

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

МАРТ 2024

Выпуск 77

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА

**Правильный монтаж –
надежное окно**



РОБИБАНД®

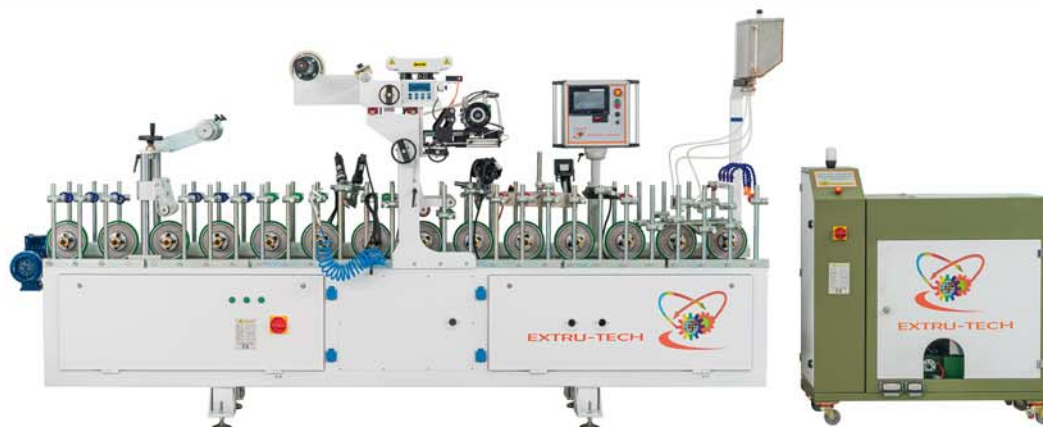
Новая линейка огнестойких лент*

* Сертификат соответствия ГОСТ 30244-94, показатель Г1

Сертификат соответствия ГОСТ 30402-96, показатель В1

«ТПК «Экстру-Тех»

Линии от полуавтоматических до полностью автоматизированных для флэт-ламинации и ламинации МДФ, ДСП, пенопласта (EPS), ПВХ-, алюминиевых и деревянных профилей глянцем высокого качества, РР, АБС, ПЭТ, финишпленками, ламинатом, шпоном (листовыми и рулонными материалами, пленками ПВХ и бумагой



ООО «ТПК «Экстру-Тех»

140101, Московская обл., г. Раменское, ул. Михалевича, д. 143 В

Тел.: +7 (495) 846-2215, +7 (495) 846-2216, +7 (916) 641-0723

e-mail: njus.extru-tech@mail.ru, extru-tech@mail.ru

www.extru-tech-tpk.ru

Оглавление



Алюминий
в архитектуре

с. 8



Армирующий
профиль

с. 13



Алюминиевые
системы

с. 14



Фурнитура и
комплектующие

с. 18



Оборудование для
гибки ПВХ-профиля

с. 26



Уплотнители

с. 27



Монтажные
материалы

с. 30



Комплектующие
для стеклопакетов

с. 32



Услуги
по ламинации

с. 35



Клей
для ламинации

с. 36



Оборудование
для ламинации

с. 37



Поставщики
и производители

с. 43

Рынок ПВХ в начале 2024 года: от прошлогоднего восстановления к новым форматам	6
1,5 млн тонн потребления алюминия к 2030 году – стратегическая цель Алюминиевой Ассоциации	8
Алюминиевая Ассоциация инициирует создание центра компетенций по промышленному дизайну	9
Алюминиевые решения: грани уникальности городов и пространств	10
Алюминиевая Ассоциация обозначила Совету Федерации вызовы, стоящие перед отраслью	12
Архитектурные алюминиевые системы MacTtex	14
Астарта – ваш надежный партнер в мире алюминиевых профилей	16
Двери и дверная фурнитура: надежность и стиль	18
Скрытая дверная петля	19
Скрытая фурнитура – теперь продукт массового потребления	21
Новая редакция ГОСТ 30777-2023. Обзор основных изменений	22
Оборудование для производства арок из ПВХ	26
Экотеп. Уплотнители нового поколения	27
КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!	28
Почему окна вообще вызывают столько вопросов?	30
Герметики FINOTECH – новый продукт на российском рынке светопрозрачных конструкций от компании «ВИПКМПЛЕКТ»	32

Почему «АТТИК»?	35
Клей Swift®col 4955 для ламинации оконного ПВХ-профиля	36
Интересное, перспективное и прибыльное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ	38
ООО «ТПК «Экстру-Тех» прекращает дилерские отношения с поставщиком турецкого оборудования Intergrup/Plasmek	42

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж – 6000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (925) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru

**ВИНОРИТ**

(495) 228-6468

Стр. 4, 5

**ВИПКМПЛЕКТ****Випкомплект**

(495) 544-4454

Стр. 32-34

Masttech**MacTTeX**

(499) 558-1867

Стр. 14, 15

**ООО ПК «Аркатерм»**

(846) 300-4947

(937) 100-0430

Стр. 26

**Контакт Групп**

(495) 363-4103

(910) 458-9825

Стр. 36

**Аттик, Группа компаний**

(495) 649-1035

Стр. 35

**Группа компаний****«РОБИТЕКС»**

(495) 223-6491

**ЭКОТЭП**

(495) 644-2742

Стр. 27

**АП**

(495) 790-5411

Стр. 22, 23

**ООО «ТАКА»**

(482) 279-1178

(910) 640-1986

Стр. 37

**Фурниторг**

(495) 980-2910

(812) 441-3430

Стр. 20, 21

**ООО «ТПК «Экстру-Тех»**

(495) 846-2215

(916) 641-0723

Стр. 38-42

**Фуркомплект**

(961) 307-8181

(962) 861-9993

Стр. 24, 25

**Компания «САЗИ»**

(495) 221-8765

(495) 740-4727

Стр. 30, 31

**ООО «Аста»**

(812) 716-7900

(901) 316-7911

Стр. 18

**CNT Conta**

+90 (262) 642-9988

+90 (262) 642-9990

Стр. 28, 29

**Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ**

(903) 141-7302

Стр. 19

**Компания DITEC**

(8482) 444-050

Стр. 37

**ООО «УМК»**

(3519) 51-70-15

Стр. 13

**АЛЮМИНИЕВАЯ
АССОЦИАЦИЯ****Алюминиевая
Ассоциация**

(495) 663-9950

Стр. 8-12

**Астарт**

(495) 552-9395

Стр. 16, 17

декоративные пленки

ВИНОРИТ 

**ОРИГИНАЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ
ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**

от лучших мировых
производителей

*Желаем Вам
прекрасной весны!*





ПРОДАЕМ
ПЛЕНКУ БОЛЕЕ
24 ЛЕТ



t.me/winshield_ru



+7 (495) 228-64-68
+7 (965) 337-58-53

t.me/winshield_ru
info@haogenplast.ru

г. Москва, шоссе
Энтузиастов, д. 56,
строение 32

Рынок ПВХ в начале 2024 года: от прошлогоднего восстановления к новым форматам

О состоянии рынка основного сырья для производства пластиковых окон – поливинилхлорида – в своей авторской колонке рассказывает аналитик и главный редактор Информационно-аналитического центра RUPEC, специализирующегося на исследованиях нефтегазохимического рынка, Дмитрий Семягин.



Потребление ПВХ восстанавливается

Ключевым сырьем для производства пластиковых окон является поливинилхлорид (ПВХ). В свою очередь оконное производство для производителей ПВХ в России — это основной рынок сбыта. В нашей стране 86% потребления этого полимера приходится на строительную отрасль, причем превалирует именно выпуск окон и дверей (в мире ситуация отличается, и трубное производство потребляет больше ПВХ, чем оконное).

Стрессовый 2022 год для российской промышленности отразился и на потреблении ПВХ. Оно упало на 13% относительно 2021 года, до 841 тыс. тонн. Если взять сегмент суспензионного ПВХ (ПВХ-С), который преимущественно идет в оконную промышленность, то снижение было чуть менее резким — на 10% (до 734 тыс. тонн).

Во многом это связано с особенностями строительного рынка в этот период. С одной стороны, по данным Росстата, 2022 год был рекордным по вводу жилья в эксплуатацию. С другой стороны, по данным Infoline, во многом рекорд был обеспечен индивидуальным жильем и особенно «дачной амнистией», а ввод многоквартирного жилья был не таким интенсивным. Но в 2023 году ситуация изменилась: объем ввода многоквартирного жилья подрос практически на 4%.

Это нашло отражение и в росте спроса на ПВХ. До значений 2021 года еще далеко, но относительно 2022 года отмечается позитивное движение. Объем потребления этого полимера в целом в России в 2023 году вырос почти на 9%, до 914 тыс. тонн. Потребление ПВХ-С, применяемого в оконном производстве, увеличилось на те же 9%, до 800 тыс. тонн.

Производство ПВХ растет на внутреннем спросе

Спрос на ПВХ внутри страны отражается на производстве этого полимера российскими компаниями. Причем в 2023 году экономическая связка «производитель полимера в РФ — переработчик полимера в РФ» стала гораздо плотнее.

Динамика производства ПВХ в целом очень схожа с динамикой его потребления. В 2022 году на фоне сокращения спроса объем выпуска поливинилхлорида, по данным RUPEC, упал на те же 13% (до 857 тыс. тонн), что и переработка. А в 2023 году производство выросло на 5%, до 902 тыс. тонн. Росстат показывает несколько иные цифры — рост производства полимеров винилхлорида всего на 0,7%. Однако вероятнее всего, имеет место ошибка в публикации ведомства, так как даже динамика от-

грузки (продаж) гораздо выше — увеличение на 9% в 2023 году относительно 2022 года.

Темпы роста производства полимеров винилхлорида оказались чуть ниже, чем темпы роста их переработки. Это в целом характерно для российского рынка полимеров в 2023 году и связано с пересмотром рынков сбыта химическими компаниями. Дело в том, что российские производители в целях удовлетворения спроса внутри страны начали переориентировать свои продажи и сокращать экспортное направление в пользу отечественных компаний-переработчиков. В итоге доля продаж ПВХ на внешние рынки у российских производителей сократилась: с 22% в 2022 году до 15% в 2023 году.

Импорт поменял лицо

Необходимость усиления продаж внутри страны от отечественных производителей связана в первую очередь с тем, что несмотря на восстановление спроса, поставки импортного ПВХ на рынке РФ не выросли. Относительно 2022 года они даже снизились. В 2023 году в целом доля импортного ПВХ в российском потреблении составляла 16%, но в основном за счет дефицитного для нашей страны эмульсионного ПВХ. Доля импортного суспензионного ПВХ, применяемого в оконном производстве, существенно меньше — всего 7%. Это показатель на уровне спокойного 2021 года.

К сожалению, в структуре импорта практически монополистических показателей за два года достиг Китай. В 2021 году на российском рынке лидировали компании из Германии (47% импорта ПВХ в РФ). Китай занимал лишь вторую строчку — 28% импорта. Еще 8% поставляли производители из

Швеции. В 2022 году доля Китая составила уже 72%, а Германии опустилась до 14%. В 2023 году компании из Поднебесной привезли в Россию 84% всего импортного ПВХ. 7% в прошлом году пришлось на поставки из США, а 4% — из Южной Кореи.

Запас мощностей еще есть

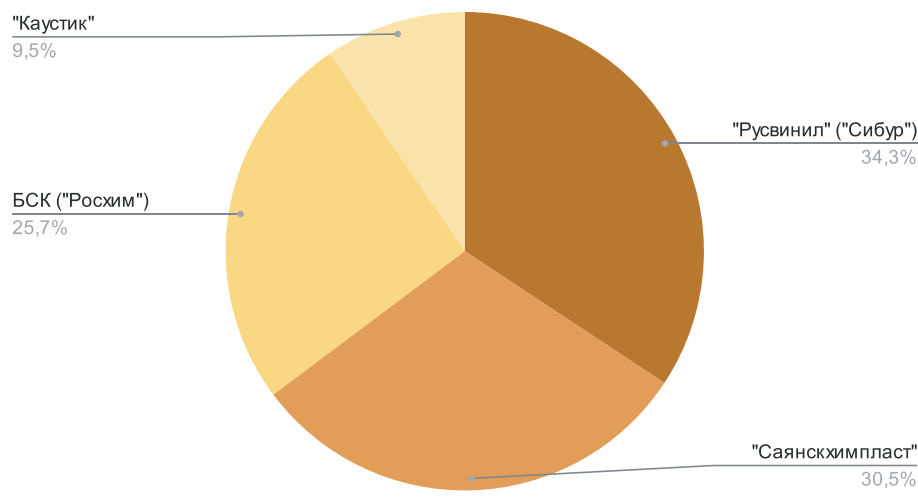
Низкие доли импортного ПВХ-С в структуре российского потребления связаны с тем, что в целом в России имеется собственный запас производственных мощностей для его выпуска. В отличие от эмульсионного ПВХ, суспензионный ПВХ в РФ производят несколько компаний, и их мощности в 2023 году были недозагружены. Хотя загрузка и выросла относительно 2022 года, но потенциал для наращивания объемов выпуска ПВХ-С остается.

Совокупные мощности производства ПВХ в России превышают 1 млн тонн в год. Абсолютное большинство (1020 тыс. тонн) — это именно суспензионный поливинилхлорид. Всего в РФ действуют четыре крупных производителя ПВХ. «Русвинил» (Кстово, Нижегородская область) может производить 360 тыс. тонн, из которых 330 тыс. тонн — это суспензионный ПВХ. Мощности «Саянскимпласта» (Саянск, Иркутская область) оцениваются в 320 тыс. тонн. «Башкирская содовая компания» (Стерлитамак, Республика Башкортостан) имеет мощности в 270 тыс. тонн ПВХ в год, а «Каустик» (Волгоград) — 100 тыс. тонн.

Российские производители меняют вектор

Такая расстановка сил сложилась на рынке ПВХ после слияния стерлитамакских заводов в 2013 году и запуска «Русвинила» в 2014 году. Однако в прошлом году на рынке наметились изменения.

Структура мощностей производства ПВХ в России



Во-первых, «Башкирская содовая компания» (БСК) вошла в состав (и даже во многом стала основой) нового крупного химического холдинга «Росхим», который заявил большую инвестпрограмму, в том числе и в отношении производства ПВХ. В середине прошлого года холдинг анонсировал строительство производства эмульсионного ПВХ мощностью 50 тыс. тонн в год на территории БСК, а также модернизацию действующих производств дихлорэтана и винилхлорида. Однако пока проект находится на стадии технико-экономического обоснования.

В то же время, после проседания производства в 2022 году из-за отсутствия поставок реагентов из ЕС, в 2023 году компания смогла перейти на аналоги. Инициатор полимеризации теперь используется китайского производства, а процесс окислительного хлорирования этилена был переведен на отечественный катализатор. Это позволило компании начать восстановление объемов производства.

Во-вторых, «Русвинил», бывший совместным производством России и Бельгии, в 2023 году полностью был выкуплен российскими акционерами — холдингом «Сибур». За полгода предприятие полностью перешло на объединенную сбытовую и логистическую сеть «Сибура», получив возможность использовать склады по всей стране. Также у «Русвинила» есть возможности полноценного использования НИОКР-центров «Сибура» для доведения марок ПВХ под конкретные задачи компаний-потребителей.

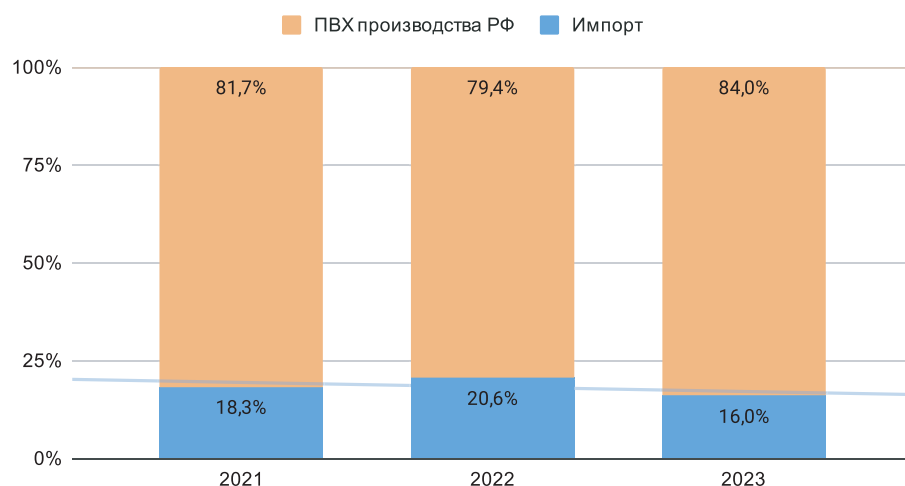
В 2023 году в целом «Сибур» увеличил продажи на внутреннем рынке, доведя их долю до 75%. В марте этого года компания объявила о переходе от продуктовой к отраслевой схеме работы на внутреннем рынке. То есть если раньше за ПВХ отвечал один менеджер, а, например, за каучуки для уплотнителей — другой, то теперь вне зависимости от материала запросы компаний-потребителей будет обслуживать менеджер, специализирующийся, например, на строительном направлении. В компании считают, что это позволит повысить эффективность работы с запросами производителей конечной продукции, а также лучше вести разработку новых продуктов и готовых решений из полимеров с фокусом на конечных потребителей.

«Саянскимпласт» и «Каустик» о подобных проектах и программах пока в публичной сфере не заявляли, но очевидно, что при такой активизации конкурентов им также придется корректировать свою работу на внутреннем рынке страны.

Дмитрий Семягин

Информационно-аналитический центр Рупек
rupec.ru
<https://t.me/Rupec>

Доля импортного ПВХ в российском потреблении



АЛЮМИНИЕВАЯ
АССОЦИАЦИЯ

1,5 млн тонн потребления алюминия к 2030 году — стратегическая цель Алюминиевой Ассоциации

Председатель Алюминиевой Ассоциации Ирина Казовская приняла участие в пленарной сессии «Технологии новых материалов и веществ. Флагманы базовых секторов» в рамках Дней базовых секторов промышленности на ВДНХ. Организатором мероприятия выступил Минпромторг России.

Стратегическая цель Алюминиевой Ассоциации: 1,5 млн тонн потребления алюминия к 2030 году.

Представители Минпромторга России, руководители отраслевых ассоциаций, крупнейших металлургических предприятий и компаний химпрома обсудили вопросы взаимодействия науки и бизнеса, разработки новых материалов, трансформации экспортной географии и др.

Открывая пленарную сессию, заместитель министра промышленности и торговли Российской Федерации Михаил Юрин подчеркнул: «В металлургическом секторе за последние 20 лет объем производства вырос более чем на четверть... Также были реализованы крупные проекты в алюминиевой отрасли».

Алюминиевая отрасль является одним из ключевых драйверов развития российской экономики, повышения ее конкурентоспособности за счет внедрения инновационных, энергоэффективных и экологических решений из алюминия и сплавов на его основе. Ирина Казовская отметила, что за последние 8 лет российская алюминиевая отрасль находилась в постоянном и динамичном развитии. Благодаря программам развития спроса на алюминиевую продукцию высоких переделов, которую Алюминиевая Ассоциация реализует совместно с партнерами, доля российского первичного алюминия, поставляемого на внутренний рынок, увеличилась с 17% до 30% с 2013 года. Сегодня в стране потребляется 1 млн тонн алюминия, из них на товары народного потребления приходится более 290 тыс. тонн, строительство — 240 тыс. тонн, энергетику — 225 тыс. тонн, транспорт — 100 тыс. тонн. Прирост производства алюминиевых продуктов увеличился на 46%, а объем экспорта алюминиевых полуфабрикатов — на 60%. Согласно стратегическим целям Алюминиевой Ассоциации, потребление алюминия на внутреннем рынке составит 1,5 млн тонн к 2030 году и 2,2 млн тонн к 2033 году.

«Необходимо развивать «культуру потребления алюминия». Драйверы отрасли: строительство, энергетика, товары народного

потребления, транспорт. Алюминиевая отрасль готова предложить для каждого из названных направлений инновационные алюминиевые решения. Точки роста — развитие внутреннего спроса, ввод в эксплуатацию новых мощностей, наращивание высокотехнологичного экспорта и создание новых продуктов. Этому будет способствовать реализация региональных программ по применению высокотехнологичных конструкций и изделий из алюминия и сплавов на его основе в различных сферах согласно плану Правительства РФ, принятому в мае 2023 года», — подчеркнула Ирина Казовская.

С 2015 года потребление алюминия на душу населения в стране выросло с 5 до 10 кг

При содействии Ассоциации реализуется ряд инновационных проектов в различных отраслях. Среди них — алюмоциркониевые провода для воздушных линий электропередачи, алюминиевые диски и элементы для автомобилей семейства Augus (рычаги, поворотные кулаки, опоры двигателя, коробка, двигатель, в освоении капот), аддитивные технологии и 3D-печать, инновационные вагоны-хопперы, решения для транспортной инфраструктуры и т. д. Применение алюминия растет благодаря появлению новых сплавов и новых технологий, включая инновационные технологии сварки.

Среди разработанных в стране за последнее время прорывных технологий — объекты транспортной инфраструктуры, в частности, мостовых конструкций. В декабре прошлого года было открыто движение по первому в стране автодорожному мосту из алюминиевых сплавов. Этот уникальный объект является полностью отечественной разработкой, начиная от научных исследований и заканчивая материалами и технологиями.

Во всем мире продолжается курс на повышение экологической устойчивости, переход к ответственному потреблению и производству. Алюминий в полной мере отвечает требованиям «зеленой» экономики благодаря таким характеристикам как легкость, прочность, пластичность, коррозионная



стойкость, возможность почти бесконечной переработки. Длительный жизненный цикл и низкая стоимость владения делают алюминиевые решения экономически эффективным материалом. «Российский алюминий — сильный конкурент на мировом рынке благодаря использованию при его производстве гидроэлектроэнергии сибирских рек. Использование ВИЭ обеспечивает низкий углеродный след российского металла, что высоко ценится многочисленными потребителями, участвующими в развитии «зеленой» экономики», — отметила Елена Безденежных, вице-президент РУСАЛа.

По подсчетам экспертов, динамика роста спроса на алюминий будет опережать спрос на другие металлы: алюминий будет все больше востребован в возобновляемой энергетике, производстве автомобилей, в том числе электромобилей, экологичной упаковке и строительстве. Современные подходы к выбору конструкционных материалов, оценивающие экономику и экологию строительного проекта на всем его жизненном цикле, отдают предпочтение алюминию, поскольку он позволяет повысить ресурсоэффективность и существенно сократить эксплуатационные расходы.

Алюминиевая Ассоциация

123000, Москва, Краснопресненская набережная, д. 8

Тел.: +7 (495) 663-9950

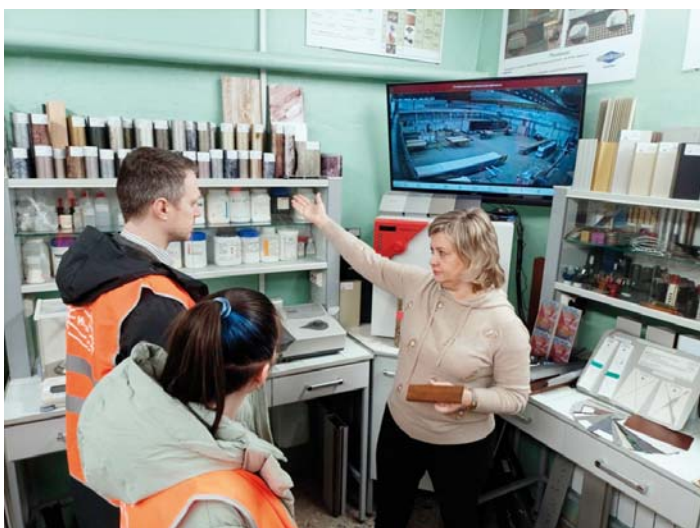
E-mail: info@aluminas.ru

www.aluminas.ru



Алюминиевая Ассоциация инициирует создание центра компетенций по промышленному дизайну

Развитие собственных компетенций в области промышленного дизайна продукции из алюминия и сплавов на его основе может стать дополнительным импульсом для разработки высокотехнологичных решений и открытия новых рынков сбыта. С этой целью Алюминиевая Ассоциация создает сектор промышленного дизайна, в который войдут представители компаний-производителей и потребителей алюминиевой продукции, профильных вузов и дизайн-бюро, занимающиеся разработками в области промышленного дизайна.



Исследование рынка, проведенное Алюминиевой Ассоциацией, показало наличие ряда ограничений, препятствующих более активному выводу на рынок продукции высоких переделов для различных отраслей промышленности. Так, выстраивание эффективных коммуникаций между производителями алюминиевых решений и дизайнерами позволит использовать весь потенциал отечественных компаний в области обработки металла, окрашивания, импортозамещения зарубежной продукции, в том числе созданной на базе российского сырья.

Среди ключевых целей сектора промышленного дизайна:

- разработка образовательных программ, направленных на работу студентов с современными алюминиевыми сплавами и технологиями;
- увеличение внутреннего потребления алюминия за счет создания высокотехнологичной продукции;
- вывод на экспортные рынки товаров, сделанных в России.

Алюминиевая Ассоциация готова выступить единой площадкой для формирования диалога между участниками рынка и промышленными дизайнерами, привлекая экспертов из входящих в ее состав компаний, для проведения тематических мастер-классов и семинаров, лекций в профильных вузах и организации посещений действующих производств и научных центров.

В рамках создания сектора «Промышленный дизайн» проведена первая деловая экскурсия на ГК «Иплана-СТАЛКО» для дизайн-бюро KUZIN Machinery (maxkuzin.ru). В ходе визита на одно из ведущих предприятий страны в области обработки алюминия и нанесения на него финишных покрытий, представители бюро ознакоми-

лись с возможностями ГК «Иплана-СТАЛКО» в изготовлении профилей, металлоконструкций, нанесении покрытий и вариативности их цветовой гаммы, широкой номенклатуры выпускаемой продукции, а также возможности работы по чертежам заказчика. Со стороны участника Алюминиевой Ассоциации отмечена потребность в привлечении промышленных дизайнеров для разработки дизайн-проектов в области продукции массового сегмента. Стороны договорились о продолжении сотрудничества и разработке опытных образцов.

«Алюминиевая отрасль задействует все свои возможности для достижения технологического суверенитета и реализации плана правительства по стимулированию потребления алюминия. Мы фиксируем высокую потребность в промышленном дизайне в области алюминия как со стороны производителей продукции, так и со стороны самих дизайнеров. Уверены, что создание сектора позволит привлечь большее число специалистов в отрасль и станет стимулом для создания новых производств, рабочих мест и появления в промышленном дизайне новых имен мирового уровня», — сказала Ирина Казовская, председатель Алюминиевой Ассоциации.

Алюминиевая Ассоциация
123000, Москва, Краснопресненская набережная, д. 8
Тел.: +7 (495) 663-9950
E-mail: info@aluminas.ru
www.aluminas.ru



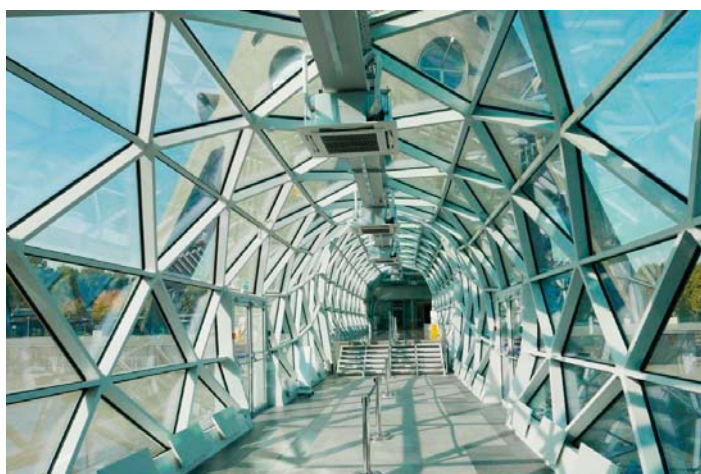
Алюминиевые решения: грани уникальности городов и пространств

Председатель Алюминиевой Ассоциации Ирина Казовская приняла участие в программе-форуме «Ru.Локация». Она выступила спикером сессии «Экология пространства. Синергия традиций и инноваций», посвященной реализации крупных проектов, связанных с развитием инфраструктуры в сфере внутреннего туризма, а также механизмам эффективного сотрудничества и взаимодействия с органами власти. Ирина Казовская рассказала о применении современных технологий и алюминиевых решений в архитектуре и строительстве, а также в проектах реновации, реставрации и реконструкции исторических зданий.



Эксперты сходятся во мнении, что современные материалы, используемые при строительстве, реконструкции и реновации зданий и сооружений, должны соответствовать критериям экологической чистоты, энергоэффективности и долговечности. Экологичность — один из векторов устойчивого развития, и алюминиевые решения в полной мере соответствуют требованиям «зеленой» экономики. Решения на основе алюминия обладают целым рядом преимуществ:

алюминиевые конструкции имеют низкий удельный вес, характеризуются высокой коррозионной стойкостью, прочностью, долговечностью и эстетическими свойствами. Это делает алюминий наиболее эффективным материалом для реконструкции и реставрации зданий и знаковых объектов. Кроме того, алюминий обладает таким важным в контексте экономики замкнутого цикла достоинством, как возможность практически бесконечной переработки.





80% произведенного за всю историю отрасли алюминия продолжает использоваться до сих пор

Алюминий является одним из наиболее предпочтительных материалов для реставрационной деятельности у архитекторов во всем мире. Примеры реконструированных или отреставрированных при помощи алюминиевых решений зданий можно встретить во многих странах: Италии, Великобритании, Испании, Франции, Канаде и других государствах. Мы — не исключение, при реконструкции объектов культурного наследия — Политехнического музея в Москве и Санкт-Петербургской консерватории — применялись купольные светопрозрачные самонесущие алюминиевые конструкции. «Применение алюминиевых решений позволяет восстановить первоначальные характеристики объектов, сохранив историческое здание и продлив его жизнь. Здание благополучно функционирует дальше, при этом снижаются затраты на обслуживание и сохраняется эстетика на десятилетия», — отметила Ирина Казовская.

Алюминиевая Ассоциация уделяет большое внимание развитию модульного строительства, востребованного в стране в силу большой территории. Новые технологии быстровозводимых объектов жилых и общественных зданий придают новый импульс для жилой застройки малых городов и отдаленных регионов, позволяя быстро

и качественно реализовывать объекты социальной, туристической, а также транспортной инфраструктуры быстровозводимых зданий аэропортов и ангаров для воздушных судов.

Первый в России алюминиевый автодорожный мост, движение по которому было открыто в декабре прошлого года, — инновационный проект Алюминиевой Ассоциации. Одно из его главных преимуществ — низкие затраты при эксплуатации сооружения. Он не требует регулярного восстановления антикоррозийного покрытия и специального ухода. При участии Ассоциации активно развиваются проекты алюминиевого мостостроения: за 6 лет в России запущено в эксплуатацию 18 мостов, более 63 — в различной степени реализации. Для строительства пешеходных переходов архитекторы используют различные сочетания материалов, например, алюминия, дерева и стекла. Это позволяет гармонично интегрировать сооружение в окружающую среду, не нарушая пространства.

Алюминиевая Ассоциация
123000, Москва, Краснопресненская набережная, д. 8
Тел.: +7 (495) 663-9950
E-mail: info@aluminas.ru
www.aluminas.ru





Алюминиевая Ассоциация обозначила Совету Федерации вызовы, стоящие перед отраслью

Алюминиевая отрасль столкнулась с небывалым внешним давлением и неблагоприятной конъюнктурой, вызванными закрытием западных рынков для поставок российского алюминия, прекращением поставок глинозема и падением биржевых цен на металл. Об этом заявил член Комитета Совета Федерации по экономической политике Александр Жуков в ходе круглого стола на тему «Развитие внутреннего спроса на алюминиевую продукцию как драйвер технологического суверенитета» в Совете Федерации. Его участниками стали представители министерств, федеральных агентств и ведомств, компаний-потребителей и производителей алюминия и продукции на его основе.

Александр Жуков: «Мы видим огромный потенциал использования алюминиевых конструкций в различных отраслях – строительстве, энергетике, авиации, машиностроении и др.». Он также отметил, что сегодня отрасль столкнулась с внешним давлением и неблагоприятной глобальной конъюнктурой: закрытие западных рынков, нарушение цепочки поставок, падение биржевых цен, введение экспортных пошлин.



В свою очередь, председатель Алюминиевой Ассоциации Ирина Казовская отметила, что несмотря на вызовы, стоящие перед отраслью, потребление алюминиевых продуктов в России с 2016 года увеличилось на 60% и составляет 1,15 млн тонн ежегодно. Доля отечественной алюминиевой промышленности в ВВП составляет 1,5%, при этом Россия занимает второе место по объемам производства первичного алюминия после Китая. С 2016 года по 2023 год внутреннее потребление алюминия в России увеличилось с 5 до 10 кг на душу населения. Именно по данному показателю принято судить об уровне развития промышленности в стране. Между тем, российский рынок алюминиевой продукции имеет потенциал роста не менее чем до 2 млн тонн за счет увеличения потребления во всех потребляющих отраслях.

«Цели достижения технологического суверенитета не могут быть достигнуты без опережающего развития высокотехнологичных отраслей экономики: энергетики, автомобилестроения, авиации и т. д., а развитие этих отраслей немислимо без развития глубокой переработки алюминия, развития компетенций на всех уровнях переработки», — отметила Ирина Казовская.

Достичь двузначного роста потребления алюминия внутри страны призван действующий план мероприятий по стимулированию спроса на продукцию алюминиевой промышленности на период до 2025 года и дальнейшую перспективу до 2030 года, утвержденный заместителем Председателя Правительства Российской Федерации — министром промышленности и торговли РФ Д. В. Мантуровым. Его реализация позволит стимулировать создание высокотехнологичной продукции на основе алюминия, расширение производств и создание новых мощностей, развитие новых компетенций. Только реализация пункта 9 плана позволит увеличить ежегодное потребление алюминия на 30 тыс. тонн. Развитие внутреннего спроса повлечет за

собой увеличение числа новых рабочих мест и поступлений в региональные бюджеты, а также экспортного потенциала продукции.

«Залог успешного развития страны — развитие регионов. Мы убеждены, что развитие потребления должно идти именно от регионов, что принесет пользу как алюминиевой отрасли, создав дополнительный спрос, так и самим регионам, которые получают современные экологичные решения при реализации инфраструктурных и социальных проектов, а также дополнительные стимулы для развития промышленных предприятий в регионах», — сказала председатель Алюминиевой Ассоциации Ирина Казовская.

Экологические и экономические преимущества алюминия в наибольшей мере очевидны при учете стоимости жизненного цикла зданий. Важно также учитывать оценку стоимости всего жизненного цикла объектов: более 75% затрат в общей стоимости владения и эксплуатации зданий и сооружений приходится именно на операционные расходы. По подсчетам экспертов, применение более эффективных решений, несмотря на увеличение начальной стоимости, может в целом сократить стоимость жизненного цикла в 1,5-2,5 раза.

Представитель Минэнерго России отметил, что алюминий играет ключевую роль в обеспечении технологического суверенитета и бесперебойной работы энергосистемы страны. Материалы на основе алюминиевых сплавов являются предпочтительными при строительстве и обновлении линий электропередач. Отечественные компании широко используют алюминиевую продукцию, при этом потребность отрасли в алюминиевых изделиях до 2030 года оценивается в десятках тысяч тонн.

По словам представителя ГК «Автодор», одним из самых перспективных направлений применения алюминия в дорожной инфраструктуре являются шумозащитные экраны; в этом году только на трассе М-12 было установлено 43 тыс. квадратных метров. Алюминий также востребован для изготовления светодиодных светильников и опор освещения.

В обсуждении круглого стола приняли участие сенаторы РФ Олег Голов, Андрей Кислов, представители Минэнерго России, Минстроя России, компаний-потребителей, эксперты. По итогам круглого стола будет принято решение, направленное на поддержание цели достижения технологического суверенитета и развития регионов.

Алюминиевая Ассоциация
123000, Москва, Краснопресненская набережная, д. 8
Тел.: +7 (495) 663-9950
E-mail: info@aluminas.ru
www.aluminas.ru

ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

- производство армирующего профиля, необходимого для формирования каркаса жёсткости пластиковых окон и фасадного профиля;
- производство оцинкованного профиля.
- резка рулонного металлопроката на ленту (штрипс) шириной от 9 до 1600 мм, используемого для штамповки и холодного профилирования деталей;
- производство труб: трубы стальные электросварные прямошовные круглые, трубы стальные профильные (прямоугольные, квадратные), водогазопроводные трубы, оцинкованные трубы;
- производство упаковочных лент различного типа, включая высокопрочные упаковочные ленты;

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- собственные производственные мощности;
- складская логистика, крытые склады;
- доставка ЖД и автотранспортом.



455007, г. Магнитогорск,
ул. Коммунальная, д. 10, стр. 1



(3519) 51-70-15



order@umc970.ru



umc.market



Masttech |

Архитектурные алюминиевые системы MacTTeX

Российская инжиниринговая компания «MacTTeX» работает на рынке светопрозрачных конструкций с 2008 года. Под брендом Masttech разрабатываются и изготавливаются алюминиевые архитектурные профильные системы. Они позволяют производить весь спектр светопрозрачных конструкций: от балконного остекления до модульных фасадов.

Архитектурные алюминиевые системы Masttech — известный отечественный продукт, отвечающий современным требованиям и запросам архитекторов, девелоперов и переработчиков.

В продуктовом портфеле компании представлены системы:

■ Masttech 22 — «холодная» система для комплексного остекления балконов и лоджий, витражей.

■ Masttech 50 — фасадная стоечно-ригельная система, предназначенная для остекления фасадов зданий различного функционального назначения: отелей, торговых и бизнес-центров, банков, спортивных арен.

■ Masttech 61 — «теплая» система для изготовления окон, дверей и витражных конструкций для массового сегмента строительства.

■ Masttech 71 — «теплая» система для изготовления окон, дверей и витражных конструкций с повышенными теплоизоляционными характеристиками.

■ Allegno 100 — алюмодеревянная система для изготовления окон, дверей и витражей в сегменте «элит» и «премиум».

■ Masttech Element — модульная система для высотного строительства, предназначенная для любых геометрических форм фасада и любых материалов отделки. Базовая платформа Masttech Element позволяет собирать модули с заполнением такими материалами, как стекло, камень, сталь, стеклофибробетон, полнотелый кирпич (клинкер) или его имитация и др.

Безусловным преимуществом компании «MacTTeX» является собственное конструк-



торское бюро, в котором работает около 50 человек. В кратчайшие для отрасли сроки (около 4-5 недель) оно может разработать уникальное объектовое решение, предложить заказчику системы из каталога, а также доработать готовый продукт под конкретный объект.

Продукция компании представлена на федеральном уровне. Строительные объекты, на которых установлены системы Masttech, расположены на всей территории России, от Калининграда до Владивостока. В рамках реконструкции исторических зданий в Москве на системах Masttech проведено остекление Департамента строительства Москвы, Трехгорной мануфактуры, уголка Дурова. Они также установлены на зданиях элит- и премиум-класса, определивших архитектурный облик современной столицы. Это ЖК Jazz, Пресня Сити, Кварталы 2119, Савеловский Сити, Павелецкая Сити и др.

Уникальным проектом стал ЖК «Береговой-2», реализованный на модульной системе Masttech Element, позволившей создать эффект течения реки и выполнить уникальный фасад.

Центральный офис компании находится в Москве. В регионах находятся представи-

тельства «МасТТех»: Урал, Краснодар, Нижний Новгород, Воронеж и Пенза. Дилеры представлены в Санкт-Петербурге и Ленинградской области, Хабаровске и Махачкале.

Производственная площадка компании находится в городе Электростали Московской области. Она объединяет:

- цех покраски;
- участки закатки профиля и производства закладных и соединительных элементов;
- склад, рассчитанный на 1500 тонн готовой продукции.

Профиль изготавливается на отечественных предприятиях — лидерах отрасли. Экструзия профильных систем торговой марки Masttech производится из алюминия марок 6060 и 6063 по DIN состояния T1. Объем реализованных проектов компании превышает 2 миллиона квадратных метров. Ежемесячный объем отгрузок — 450 тонн.

МасТТех

Офис: г. Москва, ул. Одесская, д. 2

Производственная база: Московская обл.,

Ногинский р-н, г. Электросталь, ул. Горького, д. 38

Тел.: +7 (499) 558-1867

e-mail: info@masttech.ru

www.masttech.ru





Астарта — ваш надежный партнер в мире алюминиевых профилей

Компания Астарта более 9 лет работает на рынке алюминиевых профилей и уплотнителей. За это время мы зарекомендовали себя как надежный поставщик качественной продукции по доступным ценам. Основной специализацией компании является оптовая торговля профильной продукцией, изготовленной из алюминия, а также уплотнителями ТЭП (TPE-S).

С 2023 года компания Астарта стала официальным представителем по Центральному федеральному округу компании Алнео, одного из ведущих производителей алюминиевых профилей. Это сотрудничество открывает новые перспективы для обеих компаний и позволяет расширить географию присутствия и укрепить свои позиции на рынке.

Продукция Алнео отличается высоким качеством и надежностью. Алюминиевые профильные системы изготовлены из высококачественного сырья и проходят строгий контроль качества на всех этапах производства.

Профили Алнео представлены следующими системами:

«Холодная» дверная серия AL 40



AL 40 — это дверная серия профилей без терморазрыва, предназначенная для изготовления конструкций, которые устанавливаются внутри помещения или в неотапливаемых помещениях.

«Холодная» оконно-дверная серия AL 45



Холодная профильная серия предназначена для изготовления светопрозрачных конструкций, к которым архитекторы не предъявляют особых требований по тепло- и звукоизоляции. Основное предназначение таких изделий — защита помещений от ветра и атмосферных осадков. По своей форме и характеристикам изготовленные из холодного алюминия окна и двери могут быть как распашными, так и раздвижными.

«Холодная» подъемно-сдвижная серия ALR 45



ALR 45 — это подъемно-сдвижная серия без терморазрыва, предназначенная для изготовления дверей большого размера. Такие конструкции идеальны для установки в отелях, ресторанах, частных домах, где требуется перекрыть большой проем без потери пространства для открывания створок.

«Теплая» оконно-дверная серия ALT 65



«Теплая» оконно-дверная серия ALT 65 разработана специально для создания теплых входных групп, окон, балконных дверей, балконных блоков и дверей.

Профили «теплой» оконно-дверной серии ALT 65 ekstrудированы из алюминиевого сплава согласно ГОСТ 22233-01. Соблюдение требований ГОСТ обеспечивает устойчивость сплава к коррозии и позволяет изготавливать профили высокой точности и правильной геометрии.

В серии ALT 65 используются долговечные и пластичные EPDM-уплотнения с высоким содержанием каучука.

«Теплая» оконно-дверная серия ALT 72

Оконно-дверная серия профилей с терморазрывом предназначена для изготовления



окон, дверей, витражей и других конструкций, к которым предъявляются повышенные требования по термо- и звукоизоляции.

Монтажная глубина серии ALT 72 составляет 72 мм для оконных рам; для оконных створок монтажная глубина составляет 80 мм. В качестве заполнения в системе может быть использован листовый материал (стекло, стеклопакеты, сэндвич-панели и т. п.) толщиной от 32 до 54 мм.

«Теплая» подъемно-сдвижная серия ALR 72



Подъемно-сдвижные двери с повышенной теплоизоляцией из алюминия создают новое пространство: зимний сад объединяется с садом, а балкон и терраса увеличивают жилую площадь. Благодаря предельно высокой прочности алюминия возможна реализация конструкций с узкими переплетами и большими остекленными поверхностями, обеспечивающими максимальную степень прозрачности помещений и проникновение дневного света.

Фасадная серия ALF 50

Стоечно-ригельная фасадная серия ALF 50 применяется как для вертикальных конструкций, так и для наклонных, а также для изготовления наклонных светопрозрачных кровель, фонарей, зимних садов и других пространственных конструкций.

Ассортимент элементов, входящих в состав этой серии алюминиевого профиля, позволяет обустроить светопрозрачные



фасады разной конфигурации, под разными углами наклона, плоские и закругленные.

«Теплая» оконная серия ALT 83



Серия верхнеподвесных окон ALT 83, входящая в состав номенклатуры архитектурных строительных профилей системы Алнео, предназначена для изготовления оконных блоков с наружным открыванием створки, интегрируемых в ограждающие конструкции наружной архитектурной застройки зданий, к которым предъявляются требования термоизоляции.

Основу серии составляют комбинированные профили, состоящие из двух алюминиевых профилей, соединенных между собой с помощью двух термовставок из полиамида.

Вентиляционные решетки ALVG 24



Алюминиевые вентиляционные решетки ALVG 24 системы Алнео предназначены для обеспечения в помещении качественного воздухообмена и защиты от загрязнений. Немаловажную роль они играют и в обеспечении пожаробезопасности.

Антимоскитная сетка ALM



ALM — это серия профилей для изготовления раздвижных антимоскитных сеток большого размера. Такие конструкции идеальны для установки, когда требуется перекрыть большой проем, при этом сохраняется циркуляция свежего воздуха и ограничивается попадание насекомых внутрь помещения.

Астарта — ваш надежный поставщик

Если вы ищете надежного поставщика алюминиевых профилей и уплотнителей, то компания Астарта — это лучший выбор.

Мы поставляем высококачественные алюминиевые профили, разработанные с использованием передовых технологий, которые соответствуют самым строгим стандартам и требованиям.

Мы предлагаем широкий ассортимент продукции, от оконных и дверных систем до фасадов и перегородок, доступные цены, индивидуальный подход к каждому клиенту, оперативную доставку товаров.

Компания Астарта имеет собственный склад в Подмоскowie, что позволяет оперативно осуществлять отгрузку продукции.

Наша команда экспертов всегда готова помочь вам выбрать наилучшие решения для ваших проектов.

Мы предоставляем консультации, обучение и техническую поддержку.

У нас есть решения для любых ваших задач.

Астарта
140080, Московская обл.,
г. Лыткарино, промзона Тураево, стр. 36
Тел.: (495) 552-9395
e-mail: info@astartaprof.ru
www.astartaprof.ru



Двери и дверная фурнитура: надежность и стиль

За последние несколько лет рынок дверной фурнитуры претерпел значительные изменения, многие европейские бренды либо исчезли с российского рынка, либо вследствие усложнившейся логистики и курса рубля стали слишком дорогими для среднестатистического потребителя. Как мы уже писали летом прошлого года, мы смогли найти аналогичную продукцию таких производителей как ASSA ABLOY и других европейских брендов, прекративших поставки в нашу страну своей продукции, и предлагаем ее производителям дверей.

Дверная фурнитура играет важную роль в обеспечении безопасности и комфорта вашего дома. В этой статье мы продолжим обзор и рассмотрим различные типы корпусов замков — аналогов фурнитуры ASSA ABLOY, чтобы помочь как производителям, так и конечным покупателям дверей сделать информированный выбор.

Аналоги фурнитуры ASSA

Аналоги фурнитуры ASSA — это высококачественные аналоги оригинальной фурнитуры. Они изготовлены из прочных материалов, имеют схожий дизайн и функциональность и являются отличным выбором для тех, кто ищет надежную и стильную фурнитуру по доступной цене.

Корпус замка «аналог ASSA 565»



Корпус замка «аналог ASSA 565» — это высококачественный аналог оригинального корпуса замка ASSA 565. Изготовлен с использованием тех же материалов и технологий, что и оригинальный замок, и обеспечивает аналогичный уровень защиты.

Корпус замка «аналог ASSA 565» является отличным выбором для тех, кто ищет надежный и экономичный вариант. Цена данного замка 2200 рублей.

Корпус замка 2014, 2018

Корпус замка 2014, 2018 — это надежный замок для межкомнатных дверей под поворотную ручку или с использованием цилиндра. Изготовлен из прочных материалов. Корпус замка 2014 хорошо подходит для внутренних дверей (двери спален или ванных комнат). Корпус замка 2018 идеально подходит там, где требуется запирание внутренних дверей на ключ. Цена данных замков от 130 рублей.



При выборе дверной фурнитуры важно учитывать следующие факторы:

- тип двери: различные типы дверей требуют разных типов фурнитуры;
- уровень безопасности: убедитесь, что выбранная фурнитура обеспечивает необходимый уровень безопасности вашего дома;
- стиль: фурнитура должна соответствовать общему стилю вашего дома;
- бюджет: учитывайте бюджет и выберите фурнитуру, которая соответствует вашим финансовым возможностям.

Выбирая надежную и стильную дверную фурнитуру, вы повышаете безопасность своего дома и создаете более комфортную и стильную атмосферу.



Двери финского типа

Наряду с замочно-скобяными изделиями мы можем предложить своим клиентам готовые двери финского типа со следующими характеристиками:

- дверное полотно толщиной 70 мм, усиленное листовым алюминием;
- внутренний теплоизолятор из экструдированного пенополистирола EPS;
- поверхность двери из плиты МДФ высокой плотности;
- врезанный замок Abloy LC200 (аналог ASSA 565);
- в комплекте с дверной коробкой из сращенного и переклеенного (усиленного) массива сосны 54x115 мм;
- с установленными регулируемые петлями (3 шт.) и порогом из твердых пород дерева (дуб);
- с двумя контурами уплотнителя по периметру двери и дверной коробки;
- внешняя сторона двери с фрезеровкой, внутренняя — гладкая;
- теплопроводность $U \leq 0,8 \text{ W/m}^2\text{K}$;
- шумоизоляция 38 дБ;
- дверь имеет притвор.

Цена данного комплекта двери 64 700 рублей.

По запросу мы укомплектуем данные двери ручкой и цилиндром.

Также мы поставляем и другие виды продукции: ленты противопожарные MARVON, уплотнители из TPE и силикона, ручки и петли из нержавеющей стали, фурнитуру для сантехнических перегородок из нержавеющей стали, фурнитуру окон финского типа, поддерживаем комплектующие таких производителей как MILA GARANT, MORITE OY, ASSA ABLOY OY, PLANET, ALDEGHI LUIGI.

Наша компания постоянно ищет новых партнеров, готовых отгружать свою продукцию в Российскую Федерацию.

ООО «АСТА»

195273, Санкт-Петербург,
Пискаревский пр, д. 171 А, офис 18
Тел. : +7 (812) 716-7900
+7 (901) 316-7911
e-mail: 7167900@mail.ru
www.mp-loks.ru



Скрытая дверная петля

Dr. Hahn представляет новую дверную петлю VL-Band AT

Быстрее в обработке, удобнее на строительном объекте, проще в регулировке – вот технические преимущества дверной петли Hahn VL-Band AT. Новая версия петли Hahn VL-Band AT для дверей из компланарного алюминиевого профиля полностью скрыта внутри профиля.

Вариабельность элементов крепления

Новые разработки элементов крепления обеспечивают стабильную привязку петли к профилю и предотвращают сдавливание его стенок. Данные элементы крепления позволяют вариабельно перекрывать расстояние между профильными стенками в диапазоне между 38 и 83 мм. Это достигается благодаря различным возможностям их комбинирования друг с другом. При этом элементы крепления могут располагаться как на металлической, так и на пластиковой платформах. Таким образом, конструкция Hahn VL-Band AT делает возможным ее применения с различными сериями профильных систем. Дверная петля согласно DIN в одинаковой степени пригодна для лево- и правостороннего использования на дверях с внутренним и наружным открыванием.

Регулировка в 3-х плоскостях

Новая петля теперь плавно регулируется в 6 направлениях. По вертикали ± 4 мм. По горизонтали также ± 4 мм. Шкалы регулировки на петле показывают производителю, насколько сдвинута створка. Новинкой является регулировка прижима створки в диапазоне $\pm 1,5$ мм. Это позволяет любой дверной элемент идеально адаптировать к условиям на месте.

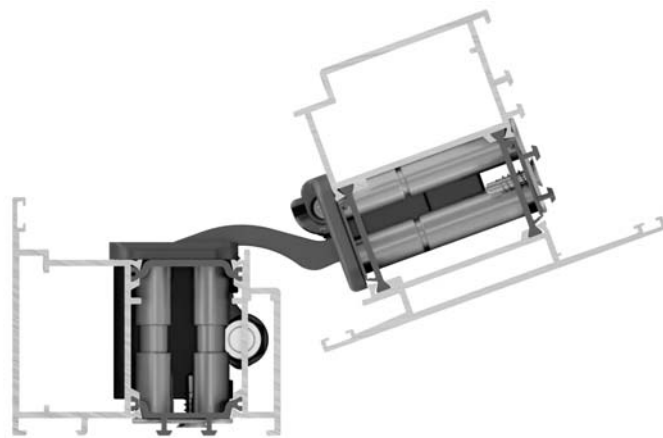
Увеличенная нагрузка и упрощенный монтаж

При использовании двух петель Hahn VL-Band AT может нести створку весом до 180 кг, в зависимости от конструкции профиля. Поскольку дверные профили вследствие их конструктивных различий ведут себя по-разному, компания Dr. Hahn для системного использования VL-Band AT предоставляет соответствующие фрезеровочные и монтажные чертежи, а также таблицы нагрузок.

Снятие створки выполняется при помощи самого обычного инструмента. Фиксация дверного элемента происходит посредством винтового соединения рамной и створочной частей петли. Hahn VL-Band AT поставляется в значительной степени в предвзительно смонтированном состоянии.

Элегантный дизайн

Особенно привлекательным является дизайн новой петли, которая поставляется в элегантном исполнении черного цвета. Кроме того, дизайнеры компании особое внимание уделили тому, чтобы видимых винтов было как можно меньше. В дополнение к этому крепежные винты выдержаны в темных тонах петли, чтобы быть менее заметными. Обращают на себя внимание лишь регулировочные винты, выполненные в серебристом тоне. Пластиковая вставка в углублении рамы поддерживает сохранность теплоизоляции и скрывает внутреннюю часть профиля.



Легкий демонтаж

Демонтаж на строительном объекте особенно прост. Чтобы снять створку, понадобится всего лишь отпустить фиксационный винт на каждой из петель. Специальный инструмент не требуется. Как и в предыдущей версии скрытой петли, максимальный угол открывания VL-Band AT составляет 105° .

Петля VL Band AT уже доступна на складе у всех известных дилеров компании Dr. Hahn в Москве.

О компании Dr. Hahn

Производитель дверных петель — компания Dr. Hahn из города Менхенгладбаха — вот уже два десятилетия занимается разработкой и производством скрытых дверных петель. Первая версия скрытой петли VL-Band ST была разработана для стальных профилей и удостоена премии Red Dot Award Produkt Design за лучший дизайн. Скрытая дверная петля VL-Band AL дополнила ассортимент продуктов для алюминиевых дверей. Весь свой опыт компания Dr. Hahn реализовала в новой разработке VL-Band AT. По утверждению компании, в случае с VL-Band AT речь идет о лучшей дверной петле собственного семейства скрытых дверных петель.

В случае скрытых петель речь идет о дверных петлях, адаптированных к геометрии профильной системы. Разные профильные комбинации требуют специальных вариантов скрытой петли. Таким образом, для обработки запроса и заказа соответственно необходимы точные данные профильных комбинаций, применяемых для установки петли. Для большинства популярных в России профильных систем петля и чертежи по обработке профиля уже доступны. В том числе для Алютех, Alumil, Татпроф, Сял, Реалит и т. д.

Для более подробной информации:

Dr. Hahn GmbH & Co. KG
Sebastian Lehmann
Trompeterallee 162-170
41189 Moenchengladbach
Тел.: +49 (171) 998-3485
+7 (903) 141-7302
e-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de
www.dr-hahn.ru



**Безопасные окна.
Ручка со встроенным
детским замком.**



furnitorg.com



Скрытая фурнитура – теперь продукт массового потребления

Остались в прошлом те времена, когда фурнитура со скрытыми петлями считалась дорогостоящей экзотикой. Сейчас в линейке практически каждого производителя имеется подобный продукт.

Если первоначально основным критерием выбора скрытых петель являлась эстетическая привлекательность, то сегодня стало очевидным и их техническое преимущество. В основном, это 100% защита от продувания и шума, которая обеспечивается целостностью уплотнителя, не требующего подрезки. Особенно это актуально в высотном строительстве, где в связи с возрастающей ветровой нагрузкой применение скрытой фурнитуры становится требованием проектировщиков.

Современная скрытая фурнитура стремится отвечать всем критериям, предъявляемым к оконным конструкциям. Понятно, что за подобными системами будущее, поэтому очень большой вклад делается в их усовершенствование.

Наша компания в сотрудничестве с заводом Kin Long предлагает уникальные разработки, которые нашли свое воплощение в новой серии поворотно-откидной фурнитуры TODN. Данная система применима ко всем алюминиевым профилям с европазом V.01.

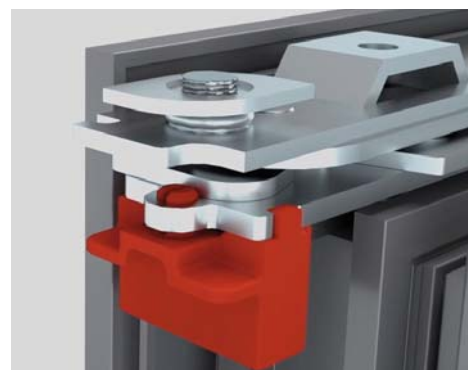
■ Одной из таких разработок, безусловно, являются встроенные компенсаторы ошибок, возможных при отпиле тяги. Посредством скользящего элемента со встроенным фиксатором можно исправить ошибку в пределах ± 5 мм.



■ Добавлен смарт-переключатель на зимний режим. Теперь пользователю не приходится искать необходимый угол открывания с помощью ручки. Достаточно повернуть смарт-переключатель в положение «зима» или «лето», после чего поворот ручки автоматически откроет окно на соответствующий угол.



■ Еще одной заботой о производителях оконных конструкций являются верхние петли и угловые переключатели с интегрированными шаблонами-ограничителями, которые позволяют точно позиционировать элементы фурнитуры на окне.



■ В дополнение к привычному переходнику «ручка-тяги» был разработан врезной редуктор с максимально надежной фиксацией в паз профиля. Дополнительную жесткость креплению ручки придают подвижные плавающие суппорты в местах соединения винтами.



■ Комплекты поворотно-откидной серии TODN поставляются в индивидуальной упаковке и уложены подобно тому, как они должны располагаться на окне.



Мы будем рады, если вы попробуете и оцените по достоинству наши инновации. Мы всегда открыты для диалога с производителями окон на пути совершенствования нашей продукции.

ФУРНИТОРГ

Московская обл., городской округ Красногорск,
д. Гольёво, Центральная ул., д. 3, литера 1 Б, пом. 402

Тел.: (495) 980-2910

e-mail: info@furnitorg.com

г. Санкт-Петербург, Салтыковская дорога, д. 6, литер А

Тел.: (812) 441-3430

Тел.: (812) 438-2655

e-mail: spb@furnitorg.com

www.furnitorg.com





АССОЦИАЦИЯ ПРОДАВЦОВ И ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ОКОННОЙ И ДВЕРНОЙ ФУРНИТУРЫ

Новая редакция ГОСТ 30777-2023. Обзор основных изменений

В соответствии с приказом Росстандарта с 1 августа 2024 г. вводится в действие новая редакция межгосударственного стандарта ГОСТ 30777-2023 «Устройства открывания оконных и балконных блоков (фурнитура). Общие технические условия». О том, какие основные изменения и нововведения отражены в новой редакции ГОСТ 30777-2023, рассказывает директор Ассоциации продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры (АПП), Татьяна Зарембо.



В подготовке обновленной версии ГОСТ 30777-2023 принимали участие представители технического комитета АПП совместно с директором ЦС ОДТ Власовой Татьяной Владимировной при содействии НИУ МГСУ. Работа над стандартом велась в течение последних 3 лет. Нам важно было гармонизировать и привести в соответствие требования фурнитурного ГОСТа и обновляемой редакции оконного стандарта ГОСТ 23166. При этом уделить внимание требованиям к безопасности оконных конструкций. В результате стандарт стал более структурированный, из него были убраны излишние уточнения и формулировки, при этом были внесены требования и материа-

лы, актуальные в текущих рыночных условиях и обеспечивающие безопасную эксплуатацию окон.

1. В разделе 3. Термины и определения уточнены и детально раскрыты определения основных элементов фурнитуры, в частности, дано более развернутое описание базового комплекта фурнитуры (из каких конкретно элементов он может состоять), а также определение привода, ручки, точки прижима, петлевой группы и др.

Кроме того, добавлены новые актуальные термины:

- ограничитель открывания окон и балконных дверей (детская безопасность);
- откидно-поворотные устройства (набирающий популярность обратный способ открывания, который в комплекте со специальной ручкой способен обеспечить безопасность детей при обращении с окнами).

2. В раздел 4. Классификация, типы и условные обозначения в классификацию по типу открывания створки (полотна) добавлены параллельно-выдвижные устройства (УПВ).

Также изменены классы устройств в зависимости от массы створки (полотна). В новом стандарте к I классу относятся устройства, устанавливаемые на створку до 60 кг (в старой версии граница была до 50 кг). В соответствии с этим пересмотрены и остальные классы.

Добавлена классификация по коррозионной стойкости покрытия устройства, которую теперь следует подразделять на классы в соответствии с ГОСТ 538-2014 (пункт 5.7.9) с дополнением, приведенным в таблице 2 стандарта.

3. Наибольшее количество изменений и дополнений коснулось раздела 5. Технические требования. Рассмотрим основные изменения:

■ в п. 5.2.3 прописаны допуски на регулировку (диапазон регулировки) элементов фурнитуры для оконных (балконных) блоков из алюминиевых, деревянных и ПВХ-профилей;

■ в п. 5.3.2 приведены рекомендации по расположению точек прижима и расстоянию между ними по периметру створки;

■ в п. 5.3.3 добавлены требования к цапфам: «Цапфы (зацепы) при фиксировании створки (полотна) в закрытом положении должны заходить в запорные (ответные) планки по высоте не менее 2,5 мм, а в направлении перемещения не менее чем на полную ширину (диаметр) зацепа»;

■ новый п. 5.3.4 «Для ограниченного воздухообмена помещения конструкцией поворотно-откидных (откидно-поворотных) устройств должно быть предусмотрено наличие режима щелевого проветривания за счет откидывания створки на ширину в соответствии с техническими документами изготовителя фурнитуры или выдвижения створки от рамы на расстояние 6 — 10 мм при выдвижном открывании и фиксации в их положениях»;

■ п. 5.3.6 дополнен требованием к установке на окна элемента защиты от провисания с примерами его исполнения, приведенными на рисунках 2 — 4;

■ новый п. 5.3.6.1 «Конструкцией комплекта фурнитуры поворотной створки должна быть предусмотрена возможность ограничения поворота ручки на 90°»;

■ п. 5.3.7 дополнен требованиями к элементам угловой передачи: «Конструкция подвижного элемента угловой передачи устройства должна содержать не менее двух гибких пластин и выдерживать не менее 20 000 циклов закрывания/открывания при максимально допустимом крутящем моменте на ручке, установленном при проведении испытаний. Гибкие пластины рекомендуется изготавливать из нержавеющей пружинной стали по ГОСТ 14959 толщиной не более 0,2 мм или других материалов, обеспечивающих выполнение установленных требований»;

■ в п. 5.3.10 дается более подробное описание конструкции петель (петлевой группы);

■ дополнительное требование к раздвижному балконному остеклению приведено в п. 5.3.14 «Для исключения выхода створок из направляющих при раздвижном балконном остеклении необходимо предусматривать защиту от случайного схода створки с направляющей шины» и 5.3.15 «Для обеспечения стойкости к ветровым нагрузкам ролики, обеспечивающие передвижение створок балконного остекления при раздвижном и параллельно-сдвижном открывании, должны заходить в пазы направляющих профилей (рельс) на глубину, установленную изготовителем профиля»;

■ требования, касающиеся противозломных устройств (фурнитуры), прописаны в п. 5.3.16 «Цилиндровые механизмы, установленные в ручки противозломных устройств, должны быть подобраны в зависимости от класса устойчивости к взлому светопрозрачной конструкции (СПК)»;

■ новый п. 5.3.17 «Для запираения балконных дверей должны применяться узкопрофильные замки либо запирающие устройства, состоящие из основного привода, балконной защелки и дополнительных прижимных планок, управляемых ручкой. Размер дорнмасса замка выбирают исходя из геометрии профиля. Для запираения балконных дверей в защитном (противозломном) исполнении применяют узкопрофильные замки не ниже 2 класса или замки 2 класса с периметральной многоточечной системой запираения по ГОСТ 5089»;

■ в п. 5.3.18 введено требование к комплектации устройств дополнительными изделиями, обеспечивающими безопасную эксплуатацию в соответствии с актуальной версией ГОСТ 23166 (раздел 6);

■ новое требование относительно фурнитуры для алюминиевых окон прописано в п. 5.3.19 «При изготовлении оконных и дверных балконных блоков из алюминиевых профилей с фурнитурным пазом (по аналогии с ПВХ-профилями) допускается использовать комплект фурнитуры для окон ПВХ в соответствии с приложением Г (рисунки Г.1 и Г.2) с учетом требований по коррозийной стойкости по 7.19»;

■ согласно п. 5.4.1 для обеспечения требований надежности оконных (балконных дверных) блоков фурнитура должна выдерживать не менее:

– 20 000 циклов испытаний — поворотно-откидные, откидные, фрамужные, сдвижные (раздвижные), складывающиеся устройства;

– 25 000 циклов испытаний — поворотные устройства.

Для балконного остекления (остекления лоджий) аналогичный показатель должен составлять не менее 20 000 циклов испытаний для поворотно-откидных, поворотных и сдвижных устройств.

■ в п. 5.4.2 добавлены требования к ограничителям открывания в виде гибких тросов или жестких планок «Ограничители открывания в виде гибких тросов или жестких планок (см. рисунки 5 и 6), установленные на створку и раму (импост), должны быть прочными и выдерживать усилие на разрыв не менее 1000 Н (100 кг)»;

■ добавлены требования к сопротивлению динамическим нагрузкам для сдвижных (раздвижных) устройств в п. 5.6.4 «Сдвижные (раздвижные) устройства должны выдерживать динамическую нагрузку, создаваемую свободным падением груза массой 20 кг и имитирующую удар об ограничитель открывания (угол откоса, дверной упор)»;

■ добавлен п. 5.6.5 «Противозломные устройства должны выдерживать динамическую нагрузку от удара мягким и твердым телами в соответствии с ГОСТ 31462»;

■ новый п. 5.6.6 «Параллельно-выдвижные, складные устройства должны выдерживать динамическую нагрузку, создаваемую свободно падающим грузом массой 20 кг, приложенную в месте расположения ручки и направленную в сторону открывания створки»;

■ п. 5.7.1 дополнено требованием «Усилие, прикладываемое к ручке поворотного устройства для людей с ограниченными возможностями, должно быть не более 5Н».

4. В сравнении с предыдущей версией стандарта от 2012 года в новой редакции в разделе 7. Методы контроля (испытаний) более детально прописаны методы проведения испытаний фурнитуры, в частности:

■ на надежность (безотказность) (п. 7.2);

■ прочность ограничителей открывания на разрыв (п. 7.3);

■ надежность [прочность роликов (роллеров)] сдвижных (раздвижных) и складывающихся устройств (п. 7.4);

■ прочность запорного механизма привода (п. 7.5);

■ прочность крепления защепов (п. 7.7);

■ прочность петель поворотных и поворотно-откидных устройств (сопротивление статическим нагрузкам) (п. 7.9).



5. В новую редакцию стандарта добавлен новый раздел 8. Общие требования к безопасной эксплуатации и обслуживанию, где прописано, что устройства (фурнитуру) рекомендуется комплектовать дополнительными элементами: детскими замками безопасности, съемными ручками, ручками с цилиндрическим механизмом, механическими ограничителями открывания в виде откидных планок, гибких тросиков и пр.

Требования к безопасной эксплуатации устройств должны быть установлены в проектной документации на их изготовление и отражены в паспорте изделия, инструкции по эксплуатации или иной документации, входящей в комплект поставки.

6. Приложения также претерпели некоторые изменения:

Добавлено новое Приложение А. «Рекомендуемый состав различных типов устройств в зависимости от способа открывания оконного (балконного) блока».

Добавлено новое Приложение В. «Основные элементы базового комплекта устройств (фурнитуры)».

В Приложении Г. «Примеры базового комплекта устройств для различных типов оконных блоков» уточнены схемы базовых комплектов для различных видов окон, актуализированы чертежи.

Добавлено новое Приложение И. «Термины и определения, касающиеся специфики устройств (фурнитуры)».

Мы благодарим всех участников процесса за плодотворную работу над стандартом.

Некоммерческая организация
«Ассоциация продавцов и производителей
оконной и дверной фурнитуры»
141006, Московская область, г. Мытищи,
Волковское ш., владение 15 Г/2, оф. 305 А
Тел.: (495) 790-5411
e-mail: info@app-rus.org
www.app-rus.org

ФУРКОМПЛЕКТ

КОМПАНИЯ «ФУРКОМПЛЕКТ» — ПОСТАВЩИК ФУРНИТУРЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОН И ДВЕРЕЙ
ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР KNG В РОССИИ И БЕЛОРУССИИ

С 2007 года
мы поставляем
фурнитуру
(17 лет на
рынке)

С 2019 года
экслюзивный
поставщик
KNG

5 складов
в России:
Москва, Краснодар,
Ростов-на-Дону,
Волгоград,
Ставрополь

12
дилеров
11
регионов
России

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Специализация — занимаемся только фурнитурой
- Поддержание большого склада фурнитуры
- Специалисты, способные оказать помощь в подборе комплектации
- Бесплатные семинары для менеджеров пунктов приема заказов на окна
- Нацеленность на долгосрочное сотрудничество
- Проведение шефмонтажа фурнитуры KNG для алюминиевых окон

МЫ ПОСТАВЛЯЕМ ОКОННУЮ ФУРНИТУРУ СО СКРЫТЫМИ И ВИДИМЫМИ ПЕТЛЯМИ



ВИДИМЫЕ ПЕТЛИ

рассчитаны
на максимальную нагрузку **100 кг**

- Высокая надежность
- Повышенная коррозионная стойкость
- Конкурентоспособная цена
- Гарантия 10 лет



ПРОДАНО 90+
тысяч комплектов

СКРЫТЫЕ ПЕТЛИ

рассчитаны на **160 кг** с углом открывания **180** градусов

Основные преимущества:

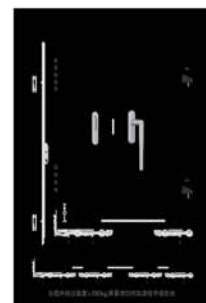
- ГЕРМЕТИЧНОСТЬ — исключение продувания в районе петель
- ЭСТЕТИКА — минимум видимых элементов, минимум проблем с покраской
- 180 ГРАДУСОВ — угол открывания
- ПРАКТИЧНОСТЬ — откосы могут подходить максимально близко к створке
- ТЕХНОЛОГИЧНОСТЬ — выше скорость сборки
- ГАРАНТИЯ 10 лет



1

ПОДЪЕМНО-СДВИЖНАЯ ФУРНИТУРА

- в стандартном исполнении рассчитана до **300** кг
- с дополнительными каретками до **400** кг
- в приводах по умолчанию установлены пневматические микролифты



2

БОЛЬШОЙ АССОРТИМЕНТ ОКОННЫХ РУЧЕК

Каждая серия имеет свою индивидуальность
Выберите дизайн из серий: Classic, Minimalist,
Discovery, Concise и Master

В 2023 году серия Master получила престижную
премию French design award



3

ФУРНИТУРА ПОД ЗАКАЗ V02

Под паз V02 на **100** кг с углом открывания на **90** градусов

4

FIRST TILT

Мы заранее учли рекомендации ГОСТ 23166-2021 для защиты
детей от выпадения и увеличения рабочего ресурса активных створок



Ростов-на-Дону
ул. Геологическая, 3, оф. 22
+7 (961) 307-81-81
info@furkomplekt.ru

Краснодар
ул. Круговая, 26
+7 (962) 861-99-93
+7 (962) 869-21-23
info@furkomplekt.ru

Волгоград
ул. Мясникова, 41
+7 (962) 760-81-80
info@furkomplekt.ru

Ставрополь
ул. 7-я Промышленная, д. 6
+7 (961) 492-02-13
+7 (961) 446-74-61
info@furkomplekt.ru

Московская область
Солнечногорский район
д. Юрлово
ул. Сосновая, д. 3, стр. 1
Руководитель +7 (905) 428-64-15
Отдел продаж +7 (905) 428-64-27
info@furkomplekt.ru





Оборудование для производства арок из ПВХ

ООО ПК «Аркатерм» ведет свою историю с 2004 года. Компания занимается производством комплекса оборудования и оснастки для гибки ПВХ-профилей различного назначения, а также оказывает услуги по изготовлению оконных конструкций с применением арок.

Собственное производство, комплексный подход и квалифицированный персонал позволяют компании обеспечивать продукцией заказчиков по всей России и в странах СНГ. Мы обслуживаем более 800 компаний, занятых оконным бизнесом.

ООО ПК «Аркатерм» в числе первых освоила производство современных печей для гибки ПВХ-профиля на уровне европейских производителей, а также цельных шаблонов (кондукторов) и внутренней оснастки из прогрессивных материалов для гибки в глицерине, которые отличаются от производимых в Германии только более низкими ценами и короткими сроками исполнения.

Предлагаемая продукция

■ Сертифицированные печи для нагрева оконного ПВХ-профиля различных типов-размеров и характеристик собственного производства длиной 4,2 метра с вертикальной и торцевой загрузкой и теплые столы с терморегулированием.



Печь 2 секции



Теплый стол

■ Внешняя оснастка для гибки ПВХ-профиля (матрицы).

Все матрицы изготавливаются цельными по образцам профиля заказчика длиной до 4 метров. Имеют уникальные характеристики. Они не требуют высокой квалификации персонала, при этом обеспечивают изготовление арок критически малых радиусов. Изгибаемый профиль загружается вместе со вставленной в него матрицей в печь и после нагревания выкладывается на стол в предварительно выставленный при помощи присосок радиус.



Матрицы для сухой гибки



Матрицы для гибки в глицерине



Матрицы для станков гибки в глицерине

Матрица охватывает полный контур профиля, в том числе пазы штапика и уплотнения. Геометрия изгибаемого профиля в сечении по всей длине сохраняется идеально.

■ Внешняя оснастка для гибки профиля — шаблоны.



Шаблоны имеют сочлененную конструкцию нужной длины и изготавливаются из капролона. Все элементы соединены между собой прочной лентой. Они долговечны, не требуют специального ухода и являются бюджетным вариантом, при этом обеспечивают хорошее качество арок средних и больших радиусов.

■ Внутренняя оснастка.



Цельная внутренняя оснастка изготавливается длиной до 4 метров из прогрессивных полимерных материалов, что позволяет обеспечивать длительный срок ее службы в условиях нагрева и приложения усилий на растяжение

и сжатие. Каждая вставка идеально повторяет по всей длине форму паза изгибаемого профиля, в который она должна быть вставлена. Вставки легко закладываются в предназначенный для изгиба профиля и легко извлекаются из полученной арки после ее нагрева и остывания, так как обладают повышенными антифрикционными характеристиками.

■ Станок для гибки москитного профиля, декоративной раскладки, дистанционной рамки.



Сроки изготовления заказов составляют от 30 до 60 рабочих дней. Заключаем договор поставки с различными формами оплаты. Берем на себя гарантийные обязательства и при необходимости обучение персонала в условиях нашего производства. Продукция имеет сжатые сроки окупаемости.

■ Предоставляем услуги по гибке профиля ПВХ с отправкой арок по регионам РФ и в Казахстан.



ООО ПК «Аркатерм»
443082, г. Самара, ул. Авиационная, д. 1 Б
Тел.: +7 (846) 300-4947, +7 (937) 100-0430
e-mail: pachkolina@mail.ru
www.arkaterm.ru



УПЛОТНИТЕЛИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ



Уплотнители торговой марки «ЭКОТЭП» выпускаются на производственной площадке, расположенной в г. Балашихе Московской области. Опыт экструзии резинотехнических изделий с 1997 года. Собственный участок по изготовлению оснастки и пресс-форм.

Качественные характеристики уплотнителей торговой марки «ЭКОТЭП»

Превосходство уплотнителей торговой марки «ЭКОТЭП» обеспечено правильно подобранным составом сырья в комплексе с выверенной геометрией выпускаемых изделий.

Выпускаемые нашим предприятием уплотнители:

- имеют безупречный внешний вид;
- со сроком эксплуатации более 40 лет (ФБУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»);
- легко монтируются;
- имеют широкий диапазон по шкале Шор А и Шор D;
- обладают константными поперечными размерами;
- не имеют линейной усадки;
- сертифицированы на гигиеническую и экологическую безопасность.

Продукция изготавливается в соответствии с ГОСТ 30778-2001 и имеет сертификат соответствия, а также протокол лабораторных испытаний ФБУ «РОСТЕСТ-МОСКВА» на соответствие единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.

Проведены испытания на старение материала, используемого при производстве нашего уплотнителя. Стойкость к старению при эксплуатации готовых уплотнителей эквивалентна 40 условным годам в условиях умеренной климатической зоны России.

Области применения

Динамика развития мировой экономики диктует все новые сферы роста нашей про-

дукции на рынке страны. Наше производство готово к разработкам и выпуску товаров для новых сфер применения уплотнительного профиля, и мы уже выпускаем изделия:

- для алюминиевых светопрозрачных конструкций систем СИАЛ, КраМЗ, Татпроф, AGS, ALUTECH, REALIT, ВСМПО, KRAUSS и др.;
- для алюминиевых лоджировых систем Provedal C 640/P 400;
- для металлопластиковых и ПВХ-систем KBE, REHAU;
- для офисных перегородок Freestyle, Nayada, Lumen;
- для натяжных потолков;
- для хомутов, накладок на ступени (порогов);
- для шкафов-купе;
- для деревянных и межкомнатных дверей;
- для деревянных окон и дверей;
- по заказу РЖД и автопрома;
- шланги для бытовых и хозяйственных нужд;
- по чертежам заказчика.

Полный каталог освоенных товаров находится на сайте www.ekotep.com в разделе «Каталог продукции».

Достижения, планы и перспективы развития

Производственная линия компании состоит из 10 экструзионных линий для производства ТЭП-уплотнителей и комплекса пластавтоматов по изготовлению литьевых изделий сложных форм.

Мы освоили и проработали более 600 наименований изделий, в том числе около 300 изделий по чертежам заказчиков.

Держим руку на пульсе всех новых разработок в системах алюминиевых светопрозрачных конструкций, металлопластиковых и ПВХ-систем. Компания уже разработала и выпускает уплотнители новых систем СИАЛ ST 62/65/68/71.

Продолжается в тесном сотрудничестве с Научно-исследовательским институтом эластомерных материалов и изделий (ООО «НИИЭМИ») работа по внесению в ГОСТ 30778-2001 материалов нового поколения и изменению современных требований к готовым изделиям.

Наша производственная площадка занимается внедрением на российский рынок нового поколения материала TPV, широко используемого в производстве уплотнителей в Китае, Гонконге, Японии и США.

Во главу угла для нас ставится выпуск качественной продукции, в полной мере удовлетворяющей потребностям, интересам и ожиданиям клиента.

ЭКОТЭП

Московская обл., г. Балашиха,
мкр. Железнодорожный,
ул. Автозаводская, д. 50 А
Тел/факс: +7 (495) 644-2742
e-mail: info@ekotep.com
www.ekotep.com





КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!

В 2004 году с целью производства ТЭП-уплотнителей в турецком городе Гебзе была основана компания CNT Conta. Благодаря грамотной политике руководства и высокому качеству выпускаемой продукции, компания быстро завоевала место среди лидеров своей отрасли, и в настоящее время продолжает производить качественные уплотнители в новом современно оборудованном помещении, которое открылось в 2010 году.

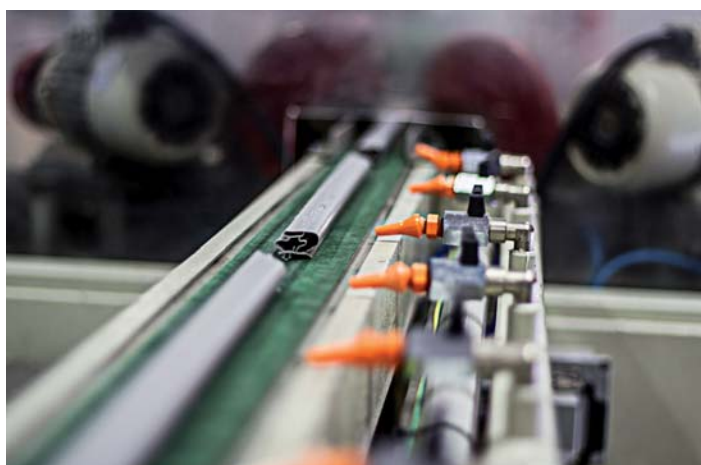
Закрытое помещение завода площадью 16 000 м² включает в себя производственный цех, склад, испытательную лабораторию, производство фильер, отдел исследований и разработок — все, что обеспечивает комфорт клиентам CNT Conta. Мощность производства составляет 15 000 000 метров уплотнителей в месяц. Высокотехнологичные экструдеры с функцией PLC-контроля позволяют выпускать продукцию с самыми низкими допусками, обеспечивая высокую точность и стабильность заданных размеров.

С начала своей деятельности «КОНТА» внесла весомый вклад в различные сферы промышленности. На сегодняшний день компания экспортирует продукцию в 25 стран, 50% которых находятся в Европе.

В 2018 году CNT Conta открыла свой склад в Москве и начала поставки продукции прямо до вашего склада!

Политика качества и производство

Изделия упаковываются в коробки или рулоны, на каждой упаковке указана информация о продукте и номер партии, что позволяет контролировать качество изделий. Данные о производстве указаны и на самом изделии. Благодаря современным фрезам и сварочным аппаратам CNT Conta способна выполнить любые пожелания клиентов по поводу сварки и размеров изделия. Продукция компании соответствует требованиям ГОСТ, так как высококачественное сырье закупается только у надежных поставщиков, имеющих сертификаты CSTB или RAL. Благодаря системе оптического контроля на предприятии осуществляется непрерывный контроль выпускаемых уплотнителей. Отдел разработки и исследования CNT Conta постоянно работает над улучшением эффективности производства и качества уплотнителей. Главная цель отдела — обеспечение устойчивого развития предприятия и достижение конкурентного преимущества на рынках тех стран, куда экспортируется продукция компании, понимание и учет потребностей переработчиков, выявление и эффективное удовлетворение их требований, обеспечение заказчиков всей необходимой информацией об исследованиях и разработках.



Преимущества уплотнителей для окон CNT Slip-Coat

- Устанавливаются в профиль с помощью специального аппарата.
- В процессе сварки углов ТЭП-уплотнители свариваются вместе с профилем.
- Область ТЭП-уплотнителя, которая входит в паз профиля, состоит из твердого материала, благодаря чему уплотнитель фиксируется крепко и не выходит из него.
- Не оставляют пятен на профиле, т. к. в составе рецептуры отсутствуют черные карбон.
- Подлежат вторичной переработке, что является благоприятным фактором для окружающей среды. ТЭП-уплотнитель — экологически чистый продукт.
- Выпускаются в широкой цветовой гамме. Цвет уплотнителя зависит только от красителя и определяется исключительно предпочтениями заказчика.
- Имеют гладкую поверхность и высокую износостойкость; широкий спектр твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D.
- Обладают низкой остаточной деформацией.



■ Превосходная озono- и УФ-стойкость, устойчивость к холоду и жаре (рабочий диапазон температур от -40°C до $+130^{\circ}\text{C}$), высокая эластичность.

Цели компании

Обеспечение продукцией на глобальном уровне, предоставление широкому кругу клиентов комплекса высококачественных товаров и услуг в сфере ТЭП-экструзии с конкурентными ценами. Продолжение роста в сфере уплотнителей для ПВХ-профиля. Внедрение нашей профессиональной командой технологических новшеств в сфере уплотнителей для бытовой техники и алюминиевых профилей.

Приглашаем Вас ощутить комфорт с КОНТА!



CNT Conta
Тел.: +90 (262) 642-9988
e-mail: info@cntconta.com
www.cntconta.com

Что такое ТЭП?

Термопластичные эластомеры (ТЭП) – это синтетические полимеры, которые занимают промежуточное положение между пластмассами и резинами как с точки зрения структуры, так и по своим свойствам. Благодаря химическим соединениям из жестких и мягких фаз (пластмасс и каучуков) ТЭП обладают свойствами вулканизированных резин и при этом перерабатываются на любом стандартном оборудовании для пластмасс. ТЭП допускают многократную повторную переработку, могут производиться в любом цвете, устойчивы к воздействию внешних факторов, обладают широким диапазоном твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D. На сегодняшний день термопластичные эластомеры представляют собой одно из наиболее активно развивающихся направлений производства полимерных материалов.

Плюсы CNT Slip-Coat:

- На гладкой поверхности не задерживается грязь, пыль и вода.
- Slip Coat исключает заминание и загибание.
- Благодаря новой твердой части отсутствуют проблемы усадки на профиле.
- Легче стандартных ТЭП-уплотнителей на 15-20%.
- Автоматическая закатка.
- Не выходит из паза.





Почему окна вообще вызывают столько вопросов?

Несколько лет назад распространенной практикой была замена окон «от застройщика» после покупки квартиры: до половины окон заменялись жильцами в течение 2-3 лет после ввода здания в эксплуатацию. Жалобы на окна стали такой обыденностью, что блогеры по ремонту квартир в своих каналах на YouTube советовали замену окон как первое действие в списке ремонтных работ, без хотя бы поверхностного изучения качества этих самых окон.

Теперь окна «от застройщика» меняют реже: сократилась покупательная способность населения. Полная замена окон в «двушке» обойдется в 100 – 200 тыс. рублей, которые логичнее потратить на ремонт.

Кроме того, покупатель стал грамотней: если при осмотре квартиры «из окон дует», то он потребует решения этого вопроса, а «почувствовав», что с квартирой «что-то не то», покупатель может обратиться к компаниям, которые профессионально «принимают» квартиры. К компаниям, которые обнаружат не только то, что «из окон дует», но и нарушения таких действующих нормативов по окнам, о которых рядовой покупатель квартиры не знает.

Причина возникновения претензий по окнам

А почему, собственно, это происходит? Почему, несмотря на 25-летний опыт российской оконной индустрии, эти вопросы по окнам вообще возникают?

Для ответа на этот вопрос отметим, что в половине случаев причина рекламации «из окон дует» лежит не в низком качестве оконного блока, а в низком качестве монтажного шва. Это значит, что проблема не в производстве окон, а в их установке.

При возведении гидро- и воздухонепроницаемого контура конструкции иногда говорят об эмпирически выведенном законе «90/1», который гласит, что в 90% случаев проникновение воздуха и (или) воды сквозь ограждающую конструкцию происходит на 1% площади контура здания. Что это за 1% площади?

В разработку гидроизоляционных строительных материалов для наружного контура здания вкладывается опыт и интеллект. Зачастую производство таких материалов является крупносерийным, что обычно способствует уменьшению количества брака. А вот соединяют между собой строительные элементы, изготовленные из таких водонепроницаемых строительных материалов, уже на объектовой площадке. Поэтому более естественным образом проще проникнуть в области соединения строительных элементов, а не через сами элементы.

Монтажные швы – это как раз пример таких соединений (оконных блоков и стен¹), поэтому в окне как таковом именно монтажные швы оказываются «слабыми» для воды элементами. Несмотря на довольно большой опыт их создания и наличие нескольких государственных стандартов, которые регламентируют их устройство, – в первую очередь ГОСТ 30971, – монтажные швы до сих пор вызывают до половины всех рекламаций по окнам. Рассмотрим причины этих рекламаций.

Претензии по монтажным швам

Рекламации, причины которых кроются в монтажных швах, разделим условно на три группы:

1. Некачественное применение монтажных материалов:

- монтажную пену нанесли без увлажнения, что привело к ее отрыву от стены во время усадочных процессов;
- герметик нанесли тонким слоем, что привело к недостаточной

прочности шва, поэтому во время температурных деформаций шва в слое герметика возникли трещины;

- не обеспылили стеновой проем, из-за чего лента отклеилась от стены.

2. Применение некачественных монтажных материалов:

- в монтажной пене большие поры, что уменьшило ее деформационную устойчивость, поэтому возник адгезионный отрыв пенного шва от стены²;
- применили дешевую ленту ПСУЛ с низкой водонепроницаемостью, поэтому во время дождя монтажный шов промокал;
- нанесли дешевый общестроительный недолговечный «акрил», и он потрескался в монтажном шве.

3. Неверный выбор монтажных материалов:

- вместо профессиональной пены использовали бытовую с большим вторичным расширением, которая выдавила наружную ленту за пределы стенового проема;
- вместо герметика нанесли штукатурку, которая потрескалась в первую же зиму;
- наклеили общестроительный ПСУЛ, у которого на морозе клеевой слой не развивает достаточную адгезионную прочность, поэтому его оторвало порывами ветра.

В рассмотренных примерах ухудшается работоспособность монтажного шва. Эти претензии можно остановить на этапе приемки выполненных работ, если визуально проконтролировать их качество и (или) ознакомиться с нормативно-технической документацией на использованные материалы. Так почему возникают проблемы? Во-первых, из-за отсутствия внимания заказчика.

Внимание заказчика к строительным материалам

Рассмотрим рис. 1. На оси абсцисс отложена доля строительного материала при возведении конструкции. В кирпичном доме доля кирпича, например, будет в правой части графика. Доля окон – в левой.

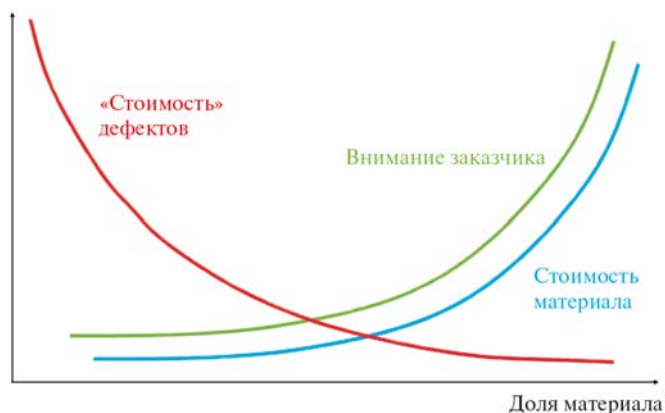


Рис. 1. Зависимость различных параметров от доли строительного материала

¹ Стены, разумеется, тоже возводят на строительных объектах, а не на предприятиях. Но изготавливают их из водонепроницаемых материалов, поэтому если вода и проникает сквозь стены, то обычно сквозь стыки этих элементов – например, через некачественный межпанельный шов.

² Размер пор в монтажной пене влияет на ее относительное удлинение. Подробнее – в одной из следующих статей.

Доля герметика для монтажа окон — вообще около нуля. По оси ординат отложены три зависимости: стоимость материала, внимание заказчика и «стоимость»³ дефектов.

Понятно, что чем больше доля материала в здании, тем больше его итоговая стоимость. Чем больше стоимость материала в смете, тем больше внимание заказчика к этой стоимости, а значит, и к самому материалу. Неудивительно, что заказчик⁴ обычно хорошо разбирается в марках бетона, и при этом не только не знает отличий между монтажными материалами, но и может не знать о самом существовании, например, лент ПСУЛ или герметика для монтажа окон.

Такие мелкие для его уровня задачи заказчик отдает на субподряд. Поэтому обычной стала практика, когда монтажные материалы для установки окон выбирает не заказчик, а субподрядная организация.

При этом иногда дешевые в общей смете материалы значительно влияют на работоспособность здания: например, арматура, от которой зависит прочность конструкции. Тогда чем меньше стоимость материала, а с ней и внимание заказчика к нему, тем больше «стоимость» дефектов.

В нашей практике был случай, когда из-за неправильной гидроизоляции стен на подземной парковке периодически скапливалась дождевая влага. Герметизация швов на парковке также была проведена некачественно, поэтому к силовому кабелю после дождя попала вода, и во всем здании отключалась электроэнергия. К счастью, это была не больница с аппаратами ИВЛ...

Впрочем, зависимости на рис. 1 ни в коем случае необязательны. Можно привести примеры, когда какому-то материалу заказчик уделяет достаточно много внимания, а при этом его доля в смете небольшая, и на эксплуатацию здания этот материал не влияет. Фасадная краска — как раз такой случай. В отличие от шва герметика на парковке фасадная краска хорошо «наблюдаема»: дефекты в ней сразу видны заказчику, но, по сути, они влияют только на внешний вид здания.

Итак, при малой доле материала в строительстве заказчик поручает работу с этим материалом субподрядчику. И именно из-за этого и возникают рекламации по окнам. Дело в том, что у субподрядчика и заказчика разные цели!

На рис. 2 изображена разница в стоимости материала, у которого доля в строительстве мала, с точки зрения заказчика и субподрядчика. Стоимость такого строительного материала относительно стоимости всей сметы строительства составляет сотые доли процента — пренебрежимо малая величина. По сути, ноль.

В то же время смета работ субподрядчика сама по себе мала относительно сметы строительства. Соответственно, доля материала относительно его собственной сметы работ уже не пренебрежимо мала, а составляет до 30 — 40% от прибыли. Поэтому производитель работ будет стараться сэкономить.



Рис. 2. Отличия в восприятии стоимости строительного материала у заказчика и производителя работ

В отличие от заказчика производитель работ разбирается в монтажных материалах. Но для него важнее стоимость материала и его удобство в применении, а не то, как материал будет служить во время жизненного цикла здания: за качество здания перед покупателями отвечает заказчик. Понятно, что в случае возникновения рекламаций до исполнителя работ все-таки могут добраться: покупатель жалуется управляющей компании, та отправляет жалобу заказчику, тот ищет виноватого среди субподрядчиков.

Но такая «возня» не то, чтобы была очень нужна заказчику, — ему проще все решить силами УК. К тому же, компании-производителя работ может уже и не быть при наступлении гарантийного случая. Сколько оконных компаний открываются по весне и закрываются осенью?!

Так как субподрядчик из-за различных с заказчиком целей ищет удобный в применении и дешевый материал, возникает однобокая эволюция материалов. Улучшаются не эксплуатационные, а технологические технические показатели материала. Разумеется, технологические показатели важны, но улучшаться они должны не за счет эксплуатационных...

Как улучшить ситуацию на рынке строительных материалов?

Так что с этим делать заказчику? Добиваться того, чтобы на его объектах использовали качественные материалы. Инвестировать свое время, свое внимание к таким дорогим в случае возникновения рекламаций вопросам.

При этом испытывать материалы самостоятельно не требуется. Выбирать материалы можно по нормативно-технической документации. Чтобы упростить задачу, разговор с поставщиком начинайте с запроса технических условий (ТУ) на материал и сертификатов соответствия.

В ТУ производитель прописывает свои гарантии для потребителя: указывает технические показатели продукции, наличие которых он гарантирует потребителю при соблюдении требований к применению и хранению. Поэтому если производитель откажется предоставить ТУ, то разговор стоит на этом и закончить, — и искать другого поставщика, благо на рынке достаточное количество добросовестных производителей.

Если все документы предоставлены — проверить аккредитацию органа по сертификации, который выдал сертификат соответствия, а также изучить, коррелируют ли требования ТУ и условия применения материала. Мы уже не раз писали на страницах журнала, как это делать.

По предложению некоторых читателей и коллег мы запустили авторский Telegram-канал «Система монтажа САЗИ» (ссылка — по QR-коду). Канал создан, чтобы показать нашу точку зрения о важности правильного монтажа окон. Говорим о насущных темах: почему проблема с продуванием окна может скрываться в монтажной пене, а не в экономклассе профиля, что с этой проблемой делать жильцу; как выбрать материал для работ без предварительных испытаний; чем герметик для монтажа окна лучше/хуже ленты для монтажа окна; чем герметики отличаются между собой, и многое другое.



Компания «САЗИ»
140005, Московская обл., г. Люберцы,
ул. Комсомольская, 15 А
Тел.: +7 (495) 221-8765, 740-4727
www.sazi-group.ru

³ Под «стоимостью» дефектов мы понимаем затраты заказчика на исправление дефекта и его имиджевые потери, которые он понес из-за возникновения этого дефекта.

⁴ Здесь и далее под словом «заказчик» будем понимать обширную группу лиц, которые отвечают за качество здания перед покупателями: девелопер, генподрядчик, технадзор заказчика.



ВИПКМПЛЕКТ

Герметики FINOTECH – новый продукт на российском рынке светопрозрачных конструкций от компании «ВИПКМПЛЕКТ»

Динамично развиваясь на протяжении 24 лет, ООО «ВИПКМПЛЕКТ» предлагает наилучший сервис и максимально возможный ассортимент комплектующих для производства стеклопакетов. Многолетний опыт работы помог нам сформировать на складах необходимый ассортимент продукции высочайшего качества, в объемах, позволяющих вести непрерывную работу с сотнями предприятий на всей территории России. Занимая лидерские позиции на рынке, мы постоянно совершенствуем методы работы, с каждым днем привлекая новых партнеров. В современных экономических условиях особенно остро чувствуется конкуренция во всех отраслях, и добиться успехов на рынке в наше время можно только в сотрудничестве с надежными партнерами.

Быть лучшим – это значит быть вместе с нами. Добро пожаловать на новый уровень! Добро пожаловать в ВИПКМПЛЕКТ!

В этом выпуске мы хотим представить читателям несколько знаковых объектов, остекление которых выполнено с применением продукции китайского производителя герметиков Hangzhou Zhijiang Silicone Chemicals CO., LTD.

Справка о компании

Компания Hangzhou Zhijiang Silicone Chemicals CO., LTD, основанная в 1996 году в Китае, является национальным высокотехнологичным предприятием, специализирующимся на производстве инновационных продуктов для герметизации в таких отраслях промышленности, как строительство навесных фасадов, дверей и окон, интерьеров, сборных конструкций, автомобилей, фотоэлектрической техники, железнодорожного транспорта, электронной техники. В штате компании работают 950 сотрудников. Hangzhou Zhijiang Silicone Chemicals CO., LTD удостоено множества почетных званий, в том числе предприятие-чемпион и предприятие «Маленький гигант» Министерства промышленности и информационных технологий Китая.

Beijing Daxing International Airport

Год завершения: 2019. Регион: Северный Китай

Используемые продукты: Finotech 8000



Международный аэропорт Пекина Daxing является международным аэропортом уровня 4F, авиационным узлом мирового класса и новой движущей силой национального развития. Является третьим пассажирским аэропортом после Пекинского столичного международного аэропорта и Пекинского аэропорта Nanyuan. Площадь проекта составляет 130 000 квадратных метров.

Hangzhou Shimao Smart Gate

Год завершения: 2022. Регион: Zhejiang

Используемые продукты: Finotech 2000



Высота здания 272 метра. Это 61-этажные ворота в форме «башен-близнецов» общей площадью 370 000 квадратных метров. В качестве вдохновения взяли за основу реку Qiantang в Hangzhou, таким образом, воссоздали «ворота», что перекликается с механизмом реки. Вокруг здания открывается просторное зеленое общественное пространство.

Hangzhou Gate

Год завершения: 2023. Регион: Zhejiang

Используемые продукты: Finotech 8000, Finotech 2000



Общая площадь проекта составляет около 77 572 кв. метров, общая площадь строительства — около 532 500 кв. метров, а общий объем инвестиций — около 10 миллиардов юаней. Проект разделен на высотную зону с двойной башней и коммерческую зону. Высотная зона охватывает отели, административные офисы, штаб-квартиры и другие бизнес-форматы. Коммерческая площадь разделена на жилую и торговую зоны и представляет собой комплексный проект. Высотное здание состоит из двух 63-этажных башен высотой около 310 метров и является самым высоким зданием в Hangzhou.

Chengdu Qingbaijiang Cultural and Sports Center

Год завершения: 2016. Регион: Юго-Западный Китай

Используемые продукты: Finotech 8000, Finotech 2000, Finotech 6000



Культурный и спортивный центр для жителей района Qingbaijiang, является знаковым зданием в этом районе. Комплексный проект, созданный для проведения культурных и спортивных мероприятий граждан, содействия национальным занятиям фитнесом и модернизации городских комплексных культурных и спортивных объектов. Площадь проекта составляет 60 000 квадратных метров.

Hangzhou Olympic Sports Center Comprehensive Training Hall

Год завершения: 2022. Регион: Zhejiang

Используемые продукты: Finotech 2000



Зал комплексной подготовки является одним из «Трех залов Азиатских игр Hangzhou» с высотой главного здания 98,7 метра и общей площадью строительства около 185 000 квадратных метров. Он включает в себя такие объекты, как учебный центр, пять основных центров, общежития для спортсменов и вспомогательные здания, а также тут проводится профессиональная подготовка для мероприятий по баскетболу, волейболу, гандболу, борьбе и тхэквондо на Азиатских играх в Hangzhou.

Двухкомпонентный силиконовый герметик для структурного остекления FINOTECH 8000

FINOTECH 8000 представляет собой двухкомпонентный силиконовый герметик, основой которого является однородная белая паста, а отвердитель — черная паста.



Двухкомпонентный силиконовый герметик для структурного остекления FINOTECH 8000 предназначен:

- для структурного остекления в высотном строительстве;
- для навесных фасадов в супервысотном строительстве;
- для крупноразмерных стеклянных навесных фасадных систем;
- для сложных конструкций зданий в навесных фасадах;
- для производства высококачественных стеклопакетов.

После отверждения этот структурный герметик образует прочное, гибкое и водонепроницаемое соединение. Обладает отличной адгезией без грунтовки к большинству стеклянных, хромированных и анодированных алюминиевых поверхностей, а также к любым окрашенным алюминиевым поверхностям.

Преимущества:

- силиконовая износостойкость;
- отличная атмосферостойкость, не подвержен влиянию дождя, снега, озона;
- отличная адгезия без грунтовки к широкому спектру поверхностей, включая стекла с покрытием, эмалированные и отражающие; анодированные и покрытые полиэфиром или окрашенные алюминиевые профили;
- температурная устойчивость от -60°C до +150°C;
- высокая стойкость к механическим нагрузкам;
- высокая эластичность;
- соответствует мировому стандарту стеклопакетов EN 1279.

Атмосферостойкий силиконовый герметик FINOTECH 2000

FINOTECH 2000 представляет собой однокомпонентный герметик нейтрального отверждения со средним модулем упругости, специально разработанный для высокоэффективной атмосферостойкой герметизации швов в навесных и строительных фасадах. Отверждается при температуре окружающей среды в результате реакции с влагой, образуя прочное и гибкое уплотнение из силиконовой резины.

Преимущества:

- отличная атмосферостойкость, практически не подвержен влиянию дождя, снега, озона;
- простота применения, готов к использованию в том виде, в котором он поставляется;
- отличная адгезия без грунтовки к широкому спектру материалов, включая стекло с покрытием, анодированные и окрашенные алюминиевые профили;
- подходит для швов с подвижками 35% от первоначальной ширины шва;
- высокая стойкость к механическим нагрузкам;
- без запаха, без коррозии;
- термическая стабильность;
- соответствует стандартам ASTM C920, GB/T 14683.



Силиконовый герметик для структурного остекления FINOTECH 6000

FINOTECH 6000 представляет собой однокомпонентный силиконовый герметик нейтрального отверждения, разработан специально для структурного остекления, применим со стеклом и метал-

лом. Данный герметик отверждается при температуре окружающей среды в результате реакции с влагой с образованием прочного и гибкого уплотнения из силиконовой резины.

Преимущества:

- отличная атмосферостойкость, практически не подвержен влиянию дождя, снега, озона;
- простота применения, готов к использованию в том виде, в котором поставляется;
- отличная адгезия без грунтовки к широкому спектру материалов, включая стекло с покрытием, анодированные и окрашенные алюминиевые профили;
- подходит для швов с подвижками 35% от первоначальной ширины шва;
- высокая стойкость к механическим нагрузкам;
- без запаха, без коррозии;
- термическая стабильность;
- соответствует стандартам ASTM C1184, GB 16776.



С продукцией Hangzhou Zhijiang Silicone Chemicals CO., LTD можно будет ознакомиться на стенде компании «Випкомплект» на выставке MosBuild 2024 (2 – 5 апреля)

ВИПКМПЛЕКТ

142700, г. Видное, Белокаменное шоссе, д. 3 А
Тел.: +7 (495) 544-4454
e-mail: info@vipkomplekt.ru
www.vipkomplekt.ru

ВИПКМПЛЕКТ СИБИРЬ

630039, г. Новосибирск, ул. Панфиловцев, д. 67
Тел.: +7 (383) 256-1505
e-mail: palur@palur.ru
www.palur.ru



Почему «АТТИК»?

У каждой компании есть свои преимущества и недостатки. В зависимости от соотношения этих показателей компания работает успешно или не очень.

Компания «АТТИК» на рынке ламинационных услуг с 1997 года и за это время устойчиво заняла лидирующие позиции в своем сегменте.

Что привлекает и удерживает заказчиков?

Одно из основных правил любой успешно развивающейся компании — это максимальное удовлетворение требований своих заказчиков и предоставление большого и разнообразного ассортимента продукции. Такие условия только привлекают заказчиков, а вот удерживает их уже стабильное конечное качество предоставляемой услуги в целом.

«АТТИК» — гибкая и динамично развивающаяся компания, которая соответствует всем запросам и пожеланиям своих заказчиков, постоянно подстраивается под все новые и более жесткие требования, что в свою очередь заставляет проводить совершенствование и автоматизацию существующих процессов внутри подразделения. Это касается не только технических и процедурных

вопросов, но и программного продукта, как основного помощника, совершенствование которого облегчает контроль и помогает управлять производством в целом.

«АТТИК» большое внимание уделяет конечному качеству продукта, что могут подтвердить наши многочисленные заказчики. За последний год количество претензий резко сократилось, что было достигнуто за счет четкой и слаженной работы всего коллектива, использования только проверенных временем материалов, соблюдения технологических регламентов и правильно построенных процедур за контролем конечного качества ламинированной продукции.

Почему «АТТИК»? Наши новинки

Только компания «АТТИК» предоставляет весь спектр ламинационных услуг к окнам из ПВХ-профиля.

Наши конкурентные преимущества:

- Ламинируем к окнам все!
- **НОВИНКА:** ламинируем заглушки к подоконникам и фурнитуре любым цветом

пленкой ПВХ в цвет основной ламинации профиля.

■ **НОВИНКА:** 3D-ламинирование от компании «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.

■ Высокое качество изготовления подтверждается более чем 25-летним опытом ламинации ПВХ-профиля ведущих производителей.

■ Короткие сроки ламинации (4 – 7 рабочих дней). Срочное изготовление в день обращения.

■ Всегда в наличии на складе весь спектр пленок RENOLIT, Hornschuch, LX Hausys, ретуширующие карандаши к ним.

■ Стабильность и надежность, соблюдение сроков исполнения заказов обеспечивает дублирование 4-х линий для ламинирования.

■ Ламинируем сэндвич-панели и подоконники по размерам заказчика (внарезку).

■ **НОВИНКА:** доставка профиля нашим транспортом.

ЛАМИНИРОВАНИЕ

ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

- **Короткие сроки исполнения заказа**
- **Высокое качество применяемых материалов**
- **Более 180 цветов пленок всегда в наличии**
- **Ретуширующие карандаши**

Новинки!

- 3D - ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

Ламинируем к окнам ВСЁ!

- **Антивандальные сэндвич-панели и подоконники в любой цвет**
- **Комплектующие к откосам, цветные отливы**
- **Доставка своим транспортом**
- **Более чем 25-летний опыт ламинирования**
- **Высокий технологический уровень производства**



Реально низкие цены!

Московская обл., Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО «АТТИК»

Тел.: +7 (495) 649-10-35
e-mail: laminac@attik.ru

www.attik.ru
www.laminattik.ru



Клей Swift®col 4955 для ламинации оконного ПВХ-профиля

Компания Контакт Групп более 20 лет является официальным представителем в России завода H.B. Fuller – производителя клеевых материалов. Завод имеет несколько производственных площадок в Европе. Клей для ламинации ПВХ-профиля, к примеру, выпускают во Франции.



Для ламинации (каширования) ПВХ-профиля пленками используют две клеевые системы, отличающиеся друг от друга:

1. Открытого типа — где используются двухкомпонентные клеи на основе полиэфира.

2. Закрытого типа — здесь используют полиуретановые термореактивные клеи-расплавы.

Для системы 1-го типа рекомендуем использовать двухкомпонентный клей Swift®col 4955 на основе полиэфира. Он достаточно прост в работе и хорошо себя зарекомендовал в России. В клей добавляется отвердитель Swift hardener 9530 в объеме 5%. Перед нанесением данную смесь следует тщательно перемешать. Хранить смесь нужно не более 8 часов, но для рабочей смены этого достаточно. Для достижения наилучшего результата температура подаваемого ПВХ-профиля должна быть выше 30°C.

Полиэфирный клей Swift®col 4955 наносят на обратную сторону пленки. Это происходит с помощью ракельной установки, что обеспечивает одинаковый по массе и толщине клеевой слой. Настройка процесса требует особой тщательности и внимания, контроля температуры в различных зонах.

Нанесенный слой клея высушивается при прохождении пленки через зону сушки с конвертирующими воздушными потоками и соответственным температурным режимом. При этом производится постоянный отвод паров растворителя. После этого с помощью прижимных роликов на всех ламинируемых плоскостях производится прижим пленки к поверхностям профиля.

Процесс ламинирования должен тщательно контролироваться на всех этапах. После окончания всего процесса и спустя некоторое время на каждой партии производятся испытания на отрыв пленки и пробное угловое сваривание. Ламинированный профиль необходимо хранить при температуре не ниже 18°C. Сваривание либо же нарезку ламинированного профиля можно производить не ранее чем через 72 часа после процесса ламинации. Изгиб профиля для производства арочных конструкций допускается осуществлять через 14 суток.

Клей Swift®col 4955 очень экономичный в сравнении с другим популярным сейчас клеем в России. Наши клиенты отмечают главное преимущество клея Swift®col 4955 — это стабильное качество поставляемого на протяжении многих лет клея, что дает воз-

можность предоставлять гарантию качества на конечное изделие на весь срок службы эксплуатации окон, при этом учитывая всю сложность климата России.

Высокая технологичность клея дает возможность бесперебойно и легко работать на любой линии, вне зависимости от ее скорости, навыков оператора и абсолютно с любым видом пленки. Клей Swift®col является негорючим!

Также наша компания может предложить необходимые для работы очистители оборудования, поверхностей и праймер для усиления адгезии на профилях из различных материалов.

Контакт Групп
129075, г. Москва, ул. Шереметьевская,
д. 85, стр. 3, этаж 4, комн. 22
Тел.: (495) 363-4103, (910) 458-9825
e-mail: office@klei-kontakt.ru
www.klei-kontakt.ru

Контакт Групп
клеевые и лакокрасочные материалы

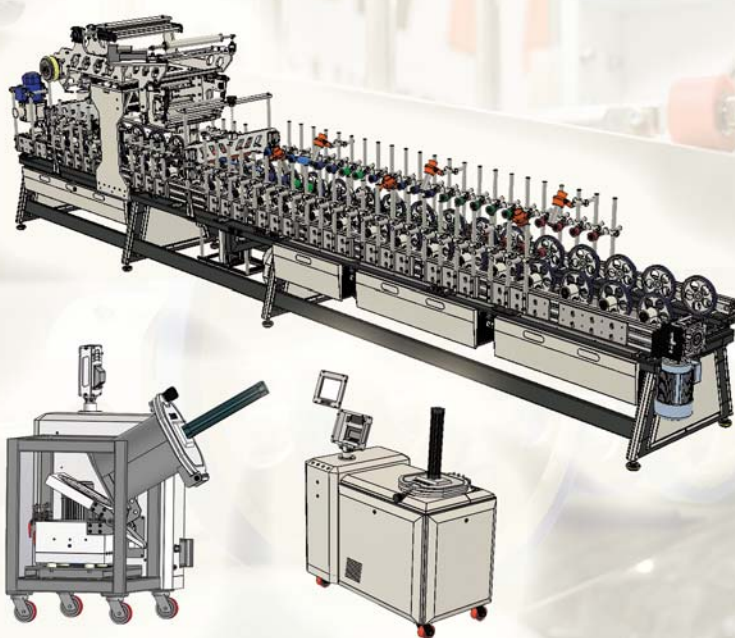


Клеевые системы
и оборудование
для ламинации
профиля из ПВХ
и алюминия

www.wpr.it
www.takarus.ru
+7(482) 279-11-78
info@takarus.ru

DITEC
MACHINERY PRODUCTION
ПРОИЗВОДСТВЕННО-ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ

**Первая российская АВТОМАТИЧЕСКАЯ PUR-линия
для ламинации профилей из ПВХ и алюминия**
Повышенная надежность, удобство, производительность



Преимущества:

- приводные и прикатные ролики раздвигаются автоматически с пульта управления под ширину профиля, что существенно сокращает время на переналадку, повышена точность и жесткость конструкции;
- снижена как сама высота станка (удобство), так и расстояние от дюзы до заготовки (исключается остывание клея и улучшается равномерность нанесения);
- увеличено количество приводных роликов;
- центральная подача воздуха в фены (существенно повышает ресурс фенов и снижается вероятность перегрева и сгорания);
- на башне установлена дополнительная фетровая очистка и антистатическая рейка;
- откидной бак плавильника (упрощает обслуживание станции);
- плавильник на 40 кг – увеличена производительность, ресурс и надежность.

🏠 г. Тольятти, ул. Вокзальная, д. 78, стр. 12

☎ +7 (8482) 44-40-50

✉ info@ditec.ru

www.ditec.ru



EXTRU-TECH

Интересное, перспективное и прибыльное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ

В настоящее время производители оконных и дверных конструкций предлагают достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных и дверных профилей: от однотонных цветов (красного, серого, зеленого, синего, голубого и т. п.) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево и т. д.), полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины, а также глянец высокого качества. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон, полипропилен), многоцветны и многофактурны. В последний год активным спросом и популярностью пользуются двери, ламинированные глянцем высокого качества (фактически достигается эффект «зеркала»), а также двери, ламинированные ПВХ-пленками.

Также многие современные дизайнеры концептуально разрабатывают проекты интерьеров квартир и домов, в которых все: от мебели, стен, окон, дверей, подоконников и до плинтусов и порогов «выстроено» в одной цветовой палитре и фактуре.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений (царапин, сколов);
- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от -80°C до $+130^{\circ}\text{C}$);
- гарантированная долговечность (до 20 лет);
- эстетичный внешний вид;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

Оборудование для ламинации

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев:

- с помощью ракеля: двухкомпонентный холодный клей на основе растворителя;
- с помощью дюзы: термопластичный клей-расплав (иначе говоря, полиуретановый клей / горячий клей / хотмелт, EVA или полиолефин);
- с помощью вальцов: ЭВА и полиолефин.

Возможно совмещение на одном станке двух систем клеенанесения, но станок для этого должен быть удлинен.

Кратко о видах нанесения данных клеев

Двухкомпонентный холодный клей (на основе растворителя) наносится на ламинационную пленку (через ракель), которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется. Расход клея в данной технологии в диапазоне 80 — 120 граммов на 1 квадратный метр.

По второй технологии клей-расплав в брикетах разогревается в специальном плавильнике (ящичном или бочковом) и через нагревательный шланг подается в дюзу. Дюза является своеобразной «кисточкой»,



Бочковой плавильник на 200 кг клея под два шланга и два станка



Бочковой плавильник



*Ящичный плавильник
с системой осушки воздуха*

которая наносит расплавленный горячий клей на пленку строго на ширину выставленного размера и толщину клея (выставляется из учета расхода 40 – 60 граммов на 1 квадратный метр, в зависимости от особенностей ламинационного материала, его структуры и фактурности, от химического состава и характеристик клея и т. д.).

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости).

И в том и в другом случае, независимо от типа клея, осуществляется подготовительная обработка поверхности ПВХ- и алюминиевых профилей (поверхность профиля необходимо обработать праймером).

Для работы с полиуретановым клеем (клеем-расплавом, хотмелтом, горячим клеем) используют плавильники. Плавильники могут быть разных видов: ящичные (на 18 – 20, 50 и 100 кг/литров загрузки клея) и бочковые (на 18 – 20 и 200 кг загрузки клея). В не-



*Ламинаторный станок для ПВХ-
и алюминиевых профилей, работающий
на ПУР-клее-расплаве*

которых ящичных плавильниках предусмотрена возможность работы не только с ПУР-клеем-расплавом, но и с полиолефином и EVA-клеями.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров: оптимального расположения пленки относительно профиля, качества ламинируемой поверхности профиля и качества нанесения и высыхания праймера (функция грунта) на поверхности профиля, скорости ламинации и степени прижима ламинационных роликов.

Если же речь идет о приклеивании ПВХ-пленки, листового или рулонного шпона, или меламинового ламинирующего материала к МДФ-профилю, то здесь предпочтение следует отдавать станкам, работающим на ПУР-клеях-расплавах, EVA-клею или полиолефине.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовый) и шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 80 м/мин.



С целью расширения технологических возможностей производимого и реализуемого оборудования были разработаны ламинирующие станки с использованием в них двух систем нанесения клея:

- для рынка ПВХ-профилей и алюминия: двухкомпонентного холодного на основе растворителя + ПУР-клея-расплава;
- для рынка МДФ-профилей: ПУР-клея + листового шпона с помощью EVA-клеев и полиолефина (вальцовая система нанесения клея).



*EVA и двухкомпонентная холодная
система*



*Станок для ламинирования с
использованием EVA и PUR*



*Система автоматизированной подачи
праймера на станке*

Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

Для оптимальной и существенной экономии производственной площадки и времени ламинации своим клиентам мы предлагаем станок для одновременного двухстороннего ламинирования ПВХ-пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. В данных станках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей осуществляется с подачей пленки сверху или снизу. Возможная скорость ламинирования профилей на таких станках — до 40 м/мин.

Данные установки уже успешно работают в Германии, Турции и в Арабских Эмиратах.

Вопрос количества (в граммах на 1 кв. метр) наносимых клея и праймера играет немаловажную роль как в экономическом, так и в технологическом смысле. Отсутствие контроля регулировки и настройки этих сырьевых материалов негативно сказывается на рентабельности самого готового изделия «на выходе». Любой производитель сможет легко подсчитать, сколько денег он сэкономит в месяц, если вместо 80 — 120 г/м² двухкомпонентного холодного клея, наносимых фактически «на глаз» (при работе с двухкомпонентным холодным клеем на основе растворителя), он будет наносить 40 — 60 граммов на 1 квадратный метр при работе с ПУР-клеями.

Праймер по технологии должен расходоваться 15 — 20 г/м², а не 60 — 100 г/м², как происходит на многих отечественных предприятиях в России. Для контроля расхода праймера нашей компанией была разработана система автоматического нанесения и контроля уровня праймера, позволяющая существенно экономить на затратах по его использованию.

В последнее время вопросам экологии и сохранения окружающей среды уделяется повышенное внимание. Не остаются в стороне многие отрасли промышленности, в частности, ламинационное производство: многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновано еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов *Suddeutsches Kunststoffzentrum* (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге.

Наиболее экологически ответственные компании-производители оконных и дверных ПВХ-профилей выставляют требование: ламинировать их профили только с помощью ПУР-клеев-расплавов, которые нетоксичны, не требуют спецразрешений для перевозки и имеют гораздо больший срок хранения, чем двухкомпонентный клей холодного нанесения на основе растворителя. Ну а кроме того, при работе с ПУР-клеями-

расплавами есть множество технологических преимуществ, которые отражаются на качестве конечного заламинированного продукта.

В связи с вышесказанным, а также с тем, что стоимость двухкомпонентного холодного клея за последние десять лет практически сравнялась со стоимостью ПУР-клеев, многие российские заводы также переходят на ПУР-системы, позволяющие в разы экономить на расходе клея (расход двухкомпонентного холодного клея на основе растворителя 80 — 140 г/м², а расход ПУР-клея-расплава 40 — 60 г/м²).

В данной ситуации наша компания может предложить не только ламинационные станки, работающие на ПУР-клеях-расплавах, но и как один из вариантов: переоборудование имеющегося на производстве ламинационного станка, работающего на двухкомпонентном холодном клее на основе растворителя, под ПУР-клеи-расплавы. Мы являемся одними из немногих, кто не просто собирает ламинационные станки, но и производит собственные плавильники и дюзы.

Итак, чтобы перевести (модернизировать) ламинационный станок на ПУР-клеи-расплавы (иными словами, горячие клеи), потребуется ламинационный станок (работающая станина с транспортными колесами, прижимными роликами). Станок может быть любого производства, будь то Испания, Германия, Турция, Китай. Самый старый станок, который нам довелось перевести на ПУР-клей-расплав, был 1978 года про-



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора FUX на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора FRIZ на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора китайского производства на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора китайского производства на ПУР-систему

изводства, выпущен компанией FRIZ. При проведении модернизационных работ на станцию устанавливается ПУР-станция (состоящая из пневматического вала размотки с электропневматическим тормозом, оптической электронной системы, дюзы, первого прижимного вала) с плавильником (мощность и объем плавильника подбирается в зависимости от профилей, объемов клиента и желаемой скорости ламинирования). Производятся электромонтажные работы со шкафом управления станка. Для этого желательно иметь электросхемы, впрочем, их отсутствие не критично, оно просто немного затормозит электромонтажные работы. Заключаящим этапом модернизации является синхронизация работы станка с ПУР-плавильной станцией. Ниже приведены фотографии станков с установ-



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора Barberan на ПУР-систему

ленными на них нашими ПУР-плавильными станциями.

Только за последние 15 лет наша компания провела свыше 400 аналогичных модернизаций на станках разной ширины (от 300 до 1300 мм). Еще раз хотим отметить, что при смене систем клеенанесения следует учитывать, что ПУР-система, которая будет устанавливаться на станок, это не просто «дюза + шланг + плавильник», это целая установка, включающая в себя размоточный пневматический вал (один либо два, все зависит от технических задач и того, где будет эксплуатироваться ламинационный станок: в составе экструзионной линии или нет), оптическую систему, нагревательные элементы, плавильник и все необходимые опции к нему, а также то, что меняются электрические соединения в шкафу управления, про-

изводится синхронизация ПУР-системы с работой ламинационной установки и иногда экструзионной линии (если станок используется в составе экструзионной линии).

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется технологическими требованиями (например, наносимый праймер должен успеть высохнуть до того, как пленка с клеем прикасается к профилю и т. д.), качеством, эластичностью и фактурностью ламинационного материала, шириной и геометрией профиля, а также человеческим фактором (при скорости 80 — 100 м/мин обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса, а значит, и качество ламинации от этого будет страдать).

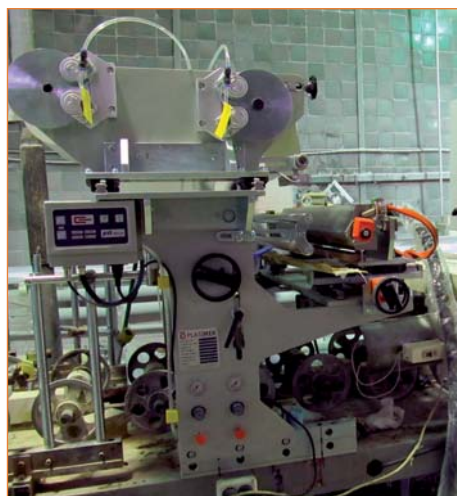
Более подробно о ламинационных тонкостях и себестоимости ламинационного процесса можно узнать, позвонив в офис компании «ТПК «Экстру-Тех» или прислав нам заявку с указанием того, какие профили планируется ламинировать и какими материалами.

Наталья Сологуб,
генеральный директор
ООО «ТПК «Экстру-Тех»

140101, Московская обл., г. Раменское,
ул. Михалева, д. 143 В
Тел.: +7 (495) 846-2215
Тел.: +7 (495) 846-2216
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-tech-tpk.ru



Китайский ламинационный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный компанией «Экстру-Тех» под ПУР-систему



ООО «ТПК «Экстру-Тех» прекращает дилерские отношения с поставщиком турецкого оборудования Intergrup/Plasmek

Хотим проинформировать вас, что компания ООО «ТПК «Экстру-Тех» прекращает дилерские отношения с поставщиком турецкого оборудования Intergrup/Plasmek. Срок окончания нашего сотрудничества с компанией Intergrup/Plasmek наступит в момент выполнения турецким партнером обязательств по поставке 100% оплаченного ему ранее оборудования для ООО «ТПК «Экстру-Тех».

Мы благодарим руководство и сотрудников Intergrup/Plasmek за многолетнее сотрудничество и бесценный взаимовыгодный опыт на протяжении прошедших 25 лет. За эти годы мы создали благоприятный имидж для турецкого бренда Intergrup/Plasmek на территории России и СНГ ежедневным и упорным трудом, сервисом и знанием технологии работы с различными материалами и клеями, что позволяет нам гордиться нашей клиентской базой, включающей в себя более 3 000 компаний.

В последние годы (начиная с 2018 года) объем поставляемой нам, как дилерам, продукции Intergrup/Plasmek составлял всего 14% от нашего годового оборота.

В связи с ростом и сложностью заказов, логистическими и финансовыми реалиями, мы приняли решение об открытии своего собственного производства ламинационных/окутывающих станков и другого сопутствующего оборудования. Нами были построены производственно-складской и офисный комплексы. Также мы

приняли и обучили команду специалистов высочайшего класса, включая инженера-технолога, электрика и электронщика, механиков-сборщиков. Наш штат сотрудников готов выполнить любые поставленные задачи, относящиеся к ламинационной сфере и работе с рулонными материалами и клеями-расплавами, а также двухкомпонентными холодными клеями на основе растворителей.

ООО «ТПК «Экстру-Тех» осуществляет изготовление ламинационных станков, поставки узлов, деталей, электроники, проводит обучение технологии ламинирования, оказывает технологическую поддержку, сервисное и гарантийное обслуживание станков и другого оборудования. Постоянно поддерживается складская программа в несколько тысяч позиций. Наш опыт в работе с разными рулонными и листовыми материалами позволяет работать с самыми взыскательными клиентами и сложными проектами, от которых отказываются даже европейские производители ламинационного оборудования.

Мы как выполняли 25 лет, так и будем выполнять в дальнейшем все свои обязательства на территории Российской Федерации и стран СНГ по продаже, гарантийному обслуживанию, поставке запасных частей из Европы и Турции, а также готовы оказать техническую и сервисную помощь по дефектовке, настройке, ремонту и поставке запчастей тем, кто приобретал станки компании Intergrup/Plasmek «напрямую» или через других дилеров в разные годы.

С большим удовольствием делимся с вами актуальными фотографиями имеющихся на складе станков и запчастей (состояние склада на 14 марта 2024 года).

ООО «ТПК «Экстру-Тех»

140101, Московская обл., г. Раменское,

ул. Михалевича, д. 143 В

Тел.: +7 (495) 846-2215

Тел.: +7 (495) 846-2216

Тел.: +7 (916) 641-0723

E-mail: extru-tech@mail.ru

www.extru-tech-tpk.ru



ПВХ-профиль

 DIPLAST

Марка профиля — Montblanc

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

 Rehau

Марка профиля — Rehau

☎ (495) 663-3388

★ www.rehau.ru

 SALAMANDER INDUSTRIE

/// PRODUKTE GmbH,

представительство

Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN

☎ (4922) 32-70-04, (904) 251-7911

✉ office@salamander-profil.ru

★ www.salamander-profil.ru

 VEKA Rus

Марка профиля — Veka

☎ (495) 518-9850, 777-3611

✉ moscow@veka.com

★ www.veka.ru

 Адепласт

Марка профиля — ADEPLAST

☎ (343) 261-4000, 345-2720

✉ office@adeplast.ru

★ www.adeplast.ru

 Алупласт РУС

Марка профиля — Aluplast

☎ (495) 662-8972

✉ info@aluplast.ru

★ www.aluplast.ru

 АРтек-Россия

Марка профиля — ARtec

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteconline.com

★ www.arteconline.com

 АСТРОН

Марка профиля — Novotex

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

 Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 921-3680

✉ zakaz@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

 БРУСБОКС

Марка профиля — BRUSBOX

☎ (495) 269-1719

✉ all@brusbox.ru

★ www.brusbox.ru

 Компания Вертикаль ЮГ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

 ВИНТЕК ПЛАСТИК

Марка профиля — WINTECH

☎ (495) 646-3545, 646-3546

✉ info@wintech.ru

★ www.wintech.ru

 ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле

Марка профиля — GEALAN

☎ (495) 739-2962, 739-2963

✉ info@gealan.ru

★ www.gealan.ru

 Гермес

Марка профиля — KRASPLAST, Slidors, Deceuninck, KRAUSS

☎ (86147) 302-98, (918) 434-8929

✉ germes.ab@mail.ru

✉ iva-em001@mail.ru

★ www.germesprof.ru

 Декенинк Рус

Марки профиля — Deceuninck, ENWIN

☎ (495) 642-8795, 642-8796

✉ info@deceuninck.ru

★ www.deceuninck.ru

★ www.enwin.ru

 ETC

Марки профиля — Melke, Hoffman, Faust, BioConcept, Scandwin, Montblanc, Goodwin

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

 ИВАПЕР, ООО

Марка профиля — IVAPER

☎ (812) 458-0744, 458-0546

✉ ivaper@ivaper.ru

★ www.ivaper.ru

 Инвест-Трейд

Марка профиля — Grain

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

 Компания «Грайн», ООО

Марка профиля — Grain

☎ (347) 271-6171

✉ info@grain-prof.ru

★ www.grain-prof.ru

 Компания НОВОПЛАСТ

Марки профиля — Montblanc, Proplex, Laoumann, Reachmont, Goodwin

☎ (495) 380-0670, 380-0672

★ www.new-plast.ru

 Комплектсервис

Марка профиля — KBE

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

 КФС-Сервис

Марки профиля — Montblanc

☎ (495) 223-0390, 221-7970

✉ info@kfs-s.ru

★ www.kfs-s.ru

 КФС-Сервис, Псков

Марки профиля — Reachmont

☎ (8112) 201-136, 301-146

✉ profile.service@mail.ru

★ www.kfs-s.ru

 МОНОЛИТ

Марка профиля — WINTECH

☎ (8452) 570-053, 574-507

✉ monolit-sar@rambler.ru

 НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК

Марка профиля — Novotex

☎ (495) 411-7661, 310-7133

✉ info@n-plastic.ru

★ www.n-plastic.ru

 Окнаснаб

Марка профиля — Enwin,

Deceuninck, Krauss

☎ (800) 100-1501

✉ partner@okna-snab.org

★ www.okna-snab.org

 ОРАС, ООО

Марка профиля — ОРАС

☎ (861) 231-3134, (918) 439-9603

✉ oras@mail.kuban.ru

★ www.orasplast.ru

 Плафен

Марка профиля — PLAFEN

☎ (495) 995-0972

✉ zavod@plafen.ru

★ www.plafen.ru

 ПРОПЛЕКС

Оконные и дверные ПВХ-системы, ламинированный профиль в наличии

☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455

✉ connect@proplex.ru

★ www.proplex.ru

 профайн РУС

Марки профиля — KBE, Trocal, Koeimmerling

☎ (495) 232-9330, 232-9331

★ www.trocal.ru

★ www.kbe.ru

★ www.profine-group.ru

 Профснаб

Марка профиля — Deceuninck

☎ (495) 740-0007

✉ info@profsnab77.ru

★ www.profsnab77.ru

 ПЭКом, ООО

Марка профиля — DEXEN

☎ (3652) 549-487

✉ info@dexen-ru.com

★ www.dexen-ru.com

 Ропласто РУС

Марка профиля — ROPLASTO

☎ (495) 231-4166

✉ info@roplasto.info

★ www.roplasto.info

 Русская Торговая**Компания**

Марка профиля — BRUSBOX

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

★ www.rtk-ltd.com

 САЛАМАНДЕР**Интернейшнл Профиль, ООО**

Марка профиля — SALAMANDER, BRUGMANN

☎ (4922) 453-058, (904) 251-7933

✉ skladvl@salamander-profil.ru

★ www.salamander-profil.ru

 СВЯТОК ПРОФИ

Марка профиля — KBE, Novotex

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

 Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX

☎ (3812) 786-273, 786-260

✉ okna@ortex.org

★ www.ortex.org

 Створ

Марка профиля — Novotex, EcoLine, КБЕ ламинированный пленкой Renolit

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

 СТРОЙ АРТ - Уфа

Марки профиля — Montblanc, Reachmont, Exprof, GOODWIN, FORWIN

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furniture.ru

★ www.profil-furniture.ru

 Унипром

Марка профиля — CITYLUX

☎ (863) 220-9911, 220-9979

✉ info@citylux-profile.ru

★ www.citylux-profile.ru

 УК ШТЕРН, ООО

Марка профиля — SCHTERN

☎ (4742) 24-29-19, 24-29-24

✉ info@ok-schtern.ru

★ www.ok-schtern.ru

 Хамелеон, ООО

Марка профиля — KBE

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)

✉ store@hameleon.ru

★ www.hameleon.ru

★ www.hameleonstore.ru

 ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF

☎ (3452) 771-611

☎ (499) 682-7089

✉ exprof@exprof.ru

★ www.exprof.pro

 Юг-Профиль-Системс

Марка профиля — ELEX

☎ (861) 210-0808, 210-0986

✉ yps@elexprof.ru

★ www.elexprof.ru

Профили вспомогательные **Альтапласт**

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам

☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767

✉ altaplast@list.ru

★ www.altarus.ru

 Голденпласт

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным ПВХ-системам

☎ (863) 278-8278, 278-8279

✉ goldenplast@list.ru

★ www.goldenplast.ru

Профиль алюминиевый **Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers

☎ (495) 825-7105

✉ info.russia@reynaers.com

★ www.reynaers.ru

 АВАНГАРД, ГК

Витражная и фасадная системы АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве

☎ (812) 622-1952

✉ info@ac-avangard.ru

★ www.ac-avangard.ru

 АГАТ

Марки профиля — АЛПРОКС,

Provedal

☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050

☎ (925) 881-5188

✉ info@agat-okna.ru

★ www.agat-okna.ru

 Агрисовгаз

Марка профиля — AGS

☎ (800) 302-1035

✉ info@agrisovgaz.ru

★ www.agrisovgaz.ru

 АЛКОНА

Марка профиля — ALKONA, а также профили по чертежам заказчика

☎ (473) 260-2102

✉ info@alkona.net

★ www.alkona.net

 АЛМО

Алюминиевые профильные системы АЛМО

☎ (48431) 241-81, 241-83

☎ (495) 280-0242

✉ oooalmo@mail.ru

★ http://almo-ags.ru

 Алсит

Собственное производство профиля под маркой Alusit, продажа профиля AGS (Агрисовгаз)

☎ (495) 668-0688

☎ (484) 292-2389

★ www.alusit.ru

 Алстоксервис

Марка профиля — NEWTEC

☎ (495) 526-3086, (496) 259-6817

★ www.new-tec.ru

 Алютех МСК

Марка профиля — ALUTECH

☎ (495) 921-1566

✉ zakaz@alutechmsk.ru

★ www.alutech-group.com

 Астарта

Марка профиля — Алнео

☎ (495) 552-9395

✉ info@astartaprof.ru

★ www.astartaprof.ru

 Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 921-3680, (86131) 247-77

✉ zakaz@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

 БЕСТВИНД

Марки профиля — Provedal, ТАТПРОФ

☎ (495) 787-0787, 788-4788

✉ bestwind@bestwind.ru

★ www.bestwind.ru

 БК-АЛПРОФ

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для навесных фасадов

☎ (86383) 260-04, 271-36

✉ bk-alprof@bk.ru

★ www.bkalprof.ru

 Компания Вертикаль ЮГ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

 ВидналПрофиль

Марка профиля — Vidnal prof

☎ (495) 987-4535

✉ vidnal@vidnal.ru

★ www.vidnal.ru

 ВМК Инвест, ООО

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика

☎ (4842) 224-017, 309-63

☎ (495) 258-3651

✉ info@vmk-invest.ru

★ www.vmk-invest.ru

 Гермес

Марка профиля — KRASAL

☎ (861) 250-6888, 220-4923

☎ (938) 405-0250

✉ krasalprof@mail.ru

★ www.germesprof.ru

 Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»

☎ (383) 360-0568

✉ info@alsib.ru

★ www.alsib.ru

 Инвест-Трейд

Марка профиля — Provedal

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

 КМК Сибирь, ООО

Производство профилей системы Provedal: фасадной, раздвижной, распашной, дверной, теплой

☎ (913) 132-0000

✉ kmk_sib@mail.ru

 Компания НОВОПЛАСТ

Марка профиля — Provedal, СИАЛ

☎ (495) 380-0670, 380-0672

★ www.new-plast.ru

 Конструкция, ЗАО

Марки профиля — Alumil

(Греция), АЛЮМАКС (Россия)

☎ (495) 500-3400, 921-1917

✉ info@constr.ru

★ www.constr.ru

★ www.alumil.ru

 Красноярский**металлургический завод, ООО**

Архитектурно-строительные системные профили для окон, дверей, фасадов, балконного остекления

☎ (391) 224-9026, 224-9920

✉ mln@kramz.rusal.ru

★ www.kramz-trade.ru

 ЛИСА

Марки профиля — СИАЛ, КраМЗ, Provedal

☎ (495) 644-2742

✉ info@lisa.su

★ www.lisa.su

 МасТТех

Марка профиля — MasTTech

☎ (495) 526-3352

★ www.masstech.ru

 Международная**алюминиевая компания, ООО**

Производство алюминиевых профильных систем, а также любого вида профиля по чертежам заказчика

☎ (495) 995-9024, 995-3443

✉ mak@makprof.ru

★ www.makprof.ru

 Окнаснаб

Марка профиля — KRAUSS

☎ (800) 100-1501

✉ partner@okna-snab.org

★ www.okna-snab.org

 Раико Ист

Марка профиля — RAICO

☎ (495) 995-1159

✉ info@raico.ru

★ www.raico.com

 РЕАЛИТ

Марка профиля — REALIT

☎ (484) 399-6191

✉ info@realit-obninsk.ru

★ www.realit.ru

 Сегал, ЛПЗ

Марки профиля — СИАЛ

☎ (391) 274-9030, 274-9040

✉ segal@sial-group.ru

★ www.sial-group.ru

 Смартгласс, ООО

Поставщик алюминиевой профильной системы остекления

Keller (производство Люксембург). Раздвижные минимальные окна KELLER minimal windows®

☎ (495) 783-5206

✉ info@smart-glass.ru

★ www.smart-glass.ru

 СТРОЙ АРТ - Уфа

Марка профиля — Provedal

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furnitura.ru

★ www.profil-furnitura.ru

 ТАТПРОФ

Марка профиля — ТАТПРОФ

☎ (8552) 778-580

✉ systema@tatprof.ru

★ www.tatprof.ru

 ТБМ

Марка профиля — ALUMARK

☎ (495) 974-2189

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

 Урало-Сибирская**Профильная Компания**

Марка профиля — INICIAL

☎ (343) 345-2221

✉ info@rostal.com

★ www.uspc.ru

 Фасадные системы, ООО

Марки профиля — СИАЛ, Provedal. Производство системы вентфасадов

☎ (495) 644-2742

✉ moscow-fs@yandex.ru

 Шуко Интернационал Москва

Марка профиля — Schuco

☎ (495) 775-0757, 937-6519

✉ info@schueco.ru

★ www.schueco.ru

 Энерготехмаш, ООО

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм

☎ (8482) 551-777

★ www.energotehmash.ru

Профиль деревоалюминиевый **ТБМ**

Марка профиля — Gutmann

(Германия), Алюстарт (Польша)

☎ (495) 995-3936, 995-3960

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

Профиль для остекления балконов и лоджий **Алютех МСК**

Алюминиевые экструдированные профили ALUTECH ALT100 для рам балконного остекления

☎ (495) 921-1566

✉ zakaz@alutechmsk.ru

★ www.alutech-group.com

 Астарт

Марка профиля — Алнео

☎ (495) 552-9395

✉ info@astartaprof.ru

★ www.astartaprof.ru

 Компания Вертикаль ЮГ

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

 Интерьер мастер

Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»

☎ (495) 225-4172

✉ info@i-master.ru

★ www.i-master.ru

 ЛИСА

Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК

☎ (495) 644-2742

✉ info@lisa.su

★ www.lisa.su

 МОНОЛИТ

Профиль WINTech, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий

☎ (8452) 570-053, 574-507

✉ monolit-sar@rambler.ru

 ПРОПЛЕКС

Балконная система OUT-LINE 46 мм

☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455

✉ connect@proplex.ru

★ www.proplex.ru

 ТАТПРОФ

Марка профиля — ТАТПРОФ

☎ (8552) 778-580

✉ systema@tatprof.ru

★ www.tatprof.ru

Стекло **AGC Glass Russia**

Архитектурное стекло, стекла для промышленного применения и внутреннего декора

☎ (495) 411-6565

★ www.agc-glass.eu

 DEMAXO

Продажа полированного стекла и зеркального полотна, химических составов для обработки стекла

☎ (495) 925-6600, 925-6604

✉ demaxo@demaxo.ru

★ www.demaxo.ru

Larta Glass

Производство архитектурного стекла, зеркал и окрашенных стекол для интерьера, в том числе производство сверхгабаритного стекла с покрытием длиной свыше 9 метров.

☎ (4912) 956-600

★ www.larta.com

Modern Glass

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка жаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, цветовая печать, производство стеклопакетов (в том числе структурных)

☎ (351) 259-3995, 259-3994

✉ sales@modernnglass.ru

★ www.modernnglass.ru

АрхиБут

Стеклопрофилит Lamberts LINIT

☎ (495) 223-2606

★ www.u-glass.ru

ДЖИМАКС

Закаленное плоское и эмалированное стекло для внутреннего и фасадного остекления, триплекс, принтерная печать

☎ (4932) 581-025

✉ zakaz@gmax.ru

★ www.gmax.ru

Мосавтостекло

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи

☎ (499) 235-9312, 235-6924

★ www.mosavtosteklo.ru

РСК, Управляющая компания

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс

☎ (812) 333-1790, 494-0680

★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло.

☎ (3476) 334-625

★ www.salstek.ru

Саратовский институт стекла

Производство теплозащитного окрашенного в массу стекла, рефлексного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов

☎ (8452) 632-825, 631-222

★ www.stesaglass.com

Стеклотон-центр

Производство тонированного стекла, стеклопакетов, триплекса

☎ (495) 681-7570, 688-6266

✉ stekloton@stekloton-center.ru

★ www.stekloton-center.ru

Строймарт

Оптовый поставщик стекла и зеркал импортного и отечественного производства. 9 складов на территории России. Экспортер года в 2023 г.

☎ (4912) 300-284, (915) 602-0936

★ www.stroymartgroup.ru

Стеклопакеты

Modern Glass

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)

☎ (351) 259-3995, 259-3994

✉ sales@modernnglass.ru

★ www.modernnglass.ru

Алмаз

Производство триплекса и стеклопакетов любой сложности

☎ (861) 472-9117, 472-9115

✉ almaz-zakaz@yandex.ru

★ www.almaz-steklo.ru

ДЖИМАКС

Производство архитектурных стеклопакетов для внутреннего и фасадного остекления, триплексация, эмалирование, принтерная печать

☎ (4932) 581-025

✉ zakaz@gmax.ru

★ www.gmax.ru

Изолюкс

Производство стеклопакетов

☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105

✉ post@izolux.ru

★ www.isolux.ru

Модуль НПП

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов

☎ (495) 983-3583, 225-3190

✉ npp-modul@mail.ru

★ www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом

☎ (499) 753-2712, 753-2730

✉ masteklo@mosavtosteklo.ru

★ www.mosavtosteklo.ru

РСК, Управляющая компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка

☎ (812) 333-1790, 494-0680

★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой

☎ (3476) 334-625

★ www.salstek.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов

☎ (812) 347-7807, 347-7809

✉ zakaz@cityglass.ru

★ www.cityglass.ru

Компания Скай Гласс

Производство стеклопакетов и изделий из стекла

☎ (929) 839-4817

✉ skyglasskrd@mail.ru

★ www.скайгласс.рф

Стекло и Стеклоизделия

Резка и обработка стекла. Закалка стекла. Изготовление триплекса. Производство стеклопакетов. Продажа оборудования и инструмента для обработки стекла.

☎ (495) 988-0162, 660-8837

✉ info@npc-steklo.ru

★ www.npc-steklo.ru

Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой

☎ (495) 548-8966, 548-9700

✉ cteкло@cteklo.ru

★ www.cteklo.ru

СтиС

Стеклопакеты

☎ (495) 783-3392, 783-3393

✉ info@stis.ru

★ www.stis.ru

Торговый Дом ПЗСП

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты.

Триплекс, закаленное стекло

☎ (342) 255-3040

★ www.td-pzsp.ru

ПВБ-пленки для изготовления триплекса

Строймарт

Оптовая продажа PVB-пленок KOENNIGER и Saflex для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла. В наличии и под заказ.

☎ (4912) 300-284, (915) 602-0936

★ www.stroymartgroup.ru

Тросифоль

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trofen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла

☎ (83159) 677-28, 677-87

★ www.trosifol.ru

Фурнитура и комплектующие

 Air-Box

Производство устройств
приточной вентиляции

☎ (495) 514-3109
✉ sales@air-box.ru
★ www.air-box.ru

 Door Komplet

Комплектующие и фурнитура для
производства дверей, окон и фа-
садных конструкций

☎ (495) 508-7690, 665-7305
✉ info@doko.ru
★ www.doko.ru

 Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных
петель для дверей из алюминия,
стали, пластика

☎ (903) 141-7302
✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de
★ www.dr-hahn.ru

 dormakaba

Поставки фурнитуры для стекла,
решения в области входных
групп и контроля доступа

☎ (495) 966-2050
★ www.dormakaba.com/ru-ru

 **FAPIM s.p.a.,
представительство**

Фурнитура для дверей и окон из
алюминиевого профиля, петли для
дверей из пластикового профиля,
системы антипаники, системы ав-
томатических порогов для дверей с
беспорожной конструкцией.

☎ (484) 399-7202, (800) 234-4035
✉ info@fapim.ru
★ www.fapim.it

 FIRESI

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn,
HOPPE

☎ (800) 700-0062
✉ info@firesi.ru
★ www.firesi.ru

 Futuruss

Фурнитурные системы Futuruss, UPT.

✉ info@futuruss.ru
★ www.futuruss.ru

 GEZE RUS

Дверная техника, автоматические
дверные системы, системы дымо-
и теплоудаления и техника для
проветривания, системы безопас-
ности, системы из стекла

☎ (495) 741-4061
✉ office-russia@geze.com
★ www.geze.ru

 HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамуж-
ного открывания, параллельно-
раздвижные и подъемно-раз-
движные системы. Оконные при-
боры для среднеподвесных ство-
рок. Автоматизированные систе-
мы вентиляции и дымоудаления.

Малая оконная фурнитура (уни-
версальные петли для круглых и
прямоугольных окон, фальцевые
страховочные ножницы и т. д.)
☎ (925) 107-1219
✉ Hautau.ru@gmail.com
★ www.hautau.de

 **KALE KILIT,
представительство**

Поворотно-откидная система
SAFIR; фурнитура для алюминие-
вых конструкций LUNA; поворотные
приводы GOKSU, DUDEN; подъем-
но- и наклонно-раздвижные,
складные (гармошка) системы
AKSU; многозапорные замки
ARAL; фурнитура для фрамужных
окон MISTRAL, стальные петли,
ножницы, электронный привод
KATO; замки, цилиндры, системы
безопасности

☎ (499) 346-1616
★ www.kalekilit.com.tr

 MACO

Фурнитура MACO, Австрия

☎ (4842) 715-100
★ www.maco.ru

 MeGla

Фурнитура для стекла: ручки,
замки, доводчики, петли, спай-
дер-системы, аксессуары,
козырьки, зажимной профиль

☎ (495) 780-6516, 780-6517
✉ info@megla.ru
★ www.megla.ru

 SAVIO

Фурнитура, петли, антипанико-
вые ручки, фрамужные открыва-
тели SAVIO, Италия

☎ (905) 786-4150
✉ valtuille@savio.it
★ www.savio.it

 SIEGENIA

Фурнитура SIEGENIA.

Системы проветривания,
радиоконтроля помещений

☎ (495) 721-1762, 721-1763
✉ info-ru@siegenia.com
★ www.siegenia.com

 VBH

Продажа всего спектра фурниту-
ры и комплектующих для произ-
водства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764
☎ (381) 235-6333, 235-6444
✉ info@vbh.ru
★ www.vbh.ru

 АГАТ

Фурнитура Fapim и Сатурн, ручки
оконные, балконные, петли, огра-
нители, замки безопасности

☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050
☎ (925) 881-5188
✉ info@agat-okna.ru
★ www.agat-okna.ru

 Адитим

Полиамидные термовставки, тер-
моизоляторы из ПВХ, вспененные
профили Adifoam, терморасширя-
ющиеся шнуры Adifoam, подста-
вочные профили из ПВХ и поли-
амида

☎ (495) 105-9095
✉ info@aditim.ru
★ www.aditim.ru

 АЛМО

Фурнитура и комплектующие
фирм Savio, Fapim, Monticelli.
Термовставка MAZZER (Италия).

☎ (48431) 241-81, 241-83
☎ (495) 737-9181
✉ oooalmo@mail.ru
★ http://almo-ags.ru

 Альтапласт

Термовставки и компенсаторы
для фасадных алюминиевых
систем AGS, NEW TEC, Реалит,
СИАЛ, ТАТПРОФ

☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
✉ altaplast@list.ru
★ www.altarus.ru

 Апейрон

Производство фурнитуры и ком-
плектующих для окон и дверей
из ПВХ и алюминия

☎ (383) 383-0588
✉ td@apeiron.su
★ www.apeiron.su

 АРтек-Россия

Фурнитура Базис+, MACO.
Комплектующие для
производства окон и дверей

☎ (495) 775-0036
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

 Астарт

Фурнитура и комплектующие для
пластиковых и алюминиевых
окон и дверей

☎ (495) 552-9395
✉ info@astartaprof.ru
★ www.astartaprof.ru

 АСТРОН

Поворотно-откидная фурнитура
FUHR (Германия) и FORNAX
(Турция). Фурнитура для окон и
дверей из ПВХ-профиля

☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 362-1078
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

 Астэк-МТ

Фурнитура и комплектующие для
окон и дверей ESSE

☎ (495) 921-3680
✉ zakaz@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

 АТЕКОМ

Производство комплектующих для
ПВХ- и алюминиевых конструкций

☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020
✉ atecom@mail.ru
★ www.atekom.ru

АЭРЭКО

Приточные вентиляционные устройства
 ☎ (495) 921-3612
 ✉ info@aereco.ru
 🌐 www.aereco.ru

БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура Stublina, Provedal, dormakaba, GEZE для окон и дверей
 ☎ (812) 309-8009
 ✉ info@bpk.ru
 🌐 www.bpk.ru

БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL, STUBLINA, ФУРАЛ
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 🌐 www.bestwind.ru

ВЕКТОР-МК

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей из ПВХ и AL.
 Фурнитура STUBLINA. Фурнитура PROVEDAL. Оконный крепеж.
 ☎ (800) 500-3246
 ☎ (495) 150-2138
 ✉ trade@vektor-mk.ru
 🌐 www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Фурнитура и комплектующие для производства окон, дверей и фасадных конструкций
 ☎ (495) 646-0108
 ✉ info@k-vert.ru
 🌐 www.okna-komplekt.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Фурнитура ACCADO
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 🌐 www.wintech.ru

ВКС

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 🌐 www.vks.ru

ВХС, ООО

Фурнитура VHS, Турция
 ☎ (831) 260-1008
 ✉ rf-fur@mail.ru
 🌐 www.vhs-rus.ru

Гарант

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей
 ☎ (961) 299-0505, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 🌐 www.garantplast.ru

Гермес

Фурнитура FORNAX (Турция), Siegenia (Германия), замки, ручки и комплектующие
 ☎ (86147) 302-98, (918) 434-8929
 ✉ germes.ab@mail.ru
 ✉ iva-em001@mail.ru
 🌐 www.germesprof.ru

Гласс фурнитура СПб

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика.
 ☎ (812) 456-4560
 ✉ info@glassfurniture.ru
 🌐 www.glassfurniture.ru

ГУ Центр

Фурнитура G-U, Германия
 ☎ (495) 786-2690
 ✉ mail@g-u.ru
 🌐 www.g-u.ru

ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стеклопластикового полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и ПВХ-конструкций
 ☎ (8552) 778-515, 778-522
 ✉ sales@diev.ru
 🌐 www.diev.ru

Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE
 ☎ (495) 931-9631
 ✉ komplet@doorlock.ru
 🌐 www.doorlock.ru

Инвест-Трейд

Фурнитура ENDOW, MACO
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 🌐 www.invest-trade.biz

Компания НОВОПЛАСТ

Фурнитура для окон Vorne, TTS, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ
 ☎ (495) 380-0670, 380-0672
 🌐 www.new-plast.ru

Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, HAU-TAU, HOPPE, ACCADO, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KfV
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

КФС-Сервис

Фурнитура Siegenia, MACO, VHS
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kfs-s.ru
 🌐 www.kfs-s.ru

КФС-Сервис, Псков

Фурнитура Siegenia, Масо комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева
 ☎ (8112) 201-136, 301-146
 ✉ profile.service@mail.ru
 🌐 www.kfs-s.ru

ЛИСА

Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций.
 Provedal.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ info@lisa.ru
 🌐 www.lisa.ru

Литейная компания, ООО

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением
 ☎ (491) 242-7110
 ✉ litko@bk.ru
 🌐 www.литко.рф

Макрос

Фурнитура Sobinco
 ☎ (812) 328-0669, 325-4940
 ✉ makros@mail.rcom.ru
 🌐 www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA
 ☎ (812) 716-7911, 716-7900
 🌐 www.mp-loks.ru

Меезенбург

Фурнитура (Siegenia, GEZE, HOPPE, DORMAKABA) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки
 ☎ (800) 600-6258
 ✉ info@meesenburg.ru
 🌐 www.meesenburg.ru

Нортекс

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal
 ☎ (495) 902-7010
 ✉ welcome@nortex.com.ru
 🌐 www.nortex.com.ru

ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие GEVISS (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 🌐 www.penmakrostov.ru

Полевской

металлофурнитурный завод
 Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали
 ☎ (34350) 244-21, 249-87
 ✉ pmfz@pmfz.ru
 🌐 www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла

☎ (383) 347-6237, (913) 909-5599

✉ polivis@ya.ru

★ www.polivis.com

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы

☎ (4872) 700-577

✉ kew77@mail.ru

★ www.promld.ru

ПРОПЛЕКС

Оконная и дверная фурнитура T&T, Kale, Масо, ручки оконные, балконные гарнитуры, петли и замки в ассортименте

☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455

✉ connect@proplex.ru

★ www.proplex.ru

ПЭКом, ООО

Продажа комплектующих для производства ПВХ-окон

☎ (3652) 549-487

✉ info@dexen-ru.com

★ www.dexen-ru.com

Родники-Литье

Производство и продажа комплектующих для окон

☎ (49336) 254-32

★ www.inhaco.ru

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей

☎ (343) 318-0100, 217-8283

✉ rf@r66.ru

★ www.rosfurnitura.ru

Рото Франк

Фурнитура Roto

☎ (495) 287-3520, 287-3521

★ www.roto.ru

Сатурн

Фурнитура для алюминиевых и ПВХ-окон и дверей (дверные ручки, петли, шпингалеты, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, поворотно-откидная фурнитура в том числе скрытая) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)

☎ (8552) 778-044, 778-536

✉ sales@stn.com.ru

★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KfV и комплектующих для окон и дверей

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

СДМ

Фурнитура Winkhaus, Gevis

☎ (953) 805-7887 — Новосибирск

☎ (925) 891-7230 — Москва

☎ (812) 240-3050 — Санкт-Петербург

Створ

Фурнитура и комплектующие MACO, VHS, KfV, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, VBH, Siegenia-AUBI, Stublina, Savio

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Фурнитура Winkhaus (Германия), TTS (Турция) для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furnitura.ru

★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема,

Группа компаний

Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

★ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплектующие для производства окон и дверей

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI

☎ (4812) 305-157, 305-158

✉ info@textstroy.ru

★ www.textstroy.ru

ТИСА-Л

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам

☎ (8552) 443-758, 443-747

✉ tisa-l@mail.ru

★ www.tisa-l.ru

Форнакс, ООО

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки

☎ (495) 221-9095

★ www.fornaxrus.ru

Фуркомплект

Фурнитура брендов KNG и Siegenia для алюминиевых конструкций, Fores для ПВХ-конструкций.

Дверная фурнитура: петли, замки, доводчики, антипаника и пр.

☎ (961) 307-8181, (962) 861-9993

☎ (962) 760-8180, (961) 492-0213

☎ (905) 428-6415

✉ info@furkomplekt.ru

★ www.furkomplekt.ru

Фурниторг

Фурнитура и комплектующие SAVIO, OMEC, MASTER, TOPP, TODN, KINEX

☎ (495) 980-2910

✉ info@furnitorg.com

☎ (812) 441-3430, (812) 438-2655

✉ spb@furnitorg.com

★ www.furnitorg.com

Хамелеон, ООО

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ и алюминия, более 20 000 изделий.

Собственный автопарк.

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)

✉ store@hameleon.ru

★ www.hameleon.ru

★ www.hameleonstore.ru

Юнион Полимер

Технолоджи

Производство оконной ручки, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ

☎ (495) 787-2223

✉ info@union-rus.ru

★ www.union-rus.ru

Schuering

SHUERING (Германия)

☎ +49 (2241) 994-140, 994-287

✉ schuering@schuering.de

★ www.schuering.de

SIMONSWERK

Петли и петельные системы

☎ +49 (5242) 413-0

✉ info@simonswerk.de

★ www.simonswerk.com

FAPIM s.p.a.

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей

☎ +39 (0583) 26-01, 25-291

✉ info@fapim.it

★ www.fapim.it

GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия

☎ +39 (051) 885-0677

☎ +39 (051) 885-0203

★ www.giesse.it

К KALE KILIT

Поворотно-откидная система SAFIR; фурнитура для алюминиевых конструкций LUNA; поворотные приводы GOKSU, DUDEN; подъемно- и наклонно-раздвижные, складные (гармошка) системы AKSU; многозапорные замки ARAL; фурнитура для фрамужных окон MISTRAL, стальные петли, ножницы, электронный привод KATO; замки, цилиндры, системы безопасности

☎ +90 (212) 705-8000
✉ info@kalekilit.com
★ www.kalekilit.com.tr

К VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.

Фурнитура VHS, Турция

☎ +90 (212) 734-3855, 734-3858
✉ info@vhs.com.tr
★ www.vhs.com.tr

К Yelken Kalip Pencere & Kapi

Aksesuarlari ve Metal San. Tic. A.S.

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки

☎ +90 (212) 771-0101
✉ sales@fornax.com.tr
★ www.fornax.com.tr
★ www.yelken.com.tr

К Илери Калыпчылык

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворотно-откидного, штапелового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.

☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540
✉ info@vorne.com.tr
★ www.vorne.com.tr

Уплотнители**А Адитим**

Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители

☎ (495) 105-9095
✉ info@aditim.ru
★ www.aditim.ru

А АЛМО

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»

☎ (48431) 241-81, 241-83
☎ (495) 737-9181
✉ almo2@mail.ru
✉ oooalmo@mail.ru
★ http://almo-ags.ru

А АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки ENSATEC

☎ (495) 797-8567, 797-8568
✉ market@arti.com.ru
★ www.arti.com.ru

А Астарт

Уплотнители для алюминия и ПВХ

☎ (495) 552-9395
✉ info@astartprof.ru
★ www.astartprof.ru

А БРУННЕН

Производство уплотнителей TPE (SEBS) для окон, дверей, фасадов и т. д. Изготовление профилей по чертежам заказчика.

☎ (495) 249-0047, 249-0048
✉ info@brunnenm.ru
★ www.brunnen.ru

А ВЕКТОР-МК

Уплотнители для окон и дверей. Уплотнители для фасадных систем. Уплотнители PROVEDAL.

☎ (800) 500-3246
☎ (495) 150-2138
✉ trade@vektor-mk.ru
★ www.vektor-mk.ru

А Компания Вертикаль ЮГ

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей, для фасадных систем, для ситем Provedal

☎ (495) 646-0108
✉ info@k-vert.ru
★ www.okna-komplekt.ru

А ВКС

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel

☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
★ www.vks.ru

А GASKET, ООО

Крупнейший производитель уплотнителей из термоэластопластов, пластикатов на юге России

☎ (800) 500-33-57
☎ (863) 200-2786
✉ olga.gasket@gmail.com
★ www.gk-gasket.ru

А Гермес

Уплотнители EPDM производства UPT

☎ (86147) 302-98, (918) 434-8929
✉ germes.ab@mail.ru
✉ iva-em001@mail.ru
★ www.germesprof.ru

А Девентер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы

☎ (495) 933-8226
✉ info@deventer.ru
★ www.deventer.ru

А Джошкун Каучук, ООО

Производство РТИ

☎ (4964) 234-342
✉ info@cks.com.ru
★ www.cks.com.ru

А ЕТС

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей из TPE, EPDM, ТермоКон-тур

☎ (495) 781-8132, 781-8133
✉ info@stl-groupe.ru
★ www.vprofile.ru

А Завод «СТАНДАРТ ПРОФ»

Производство уплотнителей для всех распространенных оконных и дверных систем

☎ (843) 524-7724
✉ ras@standart-prof.ru
★ www.standart-prof.ru

А Компания НОВОПЛАСТ

Уплотнители для окон и дверей производства Германии, Турции, России

☎ (495) 380-0670, 380-0672
★ www.new-plast.ru

А Комплектсервис

Уплотнители SEMPERIT для ПВХ-окон

☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

А ЛИСА

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем.

Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.

☎ (495) 644-2742
✉ info@ekotep.com
★ www.ekotep.com

А Максипласт

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей

☎ (495) 921-7768, 598-2096
✉ info@maksiplast.ru
★ www.maksiplast.ru

А Обнинскполипласт

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.

☎ (484) 392-9949, 392-9948
✉ opp@opp-obninsk.ru
★ www.opp-obninsk.ru

А Обнинскгазполимер

Профильные изделия из EPDM

☎ (484) 392-9981, 392-9982
✉ info@ogp-obninsk.ru
★ www.ogp-obninsk.ru

А ПРОПЛЕКС

Уплотнение для различных оконных ПВХ-систем

☎ (495) 933-1925
☎ (800) 333-4455
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу

☎ (343) 318-0100, 217-8283

✉ manager@rosfurnitura.ru

★ www.rosfurnitura.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, АРТИ

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Профессиональный уплотнитель Semperit (Германия)

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

★ www.stroyst.ru

ТБМ

Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия

☎ (495) 995-3960, 995-3935

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-уплотнители

☎ (4812) 305-157, 305-158

✉ info@textstroy.ru

★ www.textstroy.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнительные профили из EPDM, TPE и силикона для различных областей применения, любых оконных/фасадных систем и вентиляции. Производство в Швеции и Германии.

☎ (495) 269-0772

✉ moscow@tralleborg.com

★ www.tralleborg.com

ЗАО «Уралэластотехника»

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) для алюминиевых и пластиковых конструкций. Изготовление любых уплотнителей по заказу.

☎ (343) 256-2929, 372-7583

✉ market@elastika.ru

★ www.elastika.ru

Юнион Полимер**Технолоджи**

Уплотнители ЕПДМ для окон ПВХ и алюминиевых конструкций.

Вспененные уплотнители

☎ (495) 787-2223

✉ info@union-rus.ru

★ www.union-rus.ru

Semperit Deggendorf GmbH

Компания Semperit Deggendorf GmbH ведущий производитель EPDM-уплотнителей для окон, дверей, фасадов и ворот. Мы ежедневно производим более 2.000.000 м уплотнителей по 10.000 различных индивидуальных разработок.

☎ +7 (909) 647-0029

✉ semperit-deg@semperitgroup.com

★ www.semperit-deg.de/ru

Стомил Санок БР

Уплотнители EPDM

☎ +375 (29) 673-0070

☎ +375 (33) 380-1110

✉ exportSTL@stomilsanok.by

★ www.stomilsanok.by

CNT Conta Flexible Products

ТЭП- и ТПВ-уплотнители

☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989

✉ conta@conta.com.tr

★ www conta.com.tr

PKS KAUCUK

EPDM-уплотнители для окон

☎ +90 (530) 835-2603

☎ +90 (532) 693-8309

✉ export@pikasan.com

★ www.pikasan.com

SECIL KAUCUK

Уплотнители для оконных и дверных систем из ПВХ, алюминия, дерева

☎ +90 (324) 616-1140

☎ +90 (324) 616-0404

✉ seciltr@seciltr.com

★ www.seciltr.com

Материалы для монтажа**AnkerGold**

Производство анкерных пластин

☎ (987) 283-3376, (937) 774-4640

★ www.ankergold.ru

Den Braven Russia

Герметики, пены, клеи Den

Braven, Голландия, Германия

☎ (495) 221-6325

✉ info@denbraven.ru

★ www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики

✉ info@hanno.ru

★ www.hanno.com

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764

☎ (381) 235-6333, 235-6444

✉ info@vbh.ru

★ www.vbh.ru

АнкерПласт

Анкерные пластины

☎ (831) 216-2477, 278-9449

✉ info@ankerplast.ru

★ www.ankerplast.ru

АРтек-Россия

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteonline.com

★ www.arteonline.com

АСТРОН

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

Бутил и Ко

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропропускаемые, монтажные пены, герметики и др.

☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152

✉ main@butyl.ru

★ www.butyl.ru

БЕКТОР-МК

Производство анкерных пластин.

Монтажный крепеж.

Нащельники.

Герметизирующие материалы.

Уплотнительные ленты.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

★ www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Продажа всего ассортимента комплектующих для производства монтажа светопрозрачных конструкций

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

ВКС

Герметики, монтажная пена, строительная химия

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

★ www.vks.ru

 Гермаст

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы
 ☎ (831) 339-7229
 ✉ tdgermetik@ya.ru
 🌐 www.germast.ru

 Гермес

Пена монтажная PROFI Gold, ЭКСПЕРТ, Soudal, герметики, ПСУЛ, крепеж
 ☎ (86147) 302-98, (918) 434-8929
 ✉ germes.ab@mail.ru
 ✉ iva-em001@mail.ru
 🌐 www.germesprof.ru

 Герметик Снаб Сервис

Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки
 ☎ (812) 702-5666, 702-5696
 ☎ (800) 550-5696
 ✉ gss@gss-spb.ru
 🌐 www.germeticplus.ru

 ГерметСоюз

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Строй-деталь
 ☎ (812) 244-4450, 380-6622
 ✉ germetic@gtsz.ru
 🌐 www.gtsz.ru

 Торговый дом ЕВРОКОНСТ

Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, лист ПВХ.
 ☎ (495) 663-9081
 ✉ info@tdeuroconst.ru
 🌐 www.tdeuroconst.ru

 ЕТС

Монтажные пены (Montblanc, Gutman), ПСУЛ, жидкость для очистки ПВХ (Cleanofen), жидкий пластик, секундный клей, материалы для монтажа.
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 🌐 www.vprofile.ru

 Инвест-Трейд

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, метизы
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 🌐 www.invest-trade.biz

 КлинПласт

Производство монтажных клиньев для окон
 ☎ (495) 797-4537, 940-9208
 ✉ info@klinplast.ru
 🌐 www.klinplast.ru

 Компания НОВОПЛАСТ

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкера, рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные
 ☎ (495) 380-0670, 380-0672
 🌐 www.new-plast.ru

 Комплектсервис

ПСУЛ, герметики, монтажная пена
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

 КФС-Сервис, Псков

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
 ☎ (8112) 201-136, 301-146
 ✉ profile.service@mail.ru
 🌐 www.kfs-s.ru

 Ломанн Рус

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстекловки
 ☎ (812) 448-3405
 ✉ info@lohmann-tapes.ru
 🌐 www.lohmann-tapes.com

 Меезенбург

Материалы для монтажа
 ☎ (800) 600-6258
 ✉ info@meesenburg.ru
 🌐 www.meesenburg.ru

 Нортекс

Шурупы по бетону, дюбеля анкерные (рамные)
 ☎ (495) 902-7010
 ✉ welcome@nortex.com.ru
 🌐 www.nortex.com.ru

 ПРОПЛЕКС

Профессиональная монтажная пена «Проплекс» в ассортименте: летняя, зимняя, всепогодная
 ☎ (495) 933-1925
 ☎ (800) 333-4455
 ✉ connect@proplex.ru
 🌐 www.proplex.ru

 Робитекс

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (495) 223-6491
 ✉ info@robitec.ru
 🌐 www.robitec.ru
 🌐 www.robiband.ru

 САЗИ

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi-group.ru
 🌐 www.sazi-group.ru

 Сатурн

Производство сложных деталей методом холодной высадки, изготовление осей штифтов втулок методом токарной обработки, термообработка деталей в вакуумных печах, ионноплазменное азотирование.
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 🌐 www.stn.com.ru

 Соудал

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции
 ☎ (495) 926-6453, 781-0086
 ✉ info@soudal.ru
 🌐 www.soudal.ru

 Селена Восток, ООО

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».
 ☎ (495) 786-4855, 786-4856
 ✉ office@selenavostok.ru
 🌐 www.tytan-professional.ru

 Створ

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные TYTAN, Soudal, SomaFix, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 🌐 www.stvor.ru

 Стройполимер

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИП-ЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
 ☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473
 ✉ info@strojpolimer.ru
 🌐 www.strojpolimer.ru

 СтройСистема, Группа компаний

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 🌐 www.stroyst.ru

 ТБМ

Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 🌐 www.tbm.ru

Тех-КРЕП, ПТО

Торговая марка Tech-KREP.
Производитель крепежа.
Метизы, оконные саморезы.
☎ (495) 921-2477
✉ info@t-krep.ru
🌐 www.tech-krep.com

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ,
герметизирующие ленты
☎ (4812) 305-157, 305-158
✉ info@textstroy.ru
🌐 www.textstroy.ru

Троль-Авто, ООО

Производство и оптовая продажа
монтажной пены, лакокрасочных
материалов бытового и профес-
сионального применения марки
KUDO
☎ (495) 737-3842, (499) 167-1530
🌐 www.kudo-purfoam.ru
🌐 www.kudo-paint.ru

**Юнион Полимер
Технолдж**

Пена монтажная зима/лето,
анкерные пластины
☎ (495) 787-2223
✉ info@union-rus.ru
🌐 www.union-rus.ru

AKKIM Sealants & Adhesives

Монтажные пены, силиконы и
герметики, клеи, технические
аэрозоли AKFIX, Турция
☎ +90 (212) 771-1371
✉ info@akfix.com
🌐 www.akfix.com

**Комплектующие для
производства стеклопакетов****ALU PRO**

Производство и продажа дистан-
ционной рамки и аксессуаров для
стеклопакетов
☎ (4742) 288-009, 287-226
✉ info@aluprorussia.com
🌐 www.aluprorussia.com

DEMAXO

Комплектующие для стеклопаке-
тов и заливного триплекса
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
🌐 www.demaxo.ru

FENZI

Производство и продажа
герметика для стеклопакетов
☎ (4742) 288-009, 287-226
✉ info@fenzirussia.com
🌐 www.fenzirussia.com

VBH

Продажа всего спектра фурниту-
ры и комплектующих для произ-
водства и монтажа окон
☎ (812) 329-1503, 325-9764
☎ (381) 235-6333, 235-6444
✉ info@vbh.ru
🌐 www.vbh.ru

АГАТ

Комплектующие для производст-
ва стеклопакетов, герметики на
основе полисульфида и бутила
☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050
☎ (925) 881-5188
✉ info@agat-okna.ru
🌐 www.agat-okna.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеящие ленты
ADHESER для крепления дистанци-
онной рамки, бутиловые ленты,
пробковые прокладки
☎ (495) 727-0187
✉ adhese@adheser.ru
🌐 www.adheser.ru

Анкор

Дистанционные рамки
из алюминиевого сплава
☎ (846) 300-8040, 300-8286
🌐 www.ankorsamara.ru

АРтек-Россия

Герметики для пр-ва стеклопаке-
тов на основе бутила, полисуль-
фида полиуретана. Силиконовые
герметики. Молекулярные сита,
дистанционные рамки.
☎ (495) 775-0036
✉ artecru@arteconline.com
🌐 www.arteconline.com

Бутил и Ко

Герметики для ручной и автома-
тической сборки стеклопакетов
☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
✉ main@butyl.ru
🌐 www.butyl.ru

Вармекс

Дистанционные терморамки
Warmex
☎ (383) 209-0057
✉ info@warmex-spacer.com
🌐 www.warmex-spacer.com

ВИПКМПЛЕКТ

Дистанционная рамка, теплая
дистанционная рамка, декора-
тивная раскладка, герметики,
молекулярное сито, встраивае-
мые в стеклопакет жалюзи
☎ (495) 544-4454
✉ info@vipkomplekt.ru
🌐 www.vipkomplekt.ru

ВКС

Дистанционные рамки, все виды
герметиков, молекулярное сито,
бутиловые и клеящие ленты, угол-
ки, соединительные пластины
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
🌐 www.vks.ru

Гарант

Все для производства с/пакетов
☎ (961) 299-0505, (928) 683-0703
✉ rasul_garant@mail.ru

ГерметСоюз

Продажа комплектующих для из-
готовления стеклопакетов произ-
водства TREMCO, Alu Pro, герме-
тиков для структурного остекле-
ния TREMCO
☎ (812) 244-4450, 380-6622
✉ germetic@gtsz.ru
🌐 www.gtsz.ru

Гермика НПФ

Тиоколовые и бутиловые герметики
и мастики для стеклопакетов
☎ (499) 125-7913, (499) 124-3074
✉ germika@germika.ru
🌐 www.germika.ru

ИГК, ООО

Герметики для производства
стеклопакетов на основе бутила,
полисульфида, полиуретана
☎ (495) 215-5584, (995) 118-0413
✉ welcome@ru.igk.global
🌐 https://info.igk.global/ru

Инвест-Трейд

Дистанционные рамки, пластико-
вые уголки, герметики HOTMEL,
BUTYL, герметик полисульфидный
NEDEX KU-83 (A+B, 367 кг и 33 кг),
молекулярное сито NEDEX, лента
☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
✉ mail@invest-trade.biz
🌐 www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Герметики, молекулярное сито,
дистанционные рамки, внутрен-
няя раскладка стеклопакета
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
🌐 www.ks-online.ru

Ломанн Рус

Двухсторонние клеящие ленты для
первичной герметизации и
вклейки стеклопакета в створку
☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416
✉ info@lohmann-tapes.ru
🌐 www.lohmann-tapes.ru

САЗИ

Производство полисульфидных
герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30,
TIOFEST для стеклопакетов
☎ (495) 221-8765, 740-4727
✉ sazi@sazi-group.ru
🌐 www.sazi-group.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплектующие для
производства стеклопакетов
☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
🌐 www.svyatok-profi.ru

 Створ

Дистанционная рамка Анкор; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebeband для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Tenax и Теокол ECOPLAST, молекулярные сита Nedex

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

 СТРОЙ АРТ – Уфа

Комплектующие для стеклопакетов

☎ (347) 291-2900
✉ mail@profil-furnitura.ru
★ www.profil-furnitura.ru

 Строймарт

Оптовая продажа комплектующих мировых производителей для производства стеклопакетов: первичная герметизация, полисульфидные и силиконовые герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, EVA-пленки KOENNIGER для архитектурного остекления и интерьерных изделий.

☎ (4912) 300-284, (930) 069-1314
★ www.stroymartgroup.ru

 СтройСистема, ГК

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка

☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru

 ТБМ

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koemmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.

☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

 Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING

☎ (495) 505-6101
✉ sales@t-res.ru
★ www.t-res.ru

 Технотейп

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации

☎ (495) 788-4872
✉ info@eurogroup.ru
★ www.eurogroup.ru

 Edgetech Europe GmbH

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DiraLite для производства стеклопакетов

☎ +49 (2452) 964-910
☎ +49 (2452) 964-9111
✉ info@edgetech-europe.com
★ www.superspacer.com

 Technoform

Edge Bond Solutions Poland

Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)

☎ +48 (533) 261-114
✉ Waldemar.Serafin@technoform.com
★ www.technoform.com/ru

Армирующий профиль **GRAND LINE**

Производство армирующих профилей

☎ (800) 770-7155
★ https://ims.grandline.ru

 Proff-СТАЛЬ, ООО

Пр-во армирующих профилей

☎ (86147) 209-60, 208-72
✉ proffstill@mail.ru
★ www.proffsteel.ru

 Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей

☎ (383) 218-3188, 217-7231
✉ amary@ngs.ru
★ www.amary-delta.ru

 АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ

☎ (3452) 283-151
✉ motor@arsprom.ru
★ www.arsprom.ru

 АРтек-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ

☎ (495) 775-0036
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

 Дельта, ПТК

Армирующий профиль для пластиковых систем VEKA, REHAU, BRUSBOX, KBE, PROPLEX, EXPROF, DECEUNINCK, GEALAN, PLAFEN, MONTBLANC, ARTEC и других.

Штрипс из оцинкованного металлопроката. Анкерные пластины.

☎ (8202) 730-355, 730-399, 730-359
✉ info@ptkdelta.ru
★ www.ptkdelta.ru

 ETC

Армирующий профиль для ПВХ-систем

☎ (495) 781-8132, 781-8133
✉ info@stl-groupe.ru
★ www.vprofile.ru

 Завод легких конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ

☎ (351) 727-1134, 727-1135
✉ info@tdzlk.ru
★ www.tdzlk.ru

 Инвест-Трейд

Продажа армирующих профилей

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

 Комплектсервис

Продажа армирующих профилей

☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

 ЛАСАР

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей

☎ (4742) 240-060, 708-810
✉ sales@lasar.ru
★ www.lasar.ru

 Металл Сервис, ООО

Производство армирующего профиля для окон ПВХ

☎ (4752) 531-106, 535-480
✉ info@mc24.ru
★ http://mc24.ru

 М-профиль

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентфасадов

☎ (3513) 561-800, 564-690
✉ sale@mizapromet.ru
★ www.mizapromet.ru

 ПРОПЛЕКС

Армирующий профиль для различных оконных систем (KBE, Aluplast, Rehau, VEKA, и другие)

☎ (495) 933-1925
☎ (800) 333-4455
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

 СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей

☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

 Створ

Армирующий профиль немецкого и российского производства

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для ПВХ-систем КВЕ, Рехау, Века и др.
 ☎ (4812) 305-157, 305-158
 ✉ info@textstroy.ru
 🌐 www.textstroy.ru

**Уральская Металлообра-
батывающая Компания**

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс
 ☎ (3519) 517-015
 ✉ order@umc970.ru
 🌐 www.umc.market

Юнион Полимер

Технолджи
 Профиль армирующий для ПВХ-окон
 ☎ (495) 787-2223
 ✉ info@union-rus.ru
 🌐 www.union-rus.ru

Пленки для ламинации**Extru-Tech**

Ретуширующие карандаши, воски, спреи (Германия)
 ☎ (495) 846-2215, 846-2216
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ extru-tech@mail.ru
 🌐 www.extru-tech-tpk.ru

Hyundai L&C / ДекорС

Продажа ламинационных пленок (Республика Корея), производство самоклеящихся HPL-листов для ламинации сэндвича
 ☎ (800) 551-1607
 ✉ info@hyundai-film.ru
 🌐 www.hyundai-film.ru

LX Hausys

Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставень, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной погодной устойчивости
 ☎ (495) 663-3958, (985) 382-3292
 🌐 www.lxhausys.com.ru

ОВСЧЕМ

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 🌐 www.obchem.ru

ВИНОРИТ

Оптовая продажа пленок для ламинации оригинального производства Израиля, Южной Кореи, Турции. Эксклюзивный партнер Naogenplast в РФ и СНГ. Официальный дистрибьютор LX Hausys в регионах РФ.
 ☎ (495) 228-6468
 🌐 www.haogenplast.ru
 🌐 www.lxplenki.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Пленки для ламинации ADOfilm Exterior Foil
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 🌐 www.wintech.ru

ЛДК-филмс

Ламинационные пленки LX Hausys
 ☎ (495) 978-2311, (901) 555-0558
 ✉ info@ldk-films.ru
 🌐 www.ldk-films.ru

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT EXOFOL MX, RENOLIT EXOFOL PX, RENOLIT EXOFOL FX, ретуширующие карандаши Heinrich Konig
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 🌐 www.renolit.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки Hornschuch (Германия)
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016
 ✉ info@skai-hornschuch.ru
 🌐 www.hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 🌐 www.imawell.de

**Пленки для тонирования и
упрочнения стекла****ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударо-стойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)
 ☎ (499) 333-2939
 ✉ vst@vst-st.ru
 🌐 www.vst-st.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол Lumar производства CPFilms Inc. (США)
 ☎ (495) 777-5755
 ✉ info@solarex.ru
 🌐 www.solarex.ru

ТОНИРОВАНИЕ.RU

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки ASWF, SUN TEK (США)
 ☎ (495) 221-2157, 921-3535
 🌐 www.tonirovanie.ru

Центр Тонирования Стекла

Защитные и тонирующие пленки ASWF (США)
 ☎ (800) 555-5754
 🌐 www.jwf.ru

**Пленки для временной
защиты поверхностей****ОВСЧЕМ**

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 🌐 www.obchem.ru

Адитим

Защитные пленки для алюминиевых и ПВХ-профилей, оборудование Mueller для нанесения защитной пленки
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 🌐 www.aditim.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.
 ☎ (343) 379-3450, 379-3454
 ✉ info@brandtape.ru
 🌐 www.brandtape.ru

Биопак

Самоклеящиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-3377, 727-3376
 ✉ mak@biopack.pro
 🌐 www.biopack.pro

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 643-1833, 719-9599
 🌐 www.souzpack.ru

Услуги по ламинации**АТТИК, Группа Компаний**

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENO-LIT, Hornschuch, LX Hausys, клеи-расплавы KLEIBERIT, оборудование FUX, MHF, доставка ламинированного профиля своим автотранспортом
 ☎ (495) 649-1035
 ✉ laminac@attik.ru
 🌐 www.attik.ru

Комплектсервис

Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

ПРОПЛЕКС

Заводская ламинация пленками LX Hausys, Renolit, Hornschuch, более 300 цветов, клей KLEIBERIT, кратчайшие сроки
 ☎ (495) 933-1925
 ☎ (800) 333-4455
 ✉ connect@proplex.ru
 🌐 www.proplex.ru

ПРОФ АЛЮМИН, ООО

Услуги по ламинированию ПВХ- и алюминиевых профилей, подоконной доски, сэндвич-панелей
 ☎ (4722) 721-000, 207-721
 🌐 www.профалюмин.рф

Профснаб

Услуги по ламинации. Пленки Hornschuch, Renolit, LX Hausys
 ☎ (495) 740-0007
 📧 info@profsnab77.ru
 🌐 www.profsnab77.ru

ПЭКом, ООО

Услуги по ламинированию ПВХ-профиля
 ☎ (3652) 549-487
 📧 info@dexen-ru.com
 🌐 www.dexen-ru.com

Полимер

Услуги по ламинации ПВХ-профиля, подоконников и сэндвич-панелей, пленки LX Hausys, RENOLIT
 ☎ (4852) 493-443
 📧 info@polimer76.su
 🌐 www.493443.ru

Хамелеон, ООО

Услуги ламинации ПВХ-профилей. Срок — 4 дня. Пленки LX Hausys, Renolit, Hornschuch, клеи-расплавы Kleiberit, Fuller. 7 линий Dupol, теплый склад, собственный автопарк.
 ☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)
 📧 lam@hameleon.ru
 🌐 www.hameleon.ru
 🌐 www.ламинация.москва

Покраска ПВХ-профиля**Декор Индустрия**

Услуги по покраске ПВХ-профиля, металла, МДФ. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и TEKNOS для деревообрабатывающей промышленности
 ☎ (920) 045-8804
 📧 dekor-in@mail.ru
 🌐 www.dekor-in.ru

Контакт Групп, ООО

Немецкие эмали Votteler для покраски ПВХ
 ☎ (910) 458-9825
 📧 office@klei-kontakt.ru
 🌐 www.klei-kontakt.ru

ПЭКом, ООО

Услуги по покраске ПВХ-профиля. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ
 ☎ (3652) 549-487
 📧 info@dexen-ru.com
 🌐 www.dexen-ru.com

ЭкоКолор, ООО

Услуги по покраске ПВХ-профиля, металлов, МДФ. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и TEKNOS для деревообрабатывающей промышленности
 ☎ (8482) 717-784, (927) 211-7784
 📧 ecocolor63@mail.ru
 🌐 www.eco-color.ru

ШВЕЙЦАРСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОКРАСКИ

Генеральный дистрибьютор FEYCO — краски для ПВХ-профилей. Технологии. Промышленная покраска ПВХ.
 ☎ (812) 449-5403
 📧 info@swtechnology.ru
 🌐 www.swtechnology.ru

Услуги по гибке арок**АРКАТЕРМ**

Услуги по гибке профиля ПВХ
 ☎ (846) 300-4947, (937) 100-0430
 📧 pachkolina@mail.ru
 🌐 www.arkaterm.ru

ПЭКом, ООО

Изготовление гнутых арок
 ☎ (3652) 549-487
 📧 info@dexen-ru.com
 🌐 www.dexen-ru.com

ЭлитКомплект

Гибка арок с армированием, арок с ногами по технологии Tim-ing.
 ☎ (4742) 559-269, (980) 262-3960
 📧 m.armashov@mail.ru
 🌐 www.elit-komplekt.ru

Порошковая покраска**Витоника**

Услуги по порошковой покраске
 ☎ (495) 739-0712
 📧 denis@vitonika.ru
 🌐 www.vitonika.ru

Колорит

Услуги по порошковой покраске. Краски Bichon, EuroDecor, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250, немецкая горизонтальная линия 1500
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
 📧 mcolorit@mail.ru
 🌐 www.mcolorit.ru

Лиса

Услуги по порошковой покраске
 ☎ (495) 644-2742
 📧 info@lisa.su
 🌐 www.lisa.su

НАЯДА

Швейцарское оборудование ITW GEMA
 ☎ (495) 933-1055, доб. 4020, 4007
 📧 suvaryan@nayada.ru
 🌐 www.pokras.ru

Хамелеон, ООО

Услуги порошковой покраски металлических конструкций, алюминиевых и оцинкованных изделий, фурнитуры. 3 автоматизированные линии, оборудование Nordson, Wurster, Otefal, AABO.
 ☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)
 📧 pokraska_new@hameleon.ru
 🌐 www.hameleon.ru
 🌐 www.покраска.москва

Оконные аксессуары (сетки противомоскитные, системы солнцезащиты и др.)**Respilon-Rus**

Российское представительство завода Respilon (Чехия) по производству фильтрующей мембраны для окон из нановолокна
 ☎ (499) 638-2777
 📧 info@respilon.ru
 🌐 www.respilon.ru

SKS-STAKUSIT

Противомоскитные сетки, маркизы, рафшторы
 ☎ (495) 790-7676
 📧 stakusit@yandex.ru
 🌐 www.sks-stakusit.ru

АГАТ

Комплектующие для производства противомоскитной сетки
 ☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050
 ☎ (925) 881-5188
 📧 info@agat-okna.ru
 🌐 www.agat-okna.ru

АРтек-Россия

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 775-0036
 📧 artecru@arteonline.com
 🌐 www.arteonline.com

АСТРОН

Противомоскитные сетки и комплектующие для их производства
 ☎ (3822) 404-276, (383) 362-1078
 📧 astronpkf@mail.ru
 🌐 www.astron-okna.ru

БЕСТВИНД

Противомоскитные профили из алюминия и ПВХ, комплектующие к ним
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 📧 bestwind@bestwind.ru
 🌐 www.bestwind.ru

ВЕКТОР-МК

Профили и комплектующие для противомоскитных сеток. Дополнительные аксессуары.

☎ (800) 500-3246, (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

★ www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Сетки противомоскитные и комплектующие для них

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

Гарант

Противомоскитные сетки и фурнитура для них

☎ (961) 299-0505, (928) 683-0703

✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства противомоскитных систем

☎ (495) 676-0231, 671-7384

✉ info@garantplast.ru

★ www.garantplast.ru

Комплектсервис

Противомоскитные сетки

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

КФС-Сервис

Противомоскитные сетки

☎ (495) 223-0390, 221-7970

✉ info@kfs-s.ru

★ www.kfs-s.ru

Лиса

Комплектующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль

☎ (495) 644-2742

✉ info@lisa.su

★ www.lisa.su

Мастер Окон

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплектующие.

☎ (495) 975-7554

✉ mail@moskit-ka.ru

★ www.moskit-ka.ru

МЕТЕОРУС

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.

☎ (926) 552-2787

✉ sales@thermometer.ru

★ www.thermometer.ru

Нортекс

Комплектующие для производства противомоскитных систем

☎ (495) 902-7010

✉ welcome@nortex.com.ru

★ www.nortex.com.ru

★ www.vsnsetka.ru

ПРОФИХОУМ, ООО

Антимоскитная система «Сетка-гармошка»

☎ (800) 201-3188

★ www.setka-garmoshka.ru

Русская Торговая Компания

Комплектующие для производства противомоскитных сеток

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

★ www.rtk-ltd.com

Створ

Противомоскитные сетки и комплектующие к ним

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Противомоскитные системы и комплектующие к ним

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

★ www.stroyst.ru

ТАТПРОФ

Солнцезащитные ламели

☎ (8552) 778-580

✉ systema@tatprof.ru

★ www.tatprof.ru

ТБМ

Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплектующие к ним.

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

Хантер Даглас

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи

☎ (495) 132-7332

★ www.hunterdouglas.ru

SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем

☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381

✉ sinax@sinax.com.tr

★ www.sinax.com.tr

Подоконники, отливы, откосы**DANKE**

Глянцевые подоконники премиум-класса. Производство и реализация

☎ (495) 589-3838, 589-3245

✉ tddanke@mail.ru

★ www.подоконникпвх.рф

EXTE

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамоклеящиеся и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол

☎ (812) 458-0744, 458-0546

✉ spolyaev@ivaper.ru

FIRESI

Нащельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем КВЕ, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, REHAU и т. д. (58 и 70 мм)

☎ (800) 700-0062

✉ info@firesi.ru

★ www.firesi.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764

☎ (381) 235-6333, 235-6444

✉ info@vbh.ru

★ www.vbh.ru

Актив-Строй

Подоконники ВИТРАЖ, ЭКО, МЕЛЛЕР, ДАНКЕ. Ширина 100 – 900 мм. Нарезка в размер.

Доставка.

☎ (812) 509-6050

✉ aktivstroy@mail.ru

★ www.aktivstroy.com

Алюмсилл

Производство алюминиевых подоконников

☎ (495) 741-1209

✉ info@alumsill.ru

★ www.alumsill.ru

АПЕКС

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы

☎ (921) 776-2414

✉ zakaz@apex-spb.com

★ www.apex-spb.com

АРтек-Россия

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-панели

☎ (495) 775-0036

✉ artecr@arteonline.com

★ www.arteonline.com

АСТРОН

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели

☎ (3822) 404-276, (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»).

☎ (383) 350-8968
✉ info@ext.bfk.ru
★ www.bfk-ext.ru

Декенинк РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck

☎ (495) 642-8795, 642-8796
✉ info@deceuninck.ru
★ www.deceuninck.ru

ЕвроИнвест

Откосная система VENTA

☎ (49640) 489-76
✉ info@ventasales.ru
★ www.ventasales.ru

ETC

Высокопрочные подоконники европейского качества BAUDECK. Подоконники с прочным акриловым покрытием FESTER. Премиум-подоконники с итальянским темпераментом Leonardo. Высококачественные откосные системы с наличием FAUST QuickClick

☎ (495) 781-8132, 781-8133
✉ info@stl-groupe.ru
★ www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Подоконники ПВХ

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

Компания НОВОПЛАСТ

Подоконники Монблан

☎ (495) 380-0670, 380-0672
★ www.new-plast.ru

Комплектсервис

Подоконники, сэндвич-панели

☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Мёллер

Производство подоконников и соединительных профилей из ПВХ.

☎ (495) 380-3159, 380-3153
✉ info@moeller.su
★ www.moeller.su

Профснаб

Подоконники Deceuninck, Finedek, отливы ALUTECH

☎ (495) 740-0007
✉ info@profsnab77.ru
★ www.profsnab77.ru

Русская Торговая Компания

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы

☎ (812) 337-2757
✉ r_t_k@mail.ru
★ www.rtk-ltd.com

Системы Алютех

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов

☎ (495) 221-6200, 234-6628
✉ marketing@alutechmsk.ru

Стальная группа

Отливы для ПВХ-конструкций L=6 м из оцинкованной стали (0,45 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой

☎ (904) 496-8101
✉ stgroup@mail.ru

Створ

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

ТБМ

Подоконники Moeller и Werzalit. Отливы Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.

☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

ЭкоТех

Система откосов, нащельники самоклеящиеся с уплотнением

☎ (4822) 358-844
☎ (920) 156-4900
✉ info@rnw.ru
★ www.rnw.ru

Сырье для производства ПВХ-профилей**LG Chem, Ltd**

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы

☎ (495) 258-2335
★ www.lgchem.com

OBСHEM

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы

☎ (383) 256-1474, 256-1444
✉ cd@obchem.ru
★ www.obchem.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей

☎ (495) 510-2233
✉ info@revada-group.com
★ www.revada-group.com

Омиа Алгол Рус

Карбонат кальция для производства оконного профиля, подоконников, двухкомпонентных герметиков для стеклопакетов

☎ (495) 786-6330
★ www.omya.com

Элнова

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-гранулы, вспенивающие агенты...

☎ (495) 775-8797, 150-5677
✉ info@elnova.pro
★ www.elnova.pro

Химия: клеи, герметики, краски, средство по уходу за окнами**OBСHEM**

Клей для ламинации

☎ (383) 256-1474, 256-1444
✉ cd@obchem.ru
★ www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и др.

☎ (495) 988-1187
✉ rus@peter-lacke.com
★ www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза,

представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя
☎ +7 (916) 397-8668
✉ Quilosa2008@mail.ru
★ www.Quilosa.com

АРтек-Россия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия. Наборы по уходу за окнами.

☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

АСТРОН

Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN

☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 362-1078
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

ВЕКТОР-МК

Продукция COSMOFEN. Оптовая продажа клеев, герметиков и очистителей.

☎ (800) 500-3246
☎ (495) 150-2138
✉ trade@vektor-mk.ru
★ www.vektor-mk.ru

ДекорС

Продажа клеевых материалов для ламинации ПВХ-профиля
 ☎ (800) 301-4330, (800) 551-1607
 ✉ info@hyundai-film.ru
 🌐 www.hyundai-film.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Продажа клеев, герметиков, очистителей, пены
 ☎ (495) 646-0108
 ✉ info@k-vert.ru
 🌐 www.okna-komplekt.ru

Герметик Центр

Производство герметиков, клеев и монтажных пен под торговыми марками Mastersil, Makrofix, Masterfoam
 ☎ (812) 591-7900, 591-7901
 ✉ comdir@mastersil.ru
 🌐 www.mastersil.ru

Инвест-Трейд

Клеи и очистители COSMOFEN, PROK, жидкий пластик COSMOFEN
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 🌐 www.invest-trade.biz

ЙОВАТ

Клеи JOWAT для древесины
 ☎ (495) 269-8888
 ✉ info@jowat.ru
 🌐 www.jowat.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмбХ

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
 ☎ (495) 665-6987
 ✉ info.russia@kleiberit.com
 🌐 www.kleiberit.net

Клеевые системы

Клеевые системы для ламинации
 ☎ (495) 646-1304
 🌐 www.eks-msk.ru

Комплектсервис

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

Контакт Групп, ООО

Немецкий клей H.B.Fuller для ламинации и эмали Votteler для покраски ПВХ
 ☎ (910) 458-9825
 ✉ office@klei-kontakt.ru
 🌐 www.klei-kontakt.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами
 ☎ (831) 418-5800, 418-5808
 ☎ (495) 617-0178, 617-0179
 ✉ mans@mansnn.ru
 🌐 www.mansnn.ru

Меезенбург

Продажа ЛКМ
 ☎ (800) 600-6258
 ✉ info@meesenburg.ru
 🌐 www.meesenburg.ru

Реммерс Бауштофтехник

Лазури и краски для защиты древесины. Материалы для промышленной окраски деревянных окон.
 ☎ (495) 644-3596, 225-6985
 ✉ info@remmers.ru
 🌐 www.remmers.ru

Русская Торговая

Компания
 Монтажная пена, герметики, очистители, клеи
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 🌐 www.rtk-ltd.com

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, Soudal, клей секундный Cosmofen, очистители и средства по уходу за окнами PROK
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 🌐 www.stvor.ru

ТАКА

Двухкомпонентные и ПУР-клеи ТАКА для ламинации профилей
 ☎ (482) 279-1178, (910) 640-1986
 ✉ info@takarus.ru
 🌐 www.takarus.ru
 🌐 www.wpr.it

ТБМ

Лакокрасочные и клеевые материалы для ПВХ, дерева, алюминия, очистители для профилей, комплекты BAUSET для ухода за окнами
 ☎ (495) 995-3960, 995-3935
 ✉ tbm@tbm.ru
 🌐 www.tbm.ru

Эдельвейс-Н

Средства для ухода за окнами, наборы
 ☎ (495) 504-5191
 ✉ info@edelweiss-n.ru
 🌐 www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH

Клеи для ламинации, для д/о и мебельной промышленности
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 🌐 www.imawell.de

Оборудование для обработки ПВХ и алюминия**ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 🌐 www.alu-m.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 🌐 www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

Yilmaz, OZCELIK (Турция)
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 🌐 www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
Москва
 ☎ (495) 940-5489
 ✉ fimtec@fimtec.ru
Санкт-Петербург
 ☎ (921) 633-2292
 ✉ spb@fimtec.ru
Новосибирск
 ☎ (383) 373-0463
 ✉ nsk@fimtec.ru
Омск
 ☎ (3812) 210-670, 210-664
 ✉ info@fimtec.ru
 🌐 www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)
 ☎ (812) 313-5978, 305-3830
 ✉ okna@nexlab.ru
 🌐 www.yilmaz.ru
 🌐 www.nexlab.ru

Urban-Moskau

URBAN (Германия)
 ☎ (495) 785-1912, 721-1705
 ✉ info@u-r-b-a-n.ru
 🌐 www.u-r-b-a-n.ru

Адитим

Оборудование Mueller, OEMME для сборки теплого алюминиевого профиля
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 🌐 www.aditim.ru

ВКС

Прессы и матрицы для Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 🌐 www.vks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)
 ☎ (495) 925-8887
 ✉ weber@weber.ru
 🌐 www.weber.ru

Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 🌐 www.invest-trade.biz

КМВ-РУС, ООО

KMW Engineering (Германия)
 ☎ +7 (925) 430-9705
 ☎ +49 (172) 849-5787
 ✉ alex.wiedemann@kmw-rus.ru
 🌐 www.kmw-rus.ru

Комплектсервис

Оборудование и инструмент
 ведущих европейских фирм для
 производства конструкций из ПВХ
 и алюминия
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

КОРУНД, ООО

Производство столов для сборки
 окон ПВХ, стендов остекления.
 Производство профиля скольже-
 ния.
 ☎ (499) 713-7488
 ✉ info@corundsnab.ru
 🌐 www.corundsnab.ru

ЛИСА

Прессы и матрицы для Provedal,
 оборудование для обработки
 алюминия
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ info@lisa.su
 🌐 www.lisa.su

МК-ТТ

Оборудование марок OZCELIK и
 MWT со склада в Москве для про-
 изводства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (925) 589-4082
 ✉ mk@ozcelik.su
 🌐 www.ozcelik.su

Мурат-Хаффнер

Murat (Турция)
 ☎ (495) 648-6778
 ✉ info@murathaffner.ru
 🌐 www.murathaffner.ru

НИСАН РУС, ООО

Продажа оборудования для
 обработки алюминиевых и ПВХ-
 систем (торговая марка
 IMAX, NISAN)
 ☎ (495) 671-7805, (905) 710-2245
 ✉ info@nisanrus.ru
 🌐 www.nisanrus.ru

СПЕКТР

YILMAZ (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@yilmazrus.ru
 🌐 www.yilmazrus.ru

ОРП Сервис

Поставки оборудования KABAN,
 MURAT, YILMAZ, NISAN (Турция).
 Сервис, запчасти.
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
 ✉ info@orp-service.ru
 🌐 www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков
 для производства окон из ПВХ
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 🌐 www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

PENMAK MACHINE, Artikon
 (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 🌐 www.penmakrostov.ru

Рабочие Системы

Оборудование Striebig, Festool,
 Kuttruff для обработки алюми-
 ниевых композитных материалов
 ☎ (495) 228-1619
 ✉ info@vertpila.ru
 🌐 www.vertpila.ru

Союзмаш-С

Оборудование собственного произ-
 водства для обработки ПВХ и алю-
 миния
 ☎ (8442) 766-016, 766-012
 ✉ souzmash-s@mail.ru
 🌐 www.souzmash-s.ru

СТАНКИН

Европейское оборудование для
 обработки профиля из алюминия,
 ПВХ и стали: EMMEGI, TEKNA,
 LGF, Pressta Eisele, Graule, GMC,
 AtlaCoop... Оборудование для пе-
 реработки композитных материа-
 лов.
 ☎ (499) 390-9607
 ✉ info@stank-in.ru
 🌐 www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование Ozcelik для
 производства окон из ПВХ и
 алюминия, запчасти к другим
 маркам оборудования
 ☎ (495) 545-4534, (800) 500-0373
 ✉ info@ok-na.ru
 🌐 www.ok-na.ru

Станстрой

Продажа и техническое обслужи-
 вание турецкого, итальянского и
 отечественного оборудования для
 производства алюминиевых и
 ПВХ-окон: YILMAZ, MURAT,
 KABAN, OZCELIK, МАСС, ATLA
 COOP, FOM Industrie, Comall
 ☎ (495) 662-9605, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 🌐 www.stanstroy.ru

ФЕСТ-98

KABAN, YILMAZ (Турция), FIMTEC
 (Германия), GEVO (Германия),
 RYKO (Германия)
 ☎ (495) 517-9396
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 🌐 www.fest-98.ru

Элюматек Рус

Оборудование марок elumatec
 (Германия), Sturtz (Германия),
 Текна (Италия) для обработки
 алюминия и ПВХ
 ☎ (499) 641-0400
 ✉ elumatec@elumatec.ru
 🌐 www.elumatec.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de
 🌐 www.fimtec.de

KMW Engineering GmbH

KMW Engineering
 Fensterbaumaschinen (Германия)
 ☎ +49 (172) 849-5787
 ✉ alex.wiedemann@kmw-engi-
 neering.de
 🌐 www.kmw-engineering.de

RAPID-Maschinenbau GmbH

RAPID (Германия)
 ☎ +49 (7476) 914-5822, 914-5850
 ✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de
 🌐 www.rapid-maschinenbau.de

ROTOX

ROTOX (Германия)
 ☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
 🌐 www.rottox.de

Urban GmbH & Co.

Maschinenbau KG
 URBAN (Германия)
 ☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
 ✉ urban@u-r-b-a-n.com
 🌐 www.u-r-b-a-n.com

KABAN MAKINA

KABAN (Турция)
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
 ✉ kaban@kaban.com.tr
 🌐 www.kaban.com.tr

Murat Makina

Murat (Турция)
 ☎ +90 (212) 447-4141
 ☎ +90 (212) 445-0490
 🌐 www.muratmachinery.com

НИКМАК MAKINA

НИКМАК (Турция)
 ☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
 ✉ info@nikmak.com
 🌐 www.nikmak.com

OZCELIK MACHINERY

OZCELIK (Турция)
 ☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988
 ✉ info@ozcelik.com
 🌐 www.ozcelik.com

Ozgenic Makina

Ozgenic (Турция)
 ☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696
 ✉ info@ozgencmakina.com
 🌐 www.ozgencmachine.com

PLASTMAK

PLASTMAK (Турция)

☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453

✉ plastmakmakina@gmail.com

★ www.plastmak.com

Yilmaz Machine

YILMAZ (Турция)

☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288

✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr

★ www.yilmazmachine.com.tr

COMALL INTERNATIONAL S.R.L.

COMALL (Италия)

☎ +39 (0522) 549-111, 549-115

✉ expcomall@comall.it

★ www.comall.it

FOM INDUSTRIE S.R.L.

FOM (Италия)

☎ +39 (0541) 832-611, 832-615

★ www.fomindustrie.com

profteQ S.R.L.

profteQ (Италия)

☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619

✉ info@profteq.it

✉ export@profteq.it

★ www.profteq.it

Инструмент, оснастка, расходные материалы**Лейтц Инструменты**

Режущий инструмент. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика.

☎ (495) 120-1170, (800) 500-3170

✉ info@leitz.ru

★ www.leitz.ru

ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.

☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181

✉ info@orp-service.ru

★ www.orp-service.ru

ПЕНМАК РУС

Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555

✉ penmakrostov@mail.ru

★ www.penmakrostov.ru

Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ для литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика, изготовление и ремонт контейнеров горизонтальных гидравлических прессовых линий для экструзии алюминиевых профилей.

☎ (8552) 778-044, 778-536

✉ sales@stn.com.ru

★ www.stn.com.ru

СТАНКИН

Инструменты для обработки алюминия, ПВХ, стали и композитного материала. Пильные диски, концевые фрезы (HSS, HM). Запчасти и комплектующие. Охлаждающие жидкости, масла, смазки.

☎ (499) 390-9607

✉ info@stank-in.ru

★ www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО

Производство режущего инструмента: концевые фрезы, сверла, ножи, пильные диски, специальный инструмент производства Россия — торговая марка RUTOOL

☎ (495) 545-4534, (800) 500-0373

✉ info@ok-na.ru

★ www.ok-na.ru

★ www.rutool.com

ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пильные диски, инструмент для монтажа, пленка тефлоновая

☎ (495) 517-9396

✉ fest-98@fest-98.ru

★ www.fest-98.ru

ФИМТЕК-СЕРВИС

Фрезы, цулаги, кондукторы.

Разработка и производство

☎ (495) 617-1986, 617-1987

✉ fimteks@mail.ru

Форвард-Комплект, ПК

Тefлоновые ленты FORFLON®, приводные ремни Optibelt, изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)

☎ (495) 223-6867, 645-38-99

✉ mail@forkom.ru

★ www.forkom.ru

Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme

☎ +49 (4151) 880-017, 880-00

✉ info@boehme-kunststoff.de

★ www.boehme-kunststoff.de

Оборудование для гибки металлических профилей и труб**ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi

☎ (495) 921-1179, 772-9955

✉ alu-m@mail.ru

★ www.alu-m.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)

☎ (495) 925-8887

✉ weber@weber.ru

★ www.weber.ru

C.L.O.M.E.A. SOC.COOP.

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C S.L.O.M.E.A. (Италия)

☎ +39 (055) 731-0116, 731-0093

✉ info@clomea.com

★ www.clomea.com

Оборудование для изготовления арочных конструкций из ПВХ**АРКАТЕРМ**

Оборудование для гибки профиля ПВХ. Матрицы для гибки в глицерине и в сухом нагреве.

Внутренняя оснастка для гибки.

☎ (846) 300-4947, (937) 100-0430

✉ pachkolina@mail.ru

★ www.arkaterm.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей

☎ (4732) 758-559, 768-178

✉ kv-plast@mail.ru

★ www.kv-plast.ru

Станстрой

Оборудование для гибки профиля

☎ (495) 662-9605, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

★ www.stanstroy.ru

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)

☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431

✉ info@inter-grup.com

★ www.inter-grup.com

Экструзионное оборудование**ЛИДЕР**

Станции смешения, экструзионное оборудование и инструмент

☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435

✉ info@nexttooling.ru

★ www.nexttooling.ru

Лиса

Изготовление пресс-форм для экструзии

☎ (495) 644-2742

✉ info@lisa.su

★ www.lisa.su

Ровикон

Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ

☎ (926) 793-9235

✉ rovikon@mail.ru

★ www.rovikon.ru

Greiner Extrusion Group

Экструзионное оборудование,
Австрия

☎ +43 50541-0

✉ office.at@greinerextrusion.com

★ www.greinerextrusion.com

MRM LTD

Экструзионные линии, миксеры,
чиллеры

☎ +90 (212) 613-9229

☎ +90 (535) 731-4272

✉ mrm@list.ru

**Оборудование для обработки
стекла и производства
стеклопакетов**

ALU-M machinery

EMAR, Baretta, Italiana Macchine

☎ (495) 921-1179, 772-9955

✉ alu-m@mail.ru

★ www.alu-m.ru

DEMAXO

RBB, BAUDIN, R.C.N., CAMBI,
Abratech, JANBAC, ARTIFEX,
DUEZETA, FLETCHER-TERRY,
Fushan Glass Machinery CO, Jinan
Sunny Machinery Co, Meccanica
Cambi SRL, MHG Strahlanlagen,
RBM Italia, REINHARDT TECHNIK,
Rjukan Metall, Selutor GmbH
Softsolution GMBH, ZhengTongDa
Equipment CO - Германия, Ита-
лия, Франция, Норвегия, Китай

☎ (495) 925-6600, 925-6604

✉ demaxo@demaxo.ru

★ www.demaxo.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудова-
ния от ведущих европейских фирм
Macotec (Италия), Reinhardt-
Technik (Германия) и др. для про-
изводства стеклопакетов: от ручно-
го инструмента до высокотехноло-
гичных линий. Осуществление
полной технической поддержки
производителей: консультации,
планирование производств, обуче-
ние, шеф-монтаж и ремонтные ра-
боты любой сложности. В наличие
на складе и на заказ: запчасти, рас-
ходные материалы, комплекту-
ющие для стеклопакетов и фурниту-
ра для стекла.

☎ (495) 780-6516, 780-6517

✉ info@d-e-n-v-e-r.ru

★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

BEST MAKINA (Турция)

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства
стеклопакетов

Москва

☎ (495) 940-5489

✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (921) 633-2292

✉ spb@fimtec.ru

Новосибирск

☎ (383) 373-0463

✉ nsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664

✉ info@fimtec.ru

★ www.fimtec.ru

GlassTools

Оборудование для резки, мойки,
обработки и перемещения стек-
ла, производства и монтажа
стеклопакетов ведущих европей-
ских компаний: Benteler, Fleischle,
HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer,
Vasma, JET-Maximator

☎ (495) 737-5642

✉ sales@glasstools.ru

★ www.glasstools.ru

KAMI komplet

Линии для производства

с/пакетов

☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111

✉ kami@stanki.ru

✉ info@kami-komplekt.ru

★ www.stanki.ru

Гластон, ООО

Оборудование для холодной
и термической обработки стекла

☎ (495) 645-7172

✉ russia@glaston.net

★ www.glaston.net

Комплектсервис

Оборудование ведущих европей-
ских фирм для производства
стеклопакетов

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Лисец Солюшнс

Оборудование для производства
стеклопакетов, включая станции
резки стекла Lisec (Австрия)

☎ (495) 933-2968, 933-2969

✉ info@lisec.ru

★ www.lisec.com

МЕГАТЕХНИКА, ООО

Вакуумные насосы и установки
(Италия), воздухоподогреватели (Италия)

☎ (812) 331-7011, (495) 978-9805

✉ info@megatechnika.ru

✉ m.technika-m@mail.ru

★ www.megatechnika.ru

МЕРАН

Печи закалки LandGlass,
обрабатывающие центры DEN-
VER, SYSTRON, оборудование для
хранения и транспортировки
стекла Теснолат, оборудование
для резки стекла Tuomas, линии
ламинации Benteler, моечные
машины Techwin

☎ (495) 744-8584, (925) 081-3235

✉ info@meran.ru

★ www.meran.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление
станков для производства
стеклопакетов

☎ (3822) 633-750, 633-752

✉ optikom2001@mail.ru

★ www.optikom.tomsk.ru

СМС-Сервис

Производство и продажа обору-
дования для производства стек-
лопакетов, поставка запчастей и
расходных материалов. Марки:
СМС-Сервис (Россия), LIVA, CMS
(Турция) и T-S-I (Германия).

☎ (987) 037-4450

✉ info@cms-servis.ru

★ www.cms-servis.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование EMSA для
производства стеклопакетов

☎ (495) 545-4534, (800) 500-0373

✉ info@ok-na.ru

★ www.ok-na.ru

★ www.hasal.ru

Станстрой

Продажа и техническое обслужи-
вание турецкого, итальянского и
отечественного оборудования
для производства стеклопакетов.
Марки: Lider Macchine, EMAR.

☎ (495) 662-9605, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

★ www.stanstroy.ru

Юта

Оборудование для обработки
стекла и производства

стеклопакетов Intermac, Biesse

☎ (495) 518-9637, 518-9638

✉ info@yta.ru

★ www.yta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства
стеклопакетов

☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318

✉ info@fimtec.de

★ www.fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства
стеклопакетов (Турция)

☎ +90 (216) 754-0232, 754-5353

✉ salesru@bestmakina.com

★ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мой-
ки, прямой и фигурной резки
стекла, экструдеры для гермети-
зации стеклопакетов, машины
для засыпки влагопоглотителя

☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265

✉ info@cmsmachine.com

★ www.cmsmachine.com

SEBA MAKINA

Оборудование для производства
стеклопакетов (Турция)

☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611

✉ seba@seba-makina.com

★ www.seba-makina.com

Деревообрабатывающее оборудование**КОИМПЕХ Srl.**

Обработка центров Biesse, Uniteam. Оборудование для производства клееного бруса Italpresse, Sormek. Проходные линии отделки для дверей Superfici

☎ (495) 730-0753
✉ info@koimpex.ru
★ www.koimpex.ru

KUPER, представительство в СНГ

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии

☎ (495) 626-7016
✉ kupermoscow@mail.ru
★ www.kuper.de

ВАЙНИГ РУС

4-сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей

☎ (499) 703-2433
✉ russia@weinig.com
★ www.weinig.com

Глобал Эдж, ГК

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели

☎ (495) 739-0220
✉ info@globaledge.ru
★ www.globaledge.ru

ГРИДЖО ЦЕНТР, ООО

Станки GRIGGIO (Италия)

☎ (495) 544-5420, 544-5421
✉ info@griggio.ru
★ www.griggio.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)

☎ (495) 925-0523, 220-7359
✉ info@kami-complekt.ru
★ www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей

☎ (926) 527-5803
✉ wood@lamella.ru
★ www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.

☎ (495) 120-1170
✉ info@leitz.ru
★ www.leitz.org

Хомаг Руссланд

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)

☎ (495) 661-0861, 661-0761
✉ info-russland@homag.com
★ www.homag.com

ЭЛСИ

Производство шейперных валов, насадных и концевых фрез со сменными твердосплавными и HSS-ножами для качественной деревообработки

☎ (49234) 346-47, 347-80
✉ elsif@elsifr.ru
★ www.elsifr.ru

Оборудование для изготовления дистанционных рамок**КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок

☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.ru

Пневматическое оборудование**DIPLAST**

FIAC (Италия)

☎ (495) 646-3973
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

ВЕК Инжиниринг

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шурупверты, дрели, шлифмашинки, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.

☎ (495) 685-9373
✉ tools@vekir.ru
★ www.vekir.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги

☎ (495) 735-4961, 786-6585
✉ info@camozzi.ru
★ www.camozzi.ru

Оборудование для ламинации**ДИТЕС (ДИТЕК), ООО**

Оборудование собственного производства: станки для ламинации, для нарезки пленки, для упаковки в стретч-пленку и др.

☎ (8482) 444-050
✉ info@ditec.ru
★ www.ditec.ru

Extru-Tech

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Plasmek/Extru-Tech

☎ (495) 846-2215, 846-2216
☎ (916) 641-0723
✉ extru-tech@mail.ru
★ www.extru-tech-tpk.ru

ДекорС

Продажа оборудования для ламинации ПВХ-профиля, обучение специалистов

☎ (800) 301-4330, (800) 551-1607
✉ info@hyundai-film.ru
★ www.hyundai-film.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для ламинации

☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)

☎ (495) 797-8860, 450-6737
✉ info@negotiant.ru
★ www.negotiant.ru

ТАКА

Оборудование WPR (Италия) для ламинации профиля и резки пленки

☎ (482) 279-1178, (910) 640-1986
✉ info@takarus.ru
★ www.wpr.it
★ www.takarus.ru

BARBERAN S. A.

Высокотехнологичное оборудование для каширования, окучивания, лакирования и цифровой печати.

☎ +34 (936) 350-810
★ www.barberan.com
★ www.jetmasterseries.com

VERMAK

Ламинационное оборудование (Турция)

☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780
✉ info@vermak.com.tr
★ www.vermak.com.tr

УНИМАК ИНЖИНИРИНГ

Ламинационное оборудование (Турция)

☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426
✉ info@unimak.tc
★ www.unimak.tc

Imawell GmbH

Профилооблицовочные установки, клеенаносающие системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.

☎ +49 (211) 737-788
✉ info@imawell.de
★ www.imawell.de

Оборудование для подъема и установки стекол**Heavydrive GmbH**

Мини-краны, вакуумные захваты для листового и грутого стекла грузоподъемностью до 10.000 кг, стекло-роботы, тележки для транспортировки стекла, мачтовые подъемники с высотой подъема до 7,9 м, системы направляющих шин для монтажа фасадов, электрические цепные тельферы с подъемом до 30 м, грузовые лестничные подъемники до 1 тонны

☎ +49 (9070) 968-969-00
✉ sales@heavydrive.com
★ www.heavydrive.com

Техника для склада**GlassTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Pannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности

☎ (495) 728-4399, 737-5643
✉ sales@glasstools.ru
★ www.glasstools.ru

Компания инноваций и технологий

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач

☎ (800) 707-0745, (495) 505-8915
☎ (8482) 735-121, 735-122
✉ office@kiit.ru
★ www.kiit.ru

Компания «КЭЙСИ»

Складская техника ZOWELL, NOBLELIFT, HYUNDAI

☎ (495) 742-5782, 742-5784
✉ sales@keysy.ru
☎ (861) 225-7887, 225-7857
✉ kosuga@keysy.ru
★ www.keysy.ru

Упаковочные решения

Итальянское оборудование PACKSOL: палетупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.

☎ (495) 708-4433
✉ info@spack.ru
★ www.spack.ru

Измерительные приборы**Nedo GmbH & Co.KG, Германия**

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.

☎ (495) 774-7500
✉ 4957747500@mail.ru
★ www.nedo.com

Интерприбор, НПП

Малогобаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами

☎ (351) 729-8885, 211-5430
✉ info@interpribor.ru
★ www.interpribor.ru

Программное обеспечение**ATechnology**

Программное обеспечение для производственных компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.

☎ (861) 242-6080, 260-6181
✉ a.chuprin@atechnology.ru
★ www.atechnology.ru

CAD-PLAN Россия

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, SJ Mepla, flixo, CAD-Space.

☎ (499) 346-7212
✉ bezler@cad-plan.com
★ www.cad-plan.com

Evrolin

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия

☎ (47241) 447-07
✉ normandy@narod.ru
★ www.normandy.narod.ru

Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin

☎ (812) 320-0888
✉ info@altec.ru
★ www.altec.ru

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ (925) 005-3053
✉ anovitskiy@klaes.com
★ www.klaes.de

Лабрадор АйТи

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.2.

— позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;

— осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.

☎ (812) 320-3393
★ www.labrador-it.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.

☎ (3812) 590-166
✉ inbox@mi-soft.ru
★ www.itokna.ru

ПрофСегмент

ПрофСтрой 4 — универсальная программа с индивидуальной настройкой. Расчет окон, фасадов. Доступны любые профильные и фурнитурные системы.

Работа с 1С и файлами DXF. Полный цикл автоматизации от коммерческого предложения до выгрузки на станки.

Доступные цены.

☎ (909) 646-2098
✉ sale@profsegment.ru
★ www.profsegment.ru

ТБМ

Программные продукты:

- Навигатор — для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
- СуперОкна — программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций
- СуперЛинк — программный комплекс для дилеров светопрозрачных конструкций

☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
✉ welcome@klaes.de
★ www.klaes.de



Ваш самый короткий путь к производителям окон

www.winpro.ru

苏州
东方之门

GTI®



Японские моторы в сердце новых электроприводов GTI

Официальный дистрибьютор

КОНТАКТЫ В МОСКВЕ

Московская обл., г. Красногорск,
д. Гольёво, ул. Центральная, д. 3,
литера 1Б, пом. 402

(495) 980-29-10

info@furnitorg.com



ФУРНИТОРГ

furnitorg.com

КОНТАКТЫ В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ

г. Санкт-Петербург, Салтыковская
дорога, д. 6, литер "А"

(812) 441-34-30

(812) 438-26-55

spb@furnitorg.com