

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

Выпуск 26

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



WINTECH®

ПОЛИМЕРНЫЕ ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ

С Новым 2011 годом!



ЯНВАРЬ 2011

НЕМЕЦКОЕ КАЧЕСТВО ДЛЯ КРАСИВОЙ ЖИЗНИ

Более 25 лет профессиональная группа работает над совершенствованием и разработкой высококачественных, технологически совершенных оконных систем для пластиковых (PVC) окон.

Мы делаем пластик и не только из пластика. Мы делаем пластик, который не только защищает от непогоды, но и обеспечивает максимальную энергоэффективность и долговечность наших изделий.

Мы создаем для наших клиентов красивые, долговечные и функциональные пластиковые окна.

Мы работаем в России с 1992 года. Мы работаем с клиентами из всех регионов России, обеспечивая им высокое качество наших изделий.

Мы работаем с клиентами из всех регионов России, обеспечивая им высокое качество наших изделий. Мы работаем с клиентами из всех регионов России, обеспечивая им высокое качество наших изделий.

Представьте себе Ваш дом, который не только защищает от непогоды, но и обеспечивает максимальную энергоэффективность и долговечность.

Aluplast - Качество и Долговечность
Aluplast - Максимальная Энергоэффективность
Aluplast - Долговечность и Красота
Aluplast - Дивный дизайн и стиль
Aluplast - Красивый дизайн и стиль
Aluplast - Красивый дизайн и стиль
Aluplast - Красивый дизайн и стиль



ОКОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



Тел./факс: (495) 662-89-72

www.aluplast.ru

E-mail: info@aluplast.ru

КРУПНООПТОВЫЕ поставки по России



 **akfa**[®] **Plast**

АЛЮМИНИЕВЫЙ ПРОФИЛЬ

- **теплый**
- **холодный**
- **фасадный**

ПВХ - ПРОФИЛЬ

- **серия 5800, 3-камерный**
- **серия 5800, 4-камерный**
- **серия 7000, 5-камерный**

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ и ФУРНИТУРА

Российская Федерация,
Краснодарский край,
г. Краснодар,
пос. Березовый 61/1

Тел.: +7(861) 238-41-40

Тел./Факс: +7(861) 238-41-44
+7(964) 890-03-63

www.akfaplast.com



KLEIBERIT®



KLEBSTOFFE • ADHESIVES

**Абсолютная компетенция
в области клеев во всем мире**

Клеевые системы марки **КЛЕЙБЕРИТ** – это лидеры в технологии облицовывания профилей любого типа разнообразными декоративными материалами.

■ ПУ-расплавы для ламинации оконного профиля: 704.0, 704.5, 704.6 с разной скоростью набора прочности.

■ ПУ-расплавы для ламинации подоконника и других внутренних профилей: 708.3, 702.5.

■ Растворный клей для ламинации оконного профиля: 257.7 + отвердитель 870.

■ Растворные клеи для ламинации подоконника и внутренних профилей: 261.9, 261.6, 261.5 (с разной вязкостью) + отвердитель 870.

Специалисты фирмы **KLEBSCHMIE M.G. Becker GmbH & Co. KG** готовы предоставить заинтересованным лицам всю необходимую информацию по клеевым системам торговой марки «KLEIBERIT», а также оказать помощь в их применении.



KLEBSCHMIE

M.G. Becker GmbH & Co. KG

Max-Becker-Strasse 4

D-76356 Weingarten/Baden

Telefon: +49 (7244) 62-0

Telefax: +49 (7244) 7-00-0

e-mail: info@kleiberit.com

Internet: www.kleiberit.com

Представительство:

Россия, 129343, Москва,

проезд Серебрякова, д. 14, стр. 5

Тел./факс: +7 (495) 665-6987

e-mail: kleiberit@mail.ru

Internet: www.kleiberit.ru

Оглавление



Ламинация

с. 18



Уплотнители

с. 39



Уход за окнами

с. 40, 50



Комплексные поставщики

с. 41



Оборудование для экструзии

с. 45



Подоконники

с. 47



Временная защита поверхностей

с. 48



Армирующий профиль

с. 7, 52



ПВХ-системы

с. 49



Вспомогательные профили

с. 62



Фурнитура и комплектующие

с. 64



Термовставки

с. 80



Монтажные материалы

с. 81



Оборудование для ПВХ и алюминия

с. 89



Производство арок из ПВХ

с. 106



Расходные материалы

с. 107



Оборудование для стеклопакетов

с. 108



Поставщики и производители

с. 110

WinTecExpo Moscow — экспозиция оконных и фасадных технологий на выставке MosBuild	12
Технология ламинирования. Основные моменты	18
Все для ламинации. Производители и поставщики	22
Ламинационные пленки RENOLIT.	
Подделывают — значит ценят!	30
Ламинационное оборудование. Обзор производителей	32
Новинка на рынке ламинационных услуг	38
Выбор средств для ухода за ПВХ-окнами	40
Ваш надежный партнер	41
Открытие нового завода по производству ПВХ-профиля в России	42
Козэкструзия ПВХ-профиля от компании GRUBER & CO Group	46
Самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей	48
Окнам продлевая жизнь... ..	50
VEKA Rus. Итоги 2010 года	53
Все окна одинаковы?	54
Компания ЭксПроф. В преддверии юбилея	56
Окна нового поколения от GEALAN.	
Технология статической вклейки STV®	58
2010 год — рост и развитие	60
Подставочные и дополнительные профили «Альтапласт» для систем VEKA, Rehau, KBE, Фаворит, Plafen... ..	62
Компания CNG — новый игрок на рынке оптовых продавцов комплектующих для светопрозрачных конструкций	66
KT-FIX — инновационное решение для крепления петель на дверях из ПВХ	68
LOIRA PLUS — Новое поколение накладных петель	70
Новинки Schüring — ответ на растущие требования оконной отрасли	72
Дверные доводчики G-U	74
Замки G-U	75
TITAN AF: новый уровень окна	76
Надежный поставщик комплектующих в Южном федеральном округе России	79
Термовставки и компенсаторы для фасадных систем AGS, NEW TEC, РЕАЛИТ, СИАЛ, ТАТПРОФ	80
Документы, подтверждающие качество товара	82

Грунтовочный состав ГСР: долговечно, легко и надежно в любую погоду!	83
Монтажная пена для профессионалов	84
Самоклеющиеся нащельники BAUSET SM	86
Ответ на открытое письмо «ПТК Империя» относительно герметика Стиз-А	88
Оборудование для оконного производства любого уровня	92
Компания YILMAZ предлагает Вам высокую производительность, качество и надежность	94
Оборудование PENMAK MACHINE	96
Комплексные решения для крупного производителя от компании Murat Machine	98
Оборудование фирмы NIKMAK для производства окон из ПВХ- и алюминиевого профиля	101
Центр монтажа оконной фурнитуры FAZ II с винтоввертами по двум осям	102
Начните бизнес со станками RinGER	103
Высокое качество по разумной цене	104
Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия	105
Оборудование для гибки ПВХ-профиля	106
СМС Гласс Машинери. Мы смотрим в будущее	108

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж — 8000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



Компания CNG
(495) 660-7778
(495) 660-7779
Стр. 66, 67



АЛУПЛАСТ
(495) 662-8972



Компания ТБМ
(495) 380-1827
(495) 380-1828
Стр. 84-87



Эдельвейс-Н
(495) 979-0149
(926) 073-7840
Стр. 40, 50



FARIM RU
(48439) 647-39
(916) 311-6480
Стр. 69-71



КАВАН МАКИНА
+90 (212) 866-2500
+90 (212) 771-1683
Стр. 90, 91



ООО «ГУ Фурнитура»
(495) 786-2690
(495) 786-4815
Стр. 11, 74, 75



ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле
(495) 739-2962
(495) 739-2963
Стр. 58, 59



Представительство Winkhaus
(495) 722-0470
Стр. 65



АСТЭК-МТ
(495) 921-3680
(499) 579-8990
Стр. 49



ЗАО «Мёллер»
(495) 380-3153
(495) 380-3158
Стр. 47



ЗИГЕНИЯ-АУБИ КГ
(495) 721-1762
(495) 721-1130
Стр. 9, 76, 77



ООО «ЕвроКлей»
(495) 361-4859
Стр. 29



ООО «АКФА»
(861) 238-4140
(861) 238-4144
Стр. 1, 42-44



Дельта
(8202) 201-307
(8202) 201-756
Стр. 52



GRUBER & CO Group GmbH
(499) 500-4619
Стр. 46



ООО «МК-ТТ»
(495) 347-9703
(495) 347-9971
Стр. 105



Conta A. S.
+90 (262) 642-9988
+90 (262) 642-9990
Стр. 39



Компания «САЗИ»
(495) 221-8765
(495) 740-4727
Стр. 82



ООО «Профи Пак»
(495) 727-3377
(495) 727-3376
Стр. 48



ООО «Йоват»
(495) 941-9092
(495) 941-9097
Стр. 27



ООО «ИНТЕРПЛАСТ»
(383) 294-6926
(383) 294-6772
Стр. 106



АГАТ
(495) 645-1041
Стр. 41



ООО ПФ «АРС-ПРОМ»
(3452) 691-272
(3452) 691-273
Стр. 7



Rely on it.

ООО «Ренолит-Рус»
(495) 995-1615
(495) 995-1614
Стр. 30, 31



ООО «БФМ+»
(495) 648-6778
Стр. 98-100



Группа компаний ПРОПЛЕКС
(495) 933-1925
(495) 933-1910
Стр. 51



ООО «МЕТЕОРУС»
(495) 737-6997
(495) 483-1145
Стр. 128



WINTeCH
(495) 646-3545
(495) 646-3546
Стр. 60, 61



KLEBSTOFFE · ADHESIVES

KLBSCHEMIE
+49 (7244) 62-0
+7 (495) 665-6987
Стр. 2



Альтапласт
(495) 961-6270
(905) 643-6767
Стр. 62, 63, 80



Компания ЭксПроф
(3452) 771-611
(495) 646-9114
Стр. 52, 56, 57



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 96, 97



**Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ
представительство**
(903) 141-7302
Стр. 68



ПКФ «Форвард-Комплект»
(495) 546-8976
(495) 229-4176
Стр. 107



Завод ОПТИКОМ
(3822) 633-750
(3822) 633-752
Стр. 89



«НИКМАК» МАКИНА
+90 (212) 291-6901
+90 (212) 291-6902
Стр. 101



ООО «Шюринг ОТ»
(495) 510-1511
(909) 968-3620
Стр. 72, 102



HAUTAU GmbH
(495) 589-1511
(916) 900-0075
Стр. 73



OZCELIK MACHINERY
+90 (216) 304-2010
+7 (495) 347-9703
Стр. 8, 104



ООО «Хаффнер-Рус»
(495) 225-4249
Стр. 6, 92, 93



ТД Инвест-Трейд
(351) 239-5163
(351) 741-5650
Стр. 103



VEKA Rus
(495) 518-9850
(495) 777-3611
Стр. 53-55, 110



**Группа компаний
«РОБИТЕКС»**
(495) 223-6491
Стр. 81



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 78, 79



**АЛФ Интернэшнл
Групп**
(495) 502-9382
Стр. 24



ЛИДЕР
(495) 330-9929
Стр. 45



Группа компаний ПРОПЛЕКС
(495) 933-1925
(495) 933-1910
Стр. 64



Стройполимер
(4912) 996-968
(49136) 378-98
Стр. 83



**YILMAZ PVC Alu. Isi.
Mak. San. Tic. Ltd. Sti**
+90 (216) 312-2828
+90 (216) 484-4288
Стр. 10, 94, 95



**СМС Гласс
Машинери**
(495) 912-6180
Стр. 108, 109



ИНТЕРПРИБОР
(351) 729-8885
(351) 211-5430
Стр. 16



Аттик, Группа компаний
(495) 992-5686
(495) 649-1035
Стр. 38



Ваш надежный партнер для производства окон



- одноголовочные и двухголовочные пилы для распила ПВХ- и ALU-профиля
- пилы для резки армирующего профиля
- одно-, двух- и четырехголовочные станки для сварки ПВХ-профиля
- станки для зачистки сварного наплава
- станки для обработки торца импоста
- копировально-фрезерные станки для обработки ПВХ- и ALU-профиля
- шлицефрезерные станки для фрезерования дренажных отверстий
- пилы для резки штапика
- стенды остекления и контроля
- углообжимные станки для ALU-профиля
- стационарные шурупверты с ручной и автоматической подачей шурупов
- автоматические центры обработки ПВХ- и ALU-профиля
- автоматические сварочно-зачистные линии
- оборудование для изготовления стеклопакетов

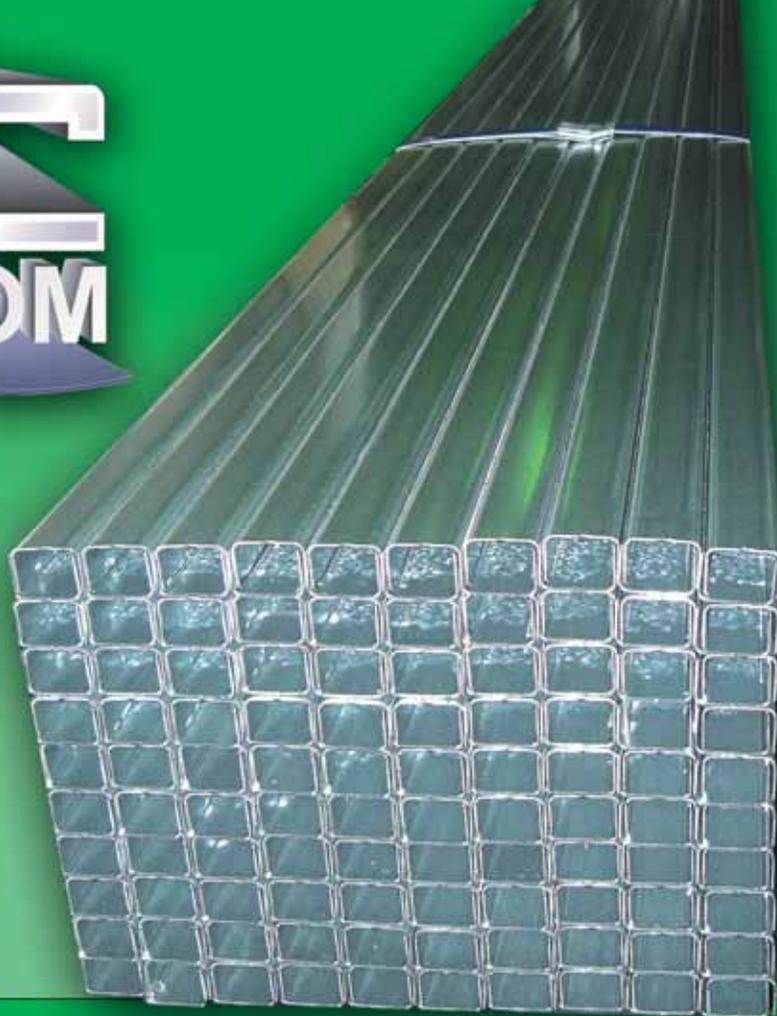


Gotthold Haffner GmbH&Co.KG

Maschinenfabrik Industriestr. 10
D-75443 Oetisheim
Tel.: +49 7041/896-0
Fax: +49 7041/3240
e-mail: info@haffner.de
www.haffner.de

ООО «Хаффнер-Русь»

Россия, 125080, Москва,
ул. Дубосековская, д. 7
Тел.: +7 (495) 225-4249
(многоканальный)
e-mail: info@haffner.ru
www.haffner.ru



ООО ПФ «АРС-Пром» – ведущая фирма УРАЛО-СИБИРСКОГО региона по производству армирующих профилей для конструкций из ПВХ, изготавливаемых на современном оборудовании из стального оцинкованного металлопроката.

Производим и реализуем:

- более 60 видов армирующих профилей;
- отливы для окон;
- откосы для оконных проемов.

При производстве армирующего профиля соблюдаются все требования разработчиков оконных систем: EXPROF, REHAU, KBE, VEKA, MONTBLANC, THYSSEN, DIMEX, Salamander, GEALAN, PLAFEN, Di-fence, Aluplast, Pimapen, ARtec, BRUGMANN. Готовы изготовить армирующий профиль по чертежам заказчика.

Кроме того, производим металлочерепицу, профнастил, фасадные кассеты, металлосайдинг, строительный профиль, водосточную систему, воздуховоды и фасонные элементы.



ООО ПФ «АРС-Пром»
625013, г. Тюмень,
ул. Харьковская, д. 95
Тел./факс: (3452) 691-272,
691-273, 691-283
e-mail: motor@arsprom.ru
www.arsprom.ru

Профессионалы Вашего Дела

30 ^{с 1980 г.} лет



GEMINI-V

Автоматический цифровой двухголовочный станок с фронтальной подачей дисков \varnothing 500 мм (многопрограммный с тремя сервомоторами)



ORION-II Y

Автоматическая двухголовочная сварочная машина с зачисткой поверхностей ПВХ



ORBIT e-CNC

Углозачистной станок с цифровым управлением и двумя сервомоторами



APEX - II

Автоматический гидравлический двухголовочный пресс для соединения углов в алюминиевых профилях

ÖZÇELİK MAKİNE SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
OZCELIK MACHINERY CO. LTD.

Elmalık Cad. Tem Yolu Üzeri Orhanlı Beldesi
34956 Tuzla / İSTANBUL / TÜRKİYE
Tel: +90 216 304 20 10 Pbx Fax: +90 216 304 19 88
E-mail: info@ozcelik.com www.ozcelik.com

ООО «ИТАР» г. Москва
Тел./факс: (495) 347-97-03, (499) 722-75-13
E-mail: info@ozcelik.su www.ozcelik.su



Оборудование для производства
окон из ПВХ и алюминия



Технологии будущего.

ИННОВАЦИИ – это окно в будущее.) И это окно изготавливается с фурнитурой TITAN, убеждающей своим безукоризненным исполнением, высокой функциональностью и совершенным комфортом. Будь то автоматизированное или традиционное производство, фурнитурные системы TITAN iP и TITAN AF позволяют упростить логистическую систему, оптимизировать рабочие процессы, делают возможным экономию и открывают Вам, как производителям окон, явные технические преимущества. Среди них легкий ход фурнитуры, комфортные грибовидные цапфы, ножничный пакет, практически не чувствительный к погрешностям межфальцевого зазора, новые запорные пластины, надежный блокиратор ошибочного действия. Если уже сегодня Вы хотите взглянуть из окна будущего, сделайте это на www.siegenia-aubi.ru.

SIEGENIA AUBI
SOLUTIONS INSIDE

Убедитесь в четкости - выберите качество...



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ОБРАБОТКЕ ОКОН ИЗ ПВХ

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля, готовая рама с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозачистной станок для прохождения последующих необходимых процедур.



**YILMAZ PVC & ALUMINIUM PROFILE
PROCESSING MACHINES LTD.**

Turgut Özal Bulvarı No: 173 Tasdelen 34788 Çekmeköy/ İstanbul
Tel: +90 216 312 28 28 (pbx) Fax: +90 216 484 42 88 yilmazi@yilmazmachine.com.tr

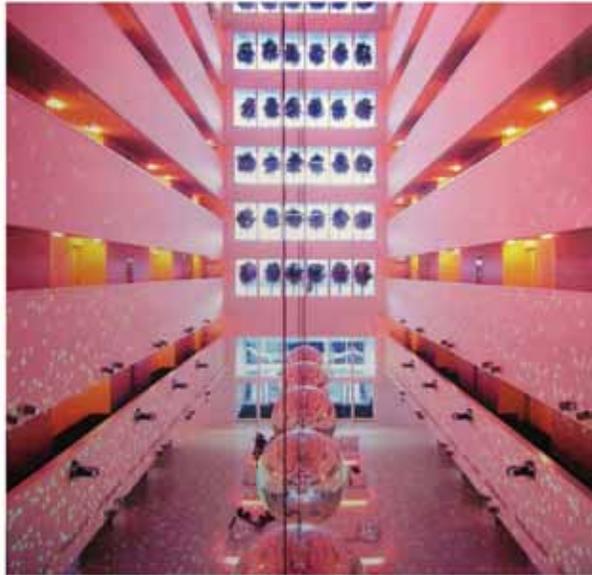
www.yilmazmachine.com.tr



Комфорт и безопасность для Вас



Более 100 лет успехов
на мировом строительном рынке



Более 4000 сотрудников
Высококачественный сервис



от оконной
фурнитуры
до интеллектуальных систем
управления
зданиями



70 стран
Глобальные задачи
и индивидуальные решения



500 патентов
Уникальное сочетание
продуктов и услуг



80 000 наименований изделий
Безопасность, функциональность, дизайн

Gretsch-Unitas

С Д Е Л А Н О В Г Е Р М А Н И И

www.g-u.ru

mail@g-u.ru





WinTecExpo Moscow — экспозиция оконных и фасадных технологий на выставке MosBuild

WinTecExpo Moscow / «Оконные технологии» является одним из крупнейших разделов строительной и интерьерной выставки MosBuild, которая пройдет с 5 по 8 апреля 2011 года одновременно на двух выставочных площадках Москвы – в «Крокус Экспо» и «Экспоцентре».

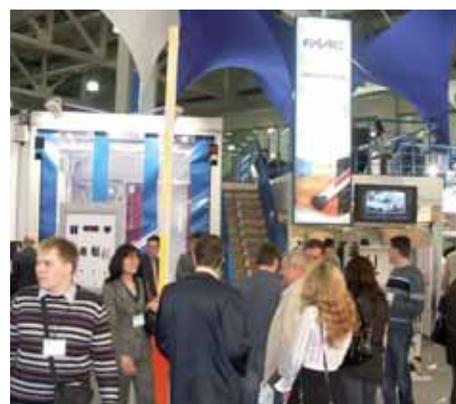
WinTecExpo Moscow / «Оконные технологии» пройдет в «Крокус Экспо», в третьем павильоне, в залах 13 и 14. Внимание специалистов будут представлены оконные и профильные системы, фасады и архитектурное стекло, алюминиевые и стальные конструкции, рольставни и навесы, а также ворота и автоматика.

Свою продукцию и технологии продемонстрируют более 350 компаний из 35 стран

мира, в числе которых Россия, Германия, Италия, Франция, Великобритания, Испания, Бельгия, Швейцария, Австрия, Финляндия. Среди участников WinTecExpo Moscow – ведущие российские и зарубежные производители: profine, Rehau, Veka, Schueco, Wintech, M.A.K, Алуплат, Montblanc, LG Hausys, Татпроф, U-kon Engineering, Reynaers Aluminium, Агрисовгаз, Alutech, DoorHan, Hoermann, Urban, Elumatec, Yilmaz, Murat и многие другие.

Специалисты могут получить бесплатный билет на официальном сайте выставки MosBuild www.mosbuild.com.

ITE LLC Moscow
Тел.: +7 (495) 935-7350
Факс: +7 (495) 935-7351
e-mail: wd@ite-expo.ru
www.wintecexpo-moscow.com



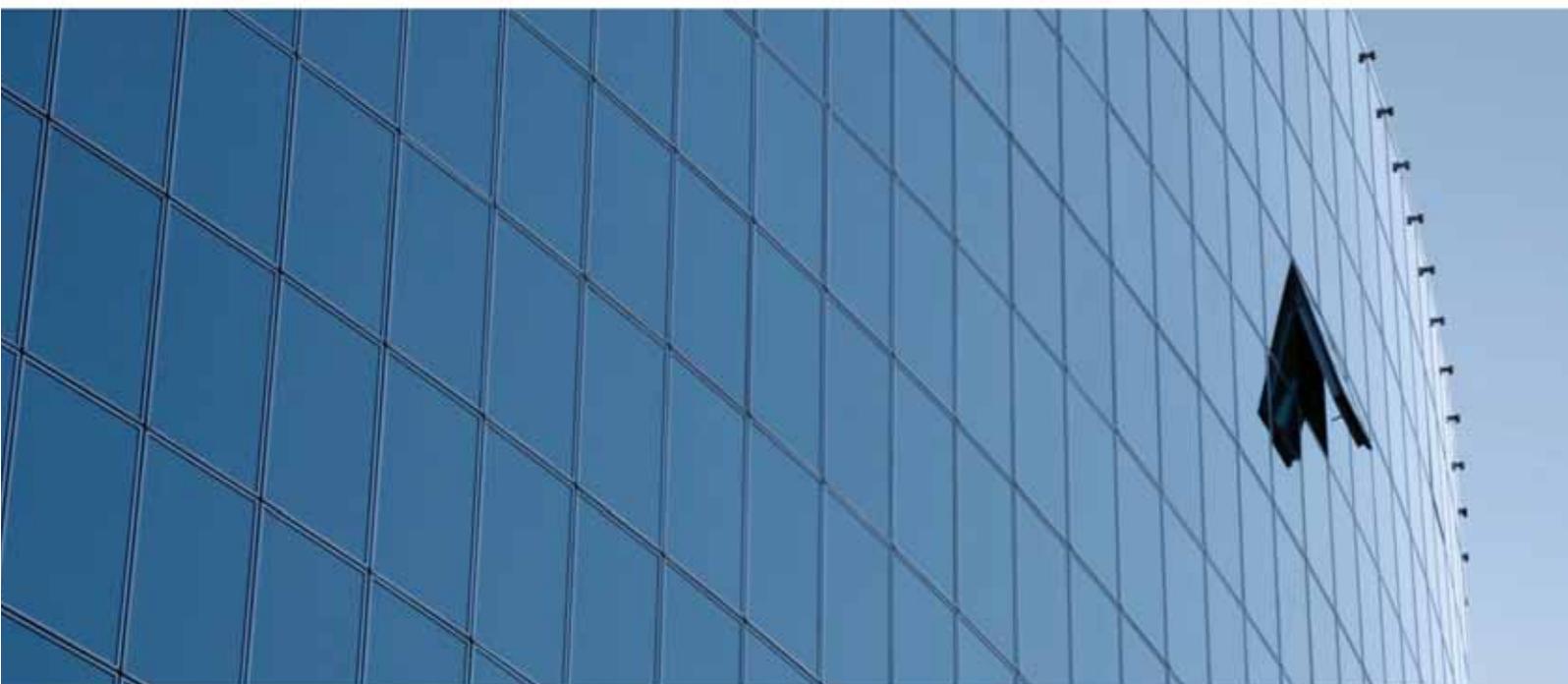


WinTecExpo Moscow

Международная специализированная выставка

Оконные Технологии

5–8 апреля 2011 | Крокус Экспо, Москва



Выставка оконных, фасадных, стекольных
технологий, алюминиевых композитных
материалов, ворот, автоматики
и противопожарных систем защиты

www.wintecexpo-moscow.com

Организатор:



Тел.: +7 (495) 935 73 50
Факс: +7 (495) 935 73 51
wd@ite-expo.ru

Официальный
Интернет-партнер:



При поддержке:



При содействии:





СПОНСОР
РУБРИКИ

Компания Deseuninck признана лучшей в области разработки энергоэффективных технологий

27 октября 2010 года состоялась церемония награждения лауреатов премии в области энергосбережения «Берегите энергию!». Компания Deseuninck стала лауреатом премии в номинации «Лучшая компания-разработчик энергоэффективных технологий» в категории «Экономия тепла в доме. Окна, лоджии, балконы, мансардные окна». На церемонии награждения, которая состоялась в Большом конференц-зале здания Правительства Москвы, премию получал заместитель директора департамента по сбыту и поддержке клиентов «Декенинк Рус» Сергей Русин.



Получив диплом, Сергей Русин отметил: «Мы благодарны организаторам и экспертному совету премии за высокую оценку наших заслуг в области энергосбережения. Концерн Deseuninck и дальше будет продолжать развитие энергосберегающих и экологически чистых технологий. Для нас это не только следование требованиям рынка, но в первую очередь вклад в сохранение природных ресурсов и защиту окружающей среды».

Премия «Берегите энергию!» – ежегодная общественно значимая награда, вручаемая за наиболее значимые достижения в области энергосбережения. Премия проводится в рамках конференции «МОСКВА: проблемы и пути повышения энергоэффективности».

Источник: пресс-центр «Декенинк»

Фолькер Гут возвращается на пост генерального директора Deseuninck Rus

В руководстве ООО «Декенинк Рус» произошли изменения: Фолькер Гут, возглавлявший компанию с 2004 по 2010 гг., возвращается на пост генерального директора «Декенинк Рус» с января 2011 г. Александр Письменный покидает компанию и будет продолжать свою карьеру вне Группы «Декенинк». Данное кадро-

вое решение является совместным и было принято 16 декабря руководством концерна Deseuninck NV.

«Я хочу поблагодарить Александра за профессионализм, за работу и пожелать дальнейших успехов. Мы рады снова видеть Фолькера на посту генерального директора «Декенинк Рус». Россия является одним из ключевых регионов для «Декенинк Групп» с точки зрения дальнейшего развития. Мы уверены, что эти изменения будут способствовать развитию компании и помогут укрепить наши позиции одного из лидеров отрасли», – прокомментировал решение Бруно Дебуте, руководитель по Центральной и Восточной Европе Группы «Декенинк».

Фолькер Гут начал свою деятельность в «Декенинк» с начала 2004 г. в качестве генерального директора компании в России, а в мае 2009 г. взял под свою ответственность сбыт во всех странах СНГ. За время работы в компании Фолькер Гут проявил себя как профессиональный руководитель и был включен в систему резерва управленческих кадров, находящихся под патронатом Президента РФ.

Источник: пресс-центр «Декенинк»

Aluplast RUS. Итоги года

2010 г. стал для «Aluplast RUS» реальным доказательством того, что компания не стоит на месте, а, используя инновационные технологии и новый подход в стратегии продаж, укрепляет и приумножает свои позиции производителя и поставщика современных профильных систем.

Компания провела ряд маркетинговых мероприятий на территории России и Белоруссии, направленных на укрепление имиджа и увеличение узнаваемости торговой марки aluplast. Приняла активное участие в ключевых профессиональных строительных выставках в крупнейших городах: Москве, Санкт-Петербурге, Новосибирске, Самаре, Ростове-на-Дону, Екатеринбурге, Нижнем Новгороде, Минске. Расширила ассортимент, в дополнение к отлично зарекомендовавшим себя стандартным оконным системам «Aluplast RUS» представила свои новейшие разработки: системы Energeto и Elegant. Мы предлагаем нашим клиентам не просто высококачественные профильные системы, а взаимовыгодное партнерство с учетом требований рынка. Такой подход специалистов компании вызвал заинтересованность широких кругов переработчиков ПВХ-систем и позволил расширить сбытовую сеть, что в итоге положительно повлияло на развитие компании в целом.

В 2011 г. «Aluplast RUS» продолжит ак-

тивно укреплять и наращивать свои позиции на рынке, разрабатывать и развивать новые энергоэффективные технологии, способствующие улучшению потребительских качеств конечного продукта.

Источник: «Aluplast RUS»

ЗАО «МВК» вошло в состав группы компаний ITE

ITE Group Plc, организатор международных специализированных выставок, завершила сделку по приобретению компании «МВК», российского организатора выставочных проектов, и ее выставок. В результате сделки в портфель мероприятий ITE вошли такие известные международные отраслевые выставки, как «Полиграфинтер», «Росупак», «Евроэкспо-мебель», «Интеркомплект», «Деревянное домостроение», Woodex, PCVEXPO, Mashex и другие. По данным Российской Ассоциации выставочных компаний за 2009 год, количество участников этих выставок составило более 4400, а посетителей – более 230000. Сделка будет способствовать дальнейшему развитию бизнеса ITE в России и расширению деятельности компании в новых отраслях промышленности.

Александр Шталенков, генеральный директор компании ITE в Москве, отметил: «Созданы замечательные возможности для дальнейшего роста ITE. Мы сможем использовать наш опыт организации крупнейших в России международных специализированных выставок и сеть местных и зарубежных офисов Группы для продвижения и продажи площадей на выставках «МВК». Стабильность и преемственность являются важными факторами, и я рад, что команда сотрудников и партнеров «МВК», создавших этот бизнес и обладающих необходимым опытом и знаниями по тематике проводимых мероприятий, станут работать вместе с нами. Мы будем использовать отлаженные бизнес-процессы и маркетинговый подход обеих компаний для дальнейшего динамичного развития проектов и вывода их на новый уровень».

Последние приобретения ITE в России включают:

- март 2010: «Глобал Экспо» (выставки «Мясная индустрия», «Молочная индустрия» и «СитиБилд»);
- июнь 2008: «Интерстройэкспо» (строительная выставка в Санкт-Петербурге);
- апрель 2008: «Сибирская ярмарка» (портфель выставочных мероприятий в Новосибирске).

Источник: ITE LLC Moscow

НОВОСТИ РЫНКА

Александр Голиков возглавил компанию Kaleva

14 декабря 2010 года в должность генерального директора ООО «УК «КАЛЕВА» вступил Александр Александрович Голиков. До этого г-н Голиков возглавлял Группу компаний ПРОПЛЕКС.

Основными задачами, поставленными перед новым генеральным директором, являются:

- внедрение в производство инновационных и высокодоходных продуктов;
- внедрение современных методов управления и оптимизации бизнеса;
- реформирование Группы компаний Kaleva с целью повышения эффективности и общей производительности.

«Достаточно большой опыт работы в оконном бизнесе позволяет мне сделать вывод, что будущее любого рынка — за компаниями, максимально ориентированными на клиента. И именно такой мне видится Kaleva, — заявляет Александр Голиков. — Своей основной целью я считаю дальнейшее укрепление позиций Kaleva как компании №1 на оконном рынке в вопросах инноваций, производства и сервиса. Учитывая специфику работы Группы, мы будем стремиться к тому, чтобы и в вопросах клиентоориентированности Kaleva всегда занимала лидирующие позиции среди российских компаний».

Источник: пресс-служба компании Kaleva

Бережливое производство окон — залог конкурентоспособности компании

Компания ТБМ предлагает производителям окон возможность получения опыта внедрения бережливых технологий, которые позволяют за счет организационных мероприятий постоянно улучшать существующие процессы с целью сокращения потерь. При минимальных финансовых затратах можно шаг за шагом улучшать существующие бизнес-процессы и достигать больших успехов.

В сентябре 2010 года завершился проект внедрения бережливых технологий на предприятии по производству окон одного из клиентов ТБМ — компании «ТехКомплект». Проект состоял из трех кайдзен-сессий, которые проходили с интервалом в один месяц и были посвящены следующим темам: «Основы Кайдзен. Всеобщее управление потоком», «Встроенное качество. 5S. Стандартизированная работа», «Всеобщее управление потоком — административные процессы, логистика».



Определение плана мероприятий, направленного на улучшение организации рабочих мест

По отзывам компании «ТехКомплект», после трех кайдзен-сессий произошло 15-20%-ное ускорение рабочего процесса за счет систематизации и стандартизации рабочих операций.

В течение 2011 года компания ТБМ планирует реализовать несколько совместных проектов с клиентами, которые заинтересованы в улучшении эффективности производства окон. Целью данных проектов будет подготовка компетентных рабочих групп клиентов, способных проводить постоянные улучшения в компаниях, а также существенно повысить эффективность производства (производительность, качество) за счет сокращения потерь. Как показывает мировой опыт, при разумном системном подходе к организации работы за счет внедрения бережливых технологий можно добиться очень высоких результатов без огромных денежных вложений.

Источник: компания ТБМ

«профайн РУС» объявляет о старте производства дверной системы КБЕ 58 мм в России

Производство и продажи нового продукта начались в ноябре 2010 г. на предприятии компании в городе Воскресенске Московской области.

«профайн РУС» до недавнего времени экспортировала дверные системы из Германии. В связи с ростом спроса на эту продукцию и в целях улучшения сервиса компания приняла решение наладить производство дверной системы в России. По предварительным оценкам, это позволит увеличить объем продаж как минимум на 50%, а также обеспечить партнеров «профайн РУС» бесперебойными поставками со склада в г. Воскресенске и сократить для покупателей время исполнения заказа.

Дверная система КБЕ 58 мм будет выпускаться в белом цвете, а с 2011 года — и окрашенной в массу.

«Компании «профайн РУС» важно укрепление своих лидерских позиций в России. Мы стремимся добиться большей лояльности со стороны наших партнеров и покупателей. Старт производства дверной системы КБЕ в России — один из шагов к этому. Он означает, что покупатели смогут намного быстрее приобрести дверные системы, а партнеры — снизить свои издержки и реализовать продукцию по более привлекательной для потребителя цене», — комментирует Андрей Дасковский, генеральный директор компании «профайн РУС».

Источник: пресс-служба «профайн РУС»

Окна пятого поколения от Kaleva получили патент на полезную модель



В ноябре компания Kaleva получила патент на модель окна пятого поколения Kaleva-G5. Уникальность разработки состоит в визуальном «отсутствии» створок. При этом функциональную нагрузку полностью несет на себе стеклопакет. Данная полезная модель обладает более высокими характеристиками по светопропусканию, сопротивлению теплопередаче и надежности.

Комплекс качественных преимуществ Kaleva-G5 достигается благодаря интеграции в стеклопакет периметральных приборов запирания (фурнитуры). Створка в виде накладки остается лишь визуальной частью оконной конструкции, выполняя фактически декоративную функцию.

Массовое производство окон пятого поколения начнется в первом полугодии 2011 года. Дополнительным преимуществом обещает стать доступная цена нового продукта.

Автором зарегистрированной Федеральной службой по интеллектуальной собственности, патентам и товарным





СПОНСОР
РУБРИКИ

знакам (Роспатент) полезной модели является директор по производству компании Kaleva Дмитрий Юнкер.

«Мы давно задались целью создать продукт с качественно новыми характеристиками, которые соответствовали бы растущим потребительским потребностям. Уверены, что выход новинки станет переломным моментом для всего оконного рынка», — отметил г-н Юнкер.

Источник: пресс-служба компании Kaleva

Soudafoam Maxi Арктика: монтаж в лютый мороз

Монтажная пена Soudafoam Maxi давно известна профессионалам благодаря высоким качественным характеристикам. До недавнего времени пена Soudafoam Maxi была доступна в зимней и летней версии, а также с креплением Click&Fix. Текущей зимой Soudal представил новый продукт, разработанный специально для российской зимы: монтажную пену Soudafoam Maxi Арктика. С ее помощью можно производить монтажные работы при температуре -25°C. Зимняя монтажная пена позволяет работать при температуре не ниже -10°C, поэтому до недавнего времени с наступлением сильных холодов о ремонте можно было забыть. Пена Soudafoam Maxi Арктика — революционный продукт на российском рынке, результат новейших разработок в области полимерных технологий. Soudafoam Maxi Арктика позволяет работать в лютый мороз, при температуре -25°C, с максимальным выходом 65 л.

Soudafoam Maxi Арктика — однокомпонентная саморасширяющаяся, готовая к применению полиуретановая пена. Высокое качество данного продукта обеспечивает отличную тепло- и звукоизоляцию, а также высокие адгезионные свойства по отношению к большинству строительных материалов, что подтверждено испытаниями в Институте I.F.T. Rosenheim (Германия).

Зимняя полиуретановая монтажная пена Soudafoam Maxi Арктика рекомендована для широкого спектра строительных работ при низких температурах окружающей среды:

- установка, монтаж и герметизация дверных и оконных блоков,
- улучшение теплоизоляции охлаждающих систем,
- звукоизоляция моторного отсека,
- изготовление звукоизоляционных экранов,
- закрепление изоляционных материалов и черепицы на крышах,

■ заполнение пустот в конструкциях крыш и проходных проемов трубопроводов.

Все системные продукты компании Soudal получили одобрение Института Строительной Техники и допущены в оборот согласно Закону «О строительных материалах». Продукция Soudal безвредна и не нанесет вреда ни здоровью людей, ни микроклимату помещения.

Источник: Soudal

**Новинка от YILMAZ!
ST 264 — станок для фрезерования водоотливных каналов**

Станок предназначен для фрезерования водоотливных каналов в профилях ПВХ в трех направлениях под различными углами.

- Возможность регулировки расстояний между каналами.
- Автоматический цикл обработки нажатием одной кнопки.
- Выбор двигателя посредством переключателя.



- Двигатель 18000 об/мин с подстроенной частотой.

Источник: YILMAZ

НОВОСТИ РЫНКА



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

ИНТЕРПРИБОР

Определение "точки росы"

Двухканальный термогигрометр




Предназначен для определения температурно-влажностного режима в помещениях с пластиковыми и деревянными окнами. Имеет два датчика. Первый - совмещенный датчик температуры и влажности воздуха для контроля воздуха в помещении и определения "точки росы". Второй - датчик температуры поверхности окон, стен для сравнения их температуры с температурой "точки росы", при которой появляется эффект "плачущих окон". Предприятие также выпускает приборы ТЕМП-33 для оценки качества установки стеклопакетов и прибор ТЕПЛОГРАФ для теплового мониторинга различных конструкций.

Прибор внесен в госреестр СИ под №37833-08

454080, Челябинск, ул. Тернопольская, 6
т./ф: (351) 729-88-85, 211-54-30, 211-54-31
<http://www.interpribor.ru> E-mail: info@interpribor.ru

г.Москва НИИОКБ тел.: (495) 988-01-95
(495) 174-75-13
г.Санкт-Петербурга тел. (812) 454-03-55
(812) 335-26-95

Россия
Новосибирск

Россия
Новосибирск



1-4 ФЕВРАЛЯ 2011

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ИНТЕРНЕТ-ПАРТНЕР
оконый портал
tybet.ru
Новости и общение

WWW.STROISIB.COM

СТРОЙСИБ

МЕЖДУНАРОДНАЯ
СТРОИТЕЛЬНАЯ
ВЫСТАВКА

ОДОБРЕНО



- Окна. Стекло. Фасады
- Ворота и автоматика
- Деревообработка

- Строительные материалы и оборудование
- Инструменты и крепеж

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ СПОНСОР



ОРГАНИЗАЦИОННЫЙ СПОНСОР



ИНФОРМАЦИОННЫЕ СПОНСОРЫ

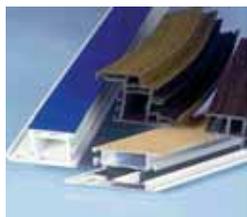


ITE СИБИРСКАЯ ЯРМАРКА. Россия, 630049, Новосибирск,
Красный проспект, 220/10, тел.: (383) 363-00-63, факс: (383) 220-97-47

ПОЛУЧИТЕ ВАШ БИЛЕТ НА ВЫСТАВКУ - НА САЙТЕ WWW.STROISIB.COM

Технология ламинирования.

Основные моменты



Многие крупные компании, занимающиеся производством окон и дверей из ПВХ-профиля, рано или поздно сталкиваются с вопросом организации собственного участка облицовывания профиля декоративными пленками. В настоящее время широкое распространение получили сразу два названия этого процесса: ламинирование (от английского глагола *to laminate*) и каширование (от немецкого глагола *kaschieren*). Оба термина подразумевают процесс окутывания погонажа оконного ПВХ-профиля при помощи декоративных, стойких к ультрафиолетовому воз-

действию пленок, предназначенных только для этого процесса специальных клеев и с использованием специальных ламинирующих машин. В самом процессе ламинирования нет ничего сложного, главное строго придерживаться технологии и не экономить на материалах и оборудовании.

Материалы и помещение для ламинирования

ПВХ-профили являются непластифицированными изделиями. Как правило, при их производстве применяют стабилизаторы, содержащие свинец, т. е. сам свинец или стабилизаторы кадмия (исключением является Австрия, где в законодательном порядке разрешены лишь свободные от свинца стабилизаторы, например, кальций и цинк). Для получения более гладких и геометрически точных профилей при экструзии применяются различные технологические добавки, которые по завершении процесса экструдирования присутствуют на поверхности профиля. По этой причине возникает необходимость предварительной обработки (подготовки) профиля в виде очистки и покрытия праймером, имеющим не только эффект очистителя поверхности от технологических добавок, но и повышающим поверхностное натяжение, за счет чего поверхность профиля становится более подготовленной к склеиванию.

Поверхностное натяжение без предварительной обработки – 30 (макс. 35) мН/м.

Поверхностное натяжение после обработки праймером > 45 мН/м.

Примечание: поверхностное натяжение измерялось чернильным тестом фирмы «Arcotec», Германия.

Предпосылкой для безупречного и долговечного соединения пленки с профилем является соблюдение всех необходимых требований к материалу и машинам. Процесс ламинации ПВХ-профиля позволяет не только декорировать изделие, но и реанимировать белый профиль, име-

ющий небольшие потертости, неглубокие царапины, полосы или другие углубления. В такой ситуации при выборе пленки в первую очередь рекомендуется пленка с более грубой структурой, например, с имитацией различных пород дерева. Пленки темных цветов недостаточно покрывают возможные дефекты гладкой поверхности профиля. Следует обратить внимание на то, что темный цвет лучше поглощает тепло и требует от несущего материала определенной стойкости к тепловому воздействию. Точную ширину ленты пленки определить очень сложно, так как она подвергается воздействию растворителя, температуры и давлению роликов, более или менее вытягивается, меняя ширину. Пока опытным путем не будут получены данные об изменении ширины ленты пленки, следует увеличивать требуемую ширину при первых заказах на 3 – 5 мм. Если требуется, пленка может быть подрезана на самой ламинационной машине. Идеальное ламинирование профиля пленкой должно происходить в специально предназначенном для этого помещении с температурой воздуха не ниже 18°C.

Для ограничения статического напряжения между профилем и пленкой и связанной с этим опасностью загрязнения требуемая влажность в помещении должна быть 60 – 70%. Пленка, клей и профиль не должны храниться при температуре ниже 16°C, так как это влияет на качество поверхности и соединения. Бухты и ленты пленок следует хранить бережно, избегая давления и повреждений от ударов. Материал при хранении не должен

подвергаться солнечному и температурному воздействию. Предназначенные для ламинирования профили не должны иметь первоначального напряжения, перекосов в геометрии и должны быть чистыми. Всегда необходимо следить за тем, чтобы для ламинирования в любой цвет или декор выбирался профиль одного цвета, так как разница в цвете несущего профиля может отразиться на оптических свойствах конечного изделия.

Клеевые системы, используемые при ламинировании профилей

Для облицовывания ПВХ- и алюминиевого профиля ПВХ-пленками обычно применяются две клеевые системы, существенно отличающиеся друг от друга:

- Клей на основе полиэфир с растворителем, который уже более 20 лет является лидером в данной технологии.

- Свободный от растворителей клей-расплав на основе полиуретана, который в последние 5-6 лет с нарастающей скоростью приобретает особое значение и завоевывает рынок.

На территории России в области облицовывания оконного профиля в данный момент в большем количестве (около 60 – 70%) применяется полиэфирный клей с растворителем. Остальная часть рынка успешно покрывается полиуретановым клеем-расплавом. Еще около пяти лет назад разница в соотношении обеих клеевых систем на рынке была намного заметнее, но в последние годы многие предприятия стараются перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от

испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы.

Соединение пленки с профилем можно с успехом производить хорошо зарекомендовавшим себя жидким клеем на основе полиэфира, в который в зависимости от типа клея добавляется 3 - 6% отвердителя, в том числе связующего вещества. Этот состав интенсивно перемешивается. Следует избегать попадания посторонних частиц и выдерживать время приготовления. Емкость с клеем нужно хранить плотно закрытой. Остатки клея должны уничтожаться в соответствии с требованиями по охране окружающей среды. При возможности их можно хранить сутки в холодильнике при температуре 5 – 10°C, потом использовать для приготовления праймера в соотношении 1 часть клея на 10 частей растворителя. И растворитель, содержащий метилхлорид, и клей, содержащий дихлорметан, вредны для здоровья. Однако при соблюдении соответствующих правил техники безопасности повреждение человеческого организма исключено. При разработке клеев-расплавов учитывались требования по охране окружающей среды. Полиуретановый клей-расплав не содержит растворитель и имеет 100% сухой остаток. После остывания этого клея происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения.

Преимущества и недостатки полиуретановых клеев-расплавов по сравнению с клеями на основе растворителей

Преимущества:

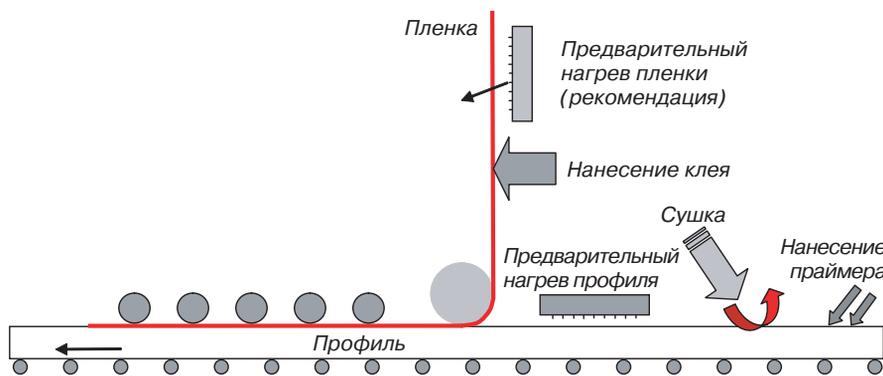
- Свободны от растворителей.
- Высочайший сухой остаток – 100%.
- Возможны более высокие скорости подачи: ПУ-клей-расплав 20 – 40 м/мин, полиэфирные клеи 8 – 15 м/мин.
- Стоимость нанесенного на 1 м² клея ниже.

Недостатки:

- Согласно информации производителей ламинационных станков, закупочная стоимость сконструированных для использования ПУ-клея-расплава машин обычно на 20 – 30% выше, чем машин для полиэфирного клея на основе растворителя.

Машины для ламинирования

Большинство машин, используемых в настоящее время, наносят клей с одной стороны и имеют прижимную систему роликов, гарантирующую безошибочное ламинирование поверхности профиля. В этих машинах предполагается наличие



Принципиальная схема облицовки



Машина для ламинации

моющего, сушильного и праймирующего блока. При помощи моющего блока поверхность профиля сначала очищается от пыли и жира, в том числе от смазки, оставшейся после экструзии. Для мытья лучше всего использовать щелочные и водные поверхностно-активные растворы, нагретые до 40°C. Профиль моют щетками или с помощью разбрызгивания под давлением.

Профиль высушивается, на его поверхности не должно быть влаги до тех пор, пока на ламинируемую несущую поверхность с помощью войлока не будет нанесен праймер. Праймер – это смесь используемого при ламинировании клея и растворителя (того же производителя) в соотношении 1:10 (как было описано выше). Следует следить за тем, чтобы войлок соответствовал форме профиля, не был изношенным и наносил праймер по всей поверхности профиля. В случае остановки производства войлок должен вымачиваться в растворителе и не должен



Зона праймирования

ни в коем случае высушиваться. При низкой температуре помещения и относительно высокой влажности воздуха охлаждение при испарении иногда может привести к образованию конденсата в виде капель воды или к замерзанию. Этого эффекта следует избегать и своевременно очищать войлок от появившихся на его поверхности частиц. Это можно сделать, заключив войлок, наносящий праймер, в капсулу и используя при высушивании инфракрасное излучение. Пары растворителя должны тщательно убираться с помощью вытяжных систем. Нагретая при высушивании праймера до 40 – 60°C поверхность профиля активизируется при следующем контакте непосредственно с клеем, нанесенным на пленку, и образует прочное соединение с пленкой.

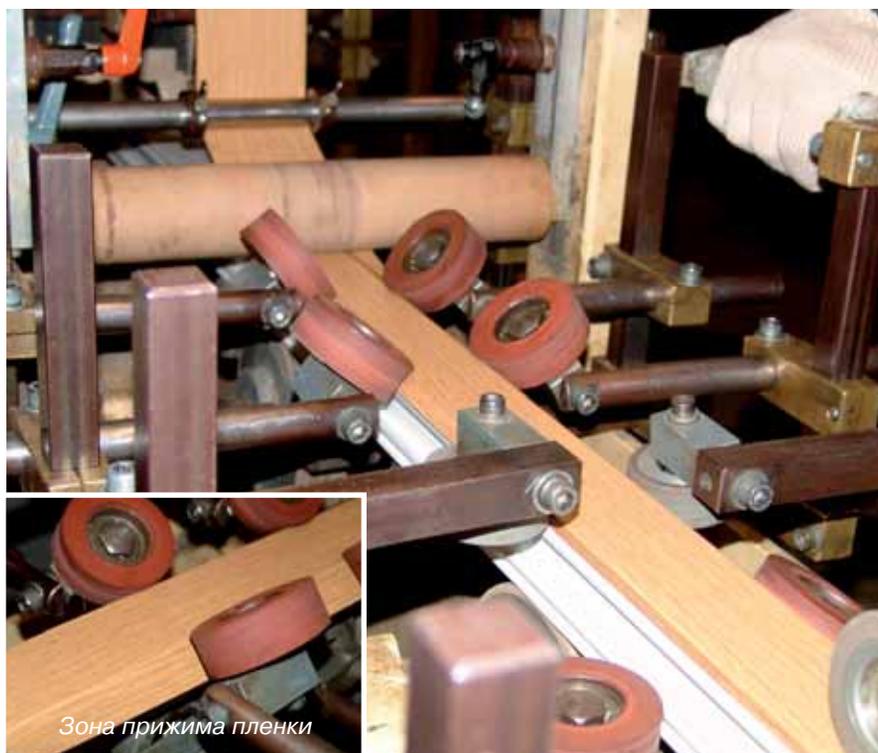
Нанесение клея

При использовании клеев на основе растворителей нанесение клея на обратную сторону пленки происходит с помощью ракельной установки, при этом гарантируется абсолютно одинаковый по массе и толщине клеевой слой. В зависимости от типа клея наносится примерно 80 г/м², толщина слоя при этом от 55 до 75 микрон. Так как остатки растворителя могут помешать прочному соединению, клей следует наносить минимально возмож-

ным слоем. Количество наносимого клея определяется величиной щели ракельной установки, равной сумме толщины пленки и клеевого слоя, также на это влияет вязкость клея. Поэтому рекомендуется проверка вязкости клея. Так как шкала настройки ракельной щели недостаточно точна, рекомендуется повторное измерение, особенно после заливки клея. Пленка с нанесенным слоем клея проходит через сушильный канал с рециркуляцией воздуха и регулируемой температурой, при этом отсасывание паров растворителя целесообразно проводить с подводящей стороны, так как встречное движение гораздо эффективнее. Поверхность пленки не должна нагреваться более 40°C, иначе на клею могут образоваться пузырьки при испарении растворителя. В редких случаях при высокой влажности воздуха и пониженной температуре помещения, в т. ч. слишком низкой температуре сушильного канала, на клеевой пленке может произойти образование конденсата. Эта проблема решается небольшим повышением температуры сушильного канала. На самом деле количество нанесенного клея, температура канала и скорость прохода пленки через него образуют одно целое и взаимно влияют друг на друга. Таким образом, скорость прохода пленки через канал определяет, насколько хорошо пленка высохла, легко клеится и при прикосновении не образует нити. Поддачи пленки должно хватать для используемой в данный момент ширины пленки, пленка должна проходить линейно к оси машины. Следует избегать



Зона нанесения клея-расплава



Зона прижима пленки

перекашивания, растяжения или трения сторон, все это мешает качественной ламинации.

При использовании полиуретанового клея-расплава необходимо поместить его в емкость или бак для разогрева. В расплавленном жидком состоянии он подается по выбранной системе (щелевое сопло, валик) на обратную сторону пленки.

Температура переработки указывается в технической информации производителя клея. В процессе облицовывания необходимо обеспечивать достаточное дополнительное активирование клея с помощью горячей воздуходувки, особенно в местах приклеивания края пленки и во внутренних областях профиля. При этом необходимо избегать перегрева, так как это может привести к деформации пленки или появлению блестящих областей на ее поверхности.

Контакт пленки с уже нанесенным и высушенным клеем с несущим профилем происходит посредством широких роликов, которые передвигаются по всей системе, прижимая пленку без образования пузырьков. Прижимные ролики не должны обязательно иметь цилиндрическую форму, они могут быть сформированы в соответствии с профилем. Ролики должны быть направлены таким образом, чтобы поочередно прижимая пленку к профилю удалять весь воздух из-под пленки. Ни в коем случае прижимное давление не должно быть слишком высоким, следует избегать вытягивания всей ленты пленки, а также ее отдельных участков. Все протекторы ведущих роликов, прижимных

роликов и направляющих должны быть обтянуты дружественным материалу сырьем, быть без острых углов и кантов, осторожно передвигать изготавливаемый материал. Подачу профиля всегда необходимо осуществлять параллельно к оси машины, чтобы профиль не сбивался односторонним давлением роликов с прямого направления подачи.

Подрезка пленки

Если лента пленки превышает требуемую ширину, применяют специальный дисковый или устойчивый клинообразный нож. Для зачистки или снятия фаски используют устойчивый зачистной нож или медленно скользящее лезвие. Шлифовка или полировка не рекомендуются, так как при трении происходит тепловыделение, термопластичный материал тает, и его поверхность выглядит небрежно. В принципе, машины для ламинирования предлагают несколько большей поперечной ширины (для ламинирования подоконников, облицовочных элементов и т. д.). По экономическим причинам рекомендуется настраивать сушильный канал, участок с инфракрасным излучением на частичное включение, чтобы отопительная энергия расходовалась только для фактически используемой в работе ширины.

Предотвращение излишнего разматывания пленки

Ламинационный станок предназначен для использования рулонов пленки диаметром приблизительно 500 мм. Стан-



Нанесение защитной пленки

дартная длина ПВХ-пленок около 500 погонных метров. С помощью тормозного устройства на подвесе пленки можно избежать излишнего разматывания ее из рулона при внезапной остановке производства и предотвратить возможное образование складок.

Подача пленки должна происходить равномерно и непрерывно. С помощью управления расстояниями между профилями во время ламинации можно избежать перерасхода пленки при слишком большом расстоянии и сохранить при этом необходимое расстояние для разрезания пленки после ламинирования.

Разделение отламинированных хлыстов профиля и защита поверхности

Разрезание пленки между палками профиля может происходить вручную, либо в зависимости от системы автоматическим рубящим ножом или торцевой пилой. Для защиты поверхности профиля при транспортировке, изготовлении окон и монтаже рекомендуется нанесение самоклеящейся защитной пленки на поверхность ламинированного профиля.

Прежде должно быть проверено, что защитная пленка (особенно клеевая сторона) сделана из дружественного материала. Ни в коем случае приклеиванием защитной пленки не должен быть разрушен или поврежден акриловый слой ламинирующей пленки. При приклеивании защитной пленки следует обратить внимание на то, что не позднее трех месяцев она должна быть снята с поверхности профи-

ля, иначе существует опасность, что под влиянием температуры клей настолько хорошо свяжется с пленкой, что после ее удаления на отламинированной поверхности профиля останутся частицы клея.

Хранение и дальнейшая переработка профиля

Хранение отламинированного профиля должно происходить в паллетах при температуре помещения не ниже 18°C. Дальнейшую обработку профиля можно производить примерно через 72 часа, по истечении которых отверждение клея позволяет обработку резанием и сваривание рамочных конструкций. Однако изгибание профиля, например, для арочного окна, которое производится, как правило, в глицериновой ванне при температуре 120 – 140°C пока еще не возможно. Для этого можно применять только ламинированный профиль, который минимум 28 дней хранился в теплом складе при температуре не менее 18°C. Иначе мельчайшие остатки растворителя, еще находящиеся под пленкой, начинают испаряться при высоких температурах в процессе изгибания и могут повредить пленочное покрытие профиля. Проявляется это в виде образования пузырьков.

При этом методе изгибания профиля в основном из-за воздействия высокой температуры практически неизбежно происходит увеличение глянцевого на ламинированных декоративными ПВХ-пленками поверхностях. Это можно откорректировать послышной ручной шлифовкой поверхности с помощью самой

тонкой стальной или полировальной шерсти с градусом точности 000. Благодаря соответствующему давлению можно достичь матовости нормальной поверхности.

Контроль качества

Первую оценку качества профиля можно проводить сразу же после процесса облицовывания методом отрывания пленки от профиля. На пленке должна оставаться равномерная клеевая сетчатка. От каждой облицованной партии необходимо сначала отрезать образец. С одного конца профиля берутся 3 куска длиной примерно 40 см для контроля. Около 10 см обматываются клеевой лентой, для того чтобы пленку можно было отлепить от профиля. Оставшиеся 30 см за обмотанным кусочком облицовываются в нормальном режиме. Этот отрезок служит далее образцом для испытаний. Чтобы после 24 часов производить первые испытания, необходимо в трех местах сделать разрезы в длину примерно 20 мм длиной. После 24 часов выдержки должен наблюдаться разрыв пленки. Это может быть проконтролировано с помощью 5-килограммового груза, который подвешивается к пленке (в результате пленка должна обрываться).

Если после облицовывания возникают какие-либо сомнения, что один из параметров не совсем точно функционировал, рекомендуется сразу же провести угловые сваривания профиля и проверить отслаивание пленки в области шва. В данном процессе на клеевой шов действуют большие нагрузки и можно проверить, порвется ли пленка, или получится чистый шов. Один из трех образцов отмечается определенным номером и хранится как образец для контроля.

Перед принятием продукции и при изменениях продукта обязательно следует проводить испытания метода ламинации и пробное ламинирование. Результаты и данные испытаний по исследованию продукции необходимо фиксировать. Продукцию и данные испытаний нужно документировать с датой производства, предоставлять при возможных рекламациях, и они же являются предпосылкой для обработки возможных рекламаций.

Как Вы видите из всего вышесказанного, технология ламинации достаточно проста. Главное – это соблюдение температурных режимов, использование современного оборудования и применение качественных материалов.

*Информация подготовлена
ООО «Ренолит-Рус»*

Все для ламинации. Производители и поставщики

Уважаемые читатели, предлагаем Вашему вниманию краткий обзор поставщиков и производителей пленок, клеев и оборудования для ламинации профилей и подоконников.

ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ

Первые ассоциации, возникающие в связи с понятием «ламинация», это конечно же разнообразные декоративные пленочные покрытия, применяемые для окучивания профильно-погонажных изделий. С производителей и поставщиков пленок и описания их продукции мы и начнем наш краткий обзор.

RENOLIT

История RENOLIT началась в далеком 1946 году с создания предприятия в немецком городе Вормсе на Рейне. Основатель предприятия Якоб Мюллер начал тогда на территории бывшей кожевенной фабрики производство пленок из искусственных материалов как замену дефицитной в то время натуральной кожи.

Название «Ренолит» происходит от латинского слова «Rhenus» (так римляне называли реку Рейн) и от греческого слова «Lithos» (камень). Впоследствии окончание «лит» получило широкое распространение среди многих производителей искусственных материалов.

Сегодня компания RENOLIT насчитывает 30 производственных и сбытовых структур, в том числе заводы в 16 странах мира. Более 4000 работников производят высококачественные термопластичные пленки для дальнейшей промышленной переработки. Успех основывается на бескомпромиссном качестве производимой продукции. Это достигается специальными производственными рецептурами, новейшим оборудованием и технологиями при содействии опытных и квалифицированных сотрудников, а также посредством сертифицированной системы контроля качества. Ежедневно каждая партия продукции проходит испытания в лабораториях компании, являющихся ключевым звеном в системе контроля качества DIN ISO 9001. В России компанию RENOLIT представляет ООО «Ренолит-Рус».

Продуктовая линейка пленок RENOLIT

- Пленка RENOLIT EXOFOL MX Classic (46 цветов) для ламинации профиля.
- Пленка RENOLIT EXOFOL MX Premier (29 цветов) для ламинации профиля.

- Пленка RENOLIT EXOFOL FX (28 цветов) для ламинации профиля. Новая разработка, устойчива к воздействию внешней среды и более долговечна по сравнению со всеми известными до сих пор решениями. Обладает небольшим поверхностным натяжением, что делает ее менее подверженной загрязнению и облегчает уход. Пленка устойчива к химикатам, переносит все стандартные средства для очистки и специальные очистители.

- Пленка RENOLIT EXOFOL MLI (4 цвета) для ламинации подоконников.

Пленки RENOLIT принципиально отличаются от других ламинационных пленок наличием уникальной технологии SST. Суть технологии заключается в следующем. Для любого производителя и монтажника металлопластиковых конструкций не новость, что производство и установка окон и дверей из ламинированного профиля ПВХ требует к себе особого отношения как при установке армирования, так и при закреплении конструкции в проеме. Все эти действия служат для предотвращения потери геометрии при высокотемпературном нагревании ламинированной конструкции под воздействием солнечных лучей, несоблюдение которых приводит к увеличению рекламационных выездов и сезонных регулировок притвора.

После длительного изучения проблемы высокотемпературного нагревания пленки темных цветов под воздействием ИК-излучения специалисты компании RENOLIT разработали технологию SST (Solar Shield Technology). Данная технология обеспечивает защиту профиля от нагрева так, что оконная конструкция остается стабильной даже при самом интенсивном солнечном излучении. Нанесение пленки не преподнесет никаких сюрпризов, поскольку в базовую структуру пленки были интегрированы пигменты, отражающие инфракрасное излучение, а ее первоначальная толщина и гибкость в процессе нанесения остались неизменны.

Температура нагревания поверхности пленки темных цветов:

- Saffron SST: на белом профиле 49,3°C, на темном профиле 53,6°C.
- Brown SST: на белом профиле 53,7°C, на темном профиле 55,1°C.

Температурный стандарт для белого профиля 53°C, для темного – 74°C.

С технологией SST температура нагревания поверхности профиля снижается в среднем на 11% в сравнении с обычными пленками. Это особенно важно для южных регионов страны с большим количеством солнечных дней в году.

Конкурентные преимущества

- Лучшее на рынке соотношение цена/качество.
- Большой постоянно поддерживаемый складской запас.
- Бесплатная доставка продукции по Москве до складов транспортных компаний для региональных клиентов.
- Наличие современного высокоточного европейского оборудования для нарезки пленки, что позволяет нашим клиентам закупать точные размеры необходимых пленок.

Направления развития продукта и ожидаемые новинки 2011 года

С ноября 2010 года в Россию поставляются новые пленки RENOLIT, произведенные на заводе в г. Крэмлингтоне (Великобритания), следующих артикулов и цветовых оттенков: 49197 (шоугун AC), 49198 (шоугун AF), 49195 (шоугун AD), 49240 (винчестер XA), 49252 (винчестер XC), 33220 (терезина XC), 49254 (сиена PL), 49233 (сиена PR), 49237 (сиена PN), 33223 (висконсин XD), 49246 (зеленый чартвелл), 49124 (туманный серый Finesse), 49229 (синева-серый Finesse), 49122 (серая буря Finesse), 77225 (красное вино Finesse), 49110 (зеленая ель Finesse).

RENOLIT AG

Horchheimer Str. 50
67547 Worms, Germany
Tel: +49 6241 303-0
Fax: +49 6241 38058
E-mail: info@renolit.com

Представительство в России ООО «Ренолит-Рус»
142784, МО, Ленинский р-н, дер. Румянцево, БП Румянцево, стр. 2, блок «В», 16 подъезд, 4 этаж, офис 414 В.
Тел.: +7 (495) 995-1615
Факс: +7 (495) 995-1614
E-mail: info@renolit.ru

HORNSCHUCH

ООО «Хорншух РУС» с 2006 года представляет на российском рынке продукцию фирмы Konrad Hornschuch AG (Германия) — производителя ПВХ-пленок для оконных профилей и подоконников, пленок ПВХ для мембранно-вакуумного прессования, а также искусственной кожи различного назначения. Сегодня продукция под брендом «skai» известна более чем в 80 странах мира.

Складская программа Hornschuch

Складская программа в настоящий момент насчитывает свыше 60 различных декоров пленок для ламинации ПВХ-профилей (skai techprofil), из них более 20 пленок серии «life like», имитирующих натуральное дерево и металлические поверхности. Пленки для ламинации подоконников (skai techboard) представлены в стандартных вариантах, а также «дуб табак», «дуб болотный», «дуб терра» и «алюминий».

Конкурентные преимущества

Постоянное наличие на складе в Москве всех представленных в каталоге пленок и лаковых карандашей для них. Предоставление услуг по нарезке. Доставка по московскому региону и в транспортные компании. Стабильное качество, высокотехнологичные новации, гибкая ценовая политика. Возможность изготовления нестандартных декоров.

Новинки Hornschuch

В 2010 году ООО «Хорншух РУС» представил рынку новые multifunctional пленки для ламинации оконных профилей «cool colors» со встроенной защитой от инфракрасного (теплого) излучения.



Запатентованные цветные пигменты, которые входят в состав ПВХ-пленок, позволяют отражать тепловое излучение в диапазоне от 780 до 1500 нм. Технология «cool colors» препятствует перегреву, повышает функциональную надежность и срок службы строительных конструкций. В настоящий момент на складе в Москве в наличии более 30 наименований пленок «cool colors».

В 2011 ООО «Хорншух РУС» представит новинку от компании FSG Schafer GmbH: лаковые карандаши с увеличенным объемом акрилового лака и модернизированным корпусом, а также расширенный диапазон пленок «cool colors».

ООО «Хорншух РУС»
Тел.: +7 (495) 785-2015, 785-2016
Факс: +7 (495) 785-2017
Моб: +7 (906) 096-5085
www.skai-hornschuch.ru
www.skai.de

HAOGENPLAST

Компания Хаогенпласт образовалась в кибуце Хаоген в 1956 году. Первоначально вся выпускаемая на предприятии продукция предназначалась для внутреннего потребления — молодому израильскому государству требовалось большое количество стройматериалов. Завод в кибуце стал выпускать кровельные материалы на основе ПВХ. По мере развития оконных технологий, не без поддержки США, завод освоил технологию производства ламинационных пленок. Одновременно с этим стала проводиться работа по продвижению товара на рынках Западной Европы. Благодаря высокому качеству, отличным характеристикам и низкой цене потребителями продукции завода Хаогенпласт становятся известные мировые бренды Декенинк, Даймлер и др. Спектр продукции охватывает к середине 90-х годов покрытия для промышленных площадок, крыш, различной техники, бытовые клеенки и ламинационные пленки для подоконников. К середине 2000-х годов на российский рынок поставляются продукты трех линеек: пленки для ламинации оконного профиля, подоконников и дверей. С 2010 года через представительство поставляется пленка для ламинации бассейнов. На сегодняшний день завод Хаогенпласт обладает 8 каландровыми линиями по производству различных ПВХ-пленок, есть представительство в России и дилеры в Центральной Европе.

Основные поставляемые на российский рынок бренды:

Winshield — пленка для ламинации оконного профиля.

Winguard — ПВХ-пленки с защитным покрытием для ламинации подоконников.

Vinorit — пленки для ламинации дверей. Цветовая гамма пленок для ламинации оконного профиля удовлетворит вкусы самых изысканных потребителей. Она включает в себя 16 основных расцветок и 8 дополнительных цветовых решений. ПВХ-пленки для ламинации подоконни-

ков представлены пятью основными цветами: белый, мрамор, махагон, золотой и светлый дуб. В любой момент эта гамма может быть расширена, исходя из конъюнктуры рынка. Пленки для ламинации дверного полотна имеют в своем ассортиментном ряду порядка 32 цветовых решений. Вся продукция Хаогенпласт отличается неизменно высокими потребительскими свойствами, низким содержанием пагубно влияющих на атмосферу и здоровье людей соединений, что подтверждено международными сертификатами качества. Новинки в 2011 году ожидаются немногие, главная задача сегодняшнего дня — сохранить объемы поставок и не ухудшить качество выпускаемой продукции по всем линейкам. Наше основное конкурентное преимущество — клиент получает высококачественный продукт по умеренной цене плюс внимательное отношение, не зависимо от объемов закупки. Всегда гарантированы онлайн-консультации по вопросам применения того или иного продукта.

Хаогенпласт
Тел.: +7 (495) 359-2125, 358-7460
Моб.: +7 (925) 542-8693
E-mail: info@haogenplast.ru
www.haogenplast.ru

AKRILAN

Компания «Акрилан» поставляет пленки для ламинирования оконного профиля со склада в Москве, начиная с 2006 года.

Пленки «Акрилан» производятся шириной 580 — 1320 мм и длиной 500 метров.

В ассортименте около 20 видов пленки в наличии или на заказ (одноцветные, либо декорированные «под дерево»).

Новые здания, современные жилые дома, офисные комплексы уже редко имеют скучный белый цвет оконного профиля. Мы предлагаем сотрудничество не только переработчикам ПВХ- и алюминиевого профиля, но и архитекторам, строительным компаниям и проектным организациям. Мы можем изготовить любой цвет ПВХ-пленки для ламинации оконного профиля. Минимальный заказ нестандартного цвета 4000 м².

Преимущества работы с нашей компанией:

- Наличие товара на складе в Москве.
- Бесплатная оперативная нарезка ПВХ-пленки «AKRILAN» по Вашим размерам на нашем оборудовании.
- Широкий выбор ПВХ-пленок на складе в Москве.
- Оперативное изготовление и поставка эксклюзивных цветов ПВХ-пленок по RAL- и PANTONE-таблицам.

■ Срочное изготовление и поставка белой ПВХ-пленки «AKRILAN» для подоконного профиля нестандартной ширины под заказ.

ООО «Акрилан-Коутинг»
Тел.: +7 (495) 287-3626
Факс: +7 (495) 287-3628
e-mail: plenki@akrilan.com
www.plenki.ru

ALFATHERM

Десять лет АЛФ Интернэшнл Групп работает на рынке комплектующих для мебели, дверной, оконной и строительной отраслей. На сегодняшний день мы являемся одним из самых крупных поставщиков для этих секторов рынка и предлагаем широкий ассортимент продукции:

- пленку с финиш-эффектом;
- кромочный материал (меламин, ПВХ, АВС);
- ПВХ-пленку;
- строганный шпон и fine line, пиломатериалы;
- клеевые материалы;
- ламинатин;
- плитные материалы (МДФ, ДСП).

АЛФ Интернэшнл групп является дилером итальянской компании «Alfatherm S.p.a.», выпускающей широкий ассортимент ПВХ-пленок для изготовления мебельных фасадов, дверных конструкций с использованием мембранно-вакуумной

технологии и пленок для ламинации подоконников и оконного профиля.

Предлагаемые ПВХ-пленки различны по назначению и имеют колоссальный спектр уникальных характеристик по различным параметрам: термостойкость, морозостойкость, толщина, жесткость. Объединяет эти покрытия высокое качество и отменный дизайн.

В ассортименте ПВХ-пленок компании Alfatherm представлены:

1. Линейка Alfaprofile (пленки для ламинации оконного профиля).

Мы поставляем на российский рынок наиболее востребованные декоры, которые точно передают структуру и текстуру древесных пород: вишня, дуб золотой, дуб античный, орех.

В продуктовой линейке компании Alfatherm имеются ПВХ-пленки с имитацией мраморного рисунка и различные однотонные декоры. Все ПВХ-пленки покрыты специальным акриловым слоем (ламинатом), устойчивым к УФ-излучению и различным механическим воздействиям. Товар сертифицирован в России.

Метрические характеристики ПВХ-пленки для ламинации оконного профиля:

- толщина пленки 200 микрон (0,2 мм);
- ширина ролика 640 мм;
- длина намотки составляет 500 погонных метров.

2. Линейка Gorlasill (пленки для ламинации подоконников).

Технология нанесения пленки проста в исполнении, в течение многих лет покрытие не нуждается в каком-либо дополнительном уходе, сохраняя превосходный внешний вид. Товар сертифицирован в России.

Метрические характеристики ПВХ-пленки для ламинации подоконника:

- толщина пленки 200 микрон (0,2 мм);
- ширина ролика 720, 820 и 920 мм;
- длина намотки 500 погонных метров.

Белая ПВХ-пленка придает подоконникам элегантный внешний вид, приятна на ощупь, защищает от механических повреждений, воздействия высоких температур (сигаретный пепел, горячая кружка), кислотосодержащих и едких веществ, остатков пищевых продуктов, спиртов.

ПВХ-пленки не содержат формальдегида, полезный срок эксплуатации доходит до 35 лет, отличаются высокой влаго- и паростойкостью, не содержат свинца, устойчивы к УФ-лучам.

Пленки для оконного профиля — это декоративный материал, предназначенный для облагораживания различных поверхностей, изготовленный из полутвердого поливинилхлорида, не содержащего вредных испаряемых пластификаторов. Полутвердая оконная пленка устойчива к солнечным лучам и любым погодным условиям, покрыта акриловой пленкой. Выпускается в однотонных или декорах под дерево.

ОТКРЫВАЕМ
ОКНО
В БУДУЩЕЕ



АЛФ Интернэшнл Групп



клей **KLEIBERIT**

пленка ПВХ  ALFATHERM

Москва, ул. Рябиновая, д. 43 А

Тел.: (495) 502 9382, многоканальный

e-mail: info@alfint.ru, www.alfint.ru

Преимущества пленок Alfatherm

- Устойчивость к атмосферным воздействиям.
- Европейское качество.
- Бесперебойные поставки.
- Широкий ассортимент.

АЛФ Интернэшнл Групп
121471, г. Москва, ул. Рябиновая, д. 43 А
Тел.: +7 (495) 502-9382 (многоканальный)
www.alfint.ru

IMAWELL

Imawell предлагает широкий ассортимент пленок для облицовывания подоконников. На Ваш выбор матовые пленки с различными структурными поверхностями, однотонные и цветные.

На поверхность пленки нанесен высококачественный лак или бесцветное покрытие, что гарантирует долговечность и надежность использования. Возможна поставка материала с легко удаляемой защитной пленкой.

Пленки с бриллиантовым глянцем дополняют программу. Высокоглянцевые декоры отличаются идеально гладкой поверхностью и чрезвычайной устойчивостью к механическим воздействиям. Многочисленные испытания в процессе изготовления высокоглянцевых пленок подтверждают эти свойства. Цвета и декоры отвечают современным требованиям рынка. По запросу помимо трендовых решений Imawell может предложить эксклюзивные декоры.

Возможны поставки высокоглянцевых пленок всех актуальных расцветок со склада. Все пленки подходят для облицовывания профиля.



Свойства пленок

Использование в производстве высококачественного сырья и строго контролируемой технологии гарантируют получение продукта стабильно высокого качества. Дополнением служит отличная светостойкость, постоянство поверхности по гляncу и структуре, а также точность производства.

Одним из важных моментов является дальнейшая переработка материала на производстве, которая выражена в надеж-

ной и экономичной обрабатываемости пленок.

Твердые пленки ПВХ отвечают всем законодательным требованиям ЕС, не содержат пластификаторы и тяжелые металлы, отличаются продолжительным сроком годности.

IMAWELL GmbH
Koenigsberger Strasse 100
40231 Duesseldorf, Germany
Тел.: +49 (211) 73-77-88-0
Факс: +49 (211) 73-77-88-22
E-mail: info@imawell.de
www.imawell.ru

PONTELAMBRO

«Единая Клеевая Компания» поставляет на российский рынок итальянские ПВХ-пленки марки PONTELAMBRO, толщиной 180 – 200 микрон, цвета белая шагрень для производства подоконной доски.

Пленка великолепно ложится на экструдированное полотно ПВХ-доски, обрамляя капиносы. Имеет стабильную толщину по всей площади, равномерную намотку в рулоны по 500 и 1000 погонных метров. Упакована по 4 и 6 вертикально стоящих на паллете рулонов. Широкая размерная сетка под все известные типоразмеры и фильеры плюс постоянная складская программа.

ООО «Единая Клеевая Компания»
109316, Москва, Остаповский проезд, д. 3
Тел.: +7(495) 775-5128
E-mail: www.ekk.su

КЛЕИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ

Уже более 30 лет осуществляется облицовывание оконных ПВХ-профилей цветными декоративными ПВХ-пленками, при этом к клеевым материалам предъявляются обязательные требования: высокая температуро- и влагостойкость, устойчивость к старению, высокая начальная прочность и эластичность клеевого шва. Для данного процесса применяются клеи на основе растворителей и полиэфирных смол.

KLEIBERIT

«Klebchemie M.G. Becker GmbH & Co.KG» производит клеевые материалы для различных отраслей промышленности с 1948 года. В ассортименте фирмы более 360 видов клеев для различных технологий: от склеивания массивной древесины и производства мебели и до сложнейших процессов склеивания ПВХ, алюминия, металлов и камня. Почти 330 сотру-

дников производят около 45000 тонн клеевых материалов в год. Доля экспорта составляет около 80%.

Наша фирма всегда гарантирует высокое качество клеевого соединения. Уже многие годы эффективно используется система управления качеством в соответствии с нормами ISO ISO 9001:2000.

Особое внимание уделяется экологической чистоте производимых продуктов. Производство клеевых материалов фирмы «Klebchemie M.G. Becker GmbH & Co.KG» осуществляется под постоянным техническим и качественным контролем в лабораториях фирмы и под надзором ведущих независимых институтов Западной Европы. Наиболее ярко и стабильно качество наших клеев проявляется при ламинировании профилей из трудносклеиваемых материалов, таких как ПВХ и алюминий.

На сегодняшний день широко распространенными на российском рынке являются клеи Kleiberit 257.7 и Kleiberit 261.9.

КЛЕЙБЕРИТ 257.7 и 261.9

Клеи с содержанием растворителей.

Используются для облицовывания ПВХ- и алюминиевых профилей термопластичными и бумажными пленками, при этом KLEIBERIT 257.7 применяется для окучивания оконных профилей ПВХ-пленками, а KLEIBERIT 261.9 и 265.1 – для окучивания любыми декоративными материалами подоконников и других профилей, которые впоследствии будут использованы внутри помещения (плинтус, карниз и т. д.).

Перед переработкой в исходный клей добавляется 3-4% отвердителя KLEIBERIT 870, что позволяет значительно улучшить температуро- и влагостойкость клеевого соединения. Нанесение клея осуществляется ракельным устройством на обратную сторону облицовочного материала (ПВХ, ПП или бумажной пленки). Необходимо следить за расходом клея. Слой клея должен составлять 100 – 120 г/м² в мокром виде.

Полиуретановые клеи-расплавы

В последние годы остро встает вопрос о снижении себестоимости выпускаемой продукции и соблюдении экологических норм в процессе производства.

Ответом на столь серьезные вопросы является применение в процессе ламинирования реактивных полиуретановых клеев-расплавов, не содержащих растворителей.

Преимущества такой технологии могут быть сформулированы в следующих 10 пунктах:

1. Снижение себестоимости продукции. При работе на ПУР-расплаве экономия составляет 38%!

2. Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей, поэтому является экологически безопасным продуктом.

3. Возможность частичной или полной автоматизации процесса ламинации, точность дозировки клея.

4. ПУР-расплав не боится низких или высоких температур при транспортировке и хранении, не желируется при низких температурах и не требует обязательного темперирования перед переработкой.

5. Широкий ассортимент ПУР-клеев позволяет подобрать его под любые требования производства.

6. ПУР-расплав не относится к классификации «опасные грузы» и не требует АDR-транспорта.

7. Минимизация потерь клея при оставке и чистке оборудования при использовании «бочечных» плавителей.

8. Расплав имеет 100%-ный сухой остаток и может применяться на любом виде материала (даже поврежденном при контакте с растворителями).

9. Увеличение производительности ламинации. Скорость ламинации на ПУР-расплаве можно увеличить более чем в 2 раза!

10. Работа на ПУР-расплавах – это инновационный способ производства, позволяющий совершенствовать технологический процесс.

Сегодня на российском рынке широко представлены полиуретановые клеи-расплавы торговой марки «Kleiberit».

КЛЕЙБЕРИТ ПУР 704.0

■ Универсален в применении.

■ «Проходит» многие погрешности при переработке (например, сквозняки, низкую температуру в помещении).

■ Очень высокая начальная прочность – широкий температурный спектр переработки.

■ Разрешен к использованию и сертифицирован Обществом Качества RAL в соответствии с RAL 716/1, часть 7.

■ Защищен системой стандартов для облицовывания ПВХ- и алюминиевых профилей.

■ Благодаря низкой температуре переработки позволяет осуществлять работу в режиме «in line», в процессе которого ламинация происходит сразу после процесса экструзии со скоростью от 1 м/мин, не расплавляет пленку.

КЛЕЙБЕРИТ ПУР 704.5

■ Низковязкий ПУР-СК с отличными свойствами переработки.

■ Быстрохватывающийся – прочность 2,5 Н/мм² уже после 24 часов.

■ Отличная температуростойкость, устойчивость к погодным условиям и старению.

■ Очень хорошо наносится при помощи щелевого сопла.

■ Благодаря высокой скорости схватывания применим для облицовывания профилей шпоном, CPL-пластиком и другими декоративными материалами.

КЛЕЙБЕРИТ ПУР 702.5

■ ПУР-расплав для облицовывания используемых внутри помещений профилей: подоконников, плинтусов, карнизов, багетов и т. д. Не имеет оконного сертификата, но интересен привлекательной ценой.

КЛЕЙБЕРИТ ПУР 708.3

■ ПУР-расплав для облицовывания используемых внутри помещения профилей, особенно подходит для подоконников.

■ Очень высокая первоначальная прочность.

■ Быстрый набор прочности клевого шва.

■ Хорошее соотношение «цена/качество».

В линейке полиуретановых клеев-расплавов имеются клеи, обладающие специальными свойствами, которые также с успехом применяются в данной технологии.

Фирма «Klebschmiede M.G. Becker GmbH & Co. KG» постоянно разрабатывает новые клеи для технологии профильно-погонажного окучивания. В 2011 году планируется увеличить ассортимент данного направления и представить клеи, которые отлично покажут себя не только с технологической точки зрения, но и будут привлекательны по цене.

Основным успехом применения клеевых материалов марки «Kleiberit» в строительной индустрии является качественный подход к делу при внедрении технологии полиуретановых клеев. Состоящая из высококлассных инженеров-технологов широкая сервисная сеть в Москве, Хабаровске, Иркутске, Екатеринбурге, Новосибирске, Ульяновске, Краснодаре, Ростове-на-Дону, в Беларуси и Казахстане позволяет оперативно решать всевозможные задачи, связанные с внедрением и контролем новых технологических процессов на производстве.

Московское представительство

KLEBSCHMIEDE M.G. Becker GmbH + Co. KG.

129343, Москва, проезд Серебрякова, д. 14, стр. 5

Тел./факс: +7 (495) 665-6987

JOWAT

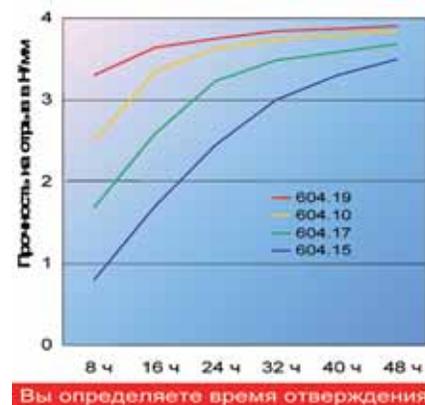
Компания JOWAT AG была основана в 1919 году, а с 1945 года располагается в немецком городе Детмольде. Помимо двух заводов в Германии имеет заводы в США,

Швейцарии и Малайзии. Налажена собственная сеть сбыта в Европе. Распространение товаров осуществляется по всему миру через дочерние компании, эксклюзивных дилеров, агентов и представительства. В России продажа клеевой продукции осуществляется через дочернюю фирму ООО «Йоват» и эксклюзивных дилеров.

Фирма JOWAT AG производит клеевые материалы для мебели, деревообработки, упаковки и полиграфии, автомобильной промышленности и производства строительных материалов. Одним из направлений производственной деятельности является выпуск клеевых материалов, праймеров и очистительных средств, применяемых при окучивании оконных профилей и подоконников ПВХ- и ПП-пленками, а также CPL-пленками. Это экологичные полиуретановые клеи-расплавы.

Клеи-расплавы для ламинации оконных профилей

Для окучивания оконных ПВХ-профилей имеются следующие клеевые материалы: Йоватерм Реактант 604.10, Йоватерм Реактант 604.15, Йоватерм Реактант 604.17, Йоватерм Реактант 604.19. Указанные продукты имеют рабочую температуру 130 – 150°C и отличаются скоростью реакции отверждения и достижения прочности склеивания. Применяются на ведущих предприятиях Европы, мы надеемся, что и в России потребители оценят качество нашей продукции.



Прочность на отрыв в Н/мм как показатель скорости отверждения при 40% относительной влажности и температуре 20°C в течение окучивания и дальнейшего хранения

Клеи-расплавы для ламинации подоконников

Для окучивания ПВХ-подоконников представлены клеи марок Йоватерм Реактант 605.70 и наша новая разработка – клеи для окучивания ПВХ-профилей CPL-пластиком Йоватерм Реактант 605.20. При ра-

Jowat
Промышленные клеи

СКЛЕИВАНИЕ ВЫСШИМ КЛАССОМ - ПОЛНЫЙ ПАКЕТ УСЛУГ!

Фирма Йоват АГ (Германия) предлагает со склада своего дочернего предприятия ООО Йоват в Москве широкий спектр клеевых материалов для мебельной, деревообрабатывающей и строительной промышленности, в том числе праймеры и клеи для окучивания профилей из различных материалов.

ООО Йоват
143000, Московская обл.,
г. Одинцово, ул. Восточная, д. 10, офис 301
Тел.: +7 (495) 941-90-92, факс: +7 (495) 941-90-97
www.jowat.ru

боте используются стандартный (MCL primer) Йоват 406.89 и новое поколение праймеров (LOW in VOC) Йоват 406.72.

Необходимо сказать и о таком продукте, как Йоватерм Реактант 605.00. Это универсальный клей с рабочей температурой 110 – 130°C. Применяется для окучивания оконного профиля и подоконников ПВХ-, ПП-пленками и тонкими CPL-пластиками.

«Первоклассное склеивание» – девиз фирмы Jowat AG. В этом не сомневаются наши клиенты в Европе, а теперь и в России. На клей дается десятилетняя гарантия.

Ожидаемые новинки

В 2011 году ожидаем появления более экологических ПУР-расплавов без летучих мономеров и праймеров на водной основе. Мы заботимся об окружающей среде и экологической безопасности наших продуктов.

Jowat AG
Ernst-Hilker-Strasse 10-14, 32758, Detmold, Germany
Tel.: +49 (5231) 747- 0,
www.jowat.de

ООО «Йоват»
143000, Московская обл.,
г. Одинцово, ул. Восточная, д. 10, офис 301
Тел./факс: +7 (495) 941-9092
www.jowat.ru

Клей для ламинирования компании ТОП-УР

Научно-производственная компания ТОП-УР создана в 2007 году и занимается разработкой и производством полиуретановых клеев для различных отраслей промышленности. Компания развивается быстрыми темпами, ежегодно увеличивая объемы производства. Разработанные технологическим отделом новые клеи регулярно появляются на рынке и находят своего потребителя.

Одной из наших новых разработок является клей для ламинирования ПВХ-профиля TOP-UR 2KL 6/40.

Обладая высоким научным потенциалом, мы готовы в сотрудничестве с предприятиями-потребителями модифицировать свою разработку так, чтобы материал подходил наилучшим образом под требования конкретного заказчика. Преимуществом нашей компании является расположенность производства в Подмоскowie, что дает возможность оперативно выпускать партии любого формата, от опытных до крупносерийных. ООО «ТОП-УР» заинтересовано в сотрудничестве с предприятиями, занимающимися ламинацией профильно-погонажных ПВХ-изделий.

TOP-UR-2KL/6-40

Двухкомпонентный контактный полиуретановый клей с высокой водо- и термостойкостью. Марка 2KS/6-40 – распыляемая форма клея (более жидкая).

Описание

Применяется для склеивания широкого спектра различных материалов: металлов, дерева, шпона, пластиков, в том числе жесткого и мягкого ПВХ, поролона, фетра, фибры, ткани и других текстильных материалов, кожи, бумаги друг с другом или их приклеивания на деревянные, металлические, картонные, стеклянные и прочие поверхности.

Область применения

- Производство окон и подоконников: ламинирование жестких ПВХ-профилей гибкой ПВХ-пленкой и шпоном.
- Производство корпусной мебели: облицовывание плит ДВП синтетической пленкой, бумажно-слоистым пластиком и шпоном.
- Транспортное машиностроение: внутреннее облицовывание вагонов пассажирских поездов облицовочным пластиком, укладка покрытий на основе резины и автотинолеума в транспортные средства.
- Производство губок для мытья посуды: водо-, тепло-, химически стойкое склеивание поролона с фиброй или пластиком.

В
И
Ц
А
Н
И
М
А
Л
А
М
И
Н
А
Ц
И
Я

Отличительные свойства

- Не горит и не поддерживает горение.
- Высокая первоначальная прочность контактного схватывания в течение 6 – 8 минут.
- Повышенная водо- и теплостойкость (до +120°C).
- Устойчивость к длительным вибрационным нагрузкам, деформациям изгиба, сжатия и растяжения клеенных материалов.

Расход

- 80 – 120 г/м² при нанесении на обе склеиваемые поверхности.
- 100 – 150 г/м² при нанесении на одну поверхность.

Технические характеристики

- Основа – полиуретановая смола.
- Сухой остаток 40%.
- Вязкость 2000 мПа·с при +20°C.
- Плотность 1,25 г/см³ при +20°C.
- Открытое время 6 - 8 минут при +20°C.
- Соотношение смешивания А:Б=10:1 по массе.
- Жизнеспособность смеси компонентов А и Б в массе – 8 часов.
- Технологическая прочность – моментально после совмещения поверхностей.
- Конечная прочность – 72 часа.
- Рабочая температура от 0 до +40°C.
- Температура эксплуатации от -40 до +120°C.

Способ нанесения

- Ручной: кистью, валиком, шпателем.
- Механизированный: ракельной установкой, распылением, валковой клеенаносящей машиной типа «Osama».

ООО «ТОП-УР»

123100, Москва, 2-я Черногрязская ул., д. 6, стр. 1

Тел.: (499) 259-9893, (495) 646-3977

Тел./факс: (499) 256-3934

www.top-ur.ru

ТАКА

«Единая Клеевая Компания» присутствует на российском рынке клеевых и ЛКМ с 2000 года и представляет клеевые материалы для различных сфер применения и сегментов рынка, постоянно увеличивая и расширяя номенклатуру и складскую программу и интенсивно развивая дилерскую сеть.

Двухкомпонентные клеи ТАКА

Для ламинации ПВХ-профилей используются клеи марки ТАКА итальянского производства на основе метилхлорида.

- полиэфирный клей ТАКА 3688 (в ведрах по 25 кг) с отвердителем 4% (фасовка по 1 кг);

- праймер ТАКА 171 для подготовки поверхностей профиля;

- растворитель ТАКА МТК для промывки клеенаносящего оборудования и дозирования в клеевую композицию для достижения необходимой консистенции системы.

ПУР-клеи ТАКА

Для высокоскоростных линий (5 – 25 м/мин) предлагается полиуретановый клей-расплав ТАКА 1308.1RS

Для низкоскоростных онлайн-линий (0,5 – 2 м/мин) – клей ТАКА 1308.6., фасованный по 2 кг и 18 кг.

Новинка года от ЕКК – немецкий ПУР-клей марки DURAL

В 2010 году мы вывели на рынок немецкие ПУР-клеи марки DURAL: клеи Dura Pro 6111 и 6114 (фасованные по 2 кг и 20 кг). Они показали великолепные результаты при применении с ПВХ-материалами, МДФ и полипропиленовыми пленками.

Перечисленная продукция всегда присутствует на складе ЕКК в необходимом количестве.

ООО «Единая Клеевая Компания»
109316, Москва, Остаповский проезд, д. 3
Тел.: +7(495) 775-5128
E-mail: www.ekk.su

EuroBOND

Производственная компания ООО «ЕВРОКЛЕЙ» была основана в 2008 году и совместила в себе инвестиции российских учредителей и ноу-хау западноевропейских партнеров. ООО «ЕВРОКЛЕЙ» производит и внедряет на промышленных потребительских рынках СНГ клеевые системы для ламинации профильных изделий из ПВХ, металла и дерева. Клеевые материалы производятся в соответствии с действующими на территории РФ нормами и СТО 22 5270-88860242.001-2008.

EuroBOND PR

Клеевая система EuroBOND PR включает в себя клей EuroBOND PR 370, отвердитель HARDENER PR, праймер PRIMER FL и очиститель/разбавитель CLEANER/SOLVENT.

В ассортименте имеются два типа клея: EuroBOND PR 370.0 и EuroBOND PR 370.1. Оба типа клея применимы для:

- ламинирования оконных ПВХ-профилей, облицовывания подоконной доски и стеновых панелей пленками ПВХ, CPL;
- ламинирования декоративных и строительных профилей из ДВП, МДФ пленками ПВХ, пропитанной смолами бумагой и шпоном;
- ламинирования алюминиевого профиля ПВХ-пленками;
- склеивания термопластичных и терморезистивных пленок как между собой, так и с изделиями из древесины и металла.

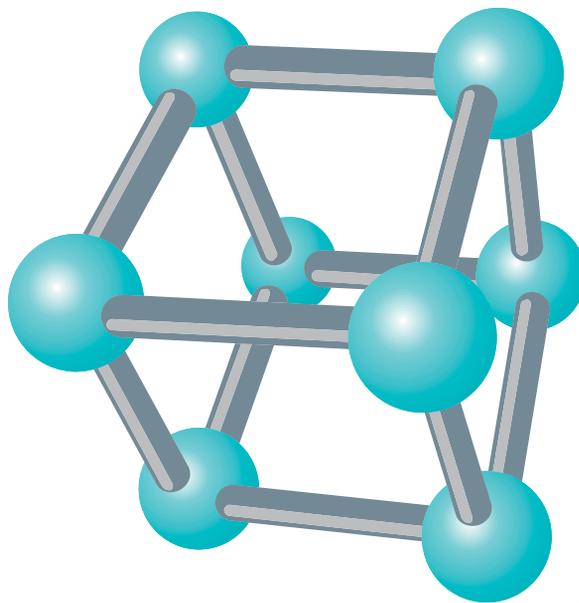
Клей EuroBOND PR 370.1 имеет преимущества при ламинировании профилей с маленькими радиусами (например, замков стеновых панелей). Преимущество обусловлено быстрым схватыванием и увеличенной липкостью клея.

Основным конкурентным преимуществом выпускаемых производственной компанией «ЕВРОКЛЕЙ» клеевых систем является стабильно высокое качество продукции, конкурентоспособная цена в сравнении с импортными аналогами, а также постоянное наличие товара на складе.

Основным направлением развития компании в 2011 году будет завершение процесса адаптации EuroBond PUR Hot Melt на российском рынке. Планируется запуск нового вида клея для мебельной промышленности.

ООО «ЕВРОКЛЕЙ»
Тел.: +7 (495) 796-5126
www.euroklei.ru

Клеи для ламинации



ЕвроКЛЕЙ

производственная компания

www.euroklei.ru

Открыто представительство в Краснодаре.

Контактный тел.: +7 (918) 411-30-05



Rely on it.

Ламинационные пленки RENOLIT.

Подделывают — значит ценят!

Есть товары, достоверно симитировать которые возможно лишь теоретически. Данное обстоятельство, по сути, отражает их непревзойденное качество. Однако редкий покупатель является профессиональным экспертом в области ламинации. Поэтому чаще всего обман вскрывается не сразу, а уже после того, как подделка по прошествии некоторого времени начинает терять свои потребительские свойства и явно не соответствовать доказанному уровню оригинала. В такой ситуации пострадавший покупатель обращает свой праведный гнев на продавцов истинного бренда, и последние вследствие этого несут моральный и материальный ущерб. Ведь вместо их аутентичного товара был куплен контрафактный! Одним словом – остерегайтесь подделок!

Товары, достойные уважения

В России в числе часто подделываемых товаров с недавних пор оказались ламинационные пленки RENOLIT.

История компании RENOLIT началась еще в 1946 году, когда на территории бывшей кожевенной фабрики в немецком городе Вормсе по инициативе Якоба Мюллера стали выпускать искусственные пленки в качестве заменителей натуральной кожи. Любопытно, что лаконичное название RENOLIT образовано от древнеримского названия реки Рейн и греческого слова lithos – камень. Сегодня это 4000 человек, которые работают на более чем 30-ти производственных и торговых предприятиях компании в 22-х странах мира. Эти труженики изготавливают и продают термопластичные поливинилхлоридные и полиолефиновые пленки, предназначенные для ламинации оконных и дверных профилей, подоконников, наличников, фасадных систем и других конструкций из поливинилхлорида, алюминия и дерева.

Оригинальные ламинационные пленки RENOLIT для российского рынка производятся исключительно в Германии и Великобритании.

Неизменность качества гарантируется

После многочисленных строгих испытаний на все без исключения пленки RENOLIT получены сертификаты Института пластмасс и искусственных материалов города Вюрцбурга (Германия) о соответствии продукта заявленным техническим характеристикам. В целях поддержания высокого качества пленки RENOLIT подвергаются постоянному строгому контролю по месту изготовления: в цехах и собственных лабораториях компании. Отсюда стабильность характеристик данной продукции, за что в первую очередь и ценится марка RENOLIT.

Благодаря фирменному акриловому покрытию пленок RENOLIT, гарантируется долговременная неизменность их расцветки и глянца даже в экстремальных условиях тропической жары, сибирского мороза, высокогорного интенсивного ультрафиолетового излучения и влаги.

Невооруженным глазом можно заметить, как меняется цвет пленки в зависимости от освещения поверхности. Для сравнения были взяты образцы оригинальной пленки RENOLIT и пленки, имитирующей характеристики пленки RENOLIT, произведенной недобросовестным конкурентом. Образцы облучались в аппарате Ксенотест от 4000 до 6000 часов с разной степенью интенсивности (от 2 до 5). Уже через 4000 часов стало очевидно, что только оригинальная пленка RENOLIT сохраняет цвет и качество поверхности.

Пленки RENOLIT экономичны (их легко применять в точных количествах, избегая проблем с отходами), обладают высокой прочностью и пластичностью, их толщина по всей площади рулона одинакова.

Белого должно быть в меру

Отдельный вопрос – цветовые решения. Долгое время предпочтение отдавалось белым пластиковым окнам. Во всех крупных городах есть огромное количество многоэтажных домов, на фоне серых стен которых красуются абсолютно одинаковые, расположенные в унылом метрическом ритме окна с поливинилхлоридными рамами ярко-белого цвета. Белый цвет, конечно, хорош. Но наряду с положительными психологическими характеристиками: полнотой, открытостью, легкостью, его восприятие не лишено отрицательных моментов: скуки, отсутствия глубины, ощущения чопорности и разочарования. Значит, белого должно быть в меру. Что касается окон и дверей, то сделать

их облик по-настоящему индивидуальным наилучшим образом способны как раз пленки RENOLIT.

И дуб, и вишня, и орех...

Пленки RENOLIT позволяют в разных комнатах установить окна различных расцветок. И даже если по архитектурным требованиям на фасадах допускается лишь один цвет окон, технология двусторонней (двухцветной) ламинации позволяет решить эту проблему: со стороны улицы на оконный профиль можно нанести темно-зеленую пленку, а со стороны помещения – шоколадно-коричневую.

Компания RENOLIT предлагает клиентам более 40 фирменных колеров, в том числе расцветки под натуральный, рустикальный, темный и золотой дуб, черную вишню, орех, красную древесину африканского махагона и серебристую поверхность античного дуба и многое другое. Что интересно – порой отличить ламинированную «под дерево» поверхность от ровной поверхности самого дерева практически невозможно. К слову, декорированные под дерево пластиковые профили долговечнее и дешевле аналогичных деревянных изделий. А чтобы при открывании оконной створки или дверного полотна в глаза не бросался белый цвет, рекомендуется применять окрашенный в массу поливинилхлоридный профиль.

«Пленки от лукавого» или «Скупой платит дважды»...

Отмечая уровень качества и возможности ламинационных пленок RENOLIT, необходимо вернуться к заявленной в начале статьи проблеме. В качестве примера приведем рассказ представителя одной из российских компаний, работающих в сфере оконного производства: «Осенью 2008 года наша фирма изготовила партию ламинированных под махагон окон для одного частного коттеджа. Зимой в кот-



Контрольные образцы оригинальной пленки RENOLIT и пленки, имитирующей характеристики пленки RENOLIT, произведенной недобросовестным конкурентом, до и после облучения в аппарате Xenotest

тедж забрались вору, выломав одно из окон. Возникла необходимость его замены. Ламинацию профиля для нас выполнила та же фирма, что и в первом случае. Когда мы привезли новое окно на объект, обнаружилось, что оно светлее установленных осенью окон. Заказчик от нового окна отказался, а мы потеряли деньги, так как не смогли гарантировать «попадание в цвет» при переделке окна. Спустя месяц после этого случая наша фирма выиграла тендер на изготовление окон с ламинацией под светлый дуб. Компания, ламинирующая для нас профиль, предложила цену за ламинацию пленкой RENOLIT на 15% ниже рыночной, что нас, разумеется, очень обрадовало. Часть необходимого ламинированного профиля у нас была, а недостающее количество профиля решили доверить ламинировать все той же фирме. Когда готовый профиль доставили в наш цех, мы увидели, что цвет снова отличается. Сравнили образцы пленок, использованных для нашего заказа, с образцами оригинальных пленок RENOLIT. Даже по толщине на просвет сразу же обнаружили существенное отличие. Тогда-то и выяснилось: профили для нашего заказа ламинировали не немецкой пленкой RENOLIT! Хотя при оформлении документов нам предъявляли копию сертификата соответствия компании «Ренолит-Рус», официального поставщика пленки RENOLIT в России... Мы потеряли и время, и деньги... Только после смены недобросовестного партнера на честного, ламинация была выполнена по соответствующим техническим условиям с использованием немецкой пленки RENOLIT».

Доверяй, но проверяй

Маленький обман рождает большое недоверие и, как следствие, потерю репутации, уважения, денег и будущего.

Разумеется, обманывать клиентов нехорошо. Но и клиентам обманываться не надо. Не только готовое окно, но и исходный профиль с неправильной ламинацией должен быть заменен новым. Ведь приклеивать новую пленку к уже имеющейся технологически недопустимо.

Как застраховаться от подделок? Не подписывайте никаких актов выполненных работ, пока не убедитесь, что все соответствует именно вашим требованиям! Требуйте, чтобы в договоре, акте выполненных работ и ТТН указывали название и артикул пленки. Например: пленка ПВХ RENOLIT EXOFOL MX Махагон, артикул 2065021.

Постарайтесь проверить всю информацию о пленке и поставщике ламинационных услуг. Использование чужих сертификатов является подлогом и легко выявляется при проверке. Следует внимательно изучить сертификаты на пленку и обратиться за экспертизой к единственному официальному поставщику пленки RENOLIT – российской компании «Ренолит-Рус».

Требуйте точного указания в договоре не только названия и артикула аутентичной пленки RENOLIT, но и соответствующих сроков гарантии на качество поверхности и сохранение цвета ламинированного профиля. Для настоящей пленки RENOLIT это не менее 7 – 10 лет в зависимости от типа.

Первоклассный цвет и внешний вид ваших окон и дверей надолго обеспечит применение только настоящей немецкой пленки RENOLIT.

Дополнительная защита от подделок

Одной из наиболее действенных мер по защите от подделок и недобросовестной конкуренции является выпуск но-

вого высокотехнологичного продукта. Для разработки товара более или менее близкого к оригиналу по технологическим свойствам конкурентам придется потратить немало времени и средств, в нашем случае – освоить новый способ тиснения поверхности пленки, подобрать близкий по цвету и структуре рисунку.

С целью дополнительной защиты потребителя от подделок и повышения уровня конкурентоспособности продукции, компанией RENOLIT на заводе в городе Крэмлингтоне (Великобритания) были разработаны новые виды цветных пленок. Они имеют отличное от предыдущих коллекций тиснение и цветовую палитру. Особенностью данных пленок стало применение при производстве уникального 3D-эффекта, который в сочетании с более тонким, изящным тиснением позволяет изготовить окна, практически не отличимые от изготовленных из ценных пород дерева.

Компания RENOLIT, получив все необходимые сертификаты на отдельные цвета новых пленок, ранее уже поставляла их в Россию в качестве образцов и пробных партий. Убедившись в повышенном спросе клиентов и перспективности новой продукции, RENOLIT было принято решение о полной сертификации новой коллекции для российского рынка. Пленки с новым тиснением и рисунком поставляются в Россию с ноября 2010 года.

ООО «Ренолит-Рус»
142784, МО, Ленинский р-н,
дер. Румянцево, БП Румянцево, стр. 2,
блок «В», 16 подъезд, 4 этаж, офис 414 «В»
Тел.: (495) 995-1615, факс: (495) 995-1614
e-mail: info@renolit.ru
www.renolit.ru

Ламинационное оборудование. Обзор производителей

Сегодня на отечественном рынке оборудования для ламинации профилей и подоконников представлено чуть больше десятка производителей из Германии, Австрии, Турции и России. Кроме стандартных моделей большинство из них готовы предложить разработку и изготовление ламинационного станка, отвечающего запросам и потребностям конкретной фирмы, занимающейся ламинацией, оснастить его дополнительными приспособлениями, увеличивающими производительность и облегчающими обслуживание. Предлагаем ознакомиться с основными производителями станков и их наиболее популярными моделями.

Friz Kaschiertechnik GmbH

Немецкая фирма «Friz Kaschiertechnik GmbH», отметившая в 2006 году 100-летний юбилей, занимается производством ламинационных станков с 30-х годов прошлого века.

С 1980 года предприятие входит в состав HOMAG GRUPPE и отвечает за оборудование для облицовывания различных поверхностей самыми разными материалами. Производство и головной офис фирмы находятся в городе Вайнсберге.



Одним из основных направлений деятельности для «Friz Kaschiertechnik GmbH» являются поставки комплексных решений для предприятий, перерабатывающих оконный ПВХ-профиль. Особенно большим спросом у заказчиков пользуются модели VISION 100/20/DK/R и VISION 100/30/DK/R. В то время как станок VISION 100/30/DK/R с рабочей шириной 320 мм уже хорошо зарекомендовал себя у клиентов, продажи модели VISION 100/20/DK/R только набирают обороты. За два года, что прошли с момента выхода на рынок, VISION 100/20/DK/R с рабочей шириной 200 мм доказал, что может работать не только на небольших, но и на крупных предприятиях с высокой производительностью. Наряду с компактными габаритами: 4300 мм в длину и 900 мм в ширину станок оснащен всем необходимым для производства такого сложного процесса, как ламинация пластикового или алюминиевого профиля. В базовую комплектацию

VISION 100/20/DK/R входят сопла для обдува профиля сжатым воздухом и удаления пыли и других частиц, полноценная праймерная станция со сборниками излишков праймера, специальная лампа для контроля качества нанесения праймера, блок ИК-нагревателей для выпаривания праймера и нагрева профиля, бесступенчатая дюза для нанесения клея, размотка пленки, карданная система транспортировки заготовок, зона окутывания для самых сложных профилей.

Как и старшие модели OPTIMAT 120/30/DK/R и VISION 100/30/DK/R, станок VISION 100/20/DK/R может оснащаться устройствами плавления клея различной мощности, позволяя гибко реагировать на запросы клиентов. Отдельно следует отметить, что реальная скорость ламинации не опускается ниже 30 м/мин даже у самого маленького станка VISION 100/20/DK/R.

Ламинация пластикового подоконника — еще один промышленный сегмент, для которого фирма «Friz Kaschiertechnik GmbH» много лет успешно поставляет оборудование. Здесь стоит отметить проверенную временем модель FKP 100/1/10/DK/R, позволяющую работать с материалами шириной до 1000 мм. Данная модель оснащена станцией нанесения праймера, ИК-нагревателями, дюзой соответствующей ширины и узлом плавления клея мощностью от 50 кг/час. Многочисленные доступные опции позволяют до бесконечности модернизировать оборудование.



Подводя итог, можно сказать, что все оборудование фирмы «Friz Kaschiertechnik GmbH» — это надежные инвестиции в будущее любого предприятия.

Представительство ХОМАГ ГУС ГмбХ
Тел.: +7 (495) 661-0861
Факс: +7 (495) 661-0761
www.homagrus.ru

Barberan S.A.

Компания Barberan S.A. была основана в 1929 году и в настоящее время является одним из ведущих производителей оборудования для финишной отделки плитных и погонажных материалов, для ламинации, окутывания, каширования, постформинга, лакировки, печати и пр. Производственные площади Barberan S.A. составляют более 27000 кв. метров и удобно располагаются в испанском городе Кастельдефельсе. Около 80% оборудования под маркой Barberan S.A. идет на экспорт и поставляется более чем в 60 стран мира, в том числе и Россию.

На российский рынок компанию Barberan S.A. вывел ее многолетний партнер — ООО «Торговый Дом Негоциантинжиниринг». Более 10 лет наша компания успешно поставляет, запускает и осуществляет сервисное обслуживание всего спектра продукции этого производителя. На сегодняшний день компания установила и осуществляет профессиональный сервис всего оборудования Barberan S.A., поставленного ею на российский рынок, а также поставленных другими компаниями станков.



Все оборудование, от стандартных до сложных линий, включая компьютерное программирование станков, производится специалистами компании Barberan S.A. Наличие 3-х исследовательских лабораторий и высококвалифицированного персонала на производстве положительно сказывается на органичном сочетании новейших инженерных технологий, уникального программного обеспечения и современного дизайна, воплощенных в оборудовании Barberan S.A.

Основными станками для ламинации профилей и подоконников являются станки модельного ряда PUR (от PUR-33-L до PUR-140-L). Станки предназначены для ламинации пленками шириной до 1400 мм. Данный тип станков комплектуется плавителями для использования различных клеев-расплавов: полиуретановых (PUR), этилвинилацетатных (EVA), полиолефиновых (PO). Обычно для ламинации оконного ПВХ-профиля или подоконников ПВХ-пленками используется PUR-клей-расплав. Это обуславливается его более низкой температурой плавления (~120 – 130°C), а также лучшими потребительскими качествами клеевого шва (стойкость к растворителям и температурному воздействию) по сравнению с другими типами клеев-расплавов. Именно этот клей больше всего подходит для ламинации изделий, используемых в дальнейшем, например, для наружных работ вне помещений. PUR-клей-расплав предполагает комплектацию станка плавителем и нагреваемой дюзой для нанесения клея. Высокий инженерный уровень компании позволяет Barberan S.A. самостоятельно производить нагреваемые дюзы с шириной клее-нанесения в диапазоне от 150 до 1400 мм.

Поставляемые ООО «Торговый Дом Негоциант-инжиниринг» станки модельного ряда PUR имеют большой диапазон ширины используемых пленок (от 0 до 1400 мм, а других модельных рядов – до 2500 мм) и профиля (от 0 до 1400 мм). При этом максимальная высота профиля может варьироваться от 0 до 100 мм, а в специальных случаях – до 150 мм.

Для правильного выбора станка необходимо представлять, какую производительность и на каких профилях нужно получить. Станки Barberan S.A. способны

развивать скорость подачи заготовок от 0 до 150 м/мин. Но реальная скорость процесса ламинации будет зависеть от многих технологических факторов: типа клея, профиля заготовки, ее габаритов, типа и толщины пленки и т. п. При этом надо понимать, что заказывая высокоскоростные станки, необходимо покупать и автоматические податчики, конвейеры, накопители и т. п. для постоянной своевременной подачи материала. Вручную подавать заготовки на скоростях выше 30 м/мин весьма проблематично, а иногда и просто невозможно. Заказывая высокоскоростной станок, надо позаботиться о его оснащении необходимыми опциями для ускорения плавления клея, бесперебойной подачи пленки, ее обрезки. В результате стоимость всего комплекта оборудования может существенно увеличиться. Поэтому обдумывая покупку такого оборудования, просчитывайте необходимую производительность скрупулезно, чтобы не ошибиться с требуемым соотношением стоимости/скорости.

Особенности станков Barberan S.A.:

- широкий выбор решаемых задач путем установки соответствующих опций (более 1000 единиц);
- применение комплектующих только европейских производителей;
- удобное расположение пульта управления на уровне глаз оператора;
- единый пульт управления станком, плавителем с сенсорным экраном, автоматической регулировкой скорости плавления и его подачи в соответствии с заданной скоростью плавления и количеством нанесения клея;
- несколько вариантов оснащения станка для ускоренной переналадки на разный профиль (кассеты, гидрозажимы, выкатные зоны, и т. п.);
- надежная стальная станина станка;
- возможность дооснащения станков широким спектром вспомогательного оборудования разных видов и назначений (разнообразные податчики, переключатели, торцюющие станки, станки для снятия свесов, раскрытия пленки, праймерные станции, нагрев и подготовка профилей и т. п.); все вспомогательное оборудование производится на заводе компании;

- собственное производство и конструкция клеенаносящих дюз;
- лучшее соотношение цена/качество на рынке, что подтверждается высоким уровнем продаж оборудования.

Отличительной особенностью компании Barberan S.A. и ее основным конкурентным преимуществом является высокое качество управления и производства, от инжиниринга до конечного продукта. Компания сертифицирована по ISO 9001 и имеет российский сертификат соответствия ГОСТ на всю продукцию. В производстве используются комплектующие только европейских производителей. Многие производители оборудования, делая станки для России, исключают исполнение по европейским нормам безопасности. Вся производимая продукция Barberan S.A., в том числе поставляемая в Россию и страны СНГ, всегда соответствует нормам безопасности ЕС.

Три больших лаборатории и широкий ассортимент разнообразного дополнительного оснащения (до 1000 позиций) позволяют инженерам компании создавать, тестировать и производить оборудование для решения всего спектра задач по ламинации и лакокрасочному нанесению. В лабораториях Barberan S.A. постоянно тестируются появляющиеся на рынке новые материалы и покрытия. Это позволяет компании быстро реагировать на запросы рынка и предлагать новые технологии как проверенный коммерческий продукт.

Выступая на ведущих международных выставках, в том числе европейских LIGNA и XILEXPO, Barberan S.A. неизменно подтверждает статус флагмана индустрии ламинации, каждый раз показывая новые технические и технологические решения. В частности, на последней выставке в Италии в этом году среди новинок для ламинационных профильных станков была продемонстрирована система предварительной перфорации пленки для более точного и экономичного разделения профилей. Для широких ламинационных линий была представлена система автоматического подхвата пленки в начале и в конце процесса ламинации, что практически сводит к нулю расход пленки при старте процесса.

И это далеко не все новинки, которые Barberan S.A. может предложить своим заказчикам.

ООО «Торговый Дом Негоциант-инжиниринг»
+7 (495) 797-8860, 450-6737
e-mail: info@negotiant.ru
www.negotiant.ru

FUX Maschinenbau und Kunststofftechnik GmbH

Компания FUX предлагает большой ассортиментный ряд станков для ламинации профилей, панелей и подоконников. Оборудование FUX работает с разными типами клеевых систем, как с двухкомпонентными (клей+растворитель), так и с однокомпонентными (ПУР-клеями-расплавами).

Ламинатор профиля 88-CLM-300

Модель представляет собой идеальный вариант для тех, кто начинает ламинирование профиля с использованием двухкомпонентного клея (с растворителем). Станок предназначен для непрерывного нанесения пленок и кашировальных материалов в рулонах на пластиковые, деревянные, металлические и алюминиевые профили. Прочная механическая конструкция обеспечивает долгий срок службы. Установка компактно оборудована оснасткой, что обеспечивает хорошее качество конечной продукции. Хорошая дозировка клея и праймера обеспечивает высокую экономичность. Система сменных кассет FUX для всей зоны прижима обеспечивает кратчайшее время перенастройки.

Ламинатор профиля 83-CLM-300

Эта модель идеальна для тех, кто начинает ламинирование профиля с использованием полиуретанового клея (клей-расплав). Станок предназначен для непрерывного нанесения пленок и кашировальных материалов в рулонах на пластиковые, деревянные, металлические и алюминиевые профили. Стабильная механическая конструкция обеспечивает долгий срок службы. Установка компактно оборудована оснасткой, что обеспечивает хорошее качество конечной продукции. Хорошая дозировка клея и праймера обеспечивает высокую экономичность. Система сменных кассет FUX для всей зоны прижима обеспечивает кратчайшее время перенастройки.

Ламинаторы 83-PLM-300W и 83-PLM-300D

Модели 83-PLM-300W и 83-PLM-300D были разработаны для пользователей с высокими запросами. Благодаря простоте обслуживания они также подойдут и для тех, кто только начинает заниматься ламинированием. Прочная механическая конструкция обеспечивает долгий срок службы. Установка в большом объеме оборудована профессиональной оснасткой, что обеспечивает высокое качество конечной продукции. Постоянный контроль температур профиля, пленки и клея

дает возможность в любой момент проверить качество, а также обеспечивает управляемость процесса. Синхронизация управления клеенаносящего валика и насоса праймера со скоростью подачи станка обеспечивает минимизацию расхода праймера и клея при максимальном качестве продукции. Система сменных кассет FUX для всей установки ламинирования обеспечивает кратчайшее время перенастройки.

Ламинаторы профиля 83-DLM-300D и 83-DLM-300W

Эти модели позволяют ламинировать профиль с двух сторон всего за один проход. Станки предназначены для непрерывного нанесения пленок и кашировальных материалов в рулонах на пластиковые, деревянные, металлические и алюминиевые профили. Прочная механическая конструкция обеспечивает долгий срок службы. Постоянный контроль температур профиля, пленки и клея дает возможность в любой момент проверить качество, а также обеспечивает управляемость процесса. Синхронизация управления клеенаносящей форсунки и насоса праймера со скоростью подачи станка обеспечивает минимизацию расхода праймера и клея при максимальной производительности. Система сменных кассет FUX для всей зоны прижима обеспечивает кратчайшее время перенастройки.

Ламинатор профиля 83-ILM-300D

Данная модель разработана для применения в составе экструзионной линии. Прочная механическая конструкция обеспечивает долгий срок службы. Установка полностью укомплектована всей оснасткой. Благодаря модульной конструкции установку можно в кратчайшее время перенести с одной экструзионной линии на другую. Станина ламинатора с блоком нанесения праймера и прижимными роликами монтируются к калибровальному столу. Верхняя часть, включающая блок нанесения клея, ведения пленки и позиционирования бровки фиксируется сбоку к калибровальному столу. Блок загрузки с емкостью праймера, насосом праймера и блоком сухого воздуха устанавливается на калибровальном столе или перед ним. Линейный ламинатор FUX in-line – единственная в мире система, позволяющая подключать или отключать ламинирование, не прерывая процесс экструзии. Синхронизация нанесения клея и насоса праймера со скоростью подачи станка обеспечивает минимизацию расхода праймера и клея при максимальной производительности.

Ламинатор профиля 83-OLM-300D

Разработан для пользователей с высокими запросами и предназначен для партий 1 – 10 шт. Станок предназначен для непрерывного нанесения пленок и кашировальных материалов в рулонах на пластиковые, деревянные, металлические и алюминиевые профили. Прочная механическая конструкция обеспечивает долгий срок службы. Установка оборудована большим количеством оснастки, что обеспечивает высокое качество конечной продукции. Профиль укладывается по станине станка, каретка праймера и ламинирующая каретка, двигаясь по направляющим, проводятся точно над профилем. Постоянный контроль температур профиля, пленки и клея дает возможность в любой момент проверить качество, а также обеспечивает управляемость процесса. Система сменных кассет FUX для всей зоны прижима обеспечивает кратчайшее время перенастройки.

Ламинатор профиля 88-BLM-1000

Модель разработана для ламинирования панелей и подоконников с использованием двухкомпонентного клея (с растворителем). Станок предназначен для непрерывного нанесения пленок и кашировальных материалов в рулонах на пластиковые, деревянные, металлические и алюминиевые профили. Прочная механическая конструкция обеспечивает долгий срок службы. Установка оборудована полным комплектом оснастки, что обеспечивает хорошее качество конечной продукции. Хорошая дозировка клея и праймера обеспечивает высокую экономичность. Система сменных кассет FUX для всей зоны прижима обеспечивает кратчайшее время перенастройки.

Ламинатор профиля 83-BLM-1000

Данная модель разработана для ламинирования панелей и подоконников с использованием полиуретанового клея (клей-расплав). Станок предназначен для непрерывного нанесения пленок и кашировальных материалов в рулонах на пластиковые, деревянные, металлические и алюминиевые профили. Прочная механическая конструкция обеспечивает долгий срок службы. Установка оборудована большим количеством оснастки, что обеспечивает высокое качество конечной продукции. Постоянный контроль температуры клея дает возможность в любой момент проверить качество, а также обеспечивает управляемость процесса. Синхронизация управления нанесения клея и насоса праймера со скоростью подачи станка обеспечивает минимизацию расхода праймера и клея при максимальном

качестве продукции. Система сменных кассет FUX для всей зоны прижима обеспечивает кратчайшее время перенастройки.

Фирма FUX предлагает также полезные дополнения к ламинаторам профиля. К ним относятся, например, установка автоматического отделения пленки, которая позволяет автоматически отрезать пленку после процесса ламинирования; внешний клеоплавитель, рассчитанный на упаковки клея по 18 кг, чтобы вам не приходилось так часто добавлять клей; либо дополнительный 3-метровый праймерный блок, благодаря которому вы сможете, не снижая скорость ламинирования, работать с водным праймером. Даже если вы пользуетесь ламинаторами других производителей (не FUX), вы сможете использовать дополнительное оборудование FUX.

Установки для резки пленки

Установки для резки пленки фирмы FUX производят высококачественный точный чистый срез. Не важно, какой материал вы используете – ПВХ, алюминий или бумагу – специальные круглые ножи обеспечат конечный продукт оптимального качества.

Установка для резки пленки 10-FCM-700

Станок позволяет осуществлять непрерывную резку пленок из ПВХ, алюминия и бумаги с одновременной намоткой в рулоны. Стабильная механическая конструкция обеспечивает долгий срок службы. Замена специальных круговых ножей осуществляется быстро и просто. Станок оснащается тремя пневматическими натяжными валами для пленки, которые монтируются быстро и просто. Станок имеет компактную конструкцию и обеспечивает оптимальное качество конечной продукции. Используя станок для резки пленки FUX, вы получите точный и чистый срез высочайшего качества.

Установка для резки пленки 15-FCM-700

Позволяет осуществлять непрерывную резку пленок из ПВХ, алюминия и бумаги с одновременной намоткой в рулоны. Стабильная механическая конструкция обеспечивает долгий срок службы. Замена специальных круговых ножей осуществляется быстро и просто. Станок оснащается тремя пневматическими натяжными валами для пленки, которые можно быстро установить и заменить с помощью откидной опоры. Вал поперечной вытяжки гарантирует ровный (без складок) и правильно направленный ход разрезае-

мой пленки. Станок оснащен измерителем длины, который показывает точную длину разрезанной пленки, имеет компактную конструкцию и обеспечивает оптимальное качество конечной продукции. Используя станок для резки пленки FUX, вы получите точный и чистый срез высочайшего качества.

FUX Maschinenbau und Kunststofftechnik GmbH

Тел.: +43 (7562) 6111-0, 6111-57

e-mail: fux@fux.at

www.fux.at

Ламинаторы «Эртан»

ЗАО «НПК ПО» образовано в 1993 году на базе Отдельного Конструкторского Бюро Машиностроения завода «Тантал» в городе Саратове.

За время существования «НПК ПО» создана целая серия станков сверхвысокой точности, специальные станки для автомобильной промышленности. С 1999 года мы занялись выпуском оборудования для производства пластиковых окон и уже с 2000 года поставляем установки сварки пластиковых окон, с 2001 года к программе поставок присоединились зачистные машины с ЧПУ, пилы для профиля и штапиков. В 2006 году была создана сварочно-зачистная автоматическая линия для изготовления ПВХ-окон.

С 2001 года в НПК ПО занялись проектированием ламинаторов для оконного профиля и в том же году был изготовлен первый ламинатор УЛП-1, который по сути являлся опытным образцом, но тем не менее успешно эксплуатируется и поныне. На его основе был создан ламинатор УЛП-500, который работает с 2003 года по настоящее время. Он способен окучивать профили высотой до 250 мм и шириной до 400 мм, используя при этом пленку шириной до 500 мм.

Следующим в модельном ряду ламинаторов стал УЛП-900. Эта установка изначально предназначалась для ламинации подоконников шириной 800 мм, но используется также и для окучивания более узких подоконников шириной 600 мм; через нее к настоящему времени прошли уже тысячи километров подоконников, и она продолжает успешно работать.

В дальнейшем были разработаны усовершенствованные модели ламинаторов, которые предлагаются к поставке в настоящее время: УЛП-370 и УЛП-740. В этих ламинаторах применено множество не имеющих аналогов инноваций, делающих работу с ними удобной и безопасной. Установки в обязательном порядке снабжаются электронным глазом и встроенной вентиляцией. Зоны установок с опасными ис-



парениями изолированы, что позволяет сохранить здоровье персонала. Башмаки для нанесения праймера устанавливаются в уникальную пружинную систему, гарантирующую ровное нанесение праймера по всей поверхности в течение 16 часов непрерывной работы. Уникальные удобные и легкие ракель (устройства для нанесения клея) изготовлены из хирургической стали и доказали свою надежность за 7 лет работы на установке УЛП-500.

УЛП-370. Установка предназначена для окучивания оконных и дверных профилей холодным клеем. С ее помощью можно ламинировать любой погонный профиль шириной до 300 мм и высотой до 150 мм (например, подоконники, плинтусы, наличники, штапики). В базовой комплектации поставляется для работы с пленкой шириной до 240 мм. В качестве опций поставляются ракель на 370-миллиметровую пленку, система автоматического раскрытия/закрытия ракульных ножей, дополнительные ролики, специальные инструменты (дисковые ножи, ролики и направляющие с фигурной поверхностью, сдвоенные ролики, смачиватели и так далее), дополнительный ракель, пост чистки ракеля.

УЛП-740. Установка предназначена для работы с подоконниками шириной 600 – 620 мм с двумя свесами. С ее помощью можно ламинировать любой другой погонный профиль шириной до 620 мм и высотой до 150 мм (в том числе подоконники).

По желанию заказчика возможна разработка и изготовление ламинаторов для других изделий. Производится обучение персонала на территории заказчика.

ЗАО «ЭРТАН»
Тел.: +7 (495) 642-6406
+7 (8452) 430-707
e-mail: info@ertan.su
www.ertan.su



IMAWELL

IMAWELL представляет революционную систему нанесения праймера при облицовывании пластикового оконного профиля.

Разработанная компанией Duespohl инновационная система PrimeStar 2010 для дозирования и нанесения праймеров оптимизирует технологический процесс и качество продукции.



PrimeStar 2010 — инновационная система дозирования и нанесения водных праймеров с малым содержанием летучих органических соединений — работает по принципу принудительного нанесения праймерной жидкости. Требуемое количество праймера корректно дозируется и в отличие от обычного нанесения фетровыми полосками точно и равномерно распределяется по всей поверхности профиля. Такой подход обеспечивает экономии праймера, повторяемость полученных результатов и надежность процесса. Ведущие производители клеев документально подтвердили высочайшее качество полученного покрытия (отсутствие трещин на пленке) и провели его успешное продолжительное тестирование.

Праймеры для облицовывания оконного профиля содержат летучие органические компоненты или так называемые VOC-соединения (англ. Volatile Organic Compounds). Благодаря применению в производстве эффективных праймеров с малым содержанием летучих органических компонентов, эмиссия праймера уменьшается до 90% по сравнению с другими продуктами, например, на основе дихлорметана. Использование системы PrimeStar 2010 является очень экологичным, позволяет существенно снизить затраты на обработку отходящего воздуха, который содержит VOC-соединения.

Описание станка

Наносщая праймер головка имеет двухкамерную систему. Праймерная жидкость из первой камеры наносится на заготовку под высоким давлением, излишки праймера отсасываются второй камерой головки и после фильтрации возвра-

щаются в базовую емкость.

Интегрированная система управления гарантирует равномерную подачу жидкости при любой скорости ламинации, которая может достигать 40 м/мин. Перед повторной подачей праймера самоочищающаяся фильтровальная система удаляет возможные загрязнения из жидкости, а система управления уровнем праймера автоматически добавляет его из внешнего резервуара в необходимом количестве. Среднее количество наносимой жидкости составляет меньше 10 г/м².

Праймирование поверхности проходит очень равномерно и не зависит от формы профиля. Абсолютно надежно покрываются одинаковым слоем праймера даже такие труднодоступные поверхности, как углубления в виде пазов или углубления, направленные вниз. Зоны, которые не должны соприкасаться с праймером, можно ограничить с точностью до десятых долей миллиметра.

Дополнительное преимущество PrimeStar 2010 проявляется при переоснащении линий облицовывания, использующих системы нанесения праймера, содержащего растворитель. При пониженном количестве наносимого праймера на водной основе короткая зона сушки оказывается достаточной для быстрого высыхания жидкости на заготовке.

Быстросъемная головка позволяет выполнить переоснащение праймерной системы под новый профиль меньше чем за одну минуту. Новые экономичные головки с контрпрофилем эффективно и точно наносят праймер на профиль требуемой формы. Срок эксплуатации алюминиевых головок неограничен благодаря высокой устойчивости материала к праймерной жидкости. Управление осуществляется с помощью сенсорного дисплея на основе пиктограмм и не зависит от языка пользователя.

IMAWELL GmbH

Тел.: +49 (211) 737-788, 25

Факс: +49 (211) 737-788, 22

www.imawell.ru

Оборудование «КВ-Пласт»

Установка для ламинирования ПВХ-профиля

Принципиально новый подход к технологии ламинирования позволил создать малогабаритное, надежное в эксплуатации и удобное в обслуживании оборудование, в котором обрабатываемый профиль неподвижно фиксируется на столе, а все рабочие узлы перемещаются на платформе над профилем. Высокий технический результат достигается благода-

ря тому, что платформа снабжена оригинальным приводом и выполнена в виде плиты с пазами для установки прижимных роликов. На платформе также смонтированы устройство для нанесения двухкомпонентного клея на основе растворителя, устройство для размотки и нарезки пленки, нагревательная плита, фены и пульт управления. Предлагаемое оборудование запатентовано и в сравнении с аналогичными установками более надежно и удобно в эксплуатации. Установка обслуживается одним оператором, не требует больших производственных площадей и быстро окупается.

Технические характеристики:

- скорость ламинирования 6 м/мин;
- максимальная ширина пленки 240 мм;
- максимальная ширина профиля 200 мм;
- максимальная потребляемая мощность 7 кВт;
- рабочее напряжение 220 В;
- габаритные размеры установки (ДхШхВ) 9700х600х1800 мм;
- масса 500 кг.

Установка для резки декоративной пленки

Одной из составляющих необходимого для ламинирования ПВХ-профиля оборудования является установка, предназначенная для продольной нарезки рулонов декоративной пленки.

Установка выполнена в виде вертикальной плиты, закрепленной на двух опорах. По концам плиты смонтированы вал с электроприводом и вал для рулона с пленкой. В средней части плиты расположен механизм для нарезки пленки и счетчик метража. Над плитой установлен электронный пульт управления. В комплект установки входят 9 больших дисков, предназначенных для нарезки пленки длиной до 500 метров, и 9 маленьких — для пленки длиной до 250 метров. Через систему роликов пленка подается на 6 ножей установки, благодаря чему производится ее нарезка на 7 частей. Положение ножей может регулироваться, что дает возможность установить необходимый размер нарезаемой пленки. Регулировка осуществляется с помощью специального колесика. Установка имеет два режима работы: автоматический и ручной. В первом случае перед запуском установки на пульте управления устанавливается длина пленки, и программа автоматически завершает работу после нарезки пленки заданной длины. В ручном режиме работы установки оператор следит за метражом пленки по счетчику и сам останавливает установку.

Технические характеристики установки:

- скорость нарезки пленки от 20 до 80 м/мин;
- 6 ножей;
- максимальная ширина рулона 660 мм;
- максимальная длина пленки в рулоне 600 м;
- посадочный диаметр приводного вала 76 мм;
- мощность установки 0,15 кВт;
- габаритные размеры 1320x1260x1050 мм;
- масса 120 кг.

Компания «КВ-Пласт»
Тел.: (4732) 758-559, 969-227
e-mail: kv-plast@mail.ru
www.kv-plast.narod.ru

Plasmek

Турецкая компания Plasmek, входящая в группу компаний Intergup была создана в 1995 г. с целью обеспечения рынка ПВХ-окон и дверей ламинационными и гибочными станками, а также станками для резки ламинационных и защитных пленок.



Станок для ламинарования с использованием полиуретанового клея-расплава

Сегодня Plasmek может предложить богатый выбор ламинационных станков, работающих с различными типами клеевых материалов.

Расширяя технологические возможности производимого оборудования, компания Plasmek разработала ламинарующий станок с возможностью использования на нем двух систем нанесения клея: двухкомпонентного холодного на основе растворителя или термопластичного клея-расплава. Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.



Система автоматической смены пленки

В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламинаровать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки станок может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.

Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Компания Plasmek, к примеру, выпустила станки для одновременного двухстороннего ламинарования пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. Данные установки уже успешно работают в Германии и в Арабских Эмиратах.



Станок для одновременного двухстороннего ламинарования

ООО «Экстру-Тех»
140054, Московская обл., Люберецкий р-н,
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37
(территория комбината «Люберецкие ковры»)
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)
доб. 183 – тел./факс, доб. 184 – тел.
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: njus@rambler.ru
www.extru-teh.my1.ru

Окрашивание фурнитуры красками Beharol

Устранить диссонанс между ламинированными профилями или подоконниками и стандартными комплектующими, выпускающимися как правило всего в нескольких цветах, можно с помощью окрашивания оконной фурнитуры.

До настоящего времени данный вид продукции было принято окрашивать порошковыми материалами. Однако в этом случае не всегда возможно воспроизведение того или иного оттенка, а также невыгодно окрашивание небольших партий.

Для решения этой проблемы компания Peter Lacke предложила универсальную систему жидких полиуретановых лакокрасочных материалов Beharol с высоким сухим остатком. Созданы все рецептуры цветов по каталогам RAL, SIKKENS, NCS-S, металлики с различной дисперсностью зерна, текстурные краски, а также краски с перламутровым и молотковым эффектами. В зависимости от отвердителя можно окрашивать различные субстраты: металлы, пластмассу, стекло, дерево. Использование жидких красок позволяет добиться идентичности цветовой гаммы на различных окрашиваемых подложках. При окраске возможна имитация различных пород дерева.

К слову сказать, этими же красками могут быть окрашены и сами профили.

Компания Peter Lacke готова помочь не только в выборе лакокрасочного материала и его испытаний в соответствии с международными стандартами, но и в вопросах профессиональной окраски Ваших изделий, что является важным этапом при получении высококачественной, долговечной, надежной и конкурентоспособной продукции!



PETER-LACKE RUS
111020, г. Москва, ул. Боровая, д. 7, стр. 7
Тел. + 7 (495) 988-1187
Факс: + 7 (495) 988-7532
E-mail: rus@peter-lacke.com
www.peter-lacke.com

Новинка на рынке ламинационных услуг

Ламинированные заглушки и комплектующие от «АТТИК» украсят внешний вид окна.



Сегодня на оконном рынке основная масса заглушек выпускается в четырех цветовых вариантах: белом, светло-коричневом, коричневом и темно-вишневом. Они не могут перекрыть все изобилие цветовых решений пленок, используемых для ламинирования профилей и подоконников из ПВХ, и уж тем более повторить рисунок структуры древесины.

Для гармоничного вида ламинированных конструкций, комплектующих и аксессуаров к ним необходимо сочетание цветов всех видимых составляющих окна, например, заглушек к подоконникам или накладок на петли, что до сих пор не решено в оконном сегменте.

«АТТИК» — первая компания, которая стала предлагать ламинированные детали в цвет основной ламинации не только к подоконникам, фурнитуре, но и к другим комплектующим окна. Можно смело утверждать, что компания «АТТИК» ламинирует к окнам ВСЕ!

Уникальная технология помогла соблюсти полную цветовую гармонию отдельных элементов как для производителя окон, так и для конечного потребителя, преимущества которой состоят в следующем:

1. Требовательный заказчик получает законченный внешний вид изделия в одной цветовой гамме, в цвет основной ламинации профиля или подоконника.

2. Покрытие заглушек не выцветает, так как применяется дорогая атмосферостойкая пленка, как и для ламинации профиля.

3. Покрытие более стойкое к механическим воздействиям.

4. Нет необходимости подбирать краску для заглушек, чтобы хоть как-то выбрать колер к основному цвету пленки.

5. Нет необходимости искать маляра для окрашивания.

6. Гарантия на ламинированные заглушки такая же, как и на основной профиль.

Наиболее востребованной оказалась услуга по ламинации заглушек к подоконникам. Хотя технология позволяет наносить пленку и на более сложные поверхности, такие как петли для входных дверей, различные колпачки (заглушки) для фурнитуры, уголки и ручки к противомоскитным сеткам, водоотливные колпачки и многие другие аксессуары окна. Любая технология имеет свои возможности и ограничения, поэтому необходимо всегда консультироваться по вопросам исполнения у изготовителя.

ЛАМИНИРОВАНИЕ

ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники и заглушки

Ламинируем к окнам ВСЁ!



Короткие сроки исполнения заказа

Высокое качество применяемых материалов

- Эксклюзивная цветовая гамма
- Более 60 цветов пленок всегда в наличии
- Ретуширующие карандаши

Сэндвич-панели, подоконники, заглушки в любой цвет

Альтернатива цветным сэндвич-панелям без ограничения размеров

12-летний опыт ламинирования

Высокий технологический уровень производства

Обеспечение технической поддержки по вопросам переработки ламинированного ПВХ-профиля

Оборудование FUX, MHF GmbH

Московская обл., Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, 649-10-35

(49646) 7-81-66, 7-83-99

e-mail: laminac@attik.ru

www.attik.ru

Наши
Инновационные
Решения—ТЭП
Уплотнители
Конта
Эластичные
Продукты



ContaFlexibleProducts

Gebze Organize Sanayi
Tembelova 3300 Sokak
No: 3322 D:1 Gebze 41400
Kocaeli - Turkey

T: +90 (262) 642 9988
F: +90 (262) 642 9990
conta@conta.com.tr
www conta.com.tr


Conta

Flexible
Products



Выбор средств для ухода за ПВХ-окнами

Не секрет, что для продления срока службы любой вещи требуется уход. Современные металлопластиковые окна не исключение. Банальное и знакомое с детства «мама мыла раму» требует существенной доработки под современные реалии.

Для начала разберемся, зачем и как необходимо ухаживать за современными окнами. Современное окно состоит из нескольких отличных друг от друга элементов, которые требуют к себе соответствующего отношения.

Основной элемент окна – стекло или стеклопакет, что сейчас встречается намного чаще. Его можно мыть обычными средствами для стекла. Но главное, чтобы эти средства не вредили другой составляющей окна – не растворяли или еще как-то негативно не воздействовали на ПВХ-профиль.

Второй элемент, который тоже сразу бросается в глаза – пластиковый (ПВХ) или иной профиль (но поскольку в этой статье мы говорим о пластиковых окнах, то в дальнейшем будем иметь в виду именно пластик).



Пластиковые профили, а также откосы и подоконники необходимо периодически мыть и протирать, и здесь основное требование к моющим средствам – «не навреди!». Пластик очень чувствителен к воздействию химических веществ, поэтому средство должно предназначаться именно для ухода за пластиком или содержать указание, что для пластиковой поверхности его можно применять. Выбор моющих средств достаточно широк. Обычно средство, как и для стекол, поставляется во флаконах с распылителем – разбрызгал на сухую поверхность и протер мягкой тканью.

А теперь немного о том, что скрыто от нашего взгляда, но без чего не было бы столь теплых и удобных окон. Речь пойдет об уплотнителе и фурнитуре.

Фурнитура позволяет окну открываться в нескольких плоскостях, при закрытии равномерно запирает конструкцию практически по всему периметру и что немаловажно –



все это управляется одной ручкой. Фурнитуру нужно очищать от грязи и пыли, смазывать раз в год специальной смазкой. Производители смазки для фурнитуры упаковывают ее по-разному. На наш взгляд, удобнее использовать флакончики с носиком – лейкой или капельницей, с их помощью можно подать масло непосредственно в механизм – ни капли мимо.

Уплотнители, как видно из названия, служат для уплотнения, по сути, они и являются главным элементом «теплого» окна. Многие, наверное, помнят, как бабушки и мамы в детстве доставали с антресолей вату или поролон и начинали забивать все это в щели между рамами, потом все заклеивалось бумагой или газетами, становилось тепло, но окно нельзя было открыть до весны. Современные технологии отправили в прошлое вату и поролон, а вместе с ними и ежегодное заклеивание окон. Резиновые или силиконовые уплотнители теперь стоят практически на всех окнах: пластиковых, деревянных, алюминиевых. Чтобы в окнах опять не появились щели и сквозняки, за уплотнителем нужно ухаживать. Сначала необходимо визуально осмотреть весь периметр оконной рамы на предмет плотного прилегания уплотнителя, т. к. любой посторонний предмет, попавший между окном и рамой, может повредить уплотнитель, в этом случае потребуются его частичная или полная замена. Протирать уплотнители нужно сухой мягкой тканью, либо чуть смоченной в воде или моющем средстве (подойдет средство, которым очищали сам профиль). Чтобы уплотнитель со временем не портился (под воздействием непогоды, солнечных лучей, перепадов температуры или просто от старости), его периодически надо обрабаты-

вать специальным составом, включающим в себя силиконы, полимеры и поверхностно-активные вещества. Комплекс этих веществ проникает внутрь структуры уплотнителя, не давая ему высохнуть и разрушаться. (Многие из вас видели резинки для денег. Если такая резинка полежит долгое время в тепле или под солнечными лучами, то она начинает трескаться и рассыпаться, иногда оплывает и приклеивается к той поверхности, на которой лежит – это только один из примеров того, что может случиться с резиновыми изделиями). Не стоит путать специальный состав для уплотнителя и силиконовую смазку. Смазка в отличие от специального состава воздействует лишь на поверхность, образуя пленку, которая лишь частично защищает уплотнитель от внешних факторов и не пре-



пятствует его старению. Средства для ухода за уплотнителями выпускаются в различных вариантах: в виде спрея, в виде карандаша, в пластиковой тубе или в виде эмульсии во флаконе с дозатором. Из всего вышеперечисленного наиболее удобна для применения эмульсия, так как на салфетку можно нанести точную дозу и полностью протереть уплотнитель, включая труднодоступные места.

Сегодня в продаже имеется большой выбор специальных наборов по уходу за пластиковыми окнами, каждый производитель предлагает что-то свое, но решать все равно вам.

ООО «Эдельвейс-Н»
Россия, Московская обл.,
г. Раменское, ул. К. Маркса, д. 5
Тел.: (495) 979-0149
e-mail: info@edelweiss-n.ru
www.edelweiss.ru



Ваш надежный партнер

«АГАТ» – перспективная компания в области производства и поставок комплектующих для евроокон и дверей. Молодой и предприимчивый коллектив избрал тактику активной продажи с индивидуальным подходом к каждому клиенту.

Мы открыты к сотрудничеству с заинтересованными компаниями и организациями, работающими в строительстве, торговле, производстве оконных и дверных конструкций с целью совместного продвижения высококачественного, экологического и доступного материала на российский рынок. Фирма продолжает расширять спектр продукции под своей торговой маркой. Сотрудничество с заводами Европы позволило наладить производство там группы товаров под торговой маркой «АГАТ».

Оперативность поставок обеспечивают современные складские комплексы с большим штатом квалифицированных сотрудников, а также специализированный транспорт для перевозки крупногабаритных грузов до склада заказчика либо до транспортной компании для дальнейшей отправки в любой регион России. Современные автопогрузчики значительно ускоряют процесс отгрузки товара на новом складе компании «АГАТ».

Основные преимущества:

- Стопроцентное наличие товара на складе.
 - Бесплатная доставка товара на склад заказчика или в экспедиторскую компанию в течение 35 часов с момента получения заявки.
 - Оформление и выставление счетов в течение 20 минут с момента получения заявки от покупателя.
 - Отгрузка товара со склада фирмы «АГАТ» в течение 30 мин.
 - Гибкая система скидок.
 - Удобное расположение склада и офиса.
- Расположение склада и офиса компании «АГАТ» действительно удобное, особенно в связи с новыми законопроектами. Власти Москвы планируют запретить грузовикам движение по городу, в том числе и по кольцевой дороге, уже с 15 января 2011 г.

Так как склад и офис «АГАТ» расположен в 20 км от Москвы, у наших клиентов не возникнет никаких проблем с транспортировкой груза.

Благодаря использованию системы электронной закупки производители оконных конструкций могут добиться снижения внутренних организационных затрат по снабжению до 20%, снизить время документооборота и вероятность ошибок в несколько раз.

На сегодняшний день фирма «АГАТ» производит и поставляет следующие группы товаров:

1. Противомоскитную сетку «АГАТ».
2. Ручки оконные, балконные.
3. Комплектующие для производства стеклопакетов.
5. Нажимные гарнитуры, дверные ручки.
6. Метизы.
7. Профиль системы PROVEDAL.

Преимущества профиля Provedal

- Длительный срок службы.
- Балконам, лоджиям и окнам из алюминиевого профиля не требуется специальный уход.
- Алюминиевый профиль Provedal устойчив к коррозии и к другим воздействиям окружающей среды.
- Provedal экономит электроэнергию.
- Обеспечивает шумоизоляцию.
- Выдерживает колебания температуры от -50 до +50°C.
- Профиль остается экологичным в течение всего срока эксплуатации.

Наименование	Цена руб. с НДС
Рамный профиль 25*10,5 мм, бел./кор.	18,90 руб./пог. м
Центральная поперечина 23*7,2*8 мм, бел./кор.	18,90 руб./пог. м
Соединительный уголок ABS, бел./кор.	1,15 руб./шт.
Резиновый шнур	1,10 руб./пог. м
Сетка fiberglass ширина 1,4 м; 1,6 м	19,90 руб./кв. м
Ручка оконная алюминиевая Hermo/Норпе, штифт 35 мм, бел.	19,00 руб./шт.
Ручка оконная пластиковая Норпе	11,80 руб./шт.
Ручка балконная ABS бел./кор.	4,70 руб./шт.
Саморез оконный	от 11,00 руб./100 шт.
Подкладки под стеклопакет	от 30,00 руб./100 шт.
Пластиковые уголки для дист. рамки 6, 8, 10, 12, 16 мм	от 14 руб./100 шт.
Молекулярное сито 1,5 мм (Nedex)	38,90 руб./кг
Петля дверная Door Line 120 кг	180,00 руб./шт.
Петля дверная КТ-N	195,00 руб./шт.
Заглушка на подоконник	4,20 руб./шт.
Ограничитель открывания с металлическим держателем белый	14,30 руб./шт.

Преимущества новой системы заказов:

- возможность просмотра фотографий товара и нормы упаковки;
- четкий контроль над закупочными ценами и ассортиментом в режиме реального времени;
- возможность оперативно сделать заказ в любое удобное время суток, находясь в любом месте;
- максимальное снижение влияния человеческого фактора при обработке заказов и выставлении счетов и, как следствие, уменьшение времени доставки заказанных товаров;
- сокращение затрат на телефонные переговоры;
- снижение времени ожидания выставления счета.

ка эксплуатации.

- Сопутствующие механизмы изготовлены из нержавеющей стали.
- Фурнитура надежна и долговечна.

Наши клиенты в большей степени руководствуются ценой продукции, а мы становимся более требовательными к ассортименту и качеству товаров и обеспечиваем наилучшее соотношение цены и качества. Десятки компаний уже выбрали «АГАТ». Начните работать с нами, чтобы увидеть, какой должна быть настоящая компания европейского уровня.

«АГАТ»

Московская обл., Солнечногорский р-н, д. Дурыкино
Тел./факс: (495) 645-10-41
e-mail: agat-okno@mail.ru
www.agat-okno.ru



Открытие нового завода по производству ПВХ-профиля в России

В Краснодарском крае открылся завод по производству ПВХ-профиля АКФА. Общая производственная мощность составит 6000 тонн в год. ПВХ-профиль АКФА серии 5800 (3-камерный) будет производиться на пяти высокотехнологичных линиях.



ПВХ-СИСТЕМЫ

Во 2 и 3 кварталах 2010 года аналитики компании фиксировали увеличение объемов продаж ПВХ-профилей примерно на 35% по сравнению с аналогичными периодами прошлых лет. В связи с этим руководство компании приняло решение о модернизации имеющегося парка оборудования и приобретении дополнительных экструзионных линий для производства ПВХ-профиля. Монтаж дополнительных экструзионных линий планируется на 4-ый квартал 2010 года – 1 квартал 2011 года, а выход на полную мощность производства – на 1 полугодие 2011 года.



АЛЮМИНИЕВЫЕ СИСТЕМЫ

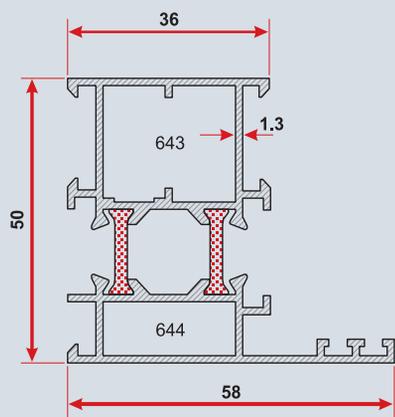
Наряду с увеличением продаж ПВХ-систем марки АКФА увеличились продажи алюминиевых систем АКФА на 20%. Повышенный интерес у производителей светопрозрачных конструкций вызвали:

Серия YWD 50 и YWD 60

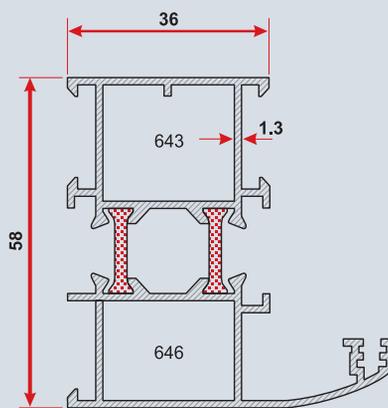
Оконно-дверные системы с термомостом, отвечающие всем требованиям по звуко- и термоизоляции. Элегантный внешний вид профилей и возможность окраски в цвет дерева и с имитацией структуры древесины придется по вкусу даже самому искушенному покупателю.



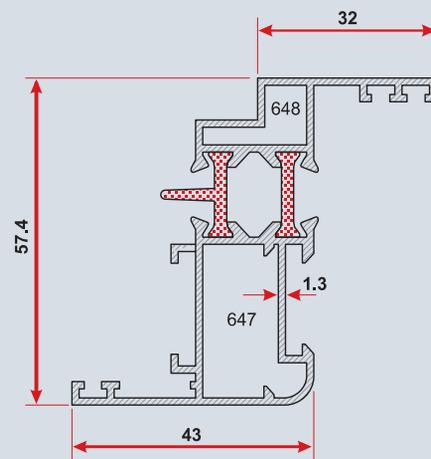
Оконно-дверные системы с термомостом. Чертежи основных профилей



643-644
1.199 kg/m



643-646
1.286 kg/m



647-648
1.170 kg/m

Фасадная серия с крышкой F-50

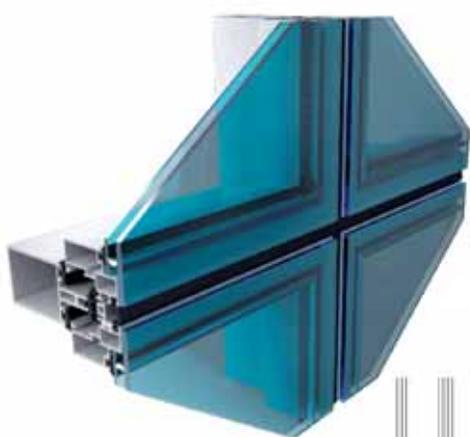


Многофункциональная фасадная система с лицевой стороной 50 мм, имеющая широкий диапазон применения: от внутренних перегородок до сложных фасадных конструкций.



Ташкентский финансовый институт

Фасадная серия SILIKON



Система структурного остекления – одно из наиболее популярных фасадных решений. Фасадная серия SILIKON позволяет создавать ощущение легкости и цельности зданий за счет отсутствия профилей на наружной части фасада.



Офис компании АКФА

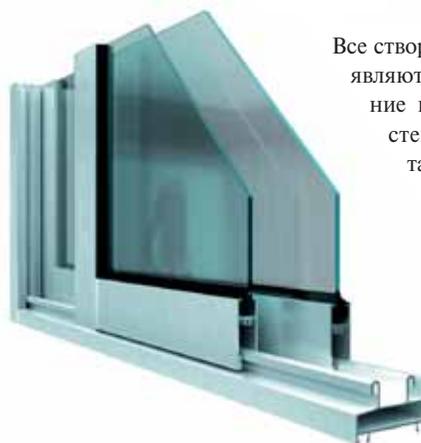
Серия TENDER

Аналог PROVEDAL – наиболее распространенная серия алюминиевых профилей для изготовления раздвижных балконов. Имеется возможность установки заполнения от 4 до 19 мм.

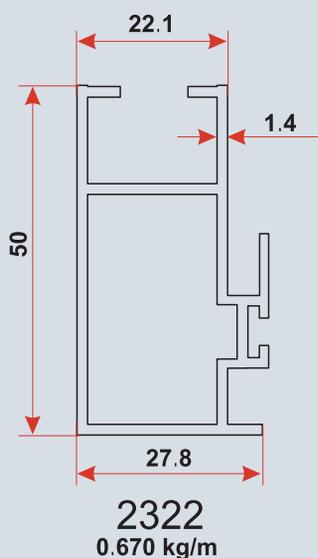
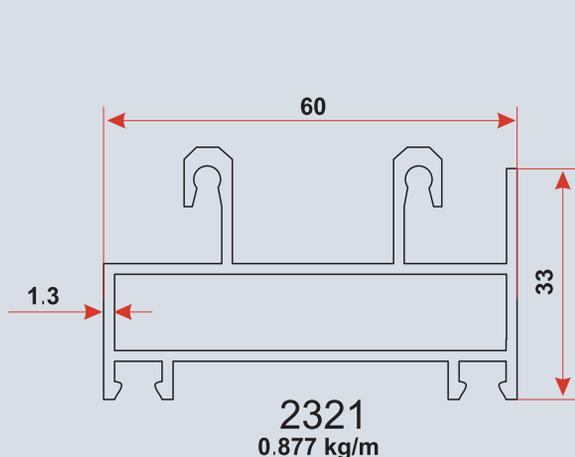


Раздвижная серия

Алюминиевые раздвижные окна в наше время получают все большее распространение. Они используются при остеклении балконов и лоджий, защищая балкон от ветра, дождя и пыли. Легкие, аккуратные, дающие максимум света раздвижные алюминиевые окна прослужат долгое время, не требуя при этом особого ухода.



Все створки при таком остеклении являются подвижными, остекление в одно стекло или же из стеклопакета. На эти окна также можно устанавливать москитные сетки. Алюминиевые конструкции имеют достаточно узкий профиль, что значительно увеличивает световой проем. Также возможно любое цветовое решение по желанию заказчика.



Раздвижная серия. Чертежи основных профилей

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

В компании АКФА качеству уделяют повышенное внимание. В собственной лаборатории АКФА за контролем качества сырья и расходных материалов, контролем готовой продукции на соответствие образцам-эталонам следят высокопрофессиональные специалисты.



Лаборатория контроля качества

Лицевые части всех профилей, производимых компанией АКФА, защищены защитной пленкой собственного производства.



Качество выпускаемой продукции подтверждено сертификатами ГОССТАНДАРТа России, на что имеются все технические заключения.



Производство защитной пленки

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ АКФА



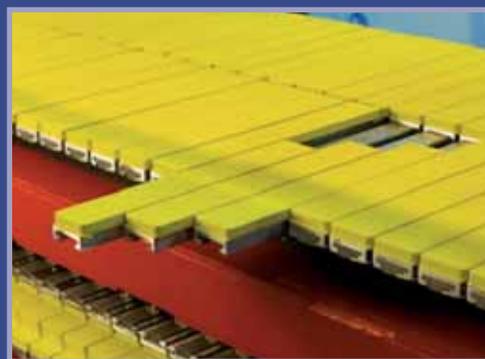
Комплектующие АКФА: нажимные гарнитуры, оконные и офисные ручки – скобы различной конфигурации, оконные и дверные петли, шпингалеты, москитный профиль, периметральные зацепы и крепления импоста пользуются большой популярностью у производителей окон и торговых организаций благодаря хорошему качеству изготовления и привлекательной цене.

Компания АКФА
Краснодарский край,
г. Краснодар, пос. Березовый, 61/1
Тел.: + 7 (861) 238-4140
Тел./факс: + 7 (861) 238-4144
+ 7 (964) 890-0363
e-mail: akfakuban@mail.ru
www.akfaplast.com



ЭКСТРУЗИОННЫЙ ИНСТРУМЕНТ И ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ оконных профилей, подоконников, стеновых панелей, откосов, кабель-каналов, плинтусов и технических профилей.

Производство: ИТАЛИЯ, КИТАЙ.



ЦУЛАГИ И ФРЕЗЫ ДЛЯ ПВХ-ПРОФИЛЕЙ, ДЕРЕВА И АЛЮМИНИЯ





Коксэкструзия ПВХ-профиля от компании GRUBER & CO Group.

Рациональное использование сырья и забота об экологии



Лидер по производству экструзионного инструмента компания Gruber Extrusion принадлежит к ведущим поставщикам оборудования в области производства ПВХ-профиля. Следуя своей основной цели, находящаяся в Петтенбахе (Верхняя Австрия) компания Gruber Extrusion достигает преимуществ, внедряя инновации при разработке инструментов и оборудования для ПВХ-профиля, а также профиля из полимеров и различных компаундов. Производства в Австрии, России, США и в Китае подчеркивают ориентированность на потребителя. Под чутким патронажем компании Greiner Tool. Tec GmbH компания Gruber Extrusion в 2009 году имея штат в 220 сотрудников получила выручку 26,3 миллионов евро. Компания Greiner Tool. Tec GmbH является лидером на мировом рынке по

производству инструмента, станков и различных установок в области экструзии профиля. Холдинг предприятий со своими подразделениями Gruber Extrusion, GPN, Greiner Extrusion, GCC Greiner Competence Center и Verdor finance охватывает 18 фирм с представительствами в 16 населенных пунктах на территории 7 различных государств.

Система COEX-Ring

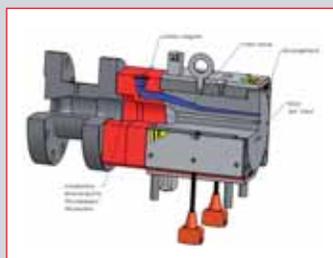
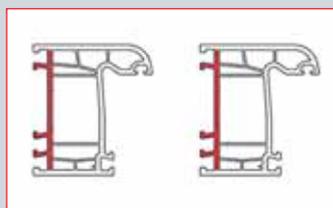
Система COEX-Ring, разработанная компанией Gruber Extrusion, позволяет использовать до 15% вторичного материала, благодаря чему значительно снижаются расходы на сырье. Гранулят или измельченные отходы ПВХ-профиля коэкструдируются в центр профиля (во внутренние камеры). Вторичный материал находится только во внутренней части профиля и не влияет на внешний вид и характеристики профиля (цвет, геометрию, механические свойства). Система гарантирует надежность технологического процесса, так как вторичный материал не смешивается с новым материалом.



Новая система коэкструзии – новые показатели в производстве

Разработанная компанией Gruber Extrusion система коэкструзии COFLEX минимизирует производственные расходы, обеспечивает надежность технологического процесса и повышает прибыльность предприятия.

Тема коэкструзии становится все более важной в производстве ПВХ-профиля. За ней стоит осознание необходимости более рационального использования сырья и забота об экологии. Кроме того, при использовании вторичного материала снижаются расходы и повышается прибыльность.



Обе системы COFLEX и COEX-Ring, разработанные компанией Gruber, являются предельно эффективными и высоко рентабельными.

Компания Gruber Extrusion заботится об экономической эффективности и снижает нагрузку производства на окружающую среду. Процесс коэкструзии, благодаря добавлению вторичного материала, позволяет экономить сырье при одновременном значительном снижении расходов. Производство профиля становится экологически безвредным и более прибыльным. Собственный бракованный профиль или покупаемые отходы ПВХ заново используются в процессе производства профиля путем их добавления в измельченном виде. «Некоэкструзионные инструменты можно также попеременно устанавливать без демонтажа коэкструдера. Это гарантирует максимальную гибкость в производстве», — объясняет Петер Гаттингер, один из руководителей компании Gruber Extrusion.

Сотрудники GRUBER & CO Group GmbH будут рады встрече с заинтересованными компаниями на своем стенде 8.1.A17 на выставке «Интерпластика-2011» в Москве с 25 по 28 января 2011 г.

GRUBER & CO Group GmbH
Emesbergstrasse 33 A-4643 Pettenbach
e-mail: office@grubergroup.com
www.grubergroup.com

Представительство GRUBER & CO Group GmbH в России:
142460, Московская обл., Ногинский р-н,
пос. Воровского, ул. Воровского, д. 12
Тел./факс: +7 (499) 500-4619
www.grubergroup.ru

ПОДОКОННИКИ «МЁЛЛЕР» ПРЕМИУМ КЛАСС

LD-S 30

ШИРИНА	
150 мм	450 мм
200 мм	500 мм
250 мм	600 мм
300 мм	700 мм
350 мм	800 мм
400 мм	



Светлый дуб Золотой дуб Белый Махагони Белый глянец Светлый мрамор

LD-45

ШИРИНА	
150 мм	400 мм
200 мм	450 мм
250 мм	500 мм
300 мм	600 мм
350 мм	



Белый Светлый мрамор

Компания Möller более 30 лет производит высококачественные подоконники из композиции ПВХ и древесной муки – смеси LIGNODUR.

Стенки и перегородки подоконников Möller в 1,5-2 раза толще, чем у обычных подоконников из ПВХ.

Подоконники обладают высокими теплоизолирующими свойствами.

Подоконники выдерживают максимальные нагрузки и не изменяют своих свойств при воздействии высоких и низких температур.

На поверхности подоконников устанавливается сверхпрочный ламинат ELESKO PLUS on TOP®, который по своим техническим и декоративным

свойствам в 2-3 раза превосходит покрытие из ПВХ-плёнки на обычных подоконниках.

Для соединения ELESKO PLUS on TOP® применяется клей Kleiberit.

При изготовлении подоконников не применяются опасные для здоровья человека материалы, а также материалы неизвестного происхождения и сомнительного качества.

Гарантия на подоконники Möller предоставляется на 3 года. На обычные подоконники гарантия составляет 1 год.

Такое сочетание материалов обеспечивает великолепную технологичность в работе и срок полезной эксплуатации подоконника порядка 40 лет.

СТОИТ ЛИ РАЗДУМЫВАТЬ?



Двойной запас прочности



Абсолютная влагостойкость



Сверхпрочный ламинат



Термостойкость до 150°C



Устойчивость к царапинам



Не выгорает на солнце



Легкий монтаж



Не боится бытовых загрязнений



Подоконники «Мёллер» из высокопрочного и экологически чистого пластика на основе ПВХ и древесной муки имеют сверхпрочное ламинированное покрытие. Такое сочетание материалов обеспечивает великолепную технологичность в работе и срок эксплуатации порядка 40 лет.

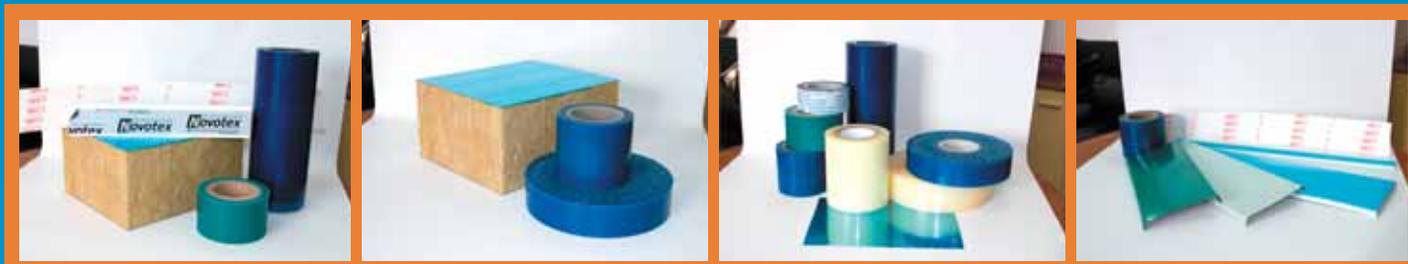
www.moeller.su

Тел.: (495) 380-31-53, факс: (495) 380-31-58



Самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей

Компания «Профи Пак» предлагает самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей.



С началом производства профилей из ПВХ и алюминия, а также других поверхностей, требующих защиты, большинство производителей обратило внимание на проблему сохранения внешнего вида своей продукции. В результате чего защитные самоклеющиеся пленки получили широкое применение. Главная цель — защита продукции на всех этапах производства, транспортировки и монтажа от механических и погодных воздействий.

Компания «Профи Пак» занимается продажей защитных пленок. В компании всегда можно получить профессиональную консультацию по применению и использованию различных видов пленок. А сотрудники производства изготовят четко и в срок необходимый Вам заказ.

Производственные мощности компании позволяют осуществить нарезку пленок в различном диапазоне ширины (от 10 до 1600 мм). Ассортимент защитных пленок, продаваемых нашей компанией, очень широк. У нас Вы найдете прозрачные и непрозрачные, тонированные пленки, пленки с эффектом за-

щиты от ультрафиолетовых излучений, позволяющие сохранить цвет профиля в изначальном виде, пленки с различной степенью адгезии и толщины.

Простота в нанесении пленок делает доступным их использование для широкой массы потребителей. Все пленки легко снимаются и после удаления не оставляют следов на поверхности, что гарантирует защищаемому материалу первозданный внешний вид. Передовые технологии позволяют нанести на пленку рекламу или информацию о Вашей компании. Это служит улучшению внешнего вида и защитой от подделок.

Выбрав компанию «Профи Пак», Вы приобретете надежного партнера.

ООО «Профи Пак»
127287, Москва, 2-я Хуторская ул., д. 38 А, стр. 8
Тел.: (495) 727-3377, 727-3376
E-mail: profi@profi-pack.ru
www.profi-pack.ru



Технические характеристики защитных пленок

ТИП	PFB 503	PFB 523	PFT 005	PFT 0251	PFFS 565	PFBW 506
Материал пленки	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов
Цвет	■ натуральный или цветной ■ прозрачный	■ черный / белый (наружная сторона белая)				
Тип клевого слоя	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ каучуковый	■ каучуковый
Толщина	■ 35 мкм	■ 35 мкм	■ 50 мкм	■ 50 мкм	■ 55 мкм	■ 65 мкм
Клейкость	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ высокий уровень	■ высокий уровень

Все материалы производятся в соответствии с признанными стандартами DIN или DIN ISO, а также с внутренними инструкциями компании-производителя, соответствующими инструкции DIN ISO 9001

Настоящие краски мира!



KRAUSS

ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Окна соединяют жилое пространство с окружающим миром – через них проходит в дом солнечный свет, свежий воздух, шелест листьев и шум дождя...

Современные профильные системы KRAUSS сохраняют тепло и уют Вашего дома, являются экологически безопасными, превосходно вписываются в любой интерьер.

Спрашивайте окна KRAUSS у производителя.

Весь ассортимент профилей KRAUSS проходит обязательную сертификацию

АСТЭК-МТ | ПВХ И АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ
ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Россия, 142131, М.О., Подольский район, с/п Рязановское, пос. Фабрики им 1-го Мая, мкрн. Гора, д. 28
Тел.: +7 (495) 921 36 80 Факс: +7 (499) 579 89 90 web: www.astek-mt.ru e-mail: office@astek-mt.ru



Окнам продлевая жизнь...

Производство бытовой химии компанией «ЭДЕЛЬВЕЙС-Н» изначально было ориентировано на оконный рынок. Но точкой отсчета значится 2001 год, когда стартовал совместный проект с ГК «Окна Роста». Заключался он в производстве моющего средства для ПВХ-профиля под торговой маркой партнера-производителя.



Так компания одной из первых в России применила схему сотрудничества Private Label, полностью отдавая лицевую сторону этикетки в распоряжение компании-заказчика. Позже к проекту присоединились и другие оконные фирмы, оценившие качество продукции и заинтересовавшиеся возможностью размещения своего логотипа на ней.

В стремлении большего удовлетворения потребностей оконного рынка компания «Эдельвейс-Н» стала расширять линейку производимой продукции.

2007 год ознаменовался появлением в ассортименте продукции «набора для ухода за окнами из ПВХ». Именно с этого момента набор, выпускаемый как под собственной торговой маркой ЭДЕЛЬВЕЙС, так и под брендами заказчиков (оконные компании и компании-поставщики комплекующих), увидел потребитель.

Но в «большое плавание» мы выпустили наш набор для ухода за окнами из ПВХ только в 2010 году. Потребовалось три года, чтобы набор стал совершенным. Выверенные технологические цепочки и использование только качественных составляющих гарантируют высокое качество и оперативность выполнения заказов.

Приведем только некоторые примеры проделанной работы:

- Создана оригинальная рецептура средства по уходу за резиновыми и силиконовыми уплотнителями. Особенность средства состоит в том, что оно впитывается в уплотнитель, сохраняя его эластичность.

- Средства набора протестированы на инертность друг к другу, чтобы исключить ущерб смежным конструкциям окна.

- Подобраны приятные и экологически чистые отдушки.

- Емкости каждого средства апробированы и рассчитаны на год применения (весной и осенью из расчета на двух- или трехкомнатную квартиру).

- Применяемые флаконы не ломаются и удобны в работе, благодаря капельникам и распылителям позволяют легко и экономно наносить средство.

- Компактная коробка набора и оптимальная транспортная тара позволяют существенно снизить затраты на транспортировку и хранение.

- Прделана большая работа по подбору материала салфетки – экологически чистая и прочная, она не оставляет после себя волокон и рассчитана на многократное использование.

- Создан запоминающийся дизайн коробки под брендом изготовителя компании «Эдельвейс-Н».

Итак, Вашему вниманию предлагается набор компании ООО «Эдельвейс-Н» для ухода за ПВХ-окнами.

В состав комплексного набора входят:

1. Моющее средство для ПВХ-профиля (100 мл).
2. Средство для ухода за резиновыми (силиконовыми) уплотнителями (50 мл).
3. Средство для смазки фурнитуры (18 мл).
4. Салфетка МИКРОСПАН (1 штука).

Производители окон хорошо знают, что за установленными окнами, как и за любым техническим изделием, требуется уход. Благодаря уходу многократно продлевается эксплуатационная жизнь окна. В быту данная процедура именуется профилактикой, которая должна проводиться два раза в год – весной и осенью.

Напомним простые правила:

- Профиль необходимо очищать моющим средством, не содержащим химически активных веществ и абразивов.

- Уплотнители нуждаются в протирании специальным средством, сохраняющим их эластичность и водоотталкивающие свойства.

- Элементы фурнитуры следует предохранять от загрязнения и образования ржавчины, смазывая все подвижные части специальной смазкой, не содержащей кислот или смол.

Комплексный набор фирмы ООО «Эдельвейс-Н» для ухода за ПВХ-окнами наилучшим образом решает вышеперечисленные задачи. Выгода применения очевидна: потребитель получает удобный в использовании набор, упрощающий процедуру ухода за окнами и позволяющий не прибегать к помощи специалистов. Компании, производящие и осуществляющие установку оконных конструкций, приобретают возможность лишней раз напомнить о необходимости осуществления их профилактики, в том числе и в целях действия гарантийных обязательств. А выполненный под торговой маркой Вашей компании комплексный набор по уходу за окнами послужит не только приятным и нужным подарком, но и напоминанием о фирме, установившей такие замечательные окна.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

ООО «ЭДЕЛЬВЕЙС-Н»

Тел.: (495) 504-5191

e-mail: info@edelweiss-n.ru

www.edelweiss.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

В СИБИРСКОМ РЕГИОНЕ

ООО «ОКОННЫЙ СЕРВИС»

Тел.: (3952) 450-016

e-mail: Servis38@list.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

В ДАЛЬНЕВОСТОЧНОМ РЕГИОНЕ

ТОРГОВЫЙ ДОМ «ТРЕЙД725»

Тел.: (4232) 739-383

e-mail: Trade725@mail.ru

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

В РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ

ООО «СМАРТ ГРУПП КОМПАНИ»

г. Минск, тел.: +375 (29) 604-9073

г. Гродно, тел.: +375 (29) 635-6886

e-mail: smartgroup.info@yahoo.com





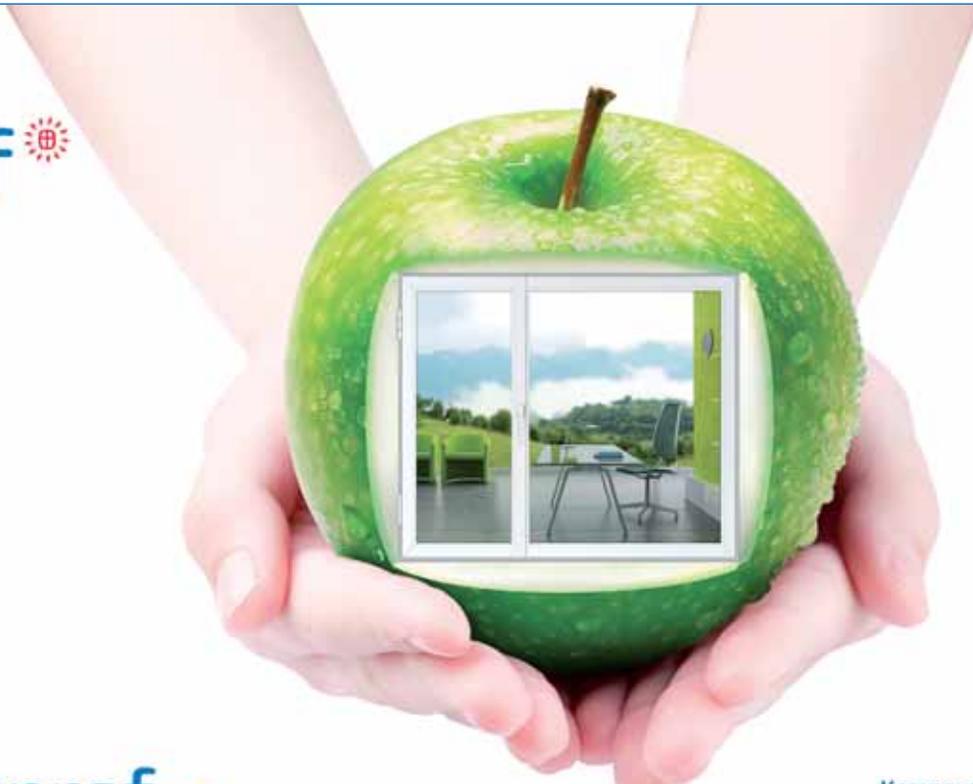
ВСЕ ДЛЯ КОМФОРТА КЛИЕНТОВ



- Качество и гарантии
- Ассортимент и комплектность
- Прямые поставки
- Клиентский сервис
- Техническая поддержка
- Реклама и бренд
- Обучение
- Работа с покупателем окон

<http://Проплекс.РФ>
www.77-171-77.ru

PROPLEX
АВСТРИЙСКИЕ ОКОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



exprof 

Окна **exprof** –
здоровье вашего дома!

Компания ЭксПроф

625061, г. Тюмень, ул. Производственная, 25
Тел.: +7 (3452) 77-16-11, факс: 77-16-10

Москва, Ленинский пр-т, д. 96
Тел./факс: +7 (495) 646-91-14

 ПРОИЗВОДСТВЕННО
ТЕХНИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ
ДЕЛЬТА

www.ptkdelta.ru

АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ проектирование, производство, доставка

REHAU • KBE • PROPLEX • EXPROF • GEALAN • VEKA • THYSSEN • MONTBLANC
LG • PLAFEN • ARTEC • ALUPLAST • WINTECH • SALAMANDER • SCHUCO

Сырье – холоднокатаная оцинкованная сталь, ГОСТ 14918-80

Аппарат продольного раскроя металла

производительностью 150 тонн в сутки

Прокатное производство до 2500 тонн в месяц

100% контроль качества продукции

Государственная сертификация

Доставка до потребителя в кратчайшие сроки

ООО «Производственно-техническая компания «Дельта»

162602, Россия, Вологодская обл.,

г. Череповец, Московский пр., д. 51 А

Тел./факс: (8202) 20-13-07, 20-17-56, 20-16-31, 20-13-06, 20-16-83





Итоги 2010 года

Подведение итогов может быть не всегда приятно, но в любом случае познавательно и полезно. Остановиться, оглянуться, осмыслить прошедшее просто необходимо, для того чтобы с уверенностью открывать для себя новые горизонты.

К счастью, уходящий 2010 год оставляет положительные чувства. Наверное, могло бы быть и лучше. И все же основные итоги этого года дают все основания смотреть в будущее с оптимизмом. Ключевым словом, описывающим динамику 2010 года, стало понятие восстановительного роста. Вряд ли его можно назвать органическим, обусловленным системными изменениями в экономике. И никто не может сказать, сколько этот рост продлится — на рынке царит осторожное, но заметное оживление, и какие-то прогнозы аналитики делать избегают, словно боясь сглазить долгожданное оживление конъюнктуры. Такое ощущение, что всем хочется поскорее забыть, как начинался 2010 год.

Первое полугодие 2010: в поисках нижней точки

Первый квартал 2010 года оказался самым депрессивным за все время существования оконной отрасли на постсоветском пространстве. Встал объектный сектор, количество разрешений на строительство, выданных в 2009 году и в первые месяцы 2010 года, исчислялось единицами. Затаялся холодной зимой и без того напуганный кризисом частник, на оконных форумах запестрели посты вконец отчаявшихся владельцев и директоров оконных компаний и дилерских точек. Количество заказов стремилось к абсолютному нулю, сокращение объемов сбыта у основных производителей профилей было катастрофическим — более 70%, что никакой сезонностью уже не объяснялось. Главной выставкой года стал немецкий форум Fensterbau Frontale, где жизнь была ключом. Оконную промышленность Западной Европы кризис практически не затронул, а оконщикам Германии даже помог. Федеральное Правительство приняло и реализовало программу активного стимулирования спроса на энергосберегающие технологии, и объемы продаж оконных компаний ФРГ вот уже третий год подряд растут вопреки всем кризисам — отсюда и активная выставочная деятельность. Векторы движения и развития оконных технологий очевидны: это курс на энергоэффективность и все большую технологичность сборки окон, минимизация издержек и производственных расходов. Увеличение монтажной ширины, эксперименты с новыми материалами для профилей и усилителей, установка неопора в камеры на стадии экструзии — все

эти новшества на фоне проблем постсоветского рынка казались диковинными излишествами. «Нам бы с кризисом справиться, какая уж тут эффективность», — грустно вздыхали российские и украинские гости, угощаясь вкусным пивом на стенде VEKA. Заверения немецких коллег о неминуемом завершении кризиса всерьез не воспринимались. Как оказалось, совершенно напрасно.

Лето и осень: потеря качества при выигрыше темпа

Грамотный менеджмент, продуманная ассортиментная политика и эффективный маркетинг позволили VEKA не только сохранить, но и укрепить свои позиции на рынках бывшего СССР. Компания наглядно продемонстрировала свою силу и цельность, свою способность противостоять самым серьезным вызовам. Укреплению позиций VEKA во многом способствовало и объединение VEKA Rus и VEKA Ukraine, осуществленное в июне. Цель созданного объединения — более эффективное использование управленческих, производственных и маркетинговых ресурсов для обеспечения долгосрочного успеха компании на рынке и ее органичного роста. «Мы хотим, чтобы лидерские позиции VEKA на всем экономическом пространстве стран СНГ не только сохранились, но и получили новый мощный импульс для дальнейшего развития. Объединение опыта и ресурсов российских и украинского заводов VEKA создает исключительно благоприятные предпосылки для нашего уверенного роста на многие годы вперед», — заявил генеральный директор VEKA Rus Josef Beckhoff.

Несмотря на активный восстановительный рост, ситуация на отечественном рынке светопрозрачных конструкций продолжает оставаться непростой. Хотя рынок от года к году становится все более зрелым и развитым, нельзя не обращать внимания на выраженные демпинговые тенденции со стороны некоторых производителей профилей и комплектующих, что самым пагубным образом сказывается на качестве готовых окон. Особенно наглядно этот процесс проявляет себя у наших малороссийских соседей. В июле 2010 года специалисты VEKA Ukraine приобрели у дилеров крупнейших украинских оконных заводов несколько стандартных оконных конструкций, а затем внимательно изучили их «изнанку». Результаты

оказались ужасающими: помимо того, что практически везде были использованы тонкостенные профили класса «Б», в значительной части конструкций было использовано армирование из черного металла, по размерам и прочности приближающееся к фольге. Свариваемый уплотнитель был обработан с грубейшими нарушениями, страшно представить, что будет с этими окнами через пару-тройку лет. «Главное, что мы можем противопоставить демпингу и воинствующей безграмотности — это опыт и компетентность, — считает исполнительный директор VEKA Rus & Ukraine Александр Степаненко. — Поэтому одним из приоритетных направлений деятельности VEKA на постсоветском пространстве было и остается просвещение потребителей и оконщиков относительно рисков некачественного окна, всемерное развитие оконной науки на основе кооперации с IFT Rosenheim».

Адресная реклама, направленная на просвещение всех групп потребителей, сочетающаяся с активной лоббистской работой на всех уровнях, — вот основной вектор развития VEKA в среднесрочной перспективе с точки зрения содержания коммуникационной стратегии. Не останется в стороне и такое важное направление, как развитие продукта — здесь мы готовы предлагать рынку как пилотные решения, опережающие актуальные сиюминутные потребности рынка, так и программы, ориентированные на решение самых острых насущных проблем. На сегодняшний день VEKA обладает, пожалуй, самой развитой ассортиментной палитрой в отрасли — это дает нам все основания для того, чтобы чувствовать себя уверенно, независимо от того, как чувствует себя оконный рынок в целом.

VEKA Rus

Центральный завод и Головной офис
Тел.: (495) 518-9850, факс: (495) 777-3611
e-mail: moscow@veka.com

VEKA Rus Завод в Новосибирске
Тел.: (383) 211-9530, факс: (383) 211-9533
e-mail: novosibirsk@veka.com

VEKA Rus Филиал и склад в Хабаровске
Тел.: (4212) 411-114, факс: (4212) 411-117
e-mail: khabarovsk@veka.com

www.veka.ru

Все окна одинаковы?

О чем рассказала «контрольная закупка» окон, произведенная специалистами VEKA Ukraine



Образец № 1

- Размер окна 1320x1430 мм.
- Створка полусовмещенная.
- Стеклопакет 24 мм.
- Фурнитура турецкого производства: 5 пунктов прижима без дополнительных опций.
- Уплотнитель ЭПТК, в глухой части состыкован в углах.
- Металл в раме, импосте и створке аналогичен: П-образный, 32x20 мм, толщина 1 мм.
- Сливные отверстия в раме сделаны далеко от края.
- Металл в раме не был отцентрирован, в результате чего все четыре шурупа с буром были закручены в пластик.
- Фальцевые вкладыши в створке закреплены при помощи степлера.
- Толщина стенок профиля 2,25 – 3 мм.



Проблема выбора пластиковых окон остра и актуальна для потребителя прежде всего потому, что при первом контакте с этим продуктом он не обнаруживает в пластиковых окнах ровным счетом никакой разницы. В основном они белые, преимущественно прямоугольные, 1300x1400 мм, половина – глухарь, вторая – поворотно-откидная... Отличается только цена. «Ну, это все хитрости продавцов», – думает потребитель, становясь жертвой расхожего слогана «Если нет разницы, зачем платить больше?». Не в состоянии получить от продавца сколь бы то ни было вразумительное объяснение этой разницы, он непроизвольно меняет свой покупательский мотив. Теперь им движет не желание получить качественное окно за разумные деньги, а стремление «не дать себя обмануть», не дать склонить себя к тому, чтобы заплатить БОЛЬШИЕ деньги за один и тот же продукт.

Контрольная закупка пластиковых окон, произведенная специалистами VEKA Ukraine, наглядно и убедительно демонстрирует, что такое дешевое окно, и что получит радующийся экономленным деньгам потребитель. Второсортный профиль, тонкий армирующий усилитель, зачастую лишенный оцинковки, безобразно обработанные уплотнители. И даже как-то не верится, что еще несколько лет назад окна из пластика уважительно именовали не иначе как «евро-окнами», что с этой товарной категорией потребитель связывал понятия качества и надежности.

Касается ли эта проблема российских потребителей? Вне всякого сомнения, хотя и в меньшей степени. Но и на российском рынке тенденция достаточно тревожная. И неизвестно какими бы оказались результаты «контрольной закупки», произведенной в России.



Образец № 2

- Размер окна 1160x1430 мм.
- Створка несовмещенная.
- Стеклопакет 24 мм.
- Фурнитура турецкого производства: 5 пунктов прижима без дополнительных опций.
- Уплотнитель – мягкий ПВХ.

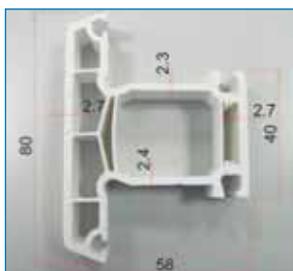
- Металл в раме и створке аналогичен: П-образный, 30x22 мм, толщина 1 мм; в импосте 30x24 мм, толщина 1 мм.
- Толщина стенок профиля 2 – 2,7 мм.
- Створка не закрывается, так как ее размер не соответствует документации (фальцлюфт 26,5 мм).





Образец № 3

- Размер окна 1160x1420 мм.
- Створка несовмещенная.
- Стеклопакет 24 мм.
- Фурнитура немецкого производства: 4 пункта прижима без дополнительных опций.
- Уплотнитель ЭПТК.
- Металл в раме и импосте аналогичен: П-образный, 27x24 мм, толщина 1 мм; в створке 30x21 мм, толщина 1 мм.



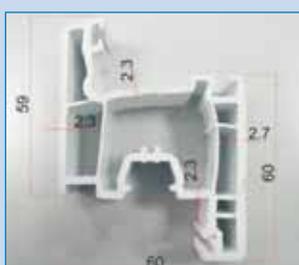
■ Толщина стенок профиля колеблется от 2 до 2,7 мм.

■ Был использован перфорированный металл, в котором шурупы не держатся.



Образец № 4

- Размер окна 1160x1420 мм.
- Створка несовмещенная.
- Стеклопакет 24 мм.
- Фурнитура турецкого производства: 5 пунктов прижима без дополнительных опций.
- Уплотнитель ЭПТК.
- Металл в импосте замкнутый 29x19 мм, толщина 1 мм, не оцинкованный (черного цвета); в створке и раме аналогичный, толщиной 1 мм, также не оцинкованный (черный).



оцинкованный (черный).

■ Толщина стенок профиля колеблется от 2,3 до 2,7 мм.

■ Для крепления импоста были использованы пластиковые пятки.



Образец № 5

- Размер окна 1160x1420 мм.
- Створка несовмещенная.
- Стеклопакет 24 мм.
- Фурнитура немецкого производства: 4 пункта прижима без дополнительных опций.
- Уплотнитель ЭПТК.
- Металл в раме и импосте П-образный, 34x19 мм, толщиной менее 1 мм; в створке толщина менее 1 мм.



■ Толщина стенок профиля колеблется от 2 до 2,8 мм.





Компания ЭксПроф. В преддверии юбилея

2011 год для компании ЭксПроф особенный. 18 марта ей исполнится 10 лет. Много это или мало? Даже в масштабах человеческой жизни 10 лет – это эпоха, за которую младенец вырастает в подростка, школьник становится профессионалом, а взрослый достигает своих высот. Для оконного рынка России – это больше половины срока его существования. Компания ЭксПроф прошла за свои 10 лет сложный, интересный и динамичный путь, от одной экструзионной линии и десятка клиентов в близлежащих регионах до предприятия общероссийского и международного уровня, играющего на оконных рынках России, Беларуси и Казахстана одну из ведущих ролей на равных с крупнейшими иностранными и российскими производителями оконных ПВХ-профилей.

На этом пути компания ЭксПроф не только росла и развивалась сама. Расширяясь и совершенствуясь, разрабатывая и внедряя ноу-хау, создавая и продвигая инновационные продукты, она активно влияла на развитие российской экструзионной промышленности и на тенденции оконного рынка. Это неудивительно. Уже к своему пятилетию в 2006 году компания стала поставщиком международного масштаба с долей рынка в 5% и географией продаж от Бреста до Владивостока и от Салехарда до Алма-Аты. А еще через два года прочно утвердилась в пятерке лидеров отрасли, выпуская десятую часть всех производимых в России оконных ПВХ-профилей. Вклад компании ЭксПроф, подкрепленный объемами других крупных российских экструзионных предприятий, изменил структуру российского рынка ПВХ-профиля, заметно потеснив иностранные профильные бренды и укрепил доверие потребителя к проверенным российским маркам.

За 10 лет компания ЭксПроф внесла свой вклад и в совершенствование оконных технологий, и в формирование некоторых тенденций на оконном рынке, и в потребительские стандарты качества.

В сотрудничестве с западноевропейскими партнерами Chemson и IKA на заводе ЭксПроф в 2004 году была разработана и внедрена рецептура морозостойкого пластика со стойкостью к удару при -30°C (вместо -20°C по ГОСТу для профилей морозостойкого исполнения) и в два раза более низким коэффициентом линейного расширения, чем у обычного пластика. Уникальные характеристики морозостойкости профилей EXPROF стали эталоном для сотен производителей и миллионов потребителей пластиковых окон, особенно после аномально морозной зимы 2005 - 2006 года, когда столбик термометра даже в Краснодарском крае опускался до -36°C . Дальнейшее совершенствование рецептуры в сотрудничестве с компаниями IKA (Германия), DuPont и Rohm & Haas (США) позволило усилить стойкость пластика к воздействию ультрафиолета и других факторов старения. Спустя годы оконные профили EXPROF остаются лидерами морозостойкости, белизны и долговечности.

Компания ЭксПроф стала одним из первых разработчиков профильных систем, предложивших оконному рынку собственное оригинальное решение по улучшению микроклимата помещений, профилактике конденсата и утеплению откосов. Это системы окон

с доступом приточного воздуха через специальные каналы внутри профиля особой «широкой» рамы, имеющей увеличенную монтажную глубину и специальную вентиляционную камеру. В окнах с такими рамами одновременно действуют два фактора: широкая рама дополнительно утепляет откосы, а внутрипрофильная вентиляция снижает влажность и улучшает микроклимат. Техническое ноу-хау компании ЭксПроф было запатентовано и впервые реализовано в оконной системе EXPROF AeroTherma еще в 2002 году. Окна EXPROF AeroTherma помогли многим переработчикам избежать претензий заказчиков на конденсат, а самим заказчикам – сохранить в домах здоровый микроклимат.

Сегодня доброе дело улучшения микроклимата жилых помещений вместе с EXPROF AeroTherma продолжают EXPROF AeroProfecta и EXPROF AeroSuprema – пятикамерные энергосберегающие оконные системы нового поколения с широкими рамами и проверенной временем внутрипрофильной вентиляцией. Позитивные результаты недавно завершенных комплексных испытаний EXPROF AeroProfecta на расход приточного воздуха, теплофизику и шумоизоляцию позволяют широко применять ее в



зданиях, претендующих на высшие классы энергоэффективности, и закрепляют тем самым лидерство ЭксПроф в оконных технологиях здорового микроклимата.

В свои 10 лет компания ЭксПроф, безусловно, одно из наиболее успешных и процветающих предприятий отрасли. На первый взгляд кажется, что ей просто посчастливилось появиться в нужное время в нужном месте. Действительно, компания всерьез заявила о себе перед самым началом строительного бума. Молодая перспективная отрасль, минимум конкурентов и выгодное географическое положение — несомненный «победитель» по классической матрице McKinsey. Но не все так просто. Не все пришедшие на рынок раньше ЭксПроф экструзионные предприятия существуют до сих пор. Не всем удалось безболезненно пережить кризис и сохранить клиентов. Не все выросли в первый послекризисный год на 25%.

Своим непрерывным 10-летним успехом и сегодняшними достижениями компания обязана в первую очередь отличной работе коллектива, где каждый руководитель и специалист — профессионал своего дела, готовый проявлять инициативу и брать на себя ответственность, а все вместе — команда единомышленников, сплоченная общей целью и способная решать любые задачи. Другой фактор успеха и несомненная заслуга руководства — правильно выбранная и грамотно реализованная стратегия развития предприятия. Сделанная компанией ЭксПроф в самом начале пути ставка на качественный профиль по доступной цене обеспечила в долгосрочной перспективе стабильную востребованность продукции на всех этапах развития

оконного рынка. А внутрипрофильная вентиляция и другие ноу-хау, воплощенные в системах EXPROF, представляют собой уникальные конкурентные преимущества, аналогов которым на рынке просто нет.

Готовясь к юбилею, коллектив компании ЭксПроф не собирается останавливаться на достигнутом. Впереди воплощение новых проектов, большая, важная и интересная работа на пользу производителей и потребителей светопрозрачных конструкций.

Компания ЭксПроф
625061, г. Тюмень,
ул. Производственная, д. 25
Тел.: +7 (3452) 77-16-11
Факс: +7 (3452) 77-16-10

г. Москва, ул. Ленинский проспект, д. 96
Тел./факс: +7 (495) 646-9114

www.exprof.ru





Окна нового поколения от GEALAN. Технология статической вклейки STV®

Технология статической вклейки STV® открывает новые возможности остекления. С технологией STV® увеличиваются допуски минимальных размеров створок в ПВХ-конструкциях, значительно улучшаются показатели теплопроводности, что позволяет принципиально по-новому говорить о защищенности окна от взлома.

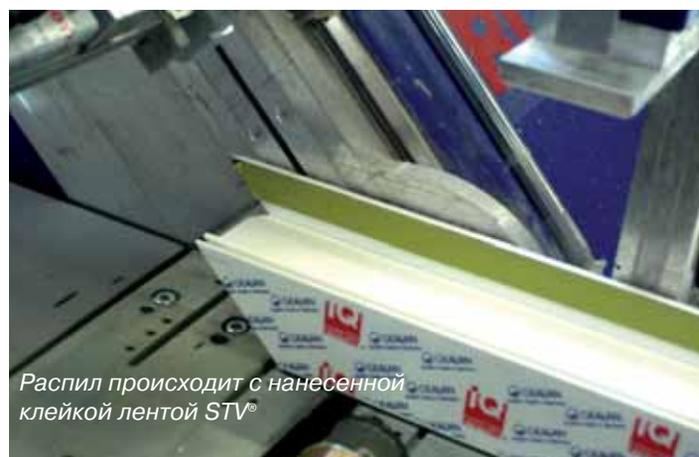
Принцип технологии статической вклейки STV®

Все гениальное просто. В основе революционной технологии GEALAN STV® лежит, казалось бы, очевидное решение. Речь идет о нанесении на створку привычной конструкции двухсторонней липкой ленты определенных размеров. Стеклопакет, вклеенный в створку по технологии STV®, становится элементом жесткости, и такая конструкция может переносить значительно большие статические нагрузки по сравнению с произведенными по традиционной технологии изделиями. Это позволяет отказаться от применения армирующих профилей при изготовлении оконных створок стандартных размеров и тем самым уменьшить вес изделия в целом, облегчая его монтаж.

Технология статической вклейки GEALAN STV® может применяться совместно с использованием стального армирования при необходимости создания сверхпрочных конструкций из ПВХ. Такое объединение традиционной и новой технологии дает дополнительные возможности по изготовлению сложных негабаритных конструкций.

Преимущества технологии STV® перед обычным вклеиванием

В общепринятой «грязной» технологии вклеивания стеклопакета в створку используются двухкомпонентные материалы. Их применение требует дополнительного оборудования для правильного смешивания, а сам процесс нанесения подразумевает значительные затраты на запуски и остановки линии вклеивания. Выбрав технологию STV® от GEALAN, переработчик получает полностью завершённую систему статической вклейки. Для перехода на производство окон по технологии STV® не требуется дорогостоящего оборудования, так как профили поставляются уже с интегрированной липкой лентой. Процесс сборки окна при всех преимуществах системы GEALAN STV® существенно не отличается от стандартного. Все этапы проходят как обычно, за исключением необходимости операций



Распил происходит с нанесенной клейкой лентой STV®



Распиленный профиль с нанесенной клейкой лентой STV®



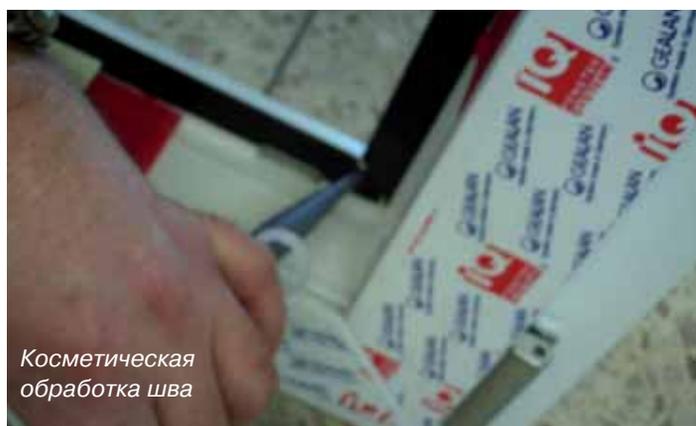
Зачистка сварного шва



Сварка профиля с нанесенной клейкой лентой STV®



Удаление защитной пленки с клейкой лентой STV®



Косметическая обработка шва

по распилу армирующего профиля и его установки в створки. В остальном нет отличий от привычной типовой сборки.

Дополнительно отметим, что после установки стеклопакета на клеюю основу ленты GEALAN STV® его можно позиционировать в течение 7 минут, после чего происходит полная адгезия материалов.

Таким образом, система статической вклейки GEALAN STV® исключает необоснованные затраты на дополнительное оборудование, сохраняя конструктивные преимущества и физические свойства клеенных стеклопакетов.

GEALAN STV® расширяет границы достижимого

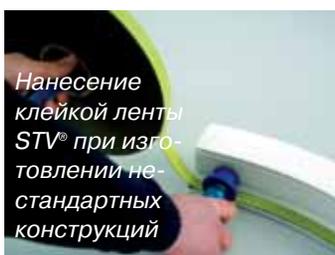
Технология статической вклейки GEALAN STV® позволяет изготавливать оконные створки размером до 1,5x1,5 м и балконные двери 1,1x2,3 м без использования армирования, вследствие чего достигаются значительные улучшения в показателе теплопроводности (до 0,2 Вт/мК, в зависимости от профильной комбинации). А использование совместно с технологией вклейки и стального армирования делает возможным изготовление конструкций таких размеров, которые ранее были недостижимы.

Новый стандарт пластикового окна от GEALAN

Отказ от армирования в створке, увеличение максимальных размеров конструкций, повышенная статика при использовании стандартных элементов фурнитуры, улучшенная теплоизоляция и принципиально новая система защиты от взлома — вот то, что позволяет нам утверждать: «Инновационная технология статической вклейки STV® от GEALAN устанавливает новый стандарт пластикового окна».

Дополнительную информацию о технологии статической вклейки STV® заказчики и все заинтересованные лица могут получить по адресу <http://stv.gealan.de>. Наряду с общими сведениями о новых клеювых системах и принципах их работы здесь представлена технология сборки окна с STV®.

ООО «ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле»
Россия, 143985, Московская обл.,
г. Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 52
Тел.: +7 (495) 739-2962
Тел./факс: +7 (495) 739-2963
www.gealan.ru



Нанесение клейкой ленты STV® при изготовлении нестандартных конструкций



Клейкая лента STV® в катушке



Выравнивание стеклопакета



Технология STV® позволяет изготавливать конструкции больших размеров!



2010 год – рост и развитие

Радует, что прошедший сезон оказался для многих оконных компаний очень хорошим. От наших уважаемых конкурентов и клиентов мы слышим, что объем заказов от частных лиц вышел на докризисный уровень. Эта тенденция наблюдается с конца прошлого года. Однако потребности клиентов претерпевают существенные изменения. Так, брендовая составляющая предложения играет все меньшую роль, а наиболее значимым становится соотношение цена/качество. В связи с этим производители светопрозрачных конструкций стремятся оптимизировать свои продуктовые линейки соответствующим образом, уходя от мономарочной политики. Активный рост продаж марки Wintech иллюстрирует эту тенденцию.



Завод «Винтек Пластик» с высоты птичьего полета

2010 год стал для Wintech годом наращивания производственного потенциала и присутствия на рынке. Активный рост оборотов компании потребовал соответствующего увеличения производственных мощностей. Введенные в строй новые высокопроизводительные двухлучевые экструдеры позволяют производить более чем на 6500 тонн профиля в год дополнительно. Расширение экструзионного парка – начальный этап программы по расширению производства в Серпухове. На сегодняшний день общий объем инвестиций в производство составил более 50 миллионов евро.

Расширение производства влечет за собой соответствующее увеличение пропускной способности склада. В связи с этим начато строительство отдельной железнодорожной ветки, которая свяжет завод со станцией «Шарапова Охота» Курской железной дороги. Изначально удачно выбранное расположение завода позволит минимизировать затраты на строительство. Новая ветка зайдет прямо на территорию завода и соединится с погрузочно-разгрузочным терминалом, оборудованным козловым краном.

Использование нового транспортного канала значительно расширит географию продаж Wintech в России, позволит оптимизировать транспортные издержки при поставке готовой продукции и при получении сырья, а также снизить потери при транспортировке.

В рамках диверсификации своего бизнес-портфеля компания начала осваивать новые продукты. На заводе компании «Винтек Пластик» в Серпуховском районе были введены в эксплуатацию две экструзионные линии по производству уплотнителей. Wintech TPV производятся из материала TPV на основе синтетического каучука и модифицированного полипропилена. Такая продукция является достаточно новой для оконного рынка и пока только начинает внедряться в Европе.

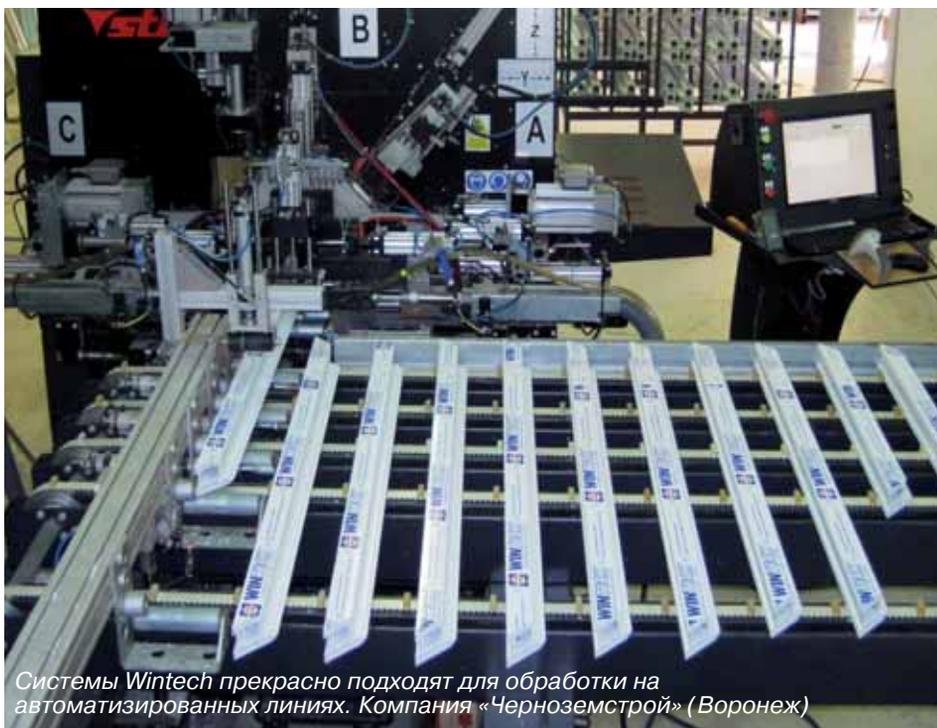
Особенностью уплотнителя TPV является возможность получения продукции практически любого цвета, включая популярный сегодня светло-серый, возможность сваривания, высокие эксплуатационные характеристики, возможность использования в качестве интегрированного уплотнения.

Именно последнее свойство нового уплотнителя позволило компании начать производство основных профилей наиболее популярных систем с интегрированным уплотнением, что позволило значительно повысить технологичность их переработки, тем самым снизив производственные издержки своих партнеров.

В 2010 году у концерна появилась новая марка – ACCADO. Такое название получила фурнитура, производство которой было приобретено концерном. Фурнитуру ACCADO отличает усиленное трехслойное антикоррозионное покрытие: оцинковка, трехвалентный хром, дающий белую анодировку покрытия, и защитная лаковая композиция, применяемая специально для суровых эксплуатационных условий России.



Фурнитура ACCADO



Системы Wintech прекрасно подходят для обработки на автоматизированных линиях. Компания «Черноземстрой» (Воронеж)

Продолжается расширение семейства профилей Thermotech (4- и 5-камерные 70-миллиметровые системы). При этом компания не следует «новой моде» на сверхтонкостенные объектные системы, которые одна за другой стали появляться на рынке, в том числе от известных «кутьюрье» профильного бизнеса. В отличие от них системы семейства Thermotech прекрасно зарекомендовали себя как на производстве (в том числе при обработке на автоматических линиях), так и

у потребителя: на крупных объектах, в частных домах и квартирах.

Новые ламинационные линии позволяют максимально удовлетворять спрос на цветной профиль наиболее востребованных оттенков.

Внимательное отношение к партнерам — визитная карточка Wintech. В 2010 году с большим успехом прошла по регионам серия выездных конференций и семинаров. Изюминкой конференций явился специально разработанный экспресс-семинар по технике продаж, в корне отличающийся от стандартных, предлагаемых другими компаниями на рынке. Основной упор, как правило, делается на общие стандарты: будьте внимательны, вежливы, позитивно настроены и т. д. Однако любой человек, мало-мальски сталкивавшийся с продажами, знает, что важнее всего для успеха переговоров понять, с кем ты общаешься, что движет этим человеком. Понять реальные потребности — вот ключ к установлению партнерских взаимоотношений с клиентами, которыми так дорожит и гордится команда Wintech. Не американские стандарты дежурной вежливости и давления, а человеческие отношения, которые так важны сегодня, в «эпоху большой нелюбви». Об этом мы рассказываем на семинарах и, разумеется, практикуем то, что проповедуем.

Внимание компании было сосредоточено не только на производстве и продажах. Специалисты Wintech были приглашены для написания новых ГОСТ 23166 «Блоки оконные» и ГОСТ 30674 «Блоки оконные из ПВХ-профилей. Общие технические условия». Тем самым разрушена «монополия» немецких специа-

листов, на сегодняшний день единственных участвовавших в разработках Российских стандартов. Команда экспертов Wintech в качестве разработчиков стандартов — лучшее свидетельство высокого уровня профессионализма сотрудников Wintech.

Формула «Люди + Оборудование + Технологии» не могла не принести результатов. Рост объемов продаж компании составил 30% по сравнению с прошлым годом. Все новые крупные компании, лидеры рынка в своем регионе, начинают сотрудничество с нами. Для Wintech это и гордость, и большая ответственность. Мы стараемся с честью держать высоко поднятую планку стандартов сотрудничества.

ООО «Винтек Пластик»
142784, Московская обл., Киевское ш., 19 км,
Румянцево, Бизнес-Парк Румянцево
Тел.: +7 (495) 646-3545
Факс: +7 (495) 646-3546
E-mail: info@wintech.ru

Завод
142277, Московская обл., Серпуховский р-н,
дер. Васильевское, д. 3 Б
Тел.: +7 (4967) 37-93-07
Факс: +7 (4967) 37-90-15

Представительство и склад в Казани
420111, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А, а/я 420
Тел.: +7 (843) 298-88-60, +7 (987) 297-27-55
e-mail: ildar.fahretdinov@wintech.ru

Представительство и склад в Новосибирске
630051, г. Новосибирск,
ул. Станционная, д. 60/5, а/я 80
Тел.: +7 (383) 213-36-39, 272-40-00
e-mail: michael.mazutskiy@wintech.ru

Представительство и склад в ЮФО
350000, г. Краснодар,
ул. Бирюзовая, д. 1, а/я 4987
Тел.: +7 (919) 998-65-47
e-mail: suat.durmus@wintech.ru

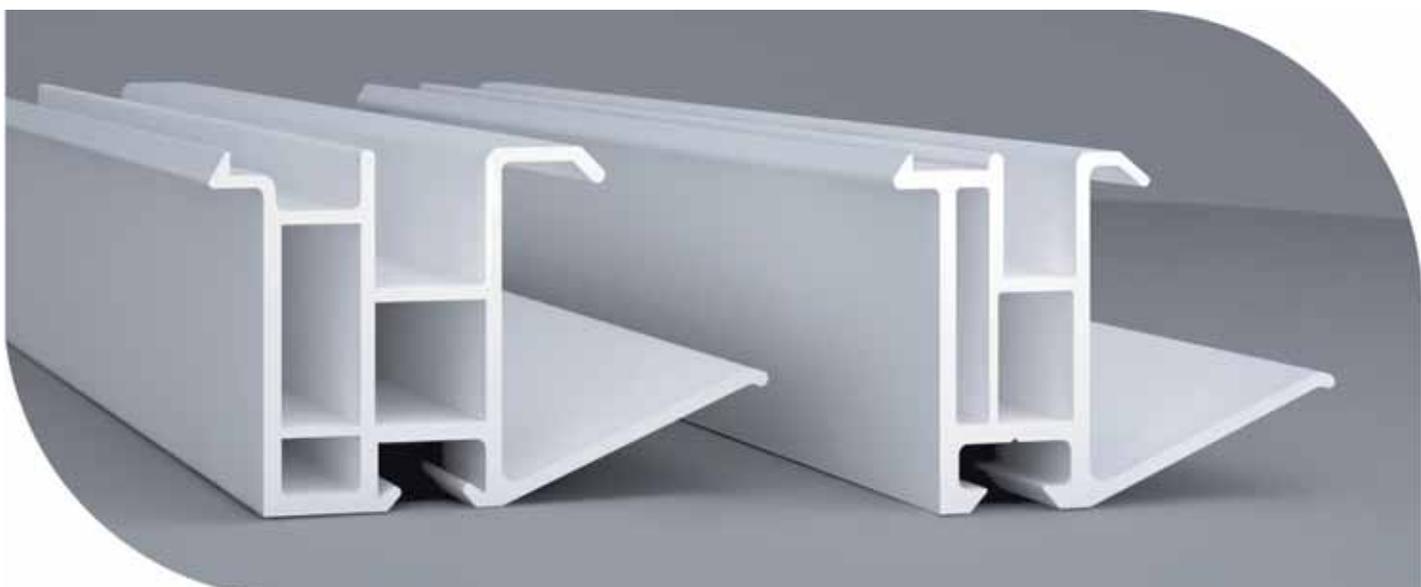
www.wintech.ru



Окна Wintech готовы отправиться к своим владельцам. На фото склад компании «Элит Лайн» (Иркутск)



Профильная система Thermotech



АЛЬТАПЛАСТ Подставочные и дополнительные профили

Окно – это не отдельные элементы, а СИСТЕМА! В этой системе роль подставочного профиля переоценить сложно. На него устанавливается вся конструкция, он служит дополнительным ребром жесткости для оконного блока. При использовании качественного подставочного профиля отлив монтируется куда следует, подоконник закрепляется как положено, а монтажные клинья упираются в него, а не в коробку оконного блока. Важную роль подставочный профиль выполняет и при транспортировке окна, защищая нижнюю часть рамы от повреждений при перемещении окон из цеха на объект.

Для облегчения работы монтажников при установке окон компания «Альтапласт» производит серию подставочных профилей с поддержкой для подоконника. Отличительная черта профилей из этой серии – наличие планки для поддержки подоконника, что значительно ускоряет процесс монтажа, снижает затраты и улучшает качество монтажа.

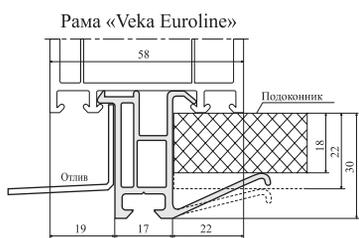
Компания «Альтапласт» выпускает более тридцати артикулов подставочных и дополнительных ПВХ-профилей для использования в оконных системах KBE, VEKA, REHAU, Фаворит/Баутек, GEALAN, TROCAL, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX, VITRAGE, GRAIN, PLAFEN, MONTBLANC, BRUS-BOX, LG Hausys и др.

Близость производства компании Альтапласт (г. Обнинск) к производственным и складским площадкам основных производителей оконных и фасадных систем в Центральном регионе благоприятствует сотрудничеству клиентов и дилеров этих компаний с Альтапласт. При комплектации основным профилем от произво-

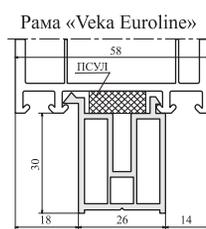
дителя снижаются затраты и упрощается дозагрузка дополнительными ПВХ-профилями от Альтапласт.

Производство компании ВЕКА Рус (г. Троицк, Московской обл.) находится всего лишь в 70 км от склада компании Альтапласт,

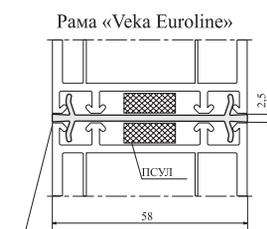
что способствует сотрудничеству клиентов ВЕКА Рус с компанией Альтапласт при комплектации дополнительным профилем.



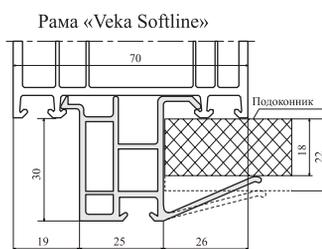
Арт. B54



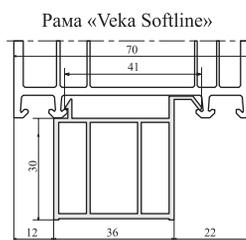
Арт. B26



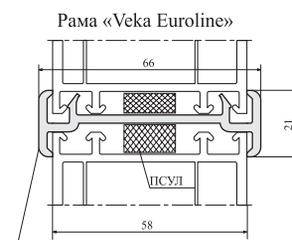
Арт. B16



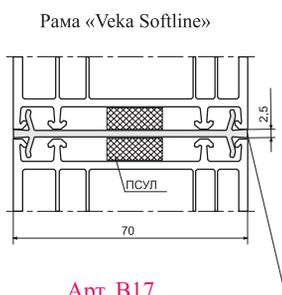
Арт. B77



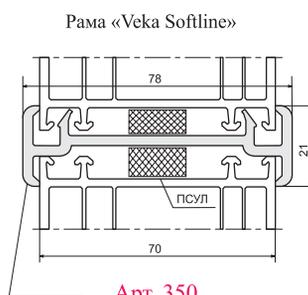
Арт. B70



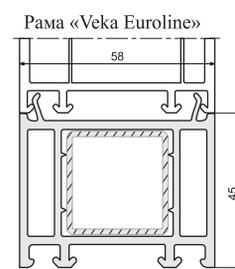
Арт. 150



Арт. B17



Арт. 350



Арт. BP45



«Альтапласт» для систем VEKA, Rehau, KBE, Фаворит, Plafen...

Помимо стандартных артикулов из профильных систем VEKA (подставочные профили 110.054, 110.026, 110.077, соединитель 116.010, расширительный профиль 114.011) компания Альтапласт предлагает переработчикам профилей VEKA собственные разработки: соединитель В17, подставочный профиль В70 и артикулы профильных систем KBE: соединители 150 и 350, которые прекрасно подходят для использования в оконных системах VEKA.

Серия 561Н включает в себя три типа профилей: PX561Н, Ф561Н и ПЛ561Н.

Арт. PX561Н предлагается для использования в оконных системах REHAU, BRUSBOX, MONTBLANC, TROCAL InnoNova-70 A5/M5, ADEPLAST.

Специально для систем DECEUNINCK «Фаворит/Баутек» выпускается арт. Ф561Н с увеличенным посадочным размером.

Арт. ПЛ561Н предлагается для использования в оконных системах PLAFEN, KBE 70 мм, TROCAL Solid/Balance.

Арт. 343Н предлагается для использования в оконных системах KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, VITRAGE, NOVOTEX 58 мм, WELLWIN, GRAIN.

Покупаем обрезки профиля у производителей окон

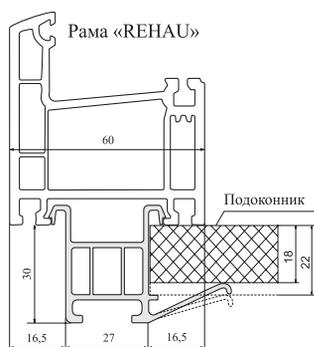
Среди оказываемых компанией Альтапласт услуг — покупка обрезков, брака и некондиции оконного ПВХ-профиля. Для облегчения сбора используется машина с манипулятором, крановые и платформенные весы, позволяющие нашим клиентам контролировать вес обрезков непосредственно при погрузке.

Компания «Альтапласт»

Тел.: (495) 961-6270, (905) 643-6767

e-mail: altaplast@list.ru

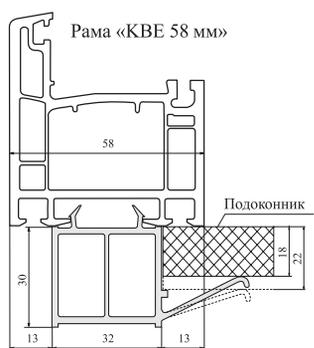
www.altarus.ru



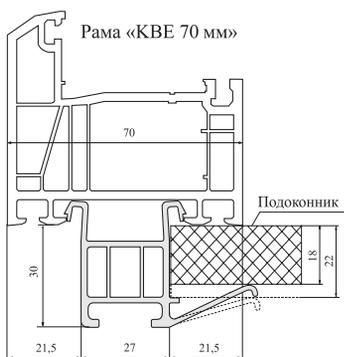
Арт. PX561Н



Арт. Ф561Н



Арт. 343Н



Арт. ПЛ561Н

Подставочный (донный) профиль для присоединения отлива и подоконника крепится под раму в нижней части окна и служит для транспортировки и монтажа окна.

Рамный соединитель (соединительный профиль) используется при горизонтальном или вертикальном соединении элементов оконных конструкций, выполняющих несущие функции. Например, оконного блока с балконной дверью или секций витража.

Расширительный профиль (расширитель) предназначен для увеличения высоты профиля оконной/дверной коробки.



ОКОННАЯ ФУРНИТУРА

- *Выгодная цена*
- *Стабильность поставок*
- *Надежность в работе*
- *Минимизация склада*

proPilot

Новый уровень компактной фурнитуры

Инновация приносит успех тогда, когда окупается. Система proPilot от Winkhaus – это решение, выгодное во всех отношениях.

proPilot – это новейшая компактная система фурнитуры фирмы Winkhaus. Вся система фурнитуры Winkhaus proPilot насчитывает чуть более 40 элементов и предназначена для прямоугольных окон: наклонно-поворотных, поворотных и окон со штульпом. Благодаря своей компактности proPilot значительно упрощает процессы складской логистики и производства. Данная система фурнитуры разработана специально для производителей окон, акцентирующих особое внимание на экономических аспектах производства.

proPilot можно дополнительно оснастить популярными на рынке функциями: блокировкой поворота ручки, микровентиляцией и балконной защелкой.

Запатентованное решение кассеты засова из высокопрочного композитного материала обеспечивает высокий уровень потребительского комфорта. Оригинальная конструкция крепления оконной ручки позволяет плавно, легко и надежно



приводить в движение оконную фурнитуру. В proPilot использован проверенный механизм соединения и монтажа элементов, отлично зарекомендовавший себя в системе autoPilot.

Высокое качество данного продукта подтверждено испытаниями на соответствие с европейскими нормами EN 13126-8 и EN 1191, а также сертификатом QM 328 Института ift Rosenheim.

proPilot Made in Germany.

- + немецкое качество
- + полный ассортимент с малым количеством элементов
- + новаторский механизм засова
- + быстрота и легкость монтажа
- + уникальное соотношение цена-качество

Оцените уровень новой компактной фурнитуры фирмы Winkhaus!

Представительство Winkhaus

141701, РФ, Московская область, г. Долгопрудный, Проспект Пацаева 7, корпус 1;

Тел. + 7 (495) 722-04-70; Email: kjakimowicz@winkhaus.com.pl; URL: www.winkhaus.ru





Компания CNG – новый игрок на рынке оптовых продавцов комплектующих для светопрозрачных конструкций

CNG (ООО «Комплектующие – Новая Генерация») вышла на рынок продавцов фурнитуры для производителей оконных конструкций в январе 2010 года. Сегодня CNG – активно развивающаяся компания в области оптовой продажи фурнитуры и комплектующих для производства пластиковых, алюминиевых и деревянных окон с федеральной сетью в регионах РФ. Кроме центрального офиса и распределительного склада в Москве, компания CNG представлена обособленными подразделениями в Нижнем Новгороде, Воронеже, Краснодаре, Санкт-Петербурге, Красноярске и Новосибирске. В планах компании на 2011 год дальнейшее развитие сети офисов продаж и складов в Екатеринбурге и Самаре.

CNG. История создания

Компания CNG (ООО «Комплектующие – Новая Генерация») была образована в Москве в январе 2010 года и является полным правопреемником компании ЗАО «ИКГ», работающей с 1994 года на рынке продавцов комплектующих для производителей оконных конструкций. Основным поставщиком ЗАО «ИКГ» в 90-х годах прошлого столетия стала компания AUBI (Германия). В 1995 году ЗАО «ИКГ» зарегистрировало торговую марку AUBI на территории РФ на свое имя и одно из первых начало реализацию фурнитуры AUBI A300 в России. Впоследствии, после образования концерна SIEGENIA-AUBI KG, ЗАО «ИКГ» начинает продажу всей ассортиментной линейки концерна. В ассортименте компании также присутствовали другие комплектующие для производства и монтажа оконных конструкций. Компания ЗАО «ИКГ» передает торговую марку концерну SIEGENIA-AUBI KG после открытия в 1997 году его московского представительства. По мере изменения ситуации на рынке в сторону увеличения конкуренции, ЗАО «ИКГ» сдает свои позиции, а в 2008 году, после ухода из жизни одного из учредителей, компания встает перед угрозой закрытия. Несмотря на сложности и непростое финансовое положение, второй учредитель ЗАО «ИКГ» принимает решение о дальнейшем продолжении деятельности компании. В ноябре 2009 года к управлению была привлечена новая команда топ-менеджеров во главе с Изабеллой Виноградовой. В течение ноября 2009 года и января 2010 года в компании были проведены полная реструктуризация и ребрендинг. 11 января 2010 года была образована компания ООО «Комплектующие – Новая Генерация» (сокращенно ООО «КНГ»), в английском написании Component's New Generation (сокращенно CNG). При разработке стратегии и организационной структуры компании CNG был учтен многолетний опыт работы ЗАО «ИКГ» на рынке, а также знания и профессионализм новой команды. При



Участники конференции «Комплектующие – Новая Генерация. TITAN AF – инновации и перспективы» в отеле «Holiday Inn Sokolniki» 25 сентября 2010 г., Москва

формировании задач нового бизнеса в основу стратегии компании CNG было положено создание современной, амбициозной и эффективной компании, которая сможет не только продолжить деятельность ЗАО «ИКГ», но и выведет компанию на новый, более качественный уровень работы.

Стратегические цели CNG

- Прибыльный и эффективный бизнес для акционеров и партнеров.
- Клиентоориентированный подход.
- Лидирующие позиции на рынке товаров для строительства.
- Профессиональная команда сотрудников.

Миссия CNG

Стать лидирующим многоотраслевым поставщиком современных инновационных и качественных продуктов – комплектующих и механизмов на рынке товаров для строительства, оказывающим всестороннюю поддержку партнерам на всех этапах сотрудничества.

CNG. Продукция

Компания CNG сегодня занимает твердую позицию на рынке продавцов комплектующих для окон и является официальным дистрибьютором известных европейских брендов. За год работы на рынке CNG зарекомендовала себя как надежный партнер, предоставляющий многогранный сервис для своих покупателей.

Ассортимент CNG

- фурнитура SIEGENIA-AUBI: FAVORIT, TITAN AF, LM, PORTAL;
- фурнитура и дверные системы HAUTAU;
- фрамужные механизмы, доводчики и ответные части: GU, GEZE;
- оконные ручки: HOPPE, Heiko;
- однозапорные и многозапорные замки SIEGENIA-AUBI KfV;
- замки Гардиан;
- дверная фурнитура, ручки, петли: FAM, FAB&FIX, Dr. Hahn;
- монтажная пена: TYTAN, PULP;
- вентиляционные системы и проветриватели AERECO.



Генеральный директор
ООО «КНГ»
Виноградова Изабелла



Директор по обучению и техническому
сервису SIEGENIA-AUBI KG
Пискарев Роман



Участники конференции
в отеле «Беловодье»
26 ноября 2010 г., Белокуриха

Каналы сбыта компании CNG – прямые продажи товара переработчикам оконных конструкций и продажи через оптовые торговые компании. Среди партнеров компании такие крупные московские фирмы, как ООО «Московские окна», ООО «Фенстерланд» (Фабрика окон), ООО «Окна Маттиола», ООО Компания «Петровские окна», ООО «Аластер», ООО «Строй Мастер», ООО «ЭкоТехКом», ИП Петюшина, ООО «Столичная Инвестиционная Компания». В регионах РФ партнерами компании являются ООО «Черноземстрой» (Воронеж), ООО «Элит Пласт» (Тамбов), ООО «Еврогласс НН Плюс» (Нижний Новгород), ООО «Данко Диалог» (ТМ Горнища, Краснодар), ООО «Рика» (Краснодар), ООО «Техно-пласт» (Краснодар), ООО «Стандарт» (Санкт-Петербург), ЗАО «Окна от природы» (Санкт-Петербург) и многие другие. Крупные региональные оптовые продавцы – ООО «Комплект.ру - Смоленск» (Смоленск), ООО «Комплект.ру - Брянск» (Брянск), ООО «Технокомплект» (Москва), ООО «Респект-Сервис» (Рязань), ООО «Проксима Сервис» (Воронеж), ООО «Технология Фасадных Систем» (Омск) – являются оптовыми покупателями компании. Продажи продукции компания CNG осуществляет через собственную сеть подразделений, представленную офисами продаж и складами.

CNG. Продвижение бренда

Компания CNG ведет активную рекламную и маркетинговую политику по продвижению товаров, входящих в ассортиментную матрицу компании. В частности, при

поддержке Представительства фирмы SIEGENIA-AUBI KG, в 2010 году были проведены масштабные мероприятия, посвященные выводу на рынок новой инновационной фурнитуры TITAN AF. Конференция «Комплектующие – Новая Генерация. TITAN AF – инновации и перспективы» прошла в Москве 25 сентября 2010 г. в отеле «Holiday Inn Sokolniki» для партнеров Москвы, Московской области, Центрального Черноземья, Поволжья, Балтики и Юга России. На конференции присутствовали представители более 40 компаний – партнеров CNG. На мероприятие также были приглашены гости из компаний-производителей профильных систем и потенциальные партнеры компании CNG из вышеперечисленных регионов.

26 ноября 2010 г. в Алтайском крае в г. Белокуриха компания провела мероприятие с участием таких партнеров Сибирского региона, как ООО «Алтайпрофиль» (Барнаул), ООО «Альянс» (Новокузнецк), ООО «АСК Сервис», ООО «Ланкор», ООО «Фронтал» (Новосибирск). На конференции также присутствовали гости – представители «БФК Континенталь» (Барнаул), ООО «ВЕКА Рус» и компании RENAУ. Партнеры и гости обоих мероприятий познакомились с отчетом компании CNG за 2010 год и с новым продуктом известного бренда. Мероприятия включали в себя официальную и развлекательную части. Все партнеры и гости могли отдохнуть и приятно провести время в компании единомышленников.

CNG. 2011 год

В стратегические планы компании на 2011 год входит расширение ассортимента в области фурнитуры и других комплектующих на рынке товаров для строительства, внедрение новой логистической схемы по доставке товара, дальнейшее развитие и укрепление федеральной сети собственных обособленных подразделений, дальнейшее развитие партнерской базы на территории РФ, совершенствование сервиса для партнеров, продвижение собственного бренда и брендов поставщиков. Команда CNG готова к сотрудничеству. Мы рядом с Вами! И если мы еще не познакомились, то всегда ждем Вас в наших офисах продаж!



Вручение сертификатов
официальным партнерам

CNG. Intellect and Care in Business

География компании CNG (ООО «Комплектующие – Новая Генерация»)

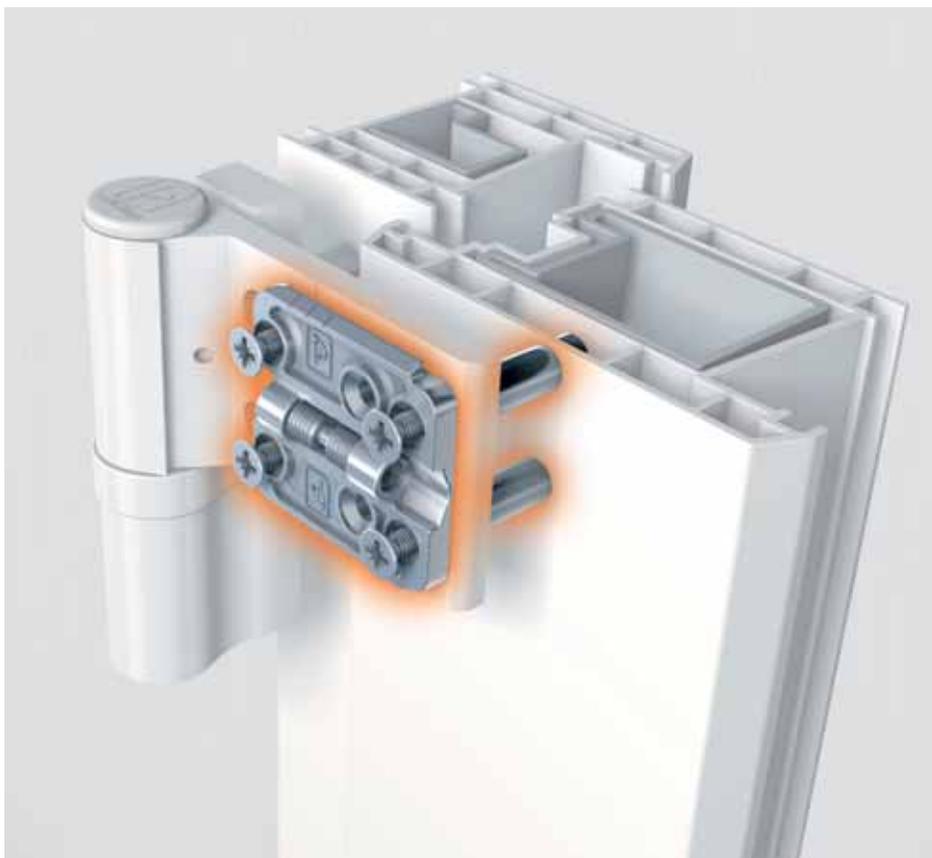
Москва. Центральный офис продаж (оформление заказов): 119049, Москва, а/я 60, ул. Лестева, д. 18. Тел.: + 7 (495) 660-7778, факс: + 7 (495) 660-7779. E-mail: c-n-g@c-n-g.ru, www.c-n-g.ru. Центральный склад (отгрузка заказов): Московская обл., Люберецкий р-н, пос. Томилино, ул. Гоголя, д. 39/1
Воронеж. 394028, г. Воронеж, Монтажный проезд, д. 3 е. Тел.: + 7 (4732) 44-19-48, тел./факс: + 7 (4732) 60-64-38. E-mail: voronez@c-n-g.ru
Нижний Новгород. 603004, г. Нижний Новгород, ул. Окская гавань, д. 3. Тел./факс: + 7 (831) 411-5262. E-mail: n-novgorod@c-n-g.ru
Краснодар. 350001, г. Краснодар, ул. Вишняковой, д. 3. Тел.: + 7 (861) 211-2428, факс: + 7 (861) 211-2442. E-mail: krasnodar@c-n-g.ru
Санкт-Петербург. 197229, г. Санкт-Петербург, Приморский район, МО Лахта, ул. Красных Партизан, д. 14, склад 6-В. Тел./факс: + 7 (812) 640-5236
Новосибирск. 630110, г. Новосибирск, ул. Писемского, д. 11. Тел./факс: + 7 (383) 362-0824. E-mail: novosibirsk@c-n-g.ru
Красноярск. 660079, г. Красноярск, ул. 60 лет Октября, д. 136, оф. 202. Тел./факс: + 7 (391) 201-5919. E-mail: krasnoyarsk@c-n-g.ru



КТ-FIX – инновационное решение для крепления петель на дверях из ПВХ.

Зафиксировал один раз – и надолго

На Fensterbau 2010 компания Dr. Hahn впервые представила инновационное крепление петель для дверей из ПВХ.



открываний в экстремальных условиях. Благодаря особенной геометрии крепления, при использовании КТ-FIX удалось полностью избежать прогибов профиля. На первом этапе крепление КТ-FIX будет поставляться с петлями серий Hahn КТ-N 6R и Hahn КТ-V 6R, которые в зависимости от конструкции профиля смогут нести створку весом до 160 кг.

Дополнительная польза без добавочных затрат

Производителей дверей привлекает не только возможность применения КТ-FIX на дверях в жилищном и объектном строительстве. Дело в том, что использование этого типа крепления позволяет экономить не только время, но и деньги, благодаря тому, что крепежные элементы створочной части петли поставляются практически полностью собранными и уменьшено количество отверстий, которые необходимо просверлить для монтажа.

Для получения более подробной информации о продукции Dr. Hahn обращайтесь к представителю компании Себастьяну Леманну.

Количество, а также диаметр винтов и штифтов, – именно этот аспект до недавнего времени определял вариации крепления петель для дверей из ПВХ. Но теперь существует абсолютно новое решение: дверные петли со специальными металлическими штифтами. Дело в том, что с повышением требований к теплопроводности профилей во многих профильных системах одновременно наблюдается снижение характеристик относительно твердости и жесткости стенок профиля. А это в свою очередь приводит к тому, что для прочного и надежного соединения петли с профилем приходится прибегать к дополнительным средствам, то есть к опорным винтам или подкладкам. Нельзя забывать также о прогибах профиля, и это уже в среднем диапазоне затяжки. При таких условиях больше недостаточно просто крепко зафиксировать петлю, прижав ее к поверхности профиля. И это относится не только к тяжелым дверям.

Новинка – петли Hahn с креплением КТ-FIX

КТ-FIX – это название инновационной последней разработки специалиста по производству дверных петель из г. Менхенгладбаха – компании Dr. Hahn. При этом FIX означает как очень быстро, так и очень крепко.

Идея, лежащая в основе этой разработки, очень проста. Чтобы обеспечить крепкую привязку дверной петли к профилю с высокими термомостами, специальные металлические штифты перекрывают расстояние между поверхностью профиля, его стенками и армированием из стали. Дальнейший монтаж при этом осуществляется обычным способом.

Нет прогибам профиля

Специальные металлические штифты дают дополнительную стабильность и еще более эффективно предотвращают провисание створки, и это даже после 1000000

«Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ»
Представительство в РФ
107140, Москва, ул. Краснопрудная,
д. 12/1, стр. 1, пом. 15, 17
Моб.: +7 (903) 141-7302
e-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de
www.dr-hahn.de



Фурнитура Фапим где красота форм соединяется с силой новаторства



fapim®

FAPIM S.P.A.
Via delle Cerbaie, 114 - 55011 Altopascio (LU) Italia
Tel. ++39 0583 - 2601 - Fax ++ 0583 -25291- www.fapim.it - info@fapim.it



Fapim Ru LLC
249010, Dom 33, Kievskoe Shosse,
Obninsk, Kaluga region
Russian Federation
Tel.: +79163116480

Gruppo
EUROINVEST



LOIRA PLUS – новое поколение накладных петель

Ежегодно компания Farim S.p.A. выпускает на рынок новые изделия. Не стал исключением и этот, пусть и тяжелый, год. Сегодня мы расскажем о новой накладной петле Loira+ (Лойра Плюс). Это новое, третье по счету, поколение накладных петель. Продукция принципиально нова как по конструктиву, так и по эксплуатационным характеристикам.

На протяжении нескольких предыдущих лет Farim S.p.A. развивал направление так называемых «пазовых» петель – петля для европаза, паза R40, а также для специального паза. Последний был реализован в системах холодных дверей компаний Агрисовгаз, Реалит, СИАЛ, Мосмек. Собственно это и послужило причиной, по которой был отложен выпуск новой петли.

При проектировании новой петли были использованы передовые средства проектирования, моделирования, ускоренных испытаний и других современных средств разработки. Это позволило значительно сократить время запуска петли в производство.

Новое поколение имеет все те же межцентровые и присоединительные размеры, что и предыдущие семейства. Все технологическое оснащение (кондуктора, фрезы) применимо и для установки Loira+.

Внешний вид

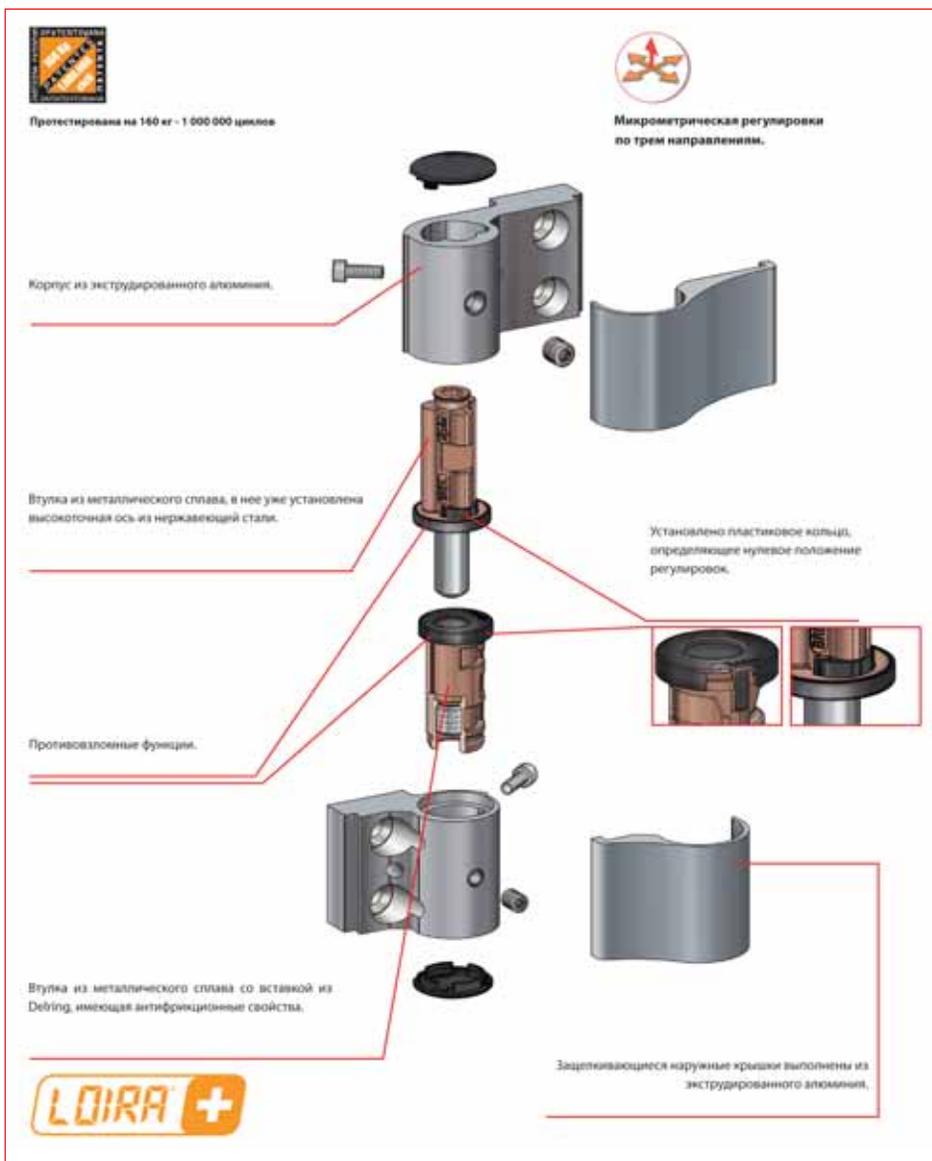
Начнем знакомство с петлей с внешних отличий. Корпус и наружные крышки выполнены из экструдированного профиля. Петля лишилась мягких, закругленных форм, но приобрела четко выраженные контуры. Крышка значительно увеличилась в размерах и теперь почти полностью обхватывает корпус. Благодаря этому исчезла линия разреза «корпус/крышка» с видовой поверхности. В предыдущих семействах петля верхняя и нижняя крышки выполняли роль фиксаторов регулировок, в новом семействе – это декоративные крышки с простой фиксацией. Вот, пожалуй, и все видимые отличия. Основные новшества находятся внутри петли, о чем мы сейчас и будем подробно рассказывать.



Трехсекционная петля LOIRA+



Двухсекционная петля LOIRA+



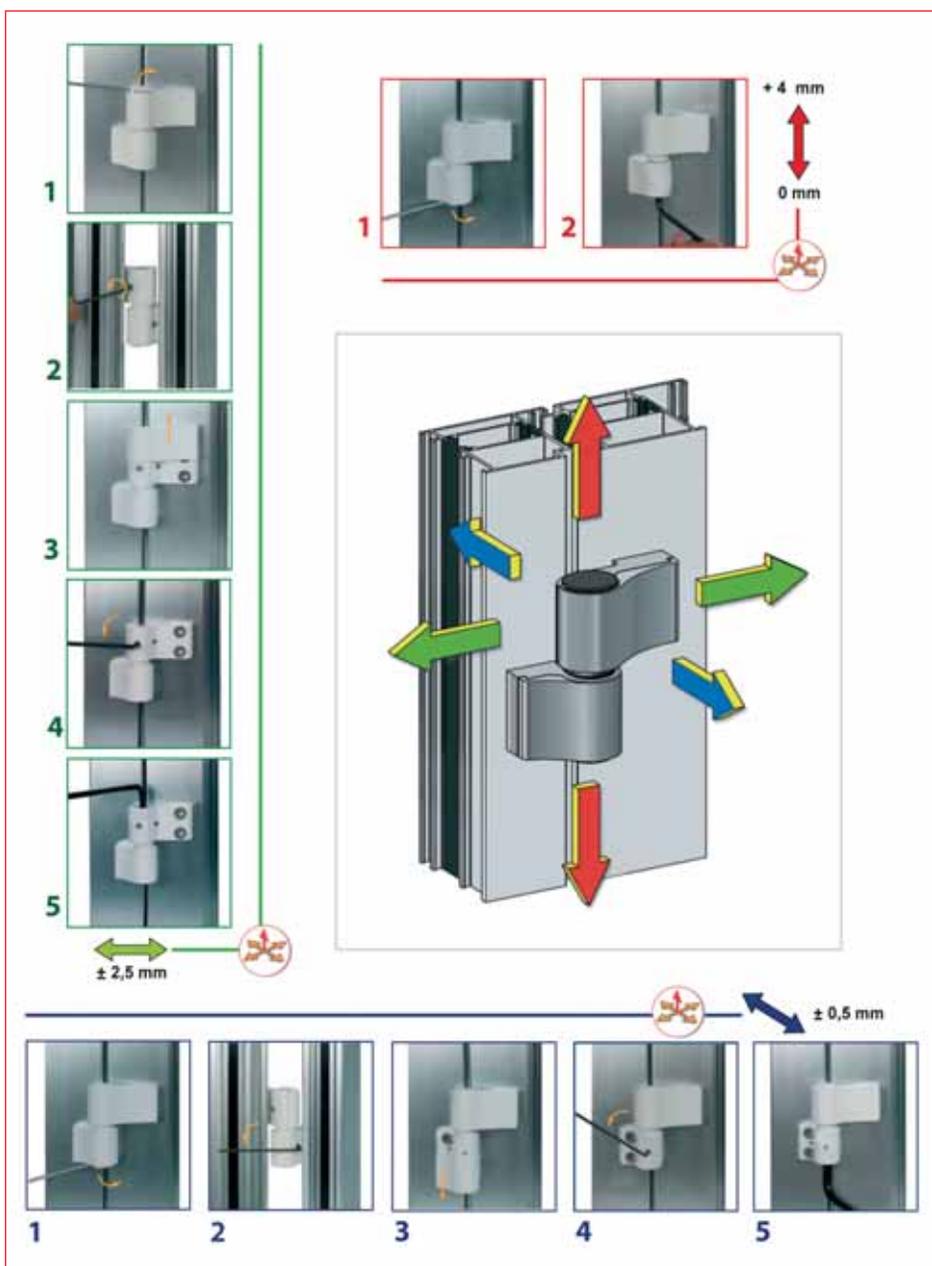
Характеристики

Итак, начнем с характеристик. Петля противовзломная, имеет **регулировки по 3 направлениям:**

- по высоте от 0 до 4 мм;
- по горизонтали ± 2,5 мм;
- на прижим ± 0,5 мм.

Ось петли выполнена из нержавеющей стали. На ось запрессована втулка из высокопрочного литейного сплава. Во втулке сде-

лано глухое отверстие под шестигранный ключ. Втулка имеет особую форму. Снизу на нее надевается специальное пластиковое кольцо, чтобы определить «нулевое» положение регулировки. При установке оси в корпус петли (створочная часть) кольцо абсолютно точно позиционирует втулку. Регулировка по горизонтали производится вращением оси вправо или влево. Регулировка плавная, а не дискретная, как было ранее.



Конструктивное решение регулировки по горизонтали запатентовано.

Таким образом, чтобы осуществить регулировку в плоскости стекла необходимо:

- снять декоративную крышку;
- снять внешнюю крышку, предварительно выкрутив винт с обратной стороны;
- ослабить стопорный винт втулки;
- вращать ключом втулку вправо или влево;
- закрутить стопорный винт втулки для фиксации регулировки.

Нижняя втулка (рамная часть) также выполнена из высокопрочного сплава. В верхней части втулки выполнено отверстие для установки туда еще одной втулки, но уже из антифрикционного пластика. Вращение оси происходит именно во второй втулке. Помимо этого конструктив пластиковой втулки обеспечивает установку ее в «нулевое» положение регулировки.

В нижней части металлической втулки выполнено резьбовое отверстие, в которое вкручена гайка из нержавеющей стали. Вращение гайки обеспечивает регулировку по вертикали. Заходная часть резьбового отверстия имеет форму шестигранника. Поворачивая ключом втулку вправо или влево, мы осуществляем регулировку прижима.

Чтобы выполнить регулировку прижима необходимо:

- снять декоративную крышку;
- снять внешнюю крышку, предварительно выкрутив винт с обратной стороны;
- для регулировки по высоте вращать внутреннюю гайку;
- для регулировки на прижим вращать нижнюю втулку.

Обе регулировки плавные, а не дискретные. Для выполнения регулировок понадобятся следующие шестигранные ключи: №3, №4, №6, №10.

Конструктив петель – двух- и трехсекционные.

Варианты креплений:

- посредством винтов, дистанционных втулок и закладных пластин;
- посредством анкерных винтов.

Винты изготавливаются двух типоразмеров (50 и 60 мм). В проекте Loira+ была реализована новая закладная из стали, рассчитанная на рамную часть трехсекционной петли. В пластиковой обойме расположены сразу 2 пластины.

Петля имеет европейский сертификат, сертификат SKG на противозломность, протестирована на 1000000 циклов. Конструктивные решения Loira+ запатентованы.

FAPIM RU

Калужская обл., г. Обнинск, Киевское шоссе, д. 30
Телефон/факс: +7 (48439) 647-39

Представитель в Москве и Московской обл.

Заздравный Александр

+7 (916) 311-6480

E-mail: alexander.zazdravny@fapim.it

Представитель в Санкт-Петербурге

Фоминых Андрей

+7 (921) 797-4207

E-mail: andrey.fominykh@fapim.it

Представитель в Украине

Воробей Игорь

+380 (44) 231-2323

+380 (50) 331-2323

E-mail: Igor.vorobei@fapim.it

Представитель в южных регионах Украины

Киреев Николай

+380 (50) 100-4626

E-mail: Mykola.kyryev@fapim.it



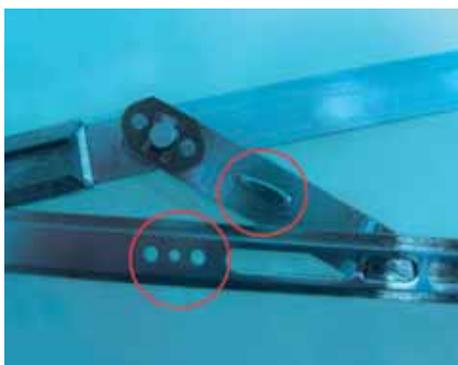
Закладные элементы для тройной петли.
Арт. 6621



Новинки Schüring – ответ на растущие требования оконной отрасли

Высококачественные продукты фирмы Schüring GmbH – идеальные решения для изготовления окон и дверей. Представляем новинки рынка 2011 года: дверные петли нового поколения и ножницы со встроенным ступенчатым проветриванием.

В 2011 году компания Schüring представляет улучшенную систему поворотно-откидной фурнитуры. Коренным образом изменена конструкция ножниц, в которой реализована функция блокирования открывания окна в откинутом состоянии без необходимости установки отдельного блокиратора. Специальная защелка предохранит захлопывание откинутого окна при сквозняках. В ножницах предусмотрена возможность установки гребенки для ступенчатого открывания створки (так называемого микропроветривания).



В ассортименте дверной фурнитуры важной новинкой сезона этого года является дверная петля Schüring, которая воплотила в себе все достоинства предыдущих моделей и имеет ряд новых свойств, учитывающих пожелания производителей. Створочная часть полностью выполнена из стали, что придает петле исключительную ста-

бильность и прочность. Наряду с этим увеличена возможность регулирования прижима до ± 2 мм. Накладка шарнира также изготовлена из металла, что улучшает защиту и оптическую привлекательность петли. В конструкции петли предусмотрена возможность крепления накладки изнутри винтом, что предотвращает возможность ее снятия при монтаже петель снаружи.

Некоторые конструктивные решения не имеют аналогов и были запатентованы предприятием Schüring. К примеру, центрирование осевого штифта при помощи стального шарика, запрессованного в основание шарнира. Другой важной особенностью является размещение штифта в оболочке из пластика, который используется в машиностроении для производства подшипников скольжения и обладает огромной износоустойчивостью.

При конструировании шарнира был соблюден основной принцип Schüring – монтаж должен быть простым и быстрым. Для крепления шарнира используются винты большого диаметра 6,3 мм, который имеют также несущие штифты изделия. Поэтому все подготовительные отверстия выполняются сверлом одного диаметра. Регулировка шарнира после монтажа тоже облегчена – все настройки производятся одним и тем же регулировочным ключом. Один работник может быстро и легко отрегулировать все три петли, не привлекая со стороны дополнительную рабочую силу.

Это и многое другое – только часть реализованных предприятием технических решений и разработок. Schüring будет продолжать следовать своей концепции обеспечения производителей окон и дверей фурнитурой и оборудованием, отвечающими возросшим требованиям отрасли.



Новая дверная петля Schüring

Schüring GmbH & Co.
Fenster-technologie KG

☎ +49 (2241) 994-243, 994-140
☎ Факс: +49 (2241) 994-287, 994-280
✉ schuering@schuering.de
★ www.schuering.de

ООО «Шюринг ОТ»

☎ +7 (495) 510-1511, +7 (909) 968-3620
✉ info@schuering-ot.ru
★ www.schuering-ot.ru

ЗАО «Новый Пласт», Москва

☎ +7 (495) 741-3839

ЗАО «ЛИГА», Москва

☎ +7 (495) 545-0574

«Schüring GmbH», Киев

☎ +380 (44) 361-8247

Время для чего-то нового!

Удивительная сдвижная техника,
созданная HAUTAU.



Вы увидите больше!
BAU München 2011
Зал В4, стенд 308

У нас есть новинки для Вас!
Вы заинтересованы? Тогда посетите нас
на выставке BAU München 2011!
Одно мы можем Вам сказать уже сейчас:
Если это HAUTAU, то Вы заметите это.

Контакты в Москве:
Пшеничная Людмила
119071 Москва,
ул. Малая Калужская, д.15, стр. 3
Ludmila@HAUTAU.ru
Тел. +7/495/5891511
Факс +7/495/5891512
Моб. +79169000075

www.HAUTAU.ru



HAUTAU

GU Дверные доводчики G-U

Имея многолетний опыт эксплуатации и продаж, мы предлагаем Вам серию доводчиков бескомпромиссного качества, обладающих высокими эксплуатационными свойствами и удовлетворяющих требованиям самого широкого спектра потребителей в области систем безопасности и контроля доступа.

Чтобы правильно выбрать доводчик для двери необходимо учесть множество факторов.

Принцип действия

Чтобы открыть дверь, любой человек должен приложить усилие. Это усилие механически передается на доводчик и аккумулируется сжатием встроенной в корпус доводчика пружины, которая, возвращаясь в исходное положение, позволяет осуществлять регулируемый процесс закрывания двери.

Компания GU предлагает Вам многопрофильные доводчики, от простых до управляемых электроникой, удовлетворяющие по своим параметрам требованиям самых взыскательных клиентов.

OTS 510. Новинка

Область применения – магазины, школы, больницы, государственные учреждения.

- Высочайшая степень надежности, антивандальное исполнение.
- Двери с перекрытием из дерева, стекла, ПВХ, алюминия, стали.

- Двери внутреннего и наружного открывания.

- Плавная боковая регулировка момента силы прижима EN 1154.

- Бесступенчатая регулировка скорости закрывания и дохлопа.

- Уникальные термодопускники обеспечивают равномерную работу доводчика независимо от температурных колебаний.

- Вентили безопасности защищают доводчик от перегрузок.

- Фиксированное колено обеспечивает регулируемую фиксацию двери в открытом состоянии в диапазоне углов 70°-150°.

- Для дверей всех типов из стекла, дерева, ПВХ, алюминия и стали.

- Монтаж на створке, на плоскости петель, монтаж на раме, на плоскости, противоположной петлям.

- Контролируемое закрывание во всем диапазоне.

- Простой монтаж корпуса доводчика из-за возможности двустороннего присоединения колена.

- Возможность окраски в любой цвет.

UTS 840. Новинка

Нижний доводчик UTS 840 для дверей из стекла и алюминия.

- Фиксация 90°.

- Высота монтажа 40 мм.

- Корпус доводчика литой, коррозионностойкий. UTS 840 универсален, применим для дверей с ограничителем хода, для маятниковых дверей из дерева, ПВХ и стекла с шириной створки до 1200 мм.

- Оптимальные зазоры для регулировки.

- Плавная регулировка скорости закрывания с помощью гидравлического вентиля.

- Желаемая скорость захлопывания достигается за счет второго регулировочного вентиля.

- Фиксируемый доводчик обеспечивает регулируемую фиксацию двери в открытом состоянии в диапазоне углов 70°-150°.

- Регулировка усилия закрывания перемещением доводчика и поворотом опоры тяги.

- Бесперебойное закрепление на дверях из дерева, ПВХ-профиля, алюминия или стали.

- Все функции встроены в доводчик UTS 140 серийно.

- Угол открывания и закрывания двери до 180°.

- Регулировка скорости закрывания с любого угла.

- Защита от перегрузок клапаном безопасности.

- Угол открывания и закрывания двери до 180°.

- Регулировка скорости закрывания с любого угла.

- Защита от перегрузок клапаном безопасности.

- Регулировка скорости закрывания с любого угла.

- Защита от перегрузок клапаном безопасности.



UTS 840



OTS 510

Сделано в Германии

Работоспособен до -40°C



OTS 140

ООО «ГУ Фурнитура»

111394, Москва, ул. Мартеновская, д. 38

Тел.: +7 (495) 786-2690 –

многоканальный

Факс: +7 (495) 786-4815

E-mail: mail@g-u.ru

www.g-u.ru

GU Замки G-U

За свою славную столетнюю историю компания GU прошла путь от полукустарного выпуска самых простейших задвижек и засовов до самых совершенных высокотехнологичных запирающихся устройств. Вряд ли какая-либо еще фирма в мире может похвастаться такими многолетними традициями в сфере производства фурнитуры, да и широчайший спектр выпускаемой продукции говорит сам за себя.

Все производители окон и дверей в России уже хорошо знакомы с поворотной фурнитурой, это же подтверждает неуклонный рост ее продаж. Однако есть еще один предмет гордости компании GU – это ее дверная фурнитура, которой посвящается данная статья. Начать, конечно же, следует с замков – самой высокотехнологичной ее составляющей.

Программа поставок компании GU включает в себя:

- врезные замки всех классов для дверей из алюминия, ПВХ-профилей, стали и дерева;
- многозапорные замки G.U-SECURITY с различными видами дополнительного запираения с приводом от профильного цилиндра;
- многозапорные замки с различными видами дополнительного запираения с приводом от ручки нажимного гарнитура;
- многозапорные замки с автоматическим запираением G.U-SECURITY automatic;

- противопожарные замки, от простых до эксклюзивных;
- антипаниковые замки всех возможных схем и степеней безопасности.

Следует отметить, что компания GU была главным разработчиком общеевропейских стандартов по дверной фурнитуре DIN EN 1125 и DIN EN 179. Были стандартизованы

замки, ответные планки, защелки, нажимные гарнитуры, стержни, винты с точки зрения максимальной надежности, безопасности и удобства эксплуатации.

Естественно, что компания GU предлагает самый полный ассортимент всех возможных замков со всеми вариантами дополнительных запирающих элементов:

- цилиндрические ролики, аналогичные оконной фурнитуре;
- массивные клиновидные ригели;
- ригели-крюки повышенной взломоустойчивости;
- автоматические ригели, обеспечивающие самозапирание двери при ее закрывании;
- выпадающие ригели.

Особенности дизайна замков GU

- Планки замков имеют ширину 16, 20, 24 или U 24 под ПВХ, дерево, алюминий и сталь.
 - Стержни 8, 9, 10 мм как цельные, так и с независимыми внешней и внутренней частями.
 - Положение дорна от 25 до 85 мм.
 - Положение профильного цилиндра 72, 85 и 92 мм.
- Герметичная коробка замка исключает попадание пыли и технологичных отходов в механизм замка в процессе эксплуатации, что гарантирует продолжительный срок службы замка. Ответные планки адаптированы под все существующие профильные ПВХ- и алюминиевые системы, четверти и пазы в дереве, выпускаются как в регулируемом, так и в фиксированном варианте, все их крепежные шурупы фиксируются в стальном усилении.

Замки компании GU применимы как на одностворчатых, так и на двухстворчатых дверях в комплекте с соответствующими ответными планками и шпингалетами. Защелки многозапорных замков GU легко меняются на ролики для применения на дверях с офисными бугельными ручками, а врезные замки имеют версии как с защелками, так и с роликами. Управление режимом работы замков любое по желанию заказчика: ключом профильного цилиндра, нажимным гарнитуром, электро-механическое управление защелкой или замком с пульта дистанционного управления, контактным ключом-таблеткой G.U-SECURITY Comfort, сенсорной клавиатурой, системой контроля доступа ZUKO.



Особенно стоит обратить внимание на замки SECURITY EUROPA, н а и б о л е е

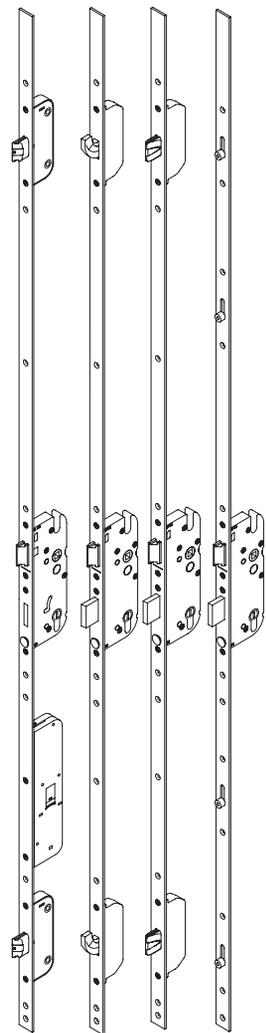
привлекательные для российского потребителя. Их характерные особенности следующие.

- Запирание и открывание основного и дополнительных ригелей или роликов производится ручкой нажимного гарнитура, а не ключом. Это во много раз повышает надежность функционирования замка и всей двери в целом, особенно в условиях нестабильного производства и варварской эксплуатации.
- Ключ профильного цилиндра блокирует работу нажимного гарнитура.
- Очень конкурентоспособная цена.
- Возможность реализовать дополнительные точки запираения на горизонтальных частях рамы путем присоединения деталей оконной фурнитуры к тягам замка с дополнительными роликовыми элементами.

К ограничению применения замков SECURITY EUROPA можно отнести невозможность их использования на дверях с офисными бугельными ручками.



ООО «ГУ Фурнитура»
111394, Москва,
ул. Мартеновская, д. 38
Тел.: + 7 (495) 786-2690 –
многоканальный
Факс: +7 (495) 786-4815
E-mail: mail@g-u.ru
www.g-u.ru



SIEGENIA AUBI®
SOLUTIONS INSIDE

TITAN AF: новый уровень окна

Современное окно, как технически сложный продукт, зависит от «генного материала» своих прародителей: качества стеклопакета, профиля, уплотнителя и фурнитуры, соединяющей исходные слагаемые в единое целое. Рентабельность производства светопрозрачных конструкций определяется потребительскими характеристиками, технологиями сборки, монтажа и гибкой логистикой, позволяющей оперативно управлять складскими запасами. И если исходные продукты обеспечивают наилучшее сочетание этих факторов, производитель СПК выходит на новый уровень ведения бизнеса.

В 2010 году немецкая группа компаний СИГЕНИА-АУБИ, один из лидеров рынка оконной и дверной фурнитуры, систем проветривания и техники для зданий, представила свою новую фурнитурную систему TITAN AF. Ряд производителей СПК уже по достоинству оценили ее потребительские характеристики и технологические особенности. Перспектива расширения географии распространения этой системы заложена в технически обусловленных возможностях TITAN AF.

Детально о деталях

Комфортная грибовидная цапфа – основной запорный элемент, выполняющий различные функции. Для особо мягкой работы ее внешняя поверхность вращается при зацеплении за ответную рамную пластину, грибовидная форма обеспечивает фиксацию створки в раме и максимально противостоит попыткам взлома, обеспечивая базовый уровень противовзломной безопасности WK уже в стандартной комплектации (его повышение до уровня WK1 и WK2 обеспечивается путем установки специальных запорных пластин). Цапфа работает в межфальцевом зазоре 10 – 15 мм, а регулировка по прижиму составляет ± 1 мм, что гарантирует максимальную защиту от сквозняков, оптимальный прижим створки, легкое и надежное записание.



Новая запорная цапфа в системе TITAN AF располагает бесступенчатой настройкой высоты с фиксацией уровня для сохранения параметров прижима при изменении межфальцевого зазора, обеспечивает плавность и легкость хода за счет ролика кругового вращения и позволяет достичь любого класса устойчивости к взлому (WK) за счет противовзломного элемента в форме «грибка»

Ножницы откидывания с интегрированным механизмом микропроветривания универсальны для всех направлений открывания, обеспечивая большие допуски межфальцевого зазора, а использование гребенки с частым шагом зубчиков (1,5 мм) улучшает сцепление элементов фурнитуры друг с другом.

Верхняя створочная петля устанавливается «защелкиванием» и простой фиксацией, при этом новая конструкция ее сочленения с ножницами обеспечивает элегантное, прочное и стабильное крепление.



Регулировка прижима в ножничной петле производится в трех плоскостях. Повышенная стабильность крепления петли в наплав створки обеспечена наличием усиленных штифтов $\varnothing 6$ мм как в исполнении 100, так и 130 кг

Нижняя створочная петля специальной эргономичной формы облегчает установку, имеет систему визуальной индикации при регулировке в горизонтальном положении, а выполненная в варианте 3-D позволяет выбирать уровни прижима без лишних усилий, что исключает возможные дорогостоящие рекламационные издержки.

Роликовый приподниматель створки (микролифт), входящий в стандартный пакет, компенсирует провисание створки до 4 мм и не требует специальной регулировки.

Балконная защелка имеет износостойкий стопор из высокопрочного полимера, не требует специальной ответной детали на раме, располагается с учетом возможного провисания окон.

Для производителей светопрозрачных конструкций будет важен ряд уникальных на рынке предложений. Среди них стоит отметить:

- Двойной роликовый приподниматель с возможностью работы в откинутом положении, расширяющий диапазоны допусков для монтажа оконных конструкций.
- Блокиратор ошибочного действия, который устанавливается на уже готовое окно, имеет более высокую, по сравнению с другими типами блокираторов, надежность.
- Запорные пластины со вставками из износостойкого композитного материала, гарантирующие долговечную и бесшумную работу. На поверхность этой детали может быть нанесен логотип производителя окон, что поможет в продвижении его собственного бренда.
- Механизм проветривания «зима-лето» с энергосберегающим эффектом, помогающий сохранить тепло в холодное время года.



Уникальный механизм сезонного проветривания «зима-лето» в зависимости от времени года. Позволяет вручную изменить угол наклона створки.

Говоря о проветривании, стоит отметить, что система TITAN AF предусматривает возможность еще нескольких подходов:

- щелевое проветривание, в этом случае устанавливаемый зазор для свободной циркуляции воздуха составляет несколько миллиметров, а окно снаружи выглядит закрытым;
- особое конструктивное решение ножиц TITAN AF обеспечивает плавное ступенчатое проветривание, позволяющее потребителю установить произвольное расстояние между створкой и рамой в интервале до 18 мм.

Передовое качество используемых при создании фурнитуры TITAN AF материалов подтверждает европейский независимый Институт окон и оконной техники из г. Розенхайма в Германии — это и высокопрочная сталь, и покрытие TITAN Silber (ТИТАН серебро), и современные композитные материалы, применяемые в ответных планках, балконной защелке, блокираторе, ножницах и петлевой группе.

Действуя конструктивно

В зависимости от требований переработчика или клиента, TITAN AF обеспечивает индивидуальные творческие решения за счет высокой вариативности и системы технологических модулей. Например, пакетные решения из 3 вариантов приподнимателя, 3 вариантов блокировки, 7 вариантов узла откидывания и 5 вариантов дополнительного проветривания помогут сделать точный выбор, подходящий

для конкретного рынка и заказчика. На складе появится свободное место за счет сокращения количества деталей, унификации лево- и правосторонних механизмов, стандартизации размеров упаковок и «умной» утилизации отходов. TITAN AF не привязан к определенному технологическому оборудованию, может быть легко интегрирован в существующие условия производства, сокращает простои и способствует росту продуктивности уже существующих рабочих процессов.

ЗИГЕНИЯ-АУБИ использует в России уже зарекомендовавшие в мировой практике группы компаний принципы обучения, технической и информационной поддержки производителей СПК. Энергия инноваций, направленная на улучшение технических и потребительских характеристик, придает новый импульс развитию индустрии в целом, обеспечивая партнерам ясные конкурентные преимущества и выводя окно на качественно новый уровень.



На поверхность запорной пластины можно нанести логотип производителя СПК, что поможет в продвижении его собственного бренда.



Роликовый приподниматель створки (микролифт), входящий в стандартный пакет, компенсирует провисание створки до 4 мм и не требует специальной регулировки.

Представительство фирмы
«ЗИГЕНИЯ-АУБИ КГ» (Германия) г. Москва
107023, г. Москва, ул. Малая Семеновская, д. 9, стр. 14 Г
Тел.: (495) 721-1762
Факс: (495) 721-1130
E-mail: info-ru@siegenia-aubi.com
www.siegenia-aubi.ru



GEVISS[®]

www.penmakrostov.ru

+7 (863) 203-7709

Безопасность

Постоянство

Изящество

GEVISS



Надежный поставщик комплектующих в Южном федеральном округе России

ООО «ПЕНМАК РУС» является официальным представителем компании «AKPEN PLASTIK», созданной в 1988 году и ставшей первопроходцем в производстве оконных и дверных комплектующих.

На сегодняшний день AKPEN PLASTIK экспортирует свою продукцию в 30 стран по всему миру. Каждый день улучшая качество продукции, зону обслуживания и производственную мощность компания AKPEN PLASTIK добилась лидирующих позиций на рынке.

Главная цель ООО «ПЕНМАК РУС» – долгосрочные и взаимовыгодные отношения с клиентами и партнерами.

Главная задача компании – бесперебойные поставки и качественный сервис фурнитуры и комплектующих для производства металлопластиковых конструкций. Наши сотрудники всегда окажут Вам квалифицированную помощь и технические консультации.

Выбирая производителя комплектующих для металлопластиковых окон и дверей, мы тщательно изучили турецкий рынок и убеждены, что AKPEN PLASTIK является одним из лучших.



ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru



Алюминиевая дверная ручка с пружиной MESUT



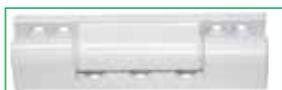
Алюминиевая дверная ручка WC с пружиной MESUT



Мини-замки с пружиной и без пружины



Цинковая регулируемая дверная петля



Цинковая оконная петля 75 мм



Вертикальный замок WC



Вертикальный замок с язычком



Замок



Алюминиевая дверная ручка с замком LUX



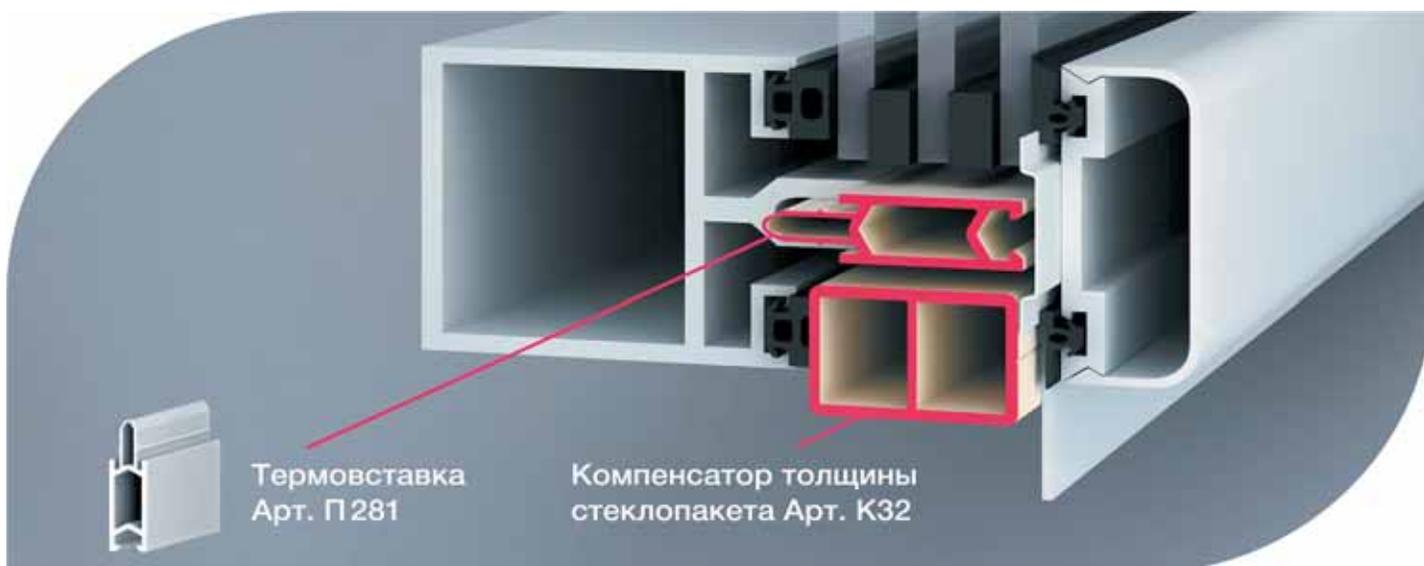
Алюминиевая ручка MESUT



COLOR TYPES

Цветовая гамма ручек





Термовставки и компенсаторы для фасадных систем AGS, NEW TEC, РЕАЛИТ, СИАЛ, ТАТПРОФ

Компания Альтапласт уже 2 года производит компенсаторы толщины стеклопакета (спейсеры) для ряда фасадных систем российских производителей. Новинкой 2010 года в продукции компании для фасадного сектора стали терморазрывные вставки из твердого ПВХ. С начала 2010 года в производство были запущены термовставки артикулов Rep005, Rep006 для фасадных систем РЕАЛИТ RF 50, а также П221 и П281 для систем АГРИСОВГАЗ (AGS 150, AGS 500) и NEW TEC SY 150. С конца 2010 года ассортимент термовставок расширился за счет появления новых артикулов ТПУ-03 и ТПУ-04 для фасадных систем ТАТПРОФ ТП-50300 и артикулов Т50-01 и Т50-02 для системы СИАЛ КП50. Пополнился артикулом П161 и набор термовставок для фасадных систем АГРИСОВГАЗ (AGS 150, AGS 500) и NEW TEC (SY 150).

Термовставки и спейсеры применяются при изготовлении и монтаже витражей и фасадов из алюминиевых профилей.

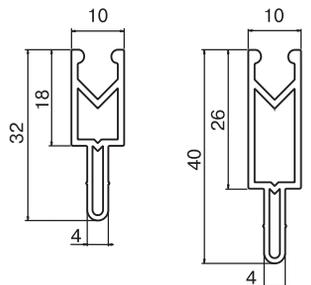
Для получения необходимых теплофизических свойств светопрозрачных ограждающих конструкций из алюминиевых профилей в фасадных системах используется набор термовставок из твердого ударопрочного поливинилхлорида (ПВХ) с высокими теплоизолирующими параметрами. Термовставки применяются в качестве конструкционного соединительного и термоизолирующего элемента и располагаются между внутренними профилями и наружной прижимной планкой. Компенсатор толщины стеклопакета (спейсер) устанавливается по периметру примыкания фасада к проему здания и служит для компенсации толщины заполнения и устранения перекоса прижимных планок.

Близость расположения производства компании Альтапласт (г. Обнинск) к производственным и складским площадкам основных производителей фасадных систем в Центральном регионе благоприятствует сотрудничеству клиентов и дилеров этих фирм с Альтапласт. При комплектации алюминиевым профилем от производителя снижаются затраты и упрощается дозагрузка термовставками и спейсерами компании Альтапласт.

Производство компании АГРИСОВГАЗ (г. Малоярославец Калужской области) находится всего в 20 км от склада Альтапласт, а производство РЕАЛИТ (г. Обнинск Калужской области) – в 10 км от склада Альтапласт.

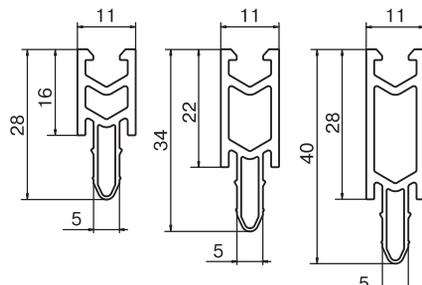
Компания «Альтапласт»
Тел.: (495) 961-6270, (905) 643-6767
e-mail: altaplast@list.ru
www.altarus.ru

Термовставки ПВХ для фасадной системы СИАЛ «КП50»



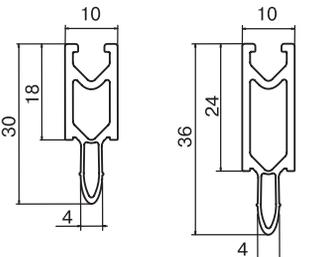
Арт. Т50-01 Арт. Т50-02

Термовставки ПВХ для фасадных систем АГРИСОВГАЗ «AGS 150», «AGS 500» и NEW TEC «SY 150»



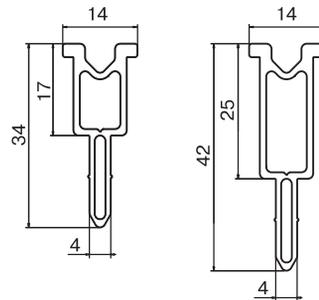
Арт. П161 Арт. П221 Арт. П281

Термовставки ПВХ для фасадной системы РЕАЛИТ «RF-50»



Арт. Rep005 Арт. Rep006

Термовставки ПВХ для фасадной системы ТАТПРОФ «ТП-50300»



Арт. ТПУ-03 Арт. ТПУ-04

Компенсаторы толщины стеклопакета (спейсеры) для фасадных алюминиевых систем



Арт. К24 Арт. К32

Уважаемые коллеги!

Обращаем Ваше внимание на появление в поисковых системах интернета по запросу информации на тему герметизирующих оконных лент «Робибанд» элементов недобросовестной рекламы.

Так, при указании в поисковом запросе слова «робибанд» на первой странице появляется ссылка на сайт компании Гермаст, из содержания которой можно понять, что данная компания оптом реализует материалы Робибанд. Но дальнейшее изучение интернет-сайта данной компании, либо обращение к ее менеджерам вводит клиента в заблуждение, поскольку вместо искомого продукта Робибанд предлагается продукция собственного производства данной компании.



Мы не можем судить о качестве поставляемых этим производителем материалов и рекомендовать или не рекомендовать их приобретение. Очевидно одно: ситуация, когда один из старейших российских производителей герметизирующих материалов использует наш товарный знак для продвижения собственной продукции, говорит не только о достойном качестве продукта Робибанд, но и о правильно организованной поддержке продаж нашего продукта, что для нас, безусловно, очень приятно. Однако мы произвели все необходимые юридические процедуры фиксации данного факта и отправили производителю официальное письмо с предложением прекратить недобросовестную рекламную кампанию и введение потребителей в заблуждение.

С уважением Группа компаний «Робитекс»



Документы, подтверждающие качество товара

При выборе товара потребитель обращает внимание на определенные, нужные ему, свойства. Количество необходимых свойств и количество предложений рынка, которые в какой-то степени удовлетворяют этим свойствам, как правило, достаточно велики; в итоге, свой выбор потребитель делает в зависимости от степени необходимости каждого свойства.

Если потребитель герметика для монтажа окна не дает серьезных гарантий конечному клиенту на работу установленной оконной конструкции, то при выборе материала он будет смотреть в первую очередь на его цену (которая, между прочим, не является свойством материала), не обращая внимания на показатели долговечности или предела водонепроницаемости. Если потребитель герметика работает в регионе, где заказчики или контрольные органы традиционно проверяют сцепление герметика с опорной поверхностью, то при выборе материала на первое место выйдет величина его адгезии к разнообразным поверхностям. Разумеется, подобный выбор (исходя из свойств, необходимых именно данному потребителю) происходит всегда, будь то покупка герметика для монтажа окна, личного автомобиля или книги, чтобы почитать перед сном.

Наличие в товаре необходимых потребителю свойств производитель обеспечивает, задавая определенные требования своему товару: если эти требования выполняются, то товар обладает заявленными свойствами. Чтобы проверить, удовлетворяет ли товар этим требованиям, устанавливают технические показатели товара, которые обычно разделяют на две группы: прямые и косвенные. Прямые показатели — это показатели, которые напрямую соответствуют заявленным свойствам (для применяемого в качестве наружного слоя монтажного шва герметика таким показателем является, например, прочность сцепления с ПВХ). Косвенные показатели напрямую не связаны со свойствами товара, но их наличие у товара означает и

наличие у него определенных прямых показателей. Причина введения косвенных показателей состоит в том, что измерение определенных прямых показателей (в нашем случае это, например, паропроницаемость герметика) требует затраты большого количества ресурсов. Технические показатели товара регистрируются во время испытаний. Испытания также делятся на два типа.

Во-первых, это периодические испытания, во время которых определяют все косвенные и все прямые показатели. Выполняются периодические испытания силами аккредитованных лабораторий, причем, чтобы исключить возможность отдачи на испытания некий «красивый» образец с улучшенными свойствами, лаборатория должна сама выбрать образец товара непосредственно на производстве¹. Результатом периодических испытаний обычно является решение о соответствии товара его Техническим Условиям. Если принимается, что товар соответствует ТУ, то выдается Сертификат соответствия системы сертификации ГОСТ-Р. Данный Сертификат подтверждает, что любая другая партия товара соответствует требованиям Технических Условий, если она идентична партии, из которой был взят образец для сертификационных испытаний. То есть сам по себе, без других документов, Сертификат соответствия ничего не говорит о качестве² конкретного приобретенного потребителем товара.

Для проверки идентичности партии, упомянутой в предыдущем абзаце, используется второй тип испытаний: приемо-сдаточные испытания (ПСИ). Проводятся они для каждой партии товара силами самого произ-

водителя и являются частью производственного процесса. Во время этих испытаний проверяют все косвенные и часть прямых показателей, а по результатам испытаний оформляется Паспорт качества партии. Если ПСИ на данную конкретную партию показали те же результаты, что и соответствующая ПСИ-часть периодических испытаний, то результаты периодических испытаний можно распространить и на данную конкретную партию. Обязательным условием для этого является сохранение рецептуры и технологии производства товара. Сохраняется ли рецептура и технология производства может подтвердить инспекционный контроль Сертификационного Центра, выдавший производителю Сертификат соответствия.

Подводя итог, можно сказать, что качество конкретного товара подтверждается следующими документами и фактами:

- паспортом партии, в составе которой был произведен конкретный образец товара;
- сертификатом соответствия;
- заверенной копией НТД, на соответствие которой выдан Сертификат соответствия;
- сохранением рецептуры и технологии производства после периодических испытаний;
- случайной выборкой образца для проведения периодических испытаний.

Компания «САЗИ»
140002, Московская обл.,
г. Люберцы, ул. Красная, д. 1
Тел.: +7 (495) 221-8765, 740-4727
www.sazi.ru

¹Если нет подтверждения случайной выборки образца, то результат таких испытаний распространяется только на образец, который был получен лабораторией для испытаний.

²Потребитель должен быть ознакомлен с Техническими Условиями товара, чтобы принять решение о качестве товара (качество — это оценка соответствия свойств товара ожиданиям потребителя). Отказ показывать ТУ, который практикуется многими недобросовестными производителями, чем бы он ни был мотивирован, говорит об отсутствии доказательств наличия необходимых потребителю свойств товара.



Грунтовочный состав ГСР: долговечно, легко и надежно в любую погоду!

Завод строительных материалов и красок ООО «Стройполимер» уже на протяжении нескольких лет производит для российского рынка качественный нетвердеющий герметик «Липлент», обладающий необходимой адгезионной прочностью к изделиям из ПВХ, бетону, дереву и другим материалам. ООО «Стройполимер» производит грунтовочный состав ГСР (праймер), который решает проблему установки лент в условиях зимнего монтажа окон.



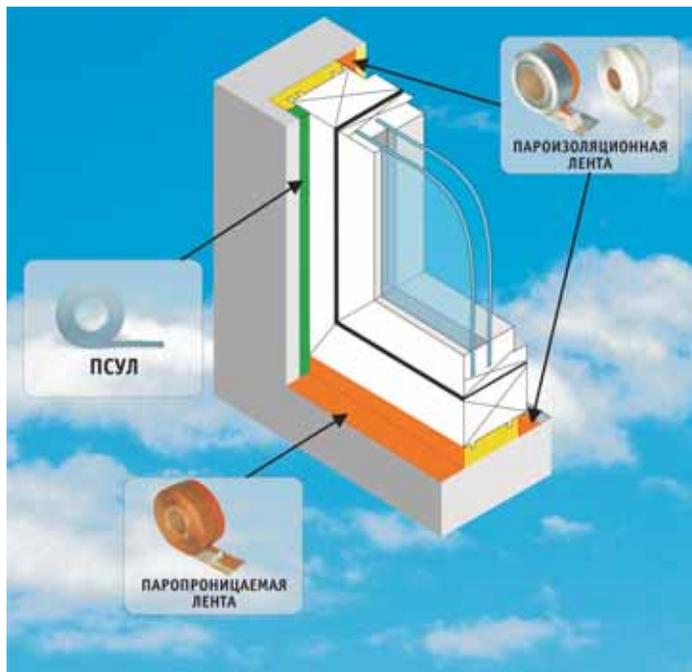
Выбирая праймер, вы, конечно же, обращаете внимание на ряд факторов: его работоспособность при минусовых и высоких плюсовых температурах, удобство применения при нанесении. Но далеко не каждый продукт (а строительный рынок предлагает множество наименований) обладает этими качествами. Зато все необходимые свойства есть у грунтовочного состава ГСР. Вы не найдете более подходящего материала для работы, особенно в зимнее время, когда так важно улучшение сцепления ленточных герметиков и мастик с поверхностями. А ГСР способствует монтажу лент при минусовых температурах!

Однокомпонентный грунтовочный состав ГСР — это смесь на основе синтетических каучуков и органических растворителей. Почему вам нужна именно эта грунтовка? ГСР подходит для грунтования бетонных, асбестобетонных, металлических и ряда прочих поверхностей любых конструкций во всех областях строительства. Вы можете использовать его как праймер под ленты при монтаже оконных блоков.

Существует немало примеров применения праймера ГСР зимой. Специалисты описывают случай монтажа окон зимой с

лентами Липлент, в мороз. Приклеенные на только что грунтованную праймером поверхность ленты уже невозможно было оторвать от оконного проема, они моментально пристали к бетонной поверхности. Еще один пример использования ГСР: заделывание межпанельных швов. Нанесли ГСР — и сцепление мастики с поверхностью произошло настолько хорошо, прочно и быстро, что были удивлены даже профессионалы.

ки, он проникает в поры материала и создает особый защитный слой, препятствующий проникновению воды и воздуха к приклеиваемым материалам. Отсюда — прочность сцепления и долговечность эксплуатации монтажного шва. Опять-таки, ничто не мешает вам заняться установкой пластиковых окон зимой, потому что ленты «Липлент» при нанесении праймера клеятся при температуре до -15°C даже охлажденными!



ГСР — гарантия прочности сцепления пароизоляционных и паропроницаемых лент со стеновым проемом на много лет. С грунтовкой ГСР ленты будут прочно удерживаться на поверхности стенового проема, не теряя клеящих свойств. Это и понятно: когда вы наносите ГСР на поверхность из пористых материалов, например, из бетона, асбестоцемента или штукатур-

Грунтовочный состав ГСР очень легкий в применении. Его наносят на чистую, слегка влажную поверхность кистью или валиком, а также механизированным способом. Практически на любой поверхности грунтовочный состав ГСР образует прочную защитную пленку и высушивает поверхность, если покрытие было однослойным, менее чем за 2 — 5 минут. Можно

использовать ГСР в комплексе с различными видами отвердевающих и нетвердеющих герметизирующих материалов, чтобы укрепить и защитить от влаги бетонные и другие поверхности, а также для приклеивания рулонных материалов и под нетвердеющие мастики типа НГМ-У, УМС-50 и другие.

Во время финансового кризиса важен и такой момент, как цена вопроса. Стоимость монтажа порядком удешевляется, если использовать ГСР. Дело в том, что расход грунтовочного состава ГСР составляет 100 г/м^2 , а у грунтовок на водной основе — $200 - 400 \text{ г/м}^2$.

Если сравнивать ГСР и праймеры на водной основе, результат будет не в пользу последних. Судите сами: ГСР работает зимой, а праймеры на водной основе — нет. ГСР и высушивает и подготавливает поверхность к монтажу намного быстрее. Праймер на водной основе будет сохнуть около получаса, приклеивание лент и мастик займет еще 20 — 30 минут. И это при температуре $+20^{\circ}\text{C}$! Иными словами, праймер ГСР в сравнении с праймерами на водной основе экономит ваши деньги и время, значительно расширяя строительные возможности, вам не надо ждать лето, чтобы начать работу.

ООО «Стройполимер»

391539, Рязанская область,
Шилковский район, п. Лесной
(4912) 996-968, (49136) 378-98
(910) 902-3473, (495) 504-5398
strojpolimer@list.ru
www.strojpolimer.ru
www.liplent.ru



Монтажная пена для профессионалов

Компания ТБМ присутствует на рынке монтажной пены уже более 15 лет. На основе этого опыта была разработана линейка профессиональных монтажных пен BAUSET, которые отличаются высоким качеством и обладают набором превосходных характеристик.

Рынок материалов для монтажа

Всем известно, что с увеличением числа игроков на рынке продукция сильно дифференцируется. Одни производители стараются усилить свое присутствие за счет расширения линейки дешевых товаров, другие, наоборот, ориентируются на более дорогой сегмент, выпуская высококачественные или уникальные продукты. Безусловно, и на те, и на другие товары находятся свои покупатели. Однако не все в итоге остаются удовлетворены своей покупкой. И, как правило, в низком ценовом сегменте недовольных покупателей оказывается больше. Почему?

Приобретая товар низкого качества по низкой цене, покупатель берет на себя все риски, связанные с его потреблением.

Полки магазинов и строительные рынки завалены баллонами монтажной пены различных видов, расцветок и размеров. Каких только монтажных пен там нет: бытовые и профессиональные, ПВХ и для бетонных колец, зимние и летние, противопожарные, с низким расширением, с выходом до 45, до 50, до 65 и даже до 70 литров. Как выбрать из всего этого разнообразия действительно качественный и оптимальный по цене продукт? Можно пойти методом проб и ошибок, а можно довериться мнению профессионалов.

Монтажная пена BAUSET

Компания ТБМ присутствует на рынке монтажной пены уже более 15 лет. За эти годы была испытана и опробована продукция



Качественный продукт заслуживает уважения!

многих зарубежных и российских поставщиков. На основе этого опыта в 2008 году была разработана линейка профессиональных монтажных пен BAUSET. При ее создании специалисты компании ТБМ учитывали самые строгие требования к высококачественной монтажной пене. Поэтому пена BAUSET выгодно отличается от конкурентов низким вторичным расширением, минимальной усадкой, хорошей адгезией к большинству строительных материалов. Благодаря мелкопористой структуре пена обеспечивает хорошую звуко- и термоизоляцию. Пена BAUSET имеет стабильный декларируемый выход, что позволяет покупателям более точно планировать производительность. Поэтому монтажная пена заслужила признание ведущих производителей и профессионалов строительной и оконной индустрии, использующих в своем производстве только проверенные и качественные продукты.

Профессиональная летняя и зимняя пена BAUSET выпускается в нескольких вариантах:

- с выходом до 65 литров;
- с выходом до 45 литров;
- с выходом до 40 литров.

В ближайшее время линейка будет расширена новой пеной с выходом до 55 литров, а также в январе 2011 года в продаже появится зимняя пена BAUSET с температурной устойчивостью до -15°C , что подтверждено испытаниями европейских исследовательских центров и лабораторий.

Для удобства работы с пеной в торговой программе ТБМ также имеются профессиональные пистолеты для пены и очистители.



Семейство пен BAUSET



Очиститель BAUSET



Увлажнение поверхности, на которую наносится пена, а также самой пены после нанесения ускорит процесс отверждения и улучшит структуру пены



Правильно подобранный пистолет повышает производительность пены

Как повысить производительность пены?

Важно помнить, что любую, даже высококачественную, пену нужно уметь правильно использовать. Только в этом случае потребителю будет гарантирован качественный результат. Более того, грамотное использование пены повышает объем ее выхода, улучшает структуру, термо- и звукоизоляционные свойства. Для этого необходимо соблюдать всего несколько несложных правил:

1. Если монтаж проходит в зимнее время года, баллон с пеной необходимо нагреть до комнатной температуры, например, опустив в ведро с теплой водой.
2. Встряхивать баллон необходимо как перед применением, так и в процессе запенивания. Это способствует перемешиванию компонентов и улучшению производительности пены.
3. Увлажнить поверхность, на которую наносится пена, а также саму пену после нанесения (с помощью пульверизатора). Это ускорит процесс отверждения и улучшит структуру пены.



Выбирайте пистолеты с носиком, имеющим утолщение ближе к вентилю

И, наконец, не нужно экономить на инструментах. Правильно подобранный пистолет для нанесения пены тоже увеличивает ее производительность. Поэтому лучше выбирать пистолеты с носиком, имеющим утолщение ближе к вентилю. По результатам испытаний выход пены в этом случае получается на 20 – 30% больше, чем при использовании обычного дешевого пистолета со стандартным носиком. А для продления срока службы пистолета удобнее всего использовать очиститель. По окончании работы или при перерыве более 15 минут нужно очистить клапан пистолета, а также промыть пистолет изнутри.

Использование качественных материалов и соблюдение технологии монтажа обеспечат компаниям превосходный результат и удовлетворенность конечного потребителя.

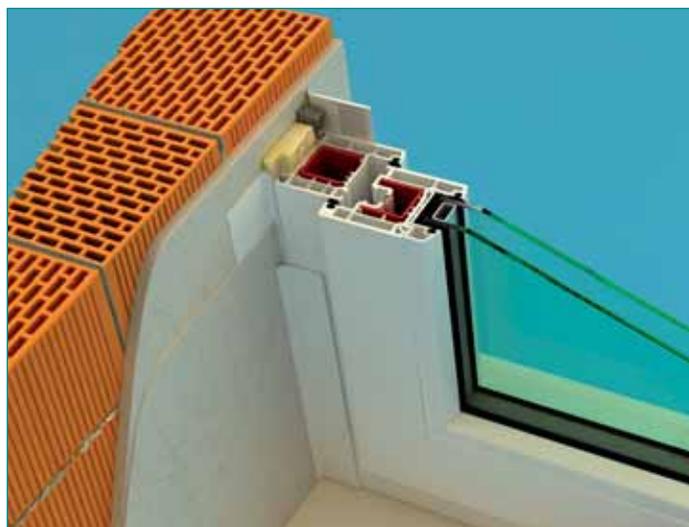
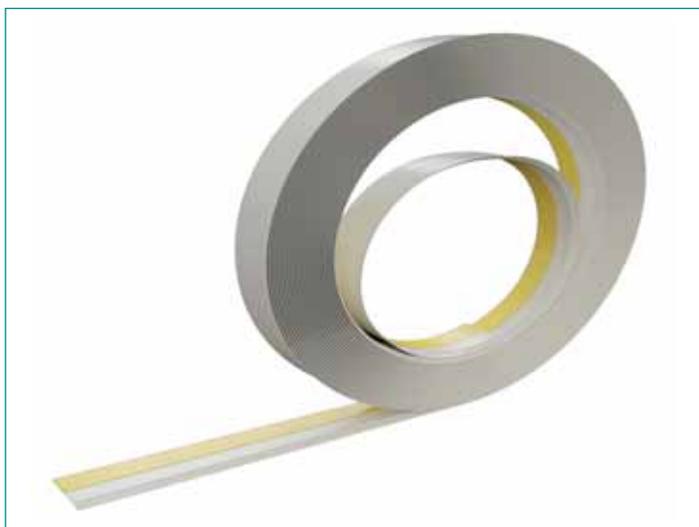
Подводя итог, хотелось бы отметить, что для успеха любого бизнеса важны не столько первичные, сколько повторные продажи. Именно они в долгосрочном периоде приносят основной доход. А для совершения повторной покупки покупатель должен остаться доволен тем товаром и сервисом, который он получил первоначально. Поэтому при производстве той или иной продукции не следует экономить на качестве исходных материалов, ведь впоследствии именно качественный готовый продукт способен принести компании прибыль.

Товары для профессионального монтажа BAUSET вы можете приобрести в компании ТБМ.

Компания ТБМ
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 380-1827, 380-1828
www.tbm.ru

ТБМ Самоклеящиеся нащельники BAUSET SM

Компания ТБМ предлагает пластиковые самоклеящиеся нащельники Bauset SM, которые помогут улучшить внешний вид окна и защитить внутренние и наружные монтажные стыки от неблагоприятных воздействий.

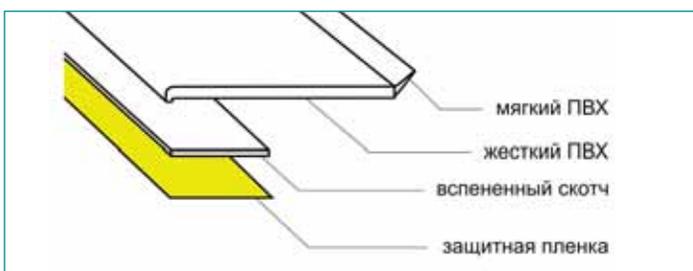


Процесс изготовления и монтажа нового окна всегда является радостным событием для конечного покупателя. И не имеет значения, из какого материала окно будет изготовлено: из ПВХ, алюминия или дерева. Главное, что решение о покупке принято, дизайн и размеры определены и выбрана компания, которая осуществит монтаж заказанного окна.

Среди занимающихся изготовлением и монтажом окон и дверей профессионалов известен постулат: «Качество эксплуатации окна на 70% зависит от его монтажа». Поэтому в последние 2-3 года все большее число оконных компаний работает на совесть, производя монтаж по ГОСТу и предлагая клиентам варианты улучшения дизайна своего изделия.

Пластиковые самоклеящиеся нащельники Bauset SM помогут улучшить внешний вид окна. Помимо своего дизайнерского назначения нащельники являются профильными элементами для надежной защиты внутренних и наружных монтажных стыков окна от внешних воздействий, а также для закрытия зазоров различных других конструктивных стыков.

Самоклеящийся нащельник Bauset SM изготавливается из твердого пластика повышенной прочности, стойкого к солнечному излучению и другим внешним воздействиям. Рабочее окончание



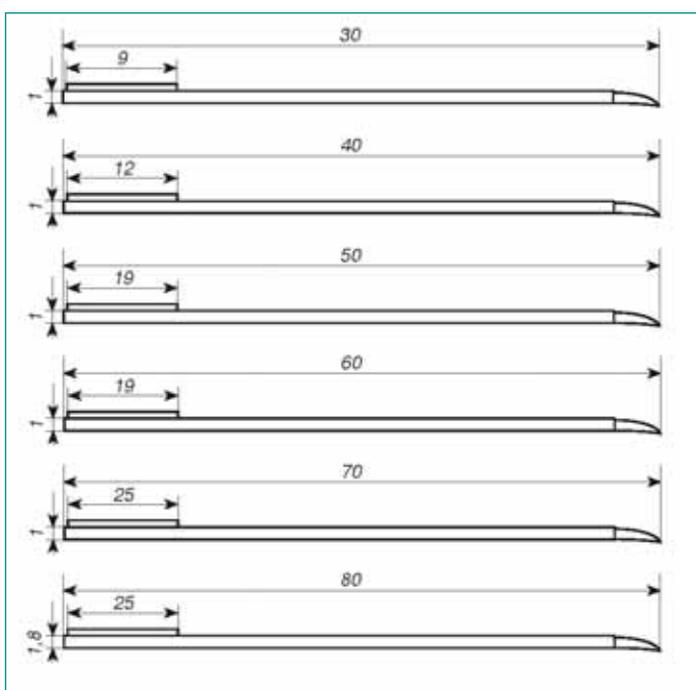
пластикового профиля (носик) изготовлено из мягкого ПВХ методом коэкструзии и предназначено для плотного прилегания к неровной сопрягаемой поверхности. На нижней поверхности профиля имеется полоса из вспененного скотча с самоклеящейся поверхностью, защищенной антиадгезионной пленкой. Самоклеящийся нащельник Bauset SM имеет на лицевой поверхности защитную пленку Новасель (Франция) марки 4154, которая служит для предотвращения попадания грязи на поверхность нащельника и для защиты от механических повреждений при монтаже. Защитная пленка после монтажа удаляется. Рабочий диапазон температур эксплуатации нащельников находится в пределах от -50 до +50°C.

Представленные в виде образцов самоклеящиеся нащельники Bauset SM удобно демонстрировать покупателям окон как в офисе продаж, так и при посещении заказчика замерщиком или монтажником.

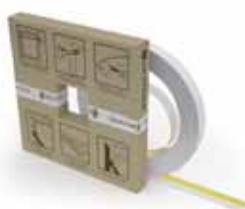


Заказные артикулы

BAU5020.07	Планка Bauset SM самоклеящаяся с уплотнителем в рулоне 50 м, 1x30 мм, белая
BAU5021.07	Планка Bauset SM самоклеящаяся с уплотнителем в рулоне 50 м, 1x40 мм, белая
BAU5022.07	Планка Bauset SM самоклеящаяся с уплотнителем в рулоне 50 м, 1x50 мм, белая
BAU5023.07	Планка Bauset SM самоклеящаяся с уплотнителем в рулоне 50 м, 1x60 мм белая
BAU5024.07	Планка Bauset SM самоклеящаяся с уплотнителем в рулоне 50 м, 1x70 мм, белая
BAU5025.07	Планка Bauset SM самоклеящаяся с уплотнителем в рулоне 50 м, 1,8x80 мм, белая
OBR2017	Образцы нащельников Bauset SM

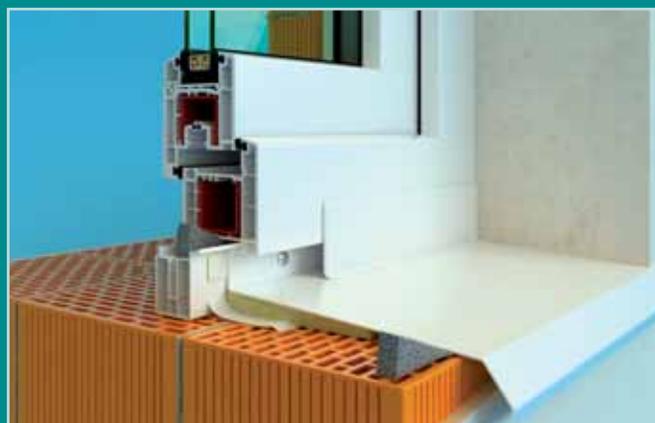


Упакованы нащельники в жесткую картонную коробку рулонами длиной по 50 м. За счет этого достигается оптимальное сочетание длины изделия в рулоне и его веса, что позволяет обеспечить безотходный раскрой и удобство при транспортировке даже в легковом автомобиле.



По вопросам технической поддержки, рекламы и приобретения нащельников Bauset SM обращайтесь в филиал компании ТБМ в своем регионе.

Компания ТБМ
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 380-1827, 380-1828
www.tbm.ru



Пример последовательности работы при установке нащельника Bauset SM на отлив



1. В начале работ произвести замер монтажного шва и определить ширину для выбора вида нащельника и длину для определения количества материала.



2. Провести подготовку материала: отрезать специальными ножницами нащельник в соответствии с произведенными ранее измерениями.



3. Подогнать и отрезать специальными ножницами под 45° нащельник ПВХ.



4. При помощи салфетки протереть и обезжирить поверхность, на которую будет производиться монтаж.



5. Снять защитную пленку с клейкой ленты.



6. Наклеить нащельник.



Схема использования нащельников Bauset SM при монтаже окон без четверти

Ответ на открытое письмо «ПТК Империя» относительно герметика Стиз-А

Уважаемая Светлана Петровна!

В журнале «Оконное производство» (выпуск 25, октябрь-ноябрь 2010) опубликовано письмо, в котором Вы обращаетесь с просьбой «к специалистам прокомментировать и внести ясность» в вопросах использования герметика СТИЗ-А (производитель компания САЗИ) в наружном слое монтажного шва оконной конструкции и соответствии этого материала требованиям действующего ГОСТа 30971. Так понимается в целом суть Вашего вопроса.

Исходя из весьма активной (одних сайтов в интернете более трех тысяч), а иногда и агрессивной рекламы компании САЗИ, вопрос использования герметиков в наружном слое монтажных швов многих вводит в заблуждение, а порой приводит к нежелательным последствиям.

Я, работая в представительстве немецкой компании illbruck Bau Technik, чья технология по предложению бывшего ГОССТРОЯ России в 1999 – 2002 годах была положена в основу ГОСТа 30971, принимал самое активное участие в разработке этого стандарта, а затем и в его внедрении. Поэтому и беру на себя смелость внести некоторую ясность.

То, что всякая наружная ограждающая конструкция отапливаемого здания должна быть паропроницаемой наружу бесспорно, так как понятие «паропроницаемость» и «сопротивление паропропусканию» заложены в СНиП П-3-79 «Строительная теплотехника», СП 23-101-2000 «Тепловая защита зданий» и ГОСТ 25898 «Материалы и изделия строительные. Методы определения сопротивления паропропусканию», которыми руководствуются и в настоящее время. Для неспециалистов и несведущих в строительной теплотехнике специалистов понятия эти трудноразличимые, о чем свидетельствуют ошибки, иногда появляющиеся в печати и в информации о герметике СТИЗ, и в Вашем письме, которое опубликовано в журнале, тоже допущена ошибка: указано «сопротивление паропропусканию», а показатель указан в единицах паропропускания.

Для ясности в упрощенном понимании. Паропропускание – это движение микроскопической доли воды (мг – одна тысячная доля грамма) в продольном направлении, измеряемое в метрах за один час при давлении в один Паскаль. Применяется этот показатель при тестировании материалов толщиной более 10 мм.

Сопротивление паропропусканию – это движение того же мг воды в поперечном направлении материала, через площадь, измеряемую в квадратных метрах за один час при давлении в один Паскаль. Применяется этот показатель для пленок, т. е. при толщине материала менее 10 мм.

Но вернемся к СТИЗ-А и его сопротивлению паропропусканию.

Согласно поправке к ГОСТу 30971 «...Сопротивление паропропусканию в наружном слое монтажного шва в узле примыкания рамы оконного блока к стене должно составлять не

более 0,25 (м²·час·Па)/мг». Как «работает» этот показатель? Чем больше воды (в дроби – знаменатель в мг) проходит через калиброванную площадь (в дроби – числитель, по стандарту это образец материала с площадью при диаметре 10 см), тем соотношение в этой дроби меньше, что и требует ГОСТ 30971: «не более». В противном случае, чем меньше воды проникает через образец, тем это соотношение больше, т. е. материал работает как пароизоляция,

что по ГОСТу 30971 требуется для внутреннего слоя шва. Испытания, приведенные в Вашем письме, подтверждают, что герметик СТИЗ-А не соответствует требованиям ГОСТа 30971 даже в слое 2,3 мм. А как же, скажете Вы, быть с заключениями компетентных институтов? Не доверять этим испытаниям нет оснований, но можно предположить, что на тестирование был представлен в качестве образцов герметик из лаборатории, а не с конвейера.

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТОРГОВЫЙ КОМПЛЕКС «ИМПЕРИЯ»

ИП Тимофеева Светлана Петровна ОГРН 30480406400017 от 04.03.2004г. ИНН 380401943562 ОКПО 64113500
Юридический адрес: 665726, Иркутская обл., г. Братск, ул. Обручева 38а-4
Р/с 40802810000130002553 филиал №3813 ВТБ 24 (ЗАО) г.Братск К/с 30101810200000000884 БИК 042511884
Тел./факс (3953) 454-344, 455-995
e-mail: ptk@imperia.bratsk.ru
www.imperia.bratsk.ru

01 октября 2010 г.

Открытое письмо в редакцию журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

Уважаемая редакция!

К вам обращается Тимофеева Светлана Петровна, генеральный директор фирмы «ИП Тимофеева СП» из города Братска.

Наша компания производит окна из ПВХ и выполняет их монтаж. В поисках альтернативного лентам ПСУЛ, но при этом надежного варианта, исключающего негативные последствия монтажа в условиях Сибири, наша компания изучает возможность применения герметиков при монтаже окон, а учитывая конкуренцию на оконном рынке, мы стараемся найти оптимальный вариант, приемлемый по критериям цена/качество.

Последние годы в специализированных СМИ и в интернете рекламируется герметик СТИЗ-А для изоляции наружного слоя оконных швов. В журналах СПК №1 и №2 за 2009 год, в приложении к журналу «Еврострой» «Клеи, герметики, теплоизоляция» №8 за 2009 год или на сайте ЗАО САЗИ можно получить разную информацию о толщине слоя герметика, обеспечивающего паропропускание наружного слоя монтажного шва, соответствующего требованиям ГОСТ 30971. В статье ЗАО САЗИ «Зачем делать слой герметика СТИЗ-А толщиной 6 мм?» дается довольно сложное и противоречивое разъяснение по толщине слоя герметика. Вот дословно: «...В случае нанесения герметика на срезанную пену, минимальный размер слоя должен быть равен 3,2,3 мм, максимальный не должен превосходить 8,2 мм». Там же: «Нельзя делать слой менее 1,7 мм и более 6 мм». При этом в журнале «Светопрозрачные конструкции» №5 (43) есть такая информация: «...толщина слоя герметика СТИЗ-А, наносимого на уплотнительный эсгут, должна быть равна полуширине зазора». Получается, что при зазоре шириной 25 – 30 мм слой герметика должен быть не менее 12,5 – 15 мм. Будет ли наружный слой герметика при такой толщине паропроницаемым и соответствовать ГОСТ 30971? На сайте ЗАО САЗИ имеется рекомендательное письмо одного из московских институтов строительной отрасли, подтверждающее паропропускание герметика СТИЗ-А при толщине слоя 5,5 – 6 мм. Обеспечить и проследить в реальных условиях монтажа окон при различных проемах толщину слоя герметика с точностью до десятой доли миллиметра довольно сложно.

Мы обратились в независимый аккредитованный ИЦ с просьбой провести испытания герметика СТИЗ-А на паропропускание при разных толщинах слоя: 2-3 мм, 5-6 мм, 8-9 мм.

Ниже приведены результаты испытаний, полученные от ИЦ ООО НПФ «Север».

Сопротивление паропропусканию испытанных образцов однокомпонентного акрилатного герметика СТИЗ-А составляет при средней толщине:

2,3 мм - R=0,718 мг/(м²·ч·Па)

5,7 мм - R=1,065 мг/(м²·ч·Па)

9,0 мм - R=1,189 мг/(м²·ч·Па)

Результаты испытаний значительно отличаются от информации, публикуемой компанией ЗАО САЗИ.

Обращаемся к специалистам с просьбой прокомментировать приведенные цифры и внести ясность в этот вопрос.

С уважением,

Генеральный директор



С. П. Тимофеева

Небезынтересно мнение зарубежных специалистов компании «Tremco illbruck» по вопросу сопротивления паропрооницанию герметиков. Почему именно «Tremco illbruck»? Американский концерн Tremco с 1928 года специализируется на производстве изоляционных материалов, в том числе герметиков на различных основах; немецкий концерн illbruck – с 1949 года. При этом основные направления – комплекс строительной изоляции, в том числе и для монтажа окон. Специалисты с десятилетним стажем работы в этих компаниях считают, что производить паропроницаемый в слое более двух миллиметров герметик практически невозможно. Герметик после высыхания будет иметь значительную усадку, а при воздействии влаги раскисать, срок службы такого герметика исчисляется несколькими годами, а при воздействии перепада температур неизбежен отрыв от прилегающих поверхностей, что делает шов воздухо- и водонепроницаемым. Для простоты понимания сравните ощущения, к примеру, когда Вы одеты в свитер плотной вязки или в куртку из непромокаемой ткани. То же происходит и в строительной конструкции или монтажном шве в присутствии конденсатной влаги, то есть «точки росы».

Не являясь компетентным специалистом по производству герметиков, но будучи неплохо сведущим в монтаже светопрозрач-

ных конструкций, добавлю свое мнение по испытаниям на долговечность и технологичности применения материала в деле, в сравнении с альтернативным продуктом для наружного слоя – лентами ПСУЛ.

По методике испытания изоляционных материалов, разработанной и утвержденной ГОССТРОЕМ России, один условный год эксплуатации продукта подтверждается двумя циклами. Один цикл – 22 часа самого критического воздействия на образец температурами от -50 до +70°C, увлажнением до 100%, воздействием кислотными, солевыми и щелочными растворами, многочасовым воздействием УФ. То есть как в поговорке: материал бросается «из огня да в полымя». Так проходили испытания ПСУЛ на долговечность 20 лет, т. е. было выполнено 40 циклов и образцы практически не имели отклонений от первоначальных технических характеристик: сохраняли структуру и саморасширение. По информации САЗИ, СТИЗ-А тестирован 10-ю циклами на предположительный срок 20 лет. Простите, но не верится в корректность примененной методики.

Хочется сказать несколько слов относительно технологичности применения.

1. Безопасность монтажного персонала.

■ При работе с ПСУЛ крепление можно выполнять в монтажной зоне без выхода наружу за плоскость фасада.

■ При нанесении герметика это необходимо.

2. Сезонность применения.

■ ПСУЛ 2 Д крепится при температуре от -20°C, лентам Кокобанд, ЭКО и другим можно помочь в расширении, прогревая их струей теплого воздуха, например, феном. ПСУЛ ТРИО (монтаж без пены) следует увлажнить с помощью распылителя и прогреть теплым воздухом. Да, монтаж несколько замедляется, но проходит успешно.

Далее можно приводить сравнения по адгезии к поверхностям, эксплуатационной надежности, ремонтной пригодности, срокам хранения, экономичности, экологической чистоты и т. п.

Уважаемая Светлана Петровна, заранее извините, что обращаясь в своем ответе к Вам, я надеюсь, что это разъяснение будет прочитано и другими участниками оконного бизнеса, а также послужит правильному выбору материалов и технологий монтажа светопрозрачных конструкций.

В преддверии наступающего 2011 года примите поздравления и наилучшие пожелания в Новом году вашей компании, всем сотрудникам, Вам лично и эти же пожелания всем участникам оконного рынка – читателям журнала.

*Технический консультант П. Е. Нестеренко
Контактный телефон +7 (910) 439-15-84*



**ЗАВОД
ОПТИКОМ**

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ И ОКОН ПВХ











ЗАО "ОПТИКОМ" 634040, г.Томск, ул.Ивановского,6
Тел./факс:(3822)633-750,633-752/633-971
www.optikom.tomsk.ru e-mail: optikom2001@mail.ru

ДУМАЙТЕ



Основанная в 1986 году, фирма «KAVAN Makina», обладая опытными кадрами и используя новейшие технологии, с каждым днем расширяет круг своих пользователей, производя оборудование высокого качества.

Центр FA 1050 «4X4 СВАРКА И ЧПУ ЗАЧИСТКА», разработанный «KAVAN Makina», обладает высокотехнологичными особенностями, обеспечивает высокую скорость и качество работы, отличается простотой и надежностью в эксплуатации, обеспечивает экономию ресурсов.

В мае текущего года центр был запущен в производство на фирме «Ötügen» в г. Ниде (Турция), где демонстрирует безупречное качество работы

Центр FA 1050 «4X4 СВАРКА И ЧПУ ЗАЧИСТКА», позволяет производителям окон из ПВХ и алюминия, ставящим во главу угла качество и экономию, увеличить шансы в условиях возрастающей конкуренции.

Центр FA 1050 «4X4 СВАРКА И ЧПУ ЗАЧИСТКА» состоит из 4X4 Сварочного центра, Переносного робота, Блока зачистки и Переносного конвейера.



ГЛОБАЛЬНО!



FA1050

4X4 СВАРКА И ЧПУ ЗАЧИСТКА

- Состоит из 4-х основных блоков: блока сварки, робота переноса, блока зачистки и блока конвейера.
- Процесс начинается с установки ПВХ-профиля на блок сварки и заканчивается выходом зачищенных дверей/окон с блока зачистки.
- Передача информации между блоками обеспечивает синхронную работу всех систем, что приводит к минимизации потерь времени.
- Точность исполнения всех операций по времени обеспечивает высокую эффективность планирования и производственного процесса.
- Система автоматизации обеспечивает высокое качество продукции и максимальную финансовую отдачу.
- Центр управляется одним оператором, что значительно уменьшает рабочие затраты.
- Вертикальная система сварки минимизирует площади, необходимые для производства.



Atatürk Organize Sanayi Böl. Ömerli Mh.
Mimosa Sokak No:8 Hadımköy - İstanbul
T: +90 212 866 25 00 (pbx)
F: +90 212 771 16 83
kaban@kaban.com.tr

KABAN®
Обработка центров для ПВХ и Алюминия

Еще один шаг вперед!

www.kaban.com.tr



Оборудование для оконного производства любого уровня

Компания «ХАФФНЕР-РУ» представляет интересы немецкого производителя Gotthold Haffner GmbH+Co.KG на территории России свыше 11 лет.

Наша компания занимается в России не только поставками оборудования для производства окон, но и обеспечением сервисного обслуживания. Наличие на вместительном складе в Москве стандартного оборудования и широкого ассортимента запасных частей и комплектующих (пильные диски, фрезы, сверла, тефлон и т. д.) позволяет удовлетворять широкий спектр интересов наших клиентов. Сотрудники компании помогут Вам доставить оборудование и комплектующие в любой регион России за короткое время.

В случае возникновения любых технических вопросов инженеры сервисной службы дадут консультацию по телефону и при необходимости приедут к Вам на производство для устранения неполадок, а также произведут шефмонтаж, пусконаладочные работы нового оборудования, практический инструктаж персонала, гарантийное и послегарантийное обслуживание. Все инженеры по сервису прошли комплексное обучение в Германии на заводе-производителе оборудования.

Благодаря накопленному многолетнему опыту работы на рынке по продаже оборудования для производства пластиковых и алюминиевых окон, специалисты ООО «ХАФФНЕР-РУ» могут предоставить квалифицированную консультацию по подбору оборудования для начинающих производств и для сложных автоматизированных заводов.

Существует несколько концепций создания новых или увеличения действующих производств.

Самый простой — это увеличение количества стандартных простых станков, увеличение количества персонала и, соответственно, увеличение производственных площадей.

Для того чтобы в максимально короткие сроки запустить малое или среднее производство или доукомплектовать уже имеющиеся производства, на нашем складе в Москве всегда в наличии полный спектр стандартных машин (одно- и двухголовочные пилы, сварки, фрезерные станки и другое необходимое оборудование).

Двухголовочная ускоренная пила DGS 187



- гидropневматическая фронтальная подача пильных дисков Ø 500 мм;
- распилил двух профилей одновременно;
- электронная система позиционирования длины с промышленным панельным ПК с LCD-монитором 5,7";
- принтер этикеток.

Автоматическая сварочная машина SM-2L

- подогреваемые ограничители сварного наплава 0,8 мм;



- максимальная высота профиля 200 мм, максимальная ширина профиля 130 мм, максимальная длина свариваемого профиля 2700 мм, минимальная — 320 мм.

Зачистная машина SVF-4



- возможность использования до 4 наборных фрез;
- два ножа для зачистки сварного шва по плоскостям (сверху и снизу);
- полностью автоматический рабочий цикл;
- простая регулировка глубины и высоты фрезерования.

Копировально-фрезерный станок BF 366

- с пневматическими прижимами заготовки;
- трехшпindelное сверлильное устройство с гидropневматической подачей;
- центрирующее устройство.



Шлицефрезерный станок WS 396

- 3 среднечастотных двигателя с высокочастотным преобразователем (18000 оборотов);
- SPS-управление;
- полностью автоматическая работа;
- пневматическая подача фрез;
- большой диапазон регулировок.



Станок для обработки импоста AF 362

- поворот упора по шкале 30° — 90° — 30°;
- револьверный упор для четырех глубин фрезерования;
- регулировка высоты фрезы по шкале вращением маховика;
- стабильная литая конструкция;
- устройство быстрой смены фрез;
- мощный фрезерный агрегат;
- с основанием и пневматическими прижимами заготовки.



Двухголовочная пила для резки штапика GL 172



- большая область резов 100x50 мм;
- пневматическая подача пильных дисков;
- полностью автоматический процесс прижима и подачи пил;
- два мощных пильных агрегата.



Обрабатывающий центр SBA 4 HIGH SPEED

Второй способ увеличения производства – путь автоматизации.

Бесспорно, он требует некоторых первоначальных вложений, но очень многие фирмы выбирают именно этот вариант своего развития из-за убеждения, что решающим фактором, позволяющим улучшить продажи оконных конструкций, является не только быстрота изготовления, но и качество продукции. Именно сочетание качества и разумный срок изготовления позволяют многочисленным производителям уверенно держаться на оконном рынке. Сегодня в России на нашем автоматическом оборудовании уже работают более 30 фирм, и их число неуклонно растет. Фирмы, которые начинают планировать установку автоматического оборудования на своем производстве, должны себе отчетливо представлять, что для того чтобы производство работало четко, слаженно и с максимальной производительностью, недостаточно купить только автоматические станки.

Для этого требуется комплексный подход к организации цеха:

- Четкое представление того, какое максимальное количество окон планируется производить.
- Выбор оборудования (состав, комплектация, количество).
- Правильная расстановка оборудования в цеху с проработкой всех предполагаемых производственных процессов и потоков.
- Выбор программного обеспечения, которое будет управлять всеми технологическими процессами внутри производства, складом материалов, необходимых в производстве, складом готовой продукции, закупками материалов, отгрузками окон к заказчикам.

Автоматическое производство можно разделить на участки.

- Первый участок – заготовительный (где происходит распил, фрезерование отверстий, скручивание ПВХ-профиля с армированием).
- Второй участок – процесс сваривания и зачистки конструкций.
- Третий – сборка.
- И четвертый – остекление.

В идеальном случае и при большом желании, а самое главное – при очень большом вложении денег, можно автоматизировать все эти участки, и такие примеры встречаются.

Компания придерживается мнения, что автоматизация в первую очередь должна быть разумной, дозированной и при этом достигать своих главных целей – давать максимальную производительность и качество. Своим клиентам мы предлагаем в первую очередь поставить автоматы на заготовительном участке, участке сварки и зачистки изделий и на участке остекления при распиловке штапика.

Для заготовительного участка фирма HAFFNER предлагает различные варианты обрабатывающих центров.

1. Для фирм со средней производительностью 100 – 120 окон в смену – фрезеральный центр SBA 7, в котором происходит обработка в уже заранее напиленных заготовках в комбинации с распиловочным центром SBA 1 или с автоматической пилой DGS-187, включая промышленный ПК с программой оптимизации и принтер этикеток.

2. Для фирм с производительностью 120 – 140 окон в смену – автоматические распиловочно-обрабатывающие центры SBA 2 (обработка и распиловка ПВХ-профиля) и SBA 3 (обработка и распиловка ПВХ, а также обработка ПВХ вместе с армирующим профилем).

3. Центры производительностью 240 – 260 единиц в смену, такие как SBA 4 (данная модель пользуется хорошим спросом среди наших клиентов из-за очень привлекательной цены), в котором происходит обработка и

распиловка ПВХ-профиля, и SBA 6, где происходит обработка ПВХ, распиловка и обработка ПВХ вместе с армирующим профилем.

Для участка сварки предлагается сварочно-зачистная линия с полностью автоматическим процессом работы после закладки заготовок, состоящая из четырехголовочной сварочной машины SMH-4, 4-осевого зачистного автомата SV-4, поворотной станции SVW с автоматическим транспортером.

На завершающем участке (остекления) предлагается автоматический штапикорез GL 172 с измерительной системой RLP 81.

За последнее время на территории России был реализован обширный как по количеству, так и по географическому признакам ряд проектов сварочно-зачистных комплексов и обрабатывающих центров SBA различных конфигураций и исполнений. Оборудование фирмы HAFFNER, работая порой в сложных российских условиях, зарекомендовало себя с наилучшей стороны как надежное, технологичное и высококачественное оборудование.

ООО «Хаффнер-Русь»

125080, Москва, ул. Дубосековская, д. 7

(495) 225-4249 (многоканальный)

info@haffner.ru

www.haffner.ru



Четырехголовочная сварочная машина SMH-4 + стенд поворота SVW + зачистная машина SV-4



Компания YILMAZ предлагает Вам высокую производительность, качество и надежность

Фирма «YILMAZ» – одна из известнейших фирм-производителей оборудования для изготовления окон. Оборудование YILMAZ отличается повышенной надежностью и удобством эксплуатации.

Компания «СПЕКТР» является представителем и официальным дистрибьютором компании YILMAZ на территории России. Основное направление деятельности – торговля оборудованием для производства окон, дверей, стеклопакетов. Диапазон предложений охватывает весь СПЕКТР запросов покупателей. Полный ассортимент станков, производимых YILMAZ, а также необходимые запчасти и расходные материалы всегда есть в наличии на складе компании «СПЕКТР». Сервисная служба осуществляет пусконаладку, гарантийный и послегарантийный ремонт. Предлагаем все необходимое для организации современного производства.

О преимуществах пластиковых окон можно говорить очень долго, но основными являются длительный срок эксплуатации, повышенная шумо- и термоизоляция. Качественные пластиковые окна можно создать лишь на высокотехнологичном оборудовании. Основными станками для производства окон являются различного рода пилы, фрезерные и сварочные станки.

ДС 550 РВ. Двухголовочная компьютеризированная пила.



Новинка прошлого года от компания Yilmaz – компьютеризированная пила с программным обеспечением Windows.

- Диаметр пильного диска 550 мм.
- Возможен наклон голов пилы внутрь (на 45°) и наружу (на 22,5°). Данные с оконной программы передаются с помощью USB, либо через сетевое соединение. Возникающие проблемы могут быть устранены через дистанционное управление. Возможна нарезка профиля на заготовки, а также резка больше максимального размера. Полностью автоматическая резка с реестра при автоматическом, ручном режиме и при резке одной головой. На экране высвечиваются любые предупреждения и ошибки. Если станок не запрограммирован на желаемый размер реза, то появится предупреждающий сигнал и работа не сможет быть начата. Информация по отрезанному профилю отражена в баркоде. Имеется водяная система охлаждения.

СК 411. Автоматический станок для резки штапика.

Данный станок предназначен для резки штапика из ПВХ и алюминия под углом 45°. Это автоматический станок с регулируемой скоростью резки, снабженный двумя пильными дисками, системой пневмоприжимов и системой быстрой регулировки резки по высоте.

- Измерительный рольганг нового образца со штангой для быстрого снятия размеров.



- Устройство прижимов пневматическое, процесс обработки – автоматический.
- Существует возможность ручной регулировки скорости резки.
- После завершения процесса резки пилы автоматически возвращаются в исходное положение.
- Дизайн станка соответствует нормам СЕ.

ТК 503. Одноголовый сварочный станок.

Станок предназначен для сварки углов профилей из ПВХ (0,2 мм портативный)

- В зависимости от типа профиля возможна регулировка давления прижима и плавки.
- Возможна регулировка времени плавки и сжатия.
- При каждом нажии педали происходит последовательный зажим профилей один за другим.
- После прижима профилей сварочная процедура проходит автоматически.
- Электронный термостат (температура может быть отрегулирована в интервале 0 – 260°С).
- Портативный станок с быстрособираемой тумбочкой.
- Регулировка толщины сварочного шва от 0,2 до 2 мм.



SKN 301. Измерительный рольганг.

Измерительный рольганг – это модульная система, которая может быть использована вместе с пилой для штапика.

- Контрольная PLC-система с осязательным экраном.
- Стандартная длина рольганга 3000 мм.
- Максимально используемая ширина 200 мм.
- Нагрузка 9 кг/м.
- Минимальная длина резки 5 мм.
- Точность позиционирования $\pm 0,1$ мм.
- Снятие данных с беспроводного считывающего устройства.



CNC 608. Углозачистной станок для ПВХ-профиля.

Станок с компьютерным числовым программным управлением для зачистки поверхностей ПВХ-профилей, сваренных под углом 90°.

- Контрольная система с сенсорным экраном, основанная на системе WINDOWS.
- Два сервомотора с комплектом 11 ножей.
- Возможность распознавания типа профиля через контрольную панель.
- В случае совпадения профилей в запоминающем устройстве имеется возможность просмотра списка совпавших профилей и выбора правильной программы.
- Разные виды ножей для белого и цветного профиля.
- Одновременная зачистка верхней и нижней поверхности профиля с помощью двух независимых зачистных устройств.
- Автоматическая система смазки.
- Изолирующий трансформатор.
- 200 окон за 8-часовой рабочий день.
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.

**CCL 1660. Автоматическая линия по обработке ПВХ-окон.**

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля готовое изделие с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозачистной станок для последующих необходимых операций.

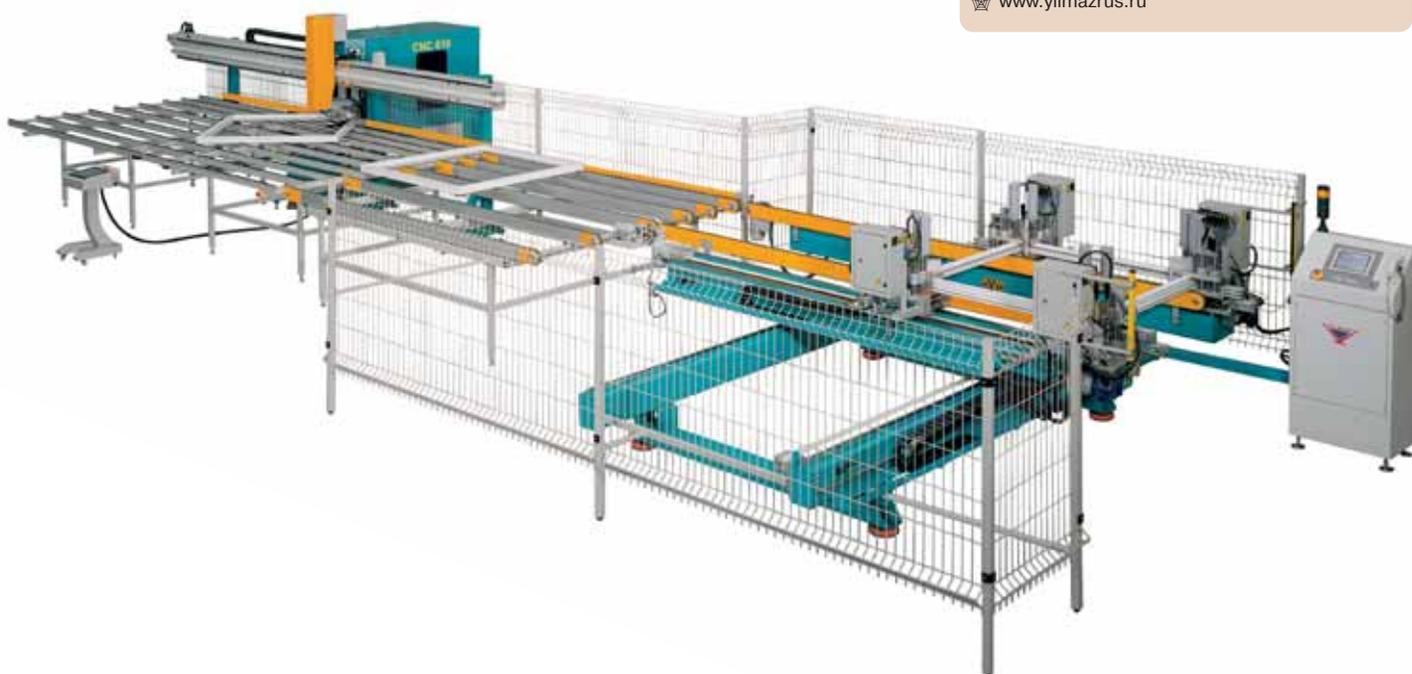
- Контрольная PLC-система с сенсорным экраном, основанная на базе WINDOWS.
- Разные виды ножей для белого и цветного профилей.
- Баркодная система считывания параметров изделия.
- В зависимости от цвета профиля производится автоматическая настройка толщины сварки (0,2 – 2 мм).
- Система охлаждения и поворота профиля.
- Автоматическая зачистка сварного изделия.
- Автоматическая система смазки и оповещения при полном расходе масла.
- Система контроля напряжения сети и давления воздуха.
- Защитный световой барьер для безопасности операторов и работающего персонала.
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.

YILMAZ PVC Alu. Isl. Mak. San. Tic. Ltd. Sti

📍 Turgut Ozal Bulvari. No: 229 Tasdelen 34788,
Umraniye – Istanbul / TURKEY
☎ Tel.: +90 (216) 312-2828
☎ Fax: +90 (216) 484-4288
✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
🌐 www.yilmazmachine.com.tr

ООО «СПЕКТР»

📍 Москва, ул. Братиславская,
д. 29, корп. 1, офис 10
☎ Тел.: (495) 347-8760, 347-8761, 347-9430
✉ info@okna-s.msk.ru
🌐 www.yilmazrus.ru





Оборудование PENMAK MACHINE

ООО «ПЕНМАК РУС» – официальный поставщик и представитель компании PENMAK MACHINE – производителя оборудования для изготовления окон и дверей из ПВХ и алюминия.

Мы всегда ставили перед собой задачу предложить нашим клиентам продукт лучшего соотношения цена/качество. К решению поставок на российский рынок оборудования для изготовления окон и дверей марки «Penmak» наша фирма пришла не сразу. В то время ниша надежного и простого в работе и обслуживании, недорогого оборудования для ПВХ- и алюминиевых конструкций пустовала. Многие изменилось с появления марки «Penmak». Эти станки для производства окон и дверей из ПВХ- и алюминиевых профилей стала выпускать группа единомышленников двух стран, получивших опыт работы на аналогичных предприятиях и сразу поставивших перед собой задачу устранить в станках недоработки, которые к тому времени уже были хорошо известны фирмам-производителям ПВХ-окон и алюминиевых конструкций. Поэтому хороший результат в данном случае является закономерностью. Анализируя предложения от российских и зарубежных партнеров, мы делаем Вам одно из лучших предложений. Мы не стараемся быть объективными. В этих вопросах важен опыт, а не желание всем угодить. Поэтому производимое и поставляемое оборудование мы делаем из соображения получить недорогой станок, эффективный и надежный в работе, с простым и понятным управлением. Уверены, что правильно понимаем чаяния руководителей цехов при подборе оборудования и станков для производства окон ПВХ.

Сейчас появляется много нового автоматического и ручного инструмента, используемого при изготовлении и сборке окон, дверей и других конструкций из ПВХ- и алюминиевого профиля, заслуживающего Вашего внимания. И цена теперь – уже не единственный критерий при выборе качественного оборудования. Надеемся, что сможем предложить такое оборудование и станки производителям, которые открывают новые цеха, модернизируют и расширяют производства.

Представляем Вам основные модели станков марки PENMAK.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА С НИЖНЕЙ ПОДАЧЕЙ ДИСКА

- Отрезной станок нарезает профили из ПВХ и алюминия.
- Пневматическая подача пильного диска на 450 мм.
- Регулятор скорости подачи диска позволяет заменять обрабатываемый материал.

По окончании резки пильный диск возвращается в исходное положение.

- Станок нарезает профиль под фиксированными углами 15°, 22,5°, 30°, 45°, 90°, а также под всеми промежуточными углами при свободной резке.
- В случае открытия защитной крышки во время процесса резки, вся процедура автоматически прекращается.
- Прилагаются рольганги (2400 мм, 2 шт.).



ТРОЙНОЙ КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ФУНКЦИЕЙ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ВОДООТЛИВНЫХ КАНАЛОВ



- Станок предназначен для фрезерования отверстий различной конфигурации, водоотводящих каналов и сверления трех отверстий под оконную ручку в ПВХ- и алюминиевых профилях.
- Пневматические прижимы профиля.
- Ручная подача вертикальной фрезы и редуктора тройного сверления.
- Пневматическая подача водоотводящего привода.
- 120-миллиметровое фрезерное сверло позволяет просверливать отверстия под замок, не переворачивая профиль.
- Оснащен системой разделительной кнопки.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК



ОПЦИЯ – возможность сварки с «0» швом.

- Данный станок предназначен для сварки углов ПВХ-профиля.
- Аппарат оснащен цифровым термостатом, с помощью которого возможна регулировка времени и температуры плавления (0 – 260°C), а также времени охлаждения.
- Свариваемые углы 30° – 180°.
- После прижима профиля процесс сварки осуществляется полностью автоматически.
- Установка профиля осуществляется нажатием на педаль или кнопки на цифровой панели аппарата.
- Вся процедура занимает в среднем 45 секунд.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВУХГОЛОВОЧНАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ПВХ- И АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ



- Для двухсторонней точной резки профиля из ПВХ и алюминия под углами 45°, 90° и всеми промежуточными углами.
- Станок оснащен сенсорным монитором управления, позволяющим вводить размеры.
- Функция программирования позволяет установить порядок раскроя и контроль выполненных циклов (счетчик нарезанных профилей).

- Может запоминать до 500 разных программируемых размеров.
- После завершения цикла аппарат автоматически прекращает работу.
- Регулировка скорости подачи дисков в зависимости от вида обрабатываемого материала.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ УГЛОЗАЧИСТНЫЙ СТАНОК



- Автоматически чистит верхние и нижние поверхности, а также задние части сваренных углов.
- Имеется привод для центровки угла, который обеспечивает точную зачистку углов.
- На электронной панели имеются переключатели операций в зависимости от типа профиля (такие как дверь, окно и рама).
- Позволяет зачищать 2 и 3 серии профиля, не меняя комплекта фрез.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК

- Разработан для одновременной сварки обоих углов ПВХ.
- Полностью электронный, электропневматический с системой автоматического контроля PLC.



- Отдельная регулировка прессы и давления в зависимости от типа профиля.
- Регулировка времени плавления и склеивания.
- Оснащен электронным термостатом. Регулировка температуры в промежутке 0 – 400°C.
- Правая головка передвигается вручную. Имеется тормозная система.

- Максимальное сварочное сопротивление. Время сварки около 75 секунд.
- Левая головка варит в промежутке 30° – 180°. Правая головка под постоянным углом в 90°.
- Имеется подставка для длинных профилей.
- Практичная замена сварочной формы.
- Отдельная регулировка всех параметров.
- Экономно расходует энергию и воздух.
- Сигнализирует о поломке (в случае поломки на экране высвечивается «ERR»).

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ТОРЦА ИМПОСТА

- Станок предназначен для обработки торцов импоста.
- В зависимости от количества обрабатываемых серий устанавливается от одного до трех комплектов фрез, что позволяет обрабатывать до 3-х серий без замены фрез.



- Выбор фрезы осуществляется переключателем.
- Аппарат оснащен регулятором скорости движения фрез.
- Возможно изменение угла торцовки.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА

- Станок предназначен для резки штапиков под углом 45°.
- Имеется 4 пильных диска (2 с большим и 2 с меньшим диаметром) для срезки нижних углов.
- Пневматическая подача дисков, автоматический режим работы.
- Автоматический возврат дисков в исходное положение.
- Конвейерная система с измерительным устройством.
- Возможность регулировки скорости подачи дисков.

НОВИНКИ В СТАНОЧНОЙ ПРОГРАММЕ PENMAK MAKINA:

- Автоматический углообжимной пресс для алюминиевого профиля.
- Автоматический тройной копировально-фрезерный станок для фрезерования алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматическая пила для резки алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматический станок для фрезерования торца импоста алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).

Фабрика PENMAK MAKINA постоянно совершенствуется в области разработок и производства оборудования. Вы можете убедиться в этом, посетив нашу фирму или цеха, где уже работают на станках PENMAK!

С нашим оборудованием
Ваш цех начнет зарабатывать,
а не отрабатывать проценты
по взятому кредиту для
приобретения станков.



ООО «ПЕНМАК РУС»

344064, Ростов-на-Дону, ул. Вавилова, д. 53, офис 206

Тел.: +7 (863) 203-7709

Моб.: +7 (928) 152-6555

penmakrostov@mail.ru

www.penmakrostov.ru



Комплексные решения для крупного производителя от компании Murat Machine

Компания MURAT – ведущий турецкий производитель оборудования для изготовления пластиковых и алюминиевых окон. Начиная с 1998 года, предложение от компании MURAT включает в себя различное высокотехнологичное оборудование для крупных производств, выпускающих более 100 окон в смену. За последние два года компания MURAT видоизменилась. Произошла смена владельца, завод переехал в новое современное здание площадью 22000 м², внедрена новая, отвечающая европейским стандартам, система организации производства и контроля качества продукции. За это время компания MURAT в значительной степени сосредоточилась на выпуске высокотехнологичной продукции, в которой реализуются самые современные решения в области автоматизации оконного производства.

Задача увеличения количества производимых окон имеет два принципиальных варианта решения. Первый: расширение производства на основе привычных одно- и двухголовочных станков, увеличение штата рабочих, использование 1,5- и 2-сменных рабочих циклов. Второй: внедрение автоматизированного комплекса для производства окон, включающего в себя обрабатывающий центр (распил профиля, торцовка импоста, прикручивание армирующего усилителя, фрезерование всех технологических отверстий), сварочно-зачистной комплекс (четырёхголовочная сварка и зачистка с ЧПУ), штапикорезный станок с ЧПУ, а также автоматизированную станцию для установки фурнитуры. Такой подход позволяет производителю окон:

- существенно увеличить количество изготавливаемых окон в смену;
- внедрить полноценную систему автоматизированного управления производством;

- иметь стабильно высокое качество изделий;
- свести к минимуму влияние человеческого фактора;
- существенно сократить штат рабочих;
- работать одновременно с несколькими профильными системами и при необходимости быстро менять их без замены режущего инструмента;
- оптимизировать раскрой профиля и свести к минимуму технологические отходы.

В настоящее время компания MURAT выпускает десять моделей обрабатывающих центров различного типа. Обрабатывающие центры SC-110 и SC-114 предназначены для распила ПВХ-профиля. Обрабатывающий центр NR-210 предназначен для выполнения фрезероальных операций – водостойные каналы, отверстия под ручку, отверстия крепления импоста и др. Обрабатывающие центры NR-240, NR-263, NR-241, NR-242 и SC-223 совмещают оба вида операций как

по распилу, так и по фрезерованию и сверлению заготовки в автоматическом режиме, благодаря чему заготовки могут быть сразу направлены на сваривание. Модели SC-220 и SC-225 выполняют все те же операции, за исключением привинчивания армирующего профиля.

Пример организации автоматизированного производства на основе оборудования компании MURAT

1. Обрабатывающий центр выбирается в соответствии с поставленной задачей по производительности, комплексом выполняемых операций, а также с размерами и конфигурацией, подходящими для имеющегося производственного помещения.

2. Сварочно-зачистной комплекс:

- четырехголовочный сварочный станок KD-658 (возможно использование двух или трех KD-658 одновременно);
- стол охлаждения СК-187;



- транспортер заготовок СК-176;
- углозачистной станок CN-775 (или CN-773/CN-776/CN-784 в зависимости от требуемой производительности).

В дополнение к указанному оборудованию необходимы:

- станок для резки армирующего профиля;
- станок для резки штапика;
- станция монтажа фурнитуры;
- стенд остекления.

Станция монтажа фурнитуры Murat KT-804

Задача станции: обеспечить быстрый стандартизированный и качественный монтаж фурнитуры на створку; для этого на станции

установлено несколько инструментов, упрощающих процесс монтажа.

- VD-804 – автоматический шуруповерт с пневматической подачей шурупов; возможность оперативного регулирования высоты шуруповерта.
- FR-804 – фрезерование паза под механизм вертикального замка.
- MD-804 – дрель для сверления отверстий под петли; возможность сверления отверстий на любом расстоянии от угла окна за счет применения дополнительных фиксаторов дрели.
- UD-804 – тройное сверление отверстий

под ручку; возможность сверления армирующего профиля.

- PA-804 – пневматические ножницы для отсекания фурнитуры с системой упоров для константного и центрального расположения ручки; необходимый размер устанавливается автоматически при фиксации створки прижимами.
- Двухъярусный стеллаж для складирования фурнитуры.
- Автоматическое центрирование и прижим створки.
- Автоматический замер размеров створки для отсекания фурнитуры.



Один из обрабатывающих центров компании Murat – NR-240

Фрезероальные операции, выполняемые центром обработки профиля NR-240:

1. Фрезерование водосливных каналов.
2. Фрезерование паза под запорную планку (дормас) на створке.
3. Фрезерование паза дверного замка на дверной створке.
4. Разметка отверстий под простые петли на створке.
5. Разметка всех отверстий на створке под поворотнo-откидной механизм.
6. Фрезерование паза личинки дверного замка.
7. Разметка отверстий под петли на раме и импосте.
8. Сверление вентиляционных отверстий на лицевой стороне (используется либо операция 8, либо 20).
9. Разметка отверстий под поворотнo-откидной механизм на раме или импосте.
10. Фрезерование отверстий Ø17 мм для личинки дверного замка на дверной створке.
11. Фрезерование отверстий дверной ручки.
12. Разметка отверстий под крепление шурупов для усиленных петель.
13. Сверление направляющих отверстий под шпильки усиленной нижней петли на раме.
14. Сверление отверстий крепления импоста.
15. Разметка отверстий под ответную планку вертикального замка.
16. Разметка отверстий фрамужного механизма.
17. Сверление отверстия замочного языка.
18. Сверление отверстий под анкеры для крепления рамы в проеме при монтаже.
19. Сверление отверстия болта крепления импоста (сквозное отверстие в раме).
20. Сверление вентиляционных отверстий на внутренней стороне (используется либо операция 8, либо 20).
21. Сверление направляющих отверстий под шпильки усиленной нижней петли на створке.
22. Центровка отверстий дверной ручки.
23. Тройное сверление отверстий под ручку.
24. Разметка отверстий под шпильки для усиленных петель.
25. Привинчивание армирующего профиля.



- Возможность бесступенчатого наклона стола от 0° до 15° при помощи пневматики.
- Возможность одновременной работы с тремя профильными системами и типами фурнитуры.

Этапы производственного процесса

1. Обрабатывающий центр NR-240

Хлысты профиля в количестве 10 штук укладываются на загрузочный модуль, где поочередно захватываются подающим устройством с сервоприводом. Профиль подается в первый обрабатывающий блок, который выполняет следующие операции:

- отпиливает заготовку (раму, створку или импост) под заданным углом;
- фрезерует концы импоста (возможна обработка двух типов импоста);
- собирает обрезки профиля в специальную емкость.

Затем заготовки попадают на транспортер, перемещающий их на второй обрабатывающий блок. Во время перемещения оператор вставляет в заготовки заранее напильный и рассортированный по размерам армирующий профиль. Здесь же оператор наклеивает на заготовки поступающие со специального принтера этикетки со штрихкодом и текстовой информацией. На этом ручные операции заканчиваются. Далее заготовка попадает на загрузочный модуль второго обрабатывающего блока, где опять захватывается перемещающим устройством с сервоприводом, которое подает заготовку под различные инструменты обрабатывающего блока. Данный блок выполняет фрезерование всех технологических отверстий и пазов, в том числе под фурнитуру, замки, крепления импоста и т. п., выполняет разметку под шурупы, прикручивает армирующий профиль. По завершении всех операций заготовка не нуждается в какой-либо дальнейшей обработке.

2. Сварочно-зачистной комплекс

Заготовки (рамы и створки) комплектуются по размерам и перемещаются к сварочно-зачистному комплексу. Оператор сканером

считывает штрихкод на заготовке, после чего сварочный станок автоматически устанавливается в необходимый размер. Оператор укладывает четыре заготовки в станок. Дальнейший процесс также происходит без участия человека: станок сваривает заготовки в элемент ПВХ-окна (рамы, либо створки). По окончании сварки элемент перемещается на стол охлаждения СК-187. После завершения своего рабочего цикла стол перемещает элемент к манипулятору транспортера заготовок СК-176. Манипулятор захватывает элемент ПВХ-окна и подает его к углозачистному станку, который поочередно обрабатывает подаваемые манипулятором углы элемента ПВХ-окна (рамы, либо створки).

3. Сборка готового изделия

После обработки всех четырех углов манипулятор перемещает готовый элемент ПВХ-окна на край рабочего стола и направляется за следующим. Рабочий забирает готовый элемент ПВХ-окна для проведения последующих производственных операций по сборке окна:

- установки импоста;
- монтажа фурнитуры;
- нарезки штапика;
- установки стеклопакетов;
- навешивания створок.

На этом процесс изготовления окна завершается.

Среднему и малому производителю

Наряду со сложным автоматизированным оборудованием, необходимым крупным производителям светопрозрачных конструкций, MURAT выпускает и полный спектр оборудования для малых и средних предприятий. В производственной программе компании имеются одноголовочные и двухголовочные пилы, компактные одно- и двухголовочные сварочные машины, целый ряд зачистных, фрезеро-зачистных, импостных и штапикорезных станков. Вся продукция компании MURAT пользуется заслуженным авторитетом и уважением у российских производителей окон.

Более подробную информацию о продукции MURAT вы можете получить у компании «БФМ+» – официального представителя компании MURAT в России. Помимо продукции компании Murat Machine «БФМ+» предлагает оборудование для изготовления стеклопакетов, гибочное оборудование, оборудование для ламинации профиля и подоконников, пилы для резки армирующего усилителя, а также различный ручной инструмент. Квалифицированные специалисты «БФМ+» предоставляют консультации по подбору оборудования, осуществляют бесплатные пусконаладочные работы и гарантийное обслуживание, выполняют послегарантийный ремонт станков; клиенты компании получают оперативную поставку запчастей и расходных материалов со склада в Москве, а также инструкции по эксплуатации на русском языке.

ООО «БФМ+»
129336, г. Москва,
ул. Малыгина, д. 2, стр. 2
+7 (495) 648-6778
e-mail: info@bfmplus.ru
www.bfmplus.ru

Приглашаем в Стамбул!

С 14 по 17 февраля компания «MURAT», производитель оборудования для изготовления окон, проводит в Стамбуле презентацию своих новинок. Приглашаем Вас посетить новый завод, познакомиться с автоматизированным оборудованием, пообщаться с руководством компании, оценить турецкое гостеприимство и национальную кухню. Проживание и питание оплачивает компания «MURAT», авиаперелет за свой счет. Заинтересованные компании могут отправить заявку в представительство компании «MURAT» – ООО «БФМ+»



Оборудование фирмы NIKMAK для производства окон из ПВХ- и алюминиевого профиля

Фирма «НИКМАК» основана в Стамбуле в 2006 году. Мы выпускаем оборудование для производства конструкций из ПВХ- и алюминиевого профиля, применяя современные технологии и качественные комплектующие. Станки фирмы «НИКМАК» отличает высокое качество, удобство в работе и современный дизайн.

PKM-01. Автоматическая односторонняя пила



Станок предназначен для резки ПВХ- и алюминиевых профилей.

СТМ-01. Станок для зачистки углов от сварных наплывов



Станок предназначен для зачистки сварных швов на лицевых поверхностях и внешних углах конструкций из ПВХ-профилей. Имеется возможность быстрой смены фрез.

ОКАС-01. Станок для обработки торцов импоста из ПВХ- и алюминиевых профилей



Станок предназначен для обработки торцов импоста из ПВХ- и алюминиевых профилей и зачистки сварных швов внешних углов конструкций из ПВХ-профилей.

SK-01. Односторонний сварочный станок с формообразованием шва толщиной 0,2 мм



Станок предназначен для сваривания углов ПВХ-профилей с толщиной шва на лицевых поверхностях 0,2 мм.

СКМ-01. Автоматический станок для резки штапика



Станок предназначен для автоматической резки штапика под углом 45°. Имеет 2 режущих и 2 подрезных диска.

МКМФ-01. Копировально-фрезерный станок с ручной подачей системы фрезерования

Станок предназначен для ручного фрезерования посадочных отверстий под оконную ручку и ручного фрезерования по копировальному шаблону посадочных отверстий под механизм запирания, сердцевину замка, дверную ручку и т. п. в ПВХ- и алюминиевых профилях.



NK-02. Односторонний сварочный станок

Станок предназначен для сваривания углов ПВХ-профилей.



ОКАС-01. Станок для обработки торцов импоста из ПВХ- и алюминиевых профилей

Станок предназначен для обработки торцов импоста из ПВХ- и алюминиевых профилей.



«НИКМАК» MAKINA SAN. VE TIC. LTD. STI
Hurriyet Mahallesi. Saglam Sok. No: 31/A
Kagithane / ISTANBUL / TURKEY
Тел.: +90 (212) 291-6901
Факс: +90 (212) 291-6902
e-mail: info@nikmak.com
www.nikmak.com

Официальный представитель
фирмы «НИКМАК» в Турции

«PETROMEKS» PVC ALUMINYUM PROFIL
AKSESUAR VE MAKINA SAN. TIC. LTD. STI
Hurriyet Mahallesi. Dr. Cemil Bengu Cad.
No: 33 Kagithane / ISTANBUL / TURKEY
Тел.: +90 (212) 224-9957 (58)
Факс: +90 (212) 291-2615
e-mail: info@petromeks.com
www.petromeks.com

ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18
Тел.: +7 (495) 347-9703, 347-9971
e-mail: info@mk-komplekt.ru
www.mk-komplekt.ru

ООО «ЛИДЕР ПЛАСТ»

Дагестан, г. Хасавюрт, Махачкалинское ш., 24 а
Тел.: +7 (928) 877-1000, +7 (928) 511-2212
e-mail: liplast@rambler.ru

ООО «ФАВОРИТ»

Чеченская Республика, Грозненский р-н,
с. Старые Атаги, ул. Аргунская, д. 23
Тел.: +7 (87146) 2-27-10, +7 (928) 018-00-88



Центр монтажа оконной фурнитуры FAZ II с винтовертами по двум осям.

Высокое качество на современном техническом уровне

Разработанный компанией Schüring центр впервые был представлен на выставке в Нюрнберге в 2010 году. В настоящее время станок запущен в серийное производство. Данный центр может работать с любыми системами фурнитуры и рассчитан на средние и крупные производства, производящие от 60 до 300 окон в смену. Оснащен двумя винтовертами, работающими в двух осях, что обеспечивает его высокую эффективность, надежность и долговечность. Полная автоматизация монтажа гарантирует идеальное и равномерное качество работы.

Помимо автоматического монтажа фурнитуры FAZ II используется для измерения створок с целью последующего изготовления штапиков. Работа на станке организована таким образом, что за время автоматического свинчивания фурнитуры со створкой работник успевает полностью подготовить следующую створку. Рабочий цикл длится при створках 1000x1000 мм всего лишь от 1 минуты 20 секунд до 2 минут. К вопросу об эффективности: с помощью установленного компьютера можно в любой момент считать данные о ежедневной и общей производительности для их использования, к примеру, при составлении калькуляций.

На станке установлена электронная гильотина, с помощью которой производится отрезание привода и ножиц на нужную длину. Опционально возможна установка устройства для измерения длины штапиков с последующей распечаткой самоклеящейся этикетки с соответствующим штрихкодом, либо отправкой данных по кабелю или радио на электронный упор, находящийся при пиле по штапику. После подготовки створки к монтажу она кладется на исходную позицию и процесс автоматического зажима и свинчивания стартует автоматически.

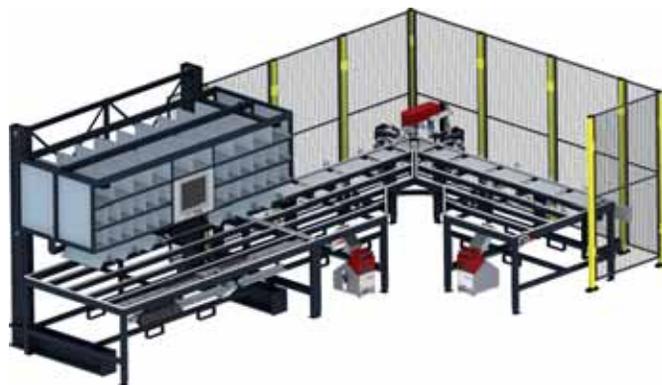
Обычно при обслуживании станков такого рода работник сам выбирает необходимые для монтажа элементы фурнитуры. Тут может возникнуть опасность, что работник взял не те детали. Эта ошибка выявляется позднее — при конечном монтаже или даже на строительном объекте, и для ее устранения

требуются дополнительные средства и рабочее время. В FAZ II выбор каждого элемента фиксируется пистолетом для считывания штрихкода и дублируется на компьютерном мониторе. Опционально возможна установка управляемых компьютером сигнальных лампочек на полках с элементами фурнитуры. По их свечению работник ориентируется, когда и какую деталь следует взять для монтажа данной створки. Понятно, что для выполнения данной работы не требуется никакого специального технического опыта.

Концепция FAZ II позволяет обрабатывать любые виды створок, например, поворотные, поворот-откидные, штапильные створки. Максимальный размер створки составляет 2700 мм, минимальный — 160 мм. Станок может использоваться с любыми распространенными в оконной отрасли системами фурнитуры и с любым программным обеспечением. Передача данных может производиться через модем, интернет, внутреннюю сеть или USB-интерфейс.

В серийную поставку FAZ II входит компьютерный блок управления с программным обеспечением на основе ОС Windows, который регулирует автоматическую подачу створки и установку глубины завинчивания шурупов. Блок контролирует каждую стадию рабочего цикла, а также наличие шурупов в магазинах подачи и правильность их завинчивания.

В отличие от конкурентных станков с револьверными упорами уровень завинчивания шурупов на FAZ II регулируется электронным путем при помощи сервомоторов, поэтому перена-



стройка на другие профили происходит быстро и легко. Станок готов для работы с профильными и фурнитурными системами, отличными от используемых в настоящее время на производстве покупателя.

Покупка такого станка оправдывается его высокой износоустойчивостью и долговечностью. Концепция винтовертов по двум осям обеспечивает меньшую нагрузку на рабочие узлы и больший срок эксплуатации, чем у станков с одной осью.

Обслуживание FAZ II очень простое и уверенное. Во-первых, исключены какие-либо ошибки производства или повреждения заготовок. Во-вторых, система техники безопасности соответствует всем современным нормам. Опционально возможна даже установка ограждения с электроуправляемой дверью. Удобство обслуживания состоит в том, что обслуживающий персонал имеет возможность бесступенчатой регулировки высоты рабочего стола и скорости работы агрегатов с учетом физических особенностей и возможностей работников.

FAZ II предлагается со множеством дополнительных опций: стол подготовки, полки для фур-

нитуры, гильотина, автоматическая подача заготовок и транспортировка готовых изделий, поворотная станция, устройство передачи данных, сверлильная установка для петель. Комплектация станка производится в полном соответствии с желаниями клиента. Центр уже успел превосходно зарекомендовать себя на многих оконных фабриках Германии.

Schüring GmbH & Co. Fenster-technologie KG

- ☎ +49 (2241) 994-243, 994-140
- ☎ Факс: +49 (2241) 994-287, 994-280
- ✉ schuering@schuering.de
- 🌐 www.schuering.de

ООО «Шюринг ОТ»

- ☎ +7 (495) 510-1511
- ☎ +7 (909) 968-3620
- ✉ info@schuering-ot.ru
- 🌐 www.schuering-ot.ru

ЗАО «Новый Пласт», Москва

- ☎ +7 (495) 741-3839

ЗАО «ЛИГА», Москва

- ☎ +7 (495) 545-0574

«Schüring GmbH», Киев

- ☎ +380 (44) 361-8247

Инвест-Трейд
торгово-промышленная компания

The Rise of the Future
Novotex

СТН

REALIT

RINGER

Начните бизнес со станками RinGER

«Торговый дом Инвест-Трейд» является официальным дилером компании «Народный пластик» по профильной системе «Novotex», представителем оконной фурнитуры «Сатурн» на территории Челябинской, Курганской, Свердловской и Тюменской областей. В нашем ассортименте представлены комплектующие для производства стеклопакетов (дистанционная рамка, герметики, молекулярное сито), алюминиевых конструкций «Realit» и комплектующие для монтажа (подоконники, пластиковые панели, сэндвич-панели, нащельники, монтажная пена, метизы и т. д.).

Сегодня мы уже не можем представить нашу жизнь без пластиковых окон. Спрос на них растет с каждым днем, поэтому производство изделий из ПВХ-профиля по-прежнему остается очень выгодным бизнесом. Многие фирмы стремятся стать дилерами тех или иных производителей. Однако ни для кого не секрет, что собственное производство принесет больше прибыли.

Все мы помним из школьной программы, что для организации собственного предприятия нужен первоначальный капитал. Последним для производителя окон будет служить специализированное оборудование.

В течение семи лет компания «ТД Инвест-Трейд» — челябинский поставщик оборудования для производства пластиковых окон и стеклопакетов — предлагает своим клиентам станки марки RinGER. Станки изготавливаются на лицензионном производстве в турецком городе Бурсе по уникальной немецкой запатентованной технологии. Производство оборудования переместилось в Турцию для удешевления себестоимости за счет примене-

ния экономически выгодной рабочей силы. Станки этой марки проверены временем и долгие годы используются на известных предприятиях-партнерах компании «ТД Инвест-Трейд». Благодаря своему качеству и удобству в обслуживании, оборудование фирмы RinGER пользуется популярностью не только в Челябинской области, но и по всей России.

Чем оборудование, предлагаемое «ТД Инвест-Трейд», отличается от других? Экономически выгодным предложением, ведь эта компания является официальным представителем завода. В отличие от других она не имеет головного офиса, который делает определенную накрутку и только потом продвигает оборудование по регионам.

Станки RinGER находятся на складе компании в городе Челябинске, при этом они отличаются высокой функциональностью и относительно невысокими затратами. Все оборудование проходит необходимую сертификацию и соответствует требованиям ГОСТа. «ТД Инвест-Трейд» предлагает более 40 типов станков для производства пластиковых

окон, стеклопакетов и алюминиевых конструкций. Приобретая оборудование марки RinGER, вы освободите себя от возможного ремонта и проблем в обслуживании: инженерная служба «ТД Инвест-Трейд» предоставляет своим клиентам гарантийное и послегарантийное обслуживание в течение всего срока эксплуатации оборудования.

НОВИНКА!

Предлагаем профессиональную монтажную пену наших торговых марок «Brilliant», «GoldPEN».



«Торговый дом Инвест-Трейд»
454008, г. Челябинск,
ул. Автодорожная, д. 3
Тел./факс: (351) 239-5163,
741-5650, 268-9947, 268-9948
E-mail: mail@invest-trade.biz
www.invest-trade.biz



ASK -400B
Автоматический станок для резки алюминиевых и ПВХ-профилей (нижняя подача пильного диска)



KDF-S
Универсальный копировально-фрезерный станок (трехшпиндельная голова + 2 фрезы)



EPA, EPC
Автоматический станок для обработки торца импоста (с переменным углом)



СКВ
Двухголовочный сварочный станок для ПВХ-профиля

Приглашаем к работе дилеров. АКЦИИ, выгодные условия!



КТ (2 фрезы), КТ-А (4 фрезы).
Автоматический углозащитный станок



СК-А
Станок для резки штапика



ТКВ-А
Одноголовочный сварочный станок для ПВХ-профиля



СК 420 С
Автоматическая двухголовочная пила для резки ПВХ-профиля

Высокое качество по разумной цене

Сервис, запчасти, наличие на складе в Москве

Гарантия на станки – 2 года



ООО «МК-ТТ» – официальный представитель завода OZCELIK в России. Предлагаем Вашему вниманию станки со склада в Москве и под заказ. Продолжим знакомство с хорошо известной многим производителям маркой OZCELIK.

GEMINI-II

Недорогая маятниковая пила для резки профиля, с цифровым управлением и автоматической установкой размера. Обеспечивает качественный и точный раскрой профиля. Пильные диски диаметром 400 мм. Хороший выбор для тех, кто расширяет свое производство или решительно входит на оконный рынок.

ORION-II

Двухголовочная сварочная машина. Обеспечивает одновременную сварку двух углов, а благодаря параллельным направляющим удобна для работы оператора.

APEX-I

Пресс для соединения углов в алюминиевых конструкциях. Один из самых надежных, простых в эксплуатации и в то же время недорогих прессов.

Начинающим производителям

Для тех, кто только начинает и еще не готов вложить большие средства в организацию производства, OZCELIK предлагает простые надежные портативные станки: ALFA, STAR и POLAR-I. Достаточно небольшого помещения и бытовой сети на 220 В, чтобы с их помощью изготавливать качественные окна.



GEMINI-II



ORION-II



APEX-I



ALFA



STAR



POLAR-I

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования OZCELIK для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон, поворотнo-откидная фурнитура, алюминиевые ручки для окон. Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «МК-ТТ».

ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18

Тел.: (495) 347-9703

info@mk-komplekt.ru

www.mk-komplekt.ru

ООО «ИТАР»

Тел.: (499) 722-7513

Факс: (495) 347-9971

info@pnevmarus.ru

www.pnevmarus.ru



Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия



Фирма «МК-ТТ» предлагает со склада в Москве оборудование MWT (Турция) для производства окон. Хорошее качество и цены на 15 – 20% ниже, чем у аналогов. 100% предпродажная подготовка и гарантия на станки 2 года.



Одноголовая сварочная машина OSM 551

- Качественный сварочный станок.



Универсальный копировально-фрезерный станок KFU 234 N

- Станок предназначен для фрезерования водоотливов и отверстий под замки и ручки в ПВХ-профилях.
- Пневматическая фиксация копировальной головки по высоте.
- Ручная подача трехшпindelной головки.
- Автоматическая фреза для водоотлива.
- Пневматические прижимы профиля.



Пила для резки штапика PRS 435/435N

- Прижимы пневматические.
- Подача автоматическая.
- Рольганг длиной 2 м в комплекте.
- В модификации «N» регулировка стола по высоте и подрезные диски.



Углозачистной станок UZS 632 N

- Обновленная версия хорошо зарекомендовавшего себя зачистного станка UZS 632.
- За счет быстрого подхода фрезы вдвое снижено время зачистки торца угла.
- Начало замедления фрезы и плавность хода регулируется отдельным узлом.



Автоматический пневмошурупверт SV-520

- Шурупверт предназначен для свинчивания армирования.
- Автоматическая подача шурупов.
- Регулируемый пневмоприжим.
- Удобное управление через педаль.
- Регулируемая глубина вкручивания шурупов.
- В комплекте тумба и две опоры по 1 м.

Автоматический дренажный станок FW 283

- Автоматический станок для фрезерования дренажных отверстий.
- Прижимы пневматические, три высокоскоростные фрезы.



ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18
 Тел.: (495) 347-9703
 info@mk-komplekt.ru
 www.mk-komplekt.ru

ООО «ИТАР»

Тел.: (499) 722-7513
 Факс: (495) 347-9971
 info@pnevmarus.ru
 www.pnevmarus.ru

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования торговых марок MWT и OZCELIK для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон, поворотные-откидные фурнитура, алюминиевые ручки для окон. Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «МК-ТТ».



Оборудование для гибки ПВХ-профиля

Российская компания ООО «ИНТЕРПЛАСТ» 11 лет специализируется на выпуске оригинального оборудования для гибки ПВХ-профилей. За это время зарекомендовала себя как производитель надежного и недорогого гибочного оборудования, основанного на использовании сухого метода гибки с помощью керамических ИК-излучателей.

Гибка ПВХ-профиля с использованием ИК-нагревателя

Для нагрева профиля в оборудовании ООО «Интерпласт» используются керамические ИК-излучатели. Их температурные режимы подобраны так, что излучаемый ими спектр ИК-волн проникает в ПВХ-профиль по всей глубине, обеспечивая его равномерный прогрев. При этом не тратится энергия на нагрев воздуха или жидкости, что снижает затраты на электричество (потребляемая мощность 3 кВт). Длина заготовки не ограничена размерами нагревателя (3,6 м) благодаря наличию у него съемных боковых окон. Нагреватель комплектуется новым, более надежным, блоком управления. Обеспечена возможность подключения нагревателя к компьютеру через коммуникационный порт RS-485.

Новинка!

С марта 2010 года запускается в производство новая система крепления кондуктора на рабочем столе. Вместо деревянных направляющих предлагаются направляющие из нержавеющей стали специальной конструкции, позволяющие в течение нескольких секунд закрепить стальную ленту и гибкий кондуктор. Отпала необходимость закреплять металлическую ленту шурупами.

В настоящее время разработаны и выпускаются оснастки для гибки более сотни видов профильных систем.

Преимущества

Оборудование ООО «Интерпласт» лишено многих недостатков, присущих оборудованию с жидкостным способом нагрева. Особен-



ИК-нагреватель ИН-3,6

но это касается экологической чистоты производства. Оно не имеет сложных технологических узлов, компактно, просто в использовании, надежно, и при этом обеспечивает превосходное качество гнутых профилей.

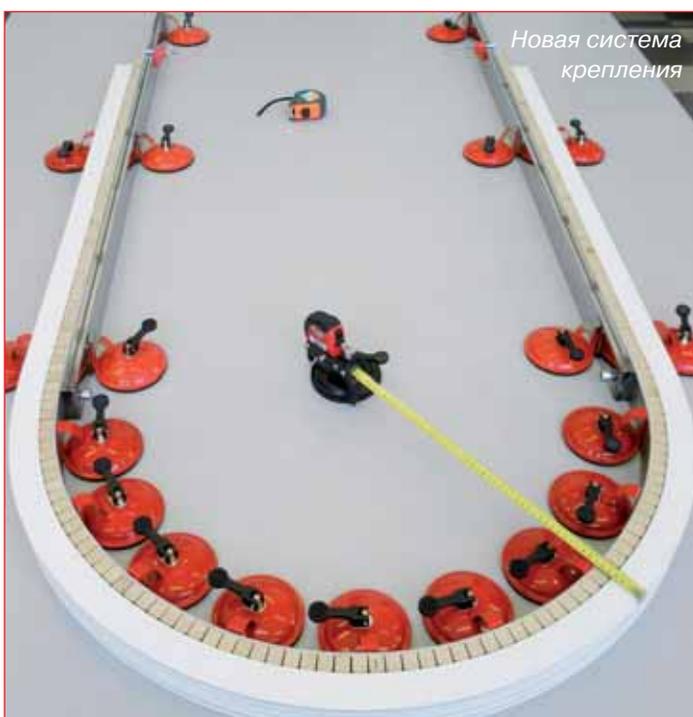
ООО «ИНТЕРПЛАСТ»

630501, Новосибирск, р. п. Краснообск, а/я 160

Тел./факс: (383) 294-6926, 294-6772

vi@interplast.ru

www.interplast.ru



Новая система крепления

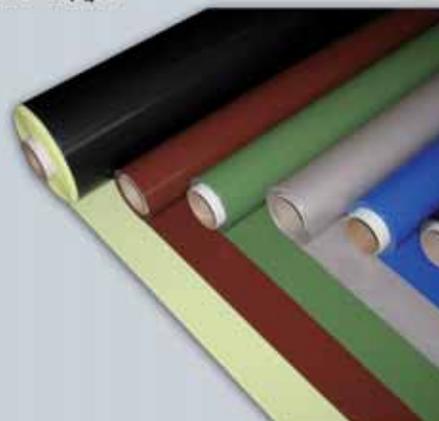
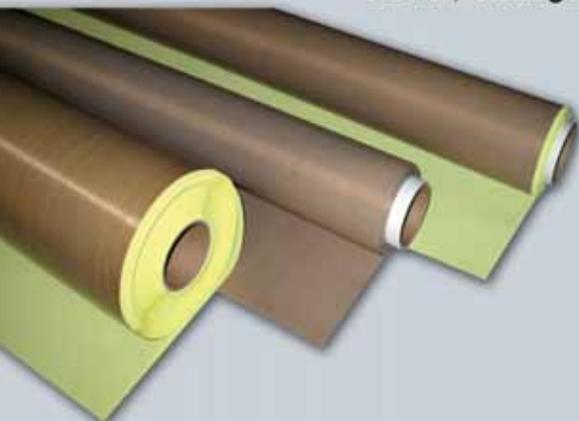


Крепление кондуктора

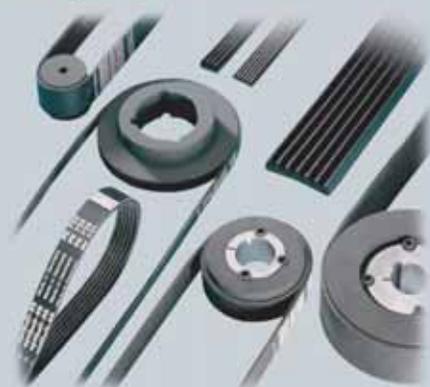
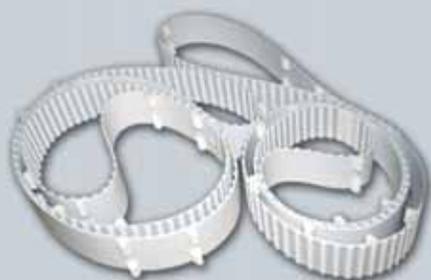


Крепление стальной ленты

Тefлоновые ленты «FORFLON»® - защита нагревательных элементов сварочных машин, в оборудовании «Urban», «Hollinger», «Haffner», «Hasomat», «Technoplast», «Kaban» и др.



Ремни для транспортировки (подачи) оконного профиля в оборудовании «Haffner», «Lisi», «Urban», «Kaban» и др. А также другие виды приводных ремней компании «Optibelt» (Германия).



Изделия из силиконовых резин:

профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия.

Силиконовые и каучуковые мембраны, в т. ч. для производства стекла «Triplex».



Силиконовый клей-герметик.

Изготовление и разработка электронагревателей (ТЭНов) и термопар из углеродистых, нержавеющей и кислотостойких марок стали, титана, циркония, тантала, фторопласта: двухконцевые, патронного типа, плоские, хомутовые, блоки трубчатых электронагревателей и т. д.



Зарегистрированные торговые марки:

«FORFLON»®, «FORSIL»®

Эксклюзивный дистрибьютор компании

«FIBERFLON»® (Германия-Турция)

Официальный дистрибьютор компаний:

«Nitto Denko Corporation» (Япония), «Optibelt» (Германия),

«Silicone Engineering» (Англия), «Loctite» (Германия),

«Rogers Corporation» (Бельгия)

Мы гарантируем, что все представленные нами изделия и материалы соответствуют качественным и техническим характеристикам производителей и имеются в достаточном количестве на складе ООО ПКФ «Форвард-Комплект».

Приглашаем посетить офис и склад нашей компании и ознакомиться с ассортиментом и наличием продукции. Сделайте правильный выбор поставщика, и Вы гарантированно получите качество, наличие продукции на складе, оптимальные цены и надежное партнерство.



СМС Гласс Машинери. Мы смотрим в будущее

Турецкая компания CMS Glass Machinery является одним из крупнейших производителей высококачественного оборудования для переработки стекла: столов и линий резки, линий по производству стеклопакетов, обрабатывающих центров и печей для закалки стекла и т. д., и уже более 15 лет ведет активную деятельность на мировом рынке. Оборудование имеет международный Сертификат Соответствия стандартам качества ISO 9001:2000, полученный от TUV. На все оборудование предоставляется гарантийное и постгарантийное обслуживание.



Благодаря наличию своей научно-технической базы, работе напрямую с производителями отраслей электроники (Siemens), пневматики (Festo), механики (Ina) компании удалось добиться высокого качества и оптимальной себестоимости оборудования.

На сегодняшний день «CMS Glass Machinery» экспортирует свою продукцию в 80 стран мира. Для создания прочного фундамента в странах, где компания проявляет более активную деятельность, для поддержки сотрудничества с потребителями и для продвижения вперед, компания создает региональные представительства, при помощи которых осуществляет все маркетинговые организации, техническое и сервисное обслуживание. Персонал представительств компании постоянно совершенствует и развивает свои знания с помощью регулярных образовательных семинаров и курсов на заводе, благодаря чему компания CMS всегда рядом со своими клиентами.

Оборудование CMS представлено в России с 2000 года, зарекомендовало себя и

эффективно работает во всех регионах России. До настоящего времени CMS предлагал свои услуги через различных партнеров, непрерывно работая над качеством и оперативностью сервисного обслуживания оборудования на территории России. Постоянно возникали вопросы своевременной поставки запасных частей и оборудования для клиентов, предоставлении консультаций и т. д. В связи с этим в конце 2008 года непосредственно завод, приняв стратегическое решение, создал в России свое прямое представительство ООО «СМС Гласс Машинери». Несмотря на кризис, решение оказалось правильным и стратегически важным как для завода, так и для предприятий, производство которых построено на оборудовании CMS. В настоящее время это динамично развивающаяся фирма, обладающая штатом квалифицированных инженеров, отделом логистики, собственным складом запасных частей и оборудования, а самое главное – имеющая прямую поддержку завода. Все технические вопросы решаются в кратчайшие сро-

ки, на складе всегда большой выбор необходимых запасных частей, которые могут послужить альтернативным решением для оборудования других производителей. Ценовая политика построена на основе: цена завода-изготовителя с учетом стоимости доставки и таможенной очистки. Оправдав все надежды завода, ООО «СМС Гласс Машинери» с уверенностью и гордостью продолжает свою деятельность под лозунгом: **«Завод – это мы! Мы – это завод!»**

ООО «СМС Гласс Машинери»
109147, Москва, ул. Воронцовская,
д. 21, подъезд 2, офис 9
Тел./факс: +7 (495) 912-6180
e-mail: moscow@cmsmachine.com

Ramazanoglu Mah Sanayi Cad No 66,
Kurtkoy / Pendik Istanbul - Turkey
Tel: + 90 (216) 595-2266
Fax: + 90 (216) 595-2265
www.cmsmachine.com

15



лет

В МОСКВЕ ПО ЗАВОДСКОЙ ЦЕНЕ! Оборудование для производства стеклопакетов



15 ЛЕТ НА РЫНКЕ

ПРОИЗВЕДЕНО СВЫШЕ 9000 НАИМЕНОВАНИЙ ОБОРУДОВАНИЯ

ПОСТАВЛЕНО В СОТНИ СТРАН

ТЫСЯЧИ УДОВЛЕТВОРЕННЫХ КЛИЕНТОВ

ООО «СМС Гласс Машинери»
109147 Москва - Россия
Ул. Воронцовская, Д. 21, этаж 4, офис 9
Тел: +7 (495) 912 61 80
Факс: +7 (495) 912 61 80
moscow@csmachine.com

CMS Glass Machinery Co. Inc.
Ramazanoğlu Mah. Sanayi Cad. No:66
Kurtköy 34912, Pendik - ISTANBUL / TURKEY
Tel: +90 216 595 22 66 pbx
Fax: +90 216 595 22 65
www.csmachine.com

we look to the future





**Ясная цель.
Надежный ориентир.
Безопасный путь.**

Мы знаем, как работает оконный рынок сегодня, и как он будет работать завтра. Наша задача - сделать бизнес наших партнёров предсказуемым, безопасным и стабильным.
Без лишней скромности - нам это великолепно удастся.
Во всех странах. На всех рынках.

VEKA. Качество. Доверие. Безопасность.

СИСТЕМЫ VEKA

- высочайшее качество
- сильное партнерство
- точная логистика
- комплексный сервис
- мощный маркетинг



Окна - это наш профиль.

VEKA Rus • Центральный завод и Головной офис
тел.: (495) 518 98 50 факс: (495) 777 36 11
e-mail: moscow@veka.com

VEKA Rus • Завод в Новосибирске
тел.: (383) 211 95 30 факс: (383) 211 95 33
e-mail: novosibirsk@veka.com

VEKA Rus • Филиал и склад в Хабаровске
тел.: (4212) 411-114 факс: (4212) 411-117
e-mail: khabarovsk@veka.com

VEKA Rus • Представительство в Республике Казахстан
тел.: (327) 250 61 45 факс: (327) 295 27 95
e-mail: almaty@veka.com

Internet: www.veka.ru

ПВХ-ПРОФИЛЬ

DIPLAST Торговый Дом
Марки профиля — Montblanc
☎ (495) 646-3973, 462-3179
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

Funke Kunststoff
Марки профиля — KS Helios, KS Phoenix
☎ (495) 231-4166
✉ info@funkegruppe.ru
★ www.funkegruppe.ru

LG Hausys
Марка профиля — LG
☎ (495) 258-1192, 258-1193
✉ russia@lgchem.com
★ www.lgokno.ru
★ www.lghausys.com

R&K PLAST
Марка профиля — R&K PLAST
☎ (495) 730-4485, 730-4486
★ www.rkplast.ru

Rehau
Марка профиля — Rehau
☎ (495) 663-3388
★ www.rehau.ru

VEKA Rus
Марка профиля — Veka
☎ (495) 518-9850, 777-3611
✉ moscow@veka.com
★ www.veka.ru

Winbau
Марка профиля — Winbau
☎ (4722) 357-736, (4722)357-734
✉ belgorod@winbau-profil.de
★ www.winbau.ru

Авангард XXI, ОТК
Марка профиля — Авангард XXI
☎ (843) 512-3940, 512-3974
✉ Avangard_21@mail.ru
★ www.avangard21.ru

АВИКА
Марка профиля — RATEX
☎ (4722) 347-751
✉ Kazakoff31@mail.ru

АдеГрупп
Марка профиля — ADEPLAST
☎ (343) 261-4000, 262-5708
✉ office@adegroup.ru
★ www.adepplast.ru

АКФА, ООО
Марка профиля — akfa Plast
☎ (861) 238-4140, (861) 238-4144
✉ akfakuban@mail.ru
★ www.akfaplast.com

Алупласт РУС
Марка профиля — Aluplast
☎ (495) 662-8972
✉ sales@aluplast.ru
★ www.aluplast.ru

АРтек-Россия
Марка профиля — ARtec
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ arteclu@arteconline.com
★ www.arteconline.com

АСТРОН
Марка профиля — Novotex
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 354-0509
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ
Марка профиля — KRAUSS
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru
★ www.kraussprofil.ru

Астэк-Урал
Марка профиля — KRAUSS
☎ (343) 264-0977, 264-0995
✉ info@astek-ural.ru
★ www.astek-ural.ru

БРУСБОКС, Торговый Дом
Марка профиля — BRUSBOX
☎ (495) 504-1719
✉ all@brusbox.ru
★ www.brusbox.ru

БРЮГМАНН, представительство
Марка профиля — BRUGMANN
☎ (495) 331-1433
✉ brugmann@com2com.ru

Визави-2000
Марка профиля — RATEX
☎ (8442) 425-623, 425-063, 421-605
✉ vizavi5@yandex.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК
Марка профиля — WINTECH
☎ (495) 646-3545, 646-3546
✉ info@wintech.ru
★ www.wintech.ru

Витраж
Марка профиля — VITRAGE
☎ (495) 994-2450
✉ vitraz@vitraz.ru
★ www.vprofile.ru
★ www.vitrage-plast.ru

ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле
Марка профиля — GEALAN
☎ (495) 739-2962, 739-2963
✉ info@gealan.ru
★ www.gealan.ru

Декенинк Рус
Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
☎ (495) 642-8795, 642-8796
✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com
★ www.oknaFAVORIT.ru
★ www.deceuninck.ru

Де Люкс, ООО
Марка профиля — De Luxe
☎ (342) 226-1681, 226-0909
✉ sales-delux@mail.ru
★ www.profil-deluxe.ru

ДиЕв
Марка профиля — Расстал-СТН
☎ (8552) 778-515, 778-068
✉ diev@stn.com.ru

Завод Систем Профильных Конструкций
Марка профиля — СПК
☎ (343) 365-0257
✉ Komarova@spk.ru
★ www.ps-spk.ru

ИВАПЕР, ООО
Марка профиля — GEALAN
☎ (812) 336-4747
✉ ivaper@ivaper.ru
★ www.ivaper.ru

Инвест-Трейд
Марка профиля — Novotex
☎ (351) 239-5163, 741-5650
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

Интер-Полимер
Марка профиля — Thyssen Polymer
☎ (495) 926-2211, 926-2285
✉ sales@interpolymer.ru
★ www.interpolymer.ru

Интерпласт (Кострома)
Марка профиля — INTRANOVA (Словакия)
☎ (4942) 357-321, 314-574
✉ brigada@kmtn.ru
★ www.brigada-k.ru

КА-ФУР
Марка профиля — Rehau
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Комплексервис
Марка профиля — КВЕ
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Крокус, ООО
Марка профиля — Montblanc
☎ (831) 463-8718, 463-8720
✉ profilplast@mail.ru

КРУНОР
Марка профиля — KRUNOR
☎ (495) 548-1411, 778-5500
✉ krunor@yandex.ru
★ www.krunor.ru

ЛАОУМАНН, ТД
Марка профиля — LAOUMANN
☎ (495) 649-8065, 649-8066
✉ laoumann@mail.ru
★ www.laoumann.ru

ЛИГА
Марки профиля — LG Hausys, GOODWIN, FORWIN, Aluplast
☎ (495) 545-0574
✉ info@liga-win.ru
★ www.liga-win.ru

Логан, ООО
Марка профиля — LG
☎ (495) 229-4453
✉ logan-ig@yandex.ru
★ www.profile-ig.ru

Меганом, ООО
Марки профиля — BRUSBOX, Funke
☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ meganom@meganom-rt.ru
★ www.meganom-rt.ru

МОНОЛИТ
Марки профиля — WINTECH
☎ (8452) 570-053
✉ monolit-sar@rambler.ru

МОСПЛАСТ
Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
☎ (495) 740-0007, 497-4700
✉ info@mosplast.ru
★ www.mosplast.ru

НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК
Марка профиля — Novotex
☎ (495) 411-7661, 310-7133
✉ info@n-plastic.ru
★ www.n-plastic.ru

ОкнаПрофи (ООО «ПРОФИЛЬ»)
Марка профиля — Novotex
☎ (347) 291-2420, 291-2421
✉ profil@oknaprofi.com
★ www.oknaprofi.com

Оконный Элемент
Марки профиля — KRAUSS, VITRAGE
☎ (495) 644-3125
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

ОРАС, ООО
Марка профиля — ОРАС
☎ (861) 231-3134, 231-3140
✉ oras@mail.kuban.ru
★ www.orasplast.ru

ПЛАСТПОЛИТЕН
Марка профиля — REHAU
☎ (495) 440-8740, 440-8793
✉ plastpoliten@narod.ru
★ http://plastpoliten.narod.ru

Пласт-Сервис
Марка профиля — КВЕ, региональный склад в Ростове-на-Дону
☎ (863) 266-6454
✉ plaser@aaaanet.ru
★ www.plast-servis.ru

Плафен
Марка профиля — PLAFEN
☎ (495) 995-0971, 995-0972
✉ factory@plafen.com
★ www.plafen.com

ПРОПЛЕКС, ГК
Марка профиля — PROPLEX
☎ (495) 933-1925, 933-1910
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

профайн РУС
Марки профиля — КВЕ, Trocal, Koemmerling
☎ (495) 232-9330, 232-9331
★ www.trocal.ru
★ www.kbe.ru
★ www.profine-group.ru

Профиль-Сервис
Марки профиля — КВЕ
☎ (495) 797-8748
✉ ps@profileservice.ru
★ www.profileservice.ru

Профиль-Сервис
Марки профиля — Brusbox, Rehau
☎ (812) 672-747
✉ Profile.service@mail.ru
★ www.pskovfur.ru

Профиль-Склад
Марки профиля — Montblanc
☎ (495) 380-0670
✉ profil-sklad@mail.ru
★ www.profilsklad.ru

Проф-Сити, ТД
Марка профиля — ELEX
☎ (861) 210-0258, 210-0808
✉ info@eleprof.ru
★ www.eleprof.ru

РоссПласт
Марка профиля — RIGAP
☎ (861) 228-6683, 228-6684
✉ office@rigap.com
★ www.rigap.com

Русская Торговая Компания
Марка профиля — GRAIN
☎ (812) 337-2757
✉ r_t_k@mail.ru
★ www.rtk-ltd.com

Саламандер
Марка профиля — SALAMANDER
☎ (495) 719-9622, 719-9633
✉ sip@com2com.ru
★ www.salamander-profil.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Марки профиля — Aluplast, KRAUSS
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

СибПромПласт
Марка профиля — Теплокон
☎ (3843) 795-661, 794-502
✉ info@sibpromplast.ru
★ sibpromplast.ru

Сибпроф
Марка профиля — EXPROF
☎ (383) 274-1257, 274-3521
✉ sib_prof@ngs.ru
★ www.sibprof.ru

Система Б.А.Р.С.
Марка профиля — SYSTEM B.A.R.S.
☎ (8552) 463-219, 349-983
✉ profilbars@mail.ru
★ systembars.ru

ПОДРОБНЕЕ НА WWW.WINPRO.RU

СОК

Марка профиля — SOK
 ☎ (846) 270-5501, 270-5502
 📧 info@oknasok.ru
 🌐 www.oknasok.ru

СОФОС

Марка профиля — Aluplast
 ☎ (495) 941-9951
 🌐 www.sofos.ru

Софтпласт

Марка профиля — Di-fence
 ☎ (343) 373-8300, 373-8301
 📧 sales@di-fence.ru
 🌐 www.di-fence.ru

Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX
 ☎ (3812) 786-273, 786-260
 📧 sputnik-omsk@mail.ru
 🌐 www.ortex.org

Створ

Марка профиля — КБЕ
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 📧 info@stvor.ru
 🌐 www.stvor.ru

СТЛ Экструзия

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 781-8120, 781-8121
 📧 support@stl-extrusion.ru
 🌐 www.stl-extrusion.ru

СТРОЙ АРТ

Марки профиля — Exprof, Montblanc
 ☎ (347) 291-2900
 📧 mail@profil-furnitura.ru
 🌐 www.profil-furnitura.ru

Тантроникс ТД

Марка профиля — Тантроникс
 ☎ (495) 641-2381, 642-6406
 📧 moscow@tantronix.ru
 🌐 www.tantronix.ru

Унипром

Марка профиля — CITYLUX
 ☎ (863) 220-9911, 220-9979
 📧 cityluxru@mail.ru

ФИЛПРО

Марка профиля — U2000
 ☎ (351) 232-6601, 232-6610
 📧 filpro@bk.ru

Шуко Интернационал

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 📧 office@schuoco.ru
 🌐 www.schuoco.ru

Эвиденс

Марка профиля — LG
 ☎ (495) 642-7384
 📧 secretar@evidencerus.ru
 🌐 www.evidencerus.ru

ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF
 ☎ (3452) 771-611, 771-613
 ☎ (495) 646-9114
 📧 exprof@exprof.ru
 🌐 www.exprof.ru

ЭНВИН РУС

Марки профиля — ENWIN, PIMAPEN
 ☎ (495) 956-5003, 956-8011
 📧 pimapenrus@yahoo.com
 🌐 www.pimapen.com.ru
 ☎ (86349) 240-11, 240-23
 📧 info@enwin.ru
 🌐 www.enwin.ru

Электрохимический завод

Марка профиля — ECP PLASTICS
 ☎ (39169) 931-52
 📧 market@ecp.ru
 🌐 www.ecp.ru

VENTA

Марка профиля — Ventana™
 ☎ +380 (56) 373-9054
 📧 profile@venta-ua.com
 🌐 www.venta-ua.com

Winbau, группа компаний

Марка профиля — Winbau
 ☎ +380 (57) 751-8697
 ☎ +380 (44) 496-2894
 ☎ +380 (56) 372-7877
 ☎ +380 (62) 348-9967
 📧 info@winbau.com.ua
 🌐 www.winbau.ua

МИРОПЛАСТ

Марка профиля — WDS
 ☎ +380 (562) 338-000, 338-038
 📧 info@miroplast.com
 🌐 www.wds.net.ua

БелБауПласт

Марка профиля — БРЮГМАНН АД
 ☎ +375 (162) 973-057, 973-060
 📧 belbauplast@mail.ru
 ☎ +375 (17) 508-0256
 📧 brugmann-minsk@mail.ru
 🌐 www.bruegmann.by

ALFAPEN

Марки профиля — WINGLASS, SMARTWIN
 ☎ +90 (352) 697-4118, 697-4122
 📧 alfapen@alfapen.com.tr
 🌐 www.alfapen.com.tr

FIRAT PLASTIK

Марка профиля — FIRAT
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
 📧 export@firat.com
 🌐 www.firat.com

Шанхайская компания «CONCH» Профиль

Марка профиля — CONCH
 ☎ 086-021-68866911 (доб. 115)
 📧 conchru@hotmail.com
 🌐 www.pvc.conch.cn

ПРОФИЛИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ

Альтапласт

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 📧 altaplast@list.ru
 🌐 www.altaplast.su

ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ

Reynaers Aluminium Rus

Марка профиля — Reynaers
 ☎ (495) 542-4015, 542-4016
 📧 info@reynaers.com
 🌐 www.reynaers.com

SAPA RC System

Марка профиля — RC System
 ☎ (495) 743-4340
 📧 kirill.polonsky@sapagroup.com
 🌐 www.sapagroup.com

Алюминиевая компания АВАНГАРД

Витражная система АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве
 ☎ (812) 622-1952
 📧 gost@ac-avangard.ru
 🌐 www.ac-avangard.ru

АГАТ

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 645-1041
 📧 agat-okno@mail.ru
 🌐 www.agat-okno.ru

Агрисовгаз

Марка профиля — AGS
 ☎ (48431) 536-37, 536-35
 📧 systemprf@agrisovgaz.ru
 🌐 www.agrisovgaz.ru

АдеГрупп

Марка профиля — ADELUM
 ☎ (343) 261-4000, 262-5708
 📧 office@adegroup.ru
 🌐 www.adeplast.ru

АКФА, ООО

Марка профиля — akfa
 ☎ (861) 238-4140, (861) 238-4144
 📧 akfakuban@mail.ru
 🌐 www.akfaplast.com

АЛМО

Алюминиевые профильные системы АЛМО
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 📧 almo2@mail.ru
 📧 oooalmo@mail.ru
 🌐 http://almo-ags.ru

Алстоксервис

Марка профиля — NEWTEC
 ☎ (496) 567-6471, (496) 259-6865
 🌐 www.new-tec.ru

Альфа-Профиль

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 679-3481
 📧 mst-alfa@mail.ru
 🌐 www.alfaprofil.ru

Алюпроф РУС

Марка профиля — Aluprof
 ☎ (909) 660-9990
 🌐 www.aluprof.spb.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS системы Provedal
 ☎ (495) 921-3680
 📧 info@astek-mt.ru
 🌐 www.astek-mt.ru

Астэк-Урал

Марка профиля — KRAUSS системы Provedal
 ☎ (343) 264-0977, 264-0995
 📧 info@astek-ural.ru
 🌐 www.astek-ural.ru

БЕСТВИНД

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 📧 bestwind@bestwind.ru
 🌐 www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для подконструкций навесных фасадов
 ☎ (86383) 260-04, 271-36
 📧 bk-alprof@bk.ru
 🌐 www.bkalprof.ru

ВКС

Марка профиля — Виднал-Прогресс
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 📧 vks@vks.ru
 📧 vks@dol.ru
 🌐 www.vks.ru

Внешмет

Марка профиля — Etem
 ☎ (495) 617-3620, 616-3145
 📧 etem@vmt.ru
 🌐 www.vmt.ru

ВСМПО (Алюминиевый профиль, ООО)

Марка профиля — АП ВСМПО
 ☎ (34345) 543-14, 566-88
 📧 loginov_sg@vsmppo.ru
 🌐 www.vsmppo.ru

Гидро Билдинг Системс

Марка профиля — WICONA
 ☎ (495) 708-4596, 708-4597
 📧 oleg.kudrin@hydro.com
 🌐 www.wicona.com

Главстрой-инжиниринг

Марки профиля — Виднал-Прогресс, VERITUM
 ☎ (495) 745-5990, 745-7218
 🌐 www.alumax.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 341-9086, 341-4538
 📧 info@alsib.ru
 🌐 www.alsib.ru

Иплана

Марки профиля — AGS, Provedal
 ☎ (495) 221-6860
 📧 omp@iplana.ru
 🌐 www.iplana.ru

Интерьер мастер

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода
 ☎ (495) 225-4172
 📧 info@i-master.ru
 🌐 www.i-master.ru

Конструкция, ЗАО

Марки профиля — Alumil (Греция), АЛЮМАКС (Россия)
 ☎ (495) 500-3400, 921-1917
 📧 info@constr.ru
 📧 info@alumil.ru
 🌐 www.constr.ru
 🌐 www.alumil.ru

Профил. Кор

Марка профиля — Profilco
 ☎ (495) 737-4756, 720-2912
 📧 info@profilco.ru
 🌐 www.profilco.gr

Профиль-Склад

Марки профиля — система Provedal
 ☎ (495) 380-0670
 📧 profil-sklad@mail.ru
 🌐 www.profilsklad.ru

Раико Ист

Марка профиля — RAICO
 ☎ (495) 995-1159
 📧 info@raico.ru
 🌐 www.raico.info

РЕАЛИТ

Марка профиля — Реалит
 ☎ (495) 797-9720, 797-4704
 📧 info@realit.ru
 🌐 www.realit.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 📧 sales@svyatok-profi.ru
 🌐 www.svyatok-profi.ru

СибПрофиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
 ☎ (383) 344-5533, 347-4450
 📧 info@sibprofile.ru
 🌐 www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика
 ☎ (495) 644-2742
 📧 Snabservice2008@yandex.ru
 🌐 www.sn-servis.ru

Софос

Системный профиль для внутренних перегородок SOFOS
 ☎ (495) 941-9951
 🌐 www.sofos.ru

Створ

Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 📧 info@stvor.ru
 🌐 www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ

Марка профиля — ROST Systems
 ☎ (347) 291-2900
 📧 mail@profil-furnitura.ru
 🌐 www.profil-furnitura.ru



Татпроф
Марка профиля — ТАТПРОФ
☎ (8552) 778-204, 778-205
✉ reklama@tatprof.ru
✉ market@tatprof.ru
★ www.tatprof.ru

ТБМ
Марка профиля — HEROAL
☎ (495) 380-1828, 380-1827
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Урало-Сибирская Профильная Компания
Марка профиля — INICIAL
☎ (343) 345-2221
✉ info@rostral.com
★ www.inicial.ru

ФАСАД КОМПЛЕКТ
Марка профиля — NASA
☎ (495) 544-5503, 996-1017
✉ fasadkomplekt@yandex.ru
★ www.fasadkomplekt.ru

Хабаровский ЗСАК
Марка профиля — Амур-50, Амур-46, Амур-60
☎ (4212) 511-707, 511-417
✉ moskzak@email.kbt.ru

Хук Экспорт ГмбХ (Германия), представительство в Москве
Марка профиля — Hueck/Hartmann
☎ (495) 665-4834, 665-4835
✉ info@hueck-export.ru

Шуко Интернационал
Марка профиля — Schuco
☎ (495) 937-5237, 937-6519
✉ office@schueco.ru
★ www.schueco.ru

Энерготехмаш, ОАО
Марка профиля — любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм
☎ (8482) 954-188, 951-096
☎ (84862) 613-25
✉ mitskun@etmvolga.ru
★ www.etm.volga.ru

ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ

ESCO RUS
Стальная профильная система FERRO-WIC для изготовления окон, дверей, фасадов. Оцинкованная и нержавеющая сталь. Огнестойкие конструкции.
☎ (495) 937-9535, 937-9536
✉ info@esco-online.ru
★ www.esco-online.ru

ПРОФИЛЬ ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЙ

Меезенбург
Марка профиля — optimAL
☎ (499) 171-1412, 171-6504
★ www.meesenburg.ru

ТБМ
Марка профиля — GUTMANN (Германия), Алюстарт (Россия)
☎ (495) 380-1828, 380-1842
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ

Алутех
Алюминиевые экструдированные профили для рам балконного остекления торговой марки ALT100
☎ (495) 221-6200, 234-6628
✉ marketing@alutechmsk.ru
★ www.alutech.ru

АСТРОН
Марка профиля — ALT100 (Alutech)
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 354-0509
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

ВКС
Марка профиля — Provedal
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru

Завод «АлСиб»
Марка профиля — «АлСиб»
☎ (383) 341-9086, 341-4538
✉ info@alsib.ru
★ www.alsib.ru

Интерьер мастер
Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»
☎ (495) 225-4172
✉ info@i-master.ru
★ www.i-master.ru

Меезенбург
Марка профиля — optimAL лоджии
☎ (499) 171-1412, 171-6504
★ www.meesenburg.ru

МОНОЛИТ
Профиль WINTeCH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий
☎ (8452) 570-053
✉ monolit-sar@rambler.ru

ПРОПЛЕКС, ГК
Система ПВХ-профилей — PROPLEX-Балкон
☎ (495) 933-1929, 933-1910
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

САМ
Система-купе остекления лоджий и балконов «САМ-ЛЮКС» — простая, надежная, универсальная, долговечная система, состоящая из оцинкованных профилей с полимерным покрытием
☎ (8312) 225-742, 412-616, 223-315
✉ info@camnn.ru
★ www.camnn.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

СибПрофиль, НПО
Алюминиевый профиль различного назначения
☎ (383) 344-5533, 347-4450
✉ info@sibprofile.ru
✉ sale@sibprofile.ru
★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС
Марки профиля — система Provedal, СИАЛ, МАК
☎ (495) 644-2742
✉ Snabservis2008@yandex.ru
★ www.sn-servis.ru

СТЕКЛО

AGC Flat Glass Russia
Архитектурное стекло, стекла для индустриального применения и внутреннего декора
☎ (495) 411-6565, 411-6564
★ www.yourglass.ru
★ www.agc-flatglass.com

DEMAXO
Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.ru

Modern Glass
Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка пожаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, производство стеклопакетов (в том числе структурных)
☎ (351) 259-3995, 259-3997
★ www.modernglass.ru

БЕСТВИНД
Продажа стекла
☎ (495) 787-0787, 689-5152
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

Еврогласс
Поставки триплекса, пожаробезопасного и просветленного стекла
☎ (495) 229-8176, 564-8277
✉ euroglas@mail.ru

Инпрус
Архитектурное стекло
☎ (499) 530-2976, 530-2986
☎ (495) 411-7827
★ www.inprus.ru

Кварц
Стекло, зеркала, все виды обработки
☎ (8342) 246-251, 246-776
✉ kvarc-steklo@yandex.ru

Компания ССК
Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс
☎ (495) 995-0971, 995-0972
✉ factory@plafen.com
★ www.plafen.com

Мосавтостекло
Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи
☎ (495) 235-9312, 235-6924
✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
★ www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс
Оптовые поставки строительного стекла Pilkington
☎ (495) 980-5027, 980-5028
✉ info@pilkington.ru
★ www.pilkington.ru

Пласт, ООО
Производство стекла тонированного бронированного, стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»
☎ (495) 648-4706
✉ plastguard@inbox.ru
★ www.plastguard.ru

РегионСтекло
Стекло, стеклопакеты, все виды обработки
☎ (4822) 743-774, 444-463
✉ regionsteklo@mail.ru

Салаватстекло
Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло, бутылки, силикат натрия растворимый, жидкое стекло, теплозвукоизоляционные материалы.
☎ (3476) 320-677, 330-658, 320-644
✉ uin800@salstek.ru
★ www.salstek.ru

Саратовский институт стекла
Производство теплозащитного окрашенного в массу стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов
☎ (8452) 632-825, 631-222
✉ glass@narat.ru
★ www.narat.ru

Символ
Стекло оконное, бронированное, стеклопакеты
☎ (49241) 555-62, 553-64
✉ kurlovo@simvol.gus.elcom.ru
★ www.firmasimvol.ru

Соларекс-стайл
Стекло, ламинированный триплекс, стекло с пленкой
☎ (495) 777-5755, 996-6377
✉ info@solarex-style.ru
★ www.solarex-style.ru

Стеклотон
Тонированное стекло, стеклопакеты
☎ (495) 681-7570, 681-7141
✉ stekloton@stekloton-center.ru
★ www.stekloton-center.ru

СТК
Продажа стекла FLOAT, концерна PPG
☎ (926) 262-6266
✉ alexhar@mail.ru
★ www.PPG.com

Шотт Гласс Экспорт ГмбХ
Стеклопакеты, продукция концерна Schott
☎ (495) 933-5153, 933-5157
★ www.schott.com

СТЕКЛОПАКЕТЫ

Modern Glass
Производство стеклопакетов (в том числе структурных)
☎ (351) 259-3995, 259-3997
✉ sales@modernglass.ru
★ www.modernglass.ru

Айдо-С
Стеклопакеты, моллированное стекло
☎ (495) 785-3134, 353-6160
✉ aidos@aido-s.ru
★ www.aido-s.ru

АКМА
Стекло, закалка, обработка, гравировка, стеклопакеты
☎ (812) 710-2591, 274-6063
✉ steklo@akma.spb.ru
★ www.akma.spb.ru

АЛЮМЭКС-СТЕКЛО
Производство стеклопакетов
☎ (495) 461-1748, 461-2705
✉ info@alumex-steklo.ru
★ www.alumex-steklo.ru

Интергласс-НН
Стеклопакеты изготавливаются на немецкой линии фирмы «Lenhardt». Производство сложных стеклопакетов различных форм
☎ (83159) 300-71, 300-72
✉ ig@interglass-nn.ru
★ www.interglass-nn.ru

Изолюкс
Производство стеклопакетов
☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105
✉ post@izolux.ru
★ www.izolux.ru

Интерьер Холдинг
Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты
☎ (495) 921-3455, 782-4845
✉ zakaz@okna-tut.ru
★ www.bestwin.ru

Кварц

Производство однокамерных и двухкамерных стеклопакетов, триплекс, энергосберегающее стекло, закаленное стекло.
 ☎ (8342) 246-251, 246-776
 📧 kvarc-steklo@yandex.ru

Компания ССК

Стеклопакеты
 ☎ (495) 995-0971, 995-0972
 📧 factory@plafen.com
 ✨ www.plafen.com

Криотерм Ситалл

Изготовление стеклопакетов, тонирование стекол любых размеров и форм. Изготовление рамных конструкций
 ☎ (495) 497-4950
 ✨ www.kriotermsitall.ru

Кристалл Гласс

Производство стеклопакетов любой конфигурации для всех видов остекления. Фирменные стеклопакеты «Кристалл».
 ☎ (495)992-7484, (8793)345-705
 ☎ (86162) 548-31, (8632)954-905
 📧 info-pt@crystal-glass.ru
 ✨ www.crystal-glass.ru

Метробор

Производство стеклопакетов общего назначения, гнутых, для структурного остекления, триплекс, моллированное, противопожарное, светоизлучающее стекло, механическая обработка стекла
 ☎ (812) 316-5894, 316-7919
 📧 main@metrobor.ru
 ✨ www.metrobor.ru

МОДУЛЬ НПП

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов
 ☎ (495) 225-3190, 521-0943
 📧 npp-modul@mail.ru
 ✨ www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом
 ☎ (495) 235-9312, 235-6924
 📧 masteklo@mosavtosteklo.ru
 ✨ www.mosavtosteklo.ru

Окна Магнит

Производство стеклопакетов одно- и двухкамерных. Стекло марки М1
 ☎ (495) 790-7679
 📧 zakaz@okna-magnit.ru
 ✨ www.okna-magnit.ru

ПЛАСТ

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3
 ☎ (495) 648-4706, 360-7659
 📧 plastguard@inbox.ru
 ✨ www.plastguard.ru

ПрофСтекло

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом
 ☎ (495) 786-3686, 786-3687
 📧 profsteklo@mail.ru
 ✨ www.profsteklo.ru

РегионСтекло

Производство любых видов стеклопакетов. Стекло, зеркала, все виды обработки
 ☎ (4822) 445-245, 743-774
 📧 regionsteklo@mail.ru
 ✨ www.regionsteklo.ru

Российская Стекольная Компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
 ☎ (496) 481-0962, 481-0963

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
 ☎ (3476) 330-658, 320-644
 📧 tokarev@salstek.ru
 ✨ www.salstek.ru

Солар Гард

Пожаростойкие стеклопакеты
 ☎ (499) 245-5578, 245-7713
 📧 development@solargard.ru
 ✨ www.solargard.ru

Соларекс-стайл

Стеклопакеты одно- и двухкамерные, для структурного остекления, энергосберегающие, взрывоустойчивые, пулестойкие, ударопрочные и др.
 ☎ (495) 777-5755, 996-6377
 📧 info@solarex-style.ru
 ✨ www.solarex-style.ru

Стис

Стеклопакеты
 ☎ (495) 727-4189, 727-4190
 📧 info@stis.ru
 ✨ www.stis.ru

Стеклозащита

Производство стеклопакетов и многослойных стекол различного назначения, в том числе для безопасного остекления, соответствующих разным классам защиты, пулестойких, взрывоустойчивых, с технологией защиты от прослушивания и видеонаблюдения
 ☎ (495) 518-7679, (916) 123-3570
 📧 oleg-dobro@yandex.ru
 ✨ www.glassguard.ru

Стекло и Стеклоизделия

Производство стеклопакетов. Триплекс, армированное стекло
 ☎ (495) 941-4041, 941-4042
 📧 info@npc-steklo.ru
 ✨ www.npc-steklo.ru

Симплекс

Производство стеклопакетов. Стеклопакет ThermoSilence
 ☎ (495) 771-7770, 775-3665
 📧 mordvinova@simplexgroup.ru
 ✨ www.simplexgroup.ru

СТЕКЛОКОМ

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс
 ☎ (3422) 196-752, 196-736, 196-756
 📧 steklokom@saturn-r.ru
 ✨ www.steklokom.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809
 📧 abol@cityglass.ru
 ✨ www.cityglass.ru

СтеклоКомплект

Производство стеклопакетов
 ☎ (495) 408-1372, 408-0751
 📧 zakaz@eremino.ru

Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с любим стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой
 ☎ (495) 548-8966, 548-9700
 📧 ctekle@t50.ru
 ✨ www.cteklo.ru

УРАЛЬСКАЯ СТЕКОЛЬНАЯ МАНОФАКТУРА

Стеклопакеты
 ☎ (3519) 331-043
 📧 info@usmglass.ru
 ✨ www.usmglass.ru

Фасад-Окна

Производство стеклопакетов из стекла Pilkington, Салаватстекло
 ☎ (351) 741-0201, 740-3737
 📧 info@fasad-okna.ru
 ✨ www.fasad-okna.ru

ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА

Тросифоль

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trofen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла
 ☎ (83159) 677-28, 677-87
 ✨ www.trosifol.ru

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Air-Box

Производство устройств приточной вентиляции
 ☎ (495) 514-3109
 📧 sales@air-box.ru
 ✨ www.air-box.ru

CNG (Комплектующие – Новая Генерация, ООО)

Фурнитура и комплектующие Siegenia Aubi, замки и ответные части KfV, Гардиан, а также китайского и турецкого производства, нажимные гарнитуры FAM, HOPPE, FAB&FIX, офисные ручки, профильные цилиндры, шпингалеты СТН (Сатурн), ДоКо (Турция), петли, доводчики GEZE, Dorma, GU, вентиляционные системы проветривания Aereco
 ☎ (495) 660-7778
 📧 c-n-g@c-n-g.ru
 ✨ www.c-n-g.ru

DORMA GmbH

Комплектующие для структурного остекления DORMA
 ☎ (495) 981-1433, 981-1434
 ✨ www.dorma.com

Door komplet

Продажа фурнитуры для светопрозрачных конструкций «FYRAL», г. Екатеринбург (представительство), STUBLINA, Сербия (дилеры).
 ☎ (495) 508-7690, (499) 502-1745
 📧 info@doko.ru
 ✨ www.doko.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика
 ☎ (903) 141-7302
 📧 sebastian.lehmann@dr-hahn.de
 ✨ www.dr-hahn.de

ESCO RUS

Фурнитура для алюминиевых конструкций SAVIO, FAPIM, GU, эсклюзивные продажи фурнитуры Roto T300. Автоматика. Вентиляция и солнцезащита. Ручки из нержавеющей стали.
 ☎ (495) 937-9535, 937-9536
 📧 info@esco-online.ru
 ✨ www.esco-online.ru

FAPIM s.p.a., представительство

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.
 ☎ (48439) 647-39
 ☎ (916) 311-6480
 📧 Alexander.zazdravny@fapim.it
 ✨ www.fapim.it

FIRESI

Фурнитура Winkhaus
 ☎ (495) 642-2006
 📧 info@firesi.ru
 ✨ www.firesi.ru

GEZE GmbH, пр-во

Дверные доводчики, фрамужные открыватели, автоматические двери
 ☎ (495) 589-9052, 589-9051
 📧 office-russia@geze.com
 ✨ www.geze.ru

GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия
 ☎ (495) 953-2887
 📧 giesse@rinet.ru
 ✨ www.giesse.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножицы и т.д.)
 ☎ (495) 589-1511, (495) 589-1512
 ☎ (916) 900-0075
 📧 ludmila@hautau.ru
 ✨ www.hautau.ru

MACO

Фурнитура MACO, Австрия
 ☎ (4842) 715-100, 715-109
 📧 maco@maco.ru
 ✨ www.maco.ru

MeGla

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 📧 info@megla.ru
 ✨ www.megla.ru

SAVIO

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия
 ☎ (495) 796-5410
 📧 export@savio.it
 ✨ www.savio.it

SlEGENIA-AUBI KG

Фурнитура SlEGENIA-AUBI. Системы проветривания, радиоконтроля помещений
 ☎ (495) 721-1762, 721-1763
 📧 info-ru@siegenia-aubi.com
 ✨ www.siegenia-aubi.ru

SKS-STAKUSIT

Системы безрамного остекления
 ☎ (495) 790-7676
 📧 stakusit@rambler.ru
 ✨ www.sks-stakusit.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1505, 325-3692
 ✨ www.vbh.ru

WHRUS, Координационный центр

Фурнитура Winkhaus, Fapim, KfV, Dr. HAHN; крепеж HEICKO; доводчики DORMA; аксессуары и комплектующие для оконного и дверного производства и монтажа
 ☎ (495) 921-2270
 📧 julia@whrus.ru
 ✨ www.whrus.ru

Winkhaus, представительство

Фурнитура Winkhaus
 ☎ (495) 722-0470
 📧 kjakimowicz@winkhaus.com.pl
 ✨ www.winkhaus.ru

Ааллу, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)
 ☎ (499) 722-3682
 📧 Aally.rus@mail.ru
 ✨ www.aally.net

АВИКА

Фурнитура Geviss
 ☎ (4722) 347-751
 ✉ Kazakoff31@mail.ru

АГАТ

Ручки оконные, сэндвич-панели
 ☎ (495) 645-1041
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

АКФА, ООО

Фурнитура и комплектующие собственного производства и производства ведущих европейских компаний
 ☎ (861) 238-4140, (861) 238-4144
 ✉ akfakuban@mail.ru
 ★ www.akfaplast.com

АЛМО

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Alutec, Monticelli Термоставка MAZZER (Италия).
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://www.almo-ags.ru

Альфа-Профиль

Фурнитура CERVellini
 ☎ (495) 679-3481
 ✉ mst-alfa@mail.ru
 ★ www.alfaprofil.ru

Ардис, ООО

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-профилей. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клиньев, фальцевых вкладышей.
 ☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518
 ☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101
 ☎ (8422) 478-478
 ✉ sale@ardis-s.ru
 ★ www.ardis-s.ru

Арте́к-Россия

Фурнитура ARtec, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecur@arteonline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Продажа фурнитуры «Siegenia-Aubi», серия Basic-Line, а также общей фурнитуры (ручки, петли, замки и т. д.) для окон и дверей
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Афонин С. А., ИП

Производство металлических соединителей импоста
 ☎ (351) 278-9083
 ✉ fortuna2008-74@mail.ru
 ★ www.mehsoed.ru

АЭРЭКО

Приточные вентиляционные устройства
 ☎ (495) 921-3612
 ✉ info@aereco.ru
 ★ www.aereco.ru

БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.
 ☎ (812) 333-4731
 ✉ info@bpk-trade.ru
 ★ www.bpk-trade.ru

БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Фурнитура ACCADO
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

ВКС

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Гарант

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-комплект

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей
 ☎ (495) 367-1190, 913-8195
 ✉ info@garantkom.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа фурнитуры для окон и дверей
 ☎ (3452) 500-215 (многоканальный)
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

Гласс фурнитура, ООО

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика. Перила. Звукоизоляционные перегородки.
 ☎ (812) 332-5824
 ✉ info@glassfurniture.ru
 ★ www.glassfurniture.ru

Гран.Т

Производство и продажа соединителей импоста в полимерно-порошковым покрытии, анкерных пластин для монтажа окон
 ☎ (343) 502-3032, 345-6137
 ✉ Gran.t@mail.ru
 ★ www.gran-t.ru

ГУ Фурнитура

Фурнитура G-U, Германия
 ☎ (495) 786-2690, 786-4815
 ✉ mail@g-u.ru
 ★ www.g-u.ru

ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стеклопластикового полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и металлопластиковых конструкций
 ☎ (8552) 778-515, 778-068
 ✉ diev@stn.com.ru

ДомоСтрой-XXI век

Комплектующие для производства деревянных окон, нагель, петли, замки, ручки, крепеж, уплотнитель, клей и т. д.
 ☎ (831) 225-4004, 229-9991
 ✉ domostroi@bk.ru
 ★ www.domostroi.nnov.ru

Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки AVUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE
 ☎ (495) 931-9631
 ✉ komplekt@doorlock.ru
 ★ www.doorlock.ru

ДПИ Комплект

Дверная механика, системы крепления стекла, фурнитура для изделий из алюминиевого профиля с европазом (DORMA, SOBINCO, DLCO, CRL, GU)
 ☎ (495) 662-7995
 ✉ info@dpi-c.ru
 ★ www.dpi-c.ru

ИКГ, ЗАО

Комплектующие и фурнитура AUBI
 ☎ (495) 781-5196, 781-5197
 ✉ info@ikg.ru
 ★ www.ikg.ru

Инвест-Трейд

Оконная фурнитура «Сатурн»
 ☎ (351) 239-5163, 741-5650
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

ИТАР

Фурнитура для окон GEVIS, ROTO NT, FUHR
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ info@pnevmarus.ru
 ★ www.pnevmarus.ru
 ★ www.geviss.net

КА-ФУР

Фурнитура SIEGENIA-AUBI
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Крит, ООО

Производство деталей оконной фурнитуры: соединителей импоста, ответных планок, боковых прижимов, оконных ручек и петель, получаемых литьем цинкового сплава под давлением. Изготовление пластмассовых деталей на термопластавтоматах.
 ☎ (495) 676-2159
 ✉ crit-frn@mail.ru
 ★ www.crit-f.ru

Крокус, ООО

Фурнитура SIEGENIA, SCHURING
 ☎ (831) 463-8718, 463-8720
 ✉ profilplast@mail.ru

КРУНОР

Поворотно-откидная фурнитура ENDOW
 ☎ (495) 548-1411, 778-5500
 ✉ krunor@yandex.ru
 ★ www.krunor.ru

Комплектсервис

Фурнитура Roto, Aubi, HAUTAU, HOPPE, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Aubi, Roto, KFV
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Лига

Фурнитура Schuering, G-LOCK, дополнительные комплектующие для производства окон
 ☎ (495) 545-0574
 ✉ info@liga-win.ru
 ★ www.liga-win.ru
 ★ www.g-lock.ru

Макрос

Фурнитура Sobinco
 ☎ (812) 328-0669, 449-0428
 ✉ makros@mail.rcom.ru
 ★ www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA
 ☎ (812) 716-7911
 ★ www.mp-loks.ru
 ★ www.assaabloy.ee

Меганом, ООО

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ meganom@meganom-rt.ru
 ★ www.meganom-rt.ru

Меезенбург

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ★ www.meesenburg.ru

Монтичелли Рус

Угловые соединители для алюминиевых профилей
 ☎ (495) 970-1229, 937-1613
 ✉ info@monticelli.ru
 ★ www.monticelli.ru

Моспласт

Фурнитура Roto, Winkhaus, оконные и дверные ручки HOPPE
 ☎ (495) 740-0007, 497-4700
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

Новый Пласт

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 741-3839
 ★ www.n-plast.ru

Оконный Элемент

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, рамные дюбели, шурупы по бетону, фальцевые вкладыши, уголки и пр.
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие GEVISS, AKPEN PLASTIK (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Полевской металлофурнитурный завод

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали
 ☎ (34350) 212-64, 219-03
 ✉ pmfz@yandex.ru
 ★ www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла
 ☎ (383) 334-6337, 334-6338
 ✉ polivis@ya.ru
 ★ www.poliviss.com

Прага, Торговая компания

Приточные вентиляционные клапаны Sinax
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Престиж-Комплект

Комплектующие для светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы
 ☎ (4872) 477-775
 ✉ ols1985@mail.ru
 ★ www.promld.ru

ПРОПЛЕКС, ГК

Фурнитура «Kale Сапфир»
 ☎ (495) 933-1925, 933-1910
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

ПРОФИЛЬ

Реализация фурнитуры Siegenia и WinkHaus, а также других комплектующих
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ okna-profil@mail.ru
 ★ www.oknaprofi.com

Профиль-Сервис

Комплектующие для окон ПВХ, фурнитура FUHR
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Сервис

Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Профиль-Склад

Фурнитура для окон FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profil-sklad.ru

РевоЛСтрой

Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 730-7550
 ✉ revsst@yandex.ru

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ rf@r66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

Ротекс-РУС

Производство и продажа комплектующих для окон
 ☎ (495) 580-9201, 580-9202
 ★ www.rotex-rus.ru

Рото Франк

Фурнитура Roto
 ☎ (495) 287-3520, 287-3521
 ★ www.rotor.ru

Сатурн

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KFV и комплектующих для окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Север ПО, ФГУП

Фурнитура поворотной-откидной, поворотная и наклонно-поворотная откидная
 ☎ (383) 272-7956, 272-7954
 ✉ sevmark@rambler.ru
 ★ www.posever.ru

Семол

Поворотной-откидной фурнитура
 ☎ (495) 995-5005
 ✉ semol@semol.ru
 ★ www.semol.ru

Системы Алютех

Производство и поставки профилей и комплектующих для роллет всех типов
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru

СНАБСЕРВИС

Фурнитура торговых марок СТН, FAPIM s.p.a., STUBLINA
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ Snabservis2008@yandex.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Комплектующие Geze, KFV, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, Titan, VBH. Фурнитура Siegenia-AUBI, Stublina, Savio
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ

Фурнитура Winkhaus для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний

Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТИСА-Л

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам
 ☎ (8552) 443-758, 443-747
 ✉ tisa-l@mail.ru
 ★ www.tisa-l.ru

ТРЕЙД ЛОК

Продажа замочно-скобяных изделий, оконной и дверной фурнитуры KALE KILIT, M.B.C., DOGANLAR, ARMADILLO, MOTTURA, CISA, AGB и др.
 ☎ (495) 787-5414, 787-5415
 ✉ info@tlock.ru
 ★ www.tlock.ru

Фабрика пластмасс

Производство и продажа комплектующих для производства окон: пластины рихтовочные, фальцевые вкладыши, ручки балконные
 ☎ (383) 308-2445
 ✉ fp-nsk@mail.ru

Форма

Комплектующие для производства окон: пластины рихтовочные, фальцевые вкладыши, ручки балконные
 ☎ (383) 350-3251
 ✉ gubanov-ee@yandex.ru
 ★ www.forma-nsk.ru

Фурниторг

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA
 ☎ (498) 720-3416, 720-3418
 ✉ info@furnitorg.com
 ★ www.furnitorg.com

Центр строительной комплектации

Комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.
 ☎ (383) 272-7886, 210-5747
 ✉ Niit1@mail.ru
 ★ www.csk-sib.ru

Шуко Интернационал

Фурнитура для ПВХ окон Schuco VarioTec
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

Шюринг ОТ, ООО

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 510-1511, (909) 968-3620
 ✉ info@schuering-ot.ru
 ★ www.schuering-ot.ru

Schuering

SHUERING (Германия)
 ☎ +49 (2241) 994-140, 994-287
 ✉ schuering@schuering.de
 ★ www.schuering.de

FAPIM s.p.a.

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей
 ☎ +39 (0583) 26-01, 25-291
 ✉ info@fapim.it
 ★ www.fapim.it

Renson Ventilation and Sun Protection NV, Бельгия

Системы вентиляции и солнцезащиты для конструкций из алюминия
 ☎ +32 (56) 627-149
 ✉ petra.deschacht@renson.be
 ★ www.renson.eu

PENCERE 2000 PVC

Собственное производство фурнитуры и комплектующих для ПВХ-окон и дверей
 ☎ +90 (212) 315-4160, 315-4161
 ✉ pencere_2000@mail.ru
 ★ www.ozpen2000.com

Palram Industries LTD.

Жесткий плоский, жесткий вспененный ПВХ-лист для производства сэндвич-панелей
 ☎ +972 (4) 845-9988, 844-4012
 ✉ natalia.vorontsova@palram.com
 ★ www.palram.ru
 ★ www.palram.com

УПЛОТНИТЕЛИ

АКОР

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша
 ☎ (8212) 557-025, 267-725, 516-879
 ✉ acor@inbox.ru

АЛМО

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ags.ru

АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки ENSATEC
 ☎ (495) 797-8567, 797-8568
 ✉ market@arti.com.ru
 ★ www.arti.com.ru

Бик-проф, ООО

Производство уплотнителей для алюминиевых, металлопластиковых и деревянных конструкций. Отделочные профили.
 ☎ (863) 219-2390, 300-4246
 ✉ bik@bikprof.ru
 ★ www.bikprof.ru

Витраж

ThermoContour — революционное завалязованное уплотнение, комплектуется полиуретановым наполнителем Q-LON с пропиткой, состоящим из высокоэластичной полиуретановой пены.
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

ВКС

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Девентер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы
 ☎ (495) 933-8226
 ✉ deventer@ok.ru
 ★ www.deventer-profile.ru

Максипласт

ТРЕ (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых ТРЕ-уплотнителей
 ☎ (495) 598-2233, 598-2096
 ✉ maksiplast@yandex.ru
 ★ www.maksiplast.ru

Мекбас ТК, ООО

Фетровые уплотнители. Щеточные уплотнители из нейлона. Уплотнители для окон и дверей (ПВХ, ТЭП, EPDM).
 ☎ (499) 728-6493
 ✉ sale@mebax.ru
 ★ www.mebax.ru

Мелам Декор

Уплотнители для окон и дверей
 ☎ (383) 360-0160

Обнинскгазполимер

Профильные изделия из EPDM
 ☎ (48439) 706-03, 758-90
 ✉ info@ogp-obninsk.ru
 ★ www.ogp-obninsk.ru

Обнинскполипласт

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров ТРЕ (SEBS), ТРВ и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.
 ☎ (48439) 495-72, 438-93, 762-34
 ✉ opp@opp-obninsk.ru
 ★ www.opp-obninsk.ru

Пrestиж-Комплект

Уплотнители для профильных систем
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

Профиль-Сервис

Уплотнители для окон ПВХ
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Уплотнители для окон и дверей ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profil-sklad.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ rf@r66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

РусРегион

Уплотнители марки Semperit
 ☎ (495) 994-3905
 ★ www.r-r.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Сечиль Каучук

Уплотнители EPDM
 ☎ (499) 269-7715, 269-7813
 ✉ secilrus@secil.ru
 ★ www.secil.ru

СНАБСЕРВИС

Производство уплотнителей из термопластичных эластополимеров (ТЭП) для всех алюминиевых и ПВХ-систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу. Фетровый уплотнитель.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ Snabservis2008@yandex.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profile, Secil, Millennium
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Профессиональный уплотнитель Stomil Sanok S. A. (Польша), ASS Profil Lastik (Турция)
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

Регион-Альфа

Уплотнители из резины (EPDM) и термомоластопласта (ТРЕ) ведущих европейских производителей со склада в Уфе, Екатеринбург, Новосибирске
 ☎ (3472) 779-190, 779-198
 ✉ profill@region-alpha.ru
 ★ www.region-alpha.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-уплотнители
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТимберАЛ Торговая компания

Противопожарный уплотнитель Palusol
 ☎ (495) 787-9802
 ✉ pismo@timberal.ru
 ★ www.timberal.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнительные профили EPDM, ТРЕ, PVC, Silicone для различных областей применения, любых профильных систем производства Германии, Швеции. Технологические разработки уплотнительных решений. Свои резиновые смеси.
 ☎ (495) 232-5579, 232-2264
 ✉ moscow@trellborg.com
 ★ www.trelleborg.ru

ЗАО «Уралэластотехника»

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) и термопластичных эластомеров (ТЭП). Шнур для противомоскитных сеток. Изготовление любых уплотнителей по заказу.
 ☎ (343) 256-2929, 372-7583
 ☎ (343) 256-2966, 256-2944
 ✉ market@elastika.ru
 ★ www.elastika.ru

Эластосервис

Уплотнители EPDM для алюминиевых и пластиковых конструкций.
 ☎ (343) 290-7341, 263-0304, 217-5018
 ✉ Garant2009@mail.ru

POLI

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций
 ☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426
 ☎ +380 (56) 790-9491, 790-9492
 ✉ mail@poli-upl.com
 ★ www.poli-upl.com

Imawell GmbH

Уплотнители для окон и дверей
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

Conta A.S.

ТЭП- и ПВХ-уплотнители
 ☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989
 ✉ conta@conta.com.tr
 ★ wwwConta.com.tr

FIRAT PLASTIK

Резиновые уплотнители
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
 ✉ export@firat.com
 ★ www.firat.com

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА**CNG (Комплекующие – Новая Генерация, ООО)**

Пена, очистители, клей, герметики
 ☎ (495) 660-7778
 ✉ c-n-g@c-n-g.ru
 ★ www.c-n-g.ru

Den Braven Russia

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия
 ☎ (495) 221-6325
 ✉ dbrussia@mail.ru
 ★ www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG, представительство

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, пены HANNO
 ☎ (495) 730-4043, 730-4044
 ✉ info@hanno.ru
 ★ www.hanno.ru

Tremco illbruck

Материалы для монтажа оконных и фасадных стыков Illmod, Illtype Vlies Duo, Illdif A
 ☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
 ✉ russia@tremco-illbruck.com
 ★ www.tremco-illbruck.ru

Quilosa/Килоза, представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), монтажные пены (OrbafomGun)
 ☎ +7 (916) 397-8668
 ✉ Quilosa2008@mail.ru
 ★ www.Quilosa.com

А.Б.Е.-XXI

Производство монтажных пластин
 ☎ (495) 937-6212, 937-6213
 ✉ info@abe21.ru
 ★ www.abe21.ru

АДГЕЙЗЕР

Монтажные материалы, ПСУЛ
 ☎ (495) 727-0187, 727-0032
 ★ www.adheser.ru

АКОР

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Neico, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.
 ☎ (8212) 557-025, 267-725, 516-879
 ✉ acor@inbox.ru

АнкерПласт

Анкерные пластины
 ☎ (831) 465-6180, 463-9974
 ✉ ankerplast@front.ru
 ★ www.ankerplast.r52.ru

АРтек-Россия

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидро-изоляционные ленты
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Болт.Ру

Крепежные материалы, метизы, пена монтажная, ПСУЛ SOUDAL
 ☎ (495) 775-4205, 739-0686
 ✉ post@bolt.ru
 ★ www.bolt.ru

Бутил и Ко

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.
 ☎ (495) 223-2606
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

Ветер

Метизы, дюбели, анкерные пластины, отделочные ПВХ-профили
 ☎ (812) 349-9663
 ✉ veter@users.mns.ru
 ★ www.Vecher2005.narod.ru

ВКС

Герметики, монтажная пена, строительная химия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

ВС-КОМ

Монтажные материалы MATEQUIS
 ☎ (495) 933-3897, 933-3896
 ✉ info@vs-stroy.ru
 ★ www.vscorm.ru

Гермаст

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы
 ☎ (8313) 265-109, 261-312
 ✉ germast@sinn.ru
 ★ www.germast.ru

Герметик Снаб Сервис

Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки
 ☎ (812) 224-1332, 224-0662
 ✉ gss-spb@gmail.com
 ★ www.gss-spb.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа материалов для профессионального монтажа окон
 ☎ (3452) 500-215
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

ГерметикСтройДизайн

Герметики, мастики «Викар» производства завода Гермаст, Россия, герметики, монтажная пена, ПСУЛ Soudal, Бельгия
 ☎ (495) 504-7910, 341-0564
 ✉ vikar51@mail.ru
 ★ www.gsdi.ru

Герметик-центр

Герметики Shemlux
 ☎ (495) 911-7939, 911-7993
 ✉ sales@hcentre.ru
 ★ www.hcentre.ru

Дилл

Герметики из Германии, США. Монтажная пена ВАУ MAX
 ☎ (495) 784-6655, 784-6600
 ✉ inbox@dill.ru
 ★ www.dill.ru

ДОНСТРОЙКОМПЛЕКС

Паро-, гидроизоляционные материалы, герметики, бутиловые ленты BOSTIK. Дистрибьютор BOSTIK.
 ☎ (863) 291-3390, 232-8354
 ✉ postmaster@floormaster.ru
 ★ www.bostik.floormaster.ru

КлинПласт

Производство монтажных клиньев для окон
 ☎ (495) 797-4537, 940-9208
 ✉ info@klinplast.ru
 ★ www.klinplast.ru

Комплексервис

Силиконовые герметики и монтажная пена SOUDAL
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КОРУНД, ТД

Производство, силиконовых герметиков и монтажной пены Wellfoam, Kladez
 ☎ (495) 777-5565
 ★ www.tdkorund.ru

Ломанн Рус

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстекловки
 ☎ (812) 448-3404, 448-3405
 ✉ yevgeni.sizykh@lohmann.ru
 ★ www.lohmann-tapes.ru

Меганом, ООО

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливы, откосы, противомоскитная сетка.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ meganom@meganom-rt.ru
 ★ www.meganom-rt.ru

Меезенбург

Материалы для монтажа
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ★ www.meesenburg.ru

Оконный Элемент

Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, паро-гидроизоляционные ленты «Робибанд»
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Материалы для профессионального монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Пrestиж-Комплект

Материалы для монтажа оконных конструкций
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

ПРОФЕССИОНАЛ

Всесезонная монтажная пена под торговыми марками Мопен, Профсистема, Еврострой. Профессионал, объем баллона 750 мл, упаковка 16 баллонов в картонной коробке
 ☎ (3532) 388-283, 641-343
 ✉ professional56@mail.ru
 ★ www.pena.markovcorp.ru

Профиль-Сервис

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Робитекс

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (495) 223-6491
 ✉ info@robiteks.ru
 ★ www.robiteks.ru
 ★ www.robiband.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Материалы для монтажа и комплектации окна. Монтажная пена, герметики, силикон
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

САЗИ

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi.ru
 ★ www.sazi.ru

Сатурн

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Селена Восток, ООО

Трубчатые пены TYTAN LEXY
 ☎ (495) 786-4855, 786-4856
 ✉ office@selenavostok.ru
 ★ www.selena.pl

Селена Север, ООО

Трубчатые пены TYTAN LEXY
 ☎ (812) 370-3353
 ✉ office@selenasever.ru
 ★ www.selena.pl

СМ-Комплект

Монтажные пены и герметики, ленты гидропароизоляции и ПСУЛ. Пластиковые панели для отделки лоджий и балконов и пластиковые профили для удобства монтажа.
 ☎ (495) 223-6510
 ✉ info@sm-komplekt.ru
 ★ www.sm-komplekt.ru

СНАБСЕРВИС

Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, пароизоляционные ленты
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ Snabservis2008@yandex.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Соудал

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции
 ☎ (495) 926-6453
 ✉ info@soudal.ru
 ★ www.soudal.ru
 ★ www.soudal.com

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные HILTI, TYTAN, Soudal, Mastertex, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стройполимер

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИПЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
 ☎ (4912) 996-968, (495) 504-5398
 ☎ (49136) 3-74-53, (910) 902-3473
 ✉ strojpolimer@list.ru
 ★ www.strojpolimer.ru
 ★ www.liplent.ru

СтройСистема, Группа компаний

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Koemmerling, ILLBRUCK, ILLFOAM, ILLMOD 2D, BAUSET
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТСК

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗИМ (г. Дзержинск), Стройдеталь
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ★ www.tsk-spb.ru

Фабрика пластмасс

Производство и продажа комплекующих для монтажа окон: заглушки для подоконников, колпачки на сливное отверстие
 ☎ (383) 308-2445
 ✉ fp-nsk@mail.ru

Форма

Производство и продажа комплекующих для монтажа окон: заглушки для подоконников, колпачки на сливное отверстие
 ☎ (383) 350-3251
 ✉ gubanov-ee@yandex.ru
 ★ www.forma-nsk.ru

Центр монтажной пены

Продажа монтажной пены, силиконовых и акриловых герметиков Soudal (Бельгия), «Krimelte» (Эстония), клеев, уплотнителей для окон и дверей, профессиональных уплотнителей для ПВХ профилей, ПСУЛ, парогидроизоляционных материалов
 ☎ (812) 449-7488
 ✉ info@cmp-spb.ru
 ★ www.cmp-spb.ru

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**DEMAXO**

Комплекующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

GRACE DAVISON

Производство и поставка силикагеля и адсорбентов
 ☎ (495) 937-4919, 937-4918
 ★ www.gracedavison.com

otefalgroup

Дистанционные рамки ALUPRO
 ☎ (499) 156-6442, 159-8945
 ★ www.otefalgroup.com

TECHNOFORM**GLASSINSULATION**

Представительство в России
 Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)
 ☎ (495) 787-9802
 ★ www.glassinsulation.ru

Tremco illbruck

Лента SWIGGLE STRIP для изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
 ✉ russia@tremco-illbruck.com
 ★ www.tremco-illbruck.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ★ www.vbh.ru

АГАТ

Комплекующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила
 ☎ (495) 645-1041
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Адгезер

Двухсторонние клеящие ленты АДHESEr для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты
 ☎ (495) 727-0187, 727-0032
 ✉ adheser@mail.ru

АКОР

Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный
 ☎ (8212) 557-025, 267-725, 516-879
 ✉ acor@inbox.ru

Анкор

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава
 ☎ (846) 226-5040, 226-5298

Арте́к-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки и монтажные пены
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecr@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

АСТРОН

Дистанционная рамка, сито молекулярное, материалы для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Дистанционная рамка, уголок, молекулярное сито Phonosorb, Тиокол TEROSTAT
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Бутил и Ко

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов
 ☎ (495) 223-2606
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

БФК-Экструзия

Дистанционная терморамка Warmex из ПВХ
 ☎ (383) 350-1770, 341-7913
 ✉ market@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk.ru

ВКС

Дистанционные рамки (в т. ч. эконом и гибочная), все виды герметиков, молекулярное сито европейского и китайского производства, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Гарант

Все для производства стеклопакетов
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гермика НПФ

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 125-7913, (499) 124-3074
 ✉ germika@germika.ru
 ★ www.germika.ru

ДомоСтрой-XXI век

Комплекующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила
 ☎ (831) 225-4004, 229-9991
 ✉ domostroi@bk.ru
 ★ www.domostroi.nnov.ru

ДОНСТРОЙКОМПЛЕКС

Полисульфидные, бутиловые, hotmelt герметики BOSTIK для производства стеклопакетов. Дистрибьютор BOSTIK.
 ☎ (863) 291-3390, 232-8354
 ✉ postmaster@floormaster.ru
 ★ www.bostik.floormaster.ru

ЕВРОГРУПП

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (495) 788-4872
 ✉ info@eurogroup.ru
 ★ www.eurogroup.ru

Комплектсервис

Герметики для стеклопакетов Fuller
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Ломан Рус

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (812) 448-3404, 448-3405
 ✉ yevgeni.sizykh@lohmann.ru
 ★ www.lohmann-tapes.ru

Меганом, ООО

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ meganom@meganom-rt.ru
 ★ www.meganom-rt.ru

Меезенбург

Материалы для производства стеклопакетов
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ★ www.meesenburg.ru

Моспласт

Москитные сетки SKS, комплекующие для стеклопакетов Profilglass
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ mosplast@aha.ru
 ★ www.mosplast.ru

НОРДПРОФ

Комплекующие для стеклопакетов, производство дистанционной ПВХ-рамки для стеклопакетов 24 и 34 мм
 ☎ (34542) 600-10, 604-20
 ✉ info@nordprof.ru
 ★ www.nordprof.ru

Нортекс

Молекулярные сита SEKA (Франция)
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ sales@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

ПОЛИГРАН

Производство алюминиевой дистанционной рамки под маркой «DISTEC» для стеклопакетов
 ☎ (343) 217-8283, 210-5714
 ✉ vadza@yandex.ru
 ★ www.distec.ru

Престиж-Комплект

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

РуСайл

Гибкий герметик DuraSeal для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle», аксессуары, оборудование, расходные материалы
 ☎ (495) 710-7188, 710-8098
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru

РУС-ГЕРМЕТИК

Герметики для производства стеклопакетов (Бутил, Хот-мелт, Полисульфид)
 ☎ (495) 923-4637
 ✉ rus-germetik@mail.ru
 ★ www.rus-germetik.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, TIOFEST для стеклопакетов
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi.ru
 ★ www.sazi.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Спецснастка МК

Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097, 291-2000
 ★ www.odps.ru

СП Комплект

Производство уголков пластиковых, подкладок под стеклопакеты, заглушек торцевых
 ☎ (4932) 359-980

Створ

Дистанционная рамка Profilglass, AluPro; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebetex для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Terostat и Tenax, молекулярные сита Nedex
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стоик

Распорно-герметизирующая лента Black Horse (16 мм, белая) для изготовления стеклопакетов
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

СТРОЙ АРТ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING
 ☎ (495) 638-6644, 638-5570

ТСК

Продажа комплекующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ✉ ts@tsk.spb.ru
 ★ www.tsk-spb.ru

Фабрика пластмасс

Производство и продажа комплекующих для производства стеклопакетов: уголки для алюминиевой рамки
 ☎ (383) 308-2445
 ✉ fp-nsk@mail.ru

Форма

Производство и продажа комплекующих для производства стеклопакетов: уголки для алюминиевой рамки
 ☎ (383) 350-3251
 ✉ gubanov-ee@yandex.ru
 ★ www.forma-nsk.ru

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ

Voestalpine Аркада Профиль
 Пр-во армирующих профилей
 ☎ (4812) 329-929, 382-787
 ✉ office@arkada.ru
 ★ www.arkada.ru

АВИКА

Армирующий профиль для оконных конструкций
 ☎ (4722) 347-751
 ✉ Kazakoff31@mail.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231
 ✉ amary@ngs.ru
 ★ www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
 ☎ (3452) 691-272, 691-273
 ✉ motor@arsprom.ru
 ★ www.arsprom.ru

АРтек-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Дельта, Производственно-техническая компания

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFAN, ARTEC, ALUPLAST, WINTECH, SALAMANDER, SCHUCO. Штрипс из оцинкованного металлопроката
 ☎ (8202) 201-307, 201-756
 ✉ mail@ptkdelta.ru
 ★ www.ptkdelta.ru

Завод легких конструкций
 Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135
 ✉ info@tdzlk.ru
 ★ www.tdzlk.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей
 ☎ (4742) 708-810, 708-918
 ✉ lasar@lipetsk.ru
 ★ www.lasar.ru

Машпрофиль

Армирующий профиль для оконных систем ПВХ, продольная порезка металлопроката в ленту
 ☎ (8202) 210-445, 212-792
 ✉ mashprof@chp.ru
 ★ www.mashprofil.ru

Миасский завод профилированных металлоизделий

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентилируемых фасадов
 ☎ (3513) 561-800, 564-690
 ✉ sale@mizapromet.ru
 ★ www.mizapromet.ru

Новый Профиль, ЗАО

Армирующий профиль для различных систем, в том числе: Weltplast, Thyssen, Deceuninck, Kommerling, Trocal, Plustek, Veka, Zendow, Panorama, KBE, Brugman, Becker, Artec, Rehau, Gealan, Aluplast, Schuco, LG, Montblanc, Roplasto, Pimapen и др.
 ☎ (910) 455-0060, (495) 371-2001
 ✉ 9229024@mail.ru
 ★ www.newprofil.ru

Престиж-Комплект

Армирующий профиль для оконных конструкций
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

Профиль-Сервис

Армирующий профиль
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profileservice.ru
 ★ www.profileservice.ru

Профиль-Склад

Армирующий профиль для систем Montblanc, KBE, VEKA, REHAU
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Армирующий профиль
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СПЛАВ

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ Gealan, Becker, Rehau, Veka, KBE, Pimapen, Roplasto, Artec, Monblanc, Trocal, Aluplast, Thyssen, Plustec, LG Chem
 ☎ (495) 755-6060
 ★ www.7556060.ru

Створ

Армирующий профиль немецкого и российского производства
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стилмастер

Профили армирующие
 ☎ (343) 217-2487
 ★ www.stilmaster.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Pexau, Gealan, Veka и др.
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Центр кровли Ламиера

Профили армирующие для ПВХ-систем
 ☎ (495) 926-8888
 ✉ admin@krovli.ru
 ★ www.krovli.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ И УПРОЧНЕНИЯ СТЕКЛА**ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)
 ☎ (495) 450-1030, 974-1330
 ✉ vst@ultranet.ru
 ★ www.vst-st.ru

Оконные пленки Джонсон

Защитные и тонирующие пленки Johnson, SUN TEK, American Standart (США)
 ☎ (495) 725-6170, 725-6175
 ✉ msk@jwf.ru
 ★ www.jwf.ru

Профессиональные пленки

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол
 ☎ (495) 783-9372
 ✉ profilm@yandex.ru
 ★ www.proffilms.ru

Солар Гард

Защитные пленки для стекол Solar Gard
 ☎ (499) 245-5578, 245-7713
 ✉ development@solargard.ru
 ★ www.solargard.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол Lumar производства CPFilms Inc. (США), бронеконструкции, стеклопакеты
 ☎ (495) 777-5755
 ✉ info@solarex.ru
 ★ www.solarex.ru

Центр Тонирования Стекла

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки GLOBAL, SUN TEK (США)
 ☎ (495) 790-7730, 790-7731
 ★ www.tonirovanie.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**Extru-Tech**

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-teh.my1.ru

ОВСНЕМ

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

Акрилан Коутинг

Ламинационные пленки Akriлан
 ☎ (495) 287-3626, 287-3628
 ✉ plenki@akriлан.ru
 ★ www.plenki.ru

АЛФ Интернэшнл Групп

Пленки для ламинации итальянской компании Alfatherm S.p.a.
 ☎ (495) 502-9382
 ✉ info@alfint.ru
 ★ www.alfint.ru

Витраж

Palitra — последняя тенденция оконного дизайна от компании «Витраж». Более 200 оттенков пленки
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

Единая Клеевая Компания

Итальянские ПВХ-пленки марки PONTELAMBRO (белая шагрень) для производства подоконной доски
 ☎ (495) 775-5128
 ★ www.ekk.ru

Мелам Декор

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
☎ (383) 360-0160

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT
☎ (495) 995-1615, 995-1614
✉ info@renolit.ru
★ www.renolit.ru

ХАОГЕНПЛАСТ

Поставка пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля и подоконной доски
☎ (495) 358-7460, 359-2125
✉ info@haogenplast.ru
★ www.haogenplast.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки Hornschuch (Хорншух)
☎ (495) 785-2015, 785-2016
✉ info@skai-hornschuch.ru
★ www.skai-hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
☎ +49 (211) 73-77-88-25
★ www.imawell.de

ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ**ОВСЧЕМ**

Пленки для временной защиты поверхностей
☎ (383) 256-1474, 256-1444
✉ cd@obchem.ru
★ www.obchem.ru

АДГЕЙЗЕР

Пленки для временной защиты поверхностей
☎ (495) 727-0187, 727-0032
★ www.adheser.ru

Акрилан Коутинг

Пленки для временной защиты поверхностей
☎ (495) 287-3626, 287-3628
✉ plenk@akrilan.ru
★ www.plenki.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.
☎ (343) 379-3450, 379-3454
✉ info@brandtape.ru
★ www.brandtape.ru

Милен

Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия
☎ (812) 327-1149, 327-1119
✉ vguasarov@mail.ru

ПОЛИМЕР КЕМИКАЛ, ООО

Защитные полиэтиленовые пленки для профилей, подоконников, сэндвич-панелей
☎ (8313) 259-367, 261-430
✉ plenk@mail.ru
★ www.pchemical.ru

ПРОФИ ПАК

Самоклеющиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей
☎ (495) 727-3377, 727-3376
✉ profi@profi-pack.ru
★ www.profi-pack.ru

РЕНОЛИТ

Защитная пленка BISCHOF + KLEIN GmbH
☎ (495) 995-1615, 995-1614
✉ info@renolit.ru
★ www.renolit.ru

Руфкомплект

Самоклеющиеся защитные пленки FOLDER для временной защиты поверхностей
☎ (48439) 593-35
✉ o.galkina@roofcom.ru
★ www.roofcom.ru

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей
☎ (495) 744-0633, 719-9292
★ www.souzpack.ru

УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ**Альбион-2**

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Brugmann
☎ (495) 643-1888
✉ albiion-glass@mtu-net.ru
★ www.albiion-glass.ru

АртПласт

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT (клей-расплав 704-ой серии), оборудование Friz Optimat
☎ (863) 206-1661
✉ info@art-plast.biz
★ www.art-plast.biz

АТТИК, Группа Компаний

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT (Германия), клеи-расплавы KLEIBERIT (Германия), оборудование FUX, MHF
☎ (495) 649-1035, 992-5686
✉ laminac@attik.ru
★ www.attik.ru

Витраж

Palitra — последняя тенденция оконного дизайна от компании «Витраж». Более 200 оттенков пленки
☎ (495) 994-2450
✉ vitraz@vitraz.ru
★ www.vprofile.ru
★ www.vitrage-plast.ru

Внуковские окна

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Dupol (Германия)
☎ (495) 436-2222, 436-7896
✉ vn-okna@mail.ru
★ www.vn-okna.ru

КВ-ПЛАСТ

Ламинирование ПВХ-профиля, подоконников и сэндвич-панелей на оборудовании собственного производства. ПВХ-пленки: RENOLIT, Hornschuch (Германия), клеи-расплавы KLEIBERIT (Германия)
☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.narod.ru

МАКС, ООО

Пленка RENOLIT
☎ (4212) 274-732

Окно маркет

Качественное и быстрое ламинирование ПВХ-профилей
☎ (4832) 636-602
✉ grishinaalekandr@mail.ru
★ www.oknomarket.com

Пластик, ООО

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
☎ (495) 925-0710
★ www.plastok.ru

Профит-Неопласт

Пленка RENOLIT
☎ (4872) 309-588, 363-732
✉ info@neoplast.ru
★ www.neoplast.ru

РУШАР, СПК

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование ACTUAL и FUX (Австрия)
☎ (495) 221-1261
✉ info@rushar.ru
★ www.rushar.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование FUX, низкие цены и минимальные сроки
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

СОФОС

Пленка RENOLIT, AKRILAN, Hornschuch, клей KLEIBERIT, оборудование Friz
☎ (495) 941-9951
★ www.sofos.ru

Створ

Ламинирование ПВХ-профилей, пленка RENOLIT
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

Хамелеон

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Dupol (Германия)
☎ (495) 996-6456, 996-6457
✉ fedin@hameleon.ru
★ www.hameleon.ru

Элемент

Пленка Hornschuch, оборудование FUX (Австрия)
☎ (846) 279-1327, 276-9841
✉ info@element-profi.ru
★ www.element-profi.ru

ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА**ДИЛАЙН**

Оборудование фирмы ITW GEMA. Краски Tiger, Bishon, Akzo Nobel, Teknos, Evropulver
☎ (495) 223-7281, (916) 114-5374
✉ pokracka@yandex.ru
★ www.pokraska-dilain.ru

Колорит

Краски Bichon, EuroDecor, Teknos, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250
☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
✉ mcolorit@mail.ru
★ www.mcolorit.ru

Латель

Покрасочное оборудование фирм Nordson (США), KCI (Корея) и Высокие технологии (Россия). Краски Bichon (Франция), Beckers (Англия), Neokem (Греция) и т.д. Кратчайшие сроки благодаря пяти линиям покраски
☎ (495) 739-0712
✉ denis@vitonika.ru
★ www.vitonika.ru

Металлоизделия

Оборудование немецкой фирмы «WAGNER». Краски AKZONOBEL, BICHONE, Evropulver
☎ (916) 935-5079
✉ serpk2012@yandex.ru

НАЯДА

Швейцарское оборудование «ITW GEMA»
☎ (495) 781-3548, 781-3549
✉ suvaryan@nayada.ru
★ www.pokras.ru

Палитра

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента
☎ (812) 611-1239
✉ ge@spbpalitra.ru
★ www.spbpalitra.ru

Покраска Сервис

Оборудование фирмы Otefal S.p.A. и ITW GEMA. Краски Akzo Nobel, Teknos и другие. Сроки исполнения от 1 до 3-х дней с момента оплаты.
☎ (495) 995-8895
✉ ksai@unisale.ru
★ www.glass.ks-online.ru

Порошковая покраска М+

Оборудование швейцарской фирмы «GEMA». Краски Bellaria, Bichon, BBG
☎ (495) 673-7044, 673-8000
✉ bsm32@yandex.ru
★ www.poroschok.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Порошковые краски, спецэффекты, металлик, лаки, шагреня, полиэфирные, эпоксиднополиэфирные, эпоксидные. Оборудование для порошкового окрашивания, электростатические распылители, электростатические установки, услуги порошкового окрашивания
☎ (831) 463-9582, 463-9583
✉ market@rosцвет.nnov.ru
★ www.rosцвет.ru

ОКОННЫЕ АКСЕССУАРЫ (СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫЕ, СИСТЕМЫ СОЛНЦЕЗАЩИТЫ И ДР.)**SKS-STAKUSIT**

Противомоскитные сетки
☎ (495) 790-7676
✉ stakusit@tkk.ru
★ www.sks-stakusit.ru

АГАТ

Комплекующие для производства противомоскитной сетки (аналог SKS-STAKUSIT)
☎ (495) 645-1041
✉ agat-okno@mail.ru
★ www.agat-okno.ru

АРтек-Россия

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

АСТРОН

Противомоскитные сетки и комплекующие для их производства
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 354-0509
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Система алюминиевых профилей и комплекующие собственного производства для изготовления москитных сеток «рамного» типа
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
☎ (495) 787-0787, 689-5152
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

Гарант

Противомоскитные сетки и фурнитура для них
☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт

Комплекующие для производства противомоскитных систем
☎ (495) 676-0231, 671-7384
✉ info@garantplast.ru
★ www.garantplast.ru

Интер-Полимер

Сетки противомоскитные SINAX
☎ (495) 926-2211, 926-2285
✉ sales@interpolymer.ru
★ www.interpolymer.ru

МЕТЕОРИТ

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
☎ (495) 737-6997, 483-1145
✉ sales@meteorus.ru
★ www.meteorus.ru

Нортекс
Комплекующие для производства противомоскитных систем
☎ (495) 225-4440, 550-6626
✉ info@nortex.com.ru
★ www.nortex.com.ru

Оконный Элемент
Комплекующие для производства противомоскитных сеток
☎ (495) 644-3125
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

Плисс Дизайн
Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплекующие.
☎ (495) 785-6550
✉ mail@moskit-ka.ru
★ www.moskit-ka.ru

Прага, Торговая компания
Сетки противомоскитные
☎ (343) 216-4252, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

Престиж-Комплект
Комплекующие для производства противомоскитных сеток
☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
✉ o77-34t@yandex.ru
★ www.prestigkomplekt.ru

Прома Регион
Солнцезащитный аксессуар PRIS
☎ (495) 737-4096
✉ pris@proma.ru
★ www.proma.ru

Профиль-Сервис
Профиль и комплекующие для москитных сеток
☎ (495) 797-8748
✉ ps@profiles-service.ru
★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад
Комплекующие для москитных сеток
☎ (495) 380-0670
✉ profil-sklad@mail.ru
★ www.profilsklad.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний
Сетки противомоскитные и комплекующие
☎ (831) 463-9582, 463-9583
✉ market@roscvet.nnov.ru
★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания
Комплекующие для производства противомоскитных сеток
☎ (812) 337-2757
✉ r_t_k@mail.ru
★ www.rtk-ltd.com

Русьновострой-М
Комплекующие для производства противомоскитных систем
☎ (495) 787-0297, 787-0298
★ www.rusnovostroy.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Сетки противомоскитные и комплекующие для них
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС
Комплекующие для производства противомоскитных систем
☎ (495) 644-2742
✉ Snabservis2008@yandex.ru
★ www.sn-servis.ru

Створ
Противомоскитные сетки и комплекующие к ним
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний
Противомоскитные системы и комплекующие к ним
☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru

Хантер Даглас С.Н.Г.
Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
☎ (495) 926-2351, 926-2352
★ www.hunterdouglascontract.com

SINAX
Разработка и производство противомоскитных систем
☎ +90 (212) 671-7380, 671-7381
✉ sinax@sinax.com.tr
★ www.sinax.com.tr

ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ

EXTE
Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов ПВХ-окон и дверей из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамостоятельные и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол
☎ (812) 336-4747, 449-8838
✉ polyayev@exte.ru
★ www.exte.ru

FIRESI
Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве наличники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем КВЕ, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, REHAU и т.д. (58 и 70 мм)
☎ (495) 642-2006
✉ info@firesi.ru
★ www.firesi.ru

VBN
Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон
☎ (812) 329-1503, 325-9764
★ www.vbn.ru

АГАТ
Подоконники
☎ (495) 645-1041
✉ agat-okno@mail.ru
★ www.agat-okno.ru

АПЕКС
Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы
☎ (921) 776-2414
✉ zakaz@apex-spb.com
★ www.apex-spb.com

АРтек-Россия
Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

АСТРОН
Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 354-0509
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ
Продажа подоконников ПВХ
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

БФК-Экструзия
Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов
☎ (383) 350-1770, 341-7913
✉ market@ext.bfk.ru
★ www.bfk.ru

Верцалит АГ + Ко КГ
Подоконники из материала Werzalit (100-600 мм)
☎ (495) 933-8560, 933-8561
✉ info@werzalit.ru
★ www.werzalit.ru

Визави-2000
Подоконники RATEX
☎ (8442) 425-623, 425-063, 421-605
✉ vizavi5@yandex.ru

ВинФур
сэндвич-панели ПВХ, панели для отделки оконных откосов
☎ (495) 221-6401, 921-2270
✉ info@winkhaus.ru
★ www.winkhaus.ru

Витраж
BioConcept — технология производства подоконников Витраж, основанная на кальций-цинковых (Ca/Zn) стабилизаторах.
Подоконники Витраж (VPL) — это элегантный внешний вид, глянцевая поверхность, абсолютная защищенность от локальных механических повреждений, царапин, сколов, стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислородсодержащим.
☎ (495) 994-2450
✉ vitraz@vitraz.ru
★ www.vprofile.ru
★ www.vitrage-plast.ru

Внуковские окна
Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм с пластиковым покрытием (полиэстер), цвета: Белый, коричневый
☎ (495) 436-2222, 436-7896
✉ vn-okna@mail.ru
★ www.vn-okna.ru

Декенинк РУС
ПВХ-подоконники Deceuninck
☎ (495) 642-8795, 642-8796
✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com
★ www.deceuninck.com

Инвест-Трейд
Подоконники марки «Урал-Пласт»
☎ (351) 239-5163, 741-5650
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

Интер-Полимер
Подоконники марки Vitrage Plast®
☎ (495) 926-2211, 926-2285
✉ sales@interpolymer.ru
★ www.interpolymer.ru

Меезенбург
Продажа подоконников
☎ (499) 171-1412, 171-6504
★ www.meesenburg.ru

Мёллер
Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ.
Производство террасных покрытий terrafina LIGNODUR®
☎ (495) 380-3158, 380-3153
✉ info@moeller.ru
★ www.moeller.ru
★ www.terrafina.ru

Мироград, ООО
Откосная система «Deceuninck» и ее российские аналоги, ПВХ-подоконники и уголки в ассортименте
☎ (383) 335-8617
✉ sale@mirograd.ru
★ www.mirograd.ru

Моспласт
Подоконники Deceuninck, Werzalit, Finedek, отливы ALUTECH
☎ (495) 740-0007
✉ mosplast@aha.ru
★ www.mosplast.ru

НИКО Лтд
Отливы оцинкованные с полимерным покрытием
☎ (495) 993-3750, 993-4690
✉ niko@niko-ltd.ru
★ www.niko-ltd.ru

Оконный Элемент
Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, наличники
☎ (495) 644-3125
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

Пост-Форминг
Производство и продажа подоконников. Покрытие — ламинат HPL толщиной 0,7-1,0 мм фирм Wilsonart, Liri, Arpa, Resopal (более 300 декоров) и искусственный камень марок Gibraltar, Earthstone (Wilsonart), Staron (Samsung), Corian, Montelli (Du Pont), Hi-Macs (LG Chem), Avonite (более 100 декоров) на основе MDF, ДСП, ДСП-П5 (Подокопийки), ФСФ
☎ (495) 229-3695, 229-3696
✉ post-forming@mtu-net.ru
★ www.post-forming.com

Прага, Торговая компания
Подоконники, откосы пластиковые Venta (Бельгия), отливы оцинкованные с полимерным покрытием
☎ (343) 216-4252, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

Престиж-Комплект
Декоративные сэндвич-панели
☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
✉ o77-34t@yandex.ru
★ www.prestigkomplekt.ru

Профиль-Сервис
Подоконники ПВХ
☎ (495) 797-8748
✉ ps@profiles-service.ru
★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад
Подоконники Montblanc
☎ (495) 380-0670
✉ profil-sklad@mail.ru
★ www.profilsklad.ru

РЕАС ГРУППА
Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламиновым покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм
☎ (495) 925-5166
✉ info@reas.ru
★ www.reas.ru

РОСТМА-Т
Производство сэндвич-панелей ПВХ
☎ (4872) 344-040
✉ zakaz@rostma.ru
★ www.rostma.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний
Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливы оцинкованные и окрашенные, откосы и сэндвич-панели
☎ (831) 463-9582, 463-9583
✉ market@roscvet.nnov.ru
★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания
Сандвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы
☎ (812) 337-2757
✉ r_t_k@mail.ru
★ www.rtk-ltd.com

Русьновострой-М
Подоконники ПВХ VENTA (Бельгия)
☎ (495) 787-0297, 787-0298
★ www.rusnovostroy.ru

Руснордвест
Система откосов PANELIT
☎ (495) 651-9244
✉ info@rnw.ru
★ www.rnw.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сандвич-плиты
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Системы Алютех
Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов
☎ (495) 221-6200, 234-6628
✉ marketing@alutechmsk.ru

СМ-Комплект
Система отделки оконных откосов SM-SYSTEM в цветах белый, лед и ламинированные пленками RENOLIT, подоконники ПВХ и пластиковые отливы, нащельник самоклеящийся в рулонах.
☎ (495) 223-6510
✉ info@sm-komplekt.ru
★ www.sm-komplekt.ru

Софтпласт
Производство подоконников из твердого ударопрочного ПВХ
☎ (343) 373-8300, 373-8301
✉ sales@di-fence.ru
★ www.di-fence.ru

Стальная группа
Отливы для ПВХ-конструкций L=6 м из оцинкованной стали (0,7 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой
☎ (3452) 968-101
✉ stgroup@mail.ru

Створ
Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

Стройпласт
Профильно-погонажные изделия из ПВХ для монтажа и отделки оконных откосов, панели ПВХ, вагонка ПВХ
☎ (383) 201-5560
✉ stroyplast@ngs.ru
★ www.pvh.su

Финестра
Откосы и подоконники: «Альта-Профиль», «Витраж», откосы Саянским-пласт, а также широкий выбор сандвич-панелей, фурнитуры и другой продукции
☎ (3952) 799-230, 799-231
✉ irk@finestra.biz
★ www.finestra.biz

Центр кровли Ламиера
Отливы с полимерным покрытием и оцинкованные
☎ (495) 740-0011, 306-9168
✉ admin@krovli.ru
★ www.krovli.ru

Эггер Древропродукт
Подоконники, бумажно-слоистые пластики
☎ (495) 231-2828, 739-8787
✉ info-ru@egger.com
★ www.egger.com

Южуралтехкомплект
Производство и продажа: откосы ПВХ 60, 100, 150 мм белые; нащельник 55x5 мм белый; отливы ПВХ 150, 180 мм белые, серые; углы гибкие 15x15, 20x20, 20x30, 25x25, 30x30, 40x40 мм.
☎ (351) 775-3294, 265-7956
✉ comp@chel.surmet.ru
★ www.UrbanTech.ru

СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ

DuPont
Диоксид титана для производства ПВХ-профилей, сайдинга, панелей
☎ (495) 797-2200, 797-2249
✉ elena.zhuravleva@rus.dupont.com
★ www.titanium.dupont.com

LG Chem, Ltd
PВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы
☎ (495) 258-2335, доб. 208
✉ zayaz@lgchem.com
★ www.lgchem.com
★ www.lgchem.ru

ОБСЧЕМ
Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы
☎ (383) 256-1474, 256-1444
✉ cd@obchem.ru
★ www.obchem.ru

OMYA RUS
Карбонат кальция для производства оконного профиля и подоконников
☎ (495) 786-6330, 786-6331
✉ Sergey.Mambish@omya.com
★ http://www.omya.ru

REVADA
Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей
☎ (495) 937-4361, 933-8586
✉ plastik@revadainter.com
★ www.revadainter.com

Элнова
Аддитивы и смолы к ПВХ
☎ (495) 775-8797, 775-8799
✉ elnova@sovintel.ru
★ www.elnova.ru

ХИМИЯ: КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ, КРАСКИ, СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА ОКНАМИ

CNG (Комплекующие – Новая Генерация, ООО)
Комплекты по уходу за ПВХ-окнами
☎ (495) 660-7778
✉ c-n-g@c-n-g.ru
★ www.c-n-g.ru

ОБСЧЕМ
Клей для ламинации
☎ (383) 256-1474, 256-1444
✉ cd@obchem.ru
★ www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS
Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и других материалов.
☎ (495) 988-1187
✉ rus@peter-lacke.com
★ www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза, представительство в России
Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя
☎ +7 (916) 397-8668
✉ Quilosa2008@mail.ru
★ www.Quilosa.com

АЛФ Интернэшнл Групп
Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
☎ (495) 502-9382
✉ info@alfint.ru
★ www.alfint.ru

АРтек-Россия
Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

АСТРОН
Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 354-0509
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

ВКС
Порошковые краски ST, Италия
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru

Герметик Центр, ООО «Базис-инжиниринг»
Профессиональные герметики Dow Corning, жидкие гвозди Liquid Nails, монтажная пена. Герметики для структурного остекления, для сборки и монтажа окон.
☎ (812) 591-7900, 591-7901
✉ prof@mastersil.ru
★ www.mastersil.ru

ДЕКО-ЭМ
Защитно-декоративные лакокрасочные материалы Sikkens для промышленной окраски изделий из древесины, МДФ, ПВХ, алюминия. Оборудование для окраски фирмы Graco
☎ (495) 775-0500, (499) 144-4549
✉ painthause@painthause.ru
★ www.domkraski.ru

ЕвроКлей, ООО
Клеевые системы для ламинации
☎ (495) 361-4859, 796-5126
✉ info@euroklei.ru
★ www.euroklei.ru

Единая Клеевая Компания
Клеевые системы для ламинации ТАКА (Италия), DURAL (Германия)
☎ (495) 775-5128
★ www.ekk.su

Изотек-М
Клей, очистители для ПВХ и алюминия
☎ (495) 725-5674, (499) 171-3911
✉ isotek-m@rambler.ru
★ www.isotek-m.ru

ЙОВАТ
Клеи-расплавы JOWAT для ламинации профилей и подоконников, клеи JOWAT для древесины
☎ (495) 941-9092, 941-9093
✉ info@jowat.ru
★ www.jowat.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмБХ
Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
☎ (495) 665-6987
✉ kleiberit@mail.ru
★ www.kleiberit.net

Комплекс, ООО
Продажа химии для окон под торговой маркой PROK
☎ (383) 230-2505, (383) 230-2515
★ www.complex-nsk.ru

Корсил Групп, ООО
Силиконовые герметики для стеклопакетов, деревянных окон, структурного остекления
☎ (495) 231-3490, (926) 424-8840
✉ sil@korsil.ru
★ www.korsil.ru

МАНС
Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами
☎ (831) 273-0208, 229-6652
✉ komerc@mansnn.ru
★ www.mansnn.ru

Меезенбург
Продажа ЛКМ
☎ (499) 171-1412, 171-6504
★ www.meesenburg.ru

Мелам, представитель Imawell GmbH
Лакокрасочные материалы, клеи
☎ (383) 360-0160

Милези
Лаки, грунты, эмали, красители Milesi Spa, Италия
☎ (495) 745-0549
★ www.milesi.ru

Оконный Элемент
Клеи, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики
☎ (495) 644-3125
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания
Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена
☎ (343) 216-4252, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

Реммерс Бауштофтехник
Краски Remmers, Reesa, Saparol
☎ (495) 739-3733, 739-3774
✉ remmers@remmers.ru
★ www.remmers.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний
Порошковые краски, спецэффекты, металлики, лаки, шагрени, полиэфирные, эпоксинополиэфирные, эпоксидные. Оборудование для порошкового окрашивания, электростатические распылители, электростатические установки
☎ (831) 463-9582, 463-9583
✉ market@roscvet.nnov.ru
★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания
Монтажная пена, герметики, очистители, клеи
☎ (812) 337-2757
✉ r_t_k@mail.ru
★ www.rtk-ltd.com

САБА
Поставка промышленных ЛКМ и клеев концерна Акзо Нобель для деревообработки
☎ (812) 325-2899, 325-4172
✉ saba@saba.ru
★ www.saba.ru

СТАНСТРОЙ
Продажа российского строительного герметика а также герметика для первичной и вторичной герметизации стеклопакета
☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
★ www.stanstroy.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, клей секундный Weiss Chemie, очистители и средства по уходу за окнами Weiss Chemie, PROK
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Техпласт

Герметики, клей, краски
 ☎ (495) 633-1336, 952-5362
 ✉ techplast@itacom.ru

ТОП-УР

Двухкомпонентный контактный полиуретановый клей TOP-UR 2KL 6/40 для ламинирования ПВХ-профиля
 ☎ (499) 259-9893, (495) 646-3977
 ★ www.top-ur.ru

Финкраска ФК

Лаки, краски для дерева, ПВХ, мебельных фасадов
 ☎ (495) 662-9255, (499) 230-0388
 ✉ sales@finkraska.ru
 ★ www.finkraska.ru

ФПК

Порошковые краски Teknos
 ☎ (495) 988-4217

Эдельвейс-Н

Производство бытовой химии. Средства для ухода за окнами, наборы
 ☎ (495) 979-01-49
 ✉ info@edelweiss-n.ru
 ★ www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH

Лакокрасочные материалы, клеи
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЯ**ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

DIPLAST

Fimtec (Германия), Yilmaz, MWT (Турция)
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм URBAN (Германия), Federhenn (Германия), Pertiци (Италия) и др. для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производства, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 ★ www.d-e-n-v-e-r.ru

Extru-Tech

Поставки запчастей к линиям для сборки окон и дверей
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-teh.my1.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
Москва
 ☎ (495) 940-5489, 601-9489
 ✉ fimtec@fimtec.ru
Санкт-Петербург
 ☎ (812) 718-4727
 ✉ spb@fimtec.com
Новосибирск
 ☎ (383) 344-9824, 344-9825
 ✉ novosibirsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 253-504, 248-953
 ✉ omsk@fimtec.ru
Хабаровск («Спецсервис ДВ»)
 ☎ (4212) 506-932, 256-915
 ✉ fe_special@mail.ru
 ★ www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)
 ☎ (812) 313-5978, 305-3830
 ✉ okna@nexlab.ru
 ★ www.yilmaz.ru
 ★ www.nexlab.ru

ROTOX

Оборудование Rotox, Hollinger, автоматические линии AFS Schirmer, AFS Federhenn, (Германия)
 ☎ (495) 737-5457
 ✉ info@rotox.ru
 ★ www.rotox.ru

Silver Dale

GTI Kombimatec (Великобритания)
 ☎ (812) 324-8822, 327-7132
 ✉ silverdale@peterlink.ru
 ★ www.silverdale.com.ru

T&D, пр-во в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

Urban-Moskau

URBAN (Германия)
 ☎ (495) 785-1912, 721-1705
 ✉ info@u-r-b-a-n.ru
 ★ www.u-r-b-a-n.ru

АВИС

Оборудование торговых марок Rapid (Германия), Brogen, Erik & Krauss для обработки ПВХ и алюминия и изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 740-1373
 ✉ avis@avis.su
 ★ www.avis.su

Аз-Ком Евротек

OZCELIK (Турция)
 ☎ (495) 788-3812, 788-3813
 ✉ director@azkom.ru
 ★ www.azkom.ru

АНТЕК, ООО

АНТЕК (Турция)
 ☎ (4966) 136-302
 ✉ antec@bk.ru

АРтек-Россия

ARtec, Fimtec, Murat, Wegoma
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Астрон Групп

FOM INDUSTRIE, COMALL, profiteQ (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 661-9055
 ✉ info@astronros.ru
 ★ www.astronros.ru

Астэк-МТ

YILMAZ (Турция)
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Продажа оборудования TRONZADORAS MG
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

БФМ+

Murat (Турция)
 ☎ (495) 648-6778
 ✉ info@bfmplus.ru
 ★ www.bfmplus.ru

ВКС

Прессы и матрицы для Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ★ www.vks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для резки фрезой алюминиевых профилей СОСО (Тайвань)
 ☎ (495) 925-8887, 980-5152
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

ВИНМЕЙКЕР-РУС

Европейское и российское оборудование различной сложности для обработки алюминиевых и ПВХ-профилей; гарантийное и сервисное обслуживание
 ☎ (8162) 644-420, 642-481
 ✉ info@winmaker.ru
 ★ www.winnmaker.ru

Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»
 ☎ (351) 239-5163, 741-5650
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

ИТАР

Оборудование марок MWT, OZCELIK, YILMAZ, KABAN со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ info@pnevmarus.ru
 ★ www.pnevmarus.ru

КОМПЛЕКТСЕРВИС

Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Крокос, ООО

Е.Т.М. (Турция), YILMAZ (Турция), KABAN (Турция), T&D (Китай), ITAL PLASTICK (Италия), LGF (Италия)
 ☎ (831) 463-8718, 463-8720
 ✉ profilplast@mail.ru

КУПЕР, НПФ

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ
 ☎ (347) 274-4184, (917) 758-0529
 ✉ okno-ufa@mail.ru
 ★ okno.ufacom.ru

МК-ТТ

Оборудование марок MWT, OZCELIK, NIKMAK, YILMAZ, HEGSAN, KABAN для производства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971
 ✉ mk-komplekt@istel.ru
 ★ www.mk-komplekt.ru

Новый Пласт

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 741-3839

СПЕКТР

YILMAZ (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@okna-s.msk.ru
 ★ www.yilmazrus.ru

Омурзак РОС

OMURZAK Makina, склад в Москве
 ☎ (495) 545-1258, 648-9868
 ✉ info@omurzakros.ru
 ★ www.omurzakros.ru

ОРП Сервис

Поставки оборудования KABAN, MURAT, YILMAZ, SOVTECH, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.
 ☎ (495) 740-4265, (498) 624-5645
 ✉ info@orp-service.ru
 ★ www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

PENMAK MACHINE (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Промтехцентр - «Вера»

Разработка и изготовление станков из комплектующих немецких фирм
 ☎ (4012) 570-131, (909) 797-2326
 ✉ sales@stanki-vera.ru
Торговое представительство Компании «Вера»
 ☎ (495) 514-0642, 790-3250
 ★ www.stanki-vera.ru

ПроТех

Оборудование ведущих немецких и итальянских производителей для производства окон из ПВХ- и алюминиевого профиля
 ☎ (495) 334-1380, 334-1581
 ★ www.protekh.ru

Профил. Кор

AXION, TEKNA, LISI
 ☎ (495) 737-4756, 720-2912
 ✉ info@profilco.ru
 ★ www.profilco.gr

Профиль-Сервис

Оборудование elumatec, YILMAZ, COMALL, PERTICI.
 ☎ (3952) 631-871, 631-995
 ✉ profil@irk.ru
 ★ www.profil.irk.ru

Рабочие Системы

Оборудование Striebig, Tekna, Festool, Kutttruff для обработки алюминиевых композитных материалов
 ☎ (495) 228-1619, (499) 133-2389
 ✉ info@vertpila.ru
 ★ www.vertpila.ru

Ройзен Крафт

Оборудование Yilmaz (Турция), а также оборудование итальянских производителей
 ☎ (495) 762-9773, 720-6633
 ✉ info@roisen.ru
 ★ www.roisen.ru

РусРегион

KABAN (Турция)
 ☎ (495) 994-3905
 ★ www.r-rg.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СОФОС

KABAN (Турция)
 ☎ (495) 941-9951
 ✉ kaban@sofos.ru
 ★ www.sofos.ru

Союзмаш-С

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия
 ☎ (8442) 766-016
 ✉ souzmash-s@mail.ru
 ★ www.souzmash-s.ru

СТАНКИН

EMMEGI, LGF, LISI, ALUMA, GMC, PRESTA-EISELE, ATLA COOP, TEKNA, GRAULE и др.
 ☎ (495) 748-0589
 ✉ info@stank-in.ru
 ★ www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия DAIZER, Yilmaz, Ozcelik, Kaban
 ☎ (495) 221-9162, 589-6882
 ✉ info@stan-ok.ru
 ★ www.stan-ok.ru
 ★ www.daizer.ru

Станпласт Поволжье

Оборудование Yilmaz, STC, Ozcelik, Kaban, Murat для производства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (83171) 536-21, 515-66
 ✉ support@stanplast.ru
 ★ www.stanplast.ru

СТАНСТРОЙ

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства алюминиевых и ПВХ-окон. Марки: YILMAZ, MURAT, KABAN, OZCELIK, MACC, ATLA COOP
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

СТАРТ

Производство оборудования под маркой «Старт», а также продажа оборудования «Wegoma», «Yilmaz», «Kaban», «PENMAK»
 ☎ (863) 246-5241, 227-8191
 ✉ info@okna-start.ru
 ★ www.okna-start.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для обработки ПВХ и алюминия, а также для производства стеклопакетов. Оборудование венгерской компании SZILANK и китайских производителей.
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

Техимпорт

ОМС, TECNORIMA (Италия), GRAULE (Германия)
 ☎ (960) 727-2872
 ★ www.tehimport.ru

Торговый Дом Тантроник

Машины сварочные одно- и двухголовочные ССР-1, ССР-2, двухдисковые пилы ДП-2, станки для зачистки пластиковых рам ФПР-1, станки для фрезерования водоотводящих каналов ФСК-1, пилы двухдисковые ДП-2, станки для нарезки штапиков ПШ-1
 ☎ (495) 641-2381
 ✉ moscow@tantronix.ru
 ★ www.tantronix.ru

ФЕСТ-98

KABAN (Турция), FIMTEC-STB (Италия, Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Фирст, ООО

Станки для производства окон до 30 штук в смену. Производство Россия. От 137.000 руб за комплект оборудования.
 ☎ (351) 244-3985, 796-2328
 ☎ (383) 375-4340, (913) 932-0803
 ✉ okno@obcity.ru
 ★ www.anko.su

Фом Групп Русь

FOM INDUSTRIE, COMALL, profteQ (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 661-9056
 ✉ info@fomgroup.ru
 ★ www.fomgroup.ru

ХАФФНЕР-РУ

Haffner (Германия)
 ☎ (495) 225-4249
 ✉ info@haffner.ru
 ★ www.haffner.ru

Штурц

Sturtz (Германия)
 ☎ (495) 730-2175
 ✉ info@sturtz.ru
 ★ www.sturtz.ru

Шюринг ОТ, ООО

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 510-1511, (909) 968-3620
 ✉ info@schuering-ot.ru
 ★ www.schuering-ot.ru

Элюматек

Пилы, фрезы, сварочные, зачистные машины Elumatec (Германия)
 ☎ (495) 448-1698, 448-0021
 ✉ elumatec@elumatec.ru
 ★ www.elumatec.ru

Игла-маш

Оборудование собственного производства для изготовления окон из ПВХ и алюминия
 ☎ +380 (48) 715-1388, 715-1277
 ✉ igla@email.com.ua
 ★ www.igla-mash.com.ua

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de

Graule Maschinenbau GmbH

GRAULE (Германия)
 ☎ +49 (7361) 495-11, 495-21

Hollinger, Wilhelm, GmbH

HOLLINGER (Германия)
 ☎ +49 (6331) 514-20, 940-22

MGM Manfred Greiner GmbH

Новые и б/у станки для производства окон из ПВХ MGM Manfred Greiner (Германия)
 ☎ +49 (7237) 441-80, 441-818

MTS-FENTEC GmbH

MTS-FENTEC (Германия)
 ☎ +49 (7232) 316-706, 316-705
 ✉ info@mts-fentec.de
 ★ www.mts-fentec.de

RAPID-Maschinenbau GmbH

RAPID (Германия)
 ☎ +49 (7473) 378-722

ROTOX

ROTOX (Германия)
 ☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
 ★ www.rottox.de

Schuering

SHUERING (Германия)
 ☎ +49 (2241) 994-243, 994-140
 ✉ schuering@schuering.de
 ★ www.schuering.de

Urban GmbH & Co.

Maschinenbau KG
 URBAN (Германия)
 ☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
 ✉ urban@u-r-b-a-n.com
 ★ www.u-r-b-a-n.com

ANTEC

ANTEC (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-4517, 312-1179
 ✉ info@antec.com.tr
 ★ www.antec.com.tr

KABAN MAKINA

KABAN (Турция)
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
 ✉ kaban@kaban.com.tr
 ★ www.kaban.com.tr

Murat Makina

Murat (Турция)
 ☎ +90 (212) 674-3210, 613-9688
 ✉ muratmac@murat.com.tr
 ★ www.murat.com.tr

MYS MAKINA YATIRIM SANAYI

Оборудования для обработки ПВХ (Турция)
 ☎ +90 (212) 485-9011, 485-9012
 ✉ info@mysturkey.com
 ★ www.mysturkey.com

NIKMAK MAKINA

NIKMAK (Турция)
 ☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
 ✉ info@nikmak.com
 ★ www.nikmak.com

OVERG MACHINA

OVERG (Турция)
 ☎ +90 (224) 483-3585, 483-2848
 ✉ info@obergmakina.com
 ★ www.obergmakina.com

OMURZAK MAKINA

OMURZAK (Турция)
 ☎ +90 (216) 364-3489, 365-0406
 ✉ omurzak@omurzak.com
 ★ www.omurzak.com

OZCELIK MACHINERY

OZCELIK (Турция)
 ☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988
 ✉ info@ozcelik.com
 ★ www.ozcelik.com

OZTUM MAKINA

OZTUM (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-1178, 429-6701
 ✉ oztum@oztum.com.tr
 ★ www.oztum.com.tr

Yilmaz Machine

YILMAZ (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288
 ✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
 ★ www.yilmazmachine.com.tr

COMALL INTERNATIONAL S.R.L.

COMALL (Италия)
 ☎ +39 (0522) 549-111, 549-115
 ✉ expcomall@comall.it
 ★ www.comall.it

FOM INDUSTRIE S.R.L.

FOM (Италия)
 ☎ +39 (0541) 832-611, 832-615
 ★ www.fomindustrie.com

profteQ S.R.L.

profteQ (Италия)
 ☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619
 ✉ info@profteq.it
 ✉ export@profteq.it
 ★ www.profteq.it

Tekna S.R.L.

TEKNA (Италия)
 ☎ +39 (02) 356-961, 356-2293
 ★ www.tekna.it

ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА, РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**ВИНМЕЙКЕР-РУС**

Немецкий и итальянский режущий инструмент (диски, фрезы), оригинальные запасные части
 ☎ (8162) 644-420, 642-481
 ✉ info@winmaker.ru
 ★ www.wmaker.ru

ЛИДЕР

Фрезы и цулаги для обработки ПВХ-профилей
 ☎ (495) 330-9929
 ✉ info@lider-xt.ru
 ★ www.lider-xt.ru

Лейтц Инструменты

Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2428
 ✉ info@leitzz.ru
 ★ www.wigo.leitzz.ru

ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.
 ☎ (495) 740-4265, (498) 624-5645
 ✉ info@orp-service.ru
 ★ www.orp-service.ru

Прага, Торговая компания

ПТФЕ — Тефлоновые пленки Buehmk (Германия)
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru
 ★ www.rewik.ru

Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

Стилмарк

ПТФЕ — Тефлоновые пленки Buehme (Германия)
 ☎ (812) 945-9012, 440-9791
 ✉ chenbay@inbox.ru
 ★ www.steelmark.ru

Технокон ПКФ

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам
 ☎ (4822) 342-110
 ✉ sftver@yandex.ru

ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пленка тефлоновая
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Форвард-Комплект, ПКФ

Тефлоновые ленты «FORFLON», приводные ремни «Ortibelt», изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)
 ☎ (495) 546-8976, 229-4176
 ✉ mail@forkom.ru
 ★ www.forkom.ru
 ★ www.forflon.ru
 ★ www.forsil.ru

Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme
 ☎ +49 (4151) 880-017, 880-00
 ✉ n.tews@boehme-kunststoff.de
 ★ www.boehme-kunststoff.de

MRM LTD

Фильтры и калибраторы для профильных изделий из ПВХ
 ☎ (495) 212-613-9229, (535) 731-4272
 ✉ mrm@list.ru
 ★ www.oborudovaniye.boom.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ И ТРУБ**ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

T&D, пр-во в России
T&D TIANCHEN DECA (Китай)
☎ (86132) 230-03, 370-16
✉ Eisk-stanki@mail.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС
Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)
☎ (495) 925-8887, 980-5152
✉ weber@weber.ru
★ www.weber.ru

СТК Сервис
Оборудование для гибки труб и профилей из металла TRE C, PEDRAZZOLI (Италия)
☎ (495) 646-0694, 661-9056
✉ stk@system.ru
★ www.stkinfo.ru

ФЕСТ-98
Оборудование для гибки профиля из алюминия TRE C (Италия)
☎ (495) 517-9396, 542-4012
✉ fest-98@fest-98.ru
★ www.fest-98.ru

PEDRAZZOLI IBP SpA
Оборудование для гибки труб и профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)
☎ +39 (0424) 509-011, 509-039

TRE C
Оборудование для гибки металлических профилей TRE C (Италия)
☎ +39 (055) 887-7362, 887-7919
✉ info@trecsr.com
★ www.trecsr.com

MYS MAKINA YATIRIM SANAYI
Станки для гибки труб, сталлических профилей, перил (Турция)
☎ +90 (212) 485-9011, 485-9012
✉ info@mysturkey.com
★ www.mysturkey.com

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ

T&D, пр-во в России
T&D TIANCHEN DECA (Китай)
☎ (86132) 230-03, 370-16
✉ Eisk-stanki@mail.ru

ИНТЕРПЛАСТ
Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
☎ (383) 294-6772, 294-6926
✉ vi@interplast.ru
★ www.interplast.ru

КВ-ПЛАСТ
Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей
☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.narod.ru

РусРегион
Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
☎ (495) 994-3905
★ www.r-rg.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Оборудование для изготовления арочных конструкций из ПВХ
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

СТАНСТРОЙ
Оборудование для гибки профиля
☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
★ www.stanstroy.ru

Стоик
Весь спектр оборудования для изготовления арочных конструкций из ПВХ
☎ (863) 226-1770
✉ ooo_stoik@mail.ru
★ www.stoik-rostov.ru

СОФОС
Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
☎ (495) 941-9951
★ www.sofos.ru

INTERGRUP
Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)
☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
✉ info@inter-grup.com
★ www.inter-grup.com

okan makine
Машины для гибки ПВХ-профиля (Турция)
☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
✉ okanmakine@superonline.com
★ www.okanmakine.com.tr

ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Extru-Tech
Экструзионные линии Mikrosan, смесители, запчасти к экструзионным станкам
☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
☎ (916) 641-0723
✉ njus@rambler.ru
★ www.extru-teh.my1.ru

Gruber & Co Group GmbH, представительство
Экструзионное оборудование a+g (Австрия)
☎ (499) 500-4619
✉ scm@grubergroup.com
★ www.grubergroup.ru

Technoplast Kunststofftechnik GmbH
Оборудование для экструзии ПВХ-профилей TECHNOPLAST (Австрия)
☎ (495) 775-1048
✉ info@technoplast.ru
★ www.technoplast.ru

ЛИДЕР
Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент
☎ (495) 330-9929
✉ info@lider-xt.ru
★ www.lider-xt.ru

Омурзак РОС
Lider Makina (Турция)
☎ (495) 545-1258
✉ info@omurzakros.ru
★ www.omurzakros.ru

Ровикон
Немецкое экструзионное оборудование AP eXtrusion AG для производства труб и профилей из ПВХ
☎ (926) 793-9235
✉ rovikon@mail.ru
★ www.rovikon.ru

VIGAREX GmbH
Формующий инструмент, экструзионные линии и вспомогательное оборудование (Германия)
☎ +49 (7473) 945-80, 945-829
★ www.vigarex.ru

MRM LTD
Экструзионные линии, миксеры, чиллеры
☎ +90 (212) 613-9229
☎ +90 (535) 731-4272
✉ mrm@list.ru
★ www.oborudovaniye.boom.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ

ALU-M machinery
EMAR, Baretta, Italiana Macchine
☎ (495) 921-1179, 772-9955
✉ alu-m@mail.ru
★ www.alu-m.ru

DEMAXO
Armatec, Polyglass, RBB, BAUDIN, HEGLA, BOVONE, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC - Германия, Италия, Франция
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.ru

DENVER
Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Masotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличие на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.
☎ (495) 780-6516, 780-6517
✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST
OPTIMAC, BEST MAKINA (Турция)
☎ (495) 646-3973, 462-3179
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH
Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.

Москва
☎ (495) 940-5489, 601-9489
✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург
☎ (812) 718-4727
✉ spb@fimtec.com

Новосибирск
☎ (383) 344-9824, 344-9825
✉ novosibirsk@fimtec.ru

Омск
☎ (3812) 253-504, 248-953
✉ omsk@fimtec.ru

Хабаровск («Спецсервис ДВ»)
☎ (4212) 506-932, 256-915
✉ fe_special@mail.ru
★ www.fimtec.ru

GlassTools
Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских машиностроительных компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator
☎ (495) 737-5642, 737-5643
✉ sales@glasstools.ru
★ www.glasstools.ru

KAMI komplet
Линии для производства стеклопакетов
☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111
✉ kami@stanki.ru
✉ info@kami-komplekt.ru
★ www.stanki.ru

PrimeTec Windows Engineering
Оборудование для производства стеклопакетов (Италия)
☎ (495) 737-5457
✉ info@primetec.ru
★ www.primetec.ru

Silver Dale
Szilank (Венгрия)
☎ (812) 324-8822, 327-7132
✉ silverdale@peterlink.ru
★ www.silverdale.com.ru

T&D, пр-во в России
T&D TIANCHEN DECA (Китай)
☎ (86132) 230-03, 370-16
✉ Eisk-stanki@mail.ru

Аз-Ком Евротех
CMS (Турция), TS (Германия), столы для резки стекла CSM technologies (Италия)
☎ (495) 788-3812, 788-3813
✉ director@azkom.ru
★ www.azkom.ru

Артек-Россия
Szilank, Maver, Block
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

Астрон Групп
EMAR, GFPM (Италия)
☎ (495) 646-0694, 661-9056
✉ info@astronros.ru
★ www.astronros.ru

Бистроник Стекло Рус
Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты
☎ (495) 933-2336
✉ information@bystronicglass.ru
★ www.bystronic.com

БФМ+
CMS (Турция)
☎ (495) 648-6778
✉ info@bfmplus.ru
★ www.bfmplus.ru

ВИНМЕЙКЕР-РУС
Немецкое и итальянское оборудование для производства стеклопакетов (PANNOKE, REINHARDT-TECHNIK, POLYGLASS, EMAR и др.)
☎ (8162) 644-420, 642-481
✉ info@winmaker.ru
★ www.winmaker.ru

Гластон, ООО
Оборудование для холодной Z.BAVEL-LONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла
☎ (499) 131-5101, 131-5103
✉ russia@glaston.net
★ www.glaston.net

ГлассЮнит
Оборудование для обработки стекла, инструмент стекольщика, шлифовальные и полировальные круги, фурнитура для стекла и зеркал
☎ (499) 157-5234, 157-5336
✉ almaz@glassunit.ru
★ www.glassunit.ru

Дарвинк
Оборудование для обработки стекла
☎ (495) 767-9556
✉ darvink@km.ru
★ www.darvink.ru

КОМПЛЕКТСЕРВИС
Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Крукос, ООО
EMAR, MALNATI, BARETTA, ITALIANA MACCHINE (Италия)
☎ (831) 463-8718, 463-8720
✉ profilplast@mail.ru

Лисец СНГ Машиностроение
Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)
☎ (495) 933-2968, 933-2969
✉ sales@lisec.com.ru
★ www.lisec.com.ru

МЕГАТЕХНИКА, ООО

Вакуумные насосы и установки (Италия), воздухоподушки (Италия)
 ☎ (495) 978-9805, (812) 331-7011
 ✉ info@megatechnika.ru
 ✉ m.technika-m@mail.ru
 ★ www.megatechnika.ru

МЕРАН

Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI
 ☎ (495) 741-6843
 ✉ info@meran.ru
 ★ www.meran.ru

СПЕКТР

Optimas, BEST MAKINA (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@okna-s.msk.ru
 ★ www.yilmazrus.ru

Омурзак РОС

Optimas (Турция)
 ☎ (495) 545-1258
 ✉ info@omurzakros.ru
 ★ www.omurzakros.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ★ www.optikom.tomsk.ru

Промтехцентр - «Вера»

Оборудование Jullich Glas (Венгрия) для производства стеклопакетов
 ☎ (4012) 570-131, (909) 797-2326
 ✉ sales@stanki-vera.ru
Торговое представительство Компания «Вера»
 ☎ (495) 514-0642, 790-3250
 ★ www.stanki-vera.ru

Протех

Оборудование Malnati (Италия)
 ☎ (495) 334-1380, 334-1581
 ★ www.protekh.ru

Профил.Кор

Стекломечные машины, раскроечные столы, оборудование для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 737-4756
 ✉ info@profilco.ru
 ★ www.profilco.ru

СМС Гласс Машинери, ООО

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
 ☎ (495) 912-6180
 ✉ moscow@cmsmachine.com
 ★ www.cmsmachine.com

Спецснастка МК

Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097, 291-2000
 ★ www.odps.ru

СТАНКО, ООО

Оборудование DAIZER для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 221-9162, 589-6882
 ✉ info@stan-ok.ru
 ★ www.stan-ok.ru
 ★ www.daizer.ru

Стекольная группа, ТПК

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов. Расходные материалы и запчасти для станков
 ☎ (495) 684-6140, 764-0900
 ✉ info@steklogroup.com
 ★ www.steklogroup.com

СТАНСТРОЙ

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов. Марки OPTIMAC, BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACCHINE.
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Стоик

Оборудование производства венгерской компании SZILANK и китайских компаний.
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

Техимпорт

BARETTA (Италия)
 ☎ (960) 727-2872
 ★ www.tehimport.ru

ФЕСТ-98

MARVAL, POLYGLASS (Италия),
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Юта

Оборудование для обработки стекла и стеклопакетов Intermac, Biesse
 ☎ (495) 518-9637, 518-9638
 ✉ info@yuta.ru
 ★ www.yuta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 627-0636, 627-0695
 ✉ info@bestmakina.com
 ✉ albina_best.m@hotmail.com
 ★ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
 ☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265
 ✉ cmsmachine@cmsmachine.com
 ★ www.cmsmachine.com

MYS MAKINA

YATIRIM SANAYI
 Моечные линии, вращающиеся столы, столы для резки стекла, экструдер бутыл, экструдер тиокола
 ☎ +90 (212) 485-9011, 485-9012
 ✉ info@mysturkey.com
 ★ www.mysturkey.com

ОПТИМАС

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 311-5588, 311-9979
 ✉ optimac@optimac.net
 ✉ sales@optimac.net
 ★ www.optimac.net

G.F.P.M.Srl

Стол для прямой и фигурной резки стекла (Италия)
 ☎ +39 (049) 780-0308, 780-3942
 ★ www.gfpm.it

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****ALLIGNO**

Комплектные линии для производства деревянных окон и оконного клееного бруса. Угловые центры и автоматические линии Gubisch (Германия). Окрасочное оборудование.
 ☎ (495) 974-1927, (499) 762-6321
 ✉ alligno@aha.ru
 ★ www.alligno.ru

Homag GUS

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ★ www.homagrus.ru

KOIMPEX Srl.

Обработывающие центры Biesse, Masterwood, SAC Sueri group. Оборудование для производства клееного бруса Italpresse. Проходные линии отделки для дверей Superfici
 ☎ (495) 956-5181, 956-5180
 ✉ info@koimpex.it
 ★ www.koimpex.it

KUPER, представительство в СНГ

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии
 ☎ (495) 626-7016, 626-7017
 ✉ kupermoscow@mail.ru
 ★ www.kuper.de

SCM GROUP S.P.A.

Угловые оконные центры Windor, обрабатывающие фрезерные центры Record, автоматические четырехсторонние фрезерные станки Superset, шипорезные станки Concert (Италия)
 ☎ (495) 787-0595
 ✉ scmgroup@scmgroup.ru
 ★ www.scmgroup.ru

Астро

Угловые центры EURO 1, EURO 2, EURO 3 (Италия)
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ★ www.astro-wood.ru

Вайниг-Центр

4-х сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей
 ☎ (495) 784-7355, 784-7324
 ✉ info@weinig.ru
 ★ www.weinig.ru

«Глобал Эдж»,

Группа компаний
 Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели
 ☎ (495) 933-4220
 ✉ info@globaledge.ru
 ★ www.globaledge.ru

ГРИДЖО СПА, АО

Станки GRIGGIO (Италия)
 ☎ (495) 544-5420, 544-5421
 ✉ info@griggio.ru
 ★ www.griggio.ru

ДУНА-ТЕХНО

Угловые обрабатывающие центры STETON TF-270E, STETON PENTA-VIDEO, станки продольно-фрезерный профилирующий STETON PF PROFIL E3, продольно-строгальный STETON XYLA 6S, MARTINI T-90, а также полный спектр деревообрабатывающего оборудования
 ☎ (495) 646-9798, 646-9799
 ✉ sales@duna-techno.com
 ★ www.duna-techno.ru

ДЕЗИН-М

Оборудование HOFFMANN для производства окон по технологии соединения «ласточкин хвост»
 ☎ (499) 264-7122, 264-5943
 ✉ desin@desin.ru
 ★ www.desin.ru

Иберус-Муром

Фрезы для изготовления оконных блоков
 ☎ (49234) 479-34, 423-00
 ✉ iberus@mail.ru
 ★ www.mirfrez.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)
 ☎ (495) 925-0523, 220-7359
 ✉ info@kami-complekt.ru
 ★ www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей
 ☎ (495) 304-1065, 306-8700
 ✉ info@lamella.ru
 ★ www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2428
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.leitz.ru

Славянский двор

Оконные центры TEMPO T, TEMPO P (Италия), фрезерные, копировально-фрезерные, сверильно-пазовальные, сверильно-присадочные станки Россия, SICAR (Италия), 4-сторонние станки (Россия, Италия, Германия), калибровально-шлифовальные, шипорезные станки (Италия)
 ☎ (495) 258-2571, 984-7894
 ✉ office@slav-dvor.ru
 ★ www.slav-dvor.ru

Торгово-промышленная группа «СТФ ДВТ»

Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMBO, FREUD, IBERUS
 ☎ (495) 925-3569, 925-3568,
 ✉ stanki@stf-dvt.ru
 ★ www.stf-dvt.ru

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез
 ☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01
 ✉ elsi@elsifr.ru
 ★ www.elsifr.ru

Gebr. Engelfried oHG

(Энгельфрид)
 Б/у оборудование для производства деревянных окон и деревообработки в общем
 ☎ +49 (7361) 986-619 (по-русски)
 ☎ +49 (7361) 8431
 ✉ mail@engelfried.com
 ✉ info@engelfried.com
 ★ www.engelfried.com

Imawell GmbH

Калевочные станки, пристаночная механизация, станки для торцовки погонажа, шлифовальные станки, инструмент для обработки древесины, оборудование для производства клееного бруса, упаковочные станки и т.д. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ✉ maschinen@imawell.de
 ★ www.imawell.de

**ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****ВЕКЪ Пневматики**

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шуруповёрты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.
 ☎ (495) 685-9373
 ✉ tools@vekir.ru
 ☆ www.vekir.ru

ИТАР

Пневмоинструмент: дрели, шуруповёрты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водоотливов и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ info@pnevmarus.ru
 ☆ www.pnevmarus.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги, системы подготовки воздуха
 ☎ (495) 735-4961, 786-9585
 ✉ info@camozzi.ru
 ☆ www.camozzi.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК****КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ☆ www.kv-plast.narod.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**Extru-Tech**

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergup (Plasmech)
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ☆ www.extru-teh.my1.ru

Homag GUS

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ☆ www.homagrus.ru

PrimeTec Windows Engineering

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 737-5457
 ✉ info@primetec.ru
 ☆ www.primetec.ru

Астро

PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ☆ www.astro-wood.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для ламинации
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ☆ www.kv-plast.narod.ru

ЛИДЕР

Ламинационное оборудование и станки для резки пленки
 ☎ (495) 330-9929
 ✉ info@lider-xt.ru
 ☆ www.lider-xt.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)
 ☎ (495) 797-8860, 450-6737
 ✉ info@negotiant.ru
 ☆ www.negotiant.ru

Торговый Дом Тантроникс

Станки для ламинирования оконного профиля и подоконников
 ☎ (495) 641-2381
 ✉ moscow@tantronix.ru
 ☆ www.tantronix.ru

ФЕСТ-98

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ☆ www.fest-98.ru

Imawell GmbH

Профилооблицовочные установки, клеяноносщие системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Подготовка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ✉ maschinen@imawell.de
 ☆ www.imawell.de

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 ☆ www.inter-grup.com

okan makine

okan makine (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
 ✉ okanmakine@superonline.com
 ☆ www.okanmakine.com.tr

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ**Nedo GmbH & Co.KG,
Германия**

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.
 ☎ (495) 774-7500
 ✉ nedo@nm.ru
 ☆ www.nedo.nm.ru

Интерприбор, НПП

Малогобаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами
 ☎ (351) 729-8885, 245-0969
 ✉ info@interpribor.ru
 ☆ www.interpribor.ru

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ**ATechnology**

Программное обеспечение для производственных компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.
 ☎ (861) 259-6746, 274-6347
 ✉ info@atechnology.ru
 ☆ www.atechnology.ru

BAND MASTER

Программный комплекс для автоматизации всех аспектов деятельности современного производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (812) 943-1087, 225-2706
 ✉ info@bandmaster.ru
 ☆ www.bandmaster.ru

CAD-PLAN GmbH

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, LogiKal, SJ Mepla, flixo.
 ☎ (925) 517-6582
 ✉ info-ru@cad-plan.com
 ☆ www.cad-plan.ru
 ☆ www.cad-plan.com

Evrolin

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия
 ☎ (47241) 447-07
 ✉ normandy@narod.ru
 ☆ www.normandy.narod.ru

Fast-M

Комплексная программа FastWIN для оконного производства. Конструкции любой сложности из ПВХ, алюминия, дерева. Полная версия включает модуль: реализация, снабжение, технолог, производство, склады. Управление взаимоотношениями с клиентами, поставщиками, цепочками поставок, планирование производства, оптимизация раскроя профиля и контроль материальных потоков.
 ☎ (812) 640-8707, 925-6472
 ✉ nt@fast-m.ru
 ☆ www.fast-m.ru

Uniwave Technology Consulting GmbH

Наши основные направления деятельности — технологический консалтинг и внедрение программного обеспечения для производителей светопрозрачных конструкций PrefSuite.
 ☎ (910) 400-3949
 ☆ www.uniwave-consulting.com

Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin
 ☎ (812) 320-0888, 740-1448
 ✉ info@altec.ru
 ☆ www.altec.ru

Артек-Россия

ADULO-программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций. Beschlage 21 — программный комплекс для расчета фурнитуры в светопрозрачных конструкциях
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ☆ www.arteconline.com

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ (495) 937-5498, 655-6148
 ✉ russia@klaes.com
 ☆ www.klaes.ru

Лабрадор Айти

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.0. - позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада; - осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.
 ☎ (812) 320-3393
 ☆ www.labrador-it.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчета окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.
 ☎ (3812) 590-166, (495) 589-6218
 ✉ inbox@mi-soft.ru
 ☆ www.mi-soft.ru

ТБМ

Программные продукты:
 - Навигатор - для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
 - СуперОкна - программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ☆ www.tbm.ru

Bistry

PowerPVC Программы для производства окон, фасадов и дверей из ПВХ
 ☎ +380 (97) 506-0674
 ✉ support@powerpvc.com
 ☆ www.powerpvc.com

Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
 ✉ welcome@klaes.de
 ☆ www.klaes.de

TurboSoft spol. s r.o.

ПО EXCALIBUR для всех областей производства и установки окон и дверей
 ☎ +420 (582) 365-3512
 ☎ Факс +420 (582) 365-352
 ☎ Моб.: +420 (776) 116-702
 ✉ kagusheva@seznam.cz
 ☎ Моб.: +420 (724) 560-691
 ✉ tomas.oralak@turbosoft.cz
 ☆ www.turbosoft.cz

ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА**GlasTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Pannkoke (Германия). Тельферы двухуровневые любой грузоподъемности
 ☎ (495) 728-4399, 737-5643
 ✉ sales@glasstools.ru
 ☆ www.glasstools.ru

Компания инноваций и технологий

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач
 ☎ (8482) 661-021, 661-022
 ✉ office@it-comp.ru
 ☆ www.it-comp.ru

Компания «КЭЙСИ»

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами
 ☎ (495) 742-5782, 742-5784
 ✉ hubtex@keys.ru
 ☆ www.keys.ru

Упаковочные решения

Поставка, монтаж, обслуживание итальянского оборудования марки PACKSOL: паллетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.
 ☎ (495) 708-4433
 ✉ info@spack.ru
 ☆ www.spack.ru

ПОДРОБНЕЕ НА WWW.WINPRO.RU

WWW.METEORUS.RU

MeteoРус™

ВОПЛОТИМ ВАШИ ИДЕИ
В НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ

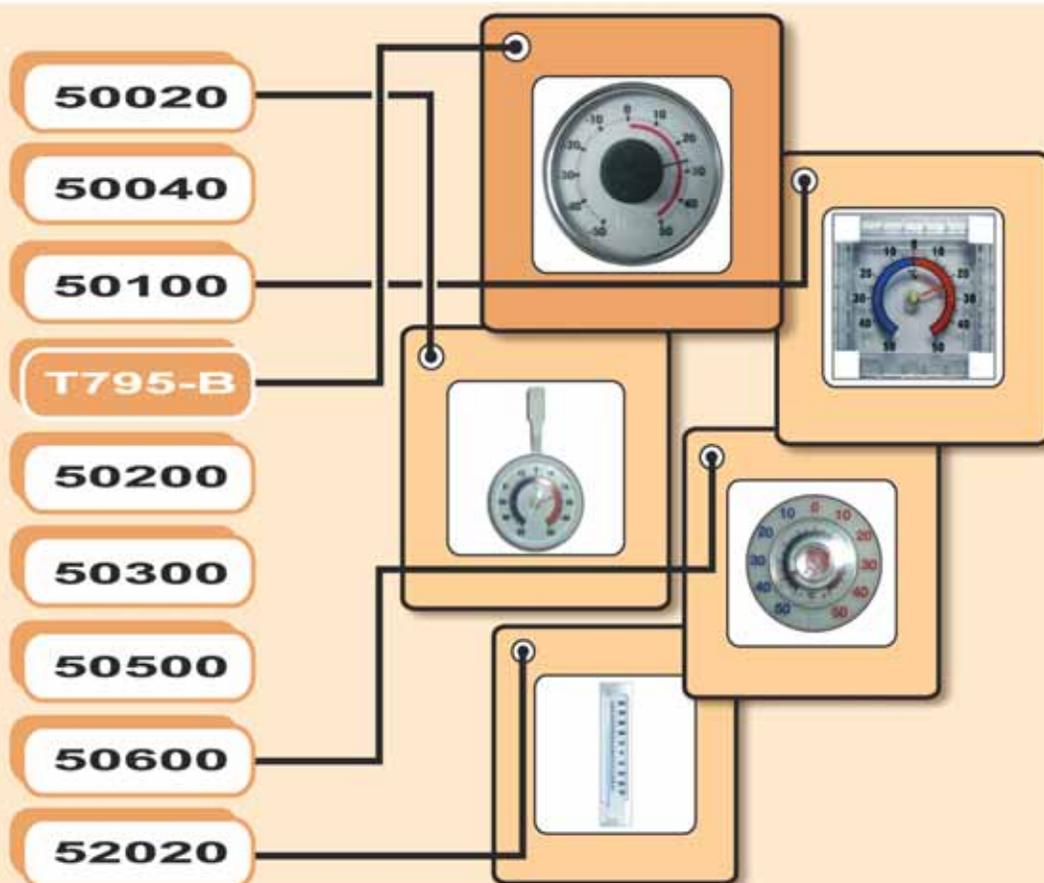
- Нанесение логотипа.
- Поставка термометров "под ключ" от 7 к.д.
- Разработка и дизайн индивидуальной модели термометра.

ХИТ ПРОДАЖ

МОНИТОР КОНДЕНСАТА
арт. 61000



На страже комфорта!



ОКОННЫЕ ТЕРМОМЕТРЫ

ООО "МЕТЕОРУС"

www.meteorus.ru

e-mail: sales@meteorus.ru

Адрес: 127411, г. Москва, ул. Учинская, д.6, оф. 204

Телефон/факс: (495) 737-6997, 483-1145



Окнам
продлевая
жизнь...

**Комплексный набор
для ухода за окнами –
полезный подарок
для Вашего клиента**

**Наша продукция – гарантия
долгих лет жизни окон!**



**Наборы
с Вашим логотипом
от производителя**

ООО "Эдельвейс-Н"
Россия, Московская область,
г. Раменское, ул. К. Маркса, д.5.
тел.: (495) 979-01-49, (926) 073-78-40,
e-mail: info@edelweiss-n.ru
www.edelweiss-n.ru





*Дилерская сеть



ЭФФЕКТИВНАЯ ЗАЩИТА



ГАРАНТИЯ ДОЛГОВЕЧНОСТИ



ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Абакан
Архангельск
Белгород
Брянск
Владивосток
Вологда
Воронеж
В. Новгород
Екатеринбург
Иваново
Ижевск
Иркутск
Йошкар-Ола
Казань
Калининград
Калуга
Киров
Кострома
Краснодар
Красноярск
Курск
Липецк
Магнитогорск
Наб. Чельды
Новокузнецк
Новосибирск
Нур-Олтан



Москва, 121354,
ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11
Телефон/факс:
(495) 223-64-91,
(495) 780-52-75.

Санкт-Петербург, 197342
ул. Торжковская, д. 5
Телефон/факс:
(812) 324-40-28.

Нижний Новгород, 603002
ул. И. Романова, д. 17
Телефон/факс:
(831) 277-99-25.

робибанд.рф
www.robiteх.ru
www.robiteхgroup.com



Материалы RobiBand успешно
прошли испытания в IFT Rosenheim.
Результаты испытаний и подробную
информацию смотрите на
www.robiteх.ru.



Система менеджмента качества
группы компаний ROBITEХ
сертифицирована по междуна-
родному стандарту ISO
9001:2008 сертификационной
организацией DNV Certification
(Finland).

РОБИБАНД®