

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



Выпуск 18

ЯНВАРЬ 2009



LG ОКНА

**МЫ ОТВЕЧАЕМ
ЗА ТО, ЧТО МЫ ДЕЛАЕМ**

Россия, 123610, Москва
Краснопресненская наб. 12, Центр Международной Торговли, оф. 508
Тел.: (495) 258-2335, 258-2336, 258-2337, 258-2338, 258-2339
E-mail: moscow@lgchem.com; vladivostok@lgchem.com;
novosib@lgchem.com; nnovgorog@lgchem.com

 **LG Chem**
www.lgokno.ru

Дорогие читатели!
От всей души поздравляем
Вас с Новым 2009 годом!

Мы Вам желаем во всем процветания,
Пусть будут приятными Ваши труды!
А Ваше общение с нашим журналом
Пускай принесет Вам больше плодов!

ОКНО
ПРОИЗВОДСТВО

ЖЕКТВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ



**Ясная цель.
Надежный ориентир.
Безопасный путь.**

Мы знаем, как работает оконный рынок сегодня, и как он будет работать завтра. Наша задача - сделать бизнес наших партнёров предсказуемым и безопасным. Без лишней скромности - нам это великолепно удастся. Во всех странах. На всех рынках.

ВЕКА. Качество. Доверие. Безопасность.

СИСТЕМЫ VEKA

- высочайшее качество
- сильное партнерство
- точная логистика
- комплексный сервис
- мощный маркетинг



Качественный профиль



VEKA Rus • Центральный завод и Головной офис
тел.: (495) 518 98 50 факс: (495) 777 36 11
e-mail: moscow@veka.com

VEKA Rus • Завод в Новосибирске
тел.: (383) 211 95 30 факс: (383) 211 95 33
e-mail: novosibirsk@veka.com

VEKA Rus • Филиал и склад в Хабаровске
тел.: (4212) 411-114 факс: (4212) 411-117
e-mail: khabarovsk@veka.com

VEKA Rus • Представительство в Республике Казахстан
тел.: (327) 250 61 45 факс: (327) 295 27 95
e-mail: almaty@veka.com

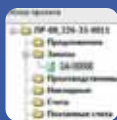
Internet: www.veka.ru

Оглавление



Стекло

с. 36



Программное обеспечение

с. 38



Фурнитура и комплектующие

с. 41, 83



Противомоскитные системы

с. 48



Экструзия

с. 50



Ламинация

с. 53



Временная защита поверхности

с. 58



ПВХ-системы

с. 59



Алюминиевые системы

с. 78



Оконная вентиляция

с. 101



Уплотнители

с. 102



Монтажные материалы

с. 104



Комплектующие для стеклопакетов

с. 108



Производство стеклопакетов

с. 109



Инструмент

с. 114



Оборудование для ПВХ и алюминия

с. 116



Обработка композитных материалов

с. 130



Оборудование для покраски и анодирования

с. 133



Производство арок из ПВХ

с. 134



Техника для склада

с. 135



Поставщики и производители

с. 137

Новости	26
Выставка MOSBUILD — выживает сильнейший	34
Добро пожаловать на новый сайт крупнейшей оконной выставки MosBuild 2009 — WinTecExpo Moscow/Оконные технологии!	35
Самоочищающееся стекло Pilkington Activ™	36
KLAES 7. Новая версия программы по расчету окон	38
«СОФОС» — Ваш надежный партнер в оконном производстве	41
Комплектующие от производителя	42
Как пережить кризис?	44
«ОКОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ». СОЗДАВАЯ УСПЕХ	46
Москитные сетки плиссе. Созданы для жизни, придуманы для выбора	48
GRUBER & CO Group	50
Заявка на мировой рекорд — 1000 кг/ч на двулучевой линии	50
Увеличение эффективности с помощью весовых дозаторов	52
С оборудованием от «Экструзион-Тех» ламинация становится доступней	54
Закрытопористая технология для высококачественной отделки древесины	57
Самоклеящиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей	58
Окна из ПВХ — 55 лет комфорта	60
VEKA ALPHALINE — новое слово в оконных технологиях	61
Секреты успеха партнеров Wintech	62
Программа -20°C	64
Крупнейший завод на юге России	66
KRUNOR. Ваш новый партнер в бизнесе	68
EXPROF AeroTherma — гарантия здорового микроклимата	70
Профильные системы VEKA для элитного жилья	72
Профильные системы VEKA для массового строительства	74
Новые возможности технологии склеивания	76
Будущее окон и фасадов	80
Старый знакомый Provedal укрепляет свои позиции	82
Новое производственное предприятие в России на финишной прямой	84
«ВКС» представляет фурнитуру фирмы LAVAAL	87
и резиновые уплотнители уфимского завода УЗЭМИК	87
Фурнитура для верхнеподвесных окон	90
Взломостойкость — основное требование к современным системам фурнитуры	92
Четвертое поколение дверных шарниров m-tes. Первый шарнир из стали для пластиковых дверей	94
Гибкие, удобные, экономичные решения с поворотно-откидной фурнитурой EURO-JET от Компании GU	95
Совершенная система антипаники от компании ГУ	96
Автоматические карусельные двери ГУ	97
Зигения-Ауби: новинки наступающего сезона	98
Лучший помощник теплосберегающих окон	100
Air-Vox — доступное решение проблем воздухообмена	101
Правильный выбор материала	102
Качественный монтаж с герметизирующими материалами «Липлент»	104

Новый бестселлер от «Бутил&Ко»	105
Монтаж окна в одиночку?! Это возможно? — Легко!	106
Все дело... в сите	108
Оборудование для производства стеклопакетов	109
Обработка стекла и производство стеклопакетов	110
МЫ ФОРМИРУЕМ БУДУЩЕЕ. Особенности применения режущего инструмента для окон ПВХ	114
Современный подход к применению автоматического оборудования в производстве окон	116
Компания YILMAZ предлагает Вам высокую производительность, качество и надежность	118
elumatex. Концепция успеха	120
Модернизируем производство окон из ПВХ	122
ООО «Окна+Сервис» представляет оборудование YILMAZ	126
Оборудование, которое не ломается	127
Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия	128
Новый станок в программе Schüring	129
Оборудование компании «Рабочие Системы» для фасадов и светопрозрачных конструкций	130
Оборудование ОМУРЗАК: 30 лет опыта для вашего производства	132
Линии CISART для анодирования и покраски алюминиевых профилей	133
Оборудование для гибки ПВХ-профиля	134
Эффективная комплектация заказа	135

Спонсор выпуска

LG ОКНА

 LG Chem
www.lgokno.ru

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса. Тираж — 8000 экз.

Для получения каталога по почте необходимо прислать заполненную заявку-анкету в редакцию по электронной почте.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



ООО «Элюматек»
(495) 454-9593
(495) 454-9635
Стр. 12, 120, 121



GRUBER & CO Group GmbH
+ 7 (495) 502-1246
Стр. 18, 50, 51



ООО «Пилкингтон Гласс»
(495) 980-5027
(495) 980-5028
Стр. 36, 37



ООО «Алстоксервис»
(495) 426-1811
(495) 426-1190
Стр. 79



KABAN MAKINA
+90 (212) 866-2525
+90 (212) 771-1683
Стр. 125



ООО «Бутил и Ко»
(495) 223-2606
Стр. 105



ООО «ГУ Фурнитура»
(495) 786-2690
(495) 786-4815
Стр. 21, 95-97



LG Chem
(495) 258-2335 - 9
(495) 258-2340
Стр. 64, 65



Reynaers Aluminium Rus
(495) 542-4015
(495) 542-4016
Стр. 25



Лейтц Инструменты
(495) 510-1027
(495) 510-1028
Стр. 114, 160



ЛИСЕЦ СНГ Машиностроение
(495) 933-2968
(495) 933-2969
Стр. 110-113



ROTO FRANK AG
(495) 961-2427
(495) 961-2428
Стр. 84-86



ООО «ИТАР»
(499) 722-7513
(495) 347-9971
Стр. 128



FAPIM RU
(48439) 647-39
(916) 311-6480
Стр. 89-91



ООО «Ломанн Рус»
(812) 334-1301
(812) 334-1341
Стр. 76, 77



Schüring GmbH & Co.
Fenster-technologie KG
+49 (2241) 994-243
+49 (2241) 994-140
Стр. 9, 94, 129



TM POLI
+380 (56) 790-4425
+380 (56) 790-4426
Стр. 102, 103



ООО «Агрисовгаз»
(48431) 536-37
(48431) 536-35
Стр. 78



Завод ОПТИКОМ
(3822) 633-750
(3822) 633-752
Стр. 158



ОРП Сервис
(495) 740-4265
(498) 624-5645
Стр. 127



СВЯТОК ПРОФИ
(495) 510-4926
(495) 510-4927
Стр. 44, 45



PROFTEQ S.R.L.
+39 (049) 932-5691
+39 (049) 932-5619
Стр. 19



Аттик, Группа компаний
(495) 649-1035
(495) 992-5686
Стр. 56



ООО ПФ «АПС-ПРОМ»
(3452) 688-003
(3452) 688-006
Стр. 10



YILMAZ PVC Alu. Isl.
Mak. San. Tic. Ltd. Sti
+90 (216) 312-2828
+90 (216) 484-4288
Стр. 8, 118, 119



Компания «КРУНОР»
(495) 660-1151
Стр. 13, 68, 69



Мастер Фабриус
+7 (727) 275-5335
+7 (727) 274-2109
Стр. 57



Air-Box
(495) 514-3109
Стр. 101



ООО «АГАТ»
(495) 484-6729
(495) 484-6676
Стр. 42, 43



Компания
«Оконный Элемент»
(495) 644-3125
Стр. 46, 47



Компания «ВКС»
(495) 500-3440
(495) 745-8684
Стр. 16, 82, 87, 100, 108, 133



VEKA Rus
(495) 518-9850
(495) 777-3611
Стр. 2, 61, 72-75



ООО «ИНТЕРПЛАСТ»
(383) 294-6926
(383) 294-6772
Стр. 134



ООО «ОмурзакРос»
(495) 545-1258
(495) 648-9868
Стр. 132



**Представительство
ЗИГЕНИА-АУБИ КГ**
(495) 721-1762
(495) 721-1130
Стр. 23, 98, 99



ООО «Народный Пластик»
(495) 411-7661
(495) 319-4909
Стр. 59



Компания КЭЙСИ
(495) 742-5782
(495) 742-5784
Стр. 135



Рабочие Системы
(499) 133-2389
(495) 228-1619
Стр. 130, 131



ЛИДЕР
(495) 330-9929
Стр. 56, 115



ООО «Окна+Сервис»
(495) 347-8760
(495) 347-8761
Стр. 20, 109, 126



KLAES
(495) 937-5498
(495) 655-6148
Стр. 38, 39



Дельта
(8202) 597-221
(8202) 597-223
Стр. 160



ООО «Стройполимер»
(49136) 37-453
(495) 504-5398
Стр. 104



WINTeCH
(4967) 379-307
(4967) 379-015
Стр. 6, 7, 62, 63



HAUTAU GmbH
(495) 589-1511
(916) 900-0075
Стр. 158



COMALL INTERNATIONAL S.r.l.
+ 39 (0522) 549-111
+ 39 (0522) 549-115
Стр. 24



**STL Extrusion
Technology Limited**
(495) 781-8120



Компания «ЭксПроф»
(3452) 325-222
(499) 792-8405
Стр. 70, 71, 136



ООО «Профи Пак»
(495) 234-2551
(495) 234-2571
Стр. 58



**Группа компаний
«РОБИТЕКС»**
(495) 780-5275
(495) 786-2917
Стр. 106, 107



ООО ПСК «СОФОС»
(495) 745-0602
(495) 745-9065
Стр. 17, 41, 122-124



ЭНВИН РУС
(495) 956-5003
(495) 956-8010
Стр. 66-67



ООО «Экстру-Тех»
(495) 358-6347
(916) 641-0723
Стр. 52-55



ООО «Хаффнер-Рус»
(495) 225-4249
Стр. 22, 116, 117



ООО «РАИКО Ист»
(495) 995-1159
(многоканальный)
Стр. 80, 81, 159



MASO
(495) 647-9066
(495) 647-9067
Стр. 15, 92, 93



ЗАО «КРОВ»
(495) 739-6675
(495) 713-8745
Стр. 159



ПРОМТЕХЦЕНТР-«Вера»
(4012) 570-131
(909) 797-2326
Стр. 14



ООО «Плисс Дизайн»
(495) 785-6550
Стр. 48, 49



АСТЭК-МТ
(495) 921-3680
Стр. 136

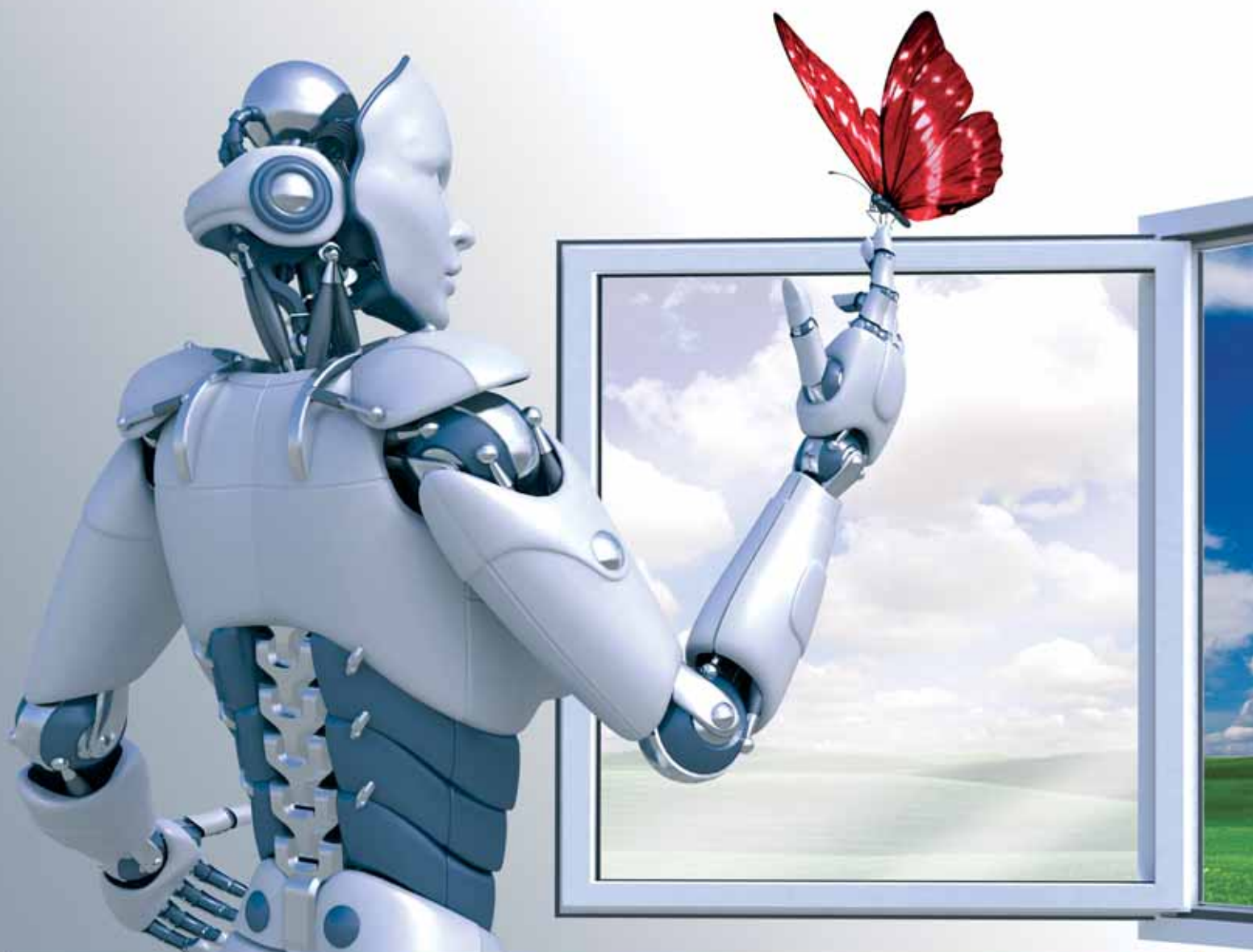


ИПП «Интерприбор»
(351) 262-9169
(351) 262-9170
Стр. 159



ЗАО «МАКРОС»
(812) 328-0669
(812) 449-0428
Стр. 83

ОТКРОЙ WINTECH В МИРЕ Hi-Tech



ПРОДУКЦИЯ КОМПАНИИ НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ ПРЕДСТАВЛЕНА ТРЕМЯ ОСНОВНЫМИ СИСТЕМАМИ



Система Thermotech

- глубина 70 мм, предлагается в двух вариантах – 5 камер и 4 камеры
- оптимальная форма уплотнений
- увеличенная поверхность примыкания створки к неподвижным элементам конструкции обеспечивает высокую герметичность оконных систем
- повышенные теплосберегающие характеристики, надежность с точки зрения статической жесткости и оптимальной схемы расположения армирования



Система Isotech

- 3-камерная система с глубиной 58 мм
- окна из этой системы сохраняют основные свойства Thermotech и оказываются более привлекательными с точки зрения цены
- современный дизайн профильной системы



Система Suntech

- является раздвижной, имеет 3-камерные профили коробки шириной 63, 75 и 92,5 мм
- возможна установка стеклопакета толщиной до 24 мм
- двойное щеточное уплотнение обеспечивает хорошие шумо- и термоизолирующие свойства



Компания WINTECH для систем Thermotech 752 и Isotech 532 выпускает профиль с толщиной наружных стенок, равной 3 мм, что соответствует классу А

Горячая линия:
Тел.: 8-800-200-5455
www.wintech.ru



Использование уникальной технологии композитного армирования профиля CRP вместо обычного стального армирования позволяет существенно снизить теплопотери.

За счет свариваемости CRP одновременно с ПВХ-профилем создается дополнительный усиливающий контур и при этом исключается возможность разрушения угловых соединений окна. Кроме того, такое окно теплее на 25%.

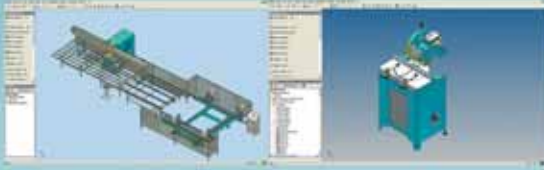
Завод
142277, Московская обл.,
Серпуховский район,
дер. Васильевское, д. 3 Б,
Тел.: +7 (4967) 37-93-07
Факс: +7 (4967) 37-90-15
e-mail: info@wintech.ru

Северо-Западный регион
195197, г. Санкт-Петербург,
Полюстровский проспект д. 59
Тел.: +7 (812) 334-46-93
Факс: +7 (812) 331-99-51
e-mail: julia.dorovskikh@wintech.ru

WINTECH в Беларуси
ЧП "ЭКРУС"
г. Минск, пр-т Независимости,
д. 164, помещение 3 н, ком. 12
Тел.: + 375 (17) 287-05-22
Факс: + 375 (17) 287-02-64
e-mail: wintech_bel@mail.ru



Мы работаем на весь мир



своими самостоятельными дизайнами,
утвержденными международными стандартами качества,
чтобы ответить требованиям вашего производства



РАБОТАЕМ



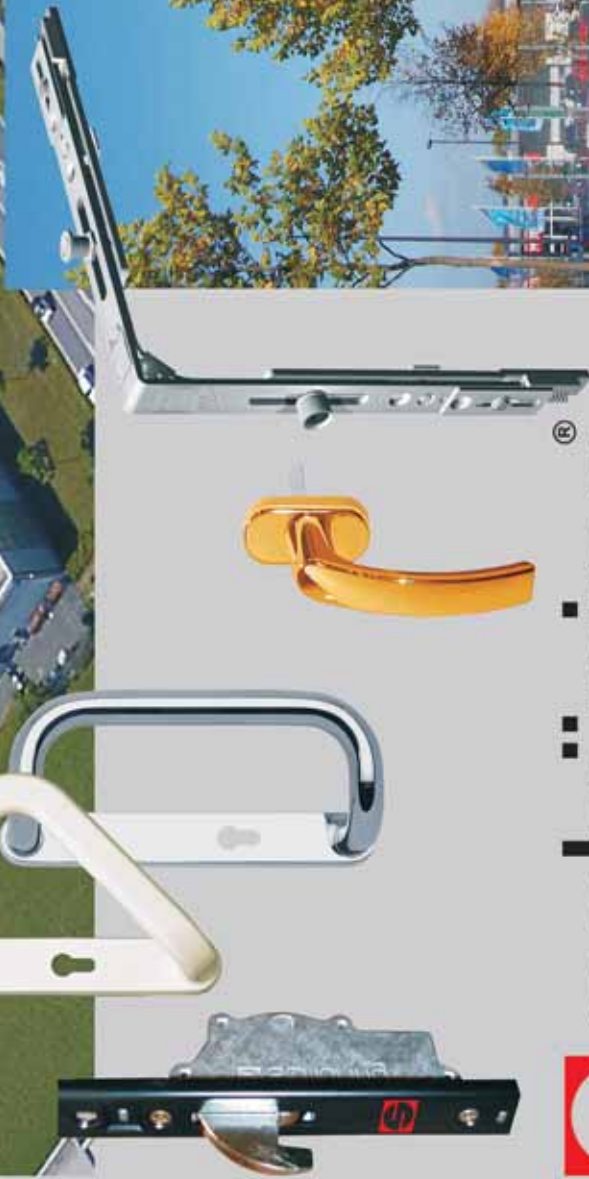
Прибыль и для
вас и для нас



www.yilmazmachine.com.tr

YILMAZ PVC & ALUMINUM PROFILE PROCESSING MACHINES





Schüring
Технологии для окон и дверей

www.schuering.de

Главной офис

Langbaurgstrasse 3,
D-53842 Troisdorf/Spich

Tel.: +49 (2241) 994-243, 994-140
Fax: +49 (2241) 994-287, 994-280

E-mail: schuering@schuering.de
Internet: www.schuering.de

Service center, satellite office

Schüring
Технологии для окон и дверей

Ваш эксперт по
пластиковым окнам
и дверям

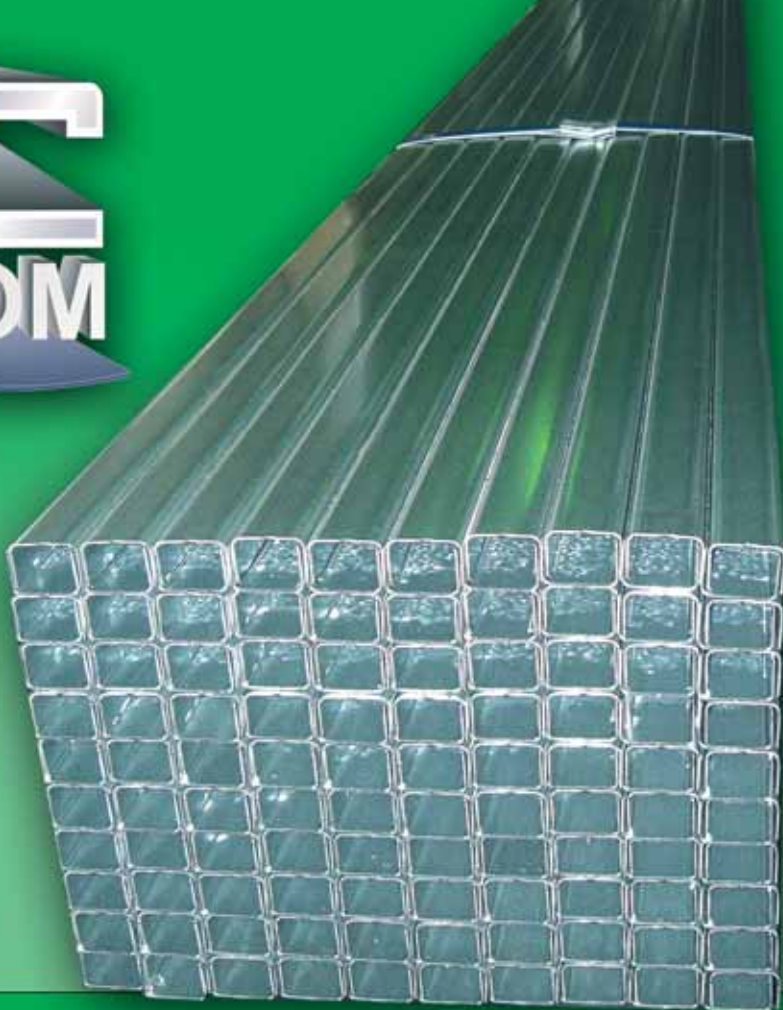
Россия, Москва:
ООО "Шюринг ОТ"
ЗАО "Новый Пласт"
ЗАО "Лига"

+7 (495) 510-1511
+7 (495) 741-3839
+7 (495) 545-0574

Украина, Киев:
ООО "Schuering GmbH"
+380 (44) 230-6935
+380 (44) 230-6959

Белоруссия, Минск:
ООО "Белоснежка"
+375 (17) 291-1023
+375 (17) 248-6337





ООО ПФ «АРС-Пром» – ведущая фирма УРАЛО-СИБИРСКОГО региона по производству армирующих профилей для конструкций из ПВХ, изготавливаемых на современном оборудовании из стального оцинкованного металлопроката.

Производим и реализуем:

- более 60 видов армирующих профилей;
- отливы для окон;
- откосы для оконных проемов.

При производстве армирующего профиля соблюдаются все требования разработчиков оконных систем: EXPROF, REHAU, KBE, VEKA, MONTBLANC, THYSSEN, DIMEX, Salamander, GEALAN, PLAFEN, Di-fence, Aluplast, Pimapen, Weltplast, ARtec, BRUGMANN. Готовы изготовить армирующий профиль по чертежам заказчика.

Кроме того, производим металлочерепицу, профнастил, фасадные кассеты, металлосайдинг, строительный профиль, водосточную систему, воздуховоды и фасонные элементы.



ООО ПФ «АРС-Пром»
625013, г. Тюмень, ул. Харьковская, д. 95
Тел./факс: (3452) 688-003, 688-006, 688-108
e-mail: marketing@arsprom.ru
www.arsprom.ru

Представительства:
г. Екатеринбург, ООО «АРС-Пром Ек», г. Березовский,
ул. Кольцевая, д. 11, база «Уралсбытхим»
Тел./факс: (34369) 3-15-01, 3-15-10
e-mail: ars-prom.ek@mail.ru

г. Челябинск, ООО «АРС-Пром»
ул. Героев Танкограда, д. 51П (1А), офис 308
Тел./факс: (351) 774-28-61
e-mail: ars-prom@list.ru

Your shortest way to window manufacturers

The next issue - end of March 2009



- Free addressed circulation for window firms of Russia (above 3500 addresses).
- Free subscription (on application to be sent to the editorial house) for building organisations, architects, as well as individuals and legal entities interested in opening a window manufacture.
- Exhibitions, seminars, conferences, presentations.
- Full Internet version.

WINDOW PRODUCTION

is a specialized issue. The objective of the given magazine is providing the actual practical information of the market available profile systems, components, equipment, and software for manufacture of light transparent constructions.

Catalogue editorial house:

Tel.: +7 (495) 798-9680

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru

WINDOW PRODUCTION

means 100 per cent chance to hit your target audience

elumatec®

ГАРАНТ НЕМЕЦКОГО КАЧЕСТВА



SBZ-610/03
Пильный автомат
с 3-мя дисками



DG-142 + E-555. Идеальный станок для распила ПВХ-профилей
Возможен распил двух профилей одновременно

SBZ-620/33
Производительность:
около 360 конструкций в смену

Пильный
центр

3 станции обработки профиля(SBZ-609)



Автоматизированный комплекс для раскроя, армирования и обработки ПВХ-профилей



Для лидеров отрасли

SBZ-150. Автоматизированный центр
для обработки профилей из алюминия
и стали с 5-осевым управлением.
Один из лучших в своем классе.

SBZ-122/35. Автоматический центр
обработки алюминиевых профилей.
Последняя модификация
(с защитной кабиной).



Только качество производит качество

[СТАНКИ ИЗ ГЕРМАНИИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРОФИЛЕЙ ИЗ ПВХ И АЛЮМИНИЯ]

Elumatec GmbH & Co. KG
D 75417 Muehlacker
Telefon + 49 (0) 7041 14-0
Telefax + 49 (0) 7041 14-280
mail@elumatec.de
www.elumatec.com

ООО Элюматек
121471, г. Москва, ул. Рябиновая, д. 22 А, стр. 1
Тел.: (495) 454-9593, 454-9635, 956-0553
Факс: (495) 454-9594
elumatec@mtu-net.ru
www.elumatec.com

> ВАШ НОВЫЙ ПАРТНЕР В БИЗНЕСЕ >>>



KRUNOR

СИСТЕМА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ KRUNOR

ВСЕ для оконного производства



Система ПВХ-профилей

Армирование

Уплотнители

Комплектующие для изготовления окон и дверей

Комплектующие для стеклопакетов

Сэндвич-панели

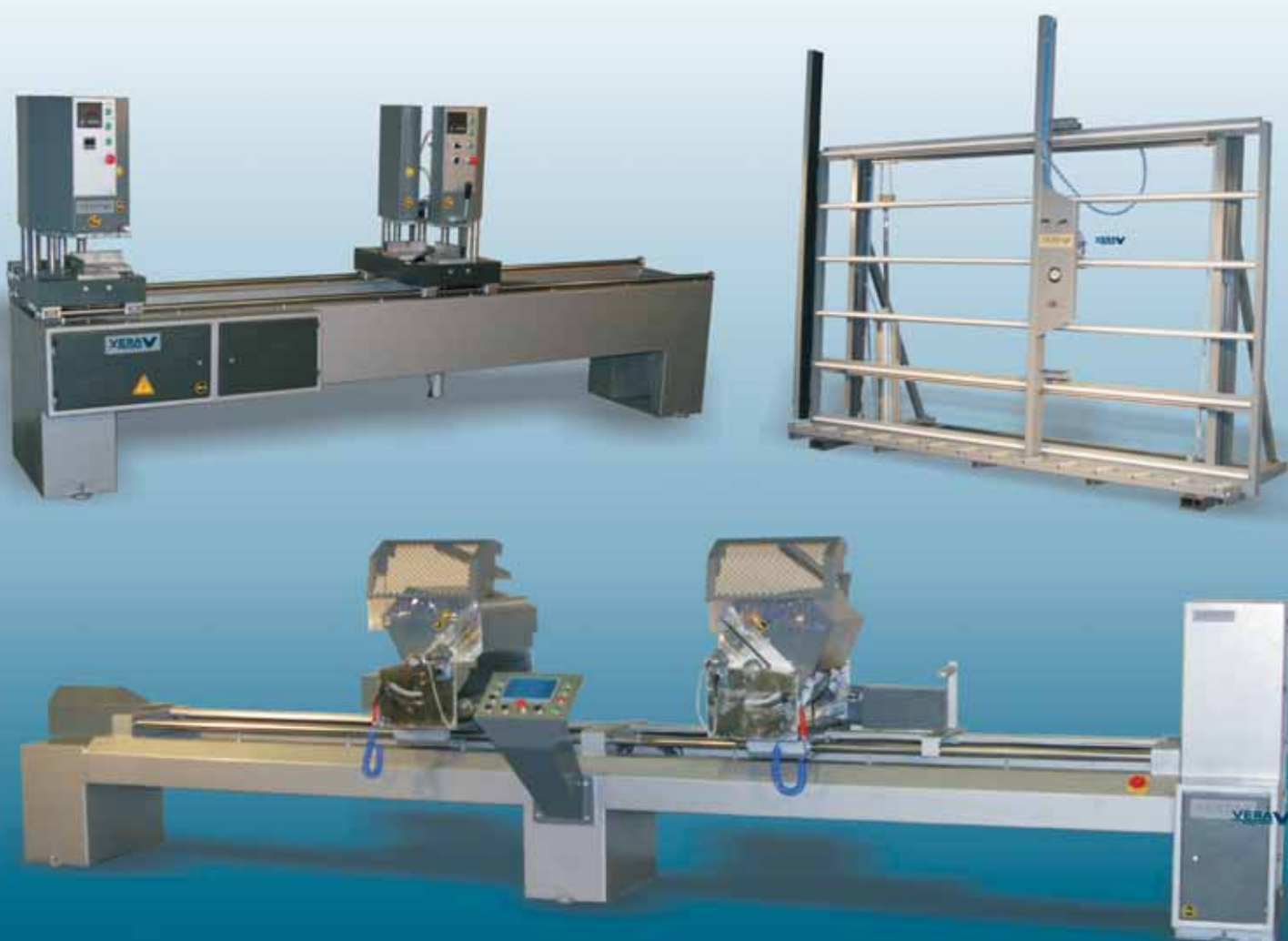
Подоконники

+7 (495) 660-11-51 - тел./факс, 778-55-00 e-mail: krunor@yandex.ru

WWW.KRUNOR.RU

Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия

VERA 
STANKI-VERA.RU



236006, Калининград, Московский проспект, 182,
тел. +7(909)7972326, т/ф+7 (4012) 570131,
тел. (Москва) (495) 790-32-50
www.stanki-vera.ru e-mail: sales@stanki-vera.ru

4-х кратная взломостойкая эффективность i.S.

Роликовый механизм
благодаря этому легкость хода

Возможно в покрытии TRICOAT – максимальная
антикоррозионная защита для экстремальных условий

Фалевая защелка – устанавливаемая серийно –
обеспечивает легкое и тихое закрывание дверей

Выдвижной ригель – максимальная
надежность (глубина запираения 20мм)

Коробка замка
Максимальная
способность к
нагрузкам
Надежное
функционирование
благодаря
высококачественным
материалам

Взломостойкие
запорные планки
для дерева и ПВХ (U-профиль
и шуруп запорных планок)

i.S.- цапфа –
высококачественная сталь,
предотвращение взлома

регулировка прижима –
автоматическое выравнивание
фальцлюфта

Дверной замок MACO Z-TS
с 4 i.S. = соответствие классу
взломостойкости WK2

**MACO
PROTECT**
ДВЕРНЫЕ ЗАМКИ

Убедитесь сами:

Данная многозапорная система

- привлекательна по цене
- проста в монтаже и хранении
- эффективна против взлома (испытано по классу взломостойкости WK2)

ТЕХНИКА В ДВИЖЕНИИ

ООО «МАКО ФУРНИТУРА», 111024 МОСКВА, УЛ. АВИАМОТОРНАЯ 8-А, СТР. 5
Тел: +7 (495) 647 90 66, maco@maco.ru, www.maco.ru



**Фурнитура, комплектующие,
оборудование для стекольной
и алюминиевой промышленности**



www.tdvks.ru

+7 495 500-34-40, 745-86-84

vks@vks.ru vks@dol.ru

Оконное ОБОРУДОВАНИЕ КАВАН

НОВЫЙ ДИЗАЙН
и неизменно
ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО



www.kaban-sofos.ru
(495) 745-06-02

Проекты под ключ

Все в одном

ОДИН МИР. ОДНО ВИДЕНИЕ. ОДНА СИСТЕМА.



технология роста



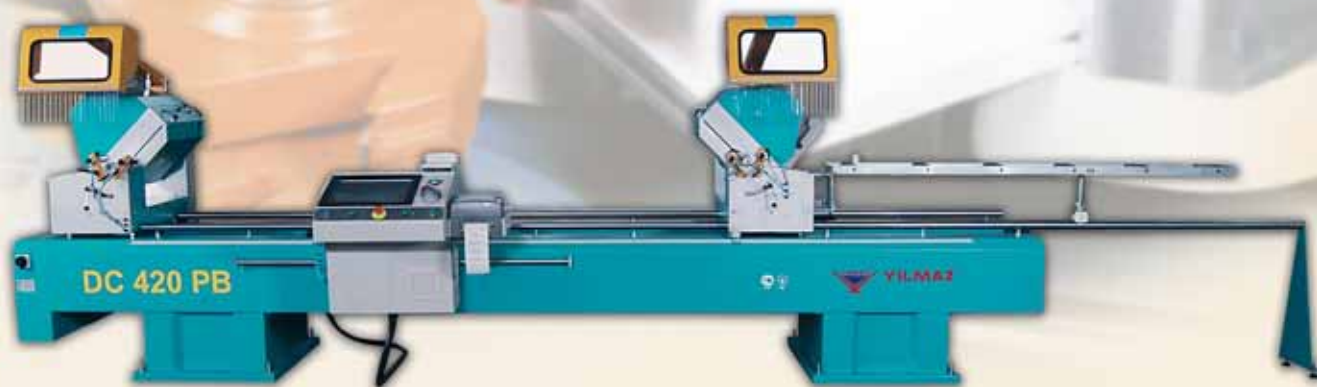
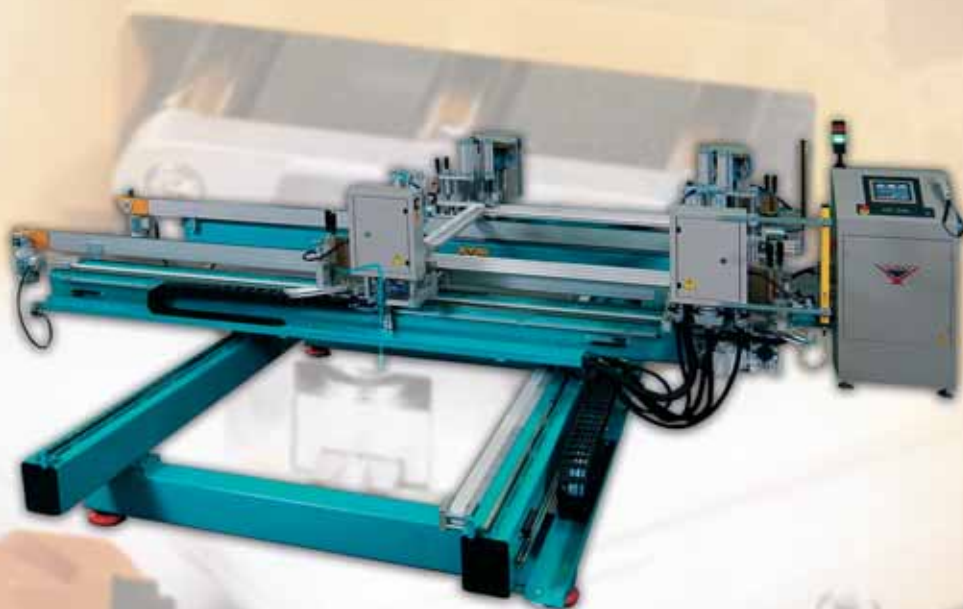
Проводя исследования и накапливая опыт, мы представляем новые решения для улучшения Вашей работы

profteQ
предлагает промышленные линии
и станки, следуя качеству
и новым разработкам,
обновляя Ваше производство



Звоните нам +39.049.932.56.91
+39.049.932.56.19
www.profteq.it

**Оборудование фирмы YILMAZ для производства окон
из ПВХ и алюминия со склада в Москве и на заказ**



Официальный представитель фирмы YILMAZ в России

ООО “Окна+Сервис”

Москва, ул. Братиславская, д. 29, корп. 1, офис 10

Тел.: (495) 347-8760, 347-8761, 347-9430

www.yilmazrus.ru

e-mail: info@okna-s.msk.ru

100 лет



seit 1907

Сделано в Германии

www.g-u.ru



Ваш надежный партнер для производства окон



- одноголовочные и двухголовочные пилы для распила ПВХ и ALU-профиля
- пилы для резки армирующего профиля
- одно-, двух- и четырехголовочные станки для сварки ПВХ-профиля
- станки для зачистки сварного наплава
- станки для обработки торца импоста
- копировально-фрезерные станки для обработки ПВХ и ALU-профиля
- шлицефрезерные станки для фрезерования дренажных отверстий
- пилы для резки штапика
- стенды остекления и контроля
- углообжимные станки для ALU-профиля
- стационарные шуруповерты с ручной и автоматической подачей шурупов
- автоматические центры обработки ПВХ и ALU-профиля
- автоматические сварочно-зачистные линии
- оборудование для изготовления стеклопакетов



Gotthold Haffner GmbH&Co.KG

Maschinenfabrik Industriestr. 10
D-75443 Oetisheim
Tel.: +49 7041/896-0
Fax: +49 7041/3240
e-mail: info@haffner.de
www.haffner.de

ООО «Хаффнер-Русь»

Россия, 125080, Москва,
ул. Дубосековская, д. 7
Тел.: +7 (495) 225-4249
(многоканальный)
e-mail: info@haffner.ru
www.haffner.ru

К НОВЫМ ОТКРЫТИЯМ



SIEGENIA AUBI
SOLUTIONS INSIDE

KFV  The Protection
Company



ПРИЧИНА и ЭМОЦИИ

Новый многофункциональный центр Matrix CNE: Ваш выбор, вдохновленный эмоциями и новая возможность предвосхитить будущее.

Максимальная универсальность: прекрасно подходит для обработки ПВХ, алюминия и армирующего профиля.

Максимальная скорость работы: управление двумя интерполированными осями при помощи компьютера и третьей осью вращением рабочей плоскости.

Максимальная безопасность работы: программное обеспечение управляет всеми процессами напрямую, что исключает возможность человеческой ошибки.

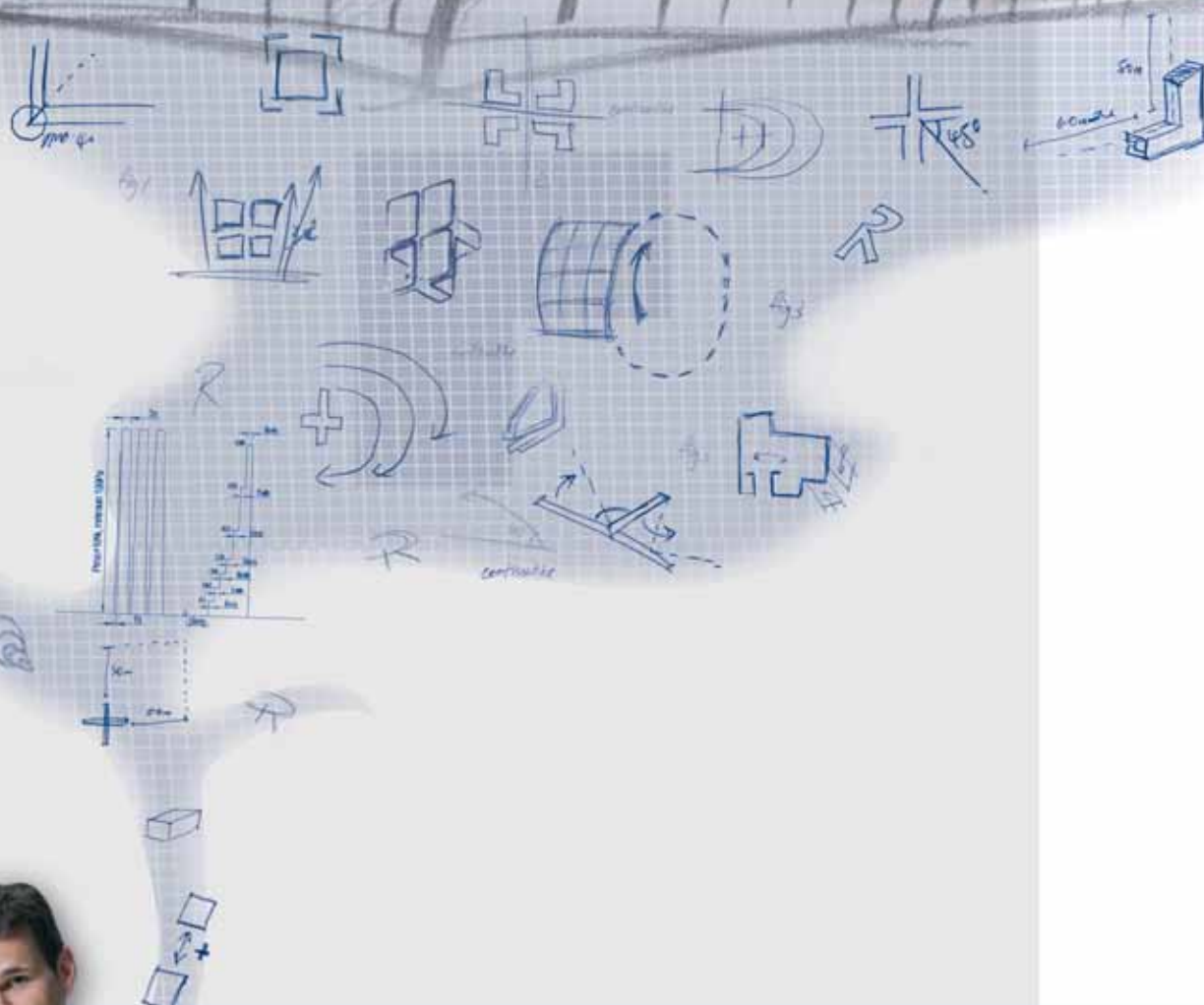
Лучшее соотношение цена-качество по сравнению с другими обрабатывающими центрами в этой категории.



Matrix CNE спроектирован в соответствии с самыми жесткими европейскими инструкциями по безопасности на рабочем месте.

Matrix CNE: если Вы не можете сделать выбор между тем, что подсказывают Вам сердце и разум... выбирайте MATRIX





МЫ ОДУШЕВЛЯЕМ АЛЮМИНИЙ

окна и двери, фасады, раздвижные системы, зимние сады, дополнительные системы

R
REYNAERS
aluminium

Reynaers Aluminium Rus

Россия, 125319, Москва, Большой Коптевский проезд, д. 10, стр. 2, этаж 3

Тел.: +7 (495) 542 40 15, факс: +7 (495) 542 40 16

www.reynaers.com

**WE BRING
ALUMINIUM
TO LIFE**



Прогнозы на потребление ПВХ

По данным аналитической компании Ceresana Research рост производства поливинилхлорида в ближайшие годы снизится в среднем с 5% до 2% в год. Мировой объем производства ПВХ, в 2000 году составивший 24 млн. тонн, в 2007 году — 34 млн. тонн, к 2016 году достигнет лишь 40 млн. тонн.

Развитие ПВХ-отрасли в странах Среднего Востока, по мнению аналитиков, отстает от полипропиленовой или полиэтиленовой отраслей. Причина — в относительно низком содержании продуктов нефтепереработки в ПВХ. Вместе с тем хлор добывается из минеральных солей, имеющих повсеместное распространение, и поэтому не имеет в нефтеносном регионе такой ценовой конкурентоспособности, как нефтепродукты.

По оценкам аналитиков, больше всего производителей поливинилхлорида находится в Китае, где наряду с устаревшими маленькими фабриками строятся современные заводы с производительностью 400 тыс. тонн и более. По расчетам аналитиков, в 2009 году экспорт ПВХ из Китая превысит импорт. В то же время в Индии производители ПВХ пока ориентируются на растущую потребность внутри страны. В США наблюдается перепроизводство поливинилхлорида, в связи с этим в ближайшие годы производственные мощности должны снизиться на 2 млн. тонн.

По данным Ceresana Research, главной областью применения ПВХ является строительство: трубы (38%) и оконные профили (20%). При этом, к примеру, в России опережающими темпами растет спрос на окна, в то время как в Азии — на трубы. Другие основные продукты применения — пленки и плитка, кабельная изоляция, напольные покрытия, обувь, медицинские материалы и шланги.

Источник: www.rccnews.ru

Первое успешное практическое применение технологии PowerTooling фирмы Greiner Extrusion со скоростью семь метров в минуту

На производственном заводе profine GmbH в Берлине успешно используется технология производства PowerTooling фирмы Greiner Extrusion, обеспечивающая выпуск продукции семь метров в минуту. Уже на протяжении нескольких недель с ее помощью производятся пластиковые оконные рамы марки KBE. Бертольд Ленгер, директор завода profine KBE в Берлине не скрывает своего удов-

летворения новой технологией: «С внедрением этой технологии мы ожидаем повышение производственной мощности завода». Фирма profine GmbH является одним из ведущих производителей пластиковых оконных профилей в мире.

Уже при первоначальном практическом применении инструмент PowerTooling фирмы Greiner Extrusion GmbH доказал свою производительную мощность. Высокая производительность инструмента PowerTooling, установленного на фирме profine GmbH, дополнительно отличается чрезвычайно малым содержанием брака. «Инструмент фирмы Greiner Extrusion вот уже на протяжении нескольких недель доказывает свою производительность, обеспечивая выпуск продукции семь метров в минуту в каждой отдельной ветви», — говорит Бертольд Ленгер, директор завода profine KBE в Берлине.

Источник: www.plastics.ru

Соудал покупает фирму Aerotrim

Фирма Соудал, ведущий мировой производитель монтажных пен, герметиков, клеев и кровельных материалов покупает бельгийское предприятие Aerotrim, производителя технических аэрозолей. Благодаря этой операции Соудал расширит свой ассортимент, а Aerotrim получит выход на новые рынки и финансовую стабильность.

В процессе интенсивного развития уже раньше Соудал приобрел производственный отдел силиконовых герметиков Bayer (BAYG), итальянский отдел продажи силиконов фирмы Wacker, французскую фабрику силиконов Ayrtton, а также бельгийского производителя клеев Rectavit NV. Сейчас под покровительством Соудал будет следующая фирма — Aerotrim. Это открывает перед ней перспективу быстрого развития в ближайшие годы.

Aerotrim — это весомый игрок на внутреннем и зарубежном рынках в области наполнения аэрозольных баллонов. Благодаря инвестициям в современные технологии фирма предлагает изделия наивысшего качества. Для Соудал фирма Aerotrim — это недостающее звено в концепции «one-stop-shopping», т. е. комплексного предложения для клиента. Сейчас мы сможем расширить производство товаров в аэрозольных упаковках, таких как чистящие и обезжиривающие препараты.

«Производственный процесс будет также легче и дешевле, чем раньше, что наверняка положительно отразится на цене

изделий», — говорит Петр Джезовски, президент компании Соудал Польша.

Соудал имеет свои филиалы в 27 странах, где работают более 1000 человек, а фирменные изделия продаются на всех континентах, в 100 странах мира. В 2007 году консолидированный оборот группы составил более 300 миллионов евро, а такие марки, как Fix All®, Silirub®, Soudafoam® и Soudaseal® очень хорошо известны на строительном рынке.

Aerotrim занимается производством аэрозолей для различных отраслей промышленности, в том числе косметической, для бытовых нужд, а также для средств по уходу за автомобилями. Фирма в течение 40 лет своего существования завоевала очень сильную позицию на этих рынках. В 2007 году оборот Aerotrim составил 10,5 миллионов евро. В фирме работает на сегодняшний день 40 человек.

Источник: www.soudal.ru

Двухмиллионный квадратный метр конструкций ПВХ сошел с производственного конвейера компании БФК



30 октября этого года с производственного конвейера компании БФК сошел двухмиллионный квадратный метр конструкций ПВХ. «Залогом успешного продвижения компании на рынке является мощная производственная база плюс слаженная работа всех подразделений компании», — считает директор по маркетингу ООО «БФК-Енисей» Олег Огнев.

Выйдя на рынок в 1995 году, компания БФК практически сразу заняла лидирующие позиции по выпуску изделий из ПВХ. В первую очередь, это было достигнуто благодаря профессиональному подходу к выбору поставщиков оборудования и комплектующих и правильному менеджменту производства. За годы упорной работы предприятие вышло на стабильный уровень, выпуская и реализуя тысячи квадратных метров конструкций ПВХ в месяц. К сведению: к цифре в один миллион компания шла 11 лет, а отметки два миллиона достигли за два года. Такой существенный объем производства за относительно короткий промежуток времени работы наглядно отражает большую потребность населения и строительных организаций Сибири в качественных окнах.



Международная специализированная выставка
Оконные Технологии

31 марта - 3 апреля 2009 | Крокус Экспо, Москва

Совместно с: **MosBuild** 



WinTec Expo в России!
WinTec Expo kommt nach Russland!
WinTec Expo is coming to Russia!

Получить дополнительную информацию Вы можете на официальном сайте выставки www.wintec-expo.ru

Организатор:



www.wintec-expo.ru

Официальный
Интернет-партнер:



При поддержке:



При содействии:





Достоинством подтверждением востребованности продукции компании БФК могут служить реализованные проекты во многих городах Сибири и за ее пределами. Окна от компании БФК будут установлены в зданиях арбитражных судов в Пензе и Нижнем Новгороде. «Достойное качество, приемлемые цены и минимальные сроки исполнения являются гарантиями надежного партнерства. Перейдя двухмиллионный рубеж, компания БФК целеустремленно движется вперед», — говорит Огнев.

В ближайших планах — расширение производства за счет внедрения новейших технологий и увеличение ассортимента выпускаемой продукции. Также планируется освоить новый сегмент рынка — системы навесных вентилируемых фасадов.

Источник: www.bfk.ru

Новая система ПВХ-профиля и новый адрес офиса «LAOUMANN»

Представительство «LAOUMANN» сообщает о начале работ по производству новой системы ПВХ-профиля шириной 70 мм.

Более подробную информацию можно получить у специалиста представительства «LAOUMANN»: Москва, ул. Космонавта Волкова, д. 31, офис 402/1. Тел.: (495) 649-80-65

Источник: www.laoumann.ru

Новые решения в архитектуре открытых пространств

Подъемно-раздвижные двери имеют внушающие по своим размерам поля остекления, которые будут использованы для накопления помещением солнечной тепловой энергии. Вместе с высокоэффективными теплосберегающими свойствами самой системы это обеспечит комфорт и снизит затраты на отопление Вашего дома. Системе HST 76 Elite присущи превосходная защита от непогоды и удобное обслуживание, а также надежность при использовании.



Характеристики системы:

1. Защемление стеклопакета толщиной до 44 мм.
2. Возможность применения тепло- и звукоизоляционных стеклопакетов.
3. Превосходная воздухонепроницаемость и устойчивость к ливневым нагрузкам за счет непрерывного контура уплот-

нения по всему периметру.

4. Улучшенная теплоизоляция притвора за счет вспененной структуры уплотнения.

5. Высокая теплоизоляция двери благодаря толщине створки 76 мм и 4 камерам, толщине рамы 175 мм и 6 камерам. Коэффициент теплопроводности 1,5 Вт/м²К.

6. Формоустойчивость конструкции обеспечивает мощное стальное армирование в раме и створках.

7. Штапик с двумя ножками повышает класс защиты от взлома.

8. Безупречная функциональность за счет крепления элементов фурнитуры в три стенки ПВХ и одну стенку стали.

9. Ось расположения крепления рамы проходит вне камеры с армированием, что сохраняет герметичность основной камеры и обеспечивает коррозионную стойкость армирования.

10. Угол наклона лицевой поверхности 45° улучшает сток воды и создает элегантный дизайн двери.

11. Система имеет многообразие декорирования, покраски.

По вопросам приобретения обращайтесь в представительство компании Deceuninck в Москве.

Источник: www.deceuninck.ru

Компания БФК получила свидетельство на товарный знак «НОРДМАСТЕР»



Компания БФК получила свидетельство на товарный знак «НОРДМАСТЕР». Это означает, что теперь компания БФК вправе сама использовать этот товарный знак и запрещать это делать другим лицам без своего согласия.

Источник: www.bfk.ru

«АГАТ» расширяет ассортимент

С осени 2008 года на складе компании «АГАТ» присутствует алюминиевый профиль системы «Проведал С-640» собственного производства. Благодаря этому у производителей окон есть возможность приобретения материалов по ценам ниже рыночных уже со склада, что позволяет максимально сократить срок поставки, что важно в условиях жесткой конкуренции на оконном рынке...

Подробнее на стр. 43

Нестандартные архитектурные решения с использованием строительной системы ТАТПРОФ



Офисное здание Интеллект-Телеком в Москве запущено в эксплуатацию осенью этого года. На объекте удачно сочетаются смелые решения архитекторов и современные строительные технологии. Главная задумка архитектора — печатная плата — реализована с помощью стекла, облицовочных фасадов U-kon и светопрозрачных конструкций ТАТПРОФ. Компания Архитектурные Фасадные Технологии, выполняющая строительные работы, применила для остекления серию фасадов ТП-50300 и створки ЭК-89 с открыванием наружу. Площадь остекления составила 1800 м².

Работы Компании АФТ отличаются нестандартностью и применением инновационных строительных продуктов. Это не первый оригинальный объект, построенный с применением нашей строительной системы. Именно эта компания использовала серию крыш ТПСК-60 при возведении стеклянного шара автосалона Форд и Тойота. АФТ поддерживали и наши новые разработки: одни из первых применили холодную серию остекления изнутри ЭК-40В на ЖК Борисоглебский в г. Раменское. Надеемся на дальнейшее плодотворное сотрудничество с этой компанией, на сочетание новых архитектурных идей и строительной системы ТАТПРОФ.

Источник: www.tatprof.ru



3 - 6 февраля 2009

ОКНА. ДВЕРИ. СТЕКЛО. ФАСАДЫ.
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ. КРЕПЕЖ
ОБОРУДОВАНИЕ. ИНСТРУМЕНТЫ



**МЕЖДУНАРОДНЫЙ
СТРОИТЕЛЬНЫЙ
ФОРУМ**

ОДОБРЕНО 

17 - 20 февраля 2009

ОТОПЛЕНИЕ. ВЕНТИЛЯЦИЯ. КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ
САНТЕХНИКА. КЕРАМИКА. НАПОЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ
ОТДЕЛОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ. ИНЖЕНЕРНЫЕ СИСТЕМЫ
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ ЗДАНИЕ



ИНФОРМАЦИОННЫЕ
СПОНСОРЫ

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ**

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ
ОБОРУДОВАНИЕ
ТЕХНОЛОГИИ XXI
ВЕКА**

СТРОИТЕЛЬСТВО

**СТРОИТЕЛЬНАЯ
ОРБИТА**

**СТРОЙ
ПРОФИЛЬ**
журнал для профессионалов

KNAUF

**ОКОННАЯ И ФАСАДНАЯ
ПРАКТИКА**
Публикации о строительстве окон и фасадов

Стройка
группа газет

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ
ИНТЕРНЕТ-ПАРТНЕР

tybet.ru
интернет-портал для строительного бизнеса

ПРИ ПОДДЕРЖКЕ



ITE СИБИРСКАЯ ЯРМАРКА. Россия, Новосибирск
Красный проспект, 220/10; Тел.: (383) 210-62-90, 220-83-30, (3812) 24-32-61
www.stroisib.sibfair.ru



На заводе компании «Реалит» запущен пресс 2800

8 декабря введен в эксплуатацию новый экструзионный пресс с усилием 2800 тонн итальянской фирмы «Presezzi Extrusion S.R.L.». В пуске участвовали представители фирм-изготовителей, акционеры, специалисты, гости. Запуск нового пресса позволяет увеличивать производственную мощность завода до 19 тысяч тонн алюминиевого профиля в год.

Источник: www.realit.ru

Занос крупногабаритной мебели в дом перестал быть проблемой

С ноября 2008 г. Группа компаний ПРОПЛЕКС, крупнейший российский производитель оконного ПВХ-профиля по австрийским технологиям, начала производство шпательного профиля PR 3.074.70. Данный продукт используется при производстве безимпостных окон (без разделения светового проема перегородкой). Это позволяет владельцам домов решить проблему, возникающую при заносе крупногабаритных вещей, не проходящих в дверь.

«Безимпостные окна появились на рынке достаточно давно, но потребители пока не до конца оценили их функциональность. В-первую очередь, это практичное решение для владельцев частных домов и коттеджей. Ведь при покупке новой мебели или перевозке старой часто возникает проблема с ограниченностью дверного проема. Благодаря безимпостной системе в дом можно внести все, что угодно. Кроме того, данная конструкция позволяет насладиться панорамным видом через открытое настежь окно», — прокомментировал Лев Минуллин, руководитель отдела продвижения компании ПРОПЛЕКС.

Безимпостная конструкция предполагает сохранение функциональных возможностей оконной системы. Одна из створок может быть оснащена поворот-откидной фурнитурой. Это позволяет фиксировать окно в полуоткрытом положении, удобном для проветривания помещения.

Новый шпательный профиль PROPLEX предназначен для широких систем PROPLEX-Comfort и PROPLEX-Premium с монтажной глубиной 70 мм.

Источник: Пресс-служба Проплекс

Новый дилер компании Зигения-Ауби

Зигения-Ауби продолжает продвигать

на рынок высокотехнологичную продукцию, способную предоставить большую свободу для креативных архитектурных решений. Естественно, речь идет о фурнитуре для алюминиевых конструкций, которая имеет такие преимущества, как удачное сочетание нержавеющей стали, долговечности и безукоризненной функциональности, элегантный дизайн и многообразную программу дополнительных возможностей.

С недавнего времени производителям окон из Центрального региона будет гораздо удобнее закупать фурнитуру для алюминиевых окон. У Зигения-Ауби появился новый дилер в Нижнем Новгороде — компания «База». В качестве дилера Зигения-Ауби ООО «База» специализируется именно на фурнитуре для алюминиевых конструкций.

ООО «БАЗА» расположено по адресу: 603141, г. Нижний Новгород, ул. Шапошникова, дом 15. Тел. (8312) 220-5977.

Источник: www.siegenia-aubi.ru

Новый офис компании Roto Frank

С 3 ноября 2008 года служба технического сервиса Представительства Roto Frank переехала в новый офис по адресу: 115054, г. Москва, Космодамианская наб., д. 52, стр. 5. Телефоны Представительства остаются прежние. Сотрудники администрации ООО Рото Франк с 5 ноября приступают к работе в новом офисе на производстве Roto в городе Ногинске. Схему презда можно найти на сайте компании в рубрике Контакты / Отделение Оконные и дверные технологии (фурнитура).

Источник: www.roto.ru

Новый офис и склад РОБИТЕКС

11 января 2009 года офис и склад ООО «Сивест-Союз» торгового представителя компаний РОБИТЕКС, ИЛЛБРУК, ВАЙС и др. будет работать по новому адресу: ул. Дорогобужская, д. 14 (территория завода МОСТОЧЛЕГМАШ), строение 11. Проходная завода расположена практически на перекрестке улиц Рябиновая и Верейская-Дорогобужская, а это значит:

- удобный въезд без пробок и заторов;
- удобная вместительная парковка перед офисом и складом;
- удобный въезд как в сторону центра, так и на МКАД через ул. Рябиновую.

Все это заметно улучшает ситуацию с доступностью компании для любого транспорта в любое время. Расстояние от

перекрестка до проходной не более 200 метров. При переезде через проходную не требуется оформление пропусков.

Новый профессиональный склад позволит сократить время обслуживания клиентов и повысить качество отгрузок, а также расширить ассортимент продукции.

Уже в январе вы сможете приобрести у нас подоконники, сэндвич-панели и отливов собственного производства. Для вашего удобства будет работать участок раскроя данной продукции в требуемый размер.

Наша задача — добиться наличия на складе 100% ассортимента «монтажной группы» товаров.

Телефон компании (495) 780-5275 и факс (495) 786-2917 не изменятся и будут работать по новому адресу.

Источник: www.robitec.ru

Новая универсальная двухголовая пила Murat TT-405



Компания «БФМ+» — официальный представитель Murat Machine в России — объявляет о начале продаж новой универсальной двухголовой пилы Murat TT-405.

Новый станок представляет собой модернизированную версию хорошо известной пилы Murat TT-403. Основная задача, стоявшая перед конструкторами, — обеспечить полноценный распил как ПВХ-, так и алюминиевого профиля. В результате в новом станке реализованы два новшества: увеличен диаметр пильных дисков с 420 мм до 450 мм, что позволяет обрабатывать профиль шириной до 80 мм и добавлена возможность распила специального профиля для изготовления закладных деталей.

В остальном сохранены все технические преимущества TT-403: два прижима профиля — фронтальный и верхний, программирование рабочих циклов (ввод размеров, углов, поправок на увар), возможность установки специального принтера для распечатки наклеек с информацией о заготовке, а также возможность совмещения станка с программой оптимизации раскроя профиля.

Источник: www.bfmplus.ru

WinTecExpo Kazakhstan

2-я КАЗАХСТАНСКАЯ МЕЖДУНАРОДНАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА
ОКНА, ДВЕРИ И ФАСАДЫ

3-6 марта 2009

Казахстан, Алматы, КЦДС "Атакент"



WinTec Expo в Казахстане!



Iteca: Алматы, Казахстан Тел: +7 727 2583434; Факс: +7 727 2583444; E-mail: maxim.s@iteca.kz

www.wintecexpo.kz



Совместный проект компаний «Лаборатор АйТи» и «ТБМ»

Проект реализован в любой версии программы «Лаборатор. Расчет светопрозрачных конструкций» и предназначен для обеспечения полной автоматизации процесса заказа и поставки фурнитуры и комплектующих и их управленческого и бухгалтерского учета.

I. Что дает программа пользователю для работы с фирмой «ТБМ»

1. Автоматический расчет фурнитуры для всех типов окон, сформированный на основании технической документации и практического опыта специалистов «ТБМ».

2. Формирование заявки на фурнитуру и другие комплектующие в формате xml, с учетом минимальных остатков на складе и норм упаковки, для последующей загрузки в систему электронной торговли ООО «ТБМ».

3. Ведение управленческого склада с возможностью автоматического ввода приходных документов, резервирования материалов под заказы, находящиеся в работе и их автоматического списания по мере выполнения заказов.

II. Получаемые преимущества от использования программы

Программа представляет собой комплексное решение для организации работы оконного предприятия, что подразумевает работу всех его подразделений в одной программе. Заказы клиентов, сформированные менеджерами, служат основой для работы всех отделов фирмы. Коммерческий и монтажный отделы, дирекция и бухгалтерия, производство и транспортный отдел — все используют созданные для них в программе отчеты и документы. Это позволяет учредителям и дирекции контролировать деятельность каждого сотрудника, понимать происходящие процессы, видеть недостатки, оценивать финансовую ситуацию, корректировать рекламную и ценовую политику, сократить количество работающего персонала минимум в два раза.

Программа позволяет:

1. Организовать безбумажное производство с использованием мониторов на рабочих местах и сканеров штрихкодов.

2. Осуществлять оперативное планирование работы производства и монтажного отдела.

3. Вести учет взаиморасчетов с клиентами и поставщиками.

4. Предусмотрена возможность выгрузки любых данных в бухгалтерские программы.

5. Возможно ведение автоматизированного складского учета с поставщиками любых комплектующих (стеклопакеты, профиль и т. п.).

Источник: www.labrador-it.ru

Премия «Золотая лавровая ветвь потребителя» для АО «Селена»

Лауреатом премии «Золотая лавровая ветвь потребителя» в 2008 году в категории «Силиконы и пены» стало АО «Селена» (Selenia S.A.). Тем самым компания была признана самым высоко оцениваемым польским брендом, с точки зрения популярности и узнаваемости. Организатором конкурса является Группа «Media Partner», издатель приложения к газете «Жечьсполита» — «Жечь о бизнесе» («Вопросы бизнеса») и к «Газете Правней» («Юридической газете») — «Пшегленд Господарчы» («Экономическое обозрение»).

Конкурс на получение «Золотой лавровой ветви потребителя» — это проводимые в Польше исследования удовлетворенности клиентов качеством продуктов. Цель данных исследований — определить уровень популярности продуктов и услуг. Основными критериями конкурса являются узнаваемость бренда и мнения клиентов о нем. Решение о том, какой бренд станет победителем, принимается на основании результатов исследований и суммы голосов, поступивших в редакцию.

«Лавровая ветвь потребителя» — это уже не первая в этом году награда, полученная компанией «Селена». В июне титул «Открытие 2008 года» завоевал клей для пенопласта TYTAN EOS. Преимущества продуктов Группы «Селена» по достоинству оценили и пользователи из других стран. В сентябре 2008 года пена Tytan O₂ получила золотую медаль на ярмарке в Болгарии. В мае этого года инновационную формулу продукта оценили также организаторы выставки Construct Expo Ambient в Румынии, наградив линию O₂ золотой медалью. Продукты «Селены» получили признание и на прошедшей в прошлом году в Болгарии выставке ITF, во время которой награды завоевали пены высокой производительности Tytan LEXY и Tytan 65.

Источник: «Селена Восток»

КБЕ открывает Учебный центр в Новосибирске

Во второй половине 2009 года компания «профайн РУС» откроет в Новосибирске представительство Учебного центра КБЕ. На этих курсах специалисты оконной отрасли смогут повысить свою техническую подготовку в сфере производства и монтажа ПВХ-изделий, улучшить навыки работы в области продаж, а

также получить знания и освоить техники, позволяющие осуществлять эффективное руководство.

Учебный центр «профайн РУС» является старейшим отраслевым учебным центром в России и занимает особое место в программе сервисной поддержки партнеров КБЕ, которую развивает компания. С 1996 года в представительствах Учебного центра в Москве, Самаре и Ростове-на-Дону прошли обучение более 10000 специалистов отрасли. Открытие Учебного центра в Новосибирске даст возможность посещать учебные курсы не только новосибирцам, но и специалистам из соседних регионов.

«Учебная программа будет включать в себя учебные курсы по основным направлениям деятельности наших клиентов. Мы планируем провести эффективные тренинги по продажам, технические семинары (монтаж, производство). В дальнейшем тематики учебных курсов будут расширяться за счет тренингов для руководителей. Мы заинтересованы в высоком качестве учебных курсов, поэтому занятия будут проводить ведущие тренинговые компании региона и лучшие специалисты «профайн РУС», — сообщил руководитель Учебного центра Григорий Аляев.

Для удобства на сайте www.kbe.ru в зоне Extranet размещен соответствующий формуляр, заполнив который в режиме он-лайн, можно подать заявку на участие в учебном курсе. В зоне Extranet также публикуется актуальная информация по расписанию учебных курсов.

Источник:

Пресс-служба «профайн РУС»

Окна КБЕ — забота о детях

В 2008 году партнер КБЕ в Кемеровской области компания «Промэкс» установила новые пластиковые окна на 20 социальных объектах, среди которых школы, больницы, детские сады, центры поддержки ветеранов, спорткомплекс и роддом.

«Мы провели работы по остеклению на объектах в городах Гурьевск и Белово и в других населенных пунктах области, — рассказал директор ООО «Промэкс» Фегляев Алексей. — На многих социальных объектах мы работали на благотворительной основе. Объемы работ на разных объектах составили от 30 до 900 м². Во всех помещениях были установлены профильные системы КБЕ «Эталон» и «Эксперт».

Источник:

Пресс-служба «профайн РУС»

PRIMUS EXHIBITIONS

ПРИГЛАШАЕМ НА КРУПНЕЙШУЮ ОТРАСЛЕВУЮ ВЫСТАВКУ
В УКРАИНЕ, СТРАНАХ СНГ И ВОСТОЧНОЙ ЕВРОПЫ

19.01. - 22.01.2010

Украина, Киев



ПРИМУС: ОКНА. ДВЕРИ. ПРОФИЛИ

X Международная специализированная выставка

20.01.2010 - VII Международный Конгресс

ОКНА. ДВЕРИ. ФАСАДНЫЕ СИСТЕМЫ

Организаторы Конгресса:



PRIMUS
GERMANY



Выставка MOSBUILD — выживает сильнейший

MosBuild



*Только глупец побеждает в жизни,
умник видит слишком много препятствий
и теряет уверенность, не успев еще ничего начать.*
Ремарк Э. М.

«Какая выставка? Кризис на дворе! Деньги надо экономить!», — подумаете Вы, прочитав заголовок, и будете правы. Деньги действительно следует экономить, но это не значит, что их нужно прятать в кубышку до «лучших времен». Деньги необходимо тратить с умом, грамотно распределяя свои ресурсы.

В этом году одна из крупнейших в Европе строительная и интерьерная выставка Mosbuild отметит свой 15-летний юбилей. За пятнадцать лет выставка увеличила количество компаний-участников с 200 до 2700, а ее площади выросли с 5000 до 160000 м², Mosbuild — единственная выставка в Москве, занимающая одновременно две крупнейшие выставочные площадки столицы — Экспоцентр и Крокус Экспо, а самое главное, что за эти 15 лет Mosbuild трансформировался из просто строительной выставки в крупнейшее событие отрасли, объединяющее в себе 17 профильных выставок, а также конгресс, тематические семинары, конференции и отраслевые конкурсы.

В разные годы выставка Mosbuild стала стартовой площадкой для взлета в России таких известных компаний, как Denver, Exprof, Rol Master, Браас ДСК-1, Rockwool, Руфлекс, Ондулин Строительные Материалы, Leica, Ladex, Керамин, Группа Kerama Marazzi, Максвелл, Ensto и многих-многих других.

И кризис, свидетелями которого мы с Вами являемся, уже не первый кризис в истории страны за 15 лет существования Mosbuild. В печально известном 1998 году, когда банки рушились как карточные домики, а рубль обесценивался с головокружительной скоростью, мы сумели убедить своих клиентов, что отказ от участия в выставке станет приговором для их бизнеса, и те компании, которые услышали наш призыв, в 1999 году значительно увеличили долю своего участия. Факты говорят сами за себя: именно в 1999 году выставке потребовались дополнительные площади, и, заняв весь Экспоцентр, часть экспозиции разместились в спортивном комплексе «Олимпий-

ский». То есть в момент, когда большинство «разумных» компаний урезали выставочные бюджеты и сокращали объемы производства, «безумные» участники Mosbuild увеличивали свои стенды, доказывая участникам рынка свою финансовую состоятельность и надежность. В итоге, когда схлынула дефолтовая истерия, «безумные» компании-участники Mosbuild разделили между собой рынок, потерянный их более «разумными» конкурентами. Побеждают «безумные»!

В этот юбилейный год нам хочется поздравить постоянных участников выставки Mosbuild: Ондулин Строительные Материалы, Браас ДСК-1, Rockwool, Изорок, Киилто-клей, Тегола, Сталинвест, Спецстрой, Албес, Альта Профиль, Мареи, Маркопул, Jacob Delafon, Oras, Atlas Concorde, Литокол, Graboplast Floor Covering Manufacturers Ltd., Saint-Gobain Construction Products Rus LLC, Rehau, Schueco, Profine/KBE, группу компаний Алютех, а также все компании, подтвердившие свое намерение сделать выставку Mosbuild своим главным маркетинговым инструментом в 2009 году.

Со своей стороны организатор выставки — компания ITE — с каждым годом повышает качество сервиса для посетителей и участников выставки. Так, начиная с 2009 года на сайте выставки можно пройти online-регистрацию и сразу получить электронный билет, дающий право бесплатного посещения выставки, а также избавляющий посетителя от необходимости стоять в долгих очередях на стойке регистрации. Помимо этого мы наладили обратную связь с нашими клиентами и посетителями посредством online-опросов. С 2008 года мы предоставляем нашим участникам услуги нестандартной застройки стендов — им больше не нужно искать на стороне застройщиков, все это можно сделать напрямую через организаторов. В юбилейном году к запуску готовится еще ряд инструментов, позволяющих нам держать руку на пульсе Ваших пожеланий и предложений.

Однако даже в свете последних событий мы не устраиваем тотальных распродаж,

скидок и акций «два стенда по цене одного», у нас как и раньше существует дефицит выставочной площади. Судите сами — по состоянию на ноябрь выставочная площадь Mosbuild 2009 продана на 94%. Даже в условиях кризиса мы не можем позволить себе снижать цены на площадь, ведь мы не собираемся снижать наши затраты на рекламную кампанию выставки, на проведение регистрации посетителей и сопутствующих выставке мероприятий. Мы действуем в интересах наших участников, и поэтому не имеем права понижать уровень выставки. Ведь дешево хорошо не бывает!

Мы просто хотим предложить Вам не повторять чужих ошибок — не прятаться от кризиса, а использовать этот кризис для завоевания освободившейся доли рынка.

В настоящий момент Mosbuild — это самая надежная инвестиция, ведь в обмен на деньги, потраченные на выставочную площадь, строительство стенда и зарплату персоналу Вы получаете самое ценное — укрепление доверия к Вашей компании, приобретение новых партнеров, клиентов, заключение новых контрактов.

Только оставшись на выставке среди других участников, Вы сможете сохранить свои позиции на рынке и укрепить их. Участвуйте в выставке и получите долю рынка, потерянную Вашими конкурентами. Участие в выставке Mosbuild не зря считается важным для имиджа компаний, особенно это будет актуальным в 2009 и 2010 годах, так как только Ваше присутствие на выставке убедит Ваших партнеров и клиентов в том, что у Вас-то точно все в порядке.

Выставка Mosbuild 2009 — это всегда стабильность, долгосрочность и залог успеха Вашего бизнеса!

Добро пожаловать на Юбилей выставки!
Команда MosBuild

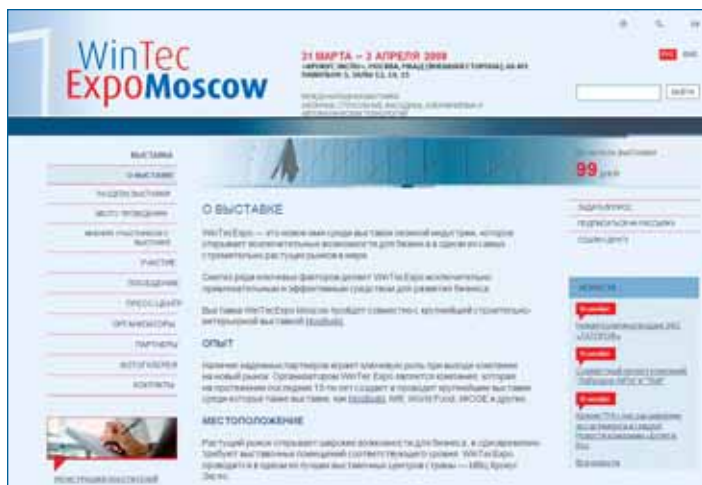
ITE

Тел.: (495) 935-7350
www.mosbuild.com



Добро пожаловать на новый сайт крупнейшей оконной выставки MosBuild 2009 — WinTecExpo Moscow/Оконные технологии!

В этом году выставка Мосбилд представит оконный раздел в новом формате. WinTecExpo Moscow/Оконные технологии – это новое имя среди выставок оконной индустрии, которое открывает исключительные возможности для бизнеса на одном из самых стремительно растущих рынков в мире.



Новый сайт выставки WinTecExpo Moscow/Оконные технологии — www.wintec-expo.ru — предоставит всю необходимую информацию о выставке ее постоянным и потенциальным участникам. На сайте можно найти подробную информацию о структуре выставки, ее участниках, специальных мероприятиях, а также партнерах выставочного проекта. Ближе к выставке на сайте можно будет получить подробную информацию для подготовки к мероприятию, заполнить формы в каталог и т. д.

Что же касается концепции проведения выставки WinTecExpo Moscow/Оконные технологии, то каждый нечетный год, начиная с 2009 года, компания ITE будет проводить специализированную выставку, посвященную оконной тематике под брендом WinTecExpo. Таким образом, рынок получит новую сильную независимую выставку оконной индустрии.

WinTecExpo Moscow/Оконные технологии будет проводиться раз в 2 года (в 2009, 2011, 2013 и т. д.). Выставка обещает стать еще более масштабным мероприятием оконной, стекольной и фасадной индустрии.

В 2009 году на выставке будут представлены ведущие игроки отрасли, включая такие известные компании, как Schueco, Veka, Profine, Rehau, Wintech, Elumatec, Denver, Stuert, KLV Plast, Proplex, Agrisovgaz, Doorhan, Hoermann, Alutech, Aluplast, Конструкция, Nasa Trade, Petralum, Deceuninck, Brusbox, Kaban, STL, Emmegi, Exprof, Winkhaus, Витраж, Mecal, Enwin, Glassbel, Glaston, M.A.K., LG Chem, TBM, MACO, VBH, Rotox, Comall и другие. Официальный Интернет-партнер выставки — информационный портал tybet.ru.

Идея создания выставки WinTecExpo Moscow/Оконные технологии заключается в развитии самостоятельной индустриальной выставки нового уровня, а именно в создании специализированного мероприятия, которое объединит все новые достижения и разработки, соберет лидеров оконного, стекольного и фасадного производства и задаст тенденцию развития рынка на ближайшие годы.

Кроме московского проекта WinTecExpo представит блок оконных специализированных региональных выставок, в частности, в Новосибирске, Киеве и Казахстане. Компания ITE готова предложить пакетное предложение по участию в региональных выставках.

Растущие рынки открывают широкие возможности для бизнеса и одновременно требуют выставочных помещений соответствующего уровня. Традиционно WinTec Expo Moscow проводится в одном из лучших выставочных центров страны — в МВЦ «Крокус Экспо».

Что касается WindowBuild, он также останется ключевым разделом ежегодной выставки MosBuild и будет проводиться по четным годам (в 2010, 2012, 2014 и т. д.).

Более подробно о новой концепции выставки WinTecExpo Moscow можно узнать на сайте www.wintec-expo.ru.

ITE
Тел.: (495) 935-7350
www.wintec-expo.ru



PILKINGTON
NSG Group Flat Glass Business

Самоочищающееся стекло Pilkington Activ™

Самоочищающееся стекло всегда считалось неосуществимой мечтой. Однако в результате реализации программы интенсивных научных исследований и разработок, проведенных компанией Pilkington, – изобретателем повсеместно используемого флоат-процесса и ведущим мировым производителем стекла – мечту удалось осуществить и воплотить ее в продукт Pilkington Activ™.

Его уникальное двойное действие использует силы природы для очистки стекла от загрязнений, что предоставляет не только практические преимущества в снижении затрат на его мытье во время эксплуатации, но также делает окна более чистыми и красивыми.



■ Разрушает органические загрязнения, выступая катализатором фотокалитической реакции между кислородом и органическими соединениями, происходящей под действием солнечных лучей, в результате которой органические соединения окисляются до водорастворимых продуктов (см. рисунки 1 и 2).

■ И затем смывает грязь. Покрытие является гидрофильным, поэтому вместо образования капель вода равномерно растекается по поверхности, легко смывая как органическую, так и неорганическую грязь. В отличие от обычного стекла вода быстро высыхает, не оставляя подтеков и разводов (см. рисунок 3).

Это уникальное покрытие не изнашивается и не стирается, имеет такой же срок службы, что и само остекление, способно разрушать даже сильные загрязнения и продолжает действовать в облачные дни и ночью. Покрытие неотделимо от стекла и может быть повреждено только в случае повреждения самого стекла, например, острыми предметами, абразивными очистителями или стальными мочалками. Испытания показали, что оно не отслаивается и не выцветает. Покрытие содержит безвредные химические вещества, которые уже присутствуют в нашем окружении, например, в зубной пасте и масле для ванны. В действительности,

так как для мытья Pilkington Activ™ требуется только небольшое количество чистящих веществ, оно более дружелюбно к окружающей среде, чем обычное стекло.

Обычно это стекло не нуждается в регулярном мытье. Однако длительные засушливые периоды могут вызвать образование отложений грязи на поверхности с покрытием. В таких случаях нужно облить стекло водой и дать высохнуть естественным образом.

Кроме прозрачного варианта существует и стекло голубого оттенка – Pilkington Activ™ Blue, сочетающее самоочищающиеся свойства с солнцезащитными для поддержания прохладной атмосферы внутри помещения.

Pilkington Activ™ широко используется в Канаде, Швеции, Финляндии и других странах, где климатические условия схожи с российскими. Это позволяет сделать вывод, что самоочищающееся стекло можно успешно использовать и в России.

Преимущества Pilkington Activ™

- Первое в мире самоочищающееся стекло.
- Бережет Ваше время и деньги.
- Разрушает сильные органические загрязнения и помогает смыть их дождевой водой.
- Работает в пасмурные дни и ночью.
- Может использоваться практически для любого вида наружного остекления.
- Покрытие не изнашивается и не стирается, имеет такой же срок службы, что и само стекло.
- Легко моется в засушливое время года с помощью обливания из шланга или вытирания мягкой влажной тканью.
- Может использоваться в комбинации с другими продуктами Pilkington, например, для повышения энергоэффективности и снижения расходов на отопление.

Для получения более подробной информации посетите раздел «Каталог продуктов» на сайте www.pilkington.ru или позвоните по тел. (495) 980-5027, 644-1704

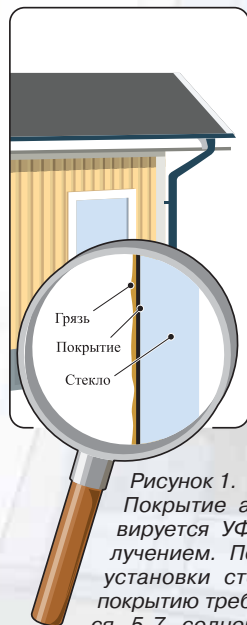


Рисунок 1. Покрытие активируется УФ-излучением. После установки стекла покрытию требуется 5-7 солнечных дней для активации.

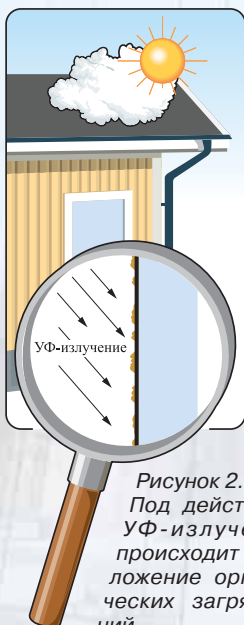


Рисунок 2. Под действием УФ-излучения происходит разложение органических загрязнений.

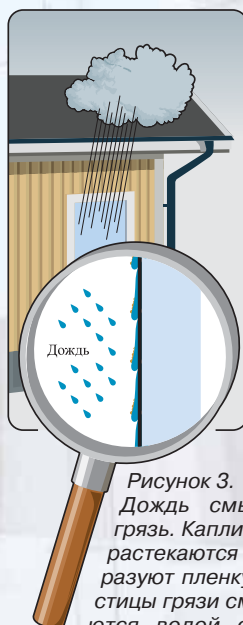


Рисунок 3. Дождь смывает грязь. Капли воды растекаются и образуют пленку. Частицы грязи смываются водой с поверхности стекла.



Компания ООО «Пилкингтон Гласс»
поздравляет Вас с Новым годом!
Желаем Вам, чтобы с Pilkington **Activ**[™]
Ваши окна были всегда чистые, а с Pilkington **Suncool**[™]
и Pilkington **Eclipse Advantage**[™] в доме всегда было
солнечно и тепло!

С наилучшими пожеланиями,
Ваш надежный поставщик стекла.

Тел.: +7 (495) 980 5027
Факс: +7 (495) 980 5028
E-mail: info@pilkington.ru
www.pilkington.ru



PILKINGTON
NSG Group Flat Glass Business



KLAES 7.

Новая версия программы по расчету окон

Представьте, что вы садитесь в новую немецкую машину. Удобство руля и органов управления, легкость хода и динамические характеристики производят неизгладимое впечатление. Кажется, что конструкторы предусмотрели все мелочи и достигли совершенства. Вам знакомо это чувство? Именно его испытываешь, когда запускаешь программный комплекс KLAES 7 – новый флагман известной софтверной компании KLAES из Германии. Выход этого продукта анонсировался уже давно, и нетерпеливые клиенты спрашивали: когда же? И вот, наконец, приятная новость из Арвайлера: начиная с декабря, комплекс KLAES 7 начнет поступать немецким пользователям, а в январе появится и на российском рынке.

А начиналось все в далеком 1983 году, когда никаких программ по расчету окон не существовало в природе. Молодой программист Хорст Клаес по просьбе отца, который владел оконной мастерской, написал первую программу, облегчающую расчет конструкций. Программа оказалась настолько удачной, что вскоре заявки на нее стали поступать и от других производителей окон. Число клиентов постоянно росло и достигло с тех пор многих тысяч, а общее число проданных лицензий перевалило за 16000! Более 60% переработчиков профиля в Европе используют в своей работе программное обеспечение KLAES. Секрет такого успеха в том, что программу создавали не только и не столько программисты, сколько люди, прекрасно знакомые с оконным производством. Вот почему сегодня можно говорить не только о программе по расчету окон и дверей, но и о целом комплексе для автоматизации всего производства.

Что же интересного в новой версии? Прежде всего, совершенно новый коммерческий модуль, который соответствует современным требованиям по работе с клиентами. В нем можно не только выписывать счета, договора и выполнять прочие операции, но и хранить всю необходимую информацию по клиентам. Благодаря этому есть возможность вести досье по каждому контрагенту, тщательно документируя все шаги и прикладывая любые документы: расчеты, текстовые, графические и даже звуковые файлы. Все это позволяет организовать систему управления отношениями с клиентами, где важна каждая мелочь.

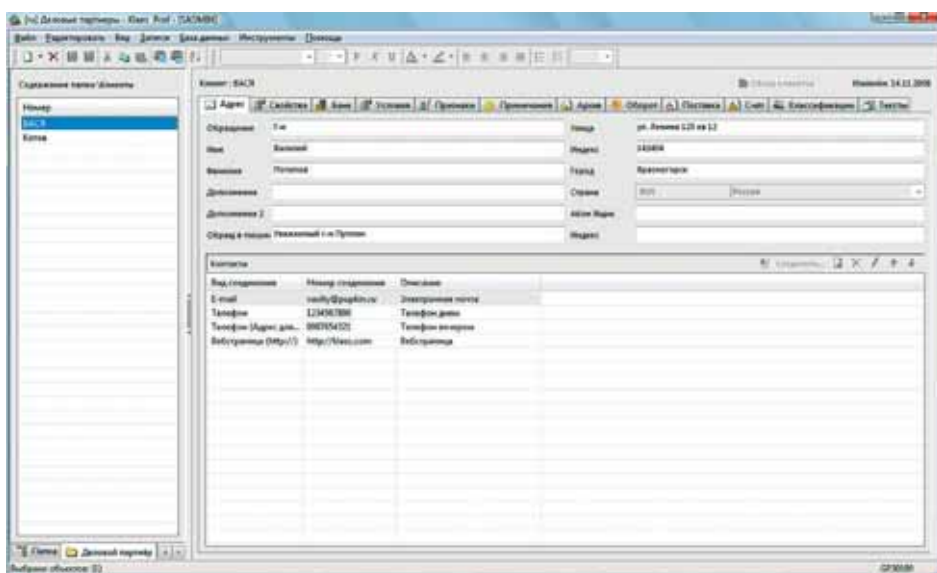
Не менее интересен и аналитический модуль. Он позволяет самостоятельно задавать критерии анализа и затем на основании их строить свои уровни аналитики. Для этого создан специальный конструктор запросов, который способен моделировать запросы необходимой сложности. В результате можно легко оценить не только прибыль пред-

приятия, но и обороты по клиентам, регионам, продавцам или типам продукции. Высокий уровень аналитики сегодня жизненно важен руководителям, ежедневно балансирующим на пике рентабельности. Однако это не все. Появилась возможность одновременно работать под несколькими юридическими лицами, что особенно актуально для российской практики.

Новый бухгалтерский модуль делает удобной работу со счетами, оплатами и задолженностями клиентов. Благодаря ему можно не только выписывать накладные, но и управлять кредитами, задавать правила и логику работы с неплательщиками. Важно, что теперь вся эта информация хранится в одном месте и доступна всем заинтересованным лицам.

Блок управления автоматическим оборудованием сегодня один из самых сильных в мире и позволяет подключать станки и обрабатывающие центры более чем 2000 наименований. Это является гарантией того, что только что принятый заказ будет правильно рассчитан, без замедления передан в цех и, что самое главное, точно выполнен. Контроль изготовления в KLAES уделяется традиционно большое значение, подтверждением чему служит недавно появившаяся функция «безопасный ввод данных», более известная как «защита от дурака». Она контролирует совместимость тех или иных типов профиля или армирования, не позволяя создавать нетехнологичные конструкции.

Однако комплекс был бы неполным без складского модуля MAWI (Materialwirtschaft). Это логистическая система, которая управляет складскими запасами и товарными остатками. Она анализирует состояние склада и наличие материала с учетом тех заказов, которые необходимо выполнить. На основании этих данных строится план закупок, направляются заявки поставщикам. Причем их выбор может осуществляться по различным заданным пользователем критериям, напри-



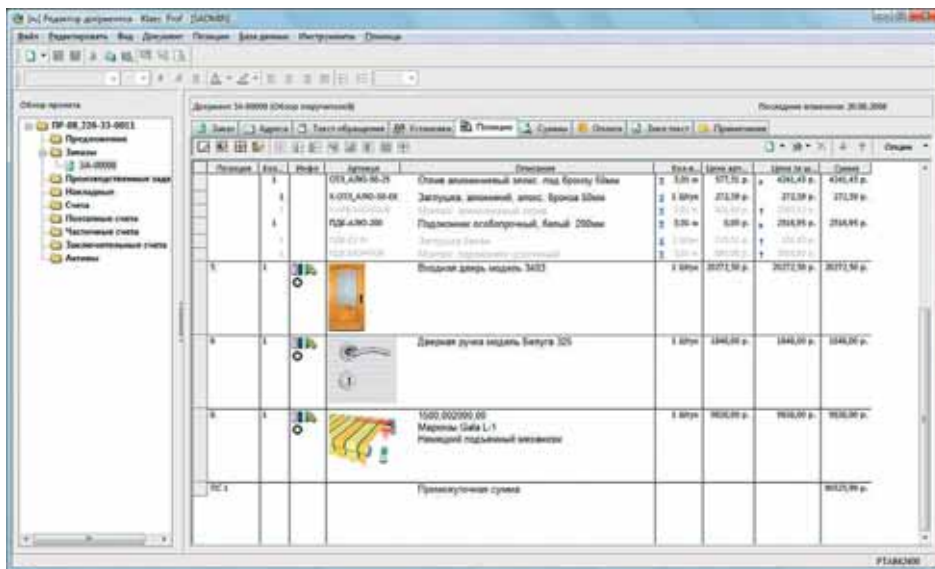
Работе с клиентами в новой системе уделено особое внимание

мер, самый дешевый или самый близко расположенный поставщик.

Венцом системы является модуль безбумажного производства e-prod. На основании него строится нервная система предприятия. На каждом рабочем месте устанавливается терминал, что позволяет каждому рабочему точно знать и выполнять свое производственное задание. Но не только! Руководитель предприятия, оперативный менеджер получают возможность держать руку на пульсе производства и сразу видеть места возникновения проблем. Это касается как сроков изготовления, так и брака. Разумеется, по всем подобным критериям система предоставляет статистику. А поскольку используется технология Internet Explorer, то при желании владелец компании может осуществлять мониторинг из любой точки мира.

Комплекс разработан на современной платформе Microsoft SQL Server и предоставляет открытый доступ других систем, будь то SAP, 1C или любая другая корпоративная система. Многочисленные форматы данных, включая xml, дают хорошую возможность привязки существующего программного обеспечения.

А теперь о главном — о том, с чего мы начали. Существует понятие промышленной эстетики, когда разработчик создает не только функции, но и обращает внимание на внешний вид



Новая система визуализации отображает не только позиции заказа, но и их текстуру

и удобство использования. При работе с новым комплексом KLAES 7 действительно возникает ощущение эстетического удовольствия, когда каждая деталь интерфейса продумана, а логика программы хорошо отлажена. Поверьте, с таким инструментом гораздо приятнее создавать новые оконные конструкции, а это, без сомнения, оценят и ваши клиенты.

КЛАЕС РУС
125009, Москва, ул. Тверская,
д. 16/2, стр.1, 7 этаж, офис 901 Б
Тел.: (985) 780-1775
Факс: (495) 655-6148
e-mail: russia@klaes.com
www.klaes.ru

Klaes 3D. Бирюзовый и всегда сухой

- Конструирование фасадов и зимних садов без глубоких познаний в области CAD
- Свободная привязка материалов и систем профилей
- Автоматически изготавливаемые и динамические чертежи для производства в трехмерном представлении и со всеми проставленными размерами
- Интеграция отдельных частичных решений и методов конструирования
- Фотореалистичная проверка конструкции – вплоть до мельчайших деталей
- Возможность изменения в конструкции до последней минуты с помощью нажатия клавиши
- Автоматически изготавливаемые и динамические чертежи конструкций
- Индивидуально подбираемая информация стекла и распилы
- Поддержка заказа с помощью списка необходимых материалов
- Фотореалистичная презентация на основании подлинных данных конструкции
- Оптимальное внедрение Klaes 3D на Вашем предприятии, за счет концепции индивидуального обучения и баз данных.



Бирюзовый и высушивает



ООО «Клаес Рус» | 125009, Москва,
ул. Тверская 16/2 | стр.1 | 7 этаж, офис 901Б

тел.: +7 (495) 937 54 98
e-mail: russia@klaes.ru

internet: <http://www.klaes.ru>

Ваш самый короткий путь к производителям окон

Редакция:

Тел.: +7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО, журнал-каталог

ежеквартальное специализированное издание для производителей светопрозрачных конструкций



www.winpro.ru

Уважаемые читатели!

Давние партнерские отношения между издательством журнала и Группой компаний Робитекс, полностью оправдывают надежды обеих сторон. С удовольствием сообщаем Вам, что и в 2009 году Вы можете не только получать журнал «Оконное производство» по почте, но и найти его в центральном офисе и во всех региональных представительствах Группы компаний Робитекс.

- Бесплатная адресная рассылка производителям окон (более 4000 адресов в России).
- Бесплатная подписка (по присланной в редакцию заявке) по строительным организациям, архитекторам, а также физическим и юридическим лицам, заинтересованным в открытии оконного производства.
- Распространение на выставках, семинарах, конференциях, презентациях.
- Полная электронная версия в Интернет на www.winpro.ru.

РОБИТЕКС
группа компаний

Москва

ул. Дорогобужская, стр. 11
Тел.: (495) 780-5275
Факс: (495) 786-2917
info@robitek.ru
www.robitek.ru

Представительства ООО «Робитекс»:

Санкт-Петербург

ООО «Робитекс»
Тел.: (812) 324-4028
info@robitek.ru
www.robitek.ru

Нижний Новгород

ООО «Робитекс»
Тел.: (8312) 779-925
info@robitek.ru
www.robitek.ru

Дилеры

ООО Робитекс:

Абакан

«Центр монтажной пены»
Тел.: (39022) 240-42

Архангельск

ИП Глебов Д. М.
Тел.: (8182) 420-012

Белгород

ИП «Ефимов С.Ф.»
Тел.: (4722) 308-145

Брянск

ООО «Лига Билд»
Тел.: (4832) 520-801

Владимир

ООО «Стиль-Сервис»
Тел.: (4922) 364-502

Волгоград

ООО «Евро-декор»
Тел.: (8442) 321-9961

Вологда

ООО «СеверСервис»
Тел.: (8172) 715-454

Воронеж

ООО «Профиль Плюс»
Тел.: (4732) 205-560

ООО «Центр крепеж СВ»
Тел.: (4732) 941-000

В. Новгород

ООО «Галичи»
Тел.: (8162) 643-300

Екатеринбург

ООО «Кенби-Е»
Тел.: (343) 264-8804

Иваново

ООО «РосПласт»
Тел.: (4932) 239-685

Ижевск

ООО «Теплый дом»
Тел.: (3412) 554-585

Иркутск

ООО «СТК»
Тел.: (3952) 209-766

Йошкар-Ола

ТД «Герметик»
Тел.: (8362) 553-700

Казань

ООО «Меганом»
Тел.: (843) 533-3307

Калининград

ООО «Пластикат Интерьер»
Тел.: (40141) 324-00

Калуга

ИП «Антонюк Л. П.»
Тел.: (4842) 795-949

Киров

ООО «ПКФ Деко»
Тел.: (8332) 623-559

Кострома

ООО «ВОК»
Тел.: (8332) 568-768

Краснодар

ООО «Остеп»
Тел.: (4942) 300-069

Красноярск

ООО «Профиль Сервис»
Тел.: (861) 210-3635

Курск

ООО «Пластик и крепеж»
Тел.: (3912) 911-900

Магнитогорск

ИП «Каменев»
Тел.: (4712) 330-220

«СтройТорг»

Тел.: (3519) 211-124

«ТехноНИКОЛЬ»

Тел.: (3519) 282-100

Новокузнецк

ООО «Глобал-Пласт»
Тел.: (3843) 616-111

Новосибирск

ООО «Сивест Комплект»
Тел.: (901) 450-6878

Новочебоксарск

ООО «ЕвроСтиль»
Тел.: (8352) 719-393

Обнинск

ООО «КСС»
Тел.: (48439) 490-23

Омск

ООО «ТФС»
Тел.: (913) 973-1138

Орел

ООО «ПСК Конус»
Тел.: (4862) 777-956

Пенза

ООО «Сар Винк»
Тел.: (8412) 550-928

Пермь

ООО «Стройсегмент»
Тел.: (3422) 105-171

Петропавловск-

Камчатский

ИП «Корза И. К.»
(4152) 266-594

Псков

ООО «Аква Макс»
(8112) 465-825

Ростов-на-Дону

ООО «Фирма «Сармат»
Тел.: (8632) 665-449

Самара

ООО «Ардис»
Тел.: (846) 992-0518

Саранск

ИП «Новиков М. Ю.»
Тел.: (8342) 241-301

Саратов

ООО «Союзтехнокомплект-НТ»
Тел.: (8452) 226-377

Смоленск

ООО «Комплект-Маркет»
Тел.: (4812) 351-161

Ставрополь

ООО «Нортекс-Юг»
Тел.: (8652) 941-924

Сургут

ООО «Азимут»
Тел.: (3462) 228-816

Тамбов

ООО «ТерМос»
Тел.: (47541) 480-40

Тверь

ООО «Тверьметаллокомплект»
Тел.: (4822) 555-602

Тюмень

ООО «ТФС»
Тел.: (3452) 792-420

Улан-Удэ

ООО «Вуд-Мастер»
Тел.: (3012) 442-759

Ульяновск

ООО «Сибирский торговый дом»
Тел.: (8422) 709-589

Уфа

ООО «Профильные системы»
Тел.: (3472) 923-445

Хабаровск

ООО «РТД Комплект»
Тел.: (4212) 390-165

Челябинск

ООО «Кенби Челябинск»
Тел.: (351) 248-8240

Челябинск

ООО «Торговый дом Комплект-Сервис»
Тел.: (351) 749-9391

Череповец

ООО «СВ-Сервис»
Тел.: (8202) 267-490

Ярославль

ООО «МонтМир»
Тел.: (4852) 599-911

Минск

ЧУП «Техногермет»
Тел.: +375 (17) 216-9940



«СОФОС» – Ваш надежный партнер в оконном производстве

Компания ООО ПСК «СОФОС» существует на рынке светопрозрачных конструкций с 2001 года. Являясь крупнейшим производителем, «СОФОС» покупает в больших количествах все необходимые комплектующие для оконного производства. Учитывая высокие объемы сотрудничества с поставщиками комплектующих, «СОФОС» принял решение о введении дилерских направлений в своей работе: продаже ПВХ-профиля LG Chem, оборудования KABAN, уплотнения SEMPERIT, армирования и др. «СОФОС» сам является производителем окон и в отличие от других дилеров и даже профильных компаний действительно хорошо знает потребности своих партнеров-переработчиков ПВХ-профиля.

Продукты, предлагаемые компанией «СОФОС» на российском рынке:

1. ПВХ-профиль LG Chem

Оптимальный продукт по соотношению цена/качество, имеющий ряд прекрасных технических характеристик. Вот некоторые из них:

1. Морозостойкое исполнение (сертификат соответствия № РОСС KR.CG 64.H00358).

2. Высокие показатели долговечности (запас прочности при растяжении и ударной вязкости по Шарпи составляет не менее 250%).

3. Стойкость к механическим ударным воздействиям (показатель ударной вязкости по Шарпи составляет 37,01 кДж/м², что в 2,5 раза превышает требования ГОСТ 30673-99).

В отличие от других профильных систем профиль LG Chem не производится в России, а привозится из Южной Кореи, что также является важным аргументом при выборе окон конечным потребителем. Окна из профиля LG Chem великолепно зарекомендовали себя как в условиях приполярных регионов, так и на юге России.

2. Уплотнения SEMPERIT для оконных систем

Уплотнения производятся на заводе в г. Деггендорфе (Германия). Продукт немецкого производства заслуженно имеет хорошую репутацию. У окон с использованием SEMPERIT наивысший класс воздухо- и водопроницаемости — класс А. Причем уплотнения не теряют своих механических свойств до температуры минус 50°C, поэтому окна с уплотнением SEMPERIT остаются герметичными и непродуваемыми в условиях любой зимней стужи.

3. Оборудование KABAN

Высокотехнологичное турецкое оборудование, завоевавшее большой объем современного российского и европейского рынков. Предложения этого продукта особенно привлекательны в области сложных автоматических линий, где при качестве, не уступающем немецкому, KABAN имеет привлекательную цену.



4. Офисные перегородки системы «СОФОС»

Являются собственной разработкой компании «СОФОС». Мы предлагаем стационарные и мобильные офисные перегородки. Они могут использоваться при создании интерьера офиса, торгового или развлекательного центра, гостиницы, школы и т. д.

Основное достоинство перегородок «СОФОС» — наилучшая цена на рынке при оптимальных конструктивных возможностях.

Сервис компании «СОФОС»

Кроме хорошего логистического сервиса и условий поставок компания «СОФОС» предлагает своим партнерам большой пакет услуг по технической поддержке — проведение запуска производства по профильным системам LG Chem, программы оптимизации и повышения качества, пусконаладку оборудования и обучение правилам работы на нем (для покупателей оборудования KABAN). Сервис по обучению персонала — программы семинаров по основным направлениям оконного бизнеса: производство, проектирование, монтаж, аргументация продаж (достоинства окон из профиля LG Chem), психология продаж по трем ступеням, в зависимости от степени подготовки слушателей.

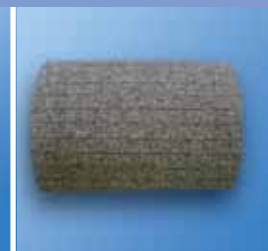
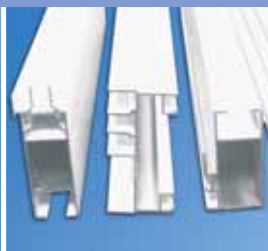


ООО ПСК «СОФОС»

125284, Москва, Ленинградский пр-т, д. 35

Тел.: +7 (495) 941-9951

www.sofos.ru



Комплектующие от производителя



«АГАТ» – перспективная компания в области производства и поставок комплектующих для евроокон и дверей. О профессионализме и надежности свидетельствует и тот факт, что на фирме работают энергичные специалисты с 9-летним опытом продаж комплектующих в оконном бизнесе. Молодой и предприимчивый коллектив (средний возраст сотрудников 33 года) избрал тактику активной продажи с индивидуальным подходом к каждому клиенту.

Рынок поставщиков комплектующих уже стабилизирован и сформирован. Для того, чтобы соответствовать его высоким требованиям, необходимо предложить новое, то, что не дают конкуренты. Проведя маркетинговый анализ конъюнктуры оконного рынка, руководство фирмы пришло к выводу: производителям ПВХ и деревянных евроокон и дверей чрезвычайно важен высокий сервис поставщика.

«АГАТ» создал такие условия, которые не могут предложить другие поставщики комплектующих:

1. **Стопроцентное** наличие товара на складе, согласно прайс-листу, в течение **всего** года.
2. Оформление и выставление счетов в течение 20 минут с момента получения заявки от покупателя.
3. Отгрузка товара со склада фирмы «АГАТ» в течение 30 минут.
4. Бесплатная доставка товара на склад заказчика или в экспедиторскую компанию в течение 35 часов с момента получения заявки.

На протяжении 10 лет «АГАТ» успешно изготавливает комплектующие для производства москитных сеток. Начиная с сентября 2008 г., в полном объеме запущена серия профиля системы «Проведаль С-640». Таким образом, компания

«АГАТ» расширяет производство профиля из алюминия в Подмоск-

На сегодняшний день фирма «АГАТ» производит и поставляет следующие группы товаров:

1. Противомоскитную сетку «АГАТ».
2. Ручки оконные, балконные.
3. Петли дверные Door Line, Dr. Hahn.
4. Дверные доводчики.
5. Подоконники, заглушки.

8. Нажимные гарнитуры.

9. Профиль системы PROVEDAL.

10. Метизы.

Компания «АГАТ» выбрала грамотное логистическое решение в сочетании с программным обеспечением и коллективом — профессионалами для управления предприятием. Мы от-

крыты к сотрудничеству с заинтересованными компаниями и организациями, работающими в строительстве, торговле, изготовлении оконных и дверных конструкций с целью совместного продвижения высококачественного, экологичного и доступного материала на российский рынок. Фирма «АГАТ» продолжает расширять спектр продукции под своей торговой маркой. Закрепившийся успех продаж немецкой монтажной пены «AGAT-68L» и плодотворное сотрудничество с заводами в Германии поз-

Наименование	Цена руб. с НДС
Пена монтажная	105,00 руб./баллон
Рамный профиль 25x10,5 мм, бел./кор.	22,20 руб./пог. м
Центральная поперечина 23x7,2x8 мм, бел./кор.	20,89 руб./пог. м
Соединительный уголок ABS, бел./кор.	125,00 руб./100 шт.
Резиновый шнур	145,89 руб./100 пог. м
Сетка фибerglass ширина 1,4 м; 1,6 м	19,85 руб./кв. м
Ручка оконная алюм. Норре, штифт 35 мм, бел./кор.	22,20 руб./шт.
Ручка оконная алюм. Нермо, штифт 35 мм, 40 мм бел./кор.	22,20 руб./шт.
Дверной доводчик 120 кг	731,14 руб./шт.
Подкладки под стеклопакет 28; 30; 32; 34; 36x1-6 мм	40,55 руб./100 шт.
Лента-скотч 4 мм	15,41 руб./50 пог. м
Молекулярное сито 1,5 мм (Китай, Nedex)	45,28 руб./кг
Петля дверная Door Line 120 кг	195,84 руб./шт.
Петля дверная KT-N	259,90 руб./шт.
Нажимные гарнитуры	198,19 руб./шт.

Доставка бесплатно. Гибкая система скидок.

Рождественские скидки

Отзывы партнеров:

Хайрtdинов Ирек Рафикович, начальник отдела снабжения ТПП «ПЕГАС», г. Екатеринбург:

«Даже во время кризиса, поразившего весь строительный рынок, компания «АГАТ» продолжает оставаться надежным поставщиком комплектующих для пластиковых окон».

Остапенко Инна Анатольевна, начальник отдела логистики компании «Битком», г. Краснодар:

«Хороший сервис и стабильность характеризуют компанию «АГАТ» как достойного партнера в оконном бизнесе».

Пряничников Олег, начальник отдела снабжения компании «Плафен», г. Нижний Новгород:

«Благодаря хорошим ценам и постоянному наличию товара на складе мы можем быть уверены в своем надежном поставщике комплектации для москитных сеток и забыть про сезонный дефицит».

Офис и склад в одном месте

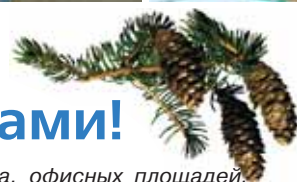
6. Комплектующие для производства стеклопакетов.

7. Монтажные материалы.

волило также наладить производство там метизной группы под торговой маркой «АГАТ».



Современный офис — новые возможности! Расширяй бизнес — работай с нами!



Начало осени 2008 ознаменовалось для компании «АГАТ» расширением складских территорий, автопарка, офисных площадей. Динамично растущий спрос на комплектующие для пластиковых и алюминиевых окон обязывает иметь все большее количество товара на складе поставщика. Жесткая конкуренция требует стабильности поставок комплектующих вне зависимости от сезонных колебаний рынка. Компания «АГАТ» способна обеспечить такую стабильность для своих клиентов, создавая для них резерв товаров, пользующихся наибольшим спросом в самый разгар сезона.

С осени 2008 года на складе компании «АГАТ» присутствует алюминиевый профиль системы «Проведал С-640» собственного производства. Благодаря этому у производителей окон есть возможность приобретения материалов по ценам ниже рыночных уже со склада, что позволяет максимально сократить срок поставки, что важно в условиях жесткой конкуренции на оконном рынке.

Преимуществом профиля «Provedal», производимого компанией «Агат», является эксклюзивная упаковка. Профиль покрыт защитной пленкой, что позволяет уберечь его от царапин, грязи, пыли и сохранить товарный вид.

Отличительными особенностями алюминиевого профиля PROVEDAL являются:

1. Длительный срок службы.
2. Балконам, лоджиям и окнам из алюминиевого профиля не требуется специальный уход.
3. Алюминиевый профиль Provedal устойчив к коррозии и к другим воздействиям окружающей среды.
4. Остекленные балконы и лоджии позволяют экономить электроэнергию.
5. Остекленные балконы, лоджии, окна позволяют снизить уровень шума в помещении до 43 дБ, в зависимости от выбранного стеклопакета.
6. Алюминиевый профиль, используемый для остекления балконов, выдерживает колебания температуры от -50 до +50°С.
7. Алюминиевый профиль остается экологичным в течение всего срока эксплуатации.
8. Сопутствующие механизмы изготовлены из нержавеющей стали.
9. Фурнитура, выполняющая функции открывания и закрывания, надежна и долговечна.

Оперативность поставок обеспечивают современные складские комплексы с большим штатом квалифицированных сотрудников, а также специализированный транспорт для перевозки шестиметрового груза до склада заказчика либо до транспортной компании для дальнейшей отправки в любой регион России. Современные автопогрузчики значительно ускоряют процесс отгрузки товара на новом складе компании «АГАТ».

Склады являются важными звеньями технологического процесса, а для оптовой и розничной торговли они служат фундаментом, поэто-

му склады предприятий, намеренных опережать конкурентов, требуют современной организации, современных технологий и квалифицированных кадров. В сентябре 2008 года компания «АГАТ» расширила склады до 3000 м², а площадь нового офиса — до 200 м².

Разработана уникальная рациональная технология функционирования нового склада с самыми лучшими емкостными показателями и скоростью оборота товаров. Использован новый вид стеллажных конструкций, что увеличивает показатель объема склада на 60%.

А теперь о главном...

Звонок в фирму:

- Скажите, а сколько комаров пролезит через противомоскитную сетку за ночь?

- Наверное, зависит от массы и настойчивости комаров.

- Ну, средние, настойчивые...

Улынулись? Звоните!

«АГАТ»

г. Москва, ул. Дубнинская, д. 79 Б,
2-й этаж, офис 15

Тел./факс: (495) 484-6676, 484-6729,

485-6366, 988-7425

e-mail: agat-okno@mail.ru

www.agat-okno.ru





Как пережить кризис?

Антикризисная программа от компании «Святок Профи»



Компания «Святок Профи» – профессионал по оказанию услуг в организации и комплектации оконного производства на российском рынке с 1995 года.

В настоящее время «Святок Профи» – динамично развивающаяся компания с современным складским комплексом и собственной производственной базой по ламинированию профиля ПВХ, изготовлению отливов и арочных конструкций. Мы предлагаем полный комплекс товаров и услуг для производства светопрозрачных конструкций из ПВХ и алюминия. Адресная доставка собственным автотранспортом компании в различные регионы России, логистический сервис, оптимизированный складской запас способствует построению взаимовыгодных долгосрочных партнерских отношений. Наша миссия – беспроблемная комплектация производств. Наш девиз: «Все лучшее – Окнам!»

Сейчас Россия переживает нелегкие времена. Во всем мире бушует экономический кризис, который затронул и отечественный рынок светопрозрачных конструкций. Как выжить в столь непростое время?

Компания «Святок Профи» совсем недавно уже прошла через аналогичную ситуацию, получив своеобразную «антикризисную прививку». По собственной инициативе, не очень корректно, прекратил сотрудничество с компанией один из поставщиков профиля известной торговой марки. Но это не помешало «Святок Профи» в дальнейшем развитии, а наоборот, способствовало активизации внутренних резервов.

Маркетологи компании проанализировали потребительский рынок, выявили основную целевую группу и создали «портрет потребителя». На основании этих исследований была разработана новая стратегия сбыта, а также создана ассортиментная линейка товаров, дающая возможность продвижения продукта для разных целевых групп. Все это позволило постоянным клиентам «Святок Профи» и самой компании получить дополнительные возможности для стабильности бизнеса, иметь маркетинговые преимущества среди других компаний и в глазах потребителей, быть уверенными в стабильности качества поставляемых товаров и регулярности поставок.

Залогом выживания в кризисных условиях, когда сокращается выручка, является сокращение издержек. Сейчас, чтобы остаться на рынке, необходимо уделять внимание комплексным программным продуктам, позволяющим сократить расходы, исключить ошибки, связанные с человеческим фактором и усилить влияние над прохождением заказа.

Комплектная продажа — это продажа всей совокупности изделий, создающих возможность совместного их использования в набо-

ре. Комплексные продукты продаются гораздо успешнее, чем их составные части. В компании «Святок Профи» каждый покупатель сможет подобрать товарный комплект соответствующей ценовой категории и качества.

Наша антикризисная программа — «Европейское качество по антикризисным ценам!»

«Святок Профи» расширил ассортиментный ряд комплектующих для оконного производства. Наряду с популярными брендами (KRAUSS, Aluplast, ROTO, ROMB и др.) также представлена продукция европейского качества, пока малоизвестная на российском рынке светопрозрачных конструкций.

Разработав «антикризисную программу» для себя и своих покупателей, «Святок Профи» уверенно смотрит в будущее, продолжает формировать команду единомышленников, набирая высококвалифицированные кадры. В данной ситуации необходимо не терять ни одного постоянного клиента, и одной из направляющих маркетинговой политики компании является удержание постоянных клиентов, полновесная работа с ними по увеличению пакетных закупок, помощь в освоении других рынков. «Святок Профи» использует накопленный опыт и потенциал для решения общих задач и взаимовыгодного сотрудничества.

Второе направление — привлечение новых клиентов. Создание отточенных систем поставок позволяет оперативно реагировать на все заявки и заказы, оказывать мощнейшую техническую поддержку. Оперативность поставок обеспечивает современный складской комплекс, где применяется система «адресного хранения» товара. Стеллажное размещение продукции организовано с учетом частоты спроса и оперативной доступности товара.

Компания имеет собственный автопарк. Современные машины с логотипами «Святок Профи» на бортах можно увидеть в разных городах нашей страны. Пакетная доставка

товаров в кратчайшие сроки и в разные регионы России способствует повышению уровня обслуживания клиента и удовлетворению самых высоких требований заказчика к качеству продукции и логистическому сервису.

Предпринятые сейчас компанией «Святок Профи» шаги приведут к повышению доходности компаний, сотрудничающих со «Святок Профи», в посткризисный период, к увеличению числа постоянных клиентов, к честному, долгосрочному и взаимовыгодному сотрудничеству. Уход с рынка неэффективных игроков позволит увеличить оставшимся свои рыночные доли. Наиболее подготовленные оконные компании в условиях кризиса смогут усилить свое присутствие на рынке, пользуясь затруднениями конкурентов.

Компания «Святок Профи» на оконном рынке 13 лет, имеет своих постоянных клиентов по всей России и обладает достойной репутацией среди производителей окон, как компания с высоким качеством обслуживания клиентов, имеющая собственный производственно-складской потенциал и грамотных специалистов во всех сферах деятельности.

«Святок Профи» ищет перспективные пути развития и смело воплощает их в жизнь. Именно такие компании наиболее маневренны и мобильны на волнах неспокойной экономической ситуации, легче переходят на новые технологии и открыты всему прогрессивному. Подводя итоги года, можно сказать, что ключевыми показателями «Святок Профи» остаются отличное качество продукции и услуг, высокий профессионализм команды, отменная логистика, безупречный сервис.

В 2009 год «Святок Профи» входит уверенно, все больше укрепляясь на региональных и московском рынке СПК. Об этом свидетельствует как растущий объем продаж, так и повышение лояльности со стороны клиентов. Компания



Цех ламинирования



Склад адресного хранения



Транспортный цех

планирует быть еще активнее на рынке и предоставить своим клиентам и партнерам не только качественный ассортимент товаров и услуг, но и безукоризненный сервис.

«Святок Профи» предлагает полный комплекс товаров и услуг для производства светопрозрачных конструкций из ПВХ и алюминия:

1. Системы остекления балконов и лоджий (PROVEDAL и комплектующие, и их аналоги).
2. Профильные системы ПВХ известных торговых марок и их аналоги для различных целевых групп.
3. Материалы и комплектующие для монтажа и отделки.
4. Фурнитуру ROTO и ROMB.
5. Общую фурнитуру (ручки, замки, доводчики, петли и др.) для окон и дверей.
6. Комплектующие для стеклопакетов.

«Святок Профи», имея собственные производственные и складские площади, оказывает высококачественные услуги в минимальные сроки:

- по ламинированию ПВХ-профилей;
- изготовлению отливов;
- производству арочных конструкций;
- осуществляет пакетную доставку;
- развивает транспортную логистику.

«Святок Профи» гарантирует своим клиентам качественные товары и услуги, безукоризненный сервис обслуживания. Наши преимущества:

1. Конкурентные цены с индивидуальным подходом к каждому клиенту, позволяющие работать с разными целевыми группами.
2. Персональный менеджер предоставит актуальную информацию.
3. Удобное расположение склада и офиса (10 км от МКАД) сэкономит ваше время.
4. Складская программа обеспечивает регулярность и стабильность поставок.
5. Маркетинговая и рекламная поддержка: буклеты, листовки и сувениры способствуют продвижению вашей продукции на рынке СПК.

6. Оперативная рассылка по e-mail и факсу информации о наличии товара на складе, ценовых изменениях, о проводимых акциях и распродажах позволит владеть текущей ситуацией.

7. Пакетная доставка экономит ваши деньги и время.

8. Минимальные сроки и высокое качество гарантируем!

Компания «Святок Профи» открыта для сотрудничества. Все что мы умеем, весь наш опыт и знания мы готовы передать нашим клиентам, так как успехи наших клиентов — наши успехи и достижения. Мы предлагаем Вам достойное партнерство для организации высокорентабельного и успешного бизнеса.

Компания «Святок Профи»
Тел.: (495) 510-4926, 510-4927
e-mail: info@svyatok-profi.ru
www.svyatok-profi.ru

**ПРОФИ
СВЯТОК**
комплектация производств www.svyatok-profi.ru

**ВСЕ
ЛУЧШЕЕ
ОКНАМ**

**13 лет
на рынке СПК**

На правах рекламы



«ОКОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ». СОЗДАВАЯ УСПЕХ

В октябре 2008 года компании «Оконный Элемент» исполнилось 3 года. Сейчас она хорошо известна на российском рынке СПК как дистрибьютор качественных комплектующих для производства и монтажа светопрозрачных конструкций, в частности, системы оконных профилей, подоконников из ПВХ, широкого ассортимента монтажных элементов, строительной химии и крепежа, профессиональной монтажной пены и герметиков.



Участвуя в развитии российского рынка металлопластиковых оконных конструкций, мы предоставляем компаниям-производителям высококачественную продукцию и услуги, основанные на проверенных брендах и безупречной репутации бизнес-партнеров.

Сегодня «ОКОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ» это:

- более 500 наименований продукции ведущих производителей Германии, Польши, Белоруссии, России;
- прямые контракты с производителями;
- надежные доверительные отношения с поставщиками и клиентами;
- товарное кредитование постоянных клиентов;
- прекрасно оборудованные складские помещения;
- транспортная служба, обеспечивающая оперативную доставку заказов по Москве и области, а также отправку товаров в любую точку России;
- сплоченный коллектив высокопрофессиональных и целеустремленных сотрудников, объединенных общими идеями и принципами;
- и самое ценное — это 10-летний опыт работы на российском оконном рынке.

Мы поставляем комплектующие для производства и монтажа окон, пользующиеся большим спросом и ориентированные на рынок частного и объектного строительства. Акцент в ассортиментной политике компании ставится на выбор тех сегментов рынка, где оптимально сочетаются параметры цены и качества.

Наиболее известные бренды, представляемые компанией

Компания «ОКОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ» дистрибьютор оконных профилей VITRAGE (Россия), KRAUSS (Россия), нащельников и уплотнителей (Германия), монтажных лент Робибанд (Россия), монтажной пены WELLFOAM (Россия), пластиковых подоконников ВИТРАЖ (Россия).

«ОКОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ» представляет на российском рынке целую серию доступных крепежных и монтажных элементов под торговой маркой КРАФТМАН. Эти товары уже заняли достойное место на рынке России и востребованы потребителями. Спрос на них превышает предложение.

Основные принципы работы компании «ОКОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ»

- **Безупречность репутации**
Компания дорожит своей репутацией и выполняет все договорные обязательства в полном объеме.
- **Высокие стандарты**
Компания предъявляет высокие требования к качеству продукции, к сопутствующим услугам и обслуживанию бизнес-партнеров.



Универсальный
подставочный
профиль КП

■ Ориентация на клиента

Все бизнес-партнеры Компании — это корпоративный капитал. Наши сотрудники ценят это и строят с ними прочные и долгосрочные отношения.

■ Командная работа

Сотрудники — команда профессионалов, которые всегда готовы прийти на помощь друг другу и ставят достижение общего результата выше личных интересов.

Принцип формирования ассортимента продукции заключается в том, чтобы предложить партнерам «самое лучшее и проверенное». Мы работаем с надежными, признанными на рынке компаниями-производителями, что позволяет поддерживать и развивать долгосрочные и взаимовыгодные отношения с партнерами и клиентами.





Стабильность, аккуратность, гарантии оперативных поставок, своевременное реагирование на потребности клиентов и изменения современного рынка светопрозрачных конструкций обеспечили компании «ОКОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ» устойчивое развитие клиентской базы и географии продаж.

Поставки осуществляются по всей территории России, от Калининграда до Владивостока.

Особое внимание уделяется продвижению поставляемой на рынок продукции. Мы ежегодно принимаем участие в строительной специализированной выставке, проходящей в России. В 2008 году приняли участие в крупнейшей в России международной строительной выставке «MOS-BUILD 2008», где представили пластиковые подоконники с широким ассортиментом декоров. Участие в выставке позволило компании «ОКОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ» быть

ближе к своим потребителям, дало возможность предложить качественно новый уровень обслуживания.



Качество продаж

В 2008 г. компания «ОКОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ» получила признание от таких известных производителей, как KRAUSS, ВИТРАЖ, РОБИТЕКС и WELLCHEM и сертификаты почетного партнера, как самый динамично развивающийся дистрибьютор 2008 года.

Политика компании в сфере качества

Компания «ОКОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ» и каждый ее сотрудник в соответствии со стандартами, принятыми в компании, строго придерживаются обязательства продавать продукцию, полностью удовлетворяющую требованиям нормативной документации и ожиданиям потребителей. Персонал компании постоянно повышает свой профессиональный уровень на тренингах и курсах повышения квалификации. Основной целью каждого сотрудника является максимально точная и соответствующая срокам поставка продукции, высокое качество услуг с наименьшими затратами со стороны потребителей. Важно, что осуществление данной политики разделяется всеми сотрудниками компании. Тем не менее, все требования постоянно оце-



Монтажные клинья

ниваются и пересматриваются, чтобы следовать изменениям в ожиданиях потребителей и рынка.

Мы многого достигли, но как и прежде нацелены на развитие. В 2009 году планируем ввести несколько новинок в ассортимент, которые, мы уверены, займут достойные позиции на рынке и будут востребованы потребителем. Как и раньше, будем продолжать совершенствовать свою структуру, развивать работу с регионами. Мы помним, что успех нашей компании был обеспечен в первую очередь доверительными отношениями с клиентами: «ОКОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ» завоевал имидж надежного поставщика, который всегда выполняет свои обязательства. Эти отношения мы будем развивать и поддерживать в дальнейшем, потому что только в сотрудничестве с нашими партнерами сможем достичь новых высоких результатов.

Руководитель отдела продаж
компании «Оконный Элемент»
Ольгов Николай



Профессиональная пена WellChem 70 и Набор по уходу за окнами (предоставляем услугу по индивидуальному оформлению этикетки с логотипом фирмы-заказчика)

Компания «Оконный Элемент»
141400, МО, г. Химки, ул. Рабочая, д. 19
Тел./факс: (495) 644-3125
E-mail: element-okna@mail.ru
www.element-okna.ru



Москитные сетки плиссе.

Созданы для жизни, придуманы для выбора

Наблюдение за изменениями мировой моды в области дизайна интерьера, использование новых тканей и материалов позволяет нам создавать неповторимые высококачественные работы, имеющие самые разнообразные стилевые решения. Вы можете быть уверены, что заказанные у нас москитные сетки будут отвечать современным тенденциям, стилю, индивидуальности, будут удобны в использовании, надежны и долговечны.

Итальянским дизайнерам удалось совместить практичность и эстетичность в одном изделии. Эта противомоскитная система в отличие от обычной индивидуально проектируется под Ваше окно, дверь, любой проем, который Вы хотите закрыть либо декорировать. Широкая цветовая гамма изделий позволяет создавать самые интересные интерьерные решения. На выбор предлагается более 16 вариантов оттенков профиля.



Ассортимент расцветок полотна, различных фактур и узоров делает из скучной серой сетки оригинальный занавес.



Москитные сетки плиссе имеют структуру «гармошки» и могут закрывать окна практически любой формы. Выверенная ширина складок в 1 см создает широкие возможности применения плиссированных сеток, в том числе и в зимних садах. Эти сетки отличаются функциональностью, четкостью линий и пропорций.

Основные характеристики

- Не используются пружины для закрывания сетки.
- Нет трущихся поверхностей в механизмах.
- Отсутствует трение в плоскости.
- Высокая стойкость сетки к направленному воздействию.
- Открывается и закрывается нажатием в любом месте рукояти.
- Простота сборки.
- Пластиковые уголки позволяют выполнить сборку, даже если оконная рама неидеальна.
- Возможность как вертикального, так и горизонтального функционирования.
- Максимальные размеры изделия в высоту до 3-х метров, ограничения по длине отсутствуют.
- Монтаж занимает не более 15 минут.





Возможность закрыть проем нестандартного размера



Удобство и простота использования



Различные цветовые решения

Выгодные преимущества

- Элегантность, компактность.
- Удобство и простота использования.
- Очень низкие эксплуатационные расходы.
- Не требуют специального ухода.
- Изготавливаются по индивидуальным размерам.
- Возможность воплощения оригинальных дизайнерских идей.

Москитные сетки компании «Плисс Дизайн» будут служить Вам долго и безупречно, поскольку производятся из качественных импортных комплектующих. Современное производство москитных сеток с использованием передовых технологий гарантирует проникновение воздуха без насекомых.

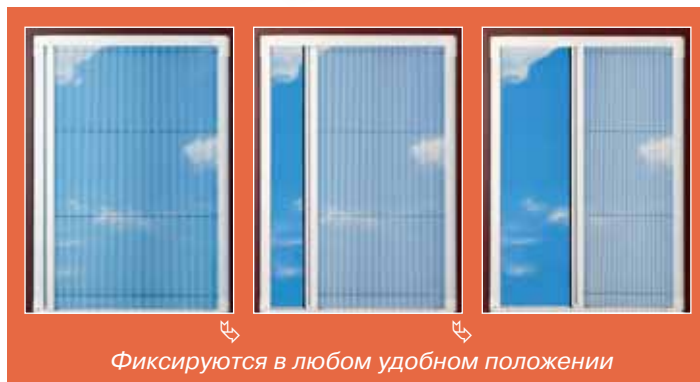
Из описания видно — используя системы плиссе, переработчики могут сократить время установки, уменьшить время и расходы на перделку изделий и сократить выезды по гарантийному и постгарантийному обслуживанию, а самое главное — смогут предложить широкий выбор изделий, чем привлекут большее количество покупателей.

Благодаря использованию при производстве высококачественных, устойчивых к атмосферным воздействиям материалов сетка комфортно оформит пластиковые окна. Москитные сетки нашей компании пригодны для эксплуатации при любых погодных условиях.

Обращаясь к нам, Вы получите качественное обслуживание, внимательное отношение и профессиональные консультации по интересующим Вас вопросам. Надеемся на взаимовыгодное сотрудничество.



ООО «Плисс Дизайн», 127106, Москва,
Алтуфьевское шоссе, 27 А, стр. 9
Тел./факс (495) 785-6550
e-mail: mail@moskit-ka.ru
www.moskit-ka.ru



Фиксируются в любом удобном положении



GRUBER & CO Group.

Заявка на мировой рекорд – 1000 кг/ч на двулучевой линии.

Вершина достижений профильной экструзии!

Фирма GRUBER & CO Group GmbH, всемирно известный производитель, занимающий ведущую позицию в развитии экструзионных технологий, поставила перед собой новую задачу. В результате интенсивных последовательных разработок цель была достигнута своевременно – к началу «Дней открытых дверей 2008» на головном производстве в Петтенбахе (Австрия).

По случаю проведения 3-дневных праздничных мероприятий многочисленным гостям из разных стран была представлена двулучевая экструзионная линия, на которой 5-камерный профиль оконной створки производился со скоростью 2х6,3 м/мин. Этот результат, позволивший достичь на этой линии производительности чуть более 1000 кг/ч при сохранении отличного качества профиля, привел в немалое удивление искушенную профессиональную публику и стал достойным украшением для празднования 15-летнего юбилея фирмы GRUBER & CO.

Осуществление

В основу разработки легла простая идея: в том же соотношении, в каком поднимается скорость, должна увеличиться и длина профильного инструмента. Но очень быстро выяснилось, что эту теорию не так просто реализовать на практике.

Фильера

Увеличить длину самой фильеры невозможно, поскольку это может вызвать повышение давления массы. Опыт, полученный при разработке укороченной профильной фильеры фирмы GRUBER & CO Group, показал, что уменьшение длины дюзы, то есть по существу сокращение «периода стабилизации», практически не оказывает влияния на качество самого профиля!

Сухое калибрование

Увеличение длины этой зоны возможно, но только в пропорции, чтобы снизить возможные дополнительные затраты на производство. Новую градацию зон необходимо было совместить с большим поперечным сечением на входе профиля.

Вакуумно-водная емкость

Было произведено пропорциональное удлинение до 18 метров.



Проект «1000 кг/ч»: профильные фильеры



Зона калибрования

Калибровочные бленды

Количество бленд увеличено пропорционально к длине емкости.

Реализация этого проекта едва ли была бы возможной без помощи и содействия партнера фирмы GRUBER & CO по поставке экструдеров — фирмы Cincinnati и поставщика аддитивов — фирмы IKA: в ходе проведения предварительных испытаний шнеки экструдера были доработаны с учетом повышения производительности линии. За счет подгонки рецептуры под эти требования удалось удержать в «рамках» и температуру массы.

Момент истины

Для конструкторов и техников GRUBER & CO напряженным и одновременно захватывающим стал момент, когда в ходе проведения Дня открытых дверей гости устремились в экспериментальный цех в центральном отделении фирмы в Петтенбахе. К этому времени дисплей на линии уже зарегистрировал производительность экструзионной линии 999 кг/ч. Спустя короткое время был достигнут и заявленный рубеж в 1000 кг/ч, а позже он был даже превышен, когда на дисплее показалась отметка 1001 кг/ч. Удивительным для всех участников презентации был тот

факт, что при достигнутой скорости качество экструдированного профиля было на высоте, учитывая относительно короткую длину калибрования — 16,5 метров. Таким образом, цель была достигнута на 100%!

Как уже было упомянуто, этот проект мог быть осуществлен только при одновременном согласованном применении нескольких инновационных решений. Разработка его велась по заказу российского клиента — фирмы Вельтпласт. В 2008 году фирма Вельтпласт заключила договор о стратегическом партнерстве с энергетическим концерном LUKOIL, целью которого является достижение ведущих позиций на рынке экструзии оконного профиля в СНГ. Сроки для реализации этого проекта установлены на 2010/2011 годы и включают организацию двух действующих производств.

Конструкторы и технологи фирмы GRUBER & CO Group GmbH уже приступили к интенсивным разработкам новых технических решений. Достигнутый успех их воодушевил и в очередной раз убедил в том, что каждая реалистичная цель может быть воплощена в жизнь. Нужно только не ограничивать себя искусственными рамками и устаревшими догмами.

GRUBER & CO Group GmbH

Emesbergstrasse 33

A-4643 Pettenbach

e-mail: office@grubergroup.com

www.grubergroup.com

Представительство

Gruber&Co Group GmbH в России:

144001, Московская обл.,

г. Электросталь,

Строительный переулок, д. 8

Тел./факс: +7 (495) 502-1246

**Приглашаем посетить
нас на выставке
Интерпластика 2009
на Красной Пресне,
с 27 по 30 января 2009
в павильоне 8, зал 1,
стенд А14 (8.1.А14)**



Общий вид экструзионной линии

Экстру-Тех

Увеличение эффективности с помощью весовых дозаторов

Для увеличения эффективности при производстве большого количества изделий из полистирола (PS), полипропилена (PP), поливинилхлорида (PVC) и полиэтилена (PET) сегодня все чаще в экструзионных линиях используются устройства с точной подачей материала.



Так как оптимизация затрат производства возможна только при особо точном регулировании количества применяемых материалов, необходима система весового дозирования отдельных компонентов. На схеме изображено типичное оборудование для производства пленки, которое в последнее время широко поставляется компанией SIMAR Foerdertechnik GmbH целому ряду ведущих производителей упаковки и профилепогонажных изделий из ПВХ. Сердцем этой установки является система дозирования и смешивания для четырех компонентов GraviMIX, которая особенным образом удовлетворяет требованиям контролируемого возврата дробленых отходов пластмасс.

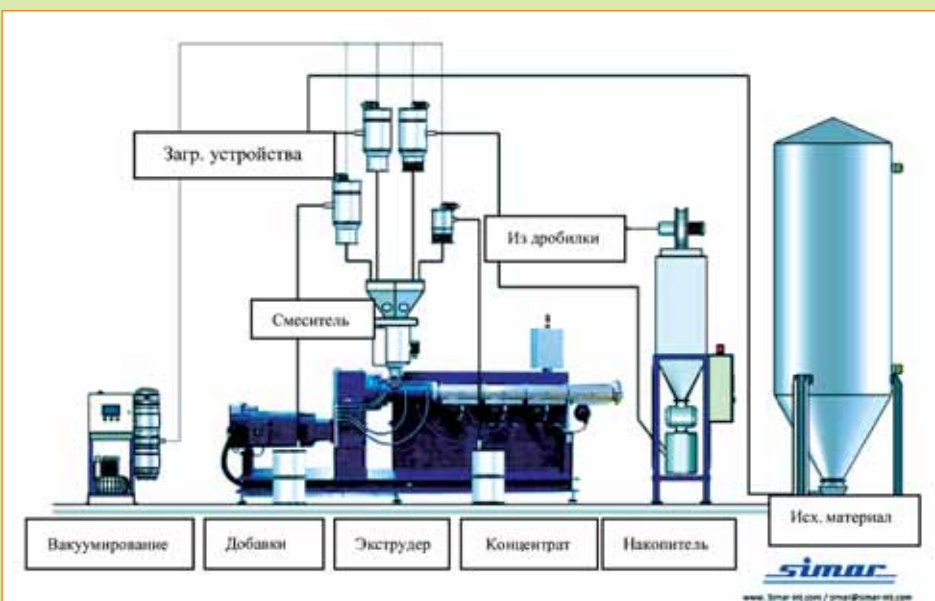
Дозировка гранулята, дробленки, пигмента и добавок производится в этой системе через заслонки, которые, пульсируя, с высокой точностью дозируют отдельные компоненты, причем дозаторы тяжелых измельченных продуктов оборудованы специальным устройством активации. Оно даже в случае высокой пропускной способности, что особенно относится к отходам, обеспечивает максимальную точность дозирования.

Сильно изменяющаяся плотность засыпки и неравномерный поток материалов требуют специального оборудования, для того чтобы каждое изменение сразу же было опознано управлением и привело к регулированию дозирования. Особое внимание уделено неравномерному выходу измельчаемого продукта. В то время как в начале работы измельчаемого продукта почти нет, при его изменении или возрастающем возврате необходимо учесть, что пигмент и добавки рассчитываются и дозируются на долю новых продуктов. В данном случае система дозирования доказывает свою действенность. Даже если в процесс внезапно из других линий вводится излишний дробленый материал, система весового дозирования сразу же настраивается на новую ситуацию и автоматически согласовывает ввод дорогих добавок с уменьшением их подачи.

Другой проблемой при переработке отходов является гомогенное смешивание двух материалов различной насыпной массы и текучести, т. е. дробленых отходов пластмасс и гранулята. В обычных смесителях трудно узнать, получилась ли гомогенная смесь или уже произошло отделение, т. е. сепарация дробленых материалов. Оптимальное смешивание без сепарации легких дробленых материалов достигается при применении запатентованного компанией SIMAR смесителя встречного направления движения смешиваемой массы.

Управление с сенсорным экраном для анализа и наглядности

Большое значение имеет удобное для пользователя управление. Пост управления этой системы с 5,7-дюймовым сенсорным экраном визуализирует режимы работы и пока-



Линия изготовления пленок экструзией с системой весового дозирования и смешивания GraviMIX и накопителем отходов

зывает все важные параметры процесса производства. Производится постоянное сравнение заданных/действительных значений с контролем допусков и протоколированием важных для качества параметров с указанием даты и времени, а также определение зависящих от заказа параметров потребления.

Имеется около 100 запрограммированных рецептов, допускающих быстрое переключение на следующий заказ. Кроме этого возможен обширный контроль экструзии. Здесь контролируются и регулируются производительность процесса экструзии, вес на меру длины, толщина пленки или вес рулона (на примере пленочной экструзии). Также имеется автоматическое регулирование подачи дробленого материала/концентрата. Если приоритет дается возвратному дробленому материалу, дозируемые количества концентрата/добавок автоматически подстраиваются к обрабатываемому объему новых продуктов для снижения производственных затрат. Для внутрипроизводственной связи используются интерфейсы RS 323, USB и Ethernet.

Централизованная система загрузки обеспечивает подачу даже тяжелых дробленых материалов

Для подачи отдельных компонентов используются централизованная или относя-

щаяся к станку загрузочные системы, в которых сепараторы настроены на пропускную способность и параметры отдельных компонентов. Это оправдывается надежной подачей отходов пластмасс. Различные материалы могут выборочно отводиться из бункеров, биг-бэгов или установок загрузки мешков.

Ориентированная на пользователя система рассчитана и подготовлена для всех предельных условий. Бесфильтровые сепараторы с пыленепроницаемым центральным фильтром в качестве составляющей мощной вакуумной станции предотвращают попадание пыли в зону работы экструзионной линии. Управление дает сигналы о режимах работы и недостатках в подаче материалов до появления помех/неполадок в технологическом процессе.

Накопитель отходов для свободной от пыли работы встроенных компонентов (на примере пленочной экструзии)

Для автоматизации и рационализации процессов производства предусмотрен режим работы линии, при котором отходы сразу же дробятся на машине и снова подаются в экструдер. Обычное необходимое промежуточное хранение рулонов отходов, а также отдельное дробление и

последующий ввод требуют не только значительного места, но и больших затрат на перемещение. Для экономичного режима работы линии могут использоваться накопители, с помощью которых материалы дробилок надежно и без образования пыли отсасываются и хранятся. Прямая связь с весовым дозированием через систему загрузки делает возможной обработку дробленых отходов пластмасс с соответственным автоматическим согласованием рецептов.

Положительное соотношение затраты/прибыль благодаря модульной конструкции

Из-за большого количества изготовленных установок с предъявлением аналогичных требований было решено применять в модульной конструкции этих систем стандартные узлы и детали, обеспечивающие высокую надежность производства при положительном соотношении затраты/прибыль.

ООО «Экстру-Тех»

Москва, ул. Цимлянская, д. 3,
строение 1, офис 11

Тел./Факс: +7 (495) 358-6347

Тел.: +7 (916) 641-0723

E-mail: njus@rambler.ru

Экстру-Тех

Производство и продажа ламинационных установок, экструзионных инструментов, шнеков и цилиндров экструдерам, поставка экструзионных линий, покрасочных линий, фрезерных станков





ООО «Экстру-Тех»
109559, Москва,
ул. Цимлянская,
д. 3, строение 1, офис 11
Т./ф.: +7 (495) 358-63-47
Тел.: +7 (916) 641-07-23
e-mail: njus@rambler.ru

Поставка запчастей и комплектующих к экструзионным линиям, смесителям, ламинационным установкам, дробилкам, линиям по сборке окон и дверей.

В программу поставок входят как комплектующие для пневматики, электрики, различные электронные детали, так и отдельные станки: смесители, весовые устройства для подачи ПВХ-смеси в экструдер, дробилки, металлосепараторы, ультразвуковые ванны для очистки экструзионных инструментов.

Техническое обслуживание (ремонт) экструзионных линий любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставленного нами оборудования.

Экстру-Тех С оборудованием от «Экстру-Тех» ламинация становится доступней

В связи с возросшим интересом к окнам с цветным покрытием, многие производители оконных конструкций задумываются о самостоятельном ламинировании оконных профилей. Однако не многие могут позволить себе сразу же вложить средства в полную версию станка. Учитывая это, ООО «Экстру-Тех» была разработана так называемая эконом-версия ламинационного станка, которая отличается от полной версии только длиной станка, туннеля сушки и количеством роликов. Также разработан и запущен ламинационный станок для нанесения цветного покрытия на оконные откосы (ширина ламинируемой поверхности 600 мм), непосредственно крепящиеся к калибровочному станку экструзионной линии, что не отражается на общей длине экструзионной линии, экономя место в помещении и, что немаловажно, денежные средства, ведь такой станок гораздо дешевле стационарного.



Данный «клипсовый» ламинационный станок успешно эксплуатируется на производстве компании «Терна-Полимер» с июля 2007 года.

Ниже представляем станок для ламинации профилепогонажных изделий (из ПВХ и алюминия) с максимальной шириной поверхности 1100 мм. Данный станок может работать как самостоятельная единица, так и в составе экструзионной линии.

LM-1100 W7-S — станок для ламинации профилепогонажных изделий из ПВХ и алюминия с максимальной шириной поверхности 1100 мм

Ламинирующий станок служит для облицовки поливинилхлоридных панелей посредством ПВХ-пленки с использованием двухкомпонентного холодного клея. Предназначен для ламинации широких профилей, таких как подоконник, стеновые панели, сэндвич-панели, ПВХ-плиты.

Технические характеристики:

- используемый клей — полиуретановый двухкомпонентный;
- тип покрываемой панели — ПВХ;
- тип покрывающей пленки — ПВХ;
- максимальная ширина панели 1100 мм;
- максимальная ширина пленки 1100 мм;
- максимальная скорость ламинации 0-25 м/мин;
- эффективная рабочая длина 6000 мм;
- мощность нагрева 36 кВт;
- мощность двигателя 2,2 кВт;
- давление воздуха 6 Бар.

Техническое описание:

1. Основание станка имеет длину 6 метров и состоит из 24 наборов транспортировочных колес 32-миллиметровой ширины (в каждом по 6 штук), не считая трех отделов, в которых каждая ось снабжена четырьмя колесами. Каждый из этих отделов имеет ширину 120 мм и приводится в движение посредством двигателя переменного тока, управляемого электронным регулятором скорости от 0-25 м/мин.

2. Устройство размотки рулона ПВХ-фольги с пневматической осью, автоматическим зажимным приспособлением оправы осей «Бошерт», обеспечивающим легкое извлечение и загрузку оси в оправу, и тормозным регулятором тяги пленки.

3. Емкость для клея (полиуретана) с тефлоновым покрытием, устройством механической настройки нанесения клея согласно ширине и объему.

4. Туннель предварительной сушки и испарения клея с электронным регулятором температуры и устройством подачи пленки посредством роликовой цепи.

5. Пневматическая система раскрытия осушительного канала.

6. Система автоматического сосредоточивания фольги с электронным воспринимателем для удержания пленки ровно по краям профиля.

7. Инфракрасная нагревательная плита для реактивации клея.

8. Очистительная станция, состоящая из одной верхней щетки с вытяжкой пыли, а также с форсунками и гибкими направляющими воздуха для очистки поверхности под давлением.

9. Централизованная система выдувания воздуха с шестью электрическими фенами для реактивации клея.

10. 130 шт. нажимных роликов с дополнительными валиками, специально для используемого профиля.

11. Приспособление с установочными винтами для раздвигания транспортировочных колес.

12. Отдел праймера с бочкой и настраивающимися наносителями, а также с нагревательной панелью для сушки нанесенного праймера.

13. «Черное» или «синее» освещение поверхности профиля для визуального контроля нанесенного праймера.

14. Нагревательная панель с потенциометром для разогревания панели и сушки праймера.

15. Первый, второй и третий вертикально регулируемые, широкие прессовочные валики с установкой нанесения защитной пленки на ламинированные профили.

16. Стойки для установки роликов, дополнительного оборудования и полного комплекта ламинирующих инструментов для различных видов профилей.



17. Направляющие ролики для удобной подачи панели и предотвращения ее смещения по сторонам.

18. 5 шт. металлических стержней 1300-миллиметровой длины каждый для закрепления на них ламинирующих инструментов.

19. Электрическая панель управления со всеми необходимыми приборами и системой аварийного отключения.

20. Система экстренной остановки с кабелем, протянутым вдоль всего станка.

21. Станок сконструирован в соответствии со стандартами безопасности СЕ.

SCM 1400 — станок для резки и намотки ламинационных ПВХ-пленок

Станок состоит из одной основной оси размотки и двух осей намотки. Станина станка является прочной сварочно-стальной конструкцией.

Технические характеристики

- максимальная рабочая ширина 1400 мм;
- максимальная ширина разрезания 1350 мм;
- минимальная ширина разрезания в зависимости от типа используемых ножей составляет 15-20 мм;
- максимальный диаметр рулона 500 мм;
- диаметры осей намотки и размотки 76 мм;
- режущие инструменты — 10 штук давящих ножей, имеется возможность для дополнительного подключения еще 5-6 ножей;
- скорость резки с плавной настройкой 0-150 об/мин при 50 Гц;
- общая мощность 3 кВт, мотор переменного тока с цифровым преобразователем частоты;
- напряжение 230 В, 50 Гц;
- давление воздуха 6 Бар.

Техническое описание:

1. Основная ось размотки

Состоит из механически настраиваемой разматывающей оси с электронным измерителем длины пленки (цифровой счетчик) и пневматической тормозной системой. Посредством этой системы в процессе размотки возможна точная настройка тормозной силы, а также продольное передвижение разматывающей оси влево и вправо на ± 30 мм для точной настройки краев рулона, без извлечения ее из своей оправы.

2. Отдел разрезания

Состоит из 10 штук давящих дискообразных ножей. Материал разрезается между ножами и аккуратно отшлифованной осью с твердым хромовым покрытием. Давление дискообразных ножей настраивается посредством регулятора давления воздуха и воздушного клапана. Подающие оси, направляющие пленку в отдел разрезания, имеют резиновое покрытие.



3. Отдел намотки

Состоит из двух пневматически настраиваемых расширяющихся осей для намотки разрезанных пленок. Для удобной загрузки и разгрузки каждая ось с легкостью извлекается из своей оправы.

4. Электрооснащение

- электронная и электрическая панель управления с системой аварийной остановки;
- электронное устройство, предохраняющее систему от статического электричества;
- станок сконструирован согласно стандартам безопасности и нормам ЕС.

Наряду с вышеописанным оборудованием мы продолжаем заниматься поставками экструзионных линий как новых, так и бывших в эксплуатации, а также смесителей, дробилок, металлосепараторов и другого периферийного оборудования.

Ниже представляем всасывающее устройство, предназначенное для подачи готовой смеси в воронку экструдера. Производительность моделей варьируется следующим образом: 250 кг/час, 450 кг/час, 750 кг/час и 900 кг/час.

Всасывающее устройство.

Тип FX 3534-2

Производительность максим. 450 кг/час, подача максим. 40 метров. Производство Германия. Предназначено для заполнения экструдера порошкообразной смесью (ПВХ).

Оборудовано:

- системой слежения за уровнем заполнения, микропроцессорный контроль;
- пневмопатроном с пневмочисткой;
- сменным входным штуцером;
- регулируемым выходным вентилем и фильтром продувочного воздуха;
- воздушной подушкой с двигателем переменного тока, со стартером, и примерно 4 м сетевого кабеля со штекером;
- шлангом (2х4 м) и всасывающей трубкой;
- 4 фильтровых патрона 0,5 м² из полиэстерового флиса.

Технические данные:

- вес 22 + 63 кг;
- общая высота 1320 мм;
- напряжение 230/400 В;
- суммарная потребляемая мощность 2,2 кВт;
- давление воздуха 6 Бар;
- расход воздуха 1,5 м³/ч;
- производительность до 400 кг/ч;
- объемная производительность 30 л/мин.

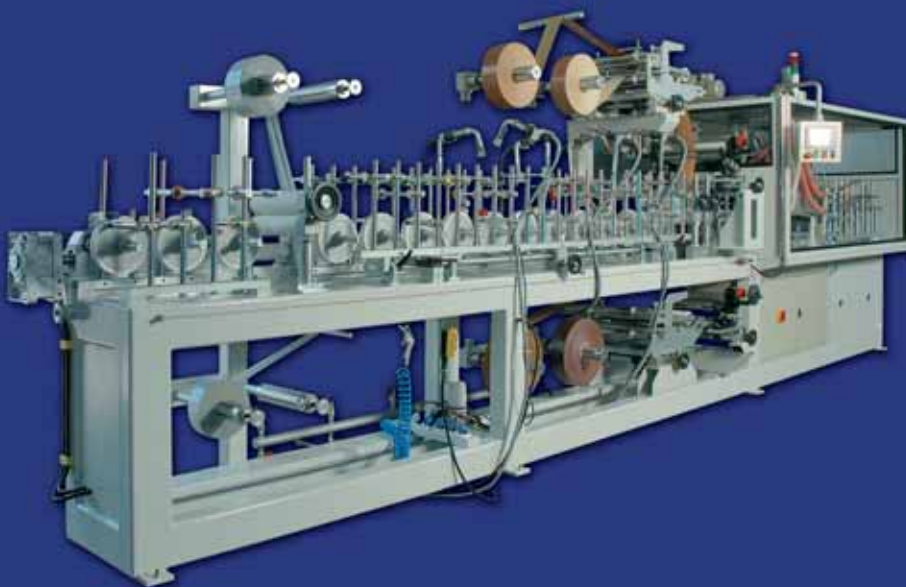


В настоящее время все указанные выше станки есть в наличии на складе в Москве. Также на складе есть готовые к поставке и запуску в эксплуатацию станки для ламинации оконных профилей (т. е. профилепогонажных изделий из ПВХ и алюминия шириной до 300 мм).

ООО «Экстру-Тех»
Москва, ул. Цимлянская, д. 3,
строение 1, офис 11
Тел./Факс: +7 (495) 358-6347
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: njus@rambler.ru



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ

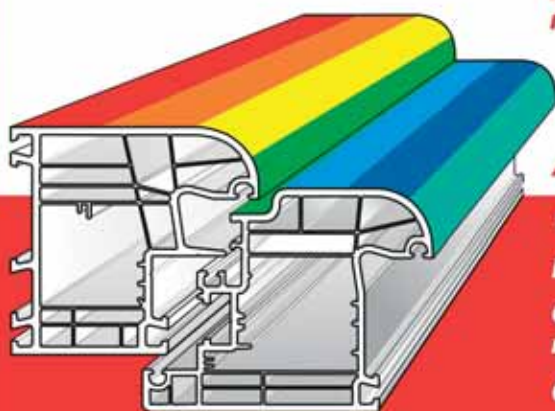


Тел.: +7 (495) 330-99-29

www.lider-xt.ru

e-mail: info@lider-xt.ru

ЛАМИНИРОВАНИЕ ПВХ-ПРОФИЛЯ



Короткие сроки исполнения заказа

Высокое качество применяемых материалов производства Германии

- Эксклюзивная цветовая гамма
- Более 50 цветов пленок всегда в наличии
- Ретуширующие карандаши

Альтернатива цветным сэндвич-панелям

11-летний опыт ламинирования

Высокий технологический уровень производства

Обеспечение технической поддержки по вопросам переработки ламинированного ПВХ-профиля

Оборудование FUX, MHF GmbH

Московская область, Раменский р-н,
д.Первомайка, ул.Новая, д.24
База ЗАО "АТТИК"

www.attik.ru e-mail: laminac@attik.ru

(495) 649-10-35 многоканальный

(495) 992-56-86, 992-56-61

(49646) 7-81-66, 7-83-99





Закрытопористая технология для высококачественной отделки древесины

Наша фирма предлагает новую для производителей мебели и деревянных столярных изделий закрытопористую технологию покрытия по дереву компании «INTELCHEM».



Компания «INTELCHEM» имеет заводы и представительства во многих странах Азии и Австралии. Техническими партнерами ее являются всемирно известные предприятия: Gen Gen Corp., Япония (лидер по производству лаков и покрытий для музыкальных инструментов), Treffert GmbH, Германия, Shouei Chemical Product, Япония, химические лаборатории Великобритании и Голландии. В 1999 году продукции компании присвоен Международный Знак Качества ISO 9001. На нашей производственной базе непосредственно в малярном цехе мы можем продемонстрировать преимущества закрытопористой технологии. По мнению специалистов мебельной и деревообрабатывающей промышленности новая технология позволит сократить трудозатраты и затраты на лакокрасочные материалы в пять и более раз при высоком качестве отделки.

Порозаполнитель (Filler)

Однокомпонентный полиуретановый порозаполнитель на основе льняного масла дает прекрасный эффект по закрытию пор древесины и одновременно дает возможность окрашивать древесину в различные цвета и оттенки в один прием. Порозаполнитель имеет ряд преимуществ: легко наносится поролоновой губкой, быстро сохнет и значительно сокращает время на обработку изделия. При помощи порозаполнителя можно сгладить ворс древесины, устранить дисколорацию, а также подчеркнуть структуру дерева. При повреждении окрашенной поверхности механическим способом дефект легко устраним. Вам потребуется только зашкурить поврежденный участок и снова нанести порозаполнитель, после чего протереть деталь ветошью. Непрокрас и образование радужных колец исключены. Штабелирование допускается сразу после нанесения порозаполнителя. После выдержки (30 мин.) изделие готово к лакированию.

Цвета: натуральный, махагон, клен, белый, темный орех, тик, темный дуб.

Растворитель: уайт-спирит.

Совместим со всеми видами лаков.

Лак PC

Экономичный однокомпонентный прекалализированный прозрачный лак, обеспечивающий прекрасное финишное покрытие различной степени матовости. Химические и физические свойства сопротивления превосходят нитроцеллюлозные лаки. Обладает хорошей гибкостью. Сопротивление воде и спирту — более 3-х часов.

Теоретический расход: 1 литр на 6,1 кв.м.

Время высыхания — 30 минут.

Лак PU

Экономичный трехкомпонентный полиуретановый прозрачный лак, обеспечивающий прекрасное финишное покрытие.

Теоретический расход: 1 литр на 12 кв.м.

Образование пленки в течение 10 минут.

Лак AU

Однокомпонентный воздушной сушки прозрачный отделочный лак предназначен для защиты садовой мебели, окон, пергол, палуб и наружных деревянных изделий. Теоретический расход: 1 литр на 10 кв.м.

Высыхание: не более 6-ти часов.

Грунтующий лак (sealer)

Лак обеспечивает прекрасное бронированное заполнение и защиту поверхности перед окончательным лакированием. Время высыхания до шлифовки: 30 минут.

Краситель (Stain)

Краситель с замедляющими растворителями, концентрированный применяется для тонирования и получения чистого прозрачного яркого цвета. Добавляется в порозаполнитель и лаки (НЦ, ПУ, АУ, УФ).

Растворитель для уменьшения концентрации 1:20.

Теоретический расход: 1 литр на 20 кв.м.

Время высыхания — 5-10 минут.

Упаковка — 1 литр, концентрат 200%

Шпатлевка (Puty)

Шпатлевка на основе растворителя предназначена для заделывания отверстий, сколов в дереве, МДФ и других древесных материалах. Обладая свойствами быстрого высыхания и легкого шлифования, она прекрасно подходит для быстрого исправления дефектов при производстве деревянных изделий. Сопрягается с любыми видами лаков.

Цвет — натуральный, при необходимости можно смешивать с цветным порозаполнителем, красителем.

Высыхание зависит от толщины слоя, обычно: не более 15 минут.

Официальным представителем «INTELCHEM» в Казахстане является ТОО «Мастер Фабриус»

ТОО «Мастер Фабриус»

050057, г. Алматы, ул. Джандосова, д. 26

+7 (727) 275-5335, 274-2109

E-mail: Gelnova@mail.kz

Кроме продажи продукции компании «INTELCHEM», ТОО «Мастер Фабриус» занимается поставками красного дерева (бруса для изготовления окон, и щитов для производства мебели) из Малайзии, а также имеет собственное столярное производство.

«Мастер Фабриус» производит окна из сосны и массива красного дерева, оснащенные современной поворотно-откидной фурнитурой ROTO.





Самоклеящиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей

Компания «Профи Пак» предлагает самоклеящиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей.



С началом производства профилей из ПВХ и алюминия, а также других поверхностей, требующих защиты, большинство производителей обратило внимание на проблему сохранения внешнего вида своей продукции. В результате чего защитные самоклеящиеся пленки получили широкое применение. Главная цель — защита продукции на всех этапах производства, транспортировки и монтажа от механических и погодных воздействий.

Компания «Профи Пак» занимается продажей защитных пленок. В компании всегда можно получить профессиональную консультацию по применению и использованию различных видов пленок. А сотрудники производства изготовят четко и в срок необходимый Вам заказ.

Производственные мощности компании позволяют осуществить нарезку пленок в различном диапазоне ширины (от 10 до 1600 мм). Ассортимент защитных пленок, продаваемых нашей компанией, очень широк. У нас Вы найдете прозрачные и непрозрачные, тонированные пленки, пленки с эффектом защиты от ультрафиолетовых излучений, поз-

воляющие сохранить цвет профиля в изначальном виде, пленки с различной степенью адгезии и толщины.

Простота в нанесении пленок делает доступным их использование для широкой массы потребителей. Все пленки легко снимаются и после удаления не оставляют следов на поверхности, что гарантирует защищаемому материалу первозданный внешний вид. Передовые технологии позволяют нанести на пленку рекламу или информацию о Вашей компании. Это служит улучшению внешнего вида и защитой от подделок.

Выбрав компанию «Профи Пак», Вы приобретете надежного партнера.

ООО «Профи Пак»

127015, Москва, ул. Вятская, д. 70

Тел.: (495) 234-2551,

234-2571, 234-2572

E-mail: profi@profi-pack.ru

www.profi-pack.ru



Технические характеристики защитных пленок

ТИП	PFB 503	PFB 523	PFT 005	PFT 0251	PFFS 565	PFBW 506
Материал пленки	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов
Цвет	■ натуральный или цветной прозрачный	■ натуральный или цветной прозрачный	■ натуральный или цветной прозрачный	■ натуральный или цветной прозрачный	■ натуральный или цветной прозрачный	■ черный / белый (наружная сторона белая)
Тип клеевого слоя	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ каучуковый	■ каучуковый
Толщина	■ 35 мкм	■ 35 мкм	■ 50 мкм	■ 50 мкм	■ 55 мкм	■ 65 мкм
Клейкость	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ высокий уровень	■ высокий уровень

Все материалы производятся в соответствии с признанными стандартами DIN или DIN ISO, а также с внутренними инструкциями компании-производителя, соответствующими инструкции DIN ISO 9001

СДЕЛАНО В РОССИИ

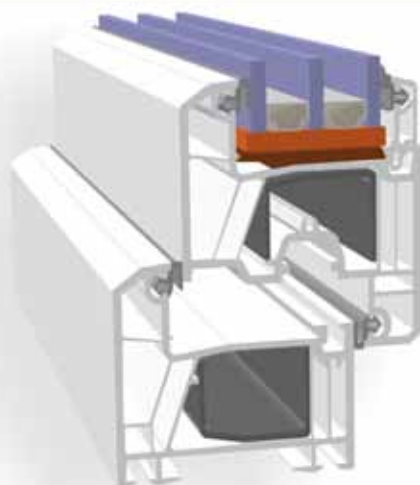
Товар сертифицирован

СИСТЕМА ПВХ ПРОФИЛЕЙ

The Rise of the Future

Novotex

ПЛАСТИКОВЫЕ ПРОФИЛИ **NOVOTEX TERMO 70mm**



NOVOTEX TERMO 70 MM

- увеличенная монтажная ширина 70 мм;
- пятикамерная конструкция профиля;
- элегантный контур благодаря 35-ти градусным скосам на лицевых поверхностях;
- одинаковые уплотнения притвора в раме и створке;
- возможность установки одинакового армирования в раму и створку;
- унификация со всем сериями Novotex (штапики, армирование, уплотнения);
- улучшенная ширина светового проема 112 мм.

Производитель:

ООО "НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК", 117587, Москва, Варшавское шоссе, 125, стр. 1,
тел/факс: (495) 411-76-61, 319-49-09, 310-71-33, www.n-plastic.ru

НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК

Окна из ПВХ – 55 лет комфорта

Пластиковые окна являются для российских потребителей символом уютной атмосферы в доме, защиты от непогоды и шума городских улиц. Однако российскому рынку окон ПВХ не более 15 лет. В то время как сама отрасль намного старше и в 2009 году будет отмечать свой 55-летний юбилей.



Первое пластиковое окно

Традиционно окна производились из древесины. Однако качественные деревянные окна требуют сложной технологической обработки при производстве и дальнейших материальных затрат на окраску и ремонт в течение всего срока использования. Поэтому после того, как в 1954 году в г. Тройсдорфе под маркой TROCAL в серийное производство было запущено первое в мире окно из пластика, поливинилхлорид составил серьезную конкуренцию дереву, а вскоре и завоевал лидерство в оконной промышленности. Сейчас в Европе более 50% окон изготавливаются из пластика. Популярность ПВХ в оконной промышленности объясняется тем, что этот относительно дешевый материал устойчив к погодным условиям, обладает значительными тепло- и звукоизолирующими свойствами, не впитывает влагу и прост в уходе. Таким образом, не требуя особого ухода, окна из ПВХ могут эксплуатироваться несколько десятков лет. А по истечении этого срока ПВХ-профиль может быть переработан и использован повторно без вреда для экологии.

В различных отраслях промышленности ПВХ используется с 30-х годов. В это же время на заводе Dynamit Nobel в немецком городе Тройсдорфе начали разрабатывать новые термопласты и реактопласты, а также совершенствовать технику их обработки. Освоив производство искусственных материалов, химики и инженеры Dynamit Nobel сконцентрировались на разработках в

области оконных технологий. В 1953 году здесь был усовершенствован патент на рамную конструкцию специалиста по металлоконструкциям Хайнца Паше. На металлический профиль размером 110x85 см для предотвращения коррозионных повреждений был нанесен мягкий поливинилхлорид. Опыт оказался удачным, и в 1954 году первое пластиковое окно уже было запущено в производство под маркой TROCAL. В 60-е годы производством ПВХ-окон занялись и другие компании, однако следующий технологический прорыв в этой сфере был сделан также в Тройсдорфе. В 1967 году здесь была выпущена первая многокамерная система и первое пластиковое окно, сделанное без использования несущей металлической рамы.

Если в Европе пластиковые окна широко распространены уже несколько десятков лет, то в России этот рынок начал развиваться только в середине 90-х и изначально характеризовался очень высокими ценами, которые обеспечивали производителям высочайшую рентабельность, однако делали недоступными окна из ПВХ для большинства потребителей. Переломным моментом для отрасли стал кризис 1998 года. Пережить его смогли только компании, нацеленные на серьезную работу на строительном рынке. Они были вынуждены снизить цены на свою продукцию, что позволило ПВХ-конструкциям закрепиться в сфере массового жилищного строительства. В результате, в начале 2000-х годов

в России началось активное развитие производства оконных систем ПВХ, обеспечившее ежегодный рост рынка на 20-25%. И к 2005 году окна из ПВХ заняли прочные лидирующие позиции среди оконных конструкций. Тот факт, что примерно в 80% жилых помещений по-прежнему установлены старые деревянные окна, только подчеркивает перспективы для развития, открывающиеся перед всеми компаниями, работающими в отрасли: производителями профилей, стеклопакетов, фурнитуры и изготовителями окон.

Сейчас на российском рынке представлен огромный выбор оконных систем, которые различаются рецептурой производства, формой профиля и количеством внутренних камер, тепло- и шумоизоляционными свойствами, механической прочностью, совместимостью с фурнитурой, цветовым оформлением. Лидерами рынка по-прежнему являются немецкие пластиковые профили, которые либо ввозятся из Германии, либо изготавливаются на расположенных в России заводах немецких компаний. У россиян немецкие окна по-прежнему ассоциируются с высоким уровнем качества и надежностью. К тому же, европейским производителям есть что предложить России с ее суровыми климатическими условиями – пятикамерные оконные профили с повышенными теплоизоляционными и энергосберегающими характеристиками. Кроме того, благодаря возможности реализации любых архитектурных и дизайнерских идей,

немецкие пластиковые окна пользуются большим спросом в элитном жилищном строительстве и при отделке офисных помещений.

В течение 9 месяцев 2008 года российский оконный рынок продолжал стабильно расти на 15-20%. Однако кризисная ситуация затронула все сферы экономики, в том числе и производителей окон ПВХ. «Прогноз на 2009 год делать крайне сложно, но, скорее всего, произойдет общее падение рынка на 20-40% в разных регионах, — считает директор Межрегионального института окна Куренкова А. Ю. — По нашим оценкам, кризис продлится не менее 2-х лет, но первыми, кто начнет выходить из него, будут предприятия строительного сектора». По мнению эксперта, сегодня особое значение приобретает профессиональная оценка рынка, экономический анализ всех сфер деятельности предприятия и обучение персонала таким образом, чтобы за счет профессионализма меньшее количество людей выполняло больший объем работы. В любом случае, текущее состояние рынка таково, что временное снижение уровня доходов населения и объемов строительства жилья не нанесет рынку непоправимого урона, а скорее приведет к оздоровлению.

ЗАО «профайн РУС»

115419, Москва,

2-ой Рощинский проезд, д. 8, стр. 6

Тел.: (495) 232-9330, 232-9331

www.profine-group.ru



VEKA ALPHALINE — новое слово в оконных технологиях

Одним из наиболее заметных трендов в области светопрозрачных конструкций являются конструкторские разработки профильных систем из ПВХ, ориентированные на повышение энергоэффективности окон из различных конструкционных материалов, пальма первенства среди которых принадлежит ПВХ.

Надо сказать, что пластиковые окна появились именно как решения, направленные на повышение энергетической эффективности зданий. Первые окна из пластиковых профилей появились в Европе в конце пятидесятых годов; во многом повторяя геометрию привычных деревянных рам, они имели среднее уплотнение, ширина коробки находилась в диапазоне 58 — 60 мм. Это классическое конструкторское решение (правда, в большинстве стран на смену среднему уплотнению пришло фальцевое) при соблюдении оконными компаниями технологических регламентов производства и монтажа исправно работает и сегодня. Однако уже в середине 80-х годов растущие требования в области энергосбережения потребовали от профильных фирм новых разработок. Появление на рынке системы VEKA TOPLINE с монтажной шириной 70 мм открыло новую эру в профильном бизнесе, и сегодня такие профили уже представляют собой стандартную часть ассортимента большинства профильных компаний. Растущее стремление к повышению энергоэффективности оконных конструкций спустя несколько лет привело к появлению профильных систем, предназначенных для остекления так называемых «пассивных зданий», то есть домов, практически не нуждающихся в отоплении, температура в которых поддерживается за счет рационально расходующегося эндогенного тепла. И здесь VEKA выступила пионером, предложив систему профилей TOPLINE Plus, обладающую рекордными теплотехническими характеристиками. К сожалению, сфера использования таких профилей сдерживается их высокой стоимостью, а также технологической сложностью их обработки. На рынке назрела необходимость появления таких профильных программ, которые бы, с одной стороны, обладали существенно более лучшими, чем трех- или даже пятикамерные системы характеристиками в области теплотехники, а с другой стороны, могли бы эффективно обрабатываться на стандартном производственном оборудовании оконных компаний.

Такой профильной программой стала новая система VEKA ALPHALINE 90. Как видно из ее названия, новые профили имеют ширину 90 мм. Количество камер выросло до шести, а вместо традиционных двух контуров уплотнений в новой системе используется три. Широкий фальц позволяет использовать стеклопакеты шириной до 49 мм. Необходимо отметить возможность использования в качестве термоизолирующего наполнителя камер рамы специального эффективного теплоизолятора «неопрен», применение которого делает окна из новых профилей на порядок «теплее» более узких профилей. Новая система очень удобна в обработке: в ней используются стандартные артикулы армирующих усилителей, а в качестве дополнительных профилей могут быть применены все дополнительные профили семидесятых серий.

VEKA ALPHALINE — по-настоящему премиальная система. Казалось бы, в условиях экономической рецессии акцент должен делаться на низкобюджетные системы. Вместе с тем, опыт экономической истории отрасли однозначно свидетельствует, что с наименьшими потерями кризисные времена переживают компании, имеющие разносторонний ассортимент с весомой долей премиального сегмента. «Премиальность» ALPHALINE подчеркивается и дополнительными цветовыми решениями. Три новых цвета VEKA — sierra rossa, sierra noche и vinchester выделены для профилей этой системы в группу стандартных, то есть срок поставки по ним такой же, как и по обычным белым профилям.

ALPHALINE 90, как и все остальные системы VEKA, изготавливается в соответствии с требованиями стандарта RAL. В то время, как все большее количество профильных компаний последовательно снижает качество производимой ими продукции, вводя в свой ассортимент профили класса «В», имеющие толщину наружной стенки 2,7 мм и менее, VEKA остается практически единственным производителем в Европе, чей ассортимент — исключительно профили самого высшего качества без малейших намеков на компромиссы.



VEKA ALPHALINE 90

Неудивительно, что продукция VEKA находит все большее количество сторонников во всех странах СНГ. Время безудержной экономии, наносящей ущерб имиджу и качеству пластикового окна, для большинства потребителей осталось в прошлом. Потребитель — как частный, так и корпоративный — все активнее в своем выборе полагается на проверенные временем европейские стандарты качества. Поэтому выбор большинства таких потребителей — это выбор именно в пользу VEKA.

VEKA Rus

Центральный завод и Головной офис
Тел.: (495) 518-9850, факс: (495) 777-3611
e-mail: moscow@veka.com

VEKA Rus Завод в Новосибирске

Тел.: (383) 211-9530, факс: (383) 211-9533
e-mail: novosibirsk@veka.com

VEKA Rus Филиал и склад в Хабаровске

Тел.: (4212) 411-114, факс: (4212) 411-117
e-mail: khabarovsk@veka.com

www.veka.ru



Секреты успеха партнеров Wintech



В то время, когда наши космические корабли бороздят просторы вселенной с американскими туристами на борту, и Большой андронный коллайдер грозит душевному здоровью обывателей, когда продукты загадочных нанотехнологий уже смотрят на нас с прилавков магазинов... И в это самое прогрессивнейшее время некоторые несознательные граждане все еще продолжают мастерить ПВХ-окна на коленке «уфимскими утюгами».

Нам с ними не по пути!

Весной на форуме крупнейшего оконного портала www.tybet.ru был поднят вопрос «Автоматизация производства – пустой дорогой понт? Неужели нужно автоматизироваться?». Было высказано много мнений и сомнений, приведены доводы в пользу «за» и «против». Звучали аргументы:

- Да я за эти деньги пять хороших двухголовых линий куплю!
- Конечно! Можно и 50 наколенных комплектов купить и устроить эдакий «Шанхайский цех», где 200 работников сделают 250 окон в смену.

А вот наиболее сознательные и дальновидные партнеры Wintech, как бы предчувствуя всемирный финансовый кризис, не стали гадать на кофейной гуще, а, тщательно взвесив и просчитав варианты, очень своевременно озаботились переоснащением собственных производств современным автоматическим оборудованием.

Чтобы стать непотопляемым лидером, необходимо превзойти конкурентов по качеству, себестоимости продукции и гибкости производства. А при стабильно растущих ценах аренды производственных площадей и галопирующих зарплатах квалифицированного персонала напрашивается наиболее здравое решение – нужны глобальные перемены, пора вкладываться в автоматизацию производства.

Герои нашей статьи начинали (как и большинство производителей оконных конструкций) с обыкновенных минимальных комплектов недорогих станков, по мере роста покупали двухголовые сварки, пилы и прочее, переставляли оборудование так и сяк, добиваясь повышения производительности, вводили ночные смены, наращивали штат. Но настал момент, когда потребовался качественный скачок производства. А при стабильно растущих ценах аренды производственных площадей и галопирующих зарплатах квалифицированного персонала напрашивается наиболее здравое решение – нужны глобальные перемены, пора вкладываться в автоматизацию производства.

Стоит ли напоминать, какие выгоды для производителя несет автоматизация?

- Существенное увеличение производительности без наращивания производственных площадей.
- Повышение качества продукции за счет исключения влияния человеческого фактора на многие ответственные операции.
- Сокращение трудозатрат на изделие, следовательно, снижение себестоимости продукции.
- Сокращение потребности производства в

квалифицированных рабочих, поскольку для большинства операций вмешательство человека сводится к «принеси-подай».

- Экономия отходов – автоматизация подразумевает оптимизацию раскроя погонажных изделий, вплоть до штапиков.
- Гибкость производства – возможность без перестроек и сбоев перерабатывать несколько профильных систем.
- Безбумажное производство – наличие автоматической линии подразумевает автоматизацию учета и контроля заказов. Долой кипы бумаг! Штрихкоды на заготовках и изделиях, ручные сканеры, компьютеры – вот атрибуты

современного эффективного производства.

Один из наших лучших партнеров воронежская фирма «Черноземстрой» задумала автоматизироваться еще ранней весной, и мы горячо поддержали их в этом начинании. Скептики сомневались, что автоматическое оборудование можно разместить в столь небольшом помещении с неудобной планировкой и получить необходимую отдачу. Однако специалисты фирмы Fimtes недаром едят свой хлеб и замечательно справились с этой задачей.

При обычном (традиционном) оборудовании здесь можно было бы разместить производство на 50 – 60 окон в смену.

Планировка, комментарии.

Была приобретена полная автоматическая линия: центр резки CAT 500, обрабатывающий центр FAB 5000 и сварочно-зачистная линия, состоящая из 4-голового сварочно-аппарата SL4Q и зачистного центра WP CNC2.

Обрабатывающий центр осуществляет свинчивание заготовок с армированием, сверление отверстий для дренажа и фурнитуры, разметку отверстий под петли и ответные планки. Сварочно-зачистная линия, работая полностью в автоматическом режиме, делает за восьмичасовую рабочую смену 120 конструкций. Общая площадь цеха 500 м².



Автоматическая линия сварки-зачистки FIMTEC



Обрабатывающий центр FAB 5000

	Производительность окон в смену	Количество персонала	Трудоемкость раб. минут/изделие
Обычная линия	50	12	115
Автоматическая линия	120	9	36

36 трудовых минут на окно!



Приемосдаточные испытания
в ООО «ЧерноземСтрой»

В лихую годину генеральный директор с главбухом на пару могут сделать 25 окон в смену, а со сторожем и уборщицей — все 50!!!

Шутки шутками, но в Германии встречаются полностью автоматизированные цеха всего с 3-4 рабочими, то есть действующие не в полную мощность, но имеющие потенциал быстрого наращивания объема при найме временной неквалифицированной рабочей силы.

Другой наш давний партнер, фирма «Элит Лайн» из Иркутска, подошел к вопросу своего качественного роста глобально.

Сначала было выстроено просторное производственное здание, специально оптимизированное под оконное производство, с удобными пандусами, с теплыми складскими помещениями под длинномеры, просторными офисными площадями и т. д.

В этом корпусе разместилось автоматизированное производство стеклопакетов на базе оборудования фирмы LISEC и оконное производство с обрабатывающим центром Schirmer и сварочно-зачистной линией и прочим оборудованием фирмы ROTOX.

На этом крупнейшем в Иркутске предприятии достигнута производительность 250 конструкций в смену.

Срок исполнения заказов не превышает 3 дня, что в сочетании с неизменно стабиль-

ным качеством не может не радовать их многочисленных дилеров.

Необходимо обратить Ваше внимание на тот факт, что любые автоматические линии очень привередливы к стабильности качества профиля. Отклонение геометрии профилей может привести к сбоям и остановке конвейера, пересчету оптимизации нарезки и пр. Успешный опыт наших партнеров доказывает, что продукция Wintech соответствует самым высоким требованиям.

Мы рады за наших партнеров из Воронежа и Иркутска и желаем им непрерывного развития, чтобы автоматизация производств и поддержка со стороны WINTECH стали основой благополучия и процветания в 2009 году.

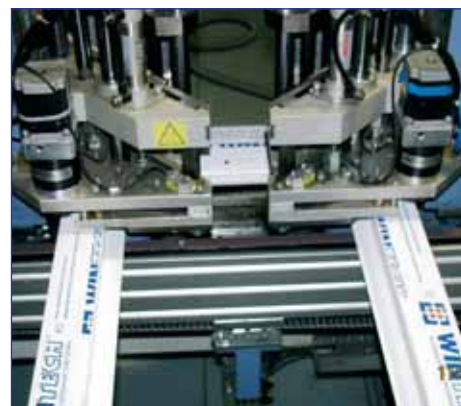
С Новым годом!



«Оконный заводик»
не поместился в объектив



Обрабатывающий центр Schirmer
BAZ-1000 G3 Tandem



Сварочный станок
Rotox SMK-504

Завод
142277, Московская обл.,
Серпуховский р-н,
дер. Васильевское, д. 3 Б
Тел.: +7 (4967) 37-93-07
Факс: +7 (4967) 37-90-15
E-mail: info@wintech.ru
www.wintech.ru

Северо-Западный регион
195197, г. Санкт-Петербург,
Полюстровский проспект, д. 59
Тел.: +7 (812) 331-9951
Факс: +7 (812) 541-9131
E-mail: julia.dorovskikh@wintech.ru

WINTECH в Беларуси
ЧП «ЭКРУС»
г. Минск, пр-т Независимости,
д. 164, помещение 3 н, ком. 12
Тел.: + 375 (17) 287-0522
Факс: + 375 (17) 287-0264
e-mail: wintech_bel@mail.ru

Справки о компаниях:

ООО «Винтек Пластик»

Компания ООО «Винтек Пластик» (Россия), производитель морозостойких и экологичных оконных и дверных ПВХ-профилей, входит в международную промышленную группу ADO-Group. ПВХ-профиль марки WINTECH выпускается с 1990 года. Заводы расположены в Германии, Турции, России, Украине, Азербайджане и Тунисе. В России, на предприятии в Московской области, мы производим оконные профили следующих систем: Isotech (ширина 58 мм, с 3 камерами), Thermotech (ширина 70 мм, в двух вариантах исполнения, с 4 и 5 камерами), Suntech (раздвижная система для остекления балконов и лоджий).

ООО «Элит Лайн»

«Элит Лайн» является производителем СПК с 2000 года. Поставка продукции до конечного покупателя осуществляется в основном через дилерскую сеть, но в последнее время активно открываются розничные отделы продаж, и теперь продукцию можно купить не только в салонах Иркутска, но и в Ангарске, Братске, Улан-Удэ. За время работы компании на рынке тысячи домов и квартир уже остеклено профессиональными монтажниками компании.

ООО «Фимтек»

Компания Fimtec основана в ФРГ 13 октября 1997 года. За короткое время фирма смогла создать себе имя надежного партнера в поставках оборудования для обработки ПВХ- и алюминиевых профилей и производства стеклопакетов. Кроме по-

ставок оборудования «Фимтек» предоставляет полное ноу-хау для экономически рационального производства окон и дверей, предлагает комплексные и детальные решения вопросов в соответствии с индивидуальными требованиями производства.

ООО «ЧерноземСтрой»

Компания «ЧерноземСтрой» успешно работает с 1999 года, в настоящее время представляет собой объединение нескольких торговых и производственных предприятий в центрально-черноземном регионе. Площадь производственного цеха составляет 500 кв. метров. Сферой деятельности является изготовление и установка конструкций ПВХ, рольставней, алюминиевых конструкций, натяжных потолков, автоматических ворот, шлагбаумов и прочее.



Программа -20°C

Как известно, объемы производства и продаж оконных конструкций в значительной степени имеют сезонный характер. В теплый период года эти объемы существенно растут вверх, в холодный – снижаются. В последние годы объем оконного рынка вырос настолько, что и зимой потребитель покупает окна в значительном количестве. Тем не менее существуют объективные причины, осложняющие монтаж светопрозрачных конструкций в зимнее время. Это, прежде всего, низкие зимние температуры практически на всей территории России. Как известно, механические свойства ПВХ-профиля значительно изменяются при отрицательных температурах. Профиль становится менее стоек к различным механическим воздействиям: ударам, нагрузкам при сверлении и т. д. Это серьезно усложняет монтаж, делая его, начиная с некоторых температур, невозможным без возникновения сколов и трещин на оконных конструкциях. Наличие сколов и трещин делает недопустимым использование оконных блоков без существенного снижения их технических характеристик. Все это приводит к тому, что возможность монтажа окон в холодное время года становится нестабильной, сильно зависящей от текущей температуры воздуха на улице. Становятся нестабильными сроки монтажа, что, естественно, не нравится покупателю, и, соответственно, падают объемы продаж.

Для решения этих задач LG Chem разработана рецептура профиля, стойкого не только к эксплуатации, но и к монтажу в условиях низких температур. Испытания, о чем мы уже сообщали читателям в прошлых номерах, проводились нами с лета 2006 года. Первым этапом стала серия лабораторных тестов, проведенных LG Chem в течение июля – ноября в своем испытательном центре в г. Чонджу (Ю. Корея). При проведении испытаний отбирались образцы профиля, охлаждались до температур от -8°C до -20°C в течение 12 – 24 часов, после чего профиль подвергался всем воздействиям, которые действуют на него при монтаже и эксплуатации оконных блоков. Разрушений и сколов при этом зафиксировано не было. Завершающим этапом испытаний в лабораторных условиях стало изготовление несколь-

ких образцов оконных конструкций, стандартных для условий российского рынка (1300x1400 с жестким импостом, одна часть т. н. «глухая», другая поворотноткидная; 2100x2100 с одним горизонтальным импостом, двумя вертикальными и т. д.). В большой морозильной камере (S=40 кв. м) был сооружен фрагмент стены со стандартными оконными четвертями (использовались четверти, равные по своим геометрическим параметрам четвертям зданий серии П-44). В камеру были помещены оконные блоки и оставлены на 24 часа при температуре -20°C. По истечении указанного времени был произведен монтаж оконных блоков. При этом на профиле сколов и разрушений зафиксировано не было.

Однако монтажи в лаборатории и в реальных условиях все же, несмотря на все старания полностью воспроизвести все условия,

имеют между собой много отличий. Для того чтобы проверить на практике возможность установки окон при таких температурах, было принято решение провести монтаж в реальных условиях при температуре -20°C. Приглашение о совместном проведении монтажа было достигнуто с нашими ключевыми партнерами как в европейской, так и в азиатской части России. В обоих городах две монтажные бригады (одна русская, другая корейская), осуществили монтаж окон при температуре -19°C (Красноярск) и -20°C (Норильск). В каждом случае монтировалось по 4 окна. За 24 часа до установки окна были привезены на объект и оставлены в помещении, не имеющем отопления. Монтаж производился стандартным инструментом. Никаких специальных подготовительных работ не производилось. Количество монтажников – 2 человека в каждой бригаде.





Время, затраченное на установку одного оконного блока, отличалось от норматива для стандартных условий монтажа (при положительных температурах) лишь на 7 минут. Единственным исключением стало использование специальной монтажной пены, предназначенной для низких температур. Т. е. установка оконных блоков производилась так же, как это делается и в условиях обычных положительных температур, полностью в соответствии с ГОСТ РФ.

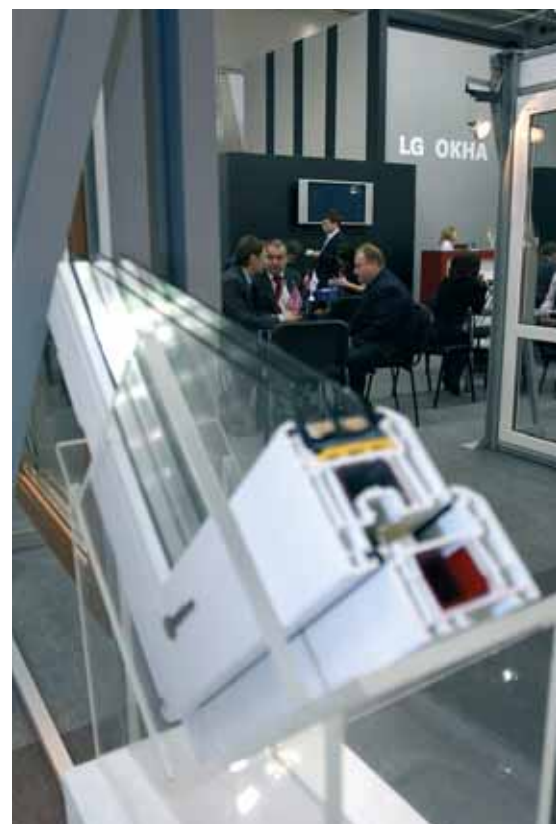
Хотя, конечно, сам монтаж при таких суровых погодных условиях происходил не просто. Тем не менее, при работе и корейской, и русской бригад сколов, трещин и разрушений выявлено не было. Каких-либо дополнительных проблем или неудобств (кроме, естественно, сильного мороза и необходимости использовать утепленные перчатки) зафиксировано не было.

Единственным, что по-настоящему облегчило условия проведения монтажа, стало то, что монтажные бригады, задействованные в обоих случаях, имели действительно очень высокую квалификацию. По этой причине мы, несмотря на полученные отличные ре-

зультаты, смотрим на данную ситуацию со сдержанным оптимизмом. Для полноценного завершения испытаний и определения нижней температурной границы монтажа оконных конструкций из профиля LG Chem нами будет расширено число участников эксперимента и набрана полноценная статистика. Хотя скажем еще раз, что полученные результаты вселяют оптимизм, позволяя рассчитывать на успешное завершение данной технической программы.

При положительном итоге мы сможем существенно увеличить температурный диапазон, в котором окна могут монтироваться безо всяких ограничений, сделав оконный сезон практически круглогодичным.

Московский офис LG Chem:
Россия, 123610, Москва, Краснопресненская наб., 12
Совинцентр (ЦМТ), офисное здание, офис 508
Тел.: (495) 258-2335 - 9 (доб. 306)
Факс: (495) 258-2340
E-mail: moscow@lgchem.com
E-mail: ukraine@lgchem.com
www.lgokno.ru





Крупнейший завод на юге России

13 ноября 2007 года, состоялся запуск нового производства ПВХ-профиля «ENWIN» в России. Компания ООО «ЭНВИН РУС», являющаяся дочерней компанией транснационального промышленно-строительного холдинга «ЕНКА», собрала всех своих клиентов, партнеров, и просто друзей. Официальное открытие завода по производству ПВХ-профилей для оконных и дверных конструкций, состоялось в с. Крым Мясниковского района Ростовской области. Основной целью открытия завода является предоставление клиентам и партнерам компании более качественного, удобного и оперативного сервиса, а также удовлетворение растущего спроса на профильные системы PIMAPEN. На момент открытия завода уже введены в эксплуатацию и успешно работают 4 экструзионные линии мощностью 6000 тонн в год. Уже в 2008-2009 годах предполагается наращивание мощности производства до 15 линий, и расширение ассортимента изготавливаемой продукции. Планируемая мощность производства составит 20 тыс. тонн в год. Сырье для экструзии профиля завозится из Европы, что гарантирует европейское качество выпускаемой продукции. Персонал прошел обучение на заводе в г. Стамбул (Турция). На заводе «Энвин Рус» действует единая система контроля качества, как сырья, так и выпускаемой продукции. География продаж охватывает всю Россию, а с начала 2008 года продукция будет продаваться и в страны ближнего зарубежья.



ПВХ-профили под брендом PIMAPEN, представленные на российском рынке с 1994 года, успели завоевать популярность по всей России. Новый завод будет выпускать профиль как под маркой PIMAPEN, так и ENWIN.

Завод в Ростовской области — первый, построенный компанией на территории нашей страны. Продукция компании будет реализовываться с девяти складов, расположенных в разных регионах России.

Непосредственно на предприятии находится собственная, прекрасно оборудованная лаборатория, где проводится весь объем испытаний в соответствии с международными нормами EN 12652 и RAL - GZ 716-1.

Кроме того, все профили регулярно подвергаются проверкам и сертификации международными испытательными институтами:

- ISO 9001 — Сертификация специалистами международной организации SGS Yarsley ICS / Великобритании.
- RAL — Выдан Немецким Институтом Обеспечения качества и Правил маркировки e.V.
- IFT — Сертификат соответствия Немецкого Института Оконных Технологий.
- GOST — Сертификат Госстроя РФ.

12 оконных систем, объединяющих около 250 наименований профилей, — солидный выбор для партнеров производителей оконных конструкций. Это означает, что наши переработчики могут подобрать комплекты для изготовления дверей и окон практически на любой вкус, в полном соответствии с требованиями конкретного заказа.

Специалистами компании «Пимаш» на основе многолетнего опыта была разработана уникальная рецептура ПВХ, учитывающая колоссальное разнообразие климатических зон, в ко-

торых эксплуатируются профили «Пимаш».

За последние годы требования, предъявляемые к готовым оконным конструкциям, стали жестче. Причем помимо таких важных функциональных параметров как теплопроводность, звукоизоляция и взломостойкость учитываются также внешний вид и дизайн окна.

Системный ассортимент «Пимаш» — это экономически выгодные решения на любой, самый взыскательный вкус, как частных, так и корпоративных заказчиков.

Внимательно наблюдая за мировыми тенденциями оконного рынка, компания «Пимаш» постоянно расширяет номенклатуру своих профильных систем.

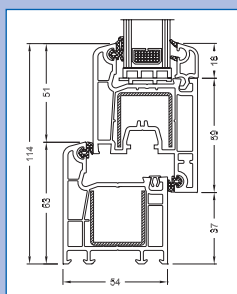
К запуску предприятия были разработаны две новые серии оконных профилей — ENWIN 60 и ENWIN 54 с монтажной шириной соответственно 60 и 54 мм, которые должны заменить уже ставшие популярными серии QUADRO S-6000 и BORA S-5300.

Профильная система ENWIN 60 была спроектирована именно для реализации больших заказов

производителями окон, на качество которой они смогли бы полностью положиться не в ущерб рациональности и экономичности производства. При разработке ENWIN 60 основной упор делался на главное. В результате была создана четырехкамерная конструкция, которая позволяет реализовать большие проекты с наименьшими затратами. Применение в профилях рам и створок унифицированных армирующих профилей еще более подчеркивает рациональность и экономичность этой системы. Совокупная высота лицевой поверхности рамы и створки составляет всего 118 мм, что полностью соответствует требованиям современного дизайнера.

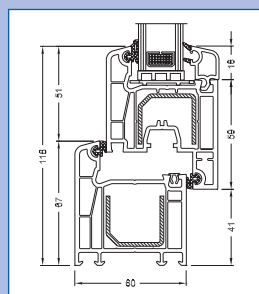
Четырехкамерная серия ENWIN 60 оптимально сочетает в себе отличную теплоизоляцию и стабильность. Имея такой же внешний вид и одинаковые размеры монтажной ширины, профили ENWIN 60 могут без проблем обрабатываться параллельно с профилями серии CLASSIC, QUADRO и MAESTRO.

Коэффициент теплопередачи имеет значение 1,32 Вт/м²К.



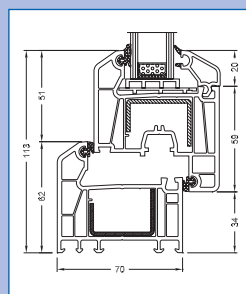
ENWIN-54

Коэффициент теплопроводности ENWIN-54:
К проф. = 1,47 Вт/м²К
К блока = 1,26 Вт/м²К
С применением стеклопакета К стеклопакета = 1,1 Вт/м²К



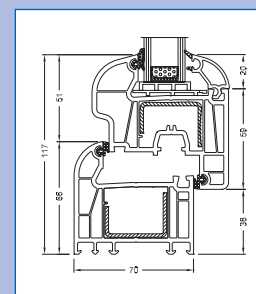
ENWIN-60

Коэффициент теплопроводности ENWIN-60:
К проф. = 1,32 Вт/м²К
К блока = 1,21 Вт/м²К
С применением стеклопакета К стеклопакета = 1,1 Вт/м²К



HORIZON

Коэффициент теплопроводности S-7000 Horizon:
К проф. = 1,16 Вт/м²К
К блока = 1,15 Вт/м²К
С применением стеклопакета К стеклопакета = 1,1 Вт/м²К



MAXIMUS

Коэффициент теплопроводности S-7000 Maximus:
К проф. = 1,16 Вт/м²К
К блока = 1,15 Вт/м²К
С применением стеклопакета К стеклопакета = 1,1 Вт/м²К

На смену трехкамерной системе BORA S-5300, безупречно зарекомендовавшей себя за последние годы, начат выпуск новой серии под брендом Энвин — ENWIN 54.

Коэффициент теплопередачи имеет значение 1,47 Вт/м²К.

Лицевая высота смежных профилей составляет 114 мм, что придает всей конструкции поистине грациозный вид. Система оборудована уплотнением притвора по внешнему фальцу и имеет два уплотнительных контура.

Специально для российского рынка была спроектирована серия 6-камерных профилей S-7500 Fantasia с монтажной шириной профилей 75 мм и трехконтурным уплотнением. Для экономичности этой системы были также унифицированы металлические усилители рамы и створки. Профили серии S-7500 Fantasia выделяются на рынке своими эксплуатационными характеристиками:

- коэффициент теплопередачи не превышает значения в 1,3 Вт/м²К;

- класс звукоизоляции 4.

Необходимо отметить, что внешний вид конструкций из профилей серии S-7500 Fantasia с полусмещенными плоскостями и лицевой шириной всего 110 мм на удивление изыскан, что обеспечивает большую чем обычно светопропускаемость. Скосы и скругленные кромки профиля придают конструкции снаружи и со стороны помещения современный внешний вид. В качестве элементов, дополняющих такой современный дизайн, предлагаются штапики с мягкими формами, позволяющими устанавливать стеклопакеты толщиной от 24 до 44 мм.

Конструкции систем отличаются высокой устойчивостью к взлому. Этому способствует увеличенный до 13 мм осевой размер фурнитурного паза. Фальц одинаков по всему периметру створки и рамы, а уплотнение обеспечивает надежную непроницаемость стыков даже при косом дожде и отвечает требованиям по группам нагрузок А, В и С.

Кроме вышеперечисленных систем, наша компания с 2007 года предлагает оконные системы S-7000 Maximus и S-7000 Horizon. Их отличает прекрасная теплоизоляция, характерные формы профилей, придающих им современный вид. По аналогии с системами Quadro и Fantasia, армирование

является универсальным. 70-миллиметровая монтажная глубина исключает возможность промерзания профиля и швов. Пятикамерная структура профилей — гарантия стабильности геометрии и теплоизоляции.

Наличие приливов в профилях створки обеспечивают надежное резьбовое крепление петель. Постоянно совершенствуя обслуживание своих клиентов, компания Пимаш с каждым годом расширяет сеть поставок высококачественного профиля и комплектующих для производства светопрозрачных конструкций.

На сегодняшний день у «ПИМАПЕНА» есть надежные партнеры почти во всех регионах России: Санкт-Петербурге, Екатеринбурге, Нижнем Новгороде, Ростове-на-Дону, Самаре, Краснодаре, Иркутске, Сыктывкаре, Тюмени.

Успешно работают представительства в Ростове-на-Дону, Екатеринбурге, Нижнем Новгороде и в Пятигорске.

ЭНВИН РУС

Москва, ул. Годовикова, д. 9
(495) 956-5003, 956-8011

Факс: (495) 956-8010

E-mail: pimapunus@yahoo.com

www.pimapun.com.ru

ЭНВИН РУС

г. Ростов-на-Дону

(86349) 240-11, 240-12, 240-13

E-mail: enwin@inbox.ru

СКЛАД В ЕКАТЕРИНБУРГЕ

(343) 264-0987, (922) 201-8111

СКЛАД В НИЖНЕМ НОВГОРОДЕ

(8312) 259-595, (920) 254-0174

СКЛАД В ПЯТИГОРСКЕ

(8793) 319-736, (928) 296-0533

СКЛАД В САМАРЕ

(846) 270-7700, 260-6707

СКЛАД В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ

Тел.: (812) 442-2673, Факс: 442-2678

Моб.: (812) 946-2342

СКЛАД В НОВОСИБИРСКЕ

Тел.: (383) 379-0351, Факс: 376-0352

СКЛАД В МАХАЧКАЛЕ

Тел.: (8722) 985-706, Моб.: (928) 515-6112

СКЛАД В КРАСНОДАРЕ

Моб.: (928) 424-4089

PIMAPEN

СИСТЕМЫ ПВХ-ОКОН



ENWIN-54

Профильная система с монтажной шириной 54 мм. Трехкамерная структура главных и дверных профилей. Увеличенная светопропускающая способность конструкции благодаря минимизированной высоте смежных профилей. За счет использования штапила достигается симметричность в двухстворчатых окнах. В профилях рамы и створки используется универсальный армирующий профиль. Профили створки и двери с замком имеют 13-мм осевое расстояние фурнитурного паза. Система с внутренним и внешним уплотнением. Коэффициент теплопроводности системы ENWIN-54 – 1,47 Вт/м²К.



ENWIN-60

Профильная система с монтажной шириной 60 мм. Четырехкамерная структура главных и дверных профилей. Увеличенная светопропускающая способность конструкции благодаря минимизированной высоте смежных профилей. За счет использования штапила достигается симметричность в двухстворчатых окнах. В профилях рамы и створки используется универсальный армирующий профиль. Профили створки и двери с замком имеют 13-мм осевое расстояние фурнитурного паза. Система с внутренним и внешним уплотнением. Коэффициент теплопроводности системы ENWIN-60 – 1,32 Вт/м²К.




46. лет

1963-2009



Компания "ЭНВИН РУС" – производитель систем ПВХ торговой марки ENWIN



Ваш новый партнер в бизнесе

Компания «КРУНОР» была создана в 2007 году. Завод по производству ПВХ-профилей KRUNOR построен совместно с зарубежными партнерами и расположен на площади более 12 тысяч квадратных метров. На заводе установлены 7 производственных линий, приобретено высокотехнологичное оборудование, производственные процессы автоматизированы и компьютеризированы. Подобран штат квалифицированного персонала, прошедшего обучение за границей. Огромный производственный и складской комплексы позволяют иметь максимальный запас сырья, а также готовой продукции. С момента основания компании основным принципом работы стало высокое качество выпускаемой и предлагаемой продукции и сервиса.



У нас организовано не только квалифицированное сервисное обслуживание оборудования, но и контроль производимой продукции. Контроль качества осуществляется на протяжении всего производственного процесса изготовления ПВХ-профилей KRUNOR. Каждые 10 минут профиль проверяется на соответствие требуемым параметрам. Для этого куски профиля направляются в специально оборудованную лабораторию, где проводятся тесты, по результатам которых можно судить о качестве выпускаемого пластикового профиля.

Производимый профиль должен быть не только прочным, но и в достаточной степени пластичным. Специалисты тщательно ведут проверку, начиная от сырья и материалов и заканчивая контролем качества готовой продукции.

Самое современное экструзионное оборудование, использующееся на заводе компа-

нии «КРУНОР», позволяет добиться идеальной геометрии профиля. Все стенки и перегородки ПВХ-систем стабильны, благодаря чему обеспечивается исключительная точность профилей, что предопределяет высокие теплофизические свойства оконных систем и строительных конструкций на их основе и придает им способность выдерживать в течение длительного времени любые эксплуатационные нагрузки.

Экологически чистая технология производства полностью соответствует ГОСТам, что подтверждено всеми необходимыми сертификатами.

ПВХ-профили KRUNOR имеют стабильные технические характеристики, а это немаловажное условие для дальнейшей работы. Важной предпосылкой успеха стала «продукманная» профильная система, соответствующая современным требованиям по дизайну, технологичности и техническим характеристикам потребностям российского рынка.

Профили KRUNOR обладают отличной тепло- и звукоизоляцией. В качестве уплотнителей пластиковых окон используются уплотнители, рассчитанные на большой температурный диапазон и длительный срок службы. Конденсат и влага выводятся через специальные отверстия благодаря особой конструкции профилей.

KRUNOR — замкнутая система, в данный момент насчитывает 15 различных профилей. Оконная система KRUNOR позволяет

устанавливать в пластиковые окна и двери стеклопакеты толщиной до 32 мм, что дает выбор между однокамерным и двухкамерным стеклопакетом. Двойной контур уплотнения обеспечивает шумоизоляцию и надежно защищает конструкцию от продувания. Толщина внешних стенок профиля 2,8 мм. Известно, что слабое место некоторых оконных систем — малая толщина внешней стенки (порой она составляет менее 2,5 мм).

При производстве ПВХ-профилей большое значение имеет выбор производителя и поставщика сырья (стабилизаторов, модификаторов). Это важный фактор, влияющий на качество экструзии, и, как следствие, на конечный продукт — профиль. Мы используем только импортное сырье высокого качества и разработали рецептуру смеси, дающей возможность применения системы KRUNOR в любом климатическом поясе России.

Одним из важнейших звеньев производственного процесса получения профилей путем экструзии является матрица. Технологическая матрица (фильера) монтируется на пресс и канализирует поток материала для получения необходимого профиля. Формовочная матрица (калибер) придает профилю окончательную форму путем охлаждения и вакуумной формовки. Обе матрицы изготавливаются из специальной стали, позволяющей гарантировать постоянное высокое качество выпускаемой продукции.



Качество и безопасность профилей KRUNOR подтверждены всеми необходимыми сертификатами



Нанесение защитной пленки



Цех ламинации

Весь основной пластиковый профиль на предприятии ООО «КРУНОР» оклеивается защитной пленкой. Нарезанные куски профиля упаковываются в пачки или в паллеты.

Непрерывный круглосуточный процесс работы — основа стабильного качества выпускаемой продукции. Завод работает круглосуточно в три смены. Этого требует технологический процесс изготовления профиля. Здесь трудятся шестьдесят человек в смену. Производительность завода составляет от 15 тонн готовой продукции в смену.

В начале 2008 года был запущен ламинационный цех. Он расположен в отдельном помещении, обеспечивающем необходимые условия для качественной ламинации. Теперь ООО «КРУНОР» выпускает не только белые профили, но и цветные. Два месяца назад открылся цех по производству подоконников. Имеющееся оборудование позволяет ламинировать не только оконный профиль, но и подоконники шириной до 700 мм. Подоконный профиль поставляется в защитной пленке и режется под желаемый размер заказчика. Длина выпускаемых подоконников 6 метров. Стандартная длина ПВХ-профилей для окон и дверей — 6,5 метров, но возможен выпуск профилей любой длины по желанию заказчика. Профили KRUNOR служат на протяжении многих лет, сохраняя свой первоначальный вид и качество.

Кроме ПВХ-профилей KRUNOR мы предлагаем нашим партнерам весь спектр комплектующих, необходимых для производства окон и дверей — ручки, петли, уплотнители, армирование, сэндвич-панели и другое.

В апреле 2008 года наша компания стала участницей Международной выставки MOSBUILD где впервые представила профиль KRUNOR российским переработчикам.

Наши производственные мощности увеличиваются с каждым днем. В настоящий момент в разработке еще 5 экструзионных линий. Монтаж и наладка оборудования запланированы на начало 2009 года. В 2009 году будет начат выпуск новой серии профильной системы KRUNOR с монтажной шириной 70 мм.

Надеемся, что внедрение профильной системы KRUNOR российского производства поможет нашим партнерам успешно работать и развивать свой бизнес, а нам обрести новых партнеров по переработке и продаже нашего профиля, готовых представлять совместные интересы на рынке оконной продукции. За последний месяц этого года у компании «КРУНОР» появились новые партнеры более чем в 25 городах России. Мы будем укреплять позиции и увеличивать дальнейший рост за счет тесного взаимодействия с производителями окон. В новом 2009 году будет пересмотрена схема работы: производство, продажи, техническая поддержка, сервис, логистика, реклама, PR. Выделяется определенный бюджет на расширение и поддержку этих направлений. Все это даст нашим представителям и потребителям уверенность в нашем продукте, а также позволит надеяться на дальнейший рост компании «КРУНОР» и ее партнеров.

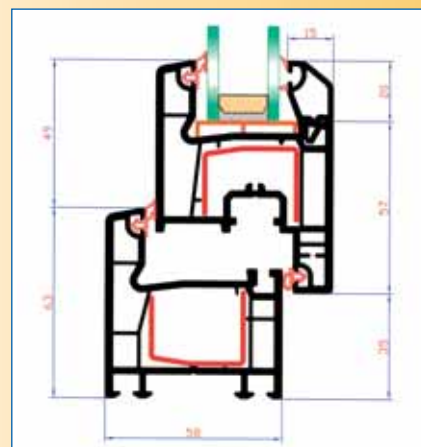
Компания «КРУНОР»

109202, Москва, Перовское шоссе, д. 2, оф. 10

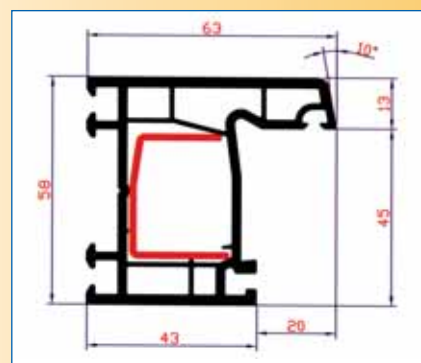
Тел.: (495) 660-1151

E-mail: krunor@yandex.ru

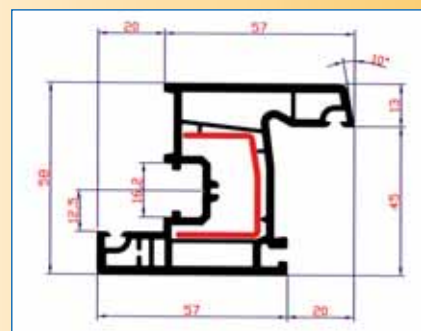
www.krunor.ru



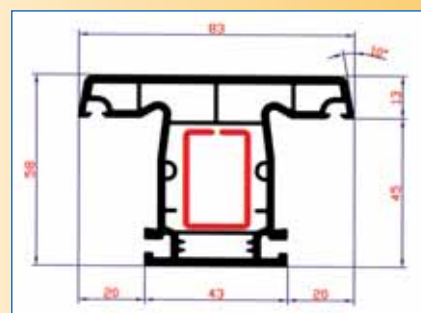
Комбинация рама-створка



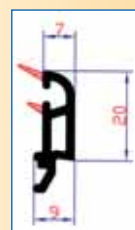
Профиль рамы. Артикул K5801



Профиль створки. Артикул K5802



Профиль импоста. Артикул K5802



Штапик под
стеклопакет
32 мм.
Артикул
K5808



Жилой комплекс в Одинцово – более 60 тыс. кв. м окон EXPROF



EXPROF AeroTherma – гарантия здорового микроклимата

С распространением пластиковых окон все актуальнее становится проблема недостаточного воздухообмена в зданиях, предназначенных для жилья, медицинских, образовательных, детских и других общественных учреждений.

Эта проблема вызвана, с одной стороны, несовершенством приточно-вытяжной вентиляции, применяемой в существующих зданиях и в большинстве новостроек, а с другой – высокой степенью герметичности современных энергосберегающих окон. Суть ее состоит в том, что при закрытых створках такие окна блокируют приток воздуха, и воздухообмен в помещениях снижается в разы по сравнению с требованиями СанПиН 2.1.2.1002-00 и соответствующих ГОСТов. Нарушение воздухообмена в свою очередь создает нездоровый микроклимат (повышение концентрации вредных веществ и влажности, выпадение конденсата, рост плесени и т. д.). При этом какие-либо технические решения этой проблемы при массовой установке окон применяются крайне редко. Это объясняется прежде всего дороговизной предлагаемых решений. На каждое окно требуется установить

либо более сложную и дорогостоящую фурнитуру с режимом микропротвора, либо специальный вентиляционный клапан, что также влечет дополнительные материальные и трудовые затраты.

Между тем, российская компания «Экс-Проф», производитель системных ПВХ-профилей для энергосберегающих окон, еще в 2002 году разработала, запатентовала и много лет успешно использует уникальное техническое решение, обеспечивающее доступ свежего воздуха через закрытые окна. Система доступа воздуха реализуется на уровне конструкции профиля оконной коробки монтажной глубиной 101 мм EXPROF AeroTherma. Особая конфигурация внутренних камер профиля образует в готовой оконной раме длинный воздухопровод по всему периметру окна, надежно изолированный от мостиков холода. Сообщение воздухопровода с улицей обеспечивает система отверстий в нижней час-

ти рамы, с помещением – в верхней. Отверстия фрезеруются на стадии изготовления окна. Для автоматизации этой операции разработан и испытан специальный станок.

Дополнительный воздухообмен за счет доступа воздуха через внутрипрофильный воздухопровод в зимнее время снижает точку росы на 2 – 6°C, а широкая коробка повышает температуру элементов окна минимум на 2 – 4°C. Совместное действие обоих факторов минимизирует вероятность того, что поверхности оконной конструкции или откосов окажутся холоднее точки росы. Эффективность профилактики конденсата при таком решении значительно выше, чем при использовании только приточного клапана или только широкой коробки, а затраты меньше. Система безотказно работает в любой мороз, так как не имеет подвижных частей. Она не требует регулировок, оставаясь при этом абсолютно безопасной.

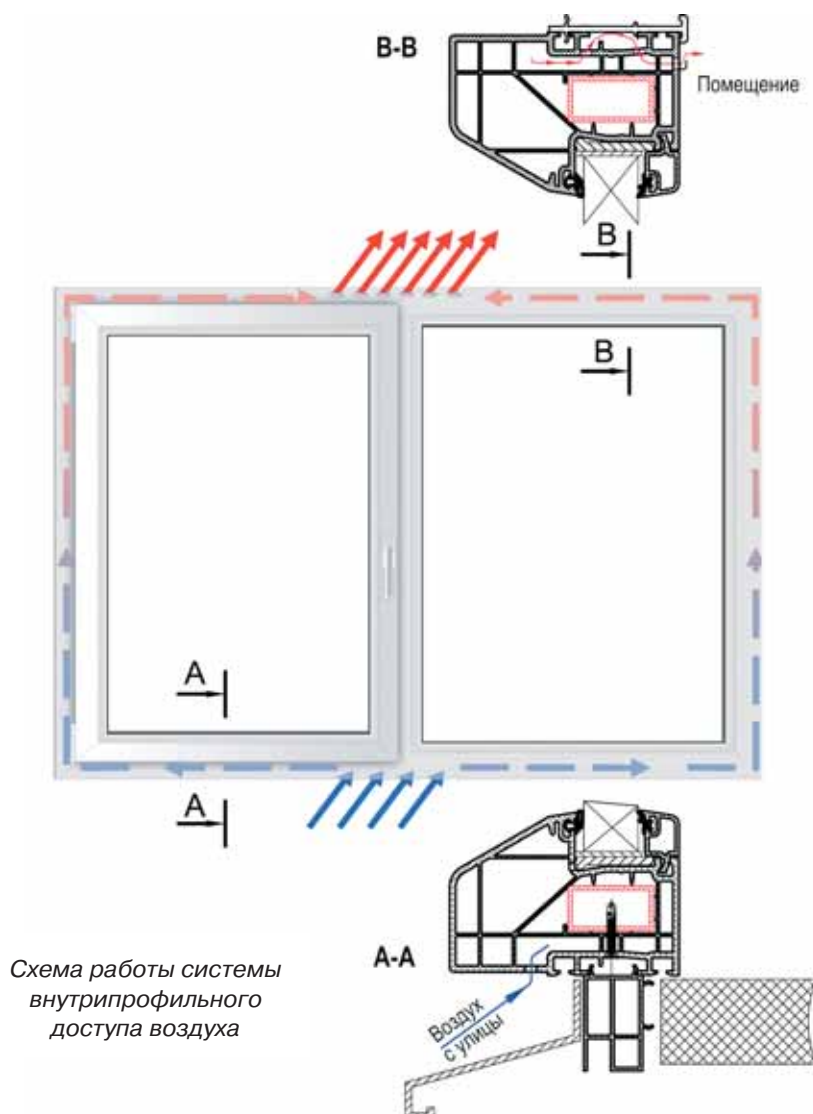


Схема работы системы
внутрипрофильного
доступа воздуха

Перерасход приточного воздуха в окнах EXPROF AeroTherma исключается даже при самых неблагоприятных погодных условиях. Сильный лобовой ветер не задувает в систему, так как входные отверстия со стороны улицы располагаются на нижней горизонтальной плоскости коробки. Большая разница давлений (сильная тяга) не приводит к сквознякам или избыточному притоку холодного воздуха. Во-первых, суммарная площадь входных отверстий меньше площади сечения каналов воздуховода, а последняя меньше суммарной площади выходных отверстий. Таким образом, проходное сечение воздуховода ступенчато расширяется и замедляет скорость поступающего в помещение воздуха. Во-вторых, в верхней части рамы воздух проходит последовательно через три ряда отверстий, смещенных относительно друг друга в шахматном порядке. На коротком участке воздушный поток дробится на отдельные струйки, которые многократно меняют направление и взаимно пересекаются. Происходит дополнительное замедление воздуха и полное гашение звуковых волн. И

в-третьих, воздуховод располагается в зоне средних изотерм между температурами улицы и помещения. Благодаря длинному пути и невысокой скорости инфильтрующийся воздух успевает немного подогреться, минимизируя теплопотери. Выходные отверстия со стороны помещения располагаются на верхней части рамы, то есть значительно выше зоны нахождения людей. На них устанавливаются стандартные шлицевые крышки, которые помимо декоративной функции выполняют роль дефлекторов, отклоняющих приточный воздух к потолку. Испытания, проведенные Межрегиональным институтом окна, подтвердили полное сохранение исходной звукоизоляции и безопасность «дышащих» окон EXPROF AeroTherma в суровых климатических условиях.

Применение этих окон выгодно также экономически. Обычное окно с приточным клапаном обойдется дороже, не говоря уже о полноценной альтернативе: окне с широкой коробкой и приточным клапаном. Благодаря перечисленным преимуществам оконная система EXPROF AeroTherma с внутрипрофильным доступом воздуха уверенно выигрывает тендеры на остекление крупных объектов и целых микрорайонов.

Компания «ЭксПроф»

625007, г. Тюмень, ул. Мельникайте, д. 112

Тел.: (3452) 325-222

Факс: (3452) 327-282

117630, г. Москва, ул. Воронцовские пруды, д. 3

Тел./факс: (499) 792-8405, 792-8406

www.exprof.ru

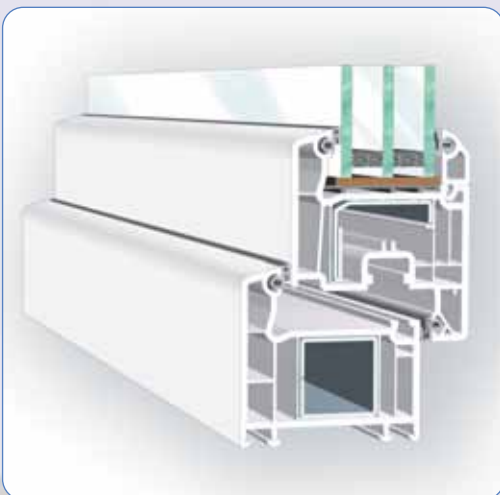


Московский областной госпиталь для ветеранов войн



Профильные системы VEKA для элитного жилья

Красивый уютный дом немислим без эффектных красивых окон. Именно они придают вашему дому изысканность и индивидуальность. Системы VEKA ограничивают форму и цвет ваших окон только вашей фантазией. Великолепное качество VEKA – известное и уважаемое во всем мире.



VEKA SOFTLINE:

классическая система

- Стабильная многокамерная система с превосходными изолирующими характеристиками.
- Высокая шумоизоляция обеспечивает тишину и спокойствие Вашего дома.
- Высококачественный пластик, устойчивый к воздействиям внешней среды. Не нуждается ни в покраске, ни в любом ином специальном уходе.
- Ровная гладкая поверхность.
- Использование специальных армирующих усилителей обеспечивает высокую стабильность конструкций.

Профильная система

- Пятикамерные профили шириной 70 мм.
- Толщина наружной стенки 3 мм соответствует нормам RAL.
- Элегантный контур.
- Различные варианты исполнения створки: смещенная, полусмещенная, скругленная.
- Ширина светового проема от 87 до 156 мм.
- Специальное армирование по нормативам VEKA.

Функциональность

- Стандартные окна, окна с повышенной теплоизоляцией, окна с улучшенными шумозащитными качествами, оконные системы повышенной безопасности, балконные двери, фасады.

Сертификаты и лицензии

- Сертификаты ведущих европейских ин-

ституттов, сертификат Ростеста, гигиенические, пожарные сертификаты, сертификаты ISO и RAL.

Уплотнения

- Фальцевое уплотнение.
- Сплошной контур уплотнения в раме и створке.
- Специальные системы уплотнений из АРТК, ТРЕ или силикона.
- Уплотнители черного или серого цвета.

Физические свойства

- Теплоизолирующие характеристики соответствуют нормам DIN 4108 и EnEV.
- Звукоизоляция VDI 2719, классы шумозащиты от II до IV.
- Противовозломные характеристики соответствуют нормативам DIN V ENV 1627 – 1630.

Сфера применения

- Поворотные, поворотно-откидные, откидные, штапельные, раздвижные окна. Складывающиеся двери «гармошкой», комбинированные двери, остекление в соответствии с нормами DIN 18361.
- Разнообразный спектр применяемых стеклопакетов: обычные, с повышенными энергосберегающими характеристиками, шумозащитные, специальные.
- Декоративные перекладины внутри стеклопакета, наклеивающиеся на стеклопакет, разделяющие стеклопакет.

Стеклопакет

- Уплотнители черного или серого цвета.
- Глубина установки стеклопакета 21 мм.
- Толщина стекол при установке в раму 14-42 мм.
- Толщина стекол при установке в створку 14-42 мм.

Декоративные перекладины

- Перекладины, разделяющие стеклопакет: 48 x 24 мм.
- Перекладины, не разделяющие стеклопакет, могут иметь ширину от 25 до 76 мм.

Дополнительные профили и принадлежности

- Присоединительные профили.
- Расширители.
- Подставочные профили.
- Профили для присоединения к стене.
- Соединители.
- Декоративные профили.
- Профили для дополнительного усиления.

Используемая фурнитура

Могут быть использованы все основные фурнитурные системы.

Коэффициент теплопроводности U_w для среднего оконного элемента

- С ТПС-дистанционной рамкой – до 1,0 W/m²K.
- С алюминиевой дистанционной рамкой – до 1,1 W/m²K.



VEKA TOPLINE: новый выразитель- ный дизайн

- Эксклюзивная высококачественная профильная система.
- Выразительный дизайн: линейная оптика с акцентированной окантовкой.
- Серые уплотнения, специальные ручки и фурнитурные элементы, гармонично сочетающиеся с новым дизайном профиля.
- Идеальное качество поверхности, превосходная оптика.

■ Высокие изолирующие показатели — окна из профилей TOPLINE надежно защитят ваш дом или офис от холода и шума.

■ Специальные усилители обеспечивают высокую стабильность конструкций.

■ Возможность установки дополнительных противозломных элементов.

■ Стабильная многокамерная система с превосходными изолирующими характеристиками.

Профильная система

- Многокамерные профили шириной 70 мм.
- Толщина наружной стенки 3 мм соответствует нормам RAL.
- Элегантный контур.
- Различные варианты исполнения створки: смещенная, полусмещенная.
- Ширина светового проема от 108 до 178 мм.
- Специальное армирование по нормативам VEKA.

Функциональность

- Стандартные окна, окна с повышенной теплоизоляцией, окна с улучшенными шумозащитными качествами, оконные системы повышенной безопасности, балконные двери, фасады.

Сертификаты и лицензии

- Сертификаты ведущих европейских институтов, сертификат Ростеста, гигиенические, пожарные сертификаты, сертификаты ISO и RAL.

Уплотнения

- Фальцевое уплотнение.
- Сплошной контур уплотнения в раме и створке.
- Специальные системы уплотнений из АРТК, ТРЕ или силикона.
- Уплотнители черного или серого цвета.

Физические свойства

■ Теплоизолирующие характеристики соответствуют нормам DIN 4108 и EnEV.

■ Звукоизоляция VDI 2719, классы шумозащиты от II до V.

■ Противозломные характеристики соответствуют нормативам DIN V ENV 1627-630.

Сфера применения

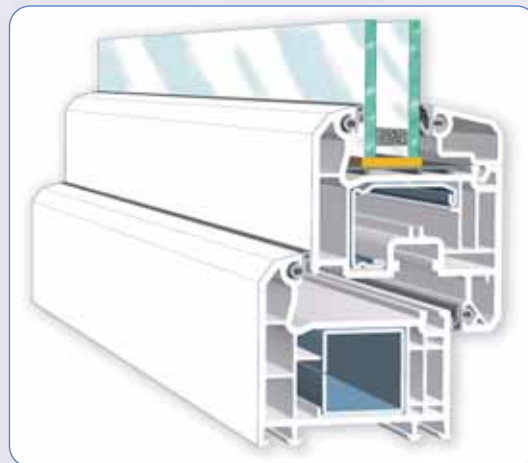
■ Поворотные, поворотно-откидные, откидные, штапелные, раздвижные окна. Складывающиеся двери «гармошкой», комбинированные двери, остекление в соответствии с нормами DIN 18361.

■ Разнообразный спектр применяемых стеклопакетов: обычные, с повышенными энергосберегающими характеристиками, шумозащитные, специальные.

■ Декоративные перекладины — внутри стеклопакета, наклеивающиеся на стеклопакет, разделяющие стеклопакет.

Стеклопакет

- Уплотнители черного или серого цвета.
- Глубина установки стеклопакета 24 мм.
- Ширина стеклопакета в раме 6-32 мм.
- Ширина стеклопакета при установке в смещенную/полусмещенную створку 6-32 мм.



■ Ширина стеклопакета при установке в совмещенную створку 16-42 мм.

Декоративные перекладины

■ Перекладины, разделяющие стеклопакет могут быть шириной 48, 64, 75, 85, 100 и 118 мм.

■ Перекладины, не разделяющие стеклопакет, могут иметь ширину от 25 до 76 мм.

Дополнительные профили и принадлежности

- Присоединительные профили.
- Расширители.
- Подставочные профили.
- Профили для присоединения к стене.
- Соединители.
- Декоративные профили.
- Профили для дополнительного усиления.

Используемая фурнитура

Могут быть использованы все основные фурнитурные системы.

Коэффициент теплопроводности U_w для среднего оконного элемента

- С ТПС-дистанционной рамкой — до 1,0 W/m^2K .
- С алюминиевой дистанционной рамкой — до 1,1 W/m^2K .



VEKA Rus

Центральный завод и Головной офис

☎ (495) 518-9850, факс: (495) 777-3611

✉ moscow@veka.com

VEKA Rus Завод в Новосибирске

☎ (383) 211-9530, факс: (383) 211-9533

✉ novosibirsk@veka.com

VEKA Rus Филиал и склад в Хабаровске

☎ (4212) 411-114, факс: (4212) 411-117

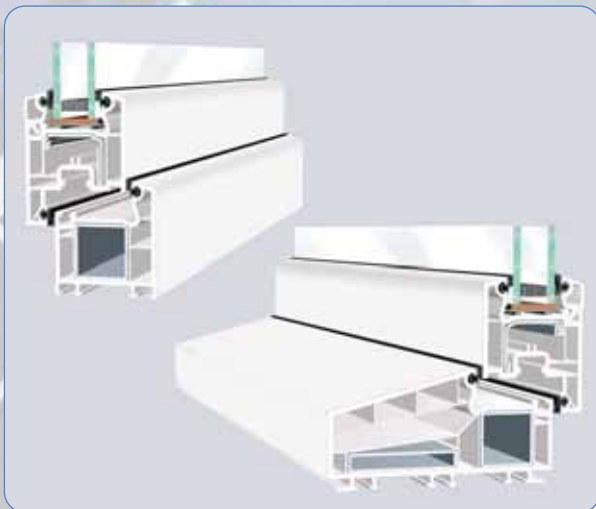
✉ khabarovsk@veka.com

www.veka.ru



Профильные системы VEKA для массового строительства

Оконные системы VEKA могут быть использованы во всех климатических зонах, включая регионы с резко континентальным климатом и повышенной ветровой нагрузкой. Разнообразие основных и дополнительных артикулов позволяет применять профили VEKA как при строительстве всех серий современных домов, так и при ремонте или санации зданий любого периода постройки.



Физические свойства

- Теплоизолирующие характеристики соответствуют нормам DIN 4108 и EnEV.
- Звукоизоляция VDI 2719, классы шумозащиты от II до IV.
- Противовозломные характеристики соответствуют нормативам DIN V ENV 1627-1630.

Сфера применения

- Поворотные, поворотно-откидные, откидные, штапеловые, раздвижные окна.

Складывающиеся двери «гармошкой», комбинированные двери, остекление в соответствии с нормами DIN 18361.

- Разнообразный спектр применяемых стеклопакетов: обычные, с повышенными энергосберегающими характеристиками, шумозащитные, специальные.
- Декоративные перекладины — внутри стеклопакета, наклеивающиеся на стеклопакет, разделяющие стеклопакет.

Стеклопакет

- Уплотнители черного или серого цвета.
- Глубина установки стеклопакета 21 мм.
- Ширина стеклопакета в раме 6-32 мм.
- Ширина стеклопакета при установке в смещенную/полусмещенную створку 6-32 мм.
- Ширина стеклопакета при установке в совмещенную створку: 16-42 мм.

Декоративные перекладины

- Перекладины, разделяющие стеклопакет могут быть шириной 42, 62, 82 и 118 мм.
- Перекладины, не разделяющие стеклопакет, могут иметь ширину от 25 до 76 мм.

Дополнительные профили и принадлежности

- Присоединительные профили.
- Расширители.
- Подставочные профили.
- Профили для присоединения к стене.
- Соединители.
- Декоративные профили.
- Профили для дополнительного усиления.

Используемая фурнитура

- Могут быть использованы все основные фурнитурные системы.

Коэффициент теплопроводности U_w для среднего оконного элемента

- С ТПС-дистанционной рамкой — до 1,0 W/m²K.
- С алюминиевой дистанционной рамкой — до 1,1 W/m²K.

VEKA EUROLINE

Профильная система

- Многокамерные профили шириной 58 мм.
- Толщина наружной стенки 3 мм соответствует нормам RAL.
- Элегантный контур.
- Различные варианты исполнения створки: совмещенная, смещенная, полусмещенная.
- Ширина светового проема от 96 до 174 мм.
- Специальное армирование по нормативам VEKA.

Функциональность

- Стандартные окна, окна с повышенной теплоизоляцией, окна с улучшенными шумозащитными качествами, оконные системы повышенной безопасности, балконные двери, фасады.

Сертификаты и лицензии

- Сертификаты ведущих европейских институтов, сертификат Ростеста, гигиенические, пожарные сертификаты, сертификаты ISO и RAL.

Уплотнения

- Фальцевое уплотнение.
- Сплошной контур уплотнения в раме и створке.
- Специальные системы уплотнений из АРТК, ТРЕ или силикона.
- Уплотнители черного или серого цвета.



VEKA SUNLINE: новая система остекления балконов и лоджий

Профильная система

- Многокамерные профили шириной 58 мм.
- Элегантный дизайн.
- Специальное армирование по нормативам VEKA.
- Высококачественные армирующие усилители из специальной оцинкованной стали.
- Полная совместимость с основными и дополнительными профилями систем VEKA Softline и VEKA Euroline.
- Геометрия профиля исключает возможность промерзания балконных элементов в холодное время года.

Функциональность

- Раздвижная система остекления балконов и лоджий.

Уплотнения

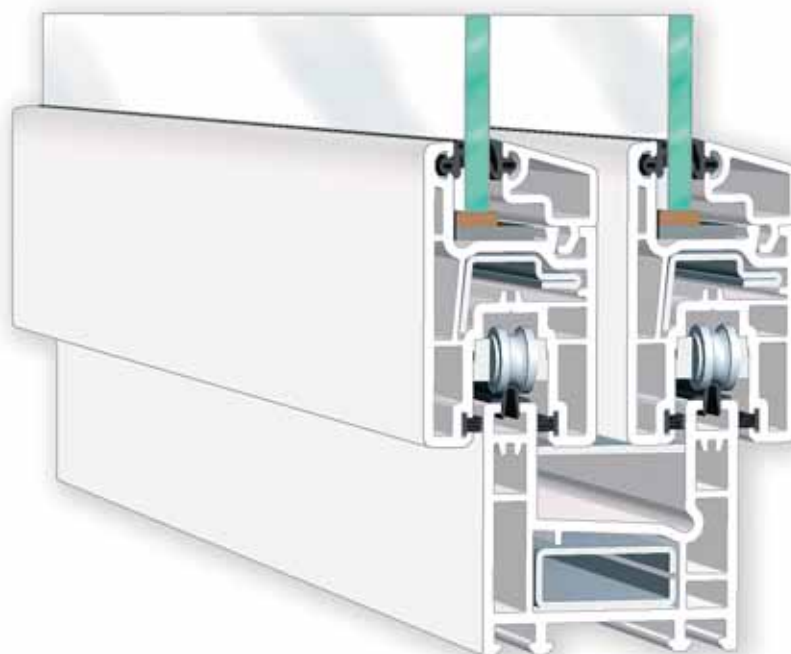
- Плотное щеточное уплотнение, исключающее продувание конструкции.
- Сплошной контур уплотнения в раме и створке.
- Специальные системы уплотнений из АРТК.
- Уплотнители черного или серого цвета.

Стеклопакет

- Уплотнители черного или серого цвета.
- Можно применять как стеклопакеты 18-20 мм, так и одинарное остекление 4-6 мм.

Сфера применения

- Остекление балконов и лоджий любой конфигурации.



Дополнительные профили и принадлежности

- Могут быть использованы все дополнительные профили систем SOFTLINE и EUROLINE.
- На конструкции может устанавливаться передвижная москитная сетка.

Используемая фурнитура

- Специальная высококачественная фурнитура VEKA Sunline.
- Применение алюминиевого рельса позволяет изготавливать элементы нестандартных размеров.

Коэффициент теплопроводности

- Коэффициент теплопроводности U_w для среднего оконного элемента: $0,51 \text{ W/m}^2\text{K}$.



VEKA Rus
Центральный завод и Головной офис

☎ (495) 518-9850, факс: (495) 777-3611
✉ moscow@veka.com

VEKA Rus Завод в Новосибирске

☎ (383) 211-9530, факс: (383) 211-9533
✉ novosibirsk@veka.com

VEKA Rus Филиал и склад в Хабаровске

☎ (4212) 411-114, факс: (4212) 411-117
✉ khabarovsk@veka.com

www.veka.ru



Новые возможности технологии склеивания

Ломанн предлагает технику склеивания для широкого применения

При упоминании о клееных окнах у большинства представителей отрасли возникает мысль о пастообразных клеевых массах, так как этот сегмент рынка безраздельно занят производителями, предлагающими однотипную продукцию. Компания «Ломанн Рус» является представителем немецкого концерна «Lohmann GmbH & Co. KG» из г. Нойвида (Германия) в г. Санкт-Петербурге и, применяя в области клееных окон двустороннюю клеящую ленту, явно выделяется из общей массы. При этом она может сослаться на отлично показавшее себя на практике применение высокотехнологичных клеящих лент во многих отраслях промышленности, от мебельной до автомобильной. Привлекательность решения, предлагаемого компанией «Ломанн», состоит в том, что если клеевое соединение уже интегрировано в профиль оконной створки системным производителем, то для его обработки изготовителю окон не требуется специального технического оснащения. Таким образом, это решение применимо на любых предприятиях, независимо от их величины и инвестиционных возможностей.

Для проверки соответствия предлагаемых предприятием систем клеящих лент требованиям при производстве окон, компания «Ломанн» совместно с Институтом Оконных Технологий в Розенхайме (Германия) успешно провела испытания клеящей ленты, опирающиеся на нормативы, действующие в фасадном строительстве, на прочность склеивания на протяжении длительного периода.

«Мы не ограничились ссылкой на применение клеящих лент в автомобильной промышленности, а стремились к безусловному доказательству надежного склеивания в течение всего предполагаемого срока эксплуатации, составляющего от 25 до 30 лет, — поясняет Евгений Сизых, руководитель направления «Промышленные Ленты» компании «Ломанн Рус». — Каждая отрасль и область применения требует своих испытательных методов, ставит специальные задачи. Кроме того, как показывает опыт, рынок со сдержанностью относится к техническим новинкам до тех пор, пока не уверится в надежности их практического применения».

Поэтому в сотрудничестве с признанным в отрасли Институтом Оконных Технологий в Розенхайме были проведены испытания, которые, несомненно, получат высокую оценку производителей окон.

Уникальные свойства

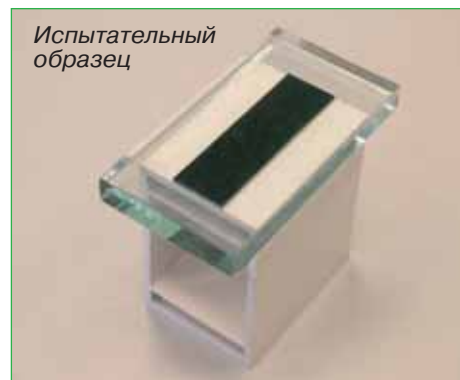
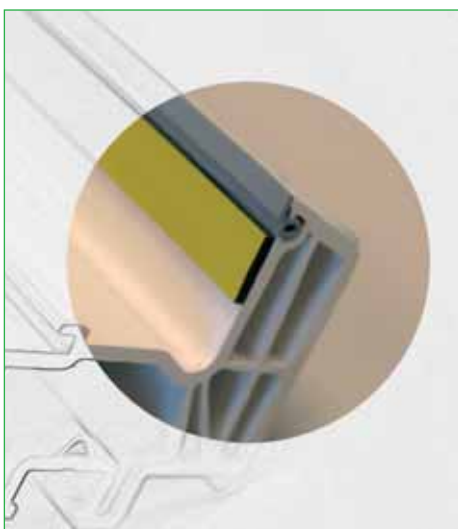
Так как на данный момент еще не существует нормативов для испытаний клеевых оконных конструкций, испытания на долгосрочную прочность клеевого соединения стеклопакетов в оконной створке проводились в соответствии с нормами ETAG 002 для систем структурного остекления. На 300 испытательных образцах, состоящих из компонентов «стекло-клеящая лента-ПВХ», контролировались пределы прочности на растяжение и сдвиг после хранения их при различных температурах, после нахождения в дистиллированной воде при 45 °C и воздействия ультрафиолетовых лучей, а также

после содержания в концентрированном растворе чистящего средства. При этом показатели, замеренные после воздействия, должны были быть всего лишь на 25 процентов ниже показателей, не подвергавшихся воздействию проб, хранившихся при 23 °C и 50-процентной влажности воздуха.

Институт Оконных Технологий в Розенхайме пришел к однозначному выводу: испытанные акриловые клеящие ленты серии Duplomont компании «Ломанн» удовлетворяют требованиям долгосрочной прочности клеевого соединения в соответствии с нормами ETAG 002.

Возможности применения и размеры клеящей ленты для динамических и статических нагрузок в каждой индивидуальной системе, а также совместимость компонентов из ПВХ, алюминия, древесины и лаков должны рассчитываться совместно с системными поставщиками и изготовителями окон.

Тесное сотрудничество производителей окон, профилей, стеклопакетов и клеящих лент необходимо для совместной разработки продуктов, технологических процессов и обеспечения цепочки контроля качества. Индивидуальная разработка технологических и конструктивных решений совместно с клиентами является для сотрудников «Ломанн» ежедневной практикой. Кроме того, это предприятие разработало нормативы переработки для производителей профилей и окон в соответствии с условиями их применения.



Низкая стартовая планка

Продукцию предприятия «Ломанн», предназначенную для склеивания стеклопакетов, можно применять для уже имеющихся на рынке профильных конструкций. Единственным условием для этого является достаточная по площади, параллельная и гладкая поверхность в зоне перекрытия фальца створки. Использование стеклопакета в качестве элемента жесткости позволит частично отказаться от стального армирования в оконной створке и даст возможность значительно улучшить статические показатели арокных конструкций, которые сложно усиливать стальными элементами. Сочетание армирования и техники склеивания позволит производить элементы больших размеров, например, оконные створки в высоту всего этажа.

Целый ряд производителей окон начнут применять этот метод, если он принесет им технологические и экономические преимущества. Для того чтобы заинтересовать конечного потребителя необходимо, используя возможности современной техники, разработать новые профильные и оконные конструкции, которые уже визуальнo будут существенно отличаться от предлагаемой на рынке продукции.

Появляется шанс с помощью архитектурного оформления показать клиентуре, которая до сих пор скептически относилась к пластиковым окнам, новые возможности воплощения оформительских концепций, открывающиеся благодаря технике склеивания.

Проекты на практике

Помимо указанных преимуществ есть и один недостаток, который в некоторой степени замедляет развитие данного направления, а именно — необходимость изменения технологического процесса. Тем не менее, оконная отрасль в Европе продолжает интенсивно исследовать эту тему. Правда, переход к технологии склеивания сегодня, как правило, происходит спокойно и без лишнего шума. В Германии и других европейских странах компания «Ломанн» ведет переговоры со всеми ведущими системными производителями, в том числе и с некоторыми производителями окон, которые стремятся активно продвигать эту технологию. На рынке на эту тему говорится мало, хотя в этой области ведутся интенсивные разработки и подготовительная работа.

Например, совместно с австрийским представителем «Gaulhofer» была реализована специальная конструкция со скрыто расположенными створками. При этом стеклопакет приклеивается на модифицированном профиле створки. Снаружи край остекления закрыт черными, нарезанными в ус прижимными планками, вставленными в специальный паз оконного профиля.

Совместно с немецким производителем профилей компанией «Inoutic» было разработано окно со значительно улучшенным коэффициентом теплоизоляции. При этом стеклопакет приклеивается к профилю створки.

Техника склеивания на практике

При переработке клеящих лент «Ломанн» ни в чем не ограничивает переработчиков. Возможно нанесение ленты как вручную, так и полностью автоматически. Для этого существуют различные методы, отличающиеся друг от друга степенью автоматизации и уровнем инвестиций.

Компания «Ломанн» ориентируется не только на крупных производителей, а учитывает многообразие предприятий отрасли и различные требования к производителям окон. Предприятие имеет возможности расти вместе с технологией, постепенно перенося технологию склеивания от единичного применения к серийному производству, увеличивая степень автоматизации в зависимости от спроса на рынке.

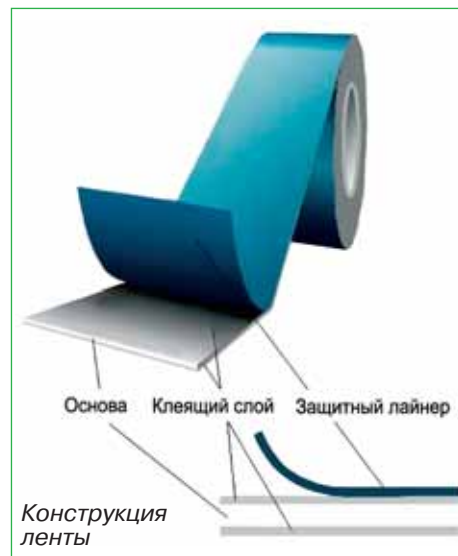
Системная технология применима, в принципе, для всех переработчиков, поставщики профилей которых предлагают серии с клеящими лентами, интегрированными непосредственно после процесса экструзии. При такой высокой степени предварительной сборки техника склеивания может применяться на любом предприятии по производству окон, независимо от объема его производства и инвестиционной способности.

В смонтированном состоянии динамические нагрузки, обусловленные давлением и притяжением, а также приведением створки в движение, компенсируются на протяжении длительного срока эластичными клеящими веществами на акрилатной основе. Статические нагрузки, обусловленные весом стекла, вертикальная нагрузка на створку в открытом состоянии, скручивание вследствие нагрузок и напряжений в клеевом соединении из-за различных параметров растяжения по длине стекла и профиля компенсируются несущей системой клеящей ленты.

Для склеивания необходимо наличие чистых поверхностей профиля, специальная предварительная обработка с помощью праймеров, как правило, не нужна. Тем не менее, в цепочку контроля качества на предприятии-производителе входит проверка профиля на отсутствие на его поверхности смазочных материалов после опускания в воду, а также, в случае необходимости, соответствующие мероприятия в технологическом процессе для удаления смазки с поверхности. Установка стекла может производиться как горизонтально, так и вертикально. Монтажное устройство, как правило, слегка наклонено. Перед монтажом створка

должна быть установлена с правильным наклоном с помощью зажимных приспособлений. После установки стекло придавливается по периметру прижимными роликами.

Уже сразу после монтажа клеящая лента обеспечивает 60 — 70% от окончательной силы склеивания, которая достигается примерно через 24 часа при комнатной температуре. Не составляет проблем и замена стекла. Для этого следует разделить клеящую ленту лезвием, вслед за чем ее можно без остатка стянуть или счистить. Затем площадь склеивания должна быть зачищена бензином, изопропанолом или подобными средствами, а обученный персонал может снова наносить клеящую ленту. Это может быть как производитель окон, так и прошедший обучение стекольщик. Для этого компания «Ломанн» предлагает сопроводительные инструкции по переработке.



В отличие от пастообразных клеев, используемые в клеящей ленте химические вещества не взаимодействуют с веществами, используемыми в соединении кромок стекла стеклопакета. Во-первых, они не имеют непосредственного контакта, а во-вторых, клеящие вещества уже отреагировали при производстве клеящих лент, т. е. они являются химически инертными.

В следующих публикациях мы постараемся представить новые результаты тестирования клеевых соединений в оконном производстве более подробно, а также рассказать более детально об уже существующих системах, основанных на данной технологии.

ООО «Ломанн Рус»
197229, г. Санкт-Петербург,
п. Лахта, ул. Красных Партизан, д. 14
Тел.: +7 (812) 334-1301
Факс: +7 (812) 334-1341
E-mail: yevgeny.sizykh@lohmann.ru
www.lohmann-tapes.ru



АГРИСОВГАЗ

СИСТЕМЫ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ АГС

ПОЗВОЛЯТ ВОПЛОТИТЬ В РЕАЛЬНОСТЬ
ЛЮБЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ЗАМЫСЛЫ



249092, Россия, Калужская область,
г. Малоярославец, ул. Мирная, 3

ТЕЛЕФОН (48431) 536-37;
ФАКС (48431) 536-35

[HTTP://WWW.AGRISOVGAZ.RU](http://www.agrisovgaz.ru)
[E-MAIL:COMMERCE@AGRISOVGAZ.RU](mailto:COMMERCE@AGRISOVGAZ.RU)

Алюминиевые архитектурные системы



www.new-tec.ru



Алюминиевые системы

- ◆ фасадная SY-150
- ◆ «теплая» SY-60 и SY-68
- ◆ «холодная» SY-50



Аксессуары и Комплектующие

- ◆ для окон, дверей и фасадов
- ◆ уплотнители
- ◆ инструмент и оборудование



Окраска и Декорирование

- ◆ по каталогу RAL
- ◆ под фактуру
дерева



ООО «Алстоксервис», г. Москва
Телефон: +7 (495) 426-18-11, 426-11-90
E-mail: info@new-tec.ru

ООО «Системы алюминиевых профилей «Алсток», г. Самара
Телефон: +7 (846) 279-29-72
E-mail: alstoc@samtel.ru

ООО «Алсток-Урал», г. Екатеринбург
Телефон: +7 (343) 378-97-79
E-mail: alstock@ural.ru

RAICO

Мультисистема THERM+ для стальных, алюминиевых и деревянных фасадов разработана фирмой RAICO Bautechnik GmbH (Германия). THERM+ является одной из самых передовых, надежных и долговечных европейских фасадных систем «премиум-класса».

Основными преимуществами RAICO являются возможность применения и комбинирования в одном фасадном фрагменте трех различных материалов несущего каркаса (THERM+ S сталь, THERM+ H дерево и THERM+ A алюминий), унификация внутренних ЭПДМ-уплотнений по трем типоразмерам (50, 56 и 76 мм). Структурное остекление SG 2 возможно выполнять по всем трем типам несущих конструкций с шириной 50 и 56 мм. Конструктивные решения THERM+ позволяют обеспечивать максимально возможные для фасадных систем теплотехнические показатели, что подтверждено протоколами испытаний, полученными в рамках сертификации продукта в России.

Музей Мерседес Бенц, Германия



Будущее окон и фасадов



Radisson SAS Blue Heaven Hotel, г. Франкфурт

Благодаря высокой несущей способности (до 1500 кг по стали) система позволяет выполнять светопрозрачные фасады с большеформатными ячейками.

Особой привлекательностью для российского рынка обладают системные решения THERM+ Passiv, обеспечивающие приведенное сопротивление теплопередаче от 0,75 до 1,40 м²С/Вт.

Уникальные внутренние уплотнения дают возможность расширить область применения мультисистемы — от вертикальных и наклонных (включая отрицательные углы) фасадов до кровельных конструкций с уклоном от 2° к горизонту. Для конструкций со сложной геометрией (сферы, купола) RAICO разработала специальные внутренние уплотнения с трехуровневым отводом конденсата.

В рамках комплексного решения проблемы плоских светопрозрачных кровель RAICO предлагает кровельное окно WING 105 D с возможностью установки в кровли от 2 градусов уклона и с открыванием до 90 градусов. При соответствующей комплектации WING 105 D может применяться как фрамуга дымоудаления.

Помимо фасадных систем RAICO предлагает высокотехнологичные решения по оконным системам WING и FRAME+.

WING — оконные системы:

- **WING 75 B** — откидно-поворотное внутреннего открывания.
- **WING 75 Wand** — откидно-поворотное стеновое окно.
- **WING 63 G** — откидно-поворотное внутреннего открывания с цельностеклянной оптикой из интерьера.
- **WING 50 SK-S** — фрамужного (на ножницах) открывания наружу со структурной фасадной оптикой.
- **WING 50 SK-R** — фрамужного (на ножницах) открывания наружу с традиционной фасадной оптикой.
- **WING 50 A** — откидное, поворотное, верхнеподвесное (на петлях) наружного открывания.
- **WING 105 D** — кровельное, для крыш с уклоном от 2° к горизонту и с углом открывания до 90°. Имеется два вида исполнения фрамуг: стандартное (для проветривания) и специальное (для дымоудаления).
- **WING 50 C** — «холодная створка».



Stadtwerke Bochum, Германия

Все вышеперечисленные оконные системы могут поставяться как в виде системных комплектующих, так и в виде готовых изделий (со стеклом или без стекла), включая поставку приборов и механизмов (например, специально адаптированные и сертифицированные приводы для фрамуг дымоудаления).

Система FRAME+

Новейшей разработкой RAICO Bautechnik GmbH в области оконных технологий, устанавливающей новые масштабы в области энергоэффективности и технологичности, является система FRAME+, которая была официально представлена участникам рынка в 2008 году. Новый продукт FRAME+ был удостоен премии «Innovation Award 2008» в области архитектуры окон и фасадов.



Отель «Риц Карлтон», г. Москва

Практически каждая технологическая операция по переработке систем выполняется при помощи специализированной оснастки, использование которой делает монтаж чрезвычайно простым и исключает вероятность погрешностей и ошибок.

Большое значение RAICO придает разработке «подобъектных» системных решений, предоставляя тем самым неограниченные возможности для творчества архитекторов.

Системы RAICO имеют все необходимые европейские и российские технические свидетельства, допуски стройнадзора, сертификаты, включая Сертификат соответствия Госстроя РФ. В настоящее время завершены испытания RAICO по British Standards.

Для обеспечения высокого качества при проектировании и для точного определения потребности комплектующих фасадных, кровельных и оконных систем RAICO Bautechnik GmbH рекомендует использование таких программных продуктов, как LogiKal (Orgadata AG), ATHENA (CAD-Plan GmbH), для зимних садов — Klaes (Horst Klaes GmbH & Co.KG).

Залог успеха систем RAICO в России — это сочетание передовой технологии с высочайшим качеством продукта, профессиональное техническое сопровождение и высокая квалификация наших партнеров-переработчиков, обученных и сертифицированных нами.

В Москве и различных регионах России с применением RAICO реализованы многие объекты, в том числе технически сложные, например, машинный зал Бурейской ГЭС, здание международного терминала аэропорта Внуково, атриумы МАМТ им. Станиславского и Московского международного гуманитарного университета, отель Ritz Carlton в Москве, ТЦ «Шереметьевский» (Москва), ТЦ «Park House» в Тольятти и Казани, бизнес-парк Greenwood в Москве, многофункциональный центр в Ботаническом переулке (Москва), Dream House и Luxury Hotel в Барвихе, здание областного законодательного собрания в Перми, AUDI-центры в Москве, Ростове-на-Дону и Перми, ТЦ «Фантастика» (Н. Новгород), Центр Международной Торговли в Нижнем Новгороде и многие другие объекты. В настоящее время RAICO осуществляет поставки систем на объекты аэропортов Шереметьево-3 и Внуково.

Более подробно ознакомиться с системами и получить квалифицированные технические консультации по RAICO Вы можете в московском офисе ООО «РАИКО Ист».

ООО «РАИКО Ист»

129010, Москва, ул. Б. Спасская, д. 12, офис 8

Тел./факс: (495) 995-1159 (многоканальный)

e-mail: info@raico.ru

www.raico.info

Всех заинтересованных лиц мы приглашаем посетить наши стенды в рамках предстоящих в ближайшее время строительных выставок в Мюнхене и Москве.



Аэропорт г. Цюрих



Старый знакомый Provedal укрепляет свои позиции

Из-за своего географического положения Россия по праву считается страной с преобладанием северного климата. Это и ветер, и дождь, и снег, а то и все вместе сразу. Естественно, у человека возникает защитная реакция на происходящее. На себя он надевает теплую одежду, а вот квартиру защищает путем остекления лоджий и балконов, и тем самым еще и увеличивает полезное пространство.

Хотите качественно и надежно застеклить лоджию или балкон? Воспользуйтесь остеклением из алюминия системы Provedal. Лучшего соотношения цена-качество Вам не найти. Удобные раздвижные конструкции не занимают места при открытии, не мешают и не бьются, как распашные. В одной раме возможно исполнение от 2 до 6 раздвигающихся створок, возможно чередование глухих и двигающихся секций, а также остекление не только прямых балконов и лоджий, но и более сложных форм, например, так называемого «сапога». Профиль достаточно узкий и, в отличие от пластикового, не уменьшает световой проем. Он изготавливается из вторичного алюминиевого лома, поэтому не анодируется, а красится в белый и коричневый цвета.

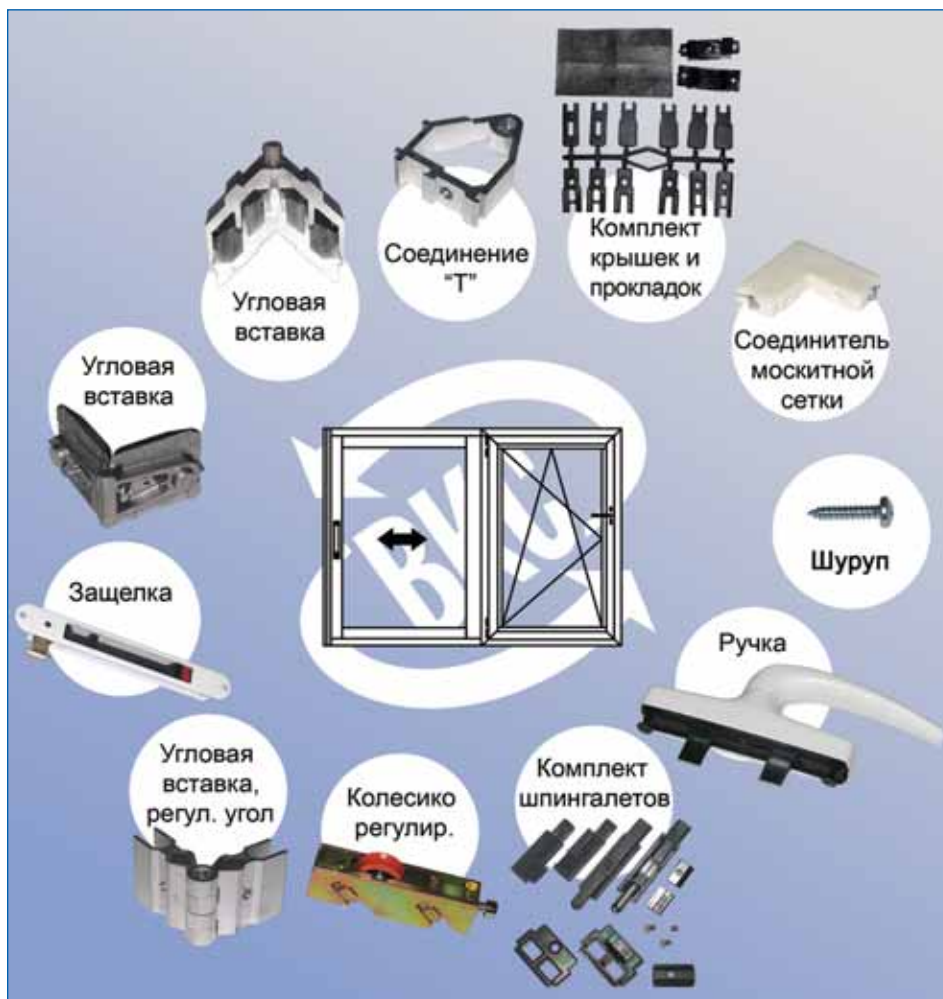
Наряду с остеклением из отечественных материалов система Provedal существовала на российском рынке уже 10 лет назад, но не была такой популярной как сегодня. Да, отечественные раздвижные системы активно использовались, но часто ломались и выходили из строя. В результате «естественного отбора» российский потребитель уяснил для себя преимущества импортного остекления. Перед фирмами-монтажниками встал вопрос: какая из импортных систем наиболее подошла бы для российского климата? На тот момент единственной системой, по которой существовал полноценный каталог с подробным описанием, техническими характеристиками и картинками узлов и комплектующих оказалась Provedal.

Многие алюминиевые заводы в Европе сделали копии матриц продукции, запатентовали продукцию под другим именем и артикулом и начали активно заниматься производством.

Россию этот процесс также не обошел стороной. У нас заводы тоже производят профиль системы Provedal. Комплектующие и фурнитуру российские компании поставляют из Турции, Испании, Италии, России. Выбор многообразен. Конечному потребителю остается только принять решение, что он хочет получить в итоге.

Специальная конструкция профиля рамы с направляющими для роликов обеспечивает улучшенное скольжение створки, предотвращает выработку подшипников роликов. Плавный ход раздвижных рам обеспечивает полностью литой ролик. Фетроуплотнение находится по всему периметру створки и на стыках, тем самым закрывает все рельсы, что обеспечивает надежную изоляцию от внешней среды. Резина используется особого сорта, она не «дубеет» на морозе и не издает специфический запах на жаре. Замки, защелки, предусмотренные конструкторами, удобны в обращении, легко закрываются и открываются изнутри и их невозможно открыть снаружи. При этом они органично вписываются в конструкцию.

У нас на складе представлен широкий ассортимент продукции Provedal. Данное решение было принято после тщательного изучения заявок от заказчиков-производителей алюминиевых конструкций. Рекомендуем им делать ставку на поставщиков фурнитуры уже известных на российском рынке и завоевавших хорошую репутацию, таких как ООО «ВКС».



ВКС

Тел./факс: (495) 500-3440, 745-8684,

548-9754, 548-9786

e-mail: vks@vks.ru

e-mail: vks@dol.ru

www.tdvks.ru



Sobinco

HARDWARE TECHNOLOGY

ОКОННАЯ ФУРНИТУРА

КАЧЕСТВО • НАДЕЖНОСТЬ
ПАРТНЕРСТВО • ИННОВАЦИИ



199178, Санкт-Петербург,
5-я линия В. О., д. 68, к. 2, лит «В»
Тел.: (812) 449-04-28
Тел./факс: (812) 328-06-69
e-mail: mail@makrosspb.ru
www.makrosspb.ru



Новое производственное предприятие в России на финишной прямой

Преимущества производственного предприятия полного цикла

Как правило, пионеры в своей области обладают, помимо всего прочего, богатым опытом в преодолении различных трудностей. Этот факт в равной степени отмечается и при незначительных, и при ключевых событиях в их деятельности. В итоге неизменное значение имеет лишь результат, и для каждого конкретного случая это может выражаться всякий раз в крупномасштабном инвестировании настоящих и будущих проектов. Именно таким образом концерн Roto Frank AG представляет себе процесс практической реализации своего решения о строительстве в России нового завода по производству широкого ассортимента фурнитуры системы «NT». В настоящее время его ввод в эксплуатацию запланирован на начало 2009 года. В специальном отчете о состоянии дел сообщается, что «горячая фаза» подготовки уже началась.



Председатель наблюдательного совета Roto Frank AG (Германия) г-н д-р М. Шталь и
Председатель правления Roto Frank AG (Германия) г-н д-р Э. Кайль

Краткая предыстория: основываясь отчасти на бурном экономическом росте, наблюдавшемся в течение последних лет, руководство компании Roto в конце 2005 года приняло решение о необходимости активного участия своего подразделения «Оконные и дверные технологии» на одном из важнейших самостоятельных рынков, в частности, строительства производственного предприятия полного цикла. Логическая обоснованность решения была подкреплена тем фактом, что функционирующий с середины 2004 года в Москве сборочный цех не мог удовлетворить стремительно растущий спрос, вследствие чего полноценное снабжение рынка достигалось и достигается исключительно за счет продукции других предприятий международного концерна.

При этом, конечно, невозможно избежать значительных логистических и транспортных издержек, а также накладных административно-управленческих расходов. По этим причинам существенного улучшения сложившейся ситуации можно было добиться путем значительного наращивания в долгосрочной перспективе автономно функционирующих местных производственных мощностей.

Выбор в пользу Ногинска

В соответствии с девизом «если берешься за дело, то делай его как следует», этот крупномасштабный проект предлагает всему рос-

сийскому подразделению концерна, занимающему лидирующие позиции на рынке поворотной-откидной фурнитуры, и всем его сотрудникам новый офис для их профессиональной деятельности. Кроме того, в целях презентации ассортимента выпускаемой продукции для организации сервисного обслуживания и обучения клиентов также необходимо создать наиболее благоприятные условия. В дальнейшем целесообразно развитие такого подразделения, как «Мансардные окна и строительные элементы». Речь идет о необходимости объединения в самом широком смысле этого слова всех направлений деятельности компании Roto на новом месте.



Председатель правления Roto Frank AG (Германия) г-н д-р Э. Кайль и
Генеральный директор ООО «Рото Франк» г-н Маттиас Эберляйн



Кстати, о новом местонахождении. «После тщательного изучения многочисленных альтернативных вариантов чаша весов в итоге склонилась в сторону Ногинска, — вспоминает Леонард Брайг. — В пользу быстрорастущего города, расположенного в 40 км к северо-востоку от МКАД, свидетельствовали свободные кадровые резервы, отвечающие самым современным требованиям инфраструктура и развитая транспортная сеть, а также наличие промышленного кластера — коммерческого образования, до сих пор совершенно нераспространенного на территории России, объединяющего несколько немецких компаний», — поясняет член Правления, ответственный за производственно-технические вопросы. Последующие этапы реализации проекта в «телеграфной» форме изложения: приобретение земельного участка площадью 55 тыс. кв. метров, закладка фундамента в июне 2007 года, стадии инженерной подготовки территории и непосредственно строительства, осложненные затянувшимися процессами исполнения договорных обязательств.

Между тем, по мнению д-ра Экхарда Кайля, проблемы существуют для того, чтобы их решать. «И мы успешно справляемся с ними», — так Председатель правления подводит итог своим впечатлениям от их совместного с г-ном Брайгом посещения объекта в Но-

гинске. В начале октября, во время проведения нескольких уже давно запланированных переговоров с клиентами, генеральному директору российского подразделения Маттиасу Эберляйну и его команде представилась удачная возможность проинформировать их о текущем положении дел «непосредственно на месте событий». В то же самое время множество сотрудников компании осуществляли практическое освоение своего нового рабочего места, и этот факт дополнительно усиливал ощущение реальности обстановки обычных трудовых будней.

Высокоэффективная система

В будущем на производственных площадях порядка 7000 кв. метров компания Roto реализует на практике принцип производственного предприятия полного цикла в соответствии с нижеследующим:

- Сырьевые материалы (стальная лента) доставляются через так называемый «логистический шлюз-тамбур» и складируются на территории штамповочного цеха.
- Штампы перерабатывают стальную ленту в различные заготовки; этот процесс требует непрерывной поддержки со стороны инструментального производства.
- Полученные штампованные заготовки загружаются в полуприцепы, которые перевозят их в гальванический цех (в настоящее время переезжающий на новое место).

■ Затем гальванизированные заготовки транспортируются назад в Ногинск, где они помещаются на хранение в склад типа «FIFO» (от англ. «простая очередь», т. е. обработка в порядке поступления). Это складское помещение представляет собой буферную станцию для последующего процесса сборки и используется также для хранения различных мелких деталей (пластмассовые изделия, полученные методом формования, закупаемые детали и пр.).

■ В процессе сборки из гальванизированных заготовок и мелких деталей формируются различные фурнитурные элементы, которые затем упаковываются для последующей реализации.

■ Конечная продукция поступает в распоряжение российских торговых компаний путем отгрузки непосредственно с производственного предприятия или доставляется на их склады с целью ее дальнейшего распределения.



Коллектив ООО «Рото Франк»

Вот мнение г-на Брайга относительно существенных преимуществ данной системы: «Сокращение длительности производственного цикла и времени реагирования, а также непосредственная близость к рынку — это большой шаг вперед. Благодаря этой организации мы улучшаем такие ожидаемые нашими клиентами показатели, как оперативность поставок, материально-техническое обеспечение и качество поставляемой продукции». «Для российского рынка с его географическими особенностями и количественными характеристиками именно эти факторы являются важными конкурентными преимуществами, приобретающими возрастающее значение», — добавляет к вышесказанному г-н Эберляйн.

«Преимущества комплексного пакета»

Неудивительно, что наличие производства полного цикла считается характерным признаком дифференцирования. В России компания Roto является единственным производителем фурнитуры, который может предложить своим клиентам эту уникальную систему. Следует отметить, что производственное предприятие в городе Ногинске будет поставлять продукцию только на внутренний рынок. Вообще говоря, для подразделения «Оконные и дверные технологии» г-н Кайль считает «абсолютно необходимым» быть представленным на крупнейшем самостоятельном рынке хотя бы одним производственным предприятием полного цикла.

«Безусловно, при этом значительную роль играют также производственно-экономические факторы», — подчеркнул Председатель правления. Существование этого комплексного пакета, обеспечивающего компании преимущественное положение, оправдало бы самые крупномасштабные единовременные инвестиции, совершенные за всю ее историю.



Среднесрочная цель и краткосрочная готовность

В окончательном виде завод в Ногинске, штат которого будет насчитывать примерно 350 работников, займет среди предприятий производственной сети концерна Roto четвертое место в их классификации исключительно по своим размерам, пропустив вперед заводы в Леве (Венгрия), Калсдорфе (Австрия) и Ляйнфельдене (Германия). Этот факт лишний раз подчеркивает стратегическое значение нового предприятия, официальное открытие которого с учетом продолжительного зимнего сезона запланировано на весну 2009 года. Впрочем, данное решение определяется также и четко поставленными целями, предполагающими заготовку необходимых для производства сырьевых материалов, потребность в которых с точки зрения среднесрочной перспективы должна в значительной мере покрываться местными ресурсами. В первую очередь это касается стали, однако по отношению к закупке цинка и пластмассы в «существенных объемах» данная стратегия также имеет важное значение. Г-н Брайг: «Мы стремимся к постепенной реализации нашего плана».

В отличие от этого, законченные по большей части выставочные залы и помещения для учебных занятий, а также административные и бытовые помещения уже ожидают скорого приезда сотрудников российского подразделения компании Roto. Как можно видеть на представленных в настоящей статье



фотографиях, они оформлены в самом современном и в то же время функциональном стиле, создающем чрезвычайно приятную атмосферу. Их общая площадь составляет около 2000 кв. метров. Вне зависимости от того, помещение ли это для отдела сбыта, маркетинга или сервисной службы — на предприятии в Ногинске для любого подразделения найдется подходящая обстановка для формирования здоровой рабочей атмосферы.

Шаг за шагом

А как насчет заблаговременной подготовки к дальнейшему расширению производства? На этот вопрос Кайль исчерпывающе отвечает при помощи двух количественных показателей: наличие земельного участка площадью 55 тысяч кв. метров, из которых сейчас застроено только около 12 тысяч кв. метров. На самом деле, в настоящее время не имеет смысла беспокоиться о недостатке свободного пространства для производственных мощностей. Прежде всего, речь идет лишь о том, чтобы сдвинуть с мертвой точки важное на текущий момент дело.

ROTO FRANK AG

115054, г. Москва, Космодамианская наб., д. 52, стр. 5

Тел.: (495) 961-2427, 961-2428,

961-2429, 961-2430

Факс: (495) 961-2431

www.roto.ru

Российский рынок оконной продукции.

Фундаментальный прогноз экономического роста.

«Сначала необходимо провести анализ, и только затем инвестировать средства», — с таким девизом руководство компании Roto, по его собственному признанию, подошло не только к тщательному планированию крупномасштабного ногинского проекта, но и к непосредственному выявлению существенных для него предпосылок общего характера. Один из центральных вопросов звучал следующим образом: существуют ли реальные шансы, что российский рынок оконной продукции и в будущем сохранит столь высокие темпы экономического развития? Похоже, что оценки и ожидания швабского поставщика строительных элементов оказались однозначно положительными. В цифрах это выражается следующим образом: только в частном секторе общий объем нуждающихся в модернизации окон насчитывает приблизительно 550 млн. штук. После вычета количества уже обновленных оконных единиц (ок. 20%) и той части контингента, которая не может позволить себе такую модернизацию (ок. 15%), на текущий момент на рынке остается

потенциальная доля в размере приблизительно 65%, что составляет порядка 370 млн. окон. Принимая во внимание российские темпы ежегодного производства оконной продукции в объеме от 35 до 40 млн. единиц, текущий цикл модернизации будет продолжаться еще в течение приблизительно 10 лет, после чего, по мнению специалистов компании Roto, процесс относительно быстро перейдет во вторую фазу модернизации. «Данные расчеты производились даже без анализа значительного спроса на продукцию для новостроек, кроме того, в них никоим образом не учитывались потребности сегмента социального и промышленного строительства», — подчеркивает д-р Экхард Кайль, обращая внимание на следующие по своей значимости доли рынка. Подводя итог, в будущем Председатель правления считает двузначные показатели потенциала ежегодного экономического роста вполне реальными для России, несмотря на возможность появления краткосрочных сдерживающих факторов. Иначе говоря, и с этой точки зрения инвестирование средств в «полноцикловое» производственное предприятие имело и имеет под собой твердое основание.



«ВКС» представляет фурнитуру фирмы LAVAAL и резиновые уплотнители уфимского завода УЗЭМИК



Ритм жизни в таком мегаполисе как Москва диктует свои правила. Здесь огромное количество торговых центров, кинотеатров, магазинов, где ежедневно проходят большие потоки людей. Требования к качеству растут, дизайн современных помещений не позволяет использовать упрощенные комплектующие, и в этом случае идеальным решением может стать продукция фирмы LAVAAL, предлагаемая компанией «ВКС».

LAVAAL давно зарекомендовала себя в Европе, работает с крупнейшими мировыми производителями по всему миру, является основным поставщиком комплектующих к греческой системе алюминиевых профилей ALUMIL.

Оконная ручка «Luna mini»



Оконная ручка LAVAAL изготовлена из надежного материала, имеет удобную форму для захвата, широкую цветовую гамму и не может остаться незамеченной. Скользящий крепеж ручки расположен внутри, специальный паз позволяет установить ее

в закрытом или открытом положении. Универсальный крепеж с обратным ходом имеет два возможных межосевых расстояния: 104 и 108 мм. Luna mini имеет небольшие размеры, что позволяет применять ее на створках наружного открывания. Оконные ручки LAVAAL, которые всегда в полном ассортименте предлагает ВКС — идеальное дизайнерское решение, образцовое качество и высокий технологический уровень.

Петля оконная «Maxima»



Результат самых передовых разработок и технологий — петля поворотная 2-картная. Крепежная пластина и гайки изготовлены из нержавеющей стали. Петля выполнена из высокока-

чественных материалов, что позволяет использовать ее даже в коррозионной среде. Maxima отличается быстротой регулировки, а также простой и безупречно точной установкой.

Дверная петля «Compatta»



Регулируемая двухсекционная петля, которая не требует предварительной разборки перед установкой. Вращая две эксцентриковые втулки, на которых было разработано шестиугольное размещение с поддерживающей стальной подкладкой, можно установить петлю самостоятельно. Противовзломная система обеспечивается за счет втулки и регу-

лировочных винтов. Максимальная нагрузка 120 кг. Петля поставляется с комплектом крепления.

Ограничитель открывания «Rapido»



Съемный ограничитель открывания для фрамуг. Изготовлен из нержавеющей стали, крепеж — из черного оцинкованного металла. Устанавливается в любые алюминиевые окна с европазом. Экономичное ограничение открывания фрамуги с целью уменьшения потерь тепла в режиме проветривания. Небольшая щель для проветривания не дает возможности происходить неоправданно быстрому воздухообмену и экономит тепловую энергию. Монтаж представляет собой простую операцию и не требует высокой квалификации.

Резиновые уплотнители УЗЭМИК хорошо зарекомендовали себя на российском рынке стеклопакетных технологий. Они выпускаются по ГОСТу 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из монолитных эластомерных материалов для оконных и дверных блоков» на основе этиленпропиленовых каучуков (ЭПДМ). Продукция завода отмечена Золотым дипломом за качество и актуальность в ежегодном конкурсе «Новинка года».

Уплотнители изготавливаются на высокоточном немецком оборудовании «Берсторфф» и «Рубикон». Линии обслуживают квалифицированные специалисты. Полная автоматизация и компьютеризация технологического процесса обеспечивает строгий контроль качества на всех стадиях производства.

Использование прогрессивной технологии, классического оборудования и качественно-го сырья обеспечивают оптимальные эксплу-

атационные характеристики конечного продукта — резиновые уплотнители УЗЭМИК работоспособны при любых видах атмосферного воздействия в диапазоне температур от -50 до +80°C, имеют высокие прочностные показатели, обеспечивают надежную герметичность, тепло- и шумоизоляцию конструкции. Срок службы уплотнителей не менее 10 лет.

Качество продукции подтверждено сертификатом соответствия, санитарная и экологическая безопасность — санитарно-эпидемиологическим заключением.

Сегодня «ВКС» предлагает более 20 видов уплотнителей производства завода УЗЭМИК для алюминиевых профильных систем «Алюмакс», «Виднал-прогресс», «Татпроф».

Характеристики уплотнителей:

- свето- и озоностойкость;
- твердость;

- высокое сопротивление старению;
- хорошая эластичность;
- водо- и воздухонепроницаемость;
- высокая теплоизоляция и звуконепроницаемость притвора окон и дверей;
- стойкость к воздействию кислот и щелочных сред;
- простота монтажа;
- черный цвет.

На складе «ВКС» представлен полный ассортимент резиновых уплотнителей для оконно-дверных и витражно-фасадных систем завода УЗЭМИК.

ВКС

Тел./факс: (495) 500-3440, 745-8684, 548-9754, 548-9786

vks@vks.ru

vks@dol.ru

www.tdvks.ru

“Pencere Üretimi”

“Okonnoye Proizvodstvo” – dergisi

Pencere sektörün uzmanları ve pencere üretimi başlamaya planlayanlar için.



Dergimizde reklam veren Türk firmaları – WINSA, PIMAPEN, WINTech, CMS, MURAT, OZGENC, KABAN, YILMAZ, BEST MAKINA, ANTEC, OMURZAK, Avrupa’da ve Rusya’da ünlü firmalar olan ALUPLAST, PROFINE, VEKA, GEALAN, DECEUNINCK, LG Chem, STL EXTRUSION, DIMEX, SALAMANDER, PLAFEN, SCHUCO, REYNAERS, RAICO, ALUMIL, BYSTRONIC, DENVER, FIMTEC, ELUMATEC, HAFFNER, URBAN, COMALL, P.V. TECNIC, RAPID, ROTO, SIEGENIA, GU, WINKHAUS, SAVIO, GIESSE, FAPIM, DEVENTER, TREMCO ILLBRUCK, KLEBSCHMIE, HAAGENPLAST, PILKINGTON, GLAVERBEL ve diğer PVC pencere sistemleri, cam, makina, aksesuar ve montaj malzeme üreticileri.

Pencere pazarına girmeye mi hedefliyorsunuz?

Bizim devamlı müşterilerimize katılın!

Ayrıntılı bilgi için www.winpro.ru sitemizi ziyaret ediniz.

Sitemizde önceki sayıların elektronik versiyonlarına ulaşma imkanı var.

Dergi yayını: +7 495 798-9680 e-mail: winpro@mail.ru www.winpro.ru

Фурнитура Фапим где красота форм соединяется с силой новаторства



fapim®

FAPIM S.P.A.

Via delle Cerbaie, 114 - 55011 Altopascio (LU) Italia

Tel. ++39 0583 - 2601 - Fax ++ 0583 - 25291 - www.fapim.it - info@fapim.it



Fapim Ru LLC
249010, Dom 33, Kievskoe Shosse,
Obninsk, Kaluga region
Russian Federation
Tel.: +79163116480

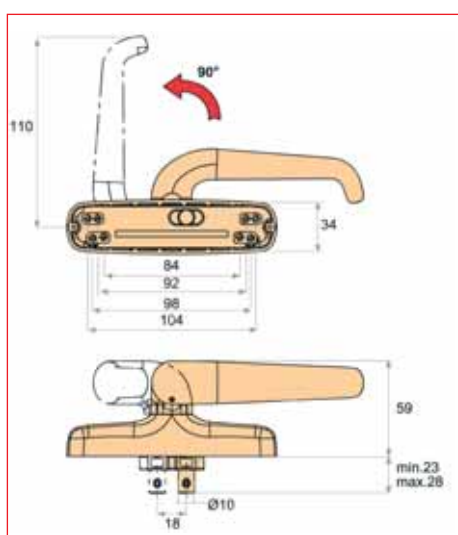
 **Gruppo**
EUROINVEST



Фурнитура для верхнеподвесных окон

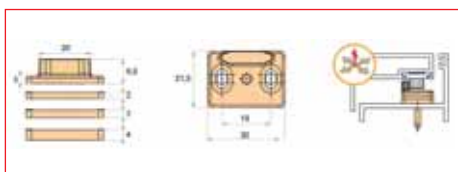
В предыдущие годы фурнитура для подобных окон практически отсутствовала в нашем ассортименте. Весь 2008 год компания Farit S.p.A посвятила разработке и подготовке своего производства к ее выпуску. Сегодня мы предлагаем самый полный перечень фурнитуры для верхнеподвесных окон. В этот перечень включены не только известные компоненты, такие как фрикционные ножницы, но и совершенно новые, ранее никем не предлагаемые.

Ручки



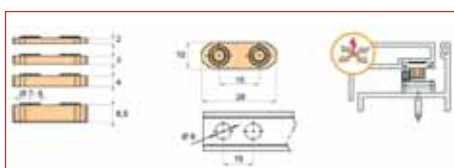
Их дизайн продолжает линию хорошо известных и зарекомендовавших себя ручек Nefer. В ассортимент добавлены ручки с классической формой, а также с изогнутыми формами приводной части (левое и правое исполнение). Все ручки выпускаются в комплектации с ключом. Поводок получил существенную регулировку по высоте (подобная функциональность объясняется тем, что высота профиля различна у каждого разработчика системы). Мы предлагаем ручки с диапазонами регулировки по высоте от 23 до 28 мм, от 28 до 33 мм и от 33 до 38 мм. Цилиндрическая форма корпуса поводка позволяет организовать с ответной частью точку запирания в зоне ручки без дополнительных цапф. Это главные преимущества новых ручек.

Ответная часть (арт. 1598С)



Состоит из планки и трех подкладных пластин различной толщины. За счет этих пластин осуществляется регулировка по высоте, а продольные пазы в самой планке позволяют ее перемещать, так выполняется регулировка прижима. Кроме вышеописанного необходимо отметить, что форма планки имеет две рабочие поверхности для осуществления прижима. Крепление ответной части выполняется саморезами.

Точка запирания (арт. 1595)



Ее форма стала призматической в отличие от классической цапфы. В комплект данного артикула включены подкладные пластины, обеспечивающие регулировку по высоте. Крепление к тяге выполняется посредством винтов, в комплект входит 3 пары винтов различной длины.

Угловой переключатель (арт. 1515В)



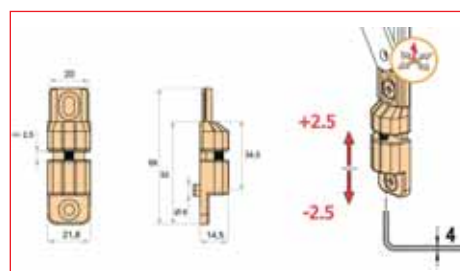
Измененный угловой переключатель поворотно-откидного окна. Теперь Вы не найдете на нем привычной цапфы. Вместо нее в подвижном элементе выполнены два отверстия для крепления описанной выше точки запирания (арт. 1595). Таким образом можно организовать прижим в непосредственной близости от угла со стороны ножиц.

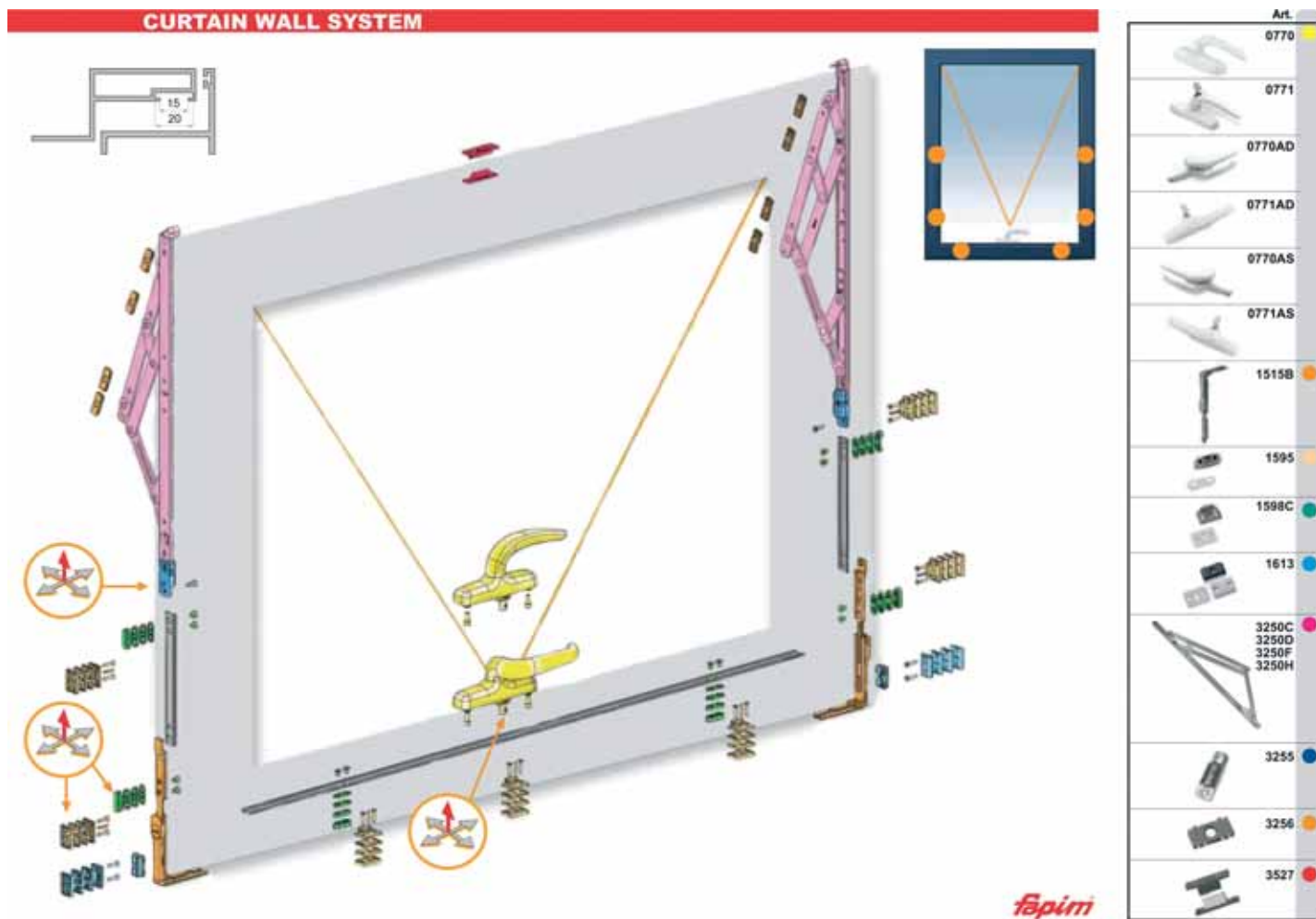
Фрикционные ножницы



Изготавливаются из нержавеющей стали. Четыре типоразмера: 18", 20", 24", 28". Толщина составляет $16,5 \pm 1,5$ мм. Все ножницы независимо от размера имеют в своем конструктиве 6 тяг. Измененная форма колпачка позволяет при их закрытии выполнять прижим створки. Все ножницы имеют 2 угла открывания, это осуществляется за счет перемещения и фиксации внутренней пластины (ограничителя открывания). Ножницы не имеют каких-либо пластиковых деталей; поставляются парами.

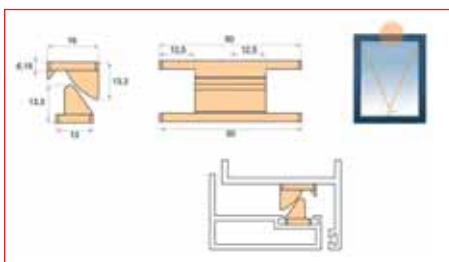
Регулятор высоты (арт. 3255)





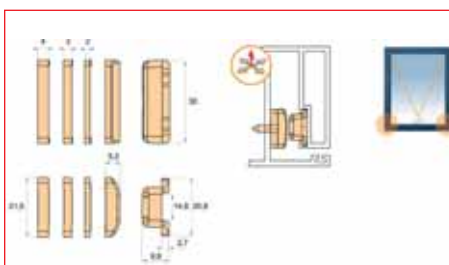
Устанавливается под каждые ножницы и позволяет выполнять регулировку по высоте за счет вращения нижнего винта.

Скрытый прижим (арт. 3527)



Монтируется в верхней части окна, за счет чего при закрытии створки обеспечивается ее прижим.

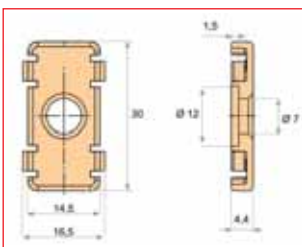
Направляющая (арт. 1613)



В комплект входит направляющая и регулировочные пластины. Устанавливается в вертикальной части рамы. Место установки, например, зона углового переключателя. Позволяет позиционировать створку при закрывании, исключая ее боковое перемещение.

Компенсатор (арт. 3256)

Применяется в случае установки ножниц на паз для увеличения опорной поверхности. Компенсатор вставляется в паз и надежно фиксируется.



Представленный Вашему вниманию комплект фурнитуры для верхнеподвесных окон — типичное комплексное решение компании Fapim S.p.A. Эту фурнитуру можно использовать и в системах, где есть полноценный паз, например, верхнеподвесные окна компании СИАЛ.

За более подробной информацией о новинках обращайтесь к нашим региональным

представителям или в технический отдел компании Fapim S.p.A.

FAPIM RU

Калужская обл., г. Обнинск,
Киевское шоссе, д. 30

Телефон/факс: +7 (48439) 647-39

Представитель в Москве и Московской обл.

Заздравный Александр

+7 (916) 311-6480

E-mail: alexander.zazdravny@fapim.it

Представитель в Санкт-Петербурге

Фоминых Андрей

+7 (921) 797-4207

E-mail: andrey.fominykh@fapim.it

Представитель в Украине

Воробей Игорь

+380 (44) 231-2323

+380 (50) 331-2323

E-mail: Igor.vorobei@fapim.it

Представитель в южных регионах Украины

Киреев Николай

+380 (50) 100-4626

E-mail: Mykola.kyrieiev@fapim.it



ВЗЛОМОСТОЙКОСТЬ — ОСНОВНОЕ ТРЕБОВАНИЕ К СОВРЕМЕННЫМ СИСТЕМАМ ФУРНИТУРЫ

Надежная защита от нежелательного проникновения в помещение посторонних лиц через окна и двери является одним из основных требований к современным системам фурнитуры. Полностью осознавая это, мы постоянно совершенствуем фурнитуру для такой специфической области применения, как взломостойкость.

Защита окон

Компании, работающие с фурнитурой MACO, имеют возможность производить безопасные окна до класса взломостойкости WK 2, используя при этом как фурнитуру серии MACO MULTI TREND, так и серии MACO MULTI MATIC.

Системные испытания по классам взломостойкости WK 1 и WK 2 MACO проводит для одностворчатых и двухстворчатых окон. Возможны системные испытания до класса взломостойкости WK 2 для различных серий известных пластиковых профилей, а также для систем из дерева и комбинации дерево/алюминий.

По классу WK 2 испытания проведены для всех сортов древесины, исполнений фальца и различных клеевых соединений. Кроме того, компания MACO проводит отдельные испытания по классу WK 3 и может предложить переработчикам систему фурнитуры для штапеловых створок класса взломостойкости WK 3.

Следует отметить, что в сфере сбыта окон, соответствующих стандартам EN V 1627-1630, MACO поддерживает получателей своей фурнитуры с помощью широкой программы семинаров.

Защита дверей

Многоточечные системы запирания с применением штифтов и крюков для входных дверей домов, квартир и запасных выходов обеспечивают надежную защиту и «непроницаемы» в двойном смысле. Дверные замки серии MACO PROTECT могут обеспечить при этом до семи точек запирания. Улучшенная тепло- и звукоизоляция дверей дополняет преимущества, предоставляемые взломостойкими элементами замков до класса WK 3.



Взломостойкие роликовые i.S.-цапфы для входных дверей

После проведения многочисленных тестирований в различных испытательных центрах оконной фурнитуры главной продуктовой линейки MACO MULTI и получения неоднократных доказательств ее великолепных свойств в технологичности, надежности, а в случае оснащения взломостойкими i.S.-цапфами и безопасности, инженерный состав компании MAKO принял решение наделить еще большими свойствами в сфере безопасности входные двери, оснащенные взломостойкими многозапорными замками MACO PROTECT. Цель — достижение абсолютной надежности и гарантированного, не имеющего аналогов, препятствия несанкционированному вторжению в помещение.

В декабре 2007 года стандартная входная пластиковая дверь, оснащенная замком MACO PROTECT серии Z-TS с четырьмя i.S.-цапфами, успешно прошла испытание в лаборатории Entwicklungs und Prüflabor Holztechnik GmbH (eph) в Дрездене на предмет соответствия взломостойкости по классу WK 2 согласно нормам EN V 1627-1630.

Взломостойкие i.S.-цапфы MACO — гарантированное препятствие вторжению через входную дверь.

Дорогие друзья, уважаемые производители окон!
Одним из неизменных мест, где происходят встречи представителей нашей отрасли, является строительная выставка **СТРОЙСИБ 2009**, проводимая в Новосибирске. Мы будем рады предложить Вам наш рецепт Вашего индивидуального успеха на рынке, как производителя окон и дверей. С радостью встретимся с Вами на нашем стенде № 213 Сибирской выставки, чтобы поделиться знаниями, опытом и просто дружески пообщаться.
Приходите!
Ваша команда МАКО в России.

Взломостойкие роликовые i.S.-цапфы — мощное препятствие взлому

Великолепные показатели испытаний соответствия классу взломостойкости WK 2 входных дверей, оснащенных многозапорными замками MACO, продемонстрировали, что мощное сопротивление взлому может быть обеспечено не только наличием крюков и штырей. При применении четырех i.S.-цапф в комбинации с замками PROTECT серии Z-TS дверь надежно заперта и оптимально защищает от несанкционированного проникновения в помещение.

Главный козырь — эффективность: замок Z-TS с четырьмя цапфами i.S.

Дверной замок MACO PROTECT Z-TS с приводом от цилиндра в сочетании с четырьмя взломостойкими роликовыми цапфами i.S. — это и есть абсолютно надежное сопротивление взлому, в том числе и при отсутствии крюков и штырей. Эффективный, недорогой, простой в сборке и установке, соответствие этого замка классу взло-



Дверной замок Z-TS

стойкости WK 2 по EN V 1627-30 подтверждено сертификатом аккредитованного института испытаний. Взломостойкие элементы доступны для дверей из ПВХ и дерева. Заинтересованный в энергосбережении застройщик при применении данного замка может быть уверен в результате. Система запирания с четырьмя взломостойкими роликовыми цапфами i.S. и двадцатимиллиметровым выдвижным ригелем не только служит мощной защитой от нежеланных гостей, она действительно непроницаема. Усилие на прижим взломостойких роликовых цапф i.S. плавно регулируется; регулировка по фальшбюфту происходит автоматически. Этот привлекательный (благодаря легкости и удобству применения) замок серийно комплектуется защелкой дверной ручки. Замки с покрытием TRICOAT относятся к системам, поставляемым по заказу.

Надежная комбинация: замок Z-TF с тремя защелками

Эффективным средством предупреждения перекоса полотна двери и благодаря этому повышенной тепло- и звукоизоляции являются дополнительные функции дверного замка MACO с тремя защелками Z-TF. Характерная особенность замка Z-TF — две дополнительные многофункциональные защелки в сочетании с двумя взломостойкими роликовыми цапфами i.S., дополняющими расположенную по центру защелку ручки и ри-

гель. Дверь закрывается исключительно легко и, прежде всего, тихо. Легкое нажатие, и она практически бесшумно запирается. Встроенная система защиты многофункциональных защелок от отжима предупреждает неплотность прилегания дверного полотна даже в том случае, когда одна из защелок зафиксирована неполностью. Две регулируемые в пределах ± 1 мм взломостойкие роликовые цапфы i.S. обеспечивают плавную регулировку усилия на прижим двери. Сочетание усиленных стальных пластин и расположения ответных планок дополнительно увеличивает взломостойкий потенциал замка Z-TF. Следует отметить, что замок Z-TF может устанавливаться как с левой, так и с правой стороны двери. Эффект этой универсальности для системы логистики — это сокращение расходов на складское хранение.

*Материал подготовлен
компанией MACO*

MACO МОСКВА
111024, Москва, ул. Авиамоторная, д. 8 А, стр. 5
Тел.: +7 (495) 647-9066
+7 (495) 647-9068
+7 (985) 210-5996
+7 (917) 554-9278
Факс: +7 (495) 647-9067
E-mail: maco@maco.ru
E-mail: maco@ru.ru
www.maco.ru



*Взломостойкие
роликовые цапфы i.S. –
мощное препятствие
взлому*



i.S. -цапфы

Штырь

Крюк

Уважаемые партнеры, дорогие друзья!
С 3 по 6 февраля свои двери вновь откроет строительная выставка Сибири — «СТРОЙСИБ 2009», являющаяся, как и в прошлые годы, важным событием для оконной отрасли.

Выставка пройдет в городе Новосибирске в выставочном центре «Сибирская Ярмарка».

Компания ООО «МАКО ФУРНИТУРА» ведет активную подготовку к выставке и спешит пригласить всех своих партнеров и друзей посетить стенд МАКО.

Мы будем рады видеть Вас на нашем стенде № 213 и с удовольствием проинформируем о возможностях углубленных консультаций по вопросам организации производства.

Наша продукция — это уникальные индивидуальные возможности на пути к улучшению презентации Вашей продукции на рынке. Мы избираем критерии, которые в каждом направлении содержат новые посылы от производства до продажи.



Четвертое поколение дверных шарниров m-tec. Первый шарнир из стали для пластиковых дверей

Schüring представляет новинку – дверной шарнир m-tec III S. Новое поколение популярных шарниров отличается в этот раз коренным образом от предшественников, нынешний шарнир будет производиться из стали.

Для предыдущих версий шарниров m-tec I, II, III использовалось высококачественное цинковое литье с легированием. Створочная часть нынешней модели будет изготавливаться из стали. Данная конструкция повысит стабильность и противозломные свойства двери. Прочность и износостойкость шарнира соответствует самым строгим нормам и стандартам. Помимо этого значительно увеличен диапазон регулирования прижима до $\pm 1,8$ мм посредством регулировочного винта и эксцентрического штифта. Регулировка смещения по горизонтали увеличена до $\pm 4,5$ миллиметров.

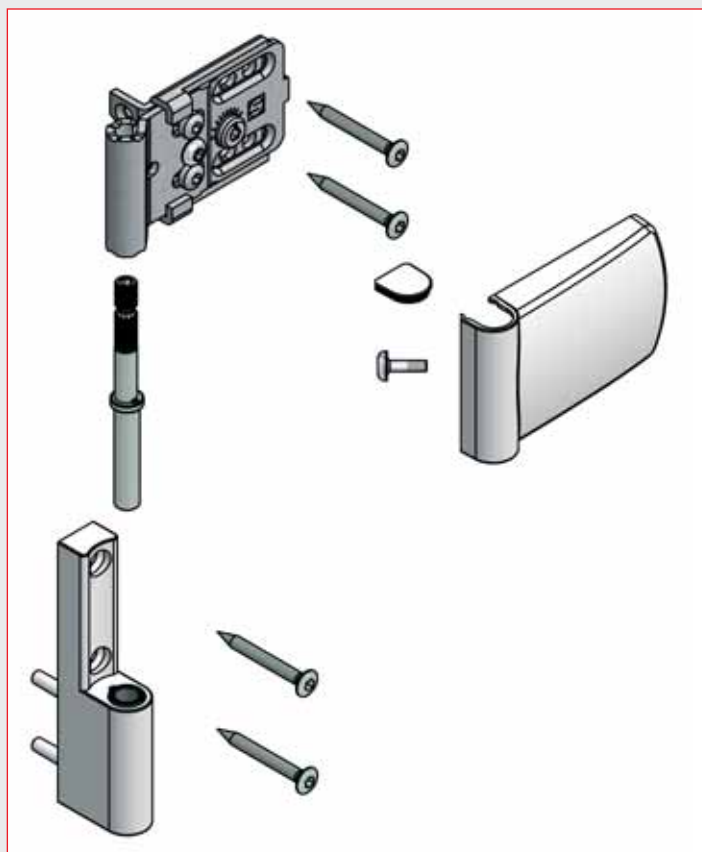
Но не только этими техническими характеристиками отличается новинка. Декоративная накладка для существующих шарниров изготавливается из высококачественного ударопрочного пластика. Некоторые производители выражали опасение, что эту накладку можно легко снять и это, мол, послужит соблазном для такого рода действий. Учитывая эти опасения, было принято решение делать накладку из металла. Такая накладка быстро монтируется при помощи защелок, причем, если шарниры ставятся снаружи, она закрепляется на месте специальным винтом изнутри, что исключает ее «несанкционированное» снятие и эффективно предупреждает возмож-

ность взлома конструкции. Использование металлической накладки улучшает оптическое восприятие шарнира. Для усиления этого эффекта Schüring предлагает изящные комплекты дверных ручек, дополняющие дизайнерское исполнение шарниров.

Название m-tec происходит от понятия «технология машиностроения». Многие технические решения, реализованные в ходе разработки нового шарнира, базируются на богатом опыте и разработках, полученных в области собственного машиностроения. В результате этого синтеза и родился шарнир, являющийся во многих аспектах образцом для подражания и имеющий несомненный успех на дверном рынке страны.

Некоторые конструктивные решения не имеют аналогов и были запатентованы предприятием Schüring. Это, к примеру, центрирование осевого штифта при помощи стального шарика, запрессованного в основание шарнира. Другой важной особенностью является размещение штифта в оболочке из пластика, который используется в машиностроении для производства подшипников скольжения и обладает огромной износостойкостью.

При конструировании шарнира был соблюден основной принцип Schüring – монтаж должен быть простым и быстрым. Для крепления шарнира используются винты большого диаметра 6,3 мм, такой же имеют несущие штифты изделия. Поэтому все подготовительные отверстия сверлятся сверлом одного диаметра. Регулировка шарнира после монтажа тоже облегчена – все настройки производятся одним и тем же регулировочным ключом. Таким образом, один работник может быстро и легко отрегулировать все три петли, не привлекая со стороны дополнительную рабочую силу.



Schüring GmbH & Co. Fenstertechnologie KG

☎ +49 (2241) 994-243, 994-140
 ☎ Факс: +49 (2241) 994-287, 994-280
 ✉ schuering@schuering.de
 ★ www.schuering.de

ООО «Шюринг ОТ»

☎ +7 (495) 510-1511

ЗАО «Новый Пласт», Москва

☎ +7 (495) 741-3839

ЗАО «ЛИГА», Москва

☎ +7 (495) 545-0574

«Schüring GmbH», Киев

☎ +380 (44) 230-6935, 230-6959

ООО «Белоснежка», г. Минск

☎ +375 (17) 291-1023, 248-6337



Гибкие, удобные, экономичные решения с поворотноткидной фурнитурой EURO-JET от Компании GU

В последнее время в Москве большое внимание уделяется выборочному капитальному ремонту старого жилого фонда, важнейшей составляющей которого является замена окон на пластиковые. Кроме того, почти все новое строительство сейчас тоже ведется с установкой евроокон со стеклопакетами. Компания GU чутко отреагировала на такие тенденции выпуском в 2008 году экономичной версии обновленного варианта поворотноткидной фурнитуры EURO-JET.

Эта фурнитура разработана на основе очень хорошо зарекомендовавших себя поворотноткидных механизмов UNI-JET. Экономичность при этом достигается отказом от некоторых избыточных функций: противозломности в запирающих роликах, встроенного шелевого проветривания в ножницах, упрощении некоторых деталей без потери общей надежности и характерного для всей продукции GU высокого качества.

Поворотноткидная фурнитура EURO-JET дает Вам следующие преимущества:

Больше гибкости

- Пригодна для применения на оконных производствах любых размеров.
- Возможен как ручной, так и автоматический монтаж фурнитуры.

Больше эффективности и удобства

- Меньше компонентов фурнитуры; благодаря такому уменьшению достигаются:
 - экономия в планируемых закупках, оперативном планировании и монтаже;
 - уменьшается стоимость складских запасов;
 - сокращается время монтажа.
- Противошумное приспособление в ножницах.
- Возможность маркировки передач логотипом производителя.
- Очень плавное перемещение всех подвижных деталей фурнитуры.
- Зажимное соединение передачи и планки ножниц со средними запорами.

Больше качества

Многое зависит от правильного подбора материалов. Качественное покрытие служит дольше.

Качество вызывает большее удовлетворение.

- Покрытие, которое обеспечивает его — ferGUard* серебро надежно предохраняет детали фурнитуры от коррозии.

Больше экономии

Особенно важный фактор в условиях глобального экономического кризиса.

Дополнительные преимущества:

- Фурнитура EURO-JET гарантирует качество.
- Петли стильного дизайна унифицированы с фурнитурой UNI-JET.
- Бесперебойные поставки благодаря современной логистике.
- Компетентная техническая поддержка от головного офиса и дистрибьюторов.

Группа Компаний Gretech-Unitas: «Мы сильны во всем, что касается безопасности!»

- Оконная технология.
- Дверная технология.
- Автоматические входные системы.
- Системы управления зданиями.

ООО «ГУ Фурнитура»

111394, Москва,

ул. Мартеновская, д. 38

Тел.: + 7 (495) 786-2690 — многоканальный

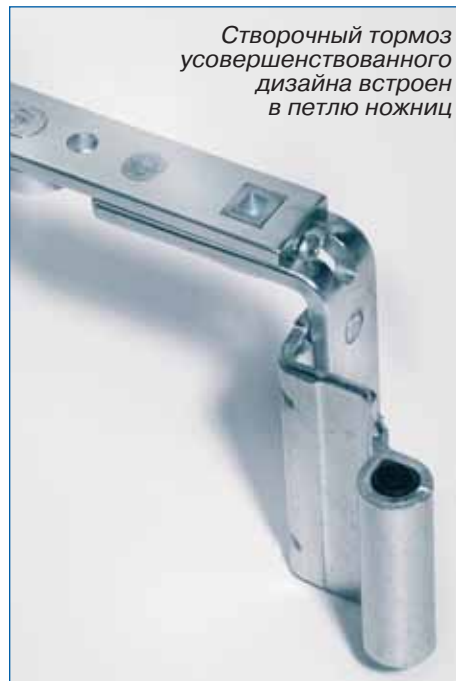
Факс: (495) 786-4815

E-mail: mail@g-u.ru

www.g-u.ru



Опора ножниц, поворотных петель с накладкой



Створочный тормоз усовершенствованного дизайна встроен в петлю ножниц



Планка стопорная стандартная



Эффективное складирование благодаря оптимизированной упаковке



Петля нижняя универсальная регулируется в 3-х измерениях



Совершенная система антипаники от компании ГУ

Для большинства европейских производителей компания ГУ прежде всего является поставщиком №1 фурнитуры для эвакуационных и пожароустойчивых дверей любой степени безопасности, главным разработчиком общеевропейских стандартов по дверной фурнитуре DIN EN 1125 и DIN EN 179

Программа поставок фурнитуры компании ГУ включает в себя:

- замки для любых пожароустойчивых дверей;
- замки и фурнитуру на все существующие функции антипаниковых дверей В, С, D, Е, Р, специальных функций F, G, H, I для любых видов дверей;
- замки для стальных и деревянных дверей (положение дорна 55 — 100 мм), для рамных металлических конструкций (положение дорна 25 — 45 мм);
- многозапорные системы с боковым и с верхним/нижним запирающим для одностворчатых и двухстворчатых дверей;
- нажимные гарнитуры на длинной накладке или на розетках под профильный цилиндр, гарнитуры с фиксированными ручками, односторонние внешние и внутренние гарнитуры на самый изысканный вкус: RONDO, DIRIGENT, BELCANTO, OFFICE из различных материалов (латунь, алюминий, нержавеющая сталь);
- поперечные нажимные ручки для эвакуационных дверей на любую ширину полотна двери, материал исполнения — нержавеющая сталь, алюминий или пластик;
- накладные системы для одностворчатых и двухстворчатых эвакуационных дверей из алюминиевого и пластикового профиля, не требующие врезки замка, в том числе и многозапорные, в любом цветовом исполнении по желанию заказчика;
- электромеханические и моторные замки с функцией «антипаника», а также электромеханические ответные планки, поддерживающие функции контроля доступа.



Программа поставок антипаниковой фурнитуры компании ГУ дополняется принадлежностями, без которых невозможно представить надежное функционирование всей системы в целом. Сюда входят:

- широкий спектр ответных планок, обеспечивающий высокую степень безопасности при установке систем антипаники на двери из любых материалов и конструкций полотна;
- стержни с сечением 9 мм, цельные, с односторонней резьбой и с независимыми внешней и внутренней частями;
- высококачественные винты и резьбовые гильзы из нержавеющей стали;
- соединительные штанги, массивные и трубчатые для систем с верхним и нижним запирающим;
- переходные кабельные каналы для обеспечения электропитанием оборудования в полотне двери.

Более подробную информацию о технических характеристиках и ценах на замки и фурнитуру Вы можете получить, обратившись в представительство компании ГУ в России.



ООО «ГУ Фурнитура»
111394, Москва, ул. Мартеновская, д. 38
Тел.: + 7 (495) 786-2690 —
многоканальный
Факс: +7 (495) 786-4815
E-mail: mail@g-u.ru
www.g-u.ru



Автоматические карусельные двери ГУ



Компания ГУ в своей программе поставок автоматических дверей предлагает большой спектр карусельных дверей. Благодаря изменяемой конструкции и многочисленным вариантам карусельные двери производства фирмы ГУ отвечают индивидуальным требованиям, предъявляемым к размерам и дизайну, и предлагают высококачественные решения для многочисленных проектов строительства и реконструкции.

Кроме впечатляющего и оригинального дизайна вход в здание, оборудованный карусельными дверными системами от компании ГУ, отличается функциональностью, теплоизоляцией и защитой от шума. Стандартная карусельная дверь представлена моделью GRA. Она имеет внутренний диаметр до 3600 мм, три или четыре подвижные створки. Для повышенной пропускной способности большого диаметра (до 6200 мм) предназначены модели GGR/GGV. Наличие «ломающихся» подвижных створок позволяет использовать их на пути эвакуации людей.

Цельностеклянные карусельные двери



Цельностеклянная карусельная дверь GGG — это яркий пример превосходной интеграции входного узла в стеклянный фасад. Полностью стеклянная конструкция (включая крышу) и подпольный привод делают ее привлекательной для архитекторов, стремящихся к максимальной прозрачности своих конструкций.

Карусельные двери повышенной безопасности

Карусельные двери повышенной безопасности и цилиндрические раздвижные двери повышенной безопасности — это надежное решение для тех областей применения, где необходим высокий уровень защиты, например, в компьютерных центрах, банках, министерствах.



ООО «ГУ Фурнитура»
111394, Москва, ул. Мартеновская, д. 38
Тел.: + 7 (495) 786-2690 —
многоканальный
Факс: +7 (495) 786-4815
E-mail: mail@g-u.ru
www.g-u.ru

НОВИНКИ наступающего сезона

Группа компаний «Зигения-Ауби» продолжает совершенствовать продуктовую линейку. С целью предложить своим партнерам широкий ассортимент фурнитуры внедряются ориентированные на потребности клиента инновации.



Легче и быть не может: при монтаже на месте присоединения удлинителя детали просто подкладываются и самостоятельно входят в зацепление в правильной позиции

В первую очередь отметим продолжение развития основных фурнитурных систем: Favorit Si-line, A 300, Titan iP и Basic line.

Системы A 300 и Favorit Si-line широко известны на российском рынке. Фурнитура Titan iP предназначена для крупных производств с высоким уровнем автоматизации. Этот продукт принципиально отличается от всех существующих фурнитурных систем и дает возможность монтировать отдельные детали фурнитуры на еще несваренные заготовки створки. В системе Titan iP были объединены все наиболее удачные решения фурнитуры A 300 и Favorit Si-line.

Фурнитурная система Titan iP представляет собой широкую палитру возможностей для конечного потребителя. В первую очередь это касается комфортного управления окном, так как в системе применяются хорошо зарекомендовавшие себя в фурнитуре A 300 роликовые 3D-цапфы. Для более мягкой работы было добавлено кольцо из специального износостойкого полимерного материала. Возможна установка фурнитуры на окна различной геометрии и разных способов открывания. При желании обеспечивается серьезная противовзломная защита. Существует большой выбор дополнительных видов проветривания, и некоторые из них являются оригинальными решениями от «Зигения-Ауби». Например, проветривание «зима-лето» с энергосберегающим механизмом. Другой интересный комплект фурнитуры TITAN VARIO 4D позволяет переводить поворотноткидную створку еще и в режим параллельного выставления. В этом режиме

осуществляется проветривание при сохранении противовзломной защиты. На окна с фурнитурой Titan iP можно дополнительно установить приборы дистанционного управления: это может быть электрическая ручка MH10, интегрируемые системы AEROCNTRON и FUNKSENSORIK и т. д.

Однако фурнитурная система Titan iP интересна лишь крупным высокоавтоматизированным предприятиям. Поэтому, чтобы предложить продукт с идентичными потребительскими свойствами другим переработчикам, группа компаний «Зигения-Ауби» разработала новую фурнитурную систему

Titan AF. В перспективе она должна заменить системы Favorit Si-line и A 300. Проанализировав негативные примеры, возникавшие на рынке при замене фурнитурной системы либо при ее резком обновлении, было принято решение переходить к системе Titan AF через фурнитуры Titan F2 и Titan A2 от Favorit Si-line и A 300 соответственно. Для фурнитурной системы Titan AF создана новая комфортная грибовидная цапфа (Komfortpilzbolzen). Она возникла в результате комбинирования 3D роликовой цапфы системы A 300 и непревзойденной противовзломной грибовидной цапфы S-ES системы Favorit Si-line.

В системе Titan AF будет отражен весь многолетний опыт производства фурнитуры, накопленный группой компаний «Зигения-Ауби» более чем за 130-летнюю историю. В то же время фурнитурные системы Favorit Si-line и A 300 не потеряют свою потребительскую ценность ввиду того, что именно их особенности были положены в основу разработки системы Titan AF.

В 2009 году получит дальнейшее развитие продуктовая группа PORTAL. Это широко известные комплекты фурнитуры для конструкций со сдвигающимися либо складывающимися створками. Наиболее востребованными являются параллельно-раздвижные системы. Комплекты PSK 160 и



Благодаря уникальной регулировке комфортной грибовидной цапфы по высоте зазор фальца самостоятельно выравнивается от 10 до 15,5 мм



Новая программа ручек LM Globe для фурнитуры, предназначенной для алюминиевых окон, подкупает округлыми и эстетичными контурами

PSK 200Z реализуют параллельно-раздвижной способ открывания створки. При этом имеется и режим «откинуто», который, однако, заказчик часто просит блокировать. По этой причине разработан комплект портовой фурнитуры для параллельного сдвигания створки без откидного режима. Новый комплект фурнитуры PSK 100 представляет собой качество и функциональность существующих комплектов, но для створок меньшей массы. Модифицированные комплекты PSK 160 plus и PSK 200Z plus можно устанавливать при минимальном свободном размере рамы по нижней горизонтали равном 35 мм (для PSK 160 и PSK 200Z требовалось 44 мм).

Новый алюминиевый порог-направляющая для комплекта FS Portal расширяет возможности применения конструкций со складывающимися по принципу гармошки створками. Отсутствие выступающего порога становится неоспоримым конкурентным преимуществом системы FS Portal.

Интересные решения может предложить группа компаний «Зигения-Ауби» и производителям светопрозрачных конструкций из алюминиевого профиля. Помимо известных систем фурнитуры LM 4200 и LM 2200 в данную группу входят такие новые продукты, как LM DK200 и LM D300. Это решения для конструкций с поворотноткидными и поворотными створками весом 200 и 300 кг соответственно.

Фурнитура LM axcent со скрытолежащей петлевой группой предлагает архитекторам привлекательные возможности использования открывающихся окон, встраиваемых в фасадное остекление.

Уделено внимание и такому аксессуару алюминиевого окна, как ручка: в свет выходит серия ручек LM GLOBE.

Теперь ручки и петлевая группа LM будут доступны и в новом защитном покрытии INOX.

«Зигения-Ауби», подтверждая свой имидж инновационной компании, предлагает новые электрические приводы и многозапорные замки KFV Genius. Открыть дверь теперь можно, приложив к сканеру палец.

Рассматривая современное окно системно, группа компаний «Зигения-Ауби» уделяет большое внимание проблемам вентилирования помещения. Модифицируются существующие проветриватели, например, AEROPAC, AEROVITAL. Созданы новые оконные вентиляционные приборы: AEROSLIM, AEROSLOT. Новый сенсор ка-

чества воздуха SensoAir способен распознать CO₂, никотин и другие резкие запахи.

Новым для нашего рынка является направление Casement. В него входят элементы фурнитуры для окон наружного открывания. До последнего времени фурнитура этого типа была хорошо известна только в Великобритании и США, куда в основном и поставляется. Однако интерес к таким решениям появился и в России. Вес верхнеподвесной створки наружного открывания может достигать 180 кг. Фрикционные ножи изготавливаются из нержавеющей стали. Область применения Casement обширна и распространяется даже на окна, встраиваемые в фасадное остекление.

Репутация группы компаний «Зигения-Ауби», как одной из самых инновационных в отрасли, в очередной раз подтверждается реальными достижениями в области усовершенствования существующих систем и развития новых направлений, ознакомиться с которыми Вы сможете на предстоящих выставках.

Представительство ЗИГЕНИЯ-АУБИ КГ
107023, г. Москва, ул. Малая Семеновская, д. 9, стр. 14 Г
Тел.: (495) 721-1762
Факс: (495) 721-1130
www.siegenia-aubi.ru
E-mail: info-ru@siegenia-aubi.com



Новым устройством распознавания отпечатка пальца KFV упрощает жизнь переработчикам и конечным потребителям



Лучший помощник теплосберегающих окон

История термоизоляции насчитывает более 30 лет своего существования на западе и около 20 лет в России. В 1985 году Видновский завод «Мосмек» первым в России разработал и внедрил систему энергосберегающего окна из алюминия с использованием термомоста из ПВХ. Главный конструктор завода Лапочкин Л. А. является автором систем профилей «Виднал» с ПВХ-термомостом и усовершенствованной серии «Виднал-Прогресс» с полиамидным термомостом, которая была внедрена в 1995 году.



Специфика «теплой» системы такова, что собирать данную систему приходится методом «спаривания», т.е. соединения друг с другом внутреннего и внешнего профилей. Сначала в печи профили окрашивали, а потом вставляли термовставку из ПВХ, но в этом случае при соединении двух профилей нарушалось их покрытие. Вставлять изначально в профиль терморазрыв, а потом помещать его в печь не представлялось возможным, т.к. температура в печи должна быть 200°C и ПВХ профиль не выдерживал и плавился. Необходимо было искать новые материалы, которые сочетали бы в себе теплоизолирующие свойства ПВХ, а механические алюминия. Стали применять стеклонаполненный полиамид, который имеет коэффициент линейного расширения, как и у алюминия и устойчив к температуре в печи 220°C, которая используется в большинстве случаев на российских заводах, в то

время как на западе в современных покрасочных печах температура составляет 180°C. Большинство европейских производителей ориентированы на европейские требования, поэтому в целях экономии уменьшают процент содержания стекловолокна, что также позволяет увеличить срок службы филера, через которые экструдирован данный профиль.

Специалисты «ВКС» имеют большой опыт по продаже в России термомостов, т.к. работали с разными производителями, но остановили свой выбор на итальянской компании AlfaSolare, которая уже более 30 лет производит полиамидные профили. Термомосты этой компании выдерживают температуру российских печей. Образцы были изучены в лаборатории методом испытаний, которые показали, что они начинают «течь» при температуре 250-255°C, что на сегодняшний день является рекордным показателем среди всех производителей. Также отдельно следует отметить такое свойство полиамидного профиля AlfaSolare как его пластичность, которая позволяет сматывать его в катушку по 200-300 м, а не нарезать хлыстом определенного размера. Потребитель может самостоятельно определить длину профиля.

На западе существует порядка пяти крупнейших компаний, давно работающих на этом рынке и обладающих достаточными

знаниями, навыками и опытом в данной области, которые объединились в так называемый «Клуб производителей качественных термомостов». Поставщик сырья держит в секрете формулу и редким клиентам удастся увидеть технологию производства.

Показателями, влияющими на цену термомоста являются в первую очередь его технические данные и физические параметры, такие как процентное содержание стекловолокна в профиле, наличие дополнительных вставок и т.д. Конечного же потребителя не интересует, сколько волокна в полиамиде, его интересует, чтобы физические свойства алюминиевого профиля были высокие.

В настоящее время действует ГОСТ, регулирующий требования, предъявляемые к «комбинированному» профилю. Он должен пройти два вида испытаний. Первое — на усилие на сдвиг. После покраски профиля потеря прочности термомостов не должна превышать 50-60%. В случае с AlfaSolare — это 30-40% — рекордный показатель. Второе — усилие на разрыв. Здесь, к сожалению, четкой методологии проведения испытаний нет, т.к. были взяты западные показатели, а методология вообще не описана. Большинство заводов испытывают сам профиль, а надо только термовставку, подготовленную специальным образом.

Информация о компании AlfaSolare

Ведущее предприятие в области экструзии пластических и термопластических материалов, таких как полиамид, сантопрен, ПВХ-твердый, мягкий и полумягкий, коэкструзии. Компания была основана в 1982 г. в Сан-Марино, независимой республике, расположенной на севере Италии. Секрет успеха складывается из сочетания идеального исполнения с первоклассным сервисом. Планирование, передовые технологии, новаторство — ключевые факторы для успешного процветания в этом бизнесе.

Производство термомостов в России также постепенно развивается. Сейчас существует три завода успешно производящих термомосты с полиамидом, но, к сожалению, его качество пока уступает западному. Поэтому большинство производителей алюминиевых профилей использует импортные полиамидные профили. Надеемся, что наступят времена, когда все производители алюминиевых профилей будут использовать только российские термомосты.

ВКС

Тел./факс: (495) 500-3440, 745-8684,
548-9754, 548-9786
e-mail: vks@vks.ru
e-mail: vks@dol.ru
www.tdvks.ru



Air-Box – доступное решение проблем воздухообмена

Специалистам оконного бизнеса хорошо известны проблемы, связанные с выпадением на поверхности окон конденсата, обусловленным нарушением воздухообмена в помещении при установке современных герметичных пластиковых окон. Решение зачастую требует применения дорогостоящих устройств и значительных затрат на их монтаж и обслуживание, что, в свою очередь не позволяет решать проблему в массовом порядке.

Производимые компанией Air-Box приточные устройства – климатические клапаны, имея незначительную стоимость и простоту монтажа, являются наиболее доступным средством восстановления воздухообмена, не допуская снижения качества воздуха и повышения относительной влажности в помещении, приводящей к выпадению конденсата, при этом:

- сохраняют теплозащиту и звукоизоляцию окна неизменной;
- обеспечивают автоматическое регулирование притока воздуха;
- имеют возможность монтажа в уже установленные окна;
- не требуют сверления и фрезерования оконного профиля;
- скрыты в фальцлюфт окна;
- не требуют обслуживания и электропитания;
- исключено обледенение устройства в холодное время года;

■ установка занимает не более 5-ти минут.

Воздухопроницаемость ПВХ-окна, оборудованного климатическим клапаном Air-Box, удовлетворяет СНиП 23-02-2003 «ТЕПЛОВАЯ ЗАЩИТА ЗДАНИЙ», что не приводит к понижению температуры в помещении ниже нормативной в холодное время года.

Работа клапанов Air-Box основана на общеизвестных физических принципах.

Воздух с улицы попадает в канал между рамой и створкой в местах замены фрагментов типовых уплотнителей на специальные (А рис. 1). Затем через систему клапанов, установленную в верхней части рамы (Б рис.1), примыкающей к створке окна, воздух попадает в помещение (рис. 2). Регулирование прохождения потока воздуха осуществляется с помощью подвижных воздушных заслонок. По мере усиления ветра заслонки прикрываются, сокращая поступление воздуха в помещение, либо закрываются полностью.

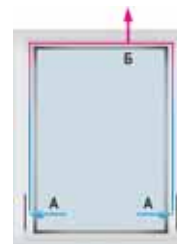


Рисунок 1



Рисунок 2

Клапаны Air-Box прошли сертификационные испытания и соответствуют нормативным показателям. Применение климатических клапанов рекомендовано ГОСТ 30674-99 (п. 5.1.3).

Air-Box

115573, Москва, а/я 204
 ☎ (495) 514-3109
 ✉ sales@air-box.ru
 ★ www.air-box.ru

Air-Box system

Новый
уровень
комфорта

Климатические
приточные клапаны
для пластиковых окон

(495) 514-31-09
www.air-box.ru



Правильный выбор материала

В 2008 году исполнилось 5 лет со дня основания ТМ POLI® – ведущего украинского производителя и поставщика широкого ассортимента уплотнителей для светопрозрачных конструкций. С начала своей деятельности ТМ POLI® благодаря эффективно разработанным бизнес-планам буквально за несколько лет выросла до статуса международной компании с мощной, высокоразвитой производственной базой и хорошо организованной системой сбыта через крупную дилерскую сеть.

Наши ключевые преимущества: пятилетний опыт работы на оконном рынке, производство продукции из европейского экологически чистого сырья ТРЕ, возможность поставок больших объемов продукции в кратчайшие сроки в любой регион Украины, большой опыт работы по внешнеэкономической деятельности с партнерами дальнего и ближнего зарубежья.



Еще в недавнем прошлом на рынке доминировали уплотняющие прокладки из EPDM. Эти уплотнители на производствах протягивались в пазы профиля вручную после сварки рам. Они всегда имели черный цвет и не могли свариваться в силу своих структурных свойств. В качестве упорных уплотнений для стеклопакетов в створках и штапиках ведущие поставщики профилей применяют уплотнители из ТРЕ. Например, компания «Thyssen Polymer» (входящая в «Deceuninck Group») предложила рынку систему профилей «ФАВОРИТ», полностью оснащенных свариваемыми уплотнителями на основе ТРЕ, серого цвета.

Термоэластопласты, термопластичные эластомеры — это синтетические полимеры, которые при обычных температурах обладают свойствами резин, а при повышенных — расплавляются подобно термопластам. В отличие от каучуков, ТРЕ перерабатываются в изделия, минуя стадию вулканизации. Это материал, сочетающий свойства вулканизированных каучуков при нормальной и низкой температурах, со свойствами термопластов при 120 — 200°C. ТРЕ могут перерабатываться как пластмассы на специальном оборудовании методами формования, экструзии, литья под давлением с малыми технологическими потерями. При этом благодаря отсутствию необходимости в вулканизации создается возможность повторной переработки при изготовлении изделий. Области применения термоэластопластов разнообразны. Это автомобильная, кабельная промышлен-

ность, электротехническая, резиновая, полимерная промышленность, товары народного потребления и другое. За период с 1990 по 2000 годы только в автомобилестроении объем использования ТРЕ вместо резин в США возрос в 2,5 раза, в Западной Европе — в 3 раза, в Японии — в 12 раз.

Происходит смена поколений. ТРЕ нарушил монополию вулканизаторов. Резины и галогеносодержащие пластики уступают место термоэластопластам. Пример тому — стройматериалы (уплотнители, в том числе для окон, гибкие кровли, асфальт), детали автомобилей (уплотнители окон, бамперы), детали интерьера, медицинские материалы (системы хранения и переливания крови), инструменты (эластичные ручки, противоударные элементы), обувь (подошва), предметы гигиены (зубные щетки, бритвенные наборы), бытовая техника (корпусы видеокамер, фотоаппаратов) и детские атрибуты (соски, игрушки).

Преимущества:

- превосходная озоно-, UV-стойкость даже у уплотнителей белого цвета;
- высокая эластичность даже при морозе -30 °C;
- высокая прочность;
- высокая долговечность;
- цвет уплотнителя определяется красителями; собственный светлый цвет термоэластопласта позволяет выпускать уплотнения разных оттенков цвета путем добавления красителей.
- ТРЕ устойчивы к большинству химикатов.

Не только в фасадном остеклении, но и для изолированного стеклопакета (ИСП) важна гарантированная совместимость материалов на протяжении всего срока службы изделия. Некоторые материалы при кажущейся инертности со временем контактируют друг с другом. Новейшие исследования показали, что частицы некоторых добавок, пластификаторов и присадок в уплотнителях из EPDM могут мигрировать на расстояние до нескольких сантиметров, изменяя химические и механические свойства материалов. Изображение так называемого «уплотнительного контура» может появляться вдоль всей контактной линии с некачественным уплотнителем.

Уплотнители из ТРЕ и силикона не оставляют следов на соприкасающейся поверхности.

Энергосбережение касается каждого из нас. Здесь нужна и в исследованиях, и в практическом применении глубокая кооперация всех участников производства — от производителей стекла, профиля, уплотнителя и до строителей, архитекторов-расчетчиков.

«Зеленые» любят ТРЕ за то, что он 100% перерабатывается, не содержит хлор и серу. Новые термоэластопласты не содержат свинцовых стабилизаторов и других тяжелых металлов. Другим положительным свойством новых термоэластопластов с точки зрения экологии является пониженная миграция пластификатора.

ТРЕ-уплотнители беспрепятственно свариваются на стандартных станках со сварочными зеркалами при температуре 230 — 240°C. Благодаря термопластичным качествам при сварке обеспечивается высокая прочность сварного шва. Это гарантирует надежное уплотнение оконных конструкций в улах.

На испытаниях, которым были подвергнуты готовые окна в уже сотни раз, было подтверждено их соответствие всем нормативным требованиям по тепло- и шумозащите, по воздухопроницаемости и ливнестойкости.

СИЛИКОН — НОВОЕ РЕШЕНИЕ В ПРОИЗВОДСТВЕ УПЛОТНИТЕЛЕЙ

С начала 2007 года торговая марка POLI® начала использовать в своем производстве один из самых надежных современных материалов — силикон, что послужило началом для производства новых видов силиконовых уплотнителей для раздвижных систем, шкафов-купе, душевых кабин, столярных изделий, а также для ПВХ, алюминиевых и фасадных систем.

Основополагающий принцип политики компании состоит в том, что в клиенте-производителе мы видим не потенциальную возможность повысить продажи, а долгосрочного партнера, с которым можно совместно строить будущее, запуская

новые и расширяя уже работающие проекты. Этому вопросу уделяется очень большое внимание при подготовке собственных кадров. Мы ориентированы в первую очередь на построение по-настоящему партнерских отношений с покупателями, основанных на индивидуальном подходе, а не на ежеминутной выгоде от разовых продаж.

В производстве уплотнителей важным является правильный выбор материала, так как их работоспособность в большинстве случаев лимитирует надежность и долговечность конструкций, в которых они применяются.

TM POLI® может удовлетворить интересы любого клиента. В производстве применяется силиконовое сырье, отличающееся по Шор А (60-70) и по прозрачности.

Требования к повышению качества изделий при производстве плюс точные конфигурации уплотнителей влияют на сопротивление ветровой и климатической нагрузке всей фасадной системы. Для использования в строительном остеклении силиконовые и уплотнители из ТРЕ допущены к применению по всему миру и устойчивы по отношению ко всем перечисленным разрушающим факторам.

TM POLI

Украина, г. Днепропетровск, ул. Макарова, д. 28
+380 (56) 790-4425, 790-4426,
790-9491, 790-9492,
380 (68) 176-0277
E-mail: mail@poli-upl.com
www.poli-upl.com

НАШИ ДИЛЕРЫ:

ЧП Мантула Н. А.

г. Запорожье
ул. Новостроек, д. 4
Т./ф.: +380 (612) 77-27-53

ЧП Касьянов

г. Луганск
ул. Фабричная, д. 1 А
Т./ф.: + 380 (642) 50-04-23
E-mail: kasynov@poisk.lg.ua

ООО Компания «Каскад»

АР Крым
г. Симферополь, ул. Октябрьская, д. 20
+380 (652) 70-10-19
E-mail: f_kaskad@vit.net.ua

г. Феодосия
пер. Танкистов, д. 18 А
+380 (6562) 732-77





Качественный монтаж с герметизирующими материалами «Липлент»

Завод герметизирующих материалов и красок ООО «Стройполимер» уже на протяжении нескольких лет производит для российского рынка качественный материал «Липлент». Для защиты узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам от влияния климатических факторов компания выпускает герметизирующие гидроизоляционные и пароизоляционные ленты «Липлент», обладающие необходимой адгезионной прочностью к изделиям из ПВХ, бетону, дереву и другим материалам.

Для внутреннего слоя монтажного шва ООО «Стройполимер» предлагает ряд пароизоляционных лент.

Липлент-Ст (дубл.) — пароизоляционная бутилкаучуковая лента, дублированная с двух сторон нетканым полотном. С обеих сторон имеет клеящий бутиловый слой. Является материалом внутреннего слоя монтажного шва при отделке откосов как сухим, так и мокрым способом. Совместима с красками, штукатурками, шпатлевками.

Липлент-Мфт и Липлент-Мфгс — пароизоляционные ленты из алюминиевой фольги, армированной высокопрочной стеклосеткой с полиэтиленовым пленочным покрытием. С одной или разных сторон лента имеет по краям две полосы самоклеящегося бутилового герметика (один из слоев может быть клеевым). Применяется при отделке откосов сухим способом (пластиковые откосы, сэндвич-панели и др.).

Липлент-Мп — самоклеящаяся пароизоляционная теплоотражающая бутилкаучуковая лента, дублирована металлизированной пленкой. Используется для изоляции материалов центрального слоя от воздействия водяных паров со стороны помещения, а также для герметизации фасадных систем.

Для наружного гидроизоляционного паропроницаемого слоя используется лента **Липлент-Сд**. Это водоизоляционная, паропроницаемая лента мембранного типа из диффузионного материала. С одной или разных сторон лента имеет по краям две полосы самоклеящегося бути-

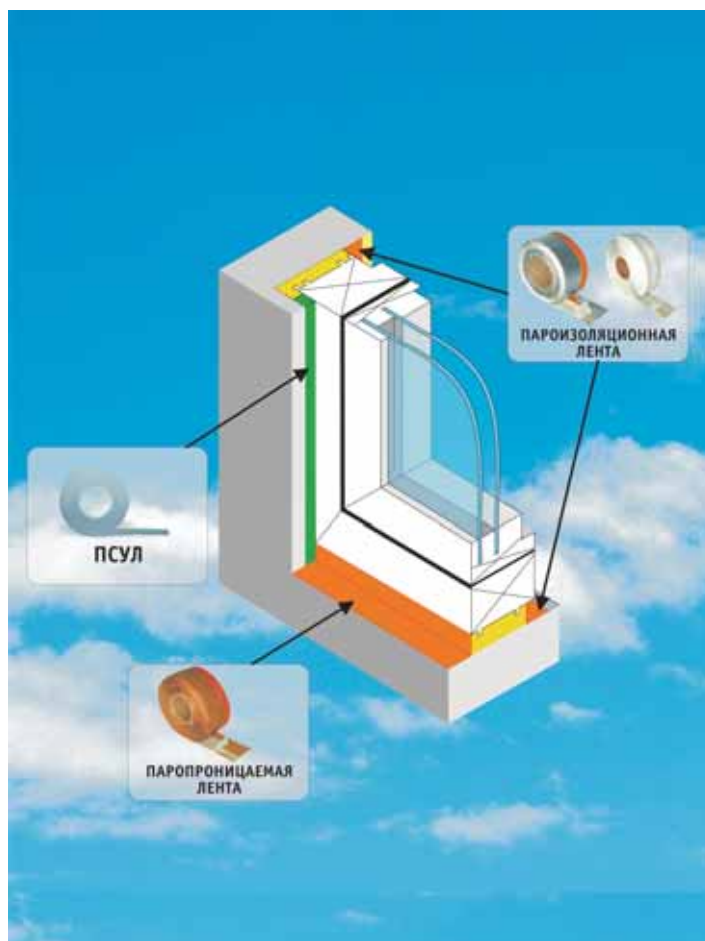
лового герметика (клеевым может быть один из слоев). Лента предназначена для изоляции наружного стыка (под отливом, а также любых других строительных швов). Препятствует проникновению наружной влаги и обеспечивает выход водяных паров из монтажного шва, что предотвращает образование конденсата и разрушение монтажной пены.

Липлент-Пв — уплотнительная шумопоглощающая самоклеящаяся бутилкаучуковая лента, дублирована пенополиэтиленом. Устанавливается между оконным и балконным блоками, под слив, а также по периметру оконного проема для предотвращения воздействия влаги со стороны стенового проема на центральный изоляционный слой.

Все вышеуказанные ленты имеют различную ширину и различные исполнения нанесения бутилового и клеевого слоев.

Компания «Стройполимер» производит также **грунтовочный состав ГСР**, который решает проблему установки лент в условиях зимнего монтажа окон.

Особенно актуальным стало широкое применение грунтовочного состава как праймера при монтаже оконных блоков. Применение ленточных материалов в 3-уровневой системе уплотнения монтажных швов приводит к необходимости обеспечения прочности сцепления пароизоляционных и паропроницаемых лент к оконным проемам на длительный срок. Вот такое долговременное сцепление лент к оконным проемам и обеспечи-



вает грунтовочный состав ГСР. При нанесении грунтовочного состава ГСР на поверхность из пористых материалов (бетон, асбестоцемент, штукатурка) он проникает в поры материала и создает защитный слой, предотвращающий проникновение воды и воздуха к приклеиваемым материалам и дополнительно создающий более высокую прочность сцепления, а это в свою очередь обеспечивает эксплуатационную долговечность

монтажного шва. При нанесении грунтовочного состава ГСР монтажные ленты клеятся при температуре до -15 °С даже охлажденными.

ООО «Стройполимер»

391539, Рязанская область,
Шилковский район, п. Лесной
(49136) 37-453, (495) 504-5398
(910) 902-3473, (901) 481-4041
strojpolimer@list.ru
www.strojpolimer.ru
www.liplent.ru



Новый бестселлер от «Бутил&Ко»

В этом сезоне мы предложили на суд потребителей новый интересный продукт – ленту уплотнительную гидроизоляционную ПСУЛ Fander 300.

Качество товара удовлетворяет самым высоким запросам монтажников, так как обладает оптимальным временем расширения, отлично крепится в проем благодаря крепкому сцеплению клеевой полосы с профилем. Указанные свойства первичны, но часто влияют на выбор покупателей, так как любой заинтересован в качественном и одновременно быстром монтаже.

Главное назначение ленты — защита от влаги, и тут она показывает класс, т. к. обладает высокой плотностью и показателем ливневой устойчивости до 600 Па. При правильной эксплуатации служит до 10 лет.

Благодаря широкому размерному ряду лента идеально подходит для изоляции и уплотнения швов при установке окон и дверей, для герметизации швов бетонных зданий, при кровельных работах, при установке мансардных окон. Кроме привычных размеров мы поставляем ленты с расширением 50 мм, особенно востребованные при изоляции кровли и монтаже окон в старых домах с «проблемными» проемами.

Fander 300 имеет все необходимые заключения и сертификаты; производится в Германии специально для нашей компании, что позволяет нам предлагать отличные ценовые условия.

Достоинства Fander 300 можно оценить, сделав запрос на получение образцов.

В этом сезоне привлекли к себе внимание такие новинки нашего ассортимента, как герметики фирмы Bostik, производства Великобритании, двухсторонние бутиловые ленты для герметизации и производства кровельных покрытий. И все это в дополнение ко многим бутиловым лентам-старожилкам нашего ассортимента. Все бутиловые продукты не содержат пластификаторов, прошли тестирование в Германии, устойчивы к атмосферным воздействиям и перепадам температуры.

В холодное время года качество монтажных материалов становится особенно важным. В зимнее время экономия на «бюджетных» материалах может стать причиной срыва монтажа или рекламаций в будущем. Наши клиенты получают гарантию, что бутиловая лента для изоляции светопрозрачных конструкций не подведет при монтаже и плотно приклеится к профилю, а ПСУЛ не будет иметь проблем с расширением в монтажном шве. В частности, бутиловая изоляционная лента для светопрозрачных конструкций уже не один год проверена монта-



В ассортименте:

- бутиловые ленты и ленты из ерdm-резины для изоляции светопрозрачных конструкций;
- ленты уплотнительные саморасширяющиеся (ПСУЛ);
- ленты для монтажа окон;
- бутиловая лента и шнур для первичной герметизации стеклопакетов;
- герметики марки Bostik для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов;
- прокладки пробковые;
- двухсторонние бутиловые ленты для кровельных работ;
- петли для ПВХ-дверей.

жом в холодное время года в северных регионах нашей страны и Сибири.

Образцы любой продукции Вы можете заказать, позвонив по телефону в наш офис в Москве.

Мы работаем со всеми регионами России.

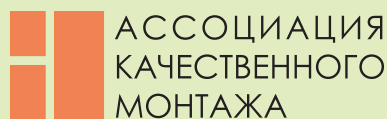
ООО «БУТИЛ и Ко»

123182, Москва, ул. Щукинская, д. 8

(495) 223-2606

main@butyl.ru

www.butyl.ru



Монтаж окна в одиночку?! Это возможно? – Легко!

ООО «Группа Компаний РОБИТЕКС» рада сообщить о появлении на рынке монтажа светопрозрачных конструкций новинки! Специалистами фирмы было разработано и запущено в производство революционно новое для отрасли устройство, способное облегчить труд монтажника СПК, ускорить процесс монтажа и вывести его на более высокий качественный уровень.



Новое приспособление называется «Устройство монтажное фиксирующее» (УМФ), изготавливается полностью из стали, что обеспечивает его прочность, надежность и долговечность. Устройство представляет собой небольшую конструкцию, выполненную из малого количества деталей, что делает его простым в эксплуатации и практически не требующим сервисного обслуживания. УМФ спроектировано таким образом, что его можно буквально за пару минут настроить для работы с любой распространенной профильной системой, а поскольку, как правило, оконная компания работает на одной, максимум на двух-трех профильных системах, то регулировка или адаптация УМФ для конкретного профиля будет делаться крайне редко, если не единожды!

Для чего нужно УМФ?

Устройство нужно для быстрого и безошибочного выравнивания коробки СПК по вертикали и горизонтали, для временной, но очень надежной (!) фиксации ее в проеме, для удобного размещения опорных и дистанционных колодок в необходимых местах и для удобства установки крепежных элементов.

Почему для выравнивания коробки по вертикали и горизонтали УМФ подходит больше, чем, например, клинья и различного рода подкладки?

Все очень просто. Когда коробка СПК выставляется при помощи клиньев и подкладок, количество манипуляций, кото-

рые должен совершать монтажник, очень велико. Перечислим основные и укажем сопутствующие проблемы:

■ Изготовление опорных колодок, клиньев и различных подкладок. Эта операция выполняется только после демонтажа заменяемой СПК, примерки коробки новой СПК в проеме и определении образующихся монтажных зазоров. Если зазоры получились большими (более 50 мм), то на изготовление и подгонку клиньев может уйти, а так обычно и бывает, много времени. Для того чтобы опорные колодки не мешали выполнять операции по уплотнению и герметизации монтажного шва, они не должны выступать за габариты (монтажная глубина) профиля коробки. В противном случае выполнять дальнейшие работы будет очень проблематично, либо невозможно.

■ Предварительная установка коробки СПК в проеме с одновременным выравниванием ее по горизонтали. Как обычно выполняется эта операция? Устанавливаются нижние опорные колодки, которые опираются, как правило, на неровную поверхность проема, отсюда их неустойчивость. Затем на шатающиеся колодки устанавливается коробка СПК, которая шатается вместе с опорными колодками, т. е. коробка не имеет четкой стабильной позиции. Проверяется положение коробки по горизонтали. Как правило, положение ее не соответствует требуемому. Процесс выравнивания горизонтали сопровождается изготовлением и применением каких-либо щепочек или чего-то подобного, подсовыванием щепочек между опорными колодками и коробкой СПК, что делает конструкцию еще более шаткой.



■ После этого монтажник удерживает уровень на вертикальном бруске коробки и начинает выравнять ее по вертикали. Для фиксации положения коробки, как правило, применяются клинья. При забивании клиньев коробка смещается от вибрации, что сводит на нет результат предыдущей операции, ее придется повторить. Монтажник забил один из верхних фиксирующих клиньев, например, в верхнем левом углу коробки. Клинья нельзя забивать сильно, поскольку ПВХ при этом можно легко раздавить, поэтому клинья забивают слегка и они непрочно держатся. При забивании второго клина, в правом верхнем углу, клин, забитый в левом, от вибрации зачастую вываливается. Вся проделанная работа насмарку. Выравнивание коробки начинается заново.

Предположим, что на этом этапе монтажнику нужно для чего-то извлечь коробку СПК из проема и проделать с ней какие-либо манипуляции, например, просверлить отверстия или приклеить ленту ПСУЛ и т. д. Опять же, всю работу по выравниванию коробки в проеме придется выполнить заново.

Чем отличается работа с использованием УМФ от рассмотренного выше способа?

Количество операций сокращается. Работа выполняется безошибочно за один прием. Регулировка коробки в проеме выполняется в десятки раз быстрее, чем при монтаже традиционным способом. Если коробку требуется извлечь из проема, то восстановить ее положение не составит труда. Изготовление и установка опорных и дистанционных колодок происходит после временного надежного фиксирования коробки в проеме, или даже после механической фиксации при помощи крепежных элементов, что значительно удобнее. Все перечисленные работы легко выполняются одним человеком, тогда как рассмотренный выше способ требует, как правило, участия не менее двух человек. При необходимости извлечения коробки из проема и проделывания с ней каких-либо операций надо лишь слегка ослабить основной регулировочный винт на одном из верхних устройств. При повторном помещении коробки в проем положение ее по горизонтали уже соответствует требуемому, а положение по вертикали быстро восстанавливается и фиксируется затяжкой того единственного винта, который мы ослабили для извлечения коробки из проема. Устройства надежно фиксируются на профиле коробки, сорваться с профиля или повредить его они не могут, в отличие от клиньев, которые могут выпасть из проема за пределы здания, что может иметь серьезные последствия. Основные рабочие операции с УМФ могут выполняться при помощи шуруповерта быстро и без напряжений. При использовании шуруповерта не нужны специальные насадки, Вам достаточно иметь обычный адаптер, в



Основные преимущества применения струбцины УМФ (продукт защищен патентом)

- Работа по монтажу окна может выполняться одним человеком.
- УМФ надежно фиксируется на профиле коробки и позволяет произвести быструю установку оконной коробки в проем с последующим дальнейшим выравниванием конструкции.
- Использование шуруповерта (без помощи специальных насадок).
- УМФ подходит для фиксации на любом типе профиля и в любой оконный проем как с четвертью, так и без.
- Безопасность – применение струбцины УМФ как основного фиксирующего устройства позволяет уйти от использования монтажных клиньев, где существует риск выскальзывания клиньев за периметр окна.

который вставляются различные насадки, поскольку головки основных винтов УМФ имеют шестигранную форму и по размеру адаптированы для этого.

Устройство хорошо подходит для установки как отдельно стоящих оконных блоков, так и для монтажа более сложных конструкций, например, балконных блоков (балконная дверь с одним или двумя смежными оконными блоками), которые часто вызывают проблемы при выравнивании их по вертикали и горизонтали и предварительной фиксации в проеме. Устройства также подходят при установке так называемого ленточного остекления. УМФ применимы для монтажа СПК в проемы с четвертью и без четверти.

Для максимального удобства при монтаже отдельно стоящих оконных блоков рекомендуется одновременное применение четырех устройств. Для более сложных конструкций может потребоваться большее количество устройств, например, шесть.

В настоящий момент изготовлена первая небольшая пробная партия УМФ. Предлага-

ем Вам приобрести устройство и верим, что его практичность и преимущества будут оценены по достоинству. Надеемся как можно быстрее получить от Вас отзывы по работе с устройством.

Группа компаний «РОБИТЕКС»
121354, Москва, ул. Дорогобужская, стр. 11
Тел.: (495) 780-5275 (многоканальный)
Факс: (495) 786-2917
E-mail: info@robiteks.ru
www.robiteks.ru
www.robiband.ru





Все дело... в сите

Или пособие для начинающих производителей стеклопакетов

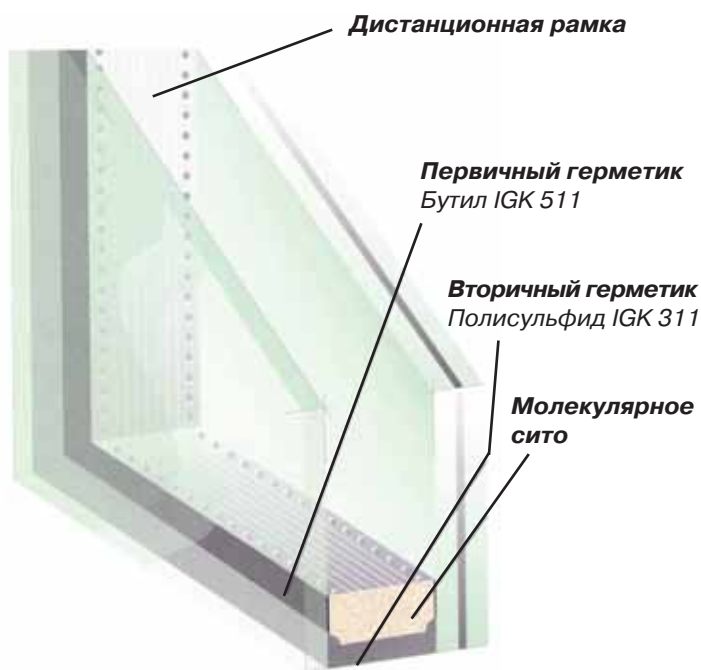
Молекулярное сито (влагопоглотитель) используется для заполнения алюминиевой дистанционной рамки с целью предотвращения выпадения росы внутри стеклопакета в холодное время года. Основной составляющей является алюмосиликат.

Молекулярное сито в основном подразделяется на три фракции: мелкое 0,5-0,9 мм, среднее 1,0-1,5 мм, крупное 1,6-2,0 мм. Мелкое выпускается как в коробках по 25 кг, так и в бочках по 150 кг. Крупное и среднее сита только в коробках.

Сейчас на рынке сита очень много низкокачественных подделок как европейского, так и азиатского происхождения. Самым частым минусом оказывается повышенная пыльность сита. Особенно этим отличается мелкое сито в бочках. В процессе доставки оно более подвержено трению и при засыпке в автоматической линии может дать большое облако пыли. Второй неожиданной



неприятностью может стать запотевание внутри стеклопакета



та. Это происходит, когда температура поверхности стекла меньше, чем «точка росы» между двумя стеклами. Точка росы — это температура, до которой должен охладиться воздух при данном давлении для того, чтобы содержащийся в нем пар достиг насыщения и начал конденсироваться, т.е. появилась роса.

Чем ниже концентрация водяного пара, тем ниже «точка росы», и тем меньше шанс запотевания стеклопакета. Концентрацию водяного пара необходимо контролировать. Для этого и существует молекулярное сито, которое ее поглощает из воздушного пространства и «точка росы» воздуха падает к низкому значению.

Сито делится на разные по размерам поры гранул: 3А, 4А, 10А, но только гранулы с диаметром пор 3 ангстрема могут использоваться в изоляции

стеклопакетов. Величина пор у них больше, чем молекула воды, но меньше размера молекул аргона, азота и кислорода. Таким образом, это сито поглощает только влагу, оставляя воздух внутри стеклопакета. Пользуясь сходством между ситом 3А и более дешевым 4А, недобросовестные поставщики могут выдать сито 4А за 3А, что грозит потом рекламациями от клиентов, т.к. возможен прогиб стеклопакета во внутренние или внешние стороны.

Чтобы этого избежать, существуют стандарты качественных показателей сита: прочность на раздавливание (важна при гибке рамки), влагопоглощение, пылеобразование, насыпная плотность (количественный показатель, отображает экономию материалов), Дельта-Т-тест, адсорбция воздуха и десорбция газа. Важно, чтобы эти показатели были в норме, только тогда стеклопакет будет качественным и пройдет сертификацию.

«ВКС» предлагает молекулярное сито, проверенное экспериментальным путем, как европейских, так и китайских производителей, качество которого не вызывает недовольства у производителей стеклопакетов.

ВКС

Тел./факс: (495) 500-3440,
745-8684, 548-9754, 548-9786

vks@vks.ru

vks@dol.ru

www.tdvks.ru



Оборудование для производства стеклопакетов

ООО «ОКНА+СЕРВИС» является официальным представителем фирм Optimas и BEST MAKINA в России. Мы предлагаем широкий ассортимент оборудования данных производителей и предоставляем весь СПЕКТР услуг.

BEST 7000 PRIMA ECOLINE.

Вертикальный автоматический экструдер бутила

Компактный и экономичный экструдер бутила предназначен для нанесения слоя первичной герметизации на дистанционную рамку шириной от 6 до 20 мм.



Технические характеристики:

- компьютерная программная система марки SIEMENS и сенсорный экран;
- для экономии электроэнергии (1,5-2 кВт) используется пневмомотор гидравлики;
- регулировка объема наносимого материала;
- регулировка нанесения бутила по высоте.



2200 BEST COLD.

Двухкомпонентный гидравлический экструдер

Двухкомпонентный гидравлический экструдер тиокола позволяет добиться идеальной вторичной герметизации при минимальной себестоимости. При экструзии используется двухкомпонентный герметик из бочек 200 и 20 литров. Конструкция экстру-

дера позволяет использовать его для всех видов герметиков: полисульфида, полиуретана и силикона.

Технические характеристики:

- изменяемый коэффициент смешивания от 1/5 до 1/15;
- производительность 5 л/мин;
- электрооборудование марки SIEMENS.

Машина для мойки стекла

Машина для мойки стекла используется в производстве стеклопакетов и предназначена для мойки и сушки плоского стекла. Машина состоит из трех отсеков: входного, отсека мойки-сушки стекла и выпускного отсека с изменяемой скоростью подачи стекла.

Применение замкнутого контура циркуляции воды обеспечивает экономичный расход деминерализованной воды.

Технические характеристики:

- стальной, нержавеющей мойки отсек;
- количество щеток от 4 до 6 штук;
- максимальная толщина стекла 10 мм;
- максимальная высота стекла от 1700 мм до 2500 мм, в зависимости от размеров моечной машины.



ОНЕ 04. Хотмелт экструдер

Экструдер предназначен для проведения вторичной герметизации стеклопакетов, т. е. для нанесения наружного слоя герметика типа хотмелт на стеклопакет.

Технические характеристики:

- система контроля температуры бака, насоса и шланга/пистолета;
- объем бака 50 кг.

Мы помогаем клиентам не только выбрать оптимальный состав оборудования, но и обеспечиваем техническую поддержку и сервисное обслуживание оборудования.



ООО «Окна+Сервис»

Москва, ул. Братиславская,
д. 29, корп. 1, офис 10
☎ (495) 347-8760
☎ (495) 347-8761
☎ (495) 347-9430
✉ info@okna-s.msk.ru
🌐 www.yilmazrus.ru



Обработка стекла и производство стеклопакетов

Австрийская компания LISEC является мировым лидером в области разработки, изготовления и поставки высокотехнологичного оборудования для производства стеклопакетов и многих других уникальных машин для промышленной переработки листового стекла.

Компания состоит из нескольких подразделений: головного офиса LISEC GROUP of COMPANIES, машиностроительного завода LISEC MASCHINENBAU GmbH, отдела по разработке и внедрению программных продуктов LISEC SOFTWARE GmbH, сервисного отдела LISEC SERVICE, научно-исследовательского отдела INOVA-LISEC TECHNOLOGIEZENTRUM GmbH и отдела информационных технологий CONDIG LISEC NETWORK GmbH.

Компания Glastechnische Industrie PETER LISEC была основана в 1961 году как частное предприятие, специализирующееся на разработке новых технологий и машин для стекольной индустрии, а в 1975 году приобрела статус Общества с Ограниченной Ответственностью, которое насчитывало уже более 150 сотрудников.

Сегодня в компании трудится более 1600 сотрудников, включая ее представителей в более чем 17 странах мира.

Российская структура ООО «ЛИСЕЦ СНГ Машиностроение» была зарегистрирована в 1998 году и является самостоятельной компанией, работающей на постсоветском пространстве и отвечающей за полный спектр услуг перед своими клиентами. В 2000 году в г. Дубне был открыт завод «Пелком», специализирующийся на восстановлении б/у оборудования и изготовлении широкого спектра нового оборудования, которое вместе с изготовленным в Австрии поставляется напрямую нашим клиентам. Там же, в Дубне, расположен склад запасных частей (2188 наименований) и сервисный отдел компании.

Сегодня помимо московского офиса и машиностроительного завода в Дубне мы имеем полноценный офис в Новосибирске, Ростове-на-Дону и в Киеве.

Наличие российской структуры в виде ООО дает возможность осуществлять расчеты в рублевом эквиваленте и иметь самые гибкие легальные схемы финансирования как небольших, так и чрезвычайно сложных проектов, включая смежные технологии, такие как обработка, закалка и моллирование листового стекла, а также линии по производству плоского триплекса.

Все это позволяет наилучшим образом оптимизировать работу компании в целом, что в конечном итоге направленно на создание

наиболее благоприятных условий для последовательного развития бизнеса наших клиентов на протяжении всех последующих лет.

Оборудование компании

Производственная программа компании LISEC включает в себя огромное количество машин, часть из которых специально разрабатывается под конкретные задачи тех или иных клиентов.

Выпускаемое оборудование по задачам можно разделить на следующие подгруппы:

- Резка флот-стекла.
- Резка ламинированного стекла.
- Формирование дистанционной рамки.
- Изготовление стеклопакетов.
- Заполнение стеклопакетов инертными газами.
- «Теплая кромка».
- Притупление кромки стекла по периметру.
- Снятие низкоэмиссионного покрытия с поверхности стекла.
- Обработка водной струей по технологии «ЛИСЕК» и обрабатывающие центры.
- Закалка листового стекла.

Сегодня компания имеет практический опыт реализации комплексных проектов по созданию полноценных производств по промышленной переработке листового стекла.

Следует отметить, что принцип построения участков складирования, резки и разлома стекла, а также сборочных линий по выпуску стеклопакетов строится по модульной схеме, что позволяет нашим клиентам начинать с минимального набора оборудования, постепенно доукомплектовывая линии более сложными машинами и узлами, вплоть до создания полностью автоматизированных производств. При этом мы гарантируем высочайшее качество выпускаемой продукции и высокую производительность даже в минимально возможных комплектациях.

Общее описание и варианты некоторых комплектаций Вы можете найти на официальном сайте компании LISEC www.lisec.com

Установка для автоматического заполнения дистанционных рамок молекулярным ситом модели A1RL

Установка производит автоматическое засверливание и последующее наполнение двух сопряженных сторон рамки молекулярным ситом, что является достаточным условием применительно к требованиям ГОСТа. После окончания операции заполнения отверстия запечатываются расплавленным полиизобутиленом. Цикл на рамку 1000x1000 мм составляет 10-12 секунд. Возможна работа с рамками, собранными на углах.



Автоматическая машина для изготовления дистанционной рамки модели BSV 30

Машина позволяет отрезать и изгибать дистанционный профиль в автоматическом режиме. Имеет встроенный каталог форм. Возможна работа с одной базой данных (производительное задание), предварительно составленной для стола резки стекла. Имеет опцию подключения промышленного струйного принтера для маркировки рамки в процессе ее изготовления. Максимально снижает отходы исходного профиля. Цикл на стандартную рамку 1000x1000 мм составляет 30 секунд.



Двухсторонняя станция автоматической загрузки листового стекла модели ATH 60/30 FD

Позволяет производить загрузку листового стекла джамбо- и сплит-формата на стол резки в автоматическом режиме. Выбор пирамиды задается общим производственным заданием. Максимальное количество позиций загрузки 10. Глубина загрузки каждой пирамиды 1200 мм, что соответствует 40 т стекла размера джамбо или 13,5 пачкам 4 мм стекла. Толщина стекла от 3 до 12 мм и от 12 до 19 мм.

Время загрузки согласовано с общей производительностью участка резки стекла: по окончании процесса разлома первого листа стол передает второй порезанный лист на разлом, а станция загрузки уже готова к подаче очередного третьего листа на стол резки.

Возможны разные исполнения станций: неподвижная односторонняя для работы с одной пирамидой, неподвижная двухсторонняя на две пирамиды, а также подвижные версии на различное количество пирамид общим числом до 10 штук. Предусмотрена возможность модернизации неподвижной версии в подвижную.



Высокоскоростной стол резки стекла модели ESL 60/30 RS

Единственный в отрасли стол резки стекла, который снимает низкоэмиссионное покрытие и надрезает стекло одновременно. Благодаря двухбалочной конструкции моста резки имеет максимальные значения ускорения и замедления, что позволяет достигать самых высоких значений производительности. Стол оборудован транспортными ремнями, мощной системой воздушного поддува, автоматическими упорами позиционирования стекла и узлом автоматической правки шлифовального круга. Толщина опорной плиты 80 мм. Возможно последующее интегрирование системы автоматического разлома стекла в различных конфигурациях. Изготавливается под формат джамбо, сплит и под большие форматы на заказ. Может быть оборудован автоматическим модулем резки триплекса.

Практическая производительность 270 листов джамбо-формата за один день при работе в две смены по 11 часов каждая. Стол реально обслуживает 2 линии сборки стеклопакетов общей производительностью 2500 штук стеклопакетов в день.



Комбинированный стол резки монолитного стекла и триплекса модели GFB 60/30 VB 45 RE

Автоматический стол резки стекла максимальной комплектации по универсальности выполнения задач. Может кроить монолитное стекло, триплекс, а также снимать низкоэмиссионное покрытие с поверхности любого типа стекла. Возможна интеграция второго стола и модуля резки триплекса под 90°, что позволит полностью автоматизировать резку и разлом раскрытого стекла по двум осям.

Практическая производительность составляет 150 листов размера джамбо в день.



Автоматическая станция сборки стеклопакетов модели PSL-N

Станция собирает однокамерные и двухкамерные стеклопакеты в автоматическом режиме и передает их на операцию опрессовки. Наличие данной станции в составе линии сборки позволяет повысить общую производительность стеклопакетной линии на 15-20%.





Плоский сборочный пресс с возможностью автоматического заполнения стеклопакетов инертным газом модели FPS-US

Высокопроизводительный сборочный пресс с гарантированным заполнением камер стеклопакета инертным газом на уровне не менее 95%. Время газонаполнения для стеклопакета 2500x2500 мм составляет менее 15 секунд. Смыкание стеклопакета производится в газовой среде. Общее время цикла согласовано с алгоритмом работы всей сборочной линии, что позволяет достичь максимальной производительности на данном технологическом переходе. Возможна установка двух прессов tandemного исполнения, что повышает производительность всей линии сборки на 25-30%.

Пресс оборудован входной измерительной станцией, а также подвижной планкой, позволяющей оптимизировать процесс газонаполнения наилучшим образом. Возможна работа со смесями газов. Опционно пресс также может собирать ступенчатые изделия.

Станция автоматической герметизации стеклопакетов модели VFL 1D

Предназначена для осуществления вторичной герметизации собранных стеклопакетов в автоматическом режиме. Возможна работа с различными типами герметиков. При наличии определенных опций возможна герметизация форм, а также ступенчатых изделий. Цикл на герметизацию стандартного стеклопакета составляет от 20 до 25 секунд. Закатка углов производится автоматически.

Имеющиеся типоразмеры роботов герметизации позволяют проводить данную операцию для стеклопакетов различных размеров, вплоть до 3200x6000 мм.



Программные продукты компании LISEC Software GmbH

Компания LISEC Software GmbH входит в группу компаний LISEC и является самостоятельным подразделением, задача которого — программное обеспечение всей линейки выпускаемого оборудования и создание индивидуальных систем управления на производствах клиентов компании вне зависимости от степени сложности поставленных задач.

Базовыми продуктами компании являются следующие программы:

- **GPS.order** — система ввода и обработки заказов, полное обеспечение продаж. Содержит разделы обработки заказов и предложений, закупки, управления складом, расчета себестоимости, лимита кредита, проверки мощности производства и наличия материалов в режиме онлайн и множество других функций.
- **GPS.prod** — является системой планирования и контроля производства, разработана специально для нужд стекольной промышленности в области производства стеклопакетов, обработки и закалки стекла, производства триплекса. Имеется поддержка управляющих кодов для любого производственного оборудования, печать документации и этикеток. Программа может быть расширена модулями оптимизации пирамид доставки, планирования мощности, графического контроля производства и др.
- **GPS.ident** — система сообщений о готовности и переделках брака, работающая со штрихкодами. Может применяться как для стеклопакетного производства, так и для пошаговых отметок в процессе обработки и закалки стекла. Имеет опцию организации отгрузки.
- **GPS.opt** — является программным решением начального уровня для организации стеклопакетного производства, оптимизации раскроя листового стекла по заданным параметрам. Имеет встроенный генератор CNC-кодов, интерфейс DXF и множество других дополнительных функциональных возможностей.
- **GPS.cadcam** — программа для создания сложных форм, разработанная специально для индустрии стекла. Имеется возможность ис-

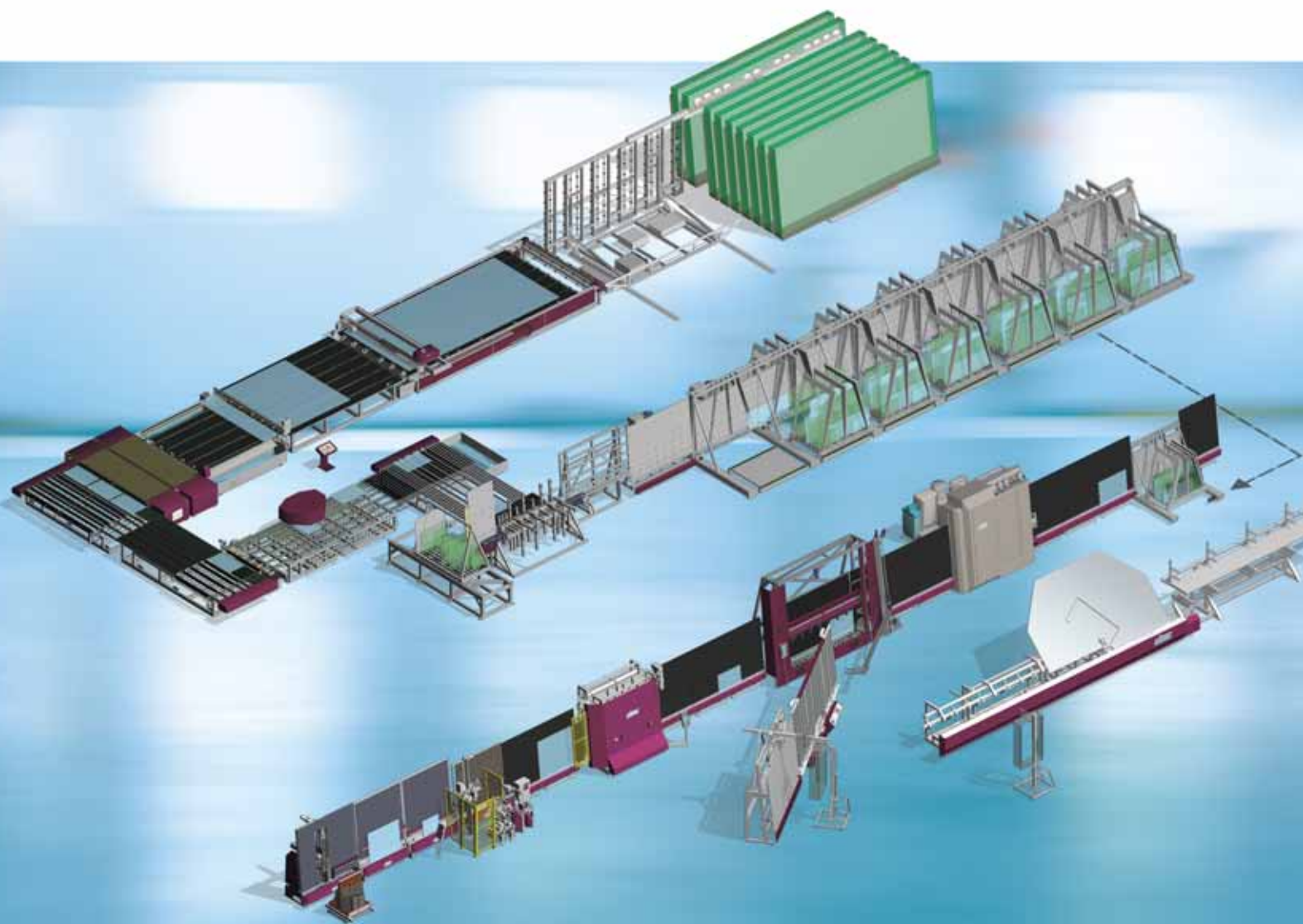
пользования библиотеки стандартных форм (например, вырезов под фурнитуру Dorma) и пополнения библиотеки вновь созданными фигурами. Возможно создание CNC-кодов для передачи на столы резки стекла и обрабатывающие машины.

- **GPS.scancam** — программа оцифровки изображений (фотографий, отсканированных шаблонов заказчика) и конвертирования их в формат, «понятный» ПО LiseC для последующего производства и обработки.
- **GPS.tempscan** — программа сканирования входного и выходного потоков печи закаливания, контроля целостности изделий, выполнения обработок и отметок брака в случае необходимости.
- **GPS. Perfectscan** — программно-аппаратный комплекс для сканирования качества поверхности стекла и кромки, идентификации дефектов согласно настройкам программы. Может быть использован для отметки сообщений о готовности, переделках брака, контроля выполнения определенных обработок (вырезов, отверстий, и т. д.), а также для измерения изделий и оцифровки шаблонов.

Head Office LISEC Group of Companies
A-3363 Hausmening - Bahnhofstr. 34
Tel.: +43 (7475) 505-0
Fax: +43 (7475) 505-40
E-mail: sales@lisc.com

ООО «ЛИСЕЦ СНГ Машиностроение»
119002, Россия, г. Москва,
Глазовский переулок, д. 7, офис 8
Тел.: +7 (495) 933-2968
Факс: +7 (495) 933-2969
E-mail: sales@lisc.com.ru

ЭТАЛОН В МИРЕ СТЕКЛА



БОЛЕЕ ЧЕМ 40-ЛЕТНИЙ ОПЫТ В СТЕКОЛЬНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ ПЛЮС ИННОВАЦИОННЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РАЗРАБОТКИ С НЕПРЕРЫВНЫМИ ИССЛЕДОВАНИЯМИ И РАЗВИТИЕМ, РЕЗУЛЬТАТОМ КОТОРЫХ ЯВЛЯЮТСЯ ЭФФЕКТИВНЫЕ И ГИБКИЕ РЕШЕНИЯ, ПОЛНОСТЬЮ ОТВЕЧАЮЩИЕ ТРЕБОВАНИЯМ КЛИЕНТОВ, КАК ДЛЯ ЭКОНОМИЧНОГО МОДУЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ТАК И ДЛЯ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИХ ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВ - LISEC – ВАШ ПАРТНЕР, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЙ ВАС САМЫМ НАДЕЖНЫМ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ, А ТАКЖЕ ПОЛНОСТЬЮ АДАПТИРОВАННЫМ ПРОГРАММНЫМ ОБЕСПЕЧЕНИЕМ В ОБЛАСТИ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ И ОБРАБОТКИ СТЕКЛА.

ООО «ЛИСЕЦ СНГ МАШИНОСТРОЕНИЕ» Россия, Москва 119002, Глазовский переулок 7, оф. 8
Телефон: +7-495/933 2968, E-mail: info@liseccom.ru



Входит в ГРУППУ КОМПАНИЙ LISEC – www.liseccom.com



МЫ ФОРМИРУЕМ БУДУЩЕЕ



Особенности применения режущего инструмента для окон ПВХ

Компания «Лейтц Инструменты», дочерняя компания немецкого концерна Leitz, представляет в России качественный немецкий режущий инструмент WIGO для обработки ПВХ и алюминия.



Уже более ста лет фирма WIGO известна в промышленности и торговле как производитель высококачественных инструментов. WIGO, являясь одним из членов концерна Leitz, на сегодняшний день имеет высокую компетентность во всех вопросах обработки резанием синтетических и композиционных материалов. В условиях постоянно увеличивающихся требований к современному производству ПВХ-окон и к производительности труда многие забывают о важности применения качественного режущего инструмента, о необходимости правильно рассчитывать стоимость единичной операции, которую выполняет инструмент, а также время его фактической работы до очередного сервиса.

При обработке ПВХ-профилей у производителей окон наиболее часто могут возникать следующие проблемы: скол профиля из-за затупления, неровностей или плохого качества инструмента, повреждение профиля из-за затупления пилы по армированию, вскрытие камер армирования при неправильно спроектированных фрезях, «лохматый шлиц» при некачественных концевых фрезях и др. Все это может навредить репутации фирмы, что неизбежно приведет к потере клиентов.

Есть свои особенности при заточке и ремонте инструмента. Важны как углы заточки и допуски инструмента, так и качество применяемого оборудования и мастерство рабочего-заточника.

Часто клиент не задумывается о важности подобных нюансов и предпочитает лишь сравнивать цену у разных поставщиков, мотивируя это классической отговоркой, что на производстве и так все работает, рабочие слабо квалифицированы, оборудование старое. Все это лишь частичная правда, просто консервативный тип мышления препятствует внедрению нового и прогрессивного в производстве, многие технические и коммерческие специалисты не умеют обосновывать важность применения нового качественного инструмента. Все эти факторы могут привести к частичной или даже полной утрате конкурентоспособности предприятия, а значит, и к потере возможной прибыли.

WIGO вместе с производителем изделий из твердого сплава фирмой Bölerit постоянно учитывает новые разработки режущих материалов и пожелания рынка. Даже высокие требования к обработке упроченных синтетических материалов и минеральных волокон фирма WIGO выполняет инструментами, оснащенными пластинками из износостойких твердосплавных и алмазных режущих материалов. Квалифицированный выбор инструмента из широкого спектра режущих материалов — гарантия экономичного процесса переработки и долгого срока службы инструмента.

Компания «Лейтц Инструменты», в отличие от других торгующих инструментом компаний, предлагает комплексный подход: новый инструмент, а также полный сервис, в том числе по инструменту, уже работающему на производстве у клиента.

Режущий инструмент WIGO с успехом применяется в обработке композитных материалов (твердого пластика, акрилатов, текстолита) и минеральной ваты.

Сервисный центр «Лейтц» в России может заточить, отремонтировать, а также изготовить по чертежам заказчика весь спектр инструмента по обработке дерева, ПВХ, алюминия, металла. Служба доставки заберет и вернет инструменты в удобное для Вас время.

Предлагаем конструктивные дилерские отношения!

Сотрудничая с Leitz, Вы получите надежного поставщика нового инструмента и сервиса и тем самым упрочите свои позиции на рынке.

г. Москва

115201, ул. Котляковская, д. 3

Тел.: (495) 510-1027

Факс: (495) 510-1028

e-mail: info@leitz.ru

www.leitz.ru

г. Санкт-Петербург

198095, Химический пер., д. 12

Тел.: (812) 786-1614

Факс: (812) 252-5496

г. Екатеринбург

620049, ул. Первомайская, д. 109 Д

Тел.: (343) 379-0237

Факс: (343) 379-0238

г. Ростов-на-Дону

344065, ул. Орловская, д. 17 А

Тел.: (863) 271-5481

Факс: (863) 271-5499

Московская обл., Ленинский р-н

142793, п. Ватулики

«Мегаполис-Инструмент»

Тел.: (495) 363-4778

Факс.: (495) 363-4778





**Компания «Лидер» осуществляет поставку цулаг
и зачистного (режущего) инструмента
для ПВХ-профилей и древесины
любых конфигураций**

Продуманное задание на инструмент и правильный подбор
качественных материалов - первые условия изготовления
инструмента высокого качества

Наборные фрезы изготовлены из легированной стали с
твердосплавными режущими пластинами (НМ) и окрашены
высококачественными материалами. Каждый диск инструмента
отцентрирован и отбалансирован.

Режущие кромки заточены с оптимальным углом и отшлифованы.

Количество и марка материала режущих пластин на диске, фрезе,
количество режущих дисков, направление вращения, посадочный
диаметр, максимальный и минимальный диаметр инструмента
оговаривается в техническом задании.

Инструмент сертифицирован Государственными Органами
Стандартизации России (ГОСТ Р 52419-2005), Украины, Белоруссии.





Современный подход к применению автоматического оборудования в производстве окон

Компания «ХАФФНЕР-РУ» представляет интересы немецкого производителя Gotthold Haffner GmbH+Co. KG на территории России свыше 11 лет.

Фирма была основана в 1926 году и производила ручные машины по обработке дерева и стандартные машины для обработки ПВХ. Уже в 1988 году компания HAFFNER приступила к изготовлению автоматических обрабатывающих центров с ЧПУ. С 2000 года производятся автоматические сварочно-зачистные линии. Современное техническое оснащение, производственные площади фирмы, собственный металлообрабатывающий цех, оснащенный новейшими станками с ЧПУ, не только обеспечивают своевременное производство автоматических и стандартных машин, но и гарантируют неизменное качество и максимально короткие сроки поставок всех запасных частей.

Наша компания в России занимается не только поставками оборудования, но и обеспечением сервисного обслуживания. Наличие на складе в Москве стандартного оборудования и широкого ассортимента запасных частей позволяет удовлетворять запросы наших клиентов. В последние годы на российском рынке производителей окон отмечается тенденция значительного увеличения объемов производства оконных конструкций. Это объясняется ростом спроса на окна и жесткой конкуренцией на рынке оконных конструкций.

Существует несколько способов увеличения объемов производства. Самый простой — это увеличение количества стандартных простых станков, персонала и, соответственно, производственных площадей. Но данный способ не всегда является эффективным для решения проблемы. На первый взгляд все просто: нарастить площади, набрать персонал... Но проблема дефицита профессиональных работников, обслуживающих высокотехнологичное оборудование, остается, к сожалению, нерешенной. Поиск квалифицированной рабочей силы растягивается на месяцы. Как известно, упущенное время — это упущенная выгода производителя. Более того, решающим фактором, позволяющим улучшить продажи оконных конструкций, является не только быстрота изготовления, но и качество продукции. Именно сочетание качества и разумный срок изго-

товления позволяют многочисленным производителям уверенно держаться на оконном рынке. С нашей точки зрения предпочтительнее остановиться на втором способе увеличения производства — на пути автоматизации. Бесспорно, он требует некоторых первоначальных вложений, но очень многие фирмы выбирают именно этот вариант развития. Сегодня в России на нашем автоматическом оборудовании работают уже более 30 фирм и их число неуклонно растет.

Фирмы, начинающие планировать установку автоматического оборудования на своем производстве, должны отчетливо представлять, что для того чтобы производство работало четко, слаженно и с максимальной производительностью недостаточно купить только автоматические станки.

Для этого требуется комплексный подход к организации цеха.

- Четкое представление о том, какое максимальное количество окон должно производиться.
- Выбор оборудования (состав, комплектация, количество).
- Правильная расстановка оборудования в цеху с проработкой всех предполагаемых производственных процессов и потоков.
- Выбор программного обеспечения, которое будет управлять всеми технологическими процессами внутри производства, а также складом материалов, необходимых в производстве, складом готовой продукции, закупками материалов, отгрузками окон заказчикам.

Автоматическое производство можно разделить на несколько участков:

- Первый участок — заготовительный (где происходит распил, фрезерование отверстий, скручивание ПВХ-профиля с армированием).
- Второй участок — процесс сваривания и зачистки конструкций.
- Третий — сборка.
- Четвертый — остекление.

В идеальном случае и при большом желании, а самое главное — при очень большом вложении денег можно автоматизировать все эти участки, и такие примеры встречаются.

Наша компания придерживается мнения, что автоматизация в первую очередь должна быть разумной и дозированной, но при этом достигать своих главных целей — давать максимальную производительность и качество. Своим клиентам мы предлагаем в первую очередь поставить автоматы на заготовительном участке, участке сварки и зачистки изделий и на участке остекления, а именно при распиле штапика.

Для заготовительного участка фирма HAFFNER предлагает различные варианты обрабатывающих центров:

- Для фирм со средней производительностью 100 — 120 окон в смену фрезеровательный центр SBA 7, в котором происходит обработка в уже заранее напильниковых заготовках в комбинации с распиловочным центром SBA 1 или с автоматической пилой DGS-187,



Обрабатывающий центр SBA 2



Четырехголовочная сварочная машина SMH-4 + стенд поворота SVW + зачистная машина SV-4



Обрабатывающий центр SBA 3

включая промышленный ПК и принтер этикеток.

- Для фирм с производительностью 120 — 140 окон в смену автоматические распиловочно-обрабатывающие центры SBA 2 (обработка и распил ПВХ-профиля) и SBA 3 (обработка и распил ПВХ, а также обработка ПВХ вместе с армирующим профилем.)

- Центры производительностью 240 — 260 единиц в смену, такие как SBA 4 (следует отметить, что данная модель пользуется хорошим спросом среди наших клиентов за счет привлекательной цены), в котором происходит обработка и распил ПВХ-профиля, и SBA 6, где происходит обработка ПВХ, распиловка и обработка ПВХ вместе с армирующим профилем.

Для участка сварки предлагается сварочно-зачистная линия, состоящая из 4-головочной машины SMH 4, зачистной машины SV 4 и поворотной станции SVW. На участке остекления предлагается штапикорез GL 172 с измерительной системой RLP 81.

Стоит более подробно остановиться на работе производства с использованием автоматического оборудования. Какие преимущества дает автоматизация, с какими сложностями придется столкнуться.

Оснащенность оборудованием в перечисленной выше комплектации позволяет производить 240 окон в смену. Оборудование с данной производительностью является наиболее востребованным в настоящее время.

На первом этапе из центрального компьютера в компьютер обрабатывающего центра передается задание, как правило, оно представляет собой файл на обработку 20 — 30 окон. Далее шестиметровые палки профиля закладываются в приемный магазин обра-

батывающего центра, после чего профиль подается первым грейфером в обрабатывающий портал, где происходит фрезерование и наметка отверстий в ПВХ (дренажные, вентиляционные отверстия, фрезерование каналов для уплотнителя, наметка отверстий для установки импоста ответных планок, сверление отверстий под петли в створке и наметка отверстий в раме под петли). После обработки профиль перехватывается вторым грейфером и подается в распиловочную станцию, а далее на поперечный конвейер для установки в ПВХ армирования. Заготовки с установленным армированием перемещаются в порталы, где происходит свинчивание ПВХ с армированием, сверление 3-х отверстий под ручку, сверление отверстий под установку импоста и, если необходимо, сверление под дюбеля. После чего полностью обработанная заготовка перемещается на выгрузочный стол. Оператору остается только разложить заготовки по ячейкам в транспортировочных тележках. Тележки перемещаются к сварочным машинам. Оператор сварочной машины закладывает заготовки согласно порядку, который устанавливает ему программа, или при помощи считывателя штрихкода.

На этапе сборки рам и установки фурнитуры при необходимости рабочие места могут быть оснащены рабочими станциями, где устанавливаются считыватели штрихкода и мониторы для отображения выполняемых операций. После установки фурнитуры на створки они попадают в накопитель, для того чтобы при выходе готовой рамы можно было быстро найти необходимые створки. Далее окна попадают на остекление, где также при помощи штрихкода рабочий может

быстро найти необходимые стеклопакеты и заранее нарезанный по программе штапик.

Применение автоматического оборудования в производстве позволяет значительно уменьшить количество отходов и сократить до минимума брак, а также сократить персонал рабочих до двух-трех человек, не считая людей, задействованных на окончательной сборке окон.

За последнее время на территории России уже был реализован ряд проектов сварочно-зачистных комплексов и обрабатывающих центров SBA различных конфигураций и исполнений. Оборудование фирмы Haffner, работая порой в сложных российских условиях, зарекомендовало себя с наилучшей стороны как надежное, технологичное и качественное оборудование.

Более подробную информацию об оборудовании и ценах Вам смогут предоставить сотрудники российского представительства фирмы «HAFFNER». В представительстве Вы также можете получить высококвалифицированную помощь инженеров-техников. Технический отдел нашей фирмы осуществляет все виды технического сопровождения оборудования: шефмонтаж, пусконаладочные работы, гарантийное и послегарантийное обслуживание, оперативное устранение неисправностей, технический консалтинг.

ООО «Хаффнер-Ру»

📍 125080, Москва, ул. Дубосековская, д. 7
 ☎ (495) 225-4249 (многоканальный)
 📧 info@haffner.ru
 🌐 www.haffner.ru



Обрабатывающий центр SBA 4 HIGH SPEED



Компания YILMAZ предлагает Вам высокую производительность, качество и надежность

Фирма «YILMAZ» – одна из известнейших фирм-производителей оборудования для изготовления окон. Оборудование YILMAZ отличается повышенной надежностью и удобством эксплуатации.

Компания «Окна+Сервис» является представителем и официальным дистрибьютором компании YILMAZ на территории России.

Основное направление деятельности – торговля оборудованием для производства окон, дверей, стеклопакетов. Диапазон предложений охватывает весь СПЕКТР запросов покупателей. Полный ассортимент станков, производимых YILMAZ, а также необходимые запчасти и расходные материалы всегда есть в наличии на складе компании «Окна+Сервис». Сервисная служба осуществляет пусконаладку, гарантийный и послегарантийный ремонт. Предлагаем все необходимое для организации современного производства.

О преимуществах пластиковых окон можно говорить очень долго, но основными являются длительный срок эксплуатации, повышенная шумо- и термоизоляция. Качественные пластиковые окна можно создать лишь на высокотехнологичном оборудовании. Основными станками для производства окон являются различного рода пилы, фрезерные и сварочные станки.

ТК 505. Одноголовый сварочный станок.

Данный станок предназначен для сварки углов профилей из ПВХ.

- В зависимости от типа профиля возможна регулировка прижима и сжатия по отдельности.
- Настройка времени плавления и сжатия.
- Сварка под углами 30° – 180°.
- Закрепление профилей осуществляется при помощи ножных педалей по отдельности.
- Автоматическая сварка, производимая сразу после закрепления профилей прижимами.
- Электронный температурный контроллер с регулировкой температуры в пределах 0° – 260°C.
- Станок спроектирован согласно нормам СЕ.



СК 411. Автоматический станок для резки штапика.

Данный станок предназначен для резки штапика из ПВХ и алюминия под углом 45°. Это автоматический станок с регулируемой скоростью резки, снабженный двумя пильными дисками, системой пневмоприжимов и системой быстрой регулировки резания по высоте.

- Измерительный рольганг нового образца со штангой для быстрого снятия размеров.
- Устройство прижимов пневматическое, процесс обработки – автоматический.
- Существует возможность ручной регулировки скорости резки.



- После завершения процесса резки пилы автоматически возвращаются в исходное положение.
- Дизайн станка соответствует нормам СЕ.

КМ 215. Станок для фрезерования импоста.

Данный станок сконструирован для фрезерования импостов ПВХ- и алюминиевых профилей.

- Пневматические зажимы.
- Автоматическое окончание операции.
- Фрезерование импоста под углом.
- Система быстрой смены фрез.
- Специальный прижим для поджима профиля под углом.



SD-201.

Автоматический шуруповерт.

Шуруповерт с пневматической подачей шурупов.

- Фиксация профиля и завинчивание саморезов с помощью пневмосистемы, управляемой педалью.
- Подающий и принимающий рольганги.
- Бункер для саморезов.
- Привинчивание арматуры толщиной от 0,2 до 2,5 мм.
- Регулирование силы и места привинчивания.
- Максимальная высота профиля 90 мм.
- Максимальная ширина профиля 140 мм.
- Рабочее давление 6 – 8 бар.
- Размеры: 2700x785x1785 мм.
- Вес 90 кг.
- Станок оснащен устройством для закрепления профиля.

- Удобная и быстрая смена наконечника.

- Встроенное устройство отключения обеспечивает четкое заворачивание шурупов и предохраняет наконечник шуруповерта.



SDT-275. Станок для резки армирующего профиля.

- Возможность выбора цикла в соответствии с родом обрабатываемого материала благодаря двигателю с двумя циклами работы.
- Кнопка экстренной остановки.
- Электрическая защита двигателя и насоса.
- Охлаждение пильного диска.
- Быстрый зажим профиля.
- Система поддержки для стандартной резки согласно размерам, установленным после первой регулировки.
- Возможность резки вправо и влево под любыми промежуточными углами вплоть до 45°.
- Система управления включения диска при низком напряжении 24 В.

**SK 450. Пила для серийной резки (система SERVO).**

Пила с пильным диском диаметром 450 мм разработана для серийной резки под углом 90° алюминия, твердого пластика и других подобных материалов.

- Скорость резки регулируется системой SERVO.
- Имеется возможность использования пильных дисков различного диаметра (максимальный диаметр диска 450 мм).
- Скорость передвижения продукции регулируется системой SERVO.



- При непрерывном процессе резки минимальный размер резки 5 мм, максимальный размер резки 600 мм, а при последовательном передвижении резка до 9990 мм.
- Допустимая точность реза до $\pm 0,1$ мм.
- Благодаря программному обеспечению PLC-системы производственный процесс полностью запрограммирован (диаметр, длина, показатель передвижения закладываются в память и могут вызываться из программы при следующем процессе резки).
- Имеется электронная система считывания минимальных отходов продукции.
- Для безопасности работы оператора верхний защитный экран закрывается автоматически.
- Имеется датчик низкого давления (при падении давления ниже 3 Бар станок вернется к первоначальному положению).
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.

CCL 1660. Автоматическая линия по обработке ПВХ-окон.

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля готовое изделие с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозащитный станок для последующих необходимых операций.

- PLC-контрольная система с сенсорным экраном, основанная на системе WINDOWS.
- Разные виды ножей для белого и цветного профилей.
- Баркодная система считывания параметров изделия.
- В зависимости от цвета профиля производится автоматическая настройка толщины сварки (0,2-2 мм).
- Система охлаждения и поворота профиля.
- Автоматическая зачистка сварного изделия.
- Автоматическая система смазки и оповещения при полном расходе масла.
- Система контроля напряжения сети и давления воздуха.
- Защитный световой барьер для безопасности операторов и работающего персонала.
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.



YILMAZ PVC Alu. Isl. Mak. San. Tic. Ltd. Sti

✉ Turgut Ozal Bulvarı. No: 229 Tasdelen 34788,
Umraniye – İstanbul / TURKEY
☎ Tel.: +90 (216) 312-2828
☎ Fax: +90 (216) 484-4288
✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
🌐 www.yilmazmachine.com.tr

ООО «Окна+Сервис»

✉ Москва, ул. Братиславская,
д. 29, корп. 1, офис 10
☎ Тел.: (495) 347-8760, 347-8761, 347-9430
✉ info@okna-s.msk.ru
🌐 www.yilmazrus.ru



Концепция успеха

«У Вас есть профиль, мы его обрабатываем!»

Эта фраза говорит о многообразии возможностей лидера рынка в области обработки профилей и о его готовности предложить для этого гибкие решения. Годовой оборот машиностроительного предприятия «elumatec» из швабского города Мюльакера-Ломерсхайма, основанного 80 лет назад, превышает совокупный оборот предприятий, занимающих второе и третье место.

Следуя девизу «Только качество производит качество», сегодняшний руководитель фирмы, он же сын ее основателя, которого также зовут Ойген, всегда следит за тем, чтобы его поставщики находились поблизости.

Высокая автоматизация производства, быстрый сервис и близость к клиентам стали основой успеха предприятия. Имея более 40 филиалов на всех континентах, elumatec является международным игроком в своем сегменте. 10% произведенной продукции остается в Германии, около третьей части оборота при-

Компания основана
Директор предприятия
Количество сотрудников
Оборот 2007 года
Оборот 2008 года
(запланировано)

в 1928 году.
Ойген Лутц.
около 700.
153 млн. евро.
174 млн. евро.

ходитя на страны за пределами Европы.

В Германии можно каждый день встретить изделия, произведенные на оборудовании предприятия «elumatec». Автоматы для обработки профиля, а также прессы, пильные и фрезерные станки семейного предприятия

elumatec придают профилям из алюминия, пластика и стали любую желаемую форму для окон, дверей, зимних садов, торговых палаток, канатных дорог, футбольных ворот, а также грузовых прицепов и парусных мачт.

Утверждение «Мы встречаемся чаще, чем Вы думаете» великолепно подходит к этому машиностроительному предприятию. Автоматические станки elumatec с одинаковой точностью выполняют сварочные, сверлильные, фрезерные и монтажные операции как для окон частных домов, так и для фасадного оформления небоскребов.



Центр раскроя

Обработывающий центр SBZ 620/33. Производительность около 360 конструкций в смену

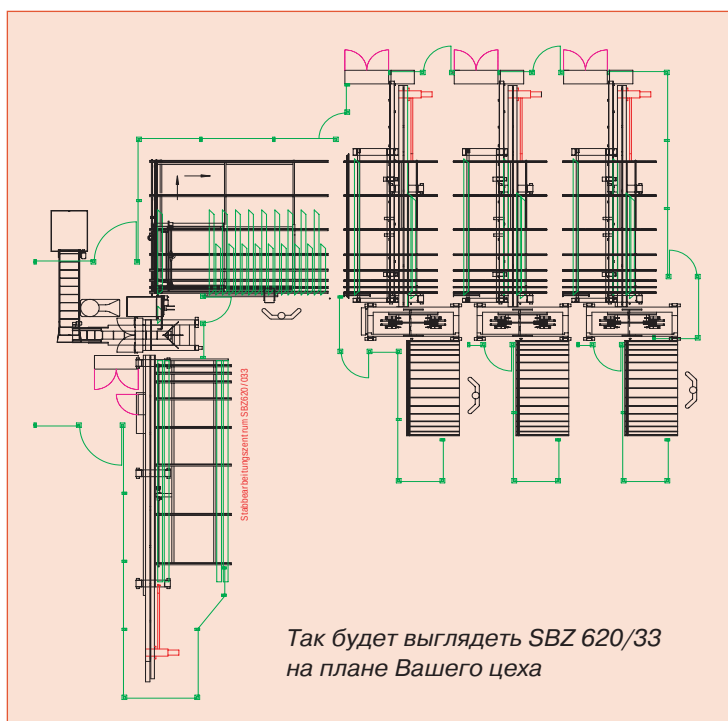


SBZ 610/03

Три станции обработки SBZ 609



- Его возможности могут расти вместе с ростом Вашего производства.
- Сконструирован на базе испытанного SBZ 610 и нового обрабатывающего центра SBZ 609.
- После распила на высокопроизводительном пильном центре заготовки распределяются между двумя или тремя обрабатывающими центрами из серии SBZ 609.
- Благодаря вводу дополнительных модулей и передаточных устройств возможно постепенное расширение производства до максимальной мощности с тремя обрабатывающими центрами.
- Поэтапное увеличение производительности возможно благодаря тому, что каждый станок имеет независимое управление, и коммуникация между машинами происходит в интерактивном режиме, без единого управляющего компьютера.
- Технические характеристики:
 - Каждая станция обрабатывающего модуля может иметь до 30-ти фрезерных и сверлильных узлов для выполнения всех необходимых обработок оконного и дверного профилей.
 - В зависимости от состава обрабатывающего модуля имеется 2 или 3 вынесенных автоматических поворотных узла закрепления армирующего профиля.



Так будет выглядеть SBZ 620/33 на плане Вашего цеха

Модель экстра-класса от elumatec

«Быстрее, больше, сильнее» – так компания elumatec представляет свою новую модель – обрабатывающий центр SBZ 151, предназначенный для высокопроизводительной обработки алюминиевых и стальных профилей на крупных промышленных предприятиях.

Совокупность высокой производительности, оптимального качества и максимальной скорости обработки были основными задачами при разработке SBZ 151.

Мощный привод

Качественную обработку толстостенных профилей обеспечивает высокопроизводительный привод шпинделя с постоянной мощностью 16 кВт, который позволяет фрезерной головке работать со скоростями вращения до 24000 оборотов в минуту, а при более низких оборотах может создавать крутящий момент до 17 Нм. Зона его действия может быть разделена на два сегмента, что позволяет вести обработку в челночном режиме. При работе с профилями очень большой длины без челночного режима могут обрабатываться заготовки длиной до 12 метров.

Возможна шестисторонняя обработка

Благодаря цифровому пятиосевому управлению профили могут обрабатываться с пяти сторон. По заказу может монтироваться специальная поворотная головка, которая позволяет обрабатывать деталь и снизу под любым углом. Угол поворота задается свободно: по оси А – в диапазоне ± 110 градусов, а по оси С ± 185 градусов.



Это позволяет выполнять сложные операции обработки профилей с очень сложной геометрией, например, нижних скосов.

В магазине автоматической смены инструмента можно разместить до двадцати различных инструментов. Кроме того, имеются приемные приспособления для пильного диска диаметром до 500 миллиметров и угловых головок.



Пильный диск диаметром 500 мм

ООО «Элюматек»

121471, г. Москва, ул. Рябиновая, д. 22 А, стр. 1
(495) 454-9593, 454-9635, 956-0553

Факс: (495) 454-9594

e-mail: elumatec@mtu-net.ru

www.elumatec.ru

elumatec GmbH & Co. KG
D 75417 Muehlacker-Lomersheim
+ 49 (7041) 14-0
Факс: +49 (7041) 14-282
e-mail: mail@elumatec.de
www.elumatec.com



Обработка снизу

Обработка под любым углом



Магазин для инструментов

SBZ 151 – лучший в своем классе!
Только для лидеров отрасли



Модернизируем производство окон из ПВХ

Компания «СОФОС» известна на рынке как производитель окон, витражного остекления, зимних садов, офисных перегородок и других конструкций из ПВХ и алюминия. ООО ПСК «СОФОС» специализируется на поставках оборудования для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия, а также поставляет на российский рынок оконный ПВХ-профиль.

В прошлых номерах журнала мы изучали, как начать и планомерно развивать собственное дело по производству окон из ПВХ-профиля.

Теперь мы рассмотрим ситуацию, когда бизнес уже набрал обороты и есть гарантии полной загрузки производства заказами. В этом случае главное внимание необходимо уделить оперативному выполнению заказов. То есть речь идет о достижении максимально высокой производительности труда. Естественно, такое производство должно быть оснащено высокопроизводительным автоматизированным оборудованием. Такое оборудование производится и постоянно совершенствуется турецкой компанией «KABAN MAKINA».

«СОФОС» давно работает на рынке светопрозрачных конструкций из ПВХ и алюминия. Собственное производство компании прошло все стадии: от небольшого цеха до современного завода. Цеха завода компании оснащены оборудованием «KABAN» и пере-

рабатывают ПВХ-профиль «LG Chem». Это проверенные на практике оборудование и профиль, поэтому мы можем вполне обоснованно рекомендовать их тем, кто еще выбирает. Тем более, что «СОФОС» предоставляет существенные скидки на оборудование «KABAN» и ПВХ-профиль «LG Chem» покупателям оборудования и профиля в комплексе.

Высокотехнологичное автоматизированное производство окон из ПВХ

На представленной блок-схеме изображена технологическая цепочка высокотехнологичного автоматизированного производства пластиковых окон с указанием необходимого оборудования.

На этом этапе бизнеса можно закупать готовые стеклопакеты у крупных специализированных производителей данного вида продукции, но только в том случае, если есть гарантия ритмичности поставок. И все же, чтобы обезопасить производство, есть веские причины продолжить развертывание

собственного производства стеклопакетов, или начать развертывание, если это не было сделано ранее. При производительности более 200 стеклопакетов в смену собственное производство становится рентабельным. Кроме того, производство стеклопакетов позволит не только исключить проблемы с нестабильностью поставок (особенно при срочных или нестандартных заказах), но и обеспечит своевременное выполнение заказа в случае повреждения одного или нескольких стеклопакетов при транспортировке.

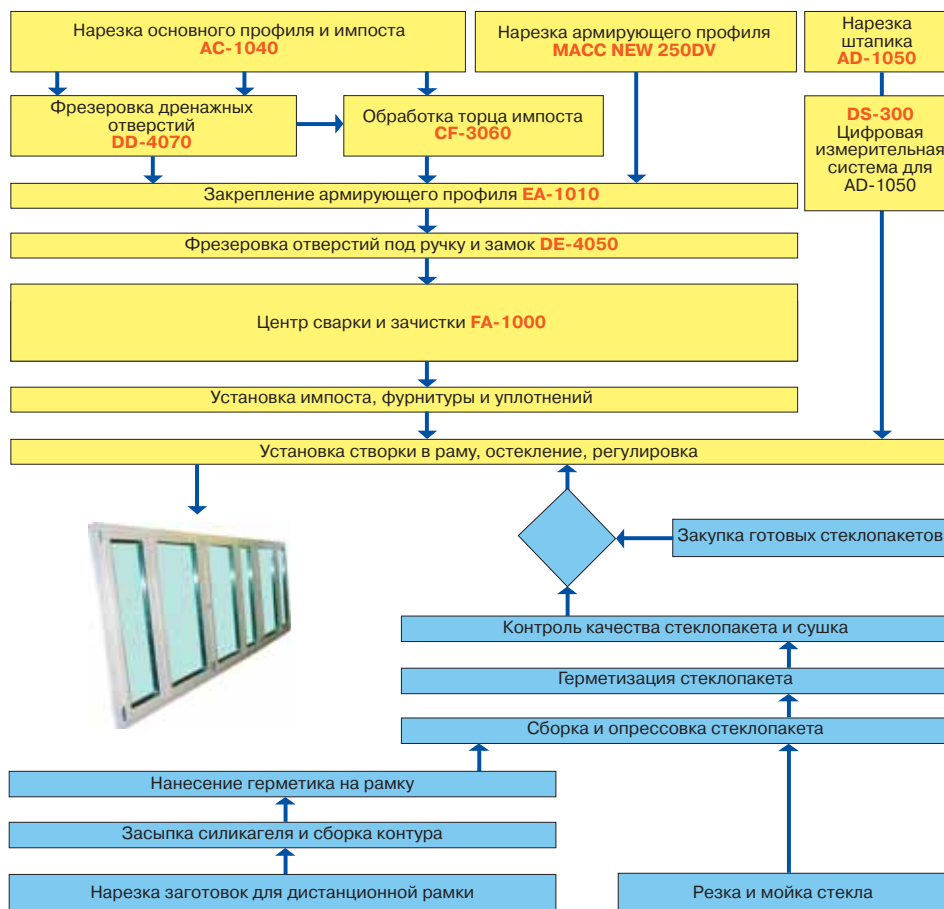
Оконное оборудование «KABAN»

Турецкая компания «KABAN» работает в области производства оборудования для обработки ПВХ и алюминия с 1989 года. За прошедшие годы компания заняла лидирующие позиции в производстве оконного оборудования. Станки «KABAN» отличаются высокой надежностью, продуманной простотой, удобством и безопасностью, а также приемлемой ценой. Последнее время компания «KABAN» уделяет особое внимание разработке и производству роботизированного оборудования. Такое оборудование не только отличается высокой производительностью, но и позволяет максимально исключить влияние человеческого фактора, а значит добиться выпуска действительно высококачественной продукции.

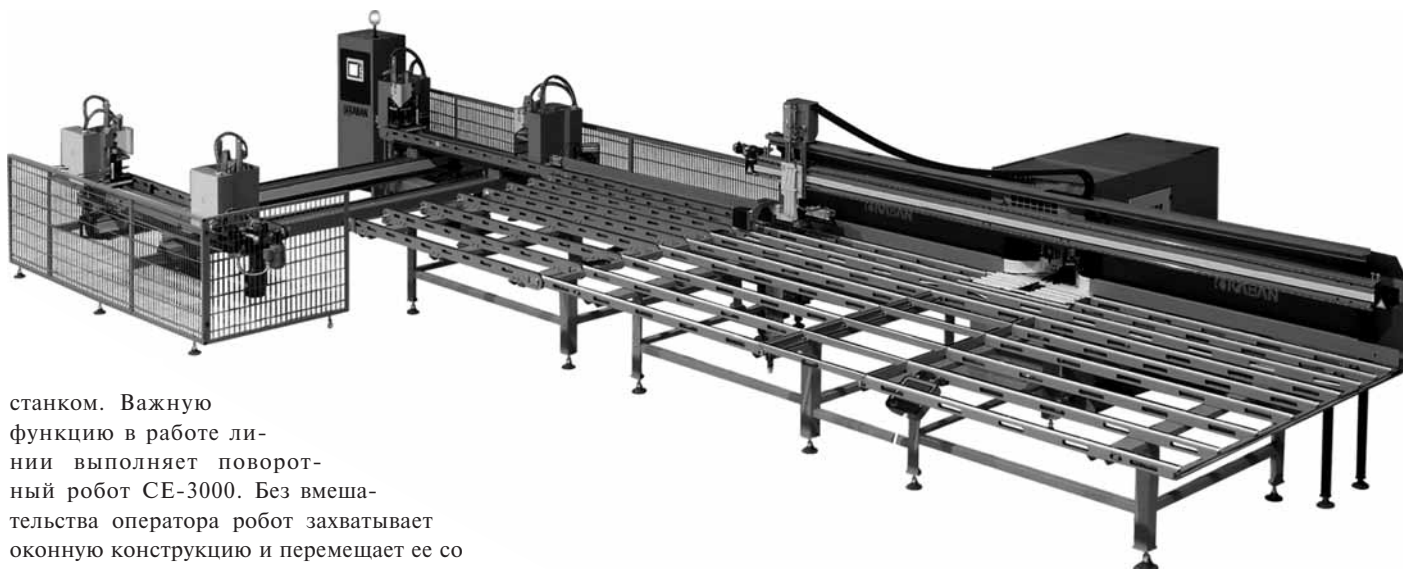
Основой производства является автоматизированная линия FA-1000.

FA-1000. Автоматизированная линия для сварки и зачистки углов ПВХ-окон

Автоматизированная линия для сварки и зачистки углов ПВХ-окон FA-1000 выполняет сразу две операции: одновременную сварку четырех углов оконной конструкции и поочередную зачистку сварных швов на углах конструкции. Выполнение двух технологических операций на одной автоматизированной линии позволяет сократить количество работников на производстве. Основу линии составляют два станка: четырехголовый сварочный станок BD-2010-1 и станок для зачистки углов с числовым программным управлением CD-4050. Связующим звеном между сварочным и зачистным станками является станция остывания CE-3010. Сваренные оконные конструкции перемещаются с помощью роликов на стол станции остывания, где конструкция ожидает своей очереди на обработку зачистным



Высокотехнологичное автоматизированное производство окон из ПВХ



станком. Важную функцию в работе линии выполняет поворотный робот СЕ-3000. Без вмешательства оператора робот захватывает оконную конструкцию и перемещает ее со стола станции остывания на стол зачистного станка. Затем робот поворачивает оконную конструкцию таким образом, что зачистной станок имеет возможность в автоматическом режиме поочередно обрабатывать все плоскости четырех ее углов. При этом зачистной станок автоматически распознает обрабатываемый профиль.

Производительность линии 240–250 оконных конструкций (створок или коробок) за 8 часов. Максимальный размер обрабатываемых заготовок 3300x2400 мм. При необходимости линия легко может быть переведена из автоматического в ручной режим зачистки.

Линия управляется компьютеризированной системой. Ввод данных осуществляется с помощью сенсорных экранов. Объем памяти системы 1200 единиц.

АС-1040. Автоматизированный двухголовочный станок для резки профиля из ПВХ и алюминия

Удобный в эксплуатации автоматизированный двухголовочный станок обеспечивает точную резку оконного профиля из ПВХ и алюминия под углами от 45° до 90° вправо и влево, в том числе в режиме раздельной работы голов. Размеры отрезаемого профиля устанавливаются автоматически. Возможно программирование процесса резки до 300 программ. Станок оборудован системой автоматизированных защитных кожухов, вакуумной системой удаления стружки, электропневматическим контролем, измерительной системой, практичной системой регулировки прижимных поршней и продуманной системой упоров для поддержки профиля. Станок отличается высокой надежностью и мощной конструкцией. Управление станка осуществляется с помощью сенсорного экрана.

Опционально станок может оснащаться цулагами для резки, специализированным программным обеспечением и системой охлаждения пильного диска для резки алюминия.



AD-1050. Станок-автомат для резки штапика с цифровой измерительной системой (L (левой) или R (правой) по выбору)

Станок-автомат обеспечивает точную резку под углом 45° одновременно двух концов штапика. Время резки — 5 секунд. Станок оборудован приспособлением для регулирования скорости резки, электропневматическим контролем, удобной системой замены цулаг, а также цифровой измерительной и конвейерной системами.

Среди достоинств цифровой измерительной системы следует отметить высокую точность измерения (0,1 мм) и высокую степень автоматизации. Работник с электронной измерительной линейкой, оснащенной сенсор-

ным экраном, осуществляет замеры, в том числе на расстоянии до 50 м от станка-автомата. Данные с цифровой измерительной линейки передаются в станок по выделенной радиочастоте и записываются в память (до 1000 единичных замеров). Станок поочередно обрабатывает измерения и отрезает штапик требуемого размера (до 2565 мм). Перемещение упора станка выполняется с помощью сервомотора. После завершения цикла резки упор автоматически освобождает отрезанный штапик. В зависимости от геометрии заводского помещения цифровая измерительная система может располагаться слева или справа от станка штапикореza.

В комплект опциональной поставки входит система охлаждения для резки алюминия.



СЕ-3060. Станок для фрезеровки торцов импоста

Импостный станок позволяет обрабатывать два конца импоста за 30 секунд и под различными углами. Станок оборудован системой пневматического зажима профиля, четырехпозиционной регулируемой системой установки профиля и подставкой для обрабатываемого профиля. Привод подачи фрезы ручной.

Опционально импостный станок может оснащаться комплектом фрез для зачистки и системой охлаждения пильного диска для обработки алюминия.



треножной остановки двигателя и расположенной на рукоятке управления кнопки запуска двигателя. Станок снабжен системой быстрого зажима тисков.

В комплект станка входит сервисный инструмент, описание и запчасти.

Окупаемость в случае расширения производства

Однозначно просчитать затраты на модернизацию уже существующего производства окон невозможно, так как обновление и закупку недостающего оборудования имеет смысл производить постепенно.

Первый шаг в этом направлении — замена станка для сварки профиля — позволяет существенно увеличить производительность цеха. Если позволяют производственные площади, заменяемый станок ВА-2020 целесообразно использовать для сварки нестандартных конструкций. Это позволит не перенастраивать автоматизированную линию для выполнения мелкого или нестандартного заказа, а выполнять эти работы на станке ВА-2020. Если площади ограничены, заменяемый станок можно временно переместить на склад. Наиболее неудачный вариант — продажа станка. Больших денег это не принесет, а станок лишним явно не будет.

Следующие шаги по модернизации производства — закупка двухголовой пилы, а затем и обновление парка фрезерного оборудования. Заменяемые станки АА-1020 и DD-4060 могут с успехом использоваться и в модернизированном цехе. Станок АА-1020 — для резки профиля под нестандартные конструкции и импост, а DD-4060 — для фрезерования водоотводов в импосте.

Использование фрезерного станка DF-4060 в модернизированном цехе по изготовлению окон из ПВХ, к сожалению, нецелесообразно. Единственный вариант использования данного станка — фрезерование профилей из алюминия для балконного остекления.

Следует также учесть и возможность модернизации самих станков: DF-4060 до DE-4050, а DD-4060 до DD-4070.

Закупка остального оборудования и инструментов может выполняться постепенно по мере необходимости и возможности.

ЕА-1010. Шуруповерт для крепления армирующего профиля

Пневматический шуруповерт, удобно управляемый с помощью педали, предназначен для закрепления армирующего профиля внутри профиля из ПВХ. Среди несомненных достоинств шуруповерта непрерывная подача шурупов и регулировка места и силы ввинчивания шурупа. Станок оснащен поддерживающими упорами с рольгангами справа и слева.



Шуруповерт работает с шурупами диаметром 3,5 — 4,2 мм, диаметром головки 6,3 — 8,1 мм, длиной 15 — 40 миллиметров.

МАСС NEW 250DV. Пила для резки армирующего профиля

Пила предназначена для точной резки армирующего профиля под углами от 0 до 45° вправо и влево. Резак оборудован редуктором в масляной ванне и мембранным насосом с фильтром для охлаждающей жидкости. Пильный диск приводится в движение с помощью однофазного электродвигателя мощностью 0,9 kW. Габаритные размеры станка 800x830x755 мм.

Безопасность и удобство пользования пилой обеспечивается наличием кнопки экс-

Преимущества сотрудничества с компанией «СОФОС»

1. Компания «СОФОС» предоставляет двухлетнюю гарантию на все поставляемое оборудование.

Для сравнения: на российском рынке широко распространена практика предоставления годовой гарантии. К тому же такая гарантия не распространяется на пневмо- и электросистемы. Важно также, что гарантийные обязательства берет на себя именно «СОФОС», что позволяет существенно сократить простой оборудования при появлении неисправности.

2. Плюсом сотрудничества с «СОФОС» является возможность диагностики и ремонта оборудования по телефону. Конечно, не каждая неисправность может быть устранена по телефону, но все же опыт, накопленный нашими специалистами, позволяет решить большую часть таких проблем. Если принять во внимание тот факт, что выезд специалиста стоит денег, выгода для клиента очевидна. Выгода «СОФОС» в большей заинтересованности клиентов сотрудничать с нами.

3. «СОФОС» предоставляет существенные скидки на оборудование «КАБАН» и ПВХ-профиль «LG Chem» при одновременном заказе оборудования и профиля.

4. Не имеющая на настоящий момент аналогов система обучения персонала партнеров компании «СОФОС», так называемая «СОФОС-Академия».

ООО ПСК «СОФОС»

Москва, Ленинградский проспект, д. 35

☎ (495) 745-0602

☎ многоканальный: (495) 994-3905, доб. 2004

☎ Факс: (495) 994-3905, доб. 2003

✉ kaban@sofos.ru

★ www.kaban-sofos.ru

★ www.sofos.ru

★ www.lg-sofos.ru

Региональные представители компании ООО ПСК «СОФОС»:

ООО «Чистый мир»

г. Ульяновск

☎ (8422) 545-333, 970-222

ООО «ДИВВ»

г. Краснодар

☎ (8612) 740-004, 741-623

ООО «ЕВРОСТАНДАРТ»

г. Челябинск

☎ (351) 266-67-48, 798-11-65

ООО «Ковчег»

г. Самара

☎ (8465) 722-189

ООО «АВАНТА»

г. Чебоксары

☎ (8352) 341-999, 677-489, 677-488

ООО «Интерпласт»

г. Краснодар

☎ (8612) 355-858, 355-808

CD 3050

ДВУХОСНЫЙ СТАНОК С ЧПУ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ УГЛОВ

НОВИНКА

- Механическая разработка, способствующая быстрой работе
- Комплектующие высокого качества, поставляемые по всему миру.
- Система отчетности, позволяющая отслеживать все стадии производства
- Зачистные ножи, работающие в трех плоскостях, сводят к минимуму погрешности профиля.
- Зачистка обычного и ламинированного профиля производится различными зачистными ножами.
- Практичная замена режущих комплектов
- Широкая подставка с набором специальных щеток.
- Система Абсолют сервомоторов
- Система контроля Mitsubishi



» Время зачистки рамы



10 - 15 сек.



» Время зачистки створки



13 - 18 сек.



» Время зачистки дверного профиля



16 - 21 сек.



Абсолют сервомоторы и система автоматизации фирмы **MITSUBISHI ELECTRIC**





ООО «Окна+Сервис» представляет оборудование YILMAZ

ООО «ОКНА+СЕРВИС» работает на рынке оборудования 12 лет. Последние 8 лет занимается продажей оборудования турецкой фирмы YILMAZ. В настоящий момент ООО «ОКНА+СЕРВИС» является официальным представителем фирмы YILMAZ в России.

На сегодняшний день оборудование YILMAZ одно из самых продаваемых в России. На наш взгляд оно имеет наилучшее соотношение цены и качества.

ООО «Окна+Сервис» уделяет особое внимание техническому обслуживанию как гарантийному, так и послегарантийному. Гарантийный срок службы составляет 2 года.

Мы предлагаем весь СПЕКТР станков: от настольных до автоматических.

У нас имеется большой склад оборудования и запасных частей.



DK 502. Двухголовочный сварочный станок

Современный автоматический станок для двухголовочной сварки ПВХ-профиля.

Оборудование обеспечивает качественную сварку различных типов ПВХ-профилей, позволяя регулировать давление прижима и сжатия. Регулируется время плавления и сжатия.



KP 120. Универсальный углообжимной пресс

Универсальный пресс для обработки алюминиевого профиля, с возможностью регулировки под все основные профильные системы (положение пуансонов регулируется по трем осям). Усилие каждой обжимной головки 5000 кг.



KM 215. Станок для обработки торцов импоста

Станок укомплектован дополнительным широким пневматическим прижимом и одним вертикальным прижимом. Использование пневматических прижимов позволяет надежно зафиксировать обрабатываемый профиль. Автоматическая подача фрезы с возможностью регулировки скорости подачи. Изменяемый угол торцовки импоста.



DC 420M / DC 420P / DC 420PB. Автоматическая двухголовочная пила

Данный станок предназначен для двух- и односторонней резки профилей из ПВХ, алюминиевых и деревянных профилей под различными углами с высокой точностью.

Оборудование выпускается в трех модификациях:

- полуавтоматическая (с ручной регулировкой и подачей голов);
- автоматическая (с автоматической регулировкой и подачей голов);
- компьютеризированная (с автоматической регулировкой и подачей голов и программным обеспечением Windows).

ООО «Окна+Сервис»

Москва, ул. Братиславская,
д. 29, корп. 1, офис 10
☎ (495) 347-8760
☎ (495) 347-8761
☎ (495) 347-9430
✉ info@okna-s.msk.ru
🌐 www.yilmazrus.ru



Оборудование, которое не ломается

Оборудование, которое не ломается – недостижимая мечта. И хотя очень хочется, чтобы такое оборудование существовало, пока приходится мириться с тем, что работоспособность современных механизмов не всегда нас удовлетворяет. Вот почему производитель окон вынужден выбирать или содержать штат специалистов-ремонтников, способных обеспечить относительную бесперебойность работы станков или смириться с дорогостоящими аварийными ремонтами, которые к тому же нарушают ритмичность работы производства из-за простоя оборудования. Оба варианта нельзя считать оптимальными, и каждый производитель окон наверняка ломал голову над решением этой проблемы. Как же сделать, чтобы оборудование выходило из строя как можно реже или, хотя бы, с наименее разрушительными последствиями. В этом направлении можно сделать на удивление много. Компания «ОРП Сервис» владеет технологиями, способными минимизировать последствия естественного старения оконного оборудования.



Компания «ОРП Сервис» предлагает техническое обслуживание оконного оборудования на следующих условиях:

- Выезд инженера-механика не реже 1 раза в месяц для проведения комплекса мероприятий по диагностике, регулировке и обслуживанию станочного парка Заказчика, что позволяет не только поддерживать работоспособность оборудования, но и давать рекомендации по правильной эксплуатации оборудования и предупреждать возможные проблемы в будущем. Такой прогноз поведения оборудования дает возможность Заказчику спланировать график профилактического ремонта оборудования, не доводя дело до его поломки, остановки производства и вытекающих из этого финансовых потерь. Кроме того, срыв поставок продукции клиентам может фатально отразиться на репутации производителя окон.
- Контрактом предусмотрен один бесплатный выезд в месяц по заявке, если случилось все-таки что-то непредвиденное.

- Заказчик также получает возможность получать консультации по телефону, электронной почте и другими возможными способами.

Такие дистанционные консультации позволяют в большинстве случаев оперативно восстановить работоспособность оборудования и являются очень выгодной услугой.

В нашей практике был случай,

когда консультируемый по телефону производитель смог собственноручно заменить неисправный блок питания подходящим по параметрам аккумулятором, что позволило дожидаться приезда механика, не останавливая работу цеха.

А вот совсем иной пример: клиент по каким-то причинам отказался ремонтировать вышедшее из строя оборудование по телефону. Был оплачен выезд механика, который, приехав «нажал кнопку» и оборудование заработало. В результате — финансовые и имиджевые потери из-за простоя производства и затраты на ремонт, который можно было сделать быстрее и бесплатно. Какие разные причины и какой разный результат.

- А предлагаемая 5-процентная скидка на расходные материалы и запчасти вообще позволяет Заказчику компенсировать от 25 до 50% затрат на техническое обслуживание.

- И, конечно, обязательная трехмесячная гарантия на все выполненные работы.

Вряд ли стоит утверждать, что это революционные технологии. На Западе такой вид сотрудничества известен давно и называется аутсорсингом. Их предприниматели умеют считать деньги. И они быстро смекнули, что содержать незагруженного работой высококлассного специалиста — невыгодно, а доверяться неопытному — еще дороже. Поэтому наше предложение, безусловно, заслуживает пристального внимания.

Кроме того, компания «ОРП Сервис» предлагает оконное оборудование ведущих турецких производителей. Это тщательно отобранные, лучшие на наш взгляд, изготовители оборудования, известные турецкие компании: KABAN, MURAT и YILMAZ.

Решение о сотрудничестве с этими компаниями мы принимали на основании следующих факторов:

- надежность и неприхотливость оборудования;
- простота ремонта и обслуживания, в том числе с точки зрения возможности дистанционного ремонта;
- умеренная цена при достойном качестве.

Кроме известных на рынке фирм мы поставляем оборудование и менее известной компании SOVTECH, которая активно стремится занять свою нишу на российском рынке, предлагая качественные и относительно недорогие станки.



Для тех, кто, обладая ограниченными средствами, все же желает попробовать себя в этом виде бизнеса, будут интересны станки от компании NISAN. Это очень простые и дешевые ручные станки и инструменты для производства окон с невысокой степенью механизации. Впрочем, нельзя исключить, что эти инструменты могут представлять интерес и для крупных производителей в качестве резервных инструментов на случай

непредвиденной поломки основного оборудования или для обработки штучных конструкций малой серии.

Таким образом, мы имеем в ассортименте станки нескольких производителей разных ценовых категорий, что позволяет нашим клиентам гарантированно подобрать оборудование «по карману». Специалисты Компании «ОРП Сервис» дадут исчерпывающие консультации и произведут полный комплекс работ и мероприятий по пусконаладке и техническому обслуживанию приобретенного у нас оборудования.

Всем заинтересованным компаниям мы предлагаем широкий ассортимент высококачественных инструментов для обработки ПВХ, дерева, камня и металла, таких как пильные диски, фрезы и сверла по весьма привлекательной цене. Инструмент изготовлен из стали немецкой фирмы KÖNIG и отличается высокими эксплуатационными свойствами, надежностью и долговечностью.

Предлагаемое нами оборудование, инструменты, расходные материалы и запасные части поставляются со склада в Москве или под заказ и могут быть доставлены в любой регион России.

Уверены, что с помощью Компании «ОРП Сервис» вы сможете сделать так, что ваше оборудование превратится в оборудование, которое не ломается.

ООО «ОРП Сервис»
141400, Московская обл.,
г. Химки, ул. Энгельса, д. 7/15
Тел: (495) 740-4265
Факс: (498) 624-5645
E-mail: info@orp-service.ru
www.orp-service.ru



Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия



Фирма «ИТАР» представляет новую торговую марку – оборудование MWT (Турция) для производства окон. Хорошее качество и цены на 20-25% ниже, чем у зарекомендовавших себя YILMAZ, KABAN.

100% предпродажная подготовка и гарантия на станки 2 года.



Одноголовая сварочная
машина OSM 530A

- Ширина сварочного валика 2 мм.
- Оптимальное соотношение цена/качество.
- Простая и надежная машина.



Одноголовая сварочная
машина OSM 550

- Ширина сварочного валика 0,2 мм.
- Высококачественная машина.
- Рекомендуется для сварки цветных и ламинированных профилей.



Станок KABAN CD 3050 с ЧПУ
для 4-сторонней зачистки углов

- Полностью автоматический цикл.
- Зачистка рамы — 15 секунд.
- Зачистка створки — 18 секунд.
- Память и автоматическое распознавание на 250 профилей.
- Наилучшее соотношение цена/качество среди аналогов.



НОВИНКА!
Настольный штапикорез

Малые габариты, низкая цена, в остальном не уступает полноразмерному станку.



Приспособлен для зачистки
торца сварного угла.

НОВИНКА!

Универсальный станок TF-151K для
фрезерования импоста с изменяе-
мым углом реза и устройством быст-
рой смены фрез



В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования торговых марок MWT, YILMAZ и KABAN для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон, поворотн-откидная фурнитура, алюминиевые ручки для окон. Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «ИТАР».

ООО «ИТАР»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 31

Тел.: (499) 722-7513

Факс: (495) 347-9971

info@pnevmarus.ru

www.pnevmarus.ru



Новый станок в программе Schüring

Программа оборудования фирмы «Schüring» пополнилась еще одним станком – обрабатывающим центром Spring с ЧПУ. Его преимущество состоит в высокой производительности в сочетании с легкостью и комфортом в обслуживании. Этот центр обеспечивает исключительное качество и эффективность производства.

Обрабатывающий центр представляет собой оптимальное решение по обработке дверных и оконных профилей в четырех осях. Помимо этого станок отличается великолепным соотношением «цена-качество», ибо при всем многообразии автоматических операций на этом центре цена его незначительно отличается от ручных копировальных фрезерных станков.



Особое преимущество центра состоит в возможности его использования практически для любого вида профилей при производстве дверей и окон. Spring может обрабатывать заготовки из пластика, пластика с алюминиевым усилением, алюминия и стали толщиной до 3 мм. Две пневматические опоры позволяют работать с профилями, длина которых превышает длину станка.

Центр может реализовать любые сложные технические решения в области нестандартного производства, например, зимних садов. Эту возможность дает свободное программирование станка, вследствие чего работник, обслуживающий его, может обрабатывать профиль с трех сторон, не переворачивая и не зажимая его каждый раз. Станок автоматически выбирает нужный инструмент и переходит к следующей рабочей операции.

Основой центра является передвижной портал с обрабатывающим агрегатом, движение которого регулируется системой числового программного управления. На портале размещен магазин с пятью гнездами для инструментов. Аккуратность и точность работы гарантирует высокоскоростной мотор мощностью 4 киловатта и 18000 оборотов в минуту.

Для надежной фиксации заготовок станок оснащен четырьмя пневматическими прижимами с возможностью их произвольного размещения. Максимальное давление прижима включается только тогда, когда мотор находится в работе, за счет чего обеспечивается безопасность обслуживающего персонала.

При разработке станка помимо эффективности производства и прочности конструкции основное внимание уделялось просто-

те управления рабочими процессами. Программирование операций может осуществляться обслуживающим работником без особой предварительной подготовки при помощи обычного встроенного компьютера. Серийное программное обеспечение 2,5 CAD-CAM для Windows XP показывает все рабочие операции в виде трехмерных графиков на 17-дюймовом мониторе. При этом наглядно демонстрируются возможные коллизии инструмента с прижимами в случае неправильного их размещения, что позволяет избежать производственных ошибок. Все программы и технические данные заготовок можно сохранить, и позже при необходимости снова использовать в работе, что значительно экономит время программирования и ввода параметров.

Опционально на станке можно разместить дополнитель-

ный магазин инструментов с тремя гнездами. Имеется также возможность дооснащения станка дополнительным прижимом.

Технические данные:

- длина — приблизительно 4700 мм;
- ширина — приблизительно 1800 мм;
- высота — 2000 мм;
- вес — приблизительно 1600 кг.
- Рабочая зона:
 - по оси X — приблизительно 3000 мм;
 - по оси Z — приблизительно 200 мм;
 - по оси Y — 140 мм при трехсторонней обработке и 220 мм при обработке сверху.

Schüring GmbH & Co. Fenster-technologie KG

☎ +49 (2241) 994-243, 994-140
 ☎ Факс: +49 (2241) 994-287, 994-280
 ✉ schuering@schuering.de
 🌐 www.schuering.de

ООО «Шюринг ОТ»

☎ +7 (495) 510-1511

ЗАО «Новый Пласт», Москва

☎ +7 (495) 741-3839

ЗАО «ЛИГА», Москва

☎ +7 (495) 545-0574

«Schüring GmbH», Киев

☎ +380 (44) 230-6935, 230-6959

ООО «Белоснежка», г. Минск

☎ +375 (17) 291-1023, 248-6337





Оборудование компании «Рабочие Системы» для фасадов и светопрозрачных конструкций

Компания Рабочие Системы предлагает лучшее европейское оборудование для обработки композитных панелей и алюминиевого профиля.



Вертикальные пилы голландской компании Elcon

Они по праву считаются лучшими в своем классе. Фирма Elcon является основоположником принципа вертикальной пилы, который в 1949 году разработал и запатентовал основатель фирмы Дитмар Мейер. Компания занимается исключительно производством вертикальных пил, и все инновации и оригинальные решения в этой области принадлежат фирме Elcon. Станки Elcon позволяют с высокой точностью раскраивать, фрезеровать и пазовать композитные материалы, ЛДСП, МДФ, ДВП. Наши партнеры могут положиться на высокое качество обработки материала и производительность благодаря неоспоримым техническим преимуществам оборудования Elcon. Станки ценятся во всем мире за их точность. Погрешность составляет всего 0,1 мм на 1 м реза.

Станки Elcon можно использовать для изготовления кассетных блоков, применяемых для выполнения вентилируемых фасадов, для изготовления мебели и для других целей.

Ручное оборудование Festool

Дисковый фрезер для раскроя панелей из композиционных материалов типа Alucobond, Dibond и других комплектуется дисковой фрезой 90° и сенсорным роликом для A4, дополнительно поставляются фрезы 135° и сенсорные ролики для различной толщины панелей.

Дисковый фрезер отвечает всем требованиям нормативной документации произво-

дителей панелей из композиционных материалов и рекомендован ими в качестве основного оборудования.

Оборудование Festool — это высочайшая надежность, прочность и минимальный износ (трехлетняя гарантия для пневмо- и электроинструментов).



Инструменты удобны в использовании, формы их корпусов и ручек оптимизированы под размеры человеческой руки, что снижает утомляемость при их длительной эксплуатации.



Обрабатывающие центры Tekna

Итальянская компания Tekna является одним из мировых лидеров в производстве оборудования для обработки алюминия и АКП и для производства окон. Детищем этой компании является обрабатывающий центр, который позволяет обрабатывать АКП фактически с молниеносной скоростью. Вы получаете готовую кассету уже через три (!) минуты. Ни один станок не может похвастаться такой производительностью.

Заклепочники Gesipa (Германия)

Заклепочники Gesipa (Германия) — профессиональные инструменты для установки тяговых заклепок. Фирма Gesipa — мировой лидер в области производства заклепок и оборудования для их установки. В модельном ряду инструментов Gesipa представлены все виды заклепочников, используемых сегодня при сборочных работах с применением тяговых заклепок. Среди них ручные, аккумуляторные, пневмогидравлические инструменты, а также станция для автоматической подачи и установки заклепок. Гарантия на весь инструмент 1 год.

Вальцовочные станки Kuttruff

Компания Kuttruff является официальным поставщиком вальцовочного оборудования для компании Alcan, которая производит материал Alucobond. Сотрудничество этих компаний длится уже без малого 35 лет. Все станки, которые были произведены за это время, работают во многих уголках мира. Станки компании Kuttruff отличаются большой надежностью и длительным временем работы. До сих пор на предприятии Alcan работает первый станок, который был произведен в 1970 году.

Наше оборудование — гарантия идеального качества. Мы будем рады видеть Вас в числе наших партнеров. С уважением и искренней надеждой на сотрудничество. Подробную информацию Вы можете найти на нашем сайте www.vertpila.ru.

TK 145/10 POWER

Двухголовочная пила с защитными кожухами.

Автоматическая двухголовочная пила, оснащенная цифровым контроллером, графическим дисплеем и операционной системой Dos.



TK 145/10 POWER

Возможность производства следующих операций:

- одиночный рез;
- чтение списка данных и выполнение повторяющихся резов;
- чтение кода профиля и автоматический расчет местоположения головы во время реза под углом 45°;
- автоматический контроль вращения головы;
- загрузка листа раскроя из лицензионной программы компании TEKNA «ABACUS».

Оснащение:

- Два пильных диска диаметром 500 мм.
- Пневматический поворот голов в нужный угол реза (22,3°-45°-90°).
- Перемещение пильной головы при помощи мотора.
- Автоматическое опускание защитных кожухов.
- Двойной защитный прижим.
- Система удаления стружки.
- Минимальная длина реза 290 мм.
- Максимальная длина реза 4000 мм.
- Упаковано в целлофан.

Роликовый стол включен в объем поставки. Электронная измерительная система. Система защитных экранов.

Торцовочный станок TK 661

С пневматической подачей фрез и возможностью выполнения фрезерных операций под углами -45°, 90°, +45°.

- Мотор 2,2 КВт, 7150 об/мин.
- Смазка узлов и зажим детали контролируется пневматически.
- Обрабатываемый профиль 270x155 мм.
- Максимальный диаметр фрезы 210 мм.
- Оснащено специальным устройством, которое в случае использования фрез маленького диаметра позволяет выступ каретки над обрабатываемым профилем для избегания вибраций.

Торцовочный станок TK 661**Копировально-фрезерный станок TK 579A**

Одношпиндельный копировально-фрезерный станок (максимальная высота профиля 200 мм) с возможностью производить обработку даже с шаблона или предварительно обработанного образца или профиля.



Копировально-фрезерный станок TK 579A

- Оснащен ортогональными упорами и пневматическими прижимами с двойной защитной шторкой и рычагом для опускания пневматического блока на требуемую глубину.
- Автоматическая смазка устройства.
- Упаковано в картон.

Углообжимной станок TK 266SB

- Управляется пневматикой.
- Положение прижима можно отрегулировать по высоте и глубине. Оснащается двумя парами выбивки 5 мм, одной парой 3 мм, одной парой внешних пластиковых челюстей, четырьмя контейнерами для углов и боковых столов.



Углообжимной станок TK 266SB

ной парой внешних пластиковых челюстей, четырьмя контейнерами для углов и боковых столов.

- Упаковано в коробку.

Автоматическая пила (нижний выход пилы) TK 101A

Высокоточная пила с нижним выходом пилы.

- Пильный диск 420 мм.
- Контролируется пневмоцилиндром.
- Возможность выполнения резов от -25° до 22,3° при максимальном выходе пилы 125 мм.



Автоматическая пила TK101A

- Оборудована защитой зоны реза, пускателем, пневмосмазкой и парой пневматических вертикальных зажимов.
- Укомплектовано пильным диском.
- Упаковано в картон.

TK 802 SX

Загрузочный рольганг.

Длина 3 метра, укомплектован роликами.

**TK 802 F**

Разгрузочный рольганг.

Длина 4 метра, укомплектован роликами, измерительной линейкой и настраиваемым упором.

**ООО «Рабочие Системы»**

119331, Москва, пр-т Вернадского, д. 15, пом. 1
 Тел.: (495) 228-1619, (499) 133-2389, (495) 971-1774
 info@vertpila.ru
 www.vertpila.ru

Представительство в Краснодаре

г. Краснодар, ул. Салтыкова-Щедрина, д. 9
 Тел.: (861) 267-31-34



Оборудование ОМУРЗАК: 30 лет опыта для вашего производства

Компания OMURZAK MAKINA была основана в 1977 году, с первого дня выпускает оборудование для изготовления окон и является одним из первых производителей данного оборудования в Турции. Изначально налажено производство станков для обработки алюминиевых профилей, но с 1985 года с появлением на рынке ПВХ-профилей ассортимент станков дополнился. По сей день компания OMURZAK MAKINA производит полный спектр оборудования для обработки ПВХ и алюминиевых профилей. С начала 2007 года непосредственными вложениями компании OMURZAK MAKINA было основано ООО «ОмурзакРОС», уже оправдавшее себя на российском рынке. Главной целью компании «ОмурзакРОС» является обеспечение всем необходимым для оснащения Вашего производства, а также быстрое и качественное техническое обслуживание.



Двухголовочный станок для резки профиля BCK-4000

Приспособлен для резки любого вида пластиковых и алюминиевых профилей, имеет фронтальную подачу пил.

- Цифровое управление (Omron и Telemecanique) с возможностью измерения длины резки с точностью до 0,2 мм.

- Сохранение операций резки в памяти системы.

- Гидропневматическая фронтальная подача пил, отсутствие сколов, высокая точность.

- Возможность одновременной резки алюминиевых (при наличии системы охлаждения) и ПВХ-профилей под различными углами с двух сторон.



Универсальный копи- ально-фрезерный и дре- нажный станок UKST-3000

Предназначен для сверления отверстий под ручку, для различных замковых механизмов и водосливных каналов на профи-

лях из ПВХ и алюминия.

- Тройное сверление под ручку + копировально-фрезерная система + фрезеровка водосливных каналов.

- Возможность сверления под ручку как ПВХ, так и армирующего профиля.

- Автоматическая (пневматическая) подача двигателя сверления водосливных каналов.



Одноголовочный свароч- ный станок TKK-1000

Приспособлен для соединения углов ПВХ-профилей. Одновременное смещение ПВХ-заготовок к нагревательному элементу.

- Система одновременного передвижения обеих основ, возможность среза сплавов до 0,2 мм исключает смещение в диагонали при сварке 4-го угла.

- Возможность нулевой сварки, сплавы срезаются так, что не остается необходимости зачищать лицевые стороны угла на зачистном станке (преимущество для сварки ламинированных профилей).

- Возможность сварки под углом от 25° до 180°.

- Автоматический рабочий цикл на цифровой контрольной системе Telemecanique (Франция).



Двухголовочный сварочный станок SKK-3500

Предназначен для одновременного соединения двух углов ПВХ-профилей.

- Возможность нулевой сварки, сплавы срезаются так, что не остается необходимости зачищать лицевые стороны угла на зачистном станке (преимущество для сварки ламинированных профилей).

- Возможность сварки под углом от 30° до 180°.

- Автоматический рабочий цикл на цифровой контрольной системе Telemecanique (Франция).

- Регулируемые ограничители сварного шва от 0,2 до 1,5 мм.

- Возможность независимой работы голов.



Станок для резки штапика CCK-200. Полностью авто- матический рабочий цикл

- Одновременная резка обоих концов штапика под углом 45° и подрезка усиков.

- Регулировка высоты цулаг.

- Полипропиленовые цулаги верхнего прижима, не остаются следов от цулаг на штапике при прижиме.



Шестифрезерный зачистной станок TKT-6000

Предназначен для зачистки сварных швов всех видов двух разных серий ПВХ-профилей. Полностью автоматический.

- Очистка нижней, верхней и внешней поверхностей углов.

- Автоматический рабочий цикл на цифровой контрольной системе Telemecanique (Франция).

- Автоматический выбор ножей и серии профиля (с помощью кнопки).

- Опора на посадочном валу, долговечная сбалансированность вала, сверхточное вращение фрез.

- Гидропневматическое торможение подачи фрез, зачистка без сколов.

- Возможность отключения очистки лицевых сторон (для ламинированных профилей).

ООО «ОмурзакРОС»

г. Москва, ул. Котляковская, д. 6

☎ (495) 545-1258

☎ (495) 648-9868 – тел./факс

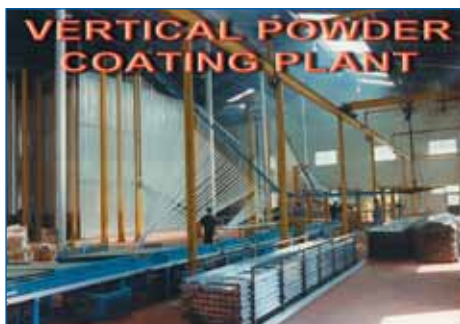
✉ info@omurzakros.ru

🌐 www.omurzakros.ru



Линии CISART для анодирования и покраски алюминиевых профилей

В течение 30 лет работы итальянской компанией «CISART» накоплен большой опыт в производстве вертикальных и горизонтальных покрасочных линий и линий анодирования для алюминиевых профилей. Сегодня около 100 крупнейших алюминиевых производителей работают на оборудовании «CISART» и радуют отличным качеством покрытия алюминиевых профилей всех своих заказчиков. Компания «CISART» известна как на европейском рынке, так и во многих странах Африки, Среднего Востока, в России и на Дальнем Востоке.



Вертикальная линия
порошковой окраски



Горизонтальная линия
порошковой окраски



Покрасочная линия
MAXI COMPACT 1500

На сегодняшний день технология вертикального анодирования пользуется большим спросом у нас в России.

Метод вертикального анодирования имеет преимущества перед традиционным горизонтальным:

- весь процесс автоматизирован, вследствие чего почти вдвое снижается стоимость труда, что влияет на конечную цену продукции;
- значительное (на треть) снижение уноса реагентов, благодаря которому уменьшается загрязнение сточных вод.

Оборудование вертикального анодирования намного предпочтительнее для предприятий, чьи производственные мощности более 1000 м²/ч.

В последнее время эта фирма уделяет значительное внимание процессу вертикального анодирования, одновременно занимаясь созданием и других типов установок: горизонтального анодирования, гальванического окрашивания и интерференции, установок для оксидирования и порошко-

вого напыления ленты в рулоне, а также вертикальных, горизонтальных и компактных установок порошкового напыления.

В настоящее время компания «CISART» заключила контракт на вертикальную установку с одной из крупнейших турецких металлопрокатных фирм. Установка называется 216,000 A. Ее запуск состоится в ближайшее время. Производительность такой установки до 1300 м²/ч. Особенностью этого заказа является то, что в сочетании с вертикальным оксидированием планируется также установка вертикального нанесения покрытий производительностью 1200 м²/ч.

Процесс обработки, предшествующий покрытию, может представлять собой хромирование (или химическую конверсию алюминия) и оксидирование. Другими словами, профиль можно анодировать или хромировать и придавать цвет, и все это в автоматическом режиме.

Сотрудничать с «CISART» — это значит иметь большой выбор предлагаемых услуг

и новейших разработок исследовательских лабораторий. Компания оказывает не только услуги по поставке оборудования для покраски профилей, но и прово-

дит обучающие семинары, обеспечивает мощную техническую поддержку для заказчиков с выездом своих специалистов.

Анодирование — не только процесс обработки готового алюминиевого профиля, это процесс, повышающий качество и прочностные характеристики. Светлое полированное покрытие и интерференционное окрашивание — это только часть из целого ряда последних новинок на рынке.

На сегодняшний день порошковая покраска алюминиевого профиля — самая распространенная технология. Если покупатель желает получить полный спектр услуг, «CISART» предоставляет все необходимое — от оборудования для предварительной обработки алюминия до лабораторий по контролю качества продукции.

За последние годы «CISART» активно продает оборудование именно по химическому или порошковому покрытию алюминия.

Еще одно из преимуществ компании в том, что ее оборудование не загрязняет окружающую среду и имеет наилучшую систему для утилизации отходов.



Горизонтальная
линия анодирования



Вертикальная
линия анодирования

ВКС

Тел./факс: (495) 500-3440, 745-8684,
548-9754, 548-9786

vks@vks.ru

vks@dol.ru

www.tdvks.ru

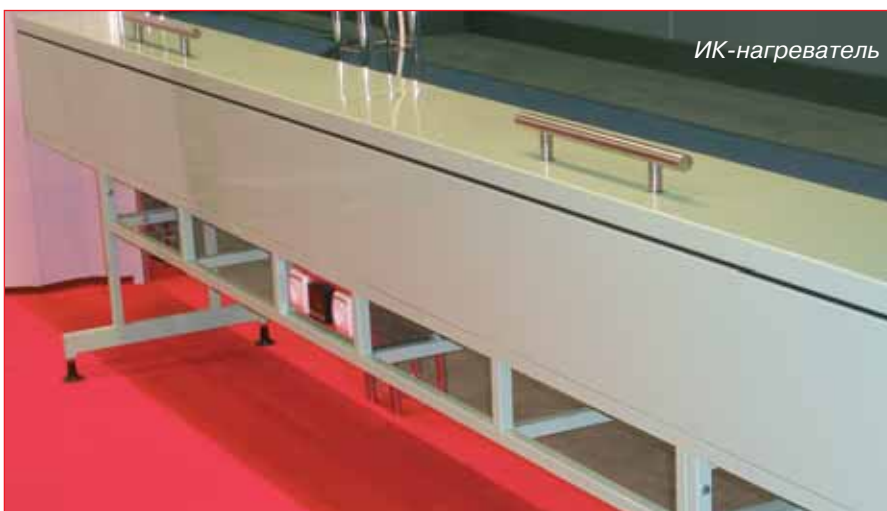


Оборудование для гибки ПВХ-профиля

Российская компания ООО «ИНТЕРПЛАСТ» 10 лет специализируется на выпуске оригинального оборудования для гибки ПВХ-профилей и зарекомендовала себя как производитель надежного и недорогого гибочного оборудования, основанного на использовании сухого метода гибки с помощью керамических ИК-излучателей.



Демонстрация работы на выставке «MosBuild 2008»



ИК-нагреватель



ИК-нагреватель ИН-2,8-800

Гибка ПВХ-профиля с использованием ИК-нагревателя

Для нагрева профиля в оборудовании ООО «Интерпласт» используются керамические ИК-излучатели. Их температурные режимы подобраны так, что излучаемый ими спектр ИК-волн проникает в ПВХ-профиль по всей глубине, обеспечивая его равномерный прогрев. При этом не тратится энергия на нагрев воздуха или жидкости, что снижает затраты на электричество (потребляемая мощность 3 кВт). Среднее время нагрева профиля — 20 мин.

Для формирования кондуктора используются вакуумные присоски, которые закрепляются на сплошной поверхности стола по периметру полуокружности или полуэллипса (можно создать любой произвольный контур). Затем кондуктор укладывается на стол, повторяя контур, образованный упорами-присосками.

Длина заготовки не ограничена размерами нагревателя (3,6 м) благодаря наличию у него съемных боковых окон.

В настоящее время разработаны и выпускаются оснастки для гибки более сотни видов профильных систем.

Преимущества

Оборудование ООО «Интерпласт» лишено многих недостатков, присущих оборудованию с жидкостным способом нагрева. Особенно это касается экологической чистоты производства. Оно не имеет сложных технологических узлов, компактно, просто в использовании, надежно и при этом обеспечивает превосходное качество гнутых профилей.

Новинка!

С 2008 года запущен в производство инфракрасный нагреватель ИН-2,8-800 для гибки искусственного камня на полимерной основе. Размеры рабочей камеры 2800x800x150 позволяют применять его для разогрева искусственного камня широких форматов. Например, при облицовке колонн, изготовлении крупногабаритных элементов внутренней отделки помещений, а также в других случаях, где требуется разогреть широкоформатный пластик до заданных температур.

ООО «ИНТЕРПЛАСТ»

630501, Новосибирск, р. п. Краснообск, а/я 160

Тел./факс: (383) 294-6926, 294-6772

vi@interplast.ru

www.interplast.ru

HUBTEX. Эффективная комплектация заказа

Складские установки фирмы HUBTEX, предназначенные для сортировки единиц хранения и для комплектации заказов, поступающих на склад, разрабатывались на основе широко известных многоходовых погрузчиков HUBTEX с боковым расположением груза. Они имеют вид специальных подвижных платформ, которые увеличивают производительность складских работ не менее чем на 50%, снижают вероятность травматизма и повреждения продукции. Различные модели таких установок могут быть приспособлены для работы с различными видами груза: оконным профилем и другими погонажными изделиями, металлопрокатом, готовыми изделиями из древесины, имеющими большие размеры и создающими определенные трудности при транспортировке. Эти машины отличает эффективная конструкция шасси с приводом от трехфазного бесщеточного электродвигателя, прочная подъемная мачта, эргономичное рабочее место оператора, оборудованное цветным информационным дисплеем.

Модели **МуОР** для одного оператора, **МуСО** для одного и двух операторов предназначены для комплектации длинномерных грузов в узких проходах: алюминиевых, пластиковых или стальных профилей. В их основе — многоходовый боковой погрузчик, который можно использовать для подбора негабаритных грузов и для фронтальной загрузки. Загрузка и выгрузка таким погрузчиком осуществляется с одной стороны прохода.



Модель МуОР

Управление и применение

- Один оператор, фронтальная загрузка легких профилей.
- Для грузов длиной до 6 метров.
- Грузоподъемность 1 — 2,5 тонны.
- Высота подъема до 7 метров.

Модель МуСО

Управление и применение

- Один или два оператора, фронтальная загрузка тяжелых стальных профилей.
- Для грузов длиной до 12 метров.
- Грузоподъемность до 5 тонн.
- Высота подъема до 9 метров.

Модель КР

Модель КР представляет собой многоходовый погрузчик, оборудованный подъемной платформой. Эта платформа имеет все необходимое для безопасной работы одного или двух человек. При этом она обеспечивает загрузку как большеразмерных листовых материалов в продольных проходах, так и

длинных профилей в пересекающихся проходах (возможность изменения движения на 90°). Выгрузка укомплектованного заказа осуществляется либо непосредственно с платформы другим погрузчиком, либо этим же погрузчиком после отсоединения от него платформы.

Управление и применение

- Один или два оператора для загрузки листовых материалов глубиной 0,6 — 2,1 м и профилей длиной до 6 метров.
- Грузоподъемность 1,5 — 7 тонн.
- Высота подъема до 10 метров.



Модель EZK

Модель EZK разработана для комплектации заказов на листовые материалы и длинные профили, которые могут быть загружены на платформу с любой стороны прохода без разворота погрузчика. Модели EZK доступны в двух конфигурациях — сдвоенный подъемный механизм и платформа с возможностью загрузки-выгрузки одновременно с обеих сторон прохода, и вторая — с подъемным механизмом типа «ножницы». Разгрузка платформы осуществляется либо другим погрузчиком, либо мостовым краном.



Управление и применение

- Один или два оператора для загрузки листов и профилей с обеих сторон прохода.
- Грузоподъемность 2 — 10 тонн.
- Высота подъема до 10 м (с высотой последней полки до 11,5 м).

Модель VQ

Модель VQ — это многоходовый погрузчик с боковым расположением груза, оборудованный вакуумными захватами для погрузки-выгрузки листовых материалов (фанеры, древесных плит). Эти захваты обеспечивают полное отсутствие ручного труда при работе с плитами. Существует и модификация, предназначенная для работы со стеклом.

Управление и применение

- Один оператор для загрузки-выгрузки непористых материалов (стекла, пластика, древесных плит).
- Грузоподъемность 3 — 20 тонн.
- Высота подъема до 7,5 метров.



Интересы фирмы HUBTEX в России представляет компания «КЭЙСИ», в офисе которой можно получить более подробную информацию о представленной здесь технике.

ООО «КЭЙСИ»

Москва, проезд Стратонавтов, д. 9

☎ (495) 742-5782, 742-5784, 742-6299, 742-6302, 490-5829

☎ Факс: (495) 491-4365

✉ hubtex@keysi.ru

🌐 www.keysi.ru

📍 350031, г. Краснодар, п. Березовый, д. 17/4

☎ (861) 277-3778, факс: (861) 277-3711

✉ krasnodar@keysi.ru

📍 Липецк, ул. Ударников, д. 90

☎ Тел.: (4742) 706-077

УМНЫЕ ОКНА

С КЛИМАТ-КОНТРОЛЕМ



КОМПАНИЯ «ЭКСПРОФ»

www.exprof.ru

625007, г. Тюмень, ул. Мельникайте, 112.
Тел.: (3452) 32-52-22, факс: (3452) 32-72-82

117630, г. Москва, ул. Воронцовские пруды, 3.
Тел./факс: (499) 792-84-05, 792-84-06



«ДюПон» и «ДюПон Овал» являются товарными знаками компании «ДюПон» или ее филиалов, и используются на основании лицензионного договора с компанией ООО «ЭксПроф».

KRAUSS

ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

ПВХ профили
для окон и дверей

Алюминиевые профили
для фасадов, балконов и лоджий



Тел.: +7 (495) 921 36 80
Web: www.astek-mt.ru

ПВХ-ПРОФИЛЬ

DIPLAST Торговый Дом

Марка профиля — Novotex, Montblanc

☎ (495) 646-3973, 462-3179

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

Funke Kunststoffe

Марка профиля — KS Helios, KS Phoenix

☎ (495) 231-4166, 574-7341

✉ info@funkegruppe.ru

★ www.funkegruppe.ru

LG Chem

Марка профиля — LG

☎ (495) 258-2335, доб. 9, 258-2340

✉ russia@lgchem.com

★ www.lgkno.ru

ORTEX – Новосибирск

Марка профиля — ORTEX

☎ (383) 355-9987, 212-9426

✉ ortex-nsk@mail.ru

★ www.ortex.org

R&K PLAST

Марка профиля — R&K PLAST

☎ (495) 730-4485, 730-4486

★ www.rkplast.ru

Rehau

Марка профиля — Rehau

☎ (495) 663-2110

★ www.rehau.ru

VEKA Rus

Марка профиля — Veka

☎ (495) 518-9850, 777-3611

✉ moscow@veka.com

★ www.veka.ru

Winbau

Марка профиля — Winbau

☎ (4722) 322-253

✉ belgorod@winbau.com.ua

★ www.winbau.ru

Winsa

Марка профиля — WINSA

☎ (495) 222-8755

✉ winsa@winsa.ru

★ www.winsa.ru

ZHONGCAI

Марка профиля — ZHONGCAI

☎ (86132) 230-03, 370-04, 370-02

✉ DM-Classica@rambler.ru

АдеГрупп

Марка профиля — ADEPLAST

☎ (343) 261-4000, 262-5708

✉ office@adegroup.ru

★ www.adegroup.ru

Алупласт РУС

Марка профиля — Aluplast

☎ (495) 974-5976, 974-5977

✉ sales@aluplast.ru

★ www.aluplast.ru

АРтек-Россия

Марка профиля — ARtec

☎ (495) 775-0036, 775-0046

✉ artecru@arteconline.com

★ www.arteconline.com

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 921-3680

✉ info@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

★ www.kraussprofil.ru

Астэк-Урал

Марка профиля — KRAUSS

☎ (343) 264-0977, 264-0995

✉ info@astek-ural.ru

★ www.astek-ural.ru

БРУСБОКС, Торговый Дом

Марка профиля — BRUSBOX

☎ (495) 937-2152

✉ all@brusbox.ru

★ www.brusbox.ru

БРЮГМАНН,

представительство

Марка профиля — BRUGMANN

☎ (495) 331-1433

✉ brugmann@com2com.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Марка профиля — WINTech

☎ (4967) 379-307, 379-015

✉ info@wintech.ru

★ www.wintech.ru

☎ (812) 331-9951, 541-9131

Волга Строй Профиль, FIRAT TRADE

Марка профиля — WinHouse

☎ (8482) 390-646, 390-747

✉ volgaprof@yandex.ru

ГЕАЛАН

Фенстер-Зюстеме ГмбХ,

представительство

Марка профиля — GEALAN

☎ (495) 775-2238, 775-2239

✉ info@gealan.ru

★ www.gealan.ru

Декенинк Рус

Марки профиля — Deceuninck,

Thyssen Polymer

☎ (495) 642-8795, 642-8796

✉ deceuninck.moscow@

deceuninck.com

★ www.deceuninck.com

★ www.oknaFAVORIT.ru

★ www.deceuninck.ru

Де Люкс, ООО

Марка профиля — De Luxe

☎ (342) 226-1681, 226-0909

✉ sales-delux@mail.ru

★ www.profil-deluxe.ru

ДиЕв

Марка профиля — Расстал-СТН

☎ (8552) 778-515, 778-068

✉ dienv@stn.com.ru

ДИМЕКС РУС

Марка профиля — DIMEX

☎ (495) 933-5028, 933-5029

✉ info@dimexrus.ru

★ www.dimexrus.ru

Завод Систем

Профильных Конструкций

Марка профиля — СПК

☎ (343) 365-0257

✉ Komarova@spk.ru

★ www.ps-spk.ru

ИВАПЕР, ООО

Марка профиля — GEALAN

☎ (812) 336-4747

✉ ivaper@gealan.ru

★ www.gealan.ru

Интер-Полимер

Марка профиля — Thyssen Polymer

☎ (495) 926-2211, 926-2285

✉ sales@interpolymer.ru

★ www.interpolymer.ru

Интерпласт (Кострома)

Марка профиля — INTERNOVA

(Словакия)

☎ (4942) 357-321, 314-574

✉ brigada@kmtn.ru

★ www.brigada-k.ru

КА-ФУР

Марка профиля — Rehau

☎ (495) 223-0390, 221-7970

✉ info@kafur.ru

✉ maxim@kafur.ru

★ www.kafur.ru

Компания Вельпласт

Марка профиля — Weltplast

☎ (495) 661-5494

✉ info@weltplast.ru

★ www.weltplast.ru

Комплектсервис

Марка профиля — KBE

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

КРУНОР

Марка профиля — KRUNOR

☎ (495) 660-1151

✉ krunor@yandex.ru

★ www.krunor.ru

ЛАОУМАНН, ТД

Марка профиля — LAOUMANN

☎ (495) 649-8065, 649-8066

✉ laoumann@mail.ru

★ www.laoumann.ru

ЛБ-Систем, ЗАО

Марка профиля — LB

☎ (4722) 585-458

✉ lbsystem@csn.ru

★ www.LB-Profile.de

ЛИГА

Марка профиля — LG Chem

☎ (495) 725-5597, 725-5596

✉ lg@liga-lg.ru

★ www.liga-lg.ru

Логан, ООО

Марка профиля — LG Chem

☎ (495) 229-4453, 734-2304

✉ logan-lg@yandex.ru

★ www.profile-lg.ru

Меганом, ООО

Марки профиля — BRUSBOX, Барс

☎ (843) 533-3302, 533-3306

✉ meganor@meganor-rt.ru

★ www.meganor-rt.ru

МОСПЛАСТ

Марки профиля — Deceuninck,

Thyssen Polymer

☎ (495) 740-0007, 497-4700

✉ info@mosplast.ru

★ www.mosplast.ru

МПК, ООО

Марка профиля — Deceuninck

(системы «Фаворит», «Баутек»,

«Престиж»)

☎ (383) 274-1257

✉ olesya-mpk@mail.ru

★ www.mpk-nsk.ru

НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК

Марка профиля — Novotex

☎ (495) 411-7661, 310-7133

✉ info@n-plastic.ru

★ www.n-plastic.ru

НОВАТЭК-ПОЛИМЕР, ОАО

Марка профиля — NOVEX

☎ (84635) 392-90, 395-13, 395-04

ОкнаПрофи

(ООО «ПРОФИЛЬ»)

Марка профиля — Novotex

☎ (347) 291-2420, 291-2421

✉ profil@oknaprofi.com

★ www.oknaprofi.com

Оконный Элемент

Марки профиля — KRAUSS,

VITRAGE

☎ (495) 644-3125

✉ element-okna@mail.ru

★ www.element-okna.ru

ОРАС, ООО

Марка профиля — OPAC

☎ (861) 231-3134, 231-3140

✉ oras@mail.kuban.ru

★ www.orasplast.ru

ПЛАСТПОЛИТЕН

Марка профиля — REHAU

☎ (495) 440-8740, 440-8793

✉ plastpoliten@narod.ru

★ http://plastpoliten.narod.ru

Пласт-Сервис

Марка профиля — KBE, региональ-

ный склад в Ростове-на-Дону

☎ (863) 266-6454

✉ plaser@aaaanet.ru

★ www.plast-servis.ru

Плафен

Марка профиля — PLAFEN

☎ (495) 995-0971, 995-0972

✉ factory@plafen.com

★ www.plafen.com

ПРОПЛЕКС, ГК

Марка профиля — PROPLEX

☎ (495) 933-1925, 933-1910

✉ connect@proplex.ru

★ www.proplex.ru

профайн РУС

Марки профиля — KBE, Trocal,

Koemmerling

☎ (495) 232-9330, 232-9331

★ www.trocal.ru

★ www.kbe.ru

★ www.profine-group.ru

Профиль-У

Марка профиля — Профиль Урала

☎ (351) 232-6602, 232-6610

✉ concord_chel@list.ru

★ www.profil-u.ru

Проф-Сити, ТД

Марка профиля —

СОФОС

Марка профиля — LG
 ☎ (495) 941-9940, 941-9944
 ✉ lgchem@sofos.ru
 🌐 www.lg-sofos.ru
 🌐 www.sofos.ru

Софтплэст

Марка профиля — Di-fence
 ☎ (343) 373-8300, 373-8301
 ✉ sales@di-fence.ru
 🌐 www.di-fence.ru

СТЛ Экструзия

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 781-8120, 781-8121
 ✉ support@stl-extrusion.ru
 🌐 www.stl-extrusion.ru

СТРОЙ АРТ

Марки профиля — Exprof, Montblanc
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furniture.ru
 🌐 www.profil-furniture.ru

Тантроникс ТД

Марка профиля — Тантроникс
 ☎ (495) 641-2381, 642-6406
 ✉ moscow@tantronix.ru
 🌐 www.tantronix.ru

Технология, ЗАО

Марка профиля — LG
 ☎ (495) 787-7375
 ✉ techno@technolg.ru
 🌐 www.technolg.ru

Унипром

Марка профиля — CITYLUX
 ☎ (863) 220-9911, 220-9979
 ✉ cityluxru@mail.ru
 🌐 www.citylux.net

Шуко Интернационал

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 🌐 www.schueco.ru

ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF
 ☎ (3452) 327-282, 325-222
 ☎ (499) 792-8405, 792-8406
 ✉ exprof@exprof.ru
 🌐 www.exprof.ru

ЭНВИН РУС

Марки профиля — ENWIN, PIMAPEN
 ☎ (495) 956-5003, 956-8011
 ✉ pimapenrus@yahoo.com
 🌐 www.pimapen.com.ru
 ☎ (86349) 240-11, 240-12, 240-13
 ✉ enwin@inbox.ru

Электрохимический завод

Марка профиля — ECP PLASTICS
 ☎ (39169) 931-52, 931-56
 ✉ market@ecp.kts.ru
 🌐 www.ecp.ru

DECEUNINCK NV,

представительство
 Марка профиля — DECEUNINCK
 ☎ +380 (44) 461-7992
 ☎ +380 (44) 461-7993
 ✉ info@deceuninck.com.ua

profine GmbH,

Марки профиля — KBE, TROCAL, Kommerling
 ☎ +380 (44) 251-4535
 ☎ +380 (44) 251-4530
 🌐 www.profine-group.com

REHAU

Марка профиля — REHAU
 ☎ +380 (44) 467-7710, 467-4412
 ✉ kiev@rehau.com
 🌐 www.rehau.com

Salamander

Industrie-Produkte GmbH
 Марка профиля — Salamander
 ☎ +380 (44) 286-2804
 ✉ sip@i.kiev.ua
 🌐 www.salamander-profil.ru

VEKA

Марка профиля — VEKA
 ☎ +380 (44) 469-3351
 ✉ veka@ln.ua

VENTA

Марка профиля — Ventana™
 ☎ +380 (56) 373-9054
 ✉ profile@venta-ua.com
 🌐 www.venta-ua.com

Winbau, группа компаний

Марка профиля — Winbau
 ☎ +380 (57) 751-8697
 ☎ +380 (44) 496-2894
 ☎ +380 (56) 372-7877
 ☎ +380 (62) 348-9967
 ☎ +380 (48) 728-0072
 ☎ +380 (652) 547-597
 ☎ +7 (4722) 200-175
 ✉ info@winbau.com.ua
 🌐 www.winbau.ua

WINTA-TRADE COMPANY

Марка профиля — WINAPEX
 ☎ +380 (652) 255-501
 ✉ trade@winta-trade.com
 🌐 www.winta-trade.com

WINTECH

Марка профиля — Wintech
 ☎ +380 (44) 461-8137
 ✉ wintech@rambler.ru
 🌐 www.wintech.in.ua

А-пласт

Марка профиля — Aluplast
 ☎ +380 (44) 566-9304
 ☎ +380 (44) 566-9340
 ✉ director@aplast.kiev.ua

АКБ-Сервис Плюс

Марки профиля — Silver Line, Steel Line, Gold Line производства фирмы Royal Europa (Польша), концерна Royal Group Technologies Limited (Канада)
 ☎ +380 (44) 516-5091
 ☎ +380 (44) 542-6887

Алупласт Украина

Марка профиля — Aluplast
 ☎ +380 (44) 331-6925
 ☎ +380 (44) 331-6924
 ✉ info@aluplast.com.ua
 🌐 www.aluplast.de

АРЕОН

Марка профиля — MASTER
 ☎ +380 (482) 300-044
 ✉ info@areon.odessa.ua

АРКАДА-ПЛАСТ

Марка профиля — INTERNOVA
 ☎ +380 (44) 501-6772, 501-6779
 ✉ info@arkadaplast.com.ua
 🌐 www.arkadaplast.com.ua

АРтек-Украина

Марка профиля — ARtec
 ☎ +380 (44) 407-1167, 407-9777
 ✉ artecu@arteconline.com
 🌐 www.arteconline.com

БЕСТ ПЛАСТ

Марка профиля — ALMplast
 ☎ +380 (44) 502-6205
 ✉ info@alm.com.ua
 🌐 www.alm.com.ua

БЦ АБЛАКПРОФИЛЬ / ВС АБЛАКПРОФИЛ

Марка профиля — Panorama
 ☎ +380 (312) 663-776, 614-905
 ✉ pa2000ukr@mail.ru

Виндор Плюс

Марка профиля — Weissesen
 ☎ +380 (44) 496-0777
 ✉ win77@mbox.com.ua
 🌐 www.windoorplus.com.ua

ГЕВИС

Марка профиля — GEVIS
 ☎ +380 (626) 442-050, 414-760
 ✉ igs@krm.net.ua
 🌐 www.gevis.com.ua

Глобал Пласт

Марка профиля — OPEN TECK
 ☎ +380 (44) 494-0387
 ☎ +380 (44) 494-0388
 ✉ gagarin83@yandex.ru
 🌐 www.opentec.com.ua

ЕВРООКНО

Марка профиля — RHEINPLAST
 ☎ +380 (562) 360-598
 ✉ eurookno@fm.com.ua

ЕвроФасад

Марки профиля — ALUPLAST (Германия), KOMPEN (Турция)
 ☎ +380 (44) 247-6721
 ☎ +380 (44) 247-6773
 ✉ evrofasad@evrofasad.com.ua
 🌐 www.evrofasad.kiev.ua

ЛЭКС

Марка профиля — LG Chem
 ☎ +380 (642) 588-675, 588-671
 ✉ profile-lgc@yandex.ru
 🌐 www.lgc.lg.ua

ОБЛТОРГСЕРВИС

Марка профиля — Brilliant
 ☎ +380 (372) 557-358, 557-356
 ✉ profile@brilliant.ua
 🌐 www.brilliant.ua

Ропласто Украина

Марка профиля — Roplasto
 ☎ +380 (44) 255-1333
 ✉ roplasto@kv.chereda.net
 🌐 www.roplasto.com

Техноокнасервис

Марка профиля — DIMEX
 ☎ +380 (44) 502-3326
 ☎ +380 (44) 502-3324
 ✉ dimexkyiv@ukr.net
 🌐 www.dimex.de

УКРПАКПЕН

Марка профиля — PAKPEN (Турция)
 ☎ +380 (562) 314-265, 314-266
 ✉ pakpen@ua.fm
 🌐 www.ukrpakpen.net

ФРЕНД

Марка профиля — WYMAR (Бельгия)
 ☎ +380 (44) 537-2784
 ☎ +380 (44) 537-2783
 ✉ friend-ua@hotmail.com
 🌐 www.wymar-plast.com.ua

ХИЛАЛ АЛЮМИНИУМ ЮКРЕЙН

Марки профиля — THYSEN POLYMER, DECEUNINCK, ASAS VERATEC
 ☎ +380 (62) 345-4086
 ☎ +380 (62) 345-4087
 ✉ hilal@avs.dn.ua
 🌐 www.hilal.com.ua

Rehau AG+Co, представительство в Беларуси

Марка профиля — Rehau
 ☎ +375 (17) 235-0228, 235-0173
 ✉ Alexander.Moroz@REHAU.com

VEKA, представительство

Марка профиля — Veka
 ☎ +375 (17) 284-2294
 ✉ oksys@open.by
 🌐 www.veka.ru

Алупласт-М

Марка профиля — Aluplast
 ☎ +375 (17) 283-3380
 ✉ aluplast@cosmostv.by

АРтек-Белоруссия

Марка профиля — ARtec
 ☎ +375 (17) 252-9855
 ☎ +375 (17) 256-2966
 ✉ artec_by@arteconline.com

БелБауПласт

Марка профиля — BauPlast
 ☎ +375 (162) 973-057, 973-060
 ✉ belbauplast@mail.ru
 ☎ +375 (17) 209-9295
 ✉ minsk-bb@mail.ru

Белстройинтерьер

Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN
 ☎ +375 (17) 289-0038, 289-0046
 ✉ office@bsi.by
 🌐 www.bsi.by

ЛБ-ПРОФИЛЕ

Марка профиля — LB Profil
 ☎ +375 (17) 285-1255, 228-6877
 ✉ proplasta@anitec.by
 🌐 www.lbprofile.com

Плафен, представительство

Марка профиля — PLAFEN
 ☎ +375 (17) 244-2602, (29) 654-6890
 ✉ minsk@plafen.com

ПРОПЛЕКС, ГК,

представительство в Минске
 Марка профиля — PROPLEX
 ☎ +375 (29) 602-8769
 ✉ petrov@proplex.by

профайн, представительство в Минске

Марки профиля — KBE, Trocal, Koemmerling
 ☎ +375 (17) 287-6036, 232-8424
 ✉ tatjana.skibenko@profine-group.com

Сталкер Групп

Марка профиля — GEALAN
 ☎ +375 (17) 776-2620, 773-0516
 ✉ aay@stalker.by
 🌐 www.stalker.by

СТЛ Экструзия,

представительство
 Марка профиля — Montblanc
 ☎ +375 (17) 284-1116, 284-1164

СТСБЕЛ & ИП Шестериков А. С.

Марка профиля — SCHONLINE
 ☎ +375 (232) 451-636, (29) 736-3738
 ✉ stcbel@rambler.ru
 🌐 www.schonline.by

ПУРЧ, ЧУП

Марка профиля — PIMAPEN
 ☎ +375 (29) 677-8357

ФАНИЛПРОМ

Марка профиля — PIMAPEN
 ☎ +375 (17) 295-0259, 295-0238
 ✉ fanilprom@yandex.ru

Шуко Интернационал, представительство в Минске

Марка профиля — Schuco
 ☎ +375 (17) 298-5873, 298-5872
 ✉ office@schueco.by
 🌐 www.schueco.by

«ЭКРУС», ЧП

Марка профиля — WINTECH
 ☎ +375 (17) 287-0522, 287-0264
 ✉ wintech_bel@mail.ru

Экспрофиль

Марка профиля — EXPROF
 ☎ +375 (17) 265-7958
 ✉ exprofbel@mail.ru

Эльфпласт

Марка профиля — INFINITE
 ☎ +375 (17) 214-9505, (29) 625-8358
 ✉ info@elfplast.by
 ★ www.elfplast.by

Funke Kunststoffe, представительство в Алматы

Марки профиля — KS Helios, KS Phoenix
 ☎ +7 (727) 270-1660, 270-1650
 ✉ funke@nursat.kz

RESSER, TOO

Марка профиля — ASASPEN
 ☎ +7 (727) 277-6367
 ✉ Asaspens-kz@yandex.ru

АЛМАТЫГОРСТРОЙ

Марка профиля — AGS-plast
 ☎ +7 (727) 250-6289, 250-2249
 ✉ fortchka_ags@mail.ru
 ★ www.ags.nursat.kz

АРтек-Казахстан

Марка профиля — ARtec
 ☎ +7 (7172) 374-439
 ✉ astana@arteconline.com

Декенин Н. В., представительство в Алматы

Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
 ☎ +7 (700) 733-4212

профайн, пр-во в Алматы

Марки профиля — KBE, Trocal, Koemmerling
 ☎ +7 (727) 250-9729, 250-1831

Шуко Интернационал, представительство в Алматы

Марка профиля — Schuco
 ☎ +7 (727) 250-2747, 250-1848
 ✉ info@skywin-gmbh.com

ALFAPEN

Марки профиля — WINGLASS, SMARTWIN
 ☎ +90 (352) 697-4118, 697-4122
 ✉ alfapen@alfapen.com.tr
 ★ www.alfapen.com.tr

FIRAT PLASTIK

Марка профиля — FIRAT
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
 ✉ export@firat.com
 ★ www.firat.com

Шанхайская компания «CONCH» Профиль

Марка профиля — CONCH
 ☎ 086-021-68866911 (доб. 115)
 ✉ conchru@hotmail.com
 ★ www.pvc.conch.cn

ПРОФИЛЬ ПОЛИМЕРНЫЙ МОНОЛИТНЫЙ**Межотраслевая база Стройснабкомплект, ЗАО**

Марка профиля — Meeth
 ☎ (495) 671-4316, 676-6271
 ✉ cck@cck.ru
 ★ www.cck.ru

ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ**Alcoa представительство в России**

Марка профиля — Kawneer
 ☎ (495) 777-0404
 ✉ Sergey.Batanov@alcoa.com
 ★ www.kawneer.ru

ELVIAL Россия

Марка профиля — ELVIAL
 ☎ (495) 781-6343
 ✉ elvial@inbox.ru
 ★ www.elvial.ru

METALPLAST-BIELSKO S.A.

Марка профиля — Metalplast
 ☎ (812) 644-4441, 644-4442
 ✉ 3320210@mail.ru
 ★ www.metalplast.spb.ru

Reynaers Aluminium Rus

Марка профиля — Reynaers
 ☎ (495) 542-4015, 542-4016
 ✉ info@reynaers.com
 ★ www.reynaers.com

SAPA RC System

Марка профиля — RC System
 ☎ (495) 958-9109, 743-4340
 ✉ rcsrussia@mtu-net.ru
 ★ www.sapagroup.com/ru/rcsystem

АГАТ

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 484-6729, 484-6676
 ☎ (495) 485-6366, 988-7425
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Агрисовгаз

Марка профиля — AGS
 ☎ (48431) 536-37, 536-35
 ✉ systemprf@agrisovgaz.ru
 ★ www.agrisovgaz.ru

АдеГрупп

Марка профиля — ADELUM
 ☎ (343) 261-4000, 262-5708
 ✉ office@adegroup.ru
 ★ www.adepplast.ru

АЛМО

Алюминиевые профильные системы АЛМО
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ www.almo-ags.ru

Алстоксервис

Марка профиля — NEWTEC
 ☎ (495) 426-1811, 426-1190
 ★ www.new-tec.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS системы Provedal
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Астэк-Урал

Марка профиля — KRAUSS системы Provedal
 ☎ (343) 264-0977, 264-0995
 ✉ info@astek-ural.ru
 ★ www.astek-ural.ru

БЕСТВИНД

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для подконструкций навесных фасадов
 ☎ (86313) 260-04, 271-63
 ✉ bk-alprof@bk.ru
 ★ www.bkalprof.ru

ВКС

Марка профиля — Виднал-Прогресс
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.tdvks.ru

Внешмет

Марка профиля — Etem
 ☎ (495) 617-3620, 616-3145
 ✉ etem@vmt.ru
 ★ www.vmt.ru

ВСМПО (Алюминиевый профиль, ООО)

Марка профиля — ВСМПО
 ☎ (34345) 543-14, 566-88
 ✉ ed.solovyov@vsmo.ru
 ★ www.vsmo.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 341-9086, 341-4538
 ✉ info@alsib.ru
 ★ www.alsib.ru

Иплана

Марки профиля — ВК, AGS
 ☎ (495) 513-8824, 513-4850
 ✉ info@iplana.ru
 ★ www.iplana.ru

Интерьер мастер

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Ком-форт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

Комплектсервис

Марки профиля — аналоги системы Provedal (Россия, Турция)
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Конструкция, ЗАО

Марки профиля — Виднал-Прогресс, VERITUM, Татпроф (Россия), Alumil (Греция)
 ☎ (495) 500-3400, 101-1917
 ✉ info@constr.ru
 ✉ info@alumil.ru
 ★ www.constr.ru
 ★ www.alumil.ru

Металлпласт Рус

Марка профиля — Metalplast
 ☎ (4822) 480-151, 480-188
 ✉ metalplast@rambler.ru

МПК, ООО

Марки профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (383) 274-1257
 ✉ tatprof_mpk@mail.ru
 ★ www.mpk-nsk.ru

НАСА Профиль

Марка профиля — NASA
 ☎ (495) 679-4759, 742-9861
 ✉ info@nasaprofile.ru
 ★ www.nasaprofile.ru

Профил. Кор

Марка профиля — Profilco
 ☎ (495) 618-1260, 619-3601
 ✉ info@profilco.ru
 ★ www.profilco.ru

Профильдизайн

Марки профиля — all.co, Реалит
 ☎ (495) 926-5436, 202-6110
 ✉ profildesign@co.ru
 ★ www.profildesign.info

Раико Ист

Марка профиля — RAICO
 ☎ (495) 995-1159
 ✉ info@raico.ru
 ★ www.raico.info

РЕАЛИТ

Марка профиля — Реалит
 ☎ (495) 797-9720, 797-4704
 ✉ info@realit.ru
 ★ www.realit.ru

РусАлюмСтрой

Марки профиля — Виднал-Прогресс, VERITUM
 ☎ (495) 745-7218, 745-7036
 ✉ profiles@rusal.ru
 ★ www.rusal.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СЕДОК, Группа компаний

Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (8312) 789-701, 789-702
 ✉ profilplast@mail.ru

СибПрофиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
 ☎ (383) 344-5533, 347-4450
 ✉ info@sibprofile.ru
 ✉ sale@sibprofile.ru
 ★ www.sibprofile.ru

Софос

Системный профиль для внутренних перегородок SOFOS
 ☎ (495) 933-1265, 941-9946
 ✉ mop@replan.ru
 ★ www.replan.ru

СТРОЙ АРТ

Марка профиля — ROST Systems
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furniture.ru
 ★ www.profil-furniture.ru

Татпроф

Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (8552) 778-204, 778-205
 ✉ reklama@tatprof.ru
 ✉ market@tatprof.ru
 ★ www.tatprof.ru

ТБМ

Марка профиля — HEROAL
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Урало-Сибирская

Профильная Компания
 Марка профиля — INICIAL
 ☎ (343) 345-2221
 ✉ info@rostal.com
 ★ www.inicial.ru

Хабаровский ЗСАК

Марки профиля — Амур-50, Амур-46, Амур-60
 ☎ (4212) 511-707, 511-417
 ✉ moskzak@email.kbt.ru

Хук Экспорт ГмБХ (Германия), представительство в Москве

Марка профиля — Hueck/Hartmann
 ☎ (495) 665-4834, 665-4835
 ✉ info@hueck-export.ru

Шуко Интернационал

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

Энерготехмаш

Марка профиля — Altec
 ☎ (84862) 613-74
 ☎ (8482) 954-188, 951-096
 ✉ office@etmvolga.ru
 ★ www.etm.volga.ru

ELSA DISTRIBUTION COMPANY

Марки профиля SARAY, KURTOGLU (TM LORENZOLINE)
 ☎ +380 (652) 248-092, 248-093
 ✉ elsa@elsa.com.ua
 ★ www.elsa.com.ua

**Амина**

Марка профиля — Aluline
☎ +380 (44) 234-1471, 537-7910
✉ amina@amina.com.ua

**БАЛКАН-УКРАИНА**

Марка профиля — PROFILCO
☎ +380 (44) 464-7858
☎ +380 (44) 464-4947
✉ balkanua@balkan.kiev.ua
★ www.balkan.gr

**ЕвроФасад, ООО**

Профиль алюминиевый: BROKEL-MANN (Германия), FENIS (Турция), SARAY (Турция)
☎ +380 (44) 247-6721
☎ +380 (44) 247-6736
✉ evrofasad@evrofasad.com.ua
★ www.evrofasad.com.ua

**Зенит**

Марки профиля СТАР-2000, «Люкс» холодный, «Люкс» теплый (Донецкий завод алюминиевых профилей), комплектация профилей фурнитурой FAPIM и GIESSE. Система Офис-Про для изготовления офисных внутренних перегородок
☎ +380 (44) 536-0984
☎ +380 (44) 332-0008
✉ zenit_kiev@mail.ru
★ www.zenit.dn.ua

**Киевский завод алюминиевых строительных конструкций**

Производство строительных профилей из алюминия
☎ +380 (4494) 947-82, 554-76
★ www.alubuild.kiev.ua

**РЕЙНАРС УКРАИНА**

Марка профиля — REYNAERS
☎ +380 (44) 494-3720
☎ +380 (44) 494-3721
✉ info@reynaers.com.ua
★ www.reynaers.com.ua

**ТАЛИСМАН**

Разработка и реализация систем алюминиевых профилей для изготовления фасадов, витражей, куполов, витрин, зимних садов, окон и т.д.
☎ +380 (44) 235-3769
☎ +380 (44) 235-5064
✉ org@talisman.kiev.ua

**УЮТ-СЕРВИС**

Марка профиля — IZOWI (Турция)
☎ +380 (44) 251-1255, 451-4025
✉ uyut2004@zeos.net

**ХИЛАЛ АЛЮМИНИУМ ЮКРЕЙН**

Марки профиля — RESCARA INTERNATIONAL, PROFILATI GROUP
☎ +380 (62) 345-4086
☎ +380 (62) 345-4087
✉ hilal@avs.dn.ua
★ www.hilal.com.ua

**ЯВАЛ Украина**

Марка профиля — Yawal System
☎ +380 (57) 778-1114, 778-1115
✉ info@yawal.com.ua
★ www.yawal.com.ua

**Агрисовгаз,**

представительство в Минске
Марка профиля — AGS
☎ +375 (17) 202-9065, 202-9066
✉ agsb@telecom.by

**Оконные системы**

Марка профиля — ALTECO
☎ +375 (17) 284-2294
✉ oksys@open.by

**ТБМ,**

представительство в Минске
Марка профиля — HEROAL
☎ +375 (17) 254-0940, 254-0938
✉ Belarus@tbm.ru

**Алпроф, Казахстан**

Марка профиля — Системы строительных профилей АЛПРОФ
☎ +7 (727) 250-4677, 250-4678

**ТБМ,**

представительство в Алматы
Марка профиля — HEROAL
☎ +7 (727) 251-1599, 251-1669
✉ tbmalmaty@nets.kz

ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ**ESCO RUS**

Стальная профильная система FERRO-WIC для изготовления окон, дверей, фасадов. Оцинкованная и нержавеющая сталь. Огнестойкие конструкции.
☎ (495) 225-3034, (903) 247-3387
☎ (903) 104-2552
✉ klochkov@esco-online.ru
★ www.esco-online.ru

ПРОФИЛЬ ДЕРЕВО-АЛЮМИНИЕВЫЙ**BUG-Alutechnik**

Марка профиля — BUG
☎ (901) 510-4234, (916) 489-1248
✉ usmanov_bugrus@zelnet.ru
★ www.bug.de

**ГБ-Меезенбург**

Марка профиля — OptimAL
☎ (495) 171-6919, 171-6628
✉ moscow@gb-meesenburg.ru
★ www.gb-meesenburg.ru

**ТБМ**

Марка профиля — GUTMANN (Германия), Алюстарт (Россия)
☎ (495) 380-1828, 380-1842
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ**Алютек**

Алюминиевые экструдированные профили для рам балконного остекления торговой марки ALT100
☎ (495) 221-6200, 234-6628
✉ marketing@alutechmsk.ru
★ www.alutech.ru

**ВКС**

Марка профиля — Provedal
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.tdvks.ru

**Завод «АлСиб»**

Марка профиля — «АлСиб»
☎ (383) 341-9086, 341-4538
✉ info@alsib.ru
★ www.alsib.ru

**Интерьер мастер**

Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»
☎ (495) 225-4172
✉ info@i-master.ru
★ www.i-master.ru

**ПРОПЛЕКС, ГК**

Система ПВХ-профилей — PROPLEX-Балкон
☎ (495) 933-1929, 933-1910
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

**CAM**

Система-купе остекления лоджий и балконов «САМ-ЛЮКС» — простая, надежная, универсальная, долговечная система, состоящая из оцинкованных профилей с полимерным покрытием
☎ (8312) 225-742, 412-616, 223-315
✉ cam-nn@mail.ru
★ www.camnn.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

**СибПрофиль, НПО**

Алюминиевый профиль различного назначения
☎ (383) 344-5533, 347-4450
✉ info@sibprofile.ru
✉ sale@sibprofile.ru
★ www.sibprofile.ru

**АЛЮТЕК**

Раздвижные балконные системы из алюминия
☎ +380 (44) 451-8365
☎ +380 (44) 451-8366
✉ alutec@alutec.kiev.ua
★ www.alutech.ua

**НИКА-ПЛАСТ**

Раздвижные системы, ПВХ профиль для остекления балконов и лоджий Sliding Systems
☎ +380 (56) 370-5191, 370-5192
✉ serge@ferrit.dp.ua

СТЕКЛО**AGC Flat Glass Rus**

Архитектурное стекло, стекла для промышленного применения и внутреннего декора
☎ (495) 411-6565, 411-6564
★ www.yourglass.ru
★ www.agc-flatglass.com

**DEMAXO**

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.ru

**FGlass, торговая компания**

Прямые поставки флоат стекла из Китая, марки M1, 4 мм
☎ (383) 355-9987, 212-9426
✉ fglass@bk.ru

**Glass Trade**

Продажа стекла (листовое флоат, цветное, рифленое, зеркала)
☎ (351) 771-7184
✉ Glass_74@mail.ru

**Modern Glass**

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка пожаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, производство стеклопакетов (в том числе структурных)
☎ (351) 259-3995, 259-3997
★ www.modernglass.ru

**БЕСТВИНД**

Продажа стекла
☎ (495) 787-0787, 689-5152
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

**ДМ-Классика**

Стекло листовое, тонированное в массе, рефлекторное. Фирменное название: «Бриллиантовое синее» от компании Sinochem Qingdao Co., Ltd
☎ (86132) 230-03, 370-04, 370-02
✉ DM-Classica@rambler.ru

**Еврогласс**

Поставки триплекса, пожаробезопасного и просветленного стекла
☎ (495) 229-8176, 150-1116
✉ euroglas@mail.ru

**Инпрус**

Архитектурное стекло
☎ (495) 124-5255, 719-0929
★ www.inprus.ru

**Компания ССК**

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс
☎ (495) 995-0971, 995-0972
✉ factory@plafen.com
★ www.plafen.com

**Кста**

Производство строительного и автомобильного стекла
☎ (8312) 788-780, (83145) 774-29
✉ triplex@ksta.ru
★ ksta.ru

**Мосавтостекло**

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; ху-дожественное стекло и витражи
☎ (495) 235-9312, 235-6924
✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
★ www.mosavtosteklo.ru

**Пилкингтон Гласс**

Оптовые поставки строительного стекла Pilkington
☎ (495) 980-5027, 980-5028
✉ info@pilkington.ru
★ www.pilkington.ru

**Пласт, ООО**

Производство стекла тонированного бронированного, стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»
☎ (495) 648-4706
✉ plastguard@inbox.ru
★ www.plastguard.ru

**РегионСтекло**

Стекло, стеклопакеты, все виды обработки
☎ (4822) 774-774, 444-463
✉ regionsteklo@mail.ru

**Салаватстекло**

Листовое стекло, стеклопакеты, за-каленное, многослойное, пулестойкое стекло, бутылки, силикат натрия растворимый, жидкое стекло, тепло-звукоизоляционные материалы.
☎ (3476) 320-677, 330-658, 320-644
✉ uin800@salstek.ru
★ www.salstek.ru

**Саратовский институт стекла**

Производство теплозащитного окрашенного в массе стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов
☎ (8452) 632-825, 675-913
✉ glass@narat.ru
★ www.narat.ru

**Сен-Гобен**

Гласс Экспрессер
Стекло концерна Saint Gobain
☎ (495) 937-3214, 937-3215
★ www.saint-gobain-glass.com



Россия



Германия



Италия



Украина



Турция



Беларусь



Казахстан

Символ

Стекло оконное, бронированное, стеклопакеты
 ☎ (49241) 555-62, 553-64
 ✉ kurlovo@simvol.gus.elcom.ru

Соларекс-стайл

Стекло, ламинированный триплекс, стекло с пленкой
 ☎ (495) 777-5755, 996-6377
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

Стеклотон

Тонированное стекло, стеклопакеты
 ☎ (495) 681-7570
 ✉ stekloton@stekloton-center.ru
 ★ www.stekloton-center.ru

СТК

Продажа стекла FLOAT, концерна PPG
 ☎ (926) 262-6266
 ✉ alexhar@mail.ru
 ★ www.PPG.com

ТехноГласс Инжиниринг

Проектирование, производство и реализация электрохромного стекла и электрохромных стеклопакетов торговой марки «TGE-Electrochrome» с регулируемым тонированием
 ☎ (495) 232-0201, 232-0203
 ✉ info@tge.ru
 ★ www.okna-tge.ru

Шотт Гласс Экспорт ГмбХ

Стекольная продукция концерна Schott
 ☎ (495) 933-5153, 933-5157
 ✉ sales@modernglass.ru
 ★ www.schott.com

KYIV GLASSWARE PLANT

Оконное стекло
 ☎ +380 (44) 456-8611, 456-8511
 ✉ glass@nbi.com.ua

Борисенко

Стекло производства Китая
 ☎ +380 (44) 247-9895
 ☎ +380 (44) 552-6187
 ✉ sale@sunriseglass.com.ua
 ★ www.sunriseglass.com.ua

Стекло+

Изготовление стеклопакетов, стекло армированное, тонированное, оконное и витринное, безопасное триплекс, витражи, шлифовка и полировка торца, фрезеровка и гравировка, гибка и закалка
 ☎ +380 (462) 101-230, 101-747
 ✉ steklo_plus@ukr.net

Гомельстекло

Производство FLOAT-стекла, закаленного стекла, триплекса, производство стеклопакетов
 ☎ +375 (232) 972-253
 ✉ geneva@gomelglass.com
 ★ www.gomelglass.com

СТЕКЛОПАКЕТЫ**Modern Glass**

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3997
 ✉ sales@modernglass.ru
 ★ www.modernglass.ru

TECHNOGLASS ENGINEERING

Стеклопакеты с электрохромным стеклом
 ☎ (495) 232-0201, 232-0203
 ✉ info@tge.ru
 ★ www.okna-tge.ru

Айдо-С

Стеклопакеты, молированное стекло
 ☎ (495) 785-3134, 353-6160
 ✉ aidos@aido-s.ru
 ★ www.aido-s.ru

АКМА

Стекло, закалка, обработка, гравировка, стеклопакеты
 ☎ (812) 710-2591, 274-6060
 ✉ steklo@akma.spb.ru
 ★ www.akma.spb.ru

АЛЮМЭКС-СТЕКЛО

Производство стеклопакетов
 ☎ (495) 461-1748, 461-2705
 ✉ info@alumex-steklo.ru
 ★ www.alumex-steklo.ru

АЛПЛАСТ

Одно- и двухкамерные стеклопакеты
 ☎ (495) 676-7103, 632-6949
 ✉ al-plast@mail.ru
 ★ www.moscow-plastic.ru

Интерглас-НН

Стеклопакеты изготавливаются на немецкой линии фирмы «Lenhardt». Производство сложных стеклопакетов различных форм
 ☎ (831) 272-9860, 272-9862
 ✉ iglass-nn@mail.ru
 ★ www.interglass-nn.ru

Изолукс

Производство стеклопакетов
 ☎ (495) 133-0331
 ☎ (499) 138-3116, 138-2830
 ✉ zakaz@izolux.ru
 ★ www.izolux.ru

Интерьер Холдинг

Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты
 ☎ (495) 921-3455, 782-4845
 ✉ zakaz@okna-tut.ru
 ★ www.okna.oml.ru

Компания ССК

Стеклопакеты
 ☎ (495) 995-0971, 995-0972
 ✉ factory@plafen.com
 ★ www.plafen.com

Криотерм Ситалл

Изготовление стеклопакетов, тонирование стекол любых размеров и форм. Изготовление рамных конструкций
 ☎ (495) 497-4950
 ★ www.kriotermstital.ru

Метробор

Производство стеклопакетов общего назначения, гнутых, для структурного остекления, триплекс, молированное, противопожарное, светоизлучающее стекло, механическая обработка стекла
 ☎ (812) 316-5894, 316-7919
 ✉ metrobor_office@mail.ru
 ★ www.metrobor.ru

Модуль НПП

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов
 ☎ (495) 225-3190, 521-0943
 ✉ steklo-modul@mail.ru
 ★ www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом
 ☎ (495) 235-9312, 235-6924
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Окна Магнит

Производство стеклопакетов одно- и двухкамерных. Стекло марки М1
 ☎ (495) 790-7679
 ✉ zakaz@okna-magnit.ru
 ★ www.okna-magnit.ru

ПЛАСТ

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3
 ☎ (495) 648-4706, 360-7659
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

Пласт, ООО

Производство стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»
 ☎ (495) 648-4706
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

Проф Стекло

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом
 ☎ (495) 786-3686, 786-3687
 ★ www.profsteklo.ru
 ✉ info@profsteklo.ru

РегионСтекло

Производство любых видов стеклопакетов. Стекло, зеркала, все виды обработки
 ☎ (4822) 445-245, 743-774
 ✉ regionsteklo@mail.ru
 ★ www.regionsteklo.ru

Романин

Производство стеклопакетов одно- и двухкамерных, теплосберегающих
 ☎ (495) 171-6672, 171-5238
 ✉ romanin2007@rambler.ru

Российская Стекольная Компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
 ☎ (495) 504-2837, 992-5700

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
 ☎ (3476) 330-658, 320-644
 ✉ tokarev@salstek.ru
 ★ www.salstek.ru

Солар Гард

Пожаростойкие стеклопакеты
 ☎ (495) 245-5578, 245-7713
 ✉ development@solargard.ru
 ★ www.solargard.ru

Соларекс-стайл

Стеклопакеты одно- и двухкамерные, для структурного остекления, энергосберегающие, взрывоустойчивые, пулестойкие, ударопрочные и др.
 ☎ (495) 777-5755, 996-6377
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

Стис

Стеклопакеты
 ☎ (495) 727-4189, 727-4190
 ✉ info@stis.ru
 ★ www.stis.ru

Стеклозащита

Производство стеклопакетов и многослойных стекол различного назначения, в том числе для безопасного остекления, соответствующих разным классам защиты
 ☎ (495) 518-7679, (916) 123-3570
 ✉ info@glassguard.ru
 ★ www.glassguard.ru

СОУ

Изготовление светопропускающих конструкций, стеклопакеты любых размеров, витражи из алюминия, ПВХ и нержавеющей стали
 ☎ (495) 150-9321, 450-0085
 ✉ sou@cou.ru
 ★ www.cou.ru

Столичная Фабрика Стекла

Стеклопакеты любых видов. Пленка, тонировка, раскладка
 ☎ (495) 225-4883
 ✉ cfc@list.ru

Стекло и Стеклоизделия

Производство стеклопакетов. Триплекс, армированное стекло
 ☎ (495) 941-4041, 941-4042
 ✉ info@npc-steklo.ru
 ★ www.npc-steklo.ru

Симплекс

Производство стеклопакетов. Стеклопакет ThermoSilence
 ☎ (495) 771-7770, 775-3665
 ✉ apollonova@simplexgroup.ru
 ★ www.simplexgroup.ru

СТЕКЛОКОМ

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lise». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс
 ☎ (3422) 196-752, 196-736, 196-756
 ✉ steklokom@saturn-r.ru
 ★ www.steklokom.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
 ☎ (812) 347-78-07, 347-78-09
 ✉ abol@cityglass.ru
 ★ www.cityglass.ru

ТехноЭко

Производство стеклопакетов на итальянской линии «Macotex», резка стекла, изготовление триплекса, бронестекла, наклейка ударопрочной и солнцезащитной пленки.
 ☎ (495) 408-1372, 408-0751
 ✉ 4081372@mail.ru

УРАЛЬСКАЯ СТЕКОЛЬНАЯ МАНОФАКТУРА

Стеклопакеты
 ☎ (3519) 280-111, 278-006
 ✉ info@usmglass.ru

Фасад-Окна

Производство стеклопакетов из стекла Pilkington, Салаватстекло
 ☎ (351) 741-0201, 740-3737
 ✉ fasad-p@mail.ru
 ★ www.fasad.ru

Фирма Стеклоконструкция

Стеклопакеты, триплекс
 ☎ (495) 548-9700, 548-8966
 ✉ cteko@t50.ru
 ★ www.cteko.ru

АЛЮГЛАС

Производство стеклопакетов из стекла Pilkington, Saint-Gobain
 ☎ +380 (3344) 408-39, 408-40

Киевский завод стеклоизделий

Изготовление стеклопакетов различных форм и конфигураций
 ☎ +380 (44) 458-0506, 456-8611
 ✉ glass@nbi.com.ua

ПАРИГЛАС

Изготовление стеклопакетов различных форм и конфигураций
 ☎ +380 (44) 484-3244
 ☎ +380 (44) 484-3246
 ✉ pariglass@nbi.com.ua
 ★ www.pariglass.com.ua

Флоат Центр
Эксклюзивный дистрибьютор ЗАО
«Лисичанский стеклозавод
«Пролетарий»
☎ +380 (44) 461-9888
★ www.float.com.ua

Вэскобел
Производство стеклопакетов
различной сложности
☎ +375 (16) 248-9814, 243-0070
✉ moskva@veskobel.ru
★ www.veskobel.ru

Стеклотехника
Производство стеклопакетов
☎ +375 (1716) 591-95, 594-58
✉ steklotexnika@mail.ru

ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА

ТРИ-К
Производство поливинилбутираль-
ной пленки для изготовления строи-
тельного и автостекла
☎ (8312) 788-780, (83145) 774-29
✉ triplex@ksta.ru
★ ksta.ru

Тросифоль
Производство бесцветной и цветной
ПВБ-пленки под марками Trosifol и
Trofen для многослойного безопас-
ного автомобильного и архитектур-
ного стекла
☎ (83159) 677-28, 677-87
★ www.trosifol.ru

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Air-Box
Производство устройств приточной
вентиляции
☎ (495) 514-3109
✉ sales@air-box.ru
★ www.air-box.ru

DORMA GmbH
Комплектующие для структурного
остекления DORMA
☎ (495) 981-1433, 981-1434
★ www.dorma.com

Door komplet
Продажа фурнитуры для
светопрозрачных конструкций
«FYRAL», г. Екатеринбург
(представительство), STUBLINA,
Сербия (дилеры).
☎ (495) 508-7690, (499) 502-1745
✉ info@doko.ru
★ www.doko.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG
Производство и экспорт дверных
петель для дверей из алюминия,
стали, пластика
☎ (921) 965-1464, (812) 364-8414
✉ Vertrieb@Dr-Hahn.de
★ www.dr-hahn.eu

ESCO RUS
Фурнитура для алюминиевых кон-
струкций. Полная комплектация. Авто-
матика. Вентиляция и солнцезащита.
Ручки из нержавеющей стали.
☎ (495) 225-3034, (903) 247-3387
✉ klochkov@esco-online.ru
★ www.esco-online.ru

**FAPIM s.p.a.,
представительство**
Фурнитура для дверей и окон из
алюминиевого профиля, петли для
дверей из пластикового профиля,
системы антипаники, системы авто-
матических порогов для дверей с
беспорожной конструкцией.
☎ (48439) 647-39
☎ (916) 311-6480
✉ Alexander.zazdravny@fapim.it
★ www.fapim.it

GEZE GmbH, пр-во
Дверные доводчики, фрамужные от-
крыватели, автоматические двери
☎ (495) 589-9052, 589-9051
✉ office-russia@geze.com
★ www.geze.ru

GIESSE International Group
Фурнитура и комплектующие
GIESSE, Италия
☎ (495) 937-3146, 933-4987
✉ giesse@rinet.ru
★ www.giesse.ru

HAUTAU GmbH
Оконные приборы для фрамужного
открывания. Оконные параллельно-
раздвижные и подъемно-раздвиж-
ные системы. Оконные приборы для
среднеподвесных створок. Автома-
тизированные системы вентиляции
и дымоудаления. Малая оконная
фурнитура (универсальные петли
для круглых и прямоугольных окон,
фальцевые страховочные ножницы
и т.д.)
☎ (495) 589-1511
☎ (495) 589-1512, (916) 900-0075
✉ ludmila@hautau.ru
★ www.hautau.ru

MACO
Фурнитура MACO, Австрия
☎ (495) 647-9066, 647-9067
✉ maco@maco.ru
★ www.maco.ru

MeGla
Фурнитура для стекла: ручки, замки,
доводчики, петли, спайдер-систе-
мы, аксессуары
☎ (495) 780-6516, 780-6517
✉ info@megla.ru
★ www.megla.ru

SAVIO
Фурнитура, петли, антипаниковые
ручки, фрамужные открыватели
SAVIO, Италия
☎ (495) 710-7785, 796-5410
✉ export@savio.it
★ www.savio.it

SIEGENIA-AUBI KG
Фурнитура SIEGENIA-AUBI.
Системы проветривания,
радиоконтроля помещений
☎ (495) 721-1762, 721-1763
✉ info-ru@siegenia-aubi.com
★ www.siegenia-aubi.ru

SKS-STAKUSIT
Системы безрамного остекления
☎ (495) 790-7676
✉ stakusit@rambler.ru
★ www.sks-stakusit.ru

VBH-Сибирь
Широкий ассортимент комплектую-
щих материалов для производства
окон, дверей, стеклопакетов
☎ (3812) 248-953, 248-923
✉ info@vbh.omsk.ru
★ www.vbh-sib.ru

**VBH,
пр-во в Санкт-Петербурге**
Продажа всего спектра фурнитуры и
комплектующих для производства и
монтажа окон
☎ (812) 325-3692, 325-3693
✉ info@spb.vbh.ru
★ www.vbh.ru

Ааллу, ООО
Продажа фурнитуры и
комплектующих для окон и дверей
(Европаз, Provedal)
☎ (499) 722-3682
✉ Aally.rus@mail.ru
★ www.aally.net

А.Б.Е.-XXI
Производство монтажных пластин и
соединителей импоста
☎ (495) 937-6212, 937-6213
✉ info@abe21.ru
★ www.abe21.ru

АГАТ
Ручки оконные, сэндвич-панели
☎ (495) 484-6729, 484-6676
☎ (495) 485-6366, 988-7425
✉ agat-okno@mail.ru
★ www.agat-okno.ru

Акрум Рос
Комплектующие для сборки окон
ПВХ: фальцевые вкладыши, соеди-
нители импоста, уплотнители окон-
ные, анкерные пластины, клин
фальцевый, подкладки
☎ (495) 543-6080, 548-5030
✉ baza@akrum.biz
★ www.akrum.biz

АЛМО
Фурнитура и комплектующие фирм
Savio, Fapim, Alutec, Motichelli.
Термоставка Мазер
☎ (48431) 241-81, 241-83
☎ (495) 737-9181
✉ almo2@mail.ru
✉ oooalmo@mail.ru
★ www.almo-ags.ru

Альфа-Профиль
Фурнитура CERVILLINI
☎ (495) 679-3481
✉ mst-alfa@mail.ru
★ www.alfaprofil.ru

АРтек-Россия
Фурнитура ARtec, MACO.
Комплектующие для
производства окон и дверей
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

Астэк-МТ
Продажа фурнитуры
«Siegenia-Aubi», серия Basic-Line, а
также общей фурнитуры (ручки,
петли, замки и т.д.) для окон и
дверей
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

Афонин С. А., ИП
Производство металлических
соединителей импоста
☎ (351) 265-3857, 278-9083
✉ fortuna2008-74@mail.ru

АЭРЭКО
Приточные вентиляционные
устройства
☎ (495) 788-7734, 363-4088
★ www.aereco.ru

БЕСТВИНД
Комплектующие PROVEDAL,
SIEGENIA
☎ (495) 787-0787, 689-5152
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

ВКС
Фурнитура для алюминиевых кон-
струкций, композитные панели, поли-
амидные термомосты
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.tdvks.ru

ВинФур
Фурнитура Winkhaus, Fapim, KfV, Dr.
HAHN; крепеж HEICKO; доводчики
DORMA; аксессуары и комплектую-
щие для оконного и дверного произ-
водства и монтажа
☎ (495) 221-6401, 921-2270
✉ info@winkhaus.ru
★ www.winkhaus.ru

Гарант-комплект
Фурнитура и комплектующие для
изготовления и монтажа окон и две-
рей
☎ (495) 367-1190, 913-8195
✉ info@garantkom.ru

Гарант-Пласт
Комплектующие для производства
светопрозрачных конструкций
☎ (495) 676-0231, 671-7384
✉ info@garantplast.ru
★ www.garantplast.ru

ГБ-Меезенбург
Продажа фурнитуры
и комплектующих для
изготовления окон и дверей
☎ (495) 171-6919, 171-6628
✉ moscow@gb-meeseburg.ru
★ www.gb-meeseburg.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ
Продажа фурнитуры для окон и
дверей
☎ (3452) 500-215 (многоканальный)
✉ germetik@inbox.ru
★ www.germetikstroy.ru

Гран.Т
Производство и продажа соедине-
телей импоста в полимерно-порош-
ковом покрытии, анкерных пластин
для монтажа окон
☎ (343) 502-3032, 345-6137
✉ Gran.t@mail.ru
★ www.gran-t.ru

ГУ Фурнитура
Фурнитура G-U, Германия
☎ (495) 786-2690, 786-4815
✉ mail@g-u.ru
★ www.g-u.ru

ДиЕв
Производство профилей из ПВХ и
стеклонаполненного полиамида,
пластиковых комплектующих для
алюминиевых и металлопластико-
вых конструкций
☎ (8552) 778-515, 778-068
✉ diev@stn.com.ru

ДомоСтрой-XXI век
Комплектующие для производства
деревянных окон, нагель, петли,
замки, ручки, крепеж, уплотнитель,
клей и т.д.
☎ (831) 225-4004, 229-9991
✉ domostroi@bk.ru

Дорлок
Оконная фурнитура и замки марки
ABUS, оконная автоматика и окон-
ные приводы марки GEZE
☎ (495) 931-9631
✉ komplekt@doorlock.ru
★ www.doorlock.ru

ДПИ Комплект

Дверная механика, системы крепления стекла, фурнитура для изделий из алюминиевого профиля с европазом (DORMA, SOBINCO, DLCO, CRL)
 ☎ (495) 662-7995
 ✉ info@dpi-c.ru
 ★ www.dpi-c.ru

ИКГ, ЗАО

Комплектующие и фурнитура AUBI
 ☎ (495) 232-3326, 678-9432
 ✉ info@ikg.ru
 ★ www.ikg.ru

ИТАР

Фурнитура для окон GEVIS, ROTO NT, FUHR
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ info@pnevmarus.ru
 ★ www.pnevmarus.ru

КА-ФУР

Фурнитура SIEGENIA-AUBI
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ✉ maxim@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Крит, ООО

Производство деталей оконной фурнитуры: соединителей импоста, ответных планок, боковых прижимов, оконных ручек и петель, получаемых литьем цинкового сплава под давлением. Изготовление пластмассовых деталей на термопластавтоматах.
 ☎ (495) 676-2159
 ✉ crit-frn@mail.ru
 ★ www.crit-m.ru

Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, Aubi, HAUTAU, HOPPE, доводчики GEZE, GROOM, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Aubi, Roto, KfV
 ☎ (495) 755-9111, 995-8897
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Лига

Фурнитура Schuering
 ☎ (495) 545-0574, 725-5596
 ✉ furniture@liga-lg.ru
 ★ www.liga-lg.ru

Макрос

Фурнитура Sobinco
 ☎ (812) 328-0669, 449-0428
 ✉ makros@mail.rcom.ru
 ★ www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA
 ☎ (812) 716-7911
 ★ www.mp-loks.ru
 ★ www.assa.ee

Меганом, ООО

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет. Оконная, дверная фурнитура.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ meganot@meganom-rt.ru
 ★ www.meganom-rt.ru

Монтичелли Рус

Угловые соединители для алюминиевых профилей
 ☎ (495) 937-1613, 926-9788
 ✉ info@monticelli.ru
 ★ www.monticelli.it

Моспласт

Фурнитура Roto, Winkhaus, оконные и дверные ручки HOPPE
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

Новый Пласт

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 741-3839

Оконный Элемент

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, рамные дюбели, шурупы по бетону, фальцевые вкладыши, уголки и пр.
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Пласт-Сервис

Поставка фурнитуры «Siegenia-Aubi» со склада в Ростове-на-Дону
 ☎ (863) 266-6454
 ✉ plaser@aaanet.ru

Полевской

металлофурнитурный завод
 Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали
 ☎ (34350) 212-64, 219-03
 ✉ pmfz@yandex.ru
 ★ www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла
 ☎ (383) 334-6337, 334-6338
 ✉ polivis@irs.ru
 ★ www.polivis.ru

Прага, Торговая компания

Приточные вентиляционные клапаны Sinax
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы
 ☎ (4872) 477-775
 ✉ ols1985@mail.ru
 ✉ km17@mail.ru
 ★ www.promld.ru

ПРОПЛЕКС, ГК

Фурнитура «Kale Сапфир»
 ☎ (495) 933-1925, 933-1910
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

ПРОФИЛЬ

Реализация фурнитуры Siegenia и Winkhaus, а также других комплектующих
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ okna-profil@mail.ru
 ★ www.oknaprofi.com

Профильдизайн

Петли, ручки MASTER (Италия), замки OMEC (Италия), автоматика Aprimatic (Италия)
 ☎ (495) 926-5436, 202-6110
 ✉ profildesign@co.ru
 ★ www.profildesign.info

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей
 ☎ (343) 212-8525, 217-8283
 ✉ rf@r66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

Ротекс-РУС

Производство и продажа комплектующих для окон
 ☎ (495) 580-9201, 580-9202

Рото Франк

Фурнитура Roto
 ☎ (495) 961-2430, 961-2427
 ★ www.roto.ru

Сатурн

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего откивания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KfV и комплектующих для окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Север ПО, ФГУП

Фурнитура поворотно-откидная, поворотная и наклонно-поворотная откидная
 ☎ (383) 272-7956, 272-7954
 ✉ sevmark@rambler.ru
 ★ www.posever.ru

СЕДОК, Группа компаний

Фурнитура SIEGENIA, SCHURING
 ☎ (8312) 789-701, 789-702
 ✉ profilplast@mail.ru

Семол

Поворотно-откидная фурнитура GQ&Co Semol
 ☎ (495) 995-5005
 ✉ semol@semol.ru
 ★ www.semol.ru

Системы Алютех

Производство и поставки профилей и комплектующих для роллет всех типов
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru

СТРОЙ АРТ

Фурнитура Winkhaus для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

ТБМ

Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТИСА-Л

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам
 ☎ (8552) 443-758, 443-747
 ✉ tisa-l@mail.ru
 ★ www.tisa-l.ru

ТРЕЙД ЛОК

Продажа замочно-скобяных изделий, оконной и дверной фурнитуры KALE KILIT, M.B.C., DOGANLAR, ARMADILLO, MOTTURA, CISA, AGB и др.
 ☎ (495) 787-5414, 787-5415
 ✉ info@tlock.ru
 ★ www.tlock.ru

ФИСКАРС АО,

Представительство в России
 Петли для окон и дверей из дерева (Финляндия)
 ☎ (812) 716-7900
 ☎ (812) 334-4034, доб. 111
 ✉ fiskars@rambler.ru
 ★ www.fiskars.spb.ru

Фунда

Фурнитура Vorne, Турция
 ☎ (495) 382-5901, 382-9401
 ✉ fundax@orc.ru

Фурниторг

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA
 ☎ (498) 720-3416, 720-3418
 ✉ info@furnitorg.com
 ★ www.furnitorg.com

Центр крепежа Партнер

Финский крепеж Sormat, Certex
 ☎ (495) 737-7334
 ✉ mpartner@nm.ru

Центр строительной комплектации

Комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.
 ☎ (383) 272-7886, 210-5747
 ✉ Niit1@mail.ru
 ★ www.csk-sib.ru

Шуко Интернационал

Фурнитура для ПВХ окон Schuco VarioTec
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

Шюринг ОТ, ООО

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 510-1511

HAUTAU GmbH

Фурнитура HAUTAU
 ☎ +380 (44) 235-2687
 ☎ +380 (50) 443-3649
 ✉ HAUTAU@voliacable.com
 ★ www.HAUTAU.de

ROTEX

Фурнитура ROTO FRANK AG, HOPPE
 ☎ +380 (57) 719-8646, 719-8649
 ✉ info@rotex.com.ua
 ★ www.rotex.com.ua

ROTO FRANK AG

Фурнитура ROTO
 ☎ +380 (44) 501-0418
 ☎ +380 (44) 568-5395
 ✉ rotokiev@adamant.net
 ★ www.roto.ru

Schuering GmbH,

представительство
 Фурнитура Schuering
 ☎ +380 (44) 230-6935

SIEGENIA-AUBI KG,

представительство
 Фурнитура Favorit, Aubi-300, Titan-IP
 ☎ +380 (44) 463-7979, 463-7797
 ✉ info-ua@siegenia-aubi.com

VIGU

Комплектующие для производства окон: замки, анкерные пластины, прокладки и т.д.
 ☎ +380 (44) 502-8605, 451-5717
 ✉ vigu@vigu.com.ua
 ★ www.vigu.com.ua

Winbau, группа компаний
Фурнитура немецкой компании Roto Frank AG
☎ +380 (57) 751-8689
☎ +380 (44) 496-2894
☎ +380 (56) 372-7877
☎ +380 (62) 348-9967
☎ +380 (48) 728-0072
☎ +380 (32) 245-40-14
☎ +380 (642) 335-378
☎ +380 (532) 613-339
☎ +7 (4722) 200-175
✉ info@winbau.com.ua
★ www.winbau.ua

WINTECH
Фурнитура марки ROTEX
☎ +380 (44) 461-8137
✉ wintech@rambler.ru
★ www.wintech.in.ua

АКРУМ
Комплектующие для сборки окон ПВХ: фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, анкерные пластины, клин фальцевый, подкладки
☎ +380 (44) 451-8853, 551-5090
✉ baza@akrum.biz
★ www.akrum.biz

АРЕОН
Фурнитура и крепления
☎ +380 (482) 300-044
✉ info@areon.odessa.ua

АРКАДА-ПЛАСТ
Фурнитура MACO
☎ +380 (44) 524-0465, 501-6772
✉ info@arkadaplast.com.ua
★ www.arkadaplast.com.ua

АРтек-Украина
Фурнитура ARtec. Комплектующие для производства окон и дверей
☎ +380 (44) 407-1167, 402-9777
✉ artecu@arteconline.com
★ www.arteconline.com

Виколайн
Оконные и дверные ручки FAM
☎ +380 (44) 494-1310, 494-1311
★ www.vicoline.com.ua

Винкхаус Украина
Фурнитура для ПВХ и дерева, дверные и оконные ручки
☎ +380 (44) 461-8149
✉ office@winkhaus.com.ua
★ www.winkhaus.com.ua

ГРЕТЧ – ЮНИТАС УКРАИНА
Фурнитура для окон и дверей из дерева, пластика, алюминия
☎ +380 (44) 424-8244, 451-0049
★ www.g-u.ua

ЕвроФасад
MACO (Австрия), HAUTAU (Германия), GIESSE, FAPIM (Италия)
☎ +380 (44) 247-6721, 247-6773
✉ evrofasad@evrofasad.com.ua
★ www.evrofasad.kiev.ua

МЕДЖИК, ООО
Ручки, петли для окон и дверей. Комплектующие, аксессуары Vetrin
☎ +380 (44) 206-2801, 206-2803
✉ sales@bravoglass.com.ua
★ www.bravoglass.com.ua

ОФИР ЛТД
Фурнитура для деревянных, пластиковых, алюминиевых окон и дверей
☎ +380 (44) 537-1546
☎ +380 (44) 537-1547, 537-1548
✉ info@ofir.kiev.ua
★ www.ofir.ua

СКС Штакузит Украина ГмбХ
Системы безрамного остекления
☎ +380 (44) 568-8984
☎ +380 (44) 568-9805
✉ sks-ukraine@gala.net
★ www.sks-stakusit.kiev.ua

СТР
Фурнитура фирмы «Сатурн»
☎ +380 (44) 537-2908, 240-3740
✉ info@stn-kiev.com.ua
★ www.stn-kiev.com.ua

Строительная компания ПЛАСТ
Широкий спектр комплектующих для производства металлопластиковых окон
☎ +380 (44) 423-1792, 451-8767
✉ info@bkplast.com.ua

ТАЛИСМАН
Фурнитура для алюминиевых конструкций
☎ +380 (44) 235-3769, 235-5064
✉ org@talisman.kiev.ua

Т.Б.М.-Украина
Комплектующие для производства окон и дверей
☎ +380 (44) 259-0239, 259-0432
✉ info@tbm.ua
★ www.tbm.ru

Техноокнасервис
Фурнитура SIEGENIA-AUBI, VINAKS PLUS, комплектующие для окон и дверей
☎ +380 (44) 502-3326, 502-3324
✉ dimexkyiv@ukr.net

УЮТ-СЕРВИС
Фурнитура для окон (Турция)
☎ +380 (44) 251-1255, 451-4025
✉ uyut2004@zeos.net

ФауБеХа-ОФИР
Оконная фурнитура, строительные элементы
☎ +380 (57) 758-5302, 732-7274
✉ ofir@vlink.kharkov.ua
★ www.ofir.ua

ФРЕНД
Фурнитура для окон METALPLAST (Польша)
☎ +380 (44) 537-2784, 537-2783
★ www.wymar-plast.com.ua

Хилал Алюминий Юкрейн
Фурнитура для производства окон из ПВХ и алюминия SELVE, SAVIO, FAPIM, DORMA, CISA, FUHR
☎ +380 (62) 345-4086, 345-4087
✉ hilal@avs.dn.ua
★ www.hilal.com.ua

SAVIO
Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия
☎ +375 (29) 663-5804
✉ export@savio.it
★ www.savio.it

VBH, пр-во в Минске
Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
☎ +375 (17) 201-9767, 201-9553
✉ vbh.minsk@brm.by

WINK TECH
Фурнитура и комплектующие для окон и дверей
☎ +375 (17) 507-6995, 507-6846
✉ winktech@tut.by

АРтек-Белоруссия
Фурнитура и комплектующие для производства окон и дверей
☎ +375 (17) 252-9855, 256-2966
✉ artecb@arteconline.com

Белоснежка SHUERING (Германия)
☎ +375 (17) 291-1023, 248-6337

Белплита
Фурнитура для дверей, петли оконные и дверные
☎ +375 (152) 510-927
✉ belplyt@mail.ru
★ www.belplita.com

ПРОПЛЕКС, ГК, представительство в Минске
Продажа фурнитуры «Kale Сапфир»
☎ +375 (17) 284-8018
☎ +375 (29) 750-5050, 635-0431
✉ proplexbel@tut.by

ТБМ, пр-во в Минске
Комплектующие для производства окон и дверей
☎ +375 (17) 249-31-13, 249-00-13
✉ ecoterm@aichyna.ru

ТРЕЙД ЛОК, пр-во
Продажа замочно-скобяных изделий, оконной и дверной фурнитуры KALE KILIT, M.B.C., DOGANLAR, ARMADILLO, MOTTURA, CISA, AGB и др.
☎ +375 (17) 264-5035

RESSER, TOO
Фурнитура и аксессуары Kale, Vorne, Akpen, A.S.S. (Турция)
☎ +7 (727) 277-6367
✉ Asaspen-kz@yandex.ru

SIEGENIA-AUBI KG, представительство в Алматы
Фурнитура SIEGENIA-AUBI
Системы проветривания, радиоуправления помещений
☎ +7 (700) 736-6310
✉ dsamoilov24@mail.ru

АРтек-Казахстан
Фурнитура ARtec, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей
☎ +7 (7172) 374-439
✉ astana@arteconline.com

ТБМ, пр-во в Алматы
Комплектующие для производства окон и дверей
☎ +7 (727) 251-1599, 251-1669
✉ tbmalmaty@nets.kz

Schuering
SHUERING (Германия)
☎ +49 (2241) 994-140, 994-287
✉ schuering@schuering.de
★ www.schuering.de

FAPIM s.p.a.
Фурнитура для алюминиевых окон и дверей
☎ +39 (0583) 26-01, 25-291
✉ info@fapim.it
★ www.fapim.it

ФИСКАРС АО
Петли для окон и дверей из дерева (Финляндия)
☎ +358 (6) 535-5111, 535-4125
★ www.inha.fi

Renson Ventilation and Sun Protection NV, Бельгия
Системы вентиляции и солнцезащиты для конструкций из алюминия
☎ +32 (56) 627-149
✉ petra.deschacht@renson.be
★ www.renson.eu

УПЛОТНИТЕЛИ

АЛМО
Уплотнители EPDM производства ЗАО «ОбнинскГазПолимер»
☎ (48431) 241-81, 241-83
☎ (495) 737-9181
✉ almo2@mail.ru
✉ oooalmo@mail.ru
★ www.almo-ags.ru

АРТИ, ОАО
Уплотнители EPDM марки ENSATEC
☎ (495) 797-8567, 797-8568
✉ market@arti.com.ru
★ www.arti.com.ru

БиК-проф, ООО
Производство уплотнителей для алюминиевых, металлопластиковых и деревянных конструкций. Отдельные профили.
☎ (863) 247-6019, 219-2389
✉ evv@bikprof.ru
★ www.bikprof.ru

ВКС
Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.tdvks.ru

Девентер-Рус, ООО
Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы
☎ (495) 933-8226, 923-9757
✉ deventer@mail.ru
★ www.deventer-profile.ru

Декла
Уплотнители для окон и дверей
☎ (495) 771-7257
✉ info@dekla.ru
★ www.dekla.ru

Максипласт
TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей
☎ (495) 598-2233, 598-2096
✉ maksiplast@yandex.ru
★ www.maksiplast.ru

Мелам
Уплотнители для окон и дверей
☎ (383) 360-0160

Обнинскгазполимер
Профильные изделия из EPDM
☎ (48439) 758-90, 769-01
✉ info@ogp-obninsk.ru
★ www.ogp-obninsk.ru

Обнинскполипласт
Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.
☎ (48439) 495-72, 438-99, 762-34
✉ poliplastik@mail.ru

Росфурнитура
Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу
☎ (343) 212-8525, 217-8283
✉ rf@r66.ru
★ www.rosfurnitura.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Сечиль Каучук
Уплотнители EPDM
☎ (495) 269-7715, 269-7813
✉ antonovam@secil.ru

Стройсистема
Профессиональные уплотнители
Stomil Sanok (Польша)
☎ (495) 777-6111
✉ krimelte@krimelte.ru
★ www.stroyst.ru

Регион-Альфа
Уплотнители из резины (EPDM) и термоэластопласта (TPE) ведущих европейских производителей со склада в Уфе, Екатеринбурге, Новосибирске
☎ (3472) 779-190, 779-198
✉ profili@region-alpha.ru
★ www.region-alpha.ru

ТЕХСТРОЙ
Профессиональные EPDM-уплотнители
☎ (4812) 628-053, 628-054
✉ info@textctroy.ru
★ www.textctroy.ru

ТимберАЛ Торговая компания
Противопожарный уплотнитель Palusol
☎ (495) 787-9802
✉ pismo@timberal.ru
★ www.timberal.ru

Треллеборг Индустри
Высококачественные уплотнительные профили EPDM, TPE, PVC, Silicope для различных областей применения, любых профильных систем производства Германии, Швеции. Технологические разработки уплотнительных решений. Свои резиновые смеси.
☎ (495) 232-5579, 232-2264
✉ moscow@treleborg.com
★ www.trelleborg.ru

ЗАО «Уралэластотехника»
Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) и термопластичных эластомеров (ТЭП). Шнур для противомоскитных сеток. Изготовление любых уплотнителей по заказу.
☎ (343) 256-2929, 372-7583
☎ (343) 256-2966 (69)
✉ market@elastika.ru
★ www.elastika.ru

POLI
Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций
☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426
☎ +380 (56) 790-9491, 790-9492
✉ mail@poli-upl.com
★ www.poli-upl.com

VIGU
EPDM и TPE уплотнители для разнообразных оконных конструкций
☎ +380 (44) 502-8605, 451-5717
✉ vigu@vigu.com.ua
★ www.vigu.com.ua

АСС-Украина
Уплотнители турецкой фирмы A.S.S. для окон и дверей из ПВХ, дерева, алюминия, уплотнители для полуструктурных фасадов
☎ +380 (44) 985-1436, 531-6802
✉ acc@modus.net.ua

МАКРО ПЛЮС
Герметизирующие клейкие ленты (EPDM) для металлоконструкций
☎ +380 (44) 495-2262, 241-8727
✉ v.slipchenko@macro-plus.com

СТОМИЛ-УКР
Уплотнители Stomil-Sanok (Польша)
☎ +380 (562) 983-872, 966-006

ПОЛИМЕР-ЕКО S
Уплотнители для разнообразных оконных конструкций
☎ +380 (44) 417-2158, 537-2816
✉ polimer@g.com.ua
★ www.polimer.com.ua

ТАЛИСМАН
Уплотнители для алюминиевых конструкций
☎ +380 (44) 235-3769, 235-5064
✉ org@talisman.kiev.ua

Хилал Алюминий Юкрейн
Резиновые уплотнители SECIL, SAWA
☎ +380 (62) 345-4086, 345-4087
✉ hilal@avs.dn.ua
★ www.hilal.com.ua

OT-KUMI OY, представительство в Минске
Резиновые уплотнители и профили EPDM, TPE, СИЛИКОН
☎ +375 (17) 210-5883

Imawell GmbH
Уплотнители для окон и дверей
☎ +49 (211) 73-77-88-25
★ www.imawell.de

FIRAT PLASTIK
Резиновые уплотнители
☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
✉ export@firat.com
★ www.firat.com

MYS MAKINA YATIRIM SANAYI
Резиновые уплотнители
☎ +90 (212) 233-0328, 234-0559
✉ info@mysturkey.com
★ www.mysturkey.com

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА

Den Braven Russia
Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия
☎ (495) 221-6325
✉ dbrussia@mail.ru
★ www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG, представительство
ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, пены HANNO
☎ (495) 730-4043, 730-4044
✉ info@hanno.ru
★ www.hanno.ru

Tremco illbruck
Материалы для монтажа оконных и фасадных стыков Illmod, Illtype Vlies Duo, Illdif A
☎ (495) 781-7910, (812) 324-4094
✉ illbruck@list.ru
★ www.tremco-illbruck.ru

VBH-Сибирь, представительство
Широкий ассортимент: монтажные пены, герметики, ПСУЛ
☎ (3812) 248-953, 248-923
✉ info@vbh.omsk.ru
★ www.vbh-sib.ru

АДГЕЙЗЕР
Монтажные материалы, ПСУЛ
☎ (495) 775-6079, 775-6078
★ www.adheser.ru

АнкерПласт
Анкерные пластины
☎ (831) 465-6180, 463-9974
✉ ankerplast@front.ru
★ www.ankerplast.r52.ru

АРтек-Россия
Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteconline.com
★ www.artconline.com

Болт.Ру
Крепежные материалы, метизы, пена монтажная, ПСУЛ SOUDAL
☎ (495) 775-4205, 739-0686
✉ post@bolt.ru
★ www.bolt.ru

Бутил и Ко
ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.
☎ (495) 223-2606
✉ main@butyl.ru
★ www.butyl.ru

Ветер
Метизы, дюбели, анкерные пластины, отделочные ПВХ-профили
☎ (812) 349-9663
✉ Beter@users.mns.ru
★ www.Vecher2005.narod.ru

ВинФур
Сэндвич-панели ПВХ, панели для отделки оконных откосов; ПСУЛ, гидроизоляционные ленты
☎ (495) 221-6401, 921-2270
✉ info@winkhaus.ru
★ www.winkhaus.ru

ВКС
Герметики, монтажная пена, строительная химия
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.tdvks.ru

ВС-КОМ
Монтажные материалы
MATEQUIS
☎ (495) 933-3897, 933-3896
✉ info@vs-stroy.ru
★ www.vscorm.ru

Гермаст
Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы
☎ (8313) 265-109, 261-312
✉ germast@sinn.ru
★ www.germast.ru

Герметик Снаб Сервис
Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки
☎ (812) 224-1332, 224-0662
✉ siak@lek.ru
★ www.gss-spb.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ
Продажа материалов для профессионального монтажа окон
☎ (3452) 500-215
✉ germetik@inbox.ru
★ www.germetikstroy.ru

ГерметикСтройДизайн
Герметики, мастики «Викар» производства завода ГермаСт, Россия, герметики, монтажная пена, ПСУЛ Soudal, Бельгия
☎ (495) 504-7910, 341-0564
✉ vikar51@mail.ru
★ www.germetiki.narod.ru

Герметик-центр
Герметики Shemlux
☎ (495) 911-7939, 911-7993
✉ sales@hcentre.ru
★ www.hcentre.ru

Дилл
Герметики из Германии, США. Монтажная пена BAU MAX
☎ (495) 784-6655, 784-6600
✉ inbox@dill.ru
★ www.dill.ru

ДОНСТРОЙКОМПЛЕКС
Паро-, гидроизоляционные материалы, герметики, бутиловые ленты BOSTIK. Дистрибьютор BOSTIK.
☎ (863) 291-3390, 232-8354
✉ postmaster@floormaster.ru
★ www.bostik.floormaster.ru

Квадро
Пена монтажная KVADROFOAM
☎ (495) 315-8322, 315-3265
✉ kvadrorus@kvadrorus.ru
★ www.kvadrorus.ru

КлинПласт
Производство монтажных клиньев для окон
☎ (495) 797-4537, 940-9208
✉ info@klinplast.ru
★ www.klinplast.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмБХ
Система марки КЛЕЙБЕРИТ для монтажа конструктивных элементов
☎ (495) 981-5346
✉ info@kleiberit.net
★ www.kleiberit.net

Комплектсервис
Силиконовые герметики и монтажная пена SOUDAL
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

КРОВ
Материалы для монтажа, крепеж
☎ (495) 739-6675, 713-8745
✉ krov@stroyca.ru
★ www.krov.stroyca.ru

Ломанн Рус
Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов растрекловки
☎ (812) 334-1301, 334-1341
✉ yevgeni.sizykh@lohmman.ru
★ www.lohmman-tapes.ru

Меганом, ООО
ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливы, откосы, противомоскитная сетка.
☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ meganom@meganom-rt.ru
★ www.meganom-rt.ru

Нева Трейд
Герметики, монтажная пена
☎ (812) 326-3825
✉ germetik@mastertecs.ru
★ www.tecs.ru

Оконный Элемент
Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, паро-гидроизоляционные ленты «Робибанд»
☎ (495) 644-3125
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания
Материалы для профессионального монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
☎ (343) 216-4252, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

Робитекс

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (495) 780-5275, 786-2917
 ✉ info@robitex.ru
 ★ www.robitex.ru
 ★ www.roband.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Материалы для монтажа и комплектации окна. Монтажная пена, герметики, силикон
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

САЗИ

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
 ☎ (495) 221-8765, 740-4272
 ✉ sazi@sazi.ru
 ★ www.sazi.ru

Сатурн

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Селена Восток, ООО

Трубочные пены TYTAN LEXY
 ☎ (495) 786-4855, 786-4856
 ✉ office@selenavostok.ru
 ★ www.selena.pl

Селена Север, ООО

Трубочные пены TYTAN LEXY
 ☎ (812) 370-3353
 ✉ office@selenasever.ru
 ★ www.selena.pl

СМ-Комплект

Монтажные пены и герметики, ленты гидропароизоляции и ПСУЛ. Пластиковые панели для отделки лоджий и балконов и пластиковые профили для удобства монтажа.
 ☎ (495) 223-6510
 ✉ info@sm-komplekt.ru
 ★ www.sm-komplekt.ru

Соудал

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции
 ☎ (495) 926-6453, 781-2058
 ✉ info@soudal.ru
 ★ www.soudal.ru
 ★ www.soudal.com

Стройполимер

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИП-ЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
 ☎ (49136) 3-74-53, (910) 902-3473
 ☎ (495) 504-5398
 ✉ stroypolimer@list.ru
 ★ www.stroypolimer.ru
 ★ www.liplent.ru

Стройсистема

Комплекс материалов для монтажа СПК: монтажные пены и герметики Penosil Ultima, ПСУЛ, пароизоляционные ленты, метизы, пистолеты, очистители
 ☎ (495) 777-6111
 ✉ krimelte@krimelte.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Koemmerling, ILLBRUCK, ILLFOAM, ILLMOD 2D
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТСК

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ★ www.tsk-spb.ru

Центр монтажной пены

Продажа монтажной пены, силиконовых и акриловых герметиков Soudal (Бельгия), «Krimelte» (Эстония), клеев, уплотнителей для окон и дверей, профессиональных уплотнений для ПВХ профилей, ПСУЛ, пароизоляционных материалов
 ☎ (812) 449-7488
 ✉ info@cmp-spb.ru
 ★ www.cmp-spb.ru

БРАВО ГЛАСС

Пена монтажная MagicPro
 ☎ +380 (44) 206-2801, 206-2803
 ✉ sales@bravoglass.com.ua
 ★ www.bravoglass.com.ua

Т.Б.М.-Украина

Материалы для монтажа
 ☎ +380 (44) 259-0238, 259-0239
 ✉ info@tbm.ua
 ★ www.tbm.ru

ФРЕНД

Пена монтажная (Е.С.): летняя и зимняя
 ☎ +380 (44) 537-2784, 537-2783
 ✉ friend-ua@hotmail.com
 ★ www.wymar-plast.com.ua

АРтек-Беларусь

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.
 ☎ +375 (17) 252-9855, 256-2966
 ✉ artecby@arteconline.com

САЗИ,

представительство в Минске
 Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
 ☎ +375 (17) 202-0317, 202-0372

ТБМ,

представительство в Минске
 Koemmerling, ILLBRUCK, ILLFOAM, ILLMOD 2D
 ☎ +375 (17) 254-0940, 254-0938
 ✉ Belarus@tbm.ru

Техногермет

Пена ILLBRUCK, паро- и гидроизоляционные ленты ILLBRUCK и РОБИ-БАНД, ленты ПСУЛ РОБИБАНД и ILLBRUCK, анкерные пластины, метизы.
 ☎ +375 (17) 216-9940, 216-9941
 ✉ tg7@mail.ru
 ★ www.technogermet.com

ТСК, представительство

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь
 ☎ +375 (17) 211-8056

АРтек-Казахстан

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.
 ☎ +7 (7172) 374-439
 ✉ astana@arteconline.com

ТБМ,

представительство в Алматы
 Koemmerling, ILLBRUCK, ILLFOAM, ILLMOD 2D
 ☎ +7 (727) 251-1599, 251-1669
 ✉ tbmalmaty@nets.kz

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**ДЕМАХО**

Комплекующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

GlassTools

Пробковые прокладки для хранения и транспортировки стекла и стеклопакетов
 ☎ (495) 737-5642, 737-5643
 ✉ sales@glasstools.ru
 ★ www.glasstools.ru

GRACE DAVISON

Производство и поставка силикагеля и адсорбентов
 ☎ (495) 937-4919, 937-4918
 ★ www.gracedavison.com

otefalgroup

Дистанционные рамки ALUPRO для стеклопакетов
 ☎ (499) 156-6442, 159-8945
 ★ www.otefalgroup.com

TECHNOFORM

GLASSINSULATION
Представительство в России
 Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)
 ☎ (495) 787-9802
 ★ www.glassinsulation.ru

Tremco illbruck

Лента SWIGGLE STRIP для изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 781-7910, (812) 324-4094
 ✉ illbruck@list.ru
 ★ www.tremco-illbruck.ru

VBH-Сибирь,

представительство
 Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (3812) 248-953, 248-923
 ✉ info@vbh.omsk.ru
 ★ www.vbh-sib.ru

АГАТ

Комплекующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила
 ☎ (495) 484-6729, 484-6676
 ☎ (495) 485-6366, 988-7425
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты
 ☎ (495) 775-6079, 775-6078
 ✉ adheser@mail.ru

Анкор

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава
 ☎ (846) 226-5298
 ✉ A_LUM@vbm.samara.ru
 ★ www.tdankor.ru

АРтек-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки и монтажные пены
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Астэк-МТ

Дистанционная рамка, уголок, молекулярное сито Phonosorb, Тиокол TEROSTAT
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БФК-Экструзия

Дистанционная терморамка Warmex из ПВХ
 ☎ (383) 350-1770, 341-7913
 ✉ market@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk.ru

ВКС

Дистанционные рамки (в т. ч. эконом и гибочная), все виды герметиков, молекулярное сито европейского и китайского производства, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.tdvks.ru

Гермика НПФ

Герметики и мастики для изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 125-7913, 124-3074
 ✉ germika@germika.ru
 ★ www.germika.ru

ДомоСтрой-XXI век

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (831) 225-4004, 229-9991
 ✉ domostroi@bk.ru

ДОНСТРОЙКОМПЛЕКС

Полисульфидные, бутиловые, hot-melt герметики BOSTIK для производства стеклопакетов. Дистрибьютор BOSTIK.
 ☎ (863) 291-3390, 232-8354
 ✉ postmaster@floormaster.ru
 ★ www.bostik.floormaster.ru

ЕВРОГРУПП

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (495) 788-4872
 ✉ elena@eurogroup.ru
 ★ www.eurogroup.ru

Комплектсервис

Герметики для стеклопакетов Henkel Teroson
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КРОВ

Дистанционные рамки, молекулярные сита PHONOSORB, SILIPORIT
 ☎ (495) 739-6675, 713-8745
 ✉ krov@stroyca.ru
 ★ www.krov.stroyca.ru

ЛАНА

Герметики для производства стеклопакетов — бутил, полисульфид, полиуретан. Молекулярное сито. Дистанционная и декоративная рамка
 ☎ (812) 331-0087, 331-0088
 ✉ spblana@mail.ru

Ломанн Рус

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (812) 334-1301, 334-1341
 ✉ yevgeni.sizykh@lohmnn.ru
 ★ www.lohmann-tapes.ru

Меганом, ООО

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ meganom@meganom-rt.ru
 ★ www.meganom-rt.ru

Моспласт

Москитные сетки SKS, комплектующие для стеклопакетов Profilglass
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ mosplast@aha.ru
 ★ www.mosplast.ru

НОРДПРОФ

Комплектующие для стеклопакетов, производство дистанционной ПВХ-рамки для стеклопакетов 24 и 34 мм
 ☎ (34542) 600-10, 604-20
 ✉ info@nordprof.ru
 ★ www.nordprof.ru

Нортекс

Молекулярные сита SEKA (Франция)
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ sales@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

ПОЛИГРАН

Производство дистанционной рамки для стеклопакетов
 ☎ (343) 214-8840, 214-8885

РуСайл

Гибкий герметик DuraSeal для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle», аксессуары, оборудование, расходные материалы
 ☎ (495) 710-7188, 955-1383
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, ТИОФЕСТ для стеклопакетов
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi.ru
 ★ www.sazi.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплектующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Спецоснастка МК

Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097, 291-2000
 ★ www.odps.ru

СП Комплект

Производство уголков пластиковых, подкладок под стеклопакеты, заглушек торцевых
 ☎ (495) 788-7252 доб. 1225
 ☎ (960) 508-8648
 ✉ spkss2007@yandex.ru

СТРОЙ АРТ

Комплектующие для производства стеклопакетов
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

ТБМ

Комплектующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING
 ☎ (495) 785-4656
 ✉ techgerm@aha.ru

ТСК

Продажа комплектующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ✉ tsk@tsk.spb.ru
 ★ www.tsk-sp.ru

NEDEX TRADE HOUSE

Молекулярное сито NEDEX Zeolan NA-3 460
 ☎ +380 (44) 501-6345
 ☎ +380 (50) 357-8981

АКРУМ

Уголки для дистанционных рамок
 ☎ +380 (44) 451-8853, 551-5090
 ✉ baza@akrum.biz
 ★ www.akrum.biz

АРЕОН

Дистанционные рамки и молекулярные сита
 ☎ +380 (482) 300-044
 ✉ info@areon.odessa.ua

АРтек-Украина

Комплектующие для производства стеклопакетов
 ☎ +380 (44) 407-1167, 402-9777
 ✉ artecu@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

ВИТРАЛ

Герметики IJF (TOTALSEAL) (Франция)
 ☎ +380 (44) 531-1450, 550-1033
 ☎ +380 (44) 550-9155

ВИНКХАУС Украина

Комплектующие для производства стеклопакетов
 ☎ +380 (44) 461-8149
 ✉ office@winkhaus.com.ua
 ★ www.winkhaus.com.ua

ГЕРМЕТ

(представительство ТЕНАХ)
 Герметики TENAX
 ☎ +380 (44) 404-5344,
 ☎ +380 (44) 592-9828, 497-2687
 ✉ germet@ukrtel.com
 ★ www.germet.com.ua

ГРЕТЧ – ЮНИТАС УКРАИНА

Комплектующие для производства стеклопакетов
 ☎ +380 (44) 424-8244, 423-8304
 ✉ gukiev@g_u.ua
 ★ www.g-u.ua

МАКРО ПЛЮС

Клейкие ленты для монтажа конструкций из стекла
 ☎ +380 (44) 495-2262, 241-8727
 ✉ v.slipchenko@macro-plus.com

МЕДЖИК, ООО

Комплектующие для производства стеклопакетов из Италии, Германии, Нидерландов, Швейцарии, Польши
 ☎ +380 (44) 206-2801
 ☎ +380 (44) 206-2803
 ✉ sales@bravoglass.com.ua
 ★ www.bravoglass.com.ua

ОФИР ЛТД

Комплектующие для производства стеклопакетов
 ☎ +380 (44) 537-1546
 ☎ +380 (44) 537-1547
 ☎ +380 (4494) 925-57
 ☎ +380 (4494) 924-79, 925-93
 ✉ info@ofir.kiev.ua
 ★ www.ofir.kiev.ua

Т.Б.М.–Украина

Комплектующие для производства стеклопакетов
 ☎ +380 (44) 259-0238
 ☎ +380 (44) 259-0239
 ✉ info@tbm.ua
 ★ www.tbm.ru

ХИЛАЛ

АЛЮМИНИЙ ЮКРЕЙН
 Молекулярное сито — GRACE DAVISON, герметики и полисульфиды — FENZI, дистанционные рамки — ALU-PRO, PROFILGLASS
 ☎ +380 (62) 345-4086, 345-4087
 ✉ hilal@avs.dn.ua
 ★ www.hilal.com.ua

АРтек-Белоруссия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки и монтажные пены
 ☎ +375 (17) 252-9855, 256-2966
 ✉ artecb@arteonline.com

Белплита

Дистанционные рамки, герметики (Tegosep Henkel, Германия), молекулярные сита (GRASE Davison, Германия)
 ☎ +375 (152) 510-927
 ✉ belplyt@mail.ru
 ★ www.belplita.com

Белстройинтерьер

Новая технология производства стеклопакетов Super Spacer Edgetech
 ☎ +375 (17) 289-0038, 289-0046
 ✉ office@bsi.by
 ★ www.bsi.by

САЗИ, пр-во в Минске

Производство герметиков для стеклопакетов СТИЗ-20, СТИЗ-30. Дистанционные рамки, уголки, молекулярные сита
 ☎ +375 (17) 202-0317, 202-0372

ТБМ,**представительство в Минске**

Комплектующие для производства стеклопакетов
 ☎ +375 (17) 254-0940, 254-0938
 ✉ Belarus@tbm.ru

ТСК, представительство

Продажа комплектующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
 ☎ +375 (17) 211-8056

ПУРЧ, ЧУП

Гибкий герметик DuraSeal для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»
 ☎ +375 (29) 677-8357

АРтек-Казахстан

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки и монтажные пены
 ☎ +7 (7172) 374-439
 ✉ astana@arteonline.com

ТБМ,**представительство в Алматы**

Комплектующие для производства стеклопакетов
 ☎ +7 (727) 251-1599, 251-1669
 ✉ tbmalmaty@nets.kz

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ**Voestalpine Аркада Профиль**

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (4812) 329-929, 382-787
 ✉ office@arkada.ru
 ★ www.arkada.ru

А.Б.Е.–XXI

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (495) 937-6212, 937-6213
 ✉ info@abe21.ru
 ★ www.abe21.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231
 ✉ amary@ngs.ru
 ★ www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
 ☎ (3452) 688-108, 688-003
 ✉ marketing@arsprom.ru
 ★ www.arsprom.ru

АРтек-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecr@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

Волга Строй Профиль

Поставщик армирующего профиля для всех ПВХ-систем
 ☎ (8482) 390-646, 390-747
 ✉ volgasp@rambler.ru

Дельта, Производственно-техническая компания

Армирующий профиль для пластиковых систем GEALAN, REHAU, KBE, THYSSSEN, LG, LOGIC, PLAFEN, MONTBLANC, ARTEC. Штрипс из оцинкованного металлопроката
 ☎ (8202) 597-221, 597-223, 597-224
 ✉ delta09@inbox.ru
 ★ www.ptkdelta.ru

Завод легких конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135
 ✉ info@tdzlk.ru
 ★ www.tdzlk.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холоднотнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей
 ☎ (4742) 708-810, 708-918
 ✉ lasar@lipetsk.ru
 ★ www.lasar.ru

Машпрофиль

Армирующий профиль для оконных систем ПВХ, продольная порезка металлопроката на ленту
 ☎ (8202) 210-445, 212-792
 ✉ mashprof@chp.ru
 ★ www.mashprofil.ru

Миасский завод профилированных металлоизделий

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентилируемых фасадов
 ☎ (3513) 561-800, 564-690
 ✉ sale@mizapromet.ru
 ★ www.mizapromet.ru

Новый Профиль, ЗАО

Армирующий профиль для различных систем, в том числе: Weltplast, Thyssen, Deceuninck, Kommerling, Trocal, Plustek, Veka, Zendow, Panorama, KBE, Brugman, Becker, Artec, Rehau, Gealan, Aluplast, Schuco, LG, Montblanc, Roplasto, Pimapen и др.
 ☎ (495) 371-2001, (910) 455-0060
 ✉ info@newprof.ru
 ★ www.newprof.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Армирующий профиль
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Союзмаш-С

Профили армирующие
 ☎ (8442) 270-542
 ✉ souzmash-s@mail.ru
 ★ www.souzmash-s.ru

СПЛАВ

Производство армирующего профиля для оконных систем PBX Gealan, Becker, Rehau, Veka, KBE, Pimapen, Roplasto, Artec, Monblanc, Trocal, Aluplast, Thyssen, Plustec, LG Chem
 ☎ (495) 755-6060
 ✉ sale@splav.msk.ru
 ★ www.7556060.ru

Стилмастер

Профили армирующие
 ☎ (343) 217-2487

СтройПрокат

Производство армирующих профилей
 ☎ (496) 535-3535, 535-0436
 ✉ profstroy2006@list.ru
 ★ www.Stroy-Prokat.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для PBX-систем KBE, Рехау, Геалан, Века и др.
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Центр кровли Ламиера

Профили армирующие для PBX-систем
 ☎ (495) 926-8888
 ✉ admin@krovlia.ru
 ★ www.krovlia.ru

ЛОВЕКС-К

Стальной армирующий профиль для пластиковых окон
 ☎ +380 (44) 240-6393, 575-9770

МЕКАП, ООО

Армирование для всех PBX-систем
 ☎ +380 (57) 714-2804, 714-2805
 ✉ info@mekap.com.ua
 ★ www.mekap.com.ua

ХАДЛЕЙ УКРАИНА

Армирующий профиль UltraSTEEL™
 ☎ +380 (352) 522-382, 525-235
 ✉ admin@hadley.te.ua

АРтек-Беларусь

Армирующий профиль для оконных конструкций из PBX
 ☎ +375 (17) 252-9855, 256-2966
 ✉ artechy@arteconline.com

БРК-Металл

Армирующий профиль для PBX-систем
 ☎ +375 (17) 285-9236, 285-9237
 ✉ info@brk.by
 ★ www.brk.by

АРтек-Казахстан

Армирующий профиль для оконных конструкций из PBX
 ☎ +7 (7172) 374-439
 ✉ astana@arteconline.com

ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ И УПРОЧЕНИЯ СТЕКЛА**ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)
 ☎ (495) 153-2601, 450-1030
 ✉ vst@ultranet.ru
 ★ www.vst-st.ru

Оконные пленки Джонсон

Защитные и тонирующие пленки Johnson, SUN TEK, American Standart (США)
 ☎ (495) 725-6170, 725-6175
 ✉ msk@jwf.ru
 ★ www.jwf.ru

Профессиональные пленки

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол
 ☎ (495) 783-9372, 543-9433
 ✉ proffilm@yandex.ru

Солар Гард

Защитные пленки для стекол Solar Gard
 ☎ (495) 245-5578, 245-7713
 ✉ development@solargard.ru
 ★ www.solargard.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол Lumar производства CPFilms Inc. (США), бронеконструкции, стеклопакеты
 ☎ (495) 777-5755
 ✉ info@solarex.ru
 ★ www.solarex.ru

Центр Тонирования Стекла

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки GLOBAL, SUN TEK (США)
 ☎ (495) 790-7730, 790-7731
 ★ www.tonirovanie.ru

ДИАТОН

Защитные и тонирующие пленки SUN-GARD / GLASS GARD (США)
 ☎ +380 (44) 537-2756
 ☎ +380 (44) 417-2404
 ✉ films@diaton.com.ua

Оконные пленки

Пленки тонирующие, матовые, ударопрочные
 ☎ +375 (17) 290-1867

ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**AKRILAN**

Ламинационные пленки Akrilan (Испания)
 ☎ (495) 232-5351, 232-5352
 ✉ plenki@akrilan.ru
 ★ www.plenki.ru

Extru-Tech

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (495) 358-6347, (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru

Декла, представитель Imawell GmbH

Полимерные пленки PBX и PP для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ (495) 771-7257
 ✉ info@dekla.ru
 ★ www.dekla.ru

Мелам, представитель Imawell GmbH

Полимерные пленки PBX и PP для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ (383) 360-0160

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT
 ☎ (495) 446-3722, 446-3185
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

Скай Хорншух РУС

Ламинационные пленки Hornschuch (Хорншух)
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016
 ✉ info@skai-hornschuch.ru
 ★ www.skai-hornschuch.ru

ХАОГЕНПЛАСТ

Поставка пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля и подоконной доски
 ☎ (495) 358-7460, 359-2125
 ✉ haogenplast@mail.ru
 ★ www.haogenplast.ru

АРЕОН

Пленки для ламинации PBX-профилей и подоконников
 ☎ +380 (482) 300-044
 ✉ julia@areon.odessa.ua

КЕРАМИСТ

Пленки для ламинации пластиковых поверхностей
 ☎ +380 (612) 139-967, 139-968
 ✉ plastic@keramist.com
 ★ www.keramist.com

Торэласт

Производство PBX-пленок для ламинации подоконников и МДФ-фасадов
 ☎ +380 (6262) 287-12, 274-06
 ★ www.torelast.com.ua

РЕНОЛИТ, представительство в Минске

Ламинационные пленки RENOLIT
 ☎ +375 (17) 237-3735, 237-3521
 ✉ info@renolit.by

Imawell GmbH

Полимерные пленки PBX и PP для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ**AKRILAN**

Пленки NOVACEL для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 232-5351, 232-5352
 ✉ plenki@akrilan.ru
 ★ www.plenki.ru

АДГЕЙЗЕР

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 775-6079, 775-6078
 ★ www.adheser.ru

Милен

Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgusarov@mail.ru

ПОЛИМЕР КЕМИКАЛ, ООО

Защитные полиэтиленовые пленки для профилей, подоконников, сэндвич-панелей
 ☎ (8313) 259-367, 261-430
 ✉ plenki@mail.ru
 ★ www.pchemical.ru

ПРОФИ ПАК

Самоклеящиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 234-2551, 234-2571
 ✉ profi@profi-pack.ru
 ★ www.profi-pack.ru

РЕНОЛИТ

Защитная пленка BISCHOF + KLEIN GmbH
 ☎ (495) 446-3722, 446-3185
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 744-0633, 719-9292
 ★ www.souzipack.ru

AKRILAN / NOVACEL

Пленки Novacel для временной защиты поверхностей
 ☎ +380 (44) 206-1073, 206-1074
 ★ www.plenki.ru

РЕНОЛИТ, представительство

Защитная пленка BISCHOF + KLEIN GmbH
 ☎ +375 (17) 237-3735
 ☎ +375 (17) 237-3521
 ✉ info@renolit.by

УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ**Альбион-2**

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Brugmann
 ☎ (495) 643-1888
 ✉ albion-glass@mtu-net.ru
 ★ www.albion-glass.ru

АртПласт

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT (клей-расплав 704-ой серии), оборудование Friz Optimat
 ☎ (863) 272-5232
 ✉ info@art-plast.biz
 ★ www.art-plast.biz

АТТИК, Группа Компаний

Срок — 4 дня. PBX-пленка RENOLIT (Германия), клеи-расплавы KLEIBERIT (Германия), оборудование FUX, MNF
 ☎ (495) 649-1035, 992-5686
 ✉ laminac@attik.ru
 ★ www.attik.ru

Витраз, СП

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 994-2450, 994-2451
 ✉ info@vitraz.ru
 ★ www.okna-vip.ru

Каскад ВИА-М, ООО

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование FRIZ
 ☎ (4212) 794-209
 ✉ shestakov.mv@rambler.ru

КВ-ПЛАСТ

Ламинирование PBX-профиля на оборудовании собственного производства. PBX-пленки: RENOLIT, Hornschuch (Германия), клеи-расплавы KLEIBERIT (Германия)
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

Компания Окна, ООО
Пленка RENOLIT, оборудование FRIZ (Германия)
☎ (383) 228-2942, 227-2404
✉ okna_company@mail.ru
★ <http://www.colour-profile.ru>

МАКС, ООО
Пленка RENOLIT
☎ (4212) 274-732

Пласток, ООО
Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
☎ (495) 178-7723, 178-9101
✉ nikitin@plastok.ru
★ www.plastok.ru

Профит-Неопласт
Пленка RENOLIT, клей IMAVEL
☎ (495) 451-1038
☎ (4872) 309-588, 363-732
✉ info@neoplast.ru
★ www.neoplast.ru

РУШАР, СПК
Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование ACTUAL и FUX (Австрия)
☎ (495) 221-1261
✉ info@rushar.ru
★ www.rushar.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование FUX, низкие цены и минимальные сроки
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Терна Полимер, ЗАО
Пленки Naogenplast и RENOLIT, клей Така, оборудование VPR
☎ (495) 771-6799, 771-6788
✉ polymer@terna.ru
★ www.polymer.terna.ru

Техно-Пласт, ООО
Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Plasmek (Турция)
☎ (812) 440-9395, 440-9174
✉ tehno premier@mail.ru

Хамелеон
Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)
☎ (495) 996-6456, 996-6457
✉ home@hameleon.ru
★ www.hameleon.ru

Хоббит, ООО
Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
☎ (495) 797-8784, 554-2206
✉ snabhob@hobbit.ru
★ www.hobbit.ru

Элемент
Пленка Hornschuch, оборудование FUX (Австрия)
☎ (846) 279-1327, 276-9841
✉ samara@element-profi.ru
★ www.element-profi.ru

Госпласт
Пленки RENOLIT, Hornschuch и Naogenplast (по выбору заказчика), клей KLEIBERIT
☎ +380 (44) 592-9880, 592-9881
✉ g-plast_dir@cdmaua.com
★ www.gosplast.com.ua

ЕвроФасад
Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование INTERGROUP
☎ +380 (44) 594-6710, 594-6720
✉ evropasfad@evrofasad.com.ua
★ <http://evrofasad.cim.com.ua>

СТИМЕКС-ПРОФИЛЬ
Пленка RENOLIT, полиуретановый клей-расплав KLEIBERIT, оборудование FRIZ (Германия)
☎ +380 (44) 712-2031
✉ stimes-profile@ukr.net
★ <http://profile.stimes.ua>

ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА

ДИЛАЙН
Оборудование фирмы ITW GEMA. Краски Tiger, Bishon, Akzo Nobel, Teknos, Evropulver
☎ (495) 223-7281, (916) 114-5374
✉ pokracka@yandex.ru
★ www.alumdom.ru

Индиго
Отечественное оборудование. Краски Неокен, BBG, Bishon
☎ (495) 981-0227, 687-2045
★ www.indigocompany.ru

Колорит
Краски Bichon, EuroDecor, Teknos, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250
☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
✉ mcolorit@mail.ru
★ www.mcolorit.ru

Латель
Покрасочное оборудование фирм Nordson (США), KCI (Корея) и Высокие технологии (Россия). Краски Bichon (Франция), Beckers (Англия), Neokem (Греция) и т.д. Кратчайшие сроки благодаря пяти линиям покраски
☎ (495) 739-0712
✉ denis@vitonika.ru
★ www.vitonika.ru

Металпласт
Отечественное оборудование. Краски по желанию заказчика
☎ (495) 153-1291, 154-0283
✉ mtplast@space.ru
★ www.mtplast.ru

Металлоизделия
Оборудование немецкой фирмы «WAGNER». Краски AKZONOBEL, BICHONE, Evropulver
☎ (916) 935-5079
✉ serpik2012@yandex.ru

НАЯДА
Швейцарское оборудование «ITW GEMA»
☎ (495) 781-3548, 781-3549
✉ borisovu@nayada.ru
★ www.pokras.ru

Палитра
Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента
☎ (812) 320-1189, 320-4724
✉ ge@spbpalitra.ru
★ www.spbpalitra.ru

Покраска Сервис
Оборудование фирмы Otefal S.p.A. и ITW GEMA. Краски Akzo Nobel, Teknos и другие. Сроки исполнения от 1 до 3-х дней с момента оплаты.
☎ (495) 995-8895, доб. 257
✉ savkin@unisale.ru
★ www.glass.ks-online.ru

Порошковая покраска М+
Оборудование швейцарской фирмы «GEMA». Краски Bellaria, Bichon, BBG
☎ (495) 504-2553, 673-8000
✉ kracka@poroschok.ru
★ www.poroschok.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний
Порошковые краски, спецэффекты, металлики, лаки, шагрени, полиэфирные, эпоксиднополиэфирные, эпоксидные. Оборудование для порошкового окрашивания, электростатические распылители, электростатические установки, услуги порошкового окрашивания
☎ (831) 463-9582, 463-9583
✉ market@roscvet.nnov.ru
★ www.roscvet.ru

СТВ
Швейцарское оборудование «ITW GEMA». Краски Akzo Nobel, BASF
☎ (495) 743-7921
✉ info@poroshok-stv.ru
★ www.poroshok-stv.ru

ОКОННЫЕ АКСЕССУАРЫ (СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫЕ, СИСТЕМЫ СОЛНЦЕЗАЩИТЫ И ДР.)

SKS-STAKUSIT
Противомоскитные сетки
☎ (495) 790-7676
✉ stakusit@ttk.ru
★ www.sks-stakusit.ru

АГАТ
Комплекующие для производства противомоскитной сетки (аналог SKS-STAKUSIT)
☎ (495) 484-6729, 484-6676
☎ (495) 485-6366, 988-7425
✉ agat-okno@mail.ru
★ www.agat-okno.ru

АРтек-Россия
Сетки противомоскитные и комплекующие для них
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

Астэк-МТ
Система алюминиевых профилей и комплекующие собственного производства для изготовления москитных сеток «рамного» типа
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД
Сетки противомоскитные и комплекующие для них
☎ (495) 787-0787, 689-5152
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

ВинФур
Комплекующие для производства противомоскитных сеток SKS Stakusit
☎ (495) 221-6401, 921-2270
✉ info@winkhaus.ru
★ www.winkhaus.ru

Гарант-Пласт
Комплекующие для производства противомоскитных систем
☎ (495) 676-0231, 671-7384
✉ info@garantplast.ru
★ www.garantplast.ru

Евродизайн
Комплекующие для производства противомоскитных систем
☎ (495) 798-4046, 253-3818
✉ dz-06@bk.ru
★ www.zokna.ru

Интер-Полимер
Сетки противомоскитные SINAX
☎ (495) 926-2211, 926-2285
✉ sales@interpolymer.ru
★ www.interpolymer.ru

КРОВ
Комплекующие для москитных сеток
☎ (495) 739-6675, 713-8745
✉ krov@stroyca.ru
★ www.krov.stroyca.ru

МЕТЕОРУС
Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
☎ (495) 737-6997, 483-1145
✉ sales@meteorus.ru
★ www.meteorus.ru

Нортекс
Комплекующие для производства противомоскитных систем
☎ (495) 225-4440, 550-6626
✉ info@nortex.com.ru
★ www.nortex.com.ru

Оконный Элемент
Комплекующие для производства противомоскитных сеток
☎ (495) 644-3125
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

Плисс Дизайн
Противомоскитные сетки плтсче. Итальянские комплекующие.
☎ (495) 785-6550
✉ mail@moskit-ka.ru
★ www.moskit-ka.ru

Прага, Торговая компания
Сетки противомоскитные
☎ (343) 216-4252, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

Прома Регион
Солнцезащитный аксессуар PRIS
☎ (495) 737-4096
✉ pris@proma.ru
★ www.proma.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний
Сетки противомоскитные и комплекующие
☎ (831) 463-9582, 463-9583
✉ market@roscvet.nnov.ru
★ www.roscvet.ru

Русьновострой-М
Комплекующие для производства противомоскитных систем
☎ (495) 787-0297, 787-0298
★ www.rusnovostroy.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Сетки противомоскитные и комплекующие для них
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Хантер Даглас С.Н.Г.
Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
☎ (495) 926-2351, 926-2352
✉ a.nehoroshev@hunterdouglas.ru
★ www.hunterdouglascontract.com

WINKHAUS UKRAINE
Комплекующие для москитных сеток
☎ +380 (44) 461-8149
✉ office@winkhaus.com.ua

АРтек-Украина
Сетки противомоскитные и комплекующие для них
☎ +380 (44) 407-1167, 402-9777
✉ artecua@arteconline.com
★ www.arteconline.com

АРЕОН
Сетки противомоскитные
☎ +380 (482) 300-044
✉ julia@areon.odessa.ua

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

АРтек-Белоруссия

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ +375 (17) 252-9855, 256-2966
 ✉ artecby@arteconline.com

Вензелес

Противомоскитные конструкции и комплектующие для производства рамочных и роллетных москитных систем марки «Контур+»
 ☎ +375 (17) 265-9798, 267-7371
 ✉ venzeles@contourplus.com
 ★ www.contourplus.com

АРтек-Казахстан

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ +7 (7172) 374-439
 ✉ astana@arteconline.com

SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем
 ☎ +90 (212) 671-7380, 671-7381
 ✉ sinax@sinax.com.tr
 ★ www.sinax.com.tr

ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ**EXTE**

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов ПВХ-окон и дверей из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамостоятельные и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол
 ☎ (812) 336-4747, 449-8838
 ✉ polyayev@exte.ru
 ★ www.exte.ru

FIRESI

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве нащельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Exprof, Proprex, Krauss, VEKA, REHAU и т. д. (58 и 70 мм)
 ☎ (495) 510-2745
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

VBH-Сибирь, представительство

Широкий ассортимент подоконников, откосных систем, отливов
 ☎ (3812) 248-953, 248-923
 ✉ info@vbh.omsk.ru
 ★ www.vbh-sib.ru

АГАТ

Подоконники
 ☎ (495) 484-6729, 484-6676
 ☎ (495) 485-6366, 988-7425
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

АРтек-Россия

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Астэк-МТ

Продажа подоконников ПВХ
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов
 ☎ (383) 350-1770, 341-7913
 ✉ market@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk.ru

Верцалит АГ + Ко КГ

Подоконники из материала Werzalit (100-600 мм)
 ☎ (495) 933-8560, 933-8561
 ✉ info@werzalit.ru
 ★ www.werzalit.ru

ВинФур

Сэндвич-панели ПВХ, панели для отделки оконных откосов
 ☎ (495) 221-6401, 921-2270
 ✉ info@winkhaus.ru
 ★ www.winkhaus.ru

Витраж

Производство подоконников из ПВХ марки Vitrage Plast®
 ☎ (495) 926-9619, 926-9620
 ✉ info@vitraz.ru
 ★ www.vitrage-plast.com

Декенинк РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com
 ★ www.deceuninck.com

Дюна АБ

Внутренние и наружные подоконники VOX (Польша) из твердого ПВХ, декоративные накладки из ПВХ для реставрации старых подоконников
 ☎ (812) 335-0553
 ✉ plastic@duna-ab.ru
 ★ www.duna-ab.ru

Изотек-М

Откосы из ПВХ, декоративные сэндвич-панели
 ☎ (495) 725-5674, 171-3911
 ✉ isotek-m@rambler.ru
 ★ www.isotek-m.ru

Интер-Полимер

Подоконники марки Vitrage Plast®
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ sales@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

Мёллер

Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ
 ☎ (495) 380-3159, 380-3153
 ✉ info@moeller.su
 ★ www.moeller.su

Мироград, ООО

Откосная система «Deceuninck» и ее российские аналоги, ПВХ-подоконники и уголки в ассортименте
 ☎ (383) 335-8617
 ✉ sale@mirograd.ru
 ★ www.mirograd.ru

Моспласт

Подоконники Deceuninck, Werzalit, Finedek, отливы ALUTECH
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ mosplast@aha.ru
 ★ www.mosplast.ru

НИКО Лтд

Отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (495) 993-3750, 993-4690
 ✉ niko@niko-ltd.ru
 ★ www.niko-ltd.ru

НьюТон

Подоконники из искусственного камня с подогревом
 ☎ (4842) 564-426
 ✉ bobr@kaluga.ru

Оконный Элемент

Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, нащельники
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Пост-Форминг

Производство и продажа подоконников. Покрытие — ламинат HPL толщиной 0,7-1,0 мм фирм Wisonart, Liri, Arpa, Resopal (более 300 декоров) и искусственный камень марок Gibraltar, Earthstone (Wilsonart), Staron (Samsung), Corian, Montelli (Du Pont), Hi-Macs (LG Chem), Avonite (более 100 декоров) на основе MDF, ДСП, ДСП-Р5 (влагодостойкие), ФСФ
 ☎ (495) 229-3695, 229-3696
 ✉ post-forming@mtu-net.ru
 ★ www.post-forming.com

Прага, Торговая компания

Подоконники, откосы пластиковые Venta (Бельгия), отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

РЕАС ГРУППА

Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламиновым покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм
 ☎ (495) 925-5166, 365-5166
 ✉ info@reas.ru
 ★ www.reas.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливы оцинкованные и окрашенные, откосы и сэндвич-панели
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

Русьновострой-М

Подоконники ПВХ VENTA (Бельгия)
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 ★ www.rusnovostroy.ru

Руснордвест

Система откосов PANELIT
 ☎ (495) 706-9936, 706-9927
 ✉ info@rnw.ru
 ★ www.rnw.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Системы Алютех

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru

СМ-Комплект

Система отделки оконных откосов SM-SYSTEM в цветах белый, лед и ламинированные пленками RENO-LIT, подоконники ПВХ и пластиковые отливы, нащельник самоклеящийся в рулонах.
 ☎ (495) 223-6510
 ✉ info@sm-komplekt.ru
 ★ www.sm-komplekt.ru

Софтпласт

Производство подоконников из твердого ударопрочного ПВХ
 ☎ (343) 373-8300, 373-8301
 ✉ sales@di-fence.ru
 ★ www.di-fence.ru

Стальная группа

Отливы для ПВХ-конструкций L=6 м из оцинкованной стали (0,7 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой
 ☎ (3452) 591-222, 968-101
 ✉ stgroup@mail.ru

Стройпласт

Профильно-погонажные изделия из ПВХ для монтажа и отделки оконных откосов, панели ПВХ, вагонка ПВХ
 ☎ (383) 201-5560
 ✉ stroyplast@ngs.ru
 ★ www.pvh.su

Финестра

Откосы и подоконники: «Альта-Профиль», «РБК», «Народный пластик», «Витраж», «Winstyle», а также широкий выбор сэндвич-панелей, фурнитуры и другой продукции
 ☎ (3952) 799-230, 799-231
 ✉ info@finestra.biz
 ★ www.finestra.biz

Фритц Эггер ГмбХ & Ко

Подоконники, бумажно-слоистые пластики
 ☎ (495) 231-2828, 739-8787
 ✉ info@eggermsk.ru
 ★ www.egger.com

Центр кровли Ламиера

Отливы с полимерным покрытием и оцинкованные
 ☎ (495) 740-0011, 306-9168
 ✉ admin@krovli.ru
 ★ www.krovli.ru

DECEUNINCK NV, представительство

Подоконники и пластиковые панели DECEUNINCK
 ☎ +380 (44) 461-7992, 461-7993
 ✉ info@deceuninck.com.ua

VENTA

Подоконники и пластиковые панели VENTA
 ☎ +380 (562) 334-526, 334-521
 ✉ profile@venta-ua.com
 ★ www.venta-ua.com

БРАВО ГЛАСС

Подоконники Moeller, MagicPro
 ☎ +380 (44) 206-2801, 206-2803
 ✉ sales@bravoglass.com.ua
 ★ www.bravoglass.com.ua

Глобал Пласт

Подоконники OPEN TECK с ПВХ покрытием
 ☎ +380 (44) 494-0387, 494-0388
 ✉ weltplast@inet.ua
 ★ www.weltplast.kiev.ua

ОБЛТОРГСЕРВИС

Подоконники и отливы
 ☎ +380 (372) 557-358, 557-356
 ✉ brilliant@cv.ukrtel.net

ОФИР ЛТД

Внутренние и наружные подоконники
 ☎ +380 (44) 537-1546, 537-1547
 ✉ info@ofir.kiev.ua
 ★ www.ofir.ua

РОТЕКС / ROTEX

Алюминиевые отливы Aluteh
 ☎ +380 (44) 459-5054, 459-5868
 ✉ kiev@rotext.kiev.ua

СКС Штакусит

Украина ГмбХ
 Подоконники
 ☎ +380 (44) 568-8984
 ☎ +380 (44) 568-9805
 ✉ sks-ukraine@gala.net
 ★ www.sks-stakusit.kiev.ua

ТП ТНК КЕРАМИСТ

Подоконники собственного производства
 ☎ +380 (612) 584-466, 139-967
 ✉ plastic@keramist.com
 ★ www.keramist.com

Артек-Беларусь
Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
☎ +375 (17) 252-9855, 256-2966
✉ artecby@arteconline.com

Галыгин А. А. ИП
Евроотливы с полимерным покрытием, подоконники ПВХ
☎ +375 (17) 299-5598, 299-5872

Канадские технологии
Производство подоконников из ПВХ
☎ +375 (212) 230-062, 230-191
✉ cantech2005@mail.ru
★ www.podokonnik.com

СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ

DuPont
Диоксид титана для производства ПВХ-профилей, сайдинга, панелей
☎ (495) 797-2200, 797-2249
✉ elena.zhuravleva@rus.dupont.com
★ www.titanium.dupont.com

OMYA RUS
Карбонат кальция для производства оконного профиля и подоконников
☎ (495) 786-6330, 786-6331
✉ Sergey.Mambish@omya.com
★ http://www.omya.ru

REVADA
Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей
☎ (495) 937-4361, 933-8586
✉ plastik@revadainter.com
★ www.revadainter.com

Элнова
Аддитивы и смолы к ПВХ
☎ (495) 775-8797, 775-8799
✉ elnova@sovintel.ru
★ www.elnova.ru

ХИМИЯ, ГЕРМЕТИКИ, КРАСКИ

Extru-Tech
Клей для ламинации, Испания, краски для профильно-погонажных изделий из ПВХ и алюминия, мебельных профилей
☎ (495) 358-6347, (916) 641-0723
✉ njus@rambler.ru

АЛФ Интернэшнл
Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
☎ (495) 502-9382, 447-1806
✉ info@alfint.ru
★ www.alfinternational.ru

Артек-Россия
Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecr@arteconline.com
★ www.arteconline.com

ВКС
Порошковые краски ST, Италия
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.tdvks.ru

Герметик Центр, ООО «Базис-инжиниринг»
Профессиональные герметики Dow Corning, жидкие гвозди Liquid Nails, монтажная пена. Герметики для структурного остекления, для сборки и монтажа оконного профиля.
☎ (812) 591-7900 (812)591-7901
✉ prof@mastersil.ru
★ www.mastersil.ru

Декла, представитель Imawell GmbH
Лакокрасочные материалы, клеи
☎ (495) 771-7257
✉ info@dekla.ru
★ www.dekla.ru

ДЕКО-ЭМ
Защитно-декоративные лакокрасочные материалы Sikkens для промышленной окраски изделий из древесины, МДФ, ПВХ, алюминия. Оборудование для окраски фирмы Graco
☎ (495) 775-0500, 144-4549
✉ painthouse@painthouse.ru
★ www.domkraski.ru

Изотек-М
Клей, очистители для ПВХ и алюминия
☎ (495) 725-5674, 171-3911
✉ isotek-m@rambler.ru
★ www.isotek-m.ru

ЙОВАТ
Клеи для древесины JOWAT
☎ (495) 941-9092, 941-9093
✉ info@jowat.ru
★ www.jowat.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмбХ
Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
☎ (495) 981-5346
✉ info@kleiberit.net
★ www.kleiberit.net

Корсил Групп, ООО
Силиконовые герметики для стеклопакетов, деревянных окон, структурного остекления
☎ (495) 231-3490, (926) 424-8840
✉ sil@korsil.ru
★ www.korsil.ru

МАНС
Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами
☎ (831) 273-0208, 229-6652
✉ komerc@mansnn.ru
★ www.mansnn.ru

Мелам, представитель Imawell GmbH
Лакокрасочные материалы, клеи
☎ (383) 360-0160

Милези
Лаки, грунты, эмали, красители Milesi Spa, Италия
☎ (495) 502-9382, 447-1806
✉ info@alfint.ru
★ www.alfinternational.ru

Оконный Элемент
Клей, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики
☎ (495) 644-3125
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

Прагма, Торговая компания
Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена
☎ (343) 216-4252, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний
Порошковые краски, спецэффекты, металлики, лаки, шагреня, полиэфирные, эпоксиднополиэфирные, эпоксидные. Оборудование для порошкового окрашивания, электростатические распылители, электростатические установки
☎ (831) 463-9582, 463-9583
✉ market@roscvet.nnov.ru
★ www.roscvet.ru

Реммерс Бауштофтехник
Краски Remmers, Reesa, Caparol
☎ (495) 739-3733, 739-3774
✉ remmers@remmers.ru
★ www.remmers.ru

САБА
Оптовая торговля ЛКМ концерна «Акзо Нобель»
☎ (812) 325-2899, 325-4172

Техпласт
Герметики, клей, краски
☎ (495) 633-1336, 952-5362
✉ techplast@itacom.ru

Финкраска ФК
Лаки, краски для дерева, ПВХ, мебельных фасадов
☎ (495) 230-0388, 230-0243
✉ sale@finkraska.ru
★ www.finkraska.ru

ФПК
Порошковые краски Teknos
☎ (495) 785-0519, 785-0305

АГА
Лаки, краски, клеи, герметики из США
☎ +380 (44) 558-8843
★ www.agaukraine.com.ua

БРАВО ГЛАСС
Клеи и средства по уходу за окнами Cosmo
☎ +380 (44) 206-2801, 206-2803
✉ sales@bravoglass.com.ua
★ www.bravoglass.com.ua

ОФИР ЛТД
Лаки, краски, герметики, клеи
☎ +380 (44) 537-1546, 537-1547
✉ info@ofir.kiev.ua
★ www.ofir.ua

РУСИН
Лаки и краски «Oli Lacke», «Sikkens» (Германия)
☎ +380 (44) 497-8163, 497-3273
✉ mail@zaorysin.com.ua
★ www.zaorysin.com.ua

ТАЛИСМАН
Химия, герметики, порошковые краски для металла
☎ +380 (44) 235-3769, 235-5064
✉ org@talisman.kiev.ua

Артек-Белоруссия
Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия
☎ +375 (17) 252-9855, 256-2966
✉ artecby@arteconline.com

Реммерс Бауштофтехник, представительство
Краски Remmers, Reesa, Caparol
☎ +375 (17) 215-7864
✉ remmers@mail.ru

Техногермет
Монтажная пена ILLBRUCK, силиконовые герметики Perrenator, материалы по уходу за ПВХ окнами, бутиловые ленты общестроительного назначения, клеи, мастики, герметики.
☎ +375 (17) 216-9940, 216-9941
✉ tg7@mail.ru
★ www.technohermet.com

Техноколор-М, представительство в Минске
Порошковые краски Tiger (Австрия) и порошковые краски Гатчинского завода
☎ +375 (17) 230-4305, 235-3712
✉ tehnocolor@tut.by

Артек-Казахстан
Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия
☎ +7 (7172) 374-439
✉ astana@arteconline.com

Мастер Фабриус, ТОО Представитель INTELICHEM в Казахстане
Материалы компании INTELICHEM для обработки столярных изделий по закрытопористой технологии
☎ +7 (727) 275-5335, 274-2109
✉ Gelnova@mail.kz

Imawell GmbH
Лакокрасочные материалы, клеи
☎ +49 (211) 73-77-88-25
★ www.imawell.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЯ

ALU-M machinery
Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeug GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов
☎ (495) 921-1179, 772-9955
✉ alu-m@mail.ru
★ www.alu-m.ru

DIPLAST
Fimtec (Германия), Yilmaz, MWT (Турция)
☎ (495) 646-3973, 462-3179
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

DENVER
Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм URBAN (Германия), Federhenn (Германия), Pertici (Италия) и др. для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производства, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличие на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
☎ (495) 780-6516, 780-6517
✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
★ www.d-e-n-v-e-r.ru

Extru-Tech
Поставки запчастей к линиям для сборки окон и дверей
☎ (495) 358-6347, (916) 641-0723
✉ njus@rambler.ru

Fimtec GmbH
Fimtec (Германия)
Москва
☎ (495) 940-5489, 601-9489
✉ fimtec@fimtec.ru
Санкт-Петербург
☎ (812) 718-4727
✉ spb@fimtec.com
Новосибирск
☎ (383) 274-1543, 274-1986
✉ novosibirsk@fimtec.ru

Омск
☎ (3812) 253-504, 248-953
✉ omsk@fimtec.ru
Хабаровск («ДВ Спецсервис»)
☎ (4212) 506-932, (914) 210-4414
Ростов-на-Дону
☎ (918) 537-9059
✉ morozov@fimtec.ru
★ www.fimtec.ru

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

MGM Manfred Greiner GmbH, представительство
Новые и б/у станки для производства окон из ПВХ MGM Manfred Greiner (Германия)
☎ (812) 702-0420
✉ mgm.maschinen@mail.ru

NexLab
Yilmaz (Турция)
☎ (812) 305-3830, 313-5978
✉ okna@nexlab.ru
★ www.yilmaz.ru
★ www.nexlab.ru

ROTOX
Оборудование Rotox, Hollinger, автоматические линии AFS Schirmer, AFS Federhenn, (Германия)
☎ (495) 737-5457
✉ info@rotox.ru
★ www.rotox.ru

Silver Dale
GTI Kombimatec (Великобритания)
☎ (812) 324-8022
✉ silverdale@peterlink.ru
★ www.silverdale.com.ru

T&D, пр-во в России
T&D TIANCHEN DECA (Китай)
☎ (86132) 230-03, 370-04, 588-88
✉ Eisk-stanki@mail.ru
✉ DM-Classica@rambler.ru
★ www.wisotech.ru

Urban-Moskau
URBAN (Германия)
☎ (495) 785-1912, 721-1705
✉ info@u-r-b-a-n.ru
★ www.u-r-b-a-n.ru

АВИС
Оборудование торговых марок Rapid (Германия), Brogen, Erik & Krauss для обработки ПВХ и алюминия и изготовления стеклопакетов
☎ (495) 740-1373
✉ avis@avis.ru
★ www.avis.ru
★ www.rapid-m.ru

Аз-Ком Евротек
OZCELIK (Турция)
☎ (495) 788-3812, 788-3813
✉ director@azkom.ru
★ www.azkom.ru

АЛЬТА-ТЕХНИКА
OZCELIK (Турция) и оборудование итальянских производителей
☎ (495) 589-0509, 462-0743
✉ admin@dobrak.ru

АНТЕК, ООО
ANTEC (Турция)
☎ (4966) 136-302
✉ antec@bk.ru

АРтек-Россия
ARtec, Fimtec, Murat, Wegoma
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecu@arteconline.com
★ www.arteconline.com

Астэк-МТ
YILMAZ (Турция)
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД
Продажа оборудования TRONZADORAS MG
☎ (495) 787-0787, 689-5152
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

БФМ+
Murat (Турция)
☎ (495) 648-6778, 474-2265
✉ info@bfmplus.ru
★ www.bfmplus.ru

ВКС
Прессы и матрицы для Provedal
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.tdvks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС
Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)
☎ (495) 925-8887, 229-2896
✉ weber@weber.ru
★ www.weber.ru

Вегома-ТЕК
MTS - Fentec GmbH (Германия)
☎ (495) 334-1380, 334-1581
✉ wegoma@orc.ru
★ www.orc.ru/~wegoma/index.html

ВИНМЕЙКЕР-РУС
Европейское и российское оборудование различной сложности для обработки алюминиевых и ПВХ-профилей; гарантийное и сервисное обслуживание; обучение
☎ (8162) 644-420, 642-481
✉ info@winmaker.ru
★ www.wmaker.ru

ИТАР
Оборудование марок MWT, YILMAZ, KABAN со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия
☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
✉ info@pnevmarus.ru
★ www.pnevmarus.ru

КОМПЛЕКТСЕРВИС
Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия
☎ (495) 755-9111, 995-8897
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

КУПЕР, НПФ
Электромеханическое оборудование собственного производства для изготовления ПВХ-окон и дверей
☎ (3472) 744-184, 575-275
✉ okno-ufa@mail.ru
★ www.okno.ufacom.ru

МЕТАЛЛОПЛАСТ
Производство оборудования для обработки ПВХ (Россия)
☎ (83143) 431-90, 428-42
★ www.metalloplast.com

МК-ТТ
Оборудование марок MWT, YILMAZ, HEGSAN, KABAN для производства окон из ПВХ и алюминия
☎ (495) 347-9703, 347-9971
✉ mk-komplekt@istel.ru
★ www.mk-komplekt.ru

Новый Пласт
SHUERING (Германия)
☎ (495) 741-3839

ОзгенчРус
Ozgenc (Турция)
☎ (495) 778-3671, 508-6642
✉ info@ozgenc.ru
★ www.ozgenc.ru

Окна + Сервис
YILMAZ (Турция)
☎ (495) 347-8760, 347-8761
✉ info@okna-s.msk.ru
★ www.yilmazrus.ru

Омурзак РОС
OMURZAK Makina, склад в Москве
☎ (495) 545-1258, 648-9868
✉ info@omurzakros.ru
★ www.omurzakros.ru

ОРП Сервис
Поставки оборудования KABAN, MURAT, YILMAZ, SOVTECH, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.
☎ (495) 740-4265, (498) 624-5645
✉ info@orp-service.ru
★ www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод
Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ
☎ (3822) 633-750, 633-752
✉ optikom2001@mail.ru
★ www.optikom.tomsk.ru

Промтехцентр - «Вера»
Разработка и изготовление станков из комплектующих немецких фирм
☎ (4012) 570-131, (909) 797-2326
✉ sales@stanki-vera.ru
Торговое представительство Компания «Вера»
☎ (495) 514-0642, 790-3250
★ www.stanki-vera.ru

Проплекс
LISI, MECAL (Италия)
☎ (495) 933-1929, 933-1910
✉ main@proplex.ru
★ www.proplex.ru

Профил. Кор
AXION, TEKNA, LISI
☎ (495) 618-1260, 619-3601
✉ info@profilco.ru
★ www.profilco.ru

Профильдизайн
P.V. Tecnic, LGF, Ital Plastick, TEKNA, COMALL, TRE C, MLA, OMC, ATLA COOP (Италия), режущий инструмент DEFO, SAEG (Италия), OMURZAK MAKINA (Турция)
☎ (495) 926-5436, 202-6110
✉ profildesign@co.ru
★ www.profildesign.info

Профиль-Сервис
Оборудование elumatec, YILMAZ, а также COMALL, PERTICI, MARVAL, FORELL, MALNATI, STEFIGLASS, MLA, URBAN, RAPID, REINHARDT TECHNIK
☎ (3952) 631-871, 678-160
✉ profil@irk.ru
★ www.profil.irk.ru

Рабочие Системы
Оборудование Striebig, Tekna, Festool, Kutttruff для обработки алюминиевых композитных материалов
☎ (495) 228-1619, (499) 133-2389
✉ info@vertpila.ru
★ www.vertpila.ru

РАМСТЕЛЛ
Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)
☎ (8332) 675-025, 373-537
✉ tpp@ramstell.kirov.ru
★ www.ramstell.ru

Ройзен Крафт
Оборудование Yilmaz (Турция), а также оборудование итальянских производителей
☎ (495) 762-9773, 720-6633
✉ info@roisen.ru
★ www.roisen.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

СЕДОК, Группа компаний
Е.Т.М. (Турция), YILMAZ (Турция), KABAN (Турция), T&D (Китай), ITAL PLASTICK (Италия), LGF (Италия)
☎ (8312) 789-701, 789-702
✉ profilplast@mail.ru
★ www.plast-ok.ru

СОФОС
KABAN (Турция)
☎ (495) 745-0602
☎ (495) 994-3905, доб. 2004
✉ kaban@sofos.ru
★ www.kaban-sofos.ru
★ www.sofos.ru

Союзмаш-С
Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия
☎ (8442) 270-542
✉ souzmash-s@mail.ru
★ www.souzmash-s.ru

СПМ-Мастер
Оборудование собственного производства для обработки ПВХ
☎ (3472) 575-275, 744-184
★ http://okno.ufacom.ru/

Станпласт Поволжье
Оборудование Yilmaz, STC, Ozelcik, Kaban, Murat для производства окон из ПВХ и алюминия
☎ (83171) 536-21
✉ window52@yandex.ru
★ www.stanplast.ru

СТАНОК, ООО
Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия DAIZER, Yilmaz, Ozelcik, Kaban
☎ (495) 221-9162, 589-6882
✉ info@stan-ok.ru
★ www.stan-ok.ru
★ www.daizer.ru

СТАНКИН
CIEMME, EMMEGI, RINALDI, LISI (Италия)
☎ (495) 748-0589
✉ info@emme.ru
★ www.emme.ru

СТАРТ
Производство оборудования под маркой «Старт», а также продажа оборудования «Wegoma», «Yilmaz», «Kaban», «PENMAK»
☎ (863) 246-5241, 227-8191
✉ info@okna-start.ru
★ www.okna-start.ru

СТК Сервис
FOM INDUSTRIE, COMALL, P.V.TECNIC (Италия)
☎ (495) 646-0694
✉ stk@system.ru
★ www.stkinfo.ru

Техимпорт
ОМС, TECNOPRIMA (Италия), GRAULE (Германия)
☎ (985) 774-1425
★ www.tehimport.ru

Торговый Дом Тантал
Машины сварочные одно- и двухдисковые пилы ДП-1, ССР-2, двухдисковые пилы ДП-2, станки для зачистки пластиковых рам ФПР-1, станки для фрезерования водоотводящих каналов ФСК-1, пилы двухдисковые ДП-2, станки для нарезки штапиков ПШ-1
☎ (495) 641-2381
✉ holding3@ip.sitek.net
★ www.tantronix.ru

ФЕНСТЕРБАУСЕРВИС
Schuering (Германия), Yilmaz (Турция)
☎ (495) 959-9347, 649-0933
★ www.fensterbau.ru

ФЕСТ-98
KABAN (Турция), FIMTEC-STB (Италия, Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)
☎ (495) 517-9396, 542-4012
✉ fest-98@fest-98.ru
★ www.fest-98.ru

Фом Групп Русь
FOM INDUSTRIE, COMALL, P.V.TECNIC (Италия)
☎ (495) 646-0694, 661-9056
✉ info@fomgroup.ru
★ www.fomgroup.ru

ХАФФНЕР-РУ
Haffner (Германия)
☎ (495) 225-4249
✉ info@haffner.ru
★ www.haffner.ru

Штурц
Sturtz (Германия)
☎ (495) 730-2175, 448-7203
✉ info@sturtz.ru
★ www.sturtz.ru

Шюринг ОТ, ООО
SHUERING (Германия)
☎ (495) 510-1511

Элюматек
Пилы, фрезы, сварочные, зачистные машины Elumatec (Германия)
☎ (495) 454-9593, 454-9635
✉ elumatec@mtu-net.ru
★ www.elumatec.ru

ЭММЕДЖИ-Рус
Emmegi (Италия)
☎ (8312) 956-383
✉ info@emmegigroup.ru
★ www.emmegigroup.ru

ALUMA CS, s. r. o.
Оборудование ALUMA
☎ +380 (44) 550-6081, 568-5399
✉ aluma@nbi.com.ua
★ www.alumacs.sk

ELSA DISTRIBUTION COMPANY
Оборудование MURAT, YILMAZ, HEGSAN
☎ +380 (652) 248-092, 248-093
★ www.elsa.com.ua

Fimtec GmbH, пр-во
Fimtec (Германия)
☎ +380 (44) 541-1066
✉ fimtec@fimtec.kiev.ua

IgLA-mash
Оборудование для производства металлопластиковых окон
☎ +380 (48) 777-7815, 715-1277
✉ igla@email.com.ua
★ www.igla_mash.com.ua

ROTOX Ukraine GmbH
Оборудование ROTOX и HOLLINGER
☎ +380 (44) 496-8412
✉ info@rotox.com.ua
★ www.rotox.com

Schuering GmbH, представительство
Оборудование Schuering
☎ +380 (44) 230-6935

Winbau, группа компаний
Итальянское оборудование Altech s.r.l., Lisi s.r.l., PV Technik s.r.l. для обработки ПВХ- и алюминиевых профилей
☎ +380 (57) 751-8689
☎ +7 (4722) 200-175
✉ info@winbau.com.ua
★ www.winbau.ua

АГ Инжиниринг Лтд
Оборудование URBAN для обработки ПВХ и алюминия
☎ +380 (44) 490-3452, 496-0453
✉ info@u-r-b-a-n.com.ua
★ www.u-r-b-a-n.com.ua

АКСТРОН
Axtrone (Турция)
☎ +380 (93) 745-7758, (50) 568-4872
✉ info@axtrone.com
★ www.axtrone.com

АЛМАЗ
Оборудование STENOMA
☎ +380 (44) 467-4395, 501-1512
★ www.stenoma.com.pl

АРКАДА-ПЛАСТ
Оборудование для производства металлопластиковых окон
☎ +380 (44) 524-0465, 501-6772
✉ info@arkadaplast.com.ua
★ www.arkadaplast.com.ua

БАЛКАН-УКРАИНА
Оборудование для обработки алюминия
☎ +380 (44) 464-7858, 464-4947
✉ balkanua@balkan.kiev.ua
★ www.balkan.gr

Будмаркет
Оборудование ANTEC (Турция)
☎ +380 (56) 373-9945
✉ office@antec-ukraine.com
★ www.antec-ukraine.com

Купчик, ЧП
Оборудование для производства металлопластиковых окон и стеклопакетов. Изготовлено в Украине
☎ +380 (97) 211-6499
✉ alex_pd@list.ru

МЕХАНИК
Оборудование для работы с ПВХ
☎ +380 (384) 920-057, 928-170
✉ mechanik@kp.rel.com.ua
★ www.mechanik.com.ua

Овал - Тех
Ozgenc (Турция)
☎ +380 (44) 490-9361, 490-9362
✉ oval-tech@inet.ua

Продсервис, АОЗТ
Оборудование фирмы MURAT
☎ +380 (44) 566-1322, 566-7220
✉ murat-ukraine@mail.ru
★ www.prodservice.com.ua

ТАЛИСМАН
Оборудование для обработки алюминиевых конструкций
☎ +380 (44) 235-3769, 235-5064
✉ org@talisman.kiev.ua

УКРПАКПЕН
Оборудование для производства металлопластиковых окон
☎ +380 (562) 314-265, 314-266
✉ pakpen@ua.fm
★ www.ukrpakpen.net

ФБС Украина
Оборудование Yilmaz (Турция)
☎ +380 (44) 592-6983, 592-6829
✉ fbsukr@mail.ru
★ www.fbs.web.tr

ХИЛАЛ АЛЮМИНИУМ ЮКРЕЙН
Оборудование для обработки ПВХ и алюминия
☎ +380 (62) 345-4086, 345-4087
✉ hilal@avs.dn.ua
★ www.hilal.com.ua

ЭЛЮМАТЕК УКРАИНА
Оборудование для обработки ПВХ и алюминия
☎ +380 (44) 272-5434, 494-0824
★ www.elumatec.com.ua

Fimtec GmbH, пр-во
Fimtec (Германия)
☎ +7 (701) 555-7645
☎ (913) 144-8285

АРтек-Беларусь
ARtec, Fimtec, Murat, Wegoma
☎ +375 (17) 252-9855, 256-2966
✉ artecbu@arteconline.com

ROTOX
ROTOX (Германия)
☎ +375 (17) 9266-3972
✉ vparchout@rotox.com
★ www.rotox.com

Белоснежка
SHUERING (Германия)
☎ +375 (17) 291-1023, 248-6337

Белстройинтерьер
Ozgenc (Турция)
☎ +375 (17) 289-0038, 289-0056
★ www.ozgenc.by

ЛБ-ПРОФИЛЕ
Ozcelik (Турция)
☎ +375 (17) 285-1255, 228-6877
✉ propolasta@anitec.by
★ www.ozcelik.com

ПУРЧ, ЧУП
KABAN (Турция)
☎ +375 (29) 677-8357

СТСБЕЛ & ИП Шестериков А. С.
YILMAZ, OZCELIK, KABAN, MURAT, AUSMAN. Подбор, поставка, наладка, гарантийное обслуживание, обучение персонала
☎ +375 (232) 451-636
☎ +375 (29) 736-3738
✉ stcbel@rambler.ru
★ www.yilmaz.by

ФАНИЛПРОМ
KABAN (Турция)
☎ +375 (17) 295-0259, 295-0238
✉ fanilprom@yandex.ru

Ozgenc Machinery, представительство в Алматы
Ozgenc (Турция)
☎ +7 (727) 233-6325, 233-6327
✉ arjan@ok.kz

Urban-Азия
URBAN (Германия)
☎ +7 (7252) 530-090
✉ urban-asia@inbox.ru

АРтек-Казахстан
ARtec, Fimtec, Murat, Wegoma
☎ +7 (7172) 374-439
✉ astana@arteconline.com

КАБАН МАКИНА, пр-во
KABAN (Турция)
☎ +7 (727) 272-6810, 261-4310
✉ office.kz@kaban.com.tr

Элюматек, представительство в Алматы
Пилы, фрезы, сварочные, зачистные машины Elumatec
☎ +7 (727) 258-8882, 258-8803
✉ elumatec@nursat.kz

ANTEC-KG
ANTEC (Турция)
☎ +996 (502) 698-010
✉ antec-kg@bk.ru

Fimtec GmbH
Fimtec (Германия)
☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
✉ info@fimtec.de

Graule Maschinenbau GmbH
GRAULE (Германия)
☎ +49 (7361) 495-11, 495-21

Hollinger, Wilhelm, GmbH
HOLLINGER (Германия)
☎ +49 (6331) 514-20, 940-22

MGM Manfred Greiner GmbH
Новые и б/у станки для производства окон из ПВХ MGM Manfred Greiner (Германия)
☎ +49 (7237) 441-80, 441-818

MTS-FENTEC GmbH
MTS-FENTEC (Германия)
☎ +49 (7232) 316-706, 316-705
✉ info@mts-fentec.de
★ www.mts-fentec.de

RAPID-Maschinenbau GmbH
RAPID (Германия)
☎ +49 (7473) 378-722

ROTOX
ROTOX (Германия)
☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
★ www.rotox.de

Schuering
SHUERING (Германия)
☎ +49 (2241) 994-243, 994-140
✉ schuering@schuering.de
★ www.schuering.de

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG
URBAN (Германия)
☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
✉ urban@u-r-b-a-n.com
★ www.u-r-b-a-n.com

ANTEC
ANTEC (Турция)
☎ +90 (216) 312-4517, 312-1179
✉ info@antec.com.tr
★ www.antec.com.tr

KABAN MAKINA
KABAN (Турция)
☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
✉ kaban@kaban.com.tr
★ www.kaban.com.tr

Murat Makina
Murat (Турция)
☎ +90 (212) 674-3210, 613-9688
✉ muratmac@murat.com.tr
★ www.murat.com.tr

MYS MAKINA YATIRIM SANAYI
Сварочный станок для ПВХ, станок для резки профилей, станок для обработки торца импоста, углозащитный станок (Турция)
☎ +90 (212) 233-2123, 234-0559
✉ info@mysturkey.com
★ www.mysturkey.com

OBERG MACHINA
OBERG (Турция)
☎ +90 (224) 483-3585, 483-2848
✉ info@obergmakina.com
★ www.obergmakina.com

OMURZAK MAKINA

OMURZAK (Турция)
 ☎ +90 (216) 364-3489, 365-0406
 ✉ omurzak@omurzak.com
 ★ www.omurzak.com

Ozgenic Machinery

Ozgenic (Турция)
 ☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696
 ✉ info@ozgenicmakina.com.tr
 ★ www.ozgenicmakina.com.tr

OZTUM MAKINA

OZTUM (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-1178, 429-6701
 ✉ oztum@oztum.com.tr
 ★ www.oztum.com.tr

Yilmaz Machine

YILMAZ (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288
 ✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
 ★ www.yilmazmachine.com.tr

COMALL INTERNATIONAL S.R.L.

COMALL (Италия)
 ☎ +39 (0522) 549-111, 549-115
 ✉ expcomall@comall.it
 ★ www.comall.it

FOM INDUSTRIE S.R.L.

FOM (Италия)
 ☎ +39 (0541) 832-611, 832-615
 ★ www.fomindustrie.com

profteQ S.R.L.

profteQ (Италия)
 ☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619
 ✉ info@profteq.it
 ✉ export@profteq.it
 ★ www.profteq.it

Tekna S.R.L.

TEKNA (Италия)
 ☎ +39 (02) 356-961, 356-2293
 ★ www.tekna.it

ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА, РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**ВИНМЕЙКЕР-РУС**

Немецкий и итальянский режущий инструмент (диски, фрезы), оригинальные запасные части
 ☎ (8162) 644-420, 642-481
 ✉ info@winmaker.ru
 ★ www.wmaker.ru

Лейтц Инструменты

Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2428
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.wigo.leitz.ru

ЛИДЕР

Фрезы и цулаги для обработки ПВХ-профилей
 ☎ (495) 330-9929
 ✉ info@lider-xt.ru
 ★ www.lider-xt.ru

ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.
 ☎ (495) 740-4265, (498) 624-5645
 ✉ info@orp-service.ru
 ★ www.orp-service.ru

Прага, Торговая компания

ПТФЕ - Тефлоновые пленки Buehne (Германия)
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Ревик

ПТФЕ - Тефлоновые пленки Buehne (Германия)
 ☎ (383) 335-6868, 330-0161
 ✉ sale@rewik.ru
 ★ www.rewik.ru

Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильера для горячего экструдирования алюминия и пластика
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

Стилмарк

ПТФЕ - Тефлоновые пленки Buehne (Германия)
 ☎ (812) 945-9012, 440-9791
 ✉ chenbay@inbox.ru
 ★ www.steelmark.ru

Технокон ПКФ

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам
 ☎ (4822) 342-110
 ✉ sftver@yandex.ru

ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пленка тефлоновая
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Кремень

Фрезы, цулаги, кондуктора для любого ПВХ-профиля
 ☎ +380 (66) 450-7128
 ✉ ngv_2@mail.ru

ЧП «ЭАТЭП»

Абразивные материалы
 ☎ +375 (17) 289-6605
 ✉ atap@solo.by

Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЕ Buehne
 ☎ +49 (4151) 880-017, 880-00
 ✉ n.tews@boehme-kunststoff.de
 ★ www.boehme-kunststoff.de

MRM LTD

Фильеры и калибраторы для профильных изделий из ПВХ
 ☎ +90 (212) 613-9229
 ☎ +90 (535) 731-4272
 ✉ mrm@list.ru
 ★ www.oborudovaniye.boom.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ И ТРУБ**ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

T&D, представительство в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-04, 588-88
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru
 ✉ DM-Classica@rambler.ru
 ★ www.wisotech.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)
 ☎ (495) 925-8887, 518-9018
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

Профильдизайн

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C (Италия)
 ☎ (495) 926-5436, 202-6110
 ✉ profildesign@co.ru
 ★ www.profildesign.info

РАМСТЕЛЛ

Станки для гибки стальных профилей TAURINGROUP (Италия)
 ☎ (8332) 675-025, 373-537
 ✉ tpp@ramstell.kirov.ru
 ★ www.ramstell.ru

СТК Сервис

Оборудование для гибки труб и профилей из металла TRE C, PEDRAZZOLI (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 661-9056
 ✉ stk@system.ru
 ★ www.stkinfo.ru

ФЕСТ-98

Оборудование для гибки профиля из алюминия TRE C (Италия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

PEDRAZZOLI IBP SpA

Оборудование для гибки труб и профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)
 ☎ +39 (0424) 509-011, 509-039

TRE C

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C (Италия)
 ☎ +39 (055) 887-7362, 887-7919
 ✉ info@trecsr.com
 ★ www.trecsr.com

MYS MAKINA

YATIRIM SANAYI
 Станки для гибки труб, металлических профилей, перил (Турция)
 ☎ +90 (212) 233-2124, 234-0559
 ✉ info@mysturkey.com
 ★ www.mysturkey.com

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ**T&D, пр-во в России**

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-04, 588-88
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru
 ✉ DM-Classica@rambler.ru
 ★ www.wisotech.ru

БФМ+

Оборудование для производства арочных конструкций из ПВХ (Турция)
 ☎ (495) 648-6778, 474-2265
 ✉ info@bfmplus.ru
 ★ www.bfmplus.ru

ИНТЕРПЛАСТ

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
 ☎ (383) 294-6772, 294-6926
 ✉ vi@interplast.ru
 ★ www.interplast.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Оборудование для изготовления арочных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 ★ www.inter-grup.com

okan makine

Машины для гибки ПВХ-профиля (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
 ✉ okanmakine@superonline.com
 ★ www.okanmakine.com.tr

ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**a+g**

Экструзионное оборудование a+g (Австрия)
 ☎ (495) 502-1246
 ✉ moscow@gruberextrusion.com
 ★ www.gruberextrusion.com

Extru-Tech

Экструзионные линии, смесители, запчасти к экструзионным станкам
 ☎ (495) 358-6347, (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru

Technoplast Kunststofftechnik GmbH

Оборудование для экструзии ПВХ-профилей TECHNOPLAST (Австрия)
 ☎ (495) 775-1048
 ✉ info@technoplast.ru
 ★ www.technoplast.ru

ЛИДЕР

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент
 ☎ (495) 330-9929
 ✉ info@lider-xt.ru
 ★ www.lider-xt.ru

Омурзак РОС

Lider Makina (Турция)
 ☎ (495) 545-1258
 ✉ info@omurzakros.ru
 ★ www.omurzakros.ru

VIGAREX GmbH

Формующий инструмент, экструзионные линии и вспомогательное оборудование (Германия)
 ☎ +49 (7473) 945-80, 945-829
 ★ www.vigarex.ru

MRM LTD

Экструзионные линии, миксеры, чиллеры
 ☎ +90 (212) 613-9229
 ☎ +90 (535) 731-4272
 ✉ mrm@list.ru
 ★ www.oborudovaniye.boom.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**ALU-M machinery**

EMAR, Baretta, Italiana Macchine
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

DEMAXO

Armtec, Polyglass, RBB, BAUDIN, HEGLA, BOVONE, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC - Германия, Италия, Франция
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Mascotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.

☎ (495) 780-6516, 780-6517
✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
★ www.d-e-n-v-e-r.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.

Москва
☎ (495) 940-5489, 601-9489
✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург
☎ (812) 718-4727
✉ spb@fimtec.com

Новосибирск
☎ (383) 274-1543, 274-1986
✉ novosibirsk@fimtec.ru

Омск
☎ (3812) 253-504, 248-953
✉ omsk@fimtec.ru

Хабаровск («ДВ Спецсервис»)
☎ (4212) 506-932, (914) 210-4414

Ростов-на-Дону
☎ (918) 537-9059
✉ morozov@fimtec.ru
★ www.fimtec.ru

GlassTools

Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов и ПВХ-окон ведущих европейских машиностроительных компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator

☎ (495) 737-5642, 737-5643
✉ sales@glasstools.ru
★ www.glasstools.ru

KAMI komplet

Линии для производства стеклопакетов

☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111
✉ kami@stanki.ru
✉ info@kami-komplekt.ru
★ www.stanki.ru

PrimeTec Windows Engineering

Оборудование для производства стеклопакетов (Италия)

☎ (495) 737-5457
✉ info@primetec.ru
★ www.primetec.ru

Silver Dale

Szilank (Венгрия)

☎ (812) 324-8022
✉ silverdale@peterlink.ru
★ www.silverdale.com.ru

T&D, представительство в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)

☎ (86132) 230-03, 370-04, 588-88
✉ Eisk-stanki@mail.ru
✉ DM-Classica@rambler.ru
★ www.wisetechn.ru

Аз-Ком Евротек

CMS (Турция), TS (Германия), столы для резки стекла CSM technologies (Италия)

☎ (495) 788-3812, 788-3813
✉ director@azkom.ru
★ www.azkom.ru

АРтек-Россия

Szilank, Maver, Block

☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteonline.com
★ www.arteonline.com

Бистроник Стекло Рус

Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты

☎ (495) 933-2336
✉ information@bystronicglass.ru
★ www.bystronic.com

Боле

Оборудование для обработки стекла

☎ (495) 974-1482, 974-6072
✉ inform@bohle.ru
★ www.bohle.ru

БФМ+

CMS (Турция)

☎ (495) 648-6778, 474-2265
✉ info@bfmplus.ru
★ www.bfmplus.ru

Вегома-ТЕК

MTS - Fentec GmbH (Германия)

☎ (495) 334-1380, 334-1581
✉ wegoma@orc.ru

ВИНМЕЙКЕР-РУС

Немецкое и итальянское оборудование для производства стеклопакетов (PANNKOKE, REINHARDT-TECHNIK, POLYGLASS, EMAR и др.)

☎ (8162) 644-420, 642-481
✉ info@winmaker.ru
★ www.winnmaker.ru

ГлассЮнит

Оборудование для обработки стекла, инструмент стекловальщика, шлифовальные и полировальные круги, фурнитура для стекла и зеркал

☎ (499) 157-5234, 157-5336
☎ (499) 728-6501
✉ info@glassunit.ru
★ www.glassunit.ru

Дарвинк

Оборудование для обработки стекла

☎ (495) 173-9295, 540-1865
★ www.darvink.ru
✉ darvink@km.ru

КОМПЛЕКТСЕРВИС

Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов

☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Лисец СНГ Машиностроение

Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)

☎ (495) 933-2968, 933-2969
✉ sales@lisec.com.ru
★ www.lisec.com.ru

МЕГАТЕХНИКА, ООО

Вакуумные насосы и установки (Италия), воздухоподогреватели (Италия)

☎ (495) 978-9805, (812) 331-7011
✉ info@megatechnika.ru
✉ m.technika-m@mail.ru
★ www.megatechnika.ru

МЕРАН

Оборудование для холодной обработки стекла BOTTERO (Италия), ZANETTI (Италия)

☎ (495) 983-3110, 983-3112
✉ info@meran.ru
★ www.meran.ru

Окна + Сервис

Optimas, BEST MAKINA (Турция)

☎ (495) 347-8760, 347-8761
✉ info@okna-s.msk.ru
★ www.yilmazrus.ru

Омурзак РОС

Optimas (Турция)

☎ (495) 545-1258
✉ info@omurzakros.ru
★ www.omurzakros.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов

☎ (3822) 633-750, 633-752
✉ optikom2001@mail.ru
★ www.optikom.tomsk.ru

Промтехцентр – «Вера»

Оборудование Jullich Glas (Венгрия) для производства стеклопакетов

☎ (4012) 570-131, (909) 797-2326
✉ sales@stanki-vera.ru

Торговое представительство Компании «Вера»
☎ (495) 514-0642, 790-3250
★ www.stanki-vera.ru

Пропплекс

Линии мойки и сборки стеклопакетов EMAR, экструдеры бутыл и тию-кола Belfort Glass

☎ (495) 933-1929, 933-1910
✉ main@propex.ru
★ www.propex.ru

Профил.Кор

Стекломоечные машины, раскроечные столы, оборудование для производства стеклопакетов

☎ (495) 618-1260, 619-3601
✉ info@profilco.ru
★ www.profilco.ru

Профилдизайн

EMAR, POLYGLASS (Италия)

☎ (495) 926-5436, 202-6110
✉ profildesign@co.ru
★ www.profildesign.info

СЕДОК, Группа компаний

EMAR, MALNATI, BARETTA, ITALIANA MACCHINE (Италия)

☎ (8312) 789-701, 789-702
✉ profilplast@mail.ru
★ www.plast-ok.ru

Спецноснастка МК

Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»

☎ (347) 291-2097, 291-2000
★ www.odps.ru

Станкоинструмент СПБ

Линии для формирования стеклопакетов, мойка стекла ALBA, оборудование для пескоструйной обработки стекла, печи для моллирования и фьюзинга

☎ (812) 327-6434
✉ stanok2003@inbox.ru
★ www.stanokspb.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование DAIZER для производства стеклопакетов

☎ (495) 221-9162, 589-6882
✉ info@stan-ok.ru
★ www.stan-ok.ru
★ www.daizer.ru

СТК Сервис

EMAR, GFPM (Италия)

☎ (495) 646-0694, 661-9056
✉ stk@1system.ru
★ www.stkinfo.ru

Стекольная группа, ТПК

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов. Расходные материалы и запчасти для станков

☎ (495) 684-6140, 764-0900
✉ info@steklogroup.com
★ www.steklogroup.com

Тамгласс-Бавелони

Оборудование для холодной Z.BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла

☎ (495) 131-5101, 131-5103
✉ russia@glaston.net
★ www.glaston.net

Техимпорт

BARETTA (Италия)

☎ (985) 774-1425
★ www.tehimport.ru

ФЕСТ-98

MARVAL, POLYGLASS (Италия)

☎ (495) 517-9396, 542-4012
✉ fest-98@fest-98.ru
★ www.fest-98.ru

Юта

Оборудование для обработки стекла и стеклопакетов Intermax, Biesse

☎ (495) 518-9637, 518-9638
✉ info@yuta.ru
★ www.yuta.ru

Fimtec GmbH, пр-во

Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.

☎ +380 (44) 541-1066
✉ fimtec@fimtec.kiev.ua

АРКАДА-ПЛАСТ

Оборудование для производства стеклопакетов

☎ +380 (44) 524-0465, 501-6779
✉ info@arkadaplast.com.ua
★ www.arkadaplast.com.ua

АРтек-Украина

Szilank, Maver, Block

☎ +380 (44) 407-1167, 402-9777
✉ artecua@arteonline.com
★ www.arteonline.com

БУСЕЛ

Оборудование Bavelloni, Tamglass для обработки стекла и Simes для производства стеклопакетов

☎ +380 (44) 239-2025, 239-2267
★ www.busel.ua

ВИТРАЛ

Оборудование для производства стеклопакетов EMAR, GTM-Royal Glass (Италия). Столы для резки стекла – CSM (Италия)

☎ +380 (44) 531-1450, 550-1033
✉ vitral@.kiev.ua

ТОВ СМС УКРАИНА

Оборудование для производства стеклопакетов

☎ +380 (44) 592-6400, 425-0271
★ www.cmsmachine.com

АРтек-Беларусь

Szilank, Maver, Block

☎ +375 (17) 252-9855, 256-2966
✉ artecby@arteonline.com

Белстройинтерьер

Оборудование для производства стеклопакетов EWCOO (Чехия), SEBA (Турция)

☎ +375 (17) 289-0038, 289-0046
✉ office@bsi.by
★ www.bsi.by

LB-ПРОФИЛЕ

Optimas (Турция)
 ☎ +375 (17) 285-1255, 228-6877
 ✉ proplasta@anitex.by

СТСБЕЛ & ИП Шестериков А. С.

CMS, AUSMAN. Подбор, поставка, наладка, гарантийное обслуживание, обучение персонала
 ☎ +375 (232) 451-636, (29) 736-3738
 ✉ stcbel@rambler.ru
 ★ www.cms.by

АРтек-Казахстан

Szilank, Maver, Block
 ☎ +7 (7172) 374-439
 ✉ astana@arteconline.com

Fimtec GmbH, пр-во

Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.
 ☎ +7 (701) 555-7645
 ☎ (913) 144-8285

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 627-0636, 627-0695
 ✉ info@bestmakina.com
 ✉ albina_best.m@hotmail.com
 ★ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
 ☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265
 ✉ cmsmachine@cmsmachine.com
 ★ www.cmsmachine.com

MYS MAKINA YATIRIM SANAYI

Моечные линии, вращающиеся столы, столы для резки стекла, экструдер бутыл, экструдер тикюла
 ☎ +90 (212) 233-0353, 234-0559
 ✉ info@mysturkey.com
 ★ www.mysturkey.com

OPTIMAS

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 311-5588, 311-9979
 ✉ optimac@optimac.net
 ✉ sales@optimac.net
 ★ www.optimac.net

G.F.P.M.Srl

Стол для прямой и фигурной резки стекла (Италия)
 ☎ +39 (049) 780-0308, 780-3942
 ✉ tecnomat@fastwebnet.it
 ★ www.gfpm.it

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ**ALLIGNO**

Комплектные линии для производства деревянных окон и оконного клееного бруса. Угловые центры и автоматические линии Gubisch (Германия). Линии сращивания Sicko, S&K (Германия). Окрасочное оборудование Schuko, Polzer (Германия).
 ☎ (495) 156-6442, 159-8945
 ✉ alligno@aha.ru
 ★ www.alligno.ru

Homag GUS

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ★ www.homagrus.ru

KOIMPEX Srl.

Обработывающие центры Biesse, Masterwood, SAC Sueri group. Оборудование для производства клееного бруса Italtapresse. Проходные линии отделки для дверей Superfici
 ☎ (495) 956-5181, 956-5180
 ✉ info@koimpex.ru
 ★ www.koimpex.it

KUPER-CHG

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии
 ☎ (495) 626-7016, 626-7017
 ✉ kupermoscow@mail.ru
 ★ www.kuper.de

SCM GROUP S.P.A.

Угловые оконные центры Windor, обрабатывающие фрезерные центры Record, автоматические четырехсторонние фрезерные станки Superset, шипорезные станки Concept (Италия)
 ☎ (495) 785-5272, 785-5334
 ✉ scmgroup@scmgroup.ru
 ★ www.scmgroup.com

Астро

Угловые центры EURO 1, EURO 2, SINTESI (Италия)
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ★ www.astro-wood.ru

Вайниг - Центр

4-х сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей
 ☎ (495) 784-7355, 784-7324
 ✉ info@weinig.ru
 ★ www.weinig.ru

«Глобал Эдж»,

Группа компаний
 Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели
 ☎ (495) 933-4220
 ✉ info@globaledge.ru
 ★ www.globaledge.ru

Гриджо Сервис

Станки GRIGGIO (Италия)
 ☎ (495) 544-5420, 544-5421
 ✉ info@griggio.ru
 ★ www.griggio.ru

ДЕЗИН-М

Оборудование HOFFMANN для производства окон по технологии соединения «ласточкин хвост»
 ☎ (499) 264-7122, 264-5943
 ✉ desin@desin.ru
 ★ www.desin.ru

ДУНА

Угловые обрабатывающие центры STETON TF-270E, STETON PENTA-VIDEO, станки продольно-фрезерный профилирующий STETON PF PROFIL E3, продольно-строгальный STETON XYLA 6S, MARTIIN T-90
 ☎ (495) 933-3934
 ✉ duna@duna.ru
 ★ www.duna.ru

Иберус-Муром

Фрезы для изготовления оконных блоков
 ☎ (49234) 479-34, 423-00
 ✉ iberus@mail.ru
 ★ www.mirfrez.ru

Имавэлл

Калевочные станки, пристаночная механизация, станки для торцовки погонажа, шлифовальные станки, инструмент для обработки древесины, оборудование для производства клееного бруса, упаковочные станки и т.д. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ (495) 771-7257

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)
 ☎ (495) 925-0523, 220-7359
 ✉ info@kami-complekt.ru
 ★ www.stanki.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2428
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.leitz.ru

Славянский двор

Оконные центры МДЦ21, МДЦ15 (Россия), фрезерные, копировально-фрезерные, сверлильно-пазовальные, сверлильно-присадочные станки Россия, Griggio (Италия), 4-сторонние станки (Россия, Италия, Германия), калибровально-шлифовальные, шипорезные станки (Италия)
 ☎ (495) 258-2571
 ✉ office@slav-dvor.ru
 ★ www.slav-dvor.ru

Торгово-промышленная группа «СТФ ДВТ»

Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMBO, FREUD, ИБЕРУС
 ☎ (495) 105-3569, 105-3568,
 ☎ (495) 222-0947 — выст. зал
 ✉ comdirector@stf-dvt.ru
 ★ www.stf-dvt.ru

ХАФФНЕР-РУ

Haffner (Германия)
 ☎ (495) 225-4249
 ✉ info@haffner.ru
 ★ www.haffner.ru

ЭКОНИКА-ТЕХНО

Деревообрабатывающие станки, рейсмусовые, фрезерные (Россия, Болгария, Италия), станки токарные, шлифовальные, сверлильные (Россия, Италия, Турция)
 ☎ (495) 250-6840
 ✉ info@et.ru
 ★ www.et.ru

ЭЛСИ

Насадные сборные деревообрабатывающие фрезы
 ☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01
 ✉ elsi@elsifr.ru
 ★ www.elsifr.ru

Спецтехника

Дереворежущий инструмент, сервисное обслуживание, продажа, ремонт, заточка
 ☎ +380 (44) 554-1609

KOIMPEX Srl., пр-во

Обработывающие центры Biesse, Masterwood, SAC Sueri group. Оборудование для производства клееного бруса Italtapresse. Проходные линии отделки для дверей Superfici
 ☎ +375 (17) 250-6884, 250-6884
 ✉ koimpex@bip.by

Gebr. Engelfried oHG (Энгельфрид)

Б/у оборудование для производства деревянных окон и деревообработки в общем
 ☎ +49 (7361) 986-619 (по-русски)
 ☎ +49 (7361) 8431
 ✉ mail@engelfried.com
 ✉ info@engelfried.com
 ★ www.engelfried.com

Imawell GmbH

Калевочные станки, пристаночная механизация, станки для торцовки погонажа, шлифовальные станки, инструмент для обработки древесины, оборудование для производства клееного бруса, упаковочные станки и т.д. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ✉ maschinen@imawell.de
 ★ www.imawell.de

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**ВЕКЪ Пневматики**

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шурупверты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.
 ☎ (495) 685-9373
 ✉ tools@vekir.ru
 ★ www.vekir.ru

ИТАР

Пневмоинструмент: дрели, шурупверты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водостроительных и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ info@pnevmarus.ru
 ★ www.pnevmarus.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги, системы подготовки воздуха
 ☎ (495) 230-6961
 ✉ info@camozzi.ru
 ★ www.camozzi.ru

А.С.Ай.Пневматик

Комплексные услуги по пневмообеспечению производств: проектирование и монтаж пневмомагистралей, винтовые и поршневые компрессоры марок: DALGAKIRAN, BALMA, FIAC, REMEZA, осушители сжатого воздуха рефрижераторного и адсорбционного типа, фильтры со степенью очистки до 0.01 мг/м³, пневмоинструмент BASSO, GISON, RODCRAFT, SHINANO, STID. Аксессуары для пневматики. Компрессорное и пневматическое масло. Анти-вибрационные перчатки. Гарантия качества и сервисное обслуживание.
 ☎ +380 (44) 467-7194
 ✉ info@pneumatic.com.ua
 ★ www.pneumatic.com.ua

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК**КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ****Extru-Tech**

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergrup (Plasmes)
 ☎ (495) 358-6347, (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru

Homag GUS

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ✉ www.homagrus.ru

MHF GmbH, пр-во

Оборудование для ламинации и автоматизации производственных процессов
 ☎ (495) 983-1171
 ✉ torkhoff@mail.ru
 ✉ www.mhf-gmbh.de

PrimeTec Windows Engineering

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 737-5457
 ✉ info@primetec.ru
 ✉ www.primetec.ru

Астро

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ✉ www.astro-wood.ru

БФМ+

Ламинационное оборудование (Турция)
 ☎ (495) 648-6778, 474-2265
 ✉ info@bfmplus.ru
 ✉ www.bfmplus.ru

Имавелл

Профилировочные установки, клееносающие системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ (495) 771-7257

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования ламинации
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ✉ www.kv-plast.narod.ru

ЛИДЕР

Ламинационное оборудование и станки для резки пленки
 ☎ (495) 330-9929
 ✉ info@lider-xt.ru
 ✉ www.lider-xt.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)
 ☎ (495) 797-8860, 450-6737
 ✉ info@negotiant.ru
 ✉ www.negotiant.ru

Торговый Дом Тантал

Станки для ламинирования оконного профиля и подоконников шириной до 800 мм
 ☎ (495) 641-2381
 ✉ moscow@tantronix.ru
 ✉ www.tantronix.ru

ФЕСТ-98

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ✉ www.fest-98.ru

Imawell GmbH

Профилировочные установки, клееносающие системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ✉ maschinen@imawell.de
 ✉ www.imawell.de

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 ✉ www.inter-grup.com

okan makine

okan makine (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
 ✉ okanmakine@superonline.com
 ✉ www.okanmakine.com.tr

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ**ATechnology**

Программное обеспечение для производителей компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия.
 Программные продукты winDraw и glassCAM.
 ☎ (861) 259-6746, 274-6347
 ✉ info@atechnology.ru
 ✉ www.atechnology.ru

BAND MASTER

Программный комплекс для автоматизации всех аспектов деятельности современного производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (812) 943-1087, 225-2706
 ✉ info@bandmaster.ru
 ✉ www.bandmaster.ru

CAD-PLAN

Программный комплекс для проектирования фасадов ATHENA, SJ Mepla, Flixo
 ☎ (499) 190-3278, (925) 517-6582
 ✉ karyatid@cad-plan.com
 ✉ www.cad-plan.ru
 ✉ www.karyatid.ru

Evrolin

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия
 ☎ (47241) 447-07
 ✉ normandy@narod.ru
 ✉ www.normandy.narod.ru

Fast-M

Комплексная программа FastWIN для оконного производства. Конструкции любой сложности из ПВХ, алюминия, дерева. Полная версия включает модули: реализация, снабжение, технолог, производство, склады. Управление взаимоотношениями с клиентами, поставщиками, цепочками поставок, планирование производства, оптимизация раскроя профиля и контроль материальных потоков.
 ☎ (812) 380-8471
 ✉ nt@fast-m.ru
 ✉ www.fast-m.ru

Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwин
 ☎ (812) 320-0888, 140-1448
 ✉ info@altec.ru
 ✉ www.altec.ru

АРтек-Россия

ADULO-программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций. Beschlage 21 - программный комплекс для расчета фурнитуры в светопрозрачных конструкциях
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ✉ www.arteconline.com

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ (495) 937-5498, 655-6148
 ✉ russia@klaes.com
 ✉ www.klaes.ru

Лаборатор АйТи

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.0.
 - позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;
 - осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.
 ☎ (812) 320-3393
 ✉ www.labrador-it.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.
 ☎ (3812) 240-740
 ✉ inbox@mi-soft.ru
 ✉ www.mi-soft.ru

Систем-Софт

Проектирование стандартных, балконных, арочных и фасадных конструкций любой сложности; расчет себестоимости, конечной стоимости конструкции; расчет технической карты изделий; Оптимизация раскроя заполнений; база данных клиентов; склад. Наиболее прогрессивный и полный программный продукт.
 ☎ (3532) 592-229, 754-135
 ✉ info@systemsoft.ru
 ✉ www.systemsoft.ru

ТБМ

Программные продукты:
 - Навигатор - для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
 - СуперОкна - программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ✉ www.tbm.ru

АРтек-Белоруссия

ADULO-программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций. Beschlage 21 - программный комплекс для расчета фурнитуры в светопрозрачных конструкциях
 ☎ +375 (17) 252-9855, 256-2966
 ✉ artecby@arteconline.com

ТБМ,**представительство в Минске**

Программные продукты:
 - Навигатор - для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
 - СуперОкна - программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций
 ☎ +375 (17) 254-0940, 254-0938
 ✉ Belarus@tbm.ru

ТБМ,**представительство в Алматы**

Программные продукты:
 - Навигатор - для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
 - СуперОкна - программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций
 ☎ +7 (727) 251-1599, 251-1669
 ✉ tbmalmaty@nets.kz

Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
 ✉ welcome@klaes.de
 ✉ www.klaes.de

TurboSoft spol. s r.o.

ПО EXCALIBUR для всех областей производства и установок окон и дверей
 ☎ +420 (582) 365-3512
 ☎ Факс +420 (582) 365-352
 ☎ Моб.: +420 (776) 116-702
 ✉ kagushcheva@seznam.cz
 ☎ Моб.: +420 (724) 560-691
 ✉ tomas.oralek@turbosoft.cz
 ✉ www.turbosoft.cz

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ**Интерприбор, НПП**

Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами
 ☎ (351) 262-9169, 262-9170
 ✉ info@interpribor.ru
 ✉ www.interpribor.ru

ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА**GlassTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Pannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности
 ☎ (495) 737-5642, 737-5643
 ✉ sales@glasstools.ru
 ✉ www.glasstools.ru

Компания инноваций и технологий

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач
 ☎ (495) 671-9242, 505-8915
 ☎ (8482) 661-021, 661-022
 ✉ office@it-comp.ru
 ✉ www.it-comp.ru

Компания «КЭЙСИ»

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами
 ☎ (495) 742-5782, 742-5784
 ✉ hubtex@keys.ru
 ✉ www.keys.ru

Упаковочные решения

Поставка, монтаж, обслуживание итальянского оборудования марки PACKSOL: паллетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.
 ☎ (495) 771-66-97, 771-66-98
 ✉ mulishkin@spack.ru
 ✉ www.spack.ru



**ЗАВОД
ОПТИКОМ**

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ И ОКОН ПВХ



ЗАО "ОПТИКОМ" 634040, г.Томск, ул.Ивановского,6
Тел./факс:(3822)633-750,633-752/633-971
www.optikom.tomsk.ru e-mail: optikom2001@mail.ru

**Энергосбережение, безопасность и комфорт:
мультифункциональное использование систем HAUTAU!**

Контакты в Москве:
Пшеничная Людмила
119071, Москва,
ул. Малая Калужская,
д.15, стр.3
www.HAUTAU.ru
Ludmila@HAUTAU.ru

Тел. +7/495/5891511
Факс +7/495/5891512
Моб. +79169000075



Фурнитура для энергосберегающих элементов: комфортно управлять при помощи пульта дистанционного управления - подробная информация на странице: www.HAUTAU.ru

Если это HAUTAU, то Вы заметите это.



HAUTAU

ИНТЕРПРИБОР
ЭФФЕКТ "ПЛАЧУЩЕГО ОКНА"

Термогигрометр



ТЕМП-3.21

Прибор для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с пластиковыми и деревянными окнами. Имеет два датчика. Первый совмещенный датчик температуры и влажности воздуха для контроля воздуха в помещении и определения "точки росы". Второй - датчик температуры поверхности окон, стен и сравнения их температуры с "точкой росы", при которой появляется эффект "плачущих окон".

Прибор внесен в госреестр под номером 37833-08

454080 Челябинск, ул. Вулкановская, 4
т./ф: (351) 729-88-85, 262-311-69, 262-91-70, 265-56-38
http://www.interpribor.ru E-mail: info@interpribor.ru

г. Москва (495) 995-0011 тел.: (495) 995-01-95
(495) 174-75-13
г. Санкт-Петербург тел.: (812) 454-03-55
(812) 570-64-96

КРОВ

17 ЛЕТ НА РЫНКЕ

ЗАО «КРОВ» – комплексные поставки комплектующих для производства стеклопакетов, оконных, дверных, фасадных систем

- Дистанционные рамки для производства стеклопакетов
- Сэндвич-панели
- Молекулярное сито
- Материалы для уплотнения и герметизации
- Комплектующие для производства противомоскитных сеток
- Крепеж, подоконники, стекло

Индивидуальный подход, гибкая система скидок, доставка по Москве и Московской области, успешный опыт работы с регионами

Девиз сотрудников ЗАО «КРОВ»:
«ЛУЧШЕЕ ИЗ ВОЗМОЖНОГО»



117628, Москва, ул. Старокачаловская, д. 4
(495) 739-6675 – многоканальный
(495) 713-8745
(495) 713-8963
e-mail: krov@stroyca.ru
www.krov.stroyca.ru

GLASDACHSYSTEME
made by **RAICO**



**EINFACH
SICHER
DICHT**

ift-geprüft
2 Grad
Dachneigung

Das neue **Dachfenster WING 105 D** und die bewährten **Verglasungssysteme THERM⁺**: Ihre perfekte Kombination für alle Glasdächer bis 2 Grad Neigung.



RAICO
www.raico.de

ООО «РАИКО Ист»
129010, Москва, ул. Б. Спасская,
д. 12, офис 8
Тел./факс: (495) 995-1159
e-mail: info@raico.ru



МЫ ФОРМИРУЕМ БУДУЩЕЕ



Инструменты
для обработки:

- окон из ПВХ и алюминия;
- композитных и синтетических материалов;
- акрилата и оргстекла;
- термоизоляции и минеральной ваты



Склад в Москве и филиалах. Полный каталог, включая базовую техническую информацию по обработке синтетических и композиционных материалов на <http://www.leitz.ru> e-mail: info@leitz.ru

- продажи
- заточка и ремонт
- консультации
- техническая поддержка

- **г. Москва**
115201, ул. Котляковская, д. 3
Тел.: (495) 510-10-27
Факс: (495) 510-10-28
- **г. Санкт-Петербург**
198095, Химический пер., д. 12
Тел.: (812) 786-16-14
(812) 252-54-96
Факс: (812) 786-39-78
- **г. Екатеринбург**
620049, ул. Первомайская, д. 109 Д
Тел.: (343) 379-02-37
Факс: (343) 379-02-38
- **г. Ростов-на-Дону**
344065, ул. Орловская, д. 17 А
Тел.: (863) 271-54-81
Факс: (863) 271-54-99
- **Московская обл., Ленинский р-н**
142793, п. Ватулики
"Мегалос-Инструмент"
Тел.: (495) 363-47-78
Факс: (495) 363-47-78



ПРОИЗВОДСТВО АРМИРУЮЩИХ ПРОФИЛЕЙ
REHAU • BRUSBOX • PROPLEX • EXPROF • KBE • GEALAN • VEKA
THYSSEN • MONTBLANC • LG • PLAFEN • LOGIC • ARTEC



Закрытый склад сырья на 2000 тонн.
Сырье – холоднокатаный стальной оцинкованный металлопрокат, соответствующий ГОСТ 14918-80.

Все виды выпускаемых профилей прошли государственную сертификацию.
На предприятии организован 100% контроль качества готовой продукции.



Аппарат продольного раскроя металла производительно 150 тонн в сутки.
Ширина выходящего штрипса от 50 мм.

Закрытый склад готовой продукции на 1500 тонн.



Прокатное производство до 2500 тонн в месяц.

Отгрузка продукции потребителю в максимально сжатые сроки.



ООО «Производственно-техническая компания «Дельта»
162602, РФ, Вологодская область, г. Череповец, Московский проспект, д. 51 А
Тел./факс: (8202) 59-72-21, 59-72-23, 59-72-24, 59-72-25
www.ptkdelta.ru



Уважаемые дамы и господа!

Предлагаем Вам рассмотреть различные варианты сотрудничества с журналом-каталогом «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО».

Всем, кто связан с «оконным бизнесом»:

Бесплатное получение журнала по почте.

Для получения журнала достаточно Вашего желания и присланной по электронной почте на адрес редакции заявки. Бланк заявки находится на сайте редакции.

Поставщикам системных профилей, стекла, комплектующих, оборудования, монтажных материалов, программного обеспечения:

■ **Размещение краткой информации о Вашей продукции и услугах в справочном разделе «ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ» в конце журнала.**

Размещение производится **БЕСПЛАТНО** на основании присланной в редакцию по электронной почте заявки, либо на основании анкеты, заполненной во время выставки на стенде редакции. Справочный раздел дублируется на сайте редакции.

■ **Реклама в журнале.**

Сегодня, когда на рынке присутствует около десятка различных отраслевых медианосителей, преимущества нашего издания мы видим в следующем:

❖ **Четко обозначенная целевая аудитория.** Мы не делаем журнал «для всех» и не размещаем в нем рекламу фирм, занимающихся производством светопрозрачных конструкций. Наши читатели — производители окон, фасадов, зимних садов и других конструкций из алюминия, ПВХ и дерева, а наши рекламодатели — те, кто может что-то предложить для них.

❖ Благодаря узкой целевой аудитории журнал имеет **широкий территориальный охват.**

❖ **Реальный тираж и четко работающая система распространения,** включающая почтовую рассылку и курьерскую доставку, а также распространение 1000 экземпляров каждого выпуска нашими партнерами — Группой компаний «Робитекс», среди своих клиентов — монтажных бригад в 40 городах России. Мы печатаем и распространяем журналов ровно столько, сколько обещаем. С 2008 года тираж журнала увеличился до 8000 экземпляров. Мы всегда готовы предложить дополнительное количество экземпляров нашим рекламодателям для распространения среди своих партнеров.

❖ **Самое активное участие в основных оконных выставках.** На любой выставке каждый посетитель, занимающийся производством окон или планирующий начать оконный бизнес, может бесплатно получить журнал на стенде редакции, а также на стендах наших рекламодателей. Все контакты, приобретаемые во время выставок, пополняют адресную базу получателей журнала.

❖ **Большие возможности в выборе формата размещаемых материалов.** Компании, ограниченные в средствах на рекламу, могут разместить каталожные страницы с иллюстрированным описанием своей продукции стоимостью 320 евро за целую страницу. И это еще без скидок за несколько выходов! Те же, кто больше внимания уделяет формированию имиджа компа-

нии, сможет выбрать комбинацию рекламных модулей и каталожных страниц и также воспользоваться системой скидок.

❖ **Уникальный справочный раздел журнала — «ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ»** обновляется от выпуска к выпуску и содержит контактную информацию о более чем **500** компаниях из России, Украины, Казахстана, Беларуси, Германии, Италии, Турции. На сегодняшний день это наиболее полный ежеквартально обновляемый телефонный справочник производителя окон, позволяющий, благодаря четкой структуризации, без труда найти все необходимое для открытия и модернизации оконного предприятия. Наличие такого раздела повышает ценность издания для производителей окон, многие из которых не выбрасывают наши журналы после прочтения, а зачастую используют их в качестве справочников в течение длительного времени. А значит срок работы Вашей рекламы не ограничивается одним кварталом.

❖ **Качественная обработка материалов рекламодателей,** улучшающая визуальное восприятие рекламы и журнала в целом, а также качественная печать на современном оборудовании в одной из лучших московских типографий.

❖ **Полная электронная версия всех номеров на сайте журнала www.winpro.ru.** Здесь же можно осуществить бесплатную подписку и без труда найти информацию о большинстве представленных на рынке профильных систем, комплектующих, оборудовании.

Журнал имеет заслуженную популярность у производителей окон и занимает одно из ведущих мест среди B2B изданий, работающих на оконном рынке. Эффективность рекламы в «ОКОННОМ ПРОИЗВОДСТВЕ» и «удобство» работы с нами не раз отмечались нашими клиентами и обеспечивали стабильное развитие издания. Рекламодатели каждого номера — ведущие российские и зарубежные компаний-поставщики и производители системных профилей, станков, стекла, фурнитуры и комплектующих. Свыше 90% рекламодателей сотрудничают с нами на постоянной основе.

Если Вы заинтересованы в продвижении продукции производителям окон, присоединяйтесь к нашим постоянным клиентам!

Краткая информация о журнале:

- ❖ Тираж — 8000 экз.
- ❖ Периодичность — 4 раза в год.
- ❖ Целевая аудитория — руководители, главные инженеры, начальники производств и отделов снабжения оконных фирм, а также физические и юридические лица, заинтересованные в открытии собственного предприятия по производству окон.

Редакция журнала:
+7 (495) 798-9680, 589-6280
e-mail: winpro@mail.ru
www.winpro.ru



РОБИТЕКС®

www.robitek.ru

Профессиональные изоляционные материалы

Москва, 121354, ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11; (495) 780 52 75

Санкт-Петербург, 197342, ул. Торжковская, д. 5; (812) 324 40 28

Н.Новгород, 603002, ул. И. Романова, д. 17; (8312) 77 99 25

www.robitek.ru

www.robiband.ru



Группа компаний Робитекс - лидирующая российская компания в области производства специализированных герметизирующих материалов для рынка монтажа светопрозрачных конструкций.

Материалы "РОБИБАНД" - это система специализированных герметизирующих материалов, используемых при монтаже оконных блоков в соответствии с европейской энергосберегающей технологией. Система включает в себя ленты "Робибанд ПСУЛ", диффузионные (гидроизоляционные) ленты "Робибанд НЛ" и пароизоляционные ленты "Робибанд ВМ", "Робибанд ВС" и "ВС+", "Робибанд ПБ" и "БО". Вся продукция марки "РОБИБАНД" имеет сертификаты соответствия и свидетельство о долговечности не менее 20 условных лет эксплуатации.

Дилерская сеть ГК РОБИТЕКС



РОБИБАНД®

система российских материалов для уплотнения стыков окон и фасадов