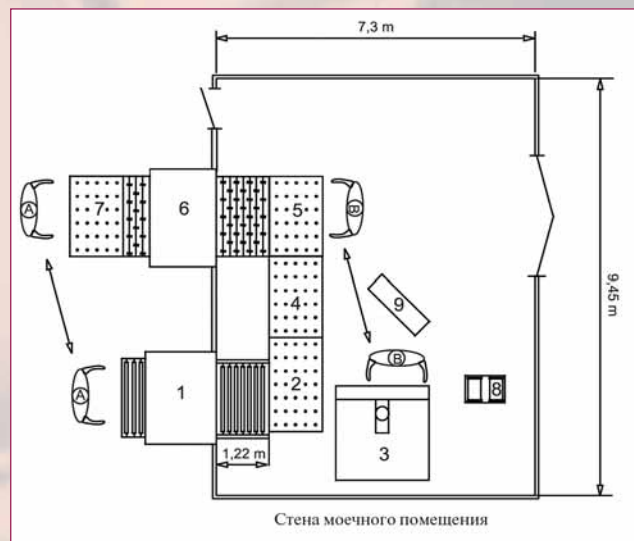
Двумя операторами в цехе площадью до 70 м² производится до 200 двухкамерных (300 однокамерных) стеклопакетов в смену.

*Использование в линии прокатного роллового пресса и ручной аппликации позволяет собирать и опрессовывать стеклопакеты абсолютно любой формы без дополнительных временных затрат.

Для производства более 800 двухкамерных (1500 однокамерных) стеклопакетов в смену используется двухсторонняя линия, обслуживаемая 4-5 операторами в цехе площадью 120 м².

При этом стоимость такой линии в 6-7 раз ниже стоимости аналогичных по производительности линий для производства стеклопакетов по традиционной (многоступенчатой) технологии с применением металлических спейсеров и вторичной герметизацией стеклопакета.

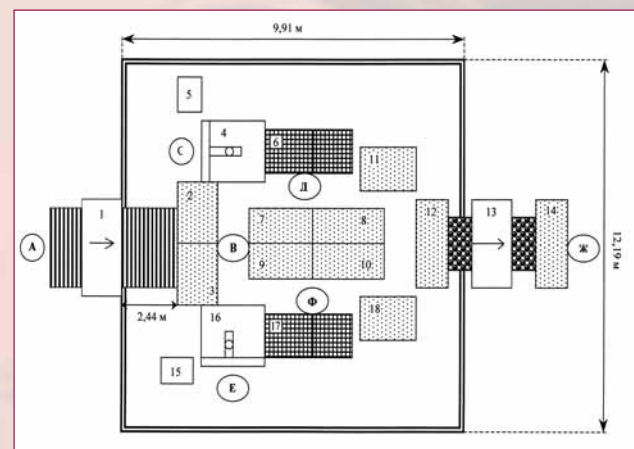
Более широко в России применяются мини-линии, обслуживаемые двумя операторами для производства до 80 стеклопакетов в смену. Используемый в линии пресс «челюсти» позволяет производить стеклопакеты нестандартных размеров (со стороной более 2,5 м). В отличие от высокопроизводительного оборудования, мини-линии менее энергоемки (до 5 кВт) и занимают малую производственную площадь (до 10 м²). В любой производственной компа-



П-образная линия производительностью до 300 стеклопакетов в смену

нии мини-линии могут быть использованы как дополнительные технологические линии для производства стеклопакетов нестандартных форм и размеров.

Единственной комплектующей, позволяющей собирать стеклопакеты в одну стадию, являются гибкие системы герметизации



Линия производительностью до 1500 однокамерных, или до 800 двухкамерных стеклопакетов в смену



«теплого края» (распорно-герметизирующая лента).

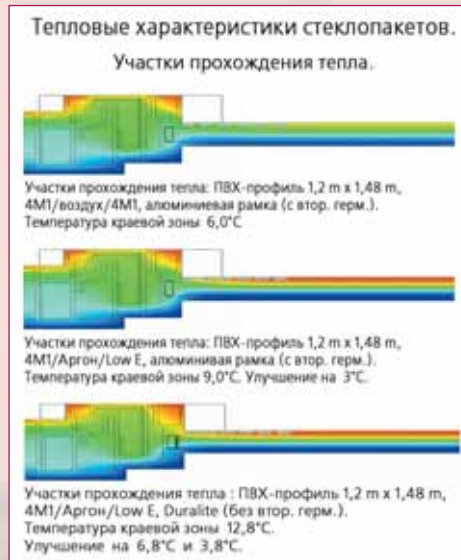
Лидирующую позицию среди систем герметизации «теплого края» занимают DuraSeal и DuraLite.

Это новейшие многослойные ламинированные системы, в которых большая часть монолитного центра или вспененного силикона заменены воздухом.



В DuraLite волнообразный алюминиевый разделитель заменен на поликарбонат, что значительно снижает коэффициент проводимости тепла (показатели теплопроводности вспененного силикона) и делает DuraLite лидером среди других систем «теплого края».

Благодаря своей «утепленной» воздухом структуре DuraLite повышает температуру в краевой зоне стеклопакета на 4 – 6°C, повы-

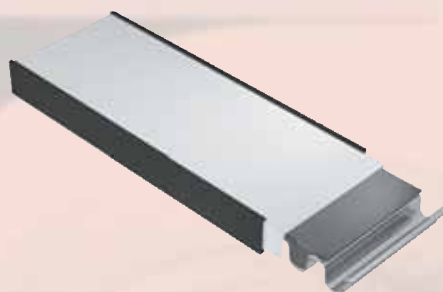


шая общую температуру стеклопакета и обеспечивая дополнительный комфорт в доме.

С повышением температуры в краевой зоне стеклопакета снижается возможность появления конденсата на 80%, полностью исключая промерзания и образования наледи по краю стеклопакета.

Одним из преимуществ гибких систем герметизации является наличие всего одного разрывного угла, который запечатывается после опрессовывания стеклопакета. Все остальные углы неразрывны, что обеспечивает более надежную защиту от проникновения влаги.

Входящая в структуру гибких систем DuraSeal и DuraLite сплошная трехсторонняя ламинированная фольга является дополнительным барьером для проникновения водяных паров, а приклеенная к ней слоем герметика пластина жесткости придает системе дополнительную прочность и устойчивость.



Уникальный герметик, используемый для склеивания частей системы и стекол, не имеет в своем составе акрила и других негативно взаимодействующих с УФ-лучами добавок. Благодаря этому он длительное время сохраняет высокие адгезионные свойства и существенно снижает скорость проникновения паров влаги. Проведенные в независимой сертификационной лаборатории в Голландии тесты Р1 показали, что при усиленном воздействии на клеящий слой герметика УФ-излучения, в различных температурных режимах (от -70 до +120°C), адгезия герметика сохранилась неизменной в течение 44 недель. При этом расстояние между стеклами (дистанция) максимально изменялось в пределах 0,02%.

Главной отличительной чертой DuraSeal и DuraLite от других систем «теплого края» является осушительный гладкий ламинированный слой, в массу которого замешено молекулярное сито большой сорбционной емкости, обеспечивающее высокую «точку росы» (более -70°C). Осушительный слой, поглощая оставшуюся в стеклопакете влагу, удерживает ее весь срок службы стеклопакета (более 30 лет), препятствуя «запотеванию» стеклопакета изнутри. Благодаря этим качествам применение стеклопакетов, собранных с использованием DuraSeal и DuraLite, возможно в любых самых тяжелых климатических зонах России. Более 15 лет данные системы герметизации используются на Дальнем Востоке, более 10 лет на Урале и в Западной Сибири.

Сфера применения стеклопакетов с использованием гибких спейсеров (систем «теплого края») неограниченна и позволяет применять их во всех областях народного хозяйства.



Стеклопакеты с использованием гибких спейсеров широко применяются в промышленном и бытовом строительстве, в строительстве объектов специального назначения с применением энергосберегающих, триплексных, рифленых и декоративных стекол, на транспорте и в холодильных установках.

Необычайная простота технологического процесса, безотходность, экологическая чистота производства и практически неограниченные возможности в изготовлении специальных конструкций делают «технологии теплого края» с использованием гибких спейсеров все более привлекательной и востребованной у российских производителей светопрозрачных конструкций.

ООО «РусСайл»
Москва, Преображенский вал, д. 25, корп. 1
Тел.: (495) 710-7188, 710-8098
e-mail: russeal@citylan.ru
www.duraseal.ru

ООО «РусСайл-Т», Тюмень
Тел.: (3452) 627-492, (912) 397-9040
e-mail: rusalt@mail.ru

ДУМАЙТЕ



Основанная в 1986 году, фирма «KABAN Makina», обладая опытными кадрами и используя новейшие технологии, с каждым днем расширяет круг своих пользователей, производя оборудование высокого качества.

Центр FA 1050 «4X4 СВАРКА И ЧПУ ЗАЧИСТКА», разработанный «KABAN Makina», обладает высокотехнологичными особенностями, обеспечивает высокую скорость и качество работы, отличается простотой и надежностью в эксплуатации, обеспечивает экономию ресурсов.

В мае текущего года центр был запущен в производство на фирме «Ömürçen» в г. Ниде (Турция), где демонстрирует безупречное качество работы

Центр FA 1050 «4X4 СВАРКА И ЧПУ ЗАЧИСТКА», позволяет производителям окон из ПВХ и алюминия, ставящим во главу угла качество и экономию, увеличить шансы в условиях возрастающей конкуренции.

Центр FA 1050 «4X4 СВАРКА И ЧПУ ЗАЧИСТКА» состоит из 4X4 Сварочного центра, Переносного робота, Блока зачистки и Переносного конвейера.



ГЛОБАЛЬНО!



FA1050

4X4 СВАРКА И ЧПУ ЗАЧИСТКА

- Состоит из 4-х основных блоков: блока сварки, робота переноса, блока зачистки и блока конвейера.
- Процесс начинается с установки ПВХ-профиля на блок сварки и заканчивается выходом зачищенных дверей/окон с блока зачистки.
- Передача информации между блоками обеспечивает синхронную работу всех систем, что приводит к минимизации потерь времени.
- Точность исполнения всех операций по времени обеспечивает высокую эффективность планирования и производственного процесса.
- Система автоматизации обеспечивает высокое качество продукции и максимальную финансовую отдачу.
- Центр управляется одним оператором, что значительно уменьшает рабочие затраты.
- Вертикальная система сварки минимизирует площади, необходимые для производства.



Atatürk Organize Sanayi Böl. Ömerli Mh.
Mimosa Sokak No:8 Hadımköy - İstanbul
T : +90 212 866 25 00 (pbx)
F : +90 212 771 16 83
kaban@kaban.com.tr

KABAN®
Обработка центров для ПВХ и Алюминия

Еще один шаг вперед!

www.kaban.com.tr



Компания YILMAZ предлагает Вам высокую производительность, качество и надежность

Фирма «YILMAZ» – одна из известнейших фирм-производителей оборудования для изготовления окон. Оборудование YILMAZ отличается повышенной надежностью и удобством эксплуатации.

Компания «СПЕКТР» является представителем и официальным дистрибьютором компании YILMAZ на территории России. Основное направление деятельности – торговля оборудованием для производства окон, дверей, стеклопакетов. Диапазон предложений охватывает весь СПЕКТР запросов покупателей. Полный ассортимент станков, производимых YILMAZ, а также необходимые запчасти и расходные материалы всегда есть в наличии на складе компании «СПЕКТР». Сервисная служба осуществляет пусконаладку, гарантийный и послегарантийный ремонт. Предлагаем все необходимое для организации современного производства.

О преимуществах пластиковых окон можно говорить очень долго, но основными являются длительный срок эксплуатации, повышенная шумо- и термоизоляция. Качественные пластиковые окна можно создать лишь на высокотехнологичном оборудовании. Основными станками для производства окон являются различного рода пилы, фрезерные и сварочные станки.

ТК 505. Одноголовый сварочный станок.

Данный станок предназначен для сварки углов профилей из ПВХ.

- В зависимости от типа профиля возможна регулировка прижима и сжатия по отдельности.
- Настройка времени плавления и сжатия.
- Сварка под углами 30° – 180°.
- Закрепление профилей осуществляется при помощи ножных педалей по отдельности.
- Автоматическая сварка, производимая сразу после закрепления профилей прижимами.
- Электронный температурный контроллер с регулировкой температуры в пределах 0° – 260°C.
- Станок спроектирован согласно нормам CE.



СК 411. Автоматический станок для резки штапика.

Данный станок предназначен для резки штапика из ПВХ и алюминия под углом 45°. Это автоматический станок с регулируемой скоростью резки, снабженный двумя пильными дисками, системой пневмоприжимов и системой быстрой регулировки резки по высоте.

- Измерительный рольганг нового образца со штангой для быстрого снятия размеров.
- Устройство прижимов пневматическое, процесс обработки – автоматический.
- Существует возможность ручной регулировки скорости резки.
- После завершения процесса резки пилы автоматически возвращаются в исходное положение.
- Дизайн станка соответствует нормам CE.



ТК 503. Одноголовый сварочный станок.

Станок предназначен для сварки углов профилей из ПВХ (0,2 мм портативный)

- В зависимости от типа профиля возможна регулировка давления прижима и плавки.
- Возможна регулировка времени плавления и сжатия.
- При каждом нажатии педали происходит последовательный зажим профилей один за другим.
- После прижима профилей сварочная процедура проходит автоматически.
- Электронный термостат (температура может быть отрегулирована между 0° – 260°C).
- Портативный станок с быстрособираемой тумбочкой.
- Регулировка толщины сварочного шва от 0,2 до 2 мм.
- Портативный, легко собираемый.



SKN 301. Измерительный рольганг.

Измерительный рольганг – это модульная система, которая может быть использована вместе с пилой для штапика.

- Контрольная PLC-система с осязательным экраном.
- Стандартная длина рольганга – 3000 мм.
- Максимально используемая ширина – 200 мм.
- Нагрузка – 9 кг/м.
- Минимальная длина резки – 5 мм.
- Точность позиционирования $\pm 0,1$ мм.
- Снятие данных с беспроводного считывающего устройства.



СА 601.**Углозащитный станок (с быстрой сменой фрез).**

- Станок для зачистки нижней, верхней и внешней поверхностей ПВХ-профилей, сваренных под углом 90°.
- Адаптирован к различным типам профилей.
- Для обеспечения правильных форм зачистки угла имеется система центровки угла.
- Автоматическая остановка после завершения процесса зачистки.
- Максимальная высота обработки профиля 130 мм (в виде опции максимальная высота обработки профиля 165 мм).
- PLC-система с возможностью быстрой смены фрез.

**СА 603.****Углозащитный станок (4 ножа).**

- Станок для зачистки нижней, верхней и внешней поверхностей ПВХ-профилей, сваренных под углом 90°.
- Адаптирован к различным типам профилей.
- Для обеспечения правильных форм зачистки угла имеется система центровки угла.
- Автоматическая остановка после завершения процесса зачистки.
- Имеется возможность одновременной обработки двух ПВХ-профилей различной серии.
- Максимальная высота обработки профиля 165 мм.
- PLC-система с возможностью работы 4 ножами.

**CCL 1660. Автоматическая линия по обработке ПВХ-окон.**

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля готовое изделие с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозащитный станок для последующих необходимых операций.

- Контрольная PLC-система с сенсорным экраном, основанная на базе WINDOWS.
- Разные виды ножей для белого и цветного профилей.
- Баркодная система считывания параметров изделия.
- В зависимости от цвета профиля производится автоматическая настройка толщины сварки (0,2 – 2 мм).
- Система охлаждения и поворота профиля.
- Автоматическая зачистка сварного изделия.
- Автоматическая система смазки и оповещения при полном расходе масла.
- Система контроля напряжения сети и давления воздуха.
- Защитный световой барьер для безопасности операторов и работающего персонала.
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.

YILMAZ PVC Alu. Isl. Mak. San. Tic. Ltd. Sti

📍 Turgut Ozal Bulvari. No: 229 Tasdelen 34788,

Umraniye – Istanbul / TURKEY

☎ Tel.: +90 (216) 312-2828

☎ Fax: +90 (216) 484-4288

✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr

🌐 www.yilmazmachine.com.tr

ООО «СПЕКТР»

📍 Москва, ул. Братиславская,

д. 29, корп. 1, офис 10

☎ Тел.: (495) 347-8760, 347-8761, 347-9430

✉ info@okna-s.msk.ru

🌐 www.yilmazrus.ru





Оборудование PENMAK MACHINE

ООО «ПЕНМАК РУС» – официальный поставщик и представитель компании PENMAK MACHINE – производителя оборудования для изготовления окон и дверей из ПВХ и алюминия.

Мы всегда ставили перед собой задачу предложить нашим клиентам продукт лучшего соотношения цена/качество. К решению поставок на российский рынок оборудования для изготовления окон и дверей марки «Penmak» наша фирма пришла не сразу. В то время ниша надежного и простого в работе и обслуживании, недорогого оборудования для ПВХ- и алюминиевых конструкций пустовала. Многие изменилось с появления марки «Penmak». Эти станки для производства окон и дверей из ПВХ- и алюминиевых профилей стала выпускать группа единомышленников двух стран, получивших опыт работы на аналогичных предприятиях и сразу поставивших перед собой задачу устранить в станках недоработки, которые к тому времени уже были хорошо известны фирмам-производителям ПВХ-окон и алюминиевых конструкций. Поэтому хороший результат в данном случае является закономерностью. Анализируя предложения от российских и зарубежных партнеров, мы делаем Вам одно из лучших предложений. Мы не стараемся быть объективными. В этих вопросах важен опыт, а не желание всем угодить. Поэтому производимое и поставляемое оборудование мы делаем из соображения получить недорогой станок, эффективный и надежный в работе, с простым и понятным управлением. Уверены, что правильно понимаем чаяния руководителей цехов при подборе оборудования и станков для производства окон ПВХ.

Сейчас появляется много нового автоматического и ручного инструмента, используемого при изготовлении и сборке окон, дверей и других конструкций из ПВХ- и алюминиевого профиля, заслуживающего Вашего внимания. И цена теперь – уже не единственный критерий при выборе качественного оборудования. Надеемся, что сможем предложить такое оборудование и станки производителям, которые открывают новые цеха, модернизируют и расширяют производства.

Представляем Вам основные модели станков марки PENMAK.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА С НИЖНЕЙ ПОДАЧЕЙ ДИСКА

- Отрезной станок нарезает профили из ПВХ и алюминия.
- Пневматическая подача пильного диска на 450 мм.
- Регулятор скорости подачи диска позволяет заменять обрабатываемый материал.

По окончании резки пильный диск возвращается в исходное положение.

- Станок нарезает профиль под фиксированными углами 15°, 22,5°, 30°, 45°, 90°, а также под всеми промежуточными углами при свободной резке.
- В случае открытия защитной крышки во время процесса резки, вся процедура автоматически прекращается.
- Прилагаются рольганги (2400 мм, 2 шт.).



ТРОЙНОЙ КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ФУНКЦИЕЙ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ВОДООТЛИВНЫХ КАНАЛОВ



- Станок предназначен для фрезерования отверстий различной конфигурации, водоотводящих каналов и сверления трех отверстий под оконную ручку в ПВХ- и алюминиевых профилях.
- Пневматические прижимы профиля.
- Ручная подача вертикальной фрезы и редуктора тройного сверления.
- Пневматическая подача водоотводящего привода.
- 120-миллиметровое фрезерное сверло позволяет просверливать отверстия под замок, не переворачивая профиль.
- Оснащен системой разделительной кнопки.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК



ОПЦИЯ – возможность сварки с «0» швом.

- Данный станок предназначен для сварки углов ПВХ-профиля.
- Аппарат оснащен цифровым термостатом, с помощью которого возможна регулировка времени и температуры плавления (0 – 260°C), а также времени охлаждения.
- Свариваемые углы 30° – 180°.
- После прижима профиля процесс сварки осуществляется полностью автоматически.
- Установка профиля осуществляется нажатием на педаль или кнопки на цифровой панели аппарата.
- Вся процедура занимает в среднем 45 секунд.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВУХГОЛОВОЧНАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ПВХ- И АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ



- Для двухсторонней точной резки профиля из ПВХ и алюминия под углами 45°, 90° и всеми промежуточными углами.
- Станок оснащен сенсорным монитором управления, позволяющим вводить размеры.
- Функция программирования позволяет установить порядок раскроя и контроль выполненных циклов (счетчик нарезанных профилей).

- Может запоминать до 500 разных программируемых размеров.
- После завершения цикла аппарат автоматически прекращает работу.
- Регулировка скорости подачи дисков в зависимости от вида обрабатываемого материала.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ УГЛОЗАЧИСТНЫЙ СТАНОК



- Автоматически чистит верхние и нижние поверхности, а также задние части сваренных углов.
- Имеется привод для центровки угла, который обеспечивает точную зачистку углов.
- На электронной панели имеются переключатели операций в зависимости от типа профиля (такие как дверь, окно и рама).
- Позволяет зачищать 2 и 3 серии профиля, не меняя комплекта фрез.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК

- Разработан для одновременной сварки обоих углов ПВХ.
- Полностью электронный, электропневматический с системой автоматического контроля PLC.



- Отдельная регулировка пресса и давления в зависимости от типа профиля.
- Регулировка времени плавления и склеивания.
- Оснащен электронным термостатом. Регулировка температуры в промежутке 0 – 400°C.
- Правая головка передвигается вручную. Имеется тормозная система.

- Максимальное сварочное сопротивление. Время сварки около 75 секунд.
- Левая головка варит в промежутке 30° – 180°. Правая головка под постоянным углом в 90°.
- Имеется подставка для длинных профилей.
- Практичная замена сварочной формы.
- Отдельная регулировка всех параметров.
- Экономно расходует энергию и воздух.
- Сигнализирует о поломке (в случае поломки на экране высвечивается «ERR»).

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ТОРЦА ИМПОСТА

- Станок предназначен для обработки торцов импоста.
- В зависимости от количества обрабатываемых серий устанавливается от одного до трех комплектов фрез, что позволяет обрабатывать до 3-х серий без замены фрез.



- Выбор фрезы осуществляется переключателем.
- Аппарат оснащен регулятором скорости движения фрез.
- Возможно изменение угла торцовки.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА

- Станок предназначен для резки штапиков под углом 45°.
- Имеется 4 пильных диска (2 с большим и 2 с меньшим диаметром) для срезки нижних углов.
- Пневматическая подача дисков, автоматический режим работы.
- Автоматический возврат дисков в исходное положение.
- Конвейерная система с измерительным устройством.
- Возможность регулировки скорости подачи дисков.

НОВИНКИ В СТАНОЧНОЙ ПРОГРАММЕ PENMAK MAKINA:

- Автоматический углообжимной пресс для алюминиевого профиля.
- Автоматический тройной копировально-фрезерный станок для фрезерования алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматическая пила для резки алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматический станок для фрезерования торца импоста алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).

Фабрика PENMAK MAKINA постоянно совершенствуется в области разработок и производства оборудования. Вы можете убедиться в этом, посетив нашу фирму или цеха, где уже работают на станках PENMAK!

С нашим оборудованием
Ваш цех начнет зарабатывать,
а не отрабатывать проценты
по взятому кредиту для
приобретения станков.



ООО «ПЕНМАК РУС»

344064, Ростов-на-Дону, ул. Вавилова, д. 53, офис 206

Тел.: +7 (863) 203-7709

Моб.: +7 (928) 152-6555

penmakrostov@mail.ru

www.penmakrostov.ru



ООО «СПЕКТР» представляет оборудование YILMAZ

ООО «СПЕКТР» работает на рынке оборудования на протяжении нескольких лет. Последние 9 лет занимается продажей оборудования турецкой фирмы YILMAZ. В настоящий момент ООО «СПЕКТР» является официальным представителем фирмы YILMAZ в России.

На сегодняшний день оборудование YILMAZ одно из самых востребованных в России. На наш взгляд оно имеет наилучшее соотношение цены и качества.

ООО «СПЕКТР» уделяет особое внимание техническому обслуживанию (гарантийному и послегарантийному). Гарантийный срок службы оборудования составляет 2 года.

Мы предлагаем весь СПЕКТР станков, от настольных до автоматических. На нашем складе всегда имеется широкий ассортимент оборудования и запасных частей.



DK 502. Двухголовочный сварочный станок

Современный автоматический станок для двухголовочной сварки ПВХ-профиля. Оборудование обеспечивает качественную сварку различных типов ПВХ-профилей, позволяя регулировать давление прижима и сжатия. Регулируется время плавления и сжатия.



DC 420M/DC 420P/DC 420PB. Автоматическая двухголовочная пила

Данный станок предназначен для двух- и односторонней резки профилей из ПВХ, алюминиевых и деревянных профилей под различными углами с высокой точностью. Оборудование выпускается в трех модификациях:

- полуавтоматическая (с ручной регулировкой и подачей голов);
- автоматическая (с автоматической регулировкой и подачей голов);
- компьютеризированная (с автоматической регулировкой и подачей голов и программным обеспечением Windows).

КР 120. Универсальный углообжимной пресс

Универсальный пресс для обработки алюминиевого профиля, с возможностью регулировки под все основные профильные системы (положение пуансонов регулируется по трем осям). Усилие каждой обжимной головки 5000 кг.



КМ 215. Станок для обработки торцов импоста

Станок укомплектован дополнительным широким пневматическим прижимом и одним вертикальным прижимом. Использование пневматических прижимов позволяет надежно зафиксировать обрабатываемый профиль. Автоматическая подача фрезы с возможностью регулировки скорости подачи. Изменяемый угол торцовки импоста.

ООО «СПЕКТР»

Москва, ул. Братиславская,
д. 29, корп. 1, офис 10
☎ (495) 347-8760
☎ (495) 347-8761
☎ (495) 347-9430
✉ info@okna-s.msk.ru
🌐 www.yilmazrus.ru



Оборудование фирмы NIKMAK для производства окон из ПВХ- и алюминиевого профиля

Фирма «NIKMAK» основана в Стамбуле в 2006 году. Мы выпускаем оборудование для производства конструкций из ПВХ- и алюминиевого профиля, применяя современные технологии и качественные комплектующие. Станки фирмы «NIKMAK» отличает высокое качество, удобство в работе и современный дизайн.

PKM-01. Автоматическая одноголовая пила



Станок предназначен для резки ПВХ- и алюминиевых профилей.

СТМ-01. Станок для зачистки углов от сварных наплывов



Станок предназначен для зачистки сварных швов на лицевых поверхностях и внешних углах конструкций из ПВХ-профилей. Имеется возможность быстрой смены фрез.

ОКАС-01. Станок для обработки торцов импоста из ПВХ- и алюминиевых профилей



Станок предназначен для обработки торцов импоста из ПВХ- и алюминиевых профилей и зачистки сварных швов внешних углов конструкций из ПВХ-профилей.

СК-01. Одноголовый сварочный станок с формообразованием шва толщиной 0,2 мм



Станок предназначен для сваривания углов ПВХ-профилей с толщиной шва на лицевых поверхностях 0,2 мм.

СКМ-01. Автоматический станок для резки штапика



Станок предназначен для автоматической резки штапика под углом 45°. Имеет 2 режущих и 2 подрезных диска.

МКМФ-01. Копировально-фрезерный станок с ручной подачей системы фрезерования

Станок предназначен для ручного фрезерования посадочных отверстий под оконную ручку и ручного фрезерования по копировальному шаблону посадочных отверстий под механизм запирания, сердцевину замка, дверную ручку и т. п. в ПВХ- и алюминиевых профилях.



NK-02. Одноголовый сварочный станок

Станок предназначен для сваривания углов ПВХ-профилей.



ОКАС-01. Станок для обработки торцов импоста из ПВХ- и алюминиевых профилей

Станок предназначен для обработки торцов импоста из ПВХ- и алюминиевых профилей.



«NIKMAK» MAKINA SAN. VE TIC. LTD. ŞTİ

Hurriyet Mahallesi. Saglam Sok. No: 31/A
Kagithane / ISTANBUL / TURKEY
Тел.: +90 (212) 291-6901
Факс: +90 (212) 291-6902
e-mail: info@nikmak.com
www.nikmak.com

Официальный представитель
фирмы «NIKMAK» в Турции

«PETROMEKS» PVC ALUMINYUM PROFIL AKSESUAR VE MAKINA SAN. TIC. LTD. ŞTİ

Hurriyet Mahallesi. Dr. Cemil Bengü Cad.
No: 33 Kagithane / ISTANBUL / TURKEY
Тел.: +90 (212) 224-9957 (58)
Факс: +90 (212) 291-2615
e-mail: info@petromeks.com
www.petromeks.com

ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18
Тел.: +7 (495) 347-9703, 347-9971
e-mail: info@mk-komplekt.ru
www.mk-komplekt.ru

ООО «ЛИДЕР ПЛАСТ»

Дагестан, г. Хасавюрт, Махачкалинское ш., 24 а
Тел.: +7 (928) 877-1000, +7 (928) 511-2212
e-mail: liplast@rambler.ru

ООО «ФАВОРИТ»

Чеченская Республика, Грозненский р-н,
с. Старые Атаги, ул. Аргунская, д. 23
Тел.: +7 (87146) 2-27-10, +7 (928) 018-00-88

Высокое качество по разумной цене

Сервис, запчасти, наличие на складе в Москве

Гарантия на станки – 2 года

ООО «МК-ТТ» – официальный представитель завода OZCELIK в России. Предлагаем Вашему вниманию станки со склада в Москве и под заказ. Продолжим знакомство с хорошо известной многим производителям маркой OZCELIK.

GEMINI-II

Недорогая маятниковая пила для резки профиля, с цифровым управлением и автоматической установкой размера. Обеспечивает качественный и точный раскрой профиля. Пильные диски диаметром 400 мм. Хороший выбор для тех, кто расширяет свое производство или решительно входит на оконный рынок.



GEMINI-II

ORION-II

Двухголовочная сварочная машина. Обеспечивает одновременную сварку двух углов, а благодаря параллельным направляющим удобна для работы оператора.



ORION-II

АРЕХ-I

Пресс для соединения углов в алюминиевых конструкциях. Один из самых надежных, простых в эксплуатации и в то же время недорогих прессов.



АРЕХ-I

Начинающим производителям

Для тех, кто только начинает и еще не готов вложить большие средства в организацию производства, OZCELIK предлагает простые надежные портативные станки: ALFA, STAR и POLAR-I. Достаточно небольшого помещения и бытовой сети на 220 В, чтобы с их помощью изготавливать качественные окна.



ALFA



STAR



POLAR-I

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования OZCELIK для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон, поротно-откидная фурнитура, алюминиевые ручки для окон. Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «МК-ТТ».

ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18

Тел.: (495) 347-9703

info@mk-komplekt.ru

www.mk-komplekt.ru

ООО «ПНЕВМАРУС»

Тел.: (499) 722-7513

Факс: (495) 347-9971

info@pnevmarus.ru

www.pnevmarus.ru



Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия



Фирма «МК-ТТ» предлагает со склада в Москве оборудование MWT (Турция) для производства окон. Хорошее качество и цены на 15 – 20% ниже, чем у аналогов. 100% предпродажная подготовка и гарантия на станки 2 года.



Одноголовая сварочная
машина OSM 551

- Качественный сварочный станок.



Универсальный копировально-
фрезерный станок KFU 234 N

- Станок предназначен для фрезерования водоотливов и отверстий под замки и ручки в ПВХ-профилях.
- Пневматическая фиксация копировальной головки по высоте.
- Ручная подача трехшпиндельной головки.
- Автоматическая фреза для водоотлива.
- Пневматические прижимы профиля.



Пила для резки
штапика PRS 435/435N

- Прижимы пневматические.
- Подача автоматическая.
- Рольганг длиной 2 м в комплекте.
- В модификации «N» регулировка стола по высоте и подрезные диски.



Углозащитной станок UZS 632 N

- Обновленная версия хорошо зарекомендовавшего себя зачистного станка UZS 632.
- За счет быстрого подхода фрезы вдвое снижено время зачистки торца угла.
- Начало замедления фрезы и плавность хода регулируется отдельным узлом.



Автоматический
пневмощурупверт SV-520

- Шурупверт предназначен для свинчивания армирования.
- Автоматическая подача шурупов.
- Регулируемый пневмоприжим.
- Удобное управление через педаль.
- Регулируемая глубина вкручивания шурупов.
- В комплекте тумба и две опоры по 1 м.

Автоматический
дренажный станок
FW 283

- Автоматический станок для фрезерования дренажных отверстий.
- Прижимы пневматические, три высокоскоростные фрезы.



ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18
Тел.: (495) 347-9703
info@mk-komplekt.ru
www.mk-komplekt.ru

ООО «ИТАР»

Тел.: (499) 722-7513
Факс: (495) 347-9971
info@pnevmarus.ru
www.pnevmarus.ru

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования торговых марок MWT и OZCELIK для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон, поворотные-откидные фурнитура, алюминиевые ручки для окон. Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «МК-ТТ».



Оборудование для гибки ПВХ-профиля

Российская компания ООО «ИНТЕРПЛАСТ» 11 лет специализируется на выпуске оригинального оборудования для гибки ПВХ-профилей. За это время зарекомендовала себя как производитель надежного и недорогого гибочного оборудования, основанного на использовании сухого метода гибки с помощью керамических ИК-излучателей.

Гибка ПВХ-профиля с использованием ИК-нагревателя

Для нагрева профиля в оборудовании ООО «Интерпласт» используются керамические ИК-излучатели. Их температурные режимы подобраны так, что излучаемый ими спектр ИК-волн проникает в ПВХ-профиль по всей глубине, обеспечивая его равномерный прогрев. При этом не тратится энергия на нагрев воздуха или жидкости, что снижает затраты на электричество (потребляемая мощность 3 кВт). Длина заготовки не ограничена размерами нагревателя (3,6 м) благодаря наличию у него съемных боковых окон. Нагреватель комплектуется новым, более надежным, блоком управления. Обеспечена возможность подключения нагревателя к компьютеру через коммуникационный порт RS-485.

Новинка!

С марта 2010 года запускается в производство новая система крепления кондуктора на рабочем столе. Вместо деревянных направляющих предлагаются направляющие из нержавеющей стали специальной конструкции, позволяющие в течение нескольких секунд закрепить стальную ленту и гибкий кондуктор. Отпала необходимость закреплять металлическую ленту шурупами.

В настоящее время разработаны и выпускаются оснастки для гибки более сотни видов профильных систем.

Преимущества

Оборудование ООО «Интерпласт» лишено многих недостатков, присущих оборудованию с жидкостным способом нагрева. Особен-



ИК-нагреватель ИН-3,6

но это касается экологической чистоты производства. Оно не имеет сложных технологических узлов, компактно, просто в использовании, надежно, и при этом обеспечивает превосходное качество гнутых профилей.

ООО «ИНТЕРПЛАСТ»

630501, Новосибирск, р. п. Краснообск, а/я 160

Тел./факс: (383) 294-6926, 294-6772

vi@interplast.ru

www.interplast.ru



Новая система крепления



Крепление кондуктора



Крепление стальной ленты

ПВХ-ПРОФИЛЬ

DIPLAST Торговый Дом
Марка профиля — Montblanc
☎ (495) 646-3973, 462-3179
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

Funke Kunststoff
Марка профиля — KS Helios, KS Phoenix
☎ (495) 231-4166
✉ info@funkegruppe.ru
★ www.funkegruppe.ru

LG Hausys
Марка профиля — LG
☎ (495) 258-1192, 258-1193
✉ russia@lgchem.com
★ www.lgokno.ru
★ www.lghausys.com

R&K PLAST
Марка профиля — R&K PLAST
☎ (495) 730-4485, 730-4486
★ www.rkplast.ru

Rehau
Марка профиля — Rehau
☎ (495) 663-3388
★ www.rehau.ru

VEKA Rus
Марка профиля — Veka
☎ (495) 518-9850, 777-3611
✉ moscow@veka.com
★ www.veka.ru

Winbau
Марка профиля — Winbau
☎ (4722) 357-736, (4722) 357-734
✉ belgorod@winbau-profil.de
★ www.winbau.ru

Авангард XXI, ОТК
Марка профиля — Авангард XXI
☎ (843) 512-3940, 512-3974
✉ Avangard_21@mail.ru
★ www.avangard21.ru

АВИКА
Марка профиля — RATEX
☎ (4722) 347-751
✉ Kazakoff31@mail.ru

АдеГрупп
Марка профиля — ADEPLAST
☎ (343) 261-4000, 262-5708
✉ office@adegroup.ru
★ www.adepplast.ru

АКФА, ООО
Марка профиля — akfa Plast
☎ (967) 198-0093, (861) 238-4144
✉ akfakuban@mail.ru
★ www.akfaplast.com

Алупласт РУС
Марка профиля — Aluplast
☎ (495) 662-8972
✉ sales@aluplast.ru
★ www.aluplast.ru

АРтек-Россия
Марка профиля — ARtec
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecr@arteonline.com
★ www.arteonline.com

АСТРОН
Марка профиля — Novotex
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 354-0509
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ
Марка профиля — KRAUSS
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru
★ www.kraussprofil.ru

Астэк-Урал
Марка профиля — KRAUSS
☎ (343) 264-0977, 264-0995
✉ info@astek-ural.ru
★ www.astek-ural.ru

БРУСБОКС, Торговый Дом
Марка профиля — BRUSBOX
☎ (495) 504-1719
✉ all@brusbox.ru
★ www.brusbox.ru

БРЮГМАНН, представительство
Марка профиля — BRUGMANN
☎ (495) 331-1433
✉ brugmann@com2com.ru

Визави-2000
Марка профиля — RATEX
☎ (8442) 425-623, 425-063, 421-605
✉ vizavi5@yandex.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК
Марка профиля — WINTECH
☎ (495) 646-3545, 646-3546
✉ info@wintech.ru
★ www.wintech.ru

Витраж
Марка профиля — VITRAGE
☎ (495) 994-2450
✉ vitraz@vitraz.ru
★ www.vprofile.ru
★ www.vitrage-plast.ru

ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле
Марка профиля — GEALAN
☎ (495) 739-2962, 739-2963
✉ info@gealan.ru
★ www.gealan.ru

Декенинк Рус
Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
☎ (495) 642-8795, 642-8796
✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com
★ www.oknaFAVORIT.ru
★ www.deceuninck.ru

Де Люкс, ООО
Марка профиля — De Luxe
☎ (342) 226-1681, 226-0909
✉ sales-delux@mail.ru
★ www.profil-deluxe.ru

ДиЕв
Марка профиля — Расстал-СТН
☎ (8552) 778-515, 778-068
✉ diev@stn.com.ru

Завод Систем Профильных Конструкций
Марка профиля — СПК
☎ (343) 365-0257
✉ Komarova@spk.ru
★ www.ps-spk.ru

ИВАПЕР, ООО
Марка профиля — GEALAN
☎ (812) 336-4747
✉ ivaper@ivaper.ru
★ www.ivaper.ru

Инвест-Трейд
Марка профиля — Novotex
☎ (351) 239-5163, 741-5650
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

Интер-Полимер
Марка профиля — Thyssen Polymer
☎ (495) 926-2211, 926-2285
✉ sales@interpolymer.ru
★ www.interpolymer.ru

Интерпласт (Кострома)
Марка профиля — INTERNOVA (Словакия)
☎ (4942) 357-321, 314-574
✉ brigada@kmtn.ru
★ www.brigada-k.ru

КА-ФУР
Марка профиля — Rehau
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Комплектсервис
Марка профиля — KBE
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

КРУНОР
Марка профиля — KRUNOR
☎ (495) 548-1411, 778-5500
✉ krunor@yandex.ru
★ www.krunor.ru

ЛАОУМАНН, ТД
Марка профиля — LAOUMANN
☎ (495) 649-8065, 649-8066
✉ laoumann@mail.ru
★ www.laoumann.ru

ЛИГА
Марки профиля — LG Hausys, GOODWIN, FORWIN, Aluplast
☎ (495) 545-0574
✉ info@liga-win.ru
★ www.liga-win.ru

Логан, ООО
Марка профиля — LG
☎ (495) 229-4453
✉ logan-lg@yandex.ru
★ www.profile-lg.ru

Меганом, ООО
Марки профиля — BRUSBOX, Funke
☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ megan@meganom-rt.ru
★ www.meganom-rt.ru

МОНОЛИТ
Марки профиля — WINTECH
☎ (8452) 570-053
✉ monolit-sar@rambler.ru

МОСПЛАСТ
Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
☎ (495) 740-0007, 497-4700
✉ info@mosplast.ru
★ www.mosplast.ru

НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК
Марка профиля — Novotex
☎ (495) 411-7661, 310-7133
✉ info@n-plastic.ru
★ www.n-plastic.ru

ОкнаПрофи (ООО «ПРОФИЛЬ»)
Марка профиля — Novotex
☎ (347) 291-2420, 291-2421
✉ profil@oknaprofi.com
★ www.oknaprofi.com

Оконный Элемент
Марки профиля — KRAUSS, VITRAGE
☎ (495) 644-3125
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

ОРАС, ООО
Марка профиля — ОРАС
☎ (861) 231-3134, 231-3140
✉ oras@mail.kuban.ru
★ www.orasplast.ru

ПЛАСТПОЛИТЕН
Марка профиля — REHAU
☎ (495) 440-8740, 440-8793
✉ plastpoliten@narod.ru
★ http://plastpoliten.narod.ru

Пласт-Сервис
Марка профиля — KBE, региональный склад в Ростове-на-Дону
☎ (863) 266-6454
✉ plaser@aaaanet.ru
★ www.plast-servis.ru

Плафен
Марка профиля — PLAFEN
☎ (495) 995-0971, 995-0972
✉ factory@plafen.com
★ www.plafen.com

ПРОПЛЕКС, ГК
Марка профиля — PROPLEX
☎ (495) 933-1925, 933-1910
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

профайн РУС
Марки профиля — KBE, Trocal, Koemmerling
☎ (495) 232-9330, 232-9331
★ www.trocal.ru
★ www.kbe.ru
★ www.profine-group.ru

Профиль-Сервис
Марки профиля — KBE
☎ (495) 797-8748
✉ ps@profiles-service.ru
★ www.profiles-service.ru

Профиль-Сервис
Марки профиля — Brusbox, Rehau
☎ (812) 672-747
✉ Profile.service@mail.ru
★ www.pskovfur.ru

Профиль-Склад
Марки профиля — Montblanc
☎ (495) 380-0670
✉ profil-sklad@mail.ru
★ www.profilsklad.ru

Проф-Сити, ТД
Марка профиля — ELEX
☎ (861) 210-0258, 210-0808
✉ info@elexprof.ru
★ www.elexprof.ru

РоссПласт
Марка профиля — RIGAP
☎ (861) 228-6683, 228-6684
✉ office@rigap.com
★ www.rigap.com

Русская Торговая Компания
Марка профиля — GRAIN
☎ (812) 337-2757
✉ r_t_k@mail.ru
★ www.rtk-ltd.com

Саламандер
Марка профиля — SALAMANDER
☎ (495) 719-9622, 719-9633
✉ sip@com2com.ru
★ www.salamander-profil.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Марки профиля — Aluplast, KRAUSS
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatosk-profi.ru
★ www.svyatosk-profi.ru

СЕДОК, Группа компаний
Марка профиля — Montblanc
☎ (83170) 618-23, 618-89
✉ profilplast@mail.ru

СибПромПласт
Марка профиля — Теплокон
☎ (3843) 795-661, 794-502
✉ info@sibpromplast.ru
★ sibpromplast.ru

Сибпроф
Марка профиля — EXPORF
☎ (383) 274-1257, 274-3521
✉ sib_prof@ngs.ru
★ www.sibprof.ru

Система Б.А.Р.С.
Марка профиля — SYSTEM B.A.R.S.
☎ (8552) 463-219, 349-983
✉ profilbars@mail.ru
★ systembars.ru

СОК

Марка профиля — SOK
 ☎ (846) 270-5501, 270-5502
 ✉ info@oknasok.ru
 ★ www.oknasok.ru

СОФОС

Марка профиля — Aluplast
 ☎ (495) 941-9951
 ★ www.sofos.ru

Софтпласт

Марка профиля — Di-fence
 ☎ (343) 373-8300, 373-8301
 ✉ sales@di-fence.ru
 ★ www.di-fence.ru

Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX
 ☎ (3812) 786-273, 786-260
 ✉ sputnik-omsk@mail.ru
 ★ www.ortex.org

Створ

Марка профиля — КБЕ
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТЛ Экструзия

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 781-8120, 781-8121
 ✉ support@stl-extrusion.ru
 ★ www.stl-extrusion.ru

СТРОЙ АРТ

Марки профиля — Exprof, Montblanc
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

Тантроникс ТД

Марка профиля — Тантроникс
 ☎ (495) 641-2381, 642-6406
 ✉ moscow@tantronix.ru
 ★ www.tantronix.ru

Унипром

Марка профиля — CITYLUX
 ☎ (863) 220-9911, 220-9979
 ✉ cityluxru@mail.ru

ФИЛПРО

Марка профиля — U2000
 ☎ (351) 232-6601, 232-6610
 ✉ filpro@bk.ru

Шуко Интернационал

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

Эвиденс

Марка профиля — LG
 ☎ (495) 642-7384
 ✉ secretar@evidencerus.ru
 ★ www.evidencerus.ru

ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF
 ☎ (3452) 771-611, 771-613
 ☎ (495) 646-9114
 ✉ exprof@exprof.ru
 ★ www.exprof.ru

ЭНВИН РУС

Марки профиля — ENWIN, PIMAPEN
 ☎ (495) 956-5003, 956-8011
 ✉ pimapenrus@yahoo.com
 ★ www.pimapen.com.ru
 ☎ (86349) 240-11, 240-23
 ✉ info@enwin.ru
 ★ www.enwin.ru

Электрохимический завод

Марка профиля — ECP PLASTICS
 ☎ (39169) 931-52, 931-56
 ✉ market@ecp.kts.ru
 ★ www.ecp.ru

VENTA

Марка профиля — Ventana™
 ☎ +380 (56) 373-9054
 ✉ profile@venta-ua.com
 ★ www.venta-ua.com

Winbau, группа компаний

Марка профиля — Winbau
 ☎ +380 (57) 751-8697
 ☎ +380 (44) 496-2894
 ☎ +380 (56) 372-7877
 ☎ +380 (62) 348-9967
 ✉ info@winbau.com.ua
 ★ www.winbau.ua

МИРОПЛАСТ

Марка профиля — WDS
 ☎ +380 (562) 338-000, 338-038
 ✉ info@miroplast.com
 ★ www.wds.net.ua

БелБауПласт

Марка профиля — БРЮГМАНН АД
 ☎ +375 (162) 973-057, 973-060
 ✉ belbauplast@mail.ru
 ☎ +375 (17) 508-0256
 ✉ brugmann-minsk@mail.ru
 ★ www.bruegmann.by

ALFAPEN

Марки профиля — WINGLASS, SMARTWIN
 ☎ +90 (352) 697-4118, 697-4122
 ✉ alfapen@alfapen.com.tr
 ★ www.alfapen.com.tr

FIRAT PLASTIK

Марка профиля — FIRAT
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
 ✉ export@firat.com
 ★ www.firat.com

Шанхайская компания

«CONCH» Профиль
 Марка профиля — CONCH
 ☎ 086-021-68866911 (доб. 115)
 ✉ conchru@hotmail.com
 ★ www.pvc.conch.cn

ПРОФИЛИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ**Альтапласт**

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ★ www.altaplast.ru

ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ**Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers
 ☎ (495) 542-4015, 542-4016
 ✉ info@reynaers.com
 ★ www.reynaers.com

SAPA RC System

Марка профиля — RC System
 ☎ (495) 958-9109, 743-4340
 ✉ rcsrussia@mtu-net.ru
 ★ www.sapagroup.com/ru/rcsystem

Алюминиевая компания АВАНГАРД

Витражная система АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве
 ☎ (812) 622-1952
 ✉ gost@ac-avangard.ru
 ★ www.ac-avangard.ru

АГАТ

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 645-1041
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Аgrisovгаз

Марка профиля — AGS
 ☎ (48431) 536-37, 536-35
 ✉ systemprf@agrisovgaz.ru
 ★ www.agrisovgaz.ru

АдеГрупп

Марка профиля — ADELUM
 ☎ (343) 261-4000, 262-5708
 ✉ office@adegroup.ru
 ★ www.adeplast.ru

АКФА, ООО

Марка профиля — akfa
 ☎ (967) 198-0093, (861) 238-4144
 ✉ akfakuban@mail.ru
 ★ www.akfaplast.com

АЛМО

Алюминиевые профильные системы АЛМО
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ags.ru

Алстоксервис

Марка профиля — NEWTEC
 ☎ (495) 426-1811, 426-1190
 ★ www.new-tec.ru

Альфа-Профиль

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 679-3481
 ✉ mst-alfa@mail.ru
 ★ www.alfaprofil.ru

Алюпроф РУС

Марка профиля — Aluprof
 ☎ (909) 660-9990
 ★ www.aluprof.spb.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS системы Provedal
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Астэк-Урал

Марка профиля — KRAUSS системы Provedal
 ☎ (343) 264-0977, 264-0995
 ✉ info@astek-ural.ru
 ★ www.astek-ural.ru

БЕСТВИНД

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для подконструкций навесных фасадов
 ☎ (86383) 260-04, 271-36
 ✉ bk-alprof@bk.ru
 ★ www.bkalprof.ru

ВКС

Марка профиля — Виднал-Прогресс
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Внешмет

Марка профиля — Etem
 ☎ (495) 617-3620, 616-3145
 ✉ etem@vmt.ru
 ★ www.vmt.ru

ВСМПО (Алюминиевый профиль, ООО)

Марка профиля — АП ВСМПО
 ☎ (34345) 543-14, 566-88
 ✉ loginov_sg@vsm-po.ru
 ★ www.vsm-po.ru

Гидро Билдинг Системс

Марка профиля — WICONA
 ☎ (495) 708-4596, 708-4597
 ✉ oleg.kudrin@hydro.com
 ★ www.wicona.com

Главстрой-инжиниринг

Марки профиля — Виднал-Прогресс, VERITUM
 ☎ (495) 745-5990, 745-7218
 ★ www.alumax.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 341-9086, 341-4538
 ✉ info@alsib.ru
 ★ www.alsib.ru

Иплана

Марки профиля — AGS, Provedal, КП, Реалит
 ☎ (495) 221-6860
 ✉ omp@iplana.ru
 ★ www.iplana.ru

Интерьер мастер

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

Конструкция, ЗАО

Марки профиля — Alumul (Греция), АЛЮМАКС (Россия)
 ☎ (495) 500-3400, 921-1917
 ✉ info@constr.ru
 ✉ info@alumil.ru
 ★ www.constr.ru
 ★ www.alumul.ru

Профил. Кор

Марка профиля — Profilco
 ☎ (495) 737-4756, 720-2912
 ✉ info@profilco.ru
 ★ www.profilco.gr

Профиль-Склад

Марки профиля — система Provedal
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

Раико Ист

Марка профиля — RAICO
 ☎ (495) 995-1159
 ✉ info@raico.ru
 ★ www.raico.info

РЕАЛИТ

Марка профиля — Реалит
 ☎ (495) 797-9720, 797-4704
 ✉ info@realit.ru
 ★ www.realit.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СЕДОК, Группа компаний

Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (83170) 618-23, 618-89
 ✉ profilplast@mail.ru

СибПрофиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
 ☎ (383) 344-5533, 347-4450
 ✉ info@sibprofile.ru
 ★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ Snabservis2008@yandex.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Софос

Системный профиль для внутренних перегородок SOFOS
 ☎ (495) 941-9951
 ★ www.sofos.ru

Створ

Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ

Марка профиля — ROST Systems
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furniture.ru
 ★ www.profil-furniture.ru

Татпроф

Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (8552) 778-204, 778-205
 ✉ reklama@tatprof.ru
 ✉ market@tatprof.ru
 ★ www.tatprof.ru

ТБМ

Марка профиля — HEROAL
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

**Урало-Сибирская
Профильная Компания**

Марка профиля — INICIAL
 ☎ (343) 345-2221
 ✉ info@rosta.com
 ★ www.inicial.ru

ФАСАД КОМПЛЕКТ

Марка профиля — NASA
 ☎ (495) 544-5503, 996-1017
 ✉ fasadkomplekt@yandex.ru
 ★ www.fasadkomplekt.ru

Хабаровский ЗСАК

Марки профиля — Амур-50,
Амур-46, Амур-60
 ☎ (4212) 511-707, 511-417
 ✉ moskzak@email.kbt.ru

**Хук Экспорт ГмбХ (Германия),
представительство в Москве**

Марка профиля — Hueck/Hartmann
 ☎ (495) 665-4834, 665-4835
 ✉ info@hueck-export.ru

Шуко Интернационал

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schuco.ru
 ★ www.schuco.ru

Энерготехмаш, ОАО

Марка профиля — любые профили
строительного и машиностроитель-
ного назначения по чертежам заказ-
чика с габаритными размерами до
380x110 мм
 ☎ (8482) 954-188, 951-096
 ☎ (84862) 613-25
 ✉ mitskun@etmvolga.ru
 ★ www.etm.volga.ru

ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ**ESCO RUS**

Стальная профильная система
FERRO-WIC для изготовления окон,
дверей, фасадов. Оцинкованная и
нержавеющая сталь. Огнестойкие
конструкции.
 ☎ (495) 937-9535, 937-9536
 ☎ (905) 546-9765
 ✉ kozlovskiy@esco-online.ru
 ★ www.esco-online.ru

**ПРОФИЛЬ
ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЙ****BUG-Alutechnik**

Марка профиля — BUG
 ☎ (926) 787-8416
 ✉ ravka_ata@mail.ru
 ★ www.bug.de

Меезенбург

Марка профиля — optimAL
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ★ www.meesenburg.ru

ТБМ

Марка профиля — GUTMANN
(Германия), Алюстарт (Россия)
 ☎ (495) 380-1828, 380-1842
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

**ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ
БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ****Алютекс**

Алюминиевые экструдированные
профили для рам балконного остек-
ления торговой марки ALT100
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru
 ★ www.alutech.ru

АСТРОН

Марка профиля — ALT100 (Alutech)
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

ВКС

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 341-9086, 341-4538
 ✉ info@alsib.ru
 ★ www.alsib.ru

Интерьер мастер

Алюминиевый профиль эконом-
класса «Синица»
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

Меезенбург

Марка профиля — optimAL лоджии
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ★ www.meesenburg.ru

МОНОЛИТ

Профиль WINTeCH, раздвижная
система SUNTECH для остекления
балконов и лоджий
 ☎ (8452) 570-053
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

ПРОПЛЕКС, ГК

Система ПВХ-профиля —
PROPLEX-Балкон
 ☎ (495) 933-1929, 933-1910
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

САМ

Система-купе остекления лоджий и
балконов «САМ-ЛЮКС» — простая,
надежная, универсальная, долговеч-
ная система, состоящая из оцинко-
ванных профилей с полимерным по-
крытием
 ☎ (8312) 225-742, 412-616, 223-315
 ✉ info@camnn.ru
 ★ www.camnn.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — система Provedal
(KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СибПрофиль, НПО

Алюминиевый профиль различного
назначения
 ☎ (383) 344-5533, 347-4450
 ✉ info@sibprofile.ru
 ✉ sale@sibprofile.ru
 ★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — система Provedal,
СИАЛ, МАК
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ Snabservis2008@yandex.ru
 ★ www.sn-servis.ru

СТЕКЛО**AGC Flat Glass Russia**

Архитектурное стекло, стекла для ин-
дустриального применения и внут-
реннего декора
 ☎ (495) 411-6565, 411-6564
 ✉ www.yourglass.ru
 ✉ www.agc-flatglass.com

ДЕМАХО

Поставки полированного стекла и
зеркального полотна, продажа хи-
мических составов для обработки
стекла
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

Modern Glass

Закалка стекла, производство много-
слойного стекла, переработка пожа-
ростойкого стекла, эмалирование
стекла, нанесение шелкографии,
производство стеклопакетов (в том
числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3997
 ★ www.modernglass.ru

БЕСТВИНД

Продажа стекла
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

Еврогласс

Поставки триплекса, пожаробезо-
пасного и просветленного стекла
 ☎ (495) 229-8176, 564-8277
 ✉ euroglas@mail.ru

Инпрус

Архитектурное стекло
 ☎ (499) 530-2976, 530-2986
 ☎ (495) 411-7827
 ★ www.inprus.ru

Кварц

Стекло, зеркала, все виды обработки
 ☎ (8342) 246-251, 246-776
 ✉ kvarc-steklo@yandex.ru

Компания ССК

Закаленное, ламинированное, стек-
ло, триплекс
 ☎ (495) 995-0971, 995-0972
 ✉ factory@plafen.com
 ★ www.plafen.com

Мосавтостекло

Производство плоского и гнутого за-
каленного стекла, многослойного
стекла, изделий со специальными
свойствами (электрохромное стекло,
электрообогревное стекло); стеклопа-
кеты плоские и молированные;
структурные, электрообогревные; ху-
дожественное стекло и витражи
 ☎ (495) 235-9312, 235-6924
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс

Оптовые поставки строительного
стекла Pilkington
 ☎ (495) 980-5027, 980-5028
 ✉ info@pilkington.ru
 ★ www.pilkington.ru

Пласт, ООО

Производство стекла тонированного
бронированного, стеклопакетов с
пленкой, услуги по программе «Бе-
зопасное остекление»
 ☎ (495) 648-4706
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

РегионСтекло

Стекло, стеклопакеты, все виды
обработки
 ☎ (4822) 743-774, 444-463
 ✉ regionsteklo@mail.ru

Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты, зака-
ленное, многослойное, пулестойкое
стекло, бутылки, силикат натрия рас-
творимый, жидкое стекло, теплозву-
коизоляционные материалы.
 ☎ (3476) 320-677, 330-658, 320-644
 ✉ uin800@salstek.ru
 ★ www.salstek.ru

Саратовский институт стекла

Производство теплозащитного окра-
шенного в массу стекла, рефлексного
низкоэмиссионного стекла с напыле-
нием, стеклопакетов
 ☎ (8452) 632-825, 631-222
 ✉ glass@narat.ru
 ★ www.narat.ru

Символ

Стекло оконное, бронированное,
стеклопакеты
 ☎ (49241) 555-62, 553-64
 ✉ kurlovo@simvol.gus.elcom.ru
 ★ www.firmasimvol.ru

Соларекс-стайл

Стекло, ламинированный триплекс,
стекло с пленкой
 ☎ (495) 777-5755, 996-6377
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

Стеклотон

Тонированное стекло,
стеклопакеты
 ☎ (495) 681-7570, 681-7141
 ✉ stekloton@stekloton-center.ru
 ★ www.stekloton-center.ru

СТК

Продажа стекла FLOAT, концерна PPG
 ☎ (926) 262-6266
 ✉ alexhar@mail.ru
 ★ www.PPG.com

ТехноГласс Инжиниринг

Проектирование, производство и ре-
ализация электрохромного стекла и
электрохромных стеклопакетов тор-
говой марки «TGE-Electrochrom» с
регулируемым тонированием
 ☎ (495) 232-0201, 232-0203
 ✉ info@tge.ru
 ★ www.smartglass.ru

Шотт Гласс Экспорт ГмбХ

Стеклопакетная продукция концерна Schott
 ☎ (495) 933-5153, 933-5157
 ★ www.schott.com

СТЕКЛОПАКЕТЫ**Modern Glass**

Производство стеклопакетов (в том
числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3997
 ✉ sales@modernglass.ru
 ★ www.modernglass.ru

TECHNOGLASS ENGINEERING

Стеклопакеты с электрохромным
стеклом
 ☎ (495) 232-0201, 232-0203
 ✉ info@tge.ru
 ★ www.smartglass.ru

Айдо-С

Стеклопакеты, молированное стекло
 ☎ (495) 785-3134, 353-6160
 ✉ aidos@aido-s.ru
 ★ www.aido-s.ru

АКМА

Стекло, закалка, обработка,
гравировка, стеклопакеты
 ☎ (812) 710-2591, 274-6060
 ✉ steklo@akma.spb.ru
 ★ www.akma.spb.ru

АЛЮМЭКС-СТЕКЛО

Производство стеклопакетов
 ☎ (495) 461-1748, 461-2705
 ✉ info@alumex-steklo.ru
 ★ www.alumex-steklo.ru

Интерглас-НН

Стеклопакеты изготавливаются на немецкой линии фирмы «Lenhardt». Производство сложных стеклопакетов различных форм
 ☎ (83159) 300-71, 300-72
 ✉ ig@interglass-nn.ru
 ★ www.interglass-nn.ru

Изолюкс

Производство стеклопакетов
 ☎ 499) 133-3020, (499) 133-1105
 ✉ post@izolux.ru
 ★ www.izolux.ru

Интерьер Холдинг

Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты
 ☎ (495) 921-3455, 782-4845
 ✉ zakaz@okna-tut.ru
 ★ www.bestwin.ru

Кварц

Производство однокамерных и двухкамерных стеклопакетов, триплекс, энергосберегающее стекло, закаленное стекло.
 ☎ (8342) 246-251, 246-776
 ✉ kvarc-steklo@yandex.ru

Компания ССК

Стеклопакеты
 ☎ (495) 995-0971, 995-0972
 ✉ factory@plafen.com
 ★ www.plafen.com

Криотерм Ситалл

Изготовление стеклопакетов, тонирование стекол любых размеров и форм. Изготовление рамных конструкций
 ☎ (495) 497-4950
 ★ www.kriotermstall.ru

Кристалл Гласс

Производство стеклопакетов любой конфигурации для всех видов остекления. Фирменные стеклопакеты «Кристалл».
 ☎ (495) 992-7484, (8793) 345-705
 ☎ (86162) 548-31, (8632) 954-905
 ✉ info-pt@crystal-glass.ru
 ★ www.crystal-glass.ru

Метробор

Производство стеклопакетов общего назначения, гнутых, для структурного остекления, триплекс, молированное, противопожарное, светозащитное стекло, механическая обработка стекла
 ☎ (812) 316-5894, 316-7919
 ✉ main@metrobor.ru
 ★ www.metrobor.ru

МОДУЛЬ НПП

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов
 ☎ (495) 225-3190, 521-0943
 ✉ npp-modul@mail.ru
 ★ www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом
 ☎ (495) 235-9312, 235-6924
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Окна Магнит

Производство стеклопакетов одно- и двухкамерных. Стекло марки M1
 ☎ (495) 790-7679
 ✉ zakaz@okna-magnit.ru
 ★ www.okna-magnit.ru

ПЛАСТ

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3
 ☎ (495) 648-4706, 360-7659
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

ПрофСтекло

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом
 ☎ (495) 786-3686, 786-3687
 ✉ profsteklo@mail.ru
 ★ www.profsteklo.ru

РегионСтекло

Производство любых видов стеклопакетов. Стекло, зеркала, все виды обработки
 ☎ (4822) 445-245, 743-774
 ✉ regionsteklo@mail.ru
 ★ www.regionsteklo.ru

Российская Стекольная Компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
 ☎ (496) 481-0962, 481-0963

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
 ☎ (3476) 330-658, 320-644
 ✉ tokarev@salstek.ru
 ★ www.salstek.ru

Солар Гард

Пожаростойкие стеклопакеты
 ☎ (499) 245-5578, 245-7713
 ✉ development@solargard.ru
 ★ www.solargard.ru

Соларекс-стайл

Стеклопакеты одно- и двухкамерные, для структурного остекления, энергосберегающие, взрывоустойчивые, пулестойкие, ударопрочные и др.
 ☎ (495) 777-5755, 996-6377
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

Стис

Стеклопакеты
 ☎ (495) 727-4189, 727-4190
 ✉ info@stis.ru
 ★ www.stis.ru

Стеклозащита

Производство стеклопакетов и многослойных стекол различного назначения, в том числе для безопасного остекления, соответствующих разным классам защиты, пулестойких, взрывоустойчивых, с технологией защиты от прослушивания и видеонаблюдения
 ☎ (495) 518-7679, (916) 123-3570
 ✉ oleg-dobro@yandex.ru
 ★ www.glassguard.ru

Стекло и Стеклоизделия

Производство стеклопакетов. Триплекс, армированное стекло
 ☎ (495) 941-4041, 941-4042
 ✉ info@npc-steklo.ru
 ★ www.npc-steklo.ru

Симплекс

Производство стеклопакетов. Стеклопакет ThermoSilence
 ☎ (495) 771-7770, 775-3665
 ✉ mordvinova@simplexgroup.ru
 ★ www.simplexgroup.ru

СТЕКЛОКОМ

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс
 ☎ (3422) 196-752, 196-736, 196-756
 ✉ steklokom@saturn-r.ru
 ★ www.steklokom.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809
 ✉ abol@cityglass.ru
 ★ www.cityglass.ru

СтеклоКомплект

Производство стеклопакетов
 ☎ (495) 408-1372, 408-0751
 ✉ zakaz@eremino.ru

Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой
 ☎ (495) 548-8966, 548-9700
 ✉ cteкло@t50.ru
 ★ www.cteklo.ru

УРАЛЬСКАЯ СТЕКОЛЬНАЯ МАНАФУКТУРА

Стеклопакеты
 ☎ (3519) 331-043
 ✉ info@usmglass.ru
 ★ www.usmglass.ru

Фасад-Окна

Производство стеклопакетов из стекла Pilkington, Салаватстекло
 ☎ (351) 741-0201, 740-3737
 ✉ info@fasad-okna.ru
 ★ www.fasad-okna.ru

ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА**Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trofen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла
 ☎ (83159) 677-28, 677-87
 ★ www.trosifol.ru

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции
 ☎ (495) 514-3109
 ✉ sales@air-box.ru
 ★ www.air-box.ru

DORMA GmbH

Комплектующие для структурного остекления DORMA
 ☎ (495) 981-1433, 981-1434
 ★ www.dorma.com

Door komplekt

Продажа фурнитуры для светопрозрачных конструкций «ФУРАЛ», г. Екатеринбург (представительство), STUBLINA, Сербия (дилеры).
 ☎ (495) 508-7690, (499) 502-1745
 ✉ info@doko.ru
 ★ www.doko.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика
 ☎ (903) 141-7302
 ✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de
 ★ www.dr-hahn.de

ESCO RUS

Фурнитура для алюминиевых конструкций. Полная комплектация. Автоматика. Вентиляция и солнцезащита. Ручки из нержавеющей стали.
 ☎ (495) 937-9535, 937-9536
 ✉ viktor@esco-online.ru
 ★ www.esco-online.ru

FAPIM s.p.a., представительство

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.
 ☎ (48439) 647-39
 ☎ (916) 311-6480
 ✉ Alexander.zazdravny@fapim.it
 ★ www.fapim.it

FIRESI

Фурнитура Winkhaus
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

GEZE GmbH, пр-во

Дверные доводчики, фрамужные открыватели, автоматические двери
 ☎ (495) 589-9052, 589-9051
 ✉ office-russia@geze.com
 ★ www.geze.ru

GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия
 ☎ (495) 953-2887
 ✉ giesse@inet.ru
 ★ www.giesse.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т.д.)
 ☎ (495) 589-1511
 ☎ (495) 589-1512, (916) 900-0075
 ✉ ludmila@hautau.ru
 ★ www.hautau.ru

MACO

Фурнитура MACO, Австрия
 ☎ (4842) 715-100, 715-109
 ✉ maco@maco.ru
 ★ www.maco.ru

MeGla

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@megla.ru
 ★ www.megla.ru

SAVIO

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия
 ☎ (495) 710-7785, 796-5410
 ✉ export@savio.it
 ★ www.savio.it

SIEGENIA-AUBI KG

Фурнитура SIEGENIA-AUBI. Системы проветривания, радиоуправления помещений
 ☎ (495) 721-1762, 721-1763
 ✉ info-ru@siegenia-aubi.com
 ★ www.siegenia-aubi.ru

SKS-STAKUSIT

Системы безрамного остекления
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@rambler.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ★ www.vbh.ru

Winkhaus, представительство

Фурнитура Winkhaus
 ☎ (495) 722-0470
 ✉ kjakimowicz@winkhaus.com.pl
 ★ www.winkhaus.ru

Ааллу, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)
 ☎ (499) 722-3682
 ✉ Aally.rus@mail.ru
 ★ www.aally.net

АВИКА

Фурнитура Geviss
☎ (4722) 347-751
✉ Kazakoff31@mail.ru

АГАТ

Ручки оконные, сэндвич-панели
☎ (495) 645-1041
✉ agat-okno@mail.ru
★ www.agat-okno.ru

АКФА, ООО

Фурнитура и комплектующие собственного производства и производства ведущих европейских компаний
☎ (967) 198-0093, (861) 238-4144
✉ akfakuban@mail.ru
★ www.akfaplast.com

АЛМО

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Alutec, Monticelli Термоставка MAZZER (Италия).
☎ (48431) 241-81, 241-83
☎ (495) 737-9181
✉ almo2@mail.ru
✉ oooalmo@mail.ru
★ http://almo-ags.ru

Альфа-Профиль

Фурнитура CERVELLINI
☎ (495) 679-3481
✉ mst-alfa@mail.ru
★ www.alfaprofil.ru

АРтек-Россия

Фурнитура ARTEC, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artectu@arteconline.com
★ www.arteconline.com

АСТРОН

Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 354-0509
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Продажа фурнитуры «Siegenia-Aubi», серия Basic-Line, а также общей фурнитуры (ручки, петли, замки и т. д.) для окон и дверей
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

Афонин С. А., ИП

Производство металлических соединителей импостов
☎ (351) 278-9083
✉ fortuna2008-74@mail.ru
★ www.mehsoed.ru

АЭРЭКО

Приточные вентиляционные устройства
☎ (495) 921-3612
✉ info@aereco.ru
★ www.aereco.ru

БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.
☎ (812) 333-4731
✉ info@bpbk-trade.ru
★ www.bpbk-trade.ru

БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA
☎ (495) 787-0787, 689-5152
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Фурнитура ACCADO
☎ (495) 646-3545, 646-3546
✉ info@wintech.ru
★ www.wintech.ru

ВинФур

Фурнитура Winkhaus, Fapim, KVF, Dr. HAHN; крепеж HEICKO; доводчики DORMA; аксессуары и комплектующие для оконного и дверного производства и монтажа
☎ (495) 221-6401, 921-2270
✉ info@winkhaus.ru
★ www.winkhaus.ru

ВКС

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru

Гарант

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей
☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-комплект

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей
☎ (495) 367-1190, 913-8195
✉ info@garantkom.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
☎ (495) 676-0231, 671-7384
✉ info@garantplast.ru
★ www.garantplast.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа фурнитуры для окон и дверей
☎ (3452) 500-215 (многоканальный)
✉ germetik@inbox.ru
★ www.germetikstroy.ru

Гласс фурнитура, ООО

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика. Перила. Звукоизоляционные перегородки.
☎ (812) 332-5824
✉ info@glassfurniture.ru
★ www.glassfurniture.ru

Гран.Т

Производство и продажа соединителей импостов в полимерно-порошковом покрытии, анкерных пластин для монтажа окон
☎ (343) 502-3032, 345-6137
✉ Gran.t@mail.ru
★ www.gran-t.ru

ГУ Фурнитура

Фурнитура G-U, Германия
☎ (495) 786-2690, 786-4815
✉ mail@g-u.ru
★ www.g-u.ru

ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стеклопластикового полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и металлопластиковых конструкций
☎ (8552) 778-515, 778-068
✉ diev@stn.com.ru

Домострой-XXI век

Комплектующие для производства деревянных окон, нагель, петли, замки, ручки, крепеж, уплотнитель, клей и т. д.
☎ (831) 225-4004, 229-9991
✉ domostroi@bk.ru
★ www.domostroi.nnov.ru

Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE
☎ (495) 931-9631
✉ komplekt@doorlock.ru
★ www.doorlock.ru

ДПИ Комплект

Дверная механика, системы крепления стекла, фурнитура для изделий из алюминиевого профиля с европазом (DORMA, SOBINCO, DLCO, CRL, GU)
☎ (495) 662-7995
✉ info@dpi-c.ru
★ www.dpi-c.ru

ИКГ, ЗАО

Комплектующие и фурнитура AUBI
☎ (495) 781-5196, 781-5197
✉ info@ikg.ru
★ www.ikg.ru

Инвест-Трейд

Оконная фурнитура «Сатурн»
☎ (351) 239-5163, 741-5650
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

ИТАР

Фурнитура для окон GEVIS, ROTO NT, FUHR
☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
✉ info@pnevmarus.ru
★ www.pnevmarus.ru
★ www.geviss.net

КА-ФУР

Фурнитура SIEGENIA-AUBI
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
✉ maxim@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Крит, ООО

Производство деталей оконной фурнитуры: соединителей импостов, ответных планок, боковых прижимов, оконных ручек и петель, получаемых литьем цинкового сплава под давлением. Изготовление пластмассовых деталей на термопластавтоматах.
☎ (495) 676-2159
✉ crit-frn@mail.ru
★ www.crit-f.ru

КРУНОР

Поворотно-откидная фурнитура ENDOW
☎ (495) 548-1411, 778-5500
✉ krunor@yandex.ru
★ www.krunor.ru

Комплектсервис

Фурнитура Roto, Aubi, HAUTAU, HOPPE, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Aubi, Roto, KVF
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Лига

Фурнитура Schuering, G-LOCK, дополнительные комплектующие для производства окон
☎ (495) 545-0574
✉ info@liga-win.ru
★ www.liga-win.ru
★ www.g-lock.ru

Макрос

Фурнитура Sobinco
☎ (812) 328-0669, 449-0428
✉ makros@mail.rcom.ru
★ www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA
☎ (812) 716-7911
★ www.mp-loks.ru
★ www.assaabloy.ee

Меганом, ООО

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импостов, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.
☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ meganom@meganom-rt.ru
★ www.meganom-rt.ru

Меезенбург

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки
☎ (499) 171-1412, 171-6504
★ www.meesenburg.ru

Монтиселли Рус

Угловые соединители для алюминиевых профилей
☎ (495) 937-1613, 626-9788
✉ info@monticelli.ru
★ www.monticelli.ru

Моспласт

Фурнитура Roto, Winkhaus, оконные и дверные ручки HOPPE
☎ (495) 740-0007, 497-4700
✉ info@mosplast.ru
★ www.mosplast.ru

Новый Пласт

SHUERING (Германия)
☎ (495) 741-3839
★ www.n-plast.ru

Оконный Элемент

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импостов, анкерные пластины, рамные дюбели, шурупы по бетону, фальцевые вкладыши, уголки и пр.
☎ (495) 644-3125
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие GEVISS, AKPEN PLASTIK (Турция)
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

Полевской металлофурнитурный завод

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импостов, анкерные пластины, профилезависимые детали
☎ (34350) 212-64, 219-03
✉ pmfz@yandex.ru
★ www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла
☎ (383) 334-6337, 334-6338
✉ polivis@ya.ru
★ www.poliviss.com

Прага, Торговая компания

Приточные вентиляционные клапаны Sinax
☎ (343) 216-4252, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

Престиж-Комплект

Комплектующие для светопрозрачных конструкций
☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
✉ o77-34t@yandex.ru
★ www.prestigkomplekt.ru

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импостов, анкерные пластины, зацепы
☎ (4872) 477-775
✉ ols1985@mail.ru
★ www.promld.ru

ПРОПЛЕКС, ГК

Фурнитура «Kale Sanfir»
☎ (495) 933-1925, 933-1910
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

ПРОФИЛЬ

Реализация фурнитуры Siegenia и WinkHaus, а также других комплектующих
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ okna-profil@mail.ru
 ★ www.oknaprofi.com

Профиль-Сервис

Комплектующие для окон ПВХ, фурнитура FURR
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Сервис

Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Профиль-Склад

Фурнитура для окон FURR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

РеволСтрой

Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 730-7550
 ✉ revst@yandex.ru

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ rf@r66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

Ротекс-РУС

Производство и продажа комплектующих для окон
 ☎ (495) 580-9201, 580-9202
 ★ www.rotex-rus.ru

Рото Франк

Фурнитура Roto
 ☎ (495) 287-3520, 287-3521
 ★ www.rotor.ru

Сатурн

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KFF и комплектующих для окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Север ПО, ФГУП

Фурнитура поворотной-откидной, поворотная и наклонно-поворотная откидная
 ☎ (383) 272-7956, 272-7954
 ✉ sevmark@rambler.ru
 ★ www.posever.ru

СЕДОК, Группа компаний

Фурнитура SIEGENIA, SCHURING
 ☎ (83170) 618-23, 618-89
 ✉ profilplast@mail.ru

Семол

Поворотная-откидная фурнитура
 ☎ (495) 995-5005
 ✉ semol@semol.ru
 ★ www.semol.ru

Системы Алютех

Производство и поставки профилей и комплектующих для роллет всех типов
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutexthmsk.ru

СНАБСЕРВИС

Фурнитура торговых марок СТН, FAPIM s.p.a., STUBLINE
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ Snabservis2008@yandex.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Комплектующие Geze, KFF, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, Titan, VBN. Фурнитура Siegenia-AUBI, Stubline, Savio
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ

Фурнитура Winkhaus для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний

Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТИСА-Л

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам
 ☎ (8552) 443-758, 443-747
 ✉ tisa-l@mail.ru
 ★ www.tisa-l.ru

ТРЕЙД ЛОК

Продажа замочно-скобяных изделий, оконной и дверной фурнитуры KALE KILIT, M.B.C., DOGANLAR, ARMADILLO, MOTTURA, CISA, AGB и др.
 ☎ (495) 787-5414, 787-5415
 ✉ info@tlock.ru
 ★ www.tlock.ru

Фабрика пластмасс

Производство и продажа комплектующих для производства окон: пластины рихтовочные, фальцевые вкладыши, ручки балконные
 ☎ (383) 308-2445
 ✉ fp-nsk@mail.ru

Форма

Комплектующие для производства окон: пластины рихтовочные, фальцевые вкладыши, ручки балконные
 ☎ (383) 350-3251
 ✉ gubanov-ee@yandex.ru
 ★ www.forma-nsk.ru

Фурниторг

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA
 ☎ (498) 720-3416, 720-3418
 ✉ info@furnitorg.com
 ★ www.furnitorg.com

Центр строительной комплектации

Комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.
 ☎ (383) 272-7886, 210-5747
 ✉ Niit1@mail.ru
 ★ www.csk-sib.ru

Шуко Интернационал

Фурнитура для ПВХ окон Schuco VarioTec
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schuco.ru
 ★ www.schueco.ru

Шюринг ОТ, ООО

SCHURING (Германия)
 ☎ (495) 510-1511

Schuering

SCHURING (Германия)
 ☎ +49 (2241) 994-140, 994-287
 ✉ schuering@schuering.de
 ★ www.schuering.de

FAPIM s.p.a.

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей
 ☎ +39 (0583) 26-01, 25-291
 ✉ info@fapim.it
 ★ www.fapim.it

Renson Ventilation and Sun Protection NV, Бельгия

Системы вентиляции и солнцезащиты для конструкций из алюминия
 ☎ +32 (56) 627-149
 ✉ petra.deschacht@renson.be
 ★ www.renson.eu

PENCERE 2000 PVC

Собственное производство фурнитуры и комплектующих для ПВХ-окон и дверей
 ☎ +90 (212) 315-4160, 315-4161
 ✉ pencere_2000@mail.ru
 ★ www.ozpen2000.com

Palram Industries LTD.

Жесткий плоский, жесткий вспененный ПВХ-лист для производства сэндвич-панелей
 ☎ +972 (4) 845-9988, 844-4012
 ✉ natalia.vorontsova@palram.com
 ★ www.palram.ru
 ★ www.palram.com

УПЛОТНИТЕЛИ

АКОР

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша
 ☎ (8212) 557-025, 267-725, 516-879
 ✉ acor@inbox.ru

АЛМО

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ags.ru

АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки ENSATEC
 ☎ (495) 797-8567, 797-8568
 ✉ market@arti.com.ru
 ★ www.arti.com.ru

Бик-проф, ООО

Производство уплотнителей для алюминиевых, металлопластиковых и деревянных конструкций. Отделочные профили.
 ☎ (863) 219-2390, 300-4246
 ✉ bik@bikprof.ru
 ★ www.bikprof.ru

Витраж

ThermoContour — революционное за-вальцованное уплотнение, комплектуется полиуретановым наполнителем Q-LON с пропиткой, состоящим из высокоэластичной полиуретановой пены.
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

ВКС

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Девентер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы
 ☎ (495) 933-8226
 ✉ deventer@ok.ru
 ★ www.deventer-profile.ru

Максипласт

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей
 ☎ (495) 598-2233, 598-2096
 ✉ maksiplast@yandex.ru
 ★ www.maksiplast.ru

Мибакс ТК, ООО

Фетровые уплотнители. Щеточные уплотнители из нейлона. Уплотнители для окон и дверей (ПВХ, ТЭП, EPDM).
 ☎ (499) 728-6493
 ✉ sale@mebax.ru
 ★ www.mebax.ru

Мелам Декор

Уплотнители для окон и дверей
 ☎ (383) 360-0160

Обнинскгазполимер

Профильные изделия из EPDM
 ☎ (48439) 706-03, 758-90
 ✉ info@ogp-obninsk.ru
 ★ www.ogp-obninsk.ru

Обнинскполипласт

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.
 ☎ (48439) 495-72, 438-93, 762-34
 ✉ opp@ogp-obninsk.ru
 ★ www.ogp-obninsk.ru

Пrestig-Комплект

Уплотнители для профильных систем
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

Профиль-Сервис

Уплотнители для окон ПВХ
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Уплотнители для окон и дверей ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ rf@r66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

РусРегион

Уплотнители марки Semperit
 ☎ (495) 994-3905
 ★ www.r-rgr.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Сечиль Каучук

Уплотнители EPDM
 ☎ (499) 269-7715, 269-7813
 ✉ secilrus@secil.ru
 ★ www.secil.ru

СНАБСЕРВИС

Производство уплотнителей из термопластичных эластополимеров (ТЭП) для всех алюминиевых и ПВХ-систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу. Фетровый уплотнитель.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ Snabservis2008@yandex.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, Secil, Millenium
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СтройСистема,

Группа компаний
 Профессиональный уплотнитель Stomil Sanok S. A. (Польша), ASS Profil Lastik (Турция)
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

Регион-Альфа

Уплотнители из резины (EPDM) и термоэластопласта (ТРЕ) ведущих европейских производителей со склада в Уфе, Екатеринбурге, Новосибирске
 ☎ (3472) 779-190, 779-198
 ✉ profil@region-alpha.ru
 ★ www.region-alpha.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-уплотнители
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТимберАЛ

Торговая компания
 Противопожарный уплотнитель Palusol
 ☎ (495) 787-9802
 ✉ pismo@timberal.ru
 ★ www.timberal.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнительные профили EPDM, TPE, PVC, Silicone для различных областей применения, любых профильных систем производства Германии, Швеции. Технологические разработки уплотнительных решений. Свои резиновые смеси.
 ☎ (495) 232-5579, 232-2264
 ✉ moscow@trellborg.com
 ★ www.trelleborg.ru

ЗАО «Уралэластотехника»

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) и термопластичных эластомеров (ТЭП). Шнур для противомоскитных сеток. Изготовление любых уплотнителей по заказу.
 ☎ (343) 256-2929, 372-7583
 ☎ (343) 256-2966, 256-2944
 ✉ market@elastika.ru
 ★ www.elastika.ru

Эластосервис

Уплотнители EPDM для алюминиевых и пластиковых конструкций.
 ☎ (343) 290-7341, 263-0304, 217-5018
 ✉ Garant2009@mail.ru

POLI

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций
 ☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426
 ☎ +380 (56) 790-9491, 790-9492
 ✉ mail@poli-upl.com
 ★ www.poli-upl.com

Imawell GmbH

Уплотнители для окон и дверей
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

FIRAT PLASTIK

Резиновые уплотнители
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
 ✉ export@firat.com
 ★ www.firat.com

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА**Den Braven Russia**

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия
 ☎ (495) 221-6325
 ✉ dbrussia@mail.ru
 ★ www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG, представительство

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, пены HANNO
 ☎ (495) 730-4043, 730-4044
 ✉ info@hanno.ru
 ★ www.hanno.ru

Tremco illbruck

Материалы для монтажа оконных и фасадных стыков Illmod, Illtype Vlies Duo, Illidif A
 ☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
 ✉ russia@tremco-illbruck.com
 ★ www.tremco-illbruck.ru

Quilosa/Килоза,

представительство в России
 Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), монтажные пены (OrbafoamGun)
 ☎ +7 (916) 397-8668
 ✉ Quilosa2008@mail.ru
 ★ www.Quilosa.com

А.Б.Е.-XXI

Производство монтажных пластин
 ☎ (495) 937-6212, 937-6213
 ✉ info@abe21.ru
 ★ www.abe21.ru

АДГЕЙЗЕР

Монтажные материалы, ПСУЛ
 ☎ (495) 727-0187, 727-0032
 ★ www.adheser.ru

АКОР

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Neico, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.
 ☎ (812) 557-025, 267-725, 516-879
 ✉ acor@inbox.ru

АнкерПласт

Анкерные пластины
 ☎ (831) 465-6180, 463-9974
 ✉ ankerplast@front.ru
 ★ www.ankerplast.r52.ru

АРтек-Россия

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Болт.Ру

Крепежные материалы, метизы, пена монтажная, ПСУЛ SOUDAL
 ☎ (495) 775-4205, 739-0686
 ✉ post@bolt.ru
 ★ www.bolt.ru

Бутил и Ко

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.
 ☎ (495) 223-2606
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

Ветер

Метизы, дюбели, анкерные пластины, отделочные ПВХ-профили
 ☎ (812) 349-9663
 ✉ veter@users.mns.ru
 ★ www.Vecher2005.narod.ru

ВинФур

сэндвич-панели ПВХ, панели для отделки оконных откосов; ПСУЛ, гидроизоляционные ленты
 ☎ (495) 221-6401, 921-2270
 ✉ info@winkhaus.ru
 ★ www.winkhaus.ru

ВКС

Герметики, монтажная пена, строительная химия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

ВС-КОМ

Монтажные материалы MATEQUIS
 ☎ (495) 933-3897, 933-3896
 ✉ info@vs-stroy.ru
 ★ www.vscm.ru

Гермаст

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы
 ☎ (8313) 265-109, 261-312
 ✉ germast@sinn.ru
 ★ www.germast.ru

Герметик Снаб Сервис

Все для профессионального монтажа окон: анкеры, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки
 ☎ (812) 224-1332, 224-0662
 ✉ gss-spb@gmail.com
 ★ www.gss-spb.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа материалов для профессионального монтажа окон
 ☎ (3452) 500-215
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

ГерметикСтройДизайн

Герметики, мастики «Викар» производства завода Гермаст, Россия, герметики, монтажная пена, ПСУЛ Soudal, Бельгия
 ☎ (495) 504-7910, 341-0564
 ✉ vikar51@mail.ru
 ★ www.gsdi.ru

Герметик-центр

Герметики Shemlux
 ☎ (495) 911-7939, 911-7993
 ✉ sales@hcentre.ru
 ★ www.hcentre.ru

Дилл

Герметики из Германии, США. Монтажная пена BAU MAX
 ☎ (495) 784-6655, 784-6600
 ✉ inbox@dil.ru
 ★ www.dil.ru

ДОНСТРОЙКОМПЛЕКС

Паро-, гидроизоляционные материалы, герметики, бутиловые ленты BOSTIK. Дистрибьютор BOSTIK.
 ☎ (863) 291-3390, 232-8354
 ✉ postmaster@floormaster.ru
 ★ www.bostik.floormaster.ru

КлинПласт

Производство монтажных клиньев для окон
 ☎ (495) 797-4537, 940-9208
 ✉ info@klinplast.ru
 ★ www.klinplast.ru

Комплектсервис

Силиконовые герметики и монтажная пена SOUDAL
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КОРУНД. ТД

Производство, силиконовых герметиков и монтажной пены Wellfoam, Kladez
 ☎ (495) 777-5565
 ★ www.tdkorund.ru

КРОВ

Материалы для монтажа, крепеж
 ☎ (495) 739-6675, 713-8745
 ✉ krov@stroyca.ru
 ★ www.krov.stroyca.ru

Ломанн Рус

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстекловки
 ☎ (812) 448-3404, 448-3405
 ✉ yevgeni.sizykh@lohmnn.ru
 ★ www.lohmnn-tapes.ru

Меганом, ООО

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливы, откосы, противомоскитная сетка.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ meganot@meganom-rt.ru
 ★ www.meganom-rt.ru

Меезенбург

Материалы для монтажа
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ★ www.meesenburg.ru

Оконный Элемент

Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, паро-гидроизоляционные ленты «Робибанд»
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Материалы для профессионального монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Престиж-Комплект

Материалы для монтажа оконных конструкций
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

ПРОФЕССИОНАЛ

Всесезонная монтажная пена под торговыми марками Мопен, Профсистема, Еврострой. Профессионал, объем баллона 750 мл, упаковка 16 баллонов в картонной коробке
 ☎ (3532) 388-283, 641-343
 ✉ professional56@mail.ru
 ★ www.pena.markovcorp.ru

Профиль-Сервис

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Робитекс

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (495) 223-6491
 ✉ info@robiteks.ru
 ★ www.robiteks.ru
 ★ www.robiband.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Материалы для монтажа и комплектации окна. Монтажная пена, герметики, силикон
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

САЗИ

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi.ru
 ★ www.sazi.ru

Сатурн

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Селена Восток, ООО

Трубочные пены TYTAN LEXY
 ☎ (495) 786-4855, 786-4856
 ✉ office@selenavostok.ru
 ★ www.selena.pl

Селена Север, ООО

Трубочные пены TYTAN LEXY
 ☎ (812) 370-3353
 ✉ office@selenasever.ru
 ★ www.selena.pl

СМ-Комплект

Монтажные пены и герметики, ленты гидропароизоляции и ПСУЛ. Пластиковые панели для отделки лоджий и балконов и пластиковые профили для удобства монтажа.
 ☎ (495) 223-6510
 ✉ info@sm-komplekt.ru
 ★ www.sm-komplekt.ru

СНАБСЕРВИС

Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, пароизоляционные ленты
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ Snabservis2008@yandex.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Соудал

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции
 ☎ (495) 926-6453
 ✉ info@soudal.ru
 ★ www.soudal.com

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные HILTI, TYTAN, Soudal, Mastertex, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стройполимер

Бутилкаучковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИПЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
 ☎ (4912) 996-968, (495) 504-5398
 ☎ (49136) 3-74-53, (910) 902-3473
 ✉ strojpolimer@list.ru
 ★ www.strojpolimer.ru
 ★ www.liplent.ru

СтройСистема, Группа компаний

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Koemmerling, ILLBRUCK, ILLFOAM, ILLMOD 2D
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТСК

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: Soudal, TREMCO, ЗИМ (г. Дзержинск), Стройдеталь
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ★ www.tsk-spb.ru

Фабрика пластмасс

Производство и продажа комплектующих для монтажа окон: заглушки для подоконников, колпачки на сливное отверстие
 ☎ (383) 308-2445
 ✉ fp-nsk@mail.ru

Форма

Производство и продажа комплектующих для монтажа окон: заглушки для подоконников, колпачки на сливное отверстие
 ☎ (383) 350-3251
 ✉ gubanov-ee@yandex.ru
 ★ www.forma-nsk.ru

Центр монтажной пены

Продажа монтажной пены, силиконовых и акриловых герметиков Soudal (Бельгия), «Krimelte» (Эстония), клеев, уплотнителей для окон и дверей, профессиональных уплотнителей для ПВХ профилей, ПСУЛ, парогидроизоляционных материалов
 ☎ (812) 449-7488
 ✉ info@cmp-spb.ru
 ★ www.cmp-spb.ru

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**DEMAXO**

Комплектующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

GRACE DAVISON

Производство и поставка силикагеля и адсорбентов
 ☎ (495) 937-4919, 937-4918
 ★ www.gracedavison.com

otefalgroup

Дистанционные рамки ALUPRO
 ☎ (499) 156-6442, 159-8945
 ★ www.otefalgroup.com

TECHNOFORM GLASSINSULATION

Представительство в России
 Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)
 ☎ (495) 787-9802
 ★ www.glassinsulation.ru

Tremco illbruck

Лента SWIGGLE STRIP для изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
 ✉ russia@tremco-illbruck.com
 ★ www.tremco-illbruck.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ★ www.vbh.ru

АГАТ

Комплектующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила
 ☎ (495) 645-1041
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты
 ☎ (495) 727-0187, 727-0032
 ✉ adhiser@mail.ru

АКОР

Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный
 ☎ (812) 557-025, 267-725, 516-879
 ✉ acor@inbox.ru

Анкор

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава
 ☎ (846) 226-5040, 226-5298

АРтек-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки и монтажные пены
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Дистанционная рамка, сито молекулярное, материалы для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Дистанционная рамка, уголок, молекулярное сито Phonosorb, Тиокол TEROSTAT
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Бутил и Ко

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов
 ☎ (495) 223-2606
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

БФК-Экструзия

Дистанционная терморамка Warmex из ПВХ
 ☎ (383) 350-1770, 341-7913
 ✉ market@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk.ru

ВКС

Дистанционные рамки (в т. ч. эконом и гибочная), все виды герметиков, молекулярное сито европейского и китайского производства, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Гарант

Все для производства стеклопакетов
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гермика НПФ

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 125-7913, (499) 124-3074
 ✉ germika@germika.ru
 ★ www.germika.ru

Домострой-XXI век

Комплектующие для производства стеклопакетов
 ☎ (831) 225-4004, 229-9991
 ✉ domostroi@bk.ru
 ★ www.domostroi.nnov.ru

ДОНСТРОЙКОМПЛЕКС

Полисульфидные, бутиловые, hotmelt герметики BOSTIK для производства стеклопакетов. Дистрибьютор BOSTIK.
 ☎ (863) 291-3390, 232-8354
 ✉ postmaster@floormaster.ru
 ★ www.bostik.floormaster.ru

ЕВРОГРУПП

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (495) 788-4872
 ✉ info@eurogroup.ru
 ★ www.eurogroup.ru

Комплектсервис

Герметики для стеклопакетов Fuller
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КРОВ

Дистанционные рамки, молекулярные сита PHONOSORB, SILIPORIT
 ☎ (495) 739-6675, 713-8745
 ✉ krov@stroyca.ru
 ★ www.krov.stroyca.ru

Ломанн Рус

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (812) 448-3404, 448-3405
 ✉ yevgeni.sizykh@lohmann.ru
 ★ www.lohmman-tapes.ru

Меганом, ООО

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ meganom@meganom-rt.ru
 ★ www.meganom-rt.ru

Меезенбург

Материалы для производства стеклопакетов
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ★ www.meesenburg.ru

Моспласт

Москитные сетки SKS, комплектующие для стеклопакетов Profilglass
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ mosplast@aha.ru
 ★ www.mosplast.ru

НОРДПРОФ

Комплектующие для стеклопакетов, производство дистанционной ПВХ-рамки для стеклопакетов 24 и 34 мм
 ☎ (34542) 600-10, 604-20
 ✉ info@nordprof.ru
 ★ www.nordprof.ru

Нортекс

Молекулярные сита SEKA (Франция)
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ sales@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

ПОЛИГРАН

Производство алюминиевой дистанционной рамки под маркой «DISTEC» для стеклопакетов
 ☎ (343) 217-8283, 210-5714
 ✉ vadza@yandex.ru
 ★ www.distec.ru

Престиж-Комплект

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

РуСайл

Гибкий герметик DuraSeal для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle», аксессуары, оборудование, расходные материалы
 ☎ (495) 710-7188, 710-8098
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru

РУС-ГЕРМЕТИК

Герметики для производства стеклопакетов (Бутил, Хот-мелт, Полисульфид)
 ☎ (495) 923-4637
 ✉ rus-germetik@mail.ru
 ★ www.rus-germetik.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, TIOFEST для стеклопакетов
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi.ru
 ★ www.sazi.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Спецоснастка МК

Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097, 291-2000
 ★ www.odps.ru

СП Комплект

Производство уголков пластиковых, подкладок под стеклопакеты, заглушек торцевых
 ☎ (4932) 359-980

Створ

Дистанционная рамка Profilglass, AluPro; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebetex для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Terostat и Tenax, молекулярные сита Nedex
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стоик

Распорно-герметизирующая лента Black Horse (16 мм, белая) для изготовления стеклопакетов
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

СТРОЙ АРТ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING
 ☎ (495) 638-6644, 638-5570

ТСК

Продажа комплекующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ✉ tsk@tsk.spb.ru
 ★ www.tsk-spb.ru

Фабрика пластмасс

Производство и продажа комплекующих для производства стеклопакетов: уголки для алюминиевой рамки
 ☎ (383) 308-2445
 ✉ fp-nsk@mail.ru

Форма

Производство и продажа комплекующих для производства стеклопакетов: уголки для алюминиевой рамки
 ☎ (383) 350-3251
 ✉ gubanov-ee@yandex.ru
 ★ www.forma-nsk.ru

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ**Voestalpine Аркада Профиль**

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (4812) 329-929, 382-787
 ✉ office@arkada.ru
 ★ www.arkada.ru

А.Б.Е.-XXI

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (495) 937-6212, 937-6213
 ✉ info@abe21.ru
 ★ www.abe21.ru

АВИКА

Армирующий профиль для оконных конструкций
 ☎ (4722) 347-751
 ✉ Kazakoff31@mail.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231
 ✉ amary@ngs.ru
 ★ www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
 ☎ (3452) 691-272, 691-273
 ✉ marketing@arsprom.ru
 ★ www.arsprom.ru

АРтек-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Дельта, Производственно-техническая компания

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WINTECH, SALAMANDER, SCHUCO. Штрипс из оцинкованного металлопроката
 ☎ (8202) 201-307, 201-756
 ✉ mail@ptkdelta.ru
 ★ www.ptkdelta.ru

Завод легких конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135
 ✉ info@tdzlk.ru
 ★ www.tdzlk.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей
 ☎ (4742) 708-810, 708-918
 ✉ lasar@lipetsk.ru
 ★ www.lasar.ru

Машпрофиль

Армирующий профиль для оконных систем ПВХ, продольная порезка металлопроката в ленту
 ☎ (8202) 210-445, 212-792
 ✉ mashprof@chp.ru
 ★ www.mashprofil.ru

Миасский завод профилированных металлоизделий

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентилируемых фасадов
 ☎ (3513) 561-800, 564-690
 ✉ sale@mizapromet.ru
 ★ www.mizapromet.ru

Новый Профиль, ЗАО

Армирующий профиль для различных систем, в том числе: Weltplast, Thyssen, Deceuninck, Kommerling, Trocal, Plustek, Veka, Zendow, Panorama, KBE, Brugman, Becker, Artec, Rehau, Gealan, Aluplast, Schuco, LG, Montblanc, Roplasto, Pimapen и др.
 ☎ (910) 455-0060, (495) 371-2001
 ✉ 9229024@mail.ru
 ★ www.newprofil.ru

Престиж-Комплект

Армирующий профиль для оконных конструкций
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

Профиль-Сервис

Армирующий профиль
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Армирующий профиль для систем Montblanc, KBE, VEKA, REHAU
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profil-sklad.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Армирующий профиль
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СПЛАВ

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ Gealan, Becker, Rehau, Veka, KBE, Pimapen, Roplasto, Artec, Montblanc, Trocal, Aluplast, Thyssen, Plustek, LG Chem
 ☎ (495) 755-6060
 ★ www.7556060.ru

Створ

Армирующий профиль немецкого и российского производства
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стилмастер

Профили армирующие
 ☎ (343) 217-2487
 ★ www.stilmaster.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Rehau, Gealan, Века и др.
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Центр кровли Ламиера

Профили армирующие для ПВХ-систем
 ☎ (495) 926-8888
 ✉ admin@krovli.ru
 ★ www.krovli.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ И УПРОЧЕНИЯ СТЕКЛА**ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)
 ☎ (495) 450-1030, 974-1330
 ✉ vst@ultranet.ru
 ★ www.vst-st.ru

Оконные пленки Джонсон

Защитные и тонирующие пленки Johnson, SUN TEK, American Standart (США)
 ☎ (495) 725-6170, 725-6175
 ✉ msk@jwf.ru
 ★ www.jwf.ru

Профессиональные пленки

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол
 ☎ (495) 783-9372
 ✉ profilm@yandex.ru
 ★ www.proffilms.ru

Солар Гард

Защитные пленки для стекол Solar Gard
 ☎ (499) 245-5578, 245-7713
 ✉ development@solargard.ru
 ★ www.solargard.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол Lumar производства CFFilms Inc. (США), бронеконструкции, стеклопакеты
 ☎ (495) 777-5755
 ✉ info@solarex.ru
 ★ www.solarex.ru

Центр Тонирования Стекла

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки GLOBAL, SUN TEK (США)
 ☎ (495) 790-7730, 790-7731
 ★ www.tonirovanie.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**Extru-Tech**

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-teh.my1.ru

ОВСЧЕМ

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

Акрилан Коутинг

Ламинационные пленки Akrikan
 ☎ (495) 287-3626, 287-3628
 ✉ plenki@akrikan.ru
 ★ www.plenki.ru

Витраж

Palitra — последняя тенденция оконного дизайна от компании «Витраж». Более 200 оттенков пленки
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

Мелам Декор

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ (383) 360-0160

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

ХАОГЕНПЛАСТ

Поставка пленок Haogengplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля и подоконной доски
 ☎ (495) 358-7460, 359-2125
 ✉ info@haogengplast.ru
 ★ www.haogengplast.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки Hornschuch (Хорншух)
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016
 ✉ info@skai-hornschuch.ru
 ★ www.skai-hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ**ОВСЧЕМ**

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

АДГЕЙЗЕР

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-0187, 727-0032
 ★ www.adheser.ru

Акрилан Коутинг

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 287-3626, 287-3628
 ✉ plenki@akrilan.ru
 ★ www.plenki.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.
 ☎ (343) 379-3450, 379-3454
 ✉ info@brandtape.ru
 ★ www.brandtape.ru

Милен

Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgusarov@mail.ru

ПОЛИМЕР КЕМИКАЛ, ООО

Защитные полиэфирные пленки для профилей, подоконников, сэндвич-панелей
 ☎ (8313) 259-367, 261-430
 ✉ plenki@mail.ru
 ★ www.pchemical.ru

ПРОФИ ПАК

Самоклеющиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-3377, 727-3376
 ✉ profi@profi-pack.ru
 ★ www.profi-pack.ru

РЕНОЛИТ

Защитная пленка BISCHOF + KLEIN GmbH
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

Руфкомплект

Самоклеющиеся защитные пленки FOLDER для временной защиты поверхностей
 ☎ (48439) 593-35
 ✉ o.galkina@roofcom.ru
 ★ www.roofcom.ru

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 744-0633, 719-9292
 ★ www.souzpack.ru

УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ**Альбион-2**

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Brugmann
 ☎ (495) 643-1888
 ✉ albiion-glass@mtu-net.ru
 ★ www.albiion-glass.ru

АртПласт

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT (клей-расплав 704-ой серии), оборудование Friz Optimat
 ☎ (863) 206-1661
 ✉ info@art-plast.biz
 ★ www.art-plast.biz

АТТИК, Группа Компаний

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT (Германия), клеи-расплавы KLEIBERIT (Германия), оборудование FUX, MHF
 ☎ (495) 649-1035, 992-5686
 ✉ laminac@attik.ru
 ★ www.attik.ru

Витраж

Palitra — последняя тенденция оконного дизайна от компании «Витраж». Более 200 оттенков пленки
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

Внуковские окна

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ★ www.vn-okna.ru

КВ-ПЛАСТ

Ламинирование ПВХ-профиля, подоконников и сэндвич-панелей на оборудовании собственного производства. ПВХ-пленки: RENOLIT, Hornschuch (Германия), клеи-расплавы KLEIBERIT (Германия)
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

МАКС, ООО

Пленка RENOLIT
 ☎ (4212) 274-732

Окно маркет

Качественное и быстрое ламинирование ПВХ-профилей
 ☎ (4832) 636-602
 ✉ grishinalekandr@mail.ru
 ★ www.oknomarket.com

Пласток, ООО

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
 ☎ (495) 925-0710
 ★ www.plastok.ru

Профит-Неопласт

Пленка RENOLIT
 ☎ (4872) 309-588, 363-732
 ✉ info@neoplast.ru
 ★ www.neoplast.ru

РУШАР, СПК

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование ACTUAL и FUX (Австрия)
 ☎ (495) 221-1261
 ✉ info@rushar.ru
 ★ www.rushar.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование FUX, низкие цены и минимальные сроки
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СОФОС

Пленка RENOLIT, AKRILAN, Hornschuch, клей KLEIBERIT, оборудование Friz
 ☎ (495) 941-9951
 ★ www.sofos.ru

Створ

Ламинирование ПВХ-профилей, пленка RENOLIT
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Хамелеон

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)
 ☎ (495) 996-6456, 996-6457
 ✉ fedin@hameleon.ru
 ★ www.hameleon.ru

Элемент

Пленка Hornschuch, оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (846) 279-1327, 276-9841
 ✉ info@element-profi.ru
 ★ www.element-profi.ru

ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА**ДИЛАЙН**

Оборудование фирмы ITW GEMA. Краски Tiger, Bishon, Akzo Nobel, Teknos, Evropulver
 ☎ (495) 223-7281, (916) 114-5374
 ✉ pokracka@yandex.ru
 ★ www.pokracka-dilain.ru

Колорит

Краски Bichon, EuroDecor, Teknos, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
 ✉ mcolorit@mail.ru
 ★ www.mcolorit.ru

Латель

Покрасочное оборудование фирм Nordson (США), KCI (Корея) и Высокие технологии (Россия). Краски Bichon (Франция), Beckers (Англия), Neokem (Греция) и т.д. Кратчайшие сроки благодаря пяти линиям покраски
 ☎ (495) 739-0712
 ✉ denis@vitonika.ru
 ★ www.vitonika.ru

Металлоизделия

Оборудование немецкой фирмы «WAGNER». Краски AKZONOBEL, Bichon, Evropulver
 ☎ (916) 935-5079
 ✉ serpi2012@yandex.ru

НАЯДА

Швейцарское оборудование «ITW GEMA»
 ☎ (495) 781-3548, 781-3549
 ✉ suvaryan@nayada.ru
 ★ www.pokras.ru

Палитра

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента
 ☎ (812) 611-1239
 ✉ ge@spbpalitra.ru
 ★ www.spbpalitra.ru

Покраска Сервис

Оборудование фирмы Otefal S.p.A. и ITW GEMA. Краски Akzo Nobel, Teknos и другие. Сроки исполнения от 1 до 3-х дней с момента оплаты.
 ☎ (495) 995-8895
 ✉ ksal@unisale.ru
 ★ www.glass.ks-online.ru

Порошковая покраска М+

Оборудование швейцарской фирмы «GEMA». Краски Bellaria, Bichon, BBG
 ☎ (495) 673-7044, 673-8000
 ✉ bsm32@yandex.ru
 ★ www.poroshchok.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Порошковые краски, спецэффекты, металлики, лаки, шагрени, полиэфирные, эпоксиднополиэфирные, эпоксидные. Оборудование для порошкового окрашивания, электростатические распылители, электростатические установки, услуги порошкового окрашивания
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

ОКОННЫЕ АКСЕССУАРЫ (СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫЕ, СИСТЕМЫ СОЛНЕЗАЩИТЫ И ДР.)**SKS-STAKUSIT**

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@ttk.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

АГАТ

Комплекующие для производства противомоскитной сетки (аналог SKS-STAKUSIT)
 ☎ (495) 645-1041
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

АРтек-Россия

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

АСТРОН

Противомоскитные сетки и комплекующие для их производства
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Система алюминиевых профилей и комплекующие собственного производства для изготовления москитных сеток «рамного» типа
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

ВинФур

Комплекующие для производства противомоскитных сеток SKS Stakusit
 ☎ (495) 221-6401, 921-2270
 ✉ info@winkhaus.ru
 ★ www.winkhaus.ru

Гарант

Противомоскитные сетки и фурнитура для них
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

Интер-Полимер

Сетки противомоскитные SINAX
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ sales@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

КРОВ

Комплектующие для москитных сеток
 ☎ (495) 739-6675, 713-8745
 ✉ krov@stroyca.ru
 ★ www.krov.stroyca.ru

МЕТЕОРУС

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
 ☎ (495) 737-6997, 483-1145
 ✉ sales@meteorus.ru
 ★ www.meteorus.ru

Нортекс

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

Оконный Элемент

Комплектующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Плисс Дизайн

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплектующие.
 ☎ (495) 785-6550
 ✉ mail@moskit-ka.ru
 ★ www.moskit-ka.ru

Прага, Торговая компания

Сетки противомоскитные
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Престиж-Комплект

Комплектующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (495) 501-2321, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

Промега Регион

Солнцезащитный аксессуар PRIS
 ☎ (495) 737-4096
 ✉ pris@proma.ru
 ★ www.proma.ru

Профиль-Сервис

Профиль и комплектующие для москитных сеток
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Комплектующие для москитных сеток
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Сетки противомоскитные и комплектующие
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Комплектующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Русьновострой-М

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 ★ www.rusnovostroy.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ Snabservis2008@yandex.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Противомоскитные сетки и комплектующие к ним
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Противомоскитные системы и комплектующие к ним
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

Хантер Даглас С.Н.Г.

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
 ☎ (495) 926-2351, 926-2352
 ★ www.hunterdouglascontract.com

SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем
 ☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381
 ✉ sinax@sinax.com.tr
 ★ www.sinax.com.tr

ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ**EXTE**

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов ПВХ-окон и дверей из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамостоятельные и самостоятельные, а также система откоса под любой угол
 ☎ (812) 336-4747, 449-8838
 ✉ polyayev@exte.ru
 ★ www.exte.ru

FIRESI

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве нащельники, самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, REHAU и т. д. (58 и 70 мм)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

VBN

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ★ www.vbh.ru

АГАТ

Подоконники
 ☎ (495) 645-1041
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

АПЕКС

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы
 ☎ (921) 776-2414
 ✉ zakaz@apex-spb.com
 ★ www.apex-spb.com

АРТЕК-Россия

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-панели
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

АСТРОН

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Продажа подоконников ПВХ
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонные изделия для монтажа и отделки оконных проемов
 ☎ (383) 350-1770, 341-7913
 ✉ market@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk.ru

Верцалит АГ + Ко КГ

Подоконники из материала Wenzalut (100-600 мм)
 ☎ (495) 933-8560, 933-8561
 ✉ info@wenzalut.ru
 ★ www.wenzalut.ru

Визави-2000

Подоконники RATEDX
 ☎ (8442) 425-623, 425-063, 421-605
 ✉ vizavi5@yandex.ru

ВинФур

сэндвич-панели ПВХ, панели для отделки оконных откосов
 ☎ (495) 921-6401, 921-2270
 ✉ info@winkhaus.ru
 ★ www.winkhaus.ru

Витраж

BioConcept — технология производства подоконников Витраж, основанная на кальций-цинковых (Ca/Zn) стабилизаторах.
 Подоконники Витраж (VPL) — это элегантный внешний вид, глянцевая поверхность, абсолютная защищенность от локальных механических повреждений, царапин, сколов, стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислородсодержащим.
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

Внуковские окна

Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм с пластиковым покрытием (полиэстер), цвета: белый, коричневый
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ★ www.vn-okna.ru

Декенин РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com
 ★ www.deceuninck.com

Инвест-Трейд

Подоконники марки «Урал-Пласт»
 ☎ (351) 239-5163, 741-5650
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Интер-Полимер

Подоконники марки Vitrage Plast®
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ sales@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

Меезенбург

Продажа подоконников
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ★ www.meesenburg.ru

Мёллер

Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ.
 Производство террасных покрытий terrafina LIGNODUR®
 ☎ (495) 380-3158, 380-3153
 ✉ info@moeller.ru
 ★ www.moeller.ru
 ★ www.terrafina.ru

Мироград, ООО

Откосная система «Deceuninck» и ее российские аналоги, ПВХ-подоконники и уголки в ассортименте
 ☎ (383) 335-8617
 ✉ sale@mirograd.ru
 ★ www.mirograd.ru

Моспласт

Подоконники Deceuninck, Wenzalut, Finetek, отливы ALUTECH
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ mosplast@aha.ru
 ★ www.mosplast.ru

НИКО Лтд

Отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (495) 993-3750, 993-4690
 ✉ niko@niko-ltd.ru
 ★ www.niko-ltd.ru

Оконный Элемент

Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, нащельники
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Пост-Форминг

Производство и продажа подоконников. Покрытие — ламинат HPL толщиной 0,7-1,0 мм фирм Wisonart, Liri, Arpa, Resopal (более 300 декоров) и искусственный камень марок Gibraltar, Earthstone (Wilsonart), Staron (Samsung), Corian, Montelli (Du Pont), Hi-Macs (LG Chem), Avonite (более 100 декоров) на основе MDF, ДСП, ДСП-Р5 (вагостойкие), ФСФ
 ☎ (495) 229-3695, 229-3696
 ✉ post-forming@mtu-net.ru
 ★ www.post-forming.com

Прага, Торговая компания

Подоконники, откосы пластиковые Venta (Бельгия), отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Престиж-Комплект

Декоративные сэндвич-панели
 ☎ (495) 501-2321, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

Профиль-Сервис

Подоконники ПВХ
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Подоконники Montblanc
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

РЕАС ГРУППА

Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламиновым покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм
 ☎ (495) 925-5166
 ✉ info@reas.ru
 ★ www.reas.ru

РОСТМА-Т

Производство сэндвич-панелей ПВХ
 ☎ (4872) 344-040
 ✉ zakaz@rostma.ru
 ★ www.rostma.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливы оцинкованные и окрашенные, откосы и сэндвич-панели
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Русьновострой-М

Подоконники ПВХ VENTA (Бельгия)
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 ★ www.rusnovostroy.ru

Руснордвест

Система откосов PANELIT
 ☎ (495) 651-9244
 ✉ info@rnw.ru
 ★ www.rnw.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Системы Алютех

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutchemsk.ru

СМ-Комплект

Система отделки оконных откосов SM-SYSTEM в цветах белый, лед и ламинированные пленками RENOLIT, подоконники ПВХ и пластиковые отливы, нащельник самоклеящийся в рулонах.
 ☎ (495) 223-6510
 ✉ info@sm-komplekt.ru
 ★ www.sm-komplekt.ru

Софтпласт

Производство подоконников из твердого ударопрочного ПВХ
 ☎ (343) 373-8300, 373-8301
 ✉ sales@di-fence.ru
 ★ www.di-fence.ru

Стальная группа

Отливы для ПВХ-конструкций L=6 м из оцинкованной стали (0,7 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой
 ☎ (3452) 968-101
 ✉ stgroup@mail.ru

Створ

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стройпласт

Профильно-погонажные изделия из ПВХ для монтажа и отделки оконных откосов, панели ПВХ, вагонка ПВХ
 ☎ (383) 201-5560
 ✉ stroypplast@ngs.ru
 ★ www.pvh-su

Финестра

Откосы и подоконники: «Альта-Профиль», «Витраж», откосы Саянскихм-пласт, а также широкий выбор сэндвич-панелей, фурнитуры и другой продукции
 ☎ (3952) 799-230, 799-231
 ✉ irk@finestra.biz
 ★ www.finestra.biz

Центр кровли Ламиера

Отливы с полимерным покрытием и оцинкованные
 ☎ (495) 740-0011, 306-9168
 ✉ admin@krovlia.ru
 ★ www.krovlia.ru

Эггер Древлпродукт

Подоконники, бумажно-слоистые пластики
 ☎ (495) 231-2828, 739-8787
 ✉ info-ru@egger.com
 ★ www.egger.com

Южуралтехкомплект

Производство и продажа: откосы ПВХ 60, 100, 150 мм белые; нащельник 55x5 мм белый; отливы ПВХ 150, 180 мм белые, серые; углы гибкие 15x15, 20x20, 20x30, 25x25, 30x30, 40x40 мм.
 ☎ (351) 775-3294, 265-7956
 ✉ comp@chel.surnet.ru
 ★ www.UrbanTech.ru

СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ**DuPont**

Диоксид титана для производства ПВХ-профилей, сайдинга, панелей
 ☎ (495) 797-2200, 797-2249
 ✉ elena.zhuravleva@rus.dupont.com
 ★ www.titanium.dupont.com

LG Chem, Ltd

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы
 ☎ (495) 258-2335, доб. 208
 ✉ zayaz@lgchem.com
 ★ www.lgchem.com

ОВСНЕМ

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

OMYA RUS

Карбонат кальция для производства оконного профиля и подоконников
 ☎ (495) 786-6330, 786-6331
 ✉ Sergey.Mambish@omya.com
 ★ http://www.omya.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей
 ☎ (495) 937-4361, 933-8586
 ✉ plastik@revadainter.com
 ★ www.revadainter.com

Элнова

Аддитивы и смолы к ПВХ
 ☎ (495) 775-8797, 775-8799
 ✉ elnova@sovintel.ru
 ★ www.elnova.ru

ХИМИЯ: КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ, КРАСКИ, СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА ОКНАМИ**Extru-Tech**

Клей для ламинации, Испания, краски для профильно-погонажных изделий из ПВХ и алюминия, мебельных профилей
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-teh.my1.ru

ОВСНЕМ

Клей для ламинации
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и других материалов.
 ☎ (495) 988-1187
 ✉ rus@peter-lacke.com
 ★ www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза, представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя
 ☎ +7 (916) 397-8668
 ✉ Quilosa2008@mail.ru
 ★ www.Quilosa.com

АЛФ Интернэшнл

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
 ☎ (495) 502-9382, 447-1806
 ✉ info@alfint.ru
 ★ www.alfinternational.ru

АРтек-Россия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

ВКС

Порошковые краски ST, Италия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Герметик Центр, ООО «Базис-инжиниринг»

Профессиональные герметики Dow Corning, жидкие гвозди Liquid Nails, монтажная пена. Герметики для структурного остекления, для сборки и монтажа окон.
 ☎ (812) 591-7900, 591-7901
 ✉ prof@mastersil.ru
 ★ www.mastersil.ru

ДЕКО-ЭМ

Защитно-декоративные лакокрасочные материалы Sikkens для промышленной окраски изделий из древесины, МДФ, ПВХ, алюминия. Оборудование для окраски фирмы Graco
 ☎ (495) 775-0500, (499) 144-4549
 ✉ painthause@painthause.ru
 ★ www.domkraski.ru

ЕвроКлей, ООО

Клеевые системы для ламинации
 ☎ (495) 361-4859, 796-5126
 ✉ info@euroklei.ru
 ★ www.euroklei.ru

Изотек-М

Клей, очистители для ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 725-5674, (499) 171-3911
 ✉ isotek-m@rambler.ru
 ★ www.isotek-m.ru

ЙОВАТ

Клеи для древесины JOWAT
 ☎ (495) 941-9092, 941-9093
 ✉ info@jowat.ru
 ★ www.jowat.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмБХ

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
 ☎ (495) 665-6987
 ✉ info@kleiberit.net
 ★ www.kleiberit.net

Комплекс, ООО

Продажа химии для окон под торговой маркой PROK
 ☎ (383) 230-2505, (383) 230-2515
 ★ www.complex-nsk.ru

Корсил Групп, ООО

Силиконовые герметики для стеклопакетов, деревянных окон, структурного остекления
 ☎ (495) 231-3490, (926) 424-8840
 ✉ sil@korsil.ru
 ★ www.korsil.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами
 ☎ (831) 273-0208, 229-6652
 ✉ komerc@mansnn.ru
 ★ www.mansnn.ru

Меезенбург

Продажа ЛКМ
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ★ www.meesenburg.ru

Мелам, представитель Imawell GmbH

Лакокрасочные материалы, клеи
 ☎ (383) 360-0160

Милези

Лаки, грунты, эмали, красители Milesi Spa, Италия
 ☎ (495) 745-0549
 ★ www.milesi.ru

Оконный Элемент

Клей, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Реммерс Баушотехник

Краски Remmers, Reesa, Caparol
 ☎ (495) 739-3733, 739-3774
 ✉ remmers@remmers.ru
 ★ www.remmers.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Порошковые краски, спецэффекты, металлики, лаки, шагрени, полиэфирные, эпоксиднополиэфирные, эпоксидные. Оборудование для порошкового окрашивания, электростатические распылители, электростатические установки
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Монтажная пена, герметики, очистители, клеи
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

САБА

Поставка промышленных ЛКМ и клеев концерна Акзо Нобель для деревообработки
 ☎ (812) 325-2899, 325-4172
 ✉ saba@saba.ru
 ★ www.saba.ru

СТАНСТРОЙ

Продажа российского строительного герметика а также герметика для первичной и вторичной герметизации стеклопакета
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, клей секундный Weiss Chemie, очистители и средства по уходу за окнами Weiss Chemie, PROK
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Техпласт

Герметики, клей, краски
 ☎ (495) 633-1336, 952-5362
 ✉ techplast@itacom.ru

Финкраска ФК

Лаки, краски для дерева, ПВХ, мебельных фасадов
 ☎ (495) 662-9255, (499) 230-0388
 ✉ sales@finkraska.ru
 ★ www.finkraska.ru

ФПК

Порошковые краски Teknos
 ☎ (495) 988-4217

Эдельвейс-Н

Производство бытовой химии. Средства для ухода за окнами, наборы
 ☎ (495) 979-01-49
 ✉ info@edelweiss-n.ru
 ★ www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH

Лакокрасочные материалы, клеи
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЯ**ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

DIPLAST

Fimtec (Германия), Yilmaz, MWT (Турция)
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм URBAN (Германия), Federhenn (Германия), Pertici (Италия) и др. для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производства, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличие на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 ★ www.d-e-n-v-e-r.ru

Extru-Tech

Поставки запчастей к линиям для сборки окон и дверей
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-teh.my1.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
Москва
 ☎ (495) 940-5489, 601-9489
 ✉ fimtec@fimtec.ru
Санкт-Петербург
 ☎ (812) 718-4727
 ✉ spb@fimtec.com
Новосибирск
 ☎ (383) 344-9824, 344-9825
 ✉ novosibirsk@fimtec.ru
Омск
 ☎ (3812) 253-504, 248-953
 ✉ omsk@fimtec.ru
Хабаровск («Спецсервис ДВ»)
 ☎ (4212) 506-932, 256-915
 ✉ fe_special@mail.ru
 ★ www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)
 ☎ (812) 313-5978, 305-3830
 ✉ okna@nexlab.ru
 ★ www.yilmaz.ru
 ★ www.nexlab.ru

ROTOX

Оборудование Rotox, Hollinger, автоматические линии AFS Schirmer, AFS Federhenn, (Германия)
 ☎ (495) 737-5457
 ✉ info@rotox.ru
 ★ www.rotox.ru

Silver Dale

GTL Kombimatec (Великобритания)
 ☎ (812) 324-8822, 327-7132
 ✉ silverdale@peterlink.ru
 ★ www.silverdale.com.ru

T&D, пр-во в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

Urban-Moskau

URBAN (Германия)
 ☎ (495) 785-1912, 721-1705
 ✉ info@u-r-b-a-n.ru
 ★ www.u-r-b-a-n.ru

АВИС

Оборудование торговых марок Rapid (Германия), Brogen, Erik & Krauss для обработки ПВХ и алюминия и изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 740-1373
 ✉ avis@avis.ru
 ★ www.avis.ru

Аз-Ком Евротек

OZCELIK (Турция)
 ☎ (495) 788-3812, 788-3813
 ✉ director@azkom.ru
 ★ www.azkom.ru

АНТЕК, ООО

ANTEC (Турция)
 ☎ (4966) 136-302
 ✉ antec@bk.ru

АРтек-Россия

ARtec, Fimtec, Murat, Wegoma
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artcru@arteconline.com
 ★ www.artconline.com

Астрон Групп

FOM INDUSTRIE, COMALL, profiteQ (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 661-9055
 ✉ info@astronros.ru
 ★ www.astronros.ru

Астэк-МТ

YILMAZ (Турция)
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Продажа оборудования TRONZADORAS MG
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

БФМ+

Murat (Турция)
 ☎ (495) 648-6778, 474-2265
 ✉ info@bfmplus.ru
 ★ www.bfmplus.ru

ВКС

Прессы и матрицы для Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ★ www.vks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для резки фрезой алюминия-вых профилей SOCO (Тайвань)
 ☎ (495) 925-8887, 980-5152
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

ВИНМЕЙКЕР-РУС

Европейское и российское оборудование различной сложности для обработки алюминиевых и ПВХ-профилей; гарантийное и сервисное обслуживание; обучение
 ☎ (8162) 644-420, 642-481
 ✉ info@winmaker.ru
 ★ www.winnmaker.ru

Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»
 ☎ (351) 239-5163, 741-5650
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

ИТАР

Оборудование марок MWT, OZCELIK, YILMAZ, KABAN со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ info@pnevmarus.ru
 ★ www.pnevmarus.ru

КОМПЛЕКТСЕРВИС

Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КУПЕР, НПФ

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ
 ☎ (347) 274-4184, (917) 758-0529
 ✉ okno-ufa@mail.ru
 ★ okno.ufacom.ru

МК-ТТ

Оборудование марок MWT, OZCELIK, NIKMAK, YILMAZ, HEGSAN, KABAN для производства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971
 ✉ mk-komplekt@istel.ru
 ★ www.mk-komplekt.ru

Новый Пласт

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 741-3839

СПЕКТР

YILMAZ (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@okna-s.msk.ru
 ★ www.yilmazrus.ru

Омурзак РОС

OMURZAK Makina, склад в Москве
 ☎ (495) 545-1258, 648-9868
 ✉ info@omurzakros.ru
 ★ www.omurzakros.ru

ОРП Сервис

Поставки оборудования KABAN, MURAT, YILMAZ, SOVTECH, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.
 ☎ (495) 740-4265, (498) 624-5645
 ✉ info@orp-service.ru
 ★ www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

PENMAK MACHINE (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Промтехцентр – «Вера»

Разработка и изготовление станков из комплектующих немецких фирм
 ☎ (4012) 570-131, (909) 797-2326
 ✉ sales@stanki-vera.ru
Торговое представительство Компания «Вера»
 ☎ (495) 514-0642, 790-3250
 ★ www.stanki-vera.ru

ПроТех

Оборудование ведущих немецких и итальянских производителей для производства окон из ПВХ- и алюминиевого профиля
 ☎ (495) 334-1380, 334-1581
 ★ www.protekh.ru

Профил. Кор

AXION, TEKNA, LISI
 ☎ (495) 737-4756, 720-2912
 ✉ info@profilco.ru
 ★ www.profilco.gr

Профиль-Сервис

Оборудование elumatec, YILMAZ, COMALL, PERTICI.
 ☎ (3952) 631-871, 631-995
 ✉ profil@irk.ru
 ★ www.profil.irk.ru

Рабочие Системы

Оборудование Striebig, Tekna, Festool, Kutttruff для обработки алюминиевых композитных материалов
 ☎ (495) 228-1619, (499) 133-2389
 ✉ info@vertpila.ru
 ★ www.vertpila.ru

Ройзен Крафт

Оборудование Yilmaz (Турция), а также оборудование итальянских производителей
 ☎ (495) 762-9773, 720-6633
 ✉ info@roisen.ru
 ★ www.roisen.ru

РусРегион

KABAN (Турция)
 ☎ (495) 994-3905
 ★ www.r-r-g.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СЕДОК, Группа компаний

Е.Т.М. (Турция), YILMAZ (Турция), KABAN (Турция), T&D (Китай), ITAL PLASTICK (Италия), LGF (Италия)
 ☎ (83170) 618-23, 618-89
 ✉ profilplast@mail.ru
 ★ www.plast-ok.ru

СОФОС

KABAN (Турция)
 ☎ (495) 941-9951
 ✉ kaban@sofos.ru
 ★ www.sofos.ru

Союзмаш-С

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия
 ☎ (8442) 766-016
 ✉ souzmash-s@mail.ru
 ★ www.souzmash-s.ru

СТАНКИН

EMMEGI, LGF, LISI, ALUMA, GMC, PRESTA-EISELE, ATLA COOP, TEKNA, GRAULE и др.
 ☎ (495) 748-0589
 ✉ info@stank-in.ru
 ★ www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия DAIZER, Yilmaz, Ozelcik, Kaban
 ☎ (495) 221-9162, 589-6882
 ✉ info@stan-ok.ru
 ★ www.stan-ok.ru
 ★ www.daizer.ru

Станпласт Поволжье

Оборудование Yilmaz, STC, Ozelcik, Kaban, Murat для производства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (83171) 536-21, 515-66
 ✉ support@stanplast.ru
 ★ www.stanplast.ru

СТАНСТРОЙ

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства алюминиевых и ПВХ-окон. Марки: YILMAZ, MURAT, Kaban, OZCELIK, MACC, ATLA COOP
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

СТАРТ

Производство оборудования под маркой «Старт», а также продажа оборудования «Wegoma», «Yilmaz», «Kaban», «PENMAK»
 ☎ (863) 246-5241, 227-8191
 ✉ info@okna-start.ru
 ★ www.okna-start.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для обработки ПВХ и алюминия, а также для производства стеклопакетов. Оборудование венгерской компании SZILANK и китайских производителей.
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

Техимпорт

ОМС, TECNOPRIMA (Италия), GRAULE (Германия)
 ☎ (960) 727-2872
 ★ www.tehimport.ru

Торговый Дом Тантроникс

Машины сварочные одно- и двухголовочные ССР-1, ССР-2, двухдисковые пилы ДП-2, станки для зачистки пластиковых рам ФПР-1, станки для фрезерования водоотводящих каналов ФСК-1, пилы двухдисковые ДП-2, станки для нарезки штапиков ПШ-1
 ☎ (495) 641-2381
 ✉ moscow@tantronix.ru
 ★ www.tantronix.ru

ФЕСТ-98

KABAN (Турция), FIMTEC-STB (Италия, Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Фирст, ООО

Станки для производства окон до 30 штук в смену. Производство Россия. От 137.000 руб за комплект оборудования.
 ☎ (351) 244-3985, 796-2328
 ☎ (383) 375-4340, (913) 932-0803
 ✉ okno@obcity.ru
 ★ www.anko.su

Фом Групп Русь

FOM INDUSTRIE, COMALL, profteQ (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 661-9056
 ✉ info@fomgroup.ru
 ★ www.fomgroup.ru

ХАФФНЕР-РУ

Haffner (Германия)
 ☎ (495) 225-4249
 ✉ info@haffner.ru
 ★ www.haffner.ru

Штурц

Sturtz (Германия)
 ☎ (495) 730-2175
 ✉ info@sturtz.ru
 ★ www.sturtz.ru

Шюринг ОТ, ООО

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 510-1511

Элюматек

Пилы, фрезы, сварочные, зачистные машины Elumatec (Германия)
 ☎ (495) 448-1698, 448-0021
 ✉ elumatec@elumatec.ru
 ★ www.elumatec.ru

ИГЛА-маш

Оборудование собственного производства для изготовления окон из ПВХ и алюминия
 ☎ +380 (48) 715-1388, 715-1277
 ✉ igla@email.com.ua
 ★ www.igla-mash.com.ua

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de

Graule Maschinenbau GmbH

GRAULE (Германия)
 ☎ +49 (7361) 495-11, 495-21

Hollinger, Wilhelm, GmbH

HOLLINGER (Германия)
 ☎ +49 (6331) 514-20, 940-22

MGM Manfred Greiner GmbH

Новые и б/у станки для производства окон из ПВХ MGM Manfred Greiner (Германия)
 ☎ +49 (7237) 441-80, 441-818

MTS-FENTEC GmbH

MTS-FENTEC (Германия)
 ☎ +49 (7232) 316-706, 316-705
 ✉ info@mts-fentec.de
 ★ www.mts-fentec.de

RAPID-Maschinenbau GmbH

RAPID (Германия)
 ☎ +49 (7473) 378-722

ROTOX

ROTOX (Германия)
 ☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
 ★ www.rottox.de

Schuering

SHUERING (Германия)
 ☎ +49 (2241) 994-243, 994-140
 ✉ schuering@schuering.de
 ★ www.schuering.de

Urban GmbH & Co.

Maschinenbau KG
 URBAN (Германия)
 ☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
 ✉ urban@u-r-b-a-n.com
 ★ www.u-r-b-a-n.com

ANTEC

ANTEC (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-4517, 312-1179
 ✉ info@antec.com.tr
 ★ www.antec.com.tr

KABAN MAKINA

KABAN (Турция)
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
 ✉ kaban@kaban.com.tr
 ★ www.kaban.com.tr

Murat Makina

Murat (Турция)
 ☎ +90 (212) 674-3210, 613-9688
 ✉ muratmac@murat.com.tr
 ★ www.murat.com.tr

MYS MAKINA YATIRIM SANAYI

Оборудования для обработки ПВХ (Турция)
 ☎ +90 (212) 485-9011, 485-9012
 ✉ info@mysturkey.com
 ★ www.mysturkey.com

NIKMAK MAKINA

NIKMAK (Турция)
 ☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
 ✉ info@nikmak.com
 ★ www.nikmak.com

OVERG MACHINA

OVERG (Турция)
 ☎ +90 (224) 483-3585, 483-2848
 ✉ info@obergmakina.com
 ★ www.obergmakina.com

OMURZAK MAKINA

OMURZAK (Турция)
 ☎ +90 (216) 364-3489, 365-0406
 ✉ omurzak@omurzak.com
 ★ www.omurzak.com

OZCELIK MACHINERY

OZCELIK (Турция)
 ☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988
 ✉ info@ozcelik.com
 ★ www.ozcelik.com

OZTUM MAKINA

OZTUM (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-1178, 429-6701
 ✉ oztum@oztum.com.tr
 ★ www.oztum.com.tr

Yilmaz Machine

YILMAZ (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288
 ✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
 ★ www.yilmazmachine.com.tr

COMALL INTERNATIONAL S.R.L.

COMALL (Италия)
 ☎ +39 (0522) 549-111, 549-115
 ✉ expcomall@comall.it
 ★ www.comall.it

FOM INDUSTRIE S.R.L.

FOM (Италия)
 ☎ +39 (0541) 832-611, 832-615
 ★ www.fomindustrie.com

profteQ S.R.L.

profteQ (Италия)
 ☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619
 ✉ info@profteq.it
 ✉ export@profteq.it
 ★ www.profteq.it

Tekna S.R.L.

TEKNA (Италия)
 ☎ +39 (02) 356-961, 356-2293
 ★ www.tekna.it

ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА, РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**ВИНМЕЙКЕР-РУС**

Немецкий и итальянский режущий инструмент (диски, фрезы), оригинальные запасные части
 ☎ (8162) 644-420, 642-481
 ✉ info@winmaker.ru
 ★ www.wmaker.ru

ЛИДЕР

Фрезы и цулаги для обработки ПВХ-профилей
 ☎ (495) 330-9929
 ✉ info@lider-xt.ru
 ★ www.lider-xt.ru

Лейтц Инструменты

Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2428
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.wigo.leitz.ru

ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.
 ☎ (495) 740-4265, (498) 624-5645
 ✉ info@orp-service.ru
 ★ www.orp-service.ru

Прага, Торговая компания

ПТФЕ — Тефлоновые пленки Buehne (Германия)
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru
 ★ www.rewix.ru

Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

Стилмарк

ПТФЕ — Тефлоновые пленки Buehne (Германия)
 ☎ (812) 945-9012, 440-9791
 ✉ chenbay@inbox.ru
 ★ www.steelmark.ru

Технокон ПКФ

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам
 ☎ (4822) 342-110
 ✉ sftver@yandex.ru

ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пленка тефлоновая
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Форвард-Комплект, ПКФ

Тефлоновые ленты «FORFLON», приводные ремни «Ortibelt», изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)
 ☎ (495) 546-8976, 229-4176
 ✉ mail@forkom.ru
 ★ www.forkom.ru
 ★ www.forflon.ru
 ★ www.forsil.ru

Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme
 ☎ +49 (4151) 880-017, 880-00
 ✉ n.tews@boehme-kunststoff.de
 ★ www.boehme-kunststoff.de

MRM LTD

Фильеры и калибраторы для профильных изделий из ПВХ
 ☎ +90 (212) 613-9229, (535) 731-4272
 ✉ mrm@list.ru
 ★ www.oborudovaniye.boom.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ И ТРУБ**ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

T&D, пр-во в России
T&D TIANCHEN DECA (Китай)
☎ (86132) 230-03, 370-16
✉ Eisk-stanki@mail.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС
Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)
☎ (495) 925-8887, 980-5152
✉ weber@weber.ru
★ www.weber.ru

СТК Сервис
Оборудование для гибки труб и профилей из металла TRE C, PEDRAZZOLI (Италия)
☎ (495) 646-0694, 661-9056
✉ stk@system.ru
★ www.stkinfo.ru

ФЕСТ-98
Оборудование для гибки профиля из алюминия TRE C (Италия)
☎ (495) 517-9396, 542-4012
✉ fest-98@fest-98.ru
★ www.fest-98.ru

PEDRAZZOLI IBP SpA
Оборудование для гибки труб и профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)
☎ +39 (0424) 509-011, 509-039

TRE C
Оборудование для гибки металлических профилей TRE C (Италия)
☎ +39 (055) 887-7362, 887-7919
✉ info@trecri.com
★ www.trecri.com

MYS MAKINA YATIRIM SANAYI
Станки для гибки труб, сталлических профилей, перил (Турция)
☎ +90 (212) 485-9011, 485-9012
✉ info@mysturkey.com
★ www.mysturkey.com

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ

T&D, пр-во в России
T&D TIANCHEN DECA (Китай)
☎ (86132) 230-03, 370-16
✉ Eisk-stanki@mail.ru

БФМ+
Оборудование для производства арочных конструкций из ПВХ (Турция)
☎ (495) 648-6778, 474-2265
✉ info@bfmplus.ru
★ www.bfmplus.ru

ИНТЕРПЛАСТ
Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
☎ (383) 294-6772, 294-6926
✉ vi@interplast.ru
★ www.interplast.ru

КВ-ПЛАСТ
Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей
☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.narod.ru

РусРегион
Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
☎ (495) 994-3905
★ www.r-r-g.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Оборудование для изготовления арочных конструкций из ПВХ
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

СТАНСТРОЙ
Оборудование для гибки профиля
☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
★ www.stanstroy.ru

Стоик
Весь спектр оборудования для изготовления арочных конструкций из ПВХ
☎ (863) 226-1770
✉ ooo_stoik@mail.ru
★ www.stoik-rostov.ru

СОФОС
Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
☎ (495) 941-9951
★ www.sofos.ru

INTERGRUP
Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)
☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
✉ info@inter-grup.com
★ www.inter-grup.com

okan makine
Машины для гибки ПВХ-профиля (Турция)
☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
✉ okanmakine@superonline.com
★ www.okanmakine.com.tr

ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

a+g
Экструзионное оборудование a+g (Австрия)
☎ (495) 502-1246
✉ moscow@gruberextrusion.com
★ www.gruberextrusion.com

Extru-Tech
Экструзионные линии Mikrosan, смесители, запчасти к экструзионным станкам
☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
☎ (916) 641-0723
✉ njus@rambler.ru
★ www.extru-teh.my1.ru

Technoplast Kunststofftechnik GmbH
Оборудование для экструзии ПВХ-профилей TECHNOPLAST (Австрия)
☎ (495) 775-1048
✉ info@technoplast.ru
★ www.technoplast.ru

ЛИДЕР
Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент
☎ (495) 330-9929
✉ info@lider-xt.ru
★ www.lider-xt.ru

Омурзак РОС Lider Makina (Турция)
☎ (495) 545-1258
✉ info@omurzakros.ru
★ www.omurzakros.ru

Ровикон
Немецкое экструзионное оборудование AP eXtrusion AG для производства труб и профилей из ПВХ
☎ (926) 793-9235
✉ rovikon@mail.ru
★ www.rovikon.ru

VIGAREX GmbH
Формующий инструмент, экструзионные линии и вспомогательное оборудование (Германия)
☎ +49 (7473) 945-80, 945-829
★ www.vigarex.ru

MRM LTD
Экструзионные линии, миксеры, чиллеры
☎ +90 (212) 613-9229
☎ +90 (535) 731-4272
✉ mrm@list.ru
★ www.oborudovaniye.boom.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ

ALU-M machinery
EMAR, Baretta, Italiana Macchine
☎ (495) 921-1179, 772-9955
✉ alu-m@mail.ru
★ www.alu-m.ru

DEMAXO
Armater, Polyglass, RBB, BAUDIN, HEGLA, BOVONE, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC - Германия, Италия, Франция
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.ru

DENVER
Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Mascotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличие на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.
☎ (495) 780-6516, 780-6517
✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST
OPTIMAC, BEST MAKINA (Турция)
☎ (495) 646-3973, 462-3179
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH
Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.

Москва
☎ (495) 940-5489, 601-9489
✉ fimtec@fimtec.ru
Санкт-Петербург
☎ (812) 718-4727
✉ spb@fimtec.com
Новосибирск
☎ (383) 344-9824, 344-9825
✉ novosibirsk@fimtec.ru

Омск
☎ (3812) 253-504, 248-953
✉ omsk@fimtec.ru
Хабаровск («Сервис ДВ»)
☎ (4212) 506-932, 256-915
✉ fe_special@mail.ru
★ www.fimtec.ru

GlassTools
Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских машиностроительных компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoek, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator
☎ (495) 737-5642, 737-5643
✉ sales@glasstools.ru
★ www.glasstools.ru

KAMI komplet
Линии для производства стеклопакетов
☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111
✉ kami@stanki.ru
✉ info@kami-komplekt.ru
★ www.stanki.ru

PrimeTec Windows Engineering
Оборудование для производства стеклопакетов (Италия)
☎ (495) 737-5457
✉ info@primetec.ru
★ www.primetec.ru

Silver Dale
Szilank (Венгрия)
☎ (812) 324-8822, 327-7132
✉ silverdale@peterlink.ru
★ www.silverdale.com.ru

T&D, пр-во в России
T&D TIANCHEN DECA (Китай)
☎ (86132) 230-03, 370-16
✉ Eisk-stanki@mail.ru

Аз-Ком Евротек
CMS (Турция), TS (Германия), столы для резки стекла CSM technologies (Италия)
☎ (495) 788-3812, 788-3813
✉ director@azkom.ru
★ www.azkom.ru

АРтек-Россия
Szilank, Maver, Block
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteonline.com
★ www.arteonline.com

Астрон Групп
EMAR, GFPM (Италия)
☎ (495) 646-0694, 661-9056
✉ info@astronros.ru
★ www.astronros.ru

Бистроник Стекло Рус
Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты
☎ (495) 933-2336
✉ information@bystronicglass.ru
★ www.bystronic.com

БФМ+
CMS (Турция)
☎ (495) 648-6778, 474-2265
✉ info@bfmplus.ru
★ www.bfmplus.ru

ВИНМЕЙКЕР-РУС
Немецкое и итальянское оборудование для производства стеклопакетов (PANNKOKE, REINHARDT-TECHNIK, POLYGLASS, EMAR и др.)
☎ (8162) 644-420, 642-481
✉ info@winmaker.ru
★ www.winnmaker.ru

Гластон, ООО
Оборудование для холодной Z.BAVEL-LONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла
☎ (499) 131-5101, 131-5103
✉ russia@glaston.net
★ www.glaston.net

ГлассЮнит
Оборудование для обработки стекла, инструмент стекольщика, шлифовальные и полировальные круги, фурнитура для стекла и зеркал
☎ (499) 157-5234, 157-5336
✉ almaz@glassunit.ru
★ www.glassunit.ru

Дарвинк
Оборудование для обработки стекла
☎ (495) 767-9556
✉ darvink@km.ru
★ www.darvink.ru

КОМПЛЕКТСЕРВИС
Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Лисец СНГ Машиностроение
Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)
☎ (495) 933-2968, 933-2969
✉ sales@lisec.com.ru
★ www.lisec.com.ru

МЕГАТЕХНИКА, ООО
Вакуумные насосы и установки (Италия), воздухоудки (Италия)
☎ (495) 978-9805, (812) 331-7011
✉ info@megatechnika.ru
✉ m.technika-m@mail.ru
★ www.megatechnika.ru

МЕРАН

Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI
 ☎ (495) 741-6843
 ✉ info@meran.ru
 ★ www.meran.ru

СПЕКТР

Optimas, BEST MAKINA (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@okna-s.msk.ru
 ★ www.yilmazrus.ru

Омурзак РОС

Optimas (Турция)
 ☎ (495) 545-1258
 ✉ info@omurzakros.ru
 ★ www.omurzakros.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ★ www.optikom.tomsk.ru

Промтехцентр - «Вера»

Оборудование Jullich Glas (Венгрия) для производства стеклопакетов
 ☎ (4012) 570-131, (909) 797-2326
 ✉ sales@stanki-vera.ru
Торговое представительство Компания «Вера»
 ☎ (495) 514-0642, 790-3250
 ★ www.stanki-vera.ru

ПроТех

Оборудование Malnati (Италия)
 ☎ (495) 334-1380, 334-1581
 ★ www.protekh.ru

Профил.Кор

Стекломечные машины, раскроечные столы, оборудование для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 737-4756
 ✉ info@profilco.ru
 ★ www.profilco.ru

СЕДОК, Группа компаний

EMAR, MALNATI, BARETTA, ITALIANA MACCHINE (Италия)
 ☎ (83170) 618-23, 618-89
 ✉ profilplast@mail.ru
 ★ www.plast-ok.ru

СМС Гласс Машинери, ООО

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
 ☎ (495) 912-6180
 ✉ moscow@cmsmachine.com
 ★ www.cmsmachine.com

Спецоснастка МК

Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097, 291-2000
 ★ www.odps.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование DAIZER для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 221-9162, 589-6882
 ✉ info@stan-ok.ru
 ★ www.stan-ok.ru
 ★ www.daizer.ru

Стекольная группа, ТПК

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов. Расходные материалы и запчасти для станков
 ☎ (495) 684-6140, 764-0900
 ✉ info@steklogroup.com
 ★ www.steklogroup.com

СТАНСТРОЙ

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов. Марки OPTIMAC, BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACCHINE.
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Стоик

Оборудование производства венгерской компании SZILANK и китайских компаний.
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

Техимпорт

BARETTA (Италия)
 ☎ (960) 727-2872
 ★ www.tehimport.ru

ФЕСТ-98

MARVAL, POLYGLASS (Италия),
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Юта

Оборудование для обработки стекла и стеклопакетов Intermac, Biesse
 ☎ (495) 518-9637, 518-9638
 ✉ info@yuta.ru
 ★ www.yuta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 627-0636, 627-0695
 ✉ info@bestmakina.com
 ✉ albina_best.m@hotmail.com
 ★ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
 ☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265
 ✉ cmsmachine@cmsmachine.com
 ★ www.cmsmachine.com

MYS MAKINA

YATIRIM SANAYI
 Моечные линии, вращающиеся столы, столы для резки стекла, экструдер бутла, экструдер тиокола
 ☎ +90 (212) 485-9011, 485-9012
 ✉ info@mysturkey.com
 ★ www.mysturkey.com

ОПТИМАС

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 311-5588, 311-9979
 ✉ optimac@optimac.net
 ✉ sales@optimac.net
 ★ www.optimac.net

G.F.P.M.Srl

Стол для прямой и фигурной резки стекла (Италия)
 ☎ +39 (049) 780-0308, 780-3942
 ★ www.gfpm.it

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****ALLIGNO**

Комплектные линии для производства деревянных окон и оконного клееного бруса. Угловые центры и автоматические линии Gubisch (Германия). Окрасочное оборудование.
 ☎ (495) 974-1927, (499) 762-6321
 ✉ alligno@aha.ru
 ★ www.alligno.ru

Homag GUS

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ★ www.homaggus.ru

KOIMPEX Srl.

Обработывающие центры Biesse, Masterwood, SAC Sueri group. Оборудование для производства клееного бруса Italpresse. Проходные линии отделки для дверей Superfici
 ☎ (495) 956-5181, 956-5180
 ✉ info@koimpex.ru
 ★ www.koimpex.it

KUPER, представительство в СНГ

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии
 ☎ (495) 626-7016, 626-7017
 ✉ kupermoscow@mail.ru
 ★ www.kuper.de

SCM GROUP S.P.A.

Угловые оконные центры Windor, обрабатывающие фрезерные центры Record, автоматические четырехсторонние фрезерные станки Superset, шипорезные станки Concept (Италия)
 ☎ (495) 787-0595
 ✉ scmgroup@scmgroup.ru
 ★ www.scmgroup.ru

Астро

Угловые центры EURO 1, EURO 2, EURO 3 (Италия)
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ★ www.astro-wood.ru

Вайниг-Центр

4-х сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей
 ☎ (495) 784-7355, 784-7324
 ✉ info@weinig.ru
 ★ www.weinig.ru

«Глобал Эдж»,

Группа компаний
 Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели
 ☎ (495) 933-4220
 ✉ info@globaledge.ru
 ★ www.globaledge.ru

ГРИДЖО СПА, АО

Станки GRIGGIO (Италия)
 ☎ (495) 544-5420, 544-5421
 ✉ info@griggio.ru
 ★ www.griggio.ru

ДУНА-ТЕХНО

Угловые обрабатывающие центры STETON TF-270E, STETON PENTA-VIDEO, станки продольно-фрезерный профилирующий STETON PF PROFIL E3, продольно-строгальный STETON XYLA 6S, MARTINI T-90, а также полный спектр деревообрабатывающего оборудования
 ☎ (495) 646-9798, 646-9799
 ✉ sales@duna-techno.com
 ★ www.duna-techno.ru

ДЕЗИН-М

Оборудование HOFFMANN для производства окон по технологии соединения «ласточкин хвост»
 ☎ (499) 264-7122, 264-5943
 ✉ desin@desin.ru
 ★ www.desin.ru

Иберус-Муром

Фрезы для изготовления оконных блоков
 ☎ (49234) 479-34, 423-00
 ✉ iberus@mail.ru
 ★ www.mirfrez.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)
 ☎ (495) 925-0523, 220-7359
 ✉ info@kami-complekt.ru
 ★ www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей
 ☎ (495) 304-1065, 306-8700
 ✉ info@lamella.ru
 ★ www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2428
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.leitz.ru

Славянский двор

Оконные центры ТЕМПО Т, ТЕМПО Р (Италия), фрезерные, копировально-фрезерные, сверлильно-пазовальные, сверлильно-присадочные станки Россия, SICAR (Италия), 4-сторонние станки (Россия, Италия, Германия), калибровально-шлифовальные, шипорезные станки (Италия)
 ☎ (495) 258-2571, 984-7894
 ✉ office@slav-dvor.ru
 ★ www.slav-dvor.ru

Торгово-промышленная группа «СТФ ДВТ»

Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMB, FREUD, ИБЕРУС
 ☎ (495) 925-3569, 925-3568,
 ✉ stanki@stf-dvt.ru
 ★ www.stf-dvt.ru

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез
 ☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01
 ✉ elsifr@elsifr.ru
 ★ www.elsifr.ru

Gebr. Engelfried oHG (Энгельфрид)

Б/у оборудование для производства деревянных окон и деревообработки в общем
 ☎ +49 (7361) 986-619 (по-русски)
 ☎ +49 (7361) 8431
 ✉ mail@engelfried.com
 ✉ info@engelfried.com
 ★ www.engelfried.com

Imawell GmbH

Калевочные станки, пристаночная механизация, станки для торцовки погонажа, шлифовальные станки, инструмент для обработки древесины, оборудование для производства клееного бруса, упаковочные станки и т.д. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ✉ maschinen@imawell.de
 ★ www.imawell.de

**ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****ВЕКЪ Пневматики**

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шуруповерты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.
 ☎ (495) 685-9373
 ✉ tools@vekir.ru
 ★ www.vekir.ru

ИТАР

Пневмоинструмент: дрели, шуруповерты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водоотливов и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ info@pnevmarus.ru
 ★ www.pnevmarus.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги, системы подготовки воздуха
 ☎ (495) 735-4961, 786-9585
 ✉ info@camozzi.ru
 ★ www.camozzi.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК****КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**Extru-Tech**

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergrup (Plasmec)
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-teh.my1.ru

Homag GUS

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ★ www.homaggus.ru

PrimeTec Windows Engineering

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 737-5457
 ✉ info@primetec.ru
 ★ www.primetec.ru

Астро

PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ★ www.astro-wood.ru

БФМ+

Ламинационное оборудование (Турция)
 ☎ (495) 648-6778, 474-2265
 ✉ info@bfmplus.ru
 ★ www.bfmplus.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для ламинации
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

ЛИДЕР

Ламинационное оборудование и станки для резки пленки
 ☎ (495) 330-9929
 ✉ info@lider-xt.ru
 ★ www.lider-xt.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)
 ☎ (495) 797-8860, 450-6737
 ✉ info@negotiant.ru
 ★ www.negotiant.ru

Торговый Дом Тантроникс

Станки для ламинирования оконного профиля и подоконников шириной до 800 мм
 ☎ (495) 641-2381
 ✉ moscow@tantronix.ru
 ★ www.tantronix.ru

ФЕСТ-98

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Imawell GmbH

Профилооблицовочные установки, клеенаносищие системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ✉ maschinen@imawell.de
 ★ www.imawell.de

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 ★ www.inter-grup.com

okan makine

okan makine (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
 ✉ okanmakine@superonline.com
 ★ www.okanmakine.com.tr

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ**Nedo GmbH & Co.KG,
Германия**

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.
 ☎ (495) 774-7500
 ✉ nedo@nm.ru
 ★ www.nedo.nm.ru

Интерприбор, НПП

Малогобаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами
 ☎ (351) 729-8885, 245-0969
 ✉ info@interpribor.ru
 ★ www.interpribor.ru

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ**ATechnology**

Программное обеспечение для производственных компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.
 ☎ (861) 259-6746, 274-6347
 ✉ info@atechnology.ru
 ★ www.atechnology.ru

BAND MASTER

Программный комплекс для автоматизации всех аспектов деятельности современного производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (812) 943-1087, 225-2706
 ✉ info@bandmaster.ru
 ★ www.bandmaster.ru

CAD-PLAN GmbH

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, LogiKAl, SJ Mepla, flixo.
 ☎ (925) 517-6582
 ✉ info-ru@cad-plan.com
 ★ www.cad-plan.ru
 ★ www.cad-plan.com

Evolvin

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия
 ☎ (47241) 447-07
 ✉ normandy@narod.ru
 ★ www.normandy.narod.ru

Fast-M

Комплексная программа FastWIN для оконного производства. Конструкции любой сложности из ПВХ, алюминия, дерева. Полная версия включает модули: реализация, снабжение, технолог, производство, склады. Управление взаимоотношениями с клиентами, планирование производства, оптимизация раскроя профиля и контроль материальных потоков.
 ☎ (812) 640-8707, 925-6472
 ✉ nt@fast-m.ru
 ★ www.fast-m.ru

**Uniwave Technology Consulting
GmbH**

Наши основные направления деятельности — технологический консалтинг и внедрение программного обеспечения для производителей светопрозрачных конструкций Prefsuite.
 ☎ (910) 400-3949
 ★ www.uniwave-consulting.com

Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin
 ☎ (812) 320-0888, 740-1448
 ✉ info@altec.ru
 ★ www.altec.ru

Артек-Россия

ADULO-программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций. Beschlage 21 — программный комплекс для расчета фурнитуры в светопрозрачных конструкциях
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ (495) 937-5498, 655-6148
 ✉ russia@klaes.com
 ★ www.klaes.ru

Лабрадор АйТи

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.0. - позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада; - осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.
 ☎ (812) 320-3393
 ★ www.labrador-it.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.
 ☎ (3812) 590-166, (495) 589-6218
 ✉ inbox@mi-soft.ru
 ★ www.mi-soft.ru

ТБМ

Программные продукты:
 - Навигатор - для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
 - СуперОкна - программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Bistriy

PowerPVC Программы для производства окон, фасадов и окон и дверей из ПВХ
 ☎ +380 (97) 506-0674
 ✉ support@powerpvc.com
 ★ www.powerpvc.com

Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
 ✉ welcome@klaes.de
 ★ www.klaes.de

TurboSoft spol. s r.o.

ПО EXCALIBUR для всех областей производства и установки окон и дверей
 ☎ +420 (582) 365-3512
 ☎ Факс +420 (582) 365-352
 ☎ Моб.: +420 (776) 116-702
 ✉ kagusheva@seznam.cz
 ☎ Моб.: +420 (724) 560-691
 ✉ tomas.oralak@turbosoft.cz
 ★ www.turbosoft.cz

ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА**GlasTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Rannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности
 ☎ (495) 728-4399, 737-5643
 ✉ sales@glasstools.ru
 ★ www.glasstools.ru

**Компания инноваций
и технологий**

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач
 ☎ (8482) 661-021, 661-022
 ✉ office@it-comp.ru
 ★ www.it-comp.ru

Компания «КЭЙСИ»

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами
 ☎ (495) 742-5782, 742-5784
 ✉ hubtex@keys.ru
 ★ www.keys.ru

Упаковочные решения

Поставка, монтаж, обслуживание итальянского оборудования марки PACKSOL: паллетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковки длинномерных изделий.
 ☎ (495) 708-4433
 ✉ info@spack.ru
 ★ www.spack.ru

WWW.METEORUS.RU

MeteoРус™

ВОПЛОТИМ ВАШИ ИДЕИ
В НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ

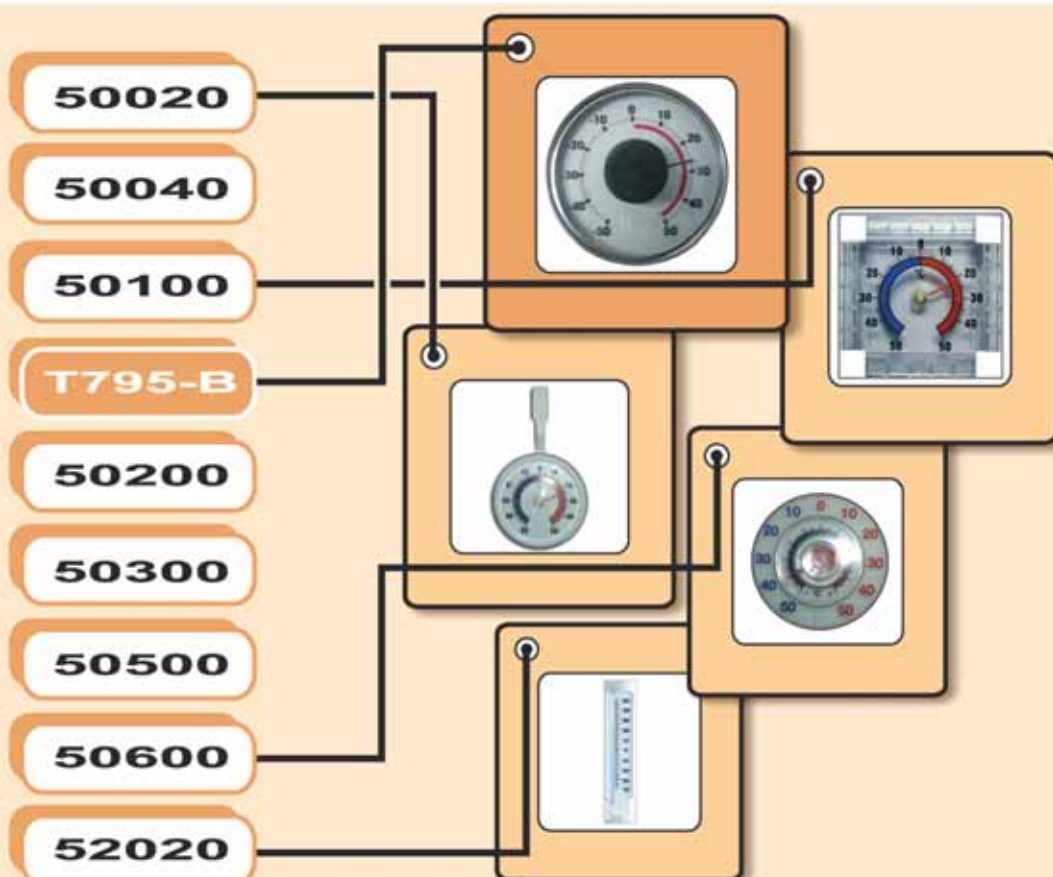
- Нанесение логотипа.
- Поставка термометров "под ключ" от 7 к.д.
- Разработка и дизайн индивидуальной модели термометра.

ХИТ ПРОДАЖ

МОНИТОР КОНДЕНСАТА
арт. 61000



На страже комфорта!



ОКОННЫЕ ТЕРМОМЕТРЫ

ООО "МЕТЕОРУС"

www.meteorus.ru

e-mail: sales@meteorus.ru

Адрес: 127411, г. Москва, ул. Учинская, д.6, оф. 204

Телефон/факс: (495) 737-6997, 483-1145

*Окнам
продлевая
жизнь...*

**Комплексный набор
для ухода за окнами –
полезный подарок
для Вашего клиента**

**Наша продукция – гарантия
долгих лет жизни окон!**

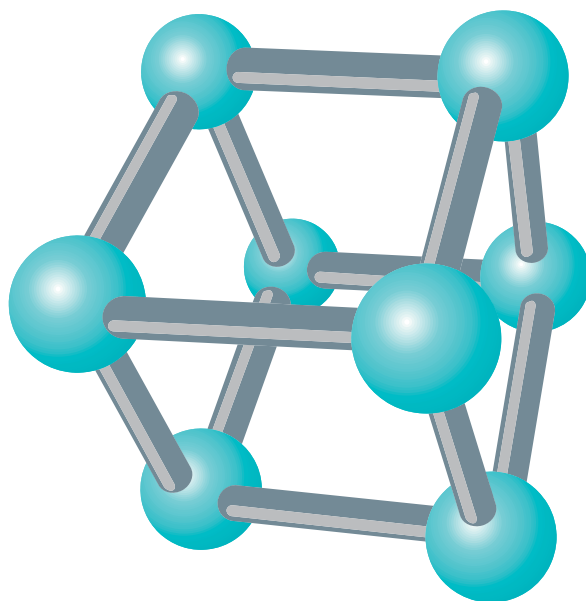


**Наборы
с Вашим логотипом
от производителя**

ООО "Эдельвейс-Н"
Россия, Московская область,
г. Раменское, ул. К. Маркса, д.5.
тел.: (495) 979-01-49, (926) 073-78-40,
e-mail: info@edelweiss-n.ru
www.edelweiss-n.ru



Клеи для ламинации



ЕвроКЛЕЙ

производственная компания

www.euroklei.ru

Открыто представительство в Краснодаре.

Контактный тел.: +7 (918) 411-30-05