

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

www.winpro.ru

Выпуск 19

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



РОБИБАНД®

Лучший комплексный российский продукт для монтажа светопрозрачных конструкций



Робибанд ПСУЛ

www.robiband.ru

Робибанд ВМ



Монтажная пена
ROBI-FOAM



Робибанд НЛ



Робибанд БО



Робибанд ПБ



Робибанд ВС

Робибанд ВС+

тел. (495) 223-64-91

www.robiteks.ru



АПРЕЛЬ 2009



Качество продукции обеспечивается системой менеджмента качества, сертифицированной по международному стандарту ISO 9001



Получен сертификат на соответствие ГОСТ Р ИСО 9001



РОБИТЕКС
группа компаний

WWW-METEORUS-RU

MeteoРус™

ВОПЛОТИМ ВАШИ ИДЕИ
В НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ

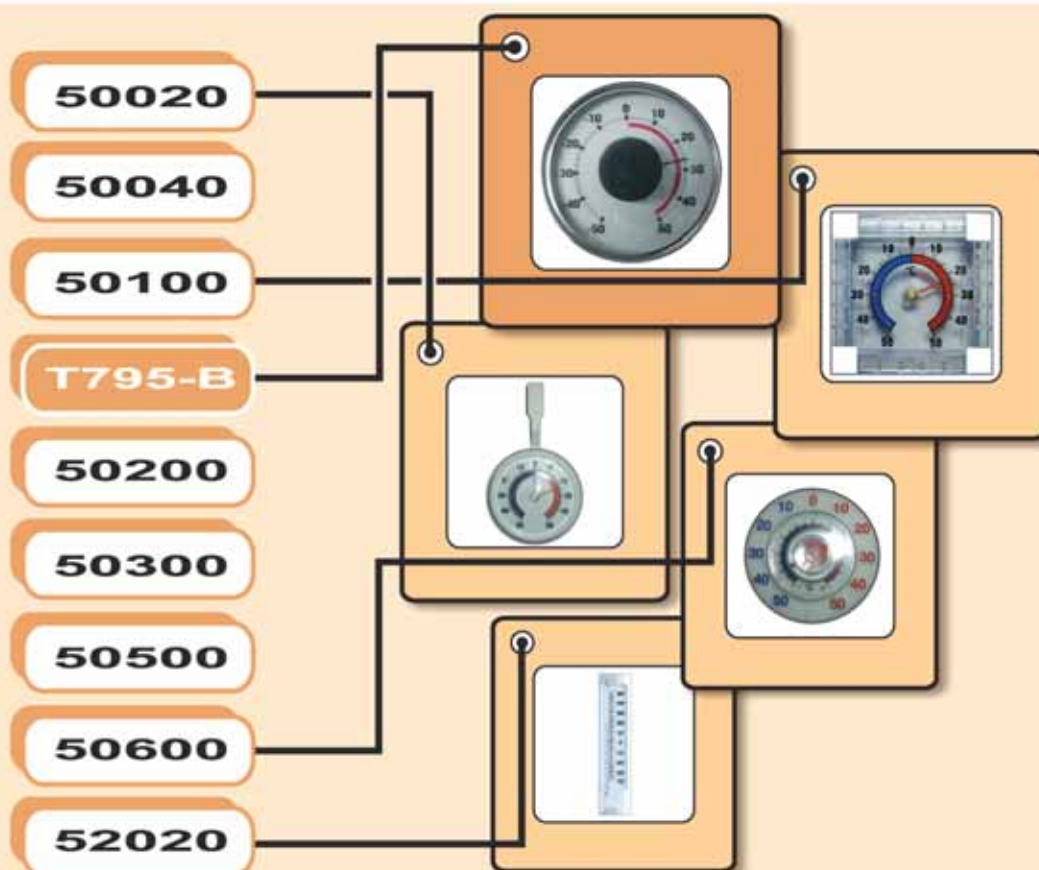
- Нанесение логотипа.
- Поставка термометров "под ключ" от 7 к.д.
- Разработка и дизайн индивидуальной модели термометра.

ХИТ ПРОДАЖ

МОНИТОР КОНДЕНСАТА
арт. 61000



На страже комфорта!



Koch

ОКОННЫЕ ТЕРМОМЕТРЫ

ООО "МЕТЕОРУС"

www.meteorus.ru

e-mail: sales@meteorus.ru

Адрес: 127411, г. Москва, ул. Учинская, д.6, оф. 204

Телефон/факс: (495) 737-6997, 483-1145



АЛЮМИНИЕВЫЕ И ПВХ
ПРОФИЛИ
фурнитура и комплектующие

Россия, г. Краснодар, ул. Кореновская 10/2
тел.: (+7964) 890 03 63 факс: (861) 258 53 28
www.akfa.uz



**Держись
крепче!**

Быть всадником несложно, пока скакун не показывает свой строптивый нрав. Сегодня в седле останется только тот, у кого достаточно силы и опыта, кто умел и настойчив в достижении поставленных целей.

VEKA. Быть сильнее, чем остальные.



Качественный профиль

★ ★ ★ ★ ★ ★

VEKA Rus • Центральный завод и Головной офис
тел.: (495) 518 98 50 факс: (495) 777 36 13
e-mail: moscow@veka.com

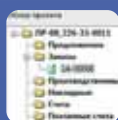
VEKA Rus • Завод в Новосибирске
тел.: (383) 211 95 30 факс: (383) 211 95 33
e-mail: novosibirsk@veka.com

VEKA Rus • Филиал и склад в Хабаровске
тел.: (4212) 411 114 факс: (4212) 411 117
e-mail: khabarovsk@veka.com

VEKA Rus • Представительство в Республике Казахстан
тел.: (327) 250 61 45 факс: (327) 295 27 95
e-mail: almaty@veka.com

Internet: www.veka.ru

Оглавление



Программное
обеспечение

с. 38



Автоматизация
производства

с. 40



Офисные
перегородки

с. 44



Комплексные
поставщики

с. 46



Противомоскит-
ные системы

с. 52



Временная защита
поверхности

с. 54



Экструзия

с. 56



Ламинация

с. 57



ПВХ-системы

с. 66



Алюминиевые
системы

с. 88



Фурнитура и
комплектующие

с. 95



Оконная
вентиляция

с. 115



Уплотнители

с. 116



Монтажные
материалы

с. 118



Вклеивание
стеклопакетов

с. 124



Комплектующие для
стеклопакетов

с. 126



Производство
стеклопакетов

с. 129



Инструмент

с. 130



Обработка
композитных
материалов

с. 132



Оборудование
для ПВХ и
алюминия

с. 133



Оборудование
для алюминиевой
промышленности

с. 156



Техника
для склада

с. 157



Производство
арок из ПВХ

с. 158



Поставщики
и производители

с. 159

Новости	26
Выставка «ПРИМУС: ОКНА. ДВЕРИ. ПРОФИЛИ 2009» вновь собрала все ключевые компании отрасли и уверенно открыла строительный сезон	34
Все новинки в области светопрозрачных конструкций были представлены на выставке «ПРИМУС: АРХИТЕКТУРНОЕ СТЕКЛО 2009»	35
СтройСиб-2009. Несмотря на кризис	36
«Лаборатор. Расчет светопрозрачных конструкций». Комплексное программное решение для ведения оконного бизнеса	38
Технологии оконных производств	40
Офисные перегородки — реальная необходимость или дань моде?	44
Компания Меезенбург — мы расширяем границы Ваших возможностей!	46
Комплектующие от производителя	48
Антикризисный элемент в Вашем бизнесе	50
Москитные сетки плиссе. Созданы для жизни, придуманы для выбора	52
Профи Пак. Самоклеящиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей	54
Акрилан. Самоклеящиеся ПЭ-пленки для временной защиты поверхностей	55
Увеличение эффективности с помощью весовых дозаторов	56
С оборудованием от «Экстру-Тех» ламинация становится доступней	58
Ламинирование ПВХ-профиля	61
Представляем высококачественные ПВХ-пленки для ламинации оконного профиля	62
ИНДИВИДУАЛЬНОСТЬ вместо однообразия	63
Облицовывание профильно-погонажных изделий из ПВХ и алюминия, изготовление сэндвич-панелей с использованием клеевых систем торговой марки KLEIBERIT	64
Новые решения VEKA	66
Новосибирск — Москва, или разведка боем. Заметки технического директора	68
Кризис расставляет приоритеты	70
Как правильно выбрать окна из ПВХ-профиля	72
Профильная система VITRAGE V.3 для российских оконных компаний. Качество, которому доверяют!	74
Оконные системы TERLOKON — ключ к успеху	76
GOODWIN. Новый бренд на оконном рынке	77
Крупнейший завод на юге России	78
KRUNOR. Ваш новый партнер в бизнесе	80
Профильные системы VEKA для элитного жилья	82
Профильные системы VEKA для массового строительства	84
Новые профильные системы VEKA: красиво, эффективно, убедительно	86
Системы Gutmann — основы современного дизайна	89
Стройная башня	90
Навстречу пространству. Устройство стеклянных кровель	92
Старый знакомый Provedal укрепляет свои позиции	94
Любое пожелание для любых помещений — у Roto есть решение!	96
Новинка от HAUTAU — ATRIUM HKS® 200	97
Представляем новинку рынка: фурнитура «Гевис»	98
FAPIM. Обзор ассортиментного ряда	100
МНОГОЗАПОРНЫЕ ЗАМКИ MASO — СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ БУДУЩЕГО	104
Поворотнo-откидная фурнитура SilverLine R21	106
Гибкие, удобные, экономичные решения с поворотнo-откидной фурнитурой EURO-JET от Компании GU	107
Дверные доводчики G-U	108
НОВОЕ — ХОРОШО ЗАБЫТОЕ СТАРОЕ	109
Техника для безопасности и комфорта современного дома	110
ActivPilot — новый стандарт поворотнo-откидной фурнитуры от Winkhaus	112

Полиамидная фурнитурная тяга ALFA SOLARE	114
Новый вентиляционный клапан Air-Box Comfort	115
Наш главный актив — репутация	116
Качественный монтаж с герметизирующими материалами «Липлент»	118
Первая линия обороны стеклопакета	119
Хорошие новости	120
Компания HANNO представляет новые уникальные продукты для монтажа окон	123
Клеящая лента Duo-Tape для производителей деревянных окон	124
Профессионалы выбирают «теплый край»	126
Качественные комплектующие для производства стеклопакетов	128
Оборудование для производства стеклопакетов	129
Мы ФОРМИРУЕМ БУДУЩЕЕ.	
Рациональное использование режущего инструмента. Качественный сервис в условиях современного производства окон из ПВХ и алюминия.	130
Оборудование компании «Рабочие Системы» для фасадов и светопрозрачных конструкций	132
Оборудование для оконного производства любого уровня	134
Компетентные решения для систем автоматизации	136
Компания YILMAZ предлагает Вам высокую производительность, качество и надежность	138
elumatex. Концепция успеха	140
Оборудование для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия	142
«ИГЛА-маш»: качество, проверенное временем	144
«Инвест-Трейд» представляет оборудование марки «RinGER»	146
ООО «Окна+Сервис» представляет оборудование YILMAZ	148
DigiFAMILY	152
Оборудование ОМУРЗАК: 30 лет опыта для вашего производства	153
Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия	154
Оборудование и приспособления Schüring в помощь производителям дверей и нестандартных окон	155
Оборудование для алюминиевой промышленности	156
Антикризисное снижение цен	157
Оборудование для гибки ПВХ-профиля	158

Спонсор выпуска

LG ОКНА

 LG Hausys
www.lgokno.ru

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса. Тираж — 8000 экз.

Для получения каталога по почте необходимо прислать заполненную заявку-анкету в редакцию по электронной почте.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



ООО «Элюматец»
(495) 448-1698
(495) 448-0021
Стр. 12, 140, 141



ООО «МЕТЕОРУС»
(495) 737-6997
(495) 483-1145



ООО «ЕвроклеЙ»
(495) 361-4859
(495) 796-5126



GOODWIN
(495) 589-1889
Стр. 77



ООО «ПраймТек Виндоус
Инжиниринг»
(495) 737-5457
(495) 133-3098
Стр. 40, 41



KABAN MAKINA
+90 (212) 866-2500
+90 (212) 771-1683
Стр. 147



ООО «Бутил и Ко»
(495) 223-2606
(499) 720-4152
Стр. 119



Klebchemie M.G. Becker
GmbH & Co. KG
(495) 981-5346
Стр. 64, 65



ООО «ГУ Фурнитура»
(495) 786-2690
(495) 786-4815
Стр. 21, 107-109



LG Hausys
(495) 258-11-92
(495) 258-1193
Стр. 9, 72, 73



Reynaers Aluminium Rus
(495) 542-4015
(495) 542-4016
Стр. 25, 90, 91



Лейтц Инструменты
(495) 510-1027
(495) 510-1028
Стр. 130, 176



ООО «Меезенбург»
(499) 171-6919
(499) 171-6504
Стр. 46, 47



Группа компаний
ПРОПЛЕКС
(495) 933-1929
(495) 933-1910
Стр. 95



ROTO FRANK AG
(495) 287-3520
(495) 287-3521
Стр. 96



ООО «ИТАР»
(499) 722-7513
(495) 347-9971
Стр. 98, 154



FAPIM RU
(48439) 647-39
(916) 311-6480
Стр. 99-103



Компания
«Лаборатор АйТи»
(812) 320-3393
Стр. 38



ООО «Ломанн Рус»
(812) 334-1301
(812) 334-1341
Стр. 124, 125



Schüring GmbH & Co.
Fensterstechnologie KG
+49 (2241) 994-243
+49 (2241) 994-140
Стр. 11, 106, 155



TM POLI
+380 (56) 790-4425
+380 (56) 790-4426
Стр. 116, 117



ООО «Агрисовгаз»
(48431) 536-37
(48431) 536-35
Стр. 88



Завод ОПТИКОМ
(3822) 633-750
(3822) 633-752
Стр. 176



Компания «КРУНОР»
(495) 660-1151
Стр. 13, 80, 81



ООО «Инвест-Трейд»
(351) 239-5163
(351) 741-5650
Стр. 146



PROFTEQ S.R.L.
+39 (049) 932-5691
+39 (049) 932-5619
Стр. 19, 152



Аттик,
Группа компаний
(495) 649-1035
(495) 992-5686
Стр. 60



ООО ПФ «АРС-ПРОМ»
(3452) 688-003
(3452) 688-006
Стр. 10



ДИПЛАСТ ГРУПП
(495) 646-3973
(495) 462-3179
Стр. 151



YILMAZ PVC Alu. Isl.
Mak. San. Tic. Ltd. Sti
+90 (216) 312-2828
+90 (216) 484-4288
Стр. 8, 138, 139



ОРП Сервис
(495) 740-4265
(498) 624-5645
Стр. 149



Компания «Акрилан»
(495) 232-5351
(495) 232-5352
Стр. 55, 62



Air-Box
(495) 514-3109
Стр. 115



ООО «АГАТ»
(495) 645-1041
Стр. 48, 49



ООО «ИГЛА-маш»
+380 (48) 715-1388
+380 (48) 715-1277
Стр. 144, 145



Компания
«Оконный Элемент»
(495) 644-3125
Стр. 50, 51



Компания «ВКС»
(495) 500-3440
(495) 745-8684
Стр. 16, 94, 114, 128, 156



VEKA Rus
(495) 518-9850
(495) 777-3611
Стр. 2, 66, 67, 82-87



ООО «ИНТЕРПЛАСТ»
(383) 294-6926
(383) 294-6772
Стр. 158



ООО «Штурц»
(495) 730-2175
Стр. 136, 137



ООО «ОмурзакРос»
(495) 545-1258
(495) 648-9868
Стр. 153



**Представительство фирмы
ЗИГЕНИА-АУБИ КГ (Германия)**
(495) 721-1762
(495) 721-1130
Стр. 23, 110, 111



Компания «САЗИ»
(495) 221-8765
(495) 740-4727
Стр. 18



Компания КЭЙСИ
(495) 742-5782
(495) 742-5784
Стр. 157



ООО «СервисЦентр»
(495) 926-9620
(495) 926-9619
Стр. 74, 75



Рабочие Системы
(499) 133-2389
(495) 228-1619
Стр. 132, 133



ЛИДЕР
(495) 330-9929
Стр. 60, 131



ООО «Окна+Сервис»
(495) 347-8760
(495) 347-8761
Стр. 20, 129, 148



ООО ПСК «СОФОС»
(495) 745-0602
(495) 994-3905
Стр. 17, 44, 45, 61, 142, 143



ООО «РусСайл»
(495) 710-7188
(495) 955-1383
Стр. 126, 127



ООО «АТехноложж»
(861) 259-6746
(861) 274-6347
Стр. 40, 41



ООО «Стройполимер»
(49136) 37-453
(495) 504-5398
Стр. 118



WINTeCH
(495) 646-3545
(495) 646-3546
Стр. 6, 7, 68, 69



HAUTAU GmbH
(495) 589-1511
(916) 900-0075
Стр. 97



**Группа компаний
«РОБИТЕКС»**
(495) 223-6491
Стр. 120-122



COMALL INTERNATIONAL S.r.l.
+ 39 (0522) 549-111
+ 39 (0522) 549-115
Стр. 24



Завод «СибПромПласт»
(3843) 795-661
(3843) 794-502
Стр. 76



Компания «ЭксПроф»
(3452) 325-222
(495) 646-9114
Стр. 70, 71



ООО «Профи Пак»
(495) 234-2551
(495) 234-2571
Стр. 54



ООО «ПОЛИВИС»
(383) 334-6337
(383) 334-6338
Стр. 175



**СМС
Гласс Машинери**
+7 (495) 988-5255
+90 (216) 595-2266
Стр. 29



KLAES
(495) 937-5498
(495) 655-6148
Стр. 39



ЭНВИН РУС
(495) 956-5003
(495) 956-8010
Стр. 78, 79



ООО «Экстру-Тех»
(495) 358-6347
(916) 641-0723
Стр. 56-59



ООО «Хаффнер-Рус»
(495) 225-4249
Стр. 22, 134, 135



ООО «РАИКО Ист»
(495) 995-1159
(многоканальный)
Стр. 92, 93, 175



МАСО
(495) 640-0098
(495) 640-0097
Стр. 15, 104, 105



ООО «ФИРЕЗИ»
(495) 510-2745
Стр. 112, 113



ООО «Ренолит-Рус»
(495) 446-3722
(495) 448-7203
Стр. 63



ПРОМТЕХЦЕНТР-«Вера»
(4012) 570-131
(909) 797-2326
Стр. 14



ООО «Плисс Дизайн»
(495) 785-6550
Стр. 52, 53



**Hanno-Werk GmbH & Co.KG
представительство**
(495) 730-4043
(495) 730-4044
Стр. 123



Компания «ТБМ»
(495) 380-1828
Стр. 89

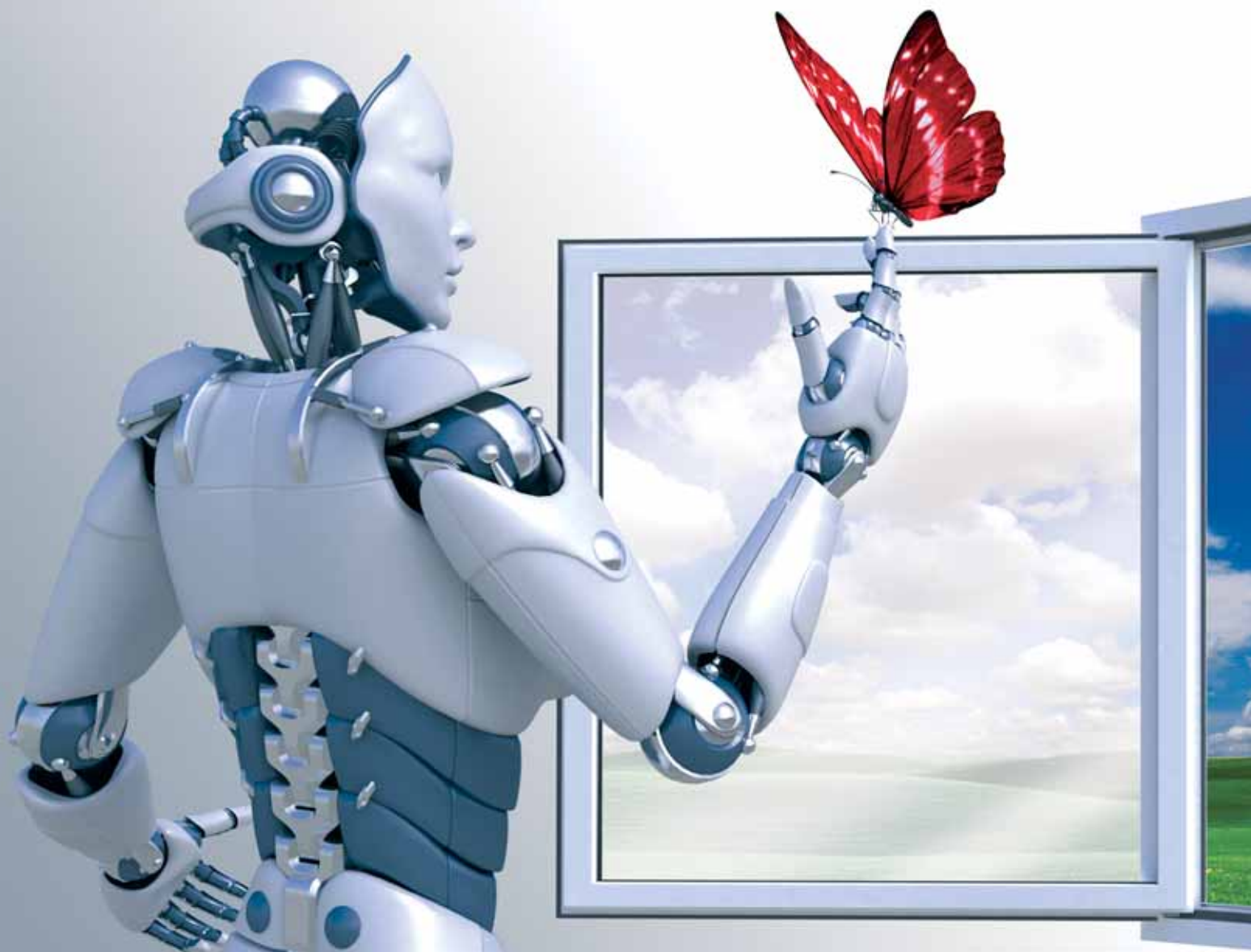


ООО «АКФА»
(964) 890-0363
(861) 258-5328
Стр. 1



ЗАО «КРОВ»
(495) 739-6675
(495) 713-8745
Стр. 175

ОТКРОЙ WINTECH В МИРЕ Hi-Tech



ПРОДУКЦИЯ КОМПАНИИ НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ ПРЕДСТАВЛЕНА ТРЕМЯ ОСНОВНЫМИ СИСТЕМАМИ



Система Thermotech

- глубина 70 мм, предлагается в двух вариантах – 5 камер и 4 камеры
- оптимальная форма уплотнений
- увеличенная поверхность примыкания створки к неподвижным элементам конструкции обеспечивает высокую герметичность оконных систем
- повышенные теплосберегающие характеристики, надежность с точки зрения статической жесткости и оптимальной схемы расположения армирования



Система Isotech

- 3-камерная система с глубиной 58 мм
- окна из этой системы сохраняют основные свойства Thermotech и оказываются более привлекательными с точки зрения цены
- современный дизайн профильной системы



Система Suntech

- является раздвижной, имеет 3-камерные профили коробки шириной 63, 75 и 92,5 мм
- возможна установка стеклопакета толщиной до 24 мм
- двойное щеточное уплотнение обеспечивает хорошие шумо- и термоизолирующие свойства



Компания WINTECH для систем Thermotech 752 и Isotech 532 выпускает профиль с толщиной наружных стенок, равной 3 мм, что соответствует классу А

**Горячая линия:
Тел.: 8-800-200-5455
www.wintech.ru**



Использование уникальной технологии композитного армирования профиля CRP вместо обычного стального армирования позволяет существенно снизить теплопотери.

За счет свариваемости CRP одновременно с ПВХ-профилем создается дополнительный усиливающий контур и при этом исключается возможность разрушения угловых соединений окна. Кроме того, такое окно теплее на 25%.

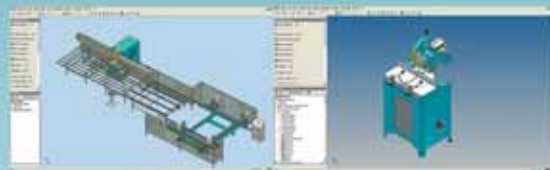
ООО "Винтек Пластик"
142784, Московская обл.,
Киевское ш., 19 км, д. Румянцево
Бизнес-Парк Румянцево
Тел.: (495) 646-35-45
Факс: (495) 646-35-46
e-mail: info@wintech.ru

Завод
142277, Московская обл.,
Серпуховский район,
дер. Васильевское, д. 3 Б,
Тел.: +7 (4967) 37-93-07
Факс: +7 (4967) 37-90-15

WINTECH в Беларуси
ЧП "ЭКРУС"
г. Минск, пр-т Независимости,
д. 164, помещение 3 н, ком. 12
Тел.: +375 (17) 287-05-22
Факс: +375 (17) 287-02-64
e-mail: wintech_bel@mail.ru



Мы работаем на весь мир



своими самостоятельными дизайнами,
утвержденными международными стандартами качества,
чтобы ответить требованиям вашего производства



РАБОТАЕМ



Прибыль и для
вас и для нас



www.yilmazmachine.com.tr

YILMAZ PVC & ALUMINUM PROFILE PROCESSING MACHINES



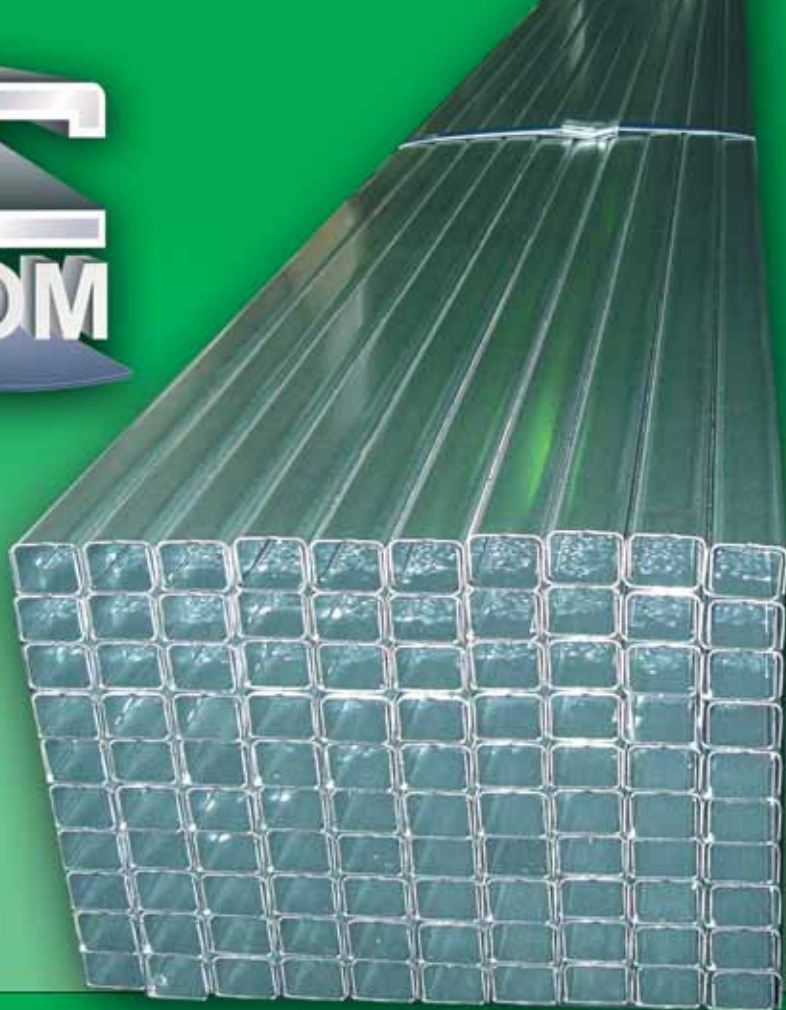
**ОПЫТ
СЕРВИС
КАЧЕСТВО**

LG ОКНА



LG Hausys
www.lgokno.ru

123610, Москва, Краснопресненская наб. 12,
Центр Международной Торговли, офис 508
Тел.: (495) 258-1192, 258-1193, 258-1194, 258-1195
Факс: (495) 258-1190, moscow@lgchem.com,
south@lgchem.com, novosib@lgchem.com,
vladivostok@lgchem.com, ukraine@lgchem.com



ООО ПФ «АРС-Пром» – ведущая фирма УРАЛО-СИБИРСКОГО региона по производству армирующих профилей для конструкций из ПВХ, изготавливаемых на современном оборудовании из стального оцинкованного металлопроката.

Производим и реализуем:

- более 60 видов армирующих профилей;
- отливы для окон;
- откосы для оконных проемов.

При производстве армирующего профиля соблюдаются все требования разработчиков оконных систем: EXPROF, REHAU, KBE, VEKA, MONTBLANC, THYssen, DIMEX, Salamander, GEALAN, PLAFEN, Di-fence, Aluplast, Pimapen, Weltplast, ARtec, BRUGMANN. Готовы изготовить армирующий профиль по чертежам заказчика.

Кроме того, производим металлочерепицу, профнастил, фасадные кассеты, металлосайдинг, строительный профиль, водосточную систему, воздуховоды и фасонные элементы.



ООО ПФ «АРС-Пром»
625013, г. Тюмень, ул. Харьковская, д. 95
Тел./факс: (3452) 688-003, 688-006, 688-108
e-mail: marketing@arsprom.ru
www.arsprom.ru

Представительства:
г. Екатеринбург, ООО «АРС-Пром Ек», г. Березовский,
ул. Кольцевая, д. 11, база «Уралсбытхим»
Тел./факс: (34369) 3-15-01, 3-15-10
e-mail: ars-prom.ek@mail.ru

г. Челябинск, ООО «АРС-Пром»
ул. Героев Танкограда, д. 51П (1А), офис 308
Тел./факс: (351) 774-28-61
e-mail: ars-prom@list.ru



elumatec®

ГАРАНТ НЕМЕЦКОГО КАЧЕСТВА



SBZ-610/03
Пильный автомат
с 3-мя дисками



DG-142 + E-555. Идеальный станок для распила ПВХ-профилей
Возможен распил двух профилей одновременно

SBZ-620/33
Производительность:
около 360 конструкций в смену

Пильный
центр

3 станции обработки профиля (SBZ-609)



Автоматизированный комплекс для раскроя, армирования и обработки ПВХ-профилей



Для лидеров отрасли

SBZ-150. Автоматизированный центр
для обработки профилей из алюминия
и стали с 5-осевым управлением.
Один из лучших в своем классе.

SBZ-122/35. Автоматический центр
обработки алюминиевых профилей.
Последняя модификация
(с защитной кабиной).



Только качество производит качество

[СТАНКИ ИЗ ГЕРМАНИИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРОФИЛЕЙ ИЗ ПВХ И АЛЮМИНИЯ]

Elumatec GmbH & Co. KG
D 75417 Muehlacker
Telefon + 49 (0) 7041 14-0
Telefax + 49 (0) 7041 14-280
mail@elumatec.de
www.elumatec.com

ООО Элюматек
121471, г. Москва, ул. Рябиновая, д. 22 А, стр. 1
Тел.: (495) 448-16-98, 448-00-21
elumatec@mtu-net.ru
www.elumatec.com



Система ПВХ-профилей

все для оконного производства

армирование

уплотнители

комплектующие для
изготовления дверей и окон

комплектующие для стеклопакетов

сэндвич-панели

подоконники

www.krunor.ru

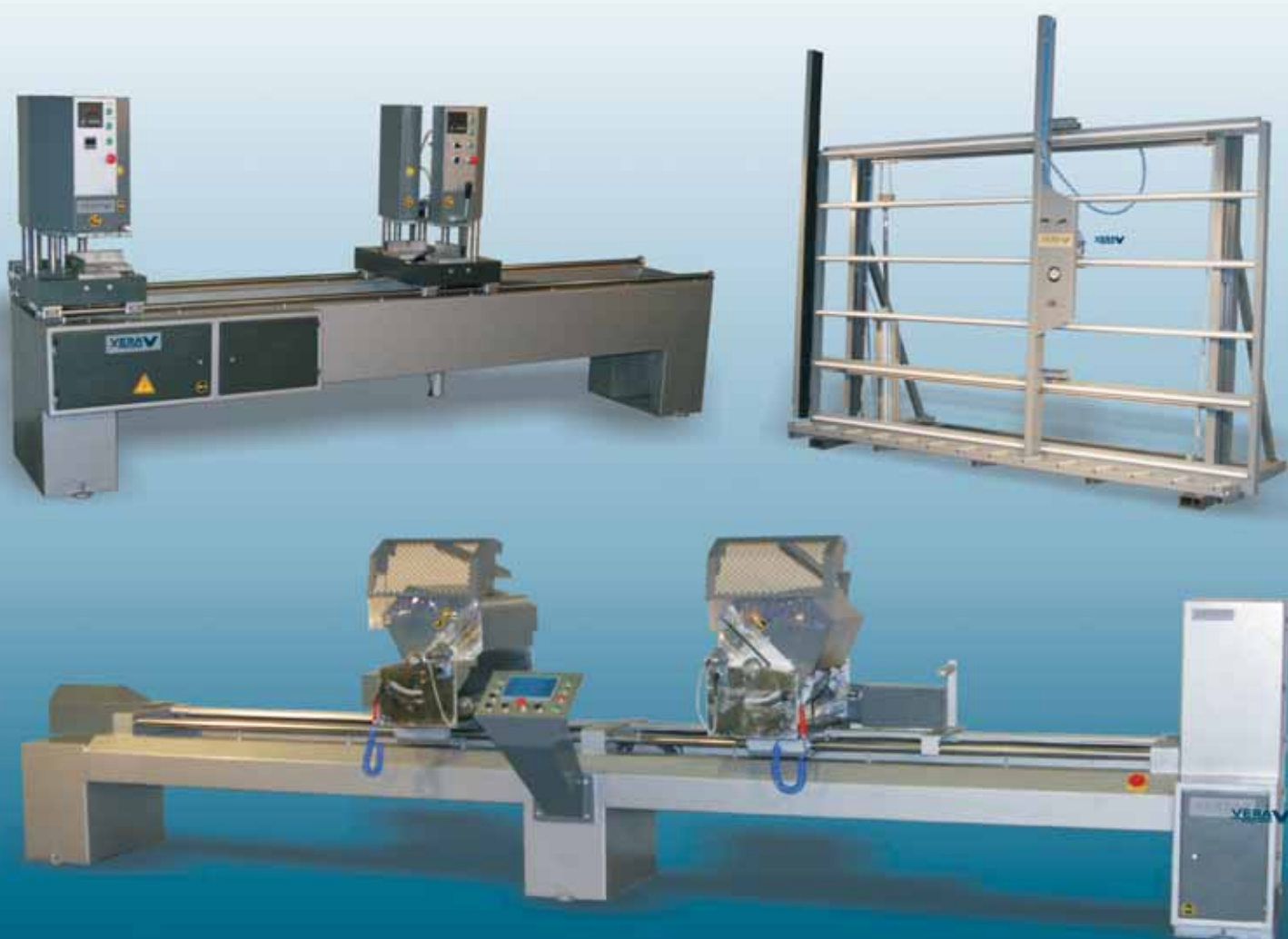
(495) 660 11 51

(495) 778 55 00

krunor@yandex.ru

Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия

VERA 
STANKI-VERA.RU



236006, Калининград, Московский проспект, 182,
тел. +7(909)7972326, т/ф+7 (4012) 570131,
тел. (Москва) (495) 790-32-50
www.stanki-vera.ru e-mail: sales@stanki-vera.ru

4-х кратная взломостойкая эффективность i.S.

Роликовый механизм
благодаря этому легкость хода

Возможно в покрытии TRICOAT – максимальная
антикоррозионная защита для экстремальных условий

Фалевая защелка – устанавливаемая серийно –
обеспечивает легкое и тихое закрывание дверей

Коробка замка

Максимальная
способность к
нагрузкам

Надежное
функционирование
благодаря
высококачественным
материалам

Выдвижной ригель – максимальная
надежность (глубина запираения 20мм)

Взломостойкие
запорные планки
для дерева и ПВХ (U-профиль
и штульп запорных планок)

i.S. – цапфа –
высококачественная сталь,
предотвращение взлома

регулировка прижима –
автоматическое выравнивание
фальцлюфта

Дверной замок MACO Z-TS
с 4 i.S. = соответствие классу
взломостойкости WK2

**MACO
PROTECT**
ДВЕРНЫЕ ЗАМКИ

Убедитесь сами:

Данная многозапорная система

- привлекательна по цене
- проста в монтаже и хранении
- эффективна против взлома (испытано по классу взломостойкости WK2)



ТЕХНИКА В ДВИЖЕНИИ

ООО «МАКО ФУРНИТУРА», 111024 МОСКВА, УЛ. АВИАМОТОРНАЯ 8-А, СТР. 5

Тел: +7 (495) 640 00 98, maco@maco.ru, www.maco.ru



**Фурнитура, комплектующие,
оборудование для стекольной
и алюминиевой промышленности**



www.tdvks.ru

+7 495 500-34-40, 745-86-84

vks@vks.ru vks@dol.ru



Светопрозрачные конструкции



Офисные перегородки "Софос"



Вентилируемые фасады



Оборудование "КАВАН"

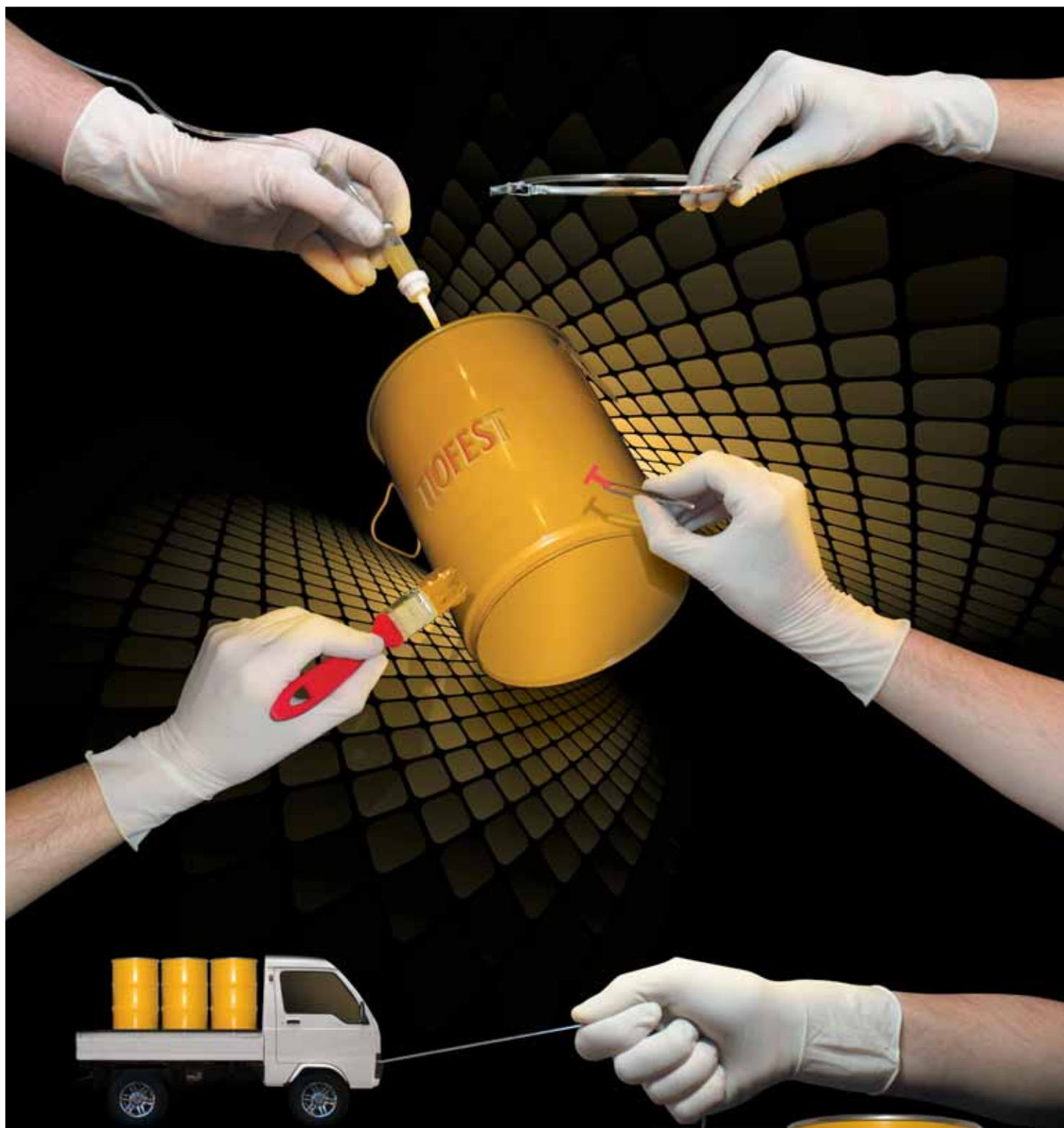


Профиль LG Chem



тел.: (495) 745-06-02, 941-99-46

www.sofos.ru



TIOFEST

БЛИЖЕ К ДЕЛУ

TIOFEST — Российский полисульфидный герметик для второго контура герметизации при автоматизированном производстве стеклопакетов.

Соответствует DIN EN 1279. Прошел испытания в институте ift Rosenheim, Германия и в компании LISEC, Австрия.

TIOFEST — это современное серийное производство, высококачественное сырьё и команда высокопрофессиональных специалистов.

TIOFEST доставляется в любую точку России и стран СНГ.



автоматические линии

пwm

сварочные аппараты

орезальные станки

профильные станки

гидравлические станки

материалы

станки для сборки

технология роста



Проводя исследования и накапливая опыт, мы представляем новые решения для улучшения Вашей работы

profiteQ
предлагает промышленные линии
и станки, следуя качеству
и новым разработкам,
обновляя ваше производство



Звоните нам +39.049.932.56.91
+39.049.932.56.19
www.profteq.it

**ОКНА
СЕРВИС**

ООО "Окна+Сервис"



**Оборудование фирмы YILMAZ для производства окон
из ПВХ и алюминия со склада в Москве и на заказ**



Официальный представитель фирмы YILMAZ в России

ООО "Окна+Сервис"

Москва, ул. Братиславская, д. 29, корп. 1, офис 10

Тел.: (495) 347-8760, 347-8761, 347-9430

www.yilmazrus.ru

e-mail: info@okna-s.msk.ru

100 лет



seit 1907

Сделано в Германии

www.g-u.ru



Ваш надежный партнер для производства окон



- одноголовочные и двухголовочные пилы для распила ПВХ- и ALU-профиля
- пилы для резки армирующего профиля
- одно-, двух- и четырехголовочные станки для сварки ПВХ-профиля
- станки для зачистки сварного наплава
- станки для обработки торца импоста
- копировально-фрезерные станки для обработки ПВХ- и ALU-профиля
- шлицефрезерные станки для фрезерования дренажных отверстий
- пилы для резки штапика
- стенды остекления и контроля
- углообжимные станки для ALU-профиля
- стационарные шурупверты с ручной и автоматической подачей шурупов
- автоматические центры обработки ПВХ- и ALU-профиля
- автоматические сварочно-зачистные линии
- оборудование для изготовления стеклопакетов



Gotthold Haffner GmbH & Co. KG

Maschinenfabrik Industriestr. 10
D-75443 Oetisheim
Tel.: +49 7041/896-0
Fax: +49 7041/3240
e-mail: info@haffner.de
www.haffner.de

ООО «Хаффнер-Русь»

Россия, 125080, Москва,
ул. Дубосековская, д. 7
Тел.: +7 (495) 225-4249
(многоканальный)
e-mail: info@haffner.ru
www.haffner.ru

Приглашаем Вас посетить наш стенд на выставке Mosbuild WinTecExpo Оконные технологии. Ждем Вас на стенде М 427, расположенном в зале 14 павильона № 3 выставочного центра Крокус-Экспо.

К НОВЫМ ОТКРЫТИЯМ



SIEGENIA AUBI®
SOLUTIONS INSIDE

KfV  The Protection Company

Представительство фирмы «ЗИГЕНИА-АУБИ КГ» (Германия) г. Москва
Тел.: (495) 721-1762, факс: (495) 721-11-30. e-mail: info-ru@siegenia-aubi.com; www.siegenia-aubi.ru



ПРИЧИНА и ЭМОЦИИ

Новый многофункциональный центр Matrix CNE: Ваш выбор, вдохновленный эмоциями и новая возможность предвосхитить будущее.

Максимальная универсальность: прекрасно подходит для обработки ПВХ, алюминия и армирующего профиля.

Максимальная скорость работы: управление двумя интерполированными осями при помощи компьютера и третьей осью вращением рабочей плоскости.

Максимальная безопасность работы: программное обеспечение управляет всеми процессами напрямую, что исключает возможность человеческой ошибки.

Лучшее соотношение цена-качество по сравнению с другими обрабатывающими центрами в этой категории.



Matrix CNE спроектирован в соответствии с самыми жесткими европейскими инструкциями по безопасности на рабочем месте.

Matrix CNE: если Вы не можете сделать выбор между тем, что подсказывают Вам сердце и разум... выбирайте MATRIX





МЫ ОДУШЕВЛЯЕМ АЛЮМИНИЙ

окна и двери, фасады, раздвижные системы, зимние сады, дополнительные системы

R
REYNAERS
aluminium

**WE BRING
ALUMINIUM
TO LIFE**

Reynaers Aluminium Rus

Россия, 125319, Москва, Большой Коптевский проезд, д.10, стр. 2, этаж 3
Тел.: +7 (495) 542 40 15, факс: +7 (495) 542 40 16

www.reynaers.com





Новая стратегия продвижения марки TROCAL: компания «профайн РУС» делает ставку на бизнес-партнеров

Открытие российского производства TROCAL позволит оперативно реагировать на меняющиеся требования рынка и потребности партнеров компании.

Компания «профайн РУС», ведущий поставщик и производитель профильных систем из ПВХ, объявляет о начале реализации новой комплексной стратегии продвижения одного из ведущих европейских брендов ПВХ-систем — TROCAL в России. Главной целью данной стратегии является укрепление позиций марки TROCAL на российском оконном рынке в качестве ведущего бренда премиум-сегмента.

TROCAL — первый производитель оконных систем из ПВХ, с которого берет начало мировая индустрия пластиковых окон. В 2009 году исполняется 55 лет с момента изготовления первого окна TROCAL. Оконные профили TROCAL экологичны, так как они изготавливаются по уникальной технологии greenline, без использования свинцового стабилизатора.

Учитывая растущие потребности в более качественных инновационных продуктах, руководство компании «профайн РУС» приняло решение вывести на новый уровень марку TROCAL, которая исторически позиционировалась как марка премиум-класса. Для продвижения бренда была разработана комплексная стратегия, рассчитанная на 2009-2010 годы и охватывающая систему взаимоотношений с партнерами, дистрибуционную политику и рекламную поддержку.

В рамках реализации новой стратегии компания «профайн РУС» одной из приоритетных задач поставила укрепление сотрудничества с существующими партнерами и расширение партнерского пула. Именно эти шаги позволяют продвигать марку TROCAL через каналы продаж и сделать ее доступной для конечных потребителей. Комплексная стратегия продвижения направлена также на повышение уровня узнаваемости марки и доверия к ней в профессиональной среде: переработчиков профиля, архитекторов, дизайнеров и проектировщиков.

«Разрабатывая новую стратегию, мы ориентировались в первую очередь на потребности наших партнеров — изготовителей окон, — комментирует Андрей Дасковский, генеральный директор компании «профайн РУС». — Для продвижения марки в 2009 году именно они будут составлять ядро нашей целевой аудитории, которую в 2010 году мы планируем рас-

ширить за счет конечных потребителей, архитекторов и дизайнеров. Это объясняется тем, что профили TROCAL рассматриваются нами как продукция для профессионалов».

Первым шагом в реализации стратегии продвижения марки TROCAL стало открытие российского производства профиля на заводе «профайн РУС» в г. Воскресенске. Это позволит более оперативно реагировать на меняющиеся требования рынка и потребности партнеров компании. На заводе будут производиться новые 70-миллиметровые профильные системы TROCAL Solid и TROCAL Balance.



«В условиях финансового кризиса важен каждый фактор, способствующий экономии затрат и увеличению прибыли, — отмечает Андрей Дасковский. — Использование профиля TROCAL российского производства позволит нашим партнерам расширить свой ассортимент, предлагая окна премиального сегмента по адекватным рыночной ситуации ценам. Кроме того, открытие производства TROCAL в России дает партнерам дополнительные возможности занять нишу премиальной продукции и охватить больший сегмент рынка».

Дальнейшие шаги по реализации комплексной стратегии продвижения оконных профилей марки TROCAL будут на-

правлены на развитие продуктовой линейки, создание информационного поля вокруг бренда, повышение узнаваемости марки, а также предоставление партнерам всех необходимых инструментов для продвижения TROCAL. В качестве одного из таких инструментов компания «профайн РУС» уже сейчас готова предложить собственное «ноу-хау»: специально для менеджеров компаний-партнеров специалистами Учебного центра «профайн РУС» была разработана уникальная система подготовки персонала. Также новым и важным инструментом является уникальное для оконного рынка предложение по комплексному оформлению офисов продаж партнеров, которое представляет собой свод рекомендаций и набор элементов по оформлению торговых точек с учетом их площади, наличия собственного бренда и других факторов.

Источник:
Пресс-служба «профайн РУС»

Компания Рото Франк — новый этап развития



С января 2009 года введено в эксплуатацию новое производственное предприятие полного цикла компании Рото Франк в подмосковном городе Ногинске. На площади 7000 кв. метров расположились три цеха: инструментальный, штамповочный и сборочный.

2000 кв. м заняли новые офисные помещения, где расположились отделы маркетинга, сбыта и сервисной службы, новый выставочный зал и учебный центр.

Готовую продукцию — фурнитуру системы ROTO NT — новое производственное предприятие будет поставлять только на внутренний рынок. Мы улучшаем такие показатели, как оперативность поставок, материально-техническое обеспечение и качество поставляемой продукции. Для российского рынка с его географическими особенностями и количественными характеристиками именно эти факторы являются важными конкурентными преимуществами.



Главная выставка года
6 - 9 апреля 2010

MosBuild



Экспоцентр
Москва

Buildex

Строительство

hardware & tools

Инструменты. Крепеж

build electric

Электрика

building automation systems

Системы автоматизации зданий

building materials & equipment

Строительные материалы и оборудование

plumbing & pipes

Инженерное оборудование

Крокус Экспо
Москва

MosInteriors

Интерьер. Отделка. Мебель

interior finishes

Отделочные материалы

interior plus

Декор, мебель, интерьер

doors & locks

Двери и замки

flooring

Напольные покрытия

decotex

Декор окна и декоративный текстиль

paints & coating

Краски и покрытия

CountryLiving

Загородный дом

Cersanex

Керамика. Сантехника

ceramica

Керамика

bathrooms

Сантехника, интерьеры ванных комнат

technoceramica

Оборудование и технологии для керамической промышленности

WindowBuild

Окна. Стекло. Автоматика

window technologies

Оконные технологии

glass technologies

Стекольные технологии

aluminium technologies

Строительный алюминий

facades & architecture

Фасадная архитектура

gates & automation

Ворота и автоматика

Stonex

Натуральный и искусственный камень

Получить дополнительную информацию Вы можете на официальном сайте выставки www.mosbuild.com

Организаторы:



ITE
Москва: +7 (495) 935 7350
Лондон: +44 (0) 20 7596 5000
www.mosbuild.com

При содействии:



ЭКСПОЦЕНТР



КРОКУС ЭКСПО
Международный выставочный центр



Среди предприятий производственной сети концерна Roto новый российский завод занимает 4-е место, пропустив вперед заводы в Леве (Венгрия), Калсдорфе (Австрия) и Ляйнфельдене (Германия). Этот факт лишний раз подчеркивает важное стратегическое значение нового предприятия.

Источник: Рото Франк

Первый лицензиат DuPont в России



10 февраля в московском офисе международной научной компании DuPont в Крылатском состоялось награждение лучших клиентов DuPont. Компания ЭксПроф стала лауреатом приза «Первый лицензиат DuPont в России». В торжественной обстановке Президент Дюпон Европа Ян Хадсон вручил заслуженный приз Директору по маркетингу компании ЭксПроф Евгению Лобановичу.

В течение нескольких лет ЭксПроф является крупнейшим российским клиентом компании DuPont по закупкам диоксида титана, а с 2008 года — первым и пока единственным в России участником программы совместного брендинга DuPont. По лицензионному соглашению, заключенному с DuPont год назад, компания ЭксПроф получила право брендировать свою продукцию дополнительным логотипом «Совершенство технологий DuPont» на рынках России и ряда стран СНГ. Для компании ЭксПроф этот логотип означает ответственность перед мировым брендом с двухсотлетней историей, клиентам ЭксПроф он гарантирует контроль качества оконных профилей со стороны DuPont, а самой компании DuPont обеспечивает продвижение ее научных технологий через российский бренд, которому она доверяет свою репутацию.

Таким образом, награждение компании ЭксПроф стало итогом первого года совместного брендинга и символом успешного продолжения сотрудничества.

Источник: www.exprof.ru

Компания DuPont подтвердила интерес к российскому рынку и приняла участие в выставке «Интерпластика 2009»

На выставке «Интерпластика 2009» компания DuPont продемонстрировала образцы новых изделий европейских компаний-партнеров, представила новые продукты, такие как DuPont™ Zytel® RS Long Chain с низким модулем для экструзионных применений, а также нанотехнологию MetaFuse™ для упрочнения полимерных изделий. «Эти материалы позволяют расширить границы применения конструкционных полимеров и помогут нашим клиентам успешно развивать проекты, нацеленные на экологичность и защиту окружающей среды, уменьшение себестоимости и повышение качества изделия, оптимизацию процесса изготовления», — говорит Александр Брейгин, руководитель направления Конструкционных полимеров в России и странах СНГ.

На выставке были представлены Титановые Технологии Дюпон. Компания является пионером в производстве пигментного диоксида титана с 50-х годов XX века. На российском рынке хорошо известен диоксид титана DuPont™ Ti-Pure®, который широко применяется для производства ПВХ-профилей, суперконцентратов, ПВХ-панелей, сайдинга и т. д. «Мы даже не подозреваем, как много предметов, которые окружают нас в обычной жизни, изготовлены с применением диоксида титана — окна, бытовая техника, даже обувь», — отмечает Елена Журавлева, старший представитель по продажам и маркетингу. Компания предлагает широкий ассортимент марок для производства различных лакокрасочных, пластиковых материалов и бумаги.

Источник: Пресс-служба Дюпон

Окна PROPLEX признаны лучшим товаром России

По итогам 2008 г. ПВХ-окна и балконные двери из профильной системы PROPLEX стали дипломантами программы «100 лучших товаров России». Данная продукция была представлена калужской фабрикой современных окон «Людиновоокно» — партнерами Группы компаний ПРОПЛЕКС, крупнейшего российского производителя оконного ПВХ-профиля по австрийским технологиям.



«100 лучших товаров России» — постоянно действующая программа по выявлению высококачественных товаров на отечественном рынке. Реализация данной кампании призвана повысить ответственность товаропроизводителей перед потребителями. С 1998 г. в программе приняли участие более 25000 предприятий из 35 регионов России.

К общероссийскому этапу продукция фабрики «Людиновоокно» была допущена после победы на областном калужском конкурсе «100 + 1 лучших товаров». В номинации «Товары производственно-технического назначения» окна из профиля PROPLEX набрали наибольшее количество баллов. Независимая региональная комиссия по качеству признала их лучшими в товарной категории «Блоки оконные и балконные из ПВХ».

Источник: Пресс-служба Проплекс

Компания «профайн РУС» на выставке «СТРОЙСИБ 2009» представила новейшие профильные системы из ПВХ марки TROCAL — TROCAL Solid и TROCAL Balance

Компания «профайн РУС» стала участником и одним из основных спонсоров выставки «СТРОЙСИБ 2009», которая прошла в г. Новосибирске с 3 по 6 февраля 2009 г. В рамках экспозиции «профайн РУС» представила новейшие профильные системы из ПВХ марки TROCAL — TROCAL Solid и TROCAL Balance, а также уже получившие признание на российском рынке профильные системы марок КВЕ, TROCAL и KOEMMERLING.

«СТРОЙСИБ» является самой авторитетной отраслевой выставкой в Западно-Сибирском регионе, крупнейшей площадкой для взаимодействия российских и зарубежных строительных предприятий и организаций, центром делового общения и развития бизнес-контактов.

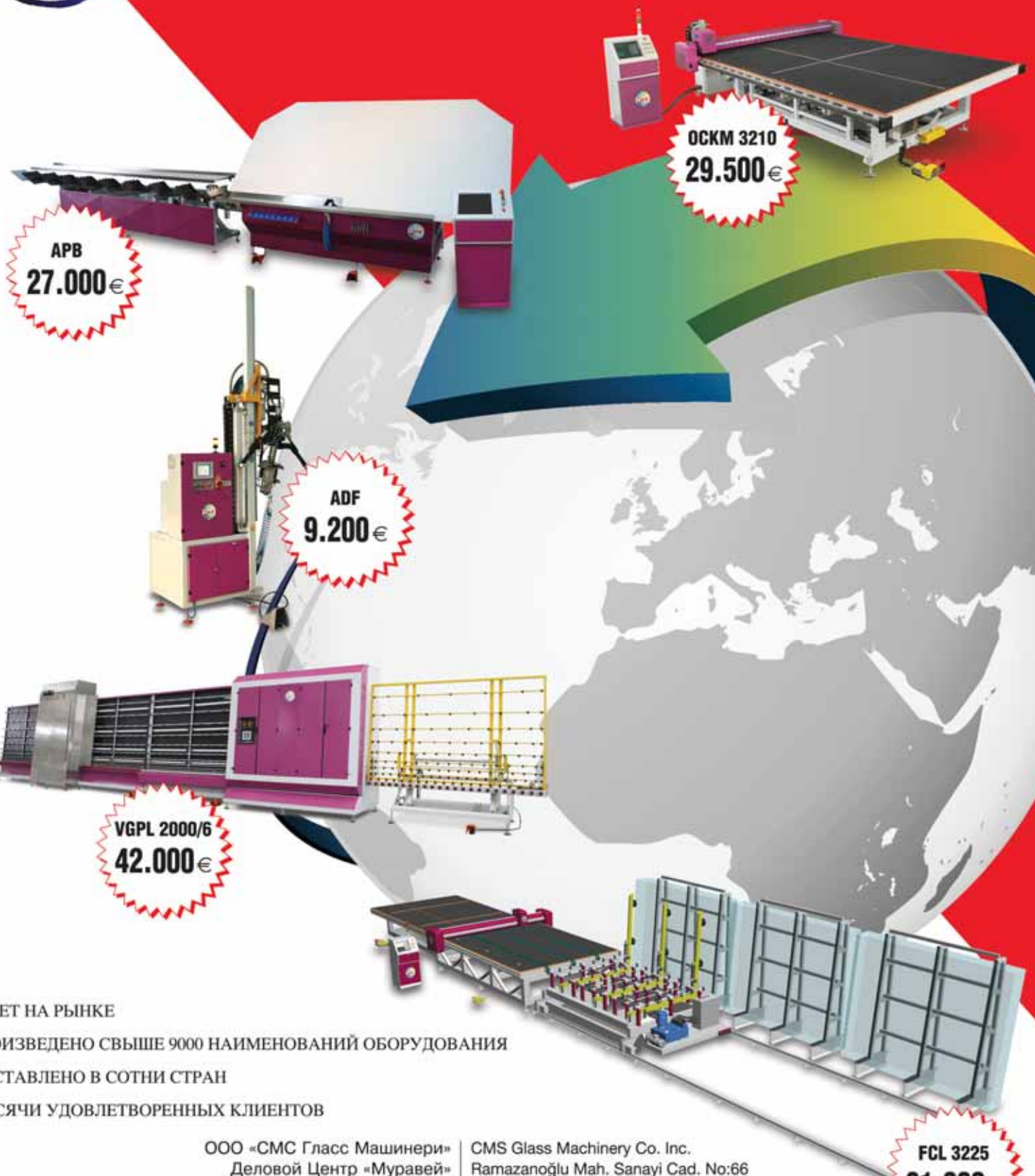
«Для нашей компании Западно-Сибирский регион является одним из наиболее приоритетных. Здесь сосредоточены наукоемкие производства и технологии, достаточно высокий уровень жизни. Региональное законодательство ориентировано на стимулирование экономического развития, но вместе с тем жестко требует от производителей, чтобы их продукция соответствовала техническим и эксплуатационным нормативам, — комментирует Андрей Дасковский, генеральный директор компании «профайн РУС». — Наши профильные системы не только полностью отвечают существующим нормативам, но и по некоторым параметрам превосходят их. Вся продукция «профайн



glass
machinery

В МОСКВЕ ПО ЗАВОДСКОЙ ЦЕНЕ!

Антикризисная программа от CMS Glass Machinery



APB
27.000 €

OSKM 3210
29.500 €

ADF
9.200 €

VGPL 2000/6
42.000 €

FCL 3225
61.000 €

15 ЛЕТ НА РЫНКЕ

ПРОИЗВЕДЕНО СВЫШЕ 9000 НАИМЕНОВАНИЙ ОБОРУДОВАНИЯ

ПОСТАВЛЕНО В СОТНИ СТРАН

ТЫСЯЧИ УДОВЛЕТВОРЕННЫХ КЛИЕНТОВ

ООО «СМС Гласс Машинери»
Деловой Центр «Муравей»
125445 Москва - Россия
Ул. Смольная, 24 а, офис 1821-1
Тел./ Факс: +7 (495) 988 52 55
moscow@cmsmachine.com

CMS Glass Machinery Co. Inc.
Ramazanoğlu Mah. Sanayi Cad. No:66
Kurtköy 34912, Pendik - ISTANBUL / TURKEY
Tel: +90 216 595 22 66 pbx
Fax: +90 216 595 22 65
www.cmsmachine.com

we look to the future





РУС» производится по экологичной технологии greenline: в рецептуре профилей отсутствует свинец. Наши системы премиум-класса марки TROCAL позволяют удовлетворить возрастающие потребности жителей Сибири в качественных продуктах».

Источник:
Пресс-служба «профайн РУС»

Энергосберегающие технологии RENAU для жителей Подмосквья



Прошедший год ознаменовался настоящим прорывом в сфере применения энергосберегающих технологий RENAU — в Московской области начато строительство жилого комплекса «Первомайское», с независимым энергоснабжением за счет использования теплоты грунта. Комфортное тепло для будущих жителей комплекса обеспечит система геозондов RENAU RAUGEO в сочетании с системой панельно-лучистого обогрева и охлаждения RENAU RAUTHERM S и системой оконных профилей RENAU Sib-Design.

Современные технологии, позволяющие черпать энергию из грунта, уже хорошо зарекомендовали себя в Европе и Америке. Причина их растущей популярности — независимость от центральных магистралей, экологичность и значительное снижение расходов на отопление. Система использования теплоты грунта RENAU RAUGEO эффективно работает и в российских климатических условиях. Доказательство тому — уникальный жилой комплекс «Первомайское» в Московской области. Он состоит из пяти трехэтажных монолитных жилых домов, которые снабжаются теплом и горячей водой полностью за счет использования теплоты местного грунта. Сейчас на территории комплекса размещены 800 геозондов RENAU RAUGEO, расположенные через каждые 5 м в специальных скважинах.

Система геозондов RENAU позволяет целиком обеспечить обогрев здания. В летнее время ее можно использовать, чтобы сбрасывать в грунт излишки теплоты и тем самым охлаждать помещение.

Для обеспечения температурного комфорта в помещениях ЖК «Первомайское» использована система панельно-лучистого отопления и охлаждения RENAU RAUTHERM S, состоящая из гибких трубопроводов из сшитого полиэтилена РЕ-Ха. Она вмонтирована в конструкцию пола на всей отапливаемой площади жилого комплекса — 19 000 кв. м и обеспечивает равномерный комфортный обогрев.

Важнейшее условие эффективного обогрева дома за счет геотермальных источников — правильное утепление здания. Снижению бесполезных потерь тепла в окружающую среду способствуют окна из профильной системы RENAU Sib-Design, установленные в зданиях ЖК «Первомайское». Система разработана специально для российских климатических условий. Она обладает повышенными теплоизоляционными свойствами и способна выдержать перепад температур до 60 градусов. Данные свойства системы достигаются за счет использования инновационной технологии «Термоблок». Это дополнительная изолирующая воздушная камера между армированием и внутренней стенкой профиля, которая значительно снижает теплопотери. В сочетании с системной глубиной коробки 70 мм и возможностью установки стеклопакета толщиной до 44 мм она позволяет сократить потери тепла через окно до 75%.

На сегодняшний день строительство жилого комплекса продолжается.

Источник: RENAU

Светопрозрачную конструкцию из PROPLEX признали лучшей «оправой» для ювелирного бизнеса



По итогам ежегодного международного конкурса «Лучший ювелирный магазин года - 2008» салон «Престиж» (г. Ухта) получил Гран-при. Почетным званием он был удостоен за оригинальное оформление фасада, выполненного из профиля PROPLEX.

«Лучший ювелирный магазин года» проводится с 2002 г. В конкурсе уже приняли участие более 600 ювелирных магазинов и салонов России и стран СНГ. Оценивают номинантов специалисты

Пробирной палаты Минфина России, редакция журнала «Навигатор ювелирной торговли», представители ювелирных домов России и стран СНГ, а также ведущие дизайнеры и архитекторы.

Ювелирный салон «Престиж» получил наибольшее количество баллов за внешнее оформление. Фасад магазина выполнен из ламинированного профиля PROPLEX цвета «золотой дуб», тонированного под бронзу стекла и внутренней золотой раскладки. Общую композицию завершают накладные фальшпереплеты изогнутой формы, разделяющие световой проем.

«Наши партнеры продолжают удивлять оригинальными решениями из казалось бы обычного ПВХ-профиля. Внешний декор ювелирного салона должен привлекать внимание, олицетворять красоту и изысканность представленных в нем украшений. И у наших партнеров, компании Тайбала, это получилось! Мы гордимся достижениями переработчиков, которые реализовали этот смелый дизайн-проект и до неузнаваемости преобразили типовое здание», — прокомментировал Лев Минуллин, заместитель коммерческого директора Группы компаний ПРОПЛЕКС.

Победители были награждены серебряными статуэтками Афины Паллады и памятным дипломами.

Источник: Пресс-служба Проплекс

Уплотнительная лента ПСУЛ Hannoband® F 600



Принятый в 2008 году новый стандарт Е DIN 18542-2008 предписывает применение при монтаже оконных конструкций только уплотнительных лент класса BG1. Теперь торговым организациям и переработчикам нет необходимости принимать сложные решения относительно выбора той или иной ленты для обеспечения качественного монтажа.

Для соблюдения требований нового стандарта компания HANNO своевременно начала серийный выпуск новой ленты ПСУЛ Hannoband®-F600. Эта



2-5 ФЕВРАЛЯ 2010

■ **Windows, Glass & Facades**

Окна, стекло и фасады

■ **Gates & Automation**

Ворота и автоматика

■ **Building Materials & Equipment**

Строительные материалы и оборудование

■ **Hardware & Tools**

Инструменты и крепеж

**СТРОЙСИБ
STROISIB**

**МЕЖДУНАРОДНЫЙ
СТРОИТЕЛЬНЫЙ ФОРУМ**



16-19 ФЕВРАЛЯ 2010

■ **SibInteriors**

Интерьер. Отделка

■ **Build Electric**

Электрика

■ **Plumbing & Heat*Vent**

Инженерное оборудование

■ **CersanexSiberia**

Керамика. Сантехника

■ **Building Automation Systems**

Системы автоматизации зданий

■ **StonexSiberia**

Натуральный
и искусственный
камень



ИНФОРМАЦИОННЫЕ
СПОНСОРЫ

**СТРОИТЕЛЬНАЯ
ОРБИТА**

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ**

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ
XXI
ВЕКА**

ПРОФИ

СТРОИТЕЛЬСТВО
и управление объектами

Стройка
группа газет

KNAUF

ПРАКТИКА

СТРОИТЕЛЬСТВО
и управление объектами

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ
ИНТЕРНЕТ-СПОНСОР

tybet.ru

ПРИ ПОДДЕРЖКЕ



ITE СИБИРСКАЯ ЯРМАРКА

Россия, 630049, Новосибирск, Красный пр-т, 220/10

Тел.: (383) 363-00-63, 363-00-36; Тел./факс: (383) 220-83-30

www.stroisib.com



лента полностью отвечает требованиям E DIN 18542-2008 к лентам класса BG1. Испытания были проведены Институтом MPA Bau Ганновер, разрешение на применение было выдано органом по надзору в строительстве DIBT Берлин.

Hannoband®-F600 соответствует всем основным требованиям, предъявляемым к лентам класса BG1. Ливневая устойчивость составляет ≥ 600 Па, коэффициент воздухопроницаемости (an-Wert) $\leq 1,0$. Подтверждена также совместимость со всеми существующими в настоящее время строительными материалами. Новая лента идеально подходит для монтажа оконных конструкций в условиях прямого воздействия атмосферных осадков и действия солнечных лучей. Сохраняемая при этом эластичность материала гарантирует качественную изоляцию монтажного шва в течение многолетней эксплуатации оконной конструкции.

Hannoband®-F600 поставляется в упакованных рулонах по специальной привлекательной цене. Типовые размеры ленты соответствуют наиболее распространенным размерам монтажных швов.

Для более суровых условий эксплуатации, а также при наличии повышенных требований к пожарной безопасности и шумоизоляции, компания HANNO по-прежнему предлагает признанную во всем мире ленту Hannoband®-BG1.

Источник: *Hanno-Werk GmbH & Co.KG*

Новая раздвижная система ЗАО НПО «Сиб.Профиль»



С 1 апреля 2009 г. ЗАО НПО «Сиб.Профиль» приступает к серийному выпуску новой системы остекления раздвижных балконов СП85, отличающейся фигурными элементами рам и створок. Рамы СП8530 и СП8531 имеют дополнительную направляющую для москитной сет-

ки. Предлагаем новую фурнитуру: ручка-защелка CGCX011 черного или белого цвета.

Источник: *www.sibprofile.ru*

На ЗАО НПО «Сиб.Профиль» введена в эксплуатацию новая покрасочная линия



С 1 марта 2009 г. ЗАО НПО «Сиб.Профиль» наносит полимерное покрытие с использованием новейшей итальянской линии для окраски алюминиевого профиля, не имеющей аналогов в Сибири и на Дальнем Востоке.

Во время цикла окраски исключен контакт окрашиваемой поверхности изделия с руками человека, что гарантирует высокое качество окрашиваемого изделия. Линия позволяет наносить любые типы порошковых красок на алюминиевый профиль. Технология обеспечивает высокое качество и долговечность покрытия.

Вся линия управляется в автоматическом режиме одним оператором.

Технологическая цепь линии включает в себя струйный тоннель предварительной химической подготовки окрашенной поверхности по технологии компании HENKEL, печи сушки и полимеризации, автоматическую кабину Magik Cilinder фирмы ITW GEMA (Швейцария) для нанесения порошковых красок, с центром быстрой очистки (смена цвета 15 минут), автоматический конвейер, связывающий установки воедино, а также очистные установки, соответствующие европейским стандартам и линию упаковки окрашенных изделий в стретч-пленку для последующей транспортировки и обработки окрашенных изделий.

Максимальные размеры окрашиваемых алюминиевых профилей и изделий: длина 7 м, высота 1,5 м, ширина 0,4 метра.

Источник: *www.sibprofile.ru*

PRO DRAIN. Быстрота, простота и гибкость в эксплуатации

Используя опыт, накопленный в течение многих лет с моделями DR 3 и DR 4, profiteQ разработал этот усовершенствованный вариант, предлагающий улучшенные характеристики с любой точки зрения. При создании нового станка мы придерживались двух основных принципов.

Первый из них заключается в необходимости получить быстрый, интуитивный и точный доступ к настройкам.

В соответствии с традицией profiteQ второй основной принцип заключается в управлении рабочими циклами при помощи ПЛК и для такого типа станка. Помимо этого были предусмотрены высокочастотные двигатели profiteQ HF-типа с 18000 об/мин мощностью 500 Вт с питанием от инвертора.

Источник: *www.profitq.it*

Новинки фирмы KABAN MAKINA



Фирма KABAN на выставке Windows 2009 в Стамбуле продемонстрировала свои новые разработки с использованием высоких технологий, позволяющие производить большое количество окон на малых площадях с экономией рабочих затрат.

Первый в мире сварочный комплекс включает в себя четыре вертикальные 4-головочные сварки и обеспечивает сварку одной рамы за 15 секунд.

Зачистной 4-головочный комплекс с ЦПУ создан для последующей зачистки четырех углов, что позволяет одновременно зачищать по две рамы.

Источник: *KABAN MAKINA*

Пятый слет дилеров Робитекс

Группа компаний Робитекс провела ежегодный, пятый по счету слет дилеров. Местом проведения был выбран египетский Шарм-эль-Шейх. В уютной гостинице Radisson SAS 5* у участников слета была возможность в неформальной обстановке обсудить нюансы бизнеса в условиях усиливающегося мирового экономического кризиса. Также обсуждались планы на 2009 год.

Источник: *ГК «Робитекс»*

PRIMUS EXHIBITIONS

ПРИГЛАШАЕМ НА КРУПНЕЙШУЮ ОТРАСЛЕВУЮ ВЫСТАВКУ
В УКРАИНЕ, СТРАНАХ СНГ И ВОСТОЧНОЙ ЕВРОПЫ

19.01. - 22.01.2010

Украина, Киев



ПРИМУС: ОКНА. ДВЕРИ. ПРОФИЛИ

X Международная специализированная выставка

20.01.2010 - VII Международный Конгресс
ОКНА. ДВЕРИ. ФАСАДНЫЕ СИСТЕМЫ

Организаторы Конгресса:



Спонсоры выставки



KÖMMERLING®

TROCAL®

Экспедитор:



тел./факс: (044) 537 6999, E-mail: info@theprimus.com

www.theprimus.com

Стенды "люкс":



Выставка «ПРИМУС: ОКНА. ДВЕРИ. ПРОФИЛИ 2009» вновь собрала все ключевые компании отрасли и уверенно открыла строительный сезон

С 20 по 23 января 2009 года в Выставочном центре «КиевЭкспоПлаза» с традиционным успехом прошла IX Международная специализированная выставка производителей профильных систем, оборудования и инструментов, аксессуаров, сырья и материалов для оконно-дверной отрасли, а также ворот и шлагбаумов, светопрозрачных конструкций «ПРИМУС: ОКНА. ДВЕРИ. ПРОФИЛИ 2009». Экспонентами выставки стали 172 компании из Австрии, Беларуси, Бельгии, Венгрии, Германии, Греции, Испании, Италии, Китая, Литвы, Польши, России, Словакии, Турции, Украины и Эстонии. Площадь экспозиции составила более 17 тыс. кв. метров, посетили выставку более 12 тыс. человек. Спонсорами выставки выступили компании REHAU AG+CO, ALUPLAST Kunststoff-Fenstersysteme GmbH, ARTEC Fenstersysteme GmbH, FIMTEC Maschinen-Vertriebs GmbH, GEALAN Fenster-Systeme GmbH UA, INTERNOVA, OFIR LTD, SCHUCO International KG, WEINIG GROUP и WINBAU.



21 января на VI Международном Конгрессе «ОКНА. ДВЕРИ. ФАСАДНЫЕ СИСТЕМЫ 2009» ведущие эксперты и специалисты отрасли обсудили перспективы ее развития и обменялись новинками в сфере светопрозрачных конструкций. Соорганизаторы конгресса — Министерство регионального развития и строительства Украины и Институт ift Rosenheim (Германия), а спонсоры — компании ALUPLAST Kunststoff-Fenstersysteme GmbH, PLUSTEC, FORIS, REHAU, SIKA, TECHNOFORM Bautech Kunststoffprodukte GmbH, VEKA, САКУРА и DECEUNINCK.

Выставка дала специалистам реальную картину отрасли и рынка, что позволило им не только получить актуальную маркетинговую информацию и ознакомиться с передовыми технологиями, но и выгодно представить собственную продукцию, наладить деловые контакты. Экспоненты — большей частью ведущие игроки мирового оконного рынка — предложили огромное количество новинок, обладание которыми сулит компаниям-переработчикам лидирующие позиции в отрасли. «Начало 2009 года приятно удивило нас масштабностью этой выставки, в которой традиционно приняло участие огромное количество компаний из Западной и Восточной Европы, а также из стран Ближнего Востока. Организаторы выставки создали идеальные условия для максимального количества сделок», — прокомментировала Виктория Сахацкая, начальник отдела маркетинга компании «Аркада-Пласт».

Высокая посещаемость выставки, большое количество иностранных экспонентов и солидный ассортимент продукции и услуг продемонстрировали растущую потребность во все более высокотехнологичных светопрозрачных конструкциях. Это стимулирует усовершенствование производства, внедрение наиболее перспективных разработок и использование инновационных материалов. А вице-президент компании Schuco International KG Йорг Вестфаль подчеркнул: «Эту выставку я оцениваю очень позитивно. Нам и нашим партнерам удалось провести большое количество важных переговоров. Результатами выставки мы удовлетворены полностью. Украина — одна из самых крупных стран Восточной Европы, поэтому перспективы развития украинского рынка безграничны. Я считаю, что представителям украинских строительных компаний, и особенно тех, которые строят в регионах, следует посещать эту выставку, так как именно здесь сконцентрированы все новинки рынка».

Итак, выставка наглядно показала, что кризис — это не только пора спада производства, лишений и преодолений. Это повод для переоценки ценностей и шанс для новых возможностей.

ПРИМУС Украина

Тел./факс: +380 (44) 537-6999

e-mail: info@theprimus.com

www.theprimus.com



Все новинки в области светопрозрачных конструкций были представлены на выставке «ПРИМУС: АРХИТЕКТУРНОЕ СТЕКЛО 2009»

С 20 по 23 января 2009 года в Выставочном центре «КиевЭкспоПлаза» прошла VI Международная специализированная выставка производителей архитектурного и строительного стекла, оборудования для его производства и обработки, а также аксессуаров, сырья и материалов для стекольной отрасли «ПРИМУС: АРХИТЕКТУРНОЕ СТЕКЛО 2009». Экспонентами выставки стали 98 компаний из Австрии, Беларуси, Великобритании, Венгрии, Германии, Италии, Ирана, Китая, Литвы, Молдовы, Польши, России, Турции, Украины, Финляндии и Чехии. Экспозиция заняла более 4000 кв. м. Посетили ее почти 9000 человек. Официальную поддержку в проведении выставки предоставили Министерство регионального развития и строительства Украины, Торгово-промышленная палата Украины и Канадско-Украинская Торговая Палата. Информационную поддержку оказал отраслевой портал GLASS GLOBAL. Спонсорами выставки выступили украинские компании БУСЕЛ и ГМТ, а также BYSTRONIC MASCHINEN AG (Швейцария).

22 января на II Международном Конгрессе «АРХИТЕКТУРНОЕ СТЕКЛО: ПРОИЗВОДСТВО И ТЕХНОЛОГИИ 2009» ведущие эксперты и специалисты отрасли обсудили перспективы и тенденции развития отрасли, а также обменялись опытом и последними разработками в сфере строительного стекла. Участие в конгрессе приняли специалисты компаний отрасли, представители госструктур, научно-исследовательских организаций, органов сертификации и СМИ. Спонсором конгресса выступила компания AGC Flat Glass Ukraine, а поддержку в его проведении оказала Ассоциация «УКРАИНСКИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛИ СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ».

Валерий Кравченко, директор компании «Гласс Технолоджи» (официальный представитель компании Pilkington) охарактеризовал мероприятие так: «Выставка организована на самом высоком уровне. Количество посетителей нас приятно удивило. Мы никак не ожидали такого наплыва специалистов. Мы смогли предложить им ряд новинок, вызвавших большой интерес».

По количеству представленных know-how выставка превзошла все предыдущие мероприятия. Так, фирма ГМТ, официальный представитель итальянской компании Bottero, представила новую модель автоматического стола для резки стекла EVO. Компания БУСЕЛ порадовала своих клиентов новыми видами тонированного, энергосберегающего, ламинированного, узорчатого и флоат-стекла компаний AGC, PILKINGTON, PPG и SAINT-GOBAIN, а также профессионального оборудования фирм BAVELLONI, TAMGLASS и SIMEC. Среди новейших разработок швейцарской компании BYSTRONIC MASCHINEN AG технология TPS® для изготовления фотогальванического стекла, линии для производства стеклопакетов с применением систем «теплый край» Thermo Plastic Spacer® и Super Spacer®, стол для резки ламинированного стекла SmartCUT и многое-многое другое.

Современная украинская стекольная отрасль функционирует в условиях глобальной

конкуренции на мировом рынке стекла. Поэтому на фоне огромного потенциала для строительства особое значение приобретает стимулирование прогрессивных технологических сдвигов и создание условий для перехода стекольной промышленности на инновационный путь развития.

Украинский рынок архитектурного стекла, по единодушному мнению экспертов, имеет замечательные перспективы в обозримом будущем. Организаторам выставки вновь удалось создать оптимальные условия для плодотворной работы и заключения максимального количества сделок. Многие компании непосредственно на стендах заключили договора на весь последующий сезон. Василий Дорошенко, представитель Группы компаний «ВитроФойл», подчеркнул: «На этой выставке мне и моим партнерам понравилось буквально все. Она идеально подходит нашей фирме как по профилю, так и по формату. Было огромное количество заинтересованных посетителей, на такое количество которых, кстати сказать, мы никак не рассчитывали. Просто не было когда перевести дух. Уже сегодня мы знаем, что участие в этой выставке принесет солидную отдачу».

Выставка показала, что и во время спада производства можно развивать производство, добиваться успеха, занимать новые ниши и завоевывать рынок.

ПРИМУС Украина

Тел./факс: +380 (44) 537-6999

e-mail: info@theprimus.com

www.theprimus.com



СтройСиб-2009. Несмотря на кризис

С 3 по 6 февраля в МВЦ «ITE Сибирская Ярмарка» прошла первая неделя международного строительного форума «СтройСиб-2009».

Несмотря на то, что проведение «СтройСиб-2009» пришлось на период кризиса, востребованность и популярность выставки остались на прежнем уровне. Крупнейшая за Уралом специализированная строительная выставка собрала более 700 экспонентов из России и зарубежья, которые представили новинки строительных материалов и технологий.

Участниками первой строительной недели стали 379 компаний, которые демонстрировали светопрозрачные конструкции, фасадные и кровельные материалы, строительное оборудование и инструменты.



В церемонии открытия приняли участие: В. А. Анисимов, заместитель губернатора Новосибирской области, руководитель департамента строительства и жилищно-коммунального хозяйства Новосибирской области, С. В. Боярский, начальник департамента строительства и архитектуры мэрии Новосибирска, М. Кантцлер, консул Германии, М. Ю. Викторов, генеральный директор Российского союза строителей и инвесторов Новосибирска и Новосибирской области. Выступающие отметили высокий уровень новосибирской строительной выставки, которая несмотря на сложную экономическую ситуацию сохранила и количество участников, и статус крупнейшего регионального специализированного форума. «Даже беглый взгляд на экспозицию показывает, что несмотря на кризис строительство и экономика продолжают развитие, — говорит М. Ю. Викторов. — Эта выставка — не только смотр наших возможностей, но и возможность обменяться мнениями, решить, что в этом году ожидает участников рынка».

Говоря о перспективах развития строительного комплекса, В. А. Анисимов заметил: «Сейчас на первый план будут выходить вопросы, связанные с повышением производительности труда. Если вы проведете анализ экспозиции, то около четверти всех стендов посвящены технологиям в строительном производстве. Более 20% участников представляют новые строительные материалы, которые используются при возведении зданий. Хочу отметить, что наша выставка пользуется популярностью и у иностранных компаний, 56 зарубежных фирм из 15 стран представляют здесь свои экспонаты. Я уверен, что работа строительного ком-

плекса области в 2009 году во многом будет базироваться на технологиях и материалах, которые сегодня представлены здесь». Михаил Кантцлер подчеркнул: «Как гражданин Германии я горжусь тем, что в двух неделях строительного форума участвует около 30 немецких фирм. Это знак того, что немецкие предприятия проявляют интерес к сибирскому рынку. Несмотря на события, которые происходят сейчас на мировой арене, сотрудничество между Россией и Германией, Германией и Сибирью достигло высокого уровня и будет продолжаться далее».

В экспозиции были представлены такие направления, как светопрозрачные конструкции, технологии производства оконных конструкций из алюминия, ПВХ, дерева, архитектура фасадов, ворота и системы автоматизации, строительные материалы и конструкции.

Оконный профиль из ПВХ и алюминия представили компании VEKA, «Алютех-Сибирь», Rehau, Deceuninck, Wintech, Funke, новинки фурнитуры демонстрировали фирмы GU, Siegenia-Aubi, Maco. Несмотря на кажущуюся традиционность оконного производства многие участники показали сибирякам интересные новинки. Компания «Сибпроф» представила на выставке запатентованную разработку — оконные блоки с самовентиляцией. Компания «Город мастеров» приурочила к первой неделе «СтройСиб» открытие двух автоматических линий по производству пластиковых окон.

Производственное оборудование и строительные технологии также были представлены на выставке очень широко. С российской и иностранной техникой для производства светопрозрачных конструкций посетители могли познакомиться на стендах компаний Urban, Elumatec, «Станок», «Инвест-Трейд», «Окна + Сервис». С современным



оборудованием для стекольных производств можно было познакомиться на стендах компаний Lisec, GMC GmbH, Hegla Trading.

Центральным событием выставки стало рабочее совещание с участием администрации Новосибирской области и Новосибирской торгово-промышленной палаты. В рамках мероприятия губернатор Новосибирской области В. А. Толоконский подвел итоги работы в 2008 году и рассказал о проектах, которые планируется реализовать. По словам В. А. Толоконского, преодоление кризиса в экономической и социальной сфере возможно только с помощью стимулирования строительного комплекса региона. В числе мер, которые планируется принять для поддержки застройщиков, — сохранение всех крупных проектов, которые были начаты в предыдущие годы, строительство новых транспортно-логистических и инфраструктурных объектов. Среди объектов, работы по которым будут начаты в ближайшее время, — завод по переработке молока, цех по глубокой переработке зерновых культур. Особое внимание будет уделено развитию бизнеса на основе технопарковой системы. В настоящий момент выделено три зоны для комплексного освоения.

Большое внимание было уделено выступающим состоянию рынка жилья в Новосибирской области. Среди мер, направленных на поддержку застройщиков, — стимулирование спроса населения на новое жилье, приобретение жилья для расселения ветхого жилого фонда, а также помощь предприятиям строительного комплекса при получении кредита. Стимулировать спрос населения на недвижимость планируется с помощью субсидирования процентной ставки по ипотечным кредитам для покупателей жилья в домах 2008-2009 года постройки. Использование субсидий позволит гражданам брать ипотечный кредит менее чем под 10% годовых.

О мерах поддержки заемщиков, оказавшихся в тяжелых условиях в связи с резким сокращением доходов, рассказал генеральный директор «Новосибирского областного агентства по ипотечному кредитованию» (НОАИК). Заемщики, оказавшиеся в тяжелой ситуации, имеют возможность без каких-либо штрафов получить отсрочку по выплате кредита.

По инициативе архитектурно-строительных вузов Сибирского региона прошла на-

учно-практическая конференция «Роль и место архитектора в формировании современной городской среды». Участники конференции обсудили основные проблемы, с которыми приходится сталкиваться архитекторам и проектировщикам: быстрое изменение требований к строительным объектам, которые не удается оперативно отслеживать, отсутствие комплексного планирования развития региона, отсутствие мониторинга процесса реализации генерального плана города, низкий профессиональный уровень многих специалистов.

В рамках конференции, посвященной федеральному закону «О новом техническом регламенте требований пожарной безопасности в строительстве», был сделан доклад о мерах, позволяющих обеспечить контроль требований пожарной безопасности. Согласно новому ФЗ к объектам предъявляется ряд требований, на соответствие которым они будут оцениваться во время аудита. Аудит пожарной безопасности будут проводить независимые организации, прошедшие процедуру аккредитации. На сегодняшний день в МЧС уже сформирована комиссия, которая будет заниматься аккредитацией независимых организаций, региональные комиссии находятся в стадии формирования.

Организаторами научно-технической конференции «Светопрозрачные конструкции и вентиляция» выступили Северо-Запад АВОК, НИУПЦ «МИО» и СПбГАСУ. Одна из центральных тем обсуждения — необходимость комплексного проектирования оконных блоков и вентиляционной системы. Подключение одновременно с поставкой окна какого-либо проветривающего устройства позволит заказчикам избежать проблем, связанных с плохим вентилированием помещения. Особое внимание было уделено вопросу взаимодействия производителей окон и контролирующих органов, легитимности требований, которые надзорные органы предъявляют участникам рынка.

Семинары по современным строительным технологиям собрали полные залы. Приглашенные эксперты и посетители выставки обсуждали высотные здания, малоэтажное строительство, ресурсосбережение, изменения в законодательстве. В течение всех дней выставки ведущие российские и иностранные

компании проводили презентации своей продукции: строительных материалов, технологий, производственного оборудования.

Многие экспоненты выставки отметили, что в условиях мирового финансового кризиса российские производители строительных материалов и оборудования получили возможность конкурировать с иностранной продукцией за счет более доступной цены. «К российским товарам несколько предвзятое отношение, хотя по качеству многие из них нисколько не уступают зарубежным, — говорит PR-директор компании «Сази» Ольга Турчина. — Сейчас многие компании обратились к отечественному рынку. У нас с началом кризиса продажи даже увеличились».

В качестве перспективных направлений развития строительной отрасли участники выставки назвали малоэтажное строительство, которое приобретает все большую популярность, а также ремонтные работы. «Значительная часть жилого фонда сильно изношена и нуждается в замене инженерных коммуникаций, — рассказала В. Н. Рыжкова, ведущий специалист по продажам компании «Сибирский ориентир». — Поскольку застройщики сейчас сокращают объемы работ, мы намерены работать с ремонтными организациями, поставляя им трубы. Этот рынок в нашей стране очень широк».

Традиционно выставка завершилась награждением победителей конкурса «Золотая медаль «ITE Сибирская Ярмарка». Больших золотых медалей удостоились: строительное предприятие «Рекон» (Томск) за комплексный подход к проектированию и строительству микрорайона с использованием подземного пространства и компания «Робуд Компани» (Киев) за производство опалубочных систем для регионов СНГ и Сибири, обладающих экологической безопасностью и эксплуатационной надежностью.

*Информация о выставке
на www.stroisib.sibfair.ru*

Международный выставочный центр
«ITE СИБИРСКАЯ ЯРМАРКА»

630049, Новосибирск, Красный проспект, 220/10

Тел.: (383) 210-6290

e-mail: press@sibfair.ru

www.sibfair.ru





«Лабрадор. Расчет светопрозрачных конструкций».

Комплексное программное решение для ведения оконного бизнеса

В условиях сложившейся экономической ситуации оконный бизнес нуждается в новых решениях, которые позволят компаниям по-прежнему успешно развиваться, не изменяя своему курсу, увеличивать темпы производства или, по крайней мере, не сбавлять их в ближайшее время несмотря на трудности.

Хорошее программное обеспечение всегда являлось ключом к успеху функционирования оконного бизнеса, именно поэтому сегодня оно становится основным инструментом, способным помочь комплексно подойти к решению возникающих на предприятии проблем, скоординировать общий объем работ на фоне кризиса и быть важным конкурентным преимуществом предприятия.

Что значит хорошее программное обеспечение?

По мнению специалистов компании «Лабрадор АйТи» — производителей программы для оконного бизнеса «Лабрадор. Расчет светопрозрачных конструкций» — это главный инструмент работы компании, в основе которого лежит комплексный подход.

Комплексное программное решение подразумевает работу всей фирмы в рамках одной программы, когда программа — это стержень работы компании. Пользуясь информацией, полученной из программы, организуются работа любой сложности всех подразделений предприятия. Все пользователи (бухгалтер, менеджер, конструктор, начальник производства, кладовщик и т. д.) в равной степени получают всю необходимую информацию в соответствии с уровнем доступа. Нет необходимости выяснять по телефону какие-либо возникающие вопросы, нужно лишь открыть соответствующий отчет или документ. Такая программа позволяет не просто улучшить качественные и количественные показатели, но и сменить стиль работы компании. Учитывая то, что в сложившихся условиях на первый план выступают контроль над деятельностью сотрудников фирмы и учет материалов, реализовать все вышеперечисленное в полном объеме возможно лишь в программе, созданной на базе 1С:Предприятие.

Мы контролируем программное обеспечение или программное обеспечение контролирует нас? Вопрос о человеческом факторе.

Большинство существующих программ выполняют ряд важнейших функций, позволяющих упростить расчеты, вести коммерческую часть, выгружать данные в работы, как бы облегчая работу сотрудников. Но, тем не менее, профессионализм работника должен быть на высочайшем уровне, потому что несмотря на наличие «электронного помощника» часть ответственных решений лежит на плечах человека.

В программе «Лабрадор» после оформления спецификации и заключения договора все остальные стадии прохождения заказа: задание на производство, заказ стеклопакетов, фурнитуры, процесс изготовления, заказ и списание материалов, выгрузка и монтаж осуществляются под контролем программно-

го обеспечения, при этом задачи сотрудников сводятся к своевременному выполнению предписанных программой действий. Автоматический заказ, учет и списание материалов происходят в режиме реального времени. При ведении безбумажного оборота происходит контроль над движением заказа по цеху. Учет программы «Лабрадор» исключает негативное влияние человеческого фактора на всех перечисленных выше этапах.

Стройная система программы позволяет минимизировать численность персонала, автоматизировать массу всевозможных операций и тем самым снизить возможность появления ошибок, связанных с человеческим фактором.

Комплексное решение для компании любого размера и уровня.

Разнообразие версий программы с различной стоимостью и отказ от модульной системы (любая версия изначально включает в себя все основные возможности — оптимизация распила, складской учет, безбумажное производство, автоматизированная система работы с поставщиками и т. п.) позволит предприятию любого уровня найти для себя приемлемое предложение. Создатели программы «Лабрадор» изначально отказались от модульности программы, поскольку сочли, что всевозможные функции, существующие обычно лишь как дополнение для оконных программ, нужны любому предприятию вне зависимости от того, какое количество изделий оно изготавливает. При этом необходимо понимать, что под «рабочим местом» в программе «Лабрадор» подразумевается компьютер с строителем изделий, который нужен исключительно для менеджера, вносящего заказы в программу. Количество других пользователей, работающих с уже внесенными в базу заказами (дирекция, бухгалтерия, отдел снабжения, производство и т. д.), ограничено только количеством лицензий платформы 1С:Предприятие.

Если фирма только начинает свою деятельность, либо хочет протестировать программу, то ей вполне подойдет однопользовательская версия. Один менеджер без особого труда сможет вводить заказы с общим количеством изделий до 1000 штук. Эта версия позволяет использовать программу как руководство по ведению оконного бизнеса для начинающих и отличается от полной версии только тем, что для нее дополнитель-

ные строители не поставляются (только одно рабочее место менеджера, вносящего заказ). Количество других пользователей (не формирующих заказы, а работающих с уже введенными) также определяется только лицензиями платформы 1С.

Если компания большая и ей недостаточно одного рабочего места для расчета и построения изделий, или появилась необходимость связать офисы между собой и подключить систему дилеров, то нужна полная версия с дополнительными рабочими местами. Если ранее фирмой уже была приобретена однопользовательская версия, то для получения возможности приобретения дополнительных строителей или дилерских версий нужно просто доплатить разницу между однопользовательской и полной версиями.

Чертеж или 3D-изображение, что предпочитаете Вы?

Все версии программы «Лабрадор» (ПВХ, дерево, алюминий) реализованы в рамках двух графических решений 2D и 3D. Разница между ними лишь в графических возможностях строителя изделий и во внешнем виде рисунков изделий, отображаемых в различных документах и печатных формах программы.

2D-строитель — решение, полностью удовлетворяющее работе ПВХ-производства.

3D-решение предназначено в первую очередь для деревянных и алюминиевых производств.

Так, 3D-версия для деревянного производства, помимо других функциональных возможностей, позволяет исключить дублирование эскиза изделий в Автокаде.

3D-версия для алюминиевого производства позволяет эффективно сочетать конструкторские задачи построения сложных фасадных систем с коммерческими задачами, стоящими перед фирмой.

В следующей статье будет подробно рассказано о «Складском учете» в рамках программы «Лабрадор».

Компания «Лабрадор АйТи»

Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Курская, д. 21, лит. Б

Тел.: (812) 320-3393

e-mail: info@labrador-it.ru

www.labrador-it.ru



ЖЁЛТЫЙ И ПЕРЕКЛЮЧАЕТ КАНАЛЫ

ОСНОВНЫЕ ДОСТОИНСТВА

- Конструирование окон любых форм
- Интуитивная настройка под навыки пользователя
- Универсальное коммерческое решение
- Управление производственными мощностями и материалами
- Безбумажное производство
- Полноценное управление машинами и производством в целом

Klaes  *professional*

Комплексное решение для производства окон и дверей

ЖЁЛТЫЙ И УПРАВЛЯЕТ МАШИНАМИ

e-mail: russia@klaes.com
internet: <http://www.klaes.ru>

тел.: +7 (985) 780 17 89

ООО «Клаес Рус» | 125009, Москва,
ул. Тверская 16/2 | стр. 1 | 7 этаж, офис 901Б
Клиентская линия: 8 (800) 707-0000



Технологии оконных производств

Самарская компания «Rotox», одна из ведущих оконных компаний поволжского региона, в 2008 году расширила свои производственные мощности, дооснастив обрабатывающий центр, а также линии сборки и остекления автоматическими модулями. На сегодняшний день это предприятие – эталон уровня автоматизации в стране.

Заготовительный участок, представленный распиловочно-обрабатывающим центром «Schirmer», теперь «умеет» самостоятельно вставлять армирующие профили, наклеивать этикетки и раскладывать по транспортным телегам обработанные заготовки, а три сварочно-зачистные линии «Rotox» связаны со сборочными конвейерами специальным «умным буфером», который гарантирует независимость между заготовительным и сборочным участками, а также определяет очередность сборки изделий согласно установленным правилам. Все эти нововведения позволили сократить как количество рабочих, так и уровень их участия в производственном процессе, что увеличило производительность до 420 изделий в 8-часовую смену, одновременно уменьшив показатели по браку.

«Rotox» не стала ограничиваться исключительно увеличением производственных мощностей, внедрив в большинстве своих подразделений еще и новый программный продукт, который позволил со-

здать единое информационное пространство, уменьшить количество персонала, участвующего в обработке документов, и, что привычно для всех предприятий, использующих в своих цехах автоматическое оборудование, обеспечить формирование производственных заданий для каждого станка с ЧПУ. Учитывая уникальность целого ряда станков, только эффективное взаимодействие поставщиков оборудования и программного обеспечения позволило своевременно осуществить поставку и запуск в работу всех производственных новшеств.

Этими поставщиками для компании «Rotox» являются «ПраймТек Виндоуз Инжиниринг» (оборудование, производственная логистика) и «АТехнолджи» (программное обеспечение). Многолетний опыт работы на рынке позволяет им без промедлений и накладок осуществлять поставку, монтаж и запуск производственных комплексов с максимально возможной производительностью и логистической сложностью.



ООО «ПраймТек Виндоуз Инжиниринг»
117331, г. Москва, проспект Вернадского, д. 29
Тел.: (495) 737-5457
Факс: (495) 133-3098
E-mail: info@primetec.ru



ATechnology

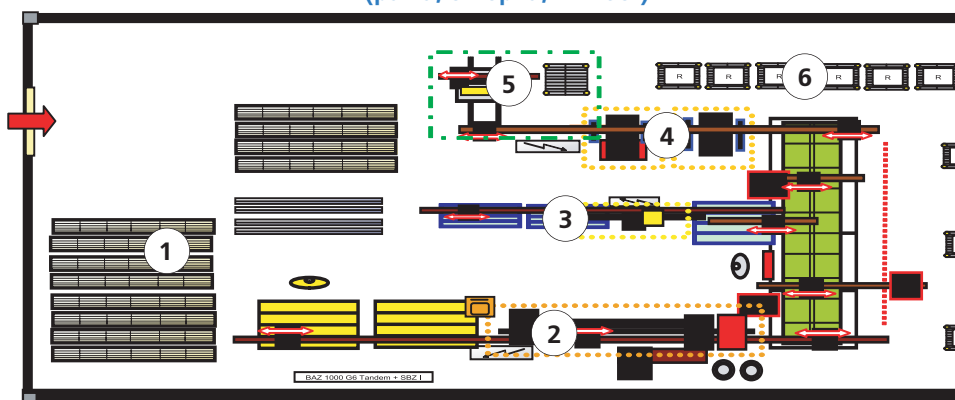
ООО «АТехнолджи»
350000, г. Краснодар, ул. Садовая, д. 149
Тел./факс: (861) 259-6746, 274-6347
E-mail: info@atechnology.ru



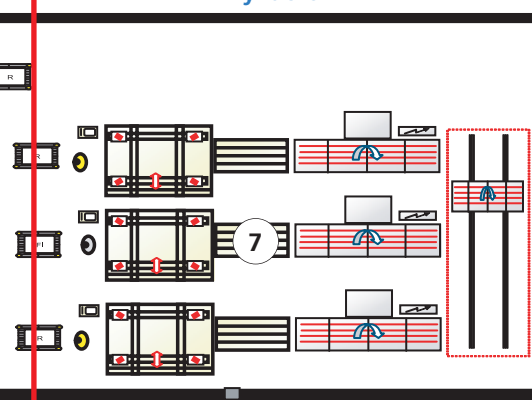
Схема производства

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 1 – Склад профиля и армирования. 2 – Обрабатывающий центр: ПВХ-часть. 3 – Обрабатывающий центр: распил армирования. 4 – Обрабатывающий центр: обработка через металл и ввинчивание шурупов. 5 – Обрабатывающий центр: робот-укладчик заготовок в телеги. 6 – Телеги для накопления балок рамы и створки (по периметрам). 7 – Три сварочно-зачистных линии. | <ul style="list-style-type: none"> 8 – «Умный» буфер периметров перед линиями сборки. 9 – Конвейерная линия сборки створок. 10 – Робот-укладчик готовых створок в буфер. 11 – Конвейерная линия сборки рам. 12 – Автоматизированный стенд остекления. 13 – Стенд контроля. 14 – Телеги с подготовленными стеклопакетами и штапиком. 15 – Штапикорез. |
|--|--|

1. Заготовительный участок (рама, створка, импост)



2. Сварочно-зачистной участок



Краткое описание производственного процесса:

0. Подготовка заданий

Оператор отдела планирования производства осуществляет формирование заданий для каждой из смен всех производственных участков компании. В течение 30 – 40 минут создаются все необходимые файлы для станков с учетом оптимизации расхода материалов: для 360 – 420 изделий, 720 – 840 стеклопакетов. Большинство действий оператора автоматизированы и не требуют его прямого участия.

1. Заготовительный участок (рама, створка, импост)

Участок обслуживается одним человеком, который подает обрабатывающему центру (далее Schirmer) указанные в задании артикулы ПВХ-профилей и армирования. Schirmer осуществляет выполнение технологических операций в ПВХ-профиле, а затем и его распил на заготовки требуемой длины, параллельно осуществляется распил армирования. Заготовки ПВХ-профиля попадают на участок стыковки с армированием, где Schirmer самостоятельно распечатывает и наклеивает этикетку, вставляет соответствующий профиль стали. Далее ввинчиваются шурупы и выполняются операции, которые требуют наличие металла (ручки, замки, крепление импоста и т. п.). В заключительной стадии Schirmer (с помощью встроенного робота-укладчика) производит раскладку полностью готовых для сварки и сборки заготовок по специальным транспортным телегам, которые после заполнения подаются к линиям сварки-зачистки.

2. Сварочно-зачистной участок

Участок из трех линий сварки-зачистки обслуживается одним человеком, который последовательно загружает периметры в каждую из линий. На двух из трех линий модули зачистки имеют возможность осуществлять

сверление петлевых отверстий на рамных периметрах, что происходит при наличии соответствующей информации в файлах задания.

3. «Умный» буфер готовых к сборке периметров

Данный станок состоит из двух погрузочно-разгрузочных станций и буфера для временного хранения сваренных периметров. Это делает процессы заготовки и сборки независимыми, а также гарантирует работу по заданной оператором последовательности сборки изделий, благодаря чему достигается максимально возможная производительность производства и минимизируется время отгрузки изделий (все 420 изделий сходят с линии согласно маршрутам доставки).

4. Линии сборки створок и рам

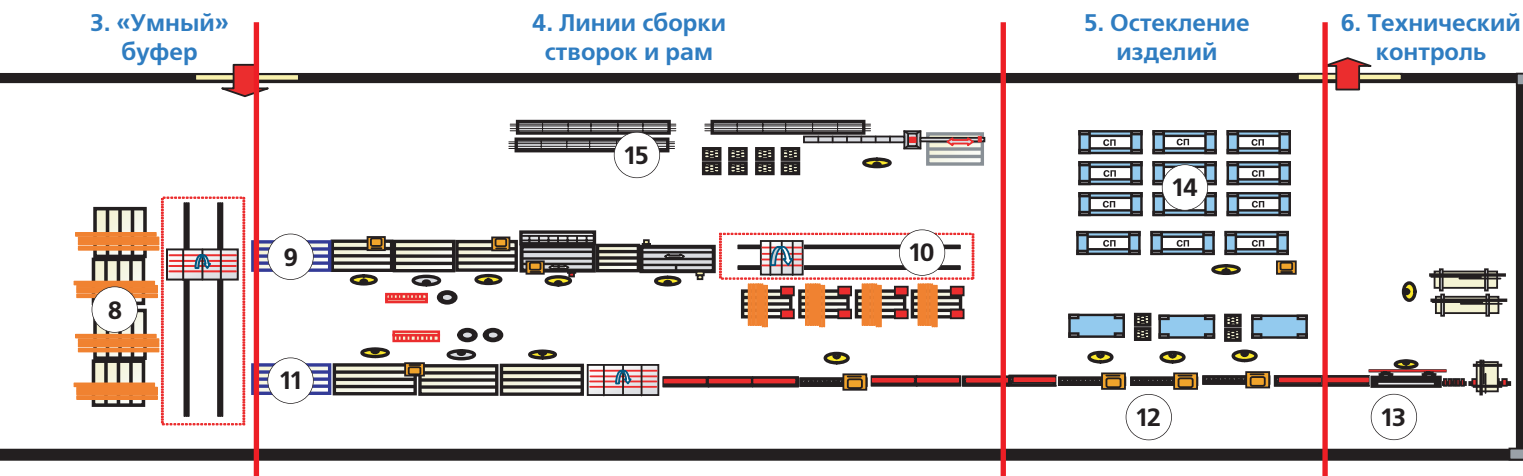
На конвейерных автоматических линиях осуществляются все операции с периметрами, соблюдая заданную последовательность сборки. Благодаря буферу створок с автоматической погрузкой сохраняется независимость между линиями. На каждом участке контролируются и протоколируются все действия рабочих, что позволяет анализировать производительность труда и рассчитывать заработную плату, минимизируя простои станков и технологический брак.

5. Остекление изделий

В момент остекления происходит поиск заранее подготовленных стеклопакетов и штапика с помощью терминалов «бесбумажного» производства. Поиск комплектующих начинается до момента попадания изделия на стэнд остекления, что гарантирует отсутствие временных потерь.

6. Технический контроль

На участке ОТК проверяются все необходимые параметры изделия в соответствии с производственным заданием, фиксируются возможные недостатки, создаются документы (паспорт изделия, гарантийный талон и т. п.)



Ваш самый короткий путь к производителям окон

Редакция:

Тел.: +7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО, журнал-каталог

ежеквартальное специализированное издание для производителей светопрозрачных конструкций



www.winpro.ru

Уважаемые читатели!

Давние партнерские отношения между издательством журнала и Группой компаний Робитекс, полностью оправдывают надежды обеих сторон. С удовольствием сообщаем Вам, что и в 2009 году Вы можете не только получать журнал «Оконное производство» по почте, но и найти его в центральном офисе и во всех региональных представительствах Группы компаний Робитекс.

- Бесплатная адресная рассылка производителям окон (более 4000 адресов в России).
- Бесплатная подписка (по присланной в редакцию заявке) по строительным организациям, архитекторам, а также физическим и юридическим лицам, заинтересованным в открытии оконного производства.
- Распространение на выставках, семинарах, конференциях, презентациях.
- Полная электронная версия в Интернет на www.winpro.ru.

РОБИТЕКС
группа компаний

Москва

ул. Дорогобужская, стр. 11
Тел./факс: (495) 223-64-91
info@robitex.ru
www.robitex.ru

Представительства ООО «Робитекс»:

Санкт-Петербург

ООО «Робитекс»
Тел.: (812) 324-4028
info@robitex.ru
www.robitex.ru

Нижний Новгород

ООО «Робитекс»
Тел.: (8312) 779-925
info@robitex.ru
www.robitex.ru

Дилеры

ООО «Робитекс»:

г. Ростов-на-Дону
ООО «Фирма «Сармат»
Тел.: (8632) 665-447

г. Курск

ИП Каменев
Тел.: (4712) 330-220

г. Пермь

ООО «Стройсегмент»
Тел.: (342) 242-4788

г. Новочебоксарск

ООО «ЕвроСтиль»
Тел.: (8352) 719-393

г. Улан-Удэ

ООО «Вуд-Мастер»
Тел.: (3012) 442-759

г. Красноярск

ООО «Пластик и крепеж»
Тел.: (3912) 911-900

г. Вологда

ООО «СеверСервис»
Тел.: (8172) 715-454

г. Екатеринбург

ООО «ВИН-КОМ»
Тел.: (343) 211-8449

г. Ижевск

ООО «Теплый дом»
Тел.: (3412) 915-137

г. Краснодар

ООО «Профиль Сервис»
Тел.: (861) 267-0256

г. Волгоград

ООО «Технострой»
Тел.: (8442) 266-496

г. Минск

ЧУП «Техногермет»
Тел.: +375 (17) 216-9940

г. Казань

ООО «Меганом»
Тел.: (843) 533-3302

г. Хабаровск

ООО «РТД Комплект»
Тел.: (4212) 214-600

г. Смоленск

ООО «Комплект.ру»
Тел.: (4812) 614-288

г. Тамбов

ООО «ГерМос»
Тел.: (4752) 633-071

г. Череповец

ООО «СВ-Сервис»
Тел.: (8202) 267-490

г. Кострома

ООО «Остап»
Тел.: (4942) 322-991

г. Белгород

ИП Ефимов С. Ф.
Тел.: (4722) 308-145

г. Ставрополь

ООО «Нортеск ЮГ»
Тел.: (8652) 941-924

г. Саранск

ИП Новиков М. Ю.
Тел.: (8342) 244-434

г. Владимир

ООО «Стиль-Сервис»
Тел.: (4922) 420-528

г. Ярославль

ООО «МонтМир»
Тел.: (4852) 599-911

г. Йошкар-Ола

ТД «Герметик»
Тел.: (8362) 988-461

г. Новокузнецк

ООО «Глобал-Пласт»
Тел.: (3843) 616-111

г. Иваново

ООО «РосПласт»
Тел.: (4932) 239-685

г. Орел

ООО «ПСК Конус»
Тел.: (4862) 777-956

г. Пенза

ООО «Сар Винк»
Тел.: (8452) 922-629

г. Новосибирск

ООО «Сивест Комплект»
Тел.: (383) 216-3805

г. Уфа

ООО «Профильные системы»
Тел.: (3472) 923-445

г. Чебоксары

ООО «Регионспецстрой»
Тел.: (8352) 529-669

г. Калининград

ООО «Пластикат-Интерьер»
Тел.: (40141) 317-70

г. Абакан

Центр монтажной пены
Тел.: (3902) 224-024

г. Саратов

ООО «Союзтехнокомплект»
Тел.: (8452) 226-377

г. В.Новгород

ООО «Стройбаза Рабочая»
Тел.: (8162) 644-424

г. Тверь

ООО «Тверьметаллкомплект»
Тел.: (4822) 555-602
ООО «Правильный дом»
Тел.: (4822) 777-444

г. Брянск

ООО «Лига Билд»
Тел.: (4832) 520-801

г. Тюмень

ООО «Технологии Фасадных Систем-Т»
Тел.: (3452) 792-420

г. Челябинск

ООО «Торговый дом Комплект-Сервис»
Тел.: (351) 749-9391

г. Самара

ООО «Ардис»
Тел.: (846) 992-0518

г. Сургут

ООО «Азимут»
Тел.: (3462) 228-816

г. Воронеж

«Центр крепеж СВ»
Тел.: (4732) 941-000

г. Обнинск

ООО «КСС»
Тел.: (48439) 490-23

г. Архангельск

ООО «ПрофильЛайн»
Тел.: (8182) 420-012

г. Киров

ООО «ПКФ Деко»
Тел.: (8332) 643-630
ООО «ВОК»
Тел.: (8332) 704-264

г. Ульяновск

ООО «Сибирский торговый дом»
Тел.: (8422) 709-589

г. Петропавловск-Камчатский

ИП Корза И. К.
Тел.: (4152) 266-594

г. Челябинск

ООО «ВИН-КОМ-Челябинск»
Тел.: (351) 248-8240

г. Магнитогорск

ООО «Группа компаний СТРОЙТОРГ»
Тел.: (3519) 221-124

г. Смоленск

ООО «Комплект-Маркет»
Тел.: (4812) 351-161

г. Сыктывкар

ООО «АКОР»
Тел.: (8212) 557-025

Your shortest way to window manufacturers



- Free addressed circulation for window firms of Russia (above 3500 addresses).
- Free subscription (on application to be sent to the editorial house) for building organisations, architects, as well as individuals and legal entities interested in opening a window manufacture.
- Exhibitions, seminars, conferences, presentations.
- Full Internet version.

WINDOW PRODUCTION

is a specialized issue. The objective of the given magazine is providing the actual practical information of the market available profile systems, components, equipment, and software for manufacture of light transparent constructions.

Catalogue editorial house:

Tel.: +7 (495) 798-9680

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru

WINDOW PRODUCTION

means 100 per cent chance to hit your target audience



Офисные перегородки – реальная необходимость или дань моде?

Впервые системы офисных перегородок появились в России около десяти лет назад. Они были представлены в основном европейскими производителями и являлись своего рода символом состоятельности, престижа и высокого уровня развития компании. Примерно с 1996 года офисные перегородки стали использоваться массово. Во-первых, потому что их производство было налажено в России, что позволило значительно снизить стоимость, а во-вторых, потому что отечественные компании, внедряя западные технологии менеджмента, стали придавать большое значение корпоративному имиджу и стилю, понимая, что современно оборудованный офис служит своеобразной визитной карточкой компании.

В настоящее время порядка 80% доли рынка офисных перегородок приходится на российского производителя. Оставшиеся 20% — это специализированные иностранные компании, занимающие определенную нишу строительного рынка, предлагающие услуги по комплексному оформлению крупных офисных и торговых помещений. Однако большинство компаний, приобретающих системы офисных перегородок с целью перепланировки, реконструкции или создания нового офисного помещения, отдают предпочтение отечественному производителю.

Рынок офисных перегородок весьма перспективен и динамичен. Основными причинами роста являются:

- высокая степень строительной активности офисных зданий;
- массовое строительство торгово-развлекательных, деловых центров класса А и В;
- рост количества реконструируемых объектов;
- перепланировка существующих офисов;
- реорганизация внутриофисного пространства посредством мобильных перегородок.

Основное назначение офисных перегородок:

- разделение помещений на функциональные зоны, отдельные кабинеты;
- перепланировка с целью создания офисного пространства в едином стиле;
- комплексное решение проблем ремонта помещений и создание новых офисов.

Грамотно спланированные и профессионально установленные офисные перегородки увеличивают полезную площадь на 20-25%.

В настоящее время наряду с традиционными отдельными кабинетами все более широкую поддержку находит концепция офисов «open space» за ее демократичность, корпоративность, лояльность. Внутренняя структура такого помещения формируется при помощи стационарных и мобильных офисных перегородок.

Следует отметить, что монтаж систем офисных перегородок требует гораздо мень-



ше времени и средств, чем возведение обычных стен из кирпича или гипсокартона, при этом работа офиса не останавливается. Если в будущем структура компании, количество работающих сотрудников меняется в сторону увеличения и возникает необходимость в создании новых рабочих мест, системы офисных перегородок, являясь сборно-разборной конструкцией, позволяют оперативно менять планировку помещения, создавать новые рабочие зоны, не привлекая при этом дополнительные площади. А если речь идет о мобильных перегородках, то при всем многообразии выбора на сегодняшнем рынке вряд ли найдется другой конкурент, способный предложить возведение новых «мобильных» стен всего за несколько часов.

Специалисты подсчитали, что применение систем офисных перегородок позволяет сэкономить до 30% средств, необходимых для традиционного ремонта.

Говоря о преимуществах офисных перегородок, нельзя не отметить эстетическую сторону вопроса. Стены из стекла и стены из гипсокартона: в первом случае — прозрачность, свет, легкость и, как следствие, благоприятное влияние на общую организацию делового процесса, повышение производительности труда, а во втором — традиционный кабинет...

Сегодня использование офисных перегородок находит свое применение как в деловых и торговых комплексах, так и в банках, выставочных центрах, в консалтинговых и телекоммуникационных компаниях, логистических и транспортных терминалах, в ресторанах, фитнес-центрах, медицинских учреждениях, в общественных и административных зданиях. Многие заведения решают вопрос обустройства современного офиса при помощи использования систем офисных перегородок.

Компания «СОФОС» является разработчиком и производителем систем офисных перегородок для помещений различного назначения.

«Конструкция мысли» — применительно ли к перегородкам? Да, в нашем случае это вполне справедливо, потому что перегородки СОФОС — это средство организации пространства, правильно оборудованный офис, который является своего рода визитной карточкой фирмы.

Задача СОФОС создать эффективное и комфортное рабочее пространство, а оно различно для разных направлений бизнеса. Поэтому мы всегда подбираем индивидуальное решение для каждого заказчика. Ведь важно не то, какие перегородки проще и быстрее установить, а то, как с помощью соче-



тания комбинированных, глухих или стеклянных перегородок достичь нужного для успешного бизнеса заказчика результата.

Способность к построению таких решений по организации пространства и отличает нас от обычных продавцов офисных перегородок.

Достичь технически грамотного решения пространства можно. Мы это умеем. В том числе и с помощью дизайна перегородок. Даже цвет или фактура покрытия перегородок преобразуют помещение.

Особенно это важно при использовании перегородок на коммерческих объектах — психологически покупатель более расположен к покупке, если находится в комфортном для него пространстве. Посетитель офиса почувствует Ваше хорошее отношение к нему и сам будет более лоялен к Вам — все это достижимо средствами дизайна применительно как к системам офисных перегородок, так и к перегородкам в торговых центрах.

Добавьте к этому возможность комплектации офисной мебелью, и Вы получите эффективный и эффектный «офис под ключ».

Стоимость перегородок — немаловажный фактор. СОФОС удерживает цены на перегородки ниже, чем другие компании Москвы, работающие в том же сегменте рынка.

Для нас и клиентов важно, в первую очередь, качество и экологичность наших систем. Другие компании могут снижать цены за счет использования второсортных материалов, непрочных комплектующих и опасных для здоровья наполнителей, но это не наш путь. Мы не работаем в ущерб качеству, именно поэтому клиенты рекомендуют нас своим друзьям и партнерам.

У нас действует специализированная дилерская программа.

Мы предлагаем разумные цены на перегородки, поэтому смело звоните нашим менеджерам и позволяйте им решить Ваши задачи наиболее оптимальным способом.



К нашим преимуществам относятся такие факторы:

- собственное современное производство;
- инновационные технологические решения;
- собственное конструкторское бюро;
- комплексные решения, работа «под ключ»;
- конкурентоспособные цены, сжатые сроки;
- гарантийный срок 3 года.

Система офисных перегородок СОФОС — подлинный синтез инновационных технологий и надежных инженерных решений. Конструктивное совершенство системы обеспечивается профессиональной работой собственного конструкторского бюро, что позволяет воплощать в жизнь любые уникальные и нестандартные проекты, гарантируя высокий уровень технического исполнения.

Практическое воплощение комплексного подхода компании СОФОС к потребностям наших клиентов позволяет реализовывать проекты, отвечающие самым высоким требованиям к организации и улучшению офисного пространства. Созданный в результате нашего сотрудничества прозрачный и «умный» офис Вашей компании станет средоточием ее пульсирующей жизни и поможет Вашим сотрудникам полнее погрузиться в ее течение. Дизайн интерьера, подбор мебели, освещения, максимальная продуманность каждой детали — гибкие и эффективные инструменты материализации Ваших идей о системе управления компаний.

Система перегородок СОФОС — это технология, сберегающая Ваше время и ресурсы. Соотношение цены и качества выгодно отличает наши перегородки от других предложений рынка. Гарантии этому — современное собственное производство, прямые продажи комплектующих, полный цикл сопровождения продукта: от детальной проработки проектного решения до монтажа в помещении заказчика.

Мы уверены в качестве и надежности созданных нами перегородок, поэтому на всю предлагаемую продукцию предоставляем 3 года гарантии.

Применение системы профильных перегородок СОФОС позволяет предложить комплексное решение проблемы моделирования бизнес-пространства, обеспечивающее максимальную функциональность и единое стилевое решение помещения.

ООО ПСК «СОФОС»

125284, Москва, Ленинградский пр-т, д. 35

Тел.: +7 (495) 941-9946

www.sofos-part.ru



Компания Меезенбург — мы расширяем границы Ваших возможностей!

Предприятие оптовой торговли фурнитурой и комплектующими для окон и дверей «Меезенбург» отметило в 2008 году свое 250-летие. История торгового дома в Германии и России показывает, что успешное развитие компании базируется на ее внутренних ценностях: ориентированности на клиента, открытости перед новыми идеями, быстром реагировании на меняющиеся потребности рынка, поощрении и развитии молодых талантов.

Наша история

История компании берет свое начало в 1758 году, когда Пауль Даниельсен открыл маленькую торговую фирму в городе Фленсбурге, расположенном на севере Германии. Поначалу у предприятия не было узкой специализации — его ассортимент включал в себя самые разнообразные товары домашнего обихода, от скобяных изделий и черепицы для кровель и до печей и фарфоровой посуды. По прошествии времени, после окончания Первой мировой войны, магазин был приобретен Маттиасом Меезенбургом. С тех пор торговое предприятие находится во владении семьи Меезенбург. После Второй мировой войны бизнес перешел к сыновьям Маттиаса. В те трудные времена едва ли кто-то мог предсказать большое будущее торговому предприятию, которое испытывало острую нехватку ресурсов и боролось за выживание на рынке.

Сегодня группа компаний Меезенбург имеет 25 филиалов, 7 из них за пределами Германии, и является одним из крупнейших поставщиков для дерево-, ПВХ- и металлообрабатывающей промышленности — лидером рынка северо-западной Германии. Владелец бизнеса в четвертом поколении Мартин Меезенбург, которому в 2008 году исполнилось 50 лет, успешно решил важнейшую задачу специализации ассортимента: сейчас ресурсы предприятия сконцентрированы в области современной оконной и дверной техники. Торговый дом предлагает своим клиентам различные фурнитурные системы, высокотехнологичные электронные замки, строительные инструменты и другие комплектующие для производства окон и дверей, всего более 50000 различных артикулов.

Начиная с 1996 года, компания Меезенбург ведет торговую деятельность в России. Как и материнская компания в Германии, российское дочернее предприятие предлагает весь спектр высококачественных комплектующих для производства европейских окон и дверей из дерева, ПВХ, алюминия от ведущих европейских и российских производителей со складов в Москве, Санкт-Петербурге и Уфе: поворотно-откидную фурнитуру, уплотнители, ручки и замки, материалы для производства стеклопакетов, петли, подоконники и многое другое. Важным шагом в развитии ООО «Меезенбург» в России стало расширение дилерской сети, которая насчитывает десятки партнеров по всей России — в Ижевске и Волгограде, Самаре и Екатеринбурге, Казани и Ростове-на-Дону, в Ярославле и Рязани, Саратове и Воронеже, в Тюмени, Улан-Удэ и Благовещенске.



Наши партнеры

Чтобы предложить нашим клиентам самые лучшие продукты, наиболее полно соответствующие их потребностям, мы тщательнейшим образом подходим к выбору поставщиков — производителей товаров самого высокого качества. Нашими партнерами являются такие известные компании, как Siegenia-Aubi, Fuhr, Hoppe, Hautau, Simonswerk, Bug, Dipro, Dorma, Geze, FSB, Planet, Remmers, Rhencoll и многие другие. Все наши поставщики зарекомендовали себя на рынке производителей фурнитур и комплектующих как надежные профессионалы.

Наша команда

В строительном бизнесе, как и в любом другом, очень многое зависит от людей, с которыми Вы работаете. В настоящий момент в компании Меезенбург в России работает около 80 человек. Основной состав команды складывался на протяжении многих лет. В нашем коллективе царит особая позитивная атмосфера, отличающаяся стремлением к познанию и применению всего нового, прогрессивного и интересного. Наши менеджеры обладают знаниями, навыками и опытом для принятия оперативных, четких и рациональных решений на любой стадии организации заказа клиента. Постоянное обучение, участие в специализированных семинарах по оконной и дверной тематике гарантирует хорошее знание особенностей предлагаемой нами продукции. При каждом заказе мы стремимся дать Вам наиболее

полную информацию о товаре, наши высококвалифицированные технические специалисты ответят на любой интересующий Вас вопрос, помогут в выборе необходимых именно Вам комплектующих, проведут шефмонтаж на Вашем предприятии. Главный наш принцип — Ваш комфорт и удобство. Наш коллектив состоит не просто из профессионалов высокого класса, все они люди увлеченные, любящие свое дело.

Наша продукция

В любом деле именно качество исходного материала, из которого создается тот или иной продукт, считается основным залогом результата. В строительстве это актуально как нигде более. Невозможно создать что-то действительно хорошее, долговечное и оригинальное, используя низкосортные составляющие.

Именно этим постулатом руководствуется компания Меезенбург при выборе товаров для своего ассортимента.

В нашей компании большое значение придается внедрению новых продуктов и технологий.

Например, компания Меезенбург владеет патентом на систему профилей для деревоалюминиевых конструкций OptimAl. Данная система представляет собой классический вариант деревоалюминиевого окна, в котором деревянные элементы защищены с наружной стороны алюминиевыми планками, фиксирующимися с помощью клипс. В то же время система OptimAl имеет ряд преимуществ, которые позволяют оптимизировать

процесс изготовления оконной конструкции.

В нашем ассортименте постоянно появляются новинки — товары собственной торговой марки «Blaugelb», продукты гарантированно высокого качества, ассортимент которых постоянно расширяется: ручки и нажимные гарнитуры, в том числе для профильных и противопожарных дверей, офисные ручки, шурупы, силиконы и монтажная пена, замки межкомнатные и многозапорные, монтажные клеи, очистители и растворители, прокладочные ленты и т. д.

Наша компания является дилером фурнитурных систем Siegenia и Fuhr. Новинка на оконном рынке России фурнитура Fuhr уже завоевала доверие производителей своими высокими стандартами качества, функциональностью и безопасностью. Немецкая компания Fuhr имеет более чем 150-летнюю историю производства фурнитуры для окон и дверей. Спектр выпускаемой продукции охватывает как современную поворотно-откидную фурнитуру, так и высокотехнологичные замки различных видов, а также электронные системы запирания.

Одним из важнейших направлений деятельности ООО «Меезенбург» является специализированная объектная фурнитура для зданий общественного пользования: гостиниц, больниц, офисных комплексов. В этой области мы сотрудничаем с такими надежными партнерами, как FSB, CES, Dorma и другими.

Новинка ассортимента — алюминиевые оконно-дверные и фасадные системы компании «Алюпроф» — одного из безусловных лидеров отрасли. Применяемые материалы и технологии соответствуют самым высоким стандартам качества. Предлагаемые системные решения представляют собой высокотехнологичный продукт, позволяющий реализовать самые смелые и разнообразные архитектурные замыслы, конструкции любого вида и сложности: светопрозрачные кровли, цельностеклянные фасады, зимние сады, витражи, производить остекление промышленных и гражданских зданий, изготавливать противопожарные конструкции. За 10 лет работы компании продукция «Алюпроф» завоевала популярность на рынке алюминиевого профиля. Особый акцент делается на индивидуальный подход к заказчику: анализ и подбор профильной системы и комплектующих, всеобъемлющая помощь в разработке проектно-конструкторской документации, индивидуальных узлов примыкания конструкции. При этом учитываются особенности строящегося или реконструируемого объекта.

Для расчета конструкций и оптимизации производства предлагается специальное программное обеспечение MB-CAD, не имеющее аналогов по многообразию возможностей расчетов и вывода данных. Раскрой материала, ведение учета обрезков, учет трудозатрат, расчет теплофизических данных, комплектация фурнитуры, подготовка документации, визуализация готового

объекта — вот неполный перечень возможностей программы MB-CAD.

Ярким примером успеха являются более 300 объектов от Калининграда до Владивостока, например, автомобильный торговый комплекс «Москва» и множество других объектов в разных городах России.

В современных условиях XXI века компания Меезенбург делает все возможное, чтобы самые передовые технологии и методы служили для Вашего бизнеса. Мы твердо убеждены, что бизнес — это своеобразный процесс познания, в том числе и самих себя, процесс, который преобразует нас, приносит новые идеи, позволяет взглянуть на окружающий мир с разных сторон. Основные проблемы строительного бизнеса — высокий уровень издержек, оперативность обработки заявок и профессиональная квалификация менеджера, обрабатывающего Вашу заявку. Наша компания успешно справляется со всеми этими задачами. Самое ценное, что было приобретено нами за десять лет работы на рынке — это наша репутация, уважение и доверие клиентов и партнеров.

Более подробно Вы можете узнать о нас на сайте www.meesenburg.ru.

ООО «Меезенбург»

109202, г. Москва, ул. 1-ая Карачаровская, д. 8

Тел.: +7 (499) 171-6919, 171-6504, 171-6505, 171-1412

Факс: +7 (499) 171-6628

e-mail: moscow@gb-meesenburg.ru

www.meesenburg.ru

Компания Меезенбург — мы расширяем границы Ваших возможностей!



- Более 10 лет на рынке России.
- 250 лет на рынке Германии.
- Полный ассортимент фурнитуры и комплектующих для окон и дверей.
- Алюминиевые конструкции OptimAl и AluProf.
- Товары высокого качества от надежных производителей.
- Индивидуальные решения для каждого клиента
- Полный цикл сервисного обслуживания от заказа до монтажа.
- Постоянное техническое консультирование.
- Низкий срок поставки, в том числе эксклюзивного товара.
- Широкая дилерская сеть по всей России.
- Стабильное сотрудничество и партнерские отношения.

www.meesenburg.ru

Приглашаем Вас на выставку WinTec ExpoMoscow 2009!
Наш стенд N 249, павильон 3, зал 15. Москва, Крокус-Экспо, 31.03.-03.04.09

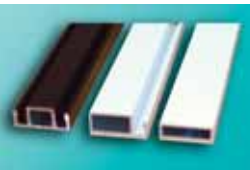


ООО «Меезенбург»
www.meesenburg.ru

109202, г. Москва,
ул. 1-ая Карачаровская, д. 8
Телефон: +7 (499) 171-65-05, 171-14-12
Факс: +7 (499) 171-66-28
E-Mail: moscow@gb-meesenburg.ru

192102 г. Санкт-Петербург,
ул. Самойловой, д. 5, лит. К
Телефон: +7 (812) 334-5428,
334-5429, 334-5430
E-Mail: info@gb-meesenburg.spb.ru

450022, г. Уфа,
ул. Менделеева, д. 134
Телефон: +7 (3472) 925-664
Факс: +7 (3472) 925-665
E-Mail: meesenburg@bashnet.ru



Комплектующие от производителя

«АГАТ» – перспективная компания в области производства и поставок комплектующих для евроокон и дверей. О профессионализме и надежности свидетельствует и тот факт, что на фирме работают энергичные специалисты с 9-летним опытом продаж комплектующих в оконном бизнесе. Молодой и предприимчивый коллектив (средний возраст сотрудников 33 года) избрал тактику активной продажи с индивидуальным подходом к каждому клиенту.

Рынок поставщиков комплектующих уже стабилизирован и сформирован. Для того, чтобы соответствовать его высоким требованиям, необходимо предложить новое, то, что не дают конкуренты. Проведя маркетинговый анализ конъюнктуры оконного рынка, руководство фирмы пришло к выводу: производителям ПВХ и деревянных евроокон и дверей чрезвычайно важен высокий сервис поставщика.

«АГАТ» создал такие условия, которые не могут предложить другие поставщики комплектующих:

1. Стопроцентное наличие товара на складе, согласно прайс-листу, в течение всего года.
2. Оформление и выставление счетов в течение 20 минут с момента получения заявки от покупателя.

3. Отгрузка товара со склада фирмы «АГАТ» в течение 30 минут.

4. Бесплатная доставка товара на склад заказчика или в экспедиторскую компанию в течение 35 часов с момента получения заявки.

На протяжении 10 лет «АГАТ» успешно изготавливает комплектующие для производства москитных сеток. Начиная с сентября 2008 г., в полном объеме запущена серия профиля системы «Проведаль С-640».

Таким образом, компания «АГАТ» расширяет производство профиля из алюминия в Подмоскowie.

На сегодняшний день фирма «АГАТ» производит и поставляет следующие группы товаров:

1. Противомоскитную сетку «АГАТ».
2. Ручки оконные, балконные.
3. Петли дверные Door Line, Dr. Hahn.
4. Дверные доводчики.
5. Подоконники, заглушки.

8. Нажимные гарнитуры.
9. Профиль системы PROVEDAL.
10. Метизы.

Компания «АГАТ» выбрала грамотное логистическое решение в сочетании с программным обеспечением и коллективом профессионалов для управления предприятием. Мы открыты

к сотрудничеству с заинтересованными компаниями и организациями, работающими в строительстве, торговле, изготовлении оконных и дверных конструкций с целью совместного продвижения высококачественного, экологичного и доступного

материала на российский рынок. Фирма «АГАТ» продолжает расширять спектр продукции под своей торговой маркой. Закрепившийся успех продаж немецкой монтажной пены «AGAT-68L» и плодотворное сотрудничество с заводами в Германии позволило также наладить про-

Наименование	Цена руб. с НДС
Пена монтажная	105,00 руб./баллон
Рамный профиль 25x10,5 мм, бел./кор.	21,41 руб./пог. м
Центральная поперечина 23x7,2x8 мм, бел./кор.	20,89 руб./пог. м
Соединительный уголок ABS, бел./кор.	115,00 руб./100 шт.
Резиновый шнур	145,89 руб./100 пог. м
Сетка фибerglass ширина 1,4 м; 1,6 м	19,25 руб./кв. м
Ручка оконная алю. Норре, штифт 35 мм, бел./кор.	24,81 руб./шт.
Ручка оконная алю. Нермо, штифт 35 мм, 40 мм бел./кор.	24,81 руб./шт.
Саморез оконный	от 10,40 руб./100 шт.
Подкладки под стеклопакет 28; 30; 32; 34; 36x1-6 мм	40,55 руб./100 шт.
Профиль Provedal	от 37,74 руб./пог. м
Молекулярное сито 1,5 мм (Китай, Nedex)	45,28 руб./кг
Петля дверная Door Line 120 кг	195,84 руб./шт.
Петля дверная KT-N	259,90 руб./шт.
Заглушка на подоконник	6,90 руб./шт.

Доставка бесплатно. Гибкая система скидок.

Антикризисные скидки

Отзывы партнеров:

Хайрtdинов Ирек Рафикович, начальник отдела снабжения ТПП «ПЕГАС», г. Екатеринбург:

«Даже во время кризиса, поразившего весь строительный рынок, компания «АГАТ» продолжает оставаться надежным поставщиком комплектующих для пластиковых окон».

Шулeпников Андрей, директор компании «Атлантика», г. Санкт-Петербург:

«Местонахождение компании «АГАТ» в Московской области стало очень удобным и время на дорогу сократилось в два раза».

Самохин Валерий Викторович, исполнительный директор «Группы компаний Уинстрой», г. Москва: «В условиях мирового финансового кризиса компания «АГАТ» продолжает идти навстречу производителю, регулярные понижения цен на комплектующие делают окна более доступными для потребителей».

Офис и склад в одном месте

6. Комплектующие для производства стеклопакетов.
7. Монтажные материалы.

изводство там метизной группы под торговой маркой «АГАТ».

Приглашаем на Mosbuild 2009



Современный офис — новые возможности! Расширяй бизнес — работай с нами!

В условиях мирового финансового кризиса, когда обострилась конкуренция у поставщиков комплектующих для производства окон, компании «АГАТ» за счет отсутствия существенных расходов на аренду офиса, склада, а также благодаря расширению собственного производства и автопарка, удалось не только не поднять цены, но и объявить о промо-акциях! Начало весны 2009 ознаменовалось для компании «АГАТ» приобретением в собственность 30000 кв. метров земли с офисно-складским комплексом 2500 кв. м в Московской области в 20 км от МКАД, что позволило расширить ассортимент и товарный запас в два раза и быть готовыми к предстоящему сезону на 100%.

С осени 2008 года на складе компании «АГАТ» присутствует алюминиевый профиль системы «Проведаль С-640» собственного производства. Благодаря этому у производителей окон есть возможность приобретения материалов по ценам ниже рыночных уже со склада, что позволяет максимально сократить срок поставки, что важно в условиях жесткой конкуренции на оконном рынке.

Преимуществом профиля «Provedal», производимого компанией «Агат», является эксклюзивная упаковка. Профиль покрыт защитной пленкой, что позволяет уберечь его от царапин, грязи, пыли и сохранить товарный вид.

Отличительными особенностями алюминиевого профиля PROVEDAL являются:

1. Длительный срок службы.
2. Балконам, лоджиям и окнам из алюминиевого профиля не требуется специальный уход.
3. Алюминиевый профиль Provedal устойчив к коррозии и к другим воздействиям окружающей среды.
4. Остекленные балконы и лоджии позволяют экономить электроэнергию.
5. Остекленные балконы, лоджии, окна позволяют снизить уровень шума в помещении до 43 дБ, в зависимости от выбранного стеклопакета.
6. Алюминиевый профиль, используемый для остекления балконов, выдерживает колебания температуры от -50 до +50°C.
7. Алюминиевый профиль остается экологичным в течение всего срока эксплуатации.
8. Сопутствующие механизмы изготовлены из нержавеющей стали.
9. Фурнитура, выполняющая функции открывания и закрывания, надежна и долговечна.

Оперативность поставок обеспечивают современные складские комплексы с большим штатом квалифицированных сотрудников, а также специализированный транспорт для перевозки шестиметрового груза до склада заказчика либо до транспортной компании для дальнейшей отправки в любой регион России. Современные автопогрузчики значительно ускоряют процесс отгрузки товара на новом складе компании «АГАТ».

Склады являются важными звеньями технологического процесса, а для оптовой и розничной торговли они служат фундаментом, поэто-

му склады предприятий, намеренных опережать конкурентов, требуют современной организации, современных технологий и квалифицированных кадров. В январе 2009 года компания «АГАТ» расширила склады до 2500 м², а площадь нового офиса — до 200 м².

Разработана уникальная рациональная технология функционирования нового склада с самыми лучшими емкостными показателями и скоростью оборота товаров. Использован новый вид стеллажных конструкций, что увеличивает показатель объема склада на 60%.

*А теперь о главном...
Убил бобра — спас дерево.
Поставил пластиковые окна —
спас и дерево, и бобра.
Улыбнулись? Звоните!*

«АГАТ»
Московская область,
Солнечногорский р-н,
деревня Дурыкино
Тел./факс: (495) 645-1041
e-mail: agat-okno@mail.ru
www.agat-okno.ru



Павильон 3, зал 14, стенд М 407



Антикризисный элемент в Вашем бизнесе

На крупнейшей в России международной строительной выставке «МОСБИЛД 2009», которая состоится в период с 31 марта по 03 апреля в КрокусЭкспо, компания ОКОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ представит посетителям широкий ассортимент комплектующих для производства и монтажа светопрозрачных конструкций. В частности, системы оконных профилей VITRAGE, KRAUSS, нащельники и уплотнения для профилей, монтажные ленты Робибанд, монтажные пены WELLFOAM, пластиковые подоконники VPL. Впервые вниманию посетителей будет представлена целая серия доступных крепежных и монтажных элементов под торговой маркой КРАФТМАН.

Решения, которые будут продемонстрированы компанией ОКОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ на «МОСБИЛД 2009», призваны защитить переработчиков в сложившейся сложной экономической ситуации на рынке от еврозависимых комплектующих. Идя навстречу своим партнерам, компания ОКОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ приняла решение установить исключительно разумные цены в российских рублях на всю продукцию. Такое решение было достигнуто благодаря поддержке со стороны наших крупнейших поставщиков. Это обстоятельство является сейчас явным преимуществом для партнеров-переработчиков по сравнению с конкурентами, которые вынуждены переводить цены на основные комплектующие в Евро.

На центральной площади стенда компания будет экспонировать своим гостям новейшую профильную систему класса «А» под брендом VITRAGE V.3, которая представляет собой современную трехкамерную профильную систему с базой 58 мм, соответствующую ГОСТ 30673-99, и профильную систему KRAUSS с монтажной шириной профиля 70 мм.

Технические характеристики профилей серии VITRAGE V.3

- монтажная ширина 58 мм;
- трехкамерная система обеспечивает отличную статику;
- толщина наружной стенки 3 мм позволяет достигать превосходные физико-механические и теплотехнические характеристики профиля;
- увеличенная ширина фальца



VITRAGE V.3

позволяет применять стекло толщиной 4 и 5 мм и устанавливать стеклопакеты толщиной до 34 мм;

- использование в притворе уникального и высокотехнологичного уплотнения Shlegel Q-LON;
- возможность замены уплотнителей;
- унифицированное армирование в раму и створку;
- широкий выбор ламинированного покрытия;
- возможность использования широкого спектра доборных профилей;
- замечательная белоснежная поверхность, которая не требует специального обслуживания.

Второй новинкой являются высокотехнологичные и оптимальные по цене профильные системы KRAUSS с монтажной глубиной 70 мм.

Технические характеристики профилей KRAUSS серии 7300

- монтажная ширина профиля 70 мм;
- количество камер профиля 3;
- толщина стеклопакета 24-40 мм;



KRAUSS 7300

- высота фальца 24 мм;
- расстояние оси фурнитурного паза 13 мм;
- приведенное сопротивление теплопередаче комбинации рама/створка 0,73 м²С/Вт;
- оптимальное прохождение изотерм по сечению профиля;
- минимизированная складская программа за счет унификации;
- совместимость с другими сериями KRAUSS;
- современный дизайн, отсутствие острых кромок.

Технические характеристики профилей KRAUSS серии 7500

- монтажная ширина профиля 70 мм;
- количество камер профиля 5;
- толщина стеклопакета 24-40 мм;
- высота фальца 24 мм;
- расстояние оси фурнитурного паза 13 мм;
- приведенное сопротивление теплопередаче комбинации рама/створка 0,75 м²С/Вт;
- оптимальное прохождение изотерм по сечению профиля;
- минимизированная складская программа за счет унификации;



KRAUSS 7500

- совместимость с другими сериями KRAUSS;
- современный дизайн, отсутствие острых кромок.

Во второй секции стенда ОКОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ представит новейшее семейство откосных систем «КЮНЕЛЬ» для отделки оконных и дверных проемов. Система включает в себя откосы и подоконники, дизайнерские элементы, вентиляционные решетки и заглушки, шаблоны для монтажа. Благодаря широкой гамме цветов и текстур система сочетается с любым исполнением окна — деревянным, пластиковым или металлическим.

■ Высокая конструкционная прочность — толщина откосов 12 мм, толщина стенок наличника 2 мм, толщина стенки начального профиля 1,2 мм. Ширина панели откоса от 200 до 600 мм позволит выполнить отделку системой любого, самого глубокого проема капитальной стены без стыкования.

■ Накладная угловая крышка для исключения «запила на ус» под 45 градусов, сокращения времени и упрощения монтажа.



■ Возможность монтажа откосов «с рассветом» до 120 градусов.

■ Возможность «пакетной» поставки комплектов откосов по типоразмерам оконных или дверных проемов. Монтаж комплекта на готовое окно возможен с минимальным навыком и набором инструментов, учитывая наличие угловой крышки и «снисходительность» системы КЮНЕЛЬ к ошибкам нарезки до 5 мм, кривизне проема до 50 мм.

■ Постоянное наличие в складской программе ламинированных откосов Ренолит: «золотой дуб», «светлый дуб», «махакон», «белая шагрень» и возможность изготовления любых ламинаций по предварительному заказу.

■ Возможность поставки арочных элементов откосов, в том числе ламинированных.

Собравший лучшие качества известных моделей, новый подоконник Кюнель с фасадной панелью отличается как внутренней структурой, так и оригинальным внешним видом, а двухкамерная конструкция по-

доконника увеличивает его прочность и обеспечивает превосходные теплозащитные характеристики. Фасадная панель высотой 160 мм позволяет разместить в подоконном пространстве подводку электропитания к рабочему месту и придает оконному проему функциональность и стиль. Декоративные вставки в капиносы подоконника и фасадной панели («золотая», «серебряная», синяя, красная) добавляют индивидуальности интерьерам, создаваемым с использованием системы. Для обеспечения правильного потока тепла от нагревательных приборов в зоне окна системой предлагаются стильные вентиляционные решетки из анодированного алюминия, а точную «посадку» электроарматуры и вентиляционных решеток в плоскости подоконника обеспечивает несложное оборудование.

Настоящим хитом для наших партнеров станет презентация монтажной пены **WellFoam PRO 70 Stell**.

Монтажная всепогодная пена WellFoam PRO 70 Stell произведена на ультрасовременном европейском оборудовании. Высокое качество конечной продукции достигается за счет использования высокопроизводительного оборудования ведущих европейских производителей, современной системы контроля качества. Разработка рецептур продукции ведется совместно с ведущими концернами Dow Chemical, BASF, Bayer и Huntsman.

Подготовка химических компонентов осуществляется на автоматическом оборудовании DeMaCo (Нидерланды). Ком-

плекующие для продукции (клапан-крест) производятся фирмой LINDAL GROUP. Производство жестяных баллонов представляет собой автоматизированную линию швейцарской фирмы Soudronic, мощностью 90 млн. баллонов в год, что позволяет полностью удовлетворять потребность в высококачественных баллонах. Заполнение баллонов осуществляется на автоматических аэрозольных линиях Star Pak и Flexipak английской фирмы KP Aerofill - это самое современное оборудование, позволяющее производить продукцию с наименьшими производственными потерями и осуществляющее автоматизацию процесса контроля качества на всех стадиях производства.

Основные качественные показатели Wellfoam:

- мелкозернистая структура;
- умеренное расширение;
- высокая адгезия;
- большой выход пены;
- низкая теплопроводность;
- быстрота высыхания поверхности.

Многих наших партнеров заинтересует экспозиция, на которой будут представлены пластиковые подоконники с новыми и радикально смелыми декорами, такими как красный, синий, темный дуб, горная сосна, дуб рустикальный и т. д. Всего в ассортименте более 40 цветовых решений. Теперь каждый дизайнер и оконная компания смогут удовлетворить запросы самых требовательных заказчиков.

Генеральный директор компании Соколов В. В. так прокомментировал предстоящее участие в выставке: «Мы стремимся

к тому, чтобы наша компания всегда была готова предложить партнерам то, что наиболее востребовано на современном оконном рынке — уникальное торговое предложение или услугу, эксклюзивный сервис, который поможет сформировать максимально комфортную и индивидуальную атмосферу каждому нашему клиенту. Участвуя в выставке МОСБИЛД 2009, мы предлагаем нашим партнерам целый антикризисный портфель готовых и конкурентоспособных решений». В «ОКОННОМ ЭЛЕМЕНТЕ» всегда царит дружелюбная атмосфера. Профессиональные и внимательные менеджеры сделают все, чтобы процесс выбора комплектующих стал для Вас легким и приятным. Если Вас заинтересовала наша информация, мы ждем Вас на нашем стенде М 545, павильон 3, зал 14.



*Руководитель отдела продаж
компании «Оконный Элемент»
Ольгов Николай*

Компания «Оконный Элемент»
141400, МО, г. Химки, ул. Рабочая, д. 19
Тел./факс: (495) 644-3125
E-mail: element-okna@mail.ru
www.element-okna.ru



Москитные сетки плиссе.

Созданы для жизни, придуманы для выбора

Наблюдение за изменениями мировой моды в области дизайна интерьера, использование новых тканей и материалов позволяет нам создавать неповторимые высококачественные работы, имеющие самые разнообразные стилевые решения. Вы можете быть уверены, что заказанные у нас москитные сетки будут отвечать современным тенденциям, стилю, индивидуальности, будут удобны в использовании, надежны и долговечны.

Итальянским дизайнерам удалось совместить практичность и эстетичность в одном изделии. Эта противомоскитная система в отличие от обычной индивидуально проектируется под Ваше окно, дверь, любой проем, который Вы хотите закрыть либо декорировать. Широкая цветовая гамма изделий позволяет создавать самые интересные интерьерные решения. На выбор предлагается более 16 вариантов оттенков профиля.



Ассортимент расцветок полотна, различных фактур и узоров делает из скучной серой сетки оригинальный занавес.



Москитные сетки плиссе имеют структуру «гармошки» и могут закрывать окна практически любой формы. Выверенная ширина складок в 1 см создает широкие возможности применения плиссированных сеток, в том числе и в зимних садах. Эти сетки отличаются функциональностью, четкостью линий и пропорций.

Основные характеристики

- Не используются пружины для закрывания сетки.
- Нет трущихся поверхностей в механизмах.
- Отсутствует трение в плоскости.
- Высокая стойкость сетки к направленному воздействию.
- Открывается и закрывается нажатием в любом месте рукояти.
- Простота сборки.
- Пластиковые уголки позволяют выполнить сборку, даже если оконная рама неидеальна.
- Возможность как вертикального, так и горизонтального функционирования.
- Максимальные размеры изделия в высоту до 3-х метров, ограничения по длине отсутствуют.
- Монтаж занимает не более 15 минут.





Возможность закрыть проем нестандартного размера



Удобство и простота использования



Различные цветовые решения

Выгодные преимущества

- Элегантность, компактность.
- Удобство и простота использования.
- Очень низкие эксплуатационные расходы.
- Не требуют специального ухода.
- Изготавливаются по индивидуальным размерам.
- Возможность воплощения оригинальных дизайнерских идей.

Москитные сетки компании «Плисс Дизайн» будут служить Вам долго и безупречно, поскольку производятся из качественных импортных комплектующих. Современное производство москитных сеток с использованием передовых технологий гарантирует проникновение воздуха без насекомых.

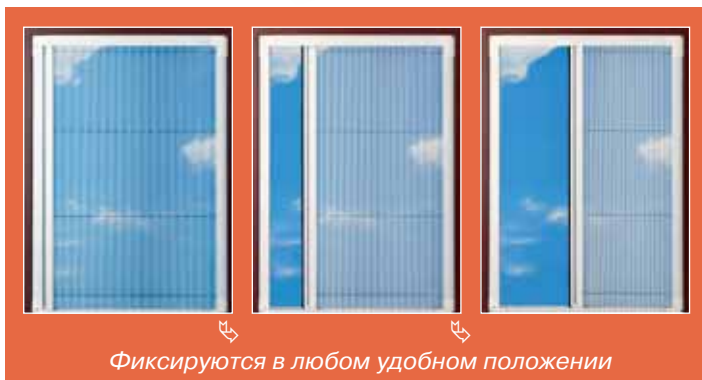
Из описания видно — используя системы плиссе, переработчики могут сократить время установки, уменьшить время и расходы на перделку изделий и сократить выезды по гарантийному и постгарантийному обслуживанию, а самое главное — смогут предложить широкий выбор изделий, чем привлекут большее количество покупателей.

Благодаря использованию при производстве высококачественных, устойчивых к атмосферным воздействиям материалов сетка комфортно оформит пластиковые окна. Москитные сетки нашей компании пригодны для эксплуатации при любых погодных условиях.

Обращаясь к нам, Вы получите качественное обслуживание, внимательное отношение и профессиональные консультации по интересующим Вас вопросам. Надеемся на взаимовыгодное сотрудничество.



ООО «Плисс Дизайн», 127106, Москва,
Алтуфьевское шоссе, 27 А, стр. 9
Тел./факс (495) 785-6550
e-mail: mail@moskit-ka.ru
www.moskit-ka.ru

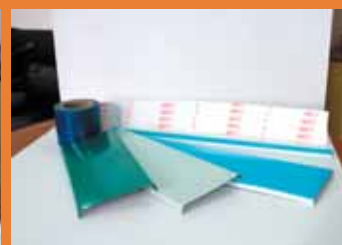


Фиксируются в любом удобном положении



Самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей

Компания «Профи Пак» предлагает самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей.



С началом производства профилей из ПВХ и алюминия, а также других поверхностей, требующих защиты, большинство производителей обратило внимание на проблему сохранения внешнего вида своей продукции. В результате чего защитные самоклеющиеся пленки получили широкое применение. Главная цель — защита продукции на всех этапах производства, транспортировки и монтажа от механических и погодных воздействий.

Компания «Профи Пак» занимается продажей защитных пленок. В компании всегда можно получить профессиональную консультацию по применению и использованию различных видов пленок. А сотрудники производства изготовят четко и в срок необходимый Вам заказ.

Производственные мощности компании позволяют осуществить нарезку пленок в различном диапазоне ширины (от 10 до 1600 мм). Ассортимент защитных пленок, продаваемых нашей компанией, очень широк. У нас Вы найдете прозрачные и непрозрачные, тонированные пленки, пленки с эффектом за-

щиты от ультрафиолетовых излучений, позволяющие сохранить цвет профиля в изначальном виде, пленки с различной степенью адгезии и толщины.

Простота в нанесении пленок делает доступным их использование для широкой массы потребителей. Все пленки легко снимаются и после удаления не оставляют следов на поверхности, что гарантирует защищаемому материалу первозданный внешний вид. Передовые технологии позволяют нанести на пленку рекламу или информацию о Вашей компании. Это служит улучшению внешнего вида и защитой от подделок.

Выбрав компанию «Профи Пак», Вы приобретете надежного партнера.

ООО «Профи Пак»

127015, Москва, ул. Вятская, д. 70

Тел.: (495) 234-2551,

234-2571, 234-2572

E-mail: profi@profi-pack.ru

www.profi-pack.ru



Технические характеристики защитных пленок

ТИП	PFB 503	PFB 523	PFT 005	PFT 0251	PFFS 565	PFBW 506
Материал пленки	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов
Цвет	■ натуральный или цветной	■ натуральный или цветной	■ натуральный или цветной	■ натуральный или цветной	■ натуральный или цветной	■ черный / белый (наружная сторона белая)
Тип клеевого слоя	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ каучуковый	■ каучуковый
Толщина	■ 35 мкм	■ 35 мкм	■ 50 мкм	■ 50 мкм	■ 55 мкм	■ 65 мкм
Клейкость	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ высокий уровень	■ высокий уровень

Все материалы производятся в соответствии с признанными стандартами DIN или DIN ISO, а также с внутренними инструкциями компании-производителя, соответствующими инструкции DIN ISO 9001



Самоклеящиеся ПЭ-пленки для временной защиты поверхностей

Компания «Акрилан» предлагает защитные пленки для различных поверхностей. Вы можете приобрести стандартные рулоны, а также заказать нарезку нужного Вам размера. Нарезка осуществляется на нашем складе в Москве.



Пленки используются для защиты следующих поверхностей:

- нержавеющая сталь;
- алюминий;
- поверхности с покрытием или окрашенные;
- пластиковые листы (ПММА, ПК, ПВХ, ПЭТГ, ПС);
- оконные профили (алюминиевые, пластиковые);
- кровельные панели и сэндвич-панели;
- автомобильные кузова;
- бытовая техника (плиты, стиральные машины, холодильники);
- стекло;
- текстильные материалы и ковровые покрытия.

Достоинства наших пленок

- Высочайший уровень качества соответствует международным стандартам и подтверждается международным сертификатом ISO 9001.
- Широкий ассортимент — в зависимости от поставленной задачи можно выбрать требуемый тип пленки по таким параметрам, как цвет, толщина, степень адгезии, а также размер (ширина рулона до 2,6 м) и упаковку. Пленки могут поставляться отрезанными по ширине оконных профилей. Они могут также поставляться в рулонах большой ширины и нарезаться в цехах переработчика согласно текущим потребностям, что повышает гибкость производства и снижает складские запасы.
- Удобство нанесения и удаления — все ти-

пы наших пленок после использования легко снимаются и не оставляют следов, поэтому первоначальный внешний вид защищаемых материалов не изменяется.

■ Возможность изготовления пленки с логотипом или рекламной информацией о Вашей компании — это улучшит надежность Вашей связи с клиентом, а также повысит эстетическое воздействие товара на потребителя.

■ Применение защитных пленок позволяет также повысить производительность труда, снизить риск рекламаций, продлить срок службы оборудования.

■ Защитные пленки могут наноситься на изделие на любом требуемом этапе производства или обработки изделия.

Защитные пленки — это торжество высочайших технологий. Это доверие партнеров. Это благополучие вашего бизнеса.

Компания «Акрилан»

Тел.: (495) 232-5351, 232-5352

(доб. 138, 115, 135, 136)

Факс: (495) 737-7552

e-mail: plenki@akrilan.ru

www.plenki.ru

Применение этих пленок обеспечивает сохранность внешнего вида и качества Вашей продукции, а значит, поддерживает безупречный имидж Вашей компании в глазах клиента.

Основная цель — защита поверхностей:

- от механических повреждений, царапин и загрязнений;
- от механических воздействий во время обработки (сгибание, нарезка, формование, штамповка);
- от других внешних воздействий.

*Приглашаем посетить
наш стенд на выставке
«WinTec ExpoMoscow»
с 31 марта по 3 апреля 2009 г.
навильон 3, зал 13, стенд L 425*



Экстру-Тех

Увеличение эффективности с помощью весовых дозаторов

Для увеличения эффективности при производстве большого количества изделий из полистирола (PS), полипропилена (PP), поливинилхлорида (PVC) и полиэтилена (PET) сегодня все чаще в экструзионных линиях используются устройства с точной подачей материала.



Так как оптимизация затрат производства возможна только при особом точном регулировании количества применяемых материалов, необходима система весового дозирования отдельных компонентов. На схеме изображено типичное оборудование для производства пленки, которое в последнее время широко поставляется компанией SIMAR Foerdertechnik GmbH целому ряду ведущих производителей упаковки и профилепогонажных изделий из ПВХ. Сердцем этой установки является система дозирования и смешивания для четырех компонентов GraviMIX, которая особенным образом удовлетворяет требованиям контролируемого возврата дробленых отходов пластмасс.

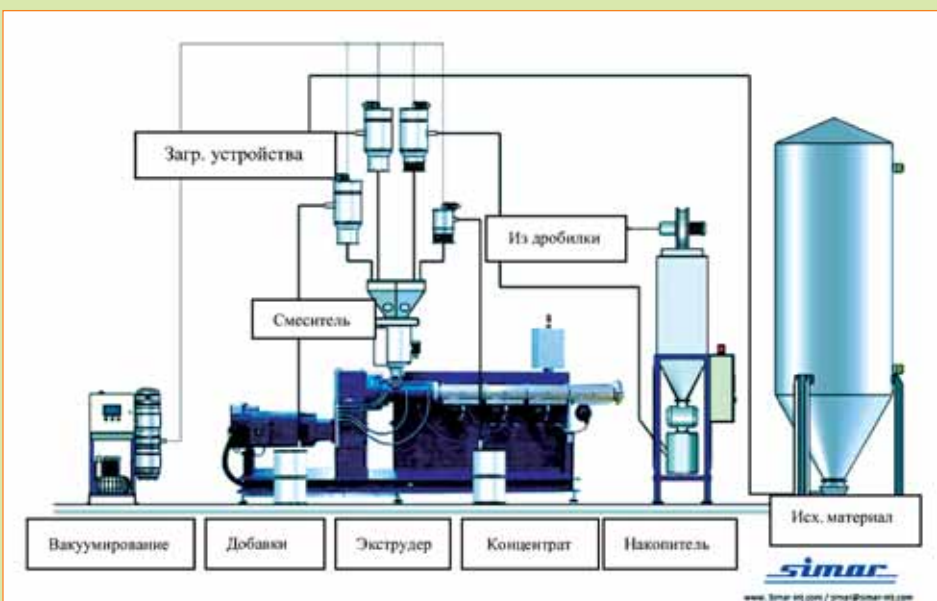
Дозировка гранулята, дробленки, пигмента и добавок производится в этой системе через заслонки, которые, пульсируя, с высокой точностью дозируют отдельные компоненты, причем дозаторы тяжелых измельченных продуктов оборудованы специальным устройством активации. Оно даже в случае высокой пропускной способности, что особенно относится к отходам, обеспечивает максимальную точность дозирования.

Сильно изменяющаяся плотность засыпки и неравномерный поток материалов требуют специального оборудования, для того чтобы каждое изменение сразу же было опознано управлением и привело к регулированию дозирования. Особое внимание уделено неравномерному выходу измельчаемого продукта. В то время как в начале работы измельчаемого продукта почти нет, при его изменении или возрастающем возврате необходимо учесть, что пигмент и добавки рассчитываются и дозируются на долю новых продуктов. В данном случае система дозирования доказывает свою действенность. Даже если в процесс внезапно из других линий вводится излишний дробленый материал, система весового дозирования сразу же настраивается на новую ситуацию и автоматически согласовывает ввод дорогих добавок с уменьшением их подачи.

Другой проблемой при переработке отходов является гомогенное смешивание двух материалов различной насыпной массы и текучести, т. е. дробленых отходов пластмасс и гранулята. В обычных смесителях трудно узнать, получилась ли гомогенная смесь или уже произошло отделение, т. е. сепарация дробленых материалов. Оптимальное смешивание без сепарации легких дробленых материалов достигается при применении запатентованного компанией SIMAR смесителя встречного направления движения смешиваемой массы.

Управление с сенсорным экраном для анализа и наглядности

Большое значение имеет удобное для пользователя управление. Пост управления этой системы с 5,7-дюймовым сенсорным экраном визуализирует режимы работы и пока-



Линия изготовления пленок экструзией с системой весового дозирования и смешивания GraviMIX и накопителем отходов

зывает все важные параметры процесса производства. Производится постоянное сравнение заданных/действительных значений с контролем допусков и протоколированием важных для качества параметров с указанием даты и времени, а также определение зависящих от заказа параметров потребления.

Имеется около 100 запрограммированных рецептов, допускающих быстрое переключение на следующий заказ. Кроме этого возможен обширный контроль экструзии. Здесь контролируются и регулируются производительность процесса экструзии, вес на меру длины, толщина пленки или вес рулона (на примере пленочной экструзии). Также имеется автоматическое регулирование подачи дробленого материала/концентрата. Если приоритет дается возвратному дробленому материалу, дозируемые количества концентрата/добавок автоматически подстраиваются к обрабатываемому объему новых продуктов для снижения производственных затрат. Для внутрипроизводственной связи используются интерфейсы RS 323, USB и Ethernet.

Централизованная система загрузки обеспечивает подачу даже тяжелых дробленых материалов

Для подачи отдельных компонентов используются централизованная или относя-

щаяся к станку загрузочные системы, в которых сепараторы настроены на пропускную способность и параметры отдельных компонентов. Это оправдывается надежной подачей отходов пластмасс. Различные материалы могут выборочно отводиться из бункеров, биг-бэгов или установок загрузки мешков.

Ориентированная на пользователя система рассчитана и подготовлена для всех предельных условий. Бесфильтровые сепараторы с пыленепроницаемым центральным фильтром в качестве составляющей мощной вакуумной станции предотвращают попадание пыли в зону работы экструзионной линии. Управление дает сигналы о режимах работы и недостатках в подаче материалов до появления помех/неполадок в технологическом процессе.

Накопитель отходов для свободной от пыли работы встроенных компонентов (на примере пленочной экструзии)

Для автоматизации и рационализации процессов производства предусмотрен режим работы линии, при котором отходы сразу же дробятся на машине и снова подаются в экструдер. Обычное необходимое промежуточное хранение рулонов отходов, а также отдельное дробление и

последующий ввод требуют не только значительного места, но и больших затрат на перемещение. Для экономичного режима работы линии могут использоваться накопители, с помощью которых материалы дробилок надежно и без образования пыли отсасываются и хранятся. Прямая связь с весовым дозированием через систему загрузки делает возможной обработку дробленых отходов пластмасс с соответственным автоматическим согласованием рецептов.

Положительное соотношение затраты/прибыль благодаря модульной конструкции

Из-за большого количества изготовленных установок с предъявлением аналогичных требований было решено применять в модульной конструкции этих систем стандартные узлы и детали, обеспечивающие высокую надежность производства при положительном соотношении затраты/прибыль.

ООО «Экстру-Тех»

Москва, ул. Цимлянская, д. 3,

строение 1, офис 11

Тел./Факс: +7 (495) 358-6347

Тел.: +7 (916) 641-0723

E-mail: njus@rambler.ru

Экстру-Тех

Производство и продажа ламинационных установок, экструзионных инструментов, шнеков и цилиндров к экструдерам, поставка экструзионных линий, покрасочных линий, фрезерных станков



ООО «Экстру-Тех»
109559, Москва,
ул. Цимлянская,
д. 3, строение 1, офис 11
Т./ф.: +7 (495) 358-63-47
Тел.: +7 (916) 641-07-23
e-mail: njus@rambler.ru
www.extru-teh.my1.ru

Поставка запчастей и комплектующих к экструзионным линиям, смесителям, ламинационным установкам, дробилкам, линиям по сборке окон и дверей.

В программу поставок входят также комплектующие для пневматики, электрики, различные электронные детали, так и отдельные станки: смесители, всасывающие устройства для подачи ПВХ-смеси в экструдер, дробилки, металлоиспарители, ультразвуковые ванны для очистки экструзионных инструментов.

Техническое обслуживание (ремонт) экструзионных линий любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставленного нами оборудования.

Мы рекомендуем клеи для ламинации



евроКЛЕЙ
производственная компания
www.euroklei.ru

Экстру-Тех С оборудованием от «Экстру-Тех» ламинация становится доступней

В связи с возросшим интересом к окнам с цветным покрытием, многие производители оконных конструкций задумываются о самостоятельном ламинировании оконных профилей. Однако не многие могут позволить себе сразу же вложить средства в полную версию станка. Учитывая это, ООО «Экстру-Тех» была разработана так называемая эконом-версия ламинационного станка, которая отличается от полной версии только длиной станка, туннеля сушки и количеством роликов. Также разработан и запущен ламинационный станок для нанесения цветного покрытия на оконные откосы (ширина ламинируемой поверхности 600 мм), непосредственно крепящиеся к калибровочному станку экструзионной линии, что не отражается на общей длине экструзионной линии, экономя место в помещении и, что немаловажно, денежные средства, ведь такой станок гораздо дешевле стационарного.



Данный «клипсовый» ламинационный станок успешно эксплуатируется на производстве компании «Терна-Полимер» с июля 2007 года.

Ниже представляем станок для ламинации профилепогонажных изделий (из ПВХ и алюминия) с максимальной шириной поверхности 1100 мм. Данный станок может работать как самостоятельная единица, так и в составе экструзионной линии.

LM-1100 W7-S — станок для ламинации профилепогонажных изделий из ПВХ и алюминия с максимальной шириной поверхности 1100 мм

Ламинирующий станок служит для облицовки поливинилхлоридных панелей посредством ПВХ-пленки с использованием двухкомпонентного холодного клея. Предназначен для ламинации широких профилей, таких как подоконник, стеновые панели, сэндвич-панели, ПВХ-плиты.

Технические характеристики:

- используемый клей — полиуретановый двухкомпонентный;
- тип покрываемой панели — ПВХ;
- тип покрывающей пленки — ПВХ;
- максимальная ширина панели 1100 мм;
- максимальная ширина пленки 1100 мм;
- максимальная скорость ламинации 0-25 м/мин;
- эффективная рабочая длина 6000 мм;
- мощность нагрева 36 кВт;
- мощность двигателя 2,2 кВт;
- давление воздуха 6 Бар.

Техническое описание:

1. Основание станка имеет длину 6 метров и состоит из 24 наборов транспортировочных колес 32-миллиметровой ширины (в каждом по 6 штук), не считая трех отделов, в которых каждая ось снабжена четырьмя колесами. Каждый из этих отделов имеет ширину 120 мм и приводится в движение посредством двигателя переменного тока, управляемого электронным регулятором скорости от 0-25 м/мин.

2. Устройство размотки рулона ПВХ-фольги с пневматической осью, автоматическим зажимным приспособлением оправы осей «Бошерт», обеспечивающим легкое извлечение и загрузку оси в оправу, и тормозным регулятором тяги пленки.
3. Емкость для клея (полиуретана) с тефлоновым покрытием, устройством механической настройки нанесения клея согласно ширине и объему.
4. Туннель предварительной сушки и испарения клея с электронным регулятором температуры и устройством подачи пленки посредством роликовой цепи.
5. Пневматическая система раскрытия осушительного канала.
6. Система автоматического сосредоточивания фольги с электронным воспринимателем для удержания пленки ровно по краям профиля.
7. Инфракрасная нагревательная плита для реактивации клея.
8. Очистительная станция, состоящая из одной верхней щетки с тяжелой пыли, а также с форсунками и гибкими направляющими воздуха для очистки поверхности под давлением.
9. Централизованная система выдувания воздуха с шестью электрическими фенами для реактивации клея.
10. 130 шт. нажимных роликов с дополнительными валиками, специально для используемого профиля.
11. Приспособление с установочными винтами для раздвигания транспортировочных колес.
12. Отдел праймера с бочкой и настраивающимися наносителями, а также с нагревательной панелью для сушки нанесенного праймера.
13. «Черное» или «синее» освещение поверхности профиля для визуального контроля нанесенного праймера.
14. Нагревательная панель с потенциометром для разогревания панели и сушки праймера.
15. Первый, второй и третий вертикально регулируемые, широкие прессовочные валики с установкой нанесения защитной пленки на ламинированные профили.
16. Стойки для установки роликов, дополнительного оборудования и полного комплекта ламинирующих инструментов для различных видов профилей.



17. Направляющие ролики для удобной подачи панели и предотвращения ее смещения по сторонам.

18. 5 шт. металлических стержней 1300-миллиметровой длины каждый для закрепления на них ламинирующих инструментов.

19. Электрическая панель управления со всеми необходимыми приборами и системой аварийного отключения.

20. Система экстренной остановки с кабелем, протянутым вдоль всего станка.

21. Станок сконструирован в соответствии со стандартами безопасности CE.

SCM 1400 – станок для резки и намотки ламинационных ПВХ-пленок

Станок состоит из одной основной оси размотки и двух осей намотки. Станина станка является прочной сварочно-стальной конструкцией.

Технические характеристики

- максимальная рабочая ширина 1400 мм;
- максимальная ширина разрезания 1350 мм;
- минимальная ширина разрезания в зависимости от типа используемых ножей составляет 15-20 мм;
- максимальный диаметр рулона 500 мм;
- диаметры осей намотки и размотки 76 мм;
- режущие инструменты — 10 штук давящих ножей, имеется возможность для дополнительного подключения еще 5-6 ножей;
- скорость резки с плавной настройкой 0-150 об/мин при 50 Гц;
- общая мощность 3 кВт, мотор переменного тока с цифровым преобразователем частоты;
- напряжение 230 В, 50 Гц;
- давление воздуха 6 Бар.

Техническое описание:

1. Основная ось размотки

Состоит из механически настраиваемой разматывающей оси с электронным измерителем длины пленки (цифровой счетчик) и пневматической тормозной системой. Посредством этой системы в процессе размотки возможна точная настройка тормозной силы, а также продольное передвижение разматывающей оси влево и вправо на ± 30 мм для точной настройки краев рулона, без извлечения ее из своей оправы.

2. Отдел разрезания

Состоит из 10 штук давящих дискообразных ножей. Материал разрезается между ножами и аккуратно отшлифованной осью с твердым хромовым покрытием. Давление дискообразных ножей настраивается посредством регулятора давления воздуха и воздушного клапана. Подающие оси, направляющие пленку в отдел разрезания, имеют резиновое покрытие.



3. Отдел намотки

Состоит из двух пневматически настраиваемых расширяющихся осей для намотки разрезанных пленок. Для удобной загрузки и разгрузки каждая ось с легкостью извлекается из своей оправы.

4. Электрооснащение

- электронная и электрическая панель управления с системой аварийной остановки;
- электронное устройство, предохраняющее систему от статического электричества;
- станок сконструирован согласно стандартам безопасности и нормам ЕС.

Наряду с вышеописанным оборудованием мы продолжаем заниматься поставками экструзионных линий как новых, так и бывших в эксплуатации, а также смесителей, дробилок, металлосепараторов и другого периферийного оборудования.

Ниже представляем всасывающее устройство, предназначенное для подачи готовой смеси в воронку экструдера. Производительность моделей варьируется следующим образом: 250 кг/час, 450 кг/час, 750 кг/час и 900 кг/час.

Всасывающее устройство.

Тип FX 3534-2

Производительность максим. 450 кг/час, подача максим. 40 метров. Производство Германия. Предназначено для заполнения экструдера порошкообразной смесью (ПВХ).

Оборудовано:

- системой слежения за уровнем заполнения, микропроцессорный контроль;
- пневмопатроном с пневмоочисткой;
- сменным входным штуцером;
- регулируемым выходным вентилем и фильтром продувочного воздуха;
- воздушодувкой с двигателем переменного тока, со стартером, и примерно 4 м сетевого кабеля со штекером;
- шлангом (2х4 м) и всасывающей трубкой;
- 4 фильтровых патрона 0,5 м² из полиэстерового флиса.

Технические данные:

- вес 22 + 63 кг;
- общая высота 1320 мм;
- напряжение 230/400 В;
- суммарная потребляемая мощность 2,2 кВт;
- давление воздуха 6 Бар;
- расход воздуха 1,5 м³/ч;
- производительность до 400 кг/ч;
- объемная производительность 30 л/мин.



В настоящее время все указанные выше станки есть в наличии на складе в Москве. Также на складе есть готовые к поставке и запуску в эксплуатацию станки для ламинации оконных профилей (т. е. профилепогонажных изделий из ПВХ и алюминия шириной до 300 мм).

ООО «Экстру-Тех»
Москва, ул. Цимлянская, д. 3,
строение 1, офис 11
Тел./Факс: +7 (495) 358-6347
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: njus@rambler.ru



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ



Тел.: +7 (495) 330-99-29

www.lider-xt.ru

e-mail: info@lider-xt.ru

ЛАМИНИРОВАНИЕ ПВХ-ПРОФИЛЯ

Короткие сроки исполнения заказа

Высокое качество применяемых материалов производства Германии

- Эксклюзивная цветовая гамма
- Более 50 цветов пленок всегда в наличии
- Ретуширующие карандаши

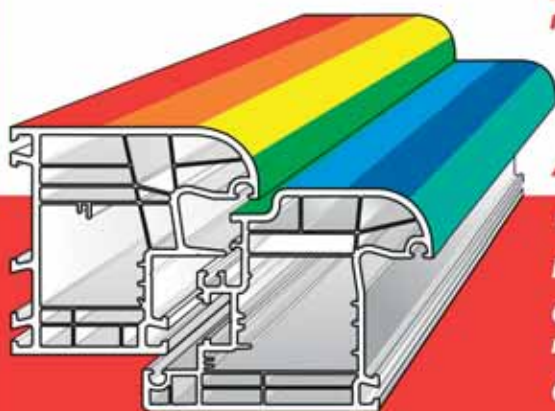
Альтернатива цветным сэндвич-панелям

11-летний опыт ламинирования

Высокий технологический уровень производства

Обеспечение технической поддержки по вопросам переработки ламинированного ПВХ-профиля

Оборудование FUX, MHF GmbH



Московская область, Раменский р-н,
д.Первомайка, ул.Новая, д.24
База ЗАО "АТТИК"

www.attik.ru e-mail: laminac@attik.ru

(495) 649-10-35 многоканальный

(495) 992-56-86, 992-56-61

(49646) 7-81-66, 7-83-99





Ламинирование ПВХ-профиля

Тенденции последнего времени, когда отделочные материалы при строительстве и отделке зданий достигли максимума разнообразия, показывают, что клиенты многих оконных и строительных компаний предпочитают заказывать наряду с конструкциями из белого профиля окна и двери из цветных ламинированных профилей. Это помогает подчеркнуть индивидуальность здания. Профили с пленочным покрытием создают оптимальную возможность для оформления фасада с учетом особенностей архитектуры и ландшафта.

Компания «СОФОС» обладает современным высокопроизводительным оборудованием производства Германии, позволяющим выполнять ламинацию профиля ПВХ в больших объемах и с высоким качеством. Процесс ламинации подразумевает покрытие оконного ПВХ-профиля специальной многослойной пленкой при помощи полиуретановых клеев и с использованием ламинирующих машин. Наружная сторона пленки отличается высокой стойкостью к атмосферным воздействиям, к ультрафиолетовым лучам и сохраняет яркость цвета. Профили ПВХ могут быть ламинированы как с одной, так и с двух сторон (например, внутренняя сторона — белая, а внешняя — с фактурой дуба). Ламинация оконных профилей придает конструкции элегантный внешний вид.

ООО ПСК «СОФОС» предлагает покрытие профиля пленками различных цветов таких поставщиков, как Renolit, Aktilan, Skai Hornschuch. Учитывая пожелания клиентов, периодически расширяется цветовая гамма пленок и постоянно поддерживается складской запас.

Благодаря использованию полиуретанового клея фирмы «Kleiberit» достигается высокое качество оклеивания ПВХ-профиля декоративной пленкой.

Преимущества клея «Kleiberit»:

- устойчивость к старению клеевого слоя ламинированного ПВХ-профиля;
- высокая адгезионная прочность пленки к ламинированному профилю;
- быстрое схватывание клеевого слоя;
- теплостойкость до 150°C;
- морозостойкость до -40°C;
- устойчивость к повышенной влажности, пару и капельной влаге.

Высокая адгезионная прочность ламинации ПВХ-профиля достигается за счет качественной предварительной очистки профиля:

- воздушной очистки ионизированным сухим воздухом;
- химической очистки жидкостью-очистителем;
- механической очистки с использованием щеток.

Для нанесения пленочного покрытия используется оборудование немецкой фирмы

Friz. Квалифицированный персонал, прошедший специальное обучение, гарантирует качество и оперативность выполнения заказов в сжатые сроки.

Компания «СОФОС» предлагает свои услуги по ламинации оконных ПВХ-профилей ведущих производителей: KBE, Rehau, Veka, LG, Schuco, Thyssen, Gealan, Plafen, Montblanc, Wintech, Proplex, Brusbox, Фаворит и любых других видов профилей.

Специалисты компании всегда готовы к оперативному решению задач и с удовольствием ответят на любые Ваши вопросы.

Для постоянных клиентов существует гибкая программа скидок.

Приглашаем к сотрудничеству производителей светопрозрачных конструкций, строительных организаций, дилеров и корпоративных заказчиков.

Компания «СОФОС»

141500, Московская область,
г. Солнечногорск, ул. Красная, д. 161
Тел.: (495) 994-3905 доб. 2029
Факс: (495) 994-3905 доб. 2034





Представляем высококачественные ПВХ-пленки для ламинации оконного профиля



Пленка «AKRILAN» для ламинирования оконного профиля производится шириной 580-1320 мм, длиной 500 метров. Актуальный ассортимент пленок для оконного профиля включает 16 декоров под дерево и 20 одноцветных. На выставке «Оконные технологии» / WinTec Expo Moscow 2009 Компания «Акрилан» представит всю гамму ПВХ-пленок для оконного профиля.

Пленки «AKRILAN» уже с 2006 года имеются на складе в Москве и отвечают всем требованиям клиентов.

Новые здания, современные жилые дома, офисные комплексы уже редко имеют скучный «белый» цвет оконного профиля. Мы предлагаем сотрудничество не только переработчикам ПВХ- и алюминиевого профиля, но и архитекторам, строительным компаниям и проектным организациям. Мы



можем изготовить любой цвет ПВХ-пленки для ламинации оконного профиля. Минимальный заказ нестандартного цвета 4000 м².

Преимущества работы с нашей компанией:

- Наличие товара на складе в Москве.
- Бесплатная оперативная на-

резка ПВХ-пленки «AKRILAN» по Вашим размерам на нашем оборудовании.

- Широкий выбор ПВХ-пленок на складе в Москве.

- Оперативное изготовление и поставка эксклюзивных цветов ПВХ-пленок по RAL и PANTONE таблицам.

- Срочное изготовление и поставка белой ПВХ-пленки «AKRILAN» для подоконного профиля нестандартной ширины под заказ.

Образцы и пробные рулоны всегда готовы предоставить на запуск Вашего оборудования.

На нашем складе всегда есть клей Kleiberit (Клейберит, Германия) для ламинации. Вы всегда можете приобрести у нас маркеры для ретуширования сварного шва на профиле Shaefer (Шафер, Германия).

Дополнительно Вы можете приобрести защитную пленку отличного качества на ПВХ- и алюминиевый профиль.

В наличии на складе есть войлок российского производства для нанесения праймера на ПВХ-профиль в процессе ламинирования. Доставка по Москве организована бесплатно до ТК или Вашего производства.

Компания «Акрилан»

Тел.: +7 (495) 232-5351, 232-5352

Факс: +7 (495) 737-5351

e-mail: plenki@akrilan.com

www.plenki.ru





ИНДИВИДУАЛЬНОСТЬ вместо однообразия

Именно с этих слов мы хотим начать публикацию. Современный дизайн многих строящихся и уже построенных зданий и сооружений не обходится без использования красочных и долговечных строительных элементов, какими в первую очередь являются окна и двери. При строительстве современных торговых центров, спортивных сооружений, бассейнов, гаражных комплексов и жилых домов широко применяются цветные оконные профили. Ушли в прошлое серые и однотипные здания, когда из-за дефицита красочных элементов дома выглядели как близнецы, а весь город был построен из одинаковых серых коробок. В последнее время все чаще клиенты многих строительных компаний отказываются от обычных белых профилей в пользу цветных оконных и дверных конструкций, а особенно с декором под дерево.

В 2008 году фирма RENOLIT вывела на рынок новейшее поколение пленок MBAS-Prestige. Коллекция с одиннадцатью древесными декорами, двумя однотонными цветами и оттенком бронзы предлагает дополнительные возможности оформления. «При ее разработке мы не только определили новое качество декоров, но и выбрали хорошо гармонирующие с рисунком декора тиснения, которые точно соответствуют каждой текстуре», — так описывает руководитель отдела продаж Сибилле Каль качественные характеристики новой продукции. Новые семейства декоров, вошедшие в программу, охватывают самые разнообразные стили и направления, от деревенского до элегантной архитектуры, не подверженной влиянию времени. Все они, например, современные структуры дуба — ирландского и античного, с тонко отделанной поверхностью в деревенском стиле, отличаются неброской привлекательностью. Рисунок линий и небольших сучков распределен равномерно, его оттенки излучают уют. С помощью этих декоров можно оформлять все строительные элементы зданий в деревенском стиле.

Для оформления домов в деревенском стиле хорошо подходит горная лиственница и ее цветовые варианты в коричневом и красном оттенках. В традиционной структуре особенно выделяются полосы мягких и твердых годовых колец дерева, бороздки тиснения поверхности усиливают объемное впечатление

структуры хвойной древесины. Природные оттенки гармонируют, прежде всего, со светлыми или красноватыми фасадными элементами, в то время как цветные варианты с их легкой сероватой побелалостью идеально дополняют светлые фасады или фасады из песчаника. Тиковое дерево стало синонимом высокой ценности и долгого срока службы. Это мелкопористое тропическое дерево приобрело имидж «неразрушимого» в кораблестроении, где традиционно используемый красно-коричневый вид древесины придает отделке солидную элегантность. Эта надежность перенесена теперь и в строительство с помощью декора табаско тик, особенно в совокупности с элементами цвета антрацит и белыми поверхностями стен. Еще элегантнее и современнее выглядят оба варианта — антик и рустик, которые уже нельзя определенно назвать декорами тикового дерева. Их структура имеет характерные полосы, и в декоре рустик она окрашена в красновато-коричневый оттенок, от обычной же структуры здесь сознательно отказались. Перламутровые ириодиновые пигменты, прежде всего, в серебристо-сером декоре антик световыми эффектами придают поверхности особую элегантность.

Другим элегантным классиком является вишневое дерево, которое вошло в коллекцию Prestige с тремя рисунками декоров: нежная, цветущая и рустикальная вишня. Полосатый декор с темными включениями сучков, используемый в основном для современного

жилищного и объектного строительства, предлагается различных оттенков, от светло-коричневого до красно-коричневого.

Еще одна новинка, представленная фирмой RENOLIT. Все высокотехнологичные акриловые пленки из коллекции Renolit FAST теперь выпускаются с предварительно нанесенным на тыльную сторону праймером, что позволяет использовать Renolit FAST в совокупности с обычными клеевыми системами на широко применяемых в России стандартных ламинационных установках без их дополнительной модернизации.

Россия, Москва, ул. Барвихинская, д. 4, корп. 1
Тел.: +7 (495) 446-3722
Факс: +7 (495) 448-7203
e-mail: info@renolit.ru
www.renolit.ru

Украина, Киев, ул. Мельникова, д. 83 А, офис 510
Тел.: +380 (44) 247-7029
e-mail: info@renolit.com.ua

Беларусь, Минск, ул. Якуба Коласа, д. 22, корп. 2, офис 316
Тел.: +375 (17) 237-3735
Факс: +375 (17) 237-3521
e-mail: info@nsys.by

Казахстан, Астана, ул. Янушкевича Адольфа, офис 507
Тел.: +7 (7172) 371-208
e-mail: renolit.kz@mail.ru



Табаско тик

Горная лиственница

Ирландский дуб

Античный дуб

Рустикальная вишня

Цветущая вишня

Нежная вишня

Горная лиственница красная

Горная лиственница коричневая

Антик

Рустик

Антрацитово-серый

Серый

Медь

Облицовывание профильно-погонажных изделий из ПВХ и алюминия, изготовление сэндвич-панелей с использованием клеевых систем торговой марки KLEIBERIT

Фирма «Klebchemie M.G. Becker GmbH & Co. KG» – известный во всем мире производитель высококачественных клеев торговой марки KLEIBERIT.



Кlebchemie M.G. Becker GmbH & Co. KG производит клеевые материалы для различных отраслей промышленности с 1948 года. В ассортименте фирмы более 360 видов клеевых материалов для различных технологий, от склеивания массивной древесины и производства мебели и до сложнейших процессов склеивания ПВХ, алюминия, металлов, камня. Наша фирма всегда гарантирует высокое качество клеевого соединения. Уже многие годы эффективно используется система управления качеством в соответствии с нормами ISO 9001:2000.

Особое внимание уделяется экологической чистоте производимых продуктов. Производство клеевых материалов фирмы «Klebchemie M.G. Becker GmbH & Co. KG» осуществляется под постоянным техническим и качественным контролем в лабораториях фирмы и ведущих независимых институтов Западной Европы. Наиболее ярко и стабильно качество нашей продукции проявляется при ламинировании профилей из трудносклеиваемых материалов: ПВХ, алюминия, МДФ и др.

Уже более 30 лет осуществляется облицовывание оконных профилей из ПВХ цветными декоративными ПВХ-пленками, при этом к клеевым материалам предъявляются обязательные требования: высокая температуро- и влажностойкость, устойчивость к ста-

рению, высокая начальная прочность и эластичность клеевого шва.

Для данного процесса наиболее часто применяются клеевые материалы на основе растворителей и полиэфирных смол, на российском рынке широко распространены клеевые системы KLEIBERIT 257.7 и KLEIBERIT 261.9.

KLEIBERIT 257.7 и 261.9 – клеи с содержанием растворителей

Используются для облицовывания ПВХ- и алюминиевых профилей термопластичными и бумажными пленками, при этом KLEIBERIT 257.7 – для окучивания оконных профилей ПВХ-пленками, 261.9 и 265.1 – для окучивания любыми декоративными материалами подоконников и других профилей, которые впоследствии будут использованы внутри помещения (плинтуса, карнизы и т. д.).

Перед переработкой в исходный клей добавляется отвердитель KLEIBERIT 870 в количестве 3–4%, что позволяет значительно улучшить температуро- и влажностойкость клеевого соединения. Нанесение клея осуществляется ракельным устройством на обратную сторону облицовочного материала (ПВХ-, ПП- или бумажная пленка). Необходимо следить за расходом клея. Слой клея должен составлять 100 – 120 г/м² в мокром виде. Перед вступлением в контакт пленки с нанесенным клеем с профи-

лем большая часть растворителя выветривается за счет воздействия дополнительной температуры (сушильного канала, нагревательной плиты, фенов). При соответствующей геометрии профиля специально предназначенные прижимные ролики осуществляют облицовывание профиля пленкой.

Полиуретановые клеи-расплавы

В последние годы остро встает вопрос о соблюдении экологических норм в процессе производства, и наиболее важным показателем являются выбросы паров растворителей в рабочую зону и окружающую среду. Ответом на столь серьезные вопросы является применение в процессе ламинирования реактивных полиуретановых клеев-расплавов, не содержащих растворителей, т. е. в процессе переработки данных типов клеевых соединений не выделяются вредные для окружающей среды летучие вещества.

В специальном плавильном устройстве клеи-расплавы расплавляются и подогреваются до заданной температуры. В качестве системы нанесения применяются вальцы, ракель или щелевое сопло. Нанесение клея осуществляется на обратную сторону облицовочного материала. Температура нанесения в зависимости от типа ПУР-клеев-расплавов и скорости подачи линии ламинации составляет 100 – 140°C.

ПУР-клеи-расплавы отличаются хорошими свойствами расплавления, хорошей способностью дозирования, длительным временем открытой выдержки, а также высокой начальной прочностью.

На сегодняшний день на российском рынке широко представлены полиуретановые клеи-расплавы торговой марки KLEIBERIT:

KLEIBERIT ПУР 704.0

- Универсальное применение.
- «Прощает» многие погрешности при переработке, например, сквозняки, низкую температуру в помещении.
- Очень высокая начальная прочность – широкий температурный спектр переработки.
- Разрешен к использованию и сертифицирован Обществом Качества RAL в соответствии с RAL 716/1, часть 7.
- Защищен системой стандартов для облицовывания ПВХ- и алюминиевых профилей.

■ Благодаря низкой температуре переработки позволяет осуществлять переработку в режиме on-line, в процессе которого ламинация происходит сразу после процесса экструзии со скоростью от 1 м/мин, не расплавляет пленку.

KLEIBERIT ПУР 704.5

- Низковязкий ПУР-СК с отличными свойствами переработки.
- Быстросхватывающийся — прочность 2,5 Н/мм² уже после 24 часов.
- Отличная температуростойкость, устойчивость к погодным условиям и старению.
- Очень хорошо наносится посредством шелевого сопла и вальцов.
- Благодаря высокой скорости схватывания пригоден для облицовывания профилей шпоном, CPL-пластиком и другими декоративными материалами.

KLEIBERIT ПУР 702.5

- ПУР-расплав для облицовывания профилей, используемых внутри помещений (подоконников, плинтусов, карнизов, багетов и т. д.). Не имеет оконного сертификата, но интересен привлекательной ценой.

Производство сэндвич-панелей

В клеевой продукции фирмы заметную часть занимают материалы для производства сэндвич-панелей. Панели для оконных откосов, дверных филенчатых заполнений и внутренних пластиковых перегородок изготавливают, как правило, из экструдированного пенополистирола в качестве внутреннего изоляционного материала и листа ПВХ в качестве наружной облицовки. В основном такие панели производят двумя способами:

- по технологии Flat Lamination;
- по классической стационарной технологии.

Технология Flat Lamination является высокопроизводительной и современной, с высоким уровнем автоматизации, в ней используются клеи-расплавы KLEIBERIT на основе полиуретана группы 706 (706.0, 706.2, 706.5, 706.8), которые обладают высокой начальной прочностью, отличной адгезией к широкому спектру материалов и особенно пригодны для склеивания ПВХ.

При стационарном способе производства используются однокомпонентные клеи марки KLEIBERIT 502 и 503 группы, которые обладают эластичным клеевым швом и разным временем прессования.

KLEIBERIT 502.2, 502.5, 502.6, 502.9, 503.5 применяются при прессовании панелей в штабеле при комнатной температуре, могут наноситься как вручную, так и с помощью клеенаносящих установок.

KLEIBERIT 503.9 — быстрая система для сокращенного времени прессования в горячем прессе.

KLEIBERIT 542.8 — двухкомпонентный ПУР-клей для производства сэндвич-панелей стационарным способом.

Основным успехом применения клеевых материалов торговой марки KLEIBERIT в строительной индустрии является качественный подход к делу при внедрении технологии применения ПУР-клеев.

Широкая сервисная сеть (в Москве, Хабаровске, Иркутске, Екатеринбурге, Новосибирске, Ульяновске, Краснодаре, Ростове-на-Дону, а также в Беларуси, Казахстане, Украине и Узбекистане) и высококлассные инженеры-технологи позволяют оперативно решать всевозможные вопросы, связанные с внедрением и контролем новых технологических процессов на производствах.

Несмотря на мировой кризис, фирма «Klebchemie M.G. Becker GmbH & Co. KG» обеспечивает стабильные поставки клеевых материалов в Россию и другие страны и, принимая во внимание сложное экономическое положение на рынках сбыта, а также снижение цен на определенные виды сырья, понизила цены на ПУР-клеи.

KLEIBERIT®



KLEBSTOFFE • ADHESIVES

Абсолютная компетенция в области клеев во всем мире

Специалисты фирмы «Klebchemie M.G. Becker GmbH & Co. KG» готовы предоставить заинтересованным лицам всю необходимую информацию по применению клеевых систем торговой марки «KLEIBERIT» в области оконного производства и оказать помощь в их применении



Klebchemie M.G. Becker GmbH + Co. KG

Max-Becker-Strasse 4
D-76356 Weingarten/Baden
Telefon: +49 (7244) 62-0
Telefax: +49 (7244) 17-0
e-mail: info@kleiberit.com
Internet: www.kleiberit.com

Представительство:

123060, Москва, 1-й Волоколамский проезд,
дом 10, строение 10
Тел./факс: +7 (495) 981-5346
e-mail: info@kleiberit.net
Internet: www.kleiberit.net



Новые решения VEKA

Новосибирский «СТРОЙСИБ», давший начало сезону отраслевых выставок, прошел более чем успешно. Несмотря на то, что количество компаний, отозвавших свои заявки, исчислялось десятками, а большинство оставшихся участников существенно сократили размеры своих стендов, площади «СТРОЙСИБА» не пустовали, и на выставке было по-прежнему многолюдно. Понятно, что главной темой разговоров был кризис и, видимо, будет оставаться таковой еще достаточно долго. Интересно было посмотреть, как отреагировали участники рынка на сложности «текущего момента». Большинство ставили знак равенства между «антикризисным» и «дешевым». VEKA продемонстрировала иной подход, предложив своим партнерам два вектора повышения эффективности производства и сбыта: в сегменте среднеценовом и сегменте премиальном.

ALPHA — значит «первый»

Несмотря на особенности сегодняшних дней, на рынке давно назрела необходимость появления таких профильных программ, которые, с одной стороны, обладали бы существенно более лучшими (чем трех- или даже пятикамерные системы) характеристиками в области теплотехники, а с другой — могли эффективно обрабатываться на стандартном производственном оборудовании оконных компаний.

Такой профильной программой стала новая система VEKA ALPHALINE 90. Как видно из ее названия, новые профили имеют ширину 90 мм. Количество камер выросло до шести, а вместо традиционных двух контуров уплотнений в новой системе используется три. Широкий фальц позволяет использовать стеклопакеты шириной до 50 мм. Особенно необходимо отметить возможность использования в качестве термоизолирующего наполнителя одной из камер рамы специального эффективного теплоизолятора «неопрен», применение которого делает ок-

на из новых профилей на порядок «теплее» более узких профилей. Новая система очень удобна в обработке: в ней используются стандартные артикулы армирующих усилителей, а в качестве дополнительных профилей могут применяться все дополнительные профили семидесятих серий.

VEKA ALPHALINE — это по-настоящему премиальная система. Казалось бы, в условиях экономической рецессии акцент должен делаться на низкобюджетные программы. Вместе с тем опыт экономической истории отрасли однозначно свидетельствует, что с наименьшими потерями кризисные времена переживают компании, имеющие разносторонний ассортимент с весомой долей премиального сегмента. «Премиальность» ALPHALINE подчеркнута и дополнительными цветовыми решениями. Три новых цвета VEKA — *siena rossa*, *siena noche* и *winchester* выделены для профилей этой системы в группу стандартных, то есть срок поставки по ним такой же, как и по обычным белым профилям.



VEKA ALPHALINE 90

ALPHALINE 90, как и все остальные системы VEKA, изготавливается в соответствии с требованиями стандарта RAL. Когда все большее количество профильных компаний последовательно снижают качество производимой ими продукции, вводя в свой ассортимент профили класса В, имеющие толщину наружной стенки 2,7 мм и менее, VEKA остается практически единственным производителем в Европе, чей ассортимент — исключительно профили высшего качества без малейших намеков на компромиссы.

Неудивительно, что продукция VEKA находит все большее количество сторонников во всех странах СНГ. Время безудержной экономии, наносящей ущерб имиджу и качеству пластикового окна, для большинства потребителей осталось в прошлом. Потребитель — как частный, так и корпоративный — все активнее в своем выборе полагается на проверенные временем европейские стандарты качества. Поэтому выбор большинства таких потребителей был и остается именно в пользу VEKA.

VEKA PROLINE: качественная профильная система для эффективного оконного бизнеса

Не остался без внимания VEKA и средне-ценовой сегмент. На новосибирской выставке компания представила новую профильную систему VEKA PROLINE, предназначенную для решения широкого круга задач в области проектирования и производства светопрозрачных конструкций практически любой сложности. Новая разработка концерна учитывает сложившиеся

ценовые реалии российского строительного рынка и ориентирована в первую очередь на удовлетворение интересов клиентов, занятых преимущественно в корпоративном секторе. Вместе с тем конкурентоспособное предложение на российском объектном рынке впервые было сформировано без ущерба для качественных характеристик самих профилей и тех элементов, которые будут из этих профилей изготавливаться. Инженерной основой новой программы являются профили системы VEKA SOFTLINE. В отличие от конкурентных предложений, система PROLINE выпускается исключительно в классе качества А и строгом соответствии с требованиями RAL.

Отличительные особенности новой системы:

- уменьшение высоты рамы на 3 мм (64 мм вместо прежних 67 мм) позволило увеличить полезную световую площадь окна;
- использование специальных усилителей обеспечивает необходимую жесткость и устойчивость конструкции;
- в рамных и створочных профилях PROLINE могут быть использованы одинаковые армирующие усилители;
- использование на наружном контуре сопряжения рама/створка уплотнителя из высококачественного ЭПТК-ПДМ исключает продувание и сохраняет эксплуатационные свойства оконных элементов даже при очень низкой температуре наружного воздуха;
- с основными профилями системы PROLINE могут использоваться все дополнительные профили 70-миллиметровых систем VEKA;



VEKA PROLINE

- массивные наружные стенки профиля, соответствующие требованиям RAL (класс А DIN EN 12 608), обеспечивают высокую формоустойчивость готовых элементов;
- 13-миллиметровый фурнитурный паз позволяет использовать с профилями PROLINE последние эффективные разработки противовзломной фурнитуры.

Несмотря на то, что основной спрос на профили VEKA PROLINE ожидается в корпоративном секторе, называть эту систему «объектной», на наш взгляд, нельзя. Дело в том, что понятие «объектного профиля» приобрело в России уже устойчивую негативную окраску — так у нас привыкли именовать профили класса В, имеющие уменьшенную толщину наружных стенок. В отличие от них VEKA PROLINE — это профили класса А, продукт высшего качества. Как и все, что делает VEKA.



VEKA Rus

Центральный завод и Головной офис

Тел.: (495) 518-9850, факс: (495) 777-3611

e-mail: moscow@veka.com

VEKA Rus Завод в Новосибирске

Тел.: (383) 211-9530, факс: (383) 211-9533

e-mail: novosibirsk@veka.com

VEKA Rus Филиал и склад в Хабаровске

Тел.: (4212) 411-114, факс: (4212) 411-117

e-mail: khabarovsk@veka.com

www.veka.ru



Новосибирск – Москва, или разведка боем.

Заметки технического директора

Наверное, главная особенность прошедшей выставки проявилась в том, что это первая тематическая выставка строительной и оконной отрасли в условиях депрессии 2009. Я умышленно не называю теперешнее состояние экономики и отрасли «кризисом» из любви к правильным терминам, поскольку кризис наступил уже давно (ведь это только точка перелома состояния больного).



Чем же особенным проявила себя «Первая Депрессивная Выставка»? Вероятно тем, что она была анонсом всего, что нам стоит ждать от ГЛАВНОЙ Российской выставки WinTecExpo Moscow 2009. Как говорится, имеющий уши да услышит. Это была предтеча и репетиция грядущего главного оконного форума в условиях «всемирной финансовой депрессии». Нет никакой надежды, что ситуация с февраля до апреля сколь-нибудь улучшится.

Некоторые параллели можно проводить с 1999 постдефолтным годом. Как и тогда, некоторые заявленные участники выпали из обоймы, продлив для себя депрессию еще на год. Так же, как и тогда, многолудно было только на стендах поставщиков, предлагающих самые низкие цены за метр чего-нибудь, а больше ничего... Конечно, большие стенды гигантов нашей отрасли не пустовали, наводненные старыми, проверенными клиентами, которые, побегав с выпученными глазами и растопыренными пальцами между скромных стендов альтернативных поставщиков с вкусными ценами, но без горячего питания, наконец проголодались и пришли к своему стратегическому партнеру слегка подкрепиться и разузнать, надолго ли еще Евро будет зафиксирован на 38 (37-39), и что да как будет дальше... Но не было у них готовых ответов. Стендисты ходили друг

Неизгладимые впечатления

Так уж получилось, что за 14 лет работы в нашей оконной отрасли я впервые попал на новосибирскую выставку. После деградации питерского «Батимата», «Стройсиб» называют выставкой № 2 по России. Поэтому первым потрясением для меня стало убожество выставочного комплекса. И не стыдно Сибирской столице принимать гостей со всего мира в таком потрепанном промышленном здании, не видевшем ремонта со времен визита тов. Орджоникидзе в 1936 году?

Еще из ощущений: Новосибирск – дорогой город для командированных. Многие иногородние гости столицы Сибири селились в частном секторе или в местных «чертовых куличках». Видно, до антикризисных цен Новосибирск еще не дошел, это при том, что центральные гостиницы не были заполнены.

к другу с тем же наивным вопросом. Приznak того, что общая беда, принесенная к нам извне, сближает?

«Homo homini lupus est» — это все-таки более реалистичный девиз тяжких времен, когда никто не хочет тонуть со всеми за компанию.

Закон джунглей — «каждый за себя» — работает почему-то чаще, чем милый русскому сердцу лозунг «общая беда объединяет».



Грустнее всех на выставке были поставщики оборудования. Оно и понятно, — планы модернизации и расширения производства первыми попали под секвестр у производителей окон всех калибров.

Вереницы недавно оставшихся без работы аборигенов оконного племени, от монтажников до «топ-топ-менеджеров», составляли значительную часть посетителей стендов, создавая мнимую массовку при общевойлоя картине посещаемости Стройсиба 2009. На МосБилде, простите, на WinTecExpo Moscow я гарантирую подобную картину. Ситуация с обилием менеджеров в поисках лучшей доли — обычная для выставки. Но радикальная разница с прошлым годом будет состоять в следующем — год назад толпы перебежчиков искали, где вместо 2 килобаксов готовы платить 5, а теперь будут искать, где возьмут на условиях чуть лучше, чем может рассчитывать частный таксист-бомбила, дабы оплатить купленный сдуру в кредит на 120 лет Боинг-777. Была ли польза от Стройсиба? Да! Конечно! Косвенные результаты превысили основные цели выставки.

Во-первых, это генеральная репетиция, позволяющая вдумчивым компаниям скорректировать и уточнить политику к главной (и гораздо более затратной) московской выставке.

Во-вторых, тот факт, что многие 5-6 дней провели в условиях командировки, то есть были «свободны по вечерам», позволил ближе познакомиться, не выходя из холла гостиницы или бара, поделиться информацией и дезинформацией с конкурентами и смежниками, что обычно чертовски затруднительно в условиях московской выставки, где кроме как со старыми клиентами и пообщаться больше не с кем и некогда.

Композитное армирование получило признание в рекордные сроки

Обычно от выставки ожидается презентация технологических новинок. В этот раз экспоненты не побоялись посетителей ничем сенсационным. Преобладающей тенденцией были вариации экономных модификаций популярных в народе систем. На этом фоне стабильным интересом пользовалось инновационное решение WINTECH по композитному армированию. Еще в прошлом году уголки с этим армированием, увеличивающим термическое сопротивление профиля до 25%, впервые были представлены на рынке профильных ПВХ-систем региона. Как все мы знаем, показателем хороших пользовательских свойств профильной продукции на оконном рынке является наличие у нее систем-клонов. Многие заслуженные марки долго шли к этому своеобразному признанию

со стороны менее успешных игроков. Но передовая технология WINTECH настолько поразила воображение конкурентов, что они выпустили «клон» армирующего профиля WINTECH CRP уже в этом году. Естественно, качество предъявленного клона уступает оригиналу, защищенному патентом в России, как и во всем мире. По ряду основополагающих характеристик «клон» не выдерживает лабораторных испытаний. Здесь остается напомнить потенциальным переработчикам только одно — испытывая закономерный интерес к передовым технологиям, надо проверять наличие сертификатов и обращаться к создателям технологии за адекватными решениями и полноценным техническим сопровождением. Так, наш композитный профиль в 2007 г. успешно прошел испытания во всемирно известном исследовательском центре Международного института окна IFT (Rosenheim), расположенном в Германии, где несколько крупных оконных заводов перешли на этот передовой тип армирования. В России в распоряжении всех интересующихся композитом переработчиков имеется техническая служба «Винтек Пластик», а также полный пакет печатных материалов и технической документации (иллюстрированная брошюра и подробный каталог редакции 2008 года). Есть и рассказы из личного опыта «бывалых», ярых приверженцев композита из разных городов и весей России-матушки, с которыми можно будет лично пообщаться на нашем стенде на WinTecExpo Moscow (стенд 317, павильон №3).

До новых встреч на WinTecExpo Moscow 2009*, дорогие коллеги, — все, кто имеет отношение к нашему уникальному миру Светопрозрачных Конструкций.

*Честное благородное, мы ни копейки не заплатили организаторам главного оконного форума страны за столь удачное название. Они, наверное, сами догадались, куда подует ветер в этом году.

Дмитрий Власенко, Елена Пинюгина



ООО «Винтек Пластик»
142784, Московская обл.,
Киевское ш., 19 км, д. Румянцево
Бизнес-Парк Румянцево
Тел.: (495) 646-3545
Факс: (495) 646-3546
E-mail: info@wintech.ru

Завод
142277, Московская обл.,
Серпуховский р-н,
дер. Васильевское, д. 3 Б
Тел.: +7 (4967) 37-93-07
Факс: +7 (4967) 37-90-15

WINTECH в Беларуси
ЧП «ЭКРУС»
г. Минск, пр-т Независимости,
д. 164, помещение 3 н, ком. 12
Тел.: + 375 (17) 287-0522
Факс: + 375 (17) 287-0264
e-mail: wintech_bel@mail.ru

www.wintech.ru

Wintech – официальный спонсор WinTecExpo Moscow 2009

Компания Wintech выступила в прошлом году официальным спонсором МосБилд 2008. Продолжая традицию, компания уже третий год подряд является спонсором этой выставки. Приглашаем посетить нас и познакомиться с уникальной технологией композитного армирования профиля CRP на стенде № 317 в павильоне № 3 Крокус Экспо.



Кризис расставляет приоритеты

Кризис кризисом, а работу никто не отменял! Спрос на окна по-прежнему есть. Он не столько сократился, сколько реструктурировался. Заказчику сейчас не до «гламурных» брендов, значительно меньше его волнует и «национальность» профильной марки. На первые места в списке приоритетов покупателей окон выходит соотношение цена-качество, которое потребитель в любой ценовой категории понимает как максимум достоинств за приемлемую именно для него цену. Оконные системы EXPROF всегда были нацелены на этот приоритет. Поэтому неудивительно, что кризис только усилил интерес переработчиков к продукции компании ЭксПроф.



С ноября прошлого года на склады компании буквально обрушился вал запросов от переработчиков различных ПВХ-систем по всей России на предмет условий сотрудничества, качества продукции, особенностей перевода производства на EXPROF, технической и рекламной поддержки. По-видимому, многих позволивших все устроило, так как значительно возросло число заявок на оснастку, участились командировки технических специалистов для наладки оборудования новым клиентам. Ряд крупных оконных предприятий, сделавших собственное имя на оконных рынках Санкт-Петербурга, Самары, Перми и других регионов, стали переработчиками EXPROF.

Причину такой популярности несложно вычислить. В условиях сокращения спроса и ослабления рубля переработчик ищет пути снижения и стабилизации издержек, по возможности без ущерба для качества. Работа с поставщиком профиля, торгующим в валютных ценах, связана с риском неожиданного повышения издержек в связи с пересмотром курса. Этот риск не позволяет планировать бизнес даже на месяц вперед. Закупая импортные профили, переработчик переплачивает за их иностранный бренд, не всякий из которых сегодня априори гарантирует высокое качество и предпочтение

заказчиков. EXPROF же при умеренных рублевых ценах за 8 лет работы заслужил высокую оценку специалистов, приобрел известность и популярность у населения.

Для компании ЭксПроф качество всегда стояло на первом месте. Профиль разрабатывался для собственного оконного производства на замену западноевропейскому конструктиву. Он должен был выдерживать гораздо более суровые климатические нагрузки, чем те, на которые были рассчитаны европейские профили. Его потребительские свойства не должны были ни в чем уступать иноземным аналогам. Поэтому EXPROF отлично варится. Фактическая прочность сварного шва в полтора-два раза превышает требования ГОСТа. Об этом говорят результаты испытаний, это же подтверждают из года в год клиенты компании. В 2004 году, одним из первых, ЭксПроф начал выпускать профиль морозостойкого исполнения. Памятная небывалыми морозами зима 2005–2006 годов без всяких испытаний убедила российских оконщиков и потребителей в надежности профилей EXPROF. Так зарабатывается репутация бренда.

Компания никогда не экономила на технологиях. Узлы приготовления ПВХ-смеси в свое время стоили заводу немалых денег, но позволяли применять уникальную рецептуру ПВХ, не полагаясь на готовые стандартные смеси. Это технологическое дополнение предоставляет также свободу выбора поставщиков компонентов рецептуры. Например, на протяжении многих лет для придания профилям EXPROF белизны и глянца используется диоксид титана только марки R-105 производства DuPont (США), в то время как существует множество более дешевых альтернатив других западных производителей. Однако только эта марка с многослойной поверхностной обработкой микроскопических частиц вещества (ноу-хау компании DuPont) не дает разрушаться молекулам ПВХ под действием ультрафиолета, времени и других агрессивных факторов. Следовательно, не меняется цвет, долго сохраняется глянец, исключаются какие-либо химические выделения. Значительно повышаются долговечность и экологическая безопасность профиля.

Компания ЭксПроф сохранила высокое качество своей продукции несмотря на стремительное расширение мощностей и увеличение объемов производства в годы бурного роста оконного рынка. Уважая конечных потребителей, она избежала искушения выпускать низкосортный «объектный» профиль в угоду сиюминутной конъюнктуре и, тем самым, укрепила репутацию марки. Поддержание репутации качественного и доступного профиля в эпоху кризиса — тем более приоритетная задача.

Отраден еще один факт последнего времени. В заказах переработчиков увеличивается доля широких коробок EXPROF AeroTherma и EXPROF AeroSuprema со специальной камерой для внутрипрофильного доступа воздуха в помещение. Окна с этими коробками значительно улучшают микроклимат помещений в сравнении с окнами из обычных коробок, а стоят ненамного дороже. Большая монтажная глубина дополнительно утепляет откосы, которые в морозную погоду являются наиболее уязвимыми зонами оконной конст-

рукции. Внутрпрофильная система доступа воздуха даже при плотно закрытых створках не препятствует нормальному воздухообмену, который критически важен для поддержания оптимальных влажности и состава воздуха. Все вместе обеспечивает комфортный микроклимат и профилактику явлений конденсации и промерзания. Стоит ли говорить, что собственное здоровье и здоровье близких — незыблемый приоритет для любого человека, и никакой кризис не способен его поколебать. Внутрпрофильная система доступа воздуха — эксклюзивная инновационная разработка компании ЭксПроф. Она рекомендована ГОСТ 30674-99 наравне с приточными клапанами, но имеет бесспорные преимущества перед последними, так как не ухудшает звукоизоляцию, безотказно работает в любой мороз и не создает сквозняков.

Благодаря такому арсеналу преимуществ можно успешно работать и во времена кризисов. Стабильное финансовое положение, отсутствие бремени незавершенных капиталовложений и обязательств по кредитам позволяют компании ЭксПроф оставаться надежным партнером для своих клиентов, вести прогнозируемую ценовую политику, предлагать инновационные решения и по-прежнему гарантировать проверенное временем качество.

Компания «ЭксПроф»

625007, г. Тюмень, ул. Мельникайте, д. 112

Тел.: (3452) 325-222

Факс: (3452) 327-282

117335, г. Москва, ул. Гарибальди, д. 21 Б

Тел./факс: (495) 646-9114

www.exprof.ru



УМНЫЕ ОКНА

С КЛИМАТ-КОНТРОЛЕМ

КОМПАНИЯ «ЭКСПРОФ»

www.exprof.ru

625007, г. Тюмень, ул. Мельникайте, 112.

Тел.: (3452) 32-52-22, факс: (3452) 32-72-82

117335, г. Москва, ул. Гарибальди, д. 21 Б

Тел./факс: (495) 646-9114



«ДюПон» и «ДюПон Овал» являются товарными знаками компании «ДюПон» или ее филиалов, и используются на основании лицензионного договора с компанией ООО «ЭксПроф».



Как правильно выбрать окна из ПВХ-профиля

Советы от LG ОКНА

Вам надоели старые, потерявшие вид окна? Вы устали затыкать и заклеивать щели каждую зиму? В этой ситуации самый правильный выход – установка новых качественных современных оконных конструкций, которые позволят забыть об этих проблемах на долгие годы. От того, какими будут новые окна, зависит не только внешний вид, но также комфорт и безопасность Вашего дома. Безусловно, они должны быть красивыми, удобными и эффективно защищать жилище от внешних воздействий: изменений температуры, ветра, дождя, грязи и пыли. Возникает правомерный вопрос: «Как правильно выбрать окна?»

Чтобы впоследствии не разочароваться в выборе, необходимо учесть все нюансы с самого начала. Основные характеристики, по которым следует оценивать оконную конструкцию, следующие: теплоизоляция, звукоизоляция, долговечность и надежность. Также при выборе окна важны гарантии и репутация производителя.

В условиях российского климата окна должны одинаково хорошо функционировать как в жару, так и в суровые зимние морозы. Современные пластиковые окна обладают большим термоизоляционным эффектом, чем, к примеру, деревянные. Вопреки сложившемуся мнению обывателей на теплоизоляционные свойства окна влияет не только стеклопакет, но и ПВХ-профиль, из которого изготовлена конструкция. Теплоизоляционные свойства профилей зависят от общей ширины профиля и от количества камер в нем.

С течением времени и в ходе активной эксплуатации у профиля естественным образом ухудшаются механические свойства и постепенно изменяется цвет. От того, насколько долго эти параметры остаются в пределах допустимой нормы, зависит долговечность профиля. Многочисленные независимые исследования и испытания, проведенные самостоятельно компанией LG Hausys, наглядно подтвердили, что и после 40 лет условной эксплуатации профили сохраняют большой резервный запас механических свойств и цветности. Эти показатели позволяют конструкциям из профиля LG успешно функционировать и по истечении положенного срока эксплуатации.

Преимущества оконных профилей LG Hausys

Российскому потребителю уже хорошо известны оконные профили L-600 и L-700 корейской компании LG Hausys. Из профилей этих систем можно производить самые различные конструкции прямоугольной, косоугольной, трапециевидной, круглой, оваль-

ной и неправильной формы, например, окна, двери и межкомнатные перегородки. Изделия из профиля LG Hausys могут быть изготовлены с глухим остеклением, с поворотными и поворотно-откидными створками и их расположением в любой зоне окна.

Профили LG Hausys со строительной глубиной 60 мм имеют 4 камеры, что для подобных профилей является довольно редким и приятным преимуществом перед 3-камерными профилями с аналогичной строительной глубиной. Наличие целой группы штапиков различной формы и размеров позволяет устанавливать в изделия из этих профилей изолированный стеклопакет с толщиной от 4 до 34 мм. Профиль системы L-700 имеет строительную глубину 70 мм и 5 камер, что позволяет установить стеклопакет с толщиной до 42 мм.

Современный и удобный дизайн.

■ Предлагаемые профили имеют стильные закругленные формы и белый цвет.

Хорошая теплоизоляция.

■ Специальные материалы и технологии, отвечающие европейским стандартам, обеспечивают двойную плотность профиля и, соответственно, двойную теплоизоляцию.

Шумоизоляция и звукоизоляция.

■ 4-камерные профили и стеклопакеты толщиной 32 мм снижают уровень шума и обеспечивают хорошую звукоизоляцию.

Надежность.

■ Оконные профили LG Hausys создаются из качественных материалов, которые подвергаются тестированию.

Простота в уходе.

■ Специальные углубления в профиле и другие особенности дизайна помогают избавиться от влаги.

Профили L-600 и L-700 имеют свои дополнительные конструктивные преимущества:

■ Двадцатиградусный уклон наружной части рамного, створочного и импостного про-





филей способствует лучшему удалению попадающей на них дождевой влаги. Таким образом, дополнительно предотвращается проникновение жидкости к уплотнителю и самому стеклопакету.

■ Горизонтально расположенный фальц под стеклопакет облегчает подбор упорных и регулирующих подстекольных подкладок, благодаря которым упрощается установка стеклопакета. Эти подкладки имеют простую форму.

■ Используя различную толщину подстекольных подкладок, в отдельных случаях можно опустить ниже изолированный стеклопакет и тем самым дополнительно устранить охлаждение дистанционной рамки.

Как известно, дистанционная рамка стеклопакета даже при использовании различного герметического материала на операции первичной герметизации в большей или меньшей степени является проводником холода и способствует дополнительному охлаждению краевых зон стеклопакета. Из-за охлаждения краевых зон стеклопакета создается благоприятная среда для выпадения конденсата на внутренней стороне стеклопакета внизу. Поэтому, имея в своем арсенале подобный вариант регулировки изолированного стеклопакета, можно несколько снизить вероятность охлаждения краевых зон стекла и выпадение конденсата на внутрен-

нем листе стеклопакета. Профили LG Hausys L-700 со строительной глубиной 70 мм имеют 5 камер. В профиле заложены конструктивные особенности: принцип разнесения межосевого расстояния между центром привода фурнитуры и внутренней плоскостью прижима рамного профиля и наличие так называемого фурнитурного европаза обеспечивают противовзломные свойства.

Окна и двери из профиля можно изготовить в разной цветовой гамме, предусмотрена возможность установки профиля с нанесенной на него ламинационной пленкой, имеющей большую палитру оттенков дерева.

Сертификация профильных систем

Данные профильные системы сертифицированы в России и могут применяться не только в зонах с обычными условиями эксплуатации аналогичных изделий, но и в северных строительных климатических зонах при температурах от -45°C до -55°C в течение не менее сорока лет. Сертификат соответствия № 0303768 от 30.11.2004 года. Имеется в наличии Сертификат пожарной безопасности и Санитарно-эпидемиологическое заключение.

В чем же причина таких уникальных технических характеристик профильных систем LG? Как известно, LG Hausys входит в число крупнейших производителей ПВХ в мире. При производстве профильных систем используется сырье собственного производства, подбираются марки ПВХ, оптимально подходящие именно для профильных систем, учитываются требования тех регионов, где будут установлены окна. То же самое касается и аддитивов, большую часть которых компания производит сама. Имея опыт создания и производства не только профилей, но и исходного сырья для их производства, самостоятельно создавая продукт в ходе полного производственного цикла, мы действительно можем придать оконным ПВХ-профилям свойства, оптимальные для данного продукта. При необходимости мы можем быстро вносить изменения в конструкцию и рецептуру оконных профилей, а также создавать новые продукты, отвечающие требованиям наших клиентов. Эти преимущества выгодно отличают компанию LG Hausys и определяют уникальность технических свойств продукта.



Московский офис: Россия, 123610, Москва, Краснопресненская наб., 12, ЦМТ, офис 508
Тел.: (495) 258-1192, 258-1193, 258-1194, 258-1195
moscow@lgchem.com, ukraine@lgchem.com
www.lgokno.ru



Профильная система VITRAGE V.3 для российских оконных компаний

Качество, которому доверяют!

Компания «Витраж» широко известна на российском рынке светопрозрачных конструкций с 2001 года, как крупнейший производитель пластиковых подоконников под торговыми марками VITRAGE и VPL. Компания сразу определила свой сегмент, как производитель и поставщик высококачественных и технологичных продуктов.

Продукция VITRAGE представлена во всех крупных регионах России, стран СНГ и Восточной Европы.

Сегодня, в сложных экономических условиях рынка, когда каждое оконное предприятие буквально борется за выживание, привлечение и удержание заказчиков, за гибкие условия работы с поставщиками комплектующих, компания «Витраж» выступает как проверенный и надежный партнер, способный предложить на долгосрочной основе и на взаимовыгодных условиях продукт, соответствующий самым серьезным требованиям заказчика и рынка.

В 2007 году компания «Витраж» успешно реализовала инвестиционный проект по строительству и вводу в эксплуатацию нового производственного корпуса по изготовлению профильных систем VITRAGE V.3 и новой собственной лаборатории. Примечательным является факт, что современная лаборатория, оснащенная необходимым оборудованием для экструзионного профильного предприятия, была организована раньше, чем вышел первый метр профиля! Таким особым подходом к качеству производства похвастаться может далеко не каждое российское предприятие. При планировании нового экструзионного предприятия еще на стадии разработки проекта был сделан упор на применение современных технологий, покупку и установку оборудования с учетом последних достижений немецких и австрийских специалистов в области экструзии ПВХ-профилей.

Производственные мощности компании обеспечены оборудованием таких всемирно известных компаний, как Krauss Maffei, Greiner. К разработке рецептуры были привлечены сотрудники европейского химического концерна Chemson.

В настоящее время российскому потребителю предложена профильная система под брендом VITRAGE V.3, которая представляет собой современную трехкамерную профильную систему с базой 58 мм, соответствующую ГОСТ 30673-99. Внешний вид профиля представляет собой высококачественный пластик белоснежного цвета с блестящей поверхностью. По желанию заказчика профиль может быть отламинирован в любой декор по шкале Renolit. Комплект профилей, входящих в систему VITRAGE V.3, позволяет изготавливать практически любые виды окон. А специально разработанная конструкция профиля позволяет использовать его для производства арочных и самых разнообразных сложных конструкций. Это дает возможность максимально удовлетворить потребительские предпочтения.

Профильная система VITRAGE V.3 сертифицирована в России.

С момента начала экструзии профильная система широко используется во всех регионах России. «Витраж», как производитель и поставщик ПВХ-профиля, сразу отреагировал на изменение экономической ситуации в стране и установил исключительно ра-



Производство окон из профиля VITRAGE V.3 в Брянске

зумыные цены в российских рублях на продукцию. Это обстоятельство является сейчас поддержкой оконных компаний и явным преимуществом для партнеров-переработчиков, по сравнению с иностранными предприятиями-поставщиками, которые имеют профильную экструзию в России и фиксируют курс евро только лишь на один месяц!

Важным фактором успеха компании «Витраж» следует назвать детально проработанную стратегию развития и проводимую компанией политику максимального удовлетворения потребностей партнеров. Технологи компании предоставят консультации по возникающим техническим вопросам для персонала фирм-переработчиков. Партнерам предоставляется необходимый комплект инструментов для обработки профиля. Предоставляется техническая информация по вопросам изготовления и монтажа на электронных и бумажных носителях. Своим клиентам «Витраж» предлагает проведение совместных маркетинговых акций, обеспечивает всей необходимой рекламной и сувенирной продукцией.

Для того чтобы оперативно обрабатывать заказы и своевременно обеспечивать покупателей в России профилем, на предприятии организована четкая система сбыта и логистики. За своевременную отгрузку продукции без сбоев и проволочек компания «Витраж» несет полную ответственность перед партнерами.

Представляя профильную систему VITRAGE V.3, мы предлагаем качество и надежность своим партнерам и выражаем свое стремление к установлению долгосрочных партнерских отношений со всеми заинтересованными в нашей продукции оконными предприятиями России.

Профильная система VITRAGE V.3

- монтажная ширина 58 мм;
- трехкамерная система обеспечивает отличную статику;
- толщина наружной стенки соответствует классу А, что обеспечивает превосходные физико-механические и теплотехнические характеристики профиля;
- увеличенная ширина фальца позволяет применять стекло толщиной 4 и 5 мм и устанавливать стеклопакеты толщиной до 34 мм;
- использование в притворе уплотнителей Schlegel Q-LON;
- возможность замены уплотнителей;
- унифицированное армирование в раму и створку;
- широкий выбор ламинированного покрытия;



Профильная система VITRAGE V.3



Профильная система VITRAGE V.3

- возможность использования широкого спектра доборных профилей;
- возможность производства арочных и сложных конструкций;
- высококачественный пластик белоснежного цвета с блестящей поверхностью;
- профильная система сертифицирована в России.

ООО «СервисЦентр»
141532, Московская область,
Солнечногорский р-он, д. Дурьино
Тел.: (495) 926-9620
(495) 926-9619
e-mail: vitraz@vitraz.ru
www.vprofile.ru
www.vitrage-plast.ru



Оконные системы TERLOKON — ключ к успеху

На оконном рынке Сибири всегда востребованы теплые окна, так как ее климатические условия далеко не идеальны: высокие ветровые нагрузки, перепады температур, затяжные зимы, слякотные межсезонья.

При создании системы TERLOKON было учтено все, в том числе достоинства и недостатки оконных систем, созданных и существующих до настоящего времени. На стадии проектных разработок основное внимание было уделено применению передовых технологий, покупке и установке оборудования с учетом последних достижений в области экструзии ПВХ-профилей. Партнерами в подготовке и реализации данного проекта выступили лидеры в мире экструзии — австрийские и немецкие компании Greiner Extrusion, Krauss Maffei, IKA. В результате плодотворной совместной работы они не просто изготовили и поставили технологическое оборудование, осуществили его монтаж, пусконаладочные работы и предоставили производственную технологию, но и разработали уникальную рецептуру смеси для производства оконной системы TERLOKON.

Высокий уровень тепло- и шумоизоляции

1. Конструкция трех- и пятикамерного профиля TERLOKON (60 и 70 мм соответственно) рассчитана на установку стеклопакета шириной от 24 до 44 мм (12), что дает возможность изготавливать окна с повышенной тепло- и звукоизоляцией.
2. Усилительный вкладыш для профилей рамы, створки и импоста изготовлен из оцинкованной стали толщиной 1,5 мм. Он фиксируется в основной камере таким образом, что не касается внутренних стенок (10). Это, в свою очередь, минимизирует возможность перетекания холода по металлу и образует жесткую систему.
3. Оконная система TERLOKON KVINTO (класс А) сертифицирована как морозостойкая и выдерживает температуру окружающей среды ниже минус 50°C.

Универсальность

1. Система профилей TERLOKON разработана с учетом мировых стандартов. Благодаря наличию специального европаза размером

- 13 мм (11), вы можете использовать любую фурнитуру повышенной взломоустойчивости различных производителей.

2. Универсальный усилительный вкладыш (2) одинаково подходит для профилей рамы, створки и импоста, что способствует сокращению времени на производство и значительному уменьшению номенклатуры склада.

Конструктивные особенности

1. В конструкции ПВХ-профиля предусмотрены специальные канавки (8), обеспечивающие центрирование саморезов для облегчения крепления фурнитуры и усилительного вкладыша.
2. Благодаря высоте заземления 20 мм, краевая зона стеклопакета надежно защищена от разрушающего действия ультрафиолетовых лучей.
3. Конструкция фальца (3) имеет углубление, которое не дает скапливаться воде и конденсату.
4. Конструкция профиля позволяет выполнять скрытый отвод конденсата (7).
5. Приливы во внутренних камерах — надежное крепление элементов фурнитуры (9).
6. Внутренние перегородки расположены таким образом, что при фрезеровании дренажных отверстий главная камера не вскрывается. В результате исключено влияние влаги на усилительный вкладыш.

Герметичность

1. Размер притвора под наплавом (6), равный 8 мм, обеспечивает надежную гидро- и теплоизоляцию.
2. Коэкструдированное уплотнение штапика (4), изготовленное из пластифицированного ПВХ, сохраняет свои свойства в течение длительного времени и позволяет ускорить процесс изготовления окна, так как не требует отдельной нарезки и монтажа уплотнения.

Эстетичный внешний вид

1. Бесступенчатое сопряжение штапика с главными профилями (5) не позволяет скапливаться грязи на стыке и обеспечивает эстетичный внешний вид.

2. Ровная, умеренно глянцевая поверхность профиля обеспечивает красивый блеск и низкую чувствительность к внешним воздействиям, а также позволяет осуществлять простой уход за окнами.

Стабильное качество продукции, включая новизну, технический уровень, отсутствие дефектов при исполнении, надежность в эксплуатации является одним из важнейших качеств ПВХ-профиля TERLOKON.

1. Автоматизированная станция смешивания, компьютеризованная система управления позволяют существенно снизить сроки производства и повысить качество за счет исключения влияния человеческого фактора.
2. Все специалисты компании, связанные с производством ПВХ-профиля TERLOKON, прошли обучение в Австрии, получили сертификаты и допущены к работе на экструзионных линиях.
3. Лаборатория оснащена самым современным оборудованием, где действует трехступенчатая система контроля качества.

Вся продукция проходит жесткий контроль по международным стандартам и нормам на всех стадиях производства: от приготовления смеси до конечной продукции.

Долговечность

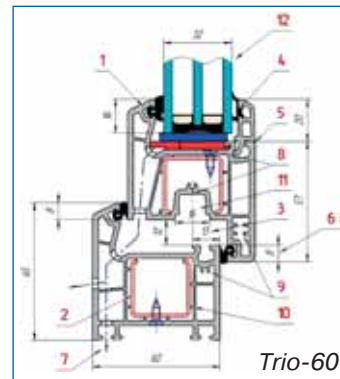
Устойчивость к экстремальным нагрузкам заложена в рецептуру профилей Terlokton на молекулярном уровне.

Использование в производстве оборудования и компонентов ведущих мировых производителей, а также особое строение профильной системы позволяют оконной системе TERLOKON сохранять свои свойства более 40 лет.

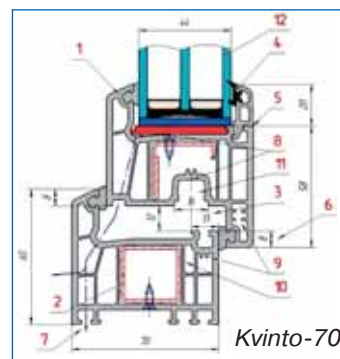
Партнерские отношения

Ключевой фактор успеха — политика максимального удовлетворения потребностей как предприятий-переработчиков профиля, так и конечного потребителя.

«СибПромПласт» придерживается политики индивидуального подхода к каждому партнеру, что позволяет еще на стадии планирования оказывать полную под-



Trio-60



Kvinto-70

держку в приобретении и расстановке оборудования, решении технических и организационных вопросов.

Роман Брылев, генеральный директор завода «СибПромПласт», считает: «Наша задача не просто продать продукцию, а содействовать развитию компании-партнера в дальнейшем. Если у нашего партнера дела идут хорошо, то и мы получаем прибыль».

Грамотная ценовая политика производственного предприятия «СибПромПласт» делает окна доступными и для партнеров, и для конечных потребителей. Дилерская сеть завода «СибПромПласт» постоянно и интенсивно расширяется. Партнеров привлекает не только безупречное качество продукции, но и конкретные предложения, позволяющие производителям окон на базе профиля TERLOKON сокращать расходы и повышать прибыльность.

Завод «СибПромПласт»
654010, Кемеровская обл.,
г. Новокузнецк, пл. Побед, д. 1
Тел./факс: +7 (3843) 795-661, 794-502
e-mail: info@sibpromplast.ru
www.sibpromplast.ru



Новый бренд на оконном рынке

Создание и вывод на рынок нового бренда становится вопросом выживания компании, работающей на оконном рынке. Выиграть войну за рынок сможет тот, кто верно почувствует потребности, изменившиеся вместе с экономической ситуацией.

Эксперты утверждают, что Россия стоит на пороге маркетинговых войн: уже сейчас компании вынуждены сражаться за место под солнцем, а раскрутка новых брендов становится вопросом выживания компании, а не получения дополнительной прибыли.

Бренды российских производителей пластиковых оконных профилей стали серьезными конкурентами западным торговым маркам. Период экономического роста, происходивший последние годы, позволил создать в России мощные предприятия, оснащенные самым современным оборудованием. Новейшее экструзионное оборудование позволяет выпускать профили с отличными геометрическими и физическими характеристиками. Заметно возросший опыт технологов, многие из которых прошли практику на западноевропейских предприятиях, позволяет им разрабатывать оптимальные рецептуры смесей для экструдирования. Физические свойства российских оконных ПВХ-профилей отвечают всем требованиям ГОСТов и по определенным параметрам даже превосходят их.

Резкое ухудшение экономической ситуации, начавшееся в России с конца 2008 года, значительно изменило приоритеты на рынке производителей пластиковых оконных профилей. Западные производители, ведущие расчеты

стоимости своей продукции в Евро, теперь не могут обеспечить конкурентоспособную цену на производимые профили. Если до 2009 года цена на профильные системы различных марок находилась в одном ценовом диапазоне, то теперь профили российского производства с фиксированной рублевой ценой пользуются повышенным спросом у производителей окон.

На первом этапе просматривалась тенденция к поиску самых дешевых предложений на рынке. Сейчас ажиотаж спал, и производители начали искать качественную замену резко подорожавшим иностранным профильным системам. Соответственно, «самые дешевые» профили не могут полностью заменить потребности производителей окон. Качество таких профилей не отвечает современным требованиям, а качественное окно изготовить и смонтировать с использованием таких материалов очень трудно.

Опираясь на накопленный опыт, совместно с крупнейшими производственными компаниями России было принято решение вывести на рынок новую профильную систему GOODWIN. Оконный ПВХ-профиль, имеющий конкурентоспособную цену должен дополнить и существенно расширить предложение для производителей пластиковых окон.

GOODWIN — абсолютно новый бренд на рынке профилей и комплектующих для про-

изводства светопрозрачных конструкций. По мнению экспертов, несколько лет назад можно было вкладывать деньги просто в массивную рекламу товаров и получать свою прибыль. Сейчас придерживающиеся этой стратегии компании начали терять деньги и осознали необходимость интеллектуальных вложений в создание сильного бренда. Понятие точного позиционирования на рынке перестает быть чисто умозрительной категорией, становясь жизненной необходимостью. Весной 2009 года только начинается вывод на рынок бренда GOODWIN. Оконные профили, комплектующие и другая продукция, которая будет продаваться под этой торговой маркой, ориентированы на производителей окон, в основном работающих на частного потребителя. Точное соответствие характеристик продукции современным представлениям о качестве дает гарантию стабильного спроса. Продукция под маркой GOODWIN будет обладать только реальными преимуществами, востребованными и необходимыми потребителю.

Первым продуктом, выпущенным под маркой GOODWIN, будет оконный профиль классической конфигурации с хорошо отработанными геометрическими параметрами, качеством поверхности и прочностными характеристиками.

Новая система оконных профилей

www.good-win.ru
(495) 589 18 89



Крупнейший завод на юге России

13 ноября 2007 года, состоялся запуск нового производства ПВХ-профиля «ENWIN» в России. Компания ООО «ЭНВИН РУС», являющаяся дочерней компанией транснационального промышленно-строительного холдинга «ЕНКА», собрала всех своих клиентов, партнеров, и просто друзей. Официальное открытие завода по производству ПВХ-профилей для оконных и дверных конструкций, состоялось в с. Крым Мясниковского района Ростовской области. Основной целью открытия завода является предоставление клиентам и партнерам компании более качественного, удобного и оперативного сервиса, а также удовлетворение растущего спроса на профильные системы PIMAPEN. На момент открытия завода уже введены в эксплуатацию и успешно работают 4 экструзионные линии мощностью 6000 тонн в год. Уже в 2008-2009 годах предполагается наращивание мощности производства до 15 линий, и расширение ассортимента изготавливаемой продукции. Планируемая мощность производства составит 20 тыс. тонн в год. Сырье для экструзии профиля завозится из Европы, что гарантирует европейское качество выпускаемой продукции. Персонал прошел обучение на заводе в г. Стамбул (Турция). На заводе «Энвин Рус» действует единая система контроля качества, как сырья, так и выпускаемой продукции. География продаж охватывает всю Россию, а с начала 2008 года продукция будет продаваться и в страны ближнего зарубежья.



ПВХ-профили под брендом PIMAPEN, представленные на российском рынке с 1994 года, успели завоевать популярность по всей России. Новый завод будет выпускать профиль как под маркой PIMAPEN, так и ENWIN.

Завод в Ростовской области — первый, построенный компанией на территории нашей страны. Продукция компании будет реализовываться с девяти складов, расположенных в разных регионах России.

Непосредственно на предприятии находится собственная, прекрасно оборудованная лаборатория, где проводится весь объем испытаний в соответствии с международными нормами EN 12652 и RAL - GZ 716-1.

Кроме того, все профили регу-

лярно подвергаются проверкам и сертификации международными испытательными институтами:

■ ISO 9001 — Сертификация специалистами международной организации SGS Yarsley ICS / Великобритании.

■ RAL — Выдан Немецким Институтом Обеспечения качества и Правил маркировки e.V.

■ IFT — Сертификат соответствия Немецкого Института Оконных Технологий.

■ GOST — Сертификат Госстроя РФ.

12 оконных систем, объединяющих около 250 наименований профилей, — солидный выбор для партнеров производителей оконных конструкций. Это означает, что наши переработчики могут подобрать комплекты для изготовления дверей и окон практически на любой вкус, в полном соответствии с требованиями конкретного заказа.

Специалистами компании «Пимаш» на основе многолетнего опыта была разработана уникальная рецептура ПВХ, учитывающая колоссальное разнообразие климатических зон, в которых эксплуатируются профили «Пимаш».

За последние годы требования, предъявляемые к готовым оконным конструкциям, стали жестче. Причем помимо таких важных функциональных параметров как теплопроводность, звукоизоляция и взломостойкость учитываются также внешний вид и дизайн окна.

Системный ассортимент «Пимаш» — это экономически выгодные решения на любой, самый взыскательный вкус, как частных, так и корпоративных заказчиков.

Внимательно наблюдая за мировыми тенденциями оконного рынка, компания «Пимаш» постоянно расширяет номенклатуру своих профильных систем.

К запуску предприятия были разработаны две новые серии оконных профилей — ENWIN 60 и ENWIN 54 с монтажной шириной соответственно 60 и 54 мм, которые должны заменить уже ставшие популярными серии QUADRO S-6000 и BORA S-5300.

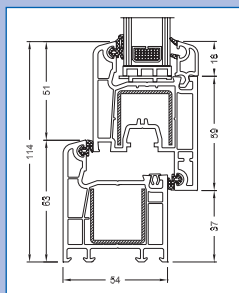
Профильная система ENWIN 60 была спроектирована именно для реализации больших заказов производителями окон, на качество которой они смогли бы полностью положиться не в ущерб

рациональности и экономичности производства. При разработке ENWIN 60 основной упор делался на главное. В результате была создана четырехкамерная конструкция, которая позволяет реализовать большие проекты с наименьшими затратами. Применение в профилях рам и створок унифицированных армирующих профилей еще более подчеркивает рациональность и экономичность этой системы. Совокупная высота лицевой поверхности рамы и створки составляет всего 118 мм, что полностью соответствует требованиям современного дизайна.

Четырехкамерная серия ENWIN 60 оптимально сочетает в себе отличную теплоизоляцию и стабильность. Имея такой же внешний вид и одинаковые размеры монтажной ширины, профили ENWIN 60 могут без проблем обрабатываться параллельно с профилями серии CLASSIC, QUADRO и MAESTRO.

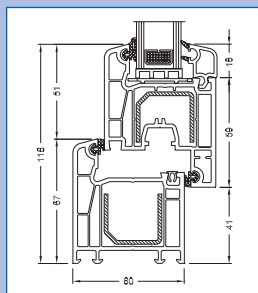
Коэффициент теплопередачи имеет значение 1,32 Вт/м²К.

На смену трехкамерной системе BORA S-5300, безупречно зарекомендовавшей себя за последние годы, начал выпуск новой се-



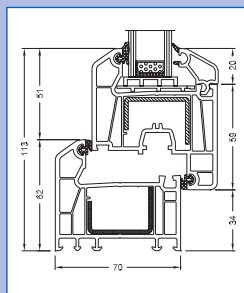
ENWIN-54

Коэффициент теплопроводности ENWIN-54:
К проф. = 1,47 Вт/м²К
К блока = 1,26 Вт/м²К
С применением стеклопакета
К стеклопакета = 1,1 Вт/м²К



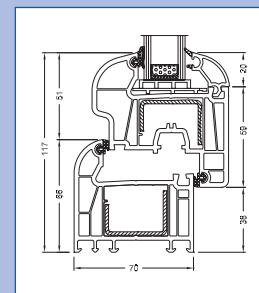
ENWIN-60

Коэффициент теплопроводности ENWIN-60:
К проф. = 1,32 Вт/м²К
К блока = 1,21 Вт/м²К
С применением стеклопакета
К стеклопакета = 1,1 Вт/м²К



HORIZON

Коэффициент теплопроводности S-7000 Horizon:
К проф. = 1,16 Вт/м²К
К блока = 1,15 Вт/м²К
С применением стеклопакета
К стеклопакета = 1,1 Вт/м²К



MAXIMUS

Коэффициент теплопроводности S-7000 Maximus:
К проф. = 1,16 Вт/м²К
К блока = 1,15 Вт/м²К
С применением стеклопакета
К стеклопакета = 1,1 Вт/м²К

рии под брендом Энвин — ENWIN 54.

Коэффициент теплопередачи имеет значение 1,47 Вт/м²К.

Лицевая высота смежных профилей составляет 114 мм, что придает всей конструкции поистине грациозный вид. Система оборудована уплотнением притвора по внешнему фальцу и имеет два уплотнительных контура.

Специально для российского рынка была спроектирована серия 6-камерных профилей S-7500 Fantasia с монтажной шириной профилей 75 мм и трехконтурным уплотнением. Для экономичности этой системы были также унифицированы металлические усилители рамы и створки. Профили серии S-7500 Fantasia выделяются на рынке своими эксплуатационными характеристиками:

- коэффициент теплопередачи не превышает значения в 1,3 Вт/м²К;

- класс звукоизоляции 4.

Необходимо отметить, что внешний вид конструкций из профилей серии S-7500 Fantasia с полусмещенными плоскостями и лицевой шириной всего 110 мм на удивление изящен, что обеспечивает большую чем обычно светопропускаемость. Скосы и скругленные кромки профиля придают конструкции снаружи и со стороны помещения современный внешний вид. В качестве элементов, дополняющих такой современный дизайн, предлагаются штапики с мягкими формами, позволяющими устанавливать стеклопакеты толщиной от 24 до 44 мм.

Конструкции систем отличаются высокой устойчивостью к взлому. Этому способствует увеличенный до 13 мм осевой размер фурнитурного паза. Фальц одинаков по всему периметру створки и рамы, а уплотнение обеспечивает надежную непроницаемость стыков даже при косом дожде и отвечает требованиям по группам нагрузок А, В и С.

Кроме вышеперечисленных систем, наша компания с 2007 года предлагает оконные системы S-7000 Maximus и S-7000 Horizon. Их отличает прекрасная теплоизоляция, характерные формы профилей, придающих им современный вид. По аналогии с системами Quadro и Fantasia, армирование является универсальным. 70-миллиметровая монтажная глубина

исключает возможность промерзания профиля и швов. Пятикамерная структура профилей — гарантия стабильности геометрии и теплоизоляции.

Наличие приливов в профилях створки обеспечивают надежное резьбовое крепление петель. Постоянно совершенствуя обслуживание своих клиентов, компания Пимаш с каждым годом расширяет сеть поставок высококачественного профиля и комплектующих для производства светопрозрачных конструкций.

На сегодняшний день у «ПИМАШ-ПЕНА» есть надежные партнеры почти во всех регионах России: Санкт-Петербурге, Екатеринбурге, Нижнем Новгороде, Ростове-на-Дону, Самаре, Краснодаре, Иркутске, Сыктывкаре, Тюмени.

Успешно работают представительства в Ростове-на-Дону, Екатеринбурге, Нижнем Новгороде и в Пятигорске.

ЭНВИН РУС

Москва, ул. Годовикова, д. 9

(495) 956-5003, 956-8011

Факс: (495) 956-8010

E-mail: pimapenrus@yahoo.com

www.pimapen.com.ru

ЭНВИН РУС

г. Ростов-на-Дону

(86349) 240-11, 240-12, 240-13

E-mail: enwin@inbox.ru

СКЛАД В ЕКАТЕРИНБУРГЕ

(343) 264-0987, (922) 201-8111

СКЛАД В НИЖНЕМ НОВГОРОДЕ

(8312) 259-595, (920) 254-0174

СКЛАД В ПЯТИГОРСКЕ

(8793) 319-736, (928) 296-0533

СКЛАД В САМАРЕ

(846) 270-7700, 260-6707

СКЛАД В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ

Тел.: (812) 442-2673, Факс: 442-2678

Моб.: (812) 946-2342

СКЛАД В НОВОСИБИРСКЕ

Тел.: (383) 379-0351, Факс: 376-0352

СКЛАД В МАХАЧКАЛЕ

Тел.: (8722) 985-706, Моб.: (928) 515-6112

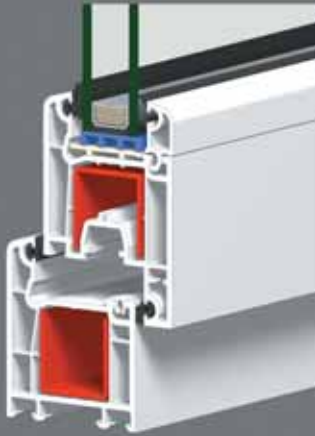
СКЛАД В КРАСНОДАРЕ

Моб.: (928) 424-4089



СИСТЕМЫ ПВХ-ОКОН

ENWIN-54



Профильная система с монтажной шириной 54 мм.
Трехкамерная структура главных и дверных профилей.
Увеличенная светопропускающая способность конструкции благодаря минимизированной высоте смежных профилей.
За счет использования штапика достигается симметричность в двухстворчатых окнах.
В профилях рамы и створки используется универсальный армирующий профиль.
Профили створки и двери с замком имеют 13-мм осевое расстояние фурнитурного паза.
Система с внутренним и внешним уплотнением.
Коэффициент теплопроводности системы ENWIN-54 - 1,47 Вт/м²К.

ENWIN-60



Профильная система с монтажной шириной 60 мм.
Четырехкамерная структура главных и дверных профилей.
Увеличенная светопропускающая способность конструкции благодаря минимизированной высоте смежных профилей.
За счет использования штапика достигается симметричность в двухстворчатых окнах.
В профилях рамы и створки используется универсальный армирующий профиль.
Профили створки и двери с замком имеют 13-мм осевое расстояние фурнитурного паза.
Система с внутренним и внешним уплотнением.
Коэффициент теплопроводности системы ENWIN-60 - 1,32 Вт/м²К.

ENWIN
PIMAS

46. лет
1963-2009



Компания "ЭНВИН РУС" – производитель систем ПВХ
торговой марки ENWIN

KRUNOR Ваш новый партнер в бизнесе

Компания «КРУНОР» была создана в 2007 году. Завод по производству ПВХ-профилей KRUNOR построен совместно с зарубежными партнерами и расположен на площади более 12 тысяч квадратных метров. На заводе установлено 7 производственных линий, приобретено высокотехнологичное оборудование, производственные процессы автоматизированы и компьютеризированы. Подобран штат квалифицированного персонала, прошедшего обучение за границей. Огромный производственный и складской комплексы позволяют иметь максимальный запас сырья, а также готовой продукции.



Качество и безопасность профилей KRUNOR подтверждены всеми необходимыми сертификатами

С момента основания компании основным принципом работы стало высокое качество выпускаемой и предлагаемой продукции и сервиса. Непрерывный круглосуточный процесс работы — основа стабильного качества выпускаемой продукции. Завод работает круглосуточно в три смены, так требует технологический процесс изготовления профиля. Здесь трудятся шестьдесят человек в смену. Производительность предприятия составляет от 15 тонн готовой продукции в смену. На заводе организовано не только квалифицированное сервисное обслуживание оборудования, но и контроль производимой продукции. Контроль качества осуществляется на протяжении всего производственного процесса изготовления ПВХ-профилей KRUNOR. Каждые 10 минут профиль проверяется на соответствие качеству, для этого определенные куски профиля направляются в специально оборудованную лабораторию, где проводятся тесты, по результатам которых можно судить о его качестве. Производимый профиль должен быть не только прочным, но и в достаточной степени пластичным. Специалисты тщательно ведут проверку, начиная от сырья и материалов и заканчивая контролем качества готовой продукции. На заводе компании «КРУНОР» используется самое современное экструзионное оборудование, ведется непрерывный контроль качества, что позволяет добиться идеальной геометрии профиля. Современное оборудование позволяет быстро и эффективно проверить геометрические размеры и параметры профиля, внести коррективы в процесс производства, если обнаружены хотя бы малейшие отклонения. Прочность углового соединения, стойкость к удару после замораживания, линейные отклонения после нагрева регулярно контролируются специалистами лаборатории для обеспечения стабильности качества профиля. Все стенки и

перегородки ПВХ-систем стабильны, благодаря чему обеспечивается исключительная точность ПВХ-профилей, что предопределяет высокие теплофизические свойства оконных систем и строительных конструкций на их основе и придает им способность выдерживать в течение длительного времени любые эксплуатационные нагрузки.

Экологически чистая технология производства полностью соответствует ГОСТам, что подтверждено всеми необходимыми сертификатами.

ПВХ-профили KRUNOR имеют стабильные технические характеристики, а это немаловажное условие для дальнейшей работы. Российский рынок поражает обилием профильных систем всех марок. Какой профиль выбрать при таком многообразии систем? Это главный вопрос, возникающий у переработчика и непосредственно потенциального заказчика оконных конструкций. Важной предпосылкой успеха должна стать «продуктовая» профильная система, которая будет соответствовать современным требованиям по дизайну, технологичности и техническим характеристикам.

Прежде чем начать реализацию системы KRUNOR на общероссийский рынок, наша компания в течение полутора лет испытывала изготовленные конструкции «в деле». На дочерних предприятиях производились готовые конструкции, все проблемы и погрешности учитывались и немедленно принимались меры по их устранению еще в процессе производства. Мы всегда прислушиваемся к мнению наших клиентов, делаем выводы и принимаем меры. На сегодняшний день нам удалось исключить возникающие погрешности и добиться идеальной геометрии профиля благодаря

постоянному контролю цвета, прочности и соблюдению геометрии профиля. Постоянное наличие на складе не только основного профиля, но и всех наименований профильной системы — основной принцип стратегии руководства компании «КРУНОР». Общеизвестно, что у переработчиков постоянно возникает нужда в этих позициях. Нашим же клиентам не приходится искать у других производителей или поставщиков дополнительные элементы.

Сегодня компания «КРУНОР» представляет трехкамерную систему

- Идеальное сочетание цена-качество.
- Это основная система и самое экономичное решение.
- Подходит для любых областей применения, широко используется при застройках частного сектора и в массовом строительстве.
- Идеально подходит для индивидуальных заказчиков и для объектного (тендерного) остекления.

Характеристики профилей KRUNOR

- Монтажная ширина 58 мм.
- Трехкамерная система.
- Использование стеклопакетов шириной до 32 мм.
- Идентичное армирование для рамы и створки.
- Коэффициент сопротивления теплопередаче 0,70 м²С/Вт.



- Три вида штапиков.
- Замкнутая система с доборными профилями и входной группой.
- Профиль сертифицирован в России.
- Уникальная формула сырья для изготовления профиля, прошедшая контроль в северных и южных регионах России.

* Система KRUNOR помимо основного предлагает 12 видов дополнительных профилей.

* Одна из последних разработок наших технических специалистов – это универсальный подставочный профиль, подходящий под некоторые ПВХ-системы. К его преимуществам следует отнести дополнительный «носик» для плотного прилегания и удержания подоконника.

* Компания «КРУНОР», пожалуй, единственная, кто начиная работать со своими партнерами, предоставляет оснастку за чисто символическую плату.

При производстве ПВХ-профилей имеет значение выбор производителя и поставщика сырья (стабилизаторов, модификаторов). Это важный фактор, влияющий на качество экструзии и впоследствии на конечный продукт. Мы используем только импортное сырье высокого качества и разработали рецептуру смеси, позволяющей применять системы KRUNOR в любом климатическом поясе России.

Весь основной пластиковый профиль на предприятии ООО «КРУНОР» оклеивается защитной пленкой. Сам профиль упаковывается в пачки или в паллеты.



В начале 2008 года был запущен ламинационный цех, расположенный в отдельном помещении, обеспечивающем необходимые условия для качественной ламинации. ООО «КРУНОР» выпускает белые профили и подоконники ПВХ и цветные – с ламинацией до 700 мм. Два месяца назад открылся цех по производству подоконников. Подоконный профиль поставляется в защитной пленке и режется под желаемый размер заказчика. Длина выпускаемых подоконников 6 метров.



Стандартная длина ПВХ-профилей для окон и дверей – 6,5 метров, но возможен выпуск профилей любой длины по желанию заказчика. Наши производственные мощности увеличиваются с каждым днем. В настоящий момент в разработке еще 5 экструзионных линий. Монтаж и наладка оборудования будет происходить в 2009 году. В 2009 году планируется выпуск новой серии профильной системы KRUNOR с монтажной шириной 70 мм.

Кроме ПВХ-профилей KRUNOR мы предлагаем нашим партнерам весь спектр необходимых для производства окон и дверей комплектующих: ручки, петли, уплотнители, армирование, сэндвич-панели, комплектующие для стеклопакетов и другое. Профили KRUNOR служат на протяжении многих лет, сохраняя свой первоначальный вид и качество.

В апреле 2008 года наша компания впервые представила профиль KRUNOR российским переработчикам на Международной выставке MOSBUILD 2008.

В период с 31 марта по 3 апреля 2009 года мы вновь представим нашу торговую марку на Международной выставке MOSBUILD 2009 в МВЦ «КРОКУС ЭКСПО», в 3 павильоне, зал 13, место L-247.

Надеемся, что внедрение профильной системы KRUNOR российского производства поможет нашим партнерам успешно работать и развивать свой бизнес, а нам обрести новых партнеров по переработке и продаже профиля, готовых представлять совместные интересы на рынке оконной продукции. Только в начале этого года у компании «КРУНОР» появились новые партнеры более чем в 25 городах России. Мы будем укреплять позиции и увеличивать дальнейший рост за счет тесного взаимодействия с производителями окон. В 2009 году будет несколько пересмотрена схема работы: производство, продажи, техническая поддержка, сервис, логистика, реклама, PR. Выделяется определенный бюджет на расширение и поддержку этих направлений.

Все это даст нашим представителям и потребителям уверенность в нашем продукте, а также позволит надеяться на дальнейший уверенный рост компании «КРУНОР» и ее партнеров.

Компания «КРУНОР»

109202, Москва, Перовское шоссе, д. 2, оф. 10

Тел.: (495) 660-1151

E-mail: krunor@yandex.ru

www.krunor.ru

Представители в регионах:

Татарстан ООО «ПРОФИЛЬ»

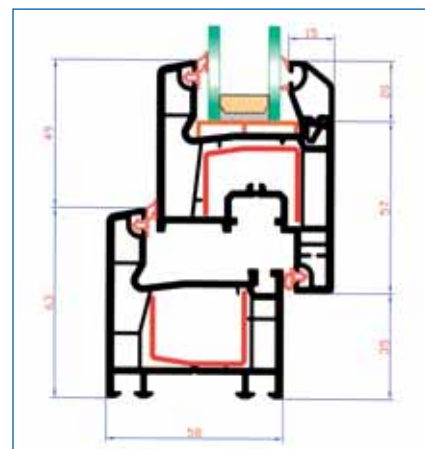
Тел.: (8552) 44-34-62

Кострома ООО «СтильПластТорг»

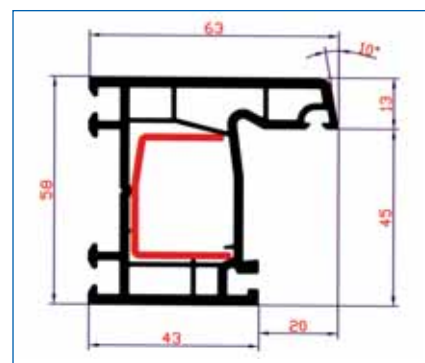
Тел.: (4942) 45-17-41

Псков ООО «Оконная мануфактура»

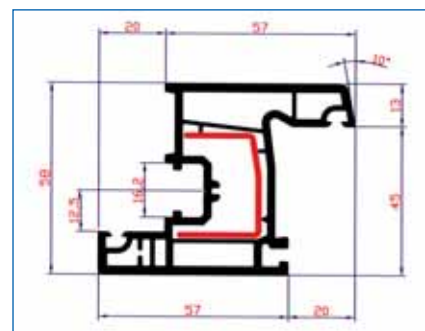
Тел.: (8112) 69-11-31



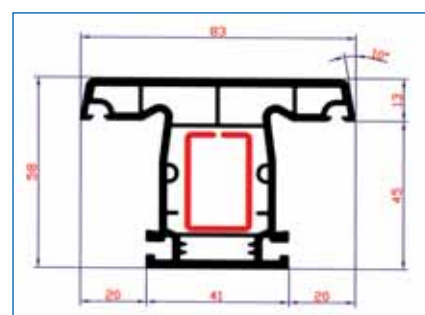
Комбинация рама-створка



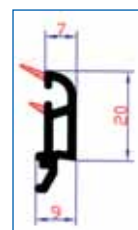
Профиль рамы. Артикул K5801



Профиль створки. Артикул K5802



Профиль импоста. Артикул K5803

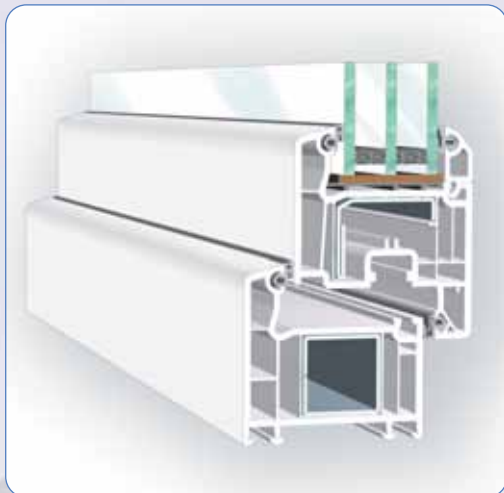


Штапик под
стеклопакет
32 мм.
Артикул
K5808



Профильные системы VEKA для элитного жилья

Красивый уютный дом немислим без эффектных красивых окон. Именно они придают вашему дому изысканность и индивидуальность. Системы VEKA ограничивают форму и цвет ваших окон только вашей фантазией. Великолепное качество VEKA – известное и уважаемое во всем мире.



VEKA SOFTLINE:

классическая система

- Стабильная многокамерная система с превосходными изолирующими характеристиками.
- Высокая шумоизоляция обеспечивает тишину и спокойствие Вашего дома.
- Высококачественный пластик, устойчивый к воздействиям внешней среды. Не нуждается ни в покраске, ни в любом ином специальном уходе.
- Ровная гладкая поверхность.
- Использование специальных армирующих усилителей обеспечивает высокую стабильность конструкций.

Профильная система

- Пятикамерные профили шириной 70 мм.
- Толщина наружной стенки 3 мм соответствует нормам RAL.
- Элегантный контур.
- Различные варианты исполнения створки: смещенная, полусмещенная, скругленная.
- Ширина светового проема от 87 до 156 мм.
- Специальное армирование по нормативам VEKA.

Функциональность

- Стандартные окна, окна с повышенной теплоизоляцией, окна с улучшенными шумозащитными качествами, оконные системы повышенной безопасности, балконные двери, фасады.

Сертификаты и лицензии

- Сертификаты ведущих европейских ин-

ститутот, сертификат Ростеста, гигиенические, пожарные сертификаты, сертификаты ISO и RAL.

Уплотнения

- Фальцевое уплотнение.
- Сплошной контур уплотнения в раме и створке.
- Специальные системы уплотнений из АРТК, ТРЕ или силикона.
- Уплотнители черного или серого цвета.

Физические свойства

- Теплоизолирующие характеристики соответствуют нормам DIN 4108 и EnEV.
- Звукоизоляция VDI 2719, классы шумозащиты от II до IV.
- Противовозломные характеристики соответствуют нормативам DIN V ENV 1627 – 1630.

Сфера применения

- Поворотные, поворотно-откидные, откидные, штапеловые, раздвижные окна. Складывающиеся двери «гармошкой», комбинированные двери, остекление в соответствии с нормами DIN 18361.
- Разнообразный спектр применяемых стеклопакетов: обычные, с повышенными энергосберегающими характеристиками, шумозащитные, специальные.
- Декоративные перекладины внутри стеклопакета, наклеивающиеся на стеклопакет, разделяющие стеклопакет.

Стеклопакет

- Уплотнители черного или серого цвета.
- Глубина установки стеклопакета 21 мм.
- Толщина стекол при установке в раму 14-42 мм.
- Толщина стекол при установке в створку 14-42 мм.

Декоративные перекладины

- Перекладины, разделяющие стеклопакет: 48 x 24 мм.
- Перекладины, не разделяющие стеклопакет, могут иметь ширину от 25 до 76 мм.

Дополнительные профили и принадлежности

- Присоединительные профили.
- Расширители.
- Подставочные профили.
- Профили для присоединения к стене.
- Соединители.
- Декоративные профили.
- Профили для дополнительного усиления.

Используемая фурнитура

Могут быть использованы все основные фурнитурные системы.

Коэффициент теплопроводности U_w для среднего оконного элемента

- С ТПС-дистанционной рамкой – до 1,0 W/m²K.
- С алюминиевой дистанционной рамкой – до 1,1 W/m²K.



VEKA TOPLINE: новый выразитель- ный дизайн

- Эксклюзивная высококачественная профильная система.
- Выразительный дизайн: линейная оптика с акцентированной окантовкой.
- Серые уплотнения, специальные ручки и фурнитурные элементы, гармонично сочетающиеся с новым дизайном профиля.
- Идеальное качество поверхности, превосходная оптика.

- Высокие изолирующие показатели — окна из профилей TOPLINE надежно защитят ваш дом или офис от холода и шума.
- Специальные усилители обеспечивают высокую стабильность конструкций.
- Возможность установки дополнительных противозломных элементов.
- Стабильная многокамерная система с превосходными изолирующими характеристиками.

Профильная система

- Многокамерные профили шириной 70 мм.
- Толщина наружной стенки 3 мм соответствует нормам RAL.
- Элегантный контур.
- Различные варианты исполнения створки: смещенная, полусмещенная.
- Ширина светового проема от 108 до 178 мм.
- Специальное армирование по нормативам VEKA.

Функциональность

- Стандартные окна, окна с повышенной теплоизоляцией, окна с улучшенными шумозащитными качествами, оконные системы повышенной безопасности, балконные двери, фасады.

Сертификаты и лицензии

- Сертификаты ведущих европейских институтов, сертификат Ростеста, гигиенические, пожарные сертификаты, сертификаты ISO и RAL.

Уплотнения

- Фальцевое уплотнение.
- Сплошной контур уплотнения в раме и створке.
- Специальные системы уплотнений из АРТК, ТРЕ или силикона.
- Уплотнители черного или серого цвета.

Физические свойства

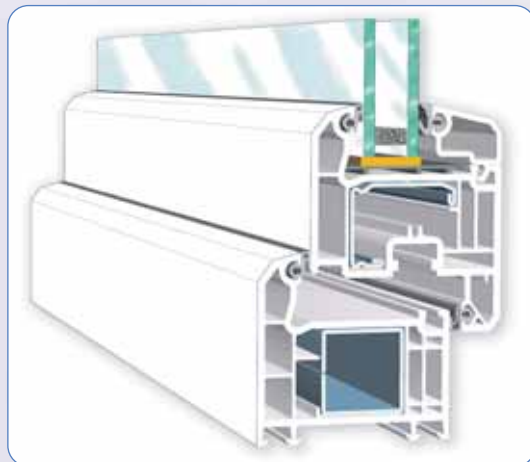
- Теплоизолирующие характеристики соответствуют нормам DIN 4108 и EnEV.
- Звукоизоляция VDI 2719, классы шумозащиты от II до V.
- Противозломные характеристики соответствуют нормативам DIN V ENV 1627-630.

Сфера применения

- Поворотные, поворотно-откидные, откидные, штапелные, раздвижные окна. Складывающиеся двери «гармошкой», комбинированные двери, остекление в соответствии с нормами DIN 18361.
- Разнообразный спектр применяемых стеклопакетов: обычные, с повышенными энергосберегающими характеристиками, шумозащитные, специальные.
- Декоративные перекладины — внутри стеклопакета, наклеивающиеся на стеклопакет, разделяющие стеклопакет.

Стеклопакет

- Уплотнители черного или серого цвета.
- Глубина установки стеклопакета 24 мм.
- Ширина стеклопакета в раме 6-32 мм.
- Ширина стеклопакета при установке в смещенную/полусмещенную створку 6-32 мм.



- Ширина стеклопакета при установке в совмещенную створку 16-42 мм.

Декоративные перекладины

- Перекладины, разделяющие стеклопакет могут быть шириной 48, 64, 75, 85, 100 и 118 мм.
- Перекладины, не разделяющие стеклопакет, могут иметь ширину от 25 до 76 мм.

Дополнительные профили и принадлежности

- Присоединительные профили.
- Расширители.
- Подставочные профили.
- Профили для присоединения к стене.
- Соединители.
- Декоративные профили.
- Профили для дополнительного усиления.

Используемая фурнитура

Могут быть использованы все основные фурнитурные системы.

Коэффициент теплопроводности U_w для среднего оконного элемента

- С ТПС-дистанционной рамкой — до 1,0 W/m²K.
- С алюминиевой дистанционной рамкой — до 1,1 W/m²K.



VEKA Rus

Центральный завод и Головной офис

☎ (495) 518-9850, факс: (495) 777-3611
✉ moscow@veka.com

VEKA Rus Завод в Новосибирске

☎ (383) 211-9530, факс: (383) 211-9533
✉ novosibirsk@veka.com

VEKA Rus Филиал и склад в Хабаровске

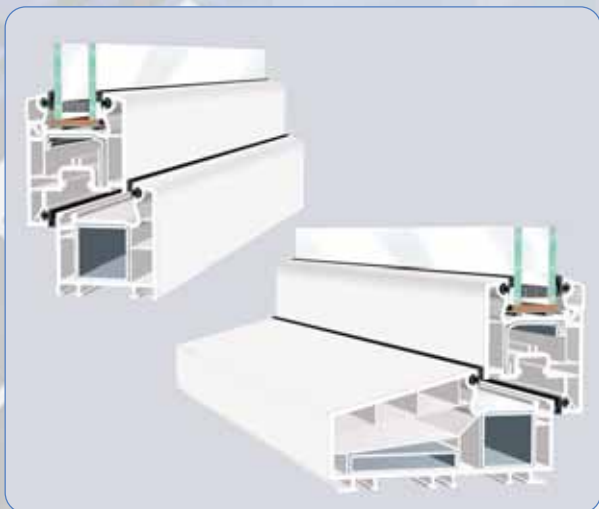
☎ (4212) 411-114, факс: (4212) 411-117
✉ khabarovsk@veka.com

www.veka.ru



Профильные системы VEKA для массового строительства

Оконные системы VEKA могут быть использованы во всех климатических зонах, включая регионы с резко континентальным климатом и повышенной ветровой нагрузкой. Разнообразие основных и дополнительных артикулов позволяет применять профили VEKA как при строительстве всех серий современных домов, так и при ремонте или санации зданий любого периода постройки.



Физические свойства

- Теплоизолирующие характеристики соответствуют нормам DIN 4108 и EnEV.
- Звукоизоляция VDI 2719, классы шумозащиты от II до IV.
- Противовозломные характеристики соответствуют нормативам DIN V ENV 1627-1630.

Сфера применения

- Поворотные, поворотно-откидные, откидные, штапеловые, раздвижные окна.

Складывающиеся двери «гармошкой», комбинированные двери, остекление в соответствии с нормами DIN 18361.

- Разнообразный спектр применяемых стеклопакетов: обычные, с повышенными энергосберегающими характеристиками, шумозащитные, специальные.
- Декоративные перекладины — внутри стеклопакета, наклеивающиеся на стеклопакет, разделяющие стеклопакет.

Стеклопакет

- Уплотнители черного или серого цвета.
- Глубина установки стеклопакета 21 мм.
- Ширина стеклопакета в раме 6-32 мм.
- Ширина стеклопакета при установке в смещенную/полусмещенную створку 6-32 мм.
- Ширина стеклопакета при установке в совмещенную створку: 16-42 мм.

Декоративные перекладины

- Перекладины, разделяющие стеклопакет могут быть шириной 42, 62, 82 и 118 мм.
- Перекладины, не разделяющие стеклопакет, могут иметь ширину от 25 до 76 мм.

Дополнительные профили и принадлежности

- Присоединительные профили.
- Расширители.
- Подставочные профили.
- Профили для присоединения к стене.
- Соединители.
- Декоративные профили.
- Профили для дополнительного усиления.

Используемая фурнитура

- Могут быть использованы все основные фурнитурные системы.

Коэффициент теплопроводности U_w для среднего оконного элемента

- С ТПС-дистанционной рамкой — до 1,0 W/m²K.
- С алюминиевой дистанционной рамкой — до 1,1 W/m²K.

VEKA EUROLINE

Профильная система

- Многокамерные профили шириной 58 мм.
- Толщина наружной стенки 3 мм соответствует нормам RAL.
- Элегантный контур.
- Различные варианты исполнения створки: совмещенная, смещенная, полусмещенная.
- Ширина светового проема от 96 до 174 мм.
- Специальное армирование по нормативам VEKA.

Функциональность

- Стандартные окна, окна с повышенной теплоизоляцией, окна с улучшенными шумозащитными качествами, оконные системы повышенной безопасности, балконные двери, фасады.

Сертификаты и лицензии

- Сертификаты ведущих европейских институтов, сертификат Ростеста, гигиенические, пожарные сертификаты, сертификаты ISO и RAL.

Уплотнения

- Фальцевое уплотнение.
- Сплошной контур уплотнения в раме и створке.
- Специальные системы уплотнений из АРТК, ТРЕ или силикона.
- Уплотнители черного или серого цвета.



VEKA SUNLINE: новая система остекления балконов и лоджий

Профильная система

- Многокамерные профили шириной 58 мм.
- Элегантный дизайн.
- Специальное армирование по нормативам VEKA.
- Высококачественные армирующие усилители из специальной оцинкованной стали.
- Полная совместимость с основными и дополнительными профилями систем VEKA Softline и VEKA Euroline.
- Геометрия профиля исключает возможность промерзания балконных элементов в холодное время года.

Функциональность

- Раздвижная система остекления балконов и лоджий.

Уплотнения

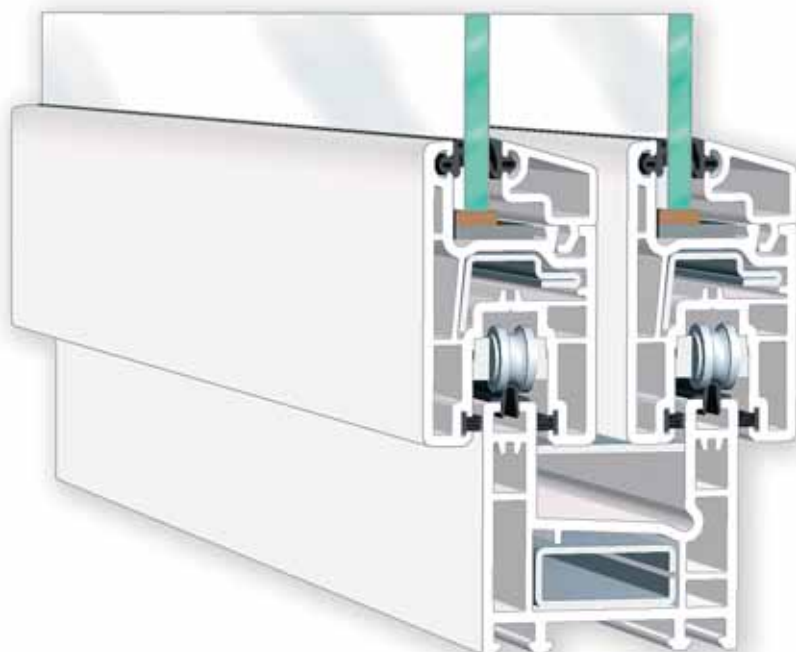
- Плотное щеточное уплотнение, исключает продувание конструкции.
- Сплошной контур уплотнения в раме и створке.
- Специальные системы уплотнений из АРТК.
- Уплотнители черного или серого цвета.

Стеклопакет

- Уплотнители черного или серого цвета.
- Можно применять как стеклопакеты 18-20 мм, так и одинарное остекление 4-6 мм.

Сфера применения

- Остекление балконов и лоджий любой конфигурации.



Дополнительные профили и принадлежности

- Могут быть использованы все дополнительные профили систем SOFTLINE и EUROLINE.
- На конструкции может устанавливаться передвижная москитная сетка.

Используемая фурнитура

- Специальная высококачественная фурнитура VEKA Sunline.
- Применение алюминиевого рельса позволяет изготавливать элементы нестандартных размеров.

Коэффициент теплопроводности

- Коэффициент теплопроводности U_w для среднего оконного элемента: $0,51 \text{ W/m}^2\text{K}$.



VEKA Rus
Центральный завод и Головной офис

☎ (495) 518-9850, факс: (495) 777-3611
✉ moscow@veka.com

VEKA Rus Завод в Новосибирске

☎ (383) 211-9530, факс: (383) 211-9533
✉ novosibirsk@veka.com

VEKA Rus Филиал и склад в Хабаровске

☎ (4212) 411-114, факс: (4212) 411-117
✉ khabarovsk@veka.com

www.veka.ru



Новые профильные системы VEKA: красиво, эффективно, убедительно

В последние годы взгляд на многие профильные «новинки», представленные самыми разными разработчиками, вызывает смешанные чувства. Несмотря на выраженное стремление к увеличению монтажной ширины, профили явно «худеют» и истончаются, их внутренние перегородки становятся все менее убедительными, а лицевые стенки уверенно переключаются по своим основным параметрам в класс «В». Появление новых решений от VEKA – приятная противоположность существующей тенденции к максимальному удешевлению профилей за счет снижения их качества. Каждое решение VEKA – это решение экстра-класса. Каждый новый профиль VEKA разрабатывается в строгом соответствии с требованиями RAL – самого строгого стандарта Европы. Сегодня мы представляем две новые программы VEKA – **ALPHALINE** и **PROLINE**.

VEKA ALPHALINE

Система с рекордными теплотехническими характеристиками

- 6-камерная система шириной 90 мм.
- Возможность установки стеклопакета от 24 до 50 мм.
- Великолепные теплоизоляционные показатели достигаются уже при использовании стеклопакета 24 мм. Коэффициент теплопроводности окна до $U_w = 0,8 \text{ W/m}^2\text{K}$ при использовании двухкамерного стеклопакета.
- Толщина стенки 3 мм соответствует самому высокому стандарту качества RAL класса «А» (согласно DIN EN 12608; класс А).
- Трехконтурная система уплотнения для улучшенной звукоизоляции, большей герметичности и более эффективной теплоизоляции.
- Одинаковые с 70-ой серией усилители обеспечивают статическую безопасность и долговременную службу.
- Современный дизайн. За счет увеличения внешнего радиуса

на 8 мм сохраняется классическая оптическая форма SOFTLINE 70 с гармоничными пропорциями при узкой ширине фасадной части 118 мм.

- Крепление фурнитуры в створке и раме проводится через несколько стенок. Возможно крепление несущих частей фурнитуры в стальной усилитель.
- Одинаковые с 70-й серией элементы фурнитуры и запирающие элементы.
- Унифицированные дополнения имеются в большом количестве: от совместимых соединителей из 70-й серии до профилей соединителей подоконника.

Профильная система

- Многокамерные профили шириной 90 мм.
- Толщина наружной стенки 3 мм соответствует нормам RAL, классу А.
- Элегантный контур, повторяющий линии SOFTLINE.
- Специальное армирование по нормативам VEKA.
- Три контура уплотнения.

Функциональность

- Стандартные окна, окна с повышенной теплоизоляцией, окна с улучшенными шумозащитными качествами, оконные системы повышенной безопасности, балконные двери, фасады.

Сертификаты и лицензии

- Сертификаты ведущих европейских институтов, сертификат Ростеста, гигиенические, пожарные сертификаты, сертификаты ISO и RAL.

Уплотнения

- Три контура уплотнения.
- Сплошной контур уплотнения в раме и створке.
- Специальные системы уплотнений из АРТК, ТРЕ или силикона.
- Уплотнители черного или серого цвета.

Физические свойства

- Теплоизолирующие характеристики соответствуют нормам DIN 4108 и EnEV.
- Звукоизоляция VDI 2719, классы шумозащиты от II до IV.
- Противовзломные характеристики соответствуют нормативам DIN V ENV 1627-1630.

Сфера применения

- Поворотные, поворотно-откидные, откидные, штульповые окна.
- Разнообразный спектр применяемых стеклопакетов: обычные, с повышенными энергосберегающими характеристиками, шумозащитные, специальные.
- Декоративные перекладины внутри стеклопакета, наклеива-

ющиеся на стеклопакет, разделяющие стеклопакет.

- 36 цветов для односторонней и двусторонней ламинации.

Стеклопакет

- Уплотнители черного или серого цвета.
- Глубина установки стеклопакета в створку 21 мм.
- Ширина стеклопакета при установке в раму 30-50 мм.
- Ширина стеклопакета при установке в створку 30-50 мм.

Декоративные перекладины

- Перекладины, разделяющие стеклопакет, могут быть шириной 42, 62, 82 и 118 мм.
- Перекладины, не разделяющие стеклопакет, могут иметь ширину от 25 до 76 мм.

Дополнительные профили и принадлежности

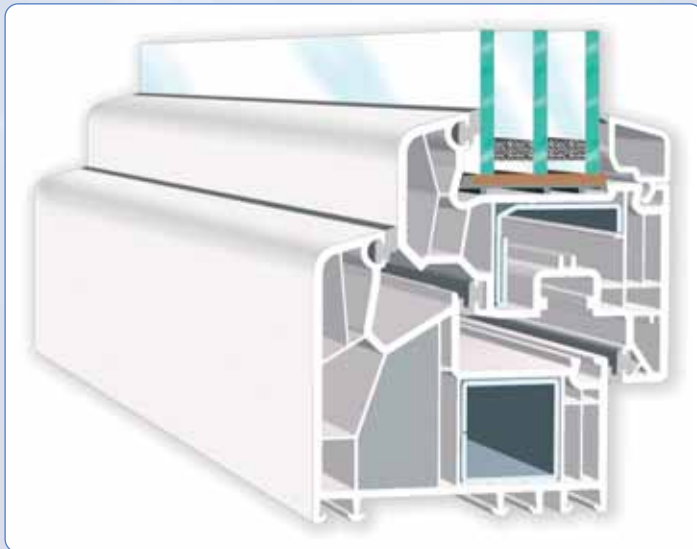
- Присоединительные профили.
- Расширители.
- Подставочные профили.
- Профили для присоединения к стене.
- Соединители.
- Декоративные профили.
- Профили для дополнительного усиления.

Используемая фурнитура

- Могут быть использованы все основные фурнитурные системы.

Коэффициент теплопроводности U_w для среднего оконного элемента

- С ТПС-дистанционной рамкой – до $0,9 \text{ W/m}^2\text{K}$.
- С алюминиевой дистанционной рамкой – до $1,0 \text{ W/m}^2\text{K}$.



VEKA PROLINE

Новая система для профессиональных решений в оконном бизнесе

- Стабильная многокамерная система с превосходными изолирующими характеристиками.
- Высокая шумоизоляция обеспечивает тишину и спокойствие Вашего дома.
- Высококачественный пластик, устойчивый к воздействиям внешней среды, не нуждается ни в покраске, ни в любом ином специальном уходе.
- Ровная гладкая поверхность.
- Использование специальных армирующих усилителей обеспечивает высокую стабильность конструкции.
- Позволяет снизить трудозатраты и увеличить количество выпускаемых изделий.
- Идеальное решение для производственных комплексов с высокой степенью автоматизации.

Профильная система

- Многокамерные профили шириной 70 мм.
- Толщина наружной стенки 3 мм соответствует нормам RAL.
- Элегантный контур, повторяющий геометрический рисунок EUROLINE и SOFTLINE.
- Высота светового проема 112 мм.
- Специальное армирование по нормативам VEKA.
- Возможно использование одинаковых усилителей в раме и створке.

Функциональность

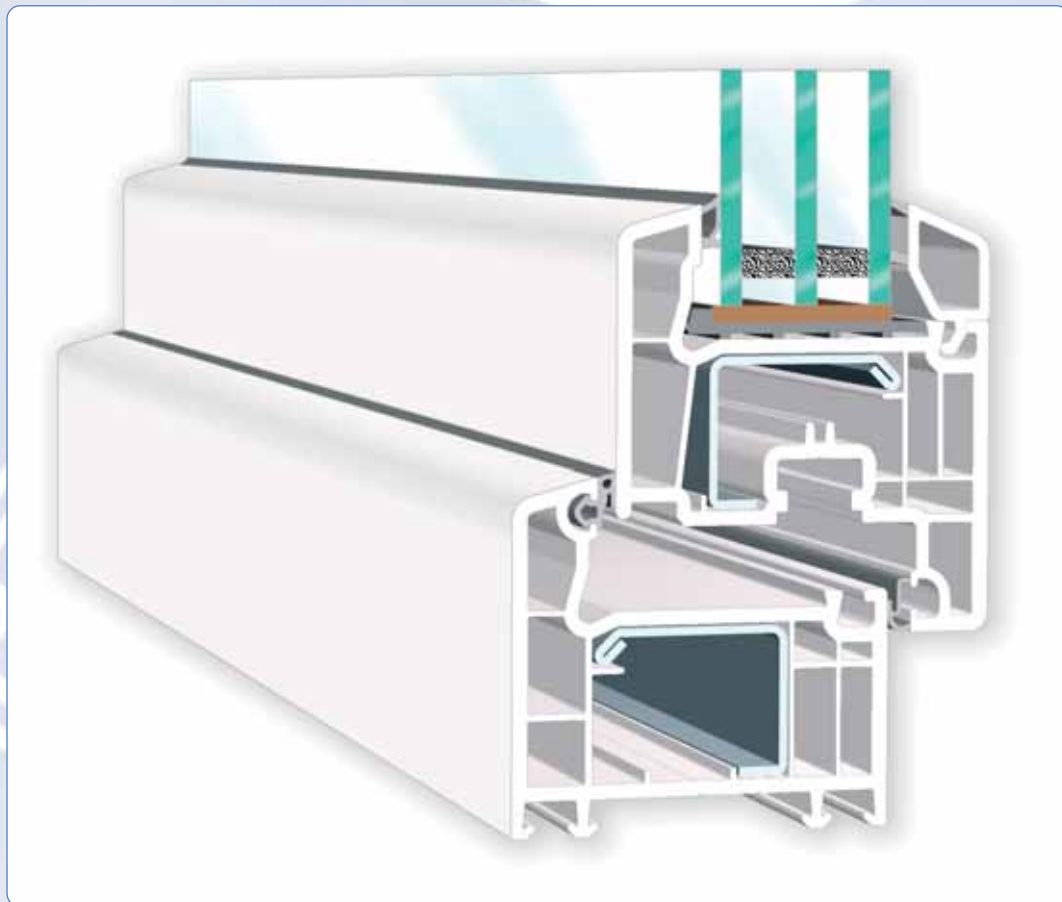
- Стандартные окна, окна с повышенной теплоизоляцией, окна с улучшенными шумозащитными качествами, оконные системы повышенной безопасности, балконные двери, фасады.

Уплотнения

- Фальцевое уплотнение.
- Сплошной контур уплотнения в раме и створке.
- Специальные системы уплотнений из АРТК, ТРЕ или силикона.
- Уплотнители черного цвета.

Физические свойства

- Теплоизолирующие характеристики соответствуют нормам DIN 4108 и EnEV.



- Звукоизоляция VDI 2719, классы шумозащиты от II до IV.
- Противовзломные характеристики соответствуют нормативам DIN V ENV 1627 1630.

Сфера применения

- Поворотные, поворотно-откидные, откидные, штульповые, раздвижные окна.
- Разнообразный спектр применяемых стеклопакетов: обычные, с повышенными энергосберегающими характеристиками, шумозащитные, специальные.
- Декоративные перекладины внутри стеклопакета, наклеивающиеся на стеклопакет, разделяющие стеклопакет.

Стеклопакет

- Уплотнители черного цвета.
- Глубина установки стеклопакета 21 мм.
- Диапазон используемого остекления: от одинарного стекла 6 мм до стеклопакетов шириной 42 мм.

Декоративные перекладины

- Перекладины, разделяющие

стеклопакет, могут быть шириной 64, 85 и 118 мм.

Дополнительные профили и принадлежности

- Присоединительные профили.
- Расширители.
- Подставочные профили.
- Профили для присоединения к стене.
- Соединители.
- Декоративные профили.
- Профили для дополнительного усиления.

Используемая фурнитура

- Могут быть использованы все основные фурнитурные системы.
- Коэффициент теплопроводности U_w для среднего оконного элемента**
 - С ТПС-дистанционной рамкой до 1,0 W/m²K.
 - С алюминиевой дистанционной рамкой до 1,1 W/m²K.

СИСТЕМЫ VEKA – высочайшее качество, сильное партнерство, точная логистика, комплексный сервис, мощный маркетинг!

VEKA Rus
Центральный завод и Головной офис

☎ (495) 518-9850, факс: (495) 777-3611
✉ moscow@veka.com

VEKA Rus Завод в Новосибирске

☎ (383) 211-9530, факс: (383) 211-9533
✉ novosibirsk@veka.com

VEKA Rus Филиал и склад в Хабаровске

☎ (4212) 411-114, факс: (4212) 411-117
✉ khabarovsk@veka.com

www.veka.ru

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ AGS

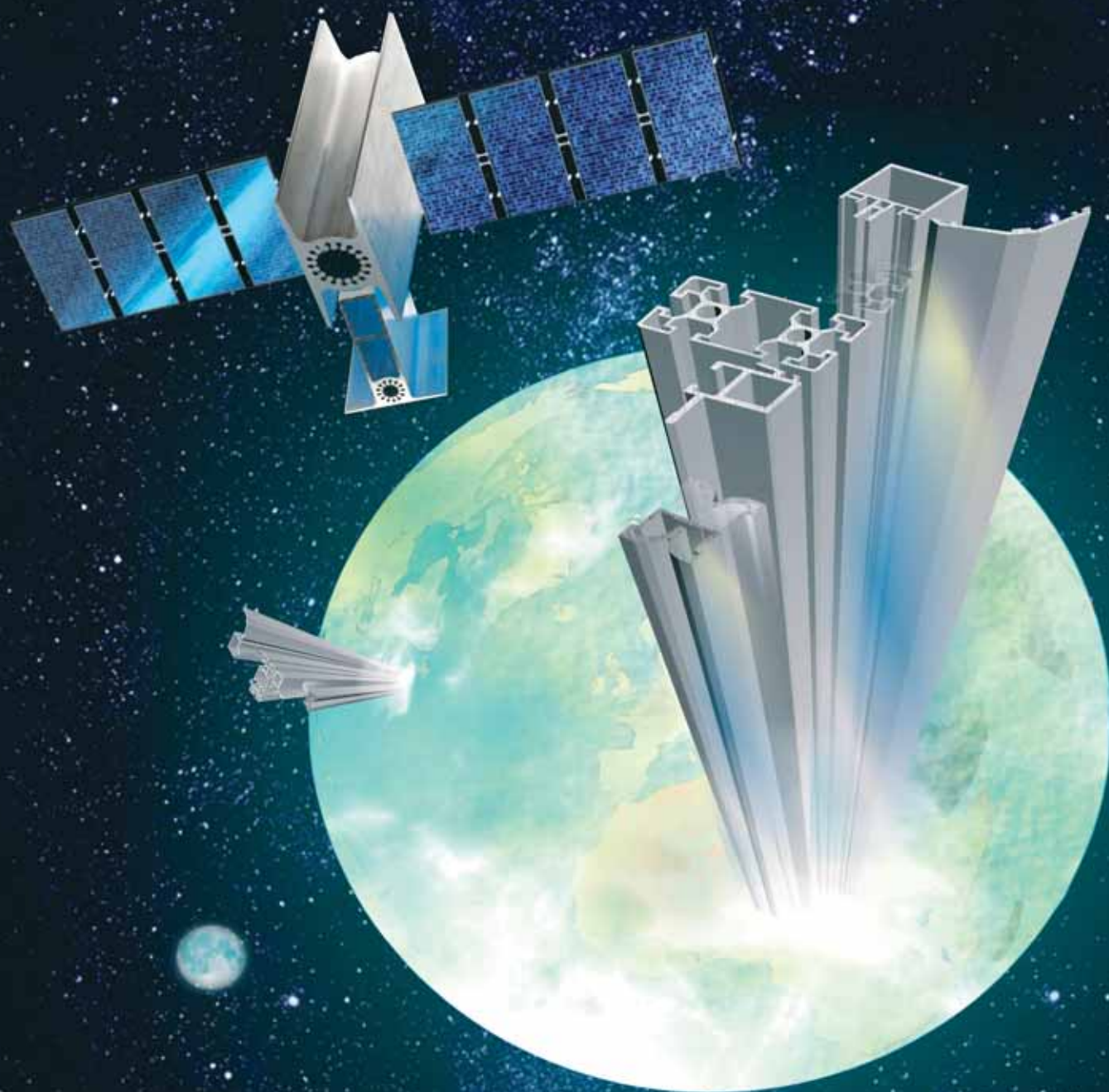
СТАНДАРТНЫЕ И ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА



АГРИСОВГАЗ

249092, Россия, Калужская обл.,
г. Малоярославец, ул. Мирная, 3
тел/факс: +7 (48431) 5-36-37
5-42-68
5-42-84
5-36-40

www.agrisovgaz.ru





Системы Gutmann — основы современного дизайна

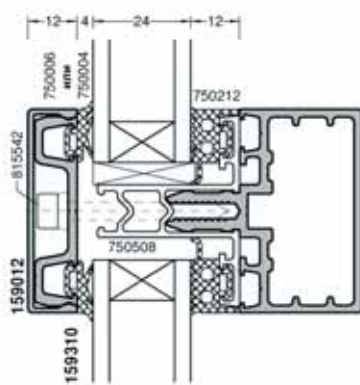
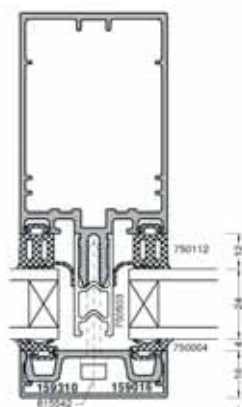
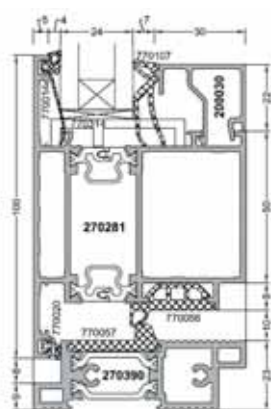
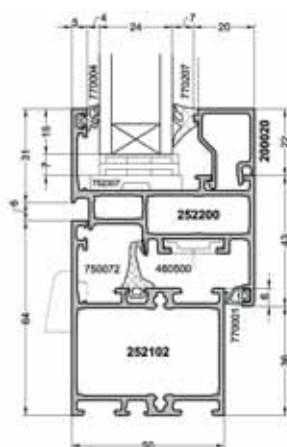
Наше время предъявляет к архитектуре и дизайну очень высокие требования: все должно быть сделано эргономично, эстетично, удобно, красиво, экологично, надежно, креативно и обязательно с использованием новейших технологий. Этим требованиям, предъявляемым как к созданию интерьеров, так и экстерьеров, соответствовать очень не просто, однако вполне возможно благодаря широчайшему ассортименту отделочных и строительных конструкций и материалов.

Воплощать в жизнь даже самые смелые архитектурные идеи позволяют алюминиевые строительные системы Gutmann для изготовления окон, дверей и фасадных конструкций, поставляемые компанией «ТБМ». Они не только имеют прекрасное качество, но и обладают высокими теплоизоляционными свойствами, что особенно актуально в условиях российского климата.

Строительная алюминиевая система S 50i применяется для изготовления окон и дверей без терморазрыва, обладает высокой степенью герметичности и возможностью сквозной протяжки уплотнения внешнего остекления. Монтажная ширина системы составляет 50 мм.

Для изготовления окон и дверей с терморазрывом применяется система S 70, обладающая высокой функциональностью, которая достигается в первую очередь различными возможностями открывания. Окна здесь могут быть и поворотными, и поворотно-откидными, а двери — с притвором, с штыльком и без него, они могут открываться наружу, вовнутрь или в обе стороны, быть одно- или двухстворчатыми.

Кроме того, в ассортименте компании «ТБМ» представлена алюминиевая система F 50, состоящая из одинаковых профилей стойки и ригеля с узкой лицевой шириной в 50 мм, при этом важно, что монтажная ширина стойки может быть очень разной: от 30 до 195 мм. Использование этой системы весьма экономично, благодаря практически полному отсутствию отходов. В системе F 50 нет необходимости подрезать ригель и обрабатывать профиль, кроме того, здесь используется внутреннее уплотнение остекления, которое выглядит одинаково по всему периметру.



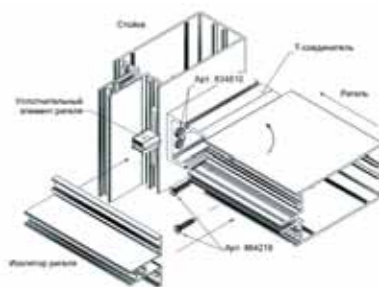
Профили стойки и ригеля с радиусом кромок со стороны помещений при неизменной монтажной ширине составляют не более 0,5 мм для безупречного зрительного соединения ригеля. При этом внутренняя поверхность стойки и ригеля расположены в одной плоскости.

Наружные прижимные планки могут быть с видимым или со скрытым креплением. Планки с видимым креплением поставляются в виде U-образного или плоского профиля, декоративные крышки для планок со скрытым креплением могут поставляться с различными монтажными высотами.

Система может применяться для вертикальных и наклонных фасадов из алюминия и стекла, с охватом одного или несколько этажей, при высоте здания до 100 метров.

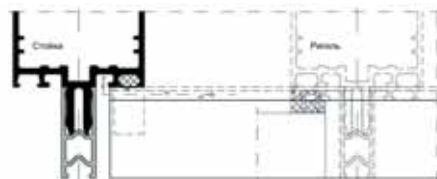
Монтаж соединения стойки и ригеля

Для соединения стойки и ригеля с беззастенчивым креплением ригеля на вертикальной стойке. При креплении ригеля к Т-соединителю ригель автоматически прижимается к стойке.



Основной принцип дренажа

Фасад стоечно-ригельной системы F 50 сконструирован таким образом, чтобы стойка и ригель состояли из профилей с одинаковым сечением. Удаление влаги из ригеля в стойку осуществляется через пластиковый изолятор ригеля в вертикальный дренажный паз стойки, а оттуда выводится вниз.



Компания «ТБМ» с 2008 года является эксклюзивным дилером и производителем систем Gutmann на территории России и стран СНГ. В самое ближайшее время «ТБМ» планирует открыть полнокомплектный склад системного алюминиевого профиля со всеми необходимыми комплектующими. Здесь будут представлены профили системы F 50 (фасадная серия), а также системы для изготовления теплых и холодных окон и дверей S 50 и S 70 в двух вариантах — в неокрашенном виде и цвете RAL 9016.

Для проектирования и расчета изделий из профильных систем Gutmann компания «ТБМ» предлагает программу «СуперОкна» с настройкой на данную систему.

Предлагая комплексный подход к организации поставок, компания «ТБМ» приглашает к сотрудничеству производителей конструкций, проектировщиков и архитекторов.

Компания «ТБМ»
141006, Московская обл., Мытищи,
Волковское шоссе, влад. 15
Тел.: (495) 380-1828
e-mail: tbm@tbm.ru
www.tbm.ru



Стройная башня

Royal City – это новый комплекс многоцелевого назначения, выполняющий офисную, жилую и торговую функции. Комплекс занимает стратегическую позицию: он расположен в северной части Пловдива, второго по величине города Болгарии, на перекрестке между двумя оживленными бульварами Дунав и Победа, которые соединяют центральный железнодорожный вокзал города с северным автовокзалом и идут в направлении Международной ярмарки Пловдива и столицы Болгарии Софии.

Проjekt комплекса был разработан группой Sector arch под руководством главного архитектора Атанаса Панова, который также является автором общего замысла комплекса. Функционально комплекс делится на две части. Жилая часть состоит из пяти зданий, а в состав общественной части входит офисное здание и пять двухэтажных торгово-выставочных залов. Жилые здания находятся в северной части комплекса, отделенной от обоих шумных бульваров; общественная зона располагается непосредственно перед ними, поглощая шум от активного уличного движения. Пространство между зданиями – это закрытая озелененная территория для жителей комплекса.

Максимальная гибкость

В точке пересечения бульваров стоит самый впечатляющий элемент этого ансамбля – многоэтажное офисное здание высотой 62,5 м, в котором находится головной офис Винпрома Пештера, болгарского производителя алкогольных напитков и одного из двух инвесторов комплекса.

При создании этого здания главной целью было достижение максимальной гибкости с учетом потребностей каждого отдельного жителя. Свести к минимуму конструкционные элементы и убрать из вида все инженерное оборудование под съемным полом и за подвесным потолком – было основным требованием. В результате, это 16-этажное офисное здание имеет на плане очень простую квадратную форму и размеры 27 на 27 метров. Офисные помещения расположены вокруг центральной вертикальной оси, которая повернута на 25° относительно внешнего периметра, что обеспечивает антисейсмическую защиту здания. Для этой же цели служат трехгранные призматические элементы укрепленных бетоном срезов стеклянных уг-



лов фасада, формирующие антисейсмическую X-образную ось. Фактически призматические элементы — это полые конструкции, которые скрывают многочисленное техническое оборудование здания.

Фешенебельный

Благодаря нестандартной геометрии массивных элементов архитекторы создали динамичную раму вокруг стеклянного фасада, представив ее, как элемент декора. Это выглядит так, как будто подвижная часть зафиксирована в раме. Навесной фасад имеет модную ассиметричную форму и свободно «драпирует» объемную башню. Вертикальные линии профилей CW50 Reynaers подчеркнуты чередованием прозрачных и непрозрачных прямоугольников. Этот эффект создается парапетами, которые прерывают горизонталь и располагаются под открывающимися окнами. Для покрытия призматических конструкций по углам башни дизайнеры, наряду со стеклом, выбрали вентиляционные панели, выполненные из серого гранита. Резкий контраст между прозрачным стеклом в обрамлении из элегантных алюминиевых профилей и массивным гранитом усиливает внушительный и динамичный вид здания. Несмотря на то, что башня имеет четыре одинаковых фасада, и каждый ее угол выглядит одинаково, каждый отдельный фасад выглядит по-своему благодаря эффектным острым граням навесных фасадов и каменной облицовки.



Гибрид

Royal City — это высококлассный комплекс-гибрид, который отвечает быстрому темпу современной жизни и предоставляет людям место для работы, жизни и отдыха без потерь времени на дорогу. Многофункциональность комплекса обеспечивается применением в его конструкции разнообразных материалов, начиная от теплой керамики в жилой части и заканчивая импозантной темной каменной облицовкой торгово-выставочных залов и занимающего центральное место здания Винпрома Пештера. Эта стройная башня является украшением не только комплекса, но и всего города.

*Автор Милена Филева
Фотограф Юлиан Недев*

Reynaers Aluminium Rus
Россия, 125319, Москва,
Б. Коптевский пр., д. 10, стр. 2, 3 этаж
Тел.: (495) 542-4015, факс: (495) 542-4016
E-mail: info@reynaers.com
www.reynaers.com

Офисное здание и торговый комплекс «Royal City»

Архитектор Sector Arch Ltd. (арх. Атанас Панов), София.
Главный инженер-конструктор доцент Иордан Милев.
Заказчик/инвестор Винпром Пештера SA, Пловдив.
Исполнитель Astral Ltd. / Kristian Neiko 90 Ltd., София.
Подрядчик SK Arnaudov Ltd., Пловдив.
Системы Reynaers CW 50 с POW, CS 68.

Энергон,
г. Ульм, Германия

RAICO

Навстречу пространству. Устройство стеклянных кровель



Риц Карлтон Отель, г. Москва

Светопрозрачные кровли становятся важнейшим элементом дизайна здания, к которому предъявляются все более строгие требования в отношении формы, размера, теплотехнических характеристик, несущей способности и герметичности.

Фирма RAICO Bautechnik GmbH (Германия), один из ведущих европейских разработчиков в области фасадных систем, расширила возможности применения конструкций для остекленных крыш.

В системе фасадов и стеклянных кровель THERM+ в одном комплексном решении объединены стремления всех участников проекта: архитекторов — к свободе творчества, проектировщиков фа-

Светопрозрачные кровли в современной архитектуре — признак времени и стиля. Стеклянная кровля — это красиво. Это отсутствие давящего потолка и льющийся с неба свет. Это ощущение безграничности неба, даже когда вы находитесь в помещении, чувство открытого пространства и одновременно — надежная крыша над головой. Такая конструкция позволяет эффективно использовать дневное освещение, отвечает требованиям энергосбережения. Собственно, обеспечение естественного освещения внутренних помещений и есть основная задача прозрачных кровель. Поэтому к ним предъявляются не только требования показателей освещенности, но и защиты помещений от ультрафиолета, от ярких прямых и отраженных лучей, обеспечение вентиляции помещения.

садов — к эксплуатационной безопасности, переработчиков — к рациональности и технологичности переработки и монтажа.

При небольшом количестве конструктивных элементов системная техника RAICO позволяет реализовать многообразие конструктивных вариантов, сочетающих в себе простоту проектирования и исполнения. Все варианты системы алюминиевых профилей и накладных систем по стальному и деревянному несущим каркасам, от вертикального фасада и до стеклянной кровли с уклоном от 2 градусов, основаны на одной и той же базовой технологии.



Риц Карлтон Отель,
г. Москва

Для конструкций со сложной геометрией (сферы, купола и т. п.) RAICO разработала специальные внутренние уплотнения с трехуровневым отводом конденсата.

При сертификации THERM+ для применения в кровельных конструкциях от 2 градусов уклона результатами испытаний ift Rosenheim подтверждены следующие параметры герметичности конструкций:

- влагонепроницаемость — класс RE 1050;
- воздухопроницаемость — класс AE;
- устойчивость к ветровым нагрузкам 2000 PA;
- безопасность 3000 PA.

В рамках комплексного решения проблемы плоских светопрозрачных кровель RAICO предлагает кровельное окно WING 105D с возможностью установки в кровли с уклоном от 2 градусов и с углом открывания до 90 градусов. Сертифицировано ift Rosenheim. WING 105D может использоваться как в целях проветривания внутреннего объема, так и в качестве фрамуги дымоудаления (при комплектации соответствующими приборами).

Более подробную информацию и консультации по применению систем RAICO, в том числе и в светопрозрачных кровлях, Вы можете получить в ООО «РАИКО Ист».



Опера Хаус, г. Копенгаген

ООО «РАИКО Ист»
129090, Москва, ул. Б.
Спаская, д. 12, офис 8
Тел./факс: (495) 995-1159
(многоканальный)
E-mail: info@raico.ru
www.raico.de



Торговый центр «Бауманка», г. Москва



Старый знакомый Provedal укрепляет свои позиции

Из-за своего географического положения Россия по праву считается страной с преобладанием северного климата. Это и ветер, и дождь, и снег, а то и все вместе сразу. Естественно, у человека возникает защитная реакция на происходящее. На себя он надевает теплую одежду, а вот квартиру защищает путем остекления лоджий и балконов, и тем самым еще и увеличивает полезное пространство.

Хотите качественно и надежно застеклить лоджию или балкон? Воспользуйтесь остеклением из алюминия системы Provedal. Лучшего соотношения цена-качество Вам не найти. Удобные раздвижные конструкции не занимают места при открытии, не мешают и не бьются, как распашные. В одной раме возможно исполнение от 2 до 6 раздвигающихся створок, возможно чередование глухих и двигающихся секций, а также остекление не только прямых балконов и лоджий, но и более сложных форм, например, так называемого «сапога». Профиль достаточно узкий и, в отличие от пластикового, не уменьшает световой проем. Он изготавливается из вторичного алюминиевого лома, поэтому не анодируется, а красится в белый и коричневый цвета.

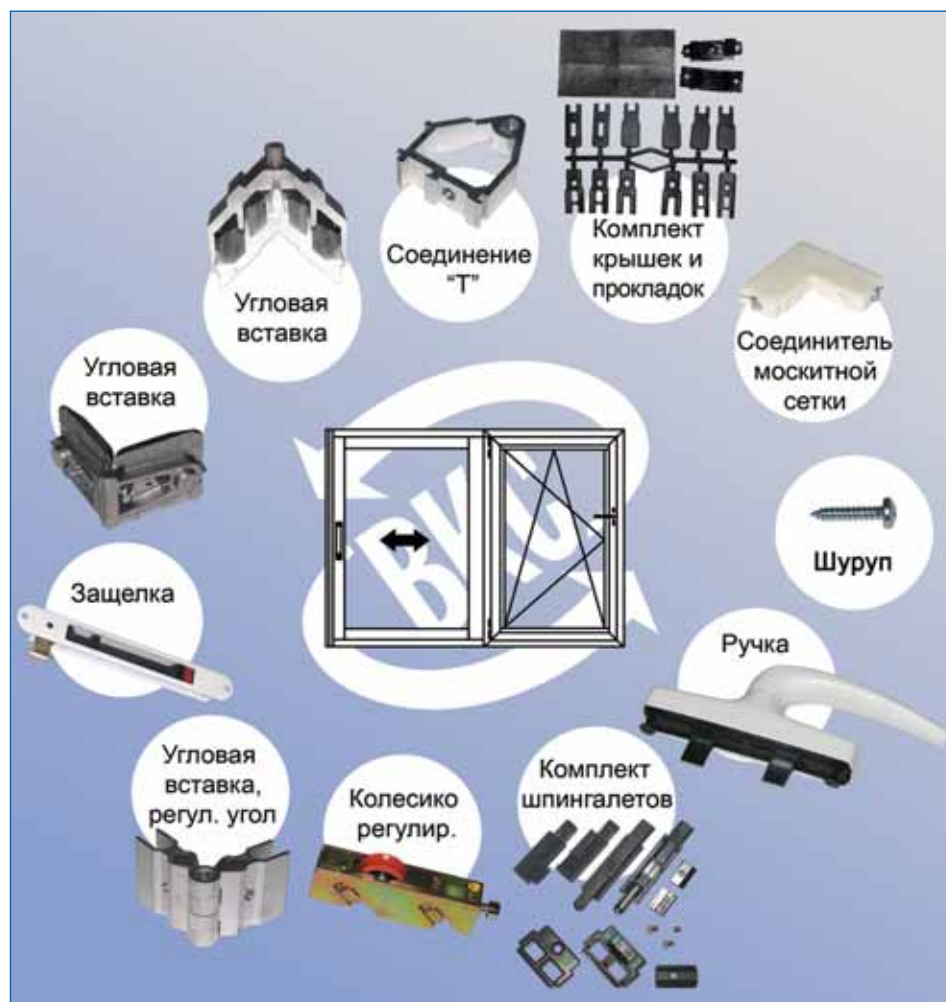
Наряду с остеклением из отечественных материалов система Provedal существовала на российском рынке уже 10 лет назад, но не была такой популярной как сегодня. Да, отечественные раздвижные системы активно использовались, но часто ломались и выходили из строя. В результате «естественного отбора» российский потребитель уяснил для себя преимущества импортного остекления. Перед фирмами-монтажниками встал вопрос: какая из импортных систем наиболее подошла бы для российского климата? На тот момент единственной системой, по которой существовал полноценный каталог с подробным описанием, техническими характеристиками и картинками узлов и комплектующих оказалась Provedal.

Многие алюминиевые заводы в Европе сделали копии матриц продукции, запатентовали продукцию под другим именем и артикулом и начали активно заниматься производством.

Россию этот процесс также не обошел стороной. У нас заводы тоже производят профиль системы Provedal. Комплектующие и фурнитуру российские компании поставляют из Турции, Испании, Италии, России. Выбор многообразен. Конечному потребителю остается только принять решение, что он хочет получить в итоге.

Специальная конструкция профиля рамы с направляющими для роликов обеспечивает улучшенное скольжение створки, предотвращает выработку подшипников роликов. Плавный ход раздвижных рам обеспечивает полностью литой ролик. Фетроуплотнение находится по всему периметру створки и на стыках, тем самым закрывает все рельсы, что обеспечивает надежную изоляцию от внешней среды. Резина используется особого сорта, она не «дубеет» на морозе и не издает специфический запах на жаре. Замки, защелки, предусмотренные конструкторами, удобны в обращении, легко закрываются и открываются изнутри и их невозможно открыть снаружи. При этом они органично вписываются в конструкцию.

У нас на складе представлен широкий ассортимент продукции Provedal. Данное решение было принято после тщательного изучения заявок от заказчиков-производителей алюминиевых конструкций. Рекомендуем им делать ставку на поставщиков фурнитуры уже известных на российском рынке и завоевавших хорошую репутацию, таких как ООО «ВКС».



ВКС

Тел./факс: (495) 500-3440, 745-8684,

548-9754, 548-9786

e-mail: vks@vks.ru

e-mail: vks@dol.ru

www.tdvks.ru



ОКОННАЯ ФУРНИТУРА

- *Выгодная цена*
- *Стабильность поставок*
- *Надежность в работе*
- *Минимизация склада*



Любое пожелание для любых помещений — у Roto есть решение!

Тенденции развития оконной индустрии диктуют на рынке светопрозрачных конструкций новые правила. Теперь окна не только связывают внутреннее пространство с внешним миром и должны безупречно работать (открываться и закрываться), к оконным технологиям предъявляются все новые и новые требования. Мы покупаем окна на десятилетия, поэтому стоит уделить внимание не только качеству их исполнения, но и функциональности. Сегодня у компании Roto есть решение! Мы предлагаем высокотехнологичные оконные конструкции, отвечающие любым потребностям клиента и обеспечивающие вашему дому комфорт и безопасность.

Фурнитура отвечает не только за жизнеобеспечение окна (открывание, закрывание, откидывание), но и, благодаря современной технике, обеспечивает каждому помещению — будь то детская, гостиная, ванная или низкий этаж — индивидуальный подход.

Приглашаем Вас на экскурсию в большой дом и поговорим отдельно о каждом помещении.

1. Низкий этаж.



Взломщики предпочитают окна и балконные двери в легко доступных местах, например, на первых этажах. В большинстве случаев при проникновении выламывается створка. Безопасность вашему помещению обеспечат окна с фурнитурой повышенной противовзломности. Существуют три класса противовзломности: WK 1 — базовая защита против физического усилия (например, удар ногой); WK 2 — защита против использования для взлома таких инструментов, как отвертка, плоскогубцы, клин; WK 3 — дополнительная защита против инструмента типа лома.

Стандартный комплект фурнитуры Roto NT уже является противовзломным. Повысить класс безопасности поможет оснащение окна дополнительными модульными элементами со стальными запорами в виде крючков, средним запором с противоходом, стальными ответными планками с усиленным прижимом, специальной ручкой с ключом и с защитой от высверливания. Ваш дом станет местом, где можно расслабиться и

чувствовать себя защищенными от несанкционированного проникновения.

2. Детская.



Окна открывают нам мир, но для маленьких первооткрывателей это может быть опасно. Друзья зовут Вашего ребенка с улицы, он открывает створку, и несчастье уже близко. На помощь приходит окно для детской со специальной ручкой с ключом, которая блокирует механизм и не позволяет перевести положение в поворотное. Это может сделать только взрослый при помощи ключа. Самостоятельно перевести створку из закрытого положения в откидное, например, для проветривания, доступно и ребенку, но открыть окно он не сможет. Это является гарантией безопасности Вашего малыша.

3. Гостиная.



Красивый дом — это повышенные требования к дизайну. Бросающиеся в глаза элементы фурнитуры сильно нарушают эстетику окна. Roto предлагает окно класса Дизайн. Видимые части фурнитуры — петли и декоративные накладки — благодаря скрытой в фальце окна фурни-

туре Roto NT Designo больше не заметны, ничто не нарушает внешний вид. К тому же, компактная петлевая группа обеспечивает широкий угол открывания створки до ста градусов. Элегантное, эстетически привлекательное и надежное окно для Вашей гостиной.

4. Труднодоступные окна.



В помещениях, где затруднен подход к окну, а также в домах, где живут люди с ограниченными физическими возможностями, компания Roto предлагает окно Komfort. Специальная ручка окна с фурнитурой RotoKomfort расположена внизу в горизонтальной части створки, что значительно облегчает управление створкой даже из положения сидя. Интегрированное управление автоматически приводит окно в откидное положение, существенно экономит силы и значительно облегчает ваши будни.

5. Кухня.

Поворотно-откидные окна



при открывании занимают много места. Компания Roto предлагает использование параллельно-сдвижной системы Roto Patio 150S. Данное окно отличается от стандартного. Одна створка легко сдвигается в сторону, значительно экономя место в помещении и позволяя хозяйке использовать полезное пространство на подоконнике. Световой проем в таких окнах становится шире, и еще один плюс — прекрасная звуко- и теплоизоляция. Существует также возможность оснащения противовзломными элементами.

Данная система подходит для окон большой площади при создании зимних садов и террас. Идеальное решение для окон и дверей, которые должны открываться полностью, не занимая при этом много места. Преимуществом является использование стандартных профилей для створок и рам. Сдвижной механизм обладает легким ходом и мало изнашивается. Мытье окон как при откидной, так и при сдвижной створке возможно изнутри помещения, что облегчает уход.

Мы предлагаем различные способы решений для каждого помещения в отдельности! Оконные технологии Roto — сочетание качества, надежности и комфорта для вашего дома.

Производственно-складской
Комплекс Рото Франк
Московская обл., г. Ногинск,
51 км Горьковского шоссе

Для корреспонденции:
142407, М.О., г. Ногинск, а/я 7

Тел.: +7 (495) 287-3520
Факс: +7 (495) 287-3521
www.roto.ru



Новинка от HAUTAU – ATRIUM HKS® 200

В 2009 г. фирма HAUTAU представляет новую фурнитуру для параллельно-раздвижных систем. Наполненные светом помещения – это ATRIUM HKS® 200!



Предназначено для широких профилей



125 мм – расстояние фиксированного отведения для кареток и ножиц новой фурнитуры HAUTAU ATRIUM HKS® 200 – это самое широкое отведение среди всех параллельно-раздвижных систем, имеющих на рынке. Благодаря этому свойству фурнитура может быть установлена на широкие профильные системы, что соответствует требованиям для окон с высокими теплоизоляционными свойствами.

Стеклопакеты во всю высоту помещения

Стабильная конструкция ножиц и кареток позволяет применять фурнитуру HAUTAU ATRIUM HKS® 200 при высоте створки до 2700 мм. Таким образом, фурни-

турная система выполняет архитектурные требования в отношении стеклянных дверей во всю высоту помещения.

Надежное и удобное обслуживание

Каретки новой фурнитуры HAUTAU ATRIUM HKS® 200 снабжены роликами диаметром 28 мм – больше, чем у любой другой аналогичной фурнитуры системы, при этом занимаемая площадь составляет всего 35 мм. В сочетании со скрытым новым запором, управляющей колодкой, защищенной от проникновения грязи, а также с новыми защелками, изготовленными из специального пластика, обеспечивающими легкое фиксирование в откинутом положении, это гарантирует долговечность системы, превосходные характеристики движения и удобство обслуживания.



Ошибочное открывание?

Только не с системой HAUTAU on Top

Новая система блокировки от ошибочного открывания обеспечивает комфортную эксплуатацию, дополнительно предотвращая несанкционированное снятие створки. Сис-

тему блокировки от ошибочного открывания можно применять и для элементов штапиковой створки.

Вес створки до 200 кг

Новая каретка ATRIUM HKS® 200 TWIN с цельным корпусом надежно выдерживает вес створки до 200 кг. Форма каретки препятствует деформации профиля, увеличивая срок его службы. Предварительно установленные каретки значительно сокращают время монтажа.

Испытанные преимущества:

- Верхние и нижние упоры надежно фиксируют створку в открытом положении.
- Каретки с чистящими щеточками обеспечивают легкость движения и долговечность.
- Минимальное расстояние между несущим болтом и створкой обеспечивает оптимальное распределение нагрузки на профиль створки.
- Комплект ножиц с монтажной высотой 9 мм позволяет выполнить регулировку створки по высоте.
- Новая регулировка по высоте на каретках благодаря предохранительным зажимам позволяет производить регулировку створки с помощью всего одного инструмента.

«HAUTAU GmbH» в России:

119071, Москва, ул. Малая Калужская, д. 15, стр. 3

Тел./факс: +7 (495) 589-1511, 589-1512

Моб.: +7 (916) 900-0075

e-mail: Ludmila@HAUTAU.ru

www.HAUTAU.ru



GEVISS

Представляем новинку рынка: фурнитура «Гевис»

Рынок поворотно-откидной фурнитуры для пластиковых окон постоянно пополняется новыми марками. Наша компания представляет одну из новинок на российском рынке – фурнитуру «Гевис». Эта продукция одноименной турецкой фирмы появилась на рынке относительно недавно и уже успешно применяется.



Блокиратор и
противошумное устройство

В поворотно-откидной фурнитуре «Гевис» использованы все современные технические решения в области производства и монтажа, благодаря которым эта продукция займет достойное место на рынке.

Серебристое покрытие фурнитуры, одобренное ЕС, экологически безопасно.

Все габаритные элементы (приводы, запоры, ножницы) упакованы в картонные коробки по десять штук, а мелкие (петли, угловые передачи и т. п.) по 50 штук.



Регулируемая петля

Высокая степень унификации элементной базы вызывает заслуженный интерес у производителей окон.

Поворотно-откидные ножницы универсальные. Переход с левых ножиц на правые и обратно осуществляется очень легко. В ножницах используется противошумное приспособление и встроен блокиратор двойного открывания. Предусмотрена регулировка в двух плоскостях, обеспечивающая надежный прижим и положение створки в раме.

Поворотно-откидная ответная планка выполняет одновременно функцию подпятника. Регулировка нижней петли выполняется в трех плоскостях, для обеспечения оптимального прижима створки.

Угловая передача имеет три гибких лепестка, что обеспечивает ей мягкий ход и более долгий срок службы.

Все трущиеся части элементов и узлов фурнитуры смазываются на заводе-изготовителе, поэтому переработчик не тратит время на смазку механизмов при монтаже.



Планка щелевого проветривателя

Фурнитуру можно комплектовать микролифтом, который также имеет регулировку.

Предусмотрена установка щелевого проветривателя. Установка щелевого проветривателя не требует дополнительных элементов, кроме ответной планки самого проветривателя.

Регулируемые цилиндрические запирающие элементы (цапфы) позволяют повысить долговечность этой фурнитуры, а также обеспечивают легкость эксплуатации всего механизма в целом.



Регулировки в ножницах



Микролифт – рычаг

Благодаря небольшому количеству компонентов фурнитуры уменьшается количество и стоимость складских запасов, а также сокращается время монтажа.

Фурнитура комплектуется ответными планками под все виды профилей.

Представлен полный ряд поворотных запоров от 300 до 2400 мм как на узкую, так и на широкую створку, причем в качестве верхнего и нижнего запора в широкой створке используется задний запор от поворотно-откидного комплекта.

Имеется и комплект для штурпового открывания, в котором также используются унифицированные элементы поворотно-откидного комплекта.



Микролифт – ответная планка

ООО «ИТАР»

Москва, Братиславская, д. 29, корп. 1, офис 29

Тел.: (495) 347-9703, 347-9971

e-mail: info@pnevmarus.ru

www.pnevmarus.ru

Фурнитура Фапим где красота форм соединяется с силой новаторства



fapim®

FAPIM S.P.A.
Via delle Cerbaie, 114 - 55011 Altopascio (LU) Italia
Tel. ++39 0583 - 2601 - Fax ++ 0583 - 25291 - www.fapim.it - info@fapim.it



Fapim Ru LLC
249010, Dom 33, Kievskoe Shosse,
Obninsk, Kaluga region
Russian Federation
Tel.: +79163116480

Gruppo
EUROINVEST

Fapim® Обзор ассортимента ряда

Компания FAPIM является одним из мировых лидеров по производству фурнитуры для алюминиевых окон и дверей. В рамках данной статьи мы рассмотрим основной ассортимент выпускаемой компанией фурнитуры.

Фурнитура для алюминиевых дверей

Что касается фурнитуры для алюминиевых дверей, можно с уверенностью сказать, что предлагаемый компанией FAPIM ассортиментный ряд является одним из наиболее полных и разнообразных из всех представленных на рынке.

Основные товарные группы

■ Петли

Двух- и трехсекционные накладные петли LOIRA TOP, которые закрывают собой все самые распространенные межсексовые расстояния. Петля LOIRA MASCHIO RIDOTTO с межсексовым расстоянием 53 мм. Петля LOIRA D'ANGOLO – угловая петля, часто применяемая в дверях, встроенных в фасад.



Петля LOIRA TOP



Петля LOIRA MASCHIO RIDOTTO



Петля LOIRA D'ANGOLO

■ Шпингалеты



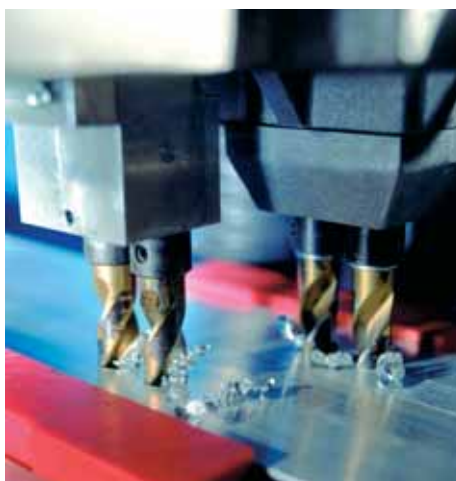
Шпингалеты TITAN и ATLLAS знамениты своими механизмами, выполненными из нержавеющей стали.

Большое внимание компания Fapim S.p.A. уделяет технологической подготовке производства. Для решения этой задачи в наш ассортимент включены:

■ Регулируемый кондуктор Unix, обеспечивающий точное сверление отверстий для двух- и трехсекционных петель.



■ Четырех- или шестишпиндельный станок TF-11



Станок снабжен всеми необходимыми регулировками. Предназначен для сверления отверстий за один ход шпинделей. Возможно комплектование станка пневмозажимом, а также рольгангами.

■ Фрезы одного диаметра, например, диаметр 11 мм или комбинированные с двумя диаметрами.



■ Дверные петли в паз Venice и Venice Baby, установка которых не требует закладных элементов.



■ Ручки Horus, технические решения и дизайн которых проверены временем и пришлись по вкусу всем нашим клиентам.



Ручка Horus



Система
антипаники
PANAMA

■ Система антипаники PANAMA, представленная как в стандартном, так и в противопожарном исполнении, получила большое распространение в России благодаря своему дизайну и демократичной ценовой политике компании. Она является одной из первых систем, прошедших сертификацию в России.

■ Пороги и щеточные уплотнители

Основанная в 1996 году дочерняя компания DOMATIC выпускает широкий ассортимент автоматических порогов и щеточных уплотнителей для дверей с беспорожной конструкцией. Пороги выпускаются в стандартном и в противопожарном варианте. В ближайшем будущем все пороги станут противопожарными.



Автоматические
пороги DOMATIC



Щеточный
уплотнитель
PROFIX

Фурнитура для ПВХ-изделий

В линейке продукции для конструкций из ПВХ особого внимания заслуживают дверные петли FLORENCE. По техническим решениям и широте регулировок их можно по праву считать одними из наиболее совершенных и престижных среди представленных в настоящее время на европейском рынке.



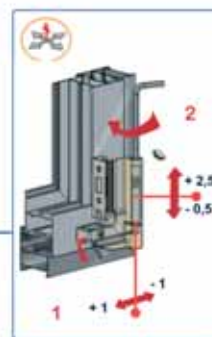
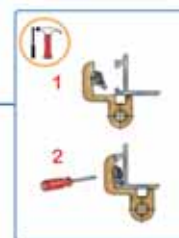
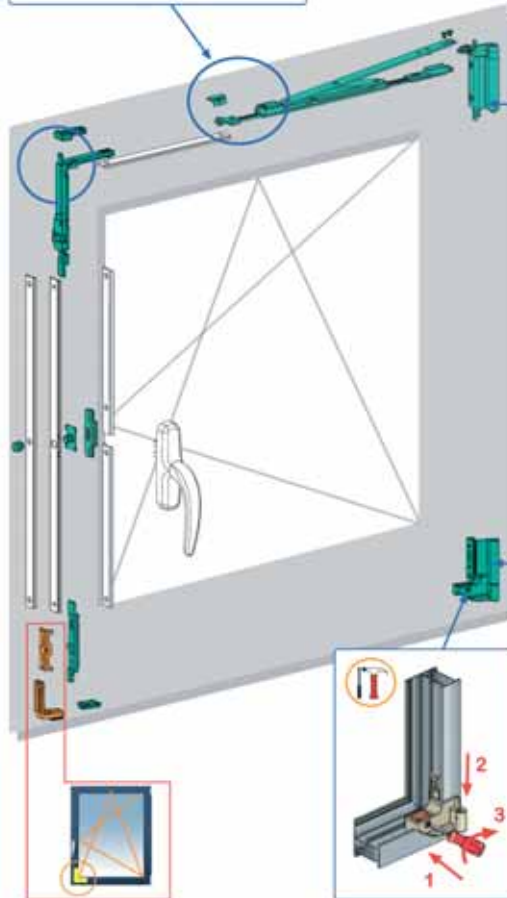
Дверные петли
FLORENCE

Широкая цветовая гамма изделий позволяет добиться наилучшего эстетического сочетания с дверями, на которые они устанавливаются.

Фурнитура для алюминиевых окон

Широтой решений отличается и ассортимент фурнитуры для оконных блоков.

■ Совершенные механизмы для поворотно-откидных окон Gali Plus 2, Gali Plus 3 и Gali Plus 4 получили основные европейские сертификаты качества, среди которых немецкий RAL. Добровольная сертификация этой продукции проведена компанией FAPIM и в Российской Федерации.



Поворотно-откидная
система Gali Plus 4

Новинкой 2008 года стала поворотно-откидная система Gali Plus 4 — самая интересная в линейке поворотно-откидных систем компании FAPIM. В ней используются высокотехнологичные новинки, такие как нижняя петля, которая устанавливается при помощи единственного винта и позволяет регулировать створку по высоте в закрытом состоянии. Доступ к регулировке осуществляется сверху петли. Верхний угловой переключатель совмещает в себе функцию шпингалета и запирает створку строго в углу окна. При установке в двухстворчатом окне угловой переключатель фиксирует как первую, так и вторую створку, что позволяет отказаться от использования верхнего шпингалета на второй створке.

■ **Ручка Nefer** для поворотного и поворотно-откидного окна отличается прекрасным дизайном и надежностью механизма. Существуют ручки с ограничением доступа открывания окна. Это ручки с встроенным цилиндром замка, а также ручки, у которых на окне находится только основание, а рычаг отдельно.



Ручка Nefer



Ручка Nefer с раздельным исполнением основания и рычага



■ **Петли Blitz и Grip** для поворотного окна поставляются в комплекте с предварительно установленными элементами крепежа, полностью выполненными из нержавеющей стали.



■ **Фрамужная защелка Superclak** легко устанавливается в паз, не требует ответных частей и надежно запирает окно, взаимодействуя с пазом рамы.



Ручка Nefer со встроенным цилиндром замка

■ **Ограничители открывания фрамуги**, изготовленные из стали, позволяют регулировать силу откидывания створки и являются особенно популярными артикулами на всех рынках сбыта компании.



■ Запорные комплекты

Фурнитура для поворотного окна представлена широким ассортиментом запорных комплектов. В номенклатуре присутствуют как недорогие комплекты, выполненные из полиамида (например, арт. 1978), так и комплекты, выполненные из металла (арт. 1978B2). Если окно достаточно широкое и требует организации дополнительных точек запираения сверху и снизу, компания FAPIM предлагает воспользоваться комплектом 1681, который состоит из угловых переключателей, точек запираения и набора специально изготовленных и обработанных тяг.



Комплект 1978



Комплект 1978B2

Комплект 1681



■ Фурнитура для верхнеподвесного окна

Новинкой 2008 г. является фурнитура для верхнеподвесного, встроенного в фасад окна, открываемого наружу. Система является одной из самых технологичных на рынке России. Может использоваться практически со всеми представленными на рынке системами профилей, такими как Агрисовгаз, Алстоксервис, Алюмил, Алюминтехно, Мосмек, Алюпроф, Реалит, Сегал, Татпроф и другими. Система позволяет осуществлять регулировку створки по высоте, организовывать точки запираания по всему периметру окна и даже в верхней части.

Угловые соединители

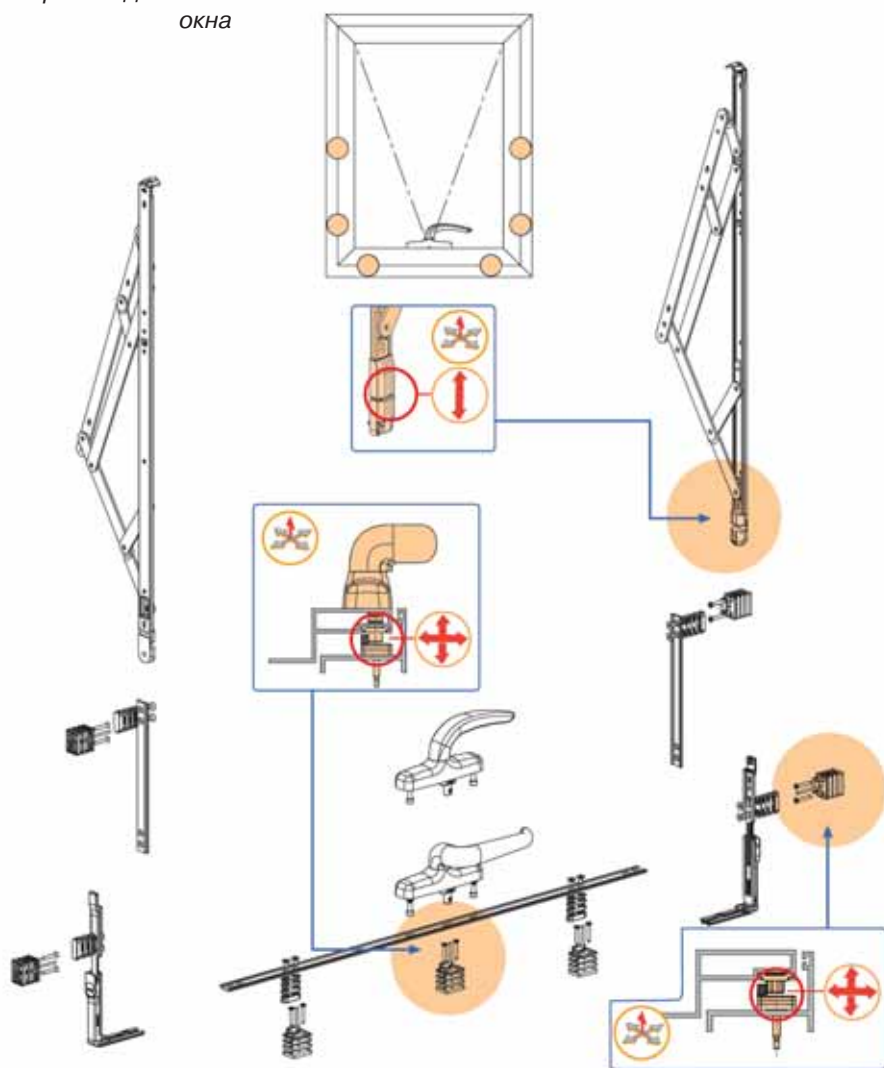
С 2009 г. компания FAPIM начинает продажи угловых соединителей MONTICELLI.



Административный комплекс MONTICELLI



Фурнитура для верхнеподвесного окна



Открытые в 2008 году представительство и склад компании значительно расширяют наши возможности и позволяют оперативно реагировать на изменение спроса клиентов, сокращать сроки поставок фурнитуры.

Постоянный обмен информацией с торговой сетью дает возможность компании быть в курсе новых тенденций рынка и новых запросов, поступающих из самых разных географических зон. Тщательные конструкторские и исследовательские разработки обеспечивают выпуск продукции, идущей в авангарде отрасли по своей функциональности, инновационному характеру и качеству.

В этой статье мы коснулись лишь основных элементов фурнитуры, применяемых для окон и дверей. Это далеко не полный список нашей продукции. Для более детального знакомства с ней Вы можете обратиться к техническому каталогу компании, либо позвонить в представительство для получения консультации.

FAPIM RU
Калужская обл., г. Обнинск, Киевское шоссе, д. 30
Телефон/факс: +7 (48439) 647-39

Представитель в Москве и Московской обл.
Заздравный Александр
+7 (916) 311-6480
E-mail: alexander.zazdravny@fapim.it

Представитель в Санкт-Петербурге
Фоминых Андрей
+7 (921) 797-4207
E-mail: andrey.fominykh@fapim.it

Представитель в Украине
Воробей Игорь
+380 (44) 231-2323
+380 (50) 331-2323
E-mail: Igor.vorobei@fapim.it

Представитель в южных регионах Украины
Киреев Николай
+380 (50) 100-4626
E-mail: Mykola.kyrieiev@fapim.it



МНОГОЗАПОРНЫЕ ЗАМКИ МАКО — СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ БУДУЩЕГО

Взломостойкие системы оконных и дверных элементов от МАКО

Лучшее становится еще более совершенным! Открываются новые горизонты для деятельности, новые перспективы, заставляя нас, сотрудников компании МАКО, вновь и вновь совершенствовать изготавливаемую продукцию. Этот принцип в нашей работе является основополагающим, и он же является двигателем прогресса, в результате чего появляются новинки, модифицируется и совершенствуется имеющаяся продукция.

С удовлетворением отмечая возрастающие требования к безопасности личного жизненного пространства, мы рассматриваем качественные механические системы препятствия взлому и функциональную надежность окон и дверей как главные требования к своим системам фурнитуры. Осознавая это, признанный лидер в области поворотно-откидной фурнитуры и один из ведущих европейских производителей техники для окон и дверей — компания МАКО — непрерывно совершенствует свои решения в области взломостойкости. Во главу угла при этом ставятся эффективность техники и удобство ее использования конечным потребителем с учетом степени инновационности и потенциала экономии для изготовителя оконных и дверных конструкций.

MACO i.S.

Специальным лейтмотивом философии МАКО в области безопасности оконных и дверных элементов является система интеллектуальной безопасности. Это взломостойкая система i.S., гарантирующая

Благодаря наличию i.S.-системы в программе МАКО, наши партнеры имеют одно из самых современных и, что касается взломостойкости, абсолютно надежных решений на рынке запирающих систем. При взаимодействии роликовой i.S.-цапфы и специально разработанных запорных i.S.-планок i.S.-система запирания автоматически настраивается под фальцлюфт в диапазоне от 10 до 14 мм.

Роликовая
взломостойкая
i.S.-цапфа от
МАКО

МОСБИЛД 2009 МАКО В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ!

Добро пожаловать в МАКО — туда, где начинается прогресс.

Стенд М 345, павильон 3, зал 14

Основные экспонаты:

■ MACO MULTI TREND — фурнитура для поворотно-откидных и поворотных окон; покрытие TRICOAT.

Новинки:

MACO INVISIBLE — полностью скрытая фурнитура.

Верхние и нижние петли с максимальной нагрузкой до 180 кг.

■ MACO PROTECT — система многозапорных дверных замков:

Замок G-TS (с приводом от ручки).

Замок Z-TS (с приводом от цилиндра).

Замок B-TV (для балконной двери с приводом от ручки).

Новинки:

Замок Z-TF (с приводом от цилиндра с тремя фалевыми защелками).

■ MACO EMOTION — оконные ручки RHAPSODY, HARMONY, SYMPHONY и нажимные гарнитур.

производителям окон и дверей проверенную надежность для различных материалов профилей и размеров элементов и обеспечивающая взломостойкость вплоть до класса WK3. При взаимодействии роликовой i.S.-цапфы и специально разработанных запорных i.S.-планок i.S.-система запирания автоматически настраивается под фальцлюфт в диапазоне от 10 до 14 мм. Кроме того, существует возможность регулировки давления на прижим роликовой i.S.-цапфы.

Благодаря наличию i.S.-системы в программе МАКО наши партнеры имеют одно из самых современных и, что касается взломостойкости, абсолютно надежных решений на рынке запирающих систем. Конечные потребители уже много лет извлекают для себя выгоду из преимуществ этой революционной технологии, которая вряд ли имеет какую-либо альтернативу в плане функциональности и качества изготовления.

Взломостойкость оконных систем

Обладатели лицензии МАКО могут изготавливать окна до класса взломостойкости WK2 как с фурнитурой MACO MULTI TREND, так и с фурнитурой MACO MULTI MATIC.

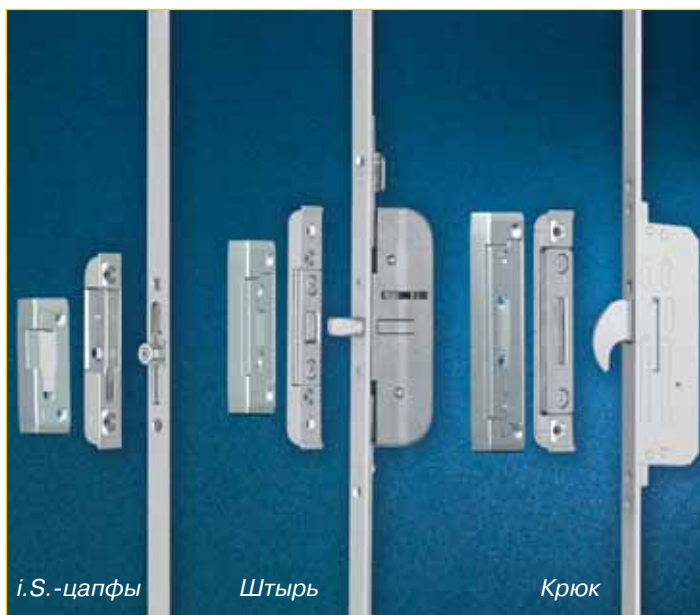
Системные испытания до класса взломостойкости WK1 и WK2 МАКО проводит на одностворчатых и двухстворчатых откидных окнах. Системные испытания могут быть проведены для различных серий известных систем пластикового профиля, а также для деревянных и комбинированных деревоалюминиевых систем до класса взломостойкости WK2.



*MACO PROTECT – система многозапорных дверных замков:
 Замок Z-TS (с приводом от цилиндра).
 Замок G-TS (с приводом от ручки).
 Замок B-TV (для балконной двери с приводом от ручки).*

Взломостойкость дверных систем

MACO PROTECT – Ваш дом в безопасности!



Замки MACO PROTECT – уникальный в своей области продукт. Они полностью удовлетворяют требованиям рынка, удобны, имеют высокие функциональные свойства, безупречное качество и простоту монтажа. А благодаря универсальному техническому решению, MACO PROTECT не имеет в данной области ни аналогов, ни конкурентов.

Взломостойкие дверные системы – это серия многозапорных замков для входных и межкомнатных дверей квартир, офисов, а также для балконных дверей. Замки МАКО – это большое количество моделей, многообразие дорнмассов и различные исполнения зацепов запорных элементов.

MACO PROTECT – это новые возможности на рынке, неоспоримые и революционные преимущества которых заключены в их конструкции.

Многозапорные системы для входных и межкомнатных дверей посредством штырей и крюков обеспечивают надежную защиту. Дверные замки MACO PROTECT предлагают до семи точек запираения по всему периметру дверного проема. Улучшенная звуко- и теплоизоляция дополняет палитру характерных особенностей замков МАКО, обеспечивающих безопасность до класса WK3.

Взломостойкость подъемно-сдвижных элементов

Системные испытания, успешно завершённые в одном из аккредитованных институтов, подтвердили класс взломостойкости WK2 по EN-V 1627-30 подвергнутого испытанию деревянного подъем-

но-сдвижного элемента. Испытания включали в себя все схемы и все типоразмеры деревянных элементов.

Надежный партнер на рынке

Выбирая МАКО, производители окон и дверей не просто обеспечивают надежную защиту своих конструкций от взлома, но и получают в нашем лице надежного, серьезного и долгосрочного партнера, прогнозирующего требования рынка к фурнитуре, преобразующего их в решения в виде конкретных продуктов, имеющего налаженный сертифицированный процесс производства и обеспечивающего своим клиентам постоянную конкурентоспособность на рынке.

Материал подготовлен компанией МАКО

МАКО МОСКВА

111024, Москва, ул. Авиамоторная, д. 8 А, стр. 5

Тел.: +7 (495) 640-0098

+7 (985) 210-5996

+7 (917) 554-9278

Факс: +7 (495) 640-0097

E-mail: maco@maco.ru

E-mail: maco@ru.ru

**МАКО ПРИГЛАШАЕТ НА ВЫСТАВКУ «МОСБИЛД 2009»
 31.03. – 03.04.2009**

**Уважаемые партнеры!
 Дорогие друзья!**

С 31 марта по 3 апреля вновь откроет свои двери крупнейшая строительная выставка России – «МОСБИЛД 2009». Как и в прошлые годы, она является важным событием для оконной отрасли Российской Федерации. Выставка пройдет в г. Москве, в международном выставочном центре Крокус Экспо. Компания **ООО «МАКО ФУРНИТУРА»** приглашает всех партнеров, друзей, производителей окон и дверей посетить стенд МАКО. С радостью встретимся с Вами в **павильоне 3, зале 14 на нашем стенде М 345.**

Наши специалисты с удовольствием предоставят Вам исчерпывающую информацию о производственной программе фурнитуры МАКО. Вы узнаете о технических особенностях нашей продукции, ее сбытовых преимуществах, функциональных характеристиках.

Мы будем рады Вам и подарим каждому гостю нашего стенда положительные эмоции, необходимую информацию и прекрасную возможность встретиться с коллегами, друзьями и партнерами.

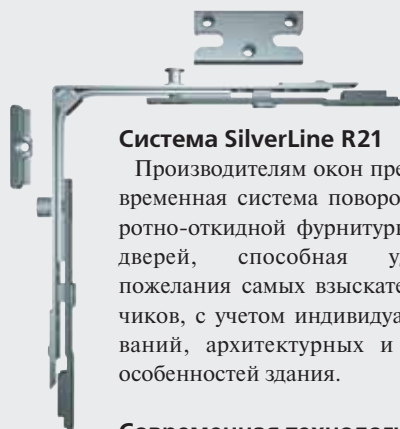
**До встречи на стенде МАКО!
 Ваша команда МАКО в России**



Поворотно-откидная фурнитура SilverLine R21

Немецкая компания «Schüring» ведет свою историю с 50-х годов прошлого века, занимаясь производством фурнитуры для окон и дверей из ПВХ. Исходя из накопленного опыта и сотрудничая с Институтом Пластмасс в Дармштадте, основатель фирмы Вальтер Шюринг сконструировал в 1969 году одну из первых функционирующих систем оконного пластикового профиля. После того, как фирму «Schüring» перенял в 1972 году Фридрих Ферстер, были осуществлены дальнейшие разработки, определяющие во многом сегодняшнее лицо отрасли:

- 1979 – первая система фурнитуры для пластиковых дверей.
- 1985 – первое многоригельное запирание входных дверей и т. д.



Система SilverLine R21

Производителям окон предлагается современная система поворотной и поворотно-откидной фурнитуры для окон и дверей, способная удовлетворить пожелания самых взыскательных заказчиков, с учетом индивидуальных требований, архитектурных и технических особенностей здания.

Современная технология

Слоган компании: «Качение просто лучше, чем скольжение!» Schüring одна из немногих компаний, которая применила передовой способ запирания при помощи прочного вращающегося ролика на эксцентриковой цапфе.

Данный элемент снижает трение и плавно регулирует прижим, обеспечивая самый мягкий ход и гарантируя многолетнюю безупречную работу окна.

Привлекательный внешний вид и увеличение срока службы в разных климатических условиях обеспечивает антикоррозийное покрытие Aquareas серебристого цвета.

Развивая тему безопасности, Schüring применяет также систему повышенной надежности с возможностью запирания окна в 10 и более точках.

Исключительная функциональность

Система SilverLine R21 четко ориентирована на потребности предприятий по производству окон, она упрощает планирование складского запаса и сводит оборотный капитал к минимуму, дает возможность автоматизировать производство и сокращает время монтажа:

- минимальное количество деталей в системе, простая система дооснащения, возможность комбинирования;
- универсальные элементы для правого/левого открывания, например, ножницы, петли;
- детали фурнитуры для створки оснащены пружинными защелками, что облегчает ее установку в фурнитурный паз и создает предпосылки для автоматизации работ;



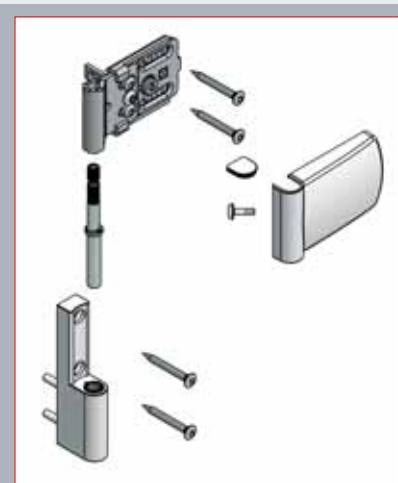
- фурнитура для штапеловых окон тоже может монтироваться автоматически – такие дополнительные детали как ручки, ответные планки, откидные платы уже встроены в штапеловый привод;
- обрешка фурнитуры проводится в одной плоскости и соединительные пластины уже установлены на детали фурнитуры;
- регулировка по всем направлениям практически всех элементов обвязки при помощи простого ключа шестигранника на любом этапе работ, нижняя петля регулируется в трех плоскостях;
- шаблоны и вспомогательное оборудование обеспечат простоту монтажа.

Другие убедительные достоинства

Каждую деталь системы SilverLine R21 отличает традиционно высокое качество и инновационные решения, благодаря многолетнему накопленному опыту и внедрению разработок специалистов компании Schüring GmbH:

- подпружиненный откидной запор (компенсатор давления на наплав) фиксирует створку в откидном положении без деформации уплотнителя;
- резерв хода привода 36 мм, для компенсации допусков зазор между ответными планками и цапфами 2-3 мм;
- микролифт защищает створку от провисания, причем специальной ответной планки для него не требуется;
- пластиковые втулки в петлях снижают трение;
- возможность использования ножниц с уже встроенными блокиратором и микропроветривателем;
- верхняя и нижняя петли расположены в пределах контура створки и имеют одинаковую схему сверления;
- микропроветривание может осуществляться как через запорную плату на раме, которая может размещаться напротив привода, угловой передачи или ножниц,

так и через позиционный многоступенчатый проветриватель.



Новинка

Schüring представляет новинку – дверной шарнир m-tec IIIS. Новое поколение популярных шарниров отличается в этот раз коренным образом от предшественников, нынешний шарнир будет производиться из стали.

Schüring GmbH & Co.
Fenster-technologie KG

- ☎ +49 (2241) 994-243, 994-140
- ☎ Факс: +49 (2241) 994-287, 994-280
- ✉ schuering@schuering.de
- ★ www.schuering.de

ООО «Шюринг ОТ»

- ☎ +7 (495) 510-1511

ЗАО «Новый Пласт», Москва

- ☎ +7 (495) 741-3839

ЗАО «ЛИГА», Москва

- ☎ +7 (495) 545-0574

«Schüring GmbH», Киев

- ☎ +380 (44) 230-6935, 230-6959

ООО «Белоснежка», г. Минск

- ☎ +375 (17) 291-1023, 248-6337



Антикризисная программа от GU

Гибкие, удобные, экономичные решения с поворотноткидной фурнитурой EURO-JET от Компании GU

В последнее время в Москве большое внимание уделяется выборочному капитальному ремонту старого жилого фонда, важнейшей составляющей которого является замена окон на пластиковые. Кроме того, почти все новое строительство сейчас тоже ведется с установкой евроокон со стеклопакетами. Компания GU чутко отреагировала на такие тенденции выпуском в 2008 году экономичной версии обновленного варианта поворотноткидной фурнитуры EURO-JET.

Эта фурнитура разработана на основе очень хорошо зарекомендовавших себя поворотноткидных механизмов UNI-JET. Экономичность при этом достигается отказом от некоторых избыточных функций: противозломности в запирающих роликах, встроенного щелевого проветривания в ножницах, упрощении некоторых деталей без потери общей надежности и характерного для всей продукции GU высокого качества.

Поворотноткидная фурнитура EURO-JET дает Вам следующие преимущества:

Больше гибкости

- Пригодна для применения на оконных производствах любых размеров.
- Возможен как ручной, так и автоматический монтаж фурнитуры.

Больше эффективности и удобства

- Меньше компонентов фурнитуры; благодаря такому уменьшению достигаются:
 - экономия в планируемых закупках, оперативном планировании и монтаже;
 - уменьшается стоимость складских запасов;
 - сокращается время монтажа.
- Противошумное приспособление в ножницах.
- Возможность маркировки передач логотипом производителя.
- Очень плавное перемещение всех подвижных деталей фурнитуры.
- Зажимное соединение передачи и планки ножниц со средними запорами.

Больше качества

Многое зависит от правильного подбора материалов. Качественное покрытие служит дольше.

Качество вызывает большее удовлетворение.

- Покрытие, которое обеспечивает его — ferGUard* серебро надежно предохраняет детали фурнитуры от коррозии.

Больше экономии

Особенно важный фактор в условиях глобального экономического кризиса.

Дополнительные преимущества:

- Фурнитура EURO-JET гарантирует качество.
- Петли стильного дизайна унифицированы с фурнитурой UNI-JET.
- Бесперебойные поставки благодаря современной логистике.
- Компетентная техническая поддержка от головного офиса и дистрибьюторов.

Группа Компаний Gretsch-Unitas: «Мы сильны во всем, что касается безопасности!»

- Оконная технология.
- Дверная технология.
- Автоматические входные системы.
- Системы управления зданиями.

ООО «ГУ Фурнитура»

111394, Москва, ул. Мартеновская, д. 38

Тел.: + 7 (495) 786-2690 — многоканальный

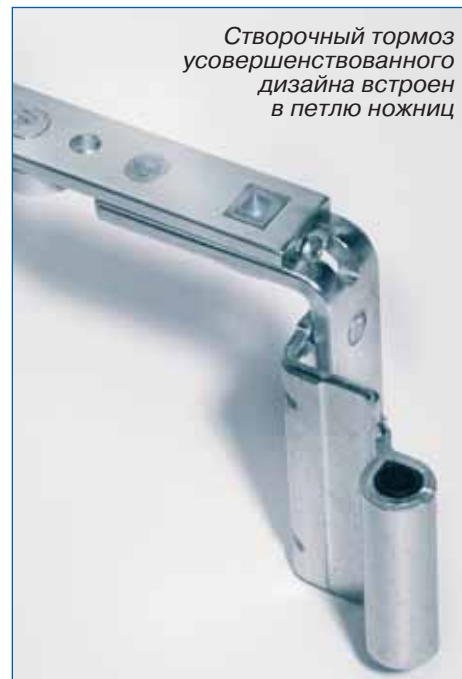
Факс: (495) 786-4815

E-mail: mail@g-u.ru

www.g-u.ru



Опора ножниц, поворотных петель с накладкой



Створочный тормоз усовершенствованного дизайна встроен в петлю ножниц



Планка стопорная стандартная



Эффективное складирование благодаря оптимизированной упаковке



Петля нижняя универсальная регулируется в 3-х измерениях



Дверные доводчики G-U

Имея многолетний опыт эксплуатации и продаж, мы предлагаем Вам серию доводчиков бескомпромиссного качества, обладающих высокими эксплуатационными свойствами и удовлетворяющих требованиям самого широкого спектра потребителей в области систем безопасности и контроля доступа.

Чтобы правильно выбрать доводчик для двери необходимо учесть множество факторов.

Принцип действия

Чтобы открыть дверь, любой человек должен приложить усилие. Это усилие механически передается на доводчик и аккумулируется сжатием встроенной в корпус доводчика пружины, которая, возвращаясь в исходное положение, позволяет осуществлять регулируемый процесс закрывания двери.

Компания GU предлагает Вам многопрофильные доводчики, от простых до управляемых электроникой, удовлетворяющие по своим параметрам требованиям самых взыскательных клиентов.

OTS 510. Новинка

Область применения — магазины, школы, больницы, государственные учреждения.

- Высочайшая степень надежности, антивандальное исполнение.
- Двери с перекрытием из дерева, стекла, ПВХ, алюминия, стали.

■ Двери внутреннего и наружного открывания.

■ Плавная боковая регулировка момента силы прижима EN 1154.

■ Бесступенчатая регулировка скорости закрывания и дохлопа.

■ Уникальные термклапаны обеспечивают равномерную работу доводчика независимо от температурных колебаний.

■ Вентили безопасности защищают доводчик от перегрузок.

■ Фиксированное колено обеспечивает регулируемую фиксацию двери в открытом состоянии в диапазоне углов 70° - 150°.

■ Для дверей всех типов из стекла, дерева, ПВХ, алюминия и стали.

■ Монтаж на створке, на плоскости петель, монтаж на раме, на плоскости, противоположной петлям.

■ Контролируемое закрывание во всем диапазоне.

■ Простой монтаж корпуса доводчика из-за возможности двустороннего присоединения колена.

■ Возможность окраски в любой цвет.



Работоспособен до -40°C

UTS 840. Новинка

Нижний доводчик UTS 840 для дверей из стекла и алюминия.

■ Фиксация 90°.

■ Высота монтажа 40 мм.

■ Корпус доводчика литой, коррозионностойкий. UTS 840 универсален, применим для дверей с ограничителем хода, для маятниковых дверей из дерева, ПВХ и стекла с шириной створки до 1200 мм.

■ Оптимальные зазоры для регулировки.



UTS 840

Технические характеристики

- Ширина створки двери до 1200 мм.
- Вес створки до 120 кг.
- Угол открывания до 130 градусов.
- При 80° открывания происходит замедление (задержка).
- Открывание при воздействии на ось (стержень).

OTS 140

Дверной доводчик верхнего расположения с зубчатым приводом и коленной тягой.

- Угол открывания и закрывания двери до 180°.
- Регулировка скорости закрывания с любого угла.
- Защита от перегрузок клапаном безопасности.

■ Плавная регулировка скорости закрывания с помощью гидравлического вентиля.

■ Желаемая скорость захлопывания достигается за счет второго регулировочного вентиля.

■ Фиксируемый доводчик обеспечивает регулируемую фиксацию двери в открытом состоянии в диапазоне углов 70° - 150°.

Технические характеристики

- Регулировка усилия закрывания перемещением доводчика и поворотом опоры тяги.
- Беспроблемное закрепление на дверях из дерева, ПВХ-профиля, алюминия или стали.
- Все функции встроены в доводчик OTS 140 серийно.

ООО «ГУ Фурнитура»

111394, Москва, ул. Мартеновская, д. 38

Тел.: +7 (495) 786-2690 –

многоканальный

Факс: +7 (495) 786-4815

E-mail: mail@g-u.ru

www.g-u.ru



OTS 140



НОВОЕ — ХОРОШО ЗАБЫТОЕ СТАРОЕ

Регулярная строительная выставка WinTecExpo (MosBuild) в г. Москве в этом году проходит в сложное для всей мировой экономики время. Не обошло стороной это явление как нашу отрасль, занятую производством комплектующих для окон и дверей, так и наших партнеров – потребителей этой продукции. Многие строительные компании резко уменьшили свои объемы производства, что в свою очередь привело к значительному уменьшению потребления оконно-дверной продукции. Из-за сложившейся ситуации фирмы-производители окон и дверей оказались в непростом положении. Но во всяком негативе нужно искать положительные стороны.

Если упали объемы потребления и производства стандартной оконно-дверной продукции, переработка которой приносила прибыль компаниям-производителям окон и дверей, то нужно искать те направления в своей деятельности и те виды продукции, с помощью которых можно минимизировать финансовые потери. Для этого необходимо находить более дешевые варианты фурнитуры (не в ущерб качеству конечно) или, например, заняться модернизацией уже имеющихся жилых зданий (квартир, коттеджей, гостиниц и т. д.).

Некоторым потребителям продукции компании «G-U» знакома фурнитура для подъемно-сдвижных дверей, которые являются удачным решением экономии жилого пространства в помещении при выходе на балкон, лоджию в квартире или на террасу в коттедже. Ширина подвижных створок таких дверей может достигать 3-х метров (в двухстворчатом варианте 6 метров), а вес створки может достигать до 300 килограммов (по специальному заказу – до 600 килограммов). Очевидно, что при таком размере и весе створки не очень удобно отрывать двери вручную.

Для решения этой задачи компания «G-U» предлагает электрический автоматический привод для подъемно-сдвижных дверей «HS Master». Его можно использовать как в новых конструкциях, так и установить на уже действующие двери.

Привод «HS Master» можно устанавливать на конструкциях, изготовленных из деревянных, алюминиевых или ПВХ-профилей.

Управлять этим приводом можно разными способами:

- при помощи кнопок (переключателей), которые могут находиться как с внутренней, так и с наружной стороны помещения;
- при помощи кратковременного нажатия на ручку двери (функция «push&go»);
- при помощи импульса от радара движения;
- при помощи пульта дистанционного управления;
- при помощи комбинированного способа, составленного из вышеперечисленных.

Привод «HS Master» изготовлен в соответствии с европейскими нормами безопасности. Основные функции:

- Опознавание конечных точек останова (тестирование) дверей происходит автоматически.
- Максимальное усилие сжатия створок составляет 150 Н. В случае наезда на препятствие створка останавливается и начинает движение в противоположную сторону.
- Возможно подключение световых барьеров безопасности.
- Возможность установки инфракрасного барьера безопасности, который контролирует зону прохода.
- При пропадании электрического питания дверь можно открывать и закрывать в ручном режиме с помощью ручки.

■ Высота порога может достигать всего 5 мм, что позволяет беспрепятственно перемещаться из помещения в помещение людям с ограниченными возможностями.

Наличие привода «HS Master» на двери не ограничивает возможность применения механического многозапорного замка с профильным цилиндром. На фотографии видно, что внешний вид конструкции слегка портит выступающая часть декоративной крышки привода. В настоящее время разработан модернизированный вариант привода. Его преимущество заключается в том, что он находится в одной плоскости с рамной частью конструкции. Привод называется «HS Master integriert», и его поставки на рынок ожидаются во второй половине 2009 года.

Более подробную информацию об изделии можно получить во время проведения выставки «WinTecExpo 2009» в Москве. Действующий образец будет представлен на стенде компании «G-U» в павильоне 3, зале 13, на стенде L563. В другое время необходимую информацию Вы можете получить в нашем офисе у специалистов компании.

ООО «ГУ Фурнитура»

111394, Москва, ул. Мартеновская, д. 38

Тел.: + 7 (495) 786-2690 – многоканальный

Факс: +7 (495) 786-4815

E-mail: mail@g-u.ru

www.g-u.ru





SIEGENIA AUBI®
SOLUTIONS INSIDE

KFV The Protection Company

Техника для безопасности и комфорта современного дома

Интеллектуальная техника для управления инженерными системами современного здания

Зигения-Ауби имеет широкую программу инновационных инженерно-технологических решений, ориентированных на повышение безопасности современного здания и улучшение комфорта и качества жизни. К ним относятся системы регулирования состояния воздуха в помещениях, электронные системы контроля инженерных сооружений, электромеханические устройства ручного и автоматического открывания окон и дверей, системы тепло- и дымоотвода при пожаре и другие. В зависимости от комплектации эти системы предоставляют потребителю разнообразные дополнительные возможности: устранение повышенной влажности помещений, оборотный теплообмен, включение и выключение электромеханических устройств через заданные интервалы времени и т. д. Техника Зигения-Ауби может быть гибко интегрирована в инженерные конструкции и оборудование «умного дома».

AEROCONTROL

Контроль систем проветривания и запорных элементов.

Нередко открытые окна представляют собой реальную опасность при несанкционированном проникновении в дом. В открытом или откинутом состоянии створки окна теряет свои защитные качества, даже если оборудовано противовзломными элементами. Особенно эта проблема актуальна для крупных общественных и жилых зданий, где зачастую трудно проследить, закрыты ли все окна и двери. Это таит в себе потенциальную опасность проникновения непрошенных гостей в помещения.

Магнитные датчики на страже окон.

Система AEROCONTROL позволяет в любую секунду через центральный контрольный пульт запрашивать информацию о состоянии окон и дверей. Ни одно открытое окно при этом не останется незамеченным.

При закрытом окне магнитная цапфа с магнитным датчиком следят за состоянием окна. При открывании створки моментально сигнал поступает на центральный пульт. Просто и эффективно!



AEROCONTROL.
Контроль систем проветривания и запорных элементов

Интегрированный контроль состояния запорных элементов.

Система заботится о безопасности и оптимальном расходовании тепловой энергии. AEROCONTROL можно также подключить к вентилям батарей отопления, оборудованным термостатами. В этом случае при открывании окна батарея отопления автоматически отключается. При этом момент выключения батареи зависит от температуры поступающего воздуха снаружи вовнутрь помещения.

Система AEROCONTROL — оптимальное решение для Вашего дома.

- При открывании окна сигнал передается на центральный пульт управления либо на вентиль батареи отопления.
- Система интегрируется в другие инженерные системы «интеллектуального здания».
- Позволяет обеспечить высший класс безопасности от несанкционированного проникновения.
- Независима от типа оконного профиля и монтируется в фальц рамы.
- Может устанавливаться в качестве дополнительного оснащения уже установленных окон.
- Может без ограничений использоваться в различных типах оконных конструкций.
- Имеет обширную программу дополнительного оборудования.

FUNKSENSORIK

Бескабельная система наблюдения за зданием — своевременное предупреждение о взломе, загазованности помещения или пожаре.

Funksensorik — это система бескабельного наблюдения за состоянием окон и дверей в здании. Система может оснащаться дополнительно датчиками задымленности и загазованности, внешней сиреной или охранной сигнализацией, сопряженной с телефонной



FUNKSENSORIK.
Бескабельная система наблюдения за зданием

линией. Этим достигается оптимальный контроль состояния внутреннего климата помещений и систем пожарно-охранной сигнализации.

Оптимальное взаимодействие механики и электроники.

Более 80% всех грабителей проникают в помещения через окна или застекленные двери. С помощью противовзломной фурнитуры можно добиться хороших показателей механического предотвращения взлома. Однако даже противовзломная фурнитура не предохраняет от несанкционированного проникновения в помещения через открытые или откинутые окна. Система Funksensorik идеально дополняет противовзломные элементы фурнитурной механики бескабельным электронным оборудованием, ответственным за охрану помещений.

Окна и двери оборудуются специальными датчиками, которые посылают сигналы на центральный пульт, расположенный в области электрической розетки. На центральном пульте появляется информация о том, какие двери и окна находятся в закрытом, открытом или откинутом состоянии.

В случае активирования функции тревожного оповещения центральный пульт включает сирену, если окна кто-то пытается силой вскрыть снаружи. Дополнительные датчики следят за сохранностью стеклопакета и

включают сигнал тревоги при попытке разбить стекло.

Система экономии энергии.

Через открытые двери и откинутые окна улетучивается тепло. Стоимость отопления и электроэнергии при этом растет. Система Funkensorik позволяет постоянно следить за состоянием окон и дверей и путем регулирования открывания и откидывания дверных и оконных створок экономить дорогостоящую энергию.

Система раннего оповещения о загазованности и задымленности помещений.

Газы, образующиеся в процессе горения в случае пожара в здании, очень коварны и опасны ввиду того, что пожар сначала развивается незаметно, а ядовитые газы уже наполняют помещения в опасной концентрации. В случае задымления помещения датчики оповещения о пожаре, центральный пульт и внутренняя сирена включают предупреждающий акустический сигнал. При проникновении в помещение вредных газов одновременно включается звуковая сигнализация центрального пульта и датчики загазованности.

Теперь Вы услышите дым!

Согласно статистике, большинство людей, погибающих при пожарах, задыхаются в ядовитом дыму. Благодаря системе Funkensorik Вы заметите дым сразу, где бы Вы ни находились, и где бы ни располагался источник возгорания. Систему можно также дооснастить рекомендуемыми противопожарными службами испытанными и сертифицированными датчиками задымленности и загазованности.

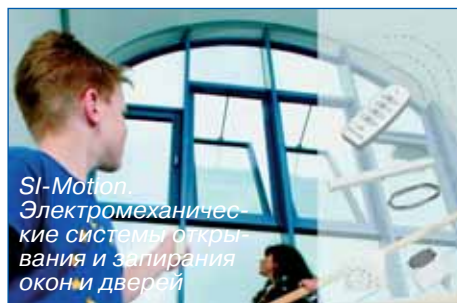
Ваши преимущества.

- Оперативная и полная информация о состоянии закрытых, откинутых и открытых окнах и дверях всего здания.
- Аккуратный и быстрый монтаж без применения кабеля.
- Простое программирование и управление.
- Надежная и бесперебойная работа.

SI-Motion

Электромеханические системы открывания и закрывания окон и дверей.

Люди на протяжении столетий открывали и закрывали свои окна и двери вручную и не испытывали при этом неудобств. Поэтому возможности автоматизации открывания окон, дверей и фасадных конструкций до сих пор часто воспринимаются как лишние «игрушки» или ненужный комфорт. Однако для многих типов зданий и некоторых рыночных сегментов — строений с повышенным комфортом, а также в области оборудования для спасения людей в случае опаснос-



ти — применение электромеханических приводов для окон и дверей становится необходимым.

Комфортабельные и интеллигентные электромеханические системы для окон и дверей могут применяться в частных домах, многоквартирных зданиях, гостиницах и домах отдыха, школах, детских садах, домах инвалидов, больницах, офисных зданиях, фитнес-центрах и спортивных сооружениях. Во всех случаях они дают возможность оптимального применения для каждой целевой группы потребителей:

- комфорт при открывании и закрывании окон и дверей с помощью дистанционного управления простым нажатием кнопки;
- автоматическое открывание труднодоступных окон;
- безопасность и комфортное проветривание в любую минуту благодаря возможности управления окнами и дверями либо по собственной команде, либо по сигналам погодных датчиков;
- приятный и здоровый климат внутренних помещений вследствие регулярного контролируемого воздухообмена при помощи автоматического открывания и закрывания окон;
- экономия: можно проветривать помещения по необходимости и экономить расходы на отопление и электроэнергию.

Продукты серии SI-Motion

- Электромеханическая ручка MN10.
- Электромеханическая подъемно-раздвижная система MHS 400.
- Цепные и зубчатые приводы для проветривания и экстренного открывания окон и дверей системой тепло- и дымоотвода (RWA).
- Цепные приводы для оконной и дверной фурнитуры.
- Приводы для вращающихся дверей.
- Инфракрасные и радиоуправляемые системы.
- Датчики внешних погодных условий.
- Комфортная система фурнитуры с поворотнo-откидными самовтягивающимися ножницами (реализована в системах FAVORIT и TITAN iP).
- Электромеханическая система параллельно-выставляемой и поворотнo-откидной фурнитуры (TITAN vario 4D).

Продукты SI-Motion, применяемые в комбинации с системами контроля состояния окон AEROCONTROL и FUNKENSORIK, способствуют повышению ценности объектов недвижимости. В зданиях, где произведен монтаж этих систем, помимо прочего, созданы оптимальные условия для инвалидов и пожилых людей. Это повышает класс и стандарт жилых помещений, качество и комфорт жизни людей.

RWA

Система тепло- и дымоотвода — техника, которая может спасти жизнь.

Когда в доме пожар, время — это фактор, который может спасти жизнь.

Система тепло- и дымоотвода как раз позволяет сэкономить драгоценные секунды в случае пожара. Сразу после включения пожарной сирены электромеханические приводы автоматически открывают окна на верхних этажах здания. Раскаленный воздух, дым и ядовитые газы, преграждающие пути эвакуации людей, контролируемым образом выводятся наружу через верхнюю часть строения.

Другой немаловажный фактор в пользу установки системы RWA — ощущение повышенной безопасности, существенно улучшающее качество жизни.



RWA Система тепло- и дымоотвода — техника, которая может спасти жизнь

Преимущества системы RWA

- Высокая надежность ввиду интегрированной системы контроля состояния здания и аварийного энергообеспечения.
- Комфортные функции проветривания, позволяющие экономить затраты на энергию.
- Быстрое автоматическое включение датчиков задымления.
- Постоянный контроль готовности системы к работе.
- Оптимально и практически незаметно монтируется и интегрируется в инженерную технику современного здания.

Представительство фирмы
«ЗИГЕНИА-АУБИ КГ» (Германия) г. Москва
107023, г. Москва, ул. Малая Семеновская, д. 9, стр. 14 Г
Тел.: (495) 721-1762
Факс: (495) 721-1130
www.siegenia-aubi.ru
E-mail: info-ru@siegenia-aubi.com



ActivPilot – новый стандарт поворотно-откидной фурнитуры от Winkhaus

Компания Фирези сообщает о начале поставок на российский рынок новой системы фурнитуры activPilot от Winkhaus. Семейное предприятие Winkhaus в пятом поколении на протяжении более 150 лет является передовым в Европе по производству фурнитуры для оконных и дверных конструкций. Разработка новой системы велась на базе широко известной фурнитуры autoPilot. Конструкторы Winkhaus сохранили лучшие качества предыдущей системы и постарались устранить имеющиеся недостатки путем внедрения передовых и инновационных решений в новую систему.



В системе activPilot значительно сокращено количество конструктивных элементов. Например, достаточно всего 26 (!) деталей, чтобы собрать поворотно-откидное окно любого размера из расчетного диапазона. Данное сокращение номенклатуры стало возможно благодаря замене специальных элементов простыми стандартными решениями, например, для всей системы используются всего три угловые передачи, причем оконную конструкцию в наиболее распространенном диапазоне размеров можно собрать, используя всего один тип угловой передачи. Данное преимущество особенно интересно для предприятия, производящего оконные конструкции, по всем структурным подразделениям: от рабочего до руководителя. Для рабочего это снижение количества выполняемых операций, упрощение процесса сборки благодаря применению одинаковых деталей. Для складского комплекса это сокращение площадей по хранению и учету комплектующих, снижение расходов по содержанию складских запасов. Для снабжения это сокращение времени обработки заявки, оптимизация логистики. Для руководителя это сокращение издержек за счет вышеперечисленных факторов.

Концепция activPilot – это безопасность и защита от взлома

Безопасность оконной конструкции включает в себя целый комплекс мероприятий. Это требования к стеклопакету, армиро-



ванию и к фурнитуре. В данном случае мы будем рассматривать только вопрос фурнитуры. Winkhaus предлагает три уровня безопасности:

- Базовый.
- WK1.
- WK2.

Указанные уровни обеспечивают различную степень защиты от взлома, но в Германии сертифицирован только уровень WK2. Замечательно то, что все уровни, включая базовый, имеют в качестве запирающего элемента грибовидную цапфу, что позволяет сделать даже базовый комплект фурнитуры защищенным от взлома путем замены ответных планок.

Модульность

В системе activPilot все детали продуманы таким образом, что при различных типах открывания и уровнях безопасности используются одни и те же элементы, например, поворотно-откидная ответная планка не имеет стороны применения левая/правая, являясь универсальным элементом. Для сборки конструкции с любым типом открывания можно использовать всего один тип углового переключателя.



Многофункциональность применяемых элементов и возможность быстрой модернизации

Данный факт подтверждается наличием устройств, выполняющих одновременно несколько функций, например, элемент TFE выполняет сразу три функции: блокировку ошибочного поворота ручки, функцию микролифта (подпятника) и функцию балконной защелки.



Для модернизации уже собранного и смонтированного окна не требуется трудоемких усилий. Для организации ступенчатого открывания достаточно руками приподнять флажок-доводчик блокировки верхней шины и установить гребенку ступенчатого открывания, при этом никакой инструмент не требуется, а потребитель получает дополнительный комфорт и удобство за счет незначительного удорожания. Практически любая модернизация может производиться на любой стадии готовности окна, в том числе и на уже смонтированном.



Великолепный дизайн с уникальными свойствами фурнитуры

Все элементы гармонично сочетаются между собой по дизайну и очень удобны при дальнейшей эксплуатации оконного изделия. Например, штуповый привод имеет утопленную ручку с обрезиненным краем, он придает современный вид окну, удобен в монтаже и в эксплуатации. Установка данного элемента не требует предварительной подготовки, он просто устанавливается на свое место в определенной последовательности, фиксируется шурупами и далее активируется при первом открытии ручки. Вывод ручки осуществляется нажатием на кнопку над ручкой.



Запирающие цапфы выполнены грибовидными и имеют восьмигранную поверхность, что придает фурнитуре узнаваемость и говорит об оригинальном дизайне. Грибовидные цапфы обеспечивают широкий диапазон регулировки по прижиму. Регулировка прижима производится вручную без использования дополнительного инструмента, при этом невозможность са-



мопроизвольной разрегулировки во время работы обеспечивается блокировкой цапф при повороте ручки. Высота цапфы такова, что позволяет компенсировать небольшие ошибки сборки створки и рамы, что немаловажно на стадии производства и монтажа оконных конструкций.

Сопровождение

Для работы с фурнитурой activPilot необходимы пневматический пресс и комплект шаблонов для установки петлевой группы и ответных планок. Данное оборудование предоставляется клиентам после заключения договора на поставку фурнитуры. Подробная техническая информация находится на нашем сайте. Если необходима консультация по новой системе, то ее можно получить, связавшись с нашими специалистами по офисному телефону или по электронной почте. Поставка фурнитуры российским потребителям осуществляется со склада ООО «ФИРЕЗИ». Клиентам, находящимся за пределами Московской области, может быть оказана услуга по доставке заказа до транспортной компании. Для клиентов Сибири поставку фурнитуры можно организовать через дилера в Новосибирске — компанию «ОТК-Новосибирск», телефон в Новосибирске +7 (383) 291-8293. Кроме того, в тандеме с нашими партнерами фирмой ООО «АЛТЕК», ведущими специалистами в области разработки программного обеспечения для оконного бизнеса, уже создана и настроена база для расчета системы activPilot с различными типами ПВХ-профилей в программе Optima WIN.

Резюмируя вышеизложенное, можно с уверенностью сказать, что российский рынок получил еще один высококачественный и востребованный продукт в области оконной индустрии по доступным ценам.

ООО «ФИРЕЗИ»

Москва, ул. Большая Косинская, д. 27, офис 37

Тел. +7 (495) 510-2745

e-mail: info@firesi.ru

www.firesi.ru

В ассортименте компании FIRESI большой выбор материалов для отделки откосов. Из более 100 видов имеющихся профилей можно выполнить отделку откосов в различных вариантах. Малозатратный как по времени исполнения, так и по используемым материалам способ — это закрытие монтажного шва нащельником с мягкой кромкой толщиной 1,5 мм. Такая толщина нащельника позволяет скручивать его в рулон, так как остаточные напряжения материала после размотки из рулона незначительные. Рулонный нащельник поставляется в картонных коробках намоткой по 50 или 150 метров. Упаковка позволяет доставлять нащельник на объект без каких-либо специальных требований к транспорту (пирамида, поли-

этиленовый рукав). Вы всегда применяете чистый материал без дефектов. Нащельник производится различной ширины: от 30 мм до 70 мм.

На складе в Москве широко представлены подставочные и дополнительные профили для различных профильных систем (KBE, Trocal, Proplex, Exprof, VEKA, REHAU, Thyssen, Schuco, Bruggmann, Gealan, Aluplast и др.), фальшпереплеты различной ширины и высоты.

В 2009 году одно из главных направлений развития компании FIRESI — построение дилерской сети в различных регионах России. Приглашаем торговые компании к сотрудничеству и заключению дилерских договоров.

Более полная информация об ассортименте представлена на нашем сайте www.firesi.ru.





Полиамидная фурнитурная тяга ALFA SOLARE

Полиамидная фурнитурная тяга является заменителем стандартной алюминиевой тяги, предназначенной для движения комплектующих внутри фурнитурного паза. Впервые такая тяга появилась на российском рынке в 2004 году. Приобретенный опыт использования полиамидной тяги в условиях российского климата доказал не только надежность этого материала, но и выгодный экономический эффект и, как следствие, его значимость как при монтаже новых алюминиевых окон, так и при ремонте старых.



Применение полиамидной фурнитурной тяги в алюминиевых системах, например, таких как окна системы «Provedal» или стандартных евроокнах, сделало конечный результат продукции более качественным. В целом замена алюминиевой тяги на полиамидную произвела большой переворот на российском рынке алюминиевых окон.

Фурнитурная тяга применяется для внутреннего соединения фурнитуры в алюминиевых окнах. Одно из основных свойств полиамидной тяги, отличающее ее от алюминиевой, это ее пластичность, которая позволяет сматывать ее в так называемые бухты по 250 метров, а не нарезать хлыстом определенного размера. Потребитель может самостоятельно определить себе нужную длину, тем самым значительно уменьшить отходы при раскрое.

Использование полиамидной фурнитурной тяги дает ряд дополнительных преимуществ:

- поставляется в бухтах (250 м), что значительно экономит место при ее транспортировке;
- уменьшение количества отходов;
- при обработке полиамидной тяги используются те же инструменты, что и при обработке алюминиевой тяги, однако износ инструмента при этом значительно ниже;
- при работе в окне тяга передвигается легко и бесшумно, сказываются физико-химические свойства полиамида, благодаря которым его активно используют в дверных и оконных петлях;
- не примерзает к алюминиевому профилю при низких температурах, выдерживает высокую температуру до 250 градусов, что подтверждают испытания и сертификаты;
- выдерживает механические и физические нагрузки как обычная алюминиевая тяга.

А самое главное — стоимость полиамидной фурнитурной тяги значительно ниже цены алюминиевой. Например, средняя цена 1 погонного метра алюминиевой тяги 32 рубля, а полиамидная тяга стоит 22 рубля.

ВКС занялся активными продажами полиамидной тяги совсем недавно, с весны 2007 года. Однако за этот период, несмотря на такой небольшой срок продаж, товар приобрел огромный спрос у наших заказчиков.

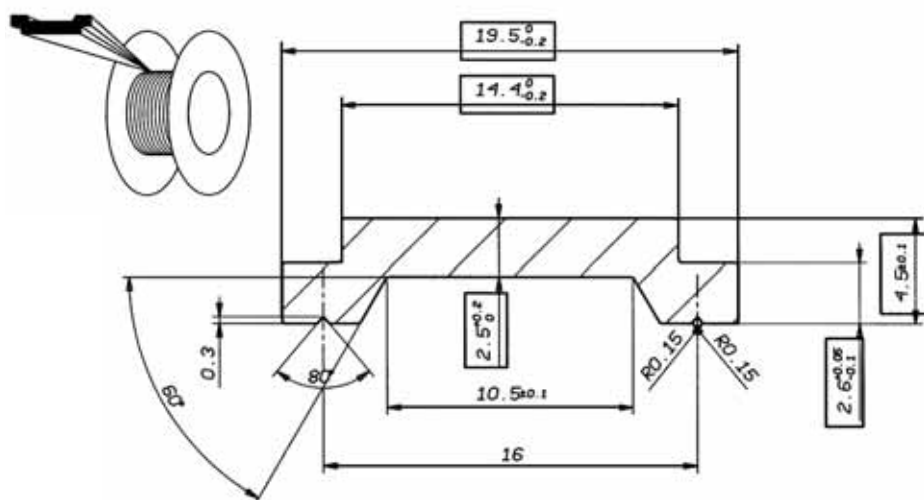
Одним из наших постоянных клиентов на

полиамидную тягу является компания «Алютех» www.alutech.ru, которая уже оценила ее качество и успешно использует этот материал в ряде своих филиалов по всей России.

Компания ВКС накопила большой опыт продаж полиамидных профилей в России, т. к. работала со многими производителями, но с 2002 года остановила свой выбор на итальянской компании AlfaSolare, более 30 лет производящей профили из полиамида. Ежегодно эта компания продает в России около 2 млн. метров продукции, основная доля которой — полиамидные термовставки (термомосты), которые используются в производстве комбинированного (теплого) алюминиевого профиля. Такая термовставка обладает, с одной стороны, низкой теплопроводностью и высокими механическими свойствами, а с другой стороны по физическим свойствам приближается к алюминию.

Надо отметить, что компания AlfaSolare является ведущим предприятием в области экструзии пластических и термопластических материалов, таких как полиамид, сантопрен, ПВХ твердый, мягкий и полумягкий, коэкструзии. Компания была основана в 1982 г. в Сан-Марино, — независимой республике, расположенной на севере Италии. Секрет успеха складывается из сочетания идеального исполнения с первоклассным сервисом. Планирование, передовые технологии, новаторство — ключевые факторы для успешного процветания в этом бизнесе.

В рамках настоящей публикации нет возможности рассказать о других наших предложениях. Более подробную информацию о всей продукции и о новинках можно найти на нашем сайте: www.tdvks.ru, а также в наших следующих публикациях.



ВКС

Тел./факс: (495) 500-3440,
745-8684, 548-9754, 548-9786

vks@vks.ru

vks@dol.ru

www.tdvks.ru



Новый вентиляционный клапан Air-Box Comfort

Компания Air-Box (Россия) расширила ассортимент выпускаемой продукции новой серией шумозащитных клапанов Comfort. Клапаны этой серии имеют воздухопроницаемость до 35 куб. метров в час (при 10 Па), что соответствует требованиям «Рекомендаций по организации воздухообмена в квартирах многоэтажного жилого дома» ТР АВОК-4-2004 г., утвержденных Правительством Москвы.

Особенностью новинки является возможность выбора способа монтажа, который может осуществляться как с фрезеровкой профиля, так и без нее.

При выборе варианта с фрезеровкой профиля для работы может использоваться обычный ручной фрезер без специальных приспособлений, при этом внешний вид окна остается неизменным, а конструкция и способ монтажа дополнительного защитного козырька не препятствует установке антимоскитных сеток и рольставен.

Вариант без фрезеровки профиля позволяет снизить трудозатраты и стоимость монтажа, а время установки сократить до 10

минут. При таком варианте монтажа производительность клапана составит 15 куб. м в час (при 10 Па). Однако при повышении тяги в вентиляционном канале здания объем пропускаемого воздуха может составить те же 35 куб. м в час и более.

В конструкции базовой модели Air-Box Comfort предусмотрена возможность ручной регулировки объема поступающего воздуха. Потребитель может выбрать для себя оптимальный режим работы клапана, а при необходимости полностью его закрыть. Клапаны серии Comfort имеют небольшие габариты, современный дизайн, надежную конструкцию и невысокую стоимость.



На сегодняшний день ассортимент продукции, выпускаемой компанией Air-Box, позволяет решать задачи различного уровня, связанные с восстановлением и организацией воздухообмена в помещении.

Air-Box

115573, Москва, а/я 204
 (495) 514-3109
 sales@air-box.ru
 www.air-box.ru

Новый
уровень
комфорта

Климатические
приточные клапаны
для пластиковых окон

(495) 514-31-09
www.air-box.ru



Наш главный актив — репутация

Сегодня мы хотим ответить на Ваш вопрос — ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?

Наша миссия — динамично развиваясь, развивать отечественную промышленность и бизнес.

Наша цель — удовлетворение существующих потребностей общества и формирование новых рыночных предложений. При этом, развивая инфраструктуру и внедряя самые прогрессивные методы управления, мы эффективно сочетаем и используем классические подходы и высокие технологии, традиции квалифицированных мастеров и инновационный дух.

Наша стратегия — развивая стратегические альянсы локально и глобально, мы интегрируем наши ключевые компетенции с потенциалом наших партнеров, решительно претендуя на роль лидера среди конкурентов.

Наш основной капитал — кадры (молодые амбициозные люди). Наш главный актив — репутация. Мы очень дорожим ею и оберегаем, руководствуясь принципом: «Репутацию трудно заслужить, очень легко потерять и практически невозможно вернуть».

Основа нашего роста — стабильно высокое качество. Вся наша философия и корпоративная культура основана на уважительном отношении к потребителям, партнерам и сотрудникам.

Наше Имя

Компания имеет собственный зарегистрированный торговый знак-логотип.

ТМ POLI выступает партнером крупнейших интернет-каталогов и печатных изданий стран СНГ, имеет собственный сайт в сети интернет — www.poli-upl.com, является постоянным участником ежегодных оконных выставок.

Наше качество

Итальянское сырье и оборудование, европейское требование к качеству продукции. Ежегодные лабораторные исследования, постоянный технический контроль на производстве. Наличие документов, подтверждающих качество (сертификат, гигиеническое заключение, СТ 1).

Наш сервис

Быстрое обслуживание и внимательное отношение к каждому клиенту. Квалифициро-



ванная помощь при подборе уплотнителя. Предоставление полной информации о продукции (каталоги, чертежи, прайс-листы). Полное наличие готовой продукции на складе. Дилеры в областных центрах и крупных городах. Удобное территориальное расположение компании. Доставка по Украине в течение двух дней.

Экономия

Являясь украинским производителем, ТМ POLI не тратит ваши деньги на таможенные, налоговые расходы и перевозку товара, а производит продукцию в Украине, предлагая достойное качество по доступной цене.

ИТОГИ ВЫСТАВКИ

Экспонирование нашей компании на крупнейшей специализированной выставке в Украине «ПРИМУС: ОКНА. ДВЕРИ. ПРОФИЛИ» способствовало приобретению новых деловых партнеров и активизации международного сотрудничества.

Посетители смогли получить информацию о новинках производства, обновленную редакцию каталога продукции и компетентную консультацию по их применению и эксплуатации. И были удивлены, насколько просто и быстро наши сотрудники анализировали индивидуальный запрос клиента, предоставляли максимум информации, об-

разцы продукции, предлагали альтернативные решения.

Воспользовались возможностью наладить контакты на более высоком уровне и поделиться опытом применения продукции POLI® на своих предприятиях наши постоянные партнеры — производители окон, профильных систем, фурнитуры. Были намечены новые интересные формы сотрудничества, выработана стратегия дальнейшего партнерства с учетом регионов Украины, а также планирование объемов закупаемой продукции.

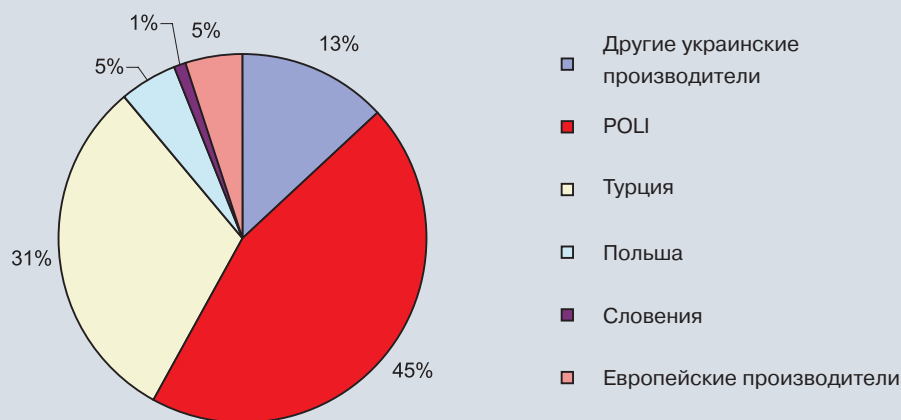
Участие в выставке — продуманный имиджевый шаг, в результате которого были заключены взаимовыгодные договоры о перспективном сотрудничестве с производителями профиля и торгующими организациями.

Период кризиса — это возможность трезво взглянуть на происходящее как на рынке светопрозрачных конструкций в целом, так и внутри предприятия. Сейчас уже видны все слабые и сильные стороны основных участников, что приведет к перераспределению долей между ними. Большинству иностранных предприятий придется уйти с рынка Украины.

АССОРТИМЕНТ

За 6 лет работы ТМ POLI® на рынке светопрозрачных конструкций продукция успешно зарекомендовала себя, и теперь ее качество не нуждается в доказательствах.

Распределение долей украинского рынка уплотнителей, начало 2009 года



Показатели независимого опроса посетителей выставки

Регулярный мониторинг рынка позволяет сотрудникам POLI® получать новую информацию о предпочтениях клиентов и своевременно внедрять изменения в свою продукцию. Год за годом покупатель становится все более требователен к качеству, ассортименту товаров и уровню сервиса. Своевременно корректировать ассортимент в соответствии с запросами потребителей, включать в него как проверенные временем, так и последние технические новинки позволяет полученный опыт сотрудничества с крупнейшими предприятиями-профессионалами оконного рынка.

Уплотнители POLI® характеризуются большим разнообразием видов, отличающихся по конфигурации и универсальности применения.

На сегодняшний день ассортимент насчитывает более 300 видов уплотнителей:

- Для алюминиевых профилей.
- Для ПВХ-профилей.
- Для раздвижных систем.
- Для фасадных систем.
- Для деревянных систем.
- Для антимоскитной сетки.
- Для шкафов-купе.
- Для душевых кабин.
- Для межкомнатных перегородок.
- Для вентиляционной системы.

В связи с постоянным пополнением рынка новыми видами профилей, предлагаем производство уплотнителей по чертежу и (или) образцу заказчика. В этих целях за счет на-

шего предприятия изготавливаются фильеры для производства новых видов уплотнителей.

Одним из приоритетных направлений деятельности нашего предприятия является производство уплотнителей широкой цветовой гаммы (десятков цветов и оттенков), что позволяет уплотнителю выполнять свою функцию в конструкции и удачно гармонизировать с цветом поверхности профиля. Серый и коричневый цвета производятся в 3-х оттенках, что значительно упрощает подбор уплотнителя для производителя окон на конкретном профиле. Мы также производим силиконовые уплотнители для раздвижных систем, шкафов-купе, столярных изделий.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ИННОВАЦИИ

Используя огромный опыт в данной отрасли и последние технологические достижения, учитывая недостатки и достоинства других производителей уплотнителей, руководство ТМ POLI® приняло решение о применении новейшего оборудования.

В лаборатории завода в г. Днепрпетровске было установлено новое оборудование по контролю над содержанием влаги в сырье. Установка контролирует уровень влажности, который не должен превышать 0,3%, и проводит сушку. Для получения качественной продукции, во избежание пустот в стенках уплотнителя и неравномерного окрашивания, в экструдер должно поступать су-

хое сырье. Данное оборудование позволит производить более качественную и конкурентоспособную продукцию.

Производство уплотнителя — очень сложный технологический процесс, зависящий от комплекса показателей, влияющих на качество продукции. Благодаря постоянной работе, проводимой техническим отделом по внедрению технологических инноваций, конкурентоспособность уплотнителя постоянно увеличивается. Для этого усилен многоступенчатый контроль по всей технологической цепочке производственного процесса (от анализа входящего сырья до упаковки готовой продукции).

Торговая марка POLI® объявляет конкурс на эксклюзивное дистрибьюторство в регионах России и Белоруссии.

ТМ POLI

Украина, г. Днепрпетровск, ул. Макарова, д. 28
+380 (56) 790-4425, 790-4426,
790-9491, 790-9492,
380 (68) 176-0277
E-mail: mail@poli-upl.com
www.poli-upl.com

НАШИ ДИЛЕРЫ:

ЧП Мантула Н. А.

г. Запорожье
ул. Новостроек, д. 4
Т./ф.: +380 (612) 77-27-53
E-mail: mantula.na@gmail.com

ЧП Касьянов

г. Луганск
ул. Фабричная, д. 1 А
Т./ф.: + 380 (642) 50-04-23
E-mail: kasynov@poisk.lg.ua

ООО Компания «Каскад»

АР Крым
г. Симферополь, ул. Октябрьская, д. 20
+380 (652) 70-10-19
E-mail: f_kaskad@vit.net.ua

г. Феодосия
пер. Танкистов, д. 18 А
+380 (6562) 732-77





Качественный монтаж с герметизирующими материалами «Липлент»

Завод герметизирующих материалов и красок ООО «Стройполимер» уже на протяжении нескольких лет производит для российского рынка качественный материал «Липлент». Для защиты узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам от влияния климатических факторов компания выпускает герметизирующие гидроизоляционные и пароизоляционные ленты «Липлент», обладающие необходимой адгезионной прочностью к изделиям из ПВХ, бетону, дереву и другим материалам.

Для внутреннего слоя монтажного шва ООО «Стройполимер» предлагает ряд пароизоляционных лент.

Липлент-Ст (дубл.) — пароизоляционная бутилкаучуковая лента, дублированная с двух сторон нетканым полотном. С обеих сторон имеет клеящий бутиловый слой. Является материалом внутреннего слоя монтажного шва при отделке откосов как сухим, так и мокрым способом. Совместима с красками, штукатурками, шпатлевками.

Липлент-Мфт и Липлент-Мфгс — пароизоляционные ленты из алюминиевой фольги, армированной высокопрочной стеклосеткой с полиэтиленовым пленочным покрытием. С одной или разных сторон лента имеет по краям две полосы самоклеящегося бутилового герметика (один из слоев может быть клеевым). Применяется при отделке откосов сухим способом (пластиковые откосы, сэндвич-панели и др.).

Липлент-Мп — самоклеящаяся пароизоляционная теплоотражающая бутилкаучуковая лента, дублирована металлизированной пленкой. Используется для изоляции материалов центрального слоя от воздействия водяных паров со стороны помещения, а также для герметизации фасадных систем.

Для наружного гидроизоляционного паропроницаемого слоя используется лента **Липлент-Сд**. Это водоизоляционная, паропроницаемая лента мембранного типа из диффузионного материала. С одной или разных сторон лента имеет по краям две полосы самоклеящегося бути-

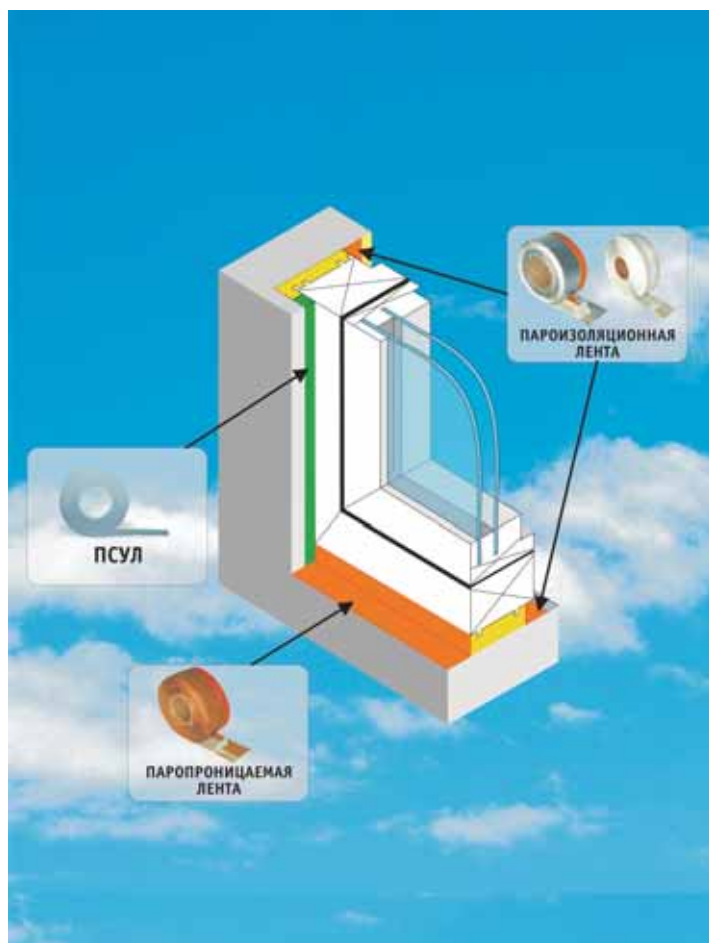
лового герметика (клеевым может быть один из слоев). Лента предназначена для изоляции наружного стыка (под отливом, а также любых других строительных швов). Препятствует проникновению наружной влаги и обеспечивает выход водяных паров из монтажного шва, что предотвращает образование конденсата и разрушение монтажной пены.

Липлент-Пв — уплотнительная шумопоглощающая самоклеящаяся бутилкаучуковая лента, дублирована пенополиэтиленом. Устанавливается между оконным и балконным блоками, под слив, а также по периметру оконного проема для предотвращения воздействия влаги со стороны стенового проема на центральный изоляционный слой.

Все вышеуказанные ленты имеют различную ширину и различные исполнения нанесения бутилового и клеевого слоев.

Компания «Стройполимер» производит также **грунтовочный состав ГСР**, который решает проблему установки лент в условиях зимнего монтажа окон.

Особенно актуальным стало широкое применение грунтовочного состава как праймера при монтаже оконных блоков. Применение ленточных материалов в 3-уровневой системе уплотнения монтажных швов приводит к необходимости обеспечения прочности сцепления пароизоляционных и паропроницаемых лент к оконным проемам на длительный срок. Вот такое долговременное сцепление лент к оконным проемам и обеспечи-



вает грунтовочный состав ГСР. При нанесении грунтовочного состава ГСР на поверхность из пористых материалов (бетон, асбестоцемент, штукатурка) он проникает в поры материала и создает защитный слой, предотвращающий проникновение воды и воздуха к приклеиваемым материалам и дополнительно создающий более высокую прочность сцепления, а это в свою очередь обеспечивает эксплуатационную долговечность

монтажного шва. При нанесении грунтовочного состава ГСР монтажные ленты клеятся при температуре до -15 °C даже охлажденными.

ООО «Стройполимер»

391539, Рязанская область,
Шилловский район, п. Лесной
☎ (49136) 37-453, (495) 504-5398
☎ (910) 902-3473, (901) 481-4041
✉ strojpolimer@list.ru
★ www.strojpolimer.ru
★ www.liplent.ru



Первая линия обороны стеклопакета

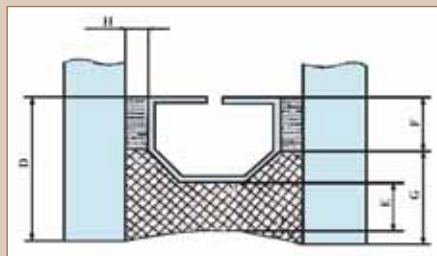
Какие задачи решает герметик первого контура, и каким он должен быть? Как быть уверенным в качестве используемых материалов?

За годы работы сотрудникам нашей компании пришлось столкнуться с частыми случаями, когда торговые фирмы, продающие герметики для стеклопакетов, реализуют потребителю ленты скотч черного цвета на основе бутилкаучукового или акрилатового клея, называя их «бутиловыми лентами», что не соответствует действительности. Несмотря на очевидные внешние различия, многие покупатели не имели возможности лично, хотя бы визуально, сравнить эти два совершенно разных продукта, поэтому они верят на слово продавцу. Каждому покупателю лент для производства стеклопакетов необходимо быть внимательным при выборе данной продукции, так как в итоге может пострадать качество герметизации готового стеклопакета.

Выдержки из Межгосударственного стандарта «Стеклопакеты клееные строительного назначения», ГОСТ 24866-99:

3.12 Глубина внутреннего герметизирующего слоя (первый слой) должна быть не менее 3 мм. Глубина наружного герметизирующего слоя по торцу стеклопакета должна быть не менее 3 мм, а общая глубина герметизирующего слоя – не менее 9 мм. Толщину первого герметизирующего слоя устанавливают в технологической документации в зависимости от вида применяемого герметика. Герметизирующие слои стеклопакета приведены на рисунке.

4.2.4. В качестве герметиков первого герметизирующего слоя применяют полиизобутиленовые герметики (бутилы). Для второго герметизирующего слоя применяют полисульфидные (тиоколовые), полиуретановые или силиконовые герметики. Герметики должны быть разрешены к применению органами государственного санитарного надзора и иметь гигиенические заключения.



D - общая глубина герметизирующего слоя.
F - глубина первого герметизирующего слоя.
G - глубина второго герметизирующего слоя.
E - глубина наружного герметизирующего слоя.
H - толщина первого герметизирующего слоя.

Герметизирующие слои стеклопакета

Для герметизации первого контура могут использоваться только экструдированный бутил, бутиловая лента, бутиловый шнур. Двухсторонняя клеящая лента скотч (прозрачная или черная) является нелегальным замените-

В нашем ассортименте:

- бутиловые ленты для стеклопакетов Butyl band DS 3*0,6;
- бутиловый шнур;
- двухсторонние липкие ленты Klebetex;
- бутил и хот-мелт для экструдеров;
- монтажные ленты для окон;
- ПСУЛ Fander300;
- ленты бутиловые двусторонние для кровли;

- ленты бутиловые для изоляции светопрозрачных фасадов Fassband alu;
- очистители и клей для ПВХ;
- специнструменты для переноса плоских листовых материалов;
- петли дверные для ПВХ;
- оборудование для полуавтоматического нанесения бутиловой ленты на дистанционную рамку.

лем бутиловых продуктов и не может сопровождаться гарантией со стороны продавца.

Первичный контур играет главную роль в герметизации стеклопакета, так как призван обеспечивать пароизоляцию в течение длительного времени. Второй контур выполняет вспомогательную роль, обеспечивая прочность конструкции стеклопакета. Критерием в оценке герметиков для второго контура является их способность обеспечения сцепления конструкции из стекол и дистанционной рамки. Держать же «оборону» от пара долгие годы надо будет именно внутреннему бутиловому слою.

Каждый производитель стеклопакетов должен решить для себя сам, какой именно продукт использовать. Однако зачастую производитель или торговый посредник искренне заблуждаются, полагая, что приобретают бутиловую ленту, а на самом деле покупая скотч черного цвета.

Необходимо понимать, что бутиловая лента не может быть тоньше 0,5 мм, тогда как толщина скотча варьируется от 0,010 до 0,015 мм.

Вы можете наглядно оценить разницу, если возьмете скотч и бутиловую ленту. Рулон скотча длиной 50 или даже 100 метров будет значительно меньше в диаметре, чем 30-метровый рулон бутиловой ленты.

В любом случае (сознательно или нет) употребление скотча нарушает технологию двойной герметизации, сокращает время жизни стеклопакета, добавок скотч способен взаимодействовать с вторичным герметиком даже через месяцы эксплуатации.

Если же Вы берете на себя эту ответственность, то непременно следует уделить внимание составу клеевой основы скотча и удостовериться, что риск возникновения проблем взаимодействия с вторичным герметиком сведен к минимуму.

Бутилкаучуковые клеи значительно снижают вероятность возникновения неприятных казусов по сравнению со скотчами на акриловой основе. Однако отличить прозрачный акриловый скотч от бутилкаучуко-

вого достаточно сложно, выдает акрилат лишь сильный резкий запах.

Самый популярный продукт среди компаний, занимающихся ручной герметизацией, — бутиловая лента. Спрос на нее значительно превышает спрос на бутиловый шнур. Обусловлено это тем, что лента не требует предварительного обжима, который необходим при применении шнура. В результате значительно сокращается время нанесения. Хотя следует учесть, что использование бутилового шнура и его обжим повышают качество конечного изделия.

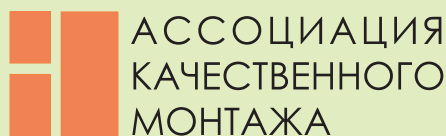
Бутиловая лента от БУТИЛ&КО — это черная лента толщиной 0,6 мм и шириной 3 мм, на белой антиадгезионной бумаге с оранжевым внутренним пластиковым основанием рулона. Лента не имеет резкого запаха.



Бутиловую ленту можно наносить как вручную, так и с использованием автомата. Дистанционная рамка протягивается через прижимные валики, и лента наносится и обжимается одновременно. Автомат обеспечивает легкость нанесения, значительно сокращает время процедуры и повышает качество изделия. Работает с рамками шириной от 6 до 24 мм.

ООО «БУТИЛ и Ко»

123182, Москва, ул. Щукинская, д. 8
(495) 223-2606, (499) 720-4152
main@butyl.ru
www.butyl.ru



Хорошие новости

Уважаемые коллеги! Группа Компаний Робитекс рада вновь приветствовать Вас на страницах «ОКОННОГО ПРОИЗВОДСТВА».

Ни для кого не секрет, что весь мир, наша страна и, наверное, больше всех строительная отрасль вступили в период затяжного финансово-экономического кризиса. Такая ситуация всегда порождает различные плохие новости.

А нам сейчас очень бы хотелось рассказать не о негативных, а о позитивных новостях для нас, наших партнеров и клиентов – конечных потребителей продукции ГК Робитекс. И мы их нашли. Целых семь.

Думаем, если бы компании чаще делились хорошими новостями со своими коллегами и партнерами, то кризис (хотя бы немного) пережить было бы легче.

Новость первая и главная

Наш основной продукт – пароизоляционный ленточный герметик (пароизоляционные ленты) марки РОБИБАНД, один из первых продуктов российских компаний, который успешно прошел все испытания в самом авторитетном исследовательско-сертификационном центре Европы – Институте оконных технологий IFT Rosenheim.

О непростой технологии испытаний хотелось бы рассказать в двух словах. Продолжительность подобных испытаний составляет в среднем от года до полутора лет, включая все подготовительные стадии. Сами испытания проводятся с известной немецкой скрупулезностью и тщательностью – все испытания как минимум дублируются, а как максимум повторяются до дюжины раз, в разных комплектациях и сочетаниях. Что касается самой процедуры, то материалы испытываются с такой тщательностью, что создается впечатление, будто они будут применяться в космической отрасли. Ленточные герметики марки Робибанд сначала тестировались на соответствие заявленным характеристикам – паро- и влагонепроницаемости в различных условиях, с различными ветровыми нагрузками и искусственным нагнетанием давления в специальных тестовых камерах. Далее продукция проходила в течение нескольких недель сверхинтенсивное УФ-облучение, подвергалась физическому воздействию, аналогичному нагрузкам на окна и монтажные материалы в реальной жизни. На последнем этапе весь комплекс первичных испытаний проводился вновь, для того чтобы понять, как изменились заявленные свойства материалов. Технические специалисты группы компаний Робитекс несколько раз посещали исследовательский комплекс IFT в городе Розенхайме, лично присутствовали на сериях испытаний наших продуктов и с уверенностью могут сказать, что продукты, прошедшие столь жесткие и тщательные испытания, просто не могут не отвечать самым высоким стандартам качества. Это в итоге и подтверждено сертификатами IFT Rosenheim.

После испытаний мы с гордостью можем заявить, что ленточный герметик марки Робибанд является **ЕДИНСТВЕННЫМ В РОССИИ** ленточным герметиком, прошедшим испытание в лучшем европейском сертификационном центре и либо аналогичен, либо превосходит по своим физико-техническим параметрам продукцию лучших производителей аналогичных материалов в Европе.



Технический директор ГК Робитекс
Румянцев Н. Ю. в IFT Rosenheim

Новость вторая – мы продолжили работы по импортозамещению

Другая интересная новинка – из области импортозамещения. Нами создан и успешно испытан бутилкаучуковый состав, в рецептуру которого заложены принципиально иные компоненты по сравнению с традиционными составами. Для создания готового продукта нам пришлось в корне изменить технологию их обработки.

Черная бутиловая лента



Продукт специально разработан и максимально адаптирован к герметизации заполнений алюминиевых фасадных конструкций, зимних садов, атриумов, зенитных фонарей.

Например, такие ленты идеально подходят для герметизации швов, закрываемых прижимной планкой в алюминиевых фасадных конструкциях. Формула бутилкаучуковой композиции имеет повышенную адгезию к металлу и стеклу, в том числе и при низких температурах, а при высоких температурах не подвержена стеканию, так как обладает высокой теплостойкостью. Черный цвет является преимуществом, так как идеально гармонирует с уплотнителями и является традиционным для такого вида лент.

Основные преимущества

- Продукт идеально подходит для герметизации заполнений алюминиевых фасадных конструкций, зимних садов, атриумов, зенитных фонарей.
- Улучшенная адгезия к металлу и стеклу.
- Широкий диапазон температур при применении и использовании.
- Черный цвет идеально подходит к цвету уплотнителей.
- Большой выбор ширины ленты дает возможность подбора любого размера.
- Продукт уже находится на складах компании.

Новость третья – удобство производителя

Универсальный монтажный клин – один клин заменяет все размеры!

Усовершенствованная нашими специалистами модель традиционного монтажного клина. Настоящая инновация – один универсальный клин успешно заменяет клинья разных размеров.

- Значительно снижает номенклатуру складских позиций и экономит оборотный капитал компании-производителя.
- Занимает меньше места при транспортировке.
- Для монтажа требуется меньшее количество клиньев.
- Тонкая часть клина является по-настоящему тонкой. Точный подгон клина под размер.
- С легкостью превращается в два клина!
- Экономит время и усилия.

Продукт уже в ассортименте компании, Вы можете его приобрести. Более подробная информация и цены – на сайте www.robitek.ru.

Устройство монтажное фиксирующее (УМФ)

Хочется напомнить и об этом инновационном продукте, о котором мы писали ранее – комплекте универсальных трубочин, позволяющих производить качественный монтаж оконной конструкции всего лишь одному монтажнику.



Универсальная трубочина для монтажа окон

Принцип работы УМФ



Новость четвертая – впервые будет решен вопрос грамотного монтажа СПК в сложных случаях

В данный момент ГК Робитекс заканчивает разработку очередного инновационного продукта – комбинированной ленты для наружной защиты монтажного шва больших размеров и (или) неправильных геометрических форм, когда монтаж СПК с использованием традиционных материалов (ПСУЛ и мастичных герметиков) невозможен.

Новость пятая – качество нашей работы вновь на высоте

Очень приятным фактом для группы компаний Робитекс стало очередное успешное прохождение внешнего аудита на соответствие системы менеджмента качества, применяемой в компании для обеспечения высочайшего качества производимых материалов и их дальнейшего доведения до клиента, требованиям стандарта ISO 9001. Хочется напомнить, что ГК Робитекс целенаправленно выбирала западный сертификационный центр (компания DNV Finland) для внедрения технологии ISO в управление компанией и контроля качества выпускаемой продукции.

Новость шестая – для московских клиентов

Группа компаний Робитекс расширила ассортимент и предлагает своим московским клиентам полный ассортимент продукции для монтажа СПК – подоконники, сэндвич-панели, отливы. Предусмотрен раскрой под размер клиента.

Новость седьмая – последняя

В феврале этого года группа компаний Робитекс провела ежегодный, уже пятый по счету, слет дилеров.



Ежегодный дилерский слет ГК Робитекс. Египет 2009

Местом проведения был выбран египетский Шарм-эль-Шейх. В уютной гостинице Radisson SAS 5* участники слета компаний из более чем 40 регионов России имели возможность в неформальной обстановке обсудить планы ведения бизнеса в сегодняшней непростой экономической обстановке. В этом году проведение встречи было особенно важно и актуально, так как обсуждался вопрос выживания в условиях затяжного экономического спада. На встрече была возможность наметить некоторые планы на 2009 год, определить сферы, требующие повышенного внимания.

Группа компаний «РОБИТЕКС»
121354, Москва,
ул. Дорогобужская, стр. 11
Тел.: (495) 223-6491 (многоканальный)
E-mail: info@robiteks.ru
www.robiteks.ru
www.robiband.ru



Продукция Робибанд

НОВИНКА

Усовершенствованная модель пластмассового монтажного клина



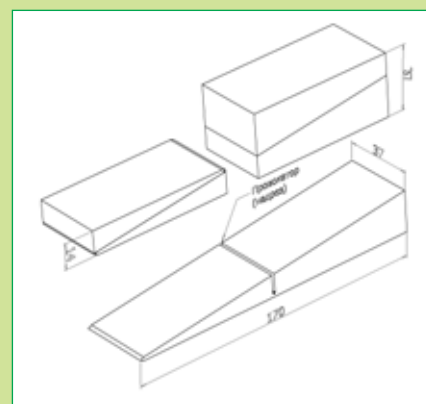
На первый взгляд клин ничем не отличается от уже известных на рынке моделей клиньев, однако есть у него существенные отличия.

Разработанный нами клин имеет большую длину 170 мм, что примерно на 20 мм больше, чем у аналогов, но это не просто так. Длина увеличена за счет того, что тонкая часть нашего клина является действительно тонкой, а именно: сходится практически «на нет»! У аналогичных конкурентных продуктов тонкая часть клина имеет размер около 4 мм. Опытные монтажники знают, как важно, чтобы клин был острым, поскольку часто возникает необходимость забивания клина в зазор между двумя поверхностями. Ширина нашего клина 37 мм при высоте 24 мм. Конкурентные аналоги при той же высоте имеют ширину около 45 мм, что зачастую не удобно. Поскольку клинья часто применяются при монтаже пластиковых и деревянных окон, очень важно, чтобы ширина клиньев правильно соотносилась с шириной профиля коробки оконного или балконного блока. В случае, когда клин имеет ширину 45 мм при ширине профиля 58 мм, на укрывание клина пенным утеплителем практически не остается места. При ширине клина 37 мм места значительно больше и толщина пенного утеплителя, которым необходимо укрыть клин с обеих сторон (уличной и из помещения), получается достаточной для качественного утепления.

Зачастую при монтаже возникает необходимость в применении сочетания клиньев различной высоты для создания требуемого зазора. Как правило, зазоры при монтаже превышают величину, которую можно получить применением пары клиньев высотой в толстой части равной 17 – 20 мм. В таких условиях при использовании конкурентных изделий возникает необходимость иметь при себе целый ассортимент клиньев разных размеров, что является, безусловно, недостатком. С нашими клиньями таких проблем не возникает. Наши изделия имеют «провокатор» (надрез), который позволяет легко, без применения режущего инструмента, сломать клин на две части и получить уже два клина длиной около 80 мм, при этом один клин будет большей толщины, а другой меньшей. Появляется возможность одним изделием перекрывать намного больший диапазон размеров (см. рисунок) и использовать клинья наиболее оптимально, что является безусловным преимуществом перед конкурентными изделиями. Экономия налицо.

Вы экономите время на подсчет требуемого количества клиньев необходимого размера, экономите сами клинья, экономите пространство на складе и в ящике с инструментами, следовательно, — экономите деньги!

Мы готовы предоставить клинья в любых интересующих Вас количествах, от штучной поставки до промышленных объемов. Надеемся, что Вы по достоинству оцените все новаторские идеи, которые мы применили к такому простому изделию, как монтажный клин!





Компания HANNO представляет новые уникальные продукты для монтажа окон

Продукция этой старейшей немецкой компании известна своим безупречным качеством далеко за пределами Германии. С недавнего времени и в России переработчики отметили неизменно высокое качество лент ПСУЛ Hannoband, компании Hanno-Werk GmbH & Co. KG.

В 2008 году на европейском рынке изоляционных материалов компанией HANNO были представлены новые продукты для качественного монтажа окон, которые позволили перенести технологию монтажа на принципиально новый уровень.

Многофункциональная монтажная лента ПСУЛ Hannoband®-3E

Эта лента позволяет за одну рабочую операцию выполнить 3-слойную изоляцию монтажного шва в полном объеме без применения дополнительных материалов.

Лента Hannoband®-3E отвечает всем требованиям стандарта DIN 18542-2008 и требованиям по энергосбережению DIN 18355. Наружный функциональный слой ленты обеспечивает гидроизоляцию, внутренний слой — пароизоляцию, средний — тепло- и шумоизоляцию.

Различные свойства функциональных слоев ленты достигнуты применением уникальных, не связанных между собой мембран. Благодаря особым свойствам каждой из мембран, в холодное время года при температуре воздуха выше внутри помещения, чем снаружи, обеспечивается свободное выведение влаги изнутри шва наружу. Летом, когда температура снаружи выше, чем внутри, изменяется коэффициент паропроницаемости внешней мембраны и исключается проникновение влаги внутрь монтажного шва (направление движения влажного воздуха зависит от разности температур и давления). Таким образом, в течение всего срока эксплуатации монтажный шов остается сухим.

Новая лента ПСУЛ Hannoband®-3E с ее уникальными свойствами была многократно протестирована авторитетным Институтом строительной физики BBS Institut Bauphysik Baukonstruktion, после чего было получено разрешение на ее повсеместное применение без ограничений.

Ливневая устойчивость ленты составляет ≤ 1050 Па. В отдельных случаях этот параметр, благодаря особой технологии производства, может быть увеличен.

Монтаж ленты предельно прост. В качестве инструмента требуются лишь ножницы или нож и линейка. Лента Hannoband®-3E при по-

мощи нанесенного клеевого слоя приклеивается к торцевой части оконной рамы, после чего рама обычным образом устанавливается в оконный проем. После расширения ленты монтажный шов становится полностью изолированным в полном соответствии с существующими требованиями. Никакие дополнительные рабочие операции не требуются.

Применение ленты Hannoband®-3E обеспечивает не только огромную экономию времени, но и несоизмеримо упрощает монтаж, гарантируя при этом его 100% соответствие последним требованиям к качественному монтажу.

Уникальная изоляционная монтажная лента HANNO Folienband-DUO

Новая лента Folienband-DUO предназначена для применения в качестве внутренней паро- и внешней гидроизоляции. Особенностью ленты является изменяемое значение коэффициента паропроницаемости мембранного слоя в зависимости от внешних факторов.

Лента является составным элементом системы 3-слойной изоляции швов фирмы HANNO. При последующей обработке на ленту можно наносить штукатурку и краску. При правильном монтаже и при применении других продуктов фирмы HANNO, на ленту предоставляется гарантия 10 лет.

Свойства ленты, как и ПСУЛа Hannoband®-3E, подтверждены Институтом строительной физики BBS.

Необходимо отметить, что новая лента не является заменой ПСУЛа. Ее применение рекомендовано при условии, что в течение 2-3 месяцев внешний слой будет закрыт от прямого воздействия солнечных лучей.

Более подробную информацию о продукции фирмы HANNO можно посмотреть на русскоязычном сайте фирмы www.hanno.ru

Hanno-Werk GmbH & Co. KG
Москва, 1-й Казачий пер., д. 7
Тел. (495) 730-4043
Факс: (495) 730-4044
E-Mail: info@hanno.ru



ПСУЛ Hannoband®-3E



Folienband-DUO



Клеящая лента Duo-Таре для производителей деревянных окон

Ломанн предлагает технику склеивания для широкого применения

В сегодняшнем номере журнала Евгений Сизых, руководитель направления «Промышленные Ленты» компании «Ломанн Рус», представляет новые возможности технологии склеивания, разработанной компанией Lohmann (Германия) для деревянных окон. Данная технология рассчитана, прежде всего, на создание легких, простых и более экономичных конструкций при сохранении всех требуемых характеристик по теплоизоляции.

Уникальные свойства

Так как на данный момент еще не существует нормативов для испытаний клееных оконных конструкций, испытания на долгосрочную прочность клеевого соединения стеклопакетов в оконной створке проводились в соответствии с нормами ETAG 002 для систем структурного остекления. При этом на 300 испытательных образцах, состоявших из компонентов «стекло — клеющая лента — ПВХ», контролировались пределы прочности на растяжение и сдвиг после хранения образцов при различных температурах, после их нахождения в дистиллированной воде при 45°C и воздействии на них ультрафиолетовых лучей, а также после содержания в концентрированном растворе чистящего средства. При этом показатели, замеренные после воздействия, должны были быть всего лишь на 25 процентов ниже показателей, не подвергавшихся воздействию проб, хранившихся при 23°C и 50-процентной влажности воздуха.

Институт Оконных Технологий в Розенхайме пришел к однозначному выводу: испытанные акриловые клеющие ленты серии Duplont компании «Ломанн» удовлетворяют требованиям долгосрочной прочности клеевого соединения в соответствии с нормами ETAG 002.

Возможности применения и размеры клеющей ленты для динамических и статических нагрузок в каждой индивидуальной системе, а также совместимость компонентов из ПВХ, алюминия, древесины и лаков должны рассчитываться совместно с системными поставщиками и изготовителями окон.

Тесное сотрудничество производителей окон, профилей, стеклопакетов и клеющих лент необходимо для совместной разработки продуктов и технологических процессов и обеспечения цепочки контроля качества. Индивидуальная разработка технологических и конструктивных решений совместно с клиентами является для сотрудников «Ломанн» ежедневной практикой. Кроме того, это предприятие разработало нормативы переработки для производителей профилей и окон в соответствии с условиями их применения.

Низкая стартовая планка

Продукцию предприятия «Ломанн», предназначенную для склеивания стеклопакетов, можно применять для уже имеющихся на рынке профильных конструкций. Единственным условием для этого является достаточная по площади, параллельная и гладкая по-

верхность в зоне перекрытия фальца створки. Использование стеклопакета в качестве элемента жесткости позволит частично отказаться от стального армирования в оконной створке и даст возможность значительно улучшить статические показатели арочных конструкций, которые сложно усиливать стальными элементами. Сочетание армирования и техники склеивания позволит производить элементы больших размеров, например, оконные створки в высоту всего этажа.

Целый ряд производителей окон начнут применять этот метод, если он принесет им технологические и экономические преимущества. Для того чтобы заинтересовать конечного потребителя, необходимо, используя возможности современной техники, разработать новые профильные и оконные конструкции, которые уже визуально будут существенно отличаться от предлагаемой на рынке продукции.

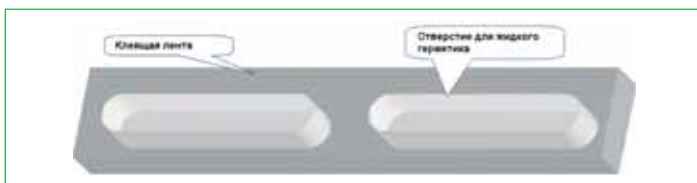
Появляется шанс с помощью архитектурного оформления показать клиентуре, которая до сих пор скептически относилась к пластиковым окнам, новые возможности воплощения их оформительских концепций, открывающиеся благодаря технике склеивания.

Техника склеивания на практике

При переработке клеющих лент «Ломанн» ни в чем не ограничивает переработчиков. Возможно нанесение ленты как вручную, так и полностью автоматически. Для этого существуют различные методы, отличающиеся друг от друга степенью автоматизации и уровнем инвестиций.

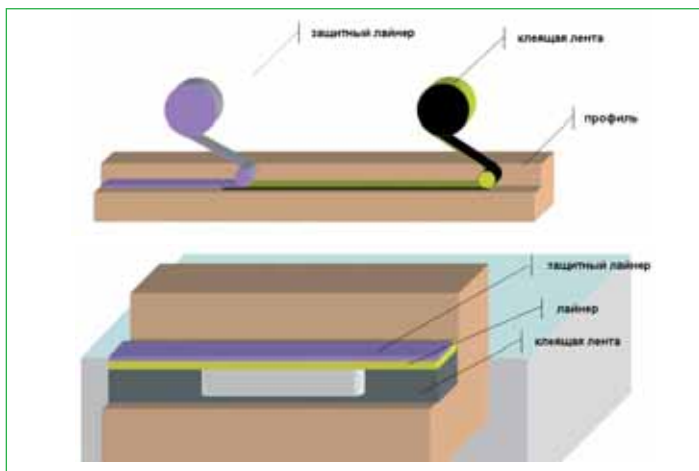
Компания «Ломанн» ориентируется не только на крупных производителей, но и учитывает многообразие предприятий отрасли и различные требования к производителям окон. Кроме того, предприятие растет вместе с технологией, постепенно перенося технологию склеивания от единичного применения к серийному производству, увеличивая степень автоматизации в зависимости от спроса на рынке, как показал пилотный проект компании Lohmann с производителем деревянных окон в Австрии.

Лента Duo-Таре представляет собой клеющую ленту на вспененной основе с отверстиями для герметика.

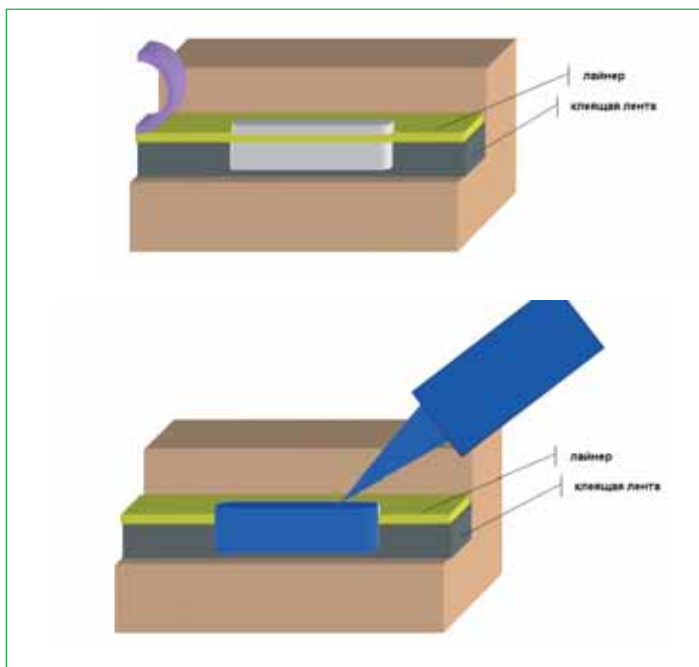


Герметик в этом случае необходим для более надежного приклеивания, т. к. одна лента не обеспечивает требуемой надежности соединения в течение всего срока эксплуатации. В то же время лента отвечает всем требуемым параметрам по изоляции и позволяет обеспечить необходимую надежность склеивания и аккуратность при нанесении герметика. В общем виде схема использования ленты выглядит следующим образом.

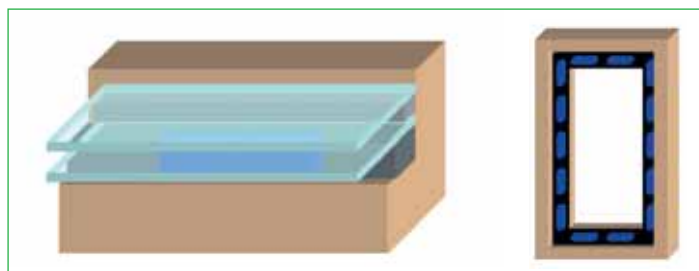
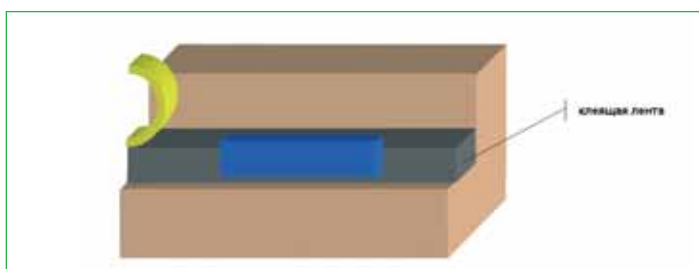
1. Лента наносится прямо на деревянный профиль совместно с дополнительным лайнером, который служит защитой при покраске профиля. Затем профиль окрашивается в необходимый цвет.



2. После этого защитный лайнер удаляется, открывая отверстия для заливки герметика, в который он и наносится.



3. Следующий шаг — удаление лайнера клеящей ленты по всему периметру профиля и приклеивание изоляционного стекла.



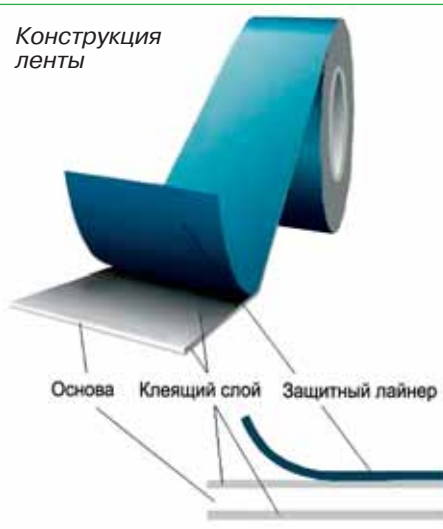
Пример использования описанной технологии и основные изменения в конструкции профиля можно видеть на нижеприведенных фотографиях.



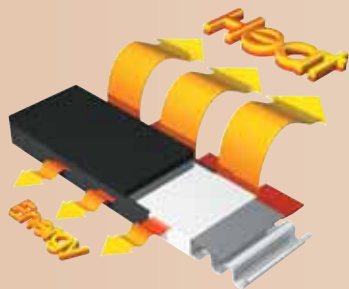
Еще раз несколько слов об основных характеристиках клеящей ленты. Уже сразу после монтажа клеящая лента обеспечивает 60 — 70% от окончательной силы склеивания, которая достигается примерно через 24 часа при комнатной температуре. Не составляет проблем и замена стекла. Для этого следует разделить клеящую ленту лезвием, после чего ее можно без остатка стянуть или счистить. Затем площадь склеивания должна быть зачищена бензином, изопропанолом или подобными средствами, и обученный персонал может снова наносить клеящую ленту. Это может быть как производитель окон, так и прошедший обучение стекольщик. Для этого компания «Ломанн» предлагает сопроводительные инструкции по переработке.

В отличие от пастообразных клеев используемые в клеящей ленте химические вещества не взаимодействуют с веществами, применяемыми в соединении кромок стекла стеклопакета. Во-первых, они не имеют непосредственного контакта, а во-вторых, клеящие вещества уже отреагировали при производстве клеящих лент, т. е. они являются химически инертными.

Конструкция ленты



ООО «Ломанн Рус»
197229, г. Санкт-Петербург,
п. Лахта, ул. Красных Партизан, д. 14
Тел.: +7 (812) 334-1301
Факс: +7 (812) 334-1341
E-mail: yevgeni.sizykh@lohmnn.ru
www.lohmnn-tapes.ru



Профессионалы выбирают «теплый край»

Официальный дилер TruSeal Technologies Inc. в России – компания «Русайл», занимающаяся продвижением на российский рынок светопрозрачных конструкций «технологии теплого края» герметизации стеклопакетов, предлагает производителям новейшие системы герметизации DuraSeal и DuraLite, имеющие повышенные тепловые и герметизирующие характеристики.

Лидируя среди систем герметизации «теплого края», DuraSeal и DuraLite обеспечивают более «теплую» герметизацию, надежно защищают стеклопакет от проникновения влаги, делая оконную конструкцию более долговечной и эстетически привлекательной.

Одной из положительных тенденций последних полутора десятилетий на мировом рынке производства светопрозрачных конструкций стал переход производителей стеклопакетов с традиционной многоступенчатой технологии герметизации стекол на одноступенчатую технологию «теплого края» с применением гибких рамок, обеспечивающих наивысшие показатели по энергосбережению, а также существенно повышающих эффективность производства.

Разработанные более четверти века назад американской компанией TruSeal Technologies Inc., системы герметизации «теплого края» впервые появились в Северной Америке и прочно утвердились на мировом рынке производства светопрозрачных конструкций.

От традиционной многоступенчатой технологии сборки стеклопакета, технология «теплого края» имеет ряд положительных отличий:

- использование всего одной комплектующей для сборки;
- отсутствие вторичной герметизации;
- малые трудо- и энергозатраты;
- отсутствие складских помещений и малые производственные площади;
- большой срок хранения гибкого спейсера (до 1,5 лет);
- изготовление любых форм и размеров без использования дополнительного оборудования;
- высокие тепловые, герметизационные качества и увеличенный срок службы стеклопакета (более 30 лет).

Простота технологического процесса изготовления стеклопакетов с использованием гибких систем герметизации «теплого края» не требует значительных вложений средств в производство, больших складских и производственных помещений и многочисленного обслуживающего персонала, позволяя использовать технологию как в малых цехах производительностью 20–30 стеклопакетов в день, так и на крупных производствах, изго-

тавливающих более 1500–2000 стеклопакетов в смену.

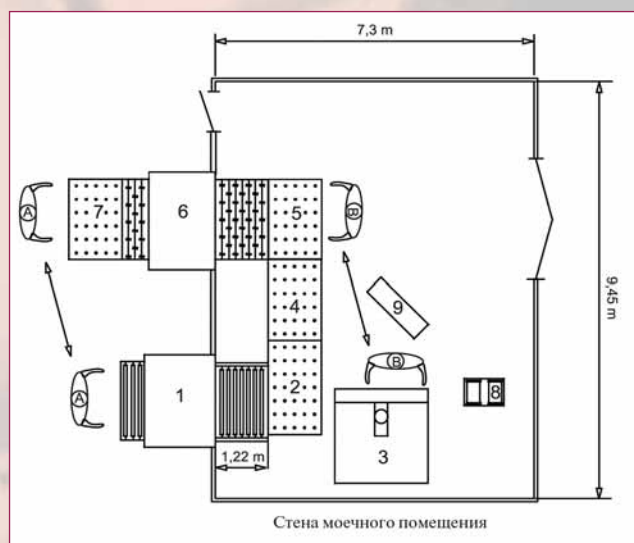
Двумя операторами в цехе площадью до 70 м² производится до 200 двухкамерных (300 однокамерных) стеклопакетов в смену.

*Использование в линии прокатного роллового пресса и ручной аппликации позволяет собирать и опрессовывать стеклопакеты абсолютно любой формы без дополнительных временных затрат.

Для производства более 800 двухкамерных (1500 однокамерных) стеклопакетов в смену используется двухсторонняя линия, обслуживаемая 4–5 операторами в цехе площадью 120 м².

При этом стоимость такой линии в 6–7 раз ниже стоимости аналогичных по производительности линий для производства стеклопакетов по традиционной (многоступенчатой) технологии с применением металлических спейсеров и вторичной герметизацией стеклопакета.

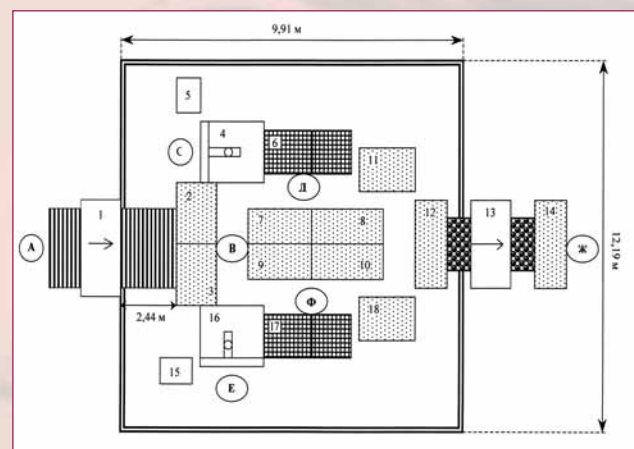
Более широко в России применяются мини-линии, обслуживаемые двумя операторами для производства до 80 стеклопакетов в смену. Используемый в линии пресс «челюсти» позволяет производить стеклопакеты нестандартных размеров (со стороной более 2,5 м). В отличие от высокопроизводительного оборудования, мини-линии менее энергоемки (до 5 кВт) и занимают малую производственную площадь (до 10 м²). В любой производственной компа-



П-образная линия производительностью до 300 стеклопакетов в смену

нии мини-линии могут быть использованы как дополнительные технологические линии для производства стеклопакетов нестандартных форм и размеров.

Единственной комплектующей, позволяющей собирать стеклопакеты в одну стадию, являются гибкие системы герметизации



Линия производительностью до 1500 однокамерных, или до 800 двухкамерных стеклопакетов в смену



«теплого края» (распорно-герметизирующая лента).

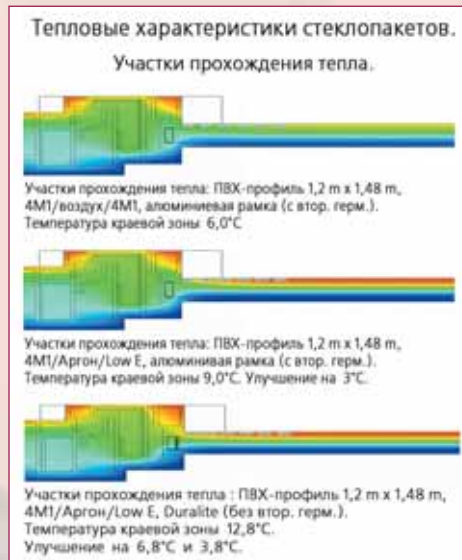
Лидирующую позицию среди систем герметизации «теплого края» занимают DuraSeal и DuraLite.

Это новейшие многослойные ламинированные системы, в которых большая часть монолитного центра или вспененного силикона заменены воздухом.



В DuraLite волнообразный алюминиевый разделитель заменен на поликарбонат, что значительно снижает коэффициент проводимости тепла (показатели теплопроводности вспененного силикона) и делает DuraLite лидером среди других систем «теплого края».

Благодаря своей «утепленной» воздухом структуре DuraLite повышает температуру в краевой зоне стеклопакета на 4-6°C, повы-

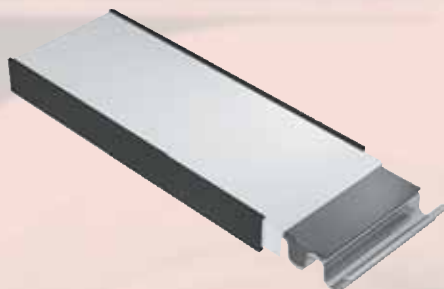


шая общую температуру стеклопакета и обеспечивая дополнительный комфорт в доме.

С повышением температуры в краевой зоне стеклопакета снижается возможность появления конденсата на 80%, полностью исключая промерзания и образования наледи по краю стеклопакета.

Одним из преимуществ гибких систем герметизации является наличие всего одного разрывного угла, который запечатывается после опрессовывания стеклопакета. Все остальные углы неразрывны, что обеспечивает более надежную защиту от проникновения влаги.

Входящая в структуру гибких систем DuraSeal и DuraLite сплошная трехсторонняя ламинированная фольга является дополнительным барьером для проникновения водяных паров, а приклеенная к ней слоем герметика пластина жесткости придает системе дополнительную прочность и устойчивость.



Уникальный герметик, используемый для склеивания частей системы и стекол, не имеет в своем составе акрила и других негативно взаимодействующих с УФ-лучами добавок. Благодаря этому он длительное время сохраняет высокие адгезионные свойства и существенно снижает скорость проникновения паров влаги. Проведенные в независимой сертификационной лаборатории в Голландии тесты Р1 показали, что при усиленном воздействии на клеящий слой герметика УФ-излучения, в различных температурных режимах (от -70 до +120°C), адгезия герметика сохранилась неизменной в течение 44 недель. При этом расстояние между стеклами (дистанция) максимально изменялось в пределах 0,02%.

Главной отличительной чертой DuraSeal и DuraLite от других систем «теплого края» является осушительный гладкий ламинированный слой, в массу которого замешено молекулярное сито большой сорбционной емкости, обеспечивающее высокую «точку росы» (более -70°C). Осушительный слой, поглощая оставшуюся в стеклопакете влагу, удерживает ее весь срок службы стеклопакета (более 30 лет), препятствуя «запотеванию» стеклопакета изнутри. Благодаря этим качествам применение стеклопакетов, собранных с использованием DuraSeal и DuraLite, возможно в любых самых тяжелых климатических зонах России. Более 15 лет данные системы герметизации используются на Дальнем Востоке, более 10 лет на Урале и в Западной Сибири.

Сфера применения стеклопакетов с использованием гибких спейсеров (систем «теплого края») неограниченна и позволяет применять их во всех областях народного хозяйства.



Стеклопакеты с использованием гибких спейсеров широко применяются в промышленном и бытовом строительстве, в строительстве объектов специального назначения с применением энергосберегающих, триплексных, рифленых и декоративных стекол, на транспорте и в холодильных установках.

Необычайная простота технологического процесса, безотходность, экологическая чистота производства и практически неограниченные возможности в изготовлении специальных конструкций делают «технологии теплого края» с использованием гибких спейсеров все более привлекательной и востребованной у российских производителей светопрозрачных конструкций.

ООО «РусСайл»

Москва, Преображенский вал, д. 25, корп. 1
 ☎ (495) 710-7188, 955-1383
 ✉ russeal@citylan.ru
 🌐 www.duraseal.ru

ООО «РусСайл-Т», Тюмень

☎ (3452) 225-460, (912) 397-9040
 ✉ rusait@mail.ru



Качественные комплектующие для производства стеклопакетов

Пятнадцать лет назад производство стеклопакетов в России занимало небольшой объем рынка, в настоящее же время без современного стеклопакета уже не строится ни один дом. Чтобы стеклопакет прослужил долго, необходимо при его сборке использовать качественные комплектующие. Компания «ВКС» предлагает Вашему вниманию ряд комплектующих для производства стеклопакетов европейского качества.



Завод IGK

Герметики IGK – немецкое качество, проверено временем

Производятся в городе Хасселрофе недалеко от Франкфурта. Компания IGK существует на рынке с 1988 года, и на сегодняшний день это единственное независимое производство в Германии.

■ IGK 111 – двухкомпонентный герметик на основе полиуретана, используется для второй стадии герметизации и осуществляет быструю адгезию между стеклом и распорной планкой, быстро склеивает и защищает контур первичной герметизации при дальнейшей обработке стеклопакета.

■ IGK 311 – двухкомпонентный герметик на основе полисульфида, используется для второй стадии герметизации и осуществляет быструю адгезию между стеклом и распорной планкой, быстро склеивает и защищает контур первичной герметизации при дальнейшей обработке стеклопакета.

■ IGK511 – полиизобутиленовый термопластичный герметик первого герметизирующего слоя, применяется для изготовления стеклопакетов по технологии двухступенчатой герметизации.

Герметики IGK прошли испытания в нескольких европейских и российских институтах и имеют сертификат соответствия ГОСТ Р, санитарно-эпидемиологическое заключение, сертификаты института Розенхайма.

Молекулярное сито

Молекулярное сито (влагоосушитель) используется для заполнения алюминиевой дистанционной рамки с целью предотвращения выпадения росы внутри стеклопакета в холодное время года. Основной составляющей является алюмосиликат. Молекулярное сито в основном подразделяется на три фракции: мелкое 0,5-0,9 мм, среднее 1,0-1,5 мм, крупное 1,6-2,0 мм. Мелкое выпускается как в коробках по 25 кг, так и в бочках по 150 кг, а крупное и среднее сито только в коробках.

Компания «ВКС» предлагает молекулярное сито, проверенное экспериментальным путем, европейского и китайского производителей, высочайшее качество которого не вызывает сомнений у производителей стеклопакетов и пользуется постоянным высоким спросом.

Дистанционная алюминиевая рамка и декоративный переплет

Видимыми элементами стеклопакета являются дистанционная рамка и внутренний декоративный переплет. Именно они влияют на дизайн стеклопакета. При изготовлении стеклопакета дистанционная рамка обеспечивает заданное расстояние между стеклами, а также является емкостью для молекулярного сита. Дистанционная рамка фирмы «Profillglass», признанного европейского лидера Италии, обладает следующими



достоинствами: повышенной сцепляемостью с герметизирующими материалами, гибкостью, устойчивостью к ультрафиолетовому излучению. Основные размеры ширины такой рамки от 6 до 24 мм. Существует три вида рамок: эконо, стандартная и гибочная. Различие их заключается в толщине стенок: в эконо-рамке она составляет 0,21 мм, в стандартной – 0,28 мм, а в гибочной – 0,36 мм. Дистанционная рамка соединяется с пластиковыми или полиамидными уголками соответствующей ширины, которые бывают гибкими или жесткими.



Приобретая комплектующие в компании «ВКС», Вы без особых проблем сможете произвести отличные стеклопакеты.



ВКС

Тел./факс: (495) 500-3440,
745-8684, 548-9754, 548-9786

vks@vks.ru

vks@dol.ru

www.tdvks.ru



Оборудование для производства стеклопакетов

ООО «ОКНА+СЕРВИС» является официальным представителем фирм Optimac и BEST MAKINA в России. Мы предлагаем широкий ассортимент оборудования данных производителей и предоставляем весь СПЕКТР услуг.

BEST 7000 PRIMA ECOLINE. Вертикальный автоматический экструдер бутила

Компактный и экономичный экструдер бутила предназначен для нанесения слоя первичной герметизации на дистанционную рамку шириной от 6 до 20 мм.



Технические характеристики:

- компьютерная программная система марки SIEMENS и сенсорный экран;
- для экономии электроэнергии (1,5-2 кВт) используется пневмомотор гидравлики;
- регулировка объема наносимого материала;
- регулировка нанесения бутила по высоте.



2200 BEST COLD. Двухкомпонентный гидравлический экструдер

Двухкомпонентный гидравлический экструдер тиокола позволяет добиться идеальной вторичной герметизации при минимальной себестоимости. При экструзии используется двухкомпонентный герметик из бочек 200 и 20 литров. Конструкция экстру-

дера позволяет использовать его для всех видов герметиков: полисульфида, полиуретана и силикона.

Технические характеристики:

- изменяемый коэффициент смешивания от 1/5 до 1/15;
- производительность 5 л/мин;
- электрооборудование марки SIEMENS.

Машина для мойки стекла

Машина для мойки стекла используется в производстве стеклопакетов и предназначена для мойки и сушки плоского стекла. Машина состоит из трех отсеков: входного, отсека мойки-сушки стекла и выпускного отсека с изменяемой скоростью подачи стекла.

Применение замкнутого контура циркуляции воды обеспечивает экономичный расход деминерализованной воды.

Технические характеристики:

- стальной, нержавеющий моющий отсек;
- количество щеток от 4 до 6 штук;
- максимальная толщина стекла 10 мм;
- максимальная высота стекла от 1700 мм до



2500 мм, в зависимости от размеров моечной машины.

ОНЕ 04. Хотмелт экструдер

Экструдер предназначен для проведения вторичной герметизации стеклопакетов, т. е. для нанесения наружного слоя герметика типа хотмелт на стеклопакет.

Технические характеристики:

- система контроля температуры бака, насоса и шланга/пистолета;
- объем бака 50 кг.

Мы помогаем клиентам не только выбрать оптимальный состав оборудования, но и обеспечиваем техническую поддержку и сервисное обслуживание оборудования.



ООО «Окна+Сервис»

Москва, ул. Братиславская,
д. 29, корп. 1, офис 10
☎ (495) 347-8760
☎ (495) 347-8761
☎ (495) 347-9430
✉ info@okna-s.msk.ru
★ www.yilmazrus.ru



МЫ ФОРМИРУЕМ БУДУЩЕЕ



Рациональное использование режущего инструмента. Качественный сервис в условиях современного производства окон из ПВХ и алюминия.

Компания «Лейтц Инструменты», дочерняя компания немецкого концерна Leitz, представляет в России качественный немецкий режущий инструмент WIGO для обработки ПВХ и алюминия.



В условиях современного производства в непростой период кризиса строительного рынка особенно остро встают вопросы рационального использования режущего инструмента для производства ПВХ и алюминиевых окон и предоставления качественного сервиса. Ни для кого не секрет, что сегодня приходится сокращать расходы и максимально эффективно использовать уже имеющийся на производстве инструмент. Однако делать это нужно правильно и результативно. На основе общения автора статьи с региональными компаниями создается впечатление, что многие технические специалисты в регионах не понимают выгоды использования сервиса и вообще не заточивают инструмент, а приобретают лишь новый. Связано это в том числе с тем, что поставщик инструмента, часто это тот же поставщик оборудования, не может предложить услуги сервиса (ремонта и заточки инструмента) и убеждает клиента покупать новый инструмент, зачастую плохого качества.

Применяя качественный дорогой инструмент WIGO (Германия) и сервис, производитель окон из ПВХ и алюминия рационально использует инструмент и тем самым экономит на режущем инструменте. Используя дешевый инструмент, Вы в разы снижаете стойкость нового инструмента, который к тому же может быть заточен ограниченное количество раз. Как правило, стойкость дешевого инструмента ниже в 2 раза.

Пример рационального использования сервиса:

Дисковая пила WIGO/Leitz D 400 Z120 может быть повторно заточена без потери производительности инструмента более 12-ти раз. При этом стойкость пилы до следующей заточки будет составлять не менее 60 – 70% стойкости нового инструмента. Стоимость заточки инструмента в среднем составляет около 10% стоимости нового инструмента. Заточив пилу 10 – 12 раз, Вы уже использовали ее ресурс и сэкономили сумму, равную стоимости минимум трех новых пил. Для удобства клиентов доставку товара в пределах Московской области (услуги экспедиторов) берет на себя сервисная компания Leitz. Инструмент из регионов может поставляться транспортной компанией в максимально короткие сроки. Все вышесказанное также относится ко всему спектру инструментов для окон из ПВХ и алюминия (пилы с напайками, пилы по армированию, концевые и насадные фрезы, сверла, циклевые ножи, гильотины и т. д.). Кроме того, можно ремонтировать инструмент (наплавлять зубья и пластины).

Уже более ста лет фирма WIGO известна в промышленности и торговле как производитель высококачественных инструментов. Являясь одним из членов концерна Leitz, WIGO на сегодняшний день компетентен во всех вопросах обработки резанием синтетических и композиционных материалов. При обработке ПВХ-профилей некачественным инструментом у производителей окон наиболее часто могут возникать следующие проблемы:

- Скол профиля из-за затупления пилы, неровностей или плохого качества инструмента. Инструмент будет не резать, а плавить профиль, что скажется на качестве сварного шва.

- Повреждение профиля из-за затупления пилы по армированию, вскрытие камер армированных фрезах, «лохматый шлиц» при некачественных концевых фрезах и др. Такие нюансы могут испортить репутацию фирмы, что неизбежно приведет к рекламациям и потере клиентов.

Часто клиент не задумывается о важности подобных нюансов и предпочитает лишь сравнивать цены у разных поставщиков, мотивируя это классической отговоркой, что на производстве и так все работает, рабочие слабо квалифицированы, оборудование старое. Все это лишь частичная правда, просто консервативный тип мышления препятствует внедрению нового и прогрессивного в производстве, многие технические и коммерческие специалисты не умеют обосновывать важность применения нового качественного инструмента. Все эти факторы могут привести к частичной или даже полной утрате конкурентоспособности предприятия, а значит и к потере возможной прибыли.

WIGO совместно с производителем твердого сплава в составе концерна Leitz австрийской фирмой Böhlerit постоянно учитывает новые разработки режущих материалов и пожелания рынка. Даже высокие требования к обработке упрочненных синтетических материалов и минеральных волокон фирма WIGO выполняет инструментами, оснащенными пластинками из износостойких твердосплавных и алмазных режущих материалов.

Компания «Лейтц Инструменты» предлагает комплексный подход: новый инструмент и полный сервис, в том числе по инструменту, уже работающему на производстве у клиента.

Режущий инструмент WIGO с успехом применяется в обработке

композитных материалов (твердый пластик, акрилат, текстолит), а также минеральной ваты.

Сервисный центр «Лейтц» в России может заточить, отремонттировать, изготовить по чертежам заказчика весь спектр инструментов по обработке дерева, ПВХ, алюминия, металла. Служба доставки заберет и вернет инструмент в удобное для Вас время.

Сотрудничая с Leitz, Вы получаете надежного поставщика нового инструмента и сервиса и укрепляете свои позиции на рынке!

г. Москва
115201, ул. Котляковская, д. 3
Тел.: (495) 510-1027
Факс: (495) 510-1028
e-mail: info@leitz.ru
www.leitz.ru

г. Санкт-Петербург
198095, Химический пер., д. 12
Тел.: (812) 786-1614
Факс: (812) 252-5496

г. Екатеринбург
620049, ул. Первомайская, д. 109
Тел.: (343) 379-0237
Факс: (343) 379-0238

г. Ростов-на-Дону
344065, ул. Орская, д. 17 А
Тел.: (863) 271-5481
Факс: (863) 271-5499

Московская обл., Ленинский р-н
142793, п. Ватулино
«Мераполус-Инструмент»
Тел.: (495) 363-4778
Факс: (495) 363-4778





Компания «Лидер» осуществляет поставку цулаг и зачистного (режущего) инструмента для ПВХ-профилей и древесины любых конфигураций

Продуманное задание на инструмент и правильный подбор качественных материалов - первые условия изготовления инструмента высокого качества

Наборные фрезы изготовлены из легированной стали с твердосплавными режущими пластинами (НМ) и окрашены высококачественными материалами. Каждый диск инструмента отцентрирован и отбалансирован.

Режущие кромки заточены с оптимальным углом и отшлифованы.

Количество и марка материала режущих пластин на диске, фрезе, количество режущих дисков, направление вращения, посадочный диаметр, максимальный и минимальный диаметр инструмента оговаривается в техническом задании.

Инструмент сертифицирован Государственными Органами Стандартизации России (ГОСТ Р 52419-2005), Украины, Белоруссии.





Оборудование компании «Рабочие Системы» для фасадов и светопрозрачных конструкций

Компания Рабочие Системы предлагает лучшее европейское оборудование для обработки композитных панелей и алюминиевого профиля.



Обрабатывающие центры Текпа

Итальянская компания Текпа является одним из мировых лидеров в производстве оборудования для обработки алюминия и АКП и для производства окон. Детищем этой компании является обрабатывающий центр, который позволяет обрабатывать АКП фактически с молниеносной скоростью. Вы получаете готовую кассету уже через три (!) минуты. Ни один станок не может похвастаться такой производительностью.

Вертикальные пилы голландской компании Elcon

Они по праву считаются лучшими в своем классе. Фирма Elcon является основоположником принципа вертикальной пилы, который в 1949 году разработал и запатентовал основатель фирмы Дитмар Мейер. Компания занимается исключительно производством вертикальных пил, и все инновации и оригинальные решения в этой области принадлежат фирме Elcon. Станки Elcon позволяют с высокой точностью раскраивать, фрезеровать и пазовать композитные материалы, ЛДСП, МДФ, ДВП. Наши партнеры могут положиться на высокое качество обработки материала и производительность благодаря неоспоримым техническим преимуществам

оборудования Elcon. Станки ценятся во всем мире за их точность. Погрешность составляет всего 0,1 мм на 1 м реза.

Станки Elcon можно использовать для изготовления кассетных блоков, применяемых для выполнения вентилируемых фасадов, для изготовления мебели и для других целей.

Ручное оборудование Festool

Дисковый фрезер для раскроя панелей из композиционных материалов типа Alucobond, Dibond и других комплектуется дисковой фрезой 90° и сенсорным роликом для A4, дополнительно поставляются фрезы 135° и сенсорные ролики для различной толщины панелей.



Дисковый фрезер отвечает всем требованиям нормативной документации производителей панелей из композиционных материалов и рекомендован ими в качестве основного оборудования.

Оборудование Festool — это высочайшая надежность, прочность и минимальный износ (трехлетняя гарантия для пневмо- и электроинструментов).

Инструменты удобны в использовании, формы их корпусов и ручек оптимизированы под размеры человеческой руки, что снижает утомляемость при их длительной эксплуатации.

Заклепочники Gesipa (Германия)

Заклепочники Gesipa (Германия) — профессиональные инструменты для установки тяговых заклепок. Фирма Gesipa — мировой лидер в области производства заклепок и оборудования для их установки. В модельном ряду инструментов Gesipa представлены все виды заклепочников, используемых сегодня при сборочных работах с применением тяговых заклепок. Среди них ручные, аккумуляторные, пневмогидравлические инструменты, а также станция для автоматической подачи и установки заклепок. Гарантия на весь инструмент 1 год.

Вальцовочные станки Kuttruff

Компания Kuttruff является официальным поставщиком вальцовочного оборудования для компании Alcan, которая производит материал Alucobond. Сотрудничество этих компаний длится уже без малого 35 лет. Все станки, которые были произведены за это время, работают во многих уголках мира. Станки компании Kuttruff отличаются большой надежностью и длительным временем работы. До сих пор на предприятии Alcan работает первый станок, который был произведен в 1970 году.

Наше оборудование — гарантия идеального качества. Мы будем рады видеть Вас в числе наших партнеров. С уважением и искренней надеждой на сотрудничество. Подробную информацию Вы можете найти на нашем сайте www.vertpila.ru.



TK 145/10 POWER

Двухголовочная пила с защитными кожухами.

Автоматическая двухголовочная пила, оснащенная цифровым контроллером, графическим дисплеем и операционной системой Dos.



TK 145/10 POWER

Возможность производства следующих операций:

- одиночный рез;
- чтение списка данных и выполнение повторяющихся резов;
- чтение кода профиля и автоматический расчет местоположения головы во время реза под углом 45°;
- автоматический контроль вращения головы;
- загрузка листа раскроя из лицензионной программы компании TEKNA «ABACUS».

Оснащение:

- Два пильных диска диаметром 500 мм.
- Пневматический поворот голов в нужный угол реза (22,3°-45°-90°).
- Перемещение пильной головы при помощи мотора.
- Автоматическое опускание защитных кожухов.
- Двойной защитный прижим.
- Система удаления стружки.
- Минимальная длина реза 290 мм.
- Максимальная длина реза 4000 мм.
- Упаковано в целлофан.

Роликовый стол включен в объем поставки. Электронная измерительная система. Система защитных экранов.

Торцовочный станок TK 661

С пневматической подачей фрез и возможностью выполнения фрезерных операций под углами -45°, 90°, +45°.

- Мотор 2,2 кВт, 7150 об/мин.
- Смазка узлов и зажим детали контролируется пневматически.
- Обрабатываемый профиль 270x155 мм.
- Максимальный диаметр фрезы 210 мм.
- Оснащено специальным устройством, которое в случае использования фрез маленького диаметра позволяет выступ каретки над обрабатываемым профилем для избегания вибраций.

Торцовочный станок TK 661**Копировально-фрезерный станок TK 579A**

Одношпиндельный копировально-фрезерный станок (максимальная высота профиля 200 мм) с возможностью производить обработку даже с шаблона или предварительно обработанного образца или профиля.



Копировально-фрезерный станок TK 579A

- Оснащен ортогональными упорами и пневматическими прижимами с двойной защитной шторкой и рычагом для опускания пневматического блока на требуемую глубину.
- Автоматическая смазка устройства.
- Упаковано в картон.

Углообжимной станок TK 266SB

- Управляется пневматикой.
- Положение прижима можно отрегулировать по высоте и глубине. Оснащается двумя парами выбивки 5 мм, одной парой 3 мм, одной парой 1,5 мм.



Углообжимной станок TK 266SB

ной парой внешних пластиковых челюстей, четырьмя контейнерами для углов и боковых столов.

- Упаковано в коробку.

Автоматическая пила (нижний выход пилы) TK 101A

Высокоточная пила с нижним выходом пилы.

- Пильный диск 420 мм.
- Контролируется пневмоцилиндром.
- Возможность выполнения резов от -25° до 22,3° при максимальном выходе пилы 125 мм.



Автоматическая пила TK101A

- Оборудована защитой зоны реза, пускателем, пневмосмазкой и парой пневматических вертикальных зажимов.
- Укомплектовано пильным диском.
- Упаковано в картон.

TK 802 SX

Загрузочный рольганг.

Длина 3 метра, укомплектован роликами.

**TK 802 F**

Разгрузочный рольганг.

Длина 4 метра, укомплектован роликами, измерительной линейкой и настраиваемым упором.

**ООО «Рабочие Системы»**

119331, Москва, пр-т Вернадского, д. 15, пом. 1
 Тел.: (495) 228-1619, (499) 133-2389, (495) 971-1774
 info@vertpila.ru
 www.vertpila.ru

Представительство в Краснодаре

г. Краснодар, ул. Салтыкова-Щедрина, д. 9
 Тел: (861) 267-31-34



Оборудование для оконного производства любого уровня

Компания «ХАФФНЕР-РУ» представляет интересы немецкого производителя Gotthold Haffner GmbH+Co.KG на территории России свыше 11 лет.

Наша компания занимается в России не только поставками оборудования для производства окон, но и обеспечением сервисного обслуживания. Наличие на вместительном складе в Москве стандартного оборудования и широкого ассортимента запасных частей и комплектующих (пильные диски, фрезы, сверла, тефлон и т. д.) позволяет удовлетворять широкий спектр интересов наших клиентов. Сотрудники компании помогут Вам доставить оборудование и комплектующие в любой регион России за короткое время.

В случае возникновения любых технических вопросов инженеры сервисной службы дадут консультацию по телефону и при необходимости приедут к Вам на производство для устранения неполадок, а также произведут шефмонтаж, пусконаладочные работы нового оборудования, практический инструктаж персонала, гарантийное и послегарантийное обслуживание. Все инженеры по сервису прошли комплексное обучение в Германии на заводе-производителе оборудования.

Благодаря накопленному многолетнему опыту работы на рынке по продаже оборудования для производства пластиковых и алюминиевых окон, специалисты ООО «ХАФФНЕР-РУ» могут предоставить квалифицированную консультацию по подбору оборудования для начинающих производств и для сложных автоматизированных заводов.

Существует несколько концепций создания новых или увеличения действующих производств.

Самый простой — это увеличение количества стандартных простых станков, увеличение количества персонала и, соответственно, увеличение производственных площадей.

Для того чтобы в максимально короткие сроки запустить малое или среднее производство или доукомплектовать уже имеющиеся производства, на нашем складе в Москве всегда в наличии полный спектр стандартных машин (одно- и двухголовочные пилы, сварки, фрезерные станки и другое необходимое оборудование).

Двухголовочная ускоренная пила DGS 187



- гидropневматическая фронтальная подача пильных дисков Ø 500 мм;
- распил двух профилей одновременно;
- электронная система позиционирования длины с промышленным панельным ПК с LCD-монитором 5,7";
- принтер этикеток.

Автоматическая сварочная машина SM-2L

- подогреваемые ограничители сварного наплава 0,8 мм;



- максимальная высота профиля 200 мм, максимальная ширина профиля 130 мм, максимальная длина свариваемого профиля 2700 мм, минимальная — 320 мм.

Зачистная машина SVF-4



- возможность использования до 4 наборных фрез;
- два ножа для зачистки сварного шва по плоскостям (сверху и снизу);
- полностью автоматический рабочий цикл;
- простая регулировка глубины и высоты фрезерования.

Копировально-фрезерный станок BF 366

- с пневматическими прижимами заготовки;
- трехшпиндельное сверлильное устройство с гидropневматической подачей;
- центрирующее устройство.



Шлицефрезерный станок WS 396

- 3 среднечастотных двигателя с высокочастотным преобразователем (18000 оборотов);
- SPS-управление;
- полностью автоматическая работа;
- пневматическая подача фрез;
- большой диапазон регулировок.



Станок для обработки импоста AF 362

- поворот упора по шкале 30° — 90° — 30°;
- револьверный упор для четырех глубин фрезерования;
- регулировка высоты фрезы по шкале вращением маховика;
- стабильная литая конструкция;
- устройство быстрой смены фрез;
- мощный фрезерный агрегат;
- с основанием и пневматическими прижимами заготовки.



Двухголовочная пила для резки штапика GL 172



- большая область резов 100x50 мм;
- пневматическая подача пильных дисков;
- полностью автоматический процесс прижима и подачи пил;
- два мощных пильных агрегата.



Обрабатывающий центр SBA 4 HIGH SPEED

Второй способ увеличения производства — путь автоматизации.

Бесспорно, он требует некоторых первоначальных вложений, но очень многие фирмы выбирают именно этот вариант своего развития из-за убеждения, что решающим фактором, позволяющим улучшить продажи оконных конструкций, является не только быстрота изготовления, но и качество продукции. Именно сочетание качества и разумный срок изготовления позволяют многочисленным производителям уверенно держаться на оконном рынке. Сегодня в России на нашем автоматическом оборудовании уже работают более 30 фирм, и их число неуклонно растет. Фирмы, которые начинают планировать установку автоматического оборудования на своем производстве, должны себе отчетливо представлять, что для того чтобы производство работало четко, слаженно и с максимальной производительностью, недостаточно купить только автоматические станки.

Для этого требуется комплексный подход к организации цеха:

- Четкое представление того, какое максимальное количество окон планируется производить.
- Выбор оборудования (состав, комплектация, количество).
- Правильная расстановка оборудования в цеху с проработкой всех предполагаемых производственных процессов и потоков.
- Выбор программного обеспечения, которое будет управлять всеми технологическими процессами внутри производства, складом материалов, необходимых в производстве, складом готовой продукции, закупками материалов, отгрузками окон к заказчикам.

Автоматическое производство можно разделить на участки.

- Первый участок — заготовительный (где происходит распил, фрезерование отверстий, скручивание ПВХ-профиля с армированием).
- Второй участок — процесс сваривания и зачистки конструкций.
- Третий — сборка.
- И четвертый — остекление.

В идеальном случае и при большом желании, а самое главное — при очень большом вложении денег, можно автоматизировать все

эти участки, и такие примеры встречаются.

Компания придерживается мнения, что автоматизация в первую очередь должна быть разумной, дозированной и при этом достигать своих главных целей — давать максимальную производительность и качество. Своим клиентам мы предлагаем в первую очередь поставить автоматы на заготовительном участке, участке сварки и зачистки изделий и на участке остекления при распиле штапика.

Для заготовительного участка фирма HAFNER предлагает различные варианты обрабатывающих центров.

1. Для фирм со средней производительностью 100 — 120 окон в смену — фрезеро-машинный центр SBA 7, в котором происходит обработка в уже заранее напиленных заготовках в комбинации с распиловочным центром SBA 1 или с автоматической пилой DGS-187, включая промышленный ПК с программой оптимизации и принтер этикеток.

2. Для фирм с производительностью 120 — 140 окон в смену — автоматические распиловочно-обрабатывающие центры SBA 2 (обработка и распиловка ПВХ-профиля) и SBA 3 (обработка и распиловка ПВХ, а также обработка ПВХ вместе с армирующим профилем).

3. Центры производительностью 240 — 260 единиц в смену, такие как SBA 4 (данная модель пользуется хорошим спросом среди наших клиентов из-за очень привлекательной цены), в котором происходит обработка и

распиловка ПВХ-профиля, и SBA 6, где происходит обработка ПВХ, распиловка и обработка ПВХ вместе с армирующим профилем.

Для участка сварки предлагается сварочно-зачистная линия с полностью автоматическим процессом работы после закладки заготовок, состоящая из четырехголовочной сварочной машины SMH-4, 4-осевого зачистного автомата SV-4, поворотной станции SVW с автоматическим транспортером.

На завершающем участке (остекления) предлагается автоматический штапикорез GL 172 с измерительной системой RLP 81.

За последнее время на территории России был реализован обширный как по количеству, так и по географическому признакам ряд проектов сварочно-зачистных комплексов и обрабатывающих центров SBA различных конфигураций и исполнений. Оборудование фирмы HAFNER, работая порой в сложных российских условиях, зарекомендовало себя с наилучшей стороны как надежное, технологичное и высококачественное оборудование.

ООО «Хафнер-Русь»

125080, Москва, ул. Дубосековская, д. 7

(495) 225-4249 (многоканальный)

info@haffner.ru

www.haffner.ru



Четырехголовочная сварочная машина SMH-4 + станок поворота SVW + зачистная машина SV-4



Компетентные решения для систем автоматизации

Компания Willi Stürtz Maschinenbau GmbH является одним из крупнейших мировых производителей станков и оборудования для изготовления пластиковых окон. Stürtz GmbH предлагает решения по автоматизации производств, изготавливающих ПВХ-окна от 80 до 1000 единиц в смену, для предприятий любого размера.

Главный принцип – все из одних рук

Это означает:

- В производственной гамме присутствуют обрабатывающие и раскроечные центры, 4-, 6- и 8-головочные сварочные машины, фурнитурные станции, машины для автоматизации цеховой логистики.
- Все машины имеют общую элементную базу и управление.

- Единый сервис.
 - Комплексный подход к оснащению всего производства.
 - Консультации, проектирование, обучение и пусконаладка.
- Опционально предлагается программное средство автоматизации производственного процесса, управляющее всеми машинами и рабочими местами и настраиваемое индивидуально для клиента.

■ **Раскроечные центры Power Cut и Flex Cut** (с фрезеровкой в ПВХ) производительностью 250 и 160 окон в 8-часовую смену соответственно.



■ **Компактные обрабатывающие центры NFZ** (крепление армирования и фрезеровки в ПВХ и стали в раскроенной заготовке) производительностью 120 и 160 окон в 8-часовую смену.



■ **Единые обрабатывающие центры STBAZ-JC-LM-120, STBAZ-IPT-4000-V, STBAZ-IPT-4000** (раскрой ПВХ и стали, крепление армирования, торцевание импоста, фрезеровки в ПВХ и стали, установка элементов фурнитуры, штабелирование заготовок) производительностью 120, 160 и 240 окон в 8-часовую смену соответственно.



■ Вертикальные и горизонтальные сварочные машины:

- управление под MS Windows XP;
- параллельная и диагональная сварка;
- автоматическая выгрузка;
- опции для сваривания профилей



с протянутым уплотнением;
• сварка до 4-х периметров одновременно.

■ Зачистные автоматы:

- одно-, двух- и четырехголовочные;
- петлевое сверление на раме;
- управление под MS Windows XP.

■ Автоматические линии сварки-зачистки:

- Single Line,
- Double Line и др.



■ Фурнитурные станции:

В производственной гамме присутствуют две модели фурнитурных станций – полуавтоматическая FBS-2M-H (такт <2 минут) и автоматическая FBS-1M (такт <1 минуты).

Система винтового крепления FBS-2M-H представляет собой полуавтоматический стол с программным управлением (CNC) и упором для створки, предназначенный для полуавтоматического винтового крепления фурнитуры для поворотных, а также поворотно-откидных окон. Использование системы не зависит от профиля и фурнитуры при условии использования фурнитуры, крепящейся в пазах по европейскому стандарту или устанавливаемой в зажимы. Длинные детали фурнитуры позиционируются при помощи специального продольного упора и закрепляются зажимами. Последующее винтовое крепление на соответствующей стороне створки осуществляется при помощи системы винтового крепления фурнитуры, установленной сбоку стола и управляемой по осям. Система обеспечивает автоматическое позиционирование в положение винтового крепления. Размещение створки перед монтажом фурнитуры проводится оператором вручную.



Автоматическая фурнитурная станция FBS-1M имеет возможность автоматического крепления элементов запирающего механизма на створку на 4-х сторонах одновременно с тактом до 1 минуты. Состоит из рабочего места оператора, оборудованного компьютером для визуализации рабочего процесса, стеллажа для элементов фурнитуры и автоматического упора с гильотиной для рубки длинных частей приборов запирающего механизма и автоматического четырехстороннего шуруповерта.



Обе машины могут дооснащаться автоматическим штабелированием створок.

Торговая марка Stürtz является символом компетентности в автоматизации оконных производств.

Мы будем рады двигаться с Вами шаг за шагом!

ООО «Штурц»
Москва, ул. Барвихинская, дом 4, корпус 1
Тел./факс: +7 (495) 730-2175
E-mail: info@stuerztz.ru
www.stuerztz.ru

We love windows! Наш мир - окна.

Компания «Stürtz» по всему миру предлагает весь комплекс станков и систем для производства пластиковых окон.

Мы прекрасно знакомы с требованиями производителей окон и предлагаем решения, которые позволяют значительно повысить рентабельность и производительность оконного производства. Нашим клиентам мы предлагаем целостные концепции, основанные на последовательном комплексном внедрении новинок машиностроения, последних достижений в области программного обеспечения и коммуникационных технологий и сервисных решений, ориентированных на клиента – все из одних рук.

Компания «Stürtz» пользуется международным признанием и имеет представительства более чем в 30 странах, а также собственные филиалы в России, Румынии, Франции и США. Наш приоритет – удовлетворенность наших клиентов.

Посетите в этом году наш стенд на выставке «Mosbuild»! Мы будем рады Вам!

Павильон 3, зал 14, стенд № М 259.



Willi Stürtz Maschinenbau GmbH
Linzer Strasse 24
D-53577 Neustadt/Wied-Rott
Тел.: +49 (0) 2683/3 09-0
Факс: +49 (0) 2683/3 09-125
E-mail: mail@stuertz.com
Internet: www.stuertz.com

ООО «Штурц»
ул. Барвихинская, дом 4, корпус 1
121596 Москва, Россия
Тел./факс: +7 495 730 21 75
E-mail: info@stuertz.ru
Internet: www.stuertz.ru



Системы автоматизации для
производства пластиковых окон

www.stuertz.com



Компания YILMAZ предлагает Вам высокую производительность, качество и надежность

Фирма «YILMAZ» – одна из известнейших фирм-производителей оборудования для изготовления окон. Оборудование YILMAZ отличается повышенной надежностью и удобством эксплуатации.

Компания «Окна+Сервис» является представителем и официальным дистрибьютором компании YILMAZ на территории России.

Основное направление деятельности – торговля оборудованием для производства окон, дверей, стеклопакетов. Диапазон предложений охватывает весь СПЕКТР запросов покупателей. Полный ассортимент станков, производимых YILMAZ, а также необходимые запчасти и расходные материалы всегда есть в наличии на складе компании «Окна+Сервис». Сервисная служба осуществляет пусконаладку, гарантийный и послегарантийный ремонт. Предлагаем все необходимое для организации современного производства.

О преимуществах пластиковых окон можно говорить очень долго, но основными являются длительный срок эксплуатации, повышенная шумо- и термоизоляция. Качественные пластиковые окна можно создать лишь на высокотехнологичном оборудовании. Основными станками для производства окон являются различного рода пилы, фрезерные и сварочные станки.

ТК 505. Одноголовый сварочный станок.

Данный станок предназначен для сварки углов профилей из ПВХ.

- В зависимости от типа профиля возможна регулировка прижима и сжатия по отдельности.
- Настройка времени плавления и сжатия.
- Сварка под углами 30° – 180°.
- Закрепление профилей осуществляется при помощи ножных педалей по отдельности.
- Автоматическая сварка, производимая сразу после закрепления профилей прижимами.
- Электронный температурный контроллер с регулировкой температуры в пределах 0° – 260°C.
- Станок спроектирован согласно нормам CE.



СК 411. Автоматический станок для резки штапика.

Данный станок предназначен для резки штапика из ПВХ и алюминия под углом 45°. Это автоматический станок с регулируемой скоростью резки, снабженный двумя пильными дисками, системой пневмоприжимов и системой быстрой регулировки резания по высоте.

- Измерительный рольганг нового образца со штангой для быстрого снятия размеров.
- Устройство прижимов пневматическое, процесс обработки – автоматический.
- Существует возможность ручной регулировки скорости резки.



- После завершения процесса резки пилы автоматически возвращаются в исходное положение.
- Дизайн станка соответствует нормам CE.

КМ 215. Станок для фрезерования импоста.

Данный станок сконструирован для фрезерования импостов ПВХ- и алюминиевых профилей.

- Пневматические зажимы.
- Автоматическое окончание операции.
- Фрезерование импоста под углом.
- Система быстрой смены фрез.
- Специальный прижим для поджима профиля под углом.



SD-201.

Автоматический шуруповерт.

Шуруповерт с пневматической подачей шурупов.

- Фиксация профиля и завинчивание саморезов с помощью пневмосистемы, управляемой педалью.
- Подающий и принимающий рольганги.
- Бункер для саморезов.
- Привинчивание арматуры толщиной от 0,2 до 2,5 мм.
- Регулирование силы и места привинчивания.
- Максимальная высота профиля 90 мм.
- Максимальная ширина профиля 140 мм.
- Рабочее давление 6 – 8 бар.
- Размеры: 2700x785x1785 мм.
- Вес 90 кг.
- Станок оснащен устройством для закрепления профиля.

■ Удобная и быстрая смена наконечника.

■ Встроенное устройство отключения обеспечивает четкое заворачивание шурупов и предохраняет наконечник шуруповерта.



SDT-275. Станок для резки армирующего профиля.

- Возможность выбора цикла в соответствии с родом обрабатываемого материала благодаря двигателю с двумя циклами работы.
- Кнопка экстренной остановки.
- Электрическая защита двигателя и насоса.
- Охлаждение пильного диска.
- Быстрый зажим профиля.
- Система поддержки для стандартной резки согласно размерам, установленным после первой регулировки.
- Возможность резки вправо и влево под любыми промежуточными углами вплоть до 45°.
- Система управления включения диска при низком напряжении 24 В.

**SK 450. Пила для серийной резки (система SERVO).**

Пила с пильным диском диаметром 450 мм разработана для серийной резки под углом 90° алюминия, твердого пластика и других подобных материалов.

- Скорость резки регулируется системой SERVO.
- Имеется возможность использования пильных дисков различного диаметра (максимальный диаметр диска 450 мм).
- Скорость передвижения продукции регулируется системой SERVO.



- При непрерывном процессе резки минимальный размер резки 5 мм, максимальный размер резки 600 мм, а при последовательном передвижении резка до 9990 мм.
- Допустимая точность реза до $\pm 0,1$ мм.
- Благодаря программному обеспечению PLC-системы производственный процесс полностью запрограммирован (диаметр, длина, показатель передвижения закладываются в память и могут вызываться из программы при следующем процессе резки).
- Имеется электронная система считывания минимальных отходов продукции.
- Для безопасности работы оператора верхний защитный экран закрывается автоматически.
- Имеется датчик низкого давления (при падении давления ниже 3 Бар станок вернется к первоначальному положению).
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.

CCL 1660. Автоматическая линия по обработке ПВХ-окон.

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля готовое изделие с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозащипной станок для последующих необходимых операций.

- PLC-контрольная система с сенсорным экраном, основанная на системе WINDOWS.
- Разные виды ножей для белого и цветного профилей.
- Баркодная система считывания параметров изделия.
- В зависимости от цвета профиля производится автоматическая настройка толщины сварки (0,2-2 мм).
- Система охлаждения и поворота профиля.
- Автоматическая зачистка сварного изделия.
- Автоматическая система смазки и оповещения при полном расходе масла.
- Система контроля напряжения сети и давления воздуха.
- Защитный световой барьер для безопасности операторов и работающего персонала.
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.

**YILMAZ PVC Alu. Isl. Mak. San. Tic. Ltd. Sti**

📍 Turgut Ozal Bulvari. No: 229 Tasdelen 34788,
Umraniye – Istanbul / TURKEY
☎ Tel.: +90 (216) 312-2828
☎ Fax: +90 (216) 484-4288
✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
🌐 www.yilmazmachine.com.tr

ООО «Окна+Сервис»

📍 Москва, ул. Братиславская,
д. 29, корп. 1, офис 10
☎ Тел.: (495) 347-8760, 347-8761, 347-9430
✉ info@okna-s.msk.ru
🌐 www.yilmazrus.ru



Концепция успеха

«У Вас есть профиль, мы его обрабатываем!»

Эта фраза говорит о многообразии возможностей лидера рынка в области обработки профилей и о его готовности предложить для этого гибкие решения. Годовой оборот машиностроительного предприятия «elumatec» из швабского города Мюльакера-Ломерсхайма, основанного 80 лет назад, превышает совокупный оборот предприятий, занимающих второе и третье место.

Следуя девизу «Только качество производит качество», сегодняшний руководитель фирмы, он же сын ее основателя, которого также зовут Ойген, всегда следит за тем, чтобы его поставщики находились поблизости.

Высокая автоматизация производства, быстрый сервис и близость к клиентам стали основой успеха предприятия. Имея более 40 филиалов на всех континентах, elumatec является международным игроком в своем сегменте. 10% произведенной продукции остается в Германии, около третьей части оборота при-

Компания основана	в 1928 году.
Директор предприятия	Ойген Лутц.
Количество сотрудников	около 700.
Оборот 2007 года	153 млн. евро.
Оборот 2008 года (запланировано)	174 млн. евро.

ходит на страны за пределами Европы.

В Германии можно каждый день встретить изделия, произведенные на оборудовании предприятия «elumatec». Автоматы для обработки профиля, а также прессы, пильные и фрезерные станки семейного предприятия

elumatec придают профилям из алюминия, пластика и стали любую желаемую форму для окон, дверей, зимних садов, торговых палаток, канатных дорог, футбольных ворот, а также грузовых прицепов и парусных мачт.

Утверждение «Мы встречаемся чаще, чем Вы думаете» великолепно подходит к этому машиностроительному предприятию. Автоматические станки elumatec с одинаковой точностью выполняют сварочные, сверлильные, фрезерные и монтажные операции как для окон частных домов, так и для фасадного оформления небоскребов.



Центр раскроя

Обрабатывающий центр SBZ 620/33. Производительность около 360 конструкций в смену

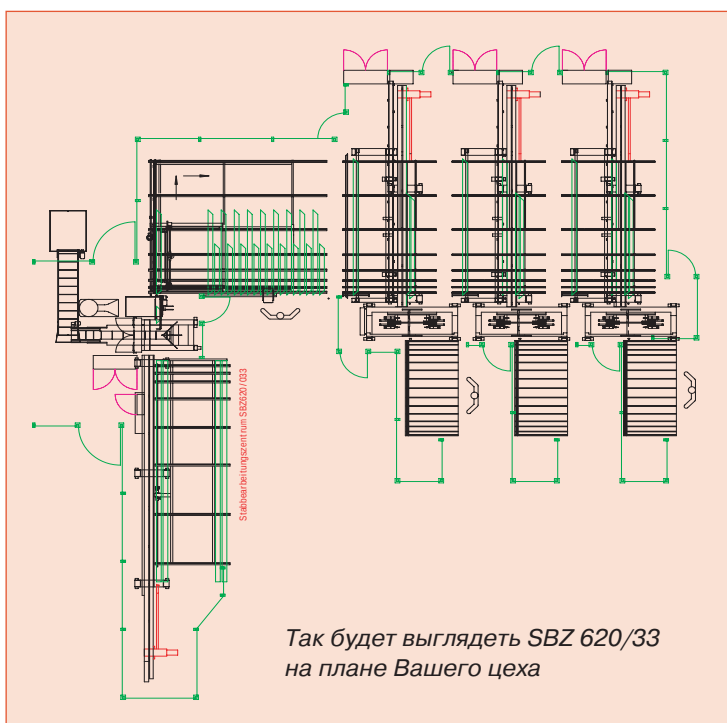


SBZ 610/03

Три станции обработки SBZ 609



- Его возможности могут расти вместе с ростом Вашего производства.
- Сконструирован на базе испытанного SBZ 610 и нового обрабатывающего центра SBZ 609.
- После распила на высокопроизводительном пильном центре заготовки распределяются между двумя или тремя обрабатывающими центрами из серии SBZ 609.
- Благодаря вводу дополнительных модулей и передаточных устройств возможно постепенное расширение производства до максимальной мощности с тремя обрабатывающими центрами.
- Поэтапное увеличение производительности возможно благодаря тому, что каждый станок имеет независимое управление, и коммуникация между машинами происходит в интерактивном режиме, без единого управляющего компьютера.
- Технические характеристики:
 - Каждая станция обрабатывающего модуля может иметь до 30-ти фрезерных и сверлильных узлов для выполнения всех необходимых обработок оконного и дверного профилей.
 - В зависимости от состава обрабатывающего модуля имеется 2 или 3 вынесенных автоматических поворотных узла закрепления армирующего профиля.



Так будет выглядеть SBZ 620/33 на плане Вашего цеха

Модель экстра-класса от elumatec

«Быстрее, больше, сильнее» – так компания elumatec представляет свою новую модель – обрабатывающий центр SBZ 151, предназначенный для высокопроизводительной обработки алюминиевых и стальных профилей на крупных промышленных предприятиях.

Совокупность высокой производительности, оптимального качества и максимальной скорости обработки были основными задачами при разработке SBZ 151.

Мощный привод

Качественную обработку толстостенных профилей обеспечивает высокопроизводительный привод шпинделя с постоянной мощностью 16 кВт, который позволяет фрезерной головке работать со скоростями вращения до 24000 оборотов в минуту, а при более низких оборотах может создавать крутящий момент до 17 Нм. Зона его действия может быть разделена на два сегмента, что позволяет вести обработку в челночном режиме. При работе с профилями очень большой длины без челночного режима могут обрабатываться заготовки длиной до 12 метров.

Возможна шестисторонняя обработка

Благодаря цифровому пятиосевому управлению профили могут обрабатываться с пяти сторон. По заказу может монтироваться специальная поворотная головка, которая позволяет обрабатывать деталь и снизу под любым углом. Угол поворота задается свободно: по оси А – в диапазоне ± 110 градусов, а по оси С ± 185 градусов.



Это позволяет выполнять сложные операции обработки профилей с очень сложной геометрией, например, нижних скосов.

В магазине автоматической смены инструмента можно разместить до двадцати различных инструментов. Кроме того, имеются приемные приспособления для пильного диска диаметром до 500 миллиметров и угловых головок.



Пильный диск диаметром 500 мм

ООО «Элюматек»

121471, г. Москва, ул. Рябиновая, д. 22 А, стр. 1

Тел.: +7 (495) 448-1698, 448-0021

e-mail: elumatec@mtu-net.ru

www.elumatec.ru

elumatec GmbH & Co. KG

D 75417 Muehlacker-Lomersheim

Тел.: + 49 (7041) 14-0

Факс: +49 (7041) 14-282

e-mail: mail@elumatec.de

www.elumatec.com



Обработка под любым углом



Обработка снизу



SBZ 151 – лучший в своем классе!
Только для лидеров отрасли



Магазин для инструментов



Оборудование для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия

Производство ООО ПСК «СОФОС» по изготовлению пластиковых окон оснащено оборудованием турецкой фирмы «Kaban Makina» и проверено на практике, а потому можно обоснованно рекомендовать его тем, кто решил усовершенствовать или начать свой бизнес по производству окон из ПВХ и алюминия.

В компании СОФОС существует подразделение, которое специализируется непосредственно на поставке и сервисном обслуживании данного оборудования для производства ПВХ-окон и дверей.

Компания поставляет всю линейку необходимого технологического оборудования по всей России и странам СНГ и гарантирует помощь в правильном подборе станков, обучении персонала, монтаже, подключении и дальнейшем сервисном обслуживании. ООО ПСК «СОФОС» является официальными дилером «Kaban Makina», и поэтому его партнеры всегда могут рассчитывать на своевременную поставку оборудования в необходимой комплектации с наших складов, гарантийное и постгарантийное сопровождение. Компания также занимается реализацией запасных и расходных материалов и б/у оборудования на выгодных условиях.

Станки Kaban отличаются высокой прочностью и надежностью. При этом они очень просты и удобны в применении. Для работы с ними не требуются специальные навыки. И все это по приемлемой цене. Ассортимент Kaban позволяет сформировать несколько линий оборудования для различного уровня производительности. «Kaban Makina» продолжает постоянно модернизировать разработки.

В этом номере журнала мы рассмотрим последние новинки, позволяющие добиться более высокой производительности, начать организацию производства с более высокой ступени. Предлагаемые модели рекомендуются для модернизации и усовершенствования уже существующего производства.

АС 1040. Автоматический станок для резки профиля из ПВХ и алюминия

Очень удобный в эксплуатации станок обеспечивает максимально точную нарезку профиля из ПВХ и алюминия под углами от 45 до 90 градусов вправо и влево, в том числе с раздельной работой голов. Имеется возможность контроля при помощи компьютера через программу резки, а также обеспечивается быстрый ввод 2700 различных размеров резки через программу контроля. Автоматический режим работы позволяет осуществлять резку по введенным в память размерам до полного исчерпания количества резок, а затем без вмешательства оператора перейти к следующему номеру памяти, отойдя на введенный размер и продолжив резку. При желании можно вводить размеры вручную.

Станок оснащен автоматическими защитными крышками для безопасной резки. Имеет компьютерный и пневмоконтроль.

Предусмотрена возможность оснащения цулагами для резки и системой охлаждения для резки алюминия. В данной усовершенствованной модели есть принтер с возможностью печати этикетки (при компьютерном подключении). Формат этикетки задается такой, который более удобен для производителя. А обновленная оптимизированная программа резки делает работу комфортной и результативной.

Все это в целом заметно увеличивает производительность цеха.

ВВ 2030. Двухголовочный сварочный станок с регулируемыми углами

Электропневматический станок обеспечивает сварку ПВХ-профиля под углами от 40 до 180 градусов. Сварка производится одновременно на неподвижной и подвижной головках. Станок оснащен удобной системой замены цулаг. Обеспечивается возможность регулировки таких параметров станка, как температура, шов сварки, скорость движения, верхние прижимы, время разогрева и давление соединения. При падении давления в пневмосистеме станок автоматически блокируется, что позволяет исключить брак. Антипригарная тефлоновая лента утюга легко и быстро заменяется. Нагревательные элементы имеют длительный срок службы.



АС 1040. Автоматический станок для резки профиля из ПВХ и алюминия



BB 2030. Двухголовочный сварочный станок с регулируемыми углами

Станок оборудован удобными подставками для свариваемых профилей.

Отличается высокой надежностью.

Опционально возможна поставка цулаг для сварки.

CD 3050. Двухосный станок с ЧПУ для зачистки углов

Станок предназначен для качественной и быстрой зачистки углов ПВХ-профиля, сваренных под углом 90 градусов. В зависимости

от типа профиля зачищает угол приблизительно за 15 – 25 секунд, возможна зачистка в среднем 289 – 350 рам за 8 часов работы. Высокое качество зачистки обеспечивается 11 блоками, работающими под контролем компьютера.

Станок имеет автоматическое распознавание профиля. Объем памяти – 256 типов профиля (возможно увеличение). Программное обеспечение позволит пользователю быстро и практично составлять програм-

мы для новых типов профиля и перебрасывать их на станок. Используется удобный переносной сенсорный дисплей. Имеются дополнительные меры безопасности при ручном контроле, оснащение сервомоторами и системой автоматизации фирмы Mitsubishi Electric, удобная широкая подставка с системой щеток, предотвращающих повреждение профиля при его перемещении.

Преимущества сотрудничества с компанией СОФОС:

- Предоставление двухлетней гарантии на все поставляемое оборудование, включая пневмо- и электросистемы.
 - Наличие всего оборудования на наших складах.
 - Возможность диагностики и ремонта оборудования.
 - Наличие собственных складов в разных регионах России (Воронеж, Красноярск, Новосибирск, Краснодар).
 - Наличие разветвленной дилерской сети по всей России, где можно получить консультацию по всей продукции компании.
 - Индивидуальный подход с гибкой системой скидок и бонусов на оборудование.
- Приглашаем к сотрудничеству!



CD 3050. Двухосный станок с ЧПУ для зачистки углов

ООО ПСК «СОФОС»

Москва, Ленинградский проспект, д. 35
 ☎ (495) 745-0602
 ☎ многоканальный: (495) 994-3905, доб. 2004
 ☎ Факс: (495) 994-3905, доб. 2003
 ✉ kaban@sofos.ru
 🌐 www.kaban-sofos.ru
 🌐 www.sofos.ru
 🌐 www.lg-sofos.ru

Региональные представители
 компании ООО ПСК «СОФОС»:

ООО «Чистый мир»

г. Ульяновск

☎ (8422) 545-333, 970-222

ООО «ДИВВ»

г. Краснодар

☎ (8612) 740-004, 741-623

ООО «ЕВРОСТАНДАРТ»

г. Челябинск

☎ (351) 266-67-48, 798-11-65

ООО «Ковчег»

г. Самара

☎ (8465) 722-189

ООО «АВАНТА»

г. Чебоксары

☎ (8352) 341-999, 677-489, 677-488

ООО «Интерпласт»

г. Краснодар

☎ (8612) 355-858, 355-808

«ИГЛА-маш»: качество, проверенное временем



Украинская компания «ИГЛА» основана в Одессе в 1993 году. С 1997 года «ИГЛА» начала производство алюминиевых, а с 1998 – металлопластиковых оконных конструкций. Увеличение числа заказов потребовало расширения производства. Для того чтобы производить конкурентную продукцию, было принято решение о создании специализированного станкостроительного предприятия с конструкторским отделом «ИГЛА-маш» для разработки и производства собственной линии по изготовлению металлопластиковых и алюминиевых окон. Станки спроектировали специалисты, много лет проработавшие в оборонном комплексе, и уже в 2000 году были проведены эксплуатационные испытания новых станков. В 2001 году «ИГЛА-маш» выпустила на отечественный рынок первую линию, а с 2005 года компания предоставляет на все оборудование **трехлетнюю гарантию**.

Обладая высоким техническим потенциалом, фирма «ИГЛА-маш» в 2002 году стала лидером по производству оборудования для изготовления оконных ПВХ-конструкций на украинском рынке. В 2003 году конструкторы предприятия разработали двухголовочные агрегаты по резке и сварке ПВХ-профилей, которые в сочетании с базовыми станками позволили увеличить производительность линии до 70 окон в смену. В 2005 году начался выпуск еще трех агрегатов, которые расширили возможности линии для изготовления оконных конструкций из алюминиевого профиля. Уже восемь лет одесское предприятие «ИГЛА-маш» выпускает оборудование для производства ПВХ- и алюминиевых конструкций. В настоящее время в ассортименте более 20 станков и специальных приспособлений, с помощью которых по желанию заказчика комплектуются производственные линии, позволяющие изготавливать от 15 до 100 и более оконных конструкций из ПВХ- и алюминиевого профиля в смену. Пять лет подряд предприятию присуждается звание лучшего украинского производителя оборудования для изготовления оконных ПВХ-конструкций. Идеальное соотношение высокого качества оборудования и адекватной цены в условиях резких колебаний курсов мировых валют имеет решающее значение для производителей окон при выборе «ИГЛА-маш» в качестве поставщика оборудования. Предприятие уделяет особое внимание технической поддержке, сервисному и гарантийному обслуживанию выпускаемого оборудования. Все станки фирмы «ИГЛА-маш» сертифицированы и соответствуют международным стандартам качества. После окончания гарантии «ИГЛА-маш» выполняет послегарантийное обслуживание станков.

Агрегат для сверления отверстий под ручку и фрезеровки паза под основной механизм (КЦСР)

- применение специального редуктора позволяет сверлить три отверстия под ручку в пластике совместно с металлическими усилителями;
- удобный механический упор для установки профиля;
- простота настройки;
- легкость в управлении;
- пневмопривод подачи сверл;
- переключение режимов: сверление – фрезерование;
- в случае прекращения подачи электроэнергии рабочие элементы возвращаются в исходное положение;
- импульсный блок питания позволяет работать при значительных колебаниях напряжения в питающей сети;
- два горизонтальных пневмоприжима.

Двухголовочная усорезная маятниковая пила (ПУМА)

- станок предназначен для резки алюминиевого и ПВХ-профиля под углом (+45°...90°...-45°);
- повышенное число оборотов пильного диска до 4000 об/мин (диаметр диска 400 мм) позволяет получить точный чистый рез;
- гидропневматическая подача пильных дисков с бесступенчатой регулируемой скоростью;
- отсутствие прецессии (линейный размер изделия не зависит от угла реза);
- наличие специального упора на станке позволяет минимизировать отходы профиля;
- ручное перемещение подвижного пильного агрегата;
- пневмотормоза и пневмоприжимы;
- импульсный блок питания позволяет станку работать при значительных колебаниях напряжения в питающей сети;

- выбор режима работы двигателей (циклический или постоянный);
- выбор режимов работы агрегатов: синхронный (одновременная работа подвижного и неподвижного агрегатов) или режим автономной работы подвижного агрегата;
- наличие защиты на случай пропадания электрической энергии или воздуха;
- цифровая индикация длины реза – опция;
- рольганг для подачи профиля – опция.

Усорезная маятниковая пила (КЦУП)

- пила предназначена для резки алюминиевого и ПВХ-профиля под углом (+45°...90°...-45°);
- повышенное число оборотов пильного диска до 4000 об/мин (диаметр диска 400 мм) позволяет получить точный и чистый срез профиля;
- резка осуществляется в автоматическом режиме;
- гидропневматическая подача пильного диска с бесступенчатой регулируемой скоростью;
- лазерная индикация реза – опция;
- все промежуточные углы легко настраиваются по градуированной шкале;
- по два пневмоцилиндра для вертикального и горизонтального прижима профиля;
- возможность циклического (пуск/стоп) и постоянного режимов работы двигателя;
- импульсный блок питания станка позволяет работать при больших колебаниях напряжения в питающей сети;
- в случае прекращения подачи электроэнергии пила возвращается в исходное положение;
- при пропадании давления воздуха (обрыв шланга) пила заканчивает цикл распила с сохранением прижима профиля;
- рольганги для подачи и измерения профиля.



КЦСР



ПУМА



КЦУП



СВМД

Двухголовочный полуавтоматический станок для сваривания ПВХ-профиля (СВМД)

- сварочная машина позволяет сваривать профиль только под углом 90°;
- идеальная сварочная машина для изготовления прямоугольных окон из ПВХ;
- двухпроцессорное управление обеспечивает возможность синхронного или автономного режимов работы сварочной машины;
- простая система управления;
- конструктивные элементы высокой прочности и износостойкости — гарантия надежности и долговечности эксплуатации сварочного станка;
- подогреваемые установочные и прижимные плиты;
- возможность быстрой замены термоэлектрического нагревателя сварочной машины;
- в сварочном станке реализованы регулируемые ограничительные ножи;
- в случае прекращения подачи электроэнергии или воздуха происходит возврат рабочих элементов сварочного станка в исходное положение, что предотвращает поломку заготовки окна;
- в сварочной машине реализованы регулируемые опоры для длинных профилей.

Универсальный одноголовочный автоматический станок для сваривания ПВХ-профиля (КЦСВ)

- стабильная и малоизнашивающаяся конструкция для длительной эксплуатации;
- бесступенчатая настройка угла сварки;
- обогреваемые прижимные плиты с регулируемыми верхними и нижними ножами (от 0,2 до 2 мм);
- двухпедальная система прижима профиля (каждой педали соответствует своя плита прижима профиля);
- программное управление с контролем температуры, времени и давления (трехступенчатая система подачи давления);
- безопасная система управления двумя руками;
- возможность индивидуальной регулировки параметров;
- защита изделия от прекращения подачи электроэнергии (рабочие элементы возвращаются в исходное положение);
- опоры для профиля.

Автоматический шуруповерт (АПВШ)

- автоматическая подача шурупов из бункера;
- пневмоприжим профиля;
- регулируемая глубина ввинчивания шурупов;
- регулируемая скорость ввинчивания;
- диаметр головки шурупа от 7 до 10 мм;
- диаметр шурупа от 3,5 до 4,2 мм;
- длина шурупа от 13 до 38 мм;
- настольный и стационарный варианты;
- рольганги для подачи профиля — опция.

Полуавтомат для резки штапика (КЦШР)

- простота и удобство эксплуатации штапикореза;
- компактная и надежная конструкция плиты для резки штапика;
- штапикорез обеспечивает резку профиля под углами +45° и -45° с одновременной подрезкой «зуба» штапика;
- резка осуществляется в автоматическом режиме;
- один двигатель, один пильный диск;
- подача пильного диска с бесступенчатой регулируемой скоростью;
- одновременная резка двух профилей штапика;
- термически обработанные шлифованные направляющие с линейными подшипниками качения;
- импульсный блок питания позволяет станку работать при значительных колебаниях напряжения в питающей сети;
- рольганги для подачи и измерения длины штапика — опция.

Станок углообжимной (СУ-2)

- предназначен для выполнения технологической операции стыковки угла в производстве оконных и дверных изделий из алюминиевого профиля методом прессования;
- легкая настройка;
- автоматическое центрирование профиля;
- пневмопривод;
- двойной пневмозажим;
- длина 750 мм, ширина 660 мм;
- высота рабочей поверхности 900 мм;
- высота 1030 мм;
- максимальная высота профиля 110 мм;
- ход ножей 20 мм + настройка 20 мм;
- усилие прессования 8 тонн;

- рабочее давление от 4 до 6 бар;
- расход воздуха 7 литров за цикл;
- вес 300 кг.

Полуавтомат для фрезеровки водоотливных пазов (КЦФВ)

- максимальная надежность при эксплуатации;
- выбор турбины осуществляется при помощи переключателя;
- возможность работы в трех осях под различными углами и высотами;
- высота, глубина и угол работы фрез регулируются;
- импульсный блок питания позволяет работать при больших колебаниях напряжения в питающей сети;
- 4-позиционные револьверные упоры.

Полуавтомат для зачистки сварного угла (КЦЗФ)

- простота и удобство эксплуатации;
- надежность и долговечность;
- программное управление, высокая автоматизация, высокая производительность;
- распознавание типа профиля (створка или рама);
- возможность выбора циклов обработки изделия;
- регулируемая скорость подачи строгальных ножей;
- гидropневматический бесступенчатый регулятор скорости подачи фрезерного узла обеспечивает стабильность и плавность перемещения во всех диапазонах скоростей;
- повышенное число оборотов фрез до 4000 об/мин позволяет повысить качество обработки поверхности;
- три модификации станка;
- защита изделия и оборудования в случае прекращения подачи электроэнергии во время работы.



КЦСВ



АПВШ



КЦШР



СУ-2



КЦФВ



КЦЗФ

«ИГЛА-маш»

Украина, 65005, г. Одесса,

ул. Прохоровская, 45

Тел./факс: +380 (48) 715-1388,

715-1277, 777-7815

E-mail: igla@email.com.ua

www.igla-mash.com.ua

Инвест-Трейд
торгово-промышленная компания



«Инвест-Трейд» представляет оборудование марки «RinGER»

Компания «Инвест-Трейд» – поставщик оборудования, комплектующих и фурнитуры для производства пластиковых окон и алюминиевых конструкций.

Предлагаем для наших клиентов полный комплекс услуг: от поставки и наладки оборудования и до снабжения всеми необходимыми для производства материалами и комплектующими, включая отработанную технологию производства.

Инвест-Трейд является официальным дилером компании «Народный пластик» по подоконникам и профильной системе «Novotex», представителем оконной фурнитуры «Сатурн», подоконников компании «Урал-Пласт», стеклопакетной группы «Рос-фурнитура» на территории Челябинской, Курганской, Свердловской и Тюменской областей.

Основное направление деятельности – продажа оборудова-

ния для производства ПВХ-конструкций и стеклопакетов.

ООО «Инвест-Трейд» – эксклюзивный представитель на территории РФ и стран СНГ оборудования марки «RinGER».

Оборудование «RinGER» по своим характеристикам существенно превосходит подобные по функциональному назначению станки других торговых марок, а конкурентная стоимость, обусловленная прямыми поставками от завода-производителя, делает

его особенно привлекательным для потребителя.

На сегодняшний день мы предлагаем более 40 типов станков для производства пластиковых окон и стеклопакетов, которые по своим характеристикам не уступают самым современным мировым аналогам.

Имея собственную инженерную службу и склад запасных частей, мы предоставляем клиенту всестороннюю сервисную

и техническую поддержку в течение всего срока эксплуатации оборудования. Все оборудование находится на нашем складе в Челябинске.

ООО «Инвест-Трейд»
454008, г. Челябинск,
ул. Автодорожная, д. 3

Тел./факс: (351) 239-5163, 741-5650,
268-9947, 268-9948

E-mail: mail@invest-trade.biz
www.invest-trade.biz



ASK -400B

Автоматический станок для резки алюминиевых и ПВХ-профилей (нижняя подача пильного диска)



KDF-S

Универсальный копировально-фрезерный станок (трехшпиндельная голова + 2 фрезы)



EPA, EPC

Автоматический станок для обработки торца импоста (с переменным углом)



СКВ

Двухголовочный сварочный станок для ПВХ-профиля

Приглашаем к работе дилеров на очень выгодных условиях!



КТ (2 фрезы), КТ-А (4 фрезы).
Автоматический углозачистной станок



СК-А
Станок для резки штапика



ТКВ-А
Одноголовочный сварочный станок для ПВХ-профиля



СК 420 С
Автоматическая двухголовочная пила для резки ПВХ-профиля

FA 1020

Обработка центр
вместе с шурупвертом



Особенности

- Блок резки под сервоконтролем обеспечивает резку под углами от 30° до 150° с точностью до 0,1°.
- Фрезеровка под сервоконтролем водосливных каналов под различными углами (промежуток 0,01°).
- Гибкая система программного обеспечения, полностью гармонирующая с программами резки и оптимизации.
- Принтер для этикеток (штрихкодов).
- Блок обработки фрезерует отверстия и каналы, проводит операцию маркировки.
- Модульная система, обеспечивающая одновременную работу блоков фрезеровки и резки.
- Система отсоса пыли и обрезков.
- Автоматический сбор обрезков профиля с помощью ленточного конвейера.
- Планируемые объемы производства.
- Качественное производство, соответствующее повышенным стандартам.
- Непрерывное обучение Kaban и сервисные услуги.
- Экономия времени и рабочих затрат при выполнении операций резки, фрезеровки, сверлении отверстий и каналов.
- Безопасность при эксплуатации обеспечивается комплектующими, соответствующими стандартам качества CE.
- Автоматический шурупверт для армирования.

Центр / Завод - Ataturk Organize Sanayi Bolgesi Omerli Mh. Mimoza Sk. No:8 - 34555 Hadimkoy - Istanbul / Turkiye
Tel.: +90 (212) 866 25 00 pbx Fax: +90 (212) 771 16 83 Email: kaban@kaban.com.tr

Наши дилеры

ООО "Fest-98" - Тел. + 7 495 517 93 96 Факс + 7 495 542 40 12 fest-98@fest-98.ru - www.fest-98.ru
ООО PSK "Sofos" - Тел. + 7 495 933 12 65 Факс + 7 495 745 06 02 info@sofos.ru - www.sofos.ru



ООО «Окна+Сервис» представляет оборудование YILMAZ

ООО «ОКНА+СЕРВИС» работает на рынке оборудования 12 лет. Последние 8 лет занимается продажей оборудования турецкой фирмы YILMAZ. В настоящий момент ООО «ОКНА+СЕРВИС» является официальным представителем фирмы YILMAZ в России.

На сегодняшний день оборудование YILMAZ одно из самых продаваемых в России. На наш взгляд оно имеет наилучшее соотношение цены и качества.

ООО «Окна+Сервис» уделяет особое внимание техническому обслуживанию как гарантийному, так и послегарантийному. Гарантийный срок службы составляет 2 года.

Мы предлагаем весь СПЕКТР станков: от настольных до автоматических.

У нас имеется большой склад оборудования и запасных частей.



DK 502. Двухголовочный сварочный станок

Современный автоматический станок для двухголовочной сварки ПВХ-профиля.

Оборудование обеспечивает качественную сварку различных типов ПВХ-профилей, позволяя регулировать давление прижима и сжатия. Регулируется время плавления и сжатия.



KR 120. Универсальный углообжимной пресс

Универсальный пресс для обработки алюминиевого профиля, с возможностью регулировки под все основные профильные системы (положение пуансонов регулируется по трем осям). Усилие каждой обжимной головки 5000 кг.



АСК 420. Одноголовая пила с нижней подачей пильного диска

Отрезной станок, оснащенный дисковой пилой с нижней подачей, предназначен для осуществления серийной резки профилей из ПВХ, алюминия и дерева. Оператор регулирует продвижение пильного диска при помощи ручного регулятора скорости резания в зависимости от типа и размера материала.

■ Свободный рез под углами $15^\circ - 22,5^\circ - 30^\circ - 45^\circ - 90^\circ$ и другими промежуточными углами.

■ Станок разработан в соответствии с нормами СЕ.

■ Подвижная скоба предоставляет возможность резания широких заготовок.

■ Возможность точнейшей регулировки скорости подачи диска при резании различных типов материала.

■ Открытие верхней защитной крышки в момент резки автоматически завершает процесс и возвращает диск в первоначальное положение.

■ Автоматическое возвращение диска в исходное положение после завершения процесса резания.



DC 420M / DC 420P / DC 420PB. Автоматическая двухголовочная пила

Данный станок предназначен для двух- и односторонней резки профилей из ПВХ, алюминиевых и деревянных профилей под различными углами с высокой точностью.

Оборудование выпускается в трех модификациях:

■ полуавтоматическая (с ручной регулировкой и подачей голов);

■ автоматическая (с автоматической регулировкой и подачей голов);

■ компьютеризированная (с автоматической регулировкой и подачей голов и программным обеспечением Windows).

ООО «Окна+Сервис»

Москва, ул. Братиславская,

д. 29, корп. 1, офис 10

☎ (495) 347-8760

☎ (495) 347-8761

☎ (495) 347-9430

✉ info@okna-s.msk.ru

🌐 www.yilmazrus.ru

Антикризисные решения от



Автоматизация – верный путь к снижению себестоимости и росту производительности!

FA1020 - автоматический центр раскроя, фрезеровки и армирования плюс FA1000 - сварочно-зачистной комплекс от KABAN это:

- гибкость производства при переработке большого количества профильных систем,
- стабильность высокого качества продукции,
- сокращение временных и трудовых затрат,
- оптимизация системы учета и контроля,
- минимальная численность рабочих,
- минимизация отходов.



KABAN

Свой бизнес с минимальными затратами на оборудование!

Быстрый старт вашего оконного бизнеса обеспечат:

- легкие и надежные в эксплуатации станки для производства окон из ПВХ и AL от KABAN и SOVTECH,
- вспомогательное ручное оборудование NISAN, обладающее универсальным сочетанием высокого качества и широты технических возможностей при уникально низкой цене, востребовано в любом оконном производстве.



**makine
Sovtech**

Системный подход к обслуживанию - Договор технического обслуживания!

Гарантирует Вас от непредвиденных убытков из-за простоя производства при поломках станков:

- регулярное плановое техобслуживание вашего станочного парка,
- системный мониторинг состояния оборудования,
- ремонтные работы во время и после гарантии без остановки производства в плановом, а не в авральном порядке,
- экономия на запасных частях, сменных инструментах и расходных материалах,
- экстренная помощь по телефону.



NISAN

Сотрудничество с «ОРП Сервис» - Ваше конкурентное преимущество!

Мы предоставляем нашим партнерам:

- тщательно отобранный ассортимент,
- гарантированное качество и надежность,
- отличное соотношение цена/качество,
- оперативность, мобильность, гибкость и профессионализм,
- проектирование новых и экспертизу существующих производственных комплексов,
- поставку оборудования для производства окон из ПВХ и AL от ведущих фирм из Германии, Италии и Турции,
- бесперебойное обеспечение запасными частями, быстроизнашивающимися деталями и инструментами,
- системное техническое обслуживание оборудования на протяжении всего срока эксплуатации.

(498)624-56-45, (495)740-42-65

www.orp-service.ru www.kaban-service.ru

“Pencere Üretimi”

“Okonnoye Proizvodstvo” – dergisi

Pencere sektörün uzmanları ve pencere üretimi başlamaya planlayanlar için.



Dergimizde reklam veren Türk firmaları – WINSA, PIMAPEN, WINTECH, CMS, MURAT, OZGENC, KABAN, YILMAZ, BEST MAKINA, ANTEC, OMURZAK, Avrupa'da ve Rusya'da ünlü firmalar olan ALUPLAST, PROFINE, VEKA, GEALAN, DECEUNINCK, LG Chem, STL EXTRUSION, DIMEX, SALAMANDER, PLAFEN, SCHUCO, REYNAERS, RAICO, ALUMIL, BYSTRONIC, DENVER, FIMTEC, ELUMATEC, HAFFNER, URBAN, COMALL, P.V. TECNIC, RAPID, ROTO, SIEGENIA, GU, WINKHAUS, SAVIO, GIESSE, FAPIM, DEVENTER, TREMCO ILLBRUCK, KLEBCHIMIE, HAOGENPLAST, PILKINGTON, GLAVERBEL ve diğer PVC pencere sistemleri, cam, makina, aksesuar ve montaj malzeme üreticileri.

Pencere pazarına girmeye mi hedefliyorsunuz?

Bizim devamlı müşterilerimize katılın!

Ayrıntılı bilgi için www.winpro.ru sitemizi ziyaret ediniz.

Sitemizde önceki sayıların elektronik versiyonlarına ulaşma imkanı var.

Dergi yayını: +7 495 798-9680 e-mail: winpro@mail.ru www.winpro.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОН И СТЕКЛОПАКЕТОВ

www.diplast.ru



ДИПЛАСТ
ДИПЛАСТ ГРУПП



sale@diplast.ru

Москва, Черницынский проезд, дом 3, тел: (495) 646-39-73, 462-31-79, 462-31-05



DigiFAMILY

DigiFAMILY – это целое семейство дополнительных принадлежностей, предлагающих различные решения для измерения отметок резки и комплектования DigiSTOP в соответствии с вашими необходимостями.

DigiBAR электронный беспроводной калибр



Позволяет измерять от 1600 до 3000 мм с точностью до 0,1 мм, передавая полученные размеры по радиосвязи на DigiSTOP. DigiSTOP + DigiBAR – идеальное решение для быстрой резки штапиков с максимальной точностью.

DigiLIST



Лицензия на ПО для управления последовательной и/или беспроводной связью WI-FI с ПК. Позволяет передавать списки размеров на рольганг.

DigiWIFI



Комплект аппаратного и программного обеспечения для установки на DigiSTOP с целью создания сетевого беспроводного подключения LAN (WI-FI) (необходимо ПО DigiLIST).

DigiBARCODE

Комплект аппаратного и программного обеспечения для установки на DigiSTOP с целью нанесения размеров на этикетку при помощи беспроводного карманного компьютера.



DigiCNV

Программа, которую необходимо специально создавать в случае, если исходный файл с размерами отличается от стандартного формата DigiSTOP.

DigiRPT

Электронное устройство, позволяющее увеличивать радиус действия калибра DigiBAR или считывающего устройства DigiBARCODE (выполняет функцию повторителя). Его можно конфигурировать также в качестве «BOX RADIO/RS232» для получения по радиосвязи размеров, поступающих

от устройств DigiBAR и DigiBARCODE, и их передачи по программируемому протоколу на другие устройства, оборудованные портом rs232. Еще одна конфигурация – «BOX RADIO/PRN» для получения по радиосвязи размеров, поступающих от устройств DigiBAR и DigiBARCODE, и их распечатки на этикетку (необходим комплект DigiPRN).



DigiPRN

Комплект аппаратного и программного обеспечения для установки на DigiSTOP с целью распечатки этикеток с размерами и относящимися к ним данными. DigiPRN можно устанавливать также и вместе с DigiRPT.



PROFTEQ S.R.L.
Via dell'Artigianato II°, n. 28
35010 Villa del Conte, PD, Italy

Tel.: +39 (049) 932-5691
+39 (049) 932-5619
Fax: +39 (049) 932-5232
e-mail: info@profteq.it
www.profteq.it
www.profteq.com
www.profteq.ru





Оборудование ОМУРЗАК: 30 лет опыта для вашего производства

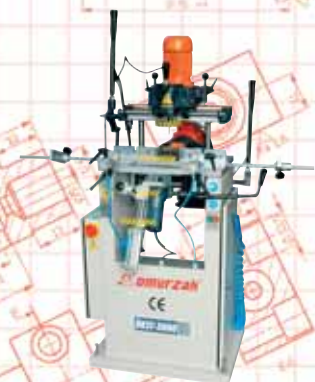
Компания OMURZAK MAKINA была основана в 1977 году, с первого дня выпускает оборудование для изготовления окон и является одним из первых производителей данного оборудования в Турции. Изначально налажено производство станков для обработки алюминиевых профилей, но с 1985 года с появлением на рынке ПВХ-профилей ассортимент станков дополнился. По сей день компания OMURZAK MAKINA производит полный спектр оборудования для обработки ПВХ и алюминиевых профилей. С начала 2007 года непосредственными вложениями компании OMURZAK MAKINA было основано ООО «ОмурзакРОС», уже оправдавшее себя на российском рынке. Главной целью компании «ОмурзакРОС» является обеспечение всем необходимым для оснащения Вашего производства, а также быстрое и качественное техническое обслуживание.



Двухголовочный станок для резки профиля BSK-4000

Приспособлен для резки любого вида пластиковых и алюминиевых профилей, имеет фронтальную подачу пил.

- Цифровое управление (Omron и Telemecanique) с возможностью измерения длины резки с точностью до 0,2 мм.
- Сохранение операций резки в памяти системы.
- Гидропневматическая фронтальная подача пил, отсутствие сколов, высокая точность.
- Возможность одновременной резки алюминиевых (при наличии системы охлаждения) и ПВХ-профилей под различными углами с двух сторон.



Универсальный копи- ально-фрезерный и дре- нажный станок UKST-3000

Предназначен для сверления отверстий под ручку, для различных замковых механизмов и водосливных каналов на профи-

лях из ПВХ и алюминия.

- Тройное сверление под ручку + копировально-фрезерная система + фрезеровка водосливных каналов.
- Возможность сверления под ручку как ПВХ, так и армирующего профиля.
- Автоматическая (пневматическая) подача двигателя сверления водосливных каналов.



Одноголовочный свароч- ный станок TTK-1000

Приспособлен для соединения углов ПВХ-профилей. Одновременное смещение ПВХ-заготовок к нагревательному элементу.

- Система одновременного передвижения обеих основ, возможность среза сплавов до 0,2 мм исключает смещение в диагонали при сварке 4-го угла.
- Возможность нулевой сварки, сплавы срезаются так, что не остается необходимости зачищать лицевые стороны угла на зачистном станке (преимущество для сварки ламинированных профилей).
- Возможность сварки под углом от 25° до 180°.
- Автоматический рабочий цикл на цифровой контрольной системе Telemecanique (Франция).



Двухголовочный сварочный станок СКК-3500

Предназначен для одновременного соединения двух углов ПВХ-профилей.

- Возможность нулевой сварки, сплавы срезаются так, что не остается необходимости зачищать лицевые стороны угла на зачистном станке (преимущество для сварки ламинированных профилей).
- Возможность сварки под углом от 30° до 180°.
- Автоматический рабочий цикл на цифровой контрольной системе Telemecanique (Франция).
- Регулируемые ограничители сварного шва от 0,2 до 1,5 мм.
- Возможность независимой работы голов.



Станок для резки штапика ССК-200. Полностью авто- матический рабочий цикл

- Одновременная резка обоих концов штапика под углом 45° и подрезка усиков.

- Регулировка высоты цулаг.
- Полипропиленовые цулаги верхнего прижима, не остаются следов от цулаг на штапике при прижиме.



Шестифрезерный зачистной станок TKT-6000

Предназначен для зачистки сварных швов всех видов двух разных серий ПВХ-профилей. Полностью автоматический.

- Очистка нижней, верхней и внешней поверхностей углов.
- Автоматический рабочий цикл на цифровой контрольной системе Telemecanique (Франция).
- Автоматический выбор ножей и серии профиля (с помощью кнопки).
- Опора на посадочном валу, долговечная сбалансированность вала, сверхточное вращение фрез.
- Гидропневматическое торможение подачи фрез, зачистка без сколов.
- Возможность отключения очистки лицевых сторон (для ламинированных профилей).

ООО «ОмурзакРОС»

- г. Москва, ул. Котляковская, д. 6
- (495) 545-1258
- (495) 648-9868 – тел./факс
- info@omurzakros.ru
- www.omurzakros.ru



Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия



Фирма «ИТАР» представляет новую торговую марку – оборудование MWT (Турция) для производства окон. Хорошее качество и цены на 20-25% ниже, чем у зарекомендовавших себя YILMAZ, KABAN.

100% предпродажная подготовка и гарантия на станки 2 года.

Помимо оборудования мы предлагаем новую поворотно-откидную фурнитуру GEVISS (Турция) для ПВХ-окон.



Универсальный станок TF-151K
для фрезерования импоста

- Изменяемый угол реза.
- Устройство быстрой смены фрез.
- Позволяет зачищать торец сварного угла рамы и створки.



Одноголовая сварочная
машина OSM 551

- Ширина сварочного валика 2 мм.
- Оптимальное соотношение цена/качество.
- Простая и надежная машина.



Пила для резки штапика PRS 455

- Прижимы пневматические, подача автоматическая.
- Регулировка стола по высоте
- Подрезные диски и ролик длиной 2 м в комплекте.

Для крупномасштабных и автоматизированных производств предлагаем двухголовочные пилы и сварки, а также автоматизированные сварочно-зачистные комплексы

- Полностью автоматический цикл.
- Зачистка рамы – 15 секунд.
- Зачистка створки – 18 секунд.
- Память и автоматическое распознавание на 250 профилей.
- Наилучшее соотношение цена/качество среди аналогов.



Станок KABAN CD 3050 с ЧПУ
для 4-сторонней зачистки углов



Двухголовая сварочная
машина OSM 532, 220 В



Двухголовая пила PRF 432 для
резки профиля с фронтальной
подачей диска 420 мм



В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования торговых марок MWT, YILMAZ и KABAN для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон, поворотно-откидная фурнитура, алюминиевые ручки для окон. Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «ИТАР» и ООО «МК-ТТ».

ООО «ИТАР»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 29

Тел.: (499) 722-7513

Факс: (495) 347-9971

info@pnevmarus.ru

www.pnevmarus.ru

ООО «МК-ТТ»

Тел.: (495) 347-9703

info@mk-komplekt.ru

www.mk-komplekt.ru



Оборудование и приспособления Schüring в помощь производителям дверей и нестандартных окон

В ассортименте компании имеется полный комплект всех необходимых станков для организации нового оконного или дверного цеха, или расширения имеющегося производства с целью наращивания объемов выпуска изделий из ПВХ-профиля. Эти станки характеризуются высокой надежностью и являются наглядным подтверждением того, что на протяжении многих десятков и сотен лет одобрительно называется «немецкое качество». При этом цена оборудования доступна даже для небольших предприятий, обладающих скромными финансовыми возможностями.

В этой статье мы не будем описывать те станки, которые используются производителями окон и дверей в повседневной работе. Они хорошо известны специалистам. Сейчас мы хотим рассказать о тех возможностях, которые открывает использование нашего специального оборудования в сложных и нестандартных ситуациях.



Монтажный стол Schüring — экономия Вашего времени

Монтаж дверной фурнитуры относится, вероятно, к наиболее трудоемким работам в оконном производстве. После сварки дверной рамы и створки необходимо произвести большое количество сверлений и фрезерований, что при значительных габаритах сваренных деталей является довольно сложной задачей, требующей еще и высокой точности выполнения работ. Любая ошибка ведет к тому, что весь элемент оказывается в отходах, а это немалые деньги.

Чтобы этого избежать, фирмой Schüring была разработана специальная технология сверления и фрезерования отверстий на отдельных заготовках еще до процесса сваривания, что обеспечивает более быструю, легкую и точную работу. Перемещать отдельные заготовки намного проще, нежели громоздкую сварную конструкцию. Кроме того, из внутренних частей элементов можно без особых усилий убрать стружки, опилки и прочие отходы, являющиеся причиной частых отказов замков в дверях, сделанных по традиционной технологии. Наконец, точность работ настолько высока, что отпадает необходимость в последующей регулировке и доработке дверей.

В общем и целом новая технология позволяет в значительной мере сэкономить время и затраты на производство дверей, что ведет к быстрой окупаемости расходов, связанных с приобретением необходимых шаблонов и приспособлений. Обычно на изготовление двери уходит примерно 235 минут в расчете на одну дверь (некоторые изготовители профилей рекомендуют при планировании исходить даже из нормы времени 360 минут на дверь). Новая технология позволяет сократить время изготовления до 155 минут, причем общее время работ на фрезерование и сверление отверстий не превысит 820 секунд. Отсюда довольно несложно подсчитать, что расходы на приобретение монтажного стола с шаблонами и инструментом окупятся уже после производства примерно 140 дверей. Для предприятий, производящих, к примеру, 5-10 дверей в день, это означает, что уже через полгода работы монтажный стол полностью себя окупит.

К этому следует добавить, что конструкция монтажного стола полностью соответствует особенностям дверной фурнитуры фирмы Schüring.

Устройство для нарезки штапиков под любым углом

Многие производители окон могут рассказать, какое огромное количество времени занимает измерение углов окна и



подгонка штапиков вручную при помощи ножей, напильников и ручных пил при производстве окон нестандартной формы — скошенных, арочных или иных разновидностей.

Фирма Schüring предлагает недорогое и очень эффективное решение этой проблемы. Речь идет о специальном устройстве для нарезки штапиков под любым (!) углом, без использования каких-либо измерительных приборов. При этом точность реза такова, что никакой последующей доработки не требуется.

Устройство может быть смонтировано на возможно уже имеющейся на производстве отрезной пиле. В случае, если пилу нужно использовать для первоначальных целей, демонтаж устройства займет не больше 3 минут. В конструкции не предусмотрено использование каких-либо электронных компонентов, что обеспечивает чрезвычайно простое обслуживание и не требует особых знаний или опыта персонала.

Операция нарезки штапика занимает примерно столько же времени, как и аналогичная работа при прямоугольных окнах. Таким образом, высвобождается много рабочего времени, которое можно эффективно использовать на других операциях. Нет сомнения, что новинка придется по душе работникам многих предприятий, заинтересованных в повы-



шения качества обслуживания своих клиентов и повышении эффективности производства.

Не менее трудоемким является процесс подгонки декоративных перекладин (шпросов), которые в последние годы получают все большую популярность и широкое распространение. Предлагаемое фирмой Schüring устройство, быстро монтируемое на пилах с нижней подачей полотна, позволяет делать угловые срезы на концах перекладин без использования линеек, проведения трудоемких замеров и больших затрат рабочего времени.

Schüring GmbH & Co. Fenstertechnologie KG

☎ +49 (2241) 994-243, 994-140
 ☎ Факс: +49 (2241) 994-287, 994-280
 ✉ schuering@schuering.de
 ★ www.schuering.de

ООО «Шюринг ОТ»

☎ +7 (495) 510-1511

ЗАО «Новый Пласт», Москва

☎ +7 (495) 741-3839

ЗАО «ЛИГА», Москва

☎ +7 (495) 545-0574

«Schüring GmbH», Киев

☎ +380 (44) 230-6935, 230-6959

ООО «Белоснежка», г. Минск

☎ +375 (17) 291-1023, 248-6337



Оборудование для алюминиевой промышленности

ВКС предлагает оборудование и комплектующие для обработки и покраски алюминия, очистки матриц, а также любых других поверхностей известных европейских производителей, таких как CM (дробеструйное оборудование, запчасти, все виды дроби), CISART (линии покраски и анодирования алюминия), TCE (инструмент для изготовления и корректировки матриц, применяемых для экструзии), SONICAM (оборудование для изготовления и ремонта формокомплекта).

CISART – линии покраски и анодирования

Ведущий европейский лидер по производству вертикальных и горизонтальных окрасочных линий и линий анодирования для алюминиевых профилей. В последнее время фирма уделяет значительное внимание процессу вертикального анодирования, одновременно занимаясь созданием и других типов установок: горизонтального анодирования, гальванического окрашивания и интерференции, установок для оксидирования и порошкового напыления ленты в рулоне, а также вертикальных, горизонтальных и компактных установок порошкового напыления. Около 100 крупнейших алюминиевых производителей работают на оборудовании CISART и радуют отличным качеством покрытия алюминиевых профилей всех своих заказчиков. На сегодняшний день технология вертикального анодирования пользуется наибольшим спросом в России.



Горизонтальная линия порошковой окраски



Горизонтальная линия анодирования

CM – оборудование по дробеструйной очистке и поверхностной обработке



Дробеструйная машина T10

Признанный лидер в проектировании и конструировании автоматических машин по дробеструйной очистке и поверхностной обработке. Дробеструйные машины CM могут производить операции по обработке поверхностей больших объемов практически из любого материала. Подвеска деталей может происходить с помощью вращающихся столов: реверсивного конвейера, подвесного конвейера, ро-

ликового конвейера, конвейера с ремнем и другими системами перемещения. Процесс дробеструйной очистки и поверхностной обработки производится полностью автоматически. Оборудование CM используется в различных областях промышленности.

TCE – производство инструментов, применяемых при изготовлении матриц для экструзии алюминия

Голландская компания TCE специализируется на инструментах, применяемых при изготовлении и корректировке матриц для экструзии алюминия. Являясь ключевым поставщиком на этот специфический рынок, TCE поставляет не только специальный инструмент для изготовления, корректировки и хранения матриц для экструзии, но также и сопутствующий инструмент и аксессуары. Каждый новый продукт, разрабатываемый компанией, предназначен исключительно для данной области, что в



совокупности с опытом и знаниями позволяет продавать продукцию TCE более чем в 50 странах мира, и каждый год расширять географию продаж.

SONICAM – оборудование для изготовления и ремонта формокомплектов



Компания SONICAM существует с 1977 года и специализируется в области производства машинного оборудования и абразивных материалов, предназначенных для изготовления и ремонта литейных форм, используемых в стекольной промышленности.



Покрасочная линия MAXI COMPACT 1500



Борфреза



Шлифмашина AG075



Вертикальная линия анодирования

ВКС

Тел./факс: (495) 500-3440, 745-8684, 548-9754, 548-9786

vks@vks.ru

vks@dol.ru

www.tdvks.ru

HUBTEX. Антикризисное снижение цен

В России достаточно много предприятий, которые по достоинству оценили преимущества многоходовых погрузчиков с боковым положением груза. Среди таких погрузчиков наиболее популярны машины фирмы Hubtex серии 3050.



Серия 3050

Для начала несколько слов о причинах, по которым потребители выбирают именно Hubtex. Использование фронтальных погрузчиков для складирования пиломатериалов и других длинномерных грузов имеет, по крайней мере, две негативные стороны. Первая — для их проезда с грузом необходимо обеспечить широкие (7–8 метров) проходы. Иначе говоря, площадь склада используется нерационально. Вторая — скорость перемещения и маневренность с грузом у них имеют существенные ограничения для того, чтобы обеспечить безопасность работающих, а также самого груза, особенно, если речь идет о готовых изделиях (погонаж — доски пола, вагонка и т. д.).

Совсем иное дело, когда используются машины с боковым расположением груза. В этом случае можно получить значительное (до 30%!) увеличение эффективности использования складских площадей за счет сокращения проходов между штабелями. Кро-

ме того, в процессе движения погрузчика груз занимает надежное положение на его раме, что существенно увеличивает маневренность и скорость передвижения грузовой машины без риска возникновения различных нежелательных ситуаций.

Погрузчики Hubtex серии 3050 отличает не только возможность бокового размещения груза, но и, без преувеличения, исключительно высокая маневренность. Иначе говоря, они являются многоходовыми. Что это означает? Многоходовой погрузчик серии 3050 способен развернуться на месте, двигаться прямо, боком и даже по диагонали по отношению к грузу. А это позволяет еще больше (уже до 50%!) сократить непроизводительно используемые складские площади.

В серию входят несколько моделей грузоподъемностью 4000 и 4500 кг, имеющие двигатели внутреннего сгорания на дизельном топливе или газе. Модели с газовыми двигателями могут быть использованы как на открытых площадках, так и внутри помещений. Погрузчики этой серии имеют подвеску, которая обеспечивает нормальную работу на площадках, не имеющих твердого покрытия. Постоянный привод на все колеса дает оптимальный тип тяги на наклонных rampах и в зимних условиях. Гидравлика подъемной мачты работает бесступенчато и плавно. Подъемное устройство имеет большой резерв грузоподъемности и устойчивости даже в случаях смещения центра тяжести груза.

Эргономические характеристики погрузчиков Hubtex давно уже стали эталоном. Комфортабельная кабина с хорошим обзором дополняется простым и эффективным управлением, которое позволяет фиксировать положение груза с точностью до миллиметра. Стандартная комплектация погрузчика серии 3050 включает: рабочую площадку шириной 1200 или 1400 мм, каретку вила с углом на-

клона +6/-4 градуса. В качестве опций могут быть выбраны съемная или интегрированная длинная каретка, гидравлически перемещаемые вилы для интегрированной длинной каретки, телескопические вилы и направляющие ролики для эксплуатации погрузчика в узких проездах между стеллажами, которые оборудованы специальными направляющими. Для эксплуатации на открытых площадках возможно оснащение погрузчика зимней кабиной с обогревом окон, осветительным оборудованием, как у автомобиля, и рабочими огнями, и это не весь перечень.

Продажу новых и бывших в употреблении погрузчиков Hubtex в России осуществляет фирма «Кэйси», имеющая свои представительства в Москве, Краснодаре и Липецке. Кроме того, фирма предлагает погрузчики различной комплектации в аренду. ООО «Кэйси» осуществляет полный спектр сервисного обслуживания, включая такие формы как «Фул-сервис», а также поставку любых запчастей в регионы. Благодаря стандартизации и опережающему производству большого количества компонентов на заводе-производителе, фирма «HUBTEX» смогла уменьшить цены на базовый вариант погрузчика примерно на 13%, а цены на такие запчасти и комплектующие, как мачты, гидравлическая система регулировки вила и т. п. — до 40%. Можно заказывать и нестандартные варианты комплектации, но при этом цена заметно возрастет.

Из-за очень высокого спроса на машины серии 3050 и комплектующие к ним время доставки EXW Fulda составляет сейчас примерно 20–24 недели. В дальнейшем производитель рассчитывает сократить время поставки до 14–16 недель. Для срочных заказов фирма «HUBTEX» имеет небольшое количество машин на складе. Об их наличии следует запрашивать офис «Кэйси».

На основе положительного изменения цен, завод «Hubtex» изъял серию 3040 из существующего портфолио до дальнейшего уведомления.

ООО «КЭЙСИ»

Москва, проезд Стратонавтов, д. 9

☎ (495) 742-5782, 742-5784, 742-6299, 742-6302, 490-5829

☎ Факс: (495) 491-4365

✉ hubtex@keysi.ru

🌐 www.keysi.ru

📄 350031, г. Краснодар, п. Березовый, д. 17/4

☎ (861) 277-3778, факс: (861) 277-3711

✉ krasnodar@keysi.ru

📄 Липецк, ул. Ударников, д. 90

☎ Тел.: (4742) 706-077



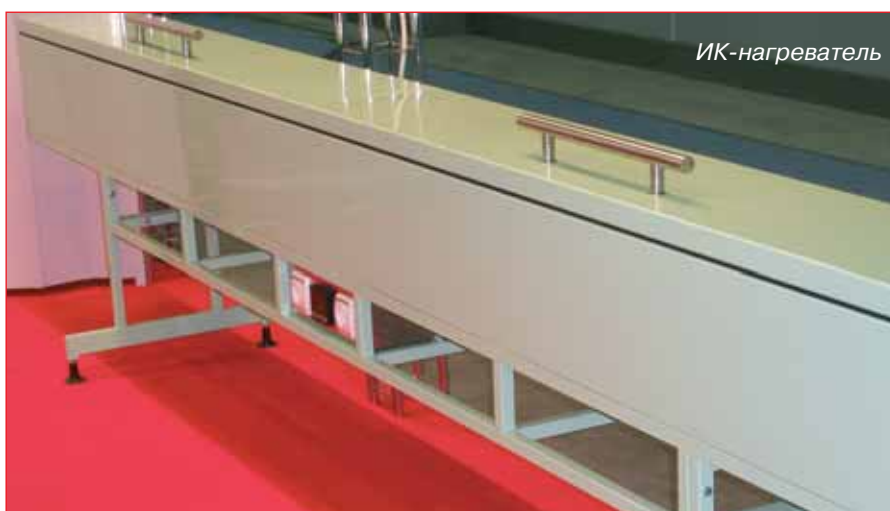


Оборудование для гибки ПВХ-профиля

Российская компания ООО «ИНТЕРПЛАСТ» 10 лет специализируется на выпуске оригинального оборудования для гибки ПВХ-профилей и зарекомендовала себя как производитель надежного и недорогого гибочного оборудования, основанного на использовании сухого метода гибки с помощью керамических ИК-излучателей.



Демонстрация работы на выставке «MosBuild 2008»



ИК-нагреватель



ИК-нагреватель ИН-2,8-800

Гибка ПВХ-профиля с использованием ИК-нагревателя

Для нагрева профиля в оборудовании ООО «Интерпласт» используются керамические ИК-излучатели. Их температурные режимы подобраны так, что излучаемый ими спектр ИК-волн проникает в ПВХ-профиль по всей глубине, обеспечивая его равномерный прогрев. При этом не тратится энергия на нагрев воздуха или жидкости, что снижает затраты на электричество (потребляемая мощность 3 кВт). Среднее время нагрева профиля — 20 мин.

Для формирования кондуктора используются вакуумные присоски, которые закрепляются на сплошной поверхности стола по периметру полуокружности или полуэллипса (можно создать любой произвольный контур). Затем кондуктор укладывается на стол, повторяя контур, образованный упорами-присосками.

Длина заготовки не ограничена размерами нагревателя (3,6 м) благодаря наличию у него съемных боковых окон.

В настоящее время разработаны и выпускаются оснастки для гибки более сотни видов профильных систем.

Преимущества

Оборудование ООО «Интерпласт» лишено многих недостатков, присущих оборудованию с жидкостным способом нагрева. Особенно это касается экологической чистоты производства. Оно не имеет сложных технологических узлов, компактно, просто в использовании, надежно и при этом обеспечивает превосходное качество гнутых профилей.

Новинка!

С 2008 года запущен в производство инфракрасный нагреватель ИН-2,8-800 для гибки искусственного камня на полимерной основе. Размеры рабочей камеры 2800x800x150 позволяют применять его для разогрева искусственного камня широких форматов. Например, при облицовке колонн, изготовлении крупногабаритных элементов внутренней отделки помещений, а также в других случаях, где требуется разогреть широкоформатный пластик до заданных температур.

ООО «ИНТЕРПЛАСТ»

630501, Новосибирск, р. п. Краснообск, а/я 160

Тел./факс: (383) 294-6926, 294-6772

vi@interplast.ru

www.interplast.ru

ПВХ-ПРОФИЛЬ

DIPLAST Торговый Дом
Марка профиля — Montblanc
☎ (495) 646-3973, 462-3179
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

Funke Kunststoffe
Марка профиля — KS Helios, KS Phoenix
☎ (495) 231-4166
✉ info@funkegruppe.ru
★ www.funkegruppe.ru

GOODWIN
Марка профиля — GOODWIN
☎ (495) 589-1889
★ www.good-win.ru

LG Hausys
Марка профиля — LG
☎ (495) 258-2335, доб. 9, 258-2340
✉ russia@lgchem.com
★ www.lgkno.ru

R&K PLAST
Марка профиля — R&K PLAST
☎ (495) 730-4485, 730-4486
★ www.rkplast.ru

Rehau
Марка профиля — Rehau
☎ (495) 663-2110
★ www.rehau.ru

VEKA Rus
Марка профиля — Veka
☎ (495) 518-9850, 777-3611
✉ moscow@veka.com
★ www.veka.ru

Winbau
Марка профиля — Winbau
☎ (4722) 322-253
✉ belgorod@winbau.com.ua
★ www.winbau.ru

Winsa
Марка профиля — WINSА
☎ (495) 222-8755
✉ winsa@winsa.ru
★ www.winsa.ru

АдеГрупп
Марка профиля — ADEPLAST
☎ (343) 261-4000, 262-5708
✉ office@adegroup.ru
★ www.adepplast.ru

АКФА, ООО
Марка профиля — akfa Plast
☎ (964) 890-0363, (861) 258-5328
✉ akfakuban@mail.ru
★ www.akfa.uz

Алупласт РУС
Марка профиля — Aluplast
☎ (495) 974-5976, 974-5977
✉ sales@aluplast.ru
★ www.aluplast.ru

АРтек-Россия
Марка профиля — ARtec
☎ (495) 926-0036, 775-0046
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

Астэк-МТ
Марка профиля — KRAUSS
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru
★ www.kraussprofil.ru

Астэк-Урал
Марка профиля — KRAUSS
☎ (343) 264-0977, 264-0995
✉ info@astek-ural.ru
★ www.astek-ural.ru

БРУСБОКС, Торговый Дом
Марка профиля — BRUSBOX
☎ (495) 504-1719
✉ all@brusbox.ru
★ www.brusbox.ru

БРЮГМАНН, представительство
Марка профиля — BRUGMANN
☎ (495) 331-1433
✉ brugmann@com2com.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК
Марка профиля — WINTECH
☎ (495) 646-354, 646-3546
✉ info@wintech.ru
★ www.wintech.ru

Витраж
Марка профиля — VITRAGE
☎ (495) 926-9619, 926-9620
✉ profile@vitraz.ru
★ www.vprofiles.ru
★ www.vitrage-plast.ru

ГЕАЛАН
Фенстер-Зюстеме ГмбХ, представительство
Марка профиля — GEALAN
☎ (495) 775-2238, 775-2239
✉ info@gealan.ru
★ www.gealan.ru

Декенинк Рус
Марка профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
☎ (495) 642-8795, 642-8796
✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com
★ www.oknaFAVORIT.ru
★ www.deceuninck.ru

Де Люкс, ООО
Марка профиля — De Luxe
☎ (342) 226-1681, 226-0909
✉ sales-delux@mail.ru
★ www.profil-deluxe.ru

ДиЕв
Марка профиля — Расстал-СТН
☎ (8552) 778-515, 778-068
✉ diev@stn.com.ru

Завод Систем Профильных Конструкций
Марка профиля — СПК
☎ (343) 365-0257
✉ Kotarova@spk.ru
★ www.ps-spk.ru

ИВАПЕР, ООО
Марка профиля — GEALAN
☎ (812) 336-4747
✉ ivaper@gealan.ru
★ www.gealan.ru

Инвест-Трейд
Марка профиля — Novotex
☎ (351) 239-5163, 741-5650
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

Интер-Полимер
Марка профиля — Thyssen Polymer
☎ (495) 926-2211, 926-2285
✉ sales@interpolymer.ru
★ www.interpolymer.ru

Интерпласт (Кострома)
Марка профиля — INTERNOVA (Словакия)
☎ (4942) 357-321, 314-574
✉ brigada@kmtn.ru
★ www.brigada-k.ru

КА-ФУР
Марка профиля — Rehau
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Комплектсервис
Марка профиля — KBE
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

КРУНОР
Марка профиля — KRUNOR
☎ (495) 660-1151
✉ krunor@yandex.ru
★ www.krunor.ru

ЛАОУМАНН, ТД
Марка профиля — LAOUMANN
☎ (495) 649-8065, 649-8066
✉ laoumann@mail.ru
★ www.laoumann.ru

ЛБ-Систем, ЗАО
Марка профиля — LB
☎ (4722) 585-458
✉ lbsystem@csn.ru
★ www.LB-Profile.de

ЛИГА
Марка профиля — LG
☎ (495) 725-5597, 725-5596
✉ lg@liga-lg.ru
★ www.liga-lg.ru

Логан, ООО
Марка профиля — LG
☎ (495) 229-4453
✉ logan-lg@yandex.ru
★ www.profile-lg.ru

Меганом, ООО
Марка профиля — BRUSBOX, Funke
☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ megan@meganom-rt.ru
★ www.meganom-rt.ru

МОСПЛАСТ
Марка профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
☎ (495) 740-0007, 497-4700
✉ info@mosplast.ru
★ www.mosplast.ru

НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК
Марка профиля — Novotex
☎ (495) 411-7661, 310-7133
✉ info@n-plastic.ru
★ www.n-plastic.ru

ОкнаПрофи (ООО «ПРОФИЛЬ»)
Марка профиля — Novotex
☎ (347) 291-2420, 291-2421
✉ profil@oknaprofi.com
★ www.oknaprofi.com

Оконный Элемент
Марка профиля — KRAUSS, VITRAGE
☎ (495) 644-3125
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

ОРАС, ООО
Марка профиля — ОРАС
☎ (861) 231-3134, 231-3140
✉ oras@mail.kuban.ru
★ www.orasplast.ru

ПЛАСТПОЛИТЕН
Марка профиля — REHAU
☎ (495) 440-8740, 440-8793
✉ plastpoliten@narod.ru
★ http://plastpoliten.narod.ru

Пласт-Сервис
Марка профиля — KBE, региональный склад в Ростове-на-Дону
☎ (863) 266-6454
✉ plaser@aaanet.ru
★ www.plast-servis.ru

Плафен
Марка профиля — PLAFEN
☎ (495) 995-0971, 995-0972
✉ factory@plafen.com
★ www.plafen.com

ПРОПЛЕКС, ГК
Марка профиля — PROPLEX
☎ (495) 933-1925, 933-1910
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

профайн РУС
Марка профиля — KBE, Trocal, Koemmerling
☎ (495) 232-9330, 232-9331
★ www.trocal.ru
★ www.kbe.ru
★ www.profine-group.ru

Проф-Сити, ТД
Марка профиля — ELEX
☎ (861) 210-0258, 210-0808
✉ info@elexprof.ru
★ www.elexprof.ru

РоссПласт
Марка профиля — RIGAP
☎ (861) 228-6683, 228-6684
✉ office@rigap.com
★ www.rigap.com

Саламандер
Марка профиля — SALAMANDER
☎ (495) 719-9622, 719-9633
✉ sip@com2com.ru
★ www.salamander-profil.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Марка профиля — Aluplast, KRAUSS
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

СЕДОК, Группа компаний
Марка профиля — Montblanc
☎ (83170) 618-23, 618-89
✉ profilplast@mail.ru

СибПромПласт
Марка профиля — Теплокон
☎ (3843) 711-785, 712-683
✉ info@sibpromplast.ru
★ sibpromplast.ru

Сибпроф
Марка профиля — EXPROF
☎ (383) 274-1257, 274-3521
✉ sib_prof@ngs.ru
★ www.sibprof.su

Система Б.А.Р.С.
Марка профиля — SYSTEM B.A.R.S.
☎ (8552) 463-219, 349-983
✉ profilbars@mail.ru
★ systembars.ru

СОК
Марка профиля — SOK
☎ (846) 270-5501, 270-5502
✉ info@oknasok.ru
★ www.oknasok.ru

СОФОС
Марка профиля — LG
☎ (495) 941-9940, 941-9944
✉ lgchem@sofos.ru
★ www.lg-sofos.ru
★ www.sofos.ru

Софтпласт
Марка профиля — Di-fence
☎ (343) 373-8300, 373-8301
✉ sales@di-fence.ru
★ www.di-fence.ru

Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX
 ☎ (3812) 440-560, 422-273
 ✉ sputnik-omsk@mail.ru
 ★ www.ortex.org

СТЛ Экструзия

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 781-8120, 781-8121
 ✉ support@stl-extrusion.ru
 ★ www.stl-extrusion.ru

СТРОЙ АРТ

Марки профиля — Exprof, Montblanc
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

Тантроникс ТД

Марка профиля — Тантроникс
 ☎ (495) 641-2381, 642-6406
 ✉ moscow@tantronix.ru
 ★ www.tantronix.ru

Унипром

Марка профиля — CITYLUX
 ☎ (863) 220-9911, 220-9979
 ✉ cityluxru@mail.ru

ФИЛПРО

Марка профиля — U2000
 ☎ (351) 232-6601, 232-6610
 ✉ filpro@bk.ru

Шуко Интернационал

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

Эвиденс

Марка профиля — LG
 ☎ (495) 642-7384
 ✉ secretar@evidencerus.ru
 ★ www.evidencerus.ru

ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF
 ☎ (3452) 327-282, 325-222
 ☎ (495) 646-9114
 ✉ exprof@exprof.ru
 ★ www.exprof.ru

ЭНВИН РУС

Марка профиля — ENWIN, PIMAPEN
 ☎ (495) 956-5003, 956-8011
 ✉ pimapenrus@yahoo.com
 ★ www.pimapen.com.ru
 ☎ (86349) 240-11, 240-12, 240-13
 ✉ enwin@inbox.ru

Электрохимический завод

Марка профиля — ECP PLASTICS
 ☎ (39169) 931-52, 931-56
 ✉ market@ecp.kts.ru
 ★ www.ecp.ru

VENTA

Марка профиля — Ventana™
 ☎ +380 (56) 373-9054
 ✉ profile@venta-ua.com
 ★ www.venta-ua.com

Winbau, группа компаний

Марка профиля — Winbau
 ☎ +380 (57) 751-8697
 ☎ +380 (44) 496-2894
 ☎ +380 (56) 372-7877
 ☎ +380 (62) 348-9967
 ☎ +380 (48) 728-0072
 ☎ +380 (652) 547-597
 ☎ +7 (4722) 200-175
 ✉ info@winbau.com.ua
 ★ www.winbau.ua

МИРОПЛАСТ

Марка профиля — WDS
 ☎ +380 (562) 338-000, 338-038
 ✉ info@miroplast.com
 ★ www.wds.net.ua

БелБауПласт

Марка профиля — BauPlast
 ☎ +375 (162) 973-057, 973-060
 ✉ belbauplast@mail.ru
 ☎ +375 (17) 209-9295
 ✉ minsk-bb@mail.ru

ALFAPEN

Марки профиля — WINGLASS, SMARTWIN
 ☎ +90 (352) 697-4118, 697-4122
 ✉ alfapen@alfapen.com.tr
 ★ www.alfapen.com.tr

FIRAT PLASTIK

Марка профиля — FIRAT
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
 ✉ export@firat.com
 ★ www.firat.com

Шанхайская компания

«CONCH» Профиль
 Марка профиля — CONCH
 ☎ 086-021-68866911 (доб. 115)
 ✉ conchru@hotmail.com
 ★ www.pvc.conch.cn

**ПРОФИЛЬ ПОЛИМЕРНЫЙ
МОНОЛИТНЫЙ****Межотраслевая база**

Стройснабкомплект, ЗАО
 Марка профиля — Meeth
 ☎ (495) 671-4316, 676-6271
 ✉ cck@cck.ru
 ★ www.cck.ru

ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ**Alcoa**

представительство в России
 Марка профиля — Kawneer
 ☎ (495) 777-0404
 ✉ Sergey.Batanov@alcoa.com
 ★ www.kawneer.ru

Reynaers Aluminium Rus

Марка профиля — Reynaers
 ☎ (495) 542-4015, 542-4016
 ✉ info@reynaers.com
 ★ www.reynaers.com

SAPA RC System

Марка профиля — RC System
 ☎ (495) 958-9109, 743-4340
 ✉ rcrussia@mtu-net.ru
 ★ www.sapagroup.com/ru/rcsystem

WICONA

Марка профиля — WICONA
 ☎ (495) 937-9515, (905) 505-7292
 ✉ victor.barnyshov@hydro.com
 ★ www.wicona.ru

АГАТ

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 645-1041
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Агрисовгаз

Марка профиля — AGS
 ☎ (48431) 536-37, 536-35
 ✉ systemprf@agrisovgaz.ru
 ★ www.agrisovgaz.ru

АдеГрупп

Марка профиля — ADELMUM
 ☎ (343) 261-4000, 262-5708
 ✉ office@adegroup.ru
 ★ www.adepplast.ru

АКФА, ООО

Марка профиля — akfa
 ☎ (964) 890-0363, (861) 258-5328
 ✉ akfakuban@mail.ru
 ★ www.akfa.uz

АЛМО

Алюминиевые профильные системы
 АЛМО
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ www.almo-ags.ru

Алстоксервис

Марка профиля — NEWTEC
 ☎ (495) 426-1811, 426-1190
 ★ www.new-tec.ru

Альфа-Профиль

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 679-3481
 ✉ mst-alfa@mail.ru
 ★ www.alfaprofil.ru

Алюпроф РУС

Марка профиля — Aluprof
 ☎ (909) 660-9990
 ★ www.aluprof.spb.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS системы
 Provedal
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Астэк-Урал

Марка профиля — KRAUSS системы
 Provedal
 ☎ (343) 264-0977, 264-0995
 ✉ info@astek-ural.ru
 ★ www.astek-ural.ru

БЕСТВИНД

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ

Марка профиля — Provedal, профи-
 ли по чертежам заказчика, профили
 для подконструкций навесных фаса-
 дов
 ☎ (86383) 260-04, 271-36
 ✉ bk-alprof@bk.ru
 ★ www.bkalprof.ru

ВКС

Марка профиля — Виднал-Прогресс
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.tdvks.ru

Внешмет

Марка профиля — Etem
 ☎ (495) 617-3620, 616-3145
 ✉ etem@vmt.ru
 ★ www.vmt.ru

**ВСМПО (Алюминиевый
профиль, ООО)**

Марка профиля — АП ВСМПО
 ☎ (34345) 543-14, 566-88
 ✉ loginov_sg@vsmo.ru
 ★ www.vsmo.ru

Главстрой-инжиниринг

Марки профиля —
 Виднал-Прогресс, VERITUM
 ☎ (495) 745-5990, 745-7218
 ★ www.alumax.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 341-9086, 341-4538
 ✉ info@alsib.ru
 ★ www.alsib.ru

Иплана

Марки профиля — AGS, Provedal,
 КП, Реалит
 ☎ (495) 221-6860
 ✉ omp@iplana.ru
 ★ www.iplana.ru

Интерьер мастер

Системные профили «Интал-33»,
 «Бестек», «Спринт» для изготовле-
 ния внутренних перегородок, «Ком-
 форт» для изготовления сантехка-
 бин, фасадный профиль VP-50 Во-
 ронежского алюминиевого завода
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

Конструкция, ЗАО

Марки профиля — ALUMIL (Греция),
 АЛЮМАКС (Россия)
 ☎ (495) 500-3400, 921-1917
 ✉ info@constr.ru
 ✉ info@alumil.ru
 ★ www.constr.ru
 ★ www.alumil.ru

Профил. Кор

Марка профиля — Profilco
 ☎ (495) 737-4756
 ✉ info@profilco.ru
 ★ www.profilco.ru

Раико Ист

Марка профиля — RAICO
 ☎ (495) 995-1159
 ✉ info@raico.ru
 ★ www.raico.info

РЕАЛИТ

Марка профиля — Реалит
 ☎ (495) 797-9720, 797-4704
 ✉ info@realit.ru
 ★ www.realit.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — система Provedal
 (KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СЕДОК, Группа компаний

Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (83170) 618-23, 618-89
 ✉ profilplast@mail.ru

СибПрофиль, НПО

Алюминиевый профиль различного
 назначения
 ☎ (383) 344-5533, 347-4450
 ✉ info@sibprofile.ru
 ✉ sale@sibprofile.ru
 ★ www.sibprofile.ru

Софос

Системный профиль для внутренних
 перегородок SOFOS
 ☎ (495) 933-1265, 941-9946
 ✉ mop@replan.ru
 ★ www.replan.ru

СТРОЙ АРТ

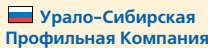
Марка профиля — ROST Systems
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

Татпроф

Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (8552) 778-204, 778-205
 ✉ reklama@tatprof.ru
 ✉ market@tatprof.ru
 ★ www.tatprof.ru

**ТБМ**

Марка профиля — HEROAL
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 📧 tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

**Урало-Сибирская Профильная Компания**

Марка профиля — INICIAL
 ☎ (343) 345-2221
 📧 info@rostal.com
 ★ www.inicial.ru

**ФАСАД КОМПЛЕКТ**

Марка профиля — NASA
 ☎ (495) 544-5503, 996-1017
 📧 fasadkomplekt@yandex.ru
 ★ www.fasadkomplekt.ru

**Хабаровский ЗСАК**

Марки профиля — Амур-50, Амур-46, Амур-60
 ☎ (4212) 511-707, 511-417
 📧 moskzak@email.kbt.ru

**Хук Экспорт ГмбХ (Германия), представительство в Москве**

Марка профиля — Hueck/Hartmann
 ☎ (495) 665-4834, 665-4835
 📧 info@hueck-export.ru

**Шуко Интернационал**

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 📧 office@schuco.ru
 ★ www.schuco.ru

**Энерготехмаш, ОАО**

Марка профиля — любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм
 ☎ (8482) 954-188, 951-096
 ☎ (84862) 613-25
 📧 mitskun@etmvolga.ru
 ★ www.etm.volga.ru

ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ**ESCO RUS**

Стальная профильная система FERRO-WIC для изготовления окон, дверей, фасадов. Оцинкованная и нержавеющая сталь. Огнестойкие конструкции.
 ☎ (495) 937-9535, 937-9536
 ☎ (905) 546-9765
 📧 kozlovskiy@esco-online.ru
 ★ www.esco-online.ru

ПРОФИЛЬ ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЙ**BUG-Alutechnik**

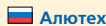
Марка профиля — BUG
 ☎ (926) 787-8416
 📧 ravka_ata@mail.ru
 ★ www.bug.de

**ГБ-Меезенбург**

Марка профиля — OptimAL
 ☎ (499) 171-6919, 171-6628
 📧 moscow@gb-meeseburg.ru
 ★ www.gb-meeseburg.ru

**ТБМ**

Марка профиля — GUTMANN (Германия), Алюстарт (Россия)
 ☎ (495) 380-1828, 380-1842
 📧 tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ**Алютек**

Алюминиевые экструдированные профили для рам балконного остекления торговой марки ALT100
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 📧 marketing@alutechmsk.ru
 ★ www.alutech.ru

**ВКС**

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 📧 vks@vks.ru
 📧 vks@dol.ru
 ★ www.tdvks.ru

**Завод «АлСиб»**

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 341-9086, 341-4538
 📧 info@alsib.ru
 ★ www.alsib.ru

**Интерьер мастер**

Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»
 ☎ (495) 225-4172
 📧 info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

**ПРОПЛЕКС, ГК**

Система ПВХ-профилей — PROPLEX-Балкон
 ☎ (495) 933-1929, 933-1910
 📧 connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

**CAM**

Система-купе остекления лоджий и балконов «САМ-ЛЮКС» — простая, надежная, универсальная, долговечная система, состоящая из оцинкованных профилей с полимерным покрытием
 ☎ (8312) 225-742, 412-616, 223-315
 📧 info@camnn.ru
 ★ www.camnn.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 📧 sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

**СибПрофиль, НПО**

Алюминиевый профиль различного назначения
 ☎ (383) 344-5533, 347-4450
 📧 info@sibprofile.ru
 📧 sale@sibprofile.ru
 ★ www.sibprofile.ru

СТЕКЛО**AGC Flat Glass Rus**

Архитектурное стекло, стекла для индустриального применения и внутреннего декора
 ☎ (495) 411-6565, 411-6564
 ★ www.yourglass.ru
 ★ www.agc-flatglass.com

**DEMAXO**

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 📧 demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

**Modern Glass**

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка пожаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, производство стеклопакетов (в том числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3997
 ★ www.modernglass.ru

**БЕСТВИНД**

Продажа стекла
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 📧 bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

**Евроглас**

Поставки триплекса, пожаробезопасного и просветленного стекла
 ☎ (495) 229-8176, 564-8277
 📧 euroglas@mail.ru

**Инпрус**

Архитектурное стекло
 ☎ (499) 530-2976, 530-2986
 ☎ (495) 411-7827
 ★ www.inprus.ru

**Компания ССК**

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс
 ☎ (495) 995-0971, 995-0972
 📧 factory@plafen.com
 ★ www.plafen.com

**Мосавтостекло**

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи
 ☎ (495) 235-9312, 235-6924
 📧 masteklo@mosavtosteklo.ru
 ★ www.mosavtosteklo.ru

**Пилкингтон Гласс**

Оптовые поставки строительного стекла Pilkington
 ☎ (495) 980-5027, 980-5028
 📧 info@pilkington.ru
 ★ www.pilkington.ru

**Пласт, ООО**

Производство стекла тонированного бронированного, стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»
 ☎ (495) 648-4706
 📧 plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

**РегионСтекло**

Стекло, стеклопакеты, все виды обработки
 ☎ (4822) 743-774, 444-463
 📧 regionsteklo@mail.ru

**Салаватстекло**

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло, бутылки, силикат натрия растворимый, жидкое стекло, теплозвукоизоляционные материалы.
 ☎ (3476) 320-677, 330-658, 320-644
 📧 uin800@salstek.ru
 ★ www.salstek.ru

**Саратовский институт стекла**

Производство теплозащитного окрашенного в массу стекла, рефлектно-низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов
 ☎ (8452) 632-825, 631-222
 📧 glass@narat.ru
 ★ www.narat.ru

**Сен-Гобен**

Гласс Экспервер
 Стекло концерна Saint Gobain
 ☎ (495) 937-3214, 937-3215
 ★ www.saint-gobain-glass.com

**Символ**

Стекло оконное, бронированное, стеклопакеты
 ☎ (49241) 555-62, 553-64
 📧 kurlovo@simvol.gus.elcom.ru
 ★ www.firmasimvol.ru

**Соларекс-стайл**

Стекло, ламинированный триплекс, стекло с пленкой
 ☎ (495) 777-5755, 996-6377
 📧 info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

**Стеклотон**

Тонированное стекло, стеклопакеты
 ☎ (495) 681-7570, 681-7141
 📧 stekloton@stekloton-center.ru
 ★ www.stekloton-center.ru

**СТК**

Продажа стекла FLOAT, концерна PPG
 ☎ (926) 262-6266
 📧 alexhar@mail.ru
 ★ www.PPG.com

**ТехноГласс Инжиниринг**

Проектирование, производство и реализация электрохромного стекла и электрохромных стеклопакетов торговой марки «TGE-Electrochrome» с регулируемым тонированием
 ☎ (495) 232-0201, 232-0203
 📧 info@tge.ru
 ★ www.smartglass.ru

**Шотт Гласс Экспорт ГмбХ**

Стеклопакеты продукция концерна Schott
 ☎ (495) 933-5153, 933-5157
 ★ www.schott.com

СТЕКЛОПАКЕТЫ**Modern Glass**

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3997
 📧 sales@modernglass.ru
 ★ www.modernglass.ru

**TECHNOGLASS ENGINEERING**

Стеклопакеты с электрохромным стеклом
 ☎ (495) 232-0201, 232-0203
 📧 info@tge.ru
 ★ www.smartglass.ru

**Айдо-С**

Стеклопакеты, моллированное стекло
 ☎ (495) 785-3134, 353-6160
 📧 aidos@aido-s.ru
 ★ www.aido-s.ru

**АКМА**

Стекло, закалка, обработка, гравировка, стеклопакеты
 ☎ (812) 710-2591, 274-6060
 📧 steklo@akma.spb.ru
 ★ www.akma.spb.ru

**АЛЮМЭКС-СТЕКЛО**

Производство стеклопакетов
 ☎ (495) 461-1748, 461-2705
 📧 info@alumex-steklo.ru
 ★ www.alumex-steklo.ru

Интерглас-НН

Производство изготавливаются на немецкой линии фирмы «Lenhardt». Производство сложных стеклопакетов различных форм
 ☎ (83159) 300-71, 300-72
 ✉ ig@interglass-nn.ru
 ★ www.interglass-nn.ru

Изолюкс

Производство стеклопакетов
 ☎ 499 133-3020, (499) 133-1105
 ✉ post@izolux.ru
 ★ www.izolux.ru

Интерьер Холдинг

Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты
 ☎ (495) 921-3455, 782-4845
 ✉ zakaz@okna-tut.ru
 ★ www.bestwin.ru

Компания ССК

Стеклопакеты
 ☎ (495) 995-0971, 995-0972
 ✉ factory@plafen.com
 ★ www.plafen.com

Криотерм Ситалл

Изготовление стеклопакетов, тонирование стекол любых размеров и форм. Изготовление рамных конструкций
 ☎ (495) 497-4950
 ★ www.kriotermsital.ru

Метробор

Производство стеклопакетов общего назначения, гнутых, для структурного остекления, триплекс, моллированное, противопожарное, светоизлучающее стекло, механическая обработка стекла
 ☎ (812) 316-5894, 316-7919
 ✉ main@metrobor.ru
 ★ www.metrobor.ru

МОДУЛЬ НПП

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов
 ☎ (495) 225-3190, 521-0943
 ✉ npp-modul@mail.ru
 ★ www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом
 ☎ (495) 235-9312, 235-6924
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Окна Магнит

Производство стеклопакетов одно- и двухкамерных. Стекло марки M1
 ☎ (495) 790-7679
 ✉ zakaz@okna-magnit.ru
 ★ www.okna-magnit.ru

ПЛАСТ

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3
 ☎ (495) 648-4706, 360-7659
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

Пласт, ООО

Производство стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»
 ☎ (495) 648-4706
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

Проф Стекло

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом
 ☎ (495) 786-3686, 786-3687
 ✉ profsteklo@mail.ru
 ★ www.profsteklo.ru

РегионСтекло

Производство любых видов стеклопакетов. Стекло, зеркала, все виды обработки
 ☎ (4822) 445-245, 743-774
 ✉ regionsteklo@mail.ru
 ★ www.regionsteklo.ru

Российская Стекольная Компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
 ☎ (496) 481-0962, 481-0963

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
 ☎ (3476) 330-658, 320-644
 ✉ tokarev@salstek.ru
 ★ www.salstek.ru

Солар Гард

Пожаростойкие стеклопакеты
 ☎ (499) 245-5578, 245-7713
 ✉ development@solgargard.ru
 ★ www.solgargard.ru

Соларекс-стайл

Стеклопакеты одно- и двухкамерные, для структурного остекления, энергосберегающие, взрывоустойчивые, пулестойкие, ударопрочные и др.
 ☎ (495) 777-5755, 996-6377
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

Стис

Стеклопакеты
 ☎ (495) 727-4189, 727-4190
 ✉ info@stis.ru
 ★ www.stis.ru

Стеклозащита

Производство стеклопакетов и многослойных стекол различного назначения, в том числе для безопасного остекления, соответствующих разным классам защиты, пулестойких, взрывоустойчивых, с технологией защиты от прослушивания и видеонаблюдения
 ☎ (495) 518-7679, (916) 123-3570
 ✉ oleg-dobro@yandex.ru
 ★ www.glassguard.ru

Стекло и Стеклоизделия

Производство стеклопакетов. Триплекс, армированное стекло
 ☎ (495) 941-4041, 941-4042
 ✉ info@npc-steklo.ru
 ★ www npc-steklo.ru

Симплекс

Производство стеклопакетов. Стеклопакет ThermoSilence
 ☎ (495) 771-7770, 775-3665
 ✉ mordvinova@simplexgroup.ru
 ★ www.simplexgroup.ru

СТЕКЛОКОМ

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lise». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс
 ☎ (3422) 196-752, 196-736, 196-756
 ✉ steklokom@saturn-r.ru
 ★ www.steklokom.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809
 ✉ abol@cityglass.ru
 ★ www.cityglass.ru

СтеклоКомплект

Производство стеклопакетов
 ☎ (495) 408-1372, 408-0751
 ✉ zakaz@eremino.ru

УРАЛЬСКАЯ СТЕКОЛЬНАЯ МАНОФАКТУРА

Стеклопакеты
 ☎ (3519) 331-043
 ✉ info@usmglass.ru
 ★ www.usmglass.ru

Фасад-Окна

Производство стеклопакетов из стекла Pilkington, Салаватстекло
 ☎ (351) 741-0201, 740-3737
 ✉ info@fasad-okna.ru
 ★ www.fasad-okna.ru

ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА**Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trofen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла
 ☎ (83159) 677-28, 677-87
 ★ www.trosifol.ru

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции
 ☎ (495) 514-3109
 ✉ sales@air-box.ru
 ★ www.air-box.ru

DORMA GmbH

Комплектующие для структурного остекления DORMA
 ☎ (495) 981-1433, 981-1434
 ★ www.dorma.com

Door komplet

Продажа фурнитуры для светопрозрачных конструкций («FYRAL», г. Екатеринбург (представительство), STUBILINA, Сербия (дилеры)).
 ☎ (495) 508-7690, (499) 502-1745
 ✉ info@doko.ru
 ★ www.doko.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика
 ☎ (812) 364-8414
 ✉ Vertrieb@Dr-Hahn.de
 ★ www.dr-hahn.eu

ESCO RUS

Фурнитура для алюминиевых конструкций. Полная комплектация. Автоматика. Вентиляция и солнцезащита. Ручки из нержавеющей стали.
 ☎ (495) 937-9535, 937-9536
 ✉ viktor@esco-online.ru
 ★ www.esco-online.ru

FAPIM s.p.a., представительство

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.
 ☎ (48439) 647-39
 ☎ (916) 311-6480
 ✉ Alexander.zazdravny@fapim.it
 ★ www.fapim.it

FIRESI

Фурнитура Winkhaus
 ☎ (495) 510-2745
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

GEZE GmbH, пр-во

Дверные доводчики, фрамужные открыватели, автоматические двери
 ☎ (495) 589-9052, 589-9051
 ✉ office-russia@geze.com
 ★ www.geze.ru

GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия
 ☎ (495) 937-3146, 933-4987
 ✉ giesse@rinet.ru
 ★ www.giesse.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т.д.)
 ☎ (495) 589-1511
 ☎ (495) 589-1512, (916) 900-0075
 ✉ ludmila@hautau.ru
 ★ www.hautau.ru

KNAPP

Металлические соединители для элементов фасадов и зимних садов из деревоалюминиевого профиля
 ☎ (926) 787-8416
 ✉ ravka_ata@mail.ru
 ★ www.knapp.verbinder.com

MACO

Фурнитура MACO, Австрия
 ☎ (495) 640-0098, 640-0097
 ✉ maco@maco.ru
 ★ www.maco.ru

MeGla

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@megla.ru
 ★ www.megla.ru

SAVIO

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия
 ☎ (495) 710-7785, 796-5410
 ✉ export@savio.it
 ★ www.savio.it

SIEGENIA-AUBI KG

Фурнитура SIEGENIA-AUBI. Системы проветривания, радиоуправляемые открыватели
 ☎ (495) 721-1762, 721-1763
 ✉ info-ru@siegenia-aubi.com
 ★ www.siegenia-aubi.ru

SKS-STAKUSIT

Системы безрамного остекления

☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@rambler.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

VBH-Сибирь

Широкий ассортимент комплектующих материалов для производства окон, дверей, стеклопакетов

☎ (812) 325-3692, 325-3693
 ✉ info@vvh.omsk.ru
 ★ www.vvh-sib.ru

VBH,

пр-во в Санкт-Петербурге

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 325-3692, 325-3693
 ✉ info@spb.vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

Ааллу, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)

☎ (499) 722-3682
 ✉ Aally.rus@mail.ru
 ★ www.aally.net

АГАТ

Ручки оконные, сэндвич-панели

☎ (495) 645-1041
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

АКФА, ООО

Марка профиля — akfa

☎ (964) 890-0363, (861) 258-5328
 ✉ akfakuban@mail.ru
 ★ www.akfa.uz

АЛМО

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Alutec, Monticelli. Термоставка MAZZER (Италия)

☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ www.almo-ags.ru

Альфа-Профиль

Фурнитура CERVELLINI

☎ (495) 679-3481
 ✉ mst-alfa@mail.ru
 ★ www.alfaprofil.ru

АРтек-Россия

Фурнитура Artec, MACO.

Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artectu@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Астэк-МТ

Продажа фурнитуры «Siegenia-Aubi», серия Basic-Line, а также общей фурнитуры (ручки, петли, замки и т. д.) для окон и дверей

☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Афонин С. А., ИП

Производство металлических соединителей импоста

☎ (351) 278-9083
 ✉ fortuna2008-74@mail.ru
 ★ www.mehsoed.ru

АЭРЭКО

Приточные вентиляционные устройства

☎ (495) 921-3612
 ✉ info@aereco.ru
 ★ www.aereco.ru

БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA

☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

ВКС

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты

☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.tdvks.ru

ВинФур

Фурнитура Winkhaus, Fapim, KFV, Dr. HAHN; крепеж HEICKO; доводчики DORMA; аксессуары и комплектующие для оконного и дверного производства и монтажа

☎ (495) 221-6401, 921-2270
 ✉ info@winkhaus.ru
 ★ www.winkhaus.ru

Гарант-комплект

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей

☎ (495) 367-1190, 913-8195
 ✉ info@garantkom.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций

☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

ГБ-Меезенбург

Продажа фурнитуры и комплектующих для изготовления окон и дверей

☎ (499) 171-6919, 171-6628
 ✉ moscow@gb-meeseburg.ru
 ★ www.gb-meeseburg.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа фурнитуры для окон и дверей

☎ (3452) 500-215 (многоканальный)
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

Гран.Т

Производство и продажа соединителей импоста в полимерно-порошковой покрытии, анкерные пластины для монтажа окон

☎ (343) 502-3032, 345-6137
 ✉ Gran.t@mail.ru
 ★ www.gran-t.ru

ГУ Фурнитура

Фурнитура G-U, Германия

☎ (495) 786-2690, 786-4815
 ✉ mail@g-u.ru
 ★ www.g-u.ru

ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стеклопластикового полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и металлопластиковых конструкций

☎ (8552) 778-515, 778-068
 ✉ dienv@stn.com.ru

ДомоСтрой-XXI век

Комплектующие для производства деревянных окон, нагель, петли, замки, ручки, крепеж, уплотнитель, клей и т. д.

☎ (831) 225-4004, 229-9991
 ✉ domostroi@bk.ru
 ★ www.domostroi.nnov.ru

Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE

☎ (495) 931-9631
 ✉ komplekt@doorlock.ru
 ★ www.doorlock.ru

ДПИ Комплект

Дверная механика, системы крепления стекла, фурнитура для изделий из алюминиевого профиля с европазом (DORMA, SOBINCO, DLCO, CRL, GU)

☎ (495) 662-7995
 ✉ info@dpi-c.ru
 ★ www.dpi-c.ru

ИКГ, ЗАО

Комплектующие и фурнитура AUBI

☎ (495) 781-5196, 781-5197
 ✉ info@ikg.ru
 ★ www.ikg.ru

Инвест-Трейд

Оконная фурнитура «Сатурн»

☎ (351) 239-5163, 741-5650
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

ИТАР

Фурнитура для окон GEVIS, ROTO NT, FUHR

☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ info@pnevmarus.ru
 ★ www.pnevmarus.ru

КА-ФУР

Фурнитура SIEGENIA-AUBI

☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ✉ maxim@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Крит, ООО

Производство деталей оконной фурнитуры: соединителей импоста, ответных планок, боковых прижимов, оконных ручек и петель, получаемых литьем цинкового сплава под давлением. Изготовление пластмассовых деталей на термопластавтоматах.

☎ (495) 676-2159
 ✉ crit-fm@mail.ru
 ★ www.crit-f.ru

Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, Aubi, HAUTAU, HOPPE, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Aubi, Roto, KFV

☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Лига

Фурнитура Schuering

☎ (495) 545-0574, 725-5596
 ✉ furniture@liga-lg.ru
 ★ www.liga-lg.ru

Макрос

Фурнитура Sobinco

☎ (812) 328-0669, 449-0428
 ✉ makros@mail.rcom.ru
 ★ www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA

☎ (812) 716-7911
 ★ www.mp-loks.ru
 ★ www.assa.ee

Меганом, ООО

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет. Оконная, дверная фурнитура.

☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ meganor@meganor-rt.ru
 ★ www.meganor-rt.ru

Монтичелли Рус

Угловые соединители для алюминиевых профилей

☎ (495) 937-1613, 626-9788
 ✉ info@monticelli.ru
 ★ www.monticelli.ru

Моспласт

Фурнитура Roto, Winkhaus, оконные и дверные ручки HOPPE

☎ (495) 740-0007, 497-4700
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

Новый Пласт

SHUERING (Германия)

☎ (495) 741-3839
 ★ www.n-plast.ru

Оконный Элемент

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, рамные дюбели, шурупы по бетону, фальцевые вкладыши, уголки и пр.

☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Полевской

металлофурнитурный завод

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилизируемые детали
 ☎ (34350) 212-64, 219-03
 ✉ pmfz@yandex.ru
 ★ www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла

☎ (383) 334-6337, 334-6338
 ✉ polivis@ya.ru
 ★ www.poliviss.com

Прага, Торговая компания

Приточные вентиляционные клапаны Sinax

☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы

☎ (4872) 477-775
 ✉ ols1985@mail.ru
 ★ www.promld.ru

ПРОПЛЕКС, ГК

Фурнитура «Kale Сапфир»

☎ (495) 933-1925, 933-1910
 ✉ connect@propex.ru
 ★ www.propex.ru

ПРОФИЛЬ

Реализация фурнитуры Siegenia и WinkHaus, а также других комплектующих

☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ okna-profil@mail.ru
 ★ www.oknaprofi.com

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ rf@r66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

Ротекс-РУС

Производство и продажа комплектующих для окон
 ☎ (495) 580-9201, 580-9202
 ★ www.rotex-rus.ru

Рото Франк

Фурнитура Roto
 ☎ (495) 287-3520, 287-3521
 ★ www.rotor.ru

Сатурн

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего откоса, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВК - Холдинг

Ручки, петли, соединители для окон ПВХ
 ☎ (499) 340-0323
 ✉ svc112@yandex.ru
 ★ www.svc112.com

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KFF и комплектующих для окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Север ПО, ФГУП

Фурнитура поворотной-откидной, поворотная и наклонно-поворотная откидная
 ☎ (383) 272-7956, 272-7954
 ✉ sevmark@rambler.ru
 ★ www.posever.ru

СЕДОК, Группа компаний

Фурнитура SIEGENIA, SCHURING
 ☎ (38170) 618-23, 618-89
 ✉ profilplast@mail.ru

Семол

Поворотной-откидная фурнитура GQ&Co Semol
 ☎ (495) 995-5005
 ✉ semol@semol.ru
 ★ www.semol.ru

Системы Алютех

Производство и поставки профилей и комплектующих для жалюзи всех типов
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru

СТРОЙ АРТ

Фурнитура Winkhaus для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний

Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТИСА-Л

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам
 ☎ (8552) 443-758, 443-747
 ✉ tisa-l@mail.ru
 ★ www.tisa-l.ru

ТРЕЙД ЛОК

Продажа замочно-скобяных изделий, оконной и дверной фурнитуры KALE KILIT, M.B.C., DOGANLAR, ARMADILLO, MOTTURA, CISA, AGB и др.
 ☎ (495) 787-5414, 787-5415
 ✉ info@tlock.ru
 ★ www.tlock.ru

ФИСКАРС АО,

Представительство в России
 Петли для окон и дверей из дерева (Финляндия)
 ☎ (812) 716-7900
 ☎ (812) 334-4034, доб. 111
 ✉ fiskars@rambler.ru
 ★ www.fiskars.spb.ru

Фурниторг

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA
 ☎ (498) 720-3416, 720-3418
 ✉ info@furnitorg.com
 ★ www.furnitorg.com

Центр строительной комплектации

Комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.
 ☎ (383) 272-7886, 210-5747
 ✉ Niit1@mail.ru
 ★ www.csk-sib.ru

Шуко Интернационал

Фурнитура для ПВХ окон Schuco VarioTec
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

Шюринг ОТ, ООО

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 510-1511

Schuering

SHUERING (Германия)
 ☎ +49 (2241) 994-140, 994-287
 ✉ schuering@schuering.de
 ★ www.schuering.de

FAPIM s.p.a.

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей
 ☎ +39 (0583) 26-01, 25-291
 ✉ info@fapim.it
 ★ www.fapim.it

ФИСКАРС АО

Петли для окон и дверей из дерева (Финляндия)
 ☎ +358 (6) 535-5111, 535-4125
 ★ www.inha.fi

Renson Ventilation and Sun Protection NV, Бельгия

Системы вентиляции и солнцезащиты для конструкций из алюминия
 ☎ +32 (56) 627-149
 ✉ petra.deschacht@renson.be
 ★ www.renson.eu

PENCERE 2000 PVC

Собственное производство фурнитуры и комплектующих для ПВХ-окон и дверей
 ☎ +90 (212) 315-4160, 315-4161
 ✉ pencere_2000@mail.ru
 ★ www.ozpen2000.com

УПЛОТНИТЕЛИ

АКОР

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша
 ☎ (8212) 557-025, 267-725, 516-879
 ✉ acor@inbox.ru

АЛМО

Уплотнители EPDM производства ЗАО «ОбнинскГазПолимер»
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ www.almo-ags.ru

АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки ENSATEC
 ☎ (495) 797-8567, 797-8568
 ✉ market@arti.com.ru
 ★ www.arti.com.ru

БиК-проф, ООО

Производство уплотнителей для алюминиевых, металлопластиковых и деревянных конструкций. Отдельные профили.
 ☎ (863) 219-2390, 300-4246
 ✉ bik@bikprof.ru
 ★ www.bikprof.ru

ВКС

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.tdvks.ru

Девентер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы
 ☎ (495) 933-8226
 ✉ deventer@ok.ru
 ★ www.deventer-profile.ru

Максипласт

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей
 ☎ (495) 598-2233, 598-2096
 ✉ maksiplast@yandex.ru
 ★ www.maksiplast.ru

Мибакс ТК, ООО

Фетровые уплотнители. Щеточные уплотнители из нейлона. Уплотнители для окон и дверей (ПВХ, ТЭП, EPDM).
 ☎ (499) 728-6493
 ✉ sale@mibax.ru
 ★ www.mibax.ru

Мелам Декор

Уплотнители для окон и дверей
 ☎ (383) 360-0160

Обнинскгазполимер

Профильные изделия из EPDM
 ☎ (48439) 706-03, 758-90
 ✉ info@ogp-obninsk.ru
 ★ www.ogp-obninsk.ru

Обнинскполипласт

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.
 ☎ (48439) 495-72, 438-93, 762-34
 ✉ poliplastik@mail.ru
 ★ www.opp-obninsk.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ rf@r66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Сечиль Каучук

Уплотнители EPDM
 ☎ (499) 269-7715, 269-7813
 ✉ secilrus@secil.ru
 ★ www.secil.ru

СтройСистема, Группа компаний

Профессиональный уплотнитель Stomil Sanok S. A. (Польша), ASS Profil Lastik (Турция)
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

Регион-Альфа

Уплотнители из резины (EPDM) и термопластопласта (TPE) ведущих европейских производителей со склада в Уфе, Екатеринбурге, Новосибирске
 ☎ (3472) 779-190, 779-198
 ✉ profil@region-alpha.ru
 ★ www.region-alpha.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-уплотнители
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТимберАЛ

Торговая компания
 Противопожарный уплотнитель Palusol
 ☎ (495) 787-9802
 ✉ pismo@timberal.ru
 ★ www.timberal.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнительные профили EPDM, TPE, PVC, Silicose для различных областей применения, любых профильных систем производства Германии, Швеции. Технологические разработки уплотнительных решений. Свои резиновые смеси.
 ☎ (495) 232-5579, 232-2264
 ✉ moscow@trellborg.com
 ★ www.trelleborg.ru

ЗАО «Уралэластотехника»
Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) и термопластичных эластомеров (ТЭП). Шнур для противомоскитных сеток. Изготовление любых уплотнителей по заказу.
☎ (343) 256-2929, 372-7583
☎ (343) 256-2966, 256-2944
✉ market@elastika.ru
★ www.elastika.ru

POLI
Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций
☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426
☎ +380 (56) 790-9491, 790-9492
✉ mail@poli-upl.com
★ www.poli-upl.com

Imawell GmbH
Уплотнители для окон и дверей
☎ +49 (211) 73-77-88-25
★ www.imawell.de

FIRAT PLASTIK
Резиновые уплотнители
☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
✉ export@firat.com
★ www.firat.com

MYS MAKINA YATIRIM SANAYI
Резиновые уплотнители
☎ +90 (212) 233-0328, 234-0559
✉ info@mysturkey.com
★ www.mysturkey.com

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА

Den Braven Russia
Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия
☎ (495) 221-6325
✉ dbrussia@mail.ru
★ www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG, представительство
ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, пены HANNO
☎ (495) 730-4043, 730-4044
✉ info@hanno.ru
★ www.hanno.ru

NOEGEL
Метизная продукция фирмы NOEGEL (Германия)
☎ (901) 510-4234, (916) 489-1248
✉ usmanov_bugrus@zelnat.ru
★ www.noegel.de

Tremco illbruck
Материалы для монтажа оконных и фасадных стыков Illmod, Illtype Vlies Duo, Illdif A
☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
✉ russia@tremco-illbruck.com
★ www.tremco-illbruck.ru

VBN-Сибирь, представительство
Широкий ассортимент: монтажные пены, герметики, ПСУЛ
☎ (3812) 248-953, 248-923
✉ info@vbn.omsk.ru
★ www.vbn-sib.ru

А.Б.Е.-XXI
Производство монтажных пластин
☎ (495) 937-6212, 937-6213
✉ info@abe21.ru
★ www.abe21.ru

АДГЕЙЗЕР
Монтажные материалы, ПСУЛ
☎ (495) 775-6079, 775-6078
★ www.adheser.ru

АКОР
Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Heico, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.
☎ (812) 557-025, 267-725, 516-879
✉ acor@inbox.ru

АнкерПласт
Анкерные пластины
☎ (831) 465-6180, 463-9974
✉ ankerplast@front.ru
★ www.ankerplast.r52.ru

АРтек-Россия
Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

Болт.Ру
Крепежные материалы, метизы, пена монтажная, ПСУЛ SOUDAL
☎ (495) 775-4205, 739-0686
✉ post@bolt.ru
★ www.bolt.ru

Бутил и Ко
ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.
☎ (495) 223-2606
✉ main@butyl.ru
★ www.butyl.ru

Ветер
Метизы, дюбели, анкерные пластины, отделочные ПВХ-профили
☎ (812) 349-9663
✉ veter@users.mns.ru
★ www.Vecher2005.narod.ru

ВинФур
Сэндвич-панели ПВХ, панели для отделки оконных откосов; ПСУЛ, гидроизоляционные ленты
☎ (495) 221-6401, 921-2270
✉ info@winkhaus.ru
★ www.winkhaus.ru

ВКС
Герметики, монтажная пена, строительная химия
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.tdvks.ru

ВС-КОМ
Монтажные материалы MATEQUIS
☎ (495) 933-3897, 933-3896
✉ info@vs-stroy.ru
★ www.vscorm.ru

Гермаст
Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы
☎ (8313) 265-109, 261-312
✉ germast@sinn.ru
★ www.germast.ru

Герметик Снаб Сервис
Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки
☎ (812) 224-1332, 224-0662
✉ gss-spb@gmail.com
★ www.gss-spb.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ
Продажа материалов для профессионального монтажа окон
☎ (3452) 500-215
✉ germetik@inbox.ru
★ www.germetikstroy.ru

ГерметикСтройДизайн
Герметики, мастики «Викар» производства завода Гермаст, Россия, герметики, монтажная пена, ПСУЛ Soudal, Бельгия
☎ (495) 504-7910, 341-0564
✉ vikar51@mail.ru
★ www.gsdi.ru

Герметик-центр
Герметики Shemlux
☎ (495) 911-7939, 911-7993
✉ sales@hcentre.ru
★ www.hcentre.ru

Дилл
Герметики из Германии, США. Монтажная пена BAU MAX
☎ (495) 784-6655, 784-6600
✉ inbox@dil.ru
★ www.dil.ru

ДОНСТРОЙКОМПЛЕКС
Паро-, гидроизоляционные материалы, герметики, бутиловые ленты BOSTIK. Дистрибьютор BOSTIK.
☎ (863) 291-3390, 232-8354
✉ postmaster@floormaster.ru
★ www.bostik.floormaster.ru

КлинПласт
Производство монтажных клиньев для окон
☎ (495) 797-4537, 940-9208
✉ info@klinplast.ru
★ www.klinplast.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмбХ
Система марки КЛЕЙБЕРИТ для монтажа конструктивных элементов
☎ (495) 981-5346
✉ info@kleiberit.net
★ www.kleiberit.net

Комплектсервис
Силиконовые герметики и монтажная пена SOUDAL
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

КРОВ
Материалы для монтажа, крепеж
☎ (495) 739-6675, 713-8745
✉ krov@stroyca.ru
★ www.krov.stroyca.ru

Ломанн Рус
Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстекловки
☎ (812) 334-1301, 334-1341
✉ yevgeni.sizykh@lohmnn.ru
★ www.lohmnn-tapes.ru

Меганом, ООО
ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливы, откосы, противомоскитная сетка.
☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ meganom@meganom-rt.ru
★ www.meganom-rt.ru

Оконный Элемент
Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, паро-гидроизоляционные ленты «Робибанд»
☎ (495) 644-3125
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания
Материалы для профессионального монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
☎ (343) 216-4252, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

Робитекс
Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
☎ (495) 223-6491
✉ info@robiteks.ru
★ www.robiteks.ru
★ www.robiband.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний
Материалы для монтажа и комплектации окна. Монтажная пена, герметики, силикон
☎ (831) 461-8630, 461-8632
✉ market@roscvet.nnov.ru
★ www.roscvet.ru

САЗИ
Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
☎ (495) 221-8765, 740-4727
✉ sazi@sazi.ru
★ www.sazi.ru

Сатурн
Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878
☎ (8552) 778-044, 466-625
✉ sales@stn.com.ru
★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Селена Восток, ООО
Трубочные пены TYTAN LEXY
☎ (495) 786-4855, 786-4856
✉ office@selenavostok.ru
★ www.selena.pl

Селена Север, ООО
Трубочные пены TYTAN LEXY
☎ (812) 370-3353
✉ office@selenasever.ru
★ www.selena.pl

СМ-Комплект
Монтажные пены и герметики, ленты гидропароизоляции и ПСУЛ. Пластиковые панели для отделки лоджий и балконов и пластиковые профили для удобства монтажа.
☎ (495) 223-6510
✉ info@sm-komplekt.ru
★ www.sm-komplekt.ru

Соудал
Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции
☎ (495) 926-6453, 781-2058
✉ info@soudal.ru
★ www.soudal.ru
★ www.soudal.com

Стройполимер
Бутилкауучковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИП-ЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
☎ (49136) 3-74-53, (910) 902-3473
☎ (495) 504-5398
✉ strojpolimer@list.ru
★ www.strojpolimer.ru
★ www.liplent.ru

СтройСистема, Группа компаний

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Koemmerling, ILLBRUCK, ILLFOAM, ILLMOD 2D
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТСК

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ★ www.tsk-spb.ru

Центр монтажной пены

Продажа монтажной пены, силиконовых и акриловых герметиков Soudal (Бельгия), «Krimelte» (Эстония), клеев, уплотнителей для окон и дверей, профессиональных уплотнителей для ПВХ профилей, ПСУЛ, паро-гидроизоляционных материалов
 ☎ (812) 449-7488
 ✉ info@cmp-spb.ru
 ★ www.cmp-spb.ru

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**DEMAXO**

Комплектующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

GRACE DAVISON

Производство и поставка силикагеля и адсорбентов
 ☎ (495) 937-4919, 937-4918
 ★ www.gracedavison.com

otefalgroup

Дистанционные рамки ALUPRO для стеклопакетов
 ☎ (499) 156-6442, 159-8945
 ★ www.otefalgroup.com

TECHNOFORM GLASSINSULATION

Представительство в России
 Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)
 ☎ (495) 787-9802
 ★ www.glassinsulation.ru

Tremco illbruck

Лента SWIGGLE STRIP для изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
 ✉ russia@tremco-illbruck.com
 ★ www.tremco-illbruck.ru

VBH-Сибирь, представительство

Комплектующие для производства стеклопакетов
 ☎ (3812) 248-953, 248-923
 ✉ info@vbh.omsk.ru
 ★ www.vbh-sib.ru

АГАТ

Комплектующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила
 ☎ (495) 645-1041
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты
 ☎ (495) 775-6079, 775-6078
 ✉ adhese@mail.ru

АКОР

Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный
 ☎ (812) 557-025, 267-725, 516-879
 ✉ acor@inbox.ru

Анкор

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава
 ☎ (846) 226-5040, 226-5298

АРтек-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки и монтажные пены
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

Астэк-МТ

Дистанционная рамка, уголок, молекулярное сито Phonosorb, Тиокол TEROSTAT
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БФК-Экструзия

Дистанционная терморамка Warmex из ПВХ
 ☎ (383) 350-1770, 341-7913
 ✉ market@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk.ru

ВКС

Дистанционные рамки (в т. ч. эконом и гибочная), все виды герметиков, молекулярное сито европейского и китайского производства, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.tdvks.ru

Гермика НПФ

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 125-7913, (499) 124-3074
 ✉ germika@germika.ru
 ★ www.germika.ru

ДомоСтрой-XXI век

Комплектующие для производства стеклопакетов
 ☎ (831) 225-4004, 229-9991
 ✉ domostroi@bk.ru
 ★ www.domostroi.nnov.ru

ДОНСТРОЙКОМПЛЕКС

Полисульфидные, бутиловые, hot-melt герметики BOSTIK для производства стеклопакетов. Дистрибутор BOSTIK.
 ☎ (863) 291-3390, 232-8354
 ✉ postmaster@floormaster.ru
 ★ www.bostik.floormaster.ru

ЕВРОГРУПП

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (495) 788-4872
 ✉ info@eurogroup.ru
 ★ www.eurogroup.ru

Комплектсервис

Герметики для стеклопакетов Fuller
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КРОВ

Дистанционные рамки, молекулярные сита PHONOSORB, SILIPORIT
 ☎ (495) 739-6675, 713-8745
 ✉ krov@stroyca.ru
 ★ www.krov.stroyca.ru

Ломанн Рус

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (812) 334-1301, 334-1341
 ✉ yevgeni.sizykh@lohmanna.ru
 ★ www.lohmanna-tapes.ru

Меганом, ООО

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ megan@meganom-rt.ru
 ★ www.meganom-rt.ru

Моспласт

Москитные сетки SKS, комплектующие для стеклопакетов Profilglass
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ mosplast@aha.ru
 ★ www.mosplast.ru

НОРДПРОФ

Комплектующие для стеклопакетов, производство дистанционной ПВХ-рамки для стеклопакетов 24 и 34 мм
 ☎ (34542) 600-10, 604-20
 ✉ info@nordprof.ru
 ★ www.nordprof.ru

Нортекс

Молекулярные сита SEKA (Франция)
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ sales@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

ПОЛИГРАН

Производство дистанционной рамки для стеклопакетов
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283

РусСайл

Гибкий герметик DuraSeal для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle», аксессуары, оборудование, расходные материалы
 ☎ (495) 710-7188, 955-1383
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, ТИОФЕСТ для стеклопакетов
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi.ru
 ★ www.sazi.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплектующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Спецоснастка МК

Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097, 291-2000
 ★ www.odps.ru

СП Комплект

Производство уголков пластиковых, подкладок под стеклопакеты, заглушек торцевых
 ☎ (4932) 359-980

СТРОЙ АРТ

Комплектующие для производства стеклопакетов
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплектующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING
 ☎ (495) 638-6644

ТСК

Продажа комплектующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ✉ tsk@tsk-spb.ru
 ★ www.tsk-spb.ru

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ**Voestalpine Аркада Профиль**

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (4812) 329-929, 382-787
 ✉ office@arkada.ru
 ★ www.arkada.ru

А.Б.Е.-XXI

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (495) 937-6212, 937-6213
 ✉ info@abe21.ru
 ★ www.abe21.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231
 ✉ amary@ngs.ru
 ★ www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
 ☎ (3452) 688-108, 688-003
 ✉ marketing@arsprom.ru
 ★ www.arsprom.ru

АРтек-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

Дельта, Производственно-техническая компания

Армирующий профиль для пластиковых систем GEALAN, REHAU, KBE, THYSSSEN, LG, LOGIC, PLAFEN, MONTBLANC, ARTEC. Штрипс из оцинкованного металлопроката
 ☎ (8202) 597-221, 597-223, 597-224
 ✉ delta09@inbox.ru
 ★ www.ptkdelta.ru

Завод легких конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135
 ✉ info@tdzlk.ru
 ★ www.tdzlk.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холоднотонутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей
 ☎ (4742) 708-810, 708-918
 ✉ lasar@lpetek.ru
 ★ www.lasar.ru

Машпрофиль

Армирующий профиль для оконных систем ПВХ, продольная порезка металлопроката в ленту
 ☎ (8202) 210-445, 212-792
 ✉ mashprof@chp.ru
 ★ www.mashprofil.ru

Миасский завод профилированных металлоизделий

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентилируемых фасадов
 ☎ (3513) 561-800, 564-690
 ✉ sale@mizapromet.ru
 ★ www.mizapromet.ru

Новый Профиль, ЗАО

Армирующий профиль для различных систем, в том числе: Weltplast, Thyssen, Deceuninck, Kommerling, Trocal, Plustek, Veka, Zendow, Panorama, KBE, Brugman, Becker, Artec, Rehau, Gealan, Aluplast, Schuco, LG, Montblanc, Roplasto, Pimapan и др.
 ☎ (910) 455-0060, (495) 371-2001
 ✉ 9229024@mail.ru
 ★ www.newprof.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Армирующий профиль
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СПЛАВ

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ Gealan, Becker, Rehau, Veka, KBE, Pimapan, Roplasto, Artec, Monblanc, Trocal, Aluplast, Thyssen, Plustec, LG Chem
 ☎ (495) 755-6060
 ✉ sale@splav.msk.ru
 ★ www.7556060.ru

Стилмастер

Профили армирующие
 ☎ (343) 217-2487
 ★ www.stilmaster.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Rehau, Gealan, Veka и др.
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Центр кровли Ламиера

Профили армирующие для ПВХ-систем
 ☎ (495) 926-8888
 ✉ admin@krovlia.ru
 ★ www.krovlia.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ И УПРОЧНЕНИЯ СТЕКЛА**ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)
 ☎ (495) 450-1030, 974-1330
 ✉ vst@ultranet.ru
 ★ www.vst-st.ru

Оконные пленки Джонсон

Защитные и тонирующие пленки Johnson, SUN TEK, American Standart (США)
 ☎ (495) 725-6170, 725-6175
 ✉ msk@jwf.ru
 ★ www.jwf.ru

Профессиональные пленки

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол
 ☎ (495) 783-9372
 ✉ proffilm@yandex.ru
 ★ www.proffilms.ru

Солар Гард

Защитные пленки для стекол Solar Gard
 ☎ (499) 245-5578, 245-7713
 ✉ development@solargard.ru
 ★ www.solargard.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол Sumag производства CPFilms Inc. (США), бронеконструкции, стеклопакеты
 ☎ (495) 777-5755
 ✉ info@solarex.ru
 ★ www.solarex.ru

Центр Тонирования Стекла

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки GLOBAL, SUN TEK (США)
 ☎ (495) 790-7730, 790-7731
 ★ www.tonirovanie.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**AKRILAN**

Ламинационные пленки Akrilan
 ☎ (495) 232-5351, 232-5352
 ✉ plenki@akrilan.ru
 ★ www.plenki.ru

Extru-Tech

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (495) 358-6347, (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru

Мелам Декор

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ (383) 360-0160

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT
 ☎ (495) 446-3722, 446-3185
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

ХАОГЕНПЛАСТ

Поставка пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля и подоконной доски
 ☎ (495) 358-7460, 359-2125
 ✉ haogenplast@mail.ru
 ★ www.haogenplast.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки Hornschuch (Хорншух)
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016
 ✉ info@skai-hornschuch.ru
 ★ www.skai-hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ**AKRILAN**

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 232-5351, 232-5352
 ✉ plenki@akrilan.ru
 ★ www.plenki.ru

АДГЕЙЗЕР

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 775-6079, 775-6078
 ★ www.adheser.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.
 ☎ (343) 379-3450, 379-3454
 ✉ info@brandtape.ru
 ★ www.brandtape.ru

Милен

Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgusarov@mail.ru

ПОЛИМЕР КЕМИКАЛ, ООО

Защитные полиэтиленовые пленки для профилей, подоконников, сэндвич-панелей
 ☎ (8313) 259-367, 261-430
 ✉ plenki@mail.ru
 ★ www.pchemical.ru

ПРОФИ ПАК

Самоклеющиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 234-2551, 234-2571
 ✉ profi@profi-pack.ru
 ★ www.profi-pack.ru

РЕНОЛИТ

Защитная пленка BISCHOF + KLEIN GmbH
 ☎ (495) 446-3722, 446-3185
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

Руфкомплект

Самоклеющиеся защитные пленки FOLDER для временной защиты поверхностей
 ☎ (48439) 593-35
 ✉ o.galkina@roofcom.ru
 ★ www.roofcom.ru

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 744-0633, 719-9292
 ★ www.souzapack.ru

УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ**Альбион-2**

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Brugmann
 ☎ (495) 643-1888
 ✉ albion-glass@mtu-net.ru
 ★ www.albion-glass.ru

АртПласт

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT (клей-расплав 704-ой серии), оборудование Friz Optimat
 ☎ (863) 206-1661
 ✉ info@art-plast.biz
 ★ www.art-plast.biz

АТТИК, Группа Компаний

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT (Германия), клей-расплавы KLEIBERIT (Германия), оборудование FUX, MHF
 ☎ (495) 649-1035, 992-5686
 ✉ laminac@attik.ru
 ★ www.attik.ru

Витраж, СП

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 994-2450, 994-2451
 ✉ info@vitraz.ru
 ★ www.okna-vip.ru

Внуковские окна

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Duspel (Германия)
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ★ www.vn-okna.ru

КВ-ПЛАСТ

Ламинирование ПВХ-профиля, подоконников и сэндвич-панелей на оборудовании собственного производства. ПВХ-пленки: RENOLIT, Hornschuch (Германия), клей-расплавы KLEIBERIT (Германия)
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

МАКС, ООО

Пленка RENOLIT
 ☎ (4212) 274-732

Пласток, ООО

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
 ☎ (495) 925-0710
 ★ www.plastok.ru

Профит-Неопласт

Пленка RENOLIT
 ☎ (4872) 451-1038
 ☎ (4872) 309-588, 363-732
 ✉ info@neoplast.ru
 ★ www.neoplast.ru

РУШАР, СПК

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование ACTUAL и FUX (Австрия)
 ☎ (495) 221-1261
 ✉ info@rushar.ru
 ★ www.rushar.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование FUX, низкие цены и минимальные сроки
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СОФОС

Пленка RENOLIT, AKRILAN, Hornschuch, клей KLEIBERIT, оборудование Friz
 ☎ (495) 994-3905
 ★ www.sofos.ru

Хамелеон

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Dupol (Германия)
 ☎ (495) 996-6456, 996-6457
 ✉ fedin@hameleon.ru
 ★ www.hameleon.ru

Элемент

Пленка Hornschuch, оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (846) 279-1327, 276-9841
 ✉ info@element-profi.ru
 ★ www.element-profi.ru

ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА**ДИЛАЙН**

Оборудование фирмы ITW GEMA. Краски Tiger, Bishon, Akzo Nobel, Teknos, Evropulver
 ☎ (495) 223-7281, (916) 114-5374
 ✉ pokracka@yandex.ru
 ★ www.alumdom.ru

Колорит

Краски Bichon, EuroDecor, Teknos, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
 ✉ mcolorit@mail.ru
 ★ www.mcolorit.ru

Латель

Покрасочное оборудование фирм Nordson (США), KCI (Корея) и Высокие технологии (Россия). Краски Bichon (Франция), Beckers (Англия), Neokem (Греция) и т.д. Кратчайшие сроки благодаря пяти линиям покраски
 ☎ (495) 739-0712
 ✉ denis@vitonika.ru
 ★ www.vitonika.ru

Металлоизделия

Оборудование немецкой фирмы «WAGNER». Краски AKZONOBEL, BiCHONE, Evropulver
 ☎ (916) 935-5079
 ✉ serpi2012@yandex.ru

НАЯДА

Швейцарское оборудование «ITW GEMA»
 ☎ (495) 781-3548, 781-3549
 ✉ suvaryan@nayada.ru
 ★ www.pokras.ru

Палитра

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента
 ☎ (812) 611-1239
 ✉ ge@spbpalitra.ru
 ★ www.spbpalitra.ru

Покраска Сервис

Оборудование фирмы Otefal S.p.A. и ITW GEMA. Краски Akzo Nobel, Teknos и другие. Сроки исполнения от 1 до 3-х дней с момента оплаты.
 ☎ (495) 995-8895
 ✉ ksal@unisale.ru
 ★ www.glass.ks-online.ru

Порошковая покраска М+

Оборудование швейцарской фирмы «GEMA». Краски Bellaria, Bichon, BBG
 ☎ (495) 673-7044, 673-8000
 ✉ bsm32@yandex.ru
 ★ www.poroschok.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Порошковые краски, спецэффекты, металлики, лаки, шагрени, полиэфирные, эпоксиднополиэфирные, эпоксидные. Оборудование для порошкового окрашивания, электростатические распылители, электростатические установки, услуги порошкового окрашивания
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

ОКОННЫЕ АКСЕССУАРЫ (СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫХ СИСТЕМ, СИСТЕМЫ СОЛНЦЕЗАЩИТЫ И ДР.)**SKS-STAKUSIT**

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@ttk.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

АГАТ

Комплектующие для производства противомоскитной сетки (аналог SKS-STAKUSIT)
 ☎ (495) 645-1041
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

АРтек-Россия

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

Астэк-МТ

Система алюминиевых профилей и комплектующие собственного производства для изготовления москитных сеток «рамного» типа
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

ВинФур

Комплектующие для производства противомоскитных сеток SKS Stakusit
 ☎ (495) 221-6401, 921-2270
 ✉ info@winkhaus.ru
 ★ www.winkhaus.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

Интер-Полимер

Сетки противомоскитные SINAX
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ sales@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

КРОВ

Комплектующие для москитных сеток
 ☎ (495) 739-6675, 713-8745
 ✉ krov@stroyca.ru
 ★ www.krov.stroyca.ru

МЕТЕОРУС

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
 ☎ (495) 737-6997, 483-1145
 ✉ sales@meteorus.ru
 ★ www.meteorus.ru

Нортекс

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

Оконный Элемент

Комплектующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Плисс Дизайн

Противомоскитные сетки плтссе. Итальянские комплектующие.
 ☎ (495) 785-6550
 ✉ mail@moskit-ka.ru
 ★ www.moskit-ka.ru

Прага, Торговая компания

Сетки противомоскитные
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Проме Регион

Солнцезащитный аксессуар PRIS
 ☎ (495) 737-4096
 ✉ pris@proma.ru
 ★ www.proma.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Сетки противомоскитные и комплектующие
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

Русьновострой-М

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 ★ www.rusnovostroy.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СтройСистема, Группа компаний

Противомоскитные системы и комплектующие к ним
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

Хантер Даглас С.Н.Г.

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
 ☎ (495) 926-2351, 926-2352
 ★ www.hunterdouglascontract.com

SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем
 ☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381
 ✉ sinax@sinax.com.tr
 ★ www.sinax.com.tr

ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ**EXTE**

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов ПВХ-окон и дверей из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамостояющиеся и самостояющиеся, а также система откоса под любой угол
 ☎ (812) 336-4747, 449-8838
 ✉ polyayev@exte.ru
 ★ www.exte.ru

FIRESI

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве нащельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, RENAУ и т.д. (58 и 70 мм)
 ☎ (495) 510-2745
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

VBH-Сибирь, представительство

Широкий ассортимент подоконников, откосных систем, отливов
 ☎ (3812) 248-953, 248-923
 ✉ info@vvh.omsk.ru
 ★ www.vbh-sib.ru

АГАТ

Подоконники
 ☎ (495) 645-1041
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

АРтек-Россия

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

Астэк-МТ

Продажа подоконников ПВХ
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов
 ☎ (383) 350-1770, 341-7913
 ✉ market@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk.ru

Верзалит АГ + Ко КГ

Подоконники из материала Werzalit (100-600 мм)
 ☎ (495) 933-8560, 933-8561
 ✉ info@werzalit.ru
 ★ www.werzalit.ru

ВинФур

Сэндвич-панели ПВХ, панели для отделки оконных откосов
 ☎ (495) 221-6401, 921-2270
 ✉ info@winkhaus.ru
 ★ www.winkhaus.ru

Витраж

Производство подоконников из ПВХ марки Vitrage Plast®
 ☎ (495) 926-9619, 926-9620
 ✉ info@vitraz.ru
 ★ www.vitrage-plast.com

Внуковские окна

Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм с пластиковым покрытием (полиэстер), цвета: белый, коричневый
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ★ www.vn-okna.ru

Декенинк РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com
 ★ www.deceuninck.com

Дюна АБ

Внутренние и наружные подоконники VOX (Польша) из твердого ПВХ, декоративные накладки из ПВХ для реставрации старых подоконников
 ☎ (812) 335-0553
 ✉ plastic@duna-ab.ru
 ★ www.duna-ab.ru

Инвест-Трейд

Подоконники марки «Урал-Пласт»
 ☎ (351) 239-5163, 741-5650
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Интер-Полимер

Подоконники марки Vitrage Plast®
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ sales@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

Мёллер

Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ
 ☎ (495) 380-3159, 380-3153
 ✉ info@moeller.ru
 ★ www.moeller.ru

Мироград, ООО

Откосная система «Deceuninck» и ее российские аналоги, ПВХ-подоконники и уголки в ассортименте
 ☎ (383) 335-8617
 ✉ sale@mirograd.ru
 ★ www.mirograd.ru

Моспласт

Подоконники Deceuninck, Werzalit, Finedek, отливы ALUTECH
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ mosplast@aha.ru
 ★ www.mosplast.ru

НИКО Лтд

Отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (495) 993-3750, 993-4690
 ✉ niko@niko-ltd.ru
 ★ www.niko-ltd.ru

Оконный Элемент

Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, нащельники
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Пост-Форминг

Производство и продажа подоконников. Покрытие — ламинат HPL толщиной 0,7-1,0 мм фирм Wisonart, Liri, Arga, Resopal (более 300 декоров) и искусственный камень марок Gibraltar, Earthstone (Wilsonart), Staron (Samsung), Corian, Montelli (Du Pont), Hi-Macs (LG Chem), Avonite (более 100 декоров) на основе MDF, ДСП, ДСП-Р5 (влагостойкие), ФСП
 ☎ (495) 229-3695, 229-3696
 ✉ post-forming@mtu-net.ru
 ★ www.post-forming.com

Прага, Торговая компания

Подоконники, откосы пластиковые Venta (Бельгия), отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

РЕАС ГРУППА

Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламиновым покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм
 ☎ (495) 925-5166
 ✉ info@reas.ru
 ★ www.reas.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливы оцинкованные и окрашенные, откосы и сэндвич-панели
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

Русьновострой-М

Подоконники ПВХ VENTA (Бельгия)
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 ★ www.rusnovostroy.ru

Руснордвест

Система откосов PANELIT
 ☎ (495) 651-9244
 ✉ info@rnw.ru
 ★ www.rnw.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Системы Алютех

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru

СМ-Комплект

Система отделки оконных откосов SM-SYSTEM в цветах белый, лед и ламинированные пленками RENO-LIT, подоконники ПВХ и пластиковые отливы, нащельник самоклеящийся в рулонах.
 ☎ (495) 223-6510
 ✉ info@sm-komplekt.ru
 ★ www.sm-komplekt.ru

Софтпласт

Производство подоконников из твердого ударопрочного ПВХ
 ☎ (343) 373-8300, 373-8301
 ✉ sales@di-fence.ru
 ★ www.di-fence.ru

Стальная группа

Отливы для ПВХ-конструкций L= 6 м из оцинкованной стали (0,7 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой
 ☎ (3452) 968-101
 ✉ stgroup@mail.ru

Стройпласт

Профильно-погонажные изделия из ПВХ для монтажа и отделки оконных откосов, панели ПВХ, вагонка ПВХ
 ☎ (383) 201-5560
 ✉ stroyplast@ngs.ru
 ★ www.pvh.su

Финестра

Откосы и подоконники: «Альта-Профиль», «Витраж», откосы Саянскимпласт, а также широкий выбор сэндвич-панелей, фурнитуры и другой продукции
 ☎ (3952) 799-230, 799-231
 ✉ irk@finestra.biz
 ★ www.finestra.biz

Центр кровли Ламиера

Отливы с полимерным покрытием и оцинкованные
 ☎ (495) 740-0011, 306-9168
 ✉ admin@krovli.ru
 ★ www.krovli.ru

Эггер Древпродукт

Подоконники, бумажно-слоистые пластики
 ☎ (495) 231-2828, 739-8787
 ✉ info-ru@egger.com
 ★ www.egger.com

СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ**DuPont**

Диоксид титана для производства ПВХ-профилей, сайдинга, панелей
 ☎ (495) 797-2200, 797-2249
 ✉ elena.zhuravleva@rus.dupont.com
 ★ www.titanium.dupont.com

OMYA RUS

Карбонат кальция для производства оконного профиля и подоконников
 ☎ (495) 786-6330, 786-6331
 ✉ Sergey.Mambish@omya.com
 ★ http://www.omya.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей
 ☎ (495) 937-4361, 933-8586
 ✉ plastik@revadainter.com
 ★ www.revadainter.com

Элнова

Аддитивы и смолы к ПВХ
 ☎ (495) 775-8797, 775-8799
 ✉ elnova@sovintel.ru
 ★ www.elnova.ru

ХИМИЯ: КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ, КРАСКИ**Extru-Tech**

Клей для ламинации, Испания, краски для профильно-погонажных изделий из ПВХ и алюминия, мебельных профилей
 ☎ (495) 358-6347, (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru

АЛФ Интернэшнл

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
 ☎ (495) 502-9382, 447-1806
 ✉ info@alfint.ru
 ★ www.alfinternational.ru

АРтек-Россия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecr@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

ВКС

Порошковые краски ST, Италия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.tdvks.ru

Герметик Центр, ООО «Базис-инжиниринг»

Профессиональные герметики Dow Corning, жидкие гвозди Liquid Nails, монтажная пена. Герметики для структурного остекления, для сборки и монтажа окон.
 ☎ (812) 591-7900, 591-7901
 ✉ prof@mastersil.ru
 ★ www.mastersil.ru

ДЕКО-ЭМ

Защитно-декоративные лакокрасочные материалы Sikkens для промышленной окраски изделий из древесины, MDF, ПВХ, алюминия. Оборудование для окраски фирмы Graco
 ☎ (495) 775-0500, (499) 144-4549
 ✉ painthause@painthause.ru
 ★ www.domkraski.ru

Евроклеи, ООО

Клеевые системы для ламинации
 ☎ (495) 361-4859, 796-5126
 ✉ info@euroklei.ru
 ★ www.euroklei.ru

Изотек-М

Клей, очистители для ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 725-5674, (499) 171-3911
 ✉ isotek-m@rambler.ru
 ★ www.isotek-m.ru

ЙОВАТ

Клеи для древесины JOWAT
 ☎ (495) 941-9092, 941-9093
 ✉ info@jowat.ru
 ★ www.jowat.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмБХ

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
 ☎ (495) 981-5346
 ✉ info@kleiberit.net
 ★ www.kleiberit.net

Корсил Групп, ООО

Силиконовые герметики для стеклопакетов, деревянных окон, структурного остекления
 ☎ (495) 231-3490, (926) 424-8840
 ✉ sil@korsil.ru
 ★ www.korsil.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами
 ☎ (831) 273-0208, 229-6652
 ✉ komerc@mansnn.ru
 ★ www.mansnn.ru

Мелам, представитель Imawell GmbH

Лакокрасочные материалы, клеи
 ☎ (383) 360-0160

Милези

Лаки, грунты, эмали, красители Milesi Spa, Италия
 ☎ (495) 745-0549
 ★ www.milesi.ru

Оконный Элемент

Клей, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Порошковые краски, спецэффекты, металлизаторы, лаки, шагрени, полиэфирные, эпоксинополиэфирные, эпоксидные. Оборудование для порошкового окрашивания, электростатические распылители, электростатические установки
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

Реммерс Бауштофтехник

Краски Remmers, Reesa, Caparol
 ☎ (495) 739-3733, 739-3774
 ✉ remmers@remmers.ru
 ★ www.remmers.ru

САБА

Оптовая торговля ЛКМ концерна
 «Акзо Нобель»
 ☎ (812) 325-2899, 325-4172
 ★ www.saba.ru

Техпласт

Герметики, клей, краски
 ☎ (495) 633-1336, 952-5362
 ✉ techplast@itacom.ru

Финкраска ФК

Лаки, краски для дерева, ПВХ,
 мебельных фасадов
 ☎ (495) 662-9255, (499) 230-0388
 ✉ sales@finkraska.ru
 ★ www.finkraska.ru

ФПК

Порошковые краски Teknos
 ☎ (495) 988-4217

Imawell GmbH

Лакокрасочные материалы, клеи
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ПВХ И АЛЮМИНИЯ****ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудова-
 ние для обработки ПВХ и алюминии-
 евых профилей, качественный ита-
 льянский (Flai s.r.l.) и немецкий
 (Dress Werkzeuge GmbH) режущий
 инструмент, оборудование фирмы
 GMS для раскроя листовых компо-
 зитных материалов
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

DIPLAST

Fimtec (Германия),
 Yilmaz, MWT (Турция)
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудова-
 ния от ведущих европейских фирм
 URBAN (Германия), Federhenn (Гер-
 мания), Pertici (Италия) и др. для
 производства окон и дверей из ПВХ
 и алюминия от ручного инструмента
 до высокотехнологичных линий.
 Осуществление полной технической
 поддержки производителей: кон-
 сультации, планирование произ-
 водств, обучение, шеф-монтаж и
 ремонтные работы любой сложнос-
 ти. В наличии на складе и на заказ:
 запчасти, расходные материалы.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 ★ www.d-e-n-v-e-r.ru

Extru-Tech

Поставки запчастей к линиям
 для сборки окон и дверей
 ☎ (495) 358-6347, (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
Москва
 ☎ (495) 940-5489, 601-9489
 ✉ fimtec@fimtec.ru
Санкт-Петербург
 ☎ (812) 718-4727
 ✉ spb@fimtec.com

Новосибирск

☎ (383) 274-1543, 274-1986
 ✉ novosibirsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 253-504, 248-953
 ✉ omsk@fimtec.ru

Хабаровск («ДВ Спецсервис»)

☎ (4212) 506-932, (914) 210-4414
 ★ www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)
 ☎ (812) 313-5978, 305-3830
 ✉ okna@nexlab.ru
 ★ www.yilmaz.ru
 ★ www.nexlab.ru

ROTOX

Оборудование Rotox, Hollinger,
 автоматические линии AFS Schirmer,
 AFS Federhenn,
 (Германия)
 ☎ (495) 737-5457
 ✉ info@rotox.ru
 ★ www.rotox.ru

Silver Dale

GTI Kombimatec
 (Великобритания)
 ☎ (812) 324-8822, 327-7132
 ✉ silverdale@peterlink.ru
 ★ www.silverdale.com.ru

T&D, пр-во в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

Urban-Moskau

URBAN (Германия)
 ☎ (495) 785-1912, 721-1705
 ✉ info@u-r-b-a-n.ru
 ★ www.u-r-b-a-n.ru

АВИС

Оборудование торговых марок
 Rapid (Германия), Brogen, Erik &
 Krauss для обработки ПВХ и алюми-
 ния и изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 740-1373
 ✉ avis@avis.su
 ★ www.avis.su
 ★ www.rapid-m.ru

Аз-Ком Евротек

OZCELIK (Турция)
 ☎ (495) 788-3812, 788-3813
 ✉ director@azkom.ru
 ★ www.azkom.ru

АНТЕК, ООО

ANTEC (Турция)
 ☎ (4966) 136-302
 ✉ antec@bk.ru

АРтек-Россия

ARtec, Fimtec, Murat, Wegoma
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artectu@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Астрон Групп

FOM INDUSTRIE, COMALL,
 profiteQ (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 661-9055
 ✉ info@astronros.ru
 ★ www.astronros.ru

Астэк-МТ

YILMAZ (Турция)
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Продажа оборудования
 TRONZADORAS MG
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

БФМ+

Murat (Турция)
 ☎ (495) 648-6778, 474-2265
 ✉ info@bfmplus.ru
 ★ www.bfmplus.ru

ВКС

Прессы и матрицы для Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.tdvks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для резки фрезой
 алюминиевых профилей
 SOCO (Тайвань)
 ☎ (495) 925-8887, 229-2896
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

Вегома-ТЕК

MTS - Fentec GmbH (Германия)
 ☎ (495) 334-1380, 334-1581
 ✉ wegoma@orc.ru
 ★ www.orc.ru/~wegoma/index.html

ВИНМЕЙКЕР-РУС

Европейское и российское оборудо-
 вание различной сложности для об-
 работки алюминиевых и ПВХ-про-
 филей; гарантийное и сервисное
 обслуживание; обучение
 ☎ (8162) 644-420, 642-481
 ✉ info@winmaker.ru
 ★ www.winnmaker.ru

Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»
 ☎ (351) 239-5163, 741-5650
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

ИТАР

Оборудование марок MWT,
 YILMAZ, KABAN со склада в Москве
 для производства окон из ПВХ и
 алюминия
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ info@pnevmarus.ru
 ★ www.pnevmarus.ru

КОМПЛЕКТСЕРВИС

Оборудование и инструмент ведущих
 европейских фирм для производства
 конструкций из ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КУПЕР, НПО

Оборудование собственного
 производства для обработки ПВХ
 ☎ (347) 274-4184, (917) 758-0529
 ✉ okno-ufa@mail.ru
 ★ okno.ufacom.ru

МК-ТТ

Оборудование марок MWT, YIL-
 MAZ, HEGSAN, KABAN для произ-
 водства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971
 ✉ mk-komplekt@istel.ru
 ★ www.mk-komplekt.ru

Новый Пласт

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 741-3839

ОзгенчРус

Ozgenc (Турция)
 ☎ (495) 778-3671, 508-6642
 ✉ info@ozgenc.ru
 ★ www.ozgenc.ru

Окна + Сервис

YILMAZ (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@okna-s.msk.ru
 ★ www.yilmazrus.ru

Омурзак РОС

OMURZAK Makina, склад в Москве
 ☎ (495) 545-1258, 648-9868
 ✉ info@omurzakros.ru
 ★ www.omurzakros.ru

ОРП Сервис

Поставки оборудования KABAN,
 MURAT, YILMAZ, SOVTECH, NISAN
 (Турция). Сервис, запчасти.
 ☎ (495) 740-4265, (498) 624-5645
 ✉ info@orp-service.ru
 ★ www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков
 для производства окон из ПВХ
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ★ www.optikom.tomsk.ru

Промтехцентр - «Вера»

Разработка и изготовление станков
 из комплектующих немецких фирм
 ☎ (4012) 570-131, (909) 797-2326
 ✉ sales@stanki-vera.ru
Торговое представительство
Компания «Вера»
 ☎ (495) 514-0642, 790-3250
 ★ www.stanki-vera.ru

Профлекс

LISI, MECAL (Италия)
 ☎ (495) 933-1929, 933-1910
 ✉ main@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

Профил. Кор

AXION, TEKNA, LISI
 ☎ (495) 737-4756
 ✉ info@profilco.ru
 ★ www.profilco.ru

Профиль-Сервис

Оборудование elumatec, YILMAZ,
 COMALL, PERTICI.
 ☎ (3952) 631-871, 631-995
 ✉ profil@irk.ru
 ★ www.profil.irk.ru

Рабочие Системы

Оборудование Striebig, Tekna,
 Festool, Kuttruff для обработки алю-
 миниевых композитных материалов
 ☎ (495) 228-1619, (499) 133-2389
 ✉ info@vertpila.ru
 ★ www.vertpila.ru

Ройзен Крафт

Оборудование Yilmaz (Турция), а
 также оборудование итальянских
 производителей
 ☎ (495) 762-9773, 720-6633
 ✉ info@roisen.ru
 ★ www.roisen.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Широкий ассортимент оборудова-
 ния от ведущих европейских фирм
 для производства окон и дверей из
 ПВХ и алюминия от ручного инстру-
 мента до высокотехнологичных ли-
 ний. Осуществление полной техни-
 ческой поддержки производителей.
 В наличии на складе и на заказ: за-
 части, расходные материалы.
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СЕДОК, Группа компаний

Е.Т.М. (Турция), YILMAZ (Турция),
 KABAN (Турция), T&D (Китай), ITAL
 PLASTICK (Италия), LGF (Италия)
 ☎ (83170) 618-23, 618-89
 ✉ profilplast@mail.ru
 ★ www.plast-ok.ru

СОФОС

КАВАН (Турция)
 ☎ (495) 745-0602
 ☎ (495) 994-3905, доб. 2004
 ✉ kaban@sofos.ru
 ★ www.kaban-sofos.ru
 ★ www.sofos.ru

Союзмаш-С

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия
 ☎ (8442) 766-016
 ✉ souzmash-s@mail.ru
 ★ www.souzmash-s.ru

Станпласт Поволжье

Оборудование Yilmaz, STC, Ozelik, Kaban, Murat для производства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (83171) 536-21, 515-66
 ✉ support@stanplast.ru
 ★ www.stanplast.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия DAIZER, Yilmaz, Ozelik, Kaban
 ☎ (495) 221-9162, 589-6882
 ✉ info@stan-ok.ru
 ★ www.stan-ok.ru
 ★ www.daizer.ru

СТАНКИН

EMMEGI, LGF, LISI, ALUMA, GMC, PRESTA-EISELE, ATLA COOP, TEKNA, GRAULE и др.
 ☎ (495) 748-0589
 ✉ info@stank-in.ru
 ★ www.stank-in.ru

СТАРТ

Производство оборудования под маркой «Старт», а также продажа оборудования «Wegoma», «Yilmaz», «Kaban», «PENMAK»
 ☎ (863) 246-5241, 227-8191
 ✉ info@okna-start.ru
 ★ www.okna-start.ru

Техимпорт

ОМС, TECNOPRIMA (Италия), GRAULE (Германия)
 ☎ (960) 727-2872
 ★ www.tehimport.ru

Торговый Дом Тантроникс

Машины сварочные одно- и двухфазные ССР-1, ССР-2, двухдисковые пилы ДП-2, станки для зачистки пластиковых рам ФПР-1, станки для фрезерования водоотводящих каналов ФСК-1, пилы двухдисковые ДП-2, станки для нарезки штапиков ПШ-1
 ☎ (495) 641-2381
 ✉ moscow@tantronix.ru
 ★ www.tantronix.ru

ФЕСТ-98

КАВАН (Турция), FIMTEC-STB (Италия, Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Фом Групп Русь

FOM INDUSTRIE, COMALL, profteQ (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 661-9056
 ✉ info@fomgroup.ru
 ★ www.fomgroup.ru

ХАФФНЕР-РУ

Haffner (Германия)
 ☎ (495) 225-4249
 ✉ info@haffner.ru
 ★ www.haffner.ru

Штурц

Sturtz (Германия)
 ☎ (495) 730-2175
 ✉ info@sturtz.ru
 ★ www.sturtz.ru

Шюринг ОТ, ООО

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 510-1511

Элюматек

Пилы, фрезы, сварочные, зачистные машины Elumatec (Германия)
 ☎ (495) 448-1698, 448-0021
 ✉ elumatec@mtu-net.ru
 ★ www.elumatec.ru

ИГЛА-маш

Оборудование собственного производства для изготовления окон из ПВХ и алюминия
 ☎ +380 (48) 715-1388, 715-1277
 ✉ igla@email.com.ua
 ★ www.igla-mash.com.ua

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de

Graule Maschinenbau GmbH

GRAULE (Германия)
 ☎ +49 (7361) 495-11, 495-21

Hollinger, Wilhelm, GmbH

HOLLINGER (Германия)
 ☎ +49 (6331) 514-20, 940-22

MGM Manfred Greiner GmbH

Новые и б/у станки для производства окон из ПВХ MGM Manfred Greiner (Германия)
 ☎ +49 (7237) 441-80, 441-818

MTS-FENTEC GmbH

MTS-FENTEC (Германия)
 ☎ +49 (7232) 316-706, 316-705
 ✉ info@mts-fentec.de
 ★ www.mts-fentec.de

RAPID-Maschinenbau GmbH

RAPID (Германия)
 ☎ +49 (7473) 378-722

ROTOX

ROTOX (Германия)
 ☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
 ★ www.rottox.de

Schuering

SHUERING (Германия)
 ☎ +49 (2241) 994-243, 994-140
 ✉ schuering@schuering.de
 ★ www.schuering.de

Urban GmbH & Co.

Maschinenbau KG (Германия)
 ☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
 ✉ urban@u-r-b-a-n.com
 ★ www.u-r-b-a-n.com

ANTEC

ANTEC (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-4517, 312-1179
 ✉ info@antec.com.tr
 ★ www.antec.com.tr

КАВАН МАКИНА

КАВАН (Турция)
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
 ✉ kaban@kaban.com.tr
 ★ www.kaban.com.tr

Murat Makina

Murat (Турция)
 ☎ +90 (212) 674-3210, 613-9688
 ✉ muratmac@murat.com.tr
 ★ www.murat.com.tr

MYS MAKINA

YATIRIM SANAYI
 Сварочный станок для ПВХ, станок для резки профилей, станок для обработки торца импоста, углозащитный станок (Турция)
 ☎ +90 (212) 233-2123, 234-0559
 ✉ info@mysturkey.com
 ★ www.mysturkey.com

OVERG MACHINA

OVERG (Турция)
 ☎ +90 (224) 483-3585, 483-2848
 ✉ info@obergmakina.com
 ★ www.obergmakina.com

OMURZAK MAKINA

OMURZAK (Турция)
 ☎ +90 (216) 364-3489, 365-0406
 ✉ omurzak@omurzak.com
 ★ www.omurzak.com

Ozgenic Machinery

Ozgenic (Турция)
 ☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696
 ✉ info@ozgenicmakina.com.tr
 ★ www.ozgenicmakina.com.tr

OZTUM MAKINA

OZTUM (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-1178, 429-6701
 ✉ oztum@oztum.com.tr
 ★ www.oztum.com.tr

Yilmaz Machine

YILMAZ (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288
 ✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
 ★ www.yilmazmachine.com.tr

COMALL INTERNATIONAL S.R.L.

COMALL (Италия)
 ☎ +39 (0522) 549-111, 549-115
 ✉ expcomall@comall.it
 ★ www.comall.it

FOM INDUSTRIE S.R.L.

FOM (Италия)
 ☎ +39 (0541) 832-611, 832-615
 ★ www.fominidustria.com

profteQ S.R.L.

profteQ (Италия)
 ☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619
 ✉ info@profteq.it
 ✉ export@profteq.it
 ★ www.profteq.it

Tekna S.R.L.

TEKNA (Италия)
 ☎ +39 (02) 356-961, 356-2293
 ★ www.tekna.it

ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА, РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**ВИНМЕЙКЕР-РУС**

Немецкий и итальянский режущий инструмент (диски, фрезы), оригинальные запасные части
 ☎ (8162) 644-420, 642-481
 ✉ info@winmaker.ru
 ★ www.winnaker.ru

Лейтц Инструменты

Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2428
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.wigo.leitz.ru

ЛИДЕР

Фрезы и цулаги для обработки ПВХ-профилей
 ☎ (495) 330-9929
 ✉ info@lider-xt.ru
 ★ www.lider-xt.ru

ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.
 ☎ (495) 740-4265, (498) 624-5645
 ✉ info@orp-service.ru
 ★ www.orp-service.ru

Прагма, Торговая компания

ПТФЕ - Тефлоновые пленки Buehne (Германия)
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru
 ★ www.rewik.ru

Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильера для горячего экструдирования алюминия и пластика
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

Стилмарк

ПТФЕ - Тефлоновые пленки Buehne (Германия)
 ☎ (812) 945-9012, 440-9791
 ✉ chenbay@inbox.ru
 ★ www.steelmark.ru

Технокон ПКФ

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам
 ☎ (4822) 342-110
 ✉ sftver@yandex.ru

ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пленка тефлоновая
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme
 ☎ +49 (4151) 880-017, 880-00
 ✉ n.tews@boehme-kunststoff.de
 ★ www.boehme-kunststoff.de

MRM LTD

Фильеры и калибраторы для профильных изделий из ПВХ
 ☎ +90 (212) 613-9229, (535) 731-4272
 ✉ mrm@list.ru
 ★ www.oborudovaniye.boom.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ И ТРУБ**ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

T&D, пр-во в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)
 ☎ (495) 925-8887, 518-9018
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

СТК Сервис

Оборудование для гибки труб и профилей из металла TRE C, PEDRAZZOLI (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 661-9056
 ✉ stk@system.ru
 ★ www.stkinfo.ru

ФЕСТ-98

Оборудование для гибки профиля из алюминия TRE C (Италия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

PEDRAZZOLI IBP SpA

Оборудование для гибки труб и профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)
 ☎ +39 (0424) 509-011, 509-039

TRE C

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C (Италия)
 ☎ +39 (055) 887-7362, 887-7919
 ✉ info@trecsrl.com
 ★ www.trecsrl.com

**MYS MAKINA
YATIRIM SANAYI**

Станки для гибки труб, металлических профилей, перил (Турция)
 ☎ +90 (212) 233-2124, 234-0559
 ✉ info@mysturkey.com
 ★ www.mysturkey.com

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ****T&D, пр-во в России**

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

БФМ+

Оборудование для производства арочных конструкций из ПВХ (Турция)
 ☎ (495) 648-6778, 474-2265
 ✉ info@bfmplus.ru
 ★ www.bfmplus.ru

ИНТЕРПЛАСТ

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
 ☎ (383) 294-6772, 294-6926
 ✉ vi@interplast.ru
 ★ www.interplast.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Оборудование для изготовления арочных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 ★ www.inter-grup.com

okan makine

Машины для гибки ПВХ-профиля (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
 ✉ okanmakine@superonline.com
 ★ www.okanmakine.com.tr

**ЭКСТРУЗИОННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****a+g**

Экструзионное оборудование a+g (Австрия)
 ☎ (495) 502-1246
 ✉ moscow@gruberextrusion.com
 ★ www.gruberextrusion.com

Extru-Tech

Экструзионные линии, смесители, запчасти к экструзионным станкам
 ☎ (495) 358-6347, (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru

**Technoplast
Kunststofftechnik GmbH**

Оборудование для экструзии ПВХ-профилей TECHNOPLAST (Австрия)
 ☎ (495) 775-1048
 ✉ info@technoplast.ru
 ★ www.technoplast.ru

ЛИДЕР

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент
 ☎ (495) 330-9929
 ✉ info@lider-xt.ru
 ★ www.lider-xt.ru

Омурзак РОС

Lider Makina (Турция)
 ☎ (495) 545-1258
 ✉ info@omurzakros.ru
 ★ www.omurzakros.ru

VIGAREX GmbH

Формующий инструмент, экструзионные линии и вспомогательное оборудование (Германия)
 ☎ +49 (7473) 945-80, 945-829
 ★ www.vigarex.ru

MRM LTD

Экструзионные линии, миксеры, чиллеры
 ☎ +90 (212) 613-9229
 ☎ +90 (535) 731-4272
 ✉ mrm@list.ru
 ★ www.oborudovaniye.boom.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА
СТЕКЛОПАКЕТОВ****ALU-M machinery**

EMAR, Baretta, Italiana Macchine
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Macotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производства, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 ★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DEMAXO

Armtec, Polyglass, RBB, BAUDIN, HEGLA, BOVONE, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC - Германия, Италия, Франция
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

DIPLAST

OPTIMAC, BEST MAKINA (Турция)
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.

Москва

☎ (495) 940-5489, 601-9489
 ✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (812) 718-4727

✉ spb@fimtec.com

Новосибирск

☎ (3812) 274-1543, 274-1986
 ✉ novosibirsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 253-504, 248-953
 ✉ omsk@fimtec.ru

Хабаровск («ДВ Спецсервис»)

☎ (4212) 506-932, (914) 210-4414
 ★ www.fimtec.ru

GlassTools

Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских машиностроительных компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator
 ☎ (495) 737-5642, 737-5643
 ✉ sales@glasstools.ru
 ★ www.glasstools.ru

KAMI komplet

Линии для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111
 ✉ kami@stanki.ru
 ✉ info@kami-complekt.ru
 ★ www.stanki.ru

PrimeTec Windows Engineering

Оборудование для производства стеклопакетов (Италия)
 ☎ (495) 737-5457
 ✉ info@primetec.ru
 ★ www.primetec.ru

Silver Dale

Szilank (Венгрия)
 ☎ (812) 324-8822, 327-7132
 ✉ silverdale@peterlink.ru
 ★ www.silverdale.com.ru

T&D, пр-во в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

Аз-Ком Евротех

CMS (Турция), TS (Германия), столы для резки стекла CSM technologies (Италия)
 ☎ (495) 788-3812, 788-3813
 ✉ director@azkom.ru
 ★ www.azkom.ru

АРтек-Россия

Szilank, Maver, Block
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecr@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Астрон Групп

EMAR, GFPM (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 661-9056
 ✉ info@astronros.ru
 ★ www.astronros.ru

Бистроник Стекло Рус

Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты
 ☎ (495) 933-2336
 ✉ information@bystronicglass.ru
 ★ www.bystronic.com

БФМ+

CMS (Турция)
 ☎ (495) 648-6778, 474-2265
 ✉ info@bfmplus.ru
 ★ www.bfmplus.ru

Вегема-ТЕК

MTS - Fentec GmbH (Германия)
 ☎ (495) 334-1380, 334-1581
 ✉ wegema@orc.ru

ВИНМЕЙКЕР-РУС

Немецкое и итальянское оборудование для производства стеклопакетов (PANNOKE, REINHARDT-TECHNIK, POLYGLASS, EMAR и др.)
 ☎ (8162) 644-420, 642-481
 ✉ info@winmaker.ru
 ★ www.winnmaker.ru

Гластон, ООО

Оборудование для холодной Z.BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла
 ☎ (499) 131-5101, 131-5103
 ✉ russia@glaston.net
 ★ www.glaston.ru

ГлассЮнит

Оборудование для обработки стекла, инструмент стекольщика, шлифовальные и полировальные круги, фурнитура для стекла и зеркал
 ☎ (499) 157-5234, 157-5336
 ✉ almaz@glassunit.ru
 ★ www.glassunit.ru

Дарвинк

Оборудование для обработки стекла
 ☎ (495) 767-9556
 ✉ darvink@km.ru
 ★ www.darvink.ru

КОМПЛЕКТСЕРВИС

Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Лицев СНГ Машиностроение

Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)
 ☎ (495) 933-2968, 933-2969
 ✉ sales@lisc.com.ru
 ★ www.lisc.com.ru

МЕГАТЕХНИКА, ООО

Вакуумные насосы и установки (Италия), воздухоудувки (Италия)
 ☎ (495) 978-9805, (812) 331-7011
 ✉ info@megatechnika.ru
 ✉ m.technika-m@mail.ru
 ★ www.megatechnika.ru

МЕРАН

Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI
 ☎ (495) 741-6843
 ✉ info@meran.ru
 ★ www.meran.ru

Окна + Сервис

Optimas, BEST MAKINA (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@okna-s.msk.ru
 ★ www.yilmazrus.ru

Омурзак РОС

Optimas (Турция)
 ☎ (495) 545-1258
 ✉ info@omurzakros.ru
 ★ www.omurzakros.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ★ www.optikom.tomsk.ru

Промтехцентр – «Вера»

Оборудование Jullich Glas (Венгрия) для производства стеклопакетов
 ☎ (4012) 570-131, (909) 797-2326
 ✉ sales@stanki-vera.ru
Торговое представительство
Компания «Вера»
 ☎ (495) 514-0642, 790-3250
 ★ www.stanki-vera.ru

Профлекс

Линии мойки и сборки стеклопакетов EMAR, экструдеры бутила и тиюкола BelfortGlass
 ☎ (495) 933-1929, 933-1910
 ✉ main@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

Профил.Кор

Стеклоомоечные машины, раскроечные столы, оборудование для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 737-4756
 ✉ info@profilco.ru
 ★ www.profilco.ru

СЕДОК, Группа компаний

EMAR, MALNATI, BARETTA, ITALIANA MACCHINE (Италия)
 ☎ (83170) 618-23, 618-89
 ✉ profilplast@mail.ru
 ★ www.plast-ok.ru

Спецоснастка МК

Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097, 291-2000
 ★ www.odps.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование DAIZER для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 221-9162, 589-6882
 ✉ info@stan-ok.ru
 ★ www.stan-ok.ru
 ★ www.daizer.ru

Стекольная группа, ТПК

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов. Расходные материалы и запчасти для станков
 ☎ (495) 684-6140, 764-0900
 ✉ info@steklogroup.com
 ★ www.steklogroup.com

Техимпорт

BARETTA (Италия)
 ☎ (960) 727-2872
 ★ www.tehimport.ru

ФЕСТ-98

MARVAL, POLYGLASS (Италия),
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Юта

Оборудование для обработки стекла и стеклопакетов Intermac, Biesse
 ☎ (495) 518-9637, 518-9638
 ✉ info@yta.ru
 ★ www.yta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 627-0636, 627-0695
 ✉ info@bestmakina.com
 ✉ albina_best.m@hotmail.com
 ★ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
 ☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265
 ✉ cmsmachine@cmsmachine.com
 ★ www.cmsmachine.com

MYS MAKINA

YATIRIM SANAYI
 Моющие линии, вращающиеся столы, столы для резки стекла, экструдеры бутила, экструдер тиюкола
 ☎ +90 (212) 233-0353, 234-0559
 ✉ info@mysturkey.com
 ★ www.mysturkey.com

OPTIMAC

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 311-5588, 311-9979
 ✉ optimac@optimac.net
 ✉ sales@optimac.net
 ★ www.optimac.net

G.F.P.M.Srl

Стол для прямой и фигурной резки стекла (Италия)
 ☎ +39 (049) 780-0308, 780-3942
 ★ www.gfpm.it

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****ALLIGNO**

Комплектные линии для производства деревянных окон и оконного клееного бруса. Угловые центры и автоматические линии Gubisch (Германия). Окрасочное оборудование.
 ☎ (495) 974-1927, (499) 762-6321
 ✉ alligno@aha.ru
 ★ www.alligno.ru

Homag GUS

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ★ www.homagrus.ru

KOIMPEX Srl.

Обработывающие центры Biesse, Masterwood, SAC Sueri group. Оборудование для производства клееного бруса Italtresse. Проходные линии отделки для дверей Superfici
 ☎ (495) 956-5181, 956-5180
 ✉ info@koimpex.ru
 ★ www.koimpex.it

KUPER,**представительство в СНГ**

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии
 ☎ (495) 626-7016, 626-7017
 ✉ kupermoscow@mail.ru
 ★ www.kuper.de

SCM GROUP S.P.A.

Угловые оконные центры Windor, обрабатывающие фрезерные центры Record, автоматические четырехсторонние фрезерные станки Superset, шипорезные станки Concept (Италия)
 ☎ (495) 787-0595
 ✉ scmgroup@scmgroup.ru
 ★ www.scmgroup.ru

Астро

Угловые центры EURO 1, EURO 2, EURO 3 (Италия)
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ★ www.astro-wood.ru

Вайнинг – Центр

4-х сторонние станки-автоматы, приставочная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей
 ☎ (495) 784-7355, 784-7324
 ✉ info@weinig.ru
 ★ www.weinig.ru

«Глобал Эдж»,**Группа компаний**

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели
 ☎ +90 (212) 233-0353, 234-0559
 ✉ info@globaledge.ru
 ★ www.globaledge.ru

ГРИДЖО СПА, АО

Станки GRIGGIO (Италия)
 ☎ (495) 544-5420, 544-5421
 ✉ info@griggio.ru
 ★ www.griggio.ru

ДЕЗИН-М

Оборудование HOFFMANN для производства окон по технологии соединения «ласточкин хвост»
 ☎ (499) 264-7122, 264-5943
 ✉ desin@desin.ru
 ★ www.desin.ru

ДУНА-ТЕХНО

Угловые обрабатывающие центры STETON TF-270E, STETON PENTA-VIDEO, станки продольно-фрезерный профилирующий STETON PF PROFIL E3, продольно-строгальный STETON XYLA 6S, MARTIN T-90, а также полный спектр деревообрабатывающего оборудования
 ☎ (495) 646-9798, 646-9799
 ✉ sales@duna-techno.com
 ★ www.duna-techno.ru

Иберус-Муром

Фрезы для изготовления оконных блоков
 ☎ (49234) 479-34, 423-00
 ✉ iberus@mail.ru
 ★ www.mirfrez.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)
 ☎ (495) 925-0523, 220-7359
 ✉ info@kami-complekt.ru
 ★ www.stanki.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2428
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.leitz.ru

Славянский двор

Оконные центры TEMPO T, TEMPO P (Италия), фрезерные, копировально-фрезерные, сверлильно-пазовальные, сверлильно-присадочные станки Россия, SICAR (Италия), 4-сторонние станки (Россия, Италия, Германия), калибровально-шлифовальные, шипорезные станки (Италия)
 ☎ (495) 258-2571, 984-7894
 ✉ office@slav-dvor.ru
 ★ www.slav-dvor.ru

Торгово-промышленная группа «СТФ ДВТ»

Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMBO, FREUD, ИБЕРУС
 ☎ (495) 925-3569, 925-3568,
 ✉ stanki@stf-dvt.ru
 ★ www.stf-dvt.ru

ХАФФНЕР-РУ

Haffner (Германия)
 ☎ (495) 225-4249
 ✉ info@haffner.ru
 ★ www.haffner.ru

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез
 ☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01
 ✉ elsi@elsifr.ru
 ★ www.elsifr.ru

**Gebr. Engelfried oHG
(Энгельфрид)**

Б/у оборудование для производства деревянных окон и деревообработки в общем
 ☎ +49 (7361) 986-619 (по-русски)
 ☎ +49 (7361) 8431
 ✉ mail@engelfried.com
 ✉ info@engelfried.com
 ★ www.engelfried.com

Imawell GmbH

Калевочные станки, приставочная механизация, станки для торцовки погонажа, шлифовальные станки, инструмент для обработки древесины, оборудование для производства клееного бруса, упаковочные станки и т.д. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ✉ maschinen@imawell.de
 ★ www.imawell.de

**ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****ВЕКЪ Пневматики**

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шуруповёрты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.
 ☎ (495) 685-9373
 ✉ tools@vekir.ru
 ★ www.vekir.ru

ИТАР

Пневмоинструмент: дрели, шуруповёрты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водоотливов и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ info@pnevmarus.ru
 ★ www.pnevmarus.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги, системы подготовки воздуха
 ☎ (495) 735-4961, 786-9585
 ✉ moscow@camozzi.ru
 ✉ info@camozzi.ru
 ★ www.camozzi.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК****КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ****Extru-Tech**

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergrup (Plasmec)
 ☎ (495) 358-6347, (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru

Homag GUS

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ★ www.homagrus.ru

MHF GmbH, пр-во

Оборудование для ламинации и автоматизации производственных процессов
 ☎ (495) 983-1171
 ✉ torkhoff@mail.ru
 ★ www.mhf-gmbh.de

PrimeTec Windows Engineering

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 737-5457
 ✉ info@primetec.ru
 ★ www.primetec.ru

Астро

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ★ www.astro-wood.ru

БФМ+

Ламинационное оборудование (Турция)
 ☎ (495) 648-6778, 474-2265
 ✉ info@bfmplus.ru
 ★ www.bfmplus.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования ламинации
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

ЛИДЕР

Ламинационное оборудование и станки для резки пленки
 ☎ (495) 330-9929
 ✉ info@lider-xt.ru
 ★ www.lider-xt.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)
 ☎ (495) 797-8860, 450-6737
 ✉ info@negotiant.ru
 ★ www.negotiant.ru

Торговый Дом Тантроникс

Станки для ламинирования оконного профиля и подоконников шириной до 800 мм
 ☎ (495) 641-2381
 ✉ moscow@tantronix.ru
 ★ www.tantronix.ru

ФЕСТ-98

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Imawell GmbH

Профилировочные установки, клеенаносящие системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицованию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ✉ maschinen@imawell.de
 ★ www.imawell.de

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 ★ www.inter-grup.com

okan makine

okan makine (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
 ✉ okanmakine@superonline.com
 ★ www.okanmakine.com.tr

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ**ATechnology**

Программное обеспечение для производителей компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.
 ☎ (861) 259-6746, 274-6347
 ✉ info@atechnology.ru
 ★ www.atechnology.ru

BAND MASTER

Программный комплекс для автоматизации всех аспектов деятельности современного производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (812) 943-1087, 225-2706
 ✉ info@bandmaster.ru
 ★ www.bandmaster.ru

CAD-PLAN

Программный комплекс для проектирования фасадов ATHENA, SJ Mepla, Fliso
 ☎ (499) 190-3278, (925) 517-6582
 ✉ karyatid@cad-plan.com
 ★ www.cad-plan.ru
 ★ www.karyatid.ru

Evrolin

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия
 ☎ (47241) 447-07
 ✉ normandy@narod.ru
 ★ www.normandy.narod.ru

Fast-M

Комплексная программа FastWIN для оконного производства. Конструкции любой сложности из ПВХ, алюминия, дерева. Полная версия включает модули: реализация, снабжение, технолог, производство, склады. Управление взаимоотношениями с клиентами, поставщиками, цепочками поставок, планирование производства, оптимизация раскроя профиля и контроль материальных потоков.
 ☎ (812) 640-8707, 925-6472
 ✉ nt@fast-m.ru
 ★ www.fast-m.ru

Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin
 ☎ (812) 320-0888, 740-1448
 ✉ info@altec.ru
 ★ www.altec.ru

АРтек-Россия

ADULO-программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций. Beschlage 21 - программный комплекс для расчета фурнитуры в светопрозрачных конструкциях
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecr@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ (495) 937-5498, 655-6148
 ✉ russia@klaes.com
 ★ www.klaes.ru

Лаборатор АйТи

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.0.
 - позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;
 - осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.
 ☎ (812) 320-3393
 ★ www.labrador-it.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.
 ☎ (3812) 590-166, (495) 589-6218
 ✉ inbox@mi-soft.ru
 ★ www.mi-soft.ru

ТБМ

Программные продукты:
 - Навигатор - для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
 - СуперОкна - программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Bistriy

PowerPVC Программы для производства и продажи окон и дверей из ПВХ
 ☎ +380 (97) 506-0674
 ✉ support@powerpvc.com
 ★ www.powerpvc.com

Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
 ✉ welcome@klaes.de
 ★ www.klaes.de

TurboSoft spol. s r.o.

ПО EXCALIBUR для всех областей производства и установки окон и дверей
 ☎ +420 (582) 365-3512
 ☎ Факс: +420 (582) 365-352
 ☎ Моб.: +420 (776) 116-702
 ✉ kagusheva@seznam.cz
 ☎ Моб.: +420 (724) 560-691
 ✉ tomas.oralak@turbosoft.cz
 ★ www.turbosoft.cz

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ**Интерприбор, НПП**

Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами
 ☎ (351) 262-9169, 262-9170
 ✉ info@interpribor.ru
 ★ www.interpribor.ru

ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА**GlassTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Pannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности
 ☎ (495) 728-4399, 737-5643
 ✉ sales@glasstools.ru
 ★ www.glasstools.ru

Компания инноваций и технологий

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач
 ☎ (8482) 661-021, 661-022
 ✉ office@it-comp.ru
 ★ www.it-comp.ru

Компания «КЭЙСИ»

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами
 ☎ (495) 742-5782, 742-5784
 ✉ hubtex@keysy.ru
 ★ www.keysy.ru

Упаковочные решения

Поставка, монтаж, обслуживание итальянского оборудования марки PACKSOL: паллетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.
 ☎ (495) 708-4433
 ✉ info@spack.ru
 ★ www.spack.ru

**ООО «ПОЛИВИС» –
российский производитель
ручек из ПВХ и нержавеющей
стали для входных дверей**



Ручки изготавливаются с двумя или с тремя точками опоры и крепятся на дверях толщиной от 30 до 65 мм с двух сторон. Ассортимент состоит из 19 конфигураций.

Цвета: белый, черный, серый (RAL 7040), коричневый (RAL 8017), синий (RAL 5010), зеленый (RAL 6029), красный (RAL 3020).

Окрашенные в массе ручки не выцветают.

НОВИНКА:

Компания «ПОЛИВИС» освоила выпуск ручек из нержавеющей стали для пластиковых, алюминиевых и стеклянных дверей. Поверхность ручек имеет матовую полировку. В крепеже используется запатентованная стопорная система, которая позволяет на протяжении длительного срока эксплуатации исключить самораскручивание стягивающей шпильки. Высокое качество производимой продукции, а также различная длина ручек и разное количество точек крепления позволяют удовлетворить дизайнерские желания самых требовательных заказчиков. Минимальные сроки изготовления. Выгодные цены.



ООО «ПОЛИВИС»

Россия, Новосибирск
Тел.: (383) 334-63-37, 334-63-38
e-mail: polivis@ya.ru
www.poliviss.com



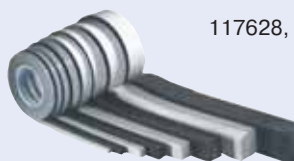
**17 ЛЕТ
НА РЫНКЕ**

ЗАО «КРОВ» – комплексные поставки комплектующих для производства стеклопакетов, оконных, дверных, фасадных систем

- Дистанционные рамки для производства стеклопакетов
- Сэндвич-панели
- Молекулярное сито
- Материалы для уплотнения и герметизации
- Комплектующие для производства противомоскитных сеток
- Крепеж, подоконники, стекло

Индивидуальный подход, гибкая система скидок, доставка по Москве и Московской области, успешный опыт работы с регионами

**Девиз сотрудников ЗАО «КРОВ»:
«ЛУЧШЕЕ ИЗ ВОЗМОЖНОГО»**



117628, Москва, ул. Старокачаловская, д. 4
(495) 739-6675 – многоканальный
(495) 713-8745
(495) 713-8963
e-mail: krov@stroyca.ru
www.krov.stroyca.ru

GLASDACHSYSTEME

made by **RAICO**



**EINFACH
SICHER
DICHT**

Das neue **Dachfenster WING 105 D** und die bewährten **Verglasungssysteme THERM***:
Ihre perfekte Kombination für alle Glasdächer bis 2 Grad Neigung.



RAICO
www.raico.de

ООО «РАИКО Ист»
129010, Москва, ул. Б. Спасская,
д. 12, офис 8
Тел./факс: (495) 995-1159
e-mail: info@raico.ru

**Мы будем рады приветствовать Вас с 31 марта по 3 апреля
на выставке WinTecExpo Moscow в Крокус Экспо.
Стенд 423, зал 15, павильон 3.**



**ЗАВОД
ОПТИКОМ**

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ И ОКОН ПВХ



ЗАО "ОПТИКОМ" 634040, г.Томск, ул.Ивановского,6
Тел./факс:(3822)633-750,633-752/633-971
www.optikom.tomsk.ru e-mail: optikom2001@mail.ru



МЫ ФОРМИРУЕМ БУДУЩЕЕ



**Инструменты
для обработки:**

- окон из ПВХ и алюминия;
- композитных и синтетических материалов;
- акрилата и оргстекла;
- термоизоляции и минеральной ваты



Склад в Москве и филиалы. Полный каталог, включая базовую техническую информацию по обработке синтетических и композиционных материалов на <http://www.leitz.ru> e-mail: info@leitz.ru

• продажи • заточка и ремонт • консультации • техническая поддержка

- **г. Москва**
115201, ул. Котляковская, д. 3
Тел.: (495) 510-10-27
Факс: (495) 510-10-28
- **г. Санкт-Петербург**
198095, Химический пер., д. 12
Тел.: (812) 786-16-14
(812) 252-54-96
Факс: (812) 786-39-78
- **г. Екатеринбург**
620049, ул. Первомайская, д. 109
Тел.: (343) 379-02-37
Факс: (343) 379-02-38
- **г. Ростов-на-Дону**
344065, ул. Орская, д. 17 А
Тел.: (863) 271-54-81
Факс: (863) 271-54-99
- **Московская обл., Ленинский р-н**
142793, п. Ватулино
"Мералюкс-Инструмент"
Тел.: (495) 363-47-78
Факс: (495) 363-47-78



Уважаемые дамы и господа!

Предлагаем Вам рассмотреть различные варианты сотрудничества с журналом-каталогом «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО».

Всем, кто связан с «оконным бизнесом»:

Бесплатное получение журнала по почте.

Для получения журнала достаточно Вашего желания и присланной по электронной почте на адрес редакции заявки. Бланк заявки находится на сайте редакции.

Поставщикам системных профилей, стекла, комплектующих, оборудования, монтажных материалов, программного обеспечения:

■ **Размещение краткой информации о Вашей продукции и услугах в справочном разделе «ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ» в конце журнала.**

Размещение производится **БЕСПЛАТНО** на основании присланной в редакцию по электронной почте заявки, либо на основании анкеты, заполненной во время выставки на стенде редакции. Справочный раздел дублируется на сайте редакции.

■ **Реклама в журнале.**

Сегодня, когда на рынке присутствует около десятка различных отраслевых медианосителей, преимущества нашего издания мы видим в следующем:

❖ **Четко обозначенная целевая аудитория.** Мы не делаем журнал «для всех» и не размещаем в нем рекламу фирм, занимающихся производством светопрозрачных конструкций. Наши читатели — производители окон, фасадов, зимних садов и других конструкций из алюминия, ПВХ и дерева, а наши рекламодатели — те, кто может что-то предложить для них.

❖ **Благодаря узкой целевой аудитории журнал имеет широкий территориальный охват.**

❖ **Реальный тираж и четко работающая система распространения,** включающая почтовую рассылку и курьерскую доставку, а также распространение 1000 экземпляров каждого выпуска нашими партнерами — Группой компаний «Робитекс», через свою дилерскую сеть в более чем 50 городах России. Мы печатаем и распространяем журналов ровно столько, сколько обещаем. С 2008 года тираж журнала увеличился до 8000 экземпляров. Мы всегда готовы предложить дополнительное количество экземпляров нашим рекламодателям для распространения среди своих партнеров.

❖ **Самое активное участие в основных оконных выставках.** На любой выставке каждый посетитель, занимающийся производством окон или планирующий начать оконный бизнес, может бесплатно получить журнал на стенде редакции, а также на стендах наших рекламодателей. Все контакты, приобретаемые во время выставок, пополняют адресную базу получателей журнала.

❖ **Большие возможности в выборе формата размещаемых материалов.** Компании, ограниченные в средствах на рекламу, могут разместить каталожные страницы с иллюстрированным описанием своей продукции стоимостью 320 евро за целую страницу. И это еще без скидок за несколько выходов! Те же, кто больше внимания уделяет формированию имиджа компа-

нии, сможет выбрать комбинацию рекламных модулей и каталожных страниц и также воспользоваться системой скидок.

❖ **Уникальный справочный раздел журнала — «ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ»** обновляется от выпуска к выпуску и содержит контактную информацию о более чем **500** компаниях из России, Украины, Германии, Италии, Турции. На сегодняшний день это наиболее полный ежеквартально обновляемый телефонный справочник производителя окон, позволяющий, благодаря четкой структуризации, без труда найти все необходимое для открытия и модернизации оконного предприятия. Наличие такого раздела повышает ценность издания для производителей окон, многие из которых не выбрасывают наши журналы после прочтения, а зачастую используют их в качестве справочников в течение длительного времени. А значит срок работы Вашей рекламы не ограничивается одним кварталом.

❖ **Качественная обработка материалов рекламодателей,** улучшающая визуальное восприятие рекламы и журнала в целом, а также качественная печать на современном оборудовании в одной из лучших московских типографий.

❖ **Полная электронная версия всех номеров на сайте журнала www.winpro.ru.** Здесь же можно осуществить бесплатную подписку и без труда найти информацию о большинстве представленных на рынке профильных систем, комплектующих, оборудовании.

Журнал имеет заслуженную популярность у производителей окон и занимает одно из ведущих мест среди B2B изданий, работающих на оконном рынке. Эффективность рекламы в «ОКОННОМ ПРОИЗВОДСТВЕ» и «удобство» работы с нами не раз отмечались нашими клиентами и обеспечивали стабильное развитие издания. С отзывами наших рекламодателей и подписчиков можно ознакомиться на сайте журнала. Рекламодатели каждого номера — ведущие российские и зарубежные компании-поставщики и производители системных профилей, станков, стекла, фурнитуры и комплектующих. Большинство рекламодателей сотрудничают с нами на постоянной основе.

Если Вы заинтересованы в продвижении продукции производителям окон, присоединяйтесь к нашим постоянным клиентам!

Краткая информация о журнале:

- ❖ Тираж — 8000 экз.
- ❖ Периодичность — 4 раза в год.
- ❖ Целевая аудитория — руководители, главные инженеры, начальники производств и отделов снабжения оконных фирм, а также физические и юридические лица, заинтересованные в открытии собственного предприятия по производству окон.

Редакция журнала:
+7 (495) 798-9680, 589-6280
e-mail: winpro@mail.ru
www.winpro.ru



евроКЛЕЙ

работаем **рука об руку**



HO-CH₂-CH₂-CH₂-CH₂-OH
H₂OHO-CH₂-CH₂-CH₂-CH₂-OH

HO-CH₂-CH₂-CH₂-CH₂-OH
H₂OHO-CH₂-CH₂-CH₂-CH₂-OH

HO-CH₂-CH₂-CH₂-CH₂-OH
H₂OHO-CH₂-CH₂-CH₂-CH₂-OH

С О З Д А Ё М
Мы **БУДУЩЕЕ**

HO-CH₂-CH₂-CH₂-CH₂-OH
H₂OHO-CH₂-CH₂-CH₂-CH₂-OH

HO-CH₂-CH₂-CH₂-CH₂-OH
H₂OHO-CH₂-CH₂-CH₂-CH₂-OH

HO-CH₂-CH₂-CH₂-CH₂-OH
H₂OHO-CH₂-CH₂-CH₂-CH₂-OH

ООО "ЕВРОКЛЕЙ" - российская производственная компания, которая производит и внедряет на промышленных рынках СНГ клеевые системы для ламинации профильных изделий ПВХ, дерева, МДФ, металла. Клеевые материалы производятся согласно норм действующих на территории РФ и в соответствии с **СТО 22 5270-88860242.001-2008**

КЛЕЙ PR 370

Двухкомпонентная клеевая система на полиэфирной основе с содержанием растворителей. Высокая устойчивость к старению и атмосферостойчивость позволяют использовать клей для производства изделий эксплуатируемых снаружи. В зависимости от окучиваемого материала расход составляет 80-110 г/кв.м при одностороннем нанесении (особо экономичен).

КЛЕЙ РЕАКТИВНЫЙ ТЕРМОПЛАВКИЙ (PUR HOT MELT)

Полиуретановая клеевая система. Применяется для облицовывания профильных изделий из ПВХ, дерева, МДФ, металла пленками ПВХ, CPL и аналогичными материалами. Рекомендуемый расход при нанесении на: ДСП 80 – 120 г/м²; МДФ и дерево 40 – 100 г/м²; ПВХ 40-60 г/м²

ПРАЙМЕР FL. ОЧИСТИТЕЛЬ / РАЗБАВИТЕЛЬ

Праймер FL разработан для улучшения адгезии клеевого слоя к поверхности окучиваемого материала. Равномерность нанесения легко контролировать при применении люминесцентных ламп с «черной колбой». Применяется при ламинации изделий из ПВХ и металла. Очиститель разработан для содержащих растворители клеев на основе полиэфиров, полиуретанов. Очищает клеенаносящие агрегаты, ролики окучивания, узел нанесения праймера.

