

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

АПРЕЛЬ 2013

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

Выпуск 35

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



РОБИБАНД®

Технология монтажа СПК с ленточными герметиками в очередной раз подтверждена новыми регламентирующими документами – СТО НОССТРОЙ и обновленным ГОСТ 30971-2008.

www.robiteks.ru
www.robiband.ru

АПМ
Ассоциация
производителей
и поставщиков
материалов для
монтажа окон

Подробности на
страницах журнала

Качественно новый Робибанд

- Улучшенное качество адгезионных слоев
- Удобная функциональная упаковка
- Оптимизированная логистика



Материалы Робибанд успешно прошли испытания в IFT Rosenheim.



Результаты испытаний и подробную информацию смотрите на www.robiband.ru



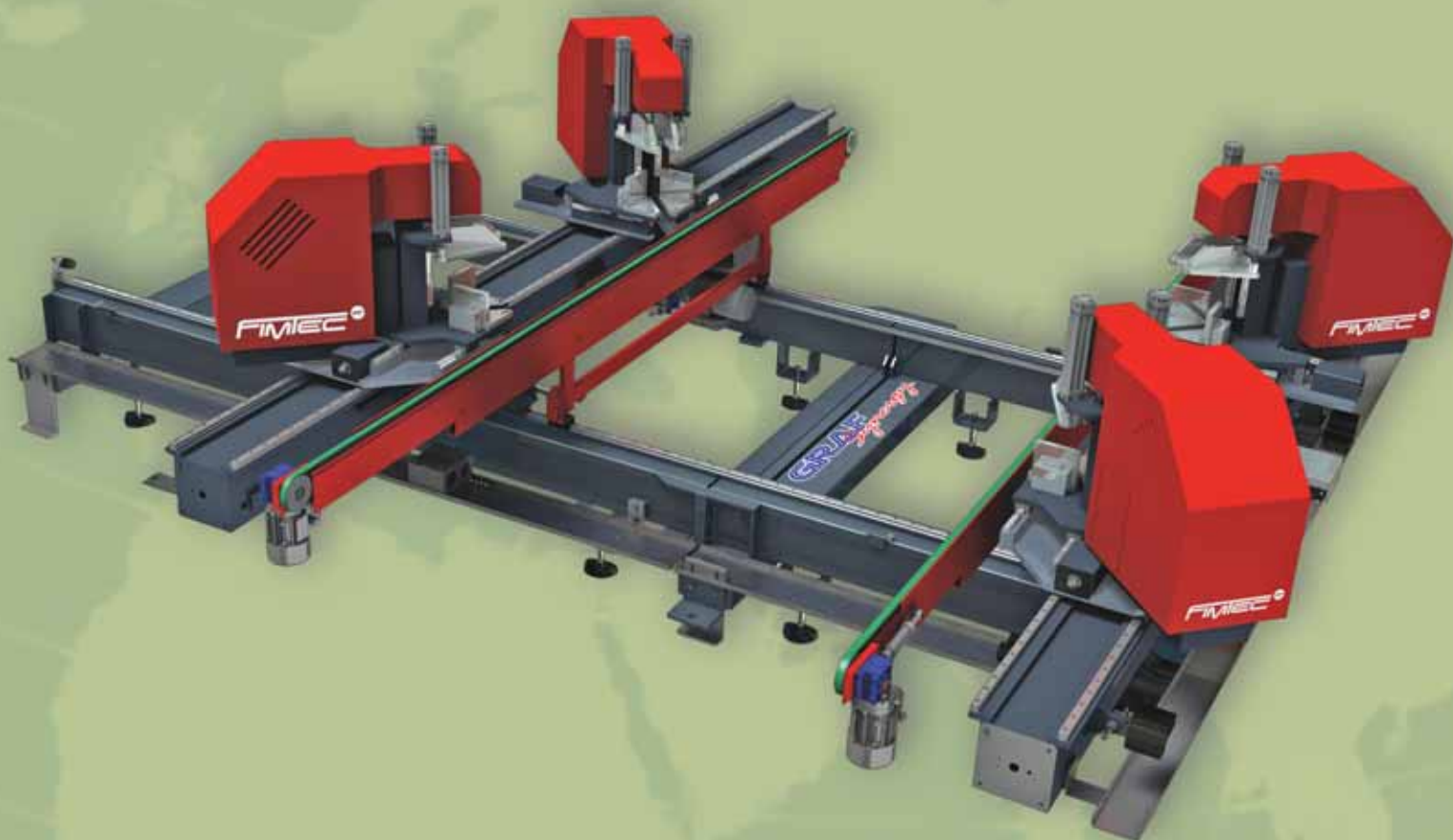
Система менеджмента качества группы компаний РОБИТЕКС сертифицирована по международному стандарту ISO 9001:2008 сертификационной организацией DNV Certification



РОБИТЕКС
группа компаний



РЕВОЛЮЦИЯ В ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ И ЗАЧИСТКИ ПВХ-ПРОФИЛЕЙ



СВАРИВАНИЕ БЕЗ ЗАЧИСТКИ

SL4 - FF

www.fimtec.ru



Тefлоновые ленты «FORFLON®» —

защита нагревательных элементов сварочных машин, в оборудовании «Urban», «Hollinger», «Haffner», «Hasomat», «Technoplast», «Kaban» и др.



Тefлоновые самоклеящиеся ленты и пленки «Forflon®»



Зубчатые транспортные ремни «Optibelt®»



Тefлоновые ленты бесклеевые «Forflon®»



Приводные ремни «Optibelt®»



Разработка и изготовление электронагревателей и термопар



Тefлоновая лента «Forflon®», используемая на сварочном элементе

Эксклюзивный дистрибьютор компании «FIBERFLON®». Официальный дистрибьютор компаний: «Nitto Denko®», «Optibelt®», «Silicone Engineering Ltd®».

Оперативная доставка в самые сжатые сроки. Гибкая система ценообразования. Возможность отсрочки платежа.

Зарегистрированные торговые марки: Forkom®, Forflon®, Forsil®.

С более полным ассортиментом продукции вы можете ознакомиться на нашем сайте www.forkom.ru

Мы гарантируем, что все представленные изделия и материалы соответствуют качественным и техническим характеристикам производителей и имеются в достаточном количестве на складе компании «Форвард-Комплект».

Контактная информация:

142700, Московская обл., г. Видное,
ул. Донбасская, дом 2, Бизнес Центр «ДОН», (корп. 10).
e-mail: mail@forkom.ru

+7 (495) 223-68-67 – многоканальный
+7 (495) 546-89-71, 645-38-99 (тел./факс)
+7 (495) 546-89-76, 229-41-76,
+7 (495) 968-78-04, 978-46-18

Интернет-портал журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО» приглашает к сотрудничеству

**ОКОННОЕ
ПРОИЗВОДСТВО**
Интернет-портал для производителей
светопрозрачных конструкций

Каталог компаний

Каталог товаров

Оконный рынок

Полезная информация

Наш журнал

На сегодняшний день в нашем каталоге зарегистрировано **740 компаний**

Вход для клиентов

Каталог товаров

Поиск товара по названию
Найти

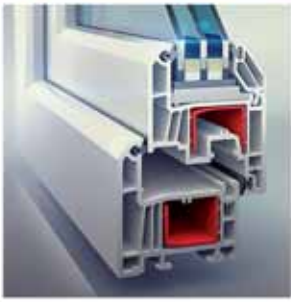
ПВХ-системы (146)

- ПВХ-системы оконные (122)
- ПВХ-системы дверные (13)
- ПВХ-системы раздвижные (7)
- ПВХ-системы фасадные (2)
- ПВХ-системы для зимних садов (1)
- Показать все

**Оборудование для ПВХ
и алюминия (70)**

- Пилы для ПВХ- и алюминиевого
профиля (24)
- Пилы для резки армирования (3)
- Шуруповерты (1)
- Фрезерование дренажных
отверстий (2)
- Копировально-фрезерные станки (3)
- Фрезерование торца импоста (4)
- Сварка ПВХ-профиля (11)

EXPROF Suprema
Каталог товаров / ПВХ-системы / ПВХ-системы оконные / EXPROF Suprema



Производитель ЭксПроф, ООО
Страна производства Россия



Количество камер	5
Монтажная ширина	70 мм
Толщина стеклопакета (стекла)	24 – 46 мм
Приведенное сопротивление теплопередаче	0,81 м ² С/Вт
Глубина установки с/пакета	25 мм
Класс по сопротивлению теплопередаче (ГОСТ 30673-99)	1 (>0,8 м ² С/Вт)
Класс по толщине стенок (ГОСТ 30673-99)	A

Статьи

- [История и перспективы российского рынка оконного ПВХ-профиля](#)
- [EXPROF — системы комфорта окон](#)
- [Все окна одинаковы?](#)
- [Окна нового поколения от GEALAN](#)
- [Технология статической вклейки STV®](#)
- [Подставочные и дополнительные профили «Альтапласт»](#)

**Оборудование для
производства окон**

**описания станков
ведущих производителей**

**Бесплатная регистрация в каталоге компаний и в каталоге товаров,
размещение новостей, объявлений об акциях и распродажах,
вакансии оконного рынка, календарь событий, электронная
версия всех выпусков журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»**

www.winpro.ru

Оглавление

Оконные
выставки

с. 24

Производство
алюминиевых профилей

с. 32



Стеклопрофилит

с. 40



Подоконники

с. 42



Ламинация

с. 46

Расходные
материалы

с. 58

Временная защита
поверхностей

с. 60

Оборудование
для экструзии

с. 61



Уход за окнами

с. 62



ПВХ-системы

с. 63

Вспомогательные
профили

с. 72

Фурнитура и
комплектующие

с. 74

Армирующий
профиль

с. 96



Термовставки

с. 98



Уплотнители

с. 99

Монтажные
материалы

с. 104

Комплектующие для
стеклопакетов

с. 116

Оборудование для
ПВХ и алюминия

с. 122

Производство
арок из ПВХ

с. 139

Оборудование для
стеклопакетов

с. 140

Поставщики
и производители

с. 142

Итоги первой недели строительной выставки «SibBuild/СтройСиб — 2013»	24
ТЮЯП встречает гостей	26
Инвестиции в рынок СПК. Чего ждать в 2013 году?	30
Алюминиевый профиль от «ВМК Инвест» — для тех, кто ценит качество!	32
Комплексные испытания ИЦ «Эксперимент» оконных блоков VEKA с клееными стеклопакетами по технологии OTTO-ХИМИЯ и европейской фурнитурой INTERNIKA	34
Отраслевая энциклопедия «ВикиПро» — год успешного развития!	38
Kaleva на службе у клиентов	39
Все гениальное просто — стеклопрофилит Lamberts LINIT от компании «АрхиБут»	40
Möller — продукция высшего качества на российском рынке. Новый продукт — терморамка Möller	42
Новый подоконник «Стандарт» — соответствие стандартам качества	44
Пленки для ламинации по технологии Heat Block Function	46
Очевидное? Невероятное! Naogenplast: кто и что?	48
Клеи-расплавы для ламинации	49
ЕВРОКЛЕЙ: полученный результат нужно закрепить	50
Новинка на рынке ламинационных услуг	53
Новинки в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ	54
Тефлоновые ленты FORFLON®	58
Самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей	60
Уникальные средства для ухода за различными поверхностями в доме от производителя	62
RENAU приглашает партнеров и друзей на свой стенд на выставке BUILDEX 2013	64
Профильные системы SCHÜCO	66
Инвестиции в производство, новые продукты, партнерские программы	68
10 лет лидерства «профайн РУС»	70
Подставочные, соединительные и расширительные профили Альтапласт	72
Крепежный механизм FIXIA для петель Mechanica	74
Петли MACO MULTI POWER: скрытая сила	76
INTERNIKA — технологии ваших побед	78
Оконная фурнитура Fuhr — сделано в Германии, адаптировано для России	80
Фурнитура Winkhaus activPilot — безопасные окна с инновационными возможностями	82
Системные решения для индивидуальных потребностей	86
Компания «Др. Хан» представляет трехсекционную петлю KT-R	88
Обзор новой продукции компании FAPIM S.p.A	90
Идеи для бизнеса. greenDoor — дверные наполнения от VBN	92
Универсальная фурнитурная система YANAC	95
ООО «ПТК «Дельта» — за качественный и надежный продукт, отвечающий требованиям современного рынка!	97
Новые ПВХ-термовставки для фасадных систем	98
Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»	98
КОНТА. Инновационные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!	100
KIAPlast — лидирующий производитель уплотнителей в Украине	102

Изоляция светопрозрачного фасада	104
Торговый дом «ЕВРОКОНОСТ» — ваш надежный партнер на рынке России	106
TUTAN PROFESSIONAL — победа над расширением	108
СТО НОСТРОЙ и обновленный ГОСТ 30971 — основные документы, регламентирующие проведение работ по монтажу СПК в России	110
Как обезопасить себя от проблем с товаром. Инструкция по применению	112
Грунтовоочный состав ГСР: долговечно, легко и надежно в любую погоду!	114
Знаменитая лента ПСУЛ Hapnoband® успешно прошла испытания в США на устойчивость к ураганам	115
Терморамка: современное решение для энергоэффективных окон	116
А вы используете «теплую кромку»?	118
Герметик Purseal — новый продукт на рынке полиуретанов	120
Революция в технологии сварки ПВХ-профилей: сваривание профилей рамы и створки без зачистки	124
Оборудование от компании MURAT: впечатления от стамбульской выставки	126
Оборудование фирмы NIKMAK для производства окон и дверей из ПВХ- и алюминиевого профиля	129
Оборудование PENMAK MACHINE	130
Горячее сезонное предложение от SETINO MAKINA	132
OZCELIK — высокое качество по разумной цене	134
Оборудование OZGENC MAKINA. Новые возможности по разумным ценам	135
Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия	136
Измерительно-пыльная система СТ-101 с ПК-управлением	138
Обновления элементов оборудования ИНТЕРПЛАСТ	139
Оборудование ERSAN MAKINA для производства стеклопакетов	140

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж — 8000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



Компания ТБМ
(495) 380-1827
(495) 380-1828
Стр. 34-39, 78, 79, 105,
117, 120, 121



ЗАО «профайн РУС»
(495) 232-9330
Стр. 13, 70, 71



ООО «ГУ Фурнитура»
(495) 786-2690
(495) 786-4815
Стр. 10, 86, 87



ООО «БМК ИНВЕСТ»
(4842) 22-40-17
(48431) 3-09-63
Стр. 32, 33



ООО «Фенци»
(4742) 287-226
Стр. 12



**ЗАО «Шуко
Интернационал Москва»**
(495) 937-5237
(495) 937-6519
Стр. 66, 67



КАВАН МАКИНА
+90 (212) 866-2500
+90 (212) 771-1683
Стр. 8, 9



АСТЭК-МТ
(495) 921-3680
(499) 579-8990
Стр. 63



ТМ KIAplast
+380 (56) 790-4425
+380 (56) 790-4426
Стр. 102



МАКО ФУРНИТУРА
(4842) 715-100
Стр. 17, 76, 77



«НИКМАК» МАКИНА
+90 (212) 291-6901
+90 (212) 291-6902
Стр. 129



**Представительство
Winkhaus в РФ**
(495) 722-0470
Стр. 82, 83



ООО «ЕвроКлей»
(495) 361-4859
Стр. 50, 51



ООО «Proff-СТАЛЬ»
(86147) 2-08-71
(86147) 2-08-72
Стр. 96



Эдельвейс-Н
(495) 979-0149
(926) 073-7840
Стр. 62



ООО «Бутил и Ко»
(495) 223-2606
(499) 720-4152
Стр. 104



**Торговый дом
ЕВРОКОНСТ**
(495) 663-9081
Стр. 106, 107



ООО «Йоват»
(495) 941-9092
(495) 941-9097
Стр. 49



SAVIO
(905) 786-4150
Стр. 74, 75



Fimec
(495) 450-1517
(495) 940-5489
Стр. 124, 125



Альтапласт
(495) 961-6270
(905) 643-6767
Стр. 72, 73, 98



VBH
(381) 235-6333
(812) 329-1503
Стр. 15, 92, 93



Компания FIRESI
(495) 642-2006
Стр. 84



ООО «Сатурн»
(8552) 778-044
Стр. 85



MURAT MAKINA
+90 (212) 447-4141
+90 (212) 445-0490
Стр. 126-128



ООО «БФМ+»
(495) 648-6778
Стр. 126-128



LG Hausys
(495) 663-3958
Стр. 46, 47



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 132, 133



ООО «БФК-Экструзия»
(383) 350-8968
Стр. 44, 116



Компания ТБМ
(495) 380-1827
Стр. 120, 121



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 94



ООО «Профи Пак»
(495) 727-3377
(495) 727-3376
Стр. 60



CNT Conta
+90 (262) 642-9988
+90 (262) 642-9990
Стр. 11, 100, 101



**Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ
представительство**
(903) 141-7302
Стр. 88



ООО «ИНТЕРПЛАСТ»
(383) 294-6926
(383) 294-6772
Стр. 139



ООО «Алрон»
(495) 955-7840
Стр. 135



FAPIM RU
(48439) 647-39
(916) 311-6480
Стр. 89-91



Винтек Пластик
(495) 646-3545
(495) 646-3546
Стр. 6, 7, 68, 69



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 130, 131



ЗАО «Мёллер»
(495) 380-3153
(495) 380-3158
Стр. 42, 43



Группа компаний «РОБИТЕКС»
(495) 223-6491
Стр. 110, 111



ООО «Меезенбург»
(499) 171-6919
(499) 171-6504
Стр. 80, 81



ЛИДЕР
(499) 400-6229
(910) 424-9435
Стр. 61



Рани-Рус
(495) 510-5350
(495) 510-5351
Стр. 96



ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР
(48439) 7-06-03
(48439) 4-38-99
Стр. 99



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 95



Edgetech Europe GmbH
+ 49 (2452) 96491-0
+ 49 (2452) 96491-11
Стр. 118, 119



KLEBSCHMIE
+49 (7244) 62-0
+7 (495) 665-6987
Стр. 52



Компания «САЗИ»
(495) 221-8765
(495) 740-4727
Стр. 112, 113



OT-KUMI OY
+358 (8) 655-8823
+358 (8) 817-4123
Стр. 103



ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ
(48439) 4-95-72
(48439) 4-38-99
Стр. 99



ООО «АрхиБут»
(495) 223-2606
Стр. 40, 41



ПК «Форвард-Комплект»
(495) 223-6867
(495) 546-8971
Стр. 1, 58



Hanno-Werk GmbH & Co.KG
представительство
(495) 730-4043
(495) 730-4044
Стр. 115



Дельта
(8202) 201-307
(8202) 201-756
Стр. 97



ООО «МК-ТП»
(495) 347-9703
(495) 347-9971
Стр. 134, 136, 137



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 140, 141



Хаогенпласт
(495) 359-2125
(495) 358-7460
Стр. 48



Rehau
(495) 663-3388
Стр. 64, 65



ООО «Экстру-Тех»
(495) 783-3136, доб. 183, 184
(916) 641-0723
Стр. 54-57, 59



OZCELIK MACHINERY
+90 (216) 304-2010
(495) 347-9971
Стр. 14, 134



Компания ТБМ
(495) 380-1827
Стр. 78, 79



YILMAZ Makine
+90 (216) 312-2828
+90 (216) 484-4288
Стр. 16, 122, 123



ООО «МЕТЕОРУС»
(495) 483-1145
(926) 552-2787
Стр. 160



ООО «Фенстер-Техника»
(86132) 37-277
Стр. 138



ООО «Алрон»
(495) 955-7840
Стр. 135



Стройполимер
(4912) 996-968
(49136) 378-98
Стр. 114



VBH
(381) 235-6333
(812) 329-1503
Стр. 15, 92, 93



ИНТЕРПРИБОР
(351) 729-8885
(351) 211-5430
Стр. 29



Селена Восток
(495) 786-4855
(495) 786-4856
Стр. 108, 109



Аттик, Группа компаний
(495) 992-5686
(495) 992-5661
Стр. 53



Компания «Фурниторг»
(495) 980-2910
Стр. 74



WINTECH®

ПОЛИМЕРНЫЕ ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ



ОКНА WINTECH

Детям и взрослым!

 Профильные системы
80/70/58 мм

 Уплотнитель TPV

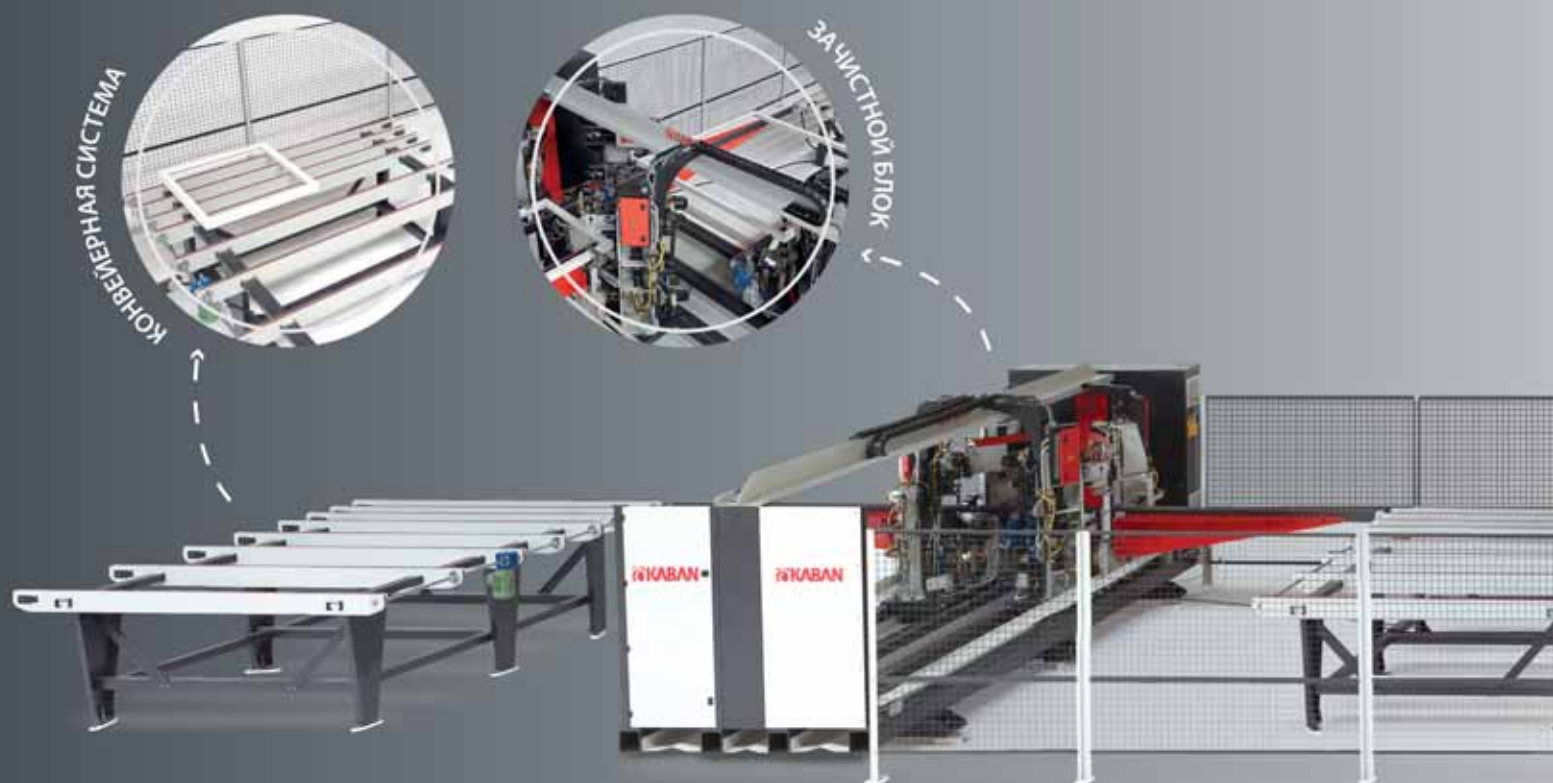
 Экологичная рецептура
кальций-цинк

 Фурнитура ACCADO

 Древесно-полимерные
системы  **PENWOOD**

www.wintech.ru

КАВАН В КАЖДОМ



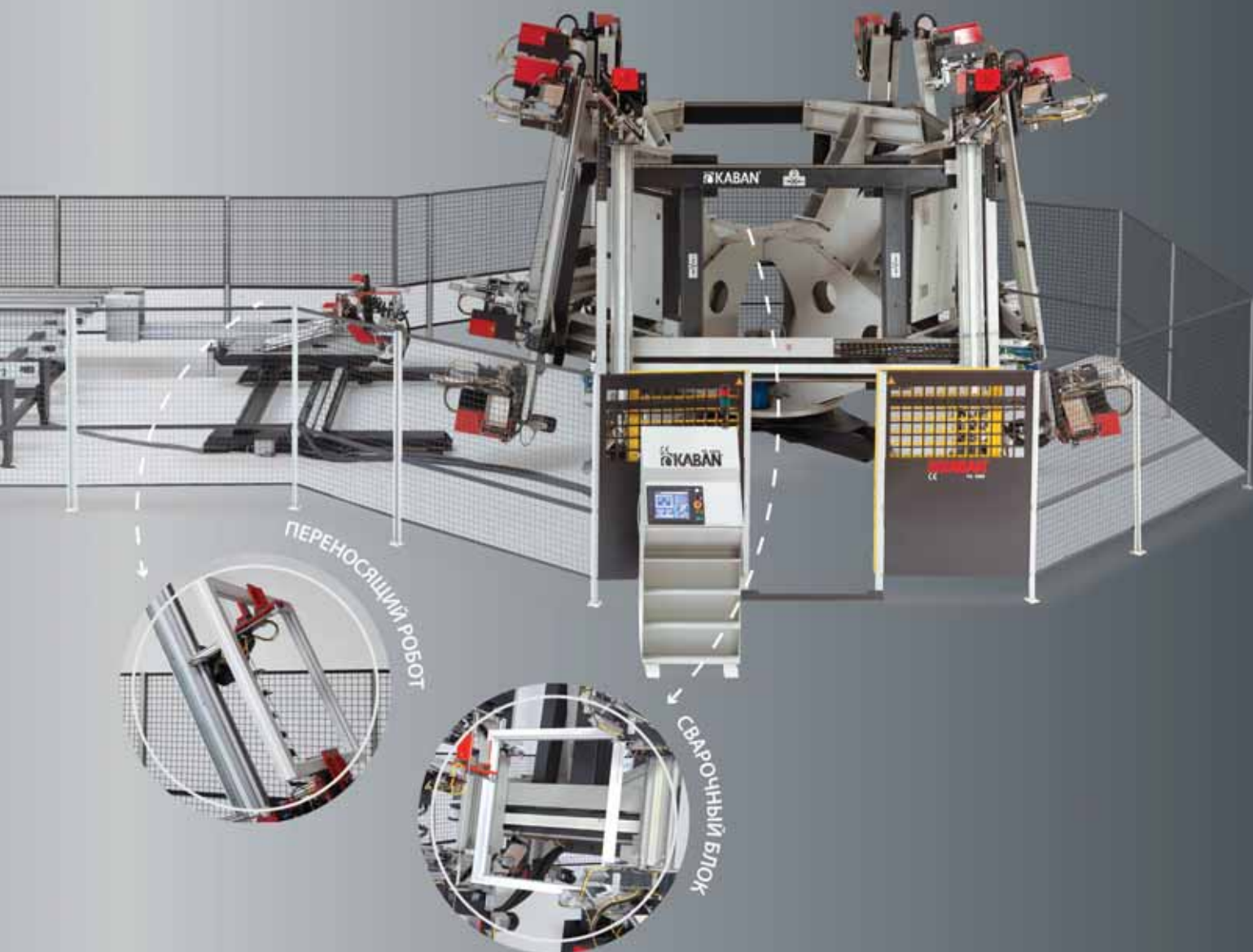
Компания КАВАН, основанная в 1986 году, благодаря использованию высоких технологий и обладанию опытными кадрами, продолжает предлагать постоянно растущему кругу пользователей высококачественное и высокотехнологичное оборудование. Разработанный компанией «Kaban Makina» высокотехнологичный 4X4 СВАРОЧНО-ЗАЧИСТНОЙ ЦЕНТР FA 1050 обеспечил рынку высокую скорость, производительность, безопасность и лёгкость использования.

Запущенный в мае 2010 года на производстве компании Омюрпен в г. Ниде первый в Турции центр такого рода показал свою беспрецедентную производительность, успешно работает и в настоящее время.

4X4 СВАРОЧНО-ЗАЧИСТНОЙ ЦЕНТР FA 1050 способен увеличить конкурентоспособность производителей окон и дверей из ПВХ, ставящих целью качество и экономическую выгоду.

Видеозапись с работой 4X4 СВАРОЧНО-ЗАЧИСТНОГО ЦЕНТРА FA 1050, используемого на производстве Омюрпен, можно скачать на нашем официальном сайте.

РАУНДЕ ВПЕРЕДИ



4X4 СВАРОЧНО-ЗАЧИСТНОЙ ЦЕНТР

16-головочный сварочный станок

4-головочный зачистной центр с ЧПУ

Переносящий робот и

Конвейерная система переноса

FA1050

KABAN
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ДЛЯ ПЕРИ И АЛЮМИНИЙ

kaban.com.tr



ОКОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ДВЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВХОДНЫЕ СИСТЕМЫ
СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ ДОСТУПА



ДВЕРНАЯ ТЕХНИКА

GU - концепция входной двери Безопасно – Комфортно – Гибко

Новая концепция группы предприятий Gretsch-Unitas для входной двери: ВАШ ДОМ — ВАША КРЕПОСТЬ!
Автономная система открывания двери по отпечатку пальца, состоящая из влагозащитного сканера, надежного замка Secury Automatic с электрооткрывателем и блока управления обеспечивает регистрацию и идентификацию более 50-ти пользователей.

Москва
ООО «ГУ Фурнитура»
e-mail: mail@g-u.ru
+7 (495) 786-2690
www.g-u.ru

Екатеринбург
ООО «ГУФУР»
e-mail: gufur66@mail.ru
+7 (343) 379-4435

Новосибирск
ООО «ГУ ПОЛИКОМ»
e-mail: polycom-nsk@mail.ru
+7 (383) 224-4866

Санкт-Петербург
ООО «ГУТ СПб»
e-mail: guspb@narod.ru
+7 (812) 702-3206

Ростов-на-Дону
ООО «Б.К.С.»
e-mail: rostov@guros.ru
+7 (863) 200-8282

ИМПОРТЕР
ООО «БАУСТОК»
e-mail: baustock@bk.ru
+7 (495) 786-2691

Превосходство с системой





Наши Инновационные Решения—ТЭП Уплотнители Конта Эластичные Продукты



ContaFlexibleProducts

Gebze Organize Sanayi
Tembelova 3300 Sokak
No: 3322 D:1 Gebze 41400
Kocaeli - Turkey

T: +90 (262) 642 9988
F: +90 (262) 642 9990
conta@conta.com.tr
www.conta.com.tr

cnt
Conta

**Flexible
Products**



В НЕКОТОРЫХ СЛУЧАЯХ НЕ СТОИТ ЭКОНОМИТЬ.

Если герметик стоит меньше, чем Thiover,
спросите себя о причинах.

В полисульфидных герметиках для изолирующих стеклопакетов состав и выбор сырья крайне важны для сохранения эксплуатационных характеристик всей системы. Именно поэтому можно всегда рассчитывать на **Thiover**, на его исключительное качество и отличное поведение в эксплуатации. За 70 лет непрерывных напряженных исследований и разработок FENZI сумела довести до совершенства эффективность производственных процессов и поднять технологию на передовой уровень. Отбор сырья и источников снабжения всегда выполняется по исключительно строгим и неукоснительно соблюдаемым критериям. Кроме того, FENZI, будучи самым крупным в мире производителем полисульфидных герметиков, использует в работе принцип экономии благодаря масштабности производства, начиная с сырья. Внимательно проанализируйте соотношение стоимость/кпд: если полисульфидный герметик стоит намного меньше, чем **Thiover**, он просто не может быть таким же.



Герметики для стеклопакетов

FENZI
ФЕНЦИ

На первом месте в химии для второй обработки листового стекла



ООО Фенци, Российская Федерация
398908, Липецкая область, Грязинский район, Казинка, Особая экономическая зона ППТ Липецк.
Тел./факс: +7 4742 28-72-26 E-mail: info@fenzirussia.com



BUILDEX
павильон 3
зал 13
стенд 250



profine — ЭТО ВОЗМОЖНОСТИ!

Приглашаем Вас посетить стенд компании «профайн РУС»
на выставке BUILDEX (г. Москва) 02.04.2013 по 05.04.2013



KÖMMERLING®

TROCAL®

**GUT
WERK**
POWERED BY KBE

Профессионалы Вашего Дела

33 с 1980 г.
года



GEMINI-V

ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЦИФРОВАЯ
ДВУХГОЛОВАЯ ПИЛА. ДИСКИ Ø 500 мм



DELTA-III

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ СЕРИЙНОЙ
РЕЗКИ, ТОЧНОСТЬ 0,1 мм. ДИСК Ø 500 мм



ORION-II SN

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХГОЛОВЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК



APEX-IV

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЧЕТЫРЕХГОЛОВЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС
ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ



GALAXY-III

КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК
С ТРЕХШПИНДЕЛЬНЫМ РЕДУКТОРОМ
И АВТОМАТИЧЕСКОЙ ФРЕЗой ПОД
ВОДОУЛИВНЫЕ КАНАЛЫ

ÖZÇELİK MACHINERY CO., LTD.

Anadolu Mah. Kanuni Cad. No: 8 34956 Tuzla-İSTANBUL

Phone: +90 (216) 304 20 10 pbx

Fax : +90 (216) 304 19 88

E-mail: info@ozcelik.com www.ozcelik.com



Оборудование для производства
окон из ПВХ и алюминия

(((SENSO)))
by greenteQ

„ОКОННАЯ РУЧКА СПОСОБНА НА БОЛЬШЕЕ“

Мировая премьера, эксклюзив от VBH -
оконная ручка greenteQ SENSO
с инновационной двойной функцией

Убедитесь в точности - выберите качество...



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ОБРАБОТКЕ ОКОН ИЗ ПВХ

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля, готовая рама с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозачистной станок для прохождения последующих необходимых процедур.



**YILMAZ PVC & ALUMINIUM PROFILE
PROCESSING MACHINES LTD.**

Turgut Özal Bulvarı No: 173 Taşdelen 34788 Çekmeköy/ İstanbul
Tel: +90 216 312 28 28 (pbx) Fax: +90 216 484 42 88 yilmaz@yilmazmachine.com.tr

www.yilmazmachine.com.tr

ТЕХНИКА В ДВИЖЕНИИ



Надежно. Выгодно. Надолго.

MASO i.S.
Оригинал.

Одна из самых
ВЫГОДНЫХ ИНВЕСТИЦИЙ

Изменения в организационной структуре «профайн РУС»

В организационной структуре «профайн РУС» произошел ряд изменений, направленных на улучшение взаимодействия внутри компании и оптимизацию управления.

С 1 марта реструктуризации подверглись подразделения, непосредственно связанные с коммерческой деятельностью, обслуживанием и поддержкой клиентов, а также развитием бизнеса в целом. В компании «профайн РУС» появились два новых департамента: департамент по поддержке и развитию клиентов, который возглавила Эмма Райнбольд, и департамент по развитию бизнеса и стратегическому продукт-менеджменту, руководителем которого назначен Александр Мареев, занимавший ранее должность директора по региональному развитию.

В соответствии с новой системой управления все руководители региональных офисов «профайн РУС» будут напрямую подчиняться коммерческому директору, должность которого занимает Кирилл Каганов. Данное решение позволит сократить уровни управления внутри компании, значительно улучшив взаимодействие между ее подразделениями и сократив время обслуживания клиентов. Кадровые перестановки призваны не только улучшить коммуникацию между различными подразделениями «профайн РУС», но и обозначить основные направления деятельности компании, а также более четко распределить зоны ответственности между сотрудниками. Стратегия кадровой политики «профайн РУС» остается неизменной. Она по-прежнему направлена на эффективное развитие компании, совершенствование ее управленческих процессов и улучшение качества обслуживания клиентов.

Источник: пресс-служба «профайн РУС»

На заводе «Плафен» начато производство тонированного профиля

Компания «Плафен» предлагает партнерам тонированный в массе ПВХ-профиль. Новая продукция разработана под самые популярные цвета ламинации: «золотой дуб» и «махакон».

Цветные окна создаются в основном из белого ПВХ-профиля. Ламинированные изделия смотрятся выигрышнее и эстетичнее по сравнению с ходовым белым вариантом, но при открытой створке внимательные и требовательные покупатели обращают внимание на непокрытые пленкой внутренние элементы профиля.

Внести полную гармонию во внешний вид окна компания «Плафен» предлагает с помощью тонированного ПВХ-профиля. Новая линейка профилей «карамель» идеально сочетается с цветом ламинации «золотой дуб», а «шоколад» с цветом «махакон». Все профильные системы PLAFEN могут производиться тонированными в массе.

Источник: «Плафен»

Встреча технических специалистов компании Winkhaus



5 — 7 февраля в офисе компании Winkhaus Polska Beteiligungs в г. Рыдзыне (Польша) состоялась встреча технических специалистов компании Winkhaus из России, Польши, Белоруссии, Литвы, Украины, Чехии и Германии. Среди участников встречи были технические специалисты представительства Winkhaus в России Петров Олег и Дубинин Павел.

Предметом обсуждения в ходе первого дня встречи были вопросы, связанные с дверной техникой. В рамках данной темы была проведена презентация по новым видам замков-реек, отдельные образцы которых будут представлены на выставке Buildex в апреле текущего года. В рамках данного вопроса рассматривались технические характеристики, функциональные особенности и ключевые преимущества новых систем. В заключение первого дня встречи было проведено практическое обучение. В ходе проведения второго дня встречи рассматривались технические вопросы, связанные с фурнитурной системой activPilot. В рамках данной темы были представлены новые разработки для фурнитуры activPilot (в том числе для улучшения плавности хода фурнитуры), которые внедряются в настоящее время, а также те (элементы и функции), которые проходят испытания и появятся в ближайшем будущем. Были рассмотрены предложения технических специалистов по внесению изменений в отдельные элементы системы activPilot в соответствии со спецификой и потребностями различных регионов. В ходе дискуссии руко-

водитель технического отдела представительства Winkhaus в России Петров Олег высказал пожелание по введению дополнительных позиций, позволяющих усилить прижим створки к раме с учетом климатических особенностей российских регионов, а также принимая во внимание допуски при изготовлении профильных систем ПВХ, выпускаемых на территории РФ.

Заключительный день встречи был посвящен обсуждению вопросов, связанных с выставкой Buildex, в которой Winkhaus принимает участие в апреле этого года. Кроме того, состоялись групповые дискуссии, касающиеся ситуации на рынках Востока; в конце мероприятия технические специалисты фирмы Winkhaus — представители восточных рынков — обменялись опытом и обсудили планы на следующий год.

Источник: Winkhaus

Компания «профайн РУС» провела ежегодную клиентскую конференцию

Компания «профайн РУС» провела конференцию для ключевых партнеров. В мероприятии приняли участие около 100 компаний-дистрибьюторов и переработчиков профиля из всех федеральных округов России. В рамках мероприятия, прошедшего в Москве в «Марриотт Гранд-Отеле», участники конференции узнали о достижениях компании «профайн РУС» в 2012 году, обсудили приоритетные направления ее развития, а также ключевые вопросы маркетинговой и дистрибуционной политики на 2013 год. «профайн РУС» регулярно разрабатывает и внедряет партнерские программы, многие из которых являются новаторскими для оконной отрасли.

«Наши ежегодные встречи с ключевыми партнерами носят уже традиционный характер. Они позволяют нам выстраивать и поддерживать конструктивный диалог с клиентами, делиться с ними своими планами и опытом. В этот раз на нашей встрече было более ста представителей компаний-партнеров. На конференции мы смогли не только рассказать своим клиентам о приоритетных направлениях в стратегии развития нашей компании, но и пообщаться с ними лично, выяснить их предпочтения, наладить обратную связь», — прокомментировал коммерческий директор «профайн РУС» Кирилл Каганов.

Источник: пресс-служба «профайн РУС»

МЕЖДУНАРОДНАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ И ИНТЕРЬЕРНАЯ ВЫСТАВКА

Оконные технологии • Строительство • Интерьер

SibBuild

FENESTRATION

Окна • Фасады • Ворота • Автоматика

28 - 31
января
2014

Новосибирск

- Оконные и профильные системы
- Архитектурное стекло и фасады
- Алюминиевые и стальные конструкции
- Ворота и автоматика
- Противопожарная защита

Генеральный
интернет-партнер:



Одобрено: ufi



Организатор
ITE Сибирская Ярмарка
+7 (383) 363-00-63
sibbuild@sibfair.ru

www.SibBuild.ru

«Савио» плюс SKG: безопасность на высшем уровне



Статистические исследования уже давно позволяют утверждать, что восприятие людьми собственной безопасности не имеет непосредственной связи с реальными рисками той среды, в которой они живут. Факторов, заставляющих нас чувствовать себя более или менее защищенными, на самом деле много, и они тесно взаимосвязаны. В частности, это такие социальные аспекты, как демографические изменения на территории. Но если говорить о том, каким образом ощущение безопасности рождается в нашем сознании, то нельзя не выделить один общий момент: независимо от того, где мы живем, надежная защита нашего дома — символа частной, неприкосновенной сферы нашей жизни — неизменно укрепляет чувство безопасности.

Вот почему в секторе аксессуаров для окон и дверей все больше растет спрос на системы безопасности, способные дать гарантии в этой области. Последняя новинка «Савио» — это противозломный комплект, имеющий сертификат SKG и ориентированный на гамму поворотно-откидных механизмов Ribanta 5. Это простая и продуманная система, позволяющая ощутимо увеличить сопротивление запирающих элементов без модификации базовых комплектов при помощи простого добавления специальных зацепов и других противозломных элементов.

Сертификат SKG — это еще один очень важный плюс. Этот голландский институт — самый авторитетный в мире в области противозломных испытаний замков и аксессуаров для дверей и окон. Он также является членом европейской комиссии по техническому развитию норм в этом секторе.

Новый комплект от «Савио» блестяще прошел тест SKG и получил эту престижную голландскую марку, что означает бе-

зопасность для конечных потребителей и бесспорное преимущество для производителей окон и дверей.

Источник: Savio

«профайн РУС» и «Самарские оконные конструкции» объявляют о начале сотрудничества

Компания «Самарские оконные конструкции» подписала долгосрочное соглашение о сотрудничестве с «профайн РУС». Уже с весны 2013 года покупатели окон смогут приобрести пластиковые окна бренда «Окна СОК», изготовленные из профильных систем компании «профайн РУС».

Компания «Самарские оконные конструкции» работает на рынке светопрозрачных конструкций с 1999 года и является на сегодняшний день одним из крупнейших производителей окон в Поволжье с филиальной сетью продаж по всей европейской части России и на Урале.

Сотрудничество компаний началось в 2009 году и его логическое продолжение сегодня имеет стратегическое значение для обеих компаний. Пластиковые окна бренда «Окна СОК» хорошо известны покупателям благодаря своему качеству и отличным теплоизоляционным свойствам. Марка КБЕ является самой популярной в России, давно зарекомендовавшей себя на рынке, ее профильные системы шириной 70 мм с апреля войдут в линейку продуктов компании «Окна СОК».

«Эта взаимовыгодная сделка пойдет на пользу не только самим компаниям, но и покупателям окон, которые смогут приобрести высококачественный продукт по конкурентной цене», — сказал коммерческий директор компании «профайн РУС» Кирилл Каганов.

«Соглашение о сотрудничестве с «профайн РУС» — это еще один шаг к формированию в Поволжье рынка качественных оконных систем. Мы планируем провести масштабную модернизацию оборудования на нашей производственной площадке в городе Сызрани с инвестициями более 10 млн евро, что позволит значительно увеличить мощности и расширить продуктовую линейку, предоставив нашим покупателям еще более разнообразный выбор», — отметила Елена Андреева, генеральный директор «Самарских оконных конструкций».

Источник: пресс-служба «профайн РУС»

Новая монтажная пена от компании «Астэк-МТ»



«Астэк-МТ» представляет новую монтажную пену Runkel — однокомпонентную профессиональную полиуретановую монтажную пену. Новая специальная формула позволила увеличить объем пены на выходе. О свойствах продукта: содержимое одного баллона дает до 70 литров готовой пены в зависимости от условий применения (температуры, влажности воздуха и др.), обладает превосходной адгезией к большинству строительных материалов, благодаря точной дозировке обеспечивается экономичное использование, соответствует классу пожаробезопасности В3 согласно классификации DIN 41021, предотвращает появление плесени, водостойкая, окрашиваемая, не содержит газы, разрушающие состояние озонового слоя. Область применения: монтаж и изоляция дверных и оконных проемов, заполнение и герметизация трещин, стыков и швов, изоляция водопроводных труб и электрических проводов.

Источник: «Астэк-МТ»

Новинка от компании VBN

В новой сертифицированной VDS оконной ручке greenteQ со встроенной сигнализацией и климат-контролем используются микросхемы, которые уже давно и успешно применяются в мобильных телефонах. Такая комбинация позволяет реализовать важные функции в одной небольшой детали без эстетических недостатков и за разумную цену.

Новинка greenteQ объединяет все необходимые компоненты в одном корпусе, включая стандартную батарею АА, трехмерный датчик движения и датчик климата. При разбивании стекла или вибрации окна раздается хорошо различимый акустический сигнал тревоги (от 110 до 115 дБ). При повышенной влажности светящаяся полоска сигнализирует о необходимости проветривания.

Преимуществом является простота монтажа и эксплуатации как в штатном режиме, так и при замене батареи. Любое окно может быть дооборудовано подобным устройством вместо стандартной ручки. Активирование сигнализации происходит автоматически во время закрывания окна (положение ручки на 6 часов) и подтверждается сигнальным тоном. При открывании окна сигнализация автоматически отключается.

Миниатюрность мобильной техники позволяет сохранить внешний вид ручки практически таким, как и у остальных оконных ручек greenteQ. Первая партия в стальном исполнении поступит в начале августа, затем последуют ручки различных форм и исполнений. Предоставляется 5-летняя гарантия на механизм, сигнализация работает за счет трехмерного датчика движения, климатический сенсор сигнализирует при влажности воздуха >50%, весь механизм под одной розеткой.

Источник: VBH

Новые оконные решения для безопасности детей

Общеизвестно, что не только открытое, но и закрытое металлопластиковое окно может представлять угрозу для жизни и безопасности детей, если они оставлены взрослыми без присмотра. Одно из преимуществ современных оконных систем — легкость управления — превращается в недостаток, когда речь идет о детях, ведь справиться с оконной ручкой ребенок может в считанные секунды.

Компания «Галичи», один из крупнейших производителей окон в Великом Новгороде и надежный партнер фирмы Winkhaus, предложила эффективное и недорогое решение данной проблемы, запустив в продажу так называемый «детский» ограничитель открывания створки производства Winkhaus. Данный элемент может монтироваться на стандартную створку оконной системы из любого профиля и



не позволяет широко открыть окно, обеспечивая таким образом повышенный уровень безопасности окна для детей.

Winkhaus предлагает и другие решения, которые позволяют обеспечить высокий уровень безопасности окна для детей, одно из которых установка так называемого детского замка FSV от Winkhaus. Данный замок блокирует поворот створки (функция наклона при этом сохраняется) и не позволяет ребенку открыть окно, помогая избежать несчастного случая при проветривании помещения. Еще одно решение для детской безопасности — фурнитура с измененной очередностью открывания activPilot Tilt First от Winkhaus. В данной системе поворот ручки горизонтально производит наклон створки, и только после поворота ручки вертикально вверх окно отрывается полностью.

Дополнительной защитой для окна может стать специальная ручка, блокируемая при помощи цилиндра с ключом Secu 100. Пользоваться ручкой очень просто для взрослых, однако для детей она — защита от самостоятельного открывания окна из положения «закрыто», особенно когда ключ для них недоступен. Важно и то, что ручка при помощи ключа «запирает» окно в наклоне. Поэтому можно проветривать квартиру не опасаясь, что дети могут выпасть из окна. Подобные ручки в различных вариантах можно также найти во всех отделах продаж ООО «Галичи».

Источник: Winkhaus

Компания ЭксПроф открыла склад в Сургуте

В начале февраля в Сургуте (ХМАО) начало работу обособленное подразделение компании ЭксПроф. В составе подразделения — офис и склад продаж системных ПВХ-профилей и комплектующих для производства окон.

Север Тюменской области — это старейший и ближайший рынок сбыта продукции ЭксПроф. Его стратегическую важность для компании трудно переоценить. До 2005 года у компании ЭксПроф уже был свой филиал в Сургуте. Затем профили EXPROF в автономных округах начал продавать омский партнер ЭксПроф — компания Профиль-Пласт. Поэтому продукция компании ЭксПроф хорошо известна местным переработчикам и отлично зарекомендовала себя в суровых климатических условиях Тюменского Севера. Открытие собственного склада ЭксПроф в Сургуте вызвано ее растущей популярностью и увеличением спроса. В ассортименте продаж четыре оконные системы, в том числе широкий выбор энергосберегающих 70-миллиметровых систем, включая новинку — шестикамерную систему EXPROF Experta. Все оконные системы имеют модификации с «широкими» рамами 101 — 118 мм, снабженными внутрипрофильными камерами доступа приточного воздуха. Кроме оконных систем склад ЭксПроф реализует балконную, дверную и фасадную системы.

Источник: компания ЭксПроф

Завод ЭксПроф начал производство 6-камерной оконной системы

На заводе ЭксПроф в Тюмени началось серийное производство полного ассортимента главных профилей 6-камерной оконной системы EXPROF Experta, а также нового штапеля для створок оконных систем серий S570 Suprema и S571 Profecta шириной 70 мм. Профиль штапеля расширит возможности систем EXPROF по изготовлению энергосберегающих окон с распашными створками, а шестикамерные профили дополняют предложение компании ЭксПроф в сегменте оконных систем повышенной энергоэффективности.

Новинка была представлена на 23-й Международной строительной и интерьерной выставке SibBuild/СтройСиб 2013 в Новосибирске.

Источник: компания ЭксПроф

Годовое собрание Siegenia-Aubi KG в подмосковном отеле «Царьград»



С 28 января по 01 февраля 2013 года состоялось очередное годовое собрание руководителей Siegenia-Aubi KG, ответственных за развитие компании в восточном регионе. Встреча проходила в живописнейшем уголке Подмосковья, в небольшом, но необычайно красивом месте, расположенном на берегу Оки в непосредственной близости от Приокско-Террасного заповедника. На собрании обсуждались вопросы, связанные со стратегией развития Siegenia-Aubi KG в России в 2013 году. Всего во встрече приняли участие более тридцати сотрудников компании.

В небольших перерывах между докладами участники собрания смогли в полной мере ощутить на себе всю радость коллективного отдыха на природе. Командные соревнования на открытом воздухе, конкурсы, игры на смекалку и сообразительность, танцы и масса других мероприятий объединяли всех участников собрания в свободное от работы время. Руководство Siegenia-Aubi KG твердо уверено: подобные встречи являются основой для успешной деятельности своих сотрудников, чьи усилия направлены на обеспечение взаимовыгодного сотрудничества компании со своими партнерами.

Отдельные слова благодарности руководство компании выражает сотрудникам отеля «Царьград», ведь благодаря их удивительному радушию и гостеприимству собрание прошло на высочайшем уровне как в деловой, так и в развлекательной части.

Источник: Siegenia-Aubi KG

«Плафен» выпускает ПВХ-профили с готовым уплотнителем

В январе 2013 года компания «Плафен» начала выпуск ПВХ-профилей с уплотнителем из термоэластопластики, который устанавливается на этапе производства.

Новое предложение значительно укоротит процесс сборки оконных конструкций, ведь теперь партнерам не придется отдельно закупать уплотнитель и крепить его к ПВХ-профилю. Уплотнители из ТРЕ надежно фиксируются в пазу профиля, устойчивы к повреждениям, температурным перепадам, влиянию озона, ультрафиолета, эстетично смотрятся и не оставляют пятен на профиле.

«Вкатываемая резина» производится для основных ПВХ-профилей (рама, створка, импост) систем S-Line, T-Line, E-Line, L-Line, C-Line. Партнеры могут заказать уплотнитель в сером и черном цветах. Если ваше производство не оснащено специальным оборудованием для сборки окон с уплотнителем из ТРЕ, вы можете заказать в компании ПВХ-профиль с уплотнителем из EPDM (этиленпропиленовый каучук), который устанавливается в паз профиля вручную.

Источник: «Плафен»

Изменения в компании Stürtz

7 марта 2013 года компания Stürtz Maschinenbau GmbH официально объявила об изменениях, связанных с финансовыми трудностями 2012 года.

Новый директор компании г-н Борис Лифферс подтвердил вступление во владение компанией инвестиционного консорциума.

Привлеченные инвесторы являются людьми с большим промышленным опытом и инвестиционными стратегиями, усилия которых будут направлены на долгосрочную устойчивость компании. Компания продолжит работать под именем Stürtz Maschinenbau GmbH (Stürtz Maschinenbau), бывший владелец компании г-н Карл-Хайнц Штюртц останется советником.

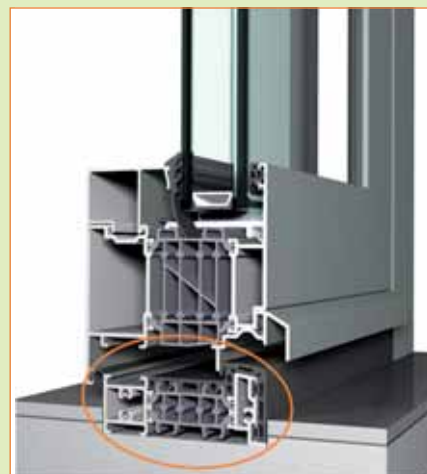
При этом компания смогла сохранить 90% рабочего персонала и производственные мощности в Neustadt/Wied-Rott и намерена продолжать плодотворно работать в своем сегменте.

Stürtz Maschinenbau GmbH является ведущим производителем оборудования для производства ПВХ-окон.

Источник: ООО «Stuertz Rus»

Новая балконная дверь Reynaers CS 86-NI

Компания Reynaers представляет новое решение для балконных дверей. Оно создано на основе прекрасно заре-



комендовавшей себя оконно-дверной системы с высокой изоляцией CS 86-NI. Новая балконная дверь совмещает в себе удобный для прохода низкий порог и прекрасные изоляционные показатели. Инновации в данном решении коснулись в первую очередь порога, который теперь встраивается в пол и предусматривает использование удобного уплотнителя с жесткой фиксацией. Кроме того, фурнитура новой двери предусматривает установку ручки с обеих сторон и установку цилиндрического замка. Для сборки новой балконной двери понадобится всего пять новых артикулов материалов. В остальных применяются оконные материалы системы CS 86-NI.

На визуализации представлено новое балконное решение CS 86-NI: уплотнитель покрывает уличную часть порога, термомост и имеет жесткую фиксацию по всему периметру.

Источник: www.reynaers.com

Hoffman успешно прошел испытания на грибостойкость

Оконная система Hoffman с антибактериальным эффектом, благодаря содержанию ионов серебра, обладает еще и повышенной устойчивостью к возникновению плесени и других видов грибка. Именно это и было установлено в лаборатории испытательного центра «Полматекс» ФГУП «ИВНИИПИК» ФСБ России.

В данное учреждение были отправлены образцы профильной системы Hoffman. Специалисты центра провели испытания на грибостойкость по ГОСТ 9.049-91, метод 1.2, и установили, что поверхность профиля действительно является грибостойким материалом. А это значит, что оконные системы Hoffman готовы к использованию в лю-

бых климатических и бытовых условиях. Даже при условии хорошей вентиляции, которая обязательно должна учитываться при монтаже оконных конструкций, в помещениях с повышенной влажностью существует риск возникновения грибка. Устойчивость к возникновению грибковых поражений позволяет устанавливать окна Hoffman в бани, сауны, бассейны и другие подобные помещения.

По результатам испытаний компании-производителю был выдан протокол №165. Таким образом, профильная система Hoffman в очередной раз подтвердила высокие потребительские характеристики, которые помогают созданию благоприятной атмосферы в помещении.

Компания «СервисЦентр» постоянно контролирует качество своей продукции. Это необходимо для поддержания уровня высокого доверия партнеров и покупателей оконных конструкций.

Источник: www.vprofile.ru

Новинка: простая подгонка окна — комплект подушек WINBAG

Компания VBH рекомендует простое решение для профессиональной подгонки и установки окон и дверей — комплект подушек WINBAG. Их использование значительно упрощает монтаж окон, подгонка окна выполняется быстро, эффективно и точно, для этого достаточно

участия одного человека. Подушка WINBAG заменяет второго мастера по установке и позволяет выполнить подгонку даже большого окна в одиночку. Ее можно использовать как при новом строительстве, так и при ремонте. В упаковке 4 штуки.

Преимущества использования:

- Экономия времени. При помощи подушки WINBAG подгонка окна выполняется очень быстро. Мастер легко может выполнить эту работу в одиночку, даже при монтаже больших окон.
 - Подушку WINBAG можно использовать для зазоров шириной от 2 до 50 мм.
 - Нагрузка до 100 кг. WINBAG — это надежное и проверенное изделие, выдерживающее нагрузку до 100 кг.
 - Свободные зазоры. При установке окна с использованием подушки WINBAG зазоры остаются свободными и готовыми к применению прокладок или уплотнителя.
 - Отсутствие царапин. Надувная подушка WINBAG изготовлена из мягкого материала, не оставляет царапин и защищает оконные рамы.
 - Нет необходимости использовать клинья. Подушка WINBAG позволяет избежать применения пластмассовых или деревянных клиньев и является достаточно прочной для многократного использования.
- Подушка WINBAG является проверенным высококачественным изделием, изготовленным из прочных мате-

риалов. Однако подушка WINBAG может быть повреждена острым предметом (шурупом или сверлом). В связи с этим необходимо все время внимательно следить за положением окна во время монтажа. Важно помнить, что подушка может служить только вспомогательным средством во время крепления окна. Давление в подушке будет медленно падать. Производитель не несет ответственности за какие-либо повреждения, явившиеся следствием использования подушек WINBAG.

Технические данные:

- Допустимая нагрузка 100 кг/шт.
- Ширина зазора 2 — 50 мм.
- Материал: полимер, армированный волокном.
- В комплекте 4 подушки Winbag и поясной крюк.

Источник: www.vbh.ru

Компания ТБМ сообщает о выходе нового программного обеспечения!



«СуперЛинк» — первый программный комплекс для дилеров, не имеющий аналогов на рынке светопрозрачных конструкций.

В программе «СуперЛинк» можно работать с несколькими производителями СПК одновременно, независимо от того, какой расчетной программой они пользуются.

Программа «СуперЛинк» позволяет планировать монтажи, замеры и доставку, автоматизировать собственные пункты приема заказов, рассчитывать любые профильные и фурнитурные системы, а также имеет множество других полезных функций, которые ранее были доступны только в дорогостоящих расчетных комплексах.

«СуперЛинк» — это независимая программа для дилеров, которые выбирают удобство, надежность и производительность за разумные деньги.

Источник: www.tbm.ru





Итоги первой недели строительной выставки «SibBuild/СтройСиб – 2013»

8 февраля завершилась работа недели архитектуры и строительства международной строительной выставки «SibBuild/СтройСиб – 2013».

Имена и цифры

С 5 по 8 февраля в новосибирском экспо-центре прошла первая неделя крупнейшей строительной выставки Сибири и Дальнего Востока «SibBuild/СтройСиб – 2013». За четыре дня работы ее посетили 11865 специалистов рынка.

Участниками выставки стали 405 компаний разных сегментов строительной отрасли. Общее же количество участников двух недель выставки – 799. География SibBuild 2013 охватывает 18 стран мира, среди которых Австрия, Великобритания, Германия, Италия, Канада, Корея, Турция, Финляндия, Франция и другие.

В разделе оконных технологий, традиционно пользующемся большим интересом посетителей, представили свои продукты и технологии 135 компаний. Среди них – немецкие «ВЕКА Рус», «профайн РУС», «Урбан», «Алупласт РУС», «Рехау», Elumates, а также Kaban (Турция), STL Extrusion (Великобритания), «Винтек Пластик» (Турция), «ЭксПроф» (Россия).

«Мы уже 10 лет участвуем в «СтройСиб», и с каждым годом выставка проходит все

лучше. В этом году она тоже прошла очень хорошо, – говорит Сергей Ельников, руководитель отдела маркетинга «ВЕКА Рус» и «ВЕКА Украина». – Дело в том, что задача нашей экспозиции состоит не в механическом подсчете контактов. Наша самая главная задача – общение с новыми потенциальными партнерами. Я могу сказать, что их было очень много: не было ни одного дня, когда у нас не было бы аншлага, не было бы полного стенда людей».

Такое мнение о выставке разделяет и Дмитрий Денискин, директор по маркетингу AGC Glass Russia: «Выставка «СтройСиб – 2013» полностью оправдала наши ожидания, а в чем-то даже превзошла их. Нам удалось провести множество деловых встреч с ключевыми и потенциальными клиентами компании из Сибирского федерального округа – региона, развивающегося очень высокими темпами. В этом году в работе выставки участвовали многие наши руководители. Мы старались дать всем желающим возможность напрямую обсуждать пути дальнейшего взаимодействия в регионе, чтобы определить вза-

имовыгодные точки соприкосновения бизнесов».

В разделе «Строительные материалы, оборудование и технологии» участвовала 271 компания. Они представили практически все составляющие строительства – от проектирования и фундамента до архитектурного освещения и кровли.

«Мы в первый раз работали на этой выставке, представляли стальные быстровозводимые здания по канадской технологии, – говорит Вячеслав Николаев, региональный представитель канадской компании Hnco. – Я считаю, мы неплохо поработали. Мы благодарны организаторам – время потрачено здесь не зря: заказчиков мы получили, а результаты покажет время. Думаю, теперь будем планировать участие ежегодно».

Темы и проблематика

В деловой программе выставки было множество мероприятий, конференций и семинаров по самым разным темам строительной отрасли.

На ставшем уже традиционным на «SibBuild/СтройСиб» пленарном заседании



представители Министерства строительства и ЖКХ Новосибирской области подвели итоги работы строительного комплекса области в 2012 году, а также представили задачи на 2013 год.

«Я хочу поблагодарить организаторов за качественное проведение мероприятия и за возможность выступить с предварительным отчетом по итогам года», — сказал в приветствии министр строительства и ЖКХ Новосибирской области Денис Вершинин.

По словам министра, строительный сектор по-прежнему является локомотивом развития экономики региона.

В рамках архитектурно-строительного форума, который впервые провел на выставке НГАСУ (Сибстрин), состоялась онлайн-конференция с участием 97 учебных заведений, входящих в Международную ассоциацию строительных вузов, конференция «Культура и общественные пространства Сибирских городов», семинар «Универсальная архитектура» для горожан с ограниченными возможностями и другие интересные мероприятия разного формата.

Во второй раз на площадке выставки прошел фестиваль «Золотая капитель». На традиционных для фестиваля мастер-классах, круглых столах и дебатах можно было встретиться с именитыми и начинающими дизайнерами и архитекторами из России и из-за рубежа.

Финский производитель стали и металлоконструкций компания Ruukki вместе с партнерами — Rockwool, Protan RUS, СФС-Системы провела 6 февраля специализированную конференцию «Актуальные вопросы проектирования и строительства зданий из металлоконструкций». На конференции была представлена ситуация на рынке металлоконструкций в целом, и на рынке ЛСТК в частности, обсуждались актуальные вопросы металлостроительства, рассматривались особенности строительства зданий из холодногнутого оцинкованного профиля, а также был дан обзор будущих тенденций.

«На мой взгляд, имеет смысл организовать подобную дискуссию в следующем году», — говорит директор по продажам и маркетингу Ruukki в России, кандидат технических наук Дмитрий Титарев. — Впечатле-

ние о выставке осталось очень хорошим. Порадовало большое количество посетителей и живой интерес к выставке. Конечно, это чувствовалось и на стенде нашей компании».

С 4 по 6 февраля на площадке выставки проводился областной конкурс профессионального мастерства среди мастеров и студентов строительных специальностей «Prof-Prestige — 2013». Организаторами мероприятия выступили Министерство труда, занятости и трудовых ресурсов Новосибирской области, Ассоциация малоэтажного и индивидуального домостроения (АМИД), «ITE Сибирская Ярмарка» и компания KNAUF.

Победителям — Евгению Корчуганову, Василию Русакову и Вадиму Протопопову — были вручены денежные призы, дипломы Министерства труда, занятости и трудовых ресурсов, ленты «Лучший по профессии» и подарки от спонсора-куратора конкурса компании KNAUF.

«Все прошло позитивно, радостно и волнительно», — делится впечатлениями организатор конкурса, исполнительный директор АМИД Вероника Зайцева. — Все настолько эмоционально включились, каждый так старался, что хотелось, чтобы победили все».

Завершилась первая неделя традиционным награждением победителей конкурса «Золотая медаль «ITE Сибирская Ярмарка». Участниками конкурса стали 26 компаний, которые представили свои разработки в восьми номинациях. Малыми золотыми медалями были отмечены разработки и продукты компаний «АНК-профиль» (Омск), «Пирамида» (Санкт-Петербург), «Содружество Сибири» (Новосибирск), «Многоотраслевая производственная компания «КРЗ» (Рязань), ХК «Сибирский цемент» (Кемерово), «РосКит» (Новосибирск).

Две большие золотые медали были вручены компании «Содружество Сибири» (за серийный выпуск экологически безопасных деревянных окон по ресурсосберегающей технологии) и Новосибирскому государственному архитектурно-строительному университету за организацию в рамках выставки «SibBuild/СтройСиб — 2013» первого архитектурно-строительного форума.





ТЮЯП встречает гостей

С 13 по 16 марта 2013 года в Стамбуле, в выставочном центре «ТЮЯП – Бейликдюзю», прошла 14-ая Международная выставка окон и оконных систем, профилей, технологий производства и оборудования, сырья и вспомогательной продукции Istanbul Window. Одновременно с ней прошли выставки Glass Expo (Международная выставка стекла, изделий из стекла, технологий производства и обработки, станков и механизмов, вспомогательной продукции и химикатов) и Door Expo (Международная выставка дверей, дверных панелей и плит, разделительных перегородок и фурнитуры). О компании ТЮЯП, выставке этого года и планах на будущее рассказал директор выставки г-н Фатих Озмерт.



Выставочная компания ТЮЯП была основана в 1979 году, и с этого времени активно занимается организацией выставок как внутри Турции, так и за рубежом, владеет на сегодняшний день крупнейшим в Турции частным выставочным комплексом «ТЮЯП – Бейликдюзю», закрытая площадь которого составляет 98 тысяч квадратных метров. Компания является организатором крупнейших выставок по различным секторам экономики: индустрия упаковки, пластмассовые изделия, деревообработка и др. Одним из ключевых проектов компании уже много лет является оконная выставка.

Istanbul Window – один из четырех членов ассоциации Global Fair Alliance, объединяющей крупнейшие в мире оконные выставки. Остальные участники альянса – это немецкая выставка fensterbau/frontale, которая проводится один раз в два года в Нюрнберге, китайская – Fenestration China (по четным годам проходит в Пекине, по нечетным – в Шанхае) и американская выставка GlassBuild America. Альянс был создан в 2008 году, чтобы объединить усилия четырех партнеров в Восточной Азии, Европе, Америке



и Евразии для привлечения еще большего числа экспонентов и посетителей. В рамках этого сотрудничества мы обмениваемся опытом, информационными стендами, координируем даты проведения выставок и маркетинговые действия. В частности, на нашей выставке мы собираем информацию о людях, желающих принять участие или посетить другие три выставки, точно так же происходит и у других членов ассоциации.

Наша выставка растет и развивается. Этому способствуют несколько причин. Во-первых, Турция находится на стыке Европы и Азии, и из очень большого количества географических мест до Стамбула можно добраться за два-три, максимум четыре часа. Во-вторых, для граждан многих стран введен безвизовый въезд на территорию страны, и в-третьих, это, пожалуй, самое главное, неуклонный рост турецкой оконной отрасли привлекает все большее количество посетителей. В этом году мы ждем огромное количество специалистов из африканских стран (особенно из Северной Африки), из арабских государств и с Балканского полуострова. Турецкие компании-производители профиля и оборудования сегодня активно продают свою продукцию во все эти регионы.

В этом году выставка окон проходит в четырнадцатый раз, выставка дверей — в пятый раз и выставка стекла — в третий раз. До 2011 года стеклянная тематика была частью оконной выставки, а дверная выставка проводилась в другие сроки. С 2011 года, благодаря вводу в строй новых выставочных площадей, появилась возможность проводить все эти выставки одновременно, при этом выделить выставку стекла в отдельную экспозицию. В 2013 году выставка Glass Expo заняла 2 отдельных зала, собрав более 100 участников.

Всего же в выставке принимают участие 611 компаний из 22 стран. Что касается посетителей, то в прошлом году на выставку прибыли специалисты из 80 стран, а их количество составило 49 тысяч 744 человека. В этом году мы ждем более 50 тысяч человек; сегодня второй день выставки, у нас есть информация по количеству посетителей первого дня, и мы видим, что по сравнению с первым днем выставки прошлого года наблюдается их существенный рост.

В Турции активными темпами и в больших объемах идет строительство. Турецкие станки, оконные профили и комплектующие пользуются спросом не только внутри страны, но и за рубежом. Наше государство ак-





тивно поддерживает экспортно-ориентированные компании. Кроме того, существуют ассоциации поддержки и развития малого и среднего бизнеса, помогающие небольшим фирмам участвовать в выставках. Все это благоприятно сказывается на нашей выставке, а мы делаем все возможное для того, чтобы выставка была для участников хорошей маркетинговой платформой, где они встречаются с профессиональными посетителями. И результат налицо. Даже в кризисные годы выставка практически не уменьшилась, а дальше наблюдался только неуклонный рост, по сравнению с прошлым годом мы прибавили целый зал. Вчера я прошел по выставке и поговорил с руководителями крупнейших компаний-участников, все хотят на будущий год увеличить свои стенды, заявляют об этом уже сейчас, хотя прошел только первый выставочный день.

Выставка уже долгие годы проходит в течение четырех дней. Но если ранее она прово-

дилась с четверга по воскресенье, то в этом году — со среды по субботу. Это связано с тем, что специалисты турецких компаний посещают выставку в выходные дни, а для турецкой оконной индустрии очень важны посетители из-за рубежа, но они предпочитают посещать выставку в рабочие дни. Поэтому было решено задействовать три рабочих дня и один выходной, чтобы дать возможность экспонентам спокойно пообщаться в будние дни с иностранными посетителями, потому что уже в субботу здесь будет очень много народа из других городов Турции.

В настоящий момент наша выставка — крупнейшая в регионе. В этом году начинается строительство еще двух выставочных залов. В планах — к 2015 году занять эти дополнительные площади и стать крупнейшей оконной выставкой в мире.

Мы очень рады, что гости из России посещают выставку, хотим поблагодарить их за

это и, воспользовавшись возможностью, еще раз напомнить, что наше московское представительство ежегодно собирает группы для льготного посещения выставки. В этом году специальной льготной программой посещения воспользовались более 150 человек из России и стран СНГ. В рамках программы 3 дня проживания в гостинице класса 5 звезд и трансфер в Стамбуле предоставляются бесплатно.

Мы приглашаем специалистов оконной отрасли из России на выставку 2014 года, которая пройдет с 12 по 15 марта! Как организаторы выставки мы делаем все возможное, чтобы и экспоненты и посетители были довольны, все от нас зависящее, чтобы гостей из России приехало больше. Очень радуемся, когда все намеченные планы осуществляются.

*Директор выставки Istanbul Window
г-н Фатих Озмерт*



Двухканальный термогигрометр ТЕМП-3.21



Определение "точки росы"

Прибор внесен в
госреестр СИ
под №37833-08

www.interpribor.ru

Используется для определения сопротивления теплопередаче и термического сопротивления ограждающих конструкций (ГОСТ 26254), оконных и дверных блоков (ГОСТ 26602.01).

Применяется для измерения и регистрации плотности тепловых потоков, проходящих через одно- и многослойные ограждающие конструкции (ГОСТ 25380), через теплоизоляцию и облицовку различных объектов.

Позволяет проводить непрерывный мониторинг объектов с определением фактического уровня тепловой защиты. Простота установки на объект контроля обеспечивается модульной структурой, до 256 каналов.

Предназначен для определения температурно-влажностного режима в помещениях с пластиковыми и деревянными окнами. Имеет два датчика. Первый - совмещенный датчик температуры и влажности воздуха для контроля воздуха в помещении и определения "точки росы". Второй - датчик температуры поверхности окон, стен для сравнения их температуры с температурой "точки росы", при которой появляется эффект "плавающих окон."

Предприятие также выпускает приборы серии ТЕМП-3.3 для оценки качества установки стеклопакетов и системы теплового мониторинга различных конструкций.

Многоканальная система теплового мониторинга ТЕПЛОГРАФ

Прибор внесен в
госреестр СИ
под №51094-12



РАБОТА С ПРОФЕССИОНАЛАМИ – ЭТО ДЕКЛАРАЦИЯ УСПЕШНОСТИ

НПП «ИНТЕРПРИБОР»

• Проведение научных исследований и разработка приборов в областях:

- неразрушающего контроля качества бетона, строительных материалов, дорожных покрытий и оснований;
- ультразвуковых, акустических и сейсмических измерений;
- виброметрии и вибрационного анализа;
- тепловых измерений и термометрии;
- влагометрии материалов, изделий и сред;
- многопараметрического мониторинга различных объектов;
- технологического контроля и управления.

• Инжиниринговые услуги, разработка приборов по заказу клиентов

• Продажа, метрологическое, гарантийное и сервисное обслуживание приборов



ИНТЕРПРИБОР

ПРИБОРЫ И СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

ООО НПП «Интерприбор»
454126, г. Челябинск, ул. Тернопольская 6
тел./факс: 8 (351) 729 8885, 8 (351) 211 5430
e-mail: info@interpribor.ru
www.interpribor.ru

Инвестиции в рынок СПК.

Чего ждать в 2013 году?

В 2013 году многие участники рынка светопрозрачных конструкций ожидают знаковых событий. Именно сейчас для отрасли наступил переломный момент, когда решается ее будущее. Или оконный бизнес окончательно пойдет по пути дешевых однообразных конструкций, или отрасль при поддержке государства будут созданы условия, благоприятные для инвестирования в рынок, исходя из долгосрочной перспективы.



Краткая характеристика текущего состояния отрасли. Основные тренды

Мне посчастливилось увидеть практически все стадии, которые наша отрасль прошла за тринадцать лет моей работы на этом рынке. В начале нулевых происходило становление отрасли СПК и формирование ее основных игроков. Чуть позже рынок позволил встать на ноги компаниям второго и третьего эшелона. В 2008-2009 годах мы были свидетелями кризиса перепроизводства, усиленного эконо-

номическим кризисом. Последние два года — «передышка». Рост отрасли замедлился, но при этом спрос на ПВХ-окна стабилен или в значительной степени отложен из-за неблагоприятного информационного фона (влияет на частников) и сложностей в строительном сегменте (влияет на тендеры). Спустя несколько лет после событий 2009 года на рынке ПВХ-профилей прослеживается несколько глобальных трендов.

Во-первых, наблюдается фокусирование ведущих игроков рынка на ценовых рыночных нишах, которым они исторически принадлежат (здесь и далее названия намеренно приводить не стану). Несмотря на появление бюджетных ПВХ-систем у мэйджоров рынка, надо признать, что доля таких систем у европейских компаний невелика, а основная конструкторская мысль работает в сторону создания широких энергоэффективных систем. Другая история с дискаунтерами рынка: эти компании выдают на-гора ПВХ-системы все с меньшим весом, и уже активно предлагают рынку класс С. В итоге каждый сконцентрирован на своем ценовом сегменте, хотя и «закидывает удочки» на территорию другого сегмента. На Buildex-2013, уверен, мы увидим несколько подобных диаметрально противоположных примеров.

Во-вторых, медленно, но верно происходит консолидация рынка производителей ПВХ-профилей. Ряд экструзионных компаний стабильно теряет долю рынка и активно ищет покупателя, чтобы избавиться от своего бизнеса. В то же время есть компании, которые пока не осмыслили всю тщетность усилий по сохранению своего дышащего на ладан производства. Ведущие же игроки, наоборот, с каждым годом наращивают производства или используют те мощности, которые высвободились в кризисный 2009 год, планируя расширение.

В-третьих, отрасль по-прежнему отдана сама себе. Государство (спасибо ему), отказавшись патронировать отрасль СПК на ее «расвете», не предпринимает попыток помочь в регулировании дисбаланса, который уже начал прослеживаться.

Насущные вызовы отрасли

Как ребенок набивает шишки, когда начинает ходить, так и отрасль СПК, отлично стартовав в нулевые, теперь сталкивается с рядом проблем, решать которые в нынешнем положении рынок СПК не в состоянии.

Из глобальных вызовов мне видится следующий: «Отрасль, своей продукцией ты призвана экономить тепло для страны, 90 процентов которой вынуждено покупать его для сохранения жизни. Тогда почему ты, Отрасль, так мало делаешь для эффективного выполнения своей миссии?» Действительно, доля узких 58-миллиметровых систем на рынке доминирует. Мотивов изменить соотношение в пользу хотя бы 70-миллиметровых систем практически нет. А говорить о серьезной востребованности популярных в Европе 80-миллиметровых систем пока не приходится.

Не менее важным вызовом является «непрозрачность» коммуникации с покупателями окон. Зачастую конечный потребитель сталкивается с тем, что стоимость остекления его квартиры может значительно разниться в зависимости от компании-продавца окошек. В стремлении продать окно многие производители делают упор в коммуникации на цену, скрывая слабые характеристики продукции. Если покупателю необходимо лишь закрыть проем, то это приемлемо, но когда готовый заплатить за окно «высокого разбора» покупатель попадает в такую ситуацию, он резонно вопрошает: «Зачем я буду переплачивать, если все окна одинаковые». А они НЕ ОДИНАКОВЫЕ!

В итоге потенциальные покупатели начинают думать, что окно это такой унифицированный продукт, который не несет в себе никакой инженерной мысли, а посему должен продаваться по биржевым (низким) ценам. Культура потребления нашей продукции у конечных потребителей обезображивается «таким» восприятием окна.

В добавление к вышесказанному есть лишь только на первый взгляд незначительные моменты. Речь идет о микроклимате и безопасности. Мне кажется, рынок не в достаточной мере уделяет внимание проблеме комплекса мер по созданию микроклимата в жилых помещениях, остекленных современными окнами. Существующая практика устройства систем вентиляции в многоквартирных домах требует обеспечивать граждан подходящими решениями проветривания помещений. Нельзя не напомнить и о важности укомплектованности окон и проемов системами, исключающими выпадение детей. В этой связи будет отрадно заметить, что интересные решения на рынке уже существуют. Остается лишь активнее информировать потребителей об этом.

Возможные ответы на вызовы рынка

В складывающейся негативной ситуации с отраслью СПК, касающейся невыполнения пластиковым окном миссии хранения тепла и создания уюта в доме, одним из наиболее очевидных сценариев спасения вижу создание саморегулируемой организации. Наличие чет-

ких критериев качества окна, стандартов, которые будут требовать нынешних, система оценки соответствия и контроля, честное информирование потребителей о свойствах окна — все эти слабые стороны отрасли потенциально заложены в СРО.

В настоящее время некоммерческие организации нашей отрасли работают в направлении самоорганизации рынка. Как первый шаг на пути создания СРО — уже сейчас широко обсуждается реализация комплекса мер под рабочим названием «Качественное/честное окно». Эта программа содержит в себе несколько направлений работы. Это создание обновленных стандартов отрасли, в фокусе которых не способ производства окон, а параметры, которым оно должно соответствовать. И эти параметры очевидно должны пересматриваться на регулярной основе в сторону повышения энергоэффективности окон и других изделий из ПВХ. Серьезно назрела необходимость открытия сети лабораторий по испытаниям профилей, фурнитуры, стеклопакетов и готовых изделий, результатам которых будут доверять все игроки рынка.

В качестве первого шага по созданию отраслевого СРО должно быть создание полноценной системы добровольной оценки соответствия (СДОС) комплектующих и готовых изделий заявленным характеристикам. Работа в этом направлении уже начата, и по итогам 2013 года будет ясно, насколько этот процесс затяжной. К слову, в европейской практике одним из игроков удачно развернутой СДОС является Институт Розенхайма, изучение опыта которого может значительно продвинуть начинания представителей отечественной отрасли СПК.

Прогнозы на 2013 год и на долгосрочную перспективу

Будучи оптимистом по натуре, я верю как в самоорганизацию отрасли, так и в реализуемость государственной доктрины по энерго-

эффективности. Правда, немногие участники рынка, учредители и хозяева уважаемых фирм, понимают важность момента, находясь под давлением рутины. Надеюсь, что обмен мнениями на эту и другие темы во время выставки Билдэкс и других межотраслевых мероприятий позволит взглянуть всем на вызовы отрасли со стратегической позиции.

В отношении помощи отрасли СПК со стороны государства, очевидно, что без скоординированной позиции самой отрасли не обойтись. Рынку предстоит сформировать работоспособные институты управления отраслью, то есть самоорганизоваться. После этого эффективность взаимоотношений с государством значительно повысится. Например, «лампочникам» или строителям это же удалось. И у нас получится!

Общаясь с представителями крупных игроков рынка, мне часто приходится слышать от них о сомнениях в необходимости дальнейшего инвестирования в их основные бизнесы. Из их слов следует, что рынок перестал выглядеть привлекательным с точки зрения стратегического инвестора.

Если говорить о долгосрочной перспективе, то есть стойкое ощущение, что яркие представители «племени» экструзионщиков в скором времени заинтересуют портфельных инвесторов. Если быть точным, это произойдет, когда инициативы государства в сфере энергоэффективности начнут финансироваться из бюджета страны. В отдаленном будущем логическим этапом развития нефтяных гигантов будет приобретение экструзионщиков федерального значения для построения вертикально-интегрированных цепочек.

Александр Китаев-Смык,
эксперт отрасли СПК

Интернет-портал www.winpro.ru приглашает к сотрудничеству производителей оборудования

К Вашим услугам: добавление описания компании в «каталог компаний», размещение новостей, анонсы новинок, объявления о скидках, подробное описание бренда, размещение описаний неограниченного количества станков в каталоге товаров*.



* все вышеперечисленные услуги носят некоммерческий характер и предоставляются зарегистрированным пользователям бесплатно



Алюминиевый профиль от «ВМК Инвест» – для тех, кто ценит качество!

Год назад мы знакомили читателей с молодой экструзионной компанией «ВМК ИНВЕСТ», одним из самых динамично развивающихся предприятий России по производству алюминиевых профилей и цилиндрических слитков из алюминиевых сплавов. Сегодня об успехах и достижениях компании за прошедший год и планах на будущее рассказывает Айдар Накипович Ильдаров, коммерческий директор «ВМК ИНВЕСТ».

Редакция: Какие достижения минувшего года Вы хотели бы отметить?

Ильдаров А. Н.: Прошлый год стал для «ВМК Инвест» годом выхода на объемы производства, близкие к максимальным на имеющемся оборудовании. Был достигнут прирост объемов производства и продаж к 2011 году в 1,4 раза. Наш бизнес растет вместе с бизнесом наших клиентов. Клиентская база составляет более 50 компаний из различных отраслей промышленности.

Редакция: Ваше предприятие загружено на все 100%?

Ильдаров А. Н.: Спрос на нашу продукцию сезонный, т. к. основные клиенты из строительной отрасли. В первом полугодии есть запас производственных мощностей, во втором – дефицит. Это специфика рынка алюминиевых профилей, основное потребление которых ориентировано на строительство.

Редакция: Вы что-то предпринимаете в такой ситуации?

Ильдаров А. Н.: Чтобы как-то сгладить эти колебания, нами активно ведется поиск

клиентов из других отраслей, не имеющих ярко выраженных сезонных колебаний. Мы расширяем свою клиентскую базу и ассортимент. Во втором полугодии намерены предпринять определенные шаги для повышения производительности оборудования.

Редакция: Как решается противоречие: производить на максимуме возможностей оборудования и с высоким качеством?

Ильдаров А. Н.: «ВМК Инвест» подтверждает эту возможность на практике.

Прежде всего выбор оборудования – он велся целенаправленно. Чтобы производить качественную продукцию с высокой эффективностью был приобретен прессовый комплекс европейского производства. Это позволяет нам быть конкурентоспособными, и время подтверждает правильность нашего выбора. Мы производим профиль с использованием высококачественного матричного инструмента европейских и российских производителей, в том числе в среде азота, что важно при дальнейшем анодировании.

Редакция: Вы анодируете алюминиевый профиль?



Ильдаров А. Н.: Возможно, мы будем это делать в будущем. А пока предлагаем заинтересованным клиентам профили под анодирование или же профиль, анодированный нашими партнерами.





ряем возможности литейного цеха, дополнительно осваиваем производство цилиндрических слитков Ø127 мм.

Редакция: Какие ноу-хау используются на Вашем заводе?

Ильдаров А. Н.: Наша продукция производится в соответствии с принятой в отрасли технологией, обусловленной возможностями оборудования.

Если говорить о планомерных улучшениях, то в партнерстве с компанией E-MAX Aluminium внедряется прогрессивная система управления производством в соответствии с западноевропейскими отраслевыми стандартами и лучшими практиками.

Также в этом году на нашем заводе впервые в России внедряется в эксплуатацию европейская автоматизированная система ASCONA, позволяющая оперативно получать информацию о геометрии прессуемого профиля. Система без остановки процесса прессования позволяет распознать любые отклонения в геометрии полученного профиля от заданных параметров и оперативно принять корректирующие действия. Это еще один шаг к повышению качества и эффективности в целом.

Редакция: Какие виды продукции еще выпускаются Вашим заводом?

Ильдаров А. Н.: Мы производим цилиндрические слитки Ø178 мм. В этом году расши-

Редакция: Каковы Ваши планы на будущее?

Ильдаров А. Н.: В этом году планируется получение сертификата на соответствие ГОСТ ISO 9001-2011 (ISO 9001:2008). В будущем году планируем запуск новой прессовой линии производительностью до 900 тонн в месяц, что позволит увеличить наши производственные мощности до 1500 тонн в месяц.

Приглашаем к сотрудничеству потребителей алюминиевых профилей и цилиндрических слитков. Продукция «ВМК-ИНВЕСТ» — для тех, кто ценит качество!

ООО «ВМК ИНВЕСТ»

Производство: 248032, г. Калуга, ул. Турбостроителей, д. 19

Тел./факс: (4842) 22-40-17, (495) 258-3651

E-mail: info@vmk-invest.ru

Центральный офис: 249094, Калужская обл., г. Малоярославец, ул. Калужская, д. 64

Тел./факс: (48431) 3-09-63

www.vmk-invest.ru



Комплексные испытания ИЦ «Эксперион» оконных блоков VEKA с клееными стеклопакетами по технологии ОТТО-ХИМИЯ и европейской фурнитурой INTERNIKA

Технология вклеивания стеклопакетов в створочную рамку окна – одна из самых актуальных тем последних лет на рынке светопрозрачных конструкций. После международной выставки «Fensterbau/frontale 2012» в Нюрнберге эта технология закрепились в директивах Союза RAL и Института IFT Rosenheim. Крупные оконные компании Германии, Австрии, Франции и т. д. наладили выпуск клеенных стеклопакетов как в ПВХ-секторе, так и в сфере деревянных конструкций.

Несмотря на то, что данная технология известна уже около 10 лет, и ряд российских компаний регулярно производит окна с клееными стеклопакетами, однозначного отношения к ней у игроков оконной индустрии в России так и не сложилось.

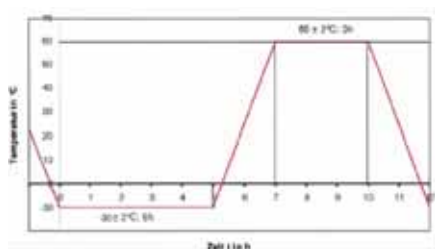
Специалисты ИЦ «Эксперион» совместно с коллегами из компаний VEKA и ОТТО-ХИМИЯ провели испытание, для того чтобы разобраться, что же могут окна с клееными стеклопакетами по сравнению с традиционными (армированными) окнами, и могут ли они то, чего от них требуют российский ГОСТ и немецкие (европейские) нормы.

В испытательном центре «Эксперион» (г. Мытищи, Московская обл.) были проведены достаточно интересные для специалистов отрасли совместные комплексные испытания оконных блоков, изготовленных из профиля VEKA с применением европейской поворотно-откидной фурнитуры INTERNIKA.

Заказчиками данных испытаний выступили компании «ТБМ», «ВЕКА РУС», «ИНТЕРКОН Индустриальные Технологии» (компания ОТТО-ХИМИЯ).

Цели данных испытаний заказчики определили следующим образом:

- проверить работоспособность и соответствие ГОСТ данных образцов на воздухо- и водопроницаемость и сопротивление теплопередаче в нормальных температурных условиях;
- проверить работоспособность и соответствие ГОСТ данных образцов на воздухо- и водопроницаемость и сопротивление теплопередаче после циклических изменений температуры в диапазоне от -30°C с выдержкой в течение 5 часов и до $+60^{\circ}\text{C}$ с выдержкой в течение 3 часов, количество циклов 10;



- провести анализ поведения фурнитуры при циклических изменениях температуры, характерной для Европейской части России;
- провести сравнение характеристик, полученных при нор-

мальных условиях испытания на воздухо- и водопроницаемость, и характеристик, полученных при циклическом изменении температур.

Для испытаний были изготовлены и представлены 4 оконных блока 1480x1230 мм, произведенных из профиля VEKA с фурнитурой INTERNIKA.

Образцы №1 и №2 были изготовлены из 70-миллиметрового профиля VEKA, с 2-мя контурами уплотнения, со стеклопакетом СПД 4M1-12-4M1-12-4M1.

Образцы №3 и №4 были изготовлены из 82-миллиметрового профиля VEKA, с 3-мя контурами уплотнения, со стеклопакетом СПД 4M1-16-4M1-16-4M1.



В образцах оконных блоков №1 и №3 стеклопакеты были вклеены в створку согласно рекомендациям методологии компании VEKA AG, раздел №6, на т. н. позиции №4 (вклеивание по канту внутреннего стекла) по технологии и с материалами, представленными известной немецкой компанией ОТТО-ХИМИЯ. Функциональность системы подтверждена согласно требованиям директивы RAL-GZ 716/1, раздел III, часть A («Описание системы для клеенных стеклопакетов в рамные конструкции из ПВХ»).



В ходе испытаний использовался допущенный компанией VEKA AG двухкомпонентный клей OTTOCOOL S81 серого цвета (в тон уплотнителей) в картриджах по 490 мл, для улучшения адгезии к ПВХ применялся праймер-очиститель OTTOPRIMER 1226. Нанесение клея осуществлялось пневмопистолетом с давлением

6 бар, смешивание в пропорции 10:1 проходило в статическом смесителе марки Quadro с 24-тоннельными перемиками.

Следует особо подчеркнуть, что в створки этих образцов намеренно (для лучшего определения и контраста результатов) не был установлен армирующий металлический профиль. При этом, что на наш взгляд явилось правильной задумкой, испытательный центр «Эксперион» предварительно не был уведомлен заказчиками на предмет того, какие образцы содержали стальной усилитель в створках (традиционные окна), а в каких он отсутствовал (окна с вклеенными стеклопакетами).



В качестве производителя стеклопакетов была выбрана компания ООО «Соларекс-Стайл», использующая в своем производстве в качестве вторичной герметизации полисульфид под маркой ТИОФЕСТ производства российской компании САЗИ. Данный полисульфид, до того как был допущен в изделия на стеклопакетах к описываемым испытаниям в ИЦ «Эксперион», в течение 6 месяцев тестировался в Германии в лаборатории компании ОТТО-ХИМИЯ. Одновременно компания САЗИ проводила тестирование двухкомпонентного клея-силикона OTTOCOOL S81 на предмет его влияния на полисульфид ТИОФЕСТ.

В результате этих испытаний, согласно директиве Института оконной техники IFT Rosenheim DI-01/1 «Совместимость герметиков», часть 1 «Испытания материалов, контактирующих с герметиками изолирующего стекла» (The usability of sealants, Part 1, Testing of materials in contact with the edge-sealing of insulating glass units), стороны пришли к заключению о совместимости тестируемых материалов и о допустимости их использования для вклеивания стеклопакетов.

Данный стандарт предполагает 3 типа методов испытаний:

1. «Тройной тест» P1 (явное и кратковременное взаимодействие испытываемых материалов при прямом и косвенном контакте друг с другом).

2. Проверка адгезии P2 (анализ воздействий герметиков изолирующего стекла на адгезионные свойства материала (клея)).

3. Испытание характеристик стеклопакета в контакте с материалом (клеем) P3 (длительное испытание для подробного изучения воздействия граничащих с герметиками изолирующего стекла материалов (клея)).

Подписанное соглашение предусматривает также целый ряд мер по комплексной взаимной ответственности за производимые составы. Для чистоты эксперимента все стеклопакеты содержали обычное стекло.

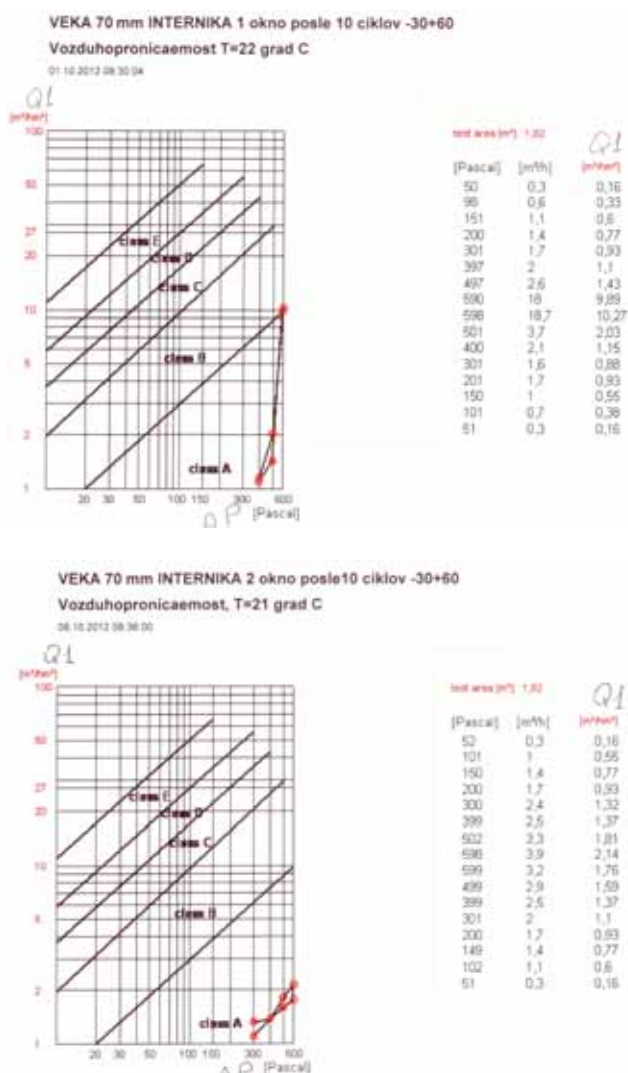


Компания ОТТО-ХИМИЯ имеет подобные соглашения со всеми ведущими европейскими производителями вторичных герметиков. Последствия игнорирования испытаний на совместимость материалов могут быть очень пагубными. Химические реакции помешают вулканизации клея, миграция разбави-

телей может разрушить механическую твердость контура стеклопакета или клея, в том числе вызвать нарушение адгезии. Чтобы вся химическая система работала безотказно и с пользой, требуется серьезный и ответственный подход со стороны партнеров — производителей компонентов.

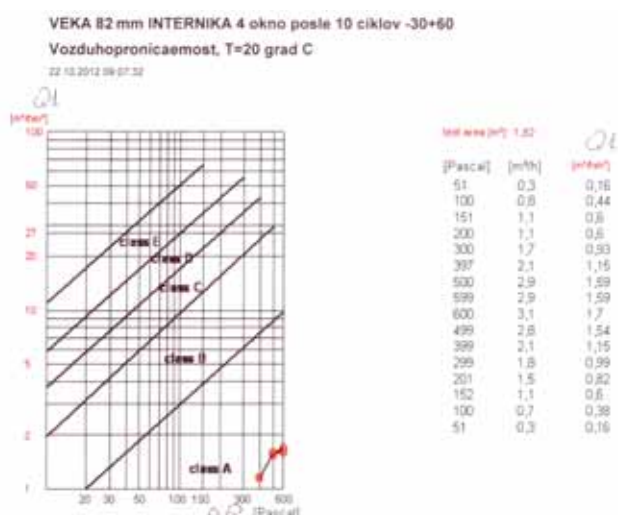
Между клеем и изолирующим контуром герметика стеклопакета возникает прямой контакт. Именно поэтому вся система из 3-х элементов должна быть полностью совместимой — это клей, герметик первого и герметик второго контуров стеклопакета. В противном случае, жидкие компоненты всех 3-х химических составов могут распределиться по всей системе.

Согласно директиве RAL-GZ 716/1, раздел III, часть A «Описание системы для вклеенных стеклопакетов в рамные конструкции из ПВХ», различные компоненты считаются совместимыми, если отсутствует негативное взаимовлияние на функционирование в результате процессов материального обмена ни при прямом, ни при косвенном контакте (через проникаемые третьи материалы). Если свойства одного из компонентов в результате переноса веществ изменяются таким образом, что данный компонент перестает выполнять свою функцию в оконной системе, считается, что компоненты несовместимы. Для всех материалов-компонентов рассматриваемой оконной системы, находящихся в прямом или косвенном контакте, необходимо предъявить письменные подтверждения совместимости, выданные производителем клеящего вещества и производителями компонентов, с целью получения допуска отраслевого объединения по контролю качества.



Результаты испытаний образцов оконных блоков VEKA с фурнитурой INTERNIKA
на воздухо- и водопроницаемость (до и после 10 циклов изменения температур в диапазоне от -30 до +60°C)

Номер образца	Объемная воздухопроницаемость, класс. Значение при P=600 Pa (Q1), м³/ч*м²		Водопроницаемость	
	До	После	До	После
1. BEKA 70 мм клеенный стеклопакет, створка без армирования	Класс А 2,42	Класс А 10,27	Класс А	Класс А
2. BEKA 70 мм	Класс А 1,98	Класс А 2,14	Класс А	Класс А
3. BEKA 82 мм клеенный стеклопакет, створка без армирования	Класс А 1,81	Класс А 3,41	Класс А	Класс А
4. BEKA 82 мм	Класс А 1,65	Класс А 1,70	Класс А	Класс А



Испытания проводились строго согласно рекомендациям Института оконных технологий г. Розенхайма (IFT Rosenheim) IFT FE-13/1 «Оконные блоки из непластифицированного ПВХ-профиля. Испытания и классификация» (Suitability of u-PVC window profiles – Testing and classification).

Единственное отличие заключалось в том, что заказчики преднамеренно с учетом реалий зимнего периода в России инициировали, чтобы все образцы выдерживались при отрицательной температуре -30°C (по рекомендации IFT Rosenheim, см. диаграмму, только -10°C).

Таким образом, проводимые тесты позволили заинтересованным заказчикам (а также специалистам отрасли) на документальной базе в пошаговой процедуре прийти к ряду выводов по следующим параметрам:

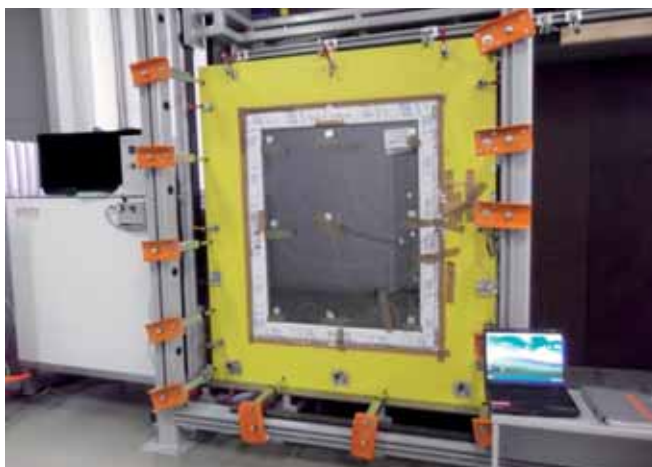
- определить усилие открывания створки;
- зафиксировать определение классов воздухо- и водопроницаемости;
- осуществить 10 циклов изменения температур в диапазоне от -30 до +60°C;
- определить усилие открывания створки после испытаний;
- уточнить определение классов воздухо- и водопроницаемости после испытаний;
- сравнить результаты.

Если класс испытаний изменится более чем на одну ступень, то испытания не считаются пройденными.

Для испытаний в ИЦ «Эксперион» использовался испытательный стенд MB06, позволяющий проводить испытания согласно данным рекомендациям.

Примечание: программа стенда MB06 выдает значение U-Value (коэффициент теплопередачи, W/(°C*м²)) как принято в европейских нормах, в отличие от российского ГОСТа, в котором считается сопротивление теплопередаче (м²*°C/Вт).

Как видно из нижеприведенной итоговой таблицы, все образцы оконных блоков, представленных заказчиками для запла-нированных тестирований, прошли испытания на воздухопроницаемость и водопроницаемость по ГОСТ 26602.2-99 и соответствуют классу А.



Согласно рекомендации Института оконных технологий г. Розенхайма (IFT Rosenheim) IFT FE-13/1, испытания данных образцов оконных блоков считаются пройденными успешно, так как после циклического изменения температур показатели воздухо- и водонепроницаемости не изменились более чем на один класс.

Вместе с тем, показатели образцов №1 и 3 по воздухопроницаемости — до и после циклического изменения температуры — несколько хуже образцов №2 и 4, хотя также соответствуют классу А. На наш взгляд, это объясняется тем, что створки образцов №1 и №3, изготовленные специально без армирующего профиля, подвержены определенной плоскостной деформации профиля створки в виде внутреннего горизонтального вгиба стеклопакета (линзовый эффект), который тянет за собой рамку створочного профиля и на пиковых значениях давления воздуха (в границах 600 Па на м²) ухудшает показатели по воздухопроницаемости. Но в образце №3 с глубиной профиля 82 мм этот показатель снизился не так явно.

Следует отметить, что двухкомпонентный клей-силикон, выполняющий в качестве основной задачи необходимое жесткое крепление профиля створки к стеклопакету, является, тем не менее, достаточно эластичным материалом, позволяющим компенсировать разницу расширений столь разных субстратов, таких как стекло и ПВХ. Будь на месте двухкомпонентного силиконового клея другой, более жесткий материал, выгибание профиля было бы еще более значительным, и сам стеклопакет испытывал бы колоссальное давление, способное его разрушить.

Вклеивание должно функционировать минимально на все общее время жизни окна. Единственное к настоящему времени действующее положение в строительстве об оценке долговечности и жизнеспособности вклеивания содержится в европейском «Руководстве о вклеенных конструкциях» (ETAG №002). В нем предусмотрен минимальный срок жизни объекта — 25 календарных лет. Таким образом, состав для вклеивания обязан быть эластичной клеевой субстанцией при одновременном приеме разных нагрузок (давление воздуха, собственный вес стеклопакета и термические расширения размеров), а также быть долговечным в применении.

Что касается сравнения показателя сопротивления теплопередаче оконных блоков, то значения образцов №1 и №3 несколько лучше аналогичных образцов №2 и №4. Оконные блоки, изготовленные со створками без армирующего профиля, выглядят лучше по показателю сопротивления теплопередаче. Вкупе с энергосберегающими стеклопакетами от известных специалистов рынка такое окно получит дополнительные бонусы в предложениях заказчикам.

Исходя из результатов проведенных испытаний, заказчики вправе сделать вывод, что оконные конструкции, изготовленные без армирующего профиля, с вклеенными стеклопакетами, в которых роль усилителя створки играет сам стеклопакет, соответствуют в полной мере требованиям как российского государственного стандарта, так и европейским нормам. Решать же дилемму, каким образом и для чего предпочесть тот или иной усилитель в окне, сможет непосредственно сам производитель окон, основываясь на своем опыте, технологических возможностях и предпочтениях заказчика. Из результатов тестов ясно одно — окно, в створке которого нет металла, изготовленное в строгом соответствии с требованиями системодателя ПВХ-профиля и с учетом технологических рекомендаций изготовителя двухкомпонентного клея, является полноценным качественным продуктом.

Инженеры ИЦ «Эксперион» обратили особое внимание еще до начала проведения испытаний (т. е. задолго до того, как им стало известно, чем усилены створки — металлом или клеем), что образцы №1 и №3 обладали явно повышенной жесткостью по сравнению с образцами №2 и №4. Ввиду этого у заказчиков родилась идея о возможности проведения испытаний на предмет устойчивости створки к провисанию в условиях многих тысяч циклов открываний и выводов сравнительного анализа.

Производители окон, которые серьезно интересуются подтвержденным качеством своих изделий, могут самостоятельно обратиться в ИЦ «Эксперион» для проведения аналогичных тестов. В переговорах с переработчиками одним из самых часто задаваемых вопросов является вопрос о сертификации окон без металла в створке и соответствии ГОСТу. Рассчитываем, что наш труд поможет производителям окон ответить на эти вопросы и помочь в принятии решения о включении данной технологии вклеивания в свою производственную программу.

Все проведенные испытания — каждое по отдельности — зафиксированы отдельным протоколом и являются официальным подтверждающим документом.

Компания ТБМ
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 380-1827, 380-1828
www.tbm.ru



В ыбор И нтеллектуалов, К оторые И нтересуются П роцессами Р азвития О трасли

Отраслевая энциклопедия «ВикиПро» — год успешного развития!

5 марта 2013 года отраслевая энциклопедия «ВикиПро» отпраздновала свой первый день рождения и подвела итоги развития за год.

Год назад энциклопедия включала в себя около 900 статей и несколько подразделов. «ВикиПро» сейчас — это более 2000 полезных информативных статей, более 100 постоянно пишущих экспертов, порядка 25 000 уникальных посетителей в месяц. Отраслевая энциклопедия «ВикиПро» подвела итоги года и по полученным результатам выделила самых активных экспертов. Среди сотрудников компании ТБМ данного звания были удостоены Ольга Скоморохова, Елена Гараньян и Татьяна Мухина. Стоит отметить, что еще на первом этапе развития «ВикиПро», оценив важность и востребованность отраслевой энциклопедии, к проекту присоединились эксперты ведущих компаний рынка светопрозрачных конструкций. В связи с этим, подводя итоги года, мы выделили номинации, победители которых выбирались из числа экспертов компаний-партнеров, написавших наибольшее количество статей по определенным тематикам.

«Эксперт в области деревообработки и ЛКМ (лакокрасочных материалов) по дереву» — Александр Тупицын, компания Zobel.

«Эксперт в области фурнитуры для алюминиевых конструкций» — Павел Субботин, компания Giesse.

«Эксперт в области комплектующих для окон и дверей» — Ольга Иванова, компания SIEGENIA-AUBI.

Принято считать, что рынок светопрозрачных конструкций — не женское дело, Ольга Иванова собственным примером доказала обратное, получив почетное звание эксперта в своей области. Мы решили узнать мнение профессионала об энциклопедии «ВикиПро».

Ольга, как эксперт в области комплектующих для окон и дверей, как часто Вы пользуетесь «ВикиПро»?



*Ольга Иванова,
компания SIEGENIA-AUBI.
Победитель в номинации
«Эксперт в области
комплектующих для окон
и дверей»*

Достаточно часто — для SIEGENIA-AUBI важно сохранять позицию эксперта рынка в своей области, и потому мы активно публикуем статьи в разных разделах, размещенные материалы нередко редактируются или обновляются. Однако я пользуюсь ресурсом не только в процессе размещения статей. База знаний получилась очень разноплановой, здесь есть материалы не только об окнах и комплектующих, но и интересные статьи на тему маркетинга, планирования, построения отношений с клиентами.

Насколько важен и полезен, по вашему мнению, ресурс для отрасли и почему?

В «оконном интернете» есть немало ресурсов, все они нацелены на разные потребности оконщиков и выполняют различные функции. У «ВикиПро» своя особенная задача, или даже правильнее

говоря, целый спектр задач: стать энциклопедией знаний и практических умений для специалистов из разных подсегментов отрасли, а для неспециалистов, заказчиков окон — быть разумным помощником в выборе окон и уходе за ними. Наиболее ценной особенностью можно назвать интерактивный характер ресурса: авторами материалов являются представители самих оконных компаний, они пишут о том, что знают лучше всего — о своих продуктах.

Компания SIEGENIA-AUBI будет и дальше продолжать работать с отраслевой энциклопедией. «ВикиПро» уже известна и популярна среди оконщиков, ну а в перспективе этот ресурс, вне всякого сомнения, сможет заслужить еще больший авторитет и уважение. Желаем «ВикиПро» не останавливаться на достигнутом, расти и развиваться дальше!

Всего за 12 месяцев «ВикиПро» стала ключевым справочником как для специалистов рынка, так и для заказчиков окон. Быстрыми темпами растет количество участников и экспертов отраслевой энциклопедии. Своими актуальными статьями, советами и рекомендациями «ВикиПро» завоевала авторитет и популярность среди читателей, что является очень высоким и редким показателем в наше время!

Желаем «ВикиПро» еще более стремительного развития и блестящих результатов в дальнейшем!

Компания ТБМ
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 380-1827, 380-1828
www.wikipro.ru

Kaleva на службе у клиентов

Kaleva – одна из крупнейших оконных компаний в России. Обладает полным циклом производства светопрозрачных ПВХ-конструкций. Тщательное изучение потребностей клиентов позволяет компании Kaleva создавать инновационные окна с высокими характеристиками и предоставлять полный комплекс качественных услуг по их установке «под ключ» и сервисному обслуживанию.

Синагога в селе Малаховке, Свято-Троицкий Данилов монастырь в Переславле-Залесском, классическая усадьба в поселке Щапово и другие памятники культуры Москвы и Подмосковья – это проекты, остеклением которых занималась компания Kaleva, используя фурнитуру и комплектующие компании ТБМ. О тонкостях и деталях столь ответственной работы мы расскажем в этой статье.

Витражи в синагоге: двойная функция

В 2005 году здание синагоги в селе Малаховке было полностью разрушено вследствие пожара. При начале восстановительных работ были установлены окна Kaleva с декоративной раскладкой. Однако после завершения ремонта было принято решение использовать витражи, так как антураж (в частности, железнодорожная станция) создавал неблагоприятный фон для культовых мероприятий. По периметру двухэтажного здания установлено девятнадцать витражей общей площадью более 30 м², которые несут в себе двойную функцию: религиозную (по содержанию) и защитную (по форме).

В основу витражной композиции, созданной цехом декорирования стекла компании Kaleva, положены религиозные иудейские символы: корона Тора, минора, скрижали и звезда Давида.

По мнению прихожан, витражи помогают создавать в синагоге особую культовую атмосферу, проникновенную и величественную. Вновь отстроенное здание уже признано лучшим образцом культовых объектов иудаизма в Подмосковье.



Усадьба в Щапово: современный классицизм

Главное направление работы компании Kaleva – частный клиент, заказывающий окна для городских квартир и загородных домов. Одним из наиболее интересных и масштабных частных объектов является классическая усадьба в Щапово, построенная по проекту Аллы Вдовиной. Это целый комплекс зданий: жилой дом владельцев усадьбы, украшенный тремя портиками, чайный домик и другие жилые постройки.



Проект был реализован в рекордные для таких масштабов сроки: с 2006 по 2011 годы. При остеклении использовались конструкции разных размеров и форм: окна для помещений с 7-метровыми потолками, окна с витражами и ламинацией, окна второго света.

Помимо таких объектов как синагога в Малаховке и усадьба в Щапово, компания Kaleva регулярно проводит остекление на объектах повышенной сложности: новых высотных домах (с этажностью более 30 этажей) с навесными фасадами. По словам специалистов Kaleva, монтаж окон на этих объектах требует повышенных мер безопасности, также предъявляются повышенные требования к узлу примыкания – конструкции требуют более жесткого крепления в связи с высокими ветровыми нагрузками.

О сотрудничестве компании ТБМ и Kaleva

Бесперебойные поставки, соблюдение сроков, поставки товара на производственные линии, работа через виртуальный склад, широта ассортимента – все эти показатели легли в основу партнерских отношений, которые длятся уже много лет.

Компания ТБМ
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 380-1827, 380-1828
www.tbm.ru

В этом году компания ТБМ празднует свой 20-летний юбилей и принимает поздравления от партнеров. Исполнительный директор компании Kaleva Константин Бутузov: «Компания ТБМ – наш давний партнер-поставщик комплектующих для пластиковых окон и материалов по их установке «под ключ». Срок нашего сотрудничества – более 15 лет – говорит сам за себя. Наверное, закономерно сказать, что компании Kaleva и ТБМ развивались бок о бок. На наших глазах ТБМ превратилась в компанию федерального масштаба, стала в своей сфере компанией №1. Убежден, что этому способствовали такие качества наших коллег из ТБМ, как стратегическое видение, стремление обеспечивать оконный рынок России максимально широкой линейкой качественных комплектующих и материалов, обязательность, умение понимать потребности своих партнеров. Мы сердечно поздравляем компанию ТБМ со славным 20-летием! Хотим пожелать всему ее коллективу дальнейшей плодотворной работы, успешного развития, достижения новых бизнес-высот!».

Все гениальное просто – стеклопрофилит Lamberts LINIT от компании «АрхиБут»

Если бы существовал такой материал, который помогал бы выполнить любой замысел архитектора, был бы легким и воздушным, использовал естественное освещение днем, а ночью смотрелся бы привлекательно с подсветкой, при этом обладал разнообразием визуальных эффектов, имел любую фактуру и цвет, наверняка вы захотели бы его использовать, не так ли? Между тем такой материал уже существует, и называется он – СТЕКЛОПРОФИЛИТ. Это стекло П-образной формы, длиной до 6 метров, выпускается немецкой фабрикой Lamberts.



Фото 1

Используя стеклопрофилит в архитектуре, можно создавать уникальные светопрозрачные конструкции: стены из профильного стекла, крыши и офисные перегородки.

Уникальные потому, что используя элементарные приемы компоновки в монтаже или окраску, либо матовую обработку стекла, соединяя стеклопрофилит с другими архитектурными материалами, вы всегда имеете возможность получить то, чего раньше не было. Этот факт доказывают множество (более 30) объектов по всему миру, которые получили престижные архитектурные награды, и фасады которых выполнены именно из стеклопрофилита.

Например, знаменитый неординарный проект автомобильной парковки в Америке, выполненный архитектурным бюро Moore Ruble Yudell Architects (фото 1).

Более 12 призов и наград на архитектурных конкурсах собрал этот проект, включая архитектурную премию Лос-Анджелеса 2009 года и премию Американского института архитекторов (AIA) 2010 года. При оформлении здания использован закаленный окрашенный стеклопрофилит фактуры PrismaSolar.

Или потрясающий проект Nelson-Atkins Museum of Art в США (фото 2). Этот проект назван одним из 10 лучших архитектурных чудес 2007 года по версии журнала TIME и

завоевал мировое признание и более 15 премий и наград.

Фасад выполнен из закаленного матового стеклопрофилита фактуры Solar с низким содержанием железа, что исключает в стекле зеленоватые оттенки. Несколько зданий музея создают ощущение воздуха и пространства днем, а вечером сияют, наполненные теплым светом. Огромные здания совсем не выглядят громоздкими.

Самое удивительное в этом проекте еще и то, что перед архитекторами стояла задача соединить в одно целое и не создать диссонанс с уже существующими зданиями музея, стоящими вплотную, и результат покорила всех – комплекс из нескольких построек совершенно разных периодов и стилей смотрится гармонично.



Фото 3. Photo copyright Marcela Grassi



Фото 2

Стеклопрофилит Lamberts LINIT имеет различную фактуру: от легкой шагрени до крупных рифленых поверхностей, этот материал может быть матовым или прозрачным, иметь голубоватый оттенок (серия Azur) или не иметь оттенка вовсе (серия low iron), сберегать тепло или защищать от солнца благодаря различным покрытиям, быть покрашенным в любой цвет по шкале RAL. И это не предел!

В России, Европе и по всему миру стеклопрофилит Lamberts LINIT становится все более востребованным и актуальным материалом еще и потому, что его физические свойства и возможность использования при длине до 6 метров, качество данного стекла и его техническая универсальность позволяют архитекторам воплощать замысловатые технические решения.

Материал универсален и тем, что используется и на фасадах, и в интерьерах, становясь неотъемлемой частью пространства, будь то уютное кафе, загородный дом, офис, либо аэропорты, стадионы и музеи. К примеру, Центр искусств KREA в Испании (KREA Arts Center), где применен закаленный стеклопрофилит фактуры Solar (фото3).

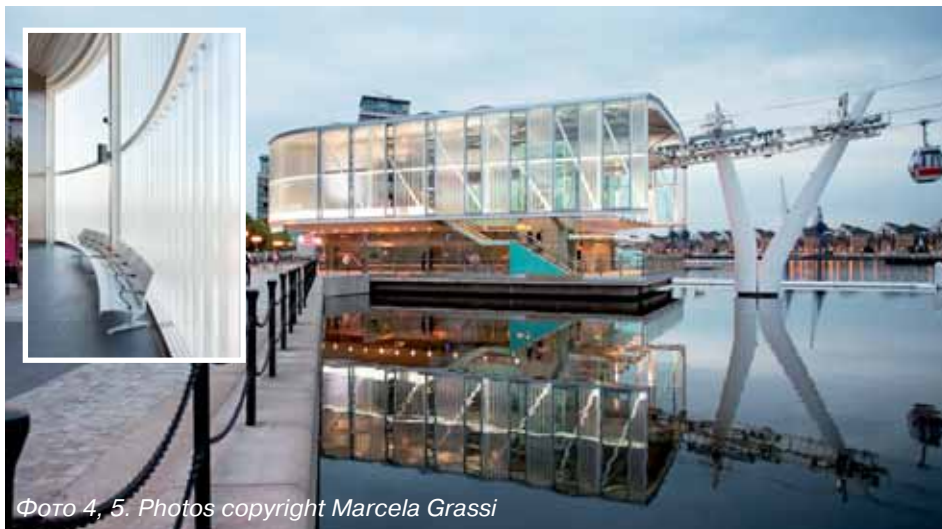


Фото 4, 5. Photos copyright Marcela Grassi

На фотографиях 4 и 5 мы видим здание фуникулерной дороги в Лондоне, построенной специально для прошлых летних Олимпийских игр 2012 в Лондоне.

А фото 5 и 6 — это уже стадион в Барселоне. Архитектор Reid Fenwick использовал сразу несколько приемов в работе со стеклопрофилитом, в том числе возможность радиусного остекления. На объекте использовано стекло серии Perl, закаленное, окрашенное в несколько различных цветов в тематике здания.



Фото 5, 6. Photos copyright Marcela Grassi

Фото 7 — еще один необычный проект — офис компании Glass Italia. Фасад выполнен из закаленного стеклопрофилита фактуры Perl, серия Azur, и имеет теплосберегающее покрытие.



Фото 7. Photo copyright Marcela Grassi



Фото 9

На фотографии 8 — простая ванная комната. Это фото было выбрано неслучайно. Ванная комната для всех нас является местом уединения и должна сочетать в себе наполненность светом и солнцем и при этом быть защищенной от посторонних глаз, а это под силу только стеклопрофилиту.

Не имеет значения, какой стиль у вашего дома, потому что стеклопрофилит способен быть очень гламурным и светским, а в другом облике идеально вписаться в ультрасовременный холодный интерьер из бетона и металла.

В наше время мы очень скучаем по природе и стремимся применить для отделки дома экологичные материалы. Стеклопрофилит Lamberts LINIT производится с использованием ультрасовременных печей на кислородном топливе, которые являются самыми экологичными в настоящее время. Для экономии природных ресурсов при производстве профильного стекла используется от 25 до 40% стеклосырья.

Таким образом стеклопрофилит фабрики Lamberts относится к биопозитивным материалам, произведен из природных ресурсов, не оказывает негативного действия на человека, не загрязняет окружающую среду.

В рамках крупного международного конкурса, организованного известным журналом Sustainable, стеклопрофилит Lamberts LINIT был отмечен жюри как один из TOP 10 GREEN BUILDING PRODUCTS и явля-

ется единственным продуктом из стекла среди победителей.

Используя стеклопрофилит в своих проектах, мы идем в ногу со временем, заботимся об экологии и воплощаем самые смелые замыслы и фантазии.

Архитекторам и дизайнерам нетрудно работать с этим материалом, потому что он многогранен и прост, начиная от идеи и проекта до монтажа.

Более подробную информацию можно получить на нашем сайте или по телефону.

ООО «АрхиБут»
Эксклюзивный представитель завода
и поставщик стеклопрофилита
123182, Москва, ул. Щукинская, д. 8
Тел.: (495) 223-2606
www.u-glass.ru



Фото 8

Möller – продукция высшего качества на российском рынке. Новый продукт – терморамка Möller

Производство высококачественных подоконников для российского потребителя – основное направление деятельности ЗАО «Мёллер». Именно этот продукт является «визитной карточкой» компании. С него началось покорение российского рынка, и именно он в первую очередь ассоциируется с брендом Möller. Однако компания не стоит на месте. Несколько лет назад был успешно реализован проект по выпуску террасной системы terrafina LIGNODUR®, а сегодня компания рада представить читателю свой новый продукт – терморамку Möller из жесткого ПВХ.

Почему Möller?

Основу подоконной доски Möller составляет смесь LIGNODUR®. Смесь разработана немецкими инженерами более 30 лет назад и до настоящего времени постоянно совершенствуется. Композиция включает в себя несколько элементов, основные из них ПВХ и древесная мука. В композиции LIGNODUR® отсутствуют опасные для здоровья людей материалы. Соединение ПВХ и древесной муки придает подоконнику дополнительную прочность, устойчивость к воздействию высоких и низких температур, света, низкую теплопроводность. Стенки и перегородки подоконника Möller в 1,5-2 раза толще по сравнению с обычными подоконниками.

На подоконники Möller устанавливается многослойный ламинат Elesgo plus on top®. При его производстве на поверхность декоративной бумаги наносятся слои лаков на основе полиакрилатов. Растворители и формальдегиды не применяются. Стойкость поверхности подоконников Möller к износу и царапинам, устойчивость к воздействию воды и химических веществ является эталонной. По своим характеристикам они в 2-3 раза превосходят поверхность с покрытием пленкой ПВХ.

Для соединения подоконной доски и декоративного покрытия применяется клей-расплав Kleiberit. Современное оборудование компании Möller обслуживается высококвалифицированными и опытными специалистами. На предприятии налажен многоуровневый контроль качества. Готовая продукция Möller проходит поэтапную 100% систему контроля качества.

Большинство оконных компаний-производителей хорошо знают превосходные характеристики подоконников Möller и используют их в своей высококачественной продукции.

Что нового?

Нашими партнерами являются крупные компании оконного рынка России, и тем не менее мы открыты для партнерства. В ближайшее время ЗАО «Мёллер» планирует продолжать укрепление своей продукции на рынке России и больше внимания уделять региональному развитию.

Обеспечивая маркетинговую поддержку и совершенствуя условия взаимовыгодного сотрудничества, мы готовы предложить выгодную систему ценообразования с различными схемами взаимодействия, в том числе и факторинг.

С апреля этого года планируется выпуск терморамки Möller собственного производства и осуществление доставки товаров для клиентов ЗАО «Мёллер» в московском регионе.

С недавнего времени ЗАО «Мёллер» занимается обучением не только сотрудников дилера, но и клиентов дилера. Мы стремимся наладить прямые коммуникации со всеми звеньями торговой цепочки: от производителя до конечного потребителя. Это дает нам качественную обратную связь и способствует пониманию перспектив и позиций бренда Möller на рынке.

Жесткая пластиковая терморамка Möller



В 2013 г. предприятие приступает к выпуску теплосберегающей терморамки Möller. Все качественные характеристики терморамки Möller – долговечность, устойчивость к старению, сохранение цвета под воздействием УФ-лучей, влияние повышенных или пониженных температур – имеют такой же высокий уровень, как и подоконники Möller.

Терморамки ПВХ представляют собой полые профили с лицевой перфорированной поверхностью. Производятся из жесткого пластика методом экструзии, а затем ламинируются алюминиевой фольгой. Фольгированные рамки характеризуются высокими теплоизоляционными свойствами, устойчивостью к воздействию УФО и перепадам температур, имеют высокую адгезию с герметиками.

Основная проблема, характерная для современных светопрозрачных конструкций со стеклопакетами в холодный период, – выпадение конденсата по периметру окна, увлажнение профилей и подоконников, а также замерзание конденсата с образованием инея и наледи.

Оптимальное решение проблемы промерзания – применение терморамки Möller из твердого пластика, что позволяет соблюдать необходимый температурный режим на внутренней поверхности окна и избегать появления конденсата и инея при низких температурах.



ЗАО «Мёллер»

141006, Московская обл., г. Мытищи,
2-й Рупасовский пер., вл. 8, строение 1

Тел.: (495) 380-3159, 380-3153

Факс: (495) 380-3158

info@moeller.su

www.moeller.su

ПОДОКОННИКИ «МЁЛЛЕР»

ПРЕМИУМ-КЛАСС



ШИРИНА	
150 мм	450 мм
200 мм	500 мм
250 мм	600 мм
300 мм	700 мм
350 мм	800 мм
400 мм	

moeller



Светлый дуб Золотой дуб Белый Махагони Белый глянец Светлый мрамор Венге Мрамор Каррара



Двойной запас прочности



Абсолютная влагостойкость



Сверхпрочный ламинат



Термостойкость до 150 °C



Устойчивость к царапинам



Не выгорает на солнце



Легкий монтаж



Не боится бытовых загрязнений

Компания Möller более 30 лет производит высококачественные подоконники на основе композиции ПВХ и древесной муки — смеси **LIGNOCORE**.

Отличия в характеристиках подоконников Möller в 1,3–2 раза больше, чем у обычных подоконников из ПВХ. Подоконники Möller обладают высокими теплоизоляционными качествами.

Подоконники Möller выдерживают максимальные нагрузки и не изменяют своих свойств при воздействии высоких и низких температур.

На поверхности подоконников Möller устанавливается многослойный ламинат **ELESKO Plus on top®**, который по своим прочностным и декоративным свойствам в 2–3 раза превосходит покрытие ПВХ пленкой на обычных подоконниках.

Для соединения **ELESKO Plus on top®** с основанием подоконника применяется клей **KLEIBERIT**.

При изготовлении подоконников не применяются материалы опасные для здоровья человека, а также материалы неизвестного происхождения и сомнительного качества. Гарантия качества на подоконники Möller предоставляется на 1 год. На обычные подоконники гарантия составляет 1 год.

Срок полезной эксплуатации подоконников Möller рассчитан на период службы окон, то есть около 40 лет.

СТОИТ ЛИ
РАЗДУМЫВАТЬ ?



ПВХ



Древесная мука



Клей-расплав Kleiberit



ELESKO-PLUS-on-top

Подоконники «Мёллер» из высокопрочного и экологически чистого пластика на основе ПВХ и древесной муки имеют сверхпрочное ламинированное покрытие. Такое сочетание материалов обеспечивает великолепную технологичность в работе и срок эксплуатации порядка 40 лет.

www.moeller.su



Новый подоконник «Стандарт» — соответствие стандартам качества

Компания «БФК-Экструзия» уже более 15 лет успешно работает и динамично развивается в отрасли выпуска экструзионной продукции. Своими целями компания «БФК-Экструзия» видит развитие рынка, улучшение качества выпускаемой продукции, повышение культуры и технологий производства и потребления ПВХ-продукции. Именно поэтому в компании ведется постоянная инновационная деятельность, которая позволяет выводить на рынок все новые виды продукции.

На основании результатов маркетинговых исследований по изучению спроса, рынку была представлена целая система отделки откосов — «Стандарт», призванная решить проблему монтажа в максимально короткие сроки, по низкой цене и без потери качества отделочных материалов. Заложенная в основу системы «Стандарт» идея выражается слоганом: «Оптимальное качество по доступной цене!». Сегодня мы рады представить вашему вниманию новый элемент системы — тонкий подоконник «Стандарт».

Главная особенность данного продукта — это толщина, которая составляет всего 10 мм! Конструкция подоконной доски «Стандарт» позволила сохранить столь важные прочностные характеристики за счет количества вертикальных ребер жесткости. Испытания на соответствие нормативным показателям ТУ 5772-004-34499732-2003 подтвердили соответствие предъявленным требованиям. По результатам испытаний на жесткость и ударопрочность «Стандарт» не уступает 20-миллиметровым подоконникам за счет детально проработанной конструкции. Подоконник способен выдержать все виды нагрузок: давление, удар, прогиб, кручение, что подтверждено испытаниями.

Дополнительно к таким характеристикам, как долговечность, влагостойкость, устойчивость к УФ-излучению следует добавить, что продукт не требует дополнительной полировки или покраски, экологически безопасен, легок и соответствует всем нормам строительного рынка.

Все подоконники системы «Стандарт» покрыты защитной пленкой ПВХ, которая обеспечивает высокую сопротивляемость внешним воздействиям, таким как царапание, истирание, влага, грязь. Функционально меньшая толщина подоконника позволяет обеспечить удобство при транспортировке за счет нормы упаковки, увеличенной в 2 раза по сравнению с обычным подоконником.



Идея, заложенная в основу системы «Стандарт», выражается в слогане «Оптимальное качество по доступной цене!»

Благодаря уникальным конструкторским разработкам подоконник «Стандарт» от компании «БФК-Экструзия» можно по праву считать оптимальным решением на рынке объектного строительства и по соотношению цена/качество.

Делая выбор в пользу нового подоконника «Стандарт», вы получаете:

- Качественное комплексное предложение, проверенное на деле.
- Стабильность работы и гарантии поставок в оговоренные сроки.
- Оптимальное ценовое решение, позволяющее работать на высококонкурентном рынке.
- Постоянное наличие на складе необходимых объемов товара.
- Удобство транспортировки.
- Расширение ассортимента, что позволяет выйти на новые рынки.
- Сопровождение продаж, обеспечение рекламными и демонстрационными материалами, проведение обучающих семинаров.

Уже разошлись первые партии товара клиентам по всей России. Были получены положительные отзывы, что еще раз подтвердило: подоконник «Стандарт» востребован на рынке!



Главная особенность данного продукта — это толщина, которая составляет всего 10 мм

ООО «БФК-Экструзия»
630107, г. Новосибирск,
ул. Станционная, 60/1
Тел.: +7 (383) 350-8968
E-mail: info@ext.bfk.ru
www.bfk-ext.ru

Уважаемые дамы и господа!

Предлагаем Вашему вниманию специализированное издание – ежеквартальный журнал-каталог «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

Наше издание ориентировано исключительно на компании-производители светопрозрачных конструкций, а также на физические и юридические лица, заинтересованные в открытии собственного предприятия по производству окон и более сложных конструкций из ПВХ, алюминия и дерева. Именно такие организации и частные лица являются получателями журнала на всей территории России. И именно они являются потребителями и переработчиками системных профилей, фурнитуры и комплектующих, стекла, оборудования, материалов для монтажа и отделки окон.

В 2012 г. журнал выходил объемом 112-160 страниц, а рекламодателями в течение года стали около 80 российских и зарубежных компаний.

Свыше 90% рекламодателей сотрудничают с нами на постоянной основе.

Если Вы заинтересованы в продвижении Вашей продукции производителям окон, присоединяйтесь к нашим постоянным клиентам!

Реклама в «Оконном производстве» – 100% попадание в Вашу целевую аудиторию.



Краткая информация

- Выходит с 2004 года.
- Тираж – 8000 экз, 4 выпуска в год.
- Справочный раздел с информацией о более чем 500 поставщиках и производителях системных профилей, фурнитуры и комплектующих, монтажных материалов, оборудования.
- Полная электронная версия на www.winpro.ru

Dear Ladies and Gentlemen!

We offer to your attention our specialised industrial issue: quarterly catalogue journal WINDOW PRODUCTION.

The objective of this issue is promotion of actual practical information about profile systems, furniture, components, assembling materials, equipment and software for production of light transparent constructions.

The major way for distribution of this journal is addressed circulation free of charge for window producers in Russia.

Our journal managed to win a deserved popularity and take one of the leading positions among B2B issues working in the window market. This became possible due to honest attitude to fulfilment of the own obligations to the readers and advertisers. Our attentive attitude to clients, high quality of printing performance, timely publication of each issue, effectively working system of distribution over the continuously expanding address base, active participation in window industrial exhibitions are the preconditions, which provide stable development of our journal. During 2012, over 80 popular companies, which produce and provide system profiles, machine tools, glass, furniture and components, became advertisers of our journal. Over 90 per cent advertisers are cooperating with us on the regular basis.

If you are interested in promotion of your products to window producers please join our regular clients!

Catalogue Editorial Board

Tel.: +7 495 798 9680 e-mail: winpro@mail.ru www.winpro.ru

Следующий выпуск в июле 2013 года!

- ✓ Любая компания на территории России, занятая в «оконном» бизнесе, может получать журнал-каталог «Оконное производство» бесплатно.
- ✓ Любая компания, занимающаяся производством или поставками профильных систем, оборудования, фурнитуры и комплектующих, стекла и стеклопакетов, монтажных материалов, а также другой продукции, согласно рубрикатора раздела «Поставщики и производители», может разместить в нем краткую информацию бесплатно.

Подписка на журнал на www.winpro.ru

Редакция журнала:

Москва: +7 (495) 798-9680, 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru

ОКОННОЕ
ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ



Пленки для ламинации по технологии Heat Block Function

Пленки для ламинации LG Hausys являются современным высокотехнологичным продуктом, обеспечивающим не только эксклюзивный внешний вид, но и долгосрочную надежную защиту от внешних воздействий. Собственное производство ПВХ-компонентов и сырье ведущих химических концернов позволили создать материал, успешно конкурирующий с лучшими представленными на рынке образцами. Как и многие другие продукты нашей компании, ламинационные пленки уже завоевали свою популярность и признание у производителей во всем мире. Лучшее на сегодняшний день соотношение цены и качества позволяет нашим партнерам использовать продукт всемирно признанного бренда с максимальной выгодой для себя.

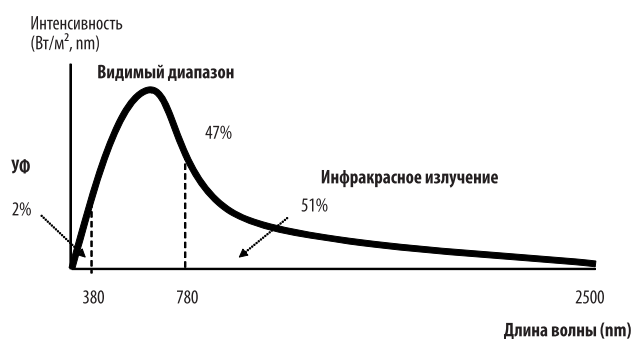
Окно — не только важный элемент дизайна, но и деталь, которой уделяется особое внимание, так как именно окно тесно взаимодействует с улицей, а это различные климатические воздействия: влажность, солнце, низкая температура, пыль и многое другое. Срок службы окна увеличивается в разы при использовании ламинационных пленок. Пленка нечувствительна к аммиачной воде, алифатическим бензинам, слабым водным растворам алкоголя, чистящим средствам, цементу, гипсу, монтажной пене. Красивые пластиковые

окна от компании LG Hausys не только улучшат и освежат интерьер и экстерьер дома, но и будут стоять на страже вашего дома и здоровья.

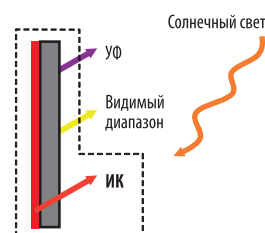
Производство и контроль качества нашей продукции соответствует всем мировым стандартам, что подтверждено международными сертификатами DIN EN ISO 9001. Специально для европейского рынка компанией были проведены успешные испытания в центре SKZ (Германия, г. Вюрцбург) по стандарту RAL-GZ 716/1. Пленки проходили испытания в климатической камере

аппарата «Ксенотест», где более 6000 часов имитировались погодные условия умеренной климатической зоны (102 минуты облучения интенсивностью 12 GJ/m² и 18 минут водного разбрызгивания). Все предоставленные для тестирования материалы получили сертификат RAL (<http://www.gkfp.de>). Все заявленные свойства пленки были подтверждены ведущими производителями клеевых материалов (Henkel, Kleiberit, Jowat). Помимо обязательных сертификатов в России пленки LG Hausys имеют Сертификат соответствия ГОСТ 16272-79.

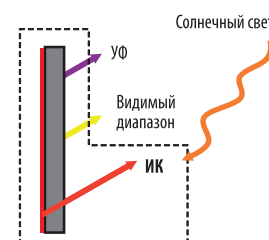
Технология Heat Block Function



ОТРАЖЕНИЕ СТАНДАРТНОЙ ПЛЁНКИ



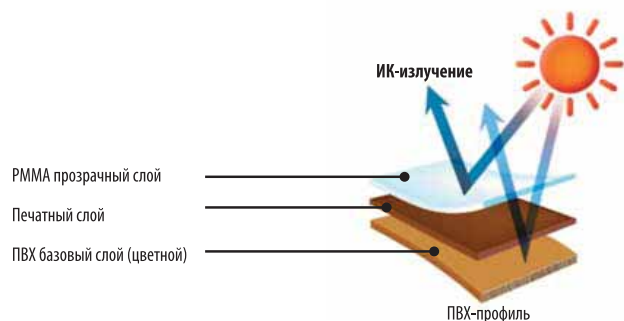
ОТРАЖЕНИЕ ПЛЁНКИ С ЭФФЕКТОМ HBF



Как правило, темный цвет плохо отражает тепло и сильнее нагревается.

Темный цвет, поглощая энергию в видимом диапазоне, может оставаться холодным, отражая солнечную энергию в инфракрасном диапазоне.

Пленка с технологией HBF может отражать тепло и предотвратить изменение геометрических свойств конструкций, использующих ламинированный профиль.





С февраля 2013 года **стандартная ширина рулона** пленок LG Hausys составляет **660 мм**. Более того, мы предлагаем на рынке рулоны шириной **1320 мм**, которые оптимально подходят для широких поверхностей.

При переработке не потребуются изменять настройки вашего оборудования, так как постоянный контроль производства обеспечивает стабильность всех характеристик пленки. Предельно допустимое изменение толщины пленки (0,2 мм) не превышает 0,015 мм, что соответствует DIN 53353. Толщина акрилового слоя $\geq 50 \mu\text{m}$ является стандартной для данной продукции. Предел прочности на разрыв и максимальная деформация при нагреве тоже имеют нормативные показатели.

Число наших партнеров постоянно растет. **Популярные цвета и превосходное качество пленок LG Hausys** вывели компанию в число ведущих поставщиков данной продукции в России. Мы благодарны нашим многочисленным клиентам за доверие и уверены, что сотрудничество с LG Hausys поможет развитию вашего бизнеса, основанного на инновациях и использовании только самых передовых технологий.

С 2010 года на рынке пленок для ламинации оконного профиля появилась **новая технология**, защищающая ламинированные поверхности от перегрева. Ламинированный ПВХ-профиль под воздействием солнечного излучения спо-

собен нагреваться до температуры, при которой его свойства изменяются. Крепкая на вид конструкция при нагреве до $+65 - +70^\circ\text{C}$ может утратить свои геометрические свойства, что приведет как минимум к дополнительным регулировкам, а иногда и замене изделия.

Общеизвестно, что потребители чаще всего выбирают декоры пленок темных оттенков. При солнечной активности такие поверхности поглощают большое количество тепла. Перегрев может привести к деформации рамы и, как следствие, последующей разгерметизации оконной системы. Решением этой проблемы являются специально разработанные пигменты, используемые при производстве ПВХ-основы для пленки. Они **отражают до 80% инфракрасного излучения**, благодаря чему увеличивается срок службы оконных конструкций. При этом ни внешний вид, ни физико-химические свойства пленок не поменялись.

Технология HBF (Heat Block Function) была разработана в научно-исследовательском центре компании LG Hausys и успешно протестирована в лаборатории SKZ (г. Вюрцбург, Германия). По результатам теста, которые соответствуют существующим в настоящее время стандартам, получены сертификаты.

Сегодня все без исключения пленки выпускаются с завода LG Hausys с применением технологии HBF. Теперь наша продукция не

только придает окнам индивидуальность, но еще и по-настоящему защищает их от экстремальных температурных воздействий. Важный аспект: цена на пленку с технологией HBF не увеличивается.

Нанесенная при ламинации профиля пленка LG Hausys снизит количество поглощаемого рамой тепла, защитит от перегрева, инфракрасного излучения и от различных климатических воздействий. Декоры LG Hausys — воплощение эстетики, комфорта и безопасности.

LG Hausys RUS

125047, Москва, 4-й Лесной пер., д. 4,
БЦ «Лесная Плаза», 8 этаж
Тел.: (495) 663-3958
www.lghausys.ru

ООО «ДекорС»

г. Москва, ул. Дегунинская, д. 1, корп. 2
Тел.: (905) 521-7171
lgdecor@bk.ru
www.lgplnki.ru

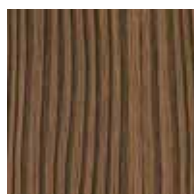
ООО «ЛДК-Филмс»

Московская обл., Наро-Фоминский р-н,
г. Апрелевка, ул. Сентябрьская, д. 12
Тел.: (495) 978-2311
info@ldk-films.ru
www.ldk-films.ru

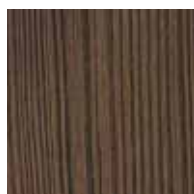
Хиты продаж



Camargue Oak,
UF711



Brown Pine,
UR906



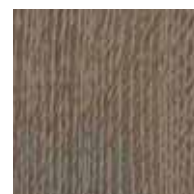
Chokolade Pine,
UR907



Century Cherry,
UA114



Agora Teak,
FZP20



Vintage Oak,
US805



Очевидное? Невероятное! Haogenplast: кто и что?

Компания Haogenplast Ltd. была основана в 1952 году. В настоящее время Haogenplast Ltd. является лидером в разработке и производстве высококачественной виниловой продукции, обеспечивая своих глобальных клиентов продукцией отличного качества, основанного на беспрекословном соблюдении мировых отраслевых стандартов.

Компания Haogenplast Ltd. расположена в Кибуце Haogen, в центральной части Израиля. На Haogenplast трудится квалифицированная управленческая команда и персонал из 150 человек. Все они ежедневно приносят в работу компании свой огромный и ценный опыт, передовые достижения научного и инженерного потенциала, а также глубокую приверженность к достижению в процессе производства высших уровней качества, безопасности и охраны окружающей среды. Как результат — целый спектр современных виниловых покрытий, пленок и ламинатов для применения в строительстве, сельском хозяйстве, дома, в отделке и в промышленном секторе. Компания использует новейшие технологии каландрирования, печати и ламинирования, осуществляя полный и тщательный контроль на протяжении всего производственного процесса, от сырья до готового упакованного продукта. Эти передовые возможности позволяют принимать точные решения, удовлетворяющие конкретные потребности клиента.

Технологии прорыва в ПВХ-пленках Winshield™. Превосходство стиля & защиты

Winshield™ является превосходной пленкой для ламинирования с использованием инновационной технологии защиты цвета

ColorShield™. Являясь популярным продуктом на европейском рынке, пленка Winshield™ предназначена для наружного применения, в том числе для ламинирования оконных профилей, дверей, подоконников, жалюзи, стеновых панелей, гаражных дверей и т. д.

Структура пленки Winshield™ состоит из пигментированной основы ПВХ, произведенной с применением технологии защиты цвета ColorShield™ с нанесением прозрачного полиметилметакрилата (ПММА). Данная комбинация позволяет получать пленку беспрецедентного качества, с высоким уровнем сопротивления УФ-излучению, удобную в применении и исключительной прочности.

Уникальная технология защиты цвета ColorShield™ является стандартной для всех пленок Winshield™. Она предотвращает накопление тепла, отражая до 80% солнечного света, что снижает температуру поверхности оконного профиля на 20% или более. Как результат — значительное повышение прочности и долговечности, что убедительно доказано в сравнительном анализе с конкурирующими продуктами других компаний. Пленка Winshield™ доступна в широком диапазоне цветов и рисунков, в том числе и популярных узоров древесных волокон с рельефным тиснением.

Winshield UVX™

Пленка Winshield UVX™ предназначена для применения на внешних оконных профилях и доступна в широком диапазоне цветов и рисунков. Отличается великолепной устойчивостью к любым изменениям погоды и стойкостью к УФ-излучению. Пленка Winshield UVX™ отвечает самым строгим международным стандартам качества, в том числе RAL-GZ 716/1.

Winshield 3D™

Пленка Winshield 3D™ предназначена для формирования термическим путем 3D-элементов дизайна на поверхности дверей. Увеличенная толщина ее акрилового слоя позволяет выполнить растяжку, в то же время пленка продолжает оставаться достаточно толстой, чтобы обеспечить надежную защиту по всей поверхности.

Winshield S™

Пленка Winshield S™ на акриловой основе без добавления ПВХ обладает превосходной устойчивостью к любым погодным условиям и увеличенным (до 20 лет) гарантийным сроком (в зависимости от географической зоны). Winshield S™ доступна в обновленных диапазонах цветов и рисунков, идущих в ногу с новейшими тенденциями дизайна.

haogenplast

Тел.: +7 (495) 359-2125
+7 (495) 358-7460
Моб.: +7 (925) 542-8693

E-mail: info@haogenplast.ru
E-mail: Haogenplast@mail.ru
www.haogenplast.ru

WINSHIELD



Клеи-расплавы для ламинации

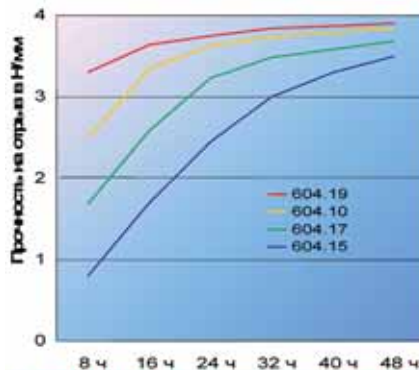
Компания JOWAT AG была основана в 1919 году, а с 1945 года располагается в немецком городе Детмольде. Компания имеет два завода в Германии, а также заводы в США, Швейцарии и Малайзии. В России продажа клеевой продукции осуществляется через дочернюю фирму ООО «Йоват» и эксклюзивных дилеров.

В современном мире устойчивое развитие, основанное на энергосбережении и охране окружающей среды, — лейтмотив последнего десятилетия. Даже в сфере клеев и праймеров для систем окутывания оконных профилей ситуация сильно изменилась в этом отношении, например, произошел переход от клеев на основе растворителей к полиуретановым клеям-расплавам и праймерам с низким содержанием летучих органических веществ и с экономным объемом нанесения.

Клеи-расплавы для ламинации оконных профилей

Для окутывания оконных ПВХ-профилей компания «Йоват» предлагает использовать следующие клеевые материалы: Йоватерм Реактант 604.10, Йоватерм Реактант 604.15, Йоватерм Реактант 604.17 и Йоватерм Реактант 604.19, имеющие различную скорость отверждения.

Чтобы удовлетворять разнообразные запросы клиентов необходимо наличие все более широкого спектра декоративных пленок и возможность выполнения небольших заказов, при этом высокие требования пред-



Вы определяете время отверждения

Прочность на отрыв в Н/мм как показатель скорости отверждения при 40% относительной влажности и температуре 20°C в течение окутывания и дальнейшего хранения

являются к эффективности используемого клея. Все эти требования должны воплотиться в клее с широким спектром адгезии и коротким временем отверждения, для того чтобы была возможность быстро передавать профиль в дальнейшую переработку, не перегружая склад. Новый Jowatherm-Reaktant® 604.20 объединяет в себе свойства 604.19 с высокой начальной скоростью отверждения

и свойства 604.10, адгезия которого позволяет работать с различными видами пленок, в том числе с привычными ПВХ-пленками, а также имеющими высокую возвратную силу пленками ПММА и пленками на основе полиэстера.

Jowatherm-Reaktant® 604.20 отличается своим широким спектром адгезии, обеспечивает высокую стабильность процесса, термо- и влагуустойчивость. В связи с ускоренным временем схватывания уже через 4 часа после каширования данный продукт показывает хорошие результаты в испытании на отрыв, что значительно сокращает время нахождения на складе.

Клеи-расплавы для ламинации подоконников

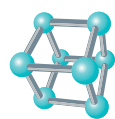
Для окутывания ПВХ-подоконников компания предлагает клеи марок Йоватерм Реактант 605.70 и свою новую разработку — клей для окутывания ПВХ-профилей CPL-пластиком Йоватерм Реактант 605.20. При работе с этими продуктами используются стандартный (MCL primer) Йоват 406.89 и новое поколение праймеров (LOW in VOC) Йоват 406.72.

Промышленные клеи

СКЛЕИВАНИЕ ВЫСШИМ КЛАССОМ - ПОЛНЫЙ ПАКЕТ УСЛУГ!

Фирма Йоват АГ (Германия) предлагает со склада своего дочернего предприятия ООО Йоват в Москве широкий спектр клеевых материалов для мебельной, деревообрабатывающей и строительной промышленности, в том числе праймеры и клеи для окутывания профилей из различных материалов.

ООО Йоват
 143000, Московская обл.,
 г. Одинцово, ул. Восточная, д. 10, офис 301
 Тел.: +7 (495) 941-90-92, факс: +7 (495) 941-90-97
www.jowat.ru



ЕвроКЛЕЙ
производственная компания
www.euroklei.ru

ЕВРОКЛЕЙ: полученный результат нужно закрепить

В 2004 году группа опытных инициативных специалистов, собранная соучредителем компании «ЕвроклеЙ» Алексеем Ярославцевым, в составе химиков, технолога производства, инженера-проектировщика начала изыскания, а затем разработку рецептур и технологических процессов на основе ноу-хау. Этот труд в 2008 году привел к результату – в России было открыто предприятие по производству клеев для ламинации.

В начале 2009 года со страниц журнала «Оконное производство» мы впервые рассказали читателям о производственной компании «ЕвроклеЙ». Мы говорили об актуальных достижениях и о планах на ближайшую перспективу, производственных задачах и возможностях дальнейшего развития первой российской компании по производству клеевых систем для ламинации ПВХ-пленками субстратов из ПВХ.

Что представляет собой «ЕвроклеЙ» сегодня, в апреле 2013 года? С вопросами мы обратились к главе компании – Алексею Валерьевичу Ярославцеву.

Редакция: Алексей Валерьевич, что на Вашем производстве нового?

Алексей Ярославцев: Вы знаете, если рассуждать глобально, то на сегодняшний день почти ничего нового. Производим клей для ламинации. Производим много и, как говорится, с удовольствием. Много времени ушло на запуск оборудования и отработку рецептур термоплавого реактивного полиуретанового клея EuroBond PUR Hot Melt. Сейчас он запущен в серийное производство, так же как и «жидкий» клей имеет сертификаты, акты испытаний и прочие необходимые клиентам документы.

Редакция: «Производить много» — это сколько?

Алексей Ярославцев: Сегодня наш ежемесячный объем продаж составляет около 80%



от общего объема потребления клеев на основе растворителей в России, Украине, Молдавии, Казахстане и Белоруссии. А наш ежемесячный объем производства должен всегда превышать ежемесячный объем продаж, чтобы формировать складской запас. Бизнес сезонный (с декабря по март продажи сильно падают), но наше производство всегда держит высокий темп. Таким образом и в пик сезона (с мая-июня по октябрь-ноябрь) мы работаем в ровном темпе, невзирая на увеличивающийся в три раза спрос. Плавное снижение складского остатка при

увеличивающемся спросе позволяет производству работать по графику. С 2008 по 2013 годы мы дважды увеличивали мощности (приобретались новые линии производства «жидкого» клея — мы не справлялись на том оборудовании, которое приобретали в 2008 году).

Во втором квартале 2013 года мы планируем выпустить специальный клей для ламинации на основе растворителей в ценовом диапазоне, который привлечет к работе с нами дополнительную часть ПВХ-переработчиков, ламинирующих свою продукцию.

Специальным он будет потому, что характеристики его переработки будут иметь диапазон, отличающийся от нынешнего клея.

С объемом продаж ПУРа ситуация немного отличается. Поскольку в серийное производство мы его запустили только сейчас, мощностей нашего оборудования на этот, а возможно и следующий сезон 2014 года хватит. В 2014 г. намереваемся купить еще один реактор для производства ПУРа.

Редакция: Вы объявляли рынку о запуске производства клея PUR Hot Melt в нашем журнале в 2010 году. На практике — выход на рынок с готовым продуктом состоялся только сейчас. В чем причина столь затяжного старта?

Алексей Ярославцев: Да, анонс 2010 года обозначил запуск производства PUR Hot Melt. Практика запуска любого сложного производства одинакова: процесс покупки технологии и заказа «под эту технологию» оборудования (чаще обе составляющие не из одних и тех же рук) занимает от 6 месяцев и более. Мы прошли все этапы, выбирая между различными ноу-хау, и сейчас готовы удовлетворить спрос наших заказчиков, использующих при ламинации PUR Hot Melt. Технология отработана.

Редакция: Вы прочно заняли нишу производителя клеев для ламинации. Сегмент очень узкий. Все клиенты адресные. Ваша цель — это 100% доля рынка?

Алексей Ярославцев: Для любого бизнеса это правильная цель. Только ставить ее перед собой нужно не так буквально. Всегда найдется клиент-ортодокс, полагающий, что импортное — априори лучше продукта, произведенного в России. И для него импортный клей лучше уже потому, что завезен, предположим, из Центральной Европы (в реальности разобраться кто, что и откуда импортирует и предлагает здесь как «немецкий, испанский, французский, итальянский клей» невозможно). Сейчас «модно» присвоить улучшенные свойства, характеристики и происхождение товару для увеличения потребительского спроса.

Но все всегда встает на свои места. При условии, что продукт «Евроклея» и его аналог, произведенный где-нибудь в Европе, работают одинаково стабильно, хорошо и качественно, рано или поздно у переработчика клея возникнет вопрос, зачем переплачивать на 30 — 40% больше за аналог того, что производит «Евроклея»?

Редакция: Исходя из вышесказанного, какова Ваша тактика конкурентной борьбы? Как выжить в этой ситуации производству?

Алексей Ярославцев: Качество. Стабильное качество. Стабильно высокое качество. От упаковки/этикетки до содержимого — клея EuroBond — это самая верная тактика.

Нам не приходится выживать. Вернее, так: я не думаю о том, что нам нужно выжить. «Евроклея» думает о том, как развиваться.

Моя стратегия — не заработать сейчас и много, а больше производить. Увеличивать объем производства = реализации, при сохранении конкурентоспособной цены, учитывая конъюнктуру спроса и предложения конкурентов. С начала производства наши цены самые лучшие, а качество продукции не раз отмечалось клиентами-переработчиками.

Как будут выживать европейские клеевые производства со своим продуктом на российском рынке? Им это будет делать все сложнее и сложнее от сезона к сезону, от квартала к кварталу. Это так.

Редакция: Какое направление Вы определили для себя как «направление для развития» на следующий период?

Алексей Ярославцев: Ну конечно, это клеевое направление.

Редакция: Можно узнать подробности?

Алексей Ярославцев: Я буду осторожен в высказываниях. Часто планы или даже, как в нашем случае, новый проект со сформированным бизнес-планом и этапами его реализации в 2013-2014 гг. может не случиться, потому что «много говоришь». Скажу так: проект серьезный, финансово емкий. К примеру, скажу, что пусковые мощности по электричеству, требуемые для запуска оборудования,

равны 1,8 мегаватт, а ежемесячные объемы выпуска и реализации готовой продукции в 2,5 — 3 раза превышают действующий проект по выпуску клеев для ламинации.

Редакция: С 2008 по 2013 (пусть этот год только начался) — интервал 5 лет. Каким Вы видите «Евроклея» через 5, а может 10 лет? Чего хотите пожелать своему предприятию?

Алексей Ярославцев: Через 5 лет производственная компания «Евроклея» будет крупным российским предприятием. Мы будем профессионально заниматься производством клеевых материалов разного назначения, включая производство сырья для последующей переработки в клеи. Мы будем расширять сферы своей деятельности.

Нашему предприятию, своему коллективу, себе и читателям журнала я хочу пожелать оставаться успешными, здоровыми и счастливыми. Закрепайте полученный результат, и вы будете лучшими. Увидимся в одном из следующих номеров.

Фото на 1-й странице статьи: руководители отдела ВЭД и отдела продаж компании «Евроклея». Фото на 2-й странице статьи: реакторы переработки сырья для производства PUR Hot Melt компании «Евроклея».

Компания «ЕвроКлей»
Тел.: (495) 361-4859
e-mail: info@euroklei.ru
www.euroklei.ru



KLEIBERIT®



KLEBSTOFFE • ADHESIVES

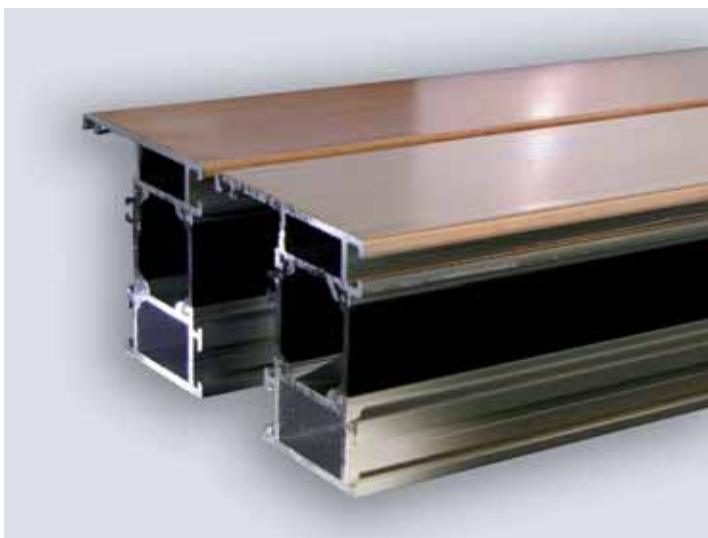
Абсолютная компетенция в области клеев во всем мире

Клеевые системы марки **КЛЕЙБЕРИТ** – это лидеры в технологии облицовывания профилей любого типа разнообразными декоративными материалами.

- ПУ-расплавы для ламинации оконного профиля: 704.0, 704.5, 704.6.
- ПУ-расплавы для ламинации подоконника: 708.3, 708.2.
- ПУ-расплавы для облицовывания деревянных профилей: 702.5, 706.4
- Растворный клей для ламинации оконного профиля: 257.7 + отвердитель 870.

- Растворные клеи для ламинации подоконника и внутренних профилей: 261.9 + отвердитель 870.

Специалисты фирмы **KLEBCHEMIE M.G. Becker GmbH & Co. KG** готовы предоставить всю необходимую информацию по клеевым системам торговой марки «KLEIBERIT», а также оказать помощь в их применении.



KLEBCHEMIE

M.G. Becker GmbH & Co. KG

Max-Becker-Strasse 4

D-76356 Weingarten/Baden

Telefon: +49 (7244) 62-0

Telefax: +49 (7244) 7-00-0

e-mail: info@kleiberit.com

Internet: www.kleiberit.com

Представительство:

Россия, 129343, Москва,
проезд Серебрякова, д. 14, стр. 5

Тел./факс: +7 (495) 665-6987

e-mail: kleiberit@mail.ru

Internet: www.kleiberit.ru



Новинка на рынке ламинационных услуг

Ламинированные заглушки и комплектующие от «АТТИК» украсят внешний вид окна



Сегодня на оконном рынке основная масса заглушек выпускается в четырех цветовых вариантах: белом, светло-коричневом, коричневом и темно-вишневом. Они не могут перекрыть все изобилие цветовых решений пленок, используемых для ламинирования профилей и подоконников из ПВХ, и уж тем более повторить рисунок структуры древесины.

Для гармоничного вида ламинированных конструкций, комплектующих и аксессуаров к ним необходимо сочетание цветов всех видимых составляющих окна, например, заглушек к подоконникам или накладок на петли, что до сих пор не решено в оконном сегменте.

«АТТИК» — первая компания, которая стала предлагать ламинированные детали в цвет ос-

новной ламинации не только к подоконникам, фурнитуре, но и к другим комплектующим окна. Можно смело утверждать, что компания «АТТИК» ламинирует к окнам ВСЕ!

Уникальная технология помогла соблюсти полную цветовую гармонию отдельных элементов как для производителя окон, так и для конечного потребителя, преимущества которой состоят в следующем:

1. Требовательный заказчик получает законченный внешний вид изделия в одной цветовой гамме, в цвет основной ламинации профиля или подоконника.
2. Покрытие заглушек не выцветает, так как применяется дорогая атмосферостойкая пленка, как и для ламинации профиля.
3. Покрытие более стойкое к механическим воздействиям.

4. Нет необходимости подбирать краску для заглушек, чтобы хоть как-то выбрать колер к основному цвету пленки.

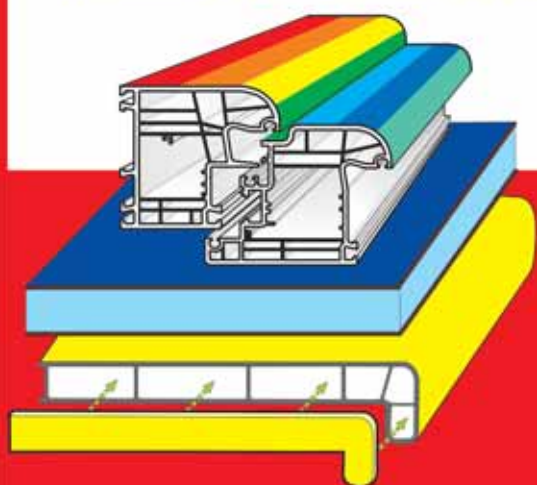
5. Нет необходимости искать маляра для окрашивания.

6. Гарантия на ламинированные заглушки такая же, как и на основной профиль.

Наиболее востребованной оказалась услуга по ламинации заглушек к подоконникам. Хотя технология позволяет наносить пленку и на более сложные поверхности, такие как петли для входных дверей, различные колпачки (заглушки) для фурнитуры, уголки и ручки к противомоскитным сеткам, водоотливные колпачки и многие другие аксессуары окна. Любая технология имеет свои возможности и ограничения, поэтому необходимо всегда консультироваться по вопросам исполнения у изготовителя.

ЛАМИНИРОВАНИЕ ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

Ламинируем к окнам ВСЁ! **Короткие сроки исполнения заказа**
Высокое качество применяемых материалов



Новинки!

- 3D-ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

- Более 60 цветов пленок всегда в наличии
- Ретуширующие карандаши

Сэндвич-панели и подоконники в любой цвет

Альтернатива цветным сэндвич-панелям без ограничения размеров

14-летний опыт ламинирования

Высокий технологический уровень производства

Обеспечение технической поддержки по вопросам переработки ламинированного ПВХ-профиля

Оборудование FUX, MHF GmbH

Московская обл, Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99
www.attik.ru

e-mail: laminac@attik.ru

Экструд-Тех

Новинки в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ

В 90-е годы прошлого века, когда термин «экструзия ПВХ» только вводился в русский лексикон, трудно было предположить, что по истечении всего лишь нескольких лет спросом будут пользоваться не только белые и окрашенные ПВХ-, МДФ- и алюминиевые профили, но и профильно-погонажная продукция, покрытая декоративной ПВХ-пленкой различных цветов и фактур.

Возможности декорирования

Конечно, и сегодня наибольшей популярностью пользуются белые пластиковые окна, поскольку они самые дешевые и легко могут вписаться в различные интерьеры и фасады, но порой замысел архитектора при строительстве нового дома и коттеджа или при восстановлении исторического фасада здания требует другого цветового решения окна, не нарушающего целостности архитектурного облика здания. И здесь ламинирование не только позволяет решать различные задачи по декорированию, но и во много раз повышает эксплуатационные качества профиля: его поверхность покрывается прочной пленкой, наружная сторона которой отличается высокой стойкостью к атмосферным воздействиям, а также к ультрафиолетовым лучам, и надолго сохраняет яркость расцветки.

В настоящее время производители предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево, венге), полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон), многоцветны и многофактурны.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений (царапин, сколов);
- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, не-

чувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от -80°C до +130°C);

- гарантированная долговечность (до 20 лет);
- эстетичный внешний вид окна;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

Процесс внедрения технологии ламинирования/каширования на российский строительный рынок не ограничился только оконными профилями из ПВХ, МДФ и алюминия и ПВХ-подоконниками. В 2005 — 2007 годах начали появляться покрытые декоративной ПВХ- или бумажной пленкой алюминиевые пороги, ручки шкафов-купе различной модификации, строительные уголки (под цвет обоев, фасада), плинтусы, стеновые панели, карнизы, мебельные отделочные профили (для шкафов-купе), элементы офисных перегородок.



Оборудование для ламинации

Процесс ламинации профиля заключается в следующем: пленка наносится на поверхность готового профиля специальным способом, обеспечивающим максимально прочное соединение. Клеевой слой, расплавляясь в процессе нанесения пленки, соединяет ее с поверхностью профиля, в результате чего образуется единая структура.

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев: двухкомпонентный клей холодного отверждения (на основе растворителя) или термопластичный клей-расплав (полиуретановый или ЭВА). Двухкомпонентный клей наносится на ламинирующую пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где раство-



Новые ламинационные станки в цеху заказчика



LM300 W6P на основе Хотмелт

ритель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется. По второй технологии клей-расплав в брикетах разогревается в специальном экструдере-плавильнике и через нагревательный шланг подается в плоскощелевую головку, которая автоматически прижимается к пленке и наносит расплавленный клей, либо на вал (так называемое вальцевое нанесение клея).

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости). И в том и в другом случае независимо от типа клея осуществляются подготовительная обработка поверхности профиля (на нее наносится прай-

мер, если того требует технологический процесс) и каширование поверхности профиля пленкой с помощью прижимных роликов.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров: оптимального расположения пленки относительно профиля, качества ламинируемой поверхности профиля и качества нанесения грунта на поверхность профиля, скорости ламинации и степени прижима ламинационных валов.

В случае каширования профилей ПВХ- и бумажными ламинирующими пленками применение той или иной системы нанесения клея на качество ламинации практически не отражается. Поэтому свой выбор можно остановить, например, на станках с системой нанесения двухкомпонентного клея на основе растворителя.

Если же речь идет о приклеивании ПВХ-пленки, листового или рулонного шпона, или меламина ламинирующего материала к алюминиевому или МДФ-профилям, то здесь предпочтение следует отдавать станкам, работающим на клеях-расплавах.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовый) и шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 60 м/мин.

Модель станка	Способ нанесения клея	Применяемые клеи	Материал-основа	Облицовочные материалы	Примечание
LM-300/1400-W-6/7-F	Ракель	ЭВА-дисперсии	МДФ, ДСП, массивная древесина, ПВХ, металл	Бумага, ПВХ/ПП-пленки, шпон	Скорость 40 – 65 м/мин Макс. ширина профиля 1400 мм Ширина клеенанесения от 2 мм до 1400 мм
LM-300/1400-W-6/7-PUR	Щелевое сопло (дюза)	ПУР- и ЭВА-расплавы	МДФ, ДСП, древесина, ПВХ, металл	Бумага, ПВХ/ПП-пленки, шпон, меламин	Скорость 45 м/мин Макс. ширина профиля 1400 мм Ширина клеенанесения от 2 мм до 1400 мм
LM-300/1250-W-6/7-S	Ракель	Двухкомпонентный клей холодного отверждения (клей на основе растворителя)	МДФ, ПВХ и металл	ПВХ-пленка, бумага	Скорость 25 – 30 м/мин Макс. ширина профиля 1400 мм Ширина клеенанесения от 2 мм до 1400 мм
LM-300/500 F9-ELP (две разные функции у станка)	Система Thermo 300 NM	ЭВА, ПУР-клей	Склеивание и пресование двух деревянных профилей, также для облицовывания профилей из MDF и массивной древесины	Бумага и шпон (рулонный и листовый). ПВХ (толщиной минимум 0,3 мм с флисом)	Макс. ширина верхней рейки 200 – 400 мм Макс. ширина нижней рейки 300 – 500 мм Макс. высота верхней рейки 10 – 12 мм Макс. ширина пленки 300 – 500 мм Макс. скорость ламинации 30 м/мин
LM-300/1300- F6-SE	Ракель + система Thermo 300 NM	Двухкомпонентный клей холодного отверждения, ЭВА или ПУР-клей	МДФ и массивная древесина	ПВХ-пленка, бумага, шпон с подложкой (листовой или рулонный)	Макс. ширина профиля 300 – 1300 мм Макс. ширина пленки 300 – 1300 мм Макс. скорость ламинации: 0 – 30 м/мин при 50 Гц для ЭВА-клея; 0 – 25 м/мин для двухкомпонентного холодного клея
LM -300/1400 F7-P	Щелевая дюза + бочковой плавильник	ПУР-клеи-расплавы	Профили из ДВП, в том числе МДФ, ДСП, древесные панели	ПВХ-пленка	Макс. ширина панели 1400 мм Макс. ширина пленки 1400 мм Размеры панелей в среднем 1400 x 3000 мм Скорость подачи 20 – 25 м/мин

Ламинационные станки сконструированы таким образом, что в любую машину можно установить дополнительную систему клеенанесения: использовать две, а иногда и три системы



Станок для ламинирования с использованием полиуретанового клея-расплава

В последние годы многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновано еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов Suddeutsches Kunststoffzentrum (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге.

Турецкая компания Plasmek (входящая в группу компаний Intergrup), расширяя технологические возможности производимого оборудования, разработала ламинирующий станок с использованием на нем двух систем нанесения клея: двухкомпонентного холодного на основе растворителя или ПУР-клея-расплава. Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение



EVA и двухкомпонентная холодная система

составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламинировать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки станок может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.

«Нами разработана система автоматической смены ПВХ-пленки. Эта система позволяет не останавливать процесс ламинирования для замены одного рулона на другой, а непрерывно работать и менять рулоны. Тем



Система автоматической смены пленки

самым сокращается время исполнения заказа и увеличивается скорость производства. Данная система предназначена для ПУР-станков, — рассказывает Наталья Александровна Сологуб, директор ООО «Экстротех». — По умолчанию на всех наших станках устанавливается так называемая система оптического контроля за краем кромки пленки. Эта система отслеживает, насколько правильно укладывается пленка на профиль, и в случае необходимости в автоматическом режиме поправляет направление пленки. Станок могут обслуживать только два человека: один на подаче, а второй на приемке профиля».



Оптика с щелевой головкой-дюзой

Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Компания Plasmek, к примеру, выпустила станки для одновременного двухсто-



Ламинатор на ПУР-клею и EVA для шпона



Станок с двухсторонней ламинацией профиля и системой быстрой смены пленки



Система автоматизированной подачи праймера на станке

ронного ламинирования пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. В установках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей может осуществляться с подачей пленки по бокам, сверху или снизу — решение принимает покупатель в момент размещения заказа на изготовление подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей на таких станках — до 40 м/мин.

Данные установки уже успешно работают в Германии, Турции и в Арабских Эмиратах.

Вопрос количества наносимых клея и праймера играет немаловажную роль как в экономическом, так и в технологическом смысле. Отсутствие контроля регулировки и настройки этих сырьевых материалов негативно сказывается на рентабельности самого готового изделия «на выходе». Любой производитель сможет легко подсчитать, сколько денег он сэкономит в месяц, если вместо 80 — 120 г/м² наносимых «на глаз», он будет наносить при точной регулировке и проведенных тестах, например, только 80 — 100 г/м², необходимых для качественного склеивания (это что касается двухкомпонентного холодного клея на основе растворителя), и 40 — 60 г/м² для ПУР-клеев. Праймер по технологии должен расходоваться 15 — 20 г/м², а не 60 — 100 г/м², что происходит на многих отечественных предприятиях. Для контроля расхода праймера нашей компанией была разработана система автоматического нанесения и кон-

EVA и PUR для шпона и пленки



троля уровня праймера, позволяющая существенно экономить на затратах по его использованию.

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется человеческим фактором, а при такой скорости обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса.

Резюмируя, хочется сказать следующее: при выборе ламинационного оборудования учитываются в первую очередь типы облицовочных материалов (ПВХ, бумага, шпон), которые будут использоваться, и материал основы (ПВХ, алюминий, МДФ, ДСП, массивная древесина), который планируется кашировать/ламинировать, желаемая скорость ламинации и качество и уровень сервиса, который может оказать компания-поставщик непосредственно в России.

Наталья Сологуб,
генеральный директор ООО «Экстру-Тех»



LM-300-W-DS-P. Станок для двухсторонней ламинации профилей. Скорость ламинирования до 40 м/мин

ООО «Экстру-Тех»

140054, Московская обл., Люберецкий р-н,
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37
(территория комбината «Люберецкие ковры»)
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)
доб. 183 — тел./факс, доб. 184 — тел.
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: njus@rambler.ru
www.extru-teh.my1.ru
www.extru-tech.ru



Тefлоновые ленты FORFLON®

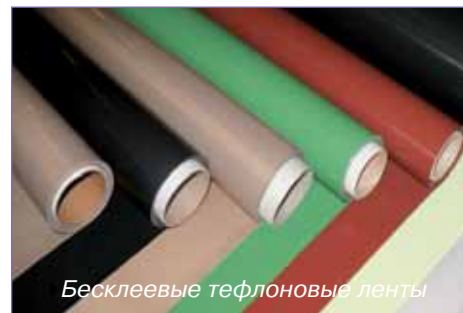
Компания «Форвард-Комплект» 15 лет успешно работает на рынке термостойких, антиадгезивных, износостойких материалов, в том числе для оконного производства, и является эксклюзивным дистрибьютором компании «Fiberflon® A.S.» по поставкам материалов с тефлоновым покрытием на территории РФ. «FORFLON®» – зарегистрированная торговая марка в России.



Нагревательный элемент станка



Самоклеящиеся тефлоновые ленты



Бесклеевые тефлоновые ленты

Тефлоновые ленты Forflon® от «Форвард-Комплект» решают проблему защиты термосваривающих элементов оборудования для сварки ПВХ-профиля, сохраняя тепловой поток от нагревательного элемента к свариваемым материалам. Разумеется, на надежность сварочного шва влияет качество тефлоновых лент, а их цена естественным образом сказывается на готовой продукции.

Тефлоновые ленты используются при производстве пластиковых окон на нагревательных элементах («зеркалах») сварочных устройств станков любого типа (Urban, Hollinger, Haffner, Hasomat, Technoplast, Kaban и др.) в виде непрерывной тефлоновой ленты (рукав) или в виде листового материала в рулонах.

На нашем складе постоянно в наличии свыше 50 типов тефлоновых лент различной толщины и марок (армированных и неармированных) в полотне шириной 1000 мм и в роликах (ширина по желанию заказчика от 10 мм), как с клеевым слоем (силиконовый термостойкий клей от -70°C до +270°C), так и без него. Суммарная длина лент на складе составляет свыше 30000 квадратных метров, что позволяет удовлетворить любые запросы наших клиентов в кратчайшие сроки.

«Форвард-Комплект» является официальным дистрибьютором японской компании «Nitto Denko Corporation», поставляющей на российский рынок тефлоновые клейкие ленты «NITOFLO», изоляционные и анти-

коррозионные материалы, дистрибьютором компаний-поставщиков изделий из силиконовых резин «Silicone Engineering» (Англия) и «Rogers Corporation» (Бельгия), а также официальным дистрибьютором немецкой компании «Optibelt», поставляющей на российский рынок приводные ремни (клиновые, поликлиновые, многоручьевые, вариаторные, зубчатые, круглые, плоские).

Мы постоянно расширяем географию наших поставок, что говорит о высоком качестве продукции и взвешенной ценовой политике компании (сравните цены на данные продукты по России и СНГ).

Для наших новых партнеров мы готовы предложить специальные цены на весь ряд продукции и особые условия сотрудничества.



Тефлоновый рукав



Сварка рукавов

Компания «Форвард-Комплект»
142700, Московская обл., г. Видное,
ул. Донбасская, д. 2, бизнес-центр «ДОН» (корп. 10)
Тел.: (495) 546-8976, 229-4176, 223-6867, 978-4618
Тел./факс: (495) 546-8971, 645-3899
e-mail: mail@forkom.ru
www.forkom.ru

Рекомендованные производителем артикулы тефлоновых лент для использования на оборудовании по производству пластиковых окон: тефлоновые ленты бесклеевые 116.13 (140 мкм), 216.15 (150 мкм), 116.15 (160 мкм, повышенное содержание тефлона), ламинированная тефлоновая лента Fiberlam 235 (160 мкм, повышенный на 70% срок эксплуатации), самоклеящаяся лента 216.15 AD (150/180 мкм).





Производство и продажа ламинационных установок, экструзионных инструментов, шнеков и цилиндров к экструдерам, поставка экструзионных линий, покрасочных линий, фрезерных станков

Поставка запчастей и комплектующих к экструзионным линиям, смесителям, ламинационным установкам, дробилкам, линиям по сборке окон и дверей.

В программу поставок входят как комплектующие для пневматики, электрики, различные электронные детали, так и отдельные станки: смесители, всасывающие устройства для подачи ПВХ-смеси в экструдер, дробилки, металлосепараторы, ультразвуковые ванны для очистки экструзионных инструментов.

Техническое обслуживание (ремонт) экструзионных линий любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого нами оборудования.

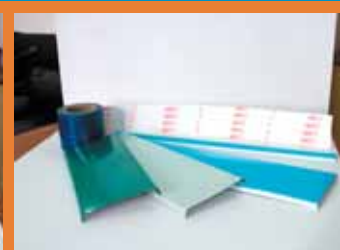
ООО «Экстру-Тех»

140054, МО, Люберецкий р-н,
г. Котельники, мкр. Ковровый,
д. 37, территория комбината
«Люберецкие ковры»
+7 (495) 783-3136
(АТС Коврового комбината)
доб. 183, доб. 184 - тел./факс
Тел.: +7 (916) 641-07-23
e-mail: njus@rambler.ru
e-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-teh.my1.ru
www.extru-tech.ru



Самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей

Компания «Профи Пак» предлагает самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей.



С началом производства профилей из ПВХ и алюминия, а также других поверхностей, требующих защиты, большинство производителей обратило внимание на проблему сохранения внешнего вида своей продукции. В результате чего защитные самоклеющиеся пленки получили широкое применение. Главная цель — защита продукции на всех этапах производства, транспортировки и монтажа от механических и погодных воздействий.

Компания «Профи Пак» занимается продажей защитных пленок. В компании всегда можно получить профессиональную консультацию по применению и использованию различных видов пленок. А сотрудники производства изготовят четко и в срок необходимый Вам заказ.

Производственные мощности компании позволяют осуществить нарезку пленок в различном диапазоне ширины (от 10 до 1600 мм). Ассортимент защитных пленок, продаваемых нашей компанией, очень широк. У нас Вы найдете прозрачные и непрозрачные, тонированные пленки, пленки с эффектом за-

щиты от ультрафиолетовых излучений, позволяющие сохранить цвет профиля в изначальном виде, пленки с различной степенью адгезии и толщины.

Простота в нанесении пленок делает доступным их использование для широкой массы потребителей. Все пленки легко снимаются и после удаления не оставляют следов на поверхности, что гарантирует защищаемому материалу первозданный внешний вид. Передовые технологии позволяют нанести на пленку рекламу или информацию о Вашей компании. Это служит улучшению внешнего вида и защитой от подделок.

Выбрав компанию «Профи Пак», Вы приобретете надежного партнера.

ООО «Профи Пак»

127287, Москва, 2-я Хуторская ул., д. 38 А, стр. 8

Тел.: (495) 727-3377, 727-3376

E-mail: profi@profi-pack.ru

www.profi-pack.ru



Технические характеристики защитных пленок

ТИП	PFB 503	PFB 523	PFT 005	PFT 0251	PFFS 565	PFBW 506
Материал пленки	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов
Цвет	■ натуральный или цветной ■ прозрачный	■ натуральный или цветной ■ прозрачный	■ натуральный или цветной ■ прозрачный	■ натуральный или цветной ■ прозрачный	■ натуральный или цветной ■ прозрачный	■ черный / белый (наружная сторона белая)
Тип клеевого слоя	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ каучуковый	■ каучуковый
Толщина	■ 35 мкм	■ 35 мкм	■ 50 мкм	■ 50 мкм	■ 55 мкм	■ 65 мкм
Клейкость	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ высокий уровень	■ высокий уровень

Все материалы производятся в соответствии с признанными стандартами DIN или DIN ISO, а также с внутренними инструкциями компании-производителя, соответствующими инструкции DIN ISO 9001



Тел.: +7 (499) 400-62-29
Моб.: +7 (910) 424-94-35
+7 (926) 134-38-42
e-mail: info@nexttooling.ru
www.nexttooling.ru
www.фрезы-цулаги.рф

ЭКСТРУЗИОННЫЙ ИНСТРУМЕНТ, КИТАЙ

NEXT   L



Downstream Equipment



Foam Tooling



Window Profile Tooling



T Die



WPC Tooling



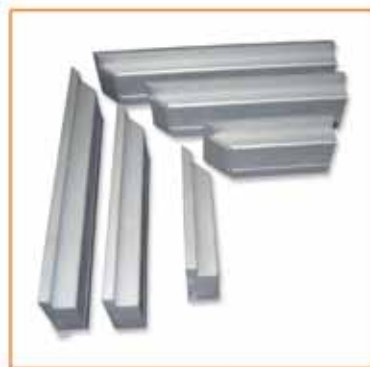
SMART LINE
SAVE UP TO

70% ENERGY



AUSTROPLAST
NEXTTOOL

ФРЕЗЫ АЛМАЗНЫЕ, ФРЕЗЫ ДЛЯ ПВХ
И ДЕРЕВА, ЦУЛАГИ И ВТУЛКИ





Уникальные средства для ухода за различными поверхностями в доме от производителя

Вы – хозяин дома. Состояние окон, чистота зеркал, а также ванны, раковин и унитаза – это то, от чего зависит не только ваш внутренний комфорт, а и мнение гостей о вашем доме. И вам это прекрасно известно. А если вы – представитель компании, которая занимается установкой этих изделий, то об особенностях последующей эксплуатации необходимо думать в первую очередь.

Задумайтесь, какую компанию будут рекомендовать клиенты знакомым? Которая установила окно, забрала деньги и забыла о клиентах, или которая позаботилась о них в дальнейшем, снабдив хозяев набором для эффективного ухода за окнами?

Компания «Эдельвейс-Н» предлагает уникальные комплексные наборы для ухода за окнами, а также моющие средства серий «Эдельвейс» и «СанТех».

Бытовая химия «Эдельвейс-Н» – это...

■ Средства для чистки и ухода за окнами, натяжными потолками, зеркалами, ваннами, гидромассажными системами и сантехникой, разработанные и протестированные компанией. Вы работаете непосредственно с производителем.

■ Средства, химический состав которых рассчитан для применения в конкретной сфере (уход за окнами, зеркалами, сантехникой), а значит, они выполняют свою задачу лучше популярных средств общего назначения.

Если вы занимаетесь производством и продажей различных изделий для дома, тогда работать с нами для вас выгодно вдвойне, поскольку «Эдельвейс-Н» – производитель моющих средств для ухода в доме, и мы заинтересованы в том, чтобы сотрудничать с такими компаниями.

Именно поэтому специально для вас мы предусмотрели **брендирование продукции**.

Клиенты будут постоянно использовать эти средства и держать в памяти название вашей компании.

■ Разработка и согласование макета без предоплаты.

■ Услуги дизайна бесплатно.

Наши преимущества

- Собственное производство.
- Стабильность компании (на рынке с 2000 года).
- Гибкие условия работы.
- Минимальные сроки исполнения заказа.
- Бесплатная доставка до транспортной компании.*
- Private Label (выпуск продукции под логотипом заказчика).



ООО «Эдельвейс-Н»
г. Раменское, ул. К. Маркса, д. 5
Тел./факс: + 7 (495) 979-0149
e-mail: info@edelweiss-n.ru
www.Edelweiss-N.ru

Код на дополнительную скидку 2% от базового прайс-листа: **OP351304**



KRAUSS

ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

-  Алюминиевые профили
-  Чертёжные профили
-  ПВХ профили

Весь ассортимент профилей KRAUSS
проходит обязательную сертификацию

АСТЭК-МТ

ПВХ И АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ
ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

142131, г. Москва, пос. Фабрики им. 1-го Мая,
мкрн Гора, дом № 28, стр. 1

Т.: +7 495 921 36 80
Ф.: +7 499 579 89 90

Е.: office@astek-mt.ru
W.: www.astek-mt.ru

REHAU приглашает партнеров и друзей на свой стенд на выставке BUILDEX 2013

Уважаемые партнеры, дорогие друзья!

Со 2 по 5 апреля в московском выставочном комплексе «Крокус Экспо» пройдет Международная строительно-интерьерная выставка BUILDEX 2013. Компания REHAU приглашает вас присоединиться к одному из наиболее значимых мероприятий года, объединяющему лидеров оконной индустрии, и с нетерпением ждет встречи на своем стенде 13-220 в павильоне 3 (зал 13).



На выставке, где посетители смогут ознакомиться с самыми современными технологиями оконной отрасли, REHAU представит инновационные продукты, объединяющие достижения компании сразу в нескольких областях. Энергосберегающие оконные системы REHAU гармонично сочетают в себе уникальную по набору характеристик функциональность и способность к воплощению архитектурных и интерьерных задач любой сложности.

«Заберем вместе деньги у холода. Время пришло!» — гласит приглашение на стенд

REHAU для действительных и будущих партнеров в духе новой креативной рекламной кампании. Для оконных дилеров в рамках BUILDEX 2013 будет проведена специальная акция «Генератор продаж». Дилеры готовых окон, желающие начать сотрудничество с REHAU, смогут подать на стенде заявку на получение стартового пакета POS-материалов для оснащения точек продаж и получить его за счет REHAU. Оптимально информативные рекламные материалы одинаково эффективны для привлечения клиентов и обучения персонала в местах продаж окон.

Добро пожаловать на стенд REHAU! В вашем распоряжении — наиболее полная информация о продуктах и преимуществах работы с нами. Специалисты компании открыты к обсуждению любых вопросов и предложений.

С уважением, REHAU

 **REHAU®**
Unlimited Polymer Solutions

ЗАЧЕМ ПЕРЕПЛАЧИВАТЬ ЗА ТЕПЛО?



Тепло и экономия
более **15 000** руб.
в год



ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЕ ОКНА REHAU. ЗАБЕРИТЕ ДЕНЬГИ У ХОЛОДА!

- Потери тепла через старые деревянные окна, в зависимости от площади остекления, могут достигать **55%** общих потерь тепла через все ограждающие конструкции (согласно Госстроя России).
- Установка окон из профилей REHAU позволит «не выбрасывать деньги» на отопление электроприборами, а сохранять тепло внутри дома и экономить энергозатраты — забрать свои деньги у холода.

SCHÜCO

Профильные системы SCHÜCO

Сегодня компания SCHÜCO International KG является одним из ведущих европейских производителей строительных систем для изготовления окон, дверей и фасадов. С изготовления первого фасада из алюминиевого профиля в 1951 году начинается история компании SCHÜCO International KG. В 1997 открылось представительство компании в России. И вот уже на протяжении 15 лет компания SCHÜCO является ведущим европейским разработчиком, производителем и поставщиком профильных систем из ПВХ, алюминия и стали и комплектующих для строительства остекленных оболочек зданий.

Особое внимание фирма уделяет качеству продукции. На всех ее предприятиях четко функционирует система управления качеством, сертифицированная по стандарту DIN ISO 9001. Все строительные элементы проходят строгие тесты в технологическом центре SCHÜCO, который является одним из ведущих центров по оконным и фасадным системам в Европе. С 2005 года все ПВХ-профили компании SCHÜCO изготавливаются с использованием кальций-цинковых стабилизаторов и больше не содержат соединений свинца. Применяя данную технологию, SCHÜCO уже сегодня выполняет предписания обязательства Vinyl 2010 в области ПВХ. Все оконные системы SCHÜCO имеют высочайшее немецкое качество.

Corona CT 70

5-камерная профильная система с повышенной теплоизоляцией и привлекательным выразительным дизайном



Пластиковая система Corona CT 70 с прижимным уплотнителем основана на пятикамерной технологии. Превосходные теплоизоляционные характеристики при небольшой ширине и три разновидности профилей различной конфигурации являются отличительными особенностями данной системы. Включение данной системы в концепцию колористики Corona дарит вам возможность выбора одного из более чем 20 вариантов оформления — с использованием локальных цветов или с покрытием, имитирующим деревянную поверхность, с покрытием с одной или двух сторон.

Технические характеристики системы:

- 70-миллиметровая монтажная глубина профилей.
- Небольшая ширина светового проема — 120 мм.
- Скругленная форма профиля с разнообразным дизайном створок: Classic, Rondo, Cava.
- Уплотнитель из EPDM серебристо-серого цвета в сочетании с белым профилем придает конструкции сдержанную элегантность и обладает высокими показателями эластичности при t от -70°C до $+130^{\circ}\text{C}$.
- В профильных системах Corona CT 70 сведено к минимуму образование конденсата в нижней части стеклопакета.
- Толщина стеклопакета до 40 мм, в створке Cava до 52 мм.
- Показатель теплопроводности $U_f=1,3 \text{ Вт/м}^2\text{К}$ по DIN EN 12412-2, что соответствует коэффициенту сопротивления теплопередаче $0,77 \text{ м}^2\text{C/Вт}$.
- Звукоизоляция VD 12719, классы шумозащиты от II до V.

Corona S 74

Раздвижная оконно-дверная система из ПВХ

SCHÜCO Corona S 74 обеспечивает гибкость и высокую функциональность при небольших затратах. Поставляются раздвижные створки с экструдированным уплотнителем стеклопакета и протянутым щеточным уплотнителем. Длина профилей позволяет оптимизировать процесс обработки. Небольшое количество деталей облегчает весь процесс монтажа. Отверстие для камерного редуктора под стандартную дверную ручку проходит только через пластиковые детали конструкции. В стальных усилителях для случаев установки на дверь замка предусмотрены соответствующие отверстия. Монтаж роликов не требует дополнительных, занимающих много времени фрезеровочных работ. Неподвижные створки устанавливаются легко и быстро благодаря наличию распорных мостов. Отведение влаги в нижней точке перекрывающей раму части створки, ширина которой составляет 9 мм по всему периметру, а также использование двухсторонних щеточных уплотнителей с увеличенной шириной мембраны обеспечивают высокий уровень

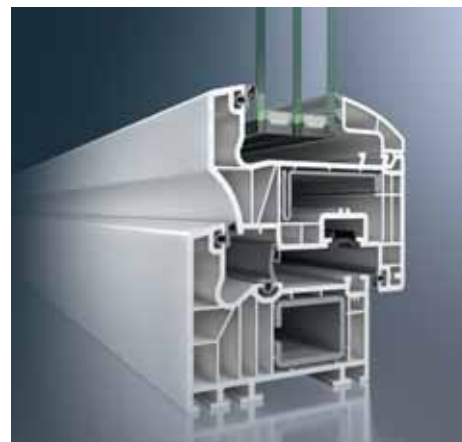


изоляции. При использовании дополнительного уплотнителя в центральной уплотнительной планке из алюминия можно сделать конструкцию еще более герметичной. Структура щеточных уплотнителей специально адаптирована для того, чтобы обеспечить легкость хода створок и их удобство в использовании.

Corona SI 82

6-камерная профильная система обладает максимальными изоляционными свойствами

Возможности применения оконных систем и систем для изготовления балконных дверей Corona SI 82 разнообразны и охватывают как строительство новых, так и реставрацию существующих зданий. Обширная программа фурнитуры гарантирует высокий уровень системной надежности.



Технические характеристики системы:

- 82-миллиметровая монтажная глубина профилей.
- Небольшая ширина светового проема — 120 мм.
- Увеличенная монтажная глубина повышает надежность и взломоустойчивость.
- Скругленная форма профиля с разнообразным дизайном створок: Classic, Rondo, Cava.
- Три уровня изоляции (уплотнитель) оптимально защищают от ветра, дождя и шума.
- Уплотнитель из EPDM серебристо-серого цвета в сочетании с белым профилем придает конструкции сдержанную элегантность.
- Скрытая система отвода влаги.
- В профильных системах Corona SI 82 сведено к минимуму образование конденсата в нижней части стеклопакета.
- В зависимости от сочетания профилей и стеклопакетов (max. 52 мм) показатель теплопроводности может достигать значения $U_f=0,9$ Вт/м²К по DIN EN 12412-2, что соответствует коэффициенту сопротивления теплопередаче 1,1 м²С/Вт, и превосходит показатели, принятые на территории РФ.
- Звукоизоляция VD 12719, классы шумозащиты до V (до 46 дБ).

ThermoPlus

Новое поколение профилей SCHÜCO ThermoPlus с монтажной глубиной 82 мм дает значительные весовые преимущества благодаря отказу от стальных усилителей. Запатентованная технология алюминиевого скатывания и множество новых конструктивных деталей обеспечивают непревзойденную теплоизоляцию и превосходные статические характеристики. Без дополнительного усиления достигается класс взломоустойчивости RC2. ПВХ-система SCHÜCO ThermoPlus с тремя уровнями уплотнителей и запатентованной технологией скатки пластика и алюминия основана на 7-камерной технологии. Благодаря промышленному изготовлению эта система с повышенной теплоизоляцией позволяет создавать экономичные и соответствующие самым строгим стандартам окна с

малой шириной видимой части, подходящие для установки в пассивных домах и домах с низким энергопотреблением.

Технические характеристики системы:

- Толщина стенок согласно RAL-GZ/716 и DIN EN 12608 класс А.
- Конструкция рамы без применения стали и пеноматериалов.
- Зазор для уплотнителя шириной 5 мм между рамой и створкой для компенсации отклонений в размерах.
- Уплотнители створки из EPDM устанавливаются на производстве автоматически.
- 7-камерная конструкция профиля с оптимальной геометрией камер и монтажной глубиной рамы 82 мм для максимальной теплоизоляции.
- Коэффициенты U_f от 0,75 до 0,98 Вт/(м²К).
- Заход стекла 18 мм и оптимальная форма фальца снижают потери тепла в зоне кромки стекла.
- Глубина паза для фурнитуры равняется 13 мм, благодаря чему возможна установка специальных взломоустойчивых деталей.

SCHÜCO VarioTec**Сердце высококачественных пластиковых окон**

Любое окно хорошо настолько, насколько хорош его «внутренний мир»: окна системы Corona фирмы SCHÜCO убеждают не только своей внешней красотой, но и содержанием. Специально разработанная система фурнитуры VarioTec подходит только для ПВХ-систем SCHÜCO, проверена в соответствии с директивами IFT (Институт оконных технологий), гарантирует высочайшее качество, максимальную функциональность всех элементов и устанавливает новые стандарты в технологии и дизайне. SCHÜCO VarioTec демонстрирует удачное сочетание преимуществ системы стальной фурнитуры с ригельштанговой конструкцией. В результате разработок, проводимых совместно с ведущим изготовителем фурнитуры, возник модульный принцип, соединяющий преимущества обеих систем и предвещающий успех на рынке.

**Преимущества системы:**

- В фурнитуре VarioTec удалось объединить преимущества стальной фурнитуры с принципом действия фурнитуры с ригельштангой. Этот принцип позволил превзойти показатели плавности хода, необходимые по ГОСТ 30777-2001, более чем в 2,5 раза.
- Углепластиковая ригельштанга позволяет уйти от проблемы промерзания, которая свойственна для обычной стальной фурнитуры. Фурнитура VarioTec остается работоспособной даже при сильных морозах.
- Высокая базовая надежность (SF-I) обеспечивается установкой трех блокираторов с грибовидной головкой уже в стандартной комплектации.
- Устойчивость от коррозии класса 4 (отсутствие видимых разрушений более 240 часов в кислотной среде, SSN-тест по DIN EN 1670).
- Концепция монтажа фурнитуры предусматривает полный процесс автоматизации, что сводит ошибку из-за человеческого фактора к нулю.
- Высокий диапазон регулировок включает как петлевую группу, так и каждую запорную цапфу в отдельности.
- Новое поколение фурнитуры SCHÜCO VarioTec New Inside объединяет классический дизайн, удобство в обращении и множество функций. Полностью скрытая внутри оконной конструкции петлевая группа позволяет обеспечить работоспособность створки весом до 150 кг, а отсутствие видимых элементов фурнитуры максимально удовлетворит дизайнерские изыски конечного потребителя.

Ежегодные инновационные разработки позволяют компании не стоять на месте, а уверенно смотреть в будущее и строить долгосрочные планы.

ЗАО «ШУКО Интернационал Москва»
141400, Московская обл., г. Химки, ул. Ленинградская,
вл. 39, стр. 5, «Химки Бизнес-парк», 9 этаж
Тел.: (495) 937-5237, (495) 775-0756
Факс: (495) 937-6519
E-mail: office@schueco.ru
www.schueco.ru



Инвестиции в производство, новые продукты, партнерские программы

В 2013 году руководство концерна ADO четко обозначило стратегические направления развития: инвестиции в производство, новые продукты и партнерские программы.



Обновление производства коснулось всех производственных площадок не только в России, хотя именно завод Wintech в Серпухове получил львиную долю всех инвестиций.

Сохраняется традиция визитов представителей компаний-партнеров WINTECH на центральный завод и офис ADO-Group, владельца торговых марок WINTECH и ACCADO в городе Анталии (Турция).

В начале ноября прошлого года Анталию посетила группа топ-менеджеров компании «БиМакс» — одного из крупнейших российских производителей светопрозрачных конструкций. Гости получили возможность побывать на производстве и ознакомиться с новейшими разработками концерна в области профильных систем.

На заводе ADO-Group в Анталии сегодня работает 136 экструзионных установок по производству ПВХ-профилей, что делает его одним из крупнейших в Европе.

Особое внимание концерн уделяет контролю качества на всех этапах — от приемки сырья до выходного контроля. Приемка сырья и перегрузка в силосы завода осуществляется только после положительного заключения заводской лаборатории по итогам изучения проб сырья.

ACCADO имеет полный цикл производства: от вырубки заготовок до гальванического нанесения многослойного защитного покрытия.

Развитие партнерских программ Wintech и ACCADO заключается в различных программах обучения и стимулирования продавцов. Так, полным ходом идет совместная акция Wintech — «БиМакс», победители которой — дилеры оконных конструкций, реализовавшие наибольшее количество продуктов на базе Wintech и ACCADO — поедут на Чемпионат мира по хоккею 2013 года в Швецию и Финляндию.

Партнерские программы подразумевают не только совместные мероприятия по продвижению, но и расширение продуктовой линейки, ввод новых артикулов согласно пожеланиям клиентов. Система принятия решений и производственный потенциал Wintech позволяют марке быть одной из наиболее гибких на рынке.

Thermotech Penwood

Ужесточение требований к строительным материалам и общее ужесточение конкуренции на рынке в последнее время диктуют необходимость внедрения новых разработок.

Вот уже в течение 20 лет на российском рынке присутствуют металлопластиковые оконные системы, и все эти годы идет их постепенная адаптация под меняющиеся требования рынка. Это не только подгонка под климатические условия или модный тренд дизайнерских решений, но и подстройка под финансовое состояние рынка, в частно-






Система Penwood. Полная совместимость с 70-миллиметровой линейкой Thermotech

сти, ввод облегченных систем. Но очень трудно соблюсти рациональный баланс, создать дешевую тонкостенную систему и сохранить прочностные характеристики.

Вот тут конструкторская мысль и подсказывает использование новых материалов, которые за счет совершенно иного набора технических характеристик дадут возможность не только сохранить, но и преумножить потребительское качество конструкций. Таким материалом и стал ДПК (древесно-полимерный композит на основе ПВХ). Наша компания несколько последних лет вела разработки по этой теме, и результатом этой работы стала система Thermotech Penwood.

Эта профильная система обладает рядом преимуществ перед традиционными оконными системами, но самое главное преимущество для потребителя — это более «теплое» окно. По тепловым характеристикам за счет исключения «мостика холода» по металлическому армированию профиль на 25% теплее аналогов (при равной строи-

тельной глубине). Несомненно, есть еще ряд преимуществ, которые касаются удобства и простоты переработки: отсутствие полного цикла работ с металлическим армированием, уменьшение складских запасов, меньшие требования к точности обработки профиля (его стенки не около 2,5 мм, а почти вдвое толще). Эти качества важны для специалистов-переработчиков.

Нас повсюду окружают новинки. Мы привыкли к этому и, выбирая товары, в первую очередь смотрим, что новенького появилось на рынке.

В свое время пластиковые окна произвели настоящую революцию в светопрозрачных конструкциях, во многом потеснив традиционные деревянные.

Однако сегодня уже никого не удивит ПВХ-профилями. Рынок выдвигает все новые требования к теплосбережению и другим характеристикам окон.

Несмотря на развитие технологий производства и постоянные изменения в геометрии профильных систем, долгое время не появлялись какие-либо новации, значительно отличающиеся от уже имеющихся на рынке.

Долговечность, сопротивление внешним воздействиям, безупречное качество поверхности — за эти характеристики ПВХ-профилей приходится расплачиваться необходимостью использования металлического армирования.

При этом технология производства современных деревянных окон весьма сложна и дорогостояща, кроме того, подразумевает повышенный расход дерева, так как профиль склеивается из большого числа заготовок — ламелей.

Такое положение дел сохранялось довольно долго. Но теперь на смену пластиковым и деревянным профилям приходят системы из композитных материалов.

Композит на основе древесины и ПВХ сочетает в себе лучшие свойства обоих материалов. Он обладает теплоизоляционными свойствами древесины и при этом лишен таких ее недостатков, как подверженность гниению и плесени, горючесть, дефекты поверхности и энтропия свойств.

В качестве наполнителя и покрытия используется ПВХ, что позволяет сохранить традиционные свойства ПВХ-профилей: привлекательный внешний вид, гладкую поверхность, возможность ламинации пленками различных оттенков.

Древесно-полимерный композит призван стать полноценной заменой изделиям из дерева, а также альтернативой системам из ПВХ.

На сегодняшний день изделия из древесно-пластикового композита уже успели хорошо зарекомендовать себя, например, в качестве террасной доски, подвергающейся жестким механическим и погодным воздействиям.

Преимущества композита для переработчика

- Негигроскопичен.
- Полностью совместим с системами Thermotech.
- Сокращается складская программа.
- Не требуется перенастройка оборудования.
- Повышенная прочность угловых соединений.
- Повышенный показатель сопротивления теплопередаче.

Преимущества композита для потребителя

- 100% перерабатываемый повторно материал, включая возобновляемый ресурс — дерево.
- Улучшенные теплосберегающие характеристики.
- Не подвержен гниению.
- Экологичен.
- Различные варианты расцветки.

Внутренняя конструкция и расположение камер позволяет добиться в стандартных конструкциях высоких значений сопротивления теплопередаче и прочности.

Фото на первой странице статьи — производства компании в Турции, России и Иране. Завод в Анталии имеет столь внушительные размеры, что перемещаться между цехами приходится на электромогилах.

ООО «Винтек Пластик»

Производство и центральный склад:
142277, Московская обл., Серпуховский р-н,
дер. Васильевское, д. 3 Б
Тел.: (4967) 76-48-20
Факс: (4967) 76-48-28

Московский офис:
142784, Москва, Киевское ш. 19 км,
«Бизнес-Парк Румянцев», офис 810 Г
Тел.: (495) 646-3545
Факс: (495) 646-3546
e-mail: info@wintech.ru

Представительства и склады в России:

Представительство в Казани
420111, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А
Тел.: (987) 297-2755
e-mail: ildar.fahretdinov@wintech.ru

Представительство и склад в Нижнем Новгороде
Тел.: (910) 141-4495
andrey.pigalov@wintech.ru

Представитель в Новосибирске
Тел.: (913) 913-7672
e-mail: andrey.genkel@wintech.ru

Представитель в Краснодаре
Тел.: (919) 998-6539
e-mail: vladimir.leon@wintech.ru

www.wintech.ru



10 лет лидерства «профайн РУС»

«Инновация отличает лидера от догоняющего». Эти слова, сказанные одним из выдающихся деятелей современности, во многом объясняют многолетний успех «профайн РУС» на рынке светопрозрачных конструкций. Уже 10 лет компания сохраняет ведущие позиции в области производства и поставки пластиковых профилей для оконных систем, активно внедряя новые стандарты качества и задавая тон в отрасли.

В 2013 году компания «профайн РУС» вновь признана лидером рынка. Об этом свидетельствуют не только регулярные исследования независимого отраслевого центра «О.К.Н.А. Маркетинг», но и отзывы клиентов и покупателей. В условиях жесткой конкуренции «профайн РУС» уже десять лет подряд удается удерживать пальму первенства среди производителей и поставщиков ПВХ-профилей.

Как показали результаты 2012 года, флагманская марка компании — КБЕ — вновь заняла первое место по объему продаж среди профильных систем России. Исследования проводятся с 2003 года, и за все эти годы компания «профайн РУС» ни разу не уступила лидерство конкурентам. Это успех, за которым стоят годы упорного труда, непрерывный поиск новых нестандартных решений и неизменное стремление к самосовершенствованию и высокому качеству продукции и рынка в целом.

Новатор отрасли

Стратегия и деятельность «профайн РУС» всегда отличались от конкурентов. Опережая время, компания с самого начала стремилась не только предугадывать и следовать, но и определять развитие отрасли, формировать высокий уровень качества и самой создавать рынок будущего.

В компании убеждены: успех возможен только при совместных действиях производителя и переработчика. И именно поэтому 16 лет назад «профайн РУС» первой в России открыла отраслевое учебное заведение, выпускающее квалифицированных специалистов в области оконных конструкций. Сегодня учебный центр проводит более 220 курсов в год и обучает свыше 3000 слушателей, повышая квалификацию специалистов компаний-переработчиков профильных систем, производимых компанией «профайн РУС».

Важным этапом в развитии российской оконной индустрии стал 2006 год, когда «профайн РУС» первой разработала и внедрила 70-миллиметровый профиль, обладавший повышенной шумо- и теплоизоляцией. Это инновационное решение во многом предопределило направление развития отрасли и установило новые требования к качеству пластиковых окон. Сегодня высокий уровень качества в этой сфере задает профиль КВЕ_88 с 6-камерной системой глубиной 88 мм. Ведь по результатам сертификационных испытаний показатели теплосбережения данной системы на 20% превосходят самые высокие стандарты.

2004 год: и вновь компания «профайн РУС» опередила конкурентов. Она первой среди участников оконного рынка перешла на экологичное бесвинцовое производство. Новаторская технология



greenline, используемая с этого времени в профилях всех марок «профайн РУС», ввела новый тренд в оконную индустрию, обозначив одну из самых популярных и востребованных тенденций современной строительной отрасли — стремление к экологичности.

Смелые и нестандартные решения, творческий подход и желание наладить прямые коммуникации со всеми звеньями торговой цепочки стали основой маркетинговой кампании, запущенной в 2010 году и ставшей инновационной для данного сегмента.

Сохраняя верность традициям, много внимания «профайн РУС» уделила работе с клиентами. Были проведены десятки акций во всех регионах России, запущены программы, направленные на развитие



бизнеса партнеров, компании, работающие в оконной рознице, получили комплекты для оформления точек продаж в стилистике федеральной рекламной кампании КБЕ.

Эксперт с безупречной репутацией

10 лет лидерства «профайн РУС» — это не только инновации и ориентированность на будущее, это еще и лучшие традиции брендов компании, один из которых — TROCAL — стоит у самых истоков пластиковых окон. За время своей деятельности на российском рынке компания зарекомендовала себя как надежный партнер и настоящий эксперт в сфере производства пластиковых профилей. Убедительным доказательством профессионализма «профайн РУС» стало участие ее специалистов в разработке российских ГОСТов на ПВХ-профиль и оконные конструкции. Достаточно сказать, что 80% иллюстраций содержат чертежи и схемы сечения профилей КБЕ, что еще раз подтверждает право бренда считаться стандартом российского окна.

Говоря о компании «профайн РУС», невозможно обойти ее социальные инициативы, самой известной из которых стал проект «Новые окна — новому поколению» (НОНП). Начиная с 2009 года благодаря этому проекту более 1200 окон было установлено в детских садах, больницах и учебных заведениях по всей России. Инициатива была по достоинству оценена и отмечена жюри Национальной программы «Лучшие социальные проекты России».

«профайн РУС» сегодня

Последние несколько лет были непростыми как для компаний, так и для отрасли в целом. Сложная ситуация на рынке естественным образом обострила конкуренцию между производителями. Тем не ме-

нее, итоги 2012 года показали, что несмотря на сложный период, компания «профайн РУС» не сдала своих позиций и продолжает активно развиваться на рынке светопрозрачных конструкций. Ее производственные мощности в Берлине и России позволяют выпускать более 200 тысяч тонн пластикового профиля в год. А большие объемы производства, в свою очередь, дают возможность предложить высококачественный профиль по оптимальной цене, отвечая нуждам покупателей.

Продолжая традиции лидерства, «профайн РУС» одной из первых поддержала развитие энергоэффективных технологий в России. Лучшим свидетельством опыта и компетентности ее специалистов в данной сфере является тот факт, что окна с профилями компании уже не один год успешно служат на объектах в Антарктиде и Арктике.

Высокое качество выпускаемой продукции, отвечающая требованиям всех переработчиков и конечных потребителей продуктовая линейка, тесная взаимосвязь и слаженность работы с партнерами, безупречная репутация и высокая социальная ответственность — это главные козыри компании «профайн РУС», которые на протяжении уже 10 лет позволяют ей побеждать в конкурентной борьбе.

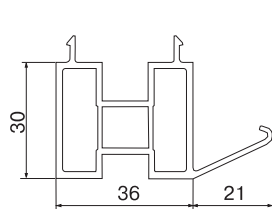
ЗАО «профайн РУС»
Тел.: (495) 232-9330
www.kbe.ru
www.trocal.ru
www.gutwerk-online.ru
www.profine-group.ru



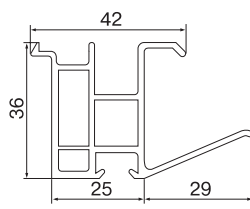
Подставочные, соединительные и расширительные профили Альтапласт

В 2013 году компания Альтапласт запускает ряд новых подставочных и расширительных профилей для оконных систем.

Вслед за подставочным профилем ГЛ77, используемым в оконных системах GEALAN S 8000 и IVAPER 74, компания Альтапласт начинает выпуск подставочного профиля ГЛ3000 для оконных систем GEALAN S 3000, IVAPER 62, который можно использовать также в оконной системе Witech Isotech 58 мм.



Арт. ГЛ3000

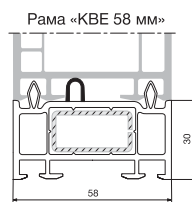


Арт. ГЛ77

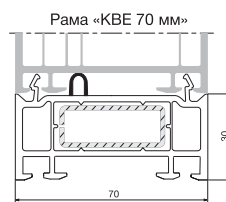
Альтапласт модернизировал выпускаемые подставочные профили 343 и 343Н для оконных систем KBE 58 мм, PROPLEX 58 мм / 70 мм, EXPROF 58 мм / 70 мм, FUNKE 58 мм / 70 мм, KRAUSS 58 мм / 70 мм, NOVOTEX 58 мм, GRAIN 58 мм / 70 мм, VITRAGE 58 мм, GOODWIN 58 мм. Теперь в дополнение к профилям 343 и 343Н начат выпуск артикулов 343U и 343UH, отличающихся от старых профилей небольшим изменением в конструкции профиля, но

облегчающим присоединение подставочного профиля к раме. Выпуск 343 и 343Н ориентирован на оконную систему KBE 58 мм, при этом в других подобных KBE системах из-за небольшого различия в размерах рам подставочный профиль недостаточно плотно держался или даже вываливался. Сейчас подставочные профили 343U и 343UH универсально подходят ко всем перечисленным оконным системам, обеспечивая надежное присоединение к рамам.

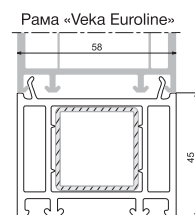
Начинается выпуск расширительных профилей для оконных систем BEKA и KBE.



Арт. 144



Арт. 360



Арт. B45

(аналог арт. VEKA - 114.011)

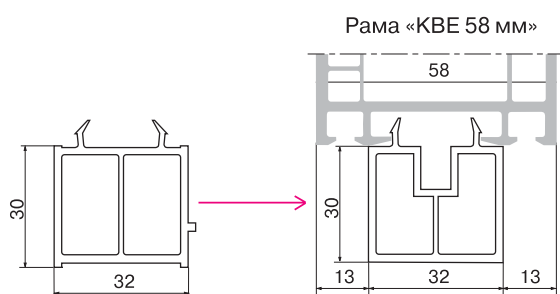
В 2012 году на 8 экструзионных линиях компания Альтапласт производила уже более тридцати пяти артикулов подставочных и соединительных ПВХ-профилей, расширителей для использования в оконных системах KBE, VEKA, Deceuninck (Фаворит, Байтек, Форвард), Gealan, Trocal, Proplex, Exprof, Funke, Krauss, Novotex, Vitrage, Koemmerling, Wellwin, Goodwin, Grain, PLAFEN, Montblanc, Brusbox, LG Hausys, а также термовставок и компенсаторов (спейсеров) для фасадных систем Реалит, AGS (Агрисовгаз), ТАТПРОФ, СИАЛ, Алютех, NewTec, Алюмакс (МОСМЕК), INICIAL, KRAUSS и других.

Близость производства компании Альтапласт (г. Обнинск) к производственным и складским площадкам основных производителей и продавцов оконных и фасадных систем в Центральном регионе способствует сотрудничеству клиентов и дилеров этих компаний с Альтапласт.

При комплектации основным профилем от производителя снижаются затраты и упрощается догрузка дополнительными ПВХ-профилями.

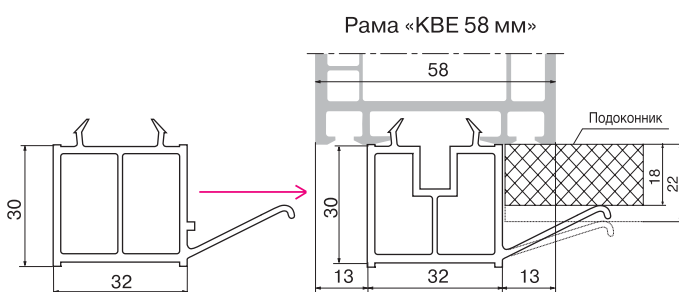
От склада Альтапласт до складов производителей:

- | | |
|--------------------------------------|----------------------------|
| ■ BEKA Рус — 85 км | ■ Krauss — 85 км |
| ■ профайн РУС (KBE, Trocal) — 160 км | ■ Novotex — 75 км |
| ■ Декенинк Рус — 40 км | ■ Витраж — 150 км |
| ■ Gealan — 150 км | ■ Плафен — 125 км |
| ■ Проплекс — 85 км | ■ AGS (Агрисовгаз) — 25 км |
| | ■ Реалит — 17 км |



Арт. 343

Арт. 343U

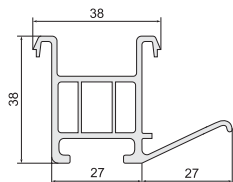


Арт. 343H

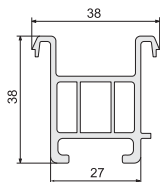
Арт. 343UH



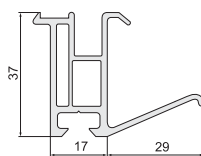
Подставочные профили

**Арт. PX561H**

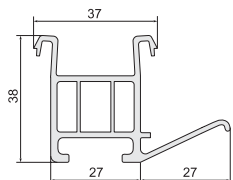
Подставочный профиль: MONTBLANC, BRUSBOX, TROCAL InnoNova_70 A5 / M5, ADEPLAST, FORWIN, DECEUNINCK ФОРВАРД

**Арт. PX561**

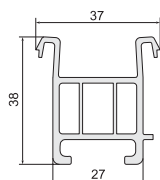
Подставочный профиль: MONTBLANC, BRUSBOX, TROCAL InnoNova_70 A5 / M5, ADEPLAST, FORWIN, DECEUNINCK ФОРВАРД

**Арт. B54**

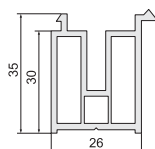
(арт. VEKA -110.054)
Подставочный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм Classic-line, LG L-600 / L-700, RIGAP, OPAC

**Арт. ПЛ561H**

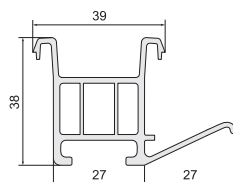
Подставочный профиль: KBE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, PLAFEN 75 мм S-line, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, TROCAL Solid / Balance

**Арт. ПЛ561**

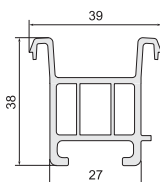
Подставочный профиль: KBE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, PLAFEN 75 мм S-line, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, TROCAL Solid / Balance

**Арт. B26**

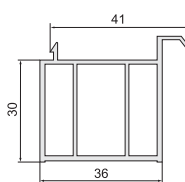
(арт. VEKA -110.026)
Подставочный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм Classic-line, LG L-600 / L-700, RIGAP, OPAC

**Арт. Ф561H**

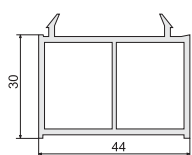
Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК

**Арт. Ф561**

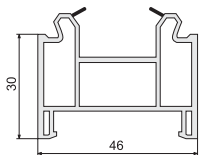
Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК

**Арт. B70**

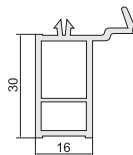
(аналог UST 725 - Deceuninck)
Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК / ФОРВАРД, VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм Termo-line, PROPLEX 70 мм, KRAUSS 70 мм

**Арт. 548**

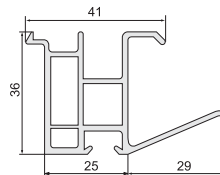
Подставочный профиль: KBE 70 мм, TROCAL Solid / Balance, PROPLEX 70 мм, KRAUSS 70 мм, VITRAGE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line

**Арт. 342**

Подставочный профиль: KBE 70 мм, TROCAL, KRAUSS 70 мм, VITRAGE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, 75 мм S-line, ADEPLAST

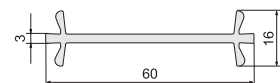
**Арт. 142**

Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58 мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм

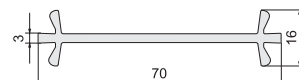
**Арт. B77**

(арт. VEKA -110.077)
Подставочный профиль: VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм Termo-line, КЕМЕРЛИНГ 70 мм

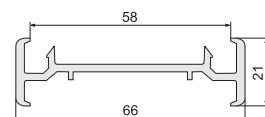
Соединительные профили

**Арт. PX60**

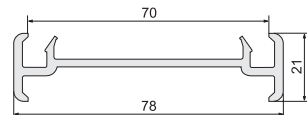
Соединительный профиль 3/60: PLAFEN 60 мм E / L-line, MONTBLANC 60 мм, BRUSBOX 60 мм, FORWIN

**Арт. PX70**

Соединительный профиль 3/70: MONTBLANC 70 мм

**Арт. 150**

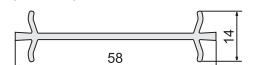
Соединительный профиль: KBE 58 мм, VEKA 58 мм, PROPLEX 58 мм, EXPROF 58 мм, FUNKE 58 мм, KRAUSS 58 мм, NOVOTEX 58 мм, GRAIN 58 мм, VITRAGE 58 мм, GOODWIN 58 мм

**Арт. 350**

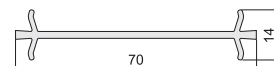
Соединительный профиль: KBE 70 мм, VEKA 70 мм, TROCAL 70 мм, PROPLEX 70 мм, FUNKE 70 мм, KRAUSS 70 мм, NOVOTEX 70 мм, GRAIN 70 мм, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм

**Арт. KP3**

Соединительный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК / ФОРВАРД

**Арт. B16** (арт. VEKA -116.010)

Соединительный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм Classic-line

**Арт. B17**

(аналог арт. VEKA -116.019)
Соединительный профиль: VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм Termo-line

Подставочные и дополнительные профили Альтапласт для оконных систем

Покупаем обрезки профиля у производителей окон

Среди оказываемых компанией Альтапласт услуг – покупка обрезков, брака и некондиции оконного ПВХ-профиля.

Для облегчения сбора используется машина с манипулятором, крановые и платформенные весы, позволяющие клиентам контролировать вес обрезков непосредственно при погрузке.

Компания «Альтапласт»
Тел.: (495) 961-6270, (905) 643-6767
e-mail: altaplast@list.ru
www.altarus.ru



Крепежный механизм FIXIA для петель Mechanica

Компания «Савио», основанная в 1889 году, сохраняет лидирующие позиции в области производства фурнитуры для окон и дверей из алюминиевого профиля в Европе и в мире благодаря своему научному подходу и постоянным новшествам. Все заводы группы «Савио» оснащены технологически передовыми системами производства: это идеальный союз промышленной автоматизации, точной механики, тщательного отбора материалов и эффективной организации производственного цикла, от проектирования до логистики. Все это обеспечивает продукции безупречное соотношение цены и качества. Савио продолжает быть стандартом качества и надежности более чем в 60 странах.

При примером этому может служить новый крепежный механизм FIXIA для петель Mechanica. Комплект крепления отличается простотой и надежностью. Особая геометрия самоцентрирующихся винтов при закручивании создает эффект жесткости на внутренней и внешней стенках профиля, через которые проходит крепежный винт, благодаря этому изначальная толщина используемого профиля удваивается. Такой эффект увеличивает несущую нагрузку на 30% по сравнению с обычными крепежными системами. Более того, это устраняет люфт между винтом и крепежным отверстием крыла петли, обеспечивая большую устойчивость, сокращая риск изгиба во время эксплуатации. Номинальный вес двери 160 кг (стандарт EN 1935:2002). Испытания проводились на дверях стандартного размера и типа с использованием двух 2-секционных петель.

Система крепления FIXIA предназначена для использования с компланарными профилями с термомостом, с толщиной стенок профиля не менее 1,6 мм.

- Сводит к минимуму ошибки при сверлении.
- Может использоваться для тяжелых дверей до 160 кг.
- Подходит для двух- и трехсекционных петель.

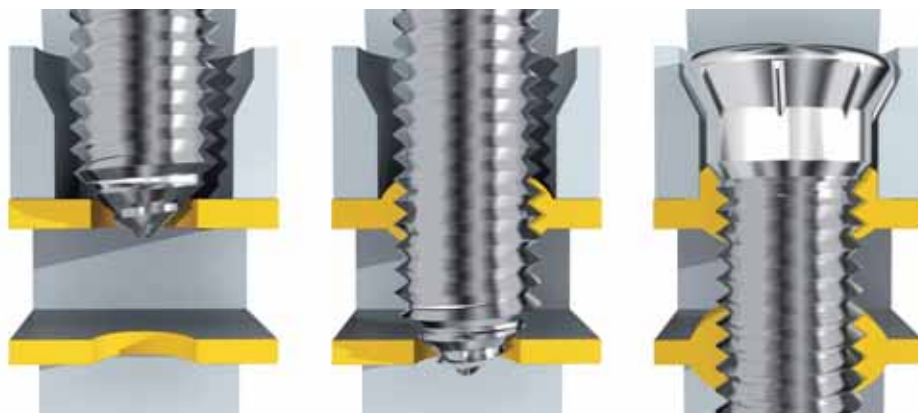


- Не требует специальных монтажных инструментов.
- Позволяет устанавливать петли на уже собранные двери.
- Экономия времени при установке петель — минимум 50%.

А самое главное — крепление FIXIA позволяет сэкономить деньги, так как появляется возможность обойтись без дистанционных втулок, и при этом не уменьшается допустимый вес створки.

Продукция «Савио» очень красива на вид и удобна в использовании, это еще один плюс в пользу тех, кто ее выбирает.

Крепление FIXIA уже имеется в наличии на складе официального дистрибьютора Savio — компании «Фурниторг». Обращайтесь!

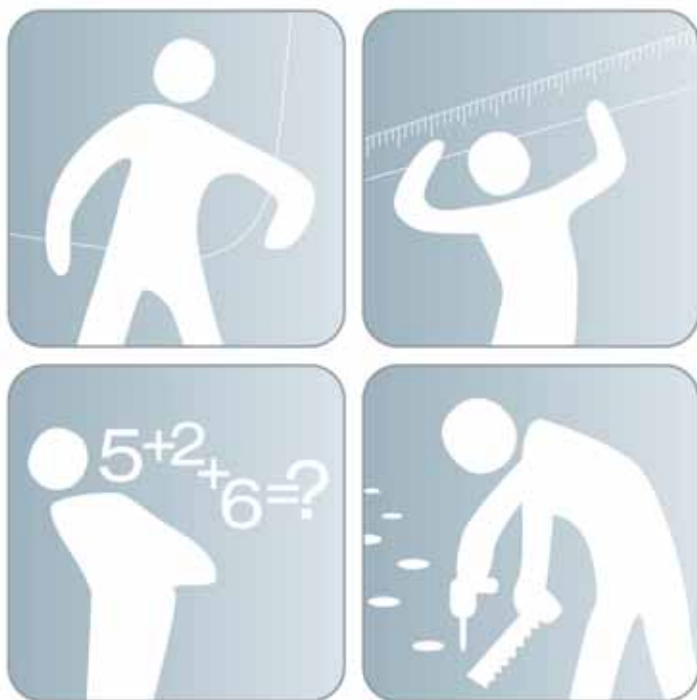


Компания «Фурниторг»
Тел.: +7 (495) 980-2910
www.furnitorg.com

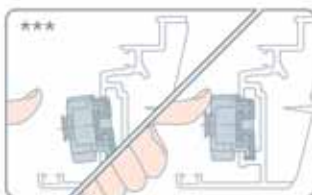
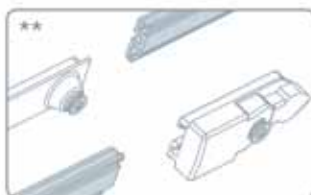
НЕ НАДО СРЕЗАТЬ УГЛЫ, ИЗМЕРЯТЬ, РАССЧИТЫВАТЬ, НАРЕЗАТЬ И СВЕРЛИТЬ. МЕНЬШЕ ОПЕРАЦИЙ — МЕНЬШЕ ОШИБОК ЭТО САМЫЙ ПРАВИЛЬНЫЙ РАСЧЕТ.

Не надо срезать углы, измерять, рассчитывать, нарезать и сверлить. Вот почему вам потребуется всего три минуты на сборку и четверть часа на обучение нового персонала – в три раза меньше того времени, которое требуется для обычных поворотно-откидных механизмов.

Ribanta5 – это самопозиционирующиеся и телескопические элементы, подходящие к любому профилю; это предварительно нарезанные тяги, которые устанавливаются фронтально, простым защелкиванием; это регулировка на уже собранном окне. А из инструментов вам потребуются только два шестигранных ключа.



RIBANTA5. ПРОСТОТА – ЗАЛОГ ВАШЕГО РОСТА.



- * Специальный винт, пробивающий отверстие в тяге
- ** Соединение тяг с телескопическими элементами
- *** Фронтальная установка защелкиванием

MosBuild

2-5 April 2013 - Expocentre, V.V.C. Moscow
2-5 апреля 2013 - Москва, ЦВК «Экспоцентр», ВВЦ

02-05 апреля 2013 г.
ЦВК «Экспоцентр», ВВЦ – Москва
Стенд А443, пав. 75, зал А
Fenestration

CONTACTS:

Moscow OLEG GERASIMOV +7 (926) 902-0551 - gerasimov@savio.it
ANTON VALTUILLE +7 (905) 786-4150 - valtuille@savio.it
Saint Petersburg OLEG BLOKHA +7 (812) 933-7074 - blokha@savio.it
Krasnodar ARTYOM KUDINOV +7 (918) 486-7685 - kudinov@savio.it
Kazan RAFAEL MYASOUTOV +7 (903) 314-1300 - miasoutov@savio.it
Ekaterinburg DMITRY NEHOROSHKOV +7 (912) 633-1616 - nehoroshkov@savio.it

SAVIO
Качество и новаторство для оконных и дверных систем

savio.it



Петли MACO MULTI POWER: скрытая сила

Функциональность, совмещенная с элегантностью: новые скрытые петли MULTI POWER для стандартных оконных систем, а также для окон со створкой, расположенной вровень с рамой, в фурнитурной линии MACO MULTI-MATIC. Скрытые петли MULTI POWER выдерживают вес створки до 130 кг для окон и до 150 кг для дверей. И это без применения дополнительных элементов для облегчения нагрузки на створке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

Скрытые петли MULTI POWER разработаны для оконных конструкций из ПВХ и дерева с осью смещения фурнитурного паза 9 и 13 мм, а также для алюминиевых систем с фурнитурным пазом 16 мм. Ширина створки по фальцу может быть от 370 до 1400 мм, высота створки по фальцу — от 360 до 2600 мм. Возможны разные варианты исполнения для одно-, двух- и многостворчатых окон, а именно: поворотно-откидные, поворотные или откидные; а также для одно- и двустворчатых конструкций до класса взломостойкости 2 (RC 2) и R4 — стандарт для ширины деревянного фальца от 24 мм. При уменьшенной ширине фальца используются фрезеровальные шаблоны для монтажа верхних и нижних петель на коробке. Фурнитура MULTI POWER соответствует стандарту RAL GZ607/3 и нормам контроля QM328.

КОМПАКТНОСТЬ — НАШ КОЗЫРЬ

Благодаря компактной форме петель есть возможность оснащать узкие створки горизонтальным угловым переключателем с функцией взломостойкости. Это будет неприятным сюрпризом для взломщика, так как взломостойкие ответные планки могут монтироваться даже в области угла рамы, максимально близко к петлям MULTI POWER.

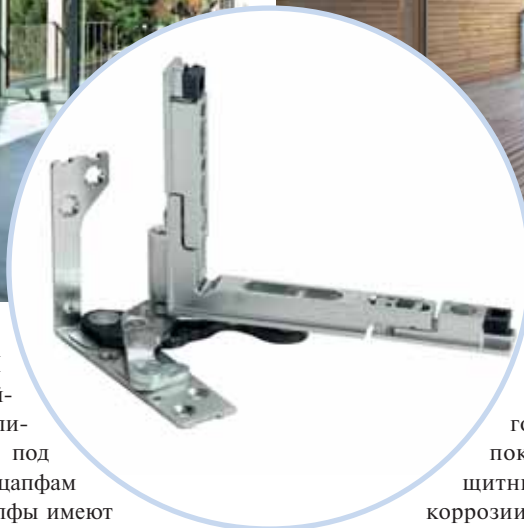
ЛЕГКОСТЬ В ПЕРЕРАБОТКЕ

Всех переработчиков подкупает простота монтажа MULTI POWER. На сегодняшний день в наличии есть установочные подкладки для большинства профильных систем из ПВХ, которые существенно упрощают монтаж и гарантируют совместимость с профилем. Нижние петли имеют регулировку в трех плоскостях. Места регулировок хорошо видны и доступны. Нет необходимости в сверлении отверстий в раме для позиционных штырей, их в петлях MULTI POWER просто нет.

ПЛЮСЫ ДЛЯ ЗАСТРОЙЩИКА

Теплосбережение

Новинка идеально подходит для энергоэффективных домов. Полностью скрытые конструкции и высокая несущая способность створки обеспечивают превосходную теплоизоляцию. Максимальный вес створки с петлями MULTI POWER составляет 150 кг, что позволяет спокойно выдерживать тройное остекление в створке. Петли скрыты в фальце, поэтому у них отсутствует постоянный контакт с воздухом в помещении, тем самым исключается появление мостика холода и существенно снижается вероятность образования конденсата.



Надежная взломостойкость

Полностью скрытые петли MULTI POWER соответствуют классу взломостойкости 2 (RC 2). Взломостойкая система запирания i.S. автоматически подстраивается под фальцлюфт благодаря взломостойким i.S.-цапфам и i.S. запорным планкам, при этом i.S.-цапфы имеют дополнительную регулировку на прижим.

Надежность в работе и обслуживании

Петли MULTI POWER оснащены ограничителем открывания. Также возможна установка подтормаживателя створки, что гарантирует удобство в использовании.

Устойчивость к грязи

В петлях MULTI POWER нет направляющего шлица, в котором бы скапливалась грязь. Кроме того, для нижней петли на коробке предусмотрена защитная накладка, которая не только акку-

ратно смотрится, но и обеспечивает защиту от загрязнения. Если нужно сделать поверхность еще более прочной на годы вперед, рекомендуется использовать покрытие TRICOAT Plus — уникальный защитный слой, гарантированно защищающий от коррозии на 10 лет.

Красота вне времени

Когда фурнитура полностью скрыта, то на створке видна только оконная ручка, тем самым створка и рама образуют единое целое.

Для ценителей дизайна

Совмещая петли MULTI POWER с дизайнерской ручкой MACO Tentazione, можно предложить потребителю уникальный дизайн окна. Оконная ручка Tentazione идеально интегрируется в поверхность оконного профиля. Ручка и оконная створка сливаются в одно целое и оставляют яркие визуальные впечатления. Вся оконная конструкция выглядит однородной, без выпирающих элементов.



ООО «МАКО ФУРНИТУРА»

Россия, 248033, г. Калуга, ул. Тульское шоссе, д. 10
Тел./факс: +7 (4842) 715-100
www.maco.ru

Филиал в Санкт-Петербурге

Россия, 195197, г. Санкт-Петербург, пр-т Металлистов, д. 115, офис 711
Тел./факс: +7 (812) 335-6715
Тел.: +7 (812) 927-0595

Филиал в Ростове-на-Дону

Россия, 344029, г. Ростов-на-Дону, пр. Сельмаш, 90А/17Б, оф. 13-5
Тел./факс: +7 (863) 268-9398

Филиал в Екатеринбурге

Россия, 620137, г. Екатеринбург, ул. Блюхера, д. 58 А, офис 504
Тел./факс: +7 (343) 220-7932
Тел.: +7 (343) 378-5875

Филиал в Новосибирске

Россия, 630088 г. Новосибирск, ул. Петухова, д. 27/3
Тел./факс: +7 (383) 315-0685
Тел.: +7 (383) 315-1136

internika — технологии ваших побед



Два года назад на выставке Mosbuild-2011 состоялась яркая презентация оконной фурнитуры INTERNIKA. За прошедшее время INTERNIKA получила широкое распространение в России, Украине, Беларуси, Молдове и Болгарии. Фурнитуру INTERNIKA выбирают компании, которые ценят европейское качество, надежность, соответствие российским климатическим условиям и желают получить все это за разумные деньги.

С момента появления на российском рынке INTERNIKA получила большое количество положительных отзывов. Прекрасные технические характеристики, дополнительные функции, постоянное совершенствование и ввод новых опций — вот лишь часть тех преимуществ фурнитуры INTERNIKA, которые ценят клиенты.

Одно из главных испытаний для любой фурнитуры — суровые российские зимы. С момента начала продаж INTERNIKA в России миновали уже две зимы, и рекламаций по продуванию окон от производителей получено не было. INTERNIKA используется как при частных заказах вторичного рынка жилья, так и при объектовом строительстве в центральном и других регионах.

Конечно, как и любому производителю, ТБМ пришлось столкнуться с массой сложностей за это время, но все они успешно решены.

Отличный прижим

В ответ на пожелания клиентов компания ТБМ начала поставлять ответные планки INTERNIKA с дополнительным прижимом. Теперь фурнитуру INTERNIKA можно использовать при высотном строительстве, в регионах с повышенной ветровой нагрузкой, с пониженной температурой.

В качестве дополнительной гарантии прижима створки к раме компания ТБМ предлагает производителям основные поворот-откидные запоры с увеличенным количеством запорных цапф. Данная функция



применима как к комплектации с переменным расположением ручки, так и с постоянным расположением.

Учитывая что в фурнитуре INTERNIKA даже на самом маленьком типоразмере среднего запора выполнено минимум 2 запорных цапфы, можно создать необходимое количество точек запирания. Наряду с этим регулировка по прижиму запорных цапф INTERNIKA составляет $\pm 1,2$ мм. Такого широкого диапазона регулировки нет ни в одной европейской фурнитуре.

Некоторые клиенты используют в производстве нижнюю петлевую группу с регулировкой на прижим. Теперь производители могут увеличить прижим не только в ответных планках или путем увеличения точек запирания, но и исключить неточности, допущенные при монтаже или сварке профиля путем регулировки нижней петли в диапазоне $\pm 0,7$ мм.

В качестве дополнительной защиты окон шириной 400 — 600 мм по фальцу многие производители СПК хотели бы видеть средний запор с одной запорной цапфой. Данный ва-



Объекты компании «Кедр-Маркетинг», г. Заводоуковск (Тюменская обл.)

риант позволяет обеспечить дополнительный прижим посередине створки, когда обычный средний запор с двумя цапфами обеспечивает прижим только по краям диапазона.

Все это в комплексе позволяет добиваться необходимых производителю параметров вне зависимости от поставленных задач и сложностей конкретных регионов.

Легкий ход

Специалисты оконной отрасли знают, что хороший прижим — это только одна сторона медали. Зачастую оконная фурнитура может иметь хороший прижим, но из-за этого достаточно тугой ход. Хотим обратить внимание, что по ГОСТ 30777-2011 регламентированы усилие и максимальный крутящий момент, прикладываемые к оконной ручке.

При проектировании фурнитуры INTERNIKA была учтена и эта особенность. Дело в том, что верхний штамп основных запоров и ножиц на створке INTERNIKA перфорирован специальным образом, чтобы минимизировать трение нижней и верхней шин, а запорные цапфы снабжены специальной вращающейся головкой. Благодаря этим двум параметрам ход фурнитуры INTERNIKA становится еще более плавным и мягким.

Качество покрытия

При разработке новых решений специалисты ТБМ уделяют большое внимание не только технической стороне, но и внешнему виду фурнитуры. Компания Kovinoplastika известна по всей Европе как производитель одного из самых качественных гальванических покрытий для оконной фурнитуры, что неоднократно признавалось многими специалистами оконной отрасли. Учитывая широкую географию продаж, а также особенности климата России, для фурнитуры INTERNIKA было разработано и запатенто-



вано специальное покрытие SilBear. Гальваническое покрытие SilBear выполнено таким образом, чтобы фурнитура не только имела привлекательный и отличный от других внешний вид, но и надежную защиту от коррозии. SilBear имеет три слоя защиты — покрытие цинком, пассивация хромом и покрытие специальным лаком, рецептура которого держится в строгом секрете. Согласно требованиям ГОСТ, фурнитура должна иметь покрытие, которое должно выдерживать определенные условия испытаний в течение 240 часов в соляной ванне и после этого успешно функционировать. Покрытие SilBear легко выдерживает даже 480 часов испытаний, что вдвое превышает требуемые значения в России. Это позволяет говорить о том, что INTERNIKA может использоваться в любых регионах вне зависимости от климата.

2 апреля 2013 компания ТБМ приглашает вас принять участие в розыгрыше ценных призов среди участников акции «INTERNIKA. Технологии ваших побед», главный из которых — микроавтобус. Розыгрыш будет проходить в рамках выставки Buildex-2013 (3 павильон, зал 13, стенд №13-410) среди компаний-клиентов, купивших в 2012 году более 5000 комплектов фурнитуры INTERNIKA.

Для всех гостей стенда во время розыгрыша будет организовано яркое шоу и вкусное угощение.

Дополнительные опции

В ближайшем будущем на складах компании ТБМ появятся дополнительные опции фурнитуры INTERNIKA, которые уже разработаны и прошли необходимые тестирования на прочность и износостойкость. В первой половине 2013 года появится фурнитура INTERNIKA для деревянных окон и дверей, а также фурнитура, позволяющая собирать нестандартные варианты оконных ПВХ-конструкций: арки, трапеции, косоголовые окна, а также противозломные элементы и элементы базовой безопасности.

Обо всех новинках торговой программы фурнитуры INTERNIKA можно узнать на сайте internika.tbm.ru.



Компания ТБМ
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 380-1827, 380-1828
internika.tbm.ru



Оконная фурнитура Fuhr – сделано в Германии, адаптировано для России

Многие наши соотечественники знают и ценят качество произведенной в Германии продукции. Не стала исключением и оконная фурнитура. Не секрет, что немецкая оконная техника находится на одной из самых высоких ступеней развития среди производителей других стран, что и неудивительно, ведь современная конструкция окна впервые была придумана и реализована именно в Германии. Однако нельзя забывать, что как оконные профили, так и фурнитура разрабатывались с учетом погодных и климатических условий Западной Европы, которые значительно отличаются от российских.



Учитывая эту особенность, руководство компании Fuhr приняло решение провести доработку отдельных элементов фурнитуры, чтобы максимально исключить отрицательное влияние на работу окна в целом таких факторов, как суровые погодные условия, не всегда стабильный оконный профиль, уплотнение низкого качества и, наконец, так называемый человеческий фактор. За последнее время благодаря совместным

усилиям российских консультантов, конструкторов фирмы Fuhr, да и просто пожеланиям людей, которые непосредственно эксплуатируют окна, было сделано немало дополнений к существующей конструкции, внедрены совершенно новые элементы.

На сегодняшний день фурнитура Fuhr имеет несколько неоспоримых преимуществ:

- Традиционно все элементы изготавливаются только из высококачественного мате-

риала. Толщина основной стальной ленты, используемой при изготовлении фурнитуры, неизменно составляет 2,4 мм.

- Особое внимание уделяется декоративному покрытию и антикоррозийной защите металлических элементов. Не каждый производитель оконной фурнитуры может похвастаться собственным участком по нанесению гальванического покрытия.

- Специально для России подобранный смазочный материал. Диапазон рабочих температур составляет от -60°C до +120°C.

- Запорные цапфы выполнены в виде вращающихся роликов, что существенно облегчает эксплуатацию окна. Особенно это заметно при увеличении количества точек запирания до 10 и более. Данное конструктивное решение снижает трение, обеспечивает равномерный прижим створки по всему периметру, увеличивает срок службы фурнитуры в целом.

- Новая угловая передача имеет специальные вырезы, исключающие некорректный монтаж этого элемента при некачественной зачистке сварных швов ПВХ-профиля.

- В дополнение к стандартным угловым передачам в ассортимент добавлены передачи с двумя цапфами и промежуточные передачи. Эти нововведения позволяют при необходимости увеличить количество точек запирания по всему периметру створки и сократить расстояние между ними до 300 мм.

- Универсальные поворотно-откидные ножницы со встроенной верхней петлей, не требующие специального инструмента при переключении справа налево и обратно, приобрели увеличенный ход регулировок ($\pm 1,5$ мм). В дополнение к стандартной верхней угловой петле появилась петля с усиленным прижимом.

ОТ ЭСКИЗА... К ВОПЛОЩЕНИЮ

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей
www.meesenburg.ru

gb
Meesenburg
Fenster- und Türsysteme

● Уникальный, не имеющий аналогов узел нижней 3D-петли способен отрегулировать прижим створки до 5 мм. Это возможно благодаря нестандартному подходу к самой конструкции элементов, отвечающих за эту опцию и их расположение. Регулировка осуществляется не на самой петле, а на ее опоре. На петле предусмотрен индикатор, указывающий положение створки при регулировке по вертикали.

● Еще одной отличительной особенностью элементов фурнитуры Fuhr является конструкция «приподнимателя» створки (микролифта): он расположен в нижней части со стороны основного привода, не требует дополнительной рамной ответной части (опирается на поворотно-откидную ответную планку) и не нуждается в регулировке. В закрытом положении микролифт снимает нагрузку с верхней петли, в режиме откидывания облегчает работу ножиц, делает более комфортным процесс закрывания/открывания в поворотном режиме.

● Для удобства монтажа предусмотрены специальные клипсы для фиксации в фурнитурном пазу.

Располагая большим количеством запатентованных уникальных разработок и постоянно обновляемым современным станочным парком, компания Fuhr обладает высокой гибкостью своего производства и способна в кратчайшие сроки подстроиться под требования заказчика.



ООО «Меезенбург»

109202, г. Москва, ул. 1-ая Карачаровская, д. 8

Тел.: +7 (499) 171-6919, 171-6504, 171-6505, 171-1412, факс: +7 (499) 171-6628

e-mail: moscow@meesenburg.ru www.meesenburg.ru



Фурнитура Winkhaus activPilot – безопасные окна с инновационными возможностями

Доступная в предложении компании Winkhaus современная фурнитурная система activPilot, ориентированная на решение не только текущих задач, но и вопросов, которые будут актуальны для участников строительного рынка и конечных потребителей в будущем. Фурнитура activPilot – это обеспечение безопасности с гарантией высокого уровня комфорта в пользовании.

Цель инженеров-конструкторов фирмы Winkhaus, проектирующих систему activPilot, была следующей: получить продукт, определяющий стандарты рынка оконных и дверных конструкций. Поставленное задание удалось осуществить успешно. Вследствие проведения многочисленных исследований и испытаний разработана высококачественная фурнитура, включающая широкий спектр инноваций в области оконной и дверной техники. Продукт позволяет предложить пользователю более высокий уровень функциональности и безопасности, а про-

изводителю – оптимизацию накладных расходов при производстве оконных конструкций.

Новое поколение фурнитуры из Германии

activPilot является достойным продолжением традиций высокого качества и удобства оконной техники Winkhaus. Система activPilot представляет собой продолжение развития популярной системы autoPilot от Winkhaus, обеспечивая тем самым новое измерение комфорта и надежности с заслуживающими внимания эффективными и еще более привлекательными характеристиками. Меньшее количество элементов и возможность оснащения их дополнительными функциями, традиционная регулировка прижима вручную, простой монтаж наряду с повышенным вниманием к безопасности – эти и другие особенности системы получают высокие оценки отраслевых профессионалов и, конечно, пользователей.

Активный восьмигранный эксцентрик

Стержнем фурнитуры activPilot от Winkhaus является система запирания с регулировкой прижима при помощи восьмигранного грибка-эксцентрика. Благодаря своей уникальной конструкции он предоставляет возможность простой регулировки прижима створки вручную. Дело в том, что изменения температуры влияют на расширение и усадку материала, из которого выполнено окно. Поэтому требуется периодическая регулировка вышеупомянутого прижима створки к оконной раме. Поворачивая грибок, можно легко и без усилий уменьшить прижим летом и увеличить зимой. Кроме того, регулировка гарантирует, что даже при больших колебаниях температуры окна будут герметичными, и это все без применения специальных инструментов.



Характерный для фурнитуры activPilot восьмигранный запирающий грибок



Противовзломный зацеп повышенной взломостойкости

Многофункциональность и комфорт

В фурнитуре activPilot многие элементы выполняют две или даже больше функций. Наглядным примером может быть блокада поворота ручки с микролифтом. Этот механизм не позволяет наклонить створку, если окно открыто. Благодаря ему исключается так называемое «выстегивание» створки из верхней петли. Механизм легко приподнимает створку и обеспечивает ее плавный переход из открытого положения в закрытое. Эту функцию особенно рекомендуется применять для окон больших размеров. Дополнительно систему activPilot можно оснастить функцией ступенчатого наклона MSL. В результате вместо одного получаем несколько положений створки в наклоне, регулируя интенсивность проветривания в зависимости от потребностей, избегая при этом ненужных потерь тепла. Створка в положении наклона предохранена также от захлопывания. Обращая особое внимание на удобство для конечного потребителя, Winkhaus предоставил возможность оснаще-

ния двустворчатых штапеловых окон ручкой-рычагом с кнопкой. После нажатия кнопки высовывается ручка-рычаг, которая открывает вторую створку. Это решение не только элегантное, но и очень выгодное при использовании. Защелки на раму и петли запорно-фиксируются согласно самым новым трендам в промышленном дизайне. Кроме того, за-



Рычаг с кнопкой разблокировки облегчает открывание окон со штапелом

кругленные края фурнитуры легко содержать в чистоте. Установка этих и других элементов с дополнительными функциями в окне, уже оснащенном фурнитурой, происходит легко и быстро.

Безопасность прежде всего

Высокий стандарт защиты — это, наверное, одна из самых важных функций, которую должна обеспечить оконная фурнитура. Система запирания восьмьюгрибками-эксцентриками от Winkhaus взаимодействует как со стандартными, так и с противовзломными ответными планками из стали. Именно от них зависит уровень противовзломности: чем больше стальных зацепов, тем выше устойчивость окна к взлому. Такая система — большая свобода выбора для пользователя: стандартный уровень защиты можно повысить до уровня 1-ой или 2-ой степени противовзломности. Нет необходимости производить замену элементов на створке на специальные, потому что каждый стандартный элемент, взаимодействуя с противовзломной ответной планкой, отвечает требованиям повышенной взломостойкости. Достаточно заменить количество зацепов и добавить сертифицированную ручку с ключиком. Это возможно даже после нескольких лет эксплуатации окна.

Оценка activPilot клиентами и потребителями

Следует отметить высокий интерес российских клиентов к этому виду фурнитуры. Всем известно, что именно фурнитура, скрытая между створкой и рамой, «решает», какими функциями оснащено окно. Каждый тип современной фурнитуры позволяет открывать, наклонять и запирать створку. Это сегодня уже стандарт. Но activPilot — это больше, чем стандартное предложение, это инновационная система фурнитуры, обладающая техническими и эстетическими достоинствами. Современный дизайн фурнитуры activPilot придает окнам привлекательный вид. Подтверждение этому — слова генерального директора компании ООО «Фэнстер» из Новомосковска, производителя ПВХ-окон, одного из клиентов фирмы Winkhaus Лыкова Сергея Александровича. С фурнитурой activPilot предприятие «Фэнстер» работает около года, но позитивную оценку фурнитурной системе ставит уже сейчас. Прежде всего, Сергей Александрович подчеркивает, что немецкая фурнитура Winkhaus выгодно выделяется на оконном рынке России своими наглядными преимуществами, т. е. солидным и надежным исполнением, высоким технологическим уровнем, характеристиками по функциональности, европейскому качеству и взломостойкости, подтвержденными соответствующими сертификатами.



Генеральный директор
ООО «Фэнстер» Сергей
Александрович Лыков

Кроме того, фурнитурные решения можно оптимально совмещать с требованиями заказчика. Компоненты фурнитуры пригодны для ручной, полуавтоматической и автоматической сборки, поэтому процесс монтажа створок и рам проще, быстрее и эффективнее. Дополнительно, благодаря сокращению количества фурнитурных деталей, снижаются затраты на логистику и организацию складского запаса. Одним словом, только позитивы. В своих высказываниях Сергей Александрович приводит также примеры одобрительных оценок фурнитуры activPilot клиентами своей фирмы,купающими в «Фэнстер» окна, оснащенные activPilot.

Резюмируя вышесказанное, можно еще раз подчеркнуть роль, которую выполняют в окне на первый взгляд невидимые, но значимые фурнитурные элементы. Благодаря применению новаторских решений, наивысшего качества исполнения, а также особенной заботы о деталях система activPilot фирмы Winkhaus обеспечит удобство и ощущение безопасности, такие важные в каждом доме.

Представительство Winkhaus в РФ
141701, Московская обл., г. Долгопрудный,
проспект Пацаева, д. 7, корп. 1
Тел.: (495) 722-0470
E-mail: winkhaus@ru.winkhaus.pl
www.winkhaus.ru



2-5 апреля 2013, МВЦ «Крекус Экспо», г. Москва,
павильон 3, зал 13, стенд 200

МЫ НЕ ПОДВЕДЕМ!

FIRESI

Innovations from Germany

Поставки с немецкой педантичностью:

Фурнитура WINKHAUS

- autoPilot
- activPilot
- proPilot

Многозапорные замки

Система контроля доступа BlueChip

Ручки оконные и дверные

Петли

Нащельники

Фальш-переплеты

Уплотнители

Клей и очистители

Маркеры

Инструменты

Оборудование для гибки и ламинации

Программное обеспечение

Москва, ул. Б. Косинская, д. 27
+7 (495) 642-2006

E-mail: info@firesi.ru
WWW.FIRESI.RU

**WINK
HAUS**

Dr. Hahn
ДВЕРНЫЕ ПЕТЛИ. MADE IN GERMANY.

HOPPE
Handle of excellence.

FUX
AUSTRIA



СТН™

российские
технологии
дверных и
оконных
приборов

ДВЕРНАЯ ФУРНИТУРА

ФУРНИТУРА ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ ИЗ ПВХ-ПРОФИЛЯ

ФУРНИТУРА ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ ОКОН

**ФУРНИТУРА ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ
ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ**

2–5 апреля 2013 года
ВВЦ, павильон 75, зал А, стенд А201

Будем рады видеть вас на нашем стенде
во время проведения IX Белгородского строительного форума

«Современный город. Стройиндустрия»,

с 7 по 9 августа 2013 года
в выставочном комплексе «Белэкспоцентр»

по адресу **г. Белгород, ул. Победы, д. 147 «А»**

ООО «САТУРН»

Набережные Челны
2013

423800, г. Набережные Челны, ул. Профильная, д. 90
Телефон/факс (8552) 77-80-44
www.stn.com.ru sales@stn.com.ru



Системные решения для индивидуальных потребностей

GU

В соответствии с нашим принципом «Преимущество с системой», мы гарантируем, что индивидуальные, рациональные и отвечающие требованиям рынка фурнитурные решения уже реализованы и сертифицированы для любого профиля.



Удобство в эксплуатации и функциональность отвечают всем пожеланиям

Издавна классические подъемно-сдвижные элементы с фурнитурой Gretsche-Unitas наполняют помещения светом и создают особенно приятную жилую атмосферу.

Предпринимательская группа предлагает новое поколение фурнитуры, которая отвечает всем требованиям относительно удобства эксплуатации, устойчивости к взлому и проветривания помещений.

Компания Gretsche-Unitas является единственным производителем, который предлагает решение для проветривания в подъемно-раздвижных системах, объединяющее надежность и комфорт, а теперь, дополнительно, и возможность применения проветривания в схеме С. Так же как и в схеме А, створка надежно удерживается в положении проветривания дополни-

тельным модулем и, тем самым, гарантирует большую надежность, а за счет встроенной защиты от насекомых — большой комфорт.

Основные качества и преимущества всех вариантов фурнитуры:

- Исключительно бесшумная работа и легкость хода створок.
- Удобное обслуживание — даже для больших и тяжелых створок — благодаря оптимально скомпонованному функциональному элементу, таким как роликовые каретки, привод и поворотная ручка.
- Высокий комфорт благодаря широкому предложению опциональных принадлежностей для повышения удобства.
- Привод для створок высотой до 3250 мм.
- Оптимальный термический разрыв в комбинации с порогом GU-thermostep.



Комфортное щелевое проветривание

- Широкий ассортимент порогов предоставляет возможность индивидуальных решений в любом варианте.
- Прочность элементов фурнитуры гарантирует безопасность и надежность.



HS-Master – современное автоматическое управление



Схема А

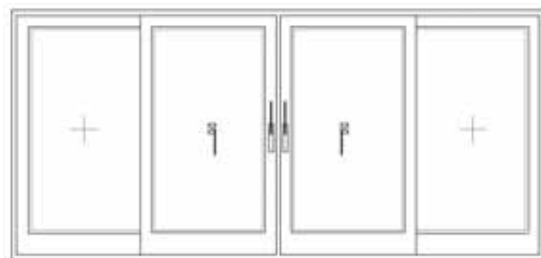


Схема С

- Дополнительные защитные конструктивные элементы повышают устойчивость против взлома.
- Оптимальную защиту от коррозии обеспечивает покрытие ferGUard*silber.
- Поворотные ручки в привлекательном дизайне для удобного использования.
- Сертификация CE для окон и балконных дверей.

Подъемно-сдвижные каретки — новая легкость

Подъемно-сдвижные каретки Gretschi-Unitas убеждают продуманной конструкцией и высоким качеством изготовления. Они обеспечивают легкость в обслуживании и комфортную бесшумность работы в любой области применения.

Пороги — альтернативные решения в модульной системе



В подъемно-раздвижных конструкциях нижний порог является очень важным структурным элементом. Благодаря заново разработанному нижнему порогу GU-thermostep 204, особенно приспособленному для использования в энергосберегающих домах, достигается полный термический разрыв. Кроме этого, усовершенствованный порог GU-timberstep 204 делает возможным применение классической конструкции подъемно-раздвижной двери с деревянным порогом и створками с большой толщиной профилей.

Решение угловой подъемно-раздвижной конструкции предлагает неограниченный проход с внутренней во внешнюю сторону.

За счет новой конфигурации кареток и подъемно-раздвижной передачи исключается столкновение подъемно-раздвижных ручек в угловой части элементов. Управление обеими створками осуществляется в месте их среднего стыка. Опорный рельс и направляющая режутся на скос и элегантно стыкуются под углом 90°. Благодаря фурнитуре



Термопороги идеально разделяют внутреннее и внешнее пространство.
GU-timberstep 204 на фото слева, GU-thermostep 204 на фото справа

GU-966 / 100 oZ bb экономичные безбарьерные параллельно-сдвижные конструкции с откидыванием с большим удобством в эксплуатации могут быть реализованы на стандартных поворотно-откидных профилях из дерева и ПВХ. Система, при которой смонтированные наверху ходовые элементы позволяют установить порог высотой всего 20 мм, подходит для безбарьерных квартир согласно стандарту DIN 18025. Все преимущества классической параллельно-сдвижной системы с откидыванием при данном решении сохраняются. Благодаря комбинации хорошо зарекомендовавшего себя запирающего от одной ручки 150 oZ, смонтированных наверху ходовых элементов и нижнего порога DKS удовлетворяются все требования стандарта DIN 18025.



Приведите подъемно-сдвижную конструкцию в соответствие вашим требованиям безопасности!

Через недостаточно защищенные окна и двери вы даете возможность незванным гостям проникать в дом. Окна и двери являются самыми уязвимыми местами в здании, если в них нет элементов противовзломности и безопасности.

Половина всех попыток проникновения через окна и двери, оснащенные элементами противовзломности, прекращается через несколько минут. Поэтому полиция рекомендует противовзломную фурнитуру как самую эффективную защиту.

Программа GU предоставляет вам различные защитные конструктивные элементы противовзломности, при помощи которых можно привести подъемно-сдвижную конструкцию в соответствие сегодняшним требованиям безопасности как в новостройках, так и в уже имеющихся зданиях.



GU предоставляет возможность модернизации подъемно-сдвижных механизмов. Так, ранее установленные двери с механическим приводом могут быть дооснащены электроприводом. Наши специалисты помогут вам правильно подобрать необходимые детали.

До встречи на BUILDDEX 2013!
Зал 13, стенд 430.



Москва
ООО «ГУ Фурнитура»
e-mail: mail@g-u.ru
+7 (495) 786-2690
www.g-u.ru

Екатеринбург
ООО «ГУФУР»
e-mail: gufur66@mail.ru
+7 (343) 379-4435

Новосибирск
ООО «ГУ ПОЛИКОМ»
e-mail: polycom-nsk@mail.ru
+7 (383) 224-4866

Санкт-Петербург
ООО «ГУТ СПб»
e-mail: guspb@narod.ru
+7 (812) 702-3206

Ростов-на-Дону
ООО «Б.К.С.»
e-mail: rostov@guros.ru
+7 (863) 200-8282

ИМПОРТЕР
ООО «БАУСТОК»
e-mail: baustock@bk.ru
+7 (495) 786-2691



Компания «Др. Хан» представляет трехсекционную петлю KT-R

Фальцевая петля компании «Др. Хан» для дверей из ПВХ теперь и в 3-секционном исполнении

Фальцевая петля от «Хан» для дверей из ПВХ уже много лет пользуется популярностью у производителей дверей. На выставке BAU 2013 в Мюнхене компания «Др. Хан» – специалист по дверным петлям – впервые представила новый 3-секционный вариант петли KT-R, расширив портфолио своих продуктов давно ожидаемой на рынке новинкой.

Новая петля KT-R регулируется на установленной створке из нулевого положения по горизонтали ± 3 мм и по высоте $+3/-1$ мм. Регулировка прижима осуществляется поворотом шарнирной втулки в рамной части петли в диапазоне $+0,5$ мм.

Петля произведена из экструдированного алюминия. При использовании двух петель вес створки может составлять до 140 кг. Новая фальцевая петля от «Хан» пригодна для лево- и правостороннего использования на дверях с внутренним и наружным открыванием.

3-секционная KT-R поставляется в предварительно собранном виде. Шарнирная втулка абсолютно не нуждается в обслуживании, как и у всех петель компании «Др. Хан». Новое исполнение петли KT-R доступно во всех цветах по системе RAL.

Специалист по производству дверных петель – компания «Др. Хан» считает, что развитие тенденций в сфере производства дверей и в дальнейшем будет за роликовыми петлями с фальцевым креплением.

Техническая информация

- Изготовлена из экструдированного алюминия.
- Крепление осуществляется винтами в раму и створку (по запросу крепление при помощи ступенчатых переходников от «Хан»).
- Максимальная нагрузка 140 кг в зависимости от конструкции профиля.
- Регулировка на установленной створке в 5-ти направлениях:
 - горизонтально, плавно ± 3 мм;
 - по высоте, плавно $+3$ мм, -1 мм;
 - прижим $+0,5$ мм.
- Доступны все цвета по системе RAL.

Петля KT-R применяется практически на всех известных профильных системах, полностью соответствуя слогану компании «Др. Хан»: «Для каждой ситуации – подходящее решение».

Более подробную информацию о петле KT-R 3 можно найти на сайте: www.dr-hahn.ru.

За дополнительной информацией просим обращаться к представителю компании Dr. Hahn в Москве.

«Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ»

Представительство в РФ

Себастьян Леманн

Тел.: +7 (903) 141-7302

E-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de

www.dr-hahn.ru



Продукция Фапим, в которой
красота форм поддерживается
силой новаторства



www.fapim.it

made in ITALY



fapim®

FAPIM RU LLC
249010, Dom 33, Kievskoe Shosse,
Obninsk, Kaluga region
Russian Federation
тел.: +7 48439 64739
тел.: +7 48439 97207

fapim
RUSSIA

ПЕТРОВ АНДРЕЙ
МИХАЙЛОВИЧ
Моб.: +7 913 0183835
andrey.petrov@fapim.it

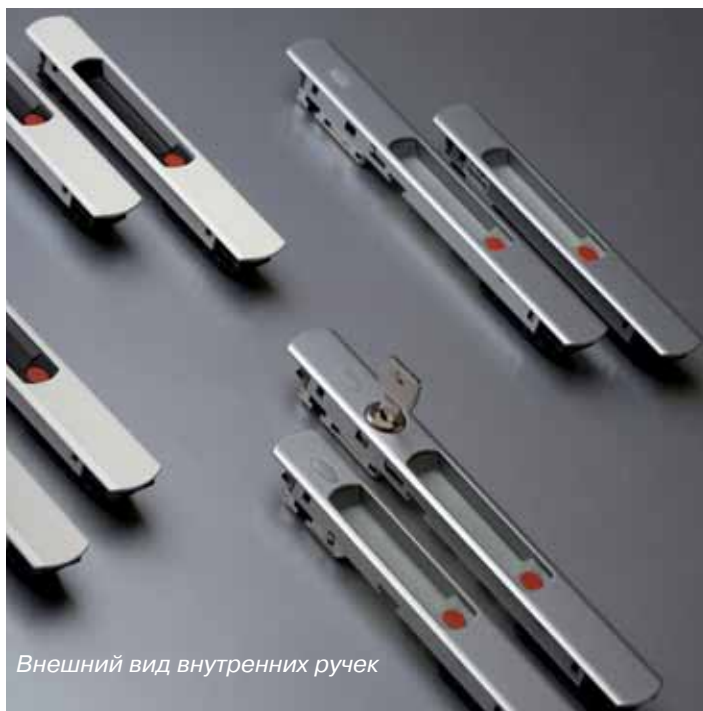
ЗАЗДРАВНЫЙ
АЛЕКСАНДР АЛЕКСАНДРОВИЧ
Моб.: +7 916 3116480
alexander.zazdravnyy@fapim.it

ФОМИНЫХ АНДРЕЙ
ГЕННАЛЬЕВИЧ
Моб.: +7 921 7974207
andrey.fominykh@fapim.it



Обзор новой продукции компании FARIM S.p.A

Компания Farim взяла для себя за правило выпускать новое изделие каждый год, несмотря на кризис. И каждый раз такое изделие становилось образцом по качеству и новаторству, одним из примеров является накладная петля Loira+. В 2012 году компания Farim выпустила сразу две линейки новых продуктов, которые, как мы надеемся, не будут исключением из правил.



Внешний вид внутренних ручек



Вид внешних ручек

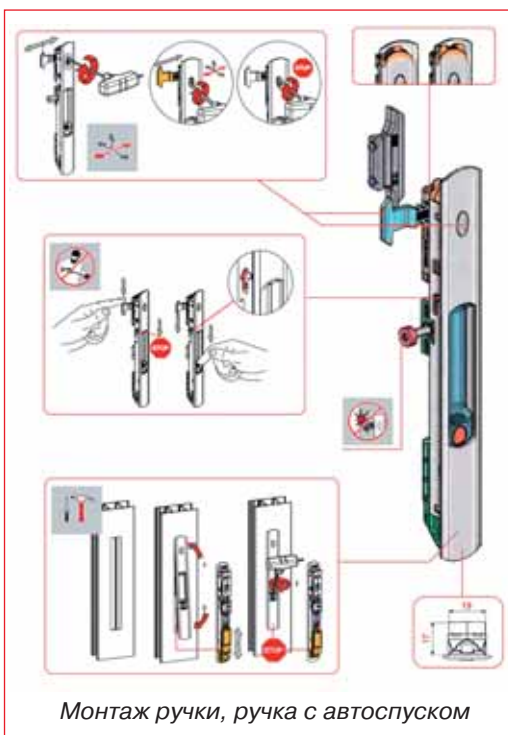
Ручки для раздвижных конструкций

Линейка продуктов под общим названием OLE. В модельном ряду присутствуют различные виды ручек, с различными размерами, с ключом или без него, двухсторонние, выступающие. Все они имеют уникальные технико-эксплуатационные характеристики. Ручка может устанавливаться в овальный или прямоугольный пазы. Допуск на длину паза составляет $\pm 3,5$ мм. Процесс установки и демонтажа прост. Для фиксации некоторых типов ручек саморезы не нужны. Ручка с нажимной рукояткой поставляется в возвратном режиме, при демонтаже пружины ручки переходит в режим принудительного возврата.

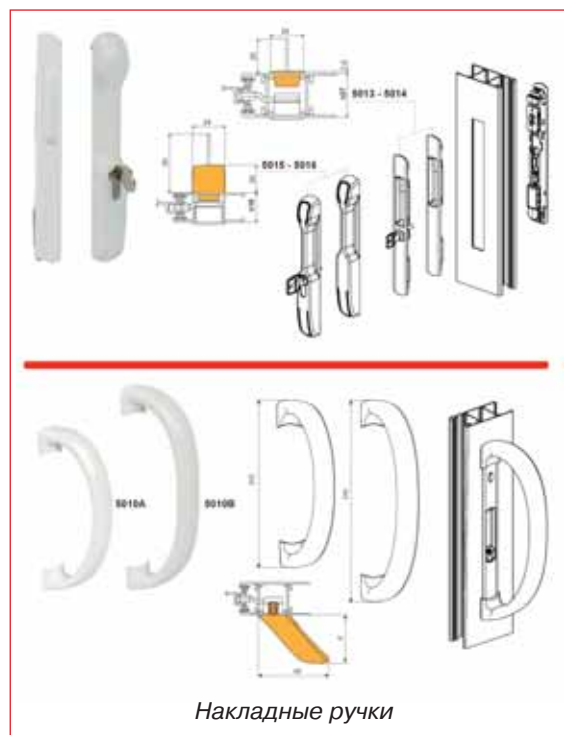
Реализованы модели с более сложным механизмом, таким как автоспуск крючка. Для удобства использования подобных ручек на дверях мы предлагаем дополнительные внешние ручки.

Возможна установка ручек с двух сторон двери. Возможно соединение ручки с замком и обычной нажимной ручкой.

Большой спектр ответных частей и крючков. Подобная номенклатура обеспечивает использование ручек практически на всех известных раздвижных системах.



Монтаж ручки, ручка с автоспуском



Накладные ручки



Внешний вид замка

Внешний вид замка
многоточечного
запираенияВнешний вид
ответных планок

Врезные замки для алюминиевых дверей

Линейка продуктов под общим названием EGO. Как и прежде, Fapim разработал этот вид продукции с максимально возможными характеристиками. Модельный ряд позволяет использовать наши замки на обычных дверях, дверях из профиля с европазом, а также из профиля с пазом Fapim (ALT C48, КПТ 60, RI 50).

Некоторые из основных характеристик:

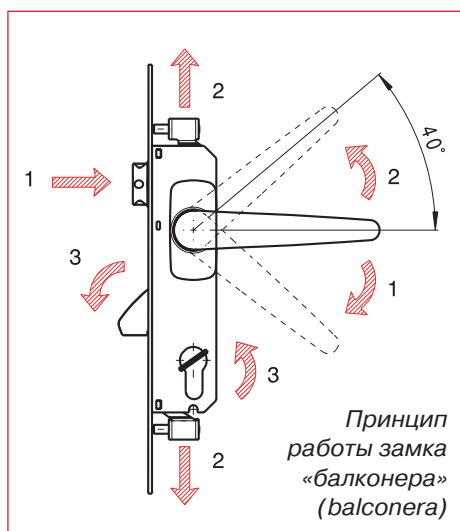
- закрытый корпус;
- дормасс 30 и 35 мм;
- фалевая защелка или «бочонок» с возможностью регулировки снаружи;
- величина регулировки 10 – 16 мм;
- исполнение из нержавеющей стали;
- бесшумность.

Необходимо особо отметить толщину корпуса замка, она, в отличие от замков других производителей, составляет всего 14 мм.

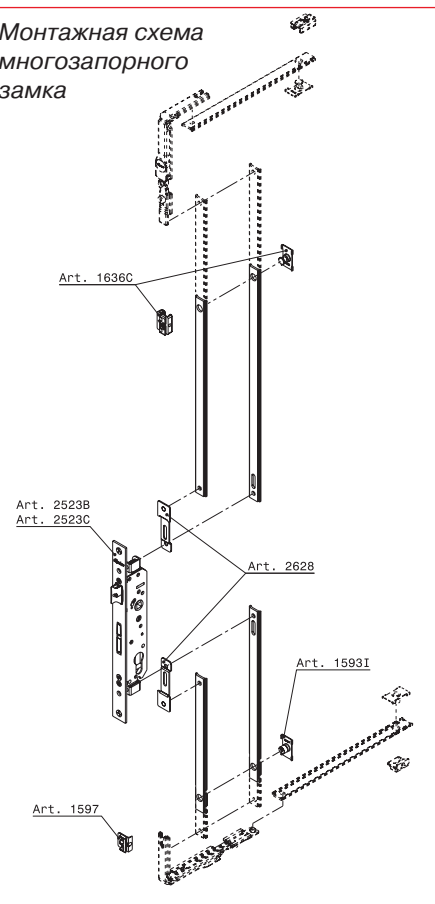
У замков, предназначенных для дверей с пазом (европаз, паз Fapim), предусмотрено соединение с тягой. Можно реализовать многоточечное запираение, включая точки запираения сверху и снизу. В качестве угловых переключателей можно использовать стандартные переключатели из оконной фурнитуры. Сами точки запираения имеют грибовидную форму, что обеспечивает противозломность.

Еще одно интересное исполнение замка, т. н. «балконера» (balconera). У этого исполнения, в отличие от других, перемещение тяги осуществляется не ключом, а поворотом вверх нажимной гарнитуры.

Корпус замка (любое исполнение) имеет два отверстия для прохождения крепежных винтов нажимной гарнитуры, что помогает осуществить ее надежную фиксацию.



Монтажная схема многозапорного замка



FAPIM RU
Калужская обл., г. Обнинск, Киевское шоссе, д. 30
Телефон/факс: +7 (48439) 647-39

Представители:
Москва и МО
Александр Заздравный
+7 (916) 311-6480
E-mail: zazdravny.fapim@gmail.com

Северо-Запад
Андрей Фоминых
+7 (921) 797-4207
E-mail: andrey.fominykh@fapim.it

СФО
Андрей Петров
+7 (913) 018-3835
E-mail: petrov.fapim@gmail.com

Технический специалист
Максим Соколов +7 (910) 705-2931
E-mail: fap_d@mail.ru

Украина
Воробей Игорь
+380 (44) 231-2323, 331-2323
E-mail: Igor.vorobei@fapim.it



greenteQ

Идеи для бизнеса.

greenDoor — дверные наполнения от VBH

Компания VBH является производителем уникальных по своей технологии, дизайну и свойствам дверных наполнений greenDoor.

Дверное наполнение является составляющей частью двери. Сюда относятся материал листов, внутренний материал наполнения листов, стилизованные обкладки для профильных дверей. Листы могут быть обрамлены декором, изготовленным из древесины, пластмассы, металла или стекла. На выбор дверного наполнения влияют цена, вес и безопасность, а также теплоизоляция, звукоизоляция, защита от взлома и огнестойкость. Все эти качества являются преимуществами дверных наполнений.

В чем наше отличие?

■ Уникальная технология производства: жидкая полиуретановая пена, находящаяся внутри сэндвича, не вклеивается, а вприс-

кивается, застывая внутри. В отличие от других производителей наполнения VBH заполняются жидкой ПУ-пенной. Процесс осуществляется при помощи автоматизированного впрыскивания, и в плитах стандартных размеров достигается плотность пены 120 кг/м³. Высокая прочность позволяет выдерживать вес тяжелых стекол. Высокая плотность пены, структура и прочность обеспечивают отличную тепло- и шумоизоляцию.

■ При желании клиента возможно нанесение орнамента на плиту. При этом орнамент не наклеивается поверх плиты, а наносится методом прессования алюминиевого листа (вес пресса 500 тонн).

■ Стеклопакет разных форм, с разными видами стекол, в различном исполнении





встраивается внутрь панели. Обрамление декорированной рамкой из нержавеющей стали.

■ Алюминиевые листы толщиной от 1,3 мм, из которых состоит сэндвич, делают наполнитель прочным.

■ Всевозможные цветовые решения по шкале цветов RAL, Renolit.

■ Разработка каталогов для клиентов с содержанием их логотипа и их предпочтений.

Варианты монтажа:

1. Стандартный, когда сэндвич встраивают в фальц.

2. Предварительно согласовав с клиентом все размеры, возможны поставки сэндвичей, вырезанных таким образом, что одна из сторон дверного полотна будет полностью закрываться плитой, профиль не будет виден.

3. Предусматривает второй пункт и дополнительно поставляется второй лист, чтобы с другой стороны аналогично не было видно профиля.

Оборот холдинга в месяц составляет 4000 плит. Основная поддерживаемая на экспортном складе серия — Prezo.

Специально для российского рынка подготовлено предложение на панели PREZO толщиной 32 мм.

Размер стандартных панелей 2000x900, при необходимости возможны и другие варианты размеров.

Стандартный цвет белый, но аналогично ситуации с размерами при необходимости панели могут быть окрашены в любой цвет RAL или покрыты пленкой RENOLIT.

4 варианта остекления, где одно из стекол в стеклопакете белое матовое, прозрачное, белое Chincilla или белое Mastercarree.

Таким образом, к встроенной в профиль панели остается лишь подобрать соответствующую ручку для завершения образа.

Преимущества стационарных дверных ручек:

■ Разнообразие дизайна, универсальный диаметр 32 мм.

■ Изготовлены из матовой нержавеющей стали марки 1.4301 (A2-AISI 304), обладают хорошей коррозионной стойкостью.

■ Возможна установка на алюминиевые, пластиковые, деревянные и стеклянные двери.

■ Возможны различные варианты комплектации крепежа: односторонний скрытый, односторонний сквозной, двухсторонний крепёж.

Нажимные гарнитуры greenteQ подходят как для внутреннего

применения, так и для наружного. Гарнитуры с ручкой и сильной возвратной пружиной также могут быть выполнены в виде кноба.

VBH предлагает клиентам полный ассортимент, позволяющий удовлетворить любые запросы и пожелания.

Полный ассортимент ручек, как нажимных, так и стационарных из нержавеющей стали представлен на сайте www.greenteQ.info.

За более подробной информацией обращайтесь к менеджерам или в любой из офисов продаж VBH.

VBH

ООО «ФауБеХа-Сиб»

644047, Омск, ул. Чернышевского, д. 21

Тел./факс: (381) 235-6333, 235-6444

ООО «ФАУБЕХА»

194292, Санкт-Петербург,

ул. Домостроительная, д. 4, л. Е

Тел.: (812) 329-1503, факс: (812) 325-9764

www.vbh.ru

e-mail: info@vbh.ru



ООО «ПЕНМАК РУС» - официальный дистрибьютор на юге России



GEVISS[®]

www.penmakrostov.ru

+7 (863) 203-7709

Безопасность

Постоянство

Изящество

GEVISS



Универсальная фурнитурная система YANAC

ООО «ПЕНМАК РУС» представляет нового игрока на рынке фурнитуры

Оконная система YANAC предлагает Вам простые решения и расширенные возможности для поворотных конструкций из ПВХ-профилей (фрамуги, поворотные окна, балконные двери).

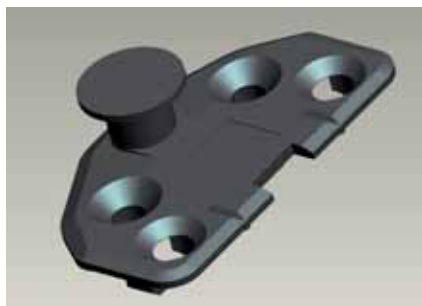
Благодаря простому монтажу, надежности и функциональности система YANAC широко используется при производстве фрамуг с нижним или верхним подвесом. Надежный фиксатор выдерживает нагрузку до 80 кг включительно. Возможна установка как регулируемых, так и нерегулируемых петель. Универсальную поворотно-фрамужную систему YANAC можно использовать на окнах и балконных дверях, что позволяет добавить в простую поворотную систему функцию проветривания с защитой от несанкционированного открывания. Система Yanas подходит как для 13-миллиметровых, так и для 9-миллиметровых профилей. Позволяет без лишних усилий фиксировать механизм поворотной фурнитуры через простое управление оконной ручкой.

Наши клиенты отмечают положительные стороны использования системы YANAC:

- простой монтаж;
- широкий диапазон применения;
- надежность эксплуатации;
- демократичная цена.

Таким образом, оконная система YANAC, произведенная и запатентованная турецкими инженерами, зарекомендовала себя как качественный и надежный продукт, отвечающий требованиям современного рынка, и имеет наиболее оптимальное соотношение цены и качества.

ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru





www.ragni.ru



Артикул 5705
(NT 31, КП 4545)

Алюминиевые угловые соединители

Производство литых под давлением соединителей
для сопряжения алюминиевых профилей и
импостных соединителей для систем
New Tec, Provedal, СИАЛ.
Производство соединителей
индивидуально для
вашей системы!



Артикул 4514
(NT 47, КП 45400, 9ES/11)



Москва, ул. Минская, д. 1 Г, корп. 4, офис №10
Тел.: (495) 970-1229, 937-1613, 510-5350, 510-5351
Факс: (495) 626-9788



Армирующий оцинкованный профиль для ПВХ систем.

Строительный профиль для гипсокартонных систем.

Строительный профиль для вентилируемых фасадов.

**Строительный профиль для быстровозводимых
зданий и конструкций.**

ООО «Proff-СТАЛЬ» www.proffsteel.ru
352436, г.Курганинск, Армавирское шоссе, 1
тел./факс: (86147) 2-08-71, (86147) 2-08-72

ООО «ПТК «Дельта» — за качественный и надежный продукт, отвечающий требованиям современного рынка!

Производственно-техническая компания «Дельта» была образована в 2005 году и уже более 7 лет выступает на рынке металлопереработки в качестве производителя армирующих оцинкованных профилей для различных оконных ПВХ-систем: KBE, EXPROF, REHAU, VEKA, MONTBLANC, BECKER, GEALAN, THYSEN, PLAFEN, WINTeCH, SALAMANDER, Artec, ALUPLAST, LG Hausys, Schüco.

Имеющийся производственный потенциал компании располагается на территории свыше 5000 м² и включает в себя 2 агрегата продольного раскроя рулонного металла и 14 профилегибочных агрегатов. За счет освоения новых направлений деятельности, расширения производственной базы и внедрения инновационных разработок ассортимент выпускаемой продукции становится богаче и разнообразнее с каждым годом. Сегодня на предприятии освоено более 100 видов армирующих гнутых профилей.

Специальное оборудование и длительный опыт производства армирующих профилей позволяют изготовить широкую гамму требуемых типоразмеров. Возможность быстрой переналадки оборудования позволяет изготавливать профили в кратчайшие сроки, а наличие двух терминалов отгрузки дает возможность грузить профиль одновременно нескольким потребителям.

При необходимости по чертежам заказчика мы можем в течение месяца освоить про-

изводство практически любого профиля, а если заказчик оплачивает расходы по изготовлению оснастки, то приобретает эксклюзивное право ее эксплуатации.

Качеству на предприятии уделяется особое внимание, организован четкий технический контроль. Непосредственно на производственной линии проверяются геометрия профиля и толщина металла. Введенная система выходного контроля профиля исключает попадание на рынок недоброкачественной продукции. Вся продукция сертифицирована — сертификат соответствия Госстроя России № РОСС RU.AB28.H13414.

Мы постоянно расширяем клиентскую базу, что говорит о высоком качестве продукции и взвешенной ценовой политике компании. ООО «ПТК «Дельта» имеет обширную географию поставок — все регионы России (вплоть до Дальнего Востока) и Республика Беларусь. Отгрузка продукции осуществляется авто- или железнодорожным транспортом. Поставки армирования в отдаленные регионы производятся в 24-фут-

вых контейнерах в прямом и прямом смешанном (железнодорожно-водном) сообщении.

В этом году наше предприятие освоило новый вид продукции — анкерные пластины (сертификат соответствия Госстроя России № РОСС RU.AB28.H14352).

ООО «ПТК «Дельта», прочно завоевав свою нишу на рынке армирующих профилей, сегодня продолжает динамично развиваться. В планах развития компании на 2013 год — стратегия расширения рынка сбыта армирующих оцинкованных профилей, увеличение географии поставок, создание оптимальных логистических схем доставки, совершенствование сервисного обслуживания для каждой модели отгрузки.

ООО «ПТК «Дельта» приглашает к сотрудничеству всех, кому интересна наша продукция и услуги. Для новых партнеров мы готовы предложить специальные цены на всю интересующую номенклатуру продукции и особые условия сотрудничества.



ДЕЛЬТА
производственно-техническая компания

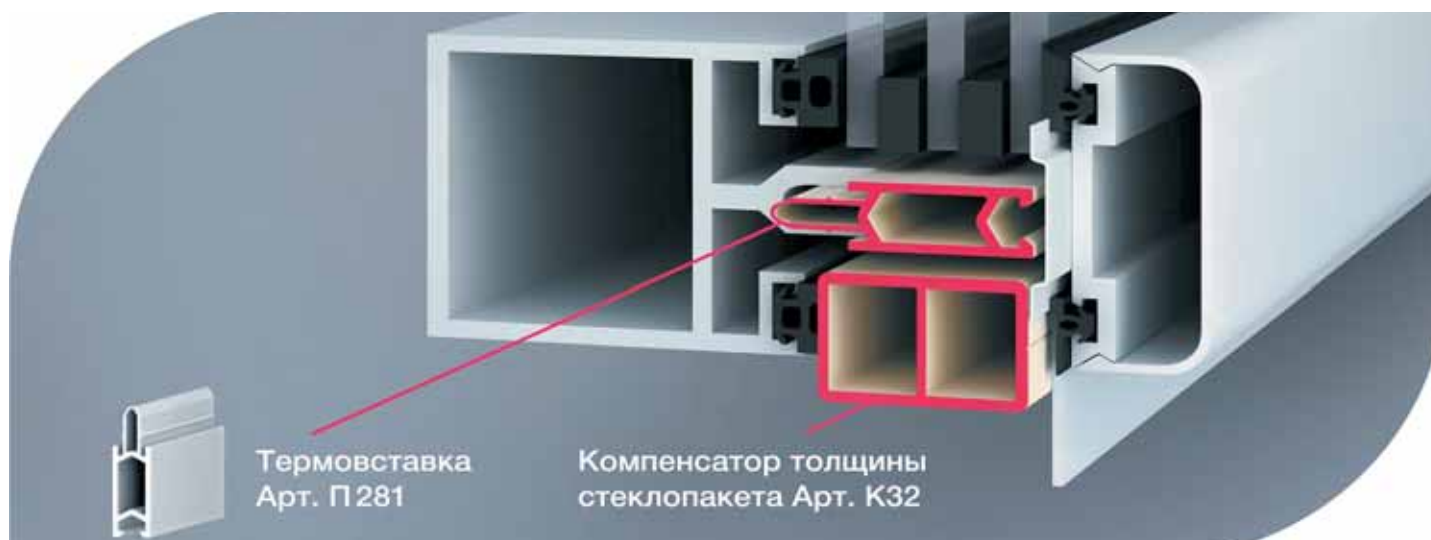
АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ Проектирование, производство, доставка

REHAU
BRUSBOX
PROPLEX
EXPROF
KBE
GEALAN
VEKA
THYSEN
MONTBLANC
LG
PLAFEN
LOGIC
ARTEC
ALUPLAST
WINTeCH
SALAMANDER
SCHÜCO

- Сырье — холоднокатаная оцинкованная сталь, ГОСТ 14918-80
- Прокатное производство до 4000 тонн в месяц
- Два агрегата продольного раскроя металла толщиной 0,4-2,5 мм, шириной до 1600 мм, производительностью 250 тонн в сутки
- 100 % контроль качества продукции
- Государственная сертификация
- Доставка до потребителя в кратчайшие сроки



ООО «Производственно-техническая компания «Дельта» 162602, Россия, Вологодская обл., г. Череповец, Московский пр., д. 51 А
Тел/факс: (8202) 20-13-07, 20-17-56, 20-16-31, 20-13-06, 20-16-83 www.ptkdelta.ru



Новые ПВХ-термовставки

для фасадных систем Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»

Компания Альтапласт уже 5 лет производит компенсаторы толщины стеклопакета (спейсеры) для фасадных систем. С 2010 года в продукции компании для фасадного сектора появились терморазрывные вставки из твердого ПВХ. В производство были запущены термовставки Rep 005, Rep 006 для фасадных систем Реалит «RF-50», Алюмакс «AF 50» (МОСМЕК), Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»; П 161, П 221 и П 281 для систем Агрисовгаз (AGS 150, AGS 500) и NEW TEC SY 150; ТПУ-03 и ТПУ-04 (артикул KRAUSS TRK-24/TRK-32) для фасадных систем ТАТПРОФ ТП-50300, KRAUSS (KRF-50); Т 50-01 и Т 50-02 для системы СИАЛ КП 50, применение которых возможно и в системах Алютех «ALT F 50», KRAUSS «KRF-50», INICIAL «IF 50», Алюмакс «AF 50» (МОСМЕК).

На 2013 год намечен выпуск новых размеров термовставок (Rep 004, Rep 007) для фасадных систем Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50», применение которых возможно и в системах СИАЛ КП 50 и KRAUSS «KRF-50». Применение новых размеров термовставок расширяет возможности производителей фасадных конструкций в применении различных размеров толщины стеклопакетов.

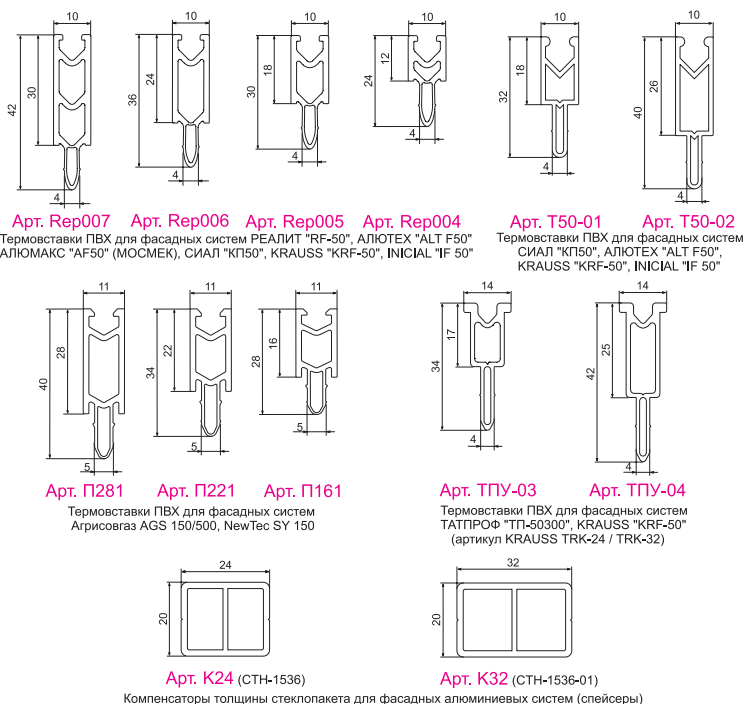
Термовставки и спейсеры применяются при изготовлении и монтаже витражей и фасадов из алюминиевых профилей.

Для получения необходимых теплофизических свойств светопрозрачных ограждающих конструкций из алюминиевых профилей в фасадных системах используется набор термовставок из твердого ударопрочного поливинилхлорида (ПВХ) с высокими теплоизолирующими параметрами. Термовставки применяются в качестве конструктивного соединительного и термоизолирующего элемента и располагаются между внутренними профилями и наружной прижимной планкой. Компенсатор толщины стеклопакета (спейсер) устанавливается по периметру примыкания фасада к проему здания и служит для компенсации толщины заполнения и устранения перекоса прижимных планок.

Близость расположения производства компании Альтапласт (г. Обнинск, 100 км от МКАД по Киевскому или Калужскому шоссе) к производственным и складским площадкам основных производителей фасадных систем в Центральном регионе благоприятствует сотрудничеству клиентов и дилеров этих фирм с Альтапласт. При комплектации алюминиевым профилем от производителя снижаются затраты и упрощается догрузка термовставками и спейсерами компании Альтапласт.

Производство компании Агрисовгаз (г. Малоярославец Калужской области) находится всего в 20 км от склада Альтапласт, производство Реалит (г. Обнинск Калужской области) — в 10 км от склада Альтапласт, расстояние от склада KRAUSS (Подольский район, МО) до склада Альтапласт 85 км.

Термовставки и компенсаторы для фасадных систем



Компания «Альтапласт»

Тел.: (495) 961-6270, (905) 643-6767

e-mail: altaplast@list.ru

www.altarus.ru



ООО «ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР»

один из ведущих российских производителей
уплотнителей из резины EPDM



Мы производим резиновые профили следующего назначения:

- уплотнители для пластиковых, металлических, деревянных окон и дверей, офисных перегородок;
- уплотнители межпанельных стыков шумозащитных экранов на авто- и железных дорогах;
- уплотнители автоматических ворот;
- уплотнители светопрозрачных покрытий теплиц, зимних садов, атриумов, витражей, бассейнов;
- уплотнители для автофургонов;
- уплотнители для стекол, фонарей и дверей автомобилей, городского общественного транспорта, железнодорожных пассажирских вагонов;
- уплотнители для герметизации швов в подземных сооружениях, тоннелях, технических коллекторах;
- уплотнители для воздуховодов вентиляционных систем;
- грязеочистные ковры;
- пористые уплотнители различного назначения;
- противоскользящие накладки ступеней;
- уплотнители в системах сливных желобов;
- прочие профильные резиновые изделия.

Осуществляем выпуск резиновых профилей практически любой формы сечения в широком диапазоне размеров по чертежам или образцам, представленным заказчиком, выполняем в сжатые сроки полный комплекс работ по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки.

Полная информация об ассортименте профильных изделий на сайте www.ogp-obninsk.ru

ПРИГЛАШАЕМ ВАС К ВЗАИМОВЫГОДНОМУ СОТРУДНИЧЕСТВУ



ООО «ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ»

Российский производитель профильных изделий из ТЭП и ПВХ

ООО «Обнинскполипласт» специализируется на выпуске профильных изделий по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков» из термопластичного эластомера (ТЭП) и по ГОСТ 19111-01 «Изделия погонажные профильные поливинилхлоридные» из пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) полужесткого и мягкого, основное назначение которых – герметизация и уплотнение различных разъёмных и неразъёмных соединений. Качество продукции подтверждено сертификатом соответствия.

Уплотнители из ПВХ и ТЭП могут быть любых цветов (подбор осуществляется по таблице RAL K7).

Области применения:

- уплотнители для пластиковых окон
- уплотнители для деревянных окон
- уплотнители для деревянных межкомнатных дверей
- уплотнители для металлических дверей
- уплотнители для офисных перегородок
- уплотнители для окон железнодорожных пассажирских вагонов и электропоездов
- уплотнители для теплиц, зимних садов и других светопрозрачных конструкций
- уплотнители для светотехнической арматуры
- уплотнители межпанельных стыков
- уплотнители для автоматических ворот
- крепежные элементы в конструкциях подвесных потолков
- профили для сборных грязезащитных покрытий
- накладки противоскользящие для ступеней
- профили полиамидные стеклонеполненные

Осуществляем выпуск профильных изделий практически любой формы сечения по представленным заказчиком чертежам или образцам, обеспечивая при этом полный комплекс мероприятий по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки, а также отработке технологии производства.

Будем рады видеть Вас среди наших постоянных клиентов!

Россия, Калужская обл.,
г. Обнинск, Кабицыно
Для писем: 249035, Калужская обл.,
г. Обнинск, а/я 5129
Тел.: +7 (48439) 4-95-72, 4-38-99
Факс (48439) 4-95-72, 7-62-34
e-mail: opp@opp-obninsk.ru
www.opp-obninsk.ru



КОНТА. Инновационные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!

В 2004 году с целью производства ТЭП-уплотнителей в турецком городе Гебзе была основана компания «КОНТА». Благодаря грамотной политике руководства и высокому качеству выпускаемой продукции КОНТА быстро завоевала место среди лидеров своей отрасли, и в настоящее время продолжает производить качественные уплотнители в новом современно оборудованном помещении, которое открылось в 2010 году.

Закрытое помещение завода площадью 16000 м² включает в себя производственный цех, склад, испытательную лабораторию, производство фильер, отдел исследований и разработок — все, что обеспечивает комфорт клиентам «КОНТА». Мощность производства составляет 15000000 метров уплотнителей в месяц. Высокотехнологичные экструдеры с функцией PLC-контроля позволяют выпускать продукцию с самыми низкими допусками, обеспечивая высокую точность и стабильность заданных размеров.

С начала своей деятельности «КОНТА» внесла весомый вклад в различные сферы промышленности. На сегодняшний день компания экспортирует продукцию в 20 стран, 50% которых находятся в Европе.

Политика качества и производство

Изделия упаковываются в коробки или рулоны, на каждой упаковке указана информация о продукте и номер партии, что позволяет контролировать качество изделий. Данные о производстве указаны и на самом изделии. Благодаря современным фрезам и сварочным аппаратам «КОНТА» способна выполнить любые пожелания клиентов по поводу сварки и размеров изделия. Продукция «КОНТА» соответствует требованиям ГОСТа, т. к. высококачественное сырье закупается только у надежных поставщиков, имеющих сертификаты CSTB или RAL. Благодаря системе оптического контроля на предприятии осуществляется непрерывный контроль выпускаемых уплотнителей. Отдел разработки и исследования «КОНТА» постоянно работает над улучшением эффективности производства и качества уплотнителей. Главная цель отдела — обеспечение устойчивого развития предприятия и достижение конкурентного преимущества на рынках тех стран, куда экспортируется продукция компании, понимание и учет потребностей переработчиков, выявление и эффективное удовлетворение их требований, обеспечение заказчиков всей необходимой информацией об исследованиях и разработках.

Что такое ТЭП?

Термопластичные эластомеры (ТЭП) — это синтетические полимеры, которые занимают промежуточное положение между пластмассами и резинами как с точки зрения структуры, так и по своим свойствам. Благодаря химическим соединениям из жестких и мягких фаз (пластмасс и каучуков) ТЭП обладают свойствами вулканизированных резин и при этом перерабатываются на любом стандартном оборудовании для пластмасс. ТЭП допускают многократную повторную переработку, могут производиться в любом цвете, устойчивы к воздействию внешних факторов, обладают широким диапазоном твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D. На сегодняшний день термопластичные эластомеры представляют собой одно из наиболее активно развивающихся направлений производства полимерных материалов.



Что такое ТПВ?

ТПВ (термопластичный вулканизат, ЭПДМ/ПП) состоит из термопластичной фазы (ПП — полипропилен) и фазы каучука (ЭПДМ — этилен-пропилен-диен-мономер), производится путем динамической вулканизации EPDM и PP с применением ингибиторов. Полученный в результате процесса термопластичный вулканизат имеет эластичность EPDM, устойчивость к ультрафиолету и озону, низкую остаточную деформацию и т. д. Продукция производится на оборудовании для пластика, что позволяет нам оперативно выполнить заказ по производству в кратчайшие сроки и в любой цветовой гамме.

Преимущества ТЭП-уплотнителей «КОНТА»

- Устанавливаются в профиль с помощью специального аппарата.
- В процессе сварки углов ТЭП-уплотнители свариваются вместе с профилем.



- Состоят из трех различных компонентов. Область ТЭП-уплотнителя, которая входит в паз профиля, состоит из твердого материала, благодаря чему уплотнитель фиксируется крепко и не выходит из него.
- Не оставляют пятен на профиле, т. к. в составе рецептуры отсутствует черный карбон.
- Подлежат вторичной переработке, что является благоприятным фактором для окружающей среды. ТЭП-уплотнитель — экологически чистый продукт.
- Выпускаются в широкой цветовой гамме. Цвет уплотнителя зависит только от красителя и определяется исключительно предпочтениями заказчика.
- Имеют широкий спектр твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D.
- Обладают низкой остаточной деформацией.
- Превосходная озono- и УФ-стойкость, устойчивость к холоду и жаре (рабочий диапазон температур от -40°C до +130°C), высокая эластичность.

Цели компании

Обеспечение продукции на глобальном уровне, предоставление широкому кругу клиентов комплекса высококачественных товаров и услуг в сфере ТЭП-экструзии с конкурентными ценами. Продолжение роста в сфере уплотнителей для ПВХ-профиля. Внедрение нашей профессиональной командой технологических новшеств в сфере уплотнителей для бытовой техники и алюминиевых профилей.

Приглашаем Вас ощутить комфорт с КОНТА!



Conta Flexible Products
Тел.: +90 (262) 642-9988
Факс: +90 (262) 642-9990
e-mail: conta@conta.com.tr
www conta.com.tr

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	
№ РОСС TR.XIПЭ.1800741	Срок действия с: 02.02.2011 по: 01.02.2014
№ 0303228	
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11ХПЭ.ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ "ПРОМСЕРТ", (119421, г. Москва, ул. Новаторов, д. 36/3, оф. 42, тел. 8(495)721-38-31, info@org-promsert.ru.	
ПРОДУКЦИЯ Прокладки уплотняющие т.м. "CNT", "KONTA". Серийный выпуск.	код ОК 005 (ОКУД) 57 7550
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ГОСТ 30778-2001, ГОСТ 31362-2007	код ТН ВЭД России 4008 29 000 0
ИЗГОТОВИТЕЛЬ «CONTA ELASTIK ÜRÜNLERİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.» Адрес: Gebze Organize Sanayi Bölgesi, Tembelova Alanı 3300 Sokak, No: 3322 D:1 Gebze/Kocaeli, Түркия. Телефон 0362 642 99 88.	
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН «CONTA ELASTIK ÜRÜNLERİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.» Адрес: Gebze Organize Sanayi Bölgesi, Tembelova Alanı 3300 Sokak, No: 3322 D:1 Gebze/Kocaeli, Түркия. Телефон 0362 642 99 88.	
НА ОСНОВании протокола сертификационных испытаний № 140-01-2011/1 от 01.02.2011 г. Испытательная лаборатория ООО "Межрегиональный центр исследований и испытаний", рег. № РОСС RU.0001.21АВ48 от 27.01.2011, адрес: Москва, ул. Шенгелина, 4, стр. 2	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3.	
Руководитель органа Эксперт	Е.А. Дмитриев Ю.С. Кузнецова
Сертификат не применяется при обязательной сертификации	



KIAplast – лидирующий производитель уплотнителей в Украине

ТМ KIAplast является одной из ведущих украинских компаний-производителей изделий из полимерных материалов, всегда идет в ногу со временем, мгновенно реагирует на все изменения рынка. Неизменным остается только наше следование основным принципам, на которых мы строим свою деятельность: качество, надежность, профессионализм.

ПРОИЗВОДСТВО

За время существования торговой марки KIAplast изделия компании обрели репутацию надежной и качественной продукции.

Увеличение темпов развития ТМ KIAplast, рост объемов производства и расширение рынков сбыта явились предпосылками для расширения производственных площадей. Производственная база предприятия занимает более 1000 м², производственные мощности составляют около 2000000 условных метров в месяц.

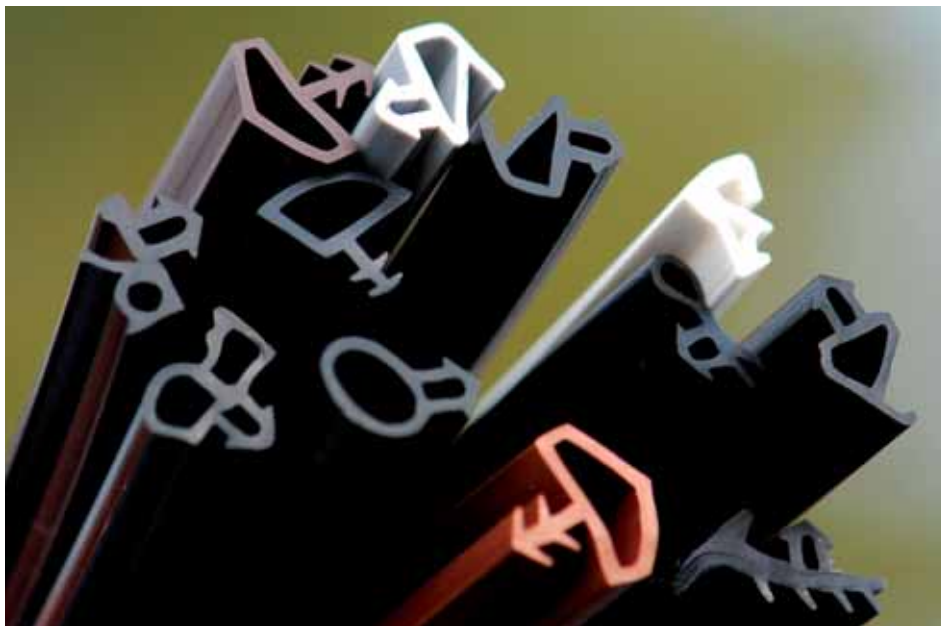
Маркетинговая и инженерно-техническая службы предприятия ведут постоянную работу, направленную на расширение ассортимента, повышение качества продукции, удовлетворение запросов потребителей.

Ежемесячно номенклатура производимой продукции увеличивается на 14 – 16 единиц. В производстве уплотнителей важным является правильный выбор материала, так как их работоспособность в большинстве случаев лимитирует надежность и долговечность конструкций, в которых они применяются. Очевидно, что по соотношению цена-качество предпочтительными для потребителей являются уплотнители из ТРЕ в диапазоне жесткости от 50 до 70 Шор А, который исключительно устойчив к воздействию атмосферных влияний, пыли- и водонепроницаем.

Высококвалифицированные специалисты компании, используя передовые технологии обработки полимерных материалов, создают совершенные изделия, которые по своим техническим характеристикам не уступают лучшим мировым образцам (технологический процесс включает применение высокоточной оснастки и экструзионных линий).

КАЧЕСТВО

Применение современных высокотехнологичных полимерных материалов обеспечивает химическую стойкость, механическую прочность и долговечность наших изделий. На предприятии действует комплексная система контроля качества, которая подтверждена сертификатом соответствия UA1.024.0096424-06. Продукция изготовлена по специально разработанному ТУ. Каждое готовое изделие ТМ KIAplast проходит обязательное тестирование на современном оборудовании, что позволяет защитить интересы потребителя путем установления качественных норм и требований к их безопасности.



При приемке продукции проводятся технологические, температурные и эксплуатационные испытания с использованием специального оборудования. Благодаря такому подходу к производству потребители получают высокотехнологичные изделия, удовлетворяющие всем техническим, экологическим и эксплуатационным требованиям, о чем свидетельствуют проведенные лабораторные испытания физико-механических свойств и санитарных норм, заключение государственной санитарно-эпидемиологической экспертизы.

АССОРТИМЕНТ

На сегодняшний день ассортимент ТМ KIAplast насчитывает более 500 позиций уплотнителей, позволяющих укомплектовать ПВХ-, алюминиевые, раздвижные, фасадные, деревянные, вентиляционные и грязеочистительные системы, а также антимоскитную сетку. Силиконовые уплотнители служат комплектацией для раздвижных систем, шкафов-купе, душевых кабин и столярных изделий.

Постоянное наличие продукции на складе, гибкая система скидок, различные формы оплаты, отсрочка платежа делают покупку у нас не только удобной, но и по-настоящему выгодной.

При поставках за рубеж организуется автодоставка, оформление экспортной декларации и выдача сертификата соответствия.

Технические характеристики уплотнителей

- не оставляют следов на соприкасающейся поверхности;
- спайка уплотнителя в угловых стыках конструкций;
- температурный диапазон применения уплотнителей от -50°C до +100°C;
- минимальная деформация при длительном сжатии 34%;
- плотность 1100 кг/м³;
- твердость по Шору (А) 60 – 75;
- водопоглощение 0,4%.

Наша компания растет из года в год. Несмотря ни на что мы продолжаем уверенное развитие. Нами движет наша цель, видение и понимание, для чего мы работаем. С самого начала мы поставили перед собой задачу – стать украинской компанией мирового класса, лидером своего рынка и производителем высококачественной продукции.

Мы руководствуемся тремя принципами: качество, надежность, профессионализм.

ТМ KIAplast
Украина, г. Днепродзержинск,
ул. Молодогвардейская, д. 6, корп. 28, пом. 116
Тел./факс: +380 (56) 790-4425, 790-4426, 790-9491
Моб.: +380 (66) 170-6630
www.kiaplast.com.ua
E-mail: kiaplast@i.ua
Skype: KIAplast.com



OT-KUMI OY®

Made in Finland

УПЛОТНИТЕЛИ ИЗ EPDM, ПОРИСТОГО EPDM, ТПЕ И СИЛИКОНА

Сферы применения:

- деревянные окна и двери;
- дерево-алюминиевые и алюминиевые системы;
- металлические двери;
- остекление судов и машин;
- морозильные промышленные камеры;
- сушильные и окрасочно-сушильные камеры;
- двери автофургонов;
- авто- и ж/д контейнеры;
- ж/д вагоны и вагоны метрополитена;
- судостроение;
- сэндвич-панели;
- уплотнитель для швов от 2 до 80 мм.
- и многое другое...

Изготовление уплотнителя по образцам и чертежам заказчика!

OT- KUMI OY

Finland

Lieksentie 8

FI91100 Ii

Tel. +358 8 655 8823

Fax. +358 8 817 4123

www.ot-kumi.com

myynti@ot-kumi.com

Наш официальный
представитель в России:

ООО «Геламан»

188800 г. Выборг

Ленинградская обл.

Тел.: (81378) 39351

Факс: (81378) 39319

www.gelaman.ru

ruslan@gelaman.ru



Бутил&ко® Изоляция светопрозрачного фасада

Изоляции светопрозрачной конструкции уделяют все больше внимания – конкуренция на рынке светопрозрачных конструкций вынуждает все больше компаний заботиться о качестве конструкции в целом, а не только об отдельных элементах.

Как изолировать светопрозрачный фасад или зимний сад?

Уже практически все компании, осуществляющие проектные работы, предусматривают в чертежах обязательное наличие изоляционного материала. Потому что репутация компании и отсутствие рекламаций – это необходимые условия для развития бизнеса. Надежность конструкции обусловлена долговечностью всех используемых материалов, в том числе изоляционных. Уже никто не сомневается, что современные конструкторские решения требуют использования надежных материалов.

В качестве защиты от наружной проникающей влаги при монтаже конструкций наклонных фасадов, вертикальных сегментных фасадов, а также при повышенных требованиях к герметичности вертикальных фасадов, для защиты от возможных протечек необходимо проклеить герметизирующую бутиловую ленту.

Дело в том, что на основной части длины прижимных планок уплотнительная резинка достаточно плотно прижата к стеклу. Проблемы часто возникают в соединении стоечных и ригельных капотов. Поэтому качественная бутиловая лента является универсальным гарантом герметичности системы.

Большинство качественных систем требуют выполнять зазор между стоечным и ригельным капотом 1-2 мм. Этот зазор имеет два назначения. Во-первых, это деформационный шов, необходимый для того, чтобы прижимная планка или капот, который находится на внешней стороне фасадной системы и испытывает большие температурные перепады, могли свободно деформироваться, при этом не отщелкиваться и не соскаты. Во-вторых, необходимо исключить задержание воды ригельной прижимной планкой. При применении бутиловой ленты Вы застрахованы от протечек во всех опасных для конструкции местах, так как она при наклеивании заходит под стоечную прижимную планку.

Как правильно подобрать размер ленты?

Фасадные системы бывают различной ширины. В большинстве ширина внутренних стоек и ригелей равна ширине внешних элементов. Например, если стойки ригелей имеют размер 50 мм, то и внешняя крышка (прижимная планка) будет равна 50 мм.

Лишь в редких случаях они не равны (например, система Newtec).

При внешней герметизации важно знать, что есть минимальный размер величины приклеивания ленты на край стеклопакета (от 8 мм), при котором можно говорить об обеспечении максимальной герметизации. Большинство применяемых систем имеет ширину внешней крышки 50 мм. Необходимо учесть, что бутиловая лента не должна вылезать за края прижимной планки. Учитывается и расстояние между стеклопакетами. В системе с шириной крышки 50 мм расстояние между двумя стеклопакетами около 20 мм. Таким образом, при ширине прижимной планки 50 мм оптимальной шириной ленты является 40 – 45 мм. При этом величина крепления ленты на стеклопакетах будет около 10 – 12 мм. Исходя из этих критериев, можно легко определить размер бутиловой ленты для фасадной системы.

Выбор конкретной изоляции

Некоторые компании, продвигающие системы профилей, не предлагают своим клиентам изоляционные материалы, иные же подводят клиента к необратимости выбора изоляции как системного элемента обязательно из их ассортимента и практически вынуждают клиента переплачивать за изолирующие ленты большие деньги.

Хотелось бы обратить внимание, что многие фасадные компании стараются выбрать размер ленты максимально возможной ширины, чтобы обеспечить большее пространство крепления ленты внутри конструкции. По ошибочному мнению это якобы увеличивает долговечность и прочность крепления ленты и влагоизоляцию. То есть при ширине планки 50 мм предпочитают и ленту шириной 50 мм «для надежности». Но ключевое значение имеет не площадь крепления ленты к стыку, а качество бутилового слоя. Поэтому потребителям специальных изоляционных бутиловых лент с металлизированной пленкой стоит выбирать ленту без пластификаторов, извести и мела в составе клеящего слоя. Тогда смело можно крепить ленту шириной 40 мм под прижимную планку 50 мм, как это предполагается в большинстве фасадных проектов.

Компания «Бутил и Ко» предлагает своим клиентам весьма доступный по цене и безупречный по качеству продукт – бутиловую ленту на алюминиевой основе для изоляции



Ленты для изоляции под прижимную планку и стыков конструкции со стеной

светопрозрачных конструкций. Лента имеет различную ширину, что позволяет подобрать оптимальный размер именно для Вашего проекта (всегда на складе 40, 45, 50, 60, 75, 100, 150 мм), обладает превосходной адгезией к различным строительным материалам, чрезвычайно проста в применении, устойчива к воздействию ультрафиолета и атмосферных явлений, не подвержена коррозии, не содержит растворителей и пластификаторов, что гарантирует долговечность службы. Лента сохраняет прочность приклеивания практически при любой температуре и успешно прошла испытания в Институте по изучению и испытанию строительных материалов в городе Лейпциге. Мы даем гарантию от протечек на срок до 20 лет! А Ваш поставщик?

Поставляем ленту не только со светлым алюминием, но и черного, серого или медного цветов. Дополнительно предлагаем ленты для устройства гидроизоляционных «фартуков». Это эластичные ленты из EPDM (микропористой резины). Лента приклеивается к любым строительным элементам благодаря самоклеящимся полосам из бутилкаучука, предназначена именно для гидроизоляции при возведении фасадов и обеспечивает быстрый удобный монтаж и гарантию изоляции. Огромный выбор размеров делает этот продукт уникальным на нашем рынке.

ООО «БУТИЛ и Ко»

123182, Москва, ул. Щукинская, д. 8
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru



bauset

КАЧЕСТВО В МОНТАЖЕ

BAUSET – это отлично зарекомендовавшая себя на оконном рынке торговая марка Компании ТБМ, под которой выпускается широкий спектр качественных товаров для монтажа: монтажная пена, очистители, противомоскитные системы, монтажные ленты и ПСУЛы, силиконы, наружные отливы, подоконники ПВХ, материалы для отделки откосов, сэндвич-панели, наборы по уходу за окнами, подушки для установки окон и др. материалы.

Заказать монтажные материалы BAUSET вы можете в ближайшем к вам филиале Компании ТБМ в России и странах СНГ.





Торговый дом «ЕВРОКОНСТ» — ваш надежный партнер на рынке России

ООО ТД «ЕВРОКОНСТ» — динамично развивающаяся компания, специализирующаяся на производстве изделий из ПВХ для оконной отрасли и монтаже оконных конструкций.

Нынешний уровень нашего предприятия — лишь этап на пути развития и успеха. Программа развития компании предусматривает дальнейшее расширение материальной базы, применение современных систем управления, увеличение объемов поставляемой продукции, количества и качества предоставляемых услуг. Постоянное совершенствование производственного процесса позволяет достигать высоких результатов при изготовлении продукции.



Мы производим откосы ПВХ, сэндвич-панели, панели ПВХ и уголки с защитной пленкой. С начала 2012 года запущено производство F- и П-профилей из ПВХ очень высокого качества со сравнительно невысокой для российского рынка ценой. К концу прошлого года благодаря расширению производства мы смогли увеличить объем выпускаемой продукции в два с половиной раза, а также запустили в производство изготовление ПВХ-панелей.

Изготовление качественной продукции, предоставление потребителям выгодных условий поставок позволили увеличить сбыт продукции с начала 2013 года на 30% по сравнению с аналогичным периодом прошлого года.

Сэндвич-панели белые с защитной пленкой



Сэндвич-панели белые с защитной пленкой

В качестве облицовочного материала на трехслойных сэндвич-панелях с обеих сторон применяются листы из твердого ПВХ, которые могут быть матовыми или глянцевыми. Панели успешно применяются в оконно-дверных конструкциях. Возможно производство панелей толщиной от 6 до 80 мм с габаритными размерами 1500x3000, 1500x2000, 1540x3000 и 2000x3000 мм.

Цветные сэндвич-панели

Основой панелей служит экструдированный пенополистирол, а в качестве лицевых сторон используется бумажно-слоистый пластик (HPL) либо ламинация цветной ПВХ-пленкой Renolit MBSA. Возможно изготовление цветных сэндвич-панелей, ламинированных пленкой как с одной, так и с обеих сторон. Стандартные размеры цветных панелей: 3000x1150x24, 3000x1150x32, 3000x1300x24, 3000x1300x32 мм. По заказу возможно изготовление нестандартных размеров. Цветные сэндвич-панели имеют приятный эстетичный вид, применяются для декоративной отделки окон ПВХ.



Сэндвич-панели цветные ламинированные

Профили и уголки ПВХ

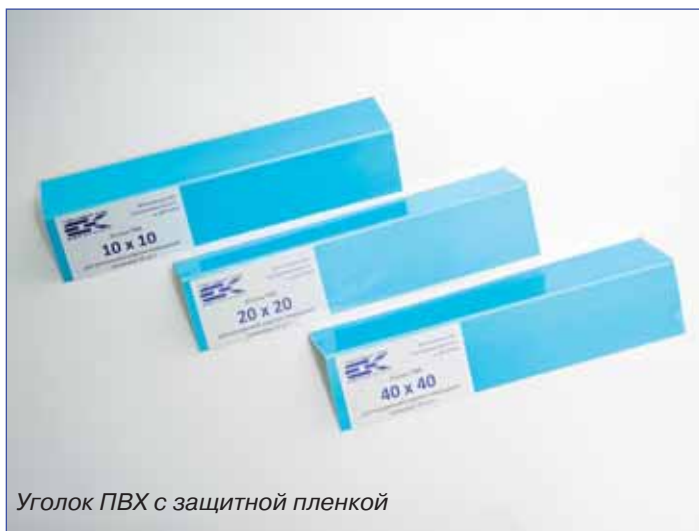
Угол ПВХ предназначен для декоративной отделки внешних и внутренних углов в помещениях. Он придает долговечность и прочность арочным и прямым углам при отделке дверных и оконных откосов, выступов стен или при проведении штукатурных работ. Изделия из ПВХ имеют ряд преимуществ: это прочность и долговечность, простота монтажа и ухода, а также придают помещению законченный и эстетичный вид.

Пластиковый профиль — лучший вариант отделки откосов. Это практично, быстро, долговечно и недорого.

Производство пластиковых панелей. Технология изготовления

Панели ПВХ (пластиковые панели) производятся по всем стандартам качества методом экструдирования из экологически безопасных и невоспламеняющихся материалов — твердого ПВХ с минимальным включением смягчителя. Без содержания вредных примесей. Панели обладают множеством достоинств, главные из которых — высокие качество и прочность, эстетичный вид и простота монтажа.

Конструкция ребер жесткости обеспечивает чрезвычайную прочность панелей. Пластиковые панели долговечны, негорючи, имеют 100% влагостойкость (водонепроницаемы даже в стыках), не подвержены коррозии и гниению, выдерживают механические нагрузки.



Уголок ПВХ с защитной пленкой



ПВХ-панель белая

ки, устойчивы к различным атмосферным воздействиям. Каждая пластиковая декоративная панель состоит из множества изолированных ячеек, благодаря чему панели обладают высокими термо- и звукоизоляционными свойствами. Как правило, они монтируются на пластиковый каркас, и между облицовкой и стеной остается небольшое пространство. Его можно заполнить изоляционным материалом, благодаря чему улучшится звукоизоляция, снизятся расходы на отопление. Но даже без дополнительной изоляции обшивка панелями способствует снижению уровня шума в помещении.

Область применения ПВХ-панелей

Панели ПВХ используются для отделки стен и потолков в жилых помещениях, а также офисах, торговых залах, магазинах, павильонах, санузлах и ванных комнатах, детских учреждениях, больницах, нежилых помещениях: складах, хранилищах и т. д.

Основные преимущества пластиковых панелей:

- Долговечность (в течение длительного времени сохраняют превосходный внешний вид).
- Легкость монтажа (не требуется специальных знаний и инструмента).
- Экологичность.
- Не имеют запаха, нетоксичны.
- Пожаробезопасность (не способствуют распространению огня).
- Гигиеничность (поверхность можно мыть дезинфицирующими и моющими средствами, кроме абразивных).
- Удобство в уходе (с поверхности легко удаляются пыль и загрязнения).
- Доступная цена.



П-профиль белый



F-профиль белый

На сегодняшний день ТД «ЕВРОКОНСТ» является одним из надежных поставщиков изделий из ПВХ на российский рынок и рынок СНГ.

Для удобства наших клиентов наряду с продукцией собственного производства мы предлагаем широкий ассортимент сопутствующих товаров, производимых нашими партнерами: подоконники, монтажную пену, силиконовые и акриловые герметики, заглушки и т. д.

Компания имеет собственный автопарк, что позволяет оперативно доставлять продукцию до клиента в сжатые сроки. Территориальное расположение склада компании (трасса М7) очень удобно для поставок продукции в регионы.

Нашу продукцию можно увидеть практически на каждой выставке, посвященной оконной тематике, как в Москве, так и у наших представителей в регионах.

Мы продолжаем увеличивать свою долю на рынке, привлекая новых партнеров выгодными условиями сотрудничества.

Основное правило компании — качество выпускаемой продукции и индивидуальный подход к каждому клиенту!

Торговый дом «ЕВРОКОНСТ»
143921, Московская обл,
Балашихинский р-н, д. Дятловка,
здание №57 А
Тел.: (495) 663-9081
e-mail: info@tdeuroconst.ru
www.tdeuroconst.ru



TYTAN PROFESSIONAL – победа над расширением

Группа компаний Selena выпустила на рынок профессиональную пену TYTAN PROFESSIONAL LOW EXPANSION с низким расширением в летней версии уже несколько лет назад. С осени прошлого года появился зимний вариант этой пены. В связи с тем, что преимущества пены с низким расширением не всегда понятны, мы хотели бы напомнить об этой уникальной пене.



При работе с пенами строители часто сталкиваются с проблемой неконтролируемого вторичного расширения. Неконтролируемое вторичное расширение пены является причиной многих проблем. Излишек пены, который необходимо обрезать, снижает суммарный выход пены из баллона, увеличивает затраты и время работы. Такая пена создает давление на оконные и дверные рамы, что приводит к их деформации. Кроме того, такую пену сложно дозировать, а для заполнения узких швов невозможно применять. Большое вторичное расширение приводит к необходимости срезать излишки, а это значит – к необоснованным расходам.

Все эти проблемы может решить пена с минимальным и контролируемым вторичным расширением TYTAN PROFESSIONAL LOW EXPANSION. Этот высокотехнологичный продукт обеспечивает наилучший контроль давления на конструкции и не деформирует их, поэтому специально рекомендован для установки таких деликатных конструкций как откосы. Низкое вторичное расширение обеспечивает точное дозирование. Это позволяет обходиться без срезания излишков и снижает затраты. У пены увеличенный выход, что снижает затраты, а натуральная пленка дает отличную защиту от влаги и потери энергии. Мгновенная адгезия дает сильный и прочный шов. Формула, обеспечивающая низкое расширение пены (15 – 50 %), защищает элементы конструкции от деформации и повреждения после применения. Благодаря современной формуле профессиональная пена TYTAN PROFESSIONAL LOW EXPANSION имеет превосходную структуру (что гарантирует максимальную энергоэффективность и высокую адгезию к большинству строительных материалов) и отлично заполняет все швы, включая сложные. Она прекрасно подходит для установки окна с деревянной рамой. Помимо прочих достоинств пена обладает большим выходом (до 55 литров), что делает ее одной из самых высокоэффективных пен на современном строительном рынке.

Зимой при отрицательной температуре и пониженной влажности воздуха замедляется течение химических реакций. Такие условия уменьшают объем пены, замедляют время ее застывания. Зимой весь процесс расширения пены тормозится. При низких температурах пена проходит период хрупкости. В это время любое механическое воздействие приводит к растрескиванию оболочки



пены и потери всех ее качеств. В дальнейшем она может просто рассыпаться.

Для ускорения всего процесса надо применять пены с низким расширением – это гарантирует, что пена быстрее засохнет. TYTAN PROFESSIONAL LOW EXPANSION профессиональная зимняя пена – это пена с низким и быстрым расширением и выходом до 55 литров. Низкое расширение уменьшает избыток пены, а быстрое расширение ускоряет процесс отверждения и время работы, что очень важно, особенно в зимний период. С данной пеной можно работать при температуре воздуха до -10°C и при холодном баллоне (температура баллона от +5°C).

ООО «Селена Восток»
Тел.: +7 (495) 786-4855, 786-4856
www.selenavostok.ru

LOW expansion



Профессиональная пена с ультранизким расширением

Низкое, быстрое и контролируемое расширение

- низкое расширение – уменьшает избыток пены
- быстрое расширение – ускоряет процесс, отверждения и время работы
- контролируемое расширение – отсутствие деформаций в конструкциях
- Точное дозирование и заполнение зазора
- Высокая производительность
- Отсутствие вредных испарений MDI во время применения (сертификат Шведского Института SP Provnig Forskning)
- Самый высокий класс M1 для строительных материалов (пены после отверждения не имеют запаха и не выделяют в воздух летучих веществ, формальдегидов, аммиака и MDI).



SELENA
GLOBAL EXPERIENCE



СТО НОСТРОЙ и обновленный ГОСТ 30971 – основные документы, регламентирующие проведение работ по монтажу СПК в России

Эта статья посвящена выходу в свет новой редакции ГОСТ 30971 «Швы монтажные узлов примыканий оконных блоков к стеновым проемам» и нового стандарта для монтажа светопрозрачных конструкций.



В соответствии с утвержденными правилами оборота некоторых регламентирующих документов, например, таких как государственные стандарты, законодателем предусмотрен процесс модификации (доработки) таких документов, который должен происходить не реже одного раза в пять лет. С момента последней правки ГОСТ 30971 (2005 год) прошло более пяти лет, и в 2012 году Межрегиональный институт окна, разработчик данного стандарта, получил госзаказ на его модификацию.

С точки зрения государственного регулятора такой подход обусловлен необходимостью поддерживать актуальность нормативных документов относительно накопленного опыта практического применения с одной стороны, и внесения в них возможных изменений, вызванных развитием отрасли на базе научно-технического прогресса, — с другой.

Судя по имеющемуся у нас тексту последней редакции стандарта, подготовленной для печати, каких-либо системных

изменений он не претерпел, в особенности это касается использования при монтаже окон ленточных ИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ.

Данное обстоятельство нами оценивается особенно позитивно по нескольким причинам. Сам процесс разработки новой редакции стандарта говорит о двух вещах:

1. О необходимости с точки зрения государства, как независимого арбитра, наличия документа, регламентирующего монтаж светопрозрачных конструкций.

2. Подтверждает неоправданность информации об отмене стандарта, которая активно муссировалась в различных информационных источниках внутри нашей отрасли, и особенно некоторыми недобросовестными производителями монтажных работ.

А отсутствие каких-либо существенных изменений, в особенности в части применения при монтаже ленточных герметизирующих материалов, еще раз подтверждает правильность и актуальность таких технологий, их востребованность на рынке качественных услуг.

После официального опубликования измененного стандарта ГК Робитекс подготовит и предоставит своим клиентам и другим заинтересованным компаниям новую версию технических рекомендаций по монтажу СПК с применением ленточных герметизирующих материалов Робибанд в соответствии с ГОСТ 30971 в редакции 2012 года. В них будут отражены все изменения, внесенные в стандарт.

В этой статье мы опишем главное, по нашему мнению, изменение, внесенное в стандарт — теперь требования к монтажному шву по пределу водонепроницаемости (ливневой устойчивости) приравниваются к аналогичному параметру оконной конструкции. Мы считаем, это вполне здоровое решение, поскольку теперь сам производитель оконной конструкции будет определять ТРЕБОВАНИЯ К КЛАССУ применяемых им ленточных герметизирующих материалов (ПСУЛов) для ВНЕШНЕГО СЛОЯ МОНТАЖНОГО ШВА ПО ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫМ ПАРАМЕТРАМ, КОТОРЫЙ В СООТВЕТСТВИИ С РЕДАКЦИЕЙ СТАНДАРТА 2012 ГОДА ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕ НИЖЕ АНАЛОГИЧНОГО ПАРАМЕТРА ОКОННОГО (БАЛКОННОГО) БЛОКА. Минимальный показатель этого параметра установлен в соответствии с новой редакцией ГОСТа в 150 Па, а максимальный — в 600 Па. Это полностью соответствует параметрам выпускаемой нами продукции, а некоторые виды многократно превышают его. Показатель сопротивления паропрониканию внешнего слоя монтажного шва остался на прежнем уровне и составляет не более 0,25 (м²·час·Па)/мг. По этому показателю наши продукты также с хорошим запасом соответствуют стандарту.

Таким образом, для работы с ленточными герметиками Робибанд при монтаже СПК оконным компаниям, как и ранее, можно использовать привычные технологии, а также внутреннюю документацию, разработанную на основе предыдущей редакции стан-



дарт. Никаких дополнительных изменений ни в технологию производства работ, ни во внутреннюю документацию в связи с выходом новой редакции ГОСТ 3071 «Швы монтажные узлов примыканий» оконным компаниям вносить не потребуется.

Хотелось бы обратить внимание наших клиентов и других заинтересованных компаний, что в 2012 году вышел еще один отраслевой стандарт, разработанный в соответствии с новым законом о стандартизации. Это стандарт Национального объединения строителей России (НОСТРОЙ), организованного по принципу СРО — организации, которая объединяет региональные строительные СРО. При разработке данного документа за основу были приняты положения ГОСТ 30971, а огромный опыт и практика членов этой организации, накопленные за многие годы работы, позволили внести в документ максимально выверенные и грамотные решения, а также сделать его содержание более насыщенным практическими вопросами по сравнению с ГОСТ 30971-2002. Использование этого стандарта гарантирует оконной

компании выполнение всех необходимых требований для правильного создания монтажного шва СПК, а также долговечности конструкции в целом. Текст стандарта можно найти на сайте www.nostroy.ru.

Важно отметить, что при желании оконной компании проводить работы в соответствии с требованиями стандарта НОСТРОЙ, вносить изменения во внутреннюю документацию, разработанную в соответствии с прежней редакцией ГОСТ при работе по созданию монтажных швов с ленточными материалами, не потребуется, за исключением замены ссылок на основополагающий документ.

В прошлом году РОСТЕХНАДЗОР признал в качестве официальных документов для контроля строительных работ все стандарты, в том числе и стандарт по монтажу окон, направив соответствующее распоряжение своим территориальным подразделениям (см. приложение).

Напомним нашим клиентам и тем, кто еще таковыми не является, что компания Робитекс активно проводила и проводит работу по

содействию оконным компаниям в процессе создания ими внутренней документации по монтажу СПК, а также по предоставлению проектным мастерским готовых решений по установке (монтажу) СПК с учетом теплотехнических характеристик объекта.

Кроме того, мы имеем готовые решения по организации монтажных швов для более чем 85 видов различных стеновых проемов.

Основная задача нашей фирмы — организовать грамотный и качественный монтаж СПК, предоставив своим клиентам не только материал для монтажа, а полную «услугу под ключ».

На выставке BUILDEX 2013 ГК Робитекс представит качественно новый Робибанд:

- улучшенное качество адгезионных слоев
- удобная функциональная упаковка
- оптимизированная логистика



Подробности о продукте на стенде
компании на выставке BUILDEX 2013

ГК Робитекс
121354, Москва, ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11
Тел./факс: +7 (495) 223-6491 (многоканальный)
e-mail: info@robitex.ru
www.robitex.ru
www.robiband.ru

Ростехнадзор поддерживает применение стандартов НОСТРОЙ

17 августа 2012 г.

Версия для печати

В целях реализации приоритетных направлений деятельности НОСТРОЙ на 2012-2013 гг. и соответствующих поручений Совета объединения руководство НОСТРОЙ обратилось в Федеральную службу по экологическому, технологическому и атомному надзору (Ростехнадзор) с информацией о принятых НОСТРОЙ стандартах и предложением о применении их при проведении государственного строительного надзора.

Справочно: согласно информации, размещенной на сайте Ростехнадзора, в настоящее время по 8-ми федеральным округам действует 33 территориальных управления по технологическому и экологическому надзору по федеральным округам. В соответствии с постановлением Правительства РФ от 01.02.2006 № 54 «О государственном строительном надзоре в Российской Федерации» Ростехнадзор является федеральным органом исполнительной власти, уполномоченным на осуществление государственного строительного надзора, а также организует научно-методическое обеспечение государственного строительного надзора в Российской Федерации.

В результате рассмотрения обращения НОСТРОЙ Ростехнадзор подготовил и направил в территориальные органы Ростехнадзора письмо от 14.08.2012 № 00-02-05/2054 с указанием юридического и целевого статуса централизованно разрабатываемых НОСТРОЙ стандартов на правила выполнения работ, требования к их результатам и системе контроля за их выполнением, а также рекомендации по учету их в работе территориальных органов. К письму прилагается перечень 84-х утвержденных стандартов НОСТРОЙ.



Как обезопасить себя от проблем с товаром. Инструкция по применению

Современный мир требует от нас постоянно покупать. Каждый день на рынке появляются все более интересные предложения по продаже машин, телефонов, туристических путевок, компьютерных программ по организации времени, тренингов по личностному росту. И вот мы покупаем себе новый телефон, а он не имеет какой-то само собой разумеющейся функции, например, не умеет удалять из календаря все прошедшие напоминания до сегодняшней даты. Или идем на тренинг, обещающий увеличение дохода в среднем в полтора раза за полгода, а по прошествии целого года никаких изменений дохода нет, хотя мы тщательно следовали рекомендациям тренера. А почему так происходит? Потому что наши ожидания от товара (будем называть «товаром» все то, что продается за деньги) не соответствуют по какой-то причине тому, что товар на самом деле из себя представляет. Можно сказать иначе: ожидаемые свойства товара не совпадают с его реальными свойствами. А причина – в том, что мы не получаем полной информации о его свойствах.

Далее мы предлагаем Вашему вниманию наше размышление о том, как производить качественную продукцию и как выбирать качественный товар среди многочисленных предложений на рынке. Уточним, что речь в тексте будет идти о товарах, которые, будучи достаточно сложными для проверки потребителем, могут сильно влиять на качество (работоспособность, безопасность и т.д.) объекта, в котором они применяются. То есть мы не предлагаем пользоваться нижеописанным способом контроля при покупке, например, стирального порошка для собственных нужд (если же выбирать поставщика стирального порошка для химчистки, то воспользоваться описанным способом стоит).

Предложенный способ контроля качества уже давно является стандартом деятельности нашего предприятия, в том числе – в производстве герметиков для монтажа оконных блоков, которые мы и будем использовать в данном тексте как иллюстрацию к нему. Свойства, которые нужны потребителю в этих материалах, связаны с защитой монтажной пены от воды и УФ-излучения и удобством применения материала. Если герметик не будет обеспечивать защиту монтажной пены, то она со временем потеряет свои теплозащитные свойства, и монтажный шов, то есть пространство между окном и стеной, будет промерзать. Когда дефект проявится и когда создаст неудобства потребителю – зависит от конкретных условий применения, поэтому может возникнуть и такая ситуация, что к моменту возникновения проблем со швом компании-продавца уже не будет существовать. Так что же делать потребителю, чтобы избежать возникновения проблем с такими материалами из-за того, что ожидаемые (заявленные) свойства товара не совпадают с его реальными свойствами?

Предлагаем посмотреть на ситуацию с точки зрения добросовестного производителя¹. Производитель стремится наделить свой товар запрашиваемыми рынком потребительскими свойствами, которые он выражает в численных значениях (позволяющих вести технические измерения «качества»), определяя технические показатели на товар. В случае с герметиком для выполнения наружного слоя монтажного шва потребителю предлагается следующий комплекс показателей:

Как видите, часть технических показателей установлена не на сам материал, а на

Потребительское свойство	Технический показатель
Защита монтажной пены от воды и УФ-излучения	Адгезия к поверхностям нанесения – не менее 0,1 МПа Сопrotивление паропроницанию рабочего слоя – не более 0,25 Па·м ² ·ч/мг Водонепроницаемость – не менее 600 Па Стойкость к УФ-излучению – отсутствие повреждения при суммарном воздействии солнечной радиации в 5 ГДж/м ² Устойчивость к температурным воздействиям – от -60°C до +70°C Долговечность – не менее 20 лет
Удобство работы	Жизнеспособность (время образования поверхностной пленки стойкой к дождю и снегу) – не менее 2 часов после нанесения при температуре +23°C Сопrotивление текучести (величина вертикального перемещения слоя герметика при нанесении на вертикальную поверхность) – не более 1,0 мм

слой из него. Это должно быть именно так, поскольку в конструкции (окне) работает слой герметика, который при разной толщине будет иметь разные свойства, что естественным образом и учтено разработчиком технических показателей.

Комплекс технических показателей указывается в нормативно-технической документации (НТД) на товар: в Технических Условиях (ТУ) или в соответствующем Стандарте Организации (СТО)².

Важно отметить, что нет какого-либо надзорного органа, контролирующего состав НТД, в том числе – технические показатели на товар, поэтому производитель сам решает, какие технические показатели на товар установить для обеспечения заявленных свойств. Отсюда следуют два вывода.

Во-первых, есть опасность, что производитель ошибется, и выбранные им технические показатели не будут обеспечивать наличие необходимых потребителю свойств.

Во-вторых, недобросовестные производители могут специально указать в НТД такие показатели, которые не обеспечат наличие заявленных свойств. А так как НТД – это часть договора между продавцом и покупателем, в которой описываются состав и свойства товара (предмета договора), то, в случае претензий к товару и, как вариант, последующего судебного разбирательства, будет проверяться соответствие между показателями в НТД и реальными показателями товара. И если они друг другу соответствуют, то суд встанет на сторону производителя. Финансовые потери потребителю компенсированы не будут.

Поэтому, если покупатель намерен контролировать качество исполнения договора, а не слепо доверять продавцу, то ему следует разобраться в комплексе показателей на товар, указанных в НТД, и понять, соответст-

вуют ли друг другу предложенные производителем технические показатели на товар и ожидаемые его потребительские свойства.

Для подтверждения того, что качество продукции находится на должном уровне и ее можно продолжать производить по действующей НТД, производитель время от времени (периодически) определяет значения всех установленных технических показателей, проводя испытания, которые в связи с этим и называются периодическими. При этом между периодическими испытаниями выпускается определенное количество продукции. Чтобы соотнести результаты периодических испытаний с конкретной партией этой продукции, из партии отбирают образцы для проведения приемо-сдаточных испытаний, во время которых определяют значения таких показателей, которые способны установить идентичность двух партий. Соответственно, если значения идентифицирующих показателей двух партий (производимой сейчас и той, на которой проводились периодические испытания) соответствуют друг другу, то результаты периодических испытаний можно отнести и на данную конкретную партию. Какие именно выбрать показатели для идентификации партии, опять же производитель решает сам. В связи с чем опять – корректность проведения соответствия между партиями зависит от компетенции производителя. Поэтому потребителю, если он всерьез настроен получить качественную продукцию, имеет смысл ознакомиться с номенклатурой приемо-сдаточных испытаний. Это можно сделать, изучив Паспорт на партию, в котором записывают результаты приемо-сдаточных испытаний на партию (обычно копией этого документа сопровождается каждая отгрузка товара).

Периодические испытания производитель проводит для того, чтобы убедиться в качест-

ве выпускаемого товара. Но производитель заинтересован в том, чтобы результаты испытаний соответствовали требованиям НТД — следовательно, недобросовестный производитель может скрыть фактические результаты испытаний, если они могут повлиять на успешность продаж. Кроме того, не у каждого производителя достаточно компетенции, чтобы качественно проводить такие испытания. Поэтому естественной позицией покупателя должно быть недоверие к предъявляемым производителем результатам его собственных испытаний. И любой компетентный и добросовестный производитель это понимает. Поэтому естественным поведением такого производителя будет проведение проверки своего товара у сторонней организации, которой, по предположению производителя, потенциальный потребитель будет доверять. При этом образец товара для испытаний должен быть выбран на производстве из серийных партий товара представителем испытательного центра. Такая процедура передачи образца не дает возможность недобросовестному производителю подложить для испытаний образец с завышенными свойствами, которых нельзя добиться при цене серийного образца. Если процедура передачи образцов выполнена как показано выше³, и испытания показали соответствие товара всем требованиям НТД, то на основании таких испытаний сертификационный центр по запросу производителя выдает Сертификат соответствия. Данный Сертификат подтверждает мнение Сертификационного центра о соответствии всех остальных партий товара, выпускаемых в течение его срока действия⁴, требованиям НТД⁵, если идентифицирующие показатели этих партий будут находиться в допустимых по НТД значениях. Обязательным условием для этого является сохранение рецептуры и технологии производства товара, что должен периодически проверять инспекционный контроль Сертификационного Центра, выдавшего производителю Сертификат соответствия.

Таким образом, для того чтобы потребитель обезопасил себя от возникновения проблем с товаром, ему стоит изучить следующую группу документов:

■ НТД на товар (ТУ или СТО), в котором указаны все его технические показатели (в этих документах есть информация, по которой можно оценить соответствие выбранных производителем технических показателей и заявленных свойств),

■ Сертификат соответствия системы сертификации ГОСТ-Р,

■ Паспорт партии, в составе которой произведен приобретаемый потребителем товар (в этих документах есть информация, по которой можно оценить корректность выбора идентифицирующих показателей товара).

Данные документы, будучи корректным образом разработаны и получены, гарантируют соответствие ожидаемых свойств това-

ра его реальным свойствам, то есть — гарантируют качество товара.

Наша ответственность перед потребителями

Будучи добросовестными производителями, мы принимаем все меры для того, чтобы наша компания не имела возможности избежать ответственности в случае возникновения проблем с нашей продукцией: мы полагаем, что только такое поведение является достойным по отношению к потребителю. В связи с этим и учитывая написанное нами выше, наша компания сделала общедоступными все перечисленные документы. Причем эта доступность еще и организована нами так, что для получения документов потребителю даже не надо обращаться к сотрудникам нашей компании.

Но и это не все. Поскольку количество документов, которые необходимо собрать потребителю для подтверждения качества наших материалов, велико, то мы объединили Сертификат соответствия (совместно с Актом отбора образцов), Технические Условия и Паспорт качества в один документ, называемый Сертификатом Качества Партии Продукции (КПП). Сертификат КПП выдается каждому покупателю при получении товара и состоит из трех разделов.

Первый раздел содержит результаты периодических испытаний, проведенных в рамках добровольной сертификации продукции, с указанием перечня проверявшихся технических показателей, нормы по ТУ, фактического значения показателей, наименования лаборатории, проводившей испытания, и номеров протоколов испытаний. Последние указываются для того, чтобы каждый желающий мог проверить как факт проведения испытаний, так и выяснить, достаточно ли авторитетна лично для него лаборатория, проводившая испытания⁶.

Второй раздел содержит данные по приемосдаточным испытаниям партии товара. Здесь потребитель может ознакомиться с номенклатурой показателей для проведения приемосдаточных испытаний, чтобы оценить корректность использования этих показателей как идентификаторов партии.

В третьем разделе размещена информация о Технологическом регламенте, по которому произведен товар. Как мы уже говорили, одним из обязательных условий признания идентичными выпускаемой партии товара и образца для сертификационных испытаний является их изготовление в серийном производстве по одной и той же технологии и из того же сырья. Именно это и подтверждается данным разделом Сертификата КПП. Во время отбора образцов со склада производства представители испытательного центра должны проводить (и у нас в заводе — проводят; мы внимательно следим за тем, чтобы эта процедура не была забыта) инспекцию серийного производства. Во время этой проверки руководители производства знакомят инспекторов с оригиналом (контрольным экземпляром)

Технологического регламента, что отражается в Акте отбора образцов на испытания и о чем делается запись на титульном листе оригинала Технологического регламента, а инспекторы сравнивают процесс действующего производства с этим Регламентом.

Таким образом, в Сертификате КПП, сопровождающем каждую отгрузку продукции, мы объединили данные всех трех основных документов и считаем, что этого достаточно для создания у покупателя адекватного представления о качестве нашей продукции, а значит, и качестве труда нашего предприятия.

¹В данном тексте под «добросовестностью» мы понимаем довольно узкое содержание. Добросовестный производитель (продавец), по нашему мнению — это такая компания, которая намерена получать прибыль от своей деятельности только соответственно своему искреннему представлению о реальной полезности своего товара/услуги для потребителя и устанавливая цену товара с учетом этого намерения. Продумав следствия этого тезиса, можно увидеть, что в результате цена товара не окажется завышенной относительно рыночного уровня цен товаров с такими потребительскими свойствами, что позволяет вести торговлю, не вводя потребителя в заблуждение относительно свойств товара.

²Материалы могут производиться и по ГОСТ-Там. Но для монтажных материалов ГОСТ не разработан, поэтому этот случай мы не учитываем.

³В случае сомнения в качестве проведенных испытаний рекомендуем поинтересоваться у производителя, есть ли у него копия Акта отбора, который подписывает представитель испытательного центра при отборе образца для испытаний. Практика показывает, что недобросовестный производитель зачастую таким документом не обладает.

⁴Сертификат может быть ограничен как по времени действия, так и по количеству выпускаемых партий, что указывается в пункте «Продукция» Сертификата.

⁵Бывает так, что производитель отказывается демонстрировать НТД, при этом показывает копию Сертификата соответствия. В этом случае демонстрация Сертификата не имеет смысла.

⁶Например, в нашей практике мы столкнулись со случаем, когда производитель из Москвы провел сертификационные испытания в одном из центров крупного и далекого от Москвы сибирского города. Аккуратный подсчет затрат на испытания в Москве и в этом городе, с учетом пересылки образцов, независимого отбора с производства и пр., показал, что в Москве было бы испытать значительно дешевле. А учитывая, что торгуется этот товар почти исключительно в Москве, смысл такого поведения производителя вызывает добродушную улыбку))

Компания «САЗИ»

140002, Московская обл., г. Люберцы, ул. Красная, д. 1

Тел.: +7 (495) 221-8765, 740-4727

www.sazi.ru



Грунтовочный состав ГСР: долговечно, легко и надежно в любую погоду!

Завод строительных материалов и красок ООО «Стройполимер» уже на протяжении нескольких лет производит для российского рынка качественный нетвердеющий герметик «Липлент», обладающий необходимой адгезионной прочностью к изделиям из ПВХ, бетону, дереву и другим материалам. ООО «Стройполимер» производит грунтовочный состав ГСР (праймер), который решает проблему установки лент в условиях зимнего монтажа окон.

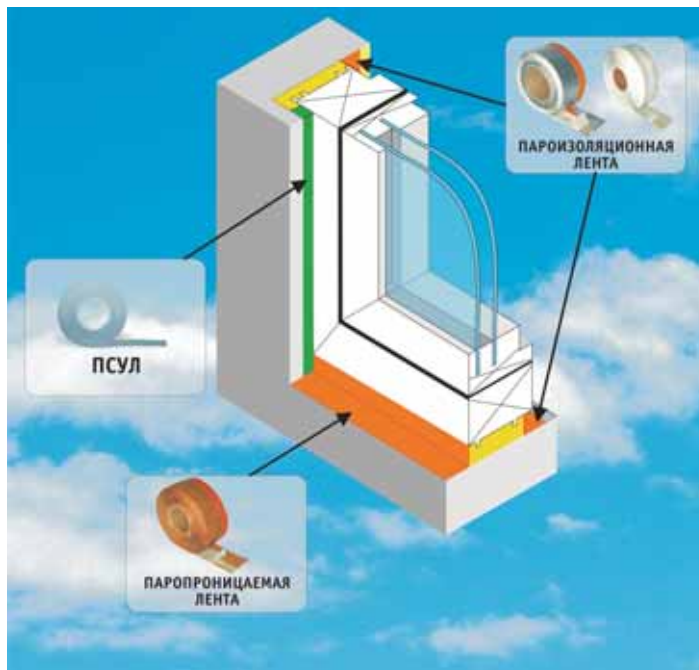


Выбирая праймер, вы, конечно же, обращаете внимание на ряд факторов: его работоспособность при минусовых и высоких плюсовых температурах, удобство применения при нанесении. Но далеко не каждый продукт (а строительный рынок предлагает множество наименований) обладает этими качествами. Зато все необходимые свойства есть у грунтовочного состава ГСР. Вы не найдете более подходящего материала для работы, особенно в зимнее время, когда так важно улучшение сцепления ленточных герметиков и мастик с поверхностями. А ГСР способствует монтажу лент при минусовых температурах!

Однокомпонентный грунтовочный состав ГСР — это смесь на основе синтетических каучуков и органических растворителей. Почему вам нужна именно эта грунтовка? ГСР подходит для грунтования бетонных, асбестоцементных, металлических и ряда прочих поверхностей любых конструкций во всех областях строительства. Вы можете использовать его как праймер под ленты при монтаже оконных блоков.

Существует немало примеров применения праймера ГСР зимой. Специалисты описывают случай монтажа окон зимой с

лентами Липлент, в мороз. Приклеенные на только что грунтованную праймером поверхность ленты уже невозможно было оторвать от оконного проема, они моментально пристали к бетонной поверхности. Еще один пример использования ГСР: заделывание межпанельных швов. Нанесли ГСР — и сцепление мастики с поверхностью произошло настолько хорошо, прочно и быстро, что были удивлены даже профессионалы.



ГСР — гарантия прочности сцепления пароизоляционных и паропроницаемых лент со стеновым проемом на много лет. С грунтовкой ГСР ленты будут прочно удерживаться на поверхности стенового проема, не теряя клеящих свойств. Это и понятно: когда вы наносите ГСР на поверхность из пористых материалов, например, из бетона, асбестоцемента или штукатур-

ки, он проникает в поры материала и создает особый защитный слой, препятствующий проникновению воды и воздуха к приклеиваемым материалам. Отсюда — прочность сцепления и долговечность эксплуатации монтажного шва. Опять-таки, ничто не мешает вам заняться установкой пластиковых окон зимой, потому что ленты «Липлент» при нанесении праймера клеятся при температуре до -15°C даже охлажденными!

использовать ГСР в комплексе с различными видами отвердевающих и нетвердеющих герметизирующих материалов, чтобы укрепить и защитить от влаги бетонные и другие поверхности, а также для приклеивания рулонных материалов и под нетвердеющие мастики типа НГМ-У, УМС-50 и другие.

Во время экономического кризиса важен и такой момент, как цена вопроса. Стоимость монтажа порядком удешевляется, если использовать ГСР. Дело в том, что расход грунтовочного состава ГСР составляет 100 г/м^2 , а у грунтовок на водной основе — $200 - 400 \text{ г/м}^2$.

Если сравнивать ГСР и праймеры на водной основе, результат будет не в пользу последних. Судите сами: ГСР работает зимой, а праймеры на водной основе — нет. ГСР и высушивает и подготавливает поверхность к монтажу намного быстрее. Праймер на водной основе будет сохнуть около получаса, приклеивание лент и мастик займет еще $20 - 30$ минут. И это при температуре $+20^{\circ}\text{C}$! Иными словами, праймер ГСР в сравнении с праймерами на водной основе экономит ваши деньги и время, значительно расширяя строительные возможности, вам не надо ждать лето, чтобы начать работу.

Грунтовочный состав ГСР очень легкий в применении. Его наносят на чистую, слегка влажную поверхность кистью или валиком, а также механизированным способом. Практически на любой поверхности грунтовочный состав ГСР образует прочную защитную пленку и высушивает поверхность, если покрытие было однослойным, менее чем за $2 - 5$ минут. Можно

ООО «Стройполимер»

391539, Рязанская область,
Шилковский район, п. Лесной
☎ (4912) 996-968, (49136) 378-98
☎ (910) 902-3473, (495) 504-5398
✉ strojpolimer@list.ru
🌐 www.strojpolimer.ru
🌐 www.liplent.ru



Знаменитая лента ПСУЛ Hannoband® успешно прошла испытания в США на устойчивость к ураганам

Компания HANNO, производитель высококачественных лент ПСУЛ, в очередной раз подтвердила качество ленты Hannoband® BG1, подвергнув ее очередному серьезному испытанию.



ASTM E 331-00. В процессе проверки лента выдерживала ливневую нагрузку, превышающую 1050 Па, и осталась невредимой в монтажных швах при разнице давлений ± 9000 Па!

Этими испытаниями компания HANNO в очередной раз показывает, каким потенциалом для заказчиков и владельцев зданий обладает ПСУЛ Hannoband® BG1, в том числе в самых высоконагруженных монтажных швах. Отдавая предпочтение ленте Hannoband® BG1, проектировщики и исполнители могут быть абсолютно уверены в правильности выбора.

Hanno-Werk GmbH & Co. KG
Представительство в России
Москва, 1-й Казачий пер., д. 7
Тел.: +7 (495) 730-4043
Факс: +7 (495) 730-4044
e-mail: info@hanno.ru
www.hanno.com

Уже не первый год лента ПСУЛ Hannoband® BG1 снова и снова подтверждает свое безупречное качество. Например, с успехом завершённые испытания на открытом воздухе в течение 15 лет или положительная аттестация на пригодность для строительства пассивных зданий.

Регулярно проводимые внутренние испытания, а также тестирования в независимых институтах подтверждают, что показатели ленты по ливневой устойчивости и стабильности значительно превышают требования DIN 18542:2009. По этой причине в компании HANNO было принято решение подвергнуть ленту Hannoband® BG1 еще более серьезным испытаниям. Следуя предписаниям округа Майами об уплотнении фасадов и монтажных швов материалами, устойчивыми к ураганам, лента была передана на проверку одному из самых авторитетных испытательных центров США Architectural Testing, Inc. в Пенсильвании.

Лента была установлена в несколько фасадов и оценена на соответствие нормам США ASTM E 284-04, E ASTM 330-02 и





Терморамка: современное решение для энергоэффективных окон

Энергоэффективность – это проблема, которая касается каждого. Ее актуальность обусловлена не всегда разумным расходованием энергоресурсов в современном мире. И крайне важно понимание того, что уже сегодня необходимо предпринимать активные действия по сбережению энергоресурсов.

Но любой производитель, прежде чем предпринять какие-либо действия по внесению изменений в процесс производства, задается вопросом: насколько эти решения эффективны для его компании. Здесь на первое место выходят мало затратные и быстрокупаемые мероприятия, которые при минимальных вложениях будут приносить максимальный и быстрый результат. Одним из таких эффективных решений является замена при производстве стеклопакетов алюминиевой рамки на полимерную. Одним из таких хорошо зарекомендовавших себя продуктов является терморамка Warmex. Она прошла испытания в жестких климатических условиях Урала и Сибири и по праву заслужила звание энергосберегающего продукта и эффективного инструмента продаж.

С помощью терморамки Warmex наши клиенты смогли эффективно решить проблемы теплосбережения, появления конденсата и промерзания окон. А это именно те вопросы, которые больше всего беспокоят потребителей. В то же время компании, использующие в своих стеклопакетах терморамку, не только смогли повысить спрос на продукцию, но и увеличили прибыль с каждого проданного окна.

В последнее время в связи с ужесточением требований «Тепловой защиты зданий» в европейской части России большинство производителей переходят на энергосберегающие стеклопакеты с заполнением межстекольного пространства инертными газами. В Европе для изготовления энергосберегающих стеклопакетов уже многие годы активно используются полимерные дистанционные рамки с металлизированным основани-

ем. Для российских производителей стеклопакетов данный продукт несомненно интересен, но слишком дорог и нерентабелен.

В 2012 году компания «БФК-Экструзия» запустила в производство усовершенствованный продукт – дистанционную рамку Warmex ThermAl. Основным отличием нового продукта от традиционных рамок Warmex является наличие металлизированного слоя на оборотной стороне дистанционной рамки. Это позволило добиться таких характеристик, как наличие паронепроницаемости и высоких адгезионных показателей к вторичному герметику, идентичных показателям алюминиевой рамки.

Использование терморамки Warmex ThermAl позволяет решать следующие вопросы:

- Возможность использования инертных газов для заполнения стеклопакетов.
- Отсутствие запотевания и конденсата по периметру окна.
- Равномерное распределение температуры по всей плоскости стеклопакета.
- Энергосбережение: уменьшение расходов на отопление помещений.
- Стойкость к УФ-излучению.

На данный момент терморамки Warmex и Warmex ThermAl представлены шестью основными цветами, а основные типоразмеры Warmex ThermAl позволяют производить стеклопакеты всех основных размеров. Многообразие вариантов позволяет производить окна для любого интерьерного решения.

Терморамки Warmex и Warmex ThermAl производятся из того же сырья, что и ПВХ-профили. Поэтому вопросы долговечности, старения, изменения цвета под воздействием УФ-лучей, повышенных и пониженных температур одинаковы как для основных оконных профилей, так и для терморамок.

Результаты испытаний подтвердили отсутствие изменений цвета и других контролируемых показателей терморамки Warmex



после комплексных циклических воздействий, соответствующих 20 условным годам эксплуатации.

Немаловажно, что при всех неоспоримых преимуществах продукта переход на производство стеклопакетов с использованием терморамок Warmex и Warmex ThermAl не влечет за собой существенных материальных затрат и изменений в технологическом процессе. Себестоимость окна меняется очень незначительно. Сложившиеся на сегодня цены на дистанционную рамку из алюминия и терморамки Warmex и Warmex ThermAl не очень отличаются с точки зрения стоимости стеклопакета.

Многие компании уже оценили плюсы терморамки, и теперь спрос на их продукцию существенно вырос. Увеличилась и прибыль компаний, использующих в своих конструкциях терморамки Warmex и Warmex ThermAl, так как они продают готовые окна конечному потребителю дороже, чем окна с алюминиевой дистанционной рамкой.

Терморамка Warmex ThermAl – ваш верный выбор, обоснованный надежностью, качеством и практикой эксплуатации.

ЦВЕТОВЫЕ РЕШЕНИЯ	
	Цвет: Серый. RAL 7040
	Цвет: Чёрный. RAL 9005
	Цвет: Махагон. RAL 8017
	Цвет: Белый. RAL 9005
	Цвет: Бежевый. RAL 1011
	Цвет: Коричневый. RAL 8003



ООО «БФК-Экструзия»
630107, г. Новосибирск,
ул. Станционная, 60/1
Тел.: +7 (383) 350-8968
E-mail: info@ext.bfk.ru
www.bfk-ext.ru



ДВОЙНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО

BISTRONG – герметики для производства стеклопакетов, молекулярное сито, дистанционные рамки и вспомогательные материалы.

Выбирая комплектующие для производства стеклопакетов BISTRONG, вы получаете двойное преимущество – гарантию отличного качества и справедливую цену.

Надежные комплектующие для стеклопакетов BISTRONG – это важная составляющая герметичности, теплоизоляции и долговечности современных окон.

Заказать комплектующие BISTRONG вы можете в ближайшем к вам филиале Компании ТБМ в России и странах СНГ.





А вы используете «теплую кромку»?

Компания Edgetech, входящая в состав группы Quanex, уже давно признана ведущим мировым производителем продукции, выполненной с использованием технологии «теплой кромки». Ежегодно нами производится более четверти миллиона метров спейсеров для заказчиков самых различных уровней – от изготовителей стеклопакетов, выпускающих по сотне единиц изделий в день, и до крупных концернов, объем производства которых исчисляется тысячами единиц. Идя в ногу с неуклонно растущими требованиями по энергоэффективности и долговечности, мы вместе с нашим московским партнером – компанией «РусСайл» – занимаемся продвижением технологии «теплой кромки» в России. Внедрение этой технологии помогает нашим клиентам выйти на новые уровни производительности при ручном, полуавтоматическом и полностью автоматизированном производстве. Компания «РусСайл» предлагает не только спейсеры, но и недорогое оборудование, необходимое для изготовления стеклопакетов по технологии «теплой кромки». Так, к примеру, для компании, производящей 200 – 300 стеклопакетов в неделю силами двух сотрудников, необходимое оборудование будет стоить менее 11000 евро.



Исключительная долговечность

Система Super Spacer® обеспечивает превосходное сопротивление поглощению таких газов, как азот и аргон. Super Spacer® отличается высокой устойчивостью к воздействию ультрафиолетовых лучей и способна выдерживать температуры в феноменально широком диапазоне: от -40°C до +120°C. Она также обладает стопроцентной памятью и поэтому допускает расширение и сжатие, что в традиционных стеклопакетах может являться основной причиной усталостных разломов. Ускоренные испытания системы Super Spacer® показали, что она способна прослужить в два раза дольше других систем с двойной герметизацией и до девяти раз дольше, чем системы с одинарной герметизацией.

Ассортимент продукции: возможность выбора

Технология Super Spacer®/Спейсер Standard

Гибкий спейсер (распорно-герметизирующая лента) из вспененного органического материала обеспечивает великолепную теплоизоляцию по всему периметру стеклопакета. Спейсер из конструкционного пенопласта пропитан десикантом, а на его боковые поверхности уже нанесен клеящий слой – такой продукт существенно упрощает производство стеклопакетов.

Технология Super Spacer®/Спейсеры TriSeal™ и T-Spacer™

Гибкий спейсер, выполненный из кремнийорганического пенопласта, призван удовлетворить самые жесткие требования в отношении остекления коммерческих помещений, включая структурное остекление с использованием кремнийорганических материалов (SSG). Внутренний слой его уникальной системы тройного уплотнения представляет собой клей на акриловой основе, что позволяет сразу же использовать ленту для сборки стеклопакета.

Спейсеры линейки TriSeal® поставляются с уже готовой первичной герметизацией (полиизобутилен), что улучшает их газодерживающую способность и снижает паропропускаемость. Наносимый заказчиком силиконовый герметик обеспечивает подтвержденные практикой конструктивные характеристики.

DuraLite®

Гибкий спейсер, в основе которого лежит принцип «теплой кромки», изготовлен по уникальной технологии многослойного ламинирования без присутствия металла. Спейсер DuraLite® обеспечивает превосходные показатели термического сопротивления и долговечности. Поставляется с уже заделанным в него разделителем из поликарбоната, который образует заполненные воздухом камеры, обеспечивающие более высокий уровень теплоизоляции,

а также с бутиловым герметиком и гидроизолирующим слоем, создающим сплошной трехсторонний барьер на пути проникновения влаги, и верхним абсорбирующим слоем, – все это в совокупности создает высокоэффективную и долговечную систему, предполагающую лишь однократную герметизацию.

DuraSeal®

Отличие гибкого спейсера DuraSeal® от DuraLite® заключается в следующем: вместо разделителя из поликарбоната в него заделан тонкий алюминиевый разделитель.

РусСайл – один из ведущих российских поставщиков комплекующих для стеклопакетов по технологии «теплой кромки». Мы сотрудничаем с компаниями по всей России. РусСайл предлагает широкий выбор и высокое качество продукции. Познакомиться с нашими решениями вы сможете на выставке «Мосбилд» (стенд А 163).



ООО «РусСайл»
107061, Москва,
Преображенский вал, д. 25, корп. 1
Тел.: (495) 710-7188
e-mail: russeal@citylan.ru
www.duraseal.ru
www.rusail.ru

Super Spacer®



ВСЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЯМ
СТЕКЛОПАКЕТОВ —
ОТ МАЛЫХ ДО
САМЫХ
КРУПНЫХ —
EDGETECH ПРЕДЛАГАЕТ
ВЫСОЧАЙШИЙ УРОВЕНЬ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
НА ОСНОВЕ
РЕШЕНИЙ ПО РУЧНОМУ,
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОМУ
И ПОЛНОСТЬЮ
АВТОМАТИЧЕСКОМУ
НАНЕСЕНИЮ СПЕЙСЕРОВ.

Выбрав «умное» решение теплого края с использованием Super Spacer®, вы получите:

- Высочайший уровень производительности
- Высокоэффективную технологию, нашедшую применение более, чем на 3 млрд. метров
- Экономичный способ достижения высокой энергоэффективности
- Бизнес-партнера, которому можно доверять



Надежный партнер по решениям для стеклопакетов обеспечит вам конкурентное преимущество.
Надеемся, что вы найдете возможность ознакомиться с нашим предложением.

Edgetech Europe GmbH
Gladbacher Strasse 23
52525 Heinsberg • Германия

[тел.] +49 (0) 2452.96491.0
[факс] +49 (0) 2452.96491.11
[Эл. почта] info@edgetech-europe.com

Edgetech
A Quanex Building Products Company

RuSail . Ltd

107061, Москва, ул. Преображенский вал, дом 25, корп. I
тел. (495) 710-71-88



Герметик Purseal – новый продукт на рынке полиуретанов



Компания ТБМ является ведущим дистрибьютором герметиков для производства стеклопакетов на российском рынке. Во многом этому способствуют крепкие партнерские отношения с европейским производителем герметиков – компанией KADMAR – и открытие новой производственной площадки с уникальным комплексом бестарного хранения в подмосковном городе Бронницы. За четыре года работы на заводе «Кадмар-Рус» освоено производство четырех видов полисульфидных герметиков в различных ценовых категориях. Продукция KADMAR стала не просто узнаваемым брендом на рынке, но и по праву заняла ведущие позиции по объемам реализации.

При этом стоит отметить, что рынок герметиков не стоит на месте. Все большее развитие получают полиуретановые герметики, которые благодаря своей уникальной рецептуре являются единственным аналогом полисульфидных герметиков в более низком ценовом сегменте. С учетом возрастающей культуры производст-

ва и необходимости его оптимизации доля полиуретановых герметиков в последние годы начала заметно увеличиваться.

Решение разработать полиуретановый герметик на базе завода KADMAR было вынужденным и закономерным одновременно. Необходимо было ответить на возрастающий спрос и вывести на рынок новый продукт, совмещающий в себе лучшие европейские традиции качества и приемлемые для российского рынка цены. В течение нескольких лет на польском предприятии велись непрерывные работы по тестированию и усовершенствованию формулы нового полиуретанового герметика. В результате в октябре 2012 года в торговой программе ТБМ появилась новинка – полиуретановый герметик Purseal.

Первые отзывы о полиуретановом герметике Purseal на региональном рынке озвучил

начальник отдела маркетинга «ТБМ-Украина» Сергей Николаевич Сидоренко: «Последние несколько лет на украинском оконном рынке идет жесткая борьба среди производителей светопрозрачных конструкций за своего клиента, каждый из производителей хочет остаться на плаву, выжить в нынешних сложных экономических условиях. Один из главных способов конкурентной борьбы – удешевление конструкции, а удешевление конструкции достигается путем замены более дорогих комплектующих на дешевые. Естественно, что эти процессы не обошли стороной и производство стеклопакетов, в частности продуктов для их герметизации, особенно для вторичного слоя герметизации. Как известно, благодаря составу полиуретановые герметики дешевле полисульфидных. В связи с этим одним из возможных способов удешевления стеклопаке-



Технические характеристики двухкомпонентного герметика Purseal

	Компонент А	Компонент В
Цвет	кремовый	черный
Плотность	$1,70 \pm 0,05 \text{ г/см}^3$	$1,15 \pm 0,05 \text{ г/см}^3$
Консистенция	тиксотропная паста	тиксотропная паста или вязкая жидкость
Пропорции смешивания	100 : 10 (по объему)	100 : 6,6 (по весу с жидким компонентом)
		100 : 6,75 (по весу с пастообразным компонентом)
Допуски при смешивании компонентов	$\pm 10\%$	
Твердость по Шору (через 3 ч)	16-30	
Твердость по Шору (через 24 ч)	40-50	
Окончательная твердость	60 ± 5	
Жизнеспособность	40 – 80 мин (при 22°C)	
Содержание летучих веществ	< 0,2%	
Паропроницаемость при слое 1 мм	< 0,009 мг/ч х м х Па	



та стала замена полисульфидного герметика на полиуретановый. В последние 2-3 года доля полиуретана по отношению к полисульфиду заметно возросла, и эта тенденция в ближайшие годы, скорее всего, сохранится.

Компания «ТБМ-Украина», являясь одним из основных поставщиков комплектующих для производства стеклопакетов на рынке Украины, не могла стоять в стороне и просто наблюдать за происходящими процессами. Было принято решение ввести в торговую программу продукт, качество которого соответствовало бы всем принятым нормам, удовлетворяло запросы клиента, а цена соответствовала рынку.

В это время на польском заводе KADMAR завершались испытания нового герметика под торговой маркой Purseal. Учитывая большой опыт сотрудничества с данной компанией, мы решили заказать несколько образцов для тестирования. Клиенты попробовали продукт и в целом дали положительную оценку его качества. Все замечания и пожелания клиентов компания Kadmar приняла во внимание и оперативно устранила недоработки.

За полгода продаж в Украине полиуретановый герметик Purseal нашел много приверженцев, и их число продолжает расти. Одним из главных преимуществ нового герметика практически все отмечают прекрасную адгезию к дистанционной рамке. Кроме этого, несмотря на относительную новизну продукта ни разу не было сбоев в поставках товара, а любая потребность клиента сразу же удовлетворялась.

Мы с оптимизмом смотрим в будущее и уверены, что у герметика Purseal хорошие перспективы не только в Украине, но и в других странах.

Положительный опыт продвижения полиуретанового герметика на украинском рынке был успешно транслирован на филиалы ТБМ в России.

Есть все основания полагать, что полиуретановый герметик Purseal производства компании KADMAR будет по достоинству оценен клиентами и займет свою нишу на рынке герметиков для вторичной герметизации.

Получить более подробную информацию о новом полиуретановом герметике Purseal можно на сайте steklopaket.tbm.ru или в ближайшем к вам офисе компании ТБМ.



Компания ТБМ
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское
шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 380-1827
steklopaket.tbm.ru

DC 421 PB

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВУХГОЛОВОЧНАЯ ПИЛА (С СИСТЕМОЙ ВЫДАЧИ ШТРИХКОДА)

- Для максимальной безопасности оператора управление станком с панели осуществляется пультом управления обеими руками (только при распиле)
- Гидропневматический цилиндр, обеспечивающий плавность подачи пильного диска при работе с алюминиевыми профилями (регулируемая подача)
- Механизм оборудован горизонтальными пневматическими зажимами (4 шт.)
- Дополнительно можно приобрести автоматические вертикальные прижимы (2 шт.) (ОПЦИЯ)
- Механизм оснащён системой конвейера с автоматической поддержкой профиля
- Обе пильные головки оснащены защитными подвижными шторками для максимальной безопасности оператора
- Подвижная правая пильная головка (привод шестерня рейка)
- Точность измерения до ± 0.2 mm
- Максимальное количество внесённых программ до 65.536 пильных операций
- Угол поворота пильного диска под углом 45° или 90° выполняется автоматически
- Контрольная система с сенсорным экраном на основе операционной системы Windows®
- Импорт базы данных распила осуществляется в формате .mdb прямо в операционную панель с помощью USB
- Полностью автоматический режим работы, оператору не нужно вводить угол и параметры резки в систему вручную
- Удалённый доступ через интернет
- Принтер для распечатки наклеек с информацией о заготовке как в текстовом формате так и в виде штрихкода
- Сдувной пистолет в комплекте
- Система охлаждения дисков может быть выключена (ОПЦИЯ)
- В комплект входят высококачественные пильные диски



Мы всегда предоставляли надежность...

Производить сложно, но еще сложнее предоставлять одновременно с производством надлежащую надежность. Мы выполняем самое сложное. Потому что с 1977 года надежность, технология, прочность, эстетичность, чувствительность и соответствие объединены и нашли свое отражение во всей нашей продукции.



**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
ОБРАБОТКИ ПРОФИЛЯ
ИЗ ПВХ И АЛЮМИНИЯ**

Turgut Özal Bulvarı No: 173 Taşdelen 34788 Çekmeköy İstanbul/Türkiye
Tel: +90 216 312 28 28 (pbx) Faks: +90 216 484 42 88
yilmaz@yilmazmachine.com.tr

www.yilmazmachine.com.tr

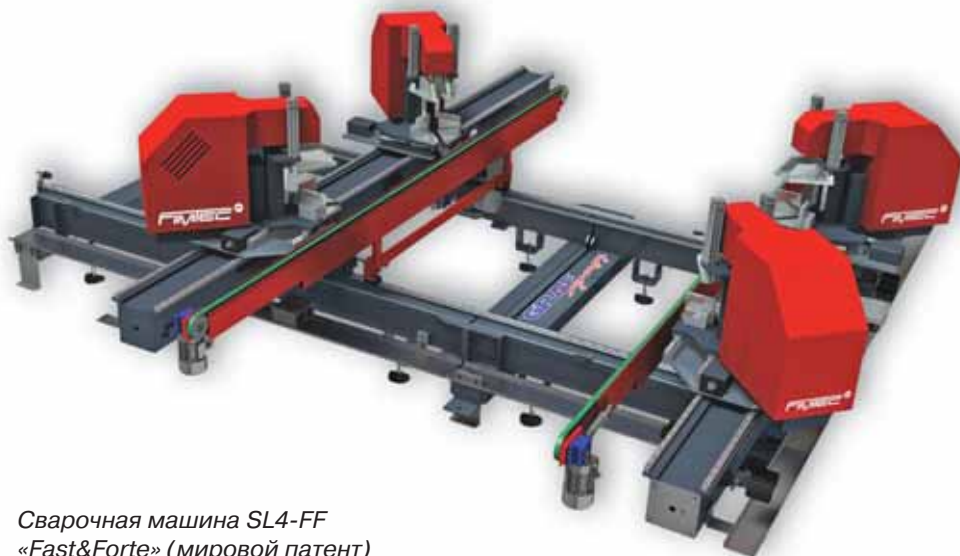


Революция в технологии сварки ПВХ-профилей: сваривание профилей рамы и створки без зачистки

Компании FIMTEC и GRAF Synergy успешно выводят на мировой рынок свой инновационный продукт – уникальную сварочную машину SL4-FF, позволяющую сваривать любые ПВХ-профили без последующей зачистки. Создание SL4-FF стало настоящим прорывом в технологии переработки ПВХ-профилей. Безупречный внешний вид сварного соединения как на белых, так и на цветных профилях, увеличенная прочность сварного шва в сочетании с высочайшей производительностью машины позволяют судить о том, что у технологии SL4-FF есть все шансы стать новым стандартом качества в сваривании ПВХ-профилей. Презентация коммерческой версии машины участникам оконного рынка состоялась в начале 2013 года на отраслевых выставках в Новосибирске, Болонье, Стамбуле. В ходе производственных испытаний FIMTEC и GRAF Synergy доказали профессионалам оконного рынка, что прочность сварного соединения ПВХ-профиля, выполненного на сварочной машине SL4-FF, значительно превышает требования RAL и ГОСТ, а также показатели, достижимые на стандартной сварочно-зачистной линии. Уверенность клиентов FIMTEC в новой технологии сваривания профилей подтверждается весомым пакетом заказов на сварочную машину SL4-FF. Следующая презентация сварочной машины SL4-FF состоится в Москве в ходе выставки BUILDDEX-2013.

В 2013 году FIMTEC представляет новый стандарт производства ПВХ-окон

Компании FIMTEC и GRAF Synergy прошли огромный путь до выпуска своей новой четырехголовочной сварочной машины. За шесть последних лет обеими компаниями были затрачены тысячи часов на разработку и испытания. Компании инвестировали значительные средства в оборудование, материалы и разработку программного обеспечения. Все это время компании FIMTEC и GRAF Synergy продолжали выпуск своих стандартных сварочно-зачистных линий, ставших мировым эталоном надежности и точности, а также накапливали уникальный экспертный опыт в сваривании ПВХ-профилей, сотрудничая с крупнейшими производителями профильных систем из ПВХ и своими клиентами.



Сварочная машина SL4-FF
«Fast&Forte» (мировой патент)

Результатом проделанной работы является новейшая разработка, не имеющая мировых аналогов: сварочная машина SL4-FF «Fast&Forte» (мировой патент).

В технологии производства ПВХ-окон произошла революция

«Fast» (быстрый): продолжительность процесса сварки профиля ПВХ резко сократилась. SL4-FF позволяет изготавливать значительно большее количество окон в сравнении со стандартными сварочно-зачистными линиями, а также занимает не более 1/3 части производственной площади относительно «классической» линии сварки и зачистки.

«Forte» (сила): прочность сварного углового соединения, которую обеспечивает машина SL4-FF, значительно превосходит макси-

мальные значения, достижимые на стандартной сварочно-зачистной линии (мировой патент).

Необходимо отметить великолепное качество сварки. Система сваривания профиля без сварного наплава задает совершенно новый стандарт качества для углового сварного соединения ПВХ-профиля. Этот стандарт не останется незамеченным даже для переработчиков, активно использующих классические сварочно-зачистные линии.

1. Облегченная загрузка профиля в сварочную машину.

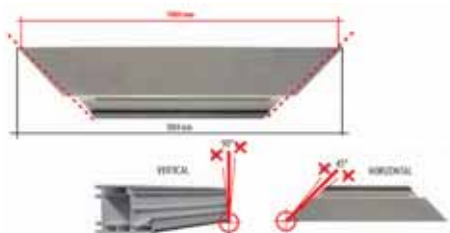
Во время загрузки профиля сварочные головы не находятся в рабочей зоне оператора, что упрощает загрузку заготовок и сокращает время загрузки.



SL4 - FF

2. Упрощенная конструкция сварочных цулаг.

Применяемые в сварочных головах цулаги гораздо проще аналогов, используемых на стандартных сварочных машинах. Больше нет необходимости устанавливать сложные и дорогостоящие сварочные цулаги. Большая часть применяемых на SL4-FF сварочных цулаг представляет собой простой металлический контрпрофиль, что обеспечивает переработчику значительную экономию средств, вкладываемых в профилезависимый инструмент.

3. VHL. Система компенсации погрешности.

Новая система корректировки погрешностей (вертикальная, горизонтальная, а также погрешность длины) компенсирует погрешность длины до 2 мм, а погрешность угла до 1° по вертикали и горизонтали.

4. Коррекция погрешности геометрии профиля по высоте.

В случае перепада высоты свариваемых заготовок профиля, который связан с допусками экструзии, встроенные измерительные системы определяют среднюю высоту сварки, а также точку стыковки двух заготовок профиля, автоматически компенсируя разницу между двумя профилями до 0,7 мм по высоте профиля. В случае больших различий машина запрашивает подтверждение оператора, чтобы продолжить процесс сварки.

**5. Идеальный внешний вид сварного соединения.**

Угловое сварное соединение, выполненное на сварочной машине SL4-FF, отличается более привлекательным внешним видом и, соответственно, большей коммерческой привлекательностью для конечного потребителя. Особенно заметны различия между сварным соединением, выполненным на SL4-FF и стандартной сварочно-зачистной линией, на радиусных поверхностях, чрезвычайно сложных для обработки на зачистном автомате. Профили сложных геометрий с радиусными поверхностями при сваривании на SL4-FF выглядят абсолютно безупречно.

6. Полная ликвидация сварного наплава.

Главной инновацией SL4-FF является ликвидация сварного наплава. Концепт сваривания профиля со сварным наплавом и последующей его зачисткой был вытеснен новой системой, при которой сварной наплав отсутствует как таковой. Конечный внешний вид сварного соединения определяется в зависимости от предпочтений переработчика: нулевой шов (сварка без зазора) или выделение сварного соединения полосой, что используется в основном на белых профилях.

7. Увеличение предельного значения прочности сварного углового соединения.

Каждый профиль ПВХ имеет собственные характеристики прочности углового сварного соединения, что определяется составом, конфигурацией профиля, а также качеством процесса сваривания. Новая сварочная машина SL4-FF обеспечивает более высокие значения по прочности углового соединения в сравнении с ЛЮБОЙ сварочно-зачистной линией классического исполнения.

8. Уменьшение производственного пространства: от 3 машин до 1.

При использовании SL4-FF не нужны охлаждающий стол, поворотная станция и зачистной автомат. Стандартная сварочно-зачистная линия из представленных на мировом рынке занимает от 85 до 120 м² производственного пространства. Новая сварочная машина SL4-FF занимает только 25 м² производственной площади.

9. Более высокая производительность.

Продолжительность процесса сварки резко сокращена. Время сварки может варьироваться в диапазоне от 55 до 65 секунд в зависимости от профильной системы. Дополнительное время необходимо только для загрузки заготовок в машину и выгрузки готового контура. Рост производительности участка сварки может составлять от 30% до 200% по сравнению со стандартной сварочно-зачистной линией.

**Компании FIMTEC и GRAF Synergy
будут рады представить машину SL4-FF
на московской выставке BUILDDEX-2013,
в выставочном центре «Крокус Экспо»,
со 2 по 5 апреля 2013 года.**

**Мы ждем всех заинтересованных в
павильоне 3, зал 13, стенд 323.**

FIMTEC Россия

125130, г. Москва,
ул. Нарвская, д. 2, стр. 2
Тел./факс: (495) 450-1517, 940-5489
E-mail: fimtec@fimtec.ru

199106, г. Санкт-Петербург,
ВО, Большой Проспект, д. 80, оф. 406
Тел./факс: (812) 718-4727, 718-6266
E-mail: spb@fimtec.com

630027, г. Новосибирск,
ул. Дунаевского, д. 16, 4 этаж
Тел./факс: (383) 282-2088, 282-3382
E-mail: novosibirsk@fimtec.ru

644047, г. Омск,
ул. Чернышевского, д. 21, оф. 108
Тел./факс: (3812) 210-670, 210-664
E-mail: omsk@fimtec.ru

www.fimtec.ru



ОБОРУДОВАНИЕ ОТ КОМПАНИИ MURAT: впечатления от стамбульской выставки

Весна, как известно, это воспетое поэтами и любимое многими прекрасное время года... А в нашем оконном деле это еще и начало сезона, время выставок и время выбора. Одна из крупнейших мировых презентаций – выставка в Стамбуле, которая проходила с 13 по 16 марта 2013 года. Нам посчастливилось побывать в это замечательное время в этом прекрасном городе и увидеть много интересного.

Чем же выставка запомнилась лично нам? Попробуем очень кратко поделиться своими впечатлениями.

Первым делом осмотреться и пробежаться по выставке, что само по себе непростая задача – размеры экспозиции, размещенной в 12 больших залах, впечатляли. Из этого изобилия информации взгляд выхватывал знакомые бренды и знакомые лица. Многие с радостью рассказывали о своих новинках, показывали и уже отлично зарекомендовавшие себя в работе модели, но с некоторыми внесенными доработками, с учетом требований времени и удобства для клиентов.

Нас, естественно, особенно интересовало оборудование для производства окон. Обилие его впечатляло, что неудивительно, так как Турция – один из крупнейших мировых производителей такого оборудования. Большие и известные бренды соседствовали с новыми энергичными производителями. По сравнению с прошлым годом было очень заметно увеличение количества автоматизированного оборудования, которое появилось почти на всех стендах. Никто не хочет отставать от лидеров! В очередной раз мы почувствовали гордость за то, что представляем в России компанию MURAT, по-

скольку технологическое лидерство MURAT было очевидным и бесспорным. На стенде MURAT были представлены четыре модели обрабатывающих центров, две модели сварочно-зачистных комплексов, полная линейка двухголовочных и одноголовочных станков, новое высокотехнологичное оборудование для обработки алюминия, различное дополнительное оборудование: автоматические шуруповерты, фурнитурные станции и другие станки. Приятно было наблюдать, что посетители из России очень живо интересовались обрабатывающими центрами, которые были



Март 2013 г. Стенд MURAT на выставке ТЮЯП в Стамбуле

представлены на стенде MURAT в различных вариантах исполнения, разной производительности и функциональности.

Компания MURAT обладает огромным опытом, и это не просто слова. Количество выпущенных сварочно-зачистных комплексов перевалило за 600, а автоматизированных линий с применением обрабатывающих центров выпущены уже десятки!

Часть из них запущена и успешно работает в России в течение нескольких лет.

Все без исключения станки MURAT оснащены электронными компонентами только от ведущих мировых производителей SIEMENS, BECKHOFF, SCHNEIDER.

Производство механических компонентов оборудования осуществляется исключительно на станках и обрабатывающих

центрах с ЧПУ, которых на заводе компании более 80, что гарантирует высокое качество и надежность производимого компанией MURAT оборудования.

В настоящее время компания MURAT выпускает девять моделей обрабатывающих центров различного типа. Обрабатывающие центры SC-110 и SC-114 предназначены для распила ПВХ-профиля. Обраба-



Автоматическая программируемая пила для резки ПВХ и алюминия



тывающий центр NR-210 применяется для выполнения фрезеровальных операций (водосливные каналы, отверстия под ручку, отверстия крепления импоста и др.). Обрабатывающие центры NR-241, NR-242 и SC-223 совмещают оба вида операций как по распилу, так и по фрезерованию и сверлению заготовки в автоматическом режиме, благодаря чему заготовки могут быть сразу направлены на сваривание. Модели SC-220 и SC-225 выполняют все те же операции, за исключением привинчивания армирующего профиля.

Наиболее популярными и оптимальными по соотношению цена-качество стали обрабатывающие центры SC-223 (производительность 160 – 180 окон в смену) и NR-242 (производительность 200 – 240 окон в смену), а также модель NR-241 (производительность 100 – 120 окон в смену).

Все автоматизированное оборудование MURAT оснащено беспроводной интернет-связью Wi-Fi, что позволяет диагностировать, программировать и перезагружать станки прямо с завода, что очень сильно облегчает жизнь клиенту и нашей сервисной службе.

Если внимательно рассмотреть фотографию стенда, то можно увидеть рядом с логотипом MURAT логотип HAFNER. Это свидетельствует о том, что MURAT купил компанию HAFNER, которая и раньше разме-

щала некоторые заказы на изготовление обрабатывающих центров у фирмы MURAT. Один такой обрабатывающий центр HAFNER представлен на стенде (окрашен в голубой цвет).

Как говорится, лучше один раз увидеть, чем сто раз услышать, но, к сожалению, в этой статье мы можем показать далеко не все фотографии с выставки. Основная их часть будет размещена на нашем сайте в разделе «Новости», так что приглашаем на сайт!



Сварочно-зачистной комплекс



Углозачистной станок CN 770



MURAT MAKINA

Тел.: + 90 (212) 447-4141

Факс: + 90 (212) 445-0490

www.murat.com.tr

Представитель в России ООО «БФМ+»

129336, г. Москва,

ул. Малыгина, д. 2, стр. 2

Тел.: +7 (495) 648-6778

e-mail: info@bfmplus.ru

www.bfmplus.ru



Пример комплектации автоматизированного производства на основе оборудования компании MURAT

1. Обрабатывающий центр выбирается в соответствии с поставленной задачей по производительности, комплексом выполняемых операций, а также с размерами и конфигурацией, подходящими для имеющегося производственного помещения.

2. Сварочно-зачистной комплекс: четырехголовочный сварочный станок KD 658 (возможно использование двух или трех KD 658 одновременно), стол охлаждения СК 187, транспортер заготовок СК 176, углозачистной станок CN 776 (или CN 772 / CN 784 в зависимости от требуемой производительности).

3. В дополнение к указанному оборудованию необходимы: станок для резки армирующего профиля, станок ТС 294 для резки штапика, станция монтажа фурнитуры КТ 804, стенд остекления, регулировки фурнитуры и контроля качества СТ 303.

Штапикорез ТС 294 с цифровым измерителем MS 300





Оборудование фирмы NIKMAK для производства окон и дверей из ПВХ- и алюминиевого профиля

Фирма NIKMAK основана в Стамбуле в 2006 году. Мы производим оборудование для изготовления конструкций из алюминиевого и ПВХ-профиля, используя современные технологии и качественные комплектующие. Станки фирмы NIKMAK отличает высокое качество, удобство в работе и современный дизайн.

ГРУППА СВАРОЧНЫХ СТАНКОВ

SK-01. Одноголовочный сварочный станок с формообразованием шва толщиной 0,2 мм

NK-02. Одноголовочный сварочный станок с фиксированием сварочного наплыва



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
SK-01	1,5 kW 230 V ~50 Hz	Н max 120 mm α=30°-180°	6-8 BAR 35 л/мин	NET 710x785x1400 mm BROT 775x870x1610 mm	NET 138 kg BROT 163 kg

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
NK-02	1,5 kW 230 V ~50 Hz	Н max 120 mm α=30°-180°	6-8 BAR 35 л/мин	NET 710x785x1400 mm BROT 775x870x1610 mm	NET 138 kg BROT 163 kg

■ Станок предназначен для сваривания углов ПВХ-профилей с толщиной шва на лицевых поверхностях 0,2 мм. Эта особенность необходима для производства конструкций из ламинированного профиля. При зачистке сварочного наплыва ламинация не повреждается.

■ Особая направляющая упорная пластина, разработанная специалистами фирмы, предотвращает перекося в движении подвижной станины станка, что продлевает срок службы направляющих осей и втулок.

■ Неподвижная и подвижная станины имеют регулировку в горизонтальной плоскости, тем самым обеспечивается сварка профилей в одной плоскости.

■ Возможна регулировка давления прижима и давления сварки по отдельности.

■ Простой в эксплуатации и легко перенастраиваемый цифровой контрольный прибор с язычковыми настройками.

■ Износостойкие направляющие оси, самосмазывающиеся втулки и механические детали, обработанные на высокотехнологическом оборудовании с высокой точностью.

■ Станок предназначен для сваривания углов ПВХ-профилей с фиксированием сварочного наплыва в основании 1,8 мм.

■ Технология изготовления и материалы те же, что и в SK-01. Отличие состоит только в конструкции элементов, которые ограничивают толщину основания сварочного наплыва (1,8 мм).

«NIKMAK» MAKİNA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ

Тел.: +90 (533) 459-2343

e-mail: samirgence@gmail.com

www.nikmak.com



Оборудование PENMAK MACHINE

ООО «ПЕНМАК РУС» – официальный поставщик и представитель компании PENMAK MACHINE – производителя оборудования для изготовления окон и дверей из ПВХ и алюминия.

Мы всегда ставили перед собой задачу предложить нашим клиентам продукт лучшего соотношения цена/качество. К решению поставок на российский рынок оборудования для изготовления окон и дверей марки «Penmak» наша фирма пришла не сразу. В то время ниша надежного и простого в работе и обслуживании, недорогого оборудования для ПВХ- и алюминиевых конструкций пустовала. Многие изменилось с появления марки «Penmak». Эти станки для производства окон и дверей из ПВХ- и алюминиевых профилей стала выпускать группа единомышленников двух стран, получивших опыт работы на аналогичных предприятиях и сразу поставивших перед собой задачу устранить в станках недоработки, которые к тому времени уже были хорошо известны фирмам-производителям ПВХ-окон и алюминиевых конструкций. Поэтому хороший результат в данном случае является закономерностью. Анализируя предложения от российских и зарубежных партнеров, мы делаем Вам одно из лучших предложений. Мы не стараемся быть объективными. В этих вопросах важен опыт, а не желание всем угодить. Поэтому производимое и поставляемое оборудование мы делаем из соображения получить недорогой станок, эффективный и надежный в работе, с простым и понятным управлением. Уверены, что правильно понимаем чаяния руководителей цехов при подборе оборудования и станков для производства окон ПВХ.

Сейчас появляется много нового автоматического и ручного инструмента, используемого при изготовлении и сборке окон, дверей и других конструкций из ПВХ- и алюминиевого профиля, заслуживающего Вашего внимания. И цена теперь – уже не единственный критерий при выборе качественного оборудования. Надеемся, что сможем предложить такое оборудование и станки производителям, которые открывают новые цеха, модернизируют и расширяют производства.

Представляем Вам основные модели станков марки PENMAK.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА С НИЖНЕЙ ПОДАЧЕЙ ДИСКА

- Отрезной станок нарезает профили из ПВХ и алюминия.
- Пневматическая подача пильного диска на 450 мм.
- Регулятор скорости подачи диска позволяет заменять обрабатываемый материал.

По окончании резки пильный диск возвращается в исходное положение.

- Станок нарезает профиль под фиксированными углами 15°, 22,5°, 30°, 45°, 90°, а также под всеми промежуточными углами при свободной резке.
- В случае открытия защитной крышки во время процесса резки, вся процедура автоматически прекращается.
- Прилагаются рольганги (2400 мм, 2 шт.).



ТРОЙНОЙ КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ФУНКЦИЕЙ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ВОДООТЛИВНЫХ КАНАЛОВ



- Станок предназначен для фрезерования отверстий различной конфигурации, водоотводящих каналов и сверления трех отверстий под оконную ручку в ПВХ- и алюминиевых профилях.
- Пневматические прижимы профиля.
- Ручная подача вертикальной фрезы и редуктора тройного сверления.
- Пневматическая подача водоотводящего привода.
- 120-миллиметровое фрезерное сверло позволяет просверливать отверстия под замок, не переворачивая профиль.
- Оснащен системой разделительной кнопки.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК



ОПЦИЯ – возможность сварки с «0» швом.

- Данный станок предназначен для сварки углов ПВХ-профиля.
- Аппарат оснащен цифровым термостатом, с помощью которого возможна регулировка времени и температуры плавления (0 – 260°C), а также времени охлаждения.
- Свариваемые углы 30° – 180°.
- После прижима профиля процесс сварки осуществляется полностью автоматически.
- Установка профиля осуществляется нажатием на педаль или кнопку на цифровой панели аппарата.
- Вся процедура занимает в среднем 45 секунд.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВУХГОЛОВОЧНАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ПВХ- И АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ



- Для двухсторонней точной резки профиля из ПВХ и алюминия под углами 45°, 90° и всеми промежуточными углами.
- Станок оснащен сенсорным монитором управления, позволяющим вводить размеры.
- Функция программирования позволяет установить порядок раскроя и контроль выполненных циклов (счетчик нарезанных профилей).

- Может запоминать до 500 разных программируемых размеров.
- После завершения цикла аппарат автоматически прекращает работу.
- Регулировка скорости подачи дисков в зависимости от вида обрабатываемого материала.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ УГЛОЗАЧИСТНОЙ СТАНОК



- Автоматически чистит верхние и нижние поверхности, а также задние части сваренных углов.
- Имеется привод для центровки угла, который обеспечивает точную зачистку углов.
- На электронной панели имеются переключатели операций в зависимости от типа профиля (такие как дверь, окно и рама).
- Позволяет зачищать 2 и 3 серии профиля, не меняя комплекта фрез.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК

- Разработан для одновременной сварки обоих углов ПВХ.
- Полностью электронный, электропневматический с системой автоматического контроля PLC.



- Отдельная регулировка пресса и давления в зависимости от типа профиля.
- Регулировка времени плавления и склеивания.
- Оснащен электронным термостатом. Регулировка температуры в промежутке 0 – 400°C.
- Правая головка передвигается вручную. Имеется тормозная система.

- Максимальное сварочное сопротивление. Время сварки около 75 секунд.
- Левая головка варит в промежутке 30° – 180°. Правая головка под постоянным углом в 90°.
- Имеется подставка для длинных профилей.
- Практичная замена сварочной формы.
- Отдельная регулировка всех параметров.
- Экономно расходует энергию и воздух.
- Сигнализирует о поломке (в случае поломки на экране высвечивается «ERR»).

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ТОРЦА ИМПОСТА

- Станок предназначен для обработки торцов импоста.
- В зависимости от количества обрабатываемых серий устанавливается от одного до трех комплектов фрез, что позволяет обрабатывать до 3-х серий без замены фрез.



- Выбор фрезы осуществляется переключателем.
- Аппарат оснащен регулятором скорости движения фрез.
- Возможно изменение угла торцовки.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА

- Станок предназначен для резки штапиков под углом 45°.
- Имеется 4 пильных диска (2 с большим и 2 с меньшим диаметром) для срезки нижних углов.
- Пневматическая подача дисков, автоматический режим работы.
- Автоматический возврат дисков в исходное положение.
- Конвейерная система с измерительным устройством.
- Возможность регулировки скорости подачи дисков.

НОВИНКИ В СТАНОЧНОЙ ПРОГРАММЕ PENMAK MAKINA:

- Автоматический углообжимной пресс для алюминиевого профиля.
- Автоматический тройной копировально-фрезерный станок для фрезерования алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматическая пила для резки алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматический станок для фрезерования торца импоста алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).

Фабрика PENMAK MAKINA постоянно совершенствуется в области разработок и производства оборудования. Вы можете убедиться в этом, посетив нашу фирму или цеха, где уже работают на станках PENMAK!

**С нашим оборудованием
Ваш цех начнет зарабатывать,
а не отрабатывать проценты
по взятому кредиту для
приобретения станков.**



ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru

ARTIKON

Горячее сезонное предложение от SETINO MAKINA

Усиливающаяся с каждым днем конкуренция и падение уровня прибыли вынуждает нас изыскивать пути более быстрого и качественного производства, сохраняя при этом высокое и достойное качество конечной продукции.

Наша цель — удовлетворение ожиданий клиентов за счет обеспечения легкости производства металлопластиковых конструкций благодаря качественной и быстрой системе автоматизации, не требующей участия опытных специалистов.

«Пенмак Рус» рад представить вам своего нового партнера — компанию Setino Makina, производящую оборудование марки «Artikon» для изготовления металлопластиковых конструкций.

Setino Makina, для которой основополагающим является принцип «удовлетворенности покупателей и заказчиков», предлагает мощные и эффективные решения в сфере производства металлопластиковых конструкций. Накопленный опыт высококвалифицированных сотрудников компании позволяет быстро реагировать на изменения потребностей клиентов и предлагать действительно качественные, экономичные и простые в использовании станки.

Компания «Пенмак Рус» в данной статье представляет вам некоторые станки «Artikon».

Четырехголовочный сварочный станок FW-441

- Используется для одновременной четырехсторонней сварки углов под 90°.
- Сенсорная панель управления 8,4 дюйма.
- Система ЧПУ(3 оси).
- Возможность сварки любых профилей с

толщиной сварного шва 0,2 мм на лицевых поверхностях.

- Автоматическая система разблокировки цулаг делает тоньше сварной шов в точке отрыва.
- Удобная система замены цулаг.
- Аппарат перемотки тефлона на нагревательных пластинах.
- Централизованная система смазки станка.
- Сканер считывает информацию с нанесенного на заготовки профиля штрихкода, благодаря чему станок автоматически выставляет необходимые размеры.

Углозачистной станок СС-221 с ЧПУ

- Выполняет зачистку сварных углов ПВХ-конструкций.
- Подвижная сенсорная панель управления 8,4 дюйма.
- Система перемещения обрабатываемых элементов по двум осям (2 серводвигателя).
- Верхняя и нижняя фрезы для зачистки паза под резиновый уплотнитель.
- Запатентованная система зачистки верхнего и нижнего внутренних углов.
- Упрощенная система программирования и распознавания профилей.
- Возможность настройки скоростей инструментов.
- Память для обработки 500 типов профилей.
- Производительность 190 — 200 конструкций за 8 часов.



- Система ножей для снятия шва с нижней и верхней поверхностей для цветных и белых профилей.

Центр DG-600/602/603 с ЧПУ для обработки дверей

- Используется для сверления отверстий в дверных створках разных типов и серий ПВХ-профилей (всех типов механизмов вертикальных замков, замков «туалет-ванная», замков с цилиндрическим механизмом, замков для комнатных дверей).
- Сверление отверстий для монтажа ручек, цилиндрического механизма и канала гнезда замка.
- Система программирования разных замков.
- Система сверления прямоугольного армирующего профиля.



- Не требует использования рулетки и карандаша; нет необходимости переворачивать профиль.

- Осуществляет сверление вместе с армирующим профилем легко и без погрешностей.

Станция WS-131 для установки фурнитуры на створку

- Используется для стандартной, быстрой и качественной установки любой поворотной откидной фурнитуры на оконных и дверных створках разных размеров, типов и серий ПВХ-профилей.

- Фурнитура устанавливается без помощи рулетки и карандаша и без шаблонов.



- Автоматическое центрирование станции позволяет производить автоматический замер фурнитуры и ножниц.

- Станция совершает тройное сверление отверстий под ручку вместе с армирующим профилем.

- Имеет стеллаж для фурнитуры и дрель (полуавтомат) для сверления отверстий под петли.

- Имеется гильотина для рубки вертикального замка и ножниц.

Цифровой штапикорез BS-401

- Предназначен для автоматического распила штапика ПВХ-профиля.

- Оборудован системой регулирования скорости распила, системой пневматического

прижима с возможностью регулирования цула по вертикали.

- Делает точный замер сваренной конструкции.

- Передача данных с измерительного прибора на станок осуществляется через Bluetooth.

- Может совершать одновременный распил двух штапиков.

- Позиционирование конвейера серводвигателем на переданные или введенные с экрана размеры.

Автоматический станок MS-502 для установки импоста

- Возможность установки вертикального импоста для окон и дверей различных размеров без применения метра, карандаша, а также без форм и шаблонов.

- Станок автоматически регулирует размер, а двусторонняя система одновременно делает отверстия.

- Не требует опыта и прост в использовании.

- Фиксирование окна осуществляется автоматическим упором.

- Установка одного импоста занимает примерно 20 секунд.

- Ввод более одного размера.

- Автоматическое центрирование позволяет соединять без настроек импост разных типов и серий.

Оборудование компании Setino Makina под маркой «Artikon» — это воплощение простоты и экономичности в сочетании с высокой степенью автоматизации. Компания постоянно внедряет собственные ноу-хау, что позволяет ей производить оборудование, соответствующее всем стандартам и требованиям современных технологий.

Компания Setino Makina предлагает следующие станки под маркой Artikon

FW-441. Четырехголовочный сварочный станок.

CC-221. Углозачистной станок с ЧПУ.

DG-600/602/603. CNC-центр для обработки двери.

MS-502. Автоматический станок для установки импоста.

WS-130. Стол для установки фурнитуры на створку.

WS-131. Станция для установки фурнитуры на створку.

WS-133. Центр для обработки створки.

WS-136. Станция для установки фурнитуры на створку.

WS-134. Центр для обработки створки (с фрезерованием дренажей).

FS-751. Двухголовый станок для сверления отверстий под петли.

FS-701. Стол для сборки рамы.

CS-801. Автоматический станок для крепления соединителей импоста.

SD-202. Автоматический двойной вертикальный шуруповерт.

SD-201. Автоматический двойной вертикальный шуруповерт.

SD-101. Ручной шуруповерт и автоматический блок питания.

BS-401. Цифровой штапикорез.

CG-301. Стенд контроля и остекления.

ERSAN
Glass Machinery

ПЕНМАК
Glass building, aluminium, hardware...



OZCELIK — высокое качество по разумной цене

Сервис, запчасти, наличие на складе в Москве

Гарантия на станки — 2 года

ООО «МК-ТТ» — официальный представитель завода OZCELIK в России. Предлагаем Вашему вниманию станки со склада в Москве и под заказ, гарантийное обслуживание, ремонт, запчасти.

ORION-II S

Двухголовочная сварочная машина с «нулевым» швом. Обеспечивает одновременную сварку двух углов, а благодаря параллельным направляющим удобна для работы оператора.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОН ИЗ АЛЮМИНИЯ GEMINI-IIA

Автоматическая маятниковая пила, диаметр пильных дисков 400 мм, подача гидро-пневматическая. Плавная подача и встроенная система охлаждения обеспечивают качественный рез алюминиевых профилей. Размер отрезаемых деталей и их количество задаются на цифровом дисплее.

APEX-I

Пресс для соединения углов в алюминиевых конструкциях. Один из самых надежных, простых в эксплуатации и в то же время недорогих прессов.



ORION-II S



GEMINI-IIA



APEX-I



МЕТЕОР-2. Пила для профиля с системой охлаждения

- Рольганг 2 м в комплекте.
- Рольганг 4 м — дополнительная опция.



Копировально-фрезерный станок GALAXY-1 с системой охлаждения



НЕКА. Пила для резки армирования

- Низкооборотная пила, диск диаметром 275 мм.
- Две скорости вращения 60/120 об/мин.
- Система охлаждения.

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования OZCELIK для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон. Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «МК-ТТ».

ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18
Тел.: (495) 347-9703
info@mk-komplekt.ru
www.mk-komplekt.ru

ООО «ИТАР-М»

Тел.: (499) 722-7513
Факс: (495) 347-9971
mk@ozcelik.ru
www.ozcelik.ru



Оборудование OZGENC MAKINA.

Новые возможности по разумным ценам

Сколько раз приходилось видеть, как реклама посвящала себя сомнительной пропаганде товара, не обладающего качеством, о котором так живописала! Но рекламой качества не заменить.

А вот обратить внимание на этот товар определенно стоит – износу нет!

Компания ООО «Алрон» с 2012 года является официальным представителем интересов OZGENC MAKINA в России, осуществляет продажу, гарантийное и послегарантийное обслуживание оборудования, обеспечивает постоянное наличие станков и запчастей на своем складе, предлагает дополнительную оснастку для цеха (столы, тележки, пирамиды).

Выбор марки и подбор оборудования — один из самых главных шагов, который влияет на эксплуатационные расходы, качество выпускаемой продукции, сроки окупаемости и рентабельность будущего бизнеса в целом.

Почему мы выбрали именно эту марку оборудования?

Первая причина — оборудование OZGENC представляет великолепное сочетание цены и качества!

OZGENC MAKINA — это крупный турецкий производитель оборудования для производства окон, выпускающий отлично сконструированные и добротно сделанные станки.

OZGENC MAKINA — это стабильно развивающаяся компания.

OZGENC MAKINA — это комплектующие от компаний ABB и Schneider, гарантирующие стабильное качество.

На протяжении последних 35 лет компания OZGENC MAKINA непрерывно совершенствовала технологии, наращивала производственные мощности, но всегда в первую очередь заботилась о своих клиентах и в значительной степени благодаря этому достигла впечатляющих результатов во многих странах мира и на российском рынке.

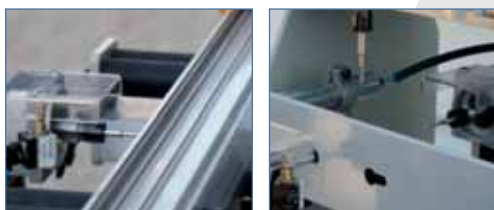
Купить оборудование — лишь одна сторона дела. Важно научиться на нем работать и получать хороший результат.

Наши специалисты — профессионалы своего дела — имеют многолетний опыт продаж и обслуживания оборудования. Мы подробно изучали сильные и слабые стороны оборудования различных производителей. Цены на наше оборудование являются очень доступными за счет оптимального распределения ресурсов, опыта, знаний и умений.

В линейке OZGENC присутствует полный перечень оборудования, необходимого для производства окон из ПВХ и алюминия, в 2013 году его ассортимент существенно расширился.

Предлагаем ознакомиться с некоторыми моделями.

OMRM 127. Копировально-фрезерный станок



Копировально-фрезерный станок с одной вертикальной и двумя горизонтальными головками. Разработан для быстрого и точного фрезерования отверстий на алюминиевых профилях, без переворачивания заготовки.

- Одновременное фрезерование трех поверхностей без переворачивания заготовки.
- Система горизонтальных и вертикальных пневмоприжимов позволяет автоматическая фиксировать глубину фрезерования.
- Копировальный палец имеет три диаметра: 4, 6 и 8 мм.
- Горизонтальный и вертикальный шаблоны имеют стандартные фигуры.
- Эргономичный дизайн ручек, амортизаторы и подшипники качения придают станку плавное движение, точность и высокую чувствительность.
- Комплектуется несущим и измерительным рольгангами (1500 мм).
- Система охлаждения с распылителями.

Наши специалисты отдела продаж и сервиса помогут сделать правильный выбор в вопросе приобретения оборудования.

«Высокое качество при разумных ценах» — девиз нашей компании.

OMRM 113. Автоматическая двухголовая пила



Автоматическая программируемая двухголовочная пила предназначена для точного распила ПВХ- и алюминиевых профилей с возможностью подключения к программе оптимизации и с функцией нарезки закладных.

OMRM 121. Автоматический станок для обработки торца импоста



Станок предназначен для фрезерования торца импоста из ПВХ и алюминия.

OMRM 136. Углообжимной пресс



Применяется для соединения углов алюминиевых профилей, используемых для изготовления дверей, окон и фасадов.

ООО «Алрон»
Тел.: (495) 955-7840
e-mail: info@alronmarket.ru
www.alronmarket.ru



Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия



Станки MWT (Турция). Достойное качество, хорошие цены. 7 лет на российском рынке. Сервис, запчасти. Гарантия на станки 2 года.



Двухголовая пила OMRM 113

- Автоматическое позиционирование, память свыше 2000 шагов.
- Диаметр пильных дисков 450 мм. Выход дисков на 148 мм.
- Max/min размер деталей 480 мм / 4060 мм.
- Дополнительные опции: система охлаждения, принтер штрихкода, серийная резка.



Двухголовый сварочный станок OMRS 112

- Хороший станок.
- Отличное соотношение цена/качество.



Зачистной станок 651

- Станок для зачистки углов.
- Система быстрой смены фрез.



Универсальный копировально-фрезерный станок 254

- Высокоскоростная трехфазная копировальная фреза.
- Автоматическая фреза для водоотлива.



Штапикорез 455

- Пила для резки штапиков.
- Подрезные диски, регулировка цула по высоте.



Автоматический «умный» рольганг RC-3

- Предназначен для работы с пилами и штапикорезами.
- Управление с выносного пульта.
- Диапазон измерения от 1 до 2800 мм.



Пульт управления рольгангом RC-3



Торцефрезерный станок 151 K

- Система быстрой смены фрез.
- Функция зачистки наружного угла.

Автоматизация производства окон

Один из способов повышения производительности — автоматизация. Ниже мы предлагаем автоматические станки для тех, кто решил снизить влияние «человеческого фактора» на своем производстве. Одна из самых трудоемких операций — **зачистка сварных швов**. Поэтому начнем с зачистного станка.



СС-221. Зачистной станок с программным управлением

- Два сервомотора.
- Оригинальная система зачистки внутренних сферических поверхностей.
- Регулировка скорости инструмента.
- Режим зачистки ламинированных профилей.
- Удобный сенсорный дисплей.
- Память на 500 видов профилей.
- Скорость обработки одного угла рама/створка: 9 – 11 / 18 – 20 сек.

Следующая по трудозатратам операция, на наш взгляд, — **установка фурнитуры**. Мы предлагаем несколько моделей торговой марки ARTIKON. От простейшей станции типа WS-130, которая «только» автоматизирует процесс рубки фурнитуры в размер, и до WS-134, на которой можно не только устанавливать фурнитуру, но и фрезеровать все сопутствующие отверстия: под ручку, фурнитурный паз и водоотливные каналы. Кто-то может сказать, что это лишнее, но станции делаются под заказ, и каждый может заказать те функции, которые ему необходимы.

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования торговых марок MWT, NIKMAK, OZCELIK и ARTIKON для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон.

Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «МК-ТТ».



WS-134. Центр для обработки створки

Монтаж петель на раме также автоматизирован. Предлагаем две станции FS-701 и FS-751. На модели 701 производится автоматическое сверление и привинчивание петель, а на модели 751 только сверление, но с двух сторон сразу.



FS-701. Стол для монтажа петель на раму



FS-751. Стол для сверления отверстий под петли

На обеих станциях сверление производится шестишпиндельными редукторами, поэтому выполняется быстро и точно.

Мы давно сотрудничаем с компанией ARTIKON и постоянно отслеживаем выпуск новых станков. Но наряду с новинками не стоит забывать и о «старых» проверенных моделях, например, автоматическом шуруповерте SD-201.



SD-201. Автоматический шуруповерт

Недавно вышла его 2-головочная версия SD-202, теперь можно закручивать шурупы в два профиля одновременно!



ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18
 Тел.: (495) 347-9703
 info@mk-komplekt.ru
 www.mk-komplekt.ru
 www.nikmak.info

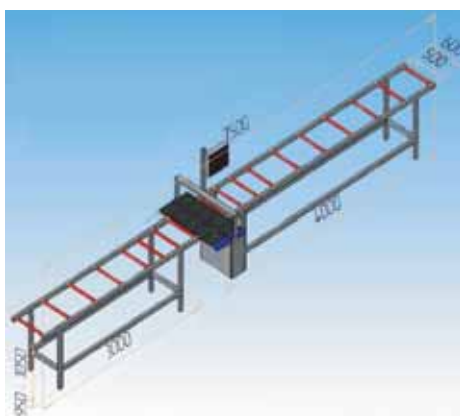
ООО «ИТАР-М»

Тел.: (499) 722-7513
 Факс: (495) 347-9971
 mk@ozcelik.su
 www.ozcelik.su



Измерительно-пильная система СТ-101 с ПК-управлением

Приходит время, когда встает вопрос об увеличении производственных мощностей предприятия. Всегда есть выбор: увеличить штат сотрудников или заменить имеющееся оборудование усовершенствованным, улучшенным и автоматизированным. Предлагаем вашему вниманию измерительно-пильную систему СТ-101.



ИПС (измерительно-пильная система) СТ-101 предназначена для распиловки погонажного материала, имеет внутреннюю оптимизацию с программным складом остатков, что позволяет уменьшить процент отходов до минимума.

Технические характеристики СТ-101

- Габариты системы: 7500x1200x1000 мм.
- Рабочая длина от 300 до 4000 мм (возможно увеличение).
- Максимальная ширина распила 900 мм (возможно увеличение).
- Максимальная высота распила 150 мм.

- Система обслуживается одним оператором.
- Напряжение 220 В.
- Диаметр пильного диска 250 мм.

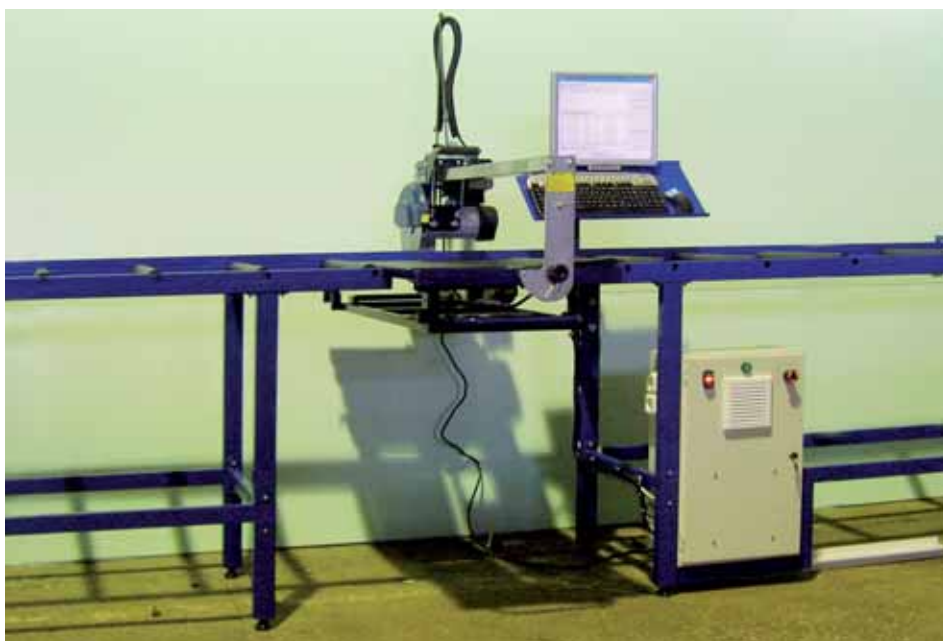
Отличительные особенности

- Высокая производительность и быстрый срок окупаемости.
- Небольшие расходы на оплату обслуживающего персонала.
- Свести к минимуму количество ошибок позволяет отсутствие так называемого «человеческого фактора».

Отдельно система комплектуется:

- Сенсорным монитором.
- Принтером этикеток.
- Пневматической системой подачи пыли.
- Пневматическими прижимами.

Программа управления поддерживает ввод данных через клавиатуру, USB или в режиме онлайн.



ООО «Фенстер-Техник»
г. Ейск, ул. Красная, д. 68/3
Тел.: (86132) 37-277
e-mail info@fenster-technik.ru
www.fenster-technik.ru

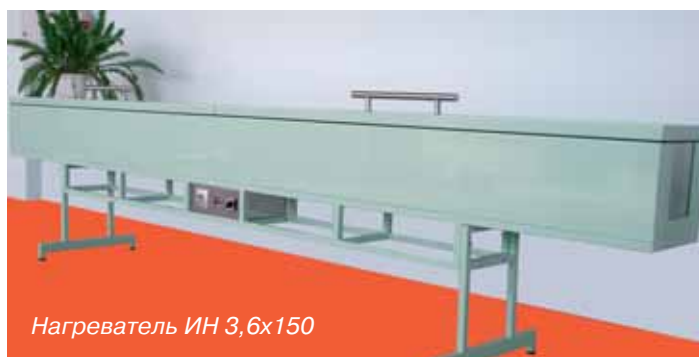


Обновления элементов оборудования ИНТЕРПЛАСТ

Опыт многолетней эксплуатации оборудования по изготовлению арочных конструкций из ПВХ-профилей позволил оптимизировать узлы и агрегаты с точки зрения их функциональности и надежности в условиях реальной напряженной эксплуатации в оконном производстве.



ИК-нагреватели ИН 3,6-150



Нагреватель ИН 3,6х150

1. Изменены некоторые размеры корпуса и нагревательных элементов с учетом полученных реальных данных по тепловым зазорам.

2. В блоке управления применены современные, более надежные элементы.

3. Решетки нагревателей, задвижки, открывающие боковые окна, так же как и внутренние части верхних крышек облицованы отражателями из нержавеющей стали.



Решетка нагревателя

Система крепления кондукторов

1. Система крепления, выпускаемая с апреля 2010 года, полностью оправдала себя с точки зрения надежности и функциональности.

2. Для дальнейшего расширения сфер применения увеличена высота стальной ленты с целью повышения надежности крепления кондукторов для профилей с монтажной шириной более 70 мм.

3. Появилась возможность надежно закреплять кондукторы для различных отделочных элементов, имеющих высоту до 150 мм.

ИК-нагреватели для искусственного камня



Нагреватель ИН 2,1х800

1. В линейке нагревателей искусственного камня появилась модель ИН 2,1х800 с размерами нагревательной камеры 2100х800х150 мм.

2. Большинство узлов унифицировано со старшей моделью ИН 2,8х800, что позволило оба нагревателя выпускать в едином конструктиве.

ООО «ИНТЕРПЛАСТ»
630501, г. Новосибирск, Советское шоссе, д. 9
Тел./факс: +7 (383) 294-6772, 294-6926
e-mail: vi@interplast.ru
www.interplast.ru



Система крепления кондукторов



Оборудование ERSAN MAKINA для производства стеклопакетов

Фирма «ПЕНМАК РУС» рада представить своего нового бизнес-партнера – компанию ERSAN MAKINA, чья продукция положительно зарекомендовала себя на современном оконном рынке. Оборудование по изготовлению стеклопакетов ERSAN MAKINA отличается надежностью, легкостью управления и высокой производительностью.

Немного о фабрике ERSAN MAKINA

ERSAN SANAYI MAMULLERI SAN. ve TIC. LTD. была основана Мехметом Али Эроглу в 1995 году и занималась установкой и обслуживанием импортного оборудования. Со временем компания приобрела опыт производства запчастей непосредственно в данной отрасли.

В 2000 году началось планирование производства, и с 2003 года компания выпускает оборудование под своей торговой маркой «ERSAN». После участия в ежегодных отечественных и зарубежных выставках клиенты обратили пристальное внимание на новое оборудование, которое сегодня пользуется большим спросом.

В производственном цикле компания ERSAN MAKINA уделяет большое внимание качеству применяемых комплектующих и использует только надежных производителей немецких и итальянских марок: SIEMENS, BOSCH и OMRON. Благодаря этому компания дает уверенную гарантию на станки от 2-х лет.

Квалифицированное обучение Вашего персонала нашими специалистами позволит Вам начать производство стеклопакетов сразу после установки и окупить затраты в запланированные сроки. Всем клиентам мы предоставляем профессиональную техническую поддержку.

Перечень выпускаемой продукции:

1. Стекломоечные машины (стандартные и экономичные серии).
2. Столы для резки стекла (ручные, цифровые, автоматические с ЧПУ, полностью автоматические, автоматические погрузчики стекла).
3. Автоматические линии для мойки стекла с панельным прессом.
4. Экструдер хот-мелта.
5. Экструдер тиокола.
6. Экструдер бутила.
7. Станки для резки дистанционной рамки.

8. Станки для сгибания дистанционной рамки.

9. Станки для засыпки силикагелем.

10. Пресс-столы.

11. Вращающиеся столы.

12. Вспомогательное оборудование и инструменты.

Автоматическая линия ACWM для мойки стекла с панельным прессом (гидравлическая система)

Описание линии:

- Основная моющая секция производится из нержавеющей стали.
- Водяной бак с двумя нагревателями производится из нержавеющей стали.

- Моющая кабина и блок для ополаскивания в водяном баке.

- Регулировка скорости движения на стекле.

- Автоматическое движение роликов на входящих и выходящих конвейерных секциях.

- Контроль температуры осуществляется регулируемым цифровым индикатором.

- Максимальная длина стекла 3 м.

- Линия оснащена высокочувствительными щетками для мойки стекла с Low-E-покрытием.

- Рабочая толщина стекла 3 – 10 мм.

- Возможность регулировки расстояния между щетками.



Технические характеристики		ACWM 1700/4F	ACWM 1700/6F	ACWM 2000/6F	ACWM 2500/6F
Количество щеток		4	6	6	6
Длина		16500 мм	17000 мм	17000 мм	17000 мм
Высота		2900 мм	2900 мм	3200 мм	3700 мм
Ширина		2100 мм	2100 мм	2100 мм	2100 мм
Вес		2800 кг	2900 кг	3200 кг	4900 кг
Размеры прессуемого стекла	Мин. Макс.	120x350 мм 1700x2400 мм	120x350 мм 1700x2400 мм	120x350 мм 2000x2800 мм	120x350 мм 2500x2800 мм
Толщина прессуемого стекла	Мин. Макс.	3 мм 8 мм			

- Линия оснащена системой оповещения и контроля уровня воды в водяном баке.
- Линия оснащена вентилятором для сушки стекла мощностью 5,5 кВт.
- Конвейерная роликовая система устойчива к износу и резке стеклом.
- Линия оснащена сектором освещения для контроля качества помывочного стекла.
- Направление всех операций осуществляется слева направо.
- Автоматическая сборка двухкамерного стеклопакета и триплекса.
- Автоматическая регулировка пневматического прессования в зависимости от размеров стекла.
- Линия оснащена панелью управления (сенсорным цветным экраном PLC).
- Возможность ручного и автоматического управления.
- В конце линии имеется опрокидывающийся стенд.
- Станок покрыт электростатической порошковой краской.
- Все электрические системы соответствуют условиям безопасности CE.

Автоматический стол АТС 3210 для резки стекла с ЧПУ

Описание:

- Функции оборудования контролируются ЧПУ SIEMENS.



МОДЕЛЬ	АТС 3210	АТС-S 3210
Максимальные габариты резки стекла (X*Y)	3210x2550 мм	3210x2550 мм
Минимальные габариты резки стекла	700x600 мм	700x600 мм
Толщина стекла	3 – 19 мм	3 – 19 мм
Скорость резки (максимальная)	120 м/мин	120 м/мин
Ускорение	2 м/с ²	2 м/с ²
Точность резки стекла	±0,3 мм	±0,3 мм
Общая мощность (система экономии энергии)	9 кВт	9 кВт
Длина станка	4200 мм	4200 мм
Ширина станка	2880 мм	2880 мм
Высота станка	960 мм	960 мм
Вес станка	1800 кг	1900 кг

- Двигатели осей X, Y и C — сервоприводы DELTA.
- Стойки и шестерни изготовлены в Германии.
- Программа оптимизации PERFECT CUT (Италия) (www.ricersaoperativa.com).
- Ввод данных осуществляется с помощью ПК станка, который в свою очередь может сохранять все программы и модели резки на жесткий диск. Также для загрузки проектов в ПК станка Вы можете применять флеш-карту, беспроводную или локальную LAN-сети.
- Станок оснащен системой смазки режущего ролика.
- Система воздушной подушки позволяет оператору легко передвигать стекло на столе.
- Рейки разлома X и Y (2+1) на рабочем столе управляются пневматическими педалями, установленными на полу.
- Станок покрыт электростатической порошковой краской.
- Все электрические системы соответствуют условиям безопасности CE.

Экструдер тиокола ТЕ-200

Описание станка:

- Система подогрева с цифровым индикатором, предотвращающая затвердевания материала.



МОДЕЛЬ	ТЕ - 200
Соотношение смеси	1/5 - 1/15
Напряжение	400 В 3NPE AC
Частота	50 Гц
Общая мощность	3,6 кВт
Давление воздуха	6 атм
Потребление воздуха	40 л/мин
Длина станка	1450 мм
Ширина станка	950 мм
Высота станка	2450 мм
Вес станка	450 кг

- Смеситель обеспечивает равномерное смешивание материала.
- Регулируемое соотношение смеси.
- Система безопасности давления.
- Регулируемое рабочее гидравлическое давление.
- Гидравлический насос для базового компонента.
- Регулируемая подача материала.
- Порошкообразная электростатическая краска обеспечивает надежную защиту от коррозии.
- Система электричества, соответствующая условиям общей безопасности.



ARTIKON

ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru

ПВХ-ПРОФИЛЬ

 DIPLAST

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

 Funke Kunststoffe

Марка профиля — KS Helios, KS Phoenix
 ☎ (495) 231-4166
 ✉ info@funkegruppe.ru
 ★ www.funkegruppe.ru

 LG Hausys

Марка профиля — LG Hausys
 ☎ (495) 663-3958, 663-3959
 ★ www.lghausys.ru

 Rehau

Марка профиля — Rehau
 ☎ (495) 663-3388
 ★ www.rehau.ru

 VEKA Rus

Марка профиля — Veka
 ☎ (495) 518-9850, 777-3611
 ✉ moscow@veka.com
 ★ www.veka.ru

 Winbau

Марка профиля — Winbau
 ☎ (4722) 357-736, (4722) 357-734
 ✉ belgorod@winbau-profil.de
 ★ www.winbau.ru

 Авангард XXI, ОТК

Марка профиля — Авангард XXI
 ☎ (843) 512-3940, 512-3974
 ✉ Avangard_21@mail.ru
 ★ www.avangard21.ru

 АВИКА

Марка профиля — RATEX
 ☎ (4722) 347-751
 ✉ Kazakoff31@mail.ru

 АдеГрупп

Марка профиля — ADEPLAST
 ☎ (343) 261-4000, 262-5708
 ✉ office@adegroup.ru
 ★ www.adepplast.ru

 Алупласт РУС

Марка профиля — Aluplast
 ☎ (495) 662-8972
 ✉ info@aluplast.ru
 ★ www.aluplast.ru

 АРтек-Россия

Марка профиля — ARtec
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecr@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

 АСТРОН

Марка профиля — Novotex
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

 Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

 Астэк-Урал

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (343) 264-0977, 264-0995
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

 БРУСБОКС

Марка профиля — BRUSBOX
 ☎ (495) 504-1719
 ✉ all@brusbox.ru
 ★ www.brusbox.ru

 БРЮГМАНН,

представительство
 Марка профиля — BRUGMANN
 ☎ (495) 331-1433
 ✉ brugmann@com2com.ru

 Визави-2000

Марка профиля — RATEX
 ☎ (8442) 425-623, 425-063, 421-605
 ✉ vizavi5@yandex.ru

 ВинпрофПлюс, ООО

Марка профиля — Winsa
 ☎ (843) 278-7078, 533-1275
 ✉ winprof@inbox.ru
 ★ http://winprofplus.tiu.ru

 ВИНТЕК ПЛАСТИК

Марка профиля — WINTECH
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

 Витраж

Марка профиля — VITRAGE
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

 ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле

Марка профиля — GEALAN
 ☎ (495) 739-2962, 739-2963
 ✉ info@gealan.ru
 ★ www.gealan.ru

 Декенинк Рус

Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com
 ★ www.deceuninck.ru

 ДиЕв

Марка профиля — Расстал-СТН
 ☎ (8552) 778-515, 778-068
 ✉ diev@stn.com.ru

 Доберман, ООО

Марка профиля — DOBERMANN
 ☎ (4942) 420-701
 ☎ (800) 100-4411
 ✉ info@grk-fenster.ru
 ★ www.okna-dobermann.ru

 ИВАПЕР, ООО

Марка профиля — IVAPER
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546
 ✉ ivaper@ivaper.ru
 ★ www.ivaper.ru

 Инвест-Трейд

Марка профиля — Novotex
 ☎ (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

 Интер-Полимер

Марка профиля — Thyssen Polymer
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ sales@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

 Интерпласт (Кострома)

Марка профиля — INTERNOVA (Словакия)
 ☎ (4942) 357-321, 314-574
 ✉ brigada@kmtn.ru
 ★ www.brigada-k.ru

 КА-ФУР

Марка профиля — Rehau, ЭксПроф, Брусбокс
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

 Компания «Грайн», ООО

Марка профиля — Grain
 ☎ (347) 271-6171
 ✉ info@grain-prof.ru
 ★ www.grain-prof.ru

 Комплектсервис

Марка профиля — KBE
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

 Крокус, ООО

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (831) 463-8718, 463-8720
 ✉ profilplast@mail.ru

 КРУНОР

Марка профиля — KRUNOR
 ☎ (8722) 517-360, 624-401
 ✉ nur-servis@mail.ru
 ★ www.krunor.ru

 ЛАОУМАНН, ТД

Марка профиля — LAOUMANN
 ☎ (495) 649-8065, 649-8066
 ✉ laoumann@mail.ru
 ★ www.laoumann.ru

 Логан, ООО

Марка профиля — LG
 ☎ (495) 229-4453
 ✉ logan-lg@yandex.ru
 ★ www.profile-lg.ru

 Меганом, ООО

Марки профиля — BRUSBOX, Funke
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ meganor@meganor-rt.ru
 ★ www.meganor-rt.ru

 МОНОЛИТ

Марки профиля — WINTECH
 ☎ (8452) 570-053
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

 МОСПЛАСТ

Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
 ☎ (495) 740-0007, 497-4700
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

 НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК

Марка профиля — Novotex
 ☎ (495) 411-7661, 310-7133
 ✉ info@n-plastic.ru
 ★ www.n-plastic.ru

 ОкнаПрофи

(ООО «ПРОФИЛЬ»)
 Марка профиля — Novotex
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ profil@oknaprofi.com
 ★ www.oknaprofi.com

 Оконный Элемент

Марки профиля — KRAUSS, VITRAGE
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

 ОРАС, ООО

Марка профиля — ОРАС
 ☎ (861) 231-3134, 231-3140
 ✉ oras@mail.kuban.ru
 ★ www.orasplast.ru

 ПЛАСТПОЛИТЕН

Марка профиля — REHAU
 ☎ (495) 440-8740, 440-8793
 ✉ plastpoliten@narod.ru
 ★ http://plastpoliten.narod.ru

 Пласт-Сервис

Марка профиля — KBE, региональный склад в Ростове-на-Дону
 ☎ (863) 266-6454
 ✉ plaser@aanet.ru
 ★ www.plast-servis.ru

 Плафен

Марка профиля — PLAFEN
 ☎ (495) 995-0971, 995-0972
 ✉ contact@plafen.ru
 ★ www.plafen.ru

 ПРОПЛЕКС, ГК

Марка профиля — PROPLEX
 ☎ (495) 933-1925, 933-1910
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

 профайн РУС

Марки профиля — KBE, Trocal, Koemmerling
 ☎ (495) 232-9330, 232-9331
 ★ www.trocal.ru
 ★ www.kbe.ru
 ★ www.profine-group.ru

 Профиль-Сервис

Марки профиля — KBE
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

 Профиль-Сервис

Марки профиля — Brusbox, Rehau
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

 Профиль-Склад

Марки профиля — Montblanc
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

 Проф-Сити, ТД

Марка профиля — ELEX
 ☎ (861) 210-0258, 210-0808
 ✉ info@elexprof.ru
 ★ www.elexprof.ru

 РоссПласт

Марки профиля — RIGAP, SiPlast
 ☎ (861) 228-6683, 228-6684
 ✉ rossplast@mail.ru
 ★ www.rigap.com

 РуСайл

Марка профиля — energicore, производства компании Mikron, США
 ☎ (495) 229-3757, 710-7188
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru

 Русская Торговая Компания

Марка профиля — GRAIN
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

 Саламандер

Марка профиля — SALAMANDER
 ☎ (495) 719-9622, 719-9633
 ✉ sip@com2com.ru
 ★ www.salamander-profil.ru

 СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — Aluplast, KRAUSS
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СибПромПласт

Марка профиля — Теплокон
 ☎ (3843) 795-661, 794-502
 ✉ info@sibpromplast.ru
 ★ sibpromplast.ru

Сибпроф

Марка профиля — EXPROF
 ☎ (383) 274-1257, 274-3521
 ✉ sib_prof@ngs.ru
 ★ www.sibprof.ru

СОК

Марка профиля — SOK
 ☎ (846) 270-5501, 270-5502
 ✉ info@oknasok.ru
 ★ www.oknasok.ru

Софтпласт

Марка профиля — Di-fence
 ☎ (343) 373-8300, 373-8301
 ✉ sales@di-fence.ru
 ★ www.di-fence.ru

СоюзПрофиль

Марка профиля — СПК
 ☎ (343) 365-1530, 365-0257
 ✉ Tihonov@spk.ru
 ★ www.ps-spk.ru

Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX
 ☎ (3812) 786-273, 786-260
 ✉ okna@ortex.org
 ★ www.ortex.org

Створ

Марка профиля — КБЕ
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТЛ Экструзия

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 781-8120, 781-8121
 ✉ support@stl-extrusion.ru
 ★ www.stl-extrusion.ru

СТРОЙ АРТ

Марка профиля — Exprof, Montblanc
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

Тантроникс ТД

Марка профиля — Тантроникс
 ☎ (495) 641-2381, 642-6406
 ✉ moscow@tantronix.ru
 ★ www.tantronix.ru

Унипром

Марка профиля — CITYLUX
 ☎ (863) 220-9911, 220-9979
 ✉ cityluxru@mail.ru

Шуко Интернационал Москва

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schuco.ru
 ★ www.schuco.ru

Эвиденс

Марка профиля — LG
 ☎ (495) 642-7384
 ✉ secretar@evidencerus.ru
 ★ www.evidencerus.ru

ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF
 ☎ (3452) 771-611, 771-613
 ☎ (495) 646-9114
 ✉ exprof@exprof.ru
 ★ www.exprof.ru

ЭНВИН РУС

Марки профиля — ENWIN, PIMAPEN
 ☎ (495) 956-5003, 956-8011
 ✉ pimapenrus@yahoo.com
 ★ www.pimapen.com.ru
 ☎ (86349) 240-11, 240-23
 ✉ info@enwin.ru
 ★ www.enwin.ru

Электрохимический завод

Марка профиля — ECP PLASTICS
 ☎ (39169) 931-52
 ✉ market@ecp.ru
 ★ www.ecp.ru

VENTA

Марка профиля — Ventana™
 ☎ +380 (56) 373-9054
 ✉ profile@venta-ua.com
 ★ www.venta-ua.com

Winbau, группа компаний

Марка профиля — Winbau
 ☎ +380 (57) 751-8697
 ☎ +380 (44) 496-2894
 ☎ +380 (56) 372-7877
 ✉ info@winbau.com.ua
 ★ www.winbau.ua

МИРОПЛАСТ

Марка профиля — WDS
 ☎ +380 (562) 338-000, 338-038
 ✉ info@miroplast.com
 ★ www.wds.net.ua

БелБауПласт

Марка профиля — БРЮГМАНН АД
 ☎ +375 (162) 973-057, 973-060
 ✉ belbauplast@mail.ru
 ☎ +375 (17) 508-0256
 ✉ brugmann-minsk@mail.ru
 ★ www.bruegmann.by

ALFAPEN

Марки профиля — WINGLASS, SMARTWIN
 ☎ +90 (352) 697-4118, 697-4122
 ✉ alfapen@alfapen.com.tr
 ★ www.alfapen.com.tr

FIRAT PLASTIK

Марка профиля — FIRAT
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
 ✉ export@firat.com
 ★ www.firat.com

ПРОФИЛИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ**Альтапласт**

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ★ www.altarus.ru

PROFIL ALUMINIUM**Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers
 ☎ (495) 542-4015, 542-4016
 ✉ info@reynaers.com
 ★ www.reynaers.com

SAPA RC System

Марка профиля — RC System
 ☎ (495) 743-4340
 ✉ kirill.polonsky@sapagroup.com
 ★ www.sapagroup.com

Алюминиевая

компания АВАНГАРД
 Витражная система АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве
 ☎ (812) 622-1952
 ✉ gost@ac-avangard.ru
 ★ www.ac-avangard.ru

АГАТ

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 989-5973
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Агрисовгаз

Марка профиля — AGS
 ☎ (48431) 536-37, 536-35
 ✉ systemprf@agrisovgaz.ru
 ★ www.agrisovgaz.ru

АЛМО

Алюминиевые профильные системы АЛМО
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ag.su

Алстоксервис

Марка профиля — NEWTEC
 ☎ (496) 567-6471, (496) 259-6865
 ★ www.new-tec.ru

Алюминиевый профиль ВСМПО

Марка профиля — АП ВСМПО
 ☎ (34345) 566-88, 566-65
 ✉ trifanova@vsmmpo.ru
 ★ www.al-vsmmpo.ru

Алюпроф РУС

Марка профиля — Aluprof
 ☎ (909) 660-9990
 ★ www.aluprof.spb.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS системы Provedal
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Астэк-Урал

Марка профиля — KRAUSS системы Provedal
 ☎ (343) 264-0977, 264-0995
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для подконструкций навесных фасадов
 ☎ (86383) 260-04, 271-36
 ✉ bk-alprof@bk.ru
 ★ www.bkalprof.ru

ВКС

Марка профиля — Виднал-Прогресс
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

ВМК Инвест, ООО

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика
 ☎ (4842) 224-017, 309-63
 ☎ (495) 258-3651
 ✉ info@vmk-invest.ru
 ★ www.vmk-invest.ru

Внешмет

Марка профиля — Etem
 ☎ (495) 617-3620, 616-3145
 ✉ etem@vmt.ru
 ★ www.vmt.ru

Волжская металлургическая компания, ООО

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм
 ☎ (8482) 954-188, 954-050
 ✉ mitskun@etmvolga.ru
 ★ www.etmtd.ru

Гидро Билдинг Системс

Марка профиля — WICONA
 ☎ (495) 708-4596, 708-4597
 ✉ oleg.kudrin@hydro.com
 ★ www.wicona.com

Главстрой-инжиниринг

Марки профиля — Виднал-Прогресс, VERITUM
 ☎ (495) 745-5990, 745-7218
 ★ www.alumax.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 341-9086, 341-4538
 ✉ info@alsib.ru
 ★ www.alsib.ru

Иплана

Марки профиля — AGS, Provedal
 ☎ (495) 221-6860
 ✉ omp@iplana.ru
 ★ www.iplana.ru

Интерьер мастер

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VP-50 Воронежского алюминиевого завода
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

Конструкция, ЗАО

Марки профиля — Alumil (Греция), АЛЮМАКС (Россия)
 ☎ (495) 500-3400, 921-1917
 ✉ info@constr.ru
 ✉ info@alumil.ru
 ★ www.constr.ru
 ★ www.alumil.ru

Профил. Кор

Марка профиля — Profilco
 ☎ (495) 737-4756, 720-2912
 ✉ info@profilco.ru
 ★ www.profilco.gr

Раико Ист

Марка профиля — RAICO
 ☎ (495) 995-1159
 ✉ info@raico.ru
 ★ www.raico.info

РЕАЛИТ

Марка профиля — Реалит
 ☎ (495) 797-9720, 797-4704
 ✉ info@realit.ru
 ★ www.realit.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика (KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Сегал, литейно-прессовый завод

Марки профиля — СИАЛ
 ☎ (391) 274-9030, 274-9031
 ✉ segal@sial-group.ru
 ★ www.sial-group.ru

СибПрофиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения

☎ (383) 344-5533, 347-4450

✉ info@sibprofile.ru

★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — КраМЗ, Provedal

☎ (495) 644-2742

✉ sn-servis@mail.ru

★ www.sn-servis.ru

Створ

Марка профиля — ТАТПРОФ

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330

☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ

Марка профиля — ROST Systems

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furniture.ru

★ www.profil-furniture.ru

Татпроф

Марка профиля — ТАТПРОФ

☎ (8552) 778-204, 778-205

✉ reklama@tatprof.ru

★ www.tatprof.ru

ТБМ

Марка профиля — HEROAL

☎ (495) 380-1828, 380-1827

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

**Урало-Сибирская
Профильная Компания**

Марка профиля — INICIAL

☎ (343) 345-2221

✉ info@rostal.com

★ www.inicial.ru

ФАСАД КОМПЛЕКТ

Марка профиля — NASA

☎ (495) 544-5503, 996-1017

✉ fasadkomplekt@yandex.ru

★ www.fasadkomplekt.ru

Фасадные системы, ООО

Марки профиля — СИАЛ, Provedal.

Производство системы вентфасадов

☎ (495) 644-2742

✉ moscow-fs@yandex.ru

★ www.rusfs.com

Хабаровский ЗСАК

Марки профиля — Амур-50,

Амур-46, Амур-60

☎ (4212) 511-707, 511-417

✉ moskzak@email.kbt.ru

**Хук Экспорт ГмбХ (Германия),
представительство в Москве**

Марка профиля — Hueck/Hartmann

☎ (495) 665-4834, 665-4835

✉ info@hueck-export.ru

Шуко Интернационал Москва

Марка профиля — Schuco

☎ (495) 937-5237, 937-6519

✉ office@schuco.ru

★ www.schuco.ru

ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ**ESCO RUS**

Стальная профильная система FERRO-WIC для изготовления окон, дверей, фасадов. Оцинкованная и нержавеющей сталь. Огнестойкие конструкции.

☎ (495) 937-9535, 937-9536

✉ info@esco-online.ru

★ www.esco-online.ru

**ПРОФИЛЬ
ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЙ****Меезенбург**

Марка профиля — optimAL

☎ (499) 171-1412, 171-6504

✉ moscow@meesenburg.ru

★ www.meesenburg.ru

ТБМ

Марка профиля — GUTMANN

(Германия), Алюстарт (Россия)

☎ (495) 380-1828, 380-1842

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

**ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ
БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ****Алютех**

Алюминиевые экструдированные профили для рам балконного остекления торговой марки ALT100

☎ (495) 221-6200, 234-6628

✉ marketing@alutechmsk.ru

★ www.alutech.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS, серии

P400, C640

☎ (495) 921-3680

✉ info@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

АСТРОН

Марка профиля — ALT100 (Alutech)

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 354-0509

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

ВКС

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

✉ vks@dol.ru

★ www.vks.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»

☎ (383) 341-9086, 341-4538

✉ info@alsib.ru

★ www.alsib.ru

Интерьер мастер

Алюминиевый профиль эконом-

класса «Синица»

☎ (495) 225-4172

✉ info@i-master.ru

★ www.i-master.ru

Меезенбург

Марка профиля — optimAL лоджий

☎ (499) 171-1412, 171-6504

✉ moscow@meesenburg.ru

★ www.meesenburg.ru

МОНОЛИТ

Профиль WINTeCH, раздвижная

система SUNTECH для остекления

балконов и лоджий

☎ (8452) 570-053

✉ monolit-sar@rambler.ru

ПРОПЛЕКС, ГК

Система ПВХ-профилей —

PROPLEX-Балкон

☎ (495) 933-1929, 933-1910

✉ connect@proplex.ru

★ www.proplex.ru

САМ

Система-купе остекления лоджий и

балконов «САМ-ЛЮКС» — простая, на-

дежная, универсальная, долговечная

система, состоящая из оцинкованных

профилей с полимерным покрытием

☎ (8312) 225-742, 412-616, 223-315

✉ info@camnn.ru

★ www.camnn.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)

☎ (495) 510-4926, 510-4927

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

СибПрофиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения

☎ (383) 344-5533, 347-4450

✉ info@sibprofile.ru

✉ sale@sibprofile.ru

★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК

☎ (495) 644-2742

✉ sn-servis@mail.ru

★ www.sn-servis.ru

СТЕКЛО**AGC Flat Glass Russia**

Архитектурное стекло, стекла для индустриального применения и внутреннего декора

☎ (495) 411-6565, 411-6564

★ www.yourglass.ru

★ www.agc-flatglass.com

ДЕМАХО

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла

☎ (495) 925-6600, 925-6604

✉ demaxo@demaxo.ru

★ www.demaxo.ru

Modern Glass

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка пожаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, производство стеклопакетов (в том числе структурных)

☎ (351) 259-3995, 259-3997

★ www.modernglass.ru

АрхиБут

Стеклопрофилит Lamberts LINIT

☎ (495) 223-2606

★ www.u-glass.ru

БЕСТВИНД

Продажа стекла

☎ (495) 787-0787, 689-5152

✉ bestwind@bestwind.ru

★ www.bestwind.ru

Евроглас

Поставки триплекса, пожаробезо-

пасного и просветленного стекла

☎ (495) 229-8176, 564-8277

✉ euroglas@mail.ru

Инпрус

Архитектурное стекло

☎ (499) 530-2976, 530-2986

☎ (495) 411-7827

★ www.inprus.ru

Кварц

Стекло, зеркала, все виды обработки

☎ (8342) 246-251, 246-776

✉ kvarc-steklo@yandex.ru

Компания ССК

Закаленное, ламинированное, стек-

ло, триплекс

☎ (495) 995-0971, 995-0972

✉ factory@plafen.com

★ www.plafen.com

Мосавтостекло

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электростойкое стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные; структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи

☎ (495) 235-9312, 235-6924

✉ masteklo@mosavtosteklo.ru

★ www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс

Оптовые поставки строительного

стекла Pilkington

☎ (495) 980-5027, 980-5028

✉ info@pilkington.ru

★ www.pilkington.ru

Пласт, ООО

Производство стекла тонированного бронированного, стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»

☎ (495) 648-4706

✉ plastguard@inbox.ru

★ www.plastguard.ru

РегионСтекло

Стекло, стеклопакеты, все виды

обработки

☎ (4822) 743-774, 444-463

✉ regionsteklo@mail.ru

Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло, бутылки, силикат натрия растворимый, жидкое стекло, теплозвукоизоляционные материалы.

☎ (3476) 320-677, 330-658, 320-644

✉ uin800@salstek.ru

★ www.salstek.ru

Саратовский институт стекла

Производство теплозащитного окрашенного в массу стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов

☎ (8452) 632-825, 631-222

✉ glass@narat.ru

★ www.narat.ru

Символ

Стекло оконное, бронированное,

стеклопакеты

☎ (49241) 555-62, 553-64

✉ kurlovo@simvol.gus.elcom.ru

★ www.firmasimvol.ru

Соларекс-стайл

Стекло, ламинированный триплекс,

стекло с пленкой

☎ (495) 777-5755, 996-6377

✉ info@solarex-style.ru

★ www.solarex-style.ru

Стеклотон

Тонированное стекло,

стеклопакеты

☎ (495) 681-7570, 681-7141

✉ stekloton@stekloton-center.ru

★ www.stekloton-center.ru

Шотт Гласс Экспорт ГмбХ

Стеклопакетная продукция концерна Schott

☎ (495) 933-5153

★ www.schott.com

СТЕКЛОПАКЕТЫ**Modern Glass**

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)

☎ (351) 259-3995, 259-3997

✉ sales@modernglass.ru

★ www.modernglass.ru

Айдо-С

Стеклопакеты, молированное стекло
 ☎ (495) 785-3134, 353-6160
 📧 aidos@aido-s.ru
 🌐 www.aido-s.ru

АКМА

Стекло, закалка, обработка, гравировка, стеклопакеты
 ☎ (812) 710-2591, 274-6063
 📧 steklo@akma.spb.ru
 🌐 www.akma.spb.ru

АЛЮМЭКС-СТЕКЛО

Производство стеклопакетов
 ☎ (495) 461-1748, 461-2705
 📧 info@alumex-steklo.ru
 🌐 www.alumex-steklo.ru

Интерглас-НН

Стеклопакеты изготавливаются на немецкой линии фирмы «Lenhardt». Производство сложных стеклопакетов различных форм
 ☎ (83159) 300-71, 300-72
 📧 ig@interglass-nn.ru
 🌐 www.interglass-nn.ru

Изолюкс

Производство стеклопакетов
 ☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105
 📧 post@izolux.ru
 🌐 www.izolux.ru

Интерьер Холдинг

Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты
 ☎ (495) 921-3455, 782-4845
 📧 zakaz@okna-tut.ru
 🌐 www.bestwin.ru

Кварц

Производство однокамерных и двухкамерных стеклопакетов, триплекс, энергосберегающее стекло, закаленное стекло.
 ☎ (8342) 246-251, 246-776
 📧 kvarc-steklo@yandex.ru

Компания ССК

Стеклопакеты
 ☎ (495) 995-0971, 995-0972
 📧 factory@plafen.com
 🌐 www.plafen.com

Кристалл Гласс

Производство стеклопакетов любой конфигурации для всех видов остекления. Фирменные стеклопакеты «Кристалл».
 ☎ (495) 992-7484, (8793) 345-705
 ☎ (86162) 548-31, (8632) 954-905
 📧 info-pt@crystal-glass.ru
 🌐 www.crystal-glass.ru

Метробор

Производство стеклопакетов общего назначения, гнутых, для структурного остекления, триплекс, молированное, противопожарное, светоизлучающее стекло, механическая обработка стекла
 ☎ (812) 316-5894, 316-7919
 📧 main@metrobor.ru
 🌐 www.metrobor.ru

МОДУЛЬ НПП

Производство пустотелых стекол, триплекса, стеклопакетов
 ☎ (495) 225-3190, 521-0943
 📧 npp-modul@mail.ru
 🌐 www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом
 ☎ (495) 235-9312, 235-6924
 📧 masteklo@mosavtosteklo.ru
 🌐 www.mosavtosteklo.ru

Окна Магнит

Производство стеклопакетов одно- и двухкамерных. Стекло марки М1
 ☎ (495) 790-7679
 📧 zakaz@okna-magnit.ru
 🌐 www.okna-magnit.ru

ПЛАСТ

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3
 ☎ (495) 648-4706, 360-7659
 📧 plastguard@inbox.ru
 🌐 www.plastguard.ru

ПрофСтекло

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом
 ☎ (495) 786-3686, 786-3687
 📧 profsteklo@mail.ru
 🌐 www.profsteklo.ru

РегионСтекло

Производство любых видов стеклопакетов. Стекло, зеркала, все виды обработки
 ☎ (4822) 445-245, 743-774
 📧 regionsteklo@mail.ru
 🌐 www.regionsteklo.ru

Российская Стекольная Компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
 ☎ (496) 481-0962, 481-0963

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
 ☎ (3476) 330-658, 320-644
 📧 tokarev@salstek.ru
 🌐 www.salstek.ru

Солар Гард

Пожаростойкие стеклопакеты
 ☎ (499) 245-5578, 245-7713
 📧 development@solargard.ru
 🌐 www.solargard.ru

Соларекс-стайл

Стеклопакеты одно- и двухкамерные, для структурного остекления, энергосберегающие, взрывоустойчивые, пулестойкие, ударопрочные и др.
 ☎ (495) 777-5755, 996-6377
 📧 info@solarex-style.ru
 🌐 www.solarex-style.ru

СтиС

Стеклопакеты
 ☎ (495) 727-4189, 727-4190
 📧 info@stis.ru
 🌐 www.stis.ru

Стеклозащита

Производство стеклопакетов и многослойных стекол различного назначения, в том числе для безопасного остекления, соответствующих разным классам защиты, пулестойких, взрывостойких, с технологией защиты от прослушивания и видеонаблюдения
 ☎ (495) 518-7679, (916) 123-3570
 📧 oleg-dobro@yandex.ru
 🌐 www.glassguard.ru

Стекло и Стеклоизделия

Производство стеклопакетов. Триплекс, армированное стекло
 ☎ (495) 941-4041, 941-4042
 📧 info@npc-steklo.ru
 🌐 www.npc-steklo.ru

Симплекс

Производство стеклопакетов. Стеклопакет ThermoSilence
 ☎ (495) 771-7770, 775-3665
 📧 mordvinova@simplexgroup.ru
 🌐 www.simplexgroup.ru

СТЕКЛОКОМ

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс
 ☎ (3422) 196-752, 196-736, 196-756
 📧 steklokom@saturn-r.ru
 🌐 www.steklokom.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809
 📧 abol@cityglass.ru
 🌐 www.cityglass.ru

СтеклоКомплект

Производство стеклопакетов
 ☎ (495) 408-1372, 408-0751
 📧 zakaz@eremino.ru

Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой
 ☎ (495) 548-8966, 548-9700
 📧 ctklo@t50.ru
 🌐 www.ctklo.ru

УРАЛЬСКАЯ СТЕКОЛЬНАЯ МАNUФАКТУРА

Стеклопакеты
 ☎ (3519) 331-043
 📧 info@usmglass.ru
 🌐 www.usmglass.ru

Фасад-Окна

Производство стеклопакетов из стекла Pilkington, Салаватстекло
 ☎ (351) 741-0201, 740-3737
 📧 info@fasad-okna.ru
 🌐 www.fasad-okna.ru

ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА**Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trolen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла
 ☎ (83159) 677-28, 677-87
 🌐 www.kuraray.ru

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции
 ☎ (495) 514-3109
 📧 sales@air-box.ru
 🌐 www.air-box.ru

DORMA GmbH

Комплектующие для структурного остекления DORMA
 ☎ (495) 981-1433, 981-1434
 🌐 www.dorma.com

Door komplet

Продажа фурнитуры для светопрозрачных конструкций «ФУРАЛ», г. Екатеринбург (представительство), STUBLINE, Сербия (дилеры).
 ☎ (495) 508-7690, (499) 502-1745
 📧 info@doko.ru
 🌐 www.doko.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика
 ☎ (903) 141-7302
 📧 sebastian.lehmann@dr-hahn.de
 🌐 www.dr-hahn.de

ESCO RUS

Фурнитура для алюминиевых конструкций SAVIO, FAPIM, GU, эксклюзивные продажи фурнитуры Рото Т300. Автоматика. Вентиляция и солнцезащита. Ручки из нержавеющей стали.
 ☎ (495) 937-9535, 937-9536
 📧 info@esco-online.ru
 🌐 www.esco-online.ru

FAPIM s.p.a., представительство

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.
 ☎ (48439) 647-39
 ☎ (916) 311-6480
 📧 Alexander.zazdravny@fapim.it
 🌐 www.fapim.it

FIRESI

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE
 ☎ (495) 642-2006
 📧 info@firesi.ru
 🌐 www.firesi.ru

GEZE GmbH, представительство

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла
 ☎ (495) 933-0659, 933-0674
 📧 office-russia@geze.com
 🌐 www.geze.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)
 ☎ (925) 107-1219
 📧 Hautau.ru@gmail.com
 🌐 www.hautau.ru

MACO

Фурнитура MACO, Австрия
 ☎ (4842) 715-100
 🌐 www.maco.ru

MeGla

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 📧 info@megla.ru
 🌐 www.megla.ru

SAVIO

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия
 ☎ (905) 786-4150
 📧 valtuille@savio.it
 🌐 www.savio.it

SIEGENIA-AUBI KG

Фурнитура SIEGENIA-AUBI. Системы проветривания, радиоконтроля помещений
 ☎ (495) 721-1762, 721-1763
 📧 info-ru@siegenia-aubi.com
 🌐 www.siegenia-aubi.com

SKS-STAKUSIT

Системы безрамного остекления
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@rambler.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

VBN

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbn.ru
 ★ www.vbn.ru

WHRUS, Координационный центр

Фурнитура Winkhaus, Fapim, KFV, Dr. HAHN; крепеж HEICKO; доводчики DORMA; аксессуары и комплектующие для оконного и дверного производства и монтажа
 ☎ (495) 921-2270
 ✉ julia@whrus.ru
 ★ www.whrus.ru

Winkhaus, представительство в РФ

Фурнитура Winkhaus
 ☎ (495) 722-0470
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
 ★ www.winkhaus.ru

А ДВА Технологии, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для алюминиевых систем
 ☎ (383) 375-4387
 ✉ adva10@inbox.ru

Ааллу, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)
 ☎ (499) 722-3682
 ✉ Aally.rus@mail.ru
 ★ www.aally.net

АВИКА

Фурнитура Geviss
 ☎ (4722) 347-751
 ✉ Kazakoff31@mail.ru

АГАТ

Ручки оконные, сэндвич-панели
 ☎ (495) 989-5973
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

АЛМО

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Alutec, Monticelli Термоставка MAZZER (Италия).
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ags.ru

Альтапласт

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, Татпроф
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ★ www.altarus.ru

Альфа-Профиль

Фурнитура CERVILLINI
 ☎ (495) 679-3481
 ✉ mst-alfa@mail.ru
 ★ www.alfaprofil.ru

Ардис, ООО

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-профилей. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клиньев, фальцевых вкладышей.
 ☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518
 ☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101
 ☎ (8422) 478-478, (8552) 777-733
 ✉ sale@ardis-s.ru
 ★ www.ardis-s.ru

АРтек-Россия

Фурнитура ARtec, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Поворотнo-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей Fornax, PAVO
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

АТЕКОМ

Производство комплектующих для пластиковых и алюминиевых конструкций
 ☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020
 ✉ atecom@mail.ru
 ★ www.atecom.ru

АЭРЭКО

Приточные вентиляционные устройства
 ☎ (495) 921-3612
 ✉ info@aereco.ru
 ★ www.aereco.ru

БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.
 ☎ (812) 333-4731
 ✉ info@bpk-trade.ru
 ★ www.bpk-trade.ru

БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Фурнитура ACCADO
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

ВКС

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

ВХС, ООО

Фурнитура VHS, Турция
 ☎ (831) 243-0052
 ☎ (495) 988-6418
 ✉ vhs-mos@mail.ru
 ★ http://vxs.pf

Выбор.Про

Оптовая торговля оконными комплектующими
 ☎ (843) 203-0500
 ☎ (903) 341-4436
 ✉ vybor@vibor.pro
 ★ www.vibor.pro

Гарант

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-комплект

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей
 ☎ (495) 913-8195, (499) 367-1190
 ✉ info@garantkom.ru
 ★ www.garantkom.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа фурнитуры для окон и дверей
 ☎ (3452) 500-215 (многоканальный)
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

Гласс фурнитура, ООО

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика. Перила. Звукоизоляционные перегородки.
 ☎ (812) 332-5824
 ✉ info@glassfurniture.ru
 ★ www.glassfurniture.ru

Гран.Т

Производство и продажа соединителей импоста в полимерно-порошковом покрытии, анкерных пластин для монтажа окон
 ☎ (343) 502-3032, 345-6137
 ✉ Gran.t@mail.ru
 ★ www.gran-t.ru

ГУ Фурнитура

Фурнитура G-U, Германия
 ☎ (495) 786-2690, 786-4815
 ✉ mail@g-u.ru
 ★ www.g-u.ru

ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стеклонаполненного полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и металлопластиковых конструкций
 ☎ (8552) 778-515, 778-068
 ✉ diev@stn.com.ru

Домострой-XXI век

Комплектующие для производства деревянных окон, нагель, петли, замки, ручки, крепеж, уплотнитель, клей и т. д.
 ☎ (831) 225-4004, 229-9991
 ✉ domostroi@bk.ru
 ★ www.domostroi.nnov.ru

Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE
 ☎ (495) 931-9631
 ✉ komplekt@doorlock.ru
 ★ www.doorlock.ru

ДПИ Комплект

Дверная механика, системы крепления стекла, фурнитура для изделий из алюминиевого профиля с европазом (DORMA, SOBINCO, DLCO, CRL, GU)
 ☎ (495) 662-7995
 ✉ info@dpi-c.ru
 ★ www.dpi-c.ru

Инвест-Трейд

Оконная фурнитура «Сатурн»
 ☎ (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

КА-ФУР

Фурнитура SIEGENIA-AUBI, MACO, VHS
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Крокус, ООО

Фурнитура SIEGENIA, SCHURING
 ☎ (831) 463-8718, 463-8720
 ✉ profilplast@mail.ru

Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, HAUTAU, HOPPE, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KFV
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Литейная компания, ООО

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением
 ☎ (4912) 935-010, 935-066
 ✉ litko@bk.ru

Макрос

Фурнитура Sobinco
 ☎ (812) 328-0669, 449-0428
 ✉ makros@mail.rcm.ru
 ★ www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA
 ☎ (812) 716-7911
 ★ www.mp-loks.ru
 ★ www.assaabloy.ee

Меганом, ООО

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ meganom@meganom-rt.ru
 ★ www.meganom-rt.ru

Меезенбург

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Моспласт

Фурнитура Roto, Winkhaus, оконные и дверные ручки HOPPE
 ☎ (495) 740-0007, 497-4700
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

Новый Пласт

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 741-3839
 ★ www.n-plast.ru

Нортекс

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

Оконный Элемент

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, рамные дюбели, шурупы по бетону, фальцевые вкладыши, уголки и пр.
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие GEVISS, AKPEN PLASTIK, YANAC (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Полевской

металлофурнитурный завод
 Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали
 ☎ (34350) 212-64, 219-03
 ✉ pmfz@yandex.ru
 ★ www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла
 ☎ (383) 334-6337, 334-6338
 ✉ polivis@ya.ru
 ★ www.poliviss.com

Прага, Торговая компания

Приточные вентиляционные клапаны Sinax
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Престиж-Комплект

Комплектующие для светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы
 ☎ (4872) 477-775
 ✉ ols1985@mail.ru
 ★ www.promld.ru

ПРОПЛЕКС, ГК

Фурнитура «Kale Сапфир»
 ☎ (495) 933-1925, 933-1910
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

ПРОФИЛЬ

Реализация фурнитуры Siegenia и Winkhaus, а также других комплектующих
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ okna-profil@mail.ru
 ★ www.oknaprofil.com

Профиль-Сервис

Комплектующие для окон ПВХ, фурнитура FUHR
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Сервис

Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Профиль-Склад

Фурнитура для окон FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

Рани-Рус (RAGNI_RUS)

Угловые соединители для алюминиевых профилей
 ☎ (495) 510-5350, 510-5351
 ✉ info@ragni.ru
 ★ www.ragni.ru

РеволСтрой

Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 730-7550
 ✉ revsst@yandex.ru

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ rf@r66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

Ротекс-РУС

Производство и продажа комплектующих для окон
 ☎ (495) 580-9201, 580-9202
 ★ www.rotex-rus.ru

Рото Франк

Фурнитура Roto
 ☎ (495) 287-3520, 287-3521
 ★ www.rotor.ru

Сатурн

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KFF и комплектующих для окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Семол

Поворотно-откидная фурнитура
 ☎ (495) 995-5005
 ✉ semol@semol.ru
 ★ www.semol.ru

Системы Алютех

Производство и поставки профилей и комплектующих для роллет всех типов
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru

СНАБСЕРВИС

Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Комплектующие Geze, KFF, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, Titan, VBH. Фурнитура Siegenia-Aubi, Stublina, Savio
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ

Фурнитура Winkhaus для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема,

Группа компаний
 Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТИСА-Л

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам
 ☎ (8552) 443-758, 443-747
 ✉ tisa-l@mail.ru
 ★ www.tisa-l.ru

ТРЕЙД ЛОК

Продажа замочно-скобяных изделий, оконной и дверной фурнитуры KALE KILIT, M.B.C., DOGANLAR, ARMADILLO, MOTTURA, CISA, AGB и др.
 ☎ (495) 787-5414, 787-5415
 ✉ info@tlock.ru
 ★ www.tlock.ru

Фабрика пластмасс

Производство и продажа комплектующих для производства окон: пластины рихтовочные, фальцевые вкладыши, ручки балконные
 ☎ (383) 308-2445
 ✉ fp-nsk@mail.ru

Форма

Комплектующие для производства окон: пластины рихтовочные, фальцевые вкладыши, ручки балконные
 ☎ (383) 350-3251
 ✉ gubanov-ee@yandex.ru
 ★ www.forma-nsk.ru

Фурниторг

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA
 ☎ (495) 980-2910
 ✉ info@furnitorg.com
 ★ www.furnitorg.com

Центр строительной комплектации

Комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.
 ☎ (383) 272-7886, 210-5747
 ✉ Niit1@mail.ru
 ★ www.csk-sib.ru

Шуко Интернационал Москва

Фурнитура для ПВХ окон Schuco VarioTec
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

Шюринг ОТ, ООО

SHUERUNG (Германия)
 ☎ (495) 510-1511, (909) 968-3620
 ✉ info@schuering-ot.ru
 ★ www.schuering-ot.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для сред-неподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)
 ☎ +49 (5724) 393-0, 393-125
 ✉ v.rau@hautau.de
 ★ www.hautau.de

Schuering

SHUERUNG (Германия)
 ☎ +49 (2241) 994-140, 994-287
 ✉ schuering@schuering.de
 ★ www.schuering.de

FAPIM s.p.a.

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей
 ☎ +39 (0583) 26-01, 25-291
 ✉ info@fapim.it
 ★ www.fapim.it

GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия
 ☎ +39 (051) 885-0677
 ☎ +39 (051) 885-0203
 ✉ ics@giessegroupp.com
 ★ www.giesse.it

Renson Ventilation and Sun Protection NV, Бельгия

Системы вентиляции и солнцезащиты для конструкций из алюминия
 ☎ +32 (56) 627-149
 ✉ petra.deschacht@renson.be
 ★ www.renson.eu

PENCERE 2000 PVC

Собственное производство фурнитуры и комплектующих для ПВХ-окон и дверей
 ☎ +90 (212) 315-4160, 315-4161
 ✉ pencere_2000@mail.ru
 ★ www.ozpen2000.com

VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.

Фурнитура VHS, Турция
 ☎ +90 (212) 734-3855, 734-3856
 ✉ info@vhs.com.tr
 ★ www.vhs.com.tr

Yelken Kalip Pencere & Kapi Akseuarlari ve Metal San. Tic. A.S.

Фурнитура Fornax, Турция
 ☎ +90 (212) 771-0101, 771-0115
 ✉ sales@fornax.com.tr
 ★ www.yelken.com.tr

Илери Калыпчылык

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворотно-откидного, ступенькового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.
 ☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540
 ✉ info@vorne.com.tr
 ★ www.vorne.com.tr

Palram Industries LTD.

Жесткий плоский, жесткий вспененный ПВХ-лист для производства сэндвич-панелей
 ☎ +972 (4) 845-9988, 844-4012
 ✉ natalia.vorontsova@palram.com
 ★ www.palram.ru

УПЛОТНИТЕЛИ

 А ДВА Технологии, ООО

Продажа уплотнителей для алюминиевых систем
 ☎ (383) 375-4387
 ✉ adva10@inbox.ru

 АКОР

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша
 ☎ (8212) 557-025, 267-725, 516-879
 ✉ acor@inbox.ru

 АЛМО

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ags.ru

 АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки ENSATEC
 ☎ (495) 797-8567, 797-8568
 ✉ market@arti.com.ru
 ★ www.arti.com.ru

 БРИК-пласт, ООО

Производство уплотнителей для алюминиевых, металлопластиковых и деревянных конструкций. Отделочные профили.
 ☎ (863) 219-2390, 300-4246
 ✉ manager@gasket.com.ru
 ✉ sales@gasket.com.ru
 ★ www.gasket.com.ru

 Витраз

ThermoContour — революционное запатентованное уплотнение, комплектуется полиуретановым наполнителем Q-LON с пропиткой, состоящим из высокоэластичной полиуретановой пены.
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

 ВКС

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

 Девентер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы
 ☎ (495) 933-8226
 ✉ deventer@ok.ru
 ★ www.deventer-profile.ru

 КА-ФУР

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

 Комплектсервис

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

 Максипласт

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей
 ☎ (495) 921-7768, 598-2096
 ✉ info@maksiplast.ru
 ★ www.maksiplast.ru

 Мелам Декор

Уплотнители для окон и дверей
 ☎ (383) 360-0160

 Обнинскгазполимер

Профильные изделия из EPDM
 ☎ (48439) 706-03, 438-99, 769-01
 ✉ info@ogp-obninsk.ru
 ★ www.ogp-obninsk.ru

 Обнинскполипласт

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.
 ☎ (48439) 495-72, 438-99
 ✉ opp@ogp-obninsk.ru
 ★ www.opp-obninsk.ru

 Профиль-Сервис

Уплотнители для окон ПВХ
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profileservice.ru
 ★ www.profileservice.ru

 Профиль-Склад

Уплотнители для окон и дверей ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

 Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ rf@r66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

 СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

 Сечиль Каучук

Уплотнители EPDM
 ☎ (499) 269-7715, 269-7813
 ✉ secilrus@secil.ru
 ★ www.secil.ru

 СНАБСЕРВИС

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем. Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

 Створ

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, Secil, Millenium
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

 СтройСистема, Группа компаний

Профессиональный уплотнитель Stomil Sanok S. A. (Польша), ASS Profil Lastik (Турция)
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

 ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-уплотнители
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

 Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнительные профили EPDM, TPE, PVC, Silicone для различных областей применения, любых профильных систем производства Германии, Швеции. Технологические разработки уплотнительных решений. Свои резиновые смеси.
 ☎ (495) 232-5579, 232-2264
 ✉ moscow@trelleborg.com
 ★ www.trelleborg.ru

 ТимберАЛ Торговая компания

Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители
 ☎ (495) 787-9802
 ✉ pismo@timberal.ru
 ★ www.timberal.ru

 ЗАО «Уралэластотехника»

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) и термопластичных эластомеров (ТЭП). Шнур для противомоскитных сеток. Изготовление любых уплотнителей по заказу.
 ☎ (343) 256-2929, 372-7583
 ☎ (343) 256-2966, 256-2944
 ✉ market@elastika.ru
 ★ www.elastika.ru

 Эластосервис

Уплотнители EPDM для алюминиевых и пластиковых конструкций.
 ☎ (343) 290-7341, 263-0304, 217-5018
 ✉ Garant2009@mail.ru

 KIAPlast

Уплотнители для ПВХ-, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций, шнур для противомоскитной сетки
 ☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426
 ✉ kiaplast@i.ua
 ★ www.kiaplast.com.ua

 POLI

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций
 ☎ +380 (56) 790-2040, 790-2050
 ✉ mail@poli-upl.com
 ★ www.poli-upl.com

 OT-KUMI OY

Уплотнители EPDM, TPE, силикон
 ☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123
 ✉ natalia.lehtinen@ot-kumi.com
 ★ www.ot-kumi.com

 Imawell GmbH

Уплотнители для окон и дверей
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

 CNT Conta Flexible Products

ТЭП- и ТПВ-уплотнители
 ☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989
 ✉ conta@conta.com.tr
 ★ www.cnta.com.tr

 FIRAT PLASTIK

Резиновые уплотнители
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
 ✉ export@firat.com
 ★ www.firat.com

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА

 Den Braven Russia

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия
 ☎ (495) 221-6325
 ✉ info@denbraven.ru
 ★ www.denbraven.ru

 HANNO Werk GmbH & Co.KG, представительство

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, пены HANNO
 ☎ (495) 730-4043, 730-4044
 ✉ info@hanno.ru
 ★ www.hanno.ru

 Tremco illbruck

Материалы для монтажа оконных и фасадных стыков Illmod, Illtype Vlies Duo, Illdif A
 ☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
 ✉ russia@tremco-illbruck.com
 ★ www.tremco-illbruck.ru

 Quilosa/Килоза, представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multitiso), монтажные пены (OrbafoamGun)
 ☎ +7 (916) 397-8668
 ✉ Quilosa2008@mail.ru
 ★ www.Quilosa.com

 VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

 А.Б.Е.-XXI

Производство монтажных пластин
 ☎ (495) 937-6212, 937-6213
 ✉ info@abe21.ru
 ★ www.abe21.ru

 АДГЕЙЗЕР

Монтажные материалы, ПСУЛ
 ☎ (495) 727-0187, 727-0032
 ★ www.adheser.ru

 АКОР

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Neico, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.
 ☎ (8212) 557-025, 267-725, 516-879
 ✉ acor@inbox.ru

 АнкерПласт

Анкерные пластины
 ☎ (831) 465-6180, 463-9974
 ✉ ankerplast@front.ru
 ★ www.ankerplast.r52.ru

 АРтек-Россия

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecu@arteconline.com
 ★ www.artconline.com

 АСТРОН

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Строительная химия Akfix
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Болт.Ру

Крепежные материалы, метизы, пена монтажная, ПСУЛ SOUDAL
 ☎ (495) 775-4205, 739-0686
 ✉ post@bolt.ru
 ★ www.bolt.ru

Бутил и Ко

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

Ветер

Метизы, дюбели, анкерные пластины, отделочные ПВХ-профили
 ☎ (812) 349-9663
 ✉ veter@users.mns.ru
 ★ www.Vecher2005.narod.ru

ВКС

Герметики, монтажная пена, строительная химия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Гермаст

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы
 ☎ (8313) 265-109, 261-312
 ✉ germast@sinn.ru
 ★ www.germast.ru

Герметик Снаб Сервис

Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки
 ☎ (812) 224-1332, 224-0662
 ✉ gss-spb@gmail.com
 ★ www.gss-spb.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа материалов для профессионального монтажа окон
 ☎ (3452) 500-215
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

ГерметикСтройДизайн

Герметики, мастики «Викар» производства завода Гермаст, Россия, герметики, монтажная пена, ПСУЛ Soudal, Бельгия
 ☎ (495) 504-7910, 341-0564
 ✉ vikar51@mail.ru
 ★ www.gdsd.ru

Герметик-центр

Герметики Shemlux
 ☎ (495) 911-7939, 911-7993
 ✉ sales@hcentre.ru
 ★ www.hcentre.ru

Дилл

Герметики из Германии, США. Монтажная пена BAU MAX
 ☎ (495) 784-6655, 784-6600
 ✉ inbox@dil.ru
 ★ www.dil.ru

Торговый дом ЕВРОКОНСТ

Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплектующие к пластиковым окнам, москитная сетка и др.
 ☎ (495) 663-9081
 ✉ info@tdeuroconst.ru
 ★ www.tdeuroconst.ru

КА-ФУР

Дюбели и монтажные нагели, различных размеров, анкерные пластины, нащельники, монтажная пена (Penosil, Pulp, Taifun, Titan), химия «Cosmofen» (клей для ПВХ, клей СА «Секунда», жидкость для очистки ПВХ, реставрирующая шпаклевка ПВХ, белая), лента «Герметекс» на алюминиевой фольге и обычная, ПСУЛ, сэндвич-панели пенополистирол (10, 24, 32 мм)
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

КлинПласт

Производство монтажных клиньев для окон
 ☎ (495) 797-4537, 940-9208
 ✉ info@klinplast.ru
 ★ www.klinplast.ru

Комплектсервис

ПСУЛ, герметики, монтажная пена
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КОРУНД, ТД

Производство, силиконовых герметиков и монтажной пены Wellfoam, Kladez
 ☎ (495) 777-5565
 ★ www.tdkorund.ru

Ломанн Рус

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстекловки
 ☎ (812) 448-3404, 448-3405
 ✉ yevgeni.sizykh@lohmnn.ru
 ★ www.lohmann-tapes.ru

Меганом, ООО

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливы, откосы, противомоскитная сетка.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ megan@meganom-rt.ru
 ★ www.meganom-rt.ru

Меезенбург

Материалы для монтажа
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Оконный Элемент

Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, паро-гидроизоляционные ленты «Робибанд»
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Материалы для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

ПРОФЕССИОНАЛ

Всесезонная монтажная пена под торговыми марками Молен, Проф-система, Еврострой, Профессионал, объем баллона 750 мл, упаковка 16 баллонов в картонной коробке
 ☎ (3532) 388-283, 641-343
 ✉ professional56@mail.ru
 ★ www.pena.markovcorp.ru

Профиль-Сервис

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Робитекс

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (495) 223-6491
 ✉ info@robitex.ru
 ★ www.robitex.ru
 ★ www.robiband.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Материалы для монтажа и комплектации окна. Монтажная пена, герметики, силикон
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

САЗИ

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi.ru
 ★ www.sazi.ru

Сатурн

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Селена Восток, ООО

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».
 ☎ (495) 786-4855, 786-4856
 ✉ office@selenavostok.ru
 ★ www.selenavostok.ru

СМ-Комплект

Монтажные пены и герметики, ленты гидропароизоляции и ПСУЛ. Пластиковые панели для отделки лоджий и балконов и пластиковые профили для удобства монтажа.
 ☎ (495) 223-6510
 ✉ info@sm-komplekt.ru
 ★ www.sm-komplekt.ru

Соудал

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции
 ☎ (495) 926-6453
 ✉ info@soudal.ru
 ★ www.soudal.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные HILTI, TYTAN, Soudal, Mastertex, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стройполимер

Бутилкаукумовые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИПЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
 ☎ (4912) 996-968, (49136) 378-98
 ☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473
 ✉ strojpolimer@list.ru
 ★ www.strojpolimer.ru
 ★ www.liplent.ru

СтройСистема,

Группа компаний
 Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, паро-изоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Тех-КРЕП, ПТО

Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа. Метизы, оконные саморезы.
 ☎ (495) 921-2477
 ✉ info@t-krep.ru
 ★ www.tech-krep.com

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТСК

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ★ www.tsk-spb.ru

Фабрика пластмасс

Производство и продажа комплектующих для монтажа окон: заглушки для подоконников, колпачки на сливное отверстие
 ☎ (383) 308-2445
 ✉ fp-nsk@mail.ru

Центр монтажной пены

Продажа монтажной пены, силиконовых и акриловых герметиков Soudal (Бельгия), «Krimelte» (Эстония), клеев, уплотнителей для окон и дверей, профессиональных уплотнителей для ПВХ профилей, ПСУЛ, паро-гидроизоляционных материалов
 ☎ (812) 449-7488
 ✉ info@cmp-spb.ru
 ★ www.cmp-spb.ru

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**ALU PRO**

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@aluprorussia.com
 ★ www.alupro.it

DEMAXO

Комплектующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

FENZI

Производство и продажа герметика для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@fenzirussia.com
 ★ www.fenzigroup.com

GRACE DAVISON

Производство и поставка
силикагеля и адсорбентов
☎ (495) 937-4919, 937-4918
★ www.gracedavison.com

otefalgroup

Дистанционные рамки ALUPRO
☎ (499) 156-6442, 159-8945
★ www.otefalgroup.com

TECHNOFORM GLASSINSULATION

Представительство в России
Теплая дистанционная рамка TGI
(нержавеющая сталь + пластик)
☎ (495) 787-9802
★ www.glassinsulation.ru

Tremco illbruck

Лента SWIGGLE STRIP для
изготовления стеклопакетов
☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
✉ russia@tremco-illbruck.com
★ www.tremco-illbruck.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и
комплектующих для производства и
монтажа окон
☎ (812) 329-1503, 325-9764
☎ (381) 235-6333, 235-6444
✉ info@vbh.ru
★ www.vbh.ru

АГАТ

Комплекующие для производства
стеклопакетов, герметики на основе
полисульфида и бутила
☎ (495) 989-5973
✉ agat-okno@mail.ru
★ www.agat-okno.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеящие ленты
ADHESER для крепления дистанцион-
ной рамки, бутиловые ленты
☎ (495) 727-0187, 727-0032
✉ adheser@mail.ru

АКОР

Молекулярное сито, бутил, бутило-
вые ленты, силикон нейтральный
☎ (812) 557-025, 267-725, 516-879
✉ acor@inbox.ru

Анкор

Дистанционные рамки
из алюминиевого сплава
☎ (846) 226-5040, 226-5298

АРтек-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов
на основе бутила, полисульфида по-
лиуретана. Силиконовые герметики.
Молекулярные сита, дистанционные
рамки и монтажные пены
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecr@arteconline.com
★ www.arteconline.com

АСТРОН

Дистанционная рамка, сито молеку-
лярное, материалы для первичной и
вторичной герметизации стеклопакетов
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 354-0509
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Дистанционная рамка, уголок,
молекулярное сито Phonosorb,
Тиокол TEROSTAT
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

Бутил и Ко

Герметики для ручной и автоматиче-
ской сборки стеклопакетов
☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
✉ main@butyl.ru
★ www.butyl.ru

БФК-Экструзия

Дистанционные терморамки Warmex
из ПВХ и Warmex ThermaAl из ПВХ с
металлизированным слоем
☎ (383) 350-8968
✉ info@ext.bfk.ru
★ www.bfk-ext.ru

ВКС

Дистанционные рамки (в т. ч. эконом
и гибочная), все виды герметиков,
молекулярное сито европейского и
китайского производства, бутиловые
и клеящие ленты, уголки, соедини-
тельные пластины
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru

Гарант

Все для производства стеклопакетов
☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
✉ rasul_garant@mail.ru

Гермика НПФ

Тиоколовые и бутиловые герметики и
мастики для изготовления стеклопакетов
☎ (495) 125-7913, (499) 124-3074
✉ germika@germika.ru
★ www.germika.ru

ДомоСтрой-XXI век

Комплекующие для
производства стеклопакетов
☎ (831) 225-4004, 229-9991
✉ domostroi@bk.ru
★ www.domostroi.nnov.ru

ЕВРОГРУПП

Двухсторонние клеящие ленты для
первичной герметизации
☎ (495) 788-4872
✉ info@eurogrupp.ru
★ www.eurogrupp.ru

КА-ФУР

Герметик «СТИЗ», молекулярное
сито, рамка дистанционная, уголки к
дистанционной рамке, лента-скотч,
двухсторонняя
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Герметики, молекулярное сито,
дистанционные рамки, внутренняя
раскладка стеклопакета
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Ломанн Рус

Двухсторонние клеящие ленты для
первичной герметизации
☎ (812) 448-3404, 448-3405
✉ yevgeni.sizyk@lohmnn.ru
★ www.lohmnn-tapes.ru

Меганом, ООО

Дистанционная рамка, герметик для
стеклопакетов, бутиловые ленты,
молекулярное сито.
☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ megan@meganom-rt.ru
★ www.meganom-rt.ru

Меезенбург

Материалы для производства
стеклопакетов
☎ (499) 171-1412, 171-6504
✉ moscow@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

Мёллер

Производство дистанционных
терморамок из ПВХ,
фольгированных алюминием
☎ (495) 380-3159, 380-3153
✉ info@moeller.su
★ www.moeller.su

Нортекс

Молекулярные сита SEKA (Франция)
☎ (495) 225-4440, 550-6626
✉ sales@nortex.com.ru
★ www.nortex.com.ru

ПОЛИГРАН

Дистанционные алюминиевые и
ПВХ-рамки «DISTEC» для
стеклопакетов
☎ (343) 383-6230, 217-8283
✉ distec@mail.ru
★ www.distec.ru

РуСайл

Гибкие спейсеры DuraSeal, DiraLite,
Super Spacer для производства стек-
лопакетов, аксессуары, оборудова-
ние, расходные материалы
☎ (495) 229-3757, 710-7188
✉ russeal@citylan.ru
★ www.duraseal.ru

САЗИ

Производство полисульфидных гер-
метиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, TIOFEST
для стеклопакетов
☎ (495) 221-8765, 740-4727
✉ sazi@sazi.ru
★ www.sazi.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплекующие для производства
стеклопакетов
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Спецоснастка МК

Распорно-герметизирующая лента
«Black Horse» для производства стек-
лопакетов по технологии «Swiggle»
☎ (347) 291-2097, 291-2000
★ www.odps.ru

СП Комплект

Производство уголков пластиковых,
подкладок под стеклопакеты, заглу-
шек торцевых
☎ (4932) 359-980

Створ

Дистанционная рамка Profilglass,
AluPro; бутиловые ленты Butyl band,
бутил Terostat, скотч Klebetex для
стеклопакетов, декоративные рас-
кладки Profilglass, двухкомпонент-
ные герметики Terostat и Tenax, мо-
лекулярные сита Nedex
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

Стоик

Распорно-герметизирующая лента
Black Horse (16 мм, белая) для
изготовления стеклопакетов
☎ (863) 226-1770
✉ ooo_stoik@mail.ru
★ www.stoik-rostov.ru

СТРОЙ АРТ

Комплекующие для производства
стеклопакетов
☎ (347) 291-2900
✉ mail@profil-furnitura.ru
★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, ГК

Молекулярное сито, дистанционная
рамка, декоративные переплеты и
раскладка
☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru

ТБМ

Герметики для первичной и вторич-
ной герметизации стеклопакетов,
дистанционная рамка, молекулярное
сито, декоративные переплеты. Веду-
щие мировые бренды Koemmerling,
Lingemann, Kadmar, BISTRONG.
☎ (495) 380-1828, 380-1827
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING
☎ (495) 638-6644, 638-5570

ТСК

Продажа комплектующих для изго-
товления стеклопакетов производст-
ва TREMCO, Alu Pro, герметиков для
структурного остекления TREMCO
☎ (812) 380-6622, 496-2273
✉ tsk@tsk.spb.ru
★ www.tsk-sp.ru

Фабрика пластмасс

Производство и продажа комплек-
ующих для производства стеклопакетов:
уголки для алюминиевой рамки
☎ (383) 308-2445
✉ fp-nsk@mail.ru

Edgetech Europe GmbH

Европейское отделение продаж гиб-
ких спейсеров Super Spacer, DuraSeal,
DiraLite для производства стеклопа-
кетов
☎ +49 (2452) 964-910
☎ +49 (2452) 964-9111
✉ info@edgetech-europe.com
★ www.superspacer.com

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ**Proff-СТАЛЬ, ООО**

Пр-во армирующих профилей
☎ (86147) 208-71, 208-72
✉ proffstill@mail.ru
★ www.proffsteel.ru

Voestalpine Аркада Профиль

Пр-во армирующих профилей
☎ (4812) 329-929, 382-787
✉ office@arkada.ru
★ www.arkada.ru

АВИКА

Армирующий профиль для оконных
конструкций
☎ (4722) 347-751
✉ Kazakoff31@mail.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей
☎ (383) 218-3188, 217-7231
✉ amary@ngs.ru
★ www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для
конструкций из ПВХ
☎ (3452) 691-272, 691-273
✉ motor@arsprom.ru
★ www.arsprom.ru

АРТЕК-РОССИЯ

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ

☎ (495) 775-0036, 775-0046

✉ artecro@arteconline.com

★ www.arteconline.com

Дельта, Производственно-техническая компания

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WINTEC, SALAMANDER, SCHUCO. Штрипс из оцинкованного металлопроката

☎ (8202) 201-307, 201-756

✉ mail@ptkdelta.ru

★ www.ptkdelta.ru

Завод легких конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ

☎ (351) 727-1134, 727-1135

✉ info@tdzlk.ru

★ www.tdzlk.ru

КА-ФУР

Продажа армирующих профилей

☎ (495) 223-0390, 221-7970

✉ info@kafur.ru

★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Продажа армирующих профилей

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей

☎ (4742) 240-060, 708-918

✉ sales@lasar.ru

★ www.lasar.ru

Машпрофиль

Армирующий профиль для оконных систем ПВХ, продольная порезка металлопроката в ленту

☎ (8202) 210-445, 212-792

✉ mashprof@chp.ru

★ www.mashprofil.ru

Миасский завод профилированных металлоизделий

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентилируемых фасадов

☎ (3513) 561-800, 564-690

✉ sale@mizapromet.ru

★ www.mizapromet.ru

Новый Профиль, ЗАО

Армирующий профиль для различных систем, в том числе: Thyssen, Deceuninck, Trocal, Veka, Zendow, Panorama, KBE, Brugman, Becker, Artec, Rehau, Gealan, Aluplast, Schuco, LG, Montblanc, Pimapan и др.

☎ (910) 455-0060, (495) 371-2001

✉ 9229024@mail.ru

★ www.newprofil.ru

Профиль-Сервис

Армирующий профиль

☎ (495) 797-8748

✉ ps@profiles-service.ru

★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Армирующий профиль для систем Montblanc, KBE, VEKA, REHAU

☎ (495) 380-0670

✉ profil-sklad@mail.ru

★ www.profilsklad.ru

ПрофСтальПрокат

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ REHAU, KBE, GEALAN, THYSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, VEKA и др.

☎ (495) 648-6996

✉ profstalprokat@mail.ru

★ www.profnastil.com

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Армирующий профиль

☎ (831) 463-9582, 463-9583

✉ market@roscvet.nnov.ru

★ www.roscvet.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей

☎ (495) 510-4926, 510-4927

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Армирующий профиль немецкого и российского производства

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330

☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

Стилмастер

Профили армирующие

☎ (343) 217-2487

★ www.stilmaster.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Rehau, Gealan, Veka и др.

☎ (4812) 628-053, 628-054

✉ info@textstroy.ru

★ www.textstroy.ru

Уральская Металлообработывающая Компания

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс

☎ (3519) 580-012, 580-013

✉ info@uralmetalcompany.ru

★ www.uralmetalcompany.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ И УПРОЧЕНИЯ СТЕКЛА**ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)

☎ (495) 450-1030, 974-1330

✉ vst@ultranet.ru

★ www.vst-st.ru

Оконные пленки Джонсон

Защитные и тонирующие пленки Johnson, SUN TEK, American Standart (США)

☎ (495) 725-6170, 725-6175

✉ msk@jwf.ru

★ www.jwf.ru

Профессиональные пленки

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол

☎ (963) 923-3363

★ www.proffilms.ru

Солар Гард

Защитные пленки для стекол Solar Gard

☎ (495) 620-4647, 620-4648

✉ development@solargard.ru

★ www.solargard.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол Lumar производства CP Films Inc. (США), бронеконструкции, стеклопакеты

☎ (495) 777-5755

✉ info@solarex.ru

★ www.solarex.ru

Центр Тонирования Стекла

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки GLOBAL, SUN TEK (США)

☎ (495) 790-7730, 790-7731

★ www.tonirovanie.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**Extru-Tech**

Пленки для ламинации, защитные пленки

☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184

☎ (916) 641-0723

✉ njus@rambler.ru

★ www.extru-teh.my1.ru

★ www.extru-tech.ru

LG Hausys

Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставень, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной

погодной устойчивости

☎ (495) 663-3958

★ www.lghausys.ru

ОВСЧЕМ

Пленки для ламинации, защитные пленки

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru

★ www.obchem.ru

Витраж

Palitra — последняя тенденция оконного дизайна от компании «Витраж». Более 200 оттенков пленки

☎ (495) 994-2450

✉ vitraz@vitraz.ru

★ www.vprofile.ru

★ www.vitrage-plast.ru

Единая Клеевая Компания

Итальянские ПВХ-пленки марки PONTELAMBRO (белая шагрень) для производства подоконной доски

☎ (495) 775-5128

★ www.ekk.su

Мелам Декор

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля

☎ (383) 360-0160

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT

☎ (495) 995-1615, 995-1614

✉ info@renolit.ru

★ www.renolit.ru

ХАОГЕНПЛАСТ

Поставка пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля и подоконной доски

☎ (495) 358-7460, 359-2125

✉ info@haogenplast.ru

★ www.haogenplast.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки Hornschuch (Германия)

☎ (495) 785-2015, 785-2016

✉ info@skai-hornschuch.ru

★ www.skai-hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля

☎ +49 (211) 73-77-88-25

★ www.imawell.de

ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ**ОВСЧЕМ**

Пленки для временной защиты поверхностей

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru

★ www.obchem.ru

АДГЕЙЗЕР

Пленки для временной защиты поверхностей

☎ (495) 727-0187, 727-0032

★ www.adheser.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.

☎ (343) 379-3450, 379-3454

✉ info@brandtape.ru

★ www.brandtape.ru

Милен

Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия

☎ (812) 327-1149, 327-1119

✉ vgsarov@mail.ru

ПРОФИ ПАК

Самоклеющиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей

☎ (495) 727-3377, 727-3376

✉ profi@profi-pack.ru

★ www.profi-pack.ru

РЕНОЛИТ

Защитная пленка

BISCHOF + KLEIN GmbH

☎ (495) 995-1615, 995-1614

✉ info@renolit.ru

★ www.renolit.ru

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей

☎ (495) 744-0633, 719-9292

★ www.souzapack.ru

УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ**АТТИК, Группа Компаний**

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT (Германия), клей-расплавы KLEIBERIT (Германия), оборудование FUX, MHF

☎ (495) 992-5686, 992-5661

✉ laminac@attik.ru

★ www.attik.ru

Витраж

Palitra — последняя тенденция оконного дизайна от компании «Витраж». Более 200 оттенков пленки

☎ (495) 994-2450

✉ vitraz@vitraz.ru

★ www.vprofile.ru

★ www.vitrage-plast.ru

Внуковские окна

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Dupsol (Германия)

☎ (495) 436-2222, 436-7896

✉ vn-okna@mail.ru

★ www.vn-okna.ru

Комплектсервис

Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

МАКС, ООО

Пленка RENOLIT
 ☎ (4212) 274-732

Окно маркет

Качественное и быстрое ламинирование ПВХ-профилей
 ☎ (4832) 636-602
 ✉ grishinalekandr@mail.ru
 ★ www.oknomarket.com

Пластик, ООО

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
 ☎ (495) 925-0710
 ★ www.plastok.ru

Профит-Неопласт

Пленка RENOLIT
 ☎ (4872) 309-588, 363-732
 ✉ info@neoplast.ru
 ★ www.neoplast.ru

РУШАР, СПК

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование ACTUAL и FUX (Австрия)
 ☎ (495) 221-1261
 ✉ info@rushar.ru
 ★ www.rushar.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование FUX, низкие цены и минимальные сроки
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Ламинирование ПВХ-профилей, пленка RENOLIT
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Хамелеон

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)
 ☎ (495) 996-6456, 996-6457
 ✉ fedin@hameleon.ru
 ★ www.hameleon.ru

Элемент

Пленка Hornschuch, оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (846) 279-1327, 276-9841
 ✉ info@element-profi.ru
 ★ www.element-profi.ru

ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА

ДИЛАЙН

Оборудование фирмы ITW GEMA. Краски Tiger, Bishon, Akzo Nobel, Teknos, Evropulver
 ☎ (495) 223-7281, (916) 114-5374
 ✉ pokracka@yandex.ru
 ★ www.pokracka-dilain.ru

Колорит

Краски Bichon, EuroDecor, Teknos, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
 ✉ mcolorit@mail.ru
 ★ www.mcolorit.ru

Латель

Покрасочное оборудование фирм Nordson (США), KCI (Корея) и Высокие технологии (Россия). Краски Bichon (Франция), Beckers (Англия), Neokem (Греция) и т.д.
 ☎ (495) 739-0712
 ✉ denis@vitonika.ru
 ★ www.vitonika.ru

Металлоизделия

Оборудование немецкой фирмы «WAGNER». Краски AKZONOBEL, BiCHONE, Evropulver
 ☎ (916) 935-5079
 ✉ serpi2012@yandex.ru

НАЯДА

Швейцарское оборудование «ITW GEMA»
 ☎ (495) 781-3548, 781-3549
 ✉ suvaryan@nayada.ru
 ★ www.pokras.ru

Палитра

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента
 ☎ (812) 611-1239
 ✉ ge@spbpalitra.ru
 ★ www.spbpalitra.ru

Порошковая покраска М+

Оборудование швейцарской фирмы «GEMA». Краски Bellaria, Bichon, BBG
 ☎ (495) 673-7044, 673-8000
 ✉ bsm32@yandex.ru
 ★ www.poroschok.ru

ОКОННЫЕ АКСЕССУАРЫ (СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫЕ, СИСТЕМЫ СОЛНЦЕЗАЩИТЫ И ДР.)

SKS-STAKUSIT

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@ttk.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

АГАТ

Комплектующие для производства противомоскитной сетки
 ☎ (495) 989-5973
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

АРтек-Россия

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Противомоскитные сетки и комплектующие для их производства
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Система алюминиевых профилей и комплектующие собственного производства для изготовления москитных сеток «рамного» типа
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

Гарант

Противомоскитные сетки и фурнитура для них
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

Интер-Полимер

Сетки противомоскитные SINAX
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ sales@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

КА-ФУР

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Мастер Окон

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплектующие.
 ☎ (495) 785-6550
 ✉ mail@moskit-ka.ru
 ★ www.moskit-ka.ru

МЕТЕОРУС

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
 ☎ (495) 483-1145
 ✉ sales@meteorus.ru
 ★ www.meteorus.ru

Нортекс

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

Оконный Элемент

Комплектующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Прагма, Торговая компания

Сетки противомоскитные
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Прома Регион

Солнцезащитный аксессуар PRiS
 ☎ (495) 737-4096
 ✉ pris@proma.ru
 ★ www.proma.ru

Профиль-Сервис

Профиль и комплектующие для москитных сеток
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Комплектующие для москитных сеток
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profil-sklad.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Сетки противомоскитные и комплектующие
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Комплектующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Русьновострой-М

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 ★ www.rusnovostroy.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Комплектующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Противомоскитные сетки и комплектующие к ним
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Противомоскитные системы и комплектующие к ним
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплектующие к ним.
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Хантер Даглас С.Н.Г.

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
 ☎ (495) 926-2351, 926-2352
 ★ www.hunterdouglascontract.com

SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем
 ☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381
 ✉ sinax@sinax.com.tr
 ★ www.sinax.com.tr

ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ**EXTE**

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов ПВХ-окон и дверей из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несомкляющиеся и сомкляющиеся, а также система откоса под любой угол
 ☎ (812) 336-4747, 449-8838
 ✉ polyayev@exte.ru
 ★ www.exte.ru

FIRESI

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве нащельники сомкляющиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, RENAУ и т.д. (58 и 70 мм)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

АГАТ

Подоконники
 ☎ (495) 989-5973
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

АПЕКС

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы
 ☎ (921) 776-2414
 ✉ zakaz@apex-spb.com
 ★ www.apex-spb.com

АРтек-Россия

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-панели
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Продажа подоконников ПВХ
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»)
 ☎ (383) 350-8688
 ✉ info@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk-ext.ru

Верцалит АГ + Ко КГ

Подоконники из материала Werzalit (100-600 мм)
 ☎ (495) 933-8560, 933-8561
 ✉ info@werzalit.ru
 ★ www.werzalit.ru

Визави-2000

Подоконники RАTEX
 ☎ (8442) 425-623, 425-063, 421-605
 ✉ vizavi5@yandex.ru

Витраж

ВioConcept — технология производства подоконников Витраж, основанная на кальций-цинковых (Ca/Zn) стабилизаторах. Подоконники Витраж (VPL) — это элегантный внешний вид, глянцевая поверхность, абсолютная защищенность от локальных механических повреждений, царапин, сколов, стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислородсодержащим.
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

Внуковские окна

Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм с пластиковым покрытием (полиэстер), цвета: белый, коричневый
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ★ www.vn-okna.ru

Декенинк РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com
 ★ www.deceuninck.com

Инвест-Трейд

Подоконники марки «Урал-Пласт»
 ☎ (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Интер-Полимер

Подоконники марки Vitrage Plast®
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ sales@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

КА-ФУР

Продажа подоконников
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Подоконники, алюминиевые отливы, сэндвич-панели
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КОРНЕР ТД

Подоконники Toralit (Австрия) из отборной древесины с добавлением полимерных смол. Материал превосходит по свойствам деревянные и ПВХ-подоконники. Эксклюзивный представитель фабрики в России и Казахстане.
 ☎ (495) 223-3507
 ✉ info@podoconnic.ru
 ★ www.podoconnic.ru

Меезенбург

Продажа подоконников
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Мёллер

Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ. Производство террасных покрытий terrafina LIGNODUR®
 ☎ (495) 380-3159, 380-3153
 ✉ info@moeller.ru
 ★ www.moeller.ru
 ★ www.terrafina.ru

Мироград, ООО

Откосная система «Deceuninck» и ее российские аналоги, ПВХ-подоконники и уголки в ассортименте
 ☎ (383) 335-8617
 ✉ sale@mirograd.ru
 ★ www.mirograd.ru

Моспласт

Подоконники Deceuninck, Werzalit, Finetek, отливы ALUTECH
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ mosplast@aha.ru
 ★ www.mosplast.ru

НИКО Лтд

Отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (495) 993-3750, 993-4690
 ✉ niko@niko-ltd.ru
 ★ www.niko-ltd.ru

Оконный Элемент

Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, нащельники
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Пост-Форминг

Производство и продажа подоконников. Покрытие — ламинат HPL толщиной 0,7-1,0 мм фирм Wilsonart, Liri, Agra, Resopal (более 300 декоров) и искусственный камень марок Gibraltar, Earthstone (Wilsonart), Staron (Samsung), Corian, Montelli (Du Pont), Hi-Macs (LG Chem), Avonite (более 100 декоров) на основе MDF, ДСП, ДСП-Р5 (влагостойкие), ФСФ
 ☎ (495) 229-3695, 229-3696
 ✉ post-forming@mtu-net.ru
 ★ www.post-forming.com

Прага, Торговая компания

Подоконники, откосы пластиковые Venta (Бельгия), отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Профиль-Сервис

Подоконники ПВХ
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Подоконники Montblanc
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

РЕАС ГРУППА

Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламиновым покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм
 ☎ (495) 925-5166
 ✉ info@reas.ru
 ★ www.reas.ru

РОСТМА-Т

Производство сэндвич-панелей ПВХ
 ☎ (4872) 344-040
 ✉ zakaz@rostma.ru
 ★ www.rostma.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливы оцинкованные и окрашенные, откосы и сэндвич-панели
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, сомкляющиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Русьновострой-М

Подоконники ПВХ VENTA (Бельгия)
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 ★ www.rusnovostroy.ru

Руснордвест

Система откосов PANELIT
 ☎ (495) 651-9244
 ✉ info@rnw.ru
 ★ www.rnw.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Системы Алютех

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru

СМ-Комплект

Система отделки оконных откосов SM-SYSTEM в цветах белый, лед и ламинированные пленками RENOLIT, подоконники ПВХ и пластиковые отливы, нащельник сомкляющийся в рулонах.
 ☎ (495) 223-6510
 ✉ info@sm-komplekt.ru
 ★ www.sm-komplekt.ru

Софтпласт

Производство подоконников из твердого ударопрочного ПВХ
 ☎ (343) 373-8300, 373-8301
 ✉ sales@di-fence.ru
 ★ www.di-fence.ru

Стальная группа

Отливы для ПВХ-конструкций L=6 м из оцинкованной стали (0,7 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой
 ☎ (3452) 968-101
 ✉ stgroup@mail.ru

Створ

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стройпласт

Профильно-погонажные изделия из ПВХ для монтажа и отделки оконных откосов, панели ПВХ, вагонка ПВХ
 ☎ (383) 201-5560
 ✉ stroyplast@ngs.ru
 ★ www.pvh.ru

ТБМ

Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Werzalit. Высококачественные отливы Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Финестра

Откосы и подоконники: «Альта-Профиль», «Витраж», откосы Саянским-пласт, а также широкий выбор сэндвич-панелей, фурнитуры и другой продукции
 ☎ (3952) 799-230, 799-231
 ✉ irk@finestra.biz
 ★ www.finestra.biz

Эггер Древопродукт

Подоконники, бумажно-слоистые пластики
 ☎ (495) 231-2828, 739-8787
 ✉ info-ru@egger.com
 ★ www.egger.com

Южуралтехкомплект

Производство и продажа: откосы ПВХ 60, 100, 150 мм белые; нащельник 55x5 мм белый; отливы ПВХ 150, 180 мм белые, серые; углы гибкие 15x15, 20x20, 20x30, 25x25, 30x30, 40x40 мм.
 ☎ (351) 778-5333, 774-9849
 ✉ comp@chel.surnet.ru
 ★ www.urbantech.ru

СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ**DuPont**

Диоксид титана для производства ПВХ-профилей, сайдинга, панелей
 ☎ (495) 797-2200, 797-2249
 ✉ elena.zhuravleva@rus.dupont.com
 ★ www.titanium.dupont.com

LG Chem, Ltd

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы
 ☎ (495) 258-2335, доб. 208
 ✉ aslyam@lgchem.com
 ★ www.lgchem.com
 ★ www.lgchem.ru

OBICHEM

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

OMYA RUS

Карбонат кальция для производства оконного профиля и подоконников
 ☎ (495) 786-6330, 786-6331
 ✉ Sergey.Mambish@omya.com
 ★ http://www.omya.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей
 ☎ (495) 510-2233
 ✉ info@revada-group.com
 ★ www.revadainter.ru

Элнова

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-грануляты, вспенивающие агенты...
 ☎ (495) 775-8797, 775-8799
 ✉ elnova@sovintel.ru

ХИМИЯ: КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ, КРАСКИ, СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА ОКНАМИ**ОВСНЕМ**

Клей для ламинации
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и других материалов.
 ☎ (495) 988-1187
 ✉ rus@peter-lacke.com
 ★ www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза,

представительство в России
 Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя
 ☎ +7 (916) 397-8668
 ✉ Quilosa2008@mail.ru
 ★ www.Quilosa.com

АРтек-Россия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

АСТРОН

Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Строительная химия Akfix
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

ВКС

Порошковые краски ST, Италия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Герметик Центр, ООО «Базис-инжиниринг»

Профессиональные герметики Dow Corning, жидкие гвозди Liquid Nails, монтажная пена. Герметики для структурного остекления, для сборки и монтажа окон.
 ☎ (812) 591-7900, 591-7901
 ✉ prof@mastersil.ru
 ★ www.mastersil.ru

ДЕКО-ЭМ

Защитно-декоративные лакокрасочные материалы Sikkens для промышленной окраски изделий из древесины, МДФ, ПВХ, алюминия. Оборудование для окраски фирмы Graco
 ☎ (495) 775-0500, (499) 144-4549
 ✉ painthause@painthause.ru
 ★ www.domkraski.ru

ЕвроКлей, ООО

Клеевые системы для ламинации
 ☎ (495) 361-4859, 796-5126
 ✉ info@euroklei.ru
 ★ www.euroklei.ru

Единая Клеевая Компания

Клеевые системы для ламинации ТАКА (Италия), DURAL (Германия)
 ☎ (495) 775-5128
 ★ www.ekk.su

ЙОВАТ

Клеи-расплавы JOWAT для ламинации профилей и подоконников, клеи JOWAT для древесины
 ☎ (495) 941-9092, 941-9093
 ✉ info@jowat.ru
 ★ www.jowat.ru

КА-ФУР

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмБХ

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
 ☎ (495) 665-6987
 ✉ kleiberit@mail.ru
 ★ www.kleiberit.net

Комплекс, ООО

Продажа химии для окон под торговой маркой PROK
 ☎ (383) 230-2505, (383) 230-2515
 ★ www.complex-nsk.ru

Комплектсервис

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Корсил Групп, ООО

Силиконовые герметики для стеклопакетов, деревянных окон, структурного остекления
 ☎ (495) 231-3490, (926) 424-8840
 ✉ sil@korsil.ru
 ★ www.korsil.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами
 ☎ (831) 273-0208, 229-6652
 ✉ komerc@mansnn.ru
 ★ www.mansnn.ru

Меезенбург

Продажа ЛКМ
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Мелам, представитель Imawell GmbH

Лакокрасочные материалы, клеи
 ☎ (383) 360-0160

Оконный Элемент

Клей, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Реммерс Баушотехник

Краски Remmers, Reesa, Caparol
 ☎ (495) 739-3733, 739-3774
 ✉ remmers@remmers.ru
 ★ www.remmers.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Порошковые краски, спецэффекты, металлики, лаки, шагрени, полиэфирные, эпоксиднополиэфирные, эпоксидные. Оборудование для порошкового окрашивания, электро-статические распылители, электро-статические установки
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Монтажная пена, герметики, очистители, клеи
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

СТАНСТРОЙ

Продажа российского строительного герметика а также герметика для первичной и вторичной герметизации стеклопакета
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, клей секундный Weiss Chemie, очистители и средства по уходу за окнами Weiss Chemie, PROK
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Техпласт

Герметики, клей, краски
 ☎ (495) 633-1336, 952-5362
 ✉ techplast@itacom.ru

ТБМ

Клеи для ПВХ, дерева и алюминия, очистители для профилей, комплекты по уходу за окнами BAUSET.
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ТОП-УР

Двухкомпонентный контактный полиуретановый клей TOP-UR 2KL 6/40 для ламинирования ПВХ-профиля
 ☎ (499) 259-9893, (495) 646-3977
 ★ www.top-ur.ru

Финкраска ФК

Лаки, краски для дерева, ПВХ, мебельных фасадов
 ☎ (495) 662-9255, (499) 230-0388
 ✉ sales@finkraska.ru
 ★ www.finkraska.ru

ФПК

Порошковые краски Teknos
 ☎ (495) 988-4217

Эдельвейс-Н

Производство бытовой химии. Средства для ухода за окнами, наборы
 ☎ (495) 979-01-49
 ✉ info@edelweiss-n.ru
 ★ www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH

Лакокрасочные материалы, клеи
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЯ

ALU-M machinery

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов

☎ (495) 921-1179, 772-9955

✉ alu-m@mail.ru

★ www.alu-m.ru

DIPLAST

Yilmaz, MWT (Турция)

☎ (495) 646-3973, 462-3179

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм URBAN, Federhenn (Германия), Pertici (Италия) и др. для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличие на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.

☎ (495) 780-6516, 780-6517

✉ info@d-e-n-v-e-r.ru

★ www.d-e-n-v-e-r.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)

Москва

☎ (495) 450-1517, 940-5489

✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (812) 718-4727, 718-6266

✉ spb@fimtec.com

Новосибирск

☎ (383) 282-2088, 282-3382

✉ novosibirsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664

✉ omsk@fimtec.ru

★ www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)

☎ (812) 313-5978, 305-3830

✉ okna@nexlab.ru

★ www.yilmaz.ru

★ www.nexlab.ru

Silver Dale

GTI Kombimatec (Великобритания)

☎ (812) 324-8822

✉ sales@silverdale.com.ru

★ www.silverdale.com.ru

Urban-Moskau

URBAN (Германия)

☎ (495) 785-1912, 721-1705

✉ info@u-r-b-a-n.ru

★ www.u-r-b-a-n.ru

АВИС

Оборудование торговых марок Rapid (Германия), Brogen, Erik & Krauss для обработки ПВХ и алюминия и изготовления стеклопакетов

☎ (495) 740-1373

✉ avis@avis.ru

★ www.avis.ru

Аз-Ком Евротек

OZCELIK (Турция)

☎ (495) 788-3812, 788-3813

✉ director@azkom.ru

★ www.azkom.ru

Алрон

Ozgens (Турция)

☎ (495) 955-7840

✉ info@alronmarket.ru

★ www.alronmarket.ru

АРтек-Россия

ARtec, Fimtec, Murat, Wegoma

☎ (495) 775-0036, 775-0046

✉ artecru@arteonline.com

★ www.arteonline.com

Астэк-МТ

YILMAZ (Турция), AZ Industrias i

Anudal (Испания)

☎ (495) 921-3680

✉ info@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Продажа оборудования

TRONZADORAS MG

☎ (495) 787-0787, 689-5152

✉ bestwind@bestwind.ru

★ www.bestwind.ru

БФМ+

Murat (Турция)

☎ (495) 648-6778

✉ info@bfmplus.ru

★ www.bfmplus.ru

ВКС

Прессы и матрицы для Provedal

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

★ www.vks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)

☎ (495) 925-8887, 980-5152

✉ weber@weber.ru

★ www.weber.ru

Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»

☎ (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

ИТАР-М

Оборудование марок OZCELIK и

MWT со склада в Москве для

производства окон из ПВХ и

алюминия

☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971

✉ mk@ozcelik.ru

★ www.ozcelik.ru

КОМПЛЕКТСЕРВИС

Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства

конструкций из ПВХ и алюминия

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Крокс, ООО

Е.Т.М. (Турция), YILMAZ (Турция),

KABAN (Турция), T&D (Китай), ITAL

PLASTICK (Италия), LGF (Италия)

☎ (831) 463-8718, 463-8720

✉ profilplast@mail.ru

МК-ТТ

Оборудование марок MWT, OZCELIK,

NIKMAK, ARTIKON для производства

окон из ПВХ и алюминия

☎ (495) 347-9703, 347-9971

✉ info@mk-komplekt.ru

★ www.mk-komplekt.ru

Новый Пласт

SHUERING (Германия)

☎ (495) 741-3839

СПЕКТР

YILMAZ (Турция)

☎ (495) 347-8760, 347-8761

✉ info@okna-s.msk.ru

★ www.yilmazrus.ru

Омурзак РОС

OMURZAK Makina, склад в Москве

☎ (495) 545-1258, 648-9868

✉ info@omurzakros.ru

★ www.omurzakros.ru

ОРП Сервис

Поставки оборудования KABAN,

MURAT, YILMAZ, SOVTECH, NISAN

(Турция). Сервис, запчасти.

☎ (863) 545-4582, (800) 333-1181

✉ info@orp-service.ru

★ www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков

для производства окон из ПВХ

☎ (3822) 633-750, 633-752

✉ optikom2001@mail.ru

★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

PENMAK MACHINE, Setino Makina

(Artikon) (Турция)

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555

✉ penmakrostov@mail.ru

★ www.pennmakrostov.ru

Профил. Кор

AXION, TEKNA, LISI

☎ (495) 737-4756, 720-2912

✉ info@profilco.ru

★ www.profilco.gr

Профиль-Сервис

Оборудование elumatec, YILMAZ,

COMALL, PERTICI.

☎ (3952) 631-871, 631-995

✉ profil@irk.ru

★ www.profil.irk.ru

Рабочие Системы

Оборудование Striebig, Tekna,

Festool, Kutruff для обработки алю-

миниевых композитных материалов

☎ (495) 228-1619, (499) 133-2389

✉ info@vertpila.ru

★ www.vertpila.ru

Ройзен Крафт

Оборудование Yilmaz (Турция), а

также оборудование итальянских

производителей

☎ (495) 762-9773, 720-6633

✉ info@roisen.ru

★ www.roisen.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Широкий ассортимент оборудова-

ния от ведущих европейских фирм

для производства окон и дверей из

ПВХ и алюминия от ручного инстру-

мента до высокотехнологичных ли-

ний. Осуществление полной техни-

ческой поддержки производителей.

В наличии на складе и на заказ: зап-

части, расходные материалы.

☎ (495) 510-4926, 510-4927

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Прессы и матрицы для Provedal,

оборудование для обработки

алюминия

☎ (495) 644-2742

✉ sn-servis@mail.ru

★ www.sn-servis.ru

Союзмаш-С

Оборудование собственного произво-

дства для обработки ПВХ и алюминия

☎ (8442) 766-016

✉ souzmash-s@mail.ru

★ www.souzmash-s.ru

СТАНКИН

EMMEGI, LGF, LISI, ALUMA, GMC,

PRESTA-EISELE, ATLA COOP, TEKNA,

GRAULE и др.

☎ (495) 748-0589

✉ info@stank-in.ru

★ www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование для производства

окон из ПВХ и алюминия DAIZER,

Yilmaz, Ozelik, Kaban

☎ (495) 221-9162, 589-6882

✉ info@stan-ok.ru

★ www.stan-ok.ru

★ www.daizer.ru

Станпласт Поволжье

Оборудование Yilmaz, STC, Ozelik,

Kaban, Murat для производства окон

из ПВХ и алюминия

☎ (83171) 536-21, 515-66

✉ support@stanplast.ru

★ www.stanplast.ru

СТАНСТРОЙ

Продажа и техническое обслужива-

ние турецкого, итальянского и отече-

ственного оборудования для произ-

водства алюминиевых и ПВХ-окон.

Марки: YILMAZ, MURAT, KABAN,

OZCELIK, MACC, ATLA COOP

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

★ www.stanstroy.ru

СТАРТ

Производство оборудования под

маркой «Старт», а также продажа

оборудования «Wegoma», «Yilmaz»,

«Kaban», «PENMAK»

☎ (863) 290-8301, 302-0123

✉ start-rostov@mail.ru

★ www.okna-start.ru

Стоик

Весь спектр оборудования. Пилы,

сварочные, зачистные станки.

Оборудование производства

китайских компаний

☎ (863) 226-1770

✉ ooo_stoik@mail.ru

★ www.stoik-rostov.ru

Тантроникс, Торговый Дом

Машины сварочные одно- и двухго-

ловочные ССР-1, ССР-2, двухдисковые

</

Штурц
Sturtz (Германия)
☎ (495) 730-2175
✉ info@sturtz.ru
★ www.sturtz.com

Шюринг ОТ, ООО
SHUERING (Германия)
☎ (495) 510-1511, (909) 968-3620
✉ info@schuering-ot.ru
★ www.schuering-ot.ru

Элюматек
Пилы, фрезы, сварочные, зачистные машины Elumatec (Германия)
☎ (495) 448-9703, 448-0021
✉ elumatec@elumatec.ru
★ www.elumatec.ru

ИгЛА-маш
Оборудование собственного производства для изготовления окон из ПВХ и алюминия
☎ +380 (48) 715-1388, 715-1277
✉ igla@email.com.ua
★ www.igla-mash.com.ua

Fimtec GmbH
Fimtec (Германия)
☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
✉ info@fimtec.de

Graule Maschinenbau GmbH
GRAULE (Германия)
☎ +49 (7361) 495-11, 495-21

Hollinger, Wilhelm, GmbH
HOLLINGER (Германия)
☎ +49 (6331) 514-20, 940-22

KMW FENSTERBAUMASCHINEN
KMW (Германия)
☎ +49 (37467) 53-163
☎ +49 (37467) 53-160
✉ alex.wiedemann@kmw-engineering.de
★ www.rapid-maschinenbau.de

MGM Manfred Greiner GmbH
Новые и б/у станки для производства окон из ПВХ MGM Manfred Greiner (Германия)
☎ +49 (7237) 441-80, 441-818

RAPID-Maschinenbau GmbH
RAPID (Германия)
☎ +49 (7476) 914 58-22
☎ +49 (7476) 914 58-50
✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de
★ www.rapid-maschinenbau.de

ROTOX
ROTOX (Германия)
☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
★ www.rottox.de

Schuering
SHUERING (Германия)
☎ +49 (2241) 994-243, 994-140
✉ schuering@schuering.de
★ www.schuering.de

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG
URBAN (Германия)
☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
✉ urban@u-r-b-a-n.com
★ www.u-r-b-a-n.com

ANTEC
ANTEC (Турция)
☎ +90 (216) 312-4517, 312-1179
✉ info@antec.com.tr
★ www.antec.com.tr

KABAN MAKINA
KABAN (Турция)
☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
✉ kaban@kaban.com.tr
★ www.kaban.com.tr

Murat Makina
Murat (Турция)
☎ +90 (212) 447-4141
☎ +90 (212) 445-0490
✉ muratmac@murat.com.tr
★ www.murat.com.tr

NIKMAK MAKINA
NIKMAK (Турция)
☎ +90 (212) 291-6910, 291-6902
✉ info@nikmak.com
★ www.nikmak.com

OVERG MACHINA
OVERG (Турция)
☎ +90 (224) 483-3585, 483-2848
✉ info@obergmakina.com
★ www.obergmakina.com

OMURZAK MAKINA
OMURZAK (Турция)
☎ +90 (216) 364-3489, 365-0406
✉ omurzak@omurzak.com
★ www.omurzak.com

OSM MAKINE
Оборудование atech (Турция)
☎ +90 (216) 314-4433, 314-2834
✉ info@atech.com.tr
★ www.atech.com.tr

OZCELIK MACHINERY
OZCELIK (Турция)
☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988
✉ info@ozcelik.com
★ www.ozcelik.com

Ozgenc Makina
Ozgenc (Турция)
☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696
✉ info@ozgencmakina.com
★ www.ozgencmakina.com.tr

OZTUM MAKINA
OZTUM (Турция)
☎ +90 (216) 312-1178, 429-6701
✉ oztum@oztum.com.tr
★ www.oztum.com.tr

PLASTMAK
PLASTMAK (Турция)
☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453
✉ plastmakmakina@gmail.com
★ www.plastmak.com

Yilmaz Machine
YILMAZ (Турция)
☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288
✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
★ www.yilmazmachine.com.tr

COMALL INTERNATIONAL S.R.L.
COMALL (Италия)
☎ +39 (0522) 549-111, 549-115
✉ expcomall@comall.it
★ www.comall.it

FOM INDUSTRIE S.R.L.
FOM (Италия)
☎ +39 (0541) 832-611, 832-615
★ www.fomindustrie.com

profteQ S.R.L.
profteQ (Италия)
☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619
✉ info@profteq.it
✉ export@profteq.it
★ www.profteq.it

Tekna S.R.L.
TEKNA (Италия)
☎ +39 (02) 356-961, 356-2293
★ www.tekna.it

ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА, РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ЛИДЕР
Фрезы и цулаги для обработки ПВХ-профилей
☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435
✉ info@nexttooling.ru
★ www.nexttooling.ru
★ www.фрезы-цулаги.pф

Лейтц Инструменты
Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика. Филиалы в регионах.
☎ (495) 510-1027, 510-2428
✉ info@leitz.ru
★ www.wigo.leitz.ru

МК-ТТ
Пильные диски, пальчиковые фрезы. Пневматические компоненты: клапаны, фитинги, шланги, блоки подготовки воздуха.
☎ (495) 347-9703, 347-9971
✉ info@mk-komplekt.ru
★ www.mk-komplekt.ru

ОРП Сервис
Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.
☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
✉ info@orp-service.ru
★ www.orp-service.ru

Прага, Торговая компания
ПТФЕ — Тефлоновые пленки Boehme (Германия)
☎ (343) 216-4252, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru
★ www.rewik.ru

Сатурн
Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика
☎ (8552) 778-044, 466-625
✉ sales@stn.com.ru
★ www.stn.com.ru

Стильмарк
ПТФЕ — Тефлоновые пленки Boehme (Германия)
☎ (812) 945-9012, 440-9791
✉ chenbay@inbox.ru
★ www.steelmark.ru

Технокон ПКФ
Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам
☎ (4822) 342-110
✉ sftver@yandex.ru

ФЕСТ-98
Фрезы, цулаги, пленка тефлоновая
☎ (495) 517-9396, 542-4012
✉ fest-98@fest-98.ru
★ www.fest-98.ru

ФИМТЕК-СЕРВИС
Фрезы, цулаги, кондукторы. Разработка и производство
☎ (495) 617-1986, 617-1987
✉ fimteks@mail.ru

Форвард-Комплект, ПК
Тефлоновые ленты «FORFLON», приводные ремни «Optibelt», изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)
☎ (495) 546-8976, 229-4176
✉ mail@forkom.ru
★ www.forkom.ru

Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+
Сварочные пленки ПТФЕ Boehme
☎ +49 (4151) 880-017, 880-00
✉ n.tews@boehme-kunststoff.de
★ www.boehme-kunststoff.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ И ТРУБ

ALU-M machinery
Оборудование для гибки металлических профилей Sergi
☎ (495) 921-1179, 772-9955
✉ alu-m@mail.ru
★ www.alu-m.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС
Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)
☎ (495) 925-8887, 980-5152
✉ weber@weber.ru
★ www.weber.ru

СТК Сервис
Оборудование для гибки труб и профилей из металла TRE C, PEDRAZZOLI (Италия)
☎ (495) 646-0694, 661-9056
✉ stk@1system.ru
★ www.stkinfo.ru

ФЕСТ-98
Оборудование для гибки профиля из алюминия TRE C (Италия)
☎ (495) 517-9396, 542-4012
✉ fest-98@fest-98.ru
★ www.fest-98.ru

PEDRAZZOLI IBP SpA
Оборудование для гибки профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)
☎ +39 (0424) 509-011, 509-039

TRE C
Оборудование для гибки металлических профилей TRE C (Италия)
☎ +39 (055) 887-7362, 887-7919
✉ info@treocril.com
★ www.treocril.com

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ**FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

T&D, пр-во в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

ИНТЕРПЛАСТ

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
 ☎ (383) 294-6772, 294-6926
 ✉ vi@interplast.ru
 ★ www.interplast.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Оборудование FUX (Австрия) для изготовления арок из ПВХ-профилей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СТАНСТРОЙ

Оборудование для гибки профиля
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для изготовления арок из ПВХ. Оборудование производства китайских компаний.
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 ★ www.inter-grup.com

okan makine

Машины для гибки ПВХ-профиля (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
 ✉ okanmakine@superonline.com
 ★ www.okanmakine.com.tr

ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**Extru-Tech**

Экструзионные линии Mikrosan, смесители, запчасти к экструзионным станкам
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-teh.my1.ru
 ★ www.extru-tech.ru

Gruber & Co Group GmbH, представительство

Экструзионное оборудование a+g (Австрия)
 ☎ (499) 500-4619
 ✉ scm@grubergroup.com
 ★ www.gruberextrusion.com

Politsch Kunststofftechnik GmbH, представительство

Оборудование для экструзии ПВХ-профилей (Австрия)
 ☎ (495) 775-1048
 ✉ info@politsch.ru
 ★ www.politsch.ru

ЛИДЕР

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент
 ☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435
 ✉ info@nexttooling.ru
 ★ www.nexttooling.ru
 ★ www.фрезы-цулаг.рф

Омурзак РОС

Lider Makina (Турция)
 ☎ (495) 545-1258
 ✉ info@omurzakros.ru
 ★ www.omurzakros.ru

Ровикон

Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ
 ☎ (926) 793-9235
 ✉ rovikon@mail.ru
 ★ www.rovikon.ru

MRM LTD

Экструзионные линии, миксеры, чиллеры
 ☎ +90 (212) 613-9229
 ☎ +90 (535) 731-4272
 ✉ mrm@list.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**ALU-M machinery**

EMAR, Baretta, Italiana Macchine
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

DEMAXO

Armtec, Polyglass, RBB, BAUDIN, NEGLA, BOVONE, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC - Германия, Италия, Франция
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Macotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличие на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 ★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

BEST MAKINA (Турция)
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов
Москва
 ☎ (495) 450-1517, 940-5489
 ✉ fimtec@fimtec.ru
Санкт-Петербург
 ☎ (812) 718-4727, 718-6266
 ✉ spb@fimtec.com
Новосибирск
 ☎ (383) 282-2088, 282-3382
 ✉ novosibirsk@fimtec.ru
Омск
 ☎ (3812) 210-670, 210-664
 ✉ omsk@fimtec.ru
 ★ www.fimtec.ru

GlassTools

Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских машиностроительных компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator
 ☎ (495) 737-5642, 737-5643
 ✉ sales@glasstools.ru
 ★ www.glasstools.ru

KAMI komplekt

Линии для производства с/пакетов
 ☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111
 ✉ kami@stanki.ru
 ✉ info@kami-komplekt.ru
 ★ www.stanki.ru

PrimeTec Windows Engineering

Оборудование для производства стеклопакетов (Италия)
 ☎ (495) 737-5457
 ✉ info@primetec.ru
 ★ www.primetec.ru

Silver Dale

Szilank (Венгрия), BASSRA (Великобритания)
 ☎ (812) 324-8822
 ✉ sales@silverdale.com.ru
 ★ www.silverdale.com.ru

T&D, пр-во в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

Аз-Ком Евротех

CMS (Турция), TS (Германия), столы для резки стекла CSM technologies (Италия)
 ☎ (495) 788-3812, 788-3813
 ✉ director@azkom.ru
 ★ www.azkom.ru

Арте-Россия

Szilank, Maver, Block
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecr@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

Астрон-Групп

EMAR, GFPM (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 646-1499
 ✉ astron70@bk.ru
 ★ www.astronros.ru

Бистроник Стекло Рус

Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты
 ☎ (495) 933-2336
 ✉ information@bystronicglass.ru
 ★ www.bystronic-glass.com

БФМ+

CMS (Турция)
 ☎ (495) 648-6778
 ✉ info@bfmplus.ru
 ★ www.bfmplus.ru

Гластон, ООО

Оборудование для холодной Z.BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекол
 ☎ (499) 131-5101, 131-5103
 ✉ russia@glaston.net
 ★ www.glaston.net

ГлассЮнит

Оборудование для обработки стекла, инструмент стекольщика, шлифовальные и полировальные круги, фурнитура для стекла и зеркал
 ☎ (499) 157-5234, 157-5336
 ✉ almaz@glassunit.ru
 ★ www.glassunit.ru

Дарвинк

Оборудование для обработки стекла
 ☎ (495) 767-9556
 ✉ darvink@km.ru
 ★ www.darvink.ru

КОМПЛЕКТСЕРВИС

Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Крокус, ООО

EMAR, MALNATI, BARETTA, ITALIANA MACCHINE (Италия)
 ☎ (831) 463-8718, 463-8720
 ✉ profilplast@mail.ru

Лисец СНГ Машиностроение

Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisee (Австрия)
 ☎ (495) 933-2968, 933-2969
 ✉ sales@lisee.com.ru
 ★ www.lisee.com.ru

МЕГАТЕХНИКА, ООО

Вакуумные насосы и установки (Италия), воздухоудувки (Италия)
 ☎ (495) 978-9805, (812) 331-7011
 ✉ info@megatechnika.ru
 ✉ m.technika-m@mail.ru
 ★ www.megatechnika.ru

МЕРАН

Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI
 ☎ (495) 380-1386
 ✉ info@meran.ru
 ★ www.meran.ru

СПЕКТР

BEST MAKINA (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@okna-s.msk.ru
 ★ www.yilmazrus.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

ERSAN MAKINA (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Профил.Кор

Стекломечные машины, раскроечные столы, оборудование для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 737-4756
 ✉ info@profilco.ru

СМС ГЛАСС МАШИНЕРИ, ООО

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экс-труктеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
 ☎ (499) 682-7087, (495) 911-9450
 ✉ moscow@cmsmachine.com
 ★ www.cmsmachine.com

Спецоснастка МК

Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097, 291-2000
 ★ www.odps.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование DAIZER для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 221-9162, 589-6882
 ✉ info@stan-ok.ru
 ★ www.stan-ok.ru
 ★ www.daizer.ru

Стекольная группа, ТПК

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов. Расходные материалы и запчасти для станков
 ☎ (495) 684-6140, 764-0900
 ✉ info@steklogroup.com
 ★ www.steklogroup.com

СТАНСТРОЙ

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов. Марки BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACCHINE.
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для производства стеклопакетов. Горизонтальные и вертикальные линии производства китайских компаний.
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер CMS Glass Machinery (Турция)
 ☎ (86132) 37-277
 ✉ info@fenster-technik.ru
 ★ www.fenster-technik.ru

ФЕСТ-98

MARVAL, POLYGLASS (Италия),
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Юта

Оборудование для обработки стекла и стеклопакетов Intermac, Biesse
 ☎ (495) 518-9637, 518-9638
 ✉ info@yuta.ru
 ★ www.yuta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de
 ★ www.fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 627-0636, 627-0695
 ✉ salesru@bestmakina.com
 ★ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экс-труктеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
 ☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265
 ✉ cmsmachine@cmsmachine.com
 ★ www.cmsmachine.com

SEBA MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611
 ✉ seba@seba-makina.com
 ★ www.seba-makina.com

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****ALLIGNO**

Комплектные линии для производства деревянных окон и оконного клееного бруса. Угловые центры и автоматические линии Gubisch (Германия). Окрасочное оборудование.
 ☎ (495) 974-1927, (499) 762-6321
 ✉ alligno@aha.ru
 ★ www.alligno.ru

Homag GUS

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ★ www.homagrus.ru

KOIMPEX Srl.

Оборудование для производства окон от ведущих европейских производителей. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2428
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.leitz.ru

KUPER, представительство в СНГ

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии
 ☎ (495) 626-7016, 626-7017
 ✉ kupermoscow@mail.ru
 ★ www.kuper.de

SCM GROUP S.P.A.

Угловые оконные центры Windor, обрабатывающие фрезерные центры Record, автоматические четырехсторонние фрезерные станки Superset, шипорезные станки Concept (Италия)
 ☎ (495) 787-0595
 ✉ scmgroup@scmgroup.ru
 ★ www.scmgroup.ru

SKYDUNA group

Угловые обрабатывающие центры STETON TF-270E, STETON PENTA-VIDEO, станки продольно-фрезерный профилирующий STETON PF PROFIL E3, продольно-строгальный STETON XYLA 65, MARTINI T-90, а также полный спектр деревообрабатывающего оборудования
 ☎ (495) 646-9798, 646-9799
 ✉ sales@skyduna.ru
 ★ www.skyduna.ru

Астро

Угловые центры EURO 1, EURO 2, EURO 3 (Италия)
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ★ www.astro-wood.ru

Вайниг-Центр

4-х сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей
 ☎ (495) 784-7355, 784-7324
 ✉ info@weinig.ru
 ★ www.weinig.ru

«Глобал Эдж», ГК

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели
 ☎ (495) 933-4220
 ✉ info@globaledge.ru
 ★ www.globaledge.ru

ГРИДЖО СПА, АО

Станки GRIGGIO (Италия)
 ☎ (495) 544-5420, 544-5421
 ✉ info@griggio.ru
 ★ www.griggio.ru

ДЕЗИН-М

Оборудование HOFFMANN для производства окон по технологии со-единения «ласточкин хвост»
 ☎ (499) 264-7122, 264-5943
 ✉ desin@desin.ru
 ★ www.desin.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)
 ☎ (495) 925-0523, 220-7359
 ✉ info@kami-complekt.ru
 ★ www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей
 ☎ (495) 304-1065, 306-8700
 ✉ info@lamella.ru
 ★ www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2428
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.leitz.ru

Торгово-промышленная группа «СТФ ДВТ»

Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMBO, FREUD, ИБЕРУС
 ☎ (495) 925-3569, 925-3568,
 ✉ stanki@stf-dvt.ru
 ★ www.stf-dvt.ru

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез
 ☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01
 ✉ elsi@elsifr.ru
 ★ www.elsifr.ru

Gebr. Engelfried oHG (Энгельфрид)

Б/у оборудование для производства деревянных окон и деревообработки в общем
 ☎ +49 (7361) 986-619 (по-русски)
 ☎ +49 (7361) 8431
 ✉ mail@engelfried.com
 ✉ info@engelfried.com
 ★ www.engelfried.com

Imawell GmbH

Калевочные станки, пристаночная механизация, станки для торцовки погонажа, шлифовальные станки, инструмент для обработки древесины, оборудование для производства клееного бруса, упаковочные станки и т.д. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ✉ maschinen@imawell.de
 ★ www.imawell.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК**КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

**ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****DIPLAST**

FIAC (Италия)
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

ВЕКЪ Пневматики

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шуруповерты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.
 ☎ (495) 685-9373
 ✉ tools@vekir.ru
 ★ www.vekir.ru

ИТАР

Пневмоинструмент: дрели, шуруповерты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водоотливов и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ info@pnevmarus.ru
 ★ www.pnevmarus.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги, системы подготовки воздуха
 ☎ (495) 735-4961, 786-9585
 ✉ info@camozzi.ru
 ★ www.camozzi.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ

Extru-Tech

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergrup (Plasmec)
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-teh.my1.ru
 ★ www.extru-tech.ru

FIRESI

FUX (Австрия)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

Homag GUS

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ★ www.homagrus.ru

Астро

PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ★ www.astro-wood.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для ламинации
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)
 ☎ (495) 797-8860, 450-6737
 ✉ info@negotiant.ru
 ★ www.negotiant.ru

Строительные Технологии

Поставка оборудования для ламинации
 ☎ (495) 792-9321
 ☎ (495) 728-3352
 ✉ infomac@inbox.ru

Торговый Дом Тантроникс

Станки для ламинирования оконного профиля и подоконников
 ☎ (495) 641-2381
 ✉ moscow@tantronix.ru
 ★ www.tantronix.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер Plasmec (Турция)
 ☎ (86132) 37-277
 ✉ info@fenster-technik.ru
 ★ www.fenster-technik.ru

ФЕСТ-98

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Imawell GmbH

Профилооблицовочные установки, клеенаносащие системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ✉ maschinen@imawell.de
 ★ www.imawell.de

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 ★ www.inter-grup.com

okan makine

okan makine (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
 ✉ okanmakine@superonline.com
 ★ www.okanmakine.com.tr

UNIMAK

Ламинационное оборудование (Турция)
 ☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426
 ✉ export1@unimakmuh.com
 ★ www.unimakmuh.com

VERMAK

Ламинационное оборудование (Турция)
 ☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780
 ✉ info@vermak.com.tr
 ★ www.vermak.com.tr

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

ATechnology

Программное обеспечение для производителей компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.
 ☎ (861) 242-6080, 260-6181
 ✉ a.chuprin@atechnology.ru
 ★ www.atechnology.ru

BAND MASTER

Программный комплекс для автоматизации всех аспектов деятельности современного производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (812) 329-3856
 ✉ info@bandmaster.ru
 ★ www.bandmaster.ru

CAD-PLAN GmbH

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, LogiKal, SJ Mepla, fixlo.
 ☎ (925) 517-6582
 ✉ info-ru@cad-plan.com
 ★ www.cad-plan.ru
 ★ www.cad-plan.com

Evrolin

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия
 ☎ (47241) 447-07
 ✉ normandy@narod.ru
 ★ www.normandy.narod.ru

Uniwave Technology Consulting GmbH

Наши основные направления деятельности — технологический консалтинг и внедрение программного обеспечения для производителей светопрозрачных конструкций PrefSuite.
 ☎ (910) 400-3949
 ★ www.uniwave-consulting.com

Winkhaus,

представительство в РФ
 WH OKNA — универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Клиентам компании Winkhaus предоставляется бесплатно.
 ☎ (495) 722-0470
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
 ★ www.winkhaus.ru

Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin
 ☎ (812) 320-0888, 740-1448
 ✉ info@altec.ru
 ★ www.altec.ru

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ (985) 780-1789
 ✉ anovitskiy@klaes.com
 ★ www.edv-klaes.de

Лабрадор Айти

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.0.
 - позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;
 - осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.
 ☎ (812) 320-3393
 ★ www.labrador-it.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.
 ☎ (3812) 590-166, (495) 589-6218
 ✉ inbox@mi-soft.ru
 ★ www.mi-soft.ru

ТБМ

Программные продукты:
 - Навигатор - для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
 - СуперОкна - программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
 ✉ welcome@klaes.de
 ★ www.klaes.de

Windowmaker Software Ltd.

Windowmaker Software Ltd это ведущая мировая компания-поставщик программного обеспечения для оконной и дверной промышленности. Основанная в 1983 году, компания Windowmaker имеет опыт и знания для развития инновационных решений, которые используются тысячами клиентов во всем мире.
 ☎ +44 (208) 390-4931, доп. 136
 ☎ +44 (208) 390-6147
 ✉ iurii@windowmaker.com
 ★ www.windowmaker.com

ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА

GlassTools

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Rannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности
 ☎ (495) 728-4399, 737-5643
 ✉ sales@glasstools.ru
 ★ www.glasstools.ru

Компания инноваций и технологий

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач
 ☎ (8482) 661-021, 661-022
 ✉ office@it-comp.ru
 ★ www.it-comp.ru

Компания «КЭЙСИ»

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами
 ☎ (495) 742-5782, 742-5784
 ✉ hubtex@keys.ru
 ★ www.keys.ru

Упаковочные решения

Поставка, монтаж, обслуживание итальянского оборудования марки PACKSOL: паллетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.
 ☎ (495) 708-4433
 ✉ info@spack.ru
 ★ www.spack.ru

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

Nedo GmbH & Co.KG, Германия

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.
 ☎ (495) 774-7500
 ✉ nedo@nm.ru
 ★ www.nedo.nm.ru

Интерприбор, НПП

Малогобаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами
 ☎ (351) 729-8885, 245-0969
 ✉ info@interpribor.ru
 ★ www.interpribor.ru

WWW.METEORUS.RU

MeteoРус™

ВОПЛОТИМ ВАШИ ИДЕИ
В НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ

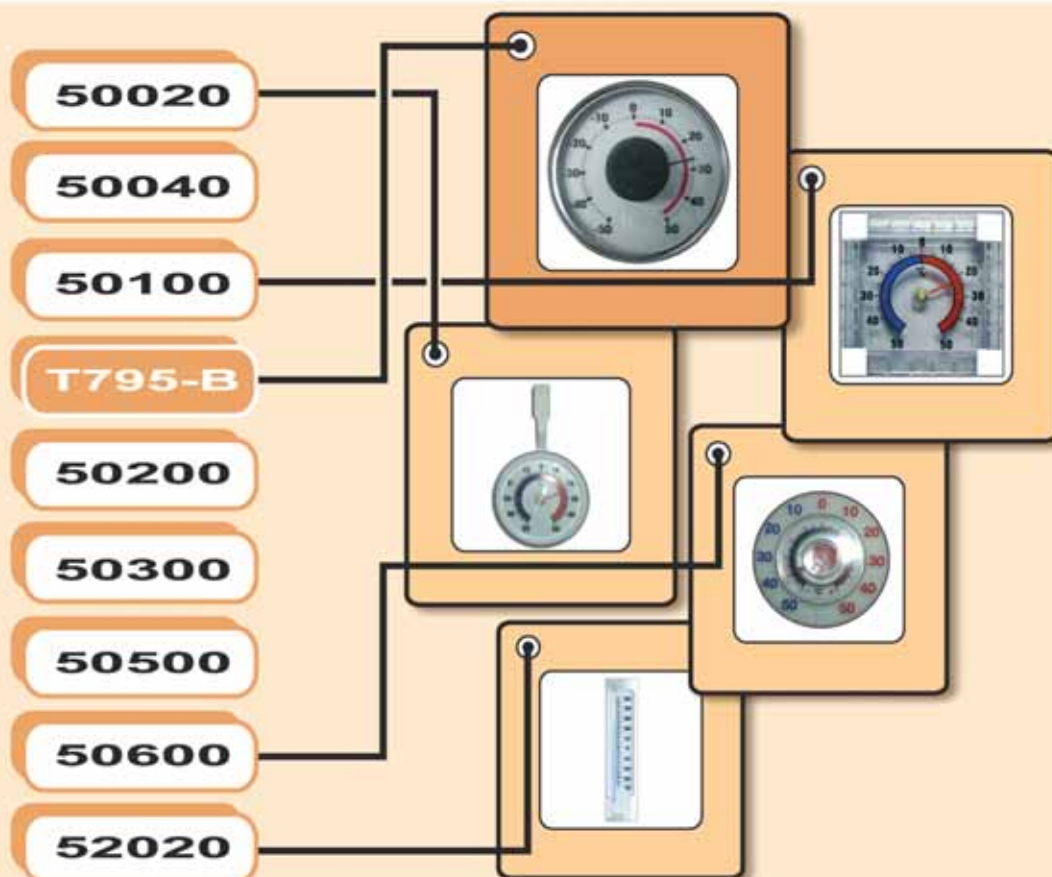
- Нанесение логотипа.
- Поставка термометров "под ключ" от 7 к.д.
- Разработка и дизайн индивидуальной модели термометра.

ХИТ ПРОДАЖ

МОНИТОР КОНДЕНСАТА
арт. 61000



На страже комфорта!



ОКОННЫЕ ТЕРМОМЕТРЫ

ООО "МЕТЕОРУС"

www.meteorus.ru

e-mail: sales@meteorus.ru

Адрес: 127411, г. Москва, ул. Учинская, д. 6, оф. 204

Тел./факс: (495) 483-11-45, тел.: (926) 55-22-787

*Окнам
продлевая
жизнь...*

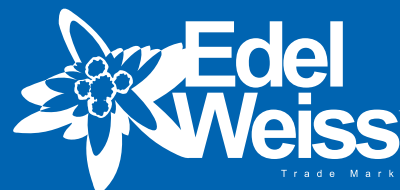
**Комплексный набор
для ухода за окнами –
полезный подарок
для Вашего клиента**

**Продвинь свой бренд -
закажи набор
под своим логотипом!**



**Наша продукция – гарантия
долгих лет жизни окон!**

ООО "Эдельвейс-Н"
Россия, Московская область,
г. Раменское, ул. К. Маркса, д.5.
тел.: (495) 979-01-49, (926) 073-78-40,
e-mail: info@edelweiss-n.ru
www.edelweiss-n.ru



Код на дополнительную скидку 2% от базового прайс-листа: **ОР351304**

КЛЕИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ВСЕ ТИПЫ СДЕЛАНО В РОССИИ



СЕЗОН 2013

www.euroklei.ru