

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

www.winpro.ru

Выпуск 21

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА

Старое имя

winpro.ru

Новые возможности

ОКТАБРЬ-НОЯБРЬ 2009

100 лет



seit 1907

Сделано в Германии

www.g-u.ru



akfa[®] **quattro** **Plast**

КРУПНООПТОВЫЕ поставки по России

АЛЮМИНИЕВЫЙ ПРОФИЛЬ

- теплый
- холодный
- фасадный

ПВХ-ПРОФИЛЬ

- серия 5200, 3-камерный
- серия 5800, 4-камерный
- серия 6000, 3-камерный
- серия 7000, 5-камерный

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ФУРНИТУРА



350031, Россия
г. Краснодар
пос. Березовый 61/1
т./ ф. (861) 238-41-44
(964) 890-03-63
www.akfaplast.com

Хотите начать производство окон?
Ищете поставщика профильной системы?
Выбираете фурнитуру и комплектующие?
Собираетесь покупать оборудование?

Загляните в каталог поставщиков и производителей
на www.winpro.ru.

Не можете разобраться во всем многообразии предложений?

Вам помогут статьи авторитетных специалистов
на www.winpro.ru.

Ваш сбыт не успевает за производством?
Розничная сеть работает недостаточно эффективно?
Участие в выставке не принесло ожидаемого результата?

Возможно, Вам помогут советы ведущих маркетологов отрасли
на www.winpro.ru.

Ищете специалиста на свое производство?
Нужен менеджер в отдел продаж?
Срочно требуются монтажники?

Разместите объявление в разделе вакансий оконного рынка
на www.winpro.ru.

Любите распродажи? Обожаете подарки?

Специально для Вас «Горячие предложения оконного рынка»
на www.winpro.ru.

Пропустили важный семинар?
Вовремя не запланировали посещение выставки?
Забыли поздравить с юбилеем любимого поставщика?

Избежать таких досадных неприятностей Вам поможет календарь
событий на www.winpro.ru.

Все это и многое другое уже скоро будет доступно любому участ-
нику оконного рынка на обновленном портале www.winpro.ru.

Уважаемые поставщики системных профилей,
комплектующих, оборудования и технологий,
программного обеспечения, материалов для
монтажа и любых других продуктов и услуг инте-
ресных оконным компаниям, приглашаем Вас с
декабря 2009 года принять участие в наполнении
нашего интернет-ресурса своей информацией.



Оглавление



Комплексные поставщики

с. 31



Офисные перегородки

с. 36



Экструзия

с. 38



Ламинация

с. 39



Армирующий профиль

с. 44



Временная защита поверхности

с. 45



ПВХ-системы

с. 46



Алюминиевые системы

с. 58



Фурнитура и комплектующие

с. 60



Уплотнители

с. 78



Комплектующие для стеклопакетов

с. 80



Монтажные материалы

с. 83



Инструмент

с. 86



Оборудование для ПВХ и алюминия

с. 87



Производство арок из ПВХ

с. 94



Поставщики и производители

с. 95

От кого не уходят в трудные времена	29
Акфа — Ваш новый партнер	32
РусРегион — все для оконного бизнеса	34
Офисные перегородки — реальная необходимость или дань моде?	36
Экстру Тех. Оборудование для экструзии и ламинации	38
КЛЕИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ	42
Самоклеящиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей	45
Будущее — в инновационной политике	46
Оконный рынок. Экономика должна быть экономной?	48
Спокойствие оконщика и лояльность заказчика	50
Российское могущество будет прирастать Сибири	52
Опыт LG Hausys:	
особенности монтажа окон в зимний период	54
KRUNOR. Ваш новый партнер в бизнесе	56
Старый знакомый Provedal укрепляет свои позиции	58
Эволюция компании Roto на российском рынке СПК	60
TITAN AF	62
Фурнитура «Гевис» для ПВХ-окон	64
LOIRA PLUS — Новое поколение накладных петель	66
Лучший помощник теплосберегающих окон	68
Оконные ручки MACO — эстетика и благородство Вашего окна	70
Проветривание помещений исключительно через фрамуги	73
Минимальная затрата времени обработки за счет рыночного новшества	74
Гибкие, удобные, экономичные решения с поворотно-откидной фурнитурой EURO-JET от Компании GU	75
Дверные доводчики G-U	76
Замки G-U	77
КАЧЕСТВО, ПРОВЕРЕННОЕ ВРЕМЕНЕМ	78

«ТЕПЛЫЙ» выбор профессионалов	80
Лента для герметизации стеклопакета	82
Качественный монтаж с герметизирующими материалами «Липлент»	83
Существует хорошая традиция — замечать юбилейные даты	84
ВКС предлагает новый продукт голландской компании TCE — сверлильный аппарат ALMA	86
Оборудование фирмы NIKMAK для производства окон из ПВХ и алюминиевого профиля	87
Компания YILMAZ предлагает Вам высокую производительность, качество и надежность	88
ООО «Окна+Сервис» представляет оборудование YILMAZ	90
Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия	92
Оборудование и приспособления Schüring в помощь производителям дверей и нестандартных окон	93
Оборудование для гибки ПВХ-профиля	94

Спонсор выпуска

LG ОКНА

 LG Hausys
www.lgokno.ru

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса. Тираж — 8000 экз.

Для получения каталога по почте необходимо прислать заполненную заявку-анкету в редакцию по электронной почте.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



ROTO FRANK AG
(495) 287-3520
(495) 287-3521
Стр. 60, 61



ООО СП «ВИТРАЖ»
(495) 994-2450
Стр. 46, 47



ООО «ЕвроКлей»
(495) 361-4859
Стр. 42, 43



YILMAZ PVC Alu. Isl. Mak. San. Tic. Ltd. Sti
+90 (216) 312-2828
+90 (216) 484-4288
Стр. 8, 88, 89



KABAN MAKINA
+90 (212) 866-2500
+90 (212) 771-1683
Стр. 91



ООО «Агрисовгаз»
(48431) 536-37
(48431) 536-35
Стр. 59



ООО «ГУ Фурнитура»
(495) 786-2690
(495) 786-4815
Стр. 75-77



LG Hausys
(495) 258-1192
(495) 258-1193
Стр. 54, 55



TM POLI
+380 (56) 790-4425
+380 (56) 790-4426
Стр. 78, 79



АСТЭК-МТ
(495) 921-3680
Стр. 53



Аттик, Группа компаний
(495) 649-1035
(495) 992-5686
Стр. 44



Представительство фирмы ЗИГЕНИЯ-АУБИ КГ (Германия)
(495) 721-1762
(495) 721-1130
Стр. 62, 63



ООО «ИТАР»
(495) 347-9703
(495) 347-9971
Стр. 17, 64, 92



FARIM RU
(48439) 647-39
(916) 311-6480
Стр. 65-67



Компания «Оконный Элемент»
(495) 644-3125
Стр. 31



ООО «Бутил и Ко»
(495) 223-2606
(499) 720-4152
Стр. 82



Завод ОПТИКОМ
(3822) 633-750
(3822) 633-752
Стр. 111



Компания «КРУНОР»
(495) 660-1151
(495) 660-1152
Стр. 11, 56, 57



PROFTEQ S.R.L.
+39 (049) 932-5691
+39 (049) 932-5619
Стр. 12



Schüring GmbH & Co. Fenstertechnologie KG
+49 (2241) 994-243
+49 (2241) 994-140
Стр. 9, 74, 93



Завод «СибПромПласт»
(3843) 795-661
(3843) 794-502
Стр. 52



MASO
(4842) 715-100
(917) 554-9278
Стр. 13, 70-72



ООО «ИНТЕРПЛАСТ»
(383) 294-6926
(383) 294-6772
Стр. 94



НПП «Интерприбор»
(351) 729-8885
(351) 245-0969
Стр. 28



ООО «АКФА»
(964) 890-0363
(861) 238-4144
Стр. 1, 32, 33



ООО «Окна+Сервис»
(495) 347-8760
(495) 347-8761
Стр. 10, 90



ООО «Профи Пак»
(495) 727-3377
(495) 727-3376
Стр. 45



ООО «РусРегион»
(495) 994-3905
Стр. 34, 35



ЛИДЕР
(495) 330-9929
Стр. 41



Компания «ВКС»
(495) 500-3440
(495) 745-8684
Стр. 14, 58, 68, 86



ООО ПСК «СОФОС»
(495) 941-9951
Стр. 15, 36, 37



ООО «РусСайл»
(495) 710-7188
(495) 955-1383
Стр. 80, 81



ООО «Стройполимер»
(49136) 37-453
(495) 504-5398
Стр. 83



HAUTAU GmbH
(495) 589-1511
(916) 900-0075
Стр. 73



WINTECH
(495) 646-3545
(495) 646-3546
Стр. 6, 7, 48, 49



COMALL INTERNATIONAL S.r.l.
+ 39 (0522) 549-111
+ 39 (0522) 549-115
Стр. 16



Компания «ЭксПроф»
(3452) 771-611
(495) 646-9114
Стр. 50, 51



Группа компаний «РОБИТЕКС»
(495) 223-6491
Стр. 84, 85



НИКМАК MAKINA VE TIC.LTD.STI
+90 (212) 291-6901
+90 (212) 291-6902
Стр. 87

Экстру-Тех

ООО «Экстру-Тех»
(495) 783-3136, доб. 183, 184
(916) 641-0723
Стр. 38-40

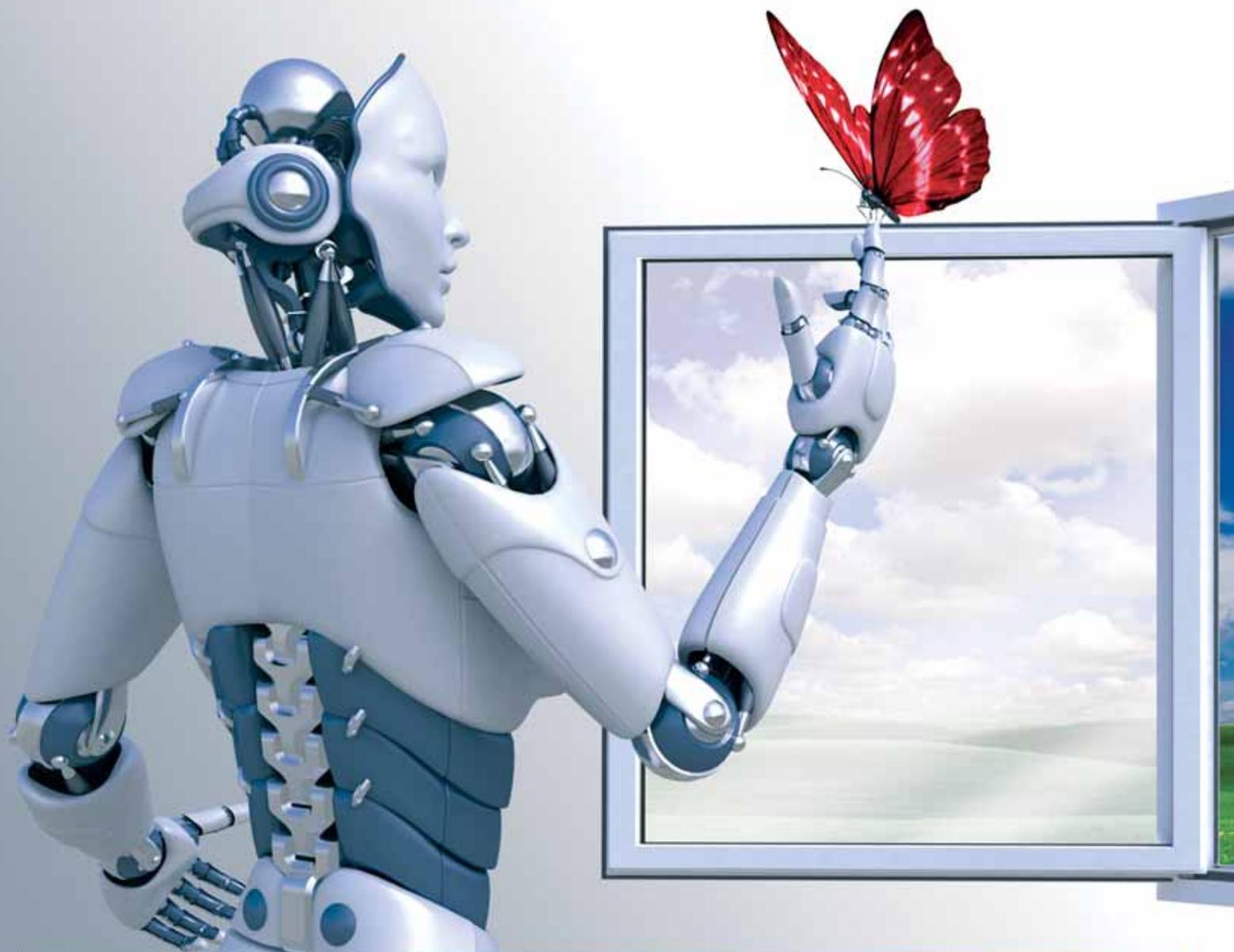


Группа компаний ПРОПЛЕКС
(495) 933-1929
(495) 933-1910
Стр. 69



Дельта
(8202) 597-224
(8202) 201-631
Стр. 44

ОТКРОЙ WINTECH В МИРЕ Hi-Tech



ПРОДУКЦИЯ КОМПАНИИ НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ ПРЕДСТАВЛЕНА ТРЕМЯ ОСНОВНЫМИ СИСТЕМАМИ



Система Thermotech

- глубина 70 мм, предлагается в двух вариантах – 5 камер и 4 камеры
- оптимальная форма уплотнений
- увеличенная поверхность примыкания створки к неподвижным элементам конструкции обеспечивает высокую герметичность оконных систем
- повышенные теплосберегающие характеристики, надежность с точки зрения статической жесткости и оптимальной схемы расположения армирования



Система Isotech

- 3-камерная система с глубиной 58 мм
- окна из этой системы сохраняют основные свойства Thermotech и оказываются более привлекательными с точки зрения цены
- современный дизайн профильной системы



Система Suntech

- является раздвижной, имеет 3-камерные профили коробки шириной 63, 75 и 92,5 мм
- возможна установка стеклопакета толщиной до 24 мм
- двойное щеточное уплотнение обеспечивает хорошие шумо- и термоизолирующие свойства

**Горячая линия:
Тел.: 8-800-200-5455
www.wintech.ru**



Мы предлагаем нашим партнерам:

- собственные системные разработки, включая уникальную технологию композитного армирования CRP;
- продукцию, произведенную на новейшем оборудовании, прошедшую все требуемые испытания и сертификацию по системе ГОСТ;
- оперативный и профессиональный сервис, консультации и содействие в продвижении.

ООО "Винтек Пластик"

142784, Московская обл., Киевское ш., 19-й км,
д. Румянцево, Бизнес-Парк "Румянцево", 810 Г
Тел.: (495) 646-35-45, факс: (495) 646-35-46
e-mail: info@wintech.ru

Завод

142277, Московская обл., Серпуховский р-н,
дер. Васильевское, д. 3 Б
Тел.: +7 (4967) 37-93-07, факс: +7 (4967) 37-90-15

Представительство в Краснодаре

350075, г. Краснодар,
ул. Селезнева, д. 86/1, а/я 4987
Тел.: +7 (861) 210-47-10, 210-15-71
e-mail: suat.durmus@wintech.ru

Представительство в Нижнем Новгороде

603151, Нижний Новгород, а/я 29
Тел.: +7 (919) 998-65-34
e-mail: irina.buraeva@wintech.ru

Склад в Новосибирске

630051, г. Новосибирск,
ул. Станционная, д. 60/5, а/я 80
Тел.: +7 (383) 213-36-39, 272-40-00
e-mail: michael.mazutskiy@wintech.ru

Склад в Казани

420111, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А, а/я 420
Тел.: +7 (987) 297-27-55
e-mail: ildar.fahretdinov@wintech.ru

Мы всегда предоставляли надежность...

Производить сложно, но еще сложнее предоставлять одновременно с производством надлежащую надежность. Мы выполняем самое сложное. Потому что с 1977 года надежность, технология, прочность, эстетичность, чувствительность и соответствие объединены и нашли свое отражение во всей нашей продукции.



CCL
1660

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ОБРАБОТКЕ ОКОН ИЗ ПВХ

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля, готовая рама с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозащитный станок для прохождения процесса зачистки.



YILMAZ PVC & ALUMINIUM PROFILE
PROCESSING MACHINES

Tel: +90 216 312 28 28 (pbx) Fax: +90 216 484 42 88
yilmaz@yilmazmachine.com.tr
www.yilmazmachine.com.tr



 **Schüring**[®]
Технологии для окон и дверей

Головной офис

Langbaurehstrasse 3,
D-53842 Troisdorf/Spich

Tel.: +49 (2241) 994-243, 994-140
Fax: +49 (2241) 994-287, 994-280

E-mail: schuering@schuering.de
Internet: www.schuering.de

Сделайте свой дом умнее

Schüring[®]
Технология для окон и дверей

Ваш эксперт по
пластиковым окнам
и дверям

Россия, Москва:

ООО "Шюринг ОТ" +7 (495) 510-1511
ЗАО "Новый Пласт" +7 (495) 741-3839
ЗАО "Лига" +7 (495) 545-0574

Украина, Киев:

ООО "Schüring GmbH"
+380 (44) 361-8247

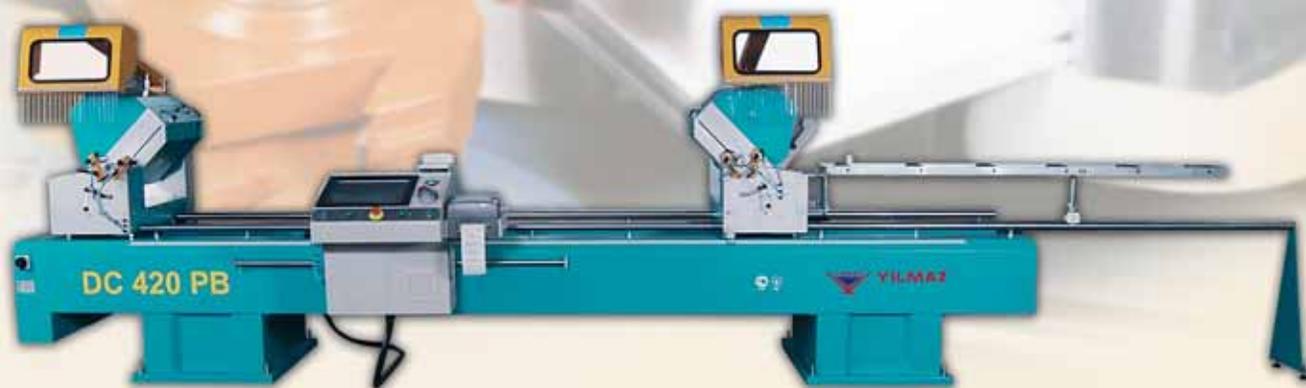
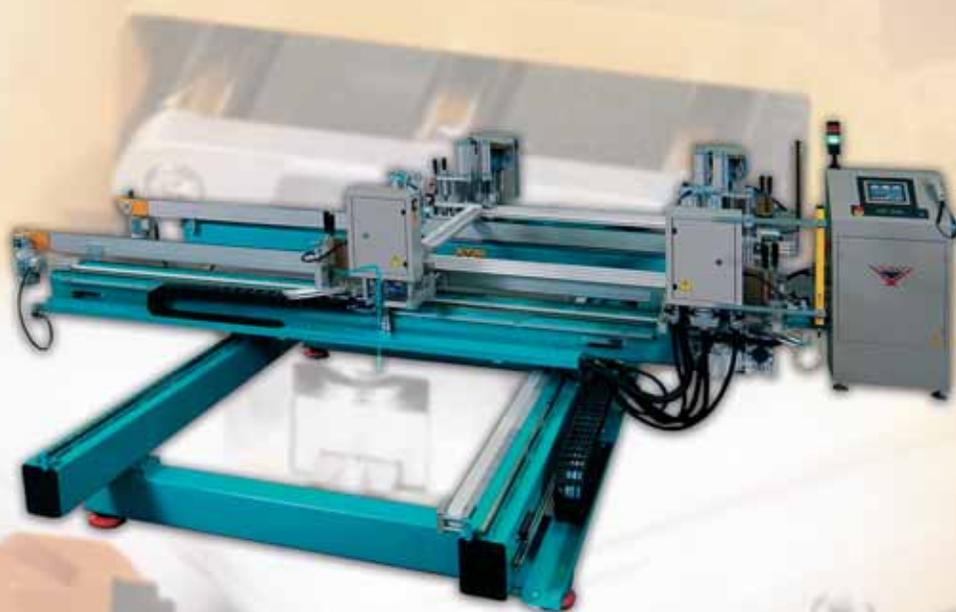
www.schuering.de

**ОКНА
СЕРВИС**

ООО “Окна+Сервис”



**Оборудование фирмы YILMAZ для производства окон
из ПВХ и алюминия со склада в Москве и на заказ**



Официальный представитель фирмы YILMAZ в России

ООО “Окна+Сервис”

Москва, ул. Братиславская, д. 29, корп. 1, офис 10

Тел.: (495) 347-8760, 347-8761, 347-9430

www.yilmazrus.ru

e-mail: info@okna-s.msk.ru



Система ПВХ-профилей

все для оконного производства

армирование

уплотнители

комплектующие для
изготовления дверей и окон

комплектующие для стеклопакетов

сэндвич-панели

подоконники

www.krunor.ru

(495) 660 11 51

(495) 778 55 00

krunor@yandex.ru

автоматические линии

ленты

сварочные аппараты

фрезные станки

модифицируемые станки

высокоскоростные станки

модульные

станции для сборки

технология роста



Проводя исследования и накапливая опыт, мы представляем новые решения для улучшения Вашей работы

profiteQ
предлагает промышленные линии и станки, следуя качеству и новым разработкам, обновляя Ваше производство



Звоните нам +39.049.932.56.91
+39.049.932.56.19
www.profteq.it

ДЛЯ ДИЗАЙНЕРОВ –
ОКНА И ТЕРРАСНЫЕ ДВЕРИ



MACO
EMOTION
ОКОННЫЕ РУЧКИ

Совершенный синтез формы и функции в одной ручке

- Три варианта моделей
- Большой выбор цвета
- Взломостойкие ручки
- 12 лет функциональной гарантии
- Программа дополнительного комплектования для стандартной оконной оптики

ТЕХНИКА В ДВИЖЕНИИ

ООО «МАКО ФУРНИТУРА», РФ, Г. КАЛУГА, УЛ.ТУЛЬСКОЕ ШОССЕ Д.10.
ТЕЛ.: +7 4842 71 51 00 ФАКС.: +7 4842 71 51 00, e-mail: maco@maco.ru, www.maco.ru



**Фурнитура, комплектующие,
оборудование для стекольной
и алюминиевой промышленности**



www.vks.ru

+7 495 500-34-40, 745-86-84

vks@vks.ru vks@dol.ru



Светопрозрачные конструкции



Офисные перегородки "Софос"



Вентилируемые фасады



Оборудование "КАВАН"



Профиль aluplast



тел.: (495) 941-99-46

www.sofos.ru



ПРИЧИНА И ЭМОЦИИ

Новый многофункциональный центр Matrix CNE: Ваш выбор, вдохновленный эмоциями и новая возможность предвосхитить будущее.

Максимальная универсальность: прекрасно подходит для обработки ПВХ, алюминия и армирующего профиля.

Максимальная скорость работы: управление двумя интерполированными осями при помощи компьютера и третьей осью вращением рабочей плоскости.

Максимальная безопасность работы: программное обеспечение управляет всеми процессами напрямую, что исключает возможность человеческой ошибки.

Лучшее соотношение цена-качество по сравнению с другими обрабатывающими центрами в этой категории.



Matrix CNE спроектирован в соответствии с самыми жесткими европейскими инструкциями по безопасности на рабочем месте.

Matrix CNE: если Вы не можете сделать выбор между тем, что подсказывают Вам сердце и разум... выбирайте MATRIX



GEVISS®

поворотно-откидная система

ИТАР
ИТАР



Хорошее соотношение
цена/качество



www.gevisspensistem.com

ООО "ИТАР"
Москва, ул. Братиславская, д. 29, корп. 1, оф. 29
Тел.: +7 (499) 722-7513
Факс: +7 (495) 347-9971
e-mail: info@pnevmarus.ru
www.pnevmarus.ru

ГЕАЛАН начал строительно-монтажные работы экструзионных линий



5 сентября в соответствии с планом строительства собственного завода ООО «ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле» в городе Железнодорожном Московской области начались строительно-монтажные работы экструзионных линий.

В монтаже принимают участие высококвалифицированные немецкие и российские специалисты. Грамотно организованные производственные процессы создают фундамент для производства качественного профиля без двойных стандартов.



«Мы привлекаем немецких специалистов: инструментальщиков, логистов, экструзионщиков. Каждую неделю приезжают специалисты и оказывают посильную помощь во всем; в «ГЕАЛАНе» работает очень большая группа с представителями всех отделов и подразделений», — прокомментировал генеральный директор ООО «ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле» Константин Моргунов.



На производстве будет задействован высокотехнологичный экструзионный инструмент собственного производства, что позволит добиться максимальной производительности. «Строя завод именно в период экономического кризиса, мы налаживаем клиентскую базу, налаживаем отношения с партнерами. Мы размещаем в России экструзионное производство, линию ламинации, склад, для того чтобы

обеспечивать наших партнеров всем необходимым», — сказал в заключение К. Моргунов.

Источник: www.gealan.ru

Производство Deseuninck в Протвино бьет рекорды

Производство компании Deseuninck в Протвино (Московская область) активно развивается и демонстрирует небывалые результаты. 12 сентября было выпущено 97 тонн профиля, 13 сентября — 98 тонн, в то время как в среднем завод выпускает 80 тонн готовой продукции в день.



Головной офис «Декенинк» продолжает инвестировать средства в развитие российского подразделения компании, в том числе производства в Протвино. «Декенинк Рус» полностью оправдывает вложенные в него средства, а потому является одним из приоритетных направлений инвестирования бельгийского концерна. Причем объем инвестиций растет каждый год.

Средства направляются на оснащение производства современными инструментами, строительство цехов и складов, а также на монтаж очистных сооружений.

В инструментальном цехе на стадии установки находятся два дополнительных инструмента системы Fogward, доставленные из Бельгии. В смесительном цехе смонтирован силос для ПВХ емкостью 130 м³. Построен и сдан в эксплуатацию теплый склад площадью 500 м² для хранения компонентов компаунда и забетонирована открытая площадка под склад площадью 500 м². В настоящее время осуществляется строительство здания для инструментального цеха и монтаж локальных очистных сооружений ливневых стоков.

Источник: *Пресс-центр «Декенинк Рус»*

Ровно пять лет спустя, 8 октября 2004 года VEKA открыла второй российский завод — в Новосибирске.

За 10 лет производственные мощности VEKA в России увеличились более чем в тридцать раз, а суммарные инвестиции в развитие производства в Подмосковье и Новосибирске перевалили за планку в 100 миллионов евро.

Источник: www.veka.ru

Цветостабильность окон PROPLEX теперь обеспечивает DuPont

Группа компаний ПРОПЛЕКС, крупнейший российский производитель оконного ПВХ-профиля по австрийским технологиям, заключила договор с американской компанией DuPont (Новый Орлеан) на поставку диоксида титана.

«Решение о переходе на сырье DuPont было обосновано в первую очередь стабильностью американского производителя на рынке. Сегодня ситуация с сырьем для производства погонажных изделий весьма непростая. Чтобы гарантировать поставки своей продукции и держать стабильные цены на профиль, нашей компанией был сделан шаг на опережение. С мая мы работаем на DuPont», — отмечает Дмитрий Матвеев, руководитель отдела закупок ПРОПЛЕКС.

Средний объем поставок на завод ПРОПЛЕКС составляет 80 — 100 тонн сырья в месяц. По словам специалистов компании, этого объема достаточно для обеспечения полной загрузки производственных мощностей предприятия.

Диоксид титана марки DuPont относится к продукту высокой степени очистки. За счет использования этой технологии в процессе производства удается получить состав из частиц от 0,2 до 0,3 мкм. Включение в поливинилхлоридную композицию высококачественного диоксида титана обеспечит профилю PROPLEX дополнительную стойкость к воздействию ультрафиолета, атмосферных осадков и частиц пыли в ходе дальнейшей эксплуатации.

Источник: *Пресс-служба Группы компаний ПРОПЛЕКС*

8 октября — двойной праздник для компании VEKA

В этот день, ровно десять лет назад, владелец VEKA Heinrich Laumann, генеральный директор VEKA Rus Josef Leo Beckhoff и министр экономики России А. Шаповалынец перерезали красную ленточку, открыв первое в России экструзионное предприятие по производству ПВХ-профилей, построенное западной компанией.

Новая экологическая инициатива концерна profine GmbH

Концерн profine GmbH внедряет инновационную технологию коэкструдирования для производства основных ПВХ-профилей, которая предусматривает использование до 50% вторичного сырья.

Концерн profine GmbH, ведущий поставщик и производитель профильных систем из ПВХ, объявляет о реализации экологичес-

MosBuild
www.mosbuild.com

6 - 9 апреля 2010

Москва • Крокус Экспо

WindowBuild
специализированная выставка
ОКНА. СТЕКЛО. АВТОМАТИКА

window & profile systems

architectural glass & facades

aluminium & steel constructions

fireproof systems

roller shutters & awnings

gates & automation

Оконные и профильные системы

Архитектурное стекло и фасады

Алюминиевые и стальные конструкции

Противопожарная защита

Рольставни и навесы

Ворота и автоматика

7 апреля 2010 г. пройдет международная конференция «Древесно-полимерные композиты», МВЦ «Крокус Экспо», пав. 1. Организаторы: ФГУП «ГНЦ ЛПК» и компания ITE.

Получить дополнительную информацию Вы можете на официальном сайте выставки www.mosbuild.com

Организаторы:

 ITE
Москва: +7 (495) 935 7350
e-mail: mosbuild@ite-expo.ru
www.mosbuild.com

Генеральный
информационный спонсор:

 ИДЕИ
ДОМА

Официальный
Интернет-партнер:

 оконный портал
tybet.ru
новая версия

При содействии:

 **Крокус Экспо**
Международный выставочный центр



кого проекта по применению новой технологии производства систем ПВХ с использованием вторичного сырья методом коэкструдирования. При этом рецептура новых профилей включает до 50% переработанного материала и по-прежнему основывается на «зеленой технологии» greenline – без применения свинцовых стабилизаторов. Профили с монтажной глубиной 70 мм и 88 мм, изготовленные по новой технологии, внешне ничем не отличаются от своих аналогов. Их лицевые поверхности полностью изготовлены из первичного ПВХ, а внутренняя цветная сердцевина – из переработанного материала, причем так, что она совершенно незаметна, когда окна смонтированы в оконном проеме.

Основной курс, которого последовательно придерживается концерн profine GmbH, – устойчивое развитие. Важнейшие его составляющие – использование экологических технологий и вторичной переработки профилей, а также рациональное использование материалов. Данная инициатива стала логическим продолжением усилий концерна в области защиты окружающей среды и сохранения природных ресурсов.

Концерн profine GmbH всегда являлся одним из пионеров своей отрасли в вопросах рационального использования ресурсов и защиты окружающей среды. Так, profine поддержал Vinyl 1010 – добровольное соглашение производителей ПВХ о защите окружающей среды – и отказался от использования свинца в стабилизаторах в пользу более экологических кальция и цинка. На данный момент profine является единственным крупным производителем, не использующим свинец ни на одном из своих производств.

Новый экологический проект концерна profine GmbH реализован совместно с компанией Battenfeld Extrusionstechnik GmbH (Бад-Эйнхаузен, Германия), которая выступила в качестве разработчика и поставщика оборудования для коэкструдирования профиля. Компания-эксперт Battenfeld Extrusionstechnik создала оборудование, объединившее компактность с максимальной производительностью (до 1000 кг/ч). Уникальное технологическое решение ос-

новано на использовании ярусной конфигурации экструдеров. Это является абсолютной инновацией для экструзионного оборудования.

На своем берлинском заводе profine установил две двухлучевые экструзионные линии от компании Battenfeld Extrusionstechnik, благодаря которым профили с использованием вторичного ПВХ производятся со скоростью до 6 м/мин.

Источник: Пресс-служба «профайн РУС»

REHAU расширяет ассортимент продукции завода в Гжели

Известные системы профилей в новом декоративном исполнении.



Следуя рыночному тренду, компания REHAU расширяет ассортимент продукции на заводе в пос. Гжель Московской области. С осени этого года уже отлично зарекомендовавшие себя на российском рынке системы оконных профилей будут выпускаться окрашенными в массу. Это позволит полнее и значительно быстрее удовлетворять потребности покупателей, еще более требовательных в период кризиса, и придаст иной масштаб их дизайнерским возможностям. В линейке 60 мм профилей весной этого года уже появились новые артикулы системы Basic-Design в лакированном исполнении на коричневой и карамельной основе. Ассортимент 70 мм профилей пополнится лакированными артикулами системы Sib-Design на цветной основе.

Лакированные профили REHAU помогут расставить необходимые цветовые ак-

центы и оформить окна «под дерево». Декоративные пленки в совершенстве имитируют ценные породы древесины. А коричневая или карамельная основа профилей позволит получить единое цветовое решение для всего окна, включая торцевые поверхности. Декоративные покрытия светлых тонов – золотой дуб и ирландский дуб прекрасно сочетаются с карамельной основой, а махагон, темный или мореный дуб – с коричневой основой. Кроме того, темная основа профилей позволит заказчикам тратить меньше времени на уход за окном: она делает незаметными загрязнения и пыль.

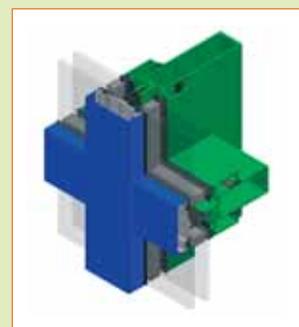
Новые нестандартные варианты лакированных профильных систем можно будет получить оперативно – в течение 2-х недель. Ведь теперь они будут изготавливаться в России, а не поступать из-за рубежа. Это серьезный плюс для переработчиков REHAU – в сегодняшней борьбе за клиента преуспеет тот, кто располагает продукцией высокого качества, широкого ассортимента, кто оперативен и гибок.

Оформить заказ на лакированные профили REHAU Basic-Design и Sib-Design на цветной основе можно уже с сентября этого года.

Источник: REHAU

Новая фасадная система «RF 50 БИС»

В ГК «Реалит» разработана и выведена на рынок новая фасадная система «RF 50 БИС», при установке которой монтаж и остекление зданий проводится снаружи, а последующую замену стекол и другие эксплуатационные работы можно производить изнутри.



Эта технология существенно сокращает расходы на обслуживание фасадной системы.

Специфика этой системы подчеркивается аббревиатурой «БИС», содержащейся в названии, которая расшифровывается как «Бери и стекла».

Система «RF 50 БИС» предназначена для изготовления вертикальных легких навесных стеновых ограждений зданий. Ее конструктивная особенность дает возможность остекления и установки панелей или оконных блоков изнутри и снаружи здания, что упрощает замену заполнения.

Источник: www.realit.ru

PRIMUS EXHIBITIONS

ПРИГЛАШАЕМ НА КРУПНЕЙШУЮ ОТРАСЛЕВУЮ ВЫСТАВКУ
В УКРАИНЕ, СТРАНАХ СНГ И ВОСТОЧНОЙ ЕВРОПЫ

25.01. - 28.01.2010

Украина, Киев



ПРИМУС: ОКНА. ДВЕРИ. ПРОФИЛИ

X Международная специализированная выставка

26.01.2010 - VII Международный Конгресс

ОКНА. ДВЕРИ. ФАСАДНЫЕ СИСТЕМЫ

Соорганизатор Конгресса:



Спонсоры выставки



KÖMMERLING®

TROCAL®

тел./факс: (044) 537 6999, E-mail: info@theprimus.com

www.theprimus.com

Экспедитор:



Серый уплотнитель от ПРОПЛЕКС «делает окна шире»



В июле 2009 г. Группа компаний ПРОПЛЕКС, крупнейший российский производитель оконного ПВХ-профиля по австрийским технологиям, расширила ассортимент комплектующих к пластиковым окнам. Теперь помимо черного резинового уплотнителя по периметру стеклопакета можно будет использовать его аналог серого цвета.

«Светопрозрачные конструкции с серым уплотнением выглядят более эстетично, чем окна с традиционной черной резинкой. Такое решение снижает контраст между цветом профиля и уплотнителя. Кроме того, светлые оттенки всегда визуально расширяют пространство, поэтому световой проем окна с серым уплотнителем зрительно кажется больше», — прокомментировал Рафик Алекперов, руководитель отдела по работе с клиентами компании ПРОПЛЕКС.

Уплотнитель выполнен из синтетического каучука (специальная мягкая резина), сохраняющего свои функциональные свойства в широком интервале температур (от -50°С до +70°С) более 10 лет. Материал обладает низкой чувствительностью к воздействию озона и ультрафиолета.

Источник: Пресс-служба Группы компаний ПРОПЛЕКС

Белорусскому производству Монблан исполнился год

В сентябре отметило свою первую годовщину производство профильных систем Монблан в Белоруссии. Предприятие находится в свободной экономической зоне Могилева и располагает тридцатью двумя тысячами квадратных метров производственных и складских помещений.

Всего лишь за год работы производство достигло существенных успехов. В ассортименте белорусской экструзии имеются все профильные линейки Монблан, а также подоконники и откосная группа. Количество экструзионных линий постоянно увеличивалось и в настоящее время доведено до десяти.

В сентябре завод вышел на 100% загрузку мощностей, что позволяет выпускать 1500 тонн готовой продукции в месяц. Такой объем вырабатываемой продукции позволяет реализовывать профиль Монблан не только в Белоруссии, но и на территории Украины, Казахстана, России. Профильные системы Монблан соответствуют всем европейским стандартам, поэтому после получения сертификата ISO планируется открыть продажи в Восточную Европу.

Перспективное развитие этого производственного комплекса не вызывает сомнений. Уже сегодня штат завода насчитывает 130 человек, а плановое увеличение парка экструзионных линий до 30, позволит создать новые рабочие места и дополнительно привлечь специалистов. В 2008 году предприятие отмечено как крупнейший инвестиционный проект в Могилевской области Белоруссии.

Источник: www.stl-extrusion.ru

Новый улучшенный профиль Монблан

На заводе в г. Электростали запущен производство новый улучшенный стартовый профиль Montblanc. В результате конструктивных изменений стартовый профиль можно устанавливать, не используя инструменты. Достаточно слегка надавить на пластиковый откос, и стартовый профиль встает на место, это позволяет значительно облегчить работу установщиков окон в процессе монтажа.

Источник: www.stl-extrusion.ru

AGC Glass Europe запускает в производство Artlite Digital

AGC Glass Europe запускает в производство Artlite Digital – закаленное стекло, предоставляющее безграничные возможности для печати. На стекло можно наносить портреты и ландшафты с использованием обширной палитры цветов (формируемой из 9 базовых колеров) с различной степенью прозрачности, что дает неограниченные возможности.



Стекло Artlite Digital может использоваться внутри и снаружи помещений, может ламинироваться (приобретая все достоинства безопасного стекла) или собираться в стеклопакет.

Artlite Digital – гармоничный союз технологий стекла и печати.

Источник: www.yourglass.ru

Новое солнцезащитное стекло производится в России

Разработанное на основе последних достижений в области производства стекла с покрытием солнцезащитное стекло Stopsol Phoenix поставлено на первый объект.



Эталонный Stopsol

«Благодаря своим потребительским и эстетическим качествам, стекло Stopsol уже не один год является бестселлером на рынке фасадного остекления, — говорит руководитель российской Группы архитектурных проектов AGC Александр Скворцов, — естественно, мы давно стремились локализовать его производство в России».





2-5 ФЕВРАЛЯ 2010

■ **Windows, Glass & Facades**

Окна, стекло и фасады

■ **Building Materials & Equipment**

Строительные материалы и оборудование

■ **Gates & Automation**

Ворота и автоматика

■ **Hardware & Tools**

Инструменты и крепеж

■ **Woodworking**

Деревообработка



СТРОЙСИБ STROISIB

МЕЖДУНАРОДНЫЙ
СТРОИТЕЛЬНЫЙ ФОРУМ



16-19 ФЕВРАЛЯ 2010

■ **SibInteriors**

Интерьер. Отделка

■ **Plumbing & Heat*Vent**

Инженерное оборудование

■ **Building Automation Systems**

Системы автоматизации зданий

■ **Build Electric**

Электрика

■ **CersanexSiberia**

Керамика. Сантехника

■ **StonexSiberia**

Натуральный и искусственный камень



ИНФОРМАЦИОННЫЕ
СПОНСОРЫ

СТРОИТЕЛЬНАЯ
ОРЕБИТА

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ
XXI
ВЕКА

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ
XXI
ВЕКА

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ
XXI
ВЕКА

СТРОИТЕЛЬСТВО
в регионах Сибири

Стройка
ГРУППА ГАЗЕТ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ
XXI
ВЕКА

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ
XXI
ВЕКА

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ
XXI
ВЕКА

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ
ИНТЕРНЕТ-СПОНСОР

tybet.ru

ПРИ ПОДДЕРЖКЕ



ITE СИБИРСКАЯ ЯРМАРКА

Россия, 630049, Новосибирск, Красный пр-т, 220/10

Тел.: (383) 363-00-63, 363-00-36; Тел./факс: (383) 220-97-47

www.stroisib.com

Традиционно Stopsol производится на флоат-линии: перед отжигом на стекло наносится пиролитическое покрытие, придающее солнцезащитные свойства. Монтаж пиролитической установки сопряжен с колоссальными прямыми инвестициями и колоссальными потерями в связи с необходимостью остановки производственной линии. Пойти на такие затраты в период экономического спада могли бы решиться немногие компании.

В этих условиях Научно-исследовательским центром AGC в г. Жуме (Бельгия) был разработан инновационный способ производства Stopsol в off-line режиме на установке магнетронного напыления в подмосковном городе Клин. Накопленные исследователями компании знания в области применения нанотехнологий в стекольной отрасли позволили максимально приблизить свойства нового покрытия Phoenix к эталонным качествам Stopsol.

«Феникс» – наша птица

По словам директора по маркетингу AGC в России Дмитрия Денискина, внедрение нового способа производства позволило более чем в десять раз сократить требуемый инвестиционный бюджет и в то же время первыми начать производство высококачественных солнцезащитных стекол в России. Phoenix разрабатывался специально для России, с учетом имеющейся у AGC производственной базы.

«Продукт стал действительно ближе к нашим клиентам. Значительно проще стала логистика, сократились сроки поставок. Но самым главным преимуществом Phoenix стала его рублевая цена. Ранее, импортируя Stopsol, мы подвергали себя и наших партнеров рискам валютных колебаний. Сегодня валютные риски сведены к минимуму», – поясняет г-н Скворцов.

Источник: Пресс-центр AGC Flat Glass Russia

Производство Pilkington Optitherm™ SN прекращается

С целью оптимизации ассортимента в линейке энергосберегающих продуктов Pilkington было принято решение прекратить производства Pilkington Optitherm™ SN с 1 сентября 2009 г. Это также касается производных продуктов на основе Pilkington Optitherm™ SN, а именно:

- Pilkington Optilam™ Therm SN и Pilkington Optiphon™ Therm SN;
- Pilkington Activ Optitherm™ SN, Pilkington Activ Optilam™ Therm SN и Pilkington Activ Optiphon™ Therm SN;
- Pilkington Optitherm™ SN на Pilkington Optitwhite™.

Схожим с Pilkington Optitherm™ SN по цвету является Pilkington Optitherm™ S3, при этом значение теплопроводности (Ug) у последнего лучше и составляет 1,1 Вт/мК. Таким образом, взамен выведенной позиции мы предлагаем продукт такого же нейтрального оттенка с улучшенными техническими характеристиками – повышенной теплоизоляцией и очень высоким светопропусканием при низкой степени рефлексивности. Ассортимент производных продуктов будет аналогичен выводимым позициям.

Источник: ООО «Пилкингтон Гласс»

Россияне смогут на 90% снизить нагрев мансарды в жару



В августе 2009 г. компания VELUX, мировой лидер на рынке мансардных окон, представила российским потребителям систему защиты от жары – маркизет (аналог маркизы), способный на 90% снизить нагрев мансардного помещения.

Маркизет представляет собой конструкцию из сетчатой стеклоткани, которая крепится с внешней стороны мансардного окна. Она рассеивает солнечные лучи, благодаря чему удерживает ненужное тепло снаружи. Как следствие, предотвращается жара в помещении и экономится электроэнергия, затрачиваемая на кондиционирование.

«В отличие от штор и жалюзи, которые служат лишь для контроля освещения и декора помещения, наша разработка надежно защищает от жары. По результатам проведенных в Дании испытаний усовершенствованный маркизет благодаря более плотной структуре способен удерживать до 90% ненужного тепла снаружи», – рассказывает Виктория Гордовенко, менеджер по развитию бизнеса компании VELUX.

Продукт исполнен в нескольких вариантах. Маркизет с ручным управлением цепляется за крючки на окне и выезжает, как рулонная штора. Для окон с электроуправлением есть модель с приводом. В этом случае маркизет будет контролироваться с того же пульта, что и окно, и двигаться по направляющим. Кроме того, VELUX разработал вариант электромаркизета с приводом на солнечной батарее. Последний подходит для установки на уже смонтированные окна, так как не требует прокладки проводов.

Маркизет пропускает свет, сохраняет свободный обзор и не препятствует открыванию окон для вентиляции. Установить конструкцию можно без помощи специалиста. На зиму маркизет не нужно демонтировать, он убирается в короб. Посмотреть работу продукта в действии можно в демонстрационных домах компании VELUX в Москве и Санкт-Петербурге.

Для защиты от насекомых в дополнение к маркизету можно установить москитную сетку. Она крепится на откос изнутри помещения, двигается по направляющим и убирается в короб над окном. При полностью закрытой москитной сетке окно можно открывать для проветривания на ширину откоса.

Рекомендованная цена маркизета VELUX: ручное управление – от 2200 руб., электро – от 10800 руб. Цена москитной сетки – от 3200 руб.

Источник: Пресс-служба группы компаний VELUX

Импорт ПВХ-С в России в сентябре вырос на 21%

Импорт ПВХ-С в России в сентябре вырос на 21% (до 30,2 тыс. тонн) в сравнении с аналогичным месяцем прошлого года, сообщают аналитики Маркет Репорт. Поставки суспензии из США и Южной Кореи увеличились почти в 3,5 и 3 раза соответственно. Переработчики компенсировали нехватку российской смолы наращиванием поставок ПВХ-С из Китая. Импорт смолы производства компаний Xinjiang Zhongtai и Xinjiang Tianye увеличился на 15% и 23% соответственно. По причине плановой остановки на ремонт компании BorsodChem импортные поставки ПВХ-С этой компании составили всего 88 тонн в сентябре (для сравнения, в августе завезли 1,1 тыс. тонн).

В сентябре наблюдался высокий уровень загрузки мощностей в секторе производства оконного профиля и подоконной доски. Импортные поставки смолы для производства профильно-погонажных изделий выросли на 26% и составили 26,6 тыс. тонн. В ноябре по предварительным оценкам спрос на смолу снизится в среднем на 10-15%.

Источник: Маркет Репорт

«Светоч» открывает третий завод на юге России

В соответствии с намеченными планами на 2009 год в конце сентября начал работать завод Оконного Комбината «Светоч» по выпуску металлопластиковых окон в г. Волгограде, уже третий на юге России. Его мощность составляет более 300 конструкций ежедневно. Напомним, что второй производственный комплекс был успешно запущен в Воронеже в августе 2008 года. В условиях экономического спада и спада на оконном рынке открытие новых производственных комплексов — особо значимое событие. Оконный Комбинат «Светоч» не останавливается на достигнутом и стремится даже в условиях кризиса увеличить свою долю на оконном рынке, интенсивно улучшать сервис для официальных партнеров комбината Волгоградской, Саратовской и Астраханской областей. У всех дилеров в этих областях появилась возможность лично испытать не на словах, а на деле высокий уровень сервиса Оконного Комбината «Светоч» и качество выпускаемой им продукции.

Присоединяйтесь к партнеру, который не имеет собственной розницы и на 100% заинтересован в развитии надежных партнеров-дилеров, их высокой прибыли и личном успехе.

Выполнение в срок взятых на себя обязательств еще раз подтверждает всем клиентам Оконного Комбината «Светоч» правильный выбор надежного бизнес-партнера и становится в основу нового долгосрочного сотрудничества.

Источник: www.veka.ru

Генеральный директор Deseuninck включен в кадровый резерв Президента России

Фолькер Гут награжден золотым знаком «Лучший управленец России».



7 октября генеральный директор Deseuninck Фолькер Гут награжден золотым знаком «Лучший управленец России» и включен в систему резерва управленческих кадров, находящихся под патронатом Пре-

Скоро!

С декабря 2009 года
начнет работу полностью
обновленная версия
нашего интернет-ресурса

winpro.ru

Новый портал
предоставляет
новые возможности
для всех участников
оконного рынка

- ✓ удобный поиск по каталогу компаний;
- ✓ бесплатное создание и поддержка страниц для поставщиков и производителей;
- ✓ возможность самостоятельного управления информацией на своих страницах;
- ✓ графики семинаров и тренингов;
- ✓ вакансии оконных компаний;
- ✓ акции, скидки, горячие предложения;
- ✓ советы ведущих маркетологов отрасли;
- ✓ удобный формат представления размещенных в журнале статей;
- ✓ и многое-многое другое.

**Присоединяйтесь к наполнению
портала Вашей информацией!**

www.winpro.ru

зидента РФ. Награду г-ну Гуту вручал депутат Государственной Думы РФ, первый заместитель председателя Комиссии Государственной Думы по мандатным вопросам и вопросам депутатской этики Александр Попов. Чествование кавалеров золотого знака состоялось в Совете Федерации в рамках Первого форума лучших управленцев России «Стратегия-2009».

По словам Дмитрия Медведева, кадровый резерв создается, «чтобы работа и в государственном аппарате, и в бизнесе, и в других общественных структурах была более эффективной, чем она является сегодня. Это должен быть эффективно работающий механизм поиска современных управленцев».

Основными задачами форума «Стратегия-2009» стало обсуждение наиболее важных проблем, стоящих перед руководителями российских предприятий, и выработка возможных путей их решения, а также разработка рекомендаций для Президента, членов Правительства и Парламента, которые будут учитываться при разработке послания Президента Федеральному Собранию, новых законопроектов и практических планов развития нашего государства. Таким образом, управленцы-практики, принимающие участие в форуме, своими рекомендациями смогут повлиять на разработку эффективных мер новой стратегии. В первом форуме лучших управленцев России приняли участие ведущие политики и социологи России, депутаты Государственной Думы РФ, представители Правительства России и Правительства Москвы.

Награда «Лучший управленец России» присуждается Общественной Российской Комиссией с целью публичного признания нравственного и делового авторитета лучших управленцев России в нашей стране и за ее пределами. Выдвижение кандидатов на соискание почетного звания «Лучший управленец России» осуществляется органами государственной власти России, местного самоуправления, а также трудовыми коллективами, общественными объединениями, учреждениями и организациями независимо от форм собственности.

Источник: Пресс-центр «Декенинк Рус»

На сайте ГК «РОБИТЕКС» запущен ВИДЕОРАЗДЕЛ

На нашем сайте мы запустили новый уникальный ВИДЕОРАЗДЕЛ. В нем собрана подборка видеоматериалов, где в доступной и понятной форме, не только для профессиональных строителей, рассказывается, что такое «КАЧЕСТВЕННЫЙ МОНТАЖ ОКНА». Здесь можно ознакомиться с видео по

технологии установки окна в соответствии с ГОСТ 30971-2002 и ГОСТ Р 52749-2007, понять основные причины возникновения проблем с окном и узнать как с ними бороться. Также в данном разделе находится подборка технических видеороликов по применению ленточных герметиков в различных областях строительства. Раздел будет периодически пополняться новыми материалами.

Источник: www.robiteks.ru

Pilkington Sound Simulator



Чтобы облегчить выбор типа остекления, Pilkington разработал инструмент, модулирующий различные виды шума и демонстрирующий, как различные виды стекла влияют на шумоизоляцию. Данный инструмент позволит вам услышать, как с помощью стекла, а особенно с помощью Pilkington Optiphon™, можно повлиять на снижение внешних источников шума, чтобы обеспечить комфортную атмосферу внутри помещения.

Программа расположена в разделе «Инструменты» каталога продуктов на сайте www.pilkington.ru

Источник: ООО «Пилкингтон Гласс»

РГСУ открывает единственную в России специальность

Компания «профайн РУС» объявляет о реализации уникального образовательного и исследовательского проекта.

Компания «профайн РУС», ведущий поставщик и производитель профильных систем из ПВХ, совместно с одним из крупнейших центров науки, образования и культуры на юге России – Ростовским государственным строительным университетом и «Элюматек Рус», российской дочерней компанией известного производителя станков для обработки алюминиевого и пластикового профиля, объявляют об открытии первого в России образовательного центра подготовки монтажников и работников оконного производства – «Профессиональной школы



оконщиков». Инициатива направлена на формирование новых стандартов профессионального образования в строительной отрасли, повышение качества подготовки специалистов в области производства и монтажа оконных конструкций. Проект реализован на базе Ростовского государственного строительного университета при поддержке администрации г. Ростова-на-Дону и Ростовской области.

Торжественная церемония открытия уникального образовательного центра прошла в Ростове-на-Дону 30 сентября 2009 года. Информационными партнерами события выступили: один из ведущих строительных порталов tybet.ru, федеральные журналы «Окна и двери» и «Технологии строительства», специализированная газета «Строительство. Архитектура ЮФО», общественно-политические online-издания Rostov-today.ru и Rostov.ru.



«В этом году компания «профайн РУС» начала активное сотрудничество с государственными структурами в рамках различных социально значимых проектов. Образовательный проект – наше большое совместное достижение и яркий пример того, как успешно тандем «бизнес-государство» может решать общественно значимые задачи», – сказал Андрей Дасковский, генеральный директор «профайн РУС».

В рамках пресс-конференции, посвященной запуску единственной в России «Профессиональной школы оконщиков», были впервые представлены результаты исследовательского проекта, реализованного компанией «профайн РУС» совместно с одним из ведущих строительных интернет-порталов tybet.ru. Исследование текущей ситуации в сфере обучения специалистов оконного производства и монтажа



было проведено в период с 23.07.2009 г. по 22.08.2009 г. В online-голосовании приняли участие специалисты оконной отрасли, в том числе представители таких направлений, как производство и монтаж ПВХ-конструкций, поставка комплектующих (всего 156 человек из более чем 70 городов России).

Растущий дефицит кадров испытывают многие сферы российской экономики, но особенно остро этот вопрос стоит в оконной отрасли. Последние несколько лет рынок ПВХ ежегодно рос на 20–25%, что привело к резкому спросу на монтажников и работников оконного производства. До сих пор одну из самых востребованных специальностей невозможно было получить ни в одном государственном ВУЗе, поскольку ни один из них не мог предоставить интеллектуальные, технические, технологические возможности для подготовки высококвалифицированных кадров для оконного производства и монтажа.

Несмотря на это, вопрос о подготовке квалифицированных сотрудников, а также о повышении квалификации рабочих кадров не поднимался. Положение усугубляет отсутствие должного количества профильных учебных центров. Об этом свидетельствуют данные исследования текущей ситуации в сфере обучения специалистов оконного производства и монтажа. Более 90% участников исследования согласны, что монтажники и специалисты оконного производства получают необходимые знания и навыки непосредственно в процессе работы, около половины опрошенных в качестве основной школы называют чтение профессиональной литературы.

Отсутствие высоких профессиональных стандартов и учебных площадок ведет к падению общего уровня подготовки специалистов оконной отрасли. Так, 70% опрошенных признали наличие дефицита квалифицированных специалистов как в области производства, так и в области монтажа оконных конструкций.

Отсутствие необходимых знаний, умений и опыта у работников оконного производства и монтажа ставит под угрозу эффективную работу производственных площадок и качественное остекление объектов недвижимости.

83% проголосовавших убеждены, что недостаток профессионализма приводит к снижению качества работ, большая часть опрошенных уверена, что при непрофессиональном подходе неизбежна потеря клиентов, около половины проголосовавших считают, что недостаток знаний и умений ведет к увеличению сроков выполнения работ.

64% уверено в острой необходимости профильных учебных центров во главе с профессиональными преподавателями. 69% заявили о своей готовности сотрудничать с профильным образовательным учреждением для подготовки кадров для отрасли.

Сегодня заложен фундамент на пути к решению кадровой проблемы оконной отрасли. Образовательный центр подготовки монтажников и работников оконного производства РГСУ располагает комфортными учебными и производственными помещениями, оснащенными необходимыми оборудованием и материалами для теоретических и практических занятий. Среди преподавателей «Профессиональной школы оконщиков» — высококвалифицированные специалисты «профайн РУС», разработавшие инновационные образовательные стандарты, более десяти лет успешно внедряемые в Учебном центре компании. Практическое представление о новейших технологиях в области обработки алюминиевого и пластикового профиля учащиеся школы получают в ходе занятий на современном оборудовании elumatec.

Открытие образовательного центра подготовки монтажников и работников оконного производства позволит решить еще одну задачу государственного уровня. В начале года на совещании по борьбе с безработицей Президент России Дмитрий Медведев заявил: «Вопрос обеспечения занятости является главной и приоритетной задачей для государства». В целях сохранения стабильности рынка труда президент призвал ускорить подготовку образовательных программ и отбор образовательных учреждений для осуществления профессиональной переподготовки тех, кто потерял в последнее время работу.

«Ростовский государственный университет известен динамичным развитием реализуемых профессионально-образовательных программ на основе учета потребностей региона в специалистах. Мы рады, что в новом Образовательном центре РГСУ студенты разных факультетов смогут получить не только знания, необходимые для успешной учебы на строительных факультетах ВУЗа, но и востребованную рабочую специальность, кроме того, Центр будет открыт для всех, кто решит пройти переподготовку», — сказал ректор РГСУ Леонид Зеленцов.

Источник: Пресс-служба «профайн РУС»

Помните
о Ваших
возможностях!



✓ Любая компания или физическое лицо на территории России, занятые в «оконном» бизнесе, либо планирующие открыть свое производство окон, могут получать журнал-каталог «Оконное производство» бесплатно.

✓ Любая компания, занимающаяся производством или поставками профильных систем, оборудования, фурнитуры и комплектующих, стекла и стеклопакетов, монтажных материалов, а также другой продукции, согласно рубрикатора раздела «Поставщики и производители», может разместить в нем краткую информацию бесплатно.

Подписка на журнал и
заявка на бесплатное
размещение
информации на
www.winpro.ru



10 лет REHAU Академии в России



REHAU Академия отметила 10-летие своей деятельности в России. Компании-партнеры REHAU, представители ведущих отраслевых изданий, НИИ Строительной Физики и Московского Государственного Строительного Университета – гости, соратники и друзья REHAU Академии – стали участниками торжественного празднования этой круглой даты.

Первый учебный центр Академии открыл свои двери в Москве осенью 1999 года. Спустя несколько лет к нему присоединились учебные центры в Ростове-на-Дону, Самаре, Новосибирске и Хабаровске. За прошедший учебный год REHAU Академия провела 255 семинаров, в которых приняли участие 3451 человек.

На сегодняшний день REHAU Академия является одним из крупнейших отраслевых центров профессиональной подготовки и основным инструментом для передачи знаний, обучения и консалтинга в стратегических направлениях REHAU Строительство и Индустрия. В результате квалифицированной передачи know-how в областях техники и сбыта REHAU Академия способствует наращиванию профессиональной компетентности партнеров компании и участников профессиональных объединений. Преподавательский состав REHAU Академии насчитывает 65 высококвалифицированных специалистов в своей области, которые делятся своими знаниями о современных технологиях и богатым практическим опытом.

Среди основных преимуществ подготовки специалистов в REHAU Академии: бесплатные образовательные услуги, осуществление обучения практически без отрыва от производства, форма обучения – теоретические занятия по теме специализации с овладением практическими навыками в учебно-технологическом центре.

На юбилейном мероприятии REHAU Академии были подведены итоги ее деятельности и обозначены планы дальнейшего развития. В частности, в будущем учебном году появятся семинары, связанные с новой продукцией и технологиями REHAU: революционной системой оконных профилей REHAU GENEО, армированных в массе, и системой теплого насоса для использования нетрадиционного источника энергии – теплоты земного грунта.

Официальная часть мероприятия завершилась торжественным награждением партнеров компании, наиболее активно сотрудничающих с REHAU Академией. Затем специалисты REHAU провели для гостей экскурсию по Учебно-технологическому центру REHAU Академии, а кульминацией праздника стал огромный торт с фейерверком, создавший атмосферу настоящего Дня рождения!

Источник: REHAU

ПЕНА WINTER – новая зимняя формула от компании Soudal

Компания Soudal представляет новую зимнюю формулу монтажной пены SOUDAFOAM WINTER, которая позволяет проводить ремонтно-строительные работы в зимнее время года. Благодаря специальному составу данная монтажная пена может применяться для монтажа и уплотнения не только при высоких, но и при низких температурах окружающей среды, что весьма ценно для выполнения работ в зимний период на морозе или в специальных местах, например, в промышленных холодильниках. Данная формула позволяет избежать всех негативных последствий от низких температур на качество продукта.

Пена Soudal является продуктом новейших разработок в области полимерных технологий. Высокое качество монтажных пен позволяет рассчитывать на отличную термическую изоляцию, а также на высокие адгезионные свойства по отношению к большинству строительных материалов.

Еще одним важным отличием монтажной пены Soudal от аналогов является использование специального пистолета-аппликатора, позволяющего наносить ее быстрее, удобнее и экономичнее. Зимняя монтажная пена

компании Soudal обладает отличными тепло- и звукоизоляционными свойствами, что нашло подтверждение в испытаниях Института I.F.T. Rosenheim (Германия). Запатентованная компанией система крепления Click&Fix дает возможность надежно и быстро в 1/4 оборота защелкнуть баллон с пеной в тефлоновом гнезде пистолета.

Зимние полиуретановые пены компании Soudal рекомендованы для широкого спектра строительных работ при низких температурах окружающей среды. Их можно использовать при установке, монтаже и герметизации дверных и оконных блоков, для улучшения теплоизоляции охлаждающих систем, звукоизоляции моторного отсека. Также зимние пены могут быть использованы для изготовления звукоизоляционных экранов, закрепления изоляционных материалов и черепицы на крышах, заполнения пустот в конструкциях крыш и проходных проемах трубопроводов.

Все системные продукты компании Soudal получили одобрение Института Строительной Техники и допущены в оборот согласно Закону «О строительных материалах». Продукция Soudal безвредна и не нанесет ущерб здоровью людей и микроклимату помещения.

Источник: Soudal



ИНТЕРПРИБОР
ЭФФЕКТ "ПЛАЧУЩЕГО ОКНА"

Термогигрометр

ТЕМП-3.1

Прибор для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с пластиковыми и деревянными окнами. Имеет два датчика. Первый совмещенный датчик температуры и влажности воздуха для контроля воздуха в помещении и определения "точки росы". Второй - датчик температуры поверхности окон, стен и сравнения их температуры с "точкой росы", при которой появляется эффект "плачущих окон".

Прибор внесен в госреестр под номером 37833-08

г.Самара 443000, ул. Восточная, 4 | (495) 988-01-95
г.Иркутск 660000, ул. Мухоморова, 24 | (495) 774-75-13
г.Москва 119900, м.Ильинская | (812) 454-03-55
г.Санкт-Петербург 190000 | (812) 570-64-98

От кого не уходят в трудные времена

Экономический кризис стал своего рода «холодным душем» для российской строительной индустрии. Положение многих компаний пошатнулось, а некоторые и вовсе прекратили свое существование. Сумели удержаться «на плаву» и продолжить развитие бизнеса те предприятия, которые имеют хорошо развитую и надежную партнерскую сеть, своего рода фундамент для стабильной работы. Чтобы заложить и сохранить его, нужно стараться сделать любое сотрудничество взаимовыгодным. Ведь хорошо известно: один в поле не воин.

Что же необходимо предпринять, чтобы сохранить своих партнеров в это нелегкое время?

Обеспечить продажи

Сегодня, в условиях стагнирующего спроса, уже недостаточно просто обеспечить своих партнеров продукцией высокого качества по оптимальным ценам. Как показывает опыт ведущих игроков рынка, от производителей ожидают реальных действий по ее продвижению и созданию необходимых для ее реализации условий. Например, это обеспечение торговых предприятий выставочным оборудованием, рекламными материалами, а также различные программы обучения персонала. Некоторые производители предоставляют даже право использования своей торговой марки для привлечения клиентов постоянным и наиболее лояльным партнерам.

Нужно отметить, что построение и поддержание рынка своей продукции — сложная и кропотливая работа, которую следует проводить независимо от экономической ситуации, а в условиях кризиса — даже активизировать. «Для того, чтобы продукция компании получила широкое распространение, нужно оправдать ожидания многих заинтересованных сторон. В на-

шем случае это проектировщики, застройщики, контролирующие органы, монтажники, эксплуатирующие организации и, конечно же, непосредственные партнеры, — объясняет Вячеслав Гун, директор по развитию регионов компании «Данфосс», (производитель тепловой автоматики). — Кроме того, мы предлагаем комплексные решения, а это бесспорное преимущество на конкурентном рынке».

Создать условия для расширения сбыта

По мере падения потребительского спроса конкуренция ужесточается, а конъюнктура стремительно меняется, поэтому возникает острая необходимость в расширении рынков сбыта. В этой ситуации партнерам нужна помощь в освоении новых бизнес-пространств.

«На строительном рынке за последний год произошли серьезные изменения. Объемы коммерческой застройки существенно сократились. Напротив, сектор государственного и муниципального строительства растет, — утверждает Роман Айваржи, коммерческий директор Группы компаний ПРОПЛЕКС, одного из основателей российского рынка ПВХ-профилей. — Компаниям необходимо перестраивать свою дея-

тельность в соответствии с новыми реалиями. Это означает переход к непривычной для многих отечественных производителей конкурсной форме взаимоотношений с заказчиками. Поэтому мы разработали специальную программу поддержки партнеров при участии в тендерах». Речь идет о целом комплексе мер: аудит и оптимизация производства оконной компании-переработчика, предоставление тендерных скидок, помощь в подготовке конкурсной документации и даже организация совместных презентаций. «При прочих равных условиях крупные производители обычно имеют преимущество при участии в тендерах, так как способны дать более интересную цену, — говорит Андрей Тихонов, специалист по работе с корпоративными клиентами группы компаний «Симплекс» (производитель строительных конструкций и отделочных материалов). — Однако небольшая организация может уравнивать шансы и добиться успеха, заручившись поддержкой партнеров, например, получив под свое участие в конкурсе дополнительные скидки на сырье и комплектующие». Неудивительно, что продукция производителей, готовых предоставить такую поддержку, всегда пользуется повышенным спросом.

Повысить привлекательность сотрудничества

Не секрет, что кредиты в последнее время резко подорожали, поэтому пользоваться ими готовы далеко не все компании. При этом вопрос дефицита оборотных средств традиционно актуален для строительного бизнеса. В сложившейся ситуации добиться наибольшей эффективности вложений позволяют нестандартные решения. Так, компания Ruukki (поставщик комплексных решений для строительства и машиностроения) предложила девелоперам использовать в жилищном строительстве быстровозводимые металлоконструкции. Это позволяет существенно сократить сроки сдачи объектов в эксплуатацию, вернуть вложенные деньги и рассчитаться с кредитором.

Во многом уникальную антикризисную инициативу выдвинула группа KERAMA MARAZZI. «Для давних и самых надежных партнеров у нас есть особое предложение. Мы сами регистрируем и оборудуем магазин, после чего сдаем его в аренду на выгодных условиях, — говорит Лариса Новикова. — Фактически, это возможность без серьезных первоначальных затрат начать новый бизнес».

Актуализировать ассортимент

Ассортиментная политика в период кризиса также требует определенных корректив. Производителям приходится учитывать снижение покупательской способности конечных потребителей продукции, а также изменение структуры спроса. «Принимая во внимание возросшую долю частных заказов на остекление, компания диверсифицировала свой ассортимент, — рассказывает Роман Айваржи (ПРОПЛЕКС). — В частности, мы разработали новый четырехкамерный оконный профиль PROPLEX-Comfort. Он превосходит по своим характеристикам традиционный трехкамерный, оставаясь при этом дешевле пятикамерного. Это позволяет значительно оптимизировать соотношение цена/качество при производстве окон, что соответствует ожиданиям индивидуальных заказчиков».

Подобной стратегии придерживаются сегодня многие производители. Например, специалисты компании Ruukki разработали к началу нового строительного сезона кровельное покрытие оптимкласса — металлочерепицу Desogrey. Более рациональное использование материала и новые конструктивные решения позволили сделать этот продукт более привлекательным по цене без потери качества, что является сегодня бесспорным преимуществом.

Организовать информационную поддержку партнеров

О таком немаловажном факторе успешного сотрудничества как информационная поддержка нельзя забывать никогда, тем более — в периоды экономического спада. Особенно актуально это для быстро меняющегося российского строительного рынка. Партнерам необходимы оперативный доступ к информации и гарантия своевременного решения организационных проблем. Аккумулирующим звеном в данном случае могут выступать контакт-центры. «Сегодня все уже осознали, насколько эффективна может быть такая форма работы, — отмечает Александр Пархоменко, генеральный директор компании Avaya в России и СНГ, поставщика коммуникационных систем. — Если до недавнего времени инвестиции в контакт-центры осуществлялись порой без четкого понимания их ценности для бизнеса, то сегодня, в условиях жесткой конкуренции на рынке, ни у кого не осталось сомнений в том, что без них часто просто не обойтись. По данным исследования Avaya, более 90% людей, занимающих руководящие посты, выберут поставщика, который может предложить круглосуточный информационный сервис, а 89% даже готовы платить такому поставщику больше среднего».

Некоторые производители идут еще дальше, внедряя сложные системы электронной логистики, подключая к ним своих партнеров и позволяя им участвовать в логистической цепочке на всех ее этапах — от выбора до доставки товара. Основные преимущества таких систем заключаются в отсутствии посредников между клиентом и производителем, возможности в любое удобное время получить информацию о наличии продукции на складе, ценах и скидках, а при необходимости — сделать заказ или мгновенно выйти на связь с поставщиком.

Наконец, нужно помнить, что многие предприятия не располагают средствами, необходимыми для эффективной рекламы и широкого распространения информации о себе и своих услугах. Поэтому большим подспорьем для них является возможность использования информационных каналов своих партнеров. «Мы размещаем информацию о всех своих переработчиках на наших интернет-сайтах, — отмечает Роман Айваржи (ПРОПЛЕКС). — Например, это могут быть новости оконных компаний, фотографии объектов, контактная информация». Такая форма информационного партнерства особенно эффективна, т. к. позволяет консолидировать информацию о продукте и каналах его реализации в одном месте — на веб-ресурсах производителей, имеющих, как прави-

ло, высокую посещаемость. Именно поэтому подобная практика широко используется большинством крупных корпораций.

Создать благоприятную атмосферу

Помимо прямой или косвенной материальной мотивации партнеров следует помнить и о необходимости поддержания благоприятной деловой атмосферы, способствующей укреплению и развитию партнерских взаимоотношений. Как показали результаты опроса, проведенного интернет-порталом @ASTERA среди участников ИТ-рынка, от поставщика товара или услуги его дистрибьюторы в первую очередь ждут обязательности, надежности и порядочности. Кроме того, приветствуются гибкость, коммуникабельность, лояльность, активность, внимание и оперативность. Эти результаты вполне можно спроецировать и на иные сферы бизнеса, включая строительную.

Также необыкновенно важным фактором успешного партнерства является единство интересов. «Как бы хорошо ни были проработаны юридические и экономические аспекты сотрудничества, каким бы ни было взаимное доверие, но у партнеров вряд ли что-то получится, если их мотивационные и ценностные направления не будут совпадать», — утверждает директор психологического центра «Альбатрос» Марина Ведищева.

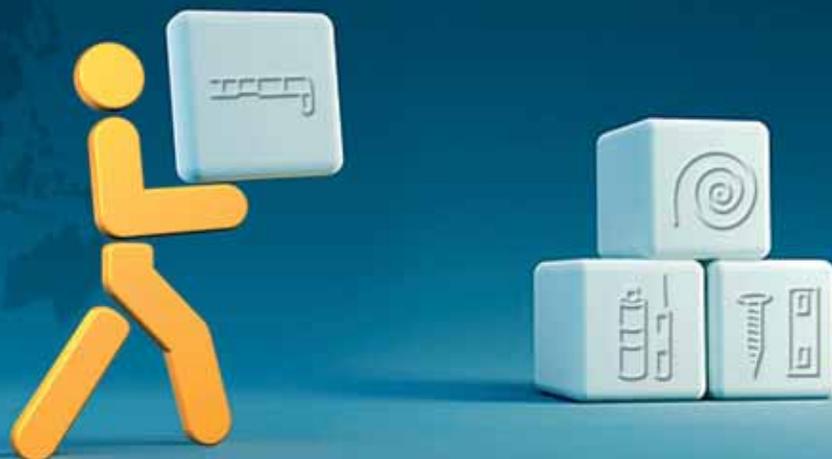
Наконец, чтобы пережить «смутные времена» с наименьшими потерями, нужно сделать бизнес максимально открытым для партнеров. Залогом стабильности могут служить данные о положении дел у контрагента. «Одним из определяющих факторов для нас является устойчивость компании-партнера и ее прочное положение на рынке», — отметил Виктор Давыденко, директор Группы компаний «Белрусинвест».

Экономическая действительность диктует новые правила выживания, и каждая компания применяет их согласно собственным представлениям о бизнесе. Наиболее дальновидные объединяют усилия и ищут пути выхода из сложной ситуации сообща. Ведь правильно организованное и хорошо налаженное взаимодействие с партнерами — один из ключевых факторов стабильности бизнеса в любой экономической ситуации, а сегодня это пропуск в будущее.

*Пресс-служба
Группы компаний ПРОПЛЕКС*

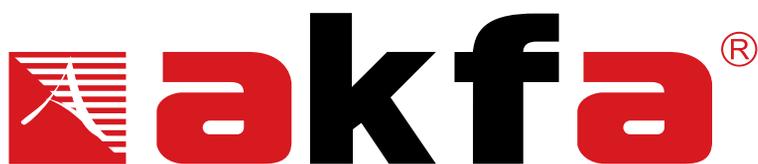


Комплекующие для изготовления
и монтажа окон, дверей из ПВХ



Пять элементов конкурентного преимущества





Акфа – Ваш новый партнер



Основными направлениями деятельности компании Akfa являются производство и продажа профилей из ПВХ и алюминия, а также обеспечение оконных компаний всем необходимым для изготовления окон. Главное производство компании находится в г. Ташкенте (Узбекистан). Кроме того, Akfa имеет собственные производства в Дубае (ОАЭ) и в России. Общая площадь производств компании составляет более 250000 кв. метров.

На заводе по производству ПВХ-профилей компании Akfa установлено высококачественное оборудование признанных зарубежных производителей, таких как Cincinnati Extrusion GmbH, Krauss Maffei, Greiner Extrusion, Gruber & Co Group GmbH в количестве 24 экструзионных линий. На производственных предприятиях строго соблюдаются все технические и экологические требования, что позволяет нам выпускать конкурентоспособную продукцию, соответствующую всем международным стандартам. Использование только импортного сырья обеспечивает высокое качество выпускаемой продукции.

Современный дизайн и широкая цветовая гамма покрытий способны удовлетворить Ваши самые изысканные вкусы.

Профиль под торговой маркой «Akfa Plast» широко распространен на рынках Средней Азии, а также экспортируется в 14 стран мира.



Цех экструзии ПВХ-профилей



Цех экструзии ПВХ-профилей

Производство ПВХ-профилей

Компания Akfa plast производит следующие серии профилей для окон и дверей: 5200, 5800, 6000, 7000.

Технические характеристики серии 5800

- монтажная ширина профиля 58 мм;
- количество камер профиля 4;
- толщина стеклопакета 24-32 мм;
- высота фальца 24 мм;
- расстояние оси фурнитурного паза 9 мм.

Технические характеристики серии 7000

- монтажная ширина профиля 70 мм;
- количество камер профиля 5;
- количество контуров уплотнения 3;
- толщина стеклопакета 24-32 мм;
- высота фальца 24 мм;
- расстояние оси фурнитурного паза 9 мм.



Пресс для производства алюминиевых профилей



Фурнитурные стенды в офисе компании

Производство алюминиевых профилей Akfa

Высокоэффективное производство обеспечено пятью современными автоматизированными прессовыми комплексами с усилиями 1800, 1460, 1320 тонн общей производительностью 2000 тонн алюминиевого профиля в месяц.

Парк покрасочного оборудования состоит из трех автоматических конвейерных линий ITW GEMA (Швейцария), трех полуавтоматических линий ITW GEMA и новейшей автоматической линии компании Aluminium Trevisan Cometal (Италия), позволяющей передавать структуру дерева при нанесении покрытия на алюминиевые профили. Покрасочные линии обеспечивают суммарную площадь высококачественного покрытия более 1500 тонн. Высокое качество и гарантированная стойкость декоративного покрытия обеспечивается семиступенчатой подготовкой поверхности профиля.

Защитные пленки на всех лицевых поверхностях алюминиевых профилей и упаковочные автоматы обеспечивают защиту продукции от механических повреждений. Для производства алюминиевых профилей используется только первичное высококачественное сырье, соответствующее международным стандартам DIN 1725, только качественная краска для полимерно-порошковой покраски, обеспечивающая гарантийную стойкость покрытия в атмосфере внешней среды не менее 15 лет.



Покрасочная линия



Нанесение структуры дерева

NEW

Akfa Aluminum & Plastic Company производит и продает следующие виды алюминиевых профилей:

Серия 5000 (ригельно-стоечный и ригельно-ригельный фасад) предназначена для изготовления светопрозрачных ограждений зданий.

Серия Aldoks — «холодные» алюминиевые профили. Открытие производства окон и дверей из профилей этой серии требует минимальных вложений.

Серия Slava является аналогом серий С 640 и Р 400 системы Provedal (Проведал).

Все алюминиевые профили могут быть окрашены не только в стандартной цветовой гамме, но и с имитацией структуры натурального дерева.

Все профили, производимые Akfa Aluminum & Plastic Company, совместимы с различными стандартами: TSE, GHOST, CSTB и т. п.

Компания Akfa предоставляет дилерские права компаниям, заинтересованным в продаже профиля.

Другие группы продукции

Кроме вышеперечисленных системных профилей из ПВХ и алюминия компания Akfa предлагает производителям окон богатый выбор фурнитуры и комплектующих собственного производства, а также оборудования:

- производство профилей для изготовления москитных сеток рамного типа для окон и дверей системы «SKS-STAKUSIT»;
- поставка комплектующих для изготовления москитных сеток рамного типа для окон и дверей системы «SKS-STAKUSIT»;
- поставка комплектующих и фурнитуры собственного производства для изготовления светопрозрачных конструкций из ПВХ- и алюминиевых профилей Akfa;
- поставка комплектующих ведущих фирм Европы для производства стеклопакетов;
- поставка поворотно-откидной, поворотной фурнитуры для производства пластиковых окон и дверей;
- подбор, продажа оборудования для производства алюминиевых конструкций;
- поставка необходимой технологической оснастки.

Небольшая часть нашего ассортимента представлена в таблице.

Номенклатура	Цена, руб. (с НДС)
Фурнитура для окон и дверей	
Гарнитуры нажимные	от 100 руб./шт.
Замок DORN 20, 25, 30, 35	
с защелкой (роликом)	от 140 руб./шт.
Личинка замка 80 мм	от 120 руб./шт.
Ответная планка для замков	от 22 руб./шт.
Петля дверная для ПВХ регулируемая	от 140 руб./шт.
Петля нерегулируемая 75 мм (не эконом)	от 16,5 руб./шт.
Ручка офисная полукруг 20 см	от 120 руб./шт.
Ручка офисная скоба 20 см	от 230 руб./шт.
Ручка офисная скоба 30 см	от 260 руб./шт.
Комплектующие для стеклопакетов	
Тиокол KU-83 (33 кг)	от 83 руб./кг
Тиокол KU-83 (367 кг в бочке) для автоматических линий	от 86,5 руб./кг
Молекулярное сито NEDEX (1 – 1,5 мм, 1,5 – 2 мм)	от 40 руб./кг
Молекулярное сито в бочке 150 кг (0,5 – 0,9 мм) для автоматических линий	от 46 руб./кг
Дистанционная рамка 15,5 мм	от 4,6 руб./пог. м
Дистанционная рамка 15,5 мм с бутиловой лентой	от 5,6 руб./пог. м
Поворотные механизмы	
Привод поворотный 280 – 800 мм	от 28 руб.
Привод поворотный 1000 – 1400 мм	от 67 руб.
Привод поворотный 1600 – 1800 мм	от 104 руб.

Центральный офис компании
Республика Узбекистан, г. Ташкент, ул. Беруни, д. 83
Тел.: (998 71) 249-2000, факс: (998 71) 249-6000
e-mail: info@akfaplast.com
www.akfa.uz

Российская Федерация
ООО «АКФА»
350031, г. Краснодар, пос. Березовый, д. 61/1
Тел.: +7 (861) 238-4144, +7 (964) 890-0363
www.akfaplast.com



РусРегион – все для оконного бизнеса

ООО «РусРегион» – активно развивающаяся компания, предоставляющая практически весь спектр услуг для организации и обслуживания производства окон из ПВХ- и алюминиевого профилей. Складские мощности компании позволяют охватить территорию всей России. Прямые представительства ООО «РусРегион» находятся в Москве, Брянске, Воронеже, Липецке, Белгороде, Краснодаре, Новосибирске и Красноярске.

На сегодняшний день «РусРегион» является крупнейшим официальным дилером компании ООО «Алупласт РУС» по поставкам и продажам профильной ПВХ-системы aluplast (Германия) в России.

Компания aluplast является одной из ведущих и занимает 3-е место в Европе и 5-е во всем мире по объемам производства ПВХ-профилей. Она признана образцовой промышленными кругами. На данный момент компания имеет 7 экструзионных производств в Германии, Австрии, Польше и России. Причем российскую станцию по экструзии ПВХ в г. Быково Московской области признали самой высокотехнологичной в Европе.

Достоинства ПВХ-системы aluplast:

- глянцевая поверхность профиля;
- профиль морозостойкий, годен к применению в регионах со среднемесячной температурой января -20°C ;
- монтажная глубина 3-камерной системы «Идеал 2000» – 60 мм, 5-камерной системы «Идеал 4000» – 70 мм;
- толщина внешних лицевых стенок 2,8 мм (класс А);
- двухконтурное ЭПДМ-уплотнение с увеличенным пятном контакта;
- прямой фальц со смещенным водоотводом;
- фурнитурный европаз под все стандартные виды фурнитуры;



- стеклопакеты: «Идеал 2000» – до 35 мм, «Идеал 4000» – до 43 мм;
- один тип П-образного армирования (27*35) в раму и створку;
- два типа механических соединителей (пластик и хром), обеспечивающих абсолютно надежное крепление импоста;
- наплав высотой 20 мм обеспечивает макси-

мально надежную установку стеклопакета;

- наличие как смещенных (классических), так и полусмещенных и совмещенных створок относительно рамы и их взаимозаменяемость.

Необходимая для начала производства оснастка оборудования предоставляется бесплатно. Для оборудования марки KAVAN всегда имеется в наличии на складах ООО «РусРегион», для оборудования других марок изготавливается и предоставляется в кратчайшие сроки. Особенностями данной оснастки является простота и скорость замены (10-15 минут).

Оборудование KAVAN

Среди компаний, продающих оборудование (станки и комплектующие) для производства окон из алюминиевого и ПВХ-профилей, ООО «РусРегион» выступает как официальный преемник «СОФОС», т. е. является дилером турецкой компании «KAVAN MAKINA».

«KAVAN MAKINA» вместе со своими дилерами экспортирует производимую продукцию в более чем 80 стран мира. Станки марки KAVAN используют на оконных производствах практически во всей Европе, Австралии и в части стран обеих Америк. Являясь официальным дилером, ООО «РусРегион» предлагает услуги по поставке, наладке и сервисному обслуживанию станков KAVAN.



Помимо оборудования ООО «РусРегион» имеет в своем ассортименте огромное количество комплектующих и расходных материалов для большинства торговых марок оборудования для переработки ПВХ- и алюминиевого профиля. ООО «РусРегион» является дистрибьютором крупной немецкой компании «KÖNIG», поставляющей огромный ассортимент сверл, пильных дисков, фрез и других расходных материалов по доступным ценам.

Оборудование для гибки арок из ПВХ

С недавнего времени ООО «РусРегион» начал поставлять оборудование для гибки ПВХ-профиля. Эта совершенно новая технология позволяет сократить расходы на электроэнергию и получить любой радиус гибки ПВХ-профиля. Она основана на использовании в производственном процессе инфракрасного нагревателя, специального наполнителя (стеклянных шариков), специальных гибких направляющих со сменными кондукторами, позволяющими перерабатывать практически любые профильные системы.

Стенды остекления и контроля качества



Не менее важным направлением в работе ООО «РусРегион» является продажа стенов остекления и контроля качества отечественного производства, как с подъемом, так и без. Они точно имитируют оконный проем, что приводит к качественному остеклению и позволяет осуществить более точные проверки на качество изготовленного оконного блока.

Уплотнители для ПВХ-систем

ООО «РусРегион» также является официальным представителем компании «Semperit Deggendorf GmbH» (Германия), поставляющей в Россию ЭПДМ-уплотнители для ПВХ-систем. Уже более трех лет ООО «РусРегион» предлагает своим клиентам-переработчикам уплотнение Semperit в различных регионах России через сеть своих представительств.

Компания «Semperit», работающая еще с 1824 года, является крупнейшей в Европе и



одной из ведущих в мире среди производителей изделий из резины. Ее авторитет подтверждается сотрудничеством с такими компаниями, как VEKA (на рынке ПВХ-изделий), Mercedes и BMW в автомобильной отрасли. Автошинное подразделение «Semperit» работает с 1900 года и входит в мировой концерн «Continental AG». Компания единственная в Европе имеет свой НИИ по разработке оригинальных уплотнителей и по моделированию условий применения, что особенно важно при применении уплотнителей в готовых конструкциях и позволяет на этапе производства добиться максимальных физико-химических и механических характеристик эластомеров на основе искусственного каучука.

На данный момент «Semperit» является единственной компанией, приоритетно специализирующейся на углоприлегающих уплотнителях. Основной завод в Вене — один из самых успешных заводов-гигантов (около 6000 работников), выпускающих более 2 млн. метров высококачественных каучуковых профилей для оконных и дверных блоков. Помимо России «Semperit» имеет представительства в 12-ти странах по всему миру (Европа, Азия, США, Канада и др.).

Весь уплотнитель, поставляемый ООО «РусРегион», черного цвета, с усиленным силиконовым напылением на бобинах, упакован в коробки.



Уплотнитель «Semperit» имеет следующие преимущества:

- наивысшие показатели стойкости к износу, усадке, холоду, агрессивным уличным средам, атмосферным влияниям, озону и старению от температуры, не подвержен окислению;
- срок службы для районов Сибири — 15 лет;
- стабильность параметров при различных температурах (отсутствие кристаллизации при -40°C , эластичность в диапазоне от -40 до $+100^{\circ}\text{C}$, высокая прочность при этих температурах);
- точка замерзания -47°C ;
- полное отсутствие эффектов «ссаживания», окрашивания, прилипания к пластику и стеклу;
- удобство установки за счет смачивания силиконом на этапе производства.

Испытания на погодостойкость проводились Австрийским Институтом Лаков, при облучении уплотнения ксеноновой дугой с дополнительным дождеванием ни на одном образце не наблюдалось ни пузырей, ни трещин.

Вся продукция имеет оригинальные размеры и полностью сертифицирована в России.

ООО «РусРегион» очень внимательно относится к своим партнерам в плане сотрудничества. Мы готовы оказать Вам любую информационную и техническую поддержку в каждом из наших представительств.

ООО «РусРегион»
125284, Москва, Ленинградский пр-т, д. 35
Тел.: +7 (495) 994-3905
www.r-rg.ru



Офисные перегородки – реальная необходимость или дань моде?

Впервые системы офисных перегородок появились в России около десяти лет назад. Они были представлены в основном европейскими производителями и являлись своего рода символом состоятельности, престижа и высокого уровня развития компании. Примерно с 1996 года офисные перегородки стали использоваться массово. Во-первых, потому что их производство было налажено в России, что позволило значительно снизить стоимость, а во-вторых, потому что отечественные компании, внедряя западные технологии менеджмента, стали придавать большое значение корпоративному имиджу и стилю, понимая, что современно оборудованный офис служит своеобразной визитной карточкой компании.

В настоящее время порядка 80% доли рынка офисных перегородок приходится на российского производителя. Оставшиеся 20% – это специализированные иностранные компании, занимающие определенную нишу строительного рынка, предлагающие услуги по комплексному оформлению крупных офисных и торговых помещений. Однако большинство компаний, приобретающих системы офисных перегородок с целью перепланировки, реконструкции или создания нового офисного помещения, отдают предпочтение отечественному производителю.

Рынок офисных перегородок весьма перспективен и динамичен. Основными причинами роста являются:

- высокая степень строительной активности офисных зданий;
- массовое строительство торгово-развлекательных, деловых центров класса А и В;
- рост количества реконструируемых объектов;
- перепланировка существующих офисов;
- реорганизация внутриофисного пространства посредством мобильных перегородок.

Основное назначение офисных перегородок:

- разделение помещений на функциональные зоны, отдельные кабинеты;
- перепланировка с целью создания офисного пространства в едином стиле;
- комплексное решение проблем ремонта помещений и создание новых офисов.

Грамотно спланированные и профессионально установленные офисные перегородки увеличивают полезную площадь на 20-25%.



В настоящее время наряду с традиционными отдельными кабинетами все более широкую поддержку находит концепция офисов «open space» за ее демократичность, корпоративность, лояльность. Внутренняя структура такого помещения формируется при помощи стационарных и мобильных офисных перегородок.

Следует отметить, что монтаж систем офисных перегородок требует гораздо меньше времени и средств, чем возведение обычных стен из кирпича или гипсокартона, при этом работа офиса не останавливается. Если в будущем структура компании, количество работающих сотрудников меняется в сторону увеличения и возникает необходимость в создании новых рабочих мест, системы офисных перегородок, являясь сборно-разборной конструкцией, позволяют оперативно менять планировку помещения, создавать новые рабочие зоны, не привлекая при этом дополнительные площади. А если речь идет о мобильных перегородках, то при всем многообразии выбора на сегодняшнем рынке вряд ли найдется другой конкурент, способный предложить возведение новых «мобильных» стен всего за несколько часов.

Специалисты подсчитали, что применение систем офисных перегородок позволяет экономить до 30% средств, необходимых для традиционного ремонта.

Говоря о преимуществах офисных перегородок, нельзя не отметить эстетическую сторону вопроса. Стены из стекла и стены из гипсокартона: в первом случае – прозрачность, свет, легкость и, как следствие, благоприятное влияние на общую организацию делового процесса, повышение производительности труда, а во втором – традиционный кабинет...

Сегодня использование офисных перегородок находит свое применение как в деловых и торговых комплексах, так и в банках, вы-





ставочных центрах, в консалтинговых и телекоммуникационных компаниях, логистических и транспортных терминалах, в ресторанах, фитнес-центрах, медицинских учреждениях, в общественных и административных зданиях. Многие заведения решают вопрос обустройства современного офиса при помощи использования систем офисных перегородок.

Компания «СОФОС» является разработчиком и производителем систем офисных перегородок для помещений различного назначения.

«Конструкция мысли» — применительно ли к перегородкам? Да, в нашем случае это вполне справедливо, потому что перегородки СОФОС — это средство организации пространства, правильно оборудованный офис, который является своего рода визитной карточкой фирмы.

Задача СОФОС — создать эффективное и комфортное рабочее пространство, а оно различно для разных направлений бизнеса. Поэтому мы всегда подбираем индивидуальное решение для каждого заказчика. Ведь важно не то, какие перегородки проще и быстрее установить, а то, как с помощью сочетания комбинированных, глухих или стеклянных перегородок достичь нужного для успешного бизнеса заказчика результата.

Способность к построению таких решений по организации пространства и отличает нас от обычных продавцов офисных перегородок.

Достичь технически грамотного решения пространства можно. Мы это умеем. В том числе и с помощью дизайна перегородок. Даже цвет или фактура покрытия перегородок преобразуют помещение.

Особенно это важно при использовании перегородок на коммерческих объектах — психологически покупатель более расположен к покупке, если находится в комфортном для него пространстве. Посетитель офиса почувствует Ваше хорошее отношение к нему и сам будет более лоялен к Вам — все это достижимо средствами дизайна применительно как к системам офисных перегородок, так и к перегородкам в торговых центрах.

Добавьте к этому возможность комплектации офисной мебелью, и Вы получите эффективный и эффектный «офис под ключ».

Стоимость перегородок — немаловажный фактор. СОФОС удерживает цены на перегородки ниже, чем другие компании Москвы, работающие в этом сегменте рынка.

Для нас и клиентов важно в первую очередь качество и экологичность наших систем. Другие компании могут снижать цены за счет использования второсортных материалов, непрочных комплектующих и опасных для здоровья наполнителей, но это не наш путь. Мы не работаем в ущерб качеству, именно поэтому клиенты рекомендуют нас своим друзьям и партнерам.

У нас действует специализированная дилерская программа.

Мы предлагаем разумные цены на перегородки, поэтому смело звоните нашим менеджерам и позвольте им решить Ваши задачи наиболее оптимальным способом.

К нашим преимуществам относятся такие факторы:

- собственное современное производство;
- инновационные технологические решения;
- собственное конструкторское бюро;
- комплексные решения, работа «под ключ»;
- конкурентоспособные цены, сжатые сроки;
- гарантийный срок 3 года.

Система офисных перегородок СОФОС — подлинный синтез инновационных технологий и надежных инженерных решений. Конструктивное совершенство системы обеспечивается профессиональной работой собственного конструкторского бюро, что позволяет воплощать в жизнь любые уникальные и нестандартные проекты, гарантируя высокий уровень технического исполнения.

Практическое воплощение комплексного подхода компании СОФОС к потребностям наших клиентов позволяет реализовывать проекты, отвечающие самым высоким требованиям к организации и улучшению офисного пространства. Созданный в результате нашего сотрудничества прозрачный и «умный» офис Вашей компании станет средоточием ее пульсирующей жизни и поможет Вашим сотрудникам полнее погрузиться в ее течение. Дизайн интерьера, подбор мебели, освещения, максимальная продуманность каждой детали — гибкие и эффективные инструменты материализации Ваших идей о системе управления компанией.

Система перегородок СОФОС — это технология, берегающая Ваше время и ресурсы. Соотношение цены и качества выгодно отличает наши перегородки от других предложений рынка. Гарантии этому — современное собственное производство, прямые продажи комплектующих, полный цикл сопровождения продукта: от детальной проработки проектного решения до монтажа в помещении заказчика.

Мы уверены в качестве и надежности созданных нами перегородок, поэтому на всю предлагаемую продукцию предоставляем 3 года гарантии.

Применение системы профильных перегородок СОФОС позволяет предложить комплексное решение проблемы моделирования бизнес-пространства, обеспечивающее максимальную функциональность и единое стилевое решение помещения.

ООО ПСК «СОФОС»
125284, Москва, Ленинградский пр-т, д. 35
Тел.: +7 (495) 941-9951
www.sofos.ru

Экстру-Тех Оборудование для экструзии и ламинации

Перед принятием решения о целесообразности приобретения того или иного оборудования, об открытии нового бизнеса, в частности, собственного производства профильно-погонажных изделий из ПВХ, будущий владелец тщательно взвешивает все «за» и «против», по возможности проводит опрос специалистов, работающих на данном оборудовании, осуществляет расчеты рентабельности проекта, который для многих означает вывод из оборота на какое-то время достаточно больших денежных средств, а они лишними, как известно, никогда не бывают. Чудо, когда общество, находясь в непростых финансовых условиях, продолжает развивать свой экономический потенциал, несмотря на проблемы глобального кризиса. Зачастую в подобных ситуациях малый бизнес сталкивается с очень сложными проблемами и его деятельность практически замирает. В этот период начинают ценить не «шильдики и страну происхождения товара», а качество и последующую гарантию. В связи с этим нам хотелось бы более подробно рассказать о турецком производителе оборудования для изготовления профильно-погонажных изделий из ПВХ Mikrosan Makine ve Kalip Sanayi A.S., производителе экструзионных инструментов «CELMAK CELEBI MAKINA» и оборудования для каширования (ламинирования) ПВХ, алюминия и МДФ – Intergrup (Plasmec).



Mikrosan Makine ve Kalip Sanayi A.S.

Компания Mikrosan Makine ve Kalip Sanayi A.S., основанная в 1978 году и насчитывающая более 1,5 тысяч человек обслуживающего персонала, является быстроразвивающимся лидером турецкой промышленности в области производства экструзионного оборудования по переработке ПВХ (оконные профили, стеновые панели, подоконники, трубы, кабель-каналы, сайдинг и т. п.). Примечательно, что это единственный завод среди подобных, который на своем производстве самостоятельно изготавливает шнеки и цилиндры (хочется отметить, что никого из своих заказчиков завод не привязывает к конкретной рецептуре, а разрабатывает шнековую пару с цилиндром, опираясь на образец сырья, полученный от заказчика), нагреватели к экс-

трудерам, а также имеет полностью укомплектованный склад со всеми комплектующими к экструзионным линиям, начиная с болтиков/пружинок и заканчивая двигателями, приводами и компьютерными блоками.

Для безупречного обслуживания компания тщательно следит за всеми появляющимися на рынке научными и технологическими новинками в области экструзии, заботится о повышении квалификации персонала. В палитре поставляемого оборудования «Mikrosan Makine» предлагает экструзионные линии, укомплектованные европейскими марками (начиная с электрокабелей и заканчивая двигателями и приводами), и экструзионные линии серии «EcoLine», отличающиеся минимальной ценой (из-за сочетания европейских и турецко-японских комплектующих) при сохранении надежности и качества. На все оборудование дается заводская гарантия 2 года с момента запуска оборудования в эксплуатацию на производстве заказчика. Среди давних европейских клиентов «Mikrosan Makine» такие известные компании, как «Krauss Maffei» (Германия),



Mikrosan Makine, склад шнеков

«Cincinnati Milacron» (Австрия), российские клиенты – «Альта-Профиль», «Терна-Полимер», «Олимпия» и многие другие. В РФ поставлены и работают с 1997 года более 1000 экструзионных линий по производству оконных профилей, стеновых панелей, подоконников (шириной до 1000 мм), труб и т. п.

Завод постоянно поддерживает своих заказчиков, держа их в курсе всех новинок в области переработки полимеров, оказывая гарантийное и постгарантийное обслуживание поставленных линий.

CELMAK CELEBI MAKINA Kalip San. Ve. Tic. Ltd



Компания «CELMAK CELEBI MAKINA Kalip San. Ve. Tic. Ltd» занимается разработкой и производством экструзионных инструментов почти 40 лет. На заводе трудятся более 100 квалифицированных сотрудников. Цех по производству фильер оснащен современнейшими швейцарскими электроэрозионными станками фирмы Charmilles стоимостью несколько миллионов Евро.

Экструдер компании Mikrosan Makine





Имеется также парк современных фрезеро-сверлильных станков с программным управлением. Для доводки инструмента на заводе работает 4 экструзионных линии. Что касается ручной доводки, то она осуществляется высококвалифицированными специалистами. При этом окончателная доводка осуществляется уже непосредственно на заводе заказчика. Основные принципы разработки экструзионных инструментов фирмой «CELMAK CELEBI» и их применение обеспечивают:

- профессиональный индивидуальный подход к заказчику;
- применение новейших технологических разработок;
- надежность и долговечность в процессе эксплуатации;
- стабильность экструзионного процесса (выдерживание заявленных скоростей экструзии);
- простоту обслуживания, ухода и при необходимости замены.

Intergrup Plastik Sanayi ve Ticaret Ltd. Sti

Фирма Intergrup, основанная в 1994 году, состоит из фирм Plasmek, Plasform и Plasmold. С численностью персонала в 150 человек фирма является производителем гибочных станков и шаблонов, станков для каширования (ламинирования/окутывания) ПВХ-, алюминиевых и МДФ-профилей и панелей, а также станков для резки ламинационной пленки, бумаги, защитной пленки.

Производимые и поставляемые Intergrup станки позволяют ламинировать (кашировать) профили из ПВХ, МДФ, дерева и алюминия пленками из ПВХ, бумаги, натурального шпона и меламин (CPL) со скоростью до 60 м/мин (оконные и дверные профили, алюминиевые пороги, любые алюминиевые мебельные профили, ручки шкафов-купе, стеновые панели, подоконники, откосы, электрокороба и другие профили из ПВХ, алюминия и МДФ). Тип станка определяется в зависимости от системы нанесения клея, а именно: на основе двухкомпонентного холодного клея, на основе клея-расплава (Hot-Melt/Pur-клей), с использованием клея ЭВА или же клеев на основе термопластичного полиолефина. Также возможно комбинирование нескольких систем клееаннесения на одном станке.

Компания «Intergrup», как и «Mikrosan Makine», постоянно разрабатывает и внедряет новые изобретения в области ламинирования,

например, одновременную двухстороннюю ламинацию, поочередное ламинирование двумя цветами, что позволяет сократить время, потраченное на смену бобин с ламинопленкой.

В связи с возросшим интересом к окнам с цветным покрытием, многие производители оконных конструкций задумываются о самостоятельном ламинировании оконных профилей. Однако не все могут позволить себе сразу же вложить средства в полную версию станка. Обратив на это внимание, компанией «Intergrup» была разработана так называемая эконом-версия ламинационного станка LM300-W5S, которая отличается от полной версии только длиной станка, туннеля сушки, системой настройки транспортных колес и количеством прижимных роликов.

Гарантия на оборудование 1,5 года с момента пуска наладки, но не более 20 месяцев с момента отгрузки оборудования покупателю.

Клиентами в плане поставки и эксплуатации станков для ламинации, гибочных и режущих станков являются такие компании, как Проплекс, Терна-Полимер, Калева, Торговый Дом «Балекс», Плафен, ЮнСтрой, Альта-Профиль (Москва), Домостил-Плюс (Пермь), Липецк-Ламинация-Книппинг (Липецк), Каскад-Виа (Хабаровск-Москва); Альф-Строй, Технопласт, Геалан и МДМ-Инвест (Санкт-Петербург), Антик и Пласт-Сервис (Ростов-на-Дону), Брус-Бокс (Брянск), ЧП Пестов и БиоХимПласт (Нижний Новгород), ЭксПроф (Тюмень), РеасПласт и Витраж (Москва), ТехСтрой (Тамбов), БФК, Алкон и СибДекор (Новосибирск), Симс (Волгоград), Внуковские Окна и Софос (Москва), Мебель-Нева (Санкт-Петербург), СофтЛайн (Москва), Люкс-Пласт (Махачкала) и многие другие.

Ниже представляем стандартный станок для ламинации профилепогонажных изделий (из ПВХ и алюминия) с максимальной шириной поверхности 300 мм LM-300W6-S. Данный станок может работать как самостоятельная единица, так и в составе экструзионной линии.

Ламинирующий станок служит для облицовки поливинилхлоридных (ПВХ) и алюминиевых профилей посредством ПВХ-пленки с использованием двухкомпонентного холодного клея.



Технические характеристики

- Используемый клей – двухкомпонентный холодный клей на основе растворителя.
- Тип покрываемого профиля – ПВХ, алюминий, МДФ.
- Тип покрываемой пленки – ПВХ.
- Максимальная ширина профиля 300 мм.

- Максимальная ширина пленки 300 мм.
- Максимальная скорость ламинации 0 – 25 м/мин, гарантированная на оконные профили 10 – 15 м/мин.
- Эффективная рабочая длина 5000 мм.
- Мощность нагрева 20 кВт.
- Мощность двигателя 1,5 кВт.

Техническое описание:

- Основание станка состоит из 20 пар (40 штук) транспортировочных колес, 16-миллиметровой ширины, приводимых в движение посредством двигателя переменного тока, управляемого электронным регулятором скорости.
- Устройство применения рулона ПВХ-фольги с пневматической осью и тормозным регулятором.
- Емкость (ракель) для клея (полиуретана) с тефлоновым покрытием, устройством нанесения клея согласно ширине и объему, а также с сигнально-световой электронной системой предупреждения при понижении уровня клея в емкости.
- Туннель предварительной сушки и испарения клея с электронным регулятором температуры и устройством подачи пленки посредством роликовой цепи.
- Система электронного сосредоточивания ПВХ-пленки с электронным воспринимателем для удержания пленки ровно по краям профиля (т. н. оптическая система).
- Инфракрасная нагревательная плита для реактивации клея.
- 100 штук прижимных роликов с дополнительными валиками, специально для используемого профиля.
- Очистительная станция, состоящая из антистатической системы с форсунками и гибкими направляющими воздуха для очистки поверхности профиля под давлением.
- Централизованная система выдувания воздуха с четырьмя электрическими фенами для реактивации клея.
- Приспособление для быстрой настройки транспортировочных колес.
- Отдел праймера с бачком и настраиваемыми наносителями.
- «Черное» или «синее» освещение поверхности профиля для визуального контроля нанесенного праймера.
- Нагревательная панель для разогрева поверхности профиля и сушки праймера.
- Первый вертикально регулируемый широкий прессовочный валик.
- Стойки для установки роликов, дополнительного оборудования и полного комплекта ламинирующих инструментов для различных видов профилей.
- Установка для нанесения защитной пленки на ламинированные профили.
- Электрическая панель управления со всеми необходимыми приборами и системой аварийного отключения.

- Система экстренной остановки с кабелем, протянутым вдоль всего станка.
- Станок сконструирован в соответствии со стандартами безопасности CE.

Ниже представлен станок **SCM-1401** для резки ПВХ-ламиноплёнки (в сезон на этом станке экономят 3 – 6 % стоимости на каждом метре плюс время нарезки, без ожидания очереди на нарезку по 1-2 недели).

Станок для резки плёнки служит для разрезания и намотки ПВХ-плёнки и состоит из одной основной оси размотки и двух осей намотки. Станина является прочной сварочно-стальной конструкцией.

Технические характеристики

- Максимальная рабочая ширина 1400 мм.
- Максимальная ширина разрезания 1350 мм.
- Минимальная ширина разрезания (зависит от типа используемых ножей) 15-20 мм.
- Максимальный диаметр рулона 500 мм.



- Диаметры осей намотки и размотки 76 мм.
- Режущие инструменты 10 штук давящих ножей.
- Скорость резки с плавной настройкой 0 – 150 об/мин при 50 Гц.
- Общая мощность 3 кВт, мотор переменного тока с цифровым преобразователем частоты.
- Напряжение 230 В, 50 Гц.
- Давление воздуха 6 Бар.

Техническое описание

1. Основная ось размотки

Состоит из механически настраиваемой разматывающей оси, с электронным измерителем длины плёнки (цифровой счётчик) и пневматической тормозной системой. Посредством этой системы в процессе разматки возможна точная настройка тормозной силы, а также продольное передвижение разматывающей оси налево и направо на ±30 мм для точной настройки краев рулона, без извлечения ее из своей оправы.

2. Отдел разрезания

Состоит из 10 штук давящих дискообразных ножей. Материал разрезается между ножами и аккуратно отшлифованной осью с твердым хромовым покрытием. Давление дискообразных ножей настраивается посредством регулятора давления воздуха и воздушного клапана. Подающие оси, направляющие плёнку в отдел разрезания, имеют резиновое покрытие.

3. Отдел намотки

Состоит из двух пневматически настраиваемых расширяющихся осей для намотки разрезанных плёнок. Для удобной загрузки и разгрузки каждая ось с легкостью извлекается из своей оправы.

4. Электрооснащение

- электронная и электрическая панель управления с системой аварийной остановки;
- электронное устройство, предохраняющее систему от статического электричества;
- станок сконструирован согласно стандартам безопасности и нормам ЕС.

По вопросам получения консультаций и приобретения оборудования компаний «Mikrosan Makine», «Intergrup/Plasmek», а также «CELMAC CELEBI MAKINA Kalip San. Ve. Tic. Ltd» (экструзионные инструменты) просьба обращаться в офис компании «Экстру-Тех»

ООО «Экстру-Тех»

140054, Московская обл., Люберецкий р-н,
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37
(территория комбината «Люберецкие ковры»)
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)
доб. 183 – тел./факс, доб. 184 – тел.

Тел.: +7 (916) 641-0723

E-mail: njus@rambler.ru

www.extru-teh.my1.ru

Экстру-Тех

Производство и продажа ламинационных установок, экструзионных инструментов, шнеков и цилиндров к экструдерам, поставка экструзионных линий, покрасочных линий, фрезерных станков



ООО «Экстру-Тех»
140054, МО, Люберецкий р-н,
г. Котельники, мкр. Ковровый,
д. 37, территория комбината
«Люберецкие ковры»
+7 (495) 783-3136
(АТС Коврового комбината)
доб. 183, доб. 184 - тел./факс
Тел.: +7 (916) 641-07-23
e-mail: njus@rambler.ru
www.extru-teh.my1.ru

Поставка запчастей и комплектующих к экструзионным линиям, смесителям, ламинационным установкам, дробилкам, линиям по сборке окон и дверей.

В программу поставок входят как комплектующие для пневматики, электрики, различные электронные детали, так и отдельные станки: смесители, всасывающие устройства для подачи ПВХ-смеси в экструдер, дробилки, металлосепараторы, ультразвуковые ванны для очистки экструзионных инструментов.

Техническое обслуживание (ремонт) экструзионных линий любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого нами оборудования.

Lider

Экструзионные технологии

- Экструзионное оборудование
- Экструзионный инструмент для производства панелей, откосов, плинтусов и профилей
- Фрезы для ПВХ, алюминия и дерева
- Цулаги



Турция, Австрия, Германия, Италия

Тел.: +7 (495) 330-99-29

info@lider-xt.ru

КЛЕИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ

Производственная компания ООО «ЕВРОКЛЕЙ» производит и внедряет на промышленных рынках России и стран СНГ клеевые системы для ламинации профильных изделий из ПВХ, металла, дерева под торговой маркой «EuroBond». Клеевые материалы «EuroBond» производятся согласно нормам, действующим на территории РФ, и в соответствии с СТО 22 5270-88860242.001-2008.

Основой для производства клеевых материалов является сырье и компоненты, произведенные в Западной Европе и США. Технологический процесс производства находится под контролем высококвалифицированных технологов нашего предприятия и европейских специалистов компаний-партнеров из Италии и Германии. Предприятие оснащено оборудованием (реакторы, узлы и агрегаты загрузочных, производственных и фасовочных линий) из Италии, Германии и США.

Компания имеет лабораторию, оснащенную современными оборудованием и приборами, что позволяет оперативно осуществлять входной контроль сырья и всех показателей качества выпускаемой продукции, предусмотренных российскими и международными

стандартами. Мы сохраняем стабильно высокое качество выпускаемых клеевых систем от партии к партии. Образцы готовой продукции хранятся в течение года в специальном хранилище лабораторного отделения.

Внимание к клиентам и пристрастие, с которым мы относимся к делу, позволяет заявить — мы предлагаем нашим клиентам новый для российского рынка продукт, конкурирующий по своим лучшим свойствам и цене с многочисленными клеевыми материалами данного назначения, поставляемыми в нашу страну из-за рубежа.

Продукция сертифицирована: Санитарно-эпидемиологическое заключение 77.МУ.02.225.П.000195.02.09.

Клей реактивный термоплавкий (PUR HOT MELT)

Полиуретановая клеевая система. Применяется для облицовывания профильных изделий из ПВХ, дерева, МДФ, металла пленками ПВХ, CPL и аналогичными материалами. Рекомендуемый расход:

- при нанесении на ДСП 80 – 120 г/м²;
- МДФ и дерево 40 – 100 г/м²;
- ПВХ 40 – 60 г/м².



Экономическая привлекательность, качество и квалифицированный сервис определяют выбор поставщика. От себя могу добавить: отечественное — не означает хуже.

В. Ю. Рабинович

Клей PR 370

Двухкомпонентная клеевая система на полиэфирной основе с содержанием растворителей. Высокая устойчивость к старению и атмосфероустойчивость позволяют использовать клей для производства эксплуатируемых снаружи изделий. В зависимости от окутываемого материала расход составляет 80 – 110 г/м² при одностороннем нанесении (особо экономичен).



Наши основные требования: материалы должны быть качественными, поставщик — стабильным, а его цены — конкурентоспособными.

Е. Е. Рябенко

ООО «ЕвроКлей»
 Тел.: (495) 361-4859
 e-mail: info@euroklei.ru
www.euroklei.ru

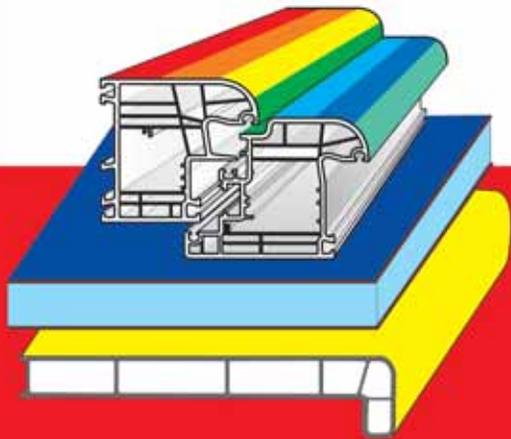
PUR HOT MELT - СДЕЛАНО В РОССИИ



СЕЗОН 2010

ЛАМИНИРОВАНИЕ

ПВХ-профиль, сэндвич-панели и подоконники



Короткие сроки исполнения заказа

Высокое качество применяемых материалов

- Эксклюзивная цветовая гамма
- Более 60 цветов пленок всегда в наличии
- Ретуширующие карандаши

Сэндвич-панели и подоконники в любой цвет

Альтернатива цветным сэндвич-панелям без ограничения размеров

12-летний опыт ламинирования

Высокий технологический уровень производства

Обеспечение технической поддержки по вопросам переработки ламинированного ПВХ-профиля

Оборудование FUX, MHF GmbH

Московская обл., Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО "АТТИК"

(495) 992-56-86, 992-56-61, 649-10-35

(49646) 7-81-66, 7-83-99

www.attik.ru

e-mail: laminac@attik.ru



www.ptkdelta.ru

АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ проектирование, производство, доставка

REHAU • BRUSBOX • PROPLEX • EXPROF • KBE • GEALAN • VEKA
THYSSEN • MONTBLANC • LG • PLAFEN • WINTeCH • ALUPLAST • ARTEC

Сырье - холоднокатаная оцинкованная сталь ГОСТ 14918-80.

Аппарат продольного раскроя металла

производительностью 150 тонн в сутки.

Прокатное производство до 2500 тн в месяц.

100 % контроль качества продукции.

Государственная сертификация.

Доставка до потребителя в кратчайшие сроки.

ООО «Производственно-техническая компания «Дельта»

162602, Россия, Вологодская обл., г. Череповец,

Московский пр., д. 51А, тел./факс: (8202) 59 72 24, 20 16 31, 20 17 56, 20 17 57





Самоклеящиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей

Компания «Профи Пак» предлагает самоклеящиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей.



С началом производства профилей из ПВХ и алюминия, а также других поверхностей, требующих защиты, большинство производителей обратило внимание на проблему сохранения внешнего вида своей продукции. В результате чего защитные самоклеящиеся пленки получили широкое применение. Главная цель — защита продукции на всех этапах производства, транспортировки и монтажа от механических и погодных воздействий.

Компания «Профи Пак» занимается продажей защитных пленок. В компании всегда можно получить профессиональную консультацию по применению и использованию различных видов пленок. А сотрудники производства изготовят четко и в срок необходимый Вам заказ.

Производственные мощности компании позволяют осуществить нарезку пленок в различном диапазоне ширины (от 10 до 1600 мм). Ассортимент защитных пленок, продаваемых нашей компанией, очень широк. У нас Вы найдете прозрачные и непрозрачные, тонированные пленки, пленки с эффектом защиты от ультрафиолетовых излучений, поз-

воляющие сохранить цвет профиля в изначальном виде, пленки с различной степенью адгезии и толщины.

Простота в нанесении пленок делает доступным их использование для широкой массы потребителей. Все пленки легко снимаются и после удаления не оставляют следов на поверхности, что гарантирует защищаемому материалу первозданный внешний вид. Передовые технологии позволяют нанести на пленку рекламу или информацию о Вашей компании. Это служит улучшению внешнего вида и защитой от подделок.

Выбрав компанию «Профи Пак», Вы приобретете надежного партнера.

ООО «Профи Пак»
123290, Москва, 1-й Магистральный тупик, д. 11
Тел.: (495) 727-3377, 727-3376
E-mail: profi@profi-pack.ru
www.profi-pack.ru



Технические характеристики защитных пленок

ТИП	PFB 503	PFB 523	PFT 005	PFT 0251	PFFS 565	PFBW 506
Материал пленки	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов
Цвет	■ натуральный или цветной ■ прозрачный	■ черный / белый (наружная сторона белая)				
Тип клеевого слоя	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ каучуковый	■ каучуковый
Толщина	■ 35 мкм	■ 35 мкм	■ 50 мкм	■ 50 мкм	■ 55 мкм	■ 65 мкм
Клейкость	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ высокий уровень	■ высокий уровень

Все материалы производятся в соответствии с признанными стандартами DIN или DIN ISO, а также с внутренними инструкциями компании-производителя, соответствующими инструкции DIN ISO 9001



Будущее – в инновационной политике



Опыт, гарантия качества и использование современных технологий являются на сегодняшний день критериями, обеспечивающими компаниям, специализирующимся на производстве оконных конструкций, ведущие позиции и высокую конкурентоспособность на оконном рынке. Компания «Витраж», известная многим как один из лидеров среди производителей ПВХ-подоконников и ПВХ-профилей в России, ведет активную работу по постоянному расширению ассортимента выпускаемой продукции и развитию производства. Конец 2009 года ознаменовался выходом нового усовершенствованного уплотнителя ThermoContour (ТермоКонтур), обладающего исключительными статистическими и динамическими характеристиками, что позволяет назвать его инновационным продуктом, обладающим целым рядом преимуществ по сравнению с уже существовавшими ранее уплотнителями. Своим опытом и информацией о новом продукте, его свойствах и характеристиках с нами поделился коммерческий директор компании «Витраж» – Анатолий Ремизов.

Редакция: Анатолий, Ваша компания рекомендовала себя на рынке как надежный партнер и производитель всегда качественной продукции. Что является залогом такого успеха?

Анатолий Ремизов: Мы дорожим своим именем и репутацией и делаем все необходимое, для того чтобы соответствовать самым высоким требованиям. Целью нашей деятельности является предоставление клиентам оптимальных решений для удовлетворения рыночного спроса и помощи в реализации их собственных задач. Для достижения поставленной цели мы непрерывно работаем с каждым сегментом производственной и бизнес-структуры. У нас есть достойная команда единомышленников, профессионалов, способных идти по пути эффективного стратегического развития. На базе нашей компании существует система совершенствования профессионального обучения и повышения квалификации для актива нашей компании и сотрудников компаний-партнеров.

Постоянный контроль качества производимой продукции осуществляется на всех уровнях производственной системы, этому способствует наличие собст-

венной лаборатории, прошедшей государственную аттестацию и оснащенной современным австрийским и немецким оборудованием. Наша лаборатория осуществляет контроль показателей качества продукции, предусмотренных различными российскими и международными стандартами. Мы осуществляем входной контроль качества сырьевых и расходных материалов и проверяем готовую продукцию. Все работающие на предприятии экструзионные линии последнего поколения произведены немецкой компанией Krauss Maffei и австрийской компанией Greiner и Technoplast. Наша компания обеспечена постэкструзионным автоматическим комплексом, благодаря чему все процессы являются высокотехнологичными и сводят человеческий фактор к нулю.

Интерес к продукции компании «Витраж» во многом определяется качественной инновационной политикой и грамотной маркетинговой концепцией, обеспечивающими высокотехнологичный бизнес и гарантию доверия со стороны клиентов.

Редакция: В чем заключается инновационная политика компании «Витраж»?

Анатолий Ремизов: Во-первых, это глубокий и постоянный анализ потребительского спроса, благодаря чему осуществляется совершенствование предлагаемых нашей компанией продуктов. Во-вторых, это активное использование научных достижений в областях энергосбережения, экологии и оконного производства для совершенствования и модернизации наших продуктов.

Редакция: На сегодняшний день у вашей компании существует уже 3 новых продукта, среди них уникальный продукт Palitra, с помощью которого осуществляется дизайнерская ламинация подоконников, акриловые VPL-декоры и технология производства подоконников BioConcept, основанная на кальций-цинковых (Ca/Zn) стабилизаторах. Недавно у Вас появился новый продукт – уплотнитель ThermoContour для



Уплотнитель
ThermoContour



Профильная система VITRAGE V.3

профильной системы VITRAGE V.3. Расскажите, в чем его отличие от других уплотнителей и в чем его уникальность?

Анатолий Ремизов: ThermoContour – это революционное завальцованное уплотнение, разработанное немецкой компанией

Schlegel по инициативе компании «Витраж», которое комплектуется полиуретановым наполнителем Q-LON с пропиткой, состоящим из высокоэластичной полиуретановой пены, благодаря которой уплотнение имеет высокую восстанавливающую способность даже при температурах от -60 до +70 °С, а полиуретановая поверхность обеспечивает защиту профиля от ультрафиолета и погодных условий. Поверхность уплотнителя ThermoContour является грязеотталкивающей. Содержащаяся в таком уплотнителе стекловолконная нить предотвращает сжатие, расширение и облегчает монтаж в паз. Система Q-LON общепризнана самой надежной уплотнительной системой в мире.

Уплотнения ThermoContour были разработаны нами в целях предоставления изготовителю возможности экономии расходов и повышения производительности, а также гарантии незаменимости эксплуатационных качеств окон, произведенных без нарушений технологий. Сочетание профилей компании ООО СП «Витраж» с уплотнителями ThermoContour является идеальным решением проблемы статических и динамических нагрузок, обеспечивает исключительную герметичность, а скрытое размещение уплотнителя ThermoContour внутри рамы гарантирует эстетическую привлекательность системы.

Редакция: Какие гарантии Вы можете дать клиентам?



Лаборатория ООО СП «Витраж»

Технические характеристики уплотнителя ThermoContour:

- деформационное усилие около 15 Н при 25 % сжатии на 100 мм, <10 Н для дверных V-образных уплотнителей;
- остаточная деформация <15 % через 1/2 часа после снятия нагрузки (50 % сжатие при 70°C в течение 24 часов EN ISO 1856);
- противостояние ливневым дождям: отсутствие протекания при давлении ветра в 600 Па;
- долговечность (21 год эксплуатации);
- отсутствие повреждений поверхности при циклических испытаниях на трение, скольжение (выдержал более 285000 циклов);
- не подвергается воздействию ультрафиолета (не выцветает);
- низкая теплопроводность: $K=0,033$ W/мК;
- высокая звукоизоляция;
- отсутствует изменение линейных размеров под воздействием температуры, менее 0,5 %.

Анатолий Ремизов: Наша компания несет полную ответственность за всю производимую продукцию и гарантирует оперативное выполнение обязательств. Мы активно взаимодействуем с нашими клиентами, обеспечивая им всестороннюю поддержку на оконном рынке. Мы уважаем и ценим наших партнеров и клиентов. Надежное долгосрочное партнерство, производство качественной продукции и грамотная инновационная политика – гарантия и залог плодотворного сотрудничества.

Редакция: Большое спасибо, Анатолий, за беседу. В следующий раз хотелось бы поговорить с Вами о других ваших достижениях в сфере инноваций. Желаем Вам дальнейших успехов на рынке оконных конструкций на благо российской промышленности.

По заказу ООО СП «Витраж»

ООО СП «Витраж»
141532, Московская обл.,
Солнечногорский р-н, д. Дурыкино
Тел.: (495) 994-2450
e-mail: vitraz@vitraz.ru
www.vprofile.ru
www.vitrage-plast.ru



Оконный рынок. Экономика должна быть экономной?

Прошло уже больше года с тех пор, как мы живем в новой эпохе – эпохе мирового финансового кризиса. И чем дальше, тем больше понимаем, что кризис является по своей сути не финансовым, а системным, культурным. Его уже называют кризисом «эпохи потребления», но прежде всего – идеологии потребления.

Нагляднее всего идеологию потребления иллюстрирует его квинтэссенция – пресловутый «гламур». Сам факт потребления при этом является целью и высшим достижением. Потребительский выбор определяет Его Величество Бренд – по сути сказка, легенда, но уже на полном серьезе рассматривающийся как материальный, так и нематериальный актив компании.

Неслучайно одна из модных концепций бренда цинично называется «луковичной». Слой за слоем атрибуты: эмоциональные выгоды, ценности и прочая шелуха скрывают от нас суть – продукт. И хотя мы, «профилисты» и оконщики, можем по праву гордиться тем, что не являемся продавцами воздуха, к сожалению, мы не являемся и продавцами продуктов первой необходимости. Поэтому мы – инженеры, строители, технари в какой-то момент начали играть по тем же правилам, что и остальные рынки: рассуждать об инвестициях в бренд, его силе, строить многоярусные концепции.

Многие годы реклама окон вслед за рекламной мобильными телефонами и йогуртов точно по Бегбедеру пытается «заставить вас мечтать о вещах, которых у вас никогда не будет; о лазурных небесах, о соблазнительных красотах, об идеальном счастье, подкрашенном в PhotoShop'e».

Однако карнавал заканчивается – время снимать маски.

В свое время при проведении исследования корпоративной социальной ответственности для одной уважаемой западной компании, я услышал определение, которое запомнил на всю жизнь: «Корпоративная социальная ответственность компании – это производство качественной продукции по адекватной цене». В кризис это определение, на мой взгляд, должно являться лозунгом. Наш продукт рационален – защита от сквозняков, холода, простота в уходе и так далее. Не виртуальная эмоциональная брендовая составляющая, а реальная потребительская ценность продукта является сейчас определяющей.

В этой ситуации неслучаен временный успех появившихся в последние два года профильных систем, минимальные отпускные цены позволяют им набирать обороты. Однако экономика предприятия в отличие от макроэкономики – вещь конкретная и измеримая, с достаточно четкими правилами.

В первую очередь это касается обеспеченности ресурсами: финансовыми, техническими, технологическими, кадровыми и, соответственно, возможности управления затратами. Работу эффектов обучения, экономии на масштабе и прочих законов производства никто не отменял. При этом нельзя забывать о стабильном росте цен на сырье и его нехватке.

Использование «лобового» способа снижения затрат (удешевления сырья) влияет на скорость экструзии, стабильность качества. При этом падает объем выпуска. Опасность экономии на кадрах – увольнение по древнеримскому принципу децимации (казнь каждого десятого (по жребию) в наказание за трусость или невыполнение приказа) многие уже оценили по достоинству. Несмотря на заявления о моратории на набор сотрудников, потихоньку идет обратный процесс.

Другой способ снижения затрат – ввод облегченных систем – в этой ситуации закономерен и не является поводом для крупной дискуссии, которую старательно раздували апологеты «того самого истинного RAL». И они сегодня вынуждены вводить облегченные системы. Им, столпам рынка, приходится весьма нелегко: структура их затрат слишком обременительная. Производства требуют загрузки, а толпы сотрудников требуют зарплаты. Совершенствование экструзионных технологий и качества сырья, новые рецептуры привели к тому, что физико-механические свойства экономпрофиля вполне соответствуют требованиям стандарта, когда-то ориентированного на «полнокровные» профили. Опасность здесь представляет начавшаяся гонка: кто сделает тоньше. Однако к экономике здесь добавляется физика и химия: производство качественного облегченного профиля по силам далеко не каждому предприятию-экструдеру. В этой ситуации выигрывают компании, инвестировавшие в производство и технологии, а не в «брендинг» знаменитостей.

За прошедший год более 80% потребляемого профиля в России оказались класса «В» (рынок диктует). И тенденций возврата к старым добрым временам пока не наблюдается. Экономкласс (когда-то «гадкий утенок») стал преобладающим.

В ближайшее время актуальной является стратегия обеспечения безубыточности (а не повышения рентабельности), что означает:

■ Повышение качества предложений фирмы.

Именно повышение качества, а не снижение его по бессмертному принципу: «Авось прокатит! – Не прокатит... – Успокойся, я сто раз так делал» (из классики «Наша Раша»).

■ Совершенствование учета и прекращение воровства.

«Чудище обло, озорно, огромно, стозевно и лайй» (Тредиаковский). Практически неисчерпаемый резерв экономии, на котором многие до сих пор экономят.

■ Оптимизацию организационной структуры.

Не поголовное сокращение персонала, от директоров до грузчиков, а избавление от «функциональных бомжей», офисного планктона. «Нет потенции – уходи с рынка» (прошедший цензуру афоризм неизвестного отечественного руководителя полимерного направления).

■ Ликвидацию непрофильного и убыточного бизнеса.

■ Отказ от проблемных зон продаж.

Итак. Соотношение цена/рациональные выгоды и прежде всего качество должно являться тем единственным параметром, на основе которого будет осуществляться потребительский выбор. Так как пластиковые окна ставятся «раз и навсегда», потребитель все придирчивее будет их выбирать. Вот ключевое понятие: «не видно разницы – зачем платить больше?»

Выживает не сильнейший, а подготовленный. Так победим!

*Вадим Рыжов,
директор по маркетингу и связям
с общественностью компании WINTECH*

ООО «Винтек Пластик»
142784, Московская обл., Киевское ш., 19 км,
Румянцево, Бизнес-Парк Румянцево
Тел.: +7 (495) 646-3545
Факс: +7 (495) 646-3546
E-mail: info@wintech.ru

Завод
142277, Московская обл., Серпуховский р-н,
дер. Васильевское, д. 3 Б
Тел.: +7 (4967) 37-93-07
Факс: +7 (4967) 37-90-15

www.wintech.ru



Новости WINTECH: курс на регионы

Региональные семинары Wintech.

Курс молодого бойца

Для успешного выведения новой марки на региональный рынок важно не только подготовить техническую базу, организовать склад и открыть представительство, но и с самого начала осуществлять правильную политику знакомства партнеров с компанией, ее историей и перспективами развития, а также особенностями продукции.

Верное представление компании и позиционирование продукта в целом для будущих партнеров – важный этап в развитии продаж и дальнейшем укреплении позиций компании на региональных рынках. С этими намерениями представительства Wintech начали свою работу с проведения ряда базовых семинаров. С успехом прошла серия новых семинаров по маркетингу и технике продаж. Используемый методический материал разрабатывался при участии ведущих консультантов-практиков и является непосредственным «руководством к действию» на сокращающихся рынках.

Открытие склада в Казани

Компания Wintech последовательно наращивает свое присутствие в регионах России. 23 сентября начал свою работу склад в Казани. Поставка профильных систем со склада будет осуществляться по Республике Татарстан, Чувашии, Удмуртии, Республике Марий Эл и Ульяновской области.



Участники семинара Wintech для компании АСК в Астрахани

По вопросам покупки профиля просим обращаться в казанский филиал ООО «Винтек Пластик»

420111, Республика Татарстан, г. Казань, ул. А. Кулуга, д. 163 А

Глава представительства Ильдар Рафаилович Фахретдинов

Тел.: +7 (987) 297-2755, +7 (843) 298-8860

e-mail: ildar.fahretdinov@wintech.ru





Спокойствие оконщика и лояльность заказчика

Зима – сезон оконных рекламаций. Немалую их долю составляют жалобы на конденсат, промерзание, грибок на откосах. В судах такие иски решаются, как правило, в пользу потребителя. Грамотное и непредвзятое заключение эксперта о действительных причинах неприятной ситуации – редкость. Да и доказать невинность окна на основе такого заключения все равно проблематично. Суд скорее примет во внимание самое незначительное несоответствие окна каким-либо нормативно-техническим требованиям, чем, например, факт использования истцом квартиры в качестве прачечной. Так что же, куда ни кинь – всюду клин?

Частичный выход напрашивается сам собой: делать и монтировать окна в строгом соответствии с применяемыми СНиПами и ГОСТами. Но поскольку влага на оконных поверхностях не выделяется из пластика, не проникает сквозь окно с дождем и снегом, а конденсируется исключительно из комнатного воздуха в силу факторов, половина из которых не имеет прямого отношения к окнам, то соблюдение ГОСТов и СНиПов – еще не гарантия того, что в квартирах потенциальных истцов точка росы всегда будет ниже температур оконных поверхностей.

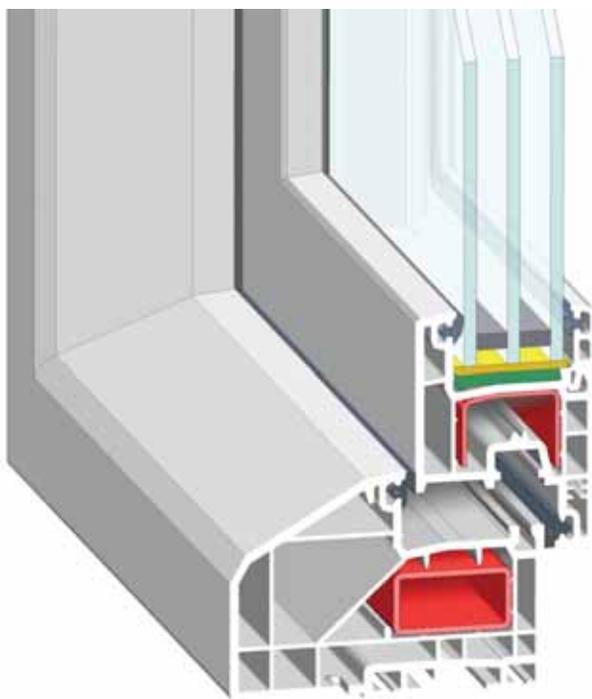
Куда более надежную профилактику рекламаций по конденсату обеспечило бы оконное решение, активно понижающее точку росы и утепляющее элементы оконной конструкции. Оконные системы EXPROF AeroTherma и EXPROF AeroSuprema воплощают именно такое решение. Широкие оконные коробки в сочетании с внутрипрофильной системой доступа воздуха позволяют оконщику не гадать, «как лягут звезды» (будет потребитель регулярно проветривать квартиру или нет, будет ЖЭУ давать тепло в полном объеме или нет, сделают осенью в квартире «мокрый» ремонт или нет). При любом раскладе окна EXPROF AeroTherma на месте обычных окон 58 мм и окна EXPROF AeroSuprema на месте обычных окон 70 мм изменят

соотношение точки росы и температур проблемных поверхностей минимум на 4-5°C в пользу отсутствия конденсата. Чем выше в квартире исходная точка росы и холоднее на улице, тем сильнее внутрипрофильные системы доступа воздуха понижают ее, а широкие коробки препятствуют охлаждению внутренних оконных поверхностей и откосов.

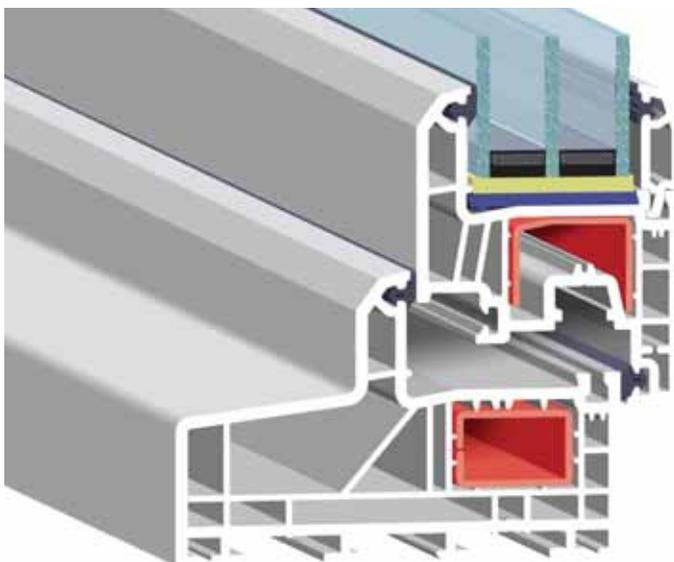
То, что конденсат выпадает на поверхностях холоднее точки росы, знает всякий уважающий себя оконщик. То, что точка росы зависит исключительно от парциального давления водяного пара в воздухе, знают уже не все. Да и не стоит забивать этим голову. В бытовом приближении достаточно забыть всякие сказки о том, что на нее якобы влияет режим отопления и т. д., и поверить специальным таблицам, определяющим точку росы только по количеству (плотности) водяного пара в воздухе (сколько граммов пара содержится в кубометре объема).

Баланс количества водяного пара в воздухе квартиры складывается из четырех потоков: сколько испарилось воды внутри квартиры, минус сколько сконденсировалось обратно в воду, минус сколько вышло с вытяжкой и плюс сколько поступило с приточным воздухом. Тут, кстати, желательнее вспомнить, что чем холоднее воздух – тем меньше он способен вместить водяного пара и тем меньше этого пара в нем реально содержится. То есть при -10°C с каждым кубометром воздухообмена с улицы поступает не больше 2 г пара, при -20°C – не больше 0,9 г, при -30°C – не больше 0,4 г. В вытяжку же уходит все, что есть в комнатном воздухе – при точке росы в +3°C целых 6 г, а при точке росы в 10°C уже 9,5 г. Отсюда с помощью калькулятора совсем несложно сосчитать, на сколько снижает плотность водяного пара в квартире каждый лишний кубометр воздухообмена, а затем по таблицам обнаружить, как чувствительно понижает точку росы усиление воздухообмена всего на 20 – 30 кубометров в час.

Теперь о температуре оконных поверхностей. Для вооруженной борьбы с конденсатом и потребительским экстремизмом оконщику нужно знать СНиП 23-01-99 Строительная климатология и СНиП 23-02-2003 Тепловая защита зданий. Первый – для того, чтобы уметь рассчитать минимально допустимый приведенный коэффициент сопротивления теплопередаче (КСТ) окна для данного региона, а второй – чтобы знать наименьшую допустимую температуру элементов оконной конструкции. Потому что ни подпись заказчика в договоре, ни ссылки на то, что заказчик сам настоял на такой комплектации, не спасут оконщика в случае предъявления иска по конденсату, если окно не удовлетворяет требованиям этих двух СНиПов. А согласно им, при уличной температуре наиболее холодной пятидневки в данном регионе обеспеченностью 0,92 (для Москвы это -28°C, для Нижнего Новгорода -31°C, для Омска -38°C) и температуре квартирного воздуха +20°C температура внутренних поверхностей прозрачной части оконных конструкций должна быть не ниже +3°C, а непрозрачной – не ниже +10,7°C.



EXPROF AeroTherma



EXPROF AeroSuprema

Как показывают многочисленные исследования (см., например, статьи О. Д. Самарина, И. А. Румянцевой и М. В. Кучеровой – журнал Светопрозрачные конструкции №3 2007), даже при условии соответствия приведенного КСТ оконной конструкции с коробкой 58-70 мм градусо-суткам отопительного сезона температура на переплете и особенно на откосах зачастую оказывается ниже требуемых +10,7°C. Тут, кстати, уместно вспомнить и о режиме отопления. Понижение температуры комнатного воздуха не действует на точку росы, но очень даже понижает температуру на внутренних оконных по-

верхностях. В то же время смещение внутренней плоскости переплета и стеклопакета вглубь оконного проема способно повысить их температуру, а также температуру откоса на несколько градусов без изменения КСТ. Широкие коробки EXPROF AeroTherma и EXPROF AeroSuprema как раз это и делают. Благодаря монтажной глубине 10 и 12 см соответственно они перекрывают холодные зоны откоса и смещают стеклопакет в более теплую зону, выигрывая по всем поверхностям минимум 2°C. Испытания AeroTherma с двухкамерным стеклопакетом 36 мм, проведенные Межрегиональным институтом окна (Санкт-Петербург) в климатической камере (при -33,7°C в холодной зоне и +20°C в теплой), показали, что на всех непрозрачных элементах конструкции температура варьировалась в диапазоне от +14°C до +11,5°C, а на стеклопакете не опускалась ниже 9,5°C.

К сказанному стоит лишь добавить, что широкие коробки EXPROF AeroTherma и EXPROF AeroSuprema с внутрипрофильной системой доступа воздуха в сравнении с обычными коробками 58 и 70 мм без системы доступа воздуха увеличивают себестоимость окна не больше чем на 500 рублей. Не слишком большая цена за спокойствие оконщика и лояльность заказчика.

М. В. Жолобов

Компания «ЭксПроф»
625007, г. Тюмень, ул. Мельникайте, д. 112
Тел.: (3452) 77-16-11
Факс: (3452) 77-16-13

117335, г. Москва, ул. Гарибальди, д. 21 Б
Тел./факс: (495) 646-9114

www.exprof.ru

КОМПАНИЯ «ЭКСПРОФ»

www.exprof.ru

625007, г. Тюмень, ул. Мельникайте, д. 112
Тел.: (3452) 77-16-11, факс: (3452) 77-16-13
117335, г. Москва, ул. Гарибальди, д. 21 Б
Тел./факс: (495) 646-9114



«ДюПон» и «ДюПон Овал» являются товарными знаками компании «ДюПон» или ее филиалов, и используются на основании лицензионного договора с компанией ООО «ЭксПроф».



Российское могущество будет прирастать Сибирью. Ломоносов М.

В настоящее время на рынке светопрозрачных конструкций существует множество различных оконных систем. Есть оконные системы,стораживающие своей низкой ценой, присутствуют и системы, отталкивающие необоснованно высокой стоимостью. Завод «СибПромПласт» предлагает оптимальное сочетание цены и стабильно высокого качества – оконные системы Терлокон. О создании системы, ее достоинствах и преимуществах для переработчиков читателям журнала рассказывает генеральный директор завода «СибПромПласт» Роман Николаевич Брылев.



Редакция: Роман Николаевич, завод «СибПромПласт» – предприятие молодое, в июне исполнилось 2 года со дня его открытия. Вывод нового бренда на оконный рынок происходил в условиях довольно жесткой конкуренции. Что позволило Вашим профилям занять свою нишу и завоевать значительное количество переработчиков?

Роман Брылев: Разрабатывая оконную систему Терлокон, специалисты компаний Greiner Extrusion, ИКА и «СибПромПласт» учли все достоинства и недостатки существующих ранее оконных ПВХ-систем и действовали в интересах производителей оконных конструкций, поэтому профиль Терлокон получил хорошие отзывы специалистов на всех уровнях.

Редакция: Чем обеспечивается высокий уровень и стабильность качества производимой Вашим предприятием продукции?

Роман Брылев: Для производства оконной системы Терлокон используются высококачественные аддитивы ведущих зарубежных производителей, что позволяет достичь исключительной белизны профиля и образцовых физико-химических показателей.

Производственный комплекс завода «СибПромПласт» оснащен высокотехнологичным оборудованием всемирно известных фирм Krauss Maffei (Германия), Kitzman (Германия), Plasmec (Италия). Это экструзионные линии наивысшего качества, отвечающие мировым стандартам установок для экструзии ПВХ-профиля.

Редакция: В чем Вы видите преимущества профильной системы Терлокон для компаний-переработчиков?

Роман Брылев: Говоря о преимуществах

оконной системы Терлокон, необходимо отметить положительные моменты непосредственно для партнеров, компаний-переработчиков ПВХ-профиля:

1. Стабильно высокое качество оконной системы Терлокон. Завод оснащен компьютеризированной системой управления производством, что исключает влияние человеческого фактора.

2. Программа поставок оконной системы Терлокон включает в себя полный набор элементов и дополнительных комплектующих, необходимых для сборки окна.

3. Обширная складская программа, обеспечивающая регулярность и стабильность поставок, четкое соблюдение сроков.

4. Кольцевые доставки в разные регионы России.

5. Удобство хранения и транспортировки профиля Терлокон: разработаны специальные паллеты и упаковки, которые максимально защищают продукцию от повреждений при длительном хранении на открытых складах и во время дальних перевозок.

6. Бесплатное предоставление технологической описки и технической документации.

7. Наладка оборудования для изготовления пластиковых окон и дверей профильной системы Терлокон.

8. Совместное продвижение готовой продукции, маркетинговая и рекламная поддержка: буклеты, листовки, плакаты, сувенирная продукция и т. д.

9. Проведение тематических семинаров и тренингов по продукту.

10. Конкурентные цены и многое другое.

Редакция: Какие принципы являются основополагающими при построении Ваших отношений с клиентами?

Роман Брылев: Главное, что я хотел бы отметить, это политика индивидуального подхода к каждому клиенту. Ведь покупатели профиля Терлокон – не просто наши клиенты, это наши долгосрочные партнеры. И отношения со многими из них начинают строиться еще на стадии планирования их будущего производства. Мы всегда готовы оказать полную поддержку в приобретении и расстановке оборудования, решении технических и организационных вопросов. Используя свой опыт, мы всегда постараемся помочь избежать возможных ошибок. Ведь если у нашего партнера дела идут хорошо, то и мы получаем прибыль. Наша задача – не просто продать продукцию, но и содействовать развитию компании-партнера в даль-

нейшем. И партнеры ценят такое к себе отношение.

Поэтому одно из главных направлений развития «СибПромПласта» – тесное взаимодействие с переработчиками ПВХ-профиля, от которых в значительной степени зависит качество окон, устанавливаемых потребителю.

Редакция: В каких регионах уже работают оконные предприятия, производящие окна из профиля Терлокон?

Роман Брылев: Дилерская сеть завода «СибПромПласт» постоянно и интенсивно расширяется. Окна из нашего профиля уже нашли своих покупателей в Кемеровской, Новосибирской, Томской, Омской, Читинской, Иркутской областях, в Алтайском крае, в Хакасии, Республике Саха, на Дальнем Востоке и в Казахстане.

Партнеров привлекает не только безупречное качество продукции, но и конкретные предложения, позволяющие производителям окон на базе профиля Терлокон сокращать расходы и повышать прибыльность. Все это позволяет постоянным клиентам и самой компании получить дополнительные возможности для стабильности бизнеса, иметь маркетинговые преимущества среди других компаний и в глазах потребителей, быть уверенными в стабильности качества и регулярности поставок.

Редакция: Как «чувствует» себя «СибПромПласт» в условиях кризиса?

Роман Брылев: Несмотря на сложную мировую экономическую обстановку, завод «СибПромПласт» расширяет ассортимент производимой продукции для удобства работы компаний-переработчиков с оконной системой Терлокон. Например, в этом году были дополнительно инвестированы средства на покупку оборудования для производства подоконной доски шириной 500 мм.

Ценовая политика и политика максимального удовлетворения потребностей предприятий-переработчиков профиля делает окна доступными и для партнеров, и для конечных потребителей. Оконная система Терлокон – наилучшее соотношение цена/качество, что всегда актуально.

Завод «СибПромПласт»
654010, Кемеровская обл.,
г. Новокузнецк, пл. Побед, д. 1
Тел./факс: +7 (3843) 795-661, 794-502
e-mail: info@sibpromplast.ru
www.sibpromplast.ru

KRAUSS

ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

ПВХ профили для окон и дверей



ООО «АСТЭК-МТ»

+7 (495) 921 36 80 www.astek-mt.ru



LG Hausys

Опыт LG Hausys: особенности монтажа окон в зимний период

Суровая морозная зима – серьезное испытание для человека, причем не только в моменты пребывания на улице, но и в собственном доме. Сложно не согласиться с тем, что если квартиру продувают сквозняки, а температура в помещении далека от комфортной, то об уюте и речи быть не может. Одно из неперемennых условий комфорта – установка качественных окон. Чтобы добиться желаемого результата с особой ответственностью стоит отнестись к выбору окон и монтажу.

На сегодняшний день оконный бизнес сильно подвержен сезонным колебаниям. Спрос на оконные конструкции напрямую зависит от температуры окружающей среды. Для большинства имеющих на рынке профильных систем монтаж при температурах ниже -5°C является нежелательным и рискованным из-за существенного увеличения возможности разрушения окон в процессе монтажа.

Однако окна можно монтировать и в холодное время года, что убедительно доказывает опыт компании LG Hausys, подразделения международной корпорации LG, уже успешно зарекомендовавшей себя на российском рынке.

Безусловный лидер производства оконных профилей в Корее компания LG Hausys предлагает потребителям высокотехно-

логичные профильные системы L-600, L-700, а также новые профильные системы L-600C и L-700S, специально разработанные для суровых климатических условий. Конкурентные преимущества профиля прошли проверку в различных климатических поясах и везде зарекомендовали себя с самой лучшей стороны.

Производство ПВХ-профиля – очень сложный технологический процесс, зависящий от комплекса показателей, влияющих на качество. Благодаря постоянной работе, проводимой в исследовательских центрах LG Hausys, и внедрению технологических инноваций конкурентоспособность профиля постоянно усиливается. Наряду с этим жесткий многоступенчатый контроль всей технологической цепочки (от подготовки смеси до готовой продукции) обеспечивает

конечному продукту требуемые характеристики и высокое качество. Качественные показатели профиля сильно зависят и от так называемых присадок (аддитивов). Именно они придают ему заданные физико-химические свойства (прочность, пластичность, стабильность цвета). Если нарушается технологический производственный цикл, изменяется химический состав смеси или используется повышенное содержание вторичного ПВХ, сильно страдает качество профиля (с течением времени окна желтеют, зимой промерзают и деформируются). Поэтому при выборе окна так важны гарантии и репутация производителя.

Являясь одним из крупнейших химических концернов, компания LG Hausys разработала уникальную рецептуру профиля, стойкого к механическим воздействиям и



L-600C



L-700S

к монтажу в условиях низких температур. Испытания проводились в центральном экспериментальном центре LG Hausys в г. Чонджу (Корея). Монтажи оконных конструкций были выполнены и в российских городах с суровыми климатическими условиями: Красноярске и Норильске. Результаты наглядно показали, что при монтаже с выполнением всех технологических требований оконные конструкции успешно монтируются без дополнительных ограничений.

Успешное функционирование в самом широком диапазоне температур

Для климата России характерна большая разница зимних и летних температур, а в ряде случаев – большие суточные колебания температур. То есть в условиях такого климата окна должны одинаково хорошо функционировать как в жару, так и во время суровых зимних морозов.

Рассмотрим в этом отношении возможности профильных систем LG Окна.

Важным требованием, предъявляемым к окнам, является их способность успешно функционировать в период летней жары в условиях высоких (+30° - +45°С) температур. Показателем данной способности является температура размягчения по Вика. Чем выше данный показатель, тем меньше изменяются механические свойства профиля в диапазоне от +30° до +45°С по сравнению с его свойствами при +15° - +20°С. Данный показатель составляет для систем LG Окна 91°С, что превышает требования RAL (81°С), а также соответствующие показатели аналогичных

конкурентных систем. Эта характеристика свидетельствует о том, что оконные конструкции, изготовленные из профиля LG Окна, практически не теряют свои механические свойства даже при высокой температуре, что позволяет без проблем успешно эксплуатировать их в условиях летней жары.

В условиях низких температур основная проблема связана со снижением пластичности профиля, что может приводить к механическим повреждениям оконных конструкций при их эксплуатации. Проверкой данных свойств профиля являются испытания на стойкость к удару при отрицательных температурах, проводимые в соответствии с RAL.

При проведении испытаний не было выявлено ни одного разрушения образцов, учитывая, что требования допускают разрушение одного из 10 испытываемых образцов.

Таким образом, профиль LG имеет высокое температурное расширение, но в реальных условиях его температура никогда не достигает тех величин, при которых появляются остаточные деформации.

При правильном монтаже оконные конструкции, изготовленные из профильных систем LG Окна, безупречно выдерживают все тепловые нагрузки, одинаково успешно функционируя в самом широком диапазоне температур, от самых низких до самых высоких.

ПВХ-профиль с уникальными техническими характеристиками

В чем же причина таких уникальных технических характеристик профильных сис-

тем LG? LG Hausys входит в число крупнейших производителей ПВХ в мире. При производстве профильных систем используется сырье собственного производства, подбираются марки ПВХ, оптимально подходящие именно для профильных систем, учитывая требования тех регионов, где затем будут работать окна из нашего профиля. То же самое касается и аддитивов, большую часть которых мы производим сами. Имея опыт создания и производства не только профилей, но и исходного сырья для их производства, самостоятельно создавая продукт в ходе полного производственного цикла, мы действительно можем придать оконным ПВХ-профилям свойства, оптимальные для данного продукта. При необходимости можем вносить изменения в конструкцию и рецептуру оконных профилей, а также быстро создавать новые продукты, необходимые нашим клиентам. Эти преимущества выгодно отличают компанию LG Hausys и определяют уникальность технических свойств продукта.

LG Hausys не останавливается на достигнутых положительных результатах, экспериментальные монтажи в условиях низких температур продолжатся в сотрудничестве с переработчиками профиля. Эти испытания позволят максимально объективно выявить технические возможности профиля в сложных климатических условиях и окончательно определить новую температурную границу зимних монтажей.

Возможность монтажа окон без дополнительных ограничений в условиях низких температур – серьезный шаг со стороны LG Hausys в сторону интересов конечного потребителя. Оконный сезон с окнами из профиля LG Окна становится практически круглогодичным, что открывает дополнительные возможности для развития бизнеса и не ограничивает потребителей в выборе времени установки новых окон.

Московский офис: Россия, 123610, Москва,
Краснопресненская наб., д. 12, ЦМТ, офис 508
Тел.: (495) 258-1192, 258-1193, 258-1194, 258-1195
www.lgokno.ru
www.lghausys.com

South Korea, LG Twin Towers, 20
Yeouido-dong, Yeongdeungpo-gu,
Seoul 150-721
Tel.: 82-2-3773-7333
Fax: 82-2-3773-7707

KRUNOR Ваш новый партнер в бизнесе

Компания «КРУНОР» была создана в 2007 году. Завод по производству ПВХ-профилей KRUNOR построен совместно с зарубежными партнерами и расположен на площади более 12 тысяч квадратных метров. На заводе установлено 7 производственных линий, приобретено высокотехнологичное оборудование, производственные процессы автоматизированы и компьютеризированы. Подобран штат квалифицированного персонала, прошедшего обучение за границей. Огромный производственный и складской комплексы позволяют иметь максимальный запас сырья, а также готовой продукции.



Качество и безопасность профилей KRUNOR подтверждены всеми необходимыми сертификатами

С момента основания компании основным принципом работы стало высокое качество выпускаемой и предлагаемой продукции и сервиса. Непрерывный круглосуточный процесс работы — основа стабильного качества выпускаемой продукции. Завод работает круглосуточно в три смены, так требует технологический процесс изготовления профиля. Здесь трудятся шестьдесят человек в смену. Производительность предприятия составляет от 15 тонн готовой продукции в смену. На заводе организовано не только квалифицированное сервисное обслуживание оборудования, но и контроль производимой продукции. Контроль качества осуществляется на протяжении всего производственного процесса изготовления ПВХ-профилей KRUNOR. Каждые 10 минут профиль проверяется на соответствие качеству, для этого определенные куски профиля направляются в специально оборудованную лабораторию, где проводятся тесты, по результатам которых можно судить о его качестве. Производимый профиль должен быть не только прочным, но и в достаточной степени пластичным. Специалисты тщательно ведут проверку, начиная от сырья и материалов и заканчивая контролем качества готовой продукции. На заводе компании «КРУНОР» используется самое современное экструзионное оборудование, ведется непрерывный контроль качества, что позволяет добиться идеальной геометрии профиля. Современное оборудование позволяет быстро и эффективно проверить геометрические размеры и параметры профиля, внести коррективы в процесс производства, если обнаружены хотя бы малейшие отклонения. Прочность углового соединения, стойкость к удару после замораживания, линейные отклонения после нагрева регулярно контролируются специалистами лаборатории для обеспечения ста-

бильности качества профиля. Все стенки и перегородки ПВХ-систем стабильны, благодаря чему обеспечивается исключительная точность ПВХ-профилей, что предопределяет высокие теплофизические свойства оконных систем и строительных конструкций на их основе и придает им способность выдерживать в течение длительного времени любые эксплуатационные нагрузки.

Экологически чистая технология производства полностью соответствует ГОСТам, что подтверждено всеми необходимыми сертификатами.

ПВХ-профили KRUNOR имеют стабильные технические характеристики, а это немаловажное условие для дальнейшей работы. Российский рынок поражает обилием профильных систем всех марок. Какой профиль выбрать при таком многообразии систем? Это главный вопрос, возникающий у переработчика и непосредственно потенциального заказчика оконных конструкций. Важной предпосылкой успеха должна стать «продуманная» профильная система, которая будет соответствовать современным требованиям по дизайну, технологичности и техническим характеристикам.

Прежде чем начать реализацию системы KRUNOR на общероссийском рынке, компания в течение полутора лет испытывала изготовленные конструкции «в деле». На дочерних предприятиях производились готовые конструкции, все проблемы и погрешности учитывались и немедленно принимались меры по их устранению еще в процессе производства. Мы всегда прислушиваемся к мнению наших клиентов, делаем выводы и принимаем меры. На се-

годняшний день нам удалось исключить возникающие погрешности и добиться идеальной геометрии профиля благодаря постоянному контролю цвета, прочности и соблюдению геометрии профиля. Постоянное наличие на складе не только основного профиля, но и всех наименований профильной системы — основной принцип стратегии руководства компании «КРУНОР». Общеизвестно, что у переработчиков постоянно возникает нужда в этих позициях. Нашим же клиентам не приходится искать у других производителей или поставщиков дополнительные элементы.

Сегодня компания «КРУНОР» представляет трехкамерную систему

- Идеальное сочетание цена-качество.
- Это основная система и самое экономичное решение.
- Подходит для любых областей применения, широко используется при застройках частного сектора и в массовом строительстве.
- Идеально подходит для индивидуальных заказчиков и для объектного (тендерного) остекления.

Характеристики профилей KRUNOR

- Монтажная ширина 58 мм.
- Трехкамерная система.
- Использование стеклопакетов шириной до 32 мм.



- Идентичное армирование для рамы и створки.
- Коэффициент сопротивления теплопередаче 0,70 м²С/Вт.
- Три вида штапиков.
- Замкнутая система с доборными профилями и входной группой.
- Профиль сертифицирован в России.
- Уникальная формула сырья для изготовления профиля, прошедшая контроль в северных и южных регионах России.

Система KRUNOR помимо основного предлагает 12 видов дополнительных профилей.

Одна из последних разработок наших технических специалистов – это универсальный подставочный профиль, подходящий под некоторые ПВХ-системы. К его преимуществам следует отнести дополнительный «носик» для плотного прилегания и удержания подоконника.

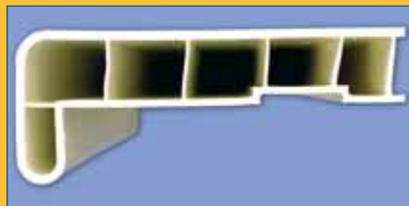
Компания «КРУНОР», пожалуй, единственная, кто начиная работать со своими партнерами, предоставляет оснастку за чисто символическую плату.

При производстве ПВХ-профилей имеет значение выбор производителя и поставщика сырья (стабилизаторов, модификаторов). Это важный фактор, влияющий на качество экструзии и впоследствии на конечный продукт. Мы используем только импортное сырье высокого качества и разработали рецептуру смеси, позволяющей применять системы KRUNOR в любом климатическом поясе России.

Весь основной пластиковый профиль на предприятии ООО «КРУНОР» оклеивается защитной пленкой. Сам профиль упаковывается в пачки или в паллеты.



В начале 2008 года был запущен ламинационный цех, расположенный в отдельном помещении, обеспечивающем необходимые условия для качественной ламинации.



В начале 2009 года на нашем заводе был запущен экструдер по производству подоконников. Ширина подоконной доски до 700 мм (с двумя капиносам). Подоконный профиль поставляется в защитной пленке и режется под желаемый размер заказчика. Длина выпускаемых подоконников 6 метров.

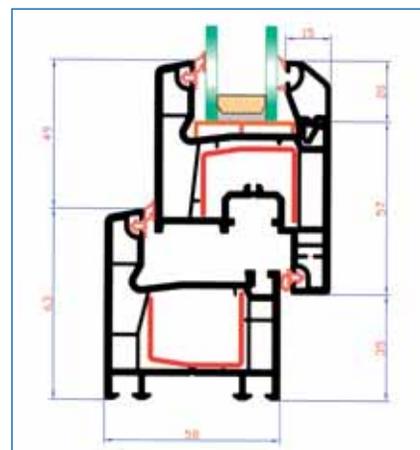
Стандартная длина ПВХ-профилей для окон и дверей – 6,5 метров, но возможен выпуск профилей любой длины по желанию заказчика. Наши производственные мощности увеличиваются с каждым днем. В настоящий момент в разработке еще 5 экструзионных линий. Монтаж и наладка оборудования будет происходить в 2009 году. В 2009 году планируется выпуск новой серии профильной системы KRUNOR с монтажной шириной 70 мм.

Кроме ПВХ-профилей KRUNOR мы предлагаем нашим партнерам весь спектр необходимых для производства окон и дверей комплектующих: ручки, петли, уплотнители, армирование, сэндвич-панели, комплектующие для стеклопакетов и другое. Профили KRUNOR служат на протяжении многих лет, сохраняя свой первоначальный вид и качество.

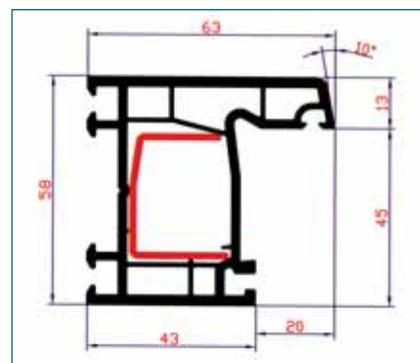
Надеемся, что внедрение профильной системы KRUNOR российского производства поможет нашим партнерам успешно работать и развивать свой бизнес, а нам обрести новых партнеров по переработке и продаже профиля, готовых представлять совместные интересы на рынке оконной продукции. Только в начале этого года у компании «КРУНОР» появились новые партнеры более чем в 25 городах России. Мы будем укреплять позиции и увеличивать дальнейший рост за счет тесного взаимодействия с производителями окон. В 2009 году будет несколько пересмотрена схема работы: производство, продажи, техническая поддержка, сервис, логистика, реклама, PR. Выделяется определенный бюджет на расширение и поддержку этих направлений.

Все это даст нашим представителям и потребителям уверенность в нашем продукте, а также позволит надеяться на дальнейший уверенный рост компании «КРУНОР» и ее партнеров.

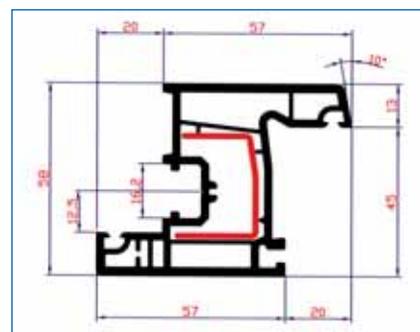
Компания «КРУНОР»
109202, Москва, Перовское шоссе, д. 2, оф. 10
Тел.: (495) 660-1151, 660-1152
E-mail: krunor@yandex.ru
www.krunor.ru



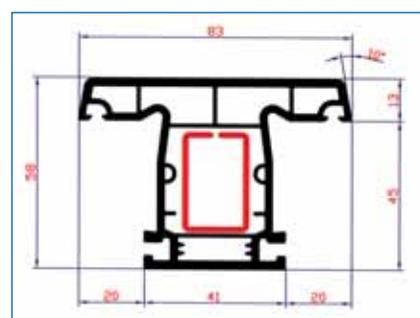
Комбинация рама-створка



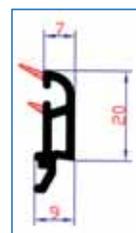
Профиль рамы. Артикул K5801



Профиль створки. Артикул K5802



Профиль импоста. Артикул K5803



Штапик под
стеклопакет
32 мм.
Артикул
K5808

Конструктивные особенности основных профилей KRUNOR



Старый знакомый Provedal укрепляет свои позиции

Из-за своего географического положения Россия по праву считается страной с преобладанием северного климата. Это и ветер, и дождь, и снег, а то и все вместе сразу. Естественно, у человека возникает защитная реакция на происходящее. На себя он надевает теплую одежду, а вот квартиру защищает путем остекления лоджий и балконов, и тем самым еще и увеличивает полезное пространство.

Хотите качественно и надежно застеклить лоджию или балкон? Воспользуйтесь остеклением из алюминия системы Provedal. Лучшего соотношения цена-качество Вам не найти. Удобные раздвижные конструкции не занимают места при открытии, не мешают и не бьются, как распашные. В одной раме возможно исполнение от 2 до 6 раздвигающихся створок, возможно чередование глухих и двигающихся секций, а также остекление не только прямых балконов и лоджий, но и более сложных форм, например, так называемого «сапога». Профиль достаточно узкий и, в отличие от пластикового, не уменьшает световой проем. Он изготавливается из вторичного алюминиевого лома, поэтому не анодируется, а красится в белый и коричневый цвета.

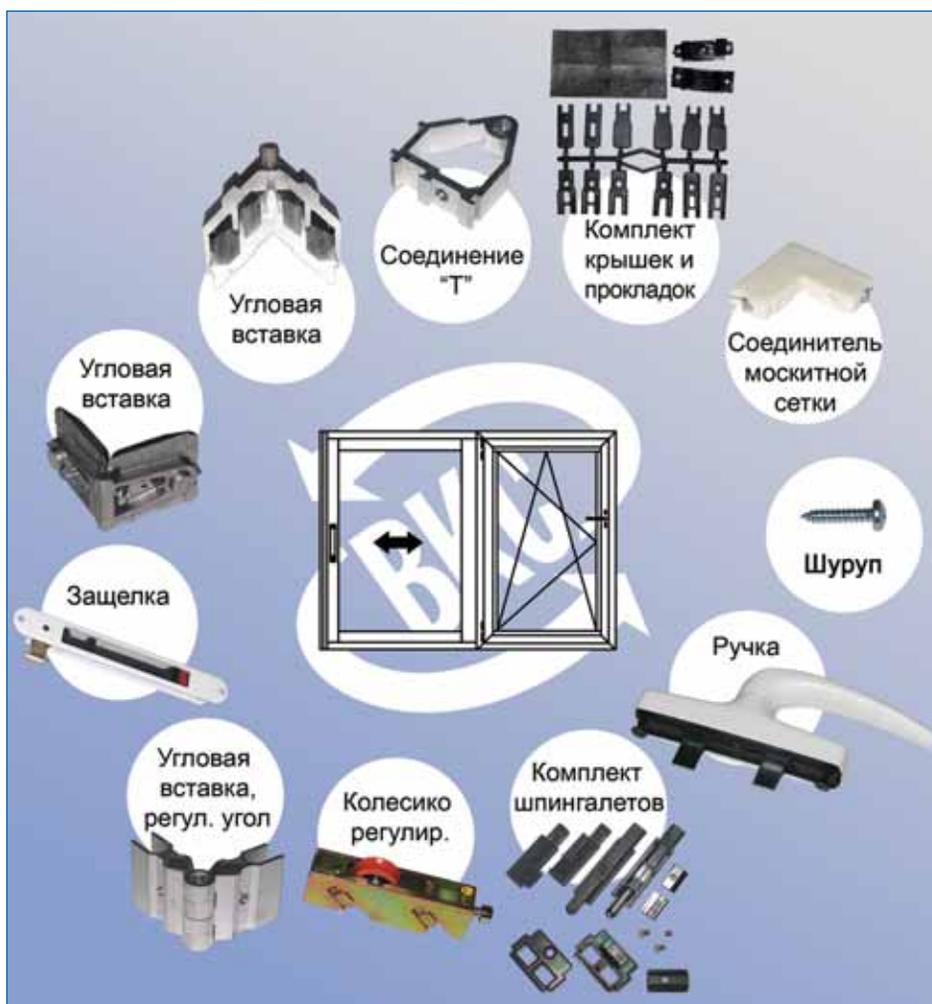
Наряду с остеклением из отечественных материалов система Provedal существовала на российском рынке уже 10 лет назад, но не была такой популярной как сегодня. Да, отечественные раздвижные системы активно использовались, но часто ломались и выходили из строя. В результате «естественного отбора» российский потребитель уяснил для себя преимущества импортного остекления. Перед фирмами-монтажниками встал вопрос: какая из импортных систем наиболее подошла бы для российского климата? На тот момент единственной системой, по которой существовал полноценный каталог с подробным описанием, техническими характеристиками и картинками узлов и комплектующих оказалась Provedal.

Многие алюминиевые заводы в Европе сделали копии матриц продукции, запатентовали продукцию под другим именем и артикулом и начали активно заниматься производством.

Россию этот процесс также не обошел стороной. У нас заводы тоже производят профиль системы Provedal. Комплектующие и фурнитуру российские компании поставляют из Турции, Испании, Италии, России. Выбор многообразен. Конечному потребителю остается только принять решение, что он хочет получить в итоге.

Специальная конструкция профиля рамы с направляющими для роликов обеспечивает улучшенное скольжение створки, предотвращает выработку подшипников роликов. Плавный ход раздвижных рам обеспечивает полностью литой ролик. Фетроуплотнение находится по всему периметру створки и на стыках, тем самым закрывает все рельсы, что обеспечивает надежную изоляцию от внешней среды. Резина используется особого сорта, она не «дубеет» на морозе и не издает специфический запах на жаре. Замки, защелки, предусмотренные конструкторами, удобны в обращении, легко закрываются и открываются изнутри и их невозможно открыть снаружи. При этом они органично вписываются в конструкцию.

У нас на складе представлен широкий ассортимент продукции Provedal. Данное решение было принято после тщательного изучения заявок от заказчиков-производителей алюминиевых конструкций. Рекомендуем им делать ставку на поставщиков фурнитуры уже известных на российском рынке и завоевавших хорошую репутацию, таких как ООО «ВКС».



ВКС

Тел./факс: (495) 500-3440, 745-8684,

548-9754, 548-9786

e-mail: vks@vks.ru

e-mail: vks@dol.ru

www.vks.ru

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ AGS

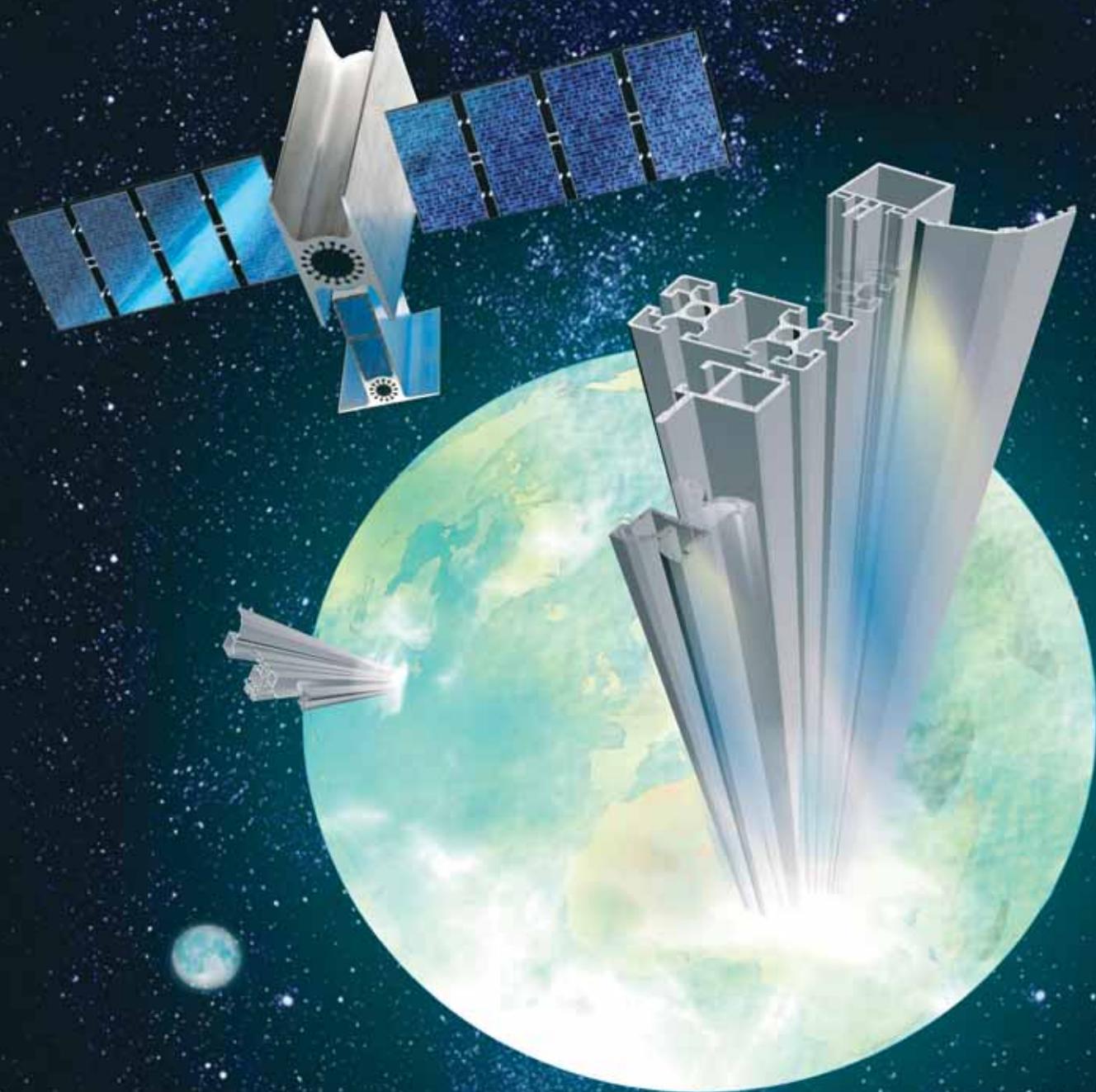
СТАНДАРТНЫЕ И ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА



АГРИСОВГАЗ

249092, Россия, Калужская обл.,
г. Малоярославец, ул. Мирная, 3
тел/факс: +7 (48431) 5-36-37
5-42-68
5-42-84
5-36-40

www.agrisovgaz.ru





Эволюция компании Roto на российском рынке СПК

Первое пластиковое окно из России в Европу «открыли» более 10 лет назад, в начале 90-х. Новинка для российского рынка – евроокно – вызвала повышенный интерес у потребителей. В стране постперестроечного периода такой продукт был диковинкой. Но спрос рождает предложение, и в России начинают работу крупные западные компании по производству профиля и фурнитуры.

Мировой концерн по производству фурнитуры для окон из ПВХ, дерева и алюминия Roto Frank AG открыл свое представительство в Москве в 1995 году. Это начало большого пути развития компании Roto в России.

В период 90-х годов такой продукт на рынке как пластиковое окно можно отнести к ценовому сегменту класса премиум, ведь цена одного изделия достигала примерно 1000 у. е., что было не по карману рядовому потребителю. Этот период в развитии оконного рынка называют «диким». Евроокно – модно, престижно, дорого. Западным компаниям принадлежит 80% российского рынка. Начинают свою работу фирмы-изготовители окон, закупаящие профиль и комплектующие у ведущих мировых западных компаний.

Дефолт 1998 года для одних оконных фирм стал настоящим шоком и привел к

гибели, для других же это был новый этап развития. Начиная с 1999 года целью западных компаний, активно работающих на российском рынке СПК (светопрозрачных конструкций), было сделать окно из ПВХ доступным не только в высшем, но и в среднем ценовом сегменте, снизив его себестоимость. Начинается второй период развития рынка СПК – снижение цены на изделие, уменьшение производственных издержек. Многие западные фирмы для уменьшения себестоимости окна начинают экструзию профиля в России, на рынок выходят новые игроки – российские компании по производству профиля.

В 1999 году компания Roto презентует новый продукт – фурнитуру Roto NT. Своего рода конструктор, который позволяет упростить монтаж фурнитуры на окно благодаря модульному принципу, а также уменьшает складские

запасы, облегчая логистику. Важное преимущество для производителя окон с фурнитурой Roto NT – это возможность собрать как окно в стандартной комплектации, так и окно класса премиум, при этом лишь добавляя дополнительные элементы фурнитуры.

С 2001 года рынок СПК начинает оживать. Увеличивается число фирм-производителей оконных конструкций, более 6000 фирм по всей России. Возрастает конкурентная борьба между компаниями и потребительские возможности потенциальных покупателей. На первое место выходят такие качества продукции, как соотношение цена/качество. Потребитель уже осведомлен, что такое евроокно, из чего оно состоит, какая марка профиля, фурнитуры. Повышается конкурентная борьба брендов.

В этот период компания Roto, лидер российского рынка СПК, совершает по-насто-



Церемония закладки первого камня в основание будущего завода в г. Ногинске, Московская обл., июнь 2008 г. (слева направо: Леонард Брайг, Юрген Майер, Маттиас Эберляйн)



Склад готовой продукции. Производственное предприятие ООО Рото Франк, г. Ногинск

Производственное предприятие
ООО Рото Франк в г. Ногинске, М.О.



ящему революционный шаг для производителей фурнитуры. В 2003 году открывается первый монтажный цех по сбору фурнитуры в Москве. Работают всего две монтажные линии, но начало положено. В 2006 году состоялась закладка первого камня в основание будущего завода полного цикла в России по производству фурнитуры для окон из ПВХ, дерева и алюминия. На рынке СПК происходит стагнация в области стандартных продуктов, и у потребителя появляется все больший интерес к продукции класса премиум и нестандартным комплектациям окон. Компания Roto представляет на рынке программу «Функциональные окна Roto»: окно для детской, окно класса Дизайн, антивандальное окно и т. д.

В 2008 году компания Roto запускает первое производственное предприятие в России в городе Ногинске, 12 предприятие и второе по величине в мировом концерне Roto. Начинается трудный этап на рынке СПК, вызванный мировым экономическим кризисом.

В начале 2009 года в России ощущался сильный спад в экономике и на оконном рынке. В данный момент фирмы-произво-

дители оконных конструкций вступили в борьбу за клиента и стараются удержать цены на оконную продукцию на уровне докризисных, предлагают различные системы скидок. Как и в период дефолта требуются «простые» решения, но с хорошим качеством, ведь потребитель уже к нему привык.

Компания Roto предлагает антикризисное решение и в 2009 году выводит на рынок социальную фурнитуру Roto GT. Она ориентирована на объектное остекление, что должно быть выгодно как при постройке новых, так и при санации уже существующих зданий.

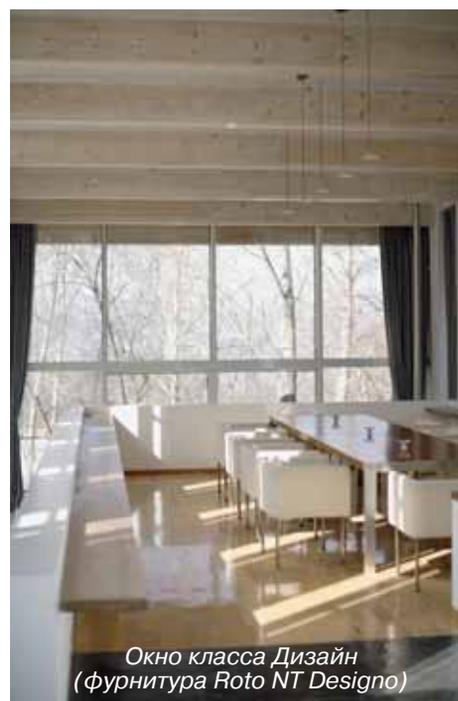
ООО Рото Франк
142407, Московская обл., г. Ногинск
территория «Ногинск-Технопарк», д. 20

Для корреспонденции:
142407, Московская обл., г. Ногинск, а/я 7

Тел.: +7 (495) 287-3520
Факс: +7 (495) 287-3521
www.rotor.ru



Окно для детской
(фурнитура Roto NT TiltFirst)



Окно класса Дизайн
(фурнитура Roto NT Designo)



Фурнитура Roto NT
(блокировщик откидывания)



IEGENIA AUBI®
SOLUTIONS INSIDE

KFV The Protection Company

TITAN AF

Он умен, деятелен, привлекателен и принадлежит к инновационной группе TITAN. Его зовут AF. TITAN AF. Его миссия – максимальная функциональность в сочетании с повышенным комфортом.

Фурнитура TITAN группы компаний «IEGENIA-AUBI» наполняет дом комфортом и надежностью. В первую очередь это достигается благодаря ее функциональным возможностям. Система TITAN AF открывает новые перспективы для традиционного производства: высокое качество и продолжительный эксплуатационный срок, гарантируемые производителем и отмеченные институтом оконной техники в г. Розенхайме (ift). На сегодняшний момент IEGENIA-AUBI – единственный мировой производитель фурнитуры, который прошел программу по сертификации QM328 и был удостоен права наносить знак качества сертифицирования ift. В результате испытаний фурнитуры особенно высоко была отмечена ее взломоустойчивость. Продуманная конструкция системы серии TITAN гарантирует депрессию квартирным грабителям, а жилью или административным зданиям – оптимальную защиту вплоть до класса WK2 и выше. Однако взломоустойчивость – это не все, что может TITAN AF. В совершенстве проработанные детали надежно держат створку в откинутом положении даже при сквозняке, смягчают перевод окна в положение «откинуто», блокируют некорректное открывание створки, обеспечивают легкое управление на срок всей службы конструкции. Даже широкие окна легко открываются и закрываются благодаря фурнитуре TITAN AF. Это позволяет создавать большие площади остекления, а вместе с ними – пространство для реализации идей и неограниченного проявления творчества архитекторов и проектировщиков. Тонкость линий в сочетании с функциональностью, максимальный комфорт и абсолютная безопасность – именно такой становится конструкция с фурнитурой TITAN AF.

Инновационная фурнитура AF несет в себе преимущества не только для архитекторов и пользователей, но и для переработчиков, поскольку упрощает монтаж, позволяет экономить время и затраты.

Данные на спецagenta оконной конструкции TITAN AF

Комфортная грибовидная цапфа группы TITAN с интегрированной регулировкой по высоте

Инновационная запорная цапфа обладает целым рядом преимуществ. Заказчику окна она гарантирует комфортное управление створкой при запирании. Произво-



дителям светопрозрачных конструкций новая цапфа позволяет уменьшить складские запасы, поскольку применима и в противозломных окнах. Комфортная грибовидная цапфа расширяет допуск на величину межфальцевого зазора, обеспечивая возможность значительной регулировки по высоте.

Новые запорные пластины



Комбинация высокопрочного полимера и стали гарантирует более высокую износостойкость запорных пластин.

Фиксация всех деталей для любого вида крепления фурнитуры



Малочувствительная по отношению к допускам фиксация всех деталей оптимальна как для ручного, так и для частичного или полностью автоматического монтажа.

Простота соединения деталей фурнитуры



При монтаже на месте присоединения удлинителя детали просто подкладываются и самостоятельно входят в зацепление в правильной позиции. Для универсального сцепления элементов фурнитуры используется только один шуруп для каждого места соединения.

Ножницы



Большая степень втягивания ножниц гарантирует комфортное запирание балконной двери или окна даже с очень широкой створкой. Благодаря высококачественному полимерному ползунку ножницы обладают большой несущей способностью при минимальном износе детали. Тормозная муфта обеспечивает мягкое скольжение при переводе створки в наклонное положение. Имеется интегрированная защита от захлопывания при наклонном положении створки.

Блокиратор ошибочного действия

Подходит для всех размеров и форматов окон. Не позволяет одновременно приводить створку в поворотное и наклонное положение. Обладает высокой функциональной безопасностью. Может быть установлен на готовое окно.



Штульповый привод

Встроенная защита по смещению подвижной тяги с помощью блокирующей пластины, установленной на шульповой створке, препятствует открыванию шульповой ручки взломщиком уже при базовой безопасности. Удлинитель ручки обеспечивает комфортное управление даже на больших створках и с высоким классом противозломности. Одинаковый порядок работы первой и второй створки обеспечивается идентичными растровыми размерами и позициями запорных пластин.

Ножничная петля

Монтаж ножничной петли происходит путем простого защелкивания в приемную часть ножничного кронштейна и позволяет осуществить легкую фиксацию дужки петли под необходимое исполнение открывания створки. Благодаря возможности использования ножничной петли как для правой, так и для левой стороны обеспечивается оптимизация складских запасов. Интегрированный в петлю тормоз препятствует захлопыванию створки при сквозняке.

Приподниматель створки

Приподниматель створки не только обеспечивает комфорт при обслуживании окна, но и гарантирует длительную эксплуатационную надежность конструкции. Монтируется на шульповую створку, арочные и трапезиевидные конструкции.

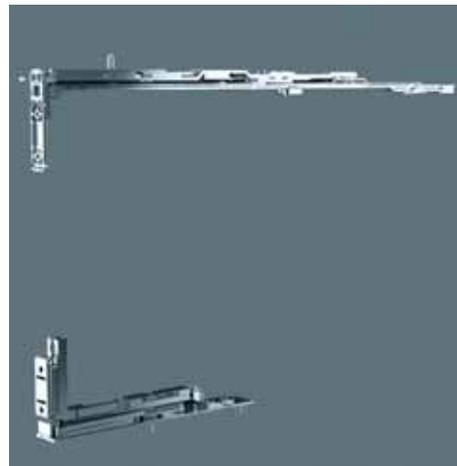
Балконная защелка

Балконная защелка срабатывает при приотворении створки балконной двери. При переводе ручки в режим «откинута» балконная защелка отключается. В качестве рамной детали применяются стандартные запорные пластины, что способствует сокращению складских запасов.

Располагающаяся на плоскости конструкции петлевая группа TITAN VV

Защищает от проникновения незваных гостей в наклонном положении створки

(штифт опоры ножничной петли нельзя сдернуть). Полимерные втулки гарантируют износостойкость. Все шурупы скрыты под петлями, на которые можно устанавливать декоративные накладки различных цветов. Навесить створку можно в любом режиме открывания окна. Используется для массы створок 100 и 130 кг при идентичном свободном размере рамной поверхности. Выемка в ножничной петле позволяет улучшить уплотнение верхнего угла створки.

Скрытолежащая петлевая группа TITAN VV

Новая скрытолежащая петлевая группа соответствует последним архитектурным тенденциям к большим световым просветам окон и более узкой видимой ширине рамных частей конструкций. Высокоэффективный принцип монтажа приносит ощутимые преимущества во времени и издержках:

- рационализация при переработке и монтаже фурнитуры путем уменьшения номенклатуры вплоть до 4 деталей;
- технология скрытолежащей петлевой группы позволяет полностью отказаться от декоративных накладок;
- монтаж можно осуществлять даже в конструкциях с еврофальцем 18 мм;
- оптимальна как для объектного строительства, так и для строительства жилых зданий;
- высокая несущая способность, комфортное обслуживание и долговечность;
- защита от взлома обеспечивается разнообразием соответствующих решений вплоть до класса безопасности WK2.

Представительство фирмы
«ЗИГЕНИЯ-АУБИ КГ» (Германия) г. Москва
107023, г. Москва,
ул. Малая Семеновская, д. 9, стр. 14 Г
Тел.: (495) 721-1762
Факс: (495) 721-1130
www.siegenia-aubi.ru
E-mail: info-ru@siegenia-aubi.com



GEVISS

Фурнитура «Гевис» для ПВХ-окон

Рынок поворотно-откидной фурнитуры для пластиковых окон постоянно пополняется новыми марками. Наша компания представляет одну из новинок на российском рынке – фурнитуру «Гевис». Эта продукция одноименной турецкой фирмы появилась на рынке относительно недавно и уже успешно применяется.

В поворотно-откидной фурнитуре «Гевис» использованы все современные технические решения в области производства и монтажа, благодаря которым эта продукция займет достойное место на рынке.

Серебристое покрытие фурнитуры, одобренное ЕС, экологически безопасно.

Все габаритные элементы (приводы, запоры, ножницы) упакованы в картонные коробки по десять штук, а мелкие (петли, угловые передачи и т. п.) по 50 штук.

Высокая степень унификации элементной базы вызывает заслуженный интерес у производителей окон.

Поворотно-откидные ножницы универсальные. Переход с левых ножниц на правые и обратно осуществляется очень легко. В ножницах используется противозаднее приспособление и встроен блокиратор двойного открывания. Предусмотрена регулировка в двух плоскостях, обеспечивающая надежный прижим и положение створки в раме.

Поворотно-откидная ответная планка выполняет одновременно функцию подпятника.

Регулировка нижней петли выполняется в трех плоскостях, для обеспечения оптимального прижима створки.

Угловая передача имеет три гибких лепестка, что обеспечивает ей мягкий ход и более долгий срок службы.

Все трущиеся части элементов и узлов фурнитуры смазываются на заводе-изготовителе, поэтому переработчик не тратит время на смазку механизмов при монтаже.

Фурнитуру можно комплектовать микролифтом, который также имеет регулировку.

Предусмотрена установка щелевого проветривателя. Установка щелевого проветривателя не требует дополнительных элементов, кроме ответной планки самого проветривателя.

Регулируемые цилиндрические запирающие элементы (цапфы) позволяют повысить долговечность этой фурнитуры, а также обеспечивают легкость эксплуатации всего механизма в целом.

Благодаря небольшому количеству компонентов фурнитуры уменьшается количество и стоимость складских запасов, а также сокращается время монтажа.

Фурнитура комплектуется ответными планками под все виды профилей.

Представлен полный ряд поворотных запоров от 300 до 2400 мм как на узкую, так и на широкую створку, причем в качестве верхнего и нижнего запора в широкой створке используется задний запор от поворотно-откидного комплекта.

Имеется и комплект для штупльового открывания, в котором также используются унифицированные элементы поворотно-откидного комплекта.

ООО «ИТАР»

Москва, Братиславская, д. 29, корп. 1, офис 29

Тел.: (499) 722-7513, факс: (495) 347-9971

e-mail: info@gewiss.net

www.gewiss.net

Поворотно-откидная система

№	Наименование	Типоразмер		Артикул
1	Нижний запор	-	-	AKH 101
		450-700	-	isp 202-1
		700-1200	1	isp 202-2
2	Основной запор	900-1400	1	isp 202-3
		1200-1700	2	isp 202-4
		1700-2000	2	isp 202-5
		-	-	-
3	Угловая передача	-	1	KDH 303
4	Ножницы	350-600	-	MKS 404-00
		400-650	-	MKS 404-01
		600-850	-	MKS 404-02
		850-1100	1	MKS 404-03
		1100-1350	1	MKS 404-04
5	Задний запор	- 800	1	ARK 505-0.1
		- 800	1	ARK 505-0.2
		800-1200	2	ARK 505-1
		1200-1700	2	ARK 505-2
		1700-2200	3	ARK 505-3
6	Рамная петля (100 кг)			SM 606
6A	Усиленная рамная петля (130 кг)			SM 606-1
7	Створочная петля			HM 607
8	Верхняя створочная петля			KNM 737
9	Верхняя рамная петля			KSM 720
10	Комплект петлевого декора			KPT 900
11	Поворотно-откидная планка			AKK ... (9-13)
20	Микролифт рычаг			EM 408
21	Микролифт ответная планка			EMK ... (9-13)

Фурнитура Фапим где красота форм соединяется с силой новаторства



fapim®

FAPIM S.P.A.
Via delle Cerbaie, 114 - 55011 Altopascio (LU) Italia
Tel. ++39 0583 - 2601 - Fax ++ 0583 - 25291 - www.fapim.it - info@fapim.it



Fapim Ru LLC
249010, Dom 33, Kievskoe Shosse,
Obninsk, Kaluga region
Russian Federation
Tel: +79163116480

Gruppo
EUROINVEST



LOIRA PLUS – Новое поколение накладных петель

Ежегодно компания Farim S.p.A. выпускает на рынок новые изделия. Не стал исключением и этот, пусть и тяжелый, год. Сегодня мы расскажем о новой накладной петле Loira+ (Лойра Плюс). Это новое, третье по счету, поколение накладных петель. Продукция принципиально нова как по конструктиву, так и по эксплуатационным характеристикам.

На протяжении нескольких предыдущих лет Farim S.p.A. развивал направление так называемых «пазовых» петель – петля для европаза, паза R40, а также для специального паза. Последний был реализован в системах холодных дверей компаний Агрисовгаз, Реалит, СИАЛ, Мосмек. Собственно это и послужило причиной, по которой был отложен выпуск новой петли.

При проектировании новой петли были использованы передовые средства проектирования, моделирования, ускоренных испытаний и других современных средств разработки. Это позволило значительно сократить время запуска петли в производство.

Новое поколение имеет все те же межцентровые и присоединительные размеры, что и предыдущие семейства. Все технологическое оснащение (кондуктора, фрезы) применимо и для установки Loira+.

Внешний вид

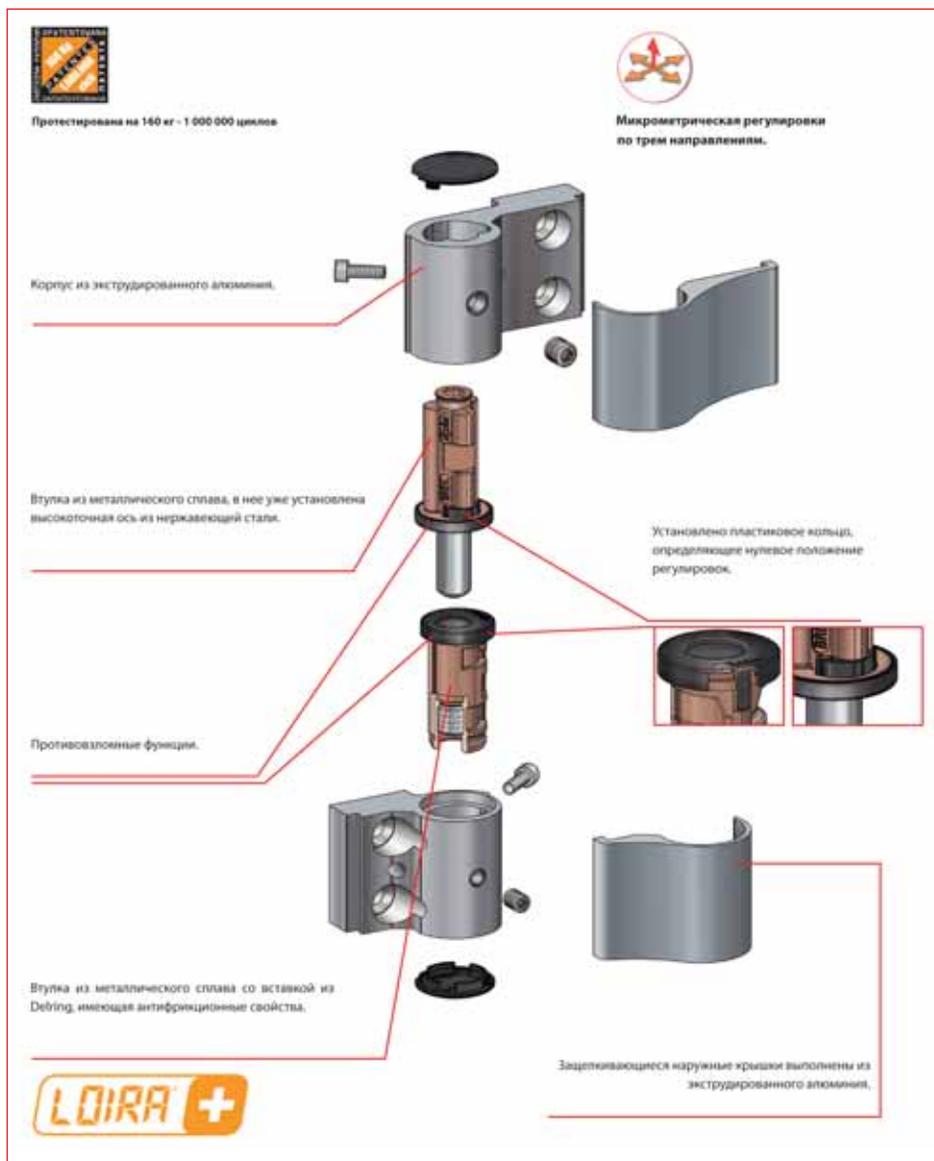
Начнем знакомство с петлей с внешних отличий. Корпус и наружные крышки выполнены из экструдированного профиля. Петля лишилась мягких, закругленных форм, но приобрела четко выраженные контуры. Крышка значительно увеличилась в размерах и теперь почти полностью обхватывает корпус. Благодаря этому исчезла линия разъема «корпус/крышка» с видовой поверхности. В предыдущих семействах петля верхняя и нижняя крышки выполняли роль фиксаторов регулировок, в новом семействе – это декоративные крышки с простой фиксацией. Вот, пожалуй, и все видимые отличия. Основные новшества находятся внутри петли, о чем мы сейчас и будем подробно рассказывать.



Трехсекционная петля LOIRA+



Двухсекционная петля LOIRA+



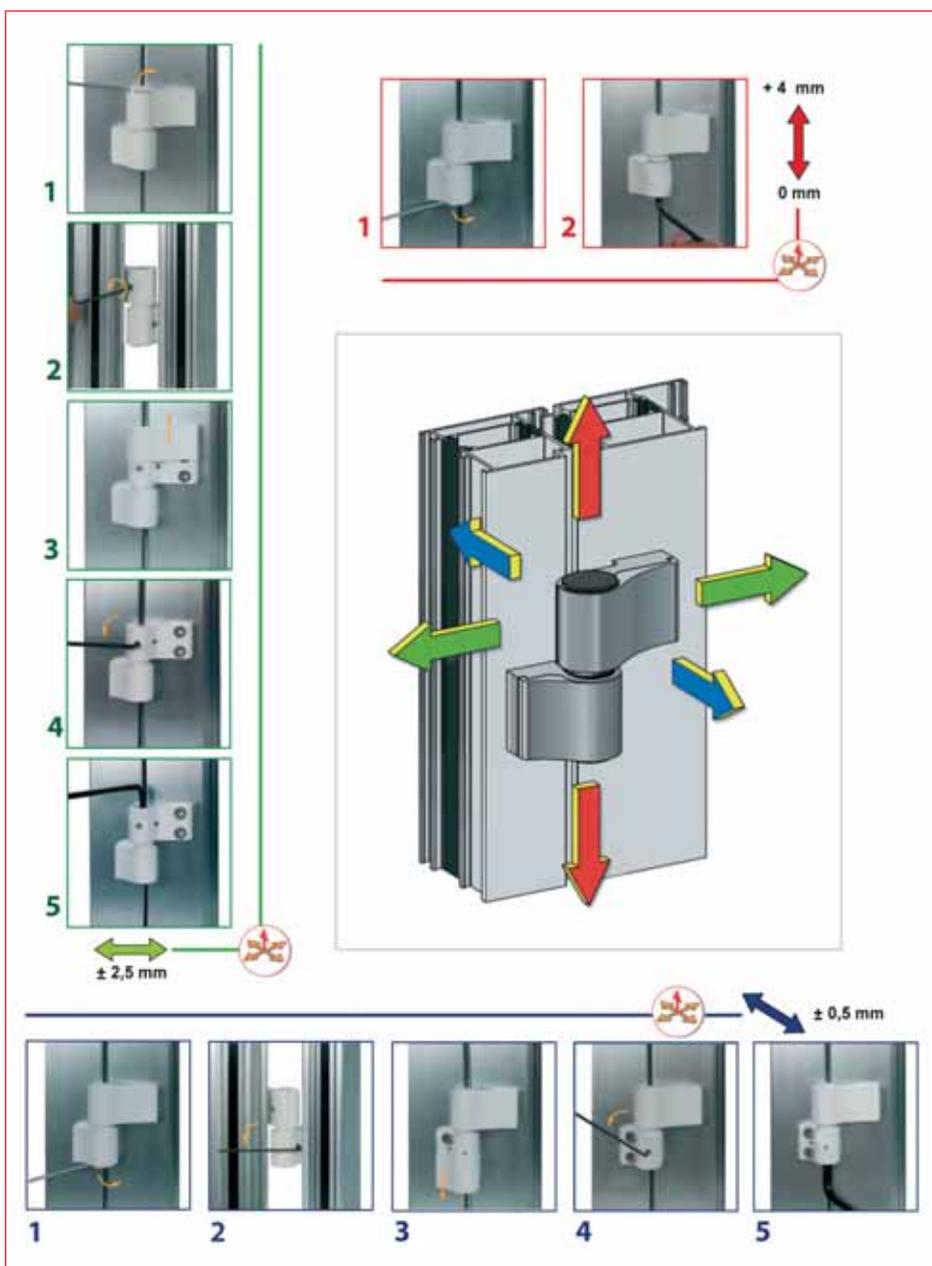
Характеристики

Итак, начнем с характеристик. Петля противовзломная, имеет **регулировки по 3 направлениям:**

- по высоте от 0 до 4 мм;
- по горизонтали ± 2,5 мм;
- на прижим ± 0,5 мм.

Ось петли выполнена из нержавеющей стали. На ось запрессована втулка из высокопрочного литейного сплава. Во втулке сде-

лано глухое отверстие под шестигранный ключ. Втулка имеет особую форму. Снизу на нее надевается специальное пластиковое кольцо, чтобы определить «нулевое» положение регулировок. При установке оси в корпус петли (створочная часть) кольцо абсолютно точно позиционирует втулку. Регулировка по горизонтали производится вращением оси вправо или влево. Регулировка плавная, а не дискретная, как было ранее.



Конструктивное решение регулировки по горизонтали запатентовано.

Таким образом, чтобы осуществить регулировку в плоскости стекла необходимо:

- снять декоративную крышку;
- снять внешнюю крышку, предварительно выкрутив винт с обратной стороны;
- ослабить стопорный винт втулки;
- вращать ключом втулку вправо или влево;
- закрутить стопорный винт втулки для фиксации регулировки.

Нижняя втулка (рамная часть) также выполнена из высокопрочного сплава. В верхней части втулки выполнено отверстие для установки туда еще одной втулки, но уже из антифрикционного пластика. Вращение оси происходит именно во второй втулке. Помимо этого конструктив пластиковой втулки обеспечивает установку ее в «нулевое» положение регулировки.

В нижней части металлической втулки выполнено резьбовое отверстие, в которое вкручена гайка из нержавеющей стали. Вращение гайки обеспечивает регулировку по вертикали. Заходная часть резьбового отверстия имеет форму шестигранника. Поворачивая ключом втулку вправо или влево, мы осуществляем регулировку прижима.

Чтобы выполнить регулировки прижима необходимо:

- снять декоративную крышку;
- снять внешнюю крышку, предварительно выкрутив винт с обратной стороны;
- для регулировки по высоте вращать внутреннюю гайку;
- для регулировки на прижим вращать нижнюю втулку.

Обе регулировки плавные, а не дискретные. Для выполнения регулировок понадобятся следующие шестигранные ключи: №3, №4, №6, №10.

Конструктив петель – двух- и трехсекционные.

Варианты креплений:

- посредством винтов, дистанционных втулок и закладных пластин;
- посредством анкерных винтов.

Винты изготавливаются двух типоразмеров (50 и 60 мм). В проекте Loira+ была реализована новая закладная из стали, рассчитанная на рамную часть трехсекционной петли. В пластиковой обойме расположены сразу 2 пластины.

Петля имеет европейский сертификат, сертификат SKG на противозломность, протестирована на 1000000 циклов. Конструктивные решения Loira+ запатентованы.

FAPIM RU

Калужская обл., г. Обнинск, Киевское шоссе, д. 30
Телефон/факс: +7 (48439) 647-39

Представитель в Москве и Московской обл.
Заздравный Александр
+7 (916) 311-6480
E-mail: alexander.zazdravny@fapim.it

Представитель в Санкт-Петербурге
Фоминых Андрей
+7 (921) 797-4207
E-mail: andrey.fominykh@fapim.it

Представитель в Украине

Воробей Игорь
+380 (44) 231-2323
+380 (50) 331-2323
E-mail: Igor.vorobei@fapim.it

Представитель в южных регионах Украины
Киреев Николай
+380 (50) 100-4626
E-mail: Mykola.kyrieiev@fapim.it



Закладные элементы для тройной петли.
Арт. 6621



Лучший помощник теплосберегающих окон

История термоизоляции насчитывает более 30 лет своего существования на западе и около 20 лет в России. В 1985 году Видновский завод «Мосмек» первым в России разработал и внедрил систему энергосберегающего окна из алюминия с использованием термомоста из ПВХ. Главный конструктор завода Лапочкин Л. А. является автором систем профилей «Виднал» с ПВХ-термомостом и усовершенствованной серии «Виднал-Прогресс» с полиамидным термомостом, которая была внедрена в 1995 году.



Специфика «теплой» системы такова, что собирать данную систему приходится методом «спаривания», т. е. соединения друг с другом внутреннего и внешнего профилей. Сначала в печи профили окрашивали, а потом вставляли термовставку из ПВХ, но в этом случае при соединении двух профилей нарушалось их покрытие. Вставляя изначально в профиль термо-разрыв, а потом помещать его в печь не представлялось возможным, т.к. температура в печи должна быть 200°C и ПВХ профиль не выдерживал и плавился. Необходимо было искать новые материалы, которые сочетали бы в себе теплоизолирующие свойства ПВХ, а механические алюминия. Стали применять стеклонаполненный полиамид, который имеет коэффициент линейного расширения, как и у алюминия и устойчив к температуре в печи 220°C, которая используется в большинстве случаев на российских заводах, в то

время как на западе в современных покрасочных печах температура составляет 180°C. Большинство европейских производителей ориентированы на европейские требования, поэтому в целях экономии уменьшают процент содержания стекловолокна, что также позволяет увеличить срок службы фильер, через которые экструдирован данный профиль.

Специалисты «ВКС» имеют большой опыт по продаже в России термомостов, т.к. работали с разными производителями, но остановили свой выбор на итальянской компании AlfaSolare, которая уже более 30 лет производит полиамидные профили. Термомосты этой компании выдерживают температуру российских печей. Образцы были изучены в лаборатории методом испытаний, которые показали, что они начинают «течь» при температуре 250-255°C, что на сегодняшний день является рекордным показателем среди всех производителей. Также отдельно следует отметить такое свойство полиамидного профиля AlfaSolare как его пластичность, которая позволяет сматывать его в катушку по 200-300 м, а не нарезать хлыстом определенного размера. Потребитель может самостоятельно определить длину профиля.

На западе существует порядка пяти крупнейших компаний, давно работающих на этом рынке и обладающих достаточными

знаниями, навыками и опытом в данной области, которые объединились в так называемый «Клуб производителей качественных термомостов». Поставщик сырья держит в секрете формулу и редким клиентам удастся увидеть технологию производства.

Показателями, влияющими на цену термомоста являются в первую очередь его технические данные и физические параметры, такие как процентное содержание стекловолокна в профиле, наличие дополнительных вставок и т.д. Конечного же потребителя не интересует, сколько волокна в полиамиде, его интересует, чтобы физические свойства алюминиевого профиля были высокие.

В настоящее время действует ГОСТ, регулирующий требования, предъявляемые к «комбинированному» профилю. Он должен пройти два вида испытаний. Первое — на усилие на сдвиг. После покраски профиля потеря прочности термомостов не должна превышать 50-60%. В случае с AlfaSolare — это 30-40% — рекордный показатель. Второе — усилие на разрыв. Здесь, к сожалению, четкой методологии проведения испытаний нет, т.к. были взяты западные показатели, а методология вообще не описана. Большинство заводов испытывают сам профиль, а надо только термовставку, подготовленную специальным образом.

Информация о компании AlfaSolare

Ведущее предприятие в области экструзии пластиковых и термопластических материалов, таких как полиамид, сантопрен, ПВХ-твердый, мягкий и полумягкий, коэкструзии. Компания была основана в 1982 г. в Сан-Марино, независимой республике, расположенной на севере Италии. Секрет успеха складывается из сочетания идеального исполнения с первоклассным сервисом. Планирование, передовые технологии, новаторство — ключевые факторы для успешного процветания в этом бизнесе.

Производство термомостов в России также постепенно развивается. Сейчас существует три завода успешно производящих термомосты с полиамидом, но, к сожалению, его качество пока уступает западному. Поэтому большинство производителей алюминиевых профилей использует импортные полиамидные профили. Надеемся, что наступят времена, когда все производители алюминиевых профилей будут использовать только российские термомосты.

ВКС

Тел./факс: (495) 500-3440, 745-8684,
548-9754, 548-9786
e-mail: vks@vks.ru
e-mail: vks@dol.ru
www.vks.ru



ОКОННАЯ ФУРНИТУРА

- *Выгодная цена*
- *Стабильность поставок*
- *Надежность в работе*
- *Минимизация склада*



Оконные ручки MACO – эстетика и благородство Вашего окна

Совершенство формы и цвета – путь к индивидуальности!

Известный австрийский производитель фурнитуры для пластиковых и деревянных окон компания MACO предлагает на рынке самые передовые разработки в области оконного строительства. Компания MACO – производитель оконной фурнитуры с мировым именем, один из лидеров европейского производства оконных ручек.

Оконные ручки MACO (продукт-линия MACO EMOTION) характеризуются классическим дизайном, хорошим качеством и надежностью, отвечают запросам покупателей и соединяют требуемый дизайн с высокой степенью функциональности.

Сегодня пластиковые окна являются неотъемлемым атрибутом жилых и производственных помещений. Оконные ручки –

один из ключевых элементов оконной фурнитуры, от выбора которого зависит работа всей оконной системы. Именно они выполняют роль своеобразного рычага, посредством которого приводится в действие сложный механизм оконной конструкции и имеют как функциональное, так и эстетическое назначение. Ручки изготавливаются из различных материалов (сплавов алюминия, латуни и т. д.), затем проходят обработку специальными антикоррозионными составами, обеспечивающими надежную защиту от механических повреждений и повышающими их износостойкость.

Существует несколько видов оконных ручек, отличающихся как по своим внешним данным, так и по функциональности.

Оконные ручки MACO помимо своего основного предназначения (отпирание/запирание окон) выполняют целый ряд функций:

■ **Декоративную.** Правильно подобранные ручки не только органично сочетаются с оконной фурнитурой, но и прекрасно смотрятся в любом интерьере. Современные технологии изготовления оконных ручек позволяют варьировать с их цветовой гаммой и изготавливать их как традиционных белых тонов, так и титановых, золотистых и бронзовых оттенков.

■ **Защитную.** Для обеспечения взломостойкой защиты существуют специальные запирающиеся на ключ ручки, которые не только надежны, но и просты в установке.

■ **Климатическую.** В некоторых моделях оконных систем вентиляционные клапаны, предназначенные для щелевого проветривания помещения, совмещаются с оконными ручками.

■ Независимо от своего исполнения ручки для пластиковых и деревянных окон должны быть не только красивыми, но и удобными, надежными и, что немаловажно, простыми в эксплуатации. Поэтому при выборе оконных ручек необходимо руководствоваться их **эргономичностью**.

Обычно оконные ручки подразделяются на два типа (по способу закрытия/открытия окон):

- обычные оконные ручки,
- нажимные оконные ручки.

Подбор определенного типа оконных ручек обуславливается только желанием заказчика, поскольку нет принципиальной разницы в том, каким способом открывается ваше окно, этим оконные ручки не отличаются от дверных. Оконные ручки и первого и второго типов отлично справляются с поставленной перед ними задачей.



Оконные ручки MACO EMOTION – эстетика и благородство Вашего окна

Однако бывают исключения: порой происходит так, что вид запираения/отпираения оконной ручки в значительной степени важен для того помещения, в котором расположено окно.

Оконные ручки MACO EMOTION идеально подходят для современных архитектурных решений, а также для реконструкции окон в старых зданиях и помещениях. Мягкие контурные линии ручек и красивые сегментные накладки придадут любому окну совершенный вид. Изысканный дизайн ручек и их эргономичная форма позволяют сделать каждое Ваше окно достойным восхищения! Элегантный дизайн наряду с продуманной палитрой цветов, подходящих под самые изысканные запросы потребителей, дают оконным ручкам MACO неоспоримые преимущества.



Выбор своего цвета

Все коллекции представлены в следующей цветовой палитре: серебро, бронза, титан, шампань, белый, коричневый (до 8-ми цветовых решений).

MACO предлагает наряду с известной палитрой ручек серий Симфония, Гармония и Рапсодия новые разработки в дизайне и конструкции. Имея необычную форму и большое количество цветов, ручки станут крайне привлекательным элементом окна для всех, кто любит и помнит старые добрые времена. Стильный Т-образный дизайн и относительно небольшой размер прекрасно дополняют любое окно. Компетентные менеджеры и дизайнеры компании-производителя помогут Вам сделать правильный выбор, предложат интересные решения.

Модель для любого стиля



Rhapsody Harmony Symphony

Оконные ручки MACO SYMPHONY



Линия оконных ручек SYMPHONY отличается округлой формой и придает каждому современному окну особенный запоминающийся внешний вид. SYMPHONY объединяет в себе элегантность и стиль.

Оконные ручки MACO RHAPSODY



Линия оконных ручек RHAPSODY соответствует по форме и дизайну современным требованиям конечных потребителей.

Цвета MACO:

- белый,
- бронза,
- шампань,
- титан,
- серебро.

Оконные ручки MACO HARMONY



Оконные ручки HARMONY являются настоящей классикой и могут использоваться в современной архитектуре. В то же время они могут применяться при санации окон в старом жилом фонде. Ручки HARMONY придают каждому окну привлекательный внешний вид. Программа ручек MACO HARMONY включает ручки для балконных дверей и подъемно-сдвижных конструкций.

Защита от взлома и безопасность детей

Возможна комплектация окон ручками с запираением при помощи ключа или специальной кнопки, что обеспечивает дополнительную защиту от взлома, а также безопасность Ваших детей.



Оконная ручка с кнопкой:

- окно запирается и открывается простым нажатием на кнопку (нажать кнопку – ручка разблокирована, повернуть ручку – кнопка автоматически возвращается в исходное положение). Повышенная защита: Profit блокирует сдвиг фурнитуры снаружи и поворот оконной ручки снаружи.

Оконная ручка с ключом:

- блокирует сдвиг фурнитуры снаружи,
- предотвращает открытие окна даже при разбитом стекле,
- абсолютно безопасна для детей,
- рекомендуется применять для любого уровня безопасности.

Функционирование – вращение оконной ручки блокируется и разблокируется посредством личинки с ключом. Высшая степень защиты – снаружи невозможно сдвинуть шины механизмов в окне.

Tresor – оконные ручки

Запираемая оконная ручка с ключом или с кнопкой для применения во взломостойком окне в соответствии с требованиями EN-V.

Исполнения, отвечающие всем требованиям.

Запираение ключом или кнопкой для использования во взломостойком окне. Возможность поворота ручки на 45 градусов для включения функции микропроветривания.

Стандартные оконные ручки

Ручки и нажимные гарнитур для террас и балконных дверей комбинируются с поворотной и поворотно-откидной фурнитурой MACO. Конструкции с различной высотой для внешних ручек.



Нажимные гарнитуры для балконов, террас и внутренних дверей. Возможность комбинации с дверными замками MASCO.

Накладка на розетку для нефиксирующейся ручки со штифтом для редко открываемых окон или дверей.

Безопасность

Оконная ручка с ключом служит для защиты от взлома и обеспечения детской безопасности.

Оконная ручка с кнопкой.

- Нажатие кнопки – свободный ход.
- Поворот ручки.
- Кнопка автоматически отходит назад.

Варианты исполнения

1. Оконные отдельные гарнитуры. В наличии все цвета. Низкая ручка для рольставен.
2. Балконная ручка-притвор. Все цвета в исполнении из металла. Пластиковые ручки белого и коричневого цветов.
3. Нажимные гарнитуры для дверей в стандартном исполнении. С низкой ручкой снаружи для рольставен; всех цветов.
4. Ручки для подъемно-сдвижных систем. В стандартном исполнении и с личинкой под ключ, всех цветов.

Качественные характеристики фирменной ручки «Resist»

1. Растровое кольцо из металла. Гладкая поверхность скольжения, дополнительно покрытая слоем воска, обеспечивает оптимальное перемещение ручки.

2. Прочные ограничительные пружины. Гарантируют безупречное функционирование и продолжительность жизненного цикла.

3. Специальное ребристое исполнение. Качество используемого пластика нижней части розетки гарантирует 40000 открываний.

4. Точная стыковка и клепка. Обеспечивает прочное многолетнее соединение ручки с нижней конструкцией, исключающее ее расшатывание.

Неоспоримые преимущества ручек «Resist»

1. Металлический стержень.
 2. Слой пластика 3 мм.
- Теплая на ощупь и стойкая к нагрузкам поверхность.
 - Царапины и другие следы использования практически не видны.
 - Приятно и удобно лежит в руке.
 - Надежный защитный слой толщиной 3 мм равномерно охватывает прочный металлический стержень.
 - Визуально нет никакой разницы между ручкой и накладкой.

Материал подготовлен компанией МАКО

МАКО ФУРНИТУРА
248033, г. Калуга, Тульское шоссе, д. 10
Тел./факс: +7 (4842) 715-100
+7 (985) 210-5996
+7 (917) 554-9278
E-mail: maco@maco.ru
www.maco.ru

12 лет функциональной гарантии ручек MACO EMOTION

Все оконные ручки MACO EMOTION подвергаются постоянному контролю качества на соответствие норм и стандартов DIN EN ISO 9001:2000, а также требованиям качества RAL. Этим мы хотим придать Вам уверенность в том, что продукт MACO является высококачественным, функциональным и долговечным по сроку службы. Мы ведем контроль качества всех ручек MACO не только на предмет механического функционирования, но и рассматривая каждую конкретную ситуацию использования ручек на окне, на двери балкона или террасы. После того как ручки MACO EMOTION прошли контроль на соответствие всех качественных показателей, предписанных в нормативных документах, мы с твердой уверенностью даем функциональную гарантию своей продукции.

С 2008 года компания MACO помимо установленной законодательством гарантии на отсутствие явных дефектов в материале, а также производственных дефектов впервые предоставляет функциональную гарантию 12 лет (!) на свою товарную линию оконных ручек MACO EMOTION. Фирма «Mayer & Co Beschlaege GmbH» гарантирует бесплатную замену вышедших из строя деталей на протяжении всего обозначенного срока.





Проветривание помещений исключительно через фрамуги

На одной из подъездных улиц Zoetermeer с большим движением на открытом месте создается офисный комплекс из жженого кирпича в типично голландском стиле. Страховой концерн «Klaverblad» в три этапа осуществляет проект по возведению здания с просторными офисными помещениями.

В 2004 г. начались работы над крупнейшим объектом общей этажной площадью около 21000 кв. метров. На втором этапе в 2008 г. возникает 11000 кв. метров, а по прошествии третьего (заключительного) этапа – еще почти 7000 кв. метров. Помимо различных предприятий там будет расположен центральный офис страхового концерна.

Архитекторы Kuiper, Oosterheert и Wubben из Гааги должны были спроектировать офисный комплекс, гармонирующий с окружающими зданиями и поддающийся произвольному расширению. Решение в виде здания из жженого кирпича в классическом голландском стиле, с алюминиевыми окнами, покрытыми белым лаком, не только отличается своей функциональностью, но и символизирует стабильность голландского предприятия.

При проветривании помещений в этом здании скромного стиля ограничиваются ручными системами. В оконных конструкциях фрамуги можно открыть только вовнутрь. Данная техника не была указана в техзадании, ее запросила фирма, поставляющая окна. Здесь изготовитель фурнитуры и оконной автоматики HAUTAU продемонстрировал преимущества фурнитуры PRIMAT-FL 190 прямо на данном объекте. В результате у HAUTAU было заказано более 1750 фрамужных открывателей для всего проекта «Klaverblad».

Заказ был размещен не только по причине высокой функциональности фурнитуры и удобства пользования, но и из-за простоты сборки. Благодаря простоте встрой-



Сознательно сдержанный стиль архитектуры в проекте Klaverblad. В типично голландском стиле построек из жженого кирпича архитекторам удалось спроектировать элитное и в то же время традиционно скромное здание – именно так, как требовал заказчик.

ки ножиц и тягового механизма спереди, а также креплению ножиц в держателе посредством зацепа значительно упростился процесс монтажа, что ускорило установку окон. Погрешности монтажа на упоре легко компенсируются возможностью регулировки прижима на створчатом зацепе. Привлекали также скрытые крепежные винты, малая занимаемая площадь (всего 23 мм) и пластиковые направляющие штанги с защелкивающимися запорами.

Сниженные силы, необходимые для открывания/закрывания, обеспечивают чрезвычайно плавность хода фурнитуры

PRIMAT-FL 190, несмотря на большую ширину открывания (до 190 мм). Минимальные потери при сдвиге гарантируют высокую надежность, функциональность, а также фиксацию в открытом положении, выдерживающую ветры и бури. В отношении действующих требований по теплоизоляции HAUTAU PRIMAT-FL 190 имеет свои преимущества за счет третьего запора в ножницах, создающего дополнительное давление прижима. Такие окна закрываются плотнее, чем обычные фрамужные. Противогрязевое профилирование в ножницах обеспечивает плавность хода и продлевает срок службы.

При всех этих свойствах понятно, почему решение было принято в пользу HAUTAU PRIMAT-FL 190 качества «Made in Helpsen».

Данные изготовителя:

HAUTAU GmbH

Bahnhofstrasse 56-60, 31691 Helpsen

Тел.: +49 (5724) 393-0

Факс: +49 (5724) 393-125

www.HAUTAU.de

«HAUTAU GmbH» в России:

119071, Москва, ул. Малая Калужская, д. 15, стр. 3

Тел./факс: +7 (495) 589-1511, 589-1512

Моб.: +7 (916) 900-0075

e-mail: Ludmila@HAUTAU.ru

www.HAUTAU.ru



Во всех офисах для проветривания вручную можно открывать вовнутрь только верхние створки окон. Для всего комплекса понадобится более 1750 HAUTAU PRIMAT-FL 190. Высококачественный надежный продукт для долгосрочной и надежной эксплуатации.



Минимальная затрата времени обработки за счет рыночного новшества

Современная система запоров фирмы Schüring

Высококачественные продукты фирмы Schüring GmbH & Co. – идеальное решение для изготовления окон и дверей. Абсолютной новинкой рынка, представленной фирмой Schüring, являются запоры различных типов, которые могут монтироваться при одинаковой фрезеровке.

При росте количества взломов растет потребность в системах безопасности – особенно для окон и дверей, так как именно здесь, по статистике милиции, происходит большинство проникновений взломщиков в квартиры. Фирма Schüring GmbH & Co. предлагает когтевидные и флажковые ригельные запоры для дверей из ПВХ и алюминия, повышающие

их противовзломные свойства. При этом планка уровня качества и стабильности – выше среднего. Это касается и уже представленных на рынке изделий компании и разрабатываемых технологий, развитие которых не прекращается. Это выгодно не только конечным потребителям, но и дилерам, и производителям дверей. Для последних важным преимуществом является значительная экономия времени при монтаже запоров.

Новинка рынка для повышения эффективности

В зависимости от видов запоров до сих пор требовалась различная фрезеровка. Фирма Schüring первой разработала одинаковую систему фрезеровки дверной створки и рамы, а также одинаковые виды ответных планок и планок повышенной надежности для всех видов предлагаемых ей запоров. Таким образом, фрезеровки для запоров и ответных планок в дверном профиле могут производиться на обрабатывающем центре, на копировальной фрезе или на эксклюзивно от фирмы Schüring предоставленном столе для обработки дверных профилей (патент фирмы Schüring) при одной настройке. Это экономит время обработки и расходы. Все запоры левого и правого применения, что облегчает логистику и складское содержание на предприятиях.

Принцип одинакового размера выгоден при планировке и изготовлении: за счет одинаковой фрезеровки дверные элементы могут быть заранее изготовлены в большом количестве.

Оснастка запорными элементами может по потребности осуществляться позже.

Идеи, которые невозможно снять с петель

Многие новые идеи влились в развитие системы запоров. Например, когтевидный запор, который поставляется и как элемент программы автоматического запираения. Полукруглый ригель радиально входит в ответную планку. За счет когтя обеспечивается оптимальная защита от взлома.

Повышенную стабильность обеспечивает бесступенчатый поворот в ригельном корпусе.

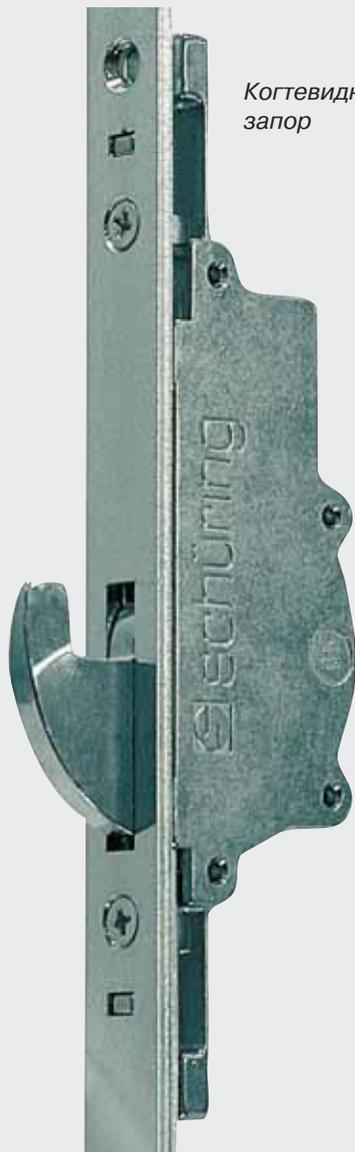
Когтевидный запор проверен по нормативам DIN V ENV 1627 и соответствует требованиям сопротивления классов 2 и 3 (защеп двумя когтевидными ригелями; защеп четырьмя когтевидными ригелями). Нагрузка и функциональность соответствуют норме DIN (18251, 3 класс).

Флажковый запор тоже рассчитан на высокую нагрузку и является недорогой альтернативой когтевидному запору. Ригель радиально заходит в ответную планку и обеспечивает тем самым крепкий прижим. И при этой версии, которая соответствует 1 степени сопротивления, остается задняя часть ригеля в ригельном корпусе и предотвращает тем самым возможность снятия с петель и взлома.

Ригельные корпуса при обеих версиях запоров имеют небольшой размер, что позволяет обойтись минимальной фрезеровкой в усилительном профиле. При этом корпуса механически смонтированы и могут быть демонтированы для вторичной переработки.

Дополнительную информацию Вы можете получить в головном офисе компании или у наших партнеров.

Когтевидный запор



Schüring GmbH & Co.
Fenster-technologie KG

☎ +49 (2241) 994-243, 994-140

☎ Факс: +49 (2241) 994-287, 994-280

✉ schuering@schuering.de

🌐 www.schuering.de

ООО «Шюринг ОТ»

☎ +7 (495) 510-1511

ЗАО «Новый Пласт», Москва

☎ +7 (495) 741-3839

ЗАО «ЛИГА», Москва

☎ +7 (495) 545-0574

«Schüring GmbH», Киев

☎ +380 (44) 361-8247



Антикризисная программа от GU

Гибкие, удобные, экономичные решения с поворотной-откидной фурнитурой EURO-JET от Компании GU

В последнее время в Москве большое внимание уделяется выборочному капитальному ремонту старого жилого фонда, важнейшей составляющей которого является замена окон на пластиковые. Кроме того, почти все новое строительство сейчас тоже ведется с установкой евроокон со стеклопакетами. Компания GU чутко отреагировала на такие тенденции выпуском в 2008 году экономичной версии обновленного варианта поворотной-откидной фурнитуры EURO-JET.

Эта фурнитура разработана на основе очень хорошо зарекомендовавших себя поворотной-откидных механизмов UNI-JET. Экономичность при этом достигается отказом от некоторых избыточных функций: противовзломности в запирающих роликах, встроенного щелевого проветривания в ножницах, упрощении некоторых деталей без потери общей надежности и характерного для всей продукции GU высокого качества.

Поворотной-откидная фурнитура EURO-JET дает Вам следующие преимущества:

Больше гибкости

- Пригодна для применения на оконных производствах любых размеров.
- Возможен как ручной, так и автоматический монтаж фурнитуры.

Больше эффективности и удобства

- Меньше компонентов фурнитуры; благодаря такому уменьшению достигаются:
 - экономия в планируемых закупках, оперативном планировании и монтаже;
 - уменьшается стоимость складских запасов;
 - сокращается время монтажа.
- Противозумное приспособление в ножницах.
- Возможность маркировки передач логотипом производителя.
- Очень плавное перемещение всех подвижных деталей фурнитуры.
- Зажимное соединение передачи и планки ножниц со средними запорами.

Больше качества

Многое зависит от правильного подбора материалов. Качественное покрытие служит дольше.

- Качество вызывает большее удовлетворение.
- Покрытие, которое обеспечивает его — ferGUard* серебро надежно предохраняет детали фурнитуры от коррозии.

Больше экономии

Особенно важный фактор в условиях глобального экономического кризиса.

Дополнительные преимущества:

- Фурнитура EURO-JET гарантирует качество.
- Петли стильного дизайна унифицированы с фурнитурой UNI-JET.
- Бесперебойные поставки благодаря современной логистике.
- Компетентная техническая поддержка от головного офиса и дистрибьюторов.

Группа Компаний Gretsch-Unitas: «Мы сильны во всем, что касается безопасности!»

- Оконная технология.
- Дверная технология.
- Автоматические входные системы.
- Системы управления зданиями.

ООО «ГУ Фурнитура»

111394, Москва, ул. Мартеновская, д. 38

Тел.: +7 (495) 786-2690 – многоканальный

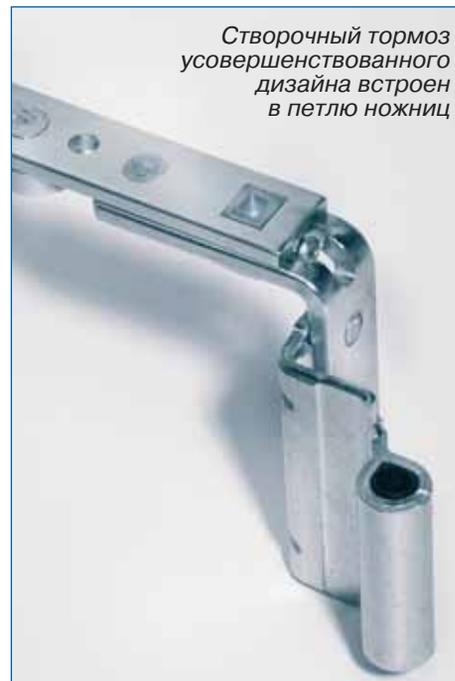
Факс: +7 (495) 786-4815

E-mail: mail@g-u.ru

www.g-u.ru



Опора ножниц, поворотных петель с накладкой



Створочный тормоз усовершенствованного дизайна встроен в петлю ножниц



Планка стопорная стандартная



Эффективное складирование благодаря оптимизированной упаковке



Петля нижняя универсальная регулируется в 3-х измерениях

GU Дверные доводчики G-U

Имея многолетний опыт эксплуатации и продаж, мы предлагаем Вам серию доводчиков бескомпромиссного качества, обладающих высокими эксплуатационными свойствами и удовлетворяющих требованиям самого широкого спектра потребителей в области систем безопасности и контроля доступа.

Чтобы правильно выбрать доводчик для двери необходимо учесть множество факторов.

Принцип действия

Чтобы открыть дверь, любой человек должен приложить усилие. Это усилие механически передается на доводчик и аккумулируется сжатием встроенной в корпус доводчика пружины, которая, возвращаясь в исходное положение, позволяет осуществлять регулируемый процесс закрывания двери.

Компания GU предлагает Вам многопрофильные доводчики, от простых до управляемых электроникой, удовлетворяющие по своим параметрам требованиям самых взыскательных клиентов.

OTS 510. Новинка

Область применения – магазины, школы, больницы, государственные учреждения.

- Высочайшая степень надежности, антивандальное исполнение.
- Двери с перекрытием из дерева, стекла, ПВХ, алюминия, стали.

- Двери внутреннего и наружного открывания.

- Плавная боковая регулировка момента силы прижима EN 1154.

- Бесступенчатая регулировка скорости закрывания и дохлопа.

- Уникальные термодопускники обеспечивают равномерную работу доводчика независимо от температурных колебаний.

- Вентили безопасности защищают доводчик от перегрузок.

- Фиксированное колено обеспечивает регулируемую фиксацию двери в открытом состоянии в диапазоне углов 70°-150°.

- Для дверей всех типов из стекла, дерева, ПВХ, алюминия и стали.

- Монтаж на створке, на плоскости петель, монтаж на раме, на плоскости, противоположной петлям.

- Контролируемое закрывание во всем диапазоне.

- Простой монтаж корпуса доводчика из-за возможности двустороннего присоединения колена.

- Возможность окраски в любой цвет.

UTS 840. Новинка

Нижний доводчик UTS 840 для дверей из стекла и алюминия.

- Фиксация 90°.

- Высота монтажа 40 мм.

- Корпус доводчика литой, коррозионностойкий. UTS 840 универсален, применим для дверей с ограничителем хода, для маятниковых дверей из дерева, ПВХ и стекла с шириной створки до 1200 мм.

- Оптимальные зазоры для регулировки.

Технические характеристики

- Ширина створки двери до 1200 мм.

- Вес створки до 120 кг.

- Угол открывания до 130 градусов.

- При 80° открывания происходит замедление (задержка).

- Открывание при воздействии на ось (стержень).

OTS 140

Дверной доводчик верхнего расположения с зубчатым приводом и коленной тягой.

- Угол открывания и закрывания двери до 180°.

- Регулировка скорости закрывания с любого угла.

- Защита от перегрузок клапаном безопасности.



UTS 840

- Плавная регулировка скорости закрывания с помощью гидравлического вентиля.

- Желаемая скорость захлопывания достигается за счет второго регулировочного вентиля.

- Фиксируемый доводчик обеспечивает регулируемую фиксацию двери в открытом состоянии в диапазоне углов 70°-150°.

Технические характеристики

- Регулировка усилия закрывания перемещением доводчика и поворотом опоры тяги.

- Беспроблемное закрепление на дверях из дерева, ПВХ-профиля, алюминия или стали.

- Все функции встроены в доводчик OTS 140 серийно.



OTS 510

Сделано в Германии

Работоспособен до -40°C



OTS 140

ООО «ГУ Фурнитура»

111394, Москва, ул. Мартеповская, д. 38

Тел.: +7 (495) 786-2690 –

многоканальный

Факс: +7 (495) 786-4815

E-mail: mail@g-u.ru

www.g-u.ru

GU Замки G-U

За свою славную столетнюю историю компания GU прошла путь от полукустарного выпуска самых простейших задвижек и засовов до самых совершенных высокотехнологичных запирающихся устройств. Вряд ли какая-либо еще фирма в мире может похвастаться такими многолетними традициями в сфере производства фурнитуры, да и широчайший спектр выпускаемой продукции говорит сам за себя.

Все производители окон и дверей в России уже хорошо знакомы с поворотной откидной фурнитурой, это же подтверждает неуклонный рост ее продаж. Однако есть еще один предмет гордости компании GU – это ее дверная фурнитура, которой посвящается данная статья. Начать, конечно же, следует с замков – самой высокотехнологичной ее составляющей.

Программа поставок компании GU включает в себя:

- врезные замки всех классов для дверей из алюминия, ПВХ-профилей, стали и дерева;
- многозапорные замки G.U-SECURITY с различными видами дополнительного запираения с приводом от профильного цилиндра;
- многозапорные замки с различными видами дополнительного запираения с приводом от ручки нажимного гарнитура;
- многозапорные замки с автоматическим запираением G.U-SECURITY automatic;

- противопожарные замки, от простых до эксклюзивных;
- антипаниковые замки всех возможных схем и степеней безопасности.

Следует отметить, что компания GU была главным разработчиком общевропейских стандартов по дверной фурнитуре DIN EN 1125 и DIN EN 179. Были стандартизированы

замки, ответные планки, защелки, нажимные гарнитуры, стержни, винты с точки зрения максимальной надежности, безопасности и удобства эксплуатации.

Естественно, что компания GU предлагает самый полный ассортимент всех возможных замков со всеми вариантами дополнительных запирающих элементов:

- цилиндрические ролики, аналогичные оконной фурнитуре;
- массивные клиновидные ригели;
- ригели-крюки повышенной взломоустойчивости;
- автоматические ригели, обеспечивающие самозапирание двери при ее закрывании;
- выпадающие ригели.

Особенности дизайна замков GU

- Планки замков имеют ширину 16, 20, 24 или U 24 под ПВХ, дерево, алюминий и сталь.
 - Стержни 8, 9, 10 мм как цельные, так и с независимыми внешней и внутренней частями.
 - Положение дорна от 25 до 85 мм.
 - Положение профильного цилиндра 72, 85 и 92 мм.
- Герметичная коробка замка исключает попадание пыли и технологичных отходов в механизм замка в процессе эксплуатации, что гарантирует продолжительный срок службы замка. Ответные планки адаптированы под все существующие профильные ПВХ- и алюминиевые системы, четверти и пазы в дереве, выпускаются как в регулируемом, так и в фиксированном варианте, все их крепежные шурупы фиксируются в стальном усилении.

Замки компании GU применимы как на одностворчатых, так и на двухстворчатых дверях в комплекте с соответствующими ответными планками и шпингалетами. Защелки многозапорных замков GU легко меняются на ролики для применения на дверях с офисными бугельными ручками, а врезные замки имеют версии как с защелками, так и с роликами. Управление режимом работы замков любое по желанию заказчика: ключом профильного цилиндра, нажимным гарнитуром, электро-механическое управление защелкой или замком с пульта дистанционного управления, контактным ключом-таблеткой G.U-SECURITY Comfort, сенсорной клавиатурой, системой контроля доступа ZUKO.



Особенно стоит обратить внимание на замки SECURITY EUROPA, наиболее

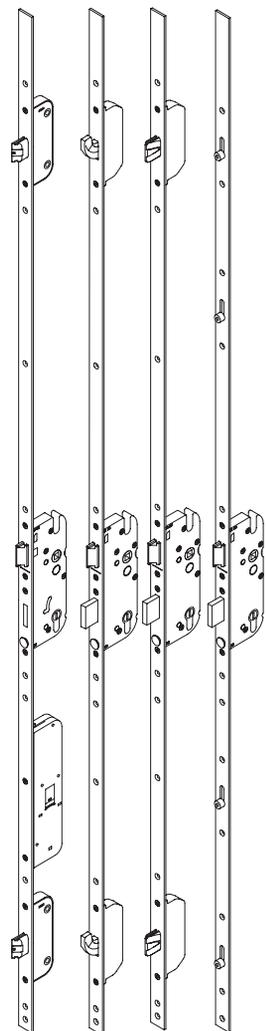
привлекательные для российского потребителя. Их характерные особенности следующие.

- Запирание и открывание основного и дополнительных ригелей или роликов производится ручкой нажимного гарнитура, а не ключом. Это во много раз повышает надежность функционирования замка и всей двери в целом, особенно в условиях нестабильного производства и варварской эксплуатации.
- Ключ профильного цилиндра блокирует работу нажимного гарнитура.
- Очень конкурентоспособная цена.
- Возможность реализовать дополнительные точки запираения на горизонтальных частях рамы путем присоединения деталей оконной фурнитуры к тягам замка с дополнительными роликовыми элементами.

К ограничению применения замков SECURITY EUROPA можно отнести невозможность их использования на дверях с офисными бугельными ручками.



ООО «ГУ Фурнитура»
111394, Москва,
ул. Мартеновская, д. 38
Тел.: + 7 (495) 786-2690 –
многоканальный
Факс: +7 (495) 786-4815
E-mail: mail@g-u.ru
www.g-u.ru





КАЧЕСТВО, ПРОВЕРЕННОЕ ВРЕМЕНЕМ

Основополагающий принцип политики всей компании состоит в том, что в клиенте-производителе мы видим не потенциальную возможность повысить продажи, а долгосрочного партнера, с которым можно совместно строить будущее, запуская новые и расширяя уже работающие проекты. Этому вопросу уделяется очень большое внимание при подготовке собственных кадров. Мы ориентированы в первую очередь на построение по-настоящему партнерских отношений с покупателями, основанных на индивидуальном подходе, а не на ежеминутной выгоде от разовых продаж.

Благодаря четкой и слаженной работе всех звеньев молодежного амбициозного коллектива только за последний год количество наших клиентов выросло на 15%, а ассортимент продукции увеличился на 100 видов и составляет 400 уплотнителей. Большая работа проведена по разработке новых уплотнителей для алюминиевого сегмента (более 30), а также детализация и проработка алюминиевого каталога, что существенно облегчит подбор уплотнителя для переработчиков.

В производстве уплотнителей важен правильный выбор материала, так как их работоспособность в большинстве случаев лимитирует надежность и долговечность конструкций, в которых они применяются.

Требования к повышению качества изделий при производстве плюс точные конфигурации уплотнителей влияют на сопротивление ветровой и климатической нагрузке всей фасадной системы.

Современное пластиковое окно представляет собой сложную конструкцию, в которой все элементы оснастки и комплектующих так или иначе связаны друг с другом. Одна некачественная деталь может привести при дальнейшей эксплуатации к выходу из строя всей системы. Уплотняющий профиль обеспечивает плотность примыкания створки к коробке оконного блока. Несоответствие уплотнителя оконной системе может дать излишнюю нагрузку на механизмы фурнитуры, что рано или поздно приведет к ее поломке. А при более серьезных нагрузках повлечет деформацию ПВХ-профиля и, как следствие, механическое повреждение стеклопакета. Поэтому как при производстве окон, так и при последующем сервисном обслуживании в случае замены уплотнителей важно использовать только высококачественные уплотнители, совместимые с данной оконной системой.

Стойкость к воздействию влаги и микроорганизмов дает возможность эксплуатировать современные уплотнители в помещениях даже при серьезном отклонении параметров норм влажности и температурного режима от «зоны комфорта». В силу устойчивости ко многим лакокрасочным материалам, химически агрессивным средам и ультрафиолетовому излучению качественные уплотнители из таких материалов как, например, ТРЕ и силиконовый каучук в этих условиях практически не изменяют свои физические характеристики...

О качестве материала уплотнителей могут свидетельствовать следующие физические характеристики: однородная, без включений структура, сложные внешние и внутренние поверхности идеально гладкие, без дефектов, после деформаций эластичный профиль распрямляется, сохраняя свою сложную форму. Последнее свойство уплотнительных профилей в совокупности с другими особенно ценно там, где окна открываются достаточно редко, а значит, способность уплотнителя восстанавливать форму после длительного нахождения в сжатом состоянии говорит о хорошем качестве, что обуславливает надежное функционирование уплотнителя в течение многих лет в широком температурном диапазоне без потери эксплуатационных свойств и под влиянием постоянно меняющихся атмосферных воздействий.

В помещениях, где окна открываются и закрываются постоянно, рабочая нагрузка на уплотнители велика. Но это обстоятельство не должно влиять на функциональную составляющую качественных уплотнителей. Например, если при закрытых окнах и дверях, где установлены такие уплотнители, в помещении возникнет возгорание, то уплотнители не позволят огню получить приток воздуха извне и возможный пожар будет локализован уже на начальной стадии...





Если произвести расчет стоимости окон, то станет понятно, что стоимость уплотнителя (либо работ по его замене) в процентном соотношении невелика (около 1%), хотя уплотнитель определяет свойства конструкций на 30 - 40%. Поэтому вполне очевидно, что нужно устанавливать на окна качественные уплотнители, прошедшие испытания в различных условиях и хорошо зарекомендовавшие себя благодаря высоким механическим, термическим и шумоизоляционным свойствам материала и его стойкости к разрушениям.

ТМ POLI

Украина, г. Днепропетровск, ул. Макарова, д. 28
 +380 (56) 790-4425, 790-4426,
 790-9491, 380 (68) 176-0277
 E-mail: mail@poli-upl.com
 www.poli-upl.com

НАШИ ДИЛЕРЫ:

ЧП Мантула Н. А.

г. Запорожье
 ул. Новостроек, д. 4
 Т./ф.: +380 (612) 77-27-53
 E-mail: mantula.na@gmail.com

ЧП Касьянов

г. Луганск
 ул. Фабричная, д. 1 А
 Т./ф.: + 380 (642) 50-04-23
 E-mail: kasynov@poisk.lg.ua

ООО Компания «Каскад»

АР Крым
 г. Симферополь, ул. Октябрьская, д. 20
 +380 (652) 70-10-19
 E-mail: f_kaskad@vit.net.ua

г. Феодосия
 пер. Танкистов, д. 18 А
 +380 (6562) 732-77

Агрессивные факторы окружающей среды, влияющие на стойкость уплотнителей

- Солнечный свет.
- Кислород и озон.
- Вода и водяные пары.
- Циклические знакопеременные нагрузки (расширение, изгиб, сжатие).
- Жара, холод.
- Агрессивные аэрозоли и осадки в атмосфере (кислотные дожди).
- Макро- и микробиологическое воздействие (грибки или насекомые).

Солнечный свет

Весь спектр солнечного света содержит только около 6% высокоэнергичного УФ-излучения. Этого вполне хватает, чтобы изменить уплотняющие свойства герметика или даже разрушить его путем инициализации фотохимических реакций внутри материала (разрушение полимерных цепей, возникновение новых связей и радикалов, образование (выделение) низкомолекулярных соединений и образование новых веществ), или соединением с микрочастицами реагентов извне. Силиконовый уплотнитель прочнее других органических уплотнителей, так как имеет неорганическую (Si-O-Si) основу, стойкую к УФ-излучению по своей природе. Чтобы разорвать химические цепочки в силиконовых уплотнителях необходимо на 30% больше УФ-энергии, чем для разрыва химической связи в уплотнителях из вулканизированной резины.

Кислород и озон

Реагенты (кислород и озон), вызывающие деградацию полимеров в органических уплотнителях, постоянно присутствуют в большой концентрации по сравнению с другими химикатами. Вулканизированная резина в отличие от ТРЕ и силикона очень чувствительна к окисляющим агентам, которые вызывают сначала поверхностное, а затем объемное растрескивание.

Вода и водяные пары

Гидролиз на поверхности уплотнителей не только разрушает основу полимерного «хребта», но и вызывает активное разрушение слоя, которым уплотнитель соприкасается с уплотняющей поверхностью, нарушая адгезионно-когезионные свойства уплотняющего слоя. Этот феномен наблюдается даже при комнатной температуре.

Двухнедельные испытания в климатической лаборатории показали, что органические уплотнители получили за это время множественные микроразрушения поверхности, и по уплотняющей кромке снизилась механическая прочность уплотнителей, а силиконовый образец не имел подобных разрушений даже после года испытаний в условиях одновременного УФ- и водного воздействия.





«ТЕПЛЫЙ» выбор профессионалов

За последние 5 лет на российском рынке светопрозрачных конструкций большое развитие получила технология применения «теплых» гибких спейсеров в производстве окна.

Сегодня уже не единицы, а сотни компаний, изготавливающих оконные конструкции в самых разных уголках страны, работают с гибким спейсером DuraSeal по технологии «теплого края». Отзывы лишь некоторых из многих работающих по технологии «теплого края» объясняют сделанный ими выбор технологии и продукта.

Фирма ООО «АйДжи» на протяжении года изготавливает стеклопакеты по технологии «теплого края» с использованием герметизирующей ленты DuraSeal (США). По всем характеристикам она показала себя превосходно. 12 марта 2009 года наша продукция прошла сертификацию в Фонде содействия сертификации и стандартизации, был выдан сертификат соответствия до 2012 года. Ежемесячно проводим экспертизы на герметичность и «точку росы», показатели превышают ожидаемые результаты (-72 °С). За время работы нами изготовлено несколько тысяч квадратных метров стеклопакетов и не получено ни одной рекламации. Имея опыт работы с использованием дистанционной металлической рамки, мы сделали выбор в пользу ленты DuraSeal (США), и не видим никаких оснований изменять его.

Хотим выразить благодарность компании ООО «РусСайл» за внедрение и развитие технологии «теплый край» на российский рынок и индивидуальный подход к каждому клиенту.

*Генеральный директор ООО «АйДжи»
Сенюшкин С. В., г. Тула*

Фирма ООО «АЛЕКС» в течение многих лет изготавливала стеклопакеты по обычной технологии с использованием дистанционной металлической рамки с двумя уровнями герметизации. С лета 2007 года мы освоили технологию «теплого края». Для изготовления стеклопакетов мы использовали герметизирующую ленту BlackHorse (Китай) и DuraSeal (США), но лента DuraSeal по всем характеристикам повела себя лучше, на ней мы и остановили свой



Объект ООО «АЛЕКС»



Объект компании «Окна Компас»

выбор. За 2,5 года работы с лентой DuraSeal нами остеклены тысячи квадратных метров и ни одной рекламации.

Стеклопакеты с лентой DuraSeal несравнимо лучше по тепловым показателям, чем обычные стеклопакеты с металлическими дистанционными рамками. Мы периодически контролируем герметизацию и основной показатель качества стеклопакетов — «точку росы». У стеклопакетов с этой лентой он составляет от -70 до -90°С, что делает эти пакеты пригодными для установки в условиях Крайнего Севера.

*Генеральный директор ООО «АЛЕКС»
Златогоров А. П., г. Коломна*

ООО «Мир Стекла» производит исключительно стеклопакеты. На рынке светопрозрачных конструкций всего 1 год, но за это время зарекомендовали себя с хорошей стороны благодаря технологии «теплого края». Как привлечь клиента в «горячий сезон», когда существует мнение, что «на переправе коней не меняют»? В этом нам помогла новая технология в изготовлении стеклопакетов! А реклама «СТЕКЛОПАКЕТ ЗА 7 МИНУТ!» работает и сегодня. Наши стеклопакеты вставляют не только в тюменские окна, большой популярностью они пользуются в северных регионах области. Несмотря на суровый климат у стеклопакетов нет нареканий. Очень быстро и успешно прошли сертификацию продукции. При организации производства немаловажную роль игра-

ет экономический вопрос. Простота технологического процесса изготовления стеклопакетов с DuraSeal не требует значительных вложений средств в производство, больших складских и производственных помещений и многочисленного обслуживающего персонала. Двумя операторами, обслуживающими линию в цехе площадью 80 кв. м, производится 200 стеклопакетов в смену.

Все достоинства технологии «теплого края» позволяют ООО «Мир Стекла» быть конкурентоспособным на тюменском рынке светопрозрачных конструкций.

*Директор ООО «Мир Стекла»
Сучкова Н. А., г. Тюмень*

Технология в производстве стеклопакетов «теплый край» — отличная находка для пользователей пластиковых окон и для их производителей.

Компания «Окна Компас» может с уверенностью заявить, что изготавливать стеклопакеты с применением рамки DuraSeal стало проще и быстрее, нет практически никаких ограничений по форме стеклопакета благодаря гибкости рамки, да и качество готового изделия повышается в разы, а следовательно и его конкурентные преимущества по сравнению с обычным стеклопакетом, изготовленным с применением алюминиевой рамки. Наши заказчики очень довольны окнами со стеклопакетами, выполненными с применением технологии «теплого края». Зимой у окон с «теплыми» стеклопа-

кетами нет проблем с запотеванием и обледенением стекла по периметру, как это часто случается с их собратьями (стеклопакетами, выполненными с алюминиевой рамкой). Внешний вид готового окна с «теплым» стеклопакетом также выигрывает за счет мягкости линий внутри стеклопакета.

Рамка DuraSeal несет тепло и уют, которые так важны для заказчиков пластиковых окон.

Компания «Окна Компас», г. Ворсма

Фирма «Престиж окна» занимается изготовлением пластиковых окон и дверей с 2007 года. Раньше мы приобретали готовые стеклопакеты на фирме «Стис» (г. Воронеж), но с увеличением заказов встал вопрос о расширении производства. Чтобы быть конкурентоспособными на рынке, необходимо было уменьшить стоимость готового изделия, а т. к. цены у поставщиков росли, мы решили создать собственное производство.

Тогда-то и узнали из Интернета о технологии «теплого края» и о ленте DuraSeal.

Уже почти год наша фирма работает только с этой лентой, т. к. она полностью удовлетворяет нас по цене и качеству. С лентой DuraSeal мы изготавливаем однокамерные стеклопакеты 24 мм и двухкамерные стеклопакеты 32 мм не только для нужд собственного производства, но и на продажу.

Одним из основных преимуществ использования технологии «теплого края» и ленты DuraSeal перед другими технологиями для нас является отсутствие «грязи», т. к. для производства стеклопакета необходимы только стекло и лента DuraSeal.

Рекомендуем технологию «теплого края» и ленту DuraSeal тем производителям, которые заботятся о качестве своей продукции и конкурентоспособности.

Фирма «Престиж окна», г. Урюпинск

Наша организация существует на оконном рынке уже более 10 лет. Около 8 лет из этого периода мы использовали алюминиевую дистанционную рамку при изготовлении стеклопакетов. Само по себе техническое решение в виде так называемого стеклопакетного блока явилось на этапе его первоначального появления одним из эффективнейших способов сохранения тепла и герметичности. Но у классического способа изготовления имеется ряд существенных недостатков. Во-первых, в основном присутствуют элементы ручного труда. Необходимо нарезать алюминиевую рамку, засыпать заранее высушенный силикагель, скрепить уголками, нанести первичный

слой герметизации, затем скрепить стекла и нанести второй слой герметизации в виде двухкомпонентного герметика. Во-вторых, многокомпонентность изделия. Для изготовления одного стеклопакета требуется 7 различных комплектующих. Перебой в поставках хотя бы одного из них влечет за собой остановку производства и срыв по срокам изготовления. Третий немаловажный минус: 24-часовой период конечной готовности стеклопакета в связи с засыханием наносимого герметика именно за этот период.

Летом 2007 г. нами было принято решение о переходе на новую автоматическую линию по изготовлению стеклопакетов. При производстве стеклопакета по данной технологии отсутствуют перечисленные выше недостатки. Из элементов ручной сборки существует только необходимость нанести дистанционную ленту специальным аппликатором и скрепить между собой стекла. Из необходимых для сборки компонентов требуется лишь стекло и дистанционная лента.

Что касается времени конечной готовности стеклопакетов, то при использовании дистанционной ленты срок уменьшается практически в 2 раза, что позволяет сократить сроки изготовления оконных конструкций.

С момента перехода на автоматическую линию уменьшилось и число рекламаций, связанных с запотеванием. Готовясь к переходу на новую линию, взвешивая все минусы и плюсы, в качестве эксперимента в столовой при нашем предприятии, где наблюдается повышенная влажность воздуха, нами были установлены 2 вида стеклопакетов – с алюминиевой рамкой и дистанционной лентой. Эксперимент показал, что стеклопакеты с дистанционной лентой менее подвержены запотеванию в отличие от стеклопакетов с алюминиевой рамкой.

На сегодняшний день данная технология нами полностью освоена и с успехом применяется на предприятии уже более 2-х лет. Мы стараемся регулярно следить за появлением новых, более усовершенствованных образцов дистанционной ленты и готовы использовать их в изготовлении нашей продукции.

Инженер-технолог ООО «ПродМашПласт» Минакин Л. Ю., г. Оренбург

Стеклопакеты по инновационной технологии «теплого края» с использованием ленты DuraSeal компания «Фабрика окон» в г. Ставрополе начала изготавливать летом прошлого года. За это время стеклопакетов изготовлено около 9000 квадратных метров, установлено более чем на 400 объектах. За период работы не поступило ни одной рек-



Объект ООО «ПродМашПласт»

ламации от клиентов. Главным преимуществом производителя металлопластиковых окон считают скорость изготовления стеклопакетов, возможность использования сразу после изготовления, отсутствие сроков высыхания, увеличение сроков эксплуатации стеклопакета за счет гибкости системы, лучше воспринимающей температурные перепады. Упростился процесс изготовления стеклопакетов. Клиенты отмечают отсутствие конденсата в зимнее время на стеклах и заметное потепление в квартирах. Лента поставляется серого и черного цвета, что придает окнам новый дизайн. Многие клиенты предпочитают черный цвет, совпадающий с цветом уплотнителя. Окно с черной лентой и черным уплотнителем смотрится эффектно. Стеклопакеты, изготовленные по инновационной технологии с использованием ленты DuraSeal, выглядят современно.

«Фабрика окон», г. Ставрополь

Ваш выбор – за вами!

ООО «РусСайл», Москва
Москва, Преображенский вал, д. 25, корп. 4
Тел.: (495) 710-71-88, 955-13-83
e-mail: russeal@citylan.ru
www.duraseal.ru

ООО «РусСайл-Т», Тюмень
Тел.: (3452) 627-492, (912) 397-9040
e-mail: rusait@mail.ru

Бутил&Ко Лента для герметизации стеклопакета

В этом выпуске журнала мы хотели бы рассмотреть характеристики, которым должна соответствовать герметизирующая двухсторонняя бутиловая лента для ручной первичной герметизации стеклопакетов.

Как мы уже рассказывали в предыдущих выпусках, лишь шнур и лента бутиловые разрешены к применению для герметизации в соответствии с ГОСТ 24866-99С «Стеклопакеты клееные строительного назначения». За применение скотча как более экономичного заменителя бутиловой ленты несет ответственность производитель. Как можно отличить скотч от бутиловой ленты мы уже рассказывали, но и бутиловые ленты далеко не все одинаковы.

Дело в том, что лента бутиловая 3*0,6 мм, 30 метров производится за рубежом и ввозится в Россию от трех основных производителей. Два из них находятся в Германии и один в Азии. Качество лент очень различно, несмотря на то, что все они называются лентами бутиловыми и на этикетке стоит размер 3*0,6 мм. Лента, о которой мы ведем речь, армирована тончайшей сеткой и произведена методом нарезки широкого рулона на узкие. Есть производители, предлагающие ленту бутиловую 3*0,6 мм, произведенную методом экструзии на бумажную разделительную антиадгезионную ленту. Но она почти не применяется в России из-за чрезмерной пластичности, обусловленной отсутствием армированной сетки. Подобные ленты есть и вполне достойного качества, но их применение ограничено лишь по причине своей мягкости и тянучести. Так что пока мы поговорим об армированных бутиловых лентах для стеклопакетов.

Состав бутила в ленте является основным, но не визуальным отличием лент друг от друга. К сожалению, для снижения себестоимости некоторые производители применяют смесь бутила с хот-мелт-герметиком в разных пропорциях. Хот-мелт-герметик значительно экономичнее бутила за счет большего содержания дополнительных пластифицирующих компонентов. Хот-мелт разработан для вторичной герметизации и выполняет функцию закрепления конструкции стеклопакета (стекло+рамка). По составу он не подходит для первичной герметизации.

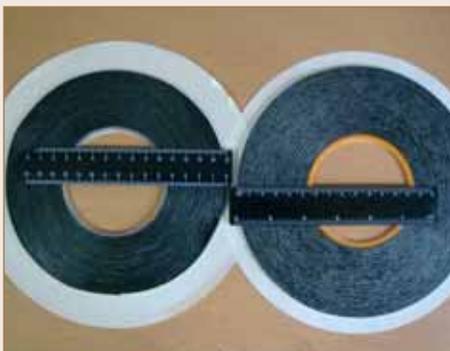


Рисунок 1

Визуально рулоны со 100% бутиловой лентой отличаются от смешанных лент тем, что в плоскости рулона четко видна намотка (слои бутила разделены антиадгезионной бумагой), в то время как в рулонах лент смешанного состава бутиловые слои часто слипаются по краям среза между собой и слои антиадгезионной бумаги практически не видны (рис. 1). В случае слипания краев при размотке возможно появление ниток из ленты, слипшейся краями с предыдущим в рулоне слоем, что затрудняет нанесение. Ленты смешанного состава имеют резковатый запах, в то время как лента из бутила практически не пахнет.

На рис. 1 мы привели фотографии двух рулонов лент по 30 метров в рулоне. Обе ленты заявлены как бутиловые с шириной 3 мм и толщиной 0,6 мм. Почему же размер рулонов отличается более чем на сантиметр в диаметре? Мы оставляем этот вопрос на суд читателей с одним лишь примечанием, что толщина используемой в обоих рулонах антиадгезионной силиконизированной бумаги одинаковая.

Бутил & Ко продает бутиловую ленту марки Butyl band DS 3*0,6 мм с гарантией физических свойств продукта и правильного химического состава ленты. Лента обладает немецким сертификатом качества и сертифицирована в Европе как продукт для первичной герметизации стеклопакета. Представленные в России аналоги, даже произведенные в Европе, не прошли подобную сертификацию.

В нашем ассортименте:

- бутиловые ленты для стеклопакетов Butyl band DS 3*0,6;
- бутиловый шнур;
- двухсторонние липкие ленты Klebetex;
- бутил и хот-мелт для экструдеров;
- монтажные ленты для окон;
- ПСУЛ Fander 300;
- ленты бутиловые двусторонние для кровли;

- ленты бутиловые для изоляции светопрозрачных фасадов Fassband alu;
- очистители и клей для ПВХ;
- специнструменты для переноса плоских листовых материалов;
- петли дверные для ПВХ;
- оборудование для полуавтоматического нанесения бутиловой ленты на дистанционную рамку;
- прочее.



Наши новинки

Универсальные ручные захваты CARRYMATE® применяются для переноса любого листового материала и готовых конструкций. Автоматически фиксируются по ширине листа, вследствие чего нет необходимости вручную открывать или закрывать зажимы.

Зажимы применяются для фиксации различного листового материала одной рукой в полуавтоматическом режиме, поэтому нет необходимости вручную открывать зажим, чтобы зафиксировать его на листовом стекле или листе жести, металла, ДСП, МДФ и т. п.

Просто передвигайте зажимы в нисходящем движении под углом 45 градусов к краю панели или листового стекла, и они автоматически приспособятся к ширине объекта. Передвигая инструмент вниз за пределы переносимого объекта можно снять зажимы с панели или с листового стекла. Непревзойденное немецкое качество гарантирует Вам надежность и долгий срок службы зажимов.



- Надежная алюминиевая конструкция с защитой кантов.
- Автоматические зажимы позволяют переносить груз до 100 кг на каждую ручку.
- Высокая прочность.
- Не имеет значения поверхность материала (гладкая или шероховатая).
- Высокая безопасность при переносе любого плоского материала.
- Нет возможности опрокидывания.
- Применяются в любую погоду.
- Поставка комплекта из 2-х штук.

ООО «БУТИЛ и Ко»

123182, Москва, ул. Щукинская, д. 8
 (495) 223-2606, (499) 720-4152
 main@butyl.ru
 www.butyl.ru



Качественный монтаж с герметизирующими материалами «Липлент»

Завод герметизирующих материалов и красок ООО «Стройполимер» уже на протяжении нескольких лет производит для российского рынка качественный материал «Липлент». Для защиты узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам от влияния климатических факторов компания выпускает герметизирующие гидроизоляционные и пароизоляционные ленты «Липлент», обладающие необходимой адгезионной прочностью к изделиям из ПВХ, бетону, дереву и другим материалам.

Для внутреннего слоя монтажного шва ООО «Стройполимер» предлагает ряд пароизоляционных лент.

Липлент-Ст (дубл.) – пароизоляционная бутилкаучуковая лента, дублированная с двух сторон нетканым полотном. С обеих сторон имеет клеящий бутиловый слой. Является материалом внутреннего слоя монтажного шва при отделке откосов как сухим, так и мокрым способом. Совместима с красками, штукатурками, шпатлевками.

Липлент-Мфт и Липлент-Мфтс – пароизоляционные ленты из алюминиевой фольги, армированной высокопрочной стеклосеткой с полиэтиленовым пленочным покрытием. С одной или разных сторон лента имеет по краям две полосы самоклеящегося бутилового герметика (один из слоев может быть клеевым). Применяется при отделке откосов сухим способом (пластиковые откосы, сэндвич-панели и др.).

Липлент-Мп – самоклеящаяся пароизоляционная теплоотражающая бутилкаучуковая лента, дублирована металлизированной пленкой. Используется для изоляции материалов центрального слоя от воздействия водяных паров со стороны помещения, а также для герметизации фасадных систем.

Для наружного гидроизоляционного паропроницаемого слоя используется лента **Липлент-Сд**. Это водоизоляционная, паропроницаемая лента мембранного типа из диффузионного материала. С одной или разных сторон лента имеет по краям две полосы самоклеящегося бути-

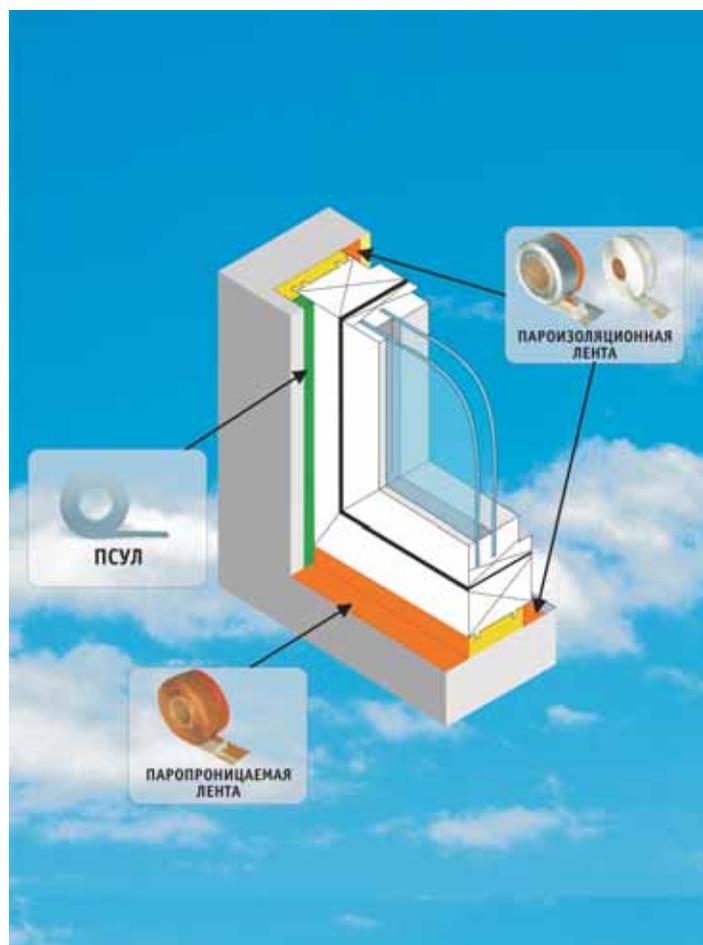
лового герметика (клеевым может быть один из слоев). Лента предназначена для изоляции наружного стыка (под отливом, а также любых других строительных швов). Препятствует проникновению наружной влаги и обеспечивает выход водяных паров из монтажного шва, что предотвращает образование конденсата и разрушение монтажной пены.

Липлент-Пв – уплотнительная шумопоглощающая самоклеящаяся бутилкаучуковая лента, дублирована пенополиэтиленом. Устанавливается между оконным и балконным блоками, под слив, а также по периметру оконного проема для предотвращения воздействия влаги со стороны стенового проема на центральный изоляционный слой.

Все вышеуказанные ленты имеют различную ширину и различные исполнения нанесения бутилового и клеевого слоев.

Компания «Стройполимер» производит также **грунтовочный состав ГСР**, который решает проблему установки лент в условиях зимнего монтажа окон.

Особенно актуальным стало широкое применение грунтовочного состава как праймера при монтаже оконных блоков. Применение ленточных материалов в 3-уровневой системе уплотнения монтажных швов приводит к необходимости обеспечения прочности сцепления пароизоляционных и паропроницаемых лент к оконным проемам на длительный срок. Вот такое долговременное сцепление лент к оконным проемам и обеспечи-



вает грунтовочный состав ГСР. При нанесении грунтовочного состава ГСР на поверхность из пористых материалов (бетон, асбестоцемент, штукатурка) он проникает в поры материала и создает защитный слой, предотвращающий проникновение воды и воздуха к приклеиваемым материалам и дополнительно создающий более высокую прочность сцепления, а это в свою очередь обеспечивает эксплуатационную долговечность

монтажного шва. При нанесении грунтовочного состава ГСР монтажные ленты клеятся при температуре до -15°C даже охлажденными.

ООО «Стройполимер»

☎ 391539, Рязанская область, Шилковский район, п. Лесной
 ☎ (49136) 37-453, (495) 504-5398
 ☎ (910) 902-3473, (4912) 996-968
 ✉ strojpolimer@list.ru
 🌐 www.strojpolimer.ru
 🌐 www.liplent.ru



Существует хорошая традиция — замечать юбилейные даты

Осенью этого года исполняется ровно десять лет с того момента, как компания Робитекс впервые представила на рынке материалы для эффективного монтажа светопрозрачных конструкций.

Часть первая — с кем мы начинали

В то время не существовало каких-либо единых правил установки светопрозрачных конструкций. Каждая фирма, занимающаяся продажей окон, сама определяла для себя метод их монтажа.

Окна устанавливали только на монтажную пену, даже не обрезая ее со стороны улицы, иногда штукатурили или заделывали различными герметиками, а уже через несколько лет начинался процесс разрушения такого шва. Памятники прошлой «красоты» можно изредка увидеть и сегодня. Однако таких окон становится все меньше, поскольку их владельцы вынуждены делать «перемонтаж».

Когда в августе 1999 года наши менеджеры начали мониторинг рынка на эту тему, выяснилась любопытная подробность, оказалось, уже тогда были оконные компании, серьезно озабоченные проблемами монтажа оконных конструкций, искавшие пути их решения. Эти фирмы и стали первыми покупателями наших герметизирующих материалов, позволяющих решать проблемы монтажа оконных конструкций.

Сейчас такими словосочетаниями, как «пароизоляционные, диффузионные материалы, ПСУЛы, ленточные герметики» пестрит любая поисковая система в Интернете, об их существовании и предназначении знает каждая оконная компания, а тогда это было в новинку. Благодаря усилиям наших специалистов, активно проводивших технические семинары и обучения с сотрудниками оконных компаний, новые материалы и варианты монтажа прочно вошли в их технический лексикон.

Большинство фирм, с которыми мы начинали внедрять грамотный монтаж, активно и успешно работают на рынке и сегодня, чувствуя полную уверенность за установленные ими оконные конструкции и монтаж нашими материалами. Самое главное подтверждение тому — отсутствие жалоб со стороны заказчиков. А это значит, что клиент полностью удовлетворен работой компании, что не только многократно

улучшает и укрепляет ее имидж на рынке, но и помогает формировать новую клиентскую базу. Часто говорят — сначала фирма работает на имидж, а потом имидж на нее. Вот только несколько оконных компаний, сотрудничающих с нашей фирмой и работающих с нашими материалами все это время: Ваши окна, Московские окна, Виктори, Окнариум, Окна Роста, Европласт Лимитед и многие другие.

За прошедшие годы мы ни разу не получили ни одной подтвержденной рекламации от специалистов оконных компаний на качество герметизирующих материалов Робибанд, используемых при монтаже оконных конструкций, послуживших причиной возникновения проблем с окном.

Часть вторая — как мы начинали

Десять лет назад Робитекс поставлял на оконный рынок материалы для грамотного монтажа в одиночку, а приобретали их всего лишь несколько десятков клиентов. Сейчас таких клиентов тысячи, а по нашему пути пошли десятки компаний, которые продают, а некоторые и производят аналогичные продукты. Это значит, что идея оказалась верной и действительно полезной. Более того, встречая откровенные подделки нашей продукции, мы в очередной раз убеждались, что идея правильна не только с технической, но и с коммерческой стороны.

Главный вывод можно сделать такой — рынок принял идею правильного монтажа и материалов для его производства. Сегодня все больше оконных компаний переходят на штатный монтаж с применением материалов Робибанд. Это означает самое главное, чего все мы пытаемся добиться, каждый в своем бизнесе, — конечный потребитель получает действительно качественный и долговечный продукт, а компания, установившая оконную конструкцию — возможность предоставлять продленную гарантию на монтаж окна, повышая с каждым установленным окном свой имидж на оконном рынке.



Увидев важность и реальность проблем монтажа, государство не осталось в стороне от этой проблемы, и в 2002 году появился первый госстандарт на установку светопрозрачных конструкций, а в 2007 — второй. Оба документа говорили о необходимости монтажа СПК с использованием специальных материалов, защищающих монтажный шов от влаги, воздействия перепада температур и ультрафиолетового излучения, из-за избытка которых шов постепенно разрушается (в этой статье мы не будем говорить о технических нюансах данной проблемы; все давно известно, а на нашем сайте www.robitex.ru можно найти огромное количество статей и прочей технической информации).

С тех пор в лексикон оконных компаний прочно вошло словосочетание «монтаж по ГОСТу» и теперь большинство фирм называют его как доступную для клиента опцию, обязательно говоря об этом на своем сайте в Интернете и указывая в прочей рекламной продукции. Монтаж по ГОСТу, образно говоря, превратился в профессиональное правило хорошего тона на оконном рынке. Но для этого надо было много и серьезно работать. В течение первых лет внедрения продукции на рынок наши технические специалисты и менеджеры провели огромное количество обучающих семинаров, посетив сотни оконных компаний в десятках регионов России. Робитекс опубликовал более 50 статей технической

направленности в большинстве профильных строительных журналов, общедоступных средствах массовой информации и даже в таком популярном издании, как «Аргументы и факты». Все мероприятия сопровождала ежедневная профессиональная работа наших сотрудников с клиентами, главный девиз которой — клиент всегда прав.

Вот так был создан рынок материалов для монтажа окон.

С 2005 года начался и в 2006 завершился процесс перехода всех московских ДСК на вариант монтажа по ГОСТу с использованием материалов Робибанд. Тут надо отметить, что такие огромные компании как ДСК — очень требовательные клиенты и работать с ними в отличие от других коммерческих компаний намного сложнее. Здесь и специальные условия, и постоянные проверки качества материалов независимыми лабораториями, и необходимость проведения обучений, и многое другое. Но зато это определенный имидж, которого не смогли добиться другие фирмы, производящие и предлагающие на рынке аналогичные продукты. Следует оговориться, что многие такие производители и продавцы, будучи не в состоянии предложить аналогичное качество при равной цене, выпускают на рынок заведомо некачественную продукцию в свете требований ГОСТ.

Мы не боимся честной конкуренции при равном качестве, мы хотим не допустить сползание рынка таких материалов в низкокачественную зону, ведь это отрицательно отразится в первую очередь на потребителе.

С 2004 года Робитекс начал активную работу по строительству дилерской сети в регионах. Этот процесс принес огромный успех. Всего за полтора года была создана мощнейшая дилерская сеть в более чем шестидесяти регионах России и в Белоруссии. В общем-то, ничего удивительного, ведь рынок везде одинаковый, предпочтения клиентов тоже.

Часть третья — как теперь

Сегодня на строительном рынке столицы системой монтажа окон по ГОСТу с применением материалов Робибанд охвачены не только все московские домостроительные комбинаты, но и множество крупных, средних и небольших оконных компаний, заботящихся о конечном потребителе. Немаловажную роль в организации этого процесса сыграл Департамент градостроительной политики развития и реконструкции г. Москвы, одной из задач которого является постоянное повышение качества строительства. Эта организация — один из немногих социально ответственных институтов, функционирующих в условиях свободного рынка и по долгу службы заботящихся о правах конечных потребителей. Многократные про-

верки качества установки окон, проводимые Департаментом совместно с НИИМосстройем, подтверждают правильность выбранной в данной области политики. Количество жалоб москвичей на брак при монтаже окон в построенных Правительством Москвы домах существенно снизилось, а это верный признак качества выполненных работ.

В конце 2007 года был проведен опрос жильцов четырех типовых домов, причем окна в двух домах были установлены с использованием данной технологии и применением ленточных герметиков Робибанд, в других же двух домах был использован практиковавшийся ранее монтаж «просто на пену». Опрос был составлен таким образом, что позволял проанализировать первопричину возникновения проблемы с окном, учитывая разнообразные факторы: неработающую вытяжку или вентиляцию, влажность в помещении, количество проветриваний в сутки, наличие растений на подоконниках и так далее. Результаты оказались очень интересными: количество жалоб на проблемы, связанные с окнами, в новых домах, где они были установлены с применением ленточных герметиков, уменьшилось в несколько раз, также значительно уменьшилось количество замененных окон.

Что касается материалов, производимых ГК РОБИТЕКС, то их качество и возможность применения в оконных конструкциях подтверждены всеми необходимыми документами и сертификатами. Успешно пройдены испытания на долговечность — результатами испытаний подтверждена гарантия на 20 лет эксплуатации. В рамках пятого этапа комплексного исследования «Безопасное и комфортное окно», проведенного в тепловых камерах на базе НИИ Строительной физики в 2007 году, вновь подтверждено безупречное качество материалов Робибанд.

Система менеджмента качества ГК РОБИТЕКС сертифицирована по международному стандарту ISO 9001:2000 авторитетнейшей финской сертификационной компанией DNV.

В прошлом году пароизоляционные ленты марки Робибанд одними из первых продуктов российских компаний успешно прошли все испытания в авторитетном исследовательско-сертификационном центре Европы — Институте оконных технологий IFT Rosenheim (Германия).

Продолжительность испытаний составила 1,5 года. Ленточные герметики марки Робибанд сначала тестировались на соответствие заявленным характеристикам — паро- и влагонепроницаемости в различных условиях, с различными ветровыми нагрузками и искусственным нагнетанием давления в специальных тестовых камерах. Далее продукция проходила длительное сверхинтенсивное УФ-облучение и материалы подверга-



лись физическому воздействию, аналогичному нагрузкам на окна и монтажные материалы в реальной жизни. На последнем этапе весь комплекс первичных испытаний проводился вновь, для того чтобы понять, как изменились заявленные свойства материалов. Сертификат IFT Rosenheim — гарантия европейского качества материалов Робибанд.

Нашими специалистами разработаны расширенные технические рекомендации по монтажу СПК с материалами Робибанд, являющиеся уникальными в своем роде на оконном рынке. Этот документ включает в себя практически все варианты монтажа окон в различные проемы, наиболее часто встречающиеся на территории СНГ, из любых строительных материалов.

Эпилог

Зачем мы это пишем, ведь получается хвалебная статья, но иначе не выходит, поскольку написали мы исключительно правду, без каких-либо приукрашиваний. А смысл, конечно, есть, и он в следующем — еще раз напомнить и показать правильность, а самое главное — жизненную необходимость применения технологий монтажа СПК с ленточными герметиками, продлевающими срок жизни монтажного шва, как неотъемлемой части оконной конструкции на весь срок службы. Может быть те, кто еще не принял решение, прочитают статью, задумаются и сделают правильный выбор, не столько в пользу материалов Робибанд, сколько в пользу правильного и грамотного монтажа, главное предназначение которого заключается в удовлетворении своих клиентов.

Группа компаний «РОБИТЕКС»
121354, Москва, ул. Дорогобужская, стр. 11
Тел.: (495) 223-6491 (многоканальный)
E-mail: info@robitex.ru
www.robitex.ru
www.robiband.ru



ВКС предлагает новый продукт голландской компании TCE – сверлильный аппарат ALMA

ВКС представляет голландскую компанию TCE, мирового лидера в производстве и реализации инструмента в сфере алюминиевой экструзии уже более 30 лет и более чем в 50 странах по всему миру.

Являясь ключевым поставщиком на этот специфичный рынок, TCE представляет не только специальный инструмент для изготовления, корректировки и хранения матриц для экструзии, но и сопутствующий инструмент и аксессуары.

С основания компании и по сей день TCE специализируется на инструменте для отрасли алюминиевой экструзии. Каждый новый продукт, который TCE разрабатывает и представляет в своем каталоге, предназначен исключительно для данной области. Это в совокупности с опытом и знаниями позволяет TCE продвигать свою продукцию по всему миру. В настоящее время TCE осуществляет поставки инструмента в более чем 50 стран мира, и каждый год расширяет географию продаж!

С 2000 года TCE фокусирует свои усилия на производстве и поставках инструмента для обработки черного металла и стали в Нидерландах и других европейских странах. С помощью дополнительных направлений TCE уже стал надежным партнером многих крупнейших производителей в данной отрасли.

С 2009 года TCE предлагает новый продукт для сверления больших отверстий под болтовые соединения в стальных балках и конструкциях – кольцевые сверла. Корончатые сверла TCE отличаются исключительной точностью и твердостью, существенно превосходя по этим показателям все другие аналоги. Пока запущена в производство только одна линия корончатых сверл, изготовленных из быстрорежущей стали без покрытия (HSS). В дальнейшем планируется выпускать сверла с покрытием из кобальта (HSSE-Co). Уникальная геометрия цельных со сверлом

резцов и режущей кромки позволяет без особых усилий проводить сверления стального швеллера толщиной 10 мм всего за 10 секунд, а срок службы благодаря точной цельной конструкции фрезы в 2-3 раза превосходит аналогичный у сверл с напаянными резчиками! После использования данных сверл нет необходимости в дополнительной обработке отверстия, оно сразу готово к соединению болтом. В совокупности с новым сверлильным станком на магнитном основании ALMA 350MD, изготовленным в Германии совместными усилиями компаний TCE и HUVEMA, данные сверла представляют новое слово в сфере портативного оборудования для масштабного строительства. Вес станка ALMA всего 12 кг и благодаря магнитной базе он может работать в горизонтальном и в вертикальном положении. Внушительная сила электромагнита осуществляет прижим в 15000 Н, что гарантирует точную посадку станка и стабильное положение во время работы, а высокие обороты оправки обеспечивают легкость сверления при глубине до 50 мм. Ассортимент станков ALMA включает несколько вариантов станков с регулировкой числа оборотов и без, с различной максимальной шириной высверливаемого отверстия. Другие данные станка ALMA 350MD приведены в таблице.

Менеджер «ВКС»
Васин Игорь

ВКС
Тел./факс: (495) 500-3440, 745-8684,
548-9754, 548-9786
e-mail: vks@vks.ru
e-mail: vks@dol.ru
www.vks.ru



Рабочий момент



Сверлильный аппарат ALMA



Кольцевые сверла 25 мм и 50 мм

Входная мощность	1100 Вт
Число об/мин (холостой/рабочий ход)	620/350
Диаметр/глубина высверливания	35 мм / 50 мм
Мощность магнита	15000 Н
Вес нетто	12,6 кг



Оборудование фирмы NIKMAK для производства окон из ПВХ и алюминиевого профиля

Фирма «NIKMAK» основана в Стамбуле в 2006 году. Мы производим оборудование для производства конструкций из ПВХ- и алюминиевого профиля, используя современные технологии и качественные комплектующие. Станки фирмы «NIKMAK» отличает высокое качество, удобство в работе и современный дизайн.



Пила для резки профиля PKM-01



Одноголовая сварочная машина SK-01 с «нулевым швом»



Автоматический копировально-фрезерный станок OKMF-01



Станок для обработки торца импоста OKA-01



Углозачистной станок STM-01 с системой быстрой смены фрез



Автоматический станок для резки штапика SKM-01



Станок для обработки торца импоста OKAS-01 с функцией зачистки внешнего угла, с системой быстрой смены фрез

NIKMAK MAKİNA VE TİC. LTD. ŞTİ

☒ Hurriyet Mahallesi, Saglam Sok. No: 31/A
Kagithane / ISTANBUL / TURKEY

☎ +90 (212) 291-6901

☎ Факс: +90 (212) 291-6902

✉ info@nikmak.com

🌐 www.nikmak.com

**Официальный представитель
фирмы NIKMAK в Турции
PETROMEKS ALUMINYUM PROFIL
AKSESUAR VE MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ**

☒ Hurriyet Mahallesi, Dr. Cemil Bengü Cad.

No: 33 Kagithane / ISTANBUL / TURKEY

☎ +90 (212) 224-9957 (58)

☎ Факс: +90 (212) 291-2615

✉ info@petromeks.com

🌐 www.petromeks.com

ООО «МК-ТТ»

☒ г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18

☎ Тел.: (495) 347-9703

✉ info@mk-komplekt.ru

🌐 www.mk-komplekt.ru



Компания YILMAZ предлагает Вам высокую производительность, качество и надежность

Фирма «YILMAZ» – одна из известнейших фирм-производителей оборудования для изготовления окон. Оборудование YILMAZ отличается повышенной надежностью и удобством эксплуатации.

Компания «Окна+Сервис» является представителем и официальным дистрибьютором компании YILMAZ на территории России.

Основное направление деятельности – торговля оборудованием для производства окон, дверей, стеклопакетов. Диапазон предложений охватывает весь СПЕКТР запросов покупателей. Полный ассортимент станков, производимых YILMAZ, а также необходимые запчасти и расходные материалы всегда есть в наличии на складе компании «Окна+Сервис». Сервисная служба осуществляет пусконаладку, гарантийный и послегарантийный ремонт. Предлагаем все необходимое для организации современного производства.

О преимуществах пластиковых окон можно говорить очень долго, но основными являются длительный срок эксплуатации, повышенная шумо- и термоизоляция. Качественные пластиковые окна можно создать лишь на высокотехнологичном оборудовании. Основными станками для производства окон являются различного рода пилы, фрезерные и сварочные станки.

TK 505. Одноголовый сварочный станок.

Данный станок предназначен для сварки углов профилей из ПВХ.

- В зависимости от типа профиля возможна регулировка прижима и сжатия по отдельности.
- Настройка времени плавления и сжатия.
- Сварка под углами 30° – 180°.
- Закрепление профилей осуществляется при помощи ножных педалей по отдельности.
- Автоматическая сварка, производимая сразу после закрепления профилей прижимами.
- Электронный температурный контроллер с регулировкой температуры в пределах 0° – 260°C.
- Станок спроектирован согласно нормам CE.



СК 411. Автоматический станок для резки штапика.

Данный станок предназначен для резки штапика из ПВХ и алюминия под углом 45°. Это автоматический станок с регулируемой скоростью резки, снабженный двумя пильными дисками, системой пневмоприжимов и системой быстрой регулировки резания по высоте.

- Измерительный рольганг нового образца со штангой для быстрого снятия размеров.
- Устройство прижимов пневматическое, процесс обработки – автоматический.
- Существует возможность ручной регулировки скорости резки.



- После завершения процесса резки пилы автоматически возвращаются в исходное положение.
- Дизайн станка соответствует нормам CE.

KM 215. Станок для фрезерования импоста.

Данный станок сконструирован для фрезерования импостов ПВХ- и алюминиевых профилей.

- Пневматические зажимы.
- Автоматическое окончание операции.
- Фрезерование импоста под углом.
- Система быстрой смены фрез.
- Специальный прижим для поджима профиля под углом.



SD-201.

Автоматический шуруповерт.

Шуруповерт с пневматической подачей шурупов.

- Фиксация профиля и завинчивание саморезов с помощью пневмосистемы, управляемой педалью.
- Подающий и принимающий рольганги.
- Бункер для саморезов.
- Привинчивание арматуры толщиной от 0,2 до 2,5 мм.
- Регулирование силы и места привинчивания.
- Максимальная высота профиля 90 мм.
- Максимальная ширина профиля 140 мм.
- Рабочее давление 6 – 8 бар.
- Размеры: 2700x785x1785 мм.
- Вес 90 кг.
- Станок оснащен устройством для закрепления профиля.
- Удобная и быстрая смена наконечника.



- Встроенное устройство отключения обеспечивает четкое заворачивание шурупов и предохраняет наконечник шуруповерта.

SDT-275. Станок для резки армирующего профиля.

- Возможность выбора цикла в соответствии с родом обрабатываемого материала благодаря двигателю с двумя циклами работы.
- Кнопка экстренной остановки.
- Электрическая защита двигателя и насоса.
- Охлаждение пильного диска.
- Быстрый зажим профиля.
- Система поддержки для стандартной резки согласно размерам, установленным после первой регулировки.
- Возможность резки вправо и влево под любыми промежуточными углами вплоть до 45°.
- Система управления включения диска при низком напряжении 24 В.



SK 450. Пила для серийной резки (система SERVO).

- Пила с пильным диском диаметром 450 мм разработана для серийной резки под углом 90° алюминия, твердого пластика и других подобных материалов.
- Скорость резки регулируется системой SERVO.
 - Имеется возможность использования пильных дисков различного диаметра (максимальный диаметр диска 450 мм).
 - Скорость передвижения продукции регулируется системой SERVO.

- При непрерывном процессе резки минимальный размер резки 5 мм, максимальный размер резки 600 мм, а при последовательном передвижении резка до 9990 мм.
- Допустимая точность реза до $\pm 0,1$ мм.
- Благодаря программному обеспечению PLC-системы производственный процесс полностью запрограммирован (диаметр, длина, показатель передвижения закладываются в память и могут вызываться из программы при следующем процессе резки).
- Имеется электронная система считывания минимальных отходов продукции.
- Для безопасности работы оператора верхний защитный экран закрывается автоматически.
- Имеется датчик низкого давления (при падении давления ниже 3 Бар станок вернется к первоначальному положению).
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.

CCL 1660. Автоматическая линия по обработке ПВХ-окон.

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля готовое изделие с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозачистной станок для последующих необходимых операций.

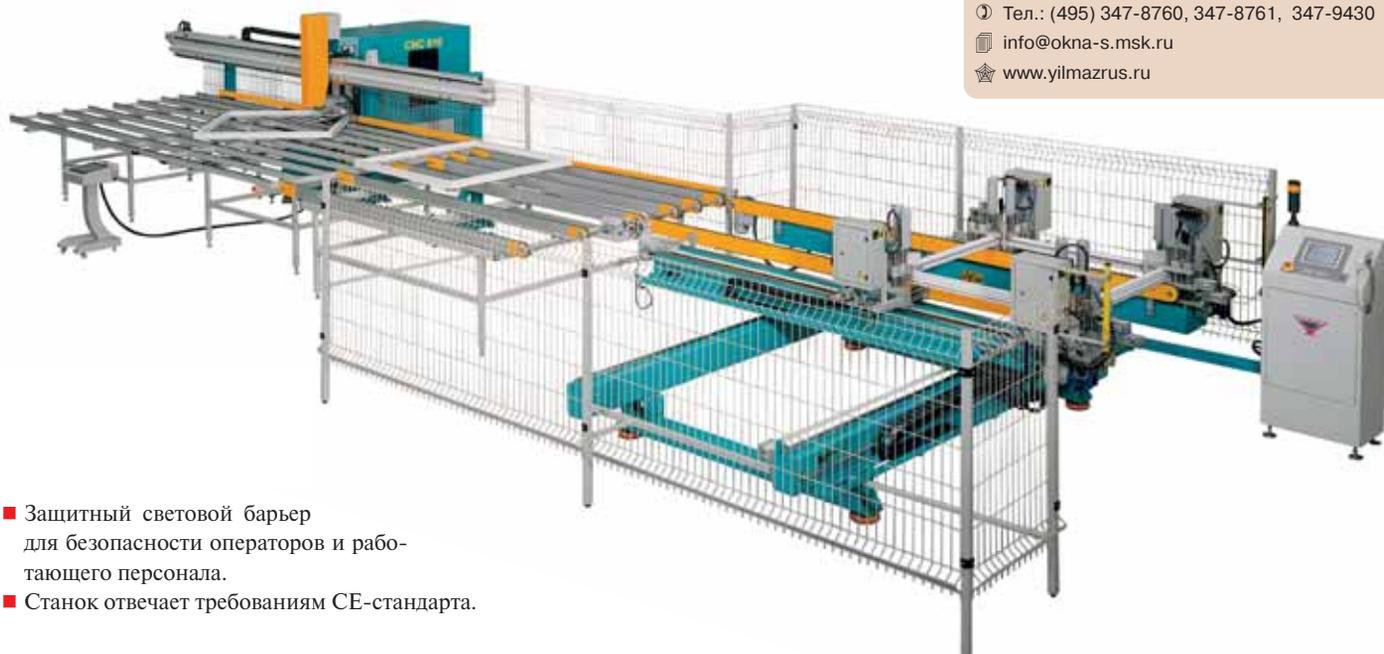
- PLC-контрольная система с сенсорным экраном, основанная на системе WINDOWS.
- Разные виды ножей для белого и цветного профилей.
- Баркодная система считывания параметров изделия.
- В зависимости от цвета профиля производится автоматическая настройка толщины сварки (0,2-2 мм).
- Система охлаждения и поворота профиля.
- Автоматическая зачистка сварного изделия.
- Автоматическая система смазки и оповещения при полном расходе масла.
- Система контроля напряжения сети и давления воздуха.

YILMAZ PVC Alu. Isl. Mak. San. Tic. Ltd. Sti

Turgut Ozal Bulvari. No: 229 Tasdelen 34788,
Umraniye – Istanbul / TURKEY
☎ Tel.: +90 (216) 312-2828
☎ Fax: +90 (216) 484-4288
✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
🌐 www.yilmazmachine.com.tr

ООО «Окна+Сервис»

📍 Москва, ул. Братиславская,
д. 29, корп. 1, офис 10
☎ Тел.: (495) 347-8760, 347-8761, 347-9430
✉ info@okna-s.msk.ru
🌐 www.yilmazrus.ru



- Защитный световой барьер для безопасности операторов и работающего персонала.
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.



ООО «Окна+Сервис» представляет оборудование YILMAZ

ООО «ОКНА+СЕРВИС» работает на рынке оборудования 12 лет. Последние 8 лет занимается продажей оборудования турецкой фирмы YILMAZ. В настоящий момент ООО «ОКНА+СЕРВИС» является официальным представителем фирмы YILMAZ в России.

На сегодняшний день оборудование YILMAZ одно из самых продаваемых в России. На наш взгляд оно имеет наилучшее соотношение цены и качества.

ООО «Окна+Сервис» уделяет особое внимание техническому обслуживанию как гарантийному, так и послегарантийному. Гарантийный срок службы составляет 2 года.

Мы предлагаем весь СПЕКТР станков: от настольных до автоматических.

У нас имеется большой склад оборудования и запасных частей.



DK 502. Двухголовочной сварочный станок

Современный автоматический станок для двухголовочной сварки ПВХ-профиля.

Оборудование обеспечивает качественную сварку различных типов ПВХ-профилей, позволяя регулировать давление прижима и сжатия. Регулируется время плавления и сжатия.



KR 120. Универсальный углообжимной пресс

Универсальный пресс для обработки алюминиевого профиля, с возможностью регулировки под все основные профильные системы (положение пуансонов регулируется по трем осям). Усилие каждой обжимной головки 5000 кг.



АСК 420. Одноголовая пила с нижней подачей пильного диска

Отрезной станок, оснащенный дисковой пилой с нижней подачей, предназначен для осуществления серийной резки профилей из ПВХ, алюминия и дерева. Оператор регулирует продвижение пильного диска при помощи ручного регулятора скорости резания в зависимости от типа и размера материала.

- Свободный рез под углами 15° – 22,5° – 30° – 45° – 90° и другими промежуточными углами.

- Станок разработан в соответствии с нормами СЕ.

- Подвижная скоба предоставляет возможность резания широких заготовок.

- Возможность точнейшей регулировки скорости подачи диска при резании различных типов материала.

- Открытие верхней защитной крышки в момент резки автоматически завершает процесс и возвращает диск в первоначальное положение.

- Автоматическое возвращение диска в исходное положение после завершения процесса резания.



DC 420M / DC 420P / DC 420PB. Автоматическая двухголовочная пила

Данный станок предназначен для двух- и односторонней резки профилей из ПВХ, алюминиевых и деревянных профилей под различными углами с высокой точностью.

Оборудование выпускается в трех модификациях:

- полуавтоматическая (с ручной регулировкой и подачей голов);
- автоматическая (с автоматической регулировкой и подачей голов);
- компьютеризированная (с автоматической регулировкой и подачей голов и программным обеспечением Windows).

ООО «Окна+Сервис»

Москва, ул. Братиславская,

д. 29, корп. 1, офис 10

☎ (495) 347-8760

☎ (495) 347-8761

☎ (495) 347-9430

✉ info@okna-s.msk.ru

🌐 www.yilmazrus.ru

AC1040

Автоматический двухголовочный станок для резки профиля из ПВХ и Алюминия



AD1055

Станок для резки штапика с цифровой измерительной системой



FA1020

Обработывающий центр вместе с шуруповертом



DE4070

Станок для фрезеровки тройного отверстия и шуруповерт для армирования



CD3050

Станок с ЧПУ для зачистки углов (2 оси)



Производитель оборудования для изготовления окон и дверей из ПВХ и Алюминия

BB2030

Двухголовочный сварочный станок с регулируемыми углами



BD2030

Четырехголовочный Сварочный Станок



KABAN®

Обработывающие центры для ПВХ и Алюминия

Еще один шаг вперед!

www.kaban.com.tr

Atatürk Organize Sanayi Böl. Ömerli Mh.
Mimoza Sk No:8 Hadimköy - İstanbul / TURKEY
T : +90 212 866 25 00 (pbx)
F : +90 212 771 16 83





Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия



Фирма «МК-ТТ» представляет новую торговую марку – оборудование MWT (Турция) для производства окон. Хорошее качество и цены на 20-25% ниже, чем у зарекомендовавших себя YILMAZ и KAVAN. 100% предпродажная подготовка и гарантия на станки 2 года.



Универсальный станок TF-151K для фрезерования импоста

- Изменяемый угол реза.
- Устройство быстрой смены фрез.
- Позволяет зачищать торец сварного угла рамы и створки.



Одноголовая сварочная машина OSM 551

- Ширина сварочного валика 2 мм.
- Оптимальное соотношение цена/качество.
- Простая и надежная машина.



Пила для резки штапика PRS 455

- Прижимы пневматические, подача автоматическая.
- Регулировка стола по высоте.
- Подрезные диски и ролик длиной 2 м в комплекте.



НОВИНКА!
Настольный штапикорез PRS 427P

Малые габариты, низкая цена, в остальном не уступает полноразмерному станку.



Двухголовая сварочная машина OSM 532, 220 B



Двухголовая пила PRF 432 для резки профиля с фронтальной подачей диска 420 мм



ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18
Тел.: (495) 347-9703
info@mk-komplekt.ru
www.mk-komplekt.ru

ООО «ИТАР»

Тел.: (499) 722-7513
Факс: (495) 347-9971
info@pnevmarus.ru
www.pnevmarus.ru

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования торговых марок MWT и YILMAZ для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон, поворотные-откидные фурнитура, алюминиевые ручки для окон. Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «МК-ТТ».



Оборудование и приспособления Schüring в помощь производителям дверей и нестандартных окон

В ассортименте компании имеется полный комплект всех необходимых станков для организации нового оконного или дверного цеха, или расширения имеющегося производства с целью наращивания объемов выпуска изделий из ПВХ-профиля. Эти станки характеризуются высокой надежностью и являются наглядным подтверждением того, что на протяжении многих десятков и сотен лет одобрительно называется «немецкое качество». При этом цена оборудования доступна даже для небольших предприятий, обладающих скромными финансовыми возможностями.

В этой статье мы не будем описывать те станки, которые используются производителями окон и дверей в повседневной работе. Они хорошо известны специалистам. Сейчас мы хотим рассказать о тех возможностях, которые открывает использование нашего специального оборудования в сложных и нестандартных ситуациях.



Монтажный стол Schüring – экономия Вашего времени

Монтаж дверной фурнитуры относится, вероятно, к наиболее трудоемким работам в оконном производстве. После сварки дверной рамы и створки необходимо произвести большое количество сверлений и фрезерований, что при значительных габаритах сваренных деталей является довольно сложной задачей, требующей еще и высокой точности выполнения работ. Любая ошибка ведет к тому, что весь элемент оказывается в отходах, а это немалые деньги.

Чтобы этого избежать, фирмой Schüring была разработана специальная технология сверления и фрезерования отверстий на отдельных заготовках еще до процесса сваривания, что обеспечивает более быструю, легкую и точную работу. Перемещать отдельные заготовки намного проще, нежели громоздкую сварную конструкцию. Кроме того, из внутренних частей элементов можно без особых усилий убрать стружки, опилки и прочие отходы, являющиеся причиной частых отказов замков в дверях, сделанных по традиционной технологии. Наконец, точность работ настолько высока, что отпадает необходимость в последующей регулировке и доработке дверей.

В общем и целом новая технология позволяет в значительной мере сэкономить время и затраты на производство дверей, что ведет к быстрой окупаемости расходов, связанных с приобретением необходимых шаблонов и приспособлений. Обычно на изготовление двери уходит примерно 235 минут в расчете на одну дверь (некоторые изготовители профилей рекомендуют при планировании исходить даже из нормы времени 360 минут на дверь). Новая технология позволяет сократить время изготовления до 155 минут, причем общее время работ на фрезерование и сверление отверстий не превысит 820 секунд. Отсюда довольно несложно подсчитать, что расходы на приобретение монтажного стола с шаблонами и инструментом окупятся уже после производства примерно 140 дверей. Для предприятий, производящих, к примеру, 5-10 дверей в день, это означает, что уже через полгода работы монтажный стол полностью себя окупит.

К этому следует добавить, что конструкция монтажного стола полностью соответствует особенностям дверной фурнитуры фирмы Schüring.

Устройство для нарезки штапиков под любым углом

Многие производители окон могут рассказать, какое огромное количество времени зани-



мает измерение углов окна и подгонка штапиков вручную при помощи ножей, напильников и ручных пил при производстве окон нестандартной формы – скошенных, арочных или иных разновидностей.

Фирма Schüring предлагает недорогое и очень эффективное решение этой проблемы. Речь идет о специальном устройстве для нарезки штапиков под любым (!) углом, без использования каких-либо измерительных приборов. При этом точность реза такова, что никакой последующей доработки не требуется.

Устройство может быть смонтировано на возможно уже имеющейся на производстве отрезной пиле. В случае, если пилу нужно использовать для первоначальных целей, демонтаж устройства займет не больше 3 минут. В конструкции не предусмотрено использование каких-либо электронных компонентов, что обеспечивает чрезвычайно простое обслуживание и не требует особых знаний или опыта персонала.

Операция нарезки штапика занимает примерно столько же времени, как и аналогичная работа при прямоугольных окнах. Таким образом, высвобождается много рабочего времени, которое можно эффективно использовать на других операциях. Нет сомнения, что новинка придется по ду-

ше работникам многих предприятий, заинтересованных в повышении качества обслуживания своих клиентов и повышении эффективности производства.

Не менее трудоемким является процесс подгонки декоративных перекладин (шпросов), которые в последние годы получают все большую популярность и широкое распространение. Предлагаемое фирмой Schüring устройство, быстро монтируемое на пилах с нижней подачей полотна, позволяет делать угловые срезы на концах перекладин без использования линеек, проведения трудоемких замеров и больших затрат рабочего времени.

Schüring GmbH & Co. Fenster-technologie KG

- ☎ +49 (2241) 994-243, 994-140
- ☎ Факс: +49 (2241) 994-287, 994-280
- ✉ schuering@schuering.de
- 🌐 www.schuering.de

ООО «Шюринг ОТ»

- ☎ +7 (495) 510-1511

ЗАО «Новый Пласт», Москва

- ☎ +7 (495) 741-3839

ЗАО «ЛИГА», Москва

- ☎ +7 (495) 545-0574

«Schüring GmbH», Киев

- ☎ +380 (44) 361-8247

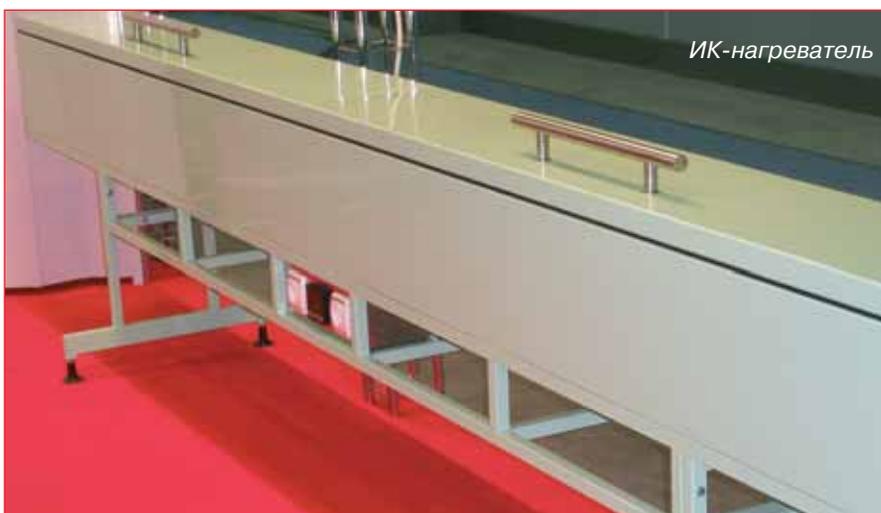


Оборудование для гибки ПВХ-профиля

Российская компания ООО «ИНТЕРПЛАСТ» 10 лет специализируется на выпуске оригинального оборудования для гибки ПВХ-профилей и зарекомендовала себя как производитель надежного и недорогого гибочного оборудования, основанного на использовании сухого метода гибки с помощью керамических ИК-излучателей.



Демонстрация работы на выставке «MosBuild 2008»



ИК-нагреватель



ИК-нагреватель ИН-2,8-800

Гибка ПВХ-профиля с использованием ИК-нагревателя

Для нагрева профиля в оборудовании ООО «Интерпласт» используются керамические ИК-излучатели. Их температурные режимы подобраны так, что излучаемый ими спектр ИК-волн проникает в ПВХ-профиль по всей глубине, обеспечивая его равномерный прогрев. При этом не тратится энергия на нагрев воздуха или жидкости, что снижает затраты на электричество (потребляемая мощность 3 кВт). Среднее время нагрева профиля – 20 мин.

Для формирования кондуктора используются вакуумные присоски, которые закрепляются на сплошной поверхности стола по периметру полуокружности или полуэллипса (можно создать любой произвольный контур). Затем кондуктор укладывается на стол, повторяя контур, образованный упорами-присосками.

Длина заготовки не ограничена размерами нагревателя (3,6 м) благодаря наличию у него съемных боковых окон.

В настоящее время разработаны и выпускаются оснастки для гибки более сотни видов профильных систем.

Преимущества

Оборудование ООО «Интерпласт» лишено многих недостатков, присущих оборудованию с жидкостным способом нагрева. Особенно это касается экологической чистоты производства. Оно не имеет сложных технологических узлов, компактно, просто в использовании, надежно и при этом обеспечивает превосходное качество гнутых профилей.

Новинка!

С 2008 года запущен в производство инфракрасный нагреватель ИН-2,8-800 для гибки искусственного камня на полимерной основе. Размеры рабочей камеры 2800x800x150 позволяют применять его для разогрева искусственного камня широких форматов. Например, при облицовке колонн, изготовлении крупногабаритных элементов внутренней отделки помещений, а также в других случаях, где требуется разогреть широкоформатный пластик до заданных температур.

ООО «ИНТЕРПЛАСТ»

630501, Новосибирск, р. п. Краснообск, а/я 160

Тел./факс: (383) 294-6926, 294-6772

vi@interplast.ru

www.interplast.ru

ПВХ-ПРОФИЛЬ

DIPLAST Торговый Дом
Марка профиля — Montblanc
☎ (495) 646-3973, 462-3179
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

Funke Kunststoff
Марка профиля — KS Helios, KS Phoenix
☎ (495) 231-4166
✉ info@funkegruppe.ru
★ www.funkegruppe.ru

GOODWIN
Марка профиля — GOODWIN
☎ (495) 589-1889
★ www.good-win.ru

LG Hausys
Марка профиля — LG
☎ (495) 258-1192, 258-1193
✉ russia@lgchem.com
★ www.lgokno.ru
★ www.lghausys.com

R&K PLAST
Марка профиля — R&K PLAST
☎ (495) 730-4485, 730-4486
★ www.rkplast.ru

Rehau
Марка профиля — Rehau
☎ (495) 663-2110
★ www.rehau.ru

VEKA Rus
Марка профиля — Veka
☎ (495) 518-9850, 777-3611
✉ moscow@veka.com
★ www.veka.ru

Winbau
Марка профиля — Winbau
☎ (4722) 322-253
✉ belgorod@winbau.com.ua
★ www.winbau.ru

Winsa
Марка профиля — WINSA
☎ (495) 222-8755
✉ winsa@winsa.ru
★ www.winsa.ru

Авангард XXI, ОТК
Марка профиля — Авангард XXI
☎ (843) 512-3940, 512-3974
✉ Avangard_21@mail.ru
★ www.avangard21.ru

АдеГрупп
Марка профиля — ADEPLAST
☎ (343) 261-4000, 262-5708
✉ office@adegroup.ru
★ www.adepplast.ru

АКФА, ООО
Марка профиля — akfa Plast
☎ (964) 890-0363, (861) 238-4144
✉ akfakuban@mail.ru
★ www.akfaplast.com

Алупласт РУС
Марка профиля — Aluplast
☎ (495) 974-5976, 974-5977
✉ sales@aluplast.ru
★ www.aluplast.ru

АРтек-Россия
Марка профиля — ARtec
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

Астэк-МТ
Марка профиля — KRAUSS
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru
★ www.kraussprofil.ru

Астэк-Урал
Марка профиля — KRAUSS
☎ (343) 264-0977, 264-0995
✉ info@astek-ural.ru
★ www.astek-ural.ru

БРУСБОКС, Торговый Дом
Марка профиля — BRUSBOX
☎ (495) 504-1719
✉ all@brusbox.ru
★ www.brusbox.ru

БРЮГМАНН, представительство
Марка профиля — BRUGMANN
☎ (495) 331-1433
✉ brugmann@com2com.ru

Визави-2000
Марка профиля — RATEX
☎ (8442) 425-623, 425-063, 421-605
✉ vizavi5@yandex.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК
Марка профиля — WINTECH
☎ (495) 646-3545, 646-3546
✉ info@wintech.ru
★ www.wintech.ru

Витраж
Марка профиля — VITRAGE
☎ (495) 994-2450
✉ profile@vitraz.ru
★ www.vprofiles.ru
★ www.vitrage-plast.ru

ГЕАЛАН
Фенстер-Зюстеме ГмБХ,
представительство
Марка профиля — GEALAN
☎ (495) 775-2238, 775-2239
✉ info@gealan.ru
★ www.gealan.ru

Декенинк Рус
Марки профиля — Deceuninck,
Thyssen Polymer
☎ (495) 642-8795, 642-8796
✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com
★ www.oknaFAVORIT.ru
★ www.deceuninck.ru

Де Люкс, ООО
Марка профиля — De Luxe
☎ (342) 226-1681, 226-0909
✉ sales-delux@mail.ru
★ www.profil-deluxe.ru

ДиЕв
Марка профиля — Расстал-СТН
☎ (8552) 778-515, 778-068
✉ diev@stn.com.ru

Завод Систем Профильных Конструкций
Марка профиля — СПК
☎ (343) 365-0257
✉ Komarova@spk.ru
★ www.ps-spk.ru

ИВАПЕР, ООО
Марка профиля — GEALAN
☎ (812) 336-4747
✉ ivaper@gealan.ru
★ www.gealan.ru

Инвест-Трейд
Марка профиля — Novotex
☎ (351) 239-5163, 741-5650
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

Интер-Полимер
Марка профиля — Thyssen Polymer
☎ (495) 926-2211, 926-2285
✉ sales@interpolymer.ru
★ www.interpolymer.ru

Интерпласт (Кострома)
Марка профиля — INTERNOVA
(Словакия)
☎ (4942) 357-321, 314-574
✉ brigada@kmtn.ru
★ www.brigada-k.ru

КА-ФУР
Марка профиля — Rehaу
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Комплектсервис
Марка профиля — КВЕ
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

КРУНОР
Марка профиля — KRUNOR
☎ (495) 660-1151, 778-5500
✉ krunor@yandex.ru
★ www.krunor.ru

ЛАОУМАНН, ТД
Марка профиля — LAOUMANN
☎ (495) 649-8065, 649-8066
✉ laoumann@mail.ru
★ www.laoumann.ru

ЛБ-Систем, ЗАО
Марка профиля — LB
☎ (4722) 585-458
✉ lbsystem@csn.ru
★ www.LB-Profile.de

ЛИГА
Марка профиля — LG
☎ (495) 725-5597, 725-5596
✉ lg@liga-lg.ru
★ www.liga-lg.ru

Логан, ООО
Марка профиля — LG
☎ (495) 229-4453
✉ logan-lg@yandex.ru
★ www.profile-lg.ru

Меганом, ООО
Марки профиля — BRUSBOX, Funke
☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ meganom@meganom-rt.ru
★ www.meganom-rt.ru

МОСПЛАСТ
Марки профиля — Deceuninck,
Thyssen Polymer
☎ (495) 740-0007, 497-4700
✉ info@mosplast.ru
★ www.mosplast.ru

НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК
Марка профиля — Novotex
☎ (495) 411-7661, 310-7133
✉ info@n-plastic.ru
★ www.n-plastic.ru

ОкнаПрофи (ООО «ПРОФИЛЬ»)
Марка профиля — Novotex
☎ (347) 291-2420, 291-2421
✉ profil@oknaprofi.com
★ www.oknaprofi.com

Оконный Элемент
Марки профиля — KRAUSS,
VITRAGE
☎ (495) 644-3125
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

ОРАС, ООО
Марка профиля — ОРАС
☎ (861) 231-3134, 231-3140
✉ oras@mail.kuban.ru
★ www.orasplast.ru

ПЛАСТПОЛИТЕН
Марка профиля — REHAU
☎ (495) 440-8740, 440-8793
✉ plastpoliten@narod.ru
★ http://plastpoliten.narod.ru

Пласт-Сервис
Марка профиля — КВЕ, региональный склад в Ростове-на-Дону
☎ (863) 266-6454
✉ plaser@aaanet.ru
★ www.plast-servis.ru

Плафен
Марка профиля — PLAFEN
☎ (495) 995-0971, 995-0972
✉ factory@plafen.com
★ www.plafen.com

ПРОПЛЕКС, ГК
Марка профиля — PROPLEX
☎ (495) 933-1925, 933-1910
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

профайн РУС
Марки профиля — KBE, Trocal,
Koemmerling
☎ (495) 232-9330, 232-9331
✉ www.trocal.ru
★ www.kbe.ru
★ www.profine-group.ru

Профиль-Сервис
Марки профиля — Brusbox, Rehau
☎ (812) 672-747
✉ Profile.service@mail.ru
★ www.pskovfur.ru

Профиль-Склад
Марки профиля — Montblanc
☎ (495) 380-0670
✉ profil-sklad@mail.ru
★ www.profilsklad.ru

Проф-Сити, ТД
Марка профиля — ELEX
☎ (861) 210-0258, 210-0808
✉ info@ellexprof.ru
★ www.ellexprof.ru

РоссПласт
Марка профиля — RIGAP
☎ (861) 228-6683, 228-6684
✉ office@rigap.com
★ www.rigap.com

Русская Торговая Компания
Марка профиля — GRAIN
☎ (812) 337-2757
✉ r_t_k@mail.ru
★ www.rtk-ltd.com

Саламандер
Марка профиля — SALAMANDER
☎ (495) 719-9622, 719-9633
✉ sip@com2com.ru
★ www.salamander-profil.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Марки профиля — Aluplast, KRAUSS
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

СЕДОК, Группа компаний
Марка профиля — Montblanc
☎ (83170) 618-23, 618-89
✉ profilplast@mail.ru

СибПромПласт
Марка профиля — Теплокон
☎ (3843) 795-661, 794-502
✉ info@sibpromplast.ru
★ sibpromplast.ru

Сибпроф
 Марка профиля — EXPROF
 ☎ (383) 274-1257, 274-3521
 ✉ sib_prof@ngs.ru
 ☆ www.sibprof.ru

Система Б.А.Р.С.
 Марка профиля — SYSTEM B.A.R.S.
 ☎ (8552) 463-219, 349-983
 ✉ profilbars@mail.ru
 ☆ systembars.ru

СОК
 Марка профиля — SOK
 ☎ (846) 270-5501, 270-5502
 ✉ info@oknasok.ru
 ☆ www.oknasok.ru

СОФОС
 Марка профиля — Aluplast
 ☎ (495) 941-9951
 ☆ www.sofos.ru

Софтпласт
 Марка профиля — Di-fence
 ☎ (343) 373-8300, 373-8301
 ✉ sales@di-fence.ru
 ☆ www.di-fence.ru

Спутник, ООО
 Марка профиля — ORTEX
 ☎ (3812) 786-273, 786-260
 ✉ sputnik-omsk@mail.ru
 ☆ www.ortex.org

СТЛ Экструзия
 Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 781-8120, 781-8121
 ✉ support@stl-extrusion.ru
 ☆ www.stl-extrusion.ru

СТРОЙ АРТ
 Марки профиля — Exprof, Montblanc
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ☆ www.profil-furnitura.ru

Тантроникс ТД
 Марка профиля — Тантроникс
 ☎ (495) 641-2381, 642-6406
 ✉ moscow@tantronix.ru
 ☆ www.tantronix.ru

Унипром
 Марка профиля — CITYLUX
 ☎ (863) 220-9911, 220-9979
 ✉ cityluxru@mail.ru

ФИЛПРО
 Марка профиля — U2000
 ☎ (351) 232-6601, 232-6610
 ✉ filpro@bk.ru

Шуко Интернационал
 Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ☆ www.schueco.ru

Эвиденс
 Марка профиля — LG
 ☎ (495) 642-7384
 ✉ secretar@evidencerus.ru
 ☆ www.evidencerus.ru

ЭксПроф
 Марка профиля — EXPROF
 ☎ (3452) 771-611, 771-613
 ☎ (495) 646-9114
 ✉ exprof@exprof.ru
 ☆ www.exprof.ru

ЭНВИН РУС
 Марки профиля — ENWIN, PIMAPEN
 ☎ (495) 956-5003, 956-8011
 ✉ pimapenrus@yahoo.com
 ☆ www.pimapen.com.ru
 ☎ (86349) 240-11, 240-12, 240-13
 ✉ enwin@inbox.ru

Электрохимический завод
 Марка профиля — ECP PLASTICS
 ☎ (39169) 931-52, 931-56
 ✉ market@ecp.kts.ru
 ☆ www.ecp.ru

VENTA
 Марка профиля — Ventana™
 ☎ +380 (56) 373-9054
 ✉ profile@venta-ua.com
 ☆ www.venta-ua.com

Winbau, группа компаний
 Марка профиля — Winbau
 ☎ +380 (57) 751-8697
 ☎ +380 (44) 496-2894
 ☎ +380 (56) 372-7877
 ☎ +380 (62) 348-9967
 ✉ info@winbau.com.ua
 ☆ www.winbau.ua

МИРОПЛАСТ
 Марка профиля — WDS
 ☎ +380 (562) 338-000, 338-038
 ✉ info@miroplast.com
 ☆ www.wds.net.ua

БелБауПласт
 Марка профиля — БРЮГМАНН АД
 ☎ +375 (162) 973-057, 973-060
 ✉ belbauplast@mail.ru
 ☎ +375 (17) 508-0256
 ✉ brugmann-minsk@mail.ru
 ☆ www.bruegmann.by

ALFAPEN
 Марки профиля — WINGLASS, SMARTWIN
 ☎ +90 (352) 697-4118, 697-4122
 ✉ alfapen@alfapen.com.tr
 ☆ www.alfapen.com.tr

FIRAT PLASTIK
 Марка профиля — FIRAT
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
 ✉ export@firat.com
 ☆ www.firat.com

Шанхайская компания «CONCH» Профиль
 Марка профиля — CONCH
 ☎ 086-021-68866911 (доб. 115)
 ✉ conchru@hotmail.com
 ☆ www.pvc.conch.cn

ПРОФИЛИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ

Альтапласт
 Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ☆ www.altaplast.ru

ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ

Alcoa
представительство в России
 Марка профиля — Kawneer
 ☎ (495) 777-0404
 ✉ Sergey.Batanov@alcoa.com
 ☆ www.kawneer.ru

Reynaers Aluminium Rus
 Марка профиля — Reynaers
 ☎ (495) 542-4015, 542-4016
 ✉ info@reynaers.com
 ☆ www.reynaers.com

SAPA RC System
 Марка профиля — RC System
 ☎ (495) 958-9109, 743-4340
 ✉ rcsrussia@mtu-net.ru
 ☆ www.sapagroup.com/ru/rcsystem

WICONA
 Марка профиля — WICONA
 ☎ (495) 937-9515, (905) 505-7292
 ✉ victor.barnyshov@hydro.com
 ☆ www.wicona.ru

АГАТ
 Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 645-1041
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ☆ www.agat-okno.ru

Агрисовгаз
 Марка профиля — AGS
 ☎ (48431) 536-37, 536-35
 ✉ systemprf@agrisovgaz.ru
 ☆ www.agrisovgaz.ru

АдеГрупп
 Марка профиля — ADELUM
 ☎ (343) 261-4000, 262-5708
 ✉ office@adegroup.ru
 ☆ www.adepplast.ru

АКФА, ООО
 Марка профиля — akfa
 ☎ (964) 890-0363, (861) 238-4144
 ✉ akfakuban@mail.ru
 ☆ www.akfaplast.com

АЛМО
 Алюминиевые профильные системы АЛМО
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ☆ http://almo-ags.ru

Алстоксервис
 Марка профиля — NEWTEC
 ☎ (495) 426-1811, 426-1190
 ☆ www.new-tec.ru

Альфа-Профиль
 Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 679-3481
 ✉ mst-alfa@mail.ru
 ☆ www.alfaprofil.ru

Алюпроф РУС
 Марка профиля — Aluprof
 ☎ (909) 660-9990
 ☆ www.aluprof.spb.ru

Астэк-МТ
 Марка профиля — KRAUSS системы Provedal
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ☆ www.astek-mt.ru

Астэк-Урал
 Марка профиля — KRAUSS системы Provedal
 ☎ (343) 264-0977, 264-0995
 ✉ info@astek-ural.ru
 ☆ www.astek-ural.ru

БЕСТВИНД
 Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ☆ www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ
 Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для подконструкций навесных фасадов
 ☎ (86383) 260-04, 271-36
 ✉ bk-alprof@bk.ru
 ☆ www.bkalprof.ru

ВКС
 Марка профиля — Виднал-Прогресс
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ☆ www.vks.ru

Внешмет
 Марка профиля — Etem
 ☎ (495) 617-3620, 616-3145
 ✉ etem@vmt.ru
 ☆ www.vmt.ru

ВСМПО (Алюминиевый профиль, ООО)
 Марка профиля — АП ВСМПО
 ☎ (34345) 543-14, 566-88
 ✉ loginov_sg@vsmppo.ru
 ☆ www.vsmppo.ru

Главстрой-инжиниринг
 Марки профиля — Виднал-Прогресс, VERITUM
 ☎ (495) 745-5990, 745-7218
 ☆ www.alumax.ru

Завод «АлСиб»
 Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 341-9086, 341-4538
 ✉ info@alsib.ru
 ☆ www.alsib.ru

Иплана
 Марки профиля — AGS, Provedal, КП, Реалит
 ☎ (495) 221-6860
 ✉ omp@iplana.ru
 ☆ www.iplana.ru

Интерьер мастер
 Системные профили «Интал-3З», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Ком-форт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ☆ www.i-master.ru

Конструкция, ЗАО
 Марки профиля — Alumil (Греция), АЛЮМАКС (Россия)
 ☎ (495) 500-3400, 921-1917
 ✉ info@constr.ru
 ✉ info@alumil.ru
 ☆ www.constr.ru
 ☆ www.alumil.ru

Профил. Кор
 Марка профиля — Profilco
 ☎ (495) 737-4756, 720-2912
 ✉ info@profilco.ru
 ☆ www.profilco.ru

Профиль-Склад
 Марки профиля — система Provedal
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ☆ www.profilsklad.ru

Раико Ист
 Марка профиля — RAICO
 ☎ (495) 995-1159
 ✉ info@raico.ru
 ☆ www.raico.info

РЕАЛИТ
 Марка профиля — Реалит
 ☎ (495) 797-9720, 797-4704
 ✉ info@realit.ru
 ☆ www.realit.ru

СВЯТОК ПРОФИ
 Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ☆ www.svyatok-profi.ru

СЕДОК, Группа компаний
 Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (83170) 618-23, 618-89
 ✉ profilplast@mail.ru



СибПрофиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
 ☎ (383) 344-5533, 347-4450
 ✉ info@sibprofile.ru
 ✉ sale@sibprofile.ru
 ☆ www.sibprofile.ru

Софос

Системный профиль для внутренних перегородок SOFOS
 ☎ (495) 941-9951
 ☆ www.sofos.ru

СТРОЙ АРТ

Марка профиля — ROST Systems
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ☆ www.profil-furnitura.ru

Татпроф

Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (8552) 778-204, 778-205
 ✉ reklama@tatprof.ru
 ✉ market@tatprof.ru
 ☆ www.tatprof.ru

ТБМ

Марка профиля — HEROAL
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ☆ www.tbm.ru

Урало-Сибирская

Профильная Компания
 Марка профиля — INICIAL
 ☎ (343) 345-2221
 ✉ info@rostal.com
 ☆ www.inicial.ru

ФАСАД КОМПЛЕКТ

Марка профиля — NASA
 ☎ (495) 544-5503, 996-1017
 ✉ fasadkomplekt@yandex.ru
 ☆ www.fasadkomplekt.ru

Хабаровский ЗСАК

Марки профиля — Амур-50, Амур-46, Амур-60
 ☎ (4212) 511-707, 511-417
 ✉ moskzak@email.kbt.ru

Хук Экспорт ГмБХ (Германия),

представительство в Москве
 Марка профиля — Hueck/Hartmann
 ☎ (495) 665-4834, 665-4835
 ✉ info@hueck-export.ru

Шуко Интернационал

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ☆ www.schueco.ru

Энерготехмаш, ОАО

Марка профиля — любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм
 ☎ (8482) 954-188, 951-096
 ☎ (84862) 613-25
 ✉ mitskun@etmvolga.ru
 ☆ www.etm.volga.ru

ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ**ESCO RU5**

Стальная профильная система FERRO-WIC для изготовления окон, дверей, фасадов. Оцинкованная и нержавеющая сталь. Огнестойкие конструкции.
 ☎ (495) 937-9535, 937-9536
 ☎ (905) 546-9765
 ✉ kozlovskiy@esco-online.ru
 ☆ www.esco-online.ru

ПРОФИЛЬ ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЙ**BUG-Alutechnik**

Марка профиля — BUG
 ☎ (926) 787-8416
 ✉ ravka_ata@mail.ru
 ☆ www.bug.de

ГБ-Меезенбург

Марка профиля — OptimAL
 ☎ (499) 171-6919, 171-6628
 ✉ moscow@gb-meeseburg.ru
 ☆ www.gb-meeseburg.ru

ТБМ

Марка профиля — GUTMANN (Германия), Алюстарт (Россия)
 ☎ (495) 380-1828, 380-1842
 ✉ tbm@tbm.ru
 ☆ www.tbm.ru

ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ**Алютех**

Алюминиевые экструдированные профили для рам балконного остекления торговой марки ALTI100
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru
 ☆ www.alutech.ru

ВКС

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ☆ www.vks.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 341-9086, 341-4538
 ✉ info@alsib.ru
 ☆ www.alsib.ru

Интерьер мастер

Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ☆ www.i-master.ru

ПРОПЛЕКС, ГК

Система ПВХ-профилей — PROPLEX-Балкон
 ☎ (495) 933-1929, 933-1910
 ✉ connect@proplex.ru
 ☆ www.proplex.ru

CAM

Система-купе остекления лоджий и балконов «CAM-ЛЮКС» — простая, надежная, универсальная, долговечная система, состоящая из оцинкованных профилей с полимерным покрытием
 ☎ (8312) 225-742, 412-616, 223-315
 ✉ info@camnn.ru
 ☆ www.camnn.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ☆ www.svyatok-profi.ru

СибПрофиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
 ☎ (383) 344-5533, 347-4450
 ✉ info@sibprofile.ru
 ✉ sale@sibprofile.ru
 ☆ www.sibprofile.ru

СТЕКЛО**AGC Flat Glass Russia**

Архитектурное стекло, стекла для индустриального применения и внутреннего декора
 ☎ (495) 411-6565, 411-6564
 ☆ www.yourglass.ru
 ☆ www.agc-flatglass.com

DEMAXO

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ☆ www.demaxo.ru

Modern Glass

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка пожаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, производство стеклопакетов (в том числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3997
 ☆ www.modernglass.ru

БЕСТВИНД

Продажа стекла
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ☆ www.bestwind.ru

Евроглас

Поставки триплекса, пожаробезопасного и просветленного стекла
 ☎ (495) 229-8176, 564-8277
 ✉ euroglas@mail.ru

Инпрус

Архитектурное стекло
 ☎ (499) 530-2976, 530-2986
 ☎ (495) 411-7827
 ☆ www.inprus.ru

Кварц

Стекло, зеркала, все виды обработки
 ☎ (8342) 246-251, 246-776
 ✉ kvarc-steklo@yandex.ru

Компания ССК

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс
 ☎ (495) 995-0971, 995-0972
 ✉ factory@plafen.com
 ☆ www.plafen.com

Мосавтостекло

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи
 ☎ (495) 235-9312, 235-6924
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
 ☆ www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс

Оптовые поставки строительного стекла Pilkington
 ☎ (495) 980-5027, 980-5028
 ✉ info@pilkington.ru
 ☆ www.pilkington.ru

Пласт, ООО

Производство стекла тонированного бронированного, стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»
 ☎ (495) 648-4706
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ☆ www.plastguard.ru

РегионСтекло

Стекло, стеклопакеты, все виды обработки
 ☎ (4822) 743-774, 444-463
 ✉ regionsteklo@mail.ru

Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло, бутылки, силикат натрия растворимый, жидкое стекло, теплозвукоизоляционные материалы.
 ☎ (3476) 320-677, 330-658, 320-644
 ✉ uin800@salstek.ru
 ☆ www.salstek.ru

Саратовский институт стекла

Производство теплозащитного окрашенного в массу стекла, рефлекторного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов
 ☎ (8452) 632-825, 631-222
 ✉ glass@narat.ru
 ☆ www.narat.ru

Сен-Гобен

Гласс Экспрвер
 Стекло концерна Saint Gobain
 ☎ (495) 937-3214, 937-3215
 ☆ www.saint-gobain-glass.com

Символ

Стекло оконное, бронированное, стеклопакеты
 ☎ (49241) 555-62, 553-64
 ✉ kurlovo@simvol.gus.elcom.ru
 ☆ www.firmasimvol.ru

Соларекс-стайл

Стекло, ламинированный триплекс, стекло с пленкой
 ☎ (495) 777-5755, 996-6377
 ✉ info@solarex-style.ru
 ☆ www.solarex-style.ru

Стеклотон

Тонированное стекло, стеклопакеты
 ☎ (495) 681-7570, 681-7141
 ✉ stekloton@stekloton-center.ru
 ☆ www.stekloton-center.ru

СТК

Продажа стекла FLOAT, концерна PPG
 ☎ (926) 262-6266
 ✉ alexhar@mail.ru
 ☆ www.PPG.com

ТехноГласс Инжиниринг

Проектирование, производство и реализация электрохромного стекла и электрохромных стеклопакетов торговой марки «TGE-Electrochrome» с регулируемым тонированием
 ☎ (495) 232-0201, 232-0203
 ✉ info@tge.ru
 ☆ www.smartglass.ru

Шотт Гласс Экспорт ГмБХ

Стеклопакеты продукция концерна Schott
 ☎ (495) 933-5153, 933-5157
 ☆ www.schott.com

СТЕКЛОПАКЕТЫ**Modern Glass**

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3997
 ✉ sales@modernglass.ru
 ☆ www.modernglass.ru

TECHNOGLASS ENGINEERING

Стеклопакеты с электрохромным стеклом
 ☎ (495) 232-0201, 232-0203
 ✉ info@tge.ru
 ☆ www.smartglass.ru

АЙДО-С

Стеклопакеты, молированное стекло
 ☎ (495) 785-3134, 353-6160
 ✉ aidos@aido-s.ru
 🌐 www.aido-s.ru

АКМА

Стекло, закалка, обработка, гравировка, стеклопакеты
 ☎ (812) 710-2591, 274-6060
 ✉ steklo@akma.spb.ru
 🌐 www.akma.spb.ru

АЛЮМЭКС-СТЕКЛО

Производство стеклопакетов
 ☎ (495) 461-1748, 461-2705
 ✉ info@alumex-steklo.ru
 🌐 www.alumex-steklo.ru

Интергласс-НН

Стеклопакеты изготавливаются на немецкой линии фирмы «Lenhardt». Производство сложных стеклопакетов различных форм
 ☎ (83159) 300-71, 300-72
 ✉ ig@interglass-nn.ru
 🌐 www.interglass-nn.ru

Изолюкс

Производство стеклопакетов
 ☎ 499 133-3020, (499) 133-1105
 ✉ post@izolux.ru
 🌐 www.izolux.ru

Интерьер Холдинг

Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты
 ☎ (495) 921-3455, 782-4845
 ✉ zakaz@okna-tut.ru
 🌐 www.bestwin.ru

Кварц

Производство однокамерных и двухкамерных стеклопакетов, триплекса, энергосберегающее стекло, закаленное стекло.
 ☎ (8342) 246-251, 246-776
 ✉ kvarc-steklo@yandex.ru

Компания ССК

Стеклопакеты
 ☎ (495) 995-0971, 995-0972
 ✉ factory@plafen.com
 🌐 www.plafen.com

Криотерм Ситалл

Изготовление стеклопакетов, тонирование стекол любых размеров и форм. Изготовление рамных конструкций
 ☎ (495) 497-4950
 🌐 www.kriotermsitall.ru

Метробор

Производство стеклопакетов общего назначения, гнутых, для структурного остекления, триплекса, моллированное, противопожарное, светоизлучающее стекло, механическая обработка стекла
 ☎ (812) 316-5894, 316-7919
 ✉ main@metrobor.ru
 🌐 www.metrobor.ru

МОДУЛЬ НПП

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов
 ☎ (495) 225-3190, 521-0943
 ✉ npp-modul@mail.ru
 🌐 www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом
 ☎ (495) 235-9312, 235-6924
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
 🌐 www.mosavtosteklo.ru

Окна Магнит

Производство стеклопакетов одно- и двухкамерных. Стекло марки М1
 ☎ (495) 790-7679
 ✉ zakaz@okna-magnit.ru
 🌐 www.okna-magnit.ru

ПЛАСТ

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3
 ☎ (495) 648-4706, 360-7659
 ✉ plastguard@inbox.ru
 🌐 www.plastguard.ru

Проф Стекло

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом
 ☎ (495) 786-3686, 786-3687
 ✉ profsteklo@mail.ru
 🌐 www.profsteklo.ru

РегионСтекло

Производство любых видов стеклопакетов. Стекло, зеркала, все виды обработки
 ☎ (4822) 445-245, 743-774
 ✉ regionsteklo@mail.ru
 🌐 www.regionsteklo.ru

Российская Стекольная Компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
 ☎ (496) 481-0962, 481-0963

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
 ☎ (3476) 330-658, 320-644
 ✉ tokarev@salstek.ru
 🌐 www.salstek.ru

Солар Гард

Жаростойкие стеклопакеты
 ☎ (499) 245-5578, 245-7713
 ✉ development@solargard.ru
 🌐 www.solargard.ru

Соларекс-стайл

Стеклопакеты одно- и двухкамерные, для структурного остекления, энергосберегающие, взрывоустойчивые, пулестойкие, ударопрочные и др.
 ☎ (495) 777-5755, 996-6377
 ✉ info@solarex-style.ru
 🌐 www.solarex-style.ru

Стис

Стеклопакеты
 ☎ (495) 727-4189, 727-4190
 ✉ info@stis.ru
 🌐 www.stis.ru

Стеклозащита

Производство стеклопакетов и многослойных стекол различного назначения, в том числе для безопасного остекления, соответствующих разным классам защиты, пулестойких, взрывоустойчивых, с технологией защиты от прослушивания и видеонаблюдения
 ☎ (495) 518-7679, (916) 123-3570
 ✉ oleg-dobro@yandex.ru
 🌐 www.glassguard.ru

Стекло и Стеклоизделия

Производство стеклопакетов. Триплекс, армированное стекло
 ☎ (495) 941-4041, 941-4042
 ✉ info@npc-steklo.ru
 🌐 www.npc-steklo.ru

Симплекс

Производство стеклопакетов. Стеклопакет ThermoSilence
 ☎ (495) 771-7770, 775-3665
 ✉ mordvinova@simplexgroup.ru
 🌐 www.simplexgroup.ru

СТЕКЛОКОМ

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс
 ☎ (3422) 196-752, 196-736, 196-756
 ✉ steklokom@saturn-r.ru
 🌐 www.steklokom.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809
 ✉ abol@cityglass.ru
 🌐 www.cityglass.ru

СтеклоКомплект

Производство стеклопакетов
 ☎ (495) 408-1372, 408-0751
 ✉ zakaz@eremino.ru

УРАЛЬСКАЯ СТЕКОЛЬНАЯ МАНОФАКТУРА

Стеклопакеты
 ☎ (3519) 331-043
 ✉ info@usmglass.ru
 🌐 www.usmglass.ru

Фасад-Окна

Производство стеклопакетов из стекла Pilkington, Салаватстекло
 ☎ (351) 741-0201, 740-3737
 ✉ info@fasad-okna.ru
 🌐 www.fasad-okna.ru

ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА**Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trofen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла
 ☎ (83159) 677-28, 677-87
 🌐 www.trosifol.ru

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции
 ☎ (495) 514-3109
 ✉ sales@air-box.ru
 🌐 www.air-box.ru

DORMA GmbH

Комплектующие для структурного остекления DORMA
 ☎ (495) 981-1433, 981-1434
 🌐 www.dorma.com

Door komplet

Продажа фурнитуры для светопрозрачных конструкций «ФУРАЛ», г. Екатеринбург (представительство), STUBLINA, Сербия (дилеры).
 ☎ (495) 508-7690, (499) 502-1745
 ✉ info@doko.ru
 🌐 www.doko.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика
 ☎ (812) 364-8414
 ✉ Vertrieb@Dr-Hahn.de
 🌐 www.dr-hahn.eu

ESCO RUS

Фурнитура для алюминиевых конструкций. Полная комплектация. Автоматика. Вентиляция и солнцезащита. Ручки из нержавеющей стали.
 ☎ (495) 937-9535, 937-9536
 ✉ viktor@esco-online.ru
 🌐 www.esco-online.ru

FAPIM s.p.a., представительство

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.
 ☎ (48439) 647-39
 ☎ (916) 311-6480
 ✉ Alexander.zazdravny@fapim.it
 🌐 www.fapim.it

FIRESI

Фурнитура Winkhaus
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 🌐 www.firesi.ru

GEZE GmbH, пр-во

Дверные доводчики, фрамужные открыватели, автоматические двери
 ☎ (495) 589-9052, 589-9051
 ✉ office-russia@geze.com
 🌐 www.geze.ru

GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия
 ☎ (495) 937-3146, 933-4987
 ✉ giesse@rinet.ru
 🌐 www.giesse.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножицы и т.д.)
 ☎ (495) 589-1511
 ☎ (495) 589-1512, (916) 900-0075
 ✉ ludmila@hautau.ru
 🌐 www.hautau.ru

KNAPP

Металлические соединители для элементов фасадов и зимних садов из деревоалюминиевого профиля
 ☎ (926) 787-8416
 ✉ ravka_ata@mail.ru
 🌐 www.knapp.verbinder.com

MACO

Фурнитура MACO, Австрия
 ☎ (4842) 715-100, (917) 554-9278
 ☎ (985) 210-5996
 ✉ maco@maco.ru
 🌐 www.maco.ru

MeGla

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@megla.ru
 🌐 www.megla.ru

SAVIO

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия
 ☎ (495) 710-7785, 796-5410
 ✉ export@savio.it
 🌐 www.savio.it

СIEGENIA-AUBI KG

Фурнитура SIEGENIA-AUBI.
Системы проветривания,
радиоконтроля помещений
☎ (495) 721-1762, 721-1763
✉ info-ru@siegenia-aubi.com
★ www.siegenia-aubi.ru

SKS-STAKUSIT

Системы безрамного остекления
☎ (495) 790-7676
✉ stakusit@rambler.ru
★ www.sks-stakusit.ru

VBH-Сибирь

Широкий ассортимент комплектующих материалов для производства окон, дверей, стеклопакетов
☎ (3812) 248-953, 248-923
✉ info@vbh.omsk.ru
★ www.vbh-sib.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
☎ (812) 325-3692, 325-3693
★ www.vbh.ru

Ааллу, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)
☎ (499) 722-3682
✉ Aally.ru@mail.ru
★ www.aally.net

АГАТ

Ручки оконные, сэндвич-панели
☎ (495) 645-1041
✉ agat-okno@mail.ru
★ www.agat-okno.ru

АКФА, ООО

Фурнитура и комплектующие собственного производства и производства ведущих европейских компаний
☎ (964) 890-0363, (861) 238-4144
✉ akfakuban@mail.ru
★ www.akfaplast.com

АЛМО

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Alutec, Monticelli Термоставка MAZZER (Италия).
☎ (48431) 241-81, 241-83
☎ (495) 737-9181
✉ almo2@mail.ru
✉ oooalmo@mail.ru
★ http://almo-ags.ru

Альфа-Профиль

Фурнитура CERVELLINI
☎ (495) 679-3481
✉ mst-alfa@mail.ru
★ www.alfaprofil.ru

Артеc-Россия

Фурнитура ARtec, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

Астэк-МТ

Продажа фурнитуры «Siegenia-Aubi», серия Basic-Line, а также общей фурнитуры (ручки, петли, замки и т. д.) для окон и дверей
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

Афонин С. А., ИП

Производство металлических соединителей импоста
☎ (351) 278-9083
✉ fortuna2008-74@mail.ru
★ www.mehsoed.ru

АЭРЭКО

Приточные вентиляционные устройства
☎ (495) 921-3612
✉ info@aereco.ru
★ www.aereco.ru

БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.
☎ (812) 333-4731
✉ info@bpk-trade.ru
★ www.bpk-trade.ru

БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA
☎ (495) 787-0787, 689-5152
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

ВКС

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru

ВинФур

Фурнитура Winkhaus, Fapim, KFV, Dr. HAHN; крепеж HEICCO; доводчики DORMA; аксессуары и комплектующие для оконного и дверного производства и монтажа
☎ (495) 221-6401, 921-2270
✉ info@winkhaus.ru
★ www.winkhaus.ru

Гарант-комплект

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей
☎ (495) 367-1190, 913-8195
✉ info@garantkom.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
☎ (495) 676-0231, 671-7384
✉ info@garantplast.ru
★ www.garantplast.ru

ГБ-Меезенбург

Продажа фурнитуры и комплектующих для изготовления окон и дверей
☎ (499) 171-6919, 171-6628
✉ moscow@gb-meeseburg.ru
★ www.gb-meeseburg.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа фурнитуры для окон и дверей
☎ (3452) 500-215 (многоканальный)
✉ germetik@inbox.ru
★ www.germetikstroy.ru

Гласс фурнитура, ООО

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика. Перила. Звукоизоляционные перегородки.
☎ (812) 332-5824
✉ info@glassfurnitura.ru
★ www.glassfurnitura.ru

Гран.Т

Производство и продажа соединителей импоста в полимерно-порошковом покрытии, анкерных пластин для монтажа окон
☎ (343) 502-3032, 345-6137
✉ Gran.t@mail.ru
★ www.gran-t.ru

ГУ Фурнитура

Фурнитура G-U, Германия
☎ (495) 786-2690, 786-4815
✉ mail@g-u.ru
★ www.g-u.ru

ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стеклонаполненного полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и металлопластиковых конструкций
☎ (8552) 778-515, 778-068
✉ diev@stn.com.ru

ДомоСтрой-XXI век

Комплектующие для производства деревянных окон, нагель, петли, замки, ручки, крепеж, уплотнитель, клей и т. д.
☎ (831) 225-4004, 229-9991
✉ domostroi@bk.ru
★ www.domostroi.nnov.ru

Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE
☎ (495) 931-9631
✉ complekt@doorlock.ru
★ www.doorlock.ru

ДПИ Комплект

Дверная механика, системы крепления стекла, фурнитура для изделий из алюминиевого профиля с европазом (DORMA, SOBINCO, DLCO, CRL, GU)
☎ (495) 662-7995
✉ info@dpi-c.ru
★ www.dpi-c.ru

ИКГ, ЗАО

Комплектующие и фурнитура AUBI
☎ (495) 781-5196, 781-5197
✉ info@ikg.ru
★ www.ikg.ru

Инвест-Трейд

Оконная фурнитура «Сатурн»
☎ (351) 239-5163, 741-5650
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

ИТАР

Фурнитура для окон GEVIS, ROTO NT, FUHR
☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
✉ info@pnevmarus.ru
★ www.pnevmarus.ru
★ www.geviss.net

КА-ФУР

Фурнитура SIEGENIA-AUBI
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
✉ maxim@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Крит, ООО

Производство деталей оконной фурнитуры: соединителей импоста, ответных планок, боковых прижимов, оконных ручек и петель, получаемых литьем цинкового сплава под давлением. Изготовление пластмассовых деталей на термопластавтоматах.
☎ (495) 676-2159
✉ crit-frn@mail.ru
★ www.crit-f.ru

КРУНОР

Поворотно-откидная фурнитура ENDOW
☎ (495) 660-1151, 778-5500
✉ krunor@yandex.ru
★ www.krunor.ru

Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, Aubi, HAUTAU, HOPPE, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Aubi, Roto, KFV
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Лига

Фурнитура Schuering
☎ (495) 545-0574, 725-5596
✉ furniture@liga-ig.ru
★ www.liga-ig.ru

Макрос

Фурнитура Sobinco
☎ (812) 328-0669, 449-0428
✉ makros@mail.rcom.ru
★ www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA
☎ (812) 716-7911
★ www.mp-loks.ru
★ www.assa.ee

Меганом, ООО

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет. Оконная, дверная фурнитура.
☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ meganom@meganom-rt.ru
★ www.meganom-rt.ru

Монтичелли Рус

Угловые соединители для алюминиевых профилей
☎ (495) 937-1613, 626-9788
✉ info@monticelli.ru
★ www.monticelli.ru

Моспласт

Фурнитура Roto, Winkhaus, оконные и дверные ручки HOPPE
☎ (495) 740-0007, 497-4700
✉ info@mosplast.ru
★ www.mosplast.ru

Новый Пласт

SHUERING (Германия)
☎ (495) 741-3839
★ www.n-plast.ru

Оконный Элемент

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, рамные дюбели, шурупы по бетону, фальцевые вкладыши, уголки и пр.
☎ (495) 644-3125
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

Полевской

металлофурнитурный завод
Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профильзависимые детали
☎ (34350) 212-64, 219-03
✉ pmfz@yandex.ru
★ www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла
☎ (383) 334-6337, 334-6338
✉ polivis@ya.ru
★ www.poliviss.com

Прага, Торговая компания

Приточные вентиляционные клапаны Sinax
☎ (343) 216-4252, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

Промлитдеталь
Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы
☎ (4872) 477-775
✉ ols1985@mail.ru
★ www.promld.ru

ПРОПЛЕКС, ГК
Фурнитура «Kale Сапфир»
☎ (495) 933-1925, 933-1910
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

ПРОФИЛЬ
Реализация фурнитуры Siegenia и WinkHaus, а также других комплектующих
☎ (347) 291-2420, 291-2421
✉ okna-profil@mail.ru
★ www.oknaprofil.com

Профиль-Сервис
Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева
☎ (8112) 672-747
✉ Profile.service@mail.ru
★ www.pskovfur.ru

Профиль-Склад
Фурнитура для окон FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ
☎ (495) 380-0670
✉ profil-sklad@mail.ru
★ www.profilsklad.ru

Росфурнитура
Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей
☎ (343) 383-6230, 217-8283
✉ rf@r66.ru
★ www.rosfurnitura.ru

Ротекс-РУС
Производство и продажа комплектующих для окон
☎ (495) 580-9201, 580-9202
★ www.rotex-rus.ru

Рото Франк
Фурнитура Roto
☎ (495) 287-3520, 287-3521
★ www.rotov.ru

Сатурн
Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего откручивания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)
☎ (8552) 778-044, 466-625
✉ sales@stn.com.ru
★ www.stn.com.ru

СВК - Холдинг
Ручки, петли, соединители для окон ПВХ
☎ (499) 340-0323
✉ svc112@yandex.ru
★ www.svc112.com

СВЯТОК ПРОФИ
Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KFV и комплектующих для окон и дверей
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Север ПО, ФГУП
Фурнитура поворотной-откидной, поворотная и наклонно-поворотная откидная
☎ (383) 272-7956, 272-7954
✉ sevmark@rambler.ru
★ www.posever.ru

СЕДОК, Группа компаний
Фурнитура SIEGENIA, SCHURING
☎ (83170) 618-23, 618-89
✉ profilplast@mail.ru

Семол
Поворотной-откидной фурнитура GQ&Co Semol
☎ (495) 995-5005
✉ semol@semol.ru
★ www.semol.ru

Системы Алютех
Производство и поставки профилей и комплектующих для жалюзи всех типов
☎ (495) 221-6200, 234-6628
✉ marketing@alutechmsk.ru

СТРОЙ АРТ
Фурнитура Winkhaus для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций
☎ (347) 291-2900
✉ mail@profil-furnitura.ru
★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний
Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные
☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru

ТБМ
Комплектующие для производства окон и дверей
☎ (495) 380-1828, 380-1827
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ
Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI
☎ (4812) 628-053, 628-054
✉ info@textstroy.ru
★ www.textstroy.ru

ТИСА-Л
Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам
☎ (8552) 443-758, 443-747
✉ tisa-l@mail.ru
★ www.tisa-l.ru

ТРЕЙД ЛОК
Продажа замочно-скобяных изделий, оконной и дверной фурнитуры KALE KILIT, M.B.C., DOGANLAR, ARMADILLO, MOTTURA, CISA, AGV и др.
☎ (495) 787-5414, 787-5415
✉ info@tlock.ru
★ www.tlock.ru

Фабрика пластмасс
Производство и продажа комплектующих для производства окон: пластины рихтовочные, фальцевые вкладыши, ручки балконные
☎ (383) 308-2445
✉ fp-nsk@mail.ru

Форма
Производство и продажа комплектующих для производства окон: пластины рихтовочные, фальцевые вкладыши, ручки балконные
☎ (383) 350-3251
✉ gubanov-ee@yandex.ru
★ www.forma-nsk.ru

ФИСКАРС АО, Представительство в России
Петли для окон и дверей из дерева (Финляндия)
☎ (812) 716-7900
☎ (812) 334-4034, доб. 111
✉ fiskars@rambler.ru
★ www.fiskars.spb.ru

Фурниторг
Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA
☎ (498) 720-3416, 720-3418
✉ info@furnitorg.com
★ www.furnitorg.com

Центр строительной комплектации
Комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.
☎ (383) 272-7886, 210-5747
✉ Niit1@mail.ru
★ www.csk-sib.ru

Шуко Интернационал
Фурнитура для ПВХ окон Schuco VarioTec
☎ (495) 937-5237, 937-6519
✉ office@schueco.ru
★ www.schueco.ru

Шюринг ОТ, ООО
SHUERING (Германия)
☎ (495) 510-1511

Schuering
SHUERING (Германия)
☎ +49 (2241) 994-140, 994-287
✉ schuering@schuering.de
★ www.schuering.de

FAPIM s.p.a.
Фурнитура для алюминиевых окон и дверей
☎ +39 (0583) 26-01, 25-291
✉ info@fapim.it
★ www.fapim.it

ФИСКАРС АО
Петли для окон и дверей из дерева (Финляндия)
☎ +358 (6) 535-5111, 535-4125
★ www.inha.fi

Renson Ventilation and Sun Protection NV, Бельгия
Системы вентиляции и солнцезащиты для конструкций из алюминия
☎ +32 (56) 627-149
✉ petra.deschacht@renson.be
★ www.renson.eu

PENCERE 2000 PVC
Собственное производство фурнитуры и комплектующих для ПВХ-окон и дверей
☎ +90 (212) 315-4160, 315-4161
✉ pencere_2000@mail.ru
★ www.ozpen2000.com

Palram Industries LTD.
Жесткий плоский, жесткий вспененный ПВХ-лист для производства сэндвич-панелей
☎ +972 (4) 845-9988, 844-4012
✉ natalia.vorontsova@palram.com
★ www.palram.ru
★ www.palram.com

УПЛОТНИТЕЛИ

АКОР
Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша
☎ (812) 557-025, 267-725, 516-879
✉ acor@inbox.ru

АЛМО
Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»
☎ (48431) 241-81, 241-83
☎ (495) 737-9181
✉ almo2@mail.ru
✉ oooalmo@mail.ru
★ http://almo-ags.ru

АРТИ, ОАО
Уплотнители EPDM марки ENSATEC
☎ (495) 797-8567, 797-8568
✉ market@arti.com.ru
★ www.arti.com.ru

Бик-проф, ООО
Производство уплотнителей для алюминиевых, металлопластиковых и деревянных конструкций. Отдельные профили.
☎ (863) 219-2390, 300-4246
✉ bik@bikprof.ru
★ www.bikprof.ru

ВКС
Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru

Девентер-Рус, ООО
Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы
☎ (495) 933-8226
✉ deventer@ok.ru
★ www.deventer-profile.ru

Максипласт
TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей
☎ (495) 598-2233, 598-2096
✉ maksiplast@yandex.ru
★ www.maksiplast.ru

Мебакс ТК, ООО
Фетровые уплотнители. Щеточные уплотнители из нейлона. Уплотнители для окон и дверей (ПВХ, ТЭП, EPDM).
☎ (499) 728-6493
✉ sale@mebax.ru
★ www.mebax.ru

Мелам Декор
Уплотнители для окон и дверей
☎ (383) 360-0160

Обнинскгазполимер
Профильные изделия из EPDM
☎ (48439) 706-03, 758-90
✉ info@ogp-obninsk.ru
★ www.ogp-obninsk.ru

Обнинскполипласт
Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.
☎ (48439) 495-72, 438-93, 762-34
✉ poliplastik@mail.ru
★ www.opp-obninsk.ru

Профиль-Склад
Уплотнители для окон и дверей ПВХ
☎ (495) 380-0670
✉ profil-sklad@mail.ru
★ www.profilsklad.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ rf@r66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

РусРегион

Уплотнители марки Semperit
 ☎ (495) 994-3905
 ★ www.r-rg.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Сечиль Каучук

Уплотнители EPDM
 ☎ (499) 269-7715, 269-7813
 ✉ secirus@secil.ru
 ★ www.secil.ru

СтройСистема, Группа компаний

Профессиональный уплотнитель Stomil Sanok S. A. (Польша), ASS Profil Lastik (Турция)
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

Регион-Альфа

Уплотнители из резины (EPDM) и термозластопласта (TPE) ведущих европейских производителей со склада в Уфе, Екатеринбурге, Новосибирске
 ☎ (3472) 779-190, 779-198
 ✉ profilii@region-alpha.ru
 ★ www.region-alpha.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-уплотнители
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТимберАЛ

Торговая компания
 Противопожарный уплотнитель Palusol
 ☎ (495) 787-9802
 ✉ pismo@timberal.ru
 ★ www.timberal.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнительные профили EPDM, TPE, PVC, Silicone для различных областей применения, любых профильных систем производства Германии, Швеции. Технологические разработки уплотнительных решений. Свои резиновые смеси.
 ☎ (495) 232-5579, 232-2264
 ✉ moscow@trellborg.com
 ★ www.trelleborg.ru

ЗАО «Уралэластотехника»

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) и термопластичных эластомеров (ТЭП). Шнур для противомоскитных сеток. Изготовление любых уплотнителей по заказу.
 ☎ (343) 256-2929, 372-7583
 ☎ (343) 256-2966, 256-2944
 ✉ market@elastika.ru
 ★ www.elastika.ru

POLI

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций
 ☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426
 ☎ +380 (56) 790-9491, 790-9492
 ✉ mail@poli-upl.com
 ★ www.poli-upl.com

Imawell GmbH

Уплотнители для окон и дверей
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

FIRAT PLASTIK

Резиновые уплотнители
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
 ✉ export@firat.com
 ★ www.firat.com

MYS MAKINA YATIRIM SANAYI

Резиновые уплотнители
 ☎ +90 (212) 233-0328, 234-0559
 ✉ info@mysturkey.com
 ★ www.mysturkey.com

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА**Den Braven Russia**

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия
 ☎ (495) 221-6325
 ✉ dbrussia@mail.ru
 ★ www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG, представительство

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, пены HANNO
 ☎ (495) 730-4043, 730-4044
 ✉ info@hanno.ru
 ★ www.hanno.ru

NOEGEL

Метизная продукция фирмы NOEGEL (Германия)
 ☎ (901) 510-4234, (916) 489-1248
 ✉ usmanov_bugrus@zelnel.ru
 ★ www.noegel.de

Tremco illbruck

Материалы для монтажа оконных и фасадных стыков Illmod, Illtype Vlies Duo, Illdif A
 ☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
 ✉ russia@tremco-illbruck.com
 ★ www.tremco-illbruck.ru

VBH-Сибирь, представительство

Широкий ассортимент: монтажные пены, герметики, ПСУЛ
 ☎ (3812) 248-953, 248-923
 ✉ info@vbh.omsk.ru
 ★ www.vbh-sib.ru

А.Б.Е.-XXI

Производство монтажных пластин
 ☎ (495) 937-6212, 937-6213
 ✉ info@abe21.ru
 ★ www.abe21.ru

АДГЕЙЗЕР

Монтажные материалы, ПСУЛ
 ☎ (495) 775-6079, 775-6078
 ★ www.adheser.ru

АКОР

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Neico, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.
 ☎ (8212) 557-025, 267-725, 516-879
 ✉ acor@inbox.ru

АнкерПласт

Анкерные пластины
 ☎ (831) 465-6180, 463-9974
 ✉ ankerplast@front.ru
 ★ www.ankerplast.r52.ru

АРтек-Россия

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Болт.Ру

Крепежные материалы, метизы, пена монтажная, ПСУЛ SOUDAL
 ☎ (495) 775-4205, 739-0686
 ✉ post@bolt.ru
 ★ www.bolt.ru

Бутил и Ко

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.
 ☎ (495) 223-2606
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

Ветер

Метизы, дюбели, анкерные пластины, отделочные ПВХ-профили
 ☎ (812) 349-9663
 ✉ veter@users.mns.ru
 ★ www.Vecher2005.narod.ru

ВинФур

Сэндвич-панели ПВХ, панели для отделки оконных откосов; ПСУЛ, гидроизоляционные ленты
 ☎ (495) 221-6401, 921-2270
 ✉ info@winkhaus.ru
 ★ www.winkhaus.ru

ВКС

Герметики, монтажная пена, строительная химия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

ВС-КОМ

Монтажные материалы
 МОНТАЖ
 ☎ (495) 933-3897, 933-3896
 ✉ info@vs-stroy.ru
 ★ www.vscorm.ru

Гермаст

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы
 ☎ (8313) 265-109, 261-312
 ✉ germast@sinn.ru
 ★ www.germast.ru

Герметик Снаб Сервис

Все для профессионального монтажа окон: анкеры, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки
 ☎ (812) 224-1332, 224-0662
 ✉ gss-spb@gmail.com
 ★ www.gss-spb.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа материалов для профессионального монтажа окон
 ☎ (3452) 500-215
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

ГерметикСтройДизайн

Герметики, мастики «Викар» производства завода Гермаст, Россия, герметики, монтажная пена, ПСУЛ Soudal, Бельгия
 ☎ (495) 504-7910, 341-0564
 ✉ vikar51@mail.ru
 ★ www.gdsi.ru

Герметик-центр

Герметики Shemlux
 ☎ (495) 911-7939, 911-7993
 ✉ sales@hcentre.ru
 ★ www.hcentre.ru

Дилл

Герметики из Германии, США. Монтажная пена BAU MAX
 ☎ (495) 784-6655, 784-6600
 ✉ inbox@dill.ru
 ★ www.dill.ru

ДОНСТРОЙКОМПЛЕКС

Паро-, гидроизоляционные материалы, герметики, бутиловые ленты BOSTIK. Дистрибьютор BOSTIK.
 ☎ (863) 291-3390, 232-8354
 ✉ postmaster@floormaster.ru
 ★ www.bostik.floormaster.ru

КлинПласт

Производство монтажных клиньев для окон
 ☎ (495) 797-4537, 940-9208
 ✉ info@klinplast.ru
 ★ www.klinplast.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмБХ

Система марки КЛЕЙБЕРИТ для монтажа конструктивных элементов
 ☎ (495) 755-5346
 ✉ info@kleiberit.net
 ★ www.kleiberit.net

Комплектсервис

Силиконовые герметики и монтажная пена SOUDAL
 ☎ (495) 739-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КРОВ

Материалы для монтажа, крепеж
 ☎ (495) 739-6675, 713-8745
 ✉ krov@stroyca.ru
 ★ www.krov.stroyca.ru

Ломанн Рус

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов растекловки
 ☎ (812) 448-3404, 448-3405
 ✉ yevgeni.sizykh@lohmnn.ru
 ★ www.lohmann-tapes.ru

Меганом, ООО

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливы, откосы, противомоскитная сетка.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ meganom@meganom-rt.ru
 ★ www.meganom-rt.ru

Оконный Элемент

Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, паро-гидроизоляционные ленты «Робибанд»
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Материалы для профессионального монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

ПРОФЕССИОНАЛ

Всесезонная монтажная пена (бытовая и профессиональная) под торговыми марками Мопен, Профсистема, Еврострой, Профессионал, объем баллона 750 мл, упаковка 16 баллонов в картонной коробке
 ☎ (3532) 388-283, 641-343
 ✉ professional56@mail.ru
 ★ www.pena.markovcorp.ru

Профиль-Сервис

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
 ☎ (812) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Робитекс

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (495) 223-6491
 ✉ info@robiteks.ru
 🌐 www.robiteks.ru
 🌐 www.robiband.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Материалы для монтажа и комплектации окна. Монтажная пена, герметики, силикон
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 🌐 www.roscvet.ru

САЗИ

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi.ru
 🌐 www.sazi.ru

Сатурн

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 🌐 www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 🌐 www.svyatok-profi.ru

Селена Восток, ООО

Трубчатые пены TYTAN LEXY
 ☎ (495) 786-4855, 786-4856
 ✉ office@selenavostok.ru
 🌐 www.selena.pl

Селена Север, ООО

Трубчатые пены TYTAN LEXY
 ☎ (812) 370-3353
 ✉ office@selenasever.ru
 🌐 www.selena.pl

СМ-Комплект

Монтажные пены и герметики, ленты гидропароизоляции и ПСУЛ. Пластиковые панели для отделки лоджий и балконов и пластиковые профили для удобства монтажа.
 ☎ (495) 223-6510
 ✉ info@sm-komplekt.ru
 🌐 www.sm-komplekt.ru

Соудал

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции
 ☎ (495) 926-6453, 781-2058
 ✉ info@soudal.ru
 🌐 www.soudal.ru
 🌐 www.soudal.com

Стройполимер

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИПЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
 ☎ (49136) 3-74-53, (910) 902-3473
 ☎ (495) 504-5398, (4912) 996-968
 ✉ strojpolimer@list.ru
 🌐 www.strojpolimer.ru
 🌐 www.liplent.ru

СтройСистема, Группа компаний

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 🌐 www.stroyst.ru

ТБМ

Koemmerling, ILLBRUCK, ILLFOAM, ILLMOD 2D
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbn.ru
 🌐 www.tbn.ru

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 🌐 www.textstroy.ru

ТСК

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 🌐 www.tsk-spb.ru

Фабрика пластмасс

Производство и продажа комплектующих для монтажа окон: заглушки для подоконников, колпачки на сливное отверстие
 ☎ (383) 350-3251
 ✉ fp-nsk@mail.ru

Форма

Производство и продажа комплектующих для монтажа окон: заглушки для подоконников, колпачки на сливное отверстие
 ☎ (383) 350-3251
 ✉ gubanov-ee@yandex.ru
 🌐 www.forma-nsk.ru

Центр монтажной пены

Продажа монтажной пены, силиконовых и акриловых герметиков Soudal (Бельгия), «Krimelte» (Эстония), клеев, уплотнителей для окон и дверей, профессиональных уплотнителей для ПВХ профилей, ПСУЛ, паро-гидроизоляционных материалов
 ☎ (812) 449-7488
 ✉ info@cmp-spb.ru
 🌐 www.cmp-spb.ru

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**DEMAXO**

Комплектующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 🌐 www.demaxo.ru

GRACE DAVISON

Производство и поставка силикагеля и адсорбентов
 ☎ (495) 937-4919, 937-4918
 🌐 www.gracedavison.com

otefalgroup

Дистанционные рамки ALUPRO для стеклопакетов
 ☎ (499) 156-6442, 159-8945
 🌐 www.otefalgroup.com

TECHNOFORM GLASSINSULATION

Представительство в России Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)
 ☎ (495) 787-9802
 🌐 www.glassinsulation.ru

Tremco illbruck

Лента SWIGGLE STRIP для изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
 ✉ russia@tremco-illbruck.com
 🌐 www.tremco-illbruck.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 325-3692, 325-3693
 🌐 www.vbh.ru

АГАТ

Комплектующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила
 ☎ (495) 645-1041
 ✉ agat-okno@mail.ru
 🌐 www.agat-okno.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты
 ☎ (495) 775-6079, 775-6078
 ✉ adheser@mail.ru

АКОР

Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный
 ☎ (8212) 557-025, 267-725, 516-879
 ✉ acor@inbox.ru

Анкор

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава
 ☎ (846) 226-5040, 226-5298

АРтек-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки и монтажные пены
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 🌐 www.arteconline.com

Астэк-МТ

Дистанционная рамка, уголок, молекулярное сито Phonosorb, Тиокол TEROSTAT
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 🌐 www.astek-mt.ru

БФК-Экструзия

Дистанционная терморамка Warmex из ПВХ
 ☎ (383) 350-1770, 341-7913
 ✉ market@ext.bfk.ru
 🌐 www.bfk.ru

ВКС

Дистанционные рамки (в т. ч. эконом и гибочная), все виды герметиков, молекулярное сито европейского и китайского производства, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 🌐 www.vks.ru

Гермика НПФ

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 125-7913, (499) 124-3074
 ✉ germika@germika.ru
 🌐 www.germika.ru

ДомоСтрой-XXI век

Комплектующие для производства стеклопакетов
 ☎ (831) 225-4004, 229-9991
 ✉ domostroi@bk.ru
 🌐 www.domostroi.nnov.ru

ДОНСТРОЙКОМПЛЕКС

Полисульфидные, бутиловые, hot-melt герметики BOSTIK для производства стеклопакетов. Дистрибьютор BOSTIK.
 ☎ (863) 291-3390, 232-8354
 ✉ postmaster@floormaster.ru
 🌐 www.bostik.floormaster.ru

ЕВРОГРУПП

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (495) 788-4872
 ✉ info@eurogroup.ru
 🌐 www.eurogroup.ru

Комплектсервис

Герметики для стеклопакетов Fuller
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

КРОВ

Дистанционные рамки, молекулярные сита PHONOSORB, SILIPORIT
 ☎ (495) 739-6675, 713-8745
 ✉ krov@stroyca.ru
 🌐 www.krov.stroyca.ru

Ломанн Рус

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (812) 448-3404, 448-3405
 ✉ yevgeni.sizykh@lohmnn.ru
 🌐 www.lohmann-tapes.ru

Меганом, ООО

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ meganom@meganom-rt.ru
 🌐 www.meganom-rt.ru

Моспласт

Москитные сетки SKS, комплектующие для стеклопакетов Profiflglas
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ mosplast@aha.ru
 🌐 www.mosplast.ru

НОРДПРОФ

Комплектующие для стеклопакетов, производство дистанционной ПВХ-рамки для стеклопакетов 24 и 34 мм
 ☎ (34542) 600-10, 604-20
 ✉ info@nordprof.ru
 🌐 www.nordprof.ru

Нортекс

Молекулярные сита SEKA (Франция)
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ sales@nortex.com.ru
 🌐 www.nortex.com.ru

ПОЛИГРАН

Производство алюминиевой дистанционной рамки под маркой «DISTEC» для стеклопакетов
 ☎ (343) 217-8283, 210-5714
 ✉ vadza@yandex.ru
 🌐 www.distec.ru

РуСайл

Гибкий герметик DuraSeal для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle», аксессуары, оборудование, расходные материалы
 ☎ (495) 710-7188, 955-1383
 ✉ russeal@citylan.ru
 🌐 www.duraseal.ru

РУС-ГЕРМЕТИК

Герметики для производства стеклопакетов (Бутил, Хот-мелт, Полисульфид)
 ☎ (495) 923-4637
 ✉ rus-germetik@mail.ru
 🌐 www.rus-germetik.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, TIOFEST для стеклопакетов
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi.ru
 ☆ www.sazi.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ☆ www.svyatok-profi.ru

Спецоснастка МК

Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097, 291-2000
 ☆ www.odps.ru

СП Комплект

Производство уголков пластиковых, подкладок под стеклопакеты, заглушек торцевых
 ☎ (4932) 359-980

Стоик

Распорно-герметизирующая лента Black Horse (16 мм, белая) для изготовления стеклопакетов
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ☆ www.stoik-rostov.ru

СТРОЙ АРТ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ☆ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ☆ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ☆ www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING
 ☎ (495) 638-6644

ТСК

Продажа комплекующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ✉ tsks@tsk.spb.ru
 ☆ www.tsk.spb.ru

Фабрика пластмасс

Производство и продажа комплекующих для производства стеклопакетов: уголки для алюминиевой рамки
 ☎ (383) 308-2445
 ✉ fp-nsk@mail.ru

Форма

Производство и продажа комплекующих для производства стеклопакетов: уголки для алюминиевой рамки
 ☎ (383) 350-3251
 ✉ gubanov-ee@yandex.ru
 ☆ www.forma-nsk.ru

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ**Voestalpine Аркада Профиль**

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (4812) 329-929, 382-787
 ✉ office@arkada.ru
 ☆ www.arkada.ru

А.Б.Е.–XXI

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (495) 937-6212, 937-6213
 ✉ info@abe21.ru
 ☆ www.abe21.ru

Амари–Дельта

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231
 ✉ amary@ngs.ru
 ☆ www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
 ☎ (3452) 688-108, 688-003
 ✉ marketing@arsprom.ru
 ☆ www.arsprom.ru

АРтек–Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ☆ www.arteconline.com

Дельта, Производственно-техническая компания

Армирующий профиль для пластиковых систем GEALAN, REHAU, KBE, THYSSEN, LG, LOGIC, PLAFEN, MONTBLANC, ARTEC. Штрипс из оцинкованного металлопроката
 ☎ (8202) 597-224, 201-631, 201-756
 ✉ mail@ptkdelta.ru
 ☆ www.ptkdelta.ru

Завод легкой конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135
 ✉ info@tdzlk.ru
 ☆ www.tdzlk.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холоднотупый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей
 ☎ (4742) 708-810, 708-918
 ✉ lasar@lipetsk.ru
 ☆ www.lasar.ru

Машпрофиль

Армирующий профиль для оконных систем ПВХ, продольная порезка металлопроката в ленту
 ☎ (8202) 210-445, 212-792
 ✉ mashprof@chp.ru
 ☆ www.mashprofil.ru

Миасский завод профилированных металлоизделий

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентилируемых фасадов
 ☎ (3513) 561-800, 564-690
 ✉ sale@mizapromet.ru
 ☆ www.mizapromet.ru

Новый Профиль, ЗАО

Армирующий профиль для различных систем, в том числе: Weltplast, Thyssen, Decceuninck, Kommerling, Trocal, Plustek, Veka, Zendorf, Panorama, KBE, Brugman, Becker, Artec, Rehau, Gealan, Aluplast, Schuco, LG, Montblanc, Roplasto, Pimapen и др.
 ☎ (910) 455-0060, (495) 371-2001
 ✉ 9229024@mail.ru
 ☆ www.newprof.ru

Профиль–Склад

Армирующий профиль для систем Montblanc, KBE, VEKA, REHAU
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ☆ www.profilsklad.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Армирующий профиль
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ☆ www.roscvet.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ☆ www.svyatok-profi.ru

СПЛАВ

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ Gealan, Becker, Rehau, Veka, KBE, Pimapen, Roplasto, Artec, Montblanc, Trocal, Aluplast, Thyssen, Plustec, LG Chem
 ☎ (495) 755-6060
 ✉ sale@splav.msk.ru
 ☆ www.7556060.ru

Стильмастер

Профили армирующие
 ☎ (343) 217-2487
 ☆ www.stilmaster.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Рехау, Геалан, Века и др.
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ☆ www.textstroy.ru

Центр кровли Ламиера

Профили армирующие для ПВХ-систем
 ☎ (495) 926-8888
 ✉ admin@krovli.ru
 ☆ www.krovli.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ И УПРОЧЕНИЯ СТЕКЛА**ВСТ–Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)
 ☎ (495) 450-1030, 974-1330
 ✉ vst@ultranet.ru
 ☆ www.vst-st.ru

Оконные пленки Джонсон

Защитные и тонирующие пленки Johnson, SUN TEK, American Standart (США)
 ☎ (495) 725-6170, 725-6175
 ✉ msk@jwf.ru
 ☆ www.jwf.ru

Профессиональные пленки

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол
 ☎ (495) 783-9372
 ✉ proffilm@yandex.ru
 ☆ www.proffilms.ru

Солар Гард

Защитные пленки для стекол Solar Gard
 ☎ (499) 245-5578, 245-7713
 ✉ development@solargard.ru
 ☆ www.solargard.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол Lumar производства CFFilms Inc. (США), бронеконструкции, стеклопакеты
 ☎ (495) 777-0755
 ✉ info@solarex.ru
 ☆ www.solarex.ru

Центр Тонирования Стекла

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки GLOBAL, SUN TEK (США)
 ☎ (495) 790-7730, 790-7731
 ☆ www.tonirovanie.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**AKRILAN**

Ламинационные пленки Akrilan
 ☎ (495) 287-3626, 287-3628
 ✉ plenki@akrilan.ru
 ☆ www.plenki.ru

Extru–Tech

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ☆ www.extru-teh.my1.ru

Мелам Декор

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ (383) 360-0160

Обхим

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ☆ www.obchem.ru

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ☆ www.renolit.ru

ХАОГЕНПЛАСТ

Поставка пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля и подоконной доски
 ☎ (495) 358-7460, 359-2125
 ✉ haogenplast@mail.ru
 ☆ www.haogenplast.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки Hornschuch (Хорншух)
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016
 ✉ info@skai-hornschuch.ru
 ☆ www.skai-hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ☆ www.imawell.de

ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТИ**AKRILAN**

Пленки для временной защиты поверхности
 ☎ (495) 287-3626, 287-3628
 ✉ plenki@akrilan.ru
 ☆ www.plenki.ru

АДГЕЙЗЕР

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 775-6079, 775-6078
 🌐 www.adheser.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.
 ☎ (343) 379-3450, 379-3454
 📧 info@brandtape.ru
 🌐 www.brandtape.ru

Милен

Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 📧 vgsarov@mail.ru

Обхим

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 📧 cd@obchem.ru
 🌐 www.obchem.ru

ПОЛИМЕР КЕМИКАЛ, ООО

Защитные полиэтиленовые пленки для профилей, подоконников, сэндвич-панелей
 ☎ (8313) 259-367, 261-430
 📧 plenki@mail.ru
 🌐 www.pchemical.ru

ПРОФИ ПАК

Самоклеющиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-3377, 727-3376
 📧 profi@profi-pack.ru
 🌐 www.profi-pack.ru

РЕНОЛИТ

Защитная пленка
 BISCHOF + KLEIN GmbH
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 📧 info@renolit.ru
 🌐 www.renolit.ru

Рифкомплект

Самоклеющиеся защитные пленки FOLDER для временной защиты поверхностей
 ☎ (48439) 593-35
 📧 o.galkina@roofcom.ru
 🌐 www.roofcom.ru

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 744-0633, 719-9292
 🌐 www.souzpack.ru

УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ**Альбион-2**

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Brugmann
 ☎ (495) 643-1888
 📧 albion-glass@mtu-net.ru
 🌐 www.albion-glass.ru

АртПласт

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT (клей-расплав 704-ой серии), оборудование Friz Optimat
 ☎ (863) 206-1661
 📧 info@art-plast.biz
 🌐 www.art-plast.biz

АТТИК, Группа Компаний

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT (Германия), клеи-расплавы KLEIBERIT (Германия), оборудование FUX, МФ
 ☎ (495) 649-1035, 992-5686
 📧 laminac@attik.ru
 🌐 www.attik.ru

Витраж, СП

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 994-2450, 994-2451
 📧 info@vitraz.ru
 🌐 www.okna-vip.ru

Внуковские окна

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896
 📧 vn-okna@mail.ru
 🌐 www.vn-okna.ru

КВ-ПЛАСТ

Ламинирование ПВХ-профиля, подоконников и сэндвич-панелей на оборудовании собственного производства. ПВХ-пленки: RENOLIT, Hornschuch (Германия), клеи-расплавы KLEIBERIT (Германия)
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 📧 kv-plast@mail.ru
 🌐 www.kv-plast.narod.ru

МАКС, ООО

Пленка RENOLIT
 ☎ (4212) 274-732

Пластик, ООО

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
 ☎ (495) 925-0710
 🌐 www.plastok.ru

Профит-Неопласт

Пленка RENOLIT
 ☎ (495) 451-1038
 ☎ (4872) 309-588, 363-732
 📧 info@neoplast.ru
 🌐 www.neoplast.ru

РУШАР, СПК

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование ACTUAL и FUX (Австрия)
 ☎ (495) 221-1261
 📧 info@rushar.ru
 🌐 www.rushar.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование FUX, низкие цены и минимальные сроки
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 📧 sales@svyatok-profi.ru
 🌐 www.svyatok-profi.ru

СОФОС

Пленка RENOLIT, AKRILAN, Hornschuch, клей KLEIBERIT, оборудование Friz
 ☎ (495) 941-9951
 🌐 www.sofos.ru

Хамелеон

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)
 ☎ (495) 996-6456, 996-6457
 📧 fedin@hameleon.ru
 🌐 www.hameleon.ru

Элемент

Пленка Hornschuch, оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (846) 279-1327, 276-9841
 📧 info@element-profi.ru
 🌐 www.element-profi.ru

ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА**ДИЛАЙН**

Оборудование фирмы ITW GEMA. Краски Tiger, Bichon, Akzo Nobel, Teknos, Evropulver
 ☎ (495) 223-7281, (916) 114-5374
 📧 pokracka@yandex.ru
 🌐 www.alumdom.ru

Колорит

Краски Bichon, EuroDecor, Teknos, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
 📧 mcolorit@mail.ru
 🌐 www.mcolorit.ru

Латель

Покрасочное оборудование фирм Nordson (США), KCI (Корея) и Высокие технологии (Россия). Краски Bichon (Франция), Beckers (Англия), Neokem (Греция) и т.д. Кратчайшие сроки благодаря пяти линиям покраски
 ☎ (495) 739-0712
 📧 denis@vitonika.ru
 🌐 www.vitonika.ru

Металлоизделия

Оборудование немецкой фирмы «WAGNER». Краски AKZONOBEL, BiCHONE, Evropulver
 ☎ (916) 935-5079
 📧 serpi2012@yandex.ru

НАЯДА

Швейцарское оборудование «ITW GEMA»
 ☎ (495) 781-3548, 781-3549
 📧 suvaryan@nayada.ru
 🌐 www.pokras.ru

Палитра

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента
 ☎ (812) 611-1239
 📧 ge@spbpalitra.ru
 🌐 www.spbpalitra.ru

Покраска Сервис

Оборудование фирмы Otefal S.p.A. и ITW GEMA. Краски Akzo Nobel, Teknos и другие. Сроки исполнения от 1 до 3-х дней с момента оплаты.
 ☎ (495) 995-8895
 📧 ksal@unisale.ru
 🌐 www.glass.ks-online.ru

Порошковая покраска М+

Оборудование швейцарской фирмы «GEMA». Краски Bellaria, Bichon, BBG
 ☎ (495) 673-7044, 673-8000
 📧 bsm32@yandex.ru
 🌐 www.poroschok.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Порошковые краски, спецэффекты, металлики, лаки, шагрени, полиэфирные, эпоксинополиэфирные, эпоксидные. Оборудование для порошкового окрашивания, электро-статические распылители, электро-статические установки, услуги порошкового окрашивания
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 📧 market@roscvet.nnov.ru
 🌐 www.roscvet.ru

ОКОННЫЕ АКСЕССУАРЫ (СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫЕ, СИСТЕМЫ СОЛНЕЦЗАЩИТЫ И ДР.)**SKS-STAKUSIT**

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 790-7676
 📧 stakusit@ttk.ru
 🌐 www.sks-stakusit.ru

АГАТ

Комплекующие для производства противомоскитной сетки (аналог SKS-STAKUSIT)
 ☎ (495) 645-1041
 📧 agat-okno@mail.ru
 🌐 www.agat-okno.ru

АРтек-Россия

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 📧 artecr@arteonline.com
 🌐 www.arteonline.com

Астэк-МТ

Система алюминиевых профилей и комплекующие собственного производства для изготовления москитных сеток «рамного» типа
 ☎ (495) 921-3680
 📧 info@astek-mt.ru
 🌐 www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 📧 bestwind@bestwind.ru
 🌐 www.bestwind.ru

ВинФур

Комплекующие для производства противомоскитных сеток SKS Stakusit
 ☎ (495) 221-6401, 921-2270
 📧 info@winkhaus.ru
 🌐 www.winkhaus.ru

Гарант-Пласт

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 📧 info@garantplast.ru
 🌐 www.garantplast.ru

Интер-Полимер

Сетки противомоскитные SINAX
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 📧 sales@interpolymer.ru
 🌐 www.interpolymer.ru

КРОВ

Комплекующие для москитных сеток
 ☎ (495) 739-6675, 713-8745
 📧 krov@stroyca.ru
 🌐 www.krov.stroyca.ru

МЕТЕОРУС

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
 ☎ (495) 737-6997, 483-1145
 📧 sales@meteorus.ru
 🌐 www.meteorus.ru

Нортекс

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 📧 info@nortex.com.ru
 🌐 www.nortex.com.ru

Оконный Элемент

Комплекующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (495) 644-3125
 📧 element-okna@mail.ru
 🌐 www.element-okna.ru

Плисс Дизайн

Противомоскитные сетки плтсс. Итальянские комплекующие.
 ☎ (495) 785-6550
 📧 mail@moskit-ka.ru
 🌐 www.moskit-ka.ru

Прага, Торговая компания

Сетки противомоскитные
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 📧 tk-pragma@mail.ru
 🌐 www.tk-pragma.ru

Прома Регион

Солнцезащитный аксессуар PRiS
 ☎ (495) 737-4096
 📧 pris@proma.ru
 🌐 www.proma.ru

Профиль-Склад

Комплекующие для москитных сеток
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ☆ www.profilsklad.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Сетки противомоскитные и комплекующие
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ☆ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Комплекующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ☆ www.rtk-ltd.com

Русьновострой-М

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 ☆ www.rusnovostroy.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ☆ www.svyatok-profi.ru

СтройСистема, Группа компаний

Противомоскитные системы и комплекующие к ним
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ☆ www.stroyst.ru

Хантер Даглас С.Н.Г.

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
 ☎ (495) 926-2351, 926-2352
 ☆ www.hunterdouglascontract.com

SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем
 ☎ +90 (212) 671-7380, 671-7381
 ✉ sinax@sinax.com.tr
 ☆ www.sinax.com.tr

ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ**EXTE**

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов ПВХ-окон и дверей из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамоклеющиеся и самоклеющиеся, а также система откоса под любой угол
 ☎ (812) 336-4747, 449-8838
 ✉ polyayev@exte.ru
 ☆ www.exte.ru

FIRESI

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве нащельники самоклеющиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, REHAU и т. д. (58 и 70 мм)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ☆ www.firesi.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 325-3692, 325-3693
 ☆ www.vbh.ru

АГАТ

Подоконники
 ☎ (495) 645-1041
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ☆ www.agat-okno.ru

АРтек-Россия

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ☆ www.arteconline.com

Астэк-МТ

Продажа подоконников ПВХ
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ☆ www.astek-mt.ru

БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов
 ☎ (383) 350-1770, 341-7913
 ✉ market@ext.bfk.ru
 ☆ www.bfk.ru

Верцалит АГ + Ко КГ

Подоконники из материала Werzalit (100-600 мм)
 ☎ (495) 933-8560, 933-8561
 ✉ info@werzalit.ru
 ☆ www.werzalit.ru

Визави-2000

Подоконники RATEX
 ☎ (8442) 425-623, 425-063, 421-605
 ✉ vizavi5@yandex.ru

ВинФур

Сэндвич-панели ПВХ, панели для отделки оконных откосов
 ☎ (495) 221-6401, 921-2270
 ✉ info@winkhaus.ru
 ☆ www.winkhaus.ru

Витраж

Производство подоконников из ПВХ марки Vitrage Plast®
 ☎ (495) 926-9619, 926-9620
 ✉ info@vitraz.ru
 ☆ www.vitraz-plast.com

Внуковские окна

Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм с пластиковым покрытием (полиэстер), цвета: белый, коричневый
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ☆ www.vn-okna.ru

Декенинк РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com
 ☆ www.deceuninck.com

Дюна АБ

Внутренние и наружные подоконники VOX (Польша) из твердого ПВХ, декоративные накладки из ПВХ для реставрации старых подоконников
 ☎ (812) 335-0553
 ✉ plastic@duna-ab.ru
 ☆ www.duna-ab.ru

Инвест-Трейд

Подоконники марки «Урал-Пласт»
 ☎ (351) 239-5163, 741-5650
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ☆ www.invest-trade.biz

Интер-Полимер

Подоконники марки Vitrage Plast®
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ sales@interpolymer.ru
 ☆ www.interpolymer.ru

Мёллер

Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ
 ☎ (495) 380-3159, 380-3153
 ✉ info@moeller.su
 ☆ www.moeller.su

Мироград, ООО

Откосная система «Deceuninck» и ее российские аналоги, ПВХ-подоконники и уголки в ассортименте
 ☎ (383) 335-8617
 ✉ sale@mirograd.ru
 ☆ www.mirograd.ru

Моспласт

Подоконники Deceuninck, Werzalit, Finedek, отливы ALUTECH
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ mosplast@aha.ru
 ☆ www.mosplast.ru

НИКО Лтд

Отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (495) 993-3750, 993-4690
 ✉ niko@niko-ltd.ru
 ☆ www.niko-ltd.ru

Оконный Элемент

Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, нащельники
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ☆ www.element-okna.ru

Пост-Форминг

Производство и продажа подоконников. Покрытие — ламинат HPL толщиной 0,7-1,0 мм фирм Wilsonart, Liri, Agra, Resopal (более 300 декоров) и искусственный камень марок Gibraltar, Earthstone (Wilsonart), Staron (Samsung), Corian, Montelli (Du Pont), Hi-Macs (LG Chem), Avonite (более 100 декоров) на основе MDF, ДСП, ДСП-Р5 (влагостойкие), ФСФ
 ☎ (495) 229-3695, 229-3696
 ✉ post-forming@mtu-net.ru
 ☆ www.post-forming.com

Прага, Торговая компания

Подоконники, откосы пластиковые Venta (Бельгия), отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ☆ www.tk-pragma.ru

Профиль-Склад

Подоконники Montblanc
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ☆ www.profilsklad.ru

РЕАС ГРУППА

Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламиновым покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм
 ☎ (495) 925-5166
 ✉ info@reas.ru
 ☆ www.reas.ru

РОСТМА-Т

Производство сэндвич-панелей ПВХ
 ☎ (4872) 344-040
 ✉ zakaz@rostma.ru
 ☆ www.rostma.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливы оцинкованные и окрашенные, откосы и сэндвич-панели
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ☆ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеющиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ☆ www.rtk-ltd.com

Русьновострой-М

Подоконники ПВХ VENTA (Бельгия)
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 ☆ www.rusnovostroy.ru

Руснордвест

Система откосов PANELIT
 ☎ (495) 651-9244
 ✉ info@rnw.ru
 ☆ www.rnw.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ☆ www.svyatok-profi.ru

Системы Алютех

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru

СМ-Комплект

Система отделки оконных откосов SM-SYSTEM в цветах белый, лед и ламинированные пленками RENO-LIT, подоконники ПВХ и пластиковые отливы, нащельник самоклеющийся в рулонах.
 ☎ (495) 223-6510
 ✉ info@sm-komplekt.ru
 ☆ www.sm-komplekt.ru

Софтпласт

Производство подоконников из твердого ударопрочного ПВХ
 ☎ (343) 373-8300, 373-8301
 ✉ sales@di-fence.ru
 ☆ www.di-fence.ru

Стальная группа

Отливы для ПВХ-конструкций L=6 м из оцинкованной стали (0,7 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой
 ☎ (3452) 968-101
 ✉ stgroup@mail.ru

Стройпласт

Профильно-погонажные изделия из ПВХ для монтажа и отделки оконных откосов, панели ПВХ, вагонка ПВХ
 ☎ (383) 201-5560
 ✉ stroypplast@ngs.ru
 ☆ www.pvh.su

Финестра

Откосы и подоконники: «Альта-Профиль», «Витраж», откосы Саянскимпласт, а также широкий выбор сэндвич-панелей, фурнитуры и другой продукции
 ☎ (3952) 799-230, 799-231
 ✉ irk@finestra.biz
 ☆ www.finestra.biz

Центр кровли Ламиера

Отливы с полимерным покрытием и оцинкованные
 ☎ (495) 740-0011, 306-9168
 ✉ admin@krovli.ru
 ☆ www.krovli.ru

Эггер Древпродукт

Подоконники, бумажно-слоистые пластики
 ☎ (495) 231-2828, 739-8787
 ✉ info-ru@egger.com
 ☆ www.egger.com

**СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
ПВХ-ПРОФИЛЕЙ****DuPont**

Диоксид титана для производства ПВХ-профилей, сайдинга, панелей
 ☎ (495) 797-2200, 797-2249
 ✉ elena.zhuravleva@rus.dupont.com
 ☆ www.titanium.dupont.com

OMYA RUS

Карбонат кальция для производства оконного профиля и подоконников
 ☎ (495) 786-6330, 786-6331
 ✉ Sergey.Mambish@omya.com
 ☆ http://www.omya.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей
 ☎ (495) 937-4361, 933-8586
 ✉ plastik@revadainter.com
 ☆ www.revadainter.com

Обхим

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ☆ www.obchem.ru

Элнова

Аддитивы и смолы к ПВХ
 ☎ (495) 775-8797, 775-8799
 ✉ elnova@sovintel.ru
 ☆ www.elnova.ru

**ХИМИЯ: КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ,
КРАСКИ****Extru-Tech**

Клей для ламинации, Испания, краски для профильно-погонажных изделий из ПВХ и алюминия, мебельных профилей
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ☆ www.extru-teh.my1.ru

АЛФ Интернэшнл

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
 ☎ (495) 502-9382, 447-1806
 ✉ info@alfint.ru
 ☆ www.alfinternational.ru

АРтек-Россия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ☆ www.arteconline.com

ВКС

Порошковые краски ST, Италия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ☆ www.vks.ru

**Герметик Центр,
ООО «Базис-инжиниринг»**

Профессиональные герметики Dow Corning, жидкие гвозди Liquid Nails, монтажная пена. Герметики для структурного остекления, для сборки и монтажа окон.
 ☎ (812) 591-7900, 591-7901
 ✉ prof@mastersil.ru
 ☆ www.mastersil.ru

ДЕКО-ЭМ

Защитно-декоративные лакокрасочные материалы Sikkens для промышленной окраски изделий из древесины, МДФ, ПВХ, алюминия. Оборудование для окраски фирмы Graco
 ☎ (495) 775-0500, (499) 144-4549
 ✉ painthause@painthause.ru
 ☆ www.domkraski.ru

ЕвроКлей, ООО

Клеевые системы для ламинации
 ☎ (495) 361-4859, 796-5126
 ✉ info@euroklei.ru
 ☆ www.euroklei.ru

Изотек-М

Клей, очистители для ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 725-5674, (499) 171-3911
 ✉ isotek-m@rambler.ru
 ☆ www.isotek-m.ru

ЙОВАТ

Клеи для древесины JOWAT
 ☎ (495) 941-9092, 941-9093
 ✉ info@jowat.ru
 ☆ www.jowat.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмбХ

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
 ☎ (495) 981-5346
 ✉ info@kleiberit.net
 ☆ www.kleiberit.net

Корсил Групп, ООО

Силиконовые герметики для стеклопакетов, деревянных окон, структурного остекления
 ☎ (495) 231-3490, (926) 424-8840
 ✉ sil@korsil.ru
 ☆ www.korsil.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами
 ☎ (831) 273-0208, 229-6652
 ✉ komerc@mansnn.ru
 ☆ www.mansnn.ru

**Мелам, представитель
Imawell GmbH**

Лакокрасочные материалы, клеи
 ☎ (383) 360-0160

Обхим

Клей для ламинации
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ☆ www.obchem.ru

Милези

Лаки, грунты, эмали, красители Milesi Spa, Италия
 ☎ (495) 745-0549
 ☆ www.milesi.ru

Оконный Элемент

Клей, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ☆ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ☆ www.tk-pragma.ru

Реммерс Бауштофтехник

Краски Remmers, Reesa, Caparol
 ☎ (495) 739-3733, 739-3774
 ✉ remmers@remmers.ru
 ☆ www.remmers.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Порошковые краски, спецэффекты, металлики, лаки, шагрени, полиэфирные, эпоксинополиэфирные, эпоксидные. Оборудование для порошкового окрашивания, электростатические распылители, электростатические установки
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ☆ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Монтажная пена, герметики, очистители, клеи
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ☆ www.rtk-ltd.com

САБА

Поставка промышленных ЛКМ и клеев концерна Акзо Нобель для деревообработки
 ☎ (812) 325-2899, 325-4172
 ✉ saba@saba.ru
 ☆ www.saba.ru

Техпласт

Герметики, клей, краски
 ☎ (495) 633-1336, 952-5362
 ✉ techplast@itacom.ru

Финкраска ФК

Лаки, краски для дерева, ПВХ, мебельных фасадов
 ☎ (495) 662-9255, (499) 230-0388
 ✉ sales@finkraska.ru
 ☆ www.finkraska.ru

ФПК

Порошковые краски Teknos
 ☎ (495) 988-4217

Imawell GmbH

Лакокрасочные материалы, клеи
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ☆ www.imawell.de

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ПВХ И АЛЮМИНИЯ****ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ☆ www.alu-m.ru

DIPLAST

Fimtec (Германия), Yilmaz, MWT (Турция)
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179
 ✉ sale@diplast.ru
 ☆ www.diplast.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм URBAN (Германия), Federhenn (Германия), Pertici (Италия) и др. для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 ☆ www.d-e-n-v-e-r.ru

Extru-Tech

Поставки запчастей к линиям для сборки окон и дверей
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ☆ www.extru-teh.my1.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
Москва
 ☎ (495) 940-5489, 601-9489
 ✉ fimtec@fimtec.ru
Санкт-Петербург
 ☎ (812) 718-4727
 ✉ spb@fimtec.com
Новосибирск
 ☎ (383) 274-1543, 274-1986
 ✉ novosibirsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 253-504, 248-953
 ✉ omsk@fimtec.ru
Хабаровск («ДВ Спецсервис»)
 ☎ (4212) 506-932, (914) 210-4414
 ☆ www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)
 ☎ (812) 313-5978, 305-3830
 ✉ okna@nexlab.ru
 ☆ www.yilmaz.ru
 ☆ www.nexlab.ru

ROTOX

Оборудование Rotox, Hollinger, автоматические линии AFS Schirmer, AFS Federhenn, (Германия)
 ☎ (495) 737-5457
 ✉ info@rotox.ru
 ☆ www.rotox.ru

Silver Dale

GTI Kombimatec (Великобритания)
 ☎ (812) 324-8822, 327-7132
 ✉ silverdale@peterlink.ru
 ☆ www.silverdale.com.ru

T&D, пр-во в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

Urban-Moskau

URBAN (Германия)
 ☎ (495) 785-1912, 721-1705
 ✉ info@u-r-b-a-n.ru
 ☆ www.u-r-b-a-n.ru

АВИС

Оборудование торговых марок Rapid (Германия), Brogen, Erik & Krauss для обработки ПВХ и алюминия и изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 740-1373
 ✉ avis@avis.ru
 ☆ www.avis.ru
 ☆ www.rapid-m.ru

Аз-Ком Евротех

OZCELIK (Турция)
 ☎ (495) 788-3812, 788-3813
 ✉ director@azkom.ru
 ☆ www.azkom.ru

АНТЕК, ООО

АНТЕС (Турция)
 ☎ (4966) 136-302
 ✉ antec@bk.ru

АРтек-Россия

ARtec, Fimtec, Murat, Wegoma
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ☆ www.arteconline.com

Астрон Групп

FOM INDUSTRIE, COMALL, profteQ (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 661-9055
 ✉ info@astronros.ru
 ☆ www.astronros.ru

Астэк-МТ
YILMAZ (Турция)
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД
Продажа оборудования
TRONZADORAS MG
☎ (495) 787-0787, 689-5152
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

БФМ+
Murat (Турция)
☎ (495) 648-6778, 474-2265
✉ info@bfmplus.ru
★ www.bfmplus.ru

ВКС
Прессы и матрицы для Provedal
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС
Станки для резки фрезой
алюминиевых профилей
SOCO (Тайвань)
☎ (495) 925-8887, 980-5152
✉ weber@weber.ru
★ www.weber.ru

ВИНМЕЙКЕР-РУС
Европейское и российское оборудо-
вание различной сложности для об-
работки алюминиевых и ПВХ-про-
филей; гарантийное и сервисное
обслуживание; обучение
☎ (8162) 644-420, 642-481
✉ info@winmaker.ru
★ www.wmaker.ru

Инвест-Трейд
Оборудование марки «RinGER»
☎ (351) 239-5163, 741-5650
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

ИТАР
Оборудование марок MWT,
YILMAZ, KABAN со склада в Москве
для производства окон из ПВХ и
алюминия
☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
✉ info@pnevmarus.ru
★ www.pnevmarus.ru

КОМПЛЕКТСЕРВИС
Оборудование и инструмент ведущих
европейских фирм для производства
конструкций из ПВХ и алюминия
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

КУПЕР, НПФ
Оборудование собственного
производства для обработки ПВХ
☎ (347) 274-4184, (917) 758-0529
✉ okno-ufa@mail.ru
★ okno.ufacom.ru

МК-ТТ
Оборудование марок MWT,
NIKMAK, YILMAZ, HEGSAN, KABAN
для производства окон из ПВХ и
алюминия
☎ (495) 347-9703, 347-9971
✉ mk-komplekt@istel.ru
★ www.mk-komplekt.ru

Новый Пласт
SHUERING (Германия)
☎ (495) 741-3839

Окна + Сервис
YILMAZ (Турция)
☎ (495) 347-8760, 347-8761
✉ info@okna-s.msk.ru
★ www.yilmazrus.ru

Омурзак РОС
OMURZAK Makina, склад в Москве
☎ (495) 545-1258, 648-9868
✉ info@omurzakros.ru
★ www.omurzakros.ru

ОРП Сервис
Поставки оборудования KABAN,
MURAT, YILMAZ, SOVTECH, NISAN
(Турция). Сервис, запчасти.
☎ (495) 740-4265, (498) 624-5645
✉ info@orp-service.ru
★ www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод
Собственное изготовление станков
для производства окон из ПВХ
☎ (3822) 633-750, 633-752
✉ optikom2001@mail.ru
★ www.optikom.tomsk.ru

Промтехцентр - «Вера»
Разработка и изготовление станков
из комплектующих немецких фирм
☎ (4012) 570-131, (909) 797-2326
✉ sales@stanki-vera.ru

**Торговое представительство
Компания «Вера»**
☎ (495) 514-0642, 790-3250
★ www.stanki-vera.ru

Проплекс
LISI, MECAL (Италия)
☎ (495) 933-1929, 933-1910
✉ main@proplex.ru
★ www.proplex.ru

ПроТех
Оборудование ведущих немецких и
итальянских производителей для
производства окон из ПВХ- и алю-
миниевого профиля
☎ (495) 334-1380, 334-1581
★ www.protekh.ru

Профил. Кор
AXION, TEKNA, LISI
☎ (495) 737-4756, 720-2912
✉ info@profilco.ru
★ www.profilco.ru

Профиль-Сервис
Оборудование elumatec, YILMAZ,
COMALL, PERTICI.
☎ (3952) 631-871, 631-995
✉ profil@irk.ru
★ www.profil.irk.ru

Рабочие Системы
Оборудование Striebig, Tekna,
Festool, Kuttruff для обработки алю-
миниевых композитных материалов
☎ (495) 228-1619, (499) 133-2389
✉ info@vertpila.ru
★ www.vertpila.ru

Ройзен Крафт
Оборудование Yilmaz (Турция), а
также оборудование итальянских
производителей
☎ (495) 762-9773, 720-6633
✉ info@roisen.ru
★ www.roisen.ru

РусРегион
KABAN (Турция)
☎ (495) 994-3905
★ www.r-r.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Широкий ассортимент оборудова-
ния от ведущих европейских фирм
для производства окон и дверей из
ПВХ и алюминия от ручного инстру-
мента до высокотехнологичных ли-
ний. Осуществление полной техни-
ческой поддержки производителей.
В наличии на складе и на заказ: зап-
части, расходные материалы.
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

СЕДОК, Группа компаний
E.T.M. (Турция), YILMAZ (Турция),
KABAN (Турция), T&D (Китай), ITAL
PLASTICK (Италия), LGF (Италия)
☎ (83170) 618-23, 618-89
✉ profilplast@mail.ru
★ www.plast-ok.ru

СОФОС
KABAN (Турция)
☎ (495) 941-9951
✉ kaban@sofos.ru
★ www.kaban-sofos.ru
★ www.sofos.ru

Союзмаш-С
Оборудование собственного
производства для обработки ПВХ и
алюминия
☎ (8442) 766-016
✉ souzmash-s@mail.ru
★ www.souzmash-s.ru

Станпласт Поволжье
Оборудование Yilmaz, STC, Ozcelik,
Kaban, Murat для производства окон
из ПВХ и алюминия
☎ (83171) 536-21, 515-66
✉ support@stanplast.ru
★ www.stanplast.ru

СТАНОК, ООО
Оборудование для производства
окон из ПВХ и алюминия DAIZER,
Yilmaz, Ozcelik, Kaban
☎ (495) 221-9162, 589-6882
✉ info@stan-ok.ru
★ www.stan-ok.ru
★ www.daizer.ru

СТАНКИН
EMMEGI, LGF, LISI, ALUMA, GMC,
PRESTA-EISELE, ATLA COOP, TEKNA,
GRAULE и др.
☎ (495) 748-0589
✉ info@stank-in.ru
★ www.stank-in.ru

СТАРТ
Производство оборудования под
маркой «Старт», а также продажа
оборудования «Wegoma», «Yilmaz»,
«Kaban», «PENMAK»
☎ (863) 246-5241, 227-8191
✉ info@okna-start.ru
★ www.okna-start.ru

Стоик
Весь спектр оборудования для обра-
ботки ПВХ и алюминия, а также для
производства стеклопакетов. Обору-
дование венгерской компании SZI-
LANK и китайских производителей.
☎ (863) 226-1770
✉ ooo_stoik@mail.ru
★ www.stoik-rostov.ru

Техимпорт
ОМС, TECNOPRIMA
(Италия), GRAULE (Германия)
☎ (960) 727-2872
★ www.tehimport.ru

Торговый Дом Тантроник
Машины сварочные одно- и двухго-
ловочные ССР-1, ССР-2, двухдисковые
пилы ДП-2, станки для зачистки пла-
стиковых рам ФПР-1, станки для фре-
зерования водоотводящих каналов
ФСК-1, пилы двухдисковые ДП-1,
станки для нарезки штапиков ПШ-1
☎ (495) 641-2381
✉ moscow@tantronix.ru
★ www.tantronix.ru

ФЕСТ-98
KABAN (Турция), FIMTEC-STB
(Италия, Германия), GEVO
(Германия), RYKO (Германия)
☎ (495) 517-9396, 542-4012
✉ fest-98@fest-98.ru
★ www.fest-98.ru

Фом Групп Русь
FOM INDUSTRIE, COMALL,
profteQ (Италия)
☎ (495) 646-0694, 661-9056
✉ info@fomgroup.ru
★ www.fomgroup.ru

ХАФФНЕР-РУ
Haffner (Германия)
☎ (495) 225-4249
✉ info@haffner.ru
★ www.haffner.ru

Штурц
Sturtz (Германия)
☎ (495) 730-2175
✉ info@stuertz.ru
★ www.stuertz.ru

Шюринг ОТ, ООО
SHUERING (Германия)
☎ (495) 510-1511

Элюматек
Пилы, фрезы, сварочные,
зачистные машины Elumatec
(Германия)
☎ (495) 448-1698, 448-0021
✉ elumatec@elumatec.ru
★ www.elumatec.ru

ИгЛА-маш
Оборудование для производства
производства для изготовления
окон из ПВХ и алюминия
☎ +380 (48) 715-1388, 715-1277
✉ igla@email.com.ua
★ www.igla-mash.com.ua

Fimtec GmbH
Fimtec (Германия)
☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
✉ info@fimtec.de

Graule Maschinenbau GmbH
GRAULE (Германия)
☎ +49 (7361) 495-11, 495-21

Hollinger, Wilhelm, GmbH
HOLLINGER (Германия)
☎ +49 (6331) 514-20, 940-22

MGM Manfred Greiner GmbH
Новые и б/у станки для производст-
ва окон из ПВХ MGM Manfred
Greiner (Германия)
☎ +49 (7237) 441-80, 441-818

MTS-FENTEC GmbH
MTS-FENTEC (Германия)
☎ +49 (7232) 316-706, 316-705
✉ info@mts-fentec.de
★ www.mts-fentec.de

RAPID-Maschinenbau GmbH
RAPID (Германия)
☎ +49 (7473) 378-722

ROTOX
ROTOX (Германия)
☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
★ www.rottox.de

Schuering
SHUERING (Германия)
☎ +49 (2241) 994-243, 994-140
✉ schuering@schuering.de
★ www.schuering.de

Urban GmbH & Co.
Maschinenbau KG
URBAN (Германия)
☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
✉ urban@u-r-b-a-n.com
★ www.u-r-b-a-n.com

ANTEC
ANTEC (Турция)
☎ +90 (216) 312-4517, 312-1179
✉ info@antec.com.tr
★ www.antec.com.tr

🇹🇷 KABAN MAKINA

КАВАН (Турция)
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
 ✉ kaban@kaban.com.tr
 🌐 www.kaban.com.tr

🇹🇷 Murat Makina

Мурат (Турция)
 ☎ +90 (212) 674-3210, 613-9688
 ✉ muratmac@murat.com.tr
 🌐 www.murat.com.tr

🇹🇷 MYS MAKINA

YATIRIM SANAYI
 Оборудование для обработки ПВХ
 (Турция)
 ☎ +90 (212) 233-2123, 234-0559
 ✉ info@mysturkey.com
 🌐 www.mysturkey.com

🇹🇷 НИКМАК МАКИНА

НИКМАК (Турция)
 ☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
 ✉ info@nikmak.com
 🌐 www.nikmak.com

🇹🇷 OBERG MACHINA

ОБЕРГ (Турция)
 ☎ +90 (224) 483-3585, 483-2848
 ✉ info@obergmakina.com
 🌐 www.obergmakina.com

🇹🇷 OMURZAK MAKINA

ОМУРЗАК (Турция)
 ☎ +90 (216) 364-3489, 365-0406
 ✉ omurzak@omurzak.com
 🌐 www.omurzak.com

🇹🇷 OZTUM MAKINA

ОЗТУМ (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-1178, 429-6701
 ✉ oztum@oztum.com.tr
 🌐 www.oztum.com.tr

🇹🇷 Yilmaz Machine

ЙИЛМАЗ (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288
 ✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
 🌐 www.yilmazmachine.com.tr

🇮🇹 COMALL INTERNATIONAL S.R.L.

КОМАЛЛ (Италия)
 ☎ +39 (0522) 549-111, 549-115
 ✉ expcomall@comall.it
 🌐 www.comall.it

🇮🇹 FOM INDUSTRIE S.R.L.

ФОМ (Италия)
 ☎ +39 (0541) 832-611, 832-615
 🌐 www.fomindustrie.com

🇮🇹 profteQ S.R.L.

ПРОФТЕК (Италия)
 ☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619
 ✉ info@profteq.it
 ✉ export@profteq.it
 🌐 www.profteq.it

🇮🇹 Tekna S.R.L.

ТЕКНА (Италия)
 ☎ +39 (02) 356-961, 356-2293
 🌐 www.tekna.it

ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА, РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

🇷🇺 ВИНМЕЙКЕР-РУС

Немецкий и итальянский режущий инструмент (диски, фрезы), оригинальные запасные части
 ☎ (8162) 644-420, 642-481
 ✉ info@winmaker.ru
 🌐 www.wmaker.ru

🇷🇺 Лейтц Инструменты

Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2428
 ✉ info@leitz.ru
 🌐 www.wigo.leitz.ru

🇷🇺 ЛИДЕР

Фрезы и цулаги для обработки ПВХ-профилей
 ☎ (495) 330-9929
 ✉ info@lider-xt.ru
 🌐 www.lider-xt.ru

🇷🇺 ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.
 ☎ (495) 740-4265, (498) 624-5645
 ✉ info@orp-service.ru
 🌐 www.orp-service.ru

🇷🇺 Прага, Торговая компания

ПТФЕ - Тефлоновые пленки Voehme (Германия)
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 🌐 www.tk-pragma.ru
 🌐 www.rewik.ru

🇷🇺 Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 🌐 www.stn.com.ru

🇷🇺 Стильмарк

ПТФЕ - Тефлоновые пленки Voehme (Германия)
 ☎ (812) 945-9012, 440-9791
 ✉ chenbay@inbox.ru
 🌐 www.steelmark.ru

🇷🇺 Технокон ПКФ

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам
 ☎ (4822) 342-110
 ✉ sftver@yandex.ru

🇷🇺 ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пленка тефлоновая
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 🌐 www.fest-98.ru

🇩🇪 Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme
 ☎ +49 (4151) 880-017, 880-00
 ✉ n.tews@boehme-kunststoff.de
 🌐 www.boehme-kunststoff.de

🇹🇷 MRM LTD

Фильеры и калибраторы для профильных изделий из ПВХ
 ☎ +90 (212) 613-9229, (535) 731-4272
 ✉ mrm@list.ru
 🌐 www.oborudovaniye.boom.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ И ТРУБ

🇷🇺 ALU-M machinery

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 🌐 www.alu-m.ru

🇨🇳 T&D, пр-во в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

🇮🇹 ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)
 ☎ (495) 925-8887, 980-5152
 ✉ weber@weber.ru
 🌐 www.weber.ru

🇮🇹 СТК Сервис

Оборудование для гибки труб и профилей из металла TRE C, PEDRAZZOLI (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 661-9056
 ✉ stk@system.ru
 🌐 www.stkinfo.ru

🇮🇹 ФЕСТ-98

Оборудование для гибки профиля из алюминия TRE C (Италия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 🌐 www.fest-98.ru

🇮🇹 PEDRAZZOLI IBP SpA

Оборудование для гибки труб и профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)
 ☎ +39 (0424) 509-011, 509-039

🇮🇹 TRE C

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C (Италия)
 ☎ +39 (055) 887-7362, 887-7919
 ✉ info@trecri.com
 🌐 www.trecri.com

🇹🇷 MYS MAKINA

YATIRIM SANAYI
 Станки для гибки труб, металлических профилей, перил (Турция)
 ☎ +90 (212) 233-2124, 234-0559
 ✉ info@mysturkey.com
 🌐 www.mysturkey.com

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ

🇨🇳 T&D, пр-во в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

🇮🇹 БФМ+

Оборудование для производства арочных конструкций из ПВХ (Турция)
 ☎ (495) 648-6778, 474-2265
 ✉ info@bfmplus.ru
 🌐 www.bfmplus.ru

🇮🇹 ИНТЕРПЛАСТ

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
 ☎ (383) 294-6772, 294-6926
 ✉ vi@interplast.ru
 🌐 www.interplast.ru

🇮🇹 КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профиля
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 🌐 www.kv-plast.narod.ru

🇷🇺 РусРегион

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
 ☎ (495) 994-3905
 🌐 www.r-r.ru

🇷🇺 СВЯТОК ПРОФИ

Оборудование для изготовления арочных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 🌐 www.svyatok-profi.ru

🇷🇺 СОФОС

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
 ☎ (495) 941-9951
 🌐 www.sofos.ru

🇮🇹 INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 🌐 www.inter-grup.com

🇹🇷 okan makine

Машины для гибки ПВХ-профиля (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
 ✉ okanmakine@superonline.com
 🌐 www.okanmakine.com.tr

ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

🇮🇹 a+g

Экструзионное оборудование a+g (Австрия)
 ☎ (495) 502-1246
 ✉ moscow@gruberextrusion.com
 🌐 www.gruberextrusion.com

🇮🇹 Extru-Tech

Экструзионные линии, смесители, запчасти к экструзионным станкам
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 🌐 www.extru-teh.my1.ru

🇮🇹 Technoplast Kunststofftechnik GmbH

Оборудование для экструзии ПВХ-профиля TECHNOPLAST (Австрия)
 ☎ (495) 775-1048
 ✉ info@technoplast.ru
 🌐 www.technoplast.ru

🇷🇺 ЛИДЕР

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент
 ☎ (495) 330-9929
 ✉ info@lider-xt.ru
 🌐 www.lider-xt.ru

🇮🇹 Омурзак РОС

Lider Makina (Турция)
 ☎ (495) 545-1258
 ✉ info@omurzakros.ru
 🌐 www.omurzakros.ru

🇩🇪 VIGAREX GmbH

Формующий инструмент, экструзионные линии и вспомогательное оборудование (Германия)
 ☎ +49 (7473) 945-80, 945-829
 🌐 www.vigarex.ru

🇹🇷 MRM LTD

Экструзионные линии, миксеры, чиллеры
 ☎ +90 (212) 613-9229
 ☎ +90 (535) 731-4272
 ✉ mrm@list.ru
 🌐 www.oborudovaniye.boom.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**ALU-M machinery**

EMAR, Baretta, Italiana Macchine
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ☆ www.alu-m.ru

DEMAXO

Armatec, Polyglass, RBB, BAUDIN, NEGLA, BOVONE, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC - Германия, Италия, Франция
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ☆ www.demaxo.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Mascotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличие на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 ☆ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

OPTIMAC, BEST MAKINA (Турция)
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179
 ✉ sale@diplast.ru
 ☆ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.

Москва

☎ (495) 940-5489, 601-9489

✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (812) 718-4727

✉ spb@fimtec.com

Новосибирск

☎ (383) 274-1543, 274-1986

✉ novosibirsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 253-504, 248-953

✉ omsk@fimtec.ru

Хабаровск («ДВ Спецсервис»)

☎ (4212) 506-932, (914) 210-4414

☆ www.fimtec.ru

GlassTools

Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских машиностроительных компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoek, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator
 ☎ (495) 737-5642, 737-5643
 ✉ sales@glasstools.ru
 ☆ www.glasstools.ru

KAMI komplet

Линии для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111
 ✉ kami@stanki.ru
 ✉ info@kami-komplekt.ru
 ☆ www.stanki.ru

PrimeTec Windows Engineering

Оборудование для производства стеклопакетов (Италия)
 ☎ (495) 737-5457
 ✉ info@primetec.ru
 ☆ www.primetec.ru

Silver Dale

Szilank (Венгрия)
 ☎ (812) 324-8822, 327-7132
 ✉ silverdale@peterlink.ru
 ☆ www.silverdale.com.ru

T&D, пр-во в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

Аз-Ком Евротех

CMS (Турция), TS (Германия), столы для резки стекла CSM technologies (Италия)
 ☎ (495) 788-3812, 788-3813
 ✉ director@azkom.ru
 ☆ www.azkom.ru

АРтек-Россия

Szilank, Maver, Block
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecr@arteconline.com
 ☆ www.arteconline.com

Астрон Групп

EMAR, GFPM (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 661-9056
 ✉ info@astronros.ru
 ☆ www.astronros.ru

Бистроник Стекло Рус

Оборудование Bustronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты
 ☎ (495) 933-2336
 ✉ information@bystronicglass.ru
 ☆ www.bystronic.com

БФМ+

CMS (Турция)
 ☎ (495) 648-6778, 474-2265
 ✉ info@bfmplus.ru
 ☆ www.bfmplus.ru

ВИНМЕЙКЕР-РУС

Немецкое и итальянское оборудование для производства стеклопакетов (PANCKOKE, REINHARDT-TECHNIK, POLYGLASS, EMAR и др.)
 ☎ (8162) 644-420, 642-481
 ✉ info@winmaker.ru
 ☆ www.wmaker.ru

Гластон, ООО

Оборудование для холодной Z.BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла
 ☎ (499) 131-5101, 131-5103
 ✉ russia@glaston.net
 ☆ www.glaston.net

ГлассЮнит

Оборудование для обработки стекла, инструмент стекольщика, шлифовальные и полировальные круги, фурнитура для стекла и зеркал
 ☎ (499) 157-5234, 157-5336
 ✉ almaz@glassunit.ru
 ☆ www.glassunit.ru

Дарвинк

Оборудование для обработки стекла
 ☎ (495) 767-9556
 ✉ darvink@km.ru
 ☆ www.darvink.ru

КОМПЛЕКТСЕРВИС

Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ☆ www.ks-online.ru

Лиसेц СНГ Машиностроение

Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)
 ☎ (495) 933-2968, 933-2969
 ✉ sales@lisec.com.ru
 ☆ www.lisec.com.ru

МЕГАТЕХНИКА, ООО

Вакуумные насосы и установки (Италия), воздуходувки (Италия)
 ☎ (495) 978-9805, (812) 331-7011
 ✉ info@megatechnika.ru
 ✉ m.technika-m@mail.ru
 ☆ www.megatechnika.ru

МЕРАН

Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI
 ☎ (495) 741-6843
 ✉ info@meran.ru
 ☆ www.meran.ru

Окна + Сервис

Optimas, BEST MAKINA (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@okna-s.msk.ru
 ☆ www.yilmazrus.ru

Омурзак РОС

Optimas (Турция)
 ☎ (495) 545-1258
 ✉ info@omurzakros.ru
 ☆ www.omurzakros.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ☆ www.optikom.toms.ru

Промтехцентр - «Вера»

Оборудование Jullich Glas (Венгрия) для производства стеклопакетов
 ☎ (4012) 570-131, (909) 797-2326
 ✉ sales@stanki-vera.ru

Торговое представительство

Компания «Вера»
 ☎ (495) 514-0642, 790-3250
 ☆ www.stanki-vera.ru

Проплекс

Линии мойки и сборки стеклопакетов EMAR, экструдеры бутила и тиюкола BelfortGlass
 ☎ (495) 933-1929, 933-1910
 ✉ main@proplex.ru
 ☆ www.proplex.ru

Протех

Оборудование Malnati (Италия)
 ☎ (495) 334-1380, 334-1581
 ✉ www.protekh.ru

Профил.Кор

Стекломоечные машины, раскроченные столы, оборудование для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 737-4756
 ✉ info@profilco.ru
 ☆ www.profilco.ru

СЕДОК, Группа компаний

EMAR, MALNATI, BARETTA, ITALIANA MACCHINE (Италия)
 ☎ (83170) 618-23, 618-89
 ✉ profilplast@mail.ru
 ☆ www.plast-ok.ru

Спецнастка МК

Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097, 291-2000
 ☆ www.odps.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование DAIZER для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 221-9162, 589-6882
 ✉ info@stan-ok.ru
 ☆ www.stan-ok.ru
 ☆ www.daizer.ru

Стекольная группа, ТПК

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов. Расходные материалы и запчасти для станков
 ☎ (495) 684-6140, 764-0900
 ✉ info@steklogroup.com
 ☆ www.steklogroup.com

Техимпорт

BARETTA (Италия)
 ☎ (960) 727-2872
 ☆ www.tehimport.ru

ФЕСТ-98

MARVAL, POLYGLASS (Италия),
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ☆ www.fest-98.ru

Юта

Оборудование для обработки стекла и стеклопакетов Intermac, Biesse
 ☎ (495) 518-9637, 518-9638
 ✉ info@yta.ru
 ☆ www.yta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 627-0636, 627-0695
 ✉ info@bestmakina.com
 ✉ albina_best.m@hotmail.com
 ☆ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
 ☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265
 ✉ cmsmachine@cmsmachine.com
 ☆ www.cmsmachine.com

MYS MAKINA

YATIRIM SANAYI
 Моечные линии, вращающиеся столы, столы для резки стекла, экструдер бутила, экструдер тиюкола
 ☎ +90 (212) 233-0353, 234-0559
 ✉ info@mysturkey.com
 ☆ www.mysturkey.com

OPTIMAC

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 311-5588, 311-9979
 ✉ optimac@optimac.net
 ✉ sales@optimac.net
 ☆ www.optimac.net

G.F.P.M.Srl

Стол для прямой и фигурной резки стекла (Италия)
 ☎ +39 (049) 780-0308, 780-3942
 ☆ www.gfpm.it

**ДЕРЕВООБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****ALLIGNO**

Комплектные линии для производства деревянных окон и оконного клееного бруса. Угловые центры и автоматические линии Gubisch (Германия). Окрасочное оборудование.
☎ (495) 974-1927, (499) 762-6321
✉ alligno@aha.ru
★ www.alligno.ru

Homag GUS

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)
☎ (495) 661-0861, 661-0761
★ www.homagrus.ru

KOIMPEX Srl.

Обрабатывающие центры Biesse, Masterwood, SAC Sueri group. Оборудование для производства клееного бруса Italtresse. Проходные линии отделки для дверей Superfici
☎ (495) 956-5181, 956-5180
✉ info@koimpex.ru
★ www.koimpex.it

**KUPER,
представительство в СНГ**

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии
☎ (495) 626-7016, 626-7017
✉ kupermoscow@mail.ru
★ www.kuper.de

SCM GROUP S.P.A.

Угловые оконные центры Windor, обрабатывающие фрезерные центры Rescod, автоматические четырехсторонние фрезерные станки Superset, шипорезные станки Concept (Италия)
☎ (495) 787-0595
✉ scmgroup@scmgroup.ru
★ www.scmgroup.ru

Астро

Угловые центры EURO 1, EURO 2, EURO 3 (Италия)
☎ (495) 967-1567
✉ info@astro-wood.ru
★ www.astro-wood.ru

Вайниг – Центр

4-х сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей
☎ (495) 784-7355, 784-7324
✉ info@weinig.ru
★ www.weinig.ru

**«Глобал Эдж»,
Группа компаний**

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели
☎ (495) 933-4220
✉ info@globaledge.ru
★ www.globaledge.ru

ГРИДЖО СПА, АО

Станки GRIGGIO (Италия)
☎ (495) 544-5420, 544-5421
✉ info@griggio.ru
★ www.griggio.ru

ДЕЗИН-М

Оборудование HOFFMANN для производства окон по технологии соединения «ласточкин хвост»
☎ (499) 264-7122, 264-5943
✉ desin@desin.ru
★ www.desin.ru

ДУНА-ТЕХНО

Угловые обрабатывающие центры STETON TF-270E, STETON PENTA-VIDEO, станки продольно-фрезерный профилирующий STETON PF PROFIL E3, продольно-строгальный STETON XYLA 6S, MARTIIN T-90, а также полный спектр деревообрабатывающего оборудования
☎ (495) 646-9798, 646-9799
✉ sales@duna-techno.com
★ www.duna-techno.ru

Иберус-Муром

Фрезы для изготовления оконных блоков
☎ (49234) 479-34, 423-00
✉ iberus@mail.ru
★ www.mirfrez.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)
☎ (495) 925-0523, 220-7359
✉ info@kami-complekt.ru
★ www.stanki.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.
☎ (495) 510-1027, 510-2428
✉ info@leitz.ru
★ www.leitz.ru

Славянский двор

Оконные центры ТЕМПО Т, ТЕМПО Р (Италия), фрезерные, копировально-фрезерные, сверлильно-пазовальные, сверлильно-присадочные станки Россия, SICAR (Италия), 4-сторонние станки (Россия, Италия, Германия), калибровально-шлифовальные, шипорезные станки (Италия)
☎ (495) 258-2571, 984-7894
✉ office@slav-dvor.ru
★ www.slav-dvor.ru

**Торгово-промышленная
группа «СТФ ДВТ»**

Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMBO, FREUD, ИБЕРУС
☎ (495) 925-3569, 925-3568,
✉ stanki@stf-dvt.ru
★ www.stf-dvt.ru

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез
☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01
✉ elsif@elsifr.ru
★ www.elsifr.ru

**Gebr. Engelfried oHG
(Энгельфрид)**

Б/у оборудование для производства деревянных окон и деревообработки в общем
☎ +49 (7361) 986-619 (по-русски)
☎ +49 (7361) 8431
✉ mail@engelfried.com
✉ info@engelfried.com
★ www.engelfried.com

Imawell GmbH

Калевочные станки, пристаночная механизация, станки для торцовки погонажа, шлифовальные станки, инструмент для обработки древесины, оборудование для производства клееного бруса, упаковочные станки и т.д. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
☎ +49 (211) 73-77-88-25
✉ maschinen@imawell.de
★ www.imawell.de

**ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****ВЕКЪ Пневматики**

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шурупверты, дрели, шлифмашинки, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.
☎ (495) 685-9373
✉ tools@vekir.ru
★ www.vekir.ru

ИТАР

Пневмоинструмент: дрели, шурупверты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водоотливов и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха
☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
✉ info@pnevmarus.ru
★ www.pnevmarus.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги, системы подготовки воздуха
☎ (495) 735-4961, 786-9585
✉ info@camozzi.ru
★ www.camozzi.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК****КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок
☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.narod.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**Extru-Tech**

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergrup (Plasmec)
☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
☎ (916) 641-0723
✉ njus@rambler.ru
★ www.extru-teh.my1.ru

Homag GUS

FRIZ (Германия)
☎ (495) 661-0861, 661-0761
★ www.homagrus.ru

MHF GmbH, пр-во

Оборудование для ламинации и автоматизации производственных процессов
☎ (495) 983-1171
✉ torkhoff@mail.ru
★ www.mhf-gmbh.de

PrimeTec Windows Engineering

FRIZ (Германия)
☎ (495) 737-5457
✉ info@primetec.ru
★ www.primetec.ru

Астро

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
☎ (495) 967-1567
✉ info@astro-wood.ru
★ www.astro-wood.ru

БФМ+

Ламинационное оборудование (Турция)
☎ (495) 648-6778, 474-2265
✉ info@bfmplus.ru
★ www.bfmplus.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования ламинации
☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.narod.ru

ЛИДЕР

Ламинационное оборудование и станки для резки пленки
☎ (495) 330-9929
✉ info@lider-xt.ru
★ www.lider-xt.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)
☎ (495) 797-8860, 450-6737
✉ info@negotiant.ru
★ www.negotiant.ru

Торговый Дом Тантроникс

Станки для ламинирования оконного профиля и подоконников шириной до 800 мм
☎ (495) 641-2381
✉ moscow@tantronix.ru
★ www.tantronix.ru

ФЕСТ-98

FRIZ (Германия)
☎ (495) 517-9396, 542-4012
✉ fest-98@fest-98.ru
★ www.fest-98.ru

Imawell GmbH

Профилооблицовочные установки, клеенаносящие системы, станки для нарезки рулонов и т.д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
☎ +49 (211) 73-77-88-25
✉ maschinen@imawell.de
★ www.imawell.de

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
✉ info@inter-grup.com
★ www.inter-grup.com

okan makine

okan makine (Турция)
☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
✉ okanmakine@superonline.com
★ www.okanmakine.com.tr

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ**Интерприбор, НПП**

Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами
☎ (351) 729-8885, 245-0969
✉ info@interpribor.ru
★ www.interpribor.ru

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ**ATechnology**

Программное обеспечение для производственных компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.
☎ (861) 259-6746, 274-6347
✉ info@atechnology.ru
★ www.atechnology.ru

BAND MASTER

Программный комплекс для автоматизации всех аспектов деятельности современного производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (812) 943-1087, 225-2706
 ✉ info@bandmaster.ru
 ★ www.bandmaster.ru

CAD-PLAN

Программный комплекс для проектирования фасадов ATHENA, SJ Mepla, Flixo
 ☎ (499) 190-3278, (925) 517-6582
 ✉ karyatid@cad-plan.com
 ★ www.cad-plan.ru
 ★ www.karyatid.ru

Evrolin

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия
 ☎ (47241) 447-07
 ✉ normandy@narod.ru
 ★ www.normandy.narod.ru

Fast-M

Комплексная программа FastWIN для оконного производства. Конструкции любой сложности из ПВХ, алюминия, дерева. Полная версия включает модули: реализация, снабжение, технолог, производство, склады. Управление взаимоотношениями с клиентами, поставщиками, цепочками поставок, планирование производства, оптимизация раскроя профиля и контроль материальных потоков.
 ☎ (812) 640-8707, 925-6472
 ✉ nt@fast-m.ru
 ★ www.fast-m.ru

Uniwave Technology Consulting GmbH

Наши основные направления деятельности — технологический консалтинг и внедрение программного обеспечения для

производителей светопрозрачных конструкций PrefSuite.
 ☎ (910) 400-3949
 ★ www.uniwave-consulting.com

Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin
 ☎ (812) 320-0888, 740-1448
 ✉ info@altec.ru
 ★ www.altec.ru

АРтек-Россия

ADULO-программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций. Beschlage 21 — программный комплекс для расчета фурнитуры в светопрозрачных конструкциях
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecr@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ (495) 937-5498, 655-6148
 ✉ russia@klaes.com
 ★ www.klaes.ru

Лабрадор Айти

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.0.
 - позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;
 - осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.
 ☎ (812) 320-3393
 ★ www.labrador-it.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.
 ☎ (3812) 590-166, (495) 589-6218
 ✉ inbox@mi-soft.ru
 ★ www.mi-soft.ru

ТБМ

Программные продукты:
 - Навигатор - для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
 - СуперОкна - программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Bistriy

PowerPVC Программы для производства и продажи окон и дверей из ПВХ
 ☎ +380 (97) 506-0674
 ✉ support@powerpvc.com
 ★ www.powerpvc.com

Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
 ✉ welcome@klaes.de
 ★ www.klaes.de

TurboSoft spol. s r.o.

ПО EXCALIBUR для всех областей производства и установки окон и дверей
 ☎ +420 (582) 365-3512
 ☎ Факс +420 (582) 365-352
 ☎ Моб.: +420 (776) 116-702
 ✉ kagusheva@seznam.cz
 ☎ Моб.: +420 (724) 560-691
 ✉ tomas.oralak@turbosoft.cz
 ★ www.turbosoft.cz

ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА**GlassTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Pannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности
 ☎ (495) 728-4399, 737-5643
 ✉ sales@glasstools.ru
 ★ www.glasstools.ru

Компания инноваций и технологий

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач
 ☎ (8482) 661-021, 661-022
 ✉ office@it-comp.ru
 ★ www.it-comp.ru

Компания «КЭЙСИ»

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами
 ☎ (495) 742-5782, 742-5784
 ✉ hubtex@keys.ru
 ★ www.keys.ru

Упаковочные решения

Поставка, монтаж, обслуживание итальянского оборудования марки PACKSOL: паллетоупаковщики, упаковка длинномерных изделий.
 ☎ (495) 708-4433
 ✉ info@spack.ru
 ★ www.spack.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ И ОКОН ПВХ

**ЗАВОД
ОПТИКОМ**



ЗАО "ОПТИКОМ" 634040, г.Томск, ул.Ивановского,6
 Тел./факс: 138221633-750, 633-752/633-971
 www.optikom.tomsk.ru e-mail: optikom2001@mail.ru

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

Где читают журнал «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»?

Москва, Ярославль, Рыбинск, Иваново, Родники, Кинешма, Шуя, Кострома, Вологда, Череповец, Архангельск, Сыктывкар, Ухта, Тверь, Бологое, Конаково, Кимры, Ржев, Красный Холм, Великий Новгород, Боровичи, Псков, Мурманск, Полярные Зори, Кола, Мончегорск, Оленегорск, Кировск, Тихвин, Гатчина, Малые Колпаны, Ломоносов, Санкт-Петербург, Смоленск, Десногорск, Вязьма, Рославль, Рудня, Калининград, Брянск, Новозыбков, Клинцы, Калуга, Балабаново, Обнинск, Малоярославец, Тула, Новомосковск, Ефремов, Орел, Мценск, Ливны, Курск, Обоянь, Железногорск, Льгов, Белгород, Губкин, Шебекино, Старый Оскол, Алексеевка, Ростов-на-Дону, Донецк, Миллерово, Шахты, Аксай, Азов, Таганрог, Батайск, Новошахтинск, Белая Калитва, Волгодонск, Сальск, Каменск-Шахтинский, Краснодар, Тихорецк, Тулькевичи, Кропоткин, Курганинск, Туапсе, Армавир, Кореновск, Абинск, Анапа, Геленджик, Славянск-на-Кубани, Ейск, Новороссийск, Сочи, Ставрополь, Минеральные Воды, Лермонтов, Железноводск, Пятигорск, Ессентуки, Кисловодск, Георгиевск, Элиста, Липецк, Нальчик, Прохладный, Майский, Владикавказ, Грозный, Махачкала, Избербаш, Дербент, Черкесск, Белгород, Рязань, Тамбов, Мичуринск, Воронеж, Борисоглебск, Лиски, Павловск, Россoshь, Бобров, Волгоград, Урюпинск, Камышин, Волжский, Калач-на-Дону, Саратов, Энгельс, Балаково, Астрахань, Казань, Арск, Альметьевск, Заинск, Елабуга, Менделеевск, Набережные Челны, Бавлы, Йошкар-Ола, Ижевск, Ува, Глазов, Чебоксары, Саранск, Нижняя Тура, Лесной, Асбест, Качканар, Карпинск, Серов, Тюмень, Нижневартовск, Нефтеюганск, Сургут, Радужный, Новый Уренгой, Ноябрьск, Новосибирск, Обь, Барабинск, Тогучин, Томск, Курган, Куртамыш, Омск, Тара, Бийск, Горно-Алтайск, Кемерово, Юрга, Анжеро-Судженск, Белово, Киселевск, Мыски, Междуреченск, Таштагол, Прокопьевск, Новокузнецк, Абакан, Черногорск, Саяногорск, Барнаул, Новоалтайск, Рубцовск, Славгород, Бийск, Красноярск, Боготол, Ачинск, Норильск, Канск, Зеленогорск, Иркутск, Черемхово, Усолье-Сибирское, Братск, Усть-Кут, Улан-Удэ, Северобайкальск, Чита, Благовещенск, Тында, Белогорск, Якутск, Ленск, Хабаровск, Комсомольск-на-Амуре, Магадан, Владивосток, Арсеньев, Уссурийск, Артем, Большой Камень, Находка, Южно-Сахалинск, Новочебоксарск, Ульяновск, Димитровград, Пенза, Кузнецк, Заречный, Самара, Тольятти, Жигулевск, Сызрань, Новокуйбышевск, Безенчук, Кинель-Черкассы, Уфа, Нефтекамск, Ишимбай, Салават, Белорецк, Сибай, Мелеуз, Челябинск, Копейск, Озерск, Касли, Оренбург, Магнитогорск, Усть-Катав, Миасс, Орск, Владимир, Петушки, Лакинск, Вязники, Гусь-Хрустальный, Кольчугино, Ковров, Муром, Нижний Новгород, Дзержинск, Павлово, Ворсма, Лысково, Заволжье, Бор, Шахунья, Выкса, Арзамас, Сергач, Киров, Кирово-Чепецк, Пермь, Кунгур, Березники, Соликамск, Лысьва, Екатеринбург, Нижний Тагил, Первоуральск, Ревда, Каменск-Уральский, Богданович, Талица, Березовский, Реж, Артемовский, Сысерть, Новоуральск, Кировоград, Лабинск, Моздок, Хасавюрт, Кизилюрт, Заводоуковск, Нягань, Лангепас, Мегион, Лабытнанги, Муравленко, Искитим, Назарово, Минусинск, Талнах, Ангарск, Нижний Ломов, Стерлитамак, Туймазы, Агидель, Кумертау, Саров, Кстово, Талица.*

* В данный перечень не включены населенные пункты, не имеющие статуса города.

Расскажите о себе оконщикам России!



Уважаемые дамы и господа!

Предлагаем Вам рассмотреть различные варианты сотрудничества с журналом-каталогом «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО».

Всем, кто связан с «оконным бизнесом»:

Бесплатное получение журнала по почте.

Для получения журнала достаточно Вашего желания и присланной по электронной почте на адрес редакции заявки. Бланк заявки находится на сайте редакции.

Поставщикам системных профилей, стекла, комплектующих, оборудования, монтажных материалов, программного обеспечения:

■ Размещение краткой информации о Вашей продукции и услугах в справочном разделе «ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ» в конце журнала.

Размещение производится **БЕСПЛАТНО** на основании присланной в редакцию по электронной почте заявки, либо на основании анкеты, заполненной во время выставки на стенде редакции. Справочный раздел дублируется на сайте редакции.

■ Реклама в журнале.

Сегодня, когда на рынке присутствует около десятка различных отраслевых медианосителей, преимущества нашего издания мы видим в следующем:

❖ **Четко обозначенная целевая аудитория.** Мы не делаем журнал «для всех» и не размещаем в нем рекламу фирм, занимающихся производством светопрозрачных конструкций. Наши читатели – производители окон, фасадов, зимних садов и других конструкций из алюминия, ПВХ и дерева, а наши рекламодатели – те, кто может что-то предложить для них.

❖ Благодаря узкой целевой аудитории журнал имеет **широкий территориальный охват.**

❖ **Реальный тираж и четко работающая система распространения,** включающая почтовую рассылку и курьерскую доставку, а также распространение 1000 экземпляров каждого выпуска нашими партнерами – Группой компаний «Робитекс», через свою дилерскую сеть в более чем 60 городах России.

❖ **Самое активное участие в основных оконных выставках.** На любой выставке каждый посетитель, занимающийся производством окон или планирующий начать оконный бизнес, может бесплатно получить журнал на стенде редакции, а также на стендах наших рекламодателей.

❖ **Большие возможности в выборе формата размещаемых материалов.** Компании, ограниченные в средствах на рекламу, могут разместить каталожные страницы с иллюстрированным описанием своей продукции стоимостью 320 евро за целую страницу. И это еще без скидок за несколько выходов! Те же, кто больше внимания уделяет формированию имиджа компании, сможет выбрать комбинацию рекламных модулей и каталожных страниц и также воспользоваться системой скидок.

❖ **Уникальный справочный раздел журнала – «ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ»** обновляется от выпуска к выпуску и содержит контактную информацию о более чем **500** компаниях из России, Украины, Германии, Италии,

Турции. На сегодняшний день это наиболее полный ежеквартально обновляемый телефонный справочник производителя окон, позволяющий, благодаря четкой структуризации, без труда найти все необходимое для открытия и модернизации оконного предприятия. Наличие такого раздела повышает ценность издания для производителей окон, многие из которых не выбрасывают наши журналы после прочтения, а зачастую используют их в качестве справочников в течение длительного времени. А значит срок работы Вашей рекламы не ограничивается одним кварталом.

❖ **Качественная обработка материалов рекламодателей,** улучшающая визуальное восприятие рекламы и журнала в целом, а также качественная печать на современном оборудовании в одной из лучших московских типографий.

❖ **Полная электронная версия всех номеров на сайте журнала www.winpro.ru.** Здесь же можно осуществить бесплатную подписку и без труда найти информацию о большинстве представленных на рынке профильных систем, комплектующих, оборудовании.

Журнал имеет заслуженную популярность у производителей окон и занимает одно из ведущих мест среди B2B изданий, работающих на оконном рынке. Эффективность рекламы в «ОКОННОМ ПРОИЗВОДСТВЕ» и «удобство» работы с нами не раз отмечались нашими клиентами и обеспечивали стабильное развитие издания. С отзывами наших рекламодателей и подписчиков можно ознакомиться на сайте журнала. Рекламодатели каждого номера – ведущие российские и зарубежные компании-поставщики и производители системных профилей, станков, стекла, фурнитуры и комплектующих. Большинство рекламодателей сотрудничают с нами на постоянной основе.

Очередной номер журнала выйдет в январе 2010 года и будет распространяться на выставке «Стройсиб» в г. Новосибирске.

Если Вы заинтересованы в продвижении продукции производителям окон на всей территории России, присоединяйтесь к нашим постоянным клиентам!

Краткая информация о журнале:

❖ Тираж – 8000 экз.

❖ Периодичность – 4 раза в год.

❖ Целевая аудитория – руководители, главные инженеры, начальники производств и отделов снабжения оконных фирм, а также физические и юридические лица, заинтересованные в открытии собственного предприятия по производству окон.

Редакция журнала:
+7 (495) 798-9680, 589-6280
e-mail: winpro@mail.ru
www.winpro.ru

Не забудьте включить в Ваш рекламный бюджет на 2010 год!

**ОПЫТ
СЕРВИС
КАЧЕСТВО**

LG ОКНА



LG Hausys

www.lgokno.ru

123610, Москва, Краснопресненская наб. 12,
Центр Международной Торговли, офис 508
Тел.: (495) 258-1192, 258-1193, 258-1194, 258-1195
Факс: (495) 258-1190