

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

www.winpro.ru

Выпуск 23

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



Российская Производственно-Инжиниринговая Компания

РОБИТЕКС
группа компаний

РОБИБАНД

ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА ОКОН



Система менеджмента качества группы компаний РОБИТЕКС сертифицирована по международному стандарту ISO 9001:2008 сертификационной организацией DNV Certification



Герметизирующие материалы под маркой РОБИБАНД успешно прошли испытания в IFT Rosenheim (Германия) Подробности на сайте компании

- ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩАЯ ТЕХНОЛОГИЯ
- ЭФФЕКТИВНАЯ ЗАЩИТА ВАШЕГО ОКНА



Торговый представитель ГК Робитекс ООО "Сивест-Союз"
Москва, ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11.
Тел.: (495) 780-52-75, тел/факс: (495) 223-64-91 (многоканальный)
www.robiteks.ru, www.robiband.ru

АПРЕЛЬ 2010



1983

2002

2010

2050

**Загляни в будущее с оконными
технологиями Алупласт**

АЛУПЛАСТ

Тел.: +7 (495) 974-59-76
Факс: +7 (495) 974-59-77
E-mail: info@aluplast.ru

Россия, 140150, Московская область,
Раменский район, п. Быково,
ул. Аэропортовская, 14



aluplast®



akfa[®] quattro Plast

КРУПНООПТОВЫЕ поставки по России

АЛЮМИНИЕВЫЙ ПРОФИЛЬ

- теплый
- холодный
- фасадный

ПВХ-ПРОФИЛЬ

- серия 5200, 3-камерный
- серия 5800, 4-камерный
- серия 6000, 3-камерный
- серия 7000, 5-камерный

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ и ФУРНИТУРА



350031, Россия
г. Краснодар
пос. Березовый 61/1
т./ ф. (861) 238-41-44
(964) 890-03-63
www.akfaplast.com



REHAU®

Unlimited Polymer Solutions



РЕВОЛЮЦИОННАЯ СИСТЕМА ПРОФИЛЕЙ REHAU GENEО® ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ – ГЛАВНЫЙ ТРЕНД БУДУЩЕГО

Окна из революционной системы профилей REHAU GENEО® демонстрируют самые высокие показатели по энергосбережению в своем классе — они позволяют снизить потери энергии на 76%! Это достигается за счет использования высокотехнологичного материала RAU-FIPRO и инновационной конструкции профиля.

В арсенале GENEО® — 6-камерное строение профиля, системная глубина 86 мм и наличие центрального уплотнения. Отсутствие стального армирования избавляет систему от потенциальных «мостиков холода» — одного из источников теплопотерь в традиционных оконных блоках. Согласно результатам испытаний в НИИ Строительной Физики РААСН коэффициент сопротивления теплопередаче $R_{опр.} = 1,05 \text{ м}^2 \text{ } ^\circ\text{C/Вт}$.

Уже сегодня профильная система REHAU GENEО® позволит Вам совершить прыжок во времени и удовлетворить требования рынка, ориентированные на будущее: это высокое энергосбережение для частного потребителя и экономия ресурсов для производителя окон.

Оглавление

							
Противомоскитные системы	Солнцезащитные системы	Подоконники	Террасные покрытия	Электронная торговля	Комплексные поставки	Лакокрасочные материалы	Экструзия
с. 24	с. 25	с. 26	с. 27	с. 28	с. 30	с. 39	с. 40
							
Ламинация	Армирующий профиль	Временная защита	ПВХ-системы	Вспомогательные профили	Алюминиевые системы	Фурнитура и комплектующие	Монтажные материалы
с. 41	с. 49	с. 50	с. 53	с. 75	с. 76	с. 79	с. 99
							
Уплотнители	Оконная вентиляция	Комплектующие для стеклопакетов	Оборудование для производства стеклопакетов	Оборудование для ПВХ и алюминия	Производство арок из ПВХ	Расходные материалы	Поставщики и производители
с. 106	с. 107	с. 108	с. 111	с. 112	с. 122	с. 123	с. 125

«СтройСиб-2010» дал профессионалам повод для оптимизма	20
ИТОГИ «СТРОЙСИБ-2010»	23
Москитные сетки плиссе. Созданы для жизни, придуманы для выбора	24
Вертикальные жалюзи плиссе. Гармония и уют вашего дома	25
Möller — качество, проверенное временем	26
Электронная торговля — важная сервисная составляющая современного бизнеса	28
РусРегион — все для оконного бизнеса	30
Новинки от компании АКФА	32
Надежность и качество — гарантия «ЛИГИ»	34
Агат. Комплектующие от производителя	36
Комплектующие для светопрозрачных конструкций	38
«PETER-LÄCKE» — передовые решения, глобальные связи и практическая ориентация	39
Экстру-Тех. Оборудование для экструзии и ламинации	40
Евроклеи. Сезон 2010	44
Представляем высококачественные ПВХ-пленки для ламинации оконного профиля	46
Декоративные ПВХ-пленки фирмы «Хаогенпласт»	47
Ламинирование ПВХ-профиля	48
Адгейзер. Самоклеящиеся материалы для строительной и оконной отраслей	50
Акрилан-Коутинг. Самоклеящиеся ПЭ-пленки для временной защиты поверхностей	51
Профи Пак. Самоклеящиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей	52
Окна нового поколения от GEALAN. Технология статической клеей STV®	54
RENAU HA FENSTERBAU/FRONTALE — НОВЫЕ УНИКАЛЬНЫЕ РАЗРАБОТКИ ДЛЯ ОКОННОЙ ОТРАСЛИ	56
ENWIN. Подтверждаю качество	59
Профили NOVOTEX — основа Вашей конкурентоспособности	60
«Витраж» знает, что Вам необходимо!	62
EUROLINE Pro: новые возможности, новые решения	64
Новинки ЭксПроф — арсенал успешного оконщика	66
OKNA WINTECH: во всех странах мы говорим на языке качества	68
KRUNOR. Ваш новый партнер в бизнесе	70
Оконные системы VEKA	72
VEKA PROLINE: высшее качество, высшая производительность	73
VEKA Sunline: все преимущества пластика — для остекления балконов и лоджий	74
Подставочные профили серии 561H	75
OptimAL лоджии — оптимальное решение для сложных конструкций	76
RAICO. Профиль профессионалов	78
HAUTAU подтверждает месторасположение своего производства в Германии, на земле Шаумбург	80
MACO. Вместе на пьедестал почета!	82
Новая компактная серия поворотно-откидной фурнитуры	84
JPM Mare Nostrum — новая серия защелок экстренного выхода	85
Инновации «Made in Germany»	86
Фурнитура «Гевис» для ПВХ-окон	88

LOIRA PLUS — Новое поколение накладных петель	90
Совершенная система антипаники от компании ГУ	92
Гибкие, удобные, экономичные решения с поворотно-откидной фурнитурой EURO-JET от Компании GU	93
Новый привод для автоматических распашных дверей	94
Оригинальные ручки для входных дверей	95
Надежный поставщик комплектующих в Южном федеральном округе России	97
Компания «КРУНОР» представляет фурнитуру торговой марки ENDOW	98
Как увеличить продажи в кризис?	99
На чем экономим?	102
Грунтовочный состав ГСР: долговечно, легко и надежно в любую погоду!	103
Российские полиуретановые монтажные пены от ЗАО «ТД КОРУНД»	104
Защитные откосы и нащельники для пластиковых окон и дверей	105
Уплотнители из термоэластопластов (ТЭП). Быть или не быть?	106
Air-Box. Экология комфорта	107
Профессионалы выбирают «теплый край»	108
Ленты бывают разные	110
Оборудование для производства стеклопакетов	111
Компания YILMAZ предлагает Вам высокую производительность, качество и надежность	112
Оборудование PENMAK MACHINE	116
ООО «СПЕКТР» представляет оборудование YILMAZ	118
Оборудование фирмы NIKMAK для производства окон из ПВХ- и алюминиевого профиля	119
Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия	120
Оборудование марки «RinGER» от «Торгового дома Инвест-Трейд»	121
Оборудование для гибки ПВХ-профиля	122

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж — 8000 экз.

Для получения каталога по почте необходимо прислать заполненную заявку-анкету в редакцию по электронной почте.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



АЛУПЛАСТ
(495) 974-5976
(495) 974-5977



Компания «ТБМ»
(495) 380-1827
(495) 380-1828
Стр. 28, 29



ПКФ «Форвард-Комплект»
(495) 546-8976
(495) 229-4176
Стр. 123



YILMAZ PVC Alu. Isl. Mak. San. Tic. Ltd. Sti
+90 (216) 312-2828
+90 (216) 484-4288
Стр. 10, 112, 113



ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле
(495) 739-2962
(495) 739-2963
Стр. 54, 55



КАВАН МАКИНА
+90 (212) 866-2500
+90 (212) 771-1683
Стр. 114, 115



ООО «Агрисовгаз»
(48431) 536-37
(48431) 542-68
Стр. 143



ООО «ГУ Фурнитура»
(495) 786-2690
(495) 786-4815
Стр. 11, 92-94



ЭНВИН РУС
(86349) 240-11
(86349) 240-23
Стр. 59



ЗАО «Мёллер»
(495) 380-3153
(495) 380-3158
Стр. 26, 27



REHAU
(495) 663-3388
Стр. 2, 56-58



АСТЭК-МТ
(495) 921-3680
Стр. 53



Компания «КРУНОР»
(495) 548-1411
(495) 778-5500
Стр. 12, 70, 71, 98



ЗАО «ЛИГА»
(495) 545-0574
(495) 725-5597
Стр. 34, 35



Аттик, Группа компаний
(495) 649-1035
(495) 992-5686
Стр. 49



ООО «ИТАР»
(495) 347-9703
(495) 347-9971
Стр. 88, 120



Хаогенпласт
(495) 359-2125
(495) 358-7460
Стр. 47



ООО СП «Витраж»
(495) 994-2450
Стр. 62, 63



НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК
(495) 411-7661
(495) 319-4909
Стр. 60, 61



Представительство Winkhaus
(495) 722-0470
Стр. 84



Air-Box
(495) 514-3109
Стр. 107



FAPIM RU
(48439) 647-39
(916) 311-6480
Стр. 89-91



Компания «Оконный Элемент»
(495) 644-3125
Стр. 31



ООО «Адгейзер»
(495) 727-0187
(495) 727-0032
Стр. 50



PETER-LACKE RUS
(495) 988-1187
(495) 988-7532
Стр. 39



ООО «ЕвроКлей»
(495) 361-4859
Стр. 44, 45



ООО «Бутил и Ко»
(495) 223-2606
(499) 720-4152
Стр. 110



Профи Пак
(495) 727-3377
(495) 727-3376
Стр. 52



ООО «АГАТ»
(495) 645-1041
Стр. 36, 37



Престиж-Комплект
(495) 501-3231
(926) 257-0307
Стр. 38



ROTO FRANK AG
(495) 287-3520
(495) 287-3521
Стр. 79



РусРегион
(495) 792-6155
(495) 679-8644
Стр. 30



МАСО
(4842) 715-100
Стр. 13, 82, 83



ООО «ИНТЕРПЛАСТ»
(383) 294-6926
(383) 294-6772
Стр. 122



VEKA Rus
(495) 518-9850
(495) 777-3611
Стр. 64, 72-74, 124

Экстру-Тех

ООО «Экстру-Тех»
(495) 783-3136, доб. 183,
184, (916) 641-0723
Стр. 40-42



Компания «Альтапласт»
(495) 961-6270
(905) 643-6767
Стр. 75



ООО «СПЕКТР»
(495) 347-8760
(495) 347-8761
Стр. 6, 111, 118



Завод ОПТИКОМ
(3822) 633-750
(3822) 633-752
Стр. 143



ООО «АКФА»
(964) 890-0363
(861) 238-4144
Стр. 1, 32, 33



ЛИДЕР
(495) 330-9929
Стр. 43



ООО «Стройполимер»
(49136) 37-453
(495) 504-5398
Стр. 103



Хенкель Макрофлекс
(495) 745-2234
(812) 331-5841
Стр. 9



ООО ПСК «СОФОС»
(495) 994-3905
Стр. 48



ООО «РусСайл»
(495) 710-7188
(495) 710-8098
Стр. 108, 109



Винтек Пластик
(495) 646-3545
(495) 646-3546
Стр. 7, 68, 69



Компания «ЭксПроф»
(3452) 771-611
(495) 646-9114
Стр. 65-67



HAUTAU GmbH
(495) 589-1511
(916) 900-0075
Стр. 80, 81



НИКМАК МАКИНА
+90 (212) 291-6901
+90 (212) 291-6902
Стр. 119



ООО «Меезенбург»
(499) 171-6919
(499) 171-6504
Стр. 76, 77



Южуралтехкомплект
(351) 265-7967
(351) 265-7956
Стр. 105



ООО «ПЕНМАК РУС»
(8632) 232-147, 236-965
(928) 152-6555
Стр. 96, 97, 116, 117



Группа компаний «РОБИТЕКС»
(495) 223-6491
Стр. 99-101



Акрилан-Коутинг
(495) 287-3626
(495) 287-3628
Стр. 46, 51



Плисс Дизайн
(495) 785-6550
Стр. 24, 25



ООО «МЕТЕОРУС»
(495) 733-6997
(495) 483-1145
Стр. 144



ООО «РАИКО Ист»
(495) 995-1159
(многоканальный)
Стр. 78



Компания FIRESI
(495) 642-2006
Стр. 86, 87



ООО «ПОЛИВИС»
(383) 334-6338
(383) 334-6337
Стр. 95



ЗАО «ТД КОРУНД»
(495) 777-5565
Стр. 104



Дилер ASSA
(812) 716-7911
Стр. 85



ТД Инвест-Трейд
(351) 239-5163
(351) 741-5650
Стр. 121



Дельта
(8202) 597-224
(8202) 201-631
Стр. 49



ОБНИНСКОПОЛИПЛАСТ
(48439) 495-72
(48439) 438-99
Стр. 106

СПЕКТР

ООО "СПЕКТР"



**Оборудование фирмы YILMAZ для производства окон
из ПВХ и алюминия со склада в Москве и на заказ**



Официальный представитель фирмы YILMAZ в России

ООО "СПЕКТР"

Москва, ул. Братиславская, д. 29, корп. 1, офис 10

Тел.: (495) 347-8760, 347-8761, 347-9430

www.yilmazrus.ru

e-mail: info@okna-s.msk.ru

ОКНА ДЛЯ МОЕГО ДОМА!



Окна Wintech
рекомендованы
для установки в
ДЕТСКИХ
УЧРЕЖДЕНИЯХ

www.wintech.ru



WINTECH®
ПОЛИМЕРНЫЕ ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ

ПРОДУКЦИЯ КОМПАНИИ НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ



Система Thermotech

- глубина 70 мм, предлагается в двух вариантах – 5 камер и 4 камеры
- оптимальная форма уплотнений
- увеличенная поверхность примыкания створки к неподвижным элементам конструкции обеспечивает высокую герметичность оконных систем
- повышенные теплосберегающие характеристики, надежность с точки зрения статической жесткости и оптимальной схемы расположения армирования



Система Isotech

- 3-камерная система с глубиной 58 мм
- окна из этой системы сохраняют основные свойства Thermotech и оказываются более привлекательными с точки зрения цены
- современный дизайн профильной системы



Система Suntech

- является раздвижной, имеет 3-камерные профили коробки шириной 63, 75 и 92,5 мм
- возможна установка стеклопакета толщиной до 24 мм
- двойное щеточное уплотнение обеспечивает хорошие шумо- и термоизолирующие свойства

ОТКРОЙ WINTECH В МИРЕ Hi-Tech!

Хотите начать производство окон?
Ищете поставщика профильной системы?
Выбираете фурнитуру и комплектующие?
Собираетесь покупать оборудование?

Загляните в каталог поставщиков и производителей
на www.winpro.ru.

Не можете разобраться во всем многообразии предложений?

Вам помогут статьи авторитетных специалистов
на www.winpro.ru.

Ваш сбыт не успевает за производством?
Розничная сеть работает недостаточно эффективно?
Участие в выставке не принесло ожидаемого результата?

Возможно, Вам помогут советы ведущих маркетологов отрасли
на www.winpro.ru.

Ищете специалиста на свое производство?
Нужен менеджер в отдел продаж?
Срочно требуются монтажники?

Разместите объявление в разделе вакансий оконного рынка
на www.winpro.ru.

Любите распродажи? Обожаете подарки?

Специально для Вас «Горячие предложения оконного рынка»
на www.winpro.ru.

Пропустили важный семинар?
Вовремя не запланировали посещение выставки?
Забыли поздравить с юбилеем любимого поставщика?

Избежать таких досадных неприятностей Вам поможет календарь
событий на www.winpro.ru.

Все это и многое другое уже скоро будет доступно любому участ-
нику оконного рынка на обновленном портале www.winpro.ru.

Уважаемые поставщики системных профилей, комплектующих,
оборудования и технологий, программного обеспечения, материа-
лов для монтажа и любых других продуктов и услуг, интересных
оконным компаниям, приглашаем Вас принять участие в наполне-
нии нашего интернет-ресурса своей информацией.

MAKROFLEX

Макрофлекс Premium!

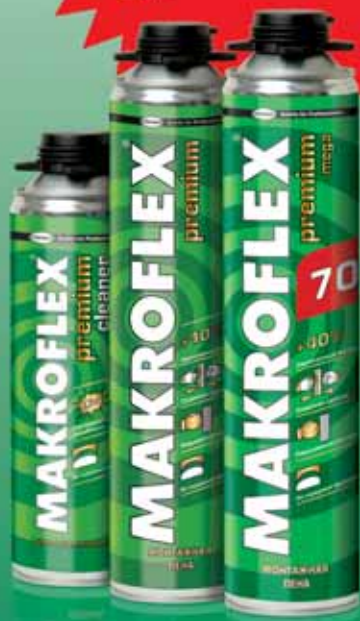
Макро-качество!

Макро-выход!

Макро-сила!



Новинка
от лидера рынка!
Линейка Премиум
Монтажные пены и Очиститель
с улучшенной формулой



www.makroflex.com

МАКРОФЛЕКС представляет новую, значительно улучшенную структуру монтажной пены. Вы получаете увеличенный выход, равномерное расширение и заполнение шва, минимальную усадку, ускоренное схватывание, все, что положительно влияет на шумо- и теплоизоляционные свойства монтажной пены, необходимые для качественного выполнения Вашей работы. Инновационные разработки и проверенное временем качество продукции МАКРОФЛЕКС завоевали доверие профессионалов.



Henkel

Качество для Профессионалов

Мы всегда предоставляли надежность...

Производить сложно, но еще сложнее предоставлять одновременно с производством надлежащую надежность. Мы выполняем самое сложное. Потому что с 1977 года надежность, технология, прочность, эстетичность, чувствительность и соответствие объединены и нашли свое отражение во всей нашей продукции.



CCL
1660

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ОБРАБОТКЕ ОКОН ИЗ ПВХ

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля, готовая рама с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозащитный станок для прохождения процесса зачистки.



YILMAZ PVC & ALUMINIUM PROFILE
PROCESSING MACHINES

Tel: +90 216 312 28 28 (pbx) Fax: +90 216 484 42 88
yilmaz@yilmazmachine.com.tr
www.yilmazmachine.com.tr



Комфорт и безопасность для Вас



Более 100 лет успехов
на мировом строительном рынке



Более 4000 сотрудников
Высококачественный сервис



от оконной
фурнитуры
до интеллектуальных систем
управления
зданиями



70 стран
Глобальные задачи
и индивидуальные решения



500 патентов
Уникальное сочетание
продуктов и услуг



80 000 наименований изделий
Безопасность, функциональность, дизайн

Gretsch-Unitas

С Д Е Л А Н О В Г Е Р М А Н И И

www.g-u.ru mail@g-u.ru





ВСЕ для оконного производства

СИСТЕМА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ **KRUNOR**

Оконная и дверная фурнитура



Армирование

Уплотнители

**Комплектующие
для изготовления
окон и дверей**

**Комплектующие
для стеклопакетов**

Сандвич-панели

Подоконники

Тел./факс: +7 (495) 548-14-11,
+7 (495) 541-61-61, доб. 276

Тел.: +7 (495) 778-55-00

e-mail: krunor@yandex.ru

WWW.KRUNOR.RU



Вместе с Вами на пьедестал почёта

Во всём мире мы делаем наших партнёров, а также производителей окон и дверей лидерами своих рынков благодаря наличию широкого спектра решений, ориентированных на увеличение прибыли.

Представляем Вашему вниманию следующие приоритетные направления нашей деятельности:

- MACO PROTECT – линия дверных многозапорных замков**
Инновационный ответ экономическим требованиям в полном спектре прикладных решений.
- Энергосберегающие и энергоэффективные решения**
Применимы как для поворотных и поворотно-откидных систем MACO MULTI, так и для подъёмно-сдвижных систем.
- Ещё более улучшенная технология защиты поверхности**
Новые высококачественные решения в области обработки поверхности и антикоррозионной защиты.
- Интеллектуальная безопасность**
Инновации в области обеспечения безопасности вплоть до класса взломостойкости WK 4
- Близость к клиенту**
Технические консультации профессионалов, выходящие за грани стандартных границ сервиса

Добро пожаловать на стенд MACO
Зал 1 | Стенд 249
fensterbau frontale в Нюрнберге
24 – 27 марта 2010

ТЕХНИКА В ДВИЖЕНИИ



ООО «МАКО ФУРНИТУРА», 248033 КАЛУГА, РФ. УЛ. ТУЛЬСКОЕ ШОССЕ 10

ТЕЛ: 007 4842 71 51 00, www.maco.ru



Русвинил получил разрешительную документацию на создание транспортной инфраструктуры для завода по выпуску ПВХ

На состоявшемся 12 марта 2010 года заседании инвестиционного совета при губернаторе Нижегородской области ООО Русвинил была выдана разрешительная документация на создание транспортной инфраструктуры для завода по выпуску поливинилхлорида (ПВХ) в Кстовском районе.

Напомним, что 9 апреля 2009 года инвестиционный совет одобрил заявку компании на предоставление в аренду до 49 лет двух земельных участков общей площадью 130 тыс. кв. метров для строительства транспортной инфраструктуры в рамках реализации проекта по созданию производства ПВХ. В состав инфраструктуры войдет транспортной узел с железнодорожной станцией, маневренные пути и автомобильный въезд в комплекс. Стоимость создания инфраструктуры составит 900 млн. рублей.

Мощность завода по производству ПВХ в Кстове составит 330 тыс. тонн, в том числе 300 тыс. тонн суспензионного и 30 тыс. тонн эмульсионного ПВХ. Начало строительства производства ПВХ в Нижегородской области запланировано на весну текущего года. Объем инвестиций в строительство завода превысит 30 млрд. рублей.

ООО Русвинил является совместным предприятием, созданным в 2007 году на паритетных условиях ООО СИБУР и компанией SolVin (75% принадлежит группе Solvay и 25% — группе BASF). Компания Solvay предоставит СП лицензии на современные технологии производства суспензионного и эмульсионного ПВХ, а СИБУР, в свою очередь, обеспечит новое предприятие сырьем.

Источник: www.plastics.ru

Частный потребитель в 2009 году спас оконный рынок от обвала

В январе 2010 г. Группа компаний ПРОПЛЕКС подвела итоги работы за 2009 г. По заявлению руководства компании, уровни продаж в прошлом году удалось поддержать за счет объемов индивидуального остекления.

Анализ отрасли специалистами ПРОПЛЕКС показал, что в 2009 г. рынок оконного ПВХ-профиля по объемам продаж сократился на 35%, а рынок пластиковых окон — на 33%.

По данным независимого отраслевого

центра «О.К.Н.А. Маркетинг», наибольшее падение спроса произошло в сегменте масштабного строительства. Оно составило 49%. В 2008 г. было введено в эксплуатацию 63 млн. кв. м жилья вместо запланированных 72 млн. кв. метров. В 2009 г. данный показатель снизился до отметки в 53 млн. кв. м. Значительная часть строек была заморожена. Сдержать обвал оконного рынка на 50% удалось за счет частных заказов.

«Кризис подтвердил, что покупатель доверяет стабильным крупным производителям. Поэтому мелким переработчикам пришлось уйти с рынка, а их клиенты перешли к крупным игрокам. Однако в целом рынок индивидуального остекления также показал отрицательную динамику, что обусловлено отсутствием программ потребительского кредитования и снижением платежеспособности населения», — прокомментировал Лев Минуллин, заместитель коммерческого директора Группы компаний ПРОПЛЕКС.

Покупательские предпочтения сместились в сторону экономичных решений. В этой связи компания ПРОПЛЕКС весь 2009 г. делала ставку на профильные системы PROPLEX-Optima и PROPLEX-Comfort, сочетающие качество с приемлемой ценой.

«Судя по тенденциям, зафиксированным нами, спрос на эти профили будет расти в 2010 г. Можно прогнозировать, что оконная отрасль не «заморозит» развитие сегмента премиум. Все, что выходит за рамки стандарта, всегда найдет своего покупателя. Наряду с новыми «широкими» профильными системами появятся на российском рынке и энергоэффективные решения. Именно с этой целью в 2010 г. ПРОПЛЕКС начал проработку ряда инновационных проектов, реализация которых начнется, скорее всего, уже в следующем году», — отметил Лев Минуллин.

Источник: Пресс-служба Группы компаний ПРОПЛЕКС

«профайн РУС» представляет новые энергоэффективные 88-миллиметровые профильные системы

«профайн РУС» представляет энергоэффективные системы нового поколения КБЕ 88 мм, TROCAL 88+ и Kommerling 88+ для решения актуальных задач по энергосбережению.

КБЕ 88 мм — это 6-камерная система с шириной 88 мм. Сопротивление тепло-

передаче без утеплительных вкладышей составляет 0,9 м²С/Вт, с утеплительными вкладышами 1,0 м²С/Вт.

Эксплуатационные преимущества: уникальная теплоизоляция, улучшенная защита от взлома, увеличенная глубина установки стеклопакета, различные варианты дизайна штапика.

Технологические преимущества: протянутый уплотнитель в раме, створке, импосте обеспечивает повышение производительности и уменьшение складских запасов, возможность использования третьего контура уплотнителя.

TROCAL 88+ — 6-камерная система с шириной 88 мм. Сопротивление теплопередаче без утеплительных вкладышей 0,95 м²С/Вт, с утеплительными вкладышами 1,05 м²С/Вт.

Эксплуатационные преимущества: способность выдерживать очень большие нагрузки, изящные конструкции, обладающих совершенными пропорциями, уникальная теплоизоляция, улучшенная защита от взлома, высокая звукоизоляция, отличная герметичность благодаря трем контурам уплотнителя, специальный контур уплотнителя для стеклопакета, высокая функциональность и долговечность.

Технологические преимущества: протянутый уплотнитель в раме, створке, импосте позволяет повысить производительность и уменьшить складские запасы на производстве, а одинаковый усилитель в форме рамы и створки гарантирует оптимальные складские запасы и производство.

Kommerling 88+, новая система от лидера европейского рынка, открывает новые возможности в ряде 88-миллиметровых систем: обеспечивает уникальную теплоизоляцию, шумоизоляцию и долговечность.

Эксплуатационные преимущества: уникальная теплоизоляция благодаря возможности использования специальных термовставок в камерах профиля, три контура уплотнения для превосходной герметичности, специальный контур уплотнителя для стеклопакета, увеличенная глубина установки стеклопакета, широкие возможности дизайнерских решений, улучшенная защита от взлома.

Технологические преимущества: одинаковый усилитель в раме и створке, протянутый уплотнитель в раме, створке, импосте обеспечивают повышение производительности и уменьшение складских запасов.

Источник: Пресс-служба профайн РУС

Главная выставка года
5 - 8 апреля 2011

MosBuild



Реклама

Экспоцентр
Москва

Buildex

Строительство

hardware & tools

Инструменты. Крепеж

electric & automation

Электрика.
Автоматизация зданий

building materials & equipment

Строительные материалы
и оборудование

plumbing & pipes

Инженерное оборудование

Cersanex

Керамика. Сантехника

ceramica

Керамика

bathrooms

Сантехника, интерьеры
ванных комнат

technoceramica

Технологии и оборудование
для керамической
промышленности

Крокус Экспо
Москва

MosInteriors

Интерьер. Отделка. Мебель

interior finishes

Отделочные материалы

interiors plus

Декор, мебель, интерьер

doors & locks

Двери и замки

flooring

Напольные покрытия

decotex

Декор окна, декоративный
текстиль, солнцезащита

paints & coatings

Краски и покрытия

stoves & fireplaces

Печи и камины

WinTecExpo Moscow

Оконные технологии

CountryLiving

Загородный дом

Stonex

Натуральный и искусственный камень

Получить дополнительную информацию Вы можете на официальном сайте выставки **www.mosbuild.com**

Организаторы:



ITE
Москва: +7 (495) 935 7350
e-mail: mosbuild@ite-expo.ru
www.mosbuild.com

При содействии:



ЭКСПОЦЕНТР



КРОКУС ЭКСПО
Международный выставочный центр



Компания Kaleva первой представила нетрадиционный вид декора пластиковых окон



Компания Kaleva впервые представила уникальную систему декорирования пластиковых окон «Престиж». В основу нового вида окрашивания ПВХ-профиля легла технология реставрации написанных маслом картин — кракелюр (от фр. *сraquelure* — трещина красочного слоя или лака). Эффект искусственного старения верхнего слоя, покрывающего раму, и образование в нем трещин достигается за счет последовательного нанесения двух цветных слоев. Цветовая палитра «Престиж» включает 28 вариантов декора и не имеет аналогов на российском рынке.

Процедуру окрашивания профиля проводят вручную с использованием немецких материалов Zowosan. С помощью пульверизатора наносится цветная подложка необходимого оттенка, который будет проступать сквозь образуемые трещины. Второй слой образует специальный лак-растрескиватель, поверхность которого наносят краску черного или коричневого цвета. Готовую многослойную систему «Престиж» покрывают бесцветной защитой.

Данная технология позволяет получать каждый раз уникальный рисунок. Размер и распределение трещин на поверхности профиля является случайным.

«Новая система покраски — это решение для индивидуальных интерьеров. Можно с уверенностью сказать, что Kaleva предложила потребителям третий способ декорирования пластиковых окон после традиционной ламинации и простого окрашивания. Дизайнеры интерьеров активно используют технику старения при создании декора. Мы по-



могли им не отступать от замысла даже в столь привычных элементах, как окна, двери или межкомнатные перегородки», — отметил Александр Чичеров, руководитель расчетно-конструкторского отдела компании Kaleva.

Новый вид окрашивания может быть использован при декорировании пластиковых изделий, выполненных на основе продуктов Kaleva-Design, Kaleva-DesignPlus, Kaleva-Door, Kaleva-Deco.

Цветовая палитра «Престиж» применяется только во внутренних помещениях. Первыми изделиями, выполненными на основе новой технологии, стали офисные перегородки.

Источник: Пресс-служба Kaleva

Нанотехнологии сделают дома краше и теплее

Для утепления столичных домов в ближайшее время начнут применять новый материал — энергосберегающую краску, произведенную по нанотехнологии. «В качестве эксперимента мы обработали ею здание одной из школ города, это дало экономию тепла почти на 40% по сравнению с обычными покрытиями», — прокомментировал руководитель комплекса городского хозяйства г. Москвы Петр Бирюков.

Появление такой краски расширит «арсенал» средств, предназначенных для утепления зданий. В последнее время область наносредств особо богата на инновации. Так, например, по схожему принципу с «теплой краской» работает канадское изобретение «Эковата». Этот легкий теплоизоляционный материал,

состоящий в основном из обработанной целлюлозы, наносится на утепляемую поверхность с внутренней стороны путем напыления или укладки. Благодаря этому «Эковата» проникает в труднодоступные зазоры, образуя плотный и бесшовный слой изоляции. А недавно на российском строительном рынке появилась и термоизоляционная штукатурка. Этот материал одновременно сохраняет тепло и служит отличным средством для отделки помещений.

Наравне с фасадами и кровлей, старые окна нередко становятся источником теплопотерь. Инновационные решения приходят и в оконную отрасль. Уже сейчас современные энергосберегающие пластиковые окна позволяют сохранить до 30% тепла в доме. «При этом для разных климатических зон существуют продукты с определенными характеристиками. Благодаря этому расходы на отопление можно оптимизировать вне зависимости от погодных условий», — поясняет Лев Минуллин, заместитель коммерческого директора Группы компаний ПРОПЛЕКС. — Оконщики продолжают развивать энергоэффективное направление, поэтому можно говорить о новых решениях в области производства как профильных систем, так и светопрозрачных конструкций в целом».

Нанотехнологии активно проникают и в стекольную отрасль. С их помощью уже создают низкоэмиссионное стекло Stopray. «Его принципиальное отличие от стекол прежних поколений заключается в использовании многослойного магнетронного напыления соединений редкоземельных металлов и серебра. При этом большая часть теплового излучения отражается покрытием Stopray и не проникает внутрь, что исключает перегрев помещений и обеспечивает комфортную температуру внутри здания. А зимой материалы этой линейки работают как энергосберегающие стекла, то есть «не выпускают» тепло за границы теплового контура здания», — отмечает Дмитрий Денискин, директор по маркетингу стекольной компании AGC Flat Glass Russia.

Как ни удивительно, но именно стекло претендует на звание главного теплоизоляционного материала будущего. Госкорпорация «Роснано» работает сейчас над производством пеностекла с использованием нанотехнологий. Внедрение инноваций в технологию изготовления пеностекла позволит уменьшить себестоимость данного материала вдвое. При этом «модифицированное» пеностекло является исключительно экологичным решением: оно не содержит

Россия
Новосибирск



Россия
Новосибирск

1-4 ФЕВРАЛЯ 2011

Первая Строительная Неделя

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ИНТЕРНЕТ-ПАРТНЕР

оконный портал
tybet.ru
Новости и общение

WWW.STROISIB.COM

СТРОЙСИБ

**МЕЖДУНАРОДНАЯ
СТРОИТЕЛЬНАЯ
ВЫСТАВКА**

ОДОБРЕНО



- **Окна. Стекло. Фасады**
- **Ворота и автоматика**
- **Деревообработка**

- **Строительные материалы
и оборудование**
- **Инструменты и крепеж**

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ СПОНСОР



сеть магазинов
для покупателей
строительных
и отделочных материалов

ИНФОРМАЦИОННЫЕ СПОНСОРЫ



**Окна Двери
Фасады**

OKNA DVERI.RU
специализированный информационный портал

ПОДДЕРЖКА



ИТЕ СИБИРСКАЯ ЯРМАРКА
Россия, 630049, Новосибирск,
Красный проспект, 220/10



Телефон: (383) 363-00-63, 363-00-36,
факс: (383) 220-97-47
www.stroisib.com

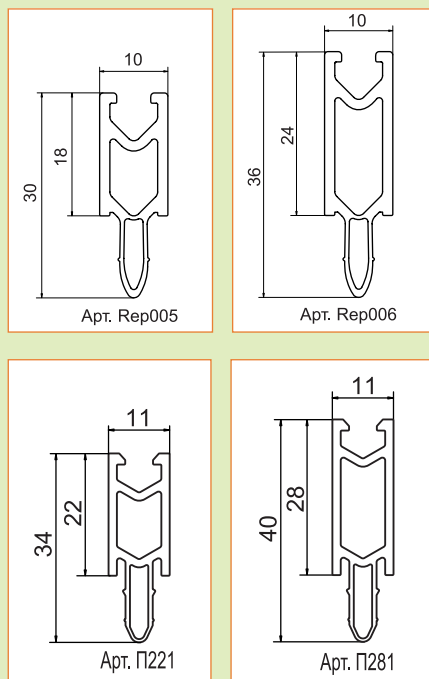


токсин сероводорода, который оказывает негативное влияние на иммунную систему человека.

Внедрение энергосберегающих технологий во все сферы жизни — одна из важных задач, а значит, в этой области появится еще немало новых открытий.

*Источник: Пресс-служба
Группы компаний ПРОПЛЕКС*

Термовставки из ПВХ для фасадных алюминиевых систем РЕАЛИТ и АГРИСОВГАЗ



Компания «Альтапласт» (г. Обнинск) приступила к производству терморазрывных вставок из ПВХ для фасадных систем RF 50 (РЕАЛИТ) и AGS 150, AGS 500 (АГРИСОВГАЗ) артикулов Rep005, Rep006, П221 и П281.

Для получения необходимых теплофизических и звукоизоляционных свойств светопрозрачных ограждающих конструкций из алюминиевых профилей используется набор термовставок (термоизоляторов) из твердого ударопрочного поливинилхлорида с высокими теплоизолирующими показателями.

Термическое разделение конструкции фасада осуществляется посредством установки терморазрывных вставок, изготовленных из полимерных материалов.

Все терморазрывные профили изготовлены методом экструзии из твердого ударопрочного ПВХ с хорошими механическими и теплофизическими свойствами.

Географическая близость производства и склада «Альтапласт» к производ-

ственным и складским площадкам РЕАЛИТ (г. Обнинск Калужской обл.) и АГРИСОВГАЗ (г. Малоярославец Калужской обл.) предполагает дозагрузку термовставок и компенсаторов (спейсеров) клиентам и дилерам компаний АГРИСОВГАЗ и РЕАЛИТ при комплектации алюминиевым профилем от производителя.

Источник: Компания «Альтапласт»

Новый способ крепления фурнитуры прошел испытания успешно

9 февраля 2010 года компания Kaleva, лидер в инновационных разработках на российском оконном рынке, провела в собственной лаборатории очередные испытания в рамках программы «Окно 5-го поколения».

Испытаниям подверглось обычное крепление фурнитуры к ПВХ-профилю и инновационное крепление фурнитуры непосредственно в стеклопакет (вклеенный паз для фурнитуры). Метод испытания — «вырывание» (на отрыв) путем плавного, равномерного увеличения нагрузки (от 16 до 200 кг) на крепеж фурнитуры.

Обычное крепление выдержало нагрузку 180 кг, после чего произошло вырывание крепежа (саморезов) фурнитуры из ПВХ-профиля.

Крепеж фурнитуры в стеклопакет выдержал нагрузку в 200 кг без вырывания!

Проведенные испытания показали, что способ крепления фурнитуры в стеклопакет, разработанный компанией Kaleva для «Окон 5-го поколения», превосходит по своим прочностным характеристикам стандартно применяемый способ крепления.

Источник: Пресс-служба Kaleva

«Профессиональная школа оконщиков» выпустила первых студентов



Совместный образовательный проект «профайн РУС» и РГСУ демонстрирует востребованность и успешность.

Компания «профайн РУС», ведущий поставщик и производитель профильных систем из ПВХ, объявляет о том, что в центре подготовки монтажников и работников оконного производства «Профессиональная школа оконщиков», открытом на базе Ростовского государственного строительного университета, состоялся первый в России выпуск студентов по специальности «Станочник по производству оконных и дверных конструкций из ПВХ-профилей». По итогам аттестации студентам выданы свидетельства государственного образца о получении профессии станочника.

В 2009 году компания «профайн РУС» совместно с Ростовским государственным строительным университетом и «Элюматек Рус», российской дочерней компанией известного производителя станков для обработки алюминиевого и пластикового профиля, открыли первую в России «Профессиональную школу оконщиков». Инициатива направлена на формирование новых стандартов профессионального образования в строительной отрасли, повышение качества подготовки специалистов в области производства и монтажа оконных конструкций.

Во время обучения слушатели изучили теорию производства оконных и дверных конструкций, подробно ознакомились со свойствами используемых материалов, производственными нормативами и технологическими процессами, практические навыки студенты отрабатывали на современном немецком оборудовании в учебном цехе «Профессиональной школы оконщиков». Стоит особо отметить, что программы подготовки специалистов были аттестованы в министерстве образования РФ.

«Основным гарантом качества при изготовлении и монтаже светопрозрачных конструкций являются сотрудники, занятые на производственных циклах. Мы рады, что работники наших партнерских компаний первыми в России получили государственное профессиональное образование по абсолютно новой специальности», — комментирует Юрий Крылов, руководитель филиала ЗАО «профайн РУС» на юге РФ.

Высокое качество подготовки выпускников «Профессиональной школы оконщиков», обширные теоретические и практические знания студентов уже по достоинству оценили партнеры компании «профайн РУС». По словам Андрея Согомоняна, главного инженера компании «Пласт-Сервис», результаты обучения превзошли все ожидания: в настоящий момент двое из сотрудников, выпу-

ских «Профессиональной школы оконщиков», ожидают повышения в должности до мастера и технолога предприятия.

«В 2009 году компания «профайн РУС» неоднократно затрагивала проблему отсутствия высоких профессиональных стандартов и учебных площадок, приводящую к падению общего уровня подготовки специалистов оконной отрасли. Сегодня мы рады констатировать, что созданная нами платформа для решения кадровых вопросов в оконной отрасли постепенно становится крепче и устойчивее, а значит, совместными усилиями мы сможем поднять профессиональный уровень работников на новую качественную высоту», — комментирует Андрей Дасковский, генеральный директор компании «профайн РУС».

В 2010 году «Профессиональная школа оконщиков» продолжит свое развитие. Будут разработаны и внедрены программы для обучения студентов РГСУ, программы переквалификации, планируется сотрудничество с партнерами компании «профайн РУС».

Источник: Пресс-служба профайн РУС

Фурнитура от Wintech

Компания «Винтек Пластик», представляющая в России международный концерн ADO GROUP и торговую марку WINTECH, объявляет о начале поставок фурнитуры под маркой ACCADO. Завод по производству фурнитуры ACCADO является собственным предприятием концерна. Фурнитура ACCADO предназначена для оснащения поворотных и поворотно-откидных створок с использованием дополнительных элементов микропроветривания, блокировки ошибочного открывания и дополнительных опций.

Техническую информацию, а также информацию о ценах на фурнитуру ACCADO можно получить в отделе продаж «Винтек Пластик».

Источник: www.wintech.ru

Новый курс на учебном портале «ТБМ»

На учебном портале «ТБМ» появился новый курс «Электронная торговля». Он предназначен для клиентов компаний, работающих с электронной торговлей, либо только собирающихся на нее переходить. В курсе доступно, просто и наглядно продемонстрированы все основные возможности данного сервиса. В теоретическом разделе рассмотрены основ-

ные преимущества электронной торговли, правила предоставления доступа к системе, правила использования системы ЭТ. В практических разделах работа с системой представлена в виде наглядных демонстраций, что позволяет сотрудникам компании-клиента, особенно тем, кто только начинает работать с системой ЭТ, быстрее сориентироваться в интерфейсе системы, оценить простоту и удобство.

Отдельными главами выделены настройки системы, позволяющие выбрать оптимальные для клиентов режимы работы ЭТ, возможности меню системы, создание заявки, работа со счетами и дефицитом. В последней главе посредством симуляции вы можете сами «создать» заявку в ЭТ. Данный курс является удобным, простым и наглядным средством для быстрого освоения системы электронной торговли.

Источник: www.tbm.ru

Бесплатный ремонт окон — новая акция Оконного комбината «Светоч»

Бесплатный ремонт окон всех производителей независимо от марки профиля и фурнитуры — новая акция Оконного комбината «Светоч» в Краснодаре.

Многие жители Кубани, заказавшие металлопластиковые окна, теперь вынуждены искать фирмы, которые производили установку окон. Это связано с тем, что в результате экономического кризиса многие оконные компании свернули свою деятельность, оставив клиентов один на один с проблемой. Официальные представительства Оконного комбината «Светоч» в Краснодарском крае не только не закрылись, но и открыли новые столы заказов. Только в Краснодаре в 2010 году начали работу сразу два новых офиса продаж, которые в этом городе стали восьмым и девятым, открытыми Оконным комбинатом «Светоч».

Новой услугой от Оконного комбината «Светоч» уже воспользовались десятки краснодарцев, — и это только начало. Акция будет проходить всю весну 2010 года.

Источник: www.veka.ru

Застройщики выбирают окна Deseuninck

Новые пластиковые окна из профиля компании Deseuninck («Декенинк») установлены во всех домах элитного коттеджного поселка «Зеленая долина» в Московской области. Для остекления по-

селка использованы окна системы «Форвард» компании «Декенинк». Общая площадь остекления составила 808 м².

Компания-подрядчик по остеклению домов поселка («Тиммекс МСК») выбрала пластиковые окна «Декенинк» в результате переговоров и тестового остекления двух коттеджей. Решающим фактором стало соотношение цены и качества оконной системы «Форвард». Плотное прилегание уплотнения по всему контуру притвора существенно улучшает теплосберегающие и шумозащитные характеристики окна, что становится возможным благодаря автоматической установке уплотнения на стадии производства профиля. Невысокий переплет, белоснежный профиль, серый цвет уплотнения и скос поверхности в 45° придают окну изысканно светлый облик.

«Форвард» располагает решениями, позволяющими изготовить не только стандартные, но и сложные по форме конструкции (эркеры и т. п.).

Источник: Пресс-служба «Декенинк»

Машина с манипулятором — незаменимый помощник при покупке обрезков ПВХ-профиля



Компания «Альтапласт» производит сбор обрезков (отходов) оконного ПВХ-профиля у производителей пластиковых окон при помощи грузовой машины с манипулятором.

Покупаем отходы, обрезки, брак и некондицию оконного ПВХ-профиля любой длины и цвета (белые, цветные или ламинированные) у производителей пластиковых окон. Заберем отходы своим транспортом у вас на производстве или примем у себя на складе.

Обеспечим обменной тарой (мягкими контейнерами «big bag» или мешками) для сбора и складирования на вашем производстве.

Наличие манипуляторного устройства и крановых весов решает проблему учета веса обрезков профиля, теперь вы сами можете проконтролировать точный вес товара.

Источник: Компания «Альтапласт»



«СтройСиб-2010» дал профессионалам повод для оптимизма

В Новосибирске со 2 по 5 февраля прошла первая неделя главного строительного форума «СтройСиб-2010». На двух этажах выставочного комплекса «ITE Сибирская Ярмарка» общей площадью около 8000 кв. метров разместилось более 300 участников со всех регионов России и зарубежья. Участники продемонстрировали строительные материалы и конструкции, оборудование и инструменты по большому количеству товарных групп: от производства кирпича и каркасных конструкций, до кровли, окон и дверей. Спонсором выставки выступила компания RENAУ. Генеральным интернет-спонсором – Tybet.ru.



Уже более двадцати лет строительный сезон начинается с выставки «СтройСиб», за это время форум стал крупнейшим отраслевым мероприятием за Уралом. Форум является местом встречи профессионалов строительной отрасли, представителей власти и регулирующих органов. На нем подводятся первые итоги работы компаний, намечаются перспективы, обсуждаются самые актуальные тенденции рынка. Таким образом, мероприятие задает тон работе строителей по всей России.

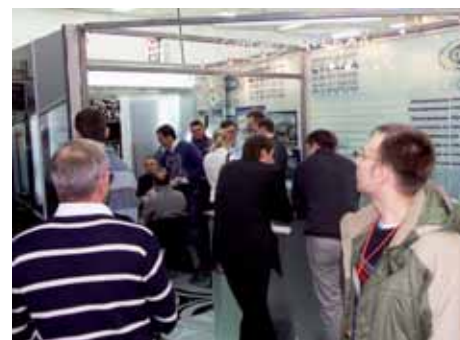
О высоком статусе международного форума говорил и состав гостей на открытии. Среди них был вице-губернатор Новосибирской области, руководитель департамента строительства и ЖКХ Владимир Анисимов, заместитель мэра, руководитель департамента строительства и архитектуры мэрии Новосибирска Сергей Боярский. В мероприятии открытия принимали участие генеральный консул ФРГ в Новосибирске Гудрун Штайнаккер, заместитель начальника департамента внешне-торговых связей и экономического сотруд-

ничества СУАР КНР Сунь Чжэнь Сяо и президент ассоциации строителей и инвесторов Новосибирской области Константин Боков. Речи выступающих на открытии форума были оптимистичны.

«СтройСиб-2010» – особенная выставка. Это первый форум после финансового кризиса. Ситуация в мировой экономике по-прежнему непростая, но кризис идет на спад. Большое количество присутствующих действительно дает повод для оптимизма», – сказала Гудрун Штайнаккер. По словам Владимира Анисимова, несмотря на кризисный 2009 год, строительный комплекс Новосибирской области развивался стабильно – застройщики ввели в эксплуатацию 1212000 кв. метров жилья. Сергей Боярский заявил, что печальные времена для строительства в Новосибирске позади, а Константин Боков отметил, что в этом году ярмарка значительно расширилась и приросла новыми участниками.

На мероприятии присутствовал и губернатор Новосибирской области Виктор Толконский. «Состояние развития строительного комплекса настолько важно в решении и стратегических, и тактических, и текущих задач в нашей области, что я счел необходимым посмотреть, как начала работу эта выставка», – сказал он в своем выступлении. Он отметил, что не потерять производственно-экономический потенциал в строительной сфере было крайне сложно. Однако компании-производители строительных материалов были способны вкладывать в развитие в прошлом году.





Появились новые мощности, были введены несколько новых предприятий и производств, активно осваивались новые технологии на всех этапах проектирования и строительства.

Оптимизм звучал не только в речах чиновников, он чувствовался и в атмосфере ярмарки. Большое количество посетителей и экспонентов на двух этажах выставочного комплекса «ITE Сибирская Ярмарка», а также на открытой площадке говорило об активности участников рынка. Из всех уголков выставочного зала слышались оживленные разговоры на многих языках, ведь на мероприятие приехали делегации бизнесменов из Германии, Финляндии, Турции, Бельгии, Южной Кореи, Италии, Китая. Среди экспонентов присутствовали представители 73 иностранных компаний из разных стран, а также 309 компаний из всех федеральных округов страны. Они демонстрировали товары и технологии по нескольким десяткам направлений, среди которых светопрозрачные конструкции, утеплители, кровля, теплоизоляция, гидроизоляция, каркасные конструкции, пиломатериалы и изделия из дерева, производство кирпича, керамогранита, тротуарной плитки, железобетона и т. д.

Большую часть экспозиции заняли производители светопрозрачных конструкций и ПВХ-профиля: profine, VEKA, LG,

RENAУ, Decauninck, aluplast и т. д. В экспозиции можно было ознакомиться с работками ведущих компаний отрасли из России и зарубежья: Dupont, Basf, 3M, Isover, Rockwool, Алютех-Сибирь, Ruuki, DoorHan и других. Заместитель директора по маркетингу компании DoorHan Евгений Бушков отметил, что ярмарка по-прежнему является неотъемлемым элементом продвижения компании на рынке. «Несмотря на общее сокращение затрат на продвижение, мы не сомневались в том, что нужно широко представить себя на выставке. Для нашей компании это не только имиджевый инструмент, но также хорошая возможность заключить новые контракты», — сказал Евгений Бушков.

По мнению генерального директора компании «profine Rus» Андрея Дасковского, участие в выставке является действенным инструментом усиления присутствия компании за Уралом. «Производство ПВХ-профиля идет на московском заводе, поэтому мы не имеем возможности тесно общаться с участниками рынка Сибири. Ярмарка для нас — это возможность расширения клиентской базы и поддержания связей с существующими партнерами», — сказал Андрей Дасковский. Для многих компаний ярмарка заканчивается заключением выгодных контрактов. «Мероприятие существенно стимулирует про-

дажи продукции — на выставке можно встретиться с клиентами и обстоятельно обсудить совместные проекты. Здесь большая концентрация потенциальных заказчиков, поэтому работа проходит весьма эффективно», — сказал менеджер по проектам компании Ruuki Construction Андрей Гуляшов.

Оживленную экспозицию гармонично дополняла насыщенная деловая программа форума. Помимо общих мероприятий, где обсуждали последние тенденции рынка, многие компании провели презентации своей продукции в формате специализированных семинаров для профессионалов. Ключевым мероприятием первого дня выставки стало подведение итогов строительного комплекса Новосибирской области в 2009 году и постановка задач на 2010 год. В своем выступлении Виктор Толконский оценил эффективность мер господдержки. Он отметил, что программа государственных гарантий застройщикам по банковским кредитам оказалась неэффективной, зато хорошо сработали другие программы: закупка жилья для военнослужащих, выпускников детских домов, служебных квартир и т. д., а также государственные субсидии частным лицам на покупку квартир. Благодаря этому, показатель ввода жилья на тысячу жителей в Новосибирской области оказался на треть выше, чем в среднем по стране. Виктор





Толоконский отметил, что в 2010 году бюджет области будет вкладывать деньги в развитие инфраструктуры и в дальнейшем стимулирование строительного рынка.

Во второй день форума состоялось совещание национального объединения саморегулируемых организаций-строителей (СРО). На совещании заместитель председателя комитета торгово-промышленной палаты по предпринимательству в сфере строительства и ЖКХ Лариса Баринава рассказала о том, какие изменения в работе застройщиков и контролирующих органов внесет новый «Закон о безопасности зданий и сооружений», который вступит в силу 1 июля 2010 года. Участники также обсудили опыт формирования СРО на примере соседних областей и регионов.

На совещании по вопросам малоэтажного домостроения «Комплекс мер по подготовке территории. Автономные дома и поселения» президент центра «Сибирское поселение» Александр Гринишин рассказал об идее создания поселения на базе села Знаменка Алтайского края. Эксперты рассчитывают, что здесь можно создать туристическую инфраструктуру, привлечь инвесто-

ров и увеличить население вымирающего села благодаря наличию уникального соленого озера и грамотному планированию территорий. Участники совещания обсудили экономические и законодательные аспекты формирования автономных поселений, рассказали об опыте формирования таких поселений в других странах.

Ключевое мероприятие третьего дня — международная конференция «Энергосберегающие технологии в строительстве как основа модернизации отрасли». Как сообщил исполнительный директор Сибирской энергетической ассоциации Валентин Шаталов, сейчас удельная энергоёмкость российской экономики в 2-3 раза выше, чем в развитых странах. Правительство поставило задачу к 2020 году снизить энергоёмкость экономики на 40% по сравнению с 2007 годом. Впервые государство ввело нормы энергопотребления, по которым предприятия будут обязаны модернизировать оборудование, а частные потребители — устанавливать счетчики тепла на жилые дома. Такая мера дала начало целой отрасли по созданию и продажам приборов для подсчета и экономии электроэнергии.

Исполнительный директор «Ассоциации участников рынка светопрозрачных конструкций» Светлана Демина сказала, что посещение выставки «СтройСиб-2010» обязательно для каждого профессионала, ведь она дает понимание общего вектора развития отрасли, а также возможность получить максимум новых контактов и знаний в одном месте.

Несмотря на то, что закончилась только первая неделя выставки, «СтройСиб-2010» уже сейчас можно назвать главным деловым событием на строительном рынке в этом году. Мероприятие традиционно стало самым большим строительным форумом за Уралом. Форум стал деловой площадкой для коммуникации всех компаний строительной индустрии, а также смежных видов бизнеса. Взаимодействие всех участников рынка способствует не только укреплению бизнеса, но и развитию отрасли в целом.

Будем рады видеть Вас на международной строительной выставке СтройСиб-2011. Официальный сайт выставки: www.stroisib.com



ИТОГИ «СТРОЙСИБ-2010»

«СТРОЙСИБ» – первая отраслевая выставка в году. Исторически она предваряет выставочное движение в стране, позволяет выдохнуть и начать подводить итоги работы за предыдущий год всем участникам рынка.



СТРОЙСИБ-2010, на мой взгляд, имел несколько отличительных особенностей от предыдущего:

- большее количество посетителей не только на стендах крупнейших его участников, но и в целом больше представителей всех уровней вертикально-интегрированной отраслевой цепи (производители фурнитуры и профиля, их дистрибуторы, производители окон, дилеры-установщики окон);
- преобладание заинтересованности посетителей к информационной части, а не к развлекательной, не только по причине того, что экспоненты урезали «развлекаловку», а в большей степени из-за желания получить информацию о грядущих на рынке изменениях;
- большее количество новинок или расширения существующих систем, представленных экспонентами;
- более оптимистичные лица как у представителей крупных европейских компаний, так и у отечественных представителей оконного бизнеса.

Все вышеперечисленные черты нынешней выставки могут свидетельствовать об ощущении участниками рынка положительной перспективы 2010 года. Многие (если не большинство) специалисты едины во мнении:

- С точки зрения сбыта в отрасли в 2010 году хуже, чем в 2009, не будет.
- Увеличение спроса на окна позволит рынку подрасти в процентах на двузначную

цифру (по наиболее перспективным прогнозам).

- Основной рост будет наблюдаться в секторе частного потребителя.
- Продажи в низком ценовом сегменте останутся весомыми, однако постепенно этот тренд в 2010 году дополнится новым витком спроса в среднем ценовом сегменте, но диспозиции 2007-2008 годов в полной мере не достигнет.
- Высокий ценовой сегмент окон готов принять более дорогие продукты, которые базируются на новых энергоэффективных ПВХ-системах.

Все эти положительные ожидания могут быть либо упрощенными, либо усиленными теми погодными условиями, которые мы наблюдали с декабря 2009 по февраль 2010 года. На всей территории страны стояли морозы, которые по продолжительности превзошли морозы 2006 года, приведшие к большому оживлению спроса в секторе частных потребителей. Конечно, в наши дни потребительское кредитование не будет тем инструментом, который позволил частнику в 2006 году легко маневрировать во внутрисемейном бюджете. В любом случае, все производители окон в один голос заявляют об увеличении «критической массы» отложенного морозами спроса и о значительном влиянии нынешней погоды на предстоящее положительное решение граждан усилить теплозащиту своих жилищ.

Несмотря на ряд положительных выводов, ставших итогом участия в выставке, непосредственно из общения с клиентами и коллегами по цеху негативными тенденциями для рынка можно считать следующее:

- Цены на окна в 2009 году упали на 10% (по данным О.К.Н.А.-Маркетинг) и продолжат снижаться с начала 2010 года.
- Цены на ПВХ-профили снижаются с осени 2009 года. Продолжается их уменьшение и в январе 2010.
- Объявленные фьючерсные цены (I квартал 2010 года) на ПВХ-С показывают ежемгновенный рост.

Выводом из этой информации может быть только то, что рынок продолжит терять свою привлекательность с точки зрения прибыльности. И в 2010 году нам предстоит увидеть продолжающийся уход средних и мелких игроков, которых сокращающаяся норма прибыли вынудит искать другое применение капитала и своих усилий.

Интересным может быть то, что «СТРОЙСИБ-2010» для многих игроков рынка стала единственной возможностью пообщаться с отраслью в России в выставочном формате. Как известно, определенные компании-европейцы приняли решение не участвовать по четным годам в крупнейшей российской индустриальной выставке MOSBUILD в пользу крупнейшей европейской – Нюрнбергской, которая проводится один раз в два года.

В заключение хочу сказать, что, на мой взгляд, многие участники «СТРОЙСИБ-2010» использовали возможность «хорошо выступить» в России весьма эффективно. Количество продуктивных контактов с клиентами (существующими и потенциальными), количество представленных новинок, расширение существующих систем, количество интервью (направленных на широкую общественность и на специалистов рынка) – все это говорит об успешности участия в «СТРОЙСИБ-2010» тех компаний, которые имеют активную бизнес-позицию и нацелены на улучшение своих результатов в 2010 и последующих годах!

*Китаев-Смык А. Л., МБА,
директор по развитию бизнеса и
управлению проектами profine RUS*

Новинки 2010 от profine RUS:

- Инновационное решение в премиум-классе – 6-камерная система КВЕ_88 с шириной 88 мм и возможностью установки 3-го контура уплотнения.
- Интеллектуальная система нового поколения – 6-камерная система Koeemmerling 88 plus с шириной 88 мм и 3-мя контурами уплотнения.
- Окрашенный в массе профиль системы TROCAL и КВЕ – к выпуску готовятся два самых популярных цвета основы: карамель и темно-коричневый.
- Система премиум-уровня КВЕ СЕЛЕКТ 70 мм дополнилась гаммой дверных профилей.
- Расширение спектра сервисных услуг для клиентов – возможность закупать более 32 артикулов дополнительных профилей со склада в Воскресенске.



Москитные сетки плиссе.

Созданы для жизни, придуманы для выбора

Наблюдение за изменениями мировой моды в области дизайна интерьера, использование новых тканей и материалов позволяет нам создавать неповторимые высококачественные работы, имеющие самые разнообразные стилевые решения. Вы можете быть уверены, что заказанные у нас москитные сетки будут отвечать современным тенденциям, стилю, индивидуальности, будут удобны в использовании, надежны и долговечны.

Итальянским дизайнерам удалось совместить практичность и эстетичность в одном изделии. Эта противомоскитная система в отличие от обычной индивидуально проектируется под Ваше окно, дверь, любой проем, который Вы хотите закрыть либо декорировать. Широкая цветовая гамма изделий позволяет создавать самые интересные интерьерные решения. На выбор предлагается более 16 вариантов оттенков профиля.



Ассортимент расцветок полотна, различных фактур и узоров сделает из скучной серой сетки оригинальный занавес.



Москитные сетки плиссе имеют структуру «гармошки» и могут закрывать окна практически любой формы. Выверенная ширина складок в 1 см создает широкие возможности применения плиссированных сеток, в том числе и в зимних садах. Продукция отличается функциональностью, четкостью линий и пропорций.

Основные характеристики

- Не используются пружины для закрывания сетки.
- Нет трущихся поверхностей в механизмах.
- Отсутствует трение в плоскости.
- Высокая стойкость сетки к направленному воздействию.
- Открывается и закрывается нажатием в любом месте рукоятки.

- Простота сборки.
- Пластиковые уголки позволяют выполнить сборку, даже если оконная рама неидеальна.
- Возможность как вертикального, так и горизонтального функционирования.
- Максимальные размеры изделия в высоту до 3-х метров, ограничения по длине отсутствуют.
- Монтаж занимает не более 15 минут.

Выгодные преимущества

- Элегантность, компактность.
- Удобство и простота использования.
- Очень низкие эксплуатационные расходы.
- Не требуют специального ухода.
- Изготавливаются по индивидуальным размерам.
- Возможность воплощения оригинальных дизайнерских идей.

Москитные сетки компании «Плисс Дизайн» будут служить Вам долго и безупречно, поскольку производятся из качественных импортных комплектующих. Современное производство москитных сеток с использованием передовых технологий гарантирует проникновение воздуха без насекомых.

Из описания видно — используя системы плиссе, переработчики могут сократить время установки, уменьшить время и расходы на переделку изделий и сократить выезды по гарантийному и постгарантийному обслуживанию, а самое главное — смогут предложить широкий выбор изделий, чем привлекут большее количество покупателей.

Благодаря применению при производстве высококачественных, устойчивых к атмосферным воздействиям материалов, сетка комфортно оформит пластиковые окна. Мос-



китные сетки нашей компании пригодны для эксплуатации при любых погодных условиях.

Обращаясь к нам, Вы получите качественное обслуживание, внимательное отношение и профессиональные консультации по интересующим Вас вопросам. Надеемся на взаимовыгодное сотрудничество.

ООО «Плисс Дизайн», 127106, Москва, Алтуфьевское шоссе, 27 А, стр. 9

Тел./факс (495) 785-6550

e-mail: mail@moskit-ka.ru

www.moskit-ka.ru



Установка на мансардные окна



Установка сетки больших размеров



Вертикальные жалюзи плиссе.

Гармония и уют вашего дома

Вертикальное плиссе – современная оригинальная новинка, с помощью которой Вы можете сделать свою квартиру, дом или офис еще уютнее и комфортнее. Вертикальное плиссе изящно вписывается в интерьер, хорошо сочетается с другими изделиями, используемыми для декорирования окон.



В изделия используется специальная плиссированная ткань с шириной складки 15 мм. Это однотонные ткани с широкой цветовой гаммой, различной фактурой и степенью проницаемости. В коллекции представлены ткани, не поддерживающие горение, и ткани с водоотталкивающей пропиткой.

Профили, на которых закреплена ткань, сделаны из алюминия. Стандартные цвета профилей – белый, бежевый, коричневый или серебро. Возможна окраска профилей в другой цвет по Вашему желанию.

Страна-производитель тканей и комплектации – Италия.

Изделие предназначено для прямоугольных вертикальных и поворотно-откидных окон. Максимальная ширина вертикального плиссе составляет 1,5 метра, максимальная высота – 2,2 метра. Одно из главных преимуществ изделия – простой монтаж без специальных инструментов и сверления стеклопакета. Возможны два варианта крепления: под уплотнительную резинку при помощи прочных тонких креплений или (при отсутствии уплотнительной резинки) на надежную пластиковую ленту велкро. Вертикальное плиссе не требует специального ухода: все ткани имеют антистатическую пропитку, и для поддержания чистоты изделия достаточно сухой чистки.



ООО «Плисс Дизайн», 127106, Москва,
Алтуфьевское шоссе, 27 А, стр. 9
Тел./факс (495) 785-6550
e-mail: mail@moskit-ka.ru
www.moskit-ka.ru

ООО «Плисс Дизайн» – российская компания, специализирующаяся на продаже комплектующих для изготовления москитных изделий, а также изготовлении готовых москитных сеток любых видов, типов и размеров, в зависимости от пожеланий заказчиков. ООО «Плисс Дизайн» является эксклюзивным представителем итальянской торговой марки DFM. Мы рады предложить Вам новую систему москитных сеток плиссе. Итальянским дизайнерам удалось совместить практичность и эстетичность в одном изделии. Это противомоскитная система, которая в отличие от обычной, индивидуально проектируется под Ваше окно, дверь, любой проем, который Вы хотите закрыть, либо декорировать. Широкая цветовая гамма изделий позволяет создавать самые интересные интерьерные решения. Возможности как вертикального, так и горизонтального функционирования, а также отсутствие ограничений по размерам расширяют области применения сеток плиссе.

Москитные сетки компании «Плисс Дизайн» будут служить Вам долго и безупречно, поскольку производятся из качественных импортных комплектующих. Продукция нашей компании является уникальным аксессуаром и вписывается в любую оконную конструкцию. Привлекательный дизайн деталей сеток подчеркивает качество производимых Вами окон.

Мы производим противомоскитные системы:

- плиссе (новинка!);
- рулонные;
- дверные;
- рамочные;
- вертикальные шторы плиссе (солнцезащитные жалюзи). Новинка!

Вы получаете:

- расширенный ассортимент;
- сервисное и техническое обслуживание;
- обучение специалистов;
- гибкую систему скидок;
- демонстрационные образцы (по дилерским ценам);
- дополнительную прибыль;
- кратчайшие сроки поставки готовых изделий и комплектующих.



Möller — качество,

Более 60 лет тому назад была основана компания **Möller GmbH & Co. KG (Мёллер)**. С середины 60-х годов компания специализируется на производстве товаров из ПВХ. С середины 80-х годов компания «Мёллер» начала производство высококачественных подоконников премиум-класса методом древесно-полимерной экструзии из композиции **LIGNODUR®**. С 1996 года «Möller GmbH & Co. KG» поставляет подоконники в Россию.

В настоящее время на заводах Möller производятся подоконники LD-S 30, LD 45, LD-C 60, настилы terrafina и другие товары.

Устойчивость подоконников Möller к механическим воздействиям

LD-S30 — основной подоконник Möller, который хорошо известен в различных регионах России.

- Толщина подоконной доски — 22 мм.
- Толщина горизонтальных стенок — 3 мм.
- Толщина вертикальных стенок — 2,2 мм.
- Высота носовой части — 30 мм.
- Ширина подоконной доски составляет от 150 до 800 мм.



Толщина подоконной доски, стенок и перегородок подоконника LD-S 30 позволяет выдерживать значительные механические нагрузки. Показателем устойчивости к механическим воздействиям является ударная вязкость по Шарпи. Для подоконника LD-S 30 она составляет 13,2 кДж/м², что превышает на 32% требования ГОСТ РФ (не менее 10 кДж/м²). Большинство подоконников экономкласса имеют толщину горизонтальных стенок и перегородок в 1,5 — 2 раза меньше.

Устойчивость подоконников Möller к воздействию температуры

Высокие требования предъявляются к способности подоконников выдерживать воздействие высоких и низких температур. Показателем данной способности является температура размягчения по ВИКА. Для подоконников Möller она составляет 81°C, что превышает требования ГОСТ РФ (75°C). Древесно-полимерная основа подоконников Möller позволяет выдерживать нагрев 150°C в течение 30 минут.

В соответствии с требованиями ГОСТ РФ допускается изменение линейных размеров подоконников после теплового воздействия

до 1%. Этот показатель для подоконников Möller составляет 0,15%, что в 6 раз превосходит требования ГОСТ РФ.

При низких температурах снижается пластичность подоконников, что может привести к их механическим повреждениям. В ходе испытаний на стойкость к удару при отрицательных температурах в соответствии с требованиями ГОСТ не было выявлено разрушений ни одного из 10 испытываемых образцов.

Следовательно, подоконники Möller могут успешно использоваться в самом широком диапазоне температур: от самых высоких до самых низких.

Долговечность и цветоустойчивость подоконников Möller

Долговечность — важнейшее требование, предъявляемое к подоконникам, т. к. в ходе эксплуатации эта часть оконного блока принимает на себя большое количество механических воздействий, что влечет за собой ухудшения механических свойств подоконника и постепенное изменение цвета. Механические свойства определяются в соответствии с ГОСТ 30673-99, согласно которому прочность подоконника при растяжении после 20-летнего ускоренного светового старения может измениться на 20% от контролируемых параметров. Данные изменения у подоконников Möller составили 0,1%, при этом внешний вид изделия остался без изменений.

Проведенные исследования показали, что подоконники Möller после условного светового старения в течение 500 часов сохранили огромный резервный запас цветности и механических свойств.

Высокая устойчивость поверхности подоконников Möller к механическому воздействию, загрязнению и химическим веществам

При изготовлении подоконников Möller используется многослойный ламинат Elesgo-Plus on top® на основе акрилатовых смол. Каждый слой ламината закаливается электронным лучом.

Данная технология позволяет выдерживать механические воздействия по пятому классу прочности (отсутствие видимых следов разрушения поверхности).

Испытания проводятся в соответствии с DIN EN 438 2005. На вращающуюся поверхность подоконника воздействует алмазный конус с возрастающей силой от 1 до 5 N. Многослойный ламинат подоконников Möller выдерживает данное воздействие в 5 N, частично более 5 N. Для сравнения: ПВХ-покрытие разрушается при воздействии 2 N.

Многослойное покрытие подоконников Möller устойчиво к воздействию бытовых химических веществ и пищевых продуктов (ацетон, гидроксид калия, перекись водорода, гуталин, кофе и пр.); оценка производится по пятибалльной шкале. Подоконники Möller получили оценку 5 баллов, что означает отсутствие видимых изменений поверхности подоконника, а подоконники с покрытием пленкой ПВХ получили оценку 2 балла, означающую изменение блеска или цвета покрытия.

Данные тесты свидетельствуют о превосходных качествах поверхности подоконников Möller.

Подоконники LD 45 — это продукт премиум-класса. Высота носовой части составляет 45 мм. Под слоем ламината ELESKO® экструдируется дополнительный слой высококачественного ПВХ.



Подоконники-накладки LD-C 60 — альтернатива дорогостоящим ремонтным работам; устанавливаются на любые типы подоконников (ПВХ, дерево, камень), ширина составляет от 220 до 420 мм.



проверенное временем



Система terrafina LIGNODUR®. Убеждающие преимущества

Вы хотите террасу для отдыха и наслаждения? Хотите иметь детскую площадку, отвечающую высоким требованиям?

Система **terrafina LIGNODUR®** предлагает прочную и приятную на ощупь поверхность, которая благодаря отличным свойствам композиционного материала (WPC) превосходит продукты из натурального дерева. Система **terrafina LIGNODUR®** не только стабильнее и проще в уходе, чем дерево, но и более устойчива к погодным условиям, благодаря специальной обработке поверхности. По доскам настила приятно ходить босиком. Они не скользят, на них не образуются сколы и трещины. Предлагаются в трех вариантах декора и в двух вариантах поверхности: мелковолновой и крупноволновой.

Система настилов **terrafina LIGNODUR®** используется для балконов и террас на крышах, вокруг бассейнов и прудов, при оформлении общественных объектов — открытых кафе, гостиниц. Поверхность досок настила **terrafina LIGNODUR®** защищена специальным покрытием. При использовании этой технологии достигаются улучшенные характеристики естественной интенсивности цвета и устойчивость к воздействию погодных условий. Оттенок досок настила может с течением времени незначительно изменяться, не теряя характер цвета. Нюансы цвета подчеркивают естественность. Уход за Вашей террасой очень незначителен. Перед началом сезона необходимо просто смыть поверхность водой. Если Вы хотите обеспечить долговременную защиту поверхности, мы советуем один раз в год мыть ее с чистящими средствами из нашего ассортимента.

Вместе с системой **terrafina LIGNODUR®** Вы получаете привлекательную и экологичную альтернативу дереву.

terrafina — почувствуй комфорт!

Монтаж, который впечатляет

- Простой и быстрый монтаж благодаря системе защелкивания «Klick & Klemm».
- Скрытая система крепления.
- Укладка возможна практически под любым углом.



- Обрабатывается простым инструментом (как дерево).
- Возможны решения в различных ситуациях, благодаря широкому ассортименту комплектующих.

Качество, которое убеждает

- Специальная поверхность — простота в уходе.
- Естественность цвета и высокая устойчивость к истиранию.
- Поверхность с очень высокой степенью против скольжения (класс R 12), без образования трещин и сколов, приятная при хождении босиком.
- Очень высокая стабильность формы и долговечность при эксплуатации.
- Стабильность размеров благодаря материалу и технике монтажа.
- Устойчивость к погодным условиям и температурным воздействиям.
- Стойкость к образованию грибков и плесени (класс 1).
- Самозатухающий материал.

Экологическая ответственность

- Естественный цвет дерева из композиционного материала.
- Возможна 100% вторичная переработка.

Многообразие и индивидуальность

- Возможно применение в частном и общественном строительстве: террасы, балконы, террасы на крышах, вокруг бассейнов и прудов, пешеходные дорожки, мостики*.
- Натуральные цвета и элегантная структура придают поверхности индивидуальность и неповторимость.

* необходим статический расчет основания

Шаг 1. Подготовить основание и закрепить опорные профили.

Шаг 2. Закрепить конечные крепления с помощью шурупов и защелкнуть первую доску настила.

Шаг 3. Вставить в опорный профиль промежуточные крепления. Крепление без шурупов!

Шаг 4. Вставить следующую доску настила.

Шаг 5. Монтаж уголка, боковых заглушек или гибкой окантовочной ленты.

Укладка настила terrafina происходит быс-



Монтаж
на щебень



Монтаж на
деревянной основе



Монтаж на бетонной
основе



Монтаж на
стальной основе

Подготовка основы для укладки настила

тро и просто благодаря системе «Klick & Klemm». При этом используется простой инструмент, т. к. доски настила не только выглядят как дерево, но и так же легко обрабатываются. Монтаж досок настила возможен под любым углом на опорные профили. Высокая точность размеров, стабильность формы и долговечность достигаются благодаря технике монтажа в комбинации со свойствами материала WPC, разработанного на фирме **Möller GmbH & Co KG (Мёллер)**.

Отсутствуют выступающие наружу или видимые шурупы. Система **terrafina** идеальна для хождения босиком. Ржавые шурупы и занозы остались в прошлом. Убедитесь сами!



1. Прикручивание
концевой клипсы



2. Установка
первой доски



3. Установка
разделителя



4. Угловое
соединение 45°

Последовательность монтажа

Приобретая продукцию **Möller**, Вы получаете качество, проверенное временем.

ЗАО «Мёллер»

141006, Московская обл., г. Мытищи,

2-й Рупасовский переулок, владение 8, строение 1

Тел.: + 7 (495) 380-3153, факс: + 7 (495) 380-3158

E-mail: info@moeller.su

www.moeller.su

www.terrafina.su



Электронная торговля — важная сервисная составляющая современного бизнеса

Изобретение Интернета резко изменило процесс взаимодействия между людьми: объем информации увеличился в разы, время ее передачи сократилось до нескольких секунд, а территория охвата — практически весь земной шар. Благодаря этому электронные носители все больше и больше вытесняют бумажные, а Интернет-магазины с каждым годом наращивают долю своего присутствия на рынке за счет использования систем электронной торговли.

Электронная торговля — это продажа товаров, выполнение работ и оказание услуг, реализуемое с использованием современных технологий: Интернета, корпоративных сетей и электронного обмена документами. Опыт использования систем электронной торговли показывает, что производственные компании благодаря этим системам могут добиться снижения внутренних организационных затрат на закупки до 20%, в несколько раз сократить продолжительность процесса документооборота, а количество возможных ошибок снизить до нуля.

Компания «ТБМ», заботясь о своих клиентах, уделяет большое внимание продвижению передовых технологий. Именно поэтому в 2007 году был разработан новый современный сервисный продукт — электронная торговля (ЭТ), представленный на web-сайте www.tbm.ru.

После приобретения навыков работы в ЭТ, клиенты «ТБМ» с удовольствием обнаруживают, что формирование заявки и получение счета за товар происходит в 5 — 10 раз быстрее традиционных способов, заявка на покупку защищена от любой корректировки по ассортименту и количеству со стороны сотрудника «ТБМ», а время поставки определяет сам клиент.

За короткий отрезок времени (от 2 до 5 минут) клиент получает сформированный системой ЭТ счет на заказанный товар и видит в Интернете этапы формирования поставки. Это позволяет эффективнее использовать людские и материальные ресурсы: минимизировать складской запас, подготовить процесс приемки товара по доставке.

Процедура работы с дефицитом, реализованная в ЭТ, позволяет иметь информацию об ожидаемых сроках его поставки, при этом не нужно дополнительно включать этот товар в последующие заявки.

Система электронной торговли «ТБМ» нацелена на экономию времени покупателей, так как для совершения стандартных процедур достаточно всего лишь нескольких кликов мышки. С другой стороны, клиент сам определяет время контакта, поскольку система активна круглосуточно, семь дней в неделю. Уже сейчас те клиенты, которые познакомились с системой ЭТ, не представляют себе возврата к старым способам работы. На сегодняшний день через систему электронной торговли «ТБМ» работают более 4000 компаний, причем доля приверженцев электронных закупок постоянно увеличивается.

Компания «ТБМ» работает в тесном взаимодействии со своими клиентами: постоянные опросы и исследования позволяют совершенствовать систему электронной торговли, делая ее более удобной и открытой. Пожелания клиентов учитываются

ТБМ
Комплекующие для окон, дверей, стеклопакетов и мебели.

Помощь | О компании | Новости | Товары каталог | Прайс-лист | Контакты | Доставка | Электронная торговля

Вы работаете по незашифрованному протоколу. Чтобы воспользоваться шифрованным соединением, перейдите по ссылке.

Добро пожаловать в систему электронной торговли компании Т.Б.М.

Для создания заявки в Компании Т.Б.М. выберите пункт меню **Заявки**.

Для операций со счетами выберите пункт меню **Счета**.

Для просмотра взаимозачетов выберите пункт меню **Взаимозачеты**.

В пункте меню **Взаимозачеты** можно установить параметры по умолчанию для удобства работы с системой электронной торговли.

Для работы с вопросом недели выберите пункт меню **Вопрос недели**.

Для просмотра статистики по вопросу недели выберите пункт меню **Статистика по вопросам недели**.

Курс EUR: 40.8047 RUB
Курс USD: 29.9484 RUB

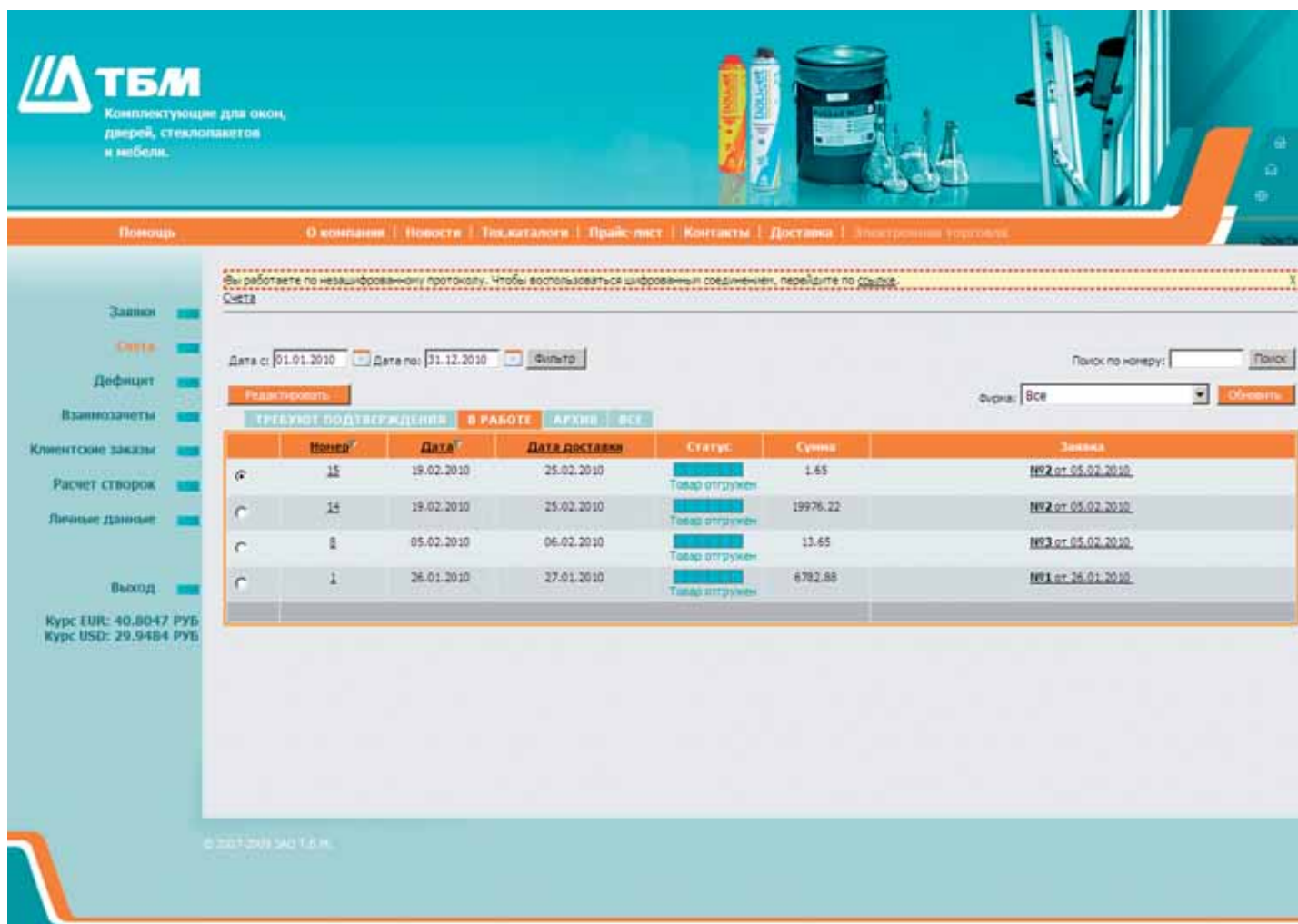
Вопрос недели

Как, на Ваш взгляд, можно оценить уровень технических консультаций и обучения, проводимых выездным менеджерами ТБМ?

Высокий уровень	(57.15%)
Средний уровень	(24.29%)
Низкий уровень	(4.77%)
У нас консультации вообще не проводятся	(9.53%)
Другое	(14.29%)

Всего проголосовало: 21

Результаты предыдущих опросов



при дальнейшем развитии ЭТ. Так, после ежегодного опроса, в систему электронной торговли «ТБМ» были внедрены новые функции и дополнительные возможности.

■ **Поиск по номерам заявок и счетов.** Это значительно упростило задачу поиска нужного счета и отслеживания его статуса. Более того, если клиент помнит лишь часть номера, то система поиска отображает полный список счетов/заявок, в номерах которых встречается искомая комбинация.

■ Для списка счетов реализовано **графическое отслеживание** стадий прохождения счета. Теперь клиент в интуитивно понятном интерфейсе видит, что происходит с его счетом.

■ Расширены **возможности переписки** клиентов с менеджерами из ЭТ. Теперь ни одно письмо не потеряется, так как можно нажатием лишь одной кнопки посмотреть и распечатать всю историю переписки по конкретной заявке.

■ При составлении заявки клиент ЭТ может сам выбрать **способ обработки заявки и тип оплаты**. Это особенно удобно для тех, кто пользуется автоматическими режимами подтверждения счетов, дефицита и т. д.

■ В разделе **«Распродажа»** удобный интерфейс позволяет сразу увидеть старую и новую цену, наличие товара на складе и возможную дату поставки.

■ **Входящими сообщениями и рассылками** теперь управляет сам клиент — он выбирает только те сообщения, которые действительно хотел бы получать, или может вовсе отказаться от рассылки.

ООО «Северные окна» (г. Сыктывкар), один из ведущих производителей окон в Республике Коми, на рынке окон ПВХ с 2006 г.

«Наша компания уже второй год работает с системой электронной торговли «ТБМ», потому что это очень удобно и надежно. Принцип работы нашей компании на рынке — частые регулярные поставки с минимальным складом, поэтому ошибки в заявке могут стоить нам дорого (простои, недовольство клиентов и т. д.). Несмотря на то, что ближайший к нам филиал «ТБМ» находится в 450 км в г. Кирове, мы не чувствуем этого расстояния: заказ через электронную торговлю и налаженная система поставок нивелируют территориальную разницу. Электронная торговля позволяет нашей компании не только экономить время на

выписке заявок, но также помогает оптимизировать складские запасы. Благодаря системе ЭТ мы храним ровно столько материалов, сколько требуется для изготовления заказов в короткий промежуток времени. Мы знаем, что те материалы, которые потребуются нам в ближайшей перспективе, будут своевременно доставлены на склад. Это дает возможность не «замораживать» оборотные средства в материалах и не «раздувать» складские площади. Поэтому мы можем предложить своим клиентам оптимальные цены и выдерживать высокую конкуренцию на оконном рынке».

Электронная торговля — именно тот инструмент, который позволяет решать многие проблемы и дает возможность существенно повысить эффективность работы компании в условиях высокой динамики современного рынка.

Компания «ТБМ»
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 380-1827, 380-1828
www.tbm.ru



РусРегион – все для оконного бизнеса

Компания ООО «РусРегион» заявила о себе в начале 2005 года и на данный момент стала мощным представителем на рынке обслуживания клиентов, занимающихся производством конструкций из ПВХ- и алюминиевых профилей.

Компания «РусРегион» предоставляет своим партнерам широкий спектр товаров и услуг для производства светопрозрачных конструкций. Складские мощности компании позволяют охватить центральный регион России и Сибирь.

Оборудование «KABAN»



ООО «РусРегион» является дилером турецкой компании «KABAN MAKINA» по продажам оборудования для производства окон из ПВХ и алюминия и выступает в данном секторе как официальный преемник компании «СОФОС».

Турецкий концерн вместе со своими дилерами экспортирует производимую продукцию в более 80 стран мира. Станки марки «KABAN» используются на оконных производствах практически во всей Европе, Австралии и в части стран обеих Америк. ООО «РусРегион» предлагает услуги по поставке, наладке и сервисному обслуживанию станков «KABAN».

В ассортименте ООО «РусРегион» имеется огромное количество комплектующих и расходных материалов для большинства торговых марок оборудования по переработке ПВХ- и алюминиевых профилей. ООО «РусРегион» — дистрибьютор крупной немецкой компании «König», поставляющей внушительный ассортимент расходных материалов, таких как сверла, пильные диски, фрезы и прочее по доступным ценам.

Для полной комплектации цеха компания «РусРегион» предоставляет дополнительное оборудование: станды остекления, компрессоры и пневмоинструмент, спецобору-

дование для гибки арочных дуг. «РусРегион» занимается продажей резинового уплотнения производства «Semperit Deggendorf GmbH» (Германия), являясь его официальным дилером. Помимо вышеперечисленного «РусРегион» продает фурнитуру ROTO GT. На данный момент у наших клиентов появилась возможность приобрести оборудование и комплектующие непосредственно с удобных для них региональных складов.

На поставляемое оборудование, запуск и установка которого производились специалистами компании, предоставляется двухлетняя гарантия. Сервисная служба компании готова оказать техническую поддержку не только при выезде к клиенту, но и в виде консультации по телефону. Наши специалисты готовы выехать в любую точку Российской Федерации для запуска и ремонта станков. Одним из новых направлений работы сервисной службы компании является работа по договорам годового обслуживания оборудования.

Профиль Aluplast



ООО «РусРегион» предлагает системы оконных профилей Ideal 2000 и Ideal 4000, широко известные как в Западной Европе, так и в России, имеющие высокие качественные характеристики, что подтверждено сертификатом качества, выданным Министерством Строительства РФ, а также наличием знака качества RAL, который в Германии является олицетворением высокого уровня потребительских свойств товара.

Общим для всех систем является 13-миллиметровый европейский фурнитурный паз, обеспечивающий повышенную взломостойкость. Штапики совместимы со всеми сериями профильных систем, а многочисленные дополнительные и соединительные профили могут быть использованы в системах любой монтажной ширины. Профильная система Aluplast максимально адаптирована к условиям российских зим. Значение коэффициента сопротивления теплопередаче у системы Идеал 2000 с 3-, 4-камерными армированными рамой и створкой составляет $R_0=0,64$ (что соответствует классу 2), а у системы Идеал 4000 с 5-камерными рамой и створкой $R_0=0,78$ (что соответствует классу 1). Данные показатели удовлетворяют самым жестким требованиям по сопротивлению теплопередаче на территории Российской Федерации, к примеру, для Сургута нормативное значение составляет 0,68, а для Ханты-Мансийска — 0,63.

«РусРегион» — официальный дилер компании «Алупласт РУС» по поставкам систем Aluplast (Германия) в Россию и их доставке в любую точку страны.

Алюминиевые профили Alutech

«РусРегион» предоставляет алюминиевые профили Alutech компании «АлюминТехно» (Беларусь) — одного из самых известных и мощных производителей экструдированных алюминиевых профилей в Европе. «РусРегион» постоянно расширяет ассортимент профильных систем и готов предложить своим клиентам системы, предназначенные как для наружного остекления, так и для внутренних перегородок. Многообразие индивидуальных решений достигается за счет широкого выбора конструктивных элементов алюминиевых профилей, большого разнообразия цветов и фактур отделочных материалов.

Возможности систем Alutech удовлетворяют запросы самых взыскательных клиентов.

На территории Сибири «РусРегион» поставляет профильные системы ТЕРЛОКОН. Данный профиль разработан с учетом достоинств и недостатков оконных систем, созданных до настоящего времени, и отвечает всем стандартам качества, установленным на территории России.

Прямые представительства ООО «РусРегион» находятся в Москве, Брянске, Воронеже, Липецке, Новосибирске и Красноярске. Готовится открытие складов в Санкт-Петербурге, Екатеринбурге, Архангельске.

Мы высоко ценим своих партнеров, относимся к ним с вниманием и заботой, дорожим взаимовыгодным сотрудничеством. Готовы оказать Вам полную информационную и техническую поддержку в любом из наших представительств.

ООО «РусРегион»

125284, Москва, Беговая, д. 20, стр. 1

Тел./факс: +7 (495) 792-6155

Моб.: +7 (495) 679-8644

+7 (903) 573-3330

(отдел продаж и сервисного обслуживания оборудования)

+7 (903) 573-3309

(отдел продаж ПВХ-профиля)

E-mail: info@r-rg.ru

www.r-rg.ru

Склады:

МО, г. Солнечногорск

+7 (495) 792-6155, +7 (903) 573-3330

E-mail: info@r-rg.ru

Брянск

+7 (4832) 63-97-38, +7 (905) 100-6638

E-mail: aluplast-br@mail.ru

Воронеж

+7 (4732) 72-78-07, +7 (910) 732-0506

E-mail: plast_vrn@mail.ru

Липецк

+7 (4742) 51-03-76, +7 (903) 573-3309

E-mail: aluplast-lip@mail.ru

Новосибирск

+7 (3833) 63-36-26, +7 (913) 789-7141

E-mail: legion-sib@mail.ru

Красноярск

+7 (3912) 41-85-69, 7 (913) 538-4931

E-mail: legion-krsk@yandex.ru



Комплектующие для изготовления
и монтажа окон, дверей из ПВХ



Пять элементов конкурентного преимущества





Новинки от компании АКФА

История компании АКФА началась 1998 году. Одним из первых шагов на пути к освоению среднеазиатского рынка было строительство завода по производству алюминиевых профилей, а затем и по производству ПВХ-профилей. Первая партия продукции на экспорт была отправлена в 2006 году. В 2008 году АКФА получила международный сертификат качества ISO 9001, подтверждающий, что в компании внедрена и функционирует система менеджмента качества. В 2009 году компания АКФА открыла филиал в России и сегодня готова предложить Вам свои новинки.



ПВХ-профили

■ Четырехкамерная система АКФА Plast Quattro имеет улучшенные характеристики по тепло- и звукоизоляции и более широкий спектр применения.



Цех экструзии ПВХ-профилей

■ Пятикамерная система ПВХ-профилей АКФА Plast Royal имеет 5 внутренних камер, благодаря чему достигаются лучшие показатели по теплоизоляции окон из ПВХ.



Цех экструзии ПВХ-профилей

Четырех- и пятикамерные профили относятся к классу профилей морозостойкого исполнения и подходят для установки в любых климатических зонах.

Контроль качества осуществляется на протяжении всего процесса производства: от качества и состава смеси до контроля готовой продукции. Соблюдение геометрии профилей контролируется высококвалифицированными специалистами компании.

АКФА производит белые профили и ламинированные пленкой известной немецкой компании Skai.

Продукция АКФА прошла испытания и сертификацию ГОСТ, имеется вся необходимая сопроводительная документация.

Новинки собственного производства от компании АКФА



Гарнитур для ванной, узкий



Гарнитур для ванной, широкий



Нажимной гарнитур 25 мм



Нажимной гарнитур 35 мм



Распил алюминиевого профиля



Покраска алюминиевого профиля

Алюминиевые профили

■ **СЕРИЯ ALDOKS** — система алюминиевых профилей для светопрозрачных и ограждающих конструкций. Включает алюминиевые профили для изготовления витражей, окон и дверей, межкомнатных перегородок без высоких требований по теплоизоляции.

■ **Серии TERMO YWD 50, YWD 55 и YWD 60.** Данный вид алюминиевых профилей наилучшим образом удовлетворяет требованиям, предъявляемым к алюминиевым системам, сочетая в себе отличные технические и эстетические характеристики.

■ **ФАСАДНАЯ СЕРИЯ SILIKON** — система структурного остекления — одно из наиболее популярных фасадных решений. Позволяет создавать ощущение легкости и цельности зданий за счет отсутствия профилей на наружной части фасада, с внешней стороны видно лишь стекло.

■ **ФАСАДНАЯ СЕРИЯ С КРЫШКОЙ** — самый распространенный вид светопрозрачных фасадов, состоящий из стоечно-ригельной и ригель-ригельной системы. Имеет большой выбор системных профилей.

■ **Серия TENDER** (аналог системы Provedal). Наиболее распространенная серия алюминиевых профилей для изготовления раздвижных и распашных балконов.

■ Современные технологии окраски алю-

миниевых профилей дают возможность получить широкую цветовую гамму порошковых красочных покрытий, в том числе имитирующих структуру натурального дерева. Благодаря этому мы можем предложить своим клиентам большой выбор цветовых решений и дизайна алюминиевых конструкций.

С апреля 2010 года начинает свою работу склад и офис в Московской области. Более подробную информацию можно получить, позвонив по телефонам: + 7 (967) 198-0092, (967) 198-0095

Центральный офис компании
Республика Узбекистан, г. Ташкент, ул. Беруни, д. 83
Тел.: (998 71) 249-2000, факс: (998 71) 249-6000
e-mail: info@akfaplast.com
www.akfa.uz

Краснодарский край
г. Краснодар, пос. Березовый, 61/1
Тел.: + 7 (861) 238-4144, + 7 (964) 890-0363

Московская область
Тел.: + 7 (967) 198-0092, + 7 (967) 198-0095
www.akfaplast.com

Номенклатура

Цена, руб. (с НДС)

Ручки офисные и дверные

Ручка офисная ЛЮКС – 10, 20, 30, 40, 50

Ручка офисная ПОЛУКРУГ – 10, 20

Ручка офисная 7x7

Ручка офисная ТРАПЕЦИЯ – 10, 20

Ручка офисная SOLIDO

Ручка офисная FALCETTO

Ручка офисная BONITO

Ручка для дверей FORZA

Ручка для дверей (аналог 7CR/85/6 Provedal)

Комплектующие для стеклопакетов

Тиокол KU-83 (33 кг)

Тиокол KU-83 (367 кг в бочке) для автоматических линий

Молекулярное сито NEDEX (1 – 1,5 мм, 1,5 – 2 мм)

Молекулярное сито в бочке 150 кг (0,5 – 0,9 мм)

для автоматических линий

Дистанционная рамка 11,5 мм, 15,5 мм

Дистанционная рамка 11,5 мм, 15,5 мм с бутиловой лентой

Петли дверные, замки, гарнитуры нажимные

Гарнитур нажимной 25/85, 35/85, 28/92, 35/92

Петля дверная для ПВХ регулируемая 3D

Замок дверной 20, 25, 30, 35 с язычком (роликом)

Личинка замка

Ответные планки для замков

Приводы поворотные 280 – 1800

от 240 руб./шт.

от 240 руб./шт.

от 250 руб./шт.

от 250 руб./шт.

от 300 руб./шт.

от 350 руб./шт.

от 350 руб./шт.

от 120 руб./шт.

от 70 руб./шт.

от 83 руб./кг

от 86,5 руб./кг

от 40 руб./кг

от 46 руб./кг

от 4,8 руб./пог. м

от 5,8 руб./пог. м

от 90 руб./шт.

от 150 руб./шт.

от 140 руб./шт.

от 120 руб./шт.

от 22 руб./шт.

от 28 руб./шт.

Ручка дверная
FORZAРучка оконная
алюминиеваяРучка дверная
(аналог Provedal)Ручка дверная
VenturoРучка офисная
SolidoРучка офисная
FalcettoРучка офисная
ТрапедияРамка
дистанционная



Надежность и качество — гарантия «ЛИГИ»

ЗАО «ЛИГА» с 2005 года является ведущим поставщиком южнокорейских профильных систем LG и немецкой фурнитуры Schüring на российский оконный рынок. Кроме центрального офиса в Москве компания имеет представительства в 18 городах России, а также в Казахстане и на Украине.

За последние пять лет был значительно расширен ассортимент поставляемой продукции. Сегодня «ЛИГА» предлагает со всех своих складов 3 марки профильных систем: LG Hausys (Ю. Корея), GOODWIN и FORWIN (собственных торговых марок), два вида фурнитуры G-LOCK (собственная торговая марка) и Schüring (Германия). А также широкий спектр дополнительных комплектующих, необходимых для производства качественных окон в разных ценовых категориях.

С февраля 2010 года в ассортименте компании появились немецкие профильные системы Aluplast: «ЛИГА» заключила дилерское соглашение с ведущим европейским производителем ПВХ-профилей.

Новая ПВХ-система GOODWIN 583

GOODWIN — система класса Б с шириной профиля 58 мм и тремя воздушными камерами, обеспечивающими эффективную шумоизоляцию и экономию энергопотребления. Высокие прочностные характеристики угловых соединений окон GOODWIN превышают

нормативные в 2,5 раза, благодаря специально разработанной совместно со специалистами экструзионного производства технологии и составу ПВХ-смеси. Опыт эксплуатации окон из ПВХ-профиля GOODWIN при низких температурах дал отличные результаты, что позволяет рекомендовать его к применению в различных климатических зонах нашей страны. Использование системы ПВХ-профилей GOODWIN на 15% экономичнее, чем аналогичных продуктов класса А. Ценовые и качественные характеристики сделали систему профилей очень востребованной на строительном рынке. Уже после года применения более 400 компаний-переработчиков доверяют бренду GOODWIN и используют его при изготовлении пластиковых оконных конструкций.

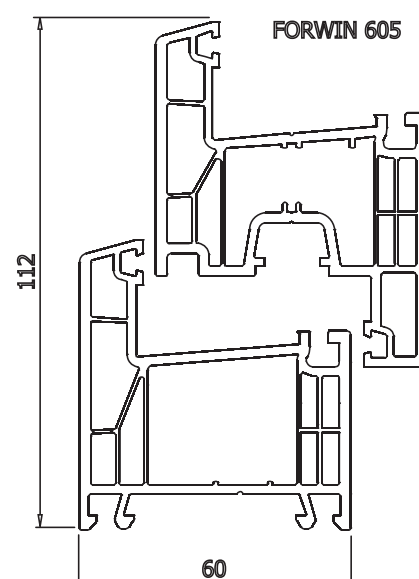
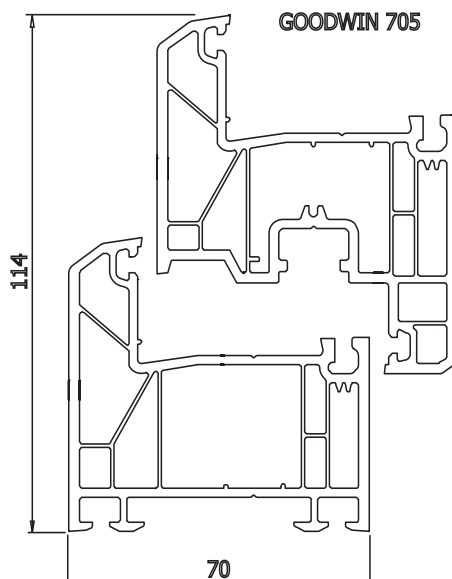
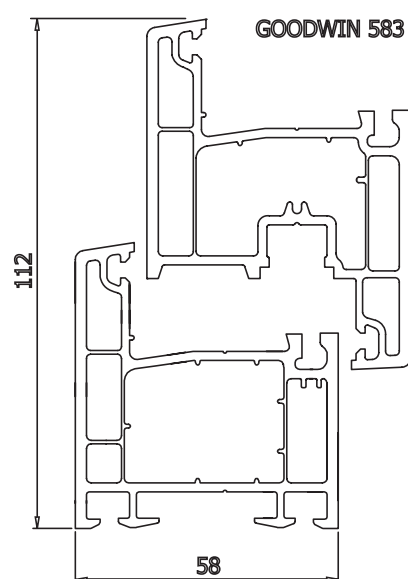
риантом уже существующих на рынке аналогичных конструкций. Основные изменения коснулись конструктивных особенностей, позволяющих более технологично производить окна. В системе увеличено перекрытие элементов рама/створка, что улучшило сборочные и эксплуатационные характеристики. Теперь как с внутренней, так и с наружной стороны перекрытие составляет 8 миллиметров. Это позволит обеспечить большие допуски при изготовлении по размерам рамы и створки. Как следствие, при эксплуатации окон гораздо реже будет возникать дефект задевания створки за раму при открытии окна или продувание внешнего контура уплотнения.

ПВХ-система GOODWIN 705

Компания ЗАО «ЛИГА» продолжает расширять продуктовую линейку GOODWIN, и в 2010 году будет выпущена новая система 5-камерных профилей GOODWIN 705 с монтажной шириной 70 миллиметров. ПВХ-система является доработанным ва-

Профильная система FORWIN 605

Компания начинает поставки уникального для российского рынка профиля FORWIN серии 605. Система представляет собой 5-камерный профиль шириной 60 миллиметров, обеспечивающий отличный уровень комфорта и позволяющий значи-



тельно экономить на энергопотреблении. FORWIN дает возможность изготавливать окна с увеличенным световым проемом за счет уменьшенной высоты створочного профиля и применения универсального армирования. Прочность углового соединения в профиле FORWIN выше аналогов за счет увеличенной площади свариваемых поверхностей, а тепловые характеристики выше аналогичных 3-камерных и 4-камерных систем. Профиль обрабатывается фрезами с широко распространенной геометрией. В качестве армирования используется П-образный стальной прокат, имеющий низкую стоимость и аналогичный применяемому в профиле GOODWIN, а для крепления импоста употребляется пластиковый механический соединитель. Основные профили FORWIN 605 могут быть укомплектованы широким ассортиментом дополнительных профилей и комплектующих.

Новая оконная фурнитура G-LOCK

Одной из новинок компании ЗАО «ЛИГА» стало появление в ассортименте новой оконной фурнитуры G-LOCK. Продукция производится в Китае под контролем ведущих специалистов компании и с учетом современных требований к прочности и надежности. Современное антикоррозийное покрытие сохраняет оконную фурнитуру в отличном состоянии и до минимума снижает влияние окружающей среды на важнейшие элементы. За счет «серебристого» цвета покрытия фурнитура приобретает современный внешний вид. Увеличенные диапазоны регулировок, оптимально подобранные типоразмеры приводов и ножиц придают оконной фурнитуре G-LOCK высокий уровень надежности и безопасности, стабильность работы, функциональность и удобство пользования. Благодаря применению передового метода запирания с помощью роликовых цапф фурнитура работает «мягко» и обеспечивает требуемый прижим между створкой и рамой.

Широкий ассортимент ответных планок разработан для основных профильных систем, применяемых на территории РФ. В течение 2009 г. проводилось тестирование оконной фурнитуры G-LOCK на соответствие всем необходимым качественным характеристикам, благодаря чему были проведены доработки и улучшения функциональных возможностей. Первыми оценить по достоинству работоспособность оконной фурнитуры смогли производители окон в Сибирском федеральном округе, проверка отрицательными температурами была пройдена, и теперь мы с уверенностью можем утверждать, что использование фурнитуры возможно на всей территории РФ. С начала 2010 года G-LOCK будет представлена на всех региональных складах компании ЗАО «ЛИГА» в неограниченных количествах.

В 2010 году компания «ЛИГА» представит своим партнерам исчерпывающий ассортимент комплектующих для производства пластиковых окон и дверей. Одна из самых широких сетей региональных складов позволяет обеспечить потребителей продукцией практически для любого сегмента оконного рынка, от экономичных до элитных заказов.

ЗАО «ЛИГА»

125252, Москва, ул. Зорге, д. 28, корп. 1, офис 54

Тел.: (495) 545-0574, 725-5597, 725-5596

e-mail: info@liga-win.ru

www.liga-win.ru

Представительства ЗАО «ЛИГА» в городах:

Санкт-Петербург, Нижний Новгород,

Липецк, Самара, Ростов-на-Дону,

Краснодар, Казань, Уфа, Оренбург,

Челябинск, Екатеринбург, Новосибирск,

Омск, Красноярск, Иркутск,

Хабаровск, Владивосток,

Алматы (Казахстан), Киев (Украина)

на сайте: www.liga-win.ru



G-LOCK.
4 стальных пластины
в угловых передачах



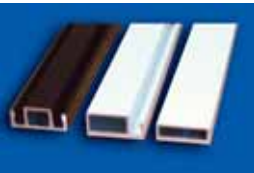
G-LOCK.
Петля с усиленными
штифтами



Универсальные
ножницы G-LOCK



Ребро
жесткости
на приводах и
ножницах G-LOCK



Комплектующие от производителя

«АГАТ» – перспективная компания в области производства и поставок комплектующих для евроокон и дверей. О профессионализме и надежности свидетельствует и тот факт, что на фирме работают энергичные специалисты с 9-летним опытом продаж комплектующих в оконном бизнесе. Молодой и предприимчивый коллектив (средний возраст сотрудников 33 года) избрал тактику активной продажи с индивидуальным подходом к каждому клиенту.

Рынок поставщиков комплектующих уже стабилизирован и сформирован. Для того, чтобы соответствовать его высоким требованиям, необходимо предложить новое, то, что не дают конкуренты. Проведя маркетинговый анализ конъюнктуры оконного рынка, руководство фирмы пришло к выводу: производителям ПВХ и деревянных евроокон и дверей чрезвычайно важен высокий сервис поставщика.

«АГАТ» создал такие условия, которые не могут предложить другие поставщики комплектующих:

1. **Стопроцентное** наличие товара на складе, согласно прайс-листу, в течение **всего** года.

2. Оформление и выставление счетов в течение 20 минут с момента получения заявки от покупателя.

3. Отгрузка товара со склада фирмы «АГАТ» в течение 30 минут.

4. Бесплатная доставка товара на склад заказчика или в экспедиторскую компанию в течение 35 часов с момента получения заявки.

На протяжении 10 лет «АГАТ» успешно изготавливает комплектующие для производства москитных сеток. Начиная с сентября 2008 г., в полном объеме запущена серия профиля системы «Проведаль С-640». Таким образом, компа-

ния «АГАТ» расширяет производство профиля из алюминия в Подмоскowie. На сегодняшний день фирма «АГАТ» производит и поставляет следующие группы товаров:

1. Противомоскитную сетку «АГАТ».
2. Ручки оконные, балконные.
3. Петли дверные Door Line, Dr. Hahn.

6. Комплектующие для производства стеклопакетов.

7. Монтажные материалы.

8. Нажимные гарнитуры.

9. Профиль системы PROVEDAL.

10. Метизы.

Компания «АГАТ» выбрала грамотное логистическое решение в сочетании с программ-

ным обеспечением и коллективом профессионалов для управления предприятием. Мы открыты к сотрудничеству с заинтересованными компаниями и организациями, работающими в строительстве, торговле, изготовлении оконных и дверных конструкций с целью совместного продвижения высококачественного, эко-

логичного и доступного материала на российский рынок. Фирма «АГАТ» продолжает расширять спектр продукции под своей торговой маркой. Закрепившийся успех продаж немецкой монтажной пены «AGAT-68L» и плодотворное сотрудничество с заводами в Германии позволило также наладить производство там метизной группы под торговой маркой «АГАТ».

Антикризисные меры

Наименование	Цена руб. с НДС
Пена монтажная	85,00 руб./баллон
Рамный профиль 25x10,5 мм, бел./кор.	18,00 руб./пог. м
Центральная поперечина 23x7,2x8 мм, бел./кор.	18,00 руб./пог. м
Соединительный уголок ABS, бел./кор.	85,00 руб./100 шт.
Резиновый шнур	115,00 руб./100 пог. м
Сетка фиброглас ширина 1,4 м; 1,6 м	18,00 руб./кв. м
Ручка оконная алю. Норре, штифт 35 мм, бел./кор.	19,00 руб./шт.
Ручка оконная алю. Нермо, штифт 35 мм, 40 мм бел./кор.	19,00 руб./шт.
Подкладки под стеклопакет 28; 30; 32; 34; 36x1-6 мм	32,00 руб./100 шт.
Молекулярное сито 1,5 мм (Китай, Nedex)	39,00 руб./кг
Петля дверная Door Line 120 кг	165,00 руб./шт.
Петля дверная KT-N	179,00 руб./шт.
Нажимные гарнитуры	119,00 руб./шт.
Заглушка на подоконник	4,50 руб./шт.
Ручка офисная	390 руб./шт.
Профильный цилиндр	120 руб./шт.
Доставка бесплатно. Гибкая система скидок.	

Доставка бесплатно. Гибкая система скидок.

4. Дверные доводчики.
5. Подоконники, заглушки.

Отзывы партнеров:

ООО «Юнис Групп», г. Тольятти, руководитель отдела снабжения **Савенкова Т. В.**: «АГАТ» уже на протяжении нескольких лет является надежным партнером нашей компании. Комплектующие достойного качества по приемлемой цене».

ООО «Остап-44», коммерческий директор Донской **Дмитрий Александрович**: «Хочется отметить оперативность работы сотрудников компании «АГАТ», целостность исполнения заказов и правильную политику в области ценообразования».

ООО «ФурАлПласт», г. Уфа, директор Барашков **Виталий Владимирович**: «Несмотря на то, что наш город удален от Москвы, с компанией «АГАТ» очень удобно работать. Доставка занимает минимум времени и проходит с минимальными затратами».

Офис и склад в одном месте

Московская обл., Солнечногорский р-н, д. Дурыкино



Кризис уходит – бизнес остается!

В условиях кризиса, при покупке комплектующих для окон, заказчик в большей степени руководствуется ценой продукции, а мы, в свою очередь, становимся более требовательными к ассортименту, качеству товаров и обеспечиваем наилучшее соотношение цены и качества. Десятки компаний уже выбрали "АГАТ". Начните работать с нами, чтобы увидеть, какой должна быть настоящая компания европейского уровня.

С осени 2008 года на складе компании «АГАТ» присутствует алюминиевый профиль системы «Проведал С-640» собственного производства. Благодаря этому у производителей окон есть возможность приобретения материалов по ценам ниже рыночных уже со склада, что позволяет максимально сократить срок поставки, что важно в условиях жесткой конкуренции на оконном рынке.

Преимуществом профиля «Provedal», производимого компанией «Агат», является эксклюзивная упаковка. Профиль покрыт защитной пленкой, что позволяет уберечь его от царапин, грязи, пыли и сохранить товарный вид.

Отличительными особенностями алюминиевого профиля PROVEDAL являются:

1. Длительный срок службы.
2. Балконам, лоджиям и окнам из алюминиевого профиля не требуется специальный уход.
3. Алюминиевый профиль Provedal устойчив к коррозии и к другим воздействиям окружающей среды.
4. Остекленные балконы и лоджии позволяют экономить электроэнергию.
5. Остекленные балконы, лоджии, окна позволяют снизить уровень шума в помещении до 43 дБ, в зависимости от выбранного стеклопакета.
6. Алюминиевый профиль, используемый для остекления балконов, выдерживает колебания температуры от -50 до +50°C.
7. Алюминиевый профиль остается экологичным в течение всего срока эксплуатации.
8. Сопутствующие механизмы изготовлены из нержавеющей стали.
9. Фурнитура, выполняющая функции открывания и закрывания, надежна и долговечна.

Оперативность поставок обеспечивают современные складские комплексы с большим штатом квалифицированных сотрудников, а также специализированный транспорт для перевозки шестиметрового груза до склада заказчика либо до транспортной компании для дальнейшей отправки в любой регион России. Современные автопогрузчики значительно ускоряют процесс отгрузки товара на новом складе компании «АГАТ».

Склады являются важными звеньями технологического процесса, а для оптовой и розничной торговли они служат фундаментом, поэтому склады предприятий, намеренных опережать конкурентов, требуют современной организации, современных технологий и квалифицированных кадров.

2009 г. ознаменовался для компании «АГАТ» приобретением в собственность 30000 кв. метров земли с офисно-складским комплексом 2500 кв. м в Московской области в 20 км от МКАД, что позволило расширить ассортимент и товарный запас в два раза и быть готовыми к предстоящему сезону на 100%.

Разработана уникальная рациональная технология функционирования нового склада с самыми лучшими емкостными показателями и скоростью оборота товаров. Использован

новый вид стеллажных конструкций, что увеличивает показатель объема склада на 60%.

А теперь о главном...

— Вы занимаетесь тюнингом окон?

Ну, сетки там разные, жалюзи...

Улыбнулись? Звоните!

«АГАТ»

Московская область,

Солнечногорский р-н, деревня Дурыкино

Тел./факс: (495) 645-10-41

e-mail: agat-okno@mail.ru

www.agat-okno.ru



Тел./факс: (495) 645-10-41 www.agat-okno.ru



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Компания «Престиж-Комплект» – это динамично развивающийся коллектив в сфере оконной отрасли на строительном рынке России. Учитывая потребности наших клиентов и непростую экономическую обстановку в стране и в мире, мы постарались сбалансировать такие важные компоненты, как качество, цена, высокое сервисное обслуживание и широкие транспортные возможности.



Семин Олег Валерьевич,
генеральный директор ООО «Престиж-Комплект»



Калачев Анатолий Александрович,
финансовый директор ООО «Престиж-Комплект»

Мы предлагаем:

- Широкий ассортимент комплектующих для окон и дверей.
- Высококачественную продукцию ведущих российских и иностранных производителей.
- Соответствие цены и качества.
- Грамотную работу склада, наличие необходимого ассортимента товаров.
- Консультации высококвалифицированных специалистов по любым возникающим вопросам.
- Принятие компромиссных решений.
- Рассмотрение возможных отсрочек по оплате.
- Уникальные коммерческие предложения с индивидуальным подходом к каждому клиенту.
- Профессиональный подход к решению всех задач.
- Возможность бесплатной доставки товара в пределах МКАД и до транспортной компании.

Уважаемые коллеги! ООО «Престиж-Комплект» предлагает Вам долговременное сотрудничество на взаимовыгодных условиях. Своевременно реагируя на изменяющуюся ситуацию на рынке, мы рады предложить Вам крепкие партнерские отношения в сочетании с деловым подходом к каждому вопросу. Слаженная работа позволит сэкономить время и достичь желаемых результатов.

Для Вашего удобства мы представляем основные товарные группы:

- Комплектующие для противомоскитных систем.
- Комплектующие для окон ПВХ (торцевые заглушки для подоконников, ограничители открывания, ручки и т. д.).
- Уплотнители для профильных систем.
- Нащельники и всевозможные профили для отделки и облицовки.
- Крепеж и монтажные материалы.
- Комплектующие для стеклопакетов.
- Пены и герметизирующие материалы.
- Подставочные и армирующие профильные системы.
- Подоконники.
- Панели для отделки откосов.

**«ПРЕСТИЖ-КОМПЛЕКТ» – ПРЕСТИЖ
В КОМПЛЕКТЕ С КАЧЕСТВОМ
И НАДЕЖНОСТЬЮ!**

ООО «Престиж-Комплект»
Тел.: +7 (495) 501-3231
Моб.: +7 (926) 257-0307
e-mail: o77-34t@yandex.ru
www.prestigkomplekt.ru

PETER-LACKE®

Farbe & mehr

«PETER-LACKE» – передовые решения, глобальные связи и практическая ориентация

«PETER-LACKE» – европейский производитель широкого спектра лакокрасочных материалов промышленного назначения. Центральный офис компании находится в Германии, а производственные филиалы в Восточной Европе и Китае. История компании ведет свое начало с 1906 года. 100-летний опыт производства красок и лаков для пластика, металла, дерева, стекла и других материалов позволяет разрабатывать индивидуальные решения для конкретных задач при наличии мощной инновационной составляющей.



Новым направлением для нашей компании стала окраска оконной фурнитуры из ПВХ и алюминия и ПВХ-профиля.

В настоящее время данный вид продукции принято окрашивать порошковыми материалами. Однако в этом случае не всегда возможно воспроизведение того или иного оттенка или его получение в короткий промежуток времени, а также невыгодно окрашивание небольших партий.

Для решения этой проблемы нами была предложена универсальная система жидких полиуретановых лакокрасочных материалов Rehapol с высоким сухим остатком. Созданы все рецептуры цветов по каталогам RAL, SIKKENS, NCS-S, металлики с различной дисперсностью зерна, текстурные краски, а также краски с перламутровым и молотковым эффектами. В зависимости от отвердителя можно окрашивать различные субстраты: металлы, пластмассу, стекло, дерево. Это является важным преимуществом при

окраске объектов, изготовленных, как часто бывает, из различных материалов. Использование жидких красок позволяет добиться идентичности цветовой гаммы на различных окрашиваемых подложках. При окраске пластиковых окон возможна имитация различных пород дерева.

Краска Rehapol наносится на изделие краскопультом с диаметром сопла от 1,1 до 1,4 мм при давлении воздуха 3 – 5 атм. Температура сушки составляет 80 градусов в течение 30 минут или 16 часов естественной сушки, независимо от окрашиваемой подложки. Условная начальная вязкость системы по DIN составляет 100 – 120 секунд, что позволяет разбавлять краску до 50%. Расход материала – 80 – 120 г/м².

Технология покраски анодированного алюминия и ПВХ состоит из следующих этапов:

■ Подготовка поверхности изделия, включающая в себя обеспыливание и обезжиривание.



■ Покраска изделия краской Rehapol, приготовленной строго в соответствии с рекомендациями производителя.

■ Сушка изделия в сушильной камере или при комнатной температуре.

■ Упаковка покрашенного изделия непосредственно после сушки для дальнейшей транспортировки.

Соответственно, оснастка для покраски изделий будет зависеть от их размеров и сложности формы.

Компания Peter Lacke готова помочь не только в выборе лакокрасочного материала и его испытаний в соответствии с международными стандартами, но и в вопросах профессиональной окраски Ваших изделий, что является важным этапом при получении высококачественной, долговечной, надежной и конкурентоспособной продукции!



PETER-LACKE RUS

111020, г. Москва, ул. Боровая, д. 7, стр. 7

Тел. + 7 (495) 988-1187

Факс: + 7 (495) 988-7532

E-mail: rus@peter-lacke.com

www.peter-lacke.com

Экстру-Тех Оборудование для экструзии и ламинации

Перед принятием решения о целесообразности приобретения того или иного оборудования, об открытии нового бизнеса, в частности, собственного производства профильно-погонажных изделий из ПВХ, будущий владелец тщательно взвешивает все «за» и «против», по возможности проводит опрос специалистов, работающих на данном оборудовании, осуществляет расчеты рентабельности проекта, который для многих означает вывод из оборота на какое-то время достаточно больших денежных средств, а они лишними, как известно, никогда не бывают. Чудо, когда общество, находясь в непростых финансовых условиях, продолжает развивать свой экономический потенциал, несмотря на проблемы глобального кризиса. Зачастую в подобных ситуациях малый бизнес сталкивается с очень сложными проблемами и его деятельность практически замирает. В этот период начинают ценить не «шильдики и страну происхождения товара», а качество и последующую гарантию. В связи с этим нам хотелось бы более подробно рассказать о турецком производителе оборудования для изготовления профильно-погонажных изделий из ПВХ Mikrosan Makine ve Kalip Sanayi A.S. и оборудования для каширования (ламинирования) ПВХ, алюминия и МДФ – Intergrup (Plasmec).



Mikrosan Makine ve Kalip Sanayi A.S.

Компания Mikrosan Makine ve Kalip Sanayi A.S., основанная в 1978 году и насчитывающая более 1,5 тысяч человек обслуживающего персонала, является быстроразвивающимся лидером турецкой промышленности в области производства экструзионного оборудования по переработке ПВХ (оконные профили, стеновые панели, подоконники, трубы, кабель-каналы, сайдинг и т. п.). Примечательно, что это единственный завод среди подобных, который на своем производстве самостоятельно изготавливает шнеки и цилиндры (хочется отметить, что никого из своих заказчиков завод не привязывает к конкретной рецептуре, а разрабатывает шнековую пару с цилиндром, опираясь на образец сырья, полученный от заказчика), нагреватели к экструдерам, а также имеет полностью укомплектованный склад со всеми комплектующими к экструзионным линиям, начиная с болтиков/пружинок и заканчивая двигателями, приводами и компьютерными блоками.

Для безупречного обслуживания компания тщательно следит за всеми появляющимися на рынке научными и технологическими новинками в области экструзии, заботится о повышении квалификации персонала. В палитре поставляемого оборудования «Mikrosan

Makine» предлагает экструзионные линии, укомплектованные европейскими марками (начиная с электрокабелей и заканчивая двигателями и приводами), и экструзионные линии серии «EcoLine», отличающиеся минимальной ценой (из-за сочетания европейских и турецко-японских комплектующих) при сохранении надежности и качества. На все оборудование дается заводская гарантия 2 года с момента запуска оборудования в эксплуатацию на производстве заказчика. Среди давних европейских клиентов «Mikrosan Makine» такие известные компании, как «Krauss Maffei» (Германия), «Cincinnati Milacron» (Австрия), российские клиенты — «Альта-Профиль», «Терна-Полимер», «Олимпия» и многие другие. В РФ поставлены и работают с 1997 года более 1000 экструзионных линий по производству оконных профилей, стеновых панелей, подоконников (шириной до 1000 мм), труб и т. п.

Завод постоянно поддерживает своих заказчиков, держа их в курсе всех новинок в области переработки полимеров, оказывая гарантийное и постгарантийное обслуживание поставленных линий.

Intergrup Plastik Sanayi ve Ticaret Ltd. Sti

Фирма Intergrup, основанная в 1994 году, состоит из фирм Plasmek, Plasform и Plasmold. С численностью персонала в 150 человек фирма является производителем гибочных станков и шаблонов, станков для каширования (ламинирования/окутыwania) ПВХ-, алюминиевых и МДФ-профилей и панелей, а также станков для резки ламинационной пленки, бумаги, защитной пленки.

Производимые и поставляемые Intergrup станки позволяют ламинировать (кашировать) профили из ПВХ, МДФ, дерева и алюминия пленками из ПВХ, бумаги, натурального шпона и меламин (CPL) со скоростью до 60 м/мин (оконные и дверные профили, алюминиевые пороги, любые алюминиевые мебельные профили, ручки шкафов-купе, стеновые панели, подоконники, откосы, электрокороба и другие профили из ПВХ, алюминия и МДФ). Тип станка определяется в зависимости от системы нанесения клея, а именно: на основе двухкомпонентного холодного



клея, на основе клея-расплава (Hot-Melt/Pur-клей), с использованием клея ЭВА или же клеев на основе термопластичного полиолефина. Также возможно комбинирование нескольких систем клеенанесения на одном станке.

Компания «Intergrup», как и «Mikrosan Makine», постоянно разрабатывает и внедряет новые изобретения в области ламинирования, например, одновременную двухстороннюю ламинацию, поочередное ламинирование двумя цветами, что позволяет сократить время, потраченное на смену бобин с ламинопленкой.

В связи с возросшим интересом к окнам с цветным покрытием, многие производители оконных конструкций задумываются о самостоятельном ламинировании оконных профилей. Однако не все могут позволить себе сразу же вложить средства в полную версию станка. Обратив на это внимание, компанией «Intergrup» была разработана так называемая экономверсия ламинационного станка LM300-WSS, которая отличается от полной версии только длиной станка, туннеля сушки, системой настройки транспортных колес и количеством прижимных роликов.

Гарантия на оборудование 1,5 года с момента пуска наладки, но не более 20 месяцев с момента отгрузки оборудования покупателю.

Клиентами в плане поставки и эксплуатации станков для ламинации, гибочных и режущих станков являются такие компании, как Проплекс, Терна-Полимер, Калева, Торговый Дом «Балекс», Плафен, ЮнСтрой, Альта-Профиль (Москва), Домостил-Плюс (Пермь), Липецк-Ламинация-Книппинг (Липецк), Каскад-Виа (Хабаровск-Москва); Альф-Строй, Технопласт, Геалан и МДМ-Инвест (Санкт-Петербург), Антик и Пласт-Сервис (Ростов-на-Дону), Брус-



Экструдер компании Mikrosan Makine

Бокс (Брянск), ЧП Пестов и БиоХимПласт (Нижний Новгород), ЭксПроф (Тюмень), РеасПласт и Витраж (Москва), ТехСтрой (Тамбов), БФК, Алкон и СибДекор (Новосибирск), Симс (Волгоград), Внуковские Окна и Софос (Москва), Мебель-Нева (Санкт-Петербург), СофтЛайн (Москва), Люкс-Пласт (Махачкала) и многие другие.

Ниже представляем стандартный станок для ламинации профилепогонажных изделий (из ПВХ и алюминия) с максимальной шириной поверхности 300 мм **LM-300W6-S**. Данный станок может работать как самостоятельная единица, так и в составе экструзионной линии.

Ламинирующий станок служит для облицовки поливинилхлоридных (ПВХ) и алюминиевых профилей посредством ПВХ-пленки с использованием двухкомпонентного холодного клея.



Технические характеристики

- Используемый клей — двухкомпонентный холодный клей на основе растворителя.
- Тип покрываемого профиля — ПВХ, алюминий, МДФ.
- Тип покрывающей пленки — ПВХ.
- Максимальная ширина профиля 300 мм.
- Максимальная ширина пленки 300 мм.
- Максимальная скорость ламинации 0 — 25 м/мин, гарантированная на оконные профили 10 — 15 м/мин.
- Эффективная рабочая длина 5000 мм.
- Мощность нагрева 20 кВт.
- Мощность двигателя 1,5 кВт.

Техническое описание:

- Основание станка состоит из 20 пар (40 штук) транспортировочных колес, 16-миллиметровой ширины, приводимых в движение посредством двигателя переменного тока, управляемого электронным регулятором скорости.
- Устройство применения рулона ПВХ-фольги с пневматической осью и тормозным регулятором.
- Емкость (ракель) для клея (полиуретана) с тефлоновым покрытием, устройством нанесения клея согласно ширине и объему, а также с сигнально-световой электронной системой предупреждения при понижении уровня клея в емкости.
- Туннель предварительной сушки и испарения клея с электронным регулятором температуры и устройством подачи пленки посредством роликовой цепи.
- Система электронного сосредоточивания ПВХ-пленки с электронным воспринимателем для удержания пленки ровно по краям

профиля (т. н. оптическая система).

- Инфракрасная нагревательная плита для реактивации клея.
- 100 штук прижимных роликов с дополнительными валиками, специально для используемого профиля.
- Очистительная станция, состоящая из антистатической системы с форсунками и гибкими направляющими воздуха для очистки поверхности профиля под давлением.
- Централизованная система выдувания воздуха с четырьмя электрическими фенами для реактивации клея.
- Приспособление для быстрой настройки транспортировочных колес.
- Отдел праймера с бачком и настраивающимися наносителями.
- «Черное» или «синее» освещение поверхности профиля для визуального контроля нанесенного праймера.
- Нагревательная панель для разогрева поверхности профиля и осушки праймера.
- Первый вертикально регулируемый широкий прессовочный валик.
- Стойки для установки роликов, дополнительного оборудования и полного комплекта ламинирующих инструментов для различных видов профилей.
- Установка для нанесения защитной пленки на ламинированные профили.
- Электрическая панель управления со всеми необходимыми приборами и системой аварийного отключения.
- Система экстренной остановки с кабелем, протянутым вдоль всего станка.
- Станок сконструирован в соответствии со стандартами безопасности CE.

Ниже представлен станок **SCM-1401** для резки ПВХ-ламинопленки (в сезон на этом станке экономят 3 — 6 % стоимости на каждом метре плюс время нарезки, без ожидания очереди на нарезку по 1-2 недели).

Станок для резки пленки служит для разрезания и намотки ПВХ-пленки и состоит из одной основной оси размотки и двух осей намотки. Станина является прочной сварочно-стальной конструкцией.



Технические характеристики

- Максимальная рабочая ширина 1400 мм.
- Максимальная ширина разрезания 1350 мм.
- Минимальная ширина разрезания (зависит от типа используемых ножей) 15-20 мм.
- Максимальный диаметр рулона 500 мм.

- Диаметры осей намотки и размотки 76 мм.
- Режущие инструменты 10 штук давящих ножей.
- Скорость резки с плавной настройкой 0 — 150 об/мин при 50 Гц.
- Общая мощность 3 кВт, мотор переменного тока с цифровым преобразователем частоты.
- Напряжение 230 В, 50 Гц.
- Давление воздуха 6 Бар.

Техническое описание

1. Основная ось размотки

Состоит из механически настраиваемой разматывающей оси, с электронным измерителем длины пленки (цифровой счетчик) и пневматической тормозной системой. Посредством этой системы в процессе разматки возможна точная настройка тормозной силы, а также продольное передвижение разматывающей оси налево и направо на ± 30 мм для точной настройки краев рулона, без извлечения ее из своей оправы.

2. Отдел разрезания

Состоит из 10 штук давящих дискообразных ножей. Материал разрезается между ножами и аккуратно отшлифованной осью с твердым хромовым покрытием. Давление дискообразных ножей настраивается посредством регулятора давления воздуха и воздушного клапана. Подающие оси, направляющие пленку в отдел разрезания, имеют резиновое покрытие.

3. Отдел намотки

Состоит из двух пневматически настраиваемых расширяющихся осей для намотки разрезанных пленок. Для удобной загрузки и разгрузки каждая ось с легкостью извлекается из своей оправы.

4. Электрооснащение

- электронная и электрическая панель управления с системой аварийной остановки;
- электронное устройство, предохраняющее систему от статического электричества;
- станок сконструирован согласно стандартам безопасности и нормам ЕС.

По вопросам получения консультаций и приобретения оборудования компаний «Mikrosan Makine», «Intergrup/Plasmek», а также «CELMAC CELEBI MAKINA Kalip San. Ve. Tic. Ltd» (экструзионные инструменты) просьба обращаться в офис компании «Экстру-Тех».

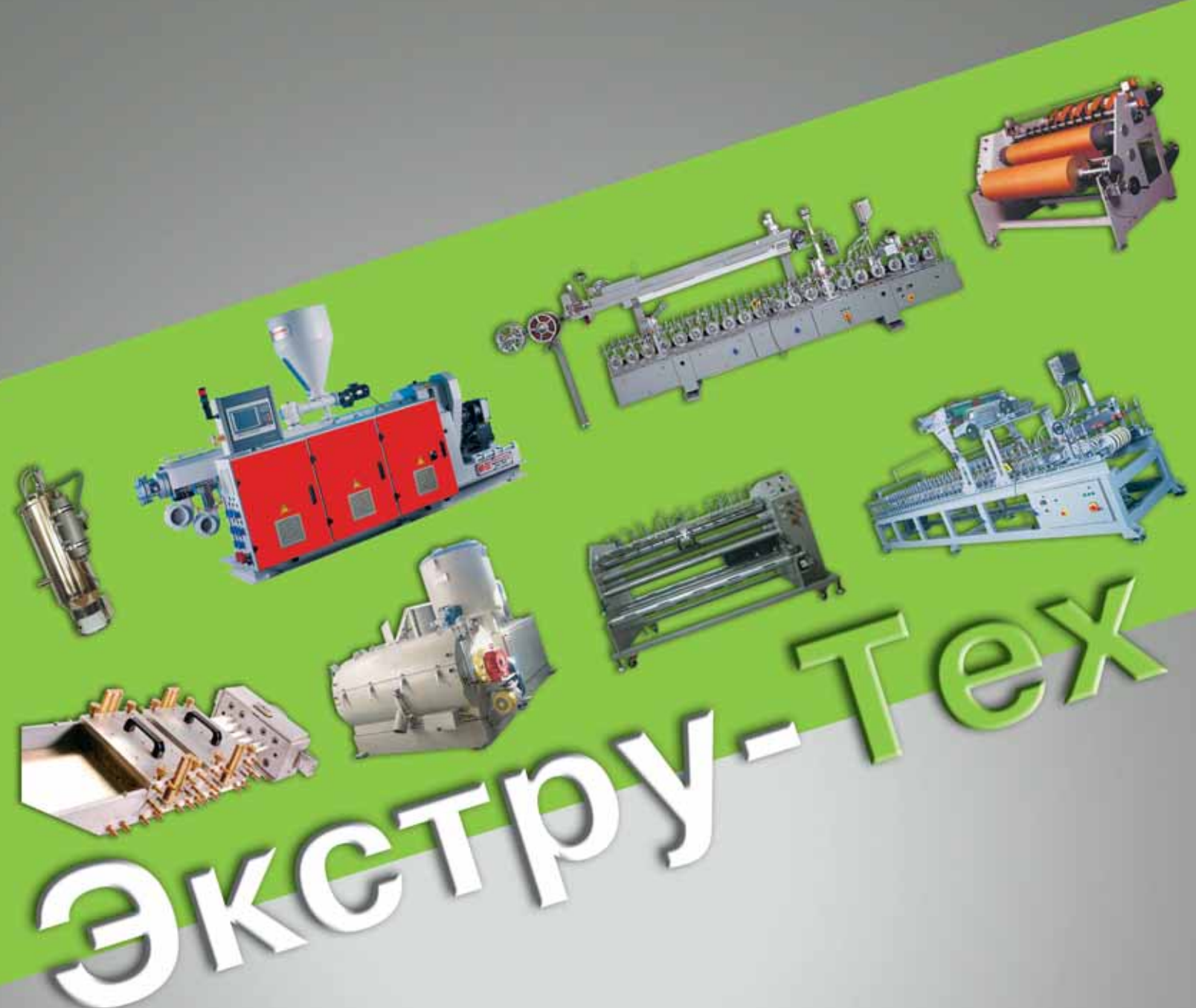
ООО «Экстру-Тех»

140054, Московская обл., Люберецкий р-н, г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37 (территория комбината «Люберецкие ковры») +7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината) доб. 183 — тел./факс, доб. 184 — тел.

Тел.: +7 (916) 641-0723

E-mail: njus@rambler.ru

www.extru-teh.my1.ru



Производство и продажа ламинационных установок, экструзионных инструментов, шнеков и цилиндров к экструдерам, поставка экструзионных линий, покрасочных линий, фрезерных станков

Поставка запчастей и комплектующих к экструзионным линиям, смесителям, ламинационным установкам, дробилкам, линиям по сборке окон и дверей.

В программу поставок входят как комплектующие для пневматики, электрики, различные электронные детали, так и отдельные станки: смесители, всасывающие устройства для подачи ПВХ-смеси в экструдер, дробилки, металоотделители, ультразвуковые ванны для очистки экструзионных инструментов.

Техническое обслуживание (ремонт) экструзионных линий любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого нами оборудования.

ООО «Экстру-Тех»

140054, МО, Люберецкий р-н,
г. Котельники, мкр. Ковровый,
д. 37, территория комбината
«Люберецкие ковры»
+7 (495) 783-3136
(АТС Коврового комбината)
доб. 183, доб. 184 - тел./факс
Тел.: +7 (916) 641-07-23
e-mail: njus@rambler.ru
e-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-teh.my1.ru



- Экструзионное оборудование
- Экструзионный инструмент для производства панелей, откосов, плинтусов и профилей
- Фрезы для ПВХ, алюминия и дерева
- Цулаги



Китай, Австрия, Германия, Италия

Тел.: +7 (495) 330-99-29

info@lider-xt.ru



Евроклей. Сезон 2010

Когда бизнес-проект из плана на бумаге воплощается в действующее предприятие, и эмоции от осознания того, что цель достигнута, уравниваются, наступает следующая фаза бытия – трудовые будни. Российская производственная компания «Евроклей» стартовала с выпуском клеевых систем для ламинации в 2008 году. Традиционно новый сезон для участников рынка производителей изделий из экструдированного ПВХ начинается, как и всегда в первом квартале нового года, не спеша, медленно. Новый сезон 2010 года начинается тяжело. Что происходит с производством в этот период, мы узнаем у соучредителя компании «Евроклей» Алексея Валерьевича Ярославцева.

Редакция: Алексей Валерьевич, как «Евроклей» начал сезон 2010?

Алексей Ярославцев: С выпуска нового продукта – EuroBOND PUR Hot Melt (реактивный термопластичный клей для ламинации).

Редакция: Новый продукт это очень хорошо. А что со старым?

Алексей Ярославцев: Два производственных года – не очень большой срок, поэтому я разделяю наш ассортимент не на новый и старый, а на две разные линии продукта (по технологии их переработки), но для одного конечного результата – ламинации субстрата полимерными пленками. Сейчас в нашей производственной программе пятнадцать продуктов: клеи для ламинации профильных изделий из ПВХ, металла, МДФ различными видами полимерных пленок (три артикула клея на базе растворителей, пять артикулов реактивных термопластичных клеев (PUR)), четыре артикула праймера, очиститель, два артикула отвердителя. Все подробно представлено на нашем интернет-сайте.

Редакция: Все эти артикулы одинаково востребованы клиентами? Как Вы решаете, что производить? Всего понемногу или только под заказ?

Алексей Ярославцев: Нынешний ассортимент сформирован клиентским спросом. Мы знаем, какой артикул, в каком ежемесячном объеме потребления нужен нашим заказчикам – это неснижаемый остаток продукции на нашем складе. Мы знаем, какой продукт из ассортимента подойдет пока еще не нашему клиенту, с которым в настоящее время ведутся переговоры, проводятся испытания или просто строятся перспективные планы. Владея аналитикой, мы ежемесячно формируем ликвидный склад готовой продукции в полном ассортименте. И когда в пятницу вечером новый заказчик, после долгих предварительных переговоров, тщательных испытаний, принимает решение работать с нашим продуктом, начиная со следующего понедельника, – этот артикул клея ждет его на складе.

Редакция: Алексей Валерьевич, как Вы привлекаете и удерживаете клиентов и конкурируете с другими производителями клеев в период кризиса?

Алексей Ярославцев: Привлекаем клиентов реальным техническим сервисом, который заказчик может получить не через десять дней (когда кто-то откуда-то прилетит), а сегодня, если это Московская область, или завтра, если это, например, Новосибирск; качеством, которое подтверждают наши уважаемые и известные клиенты, применяя наши клеи; ассортиментом на складе, который всегда готов к отгрузке, отсрочками платежа на отгруженный товар. Конкурируем честно. Все, что произведено за рубежом, – дороже.

Редакция: Кредитные линии, отсрочки очень помогают клиентам. Что вы предлагаете и на какой срок?

Алексей Ярославцев: По срокам могу ответить так: все зависит от цены и объема отгружаемого товара. На месяц и более – это стандартная практика, можем предложить больше. Денежное выражение отсрочки тоже зависит от вышеуказанных условий и ситуации на рынке потребления нашего продукта и остального сырья и компонентов, используемых нашими клиентами для производства. Если вы монополист в отрасли по производству какого-либо вида сырья для изготовления изделий из экструдированного ПВХ, то можете поставить перед клиентом условие: 100% предоплата. Клиент встает перед задачей приобретения сырья по предоплате и поиском поставщиков остальных видов сырья для осуществления полного цикла производства, которые могут помочь вздохнуть предприятию и предоставить отсрочку. Здесь наше предложение лучше.

Редакция: Уверены, Вы не остановитесь на достигнутом. Каковы дальнейшие планы развития?

Алексей Ярославцев: У нашего производства и коммерческого отдела (отдела продаж),

отдела маркетинга свои задачи и план развития, но, безусловно, они взаимосвязаны, потому что это единое предприятие. Вектор развития производства и отдела разработок – генерация предложений (с последующим внедрением в производство) по модификации серийно производимых продуктов на основе задач, поставленных клиентами, и выпуску новых видов клеевых материалов для отраслей, в которых мы пока не присутствуем: мебельной, деревообрабатывающей, автомобильной промышленности. Направление развития коммерческого отдела: поддержание сезонного уровня продаж (сезонность на рынке потребителей клеев для ламинации налицо), привлечение новых заказчиков, расширение дилерской сети, открытие собственных филиалов. Развитие экспорта. Стратегические задачи отдела маркетинга: анализ рынка потребления и спроса в различных отраслях производства, изучение сезонной волатильности спроса, отсеивание неперспективных потенциальных проектов производства. Задача менеджмента – загрузка производственных мощностей на «послезавтра», то есть уже сегодня думать о создании условий для стабильной работы производства не только в июне 2010, но и в декабре 2011 года.

Редакция: Алексей Валерьевич, Вы сказали про развитие экспорта. Есть планы поставок в Европу?

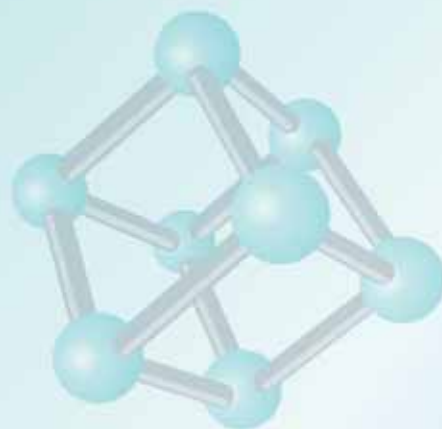
Алексей Ярославцев: На сегодняшний день мы строим экспортные отношения с компаниями из Молдавии, Украины, Казахстана. Это очень важный опыт для нас. В начале марта 2010 года ко мне поступил запрос о перспективах сотрудничества нашего производства с компанией из Нидерландов. Для поставок продукции в Западную Европу, возможно, потребуется пройти европейскую сертификацию. Этот план развития мне нравится.

ООО «ЕвроКлей»
Тел.: (495) 361-4859
e-mail: info@euroklei.ru
www.euroklei.ru



ЕвроКЛЕЙ

работаем **рука** об **руку**



КЛЕИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ.

СДЕЛАНО В РОССИИ

Производственная компания ООО «ЕВРОКЛЕЙ» производит и внедряет на промышленных рынках России и стран СНГ **клеевые системы для ламинации профильных изделий из ПВХ, металла, дерева** под торговой маркой «EuroBond». Клеевые материалы «EuroBond» производятся согласно норм, действующих на территории РФ и в соответствии с СТО 22 5270-88860242.001-2008 (клеи на базе растворителей), СТО 22 5200-88860242.002-2009 (клеи реактивные термоплавкие). Продукция сертифицирована.

www.euroklei.ru



*Конкурентоспособность, стабильность качества,
внимание к клиентам - путь к успеху.
Азнауров Н.С.*

НР NIKOPLAST

9 ЛЕТ НА РЫНКЕ ПРОФИЛЬНО - ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

«Нико-Пласт» - лидер в производстве профильно - погонажных изделий на территории Южного Федерального Округа, с обширным рынком сбыта по всей России и Ближнему зарубежью.

«Нико-Пласт» - это стабильно работающее предприятие, с эффективной системой управления персоналом и качеством продукции, критерием оценки которого, являются проверенные европейские методики. Наше качество - это важнейший аспект высокой производительности и стабильного сбыта продукции.

«Нико-Пласт» ежегодно закупает новейшее оборудование. На сегодняшний день предприятие производит около 400 видов различных изделий из ПВХ.

Мы стараемся делать всё, чтобы наша продукция удовлетворяла потребности людей.

www.niko-plast.com



Представляем высококачественные ПВХ-пленки для ламинации оконного профиля



Компания «Акрилан» предоставляет пленки для ламинирования оконного профиля со склада в Москве, начиная с 2006 года.

Пленки «Акрилан» производятся шириной 580 — 1320 мм и длиной 500 метров.

В ассортименте около 20 видов пленки в наличии или на заказ (одноцветные, либо декорированные «под дерево»).

Новые здания, современные жилые дома, офисные комплексы уже редко имеют скучный белый цвет оконного профиля. Мы предлагаем сотрудничество не только переработчикам ПВХ- и алюминиевого профиля, но и архитекторам, строительным компаниям и проектным организациям. Мы можем изготовить любой цвет ПВХ-пленки для ламинации оконного профиля. Минимальный заказ нестандартного цвета 4000 м².



Преимущества работы с нашей компанией:

- Наличие товара на складе в Москве.
- Бесплатная оперативная нарезка ПВХ-пленки «AKRILAN» по Вашим размерам на нашем оборудовании.
- Широкий выбор ПВХ-пленок на складе в Москве.
- Оперативное изготовление и поставка эксклюзивных цветов ПВХ-пленок по RAL и PANTONE таблицам.

- Готовы предоставить образцы и пробные рулоны для Вашего производства.
- На нашем складе всегда в наличии клей Kleiberit (Германия) для ламинации.
- Имеются маркеры Shaefer (Германия) для ретуширования сварных швов.
- У нас Вы можете приобрести защитную пленку для алюминиевых и ПВХ-профилей отличного качества.
- В наличии на складе войлок российского производства для нанесения праймера на ПВХ-профиль в процессе ламинации.
- Осуществляем бесплатную доставку по Москве до ТК или Вашего производства.

- Срочное изготовление и поставка белой ПВХ-пленки «AKRILAN» для подоконного профиля нестандартной ширины под заказ.

ООО «Акрилан-Коутинг»
Тел.: +7 (495) 287-3626
Факс: +7 (495) 287-3628
e-mail: plenki@akrilan.com
www.plenki.ru





Декоративные ПВХ-пленки фирмы «Хаогенпласт»

Более полувека компания Haogenplast занимается производством покрытий различного назначения с уникальными характеристиками: стойкостью к выцветанию, термостойкостью, морозостойкостью и насыщенной цветовой гаммой. Объединяет эти покрытия одно – высокое качество.

Нас окружают десятки поверхностей, на которые мы зачастую просто не обращаем внимания. Стены и потолки, столешницы и подоконники, окна – все они имеют покрытия со специальными защитно-декоративными свойствами. Где бы и в каком применении вы ни встретили покрытие Haogenplast, подсознательно будете уверены – оно удовлетворяет всем необходимым требованиям и прослужит долгие годы.

Самые передовые технологии и современное высокотехнологичное оборудование, новейшие каландры, многоцветные печатающие машины, машины для ламинирования и тиснения – вот далеко не полный перечень средств, позволяющих производить Haogenplast сложнейшие многослойные пленки ПВХ, большой ассортимент которых обуславливается богатством характеристик и типоразмеров.

Постоянный контроль качества и экологически чистое производство позволяют Haogenplast производить действительно отличные материалы. Это подтверждают сертификаты различных мировых сертификационных центров и неуклонно растущие объемы продаж не только в Израиле, но и по всему миру.

Производимые Haogenplast жесткие и полужесткие ПВХ-пленки успешно применяются в следующих областях: ламинирование окон, подоконников, дверей, поверхностей из металла, дерева, гипса и т. п., индустрия канцелярских товаров, изготовление скатертей (более 300 видов), термопластичные кровли для зданий, многослойные покрытия для пола, пленки для бассейнов и водяных резервуаров и многое другое.

В Россию через представительство Haogenplast поставляются ПВХ-пленки для ламинации оконного профиля, подоконников и дверей. В последнее время особую актуальность приобретает так называемая сэндвич-пленка, то есть пленка ПВХ с уже нанесенной защитной пленкой из ПЭ. Не прекращается разработка новых типов пленок, которые при сохранении прежних параметров имеют более низкую стоимость. Разрабатываются новые цветовые дизайны пленок для ламинации оконного и подоконного профиля. Оптимизируется складская программа, в которой учтены наиболее востребованные нашими клиентами размеры ширины ПВХ-пленок, создан складской запас с учетом развития наших постоянных партнеров и тех,

кто только еще делает первые шаги. Мы уделяем особое внимание упаковке. Доказательством служит уникальная многослойная система упаковки, разработанная нашими специалистами из отдела логистики, которая исключает случайное замятие торцов пленки при транспортировке и попадание пыли и влаги. Это позволяет хранить пленку некоторое время под открытым небом. Haogenplast предлагает отличную сервис-программу, на основании которой заказчики получают не только покрытия ПВХ, но и сопутствующие материалы, удовлетворяющие тем характеристикам производства, которые необходимы именно им. Поставки происходят вовремя, с учетом всех пожеланий заказчика. Будем рады сотрудничеству со всеми, кто поверит нам, как надежным поставщикам высококачественной продукции.

Готовы ответить на все Ваши вопросы. Звоните!

Тел.: +7 (495) 359-2125, +7 (495) 358-7460

Моб.: +7 (925) 542-8693

E-mail: info@haogenplast.ru

E-mail: Haogenplast@mail.ru

www.haogenplast.ru



Ламинирование ПВХ-профиля

Тенденции последнего времени, когда отделочные материалы при строительстве и отделке зданий достигли максимума разнообразия, показывают, что клиенты многих оконных и строительных компаний предпочитают заказывать наряду с конструкциями из белого профиля окна и двери из цветных ламинированных профилей. Это помогает подчеркнуть индивидуальность здания. Профили с пленочным покрытием создают оптимальную возможность для оформления фасада с учетом особенностей архитектуры и ландшафта.

Компания «СОФОС» обладает современным высокопроизводительным оборудованием производства Германии, позволяющим выполнять ламинацию профиля ПВХ в больших объемах и с высоким качеством. Процесс ламинации подразумевает покрытие оконного ПВХ-профиля специальной многослойной пленкой при помощи полиуретановых клеев и с использованием ламинирующих машин. Наружная сторона пленки отличается высокой стойкостью к атмосферным воздействиям, к ультрафиолетовым лучам и сохраняет яркость цвета. Профили ПВХ могут быть ламинированы как с одной, так и с двух сторон (например, внутренняя сторона — белая, а внешняя — с фактурой дуба). Ламинация оконных профилей придает конструкции элегантный внешний вид.

ООО ПСК «СОФОС» предлагает покрытие профиля пленками различных цветов таких поставщиков, как Renolit, Akrilan, Skai Hornschuch. Учитывая пожелания клиентов, периодически расширяется цветовая гамма пленок и постоянно поддерживается складской запас.

Благодаря использованию полиуретанового клея фирмы «Kleiberit» достигается высокое качество окучивания ПВХ-профиля декоративной пленкой.

Преимущества клея «Kleiberit»:

- устойчивость к старению клеевого слоя ламинированного ПВХ-профиля;
- высокая адгезионная прочность пленки к ламинированному профилю;
- быстрое схватывание клеевого слоя;
- теплостойкость до 150°C;
- морозостойкость до -40°C;
- устойчивость к повышенной влажности, пару и капельной влаге.

Высокая адгезионная прочность ламинации ПВХ-профиля достигается за счет качественной предварительной очистки профиля:

- воздушной очистки ионизированным сухим воздухом;
- химической очистки жидкостью-очистителем;
- механической очистки с использованием щеток.

Для нанесения пленочного покрытия используется оборудование немецкой фирмы

Friz. Квалифицированный персонал, прошедший специальное обучение, гарантирует качество и оперативность выполнения заказов в сжатые сроки.

Компания «СОФОС» предлагает свои услуги по ламинации оконных ПВХ-профилей ведущих производителей: KBE, Rehau, Veka, LG, Schuco, Thyssen, Gealan, Plafen, Montblanc, Wintech, Proplex, Brusbox, Фаворит и любых других видов профилей.

Специалисты компании всегда готовы к оперативному решению задач и с удовольствием ответят на любые Ваши вопросы.

Для постоянных клиентов существует гибкая программа скидок.

Приглашаем к сотрудничеству производителей светопрозрачных конструкций, строительные организации, дилеров и корпоративных заказчиков.

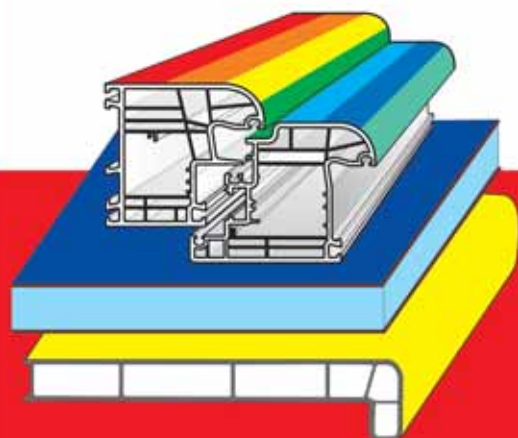
Компания «СОФОС»

141500, Московская область,
г. Солнечногорск, ул. Красная, д. 161
Тел.: (495) 994-3905 доб. 2029
Факс: (495) 994-3905 доб. 2034



ЛАМИНИРОВАНИЕ

ПВХ-профиль, сэндвич-панели и подоконники



Короткие сроки исполнения заказа

Высокое качество применяемых материалов

- Эксклюзивная цветовая гамма
- Более 60 цветов пленок всегда в наличии
- Ретуширующие карандаши

Сэндвич-панели и подоконники в любой цвет

Альтернатива цветным сэндвич-панелям без ограничения размеров

12-летний опыт ламинирования

*Высокий технологический уровень производства
Обеспечение технической поддержки по вопросам
переработки ламинированного ПВХ-профиля*

Оборудование FUX, MHF GmbH

Московская обл., Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО "АТТИК"

(495) 992-56-86, 992-56-61, 649-10-35

(49646) 7-81-66, 7-83-99

e-mail: laminac@attik.ru

www.attik.ru



ПРОИЗВОДСТВЕННО
ТЕХНИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ

ДЕЛЬТА

www.ptkdelta.ru

АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ

проектирование, производство, доставка

REHAU • BRUSBOX • PROPLEX • EXPROF • KBE • GEALAN • VEKA
THYSSEN • MONTBLANC • LG • PLAFEN • WINTech • ALUPLAST • ARTEC

Сырье - холоднокатаная оцинкованная сталь ГОСТ 14918-80.

Аппарат продольного раскроя металла

производительностью 150 тонн в сутки.

Прокатное производство до 2500 тн в месяц.

100 % контроль качества продукции.

Государственная сертификация.

Доставка до потребителя в кратчайшие сроки.

ООО «Производственно-техническая компания «Дельта»

162602, Россия, Вологодская обл., г. Череповец,

Московский пр., д. 51А, тел./факс: (8202) 59 72 24, 20 16 31, 20 17 56, 20 17 57



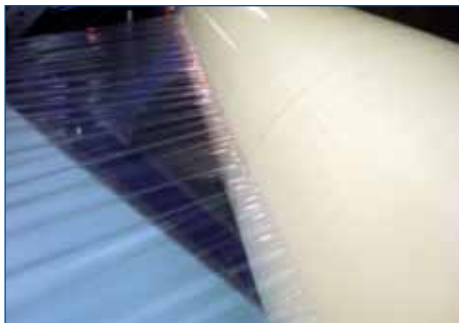


Самоклеящиеся материалы для строительной и оконной отраслей

ООО «Адгейзер» производит и поставляет специализированные клейкие ленты и другие материалы, предназначенные для применения в различных областях промышленности. Для строительной и оконной отраслей мы предлагаем следующие товарные группы: ● **самоклеящиеся пленки для временной защиты поверхностей**; ● **комплектующие самоклеящиеся материалы для производства окон**; ● **самоклеящиеся ленты для светопрозрачных конструкций**.

Самоклеящиеся пленки для защиты поверхностей

За последние десять лет рынок кардинально поменялся, точнее изменилось отношение производителя к потребителю. Теперь мы заботимся не только о привлекательной цене своей продукции, но и о ее качестве. Немаловажным элементом качества является упаковка продукции, которая не только защищает от повреждений, но и содержит информацию о поставщике.



Для эффективного решения упаковки строительных листовых материалов с гладкой поверхностью наша компания предлагает самоклеящиеся защитные пленки. Они применяются производителями сэндвич-панелей, подоконников, профилей алюминиевых и ПВХ, листовых пластиков и металлов, металлоконструкций, оборудования, бытовой техники и т. д. Пленка наносится на изделия для их защиты при транспортировке и монтаже, после чего удаляется, при этом на поверхности не остается следов клея и царапин.

Ассортимент, предлагаемый нашей компанией, очень широк. Всегда в наличии прозрачные, черно-белые, тонированные пленки. Толщина может варьироваться от 32 до 120 мкм, также предлагается различная степень адгезии, в зависимости от того, на какую продукцию предполагается наносить пленку. Собственное оборудование позво-

ляет компании гибко подходить к пожеланиям клиентов, удовлетворяя потребности по размерам пленки (ширина может варьироваться от 10 мм и более).

Пленка может послужить хорошим рекламным носителем, если Вы закажете ее с нанесением логотипа и контактных данных своей компании.

Комплектующие самоклеящиеся материалы для производства окон



Отличным решением для герметизации и уплотнения на сегодняшний день является такой материал как бутил. Для первичной герметизации стеклопакета многими применяется бутиловая лента (соединяет и герметизирует стык между стеклом и дистанционной рамкой). Наша компания предлагает высококачественную бутиловую ленту, которая прошла испытания годами в суровых погодных условиях на территории России, так как мы продаем ее уже более семи лет.

Мы предлагаем ленту размером 3 мм x 30 м, толщина 0,6 мм, армированную нитью (возможны поставки других размеров для уплотнения зазоров, стыков и мест соединения в металлических, стеклянных и деревянных конструкциях, для склеивания теплоизолирующих панелей, уплотнения воздухопроводов и систем кондиционирования воздуха, а также для герметизации сосудов и контейнеров).

Также предлагаем самоклеящуюся пробку, которая используется при транспортировке

и хранения стекла, зеркал, материалов с легкоповреждаемой поверхностью.

Пробковые прокладки — материал, необходимый для обеспечения технологичного и безопасного складирования и транспортировки в стекольном и зеркальном производствах.

Самоклеящиеся ленты для светопрозрачных конструкций (производство многослойного стекла)



Наша компания предлагает уникальную двухстороннюю клейкую акрилатную ленту, которая используется для склеивания прозрачных материалов (стекла, оргстекла, пластика, металлов), в производстве многослойного стекла (триплекс) по заливной технологии, при уплотнении окон при верхнем освещении, при креплении ручек к раздвижным стеклянным дверям и табличек с задней подсветкой, при монтаже листов из сотового поликарбоната на раму. Данная лента является самоклеящимся крепежным материалом нового поколения и обладает многими преимуществами: незаметна на закрепленном материале, отличается высокой степенью клейкости благодаря способности полностью заполнять неровности материала, устойчива к условиям внешней среды. Крепежные материалы нового поколения дают большую свободу при проектировании и часто являются ключевым элементом повышения качества и улучшения внешнего вида изделий.

Более подробную информацию о нашей продукции Вы можете получить на сайте www.adheser.ru, либо по телефонам, указанным в конце статьи. Наши менеджеры с радостью окажут Вам квалифицированную помощь.



ООО «Адгейзер»

127576, г. Москва, ул. Новгородская, д. 1

Тел.: (495) 727-0187, 727-0032

www.adheser.ru



Самоклеящиеся ПЭ-пленки для временной защиты поверхностей

ООО «Акрилан-Коутинг» предлагает защитные пленки для различных поверхностей. Вы можете приобрести стандартные рулоны, а также заказать нарезку нужного Вам размера. Нарезка осуществляется на нашем складе в Москве.



■ от других внешних воздействий.

Пленки используются для защиты следующих поверхностей:

- нержавеющей сталь;
- алюминий;
- поверхности с покрытием или окрашенные;
- пластиковые листы (ПММА, ПК, ПВХ, ПЭТГ, ПС);
- оконные профили (алюминиевые, пластиковые);
- кровельные панели и сэндвич-панели;
- автомобильные кузова;
- бытовая техника (плиты, стиральные машины, холодильники);
- стекло;
- текстильные материалы и ковровые покрытия.

Достоинства наших пленок

■ Высочайший уровень качества соответствует международным стандартам и подтверждается международным сертификатом ISO 9001.

■ Широкий ассортимент — в зависимости от поставленной задачи можно выбрать требуемый тип пленки по таким параметрам, как цвет, толщина, степень адгезии, а также размер (ширина рулона до 2,6 м) и упаковку. Пленки могут поставляться уже нарезанными по ширине оконных профилей, либо в рулонах большой ширины и нарезаться в цехах переработчика согласно

текущим потребностям, что повышает гибкость производства и уменьшает складские запасы.

■ Удобство нанесения и удаления. Все наши пленки после использования легко удаляются, не оставляя следов, поэтому первоначальный внешний вид защищаемых материалов не изменяется.

■ Возможность изготовления пленки с логотипом или рекламной информацией о Вашей компании. Это улучшит надежность Вашей связи с клиентом, а также повысит эстетическое воздействие товара на потребителя.

■ Применение защитных пленок позволяет повысить производительность труда, избежать возможных рекламаций, продлить срок службы оборудования.

■ Защитные пленки могут наноситься на любом этапе производства или обработки изделия.

Защитные пленки — это торжество высочайших технологий. Это доверие партнеров. Это благополучие вашего бизнеса.

Применение этих пленок обеспечивает сохранность внешнего вида и качества Вашей продукции, а значит, поддерживает безупречный имидж Вашей компании в глазах клиента.

Основная цель — защита поверхностей:

- от механических повреждений, царапин и загрязнений;
- от механических воздействий во время обработки (сгибание, нарезка, формование, штамповка);

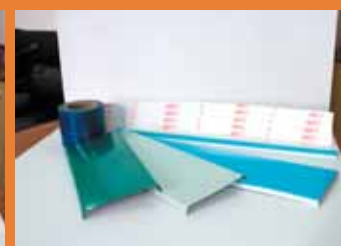
ООО «Акрилан-Коутинг»
Тел.: +7 (495) 287-3626
Факс: +7 (495) 287-3628
e-mail: plenki@akrilan.com
www.plenki.ru





Самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей

Компания «Профи Пак» предлагает самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей.



С началом производства профилей из ПВХ и алюминия, а также других поверхностей, требующих защиты, большинство производителей обратило внимание на проблему сохранения внешнего вида своей продукции. В результате чего защитные самоклеющиеся пленки получили широкое применение. Главная цель — защита продукции на всех этапах производства, транспортировки и монтажа от механических и погодных воздействий.

Компания «Профи Пак» занимается продажей защитных пленок. В компании всегда можно получить профессиональную консультацию по применению и использованию различных видов пленок. А сотрудники производства изготовят четко и в срок необходимый Вам заказ.

Производственные мощности компании позволяют осуществить нарезку пленок в различном диапазоне ширины (от 10 до 1600 мм). Ассортимент защитных пленок, продаваемых нашей компанией, очень широк. У нас Вы найдете прозрачные и непрозрачные, тонированные пленки, пленки с эффектом за-

щиты от ультрафиолетовых излучений, позволяющие сохранить цвет профиля в изначальном виде, пленки с различной степенью адгезии и толщины.

Простота в нанесении пленок делает доступным их использование для широкой массы потребителей. Все пленки легко снимаются и после удаления не оставляют следов на поверхности, что гарантирует защищаемому материалу первозданный внешний вид. Передовые технологии позволяют нанести на пленку рекламу или информацию о Вашей компании. Это служит улучшению внешнего вида и защитой от подделок.

Выбрав компанию «Профи Пак», Вы приобретете надежного партнера.

ООО «Профи Пак»

123290, Москва, 1-й Магистральный тулик, д. 11

Тел.: (495) 727-3377, 727-3376

E-mail: profi@profi-pack.ru

www.profi-pack.ru



Технические характеристики защитных пленок

ТИП	PFB 503	PFB 523	PFT 005	PFT 0251	PFFS 565	PFBW 506
Материал пленки	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов
Цвет	■ натуральный или цветной ■ прозрачный	■ натуральный или цветной ■ прозрачный	■ натуральный или цветной ■ прозрачный	■ натуральный или цветной ■ прозрачный	■ натуральный или цветной ■ прозрачный	■ черный / белый (наружная сторона белая)
Тип клеевого слоя	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ каучуковый	■ каучуковый
Толщина	■ 35 мкм	■ 35 мкм	■ 50 мкм	■ 50 мкм	■ 55 мкм	■ 65 мкм
Клейкость	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ высокий уровень	■ высокий уровень

Все материалы производятся в соответствии с признанными стандартами DIN или DIN ISO, а также с внутренними инструкциями компании-производителя, соответствующими инструкции DIN ISO 9001

KRAUSS

ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

ПВХ профили для окон и дверей



ООО «АСТЭК-МТ»

+7 (495) 921 36 80 www.astek-mt.ru



Окна нового поколения от GEALAN. Технология статической вклейки STV®

Технология статической вклейки STV® открывает новые возможности остекления. С технологией STV® увеличиваются допуски минимальных размеров створок в ПВХ-конструкциях, значительно улучшаются показатели теплопроводности, что позволяет принципиально по-новому говорить о защищенности окна от взлома.

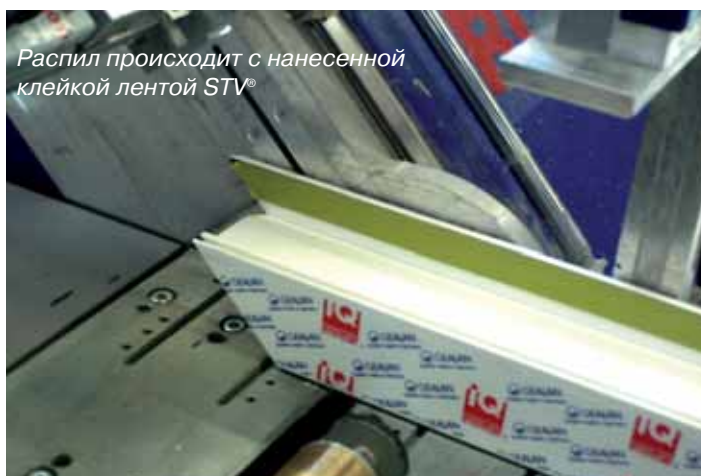
Принцип технологии статической вклейки STV®

Все гениальное просто. В основе революционной технологии GEALAN STV® лежит, казалось бы, очевидное решение. Речь идет о нанесении на створку привычной конструкции двухсторонней липкой ленты определенных размеров. Стеклопакет, вклеенный в створку по технологии STV®, становится элементом жесткости, и такая конструкция может переносить значительно большие статические нагрузки по сравнению с произведенными по традиционной технологии изделиями. Это позволяет отказаться от применения армирующих профилей при изготовлении оконных створок стандартных размеров и тем самым уменьшить вес изделия в целом, облегчая его монтаж.

Технология статической вклейки GEALAN STV® может применяться совместно с использованием стального армирования при необходимости создания сверхпрочных конструкций из ПВХ. Такое объединение традиционной и новой технологии дает дополнительные возможности по изготовлению сложных негабаритных конструкций.

Преимущества технологии STV® перед обычным вклеиванием

В общепринятой «грязной» технологии вклеивания стеклопакета в створку используются двухкомпонентные материалы. Их применение требует дополнительного оборудования для правильного смешивания, а сам процесс нанесения подразумевает значительные затраты на запуски и остановки линии вклеивания. Выбрав технологию STV® от GEALAN, переработчик получает полностью завершённую систему статической вклейки. Для перехода на производство окон по технологии STV® не требуется дорогостоящего оборудования, так как профили поставляются уже с интегрированной липкой лентой. Процесс сборки окна при всех преимуществах системы GEALAN STV® существенно не отличается от стандартного. Все этапы проходят как обычно, за ис-



Распил происходит с нанесенной клейкой лентой STV®



Распиленный профиль с нанесенной клейкой лентой STV®



Зачистка сварного шва



Сварка профиля с нанесенной клейкой лентой STV®



Удаление защитной пленки с клейкой ленты STV®



Косметическая обработка шва

ключением необходимости операций по распилу армирующего профиля и его установки в створки. В остальном нет отличий от привычной типовой сборки.

Дополнительно отметим, что после установки стеклопакета на клеевую основу ленты GEALAN STV® его можно позиционировать в течение 7 минут, после чего происходит полная адгезия материалов.

Таким образом, система статической вклейки GEALAN STV® исключает необоснованные затраты на дополнительное оборудование, сохраняя конструктивные преимущества и физические свойства вклеенных стеклопакетов.

GEALAN STV® расширяет границы достижимого

Технология статической вклейки GEALAN STV® позволяет изготавливать оконные створки размером до 1,5x1,5 м и балконные двери 1,1x2,3 м без использования армирования, вследствие чего достигаются значительные улучшения в показателе теплопроводности (до 0,2 Вт/мК, в зависимости от профильной комбинации). А использование совместно с технологией вклейки и стального армирования делает возможным изготовление конструкций таких размеров, которые ранее были недостижимы.

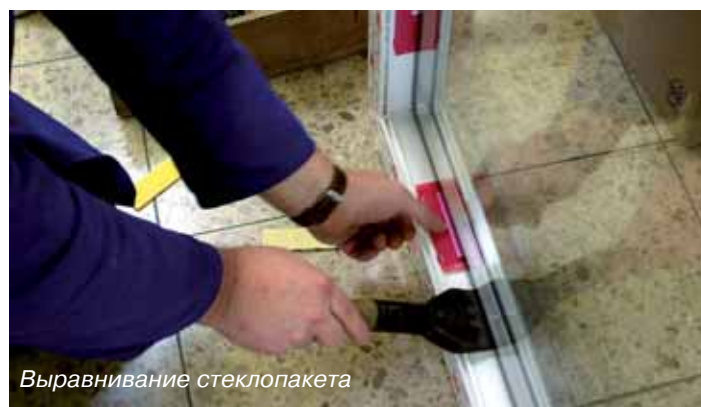
Новый стандарт пластикового окна от GEALAN

Отказ от армирования в створке, увеличение максимальных размеров конструкций, повышенная статика при использовании стандартных элементов фурнитуры, улучшенная теплоизоляция и принципиально новая система защиты от взлома — вот то, что позволяет нам утверждать: «Инновационная технология статической вклейки STV® от GEALAN устанавливает новый стандарт пластикового окна».

Дополнительную информацию о технологии статической вклейки STV® заказчики и все заинтересованные лица могут получить по адресу <http://stv.gealan.de>. Наряду с общими сведениями о новых клеевых системах и принципах их работы здесь представлена технология сборки окна с STV®.

Дмитрий Лавров, заместитель директора по коммерческим вопросам и рекламе

ООО «ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле»
Россия, 143985, Московская обл.,
г. Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 52
Тел.: +7 (495) 739-2962
Тел./факс: +7 (495) 739-2963
www.gealan.ru



Выравнивание стеклопакета



Технология STV® позволяет изготавливать конструкции больших размеров!



Нанесение клейкой ленты STV® при изготовлении нестандартных конструкций



Клейкая лента STV® в катушке



REHAU НА FENSTERBAU/FRONTALE – НОВЫЕ УНИКАЛЬНЫЕ РАЗРАБОТКИ ДЛЯ ОКОННОЙ ОТРАСЛИ

С 25 по 27 марта ведущие специалисты оконной отрасли со всего мира встретились на крупнейшей международной выставке Fensterbau/Frontale в Нюрнберге, чтобы ознакомиться с новейшими разработками и обменяться опытом. Компания REHAU, традиционно представляющая здесь самые передовые технологии в области оконных и фасадных систем, и на этот раз предложила вниманию посетителей ряд уникальных новинок.

REHAU GENEО – ОТКРЫВАЯ БУДУЩЕЕ

Центром экспозиции на стенде REHAU стала революционная система оконных профилей GENEО. В основе изобретения компании REHAU – инновационный фиброволоконный материал RAU-FIPRO, который отличается рекордной прочностью, придает жесткость конструкции и позволяет в большинстве случаев отказаться от стального армирования профильной системы. Усиленное фиброармированием ядро профиля стало гарантом высокой стабильности системы и ее жесткости на скручивание. Эти исключительные свойства RAU-FIPRO подтверждены независимыми экспертами Института оконной техники г. Розенхайма и Южно-немецкого центра полимерных материалов.

Уже сегодня профильная система REHAU GENEО позволяет совершить прыжок во времени и удовлетворить требования рынка, ориентированные на будущее: это высокое энергосбережение и разнообразные варианты конструкций для частного потребителя, а также экономия трудозатрат на операциях по армированию и протягиванию уплотнений.

Уникальная теплотехника

Благодаря высокотехнологичному материалу RAU-FIPRO и инновационной конструкции профиля, оконная система GENEО имеет самые высокие показатели по энергосбережению в своем классе: согласно результатам испытаний в НИИ Строительной Физики РААСН сопротивление теплопередаче $R_{опр.} = 1,05 \text{ м}^2\text{°C/Вт}$. В арсенале GENEО – 6-камерное строение профиля, системная глубина 86 мм и наличие центрального уплотнения. Нельзя забывать, что отсутствие стального армирования избавляет систему от потенциальных «мостиков холода» – одного из источников теплопотерь в традиционных оконных блоках.

Важный технический нюанс – интегрированная монтажная площадка системы GENEО. Она обеспечивает оптимальную герметичность между оконной коробкой и строительной конструкцией, а образуемая при этом дополнительная камера улучшает теплотехнику монтажных швов. Но и это еще не все! Уникальная геометрия профиля и его функциональные камеры позволяют установить в конструкцию дополнительный термо-модуль, что обеспечивает еще более низкий коэффициент теплопроводности $U_{f, BW} = 0,85 \text{ Вт/м}^2\text{K}$ (по данным испытаний в Институте оконной техники ift Rosenheim).



Надо отметить, что даже в своем стандартном исполнении система GENEО отвечает теплотехническим требованиям, которые в ближайшем будущем будут определять политику крупных российских городов в области повышения энергоэффективности строительства. В частности, в соответствии с целевой программой увеличения энергосбережения в Москве, в период 2010 — 2014 гг. требуемое сопротивление теплопередаче окон должно быть увеличено с 0,56 м²С/Вт до 1 м²С/Вт. Это позволит городу значительно сэкономить затраты на производство энергоресурсов, а окнам из профилей GENEО завоевать сильные позиции на рынке.

Конструкции будущего

Облегченная на 40% конструкция GENEО абсолютно не уступает существующим системам в прочностных характеристиках. Уникальный материал RAU FIPRO и технические ноу-хау REHAU обеспечивают конструкции необходимую жесткость и помогают получить самые разнообразные формы и размеры окна. Среди специально разработанных приемов — интеграция запатентованной системы крепления несущих элементов и фурнитурных комплектующих с винтовыми каналами и дополнительным поперечным креплением. Профили GENEО обеспечивают сплошное усиление сваренных элементов, в том числе в самих сваренных углах. За счет этого повышается запас надежности работы оконных створок.

Высокая стабильность конструкции профилей без стального армирования позволяет располагать всеми стандартными размерами окон (ширина — до 140 см, высота — до 140 см) и балконных дверей (ширина — до 100 см, высота — до 220 см). А с использованием технологии «REHAU — вклеивание остекления в створку» и дополнительного стального армирования площадь остекления может достигать 260 см по высоте и 140 см по ширине. При этом окно будет выглядеть элегантно, а дом наполнится солнечным светом: даже при больших площадях остекления система GENEО обеспечивает минимальную высоту пакета профилей (коробка 72 мм + створка Z 57 мм = 115 мм). Сам процесс открывания/закрывания окон станет настоящим удовольствием благодаря новой концепции формы уплотнений и наплавов профилей GENEО, а также легкости оконной конструкции.

Уникальный материал RAU FIPRO дает полную свободу творческих решений, помогает реализовать разнообразные формы оконных конструкций, например, окна с закругленными элементами. Декоративное оформление профилей позволяет им гармонично вписаться в любой архитектурный и дизайнерский замысел. Покрытие ка-

шировальными пленками повторяет цвет и структуру поверхности дерева, а лакирование предлагает более 150 цветовых решений по RAL GENEО.

Производство в плюсе

Инновационная оконная система — это очевидный шаг в будущее не только для частного потребителя. Производитель готовых окон найдет в ней возможности для оптимизации многих процессов на своем предприятии. Экономическая выгода технологии GENEО достигается за счет сокращения издержек на логистику и ведение склада, которые имели место при использовании стального армирования. Его отсутствие позволяет не зависеть от цен на сталь, освободить площадь на складе, сэкономить трудозатраты на операциях по армированию. Приобретенная легкость профиля повышает удобство транспортировки и ускоряет процесс монтажа. Поставка профиля с уже установленными уплотнениями избавляет производителя от необходимости закупать, складировать и протягивать уплотнения своими силами. Новый концепт единой формы уплотнений делает возможной сварку без дооснащения сварочного оборудования дополнительными держателями. Благодаря этому значительно сокращается время производства.

Особого внимания заслуживает более технологичное крепление импоста к раме с помощью нового механического соединителя. Он позволяет устанавливать импост быстрее и удобнее, без использования шаблонов, а также дает возможность отказаться от осевой затяжки при помощи саморезов. Последний фактор максимально исключает прогибы коробок и импостов в «Т»- и крестообразных соединениях, смещение импостов и образование щелей при установке штапика.

Важно отметить, что внедрение новой технологии не требует значительных инвестиций в производство: оконные блоки из профильной системы GENEО можно изготавливать на существующем оборудовании.

Оформить заказ на профили REHAU GENEО и открыть для себя и своих клиентов преимущества технологий будущего можно уже сегодня.

НОВАЯ СИСТЕМА REHAU DELIGHT-DESIGN — ГАРМОНИЯ СВЕТА И СТИЛЯ

На Fensterbau/Frontale REHAU представила оригинальные разработки, созданные с учетом климатических особенностей и специфических требований отдельных регионов. Открытием 2010 года для российского рынка станет система оконных профилей REHAU Delight-Design — воплощение современных тенденций в архитектуре и дизайне. Среди них — увеличение светопрозрачной поверхности окна, акцент на естественном освещении и гармонии с окружающей природой.

Больше света

Ноу-хау технического решения Delight-Design позволяет сократить высоту рамы и створки и впустить в дом на 10% больше света по сравнению с традиционными системами. В глазах частного потребителя это большое преимущество и определяющий фактор при выборе. Как отмечает архитектор Юлия Сысоева, «прошло то время, когда человек старался укрыться от мира за глухой стеной с окошками-бойницами, сейчас все стараются максимально открыть пространство, установить более тесную и гармоничную связь с природой. Больше стекла, меньше переплетов, ниже высота оконных профилей — вот пожелания наших заказчиков в последнее время. Тем более что современные инженерные решения позволяют не просто создать подобные конструкции, но и обеспечить низкие теплопотери, что было невозможно еще десять лет назад. Теперь у человека, живущего в умеренном климатическом поясе, где пасмурная погода — привычное явление, есть возможность получить больше света, и не за счет электрических лампочек, а естественным путем».

Больше тепла

Увеличение площади светопрозрачного заполнения оконной конструкции Delight-Design не идет в ущерб ее теплотехническим характеристикам: они находятся на уровне других 70 мм систем REHAU, которые используются на российском рынке. Сопротивление теплопередаче комбинации новых 5-камерных профилей, образующих основу системы Delight-Design, составляет $0,8 \text{ м}^2\text{С/Вт}$. Стоит также отметить, что профили Delight-Design поставляются в морозостойком исполнении по ГОСТ 30673-99. Данные факторы вместе с возможностью установки стеклопакета толщиной до 41 мм позволяют гарантировать, что оконная система достойно выдержит испытания суровой российской зимой и надежно сохранит тепло там, где оно должно быть — внутри дома.

Больше выбора

Два варианта исполнения Delight-Design дают больше возможностей для импровизации и удовлетворения различных пожеланий заказчика как на объектном, так и на частном рынках. Базовая створка с 5 камерами имеет классический вид и универсальна для любого современного интерьера. Фигурная створка — настоящая находка для тех, кто ценит эксклюзивный дизайн. Ее бесспорные преимущества — благородные пропорции и округлость форм. Палитру возможностей для дизайнерских решений обогащает и изящная рельефность декоративного штапика. Система Delight-Design обладает высоким уровнем глянца лицевых поверхностей профилей (степень блеска на уровне 30 — 40 GE), что само по себе создает атмосферу праздника и особого качества жизни.

Более рациональное производство

Мнение специалиста

Антон Карявкин, руководитель технического центра стратегического направления «Строительство» REHAU Евразия:

«Система Delight-Design в ее 5-камерном исполнении — это существенная оптимизация производства готовых окон. Первый серьезный плюс для партнеров REHAU — новый механический соединитель импоста. Он позволяет отказаться от использования шаблонов и операции предварительного сверления, применения герметиков и нестандартного крепежа. В результате удастся исключить возможные прогибы коробок и импостов в «Т»- и крестообразных соединениях, а также образования щелей при установке штапика. Необходимость осевой затяжки оставлена только для импостов длиной свыше 2 м, кашированных профилей, либо для условий эксплуатации при большой ветровой нагрузке (более 600 Па).

Другим важным достижением разработчиков 5-камерной системы Delight-Design стало новое армирование для усиления профилей коробки и импоста. Оно обладает модифицированной геометрической формой и позволяет использовать как механические соединители с креплением в области фальца остекления, так и крепление с осевой затяжкой. Наличие специальных рисок в области фальца остекления импоста и торца коробки обеспечивает дополнительное удобство крепления. В новой системе можно использовать армирование глубиной 35 мм, это придаст конструкции особую прочность. А крепление фурнитуры сразу к трем стенкам профиля или дополнительно в армирование обеспечит надежную защиту от взлома.

5-камерная система Delight-Design с уменьшенной высотой створки не требует дополнительных затрат на приобретение нового оборудования и оснастки, использования нестандартных фурнитурных комплектов или дополнительных технологических операций с армированием. Традиционный дизайн профилей позволяет оставить без изменений операции сварки, зачистки сваренных углов и схемы фрезерования импоста. Производитель окон из 5-камерной системы Delight-Design может использовать все дополнительные профили REHAU глубиной 70 мм».



Уникальное техническое решение Delight-Design с уменьшенной высотой рамы и створки, элегантным внешним видом, вобравшее в себя все лучшие качества и функциональные преимущества оконных систем данного класса, призвано помочь производителю окон занять особое положение на рынке и сформировать в сознании потребителя яркий образ — гармонию стиля и света.

REHAU в вашем регионе

Москва: Тел.: +7 (495) 663-3388
 Санкт-Петербург: Тел.: +7 (812) 326-6207
 Калининград: Тел.: +7 (911) 917-9298
 Нижний Новгород: Тел.: +7 (831) 467-8078
 Самара: Тел.: +7 (846) 269-8058
 Саратов: Тел.: +7 (927) 608-2506
 Екатеринбург: Тел.: +7 (343) 253-5306
 Воронеж: Тел.: +7 (4732) 611-858
 Ростов-на-Дону: +7 (863) 297-8444
 Пятигорск: Тел.: +7 (928) 161-6288
 Новосибирск: Тел.: +7 (383) 200-0353
 Краснодар: Тел.: +7 (861) 210-3636
 Сочи: Тел.: +7 (988) 243-3213
 Хабаровск: Тел.: +7 (4212) 411-218
 Волгоград: Тел.: +7 (905) 396-0888
 Архангельск: Тел.: +7 (911) 554-1624
 Иркутск: Тел.: +7 (395) 299-8444
 Минск: Тел.: +375 (17) 235-0228
 Тбилиси: Тел.: +995 (32) 559-909
 Алматы: Тел.: +7 (727) 394-1301
 Астана: Тел.: +7 (777) 355-8564

www.rehau.ru

ENWIN
 ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ

ПРИГЛАШАЕМ ДИСТРИБЬЮТОРОВ

Подтверждая качество...

Оконные и дверные ПВХ-системы ENWIN – это современная продукция, которая всегда соответствует последним тенденциям и требованиям рынка. В компании «ЭНВИН РУС» уделяется огромное внимание внедрению новейших технологий, что позволяет своевременно предлагать строительному сектору самые прогрессивные продукты.

Наша компания гарантирует системный подход к технологическим разработкам, маркетингу и сервису, разумную ценовую политику. Многолетний опыт сотрудников компании позволяет предоставлять клиентам и партнерам качественный, удобный и оперативный сервис. Системный ассортимент «ENWIN» – это экономически выгодные решения на любой, самый взыскательный, вкус как частных, так и корпоративных заказчиков. На сегодняшний день компания динамично развивается и имеет 8 региональных подразделений, а с начала 2008 года продукция экспортируется в страны ближнего зарубежья.

Осуществив первоочередные планы развития, мы доказали серьезность своих намерений, основанных на предоставлении клиентам высококачественной продукции и достойного уровня сервисного обслуживания. На заводе действует единая система контроля качества сырья и выпускаемой

продукции, что подтверждено наличием всех необходимых российских сертификатов, а также немецким сертификатом RAL.

На предприятии находится собственная прекрасно оборудованная лаборатория, где проводится весь объем испытаний на соответствие требованиям ГОСТ, а также международным нормам DIN EN 12608 и RAL GZ-716-1.

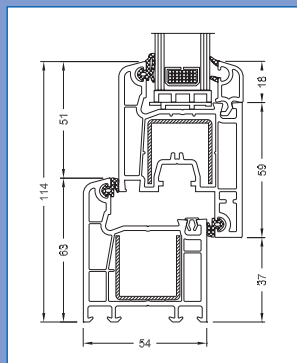
В 2009 году была проведена проверка производства независимыми экспертами Немецкого Института Гарантий Качества и Сертификации RAL, которые подтвердили соответствие профилей ENWIN стандарту RAL.

Важно заметить, что RAL отличается от других стандартов более строгими требованиями к качеству профилей. Наличие знака качества RAL – олицетворение высокого уровня потребительских свойств товара.

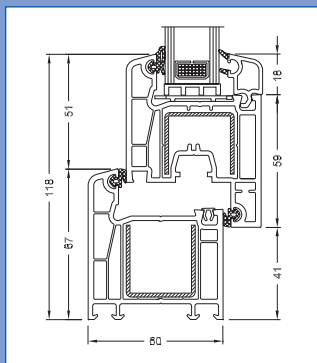
Нам также приятно отметить, что «ЭНВИН РУС» стала второй экзотризионной компанией в России, получившей сертификат RAL.



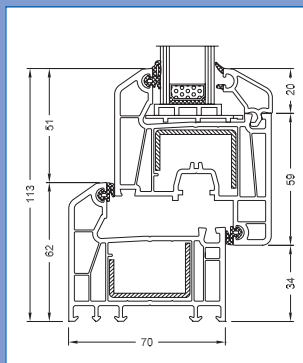
Наши приоритеты – постоянное движение вперед, достижение новых целей, долгосрочные партнерские отношения и процветание бизнеса наших клиентов.



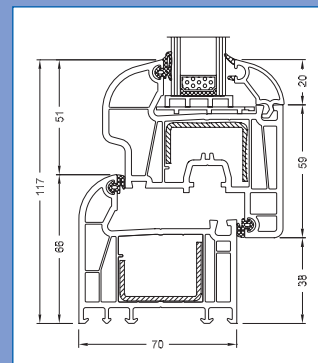
BORA



QUADRO



HORIZON



MAXIMUS

Тел.: +7 (86349) 2-40-11, факс: +7 (86349) 2-40-23

e-mail: info@enwin.ru

www.enwin.ru



Профили NOVOTEX — основа Вашей конкурентоспособности

Прошедший 2009 год оказался нелегким для оконщиков. Макроэкономические проблемы, о которых писалось уже не единожды, вылились по различным оценкам в 30 – 35% спад по отрасли в среднем. На этом фоне просто фантастическими кажутся проценты роста, которые показало производство оконных профилей NOVOTEX, выпускаемых компанией «Народный пластик». Рецепт успеха и планами на 2010 год с читателями журнала делится генеральный директор компании Владимир Анатольевич Сюньков.

Редакция: Владимир Анатольевич, год кризиса позади и уже можно подвести его итоги. Каким этот год стал для Вашей компании?

Сюньков В. А.: Пожалуй, главным результатом года можно назвать «прорыв» нашего направления по производству оконного профиля. Прирост составил около 40% по сравнению с благополучным докризисным 2008 годом. «Народный пластик» производит большой спектр отделочных материалов, но именно оконный профиль «выстрелил» в прошедшем году.

Редакция: Чем Вы можете объяснить столь внушительный рост продаж профиля NOVOTEX?

Сюньков В. А.: Кризис расставил новые приоритеты. Покупатели по-прежнему хотят получить качественный продукт, но не готовы переплачивать за раскрученные бренды, и производители окон были вынуждены пересмотреть свои критерии по выбору поставщиков профильных систем. Произошло серьезное перераспределение объемов сбыта между российскими и импортными брендами в пользу первых. Наш бренд не новичок на оконном рынке. Компания работает с 2001 года, имеет хорошо подготовленную технологическую и сырьевую базу и отлично известна оконщикам, а в кризис только подтвердила статус надежного поставщика, умеющего работать в сложных экономических условиях. Использование наших систем позволяет оконщикам в условиях жесткой конкуренции работать с прибылью. Отсюда и результат: стабильный рост числа оконных фирм, делающих свой выбор в пользу NOVOTEX.

Редакция: А как удастся зарабатывать Вам? Насколько подорожал профиль NOVOTEX за год кризиса?

Сюньков В. А.: Динамика изменения цены на профиль не соответствует динамике стоимости сырья и энергоресурсов. На сегодняшний

день наши отпускные цены значительно ниже цен докризисного периода. Для того чтобы сдерживать цены на уровне, устраивающем наших покупателей, и зарабатывать самим, приходится находить внутренние резервы. Мы успешно боремся с издержками производства, значительно сократили процент брака, применяем высокотехнологичное оборудование. Правильная организация труда позволила осуществить вышеупомянутый рост объемов без набора дополнительного обслуживающего персонала.

Редакция: Добиться существующего роста Вам удалось на уже имеющихся мощностях, или пришлось наращивать их в течение года?

Сюньков В. А.: Ввод новых мощностей был произведен накануне кризиса и обеспечил тот рост, которого мы добились. Сейчас установленное оборудование загружено практически на 100%, и уже идут работы по монтажу новых мощностей.

Редакция: У окон из профиля NOVOTEX есть свой покупатель? На кого ориентирована Ваша продукция?

Сюньков В. А.: Мы не позиционируем свою продукцию для какой-то определенной ниши. NOVOTEX — это известный профессионалам бренд. Наша стандартная 4-камерная система хорошо знакома и оконщикам, и строителям. Ее качество и характеристики позволяют использовать систему для производства окон для частного в среднем ценовом сегменте, а цена вполне проходная и для объектного остекления. Новая 5-камерная 70-миллиметровая система, запущенная в конце 2008 года, позволяет нашим переработчикам делать достойные предложения и в более дорогом сегменте готовых окон.

Редакция: Ваши прогнозы по рынку и планы компании на 2010 год.

Сюньков В. А.: Выход из кризиса не может быть быстрым, и восстановление прежних



объемов строительства растянется на годы. Те тренды в поведении частных покупателей окон, которые наметились в прошлом году, скорее всего, будут иметь продолжение и в 2010 году. Это позволяет нам прогнозировать дальнейшее увеличение роста наших объемов производства и сбыта. Материально-техническую базу этого роста обеспечит вводимое сейчас в эксплуатацию новое экструзионное оборудование. Увеличение сбыта произойдет в первую очередь за счет перехода новых оконных компаний на наши профильные системы. Общий объем роста, прогнозируемый нами по направлению оконных профилей NOVOTEX, на текущий год — еще примерно на 40%.

Редакция: Владимир Анатольевич, в заключение Ваши пожелания производителям окон — читателям журнала.

Сюньков В. А.: Самое главное сейчас для всех — обеспечить стабильный сбыт своей продукции. Покупатель окон сегодня «голосоует» рублем, и нужно искать способы зарабатывать и оставаться конкурентоспособными. Профили NOVOTEX дают такую возможность переработчикам. Наши клиенты чувствуют себя уверенно на рынке. Мы клиенто-ориентированная компания, и приглашаем к сотрудничеству всех заинтересованных в качественном продукте и стабильном заработке.

ООО «НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК»

117587, Москва, Варшавское ш., д. 125, стр. 1

Тел./факс: (495) 411-7661, 319-4909, 310-7133

www.n-plastic.ru

СДЕЛАНО В РОССИИ

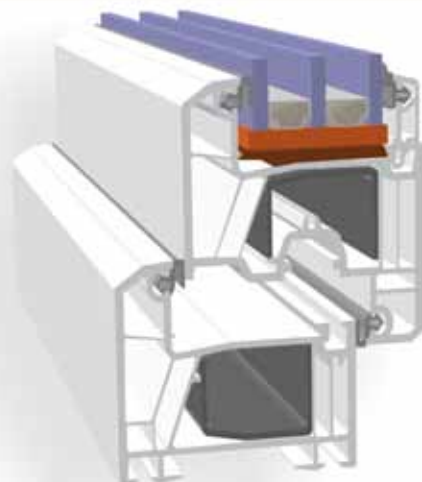
Товар сертифицирован

СИСТЕМА ПВХ ПРОФИЛЕЙ

The Rise of the Future

Novotex

ПЛАСТИКОВЫЕ ПРОФИЛИ **NOVOTEX TERMO 70MM**



NOVOTEX TERMO 70 MM

- увеличенная монтажная ширина 70 мм;
- пятикамерная конструкция профиля;
- элегантный контур благодаря 35-ти градусным скосам на лицевых поверхностях;
- одинаковые уплотнения притвора в раме и створке;
- возможность установки одинакового армирования в раму и створку;
- унификация со всем сериями Novotex (штапики, армирование, уплотнения);
- улучшенная ширина светового проема 112 мм.

Производитель:

ООО "НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК", 117587, Москва, Варшавское шоссе, 125, стр. 1,
тел/факс: (495) 411-76-61, 319-49-09, 310-71-33, www.n-plastic.ru

НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК



«Витраж» знает, что Вам необходимо!

В. Г. Белинскому принадлежит актуальное на все времена изречение: «Нет предела развитию человечества, и никогда человечество не скажет себе: "стой, довольно..."».

Компания «Витраж» не исключение: в миссии нашей компании прописано, что качество является для нас компасом в развитии и совершенствовании технологий производства. Благодаря эффективной системе контроля качества на всем протяжении производственной цепочки и наличию собственной аттестованной лаборатории, мы выпускаем продукцию стабильно высокого качества. Мы нацелены на расширение ассортимента и развитие производства путем внедрения самых современных технологий. Только за последний год у нас появились такие уникальные продукты, как завальцованный уплотнитель для окон ThermoContour, дизайнерская ламинация Palitra, в арсенале которой более 200 оттенков пленки, подоконники, созданные по технологии BioConcept на основе экологически чистых кальций-цинковых стабилизаторов. В ноябре 2009 начался выпуск тонированного в массе профиля. Все продукты и разработки направлены на максимальное удовлетворение потребностей наших клиентов, для нас важно, чтобы продукты нашей компании делали жизнь людей лучше, комфортнее и безопаснее.

Команды профессионалов и высококвалифицированных специалистов — наш главный ресурс, являющийся движущей силой компании. Для более активного развития навыков и умений наших работников и сотрудников наших партнеров на базе компании с недавнего времени существует образовательный центр, который ведет активную просветительскую работу в области технологий производства, техники продаж и других вопросов профильной сферы.

Все работающие на предприятии производственные линии оснащены высокотехнологичными экструдерами немецкой компании Krauss Maffei, экструзионный инструмент представлен австрийской компанией GREINER. В марте этого года наша компания удостоена сертификата Krauss Maffei, подчеркивающего значимость наших взаимоотношений в сфере стратегического партнерства. Компания Chemson, лидер по производству стабилизаторов для поливинилхлорида на мировом и российском рынках в области комплексных стабилизаторов для ПВХ, отметила успехи компании «Витраж» в

области производства оконного профиля и плодотворного сотрудничества, что подтверждает выданный нам в конце 2009 года соответствующий сертификат. Мы и в дальнейшем будем развивать и поддерживать отношения с настоящими профессионалами своего дела, для того чтобы наши клиенты получали продукцию высокого качества, соответствующую всем современным тенденциям оконного дизайна.

В ноябре 2009 года компания «Витраж» начала строительство производственного комплекса для установки новейшего смесительного оборудования, с целью обеспечения оптимизации производственной цепочки на предприятии.

Способ движения определяет образ мышления, и мы доказываем это на практике, развивая свое производство, увеличивая производственные мощности и создавая новые продукты, руководствуясь миссией нашей компании.

Данная статья посвящена нашему новому продукту, созданному в соответствии с современными требованиями и технологиями. Компания «Витраж» начала год с выпуска новой пятикамерной системы VITRAGE V.5 с монтажной шириной 70 мм. VITRAGE V.5 — настоящая находка для нашего климата, так как создавая и конструируя профиль, мы в первую очередь ориентировались на энергосбережение.

Профильная система VITRAGE V.5 обладает повышенной тепло- и звукоизоляцией, благодаря пятикамерной конструкции системы, которая соответствует классу А. Глянцевая поверхность профилей не выцветает, а сочетание профиля VITRAGE V.5 и уникального завальцованного уплотнителя ThermoContour является идеальным решением проблемы продувания. Срок эксплуатации профильной системы VITRAGE V.5 составляет более 45 лет. В системе VITRAGE V.5 предусмотрен 13-миллиметровый фурнитурный паз, который позволяет снабдить окно противовзломными системами и дает больше гибкости при регулировке фурнитуры. VITRAGE V.5 — это оптимальные статические характеристики и гигиеничные, легкие в уходе поверхности профилей, производимые только из первичного ПВХ.



Профильная система VITRAGE V.5

ООО СП «Витраж» имеет безупречную репутацию, основанную на многолетнем опыте работы на рынке ПВХ-экструзии, и гарантирует высокое качество предоставляемых товаров и услуг.

Преимущества профильной системы VITRAGE V.5

- Повышенная теплоизоляция, которая достигается благодаря увеличению числа перегородок между камерами до пяти, по сравнению с профильной системой VITRAGE V.3, и за счет возможности устанавливать более теплые стеклопакеты толщиной до 44 мм.
- Такая профильная система позволяет лучше утеплить шов между стеной и окном, что уменьшает вероятность запотевания и промерзания откосов со стороны помещения.
- Дополнительная звукоизоляция: пронижению уличного шума препятствует, во-первых, широкий стеклопакет толщиной до 44 мм, во-вторых, монтажная ширина до 70 мм, в-третьих, плотное прилегание высококачественного уплотнителя ThermoContour по всему контуру притвора. Использование этой профильной системы

рекомендуется в зданиях, расположенных вблизи трасс и железных дорог.

■ Увеличенный размер внешнего фальца уменьшает возможность продувания; фальц под стеклопакет имеет оптимальный наклон для освобождения полости от конденсата. При установке заполнения в фальц под стеклопакет размещается компенсационная прокладка, распределяющая нагрузку на фальц, на которую, в свою очередь, устанавливаются несущие и дистанционные прокладки.

■ Оптимальное расположение фурнитурного паза с точки зрения тепловых характеристик. Такое расположение обеспечивает устойчивость профиля, сохранение формы и увеличивает стойкость оконной системы к статическим нагрузкам.

■ Армирующий профиль отделен от внешней лицевой стенки не менее чем двумя предварительными камерами, а от внутренней стенки двумя камерами, что снижает вероятность образования «мостиков холода», увеличивая общий коэффициент сопротивления теплопроводности. Внутренние перегородки образуют камеру под армирующий профиль. Для образования воздушной прослойки внутри камеры предусмотрены дополнительные приливы, на которые ложится армирующий профиль.

■ Металлопластиковый соединитель импоста является оптимальным сочетанием прочности и эстетической привлекательности.



Металлопластиковый соединитель импоста

■ Элегантный дизайн и безупречная поверхность профиля.

■ Применение вместе с профильной системой уникального завальцованного уплотнителя ThermoContour обеспечит дополнительную защиту от сквозняков, пыли и уличного шума.

■ Высокое качество сырья, благодаря постоянному и строгому контролю на всех этапах производства на базе собственной аттестован-



Лаборатория ООО СП «Витраж»

ной лаборатории, оснащенной современным оборудованием (например, контрольно-измерительный комплекс ASCONA), которое позволяет проводить компьютерную диагностику на точность геометрических параметров, глянецовость, цветность, соответствие эталону.

■ Профиль изготавливается на экструзионных линиях, которые обеспечиваются фильтрованной водой глубокой очистки благодаря использованию ультрафиолета, что положительно сказывается на качестве выпускаемой продукции.

■ Профиль VITRAGE V.5 — экологически чистый продукт, безопасен для здоровья человека.

Основные функциональные преимущества уплотнителя ThermoContour

1. Полиуретановая пена — сердцевина профиля — высокоэластичная, в том числе и при экстремально низких температурах, обладает хорошей восстанавливающей способностью.

2. Полиэтиленовая поверхность — защита профиля — не подвержена воздействию ультрафиолета и погодных условий, гладкая, грязеотталкивающая поверхность выдерживает любые чистящие средства.

3. Стекловолоконная нить или полипропиленовая вставка предотвращает сжатие/расширение, облегчает монтаж.

ThermoContour — это эстетичный внешний вид, отличная способность материала к восстановлению формы, в том числе и при экстремально низких температурах, превосходная теплоизоляция (коэффициент теплопередачи 0,033 W/mK) и звукоизоляция, быстрая установка (без резания уплотнителя на углах), несилконизированный материал, отсутствие запаха, стабильность цвета, облегчение усилий при закрывании благодаря высокой эластичности, малое трение. Возможные цвета: белый, черный, серый.

Стоит отметить такие плюсы, как взаимозаменяемость (универсальность) комплектующих: можно использовать штапики из профильной системы VITRAGE V.3, а это и уменьшение складской номенклатуры, и удобство обработки. Конструкция нижних зацепов профиля рамы предусматривает применение дополнительных профилей трехкамерной системы. Армирование такое же, как и в трехкамерной системе, что позволяет оптимизировать складские запасы и расходы на транспортировку. Возможность использования 3-камерной и 5-камерной систем совместно за счет идентичного цветового решения. Таким образом, для того чтобы начать производство окон из системы VITRAGE V.5, достаточно расширить ассортимент только на 3 профиля (рама, створка, импост).

Ширина стеклопакета 44 мм — на данное время максимально возможная разумная толщина. Лицевая сторона профиля имеет наклон 75°, что обеспечивает хороший отвод воды. Профильная система изготавливается по австрийской рецептуре на основе российского ПВХ с применением стабилизаторов и добавок австрийского производства.

Все вышесказанное свидетельствует о том, что профиль VITRAGE V.5 воплощает в себе последние разработки оконной индустрии и идеально подходит для нас с Вами, жителей большой и такой разнообразной России.

ООО СП «Витраж»

141532, Московская обл., Солнечногорский р-н,

д. Дурыкино, строение № 071-С

Тел.: (495) 994-2450

e-mail: vitraz@vitraz.ru

www.vprofile.ru

www.vitrage-plast.ru

BiO CONCEPT

ThermoContour

PALITRA
COLOUR WINDOW SILLS



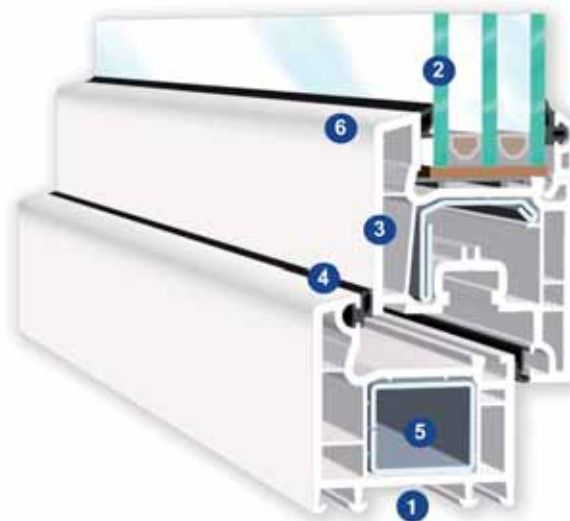
EUROLINE Pro:

НОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ, НОВЫЕ РЕШЕНИЯ

Компания VEKA Rus представила на выставке «СТРОЙСИБ-2010», проходившей со 2 по 5 февраля в Новосибирске, новую профильную систему EUROLINE Pro, использование которой обеспечит партнерам концерна уникальные технологические и коммерческие преимущества в конкурентном противостоянии без ущерба для качества.

Появление новой системы является логическим продолжением ряда инженерных решений, воплощенных специалистами VEKA годом ранее в программе PROLINE, дополнившей предложение концерна в сегменте 70-миллиметровых профилей. Следующим шагом стало распространение применяемых в PROLINE технологий коэкструзии уплотнений в область 58-миллиметровых профилей. Разрабатывая EUROLINE Pro, конструкторы VEKA не ограничились повторением апробированных технологических решений в новом формате: в EUROLINE Pro VEKA впервые в России использует свариваемое уплотнение на наружном контуре в раме — там, где от уплотнения требуется высокое качество, эластичность и способность сохранять свои свойства даже в условиях очень низких температур.

«Долгое время внедрение коэкструзионных технологий при производстве уплотнений в России ограничивалось высокими технологическими и эксплуатационными рисками, обусловленными нашим суровым климатом, — отмечает руководитель Технического отдела VEKA Rus Андрей Окулов. — При экструзии рамы EUROLINE Pro мы используем совершенно новый материал, прошедший тщательные испытания в условиях очень низких температур, находящихся далеко за пределами наших температурных минимумов. Теперь мы можем смело выводить этот материал на рынок остекления не только в Европе, но и в России».



1. Конфигурация рамы позволяет использовать весь ассортимент дополнительных профилей EUROLINE.
2. Установка стеклопакетов шириной до 32 мм.
3. Толщина наружных стенок (3 мм) соответствует требованиям RAL и классу A DIN EN 12608.
4. Высококачественные морозоустойчивые уплотнения из специального материала могут свариваться вместе с профилем.
5. Замкнутый контур армирования в раме и импосте.
6. Геометрические контуры и радиусы повторяют оптику программ EUROLINE и SOFTLINE.



Новая система может свободно комбинироваться с профилями EUROLINE и SUNLINE. Как и все системы VEKA, профили EUROLINE Pro выпускаются в строгом соответствии с классом A стандарта DIN EN 12608, имеют массивные внешние стенки и фальцевые поверхности, отвечают всем требованиям RAL, самого строгого отраслевого стандарта Европы.

VEKA Rus
Центральный завод и Головной офис
Тел.: (495) 518-9850, факс: (495) 777-3611
e-mail: moscow@veka.com

VEKA Rus Завод в Новосибирске
Тел.: (383) 211-9530, факс: (383) 211-9533
e-mail: novosibirsk@veka.com

VEKA Rus Филиал и склад в Хабаровске
Тел.: (4212) 411-114, факс: (4212) 411-117
e-mail: khabarovsk@veka.com

www.veka.ru



ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ



ОКНА EXPROF – здоровье Вашего дома

www.exprof.ru

Системы комфортных окон

Пластиковые окна, сделанные без поправки на российский климат, имеют слабые места. Они не выдерживают серьезных морозов, не защищают откосы от промерзания, наглухо закупоривают квартиру, провоцируя накопление в воздухе вредных веществ, влаги и выпадение конденсата. Инженеры компании ЭксПроф создали оконные системы, которые свободны от этих недостатков и активно формируют в квартире здоровый микроклимат.

Широкие коробки – сухие и теплые откосы

В комплектациях всех оконных систем EXPROF 58 и 70 мм имеются широкие коробки монтажной глубиной от 101 до 118 мм с числом камер от 4 до 6. Рамы из таких профилей повышают теплоизоляцию откосов, не допуская их отсыревания и появления грибка.

Долговечный пластик безопасен для здоровья

Особая рецептура пластика и титановые технологии DuPont делают оконный профиль EXPROF стойким к перепадам температур, длительным воздействиям жары, морозов, солнечного ультрафиолета, осадков и абразивных частиц пыли. Это повышает не только срок службы окна, но и его экологическую безопасность. Неразрушающийся пластик не выделяет вредных веществ.

Технологии «дышащих» окон – залог здорового микроклимата

Надо ли доказывать, что свежий воздух в помещении критически важен для здоровья? В квартире, закупоренной обычными пластиковыми окнами, он достается ценой сквозняков и уличного шума через открытые створки. Внутрипрофильные каналы доступа приточного воздуха, предусмотренные во всех широких коробках EXPROF, позволяют свежему воздуху медленно просачиваться в квартиру при плотно закрытом притворе, гарантируя тепло, тишину, нормальную влажность и отсутствие конденсата.

Компания ЭксПроф

625007, г. Тюмень, ул. Мельникайте, 112
тел. (3452) 77-16-11

117630, г. Москва, ул. Гарибальди, 21Б
тел. (495) 646-91-14



Новинки ЭксПроф – арсенал успешного оконщика

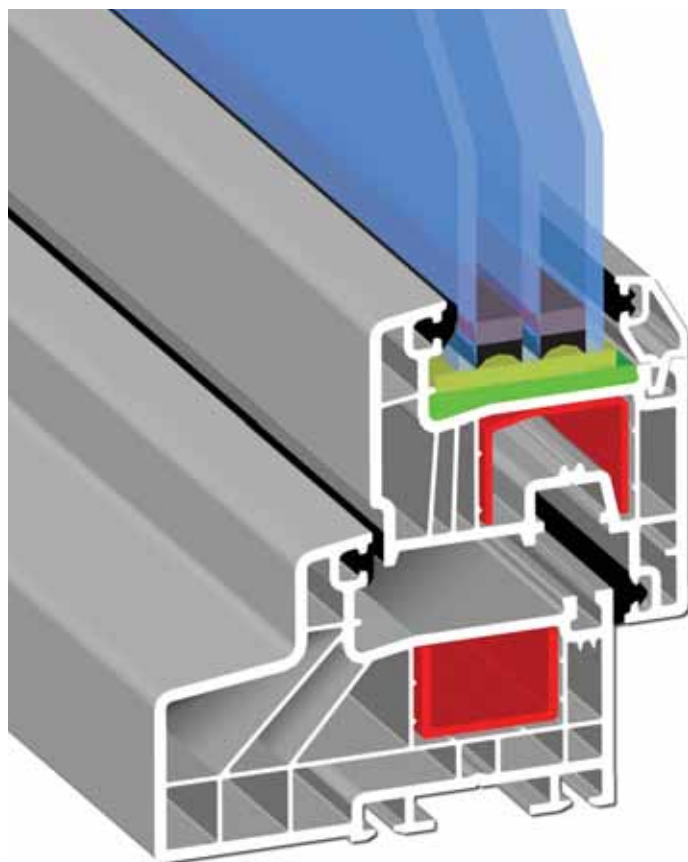
Весь прошлый год кризис широким фронтом наступал на оконный рынок, а с приходом зимы приобрел нового союзника – сильные морозы. Снижение продаж фиксируют и стекольщики, и фурнитурщики, и профильщики. Но труднее всего приходится оконщикам. Борясь за покупателя, отражая претензии, противостоя ценовому давлению и мобилизуя рекламные ресурсы, они ощущают себя на острие атаки, успех которой сильно зависит от арсенала «вооружений», которыми их снабжают поставщики. В переводе на гражданский язык речь, конечно, идет в первую очередь об ассортименте и возможностях профильных систем, с которыми работает оконная компания.

Компания ЭксПроф и ее клиенты пережили минувший год и суровую зиму с наименьшими потерями. С уверенностью в завтрашнем дне тоже все в порядке, несмотря на сильные изменения, которые претерпел оконный рынок в связи с кризисом, и на еще более сильные изменения, которые готовит ему законодатель. Секрет текущих успехов и залог будущей уверенности состоит в том, что в ассортименте EXPROF оконщик находит не только то, что наиболее востребовано рынком сейчас, но и то, что понадобится в перспективе. Компания ЭксПроф ведет непрерывную работу по развитию, совершенствованию и расширению своих профильных систем, ежегодно радуя клиентов новинками. Не будет исключением и 2010 год. Арсенал переработчика EXPROF в этом году пополнится двумя новыми системами и доборными профилями.

Если формулировать кратко, то все текущие и зреющие вызовы оконного рынка ведут к его диверсификации и дифференциации. С одной стороны, снижение спроса на стандартные окна побуждает переработчиков искать новые рыночные ниши. Например, увеличился спрос на межкомнатные двери из ПВХ для офисов, магазинов и других общественных зданий. С другой стороны, вступил в силу закон об энергосбережении, который в наступающем десятилетии неизбежно и неуклонно будет ужесточать требования к сопротивлению теплопередаче оконных конструкций. По этому закону зданиям будут присваиваться классы энергоэффективности. Вполне логично, что подобная классификация распространится и на окна, причем будет жестко привязана к классам зданий. Другими словами, выбор параметров окна по типу системы (монтажная глубина, число камер, толщина и тип стеклопакета и т. д.) будет определяться не индивидуальными предпочтениями или финансовыми возможностями заказчика, а классом энергоэффективности дома, в котором он захочет поставить новые окна. Наконец, несмотря на «глобальное потепление», за последние четыре года Россия пережила две исключительно суровые зимы, которые выразительно напомнили оконщикам и заказчикам, что воздухообмен, толстые рамы и морозостойкий пластик – это не излишество, а насущная необходимость в нашем климате.

Продуктовая линейка EXPROF – адекватный ответ этим вызовам, и новинки достойно его подкрепят. Температуры минувшей зимы, особенно в Сибири, в очередной раз подтвердили реальную морозостойкость профилей EXPROF. Не пожалели о своем выборе и те клиенты, кто заказал окна EXPROF с широкими коробками и внутрипрофильной системой доступа приточного воздуха. При экстремально низких уличных температурах теплотери по откосам (зонам примыкания) зачастую оказываются больше, чем через саму оконную конструкцию. Это априори справедливо для однослойных

стен, но и в многослойных стенах утеплитель, как правило, не доходит до проема, оставляя зону примыкания незащищенной. Оконные блоки с рамами увеличенной монтажной глубины представляют одно из наиболее технологичных и экономически оправданных решений по усилению теплоизоляции откосов. Новая система EXPROF AeroProfecta – это модификация пятикамерной системы EXPROF Profecta 70 мм, но с коробкой монтажной глубиной 101 мм. Она может комплектоваться стеклопакетом толщиной до 42 мм и сочетает в себе теплозащитные характеристики элитной EXPROF



Пятикамерная система EXPROF AeroProfecta 70 мм с коробкой 101 мм и внутрипрофильным доступом приточного воздуха

AeroSuprema с доступностью EXPROF AeroTherma. Как и во всех широких коробках EXPROF Aero, в новой системе предусмотрен внутрипрофильный доступ приточного воздуха для улучшения воздухообмена и профилактики конденсата. Не будет проблем и с креплением москитной сетки.

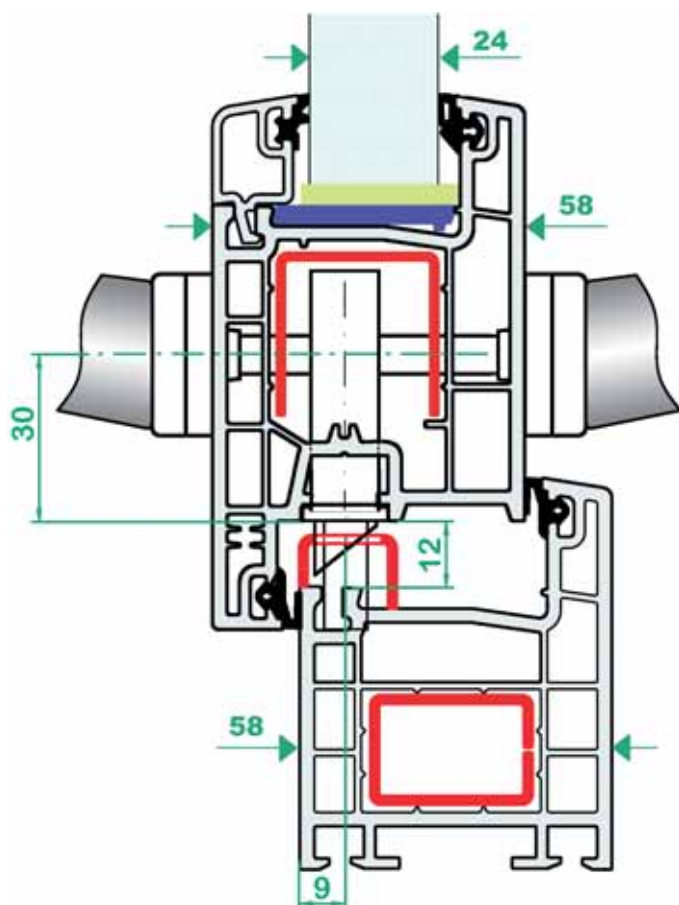
Дверная система EXPROF пополнится Z-образной створкой, открывающейся вовнутрь. Межкомнатные двери в офисных зданиях, торговых центрах, школах, больницах и т. д. выгоднее и практичнее делать из пластика, чем из дерева, поэтому потребность в дверных системах внутреннего открывания существует и будет расти.

Учитывая пожелания клиентов, компания ЭксПроф планирует начать выпуск нового расширителя на 60 мм и усовершенствованного рамного соединителя. Расширитель рассчитан на применение с системами 58 и 70 мм. Соединитель по умолчанию стыкуется только с коробками 58 мм, закрывая место стыка нащельниками как с наружной, так и с внутренней стороны. Но конструктивно в нем предусмотрена возможность продольного раскроя на две половины — технологическое удобство, позволяющее использовать его для соединения широких коробок и сопрягающихся секций фасада с закруглением горизонтального профиля.

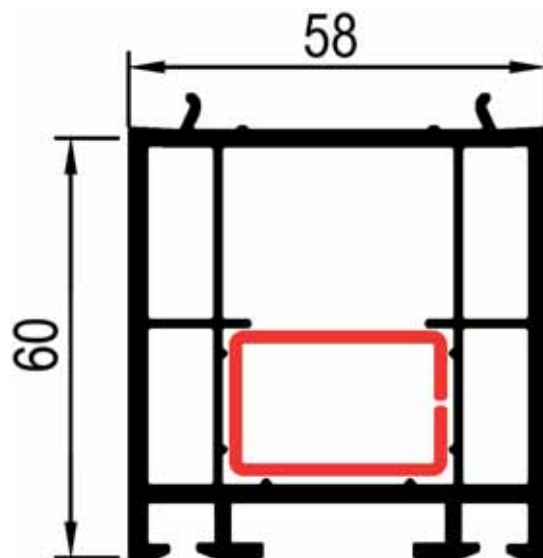
Компания ЭксПроф
625007, г. Тюмень, ул. Мельникайте, д. 112
Тел.: + 7 (3452) 77-16-11, факс: (3452) 77-16-13

117335, г. Москва, ул. Гарибальди, д. 21 Б
Телефон/факс: + 7 (495) 646-9114

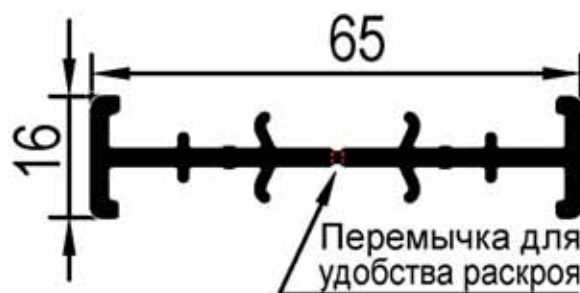
www.exprof.ru



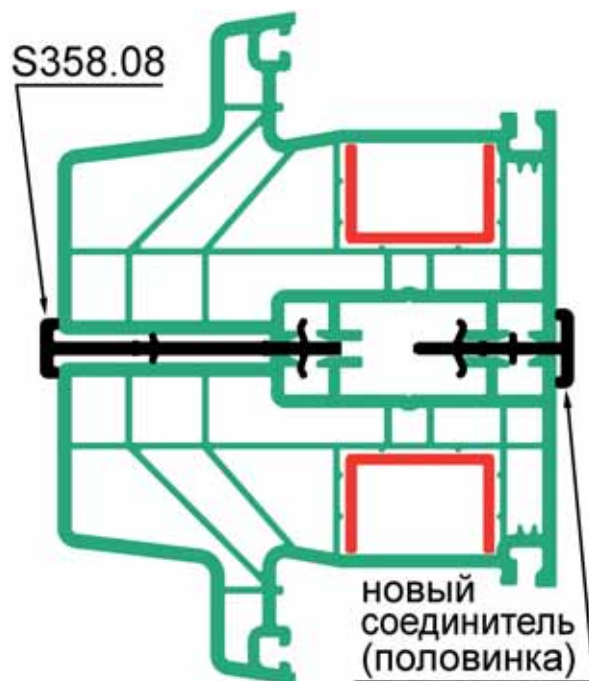
Дверная система
внутреннего открывания



Расширитель 60 мм (армирование 20x30)



Новый рамный соединитель с технологической
возможностью продольного раскроя пополам



Соединение широких коробок с использованием
нового соединителя



ОКНА WINTECH: во всех странах мы говорим на языке качества

Окна WINTECH (Винтек) производятся в 80 странах и имеют ряд сертификатов качества: ISO 2001 (международный), RAL (Германия), Сертификат Соответствия ГОСТ (РФ). Белоснежные, комфортные, теплые, экологичные, морозостойкие – все это не новые для потребителя объективные характеристики ПВХ-профиля WINTECH. Однако окно и профиль – это вовсе не синонимы. Окно – сложная конструкция, надежность и долговечность которой во многом зависят не только от свойств самого профиля, сколько от продуманности всей оконной системы в целом. WINTECH обеспечивает не только долгосрочную эксплуатацию оконной конструкции, но и ряд дополнительных преимуществ для потребителей.

58 мм хорошо, а 70 мм еще лучше

На российском рынке продукция компании представлена тремя основными системами. Система Thermotech имеет глубину 70 мм и предлагается в двух вариантах: 5 камер и 4 камеры. Дополнительные преимущества: оптимальная форма уплотнений и увеличенная поверхность примыкания створки к неподвижным элементам конструкции обеспечивают высокую герметичность оконных систем, гарантируя стойкость к продуванию и водонепроницаемость. Окна из профилей Thermotech имеют повышенные теплосберегающие характеристики, надежны с точки зрения статической жесткости и оптимальной схемы расположения армирования. Совокупность достоинств позволяет отнести окна из системы Thermotech к категории высококачественных предложений рынка. Не менее важна стоимость изделий, поэтому компания WINTECH предлагает экономичный вариант: 3-камерную систему Isotech с глубиной 58 мм. Такие окна сохраняют основные свойства WINTECH и оказываются более привлекательными с точки зрения цены.

Отличные показатели имеет сварное соединение окон, где запас прочности на 30% превосходит требования ГОСТ РФ.

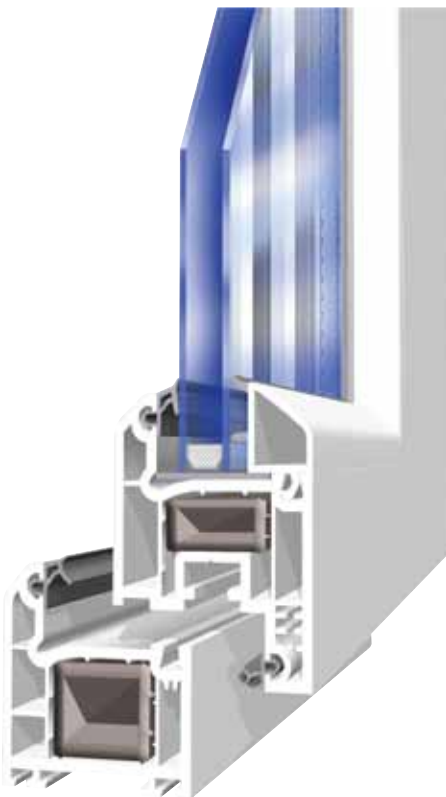
WINTECH для систем Thermotech 752 и Isotech 532 выпускает профиль с толщиной наружных стенок 3 мм, что соответствует классу «А».



Профильная система
Termotech 752



Профильная система
Termotech 742



Профильная система
Isotech 532



Профильная система
Suntech 222

Остекление балкона. Эффективно и недорого

Третья система Suntech является раздвижной, имеет 3-камерные коробки шириной 63 мм, 75 мм и 92,5 мм, при этом возможна установка не просто одного четырехмиллиметрового стекла, но и стеклопакета толщиной до 24 мм. А двойное щеточное уплотнение обеспечивает прекрасную защиту балкона от ливней, сквозняков и хорошие шумо- и термоизолирующие качества.

WINTECH: окна с двойным запасом прочности

Основные требования, предъявляемые к пластиковым окнам, — надежность и долговечность. Но по каким критериям можно оценить их надежность, чтобы потом не пришлось менять окна в своем жилище долгие годы?

Оценка надежности

Многие продавцы ограничиваются показом сертификата на ПВХ-профиль, где обозначен срок «40 лет эксплуатации». Только вот испытания для получения таких показателей проводятся над образцом профиля, т. е. над материалом как таковым. А служить своим хозяевам должна вся оконная

конструкция в целом. Показателем, определяющим статическую жесткость оконной конструкции из ПВХ-профиля и долговечность ее эксплуатации в широком диапазоне температур, является прочность угловых соединений оконного блока, выполняемых методом сварки. Чем выше прочность сварки, тем надежнее будет работать вся оконная конструкция. Показателям прочности сварных соединений уделяется огромное внимание сертифицирующими органами, и значения свариваемости однозначно установлены в ГОСТ РФ. Компания WINTECH стремится к максимальной надежности оконных конструкций, изготовленных из нашего профиля. Именно поэтому прочность сварных соединений наших систем существенно превосходит требования ГОСТ РФ. Запас составляет не менее 30%.

Открой WINTECH в мире хай-тек!

Не останавливаясь на достигнутом, компания WINTECH применяет уникальную технологию армирования — CRP. Вместо стали мы используем композитный материал, позволяющий устранить мостик холода и существенно повысить прочность сварных угловых соединений. Наше армирование, в отличие от стального, сваривается одновременно с ПВХ-профилем, усиливая тем са-

мым сварное соединение. Это усиление надежно спрятано внутри конструкции и не подвергается воздействию погодных условий, что является дополнительным фактором надежности.

Сваривая армирование, мы получаем не только дополнительное усиление угловых соединений, но и замкнутый контур армирования в целом. Тогда как стальное армирование отрезается короче, чем ПВХ-профиль, оставляя без усиления места угловых соединений, испытывающие в оконной конструкции основные нагрузки. По этой причине нередко разрушения окон именно в углах, и при транспортировке, и при монтаже, и при эксплуатации.

А вот у окон из систем WINTECH с применением CRP таких проблем не возникает в принципе, так как вдвойне усиленными оказываются и угловая часть конструкции, и все остальные элементы.

ООО «Винтек Пластик»
142784, Московская обл., Киевское ш., 19 км,
Румянцево, Бизнес-Парк Румянцево
Тел.: +7 (495) 646-3545
Факс: +7 (495) 646-3546
E-mail: info@wintech.ru

Завод
142277, Московская обл., Серпуховский р-н,
дер. Васильевское, д. 3 Б
Тел.: +7 (4967) 37-93-07
Факс: +7 (4967) 37-90-15

Представительство и склад в ЮФО
350000, г. Краснодар, ул. Бирюзовая, д. 1, а/я 4987
Тел.: +7 (919) 998-65-47
e-mail: suat.durmus@wintech.ru

Представительство в Нижнем Новгороде
603151, Нижний Новгород, а/я 29
Тел.: +7 (919) 998-65-34
e-mail: irina.buraeva@wintech.ru

Представительство и склад в Новосибирске
630051, г. Новосибирск, ул. Станционная, д. 60/5, а/я 80
Тел.: +7 (383) 213-36-39, 272-40-00
e-mail: michael.mazutskiy@wintech.ru

Представительство и склад в Казани
420111, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. А. Кутяя, д. 163 А, а/я 420
Тел.: +7 (843) 298-88-60, +7 (987) 297-27-55
e-mail: ildar.fahretdinov@wintech.ru

www.wintech.ru



Ваш новый партнер в бизнесе

Мы экономим Ваши деньги!

В новый год – с новыми возможностями! За три года существования компании мы добились немалых успехов, результатом тому служат добрые отзывы клиентов и активное развитие компании. За последний год штат компании увеличился втрое.

Компания «КРУНОР» была создана в 2007 году. Завод по производству ПВХ-профилей KRUNOR построен совместно с зарубежными партнерами и расположен на площади более 12 тысяч квадратных метров. На заводе установлено 7 производственных линий для экструзии ПВХ-профилей и 2 линии для производства подоконника. Компания имеет высокотехнологичное оборудование, производственные процессы автоматизированы и компьютеризированы. Огромный производственный и складской комплексы позволяют иметь максимальный запас сырья и готовой продукции. Непрерывный круглосуточный процесс работы – основа стабильного качества выпускаемой продукции. Завод работает круглосуточно в три смены. Здесь организовано не только квалифицированное сервисное обслуживание оборудования, но и контроль производимой продукции. Контроль качества осуществляется на протяжении всего производственного процесса изготовления ПВХ-профилей KRUNOR. Специалисты тщательно ведут проверку, начиная от сырья и материалов и заканчивая контролем качества готовой продукции. Экологически чистая технология производства полностью соответствует ГОСТам, что подтверждено всеми необходимыми сертификатами. ПВХ-профили KRUNOR имеют стабильные технические характеристики, а это немаловажное условие для дальнейшей успешной работы.

На сегодняшний момент нам удалось добиться идеальной геометрии профиля за счет постоянного контроля цвета и прочности. Мы сделали основной упор на выбор поставщиков сырья и химической продукции, пленок и пр. В результате нам удалось создать ре-

цептуру смеси, которая позволяет применять систему KRUNOR в любом климатическом поясе России. Весь основной пластиковый профиль на предприятии ООО «КРУНОР» оклеивается защитной пленкой. Сам профиль упаковывается в пачки или в паллеты.

Постоянное наличие на складе не только основного профиля, но и всех наименований профильной системы – основной принцип стратегии руководства компании «КРУНОР».

Сегодня компания «КРУНОР» представляет трехкамерную систему:

- Идеальное сочетание цена/качество.
- Основная система и экономичное решение.
- Подходит для любых областей применения и широко используется при застройках частного сектора и в массовом строительстве.
- Идеально подходит для индивидуальных заказчиков и объектного (тендерного) остекления.

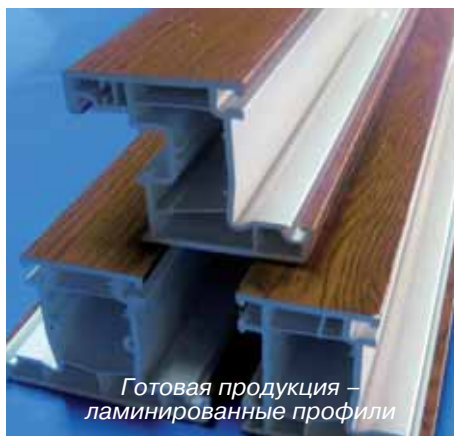
Характеристики профилей KRUNOR

- Монтажная ширина 58 мм.
- 3-камерная система.
- Использование стеклопакетов шириной до 32 мм.
- Идентичное армирование для рамы и створки.
- Коэффициент сопротивления теплопередаче 0,70 м²С/Вт.
- 3 вида штапиков.
- Замкнутая система с 12 видами дополнительных профилей и входной группой.
- Профиль сертифицирован в России.
- Уникальная формула сырья для изготовления профиля, прошедшая контроль в северных и южных регионах России.
- Бесплатная оснастка.



ООО «КРУНОР» выпускает белые профили и подоконники ПВХ, а также ламинированные, до 705 мм в ширину. В начале 2009 года открылся цех по производству подоконников. Подоконный профиль поставляется в защитной пленке и режется под желаемый размер заказчика. Длина выпускаемых подоконников 6 метров. Стандартная длина ПВХ-профилей для окон и дверей 6,5 метров, но возможен выпуск профилей любой длины по желанию заказчика.

* Запущена **ВТОРАЯ** производственная линия по изготовлению подоконников по стандарту РФ



Готовая продукция – ламинированные профили



Цех ламинации



Качество и безопасность профилей KRUNOR подтверждены всеми необходимыми сертификатами



Готовая продукция – подоконники

Кроме ПВХ-профилей KRUNOR мы предлагаем нашим партнерам весь спектр комплектующих, необходимых для производства окон и дверей:

- ручки;
- петли;
- замки;
- уплотнители;
- армирование;
- сэндвич-панели;
- комплектующие для стеклопакетов;
- фурнитуру ENDOW и др.

В 2010 году наша компания снова будет представлять профиль KRUNOR и фурнитуру ENDOW на Международной выставке MOS-BUILD 2010 в Москве.

Мы надеемся, что внедрение профильной системы KRUNOR российского производства не только поможет нашим партнерам успешно работать и развивать свое производство, но и позволит нам обрести новых пе-

реработчиков и партнеров среди крупных торговых организаций, готовых представлять наши совместные интересы на рынке оконной продукции. Мы укрепляем свои позиции, увеличивая дальнейший рост за счет тесного взаимодействия с производителями окон.

В 2009 году была пересмотрена схема работы компании: увеличился штат персонала в офисах и на производствах, выросло число продаж благодаря четкой работе логистики, гибкой ценовой политике, а также другим составляющим. Предоставляется полная техническая поддержка, выделяется определенный бюджет на расширение и поддержку многих направлений.

Все это дает нашим представителям и потребителям уверенность в нашем продукте, а также позволяет надеяться на дальнейший рост компании «КРУНОР» и ее партнеров.

Экономичное и наилучшее решение для вашей компании — сотрудничество с ООО «Крунор».



Компания «КРУНОР»
142701, Московская обл., г. Видное,
Северная промзона, территория ФГУП «АТУ»
Тел./факс: (495) 548-1411, 541-6161, доб. 276
Тел.: (495) 778-5500
E-mail: krunor@yandex.ru
www.krunor.ru



Оконные системы VEKA

VEKA предлагает производителям пластиковых окон несколько профильных программ, при помощи которых переработчик может успешно решать все задачи, связанные с проектированием и изготовлением светопрозрачных конструкций любой сложности и сферы применения. В отличие от многих других производителей, VEKA обладает уникальным опытом использования ПВХ-профилей в самых разных климатических условиях: от пустынь Аравии до российского и канадского Заполярья. Мы можем судить о работе оконной конструкции не только на основании лабораторных тестов, но и опираясь на богатейший опыт натурных испытаний готовых элементов в течение продолжительного времени.

При разработке профильных программ конструкторы и инженеры VEKA исходили из нескольких взаимосвязанных между собой задач, которые должны решать современные оконные системы высшего качества. В результате профильные системы VEKA воплощают в себе именно те свойства, которые особенно важны для успешного бизнеса наших партнеров-переработчиков.

■ Высочайшее качество профильной экструзии. Все профили VEKA производятся на точном современном оборудовании, с использованием высококлассного экструзионного инструмента, гарантирующего стабильность основных геометрических, оптических и физико-механических характеристик профиля. Цвет, глянец, конфигурация камер и технологических пазов — все параметры основных профильных артикулов остаются неизменными от партии к партии. Качество VEKA подтверждается не только национальными сертификатами, но и свидетельствами авторитетных международных институтов, таких как DIN ISO и RAL.

■ Разнообразие профильных артикулов VEKA обеспечивает переработчику ощутимые конкурентные преимущества на рынке светопрозрачных конструкций. Широкий ассортимент основных и дополнительных профилей позволяет каждой оконной компании сформировать индивидуальную линейку предложения оконных конструкций, от стандартных изделий до окон премиум-класса. Разнообразие геометрических форм и цветовых решений помогает эффективно отстроиться от конкурентного окружения, последовательно выстраивая свой имидж и утверждая себя на рынке.

■ Мало выпускать профиль высочайшего качества и широкого ассортимента. Необходимо обеспечить его наличие и ритмичность поставок, то есть иметь безупречную логистику. Одна из самых сильных сторон VEKA — это способность обеспечить своих партнеров профилем практически в неограниченных объемах, невзирая на колебания рыночной конъюнктуры. Все профильные системы VEKA поставляются партнерам компании быстро, точно и в срок, гарантируя им устойчивый и стабильный бизнес.

■ Успех наших партнеров-переработчиков, а значит, и наш успех, возможен только при условии осуществления системных мер по эффективному продвижению. И дело здесь не только в узнаваемости профильной марки, но и в совместной разработке таких маркетинговых решений, которые обеспечивают нашим клиентам реальное лидерство.

Оконные системы VEKA — это не только эффективный оконный бизнес сегодня, но и уверенность переработчика в завтрашнем дне. Технологическая компетентность, знание рынка и конструктивное сотрудничество с переработчиком — залог нашего общего успеха.



Для всех профильных систем VEKA характерны следующие особенности:

■ В отличие от многих немецких профильных марок, профиль VEKA существует только в оригинале. У VEKA нет подделок, клонов и имитаций. Покупая окна из профиля VEKA, потребитель не рискует нарваться на подделку.

■ VEKA выпускает только профили класса А, соответствующие жестким требованиям стандарта RAL, и сознательно не включает в свой ассортимент так называемые «объектные профили», профили заведомо худшего качества, поскольку их эксплуатация влечет за собой существенные риски для потребителя.

■ VEKA не продает свой профиль кому попало через торговые структуры. Профиль VEKA продается только напрямую лучшим оконным компаниям, прошедшим специальное обучение и внутрифирменную сертификацию.



VEKA PROLINE:

высшее качество, высшая производительность

С самой лучшей стороны показала себя новая система VEKA затяжной морозной зимой 2009-2010.

VEKA PROLINE:

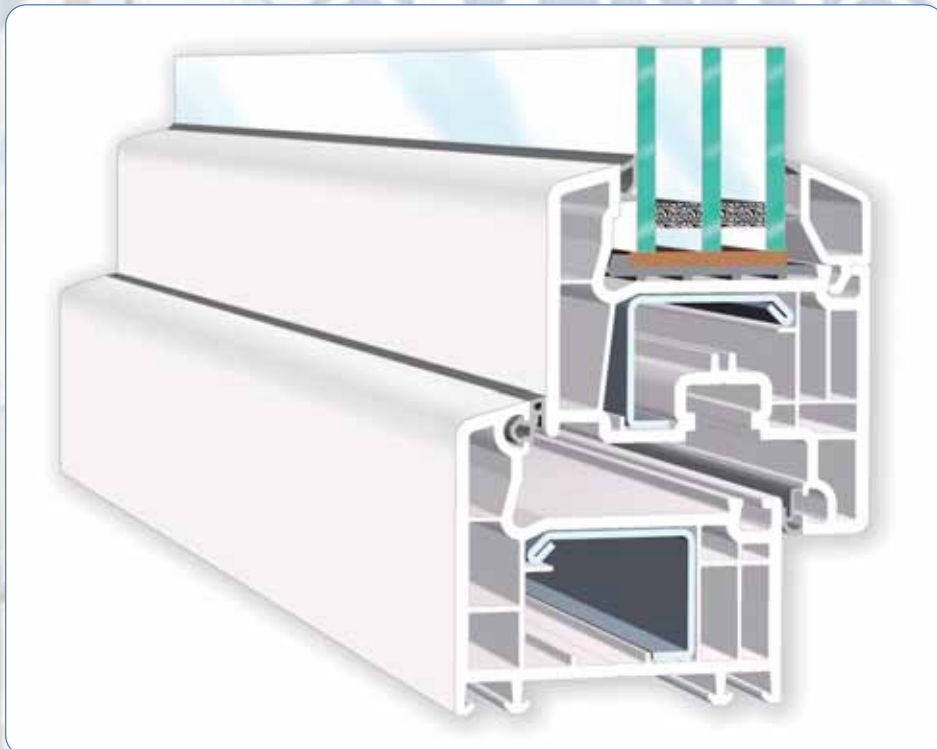
то, что необходимо рынку

В 2009 году компания VEKA Rus представила новую профильную систему VEKA PROLINE, предназначенную для решения широкого круга задач в области проектирования и производства светопрозрачных конструкций практически любой сложности. Новая разработка концерна учитывала сложившиеся ценовые реалии российского строительного рынка и была ориентирована в первую очередь на удовлетворение интересов клиентов, занятых преимущественно в корпоративном секторе. Конкурентоспособное предложение на российском объектном рынке, пожалуй, впервые было сформировано без ущерба для качественных характеристик как самих профилей, так и изготавливаемых из них элементов. Инженерной основой новой программы стали профили системы VEKA SOFTLINE. В отличие от конкурентных предложений, система PROLINE выпускается исключительно в классе качества А и строгом соответствии с требованиями RAL.

Основные особенности PROLINE

Среди отличительных особенностей новой системы необходимо отметить следующие:

- уменьшение высоты рамы на 3 мм (64 мм вместо прежних 67 мм) позволило увеличить полезную световую площадь окна;
- использование специальных усилителей обеспечивает необходимую жесткость и устойчивость конструкции;
- в рамных и створочных профилях PROLINE могут быть использованы одинаковые армирующие усилители;
- использование на наружном контуре сопряжения рама/створка уплотнителя из высококачественного ЭПТК-ПДМ исключает продувание и сохраняет эксплуатационные свойства оконных элементов даже при очень низких температурах наружного воздуха;
- с основными профилями системы PROLINE могут использоваться все дополнительные профили 70-миллиметровых систем VEKA;
- массивные наружные стенки профиля, соответствующие требованиям RAL (класс А DIN EN 12608), обеспечивают высокую формоустойчивость готовых элементов;
- 13-миллиметровый фурнитурный паз позволяет использовать с профилями PROLINE последние эффективные разработки противовзломной фурнитуры.



Очевидно, что основное направление при разработке PROLINE — сокращение затрат и повышение рентабельности оконного производства без необходимости идти на компромисс в области качества. Насколько удалось решить эту задачу?

Первая зима, первые выводы...

Перед запуском PROLINE в серийное производство система прошла тщательную проверку в климатических камерах IFT Rosenheim и в испытательном центре VEKA AG. Но одно дело — лабораторные испытания, а совсем другое — реальная русская зима, да еще и с реальными рисками «настоящего» монтажа. Высокая производительность при работе с системой возможна при одновременном соблюдении жестких технологических предписаний: более высокие требования предъявляются к качеству пильных дисков, при сварке створочных профилей с коэкструдированным уплотнением необходимо использовать специальные цулаги, да и сам используемый в створке материал VEKA в России не применялся. Тщательная подготовка к введению PROLINE дала в итоге блестящий результат: самые суровые морозы новая система выдержала превосходно. Про-

веденные в ходе натурных испытаний замеры подтвердили высокое качество новых профилей. Стабильность, формоустойчивость, отличное качество белого цвета и глянца были оценены переработчиками, включившими PROLINE в свою ассортиментную линейку. PROLINE подтвердил обоснованность своего названия: PRO — это профессионализм, производительность, продуктивность. Профильные системы VEKA — путь к эффективному оконному бизнесу с минимальными рисками и затратами.

VEKA Rus
Центральный завод и Головной офис

☎ (495) 518-9850, факс: (495) 777-3611
✉ moscow@veka.com

VEKA Rus Завод в Новосибирске

☎ (383) 211-9530, факс: (383) 211-9533
✉ novosibirsk@veka.com

VEKA Rus Филиал и склад в Хабаровске

☎ (4212) 411-114, факс: (4212) 411-117
✉ khabarovsk@veka.com

www.veka.ru



VEKA Sunline: все преимущества пластика — для остекления балконов и лоджий

У переработчиков VEKA есть уникальный шанс занять новую перспективную рыночную нишу.

Внимательно изучив опыт применения раздвижных балконных систем в условиях российского строительства, VEKA летом этого года выводит на рынок России совершенно новую программу остекления балконов и лоджий. При ее развитии учитывался опыт стран, для которых раздвижные системы являются традиционными и широко применяются, причем в схожих с российскими климатическими условиями (Канада, северные регионы Китая). При разработке специалисты VEKA решили двудеиную задачу — с одной стороны, новая система должна идеально работать в России и отвечать требованиям, предъявляемым к остеклению неотапливаемых помещений, к каковым относятся лоджии и балконы. С другой стороны, она должна быть конкурентоспособной в ценовом отношении, а инженерное решение новых профилей должно допускать возможность их переработки на высокопроизводительном «оконном» оборудовании без необходимости масштабных инвестиций.

«Остекление балконов и лоджий, особенно в новых или строящихся зданиях, на сегодняшний день можно отнести к условно занятой нише, — считает продукт-менеджер VEKA Rus Дмитрий Дмитриев. — Пока такие работы носили разовый характер, их вполне можно было реализовывать на основе профилей из алюминия или стали. Но теперь, когда балконы и лоджии во всех новых зданиях должны быть обязательно застеклены, а площадь остекления этой части фасада может достигать 30% от общей площади светопрозрачных элементов здания, на первое место выходят производительность и эффективность таких решений. Поэтому, разрабатывая новую балконную раздвижку, мы думали прежде всего о наших переработчиках, которые с внедрением новой системы должны получить мощное, гибкое и экономически выгодное средство для освоения новых рыночных сегментов».

VEKA Sunline в полной мере отвечает всем указанным требованиям, избавляя переработчика от необходимости поиска альтернативных материалов. Из новых профилей конструкции собираются быстро и легко, а застекленные VEKA Sunline балконы и лоджии смотрятся эффектно и элегантно. Геометрия профилей VEKA Sunline специально разработана таким образом, чтобы все технологические операции могли проводиться на высокопроизводительном оконном оборудовании, превращая тем самым балконное остекление из разового продукта, в продукт серийный, а значит, эффективный экономически. Принципиальным отличием VEKA Sunline от большинства конкурирующих систем является возможность выбора переработчиком двух способов изготовления рамной конструкции: она может свариваться точно так же, как обычное окно, или собираться в единый узел непосредственно на месте монтажа. Важной особенностью новой системы является ее полная совместимость с классической распашной системой VEKA Euroline (с шириной 58 мм), что позволяет свободно комбинировать их друг с другом. В раме используется армирующий усилитель замкнутого сечения, что обеспечивает высокие прочностные показатели готовых конструкций. Двойное щеточное уплотнение исключает продувание застекленных балконов и лоджий. В ассортименте профилей имеется специальная рама для установки подвижной москитной сетки, а особая форма фурнитурного паза в створке позволяет применять дополнительные запирающие устройства. Все это в сочетании с более чем интересной, даже по сравнению с алюминиевыми профилями, ценой делает VEKA Sunline очень выгодной для переработчиков, многие из которых уже успели по достоинству оценить ее многочисленные достоинства: высокие изолирующие свойства, элегантный внешний вид и конкурентоспособную цену.



VEKA Rus
Центральный завод и Головной офис

☎ (495) 518-9850, факс: (495) 777-3611
✉ moscow@veka.com

VEKA Rus Завод в Новосибирске

☎ (383) 211-9530, факс: (383) 211-9533
✉ novosibirsk@veka.com

VEKA Rus Филиал и склад в Хабаровске

☎ (4212) 411-114, факс: (4212) 411-117
✉ khabarovsk@veka.com

www.veka.ru



АЛЬТАПЛАСТ

Подставочные профили серии 561Н

Окно – это не отдельные элементы, а СИСТЕМА! В этой системе роль подставочного профиля переоценить сложно. На него устанавливается вся конструкция, и он служит дополнительным ребром жесткости для оконного блока. При использовании качественного подставочного профиля отлив монтируется именно туда, куда надо, подоконник закрепляется так, как положено, и монтажные клинья упираются в него, а не в коробку оконного блока. Важную роль подставочный профиль выполняет и при транспортировке окна, защищая нижнюю часть рамы от повреждений при перемещении окон из цеха на объект.



Для облегчения работы монтажников при установке окон компания Альтапласт производит серию подставочных профилей с поддержкой для подоконника.

Отличительная черта профилей из этой серии – наличие планки для поддержки подоконника, что значительно ускоряет процесс монтажа, снижает затраты и улучшает качество монтажа.

Серия включает в себя три типа профилей: PX561Н, Ф561Н, ПЛ561Н.

Арт. PX561Н предлагается для использования в оконных системах REHAU, MONTBLANC, BRUSBOX, TROCAL InnoNova-70 A5/M5, ADEPLAST.

Специально для оконных систем DECEUNINCK ФАВОРИТ/БАУТЕК выпускается арт. Ф561Н с увеличенным посадочным размером.

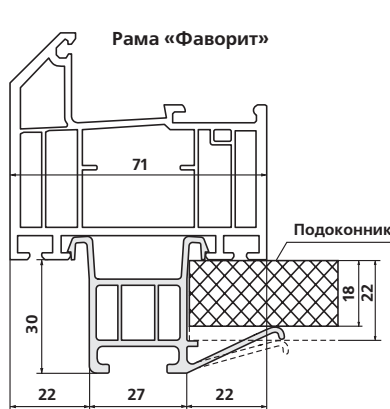
Арт. ПЛ561Н предлагается для использования в оконных системах PLAFEN, KBE 70 мм, TROCAL Solid/Balance, ADEPLAST.

Арт. 343Н предлагается для использования в оконных системах KBE 58 мм, PROPLEX 58/70 мм, EXPROF 58/70 мм, FUNKE 58/70 мм, KRAUSS 58/70 мм, NOVOTEX 58 мм, WELLWIN, GRAIN.

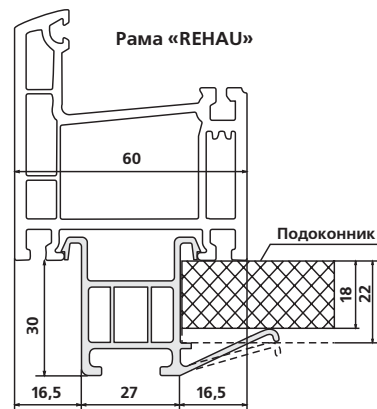
Компания «Альтапласт» выпускает более двадцати видов подставочных и соединительных профилей для использования в оконных системах KBE, VEKA, REHAU, ФАВОРИТ/БАУТЕК, TROCAL, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX, WELLWIN, GRAIN, PLAFEN, MONTBLANC, BROOSBOX, ADEPLAST, RIGAP, SCHUCO, LG, OPAC и др.

Для производителей фасадных конструкций из алюминиевого профиля мы предлагаем компенсаторы толщины стеклопакета (спейсеры) и термовставки для систем «AGS 150» (АГРИСОВГАЗ), «RF-50» (РЕАЛИТ).

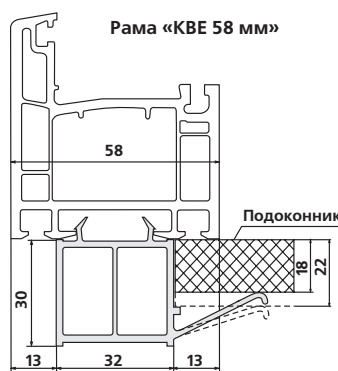
С полным перечнем производимых профилей вы можете ознакомиться на сайте компании.



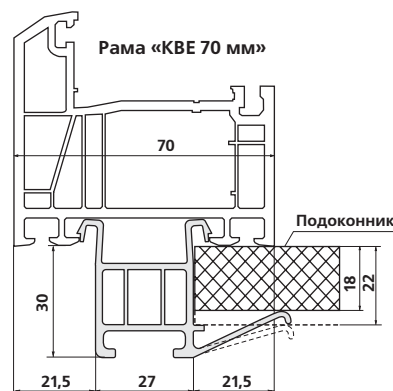
Арт. Ф561Н



Арт. PX561Н



Арт. 343Н



Арт. ПЛ561Н

Термовставки из ПВХ для фасадных алюминиевых систем РЕАЛИТ и АГРИСОВГАЗ

Компания «Альтапласт» приступила к производству терморазрывных вставок из ПВХ для алюминиевых фасадных систем RF 50 (РЕАЛИТ) и AGS 150, AGS 500 (АГРИСОВГАЗ) артикулов Rep005, Rep006, П221 и П281. Для получения необходимых теплофизических и звукоизоляционных свойств светопрозрачных ограждающих конструкций из алюминиевых профилей используется набор термовставок (термоизоляторов) из твердого ударопрочного поливинилхлорида с высокими теплоизолирующими показателями.

Компания Альтапласт покупает отходы, обрезки, брак и некондицию оконного ПВХ-профиля у производителей пластиковых окон. Для облегчения сбора используется машина с манипулятором.

Новинка

Компания «Альтапласт»
Тел.: (495) 961-6270, (905) 643-6767
e-mail: altaplast@list.ru
www.altaplast.su



OptimAL лоджии – оптимальное решение для сложных конструкций

Разработанная компанией «Меезенбург» система для лоджий была создана с учетом сложившегося рынка остекления балконов, при этом в ее основе лежит решение двух главных задач:

- оптимально проработать сложные и громоздкие узлы существующих систем и учесть это в собственной системе;
- предоставить возможность увеличения количества собираемых конструкций в цеху и на объекте.

Система optimAL лоджии обладает рядом преимуществ перед существующими системами:

- В нашей системе проработан конструктив среднего (центрального) узла за счет двухкамерного профиля на основе 45-й стойки с возможностью дополнительного усиления.
- Для усиления стойки используется стандартная оцинкованная труба двух типоразмеров: 40х30 и 20х30.
- Минимизирован по профилям поворотный узел, что позволяет перекрывать углы от -90° до +90°.
- Специально для угла 90° сделан дополнительный жесткий прямоугольный профиль с возможностью усиления (при необходимости на межэтажном пролете) стандартной оцинкованной трубой 40х40.
- Мы разработали дилатационную стойку, которая позволяет стеклить балконы практически любой конфигурации.
- Существенно облегчает монтаж наш навесной узел, используемый по принципу навесного фасада, так как предварительная установка данного узла на объекте возможна до изготовления конструкций в цеху.
- Профиль на основе 45-й стойки позволяет в рамках одного этажа выполнять остекление высотой до 330 см, а в составе многоэтажного здания практически неограниченной высоты за счет возможности дополнительного двойного усиления.
- Специально разработан профиль, упрощающий установку отливов. Профиль устанавливается отрезками по 100 мм, что дает возможность установки отливов ровно, быстро и без использования метизов.

Данные преимущества существенно расширяют возможности переработчиков по изготавливаемым типоразмерам лоджий.

Использование дилатационной стойки позволяет производить монтаж конструкций секциями и изготавливать балконы из любого количества секций по ширине. Унифицированная система профилей дает возможность переработчикам изготавливать встроенные и навесные конструкции с распашными и раздвижными створками, то есть практически в любой комплектации. Данная унификация существенно облегчает процесс сборки и в цеху, и на объекте. При этом для переработки optimAL лоджии используется стандартное оборудование и общедоступные комплектующие.

Для расчета конструкций создается специальное удобное программное обеспечение. Система optimAL лоджии является уникальной авторской разработкой, одобрена Межрегиональным Институтом Окна и заявлена на получение патента на территории РФ.



Более подробную информацию Вы сможете узнать на нашем сайте
www.meesenburg.ru

ООО «Меезенбург»
 109202, г. Москва, ул. 1-ая Карачаровская, д. 8
 Тел.: +7 (499) 171-6919, 171-6504, 171-6505, 171-1412
 Факс: +7 (499) 171-6628
 e-mail: moscow@gb-meesenburg.ru
www.meesenburg.ru



Компания Меезенбург –

Ваш надежный партнер!

**Бесперебойные поставки фурнитуры и комплектующих
различных производителей со складов по всей России!**



ALUPROF



blaugelb®



DORMA

DEVENTER

exte

FSB

FUHR®

GEZE

HAUTAU

Hawa

HOPPE

Dr. Hahn
DESIGN-TECHNIK-SERVICE

MOELLER

nedex
desiccants & sealants & spacers

optimAL
лоджии

Наши партнеры

Planet
Wir machen Türen dicht

NÜGEL
de glass-technology

Profilglass

Q-railing

Rhenocoll

remmers
selected windows are here

Roto

SIEGENIA AUBI®
SOLUTIONS INSIDE

simonswerk

Tenax

TRELLEBORG

WESTERN VINYL

С 01.01.10 мы являемся официальным дилером компании ROTO FRANK AG!

Дилеры и представительства во многих городах России: Благовещенск, Брянск, Волгоград, Воронеж, Екатеринбург, Ижевск, Казань, Люберцы, Москва, Майкоп, Набережные Челны, Новосибирск, Оренбург, Ростов-на-Дону, Рязань, Санкт-Петербург, Самара, Саратов, Смоленск, Сыктывкар, Улан-Удэ, Уфа, Ярославль.

<http://www.meesenburg.ru>



RAICO. Профиль профессионалов

Именно с этим новым девизом стартует в 2010 год компания RAICO – зарекомендовавший себя на рынке Европы и России разработчик фасадных систем THERM+, FRAME+, WING и CLIMA. Обширное портфолио и инновационные продукты позволяют нам максимально отвечать индивидуальным пожеланиям и требованиям заказчика, оказывать консультационные услуги по самому широкому спектру вопросов, включающему в себя все этапы: от проектирования до реализации на строительной площадке.

Принцип системы THERM+, разработанной фирмой RAICO Bautechnik GmbH (Германия), основан на оптимальных сочетаниях наилучшего технического решения и простоты переработки при минимальных затратах материалов, трудовых и финансовых ресурсов.

Для фасадов, наклонных остекленных кровельных конструкций и зимних садов в мультисистеме используется традиционный стоечно-ригельный несущий каркас. В зависимости от материала несущего каркаса мультисистема включает:

- систему остекления по стальному каркасу – S-I;
- системы остекления по деревянному каркасу – H-I и H-V;
- системы остекления по алюминиевой несущей конструкции – A-I и A-V;
- структурное остекление по всем типам несущих конструкций с шириной 50 и 56 мм – SG2.

Системные решения THERM+ унифицированы по ширине видимой поверхности несущего каркаса до трех типоразмеров ширины внутреннего резинового уплотнения: 50, 56 и 76 мм.

Особой привлекательностью для российского рынка обладают системные решения THERM+ Passiv, обеспечивающие приведенное сопротивление теплопередаче от 0,75 до 1,40 м²С/Вт. Обширная номенклатура профилей и аксессуаров дает возможность для реализации творческих замыслов архитекторов.

Оконные системы WING отличаются многообразием вариантов открывания и конструктивного использования, а также самыми разнообразными конфигурациями для различных требований, предъявляемых к фасадам и стеклянным крышам.

Новейшей разработкой RAICO Bautechnik GmbH в сфере оконных технологий, устанавливающей новые масштабы в области энергоэффективности и технологичности, является система FRAME+, которая была официально представлена участникам рынка в 2008 году. Новый продукт FRAME+ был удостоен премии «Innovation Award 2008» в области архитектуры окон и фасадов.

Система CLIMA предлагает надежные детальные решения с безупречным внешним видом и позволяет из одной фасадной системы получить комплектную и объемную систему зимнего сада.

Системные решения RAICO имеют необходимые допуски строительного надзора и прошли испытания в ведущих европейских сертификационных центрах (i.f.t. Rosenheim, DIBT, НИИ СФ и др.).

Приглашаем Вас посетить нашу экспозицию с 6 по 9 апреля 2010 г. на строительной выставке MosBuild 2010 в «Крокус Экспо». Павильон 3, зал 14, стенд № M647.



Центр Международной Торговли,
Нижний Новгород

ООО «РАИКО Ист»
129010, Москва, ул. Б. Спасская, д. 12, офис 8
Тел./факс: + 7 (495) 995-11-59
e-mail: info@raico.ru
www.raico.ru



Простое и экономичное решение фурнитуры для поворотных и поворотно-откидных створок, отвечающее стандартам качества ROTO и всем основным требованиям к оконным технологиям. Уникальная функция „TurnPlus“ для поворотных створок обеспечит регулируемое комфортное проветривание помещения в любое время года.

ООО „РОТО ФРАНК“
142407, М.О., Ногинский район
территория „Ногинск-Технопарк“, д. 20
Телефон +7 495 287-35-20
Факс +7 495 287-35-21
www.rotor.ru

Prüfbericht P17-280/2007

Fraunhofer
Institut
Bauphysik

Dauerfunktionstest an Fensterbeschlag bei Temperaturen zwischen -30 °C und +60 °C

Auftraggeber: ROTO FRANK AG
Nuthgarner Straße 145-149
35771 Lahnstein/Lahnungen

Probekörper: Fenster mit Fensterprofil Vekaplast Topline
AD 11 mit „GT“ Beschlagsystem,
Kunststoffteile aus Polyamid PA 6, Gf 30,
Type MN

Probeneinnahme: Durch Auftraggeber geliefert am 24.09.2007

Prüfgerät: Beschlagsystem Dreh-Kipp, Öffnungswinkel gemäß RfH 60219
Beschleunigung: 0,5 m/s (Anlager/Schließzeit)

Beauftragter: Herrmann
für Prüfung, Überwachung und
Dokumentation
Lieferung neuer Bauteile, Bauteile
mit Bauteilen
Herstellung, Verpackung
Bemerkungen und Beratung auf den
Anforderungen der Bauteile
Herstellung
von Prof. Dr.-Ing. Gerd Hepp
von Prof. Dr.-Ing. Hans-Joachim

Angaben zum Fenster		
Länge	mm	1423
Breite	mm	1223
Rügelhöhe	mm	1250
Rügelbreite	mm	1300
Masse	kg	80

Dauerfunktionstestprüfung Rügelöffnung Dreh-Kipp			
Umgebungs-temperatur des Probekörpers	Zyklus	Summe Zyklen	Zyklus-Dauer
-30	2000	2000	10
-20	2000	2000	8
-10	2000	2000	6
0	2000	2000	6
10	2000	2000	6
20	2000	2000	6
30	2000	2000	6
40	2000	2000	6
50	2000	2000	6
60	2000	2000	6
70	2000	2000	6
80	2000	2000	6
90	2000	2000	6
100	2000	2000	6

Prüfungsergebnis: Fenster am Ende der Prüfungen voll funktionstüchtig.
Beschädigungen: keine festgestellt am Prüfer und Beschlagsystem nach 2000 Prüfungszyklen.
Prüfzeitraum: 41. bis 42. KW 2007

Die Ergebnisse beziehen sich ausschließlich auf den Prüfungsstand.
Dieses Protokoll besteht aus 1 Seite Text und 1 Bild.

Stuttgart, den 13. Dezember 2007/WD

Prüfungsführer
Dr.-Ing. Gerd Hepp

Prüfungsführer
Dr.-Ing. Hans-Joachim

Fraunhofer-Institut für Bauphysik
Immermannstr. 10 · D-80805 München
Telefon +49 (0) 89 309-2300
Telefax +49 (0) 89 309-2301
www.fraunhofer.de

Institut für Bauphysik
Immermannstr. 10 · D-80805 München
Telefon +49 (0) 89 309-2300
Telefax +49 (0) 89 309-2301
www.fraunhofer.de

Fraunhofer-Institut für Bauphysik
Immermannstr. 10 · D-80805 München
Telefon +49 (0) 89 309-2300
Telefax +49 (0) 89 309-2301
www.fraunhofer.de

Испытанное качество: тест на непрерывный режим работы при температуре от -30 до +60 °C



HAUTAU подтверждает месторасположение своего производства в Германии, на земле Шаумбург

Новый испытательно-инновационный центр HAUTAU-PIZ семейное предприятие строит не только в исключительном архитектурном стиле и в соответствии с нормами EnEV 2009 года, но и с отчетливым подтверждением к 100-летию юбилею своего домашнего месторасположения.

Здание общей площадью 5600 кв. метров состоит из двух частей (производственной и испытательной) и инновационного центра. Зрительно это деление узнаваемо снаружи благодаря различным формам строения и цветовому решению: здание оформлялось в соответствии с корпоративным дизайном HAUTAU GmbH в черных, серых и желтых тонах.

Испытательные и производственные площади 4100 кв. метров можно определить по кубическим разделенным формам. Здесь находятся производственная зона, испытательный центр, шоу-рум, зона для приема гостей и проведения мероприятий. Мягкие органичные округлые формы характерны для инновационного центра площадью примерно 1500 кв. метров. Здесь будут размещены учебные помещения, отдел менеджмента и отдел рекламы. Внешняя архитектура здания прослеживается также и внутри.

При разработке и планировании нового испытательно-инновационного центра HAUTAU особое внимание было уделено экологии и соблюдению требований энергосбережения с целью повышения энергоэффективности сооружения. К примеру, при строительстве устанавливались окна с трехкамерными стеклопакетами, а площадь крыши размером 4000 кв. метров была подготовлена для солнечных батарей.

Использование низкопотенциального тепла земли посредством тепловых насосов — в настоящее время одно из наиболее динамично развивающихся направлений использования нетрадиционных возобновляемых источников энергии. Необычным, перспективным и экологичным является использование тепла земли для отопления всего промышленного здания. Посредством теплового насоса, который достигает теплопроизводительности и кондиционирования примерно 140/120 киловатт, помещения

HAUTAU-PIZ будут обогреваться зимой и охлаждаться летом. Для этого были пробурены 22 скважины общей глубиной 2200 погонных метров.

Естественная вентиляция окон и фасадов будет круглый год создавать приятную атмосферу без дополнительного кондиционирования.

Аббревиатура PIZ означает вершину горы. Это стимул целеустремленно идти вперед и достигать новых вершин семейного предприятия: «Мир движется вперед с HAUTAU».

Руководитель Петра Хаутау при закладке центра в июле 2009 года отметила, что новое строительство надо рассматривать не только как значительные инвестиции в будущее предприятия, но и как инвестиции в будущее сотрудников.

HAUTAU GmbH вложили примерно 7 млн. евро в испытательно-инновационный центр в домашнем местечке Хельп-



сен. Тем самым нижнесаксонское семейное предприятие особо подчеркивает свое местонахождение в Германии на земле Шаумбург.

Официально новостройку откроет министр экономики Нижней Саксонии Йорг Боден 23 апреля 2010 года. Событие будет приурочено к торжественному 100-летию юбилею.

Третье поколение семьи Хаутау управляет HAUTAU GmbH со времени основания компании Вильгельмом Хаутау в 1910 году. Каждое поколение управляющих придало предприятию свое собственное лицо и, тем самым, способствовало его успеху. Сегодня фирмой руководит дипломированный экономист Петра Хаутау. Площадь производства составляет больше 30000 кв. метров. В 2009 году 280 сотрудников добились оборота компании в размере 42 млн. евро. Работа компании охватывает внедрение инноваций, развитие и совершенствование технологических процессов производства, логистику, испытания, а также качественное сервисное обслуживание.

Наше мировоззрение:

Мир движется вперед с HAUTAU.

HAUTAU GmbH – ключевой специалист
по сдвижной технике и автоматизации окон.

Наша миссия:

Создание предпосылок для того, чтобы наша продукция всегда соответствовала самому современному техническому уровню и давала все новые импульсы для развития фурнитуры будущего.

Постоянный контроль производственного процесса и регулярное проведение внутренних испытаний продукции.

Мы хотим, чтобы Вам было комфортно с нами и нашей продукцией. Нам доверяют, как надежному и компетентному партнеру, с индивидуальным подходом к каждому клиенту и решениями высшего качества.

Наши ценности:

НАУТАУ – это человечность и благожелательность, исключительная надежность, ответственность, целеустремленность и компетентность.

Мы всегда открыты для новых
идей и свершений.

HAUTAU GmbH
Bahnhofstrasse 56-60, 31691 Helpsen
Тел.: +49 (5724) 393-0
Факс: +49 (5724) 393-125
www.HAUTAU.de

«HAUTAU GmbH» в России:
119071, Москва,
ул. Малая Калужская, д. 15, стр. 3
Тел./факс: +7 (495) 589-1511, 589-1512
Моб.: +7 (916) 900-0075
e-mail: Ludmila@HAUTAU.ru
www.HAUTAU.ru

Данные строительства испытательно-инновационного центра НАУТАУ:

- Закладка камня: 07.07.2009 г.
 - Окончание строительства: 30.03.2010 г.
 - Продолжительность работ – 9 месяцев.
 - Величина земельного участка – 30375 кв. метров.
 - Общая площадь здания – 5600 кв. метров.
 - Полезная площадь испытательного инновационного центра – 1525 кв. метров.
 - Полезная площадь испытательного поля и выставочного строительства – 1225 кв. метров.
 - Полезная площадь склада и производства – 2850 кв. метров.
 - Здание соответствует требованиям стандарта EnEV 2009.
 - Установлены тройные стеклопакеты.
 - Осуществлено использование регенеративной энергии (тепла земли) посредством тепловых (двойных) насосов (пробурены 22 скважины общей глубиной 2200 метров).
- Низкопотенциальное тепло земли используется для отопления, кондиционирования (охлаждения) воздуха в помещениях. Внедрена эффективная система отопления для производства и выставочных площадей.
- Солнечные модули (Solarpanel) интегрированы в площади фасадов.
- Предусмотрено использование солнечных батарей на крыше площадью 4000 кв. метров. Экономия энергии и бережное отношение к окружающей среде учитывались на всех стадиях процесса строительства.
- Для обеспечения потребности в воде предусмотрено использование 15000-литровых цистерн.
 - Объем капиталовложений составил 7 млн. евро.



Вместе на пьедестал почета!

За счет высокой функциональности, надежности и комфорта в использовании комплектующих строительных элементов

Твердое намерение следовать цели достижения индивидуального успеха предприятия совместно со своими партнерами по рынку отчетливо высказывает австрийский производитель высокотехнологичной фурнитуры для окон и дверей компания Mayer & Co. Beschläge GmbH (MACO), выступая на главной строительной выставке отрасли светопрозрачных конструкций Fensterbau/frontale 2010 в Нюрнберге под ведущим лозунгом: «Вместе на пьедестал почета!».

Всемирно известный, снискавший репутацию надежного партнера производитель фурнитуры для окон и дверей на выставочной площади порядка 1000 кв. метров представил фурнитурные решения, отвечающие самым разнообразным требованиям к надежности, безопасности, энергосбережению, эффективности и конструктивному сокращению расходов.

Именно снижение затрат является одним из основных вызовов рынка СПК, которому должны следовать все участники отрасли. Одной из целей посещения участниками рынка СПК главной строительной выставки отрасли стал поиск пути к снижению затрат. Важно, что при этом производственный потенциал конструктивных элементов должен развиваться и ни в коем случае не терять интерес у конечного пользователя продукта.

Прочность, удобство и комфорт в использовании и обслуживании, долговечность...

Эти непреложные требования к производству комплектующих для окон и дверей MACO предлагает в своих технических решениях уже не одно десятилетие. На выставке Fensterbau/frontale 2010 вниманию посетителей была представлена широкая палитра продукт-решений в области производства:

- многозапорных дверных замков программы MACO PROTECT;
- энергосбережения в жилых и объектах социального назначения — поворотной и поворотно-откидной фурнитуры серии MULTI;
- оконных ручек EMOTION;
- откидно- и подъемно-сдвижной фурнитуры RAIL-SYSTEMS;
- фурнитуры для ставень RUSTICO;
- технологий нанесения покрытия и др.

Во всем мире мы делаем наших партнеров, а также производителей окон и дверей лидерами своих рынков благодаря наличию широкого спектра решений, ориентированных на увеличение прибыли.

Эффективные продукт-решения многозапорных дверных замков программы MACO PROTECT

Вниманию посетителей экспозиции в Нюрнберге компания MACO впервые представила на своем выставочном стенде максимально расширенную линейку многозапорных дверных замков серии PROTECT.



Выставочный стенд компании Mayer & Co. Beschläge GmbH (MACO) на главной строительной выставке отрасли СПК Fensterbau/frontale 2010

Отдельного внимания заслуживает совершенно новая уникальная система PROTECT MODUL.

Слишком много замков различных типов на складе? PROTECT MODUL — всего один замок для оснащения дверей различных высот

Неважно, какой высоты должна быть деревянная или пластиковая дверь Вашего клиента, с Protect Modul Вы всегда получаете правильное решение запирающего: модульная конструкция, благодаря одинаковому позиционированию коробки дверного замка с вариационной верхней точкой запирающего, дополняется комбинацией крюкиштыри, и позволяет просто удлинять или укорачивать штупль. Это поможет значительно сократить издержки на складское хозяйство и логистику. О дополнительных преимуществах и выгодах применения данного продукта все заинтересованные смогли узнать, посетив стенд MACO на выставке Fensterbau/frontale 2010.

Не менее интересным продуктом в области многозапорных замков MACO стал для посетителей инновационный замок Z-TF, обеспечивающий защищенность и комфорт дома. Используя его, можно в

полной мере наслаждаться спокойствием и чувством защищенности от несанкционированного проникновения в дом, ведь комфорт не в последней степени основывается на непрерывном чувстве безопасности. Инновационный замок Z-TF из высококачественных материалов с функцией многоточечного запираения помогает обеспечивать защиту частной собственности от повреждения и проникновения посторонних лиц.

Замок Z-TF может быть оснащен взломостойкими i.S.-цапфами, исключающими несанкционированное проникновение внутрь помещения, а улучшенная звуко- и теплоизоляция дополняет специфические характеристики нового замка.

Поворотная и поворотнo-откидная фурнитура MACO MULTI

В данном разрезе программы MULTI вниманию посетителей был представлен широкий ассортимент продуктов:

- верхние и нижние петли, выдерживающие нагрузку до 180 кг;
- Safety-pin — ограничитель выпадения створки;
- Invisible — полностью скрытая фурнитура;
- Twin-fit — окно с двойным откидыванием створок;
- решения для алюминиевых конструкций с 16-миллиметровым фурнитурным пазом;
- щелевое и соответствующие дополнительные варианты проветриваний;
- ножницы с принудительным управлением.

Гарантия качества

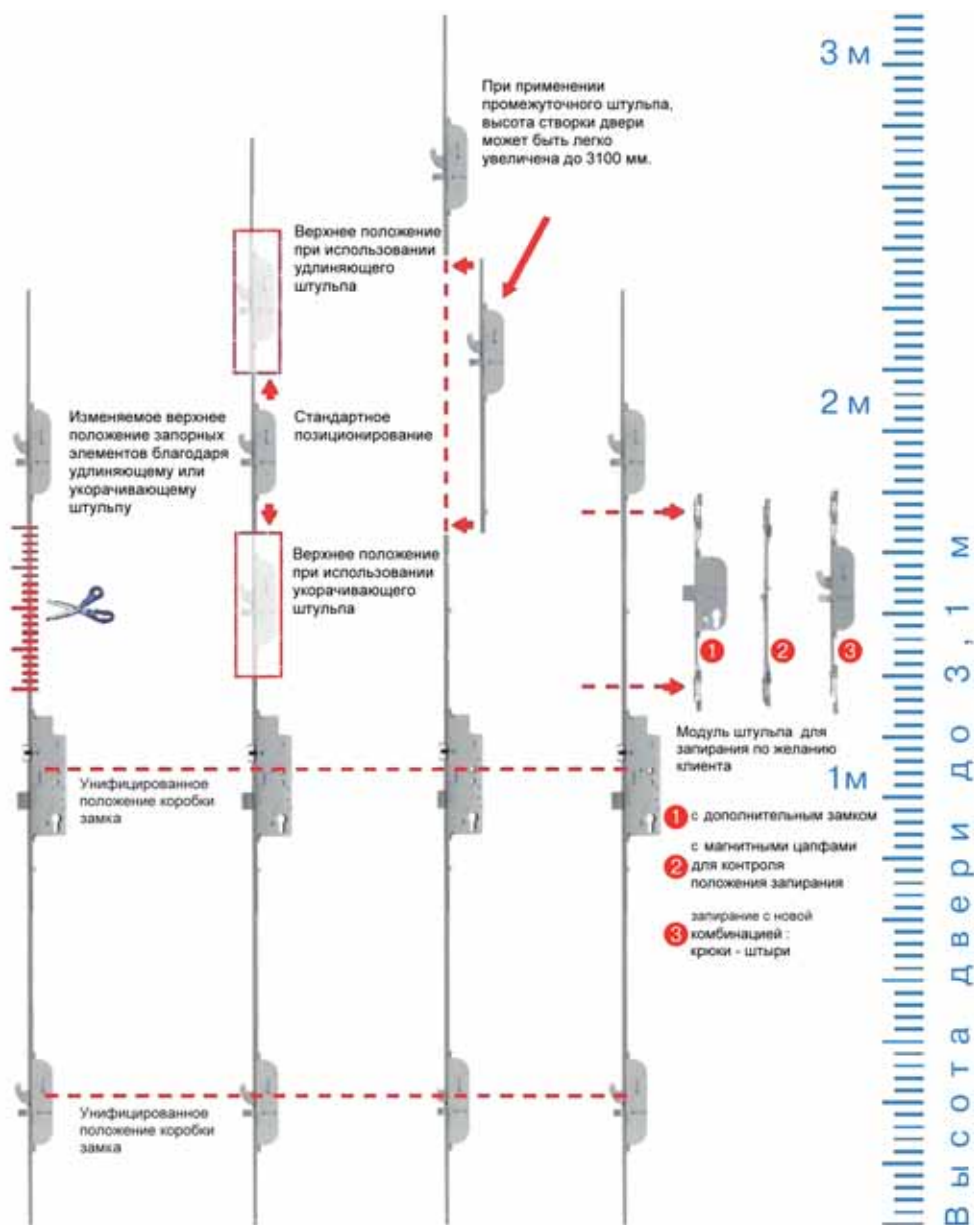
Система функционального контроля качества, принятая в MACO, позволяет в условиях атмосферного воздействия и экстремальных нагрузок на окно гарантировать:

- 10-летний срок эксплуатации фурнитуры;
- 20000 циклов (открывание, откидывание и закрывание) для фурнитуры;
- 20000 механических циклов для оконной ручки;
- 100% защиту от коррозии (выдержала более 500 часов в соляном растворе).

Все без исключения элементы фурнитуры MACO проходят тест RAL на прочность и функциональность, а строжайшие критерии контроля соблюдены уже на этапах разработки и подбора сырья. MACO не останавливается на достигнутом и устанавливает новые масштабы в стандартах фурнитуры для окон.

Сбыт/Экспорт

Около 80% продукции Mayer & Co. Beschläge GmbH экспортируется. В России, Австрии, Италии и Великобритании компания занимает лидирующие позиции, ее представители успешно работают во всех европейских странах, в том числе и странах СНГ. Свыше 15000 производителей деревянных конструкций и около 10000 переработчиков ПВХ-профиля в Европе используют фурнитуру MACO. Торговыми партнерами компании являются свыше 300 фирм-продавцов комплектующих для производства окон.



Модульные возможности MACO PROTECT

Руководство группы компаний на разных уровнях следует одной цели: мы стремимся, чтобы наши клиенты развивались вместе с нами успешнее, чем с кем бы то ни было другим, и концентрируем свою деятельность на том, что реально можем сделать на рынке!

Fensterbau/frontale 2010

Компания MACO

... Здесь начинается прогресс!

ВМЕСТЕ С ВАМИ НА ПЬЕДЕСТАЛ ПОЧЕТА!

Материал подготовлен компанией ООО «МАКО ФУРНИТУРА»

ООО «МАКО ФУРНИТУРА»

248033, РФ, г. Калуга, ул. Тульское шоссе, д. 10

Тел. +7 (4842) 71-51-00

E-mail: maco@maco.ru

www.maco.ru



Новая компактная серия поворотно-откидной фурнитуры

proPilot – новый класс фурнитуры Winkhaus для эффективных и конкурентных решений. Имея всего 40 – 45 элементов, является комплексной системой фурнитуры для рационального изготовления окон.

Опираясь на свой многолетний опыт, фирма Winkhaus разработала систему оконной фурнитуры с учетом всех особенностей динамично развивающихся рынков Восточной и Южной Европы.

proPilot предлагает наиболее лаконичное решение для всех прямоугольных поворотно-откидных окон из ПВХ- и алюминиевого профиля с фурнитурным пазом 16 мм. Фурнитура позволяет изготавливать двухстворчатые штапеловые окна. Система имеет центральное и фиксированное положение оконной ручки.

Каждая деталь продумана до мелочей

Являясь фирменным продуктом Winkhaus, фурнитура proPilot создана на основе многолетнего опыта разработки эффективных фурнитурных решений. Каждая деталь системы тщательно продумана и обеспечивает отличную функциональность и комфортную работу в течение длительного времени. Например, зацеп откидного положения створки одновременно имеет функцию трамплина, который препятствует провисанию широких створок, а блокиратор ошибочного поворота ручки в режиме наклона створки обеспечивает комфорт и безопасность в использовании.

Базовая программа системы proPilot включает примерно 40 – 45 составных элементов.

Дополнительные элементы – блокиратор ошибочного поворота ручки, щелевое проветривание, а также балконная защелка логично дополняют систему, позволяя гибко реагировать на запросы клиентов.

Запатентованное решение кассеты засова из высокопрочного композитного материала обеспечивает высокий уровень потребительского комфорта. Оригинальная конструкция крепления оконной ручки позволяет плавно, легко и надежно приводить в движение оконную фурнитуру.

Фурнитура proPilot предоставляет изготовителю окон много преимуществ на рынке. Система подходит для проектов любого масштаба и предлагает удачные технические решения. Кроме того, благодаря ограниченному числу элементов сокращаются издержки и временные затраты на склад, логистику и администрирование.

Рациональное изготовление окон

Фурнитура proPilot помогает производителю сэкономить как время, так и расходы. Рациональное решение от Winkhaus позволяет

оптимизировать процессы, сократить количество элементов и упростить способ их соединения, что является залогом простого и быстрого монтажа. В то же время прочное, геометрически замкнутое соединение элементов придает системе высокую надежность. Инновационный способ фиксации элементов фурнитуры в среднем положении облегчает ее монтаж. Новый запатентованный способ фиксации состоит в том, что при монтаже элементов в фурнитурный паз фиксаторы среднего положения автоматически высвобождают подвижные части. Комфорт данной функции высоко ценят производители, т. к. он облегчает процесс монтажа и регулировки.

Значительно упрощают монтаж фурнитуры proPilot зацепы наклона, которые можно использовать для окон с правым и левым открыванием, а также для окон со штапелом. Симметричная схема сверления отверстий под верхнюю и нижнюю петлю на раме сокращает время монтажа фурнитуры, так как нет необходимости следить за расположением петель.

Простая регулировка на объекте

Большие возможности регулировок, коррекция прижима, вертикальная и горизонтальная регулировка створки облегчают монтаж и гарантируют функциональность и стабильный прижим створки к раме.

Работу монтажника облегчает новаторский механизм кассеты засова. Его продуманная конструкция предотвращает выгибание кассеты засова при перетянутой оконной ручке. Такие инновационные решения позволяют безупречно выполнить монтаж окна.

Преимущества для дилеров

Winkhaus разработал компактную систему фурнитуры для всех распространенных на рынке оконных профилей. Так как вся система фурнитуры состоит из модулей, то число элементов остается постоянным. В то время как изготовитель окон, обрабатывающий один профиль, обходится 40 – 45 элементами, дилеру рекомендуется иметь запас фурнитуры для каждой профильной системы.

Дилер, имея всего 80 элементов, удовлетворяет запросы и потребности клиентов, может работать с небольшим ассортиментом, который сокращает объемы издержек и упрощает логистику.



ProPilot – это новая качественная поворотно-откидная фурнитура для выгодных решений в оконном производстве.

Группа Winkhaus

Семейное предприятие Winkhaus, основанное в 1854 году, совместно с партнерами по всему миру разрабатывает, производит и реализует продукты и услуги для окон и дверей. К ним относятся системы фурнитуры, охранные системы для оконных и входных групп, а также системы мастер-ключ (генеральный ключ), системы контроля доступа и система планирования, а также системы запирающие с многоточечным прижимом. Предприятие насчитывает более двух тысяч сотрудников в Германии и по всему миру и является одним из наиболее значимых игроков в своей отрасли в Европе.

Представительство Winkhaus
141701, Московская обл., г. Долгопрудный,
пр-т Пацаева, д. 7, корпус 1
Тел.: +7 (495) 722-0470
E-mail: kjakimowicz@winkhaus.com.pl
www.winkhaus.ru

ООО «НПО Винфур»
141700, Московская обл., г. Долгопрудный,
Лихачевский проезд, д. 5 Б, стр. 1
Тел./Факс: +7 (495) 921-2270
E-mail: info@whrus.ru
www.winkhaus.ru



6-9.04.2010, «Крокус Экспо», пав. 3, зал 13, стенд L325

JPM Mare Nostrum — новая серия защелок экстренного выхода

ASSA ABLOY

Уже более ста двадцати лет шведская компания ASSA является одной из ведущих компаний мира, производящих дверные замки и фурнитуру. ASSA ABLOY — мировой лидер в производстве замочных решений, отвечающих самым высоким требованиям потребителей и обеспечивающих надежную защиту и удобство использования. Для нас безопасность людей так же важна, как и защита от внешнего агрессора. Хороший запор должен быть спроектирован и установлен таким образом, чтобы при необходимости спасти человеку жизнь. Иногда, для того чтобы успеть выбраться из здания, есть всего несколько секунд. Чтобы свести к минимуму возможный риск и увеличить безопасность, необходимо брать в расчет все факторы, учитывая при этом, что технические методы, используемые при авариях и панике, имеют существенные различия.

Паника или аварийное состояние?

Паника

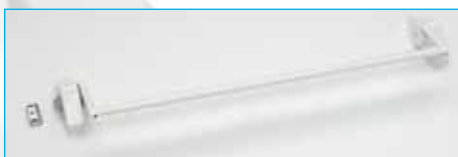
Реакцию большой массы людей при непредвиденных обстоятельствах очень трудно предсказать, еще сложнее управлять поведением людей, а в экстремальных ситуациях люди зачастую поступают нерационально. Местами большого скопления народа являются залы кинотеатров, рестораны, школы и лечебные учреждения. Устройства для открывания выхода должны быть легко заметны и использоваться без каких-либо предварительных знаний и вспомогательных приспособлений, чтобы обеспечить выход находящихся в панике людей в самых экстремальных ситуациях. Если большое количество людей стремится выйти через эвакуационную дверь из задымленного или темного помещения, то открывающее устройство должно позволить открыть дверь тогда, когда первый человек, добравшийся до двери, просто нажмет или толкнет дверь.

Аварийное состояние

Небольшое количество людей в общем случае при аварийных ситуациях не впадает в панику, особенно если люди знакомы со зданием и знают пути аварийных выходов и приспособления для открывания дверей. Но в данном случае необходимо устанавливать устройства для аварийного выхода, которые могли бы открываться без вспомогательных средств.

Пожарная дверь или аварийная дверь?

Пожарная дверь — это дверь, отвечающая известным требованиям для соответствующих дверей, а также являющаяся самозакрывающейся и самозапирающейся. Пожарная дверь должна препятствовать распространению огня и дыма на протяжении определенного времени (значит, должна быть закрытой). Пожарные двери могут быть одновременно и эвакуационными. Эвакуационная дверь — это дверь, имеющая контакт непосредственно с земной поверхностью или другим защищенным от огня местом, находящаяся в эвакуационном выходе или на пути к нему, основной задачей которой является помощь в быстрой и безопасной эвакуации всех людей из здания. Функция эвакуационной двери — обеспечение возможности ее открытия для выходящих людей при любых обстоятельствах.



В широком ассортименте ASSA имеются различные изделия для пожарных и эвакуационных дверей, найдется решение для маленьких контор, крупных больниц и современных торговых центров.

Чтобы выбрать подходящий вариант, следует учитывать:

- требования, установленные соответствующими законами;
- число людей в помещении;
- осведомленность посетителей здания о путях выхода из него;
- физические возможности использующих данный аппарат;
- возможности неполадок с электричеством, возможность взрыва и т. д.;
- возможность возникновения необходимости повторного входа в здание;
- с какой дверью ведется работа (узкопрофильная, двухсторонняя и т. д.).

Необходимо учитывать особенности поведения людей. Даже когда в здании множество выходных дверей, большинству людей в экстренной ситуации нужна именно та дверь, через которую они вошли.

Для этого вдобавок к дверям аварийного выхода в случае экстренной ситуации следует поместить схожие указания и на обычных входных дверях.

JPM Mare Nostrum — новая серия защелок экстренного выхода, разработанная концерном ASSA ABLOY

Эвакуационные защелки JPM Mare Nostrum предназначены для использования в зданиях с большим количеством людей, таких как школы, кинотеатры, театры, большие офисные здания и т. д.

Защелки устанавливаются очень легко, не требуют врезки, а просто крепятся на поверхности двери.

Сертифицированная серия JPM Mare Nostrum

Защелки подходят к одно- и двухстворчатым дверям, а их эстетичный дизайн подойдет ко всем типам интерьера. Для одностворчатых дверей есть на выбор одно-, двух- или трех-

точечное замыкание с вертикальными планками, для двухстворчатых дверей — трех- и четырехточечный варианты. Все изделия отвечают требованиям стандарта EVS-EN 1125 и сертифицированы на использование на противопожарных дверях.

Защелки экстренного выхода с горизонтальной планкой для одно- и двухстворчатых металлических и деревянных противопожарных дверей обеспечивают возможность быстрой эвакуации большого количества людей в экстренных случаях.

Свойства:

- Устанавливаются на поверхности двери.
- Доводчики сертифицированы и пригодны к использованию на противопожарных дверях.
- Изменяемая сторонность.
- Длина вертикальных и горизонтальных планок регулируется.
- Дверь открывается в сторону эвакуирования.
- Ригель и стопорный язычок обеспечивают высокий уровень надежности.

Дилер ASSA

192273, Санкт-Петербург,

Пискаревский пр., д. 171 А

Тел.: (812) 716-7911

Факс: (812) 334-4034, доб. 111

e-mail: fiskars@rambler.ru

www.assaabloy.ee

www.mp-loks.ru





Инновации «Made in Germany»

К началу строительного сезона в России компания FIRESI традиционно представляет новинки оконного рынка Германии.



BlueChip – голубая «фишка» ваших инноваций

Winkhaus BlueChip – система контроля и управления доступа (СКУД), для установки которой не надо прокладывать провода по всему зданию, менять замки в дверях или проводить какой-либо другой ремонт в существующих помещениях. Достаточно заменить цилиндр замка в двери, и можно полностью контролировать доступ в помещение с помощью электронной системы. Например, дать доступ в служебное помещение сотрудникам только по рабочим дням и/или в соответствии с их графиком работы, обслуживающему персоналу (например, для уборки помещения) только с 18-00 до 20-00 по рабочим дням. Использовать этот же ключ от кабинета как электронную карточку для прохода в офис, на служебную парковку (открывать, например, шлагбаум). Оборудовав вход в офис считывателем-программатором BlueChip Timeline, вы сможете перепрограммировать электронные ключи пользователей в соответствии со схемой контроля доступа, разрешать/запрещать доступ в различные помещения в момент входа пользователя в центральную дверь, оборудованную таким устройством. Устройство BlueChip Timeline поможет Вам не перепрограммировать всю систему контроля доступа при потере ключа. Если заблокировать права доступа утерянного ключа, то при появлении этого ключа у считывателя входной двери в офис или бизнес-центр, он мгновенно будет перепрограммирован, при этом может быть подан сигнал о несанкционированном доступе на пульт охраны. Аналогичные схемы доступа можно организовывать не только в

офисах, бизнес-центрах, но и на различных промышленных объектах и в элитном жилищном строительстве.

С технологией BlueChip изготавливаются цилиндры для замков, навесные замки, нажимные гарнитуры и считыватели-программаторы TimeLine.

Система BlueChip выгодно отличается от существующих аналогичных систем тем, что позволяет перепрограммировать электронный ключ доступа и непосредственно замок. Благодаря этому возможна интеграция различных систем контроля доступа как offline, так и online.

BlueChip-цилиндры монтируются в любой существующий тип замка, который открывается/закрывается с помощью привычного всем цилиндра/личинки. Весь секрет заключается в цилиндре, который «распознает» ключ не механическим методом, а электронным. Встроенная в цилиндр система электронного распознавания ключа:

- имеет возможность перепрограммирования;
- имеет встроенные часы (возможность контроля доступа по времени);
- запоминает 1000 последних событий,
- устойчива к атмосферным воздействиям (применима для наружных дверей);
- защищена от магнитного излучения;
- имеет собственный встроенный источник питания, благодаря чему энергонезависима.

BlueChip-цилиндры изготавливаются различными по размеру (30x30 + увеличение размера с шагом 5 мм) и в различных вариантах: одно- и двухсторонние, с круглой ручкой (WC).

Технологией BlueChip могут быть оборудованы нажимные гарнитуры, производимые немецкой компанией FSB. Это позволяет применять любые дизайнерские решения на объекте с системой контроля и управления доступа по технологии Winkhaus BlueChip. Механизм BlueChip устанавливается в ро-



зетке ручки. Он включает/выключает возможность открытия двери при нажиме на ручку гарнитура. Нажимной гарнитур может работать в двух режимах:

1. Вход только при помощи ключа.
2. Свободный вход.

Перевод из одного режима в другой осуществляется с длительным удержанием электронного ключа перед считывателем нажимного гарнитура.

Считывающее программируемое устройство BlueChip Timeline позволяет перепрограммировать как права доступа по времени, так и права доступа к объектам. Пользователь (ключ) может получать новые права доступа каждый раз при использовании считывателя. Компактный прибор монтируется внутри и/или снаружи объекта и соединяется с центральным компьютером. Считыватель может управлять автоматическими дверями, воротами на входе в объект.



На российском рынке продукты BlueChip представляет компания FIRESI. Наши специалисты готовы выполнить расчет системы контроля и управления доступа (СКУД) для ваших объектов и сделать комплексное предложение по системам запирания окон и дверей.

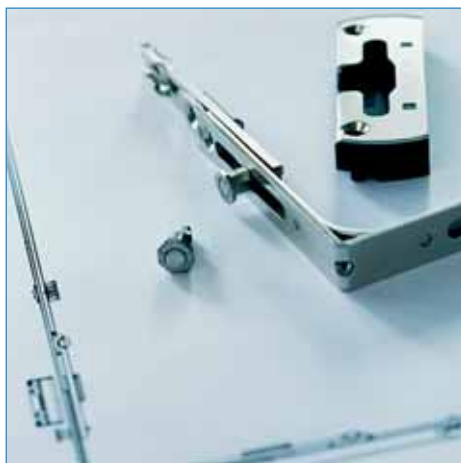
Winkhaus proPilot

Winkhaus proPilot — новая поворотно-откидная фурнитура, предназначенная для объектов, где требуется невысокая стоимость оконных конструкций. Максимально оптимизированное количество деталей системы proPilot позволяет производителю оконных конструкций оперативно вклю-



чить новую систему в производственно-торговый процесс, а дилерам сформировать сбалансированный складской запас. Благодаря универсальности каждой детали, система включает в себя всего 80 артикулов с учетом разделения основных запоров на постоянное положение ручки и среднепеременное.

Winkhaus activPilot



Winkhaus activPilot — поворотно-откидная оконная фурнитура с новейшей концепцией безопасности и модульности составных элементов. Система уникальным образом сочетает в себе простоту расчета, высокую производительность сборки, наивысшие эксплуатационные характеристики и уровень противозломности.

Дверные многозапорные замки

Дверные многозапорные замки Winkhaus STV обеспечивают защиту помещения от проникновения снаружи по всей высоте двери. Количество дополнительных ригелей специальной формы, так называемых «клювов», зависит от типа дверей и решения клиента.



Входная дверь стандартного размера может быть заблокирована в пяти точках. Дверь, оснащенная замками STV с многоточечным запирающим, предоставляет клиенту множество удобных функций:

- запирание изнутри с помощью поднятия ручки вверх на 45 градусов;
- жесткую цепочку, которая незаметна, если не задействована;
- автоматическое запирание замка на все запоры при закрывании двери;
- прижим двери по всей длине замка, предохраняющий ее от искривления и нарушения герметичности.

Компания FIRESI
г. Москва, ул. Б. Косинская, д. 27
Тел.: + 7 (495) 642-2006
E-mail: info@firesi.ru
www.firesi.ru





Фурнитура «Гевис» для ПВХ-окон

Рынок поворотно-откидной фурнитуры для пластиковых окон постоянно пополняется новыми марками. Наша компания представляет одну из новинок на российском рынке – фурнитуру «Гевис». Эта продукция одноименной турецкой фирмы появилась на рынке относительно недавно и уже успешно применяется.

В поворотно-откидной фурнитуре «Гевис» используются все современные технические решения в области производства и монтажа, благодаря которым эта продукция займет достойное место на рынке.

Серебристое покрытие фурнитуры, одобренное ЕС, экологически безопасно.

Все габаритные элементы (приводы, запоры, ножницы) упакованы в картонные коробки по десять штук, а мелкие (петли, угловые передачи и т. п.) по 50 штук.

Высокая степень унификации элементной базы вызывает заслуженный интерес у производителей окон.

Поворотно-откидные ножницы универсальные. Переход с левых ножиц на правые и обратно осуществляется очень легко. В ножницах используется противощумное приспособление и встроен блокиратор двойного открывания. Предусмотрена регулировка в двух плоскостях, обеспечивающая надежный прижим и положение створки в раме.

Поворотно-откидная ответная планка выполняет одновременно функцию подпятника.

Регулировка нижней петли выполняется в трех плоскостях, для обеспечения оптимального прижима створки.

Угловая передача имеет три гибких лепестка, что обеспечивает ей мягкий ход и более долгий срок службы.

Все трущиеся части элементов и узлов фурнитуры смазываются на заводе-изготовителе, поэтому переработчик не тратит время на смазку механизмов при монтаже.

Фурнитуру можно комплектовать микролифтом, который также имеет регулировку.

Предусмотрена установка щелевого проветривателя. Установка щелевого проветривателя не требует дополнительных элементов, кроме ответной планки самого проветривателя.

Регулируемые цилиндрические запирающие элементы (цапфы) позволяют повысить долговечность этой фурнитуры, а также обеспечивают легкость эксплуатации всего механизма в целом.

Благодаря небольшому количеству компонентов фурнитуры уменьшается количество и стоимость складских запасов, а также сокращается время монтажа.

Фурнитура комплектуется ответными планками под все виды профилей.

Представлен полный ряд поворотных запоров от 300 до 2400 мм как на узкую, так и на широкую створку, причем в качестве верхнего и нижнего запора в широкой створке используется задний запор от поворотно-откидного комплекта.

Имеется и комплект для штапикового открывания, в котором также используются унифицированные элементы поворотно-откидного комплекта.

ООО «ИТАР»

Москва, Братиславская,
д. 29, корп. 1, офис 29

Тел.: (499) 722-7513, факс: (495) 347-9971

e-mail: info@gevis.net

www.gevis.net

Поворотно-откидная система

№	Наименование	Типоразмер		Артикул
1	Нижний запор	- 450-700 700-1200	- - 1	AKH 101 isp 202-1 isp 202-2
2	Основной запор	900-1400 1200-1700 1700-2000	1 2 2	isp 202-3 isp 202-4 isp 202-5
3	Угловая передача	-	1	KDH 303
4	Ножницы	350-600 400-650 600-850 850-1100 1100-1350	- - - 1 1	MKS 404-00 MKS 404-01 MKS 404-02 MKS 404-03 MKS 404-04
5	Задний запор	- 800 - 800 800-1200 1200-1700 1700-2200	1 1 2 2 3	ARK 505-0.1 ARK 505-0.2 ARK 505-1 ARK 505-2 ARK 505-3
6	Рамная петля (100 кг)			SM 606
6A	Усиленная рамная петля (130 кг)			SM 606-1
7	Створочная петля			HM 607
8	Верхняя створочная петля			KNM 737
9	Верхняя рамная петля			KSM 720
10	Комплект петлевого декора			KPT 900
11	Поворотно-откидная планка			AKK ... (9-13)
20	Микролифт рычаг			EM 408
21	Микролифт ответная планка			EMK ... (9-13)

Фурнитура Фапим где красота форм соединяется с силой новаторства



fapim®

FAPIM S.P.A.
Via delle Cerbaie, 114 - 55011 Altopascio (LU) Italia
Tel. ++39 0583 - 2601 - Fax ++ 0583 - 25291 - www.fapim.it - info@fapim.it



Fapim Ru LLC
249010, Dom 33, Kievskoe Shosse,
Obninsk, Kaluga region
Russian Federation
Tel.: +79163116480

 **Gruppo
EUROINVEST**



LOIRA PLUS – Новое поколение накладных петель

Ежегодно компания Farim S.p.A. выпускает на рынок новые изделия. Не стал исключением и этот, пусть и тяжелый, год. Сегодня мы расскажем о новой накладной петле Loira+ (Лойра Плюс). Это новое, третье по счету, поколение накладных петель. Продукция принципиально нова как по конструктиву, так и по эксплуатационным характеристикам.

На протяжении нескольких предыдущих лет Farim S.p.A. развивал направление так называемых «пазовых» петель — петля для европаза, паза R40, а также для специального паза. Последний был реализован в системах холодных дверей компаний Агрисовгаз, Реалит, СИАЛ, Мосмек. Собственно это и послужило причиной, по которой был отложен выпуск новой петли.

При проектировании новой петли были использованы передовые средства проектирования, моделирования, ускоренных испытаний и других современных средств разработки. Это позволило значительно сократить время запуска петли в производство.

Новое поколение имеет все те же межцентровые и присоединительные размеры, что и предыдущие семейства. Все технологическое оснащение (кондуктора, фрезы) применимо и для установки Loira+.

Внешний вид

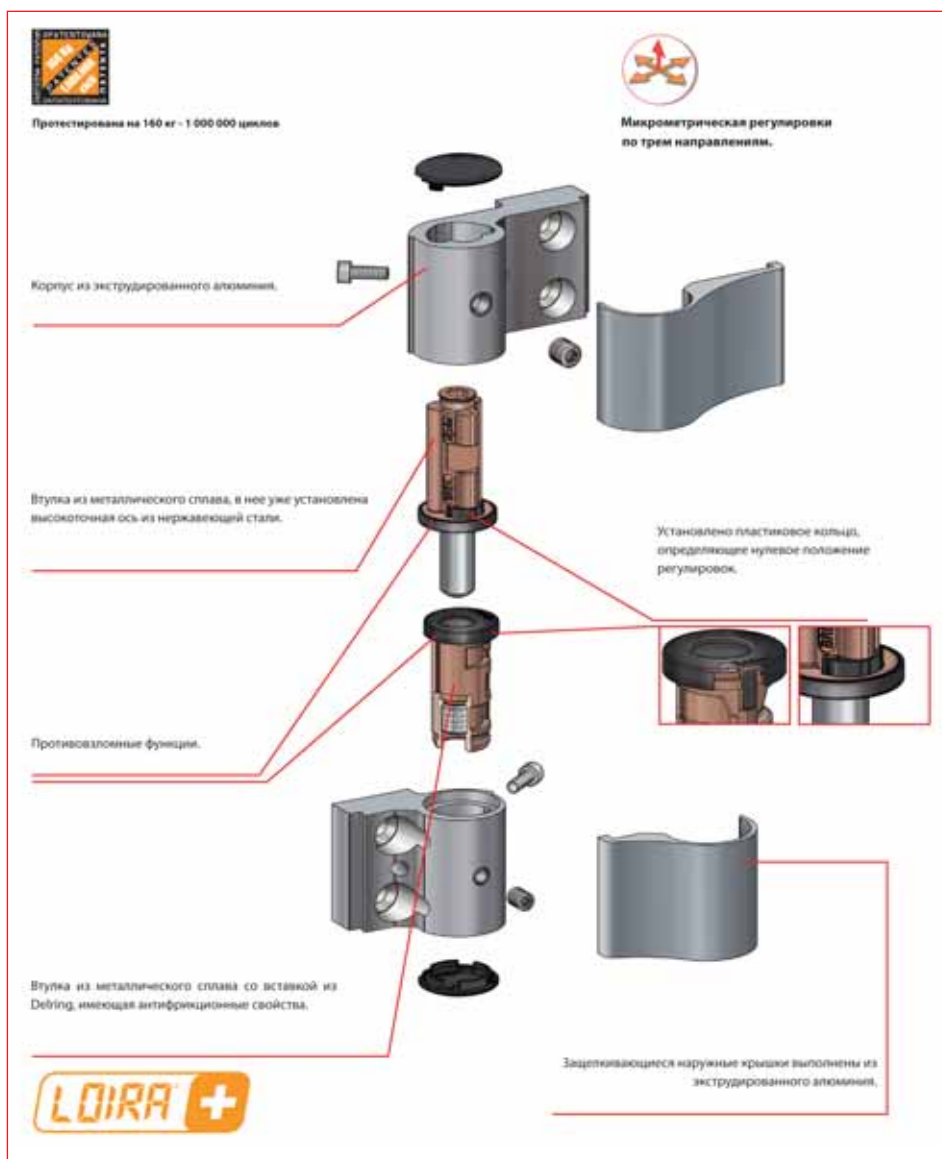
Начнем знакомство с петлей с внешних отличий. Корпус и наружные крышки выполнены из экструдированного профиля. Петля лишилась мягких, закругленных форм, но приобрела четко выраженные контуры. Крышка значительно увеличилась в размерах и теперь почти полностью обхватывает корпус. Благодаря этому исчезла линия разреза «корпус/крышка» с видовой поверхности. В предыдущих семействах петля верхняя и нижняя крышки выполняли роль фиксаторов регулировок, в новом семействе — это декоративные крышки с простой фиксацией. Вот, пожалуй, и все видимые отличия. Основные новшества находятся внутри петли, о чем мы сейчас и будем подробно рассказывать.



Трехсекционная петля LOIRA+



Двухсекционная петля LOIRA+



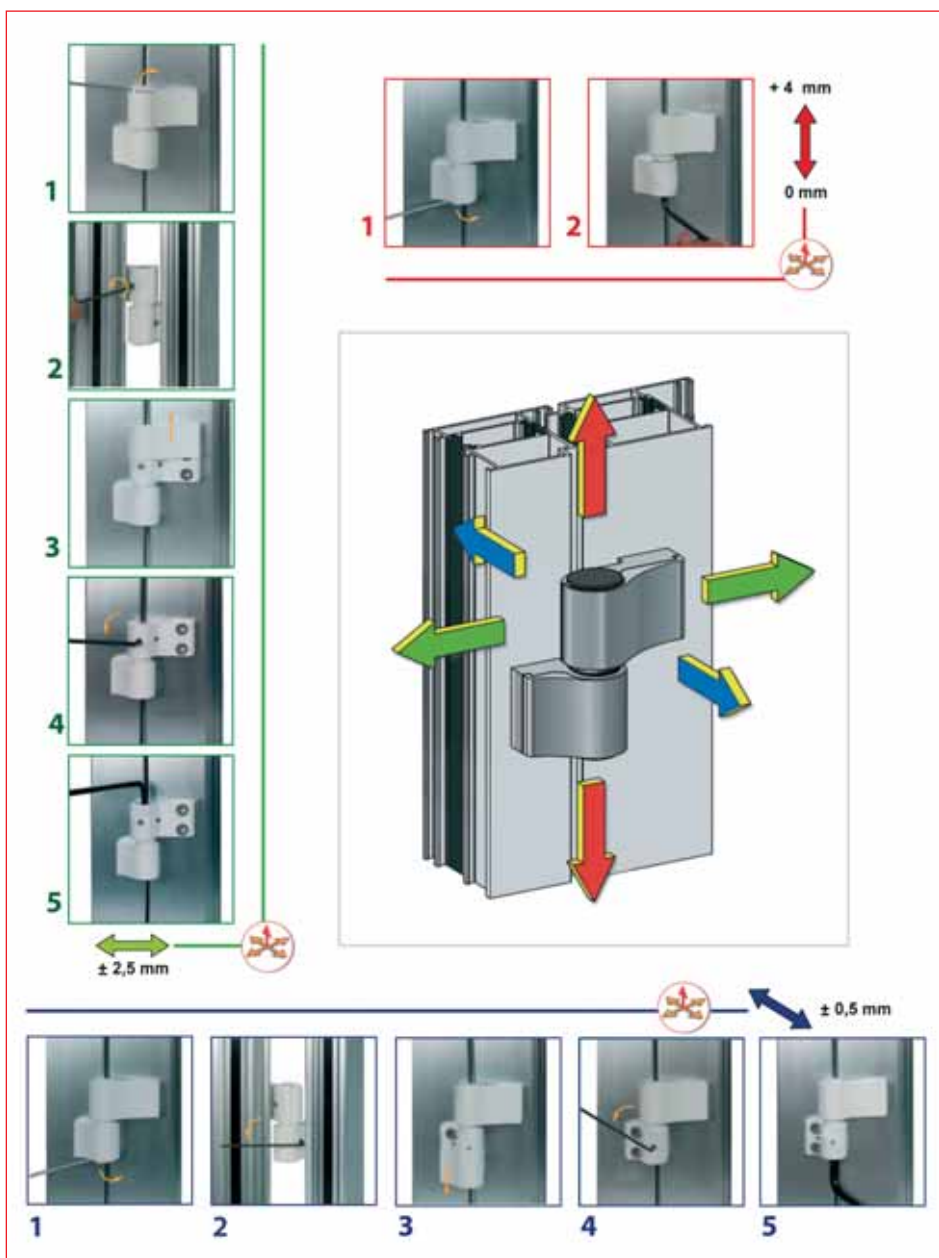
Характеристики

Итак, начнем с характеристик. Петля противовзломная, имеет **регулировки по 3 направлениям**:

- по высоте от 0 до 4 мм;
- по горизонтали $\pm 2,5$ мм;
- на прижим $\pm 0,5$ мм.

Ось петли выполнена из нержавеющей стали. На ось запрессована втулка из высокопрочного литьевого сплава. Во втулке сде-

лано глухое отверстие под шестигранный ключ. Втулка имеет особую форму. Снизу на нее надевается специальное пластиковое кольцо, чтобы определить «нулевое» положение регулировки. При установке оси в корпус петли (створочная часть) кольцо абсолютно точно позиционирует втулку. Регулировка по горизонтали производится вращением оси вправо или влево. Регулировка плавная, а не дискретная, как было ранее.



Конструктивное решение регулировки по горизонтали запатентовано.

Таким образом, чтобы осуществить регулировку в плоскости стекла необходимо:

- снять декоративную крышку;
- снять внешнюю крышку, предварительно выкрутив винт с обратной стороны;
- ослабить стопорный винт втулки;
- вращать ключом втулку вправо или влево;
- закрутить стопорный винт втулки для фиксации регулировки.

Нижняя втулка (рамная часть) также выполнена из высокопрочного сплава. В верхней части втулки выполнено отверстие для установки туда еще одной втулки, но уже из антифрикционного пластика. Вращение оси происходит именно во второй втулке. Помимо этого конструктив пластиковой втулки обеспечивает установку ее в «нулевое» положение регулировки.

В нижней части металлической втулки выполнено резьбовое отверстие, в которое вкручена гайка из нержавеющей стали. Вращение гайки обеспечивает регулировку по вертикали. Заходная часть резьбового отверстия имеет форму шестигранника. Поворачивая ключом втулку вправо или влево, мы осуществляем регулировку прижима.

Чтобы выполнить регулировку прижима необходимо:

- снять декоративную крышку;
- снять внешнюю крышку, предварительно выкрутив винт с обратной стороны;
- для регулировки по высоте вращать внутреннюю гайку;
- для регулировки на прижим вращать нижнюю втулку.

Обе регулировки плавные, а не дискретные. Для выполнения регулировок понадобятся следующие шестигранные ключи: №3, №4, №6, №10.

Конструктив петель — двух- и трехсекционные.

Варианты креплений:

- посредством винтов, дистанционных втулок и закладных пластин;
- посредством анкерных винтов.

Винты изготавливаются двух типоразмеров (50 и 60 мм). В проекте Loira+ была реализована новая закладная из стали, рассчитанная на рамную часть трехсекционной петли. В пластиковой обойме расположены сразу 2 пластины.

Петля имеет европейский сертификат, сертификат SKG на противозломность, протестирована на 1000000 циклов. Конструктивные решения Loira+ запатентованы.

FAPIM RU

Калужская обл., г. Обнинск, Киевское шоссе, д. 30

Телефон/факс: +7 (48439) 647-39

Представитель в Москве и Московской обл.

Заздравный Александр

+7 (916) 311-6480

E-mail: alexander.zazdravny@fapim.it

Представитель в Санкт-Петербурге

Фоминых Андрей

+7 (921) 797-4207

E-mail: andrey.fominykh@fapim.it

Представитель в Украине

Воробей Игорь

+380 (44) 231-2323

+380 (50) 331-2323

E-mail: Igor.vorobei@fapim.it

Представитель в южных регионах Украины

Киреев Николай

+380 (50) 100-4626

E-mail: Mykola.kyryev@fapim.it



Закладные элементы для тройной петли.
Арт. 6621



Совершенная система антипаники от компании ГУ

Для большинства европейских производителей компания ГУ прежде всего является поставщиком №1 фурнитуры для эвакуационных и пожароустойчивых дверей любой степени безопасности, главным разработчиком общеевропейских стандартов по дверной фурнитуре DIN EN 1125 и DIN EN 179

Программа поставок фурнитуры компании ГУ включает в себя:

- замки для любых пожароустойчивых дверей;
- замки и фурнитуру на все существующие функции антипаниковых дверей В, С, D, Е, Р, специальных функций F, G, H, I для любых видов дверей;
- замки для стальных и деревянных дверей (положение дорна 55 — 100 мм), для рамных металлических конструкций (положение дорна 25 — 45 мм);
- многозапорные системы с боковым и с верхним/нижним запираением для одностворчатых и двухстворчатых дверей;
- нажимные гарнитуры на длинной накладке или на розетках под профильный цилиндр, гарнитуры с фиксированными ручками, односторонние внешние и внутренние гарнитуры на самый изысканный вкус: RONDO, DIRIGENT, BELCANTO, OFFICE из различных материалов (латунь, алюминий, нержавеющая сталь);
- поперечные нажимные ручки для эвакуационных дверей на любую ширину полотна двери, материал исполнения — нержавеющая сталь, алюминий или пластик;
- накладные системы для одностворчатых и двухстворчатых эвакуационных дверей из алюминиевого и пластикового профиля, не требующие врезки замка, в том числе и многозапорные, в любом цветовом исполнении по желанию заказчика;
- электромеханические и моторные замки с функцией «антипаника», а также электромеханические ответные планки, поддерживающие функции контроля доступа.



Программа поставок антипаниковой фурнитуры компании ГУ дополняется принадлежностями, без которых невозможно представить надежное функционирование всей системы в целом. Сюда входят:

- широкий спектр ответных планок, обеспечивающий высокую степень безопасности при установке систем антипаники на двери из любых материалов и конструкций полотна;
- стержни с сечением 9 мм, цельные, с односторонней резьбой и с независимыми внешней и внутренней частями;
- высококачественные винты и резьбовые гильзы из нержавеющей стали;
- соединительные штанги, массивные и трубчатые для систем с верхним и нижним запираением;
- переходные кабельные каналы для обеспечения электропитанием оборудования в полотне двери.

Более подробную информацию о технических характеристиках и ценах на замки и фурнитуру Вы можете получить, обратившись в представительство компании ГУ в России.



ООО «ГУ Фурнитура»
111394, Москва, ул. Мартеновская, д. 38
Тел.: + 7 (495) 786-2690 —
многоканальный
Факс: +7 (495) 786-4815
E-mail: mail@g-u.ru
www.g-u.ru



Антикризисная программа от GU

Гибкие, удобные, экономичные решения с поворотноткидной фурнитурой EURO-JET от Компании GU

В последнее время в Москве большое внимание уделяется выборочному капитальному ремонту старого жилого фонда, важнейшей составляющей которого является замена окон на пластиковые. Кроме того, почти все новое строительство сейчас тоже ведется с установкой евроокон со стеклопакетами. Компания GU чутко отреагировала на такие тенденции выпуском в 2008 году экономичной версии обновленного варианта поворотноткидной фурнитуры EURO-JET.

Эта фурнитура разработана на основе очень хорошо зарекомендовавших себя поворотноткидных механизмов UNI-JET. Экономичность при этом достигается отказом от некоторых избыточных функций: противозломности в запирающих роликах, встроенного щелевого проветривания в ножницах, упрощении некоторых деталей без потери общей надежности и характерного для всей продукции GU высокого качества.

Поворотноткидная фурнитура EURO-JET дает Вам следующие преимущества:

Больше гибкости

- Пригодна для применения на оконных производствах любых размеров.
- Возможен как ручной, так и автоматический монтаж фурнитуры.

Больше эффективности и удобства

- Меньше компонентов фурнитуры; благодаря такому уменьшению достигаются:
 - экономия в планируемых закупках, оперативном планировании и монтаже;
 - уменьшается стоимость складских запасов;
 - сокращается время монтажа.
- Противошумное приспособление в ножницах.
- Возможность маркировки передач логотипом производителя.
- Очень плавное перемещение всех подвижных деталей фурнитуры.
- Зажимное соединение передачи и планки ножниц со средними запорами.

Больше качества

Многое зависит от правильного подбора материалов. Качественное покрытие служит дольше.

Качество вызывает большее удовлетворение.

- Покрытие, которое обеспечивает его — ferGUard* серебро надежно предохраняет детали фурнитуры от коррозии.

Больше экономии

Особенно важный фактор в условиях глобального экономического кризиса.

Дополнительные преимущества:

- Фурнитура EURO-JET гарантирует качество.
- Петли стильного дизайна унифицированы с фурнитурой UNI-JET.
- Бесперебойные поставки благодаря современной логистике.
- Компетентная техническая поддержка от головного офиса и дистрибьюторов.

Группа Компаний Gretsch-Unitas: «Мы сильны во всем, что касается безопасности!»

- Оконная технология.
- Дверная технология.
- Автоматические входные системы.
- Системы управления зданиями.

ООО «ГУ Фурнитура»

111394, Москва, ул. Мартеновская, д. 38

Тел.: +7 (495) 786-2690 — многоканальный

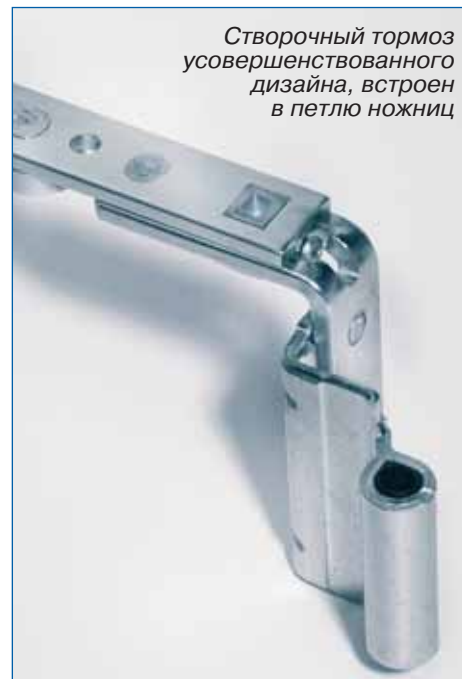
Факс: +7 (495) 786-4815

E-mail: mail@g-u.ru

www.g-u.ru



Опора ножниц, поворотных петель с накладкой



Створочный тормоз усовершенствованного дизайна, встроен в петлю ножниц



Планка стопорная стандартная



Эффективное складирование благодаря оптимизированной упаковке



Петля нижняя универсальная, регулируется в 3-х измерениях



Новый привод для автоматических распашных дверей

Компания G-U представила на российском рынке новинку: в модельном ряду приводов для автоматических дверей появился привод DTU для распашных дверей, который устанавливается в пол.



Появление данного привода — результат большой работы, проведенной сотрудниками фирмы ATS GmbH (Automatik-Tuer-Systeme), входящей в состав компании G-U.

В процессе создания привода DTU использовались наработки и элементная база, полученные при создании приводов для автоматических раздвижных дверей EconoMaster и CompactMaster 100. Все они имеют одинаковый мотор-редуктор, блок питания и типовой контроллер управления. Контроллеры управления отличаются только версией программного обеспечения.

Это позволяет уменьшить расходы на производство всех типов приводов и сделать цену для покупателя более привлекатель-

ной. В результате значительно сокращается складская программа запасных частей для фирм, которые занимаются сервисным обслуживанием и ремонтом автоматических дверей. Такая унификация позволяет существенно уменьшить временные сроки на поставку запасных частей для ремонта. Немаловажным фактором в условиях нынешнего кризиса является и то, что финансовые затраты, связанные с «замораживанием» денежных средств для обеспечения складской программы запасных частей, можно сократить.

В итоге проведенной кропотливой работы появился напольный привод DTU для автоматических распашных дверей. Все компоненты привода установлены в герметичный стальной оцинкованный корпус с четырьмя элементами крепления к несущей поверхности. Декоративная крышка, которая защищает все компоненты привода от воздействия окружающей среды, изготовлена из пяти миллиметровой нержавеющей стали, что обеспечивает необходимую и долгосрочную защиту элементов от внешнего воздействия. Монтажную консоль, входящую в комплект поставки, можно адаптировать ко многим дверным системам, произведенным из дерева, стали и алюминиевых профилей. Она также изготовлена из высококачественной нержавеющей стали.

Привод DTU способен обеспечивать длительную работу в автоматическом режиме распашных дверей весом до 200 кг при ширине рабочей створки до 1100 мм, или до 150 кг при ширине створки до 1400 мм. Данные характеристики позволяют использовать привод для различных вариантов распашных дверей.

Несмотря на такие солидные возможности, потребляемая мощность составляет всего 200 Вт. Рабочий температурный диапазон, в котором может эксплуатироваться привод, составляет от -15 до +50°C.

При эксплуатации привода DTU могут использоваться различные элементы активной и пассивной безопасности. Это могут быть активные инфракрасные датчики безопасности, устанавливаемые на верхнюю часть створки двери, и пассивные контактные нажимные датчики, устанавливаемые на ее нижнюю часть.

Работать привод может в следующих режимах: «автоматический», «закрыто», «открыто», «только на выход», что позволяет эксплуатировать его в любом удобном для клиента варианте. Дверь, оснащенную приводом DTU, можно оборудовать электромеханическим замком.

Все вышеперечисленное позволяет говорить о том, что компания G-U не стоит на месте и продолжает активно двигаться в направлении, которое учитывает возрастающие требования заказчика к услугам в сфере автоматических дверей.

Более подробную информацию Вы можете получить, обратившись в представительство компании G-U в России.

ООО «ГУ Фурнитура»

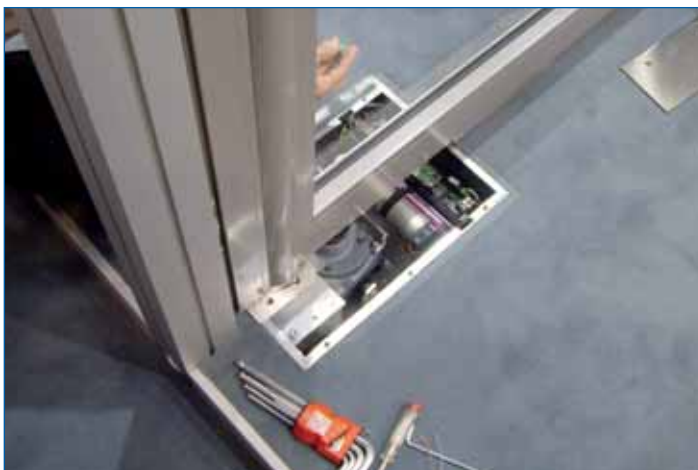
111394, Москва, ул. Мартеновская, д. 38

Тел.: + 7 (495) 786-2690 – многоканальный

Факс: +7 (495) 786-4815

E-mail: mail@g-u.ru

www.g-u.ru

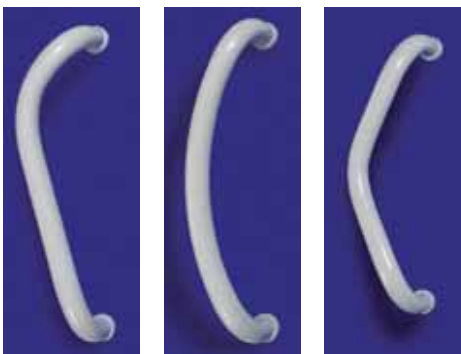




Оригинальные ручки для входных дверей

Российская производственная компания ООО «ПОЛИВИС» предлагает разнообразные ручки для входных дверей.

Ручки пластиковые



Ручки пластиковые изготавливаются из ПВХ-трубы (поливинилхлорид). Рецепт смеси ПВХ, разработанная профессиональными химиками, включает в себя специальные добавки, которые улучшают не только внешний вид изделий, но и их механические характеристики, что позволяет эксплуатировать ручки в разных климатических условиях. Крепеж для ручек, разработанный специалистами нашей организации, выполнен по запатентованной технологии, исключающей раскручивание (постепенное раскачивание) ручки на двери. Ручки изготавливаются с двумя или с тремя точками опоры и крепятся на дверях с двух сторон. Ассортимент — 20 конфигураций. Цвета: белый, черный, серый (RAL 7040), коричневый (RAL 8017), синий (RAL 5010), красный (RAL 3020), зеленый (RAL 6029). Окрашенные в массе ручки не выцветают. Возможна установка на двери любой толщины. Заказы выполняются в минимальные сроки. Существует отработанная система доставки ручек по России железнодорожным, авто- и авиа-транспортом.

Товар защищен четырьмя патентами Российской Федерации.

Преимущества пластиковых ручек:

- Наличие стопорной системы в крепеже.
- Возможность изготовления ручек нестандартной длины с любым количеством опор (точек крепления).
- Использование в любых климатических условиях.
- Стойкость к УФ-излучению (в течение всего срока эксплуатации не изменяется цвет).
- Отсутствие поверхностного истирания ручек, т. к. труба окрашена в массе.
- Широкий ассортимент (20 конфигураций)

позволяет удовлетворить любые запросы заказчика.

- Возможность изготовления трехопорных ручек.

Ручки из нержавеющей стали

Ручки изготавливаются из нержавеющей трубы. Устанавливаются на пластиковые, алюминиевые, цельнометаллические и цельностеклянные двери. В крепеже ручек используется стопорная система, которая исключает раскручивание ручки на двери. Ассортимент представлен двумя моделями: «Классика» — РН и «Уника» — РНП.



«КЛАССИКА» — прямые ручки с заглушками на торцах. Предназначены для установки на цельностеклянные (толщина стекла 8 — 10 мм), металлические, деревянные двери.

«УНИКА» — прямые ручки с заглушками на торцах, со смещением от оси установки. Смещение задается с помощью пластин, выполненных из того же материала, что и сама ручка. Предназначены для установки на цельностеклянные (толщина стекла 8 — 10 мм), алюминиевые, металлические, деревянные двери. Ручки устанавливаются на двери любой толщины.

Длина ручек в стандартном исполнении — 500, 800, 1000, 1200, 1500 мм. В нестандартном — до 2500 мм. Диаметр установочного отверстия в стеклянной двери 20 мм, в остальных — 14 мм.



Преимущества ручек из нержавеющей стали перед аналогичной продукцией:

- Наличие стопорной системы в крепеже.
- Возможность изготовления ручек нестандартной длины с любым количеством опор (точек крепления).
- Цена ниже импортных аналогов.

Ручки из алюминия

Ручки изготавливаются из алюминиевой трубы, устанавливаются на пластиковые и алюминиевые двери. Возможна установка на двери любой толщины. Межосевое расстояние в стандартном исполнении может быть 250, 300, 350, 400 мм, в нестандартном — до 600 мм. Как и в описанных выше изделиях, крепеж алюминиевой ручки оснащен стопорной системой, исключающей самопроизвольное раскручивание ручки на двери. Возможно окрашивание в любой цвет по каталогу RAL. Зачастую такие ручки приобретают производители алюминиевых дверей, которые окрашивают одновременно двери и ручки к ним в нужный цвет. Освоен выпуск трехопорных алюминиевых ручек. Ассортимент представлен следующими моделями:

- двухопорные ручки АПР-2, АГР-2, АГР-12, АГР-16, АГР-20, АГР-25;
- трехопорные ручки АГР-12 (м), АГР-25 (м).



Преимущества алюминиевых ручек перед аналогичной продукцией:

- Наличие стопорной системы в крепеже.
- Возможность изготовления ручек нестандартной длины с любым количеством опор (точек крепления).
- Возможность изготовления трехопорных ручек.

ООО «ПОЛИВИС»
630056, г. Новосибирск, ул. Софийская, д. 12
Тел.: + 7 (383) 334-6338, 334-6337
e-mail: polivis@ya.ru
www.poliviss.com

GEVISS®



Фурнитура для окон и дверей

Простота в монтаже - комфорт в применении



ООО «ПЕНМАК РУС»

344064, Ростов-на-Дону, ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 223-21-47, +7 (928) 152-65-55
e-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru

Официальный представитель:

GEVISS®





Надежный поставщик комплектующих в Южном федеральном округе России

ООО «ПЕНМАК РУС» является официальным представителем компании «AKPEN PLASTIK», созданной в 1988 году и ставшей первопроходцем в производстве оконных и дверных комплектующих.

На сегодняшний день AKPEN PLASTIK экспортирует свою продукцию в 30 стран по всему миру. Каждый день улучшая качество продукции, зону обслуживания и производственную мощность компания AKPEN PLASTIK добилась лидирующих позиций на рынке.

Главная цель ООО «ПЕНМАК РУС» — долгосрочные и взаимовыгодные отношения с клиентами и партнерами.

Главная задача компании — бесперебойные поставки и качественный сервис фурнитуры и комплектующих для производства металлопластиковых конструкций. Наши сотрудники всегда окажут Вам квалифицированную помощь и технические консультации.

Выбирая производителя комплектующих для металлопластиковых окон и дверей, мы тщательно изучили турецкий рынок и убеждены, что AKPEN PLASTIK является одним из лучших.



ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (8632) 232-147, 236-965,
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru



Алюминиевая дверная ручка с пружинкой MESUT



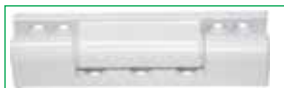
Алюминиевая дверная ручка WC с пружинкой MESUT



Мини-замки с пружиной и без пружины



Цинковая регулируемая дверная петля



Цинковая оконная петля 75 мм



Вертикальный замок WC



Вертикальный замок с язычком



Замок



Алюминиевая дверная ручка с замком LUX



Алюминиевая ручка MESUT



Цветовая гамма ручек





Компания «КРУНОР» представляет фурнитуру торговой марки ENDOW

Одним из основных направлений в новом сезоне стала фурнитура под торговой маркой ENDOW. В настоящий момент ООО «КРУНОР» является ее официальным представителем в России. К производству поворотно-откидной фурнитуры компания ENDOW приступила в 2006 году. В фурнитуре использованы все современные технические решения в области монтажа и производства. Благодаря этому продукция марки ENDOW занимает достойное место на рынке фурнитуры.

Положительные отзывы о работе фурнитуры, полученные от наших клиентов в отношении систем с поворотно-откидным открыванием марки ENDOW, стали причиной повышенного спроса. Поэтому для удовлетворения спроса наша компания постоянно увеличивает складские запасы и оказывает всестороннюю поддержку своим клиентам: помогает при расчете заказов, предоставляет шаблоны и образцы обвязки, каталоги.

Различные комбинации оконных и дверных конструкций с вертикальным и горизонтальным открыванием обеспечивают легкий монтаж, прочность, долговечность и безупречность в работе. Производство сертифицировано по ISO 9001. Постоянно осуществляется контроль качества продукции, толщины антикоррозийного покрытия, состояния литьевых форм. Качество контролируется на лабораторных стендах (30000 циклов открывания).



Основные преимущества и характеристики фурнитуры ENDOW:

■ **Поворотная, поворотно-откидная и штапеловая системы.**

■ **Универсальные петли.** Совместимость запоров и петель в двухстворчатом окне. Благодаря специальной системе петли могут свободно использоваться как для левых, так и для правых конструкций. Используются для автоматической линии и ручной сборки.

■ **Усиленные петли** рассчитаны на массивные створки до 130 кг, имеют дополнительные зацепы.

■ **Нижняя петля с регулировкой 3 D**, универсальная, регулируется в трех плоскостях. Это достигается наличием винтов, что позволяет легко корректировать положение створки по вертикали, горизонтали, а также распределяет усилие на прижим. Регулируемые ролики за счет эксцентриков.

■ **Легкодоступные и простые регулировки.** Система имеет 7 ТИПОВ РЕГУЛИРОВКИ. Цапфы в виде вращающегося ролика. Запирающие цапфы закреплены в среднем положении для облегчения монтажа. В наклонном положении механизм распределяет нагрузку между петлевой группой и обеспечивает легкость управления в течение длительного срока эксплуатации.

■ **Блокиратор ошибочного действия.**

■ **Микропротвешивание** (система щелевого протвешивания).

■ **Система «антивзлом».**

■ **Удлинитель.**

■ **Расширенный диапазон.** Поворотно-откидная фурнитура ENDOW может использоваться в конструкциях с шириной от 300 мм до 1600 мм и длиной от 450 мм до 2700 мм.

■ **Экономичный подбор и удобная комплектация элементов.** По сравнению с другими производителями приводы имеют меньший диапазон размеров, т. е. один размер перекрывает другой. Например, размер 900 – 1400 переходит в 1200 – 1700 и т. д. Это позволяет сокращать складские расходы. Минимальный комплект деталей экономит время сборки.

■ **Постоянный складской запас** всех наименований (под 9 и 13 системы паза).

■ **Цвет – серебро.**

■ **Трехслойное усиленное антикоррозийное покрытие.**

■ **Шаблоны для монтажа.** Имеется возможность регулировки под 9 и 13 системы. Симметричная разметка отверстий для верхней и нижней петель.

■ **Конкурентноспособная цена** совместно с достойным качеством.

В новом сезоне мы представим новинку – многозапорные замки.

■ **Единая система фрезерования** облегчает установку замков.

■ **Запирание от ручки или от цилиндра.**

■ **Универсальная ответная планка и язычок замка.**

■ **Большой размерный ряд.**

■ **Повышенная надежность.**

■ **Достойное качество и приемлемая цена.**

Компания «КРУНОР»

142701, Московская обл., г. Видное,

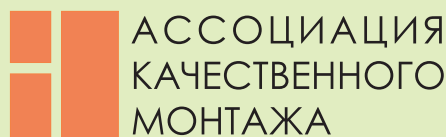
Северная промзона, территория ФГУП «АТУ»

Тел./факс: (495) 548-1411, 541-6161, доб. 276

Тел.: (495) 778-5500

E-mail: krunor@yandex.ru

www.krunor.ru



Как увеличить продажи в кризис?

В феврале 2010 года в специализированной прессе оконного рынка появились первые фактические итоги работы за 2009 год, которые не вызвали особого удивления участников этого рынка, поскольку мало чем отличались от прогнозов весны/лета 2009 года.

Как и предполагалось, рынок сократился примерно на треть (30% падения относительно 2008 года в позитивных прогнозах и до 40% в негативных). Уже стали появляться первые прогнозы на 2010 год — либо стагнация, либо очень слабый рост. Одно известно наверняка: уровня продаж 2008 года в ближайшие два-три года ждать не стоит. Значит, конкуренция и борьба за потребителя в текущем году усилятся еще больше, компании будут стремиться удержать завоеванные в прошлом году позиции любыми способами. Самый простой — ценовой демпинг, похоже, уже практически исчерпан. Известны случаи, когда снижение реальной продажной цены идентичных оконных конструкций в 2009 по сравнению с 2008 годом достигало 30% (!), а среднее падение составило около 20 — 25%. Дальше двигаться в этом направлении вряд ли есть смысл, думаем, это последний порог разумного отказа от маржи. Необходимо искать другие пути привлечения клиента, например, за счет улучшения качества обслуживания, предоставления полной информации, открытости и прозрачности работы для потребителя. Такой подход, когда клиент понимает все, что происходит, люди очень ценят. Это касается не только частного сектора, но и корпоративных клиентов. Реализовывать такой подход в нашей отрасли можно очень просто — надо рассказать клиенту все стадии приобретения такого специфического продукта, как окно. Ведь для большинства людей вопрос приобретения нового окна сводится именно к его покупке, а качество установки, дополнительная отделка и самое главное — вариант монтажа — часто остаются за кадром. Покупатель не спросил — продавец не рассказал. Так многие и работают, а клиент в итоге остается неудовлетворенным. Зато дешево. Как мы уже отметили выше, еще дешевле — не лозунг 2010 года. А неудовлетворенный клиент — отсутствие рекомендаций сейчас и ухудшение имиджа в будущем.

Учитывая все вышеизложенное, а также существующую сейчас ситуацию на оконном рынке, наша компания предлагает своим клиентам взвешенную и отточенную политику продаж в сфере розничной торговли. Речь идет о монтаже СПК с учетом требований двух специализированных ГОСТов: 30972-2006 и 52749-2009, или «ПРАВИЛЬНОМ монтаже», как его еще называют. При этом, учитывая кардинальные изменения рынка СПК в первую очередь в ценовой области, мы предлагаем своим клиентам, работающим с частными заказчиками, **НОВУЮ КОНЦЕПЦИЮ — «МОНТАЖ ПО ВЫБОРУ»**, которая **НЕ ОБЯЗЫВАЕТ** компанию применять наши материалы в 100% монтажей, а только по выбору и желанию заказчика.

Информирование клиента о различных вариантах монтажа происходит в офисе продаж оконной компании, при этом информационная брошюра для частного клиента составлена так, что она не отрицает обычный вариант монтажа, например, просто «на пену и герметик», объясняя только, чем хорош монтаж по ГОСТ и почему он дороже обычного варианта. Сравнения двух вариантов монтажей не производится. Существующая сегодня практика работы показывает, что около 65% клиентов, ознакомившихся с данной брошюрой, просят менеджера оконной компании ответить на ряд вопросов и выбирают опцию «монтаж по ГОСТ», за что готовы заплатить дополнительные деньги.

Пособие для менеджера оконной компании по общению с клиентом на тему «монтаж по ГОСТ»!



Ни для кого не секрет, что очень часто менеджеры оконных компаний, принимающие заказы в офисах, ни разу не присутствовали при монтаже лично и мало знакомы с нюансами технологии установки окна. Для оперативного повышения грамотности менеджеров оконных компаний мы собрали и систематизировали большую часть возможных вопросов, которые задают частные заказчики менеджеру офиса продаж, в «Пособие по работе с частным клиентом», которое бесплатно передаем оконным компаниям. Для физической наглядности того, как будет произведен монтаж, мы бесплатно обеспечиваем офисы продаж макетами узлов примыкания СПК к строительным конструкциям, где наглядно показана технология применения ленточных герметиков.

Мы не просто предлагаем приобрести наш материал, а предоставляем полный пакет услуг оконным компаниям для обеспечения качественного монтажа, на который можно давать продленную гарантию.

Основные преимущества работы с нами:

- бесплатное обеспечение рекламными материалами, пособиями и макетами;
- возможность предлагать клиентам «узаконенный» монтаж по ГОСТ без предварительных доплат, которые могут ухудшить финансовую ситуацию компании;
- возможность предлагать своим клиентам несколько вариантов монтажа — наличие дополнительного конкурентного преимущества в виде прозрачности работы с частным заказчиком;
- дополнительный доход за счет перепродажи монтажных материалов;
- возможность давать продленную гарантию на монтаж, отсутствие рекламаций;
- повышенная гарантия, отсутствие дополнительных расходов на гарантийный ремонт;
- бесплатное обучение сотрудников, консультации технической службы ГК Робитекс в режиме он-лайн по любым вопросам применения материалов;
- бесплатное содействие в разработке нестандартных узлов примыканий СПК с использованием наших материалов в любом типе строений.

Итог — удовлетворенный клиент, получивший высококачественный продукт. А это дополнительный вклад в рост объемов продаж, в стабильность имиджа компании. Старт этой программы состоялся совсем недавно, в ноябре 2009 года, но многие московские и региональные оконные компании уже успели оценить преимущества нового подхода к концепции «монтаж по ГОСТ — по выбору клиента». Несмотря на некоторые успешно решаемые затруднения в реализации программы, например «вписывание» наших наглядных пособий в стиль оформления офисов розничных продаж (соответствие профиля, который перерабатывает

компания, профилю, применяемому в образце, размеры уже имеющих там макетов и др.), количество желающих сотрудничать с нами постоянно растет.

Необходимо отметить, что одним из основных элементов, позволяющих реализовать такую программу, является безупречное качество не только продукции, но и обслуживания клиентов. За время работы на рынке, а это уже без малого 15 лет, ГК Робитекс ставила на первое место именно качество и относилась к нему, как к ключевому элементу успеха в бизнесе. Именно такой подход к контролю качества продукции и обслуживанию клиентов поспособствовал решению провести сертификацию системы менеджмента качества в одной из самых известных сертификационных компаний с мировым именем — в компании DNV. Успешная сертификация в 2007 и последующая ресертификация в январе 2010 года, проведенная DNV, стала для нас сигналом о том, что система менеджмента, ориентированная на достижение максимально возможного качества продукта и услуг, на самом деле работает и соответствует мировым стандартам.

Такой аудит «выворачивает» наизнанку все «внутренности» компании, все процессы, происходящие в ней. И это очень хорошо, ведь взгляд сертификационной компании можно условно сравнить с взглядом «профессионального клиента», который легко может понять, соответствует ли внешний лоск фирмы ее внутреннему содержанию. Достаточно ли надежна система контроля качества на всех уровнях. Наличие сертификата подтверждает это. Такой сертификат — своеобразный паспорт компании, дающий клиентам полную уверенность в стабильности работы своего партнера — немаловажное условие для устойчивого бизнеса. Есть и эмоциональный фактор — приятно видеть имя Робитекс в перечне сертифицированных фирм на интернет-сайте компании DNV в окружении многих известных мировых брендов.

Этапы установки оконного блока по ГОСТ



1 — Нанесение грунтовки на поверхность бетонного и стального, а также деревянного и оштукатуренного основания. Нанесение грунтовки необходимо для улучшения адгезии, улучшения адгезионных свойств клея.



2 — Нанесение водоотталкивающего паропроницаемого материала RobiKlebs PU на нижнюю часть конструкции.



3 — Нанесение пароизоляционного паропроницаемого материала RobiKlebs PU на боковую часть конструкции.



4 — Установка оконного блока в проем и фиксация конструкции согласно требованиям ГОСТ.

Окна являются одним из самых заметных и важных элементов нашей квартиры и играют ключевую роль в создании комфортного микроклимата внутри помещений, являясь при этом базовым элементом для создания уюта и комфорта.

⚠ Соблюдение требований ГОСТов на установку окон ЯВЛЯЕТСЯ СТРАХОВКОЙ от возможных проблем с Вашим окном. ⚠

При выборе современных окон существует множество нюансов, информацию о которых можно получить в различных изданиях или интернете, но, к сожалению, далеко не все покупатели являются специалистами в этой области.



Обращаем Ваше внимание, что монтаж новых окон является достаточно сложной задачей. При несоблюдении установленных требований, некачественная установка способна причинить в будущем много дорогостоящих проблем, т.е. срок службы и надежность окна на 70% зависит от качества монтажа и выбранных для него материалов.

На сегодняшний день в России существуют два дополняющих друг друга документа, регламентирующие технологию монтажа современных окон. Это ГОСТ 30972-2002 и ГОСТ Р 52749-2007. Соблюдение требований ГОСТов на установку окон ЯВЛЯЕТСЯ СТРАХОВКОЙ от возможных проблем с Вашим окном.

Принцип правильного монтажа достаточно прост. Применение специальных защитных материалов, водоотталкивающих паропроницаемых лент ПСУЛ и пароизоляционных лент обеспечивает защиту утеплителя (монтажной пены) от возможного разрушения. Более детальное описание технологии защиты монтажного шва смотрите на обороте.

Несоблюдение технологии монтажа, описанной в ГОСТ ПРИ ОПРЕДЕЛЕННЫХ УСЛОВИЯХ (например, неработающая вентиляция в помещении и высокая влажность), МОЖЕТ привести к появлению серьезных дефектов, таких как плесень на откосах и створках, образование трещин в местах примыкания оконной рамы к проемам зданий, всевозможные протечки и промерзание откосов.

СДЕЛАЙТЕ ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР!

Этапы установки оконного блока по ГОСТ



5 — Установка дифференциального герметика RobiKlebs H2 под створку с задним углом.



6 — Заполнение тепловых монтажных швов теплоизоляционным материалом по периметру конструкции.



7 — Нанесение пароизоляционного паропроницаемого материала RobiKlebs PU на верхнюю часть конструкции.



8 — Заполнение монтажных швов паропроницаемым материалом RobiKlebs PU под створку с задним углом.



Сегодняшний кризис негативно повлиял не только на объемы продаж, но и на ассортимент продаваемой продукции в разрезе ее качества. Под давлением пониженного спроса и повышенной конкуренции происходит постепенное замещение качественной продукции более дешевыми аналогами. На примере наших материалов это особенно заметно в товарной группе «паропроницаемые саморасширяющиеся уплотнительные ленты». ПСУЛ используются для герметизации наружного контура мест примыкания СПК и строительных конструкций. Поскольку это самое подверженное негативным влияниям внешних природных факторов место, к данному материалу предъявляются очень высокие требования. Соответствовать им может только продукт, произведенный из высококачественного сырья. Правда, при этом он получается дорогостоящим. Пользуясь тем, что внешний вид лент ПСУЛ различного качества практически неразличим, некоторые недобросовестные продавцы выдают дешевые товары, предназначенные для использования только вне агрессивных сред (например, внутри помещений в качестве дверного уплотнителя), за продукт, отвечающий требованиям внешней эксплуатации. При этом, конечно же, декларируется невысокая цена. Что происходит с таким продуктом через пару лет эксплуатации догадаться не трудно.

Под давлением рыночных факторов, сопротивляться которым очень сложно, наша компания также создала подобный продукт. Разница в том, что мы честно говорим о крайне ограниченной возможности его применения в наружных зонах монтажного шва.

Чтобы защитить потребителя от дешевых продуктов соответствующего качества, Робитекс совместно с НИИ «Мосстрой» в прошлом году приступил к созданию специальной установки для испытаний ПСУЛов на соответствие требованиям государственных стандартов. В этом году мы планируем завершить работу по созданию установки, передать ее в НИИ «Мосстрой», где будут проведены первые открытые независимые испытания. Начнем с себя, чтобы подтвердить декларируемые показатели продуктов. Уверены, что добросовестные компании, предлагающие качественные товары, с удовольстви-

ем к нам присоединятся. И качество вновь вернется на рынок. Несмотря на пессимистические прогнозы развития оконной отрасли в 2010 году, компании, производящие качественную продукцию и предлагающие качественные услуги, будут в выигрышном положении, поскольку качество ценилось всеми и во все времена. Недаром те, кто заботился о нем всегда, оказывались впереди.



Группа компаний «РОБИТЕКС»

121354, Москва, ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11

Тел.: (495) 223-6491 (многоканальный)

E-mail: info@robitex.ru

www.robitex.ru

www.robiband.ru

На чем экономим?

ООО ТД «ГЕРМЕТИК» – дилер «Группы компаний «РОБИТЕКС» в Республике Марий Эл. Главная задача нашей компании – квалифицированная помощь в решении проблем монтажа и герметизации светопрозрачных конструкций по ГОСТ Р 52749-2007. Мы изначально ставили целью не только продажи материалов, но и решение возникающих в ходе работы вопросов, рекомендации конкретных товаров с выездом специалистов на место, несение ответственности за рекомендации, которые основаны на результатах испытаний и технических характеристиках, а также предложение новых разработок и технологий. Главное в нашей работе – качественный конечный результат.

В Марий Эл строительство многообразно и не стоит на месте, но сколько бы ни говорили о «кризисе в головах», фактический результат положения дел на оконном рынке оставляет желать лучшего. Желание заработать за счет удешевления монтажа и не применения требований ГОСТа велико как никогда. А как еще? Объемов нет? Так хотя бы «сэкономим» – решение принимается «пока гром не грянет», а впоследствии – смена адреса или просто перерегистрация фирмы. Как же сохранить «лицо» не снижая качества?

Решение заказчика

Только зарекомендовавший себя на строительном рынке подрядчик может рассчитывать на получение заказа. Цена в данном случае важна, но заведомо низкая цена не может гарантировать выполнения ГОСТ и СНиП. К тому же фирма, дорожающая своей репутацией, никогда не пойдет на обман и потерю доверия. Уверенность в партнере – главный критерий выбора оконной фирмы у нашей организации.

Фоминых А. М., заместитель директора ПМК-3

Решение подрядчика

Экономия не всегда разумна. Мы решили учесть это с самого начала работы. Как известно, скупой платит дважды. Нецелесообразная экономия может серьезно отразиться на кошельке безответственной фирмы. Качественная установка – залог безупречной репутации фирмы, поэтому мы выполняем ее согласно ГОСТу и объясняем необходимость этого каждому заказчику.

Отказываясь от монтажа по ГОСТ в целях экономии, заказчик в будущем неизбежно столкнется с такими проблемами, как продувание, промерзание, наледь и т. д. Вряд ли кто-то этого желает.

Мы ценим качество, дорожим репутацией фирмы, даем на монтаж долгосрочную гарантию и готовы к конкуренции.

Петрова Т. В., руководитель направления «Оконное производство» ООО «Вариант»

Мнение специалистов технического надзора

На дворе 21 век. Все мы стремимся быть прогрессивными и идти в ногу со временем. А так как дом – одна из важнейших ценностей любого русского человека, то и наше стремление к совершенствованию касается его в первую очередь. А раз есть спрос, то и предложение не заставит себя долго ждать. Широким потоком хлынули в Россию зарекомендовавшие себя на западе, но не опробованные в наших условиях, строительные технологии. В авангард этого прорыва, заполняя пустоты в российской науке и практике, вошли тепло-, гидро- и звукоизоляционные технологии. Современные «оконные» технологии, решив множество набивших оскомину проблем – плохую звукоизоляцию, негерметичность стыков и монтажных швов, неприглядность и малый срок службы оконных переплетов, породили новые. Стала появляться наледь и плесень на внутренней стороне стеклопакета, заклинивает створки в результате температурной деформации переплета, нарушается работа системы приточно-вытяжной вентиляции и многое другое. Всегда нужно помнить, что окна для здания – аналог пор на коже живого организма. Их неправильная работа может привести к очень серьезным проблемам. В результате анализа сло-

жившейся ситуации были разработаны ГОСТ Р 30971-2002 «Швы монтажные узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам. Общие технические условия» и ГОСТ Р 52749-2007 «Швы монтажные оконные с паропроницаемыми саморасширяющимися лентами», устанавливающие требования к узлам примыкания оконных блоков к ограждающим конструкциям в наших условиях. Вроде бы с появлением современной нормативной документации проблемы должны были исчезнуть, но этого не произошло.

Для качественной установки окон необходимо соблюдение ряда условий. Во-первых, это применение качественных сертифицированных материалов. При выборе материала необходимо проверить не только наличие сертификата, но и условия и допустимые параметры его использования. Это входит в обязанности поставщика материалов и подрядчика – организации, выполняющей работы по монтажу окон. Во-вторых, соблюдение технологии применения этих материалов – технологии монтажа оконных блоков, что также входит в обязанности организации-подрядчика. Согласно действующему законодательству к производству работ по монтажу окон допускаются только организации, имеющие сертификат СРОС, подтверждающий членство в саморегулируемой организации в строительстве. В-третьих, контроль качества производства работ. Это совместная обязанность подрядчика и заказчика, ведущего технический надзор, или потребителя в случае замены старых окон.

Конкретные проблемы каждого из фигурантов тандема «поставщик-подрядчик-заказчик» можно перечислять долго. Это и сложная и запутанная система сертификации материалов, и сильная (подчас и недобросовестная) конкуренция, разрушенная система подготовки рабочих кадров, некомпетентность и доверчивость потребителя и другие.

Но мы видим, что совместными усилиями поставщика-продавца материалов, подрядчика-организации, выполняющей работы, и заказчика-технадзора или потребителя можно добиться отличных результатов.

М. М. Ежов, старший государственный инспектор Инспекции ГСН РМЭ

В ООО ТД «ГЕРМЕТИК» знают, что провести монтаж без герметика возможно, но отличие настоящего профессионала от «случайно зашедшего подзаработать» заключается именно в знании и применении соответствующих технологий, в правильном подборе герметизирующих материалов. Это гарантия безопасности, качества, удобства, красоты.

На главный вопрос «КАК сэкономить на монтажных материалах?» мы ответим: «НИКАК». На двух стульях не усидишь. Остается одно: объем и спрос. Сейчас оконщики буквально «по головам друг друга ходят» и демпингуют как могут. Будущее вырисовывается очень даже определенно: кто выдержит этот бардак и сохранит качественный монтаж, тот станет самым лучшим. С лучшими конкурировать очень трудно, а работать легко. Наш приоритет – работа с профессионалами.

Семенова Т. П., менеджер ООО ТД ГЕРМЕТИК

ООО ТД ГЕРМЕТИК

424003, Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, ул. Баумана, д. 100

Тел.: (8362) 553-700, 553-700, 333-200



Грунтовочный состав ГСР: долговечно, легко и надежно в любую погоду!

Завод строительных материалов и красок ООО «Стройполимер» уже на протяжении нескольких лет производит для российского рынка качественный нетвердеющий герметик «Липлент», обладающий необходимой адгезионной прочностью к изделиям из ПВХ, бетону, дереву и другим материалам. ООО «Стройполимер» производит грунтовочный состав ГСР (праймер), который решает проблему установки лент в условиях зимнего монтажа окон.



Выбирая праймер, вы, конечно же, обращаете внимание на ряд факторов: его работоспособность при минусовых и высоких плюсовых температурах, удобство применения при нанесении. Но далеко не каждый продукт (а строительный рынок предлагает множество наименований) обладает этими качествами. Зато все необходимые свойства есть у грунтовочного состава ГСР. Вы не найдете более подходящего материала для работы, особенно в зимнее время, когда так важно улучшение сцепления ленточных герметиков и мастик с поверхностями. А ГСР способствует монтажу лент при минусовых температурах!

Однокомпонентный грунтовочный состав ГСР — это смесь на основе синтетических каучуков и органических растворителей. Почему вам нужна именно эта грунтовка? ГСР подходит для грунтования бетонных, асбестобетонных, металлических и ряда прочих поверхностей любых конструкций во всех областях строительства. Вы можете использовать его как праймер под ленты при монтаже оконных блоков.

Существует немало примеров применения праймера ГСР зимой. Специалисты описывают случаи монтажа окон зимой с лентами Липлент, в мороз. При-

клеенные на только что прогрунтованную праймером поверхность ленты уже невозможно было оторвать от оконного проема, они моментально пристали к бетонной поверхности. Еще один пример использования ГСР: заделывание межпанельных швов. Нанесли ГСР — и сцепление мастики с поверхностью произошло настолько хорошо, прочно и быстро, что были удивлены даже профессионалы.

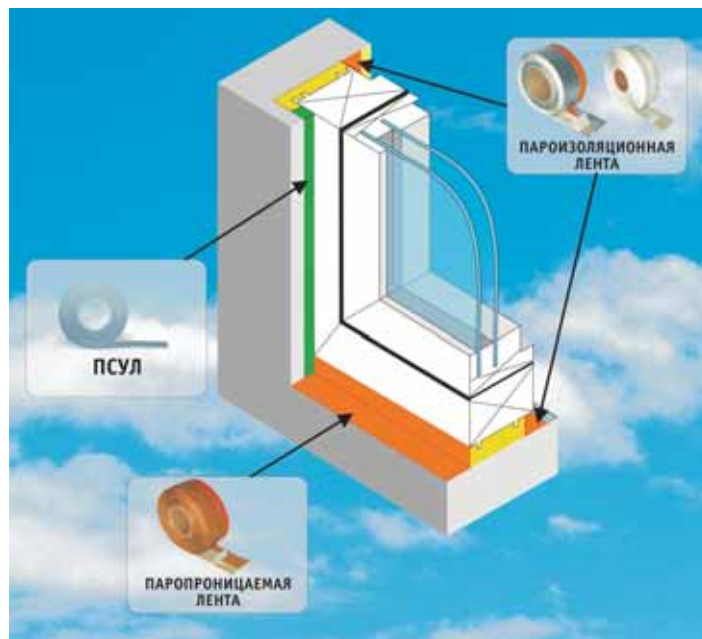
проникновению воды и воздуха к приклеиваемым материалам. Отсюда — прочность сцепления и долговечность эксплуатации монтажного шва. Опять-таки, ничто не мешает вам заняться установкой пластиковых окон зимой, потому что ленты «Липлент» при нанесении праймера клеятся при температуре до -15°C даже охлажденными!

Грунтовочный состав ГСР очень легкий в применении. Его

бетонные и другие поверхности, а также для приклеивания рулонных материалов и под нетвердеющие мастики типа НГМ-У, УМС-50 и другие.

Во время финансового кризиса важен и такой момент, как цена вопроса. Стоимость монтажа порядком удешевляется, если использовать ГСР. Дело в том, что расход грунтовочного состава ГСР составляет 100 г/м^2 , а у грунтовок на водной основе — $200 - 400 \text{ г/м}^2$.

Если сравнивать ГСР и праймеры на водной основе, результат будет не в пользу последних. Судите сами: ГСР работает зимой, а праймеры на водной основе — нет. ГСР и высушивает и подготавливает поверхность к монтажу намного быстрее. Праймер на водной основе будет сохнуть около получаса, приклеивание лент и мастик займет еще 20 — 30 минут. И это при температуре $+20^{\circ}\text{C}$! Иными словами, праймер ГСР в сравнении с праймерами на водной основе экономит ваши деньги и время, значительно расширяя строительные возможности, вам не надо ждать лето, чтобы начать работу.



ГСР — гарантия прочности сцепления пароизоляционных и паропроницаемых лент со стеновым проемом на много лет. С грунтовкой ГСР ленты будут прочно удерживаться на поверхности стенового проема, не теряя клеящих свойств. Это и понятно: когда вы наносите ГСР на поверхность из пористых материалов, например, из бетона, асбестоцемента или штукатурки, он проникает в поры материала и создает особый защитный слой, препятствующий

нанесению на чистую, слегка влажную поверхность кистью или валиком, а также механизированным способом. Практически на любой поверхности грунтовочный состав ГСР образует прочную защитную пленку и высушивает поверхность, если покрытие было однослойным, менее чем за 2 — 5 минут. Можно использовать ГСР в комплексе с различными видами отверждающих и нетвердеющих герметизирующих материалов, чтобы укрепить и защитить от влаги

Приглашаем посетить наш стенд на выставке «Мосбилд 2010» в Крокус Экспо: павильон 3 (окна, стекло, автоматика), зал 13. Будем рады ознакомить вас подробно с нашей продукцией.

ООО «Стройполимер»

391539, Рязанская область, Шилковский район, п. Лесной
 ☎ (49136) 37-453, (495) 504-5398
 ☎ (910) 902-3473, (4912) 996-968
 ✉ strojpolimer@list.ru
 🌐 www.strojpolimer.ru
 🌐 www.liplent.ru



Российские полиуретановые монтажные пены от ЗАО «ТД КОРУНД»

Компания ЗАО «ТД КОРУНД» вышла на рынок строительных материалов в 2007 году и является крупнейшим поставщиком в СНГ монтажных пен, герметиков, клеев, жидких гвоздей, лакокрасочных материалов и инструмента. О предложении торгового дома нашим читателям рассказал ведущий специалист компании – Мелашенко Евгений Анатольевич.

Наша компания является торгующим подразделением «Petrochemical Holding» GmbH Austria, в состав которого входят ООО «ВЕЛЛИХИМ» – Ногинский завод по производству аэрозольных баллонов, монтажной пены и продукции в аэрозольной упаковке, а также ООО «КОРУНД» –

Дзержинский химический комбинат-производитель сложных полиэфиров и компонентов для пен.

ООО «ВЕЛЛИХИМ» – современный завод на территории СНГ, сертифицирован по требованиям ISO 9001. Производство жестяных баллонов представляет собой автоматизированную высокоскоростную линию швейцарской фирмы Soudronic, лидера в производстве оборудования для изготовления жестяной тары.

Заполнение баллонов монтажной пеной осуществляется на трех автоматических аэрозольных линиях STAR Pak производства английской компании KP Aerofill, европейского лидера оборудования для упаковки продукта в жестяную тару. Эти линии позволяют производить высококачественную продукцию с наименьшими производственными потерями и осуществлять автоматизацию процесса контроля качества на всех стадиях производства. Каждая линия производительностью до 55 баллонов в минуту позволяет выпускать до 12000000 баллонов в год.

Все производимые заводами товары изготовлены из высококачественного сырья и материалов с использованием новейших технологических разработок (ноу-хау).

Наши основные усилия направлены на продвижение торговой марки Wellfoam PRO, предназначенной для профессионалов рынка светопрозрачных конструкций.

В ассортименте Wellfoam® имеются исключительные по своим характеристикам и потребительским свойствам продукты. Уникальность материалов основана на соблюдении требований ведущих специалистов-технологов монтажных организаций и крупных оконных производств России к параметрам качества. Используя возможности синтеза компонентов полиуретановых пен, мы производим пены, отличающиеся следующими параметрами: низким расширением, высокой плотностью, мелкоячеистой структурой, высокой эластичностью, малым временем полимеризации, высокой адгезией, большим выходом, низкой теплопроводностью и долговечностью в различных климатических зонах РФ.



Специалисты технической службы ЗАО «ТД КОРУНД» и научно-исследовательских лабораторий заводов постоянно отслеживают тенденции развития рынка полиуретановых пен в мире. Все новое, инновационное и востребованное находит отражение в технических и потребительских характеристиках наших монтажных пен.

Среди новинок особое место занимает монтажная пена «Wellfoam PRO 70», все-сезонная и зимняя.

Однокомпонентная полиуретановая монтажная пена «Wellfoam PRO 70 зимняя» с уникальной формулой позволяет проводить ремонтно-монтажные работы при температуре до -20°C, что неоднократно проверено нами, подтверждено на практике нашими партнерами в условиях суровой зимы 2009-2010 гг.

«Wellfoam PRO70 все-сезонная» предназначена для производства качественной изоляции швов в сложных климатических условиях РФ и СНГ при температуре до -10°C.

Собственная производственная база с уникальным оборудованием, завод по синтезу компонентов, высококвалифицированный персонал позволяют создавать продукт мирового уровня с безупречным качеством.



Wellfoam PRO 70 зимняя.
Wellfoam PRO70 все-сезонная.

ЗАО «ТД КОРУНД»

117342, г. Москва, ул. Введенского, д. 13 Б

Тел.: +7 (495) 777-5565

www.tdkorund.ru



Защитные откосы и нащельники для пластиковых окон и дверей

Качественно изготовленное и установленное окно никогда не обеспечит стопроцентную тепло- и звукозащиту, если не произвести отделку наружных и внутренних откосов с соблюдением всех требований к этому виду работ. Отделка оконных проемов тесно связана с заменой окон и ремонтом всей квартиры. Об отделке обычно никто не думает специально, и только после того как новые пластиковые окна установлены, возникает необходимость решения этой проблемы.

При замене окон в вашей квартире или доме важно учитывать, что толщина современных ПВХ-окон меньше толщины деревянных, установленных при строительстве здания. После замены окон на внутренних откосах по периметру окна остается необработанная полоса шириной от 5 до 30 см, в зависимости от конструкции здания.



Не правда ли, знакомая картина?

Откосы после установки окна необходимо обработать, чтобы проем имел законченный вид. Но часто потребитель сталкивается еще с одной проблемой: оконную конструкцию устанавливают по всем правилам монтажного искусства (в соответствии с требованиями ГОСТ 30971-2002 «Швы монтажные узлов примыканий оконных блоков к стеновым проемам»), отделывают внутренние откосы одним из способов, рассмотренных ниже, а монтажный шов со стороны улицы остается незащищенным. Это приводит к тому, что шов между стеной и окном под действием внешней среды, атмосферных осадков, колебаний температуры будет постепенно разрушаться, прокладывая в квартиры «дорогу» холоду, влаге, шуму, пыли и т. д.

Поэтому отделка внешних откосов еще важнее, чем отделка внутренних, и не столько с эстетической, сколько с технологической стороны, но, к сожалению, на такой важной детали многие зачастую экономят.

Откосы можно сделать разными способами, с применением различных материалов. Самый распространенный способ отделки внутренних оконных откосов — штукатурные откосы, традиционный и раньше широко использовавшийся способ для отделки откосов в домах. Оштукатуривание — это процесс в несколько стадий, между которыми необходимо делать перерывы. После за-

вершения оштукатуривания и последующей окраски откосов между рамой и откосом могут образоваться некрасивые щели. Это происходит потому, что при высыхании штукатурка уменьшается в объеме, а между ПВХ и цементным плохим сцеплением.

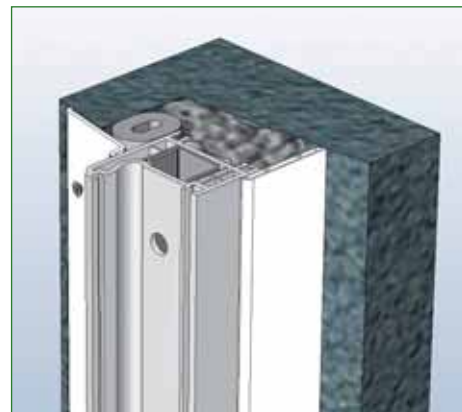
Для отделки внешних откосов применение оштукатуривания не всегда целесообразно и зачастую сопряжено с определенными трудностями. Во-первых, требуется много времени, во-вторых, существуют сложности выполнения работ при некоторых разновидностях конструкций окон и в зимний период времени, и плюс ко всему цемент плохо прилегает к пластику, что в результате приведет к образованию щели между штукатуркой и окном, и как следствие — к нарушению герметичности. Поэтому для внешней отделки лучше применять пластиковые откосы из ПВХ, которые выгодно отличаются от штукатурных откосов, выполняемых по классической технологии.

Пластиковые откосы изготовлены из тех же материалов, что и ПВХ-окна, и являются продолжением окна и логическим завершением проема. Окна после обработки проемов ПВХ-откосами приобретают законченный, аккуратный и современный вид. Кроме того, откосы ПВХ являются дополнительным теплоизолятором между комнатой и улицей.



А так выглядит снаружи окно, отделанное ПВХ-откосами

Челябинская компания ЗАО «Южуралтехкомплект» производит внешние пластиковые откосы, нащельники, углы. Наши откосы подходят под любые пластиковые и даже деревянные окна, могут легко ламинироваться, а при необходимости окрашиваться в любой цвет. Мы также изготавливаем гибкие углы, которые могут применяться для отделки внутренних откосов, и пластиковые водоотливы, долговечные, бесшумные, образующие с окном и пластиковыми откосами единое целое.



Преимущества пластиковых откосов:

- увеличивают срок службы окна;
- служат дополнительной механической защитой;
- не требуют покраски;
- имеют глянцевую поверхность, легко моются и не собирают пыль на поверхности;
- просты в монтаже и практически не образуют строительного мусора;
- более «теплые», чем штукатурные, так как между стеной и пластиком прокладывается слой утеплителя или производится заполнение полости монтажной пеной, которая известна своими теплоизолирующими свойствами;
- участвуют в поглощении уличных шумов;
- придают окнам эстетичный, современный вид, а внешние откосы к тому же защищают от воздействия окружающей среды монтажный шов, закрывая ПСУЛ или «вилатерм» по периметру окна;
- наружные откосы устойчивы к атмосферным воздействиям, к УФ-лучам, проверены уральскими перепадами температур (-45...+65°C).

Помимо изделий для защиты монтажных швов ЗАО «Южуралтехкомплект» производит дверной наполнитель, экономпанели, ценовую рейку и многое другое.

Можем изготавливать ПВХ-профиль по чертежам или образцам заказчика.

Уважаемые партнеры, ждем ваших заказов на продукцию и предложений!

ЗАО «Южуралтехкомплект»
454091, г. Челябинск, ул. Красноармейская, д. 166
Тел./факс: + 7 (351) 265-7967, 265-7956, 774-9849
e-mail: comp@chel.surnet.ru
www.urbantech.ru



Уплотнители из термоэластопластов (ТЭП). Быть или не быть?..

С началом использования ТЭП в производстве уплотнителей для светопрозрачных конструкций возник вопрос, что лучше: проверенная временем резина EPDM, или новый, мало кому известный, материал? Споры продолжаются, но единого мнения нет до сих пор. В данном случае мы не ставим перед собой задачу сравнивать эти материалы, так как считаем, что они должны и будут сосуществовать вместе, в чем-то дополняя, а в чем-то превосходя друг друга. Нашей целью является простое знакомство с уплотнителями из ТЭП, выпускаемыми нашим предприятием.

Термопластичные эластомеры (ТЭП) — новое поколение синтетических материалов, используемых в производстве уплотнителей для светопрозрачных конструкций.

Основой ТЭП является блок-сополимер, состоящий из пластичных и жестких сегментов. Структура материала позволяет получать готовые изделия стандартными, известными для термопластов способами (экструзия, формование, литье под давлением). При этом ввиду отсутствия процесса вулканизации, в отличие от резин EPDM и других каучуков, создается возможность многократной повторной переработки материала в процессе изготовления уплотнителей. Термопластичные эластомеры, как правило, перерабатываются в виде композиций, то есть с добавками (красителями, пластификаторами, стабилизаторами и другими компонентами), повышающими качество готовой продукции.

Свойства и характеристики уплотнителей из термопластичных эластомеров:

- твердость 65 — 75 ед. по Шор А;
- плотность 0,89 — 1,2 г/см³;
- условная прочность при растяжении не менее 5 МПа;
- производство методом экструзии;
- температура эксплуатации, динамика: -55°C — +110°C, статика: -55°C — +135°C;
- превосходная стойкость к воздействию озона, УФ, масел, слабых щелочей и кислот, бактерий и грибов;
- низкая остаточная деформация и высокие показатели эластичности в широком интервале температур;
- полная совместимость с иными полимерами при коэкструзии;
- хорошая окрашиваемость материала, благодаря чему уплотнители могут быть любого цвета (подбор осуществляется по таблице RAL);
- отличная внешняя поверхность изделия;
- отсутствие запаха;
- отсутствие миграции компонентов материала;
- широкий спектр дополнительных свойств благодаря вводимым добавкам: вспененность, скользящая поверхность, стойкость к высоким температурам (трудногорючесть), отсутствие галогена, антибактериальные свойства и многое другое.



Области применения

Благодаря наличию вышеуказанных свойств и характеристик области применения уплотнителей из термоэластопластов разнообразны.

- Уплотнители для окон, дверей и других светопрозрачных конструкций — теплиц, зимних садов и т. д.
- Уплотнители для окон железнодорожных пассажирских вагонов и вагонов электропоездов.
- Уплотнители для светотехнической арматуры.
- Уплотнители межпанельных стыков.
- Уплотнители для автомобильной промышленности.

Резюмируя вышесказанное, отметим, что происходит смена приоритетов, и рынок термоэластопластов, несомненно, будет расширяться в обозримой перспективе. Это обусловлено развитием областей применения и улучшением качества изделий. Имеющийся опыт использования термопластичных эластомеров показывает, что они обладают рядом неповторимых свойств, которые делают их незаменимыми во многих областях применения. И по мере снижения затрат на производство, а также при условии совершенствования технологии и свойств, ТЭП

постепенно будет вытеснять другие материалы из области производства уплотнителей. Однозначно можно сказать одно: ТЭП нарушил гегемонию признанного авторитета — резины на основе вулканизированного каучука (EPDM). Значит — быть!..

Информация о компании

ООО «Обнинскполипласт» — молодое, динамично развивающееся предприятие, специализирующееся на выпуске уплотнителей из термопластичного эластомера на основе SEBS — одного из самых прогрессивных материалов, использующихся сегодня в данной области. Мы осуществляем выпуск уплотнителей практически любой формы сечения по чертежам или образцам, представленным заказчиком, обеспечивая при этом полный комплекс мероприятий по конструкторской разработке, изготовлению необходимой оснастки и отработке технологии производства.

ООО «ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ»
249030, Калужская область, г. Обнинск
Тел.: (48439) 495-72, 438-99
Факс: (48439) 495-72, 762-34
e-mail: opp@opp-obninsk.ru
www.opp-obninsk.ru

Air-Box
system

Экология комфорта

На сегодняшний день применение пластиковых оконных конструкций в строительстве и при реконструкции жилого фонда стало нормой. Технологичность изготовления, высокое качество и отличные потребительские характеристики ПВХ-окон позволили практически полностью отказаться от использования старой «столярки».

Благодаря новейшим технологиям, удалось существенно увеличить шумозащиту, теплоизоляцию, надежность и долговечность оконных конструкций, что повысило уровень комфорта для потребителя.

Высокая плотность притворов современных окон делает их практически герметичными в закрытом состоянии, однако в подавляющем большинстве новых и реконструируемых многоквартирных домов по проекту применена естественная вентиляция помещений, рассчитанная на приток наружного воздуха как раз через неплотности тех самых притворов.

Таким образом, применение ПВХ-окон в домах с естественной вентиляцией нарушает нормативный воздухообмен, что приводит к чрезмерной влажности и выпадению конденсата, образованию плесени и грибка, скоплению вредных для здоровья человека газов.

Проветривание помещения путем открытия створок сводит все преимущества ПВХ-окон на нет, создавая сквозняки и пропуская шум. При таком проветривании происходит чрезмерный расход тепла в зим-

ний период, что снижает температуру в помещении и создает дискомфорт, кроме того, тепловая энергия расходуется неэффективно, увеличиваются затраты на отопление.

Получается парадоксальная ситуация — применение пластиковых окон существенно повышает комфорт в помещении и существенно снижает экологию этого помещения, что негативно сказывается на здоровье жильцов.

Разрешить возникающее противоречие можно только восстановив нарушенный воздухообмен, предусмотренный проектом здания.

Наиболее технологичным и эффективным способом организации нормативного воздухообмена является установка оконных шумозащитных приточных клапанов Air-Box Comfort, специально разработанных для использования в домах с естественной вентиляцией.

Клапаны серии Comfort имеют надежную конструкцию, небольшие габариты и современный дизайн. Способ монтажа может быть выбран как с фрезеровкой профиля, так и без нее. Регулировка притока свежего воздуха осуществляется потребителем.



Характеристики приточных клапанов Air-Box Comfort соответствуют требованиям ТР АВОК-4-2004 г. «Рекомендации по организации воздухообмена в квартирах многоэтажного жилого дома» и СНиП 41-01-2003 «Отопление, вентиляция и кондиционирование», что позволяет использовать их при остеклении новых и реконструируемых домов.

Применение шумозащитных приточных клапанов Air-Box Comfort позволяет сделать комфорт, создаваемый с помощью современных ПВХ-окон, безопасным для здоровья человека и повысить экологию помещения.

*Наш стенд на выставке MosBuild 2010:
павильон 3, зал 14, стенд М 147*

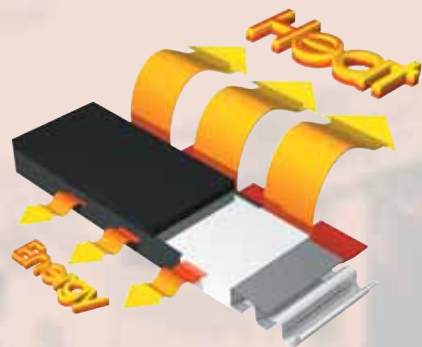
Air-Box
115573, Москва, а/я 204
+7 (495) 514-3109
e-mail: sales@air-box.ru
www.air-box.ru

Air-Box
system

Новый
уровень
комфорта

Климатические
приточные клапаны
для пластиковых окон

(495) 514-31-09
www.air-box.ru



Профессионалы выбирают «теплый край»

Официальный дилер TruSeal Technologies Inc. в России – компания «Русайл», занимающаяся продвижением на российский рынок светопрозрачных конструкций «технологии теплого края» герметизации стеклопакетов, предлагает производителям новейшие системы герметизации DuraSeal и DuraLite, имеющие повышенные тепловые и герметизирующие характеристики.

Лидируя среди систем герметизации «теплого края», DuraSeal и DuraLite обеспечивают более «теплую» герметизацию, надежно защищают стеклопакет от проникновения влаги, делая оконную конструкцию более долговечной и эстетически привлекательной.

Одной из положительных тенденций последних полутора десятилетий на мировом рынке производства светопрозрачных конструкций стал переход производителей стеклопакетов с традиционной многоступенчатой технологии герметизации стекол на одноступенчатую технологию «теплого края» с применением гибких рамок, обеспечивающих наивысшие показатели по энергосбережению, а также существенно повышающих эффективность производства.

Разработанные более четверти века назад американской компанией TruSeal Technologies Inc., системы герметизации «теплого края» впервые появились в Северной Америке и прочно утвердились на мировом рынке производства светопрозрачных конструкций.

От традиционной многоступенчатой технологии сборки стеклопакета технология «теплого края» имеет ряд положительных отличий:

- использование всего одной комплектующей для сборки;
- отсутствие вторичной герметизации;
- малые трудо- и энергозатраты;
- отсутствие складских помещений и малые производственные площади;
- большой срок хранения гибкого спейсера (до 1,5 лет);
- изготовление любых форм и размеров без использования дополнительного оборудования;
- высокие тепловые, герметизационные качества и увеличенный срок службы стеклопакета (более 30 лет).

Простота технологического процесса изготовления стеклопакетов с использованием гибких систем герметизации «теплого края» не требует значительных вложений средств в производство, больших складских и производственных помещений и многочисленного обслуживающего персонала, позволяя использовать технологию как в малых цехах производительностью 20 – 30 стеклопакетов в день, так и на крупных производствах, изго-

тавливающих более 1500 – 2000 стеклопакетов в смену.

Двумя операторами в цехе площадью до 70 м² производится до 200 двухкамерных (300 однокамерных) стеклопакетов в смену.

*Использование в линии прокатного роллового пресса и ручной аппликации позволяет собирать и опрессовывать стеклопакеты абсолютно любой формы без дополнительных временных затрат.

Для производства более 800 двухкамерных (1500 однокамерных) стеклопакетов в смену используется двухсторонняя линия, обслуживаемая 4-5 операторами в цехе площадью 120 м².

При этом стоимость такой линии в 6-7 раз ниже стоимости аналогичных по производительности линий для производства стеклопакетов по традиционной (многоступенчатой) технологии с применением металлических спейсеров и вторичной герметизацией стеклопакета.

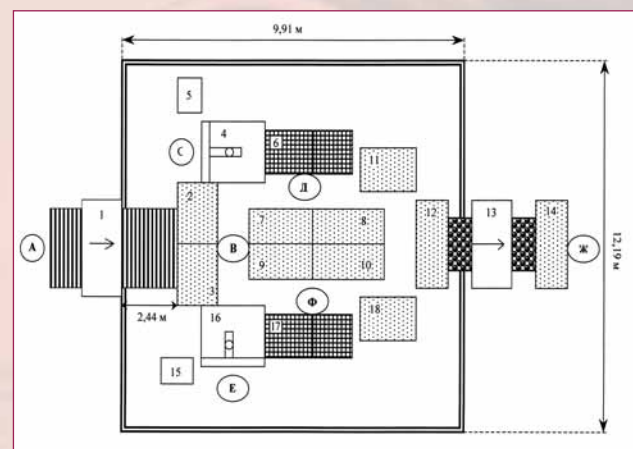
Более широко в России применяются мини-линии, обслуживаемые двумя операторами для производства до 80 стеклопакетов в смену. Используемый в линии пресс «челюсти» позволяет производить стеклопакеты нестандартных размеров (со стороной более 2,5 м). В отличие от высокопроизводительного оборудования, мини-линии менее энергоемки (до 5 кВт) и занимают малую производственную площадь (до 10 м²). В любой производственной компа-



П-образная линия производительностью до 300 стеклопакетов в смену

нии мини-линии могут быть использованы как дополнительные технологические линии для производства стеклопакетов нестандартных форм и размеров.

Единственной комплектующей, позволяющей собирать стеклопакеты в одну стадию, являются гибкие системы герметизации



Линия производительностью до 1500 однокамерных, или до 800 двухкамерных стеклопакетов в смену



«теплого края» (распорно-герметизирующая лента).

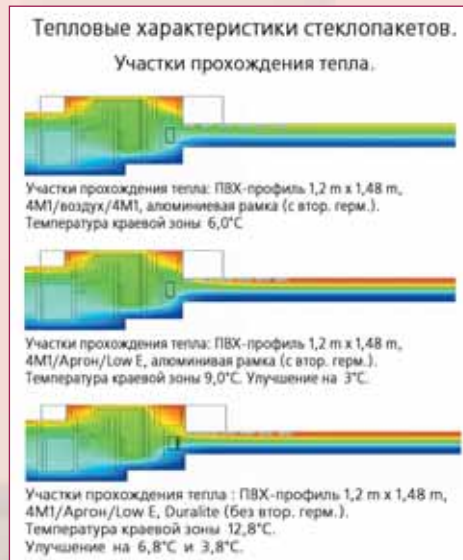
Лидирующую позицию среди систем герметизации «теплого края» занимают DuraSeal и DuraLite.

Это новейшие многослойные ламинированные системы, в которых большая часть монолитного центра или вспененного силикона заменены воздухом.



В DuraLite волнообразный алюминиевый разделитель заменен на поликарбонат, что значительно снижает коэффициент проводимости тепла (показатели теплопроводности вспененного силикона) и делает DuraLite лидером среди других систем «теплого края».

Благодаря своей «утепленной» воздухом структуре DuraLite повышает температуру в краевой зоне стеклопакета на 4 – 6°C, повы-

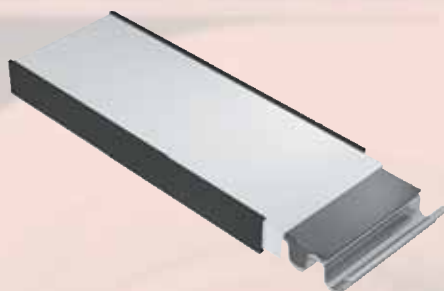


шая общую температуру стеклопакета и обеспечивая дополнительный комфорт в доме.

С повышением температуры в краевой зоне стеклопакета снижается возможность появления конденсата на 80%, полностью исключая промерзания и образования наледи по краю стеклопакета.

Одним из преимуществ гибких систем герметизации является наличие всего одного разрывного угла, который запечатывается после опрессовывания стеклопакета. Все остальные углы неразрывны, что обеспечивает более надежную защиту от проникновения влаги.

Входящая в структуру гибких систем DuraSeal и DuraLite сплошная трехсторонняя ламинированная фольга является дополнительным барьером для проникновения водяных паров, а приклеенная к ней слоем герметика пластина жесткости придает системе дополнительную прочность и устойчивость.



Уникальный герметик, используемый для склеивания частей системы и стекол, не имеет в своем составе акрила и других негативно взаимодействующих с УФ-лучами добавок. Благодаря этому он длительное время сохраняет высокие адгезионные свойства и существенно снижает скорость проникновения паров влаги. Проведенные в независимой сертификационной лаборатории в Голландии тесты P1 показали, что при усиленном воздействии на клеящий слой герметика УФ-излучения, в различных температурных режимах (от -70 до +120°C), адгезия герметика сохранилась неизменной в течение 44 недель. При этом расстояние между стеклами (дистанция) максимально изменялось в пределах 0,02%.

Главной отличительной чертой DuraSeal и DuraLite от других систем «теплого края» является осушительный гладкий ламинированный слой, в массу которого замешено молекулярное сито большой сорбционной емкости, обеспечивающее высокую «точку росы» (более -70°C). Осушительный слой, поглощая оставшуюся в стеклопакете влагу, удерживает ее весь срок службы стеклопакета (более 30 лет), препятствуя «запотеванию» стеклопакета изнутри. Благодаря этим качествам применение стеклопакетов, собранных с использованием DuraSeal и DuraLite, возможно в любых самых тяжелых климатических зонах России. Более 15 лет данные системы герметизации используются на Дальнем Востоке, более 10 лет на Урале и в Западной Сибири.

Сфера применения стеклопакетов с использованием гибких спейсеров (систем «теплого края») неограниченна и позволяет применять их во всех областях народного хозяйства.



Стеклопакеты с использованием гибких спейсеров широко применяются в промышленном и бытовом строительстве, в строительстве объектов специального назначения с применением энергосберегающих, триплексных, рифленых и декоративных стекол, на транспорте и в холодильных установках.

Необычайная простота технологического процесса, безотходность, экологическая чистота производства и практически неограниченные возможности в изготовлении специальных конструкций делают «технологии теплого края» с использованием гибких спейсеров все более привлекательной и востребованной у российских производителей светопрозрачных конструкций.

ООО «РусСайл»
Москва, Преображенский вал, д. 25, корп. 1
Тел.: (495) 710-7188, 710-8098
e-mail: russeal@citylan.ru
www.duraseal.ru

ООО «РусСайл-Т», Тюмень
Тел.: (3452) 627-492, (912) 397-9040
e-mail: rusait@mail.ru



Ленты бывают разные...

В этом выпуске мы рассмотрим характеристики, которым должна соответствовать герметизирующая двухсторонняя бутиловая лента для ручной первичной герметизации стеклопакетов.

В предыдущих выпусках журнала мы рассказывали, что лишь шнур и лента бутиловые разрешены к применению для герметизации в соответствии с ГОСТ 24866-99С «Стеклопакеты клееные строительного назначения». Применение скотчей, как более экономичного заменителя бутиловой ленты, законом не регламентируется и лежит на совести производителя.

Скотч от бутиловой ленты можно отличить в первую очередь по меньшему диаметру рулона, хотя стандартный рулон скотча составляет 50 или 100 метров в намотке, а бутиловая лента не более 30 метров. Подробно мы уже рассматривали эти и другие разительные отличия, помимо химического состава и физических свойств. Но и бутиловые ленты не все одинаковы.

Лента бутиловая 3*0,6 мм (30 метров) производится за рубежом и ввозится в Россию от нескольких основных производителей. Качество лент очень различается, несмотря на то, что все они называются лентами бутиловыми и на этикетке указан размер 3*0,6 мм. Лента, о которой идет речь, армирована тончайшей сеткой и произведена методом нарезки широкого рулона на узкие. Есть производители, предлагающие бутиловую ленту 3*0,6 мм, произведенную

методом экструзии на бумажную разделительную антиадгезионную ленту. Но она почти не применяется в России из-за чрезмерной пластичности, обусловленной отсутствием армированной сетки. Подобные ленты есть и вполне достойного качества, но их применение ограничено лишь по причине излишней мягкости и тягучести. А пока поговорим об армированных бутиловых лентах для стеклопакетов.

Состав бутила в ленте является основным, но не визуальным отличием лент друг от друга. Чтобы снизить себестоимость, некоторые производители применяют смесь бутила с хот-мелт-герметиком в разных пропорциях. Хот-мелт-герметик экономичнее бутила за счет большего содержания дополнительных пластифицирующих компонентов. Хот-мелт разработан для вторичной герметизации и выполняет функцию закрепления конструкции стеклопакета (стекло+рамка). По составу он не подходит для первичной герметизации и имеет более высокую паропроницаемость, что критично для первичного контура.

Рулоны со 100% бутиловой лентой визуально отличаются от смешанных лент тем, что в их плоскости четко видна намотка (слои бутила разделены антиадгезионной бумагой), в то

время как в рулонах лент смешанного состава бутиловые слои чаще слипаются по краям среза между собой, и слои антиадгезионной бумаги трудно различимы (рис. 1). При размотке слипшихся краев возможно появление «ниток» из ленты, что затрудняет нанесение. Ленты смешанного состава имеют резковатый запах, в то время как лента из бутила практически не пахнет.

На рис. 1 представлены фото двух лент по 30 метров в рулоне. Обе ленты заявлены как бутиловые с шириной 3 мм и толщиной 0,6 мм. Отчего же размер рулонов отличается более чем на сантиметр в диаметре? Мы оставляем этот вопрос на суд читателей, с одним лишь примечанием, что толщина используемой в обоих рулонах антиадгезионной силиконизированной бумаги одинаковая.

Необходимо акцентировать внимание на цене предлагаемой ленты. Бутиловая лента не может стоить как скотч, так

как разница в цене закупки даже у азиатского или турецкого производителя составит не менее 65%.

Бутил & Ко предлагает бутиловую ленту Butyl band DS 3*0,6 мм с гарантией физических свойств продукта и правильного химического состава ленты. Лента имеет немецкий сертификат качества и сертифицирована в Европе как продукт для первичной герметизации стеклопакетов. Представленные в России аналоги, даже произведенные в Европе, не прошли подобную сертификацию. Мы можем прислать Вам бесплатный образец для сравнения с тем продуктом, который Вы используете в настоящий момент.

ООО «БУТИЛ и Ко»

123182, Москва,
ул. Щукинская, д. 8
☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
✉ main@butyl.ru
🌐 www.butyl.ru

В нашем ассортименте:

- бутиловые ленты для стеклопакетов Butyl band DS 3*0,6;
- бутиловый шнур;
- двухсторонние липкие ленты Klebetex;
- бутил и хот-мелт для экструдеров;
- монтажные ленты для окон;
- ПСУЛ Fander 300;

- ленты бутиловые двусторонние для кровли;
- ленты бутиловые для изоляции светопрозрачных фасадов Fassband alu;
- очистители и клей для ПВХ;
- специнструменты для переноса плоских листовых материалов;
- петли дверные для ПВХ;
- прочее.

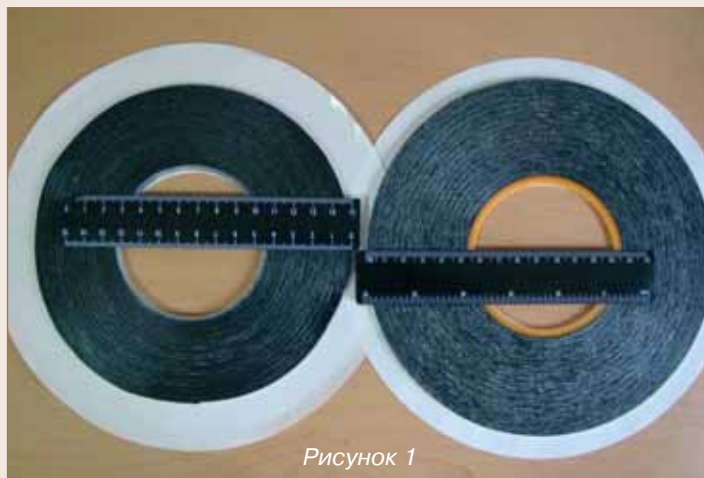


Рисунок 1





Оборудование для производства стеклопакетов

ООО «СПЕКТР» является официальным представителем фирм *Optimac* и *BEST MAKINA* в России. Мы предлагаем широкий ассортимент оборудования данных производителей и предоставляем весь СПЕКТР услуг.

BEST 7000 PRIMA ECOLINE. Вертикальный автоматический экструдер бутила

Компактный и экономичный экструдер бутила предназначен для нанесения слоя первичной герметизации на дистанционную рамку шириной от 6 до 20 мм.

Технические характеристики:

- компьютерная программная система марки SIEMENS и сенсорный экран;
- для экономии электроэнергии (1,5-2 кВт) используется пневмомотор гидравлики;
- регулировка объема наносимого материала;
- регулировка нанесения бутила по высоте.



2200 BEST COLD. Двухкомпонентный гидравлический экструдер

Двухкомпонентный гидравлический экструдер тиокола позволяет добиться идеальной вторичной герметизации при минимальной себестоимости. При экструзии используется двухкомпонентный герметик из бочек 200 и 20 литров. Конструкция экстру-

дера позволяет использовать его для всех видов герметиков: полисульфида, полиуретана и силикона.

Технические характеристики:

- изменяемый коэффициент смешивания от 1/5 до 1/15;
- производительность 5 л/мин;
- электрооборудование марки SIEMENS.

Машина для мойки стекла

Машина для мойки стекла используется в производстве стеклопакетов и предназначена для мойки и сушки плоского стекла. Машина состоит из трех отсеков: входного, отсека мойки-сушки стекла и выпускного отсека с изменяемой скоростью подачи стекла.

Применение замкнутого контура циркуляции воды обеспечивает экономичный расход деминерализованной воды.

Технические характеристики:

- стальной, нержавеющий моющий отсек;
- количество щеток от 4 до 6 штук;
- максимальная толщина стекла 10 мм;
- максимальная высота стекла от 1700 мм до



2500 мм, в зависимости от размеров моечной машины.

ОНЕ 04. Хотмелт экструдер

Экструдер предназначен для проведения вторичной герметизации стеклопакетов, т. е. для нанесения наружного слоя герметика типа хотмелт на стеклопакет.

Технические характеристики:

- система контроля температуры бака, насоса и шланга/пистолета;
- объем бака 50 кг.

Мы помогаем клиентам не только выбрать оптимальный состав оборудования, но и обеспечиваем техническую поддержку и сервисное обслуживание оборудования.



ООО «СПЕКТР»

- Москва, ул. Братиславская, д. 29, корп. 1, офис 10
- ☎ (495) 347-8760
- ☎ (495) 347-8761
- ☎ (495) 347-9430
- ✉ info@okna-s.msk.ru
- ★ www.yilmazrus.ru



Компания YILMAZ предлагает Вам высокую производительность, качество и надежность

Фирма «YILMAZ» – одна из известнейших фирм-производителей оборудования для изготовления окон. Оборудование YILMAZ отличается повышенной надежностью и удобством эксплуатации.

Компания «СПЕКТР» является представителем и официальным дистрибьютором компании YILMAZ на территории России.

Основное направление деятельности – торговля оборудованием для производства окон, дверей, стеклопакетов. Диапазон предложений охватывает весь СПЕКТР запросов покупателей. Полный ассортимент станков, производимых YILMAZ, а также необходимые запчасти и расходные материалы всегда есть в наличии на складе компании «СПЕКТР». Сервисная служба осуществляет пусконаладку, гарантийный и послегарантийный ремонт. Предлагаем все необходимое для организации современного производства.

О преимуществах пластиковых окон можно говорить очень долго, но основными являются длительный срок эксплуатации, повышенная шумо- и термоизоляция. Качественные пластиковые окна можно создать лишь на высокотехнологичном оборудовании. Основными станками для производства окон являются различного рода пилы, фрезерные и сварочные станки.

ТК 505. Одноголовый сварочный станок.

Данный станок предназначен для сварки углов профилей из ПВХ.

- В зависимости от типа профиля возможна регулировка прижима и сжатия по отдельности.
- Настройка времени плавления и сжатия.
- Сварка под углами 30° – 180°.
- Закрепление профилей осуществляется при помощи ножных педалей по отдельности.
- Автоматическая сварка, производимая сразу после закрепления профилей прижимами.
- Электронный температурный контроллер с регулировкой температуры в пределах 0° – 260°C.
- Станок спроектирован согласно нормам CE.



СК 411. Автоматический станок для резки штапика.

Данный станок предназначен для резки штапика из ПВХ и алюминия под углом 45°. Это автоматический станок с регулируемой скоростью резки, снабженный двумя пильными дисками, системой пневмоприжимов и системой быстрой регулировки резки по высоте.

- Измерительный рольганг нового образца со штангой для быстрого снятия размеров.
- Устройство прижимов пневматическое, процесс обработки – автоматический.
- Существует возможность ручной регулировки скорости резки.



- После завершения процесса резки пилы автоматически возвращаются в исходное положение.
- Дизайн станка соответствует нормам CE.

КМ 215. Станок для фрезерования импоста.

Данный станок сконструирован для фрезерования импостов ПВХ- и алюминиевых профилей.

- Пневматические зажимы.
- Автоматическое окончание операции.
- Фрезерование импоста под углом.
- Система быстрой смены фрез.
- Специальный прижим для поджима профиля под углом.



SD-201.

Автоматический шуруповерт.

Шуруповерт с пневматической подачей шурупов.

- Фиксация профиля и завинчивание саморезов с помощью пневмосистемы, управляемой педалью.
- Подающий и принимающий рольганги.
- Бункер для саморезов.
- Привинчивание арматуры толщиной от 0,2 до 2,5 мм.
- Регулирование силы и места привинчивания.
- Максимальная высота профиля 90 мм.
- Максимальная ширина профиля 140 мм.
- Рабочее давление 6 – 8 бар.
- Размеры: 2700x785x1785 мм.
- Вес 90 кг.
- Станок оснащен устройством для закрепления профиля.
- Удобная и быстрая смена наконечника.



- Встроенное устройство отключения обеспечивает четкое заворачивание шурупов и предохраняет наконечник шуруповерта.

SDT-275. Станок для резки армирующего профиля.

- Возможность выбора цикла в соответствии с родом обрабатываемого материала благодаря двигателю с двумя циклами работы.
- Кнопка экстренной остановки.
- Электрическая защита двигателя и насоса.
- Охлаждение пильного диска.
- Быстрый зажим профиля.
- Система поддержки для стандартной резки согласно размерам, установленным после первой регулировки.
- Возможность резки вправо и влево под любыми промежуточными углами вплоть до 45°.
- Система управления включения диска при низком напряжении 24 В.

**SK 450. Пила для серийной резки (система SERVO).**

Пила с пильным диском диаметром 450 мм разработана для серийной резки под углом 90° алюминия, твердого пластика и других подобных материалов.

- Скорость резки регулируется системой SERVO.
- Имеется возможность использования пильных дисков различного диаметра (максимальный диаметр диска 450 мм).
- Скорость передвижения продукции регулируется системой SERVO.

- При непрерывном процессе резки минимальный размер резки 5 мм, максимальный размер резки 600 мм, а при последовательном передвижении резка до 9990 мм.
- Допустимая точность реза до $\pm 0,1$ мм.
- Благодаря программному обеспечению PLC-системы производственный процесс полностью запрограммирован (диаметр, длина, показатель передвижения закладываются в память и могут вызываться из программы при следующем процессе резки).
- Имеется электронная система считывания минимальных отходов продукции.
- Для безопасности работы оператора верхний защитный экран закрывается автоматически.
- Имеется датчик низкого давления (при падении давления ниже 3 Бар станок вернется к первоначальному положению).
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.

CCL 1660. Автоматическая линия по обработке ПВХ-окон.

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля готовое изделие с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозащитный станок для последующих необходимых операций.

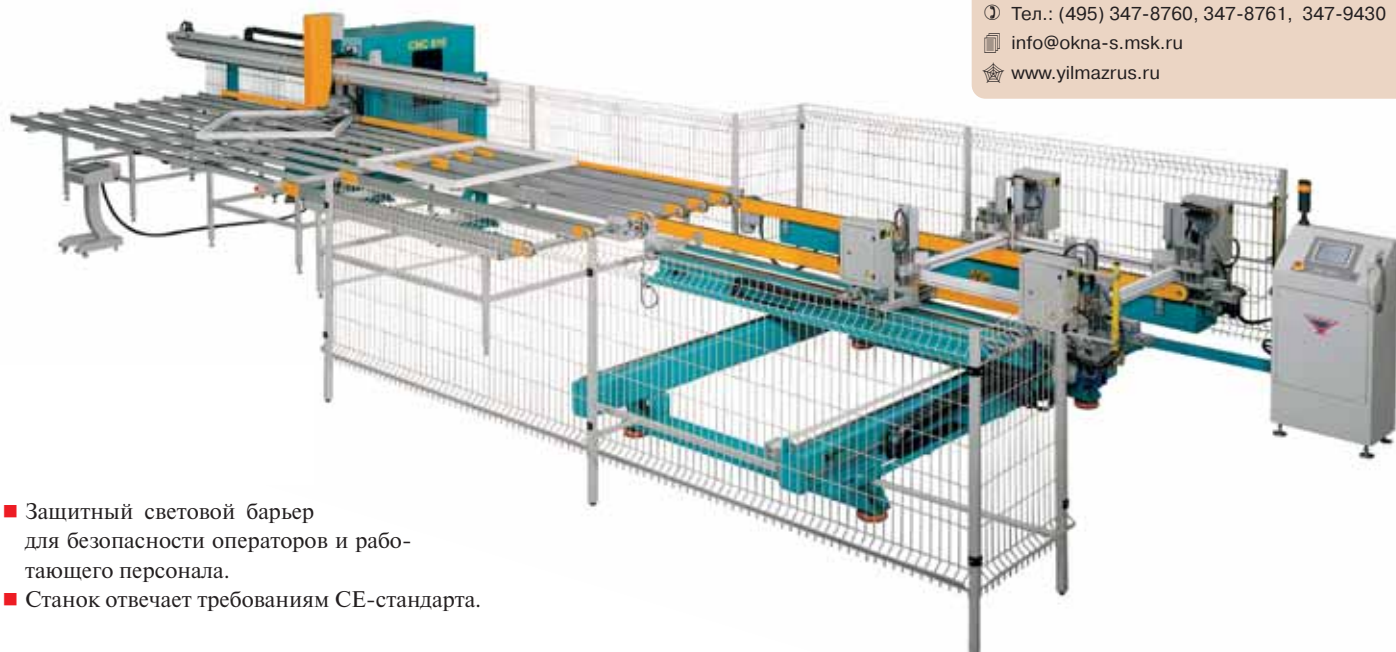
- Контрольная PLC-система с сенсорным экраном, основанная на базе WINDOWS.
- Разные виды ножей для белого и цветного профилей.
- Баркодная система считывания параметров изделия.
- В зависимости от цвета профиля производится автоматическая настройка толщины сварки (0,2-2 мм).
- Система охлаждения и поворота профиля.
- Автоматическая зачистка сварного изделия.
- Автоматическая система смазки и оповещения при полном расходе масла.
- Система контроля напряжения сети и давления воздуха.

YILMAZ PVC Alu. Isl. Mak. San. Tic. Ltd. Sti

Turgut Ozal Bulvari. No: 229 Tasdelen 34788,
Umraniye – Istanbul / TURKEY
☎ Tel.: +90 (216) 312-2828
☎ Fax: +90 (216) 484-4288
✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
🌐 www.yilmazmachine.com.tr

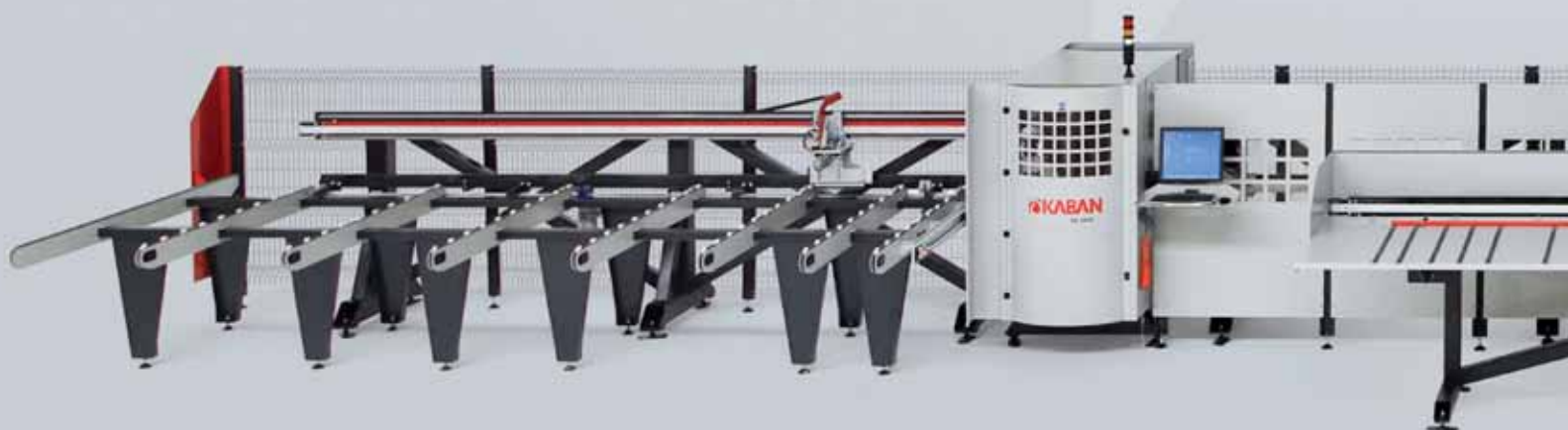
ООО «СПЕКТР»

📍 Москва, ул. Братиславская,
д. 29, корп. 1, офис 10
☎ Тел.: (495) 347-8760, 347-8761, 347-9430
✉ info@okna-s.msk.ru
🌐 www.yilmazrus.ru



- Защитный световой барьер для безопасности операторов и работающего персонала.
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.

ДУМАЙТЕ ГЛОБАЛЬНО



Обработка и раскройный центр FA1020 с блоком привинчивания армирования, предлагаемый лидерующим производителем оборудования для изготовления окон/дверей из ПВХ и Алюминия фирмой Kaban Makine, обладает технологическими особенностями, обеспечивающими высокую скорость и качество работы, безопасность, надежность и простоту эксплуатации



Особенности:

- Блок резки с сервоконтролем обеспечивает резку под углами от 30° до 150° с точностью до 0,1°
- Фрезеровка каналов для водосливов производится под сервоконтролем с поворотом под углами 30° - 90° с точностью до 0,1°
- Гибкая система программного обеспечения, связуемая с программами оптимизации и резки.
- Блок автоматического привинчивания армирования с сервоконтролем определяет расстояния между шурупами в зависимости от типа профиля и размера обрезка
- Механизм позиционирования армирующего профиля внутри профиля
- Скорость реза регулируется под сервоконтролем в зависимости от типа профиля

Опции:

- Блок автоматического наклеивания штрихкодов
- Блок зачистки импоста с системой быстрой замены фрез



- Промышленный компьютер с высокой скоростью операций и расширяемым объемом памяти
- Низкое потребление энергии 600MHz Intel CPU
- Индустриальная конструкция, защищенная от внешних воздействий
- Работа при температуре 50 C без дополнительной системы охлаждения
- Операционная система Windows XPro
- Контроль системы с помощью языков высокого уровня C++ или Visual Basic
- Наружный монитор, клавиатура и подключение «мышки»



Fabrika Atatürk Organize Sanayi Böl. Ömerli Mh.
Mimoza Sokak No:8 Hadimköy - İstanbul
T : 0 212 866 25 00 (pbx)
F : 0 212 771 16 83
kaban@kaban.com.tr

Showroom Kışla Caddesi Emintaş Erciyes Sanayi Sit.
Erka Sk. No:40 Rami - Bayrampaşa - İstanbul
T : 0 212 674 16 00 (pbx)
F : 0 212 674 17 00
satis@kaban.com.tr

KABAN®

Обработка и центры для ПВХ и Алюминия

Еще один шаг вперед!

www.kaban.com.tr



Оборудование PENMAK MACHINE

ООО «ПЕНМАК РУС» – официальный поставщик и представитель компании PENMAK MACHINE – производителя оборудования для изготовления окон и дверей из ПВХ и алюминия.

Мы всегда ставили перед собой задачу предложить нашим клиентам продукт лучшего соотношения цена/качество. К решению поставок на российский рынок оборудования для изготовления окон и дверей марки «Penmak» наша фирма пришла не сразу. В то время ниша надежного и простого в работе и обслуживании, недорогого оборудования для ПВХ- и алюминиевых конструкций пустовала. Многие изменилось с появления марки «Penmak». Эти станки для производства окон и дверей из ПВХ- и алюминиевых профилей стала выпускать группа единомышленников двух стран, получивших опыт работы на аналогичных предприятиях и сразу поставивших перед собой задачу устранить в станках недоработки, которые к тому времени уже были хорошо известны фирмам-производителям ПВХ-окон и алюминиевых конструкций. Поэтому хороший результат в данном случае является закономерностью. Анализируя предложения от российских и зарубежных партнеров, мы делаем Вам одно из лучших предложений. Мы не стараемся быть объективными. В этих вопросах важен опыт, а не желание всем угодить. Поэтому производимое и поставляемое оборудование мы делаем из соображения получить недорогой станок, эффективный и надежный в работе, с простым и понятным управлением. Уверены, что правильно понимаем чаяния руководителей цехов при подборе оборудования и станков для производства окон ПВХ.

Сейчас появляется много нового автоматического и ручного инструмента, используемого при изготовлении и сборке окон, дверей и других конструкций из ПВХ- и алюминиевого профиля, заслуживающего Вашего внимания. И цена теперь – уже не единственный критерий при выборе качественного оборудования. Надеемся, что сможем предложить такое оборудование и станки производителям, которые открывают новые цеха, модернизируют и расширяют производства.

Представляем Вам основные модели станков марки PENMAK.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА С НИЖНЕЙ ПОДАЧЕЙ ДИСКА

- Отрезной станок нарезает профили из ПВХ и алюминия.
- Пневматическая подача пильного диска на 450 мм.
- Регулятор скорости подачи диска позволяет заменять обрабатываемый материал.

По окончании резки пильный диск возвращается в исходное положение.

- Станок нарезает профиль под фиксированными углами 15°, 22,5°, 30°, 45°, 90°, а также под всеми промежуточными углами при свободной резке.
- В случае открытия защитной крышки во время процесса резки, вся процедура автоматически прекращается.
- Прилагаются рольганги (2400 мм, 2 шт.).



ТРОЙНОЙ КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ФУНКЦИЕЙ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ВОДООТЛИВНЫХ КАНАЛОВ



- Станок предназначен для фрезерования отверстий различной конфигурации, водоотводящих каналов и сверления трех отверстий под оконную ручку в ПВХ- и алюминиевых профилях.
- Пневматические прижимы профиля.
- Ручная подача вертикальной фрезы и редуктора тройного сверления.
- Пневматическая подача водоотводящего привода.
- 120-миллиметровое фрезерное сверло позволяет просверливать отверстия под замок, не переворачивая профиль.
- Оснащен системой разделительной кнопки.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК



ОПЦИЯ – возможность сварки с «0» швом.

- Данный станок предназначен для сварки углов ПВХ-профиля.
- Аппарат оснащен цифровым термостатом, с помощью которого возможна регулировка времени и температуры плавления (0 – 260°C), а также времени охлаждения.
- Свариваемые углы 30° – 180°.
- После прижима профиля процесс сварки осуществляется полностью автоматически.
- Установка профиля осуществляется нажатием на педаль или кнопки на цифровой панели аппарата.
- Вся процедура занимает в среднем 45 секунд.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВУХГОЛОВЧАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ПВХ- И АЛЮМИНЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ



- Для двухсторонней точной резки профиля из ПВХ и алюминия под углами 45°, 90° и всеми промежуточными углами.
- Станок оснащен сенсорным монитором управления, позволяющим вводить размеры.
- Функция программирования позволяет установить порядок раскроя и контроль выполненных циклов (счетчик нарезанных профилей).

- Может запоминать до 500 разных программируемых размеров.
- После завершения цикла аппарат автоматически прекращает работу.
- Регулировка скорости подачи дисков в зависимости от вида обрабатываемого материала.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ УГЛОЗАЧИСТНЫЙ СТАНОК



- Автоматически чистит верхние и нижние поверхности, а также задние части сваренных углов.
- Имеется привод для центровки угла, который обеспечивает точную зачистку углов.
- На электронной панели имеются переключатели операций в зависимости от типа профиля (такие как дверь, окно и рама).
- Позволяет зачищать 2 и 3 серии профиля, не меняя комплекта фрез.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК

- Разработан для одновременной сварки обоих углов ПВХ.
- Полностью электронный, электропневматический с системой автоматического контроля PLC.



- Отдельная регулировка прессы и давления в зависимости от типа профиля.
- Регулировка времени плавления и склеивания.
- Оснащен электронным термостатом. Регулировка температуры в промежутке 0 – 400°C.
- Правая головка передвигается вручную. Имеется тормозная система.

- Максимальное сварочное сопротивление. Время сварки около 75 секунд.
- Левая головка варит в промежутке 30° – 180°. Правая головка под постоянным углом в 90°.
- Имеется подставка для длинных профилей.
- Практичная замена сварочной формы.
- Отдельная регулировка всех параметров.
- Экономно расходует энергию и воздух.
- Сигнализирует о поломке (в случае поломки на экране высвечивается «ERR»).

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ТОРЦА ИМПОСТА

- Станок предназначен для обработки торцов импоста.
- В зависимости от количества обрабатываемых серий устанавливается от одного до трех комплектов фрез, что позволяет обрабатывать до 3-х серий без замены фрез.



- Выбор фрезы осуществляется переключателем.
- Аппарат оснащен регулятором скорости движения фрез.
- Возможно изменение угла торцовки.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА

- Станок предназначен для резки штапиков под углом 45°.
- Имеется 4 пильных диска (2 с большим и 2 с меньшим диаметром) для срезки нижних углов.
- Пневматическая подача дисков, автоматический режим работы.
- Автоматический возврат дисков в исходное положение.
- Конвейерная система с измерительным устройством.
- Возможность регулировки скорости подачи дисков.

НОВИНКИ В СТАНОЧНОЙ ПРОГРАММЕ PENMAK MAKINA:

- Автоматический углообжимной пресс для алюминиевого профиля.
- Автоматический тройной копировально-фрезерный станок для фрезерования алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматическая пила для резки алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматический станок для фрезерования торца импоста алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).

Фабрика PENMAK MAKINA постоянно совершенствуется в области разработок и производства оборудования. Вы можете убедиться в этом, посетив нашу фирму или цеха, где уже работают на станках PENMAK!

С нашим оборудованием
Ваш цех начнет зарабатывать,
а не отрабатывать проценты
по взятому кредиту для
приобретения станков.



ООО «ПЕНМАК РУС»

344064, Ростов-на-Дону, ул. Вавилова, д. 53, офис 206

Тел.: +7 (8632) 232-147, 236-965,

Моб.: +7 (928) 152-6555

penmakrostov@mail.ru

www.penmakrostov.ru



ООО «СПЕКТР» представляет оборудование YILMAZ

ООО «СПЕКТР» работает на рынке оборудования на протяжении нескольких лет. Последние 9 лет занимается продажей оборудования турецкой фирмы YILMAZ. В настоящий момент ООО «СПЕКТР» является официальным представителем фирмы YILMAZ в России.

На сегодняшний день оборудование YILMAZ одно из самых востребованных в России. На наш взгляд оно имеет наилучшее соотношение цены и качества.

ООО «СПЕКТР» уделяет особое внимание техническому обслуживанию (гарантийному и послегарантийному). Гарантийный срок службы оборудования составляет 2 года.

Мы предлагаем весь СПЕКТР станков, от настольных до автоматических. На нашем складе всегда имеется широкий ассортимент оборудования и запасных частей.



DK 502. Двухголовочный сварочный станок

Современный автоматический станок для двухголовочной сварки ПВХ-профиля. Оборудование обеспечивает качественную сварку различных типов ПВХ-профилей, позволяя регулировать давление прижима и сжатия. Регулируется время плавления и сжатия.



DC 420M/DC 420P/DC 420PB. Автоматическая двухголовочная пила

Данный станок предназначен для двух- и односторонней резки профилей из ПВХ, алюминиевых и деревянных профилей под различными углами с высокой точностью. Оборудование выпускается в трех модификациях:

- полуавтоматическая (с ручной регулировкой и подачей голов);
- автоматическая (с автоматической регулировкой и подачей голов);
- компьютеризированная (с автоматической регулировкой и подачей голов и программным обеспечением Windows).

КР 120. Универсальный углообжимной пресс

Универсальный пресс для обработки алюминиевого профиля, с возможностью регулировки под все основные профильные системы (положение пуансонов регулируется по трем осям). Усилие каждой обжимной головки 5000 кг.



КМ 215. Станок для обработки торцов импоста

Станок укомплектован дополнительным широким пневматическим прижимом и одним вертикальным прижимом. Использование пневматических прижимов позволяет надежно зафиксировать обрабатываемый профиль. Автоматическая подача фрезы с возможностью регулировки скорости подачи. Изменяемый угол торцовки импоста.

ООО «СПЕКТР»

Москва, ул. Братиславская,
д. 29, корп. 1, офис 10
☎ (495) 347-8760
☎ (495) 347-8761
☎ (495) 347-9430
✉ info@okna-s.msk.ru
🌐 www.yilmazrus.ru



Оборудование фирмы NIKMAK для производства окон из ПВХ- и алюминиевого профиля

Фирма «NIKMAK» основана в Стамбуле в 2006 году. Мы выпускаем оборудование для производства конструкций из ПВХ- и алюминиевого профиля, применяя современные технологии и качественные комплектующие. Станки фирмы «NIKMAK» отличает высокое качество, удобство в работе и современный дизайн.

PKM-01. Автоматическая одноголовая пила



Станок предназначен для резки ПВХ- и алюминиевых профилей.

СТМ-01. Станок для зачистки углов от сварных наплывов



Станок предназначен для зачистки сварных швов на лицевых поверхностях и внешних углах конструкций из ПВХ-профилей. Имеется возможность быстрой смены фрез.

ОКАС-01. Станок для обработки торцов импоста из ПВХ- и алюминиевых профилей



Станок предназначен для обработки торцов импоста из ПВХ- и алюминиевых профилей и зачистки сварных швов внешних углов конструкций из ПВХ-профилей.

SK-01. Одноголовый сварочный станок с формообразованием шва толщиной 0,2 мм



Станок предназначен для сваривания углов ПВХ-профилей с толщиной шва на лицевых поверхностях 0,2 мм.

СКМ-01. Автоматический станок для резки штапика



Станок предназначен для автоматической резки штапика под углом 45°. Имеет 2 режущих и 2 подрезных диска.

МКМФ-01. Копировально-фрезерный станок с ручной подачей системы фрезерования

Станок предназначен для ручного фрезерования посадочных отверстий под оконную ручку и ручного фрезерования по копировальному шаблону посадочных отверстий под механизм запирания, сердцевину замка, дверную ручку и т. п. в ПВХ- и алюминиевых профилях.



NK-02. Одноголовый сварочный станок

Станок предназначен для сваривания углов ПВХ-профилей.



ОКАС-01. Станок для обработки торцов импоста из ПВХ- и алюминиевых профилей

Станок предназначен для обработки торцов импоста из ПВХ- и алюминиевых профилей.



NIKMAK MAKİNA VE TİC.LTD.ŞTİ

☎ Hurriyet Mahallesi. Saglam Sok. No: 31/A
Kagithane / ISTANBUL / TURKEY
☎ +90 (212) 291-6901
☎ Факс: +90 (212) 291-6902
✉ info@nikmak.com
🌐 www.nikmak.com

Официальный представитель фирмы NIKMAK в Турции PETROMEKS ALUMINYUM PROFIL AKSESUAR VE MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ

☎ Hurriyet Mahallesi. Dr. Cemil Bengü Cad.
No: 33 Kagithane / ISTANBUL / TURKEY
☎ +90 (212) 224-9957 (58)
☎ Факс: +90 (212) 291-2615
✉ info@petromeks.com
🌐 www.petromeks.com

ООО «МК-ТТ»

☎ г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18
☎ Тел.: (495) 347-9703, 347-9971
✉ info@mk-komplekt.ru
🌐 www.mk-komplekt.ru

ООО «ЛИДЕР ПЛАСТ»

☎ Дагестан, г. Хасавюрт, Махачкалинское ш., 24 а
☎ Тел.: (928) 877-1000, (928) 062-2212
✉ liplast@rambler.ru



Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия



Фирма «МК-ТТ» представляет новую торговую марку – оборудование MWT (Турция) для производства окон. Хорошее качество и цены на 20-25% ниже, чем у зарекомендовавших себя YILMAZ и KABAN. 100% предпродажная подготовка и гарантия на станки 2 года.



Одноголовая сварочная
машина OSM 551

- Ширина сварочного валика 2 мм.
- Оптимальное соотношение цена/качество.
- Простая и надежная машина.



Пила для резки штапика PRS 455

- Прижимы пневматические, подача автоматическая.
- Регулировка стола по высоте.
- Подрезные диски и рольганг длиной 2 м в комплекте.



Автоматический
пневмощурупверт SV-520

- Шурупверт предназначен для свинчивания армирования.
- Автоматическая подача шурупов.
- Регулируемый пневмоприжим.
- Удобное управление через педаль.
- Регулируемая глубина вкручивания шурупов.
- В комплекте: тумба и две опоры по 1 м.



Универсальный
копировально-
фрезерный станок
KFU 234 N

- Станок предназначен для фрезерования водоотливов и отверстий под замки и ручки в ПВХ-профилях.
- Пневматическая фиксация копировальной головки по высоте.
- Ручная подача трехшпиндельной головки.
- Автоматическая фреза для водоотлива.
- Пневматические прижимы профиля.



НОВИНКА!
Настольный штапикорез PRS 427P

- Малые габариты, низкая цена, в остальном не уступает полноразмерному станку.
- Подрезной диск и рольганг 2 м в комплекте.



Двухголовая пила PRF 432 для резки
профиля с фронтальной подачей
диска 420 мм



ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18
Тел.: (495) 347-9703
info@mk-komplekt.ru
www.mk-komplekt.ru

ООО «ИТАР»

Тел.: (499) 722-7513
Факс: (495) 347-9971
info@pnevmarus.ru
www.pnevmarus.ru

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования торговых марок MWT, OZCELIK и YILMAZ для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон, поворотные-откидные фурнитура, алюминиевые ручки для окон. Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «МК-ТТ».

Оборудование марки «RinGER» от «Торгового дома Инвест-Трейд»

«Торговый дом Инвест-Трейд» – поставщик оборудования, комплектующих и фурнитуры для производства пластиковых окон и алюминиевых конструкций.

Предлагаем для наших клиентов полный комплекс услуг: от поставки и наладки оборудования и до снабжения всеми необходимыми для производства материалами и комплектующими, включая отработанную технологию производства.

Торговый дом Инвест-Трейд является официальным дилером компании «Народный пластик» по профильной системе «Novotex», представителем оконной фурнитуры «Сатурн» на территории Челябинской, Курганской, Свердловской и Тюменской областей. В нашем ассортименте представлены комплектующие для производства стеклопакетов (дистанционная рамка, герметики, молекулярное сито), алюминиевых раздвижных конструкций и комплектующие для

монтажа (подоконники, пластиковые панели, сэндвич-панели, нащельники, монтажная пена, метизы и т. д.).

Основное направление деятельности – продажа оборудования для производства ПВХ-конструкций и стеклопакетов.

«ТД Инвест-Трейд» – эксклюзивный представитель на территории РФ и стран СНГ оборудования марки «RinGER».

Оборудование «RinGER» по своим характеристикам существенно превосходит подобные по функциональному назначению

станки других торговых марок, а конкурентная стоимость, обусловленная прямыми поставками от завода-производителя, делает его особенно привлекательным для потребителя.

На сегодняшний день мы предлагаем более 40 типов станков для производства пластиковых окон и стеклопакетов, которые по своим характеристикам не уступают самым современным мировым аналогам.

Имея собственную инженерную службу и склад запасных

частей, мы предоставляем клиенту всестороннюю сервисную и техническую поддержку в течение всего срока эксплуатации оборудования. Все оборудование находится на нашем складе в Челябинске.

«Торговый дом Инвест-Трейд»

454008, г. Челябинск,

ул. Автодорожная, д. 3

Тел./факс: (351) 239-5163, 741-5650,

268-9947, 268-9948

E-mail: mail@invest-trade.biz

www.invest-trade.biz



ASK -400B
Автоматический станок для резки алюминиевых и ПВХ-профилей (нижняя подача пильного диска)



KDF-S
Универсальный копировально-фрезерный станок (трехшпиндельная голова + 2 фрезы)



EPA, EPC
Автоматический станок для обработки торца импоста (с переменным углом)



СКВ
Двухголовочный сварочный станок для ПВХ-профиля

Приглашаем к работе дилеров. АКЦИИ, выгодные условия!



КТ (2 фрезы), КТ-А (4 фрезы).
Автоматический углозащитный станок



СК-А
Станок для резки штапика



ТКВ-А
Одноголовочный сварочный станок для ПВХ-профиля



СК 420 С
Автоматическая двухголовочная пила для резки ПВХ-профиля



Оборудование для гибки ПВХ-профиля

Российская компания ООО «ИНТЕРПЛАСТ» 11 лет специализируется на выпуске оригинального оборудования для гибки ПВХ-профилей. За это время зарекомендовала себя как производитель надежного и недорогого гибочного оборудования, основанного на использовании сухого метода гибки с помощью керамических ИК-излучателей.

Гибка ПВХ-профиля с использованием ИК-нагревателя

Для нагрева профиля в оборудовании ООО «Интерпласт» используются керамические ИК-излучатели. Их температурные режимы подобраны так, что излучаемый ими спектр ИК-волн проникает в ПВХ-профиль по всей глубине, обеспечивая его равномерный прогрев. При этом не тратится энергия на нагрев воздуха или жидкости, что снижает затраты на электричество (потребляемая мощность 3 кВт). Длина заготовки не ограничена размерами нагревателя (3,6 м) благодаря наличию у него съемных боковых окон. Нагреватель комплектуется новым, более надежным, блоком управления. Обеспечена возможность подключения нагревателя к компьютеру через коммуникационный порт RS-485.

Новинка!

С марта 2010 года запускается в производство новая система крепления кондуктора на рабочем столе. Вместо деревянных направляющих предлагаются направляющие из нержавеющей стали специальной конструкции, позволяющие в течение нескольких секунд закрепить стальную ленту и гибкий кондуктор. Отпала необходимость закреплять металлическую ленту шурупами.

В настоящее время разработаны и выпускаются оснастки для гибки более сотни видов профильных систем.

Преимущества

Оборудование ООО «Интерпласт» лишено многих недостатков, присущих оборудованию с жидкостным способом нагрева. Особен-



ИК-нагреватель ИН-3,6

но это касается экологической чистоты производства. Оно не имеет сложных технологических узлов, компактно, просто в использовании, надежно, и при этом обеспечивает превосходное качество гнутых профилей.

ООО «ИНТЕРПЛАСТ»

630501, Новосибирск, р. п. Краснообск, а/я 160

Тел./факс: (383) 294-6926, 294-6772

vi@interplast.ru

www.interplast.ru



Новая система крепления

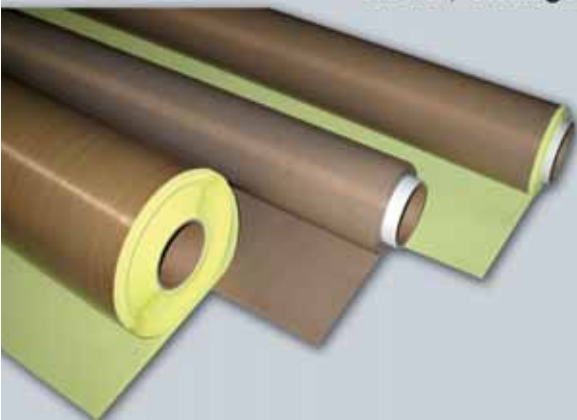


Крепление кондуктора



Крепление стальной ленты

Тefлоновые ленты «FORFLON»® - защита нагревательных элементов сварочных машин, в оборудовании «Urban», «Hollinger», «Haffner», «Hasomat», «Technoplast», «Kaban» и др.



Ремни для транспортировки (подачи) оконного профиля в оборудовании «Haffner», «Lisi», «Urban», «Kaban» и др. А также другие виды приводных ремней компании «Optibelt» (Германия).



Изделия из силиконовых резин:

профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия.

Силиконовые и каучуковые мембраны, в т. ч. для производства стекол «Triplex».



Силиконовый клей-герметик.

Изготовление и разработка электронагревателей (ТЭНов) и термопар из углеродистых, нержавеющей и кислотостойких марок стали, титана, циркония, тантала, фторопласта: двухконцевые, патронного типа, плоские, хомутовые, блоки трубчатых электронагревателей и т. д.



Зарегистрированные торговые марки:

«FORFLON»®, «FORSIL»®

Эксклюзивный дистрибьютор компании

«FIBERFLON»® (Германия-Турция)

Официальный дистрибьютор компаний:

«Nitto Denko Corporation» (Япония), «Optibelt» (Германия),

«Silicone Engineering» (Англия), «Loctite» (Германия),

«Rogers Corporation» (Бельгия)

Мы гарантируем, что все представленные нами изделия и материалы соответствуют качественным и техническим характеристикам производителей и имеются в достаточном количестве на складе ООО ПКФ «Форвард-Комплект».

Приглашаем посетить офис и склад нашей компании и ознакомиться с ассортиментом и наличием продукции. Сделайте правильный выбор поставщика, и Вы гарантированно получите качество, наличие продукции на складе, оптимальные цены и надежное партнерство.

142700, Московская обл., г. Видное, ул. Донбасская, дом 2. Бизнес Центр «ДОН» (корп.10)

Тел.: (495) 546-89-76, 229-41-76, 223-68-67, 978-46-18. Тел./факс: (495) 546-89-71, 645-38-99

e-mail: mail@forkom.ru Наши сайты: www.forkom.ru www.forflon.ru www.forsil.ru



**Ясная цель.
Надежный ориентир.
Безопасный путь.**

Мы знаем, как работает оконный рынок сегодня, и как он будет работать завтра. Наша задача - сделать бизнес наших партнёров предсказуемым, безопасным и стабильным.

Без лишней скромности - нам это великолепно удается.

Во всех странах. На всех рынках.

VEKA. Качество. Доверие. Безопасность.

СИСТЕМЫ VEKA

- высочайшее качество
- сильное партнерство
- точная логистика
- комплексный сервис
- мощный маркетинг



Качественный профиль



VEKA Rus • Центральный завод и Головной офис
тел.: (495) 518 98 50 факс: (495) 777 36 11
e-mail: moscow@veka.com

VEKA Rus • Завод в Новосибирске
тел.: (383) 211 95 30 факс: (383) 211 95 33
e-mail: novosibirsk@veka.com

VEKA Rus • Филиал и склад в Хабаровске
тел.: (4212) 411-114 факс: (4212) 411-117
e-mail: khabarovsk@veka.com

Internet: www.veka.ru

ПВХ-ПРОФИЛЬ

DIPLAST Торговый Дом
Марка профиля — Montblanc
☎ (495) 646-3973, 462-3179
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

Funke Kunststoff
Марка профиля — KS Helios, KS Phoenix
☎ (495) 231-4166
✉ info@funkegruppe.ru
★ www.funkegruppe.ru

LG Hausys
Марка профиля — LG
☎ (495) 258-1192, 258-1193
✉ russia@lgchem.com
★ www.lgokno.ru
★ www.lghausys.com

R&K PLAST
Марка профиля — R&K PLAST
☎ (495) 730-4485, 730-4486
★ www.rkplast.ru

Rehau
Марка профиля — Rehau
☎ (495) 663-3388
★ www.rehau.ru

VEKA Rus
Марка профиля — Veka
☎ (495) 518-9850, 777-1611
✉ moscow@veka.com
★ www.veka.ru

Winbau
Марка профиля — Winbau
☎ (4722) 357-736, (4722)357-734
✉ belgorod@winbau-profil.de
★ www.winbau.ru

Winsa
Марка профиля — WINSA
☎ (495) 222-8755
✉ winsa@winsa.ru
★ www.winsa.ru

Авангард XXI, ОТК
Марка профиля — Авангард XXI
☎ (843) 512-3940, 512-3974
✉ Avangard_21@mail.ru
★ www.avangard21.ru

АВИКА
Марка профиля — RATEST
☎ (4722) 347-751
✉ Kazakoff31@mail.ru

АдеГрупп
Марка профиля — ADEPLAST
☎ (343) 261-4000, 262-5708
✉ office@adegroup.ru
★ www.adepplast.ru

АКФА, ООО
Марка профиля — akfa Plast
☎ (964) 890-0363, (861) 238-4144
✉ akfakuban@mail.ru
★ www.akfaplast.com

Алупласт РУС
Марка профиля — Aluplast
☎ (495) 974-5976, 974-5977
✉ sales@aluplast.ru
★ www.aluplast.ru

АРтек-Россия
Марка профиля — ARtec
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artectu@arteconline.com
★ www.arteconline.com

АСТРОН
Марка профиля — Novotex
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 354-0509
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ
Марка профиля — KRAUSS
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru
★ www.kraussprofil.ru

Астэк-Урал
Марка профиля — KRAUSS
☎ (343) 264-0977, 264-0995
✉ info@astek-ural.ru
★ www.astek-ural.ru

БРУСБОКС, Торговый Дом
Марка профиля — BRUSBOX
☎ (495) 504-1719
✉ all@brusbox.ru
★ www.brusbox.ru

БРЮГМАНН, представительство
Марка профиля — BRUGMANN
☎ (495) 331-1433
✉ brugmann@com2com.ru

Визави-2000
Марка профиля — RATEST
☎ (8442) 425-623, 425-063, 421-605
✉ vizavi5@yandex.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК
Марка профиля — WINTech
☎ (495) 646-3545, 646-3546
✉ info@wintech.ru
★ www.wintech.ru

Витраж
Марка профиля — VITRAGE
☎ (495) 994-2450
✉ profile@vitraz.ru
★ www.vprofiles.ru
★ www.vitrage-plast.ru

ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле
Марка профиля — GEALAN
☎ (495) 739-2962, 739-2963
✉ info@gealan.ru
★ www.gealan.ru

Декенинк Рус
Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
☎ (495) 642-8795, 642-8796
✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com
★ www.oknaFAVORIT.ru
★ www.deceuninck.ru

Де Люкс, ООО
Марка профиля — De Luxe
☎ (342) 226-1681, 226-0909
✉ sales-delux@mail.ru
★ www.profil-deluxe.ru

ДиЕв
Марка профиля — Расстал-СТН
☎ (8552) 778-515, 778-068
✉ diev@stn.com.ru

Завод Систем Профильных Конструкций
Марка профиля — СПК
☎ (343) 365-0257
✉ Komarova@spk.ru
★ www.ps-spk.ru

ИВАПЕР, ООО
Марка профиля — GEALAN
☎ (812) 336-4747
✉ ivaper@gealan.ru
★ www.gealan.ru

Инвест-Трейд
Марка профиля — Novotex
☎ (351) 239-5163, 741-5650
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

Интер-Полимер
Марка профиля — Thyssen Polymer
☎ (495) 926-2211, 926-2285
✉ sales@interpolymer.ru
★ www.interpolymer.ru

Интерпласт (Кострома)
Марка профиля — INTERNOVA (Словакия)
☎ (4942) 357-321, 314-574
✉ brigada@kmt.ru
★ www.brigada-k.ru

КА-ФУР
Марка профиля — Rehau
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Комплектсервис
Марка профиля — KBE
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

КРУНОР
Марка профиля — KRUNOR
☎ (495) 548-1411, 778-5500
✉ krunor@yandex.ru
★ www.krunor.ru

ЛАОУМАНН, ТД
Марка профиля — LAOUMANN
☎ (495) 649-8065, 649-8066
✉ laoumann@mail.ru
★ www.laoumann.ru

ЛИГА
Марки профиля — LG Hausys, GOODWIN, FORWIN, Aluplast
☎ (495) 545-0574
✉ info@liga-win.ru
★ www.liga-win.ru
★ www.liga-lg.ru
★ www.good-win.ru
★ www.forwin.ru

Логан, ООО
Марка профиля — LG
☎ (495) 229-4453
✉ logan-lg@yandex.ru
★ www.profil-lg.ru

Меганом, ООО
Марки профиля — BRUSBOX, Funke
☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ meganom@meganom-rt.ru
★ www.meganom-rt.ru

МОСПЛАСТ
Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
☎ (495) 740-0007, 497-4700
✉ info@mosplast.ru
★ www.mosplast.ru

НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК
Марка профиля — Novotex
☎ (495) 411-7661, 310-7133
✉ info@n-plastic.ru
★ www.n-plastic.ru

ОкнаПрофи (ООО «ПРОФИЛЬ»)
Марка профиля — Novotex
☎ (347) 291-2420, 291-2421
✉ profil@oknaprofi.com
★ www.oknaprofi.com

Оконный Элемент
Марки профиля — KRAUSS, VITRAGE
☎ (495) 644-3125
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

ОРАС, ООО
Марка профиля — OPAC
☎ (861) 231-3134, 231-3140
✉ oras@mail.kuban.ru
★ www.orasplast.ru

ПЛАСТПОЛИТЕН
Марка профиля — REHAU
☎ (495) 440-8740, 440-8793
✉ plastpoliten@narod.ru
★ http://plastpoliten.narod.ru

Пласт-Сервис
Марка профиля — KBE, региональный склад в Ростове-на-Дону
☎ (863) 266-6454
✉ plaser@aanet.ru
★ www.plast-servis.ru

Плафен
Марка профиля — PLAFEN
☎ (495) 995-0971, 995-0972
✉ factory@plafen.com
★ www.plafen.com

ПРОПЛЕКС, ГК
Марка профиля — PROPLEX
☎ (495) 933-1925, 933-1910
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

профайн РУС
Марки профиля — KBE, Trocal, Koemmerling
☎ (495) 232-9330, 232-9331
★ www.trocal.ru
★ www.kbe.ru
★ www.profine-group.ru

Профиль-Сервис
Марки профиля — KBE
☎ (495) 797-8748
✉ ps@profileservice.ru
★ www.profileservice.ru

Профиль-Сервис
Марки профиля — Brusbox, Rehau
☎ (812) 672-747
✉ Profile.service@mail.ru
★ www.pskovfur.ru

Профиль-Склад
Марки профиля — Montblanc
☎ (495) 380-0670
✉ profil-sklad@mail.ru
★ www.profilklad.ru

Проф-Сити, ТД
Марка профиля — ELEX
☎ (861) 210-0258, 210-0808
✉ info@eleprof.ru
★ www.eleprof.ru

РоссПласт
Марка профиля — RIGAP
☎ (861) 228-6683, 228-6684
✉ office@rigap.com
★ www.rigap.com

Русская Торговая Компания
Марка профиля — GRAIN
☎ (812) 337-2757
✉ r_t_k@mail.ru
★ www.rtk-ltd.com

Саламандер
Марка профиля — SALAMANDER
☎ (495) 719-9622, 719-9633
✉ sip@com2com.ru
★ www.salamander-profil.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Марки профиля — Aluplast, KRAUSS
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatosk-profi.ru
★ www.svyatosk-profi.ru

СЕДОК, Группа компаний
Марка профиля — Montblanc
☎ (83170) 618-23, 618-89
✉ profilplast@mail.ru

СибПромПласт
Марка профиля — Теплокон
☎ (3843) 795-661, 794-502
✉ info@sibpromplast.ru
★ sibpromplast.ru

Сибпроф
Марка профиля — EXPROF
☎ (383) 274-1257, 274-3521
✉ sib_prof@ngs.ru
★ www.sibprof.ru

Система Б.А.Р.С.

Марка профиля — SYSTEM B.A.R.S.
 ☎ (8552) 463-219, 349-983
 ✉ profilbars@mail.ru
 ★ systembars.ru

СОК

Марка профиля — SOK
 ☎ (846) 270-5501, 270-5502
 ✉ info@oknasok.ru
 ★ www.oknasok.ru

СОФОС

Марка профиля — Aluplast
 ☎ (495) 941-9951
 ★ www.sofos.ru

Софтпласт

Марка профиля — Di-fence
 ☎ (343) 373-8300, 373-8301
 ✉ sales@di-fence.ru
 ★ www.di-fence.ru

Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX
 ☎ (3812) 786-273, 786-260
 ✉ sputnik-omsk@mail.ru
 ★ www.ortex.org

Створ

Марка профиля — КБЕ
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТЛ Экструзия

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 781-8120, 781-8121
 ✉ support@stl-extrusion.ru
 ★ www.stl-extrusion.ru

СТРОЙ АРТ

Марки профиля — Exprof, Montblanc
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furniture.ru
 ★ www.profil-furniture.ru

Тантроникс ТД

Марка профиля — Тантроникс
 ☎ (495) 641-2381, 642-6406
 ✉ moscow@tantronix.ru
 ★ www.tantronix.ru

Унипром

Марка профиля — CITYLUX
 ☎ (863) 220-9911, 220-9979
 ✉ cityluxru@mail.ru

ФИЛПРО

Марка профиля — U2000
 ☎ (351) 232-6601, 232-6610
 ✉ filpro@bk.ru

Шуко Интернационал

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

Эвиденс

Марка профиля — LG
 ☎ (495) 642-7384
 ✉ secretar@evidencerus.ru
 ★ www.evidencerus.ru

ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF
 ☎ (3452) 771-611, 771-613
 ☎ (495) 646-9114
 ✉ exprof@exprof.ru
 ★ www.exprof.ru

ЭНВИН РУС

Марки профиля — ENWIN, PIMAPEN
 ☎ (495) 956-5003, 956-8011
 ✉ pimapenrus@yahoo.com
 ★ www.pimapen.com.ru
 ☎ (86349) 240-11, 240-23
 ✉ info@enwin.ru
 ★ www.enwin.ru

Электрохимический завод

Марка профиля — ECP PLASTICS
 ☎ (39169) 931-52, 931-56
 ✉ market@ecp.kts.ru
 ★ www.ecp.ru

VENTA

Марка профиля — Ventana™
 ☎ +380 (56) 373-9054
 ✉ profile@venta-ua.com
 ★ www.venta-ua.com

Winbau, группа компаний

Марка профиля — Winbau
 ☎ +380 (57) 751-8697
 ☎ +380 (44) 496-2894
 ☎ +380 (56) 372-7877
 ☎ +380 (62) 348-9967
 ✉ info@winbau.com.ua
 ★ www.winbau.ua

МИРОПЛАСТ

Марка профиля — WDS
 ☎ +380 (562) 338-000, 338-038
 ✉ info@miroplast.com
 ★ www.wds.net.ua

БелБауПласт

Марка профиля — БРЮГМАНН АД
 ☎ +375 (162) 973-057, 973-060
 ✉ belbauplast@mail.ru
 ☎ +375 (17) 508-0256
 ✉ brugmann-minsk@mail.ru
 ★ www.bruegmenn.by

ALFAPEN

Марки профиля — WINGLASS, SMARTWIN
 ☎ +90 (352) 697-4118, 697-4122
 ✉ alfapen@alfapen.com.tr
 ★ www.alfapen.com.tr

FIRAT PLASTIK

Марка профиля — FIRAT
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
 ✉ export@firat.com
 ★ www.firat.com

Шанхайская компания

«CONCH» Профиль
 Марка профиля — CONCH
 ☎ 086-021-68866911 (доб. 115)
 ✉ conchru@hotmail.com
 ★ www.pvc.conch.cn

ПРОФИЛИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ**Альтапласт**

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ★ www.altaplast.ru

ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ**Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers
 ☎ (495) 542-4015, 542-4016
 ✉ info@reynaers.com
 ★ www.reynaers.com

SAPA RC System

Марка профиля — RC System
 ☎ (495) 958-9109, 743-4340
 ✉ rcsrussia@mtu-net.ru
 ★ www.sapagroup.com/ru/rcsystem

WICONA

Марка профиля — WICONA
 ☎ (495) 937-9515, (905) 505-7292
 ✉ victor.barnyshov@hydro.com
 ★ www.wicona.ru

АГАТ

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 645-1041
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Агрисовгаз

Марка профиля — AGS
 ☎ (48431) 536-37, 536-35
 ✉ systemprf@agrisovgaz.ru
 ★ www.agrisovgaz.ru

АдеГрупп

Марка профиля — ADELUM
 ☎ (343) 261-4000, 262-5708
 ✉ office@adegroup.ru
 ★ www.adoplast.ru

АКФА, ООО

Марка профиля — akfa
 ☎ (964) 890-0363, (861) 238-4144
 ✉ akfakuban@mail.ru
 ★ www.akfaplast.com

АЛМО

Алюминиевые профильные системы АЛМО
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ags.ru

Алстоксервис

Марка профиля — NEWTEC
 ☎ (495) 426-1811, 426-1190
 ★ www.new-tec.ru

Альфа-Профиль

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 679-3481
 ✉ mst-alfa@mail.ru
 ★ www.alfaprofil.ru

Алюпроф РУС

Марка профиля — Aluprof
 ☎ (909) 660-9990
 ★ www.aluprof.spb.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS системы Provedal
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Астэк-Урал

Марка профиля — KRAUSS системы Provedal
 ☎ (343) 264-0977, 264-0995
 ✉ info@astek-ural.ru
 ★ www.astek-ural.ru

БЕСТВИНД

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для подконструкций навесных фасадов
 ☎ (86383) 260-04, 271-36
 ✉ bk-alprof@bk.ru
 ★ www.bkalprof.ru

ВКС

Марка профиля — Виднал-Прогресс
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Внешмет

Марка профиля — Etem
 ☎ (495) 617-3620, 616-3145
 ✉ etem@vmt.ru
 ★ www.vmt.ru

ВСМПО (Алюминиевый профиль, ООО)

Марка профиля — АП ВСМПО
 ☎ (34345) 543-14, 566-88
 ✉ loginov_sg@vsmo.ru
 ★ www.vsmo.ru

Главстрой-инжиниринг

Марки профиля — Виднал-Прогресс, VERITUM
 ☎ (495) 745-5990, 745-7218
 ★ www.alumax.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 341-9086, 341-4538
 ✉ info@alsib.ru
 ★ www.alsib.ru

Иплана

Марки профиля — AGS, Provedal, КП, Реалит
 ☎ (495) 221-6860
 ✉ omp@iplana.ru
 ★ www.iplana.ru

Интерьер мастер

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

Конструкция, ЗАО

Марка профиля — Alumil (Греция), АЛЮМАКС (Россия)
 ☎ (495) 500-3400, 921-1917
 ✉ info@constr.ru
 ✉ info@alumil.ru
 ★ www.constr.ru
 ★ www.alumil.ru

Профил. Кор

Марка профиля — Profilco
 ☎ (495) 737-4756, 720-2912
 ✉ info@profilco.ru
 ★ www.profilco.gr

Профиль-Склад

Марки профиля — система Provedal
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

Раико Ист

Марка профиля — RAICO
 ☎ (495) 995-1159
 ✉ info@raico.ru
 ★ www.raico.info

РЕАЛИТ

Марка профиля — Реалит
 ☎ (495) 797-9720, 797-4704
 ✉ info@realit.ru
 ★ www.realit.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СЕДОК, Группа компаний

Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (83170) 618-23, 618-89
 ✉ profilplast@mail.ru

СибПрофиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
 ☎ (383) 344-5533, 347-4450
 ✉ info@sibprofile.ru
 ★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ Snabservis2008@yandex.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Софос

Системный профиль для внутренних перегородок SOFOS
 ☎ (495) 941-9951
 ★ www.sofos.ru

Створ

Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ

Марка профиля — ROST Systems
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furniture.ru
 ★ www.profil-furniture.ru

Татпроф

Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (8552) 778-204, 778-205
 ✉ reklama@tatprof.ru
 ✉ market@tatprof.ru
 ★ www.tatprof.ru

ТБМ

Марка профиля — HEROAL
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

**Урал-Сибирская
Профильная Компания**

Марка профиля — INICIAL
 ☎ (343) 345-2221
 ✉ info@rostral.com
 ★ www.inicial.ru

ФАСАД КОМПЛЕКТ

Марка профиля — NASA
 ☎ (495) 544-5503, 996-1017
 ✉ fasadkomplekt@yandex.ru
 ★ www.fasadkomplekt.ru

Хабаровский ЗСАК

Марка профиля — Амур-50,
Амур-46, Амур-60
 ☎ (4212) 511-707, 511-417
 ✉ moskzak@email.kbt.ru

**Хук Экспорт ГмбХ (Германия),
представительство в Москве**

Марка профиля — Hueck/Hartmann
 ☎ (495) 665-4834, 665-4835
 ✉ info@hueck-export.ru

Шуко Интернационал

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schuco.ru
 ★ www.schuco.ru

Энерготехмаш, ОАО

Марка профиля — любые профили
строительного и машиностроитель-
ного назначения по чертежам заказ-
чика с габаритными размерами до
380x110 мм
 ☎ (8482) 954-188, 951-096
 ☎ (84862) 613-25
 ✉ mitskun@etmvolga.ru
 ★ www.etmvolga.ru

ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ**ESCO RUS**

Стальная профильная система
FERRO-WIC для изготовления окон,
дверей, фасадов. Оцинкованная и
нержавеющая сталь. Огнестойкие
конструкции.
 ☎ (495) 937-9535, 937-9536
 ☎ (905) 546-9765
 ✉ kozlovskiy@esco-online.ru
 ★ www.esco-online.ru

**ПРОФИЛЬ
ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЙ****BUG-Alutechnik**

Марка профиля — BUG
 ☎ (926) 787-8416
 ✉ ravka_ata@mail.ru
 ★ www.bug.de

Меезенбург

Марка профиля — optimAL
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ★ www.meesenburg.ru

ТБМ

Марка профиля — GUTMANN
(Германия), Алюстарт (Россия)
 ☎ (495) 380-1828, 380-1842
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

**ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ
БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ****Алютех**

Алюминиевые экструдированные
профили для рам балконного остек-
ления торговой марки ALT100
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru
 ★ www.alutech.ru

АСТРОН

Марка профиля — ALT100 (Alutech)
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

ВКС

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 341-9086, 341-4538
 ✉ info@alsib.ru
 ★ www.alsib.ru

Интерьер мастер

Алюминиевый профиль эконом-
класса «Синица»
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

Меезенбург

Марка профиля — optimAL лоджии
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ★ www.meesenburg.ru

ПРОПЛЕКС, ГК

Система ПВХ-профилей —
PROPLEX-Балкон
 ☎ (495) 933-1929, 933-1910
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

САМ

Система-купе остекления лоджий и
балконов «САМ-ЛЮКС» — простая,
надежная, универсальная, долговеч-
ная система, состоящая из оцинко-
ванных профилей с полимерным по-
крытием
 ☎ (8312) 225-742, 412-616, 223-315
 ✉ info@camnn.ru
 ★ www.camnn.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — система Provedal
(KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СибПрофиль, НПО

Алюминиевый профиль различного
назначения
 ☎ (383) 344-5533, 347-4450
 ✉ info@sibprofile.ru
 ✉ sale@sibprofile.ru
 ★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — система Provedal,
СИЛ, МАК
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ Snabservis2008@yandex.ru
 ★ www.sn-servis.ru

СТЕКЛО**AGC Flat Glass Russia**

Архитектурное стекло, стекла для ин-
дустриального применения и внут-
реннего декора
 ☎ (495) 411-6565, 411-6564
 ★ www.yourglass.ru
 ★ www.agc-flatglass.com

DEMAXO

Поставки полированного стекла и
зеркального полотна, продажа хи-
мических составов для обработки
стекла
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

Modern Glass

Закалка стекла, производство много-
слойного стекла, переработка пожа-
ростойкого стекла, эмалирование
стекла, нанесение шелкографии,
производство стеклопакетов (в том
числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3997
 ★ www.modernglass.ru

БЕСТВИНД

Продажа стекла
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

Еврогласс

Поставки триплекса, пожаробезо-
пасного и просветленного стекла
 ☎ (495) 229-8176, 564-8277
 ✉ euroglas@mail.ru

Инпрус

Архитектурное стекло
 ☎ (499) 530-2976, 530-2986
 ☎ (495) 411-7827
 ★ www.inprus.ru

Кварц

Стекло, зеркала, все виды обработки
 ☎ (8342) 246-251, 246-776
 ✉ kvarc-steklo@yandex.ru

Компания ССК

Закаленное, ламинированное, стек-
ло, триплекс
 ☎ (495) 995-0971, 995-0972
 ✉ factory@plafen.com
 ★ www.plafen.com

Мосавтостекло

Производство плоского и гнутого за-
каленного стекла, многослойного
стекла, изделий со специальными
свойствами (электрохромное стекло,
электрообогревное стекло); стеклопа-
кеты плоские и молированные; ху-
дожественное стекло и витражи
 ☎ (495) 235-9312, 235-6924
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс

Оптовые поставки строительного
стекла Pilkington
 ☎ (495) 980-5027, 980-5028
 ✉ info@pilkington.ru
 ★ www.pilkington.ru

Пласт, ООО

Производство стекла тонированного
бронированного, стеклопакетов с
пленкой, услуги по программе «Бе-
зопасное остекление»
 ☎ (495) 648-4706
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

РегионСтекло

Стекло, стеклопакеты, все виды
обработки
 ☎ (4822) 743-774, 444-463
 ✉ regionsteklo@mail.ru

Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты, зака-
ленное, многослойное, пулестойкое
стекло, бутылки, силикат натрия рас-
творимый, жидкое стекло, теплову-
коизоляционные материалы.
 ☎ (3476) 320-677, 330-658, 320-644
 ✉ uin800@salstek.ru
 ★ www.salstek.ru

Саратовский институт стекла

Производство теплозащитного окра-
шенного в массу стекла, рефлектного
низкоэмиссионного стекла с напыле-
нием, стеклопакетов
 ☎ (8452) 632-825, 631-222
 ✉ glass@narat.ru
 ★ www.narat.ru

Символ

Стекло оконное, бронированное,
стеклопакеты
 ☎ (49241) 555-62, 553-64
 ✉ kurlovo@simvol.gus.elcom.ru
 ★ www.firmasimvol.ru

Соларекс-стайл

Стекло, ламинированный триплекс,
стекло с пленкой
 ☎ (495) 777-5755, 996-6377
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

Стеклотон

Тонированное стекло,
стеклопакеты
 ☎ (495) 681-7570, 681-7141
 ✉ stekloton@stekloton-center.ru
 ★ www.stekloton-center.ru

СТК

Продажа стекла FLOAT, концерна PPG
 ☎ (926) 262-6266
 ✉ alexhar@mail.ru
 ★ www.PPG.com

ТехноГласс Инжиниринг

Проектирование, производство и ре-
ализация электрохромного стекла и
электрохромных стеклопакетов тор-
говой марки «TGE-Electrochrome» с
регулируемым тонированием
 ☎ (495) 232-0201, 232-0203
 ✉ info@tge.ru
 ★ www.smartglass.ru

Шотт Гласс Экспорт ГмбХ

Стеклопакеты, продукция концерна
Schott
 ☎ (495) 933-5153, 933-5157
 ★ www.schott.com

СТЕКЛОПАКЕТЫ**Modern Glass**

Производство стеклопакетов (в том
числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3997
 ✉ sales@modernglass.ru
 ★ www.modernglass.ru

TECHNOGLASS ENGINEERING

Стеклопакеты с электрохромным
стеклом
 ☎ (495) 232-0201, 232-0203
 ✉ info@tge.ru
 ★ www.smartglass.ru

Айдо-С

Стеклопакеты, молированное стекло
 ☎ (495) 785-3134, 353-6160
 ✉ aidos@aido-s.ru
 ★ www.aido-s.ru

АКМА

Стекло, закалка, обработка,
гравировка, стеклопакеты
 ☎ (812) 710-2591, 274-6060
 ✉ steklo@akma.spb.ru
 ★ www.akma.spb.ru

АЛЮМЭКС-СТЕКЛО

Производство стеклопакетов
 ☎ (495) 461-1748, 461-2705
 ✉ info@alumex-steklo.ru
 ★ www.alumex-steklo.ru

Интергласс-НН

Стеклопакеты изготавливаются на
немецкой линии фирмы «Lenhardt».
Производство сложных
стеклопакетов различных форм
 ☎ (83159) 300-71, 300-72
 ✉ ig@interglass-nn.ru
 ★ www.interglass-nn.ru

Изолюкс

Производство стеклопакетов
 ☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105
 ✉ post@izolux.ru
 ★ www.izolux.ru

Интерьер Холдинг

Однокамерные и двухкамерные
 стеклопакеты
 ☎ (495) 921-3455, 782-4845
 ✉ zakaz@okna-tut.ru
 ★ www.bestwin.ru

Кварц

Производство однокамерных и
 двухкамерных стеклопакетов,
 триплекс, энергосберегающее
 стекло, закаленное стекло.
 ☎ (8342) 246-251, 246-776
 ✉ kvarc-steklo@yandex.ru

Компания ССК

Стеклопакеты
 ☎ (495) 995-0971, 995-0972
 ✉ factory@plafen.com
 ★ www.plafen.com

Криотерм Ситалл

Изготовление стеклопакетов,
 тонирование стекол любых размеров
 и форм. Изготовление рамных
 конструкций
 ☎ (495) 497-4950
 ★ www.kriotermstital.ru

Кристалл Гласс

Производство стеклопакетов любой
 конфигурации для всех видов
 остекления. Фирменные стеклопакеты
 «Кристалл».
 ☎ (495) 992-7484, (8793) 345-705
 ☎ (86162) 548-31, (8632) 954-905
 ✉ info-pt@crystal-glass.ru
 ★ www.crystal-glass.ru

Метробор

Производство стеклопакетов общего
 назначения, гнутых, для структурного
 остекления, триплекс, моллированное,
 противопожарное, светопрозрачное
 стекло, механическая обработка
 стекла
 ☎ (812) 316-5894, 316-7919
 ✉ main@metrobor.ru
 ★ www.metrobor.ru

МОДУЛЬ НПП

Производство пулестойких стекол,
 триплекса, стеклопакетов
 ☎ (495) 225-3190, 521-0943
 ✉ npp-modul@mail.ru
 ★ www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе
 HEATSHIELD™ с электронагревом
 ☎ (495) 235-9312, 235-6924
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Окна Магнит

Производство стеклопакетов одно- и
 двухкамерных. Стекло марки М1
 ☎ (495) 790-7679
 ✉ zakaz@okna-magnit.ru
 ★ www.okna-magnit.ru

ПЛАСТ

Производство стеклопакетов нестан-
 дартных размеров. Стеклопакеты с то-
 нированной и бронированной пленкой
 по классам защиты K4, A1-A3
 ☎ (495) 648-4706, 360-7659
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

Проф Стекло

Производство стеклопакетов. Трип-
 лекс, энергосберегающее стекло, с
 закаленным стеклом
 ☎ (495) 786-3686, 786-3687
 ✉ profsteklo@mail.ru
 ★ www.profsteklo.ru

РегионСтекло

Производство любых видов стекло-
 пакетов. Стекло, зеркала, все виды
 обработки
 ☎ (4822) 445-245, 743-774
 ✉ regionsteklo@mail.ru
 ★ www.regionsteklo.ru

**Российская Стекольная
Компания**

Стеклопакеты любой сложности и
 конфигурации, закалка, резка, обра-
 ботка
 ☎ (496) 481-0962, 481-0963

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строи-
 тельного назначения, для наземного
 транспорта из сталинита, триплекса,
 низкоэмиссионного стекла, с пленкой
 ☎ (3476) 330-658, 320-644
 ✉ tokarev@salstek.ru
 ★ www.salstek.ru

Солар Гард

Пожаростойкие стеклопакеты
 ☎ (499) 245-5578, 245-7713
 ✉ development@solargard.ru
 ★ www.solargard.ru

Соларекс-стайл

Стеклопакеты одно- и двухкамерные,
 для структурного остекления, энерго-
 сберегающие, взрывостойчивые, пу-
 лестойкие, ударопрочные и др.
 ☎ (495) 777-5755, 996-6377
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

СтиС

Стеклопакеты
 ☎ (495) 727-4189, 727-4190
 ✉ info@stis.ru
 ★ www.stis.ru

Стеклозащита

Производство стеклопакетов и много-
 слойных стекол различного назначе-
 ния, в том числе для безопасного ос-
 текления, соответствующих разным
 классам защиты, пулестойких, взры-
 востойких, с технологией защиты от
 прослушивания и видеонаблюдения
 ☎ (495) 518-7679, (916) 123-3570
 ✉ oleg-dobro@yandex.ru
 ★ www.glassguard.ru

Стекло и Стеклоизделия

Производство стеклопакетов.
 Триплекс, армированное стекло
 ☎ (495) 941-4041, 941-4042
 ✉ info@npc-steklo.ru
 ★ www npc-steklo.ru

Симплекс

Производство стеклопакетов.
 Стеклопакет ThermoSilence
 ☎ (495) 771-7770, 775-3665
 ✉ mordvinova@simplexgroup.ru
 ★ www.simplexgroup.ru

СТЕКЛОКОМ

Производство стеклопакетов на обо-
 рудовании австрийской фирмы
 «Lisec». Однокамерные и двухкамер-
 ные стеклопакеты. Триплекс
 ☎ (3422) 196-752, 196-736, 196-756
 ✉ steklokom@saturn-r.ru
 ★ www.steklokom.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов
 различных видов
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809
 ✉ abol@cityglass.ru
 ★ www.cityglass.ru

СтеклоКомплект

Производство стеклопакетов
 ☎ (495) 408-1372, 408-0751
 ✉ zakaz@eremino.ru

**УРАЛЬСКАЯ СТЕКОЛЬНАЯ
МАНУФАКТУРА**

Стеклопакеты
 ☎ (3519) 331-043
 ✉ info@usmglass.ru
 ★ www.usmglass.ru

Фасад-Окна

Производство стеклопакетов из
 стекла Pilkington, Салаватстекло
 ☎ (351) 741-0201, 740-3737
 ✉ info@fasad-okna.ru
 ★ www.fasad-okna.ru

**ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТРИПЛЕКСА****Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной
 ПВБ-пленки под марками Trosifol и
 Trofen для многослойного безопасного
 автомобильного и архитектурного
 стекла
 ☎ (83159) 677-28, 677-87
 ★ www.trosifol.ru

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**Air-Box**

Производство устройств приточной
 вентиляции
 ☎ (495) 514-3109
 ✉ sales@air-box.ru
 ★ www.air-box.ru

DORMA GmbH

Комплектующие для структурного
 остекления DORMA
 ☎ (495) 981-1433, 981-1434
 ★ www.dorma.com

Door komplet

Продажа фурнитуры для
 светопрозрачных конструкций
 «ФВРАЛ», г. Екатеринбург
 (представительство), STUBILINA,
 Сербия (дилеры)
 ☎ (495) 508-7690, (499) 502-1745
 ✉ info@doko.ru
 ★ www.doko.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных
 петель для дверей из алюминия,
 стали, пластика
 ☎ (903) 141-7302
 ✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de
 ★ www.dr-hahn.de

ESCO RUS

Фурнитура для алюминиевых конст-
 рукций. Полная комплектация. Авто-
 матика. Вентиляция и солнцезащита.
 Ручки из нержавеющей стали.
 ☎ (495) 937-9535, 937-9536
 ✉ viktor@esco-online.ru
 ★ www.esco-online.ru

**FAPIM s.p.a.,
представительство**

Фурнитура для дверей и окон из алю-
 миниевого профиля, петли для две-
 рей из пластикового профиля, систе-
 мы антипаники, системы автоматиче-
 ских порогов для дверей с беспорож-
 ной конструкцией.
 ☎ (48439) 647-39
 ☎ (916) 311-6480
 ✉ Alexander.zazdravny@fapim.it
 ★ www.fapim.it

FIRESI

Фурнитура Winkhaus
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

GEZE GmbH, пр-во

Дверные доводчики, фрамужные от-
 крыватели, автоматические двери
 ☎ (495) 589-9052, 589-9051
 ✉ office-russia@geze.com
 ★ www.geze.ru

GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие
 GIESSE, Италия
 ☎ (495) 937-3146, 933-4987
 ✉ giesse@rinet.ru
 ★ www.giesse.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного
 открывания. Оконные параллельно-
 раздвижные и подъемно-раздвижные
 системы. Оконные приборы для сред-
 неподвесных створок. Автоматизиро-
 ванные системы вентиляции и дымо-
 удаления. Малая оконная фурнитура
 (универсальные петли для круглых и
 прямоугольных окон, фальцевые стра-
 ховочные ножницы и т.д.)
 ☎ (495) 589-1511
 ☎ (495) 589-1512, (916) 900-0075
 ✉ ludmila@hautau.ru
 ★ www.hautau.ru

KNAPP

Металлические соединители для
 элементов фасадов и зимних садов
 из деревоалюминиевого профиля
 ☎ (926) 787-8416
 ✉ ravka_ata@mail.ru
 ★ www.knapp.verbinder.com

MACO

Фурнитура MACO, Австрия
 ☎ (4842) 715-100
 ✉ maco@maco.ru
 ★ www.maco.ru

MeGla

Фурнитура для стекла: ручки, замки,
 доводчики, петли, спайдер-системы,
 аксессуары
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@megla.ru
 ★ www.megla.ru

SAVIO

Фурнитура, петли, антипаниковые
 ручки, фрамужные открыватели
 SAVIO, Италия
 ☎ (495) 710-7785, 796-5410
 ✉ export@savio.it
 ★ www.savio.it

SlEGENIA-AUBI KG

Фурнитура SlEGENIA-AUBI.
 Системы проветривания,
 радиоконтроля помещений
 ☎ (495) 721-1762, 721-1763
 ✉ info-ru@siegenia-aubi.com
 ★ www.siegenia-aubi.ru

SKS-STAKUSIT

Системы безрамного остекления
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@rambler.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

VBH-Сибирь

Широкий ассортимент комплектую-
 щих материалов для производства
 окон, дверей, стеклопакетов
 ☎ (3812) 248-953, 248-923
 ✉ info@vbh.omsk.ru
 ★ www.vbh-sib.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и
 комплектующих для производства и
 монтажа окон
 ☎ (812) 325-3692, 325-3693
 ★ www.vbh.ru

Winkhaus, представительство

Фурнитура Winkhaus
 ☎ (495) 722-0470
 ✉ kjakimowicz@winkhaus.com.pl
 ★ www.winkhaus.ru

Ааллу, ООО

Продажа фурнитуры и
 комплектующих для окон и дверей
 (Европаз, Provedal)
 ☎ (499) 722-3682
 ✉ Aally.rus@mail.ru
 ★ www.aally.net

АВИКА

Фурнитура Gevis
☎ (4722) 347-751
✉ Kazakoff31@mail.ru

АГАТ

Ручки оконные, сэндвич-панели
☎ (495) 645-1041
✉ agat-okno@mail.ru
★ www.agat-okno.ru

АКФА, ООО

Фурнитура и комплектующие собственного производства и производства ведущих европейских компаний
☎ (964) 890-0363, (861) 238-4144
✉ akfakuban@mail.ru
★ www.akfaplast.com

АЛМО

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Alutec, Monticelli, Термоставка MAZZER (Италия).
☎ (48431) 241-81, 241-83
☎ (495) 737-9181
✉ almo2@mail.ru
✉ oooalmo@mail.ru
★ http://almo-ags.ru

Альфа-Профиль

Фурнитура CERVELLINI
☎ (495) 679-3481
✉ mst-alfa@mail.ru
★ www.alfaprofil.ru

АРтек-Россия

Фурнитура ARtec, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteonline.com
★ www.arteconline.com

АСТРОН

Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 354-0509
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Продажа фурнитуры «Siegenia-Aubi», серия Basic-Line, а также общей фурнитуры (ручки, петли, замки и т. д.) для окон и дверей
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

Афонин С. А., ИП

Производство металлических соединителей импоста
☎ (351) 278-9083
✉ fortuna2008-74@mail.ru
★ www.mehsoed.ru

АЭРЭКО

Приточные вентиляционные устройства
☎ (495) 921-3612
✉ info@aereco.ru
★ www.aereco.ru

БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.
☎ (812) 333-4731
✉ info@bpk-trade.ru
★ www.bpk-trade.ru

БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA
☎ (495) 787-0787, 689-5152
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

ВКС

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru

ВинФур

Фурнитура Winkhaus, Fapim, KFV, Dr. HAHN; крепеж HEICKO; доводчики DORMA; аксессуары и комплектующие для оконного и дверного производства и монтажа
☎ (495) 221-6401, 921-2270
✉ info@winkhaus.ru
★ www.winkhaus.ru

Гарант

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей
☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-комплект

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей
☎ (495) 367-1190, 913-8195
✉ info@garantkom.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
☎ (495) 676-0231, 671-7384
✉ info@garantplast.ru
★ www.garantplast.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа фурнитуры для окон и дверей
☎ (3452) 500-215 (многоканальный)
✉ germetik@inbox.ru
★ www.germetikstroy.ru

Гласс фурнитура, ООО

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика. Перила. Звукоизоляционные перегородки.
☎ (812) 332-5824
✉ info@glassfurnitura.ru
★ www.glassfurnitura.ru

Гран.Т

Производство и продажа соединителей импоста в полимерно-порошковым покрытии, анкерных пластин для монтажа окон
☎ (343) 502-3032, 345-6137
✉ Gran.t@mail.ru
★ www.gran-t.ru

ГУ Фурнитура

Фурнитура G-U, Германия
☎ (495) 786-2690, 786-4815
✉ mail@g-u.ru
★ www.g-u.ru

ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стеклопакетного полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и металлопластиковых конструкций
☎ (8552) 778-515, 778-068
✉ diev@stn.com.ru

ДомоСтрой-XXI век

Комплектующие для производства деревянных окон, нагель, петли, замки, ручки, крепеж, уплотнитель, клей и т. д.
☎ (831) 225-4004, 229-9991
✉ domostroi@bk.ru
★ www.domostroi.nnov.ru

Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE
☎ (495) 931-9631
✉ komplekt@doorlock.ru
★ www.doorlock.ru

ДПИ Комплект

Дверная механика, системы крепления стекла, фурнитура для изделий из алюминиевого профиля с европазом (DORMA, SOBINCO, DLCO, CRL, GU)
☎ (495) 662-7995
✉ info@dpi-c.ru
★ www.dpi-c.ru

ИКГ, ЗАО

Комплектующие и фурнитура AUBI
☎ (495) 781-5196, 781-5197
✉ info@ikg.ru
★ www.ikg.ru

Инвест-Трейд

Оконная фурнитура «Сатурн»
☎ (351) 239-5163, 741-5650
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

ИТАР

Фурнитура для окон GEVIS, ROTO NT, FUHR
☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
✉ info@pnevmarus.ru
✉ www.pnevmarus.ru
★ www.geviss.net

КА-ФУР

Фурнитура SIEGENIA-AUBI
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
✉ maxim@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Крит, ООО

Производство деталей оконной фурнитуры: соединителей импоста, ответных планок, боковых прижимов, оконных ручек и петель, получаемых литьем цинкового сплава под давлением. Изготовление пластмассовых деталей на термопластавтоматах.
☎ (495) 676-2159
✉ crit-fm@mail.ru
★ www.crit-f.ru

КРУНОР

Поворотно-откидная фурнитура ENDOW
☎ (495) 548-1411, 778-5500
✉ krunor@yandex.ru
★ www.krunor.ru

Комплектсервис

Фурнитура Roto, Aubi, HAUTAU, HOPPE, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Aubi, Roto, KFV
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Лига

Фурнитура Schuering, G-LOCK, дополнительные комплектующие для производства окон
☎ (495) 545-0574
✉ info@liga-win.ru
★ www.liga-win.ru
★ www.g-lock.ru

Макрос

Фурнитура Sobinco
☎ (812) 328-0669, 449-0428
✉ makros@mail.rcm.ru
★ www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA
☎ (812) 716-7911
★ www.mp-loks.ru
★ www.assaabloy.ee

Меганом, ООО

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.
☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ meganom@meganom-rt.ru
★ www.meganom-rt.ru

Меезенбург

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки
☎ (499) 171-1412, 171-6504
★ www.meesenburg.ru

Монтичелли Рус

Угловые соединители для алюминиевых профилей
☎ (495) 937-1613, 626-9788
✉ info@monticelli.ru
★ www.monticelli.ru

Моспласт

Фурнитура Roto, Winkhaus, оконные и дверные ручки HOPPE
☎ (495) 740-0007, 497-4700
✉ info@mosplast.ru
★ www.mosplast.ru

Новый Пласт

SHUERING (Германия)
☎ (495) 741-3839
★ www.n-plast.ru

Оконный Элемент

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, рамные дюбели, шурупы по бетону, фальцевые вкладыши, уголки и пр.
☎ (495) 644-3125
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие GEVISS, AKPEN PLASTIK (Турция)
☎ (8632) 232-147, 236-965
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

Полевской металлофурнитурный завод

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали
☎ (34350) 212-64, 219-03
✉ pmfz@yandex.ru
★ www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла
☎ (383) 334-6337, 334-6338
✉ polivis@ya.ru
★ www.poliviss.com

Прага, Торговая компания

Приточные вентиляционные клапаны Sinax
☎ (343) 216-4252, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

Престиж-Комплект

Комплектующие для светопрозрачных конструкций
☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
✉ o77-34t@yandex.ru
★ www.prestigkomplekt.ru

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы
☎ (4872) 477-775
✉ ols1985@mail.ru
★ www.promld.ru

ПРОПЛЕКС, ГК

Фурнитура «Kale Сапфир»
☎ (495) 933-1925, 933-1910
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

ПРОФИЛЬ

Реализация фурнитуры Siegenia и Winkhaus, а также других комплектующих
☎ (347) 291-2420, 291-2421
✉ okna-profil@mail.ru
★ www.oknaprofi.com

Профиль-Сервис

Комплектующие для окон ПВХ, фурнитура FUHR
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profileservice.ru
 ★ www.profileservice.ru

Профиль-Сервис

Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Профиль-Склад

Фурнитура для окон FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

РеволСтрой

Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 730-7550
 ✉ revsst@yandex.ru

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ rf@r66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

Ротекс-РУС

Производство и продажа комплектующих для окон
 ☎ (495) 580-9201, 580-9202
 ★ www.rotex-rus.ru

Рото Франк

Фурнитура Roto
 ☎ (495) 287-3520, 287-3521
 ★ www.rotor.ru

Сатурн

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KFV и комплектующих для окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Север ПО, ФГУП

Фурнитура поворотно-откидная, поворотная и наклонно-поворотная откидная
 ☎ (383) 272-7956, 272-7954
 ✉ sevmark@rambler.ru
 ★ www.posever.ru

СЕДОК, Группа компаний

Фурнитура SIEGENIA, SCHURING
 ☎ (83170) 618-23, 618-89
 ✉ profilplast@mail.ru

Семол

Поворотно-откидная фурнитура
 ☎ (495) 995-5005
 ✉ semol@semol.ru
 ★ www.semol.ru

Системы Алютех

Производство и поставки профилей и комплектующих для роллет всех типов
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru

СНАБСЕРВИС

Фурнитура торговых марок СТН, FAPIM s.p.a., STUBILINA
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ Snabservis2008@yandex.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Комплектующие Geze, KFV, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, Titan, VBH. Фурнитура Siegenia-AUBI, Stubilina, Savio
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ

Фурнитура Winkhaus для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний

Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOV-ELINI
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТИСА-Л

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам
 ☎ (8552) 443-758, 443-747
 ✉ tisa-l@mail.ru
 ★ www.tisa-l.ru

ТРЕЙД ЛОК

Продажа замочно-скобяных изделий, оконной и дверной фурнитуры KALE KILIT, M.B.C., DOGANLAR, ARMADILLO, MOTTURA, CISA, AGB и др.
 ☎ (495) 787-5414, 787-5415
 ✉ info@tlock.ru
 ★ www.tlock.ru

Фабрика пластмасс

Производство и продажа комплектующих для производства окон: пластины рихтовочные, фальцевые вкладыши, ручки балконные
 ☎ (383) 308-2445
 ✉ fp-nsk@mail.ru

Форма

Комплектующие для производства окон: пластины рихтовочные, фальцевые вкладыши, ручки балконные
 ☎ (383) 350-3251
 ✉ gubanov-ee@yandex.ru
 ★ www.forma-nsk.ru

Фурниторг

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA
 ☎ (498) 720-3416, 720-3418
 ✉ info@furnitorg.com
 ★ www.furnitorg.com

Центр строительной комплектации

Комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.
 ☎ (383) 272-7886, 210-5747
 ✉ Niit1@mail.ru
 ★ www.csk-sib.ru

Шуко Интернационал

Фурнитура для ПВХ окон Schuco VarioTec
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

Шюринг ОТ, ООО

SCHUERING (Германия)
 ☎ (495) 510-1511

Schuering

SCHUERING (Германия)
 ☎ +49 (2241) 994-140, 994-287
 ✉ schuering@schuering.de
 ★ www.schuering.de

FAPIM s.p.a.

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей
 ☎ +39 (0583) 26-01, 25-291
 ✉ info@fapim.it
 ★ www.fapim.it

Renson Ventilation and Sun Protection NV, Бельгия

Системы вентиляции и солнцезащиты для конструкций из алюминия
 ☎ +32 (56) 627-149
 ✉ petra.deschacht@renson.be
 ★ www.renson.eu

PENCERE 2000 PVC

Собственное производство фурнитуры и комплектующих для ПВХ-окон и дверей
 ☎ +90 (212) 315-4160, 315-4161
 ✉ pencere_2000@mail.ru
 ★ www.ozpen2000.com

Palram Industries LTD.

Жесткий плоский, жесткий вспененный ПВХ-лист для производства сэндвич-панелей
 ☎ +972 (4) 845-9988, 844-4012
 ✉ natalia.vorontsova@palram.com
 ★ www.palram.ru
 ★ www.palram.com

УПЛОТНИТЕЛИ

АКОР

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша
 ☎ (8212) 557-025, 267-725, 516-879
 ✉ acor@inbox.ru

АЛМО

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ags.ru

АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки ENSATEC
 ☎ (495) 797-8567, 797-8568
 ✉ market@arti.com.ru
 ★ www.arti.com.ru

БиК-проф, ООО

Производство уплотнителей для алюминиевых, металлопластиковых и деревянных конструкций. Отделочные профили.
 ☎ (863) 219-2390, 300-4246
 ✉ bik@bikprof.ru
 ★ www.bikprof.ru

Витраж

ThermoContour — революционное завальцованное уплотнение, комплектуется полиуретановым наполнителем Q-LON с пропиткой, состоящим из высокоэластичной полиуретановой пены.
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ profile@vitraz.ru
 ✉ www.vprofil.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

ВКС

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Девентер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы
 ☎ (495) 933-8226
 ✉ deventer@ok.ru
 ★ www.deventer-profile.ru

Максипласт

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей
 ☎ (495) 598-2233, 598-2096
 ✉ maksiplast@yandex.ru
 ★ www.maksiplast.ru

Мебакс ТК, ООО

Фетровые уплотнители. Щеточные уплотнители из нейлона. Уплотнители для окон и дверей (ПВХ, ТЭП, EPDM).
 ☎ (499) 728-6493
 ✉ sale@mebax.ru
 ★ www.mebax.ru

Мелам Декор

Уплотнители для окон и дверей
 ☎ (383) 360-0160

Обнинскгазполимер

Профильные изделия из EPDM
 ☎ (48439) 706-03, 758-90
 ✉ info@ogp-obninsk.ru
 ★ www.ogp-obninsk.ru

Обнинскполипласт

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.
 ☎ (48439) 495-72, 438-93, 762-34
 ✉ opp@ogp-obninsk.ru
 ★ www.ogp-obninsk.ru

Пrestиж-Комплект

Уплотнители для профильных систем
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

Профиль-Сервис

Уплотнители для окон ПВХ
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profileservice.ru
 ★ www.profileservice.ru

Профиль-Склад

Уплотнители для окон и дверей ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ rf@r66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

РусРегион

Уплотнители марки Semperit
 ☎ (495) 994-3905
 ✉ www.r-rg.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и
 алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ✉ www.svyatok-profi.ru

Сечиль Каучук

Уплотнители EPDM
 ☎ (499) 269-7715, 269-7813
 ✉ secilrus@secil.ru
 ✉ www.secil.ru

СНАБСЕРВИС

Производство уплотнителей из тер-
 мопластичных эластополимеров
 (ТЭП) для всех алюминиевых и ПВХ-
 систем. Изготовление любых уплот-
 нителей по заказу. Фетровый уплот-
 нитель.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ Snabservis2008@yandex.ru
 ✉ www.sn-servis.ru

Створ

Уплотнители для стеклопакетов и
 притворные profine, Secil, Millenium
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ✉ www.stvor.ru

СтройСистема,

Группа компаний
 Профессиональный уплотнитель
 Stomil Sanok S. A. (Польша), ASS
 Profil Lastik (Турция)
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ✉ www.stroyst.ru

Регион-Альфа

Уплотнители из резины (EPDM) и тер-
 моэластопласта (TPE) ведущих евро-
 пейских производителей со склада в
 Уфе, Екатеринбурге, Новосибирске
 ☎ (3472) 779-190, 779-198
 ✉ profil@region-alpha.ru
 ✉ www.region-alpha.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-
 уплотнители
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ✉ www.textstroy.ru

ТимберАЛ

Торговая компания
 Противопожарный уплотнитель
 Palusol
 ☎ (495) 787-9802
 ✉ pismo@timberal.ru
 ✉ www.timberal.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнитель-
 ные профили EPDM, TPE, PVC,
 Silicone для различных областей при-
 менения, любых профильных систем
 производства Германии, Швеции.
 Технологические разработки уплот-
 нительных решений. Свои резино-
 вые смеси.
 ☎ (495) 232-5579, 232-2264
 ✉ moscow@trellborg.com
 ✉ www.trelleborg.ru

ЗАО «Уралэластотехника»

Производство уплотнителей по ГОСТ
 30778-2001 из резины (EPDM) и термо-
 пластичных эластомеров (ТЭП). Шнур
 для противомоскитных сеток. Изготов-
 ление любых уплотнителей по заказу.
 ☎ (343) 256-2929, 372-7583
 ☎ (343) 256-2966, 256-2944
 ✉ market@elastika.ru
 ✉ www.elastika.ru

Эластосервис

Уплотнители EPDM для алюминиевых и
 пластиковых конструкций.
 ☎ (343) 290-7341, 263-0304, 217-5018
 ✉ Garant2009@mail.ru

POLI

Уплотнители для ПВХ, алюми-
 ниевых, фасадных, раздвижных и дере-
 вянных конструкций
 ☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426
 ☎ +380 (56) 790-9491, 790-9492
 ✉ mail@poli-upl.com
 ✉ www.poli-upl.com

Imawell GmbH

Уплотнители для окон и дверей
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ✉ www.imawell.de

FIRAT PLASTIK

Резиновые уплотнители
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
 ✉ export@firat.com
 ✉ www.firat.com

MYS MAKINA

YATIRIM SANAYI
 Резиновые уплотнители
 ☎ +90 (212) 233-0328, 234-0559
 ✉ info@mysturkey.com
 ✉ www.mysturkey.com

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА**Den Braven Russia**

Герметики, пены, клеи Den Braven,
 Голландия, Германия
 ☎ (495) 221-6325
 ✉ dbrussia@mail.ru
 ✉ www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG,

представительство
 ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные
 ленты, герметики, пены HANNO
 ☎ (495) 730-4043, 730-4044
 ✉ info@hanno.ru
 ✉ www.hanno.ru

NOEGEL

Метизная продукция фирмы NOEGEL
 (Германия)
 ☎ (901) 510-4234, (916) 489-1248
 ✉ usmanov_bugrus@zelnat.ru
 ✉ www.noegel.de

Tremco illbruck

Материалы для монтажа оконных и
 фасадных стыков Illmod, Illtype Vlies
 Duo, Illdif A
 ☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
 ✉ russia@tremco-illbruck.com
 ✉ www.tremco-illbruck.ru

Quilosa/Килоза,

представительство в России
 Герметики для монтажа и сборки
 оконного профиля (Multiuso), мон-
 тажные пены (OrbafoamGun)
 ☎ +7 (916) 397-8668
 ✉ Quilosa2008@mail.ru
 ✉ www.Quilosa.com

VBH-Сибирь,

представительство
 Широкий ассортимент: монтажные
 пены, герметики, ПСУЛ
 ☎ (3812) 248-953, 248-923
 ✉ info@vbh-omsk.ru
 ✉ www.vbh-sib.ru

А.Б.Е.-XXI

Производство монтажных пластин
 ☎ (495) 937-6212, 937-6213
 ✉ info@abe21.ru
 ✉ www.abe21.ru

АДГЕЙЗЕР

Монтажные материалы, ПСУЛ
 ☎ (495) 727-0187, 727-0032
 ✉ www.adheser.ru

АКОР

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ,
 гидро-пароизоляционные ленты.
 Крепеж Heico, крепеж для монтажа
 окон, анкерные пластины.
 ☎ (812) 557-025, 267-725, 516-879
 ✉ acor@inbox.ru

АнкерПласт

Анкерные пластины
 ☎ (831) 465-6180, 463-9974
 ✉ ankerplast@front.ru
 ✉ www.ankerplast.r52.ru

АРтек-Россия

Строительная химия. Монтажная пе-
 на, лента, клинья. Анкерные пласти-
 ны, пластиковые колпачки и заглуш-
 ки. Шурупы, дюбели и нагели.
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ✉ www.arteconline.com

АСТРОН

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели,
 подоконники, пены монтажные, гер-
 метики и клеи, крепеж, паро-, гид-
 роизоляционные ленты
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronokf@mail.ru
 ✉ www.astron-okna.ru

Болт.Ру

Крепежные материалы, метизы, пена
 монтажная, ПСУЛ SOUDAL
 ☎ (495) 775-4205, 739-0686
 ✉ post@bolt.ru
 ✉ www.bolt.ru

Бутил и Ко

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диф-
 фузионные, ленты паропроницае-
 мые, монтажные пены, герметики и
 др.
 ☎ (495) 223-2606
 ✉ main@butyl.ru
 ✉ www.butyl.ru

Ветер

Метизы, дюбели, анкерные пласти-
 ны, отделочные ПВХ-профили
 ☎ (812) 349-9663
 ✉ veter@users.mns.ru
 ✉ www.Vecher2005.narod.ru

ВинФур

сэндвич-панели ПВХ, панели для
 отделки оконных откосов; ПСУЛ,
 гидроизоляционные ленты
 ☎ (495) 221-6401, 921-2270
 ✉ info@winkhaus.ru
 ✉ www.winkhaus.ru

ВКС

Герметики, монтажная пена,
 строительная химия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ✉ www.vks.ru

ВС-КОМ

Монтажные материалы
 MATEQUIS
 ☎ (495) 933-3897, 933-3896
 ✉ info@vs-stroy.ru
 ✉ www.vscorm.ru

Гермаст

Неотверждаемые самоклеящиеся
 герметизирующие материалы
 ☎ (8313) 265-109, 261-312
 ✉ germast@sinn.ru
 ✉ www.germast.ru

Герметик Снаб Сервис

Все для профессионального монтажа
 окон: анкеры, монтажные пены, мас-
 тики, сэндвич-панели, герметики,
 ленты, нащельники, москитные сетки
 ☎ (812) 224-1332, 224-0662
 ✉ gss-spb@gmail.com
 ✉ www.gss-spb.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа материалов для професси-
 онального монтажа окон
 ☎ (3452) 500-215
 ✉ germetik@inbox.ru
 ✉ www.germetikstroy.ru

ГерметикСтройДизайн

Герметики, мастики «Викар»
 производства завода Гермаст,
 Россия, герметики, монтажная пена,
 ПСУЛ Soudal, Бельгия
 ☎ (495) 504-7910, 341-0564
 ✉ vikar51@mail.ru
 ✉ www.gsdi.ru

Герметик-центр

Герметики Shemlux
 ☎ (495) 911-7939, 911-7993
 ✉ sales@hcentre.ru
 ✉ www.hcentre.ru

Дилл

Герметики из Германии, США.
 Монтажная пена BAU MAX
 ☎ (495) 784-6655, 784-6600
 ✉ inbox@dil.ru
 ✉ www.dil.ru

ДОНСТРОЙКОМПЛЕКС

Паро-, гидроизоляционные материа-
 лы, герметики, бутиловые ленты
 BOSTIK. Дистрибьютор BOSTIK.
 ☎ (863) 291-3390, 232-8354
 ✉ postmaster@floormaster.ru
 ✉ www.bostik.floormaster.ru

КлинПласт

Производство монтажных клиньев
 для окон
 ☎ (495) 797-4537, 940-9208
 ✉ info@klinplast.ru
 ✉ www.klinplast.ru

Комплектсервис

Силиконовые герметики и монтаж-
 ная пена SOUDAL
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ✉ www.ks-online.ru

КОРУНД, ТД

Производство, силиконовых герме-
 тиков и монтажной пены Wellfoam,
 Kladez
 ☎ (495) 777-5565
 ✉ www.tdkorund.ru

КРОВ

Материалы для монтажа, крепеж
 ☎ (495) 739-6675, 713-8745
 ✉ krov@stroyca.ru
 ✉ www.krov.stroyca.ru

Ломанн Рус

Двусторонние монтажные клеящие
 ленты (двусторонний скотч) для про-
 изводства нащельников, герметиза-
 ции, элементов растрескивания
 ☎ (812) 448-3404, 448-3405
 ✉ yevgeni.sizykh@lohmnn.ru
 ✉ www.lohmnn-tapes.ru

Меганом, ООО

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные
 ленты, герметики, монтажные пены,
 крепеж, подоконники ПВХ, отливы,
 откосы, противомоскитная сетка.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ meganom@meganom-rt.ru
 ✉ www.meganom-rt.ru

Меезенбург

Материалы для монтажа
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ www.meesenbourg.ru

Оконный Элемент

Монтажная пена, герметики,
 нащельники, ПСУЛ, паро-
 гидроизоляционные ленты
 «Робибанд»
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ✉ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания
Материалы для профессионального монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
☎ (343) 216-4252, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

Престиж-Комплект
Материалы для монтажа оконных конструкций
☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
✉ o77-34t@yandex.ru
★ www.prestigkomplekt.ru

ПРОФЕССИОНАЛ
Всесезонная монтажная пена (бытовая и профессиональная) под торговыми марками Мопен, Профсистема, Еврострой, Профессионал, объем баллона 750 мл, упаковка 16 баллонов в картонной коробке
☎ (3532) 388-283, 641-343
✉ professional56@mail.ru
★ www.pena.markovcorp.ru

Профиль-Сервис
Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
☎ (812) 672-747
✉ Profile.service@mail.ru
★ www.pskovfur.ru

Робитекс
Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
☎ (495) 223-6491
✉ info@robiteks.ru
★ www.robiteks.ru
★ www.robiband.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний
Материалы для монтажа и комплектации окна. Монтажная пена, герметики, силикон
☎ (831) 461-8630, 461-8632
✉ market@roscvet.nnov.ru
★ www.roscvet.ru

САЗИ
Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
☎ (495) 221-8765, 740-4727
✉ sazi@sazi.ru
★ www.sazi.ru

Сатурн
Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878
☎ (8552) 778-044, 466-625
✉ sales@stn.com.ru
★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Селена Восток, ООО
Трубочные пены TYTAN LEXY
☎ (495) 786-4855, 786-4856
✉ office@selenavostok.ru
★ www.selena.pl

Селена Север, ООО
Трубочные пены TYTAN LEXY
☎ (812) 370-3353
✉ office@selenasever.ru
★ www.selena.pl

СМ-Комплект
Монтажные пены и герметики, ленты гидропароизоляции и ПСУЛ. Пластиковые панели для отделки лоджий и балконов и пластиковые профили для удобства монтажа.
☎ (495) 223-6510
✉ info@sm-komplekt.ru
★ www.sm-komplekt.ru

СНАБСЕРВИС
Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, пароизоляционные ленты
☎ (495) 644-2742
✉ Snabservis2008@yandex.ru
★ www.sn-servis.ru

Соудал
Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции
☎ (495) 926-6453, 781-2058
✉ info@soudal.ru
★ www.soudal.ru
★ www.soudal.com

Створ
Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные HILTI, TYTAN, Soudal, Mastertex, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

Стройполимер
Бутилкаукуловые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИПЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
☎ (49136) 3-74-53, (910) 902-3473
☎ (495) 504-5398, (4912) 996-968
✉ strojpolimer@list.ru
★ www.strojpolimer.ru
★ www.liplent.ru

СтройСистема, Группы компаний
Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru

ТБМ
Koemmerling, ILLBRUCK, ILLFOAM, ILLMOD 2D
☎ (495) 380-1828, 380-1827
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ
Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты
☎ (4812) 628-053, 628-054
✉ info@textstroy.ru
★ www.textstroy.ru

ТСК
Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь
☎ (812) 380-6622, 496-2273
★ www.tsk-spb.ru

Фабрика пластмасс
Производство и продажа комплекующих для монтажа окон: заглушки для подоконников, колпачки на сливное отверстие
☎ (383) 308-2445
✉ fp-nsk@mail.ru

Форма
Производство и продажа комплекующих для монтажа окон: заглушки для подоконников, колпачки на сливное отверстие
☎ (383) 350-3251
✉ gubanov-ee@yandex.ru
★ www.forma-nsk.ru

Центр монтажной пены
Продажа монтажной пены, силиконовых и акриловых герметиков Soudal (Бельгия), «Krimelte» (Эстония), клеев, уплотнителей для окон и дверей, профессиональных уплотнений для ПВХ профилей, ПСУЛ, паро-гидроизоляционных материалов
☎ (812) 449-7488
✉ info@cmp-spb.ru
★ www.cmp-spb.ru

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ

DEMAXO
Комплекующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.ru

GRACE DAVISON
Производство и поставка силикагеля и адсорбентов
☎ (495) 937-4919, 937-4918
★ www.gracedavison.com

otefalgroup
Дистанционные рамки ALUPRO
☎ (499) 156-6442, 159-8945
★ www.otefalgroup.com

TECHNOFORM GLASSINSULATION
Представительство в России
Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)
☎ (495) 787-9802
★ www.glassinsulation.ru

Tremco illbruck
Лента SWIGGLE STRIP для изготовления стеклопакетов
☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
✉ russia@tremco-illbruck.com
★ www.tremco-illbruck.ru

VBH
Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон
☎ (812) 325-3692, 325-3693
★ www.vbh.ru

АГАТ
Комплекующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила
☎ (495) 645-1041
✉ agat-okno@mail.ru
★ www.agat-okno.ru

Адгейзер
Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты
☎ (495) 727-0187, 727-0032
✉ adhese@mail.ru

АКОР
Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный
☎ (8212) 557-025, 267-725, 516-879
✉ acor@inbox.ru

Анкор
Дистанционные рамки из алюминиевого сплава
☎ (846) 226-5040, 226-5298

Арте-Россия
Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки и монтажные пены
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecr@arteonline.com
★ www.artecr-online.com

АСТРОН
Дистанционная рамка, сито молекулярное, материалы для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 354-0509
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ
Дистанционная рамка, уголок, молекулярное сито Phonosorb, Тиокол TEROSTAT
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

Бутил и Ко
Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов
☎ (495) 223-2606
✉ main@butyl.ru
★ www.butyl.ru

БФК-Экструзия
Дистанционная терморамка Warmex из ПВХ
☎ (383) 350-1770, 341-7913
✉ market@ext.bfk.ru
★ www.bfk.ru

ВКС
Дистанционные рамки (в т. ч. эконом и гибочная), все виды герметиков, молекулярное сито европейского и китайского производства, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru

Гарант
Все для производства стеклопакетов
☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
✉ rasul_garant@mail.ru

Гермика НПФ
Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов
☎ (495) 125-7913, (499) 124-3074
✉ germika@germika.ru
★ www.germika.ru

ДомоСтрой-XXI век
Комплекующие для производства стеклопакетов
☎ (831) 225-4004, 229-9991
✉ domostroi@bk.ru
★ www.domostroi.nnov.ru

ДОНСТРОЙКОМПЛЕКС
Полисульфидные, бутиловые, hot-melt герметики BOSTIK для производства стеклопакетов. Дистрибьютор BOSTIK.
☎ (863) 291-3390, 232-8354
✉ postmaster@floormaster.ru
★ www.bostik.floormaster.ru

ЕВРОГРУПП
Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации
☎ (495) 788-4872
✉ info@eurogroup.ru
★ www.eurogroup.ru

Комплектсервис
Герметики для стеклопакетов Fuller
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

КРОВ
Дистанционные рамки, молекулярные сита PHONOSORB, SILIPORIT
☎ (495) 739-6675, 713-8745
✉ krov@stroyca.ru
★ www.krov.stroyca.ru

Ломанн Рус
Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации
☎ (812) 448-3404, 448-3405
✉ yevgeni.sizykh@lohmnn.ru
★ www.lohmann-tapes.ru

Меганом, ООО
Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.
☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ meganonom@meganom-rt.ru
★ www.meganom-rt.ru

Меезенбург
Материалы для производства стеклопакетов
☎ (499) 171-1412, 171-6504
★ www.meesenburg.ru

Моспласт

Москитные сетки SKS, комплектующие для стеклопакетов Profilglass
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ mosplast@aha.ru
 ★ www.mosplast.ru

НОРДПРОФ

Комплектующие для стеклопакетов, производство дистанционной ПВХ-рамки для стеклопакетов 24 и 34 мм
 ☎ (34542) 600-10, 604-20
 ✉ info@nordprof.ru
 ★ www.nordprof.ru

Нортекс

Молекулярные сита SEKA (Франция)
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ sales@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

ПОЛИГРАН

Производство алюминиевой дистанционной рамки под маркой «DISTEC» для стеклопакетов
 ☎ (343) 217-8283, 210-5714
 ✉ vadza@yandex.ru
 ★ www.distec.ru

Престиж-Комплект

Комплектующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

РуСайл

Гибкий герметик DuraSeal для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle», аксессуары, оборудование, расходные материалы
 ☎ (495) 710-7188, 955-1383
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru

РУС-ГЕРМЕТИК

Герметики для производства стеклопакетов (Бутил, Хот-мелт, Полисульфид)
 ☎ (495) 923-4637
 ✉ rus-germetik@mail.ru
 ★ www.rus-germetik.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, ТИОФЕСТ для стеклопакетов
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi.ru
 ★ www.sazi.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплектующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Спецоснастка МК

Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097, 291-2000
 ★ www.odps.ru

СП Комплект

Производство уголков пластиковых, подкладок под стеклопакеты, заглушек торцевых
 ☎ (4932) 359-980

Створ

Дистанционная рамка Profilglass, AluPro; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebetex для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Terostat и Tenaх, молекулярные сита Nedex
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стоик

Распорно-герметизирующая лента Black Horse (16 мм, белая) для изготовления стеклопакетов
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

СТРОЙ АРТ

Комплектующие для производства стеклопакетов
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема,

Группа компаний
 Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплектующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING
 ☎ (495) 638-6644

ТСК

Продажа комплектующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ✉ tsk@tsk.spb.ru
 ★ www.tsk-sp.ru

Фабрика пластмасс

Производство и продажа комплектующих для производства стеклопакетов: уголки для алюминиевой рамки
 ☎ (383) 308-2445
 ✉ fp-nsk@mail.ru

Форма

Производство и продажа комплектующих для производства стеклопакетов: уголки для алюминиевой рамки
 ☎ (383) 350-3251
 ✉ gubanov-ee@yandex.ru
 ★ www.forma-nsk.ru

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ**Voestalpine Аркада Профиль**

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (4812) 329-929, 382-787
 ✉ office@arkada.ru
 ★ www.arkada.ru

А.Б.Е.-XXI

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (495) 937-6212, 937-6213
 ✉ info@abe21.ru
 ★ www.abe21.ru

АВИКА

Армирующий профиль для оконных конструкций
 ☎ (4722) 347-751
 ✉ Kazakoff31@mail.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231
 ✉ amary@ngs.ru
 ★ www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
 ☎ (3452) 691-272, 691-273
 ✉ marketing@arsprom.ru
 ★ www.arsprom.ru

АРтек-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.artconline.com

Дельта, Производственно-техническая компания

Армирующий профиль для пластиковых систем GEALAN, REHAU, KBE, THYSSSEN, LG, LOGIC, PLAFEN, MONT-BLANC, ARTEC. Штрипс из оцинкованного металлопроката
 ☎ (8202) 597-224, 201-631, 201-756
 ✉ mail@ptkdelta.ru
 ★ www.ptkdelta.ru

Завод легких конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135
 ✉ info@tdzlk.ru
 ★ www.tdzlk.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей
 ☎ (4742) 708-810, 708-918
 ✉ lasar@lipetsk.ru
 ★ www.lasar.ru

Машпрофиль

Армирующий профиль для оконных систем ПВХ, продольная порезка металлопроката в ленту
 ☎ (8202) 210-445, 212-792
 ✉ mashprof@chp.ru
 ★ www.mashprofil.ru

Миасский завод профилированных металлоизделий

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентилируемых фасадов
 ☎ (3513) 561-800, 564-690
 ✉ sale@mizapromet.ru
 ★ www.mizapromet.ru

Новый Профиль, ЗАО

Армирующий профиль для различных систем, в том числе: Weltplast, Thyssen, Deceuninck, Kommerling, Trocal, Plustek, Veka, Zendow, Panorama, KBE, Brugman, Becker, Artec, Rehau, Gealan, Aluplast, Schuco, LG, Montblanc, Roplasto, Pimapen и др.
 ☎ (910) 455-0060, (495) 371-2001
 ✉ 9229024@mail.ru
 ★ www.newprof.ru

Престиж-Комплект

Армирующий профиль для оконных конструкций
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

Профиль-Сервис

Армирующий профиль
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Армирующий профиль для систем Montblanc, KBE, VEKA, REHAU
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Армирующий профиль
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СПЛАВ

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ Gealan, Becker, Rehau, Veka, KBE, Pimapen, Roplasto, Artec, Montblanc, Trocal, Aluplast, Thyssen, Plustec, LG Chem
 ☎ (495) 755-6060
 ✉ sale@splav.msk.ru
 ★ www.7556060.ru

Створ

Армирующий профиль немецкого и российского производства
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стилмастер

Профили армирующие
 ☎ (343) 217-2487
 ★ www.stilmaster.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Рехау, Геалан, Века и др.
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Центр кровли Ламиера

Профили армирующие для ПВХ-систем
 ☎ (495) 926-8888
 ✉ admin@krovli.ru
 ★ www.krovli.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ И УПРОЧЕНИЯ СТЕКЛА**ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)
 ☎ (495) 450-1030, 974-1330
 ✉ vst@ultranet.ru
 ★ www.vst-st.ru

Оконные пленки Джонсон

Защитные и тонирующие пленки Johnson, SUN TEK, American Standart (США)
 ☎ (495) 725-6170, 725-6175
 ✉ msk@jwvf.ru
 ★ www.jwvf.ru

Профессиональные пленки

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол
 ☎ (495) 783-9372
 ✉ prof@yandex.ru
 ★ www.proffilms.ru

Солар Гард

Защитные пленки для стекол Solar Gard
 ☎ (499) 245-5578, 245-7713
 ✉ development@solargard.ru
 ★ www.solargard.ru

Соларекс

Защитные пленки и укрепляющие пленки производства CPFilms Inc. (США), бронеконструкции, стеклопакеты
 ☎ (495) 777-5755
 ✉ info@solarex.ru
 ★ www.solarex.ru

Центр Тонирования Стекла

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки GLOBAL, SUN TEK (США)
 ☎ (495) 790-7730, 790-7731
 ★ www.tonirovanie.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ

 Extru-Tech

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-teh.my1.ru

 ОВСЧЕМ

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

 Акрилан Коутинг

Ламинационные пленки Akrikan
 ☎ (495) 287-3626, 287-3628
 ✉ plenki@akrikan.ru
 ★ www.plenki.ru

 Витраж

Palitra — последняя тенденция оконного дизайна от компании «Витраж». Более 200 оттенков пленки
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ profile@vitraz.ru
 ★ www.vprofiles.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

 Мелам Декор

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ (383) 360-0160

 РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

 ХАОГЕНПЛАСТ

Поставка пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля и подоконной доски
 ☎ (495) 358-7460, 359-2125
 ✉ info@haogenplast.ru
 ★ www.haogenplast.ru

 Хорншух РУС

Ламинационные пленки Hornschuch (Хорншух)
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016
 ✉ info@skai-hornschuch.ru
 ★ www.skai-hornschuch.ru

 Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ

 ОВСЧЕМ

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

 АДГЕЙЗЕР

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-0187, 727-0032
 ★ www.adheser.ru

 Акрилан Коутинг

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 287-3626, 287-3628
 ✉ plenki@akrikan.ru
 ★ www.plenki.ru

 Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.
 ☎ (343) 379-3450, 379-3454
 ✉ info@brandtape.ru
 ★ www.brandtape.ru

 Милен

Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgusarov@mail.ru

 ПОЛИМЕР КЕМИКАЛ, ООО

Защитные полиэтиленовые пленки для профилей, подоконников, сэндвич-панелей
 ☎ (8313) 259-367, 261-430
 ✉ plenki@mail.ru
 ★ www.pchemical.ru

 ПРОФИ ПАК

Самоклеящиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-3377, 727-3376
 ✉ profi@profi-pack.ru
 ★ www.profi-pack.ru

 РЕНОЛИТ

Защитная пленка BISCHOF + KLEIN GmbH
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

 Руфкомплект

Самоклеящиеся защитные пленки FOLDER для временной защиты поверхностей
 ☎ (48439) 593-35
 ✉ o.galkina@roofcom.ru
 ★ www.roofcom.ru

 Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 744-0633, 719-9292
 ★ www.souzapack.ru

УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ

 Альбион-2

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Brugmann
 ☎ (495) 643-1888
 ✉ albion-glass@mtu-net.ru
 ★ www.albion-glass.ru

 АртПласт

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT (клей-расплав 704-ой серии), оборудование Friz Optimat
 ☎ (863) 206-1661
 ✉ info@art-plast.biz
 ★ www.art-plast.biz

 АТТИК, Группа Компаний

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT (Германия), клей-расплавы KLEIBERIT (Германия), оборудование FUX, MHF
 ☎ (495) 649-1035, 992-5686
 ✉ laminac@attik.ru
 ★ www.attik.ru

 Витраж

Palitra — последняя тенденция оконного дизайна от компании «Витраж». Более 200 оттенков пленки
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ profile@vitraz.ru
 ★ www.vprofiles.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

 Внуковские окна

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ★ www.vn-okna.ru

 КВ-ПЛАСТ

Ламинирование ПВХ-профиля, подоконников и сэндвич-панелей на оборудовании собственного производства. ПВХ-пленки: RENOLIT, Hornschuch (Германия), клей-расплавы KLEIBERIT (Германия)
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

 МАКС, ООО

Пленка RENOLIT
 ☎ (4212) 274-732

 Пласток, ООО

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
 ☎ (495) 925-0710
 ★ www.plastok.ru

 Профит-Неопласт

Пленка RENOLIT
 ☎ (4872) 309-588, 363-732
 ✉ info@neoplast.ru
 ★ www.neoplast.ru

 РУШАР, СПК

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование ACTUAL и FUX (Австрия)
 ☎ (495) 221-1261
 ✉ info@rushar.ru
 ★ www.rushar.ru

 СВЯТОК ПРОФИ

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование FUX, низкие цены и минимальные сроки
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

 СОФОС

Пленка RENOLIT, AKRILAN, Hornschuch, клей KLEIBERIT, оборудование Friz
 ☎ (495) 941-9951
 ★ www.sofos.ru

 Створ

Ламинирование ПВХ-профилей, пленка RENOLIT
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

 Хамелеон

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)
 ☎ (495) 996-6456, 996-6457
 ✉ fedin@hameleon.ru
 ★ www.hameleon.ru

 Элемент

Пленка Hornschuch, оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (846) 279-1327, 276-9841
 ✉ info@element-profi.ru
 ★ www.element-profi.ru

ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА

 ДИЛАЙН

Оборудование фирмы ITW GEMA. Краски Tiger, Bishon, Akzo Nobel, Teknos, Evropulver
 ☎ (495) 223-7281, (916) 114-5374
 ✉ pokracka@yandex.ru
 ★ www.pokraska-dilain.ru

 Колорит

Краски Bichon, EuroDecor, Teknos, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
 ✉ mcolorit@mail.ru
 ★ www.mcolorit.ru

 Латель

Покрасочное оборудование фирм Nordson (США), KCI (Корея) и Высокие технологии (Россия). Краски Bichon (Франция), Beckers (Англия), Neokem (Греция) и т.д. Кратчайшие сроки благодаря пяти линиям покраски
 ☎ (495) 739-0712
 ✉ denis@vitonika.ru
 ★ www.vitonika.ru

 Металлоизделия

Оборудование немецкой фирмы «WAGNER». Краски AKZONOBEL, BiCHONE, Evropulver
 ☎ (916) 935-5079
 ✉ serpk2012@yandex.ru

 НАЯДА

Швейцарское оборудование «ITW GEMA»
 ☎ (495) 781-3548, 781-3549
 ✉ suvayyan@nayada.ru
 ★ www.pokras.ru

 Палитра

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента
 ☎ (812) 611-1239
 ✉ ge@spbpalitra.ru
 ★ www.spbpalitra.ru

 Покраска Сервис

Оборудование фирмы Otefal S.p.A. и ITW GEMA. Краски Akzo Nobel, Teknos и другие. Сроки исполнения от 1 до 3-х дней с момента оплаты.
 ☎ (495) 995-8895
 ✉ ksal@unisale.ru
 ★ www.glass.ks-online.ru

 Порошковая покраска М+

Оборудование швейцарской фирмы «GEMA». Краски Bellaria, Bichon, BBG
 ☎ (495) 673-7044, 673-8000
 ✉ bsm32@yandex.ru
 ★ www.poroschok.ru

 РОСЦВЕТ, Группа компаний

Порошковые краски, спецэффекты, металлики, лаки, шагрени, полиэфирные, эпоксинополиэфирные, эпоксицидные. Оборудование для порошкового окрашивания, электро-статические распылители, электро-статические установки, услуги порошкового окрашивания
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

ОКОННЫЕ АКСЕССУАРЫ (СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫЕ, СИСТЕМЫ СОЛНЦЕЗАЩИТЫ И ДР.)

 SKS-STAKUSIT

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@ttk.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

 АГАТ

Комплекующие для производства противомоскитной сетки (аналог SKS-STAKUSIT)
 ☎ (495) 645-1041
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

 АРтек-Россия

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecro@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

 АСТРОН

Противомоскитные сетки и комплекующие для их производства
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

 Астэк-МТ

Система алюминиевых профилей и комплекующие собственного производства для изготовления москитных сеток «рамного» типа
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

 БЕСТВИНД

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

ВинФур

Комплектующие для производства противомоскитных сеток SKS Stakusit
 ☎ (495) 221-6401, 921-2270
 ✉ info@winkhaus.ru
 ★ www.winkhaus.ru

Гарант

Противомоскитные сетки и фурнитура для них
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

Интер-Полимер

Сетки противомоскитные SINAX
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ sales@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

КРОВ

Комплектующие для москитных сеток
 ☎ (495) 739-6675, 713-8745
 ✉ krov@stroyca.ru
 ★ www.krov.stroyca.ru

МЕТЕОРУС

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
 ☎ (495) 737-6997, 483-1145
 ✉ sales@meteorus.ru
 ★ www.meteorus.ru

Нортекс

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

Оконный Элемент

Комплектующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Плисс Дизайн

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплекты.
 ☎ (495) 785-6550
 ✉ mail@moskit-ka.ru
 ★ www.moskit-ka.ru

Прага, Торговая компания

Сетки противомоскитные
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Пrestиж-Комплект

Комплекты для производства противомоскитных сеток
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

Проме Регион

Солнцезащитный аксессуар PRIS
 ☎ (495) 737-4096
 ✉ pris@proma.ru
 ★ www.proma.ru

Профиль-Сервис

Профиль и комплекты для москитных сеток
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Комплекты для москитных сеток
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Сетки противомоскитные и комплекты
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Комплекты для производства противомоскитных сеток
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Русьновострой-М

Комплекты для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 ★ www.rusnovostroy.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Сетки противомоскитные и комплекты для них
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Комплекты для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ Snabservis2008@yandex.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Противомоскитные сетки и комплекты к ним
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Противомоскитные системы и комплекты к ним
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

Хантер Даглас С.Н.Г.

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
 ☎ (495) 926-2351, 926-2352
 ★ www.hunterdouglascontract.com

SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем
 ☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381
 ✉ sinax@sinax.com.tr
 ★ www.sinax.com.tr

ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ**EXTE**

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов ПВХ-окон и дверей из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамостоятельные и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол
 ☎ (812) 336-4747, 449-8838
 ✉ polyayev@exte.ru
 ★ www.exte.ru

FIRESI

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве нащельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Exprof, Proprex, Krauss, VEKA, REHAU и т. д. (58 и 70 мм)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 325-3692, 325-3693
 ★ www.vbh.ru

АГАТ

Подоконники
 ☎ (495) 645-1041
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

АПЕКС

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы
 ☎ (921) 776-2414
 ✉ zakaz@apex-spb.com
 ★ www.apex-spb.com

АРтек-Россия

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecr@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Продажа подоконников ПВХ
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов
 ☎ (383) 350-1770, 341-7913
 ✉ market@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk.ru

Верцалит АГ + Ко КГ

Подоконники из материала Werzalit (100-600 мм)
 ☎ (495) 933-8560, 933-8561
 ✉ info@werzalit.ru
 ★ www.werzalit.ru

Визави-2000

Подоконники RATEDX
 ☎ (8442) 425-623, 425-063, 421-605
 ✉ vizavi5@yandex.ru

ВинФур

сэндвич-панели ПВХ, панели для отделки оконных откосов
 ☎ (495) 221-6401, 921-2270
 ✉ info@winkhaus.ru
 ★ www.winkhaus.ru

Витраж

BioConcept — технология производства подоконников Витраж, основанная на кальций-цинковых (Ca/Zn) стабилизаторах. Подоконники Витраж (VPL) — это элегантный внешний вид, глянцевая поверхность, абсолютная защищенность от локальных механических повреждений, царапин, сколов, стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислородсодержащим.
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ profile@vitraz.ru
 ★ www.vprofiles.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

Внуковские окна

Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм с пластиковым покрытием (полиэстер), цвета: белый, коричневый
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ★ www.vn-okna.ru

Декенинк РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com
 ★ www.deceuninck.com

Дюна АБ

Внутренние и наружные подоконники VOX (Польша) из твердого ПВХ, декоративные накладки из ПВХ для реставрации старых подоконников
 ☎ (812) 335-0553
 ✉ plastic@duna-ab.ru
 ★ www.duna-ab.ru

Инвест-Трейд

Подоконники марки «Урал-Пласт»
 ☎ (351) 239-5163, 741-5650
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Интер-Полимер

Подоконники марки Vitrage Plast®
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ sales@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

Меезенбург

Продажа подоконников
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ★ www.meesenburg.ru

Мёллер

Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ
 ☎ (495) 380-3159, 380-3153
 ✉ info@moeller.ru
 ★ www.moeller.ru

Мироград, ООО

Откосная система «Deceuninck» и ее российские аналоги, ПВХ-подоконники и уголки в ассортименте
 ☎ (383) 335-8617
 ✉ sale@mirograd.ru
 ★ www.mirograd.ru

Моспласт

Подоконники Deceuninck, Werzalit, Finetek, отливы ALUTECH
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ mosplast@aha.ru
 ★ www.mosplast.ru

НИКО Лтд

Отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (495) 993-3750, 993-4690
 ✉ niko@niko-ltd.ru
 ★ www.niko-ltd.ru

Оконный Элемент

Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, нащельники
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Пост-Форминг

Производство и продажа подоконников. Покрытие — ламинат HPL толщиной 0,7-1,0 мм фирм Wisonart, Liri, Arpa, Resopal (более 300 декоров) и искусственный камень марок Gibraltar, Earthstone (Wilsonart), Staron (Samsung), Corian, Montelli (Du Pont), Hi-Macs (LG Chem), Avonite (более 100 декоров) на основе MDF, ДСП, ДСП-Р5 (влагостойкие), ФСФ
 ☎ (495) 229-3695, 229-3696
 ✉ post-forming@mtu-net.ru
 ★ www.post-forming.com

Прага, Торговая компания

Подоконники, откосы пластиковые Venta (Бельгия), отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Престиж-Комплект

Декоративные сэндвич-панели
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

Профиль-Сервис

Подоконники ПВХ
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Подоконники Montblanc
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profil-sklad.ru

РЕАС ГРУППА

Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламиновым покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм
 ☎ (495) 925-5166
 ✉ info@reas.ru
 ★ www.reas.ru

РОСТМА-Т

Производство сэндвич-панелей ПВХ
 ☎ (4872) 344-040
 ✉ zakaz@rostma.ru
 ★ www.rostma.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливывы оцинкованные и окрашенные, откосы и сэндвич-панели
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Русьновострой-М

Подоконники ПВХ VENTA (Бельгия)
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 ★ www.rusnovostroy.ru

Руснордвест

Система откосов PANELIT
 ☎ (495) 651-9244
 ✉ info@rnw.ru
 ★ www.rnw.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Системы Алютех

Производство и поставка алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru

СМ-Комплект

Система отделки оконных откосов SM-SYSTEM в цветах белый, лед и ламинированные пленками RENOLIT, подоконники ПВХ и пластиковые отливы, нащельник самоклеящийся в рулонах.
 ☎ (495) 223-6510
 ✉ info@sm-komplekt.ru
 ★ www.sm-komplekt.ru

Софтпласт

Производство подоконников из твердого ударопрочного ПВХ
 ☎ (343) 373-8300, 373-8301
 ✉ sales@di-fence.ru
 ★ www.di-fence.ru

Стальная группа

Отливы для ПВХ-конструкций L=6 мм из оцинкованной стали (0,7 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой
 ☎ (3452) 968-101
 ✉ stgroup@mail.ru

Створ

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стройпласт

Профильно-погонажные изделия из ПВХ для монтажа и отделки оконных откосов, панели ПВХ, вагонка ПВХ
 ☎ (383) 201-5560
 ✉ stroyplast@ngs.ru
 ★ www.pvh.su

Финестра

Откосы и подоконники: «Альта-Профиль», «Витраж», откосы Саянским-пласт, а также широкий выбор сэндвич-панелей, фурнитуры и другой продукции
 ☎ (3952) 799-230, 799-231
 ✉ irk@finestra.biz
 ★ www.finestra.biz

Центр кровли Ламиера

Отливы с полимерным покрытием и оцинкованные
 ☎ (495) 740-0011, 306-9168
 ✉ admin@krovli.ru
 ★ www.krovli.ru

Эггер Древпродукт

Подоконники, бумажно-слоистые пластики
 ☎ (495) 231-2828, 739-8787
 ✉ info-ru@egger.com
 ★ www.egger.com

Южуралтехкомплект

Производство и продажа: откосы ПВХ 60, 100, 150 мм белые; нащельник 55x5 мм белый; отливы ПВХ 150, 180 мм белые, серые; углы гибкие 15x15, 20x20, 20x30, 25x25, 30x30, 40x40 мм.
 ☎ (351) 775-3294, 265-7956
 ✉ comp@chel.surnet.ru
 ★ www.UrbanTech.ru

СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ**DuPont**

Диоксид титана для производства ПВХ-профилей, сайдинга, панелей
 ☎ (495) 797-2200, 797-2249
 ✉ elena.zhuravleva@rus.dupont.com
 ★ www.titanium.dupont.com

ОВСНЕМ

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

OMYA RUS

Карбонат кальция для производства оконного профиля и подоконников
 ☎ (495) 786-6330, 786-6331
 ✉ Sergey.Mambish@omya.com
 ★ http://www.omya.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей
 ☎ (495) 937-4361, 933-8586
 ✉ plastik@revadainter.com
 ★ www.revadainter.com

Элнова

Аддитивы и смолы к ПВХ
 ☎ (495) 775-8797, 775-8799
 ✉ elnova@sovintel.ru
 ★ www.elnova.ru

ХИМИЯ: КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ, КРАСКИ**Extru-Tech**

Клей для ламинации, Испания, краски для профильно-погонажных изделий из ПВХ и алюминия, мебельных профилей
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-teh.my1.ru

ОВСНЕМ

Клей для ламинации
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и других материалов.
 ☎ (495) 988-1187, 988-7532
 ✉ rus@peter-lacke.com
 ★ www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза, представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multisio), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя
 ☎ +7 (916) 397-8668
 ✉ Quilosa2008@mail.ru
 ★ www.Quilosa.com

АЛФ Интернэшнл

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
 ☎ (495) 502-9382, 447-1806
 ✉ info@alfint.ru
 ★ www.alfinternational.ru

АРтек-Россия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

ВКС

Порошковые краски ST, Италия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Герметик Центр, ООО «Базис-инжиниринг»

Профессиональные герметики Dow Corning, жидкие гвозди Liquid Nails, монтажная пена. Герметики для структурного остекления, для сборки и монтажа окон.
 ☎ (812) 591-7900, 591-7901
 ✉ prof@mastersil.ru
 ★ www.mastersil.ru

ДЕКО-ЭМ

Защитно-декоративные лакокрасочные материалы Sikkens для промышленной окраски изделий из древесины, МДФ, ПВХ, алюминия. Оборудование для окраски фирмы Graco
 ☎ (495) 775-0500, (499) 144-4549
 ✉ painthaus@painthaus.ru
 ★ www.domkraski.ru

ЕвроКлей, ООО

Клеевые системы для ламинации
 ☎ (495) 361-4859, 796-5126
 ✉ info@euroklei.ru
 ★ www.euroklei.ru

Изотек-М

Клей, очистители для ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 725-5674, (499) 171-3911
 ✉ isotek-m@rambler.ru
 ★ www.isotek-m.ru

ЙОВАТ

Клей для древесины JOWAT
 ☎ (495) 941-9092, 941-9093
 ✉ info@jowat.ru
 ★ www.jowat.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмбХ

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
 ☎ (495) 981-5346
 ✉ info@kleiberit.net
 ★ www.kleiberit.net

Корсил Групп, ООО

Силиконовые герметики для стеклопакетов, деревянных окон, структурного остекления
 ☎ (495) 231-3490, (926) 424-8840
 ✉ sil@korsil.ru
 ★ www.korsil.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами
 ☎ (831) 273-0208, 229-6652
 ✉ komerc@mansnn.ru
 ★ www.mansnn.ru

Меезенбург

Продажа ЛКМ
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ★ www.meesenburg.ru

Мелам, представитель Imawell GmbH

Лакокрасочные материалы, клеи
 ☎ (383) 360-0160

Милези

Лаки, грунты, эмали, красители Milesi Spa, Италия
 ☎ (495) 745-0549
 ★ www.milesi.ru

Оконный Элемент

Клей, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Реммерс Бауштофтехник

Краски Remmers, Reesa, Caparol
 ☎ (495) 739-3733, 739-3774
 ✉ remmers@remmers.ru
 ★ www.remmers.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Порошковые краски, спецэффекты, металлики, лаки, шпатели, полиэфирные, эпоксинополиэфирные, эпоксидные. Оборудование для порошкового окрашивания, электро-статические распылители, электро-статические установки
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Монтажная пена, герметики, очистители, клеи
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

САБА

Поставка промышленных ЛКМ и клеев концерна Акзо Нобель для деревообработки
 ☎ (812) 325-2899, 325-4172
 ✉ saba@saba.ru
 ★ www.saba.ru

СТАНСТРОЙ

Продажа российского строительного герметика а также герметика для первичной и вторичной герметизации стеклопакета
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, клей секундный Weiss Chemie, очистители и средства по уходу за окнами Weiss Chemie, PROK
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Техпласт

Герметики, клей, краски
 ☎ (495) 383-1336, 952-5362
 ✉ techplast@itacom.ru

Финкраска ФК

Лаки, краски для дерева, ПВХ, мебельных фасадов
 ☎ (495) 662-9255, (499) 230-0388
 ✉ sales@finkraska.ru
 ★ www.finkraska.ru

ФПК

Порошковые краски Teknos
 ☎ (495) 988-4217

Imawell GmbH

Лакокрасочные материалы, клей
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЯ**ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

DIPLAST

Fimtec (Германия), Yilmaz, MWT (Турция)
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм URBAN (Германия), Federhenn (Германия), Pertici (Италия) и др. для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производства, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 ★ www.d-e-n-v-e-r.ru

Extru-Tech

Поставки запчастей к линиям для сборки окон и дверей
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-teh.my1.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
Москва
 ☎ (495) 940-5489, 601-9489
 ✉ fimtec@fimtec.ru
Санкт-Петербург
 ☎ (812) 718-4727
 ✉ spb@fimtec.com
Новосибирск
 ☎ (383) 344-9824, 344-9825
 ✉ novosibirsk@fimtec.ru
Омск
 ☎ (3812) 253-504, 248-953
 ✉ omsk@fimtec.ru
Хабаровск («Спецсервис ДВ»)
 ☎ (4212) 506-932, 256-915
 ✉ fe_special@mail.ru
 ★ www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)
 ☎ (812) 313-5978, 305-3830
 ✉ okna@nexlab.ru
 ★ www.yilmaz.ru
 ★ www.nexlab.ru

ROTOX

Оборудование Rotox, Hollinger, автоматические линии AFS Schirmer, AFS Federhenn, (Германия)
 ☎ (495) 737-5457
 ✉ info@rotox.ru
 ★ www.rotox.ru

Silver Dale

GTI Kombimatec (Великобритания)
 ☎ (812) 324-8822, 327-7132
 ✉ silverdale@peterlink.ru
 ★ www.silverdale.com.ru

T&D, пр-во в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

Urban-Moskau

URBAN (Германия)
 ☎ (495) 785-1912, 721-1705
 ✉ info@u-r-b-a-n.ru
 ★ www.u-r-b-a-n.ru

АВИС

Оборудование торговых марок Rapid (Германия), Brogen, Erik & Krauss для обработки ПВХ и алюминия и изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 740-1373
 ✉ avis@avis.ru
 ★ www.avis.ru
 ★ www.rapid-m.ru

Аз-Ком Евротек

OZCELIK (Турция)
 ☎ (495) 788-3812, 788-3813
 ✉ director@azkom.ru
 ★ www.azkom.ru

АНТЕК, ООО

ANTEC (Турция)
 ☎ (4966) 136-302
 ✉ antec@bk.ru

АРтек-Россия

ARtec, Fimtec, Murat, Wegoma
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artcru@arteconline.com
 ★ www.artconline.com

Астрон Групп

FOM INDUSTRIE, COMALL, profiteQ (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 661-9055
 ✉ info@astronros.ru
 ★ www.astronros.ru

Астэк-МТ

YILMAZ (Турция)
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Продажа оборудования TRONZADORAS MG
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

БФМ+

Murat (Турция)
 ☎ (495) 648-6778, 474-2265
 ✉ info@bfmplus.ru
 ★ www.bfmplus.ru

ВКС

Прессы и матрицы для Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ★ www.vks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)
 ☎ (495) 925-8887, 980-5152
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

ВИНМЕЙКЕР-РУС

Европейское и российское оборудование различной сложности для обработки алюминиевых и ПВХ-профилей; гарантийное и сервисное обслуживание; обучение
 ☎ (8162) 644-420, 642-481
 ✉ info@winmaker.ru
 ★ www.winnmaker.ru

Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»
 ☎ (351) 239-5163, 741-5650
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

ИТАР

Оборудование марок MWT, OZCELIK, YILMAZ, KABAN со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ info@pnevmarus.ru
 ★ www.pnevmarus.ru

КОМПЛЕКТСЕРВИС

Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КУПЕР, НПФ

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ
 ☎ (347) 274-4184, (917) 758-0529
 ✉ okno-ufa@mail.ru
 ★ okno.ufacom.ru

МК-ТТ

Оборудование марок MWT, OZCELIK, NIKMAK, YILMAZ, HEGSAN, KABAN для производства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971
 ✉ mk-komplekt@istel.ru
 ★ www.mk-komplekt.ru

Новый Пласт

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 741-3839

СПЕКТР

YILMAZ (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@okna-s.msk.ru
 ★ www.yilmazrus.ru

Омурзак РОС

OMURZAK Makina, склад в Москве
 ☎ (495) 545-1258, 648-9868
 ✉ info@omurzakros.ru
 ★ www.omurzakros.ru

ОРП Сервис

Поставки оборудования KABAN, MURAT, YILMAZ, SOVTECH, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.
 ☎ (495) 740-4265, (498) 624-5645
 ✉ info@orp-service.ru
 ★ www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

PENMAK MACHINE (Турция)
 ☎ (8632) 232-147, 236-965
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Промтехцентр - «Вера»

Разработка и изготовление станков из комплектующих немецких фирм
 ☎ (4012) 570-131, (909) 797-2326
 ✉ sales@stanki-vera.ru
Торговое представительство Компания «Вера»
 ☎ (495) 514-0642, 790-3250
 ★ www.stanki-vera.ru

Проплекс

LISI, MECAL (Италия)
 ☎ (495) 933-1929, 933-1910
 ✉ main@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

ПроТех

Оборудование ведущих немецких и итальянских производителей для производства окон из ПВХ- и алюминиевого профиля
 ☎ (495) 334-1380, 334-1581
 ★ www.protekh.ru

Профил. Кор

AXION, TEKNA, LISI
 ☎ (495) 737-4756, 720-2912
 ✉ info@profilco.ru
 ★ www.profilco.gr

Профиль-Сервис

Оборудование elumatec, YILMAZ, COMALL, PERTICI.
 ☎ (3952) 631-871, 631-995
 ✉ profil@irk.ru
 ★ www.profil.irk.ru

Рабочие Системы

Оборудование Striebig, Tekna, Festool, Kutttruff для обработки алюминиевых композитных материалов
 ☎ (495) 228-1619, (499) 133-2389
 ✉ info@vertpila.ru
 ★ www.vertpila.ru

Ройзен Крафт

Оборудование Yilmaz (Турция), а также оборудование итальянских производителей
 ☎ (495) 762-9773, 720-6633
 ✉ info@roisen.ru
 ★ www.roisen.ru

РусРегион

KABAN (Турция)
 ☎ (495) 994-3905
 ★ www.r-r-g.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СЕДОК, Группа компаний
Е.Т.М. (Турция), YILMAZ (Турция),
KABAN (Турция), T&D (Китай), ITAL
PLASTICK (Италия), LGF (Италия)
☎ (83170) 618-23, 618-89
✉ profilplast@mail.ru
★ www.plast-ok.ru

СОФОС
KABAN (Турция)
☎ (495) 941-9951
✉ kaban@sofos.ru
★ www.sofos.ru

Союзмаш-С
Оборудование собственного произ-
водства для обработки ПВХ и алюми-
ния
☎ (8442) 766-016
✉ souzmash-s@mail.ru
★ www.souzmash-s.ru

СТАНКИН
EMMEGI, LGF, LISI, ALUMA, GMC,
PRESTA-EISELE, ATLA COOP, TEKNA,
GRAULE и др.
☎ (495) 748-0589
✉ info@stank-in.ru
★ www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО
Оборудование для производства
окон из ПВХ и алюминия DAIZER,
Yilmaz, Ozcelik, Kaban
☎ (495) 221-9162, 589-6882
✉ info@stan-ok.ru
★ www.stan-ok.ru
★ www.daizer.ru

Станпласт Поволжье
Оборудование Yilmaz, STC, Ozcelik,
Kaban, Murat для производства окон
из ПВХ и алюминия
☎ (83171) 536-21, 515-66
✉ support@stanplast.ru
★ www.stanplast.ru

СТАНСТРОЙ
Продажа и техническое обслужива-
ние турецкого, итальянского и отече-
ственного оборудования для произ-
водства алюминиевых и ПВХ-окон.
Марки: YILMAZ, MURAT, KABAN,
OZCELIK, MACC, ATLA COOP
☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
★ www.stanstroy.ru

СТАРТ
Производство оборудования под
маркой «Старт», а также продажа
оборудования «Wegoma», «Yilmaz»,
«Kaban», «PENMAK»
☎ (863) 246-5241, 227-8191
✉ info@okna-start.ru
★ www.okna-start.ru

Стоик
Весь спектр оборудования для обра-
ботки ПВХ и алюминия, а также для
производства стеклопакетов. Оборудо-
вание венгерской компании SZI-
LANK и китайских производителей.
☎ (863) 226-1770
✉ ooo_stoik@mail.ru
★ www.stoik-rostov.ru

Техимпорт
ОМС, TECNOPRIMA
(Италия), GRAULE (Германия)
☎ (960) 727-2872
★ www.tehimport.ru

Торговый Дом Тантроникс
Машины сварочные одно- и двухго-
ловочные ССР-1, ССР-2, двухдисковые
пилы ДП-2, станки для зачистки пла-
стиковых рам ФПР-1, станки для фрезе-
рования водоотводящих каналов
ФСК-1, пилы двухдисковые ДП-2,
станки для нарезки штапиков ПШ-1
☎ (495) 641-2381
✉ moscow@tantronix.ru
★ www.tantronix.ru

ФЕСТ-98
KABAN (Турция), FIMTEC-STB (Ита-
лия, Германия), GEVO (Германия),
RYKO (Германия)
☎ (495) 517-9396, 542-4012
✉ fest-98@fest-98.ru
★ www.fest-98.ru

Фом Групп Русь
FOM INDUSTRIE, COMALL,
profteQ (Италия)
☎ (495) 646-0694, 661-9056
✉ info@fomgroup.ru
★ www.fomgroup.ru

ХАФФНЕР-РУ
Haffner (Германия)
☎ (495) 225-4249
✉ info@haffner.ru
★ www.haffner.ru

Штурц
Sturtz (Германия)
☎ (495) 730-2175
✉ info@sturtz.ru
★ www.sturtz.ru

Шюринг ОТ, ООО
SHUERING (Германия)
☎ (495) 510-1511

Элюматек
Пилы, фрезы, сварочные, зачистные
машины Elumatec (Германия)
☎ (495) 448-1698, 448-0021
✉ elumatec@elumatec.ru
★ www.elumatec.ru

ИГЛА-маш
Оборудование собственного
производства для изготовления окон
из ПВХ и алюминия
☎ +380 (48) 715-1388, 715-1277
✉ igla@email.com.ua
★ www.igla-mash.com.ua

Fimtec GmbH
Fimtec (Германия)
☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
✉ info@fimtec.de

Graule Maschinenbau GmbH
GRAULE (Германия)
☎ +49 (7361) 495-11, 495-21

Hollinger, Wilhelm, GmbH
HOLLINGER (Германия)
☎ +49 (6331) 514-20, 940-22

MGM Manfred Greiner GmbH
Новые и б/у станки для производст-
ва окон из ПВХ MGM Manfred
Greiner (Германия)
☎ +49 (7237) 441-80, 441-818

MTS-FENTEC GmbH
MTS-FENTEC (Германия)
☎ +49 (7232) 316-706, 316-705
✉ info@mts-fentec.de
★ www.mts-fentec.de

RAPID-Maschinenbau GmbH
RAPID (Германия)
☎ +49 (7473) 378-722

ROTOX
ROTOX (Германия)
☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
★ www.rottox.de

Schuering
SHUERING (Германия)
☎ +49 (2241) 994-243, 994-140
✉ schuering@schuering.de
★ www.schuering.de

Urban GmbH & Co.
Maschinenbau KG
URBAN (Германия)
☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
✉ urban@u-r-b-a-n.com
★ www.u-r-b-a-n.com

ANTEC
ANTEC (Турция)
☎ +90 (216) 312-4517, 312-1179
✉ info@antec.com.tr
★ www.antec.com.tr

KABAN MAKINA
KABAN (Турция)
☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
✉ kaban@kaban.com.tr
★ www.kaban.com.tr

Murat Makina
Murat (Турция)
☎ +90 (212) 674-3210, 613-9688
✉ muratmac@murat.com.tr
★ www.murat.com.tr

MYS MAKINA
YATIRIM SANAYI
Оборудования для обработки ПВХ
(Турция)
☎ +90 (212) 233-2123, 234-0559
✉ info@mysturkey.com
★ www.mysturkey.com

NIKMAK MAKINA
NIKMAK (Турция)
☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
✉ info@nikmak.com
★ www.nikmak.com

OVERG MACHINA
OVERG (Турция)
☎ +90 (224) 483-3585, 483-2848
✉ info@obergmakina.com
★ www.obergmakina.com

OMURZAK MAKINA
OMURZAK (Турция)
☎ +90 (216) 364-3489, 365-0406
✉ omurzak@omurzak.com
★ www.omurzak.com

OZTUM MAKINA
OZTUM (Турция)
☎ +90 (216) 312-1178, 429-6701
✉ oztum@oztum.com.tr
★ www.oztum.com.tr

Yilmaz Machine
YILMAZ (Турция)
☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288
✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
★ www.yilmazmachine.com.tr

COMALL INTERNATIONAL S.R.L.
COMALL (Италия)
☎ +39 (0522) 549-111, 549-115
✉ expcomall@comall.it
★ www.comall.it

FOM INDUSTRIE S.R.L.
FOM (Италия)
☎ +39 (0541) 832-611, 832-615
★ www.fomindustrie.com

profteQ S.R.L.
profteQ (Италия)
☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619
✉ info@profteq.it
✉ export@profteq.it
★ www.profteq.it

Tekna S.R.L.
TEKNA (Италия)
☎ +39 (02) 356-961, 356-2293
★ www.tekna.it

**ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА,
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**

ВИНМЕЙКЕР-РУС
Немецкий и итальянский режущий
инструмент (диски, фрезы),
оригинальные запасные части
☎ (8162) 644-420, 642-481
✉ info@winmaker.ru
★ www.wmaker.ru

Лейтц Инструменты
Режущий инструмент Wigo. Обработ-
ка пластика, алюминия, композитов,
минваты, оргстекла. Продажа, заточ-
ка, ремонт инструмента. Всегда в на-
личии, забор и доставка к клиенту.
Изготовление по чертежам заказчи-
ка. Филиалы в регионах.
☎ (495) 510-1027, 510-2428
✉ info@leitz.ru
★ www.wigo.leitz.ru

ЛИДЕР
Фрезы и цулаги для обработки ПВХ-
профилей
☎ (495) 330-9929
✉ info@lider-xt.ru
★ www.lider-xt.ru

ОРП Сервис
Пильные диски, фрезы, сверла для
обработки ПВХ, дерева, камня,
металла. Расходные материалы и
запчасти для оборудования.
☎ (495) 740-4265, (498) 624-5645
✉ info@orp-service.ru
★ www.orp-service.ru

Прага, Торговая компания
ПТФЕ - Тефлоновые пленки Buehne
(Германия)
☎ (343) 216-4252, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru
★ www.rewik.ru

Сатурн
Производство многопозиционных
штампов, прессформ литья под дав-
лением, матричной оснастки и филь-
ер для горячего экструдирования
алюминия и пластика
☎ (8552) 778-044, 466-625
✉ sales@stn.com.ru
★ www.stn.com.ru

Стилмарк
ПТФЕ - Тефлоновые пленки Buehne
(Германия)
☎ (812) 945-9012, 440-9791
✉ chenbay@inbox.ru
★ www.steelmark.ru

Технокон ПКФ
Сварочные цулаги, цулаги к
штапикорезам
☎ (4822) 342-110
✉ sftver@yandex.ru

ФЕСТ-98
Фрезы, цулаги, пленка тефлоновая
☎ (495) 517-9396, 542-4012
✉ fest-98@fest-98.ru
★ www.fest-98.ru

Форвард-Комплект, ПКФ
Тефлоновые ленты «FORFLON»*,
приводные ремни «Ortibelt», изде-
лия из силиконовых резин (профи-
ли, уплотнения, трубки, шнуры,
кольца, формовые изделия)
☎ (495) 546-8976, 229-4176
✉ mail@forkom.ru
★ www.forkom.ru
★ www.forflon.ru
★ www.forsil.ru

Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+
Сварочные пленки ПТФЕ Boehme
☎ +49 (4151) 880-017, 880-00
✉ n.tews@boehme-kunststoff.de
★ www.boehme-kunststoff.de

MRM LTD
Фильеры и калибраторы для
профильных изделий из ПВХ
☎ +90 (212) 613-9229, (535) 731-4272
✉ mrm@list.ru
★ www.oborudovaniye.boom.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ И ТРУБ**ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

T&D, пр-во в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)
 ☎ (495) 925-8887, 980-5152
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

СТК Сервис

Оборудование для гибки труб и профилей из металла TRE C, PEDRAZZOLI (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 661-9056
 ✉ stk@system.ru
 ★ www.stkinfo.ru

ФЕСТ-98

Оборудование для гибки профиля из алюминия TRE C (Италия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

PEDRAZZOLI IBP SpA

Оборудование для гибки труб и профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)
 ☎ +39 (0424) 509-011, 509-039

TRE C

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C (Италия)
 ☎ +39 (055) 887-7362, 887-7919
 ✉ info@trecsr.com
 ★ www.trecsr.com

MYS MAKINA YATIRIM SANAYI

Станки для гибки труб, металлических профилей, перил (Турция)
 ☎ +90 (212) 233-2124, 234-0559
 ✉ info@mysturkey.com
 ★ www.mysturkey.com

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ**T&D, пр-во в России**

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

БФМ+

Оборудование для производства арочных конструкций из ПВХ (Турция)
 ☎ (495) 648-6778, 474-2265
 ✉ info@bfmplus.ru
 ★ www.bfmplus.ru

ИНТЕРПЛАСТ

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
 ☎ (383) 294-6772, 294-6926
 ✉ vi@interplast.ru
 ★ www.interplast.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

РусРегион

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
 ☎ (495) 994-3905
 ★ www.r-r.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Оборудование для изготовления арочных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СТАНСТРОЙ

Оборудование для гибки профиля
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для изготовления арочных конструкций из ПВХ
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

СОФОС

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
 ☎ (495) 941-9951
 ★ www.sofos.ru

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 ★ www.inter-grup.com

okan makine

Машины для гибки ПВХ-профиля (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
 ✉ okanmakine@superonline.com
 ★ www.okanmakine.com.tr

ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**a+g**

Экструзионное оборудование a+g (Австрия)
 ☎ (495) 502-1246
 ✉ moscow@gruberextrusion.com
 ★ www.gruberextrusion.com

Extru-Tech

Экструзионные линии Mikrosan, смесители, запчасти к экструзионным станкам
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-teh.my1.ru

Technoplast

Kunststofftechnik GmbH
 Оборудование для экструзии ПВХ-профилей TECHNOPLAST (Австрия)
 ☎ (495) 775-1048
 ✉ info@technoplast.ru
 ★ www.technoplast.ru

ЛИДЕР

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент
 ☎ (495) 330-9929
 ✉ info@lider-xt.ru
 ★ www.lider-xt.ru

Омурзак РОС

Lider Makina (Турция)
 ☎ (495) 545-1258
 ✉ info@omurzakros.ru
 ★ www.omurzakros.ru

VIGAREX GmbH

Формующий инструмент, экструзионные линии и вспомогательное оборудование (Германия)
 ☎ +49 (7473) 945-80, 945-829
 ★ www.vigarex.ru

MRM LTD

Экструзионные линии, миксеры, чиллеры
 ☎ +90 (212) 613-9229
 ☎ +90 (535) 731-4272
 ✉ mrm@list.ru
 ★ www.oborudovaniye.boom.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**ALU-M machinery**

EMAR, Baretta, Italiana Macchine
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

DEMAGO

Armtec, Polyglass, RBB, BAUDIN, HEGLA, BOVONE, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC - Германия, Италия, Франция
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demago@demago.ru
 ★ www.demago.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Macotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 ★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

OPTIMAC, BEST MAKINA (Турция)
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.

Москва

☎ (495) 940-5489, 601-9489

✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (812) 718-4727

✉ spb@fimtec.com

Новосибирск

☎ (383) 344-9824, 344-9825

✉ novosibirsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 253-504, 248-953

✉ omsk@fimtec.ru

Хабаровск («Спецсервис ДВ»)

☎ (4212) 506-932, 256-915

✉ fe_special@mail.ru

★ www.fimtec.ru

GlassTools

Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских машиностроительных компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator
 ☎ (495) 737-5642, 737-5643
 ✉ sales@glasstools.ru
 ★ www.glasstools.ru

KAMI komplekt

Линии для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111
 ✉ kami@stanki.ru
 ✉ info@kami-komplekt.ru
 ★ www.stanki.ru

PrimeTec Windows Engineering

Оборудование для производства стеклопакетов (Италия)
 ☎ (495) 737-5457
 ✉ info@primetec.ru
 ★ www.primetec.ru

Silver Dale

Szilank (Венгрия)
 ☎ (812) 324-8822, 327-7132
 ✉ silverdale@peterlink.ru
 ★ www.silverdale.com.ru

T&D, пр-во в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

Аз-Ком Евротех

CMS (Турция), TS (Германия), столы для резки стекла CSM technologies (Италия)
 ☎ (495) 788-3812, 788-3813
 ✉ director@azkom.ru
 ★ www.azkom.ru

АРтек-Россия

Szilank, Maver, Block
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecr@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Астрон Групп

EMAR, GFPM (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 661-9056
 ✉ info@astronros.ru
 ★ www.astronros.ru

Бистроник Стекло Рус

Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты
 ☎ (495) 933-2336
 ✉ information@bystronicglass.ru
 ★ www.bystronic.com

БФМ+

CMS (Турция)
 ☎ (495) 648-6778, 474-2265
 ✉ info@bfmplus.ru
 ★ www.bfmplus.ru

ВИНМЕЙКЕР-РУС

Немецкое и итальянское оборудование для производства стеклопакетов (PANNKÖKE, REINHARDT-TECHNIK, POLYGLASS, EMAR и др.)
 ☎ (8162) 644-420, 642-481
 ✉ info@winmaker.ru
 ★ www.wmaker.ru

Гластон, ООО

Оборудование для холодной Z.BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла
 ☎ (499) 131-5101, 131-5103
 ✉ russia@glaston.net
 ★ www.glaston.net

ГлассЮнит

Оборудование для обработки стекла, инструмент стекольщика, шлифовальные и полировальные круги, фурнитура для стекла и зеркал
 ☎ (499) 157-5234, 157-5336
 ✉ almaz@glassunit.ru
 ★ www.glassunit.ru

Дарвинк

Оборудование для обработки стекла
 ☎ (495) 767-9556
 ✉ darvink@km.ru
 ★ www.darvink.ru

КОМПЛЕКТСЕРВИС

Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Лисец СНГ Машиностроение

Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)
 ☎ (495) 933-2968, 933-2969
 ✉ sales@lisec.com.ru
 ★ www.lisec.com.ru

МЕГАТЕХНИКА, ООО

Вакуумные насосы и установки (Италия), воздухоподушки (Италия)
 ☎ (495) 978-9805, (812) 331-7011
 ✉ info@megatechnika.ru
 ✉ m.technika-m@mail.ru
 ★ www.megatechnika.ru

МЕРАН

Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI
 ☎ (495) 741-6843
 ✉ info@meran.ru
 ★ www.meran.ru

СПЕКТР

Optimac, BEST MAKINA (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@okna-s.msk.ru
 ★ www.yilmazrus.ru

Омурзак РОС

Optimac (Турция)
 ☎ (495) 545-1258
 ✉ info@omurzakros.ru
 ★ www.omurzakros.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ★ www.optikom.tomsk.ru

Промтехцентр - «Вера»

Оборудование Jullich Glas (Венгрия) для производства стеклопакетов
 ☎ (4012) 570-131, (909) 797-2326
 ✉ sales@stanki-vera.ru
Торговое представительство Компания «Вера»
 ☎ (495) 514-0642, 790-3250
 ★ www.stanki-vera.ru

Проплекс

Линии мойки и сборки стеклопакетов EMAR, экструдеры бутила и тиюкола BelfortGlass
 ☎ (495) 933-1929, 933-1910
 ✉ main@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

ПроТех

Оборудование Malnati (Италия)
 ☎ (495) 334-1380, 334-1581
 ★ www.protekh.ru

Профил.Кор

Стекломечные машины, раскромочные столы, оборудование для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 737-4756
 ✉ info@profilco.ru
 ★ www.profilco.ru

СЕДОК, Группа компаний

EMAR, MALNATI, BARETTA, ITALIANA MACCHINE (Италия)
 ☎ (83170) 618-23, 618-89
 ✉ profilplast@mail.ru
 ★ www.plast-ok.ru

Спецоснастка МК

Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097, 291-2000
 ★ www.odps.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование DAIZER для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 221-9162, 589-6882
 ✉ info@stan-ok.ru
 ★ www.stan-ok.ru
 ★ www.daizer.ru

Стекольная группа, ТПК

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов. Расходные материалы и запчасти для станков
 ☎ (495) 684-6140, 764-0900
 ✉ info@steklogroup.com
 ★ www.steklogroup.com

СТАНСТРОЙ

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов. Марки OPTIMAC, BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACCHINE.

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Стоик

Оборудование производства венгерской компании SZILANK и китайских компаний.
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

Техимпорт

BARETTA (Италия)
 ☎ (960) 727-2872
 ★ www.tehimport.ru

ФЕСТ-98

MARVAL, POLYGLASS (Италия),
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Юта

Оборудование для обработки стекла и стеклопакетов Intermac, Biesse
 ☎ (495) 518-9637, 518-9638
 ✉ info@yuta.ru
 ★ www.yuta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 627-0636, 627-0695
 ✉ info@bestmakina.com
 ✉ albina_best.m@hotmail.com
 ★ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
 ☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265
 ✉ cmsmachine@cmsmachine.com
 ★ www.cmsmachine.com

MYS MAKINA

YATIRIM SANAYI
 Моечные линии, вращающиеся столы, столы для резки стекла, экструдеры бутила, экструдер тиюкола
 ☎ +90 (212) 233-0353, 234-0559
 ✉ info@mysturkey.com
 ★ www.mysturkey.com

OPTIMAC

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 311-5588, 311-9979
 ✉ optimac@optimac.net
 ✉ sales@optimac.net
 ★ www.optimac.net

G.F.P.M.Srl

Стол для прямой и фигурной резки стекла (Италия)
 ☎ +39 (049) 780-0308, 780-3942
 ★ www.gfpm.it

**ДЕРЕВООБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****ALLIGNO**

Комплектные линии для производства деревянных окон и оконного клееного бруса. Угловые центры и автоматические линии Gubisch (Германия). Окрасочное оборудование.
 ☎ (495) 974-1927, (499) 762-6321
 ✉ alligno@aha.ru
 ★ www.alligno.ru

Homag GUS

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ★ www.homaggus.ru

KOIMPEX Srl.

Обработывающие центры Biesse, Masterwood, SAC Sueri group. Оборудование для производства клееного бруса Italpresse. Проходные линии отделки для дверей Superfici
 ☎ (495) 956-5181, 956-5180
 ✉ info@koimpex.ru
 ★ www.koimpex.it

KUPER,**представительство в СНГ**

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии
 ☎ (495) 626-7016, 626-7017
 ✉ kupermoscow@mail.ru
 ★ www.kuper.de

SCM GROUP S.P.A.

Угловые оконные центры Windor, обработывающие фрезерные центры Record, автоматические четырехсторонние фрезерные станки Superset, шипорезные станки Concept (Италия)
 ☎ (495) 787-0595
 ✉ scmgroup@scmgroup.ru
 ★ www.scmgroup.ru

Астро

Угловые центры EURO 1, EURO 2, EURO 3 (Италия)
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ★ www.astro-wood.ru

Вайниг - Центр

4-х сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обработывающие центры для окон и дверей
 ☎ (495) 784-7355, 784-7324
 ✉ info@weinig.ru
 ★ www.weinig.ru

«Глобал Эдж»,**Группа компаний**

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели
 ☎ (495) 933-4220
 ✉ info@globaledge.ru
 ★ www.globaledge.ru

ГРИДЖО СПА, АО

Станки GRIGGIO (Италия)
 ☎ (495) 544-5420, 544-5421
 ✉ info@griggio.ru
 ★ www.griggio.ru

ДУНА-ТЕХНО

Угловые обработывающие центры STETON TF-270E, STETON PENTA-VIDEO, станки продольно-фрезерный профилирующий STETON PF PROFIL E3, продольно-строгальный STETON Xyla 6S, MARTIN T-90, а также полный спектр деревообрабатывающего оборудования
 ☎ (495) 646-9798, 646-9799
 ✉ sales@duna-techno.com
 ★ www.duna-techno.ru

ДЕЗИН-М

Оборудование HOFFMANN для производства окон по технологии соединения «пласточкин хвост»
 ☎ (499) 264-7122, 264-5943
 ✉ desin@desin.ru
 ★ www.desin.ru

Иберус-Муром

Фрезы для изготовления оконных блоков
 ☎ (49234) 479-34, 423-00
 ✉ iberus@mail.ru
 ★ www.mirfrez.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)
 ☎ (495) 925-0523, 220-7359
 ✉ info@kami-complekt.ru
 ★ www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей
 ☎ (495) 304-1065, 306-8700
 ✉ info@lamella.ru
 ★ www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2428
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.leitz.ru

Славянский двор

Оконные центры ТЕМПО Т, ТЕМПО Р (Италия), фрезерные, копировально-фрезерные, сверлильно-пазовальные, сверлильно-присадочные станки Россия, SICAR (Италия), 4-сторонние станки (Россия, Италия, Германия), калибровально-шлифовальные, шипорезные станки (Италия)
 ☎ (495) 258-2571, 984-7894
 ✉ office@slav-dvor.ru
 ★ www.slav-dvor.ru

Торгово-промышленная группа «СТФ ДВТ»

Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMBO, FREUD, ИБЕРУС
 ☎ (495) 925-3569, 925-3568,
 ✉ stanki@stf-dvt.ru
 ★ www.stf-dvt.ru

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез
 ☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01
 ✉ elsif@elsifr.ru
 ★ www.elsifr.ru

Gebr. Engelfried oHG**(Энгельфрид)**

Б/у оборудование для производства деревянных окон и деревообработки в общем
 ☎ +49 (7361) 986-619 (по-русски)
 ☎ +49 (7361) 8431
 ✉ mail@engelfried.com
 ✉ info@engelfried.com
 ★ www.engelfried.com

Imawell GmbH

Калевочные станки, пристаночная механизация, станки для торцовки погонажа, шлифовальные станки, инструмент для обработки древесины, оборудование для производства клееного бруса, упаковочные станки и т.д. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ✉ maschinen@imawell.de
 ★ www.imawell.de

**ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****ВЕКЪ Пневматики**

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шуруповёрты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.

☎ (495) 685-9373
✉ tools@vekir.ru
★ www.vekir.ru

ИТАР

Пневмоинструмент: дрели, шуруповёрты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водоотливов и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха

☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
✉ info@pnevmarus.ru
★ www.pnevmarus.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги, системы подготовки воздуха

☎ (495) 735-4961, 786-9585
✉ info@camozzi.ru
★ www.camozzi.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК****КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок

☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.narod.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**Extru-Tech**

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergrup (Plasmec)

☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
☎ (916) 641-0723
✉ njus@rambler.ru
★ www.extru-teh.my1.ru

Homag GUS

FRIZ (Германия)
☎ (495) 661-0861, 661-0761
★ www.homagrus.ru

PrimeTec Windows Engineering

FRIZ (Германия)
☎ (495) 737-5457
✉ info@primetec.ru
★ www.primetec.ru

Астро

PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки

☎ (495) 967-1567
✉ info@astro-wood.ru
★ www.astro-wood.ru

БФМ+

Ламинационное оборудование (Турция)
☎ (495) 648-6778, 474-2265
✉ info@bfmplus.ru
★ www.bfmplus.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для ламинации

☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.narod.ru

ЛИДЕР

Ламинационное оборудование и станки для резки пленки

☎ (495) 330-9929
✉ info@lider-xt.ru
★ www.lider-xt.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)
☎ (495) 797-8860, 450-6737
✉ info@negotiant.ru
★ www.negotiant.ru

Торговый Дом Тантроникс

Станки для ламинирования оконного профиля и подоконников шириной до 800 мм

☎ (495) 641-2381
✉ moscow@tantronix.ru
★ www.tantronix.ru

ФЕСТ-98

FRIZ (Германия)
☎ (495) 517-9396, 542-4012
✉ fest-98@fest-98.ru
★ www.fest-98.ru

Imawell GmbH

Профилоблицовочные установки, клееносающие системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.

☎ +49 (211) 73-77-88-25
✉ maschinen@imawell.de
★ www.imawell.de

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки

☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
✉ info@inter-grup.com
★ www.inter-grup.com

okan makine

okan makine (Турция)
☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
✉ okanmakine@superonline.com
★ www.okanmakine.com.tr

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ**Nedo GmbH & Co.KG,
Германия**

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.

☎ (495) 774-7500
✉ nedo@nm.ru
★ www.nedo.nm.ru

Интерприбор, НПП

Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами

☎ (351) 729-8885, 245-0969
✉ info@interpribor.ru
★ www.interpribor.ru

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ**ATechnology**

Программное обеспечение для производителей компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.

☎ (861) 259-6746, 274-6347
✉ info@atechnology.ru
★ www.atechnology.ru

BAND MASTER

Программный комплекс для автоматизации всех аспектов деятельности современного производства светопрозрачных конструкций

☎ (812) 943-1087, 225-2706
✉ info@bandmaster.ru
★ www.bandmaster.ru

CAD-PLAN GmbH

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, LogiKal, SJ Mepla, flixo.

☎ (925) 517-6582
✉ info-ru@cad-plan.com
★ www.cad-plan.ru
★ www.cad-plan.com

Evrolin

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия

☎ (47241) 447-07
✉ normandy@narod.ru
★ www.normandy.narod.ru

Fast-M

Комплексная программа FastWIN для оконного производства. Конструкции любой сложности из ПВХ, алюминия, дерева. Полная версия включает модули: реализация, снабжение, технолог, производство, склады. Управление взаимоотношениями с клиентами, поставщиками, цепочками поставок, планирование производства, оптимизация раскроя профиля и контроль материальных потоков.

☎ (812) 640-8707, 925-6472
✉ nt@fast-m.ru
★ www.fast-m.ru

**Uniwave Technology
Consulting GmbH**

Наши основные направления деятельности — технологический консалтинг и внедрение программного обеспечения для производителей светопрозрачных конструкций PrefSuite.

☎ (910) 400-3949
★ www.uniwave-consulting.com

Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin

☎ (812) 320-0888, 740-1448
✉ info@altec.ru
★ www.altec.ru

АРТЕК-Россия

ADULO-программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций. Beschlage 21 — программный комплекс для расчета фурнитуры в светопрозрачных конструкциях

☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ (495) 937-5498, 655-6148
✉ russia@klaes.com
★ www.klaes.ru

Лабрадор АйТи

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.0.

- позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;

- осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.

☎ (812) 320-3393
★ www.labrador-it.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.

☎ (3812) 590-166, (495) 589-6218
✉ inbox@mi-soft.ru
★ www.mi-soft.ru

ТБМ

Программные продукты:

- Навигатор - для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
- СуперОкна - программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций

☎ (495) 380-1828, 380-1827
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Bistriy

PowerPVC Программы для производства и продажи окон и дверей из ПВХ

☎ +380 (97) 506-0674
✉ support@powerpvc.com
★ www.powerpvc.com

Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
✉ welcome@klaes.de
★ www.klaes.de

TurboSoft spol. s r.o.

ПО EXCALIBUR для всех областей производства и установок окон и дверей

☎ +420 (582) 365-3512
☎ Факс +420 (582) 365-352
☎ Моб.: +420 (776) 116-702
✉ kagushcheva@seznam.cz
☎ Моб.: +420 (724) 560-691
✉ tomas.oralak@turbosoft.cz
★ www.turbosoft.cz

ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА**GlassTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Rappkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности

☎ (495) 728-4399, 737-5643
✉ sales@glasstools.ru
★ www.glasstools.ru

**Компания инноваций
и технологий**

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач

☎ (8482) 661-021, 661-022
✉ office@it-comp.ru
★ www.it-comp.ru

Компания «КЭЙСИ»

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами

☎ (495) 742-5782, 742-5784
✉ hubtex@keys.ru
★ www.keys.ru

Упаковочные решения

Поставка, монтаж, обслуживание итальянского оборудования марки PACKSOL: паллетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.

☎ (495) 708-4433
✉ info@spack.ru
★ www.spack.ru

Где читают журнал «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»?

Москва, Ярославль, Рыбинск, Иваново, Родники, Кинешма, Шуя, Кострома, Вологда, Череповец, Архангельск, Сыктывкар, Ухта, Тверь, Бологое, Конаково, Кимры, Ржев, Красный Холм, Великий Новгород, Боровичи, Псков, Мурманск, Полярные Зори, Кола, Мончегорск, Оленегорск, Кировск, Тихвин, Гатчина, Малые Колпаны, Ломоносов, Санкт-Петербург, Смоленск, Десногорск, Вязьма, Рославль, Рудня, Калининград, Брянск, Новозыбков, Клинцы, Калуга, Балабаново, Обнинск, Малоярославец, Тула, Новомосковск, Ефремов, Орел, Мценск, Ливны, Курск, Обоянь, Железногорск, Льгов, Белгород, Губкин, Шебекино, Старый Оскол, Алексеевка, Ростов-на-Дону, Донецк, Миллерово, Шахты, Аксай, Азов, Таганрог, Батайск, Новошахтинск, Белая Калитва, Волгодонск, Сальск, Каменск-Шахтинский, Краснодар, Тихорецк, Тулькевичи, Кропоткин, Курганинск, Туапсе, Армавир, Кореновск, Абинск, Анапа, Геленджик, Славянск-на-Кубани, Ейск, Новороссийск, Сочи, Ставрополь, Минеральные Воды, Лермонтов, Железноводск, Пятигорск, Ессентуки, Кисловодск, Георгиевск, Элиста, Липецк, Нальчик, Прохладный, Майский, Владикавказ, Грозный, Махачкала, Избербаш, Дербент, Черкесск, Белгород, Рязань, Тамбов, Мичуринск, Воронеж, Борисоглебск, Лиски, Павловск, Россошь, Бобров, Волгоград, Урюпинск, Камышин, Волжский, Калач-на-Дону, Саратов, Энгельс, Балаково, Астрахань, Казань, Арск, Альметьевск, Заинск, Елабуга, Менделеевск, Набережные Челны, Бавлы, Йошкар-Ола, Ижевск, Ува, Глазов, Чебоксары, Саранск, Нижняя Тура, Лесной, Асбест, Качканар, Карпинск, Серов, Тюмень, Нижневартовск, Нефтеюганск, Сургут, Радужный, Новый Уренгой, Ноябрьск, Новосибирск, Обь, Барабинск, Тогучин, Томск, Курган, Куртамыш, Омск, Тара, Бийск, Горно-Алтайск, Кемерово, Юрга, Анжеро-Судженск, Белово, Киселевск, Мыски, Междуреченск, Таштагол, Прокопьевск, Новокузнецк, Абакан, Черногорск, Саяногорск, Барнаул, Новоалтайск, Рубцовск, Славгород, Бийск, Красноярск, Боготол, Ачинск, Норильск, Канск, Зеленогорск, Иркутск, Черемхово, Усолье-Сибирское, Братск, Усть-Кут, Улан-Удэ, Северобайкальск, Чита, Благовещенск, Тында, Белогорск, Якутск, Ленск, Хабаровск, Комсомольск-на-Амуре, Магадан, Владивосток, Арсеньев, Уссурийск, Артем, Большой Камень, Находка, Южно-Сахалинск, Новочебоксарск, Ульяновск, Димитровград, Пенза, Кузнецк, Заречный, Самара, Тольятти, Жигулевск, Сызрань, Новокуйбышевск, Безенчук, Кинель-Черкассы, Уфа, Нефтекамск, Ишимбай, Салават, Белорецк, Сибай, Мелеуз, Челябинск, Копейск, Озерск, Касли, Оренбург, Магнитогорск, Усть-Катав, Миасс, Орск, Владимир, Петушки, Лакинск, Вязники, Гусь-Хрустальный, Кольчугино, Ковров, Муром, Нижний Новгород, Дзержинск, Павлово, Ворсма, Лысково, Заволжье, Бор, Шахунья, Выкса, Арзамас, Сергач, Киров, Кирово-Чепецк, Пермь, Кунгур, Березники, Соликамск, Лысьва, Екатеринбург, Нижний Тагил, Первоуральск, Ревда, Каменск-Уральский, Богданович, Талица, Березовский, Реж, Артемовский, Сысерть, Новоуральск, Кировоград, Лабинск, Моздок, Хасавюрт, Кизилюрт, Заводоуковск, Нягань, Лангепас, Мегион, Лабытнанги, Муравленко, Искитим, Назарово, Минусинск, Талнах, Ангарск, Нижний Ломов, Стерлитамак, Туймазы, Агидель, Кумертау, Саров, Кстово, Талица.*

* В данный перечень не включены населенные пункты, не имеющие статуса города.

Расскажите о себе оконщикам России!

**ЗАВОД
ОПТИКОМ**

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ И ОКОН ПВХ

ЗАО "ОПТИКОМ" 634040, г.Томск, ул.Ивановского,6
Тел./факс:(3822)633-750,633-752/633-971
www.optikom.tomsk.ru e-mail: optikom2001@mail.ru

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ AGS

СТАНДАРТНЫЕ И ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА

АГРИСОВГАЗ

249092, Россия,
Калужская обл.,
г. Малоярославец,
ул. Мирная, 3
тел/факс: +7 (48431) 5-36-37
5-42-68
5-42-84
5-36-40

www.agrisovgaz.ru

WWW.METEORUS.RU

MeteoРус™

ВОПЛОТИМ ВАШИ ИДЕИ
В НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ

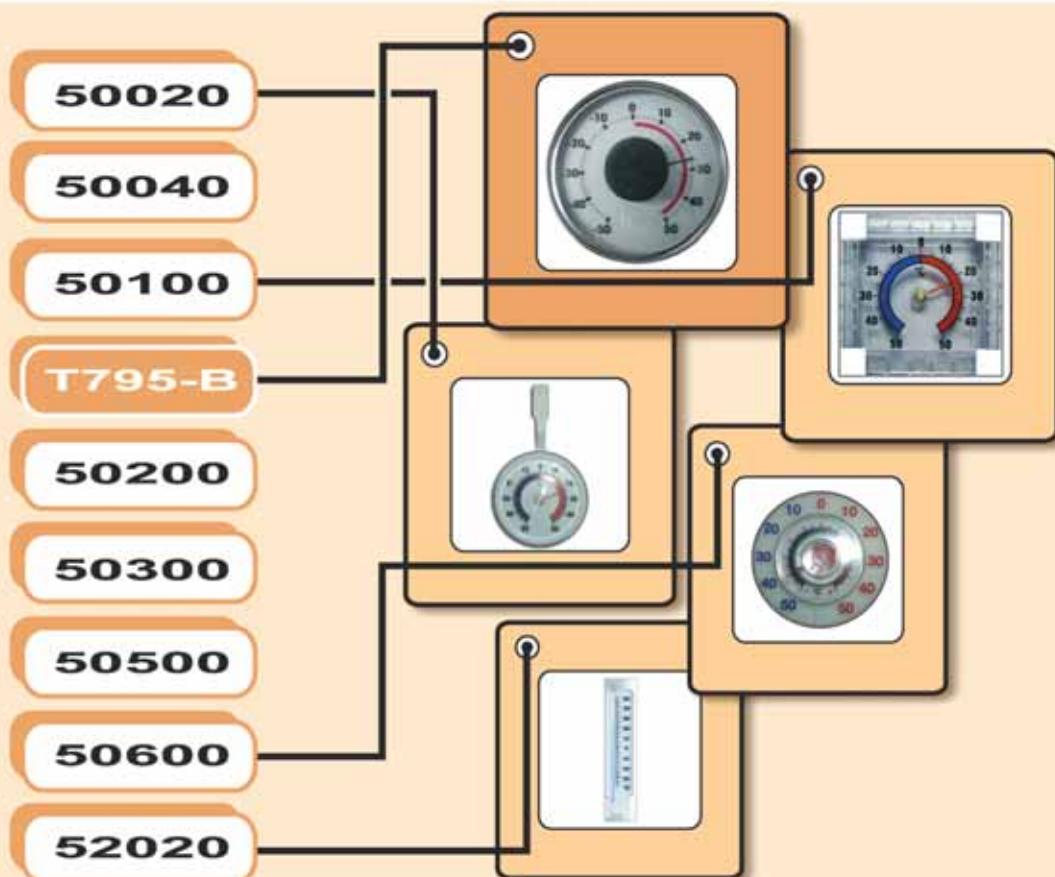
- Нанесение логотипа.
- Поставка термометров "под ключ" от 7 к.д.
- Разработка и дизайн индивидуальной модели термометра.

ХИТ ПРОДАЖ

МОНИТОР КОНДЕНСАТА
арт. 61000



На страже комфорта!



ОКОННЫЕ ТЕРМОМЕТРЫ

ООО "МЕТЕОРУС"

www.meteorus.ru

e-mail: sales@meteorus.ru

Адрес: 127411, г. Москва, ул. Учинская, д.6, оф. 204

Телефон/факс: (495) 737-6997, 483-1145





Мы предлагаем нашим партнерам:

- Собственные системные разработки, включая уникальную технологию композитного армирования CRP
- Продукцию, произведенную на новейшем оборудовании, прошедшую все требуемые испытания и сертификацию по системе ГОСТ
- Оперативный и профессиональный сервис, консультации и содействие в продвижении

ОТКРОЙ WINTECH В МИРЕ Hi-Tech!

www.wintech.ru

Завод

142277, Московская обл., Серпуховский р-н,
дер. Васильевское, д. 3 Б
Тел.: +7 (4967) 37-93-07, факс: +7 (4967) 37-90-15

ООО "Винтек Пластик"

142784, Московская обл., Киевское ш., 19-й км,
д. Румянцево, Бизнес-Парк "Румянцево", 810 Г
Тел.: (495) 646-35-45, факс: (495) 646-35-46
e-mail: info@wintech.ru

Представительство и склад в Казани

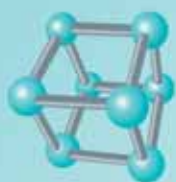
420111, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А, а/я 420
Тел.: +7 (843) 298-88-60, +7 (987) 297-27-55
e-mail: ildar.fahretdinov@wintech.ru

Представительство и склад в Новосибирске

630051, г. Новосибирск,
ул. Станционная, д. 60/5, а/я 80
Тел.: +7 (383) 213-36-39, 272-40-00
e-mail: michael.mazutskiy@wintech.ru

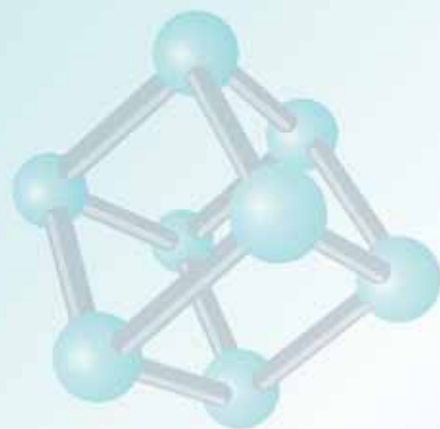
Представительство и склад в ЮФО

350000, г. Краснодар,
ул. Бирюзовая, д. 1, а/я 4987
Тел.: +7 (919) 998-65-47
e-mail: suat.durmus@wintech.ru



ЕвроКЛЕЙ

работаем **рука** об **руку**



КЛЕИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ. СДЕЛАНО В РОССИИ

Производственная компания ООО «ЕВРОКЛЕЙ» производит и внедряет на промышленных рынках России и стран СНГ **клеевые системы для ламинации профильных изделий из ПВХ, металла, дерева** под торговой маркой «EuroBond». Клеевые материалы «EuroBond» производятся согласно норм, действующих на территории РФ и в соответствии с СТО 22 5270-88860242.001-2008 (клеи на базе растворителей), СТО 22 5200-88860242.002-2009 (клеи реактивные термопластичные). Продукция сертифицирована.

www.euroklei.ru



*Надёжные партнёры
- залог успеха нашей компании.
Рабинович В.Ю.*

ТЕРНА ПОЛИМЕР

**ВЕДУЩЕЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ
ОТДЕЛОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ИЗ ПВХ**

Компания «Терна Полимер» основана в 2001 году. Основное направление - это выпуск строительных материалов из ПВХ: **Виниловый сайдинг; Фасадные панели; Подоконники ПВХ; Панели ПВХ.**

Компания «Терна Полимер» - стремительно растущее предприятие, которое за несколько лет преодолело путь от небольшого производственного цеха до крупнейшего завода в отрасли.

Предприятие увеличивает объемы выпуска готовой продукции, активно занимается модернизацией и ростом существующего производства.

Динамичное развитие завода достигается как собственными инвестиционными программами, так и путем объединения с другими профильными предприятиями с использованием их производственного потенциала, опыта и знаний специалистов.

www.polymer.terna.ru