

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

АПРЕЛЬ 2012

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

Выпуск 31

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



РОБИБАНД®



Система менеджмента качества группы компаний РОБИТЕКС сертифицирована по международному стандарту ISO 9001:2008 сертификационной организацией DNV Certification



Материалы Робибанд успешно прошли испытания в IFT Rosenheim. Результаты испытаний и подробную информацию смотрите на www.robiband.ru

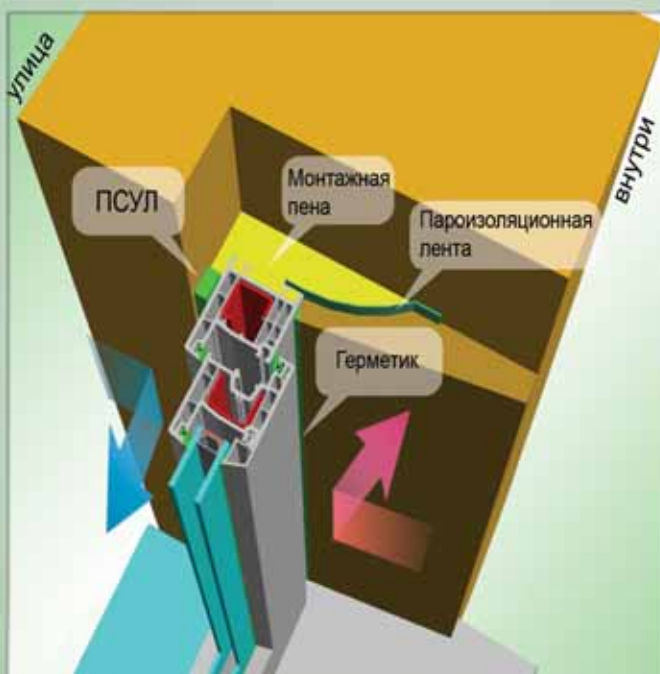
Система материалов для создания узлов примыканий и монтажа светопрозрачных конструкций, кровельных и фасадных систем.

Соответствуют требованиям:
ГОСТ 30971-2002
ГОСТ Р 52749-2007
ГОСТ Р 53338-2009

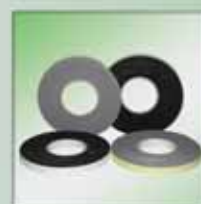
**Долговечность
20 лет**



АССОЦИАЦИЯ
КАЧЕСТВЕННОГО
МОНТАЖА



Пена ROBI-FOAM



ПСУЛ



Набор Robiclear



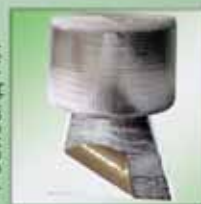
Робибонд ВМ



Робибонд БО



Робибонд НЛ



Робибонд ПБ

ул. Дорогобужская, д. 14/11, г. Москва
(495) 780-52-75, 223-64-91

www.robiband.ru
www.robitek.ru



РОБИТЕКС
группа компаний

ВАШИ КЛИЕНТЫ
ЭТОГО
НЕ ЗАСЛУЖИВАЮТ!

ФАЛЬСИФИКАТ



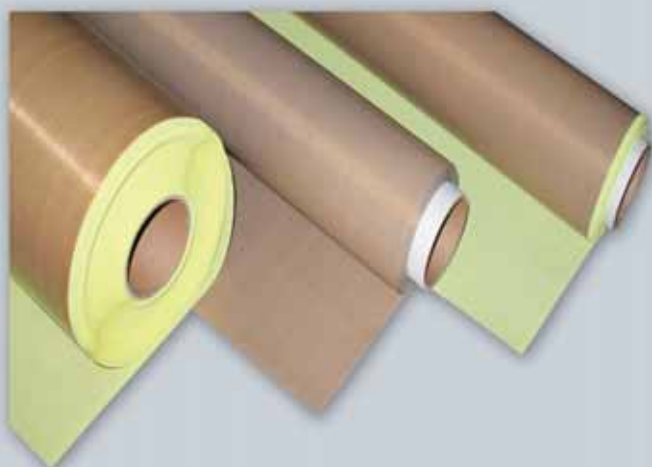
ТОЛЬКО СО ЗНАКОМ ОРИГИНАЛА!
ROTO NT.

- Высококачественная конструкционная сталь
- Надежная защита от коррозии (соответствие 4 классу коррозионной стойкости согласно EN 12329)
- Усиленные функциональные элементы для плотного прижима и наивысшая степень безопасности
- Российский сертификат на 20 000 открываний оконной створки
- Международные сертификаты для всех климатических зон
- Оконная технология модульного принципа для всех видов форм и функциональных требований
- Эффективное производство и быстрый монтаж окон
- Сокращение складского запаса и экономия оборотных средств
- Многолетняя гарантия производителя и наличие запасных частей
- Быстрота поставок и точное соблюдение сроков
- Самая распространенная сеть технических консультантов и представительств по всей России

14 лет на рынке термостойких, антиадгезивных, износостойких материалов и изделий для различных отраслей и производств

Тefлоновые ленты «FORFLON»® -

защита нагревательных элементов сварочных машин, в оборудовании «Urban», «Hollinger», «Haffner», «Hasomat», «Technoplast», «Kaban» и др.



Зарегистрированные
торговые марки:

«FORKOM»®, «FORFLON»®,
«FORSIL»®

Эксклюзивный
дистрибьютор
компании «FIBERFLON»®
(Германия-Турция)



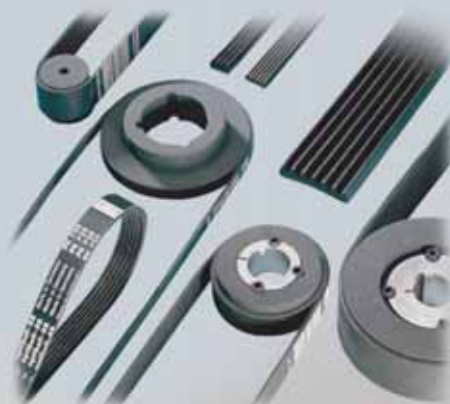
Официальный
дистрибьютор
компаний:

«Nitto Denko Corporation»
(Япония),

«Optibelt» (Германия),

«Silicone Engineering» (Англия),

«Rogers Corporation» (Бельгия)



Все изделия и материалы соответствуют качественным
и техническим характеристикам производителей и имеются
в достаточном количестве на складе компании «Форвард-Комплект».
Сделайте правильный выбор поставщика.

142700, Московская обл., г. Видное, ул. Донбасская, д. 2, бизнес-центр «ДОН» (корп. 10)
Тел.: (495) 223-68-67, 546-89-71, 546-89-76, 229-41-76. Тел./факс: (495) 546-89-71, 645-38-99

e-mail: mail@forkom.ru

www.forkom.ru



KLEIBERIT®



KLEBSTOFFE • ADHESIVES

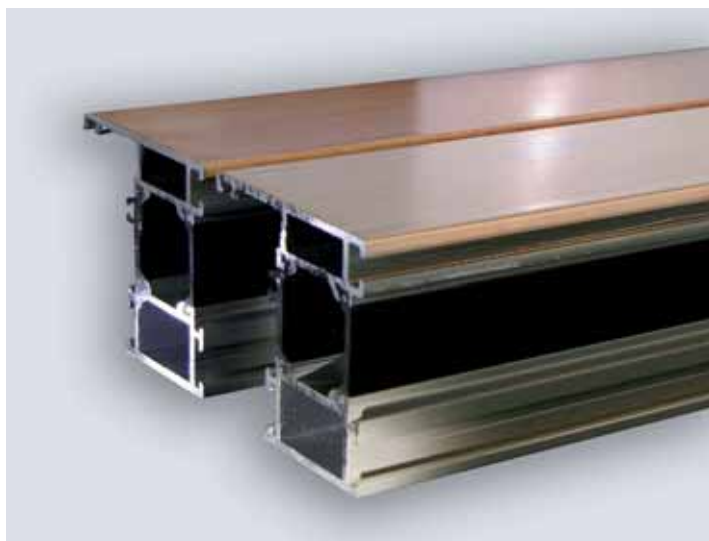
Абсолютная компетенция в области клеев во всем мире

Клеевые системы марки **КЛЕЙБЕРИТ** – это лидеры в технологии облицовывания профилей любого типа разнообразными декоративными материалами.

- ПУ-расплавы для ламинации оконного профиля: 704.0, 704.5, 704.6.
- ПУ-расплавы для ламинации подоконника: 708.3, 708.2.
- ПУ-расплавы для облицовывания деревянных профилей: 702.5, 706.4
- Растворный клей для ламинации оконного профиля: 257.7 + отвердитель 870.

- Растворные клеи для ламинации подоконника и внутренних профилей: 261.9 + отвердитель 870.

Специалисты фирмы **KLEBCHEMIE M.G. Becker GmbH & Co. KG** готовы предоставить всю необходимую информацию по клеевым системам торговой марки «KLEIBERIT», а также оказать помощь в их применении.



KLEBCHEMIE

M.G. Becker GmbH & Co. KG

Max-Becker-Strasse 4

D-76356 Weingarten/Baden

Telefon: +49 (7244) 62-0

Telefax: +49 (7244) 7-00-0

e-mail: info@kleiberit.com

Internet: www.kleiberit.com

Представительство:

Россия, 129343, Москва,

проезд Серебрякова, д. 14, стр. 5

Тел./факс: +7 (495) 665-6987

e-mail: kleiberit@mail.ru

Internet: www.kleiberit.ru

Оглавление

						
с. 31	с. 42	с. 44	с. 45	с. 46	с. 47	с. 51
						
с. 52	с. 54	с. 55	с. 68	с. 69	с. 98	с. 48, 99
						
с. 104	с. 115	с. 118	с. 121	с. 140	с. 141	с. 142

Первая неделя «СтройСиб/SibBuild-2012» доказала: строительный рынок Сибири оживает	24
Выставка окон в Стамбуле	26
Нюрнберг: fensterbau/frontale 2012	27
WIKIPRO — новая база знаний строительной отрасли	28
Работать с системой ТБМ-Онлайн стало еще удобнее	29
Практика реализации бережливых технологий в оконном производстве	30
Компания Klebchemie провела ежегодный семинар для партнеров	31
Клеи-расплавы для ламинации	32
Декоративные ПВХ-пленки фирмы «Хаогенпласт»	33
Технологии ламинирования	34
Оборудование для ламинации алюминиевых профилей	38
Новинка на рынке ламинационных услуг	40
Подоконники Möller — отличное решение для тех, кто ценит практичные современные вещи	42
Самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей	44
Стеклопрофилит: Свежо. Актуально. Яркое	46
Агат. Ваш надежный партнер	47
Комплексное снабжение производств. Алюминиевый профиль, резиновые уплотнители, фурнитура	48
Соединительные, подставочные и дополнительные профили	52
Альтапласт для оконных систем	52
Мечтаете о гарантии долгих лет жизни окон? Доверьте уход за окнами профессиональному набору ЭДЕЛЬВЕЙС!	54
Новинки Экспроф 2012 — акцент на энергоэффективность	56
Energyscore™ — профиль нового поколения из США	58
Новинки «профайн РУС»: экологичность, энергоэффективность, дизайн	60
Чем запомнился 2011 год?	62
Качество — залог успеха	68
ASSA 565 — надежная защита вашей квартиры	70
Оконная фурнитура Roto NT — оригинальное идеально	72
Испытанное шведское качество	74
«МАКО ФУРНИТУРА»: итоги выставки «СтройСиб-2012»	76
Идеи для бизнеса. Системный подход к дверной обвязке	80
ANTA 5. Система запирания поворотной створки	82
Создайте будущее с нами!	86
Система скрытых петель Hahn VL-System от компании Др. Хан	88
Система экстренного выхода PANAMA компании FAPIM	90
FAPIM представляет дверные пороги компании Domatic	91
Фурнитура ACCADO в России	92
Универсальная фурнитурная система YANAC	95
FIRMAX — надежный и качественный крепеж от компании ТБМ	96
Полеской металлофурнитурный завод	97
Термовставки и компенсаторы для фасадных систем AGS, РЕАЛИТ, СИАЛ, ТАТПРОФ, МОСМЕК, KRAUSS и других	98
КОНТА. Инновационные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!	100
За уплотнителями ТЭП — будущее	102

Во власти качества. Статус-кво и перспективы	103
TYTAN Professional SYSTEM EUROWINDOW. Система качественного монтажа окон	104
Конфликт с компанией Р. Отчет потребителю от компании «САИ»	106
Грунтовочный состав ГСР: долговечно, легко и надежно в любую погоду!	107
Новинки в линейке монтажных материалов BAUSET	108
Не прямо пропорциональная зависимость сопротивления паропроницанию от толщины для акриловых монтажных герметиков	110
Профили защитные для пластиковых окон и дверей	111
Покупатели окон становятся более осмотрительными!	112
Бутиловые ленты. Принципиальные различия	114
Разговор с клиентом на языке качества и сервиса	117
Оборудование ERSAN MAKINA для производства стеклопакетов	118
Увеличьте свою конкурентоспособность с высокотехнологичным оборудованием KAVAN	122
Инновации от профессионалов в автоматизации производства	124
Компания YILMAZ предлагает Вам высокую производительность, качество и надежность	126
Оборудование PENMAK MACHINE	128
Горячее сезонное предложение от SETINO MAKINA	130
Оборудование от компании MURAT	132
Дипласт Инжиниринг. Наш опыт к вашим услугам	135
OZCELIK — высокое качество по разумной цене	136
Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия	137
Оборудование фирмы NIKMAK для производства окон из ПВХ- и алюминиевого профиля	138
Оригинальное оборудование ООО «ИНТЕРПЛАСТ»	140
Теплоновые ленты FORFLON®	141

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж — 8000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



VBN
(381) 235-6333
(812) 329-1503
Стр. 13, 80, 81



Компания ТБМ
(495) 380-1827
(495) 380-1828
Стр. 28-30, 96, 108, 109



Эдельвейс-Н
(495) 979-0149
(926) 073-7840
Стр. 54



ООО «ГУ Фурнитур»
(495) 786-2690
(495) 786-4815
Стр. 10, 86, 87



FARIM RU
(48439) 647-39
(916) 311-6480
Стр. 89-91



KABAN MAKINA
+90 (212) 866-2500
+90 (212) 771-1683
Стр. 8, 9, 122, 123



ООО «Полигран»
(343) 383-6230
(343) 217-8283
Стр. 50



АСТЭК-МТ
(495) 921-3680
(499) 579-8990
Стр. 63



Представительство Winkhaus
(903) 969-5307
Стр. 17



ЗАО «Мёллер»
(495) 380-3153
(495) 380-3158
Стр. 42, 43



Дельта
(8202) 201-307
(8202) 201-756
Стр. 117



Air-Box
(495) 514-3109
Стр. 41, 51



ООО «ЕвроКлей»
(495) 361-4859



Хаогенпласт
(495) 359-2125
(495) 358-7460
Стр. 33



Селена Восток
(495) 786-4855
(495) 786-4856
Стр. 104, 105



EdgeTech Europe GmbH
+ 49 (2452) 96491-0
+ 49 (2452) 96491-11
Стр. 11



ООО «БМК ИНВЕСТ»
(4842) 22-40-17
(48431) 3-09-63
Стр. 68



ООО «РОТО ФРАНК»
(495) 287-3520
(495) 287-3521
Стр. 72, 73



ООО «МАКО ФУРНИТУРА»
(4842) 715-100
Стр. 76-79



ООО «Экстру-Тех»
(495) 783-3136, доб. 183,
184, (916) 641-0723
Стр. 34-37



ООО «РусСайл»
(495) 710-7188
Стр. 12, 58, 59



ООО «Бутил и Ко»
(495) 223-2606
(499) 720-4152
Стр. 46, 114



SAVIO
(905) 786-4150
Стр. 82, 83



МАШПРОФИЛЬ
(8202) 210-445
(8202) 212-792
Стр. 116



Рани-Рус
(495) 510-5350
(495) 510-5351
Стр. 84



ДИПЛАСТ ГРУПП
(495) 462-3105
(495) 462-3179
Стр. 135



«Гаскет», Группа компаний
(863) 219-2388
Стр. 103



ООО «Proff-СТАЛЬ»
(86147) 2-08-71
(86147) 2-08-72
Стр. 115



Fimec
(495) 450-1517
Стр. 124, 125



HAUTAU GmbH
+49 (5724) 393-0
Стр. 71



MURAT MAKINA
+ 90 (212) 447-4141
+ 90 (212) 445-0490
Стр. 132-134



ООО «БФМ+»
(495) 648-6778
Стр. 132-134



Компания «САЗИ»
(495) 221-8765
(495) 740-4727
Стр. 106, 110



СНАБСЕРВИС, ООО
(495) 644-2742
Стр. 48, 49



ООО «Спутник»
(3812) 786-273
(3812) 786-260
Стр. 67



Строительные Технологии
(495) 792-9321
(495) 728-3352
Стр. 38, 39



ООО «Профи Пак»
(495) 727-3377
(495) 727-3376
Стр. 44



ИНТЕРПРИБОР
(351) 729-8885
(351) 211-5430
Стр. 23



ООО «МК-ТТ»
(495) 347-9703
(495) 347-9971
Стр. 137



ООО «ИНТЕРПЛАСТ»
(383) 294-6926
(383) 294-6772
Стр. 140



АГАТ
(495) 989-5973
Стр. 47



ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР
(48439) 7-06-03
(48439) 4-38-99
Стр. 99



Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ
представительство
(903) 141-7302
Стр. 88



GEZE GmbH,
представительство
(495) 933-0659
(495) 933-0674
Стр. 69



WINTeCH
(495) 646-3545
(495) 646-3546
Стр. 6, 7



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 128, 129



Компания ЭксПроф
(3452) 771-611
(495) 646-9114
Стр. 55-57



KLEBSTOFFE • ADHESIVES

KLEBSCHENIE
+49 (7244) 62-0
+7 (495) 665-6987
Стр. 2, 31



ЛИДЕР
(499) 400-6229
(910) 424-9435
Стр. 45



ЗАО «профайн РУС»
(495) 232-9330
Стр. 60, 61



Завод ОПТИКОМ
(3822) 633-750
(3822) 633-752
Стр. 139



«НИКМАК» MAKINA
+90 (212) 291-6901
+90 (212) 291-6902
Стр. 138



Илери Калыпчылык
+90 (212) 771-1532
+90 (212) 771-1540
Стр. 85



ООО «Доберман»
(4942) 420-701
(800) 100-4411
Стр. 64, 65



ООО «МК-П»
(495) 347-9703
(495) 347-9971
Стр. 136



Росспласт
(861) 228-6683
(861) 228-6684
Стр. 66



VBN
(381) 235-6333
(812) 329-1503
Стр. 80, 81



Группа компаний
«РОБИТЕКС»
(495) 223-6491
Стр. 112, 113



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 94



ФИМТЕК-СЕРВИС
(495) 617-1986
(495) 617-1987
Стр. 139



ОБНИНСКОПОЛИПЛАСТ
(48439) 4-95-72
(48439) 4-38-99
Стр. 99



Максипласт
(495) 921-7768
(495) 598-2096
Стр. 102



Штурц Рус
(495) 730-2175
Стр. 121



Южуралтехкомплект
(351) 778-5333
(351) 774-9849
Стр. 111



Дилер ASSA
(812) 716-7911
Стр. 70, 74



ПК «Форвард-Комплект»
(495) 223-6867
(495) 546-8971
Стр. 1, 141



Альтапласт
(495) 961-6270
(905) 643-6767
Стр. 52, 53, 98



ООО «Йоват»
(495) 941-9092
(495) 941-9097
Стр. 32



ООО «МЕТЕОРУС»
(495) 737-6997
(495) 483-1145
Стр. 160



Гарант-комплект
(495) 913-8195
(499) 367-1190
Стр. 75



Аттик, Группа компаний
(495) 992-5686
(495) 992-5661
Стр. 40



ОАО «ПМФЗ»
(34350) 212-64
(34350) 219-03
Стр. 97



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 95



ООО «Меезенбург»
(499) 171-6919
(499) 171-6504
Стр. 84



Компания ТБМ
(495) 380-1827
(495) 380-1828
Стр. 108, 109



Компания ТБМ
(495) 380-1827
(495) 380-1828
Стр. 96



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 118, 119



YILMAZ PVC Alu. Isl.
Mak. San. Tic. Ltd. Sti
+90 (216) 312-2828
+90 (216) 484-4288
Стр. 14, 126, 127



Стройполимер
(4912) 996-968
(49136) 378-98
Стр. 107



СМС ГЛАСС МАШИНИЕРИ
(499) 682-7087
(495) 911-9450
Стр. 120



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 130, 131



Conta A. S.
+90 (262) 642-9988
+90 (262) 642-9990
Стр. 15, 100, 101



WINTeCH
(495) 646-3545
(495) 646-3546
Стр. 92, 93



Hanno-Werk GmbH & Co.KG
представительство
(495) 730-4043
(495) 730-4044
Стр. 115



WINTECH®
ПОЛИМЕРНЫЕ ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ



ОКНА WINTECH

Детям и взрослым!

 Профильные системы
80/70/58 мм

 Уплотнитель TRV

 Экологичная рецептура
кальций-цинк

 Фурнитура ACCADO

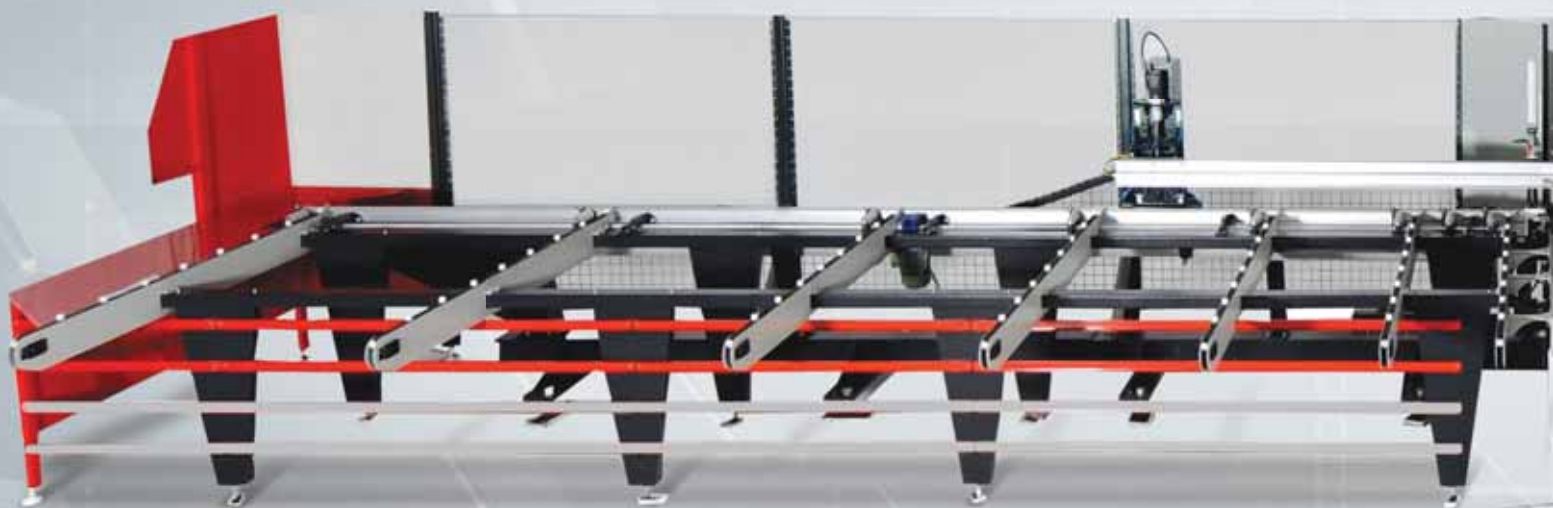
 Композитное армирование
CRP нового поколения

www.wintech.ru / 8 800 200 5455

**ПРОФЕССИОНАЛАМ
ОТ ЛИДЕРА СЕКТОРА**

СЕРИЯ

На протяжении последних 25 лет плодотворной работы коллектив Kaban Makina, состоящий из 200 человек, из которых 25 работников инженерно-конструкторского отдела, продолжает разработку различных станков для оконного сектора. Претворяя в жизнь Ваши ожидания и являясь лидером изменений в секторе, производя оборудование, соответствующее высоким стандартам качества и по разумной цене, Kaban Makina с гордостью представляет свою новую разработку FA1070 Центр для резки и обработки профиля.



FA1070 Центр резки и обработки профиля

- Гибкая система программного обеспечения и полная совместимость со всеми программами оконного производства и оптимизации.
- Возможность одновременной работы блоков резки и фрезеровки.
- Планируемые объемы производства.
- Система работы построена на принципе минимум отходов - максимум объемов.
- На выходном блоке имеется система упоров, регулирующих уровень высоты.
- На входной блок возможна загрузка профиля длиной от 750 мм до 6500 мм.
- Обладает системой автоматической смазки.
- Непрерывное обучение "KABAN" и сервисная поддержка.
- Производит продукцию высокого качества и в соответствии со стандартами.
- Безопасность при эксплуатации обеспечивается комплектующими, соответствующими стандартам качества CE.

KABAN PRO



БЛОК ОБРАБОТКИ

- Четырехосный блок обработки производит под сервоконтролем сверление отверстий, фрезеровку каналов, маркировку.
- За счет четвертого серводвигателя обладает способностью фрезеровать сквозные гнезда под замочную скважину.
- На четырех поверхностях профиля производит операции маркировки, фрезеровку отверстий и каналов.

БЛОК РЕЗКИ

- Блок резки под сервоконтролем обеспечивает резку под углами 30° - 150° с точностью до $0,1^{\circ}$.
- В зависимости от типа профиля скорость резки регулируется под сервоконтролем.
- Имеется конвейер для сборки обрезков профиля.

Опции

- Тележка для переноса профиля.

KABAN®
Обрабатывающие центры для ПВХ и Алюминия

Еще один шаг вперед!



ОКОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ДВЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВХОДНЫЕ СИСТЕМЫ
СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ ДОСТУПА



АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВХОДНЫЕ СИСТЕМЫ

Раздвижные, распашные, карусельные двери,
двери повышенной безопасности,
трансформирующиеся перегородки



Москва
ООО «ГУ Фурнитура»
e-mail: mail@g-u.ru
+7 (495) 786-2690
www.g-u.ru

Екатеринбург
ООО «ГУФУР»
e-mail: gufur66@mail.ru
+7 (343) 379-4435

Новосибирск
ООО «ГУ ПОЛИКОМ»
e-mail: polycom-nsk@mail.ru
+7 (383) 224-4866

Санкт-Петербург
ООО «ГУТ СПб»
e-mail: guspb@narod.ru
+7 (812) 702-3206

Ростов-на-Дону
ООО «ГУ ЮГ»
e-mail: rostov@guros.ru
+7 (863) 200-8282

ИМПОРТЕР
ООО «БАУСТОК»
e-mail: baustock@bk.ru
+7 (495) 786-2691

Превосходство с Системой



Блиц-опрос

- Q:1** Какая компания производит ежегодно более четверти миллиарда метров гибкого спейсера по технологии «Теплый край»?
- Q:2** Какая компания из всех, имеющих на рынке, предлагает наиболее эффективные теплосберегающие рамки?
- Q:3** Какая компания обеспечивает производителям стеклопакетов наивысший уровень производительности из всех поставщиков основной технической продукции?
- Q:4** Какая компания предлагает целый спектр гибких рамок по технологии «Теплый Край» для всех объемов производства?
- Q:5** Какая компания, благодаря объединению Edgetech и Truseal, является бесспорным лидером на рынке гибких рамок по технологии «Теплый край»?

... на все эти вопросы и на все ваши потребности в технологии «Теплый край» есть только один ответ:

Quanex
building products

**Источник энергоэффективной
строительной продукции.**

Если вы заинтересованы в индивидуально подобранных решениях по технологии «Теплый край», включая превосходный маркетинг, новейшие системы герметизации стекол, обращайтесь в Edgetech по адресу: +49(0) 2452.964910

RuSail . Ltd

107061, Москва, ул. Преображенский вал, дом 25, корп. 1

www.rusail.ru

 **Edgetech**

Edgetech Europe GmbH
Gladbacher Strasse 23
52525 Heinsberg
Germany (Германия)
Тел.: +49 (0)2452.96491.0
Факс: + 49 (0)2452.96491.11
Email: info@edgetech-europe.com
Интернет: www.superspacer.com

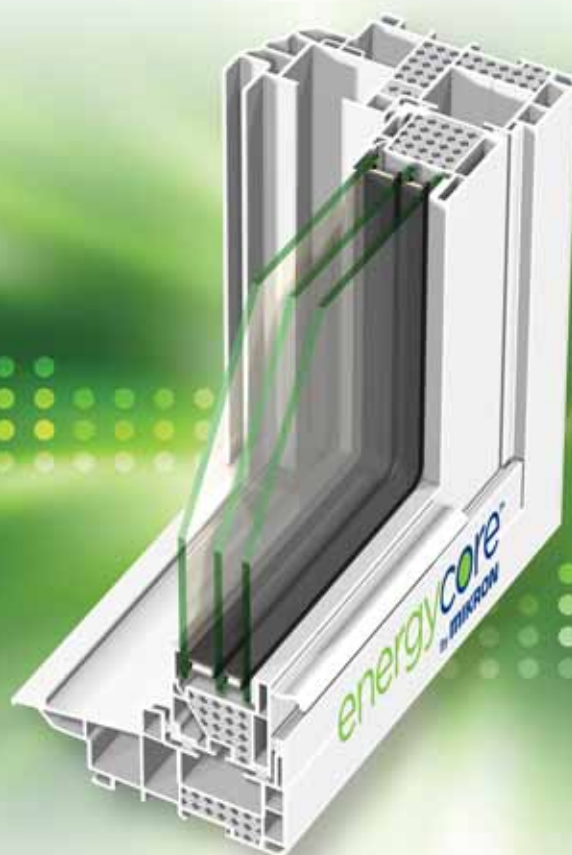
Super Spacer®

Duralite®

Duraseal®

energycore™
By MIKRON

Сохраняет энергию. Расширяет рынок сбыта.



ООО «РусСайл»
+7 (495) 710-71-88
www.duraseal.ru



greenteQ однозапорные замки FS с фалевой защелкой

Дорнмас: 25/35/40/45/55.

Штульп: 16/20/24

Ригель с защитой от перепиливания за счет двух штифтов из закаленной стали, выход ригеля 20 мм. Штульп толщиной 3 мм из оцинкованной стали

greenteQ однозапорные замки RF с роликовой защелкой для маятниковых дверей.

Дорнмас: 25/35/40/45/55.

Штульп: 16/20/24

Ригель с защитой от перепиливания за счет двух штифтов из закаленной стали, выход ригеля 20 мм. Штульп толщиной 3 мм из оцинкованной стали

Пакет расширенных услуг VBH. Больше продукции. Больше сервиса. Подробнее на www.greenteQ.info и www.vbh.ru

НАШИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПЕРЕД ВАМИ

Просто всё, что необходимо Вам для изготовления и монтажа окон и дверей.

Широчайший ассортимент области. Всегда только качественная продукция.

Всё просто, каким должно быть хорошее сотрудничество. Прямые контакты с нашими лучшими сотрудниками. Поддержка за счет наших разнообразных сервисных услуг.

При этом Вы концентрируетесь на самом главном - на Ваших клиентах.

Убедитесь в точности - выберите качество...



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ОБРАБОТКЕ ОКОН ИЗ ПВХ

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля, готовая рама с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозащитный станок для прохождения последующих необходимых процедур.



**YILMAZ PVC & ALUMINIUM PROFILE
PROCESSING MACHINES LTD.**

Turgut Özal Bulvarı No: 173 Taşdelen 34788 Çekmeköy/ İstanbul
Tel: +90 216 312 28 28 (pbx) Fax: +90 216 484 42 88 yilmaz@yilmazmachine.com.tr

www.yilmazmachine.com.tr

Наши Инновационные Решения—ТЭП Уплотнители Конта Эластичные Продукты



ContaFlexibleProducts

Gebze Organize Sanayi
Tembelova 3300 Sokak
No: 3322 D:1 Gebze 41400
Kocaeli - Turkey

T: +90 (262) 642 9988
F: +90 (262) 642 9990
conta@conta.com.tr
www.conta.com.tr

©C
Conta

MosBuild



Приглашаем посетить нас
на выставке MosBuild 2012,
павильон 2-2, стенд D 427

**Flexible
Products**



Наши преимущества

- ❖ Четко обозначенная целевая аудитория. Мы не делаем журнал «для всех» и не размещаем в нем рекламу фирм, занимающихся производством светопрозрачных конструкций. Наши читатели — производители окон, фасадов, зимних садов и других конструкций из алюминия, ПВХ и дерева, а наши рекламодатели — те, кто может что-то предложить для них.
- ❖ Благодаря узкой целевой аудитории журнал имеет **широкий территориальный охват** и распространяется на всей территории России.
- ❖ Реальный тираж и четко работающая система распространения, включающая почтовую рассылку и распространение на отраслевых выставках.
- ❖ Электронная версия всех номеров журнала на интернет-портале www.winpro.ru. Все статьи, опубликованные в журнале, дублируются на портале в html- и pdf-форматах.
- ❖ Большие возможности в выборе формата размещаемых материалов. Компании, ограниченные в средствах на рекламу, могут разместить каталожные страницы с иллюстрированным описанием своей продукции

Краткая информация о журнале:

- ❖ 8000 экземпляров.
- ❖ 4 выпуска в год.
- ❖ От 40 до 70 рекламодателей в номере.

С электронной версией всех выпусков можно ознакомиться на интернет-портале www.winpro.ru

стоимостью 320 евро за целую страницу. И это еще без скидок за несколько выходов! Те же, кто больше внимания уделяет формированию имиджа компании, сможет выбрать комбинацию рекламных модулей и статей и также воспользоваться системой скидок.

❖ **Уникальный справочный раздел журнала — «ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ»** обновляется от выпуска к выпуску и содержит контактную информацию о более чем **500** компаниях из России, Украины, Германии, Италии, Турции.

❖ **Качественная обработка материалов рекламодателей**, улучшающая визуальное восприятие рекламы и журнала в целом, а также качественная печать на современном оборудовании в одной из лучших московских типографий.

Эффективность рекламы в «ОКОННОМ ПРОИЗВОДСТВЕ» и «удобство» работы с нами не раз отмечались нашими клиентами* и обеспечивали стабильное развитие издания. Большинство рекламодателей сотрудничает с нами на постоянной основе.

**С отзывами наших рекламодателей и подписчиков можно ознакомиться на сайте издания.*

Ваши возможности

■ Бесплатное получение журнала по почте

Для получения журнала достаточно Вашего желания и присланной по электронной почте на адрес редакции заявки. Бланк заявки находится на сайте редакции.

■ Размещение краткой информации о Вашей продукции и услугах в справочном разделе «Поставщики и производители» в конце журнала

Размещение производится **БЕСПЛАТНО** на основании присланной в редакцию по электронной почте заявки.

■ Реклама в журнале

Кризис стал серьезным испытанием на прочность для всех отраслевых СМИ. Сегодня мы можем с уверенностью сказать, это испытание наше издание выдержало. Остались прежними качество печати, тираж и график выхода журнала. Количество получателей за это время возросло, а к печатной версии добавился новый реализованный проект — интернет-портал www.winpro.ru, предоставляющий новые возможности нашим партнерам. Несмотря на повсеместное сокращение рекламных бюджетов в компаниях, работающих в оконном секторе, в каждом номере журнала размещалось не менее 40 фирм, а в выставочных номерах их количество доходило до 75! Большого количества рекламодателей в течение последних трех лет не было ни в одном «оконном» издании.

Присоединяйтесь к нашим постоянным рекламодателям!

❖ Целевая аудитория — руководители, главные инженеры, начальники производств и отделов снабжения оконных фирм, а также физические и юридические лица, заинтересованные в открытии оконного бизнеса.

Оптимизируем производство шаг за шагом

Хочешь уменьшить расходы на производство? Оптимизируй расход профиля! Используй наш опыт!

Наши специалисты анализируют отдельные этапы производства окон и указывают на возможности оптимизации. Предлагаем решения, приспособленные к индивидуальным требованиям: от автоматизации отдельных производственных операций до продвинутых проектов в технологии WH OKNA. Помогаем уменьшить расход материалов, оптимизируем производственный процесс, внедряем программы для планирования и контроля за производством – online.

Когда цель – наивысшая производительность, ты можешь на нас рассчитывать.

www.winkhaus.ru



ЭксПроф на СтройСиб 2012. Итоги выставки



Международная выставка «Оконные технологии» в рамках первой строительной недели СтройСиб 2012 в Новосибирске в этом году проходила в новом экспо-центре, расположенном неподалеку от международного аэропорта Толмачево. Масштабы МВК Новосибирск-Экспо-центр позволяют уверенно сравнивать его с Крокус-Экспо в Москве.

Компания ЭксПроф представила оригинальный двухэтажный стенд в корпоративном стиле с просторными переговорными зонами и большим количеством экспонатов и других наглядных материалов. В составе экспозиции посетителям стенда были впервые презентованы новинки ЭксПроф 2012 года — шестикамерные оконные системы EXPROF Experta и EXPROF AeroExperta, а также расширение номенклатуры серии S571 EXPROF Profecta.

В рамках выставки компания ЭксПроф приняла участие в конференции «Создание здорового микроклимата в помещениях. Современные светопрозрачные конструкции и вопросы вентиляции», организованной Межрегиональным институтом окна (Санкт-Петербург). С основным докладом на конференции выступил завкафедрой «Городское строи-

тельство и хозяйство» ФГБОУ СибАДИ Кривошеин А. Д., который в качестве одного из решений по улучшению микроклимата и профилактике конденсата упомянул технологию внутрипрофильной вентиляции ЭксПроф. Более подробно об этой технологии и ее эффективности участникам конференции рассказал заместитель генерального директора компании ЭксПроф по маркетингу М. В. Жолобов.

На время выставки стенд компании стал местом партнерских встреч клиентов со всех уголков Сибири, поставщиков, представителей рекламного бизнеса с руководителями и сотрудниками ЭксПроф, на которых обсуждались различные вопросы сотрудничества. 2 февраля для клиентов ЭксПроф в одном из ресторанов Новосибирска был организован партнерский вечер с банкетом и развлекательной программой.

Несмотря на то, что количество посетителей выставки было меньше, чем ожидалось (возможно, это связано с сорокаградусными морозами, сковавшими столицу Сибири как раз в эти дни), СтройСиб продемонстрировал главное — оконный рынок жив, здоров и настроен на активную работу.

Источник: www.exprof.ru

Широкомасштабная рекламная компания КБЕ

19 марта 2012 года стартовала широко-масштабная рекламная кампания КБЕ, призванная в полной мере отразить позиционирование компании и ее основного бренда КБЕ.

Компания «профайн РУС» впервые запускает столь масштабную рекламную кампанию. Планируется использовать различные каналы коммуникации: телевидение, наружную рекламу, а также размещение в интернете и печатных СМИ. При этом основной площадкой продвижения станет телевидение. В течение марта-апреля рекламные ролики КБЕ будут транслироваться в эфире трех федеральных российских каналов: НТВ, ТНТ и РЕН-ТВ. Серия из четырех видеороликов представит основные преимущества систем КБЕ: долговечность, экологичность, а также активную социальную позицию марки и безусловное лидерство по объему продаж.

Креативная концепция КБЕ иллюстрирует лидерское позиционирование марки. По словам создателей, это будет «минималистичная реклама с вирусным потенциалом», рассчитанная на повышение узнаваемости бренда КБЕ. Отличитель-

ная черта рекламной кампании — способ донесения информации: о лидерстве КБЕ будут говорить не только факты, но и тональность подачи.

Лидерство марки КБЕ подтверждается и независимыми исследованиями: по результатам прошлого года бренд КБЕ занял первое место по объему продаж среди марок производителей и поставщиков ПВХ-профиля для окон и дверей. Согласно данным независимого отраслевого исследовательского центра «О.К.Н.А. Маркетинг», «профайн РУС» и ее основная марка КБЕ являются бессменным лидером отрасли в течение уже 9 лет.

«Ролик полностью отражает позиционирование марки КБЕ. С помощью нестандартного креатива мы рассчитываем привлечь внимание более широкой аудитории и выделить КБЕ среди других марок ПВХ-профиля», — прокомментировала директор по маркетингу «профайн РУС» Екатерина Русских.

Источник: пресс-служба «профайн Рус»

PROPLEX разработал уникальную климатическую установку для испытаний окон

В феврале 2012 года на заводе компании PROPLEX запущена уникальная климатическая камера. Она позволяет имитировать различные погодные условия (низкие температуры, ветровые нагрузки, воздухопроницаемость) и служит для испытания оконных конструкций под их воздействием. От существующих в России аналогов данную разработку отличает функция проверки пластикового окна на герметичность при отрицательных температурах.

Согласно существующим требованиям ГОСТ герметичность окна определяется при показателе +20°C. Однако климатическая камера PROPLEX позволяет измерить герметичность и при низких температурах (-25°C). Уникален способ крепления испытуемого образца в установке — окно по периметру равномерно прижимается 12-ю пневмоцилиндрами. Обычно его крепят на монтажную пену, из-за чего замена образцов для испытаний занимает много времени.



Windowbuild

Окна. Фасады. Автоматика

10 – 13 апреля
2012

Неделя архитектуры
и строительства



Более 300 компаний из
35 стран мира

Свыше 23 000
посетителей –
специалистов*

Только в
Экспоцентре!

Единственная в России специализированная выставка оконного профиля, архитектурного стекла и фасадов, ворот и автоматики. Проходит в рамках MosBuild.

Тематические разделы: оконные и профильные системы; архитектурное стекло и фасады; алюминиевые и стальные конструкции; противопожарная защита, рольставни и навесы; ворота и автоматика.

Участники: более 300 компаний из 35 стран мира.

Посетители: свыше 23 000 специалистов.

www.mosbuild.com

* По данным официальной статистики выставки MosBuild.

В камере используется электронная система контроля деформации ПВХ-профиля. Этот показатель важен для обеспечения герметичности окна. При имитации погоды специальные электронные микрометры фиксируют величину деформации испытуемых образцов. Информация с датчиков поступает в центральный компьютер, что гарантирует мониторинг всех исследуемых параметров.

«Наша цель — контролировать соблюдение важных для потребителя характеристик окна, в том числе его герметичности в условиях суровых российских зим. Нередко компании-производители окон вспоминают о качестве конструкций только при отработке рекламаций потребителей. Статистика показывает, что большинство жалоб составляет «продувание из окна». Если контролировать качество параметров окна еще на стадии проектных решений, а затем проводить испытания готовой продукции, то можно свести количество рекламаций к минимуму», — отметил Рафик Алекперов, технический директор компании PROPLEX.

Источник: пресс-служба «Проплекс»

В подготовке завода ЭксПроф к сезону участвуют немецкие специалисты

На заводе компании ЭксПроф в Тюмени проведены работы по модернизации оборудования и совершенствованию рецептуры, в которых приняли участие специалисты компаний-партнеров из Германии. В последнюю неделю февраля представитель фирмы Zeppelin завершил переналадку систем управления подачей и распределением компонентов ПВХ между цехами и башнями смешения. В результате установки дополнительного оборудования и перенастройки программ управление потоками сырья на производстве стало более гибким, позволяя эффективно загружать производственные линии. В марте на заводе трудилась команда специалистов немецкой компании ИКА, поставляющей комплексную добавку-стабилизатор для



производства профилей. Совместно с технологами завода они испытали новые композиции, улучшающие ряд физико-механических свойств пластика.

Источник: www.exprof.ru

DECOREX — окна ORTEX с алюминиевыми накладками

В феврале 2012 года партнер ООО «Спутник» в Ханты-Мансийском автономном округе компания ЗАО «Уралснаб» изготовила и смонтировала ПВХ-окна ORTEX с декоративными алюминиевыми накладками DECOREX. ПВХ-окна ORTEX с накладками DECOREX были установлены в существующую алюминиевую фасадную конструкцию взамен алюминиевых окон. При этом накладки DECOREX были предварительно окрашены в тот же цвет, что и основная фасадная конструкция.



Замена алюминиевых окон на ПВХ-окна ORTEX была обусловлена рядом существенных преимуществ ПВХ-окон с алюминиевыми накладками:

- экономия средств до 30%;
- более высокий показатель сопротивления теплопередаче ПВХ-окон ORTEX в сравнении с аналогичным показателем для алюминиевых окон;
- простота и удобство обслуживания;
- возможность окраски в один цвет с фасадной конструкцией;
- повышенная износостойкость.

Первые два окна ORTEX с алюминиевыми накладками DECOREX были установлены еще в 2011 году как пробный проект. В результате эксплуатационных испытаний было принято решение о дальнейшей замене алюминиевых окон на окна ORTEX с алюминиевыми накладками DECOREX.

Система алюминиевых накладок DECOREX — это новое современное направление в декорировании окон ORTEX. С более подробной информацией об алюминиевых накладках DECOREX можно ознакомиться на сайте www.ORTEX.org

Источник: ООО «Спутник»

Новое поколение фурнитуры со скрытыми петлями Roto NT Designo II



В жилищном строительстве спросом пользуются окна больших форматов, имеющие высокие показатели энергоэффективности, но при этом достигающие веса створки до 100 кг и более. Многие заказчики хотят иметь у себя в доме красивые и стильные окна, которые сохраняют свою функциональность и отвечают требованиям безопасности. Эти достоинства современных окон были учтены при создании фурнитуры со скрытыми петлями Roto NT Designo. В основе фурнитуры лежит грамотное распределение нагрузки, которая частично переносится на оконные рамы.

В 2012 году компания Roto Frank выводит на российский рынок новое поколение фурнитуры со скрытыми петлями Roto NT Designo II. Петли Roto NT Designo II могут использоваться для следующих видов профильных систем: Kömmerling Eurofutur Classic, Kömmerling Eurofutur Elegance, Kömmerling 88+, Rehau Brilliant / S 730, Veka Softline, Gealan S 8000, Rehau Geneo и Rehau Nordic Design. В дальнейшем список подходящих профилей будет расширен.

Для российских условий основным преимуществом нового продукта является меньшая чувствительность к точности изготовления фальцлюфта. Теперь размер горизонтального фальцлюфта снизу имеет более широкий диапазон и составляет 11 — 14 мм. При оставшейся неизменной оси фурнитурного паза 13 мм по прочим сторонам створки фальцлюфт также был увеличен до 10 — 14 мм.

В модификациях, которые рассчитаны на применение без разгрузителя петель была увеличена несущая способность. В предыдущей модели вес оконной створки был ограничен до 80 кг, а в новой модели составляет уже 100 кг.

Стало легче проводить монтаж окна: установка петель в угол рамы может выполняться без применения шаблона, в упор. Раньше требовался шаблон для сверле-

СТРОИТЕЛЬНАЯ & ИНТЕРЬЕРНАЯ ВЫСТАВКА

www.SibBuild.ru



SibBuild
СтройСиб
«Новосибирск Экспоцентр»

5–8 февраля 2013

- Строительные материалы и оборудование
- Инструменты и крепеж
- Бетоны. Растворы
Бетонные заводы
- Натуральный и искусственный камень

WinTecExpo
Novosibirsk

приходит в Новосибирск!

Генеральный интернет-партнер **tybet.ru**

19–22 февраля 2013

- Отделочные материалы
- Двери и замки
- Краски. Сухие строительные смеси
- Керамика. Сантехника
- Инженерное оборудование
- Электрика. Системы автоматизации зданий

Одобрено **ufi**



ITE Сибирская Ярмарка
ул. Станционная, 104
тел.: +7 (383) 363 00 63
sibbuild@sibfair.ru
www.sibfair.ru

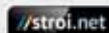
Генеральный информационный спонсор



Официальный партнер



Генеральный интернет-партнер



Информационные партнеры



ния отверстия под штифт. Очень удобно навешивать створки. Если раньше требовалось навешивать створки на раскрытую петлю, которую тяжелая створка могла легко погнуть, а после еще и сдвинуть фиксатор, то в новом поколении Roto NT Designo II створка навешивается на закрытую петлю без каких-либо фиксаций. Появилась возможность снятия петли поверх держателя импоста. Вместо двух петель на нижней створке (правой и левой) будет применяться одна универсальная нижняя петля.

Источник: ООО «РОТО ФРАНК»

WOOD STAR – неподдельная натуральность и оправданное качество

В начале года компания LG Hausys вывела на рынок новый по своей технологии продукт, презентовав его на выставке СтройСиб-2012 — коэкструдированный профиль WOOD STAR.



WOOD STAR — инновационная технология воспроизведения настоящей фактуры дерева методом коэкструзии; профиль обладает повышенной износостойкостью, ему не страшны УФ-лучи и механические повреждения. LG Hausys предлагает для Вас естественные оттенки дерева.

Избавиться от стандартов, отойти от шаблонов и выйти за границы обыденности — путь, который выбирают единицы, но идут за ними миллионы. Привнесите в Ваш дом эксклюзивность, экологичность и шарм, ведь LG Hausys уже позаботилась о Ваших желаниях.

Источник: <http://lgokno.ru>

Церемония открытия новой площадки СТiС состоялась в Санкт-Петербурге

Презентация предприятия, налаживание двусторонней связи с партнерами, определение стратегии дальнейшего взаимодействия — основные задачи, стоявшие перед организаторами мероприятия. Председатель совета директоров ГК «СТiС» Д. Сулин познакомил



собравшихся с целями и перспективами развития компании. Для гостей — руководителей местных оконных и других профильных предприятий — была организована краткая экскурсия по заводу. Современное оборудование, качественное сырье и последние технологии свидетельствуют о способности производственного центра выпускать продукцию высокого качества. Новый завод будет производить полный ассортиментный перечень: от обычных однокамерных стеклопакетов до высокотехнологичных брендовых продуктов — тепlopакетов STiS с применением инновационных разработок. Гостям были вручены фирменные сертификаты, предоставляющие скидку на участие в 8-ом Международном форуме производителей СПК. Традиционно организатором этого ежегодного отраслевого события является компания СТiС.

На сегодняшний день группа компаний представлена 13-ю производственными площадками, штат сотрудников насчитывает 1600 человек. География СТiС постоянно расширяется. Производственная мощность питерского предприятия составляет порядка 4000 стеклопакетов в сутки. Будучи крупнейшим производителем стеклопакетов в масштабах общего российского рынка, компания стремится занять лидирующую позицию, завоевать доверие многочисленных клиентов, присутствующих в данном регионе.

Источник: www.stis.ru

Испытания фурнитуры INTERNIKA и ELEMENTIS на профиле GUTWERK в ЗАО «профайн РУС»

В марте 2012 года продукт-менеджерами компании ТБМ совместно со специалистами испытательного центра ЗАО «профайн РУС» был произведен шефмонтаж фурнитуры INTERNIKA и ELEMENTIS на профильную систему GUTWERK. На базе испытательного центра ЗАО «профайн РУС» на самом современном оборудовании были проведе-

ны испытания на воздухопроницаемость профильной системы GUTWERK с фурнитурой INTERNIKA и ELEMENTIS.

В соответствии с ГОСТ 23166-99 воздухопроницаемость должна быть не ниже класса В. Специалистами ЗАО «профайн РУС» было установлено, что на обоих образцах зависимость объемной воздухопроницаемости от перепада давления и при отрицательных температурах, и при положительных соответствует классу А, что подтверждает высокое качество продукции.

Размеры шпальтмасс по периметру створки по результатам замеров находятся в рамках допуска. Усилие на оконную ручку составило порядка 5,0 — 5,5 Нм в обоих случаях, что полностью соответствует требованиям ГОСТ 30777-2001.



INTERNIKA и ELEMENTIS получили высокую оценку специалистов оконной отрасли.

Источник: www.tbm.ru

Селена увеличивает производственные мощности

Мировой производитель и дистрибьютор строительной химии компании Selena Group модернизировала польский завод «Либра» по производству герметиков и клеев. Инвестиции в новые технологии и оборудование позволят увеличить производственные мощности завода на 40%. Финансовые вложения составили около 2,5 миллионов евро.

ПК «Libra» — один из двух высокотехнологичных заводов по производству высококачественных клеев и герметиков, входящих в Selena Group. Планируется, что инвестиции быстро окупятся благодаря растущему спросу на товары. В 2010 году завод использовал около 90% своих возможностей. Для обеспечения конкурентных позиций компании Селена было



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
ИНТЕРПРИБОР
Определение "точки росы"

Двухканальный термогигрометр

Прибор внесен в госреестр СИ под №37833-08

Предназначен для определения температурно-влажностного режима в помещениях с пластиковыми и деревянными окнами. Имеет два датчика. Первый - совмещенный датчик температуры и влажности воздуха для контроля воздуха в помещении и определения "точки росы". Второй - датчик температуры поверхности окон, стен для сравнения их температуры с температурой "точки росы", при которой появляется эффект "плачущих окон". Предприятие также выпускает приборы ТЕМП-3.3 для оценки качества установки стеклопакетов и прибор ТЕПЛОГРАФ для теплового мониторинга различных конструкций.

454126, Челябинск, ул. Тернопольская, 6
т./ф: (351) 729-88-85, 211-54-30, 211-54-31
<http://www.interpribor.ru> E-mail: info@interpribor.ru

г. Москва НИИЖБ тел.: (495) 988-01-95
(495) 789-28-50
г. Санкт-Петербург тел. (812) 454-03-55

крайне важно отрегулировать мощность завода в соответствии с постоянно растущими потребностями рынка. Кроме того, модернизация была необходима для оптимизации логистики.

«Рост производства и продаж прогнозировался на заводе уже в 2011 – 2014 годах, и это означает, что увеличение производственных мощностей завода «Libra» стало необходимостью. Мы инвестировали в инновации и расширение ассортимента продукции, чтобы укрепить наши конкурентные позиции на рынке. В то же время работаем над улучшением эффективности работы за счет оптимизации производства и логистики», – рассказал гендиректор Selena FM Ярослав Михнюк.

Инвестиции были направлены на приобретение химического реактора для производства герметиков и клеев с контейнерами для сырья и автоматизированной системой дозирования материалов и трех автоматизированных линий фасовки с системой упаковки и принтерами.

Строительство нового склада площадью 5000 м² позволило увеличить складские помещения с 2500 паллетомест до почти 7000. Склад оборудован отсеками с высокими стеллажами и специализированными электронными погрузчиками

с индуктивной системой наведения и будет управляться с помощью интегрированной системы ИТ.

Источник: «Селена Восток»

Компания Krimelte заявила о выходе на рынок уникальной монтажной пены

Монтажная пена премиум-класса «Penosil GoldGun 65 Plus All Season» от компании Krimelte объединяет в себе лучшие свойства серии Penosil GoldGun и устанавливает новую планку качества для профессиональных монтажных пен.

Krimelte по праву считается одним из серьезных и уважаемых игроков на строительном рынке России. Под брендом Penosil (бренд Penosil принадлежит компании Krimelte, эксклюзивный представитель в России – ГК «Стройсистема») производятся бытовые и профессиональные монтажные пены, очистители, активаторы, герметики, инструменты и материалы для строительных и монтажных работ. Компания Krimelte осуществляет тщательный контроль качества выпускаемой продукции, проводит независимые испытания и создает уникальные по своим свойствам товары.

Линейка профессиональных монтажных пен GoldGun относится к премиальному сегменту строительной химии. Благодаря особому составу и специальной технологии производства пены серии GoldGun отличаются равномерной мелкопористой структурой, превосходной адгезией и низким вторичным расширением. Формула «Intelligent Expansion» (разумное расширение) гарантирует заполнение имеющихся пустот. Серия GoldGun давно и успешно рекомендовала себя среди профессионалов: пена не деформирует конструкцию, отличается стабильным выходом и всегда дает ожидаемый превосходный результат.

Источник: ГК «Стройсистема»





Первая неделя «СтройСиб/SibBuild-2012» доказала: строительный рынок Сибири оживает

Первая неделя ежегодной международной строительной выставки «СтройСиб/SibBuild-2012», посвященная строительным материалам, технологиям и оконным системам, успешно прошла в новом выставочном комплексе «Новосибирск Экспоцентр».

Новый экспоцентр — пространство возможностей

«СтройСиб/SibBuild-2012» вырос: выставочные площади увеличились на 27,5%. В общей сложности в выставке приняли участие более 800 компаний из 16 стран мира. Количество пришедших в первую неделю выставки посетителей увеличилось на 38,9% по сравнению с прошлым годом.

На выставке с самого начала ее работы побывало много высоких гостей. В торжественном открытии «СтройСиб/SibBuild-2012» принимали участие губернатор Новосибирской области Василий Юрченко, мэр Новосибирска Владимир Городецкий, советник-посланник по экономическим вопросам Британского посольства в России г-жа Кэролайн Уилсон, член совета директоров ITE Group г-н Нил Джонс и другие.

2 февраля «СтройСиб/SibBuild-2012» посетил министр регионального развития России Виктор Басаргин. «Приятно, что первая выставка в новом выставочном центре посвящена строительному комплексу. Думаю, востребованность продукции для стройиндустрии будет высока. Если в этом году в России сдано 63 млн. м² жилья, то в трехлетней перспективе объемы будут увеличены в полтора раза — до 90 млн. м²», — заметил министр.

Единение бизнеса и творчества

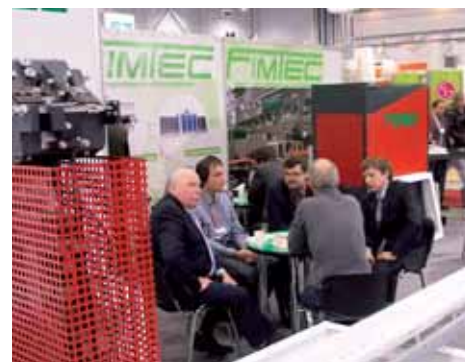
Экспозиция первой недели выставки была четко сегментирована по товарным группам. Выставочный павильон В предлагал посетителям строительные технологии и материалы, павильон А — разнообразные аспекты оконной индустрии. Отличительной чертой

нынешней выставки стало проведение в ее рамках зимнего фестиваля архитектуры и дизайна, включающего в себя также международный архитектурный конкурс «Золотая капитель». «Это мировой тренд, — сказала директор конкурса Татьяна Иваненко, — соединение в одном событии крупных коммерческих и знаковых творческих мероприятий».

Внимание к инновациям

Налаживание мостов между наукой и производством на выставке продемонстрировал Новосибирский государственный архитектурно-строительный университет с программой «Сибстрин-Сибирские строительные инновации».

Юрий Сколубович, проректор НГАСУ по науке, отметил: «Наша цель — привлечь вни-



мание к научным разработкам, предназначенным для строительства, а также показать успешные примеры реализации нашими партнерами ряда инновационных проектов, которые позволили снизить себестоимость строительства и повысить качественные показатели возводимых зданий и сооружений».

В Новосибирск едут за знаниями

Во всех шести конференц-залах выставочного комплекса ежедневно проходили круглые столы, сессии, экспертные конференции и мастер-классы с участием специалистов из Новосибирска и других регионов страны. На них обсуждались вопросы энергосбережения, создания здорового микроклимата в жилищах, а также внедрения в строительную индустрию инновационных разработок.

Александра Куренкова, директор Межрегионального института окна (Петербург), руководитель конференции «Создание здорового микроклимата в помещениях. Современные светопрозрачные конструкции и вопросы вентиляции», отметила: «Площадка Новосибирска всегда очень благодатная. В отличие от Москвы сюда приезжают не ради «тусовки», а за знаниями. Аудитория здесь очень требовательная. Участники конференций настроены получать от специалистов ответы на накопившиеся у них за год вопросы».

От слов к делу

Участники выставки подчеркивали, что живое общение как с постоянными, так и с новыми партнерами помогает достичь взаимопонимания и ускоряет процесс заклю-

чения сделок. Представители немецкой компании PERI, производящей опалубку и строительные леса, отметили, что для их политики экспансии в освоении регионов с активно развивающимся строительством, каковым является Сибирь, выставка полезна тем, что предоставляет возможность потенциальным клиентам собственными глазами увидеть предлагаемую продукцию и получить необходимую консультацию. Специалисты ЗАО «САТУРН-НОВОСИБИРСК» подчеркнули, что цель их участия в выставке — имиджевая. «Конкурентов наших мы здесь не видим. Тем не менее регулярно принимаем участие в выставке «СтройСиб», чтобы постоянно быть на слуху, — прокомментировали экспоненты. — На нашем стенде представлено демонстрационное оборудование, здесь можно все покрутить, повертеть, пощупать, получить личную консультацию руководителей товарных направлений, продуктивно поработать с интересующим потенциального партнера ассортиментом».

Высокие технологии для экологичного дома

Для представителей оконной отрасли, чьи стенды располагались в выставочном павильоне А, проведение выставки в начале года очень удобно — это отмечали все участники оконного сегмента ярмарки. Это дает возможность перед очередным активным сезоном подвести итоги, наметить программу дальнейшего развития, заключить партнерские соглашения. Несмотря на то что оконный рынок 2011 года был отмечен крайне низкими показателями роста (5%), ключевые участники выставки демонстрировали

значительно большие успехи. Постоянное присутствие на их стендах гостей наглядно демонстрировало интерес к партнерству с лидерами отрасли, такими как компания «Рехау», LG Hausys и др.

Сотрудники компании «профайн РУС», лидера российского рынка по производству и продаже ПВХ-профилей для окон и дверей, свое участие в ярмарке прокомментировали так: «Мы участвуем в выставках «СтройСиб» ежегодно уже более 10 лет, представляя на рынке новые профильные системы или усовершенствованные уже существующие, а также интересные маркетинговые инициативы. Четыре профильных бренда, разных по уровню, по техническим характеристикам и по дизайну могут удовлетворить потребности абсолютно всех целевых аудиторий. Кстати, ЗАО «профайн РУС» — единственная компания, которая не использует в своей продукции свинец. Через несколько лет на такие технологии будут вынуждены перейти все производства, но наша компания предлагает на рынке экологичные профили уже с 2004 года. Выставка — удобная площадка для общения с потребителями, где они могут обратиться к нам напрямую. Для подведения итогов работы на ярмарке понадобится время, но уже сейчас можно сказать, что выставка оказалась для нас успешной».

Завершилась выставка традиционным вручением наград «Золотая медаль «Сибирской Ярмарки».

ИТЕ Сибирь
Тел.: +7 (383) 363-0063
e-mail: sibbuild@sibfair.ru
www.sibfair.ru





Выставка окон в Стамбуле

С 1 по 4 марта 2012 г. в Стамбуле (Турция) в выставочном центре «ТЮЯП – Бейликдюзю» состоялась 13-я Международная выставка окон и оконных систем, профилей, технологий производства и оборудования, сырья и вспомогательной продукции. По сравнению с 2011 годом все основные показатели выставки выросли более чем на 10%. В выставке приняли участие 589 компаний из 25 стран, площадь выставки составила 80000 м², а количество посетителей превысило 50000 человек.

Благодаря стремительному развитию оконной индустрии в Турции, особенно в последние годы, выставка окон в Стамбуле стала второй крупнейшей мировой выставкой после выставки в Нюрнберге. Причем в планах организаторов – в ближайшие 5 лет стать мероприятием №1 в мире.

Одновременно с оконной выставкой проходили 2-я Международная выставка стекла, изделий из стекла, технологий производства и обработки, станков и механизмов, вспомогательной продукции и химикатов и 4-я Международная выставка дверей, дверных панелей и плит, разделительных перегородок и фурнитуры. Турецкая стекольная промышленность обладает производственными мощностями в 2,9 млн тонн, что совместно с производителями профиля позволяет удовлетворить потребности более 2 миллионов домов ежегодно.

В этом году впервые был отдельно представлен специальный раздел оборудования

и станков для производства изделий из алюминия, изделий и аксессуаров из алюминия и сырья. Компании, принявшие участие в этом разделе, представили алюминиевые профили, оконные механизмы, перила, поручни, перегородки, а также соответствующее оборудование, сырье и химикаты.

Традиционно на выставке было много посетителей из России. В этом году более 130 человек воспользовались специальной льготной программой посещения, которую каждый год организует компания-организатор выставки «ТЮЯП». В рамках программы 3 дня проживания в гостинице класса 5 звезд и трансфер в Стамбуле предоставляются бесплатно.

В связи с тем, что участие в Стамбульской выставке стоит относительно недорого (а по сравнению с московскими выставками, можно сказать, просто даром), компании-участники имеют возможность арендовать большие стенды и продемонстрировать всю

выпускаемую продукцию. Это особенно важно для производителей оборудования. А посетители могут увидеть все оборудование в действии, а не на плакатах и в брошюрах. На стендах многих компаний, продукция которых представлена на российском рынке, все дни выставки работал русскоговорящий персонал.

По мнению организаторов, в следующем году выставка станет еще более представительной. Сроки ее проведения – с 13 по 16 марта 2013 г. И конечно, как и в этом году, можно будет воспользоваться льготной программой посещения. Подробную информацию можно найти на сайте и в московском офисе организаторов.

Представительство в России
Тел./факс: +7 (495) 775-3145, 775-3147
e-mail: tuyapmoscow@tuyap.com.tr
www.istanbulwindowfair.com



Нюрнберг: fensterbau/frontale 2012

В условиях прекрасной погоды с 21 по 24 марта в Нюрнберге прошла выставка fensterbau/frontale. Будучи ведущей мировой выставкой окон, дверей и фасадов, fensterbau/frontale является инновационным двигателем отрасли – 779 известных предприятий из 37 стран мира представили на ней свои последние разработки и перспективные технологии, компоненты и конструктивные элементы.

Традиционно выставка проходила параллельно с HOLZ-HANDWERK – ведущим событием в области технологий, оборудования и заготовок для ручной работы по дереву. В общей сложности оба мероприятия посетили более 100000 специалистов.

На выставке fensterbau/frontale были представлены следующие разделы:

Профиль

Системные профили из ПВХ и алюминия для производства окон, дверей, фасадов, ворот и зимних садов, комплектующие и вспомогательные технологические средства, конструктивные и сборные элементы, технологии затенения и вентиляции.

Стекло

Стекло и изделия на его основе.

Фурнитура

Оконные и дверные системы, фурнитура и комплектующие, технологии крепления, системы контроля доступа и безопасности, организация производства работ.

Оборудование

Комплектное оборудование для производства конструкций из ПВХ и алюминия, инструмент для обработки стекла, древесины, полимерных материалов и металлов, для обработки поверхностей и нанесения лакокрасочных и иных покрытий, производственные технологии.

Услуги, объединения и ассоциации, НИОКР

Отдельно следует выделить деловую программу, проводимую в рамках выставки. В

список самых важных мероприятий индустрии вошли:

- Тематическое шоу «Энергия Плюс: окна, фасады, остекление как возможность дополнительного выигрыша на энергосбережении».
- «День недвижимости».
- Симпозиум «GLASWELT».
- 6-й форум «Архитектура-Окна-Фасады».
- «Architect's Area» (Площадка архитектора).
- Церемония вручения премии за инновационные решения «Architektur+».

Ждем вас на следующей fensterbau/frontale в Нюрнберге с 26 по 29 марта 2014 года.

Более подробную информацию о выставках и список участников смотрите на сайтах: www.frontale.de и www.holz-handwerk.de.

Компания «Профессиональные выставки» (представительство NuernbergMesse в России) готова оказать содействие в организации Вашего участия или посещения выставки fensterbau/frontale (бронирование, заказ и подготовка стендов, билеты на выставку, визовая поддержка, перелет, трансфер, размещение в гостиницах, экскурсии по Нюрнбергу).

Представительство NuernbergMesse в России

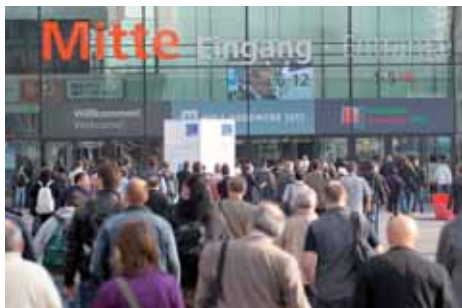
ООО «Профессиональные выставки»

117997, Москва, ул. Профсоюзная, д. 23

Тел./факс: +7 (499) 128-4671, +7 (499) 500-0215

e-mail: info@professionalfairs.ru

www.professionalfairs.ru





WIKIPRO — новая база знаний строительной отрасли

Компания ТБМ приглашает всех профессионалов строительного рынка принять участие в некоммерческом проекте WIKIPRO (www.wikipro.ru) – отраслевой базы знаний, которая создана и развивается профессионалами строительной отрасли.

Всемирная Википедия — пример успешного проекта

Сегодня, пожалуй, не найти людей, пользующихся Интернетом и не знающих, что такое Википедия. Мы можем по-разному относиться к этому ресурсу, говорить о гениальности его задумки или, наоборот, недоверности и неточности представленной информации. Однако факт остается фактом – Википедия является одним из самых популярных ресурсов Всемирной сети (занимает 6-е место среди самых посещаемых сайтов в мире), существующим на 282 языках и содержащим более 20 миллионов статей обо всем.

Восьмое место по количеству статей среди языковых разделов занимает Русская Википедия. По сегодняшний день в ней написано более 800 тысяч статей.

WIKIPRO — некоммерческий проект строительного рынка

Специалисты компании ТБМ давно отметили, что в Русской Википедии мало статей по оконной, дверной или мебельной тематике, а те что есть — недостаточно точны или подробны. В связи с этим компания ТБМ решила объединить на одной площадке профессиональную информацию и стать инициатором создания ресурса, где бы содержалась подробная информация по оконной, дверной и мебельной тематике и полностью отсутствовали материалы рекламного характера.

Компанию ТБМ вдохновил успех Всемирной Википедии и ее динамичное развитие. Поэтому было решено создать информационный ресурс на базе технологий wiki, чтобы каждый участник проекта мог самостоятельно писать статьи и дополнять статьи коллег.

Однако прежде чем приступить к реализации проекта, специалистам компании ТБМ было важно понять и точно определить потребности участников строительного рынка в информации. Были проведены исследования и определены наиболее интересные и важные направления.

Далее началась работа по наполнению контентом портала, получившего название WIKIPRO (www.wikipro.ru), которая длилась весь 2011 год. В ней участвовали эксперты компании ТБМ и лучшие специалисты ведущих компаний отрасли, такие как SIEGENIA-AUBI, VEKA, Aegresco, Абразивные материалы-М, Roto Frank, GIESSE, ФЕСТ-98, Asahi Glass (AGC), Zobel, Pilkington, Gutmann, Девентер-Рус, Кадмар-Рус и другие.

На начало марта 2012 года посещаемость WIKIPRO (www.wikipro.ru) составляет более 10000 пользователей в месяц, уже написано более 900 статей.

Проект WIKIPRO состоит из двух подразделов: для производителей и для конечных потребителей. В первом из них содержится техническая информация, информация по маркетингу, логистике и менеджменту. В разделе для потребителей можно узнать как правильно выбрать окно, остеклить балкон, какие требования должны быть к монтажу СПК и др.



Еще раз хотелось бы отметить, что в WIKIPRO полностью отсутствует информация рекламного характера.

Станьте участником проекта WIKIPRO и внесите свой вклад в развитие отраслевой базы знаний!

Если вы обладаете уникальными знаниями в какой-либо области, хотели бы поделиться ими с коллегами и написать серию статей по своей тематике, вы можете стать экспертом WIKIPRO. Для этого необходимо отправить запрос с указанием тематики планируемых статей на адрес wikipro@tbm.ru. Став экспертом, вы сможете создать личную страничку с информацией о себе, контактными данными и ссылкой на ваш сайт.

Компания ТБМ выражает благодарность всем участникам WIKIPRO за активную работу и приглашает присоединиться к проекту новых участников и экспертов!

Добро пожаловать на www.wikipro.ru!

Компания ТБМ
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 380-1827, 380-1828
www.tbm.ru

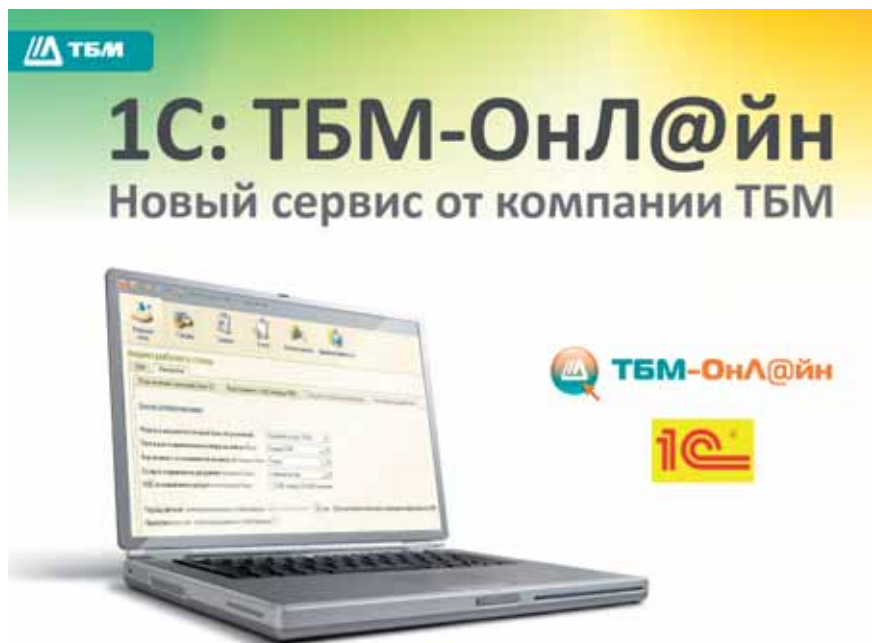
Работать с системой ТБМ-Онлайн стало еще удобнее

Теперь система электронной торговли ТБМ-Онлайн доступна клиентам ТБМ в качестве приложения «1С:ТБМ-Онлайн», которое интегрируется в систему «1С. Предприятие 8.2». Благодаря этому заявка формируется непосредственно в «1С», что позволяет значительно сократить документооборот, упростить процедуру заказа товаров в ТБМ и ускорить время получения счета.

Главным отличием данной программы от сервиса «ТБМ-Online» является возможность автоматического формирования документов поступления товара («Заказ поставщику», «Счет на оплату поставщику», «Поступление товаров и услуг») в базе 1С клиента на основании выставленных счетов без использования XML- и CML-файлов. К тому же при установке программы в базу 1С клиента не нужно вносить никаких изменений!

Система электронной торговли ТБМ-Онлайн позволяет клиентам выбирать необходимые товары, оформлять заявки, формировать счета и т. д., а программа «1С. Предприятие» вести и контролировать финансово-хозяйственную деятельность. Благодаря специальному модулю «1С: ТБМ-Онлайн», разработанному специалистами компании ТБМ, клиенты получают возможность соединять функционал обеих программ и оформлять заказы непосредственно из «1С. Предприятие 8.2».

Уже получены первые отзывы о работе с данным приложением. Вот как о «1С: ТБМ-Онлайн» отзывается Е. В. Каспер, главный бухгалтер компании «МосСтройОкно»: «В декабре 2011 года наша компания приняла в промышленную эксплуатацию программный продукт «1С: ТБМ-Онлайн» на платформе «1С. Предприятие 8.2», разработанный специалистами Департамента информационных технологий компании ТБМ. Внедрение нового решения повысило эффективность работы менеджеров нашей компании путем сокращения продолжительности процесса документооборота. Данное решение позволяет формировать и отправлять заявки на поставку товаров непосредственно в системе «1С». Следует также отметить удобный интерфейс по работе с каталогом товаров, позволяющий оперативно находить необходимые артикулы для заявок. Функция автоматического



формирования документов поступления товара («Поступление товаров и услуг») в «1С: ТБМ-Онлайн» на основании выставленных счетов позволила уменьшить время и количество ручных операций при формировании этих документов. «1С: ТБМ-Онлайн» стал значимым помощником в ежедневной работе!»

Директор компании «Окна Доплер» А. В. Мистрюкова выражает свою благодарность сотрудникам компании ТБМ за быстрое и качественное внедрение программного продукта «1С: ТБМ-Онлайн»: «Продукт «1С: ТБМ-Онлайн» позволяет нам экономить время при подготовке заказов: выставленные счета автоматически передаются в «1С: Бухгалтерия предприятия», исключая ручной ввод данных. Надеемся на дальнейшее развитие вашего продукта».

Если вас заинтересовала возможность установки модуля «1С: ТБМ-Онлайн», обращайтесь к менеджерам ближайшего к вам филиала компании ТБМ.

О системе ТБМ-Онлайн

Специалисты компании ТБМ уделяют особое внимание развитию системы электронной торговли ТБМ-Онлайн. С 2008 года ТБМ-Онлайн помогает клиентам легко и быстро оформлять заказы в любое время суток, получать счета в течение 2-3 минут и отслеживать их в режиме online с момента создания и до получения товара. Сегодня почти 90% товарооборота ТБМ проходит через систему ТБМ-Онлайн, ведь большинство клиентов уже оценили преимущества работы с ТБМ-Онлайн и постоянно используют систему для заказа товаров.

Компания ТБМ
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 380-1827, 380-1828
www.tbm.ru

Практика реализации бережливых технологий в оконном производстве

12 марта 2012 года в компании ТБМ прошла конференция «Практика реализации бережливых технологий в оконном производстве». В конференции приняли участие более 80 представителей компаний-производителей окон, являющихся клиентами Московского дивизиона ТБМ.



Главной целью конференции стал обмен опытом, знакомство с различными подходами в реализации бережливых технологий*. На сегодняшний день тема оптимизации бизнес-процессов очень важна для оконной отрасли, ведь высокая конкуренция заставляет искать новые пути сокращения издержек, сохраняя при этом должное качество. И именно внедрение бережливых технологий и сотрудничество с компаниями, придерживающимися философии постоянного совершенствования кайдзен**, позволяют выстроить действительно бережливую цепочку от производителя комплектующих до конечного потребителя и сделать производителей окон более конкурентоспособными.

Открыл конференцию генеральный директор компании ТБМ В. Ф. Тренев с докладом о достижениях по внедрению бережливого производства в компании и дальнейших планах по реализации кайдзен-стратегии в ТБМ.

Большой интерес вызвал доклад М. С. Шакирова, первого заместителя генерального директора ТБМ, об отраслевой базе знаний WIKIPRO – новом некоммерческом проекте строительной отрасли, инициатором которого выступила компания ТБМ.

Также на конференции выступил представитель Кайдзен-института Андрей Гавриченко, который подробно рассказал об основах подхода Lean и Kaizen. Сотрудники компании ТБМ, ответственные за внедрение бережливых технологий, поделились опытом применения инструментов бережливого производства по организации работы складов, рейсовой доставки клиентам, информационно-логистической интеграции с клиентами.

Очень интересные доклады были у представителей оконных компаний, которые уже имеют опыт внедрения бережливых технологий («Окна Супер», «Окна Сити», «Стройкерамика»). Особенно подробным и информативным, по мнению участников конференции, было выступление «Практика организации работы согласно принципам бережливого производства, методы их реализации» В. Ф. Мельникова, директора по развитию компании «Оконный континент».

Как показал опрос, большинство участников мероприятия пока только планируют начать работу по использованию бережливых технологий в своей компании. В связи с этим больше всего вопросов к докладчикам было о технологии внедрения кайдзен, мотивации персонала и т. д.

Компания ТБМ благодарит всех участников за проявленный интерес и положительные отзывы о конференции. Надеемся, что полученные знания позволят начать внедрение бережливых технологий и стать более конкурентоспособными на рынке.

Подробную информацию о внедрении бережливых технологий в компании ТБМ и совместных кайдзен-проектах с клиентами вы можете получить на сайте www.tbm.ru в разделе «О компании»/«Бережливое производство».

**Бережливое производство (lean production, lean manufacturing, от английского lean – тощий, стройный, без жира) – прогрессивная технология, обеспечивающая долговременную конкурентоспособность компании без существенных капиталовложений. В ее основе лежит философия кайдзен. Lean-подход заключается в выявлении потерь в производственных процессах (брак, простой оборудования, перепроизводство, лишний пробег автотранспорта, ненужные перемещения товарно-материальных ценностей, неэффективная занятость сотрудников и др.) и устранении их.*

***Кайдзен (от японского kai – изменение, zen – улучшение) означает совершенствование. Это понятие включает процесс непрерывного улучшения личной, семейной, общественной и трудовой жизни. Применительно к производству кайдзен означает постоянное совершенствование, к которому причастны все – как менеджеры, так и рабочие.*

Компания ТБМ
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 380-1827, 380-1828
www.tbm.ru



KLEBSTOFFE • ADHESIVES

Компания Klebchemie провела ежегодный семинар для партнеров

В период с 21 по 23 февраля 2012 года на заводе «Klebchemie M. G. Becker GmbH & Co. KG» прошел очередной семинар на тему «Облицовывание профильно-погонажных изделий из ПВХ, древесных материалов и металлов. Использование клеевых материалов для получения высококачественного склеивания». Семинар проводится уже третий год подряд и вызывает все больший интерес со стороны производителей мебельных и строительных материалов.

Если в 2010 году количество участников составляло 15 человек, то в 2012 их было уже более 35 человек из России, Украины, Беларуси и Узбекистана.

Нашими гостями стали представители крупнейших производителей ПВХ-профилей, мебельных элементов, межкомнатных дверей.

В ходе семинара была детально рассмотрена технология применения клеевых материалов при облицовывании всех видов профильно-погонажных изделий.

Участникам семинара была продемонстрирована техническая лаборатория Klebchemie, в которой работают не только высококлассные специалисты, но и установлено самое передовое лабораторное оборудование. Здесь же имеются полноразмерные производственные линии, на базе которых можно наглядно показать ту или иную технологию склеивания.

Благодаря информативным и интересным докладам производителей ламинационного оборудования Barberan, клеевого оборудования Melton и пленок для ламинации Renolit семинар получился многосторонним и вызвал живое обсуждение. Именно такие встречи помогают находить интересные технологические и технические предложения для решения конкретных задач производств.

После насыщенного рабочего дня для гостей Klebchemie была организована культурная программа.

Всем участникам семинара вручены памятные сувениры и именные сертификаты.

Основываясь на результатах прошедшего семинара и интересе к новым технологиям со стороны клиентов, мы уверены, что в новом 2013 году снова встретимся под крышей «Klebchemie M. G. Becker GmbH & Co. KG».



KLEBCHEMIE

M.G. Becker GmbH & Co. KG

Telefon: +49 (7244) 62-0

Telefax: +49 (7244) 7-00-0

e-mail: info@kleiberit.comInternet: www.kleiberit.com

Представительство:

Россия, 129343, Москва,

пр-д Серебрякова, д. 14, стр. 5

Тел./факс: +7 (495) 665-6987

e-mail: kleiberit@mail.ruInternet: www.kleiberit.ru



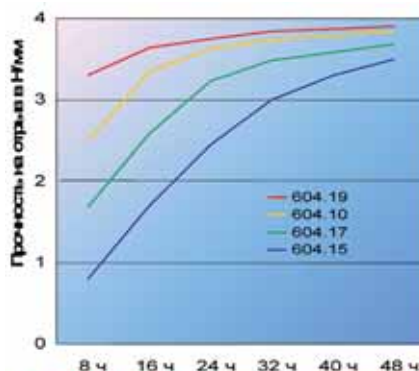
Клеи-расплавы для ламинации

Компания JOWAT AG была основана в 1919 году, а с 1945 года располагается в немецком городе Детмольде. Помимо двух заводов в Германии имеет заводы в США, Швейцарии и Малайзии. Налажена собственная сеть сбыта в Европе. Распространение товаров осуществляется по всему миру через дочерние компании, эксклюзивных дилеров, агентов и представительства. В России продажа клеевой продукции осуществляется через дочернюю фирму ООО «Йоват» и эксклюзивных дилеров.

Фирма JOWAT AG производит клеевые материалы для мебели, деревообработки, упаковки и полиграфии, автомобильной промышленности и строительной отрасли. Одним из направлений производственной деятельности является выпуск клеевых материалов, праймеров и очистительных средств, применяемых при окучивании оконных профилей и подоконников ПВХ- и ПП-пленками, а также CPL-пленками. Это экологичные полиуретановые клеи-расплавы.

Клеи-расплавы для ламинации оконных профилей

Для окучивания оконных ПВХ-профилей имеются следующие клеевые материалы: Йоватерм Реактант 604.10, Йоватерм Реактант 604.15, Йоватерм Реактант 604.17, Йоватерм Реактант 604.19. Указанные продукты имеют рабочую температуру 130 – 150°C и отличаются скоростью реакции отверждения и достижения прочности склеивания. Применяются на ведущих предприятиях Европы, мы надеемся, что и в России потребители оценят качество нашей продукции.



Вы определяете время отверждения

Прочность на отрыв в Н/мм как показатель скорости отверждения при 40% относительной влажности и температуре 20°C в течение окучивания и дальнейшего хранения

Клеи-расплавы для ламинации подоконников

Для окучивания ПВХ-подоконников представлены клеи марок Йоватерм Реактант 605.70 и наша новая разработка – клей для окучивания ПВХ-профилей CPL-пластиком Йоватерм Реактант 605.20. При работе используются стандартный (MCL primer)

Йоват 406.89 и новое поколение праймеров (LOW in VOC) Йоват 406.72.

Необходимо сказать и о таком продукте, как Йоватерм Реактант 605.00. Это универсальный клей с рабочей температурой 110 – 130°C. Применяется для окучивания оконного профиля и подоконников ПВХ-, ПП-пленками и тонкими CPL-пластиками.

В 2011 году в нашем ассортименте появились более экологичные ПУР-расплавы без летучих мономеров и праймеров на водной основе. Мы заботимся об окружающей среде и экологической безопасности наших продуктов.

«Первоклассное склеивание» – девиз фирмы Jowat AG. В этом не сомневаются наши клиенты в Европе, а теперь и в России. На клей дается десятилетняя гарантия.

Jowat AG
Tel.: +49 (5231) 747- 0
www.jowat.de

ООО «Йоват»
Тел./факс: +7 (495) 941-9092
Факс: +7 (495) 941-9097
www.jowat.ru

СКЛЕИВАНИЕ ВЫСШИМ КЛАССОМ - ПОЛНЫЙ ПАКЕТ УСЛУГ!

Фирма Йоват АГ (Германия) предлагает со склада своего дочернего предприятия ООО Йоват в Москве широкий спектр клеевых материалов для мебельной, деревообрабатывающей и строительной промышленности, в том числе праймеры и клеи для окучивания профилей из различных материалов.

ООО Йоват
143000, Московская обл.,
г. Одинцово, ул. Восточная, д. 10, офис 301
Тел.: +7 (495) 941-90-92, факс: +7 (495) 941-90-97
www.jowat.ru



Декоративные ПВХ-пленки фирмы «Хаогенпласт»

Более полувека компания Haogenplast занимается производством покрытий различного назначения с уникальными характеристиками: стойкостью к выцветанию, термостойкостью, морозостойкостью и насыщенной цветовой гаммой. Объединяет эти покрытия одно – высокое качество.

Нас окружают десятки поверхностей, на которые мы зачастую просто не обращаем внимания. Стены и потолки, столешницы и подоконники, окна – все они имеют покрытия со специальными защитно-декоративными свойствами. Где бы и в каком применении вы ни встретили покрытие Haogenplast, подсознательно будете уверены – оно удовлетворяет всем необходимым требованиям и прослужит долгие годы.

Самые передовые технологии и современное высокотехнологичное оборудование, новейшие каландры, многоцветные печатающие машины, машины для ламинирования и тиснения – вот далеко не полный перечень средств, позволяющих производить Haogenplast сложнейшие многослойные пленки ПВХ, большой ассортимент которых обуславливается богатством характеристик и типоразмеров.

Постоянный контроль качества и экологически чистое производство позволяют Haogenplast производить действительно отличные материалы. Это подтверждают сертификаты различных мировых сертификационных центров и неуклонно растущие объемы продаж не только в Израиле, но и по всему миру.

Производимые Haogenplast жесткие и полужесткие ПВХ-пленки успешно применяются в следующих областях: ламинирование окон, подоконников, дверей, поверхностей из металла, дерева, гипса и т. п., индустрия канцелярских товаров, изготовление скатертей (более 300 видов), термопластичные кровли для зданий, многослойные покрытия для пола, пленки для бассейнов и водных резервуаров и многое другое.

В Россию через представительство Haogenplast поставляются ПВХ-пленки для ламинации оконного профиля, подоконников и дверей. В последнее время особую актуальность приобретает так называемая сандвич-пленка, то есть пленка ПВХ с уже нанесенной защитной пленкой из ПЭ. Не прекращается разработка новых типов пленок, которые при сохранении прежних параметров имеют более низкую стоимость. Разрабатываются новые цветовые дизайны пленок для ламинации оконного и подоконного профиля. Оптимизируется складская программа, в которой учтены наиболее востребованные нашими клиентами размеры ширины ПВХ-пленок, создан складской запас с учетом развития наших постоянных партнеров, и тех,

кто только еще делает первые шаги. Мы уделяем особое внимание упаковке. Доказательством служит уникальная многослойная система упаковки, разработанная нашими специалистами из отдела логистики, которая исключает случайное замятие торцов пленки при транспортировке и попадание пыли и влаги. Это позволяет хранить пленку некоторое время под открытым небом. Haogenplast предлагает отличную сервис-программу, на основании которой заказчики получают не только покрытия ПВХ, но и сопутствующие материалы, удовлетворяющие тем характеристикам производства, которые необходимы именно им. Поставки происходят вовремя, с учетом всех пожеланий заказчика. Будем рады сотрудничеству со всеми, кто поверит нам, как надежным поставщикам высококачественной продукции.

Готовы ответить на все Ваши вопросы. Звоните!

Тел.: +7 (495) 359-2125, +7 (495) 358-7460

Моб.: +7 (925) 542-8693

E-mail: info@haogenplast.ru

E-mail: Haogenplast@mail.ru

www.haogenplast.ru

Экстру-Тех

Технологии ламинирования

Развитие рынка строительных и отделочных материалов в России привело к появлению отдельных фирм, занимающихся исключительно ламинацией профильно-погонажной продукции. Автор статьи рассказывает о технологии ламинирования, необходимом оборудовании и экономике процесса.

Возможности декорирования

В 90-е годы прошлого века, когда термин «экструзия ПВХ» только вводился в российский лексикон, трудно было предположить, что по истечении всего лишь нескольких лет спросом будут пользоваться не только белые и окрашенные ПВХ-, МДФ- и алюминиевые профили, но и профильно-погонажная продукция, покрытая декоративной ПВХ-пленкой различных цветов и фактур.

Конечно, и сегодня наибольшей популярностью пользуются белые пластиковые окна, поскольку они самые дешевые и легко могут вписаться в различные интерьеры и фасады, но порой замысел архитектора при строительстве нового дома и коттеджа или при восстановлении исторического фасада здания требует другого цветового решения окна, не нарушающего целостности архитектурного облика здания. И здесь ламинирование не только позволяет решать различные задачи по декорированию, но и во много раз повышает эксплуатационные качества профиля: его поверхность покрывается прочной пленкой, наружная сторона которой отличается высокой стойкостью к атмосферным воздействиям, к ультрафиолетовым лучам, надолго сохраняя яркость расцветки.

В настоящее время производители предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево, венге), полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон), многоцветны, многофактурны.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений: царапин, сколов;
- абсолютная устойчивость к погодным ус-

ловиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от -80 до +130°C);

- гарантированная долговечность (до 20 лет);

- эстетичный внешний вид окна;

- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

Процесс внедрения технологии ламинирования/каширования на российский строительный рынок не ограничился только оконными профилями из ПВХ, МДФ и алюминия и ПВХ-подоконниками. В 2005 — 2007 годах начали появляться покрытые декоративной ПВХ- или бумажной пленкой пороги, строительные уголки (под цвет обоев, фасада), плинтусы, стеновые панели, карнизы, мебельные отделочные профили (для шкафов-купе), элементы офисных перегородок.

Оборудование для ламинации

Процесс ламинации ПВХ-профиля заключается в следующем: пленка наносится на поверхность готового профиля специальным способом, обеспечивающим максимально прочное соединение. Клеевой слой, расплавляясь в процессе нанесения пленки, соединяет ее с поверхностью профиля, в результате чего образуется единая структура.

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев: двухкомпонентный клей холодного отверждения (на основе растворителя) или термопластичный клей-расплав (полиуретановый или ЭВА).

Двухкомпонентный клей наносится на ламинирующую пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется (рис. 1).

По второй технологии клей-расплав в брикетах разогревается в специальном экструдере-плавильнике и через нагревательный шланг подается в плоскощелевую головку, которая автоматически прижимается к пленке и наносит расплавленный клей. Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остыва-

Ламинирование/каширование

В настоящее время распространение получили два названия процесса нанесения пленки на профиль: ламинирование (от англ. laminate) и каширование (от нем. kaschieren). Оба термина подразумевают процесс покрытия профильно-погонажной продукции декоративными, стойкими к атмосферному воздействию ПВХ- и бумажными пленками, шпоном, меламином при помощи специальных клеев и с использованием ламинирующих машин. Термин «каширование» чаще употребляется, когда речь идет о нанесении на поверхность профиля специальной многослойной пленки с тисненой поверхностью.

Праймер

Материал, применяемый для предварительной подготовки поверхности перед нанесением какого-либо покрытия.



Рис. 1. Станок Plasmek LM 300 W6S для ламинирования ПВХ- и алюминиевых профилей с использованием двухкомпонентного клея холодного отверждения

ния происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости).

И в том и в другом случае, независимо от типа клея, осуществляется подготовительная обработка поверхности профиля (на нее наносится праймер, если того требует технологический процесс) и каширование поверхности профиля пленкой с помощью прижимных роликов.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров:

- оптимальное расположение пленки относительно профиля;
- качество ламинируемой поверхности профиля;
- качество нанесения грунта на поверхность профиля;
- скорость ламинации;
- степень прижима ламинационных валов.

В случае каширования профилей ПВХ- и бумажными ламинирующими пленками применение той или иной системы нанесения клея на качество ламинации практически не отражается. Поэтому свой выбор можно остановить, например, на станках с системой нанесения двухкомпонентного клея. Если же речь идет о приклеивании листового или рулонного шпона или меламинового ламинирующего материала, то здесь предпочтение следует отдавать станкам, работающим на клеях-расплавах.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовый) и шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 60 м/мин (рис. 2).

В последние годы многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно — на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновывается еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов Sddeutsches Kunststoffzentrum (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге (рис. 3).

В установках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей может осуществляться с подачей пленки по бокам, сверху или снизу — решение принимает покупатель в момент размещения заказа на изготовле-

ние подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей — до 40 м/мин.

Турецкая компания Plasmek (входящая в группу компаний Intergrup), расширяя технологические возможности производимого оборудования, разработала ламинирующий станок с использованием на нем двух систем нанесения клея: двухкомпонентного холодного на основе растворителя или термопластичного клея-расплава. Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламинировать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки (рис. 4) станок может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.

Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Компания Plasmek, к примеру, выпустила станки для одновременного двухстороннего ламинирования пленкой оконного, строительного и мебельного профилей (рис. 5). Данные установки уже успешно работают в Германии и в Арабских Эмиратах.

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется человеческим фактором, а при такой скорости обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса.

Компания «Экстру-Тех/Интергруп» разработала ламинационный мини-станок, позволяющий ламинировать оконные ПВХ-профили и несложные мебельные и строительные ПВХ-профили шириной до 250 – 270 мм на скорости 5-6 м/мин (рис. 7).



Рис. 2. Подача шпона на станок для ламинирования



Рис. 3. Станок для ламинирования с использованием полиуретанового клея-расплава



Рис. 4. Система автоматической смены пленки



Рис. 6. Станок с двухсторонней ламинацией профиля и системой быстрой смены пленки



Рис. 5. Станок для одновременного двухстороннего ламинирования



Рис. 7. Мини-станок для ламинации

Станок компактен (длина 2,20 м), не требует специальных навыков обслуживающего персонала, работает на основе двухкомпонентного холодного клея. В комплектацию станка входят устройство для нанесения защитной пленки на ламинированный профиль, 50 штук прижимных роликов, промышленные фены для дополнительного разогрева профиля и многое другое. По качеству ламинирования вышеуказанных ПВХ-профилей станок ничем не отличается от своих «старших братьев». Его по достоинству оценят строительные организации, занимающиеся сборкой оконных конструкций до 25 – 30 окон в рабочую смену, а также крупные компании, которые не желают перенастраивать более мощные ламинационные станки на такой вид профиля как, например, штапик.

Расчет рентабельности

Чтобы понять, насколько рентабелен процесс ламинации, приведем приблизительный расчет себестоимости ламинирования ПВХ-профиля.

Для расчета стоимости ламинирования профильно-погонажных изделий взяли усредненные цены на расходные материалы (клей, отвердитель, праймер) и пленку цвета «золотой дуб» компании Renolit – ведущего производителя пленок для ламинации.

Примерная стоимость расходных материалов составляет:

- клей: от 3,6 до 4,3 евро/кг;
- отвердитель: от 6,4 до 8,0 евро/кг;
- праймер: от 2,8 до 3,0 евро/кг;
- пленка: от 4,2 до 6,4 евро/м².

В случае приобретения пленки, нарезанной по размерам заказчика, ее стоимость увеличивается примерно на 10 – 20% в зависимости от объемов. В расчетах данный фактор не учитывался. При определенных объемах ламинации выгоднее сразу же приобрести станок для резки ламинирующей ПВХ-пленки.

Производственные расходы включают затраты на электроэнергию и заработную плату сотрудников из расчета троих рабочих, кладовщика, начальника цеха/участка. Некоторые должности можно совместить.

Калькуляция затрат дает следующие результаты.

Стоимость клея с учетом отвердителя: $3,9 + (7,2 \times 0,08) = 4,48$ евро/кг (на 1 кг клея необходимо добавлять 80 граммов отвердителя).

Себестоимость 1 погонного метра рамы с ламинированной поверхностью шириной 95 мм, без учета затрат на электроэнергию и заработную плату сотрудникам, составила: $(5,2 \times 0,095) + (4,48 \times 0,014) + (3 \times 0,016) = 0,67$ евро/погонный метр. При расчете использовались усредненная стоимость пленки, а также средние значения расхода клея и праймера.

Скорость ламинирования оконных профилей на станке с использованием двухкомпонентного холодного клея гарантированно составляет от 2 до 16 м/мин (несмотря на то, что порой производители оборудования в технических параметрах станка указывают до 30 м/мин), рама не является сложной формой, поэтому средняя скорость может достигать 5 – 20 м/мин.

Отходы производства составляют от 2 до 8% в зависимости от объема выполняемого заказа; чем меньше заказ, тем выше его себестоимость.

Время перехода с одного профиля на другой составляет от 20 до 40 минут в зависимости от опыта специалиста. При остановке станка на срок более 18 часов клей подлежит утилизации. Расчет примерный, так как цены закупки расходных материалов у поставщиков являются коммерческой тайной и индивидуальны для каждого клиен-

та. Следует отметить, что цветные профили стоят в среднем на 10 – 25% больше, чем белые. В целом, если рассчитывать на объем минимум 7000 погонных метров в неделю, станок на основе двухкомпонентного холодного клея окупается в течение максимум 3 рабочих месяцев.

Еще несколько лет назад (до 2003 года) о ламинации ПВХ- и алюминиевых профилей задумывались только крупные компании, производящие профильно-погонажные изделия, а также фирмы, занимающиеся сборкой приблизительно 100 – 250 окон в смену. В 2002 году на рынке оконных конструкций стали появляться компании, которые наряду со сборкой окон оказывали услуги по ламинированию ПВХ-профилей. Стоимость ламинирования с учетом НДС составляла 18,4 евро за погонный метр. В данную цену входили стоимость декоративной и защитной пленок, клея, работы. Выгодность данной услуги отразилась на появлении отдельных компаний, занимающихся только ламинированием профилей и имеющих в своем промышленном арсенале несколько ламинирующих установок. В настоящее время стоимость ламинационных работ колеблется в пределах, указанных в таблице 1.

В зависимости от типа и цвета пленки, а также времени, потраченного на перенастройку станка под определенные профили, стоимость ламинационных работ увеличивается на 10 – 20%.

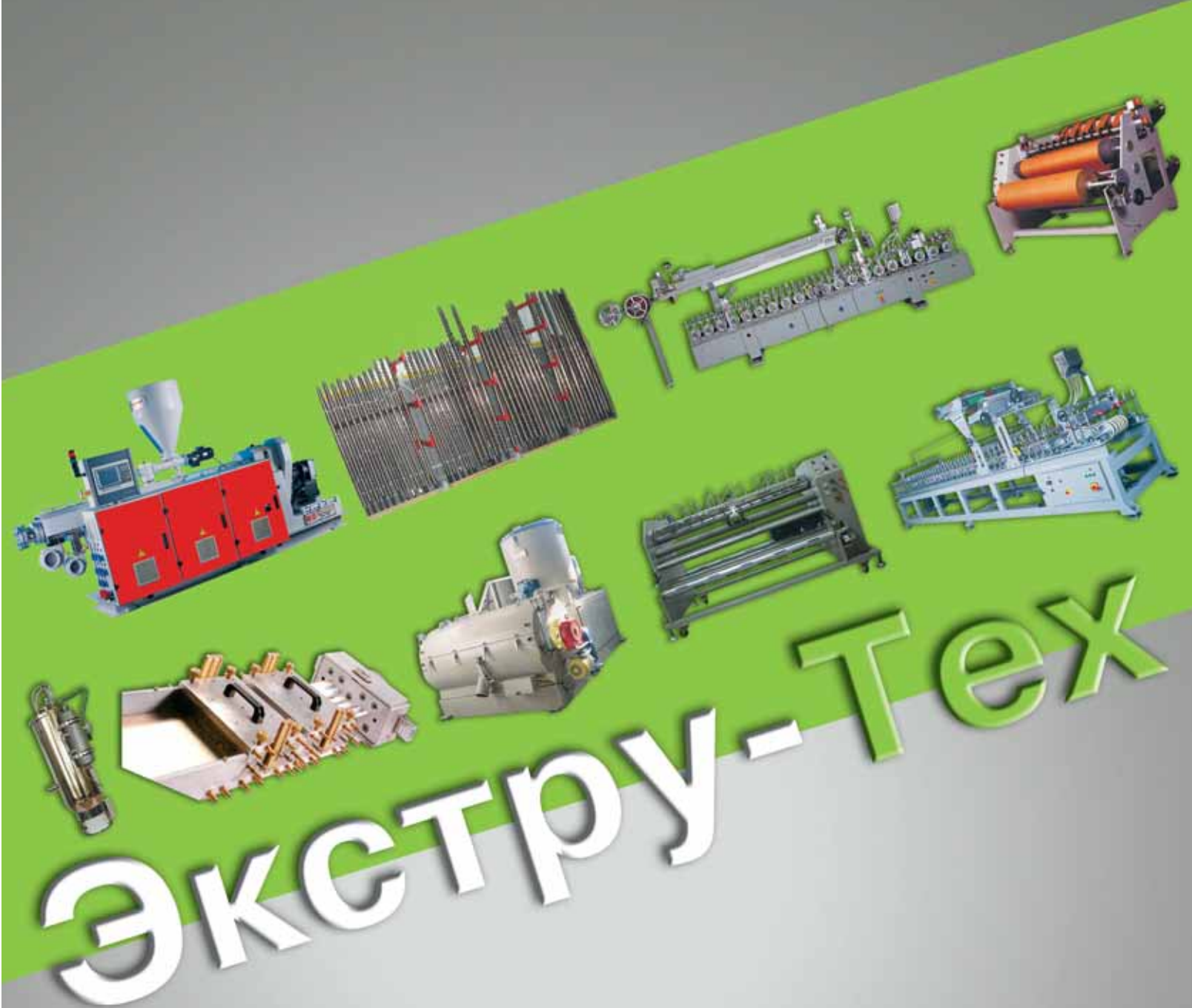
Наталья Сологуб,
генеральный директор ООО «Экстру-Тех»

ООО «Экстру-Тех»
140054, Московская обл., Люберецкий р-н,
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37
(территория комбината «Люберецкие ковры»)
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)
доб. 183 – тел./факс, доб. 184 – тел.
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: njus@rambler.ru
www.extru-teh.my1.ru

Новые ламинационные станки
в цеху заказчика

	Внешняя поверхность, Евро/пог. м	Внутренняя поверхность, Евро/пог. м	Двухсторонняя ламинация, Евро/пог. м
Рама	1,25-2,10	0,92-1,30	2,20-3,40
Створка - оконная - дверная	1,14-1,51 2,00	1,19-1,62 1,27-1,33	2,33-3,33 2,77-3,00
Импост	1,40-1,50	0,90-1,00	2,30-2,50
Штапик	0,55-1,18		

Таблица 1. Примерная стоимость работ по ламинированию ПВХ-профиля



Производство и продажа ламинационных установок, экструзионных инструментов, шнеков и цилиндров к экструдерам, поставка экструзионных линий, покрасочных линий, фрезерных станков

Поставка запчастей и комплектующих к экструзионным линиям, смесителям, ламинационным установкам, дробилкам, линиям по сборке окон и дверей.

В программу поставок входят как комплектующие для пневматики, электрики, различные электронные детали, так и отдельные станки: смесители, всасывающие устройства для подачи ПВХ-смеси в экструдер, дробилки, метало-сепараторы, ультразвуковые ванны для очистки экструзионных инструментов.

Техническое обслуживание (ремонт) экструзионных линий любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого нами оборудования.

ООО «Экстру-Тех»

140054, МО, Люберецкий р-н,
г. Котельники, мкр. Ковровый,
д. 37, территория комбината
«Люберецкие ковры»
+7 (495) 783-3136
(АТС Коврового комбината)
доб. 183, доб. 184 - тел./факс
Тел.: +7 (916) 641-07-23
e-mail: njus@rambler.ru
e-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-teh.my1.ru

Оборудование для ламинации алюминиевых профилей

Компания «Строительные Технологии и Сервис» несколько лет представляет в России интересы производителя оборудования для ламинации профилей – MHF GmbH (Германия). В последнее время в связи с растущей конкуренцией увеличивается интерес поставщиков алюминиевых профилей для изготовления оконных конструкций, шкафов-купе к получению дополнительных конкурентных преимуществ. Одним из них является ламинация таких профилей ПВХ-пленками.

В отличие от ламинации ПВХ-профилей ламинация алюминиевых профилей обладает рядом особенностей и требований к технологическому процессу.

Алюминий, в отличие от профиля из ПВХ, подвержен коррозии. На воздухе алюминий покрывается очень тонким, невидимым глазу, плотным слоем оксида, который защищает его от дальнейшего окисления. Говорят, что алюминий пассивируется на воздухе. Этот слой препятствует адгезии клеев, красок и прочего к поверхности профиля. Если в течение одной-двух недель после экструзии (когда оксид образовался в еще недостаточном количестве) еще возможно качественное приклеивание пленок к поверхности профиля, то через сравнительно небольшое время качественное приклеивание без предварительной подготовки практически невозможно.

На заводах, extrudированных алюминиевый профиль, его могут покрывать защитными материалами методом фосфатирования или хромирования.

Фосфатирование — создание химическим путем на поверхности металлических изделий пленки нерастворимых фосфатов, предохраняющей металл (при дополнительном нанесении лакокрасочного покрытия) от атмосферной коррозии. Фосфатированию подвергают главным образом углеродистую и низколегированную сталь и чугун. Фосфатирование осуществляется погружением изделий в нагретый до 90 – 100°C раствор фосфатов железа, марганца, цинка и кадмия.

Хромирование — химические и электрохимические методы обработки поверхности, при которых поверхность металла соприкасается с растворами, содержащими хромовую кислоту, в результате чего образуются хроматные слои. Хроматные слои обеспечивают защиту от коррозии и улучшают адгезию ЛКМ к подложке.

Покрытые таким способом профили можно ламинировать любыми пленками, приклеивая их на полиуретановый клей-расплав, предварительно нанося на поверхность профиля праймер. Ламинация таких

профилей не сложнее, чем ламинация профилей из ПВХ, за исключением требования к их более глубокому прогреву.

У алюминиевого профиля, хромированного или фосфатированного, при всех его несомненных достоинствах есть один существенный минус — он дороже на 30 – 40 %, чем необработанный сырой профиль.

В связи с этим мы для наших заказчиков и по их просьбе разработали технологический процесс и сделали оборудование, позволяющее ламинировать незащищенный покрытием профиль без ущерба качества приклеивания ПВХ-пленки.

Такой станок позволяет ламинировать «сырой» алюминиевый профиль с максимальной скоростью 50 метров в минуту. Принципиально его работа не отличается от ламинации профиля ПВХ. Главное отличие в том, что в станке введена дополнительная операция по механической очистке профиля. Очистка производится металлическими щетками во время движения профиля в станке.



Специально подобран материал щеток, диаметр очищающих волокон, для того чтобы щетки выполняли свою функцию и не портили конфигурацию профиля, т. к. алюминий — материал мягкий, и излишняя жесткость щеток может нарушить его геометрические размеры.

Станок может обрабатывать профиль любой конфигурации, без исключения, включая самый сложный из известных профилей — ручку для шкафов-купе.

Кроме этого, в станке для ламинации алюминиевых профилей применены более мощные нагреватели, излучающие тепловую энергию в инфракрасном диапазоне. Такие нагреватели более эффективны для нагревания алюминиевых профилей, т. к. позволяют прогревать профиль по всей толщине, что очень важно для правильного соблюдения технологических особенностей при использовании полиуретановых клеев-расплавов.

Поскольку в станке для ламинации алюминиевых профилей появились дополнительные операции, а некоторые операции требуют большего времени обработки, станка станка удлинена. Станок стал удобнее в работе, регулировке и настройке за счет более свободного размещения агрегатов.

Удлинённая рабочая (прижимная) зона станка позволяет выполнять регулировку прижимных роликов и установку в необходимом количестве для любых, в том числе самых сложных, профилей. Здесь удобно регулировать ролики и всегда хватает места для любой конфигурации профиля. Кольцевая система — запатентованное устройство, которое применяется на станке для крепления прижимных роликов. Система позволяет на погонный метр длины установить на 30% больше роликов по сравнению со штанговой (штоковой) системой, которая обычно применяется в подобном оборудовании. Увеличенное количество прижимных роликов позволяет ламинировать очень сложные профили, а также запускать станок с большими скоростями. Максимальная фактическая (рабочая) скорость станка — 50 метров в минуту.

Еще одно свойство кольцевой системы — возможность быстрой замены. Это может пригодиться, когда есть сложные настройки



(конфигурации роликов), которые занимают длительное время и периодически меняются. В таком случае каждое кольцо можно снять (оно установлено на самоцентрирующихся штифтах с коническим зажимом) и поставить на хранение в специальный кронштейн. Вес одного кольца составляет около 30 кг, т. е. возможна замена одним оператором. Дополнительные кольца и кронштейны для их хранения поставляются опционально.

Практика работы с таким оборудованием показывает, что обслуживающий персонал может подавать профиль в станок, разделять

пленку между заготовками и выгружать готовый профиль стабильно со скоростью не более 30 метров в минуту. Чтобы разгонять станок до максимальных скоростей необходимы автоматизированные системы загрузки, выгрузки и разделения профилей. Такое оборудование мы тоже проектируем, производим и поставляем. Оно может быть поставлено опционально.

Мы всегда готовы оказать помощь при выборе оборудования с учетом Ваших требований. Чтобы получить предложение пришлите информацию — сколько погонных метров профиля в месяц планируете ламинировать, опишите его конфигурацию или предоставьте эскизы.

Наши специалисты разработают проект Вашего участка или цеха (расстановку оборудования, расчет мощности и т. д.), исходя из имеющегося помещения, осуществят поставку оборудования, его монтаж, запуск и настройку на любой профиль.



Строительные Технологии и Сервис
Тел.: (495) 792-9321, 728-3352
e-mail: infomac@inbox.ru



Новинка на рынке ламинационных услуг

3D-ламинирование от «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.

При изготовлении цветных окон из ПВХ-профиля используется, как правило, либо тонированный в массе профиль, либо просто белый, который покрывается различными декоративными пленками. Изделия снаружи и внутри помещения смотрятся красиво и выглядят как деревянные, но при открывании створки весь эффект пропадает, поскольку становятся видны непокрытые декоративной пленкой внутренние части профиля.

Компания «АТТИК» освоила 3D-ламинирование, которое устраняет этот недостаток и вносит завершающие штрихи для придания полноценного внешнего вида, имитирующего благородные породы древесины, даже внутри изделия. Благодаря новой услуге компании ламинированные окна удовлетворяют самых требовательных и взыскательных заказчиков.

3D-ламинирование — это покрытие декоративными пленками внутренних поверхностей ПВХ-профиля для придания монолитного и целостного вида хлыстам из ПВХ. 3D-ламинирование является аналогом то-



нированного в массе профиля со своими преимуществами:

- Полная идентичность цвета внутри окна и снаружи.
- Безукоризненный законченный внешний вид изделия в целом.
- Прочностные характеристики аналогичны белому профилю.

- Нет необходимости держать на складе запас тонированного в массе ПВХ-профиля.

- Не надо подбирать цвет тонированного профиля к декоративной пленке.

- Срок поставки тонированного профиля долгий, наш срок изготовления 4 – 6 рабочих дней.

ЛАМИНИРОВАНИЕ ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

Ламинируем к окнам ВСЁ!

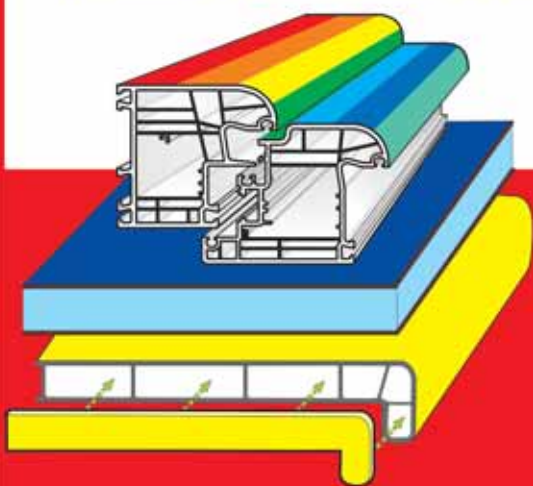
Короткие сроки исполнения заказа

Высокое качество применяемых материалов

Новинки!

- 3D-ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

- Более 60 цветов пленок всегда в наличии
- Ретуширующие карандаши



Сэндвич-панели и подоконники в любой цвет

Альтернатива цветным сэндвич-панелям без ограничения размеров

14-летний опыт ламинирования

Высокий технологический уровень производства

Обеспечение технической поддержки по вопросам переработки ламинированного ПВХ-профиля

Оборудование FUX, MHF GmbH

Московская обл, Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99
www.attik.ru

e-mail: laminac@attik.ru

ГЕРМЕТИЧНЫЕ ОКНА...



Подоконники Möller —

отличное решение для тех, кто ценит практичные современные вещи

Традиционно высокое качество подоконников **Möller** дополняется новой цветовой гаммой декоративных покрытий ламината **ELESGO plus on Top®**.

Компания **Möller GmbH & Co. KG** была основана в 1947 году в Германии и уже более 30 лет производит высококачественные подоконники на основе композиции ПВХ и древесной муки. С середины 90-х годов **Möller** ассоциируется в России с товарами премиум-класса, воплощая в себе передовые немецкие технологии и бренды.

Компания ЗАО «Мёллер» приступила к производству и поставкам высококачественных подоконников в России в 2005 году, используя накопленный опыт и опираясь на лучшие немецкие традиции качества, надежности и функциональности.

Секрет успеха

Успех подоконников **Möller** обеспечен запатентованной технологией и многоуровневым контролем качества производства. Грамотное планирование и поддержание высокой культуры производства — залог высококачественной продукции. Сегодня подоконники **Möller** являются эталоном качества среди подоконников на российском рынке. С точки зрения применяемых технологий производственные мощности ЗАО «Мёллер» не имеют аналогов в России и позволяют быть на шаг впереди конкурентов.

Планы и перспективы развития ЗАО «Мёллер»

Нашими партнерами являются крупные компании оконного рынка России, и мы всегда открыты для сотрудничества. В ближайшее время ЗАО «Мёллер» планирует продолжить укрепление позиций своей продукции на рынке России и больше внимания уделить региональному развитию.

Обеспечивая маркетинговую поддержку и совершенствуя условия взаимовыгодного сотрудничества, мы готовы предложить выгодную систему ценообразования с различными схемами взаимодействия, в том числе и факторинг.

С недавнего времени мы занимаемся обучением не только сотрудников дилера, но и сотрудников компаний-клиентов дилера. Мы стремимся наладить прямые коммуникации со всеми звеньями торговой цепочки: от производителя до конечного потребителя. Это обеспечивает качественную обратную связь и способствует пониманию перспектив и позиций бренда **Möller** на рынке.

Испытания продукции

В ноябре 2011 г. «Мёллер» проходила обязательную сертификацию в городе Королеве в компании «Композит Тест», специализирующейся на тестировании материалов для космической промышленности. Одновременно партнеры из Германии провели аналогичную независимую экспертизу в своем испытательном центре.

Необходимо было выяснить, соответствует ли продукция **Möller** предъявляемым требованиям ГОСТа, и чем отличается от представленных на российском рынке аналогов.

Подоконники **Möller** испытывали на механическое разрушение, воздействие температур, влаги, давления, определение последствий удара, на истираемость и устойчивость к царапинам поверхности ламината подоконника, устойчивость к влиянию бытовых и химических веществ; определяли последствия после подвергания образцов искусственному старению и др.

Итоги испытаний

Тестируемые подоконники **Möller** прекрасно прошли все испытания и соответствуют, а кое-где даже превосходят требования ГОСТ РФ. Ни один из тестируемых образцов подоконников, представленных на российском рынке, кроме **Möller**, не выдерживает нагрузки под давлением 428 кг! Конкуренты остаются в диапазоне от 186 до 290 кг.



Качественное превосходство продукции обеспечено правильно подобранным составом компонентов: ПВХ и древесной муки. Благодаря древесно-пластиковой смеси

LIGNODUR®, гарантирующей прочное и экологически чистое изделие, подоконные доски приобрели уникальные физические свойства: стойкость к механическим повреждениям, жесткость конструкции, пожаробезопасность, создавая при этом существенные конкурентные преимущества.

Тест на истираемость и устойчивость к царапинам защитного ламината **ELESGO plus on Top®**, применяемого для подоконников **Möller**, показал, что он в пять раз устойчивее аналогов.

При облицовывании подоконников ЗАО «Мёллер» использует только двухкомпонентный полиуретановый клей-расплав **KLEIBERIT**, уникальный по структуре и характеристикам.

Качественные характеристики подоконников Möller

Большинство оконных компаний-производителей хорошо знают преимущества **Möller** и используют их в качестве серьезных аргументов при работе с конечным потребителем.

Стабильность формы

При колебаниях температуры и влажности подоконники **Möller** сохраняют стабильность формы и рассчитаны на работу в диапазоне температур от -30°C до +70°C. Основа подоконников **Möller** позволяет им выдерживать нагрев 150°C в течение 30 минут, при этом отсутствуют вздутие ламината и повреждение поверхности. Абсолютная влаго- и паростойкость защитит подоконник от расслоения и набухания, поэтому он может использоваться проблемных зонах: ванных комнатах, саунах, крытых плавательных бассейнах. Стенки и перегородки подоконников **Möller** в 1,5-2 раза толще, чем у обычных ПВХ-подоконников.

Теплозащита

Пустотелые камеры конструкции плюс новый материал основы **LIGNODUR®** позволяют достигать превосходных показателей теплозащиты.

Покрытие

Многослойный ламинат **ELESGO Plus on top®** по техническим и декоративным свойствам в 2-3 раза превосходит покрытие ПВХ-пленок на обычных подоконниках.

Экологическая безупречность

Не содержит формальдегидов и растворителей, поэтому в процессе эксплуатации не воз-

никает никаких вредных выделений. Подоконник Möller идеально подходит для эксплуатации в детских и медицинских учреждениях благодаря экологичной рецептуре и уникальным качественным характеристикам.

Отличный внешний вид

Наряду с превосходными техническими характеристиками подоконники фирмы Möller отличает характерный внешний вид, а прикосновение к поверхности дает ощущение тепла и приятной бархатистости.

Простой и необременительный уход

На поверхности подоконников Möller отсутствуют поры, благодаря чему бактерии не скапливаются, а уборка не доставляет хлопот.

Легкий монтаж

Подоконник отлично комбинируется со всеми оконными системами из ПВХ, дерева и алюминия при внутреннем оформлении пространства. Простота обработки, легкость транспортировки и монтажа создает ряд дополнительных преимуществ.

Гарантия

Предоставляется 3-летняя гарантия на подоконники Möller. Срок полезной эксплуатации подоконников Möller рассчитан на период службы окна (около 40 лет).

Безупречный стиль интерьеру придают штрихи и детали

Современный покупатель предъявляет высокие требования к оформлению окна, уделяя внимание всем деталям, которые делают внешний вид оконной конструкции завершенным. Подоконник — немаловажная деталь оконной конструкции и интерьера в целом, являющаяся связующим звеном между внешним миром и внутренним пространством, и в то же время все больше фокусирующая внимание на материале отделки как элементе дизайна.

В 2012 году компания Möller расширяет цветовую гамму подоконников LD-S 30. Теперь можно приобрести подоконники Möller от самого простого белого до уникального в отрасли решения с покрытием цвета венге (натуральное дерево), мрамор каррара (глянец) и природный камень! Приятные на ощупь поверхности подоконника обеспечат уют и комфорт.



Натуральный и искусственный мрамор каррара часто применяется для отделки офисных и жилых помещений. Великолепно сочетается с природными материалами и прекрасно вписывается в интерьер помещений.

Элегантный и легкий в уходе подоконник Möller отвечает эстетике как классических, так и современных помещений.

Если Вам нравится нечто особенное — выбирайте многообразие решений Möller!

ЗАО «Мёллер»

141006, Московская область, г. Мытищи, вл. 8, стр. 1

Тел.: +7 495 380-3159

+7 495 380-3153

Факс: +7 495 380-3158

E-mail: info@moeller.su

www.moeller.su

www.moeller-profilsysteme.de



LIGNODUR® softline

100% вторичная переработка материала WPS. Внутренние подоконники фирмы «Мёллер» являются высококачественным, надежным и экологически чистым продуктом.



Термостойкость до 150 °C



Не боится бытовых загрязнений



Двойной запас прочности



Не выгорает на солнце



Устойчивость к царапинам



Сверхпрочный ламинат



Абсолютная влагонепроницаемость



Легкий монтаж

Преимущества LD-S 30

- Элегантная обстановка в квартире благодаря многообразию декоров.
- Удобная обработка на строительной площадке.
- Простая обработка режущим инструментом.
- Многокамерное строение профиля обеспечивает превосходные теплоизоляционные характеристики.
- Высококачественный прочный ламинат.
- Высокая устойчивости к ультрафиолету.
- Прост в уходе (применяются обычные чистящие средства).
- Пожаробезопасен (самозатухающий материал, класс В).
- Температуростойкий (от -30°C до +70°C).
- Влагоустойчив.
- Длительный срок службы и стабильность формы.
- Экологически безопасен.

Превосходный материал

LIGNODUR® Высококачественная древесно-пластиковая смесь (WPC: wood plastic composite). Специальная рецептура гарантирует прочность и долговечность. Материал LIGNODUR® выдержал проверку временем — применяется более 20 лет. Внутренние подоконники LIGNODUR® производятся в Германии. Продукт изготавливается исключительно из древесины мягких пород и высококачественных полимеров. Импортная древесина, особенно тропические породы деревьев, не применяется.

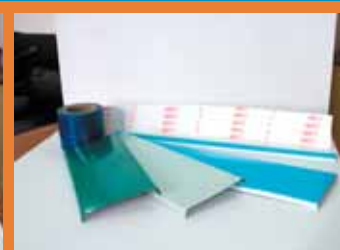


ВОПЛОЩЕНИЕ ПЕРЕДОВЫХ НЕМЕЦКИХ ТЕХНОЛОГИЙ



Самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей

Компания «Профи Пак» предлагает самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей.



С началом производства профилей из ПВХ и алюминия, а также других поверхностей, требующих защиты, большинство производителей обратило внимание на проблему сохранения внешнего вида своей продукции. В результате чего защитные самоклеющиеся пленки получили широкое применение. Главная цель — защита продукции на всех этапах производства, транспортировки и монтажа от механических и погодных воздействий.

Компания «Профи Пак» занимается продажей защитных пленок. В компании всегда можно получить профессиональную консультацию по применению и использованию различных видов пленок. А сотрудники производства изготовят четко и в срок необходимый Вам заказ.

Производственные мощности компании позволяют осуществить нарезку пленок в различном диапазоне ширины (от 10 до 1600 мм). Ассортимент защитных пленок, продаваемых нашей компанией, очень широк. У нас Вы найдете прозрачные и непрозрачные, тонированные пленки, пленки с эффектом за-

щиты от ультрафиолетовых излучений, позволяющие сохранить цвет профиля в изначальном виде, пленки с различной степенью адгезии и толщины.

Простота в нанесении пленок делает доступным их использование для широкой массы потребителей. Все пленки легко снимаются и после удаления не оставляют следов на поверхности, что гарантирует защищаемому материалу первозданный внешний вид. Передовые технологии позволяют нанести на пленку рекламу или информацию о Вашей компании. Это служит улучшению внешнего вида и защитой от подделок.

Выбрав компанию «Профи Пак», Вы приобретете надежного партнера.

ООО «Профи Пак»

127287, Москва, 2-я Хуторская ул., д. 38 А, стр. 8

Тел.: (495) 727-3377, 727-3376

E-mail: profi@profi-pack.ru

www.profi-pack.ru



Технические характеристики защитных пленок

ТИП	PFB 503	PFB 523	PFT 005	PFT 0251	PFFS 565	PFBW 506
Материал пленки	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов
Цвет	■ натуральный или цветной ■ прозрачный	■ натуральный или цветной ■ прозрачный	■ натуральный или цветной ■ прозрачный	■ натуральный или цветной ■ прозрачный	■ натуральный или цветной ■ прозрачный	■ черный / белый (наружная сторона белая)
Тип клеевого слоя	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ каучуковый	■ каучуковый
Толщина	■ 35 мкм	■ 35 мкм	■ 50 мкм	■ 50 мкм	■ 55 мкм	■ 65 мкм
Клейкость	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ высокий уровень	■ высокий уровень

Все материалы производятся в соответствии с признанными стандартами DIN или DIN ISO, а также с внутренними инструкциями компании-производителя, соответствующими инструкции DIN ISO 9001

ЭКСТРУЗИОННЫЙ ИНСТРУМЕНТ, КИТАЙ

NEXT L



Downstream Equipment



Foam Tooling



Window Profile Tooling



T Die



WPC Tooling

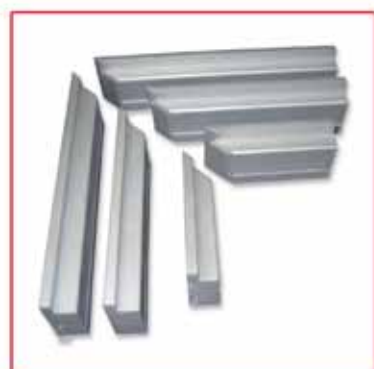


SMART LINE
SAVE UP TO **70% ENERGY**



AUSTROPLAST
NEXT L

ФРЕЗЫ ДЛЯ ПВХ И ДЕРЕВА, ЦУЛАГИ, ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ И БЫСТРОСЪЕМНЫЕ



СТЕКЛОПРОФИЛИТ: СВЕЖО. АКТУАЛЬНО. ЯРКО

Профильное стекло в России исторически называют «стеклопрофилит», в Европе чаще используют термин U-glass. Стеклопрофилит – уникальный материал, имеющий массу возможностей и огромный спектр применения. Профильное стекло изготавливается способом непрерывного проката, что дает ему массу серьезных преимуществ по сравнению, например, с листовым стеклом.



Профилит на фасаде здания



Профилит на кровле здания



Профилит в интерьере



Профилит идеален в игре со светом



П-стекло может применяться на фасадах, кровле, в интерьере и др. Но в первую очередь стеклопрофилит – красивый материал, его различные типы поверхностей (гладкая, рифленая, узорчатая) и разнообразные цвета открывают архитекторам и дизайнерам огромный простор для фантазии.

Этот фактурный материал приятен на ощупь, а различная степень прозрачности стеклопрофилита при применении позволяет получить массу дополнительных визуальных эффектов. Благодаря частичному светопропусканию можно добиваться различных архитектурных эффектов, например, даже находящиеся в удалении от окна перегородки позволяют иметь естественное освещение в помещении, при этом сохраняется отсутствие возможности детально наблюдать за переговорами, но будет хорошо видно, что переговорная занята. Больше нет необходимости заглядывать в кассу или кабинку обменного пункта в банке, профилит поможет обнаружить присутствие, но не помешает работе. Внешние стены из профилита не позволят сотрудникам отвлекаться на пейзаж за окном, но при этом обеспечат их достаточным светом. В любом случае Вам будет обеспечен неординарный притягательный и солидный элемент дизайна. Разнообразная фактура профилита позволяет достичь различной степени прозрачности: от едва заметного расплывчатого контура или вполне четкой картинке без лишних деталей и до полной прозрачности. Кроме того, профилит обладает отличными звукоизолирующими свойствами. Профильное стекло изготавливается методом вытягивания, отсюда и ряд уникальных качеств этого продукта: ударопрочность, жесткость, антивандалные свойства. Профилит – прочный

материал, П-образный профиль придает ему дополнительную жесткость, позволяя применять его размером до 7 метров без дополнительных креплений в некоторых случаях. Профильное стекло – это антивандалный материал, его можно успешно использовать в общественных местах, приемных, клубах, салонах, ресторанах и кафе, торговых центрах, медицинских учреждениях и т. д. Стеклопрофилит легко моется, на нем сложно рисовать, его трудно испачкать и поцарапать.

Профилит подсвечивается лучше множества других материалов, а потому идеален для игры со светом. Размещая элементы подсветки внутри его полостей, можно добиться отличных эффектов как в интерьере, так и на фасаде.

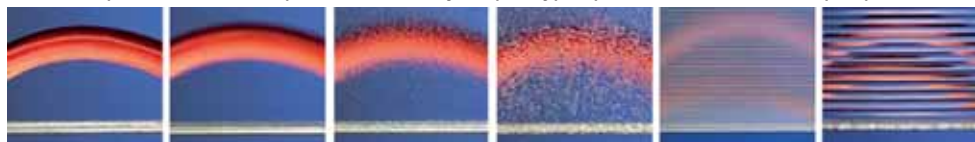
Подведем итоги: профильное стекло имеет массу преимуществ и областей применения. Этот материал из разряда «все новое – хорошо забытое старое». Современный профилит имеет массу различных фактур и может быть покрыт цветными красками. Крупнейшие компании с мировыми именами (Adidas, BMW и др.) использовали его для своих фасадов, известные бренды применили профилит в интерьерах бутиков. Однако в России профильное стекло еще не получило широкого распространения, и, применяя этот материал на фасаде или в интерьере, Вы будете весьма оригинальны.

Закажите каталог уже сегодня!

Эксклюзивный представитель завода и поставщик
стеклопрофилита ООО «БУТИЛ и Ко»
123182, Москва, ул. Щукинская, д. 8
Тел.: (495) 223-2606, (499) 720-4152
e-mail: main@butyl.ru
www.u-glass.ru



Разнообразные цвета, приятная на ощупь фактура, различная степень прозрачности



Профилит на фасадах офисных зданий крупнейших компаний с мировыми именами



Ваш надежный партнер

«АГАТ» – перспективная компания в области производства и поставок комплектующих для евроокон и дверей. Молодой и предприимчивый коллектив избрал тактику активной продажи с индивидуальным подходом к каждому клиенту.

Мы открыты к сотрудничеству с заинтересованными компаниями и организациями, работающими в строительстве, торговле, производстве оконных и дверных конструкций с целью совместного продвижения высококачественного экологического и доступного материала на российский рынок. Фирма продолжает расширять спектр продукции под своей торговой маркой. Сотрудничество с заводами Европы позволило наладить производство там группы товаров под торговой маркой «АГАТ».

О профессионализме и надежности свидетельствует и тот факт, что на фирме работают энергичные специалисты с 11-летним опытом продаж комплектующих в оконном бизнесе. Молодой и предприимчивый коллектив (средний возраст сотрудников 33 года) избрал тактику активной продажи с индивидуальным подходом к каждому клиенту. Оперативность поставок обеспечивают современные складские комплексы с большим штатом квалифицированных сотрудников, а также специализированный транспорт для перевозки крупногабаритных грузов до склада заказчика либо до транспортной компании для дальнейшей отправки в любой регион России. Современные автопогрузчики значительно ускоряют процесс отгрузки товара на новом складе компании «АГАТ».

Основные преимущества:

- Стопроцентное наличие товара на складе.
- Бесплатная доставка товара на склад заказчика или в экспедиторскую компанию в течение 35 часов с момента получения заявки.
- Оформление и выставление счетов в течение 20 минут с момента получения заявки от покупателя.
- Отгрузка товара со склада фирмы «АГАТ» в течение 30 минут.
- Гибкая система скидок.
- Удобное расположение склада и офиса.

Расположение склада и офиса компании «АГАТ» действительно удобное, особенно в

связи с новыми законопроектами. Власти Москвы планируют запретить грузовикам движение по городу, в том числе и по кольцевой дороге. Так как склад и офис «АГАТ» расположен в 20 км от Москвы, у наших клиентов не возникнет никаких проблем с транспортировкой груза.

Благодаря использованию системы электронной закупки производители оконных конструкций могут добиться снижения внутренних организационных затрат по снабжению до 20%, снизить время документооборота и вероятность ошибок в несколько раз.

Наименование	Цена руб. с НДС
Рамный профиль 25*10,5 мм, бел./кор.	19,25 руб./пог. м
Центральная поперечина 23*7,2*8 мм, бел./кор.	19,25 руб./пог. м
Соединительный уголок ABS, бел./кор.	0,98 руб./шт.
Резиновый шнур	1,32 руб./пог. м
Сетка fiberglass ширина 1,4 м; 1,6 м	19,36 руб./кв. м
Ручка оконная алюминиевая Herma/Норре, штифт 35 мм, бел.	18,50 руб./шт.
Ручка оконная пластиковая Норре	11,80 руб./шт.
Ручка балконная ABS бел./кор.	4,35 руб./шт.
Саморез оконный	от 11,00 руб./100 шт.
Подкладки под стеклопакет	от 38,51 руб./100 шт.
Пластиковые уголки для дист. рамки 6, 8, 10, 12, 16 мм	от 12,96 руб./100 шт.
Молекулярное сито 1,5 мм (Россия)	30,50 руб./кг
Молекулярное сито 1,5 мм (Nedex)	31,50 руб./кг
Петля дверная Door Line 120 кг	180,00 руб./шт.
Петля дверная KT-N	195,00 руб./шт.
Заглушка на подоконник	4,20 руб./шт.
Ограничитель открывания с металлическим держателем белый	11,90 руб./шт.

Преимущества новой системы заказов:

- возможность просмотра фотографий товара и нормы упаковки;
- четкий контроль над закупочными ценами и ассортиментом в режиме реального времени;
- возможность оперативно сделать заказ в любое удобное время суток, находясь в любом месте;
- максимальное снижение влияния человеческого фактора при обработке заказов и выставлении счетов и, как следствие, уменьшение времени доставки заказанных товаров;
- сокращение затрат на телефонные переговоры;
- снижение времени ожидания выставления счета.

На сегодняшний день фирма «АГАТ» производит и поставляет следующие группы товаров:

1. Противомоскитную сетку «АГАТ».

2. Ручки оконные, балконные, офисные.
3. Комплектующие для производства стеклопакетов: молекулярное сито, фальцевые вкладыши, подкладки под стеклопакет, пластиковые уголки.
4. Нажимные гарнитуры, дверные ручки и петли.
5. Метизы.
6. Сандвич-панели, откосы.
7. Профессиональную всесезонную монтажную пену «АГАТ».
8. Заглушки на подоконники и водоотводные каналы.

9. Профиль и фурнитуру системы PROVEDAL.

Преимущества профиля Provedal

- Длительный срок службы.
- Балконы, лоджии и окна из алюминиевого профиля не требуют специального ухода.
- Алюминиевый профиль Provedal устойчив к коррозии и другим неблагоприятным воздействиям окружающей среды.
- Provedal экономит электроэнергию.
- Обеспечивает шумоизоляцию.

- Выдерживает колебания температуры от -50 до +50°C.
- Профиль остается экологичным в течение всего срока эксплуатации.
- Сопутствующие механизмы изготовлены из нержавеющей стали.
- Фурнитура надежна и долговечна.

Наши клиенты в большей степени руководствуются ценой продукции, а мы становимся более требовательными к ассортименту и качеству товаров и обеспечиваем наилучшее соотношение цены и качества. Десятки компаний уже выбрали «АГАТ». Начните работать с нами, чтобы увидеть, какой должна быть настоящая компания европейского уровня.

«АГАТ»

Московская область, Солнечногорский р-н, д. Дурьино
Тел./факс: (495) 989-59-73
e-mail: agat-okno@mail.ru
www.agat-okno.ru



Комплексное снабжение производств. Алюминиевый профиль, резиновые уплотнители, фурнитура



Основная задача компании – комплектация производителей светопрозрачных конструкций. Мы оказываем комплекс услуг по снабжению этих предприятий системным алюминиевым профилем в «холодном» и «теплом» исполнении, фасадной системой, системой Provedal, уплотнителями собственного производства, пластиковыми элементами и фурнитурой.



Приоритетным направлением компании является производство резиновых уплотнителей методом экструзии под собственной торговой маркой «ЭКОТЭП». На территории производства площадью 500 м² размещено 5 экструзионных линий, позволяющих изготавливать профили разных сечений, от москитного шнура до уплотнителей, используемых в машиностроении.

Компания ориентирована на выпуск уплотнителей для светопрозрачных конструкций и большое внимание уделяет сырью, из которого производится уплотнитель, т. к. оно является основополагающим фактором дальнейшей эксплуатации готового изделия в течение длительного времени, качеству продукции и недопущению брака. Данная работа ведется инженерно-производственным отделом, контролирующим все этапы работы, от подготовки сырья и соблюдения технологических режимов и до окончательного контроля качества продукции на соответствие заданных размеров уплотнителей.

ООО «СНАБСЕРВИС» окажет помощь в разработке новых уплотнительных профилей по чертежам или образцам заказчика с последующим изготовлением продукции на производстве, а специалисты проконсультируют вас по вопросам физико-механических свойств используемых материалов в зависимости от области применения. Уплотнители

«ЭКОТЭП» работают в широком диапазоне рабочих температур: от -55 до +135°C, обладают низкой остаточной деформацией, имеют разную степень твердости, отличную внешнюю поверхность, отсутствие запаха, возможность окраски в цвет по шкале RAL. Изготовление, обслуживание и ремонт пресс-форм производится специалистами компании, что позволяет оперативно осваивать новые виды уплотнителей, а также своевременно, практически без отрыва от производства, устранять неисправности и не нарушать график выпуска продукции.

Прямые поставки сырья осуществляются из Словении и Турции. Для экструзии используются только лучшие материалы, прошедшие технологический контроль в производственной лаборатории. В настоящее время совместно с партнерами освоен выпуск сырья по характеристикам, превосходящим импортные аналоги.

Наличие оснащенной новейшим оборудованием производственной базы, инженерно-конструкторского отдела и склада готовой продукции позволяет в короткий срок выполнять заказы любой сложности, осуществлять торговлю мелкими и средними партиями товара.

С подробным перечнем выпускаемых видов уплотнителя можно ознакомиться на сайте компании.

Совет: не экономьте на уплотнителе. Покупайте уплотнитель только из качественного сырья рекомендованной геометрии. Не секрет, что стоимость уплотнителя в готовом изделии составляет от 1% до 3%, а выезжать по рекламациям в 90% случаев приходится из-за установки некачественного уплотнителя.

Область применения продукции:

- светопрозрачные алюминиевые конструкции;
- алюминиевая система Provedal для остекления лоджий;
- противомоскитные системы;
- металлопластиковые оконные системы KBE, Rehau, VEKA, Aluplast и другие.

ООО «СНАБСЕРВИС» — это высокая культура производства в сочетании с современной производственной базой и новейшими технологиями. Сертификат соответствия РОСС RU.AB71H00648 №0173618.



Алюминиевый профиль

Вторым приоритетным направлением компании является поставка алюминиевого профиля для производителей окон, дверей, фасадов в «холодном» и «теплом» исполнении, а также профилей для остекления лоджий системы Provedal.

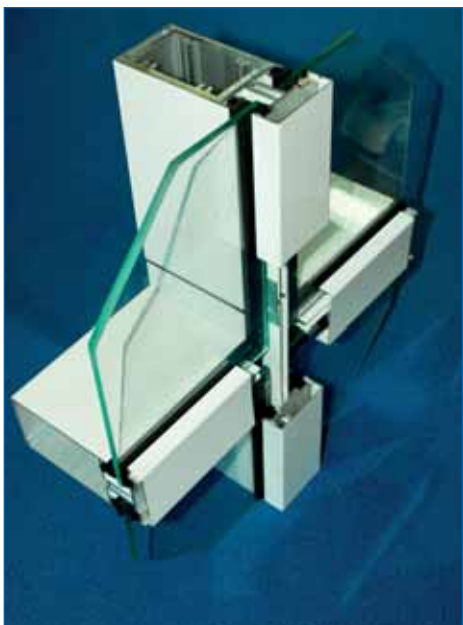
ООО «СНАБСЕРВИС» является официальным представителем Красноярского металлургического завода (ООО «КрамЗ») на территории Москвы, Московской области, Волгоградской области и прилегающих к ним областей.





На розничном складе площадью 900 м² в городе Железнодорожном (10 км от МКАД) поддерживается неснижаемый остаток профилей в объеме 150 тонн.

Неоспоримые достоинства дверей, окон и фасадов из алюминиевого профиля — долговечность, устойчивость к коррозии, огнестойкость, архитектурная выразительность, высокая степень тепло- и шумоизоляции, быстрота монтажа. Конструкция из алюминиевого профиля считается самонесущей. Долговечность алюминиевых дверей и окон превышает 80 лет! Наносимое на поверхность профиля порошковое покрытие дает большие возможности цветовых решений. Алюминиевый профиль остается экологичным в течение всего срока эксплуатации.



Складской ассортимент и назначение систем:

■ КПА5 — изготовление «холодных» фасадов жилых и общественных зданий, балконов, лоджий, внутренних перегородок, дверей, витражей, тамбуров, окон (толщина конструкции 45 мм).

■ КПА50 — изготовление «теплых» и «холодных» вертикальных витражей, остекление фасадов зданий, изготовление перегородок (ширина лицевой поверхности 50 мм). Стоечно-ригельная система, при которой ригели крепятся к стойке через закладную.

■ АПК01 (КПА74) — изготовление «теплых» конструкций из алюминиевого профиля: фасады, витражи, двери, окна (толщина конструкции 74 мм).

■ КПА60 — изготовление экономичных «теплых» окон, балконных дверей, витражных створок (толщина конструкции 60 мм). Привлекательная по цене система, идеально подходит для проектов с относительно невысокими требованиями к теплоизоляции.

■ Система Provedal СЛ-60 (С-640), толщина конструкции 60 мм, — раздвижные ограждающие конструкции для остекления балконов и лоджий, внутренние перегородки. Система позволяет экономить пространство внутри лоджий и балконов.

■ Система Provedal КПА-40 (Р-400), толщина конструкции 40 мм, — распашная система для остекления балконов и лоджий, используется для создания и оформления внутренних пространств в помещениях зданий, а также для изготовления витражей и витрин. Компактная система предлагает высокое качество для несложных и недорогих объектов.

Сотрудники компании имеют более чем 10-летний опыт работы с промышленным алюминиевым профилем. Высококвалифицированный персонал работает в тесном сотрудничестве с заказчиками, организует размещение заказов на алюминиевых производствах, занимается разработкой новых видов профилей по чертежам заказчика, отслеживая прохождение заказа от размещения до поставки на склад клиентов.

Фурнитура для алюминиевых конструкций

Для удобства осуществляется комплектация клиентов необходимой фурнитурой. Правильно подобранная фурнитура во многом определяет качество готовых изделий.



Специалисты конструкторского отдела проконсультируют и помогут грамотно подобрать необходимый комплект.

ООО «СНАБСЕРВИС» работает с проверенными партнерами-производителями фурнитуры. Прямые закупки осуществляются у итальянских поставщиков — законодателей моды и ориентиров качества в области производства фурнитуры для алюминиевых систем. Из бюджетной серии на складе имеются необходимые комплекты проверенных производителей из Турции, Испании и России.

Предлагаемый ассортимент:

- дверная фурнитура (петли, ручки стационарные и нажимные гарнитуры, доводчики, замки и цилиндры, шпингалеты);
- оконная фурнитура (поворотная, поворотно-откидная, фрамужная, фрамужная с дистанционным открыванием);
- полная комплектация для системы Provedal (ролики, замки, монтажные комплекты, фетр, сухари для сборки, комплекты для поворотных створок, петли и др.);
- москитная группа (уголки, сетка, крепежные элементы, ручки и др.).

Преимущества работы с компанией

- гибкая ценовая политика;
- лояльность по отношению к клиентам;
- полная комплектация производства в одном месте (отсутствие необходимости закупки разной номенклатуры у разных поставщиков).

ООО «СНАБСЕРВИС»

Московская обл., г. Железнодорожный,
ул. Автозаводская, д. 50, корп. А, офис 443

Тел./факс: (495) 644-2742 (многоканальный)

e-mail: sn-servis@mail.ru

www.sn-servis.ru





DISTEC

ПРОИЗВОДСТВО ДИСТАНЦИОННОГО
ПРОФИЛЯ ДЛЯ СТЕКЛОПАКЕТОВ

window installation



Al дистанционная
рамка



ПВХ дистанционная
рамка

- Ⓛ Большая производительность прокатного производства
- Ⓛ Соединительные уголки в упаковке с рамкой
- Ⓛ Сырье высшего качества
- Ⓛ 100% контроль качества выпускаемой продукции
- Ⓛ Доставка до покупателя в кратчайшие сроки
- Ⓛ Отличные цены

DISTEC.RU

г. Екатеринбург, ул. Луганская 59 кор. 2, тел./факс: (343) 344-45-32, 383-62-30
e-mail: rosfur@mail.ru, rf@r66.ru

**...СОВРЕМЕННЫЕ
ОКОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ**





Соединительные, подставочные и дополнительные профили Альтапласт для оконных систем

В 2011 году производством компании Альтапласт начат выпуск ряда новых профилей, среди которых соединительные профили (рамные соединители) PX60 (639571) и PX70 (546300) для оконных систем Plafen, Montblanc, Brusbox, Forwin и других, а также арт. B17 (аналог арт. VEKA 116.019) для оконных систем VEKA 70 мм и PLAFEN Thermo-line 70 мм. В конце 2011 г. на производстве Альтапласт запущен соединительный профиль арт. KP3 для оконных систем Deceuninck Фаворит/Баутек.

Рамный соединитель используется при горизонтальном или вертикальном соединении элементов оконных конструкций, выполняющих несущие функции. Например, оконного блока с балконной дверью или витражных секций.

После остекления окна устанавливаются дополнительные профили. К дополнительным (доборным) профилям относятся профили для присоединения подоконника и отлива, рамные соединители, расширители. Общее правило: зажимные ножки на дополнительных профилях служат для облегчения монтажа, при креплении дополнительных профилей саморезы закручиваются на расстоянии 30 см друг от друга. Перед тем как закручивать саморезы, профили рекомендуется уплотнить при помощи ПСУЛ или герметика.

Март 2012 года обозначил для компании Альтапласт очередную дату — 6 лет деятельности на оконном рынке. Начав в 2006 году с маленького производства, имеющего одну экструзионную линию легендарной фирмы KraussMaffei, и производя всего один вид профиля, за 6 лет компания показала уверенный рост. В 2012 году на 8 экструзионных линиях компания Альтапласт производит уже более тридцати пяти артикулов ПВХ-профилей: подставочных, соединительных, расширителей для использования в оконных

системах KBE, VEKA, Deceuninck Фаворит / Баутек / Форвард, Gealan, Trocal, Proplex, Exprof, Funke, Krauss, Novotex, Vitrage, Kommerling, Wellwin, Goodwin, Grain, PLAFEN, Montblanc, Brusbox, LG Hausys, а также термовставок и компенсаторов (спейсеров) для фасадных систем Реалит, Агрисовгаз, ТАТПРОФ, СИАЛ, Алютех, NewTec, АЛЮМАКС (МОСМЕК), INICIAL, KRAUSS и др.

Близость производства компании Альтапласт (г. Обнинск) к производственным и складским площадкам основных производителей и продавцов оконных и фасадных систем в Центральном регионе способствует сотрудничеству клиентов и дилеров этих компаний с Альтапласт. При комплектации основным профилем от производителя снижаются затраты и упрощается дозагрузка дополнительными ПВХ-профилями.

От склада Альтапласт до складов производителей:

- BEKA Рус — 85 км
- профайн РУС (KBE, Trocal) — 160 км
- Декенинк Рус — 40 км
- Gealan — 150 км
- Проплекс — 85 км
- Krauss — 85 км
- Novotex — 75 км
- Витраж — 150 км
- Плафен — 125 км
- AGS (Агрисовгаз) — 25 км
- Реалит — 17 км



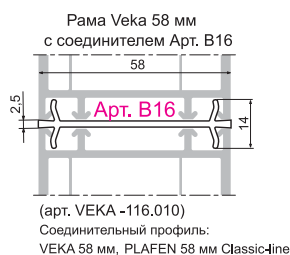
Соединительный профиль:
DECEUNINCK ФАВОРИТ/БАУТЕК



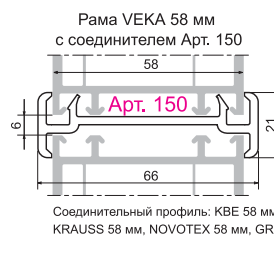
Соединительный профиль 3/60:
MONTBLANC 60 мм,
BRUSBOX 60 мм, FORWIN,
PLAFEN 60 мм E/L-line



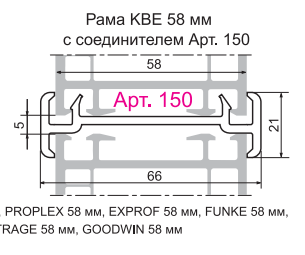
Соединительный профиль 3/70:
MONTBLANC 70 мм



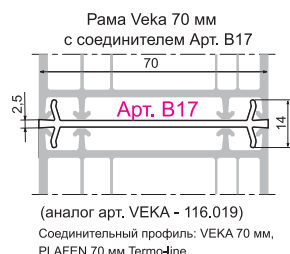
Рамы Veka 58 мм
с соединителем Арт. B16
(арт. VEKA - 116.010)
Соединительный профиль:
VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм Classic-line



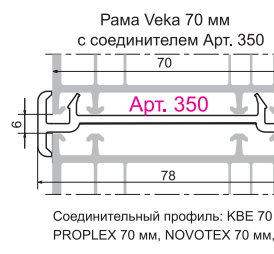
Рамы VEKA 58 мм
с соединителем Арт. 150
Соединительный профиль: KBE 58 мм, VEKA 58 мм, PROPLEX 58 мм, EXPROF 58 мм, FUNKE 58 мм, KRAUSS 58 мм, NOVOTEX 58 мм, GRAIN 58 мм, VITRAGE 58 мм, GOODWIN 58 мм



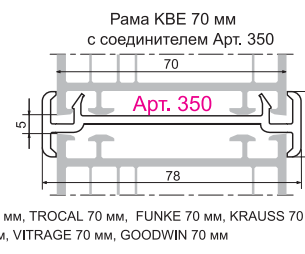
Рамы KBE 58 мм
с соединителем Арт. 150



Рамы Veka 70 мм
с соединителем Арт. B17
(аналог арт. VEKA - 116.019)
Соединительный профиль: VEKA 70 мм,
PLAFEN 70 мм Thermo-line

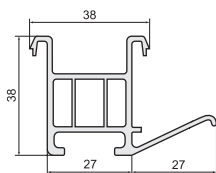


Рамы Veka 70 мм
с соединителем Арт. 350
Соединительный профиль: KBE 70 мм, VEKA 70 мм, TROCAL 70 мм, FUNKE 70 мм, KRAUSS 70 мм, PROPLEX 70 мм, NOVOTEX 70 мм, GRAIN 70 мм, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм

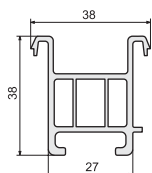


Рамы KBE 70 мм
с соединителем Арт. 350

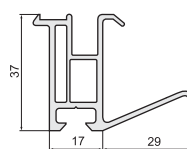
Соединительные профили Альтапласт для оконных систем

**Арт. PX561H**

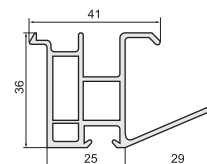
Подставочный профиль: MONTBLANC, BRUSBOX, TROCAL InnoNova_70 A5 / M5, ADEPLAST, FORWIN, DECEUNINCK ФОРВАРД

**Арт. PX561**

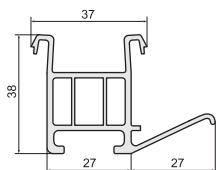
Подставочный профиль: MONTBLANC, BRUSBOX, TROCAL InnoNova_70 A5 / M5, ADEPLAST, FORWIN, DECEUNINCK ФОРВАРД

**Арт. B54** (арт. VEKA -110.054)

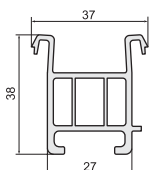
Подставочный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм Classic-line, LG L-600 / L-700, RIGAP, OPAC

**Арт. B77** (арт. VEKA -110.077)

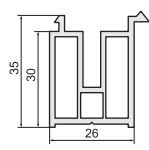
Подставочный профиль: VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм Termo-line, КЕМЕРЛИНГ 70 мм

**Арт. ПЛ561H**

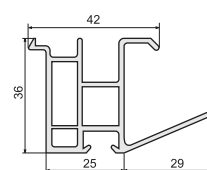
Подставочный профиль: KBE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, PLAFEN 75 мм S-line, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, TROCAL Solid / Balance

**Арт. ПЛ561**

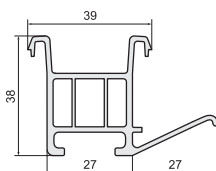
Подставочный профиль: KBE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, PLAFEN 75 мм S-line, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, TROCAL Solid / Balance

**Арт. B26** (арт. VEKA -110.026)

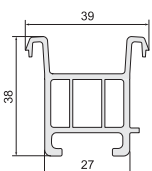
Подставочный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм Classic-line, LG L-600 / L-700, RIGAP, OPAC

**Арт. ГЛ77**

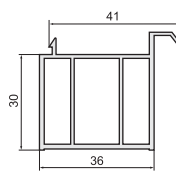
Подставочный профиль: GEALAN S8000

**Арт. Ф561H**

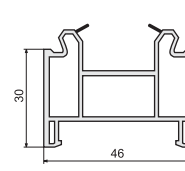
Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК

**Арт. Ф561**

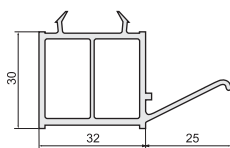
Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК

**Арт. B70**

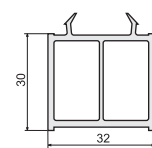
(аналог UST 725 - Deceuninck)
Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК / ФОРВАРД, VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм Termo-line, PROPLEX 70 мм, KRAUSS 70 мм

**Арт. 342**

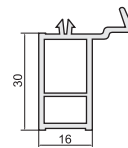
Подставочный профиль: KBE 70 мм, TROCAL, KRAUSS 70 мм, VITRAGE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, 75 мм S-line, ADEPLAST

**Арт. 343H**

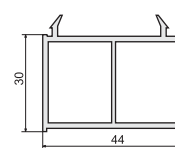
Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX, GRAIN, VITRAGE 58 мм, GOODWIN 58 мм

**Арт. 343**

Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX, GRAIN, VITRAGE 58 мм, GOODWIN 58 мм

**Арт. 142**

Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX, GRAIN, VITRAGE 58 мм, GOODWIN 58 мм

**Арт. 548**

Подставочный профиль: KBE 70 мм, TROCAL Solid / Balance, KRAUSS 70 мм, PROPLEX 70 мм, VITRAGE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line

Подставочные и дополнительные профили Альтапласт для оконных систем

Покупаем обрезки профиля у производителей окон

Среди оказываемых компанией Альтапласт услуг – покупка обрезков, брака и некондиции оконного ПВХ-профиля.

Для облегчения сбора используется машина с манипулятором, крановые и платформенные весы, позволяющие нашим клиентам контролировать вес обрезков непосредственно при погрузке.

Компания «Альтапласт»
Тел.: (495) 961-6270, (905) 643-6767
e-mail: altaplast@list.ru
www.altarus.ru



Мечтаете о гарантии долгих лет жизни окон? Доверьте уход за окнами профессиональному набору ЭДЕЛЬВЕЙС!

Согласитесь, современные пластиковые окна – уже давно не предел мечтаний, а норма жизни. Экономическая доступность и эстетичность внешнего вида являются дополнительными достоинствами, побуждающими купить такие совершенные конструкции. Однако приобрести пластиковые окна, срок службы которых составляет более 40 лет, – это лишь полдела. Именно грамотный и качественный уход за ними даст возможность сохранить эстетические и функциональные характеристики на протяжении всего срока службы.



Каждый производитель светопрозрачных конструкций заинтересован в их бесперебойной работе в течение всего гарантийного срока. И наверняка посоветует своим клиентам выбрать самые лучшие средства для ухода за окнами по оптимальной и доступной цене, ведь так же?

Компания ООО «Эдельвейс-Н», имеющая собственное производство, работает на рынке более 10 лет и предлагает вашему вниманию набор для комплексного ухода за пластиковыми окнами. Вся представленная бытовая химия производится по уникальным рецептурам, что дает гарантию высокого качества производимой продукции, согласитесь, сейчас это редкость.

Комплексный набор для ухода за окнами состоит из средств, которые инертны друг к другу (безвредны при попадании на смежные конструкции окна), ведь именно это главное.

Наша компания является единственным в России производителем средства по уходу за

резиновыми/силиконовыми уплотнителями, которое препятствует их старению, разрушению под воздействием ультрафиолетовых лучей и перепадов температур. Ближайший аналог – силиконовая смазка – проигрывает данному средству по многим показателям, поскольку образует на поверхности пленку и не позволяет уплотнителю «дышать».



Для ухода за фурнитурой мы предлагаем индустриальное масло качественной очистки с приятным запахом, гарантирующее подвижность и бесперебойность работы ее частей на долгие годы.

Созданные по уникальным рецептурам средства и многоразовая салфетка, не оставляющая ворсинок и разводов, позволяют максимально сократить усилия и время ухода, ведь важна экономия времени? Тогда с набором для ухода за окнами ЭДЕЛЬВЕЙС можно с легкостью ощутить этот момент.

Повышение комфортности процесса ухода за окнами ПВХ – одно из приоритетных направлений развития нашей компании. С этой целью создаются качественные быстросействующие составы, которые упаковываются в оптимальные по емкости флаконы с удобными распылителями и колпачками.

А для производителей светопрозрачных конструкций предоставляется уникальная возможность не только обеспечить гарантию продукции, но и исполнить набор под торговой маркой своей компании.

Продвинь свой бренд – закажи набор под своим логотипом!

ООО «Эдельвейс-Н»
г. Раменское, ул. К. Маркса, д. 5
Тел./факс: + 7 (495) 979-0149
e-mail: info@edelweiss-n.ru
www.Edelweiss-N.ru





Окна **exprof** —
здоровье вашего дома!

ТЕХНОЛОГИЯ

БЕЗ СБОЕВ И ОТКАЗОВ



Внутрипрофильный доступ приточного воздуха в оконных системах **EXPROF Aero** дарит второе дыхание системе вентиляции Вашего дома, не допуская застоя воздуха и конденсации влаги.



EXPROF Aero наделяет пластиковые окна способностью дышать непрерывно, равномерно и бережно круглые сутки, сохраняя домашнее тепло, уют и тишину.



EXPROF Aero не боится трескучих морозов и ураганного ветра, делая воздухообмен комфортным и безопасным. Заботясь о здоровом микроклимате и нормальной влажности, **EXPROF Aero** не требует ни регулировок, ни обслуживания.

Компания ЭксПроф
625061, г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25
Тел.: (3452) 77-16-11

129343, г. Москва, ул. Уржумская, д. 4
Тел./факс: (495) 646-91-14

www.exprof.ru

exprof

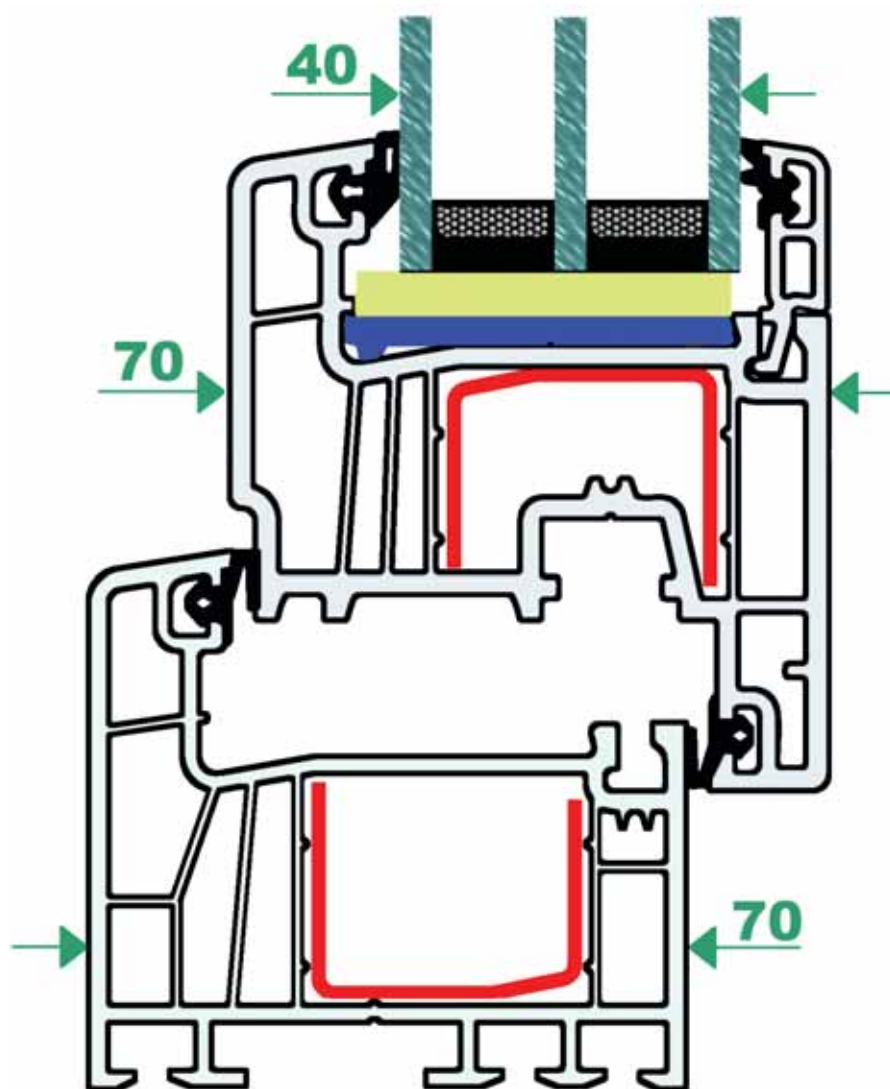
Новинки ЭксПроф 2012 — акцент на энергоэффективность

Компания ЭксПроф постоянно развивает номенклатуру выпускаемых профилей, чуть ли не ежегодно радуя своих клиентов новинками. Программа 2012 года расширяет разнообразие и функционал энергосберегающих оконных систем, и не случайно.

Курс на энергосбережение никто не отменял. И несмотря на сохраняющиеся на оконном рынке низкие требования к качеству оконных конструкций и их теплофизическим характеристикам, в недрах Минрегионразвития периодически рождаются проекты приказов о вступлении в силу новых требований энергетической эффективности зданий, которые предусматривают значительное увеличение нормативного сопротивления теплопередаче оконных блоков в регионах с умеренным и холодным климатом, до $0,8 \text{ м}^2\text{С/Вт}$ уже на первом этапе внедрения. Эти требования соответствуют принятому в 2009 году Закону об энергосбережении и разделяются прогрессивным оконным сообществом, ратующим за повышение качества светопрозрачных конструкций из ПВХ.

Несмотря на трудности, с которыми сталкиваются подобные документы на этапе утверждения, рано или поздно коэффициент 0,8 станет действующим нормативным требованием. Однако минимальная комплектация оконного блока, обеспечивающая заданный показатель, — пятикамерная 70-миллиметровая система с 2-камерным стеклопакетом толщиной 40 мм, включающим одно или даже два И-стекла (стекло с мягким теплоотражающим покрытием). Стоимость такого стеклопакета будет выше обычного и неизбежно повлечет цепочку удорожаний в строительстве и капитальном ремонте жилья.

Значительно смягчить ценовую нагрузку для оконщика и конечного заказчика в этой ситуации поможет хорошо известная переработчикам EXPROF Profecta — пятикамерная система с шириной профилей 70 мм, зарекомендовавшая себя высокими теплофизическими характеристиками и привлекательной ценой. Она полностью удовлетворяет новым потенциальным требованиям



Расширение серии S571: Profecta Plus с новой коробкой

энергоэффективности. В начале текущего года компания ЭксПроф снизила цены на комплектацию систем Profecta и AeroProfecta (с широкой коробкой 101 мм)



*Шестикамерная система EXPROF Experta
с 13-миллиметровым фурнитурным пазом*



*Модификация EXPROF AeroExperta
с широкой коробкой серии S571*

до уровня аналогичных комплектаций трехкамерных систем EXPROF Practica и EXPROF AeroTherma. Энергосберегающие окна EXPROF Profecta стали еще доступнее и привлекательнее. В текущем году номенклатура и функциональность этой системы будут расширены. В дополнение к низкопрофильной коробке планируется начать выпуск новой коробки нормальной высоты (Profecta Plus) с универсальными защелками на торцевых стенках, позволяющими пристыковывать вспомогательные 70-миллиметровые профили при сохранении способности использовать соединители 58 мм. Параллельно у оконных компаний появится возможность делать распашные окна EXPROF Profecta и EXPROF Suprema (в том числе и в модификациях Aero с широкими коробками). В программе новинок — штапел для обеих пятикамерных серий.

Предвосхищая дальнейшее повышение требований к энергосбережению и теплофизическим характеристикам оконных конструкций, компания ЭксПроф впервые выводит на рынок шестикамерную систему EXPROF Experta в составе шести новых профилей. Помимо коробки, створки и импоста запланировано производство универсального углового соединителя (труба с адаптером) и прямого соединителя для балконных блоков. Эти самые необходимые для минимальной комплектации вспомогательные профили также будут совместимы с существующими пятикамерными системами. Еще одной важной особенностью новой системы будет фурнитурный 13-миллиметровый

паз для установки современной противовзломной еврофурнитуры. По внешней геометрии EXPROF Experta будет полностью совместима с системами серии S571 (Profecta и AeroProfecta). Это значит, что конструкции на ее основе можно будет комплектовать, например, широкой коробкой с внутрипрофильной вентиляцией. Максимальная расчетная толщина устанавливаемого в систему стеклопакета составляет 44 мм. Она достигается при комбинации того же штапика и уплотнения, которые позволяют установить в трехкамерные окна EXPROF Practica стеклопакет толщиной 36 мм.

Возможности и проектные теплофизические характеристики новой системы позволяют позиционировать ее как наиболее эффективный ответ не только грядущим вызовам реформы энергосбережения, но и особо суровым климатическим условиям регионов Сибири и Крайнего Севера страны. Начало производства всех новых профилей запланировано на вторую половину 2012 года.

Компания ЭксПроф
625061, г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25
Тел.: (3452) 77-16-11

129343, г. Москва, ул. Уржумская, д. 4
Тел./факс: (495) 646-91-14
www.exprof.ru



Energycore™ — профиль нового поколения из США

Впервые на российском рынке оконных конструкций компания RuСайл представляет Mikron Industries, Inc. и его новейшую систему профилей EnergyCore. В составе Quanex Building Products Corporation, USA – лидера среди производителей инженерных материалов и компонентов для строительства – Mikron Industries, Inc. производит широкий спектр профилей из винила и композитов высочайшего качества.

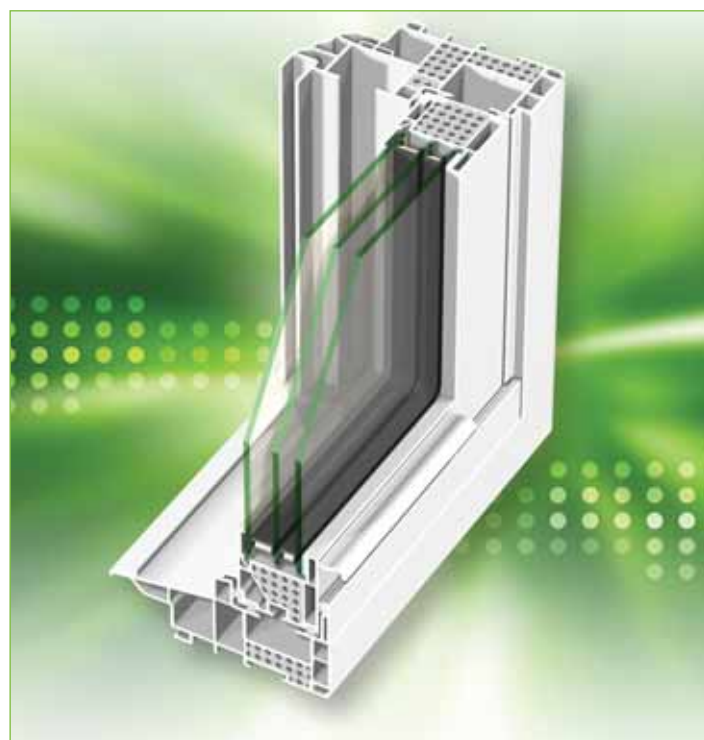
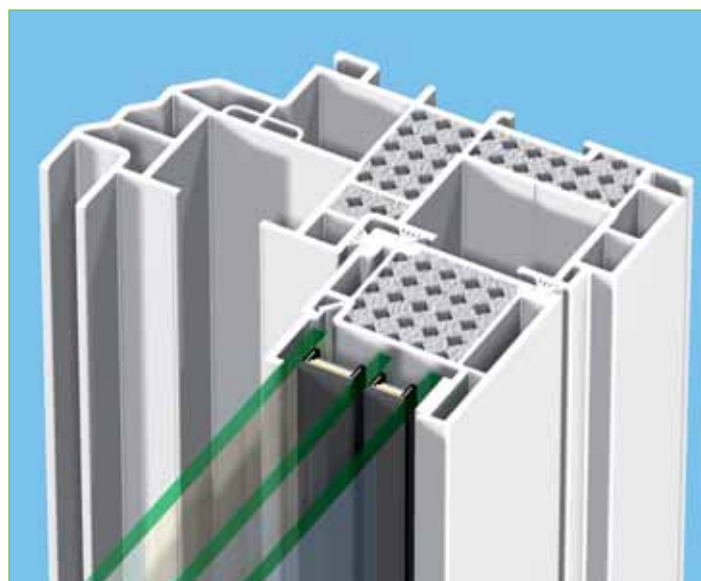
Осенью 2009 года в Атланте, на крупнейшей в США выставке Glassbuild America, компания Mikron представила свое последнее достижение: профиль EnergyCore, удостоенный высшей награды Achievement Awards, США в категории наиболее инновационных компонентов для окон и дверей.

Благодаря своим высоким энергосберегающим характеристикам и комфортному использованию, окна с профилем EnergyCore приобрели широкую популярность на рынке Северной Америки и включены в государственную программу энергосбережения Energy Star.

Инновацией EnergyCore является отсутствие обычного армирования металлом, которое заменено на экструзионное воздушно-камерное ядро из вспененного ПВХ, являющее собой превосходный термальный барьер и выполняющее функцию арматуры.

В отличие от ручного процесса заполнения профиля пеной новая экструзионная технология EnergyCore позволяет избежать внутренних пустот, что существенно повышает энергосберегающие свойства EnergyCore в сравнении с другими продуктами.

Результаты проведенных Mikron Industries, Inc. испытаний показали, что добавка воздушно-камерного ядра в экструзию позволяет уменьшить теплопроводность продукта в 6 раз по сравнению с профилем из стекловолокна, в 4 раза по сравнению с обычным ПВХ-



профилем и в 3 раза по сравнению с деревянным профилем из сосны. Испытания, проведенные в Национальной сертификационной испытательной лаборатории (NCTL) Вашингтона, показали, что экстремально низкая теплопроводность EnergyCore в сочетании со стеклопакетами DuraLite и Low-E-стеклом позволяет достигнуть наивысшего коэффициента теплопередачи окна: $0,8 \text{ м}^2\text{°C/Вт}$ ($R = 4,35 \text{ ft}^2\text{°F/BTU}$ в принятых в США единицах измерения).

Воздушно-камерное ядро EnergyCore обеспечивает не только высокие энергосберегающие характеристики продукта. Экструдированное из вспененного ПВХ воздушно-камерное ядро имеет одинаковую со стенками профиля температуру плавления и при сварке обеспечивает дополнительную прочность соединений и монолитность конструкции. Вспененные Q-Lon-уплотнители, изготовленные Amesbury Group Inc., USA, устанавливаются и свариваются вместе с профилем, образуя непрерывный контур уплотнения створки.

Производство окон из профиля EnergyCore отличается простотой, легкостью и исключает операции по армированию. Выполненные в ходе сборки окна регулировки не повторяются при монтаже и не требуются в период эксплуатации изделия.

Благодаря своему «американскому» происхождению, окна EnergyCore значительно экономят пространство в доме, открываясь наружу как в системе Casement 10200. Причем створка окна открывается шнековым механизмом наружу и имеет фиксацию в любой точке открывания, что защищает помещение от сквозняков и пыли, а детей от случайного выпадения из окна.



В системе Double Hung створки окна легко перемещаются вверх и вниз и фиксируются в каждой точке перемещения благодаря специальным противовесам, а также легко откидываются и снимаются для обслуживания.

Американские окна из нового энергосберегающего и экологически чистого профиля EnergyCore компании Mikron Industries, Inc. обеспечат комфорт и уют в Вашем доме.

ООО «РусСайл»
107061, Москва,
Преображенский вал, д. 25, корп. 1
Тел.: (495) 710-7188
e-mail: russeal@citylan.ru
www.duraseal.ru

energycore™
By **MIKRON**

MIKRON.

Quality Extruded Products

Quanex
building products

На правах рекламы



Новинки «профайн РУС»: экологичность, энергоэффективность, дизайн

Прошедший 2011 год оказался для «профайн РУС» продуктивным: несмотря на сложную экономическую ситуацию, негативно сказавшуюся на ПВХ-отрасли, компания выпустила на российский рынок сразу несколько новинок.

Каждая из представленных профильных систем обладает рядом преимуществ, позволяющих удовлетворить потребности конечного потребителя в самых различных аспектах, например, таких как тепло- и шумоизоляция, комфорт и престиж, экологичность или особые требования к дизайну.

ПВХ-системы КБЕ_Эксперт известны как «окна максимального комфорта». И это не случайно, ведь пятикамерный профиль глубиной 70 мм позволяет установить более толстый стеклопакет и сделать монтажный шов на 20% шире. Это значительно повышает теплоизоляцию помещения и позволяет поддерживать комфортную температуру в любое время года.



Краткие технические характеристики системы КБЕ_Эксперт:

- Монтажная ширина 70 мм.
- Максимальная толщина стеклопакета 42 мм (58¹).
- Количество камер: рама 5 / створка 5 / импост 4 (3).
- Возможность комбинации с «широкой рамой».
- Морозостойкость до -60°C.
- Максимальный размер створки (окна) 150x150 см.
- Максимальный размер створки (балконные двери) 90x235 см.
- Удаление фурнитурного паза 13 мм.
- Коэффициент сопротивления теплопередаче 0,76 м²С/Вт.
- Ударная вязкость 39,5 кДж/м².
- Герметичность контуров уплотнения соответствует классу А по ГОСТу 23166-99.
- Долговечность (условных лет) более 40.
- Цвет уплотнителя в стандартном исполнении черный.

¹ - с использованием расширителя фальца.

Система КБЕ_88 мм на данный момент является самой современной из представленных на отечественном рынке оконных ПВХ-систем. Помимо высокого коэффициента сопротивления теплопередаче, позволяющего эффективно расходовать энергию и легко сохранять тепло, она отличается элегантным дизайном и функциональностью. Система КБЕ_88 мм подходит для самых холодных регионов и может быть установлена как в квартире, так и в загородном доме.

Краткие технические характеристики системы КБЕ_88 мм:

- Монтажная ширина 88 мм.
- Максимальная толщина стеклопакета 52 мм.
- 6 камер.
- Возможность комбинации с «широкой рамой» отсутствует.
- Морозостойкость до -60°C.
- Максимальный размер створки (окна) 150x150 см.
- Максимальный размер створки (балконные двери) 90x235 см.
- Удаление фурнитурного паза 13 мм.
- Герметичность контуров уплотнения соответствует классу А по ГОСТу 23166-99.
- Коэффициент сопротивления теплопередаче 1,04 (0,95) м²С/Вт.
- Ударная вязкость 44,2 кДж/м².
- Долговечность (условных лет) более 40.
- Цвет уплотнителя в стандартном исполнении черный.

Профиль GUTWERK создан на базе решений КБЕ и продолжает традиции качества этой немецкой марки. Но в то же время GUTWERK является самостоятельным брендом, ориентированным на самую широкую потребительскую аудиторию. Тонкие изящные переплеты этой системы на 4 – 7% уже, чем в других ПВХ-окнах, а это значит, что в доме с таким остеклением будет больше света.

Краткие технические характеристики системы GUTWERK:

- Монтажная ширина 58 мм.
- 3 камеры.
- Два контура уплотнения.
- Толщина стеклопакета до 32 мм.
- Сопротивление теплопередаче (с армированием) R_{пр} 0,62 м²С/Вт.
- Высота комбинации рама+створка составляет 108 мм.

Новый профиль TROCAL InnoWave уже успел получить не один одобрительный отзыв. Бренд TROCAL, являясь изобретателем пластикового окна как такового, тщательно заботится о своей репутации, выпуская на рынок только системы класса премиум. Прекрасные технические характеристики и элегантное дизайнерское решение гарантируют, что система TROCAL InnoWave удовлетворит вкусы самых взыскательных потребителей.

Краткие технические характеристики системы TROCAL InnoWave:

- Монтажная ширина 70 мм.
- 5 камер.
- Три контура уплотнения.
- Максимальная ширина стеклопакета 40 мм.
- Сопротивление теплопередаче 0,88 (0,83) м²С/Вт
- Серый цвет уплотнителя.
- Современный дизайн створки elegance.

2012 год компания «профайн РУС» начала с расширения своего предложения: увеличилась линейка набирающих популярность ламинированных ПВХ-систем. Первые продажи цветного профиля TROCAL начались еще в 2010 году, а в прошлом году компания предложила рынку три цветовых решения под маркой КБЕ. С 13 февраля к трем уже имевшимся вариантам («мореный дуб», «золотой дуб» и «сапели») добавились еще несколько цветов. Линейку решений для профиля КБЕ_Эталон пополнил оттенок «светлый дуб», а для систем КБЕ_Эксперт и TROCAL Balance стали доступны варианты «светлый дуб», «мореный дуб 2» и «золотой орех». Это означает значительное сокращение времени ожидания заказанного профиля и облегчает установку окон оригинального дизайна.

Следуя актуальному тренду экологичности, все профильные системы «профайн РУС» производятся по современной технологии greenline. Эта рецептура основана на замене солей свинца, традиционно используемого в качестве стабилизатора, на экологически безопасное соединение кальций-цинка (CaZn). Это означает, что ни одна из профильных систем компании не наносит вреда окружающей среде и здоровью человека ни на стадии производства, ни при утилизации.

ЗАО «профайн РУС»
Тел.: (495) 232-9330
www.kbe.ru
www.trocal.ru
www.profine-group.ru

- ▶ лидер продаж в России
- ▶ единственная мультибрендовая компания
- ▶ пионер маркетинговых инициатив
- ▶ активная социальная политика

profine - это возможности!

ПВХ-системы для окон и дверей

Чем запомнился 2011 год?

Уважаемые коллеги, позвольте поделиться своими ощущениями того, как прошел 2011 год. Каждый из участников рынка светопрозрачных конструкций прожил его по-своему, и у каждого из нас останутся свои воспоминания об этом периоде жизни.



Ожидания

В конце 2010 года многие из нас стали заложниками радужного представления о предстоящем росте продаж. В среднем участники рынка заложили в бюджет 10-15% роста.

Кто-то из производителей профиля вложил в склад готовой продукции и сырья, заморозив средства, и в итоге ухудшил финансовые показатели в первой половине года.

Кто-то вложил в производство окон и закупил/оплатил новое высокопроизводительное оборудование, которому не суждено было эффективно работать на фоне отсутствия сезонного всплеска продаж в 2011 году.

Плохо это или хорошо — вопрос риторический. В итоге капитализация игроков рынка выросла, но сам рынок — нет.



Атмосфера

Можно сказать, что 2011 год стал годом подведения первых итогов борьбы с кризисом 2009 года.

Царила атмосфера решительных перемен. Акционеры/руководители экструзионных компаний много положили сил на кадровые перестановки в менеджменте своих компаний. Напрашивается вывод, что итоги 2009-2010 годов потребовали вмешательства и пересмотра тактики и стратегии работы со стороны руководителей отрасли.

Продуктовая борьба

На рынке ПВХ-профилей происходило следующее: поняв, что год не оправдывает ожидания игроков, все принялись распродавать товарные запасы, зачастую жертвуя прибылью. В аттракционе «невиданной щедрости» всех «покорили» коллеги из REHAU и традиционные лидеры low-cost NOVOTEX и WINTECH. «Открытием года» в этой категории можно назвать украинский WDS.

Часть игроков пошла по пути увеличения доли профилей класса «В» в объеме своих продаж (profine: Gutwerk_58 мм, LG: 60N и 70H, Aluplast: Elegant, Montblanc: Quadro 70 и многие другие).

Интересны случаи старта производства профилей ближе к нижней границе класса В по толщине стенок. И даже появились системы класса С.

Не обошлось и без корректировок в рецептуре драйбленда: тема 20-ти частей мела нашла свое отражение на конференции CREON 2011: Итоги года.



Маркетинговая поддержка

Рекламный бюджет не живет в отрыве от результатов продаж, и мы видели, что традиционное присутствие тройки лидеров рынка на медиапросторах страны видеоизменилось. При этом можно отметить, что росла PR-активность игроков и их присутствие в интернете, популярность которого у конечного потребителя при выборе окна прирастает просто стремительно.

Из заметных событий года можно назвать рекламную кампанию СТИС и REHAU. В отношении СТИС хотелось бы сказать отдельно: инвестиции этой компании в повышение имиджа окна и рост профессионального уровня бизнес-сообщества достойны особой похвалы. Хочется коллегам из СТИС пожелать идти этим путем и дальше!

Консолидация рынка

Создание Союза производителей пластиковых профилей (СППП) — факт взросления рынка и повышения профессионализма его игроков. Даже если на данный момент нет каких-то очевидных результатов работы Союза, то создание единой площадки профилистов уже серьезная предпосылка к управлению качеством рынка ПВХ-профилей в будущем.

Результаты продаж

По предварительной информации от упоминавшихся игроков «низкой цены», их продажи оцениваются двузначными цифрами роста. В среднем рынок, как уже упоминалось, не вырос вовсе.

Всем нам известно, как легко уронить цены и как тяжело их поднимать! Могу лишь пожелать реализовать коллегам их амбициозные планы, но рассчитываю на наше благоразумие и нежелание свести представление конечного потребителя об окне к тому, что называют «желтым тонкостенным» продуктом «за три копейки»!

Чего ждать в наступившем году

Набор этих факторов, очевидно, приведет к росту конкуренции и, как следствие, обнажит потенциал игроков. Кто-то еще глубже уйдет в ценовой демпинг (по принципу «бежать, чтобы не упасть»), а кто-то в сервис и маркетинговые коммуникации в надежде привлечь «прогрессивных» покупателей окон, которых усилением части игроков становится все меньше, но они пока доминируют.

Китаев-Смык А. Л., МБА,
стратегические проекты profine RUS

Источник: О.К.Н.А. Маркетинг, декабрь 2011 г. www.oknamedia.ru



В каждом доме, друг, есть окно такое...

М. Цветаева

АСТЭК-МТ

ПВХ И АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ
ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

142131, Московская обл., Подольский р-он, с/п Рязановское,
п. Фабрики им. 1-го Мая, мкрн. Гора, д. 28, стр. 1

Тел.: +7 (495) 921-36-80
Факс: +7 (499) 579-89-90

E-mail: office@astek-mt.ru
Web: www.astek-mt.ru



RUS

Защитную пленку удалить
после монтажа окна.

GB

Remove protective foil after
installation on the window.

D

Die Schutzfolie nach Montage
des Fensters abziehen.



DOBERMANN[®] FENSTERSYSTEM

Разработано в Австрии

8-800-100-44-11
www.okna-dobermann.ru



Защитную пленку удалить
после монтажа окна.
Remove protective foil after
installation on the window.
Die Schutzfolie nach Montage
des Fensters abziehen.



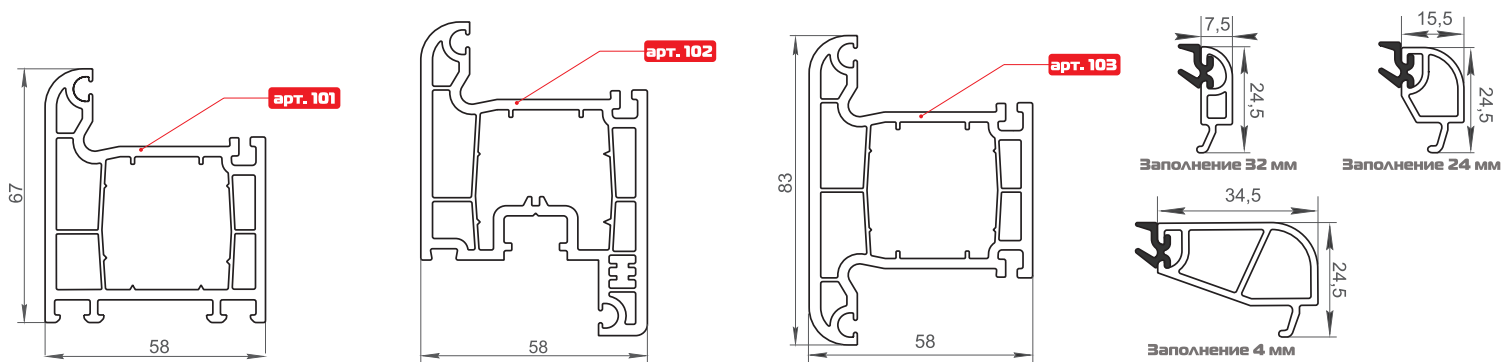
DOBERMANN[®] FENSTERSYSTEM

www.okna-dobermann.ru

DOBERMANN[®] FENSTERSYSTEM

DO

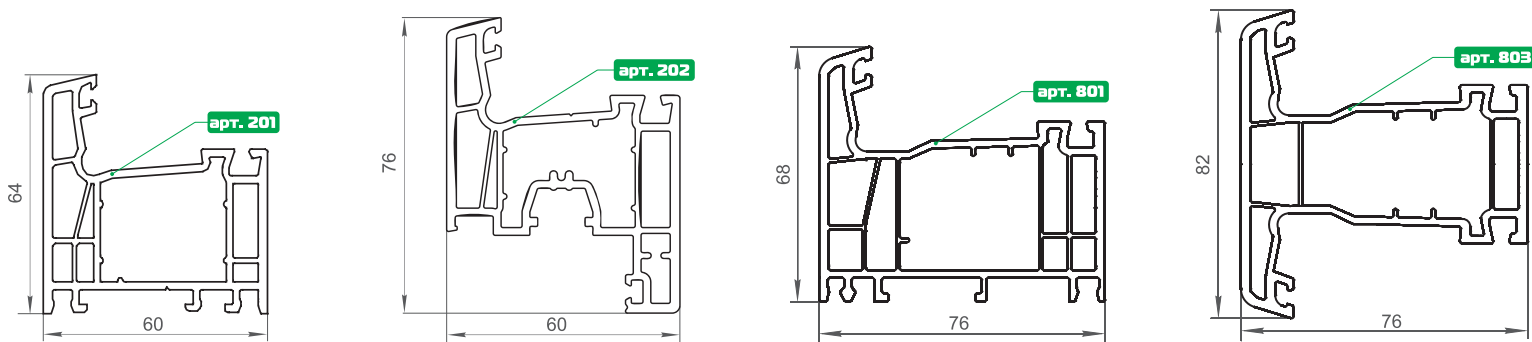
RIGAP Classic 58-3



Серия RIGAP запущена в производство в 2005 году. Хорошо зарекомендовала себя во всех регионах России, от Краснодара до Новосибирска. Особенности: современный дизайн, класс А, белоснежный глянец, унифицированное армирование 30*30 мм, стеклопакет от 4 до 32 мм.

SiPlast S-Line 60

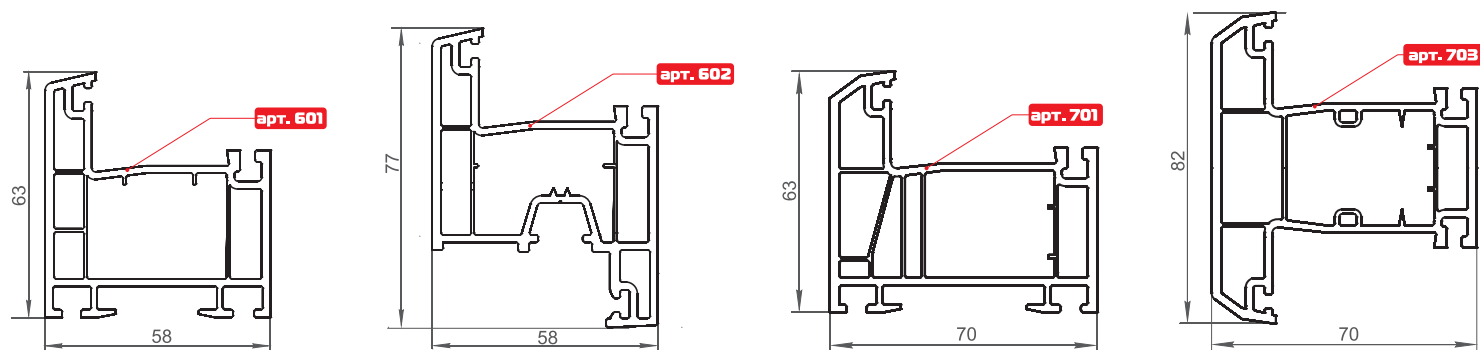
SiPlast S-Line 76



Серия Siplast запущена в 2007 году. Отличительная особенность: четырехкамерный профиль при монтажной ширине 60 мм по тепловым характеристикам не уступает пятикамерным системам. С 2010 года по желанию переработчиков разработана и внедрена серия Siplast 76, имеющая пятикамерное строение и возможность установки стеклопакета до 40 мм толщиной. Цвет профиля - белоснежный глянец.

RIGAP EVRO 58-3

RIGAP Premium 70-5



Серия R-EURO запущена в 2011 году. Состоит из двух линеек: 58-миллиметровых трехкамерных и 70-миллиметровых пятикамерных профилей. Экономвариант, соответствует требованиям ГОСТа, цвет белоснежный глянец, легок в обработке, не требует сложной перенастройки оборудования.

Вся производимая фирмой продукция имеет сертификаты и протоколы испытаний как обязательные, так и добровольные.



ООО «РОССПЛАСТ»

350087, г. Краснодар, ул. Российская, 259

Тел./факс: (861) 228-66-83, 228-66-84

e-mail: rossplast@mail.ru www.rigap.com



ОКНА, КОТОРЫЕ ЗАЩИЩАЮТ

ORTEX



www.ortex.org
8-800-100-0670



Качество — залог успеха

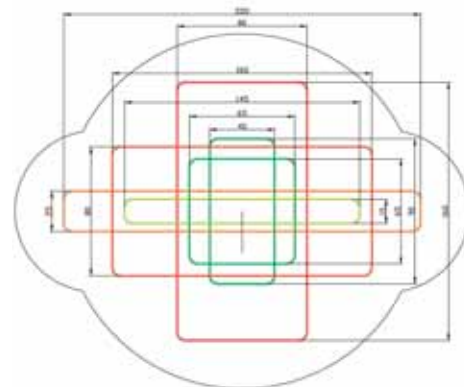
«ВМК ИНВЕСТ», одно из самых современных и новых экструзионных предприятий на территории России по производству алюминиевых профилей, начал промышленное производство профилей из алюминиевых сплавов в 2010 году.



С самого начала разработки проекта главной задачей было достижение непрерывного максимально эффективного производственного потока. Этому удалось достичь за счет грамотного организационного подхода и удачных инфраструктурных решений. «ВМК ИНВЕСТ» является экструзионным предприятием, не обладающим системными продуктами, и открыто в этой части для любых потенциальных кли-

ентов. Высокотехнологичное производство алюминиевых профилей, в том числе в среде азота, обеспечивает наилучшую чистоту поверхности, что важно при дальнейшем формировании защитно-декоративного покрытия методом анодного оксидирования.

В 2011 году этап запуска производства и вывод его на промышленные объемы завершен. За время работы освоено свыше 400 наименований профиля. Клиентами



ВМК ИНВЕСТ являются более 30 компаний из различных отраслей промышленности. В наших планах дальнейшее увеличение объемов производства, расширение номенклатуры профилей и диверсификация клиентской базы.

В конце 2011 года заключено партнерское соглашение с ведущим европейским производителем алюминиевых профилей — компанией E-MAX Aluminium, благодаря чему внедряется система управления производством в соответствии с западноевропейскими отраслевыми стандартами и лучшими практиками.

Приглашаем к сотрудничеству потребителей алюминиевых профилей и цилиндрических слитков.



ООО «ВМК ИНВЕСТ»
 Производство: 248032, г. Калуга,
 ул. Турбостроителей, д. 19
 Тел./факс: (4842) 22-40-17
 E-mail: info@vmk-invest.ru
 Центральный офис: 249094, Калужская обл.,
 г. Малоярославец, ул. Калужская, д. 64
 Тел./факс: (48431) 3-09-63
www.vmk-invest.ru

ИННОВАЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ



Инновационные системы для дверной и оконной техники

GEZE GmbH – один из ведущих мировых производителей дверных и оконных систем безопасности. Независимое семейное предприятие GEZE, управляемое уже пятым поколением и ставшее лидером рынка инноваций и дизайна, разрабатывает, производит и поставляет на рынок технологии высокого класса, чем оказывает значительное влияние на тенденции будущего развития техники для зданий. Многочисленные филиалы GEZE, дочерние компании и производственные предприятия во всем мире обеспечивают поддержку консультативного и технического характера при реализации как международных проектов, так и проектов местного рынка.

Дверная техника | Автоматические дверные системы | Системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания | Системы безопасности | Системы из стекла



BEWEGUNG MIT SYSTEM

ASSA ABLOY

ASSA 565 — надежная защита вашей квартиры

При переезде на новое место жительства задумайтесь о немедленной замене замков на входной двери. Ведь кто знает, у кого еще, кроме прежнего владельца, может оказаться «лишний» комплект ключей. Период отпусков в самом разгаре. Планируя свой отдых, внимательно осмотрите входную дверь и замки — смогут ли они защитить Ваше жилище от взлома?



Главными «врагами» взломщиков являются время и шум. Чем меньше времени потребует «работа», и чем тише будет вести себя при этом дверь, тем больше вероятность того, что как раз ее и облюбуют злоумышленники. По оценкам специалистов, около 90% квартирных ограблений спровоцированы беспечностью их хозяев, которые не позаботились о надежности своих дверей.

Критерии надежности дверного замка

В Европе пока еще нет сформулированных в виде стандарта требований к замкам. Однако оценить их степень надежности можно самостоятельно по двум факторам. Способность замка сопротивляться всякого рода отмычкам складывается из его механической прочности и секретности.

Между прочим, многие массивные и с виду неприступные замки зачастую легко открываются обычным подбором ключей. К тому же их многочисленные «стержни-пальцы», выдвигаясь из корпуса в момент закрытия замка, «опустошают» его, уменьшая при этом механическую прочность.

Секреты старых замков давно уже не секреты

Надежность замка определяется материалом, из которого он изготовлен, точностью изготовления и сложностью конструкции. Дешевые модели замков, ведущие свое происхождение еще с советских времен, а также сработанные в Турции или Китае, десятилетиями не подвергались никаким конструкционным изменениям, поэтому все их, с позволения сказать, «секреты» ворами уже давно изучены, да и металл, из которого они изготавливаются, оставляет желать лучшего.

Наилучшей «верительной грамотой» для замка является сертификат качества ISO 9001. Наличие этого сертификата также служит залогом длительного срока службы. Наиболее авторитетные производители предоставляют для своих изделий гарантию на срок до 5 лет.

Обзаведитесь надежными замками

Если денег в обрез, то обзаведитесь хотя бы одним надежным замком. Если средства позволяют, то покупайте сразу два замка повышенной надежности (основной и дополнительный).

Имейте в виду, что деревянная дверь с надежными замками принесет пользы гораздо больше, чем металлическая, но «укомплектованная» замками типа «да здравствует ширпотреб!». В таком случае деньги, инвестированные в «металл», попросту теряют смысл.

Кстати, если уж вы решили «разориться» на приличные двери-замки, то идите до конца и не экономьте на мелочах. Порой бывает, что люди сначала тратят на двери 500 — 800 евро, а затем начинают экономить на замках.

Скандинавский замочный комплект ASSA 565



- Цена по акции составляет 80 Евро.
- Надежный и удобный замочный комплект скандинавского типа для внутренних и внешних дверей.
- Закрыть замок можно поворотом ключа или при помощи поворотной ручки. При повороте ключа или щеколды на 90° выдви-

гается как ригель, так и защелка; при нажатии ручки только защелка.

- Аксессуары из блестящего/матового хрома.

В комплект входят:

- ASSA корпус 565 и ответная часть;
- ASSA 601 — шестипиновый цилиндр;
- комплект с поворотной ручкой и кольцом для цилиндра;
- ручки;
- 3 ключа.

Замочный комплект несложно установить самому:

- Обозначьте контур замка на поверхности двери и сделайте углубление на 3 мм. Сделайте углубление для замочного корпуса (длиной 170 мм и глубиной 78 мм). Отметьте середину отверстия для цилиндра В и середину отверстия для ручек С (расстояние от края двери 50 мм) и просверлите сквозные отверстия Ø 42 мм.
- Вставьте замок в углубление и закрепите боковые планки шурупами. Замочный корпус должен свободно помещаться в углубление, его ни в коем случае нельзя вставлять с силой или забивать.
- Установите цилиндр и комплект поворотной ручки.
- Установите на внешней стороне двери кольцо на цилиндр и на внутренней стороне — поворотную ручку, закрепите шурупами с внутренней стороны двери. При необходимости укоротите шурупы и комплект поворотной ручки до необходимой длины. Установите металлическое декоративное кольцо на цилиндр.
- Установите ручки. Сквозные болты следует закручивать с внутренней стороны двери. При необходимости следует укоротить шток и болты: шток должен выступать над поверхностью двери не более чем на 20 — 30 мм с обеих сторон.

Дилер ASSA

192273, Санкт-Петербург,
Пискаревский пр., д. 171 А, офис 18
Тел.: (812) 716-7911
Факс: (812) 331-7585, доб. 111
e-mail: fiskars@rambler.ru
www.assaabloy.ee
www.mp-loks.ru

HAUTAU открывает мир раздвижных окон для Вас!



Мы - мировой лидер среди специалистов
в сдвижной технике и автоматизации
оконных конструкций.

Если это HAUTAU, то Вы заметите это.

Контакты в Германии:

HAUTAU GmbH
Валерий Владимирович Ray
Area Sales Manager
Тел. +49 57 24 / 393-155
E-mail: v.rau@HAUTAU.de

www.HAUTAU.de



HAUTAU



Оконная фурнитура Roto NT – оригинальное идеально

К хорошему быстро привыкают и часто считают само собой разумеющимся. Поэтому, чтобы еще раз напомнить об этом и сделать акцент на своем самом продаваемом продукте, в различных российских отраслевых печатных изданиях и интернет-порталах, освещающих события оконного рынка, а также через другие каналы коммуникации компания Roto Frank запустила информационную кампанию под девизом «Roto NT – оригинальное идеально».

Законы свободного рынка диктуют производителю необходимость постоянного обновления ассортимента. Нередко в таких ситуациях приемы агрессивного маркетинга берут верх над продуманными и годами испытанными разработками инженеров-конструкторов. Новый продукт в яркой упаковке может лишь незначительно отличаться от предыдущей модели и не всегда получается таким, каким его задумали разработчики. Первое время приходится исправлять так называемые «детские болезни», которые возникают по причине некоторых конструктивных ошибок или недостаточной отлаженности технологических процессов. Продукт, который производится уже много лет подряд, лишен всех этих недостатков. Более того, для других производителей он становится ориентиром и стимулом для развития.

В 1999 году компания Roto Frank выпустила на рынок свой «хит» – систему оконной фурнитуры Roto NT. Эта фурнитура стала самой продаваемой в мире – было



произведено более 100 миллионов комплектов. Разработка вышла настолько удачной, что имеет такой запас инновационных решений, который и сегодня отвечает самым высоким требованиям, предъявляемым к безопасности, комфорту, долговечности и дизайну окна.

Благодаря модульной системе и новой конструкции соединительных узлов, фурнитура Roto NT позволяет реализовывать любой вид монтажа: от ручного до полностью автоматического. Модульная система упрощает производственную логистику, позволяет сэкономить время и уменьшить производственные издержки. При этом сокращение затрат на изготовление оконной продукции никак не отражается на высоком качестве производимых окон. Принцип «строительного конструктора» обеспечивает быстрый и точный монтаж. Помимо этого в системе фурнитуры Roto NT существует большой выбор дополнительных опций, например, различные виды проветривания, ограничитель открывания, стопорные ножницы — все эти элементы легко интегрируются в модульную систему. Три варианта запорных цапф Roto NT можно использовать для изготовления различных видов окон, в том числе и для взломостойких. При замене обычных ответных планок на противовзломные стандартный комплект Roto NT уже может оказать достойное сопротивление непрошеным гостям. Не меняя фурнитуру, а лишь добавляя дополнительные элементы, в том числе и электронные системы Е-Тес, можно получить комфортное и технологичное окно, отвечающее

самым высоким требованиям современного дома.

Используя лишь одну систему фурнитуры Roto NT, одновременно можно обслуживать различные сегменты рынка — от экономкласса до премиум. На этой основе создана программа «Функциональные окна Roto», которая ориентируется на потребности клиента в зависимости от его индивидуальных предпочтений и специфики помещения: это окна с функцией детской безопасности, окна класса «Дизайн», труднодоступные окна, окна устойчивые ко взлому и т. д.

Прочность и надежность фурнитуры такова, что согласно российскому сертификату, который подтверждает проведение испытаний на 20000 циклов открывания оконной створки, гарантируется многолетняя и безупречная эксплуатация окна. Фурнитура Roto NT выделяется и стильным дизайном. Благодаря серебристому покрытию RotoSil Nano, которое представляет собой дополнительный антикоррозионный слой, поверхность фурнитуры оптимально защищена. Атомарная структура наночастиц обладает способностью глубоко внедряться в поверхность материала. Поверхность фурнитуры становится твердой и непроницаемой для агрессивных сред, таких, например, как содержащий соль морской воздух. Согласно европейским нормам EN 12329, свойства поверхности полностью удовлетворяют требованиям 4 класса защиты от коррозии.

Предлагая фурнитуру Roto NT, компания Roto Frank продает не просто ком-

плектующие для производства окон. За высокое качество этой продукции и весь комплекс услуг отвечает один из ведущих мировых производителей поворотно-откидной фурнитуры с более чем 75-летней историей развития. На 12 заводах в Германии, Венгрии, Австрии, США, Китае, Франции, Польше, Словении, а также в 40 представительствах по всему миру работает в общей сложности около 4100 сотрудников. Открывшееся в 2008 году производство полного цикла в Ногинске (Московская область) выпускает фурнитуру Roto NT в основном для нужд российского рынка, что полностью покрывает его потребности. Кроме самого завода компания Roto Frank имеет представительства в Санкт-Петербурге, Самаре, Екатеринбурге и Новосибирске, а также самую разветвленную сеть технических консультантов по всей России. В случае возникновения каких-либо вопросов специалисты сервисной службы оказывают техническую, инженеринговую и маркетинговую поддержку, проводят обучающие семинары и консультации для клиентов, предоставляют техническую документацию и рекламные материалы.

Фурнитура Roto NT является комплексным продуктом, который включает в себя огромный потенциал современного производства, логистики, инженерного опыта всей Группы Roto. Все эти конкурентные преимущества и обеспечивают долгое существование и востребованность фурнитуры Roto NT на оконном рынке.



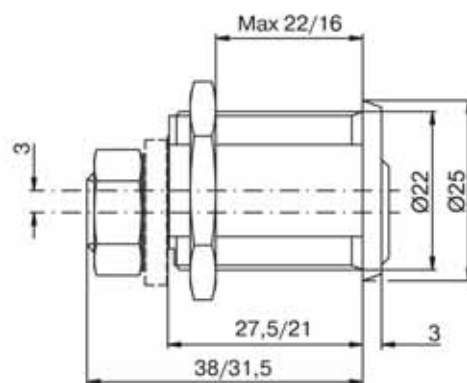
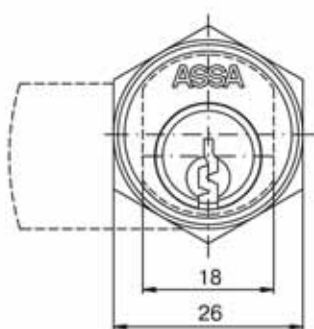
ООО «РОТО ФРАНК»
142407, Московская обл., Ногинский р-н,
территория «Ногинск-Технопарк», д. 20
Тел.: +7 (495) 287-3520
Факс: +7 (495) 287-3521
www.roto.ru



ASSA ABLOY

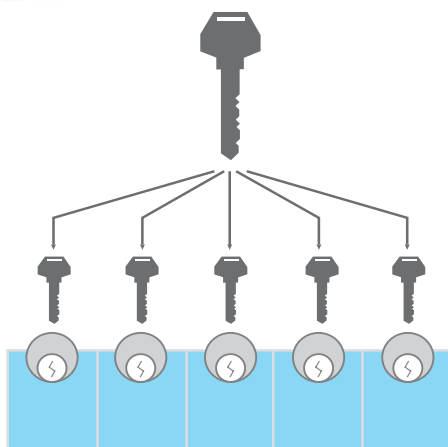
Испытанное шведское качество

В последнее время отмечается строительство большого количества спортивных комплексов; люди стремятся к спорту, к активному образу жизни, посещают спортивные клубы, бассейны. Во всех этих заведениях устанавливаются персональные шкафчики, где посетители оставляют повседневную одежду. Производители, устанавливающие простые замки, вряд ли смогут гарантировать сохранность ваших вещей. Для безопасности такие шкафчики необходимо оборудовать надежными замками с ключами.



Основные требования к таким замкам — надежность, удобство, комфортное применение и, конечно же, секретность замка. ASSA предлагает замки, которые удовлетворяют всем этим требованиям.

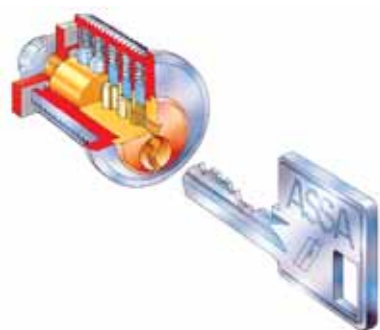
Компания ASSA является одним из мировых лидеров в производстве запирающих устройств. Изделия ASSA созданы для долгой службы, способны выдерживать большие и частые нагрузки. Замки ASSA активно используются в спа-комплексах, спортивных клубах, школах по всей Европе и Америке, их применяют в торговых, музыкальных и игровых автоматах, ящиках-сейфах — там, где требуется высокая безопасность и надежность. 50000 комбинаций цилиндра ASSA гарантируют вам спокойствие и уверенность, а также исключают вариант подбора ключа.



Большое разнообразие запорных пластин (хвостовиков), изготовленных из металла толщиной 3 мм, позволяет поставить замок на любой шкафчик. Отличительной особен-

ностью замков ASSA является надежность и износостойкость, это обусловлено тем, что замок изготовлен без использования силуминовых и пластмассовых частей, а точно подогнанные части цилиндра позволяют ему работать мягко и четко.

ASSA производит замки, на которые посетитель при желании сможет навесить свой собственный навесной замок, это позволяет существенно удешевить шкафчики.



Мастер-система с головным ключом позволяет администратору открыть замок, от которого был утерян ключ.



Дилер ASSA

192273, Санкт-Петербург,

Пискаревский пр., д. 171 А, офис 18

Тел.: (812) 716-7911

Факс: (812) 331-7585, доб. 111

e-mail: fiskars@rambler.ru

www.assaabloy.ee

www.mp-loks.ru



ГАРАНТ КОМПЛЕКТ



105037, Москва, ул. 3-я Прядильная, д. 7
(495) 913-8195, (499) 367-1190, (499) 164-6805
e-mail: info@garantkom.ru www.garantkom.ru





«МАКО ФУРНИТУРА»: итоги выставки «СтройСиб-2012»

В этом году произошло событие, которое закрепило за выставкой «СтройСиб» высокий статус: открытие новой выставочной площадки МВК «Новосибирск Экспоцентр». Это важнейшее событие не только для города, но и для всего региона Западной Сибири и Дальнего Востока. О том, в какой атмосфере прошла выставка «СтройСиб-2012», какие продукты представила на своем стенде компания «МАКО ФУРНИТУРА», и что нового увидели посетители выставки, мы беседовали с Александром Вайтовичем, руководителем филиала компании «МАКО ФУРНИТУРА» в Новосибирске.

Насколько значимым мероприятием является для компании участие в выставке «СтройСиб-2012»? Какие цели и задачи вы перед собой ставили?

«СтройСиб» проводится в Новосибирске уже более 10 лет. После выставки «МосБилд» она является самой значимой для регионов Сибири и Дальнего Востока, а также для Урала и бывших союзных республик — Казахстана, Узбекистана, Таджикистана и др. Традиционно в выставке принимают участие производители и поставщики оконных и дверных конструкций, в том числе компании, которые уже более 5 — 7 лет работают с фурнитурой МАСО. Основные цели участия в выставке — демонстрация новейших образцов оконной и дверной фурнитуры и, конечно, общение с нашими партнерами. В этом году в рамках выставки мы активно проводили переговоры и встречи с

производителями окон и сбытовыми партнерами, делились опытом, организовывали совместные мероприятия для повышения эффективности нашего настоящего и будущего сотрудничества.

Выставка также является поощрительным мероприятием для компаний, работающих в регионах. Одна из наших приятных миссий — награждение лучших производителей в рамках традиционно проводимого клиентского вечера «МАКО ФУРНИТУРА».

Какая продукция МАСО была представлена на выставке, почему для презентации были выбраны именно эти линейки фурнитуры?

На нашем выставочном стенде были представлены инновационные продукты МАСО, соответствующие самым высоким требованиям качества и безопасности, а также те линейки и элементы фурнитуры, которые

пользуются сегодня наибольшей популярностью среди производителей и партнеров компании.

В частности, на нашем стенде посетители выставки могли увидеть:

- фурнитуру нового поколения MULTI-MATIC, в числе преимуществ которой взломостойкость в базовой комплектации, существенно модернизированный блокиратор-приподниматель, увеличенная максимальная высота створки до 2600 мм, новый дизайн и пр.;

- образец деревянного окна со скрытой петлевой группой, способной выдержать нагрузку до 130 кг и не требующей дополнительного фрезерования для несущих деревянных конструкций;

- образец окна с фурнитурой, готовой противостоять серьезным нагрузкам окружающей среды благодаря запатентованному антикоррозийному покрытию MACO TRICOAT, ко-

торое выдерживает испытание в соляном тумане более 1000 часов;

- электронную систему контроля закрытого положения окна с герконовым датчиком, вмонтированным в фурнитурную базу окна;
- скрытую оконную ручку MACO TEN-TAZIONE, которая отличается уникальным дизайном, выполнена целиком из стали и может быть эстетично интегрирована в профиль створки;

- дверные ручки MACO серий HARMONY и RHAPSODY в различной цветовой гамме;

- образец входной ПВХ-двери с петлевой группой MACO PRO-DOOR, способной выдерживать нагрузку до 120 кг;

- нажимные гарнитуры для входных дверей EMOTION;

- замки для деревянных дверей и ПВХ-дверей; замки серий Z-TS, G-TS, Z-TF получили широкое распространение в Сибири благодаря улучшенным характеристикам по взломостойкости, тепло- и звукоизоляции;

- штульповые двери, изготовленные с применением замка балконной двери B-TV и штульпового механизма из программы оконной фурнитуры MULTI MATIC;

- фурнитуру MACO RAIL-SYSTEMS для порталных систем, которые находят широкое применение в коттеджном строительстве. Наклонно-сдвижная фурнитура серии MACO RAIL-SYSTEMS (SKB-S, SKB-SE и SKB-Z) позволяет реализовать оптимальные схемы открывания окна и обеспечивает удобство эксплуатации, что так ценят владельцы частных домов.

Какова география посетителей выставки? Каких позитивных результатов вы ожидаете от диалога?

География посетивших выставку компаний весьма обширна: Владивосток, Южно-



Сахалинск, Хабаровск, Чита, Улан-Удэ, Иркутск, Красноярск, Абакан, Алтай, Кузбасс, Омск, Пермь, Екатеринбург, были даже гости из Монголии и Италии.

За 4 дня работы выставки наш стенд посетили представители более 100 компаний. На стенде работали сотрудники, представляющие интересы компании MACO в Новосибирске, Красноярске, Иркутске, Владивостоке и Екатеринбурге, а также коллеги из центрального офиса (Калуга).

В жестких условиях, которые характерны сегодня для оконного рынка, компания MACO находит силы и возможности по-партнерски договариваться с компаниями-производителями, выстраивая отношения на базе взаимовыгодного сотрудничества. Мы думаем о завтрашнем дне и нацелены на развитие долгосрочных партнерских отношений. В ежедневной работе мы совместно со сбытовыми партнерами фурнитуры

MACO ищем и находим оптимальные решения сложных задач, которые ставит перед нами оконный бизнес, проводим маркетинговые исследования, направленные на повышение конкурентоспособности производителей оконных и дверных конструкций. Переговоры в рамках выставки — не исключение: все встречи и мероприятия способствуют укреплению партнерских отношений и делают дальнейшее сотрудничество еще более эффективным.

Расскажите о наиболее интересных мероприятиях, которые проводились в рамках выставки.

Таковыми мероприятиями, безусловно, являются клиентские вечера. Традиционно, уже на протяжении 10 лет, в первый день выставки проводится клиентский вечер компании «ВЕКА Рус», а во второй день выставки — клиентский вечер компании «МАКО ФУРНИТУРА». Приятно отметить, что с каждым годом на вечера нашей компании все больше гостей. Для многих это настоящий семейный праздник, который дарит большой заряд позитивных эмоций.

Мы всегда радуем посетителей новыми идеями. На этот раз в рамках клиентского вечера, где присутствовало более 160 человек, команда MACO исполнила песню, посвященную нашим компаниям-производителям окон.

Также в этом году на нашем вечере представитель компании «АЛЬКОН» вручил картину с изображением розовых пеликанов, памятный диплом и благодарственное письмо компании MACO от депутата Учредительного собрания г. Барнаула и директора зоопарка г. Барнаула за помощь в сохранении популяции редких птиц. Для розовых пеликанов, которые отбили от стаи, ком-



пания «АЛЬКОН» построила вольер. В проекте по спасению птиц в свою очередь приняли участие компании «ВЕКА Рус», «ДОМИНО» и МАСО.

Какие компании были награждены по результатам работы за 2011 год?

Мы отметили производителей, достигших лучших результатов в следующих номинациях:

■ «Признана лидером в инновационном развитии и продвижении новой продукции МАСО 2011 года» — компания «ДИНАЛ».

■ «Самый крупный переработчик продукции МАСО в Сибирском федеральном округе в 2011 году» — компания «КОНСИБ».

■ «Наибольшие продажи оконных ручек МАСО EMOTION в Сибирском федеральном округе в 2011 году» — компания «ДЕМЕТРА».

■ «Наибольшие темпы прироста продаж продукции МАСО в Томской области в 2011 году» — компания «ЛОКА».

■ «Наибольшие темпы прироста продаж продукции МАСО в Хакасии в 2011 году» — компания «АРТТЕК».

■ «Наибольшие темпы прироста продаж продукции МАСО в Алтайском крае в 2011 году» — компания «ПРОФСЕРВИС».

Другие компании, использующие в производстве фурнитуру МАСО и посетившие наш стенд, были награждены памятными дипломами в номинации «За долгосрочное сотрудничество и продвижение продукции МАСО в Сибирском регионе».

Атмосфера мероприятия такого масштаба зачастую отражает общее состояние профессионального рынка. Расскажите, каким был «эмоциональный фон» выставки «СтройСиб-2012»? Как Вы оцениваете динамику спроса на оконном рынке, каковы перспективы развития системы сбыта в регионе?



У всех посетителей выставки и партнеров мы наблюдали позитивный настрой. Многолетняя практика показала, что те компании, которые сотрудничают с МАСО, имеют высококачественный продукт и могут предоставить своим клиентам долгосрочные гарантии. Ни одна компания, работающая с МАСО в Сибирском федеральном округе, не закрылась.

Если говорить об общих тенденциях, сегодня рост компаний связан исключительно с перераспределением долей рынка. В лидеры выходят те компании, которые минимизируют свои расходы и занимаются активным развитием системы сбыта. Рынок при этом остается на прежнем уровне.

Есть разные прогнозы на 2012 год, основанные на анализе политической и экономической ситуации в стране... Как и большинство экспертов, в 2012 году значительного роста рынка мы не ожидаем, но рассчитываем на то, что в течение ближайших двух

лет ситуация не изменится в худшую сторону, и мы будем обеспечены работой.

Сибирь развивалась, развивается и будет развиваться. Новосибирск, как растущий мегаполис с богатой вековой историей и уникальным географическим положением, по-прежнему будет в центре внимания российских и иностранных инвесторов. И в подтверждение этой идеи хочу привести ставшие крылатыми слова М. В. Ломоносова: «Богатство России прирастать Сибирью будет».

ООО «МАКО ФУРНИТУРА»

Россия, 248033, г. Калуга,
ул. Тульское шоссе, д. 10
Тел./факс: +7 (4842) 715-100
www.maco.ru

Филиал в Санкт-Петербурге

Россия, 195197, г. Санкт-Петербург,
пр-т Металлистов, д. 115, офис 711
Тел./факс: +7 (812) 335-6715
Тел.: +7 (812) 927-0595

Филиал в Ростове-на-Дону

Россия, 344011, г. Ростов-на-Дону,
ул. Сиверса, д. 28, офис 42
Тел./факс: +7 (863) 290-7192
Тел.: +7 (988) 247-0706

Филиал в Екатеринбурге

Россия, 620137, г. Екатеринбург,
ул. Блюхера, д. 58 А, офис 504
Тел./факс: +7 (343) 220-7932
Тел.: +7 (343) 378-5875

Филиал в Новосибирске

Россия, 630075, г. Новосибирск,
ул. Медкадры, д. 10
Тел./факс: +7 (383) 236-0944
Тел.: +7 (383) 291-4220



ДЛЯ САМЫХ ВЗЫСКАТЕЛЬНЫХ

Впечатляющие возможности
разнообразных типов открывания

**MACO
MULTI**

ПОВОРОТНАЯ И ПОВОРОТНО-ОТКИДНАЯ ФУРНИТУРА

ТЕХНИКА В ДВИЖЕНИИ





greenteQ

Идеи для бизнеса. Системный подход к дверной обвязке

Основной принцип VBH: просто все необходимое для изготовления и монтажа окон и дверей можно приобрести у нас!

Мы особенно следим за тем, чтобы слово «все» одновременно обозначало и высокое качество, которое всегда находится в Вашем распоряжении. Наш широкий ассортимент продукции доступен по всему миру и везде приспособлен к потребностям клиентов. VBH является партнером сильнейших марок и дополняет их ассортимент собственной продукцией greenteQ.

При входе в новый сезон мы предлагаем нашим клиентам системный подход от нашей собственной марки greenteQ к комплектации входных групп.

**Новинки в ассортименте.
Дверная фурнитура: greenteQ
однозапорные замки**



greenteQ однозапорные замки соответствуют классу 3 (дверные замки для корпоративных проектов: дверей общественных зданий, офисов крупных фирм и предприятий, используемых часто и частично несущих большую нагрузку) согласно EN 12209:2003 для объектного строительства и жилых построек, а также для использования в общественных помещениях. Однозапорные замки совпадают обозначениями, массой и требованиями, а также испытаниями и сертификатами со стандартом для однозапорных замков с защелкой или/и ригелем DIN 18251-2. Однозапорные замки greenteQ отличаются высокой степенью защиты от перепиливания за счет двух штифтов из закаленной стали, а также толщиной штульпы 3 мм и массивного закрытого корпуса замка.

Выход ригеля 20 мм за один поворот цилиндра — простое применение однозапорных замков и высокая защита. Замки используются как левосторонние и правосторонние. Толщина корпуса составляет 15 мм. greenteQ однозапорные замки под профильные цилиндры сертифицированы согласно DIN 18252. Все greenteQ однозапорные замки имеют гарантию 5 лет.

Доступны следующие исполнения:

- greenteQ однозапорный замок RR;
- greenteQ однозапорный замок RF с роликовой защелкой для маятниковых дверей;
- greenteQ однозапорный замок FS с фалевой защелкой, сертифицирован согласно EN 1634-2 (пожарная безопасность).

Во втором квартале 2012 года в ассортимент будут введены и доступны для заказа многозапорные замки greenteQ.

Профильные цилиндры greenteQ

Профильные цилиндры greenteQ с механизмом секретности с 6 штифтами. Сертифицированы в соответствии с EN 1303. Максимальная надежность запирания в течение 100000 циклов. Функция предупреждения

опасности (можно запирать с обеих сторон), защита от высверливания и вынимания, а также сопротивление взлому благодаря применяемым штифтам с грибовидной головкой дополнительно повышают их надежность и стабильность.



В продаже имеются профильные цилиндры greenteQ с тремя ключами, изготовленные из латуни с матовой никелированной поверхностью; поставляются в виде двусторонних и односторонних цилиндров и цилиндров с заверткой.

Число реализованных VBH двусторонних профильных цилиндров greenteQ превысило миллион, что говорит о признании среди клиентов собственной марки VBH и о том, насколько клиенты VBH ценят строгий контроль качества greenteQ.

Дверные петли greenteQ для дверей до 100 и 120 кг

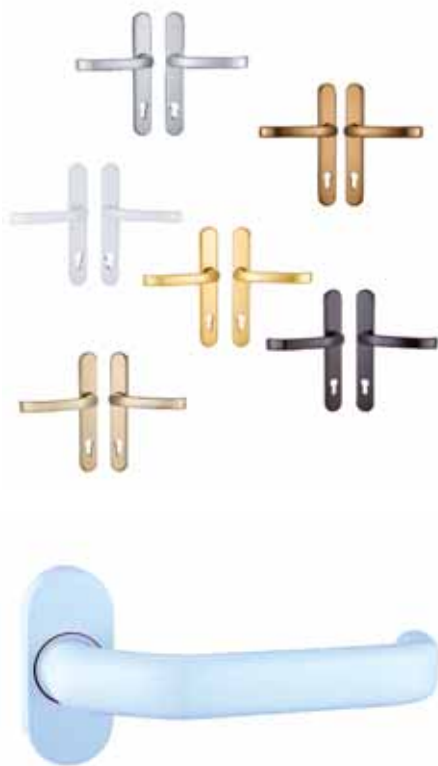


Представляют собой регулируемые в трех плоскостях петли, предназначенные для использования на ПВХ-дверях (вес створки до 100 кг и 120 кг, в зависимости от выбора петли), в т. ч. на входных дверях с высокими эксплуатационными нагрузками. Петли применяются на лево- и правосторонних дверях, открывающихся вовнутрь или наружу. Петли отличаются простотой монтажа и регулировки, доступны в белом RAL 9016, коричневом RAL 8019, серебристом RAL 9006, хромированном и золотистом полированном исполнении. Петли изготовлены из цинка методом литья под давлением, что позволяет рассчитывать на максимальную прочность в местах наибольшей нагрузки. Петля сертифицирована по стандарту EN 1935.

В ассортименте к петлям полиамидные шаблоны со стальными втулками.

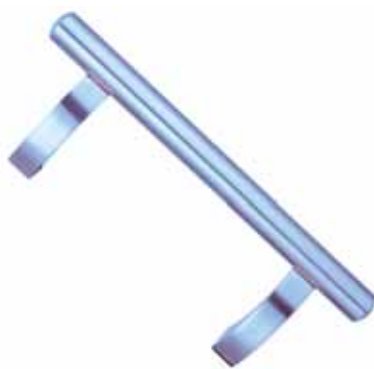
Дополнительно для удобства работы с петлями мы предлагаем клиентам телескопическую штангу для шаблонов дверных петель TB 120.Z.DK.

Нажимные гарнитуры greenteQ



Ассортимент нажимных гарнитуров собственной марки greenteQ широк и включает в себя как отдельные, так и гарнитуры на планке, выполненные из алюминия или нержавеющей стали. Они имеют разнообразное цветовое решение, подходят к петлям greenteQ, рассчитаны на сильную нагрузку и высокую частоту использования.

Стационарные ручки greenteQ



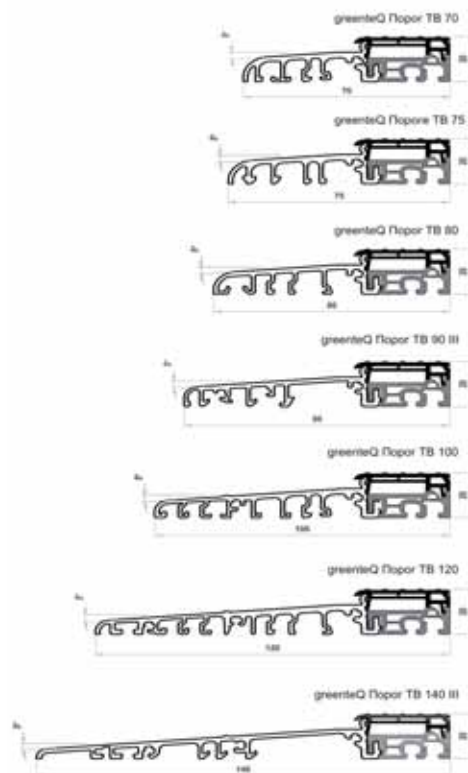
Различные формы и размеры предоставляют многообразные возможности оформления дверей из любых материалов (дерево, пластик, алюминий и стекло). Нержавеющая сталь марки 1.4301 (A2-AISI 304) обладает хорошей коррозионной стойкостью, она в значительной степени устойчива к слабым кислотам, испытана в соответствии с требованиями органов строительного надзора и разрешена к использованию при умеренном воздействии хлоридов и диоксида серы. Таким образом, эти дверные ручки могут использоваться почти везде. Они прекрасно зарекомендовали себя при крайне частых и сильных нагрузках. Следует лишь избегать использования их в атмосфере, содержащей хлориды, серную кислоту или других агрессивных средах (например, морской воде).

Мы предоставляем клиентам уникальную возможность с помощью нашей системы дверных ручек greenteQ из нержавеющей стали с матовой поверхностью изготавливать дверные ручки индивидуальной длины.

Пороговая система greenteQ



Завершаем обвязку новыми дверными порогами greenteQ — единой системой, сочетающей в себе все компоненты и требования: теплоизоляцию, защиту от проливных дождей, доступность, долговечность и безопасность. Одна пороговая система для дверей из ПВХ, дерева, металла, деревометалла, а также для балконных, входных, одно- или двухстворчатых, открывающихся внутрь или наружу дверей.



Размерный ряд порогов greenteQ

Для того чтобы получить более подробную информацию по всему ассортименту greenteQ, пожалуйста, посетите сайт www.greenteQ.info, или обратитесь в любой из 37 наших филиалов.

VBH

ООО «ФайБеХа-Сиб»
644047, Омск, ул. Чернышевского, д. 21
Тел./факс: (381) 235-6333, 235-6444

ООО «ФАУБЕХА»
194292, Санкт-Петербург,
ул. Домостроительная, д. 4, л. Е
Тел.: (812) 329-1503
Факс: (812) 325-9764

www.vbh.ru
e-mail: info@vbh.ru



ANTA 5. Система запирания поворотной створки

Компания SAVIO предлагает ассортимент аксессуаров системы ANTA 5 для изготовления окна с поворотной створкой, которая была разработана с использованием инновационных технологий системы Ribanta 5 и гарантирует многие преимущества.



Простота применения

- Все фазы установки просты и интуитивны.
- В некоторых версиях система позволяет использовать максимальные допуски при подготовке профиля для установки ручки.
- С новой гаммой взятых из системы Ribanta 5 петель регулировки в трех плоскостях осуществляются просто и естественно, основные регулировки выполняются уже на собранном окне.
- Максимальная простота сборки системы ANTA 5 не требует специфических знаний, что позволяет обучать новых специалистов в предельно короткие сроки.

Быстрота

- Не нужно срезать углы профиля.
- Все детали поставляются в собранном виде и устанавливаются без выполнения дополнительных измерений.
- Все элементы фурнитуры устанавливаются фронтально.
- Для некоторых версий не нужно делать расчеты, отрезать тяги и делать в них отверстия.

Прочность

- Большой ассортимент петель позволяет изготовить окна со створками весом до 170 кг (как и с поворотно-откидным механизмом Ribanta 5).

Система ANTA 5 включает также версию VENTILATION SASH, створку с контролируемым открыванием.

- **Положение открывание/закрывание**
Окно можно открыть полностью, только вставив ключ в ручку и повернув ее на 180°.
- **Ограниченное открывание для безопасности**
Без ключа возможен поворот ручки на 90° для ограниченного открывания створки.
- **Микропроветривание**
При повороте ручки на 125° без ключа возможно ограниченное открывание окна для микропроветривания.



Представитель SAVIO
+7 (905) 786-4150
e-mail: gerasimov@savio.it

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ВЕРХНЕПОДВЕСНЫХ ОТКРЫВАНИЙ



Ограничители

Широкий выбор.
Имеются стандартные и усиленные версии.
Легкая установка.
Долговечность.

Высокие показатели:
протестированы в соответствии
с европейскими нормами EN 13126-6



Ручки

Дизайн Савио.
Сделано в Италии.
Имеются варианты с ключом и без ключа,
в правом и левом исполнении. Новая концепция захвата ручки,
которая предусматривает достаточное расстояние от стекла,
дает пользователю ощущение комфорта и безопасности.



Комплекты для запирания по периметру створки

Регулируемые.
Надежные.

CONTACTS:

Moscow OLEG GERASIMOV +7 (926) 902-0551 - gerasimov@savio.it
ANTON VALTUILLE +7 (905) 786-4150 - valtuille@savio.it
Saint Petersburg OLEG BLOKHA +7 (812) 933-7074 - blokha@savio.it
Krasnodar ARTYOM KUDINOV +7 (918) 486-7685 - kudinov@savio.it
Kazan RAFAEL MYASOUTOV +7 (903) 314-1300 - miasoutov@savio.it
Ekaterinburg DMITRY NEHOROSHKOV +7 (912) 633-1616 - nehoroshkov@savio.it

SAVIO
Качество и новаторство для оконных и дверных систем

savio.it

от ЭСКИЗА...

...К ВОПЛОЩЕНИЮ



www.ragnisrl.com

Алюминиевые угловые соединители

Производство литых под давлением соединителей для сопряжения алюминиевых профилей и импостных соединителей для систем New Tec, Provedal, СИАЛ.

Производство соединителей
индивидуально для
вашей системы!



больше возможностей,
больше комфорта...



İleri Kalıpcılık

Makina Elektrik San. ve Tic. Ltd. Şti.

Atatürk San. Böl. Ömerli Mah. Hakkı İleri Cad. No:31 Hadımköy - İstanbul - Turkey
Phone : +90 212 7711532 pbx Fax : +90 212 7711540 E-mail : info@vorne.com.tr

www.vorne.com.tr

Дистрибьюторы



ВОЛГА



Оконные и дверные системы

Создайте будущее с нами!

GU

Gretsch-Unitas на выставке HOLZ-HANDWERK & fensterbau/frontale 2012 в Нюрнберге (Германия)

В зале №4 на стенде 201 на площади более 1000 м² группа предприятий Gretsch-Unitas представила посетителям актуальные новинки, а также испытанные на практике разработки по теме: «Инновационные решения оконных и дверных технологий в доме, квартире и на объекте».

Девиз GU на выставке этого года «Создайте БУДУЩЕЕ с нами» характеризует предприятие как компетентного, экономного и современного производителя, учитывающего растущие требования рынка будущего. GU совместно с партнерами и клиентами разрабатывает и реализует практические системные решения и текущее обслуживание по принципу «все из одних рук».

Будущее — за полностью скрытой фурнитурой UNI-JET S-CONCEALED

После внедрения UNI-JET S-CONCEALED с успехом изготавливаются балконные двери с низким порогом, круглые и трапециевидные окна с полностью скрытой фурнитурой. Впервые группа GU представила окна и двери, которые легко и удобно обслуживаются без проводных приводов.



Рисунок 1. Самая современная оконная технология — полностью скрытая фурнитура UNI-JET S-CONCEALED

GU предложила целый комплекс решений с UNI-JET-S-CONCEALED (рис. 1) для современного дома.

Ручные и электрически управляемые системы вентиляции



Рисунок 2. Регулируемое проветривание: оконные проветриватели с системой контроля влажности

При оснащении современных окон требуется обширный ассортимент технических приспособлений с разнообразными эксплуатационными свойствами. Наряду с электрической системой привода и системой управления зданием, а также нестандартными решениями фасадов группа GU представила возможности проветривания современных зданий. Оконные проветриватели с системой контроля влажности гарантируют независимый от пользователя воздухообмен. Проветриватели GU легко монтируются, гарантируют высокий комфорт и оптимальную энергоэкономия (рис. 2).

Решения для современных сдвижных систем со створками увеличенных габаритов

Группа GU предлагает новую параллельно-сдвижную фурнитуру, которая обеспечивает бесшумную работу всего механизма и комфортное управление.

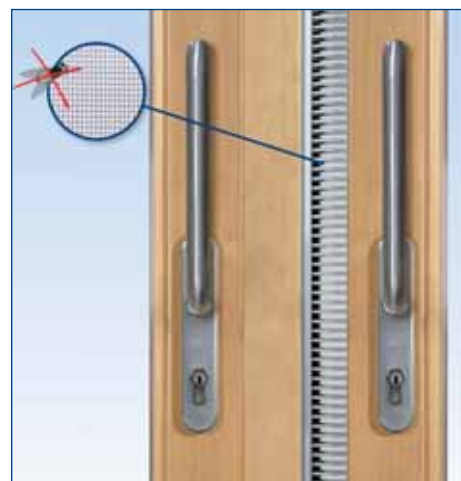


Рисунок 3. Подъемно-сдвижная фурнитура со щелевым проветриванием

Производителей подъемно-сдвижных элементов ожидает новая программа порогов для профилей большой строительной толщины со щелевым проветриванием для элементов в схеме С (две створки без импоста), а также решение, с помощью которого гарантируется новое расположение стандартной фурнитуры GU, высокое удобство при эксплуатации стыкующихся под углом элементов. Впервые группа GU демонстрирует складывающуюся сдвижную фурнитуру, которая удовлетворяет требованиям профильных систем с большой строительной толщиной и безбарьерным доступом (рис. 3).

Современная программа входной двери GU: надежность, комфорт, универсальность

Для производителей входных дверей группа GU разработала новую концепцию. При этом выбранные отдельные компоненты комбинируются друг с другом с невероятной точностью. Больше комфорта и надежности предлагает комбинация биометрического управления саморегулирующихся замков SECURY Automatic с электрооткрывателем и беспроводным передающим устройством

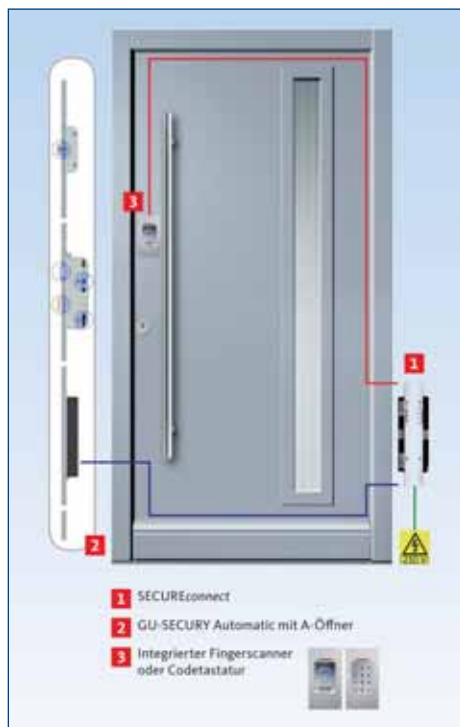


Рисунок 4.
Новая GU-концепция
входной двери

питания и данных SECUREconnect. Управление может происходить также посредством кодовой клавиатуры, скрытой в корпусе из нержавеющей стали. В общем и целом система подкупает незначительным количеством компонентов. Таким образом, производители с новой универсальной и удобной в монтаже программой фурнитуры могут сделать свое дверное производство более экономичным и эффективным (рис. 4).

Современная дверь

Группа компаний GU учитывает запросы рынка и создает гибкие экономичные решения для современного потребителя. Новая 18-я серия антипаниковых замков BKS для одностворчатых и двустворчатых дверей из ПВХ и алюминия значительно модифицирована, что позволило существенно сократить складское хранение и оптимизировать производство. Унифицированная высота корпуса замка, переключаемая L-R-защелка, сквозное крепление фурнитуры — вот только некоторые из особенностей продукта, которые отличают серию замков BKS (рис. 5).



Рисунок 5. Новая серия BKS 18
антипаниковых замков для
одностворчатых и двустворчатых
дверей из ПВХ и алюминия

Дверная фурнитура WDL

Не требующая технического обслуживания новая программа дверной фурнитуры WDL в унифицированной модульной системе для деревянных, стальных и ПВХ-дверей. Высокая степень удобства при монтаже и гарантия комфортного складского хранения (рис. 6).



Рисунок 6. WDL-фурнитура дверной
ручки как унифицированная
модульная система



Рисунок 7. Электрически запираемая
ручка EVT нажимного действия

Антипаника GU

Новые направления в системе антипаниковых дверей группа GU формирует с помощью электрически запираемых антипаниковых ручек нажимного действия (EVT) и интегрированной инновационной программы сигнализации.

Предприятие также предлагает решения для безопасности запасного выхода и устойчивости против взлома при использовании автоматических дверей GU (рис. 7).

На выставке посетители смогли получить подробную информацию по актуальным темам: RC 2, остекление, проветривание... Кроме того, в Экспертном центре предоставлялась возможность вместе с командой GU обсудить технические вопросы по актуальным проектам и найти подходы к решению.

Москва
ООО «ГУ Фурнитура»
e-mail: mail@g-u.ru
+7 (495) 786-2690
www.g-u.ru

Екатеринбург
ООО «ГУФУР»
e-mail: gufur66@mail.ru
+7 (343) 379-4435

Новосибирск
ООО «ГУ ПОЛИКОМ»
e-mail: polycom-nsk@mail.ru
+7 (383) 224-4866

Санкт-Петербург
ООО «ГУТ СПб»
e-mail: guspb@narod.ru
+7 (812) 702-3206

Ростов-на-Дону
ООО «ГУ ЮГ»
e-mail: rostov@guros.ru
+7 (863) 200-8282

ИМПОРТЕР
ООО «БАУСТОК»
e-mail: baustock@bk.ru
+7 (495) 786-2691



Система скрытых петель Hahn VL-System от компании Др. Хан

Скрытые петли как архитектурное решение

Компания Др Хан (нем.: Dr. Hahn) предлагает архитекторам скрытые петли для профильных систем из алюминия и стали.

Скрытая петля VL Band AL — широкий спектр применения

Петля Hahn VL Band AL (транслитерация: фау ель банд алю) — это скрытая петля для алюминиевых дверей, входящая в систему скрытых петель «VL» от Хан. О ее инновационности свидетельствуют три европейских патента. Она в равной степени подходит ко всем профильным системам внутреннего и наружного открывания и не требует никаких изменений при монтаже, независимо от право- или левостороннего применения. Так же как и при использовании ее прототипа для стальных дверей обеспечивается 100% открытый дверной проем. Допустимый вес створки при использовании двух петель составляет 120 кг в зависимости от применяемого профиля.

В спецкомплектации скрытая петля для алюминиевых дверей может нести и более тяжелый вес створки, например, при использовании на противопожарных дверях.

Убедительное впечатление производит простота регулировки петли. На установленной двери петля регулируется в четырех направлениях: по горизонтали ± 2 мм и по высоте ± 2 мм.

Благодаря особой геометрии центров вращения никаких проблем, связанных с

перекосом замка, ни у одной из испытанных до сих пор комбинаций дверных профилей не возникло.

Учтены также повышенные требования к теплоизоляции: при использовании скрытой петли Hahn VL Band AL не нарушается уплотнитель. А фрезеровочные отверстия, необходимые для монтажа, перекрываются вариабельным термомостом из пластика.

Петля Hahn VL Band ST — незримое совершенство

Невидимая при закрытых дверях трехзвенная скрытая петля для стальных профилей Hahn VL Band ST (транслитерация: фау ель банд шталь) также входит в систему скрытых петель Хан и особенно популярна среди архитекторов в объектном строительстве. В этой петле сочетаются эстетика, безопасность и долговечность.

Простота при монтаже и настройке

Установка осуществляется заведением петли в раму. Дверная створка затем просто навешивается и стабильно фиксируется при помощи крепежных винтов. Допустимый вес створки при использовании двух петель составляет 180 кг в зависимости от конструкции профильной системы. Петля VL Band ST от Хан абсолютно не нуждается

в обслуживании. Угол открывания петли составляет 105° .

После монтажа петля плавно регулируется в трех направлениях без ослабления крепежных винтов: по горизонтали ± 2 мм и по высоте ± 3 мм.

«Передовой дизайн»

Петля VL Band ST получила признание на конкурсе «Red dot award: product design 2002» за лучший дизайн вскоре после появления на рынке. Этой наградой отмечаются продукты с высоким уровнем креативности. По оценке Дизайнерского центра земли Северный Рейн-Вестфалия (нем.: «Design-Zentrum NRW»), премия за лучший дизайн является «подтверждением особой креативности и качества» и представляет собой признание интенсивной конструкторской работы специалиста в сфере дверной фурнитуры — компании Др. Хан.

Система скрытых петель «VL» от Хан — качество без компромиссов

Как и у других дверных петель компании Др. Хан, корпус и крепеж скрытых петель выполнены из нержавеющей стали и абсолютно не нуждаются в обслуживании.

Предустановка и быстрый монтаж

Скрытые петли поставляются производителям дверей полностью в сборе, что обеспечивает их простой и быстрый монтаж. Монтаж на дверях нужно начинать со створки, после этого корпус петли просто заводится в раму и прикручивается.

Скрытые петли от Хан особенно популярны среди архитекторов, придающих особое значение бескомпромиссной эстетике, долговечности, безопасности и надежности дверных петель.

За дополнительной информацией просим обращаться к представителю компании Dr. Hahn в Москве.



VL Band AL — скрытая петля для алюминиевых дверей



VL Band ST — скрытая петля для стальных дверей

«Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ»

Представительство в РФ

Себастьян Леманн

Тел.: +7 (903) 141-7302

E-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de

www.dr-hahn.ru

Продукция Фапим, в которой
красота форм поддерживается
силой новаторства



www.fapim.it

made in ITALY



fapim®

FAPIM RU LLC
249010, Dom 33, Kievskoe Shosse,
Obninsk, Kaluga region
Russian Federation
тел.: +7 48439 64739
тел.: +7 48439 97207

fapim
RUSSIA

ПЕТРОВ АНДРЕЙ
МИХАЙЛОВИЧ
Моб.: +7 913 0183835
andrey.petrov@fapim.it

ЗАЗДРАВНЫЙ
АЛЕКСАНДР АЛЕКСАНДРОВИЧ
Моб.: +7 916 3116480
alexander.zazdravnyy@fapim.it

ФОМИНЫХ АНДРЕЙ
ГЕННАЛЬЕВИЧ
Моб.: +7 921 7974207
andrey.fominykh@fapim.it



Система экстренного выхода PANAMA компании FARIM

Основанием для разработки PANAMA послужило требование различных комиссий обеспечить свободное открывание дверей в чрезвычайных ситуациях. Система PANAMA была разработана в 2000 году. Это развитая система, включающая в себя большое количество различных устройств. Технические решения системы PANAMA, реализованные компанией Farim, позволяют удовлетворять различные запросы современной жизни в данной области.



PANAMA PUSH

PANAMA – устройство открывания дверей для срочного выхода в чрезвычайных ситуациях

Система PANAMA состоит из трех продуктов: PANAMA BAR, PANAMA PUSH и PANAMA PAD.

Механизм открывания дверей в чрезвычайных ситуациях PANAMA и другие продукты этого направления, в дальнейшем система «антипаника», имеют прекрасный эргономичный дизайн, обширные функциональные возможности. Все это было тщательно продумано и разработано в техническом отделе компании. Возвращаясь к функциональным возможностям, следует отметить, что это достигается за счет большого количества вариантов комплектации как технических, так и экономических. Система «антипаника» постоянно развивается. Компания Farim осуществляет сертификацию своих продуктов в престижных европейских институтах.

Область применения системы «антипаника»: двери из дерева, деревоалюминия, алюминия, стали, металлопластика (PVC) с открыванием наружу.

Крепление составляющих системы «антипаника» на дверь предоставляет потребителю многообразие вариантов. Это и саморезы, и винты, а в отдельных случаях возможно крепление сваркой.

Инвариантность центрального механизма позволяет использовать его как для правого, так и для левого способов открывания. Может функционировать с внешней ручкой открывания. Кроме этого, один центральный механизм обеспечивает открывание сразу в нескольких, иногда диаметрально противоположных, точках.

Количество точек и способов запирания также многовариантно. Начиная с одной центральной точки и заканчивая пятью точками запирания. Ответные части в точках

запирания, следуя общей концепции системы «антипаника», имеют различную форму и большой спектр регулировок.

Специальный комплект, препятствующий проникновению огня, состоит из различных компонентов, включая терморасширяющуюся прокладку.

Система «антипаника» компании Farim имеет Европейский сертификат стандарта EN1125:1997+A1:2001. Сертификат подтвержден институтом Warrington (Великобритания), ICIM (Италия), институтом COBR Metalplast (Польша), а также институтом Giordano (Италия). Антикоррозионный тест устройств дал прекрасный результат, а специальный комплект успешно прошел испытания REI на сопротивление огню в течение 90 минут.

Структура заказа продуктов PANAMA и их упаковка максимально продуманы и удобны. Это и индивидуальный выбор компонентов, и минимальный набор с возможностью добавления компонентов, и полный комплект.



Система PANAMA с тремя точками запирания



Интеграция внешней ручки с PANAMA BAR



Внешний вид PANAMA PAD



PANAMA PAD



Внешний вид PANAMA BAR



FAPIM представляет дверные пороги компании Domatic

Забота об инвалидах побудила Европейский союз запретить использование порогов в общественных зданиях (больницах, учебных заведениях, детских учреждениях, кинотеатрах, аэропортах и т. д.). Это необходимо для свободного доступа в помещение, а также быстрой и беспрепятственной эвакуации.

Новое — это хорошо забытое старое!

В этой статье мы вновь вернемся к рассмотрению продукции компании Domatic, дочерней компании Fapim S.p.A.

Компания Domatic специализируется исключительно на производстве опускающихся порогов и щеточных уплотнителей. Эта продукция устанавливается в нижний импост и при закрывании двери блокирует пространство, имеющееся из-за отсутствия порога, благодаря этому в помещение не проникает пыль, шум, дым и влага.

В настоящее время продукция компании Domatic состоит из нескольких типов.

Первый тип — Igloo. Устанавливается в зависимости от артикула на двери из дерева, алюминия, стали, металлопластика (ПВХ). Длина порога варьируется от 400 до 1500 мм. Конструкция позволяет укорачивать порог на 100 мм (для порога длиной 400 мм эта величина составляет 50 мм) без нарушения работоспособности. Материал блокирующего элемента — силиконовый уплотнитель. Температурный интервал работы материала от -40°C до +200°C. При нагревании, когда температура близка к максимальному значению, материал сжимается, но не горит и не выделяет токсичных веществ.

Второй тип — Igloo Compact. Устанавливается в зависимости от артикула на двери из дерева, алюминия, стали, металлопластика (ПВХ). В состав порога входит сантопеновый уплотнитель. Это специальная модель с небольшими размерами и коротким уплотнителем. Длина порога варьируется от 300 до 1300 мм. Конструкция позволяет укорачивать порог на 100 мм (для порога длиной 300 мм эта величина составляет 50 мм). Температурный интервал работы материала от -25°C до +75°C.

Третий тип — Igloo Compact Plus. Устанавливается в зависимости от артикула на двери из алюминия, стали, металлопластика (ПВХ). В состав порога входит капленый уплотнитель, зарекомендовавший себя как хороший барьер от различных неблагоприятных воздействий. Порог может комплектоваться специальным блокирующим набором. Длина порога варьируется от 300 до 1300 мм. Конструкция позволяет укорачивать порог на 100 мм. Температурный интервал работы материала от -15°C до +55°C.

Четвертый тип — щеточный уплотнитель Profix. Состоит из трех различных алюминиевых профилей (горизонтального, вер-

тикального, наклонного) и щетки, изготовленной из полипропилена. Высота щетки может быть 10, 25, 35 или 50 мм. Длина щеточного уплотнителя Profix 2000 и 3000 мм.

FAPIM RU

Калужская обл., г. Обнинск, Киевское шоссе, д. 30
Телефон/факс: +7 (48439) 647-39

Представители:
Москва и МО

Александр Заздравный
+7 (916) 311-6480

E-mail: zazdravny.fapim@gmail.com

Северо-Запад
Андрей Фоминых
+7 (921) 797-4207

E-mail: andrey.fominykh@fapim.it

СФО

Андрей Петров
+7 (913) 018-3835

E-mail: petrov.fapim@gmail.com

Технический специалист

Максим Соколов +7 (910) 705-2931
E-mail: fap_d@mail.ru

Украина

Воробей Игорь
+380 (44) 231-2323, 331-2323
E-mail: Igor.vorobei@fapim.it



Автоматический порог семейства Igloo



Автоматические пороги семейства Igloo Compact Plus



Порог семейства Igloo



Щеточный уплотнитель Profix



ACCADO®

Системы фурнитуры для окон и дверей

Фурнитура ACCADO в России

Компания Винтек Пластик, производитель ПВХ-профиля Wintech, представляет вниманию производителей окон фурнитуру ACCADO.

Производство ACCADO по выпуску фурнитуры для ПВХ-окон и дверей основано в 2009 году в Турции, рядом с Анталией, на территории 8000 м². В рамках программы расширения производства в третьем квартале 2010 г. введены в строй новые производственные мощности на площади 15000 м². Сегодня комплекс ACCADO — это современное автоматизированное производство с высококвалифицированным персоналом общей численностью 300 человек.

Для обеспечения лидирующих позиций в выпуске и реализации фурнитуры и аксессуаров ACCADO вводит в эксплуатацию новые производственные мощности для цинкоалюминиевого литья, порошковой покраски. На заводе функционируют штамповочные прессы мощностью от 20 до 300 тонн (вырубка с листового металла и гибка), линии гальванической оцинковки и литья пластмасс.

Системы ACCADO сертифицированы по ГОСТ Р, о чем свидетельствуют соответствующие документы. Однако наилучшим подтверждением высокого качества продукции является сертификат европейского стандарта качества RAL.

В рамках политики постоянного контроля и улучшения качества продукции начата процедура сертификации по ISO 9001 и



ISO 9000. основополагающим принципом управления качеством ISO является необходимость устранения причин, которые могут привести к изготовлению некачественной продукции, что позволяет в итоге проводить системную политику, а не устранять проблемы по факту их появления.

За короткое время бренд ACCADO стал узнаваемым, продукция ACCADO экспортируется в 26 стран мира. В России системы ACCADO уже используют в производстве крупные компании-производители светопрозрачных конструкций.

Характеристики фурнитуры ACCADO:

- Улучшенные потребительские свойства.
- Плавность хода ручки при хорошем прижиге.
- Все средние запоры имеют дополнительную цапфу для возможного улучшения прижима в районе верхней петли.
- Нижняя петля имеет три степени регулировки: вправо-влево, вверх-вниз и прижим.
- В фурнитуре ACCADO отсутствуют пластиковые детали, выполняющие силовые функции. Это значительно увеличивает срок службы элементов фурнитуры и, соответственно, окон.
- Пластиковые втулки, используемые в петлях в местах вращения металла, снижают трение, обеспечивая плавный и бесшумный поворот окна, и также увеличивают срок его службы.

Оптимальная логистика:

- Универсальные элементы фурнитуры (для правого или левого открывания).



- Универсальные ответные части для разных видов профилей.
- Расширенный диапазон поворотно-откидных засовов (500 мм) и ножиц (250 мм).

Улучшенная комплектация:

- Средние засовы с дополнительной цапфой.
- Ножницы с цапфой при ширине от 700 мм.
- Микролифт со встроенным блокиратором защищает створку от провисания, продлевая срок службы.

Многофункциональные ножницы:

- Интегрированная защита от захлопывания.
- Встроенный блокиратор ошибочного действия.
- Наличие дополнительного запорного элемента.
- Удобство при использовании.
- Схема обрубки фурнитуры в один уровень сокращает время сборки.
- Качественная упаковка деталей обеспечивает сохранность деталей при транспортировке и удобство монтажа.

Устойчивость к внешним воздействиям

- Усиленное трехслойное антикоррозионное покрытие, прошедшее испытание в условиях воздействия агрессивных сред по RAL, самому жесткому в отрасли нормативу испытаний.

- Защитная восковая композиция.
- Возможность применения фурнитуры в регионах с разными климатическими условиями и уровнем влажности.

Противовзломные характеристики

Программа ACCADO позволяет производить светопрозрачные конструкции повы-

шенной надежности. Это обеспечивается возможностью запирания окна в 10 и более точках.

Экономичность и термоизоляция

Плотный прижим по всему периметру окна будет препятствовать продуванию и сохранит тепло в доме.

ООО «Винтек Пластик»

Производство и центральный склад:
142277, Московская обл., Серпуховский р-н,
дер. Васильевское, д. 3 Б
Тел.: (4967) 37-93-07
Факс: (4967) 37-90-15

Московский офис:
142784, Московская обл., Киевское ш. 19 км,
«Бизнес-Парк Румянцево», офис 810 Г
Тел.: (495) 646-3545
Факс: (495) 646-3546
e-mail: info@wintech.ru

Представительства и склады в России:

Представительство в Казани
420111, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А
Тел.: (987) 297-2755
e-mail: ildar.fahretdinov@wintech.ru

Представительство в Новосибирске
Тел.: (913) 913-7672
e-mail: andrey.genkel@wintech.ru

Представительство в Южном федеральном округе
Тел.: (919) 998-6547, (918) 376-5282
e-mail: suat.durmus@wintech.ru

Представительство и склад в Ростове-на-Дону
344056, Ростов-на-Дону,
ул. Геологическая, д. 9, оф. 4
Тел.: (917) 558-8526
Тел./факс: (863) 223-8008
e-mail: olesya.oleshko@wintech.ru

www.wintech.ru

WINTECH®
ПОЛИМЕРНЫЕ ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ



ООО «ПЕНМАК РУС» - официальный дистрибьютор на юге России



GEVISS[®]

www.penmakrostov.ru

+7 (863) 203-7709

Безопасность

Постоянство

Изящество

GEVISS



Универсальная фурнитурная система YANAC

ООО «ПЕНМАК РУС» представляет нового игрока на рынке фурнитуры

Оконная система YANAC предлагает Вам простые решения и расширенные возможности для поворотных конструкций из ПВХ-профилей (фрамуги, поворотные окна, балконные двери).

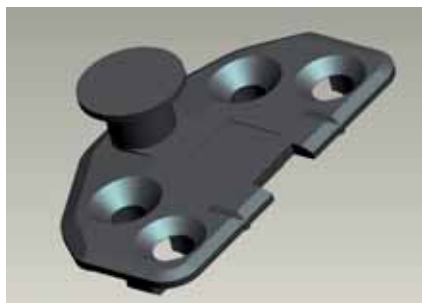
Благодаря простому монтажу, надежности и функциональности система YANAC широко используется при производстве фрамуг с нижним или верхним подвесом. Надежный фиксатор выдерживает нагрузку до 80 кг включительно. Возможна установка как регулируемых, так и нерегулируемых петель. Универсальную поворотно-фрамужную систему YANAC можно использовать на окнах и балконных дверях, что позволяет добавить в простую поворотную систему функцию проветривания с защитой от несанкционированного открывания. Система Yanas подходит как для 13-миллиметровых, так и для 9-миллиметровых профилей. Позволяет без лишних усилий фиксировать механизм поворотной фурнитуры через простое управление оконной ручкой.

Наши клиенты отмечают положительные стороны использования системы YANAC:

- простой монтаж;
- широкий диапазон применения;
- надежность эксплуатации;
- демократичная цена.

Таким образом, оконная система YANAC, произведенная и запатентованная турецкими инженерами, зарекомендовала себя как качественный и надежный продукт, отвечающий требованиям современного рынка, и имеет наиболее оптимальное соотношение цены и качества.

ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru





FIRMAX – надежный и качественный крепеж от компании ТБМ

Компания ТБМ представляет на рынке крепежную продукцию торговой марки FIRMAX. Высокие стандарты качества, конкурентоспособные цены, оптимальная норма упаковки в совокупности с отличным сервисом позволили ТБМ в кратчайшие сроки стать крупнейшим игроком на рынке крепежных изделий. Сегодня товары под брендом FIRMAX являются одними из самых востребованных не только на российском рынке, но и на рынках Белоруссии, Украины и Казахстана.

Под торговой маркой FIRMAX компания ТБМ предлагает всю линейку крепежа, необходимого при производстве и монтаже ПВХ-окон, мебели, кровли, креплении гипсокартона: шурупы для оконной фурнитуры, шурупы с буром (саморезы для оконного профиля), шурупы универсальные, монтажный крепеж (анкерные пластины, анкера, дюбели), кровельные саморезы, соединители импоста и многое другое. Вся крепежная продукция имеет необходимые сертификаты, подтверждающие качество. Торговая программа ТБМ по крепежным элементам насчитывает более 700 артикулов.

Востребованность торговой марки FIRMAX на рынке определяется тремя основными параметрами: отличными характеристиками товара (оптимальное соотношение цена-качество, широкая линейка ассортимента, жесткий контроль качества продаваемой продукции), профессионализмом менеджеров ТБМ и их ориентированностью на потребности клиентов и высоким уровнем сервиса компании ТБМ.

Наши специалисты постоянно работают над улучшением характеристик продукции FIRMAX. Ведутся переговоры с производителями о получении более выгодных условий поставок, повышении качества и расширении ассортимента продукции и даже внесении изменений в конструкцию товара в соответствии с потребностями клиентов ТБМ. Компания ТБМ понимает, что тесные взаимоотношения с поставщиками очень важны, так как от этого во многом зависит возможность гибкого реагирования на изменения рынка. При этом ТБМ всегда тщательно следит не только за качеством поставляемой продукции, но и за дисциплиной поставок.

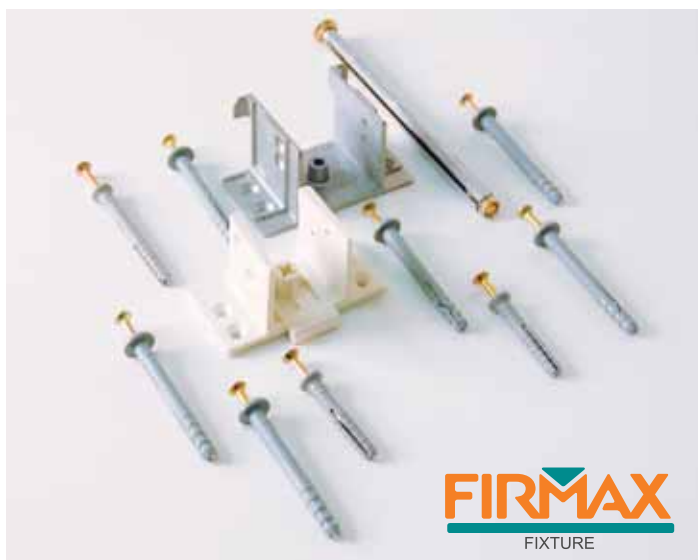
Наши сотрудники всегда готовы оказать квалифицированные консультации по техническим характеристикам крепежной продукции FIRMAX. Благодаря высокому профессионализму и компетентности, менеджеры ТБМ находят индивидуальный подход к каждому клиенту, быстро реагируют на изменения рыночной ситуации и смену потребностей клиента, постоянно работают над ассортиментом крепежной продукции.

Клиенты, работающие с ТБМ по другим видам товара, могут всегда дополнительно заказать необходимый крепеж, благодаря чему отпадает необходимость работать с несколькими поставщиками, уменьшаются объемы договорной работы, количество заявок и затраты.

В торговой программе FIRMAX представлена продукция во всех ценовых сегментах:

■ Бизнес-товары наилучшего качества, способные удовлетворить высокие требования клиентов. В основном наивысшие требования к качеству продукции предъявляют клиенты, работающие на автоматических линиях, так как брак продукции в этом случае является не только неудобством и потерей времени, но и может быть причиной поломки дорогостоящего оборудования. Разумеется, цена на эти товары выше средней, но конкурентоспособна по сравнению с ценами на товары аналогичного качества у других игроков рынка.

■ Стандартные товары, имеющие отличное соотношение цена-качество. Качество товаров данного ценового сегмента остается на самом высоком уровне и удовлетворяет требованиям большинства клиентов.



■ Экономтовары по невысокой цене. Данные товары востребованы, как правило, клиентами, не работающими с автоматическими линиями, и теми, для кого решающее значение имеет цена при должном качестве.

В заключение хотелось бы отметить, что компания ТБМ стремится предоставлять своим клиентам высокий уровень обслуживания. Поэтому создает новые удобные современные сервисы и постоянно совершенствует их. Обратившись в компанию ТБМ, клиент всегда может рассчитывать на индивидуальный подход, действующую выездную службу технических консультантов, постоянный складской запас, стабильность и надежность поставок, оперативную бесплатную доставку товара, широкую региональную торговую сеть по всей России, странам СНГ и Восточной Европы, экономии временных и человеческих ресурсов при использовании системы электронной торговли ТБМ-Онлайн, а также на наличие программы «Навигатор ТБМ», облегчающей подбор комплектующих и формирование заявок.

Выбирая крепежные изделия FIRMAX, Вы приобретаете надежную и качественную продукцию по оптимальной цене!

Александр Береза,
продукт-менеджер ООО «ТБМ-Юг»

Компания ТБМ
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 380-1827, 380-1828
www.tbm.ru



Полевской металлофурнитурный завод

Полевской металлофурнитурный завод еще молод: в феврале этого года он отметил свое тридцатипятилетие. В советское время завод был лидером своего производственного сектора (металлическая фурнитура для швейной и кожгалантерейной промышленности) в масштабах всего Союза. На оконном рынке ОАО «ПМФЗ» работает с 2002 года. Предприятие перепрофилировано на выпуск комплектующих к пластиковым окнам: соединителей импоста, анкерных пластин, профилезависимых деталей фурнитуры. Некоторые виды металлических соединителей импоста во всей стране производит только Полевской металлофурнитурный завод. Сотрудничество с такими крупными компаниями как «Века Рус», «Артек Рус», «Самарские оконные конструкции», «Экспроф», «ТБМ» и другими только подтверждает признание ОАО «ПМФЗ» на рынке.



Работа ведется с каждым клиентом индивидуально, покупателю предоставляется полный пакет услуг — от проектных работ до изготовления продукции и доставки ее до склада покупателя. Мы всегда ориентировались на потребности наших клиентов, опирались на стратегическое партнерство. Наш успех, прежде всего, это успех наших партнеров.

Главное в работе Полевского завода — поставки в срок и высокое качество продукции, точнее, соотношение цены и качества.

Учитывая пересечение на Урале транспортных магистралей, расположение завода благоприятствует бесперебойным поставкам продукции в любой регион страны. География продаж ОАО «ПМФЗ» достаточно широка: от южных и западных регионов до Дальнего Востока, а также в Казахстан и Белоруссию.

В ноябре 2007 года продукция Полевского металлофурнитурного завода — механические



Механические соединители импоста

кие соединители импоста — вошла в число ста лучших товаров России. В 2009 году предприятие подтвердило качество выпускаемой продукции, вновь получив диплом этого конкурса.

На качество работают все составляющие производства — кадры, оборудование, технологии и сырье. Многоуровневая система контроля качества выпускаемой продукции, действующая на заводе, обеспечивает контроль на всех переделах. Собственная аттестованная лаборатория ОТК производит испытания готовой продукции на механические свойства, согласно требованиям технических описаний. На упаковочных участках организован 100% визуальный контроль продукции. Повышению качества способствует постоянно ведущаяся работа с поставщиками сырья. Преимущество отдается тем поставщикам, которые зарекомендовали себя высоким качеством поставляемой продукции. Входной контроль сырья осуществляется на новом лабораторном комплексе «ПАПУАС».

Номенклатура производимой на предприятии продукции достаточно широка: соединители импоста и анкерные пластины к различным профилям, представленным на российском рынке, профилезависимые детали для различной фурнитуры, ограничители открывания. Номенклатурный ряд постоянно расширяется. Сейчас запущены в производство пластиковые соединители импоста для профильных систем КВЕ, Proplex. Продолжаются разработки других литых деталей: ответных планок, металлических соединителей Rehau Sib-Design и др.

Предмет особой гордости завода — собственная инструментальная база; разработка и запуск в производство новых видов изделий осуществляются силами заводских профессионалов. До 60 новых видов литых и штампованных изделий ежегодно запускают в производство наши специалисты. В зависимости от сложности изделия, срок от разработки до испытания новой продукции составляет от одного месяца.

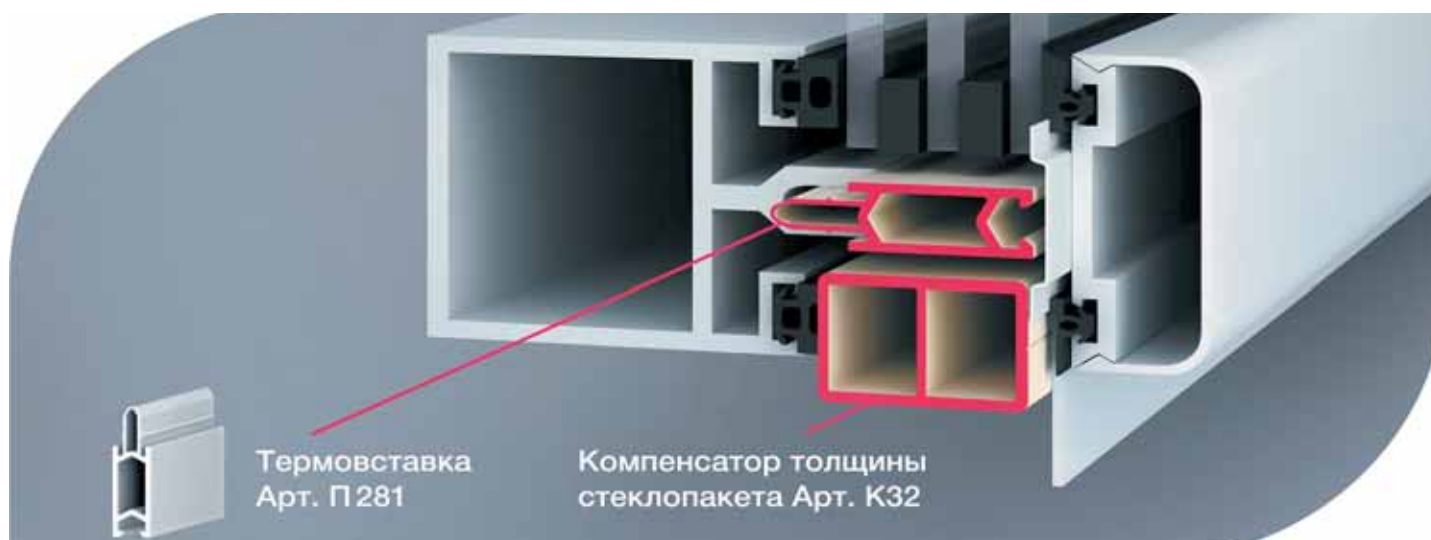
Продолжает обновляться парк оборудования. Инструментальный участок пополнен новым электроэрозионным станком,



что позволит уменьшить срок изготовления оснастки. Недавно введена в эксплуатацию покрасочная камера для нанесения полимерно-порошкового покрытия, и теперь наше предприятие может предложить покупателям еще один вид антикоррозионного покрытия литых изделий.

Полевской металлофурнитурный завод в любых обстоятельствах думает о будущем, о перспективах. Мы стремимся создавать продукт, который в любое время будет максимально соответствовать всем требованиям рынка и потребителя. Что бы ни происходило, стратегия нашего предприятия остается неизменной: давать рынку те решения, которые востребованы, не снижая при этом уровня качества наших изделий.

ОАО «Полевской металлофурнитурный завод»
623391, Свердловская обл.,
г. Полевской, ул. Крылова, д. 4
Тел.: +7 (34350) 212-64
Факс: +7 (34350) 219-03
e-mail: pmfz@yandex.ru
www.pmfz.ru



Термовставки и компенсаторы

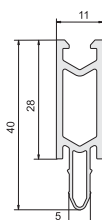
для фасадных систем AGS, РЕАЛИТ, СИАЛ, ТАТПРОФ, МОСМЕК, KRAUSS и других

Компания Альтапласт уже 4 года производит компенсаторы толщины стеклопакета (спейсеры) для ряда фасадных систем. Новинкой 2010 года в продукции компании для фасадного сектора стали терморазрывные вставки из твердого ПВХ. С начала 2010 года в производство были запущены термовставки артикулов Rep005, Rep006 для фасадных систем РЕАЛИТ RF-50, АЛЮМАКС AF50 (МОСМЕК), АЛЮТЕХ ALT F50, INICIAL IF 50, а также П221 и П281 для систем АГРИСОВГАЗ (AGS 150, AGS 500) и NEW TEC SY 150. С конца 2010 года ассортимент термовставок расширился за счет появления новых артикулов ТПУ-03 и ТПУ-04 (артикул KRAUSS TRK-24/TRK-32) для фасадных систем ТАТПРОФ ТП-50300, KRAUSS (KRF-50) и артикулов Т50-01 и Т50-02 для системы СИАЛ КП50, применение которых возможно и в системах АЛЮТЕХ ALT F50, KRAUSS KRF-50, INICIAL IF 50, АЛЮМАКС AF50 (МОСМЕК). Пополнился артикулом П161 и набор термовставок для фасадных систем АГРИСОВГАЗ (AGS 150, AGS 500) и NEW TEC (SY 150). На сегодняшний день возможно производство термовставок ПВХ как белого, так и черного цветов.

Термовставки и спейсеры применяются при изготовлении и монтаже витражей и фасадов из алюминиевых профилей.

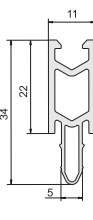
Для получения необходимых теплофизических свойств светопрозрачных ограждающих конструкций из алюминиевых профилей в фасадных системах используется набор термовставок из твердого ударопрочного поливинилхлорида (ПВХ) с высокими теплоизолирующими параметрами. Термовставки применяются в качестве конструкционного соединительного и термоизолирующего элемента и располагаются между внутренними профилями и наружной прижимной планкой. Компенсатор толщины стеклопакета (спейсер) устанавливается по периметру примыкания фасада к проему здания и служит для компенсации толщины заполнения и устранения перекоса прижимных планок.

Близость расположения производства компании Альтапласт (г. Обнинск, 100 км от МКАД по Киевскому или Калужскому шоссе) к производственным и складским площадкам основных производителей фасадных систем в Центральном регионе благоприятствует сотрудничеству клиентов и дилеров этих фирм с Альтапласт. При комплектации алюминиевым профилем от производителя снижаются затраты и упрощается дозагрузка термовставками и спейсерами компании Альтапласт.

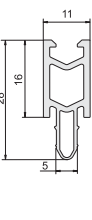


Арт. П281

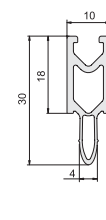
Термовставки ПВХ для фасадных систем Агрисовгаз AGS 150/500, NewTec SY 150



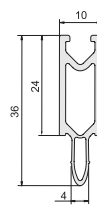
Арт. П221



Арт. П161



Арт. Rep005

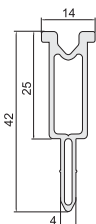


Арт. Rep006



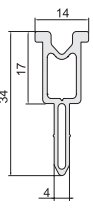
Арт. К24 (СТН-1536)

Компенсатор толщины стеклопакета для фасадных алюминиевых систем (спейсер)

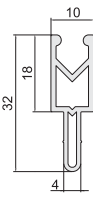


Арт. ТПУ-04

Термовставки ПВХ для фасадных систем ТАТПРОФ ТП-50300, KRAUSS "KRF-50" (артикул KRAUSS TRK-24 / TRK-32)

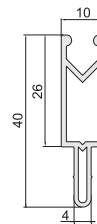


Арт. ТПУ-03



Арт. Т50-01

Термовставки ПВХ для фасадных систем СИАЛ "КП50", АЛЮТЕХ "ALT F50", KRAUSS "KRF-50", INICIAL "IF 50"



Арт. Т50-02



Арт. К32 (СТН-1536-01)

Компенсатор толщины стеклопакета для фасадных алюминиевых систем (спейсер)

Производство компании АГРИСОВГАЗ (г. Малоярославец Калужской области) находится всего в 20 км от склада Альтапласт, производство РЕАЛИТ (г. Обнинск Калужской области) — в 10 км от склада Альтапласт, расстояние от завода «МОСМЕК» (Видное, МО) до склада «Альтапласт» — 110 км, расстояние от

склада KRAUSS (Подольский район, МО) до склада «Альтапласт» составляет 85 км.

Компания «Альтапласт»
Тел.: (495) 961-6270, (905) 643-6767
e-mail: altaplast@list.ru
www.altarus.ru



ООО «ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ»

Российский производитель профильных изделий из ТЭП и ПВХ

ООО «Обнинскполипласт» специализируется на выпуске профильных изделий по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков» из термопластичного эластомера (ТЭП) и по ГОСТ 19111-01 «Изделия погонажные профильные поливинилхлоридные» из пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) полужесткого и мягкого, основное назначение которых – герметизация и уплотнение различных разъемных и неразъемных соединений.

Качество продукции подтверждено сертификатом соответствия.

Уплотнители из ПВХ и ТЭП могут быть любых цветов (подбор осуществляется по таблице RAL K7).

Области применения:

- уплотнители для пластиковых окон
- уплотнители для деревянных окон
- уплотнители для деревянных межкомнатных дверей
- уплотнители для металлических дверей
- уплотнители для офисных перегородок
- уплотнители для окон железнодорожных пассажирских вагонов и электропоездов
- уплотнители для теплиц, зимних садов и других светопрозрачных конструкций
- уплотнители для светотехнической арматуры
- уплотнители межпанельных стыков
- уплотнители для автоматических ворот
- крепежные элементы в конструкциях подвесных потолков
- профили для сборных грязезащитных покрытий
- накладки противоскользящие для ступеней

Осуществляем выпуск профильных изделий практически любой формы сечения по представленным заказчиком чертежам или образцам, обеспечивая при этом полный комплекс мероприятий по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки, а также отработке технологии производства.

Будем рады видеть Вас среди наших постоянных клиентов!

Россия, Калужская обл.,
г. Обнинск, Кабицыно
Для писем: 249035, Калужская обл.,
г. Обнинск, а/я 5129
Тел.: +7 (48439) 4-95-72, 4-38-99
Факс (48439) 4-95-72, 7-62-34
e-mail: opp@opp-obninsk.ru
www.opp-obninsk.ru



ООО «ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР»

один из ведущих российских производителей
уплотнителей из резины EPDM

Мы производим резиновые профили следующего назначения:

- уплотнители для пластиковых, металлических, деревянных окон и дверей, офисных перегородок;
- уплотнители межпанельных стыков шумозащитных экранов на авто- и железных дорогах;
- уплотнители автоматических ворот;
- уплотнители светопрозрачных покрытий теплиц, зимних садов, атриумов, витражей, бассейнов;
- уплотнители для автофургонов;
- уплотнители для стекол, фонарей и дверей автомобилей, городского общественного транспорта, железнодорожных пассажирских вагонов;
- уплотнители для герметизации швов в подземных сооружениях, тоннелях, технических коллекторах;
- уплотнители для воздухопроводов вентиляционных систем;
- грязеочистные ковры;
- пористые уплотнители различного назначения;
- противоскользящие накладки ступеней;
- уплотнители в системах сливных желобов;
- прочие профильные резиновые изделия.

Осуществляем выпуск резиновых профилей практически любой формы сечения в широком диапазоне размеров по чертежам или образцам, представленным заказчиком, выполняем в сжатые сроки полный комплекс работ по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки.

Полная информация об ассортименте профильных изделий на сайте www.ogp-obninsk.ru

ПРИГЛАШАЕМ ВАС К ВЗАИМОВЫГОДНОМУ СОТРУДНИЧЕСТВУ

Россия, 249030, Калужская обл.,
г. Обнинск, пос. Кабицыно
Тел.: (48439) 7-06-03, 4-38-99
Факс: (48439) 7-69-01
e-mail: info@ogp-obninsk.ru
www.ogp-obninsk.ru



КОНТА. Инновационные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!

В 2004 году с целью производства ТЭП-уплотнителей в турецком городе Гебзе была основана компания «КОНТА». Благодаря грамотной политике руководства и высокому качеству выпускаемой продукции КОНТА быстро завоевала место среди лидеров своей отрасли, и в настоящее время продолжает производить качественные уплотнители в новом современно оборудованном помещении, которое открылось в 2010 году.

Закрытое помещение завода площадью 16000 м² включает в себя производственный цех, склад, испытательную лабораторию, производство фильер, отдел исследований и разработок — все, что обеспечивает комфорт клиентам «КОНТА». Мощность производства составляет 15000000 метров уплотнителей в месяц. Высокотехнологичные экструдеры с функцией PLC-контроля позволяют выпускать продукцию с самыми низкими допусками, обеспечивая высокую точность и стабильность заданных размеров.

С начала своей деятельности «КОНТА» внесла весомый вклад в различные сферы промышленности. На сегодняшний день компания экспортирует продукцию в 20 стран, 50% которых находятся в Европе.

Политика качества и производство

Изделия упаковываются в коробки или рулоны, на каждой упаковке указана информация о продукте и номер партии, что позволяет контролировать качество изделий. Данные о производстве указаны и на самом изделии. Благодаря современным фрезам и сварочным аппаратам «КОНТА» способна выполнить любые пожелания клиентов по поводу сварки и размеров изделия. Продукция «КОНТА» соответствует требованиям ГОСТа, т. к. высококачественное сырье закупается только у надежных поставщиков, имеющих сертификаты CSTB или RAL. Благодаря системе оптического контроля на предприятии осуществляется непрерывный контроль выпускаемых уплотнителей. Отдел разработки и исследования «КОНТА» постоянно работает над улучшением эффективности производства и качества уплотнителей. Главная цель отдела — обеспечение устойчивого развития предприятия и достижение конкурентного преимущества на рынках тех стран, куда экспортируется продукция компании, понимание и учет потребностей переработчиков, выявление и эффективное удовлетворение их требований, обеспечение заказчиков всей необходимой информацией об исследованиях и разработках.

Что такое ТЭП?

Термопластичные эластомеры (ТЭП) — это синтетические полимеры, которые занимают промежуточное положение между пластмассами и резинами как с точки зрения структуры, так и по своим свойствам. Благодаря химическим соединениям из жестких и мягких фаз (пластмасс и каучуков) ТЭП обладают свойствами вулканизированных резин и при этом перерабатываются на любом стандартном оборудовании для пластмасс. ТЭП допускают многократную повторную переработку, могут производиться в любом цвете, устойчивы к воздействию внешних факторов, обладают широким диапазоном твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D. На сегодняшний день термопластичные эластомеры представляют собой одно из наиболее активно развивающихся направлений производства полимерных материалов.



Что такое ТПВ?

ТПВ (термопластичный вулканизат, ЭПДМ/ПП) состоит из термопластичной фазы (ПП — полипропилен) и фазы каучука (ЭПДМ — этилен-пропилен-диен-мономер), производится путем динамической вулканизации EPDM и PP с применением ингибиторов. Полученный в результате процесса термопластичный вулканизат имеет эластичность EPDM, устойчивость к ультрафиолету и озону, низкую остаточную деформацию и т. д. Продукция производится на оборудовании для пластика, что позволяет нам оперативно выполнять заказ по производству в кратчайшие сроки и в любой цветовой гамме.

Преимущества ТЭП-уплотнителей «КОНТА»

- Устанавливаются в профиль с помощью специального аппарата.
- В процессе сварки углов ТЭП-уплотнители свариваются вместе с профилем.



- Состоят из трех различных компонентов. Область ТЭП-уплотнителя, которая входит в паз профиля, состоит из твердого материала, благодаря чему уплотнитель фиксируется крепко и не выходит из него.
- Не оставляют пятен на профиле, т. к. в составе рецептуры отсутствует черный карбон.
- Подлежат вторичной переработке, что является благоприятным фактором для окружающей среды. ТЭП-уплотнитель – экологически чистый продукт.
- Выпускаются в широкой цветовой гамме. Цвет уплотнителя зависит только от красителя и определяется исключительно предпочтениями заказчика.
- Имеют широкий спектр твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D.
- Обладают низкой остаточной деформацией.
- Превосходная озono- и УФ-стойкость, устойчивость к холоду и жаре (рабочий диапазон температур от -40°C до +130°C), высокая эластичность.

Цели компании

Обеспечение продукции на глобальном уровне, предоставление широкому кругу клиентов комплекса высококачественных товаров и услуг в сфере ТЭП-экструзии с конкурентными ценами. Продолжение роста в сфере уплотнителей для ПВХ-профиля. Внедрение нашей профессиональной командой технологических новшеств в сфере уплотнителей для бытовой техники и алюминиевых профилей.

Приглашаем Вас ощутить комфорт с КОНТА!



Conta Flexible Products
Тел.: +90 (262) 642-9988
Факс: +90 (262) 642-9990
e-mail: conta@conta.com.tr
www conta.com.tr

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	
№ РОСС TR.XT123.H00741	Срок действия с 02.02.2011 по 01.02.2014
№ 0303228	
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ: рег. № РОСС RU.0001.11XTE2.ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ "ПРОМСЕРТ", 119421, г. Москва, ул. Новаторов, д. 36/3, оф. 42, тел. 8(495)721-38-31, info@org-promsert.ru.	
ПРОДУКЦИЯ: Прокладки уплотняющие т.м. "CNT", "KONTA". Серийный выпуск.	
код ОК 005 (ОКП): 57 7350	
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ГОСТ 30778-2001, ГОСТ 31362-2007	
код ТН ЕАД России: 4008 29 000 0	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: «CONTA ELASTIK ÜRÜNLERİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.» Адрес: Gebze Organize Sanayi Bölgesi, Tembelova Alanı 3300 Sokak, No: 3322 D:1 Gebze/Kocaeli, Түркия. Телефон 0262 642 99 88.	
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: «CONTA ELASTIK ÜRÜNLERİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.» Адрес: Gebze Organize Sanayi Bölgesi, Tembelova Alanı 3300 Sokak, No: 3322 D:1 Gebze/Kocaeli, Түркия. Телефон 0262 642 99 88.	
НА ОСНОВании протокола сертификационных испытаний № 140-01-2011/1 от 01.02.2011 г. Испытательная лаборатория ООО "Межрегиональный центр исследований и испытаний", рег. № РОСС RU.0001.21AB48 от 27.01.2011, адрес: Москва, ул. Шенюгина, 4, стр. 2	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Схема сертификации: 3.	
 Руководитель органа Эксперт	Е.А. Дмитриева Ю.С. Кузнецова
Сертификат не применяется при обязательной сертификации	



За уплотнителями ТЭП – будущее

Термоэластопласт (ТЭП) или термопластичный эластомер (ТПЭ) – это новое поколение каучукоподобных, заслуживающих особого внимания. Они представляют собой синтетический полимер, который при обычных температурах обладает свойствами резин, а при повышенных (120 – 200°C) размягчается подобно термопласту. Сочетание таких свойств обусловлено тем, что ТРЕ является блоксополимером, в макромолекулах которого эластичные блоки (например, полибутадиеновые) чередуются в определенной последовательности с термопластичными (например, полистирольными).



Происходит смена поколений материалов для изготовления различных уплотнений. ТЭП нарушил монополию вулканизаторов. Резины и галогеносодержащие пластики уступают место термоэластопластам.

Преимущества:

- Превосходная озono-, UV-стойкость даже у уплотнителей белого и любого другого цвета.
- Уплотнители имеют отменную морозостойкость до -60 C°, подтвержденную протоколами испытаний.
- Высокая прочность.
- Высокая долговечность.
- Гарантийный срок уплотнителей 10 лет, ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков».
- Цвет уплотнителя определяется только красителями и предпочтением производителя окон или дверей. Собственный светлый цвет термоэластопласта позволяет выпускать уплотнения разных оттенков путем добавления красителей, не меняя физических свойств ТЭП в отличие от EPDM. Материал имеет «теплую» бархатистую поверхность. В отличие от силикона и EPDM не требуется



вулканизация, что благоприятно сказывается на цене уплотнителей, несмотря на высокую исходную стоимость полимера.

■ Химически устойчивы к большинству химикатов.

Изменяя рецептуру термоэластопластов можно регулировать их основные потребительские свойства – твердость, эластичность, маслостойкость, морозостойкость, огнестойкость, цвет.

Уплотнители ТЭП (SEBS) – однородная, без включений, структура; сложные внешние и внутренние поверхности идеально гладкие, без дефектов. После деформации эластичный профиль распрямляется, сохраняя свою сложную форму.

Но важнее всего то, что именно качество ТРЕ обуславливает его функционирование в течение долгих лет в широких температурных пределах (жара и трескучий мороз), без потери эксплуатационных свойств под влиянием постоянно меняющихся атмосферных воздействий. В каких бы окнах или дверях ни был установлен данный уплотнитель, он сможет «себя показать» с лучшей стороны.

В административных зданиях, например, где окна открываются пару раз в год, ценно такое качество профиля, как способность восстанавливать форму после длительного нахождения в сжатом состоянии. Форма восстановлена, – значит при закрытии окна опять произойдет качественная изоляция от погодных условий и городского шума снаружи. Кроме того, уплотнители специально проверяются на склеивание с различными видами лаков и красок, которыми обрабатывается дерево. При необходимости сменить уплотнитель его не придется отди- рать.



Если при производстве пластиковых окон и дверей уплотнитель ТРЕ заранее установить в оконный или дверной профиль, то он отлично сваривается на стандартных станках со сварочными зеркалами при температуре 230 – 240°C. Благодаря термопластичным качествам при сварке обеспечивается высокая прочность сварного шва. Это гарантирует надежное уплотнение оконных конструкций в углах и эстетичный вид.

Есть ли у нового варианта уплотнений недостатки? Первый месяц работы производств на ТРЕ-уплотнениях показал, что технологических проблем для перехода на этот вариант нет. Это делается достаточно просто на предприятиях с одно- и двухголовочными сварочными станками. Для автоматических линий требуется навеска дополнительных опций по обработке сварных швов и несколько более сложный цикл отладки машин и корректировки программного обеспечения. Но зато и результат тоже выше – окна с белыми, серыми и другими уплотнениями высказываются как горячие пирожки.

При грамотном исполнении и обработке сварного шва не возникает дополнительных точечных нагрузок на стеклопакет и уплотнения в притворах. Если произвести калькуляцию себестоимости готовых изделий (двери, окна и пр.), то будет видно, что стоимость уплотнителя составляет 3-4% от себестоимости продукции, при этом уплотнитель определяет потребительские свойства на 20 – 25%. Иными словами, покупая дешевый и менее качественный уплотнитель и экономя на этом копейки, Вы сознательно существенно снижаете качество выпускаемых изделий. Выбор за Вами.

Если у Вас остались вопросы или есть предложения, звоните нам без колебаний. Специалисты фирмы «Максипласт» с готовностью помогут Вам.

ООО «Максипласт»

143050, Московская область, г. Голицыно, Можайское шоссе, д. 160

Тел.: (495) 921-7768

Тел./факс: (495) 598-2096

info@maksiplast.ru

www.maksiplast.ru



Во власти качества. Статус-кво и перспективы

Рынок в России становится «взрослее» и медленно, но все же приближается к тому, что можно назвать цивилизованным рынком. Это касается как потребителей, проявляющих все меньшую толерантность к любому проявлению низкосортности во всех сферах жизни, так и производителей. Все больше компаний понимают, что работать и быть успешными в современном мире можно предлагая только качественные товары и услуги. Подобные необратимые процессы являются признаком приближения нашей страны к мировым стандартам. Мы изменились, стали внимательнее относиться ко всему, что потребляем, стали более информированы.

О предприятии

Группа компаний «ГАСКЕТ» является производителем уплотнителей и отделочных профилей из компаундов и термоэластопластов с десятилетним опытом работы. Предприятие оснащено современным оборудованием производства Италии и Германии. ГК «ГАСКЕТ» производит уплотнители для ПВХ, алюминиевых и других металлических конструкций, применяемых на железнодорожном транспорте, в автомобилестроении и строительстве, а также уплотнители по индивидуальным заказам.

Кризис как двигатель инновационных процессов и модернизации

Сырьевой составляющей для изготовления уплотнительных профилей в компании служили экструзионные марки пластика, закупаемые на предприятиях Израиля и Турции. Кризисные события 2008 года заставили предприятие вернуться к отечественным производителям, что незамедлительно сказалось на качестве продукции и, к сожалению, не в лучшую сторону: низкая технологичность переработки и, как следствие, снижение производительности, нестабильность качества компаундов по основным показателям (твердость по Шору, относительное удлинение, прочность при растяжении, высокая остаточная деформация) и, в итоге, нарекания покупателей на качество конечного продукта — уплотнительных профилей. В условиях конкуренции и «ценовых войн» вернуться к импортным аналогам не представлялось возможным, и в августе 2010 года учредителями компании был утвержден проект по изготовлению компаундов силами предприятия. Уже в феврале 2011 года на введенном в эксплуатацию оборудовании были освоены рецептуры и прошли лабораторные испытания, а также сертифицированы все используемые марки компаундов, а в апреле 2011 года Группа компаний полностью перешла на изготовление уплотнительных профилей из сырья собственного производства. Небольшие объемы выпускаемых компаундов (80 — 100 т/месяц) не позволяют иметь их

низкую себестоимость, но возможность контролировать качество уплотнительных профилей уже на этапе входного контроля компонентов, используемых при производстве компаундов, дорогого стоит, а самое главное — доволен конечный потребитель.

О цивилизованности «ценовых войн»

То, что сейчас происходит с ценами — ожидаемо. Когда на фоне стагнации оконного рынка предложение опережает спрос, и желание увеличить или сохранить объемы продаж заставляет компании пересмотреть свою рентабельность в угоду конкурентоспособности — это понятно, заставляет более критически относиться к затратам, формирующим себестоимость, — это

О покупателях

Среди использующих нашу продукцию предприятий следует отметить Таганрогский и Ростовский автомобильные заводы, Подмосковное предприятие «Сикар-М» по производству спецавтотехники, Усть-Катавский и Новочеркасский вагоностроительные заводы, предприятия, использующие алюминиевые системы Татпроф, СИАЛ, предприятия, использующие металлопластиковые системы KBE, Rehau, Veka, Salamander и т. д., а также предприятия, занимающиеся установкой шумоизоляционных систем вдоль железнодорожных путей и автодорог.

О качестве

На предприятии действует система контроля качества ISO 9001-200, внутренние стандарты, что позволяет контролировать качество выпускаемой продукции на всех этапах, начиная с закупки сырья и заканчивая поставками к потребителю.

О продукции

За 10 — 14 дней наши специалисты изготовят любой нестандартный профиль по чертежам и эскизам заказчика. Нами освоено 540 наименований продукции.



тоже понятно, но когда отпускные цены на готовую продукцию равны или чуть выше стоимости сырья — это вакханалия. О каком качестве и цивилизованности можно говорить? Когда европейский рынок переходил в конце 90-х на 5-камерные профили, фактически выжил за счет того, что была поднята цена на конечный продукт при падении рынка в 2,5 раза. Они сумели по деньгам упасть всего лишь на 15%, и это именно за счет того, что они не делали подобной глупости.

О достижениях

В ушедшем 2011 году ГК «ГАСКЕТ» по финансовым показателям заняла 2-ое место в городском конкурсе «Лучший предприниматель Ростова-на-Дону в производственной сфере».

Группа компаний «Гаскет»
344029, г. Ростов-на-Дону,
ул. Металлургическая, д. 102/2
Тел./факс: +7 (863) 219-23-88
E-mail: sales@gasket.com.ru
www.gasket.com.ru



selena[★]

TYTAN Professional SYSTEM EUROWINDOW. Система качественного монтажа окон

Мокнувшие откосы, появление плесени, продувания сквозь щели и, как результат, разочарование в «рекламных байках» производителей окон – вот основные последствия неправильного монтажа окон и использования низкокачественных материалов для уплотнения стыков между окном и стеной.

Для того чтобы избежать таких неприятностей, компания Selena разработала комплексное решение для монтажа окон: линию продуктов «TYTAN Professional SYSTEM EUROWINDOW». Это эффективный способ защиты монтажных швов в соответствии с требованиями ГОСТ 30971-2002 и ГОСТ P52749-2007. Монтажный шов по системе EUROWINDOW является трехслойным и основан на принципе «внутри плотнее, чем снаружи». Монтажная пена, являющаяся в таком шве утеплителем, эффективно справляется со своей главной задачей, поскольку надежно защищена от проникновения водяных паров изнутри помещения и воды снаружи и остается сухой. А как известно, только сухой утеплитель сохраняет свои теплозащитные свойства.

В TYTAN Professional SYSTEM EUROWINDOW входят следующие продукты: профессиональная полиуретановая пена TYTAN 65/LowExpansion, паропроницаемые саморасширяющиеся уплотнительные ленты ПСУЛ, гидроизоляционная паропроницаемая лента TYTAN Professional SE ГПЛ С, пароизоляционная лента TYTAN Professional SE ПИЛ С, а также оконный крепеж TYTAN Professional – шурупы по бетону, металлические рамные анкеры, саморезы для оконного профиля и фурнитуры.

Преимущества комплексного использования продуктов системы EUROWINDOW:

- повышенная пароизоляция изнутри – надежная защита монтажного шва от проникновения пара со стороны помещения;
- устойчивая водонепроницаемость снаружи – защита от попадания воды внутрь монтажного шва и проникновения в стены и другие части здания с улицы;

Незащищенная полиуретановая пена разрушается при воздействии УФ-лучей, высыхает и затем рассыпается, образуя негерметичное соединение между окном и оконным проемом. Попадание в нее влаги изнутри или снаружи помещения ускоряет этот процесс, а кроме того ухудшает теплоизоляционные свойства. В дальнейшем появляются продувания, сквозняки и потери тепла через образующиеся щели, что сводит на нет главное преимущество современных окон – хорошую теплоизоляцию – и вынуждает владельца окон тратить свое драгоценное время и нервы на предъявление претензий по некачественной установке и заниматься проведением дополнительных работ, вплоть до переустановки окон. Применение парогидроизоляционных и паропроницаемых лент и ПСУЛов по системе EUROWINDOW позволяет избежать вышеперечисленных неприятностей и обеспечивает надежную защиту монтажного шва.

- эффективная звуко- и теплоизоляция;
- один из наиболее действенных способов сокращения расходов на отопление помещений;
- надежность монтажного шва увеличивает срок службы конструкций.

ООО «Селена Восток»

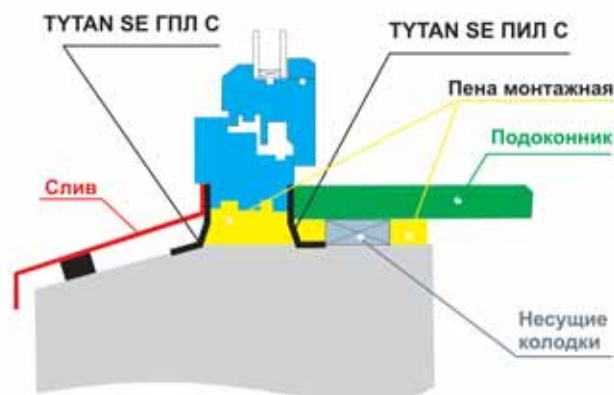
Тел./факс: (495) 786-4855, 786-4856

www.selenavostok.ru

Типовые узлы примыкания оконных блоков к стеновым проемам



Узел нижнего примыкания оконного блока, подоконника и слива к проему стеновой панели





Система **EuroWindow**

ОКОННЫЕ И ДВЕРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ
НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

**ЭФФЕКТИВНЫЙ
СПОСОБ ДОЛГОВЕЧНОЙ
ГЕРМЕТИЗАЦИИ ОКОННЫХ
СОЕДИНЕНИЙ**



на правах рекламы

selena⁺

ООО "Селена Восток"

Россия, г. Москва, тел./факс: +7(495) 786 48 55

www.selenavostok.ru



Конфликт с компанией Р. Отчет потребителю от компании «САЗИ»

В нашу компанию поступают вопросы относительно конфликта с компанией Робитекс (далее компания Р.), выплеснувшегося за пределы узкого, «рыночно-технологического», поля в залы заседаний арбитражных судов. С чего началось это «противостояние»? Кто его инициировал? Добился ли инициатор своей цели? Желая поставить точку в этой истории, менеджмент нашей компании подготовил своеобразный «отчет» для Вас, Потребитель.

Предмет иска и что с ним случилось...

Иск в арбитражный суд подала наша компания — производственное объединение «САЗИ». В начале весны 2010 года наши менеджеры, осматривая сайт www.robiteh.ru на своих компьютерах, увидели некорректную информацию о материалах Стиз-А и Стиз-В, что, по нашему мнению, создавало у потребителей неправильный образ нашей компании и этим наносило нам ущерб. Ориентируясь на многолетнее представление, которое компания Р. создавала через СМИ и другие рекламно-маркетинговые средства, мы были уверены, что указанный сайт контролируется этой компанией. Поэтому сначала устно, а потом и в печати наша компания предложила компании Р. удалить указанную информацию с этого сайта. И поскольку наша просьба не была удовлетворена, и дискредитирующая нас информация по-прежнему была видна при просмотре указанного сайта, мы обратились в суд.

Несмотря на то, что суд не удовлетворил наши иски, уже во время судебного процесса мы перестали обнаруживать в своих компьютерах ту некорректную информацию, о которой сказано в предыдущем абзаце. То есть причина иска была устранена! И наше беспокойство относительно вреда, наносимого нам сайтом www.robiteh.ru (или, хотя это кажется нам невероятным, — только его изображением в наших компьютерах), исчезло. Цель была достигнута. Проводя анализ деятельности менеджмента, руководство ПО «САЗИ» посчитало экономически обоснованными действия и затраты, совершенные ради достижения этой цели.

«Серебряные ложки нашлись, но...»

Но при таком благополучном для нас исходе в этой истории остался один нюанс, который мы вынуждены разбирать, поскольку его двусмысленность может вновь бросить тень на нашу компанию.

Дело в том, что компания Р. в суде сделала попытку опровергнуть наше утверждение, что на сайте www.robiteh.ru до подачи иска была размещена указанная выше информа-

ция. Понятно, что если поверить этому «опровержению», то получится очень нехорошая для нас картина: скандальная компания САЗИ преследует своего конкурента, сочиняя претензии к нему и мешая работать на благо потребителя... Критически относясь к деловой этике компании Р., мы легко можем представить себе и то, что ее менеджеры продолжают использовать те же аргументы и сейчас, но уже в общении с конкретными потребителями, опять нанося вред нашему бизнесу.

Тем более что при внимательном изучении аргументов нашей стороны и компании Р. становится видно следующее. Мы не смогли, с точки зрения суда, **ЮРИДИЧЕСКИ ДОКАЗАТЬ**, что указанная информация до иска на сайте **БЫЛА**, а компания Р. не может доказать, что на сайте в тот момент этой информации **НЕ БЫЛО**. Понятно, одна из компаний говорит об этом факте неправду.

Мы не хотим оставлять этот вопрос открытым и попытаемся привести аргументы, предназначенные не для суда, а для обычных людей — то есть для тех случаев, когда человек решает **ВЕРИТЬ** ли другому человеку (компании) или нет.

Ложь как философия компании?

В прошедших процессах накопилось достаточно много документов, позволяющих говорить о том, что есть и косвенный, не юридический, результат этого процесса. Это появившееся у нас твердое убеждение, что этика компании Р. допускает ложь.

Приведенные на нашем сайте официальные документы показывают, что руководство компании Р. и близкие к нему люди, вероятно, лгут. И лгут не только нам, своим конкурентам, но и суду, и, возможно, друг другу. Причем создается впечатление, что делают они это **ОБЫДЕННО, ПРИВЫЧНО** и **ЕСТЕСТВЕННО**.

Быть может, основной причиной этой лжи является не **ПРИВЫЧКА**, а **СТРАХ**. Страх быть пойманным за руку. Кому с дошкольного детства не знакома ситуация, когда нашкодившее дитя сообщает, что «варенье са-

мо куда-то делось, а я больше не буду...»? Но взрослые-то люди должны ведь отличаться от детей... Оставляем Вам, Потребитель, возможность самому решать, что там было — привычка, страх, легкомыслие... Мы свой выбор сделали.

Кстати, обратите внимание, что эти люди лгали и вам, потребителям: ведь то, что кто-то так торопливо убрал с сайта уже во время процесса информацию, наличие которой компания Р. так бесстыдно отрицала на процессе, **БЫЛО АДРЕСОВАНО ВАМ**. А если этот «кто-то» так засуетился во время этой «уборки», то поспешно убираемая информация, несомненно, была ложью. Если, конечно, покупателям, которые нам звонили, специалистам НИИ судебной экспертизы, менеджерам нашей компании и нашим дилерам не пригрелось то, что и явилось причиной иска — некорректное изложение свойств герметиков Стиз-А и Стиз-В на сайте www.robiteh.ru. И если несмотря на заявление в суде, компания Р. все-таки имеет к этому сайту отношение. И если г. Шахмин Э. Р., сын одного из владельцев компании Р., все-таки занимает должность в этой компании, несмотря на его заявление в суде.

Если Вы, Потребитель, после ознакомления со статьей и изучения представленных в приложениях к ней материалов* решите, что в изложенном здесь нашем мнении о компании Р. есть резоны, то позвольте напомнить Вам о целесообразности внимательно читать все написанное мелким шрифтом в договорах с этой компанией.

Мы же, как всегда, готовы отвечать за каждое слово в этом обращении к Вам и за каждую запятую в своей работе с Вами.

Удачи Вам! С уважением, коллектив производственного объединения «САЗИ».

Компания «САЗИ»
140002, Московская обл.,
г. Люберцы, ул. Красная, д. 1
Тел.: +7 (495) 221-8765, 740-4727
www.sazi.ru

* — для того чтобы ознакомиться с этими приложениями надо войти на наш сайт www.sazi.ru и на главной странице перейти в раздел «Статьи». Такой способ представления нам показался удобнее, чем размещать все документы на страницах журнала.



Грунтовочный состав ГСР: долговечно, легко и надежно в любую погоду!

Завод строительных материалов и красок ООО «Стройполимер» уже на протяжении нескольких лет производит для российского рынка качественный нетвердеющий герметик «Липлент», обладающий необходимой адгезионной прочностью к изделиям из ПВХ, бетону, дереву и другим материалам. ООО «Стройполимер» производит грунтовочный состав ГСР (праймер), который решает проблему установки лент в условиях зимнего монтажа окон.



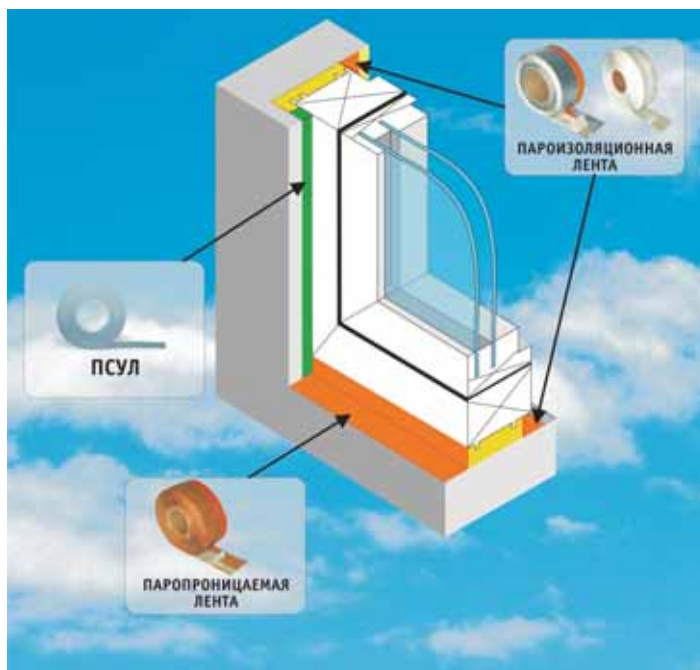
Выбирая праймер, вы, конечно же, обращаете внимание на ряд факторов: его работоспособность при минусовых и высоких плюсовых температурах, удобство применения при нанесении. Но далеко не каждый продукт (а строительный рынок предлагает множество наименований) обладает этими качествами. Зато все необходимые свойства есть у грунтовочного состава ГСР. Вы не найдете более подходящего материала для работы, особенно в зимнее время, когда так важно улучшение сцепления ленточных герметиков и мастик с поверхностями. А ГСР способствует монтажу лент при минусовых температурах!

Однокомпонентный грунтовочный состав ГСР — это смесь на основе синтетических каучуков и органических растворителей. Почему вам нужна именно эта грунтовка? ГСР подходит для грунтования бетонных, асбестобетонных, металлических и ряда прочих поверхностей любых конструкций во всех областях строительства. Вы можете использовать его как праймер под ленты при монтаже оконных блоков.

Существует немало примеров применения праймера ГСР зимой. Специалисты описывают случай монтажа окон зимой с

лентами Липлент, в мороз. Приклеенные на только что грунтованную праймером поверхность ленты уже невозможно было оторвать от оконного проема, они моментально прилипли к бетонной поверхности. Еще один пример использования ГСР: заделывание межпанельных швов. Нанесли ГСР — и сцепление мастики с поверхностью произошло настолько хорошо, прочно и быстро, что были удивлены даже профессионалы.

ки, он проникает в поры материала и создает особый защитный слой, препятствующий проникновению воды и воздуха к приклеиваемым материалам. Отсюда — прочность сцепления и долговечность эксплуатации монтажного шва. Опять-таки, ничто не мешает вам заняться установкой пластиковых окон зимой, потому что ленты «Липлент» при нанесении праймера клеятся при температуре до -15°C даже охлажденными!



ГСР — гарантия прочности сцепления пароизоляционных и паропропускаемых лент со стеновым проемом на много лет. С грунтовкой ГСР ленты будут прочно удерживаться на поверхности стенового проема, не теряя клеящих свойств. Это и понятно: когда вы наносите ГСР на поверхность из пористых материалов, например, из бетона, асбестоцемента или штукатур-

Грунтовочный состав ГСР очень легкий в применении. Его наносят на чистую, слегка влажную поверхность кистью или валиком, а также механизированным способом. Практически на любой поверхности грунтовочный состав ГСР образует прочную защитную пленку и высушивает поверхность, если покрытие было однослойным, менее чем за 2 — 5 минут. Можно

использовать ГСР в комплексе с различными видами отверждающих и нетвердеющих герметизирующих материалов, чтобы укрепить и защитить от влаги бетонные и другие поверхности, а также для приклеивания рулонных материалов и под нетвердеющие мастики типа НГМ-У, УМС-50 и другие.

Во время экономического кризиса важен и такой момент, как цена вопроса. Стоимость монтажа порядком удешевляется, если использовать ГСР. Дело в том, что расход грунтовочного состава ГСР составляет 100 г/м^2 , а у грунтовок на водной основе — $200 - 400 \text{ г/м}^2$.

Если сравнивать ГСР и праймеры на водной основе, результат будет не в пользу последних. Судите сами: ГСР работает зимой, а праймеры на водной основе — нет. ГСР и высушивает и подготавливает поверхность к монтажу намного быстрее. Праймер на водной основе будет сохнуть около получаса, приклеивание лент и мастик займет еще 20 — 30 минут. И это при температуре $+20^{\circ}\text{C}$! Иными словами, праймер ГСР в сравнении с праймерами на водной основе экономит ваши деньги и время, значительно расширяя строительные возможности, вам не надо ждать лето, чтобы начать работу.

ООО «Стройполимер»

391539, Рязанская область, Шилковский район, п. Лесной
 ☎ (4912) 996-968, (49136) 378-98
 ☎ (910) 902-3473, (495) 504-5398
 ✉ strojpolimer@list.ru
 🌐 www.strojpolimer.ru
 🌐 www.liplent.ru



Новинки в линейке монтажных материалов BAUSET



Монтажные материалы BAUSET появились на оконном рынке в 2007 году. Сначала под этой торговой маркой производились только заглушки, откосные профили и системы, отдельные детали противомоскитных сеток. За последние 5 лет была проделана большая работа по расширению ассортимента и улучшению товаров под брендом BAUSET. Сейчас BAUSET – это отлично зарекомендовавшая себя на оконном рынке торговая марка, под которой выпускается широкий спектр качественных товаров для монтажа.

Наряду с популярными продуктами, такими как монтажная пена BAUSET TR, противомоскитная система BAUSET MC-СТАН, монтажные ленты и ПСУЛы BAUSET, силиконы BAUSET SC, отделочные откосные профили недавно в торговой линейке BAUSET появился ряд новинок, о которых будет рассказано в данной статье.

Пластиковые подоконники BAUSET МПР-40



Подоконники BAUSET МПР-40 производятся без использования вторичного сырья, что позволяет им сохранять высокую прочность. Декоративно-защитные пленки ПВХ придают подоконникам элегантный внешний вид и приятную на ощупь фактуру, а также защищают подоконники от локальных механических повреждений и температурных воздействий, сохраняя в течение многих лет первоначальный цвет, несмотря на постоянное воздействие прямых солнечных лучей. В цветовой гамме присутствуют декоры: белый, золотой дуб и махагон. Подоконники комплектуются торцевыми накладками и соединительными профилями.

Противомоскитная система BAUSET MC-БАЗА

MC-БАЗА – рамочные противомоскитные сетки в белом и коричневом цвете. Изготавливаются из алюминиевого профиля размером 25x10 мм и комплектующих из ABS-пластика. Для установки



предлагаются ПВХ- или металлические оцинкованные кронштейны.

Противомоскитная система MC-БАЗА по заказу клиента комплектуется петлями, поворотными кронштейнами и магнитными защелками.

Профессиональная монтажная пена BAUSET TK 65

Пена BAUSET TK 65 с увеличенным выходом до 65 литров производится на высокотехнологичном оборудовании в Словении. Пена обладает хорошими звукопоглощающими и теплоизоляционными свойствами, имеет отличную адгезию к большинству строительных материалов: кирпичу, штукатурке, металлу, цементу, дереву, полистиролу, ПВХ-профилям, стеклу, застывшим полиуретанам и т. д. Выпускается в двух вариантах: для монтажа в летний и зимний период. Класс огнестойкости монтажной пены BAUSET TK – B2.



Очистители и очищающие салфетки для пены BAUSET



Очистители для монтажной пены BAUSET хорошо удаляют незастывшую пену с различных поверхностей и деталей пистолета. Их можно использовать для обезжиривания поверхностей перед применением силиконовых герметиков и полиуретанов. Очи-

тели имеют удобные в применении клапаны.

Очищающие салфетки BAUSET хорошо подходят для очистки поверхностей и пистолетов от застывшей пены сверху. Они не оставляют следов, не разрушают очищаемую поверхность. Поэтому их можно использовать как для очистки подоконников, пластиковых панелей, оконных и дверных профилей, так и для алюминия и дерева. Хорошо подходят для очищения рук.

Монтажные ленты BAUSET ST



Используются для защиты монтажного шва от внешних и внутренних нагрузок, таких как конденсат, дождь, ветер, шум, солнце, влага из помещения. Все ленты соответствуют новому национальному стандарту РФ ГОСТ Р 52749-2007, а также ГОСТу 30971-2002.

В линейку монтажных лент BAUSET ST входят:

- диффузионные ленты для внешней гидроизоляции;
- внутренние пароизоляционные дублированные ленты на основе металлизированной фольги;
- внутренние пароизоляционные дублированные полнобутиловые ленты.

Размерный ряд лент BAUSET ST от 70 до 150 мм. Возможно производство лент нестандартных размеров под заказ.

ПСУЛ BAUSET HB

Предварительно сжатые уплотнительные ленты (ПСУЛ) BAUSET HB для внешней гидроизоляции монтажного шва производятся в Германии из высококачественного сырья с применением пе-



редовых технологий. ПСУЛы имеют широкую линейку размеров: от 10 до 20 мм с рабочим расширением от 5 до 20 мм, класс огнестойкости В2, устойчивость к погодным условиям — более 15 лет.

Монтажные силиконы BAUSET TK нейтральные и универсальные (кислотные)



Применяются для герметизации соединительных швов в оконном производстве, при установке и монтаже откосов, а также для других общестроительных и ремонтных работ. Силиконы легко наносятся, быстро застывают, обладают устойчивостью к УФ и неблагоприятным погодным условиям.

Сэндвич-панели BAUSET RS



Сэндвич-панели BAUSET RS позволяют быстро и качественно оформлять внутренние оконные откосы или двери ПВХ. В качестве наполнителя при изготовлении сэндвич-панелей BAUSET RS используется высококачественный экструдированный пенополистирол, лицевая сторона выполнена в матовом или глянцевом варианте. Цвет белый или различные цвета по Renolit. Двусторонние сэндвич-панели имеют белый пластик с обеих сторон или сочетание сторон «белая — цветная» для дверей ПВХ. Все сэндвич-панели BAUSET RS поставляются с защитной пленкой для предотвращения повреждений при транспортировке.

Самоклеющиеся нащельники и гибкие уголки BAUSET SM



Нащельники и уголки удобны в применении для защиты внутренних и наружных монтажных стыков окна от внешних воздействий, а также могут применяться для закрытия зазоров различных других конструктивных стыков. Нащельники и уголки BAUSET SM изготавливаются из твердого пластика повышенной прочности, стойкого к ультрафиолету.

Рабочее окончание самоклеящихся нащельников («носик») изготовлено из мягкого ПВХ и предназначено для плотного прилегания нащельника к поверхности. Размерный ряд нащельников от 30 до 80 мм, цвет белый. Возможна поставка нащельников, ламинированных цветными пленками Renolit.

Гибкие самоклеющиеся уголки BAUSET SM изготавливаются равнобедренные (со сторонами 25x25 мм и 30x30 мм) и разносторонние (20x40 мм). Упаковка в рулонах по 50 м, цвет белый.

Отливы BAUSET



Отливы BAUSET отличаются хорошим качеством и выполнены из различных материалов.

Стальные наружные отливы BAUSET шириной от 90 до 360 мм в белом и коричневом исполнении толщиной 0,1 мм. Отливы комплектуются торцевыми накладками.

Балконные алюминиевые отливы BAUSET шириной 110 и 135 мм в белом и коричневом исполнении. Можно заказать балконные отливы белые с обеих сторон.

Алюминиевые отливы BAUSET цвета золотой дуб шириной от 90 до 360 мм. Толщина отливов — 1 мм. Комплектуются торцевыми накладками в цвет.

Очистители BAUSET

Очистители BAUSET предназначены для очистки поверхностей из ПВХ и алюминия и обладают разными степенями очистки. Очиститель BAUSET №5 применяется для удаления царапин, неглубоких трещин и

следов трения с ПВХ-поверхностями. Очиститель BAUSET №10 очищает ПВХ от вспомогательных маркировок, следов резины и свежей полиуретановой пены. Очиститель BAUSET №20 подходит для очистки ПВХ-профилей от пыли, следов жира, остатков клея от защитной пленки и скотча и т.д., а также для обезжиривания поверхностей перед склеиванием. Очиститель BAUSET №60 применяется для очистки анодированного и окрашенного алюминия.

Наборы по уходу за ПВХ-окнами



Наборы BAUSET по уходу за ПВХ-окнами состоят из очистительного молочка для профилей ПВХ, средства по уходу за уплотнителями, масла для смазки фурнитуры и средства для очистки стекла.

Секундные клеи BAUSET

Секундные клеи BAUSET применяются в различных областях, где необходимо очень быстрое склеивание поверхностей. В оконном производстве хорошо подходят для приклеивания уплотнителей к профилям. Поставляются в баночках по 20 и 50 г.



Торговая линейка монтажных материалов BAUSET будет продолжать пополняться новыми высокотехнологичными и интересными продуктами.

Следите за новинками на сайте
msm.tbm.ru!

Компания ТБМ
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 380-1827, 380-1828
msm.tbm.ru



Не прямо пропорциональная зависимость сопротивления паропрооницанию от толщины для акриловых монтажных герметиков

В прошлой нашей статье (<http://www.sazi.ru/articles/111/>) мы говорили о паропрооницаемости, сопротивлении паропрооницанию и о связи первой с толщиной, вспомнили формулу из ГОСТ 25898-83, гласящую, что сопротивление паропрооницанию слоя материала рассчитывается как толщина слоя деленная на паропрооницаемость материала: $СП = T/P$. Всегда ли применима эта формула? Нет, не всегда.

Вспомним всем известную формулу для вычисления объема тела как отношение массы тела к его плотности: $V = m/\rho$. Как ее применяют? Например, есть самородок чистой платины массой 500 граммов, требуется вычислить объем этого самородка. С некоторой погрешностью (из-за наличия примесей) объем вычисляется следующим образом: $V = 500 \text{ г} / 21,45 \text{ г/см}^3 = 23,3 \text{ см}^3$, где $21,45 \text{ г/см}^3$ — это плотность платины. Если бы самородок имел массу 5 тонн, формула применялась бы так же. А если бы речь шла о нескольких атомах платины (микрослучай), то расчет по формуле дал бы неверный результат: вычисленный объем был бы в несколько раз занижен. Потому что в формуле предполагается, что тело однородно, а в случае нескольких атомов однородности нет: между атомами есть большие промежутки межатомного пространства.

Получается, что плотность материала зависит от размеров тела. А вот это уже странно: привычно считать, что плотность зависит только от материала (алюминий, дерево, платина и т. д.), из которого сделан измеряемый образец, но никак не от размеров тела. При этом мы знаем, что плотность платины одинакова для случая самородка массой 500 граммов или 5 тонн, ведь однородность материала сохраняется. Но однородность материала сохраняется только начиная с некоего (достаточно малого) объема, а при объеме меньшем этой величины плотность будет меньше.

Теперь поговорим о паропрооницаемости герметиков для наружного слоя монтажного шва.

	Толщина пленки, мм	Сопротивление паропрооницанию, $\text{м}^2\text{чПа/мг}$	Коэффициент паропрооницаемости, $\text{мг/м}^2\text{чПа}$
1	5,485	0,204	0,026
2	5,638	0,204	0,027
3	1,382	0,184	0,0088
4	1,595	0,181	0,00751

Таблица 1. Результаты испытаний паропрооницаемости герметика Стиз-А от 2008 года

Как показал нам опыт (см. таблицу 1), паропрооницаемость тоже зависит от размеров тела (в нашем случае от толщины слоя нанесения), а не только от материала (марки герметика): при толщине слоя меньшей некой критической, паропрооницаемость будет меньше постоянной для больших толщин величины! Почему так происходит?

Написанное дальше является нашей попыткой¹ объяснения вышеуказанного феномена.

Водяной пар проходит сквозь герметик по порам, которые образуются при отверждении. Молекулы пара в своем движении соударяются со стенками пор, испытывают трение и тормозятся о них — так, собственно, и возникает сопротивление паропрооницанию. Чем длиннее пора, тем больше соударений будет испытывать частица при движении вдоль нее, следовательно, тем больше сопротивление. Начнем мысленно уменьшать длину поры. Сопротивление движению пара сквозь нее будет становиться все меньше и меньше, и когда длина поры станет в несколько раз меньше ее диаметра, она выродится в «отверстие в стене». В этот момент ее и порой-то не назывешь. Сквозь эту «дырку» будут беспрепятственно пролетать не только те молекулы пара, которые двигаются параллельно оси отверстия, но и те, которые «влетают» под большими углами к ней: сопротивление паропрооницанию будет ничтожно малым. Конечно, это весьма условная физическая модель, потому что в действительности толщина слоя герметика оказывает влияние на паропрооницаемость на толщинах явно больших, чем диаметр средней поры (примерно до толщины слоя герметика в 1,5 мм).

Из всего сказанного про герметики следует один важный вывод. Нельзя измерять величину сопротивления паропрооницанию слоя герметика на одной толщине, а потом пересчитывать ее по формуле на другую искомую толщину, беря за постоянный параметр паропрооницаемость. В более практическом применении для Читателя это означает следующее: наносить герметик для наружного слоя монтажного шва можно только до той толщины, которая применялась при испытании на сопротивление паропрооницанию.

Компания «САЗИ»

140002, Московская обл., г. Люберцы, ул. Красная, д. 1

Тел.: +7 (495) 221-8765, 740-4727

www.sazi.ru

¹Читатель может задаться вопросом: а не были ли ошибочны измерения, на которые ссылается автор? Испытания проводила аккредитованная лаборатория, в квалификации сотрудников которой мы не сомневаемся. Кроме того, мы регулярно проводим в собственном Исследовательском центре испытания на паропрооницаемость материала на различных толщинах, и эти испытания подтверждают указанные измерения.



Профили защитные для пластиковых окон и дверей

Предприятие ЗАО «Южуралтехкомплект» более десяти лет выпускает профильно-погонажные изделия под торговой маркой Urban Tech®. Профили изготавливаются из высококачественных пластифицированных и непластифицированных ПВХ-композиций. Мы постоянно расширяем предлагаемый рынку пластиковых изделий ассортимент выпускаемой продукции. Все выпускаемые на предприятии профили сертифицированы.

Для наружной и внутренней отделки монтажных швов на завершающей стадии монтажа пластиковых окон и дверей мы предлагаем ПВХ-профили.

Монтажный шов между стеной и окном с наружной стороны подвержен неблагоприятному воздействию внешней среды. Атмосферные осадки, колебания температуры воздуха, ультрафиолетовые лучи постепенно разрушают материалы монтажного шва, прокладывая в квартиры «дорогу» холоду, влаге, шуму, пыли и т. д. Для защиты монтажного шва с наружной стороны предлагаем профиль для наружных откосов.

Для защиты монтажной пены от механических воздействий с внутренней стороны мы предлагаем нащельники.

Для удобства покупателя предприятие выпускает ламинированные защитные профили под фактуру и цвет ваших окон.

Отделка монтажного шва выполняет декоративную и теплофизическую функции. Сегодня существует большой выбор материалов для отделки: от штукатурки до искусственного камня. Преимущество пластиковых профилей в том, что они:

- служат механической защитой монтажных швов;
- не требуют покраски;
- имеют глянцевую поверхность, легко моются и не собирают пыль на поверхности, не требуют дополнительного ухода;
- просты в установке и практически не образуют строительного мусора;
- срок службы такой же, как и у окна.

Помимо изделий для защиты монтажных швов ЗАО «Южуралтехкомплект» производит отделочные ПВХ-профили строительного назначения для производства мебели, торгового оборудования, уплотнители для стекол и зеркал.

Произведем любые профили из ПВХ под заказ. Изготовим необходимую оснастку и инструмент.



Не правда ли, знакомая картина?

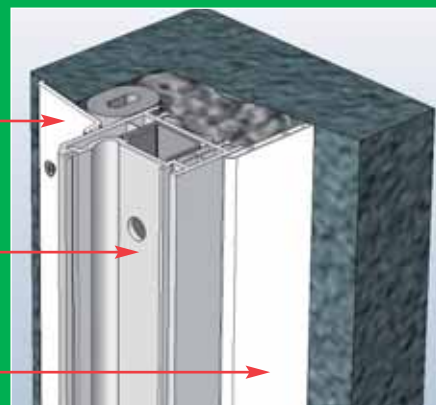


А так выглядят снаружи окна, отделанные ПВХ-откосами

Откос ПВХ

Рамный профиль

Нащельник ПВХ



ЗАО «Южуралтехкомплект»
454007, г. Челябинск, пр-кт Ленина, д. 3 А
Тел./факс: (351) 778-53-33, 774-98-49
e-mail: comp@chel.surnet.ru
www.urbantech.ru

Уважаемые партнеры, ждем Ваших предложений и заказов на продукцию.
Предприятию требуются дилеры для распространения продукции.



Покупатели окон становятся более осмотрительными!

Родилась идея пойти нетрадиционным путем для нас, зато традиционным для журналистов – написать эту статью совместно с нашими основными конкурентами на рынке (в области герметизации примыкающих конструкций) и частично построить ее в виде вопросов и ответов. Для этого мы подали идею и получили согласие двух крупнейших фирм, работающих на рынке СПК – ООО «Стройсистема» и ООО «Тремко-Иллбрук». Значительную часть оборота этих компаний составляют герметизирующие материалы для монтажа оконных конструкций по ГОСТ 30971.

Думаем, что такой нетрадиционный подход превратит эту статью в формат аналитической, без какой-либо рекламной нагрузки, которая уже порядком поднадоела читателю. Для получения объективной картины мы предложили поучаствовать в написании статьи независимому агентству О.К.Н.А. Маркетинг, и оно любезно согласилось. Также благодарим за предоставленную информацию компанию профайн РУС, известного производителя профильных систем.

Анализ оконного рынка от О.К.Н.А. Маркетинг

По предварительным оценкам независимого центра О.К.Н.А. Маркетинг, рынок пластиковых окон вырос в 2011 году на 5%. Такие показатели роста являются низкими для российского рынка. Уходящий 2011 год впервые показал ужесточение конкуренции и разнонаправленный тренд роста участников рынка. Такая ситуация связана с воспоминаниями потребителей об аномальном лете 2010 года и переориентации потребительского спроса в 2011 году в сторону более востребованных товаров, таких как кондиционеры. Данные по росту рынка кондиционеров это подтверждают. Данные О.К.Н.А. Маркетинг по опросу покупателей окон по Москве показали, что впервые за много лет «холод» потерял лидирующие позиции среди причин покупки окон. «Шум» вышел на первое место. Экономика России до конца так и не восстановилась после первой волны кризиса, поэтому кошельки населения не столько полны, как в 2006 году. Именно поэтому покупательская способность населения за последние 2 года не достигла предкризисного уровня. В результате люди себе могут позволить лишь самое необходимое, а остальное будет куплено в будущем. Ситуация в строительном сегменте также пока не показывает позитивных результатов. Доля сегмента частного потребителя по-прежнему остается преобладающей и составляет по результатам 2011 года 82%.

Предоставленная компанией «профайн РУС» информация говорит о примерном росте продаж на 8%, что, в общем, вписывается в озвученный выше процент роста рынка СПК.

А теперь зададим вопросы сами себе и нашим уважаемым коллегам – компании Стройсистема и компании Тремко-Иллбрук. Вопросы всего четыре:

1. Каковы предварительные итоги 2011 года по продажам герметизирующих материалов для монтажа оконных и других светопрозрачных конструкций.

2. Каковы предварительные итоги 2011 года по остальным видам продуктов.

3. Как вы можете сравнить их с результатами 2010 года.

4. Ваши комментарии сложившейся ситуации – как в случае роста, так и в случае падения, каковы возможные причины.

Коршиков Станислав, генеральный директор ООО «ГК Робитекс»:

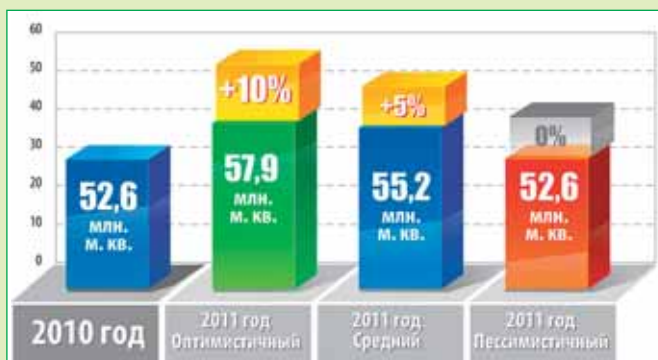
1. Хотя окончательные итоги еще не подведены, налицо тенденции уверенного роста продаж группы материалов для монтажа СПК в соответствии с ГОСТ 30971. Речь прежде всего идет о пароизоляционных и паропроницаемых полиуретановых лентах, которые принято называть ПСУЛ, предназначенных для уплотнения зазоров между стеновой конструкцией и оконной рамой. Рост в 2011 году по сравнению с 2010 в количественном выражении составил около 17-19%.

2. Прочие материалы и товары, используемые при монтаже окон, такие как крепежные элементы, отливы, подоконники и другие также показали рост, но не такой уверенный: около 5-7%.

3. В 2010 году продажи тоже росли по сравнению с 2009 годом. Мы думаем, рынок в этом году приходил в чувство после известного кризиса, но процент роста по всем товарным позициям был одинаков: около 12%. Если взять за эталон 2008 год, то результат 2010 года в количественном выражении приблизился к нему почти вплотную. Это очень важный показатель, ведь нам известно, что общая по отрасли динамика возврата к оборотам 2008 года была немного ниже.

4. В принципе, рост общих продаж в нашей компании, за исключением пароизоляционных лент и ПСУЛов, примерно соответствует общему росту оконного рынка в 2011 году, что говорит об устойчивой позиции нашей компании на этом рынке.

Однако есть любопытный момент: за всю историю существования фирмы в 2011 году рост продаж пароизоляционных лент и ПСУЛов превысил рост продаж всех остальных позиций почти в 2,5 раза! Для нас это самый важный итог 2011 года – на эти материалы появился дополнительный спрос. Такую ситуацию можно прокомментировать однозначно: рынок СПК в части монтажа окон становится более цивилизованным и приближается к европейским требованиям! А это значит, что все меньше и меньше оконных конструкций устанавливается «тяп-ляп», только на монтажную пену! Это значит, что фирмы-установщики почувствовали необходимость правильного монтажа, как минимум для того чтобы сократить расходы на гарантийное обслуживание, сохранить и повысить привлекательность бренда, известно ведь, что значительная часть их новых клиентов приобретает по рекомендации старых. Да и сам конечный потребитель стал более грамотным и осмотрительным. Прежде чем сделать заказ, соби-



Ситуация на оконном рынке РФ в 2011 году.
График-прогноз с портала Окна Медиа



рает нужную информацию, особенно в интернете, а там есть все, что его интересует. В общем, мы крайне довольны сложившейся ситуацией, очень приятно видеть, что усилия на продвижение идеи грамотного монтажа не потрачены впустую.

Владимир Лаптев, генеральный директор ГК «Стройсистема»:

1. В 2011 году продажи материалов для герметизации (пароизоляционные и паропроницаемые ленты) выросли на 19% по отношению к 2010 году. Мы считаем, что это достаточно хороший показатель, но не самый лучший. По нашим прогнозам, в следующем году спрос на герметизирующие материалы продолжит расти.

2-3. Что касается данных по продажам в остальных группах товаров, используемых при монтаже окон, то рост составил в среднем от 5% до 15%. Честно говоря, тут мы и не предполагали никаких неожиданностей. Эти данные соответствуют средним темпам роста рынка, рынка устоявшегося, в котором давно определены основные игроки и их роли.

4. Существенный рост продаж герметизирующих материалов мы объясняем тем, что меняется психология продавцов и покупателей. В частности, занимающиеся производством и установкой ПВХ-конструкций компании стали делать акцент не только на ценовом аспекте, но развернули настоящую борьбу за качество. А бесспорным признаком качества считается государственный стандарт. В нашем случае это ГОСТ 30971-2002 «Швы монтажные узлов примыканий оконных блоков к стеновым проемам», который предусматривает использование герметизирующих лент при монтаже. В рамках поддержки партнеров наши специалисты в течение всего года проводили обучающие семинары, посвященные монтажу по ГОСТу. Мы объехали с лекциями всю Россию и получаем запросы на следующий год: компании не просто стремятся повышать свою квалификацию, сегодня это обязательное условие их конкурентоспособности. Заказчики окон уже не верят «рекламным акциям», а интересуются тем, как долго прослужат новые окна и гарантирует ли фирма их надежность.

Михаил Мерсов, директор по развитию бизнеса Tremco illbruck Russia:

1. Продажи материалов для монтажа современных окон традиционно составляют существенную часть от общего оборота компании, включающего продажи продуктов для изготовления стеклопакетов и структурного остекления, клеев, гидроизоляционных материалов и материалов для пассивной огнезащиты. Предварительные цифры по продажам ассортимента материалов для монтажа СПК по ГОСТ 30971 в 2011 году показывают существенный рост. Рост по этой номенклатуре продуктов по предварительным оценкам составит порядка 30%!

Надо заметить, что для этой группы товаров, производимых на нашем заводе в Германии, такого роста не было за все предыдущие годы нашей работы на российском рынке.

2. Мы не производим и не поставляем сопутствующие продукты.

3. В 2010 году мы наблюдали небольшой посткризисный рост продаж, но его уровень ненамного превышал общий рост рынка после кризиса 2008-2009 годов. В определенной степени скачок в продажах 2011 года был для нас ожидаемым, но с другой стороны можно сказать, что это было также и «приятной неожиданностью», так как львиную долю в приросте дали не традиционные полиуретановые пены, а ПСУЛЫ и оконные ленты.

4. Рынок в России становится «взрослее» и медленно, но все же приближается к тому, что можно назвать цивилизованным рынком. Это касается как потребителей, проявляющих все меньшую толерантность к любой халтуре во всех сферах жизни, так и компаний. Мы можем констатировать, что на рынке появляются устойчивые «здоровые» тенденции. Все больше компаний понимают, что работать и быть долго-временно успешным в современном мире можно только предлагая качественные товары и услуги. Все больше компаний понимают, что их репутация зависит в том числе и от того, насколько компания способна следовать мировым техническим и технологическим тенденциям. Учитывая, что рост продаж в нашей компании в 2011 году был обусловлен именно продажами производимых в Германии оконных лент и ПСУЛов, можно сделать вывод: игроки рынка (производители и монтажники СПК) все больше понимают, что современные окна, установленные без современного и проверенного многолетним европейским опытом монтажа — это товар некачественный.

Подводя итог всему вышесказанному, остается лишь порадоваться, и не только за нашу узкую часть оконной отрасли. Похоже, подобные необратимые процессы повышения качества товаров и услуг происходят во всех областях нашей жизни. Может быть медленнее, чем хотелось бы, но это признак приближения нашей страны к стандартам западноевропейской жизни, о которых не так много лет назад мы не могли даже мечтать. Мы изменились, стали намного внимательнее относиться ко всему, что потребляем, стали более информированы, чем раньше. Это как раз и отсекает все больше и больше возможностей у недобросовестных производителей и продавцов любых товаров и услуг.

ГК Робитекс
121354, Москва, ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11
Тел./факс: +7 (495) 223-6491 (многоканальный)
e-mail: info@robiteks.ru
www.robiteks.ru
www.robiband.ru





Бутиловые ленты. Принципиальные различия

Сфера применения бутиловых лент весьма обширна: стеклопакеты, кровля, фасады. К сожалению, не все бутиловые ленты на практике гарантируют защиту и герметичность. Почему?

Лента бутиловая для герметизации стеклопакета

Как мы уже рассказывали в предыдущих выпусках, лишь шнур и лента бутиловые разрешены к применению для герметизации в соответствии с ГОСТ 24866-99С «Стеклопакеты клееные строительного назначения». Применение скотчей в качестве экономичного заменителя бутиловой ленты лежит на совести и ответственности производителя. Как можно отличить скотч от бутиловой ленты мы рассказывали, но и бутиловые ленты далеко не все одинаковы.

Лента бутиловая 3*0,6 мм (30 метров) производится в основном за рубежом и ввозится в Россию несколькими основными производителями. Качество лент очень различается, несмотря на то, что все они имеют название «лента бутиловая» и на этикетке стоит размер 3*0,6 мм. Лента, о которой мы ведем речь, армирована тончайшей сеткой и произведена методом нарезки широкого рулона на узкие.

Состав бутила в ленте является основным, но не визуальным отличием лент друг от друга. К сожалению, для снижения себестоимости некоторые производители применяют смесь бутила с хот-мелт-герметиком в разных пропорциях. Хот-мелт-герметик экономичнее бутила за счет большего содержания дополнительных пластифицирующих компонентов. Хот-мелт разработан для вторичной герметизации и выполняет функцию окончательного закрепления конструкции стеклопакета. По составу он не подходит для первичной герметизации и физически не может обеспечить герметичность пакета, которая требуется по ГОСТ.

Визуально рулоны со 100% бутиловой лентой отличаются от лент смешанного состава тем, что в их плоскости четко видна намотка (слои бутила разделены антиадгезионной бумагой), в то время как в рулонах лент смешанного состава бутиловые слои часто слипаются по краям среза между собой и слои антиадгезионной бумаги практически не видны (рис. 1). При размотке слипшихся краев возможно появление «ниток» из ленты, что затрудняет нанесение. Ленты смешанного состава имеют резковатый запах, в то время как лента из бутила практически не

пахнет. Лента смешанного состава более пластична при нагревании, в чем можно убедиться при помощи простой зажигалки.

На рис. 1 мы привели фотографии двух 30-метровых рулонов лент. Ленты заявлены как бутиловые с шириной 3 мм и толщиной 0,6 мм. Почему же размер рулонов отличается более чем на сантиметр в диаметре? Мы оставляем этот вопрос на суд читателей с одним лишь примечанием, что толщина используемой в обоих рулонах антиадгезионной силиконизированной бумаги одинаковая.

«Бутил & Ко» предлагает бутиловую ленту марки Butyl band DS 3*0,6 мм с гарантией физических свойств продукта и правильного химического состава ленты. Лента имеет немецкий сертификат качества и сертифицирована в Европе как продукт для первичной герметизации стеклопакета. Ни одной рекламации по этому продукту за 7 лет! Аналогичные, представленные в России, даже произведенные в Европе, не прошли подобную сертификацию.

ВНИМАНИЕ: наша компания поставляет ленту бутиловую Butyl band 3*0,6 мм для герметизации стеклопакетов на эксклюзивной основе напрямую с завода Bayer Vitrotechnic из Германии. Лента имеет оранжевую пластиковую основу и упакована по 160 рулонов в коробке. ВСЕ ДРУГие экземпляры, время от времени возникающие на рынке, ввезены в страну нелегально и не имеют законной документации. Проверьте документы на товар!

Бутиловая лента для изоляции фасадов

В качестве защиты от наружной проникающей влаги при монтаже конструкций наклонных фасадов, вертикальных сегментных фасадов, а также при повышенных требованиях к герметичности вертикальных фасадов, для повышения защиты от возможных протечек необходимо проклеить герметизирующую ленту. Лучшие фасадные системы рекомендуют использовать для этих целей бутиловую ленту на алюминиевой основе.

Многие фасадные компании стараются выбрать размер ленты максимально возможной ширины, чтобы обеспечить большее пространство крепления ленты внутри конструкции. По ошибочному мнению это увеличивает долговечность и прочность крепления ленты и теплоизолирующие свойства. То есть при ширине планки 50 мм предпочитают и ленту шириной 50 мм «для надежности». Но ключевое значение имеет не площадь крепления ленты к стыку, а качество бутилового слоя. Поэтому потребителям специальных изоляционных бутиловых лент



с металлизированной пленкой следует выбирать ленту без пластификаторов, извести и мела в составе клеящего слоя. Тогда смело можно крепить ленту 40 мм шириной под прижимную планку 50 мм, как это предполагается в большинстве фасадных проектов.

Компания «Бутил и Ко» предлагает своим клиентам доступный по цене и безупречный по качеству продукт — бутиловую ленту на алюминиевой основе для изоляции светопрозрачных конструкций. Лента имеет различную ширину, что позволяет подобрать оптимальный размер именно для вашего проекта (всегда на складе 40, 45, 50, 60, 75, 100, 150 мм), обладает превосходной адгезией к различным строительным материалам, чрезвычайно проста в применении, устойчива к воздействию ультрафиолета и атмосферных явлений, не подвержена коррозии, не содержит растворителей и пластификаторов, что гарантирует долговечность службы. Лента сохраняет прочность приклеивания практически при любой температуре и успешно прошла испытания в Институте по изучению и испытанию строительных материалов в Лейпциге. Мы даем гарантию от протечек на срок до 20 лет! А ваш поставщик?

Среди наших клиентов самые авторитетные переработчики алюминиевого профиля в России, они уже не первый год доверяют нам в вопросах герметизации стыков, потому что переделки в первый-второй год после использования более экономичных материалов обходятся дороже. А репутация вообще вещь бесценная...

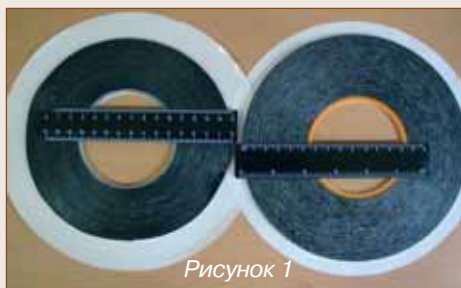


Рисунок 1

ООО «БУТИЛ и Ко»

123182, Москва, ул. Щукинская, д. 8

Тел.: (495) 223-2606, (499) 720-4152

e-mail: main@butyl.ru

www.butyl.ru



ПСУЛ Hannoband®

ПРОВЕРЕНО:

НАДЕЖНОСТЬ, КАЧЕСТВО,
ДОЛГОВЕЧНОСТЬ.
ВСЕГДА.



Hanno Werk GmbH & Co. KG
Контактный адрес в России:
Москва, 1-й Казачий пер., 7
Тел.: +7 495 730 4043
Факс: +7 495 730 4044
E-mail: info@hanno.ru
www.hanno.ru



Армирующий оцинкованный профиль для ПВХ систем.

Строительный профиль для гипсокартонных систем.

Строительный профиль для вентилируемых фасадов.

**Строительный профиль для быстровозводимых
зданий и конструкций.**

ООО «Proff-СТАЛЬ» www.proffsteel.ru
352436, г.Курганинск, Армавирское шоссе, 1
тел./факс: (86147) 2-08-71, (86147) 2-08-72



МАШПРОФИЛЬ

ПРОИЗВОДСТВО АРМИРУЮЩИХ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ ПВХ-СИСТЕМ

**КВЕ • REHAU • VEKA • LG •
MONTBLANC • THYSSEN •
PLAFEN • ARTEC • SCHUCO •
WINTECH • ALUPLAST**

**22 ОСНОВНЫХ И 3 РЕЗЕРВНЫХ
ПРОФИЛЕГИБОЧНЫХ АГРЕГАТА**

3 АГРЕГАТА ПРОДОЛЬНОГО РАСКРОЯ

**СКЛАДСКИЕ ЗАПАСЫ ДО
1500000 ПОГОННЫХ МЕТРОВ**

**СКЛАД ХРАНЕНИЯ МЕТАЛЛА
ДО 9000 ТОНН**

**ОТГРУЗКА ПРОДУКЦИИ
ОДНОВРЕМЕННО С 3 ТЕРМИНАЛОВ**

**ДОСТАВКА АВТОМОБИЛЬНЫМ И
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫМ ТРАНСПОРТОМ**

ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА, ПРОВЕРЕННАЯ ВРЕМЕНЕМ

**г. Череповец, ул. Краснодонцев, 5 А
Тел./факс: +7 (8202) 21-04-45, 28-83-88
Тел.: +7 (8202) 28-47-51, 26-21-23, 21-27-92
WWW.MASHPROFILPTK.RU**





Разговор с клиентом на языке качества и сервиса

Надежность, долговечность и прочность – основные требования, предъявляемые к окнам. Одним из элементов окна, обеспечивающим эти показатели, является армирующий оцинкованный профиль, выпускаемый производственно-технической компанией «Дельта» (г. Череповец Вологодской области).

Производственно-техническая компания «Дельта» была образована в 2005 году и уже более 6 лет работает на российском и зарубежном рынках армирующих профилей для оконных конструкций и гнутых профилей различного назначения. В год основания предприятия рынок профилей был плотно насыщен предложениями существующих производителей армирования. В этих сложных условиях, несмотря на кризис и усиление конкуренции, ПТК «Дельта» сумела занять свою долю рынка и продолжает ее увеличивать. География клиентов – вся территория России.

С момента основания компании основным принципом работы стало высокое качество продукции и сервиса. За это время специалисты ООО ПТК «Дельта» разработали четкие механизмы, позволяющие понять потребности и запросы покупателей

из разных регионов России и зарубежья. Профессиональный коллектив, клиенто-ориентированный подход, сервис, качество продукции – вот критерии успеха ПТК «Дельта», позволившие занять лидирующие позиции на рынке армирующих профилей.

В настоящее время производство ПТК «Дельта» располагается на территории свыше 5000 м² и включает в себя 2 агрегата продольного раскроя рулонного металла и 12 профилегибочных агрегатов. Освоено более 70 видов армирующих гнутых профилей и более 35 видов гнутых профилей различного назначения.

Качество готовой продукции зависит от качества используемого сырья, именно поэтому ООО ПТК «Дельта» закупает металлопрокат на Череповецком металлургическом комбинате ОАО «Северсталь». Обязатель-

ным условием является соответствие оцинкованного металлопроката ГОСТ 14918-80 или ГОСТ Р 52246-2004. Поступающий металлопрокат подтверждается сертификатами качества и проходит входной контроль. Мы не можем позволить себе использовать низкокачественное сырье и тем самым снижать качество армирующих профилей. Вся наша продукция сертифицирована и проходит ежегодную инспекционную проверку.

Стратегическим планом компании на 2012 год является расширение ассортимента выпускаемой продукции, внедрение новых логистических схем доставки профилей, развитие партнерской базы на территории России и совершенствование сервиса.

Компания «Дельта» готова к сотрудничеству. Мы находимся рядом с Вами и готовы предложить лучшие условия работы.



АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ

Проектирование, производство, доставка

REHAU
BRUSBOX
PROPLEX
EXPROF
KBE
GEALAN
VEKA
THYSSEN
MONTBLANC
LG
PLAFEN
LOGIC
ARTEC
ALUPLAST
WINTech
SALAMANDER
SCHUCO

- Сырье — холоднокатаная оцинкованная сталь, ГОСТ 14918-80
- Два агрегата продольного раскроя металла толщиной 0,4-2,5 мм, шириной до 1600 мм, производительностью 250 тонн в сутки
- Прокатное производство до 3000 тонн в месяц
- 100 % контроль качества продукции
- Государственная сертификация
- Доставка до потребителя в кратчайшие сроки



ООО «Производственно-техническая компания «Дельта» 162602, Россия, Вологодская обл., г. Череповец, Московский пр., д. 51 А
Тел/факс: (8202) 20-13-07, 20-17-56, 20-16-31, 20-13-06, 20-16-83 www.ptkdelta.ru



Оборудование ERSAN MAKINA для производства стеклопакетов

Фирма «ПЕНМАК РУС» рада представить своего нового бизнес-партнера – компанию ERSAN MAKINA, чья продукция положительно зарекомендовала себя на современном оконном рынке. Оборудование по изготовлению стеклопакетов ERSAN MAKINA отличается надежностью, легкостью управления и высокой производительностью.

Немного о фабрике ERSAN MAKINA

ERSAN SANAYI MAMULLERI SAN. ve TIC. LTD. была основана Мехметом Али Эроглу в 1995 году и занималась установкой и обслуживанием импортного оборудования. Со временем компания приобрела опыт производства запчастей непосредственно в данной отрасли.

В 2000 году началось планирование производства, и с 2003 года компания выпускает оборудование под своей торговой маркой «ERSAN». После участия в ежегодных отечественных и зарубежных выставках клиенты обратили пристальное внимание на новое оборудование, которое сегодня пользуется большим спросом.

В производственном цикле компания ERSAN MAKINA уделяет большое внимание качеству применяемых комплектующих и использует только надежных производителей немецких и итальянских марок: SIEMENS, BOSCH и OMRON. Благодаря этому компания дает уверенную гарантию на станки от 2-х лет.

Квалифицированное обучение Вашего персонала нашими специалистами позволит Вам начать производство стеклопакетов сразу после установки и окупить затраты в запланированные сроки. Всем клиентам мы предоставляем профессиональную техническую поддержку.

Перечень выпускаемой продукции:

1. Стекломоечные машины (стандартные и экономичные серии).
2. Столы для резки стекла (ручные, цифровые, автоматические с ЧПУ, полностью автоматические, автоматические погрузчики стекла).
3. Автоматические линии для мойки стекла с панельным прессом.
4. Экструдер хот-мелта.
5. Экструдер тиокола.
6. Экструдер бутила.
7. Станки для резки дистанционной рамки.

8. Станки для сгибания дистанционной рамки.

9. Станки для засыпки силикагелем.

10. Пресс-столы.

11. Вращающиеся столы.

12. Вспомогательное оборудование и инструменты.

Автоматическая линия ACWM для мойки стекла с панельным прессом (гидравлическая система)

Описание линии:

- Основная моющая секция производится из нержавеющей стали.
- Водяной бак с двумя нагревателями производится из нержавеющей стали.

- Моющая кабина и блок для ополаскивания в водяном баке.

- Регулировка скорости движения на стекле.

- Автоматическое движение роликов на входящих и выходящих конвейерных секторах.

- Контроль температуры осуществляется регулируемым цифровым индикатором.

- Максимальная длина стекла 3 м.

- Линия оснащена высокочувствительными щетками для мойки стекла с Low-E-покрытием.

- Рабочая толщина стекла 3 – 10 мм.

- Возможность регулировки расстояния между щетками.



Технические характеристики		ACWM 1700/4F	ACWM 1700/6F	ACWM 2000/6F	ACWM 2500/6F
Количество щеток		4	6	6	6
Длина		16500 мм	17000 мм	17000 мм	17000 мм
Высота		2900 мм	2900 мм	3200 мм	3700 мм
Ширина		2100 мм	2100 мм	2100 мм	2100 мм
Вес		2800 кг	2900 кг	3200 кг	4900 кг
Размеры прессуемого стекла	Мин. Макс.	120x350 мм 1700x2400 мм	120x350 мм 1700x2400 мм	120x350 мм 2000x2800 мм	120x350 мм 2500x2800 мм
Толщина прессуемого стекла	Мин. Макс.	3 мм 8 мм			

- Линия оснащена системой оповещения и контроля уровня воды в водяном баке.
- Линия оснащена вентилятором для сушки стекла мощностью 5,5 кВт.
- Конвейерная роликовая система устойчива к износу и резке стеклом.
- Линия оснащена сектором освещения для контроля качества помывочного стекла.
- Направление всех операций осуществляется слева направо.
- Автоматическая сборка двухкамерного стеклопакета и триплекса.
- Автоматическая регулировка пневматического прессования в зависимости от размеров стекла.
- Линия оснащена панелью управления (сенсорным цветным экраном PLC).
- Возможность ручного и автоматического управления.
- В конце линии имеется опрокидывающийся стенд.
- Станок покрыт электростатической порошковой краской.
- Все электрические системы соответствуют условиям безопасности CE.

Автоматический стол АТС 3210 для резки стекла с ЧПУ

Описание:

- Функции оборудования контролируются ЧПУ SIEMENS.



МОДЕЛЬ	АТС 3210	АТС-S 3210
Максимальные габариты резки стекла (X*Y)	3210x2550 мм	3210x2550 мм
Минимальные габариты резки стекла	700x600 мм	700x600 мм
Толщина стекла	3 – 19 мм	3 – 19 мм
Скорость резки (максимальная)	120 м/мин	120 м/мин
Ускорение	2 м/с ²	2 м/с ²
Точность резки стекла	±0,3 мм	±0,3 мм
Общая мощность (система экономии энергии)	9 кВт	9 кВт
Длина станка	4200 мм	4200 мм
Ширина станка	2880 мм	2880 мм
Высота станка	960 мм	960 мм
Вес станка	1800 кг	1900 кг

- Двигатели осей X, Y и C — сервоприводы DELTA.
- Стойки и шестерни изготовлены в Германии.
- Программа оптимизации PERFECT CUT (Италия) (www.ricersaoperativa.com).
- Ввод данных осуществляется с помощью ПК станка, который в свою очередь может сохранять все программы и модели резки на жесткий диск. Также для загрузки проектов в ПК станка Вы можете применять флеш-карту, беспроводную или локальную LAN-сети.
- Станок оснащен системой смазки режущего ролика.
- Система воздушной подушки позволяет оператору легко передвигать стекло на столе.
- Рейки разлома X и Y (2+1) на рабочем столе управляются пневматическими педалями, установленными на полу.
- Станок покрыт электростатической порошковой краской.
- Все электрические системы соответствуют условиям безопасности CE.

Экструдер тиокола ТЕ-200

Описание станка:

- Система подогрева с цифровым индикатором, предотвращающая затвердевания материала.



МОДЕЛЬ	ТЕ - 200
Соотношение смеси	1/5 - 1/15
Напряжение	400 В 3NPE AC
Частота	50 Гц
Общая мощность	3,6 кВт
Давление воздуха	6 атм
Потребление воздуха	40 л/мин
Длина станка	1450 мм
Ширина станка	950 мм
Высота станка	2450 мм
Вес станка	450 кг

- Смеситель обеспечивает равномерное смешивание материала.
- Регулируемое соотношение смеси.
- Система безопасности давления.
- Регулируемое рабочее гидравлическое давление.
- Гидравлический насос для базового компонента.
- Регулируемая подача материала.
- Порошкообразная электростатическая краска обеспечивает надежную защиту от коррозии.
- Система электричества, соответствующая условиям общей безопасности.



ARTIKON

ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru

“В 101 стране
служат свыше 16 000
единиц оборудования”



glass machinery

ОСКМ СЕРИЯ

СНС-СТОЛЫ ДЛЯ
РЕЗКИ СТЕКЛА



FCL СЕРИЯ

СНС-ЛИНИИ ДЛЯ РЕЗКИ СТЕКЛА



IGL-S СЕРИЯ

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ ГАЗОМ
В ПРЕССЕ С ФУНКЦИЕЙ СБОРКИ СТЕКЛОПАКЕТА



СНС-ОБОРУДОВАНИЕ И ЛИНИИ ДЛЯ РЕЗКИ СТЕКЛА • ЛИНИИ ПО ЛАМИНИРОВАНИЮ СТЕКЛА • ПЕЧИ ДЛЯ ЗАКАЛКИ СТЕКЛА
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА • ЛИНИИ МОЙКИ СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК • ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ • ЭКСТРУДЕРЫ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ И ВТОРИЧНОЙ ГЕРМЕТИЗАЦИИ



ООО «СМС ГЛАСС МАШИНЕРИ»

Россия, Москва,
ул. Воронцовская, д. 35 А, стр. 1, этаж 5, офис 506

Тел.: +7 (499) 682 70 87

Тел./факс: +7 (495) 911 94 50

www.cmsmachine.com

moscow@cmsmachine.com

Приглашаем посетить нас на выставке MosBuild 2012 с 10 по 13 апреля: Экспоцентр, павильон 2, зал 5, стенд Е-635



Полное производственное решение для изготовления пластиковых окон

- | | |
|----------------------------------|---|
| » Системы обработки
профиля | » Монтаж фурнитуры |
| » Сварочные аппараты | » Логистика и сортировка
стеклопакетов |
| » Зачистные станки | » Системы монтажа и
логистики |
| » Модульные решения | » Программное
обеспечение ProOpt |
| » Сварочные / зачистные
линии | |

Комплексные устройства

Ваше будущее - Все из одних рук

www.stuertz.com

ООО «Штурц Рус» · ул. Заречная, дом 9, офис 204 · Москва, 121087 · Россия
Телефон/Факс +7 (495) 730 21 75 · info@stuertz.ru



Увеличьте свою конкурентоспособность с высокотехнологичным оборудованием KABAN

Компания KABAN, основанная в 1986 году, в настоящее время достигла положения мирового лидера в производстве оборудования для изготовления окон и дверей из ПВХ и алюминия.

Компания KABAN заняла достойное положение на рынке, о чем свидетельствует постоянно растущий круг пользователей оборудования KABAN, соответствующего мировым стандартам качества и безопасности.

В век высоких технологий, когда в секторе производства светопрозрачных конструкций из ПВХ и алюминия существует большая конкуренция, ведущее положение на рынке занимают производители, которые способны изготовить и поставить высококачественные оконные конструкции в самые кратчайшие сроки. В сложившейся ситуации, прислушиваясь к запросам и учитывая проблемы производителей окон, компания KABAN сосредоточилась на выпуске высокотехнологичного оборудования и тем самым внесла свой вклад в дело усиления конкурентоспособности своих пользователей.

Компания предлагает множество вариантов решения данной задачи на основе организации полностью автоматизированного производства на базе оборудования KABAN. Одно из таких решений можно рассмотреть на примере комплектации производственного цеха (схема 1).

Данный цех за смену (8 часов) позволяет произвести от 250 до 300 готовых конструкций.

Обрабатывающий центр FA 1030 с шуруповертным блоком

- Гибкая система программного обеспечения, полностью гармонирующая со всеми программами обработки и оптимизации.
- Алгоритм работы соответствует принципу «минимум отходов — максимум производства».
- Специально разработанный промышленный компьютер, способный работать в сложных условиях.
- Благодаря 7-осному серводвигателю возможно осуществление всех необходимых операций (маркировка, сверление, фрезеровка каналов и т. д.) на 4-х поверхностях профиля.
- Запатентованный блок резки в зависимости от типа, марки и размера профиля способен автоматически изменять скорость выхода диска и его позицию под углом 30 — 150° с погрешностью 0,1°.

- Блок подачи позволяет подавать на обработку и резку профили длиной от 850 до 6500 мм.

- Производит фрезеровку водосливных каналов под любым углом от 0 до 60° с поворотом фрезы под сервоконтролем и допустимой погрешностью 0,1°.

- Линейная система измерения обеспечивает точность размеров.

- Имеется система автоматической смазки.

- Двухголовочный шуруповерт с сервомотором автоматически определяет расстояние между привинчиваемыми шурупами в зависимости от типа оконной системы и запросов потребителя.

Фрезерный станок DE 4060 для сверления тройного отверстия вместе с армированием

- Предназначен для сверления тройного отверстия под ручку и фрезеровки каналов под шпингалет на ПВХ-профиле створки вместе с армированием.

- Удобство настройки обеспечивается при помощи вращающегося механического буфера.

- Гидропневматическая система обеспечивает правильное и аккуратное сверление тройного отверстия на ПВХ-профиле вместе с армированием.

- Двигатели работают автономно друг от друга и приводятся в движение путем нажатия соответствующих кнопок.

- Система центровки и ручная система измерения объединены в единый измерительный комплекс.

- Регулируемая скорость вращения фрез.

- Наличие сенсора безопасности, блокирующего работу станка без профиля.

Автоматический станок CF 3060 для фрезеровки торцов импоста

- Производит высококачественную фрезеровку торцов импостного профиля из ПВХ и алюминия.

- Удобная настройка скорости движения фрез.

- Настройка обеспечивается при помощи вращающегося механического буфера.

- Производит фрезеровку торцов импоста под различными углами.

- Защитная крышка обеспечивает безопасность фрезеровки.

- Два комплекта фрез могут использоваться без дополнительных регулировок.

Сварочно-зачистной центр FA 1040

- Осуществляет сварку четырех углов ПВХ-профиля под углом 90° и последующую зачистку сваренного контура.

- Благодаря специально разработанному и запатентованному 11-комплектному зачистному станку с ЧПУ (4 оси) осуществляется зачистка углов с высокой результативностью.

- Благодаря запатентованной системе производится автоматическая настройка сварного шва для нулевой или обычной сварки.

- Автоматическое распознавание профиля и система толерантности обеспечивают стандартизацию производства.

- Рельсовая раздвижная система способствует быстрому переходу с автоматического на ручной режим работы на зачистном блоке.

- Система переносного робота осуществляет подачу подлежащих очистке углов на зачистной блок без потери времени.

- Поверхность системы переноса профиля между блоками оснащена щетками, что позволяет переносить сваренные рамы быстро и без повреждения поверхности профиля.

- Удобная система замены цулаг.

- Система автоматической смазки.

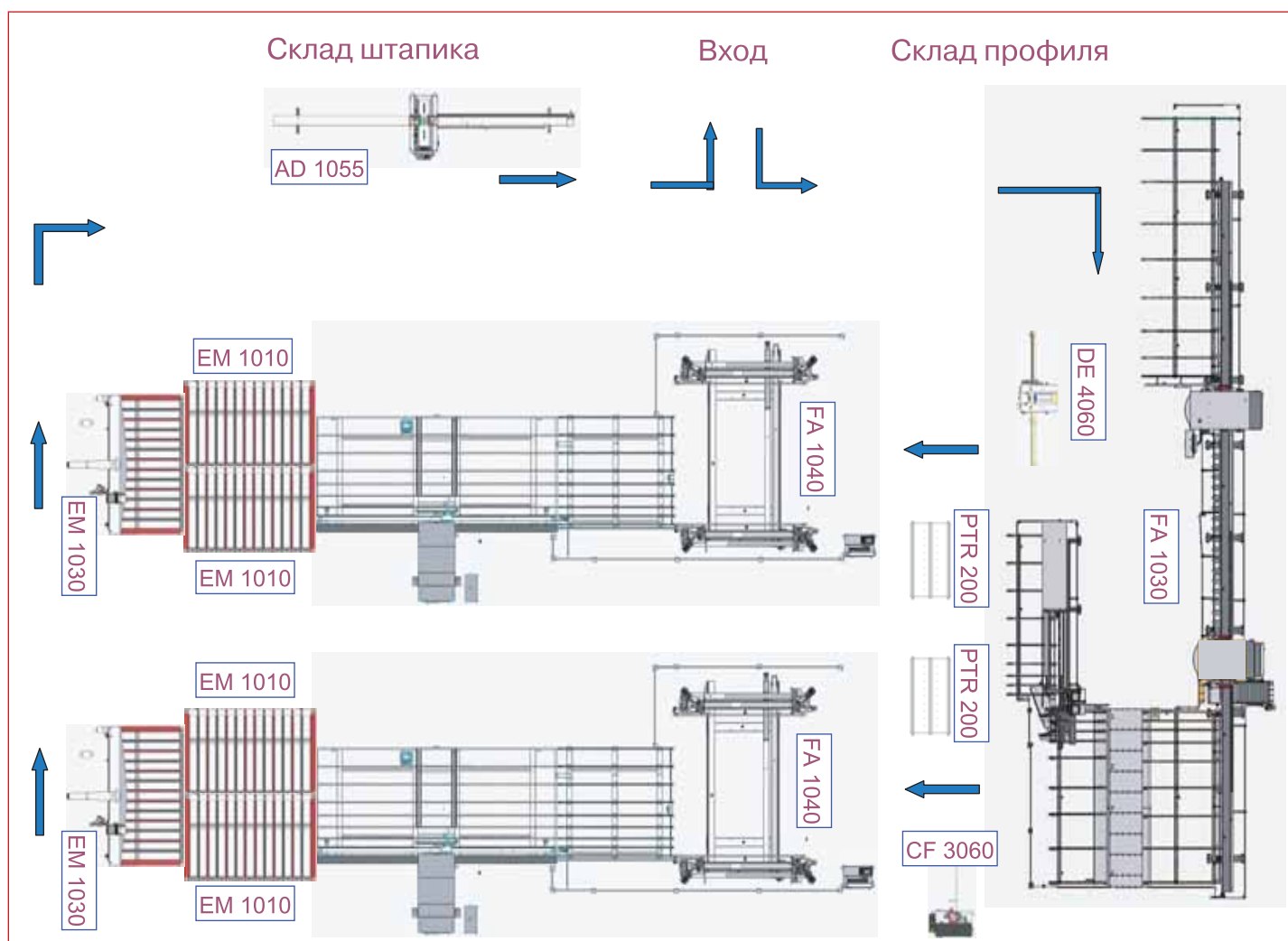
- Информация о профиле автоматически пересылается со сварочного станка.

Для сварки и зачистки всех обработанных заготовок профиля на обрабатывающем центре FA 1030 необходимы два сварочно-зачистных центра FA 1040.

Монтажный стол EM 1010 нового поколения

- За счет роликовой поверхности стола обеспечено легкое перемещение контуров без повреждения их поверхности и, соответственно, предоставлена возможность легкого монтажа фурнитуры.

- Благодаря несущей поверхности стола возможно легкое перемещение контуров больших размеров.



- Готовые конструкции легко перемещаются по производственной линии.
- Может быть использован в системе с монтажным столом EM 1030, или при необходимости установлен рядом и использован независимо от EM 1030, либо в продолжение него и использован в линии.

Монтажный стол EM 1030 нового поколения с блоком нарезания шпингалета и шурупвертом

- За счет роликовой поверхности стола обеспечено легкое перемещение контуров без повреждения их поверхности и возможность легкого монтажа фурнитуры.
- Благодаря гильотине с цифровой системой измерения производится нарезание затворной планки необходимой длины.
- При помощи шурупверта производятся операции по привинчиванию затворной планки на створку.
- Несущая поверхность стола обеспечивает легкое перемещение контуров больших размеров.
- За счет цифровой системы измерения, работающей под сервоконтролем, производится точная нарезка затворной планки и верхних затворных механизмов для систем с двойным открыванием.

- Верхние и нижние полки обеспечивают нахождение фурнитуры в пределах рабочего пространства оператора.
- Готовые конструкции легко перемещаются по производственной линии.
- Блок автоматического привинчивания производит крепление затворной планки.
- За счет упоров в ходе работы контур фиксируется в необходимом положении.
- Может использоваться в системе с монтажным столом EM 1010.

Количество монтажных столов нового поколения EM 1010 и EM 1030, которые могут быть использованы в цеху с указанной комплектацией оборудования, определяется в зависимости от потребностей и желания клиентов.

Станок AD 1055 для резки штапика с цифровой измерительной системой

- Производит точную резку штапика из ПВХ и алюминия под углом 45°.
- Регулируемая скорость движения пильного диска.
- Одновременно отрезает оба конца штапика.
- Возможность выбора автоматического или ручного режима резки.
- Удобная замена цулаг.

- Объем памяти — 1000 различных размеров резки.
- Бескабельная передача данных с цифрового компаса на станок в радиусе до 100 м.
- Стандартный размер измерения до 1600 мм, а с помощью дополнительной приставки обеспечивается замер до 2600 мм.
- Использование одной кнопки в приводе обеспечивает скорость работы.

Тележка PTR 200 с полочками для переноса профиля

Используется для удобного перемещения продукции в цеху.

Кроме вышеуказанного оборудования в цеху необходимы станок для нарезания армирующего профиля и стенд остекления.

Более подробную информацию об ассортименте оборудования KABAN и технических характеристиках можно получить на официальном сайте компании.

KABAN Makina
Тел.: +90 (212) 866-2500
Факс: +90 (212) 771-1683
e-mail: kaban@kaban.com.tr
www.kaban.com.tr



Инновации от профессионалов в автоматизации производства

Компания FIMTEC, являющаяся одним из ключевых игроков на российском рынке оборудования для производства светопрозрачных конструкций, а также одной из наиболее инновационных компаний в отрасли производства оборудования для изготовления окон, дверей и фасадов, в 2011 году презентовала ряд новинок в линейке производимого оборудования, призванных наиболее полно соответствовать индивидуальным потребностям каждого клиента FIMTEC и обеспечивать максимально высокое качество продукции, выпускаемой на оборудовании FIMTEC.



Распиловочно-обрабатывающий центр FIMTEC FABCAT с линейными приводами

Технологические инновации затронули все ключевые этапы производства ПВХ-окна: от распиловки основного профиля до остекления готового изделия.

Для оптимизации и максимального ускорения процесса распиловки и обработки ПВХ-профиля в 2011 году был разработан новый распиловочно-обрабатывающий комплекс FABCAT, отличающийся сверхвысокой производительностью – до 350 оконных конструкций за восьмичасовую рабочую смену! Машина представляет собой комплексный двухмодульный центр обработки и последующей распиловки обработанного профиля, оснащенный линейными приводами управляемых осей, системой компенсации геометрических погрешностей ПВХ-профиля, системой прецизионного позиционирования инструмента относительно обрабатываемого профиля; допус-

ки не превышают 0,1 мм, что обеспечивает бесперебойную работу и высочайшую точность обработки и распиловки, а также идеальную геометрию готовой конструкции.

Для операции сваривания ПВХ-профиля в автоматическом режиме компанией FIMTEC подготовлена новая четырехголовочная сварочная машина SL4U, отличающаяся от любых аналогов возможностью крайне гибкого конфигурирования, что обеспечивает клиенту возможность выбора наиболее полно отвечающего его потребностям исполнения машины. Сварочная машина SL4U может выпускаться в специальном исполнении, обеспечивающем возможность сваривания до 320 контуров из ПВХ-профиля за восьмичасовую рабочую смену, что соответствует 160 единицам стандартных оконных конструкций.

Четырехголовочная сварочная машина FIMTEC SL4U



Инновации коснулись и процесса зачистки сваренного контура, для этой операции подготовлен новый зачистной автомат с ЧПУ и линейными приводами по двум осям WPCNC Turbo, отличающийся идеальным соотношением цены, качества и производительности. Унаследовав от старшего поколения зачистных автоматов WPCNC2 и WPCNC4 свойственную им высокую надежность и производительность, данный станок получился весьма привлекательным по стоимости, она практически сравнима со стоимостью электромеханического зачистного станка, зачищающего все необходимые поверхности сваренного угла. Станок будет презентован в феврале 2012 года на стенде FIMTEC на выставке Стройсиб-2012 в Новосибирске, где у всех желающих будет возможность по достоинству оценить новое поколение зачистных автоматов от FIMTEC.



Зачистной станок
FIMTEC WPCNC Turbo



Фрезерный автомат FIMTEC GSSL

Интересной новинкой 2011 года от FIMTEC стало появление фрезерного автомата GSSL, предназначенного для фрезерования небольших фрагментов ПВХ-профиля под протянутым уплотнением. Выполнение этой операции позволяет решить проблему сваривания профиля с протянутым уплотнением без обжима уплотнителя при сваривании, а также избавиться от необходимости зачищать сварной наплыв под протянутым уплотнителем в месте сварки.

В своей работе компания FIMTEC использует проверенный временем принцип: «Не двигаться вперед — значит двигаться назад». Динамичное движение вперед, постоянное стремление к совершенствованию, повышению конкурентоспособности продукции и верность традициям высочайшего качества делают FIMTEC надежным и сильным партнером для динамично развивающихся компаний в сфере производства светопрозрачных конструкций.



FAB-модуль пильно-обрабатывающего центра FIMTEC FABCAT

FIMTEC Россия

125130, г. Москва,
ул. Нарвская, д. 2, стр. 2
Тел./факс: (495) 450-1517, 940-5489
E-mail: fimtec@fimtec.ru

199106, г. Санкт-Петербург,
ВО, Большой Проспект, д. 80, оф. 406
Тел./факс: (812) 718-4727, 718-6266
E-mail: spb@fimtec.com

630027, г. Новосибирск,
ул. Дунаевского, д. 16, 4 этаж
Тел./факс: (383) 282-4644, 282-4645
E-mail: novosibirsk@fimtec.ru

644047, г. Омск,
ул. Чернышевского, д. 21, оф. 108
Тел./факс: (3812) 210-670, 210-664
E-mail: omsk@fimtec.ru

www.fimtec.ru



Компания YILMAZ предлагает Вам высокую производительность, качество и надежность

Фирма «YILMAZ» – одна из известнейших фирм-производителей оборудования для изготовления окон. Оборудование YILMAZ отличается повышенной надежностью и удобством эксплуатации.

Компания «СПЕКТР» является представителем и официальным дистрибьютором компании YILMAZ на территории России. Основное направление деятельности – торговля оборудованием для производства окон, дверей, стеклопакетов. Диапазон предложений охватывает весь СПЕКТР запросов покупателей. Полный ассортимент станков, производимых YILMAZ, а также необходимые запчасти и расходные материалы всегда есть в наличии на складе компании «СПЕКТР». Сервисная служба осуществляет пусконаладку, гарантийный и послегарантийный ремонт. Предлагаем все необходимое для организации современного производства.

О преимуществах пластиковых окон можно говорить очень долго, но основными являются длительный срок эксплуатации, повышенная шумо- и термоизоляция. Качественные пластиковые окна можно создать лишь на высокотехнологичном оборудовании. Основными станками для производства окон являются различного рода пилы, фрезерные и сварочные станки.

ДС 550 РВ. Двухголовочная компьютеризированная пила



Новинка прошлого года от компания Yilmaz – компьютеризированная пила с программным обеспечением Windows.

- Диаметр пильного диска 550 мм.
 - Возможен наклон голов пилы внутрь (на 45°) и наружу (на 22,5°).
- Данные с оконной программы передаются с помощью USB, либо через сетевое соединение. Возникающие проблемы могут быть устранены через дистанционное управление. Возможна нарезка профиля на заготовки, а также резка больше максимального размера. Полностью автоматическая резка с реестра при автоматическом, ручном режиме и при резке одной головой. На экране высвечиваются любые предупреждения и ошибки. Если станок не запрограммирован на желаемый размер реза, то появится предупреждающий сигнал и работа не сможет быть начата. Информация по отрезанному профилю отражена в баркоде. Имеется водяная система охлаждения.

ДС 550 SK. Автоматическая двухголовочная пила

- Пила с 550-миллиметровым пильным диском разработана для резки одной или двумя головами ПВХ- и алюминиевых профилей желаемых размеров под различными углами.
 - Имеет возможность наклона голов внутрь на 45° и наружу на 22,5°.
- Левая голова неподвижная, правая, на которой оснащена конвейерная система, может перемещаться. Обе головы станка оснащены подвижными защитными экранами, что обеспечивает полную защиту оператора. Гидропневматическая подача пильного диска во время резки позволяет в зависимости от рода материала регулировать ско-

рость резки. Для максимальной безопасности оператора управление станком с панели осуществляется обеими руками. Подвижная правая голова станка оснащена пневматической тормозной системой, которая автоматически срабатывает для фиксации подвижной головы в процессе резки. Имеется система охлаждения. При желании можно отключить вертикальные прижимы. Угол наклона голов и размеры резки регулируются автоматически с помощью серводвигателя. Размеры и количество обрабатываемых заготовок могут быть автоматически запрограммированы с клавиатуры, расположенной на панели управления. Имеется опция перезахвата заготовки при последовательном передвижении размера резки. Компьютерная система с программным обеспечением Windows (сенсорный экран). Принтер для бар-кода. Информация по профилю вносится с помощью USB или через сетевое подключение. Возможность обновления программного обеспечения с помощью одной кнопки. Возможность подключения к станку на расстоянии через интернет.

SC 550. Пила с 550-миллиметровым пильным диском для односторонней, прямой или наклонной резки профилей из ПВХ и алюминия требуемых размеров

- Возможна резка по внутренним и внешним углам наклона под 22,5°.
- Установка наклона на 90° без настройки.
- Система верхних прижимов.
- Стандартная конвейерная система для перемещения материала.
- Гидропневматическая подача пильного диска во время резки с возможностью чувствительной регулировки скорости переноса в зависимости от типа материала.
- Для обеспечения безопасности работы персонала управление станком осуществляется обеими руками.
- Компьютерная система с программным обеспечением Windows (сенсорный экран).
- Принтер для бар-кода (опция).
- Информация по профилю вносится с помощью USB или через сетевое подключение.
- Возможность обновления программного обеспечения с помощью одной кнопки.
- Возможность подключения к станку на расстоянии через интернет.
- Угол наклона голов и размеры реза регулируются автоматически с помощью серводвигателя.
- Резка профиля на заготовки.
- Опция перезахвата заготовки при последовательном передвижении размера резки.



CNC 608. Углозачистной станок для ПВХ-профиля

Станок с компьютерным числовым программным управлением для зачистки поверхностей ПВХ-профилей, сваренных под углом 90°.

- Контрольная система с сенсорным экраном, основанная на системе WINDOWS.
- Два сервомотора с комплектом 11 ножей.
- Возможность распознавания типа профиля через контрольную панель.
- В случае совпадения профилей в запоминающем устройстве имеется возможность просмотра списка совпавших профилей и выбора правильной программы.
- Разные виды ножей для белого и цветного профиля.
- Одновременная зачистка верхней и нижней поверхности профиля с помощью двух независимых зачистных устройств.
- Автоматическая система смазки.
- Изолирующий трансформатор.
- 200 окон за 8-часовой рабочий день.
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.

**CCL 1660. Автоматическая линия по обработке ПВХ-окон**

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля готовое изделие с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозачистной станок для последующих необходимых операций.

- Контрольная PLC-система с сенсорным экраном, основанная на базе WINDOWS.
- Разные виды ножей для белого и цветного профилей.
- Бар-кодная система считывания параметров изделия.
- В зависимости от цвета профиля производится автоматическая настройка толщины сварки (0,2 – 2 мм).
- Система охлаждения и поворота профиля.
- Автоматическая зачистка сварного изделия.
- Автоматическая система смазки и оповещения при полном расходе масла.
- Система контроля напряжения сети и давления воздуха.
- Защитный световой барьер для безопасности операторов и работающего персонала.
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.



YILMAZ PVC Alu. Isl. Mak. San. Tic. Ltd. Sti

☐ Turgut Ozal Bulvari. No: 229 Tasdelen 34788, Umraniye – Istanbul / TURKEY

☎ Tel.: +90 (216) 312-2828

☎ Fax: +90 (216) 484-4288

✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr

🌐 www.yilmazmachine.com.tr

ООО «СПЕКТР»

☐ Москва, ул. Братиславская, д. 29, корп. 1, офис 10

☎ Тел.: (495) 347-8760, 347-8761, 347-9430

✉ info@okna-s.msk.ru

🌐 www.yilmazrus.ru



Оборудование PENMAK MACHINE

ООО «ПЕНМАК РУС» – официальный поставщик и представитель компании PENMAK MACHINE – производителя оборудования для изготовления окон и дверей из ПВХ и алюминия.

Мы всегда ставили перед собой задачу предложить нашим клиентам продукт лучшего соотношения цена/качество. К решению поставок на российский рынок оборудования для изготовления окон и дверей марки «Penmak» наша фирма пришла не сразу. В то время ниша надежного и простого в работе и обслуживании, недорогого оборудования для ПВХ- и алюминиевых конструкций пустовала. Многие изменилось с появления марки «Penmak». Эти станки для производства окон и дверей из ПВХ- и алюминиевых профилей стала выпускать группа единомышленников двух стран, получивших опыт работы на аналогичных предприятиях и сразу поставивших перед собой задачу устранить в станках недоработки, которые к тому времени уже были хорошо известны фирмам-производителям ПВХ-окон и алюминиевых конструкций. Поэтому хороший результат в данном случае является закономерностью. Анализируя предложения от российских и зарубежных партнеров, мы делаем Вам одно из лучших предложений. Мы не стараемся быть объективными. В этих вопросах важен опыт, а не желание всем угодить. Поэтому производимое и поставляемое оборудование мы делаем из соображения получить недорогой станок, эффективный и надежный в работе, с простым и понятным управлением. Уверены, что правильно понимаем чаяния руководителей цехов при подборе оборудования и станков для производства окон ПВХ.

Сейчас появляется много нового автоматического и ручного инструмента, используемого при изготовлении и сборке окон, дверей и других конструкций из ПВХ- и алюминиевого профиля, заслуживающего Вашего внимания. И цена теперь – уже не единственный критерий при выборе качественного оборудования. Надеемся, что сможем предложить такое оборудование и станки производителям, которые открывают новые цеха, модернизируют и расширяют производства.

Представляем Вам основные модели станков марки PENMAK.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА С НИЖНЕЙ ПОДАЧЕЙ ДИСКА

- Отрезной станок нарезает профили из ПВХ и алюминия.
- Пневматическая подача пильного диска на 450 мм.
- Регулятор скорости подачи диска позволяет заменять обрабатываемый материал.

По окончании резки пильный диск возвращается в исходное положение.

- Станок нарезает профиль под фиксированными углами 15°, 22,5°, 30°, 45°, 90°, а также под всеми промежуточными углами при свободной резке.
- В случае открытия защитной крышки во время процесса резки, вся процедура автоматически прекращается.
- Прилагаются рольганги (2400 мм, 2 шт.).



ТРОЙНОЙ КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ФУНКЦИЕЙ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ВОДООТЛИВНЫХ КАНАЛОВ



- Станок предназначен для фрезерования отверстий различной конфигурации, водоотводящих каналов и сверления трех отверстий под оконную ручку в ПВХ- и алюминиевых профилях.
- Пневматические прижимы профиля.
- Ручная подача вертикальной фрезы и редуктора тройного сверления.
- Пневматическая подача водоотводящего привода.
- 120-миллиметровое фрезерное сверло позволяет просверливать отверстия под замок, не переворачивая профиль.
- Оснащен системой разделительной кнопки.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК



ОПЦИЯ – возможность сварки с «0» швом.

- Данный станок предназначен для сварки углов ПВХ-профиля.
- Аппарат оснащен цифровым термостатом, с помощью которого возможна регулировка времени и температуры плавления (0 – 260°C), а также времени охлаждения.
- Свариваемые углы 30° – 180°.
- После прижима профиля процесс сварки осуществляется полностью автоматически.
- Установка профиля осуществляется нажатием на педаль или кнопку на цифровой панели аппарата.
- Вся процедура занимает в среднем 45 секунд.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВУХГОЛОВЧАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ПВХ- И АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ



- Для двухсторонней точной резки профиля из ПВХ и алюминия под углами 45°, 90° и всеми промежуточными углами.
- Станок оснащен сенсорным монитором управления, позволяющим вводить размеры.
- Функция программирования позволяет установить порядок раскроя и контроль выполненных циклов (счетчик нарезанных профилей).

- Может запоминать до 500 разных программируемых размеров.
- После завершения цикла аппарат автоматически прекращает работу.
- Регулировка скорости подачи дисков в зависимости от вида обрабатываемого материала.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ УГЛОЗАЧИСТНЫЙ СТАНОК



- Автоматически чистит верхние и нижние поверхности, а также задние части сваренных углов.
- Имеется привод для центровки угла, который обеспечивает точную зачистку углов.
- На электронной панели имеются переключатели операций в зависимости от типа профиля (такие как дверь, окно и рама).
- Позволяет зачищать 2 и 3 серии профиля, не меняя комплекта фрез.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК

- Разработан для одновременной сварки обоих углов ПВХ.
- Полностью электронный, электропневматический с системой автоматического контроля PLC.



- Отдельная регулировка пресса и давления в зависимости от типа профиля.
- Регулировка времени плавления и склеивания.
- Оснащен электронным термостатом. Регулировка температуры в промежутке 0 – 400°C.
- Правая головка передвигается вручную. Имеется тормозная система.

- Максимальное сварочное сопротивление. Время сварки около 75 секунд.
- Левая головка варит в промежутке 30° – 180°. Правая головка под постоянным углом в 90°.
- Имеется подставка для длинных профилей.
- Практичная замена сварочной формы.
- Отдельная регулировка всех параметров.
- Экономно расходует энергию и воздух.
- Сигнализирует о поломке (в случае поломки на экране высвечивается «ERR»).

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ТОРЦА ИМПОСТА

- Станок предназначен для обработки торцов импоста.
- В зависимости от количества обрабатываемых серий устанавливается от одного до трех комплектов фрез, что позволяет обрабатывать до 3-х серий без замены фрез.



- Выбор фрезы осуществляется переключателем.
- Аппарат оснащен регулятором скорости движения фрез.
- Возможно изменение угла торцовки.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА

- Станок предназначен для резки штапиков под углом 45°.
- Имеется 4 пильных диска (2 с большим и 2 с меньшим диаметром) для срезки нижних углов.
- Пневматическая подача дисков, автоматический режим работы.
- Автоматический возврат дисков в исходное положение.
- Конвейерная система с измерительным устройством.
- Возможность регулировки скорости подачи дисков.

НОВИНКИ В СТАНОЧНОЙ ПРОГРАММЕ PENMAK MAKINA:

- Автоматический углообжимной пресс для алюминиевого профиля.
- Автоматический тройной копировально-фрезерный станок для фрезерования алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматическая пила для резки алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматический станок для фрезерования торца импоста алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).

Фабрика PENMAK MAKINA постоянно совершенствуется в области разработок и производства оборудования. Вы можете убедиться в этом, посетив нашу фирму или цеха, где уже работают на станках PENMAK!

**С нашим оборудованием
Ваш цех начнет зарабатывать,
а не отрабатывать проценты
по взятому кредиту для
приобретения станков.**



ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru

ARTIKON

Горячее сезонное предложение от SETINO MAKINA

Усиливающаяся с каждым днем конкуренция и падение уровня прибыли вынуждает нас изыскивать пути более быстрого и качественного производства, сохраняя при этом высокое и достойное качество конечной продукции.

Наша цель — удовлетворение ожиданий клиентов за счет обеспечения легкости производства металлопластиковых конструкций благодаря качественной и быстрой системе автоматизации, не требующей участия опытных специалистов.

«Пенмак Рус» рад представить вам своего нового партнера — компанию Setino Makina, производящую оборудование марки «Artikon» для изготовления металлопластиковых конструкций.

Setino Makina, для которой основополагающим является принцип «удовлетворенности покупателей и заказчиков», предлагает мощные и эффективные решения в сфере производства металлопластиковых конструкций. Накопленный опыт высококвалифицированных сотрудников компании позволяет быстро реагировать на изменения потребностей клиентов и предлагать действительно качественные, экономичные и простые в использовании станки.

Компания «Пенмак Рус» в данной статье представляет вам некоторые станки «Artikon».

Четырехголовочный сварочный станок FW-441

- Используется для одновременной четырехсторонней сварки углов под 90°.
- Сенсорная панель управления 8,4 дюйма.
- Система ЧПУ(3 оси).
- Возможность сварки любых профилей с

толщиной сварного шва 0,2 мм на лицевых поверхностях.

- Автоматическая система разблокировки цулаг делает тоньше сварной шов в точке отрыва.
- Удобная система замены цулаг.
- Аппарат перемотки тефлона на нагревательных пластинах.
- Централизованная система смазки станка.
- Сканер считывает информацию с нанесенного на заготовки профиля штрихкода, благодаря чему станок автоматически выставляет необходимые размеры.

Углозачистной станок СС-221 с ЧПУ

- Выполняет зачистку сварных углов ПВХ-конструкций.
- Подвижная сенсорная панель управления 8,4 дюйма.
- Система перемещения обрабатываемых элементов по двум осям (2 серводвигателя).
- Верхняя и нижняя фрезы для зачистки паза под резиновый уплотнитель.
- Запатентованная система зачистки верхнего и нижнего внутренних углов.
- Упрощенная система программирования и распознавания профилей.
- Возможность настройки скоростей инструментов.
- Память для обработки 500 типов профилей.
- Производительность 190 — 200 конструкций за 8 часов.



- Система ножей для снятия шва с нижней и верхней поверхностей для цветных и белых профилей.

Центр DG-600/602/603 с ЧПУ для обработки дверей

- Используется для сверления отверстий в дверных створках разных типов и серий ПВХ-профилей (всех типов механизмов вертикальных замков, замков «туалет-ванная», замков с цилиндрическим механизмом, замков для комнатных дверей).
- Сверление отверстий для монтажа ручек, цилиндрического механизма и канала гнезда замка.
- Система программирования разных замков.
- Система сверления прямоугольного армирующего профиля.



- Не требует использования рулетки и карандаша; нет необходимости переворачивать профиль.

- Осуществляет сверление вместе с армирующим профилем легко и без погрешностей.

Станция WS-131 для установки фурнитуры на створку

- Используется для стандартной, быстрой и качественной установки любой поворотной откидной фурнитуры на оконных и дверных створках разных размеров, типов и серий ПВХ-профилей.

- Фурнитура устанавливается без помощи рулетки и карандаша и без шаблонов.



- Автоматическое центрирование станции позволяет производить автоматический замер фурнитуры и ножниц.

- Станция совершает тройное сверление отверстий под ручку вместе с армирующим профилем.

- Имеет стеллаж для фурнитуры и дрель (полуавтомат) для сверления отверстий под петли.

- Имеется гильотина для рубки вертикального замка и ножниц.

Цифровой штапикорез BS-401

- Предназначен для автоматического распила штапика ПВХ-профиля.

- Оборудован системой регулирования скорости распила, системой пневматического

прижима с возможностью регулирования цула по вертикали.

- Делает точный замер сваренной конструкции.

- Передача данных с измерительного прибора на станок осуществляется через Bluetooth.

- Может совершать одновременный распил двух штапиков.

- Позиционирование конвейера серводвигателем на переданные или введенные с экрана размеры.

Автоматический станок MS-502 для установки импоста

- Возможность установки вертикального импоста для окон и дверей различных размеров без применения метра, карандаша, а также без форм и шаблонов.

- Станок автоматически регулирует размер, а двусторонняя система одновременно делает отверстия.

- Не требует опыта и прост в использовании.

- Фиксирование окна осуществляется автоматическим упором.

- Установка одного импоста занимает примерно 20 секунд.

- Ввод более одного размера.

- Автоматическое центрирование позволяет соединять без настроек импост разных типов и серий.

Оборудование компании Setino Makina под маркой «Artikon» — это воплощение простоты и экономичности в сочетании с высокой степенью автоматизации. Компания постоянно внедряет собственные ноу-хау, что позволяет ей производить оборудование, соответствующее всем стандартам и требованиям современных технологий.

Компания Setino Makina предлагает следующие станки под маркой Artikon

FW-441. Четырехголовочный сварочный станок.

CC-221. Углозачистной станок с ЧПУ.

DG-600/602/603. CNC-центр для обработки двери.

MS-502. Автоматический станок для установки импоста.

WS-130. Стол для установки фурнитуры на створку.

WS-131. Станция для установки фурнитуры на створку.

WS-133. Центр для обработки створки.

WS-136. Станция для установки фурнитуры на створку.

WS-134. Центр для обработки створки (с фрезерованием дренажей).

FS-751. Двухголовый станок для сверления отверстий под петли.

FS-701. Стол для сборки рамы.

CS-801. Автоматический станок для крепления соединителей импоста.

SD-202. Автоматический двойной вертикальный шуруповерт.

SD-201. Автоматический двойной вертикальный шуруповерт.

SD-101. Ручной шуруповерт и автоматический блок питания.

BS-401. Цифровой штапикорез.

CG-301. Стенд контроля и остекления.

ERSAN
Glass Machinery

ПЕНМАК
Glass building, aluminium, hardware...





mura[®]

Оборудование от компании MURAT

Компания MURAT в настоящее время является одним из ведущих мировых производителей оборудования для изготовления пластиковых и алюминиевых окон. Уже с 90-х годов компания MURAT выпускает различное высокотехнологичное автоматизированное оборудование для крупных производств. За эти годы изготовлены сотни сварочно-зачистных комплексов и автономных станков с ЧПУ, десятки обрабатывающих центров. Накоплен огромный опыт производства и эксплуатации сложного оборудования, что позволило устранить «детские болезни» и отшлифовать технические и дизайнерские решения.

В 2007-2008 годах компания существенно видоизменилась. Произошла смена владельца, привнесшего новые, современные принципы руководства, завод переехал в новое современное здание площадью 22000 м², была внедрена отвечающая европейским стандартам система ор-

ганизации производства и контроля качества товара. В настоящее время приоритетом компании MURAT является выпуск высокотехнологичной продукции, в которой реализуются самые современные решения в области автоматизации оконного производства.



Два четырехголовочных сварочных станка KD 658 и четырехголовочный зачистной CNC-станок CN 784



Углозачистной станок CN 770

Надо отметить, что этот принцип распространяется на все оборудование компании, включая двух- и одноголовочные станки. Доказательством может служить факт комплектации всех станков MURAT электронными



Действующее производство в Перми



NEW



Двухголовочная пила ТТ 450 для резки алюминия

компонентами только ведущих европейских производителей: SIEMENS, BECKHOFF, SCHNEIDER. **Цена станков при этом не изменилась.** Производство механических компонентов оборудования осуществляется исключительно на станках и обрабатывающих центрах с ЧПУ, которых на заводе компании более 80. Все это, без сомнения, гарантирует высокое качество и надежность производимого компанией MURAT оборудования.

В настоящее время компания MURAT выпускает девять моделей обрабатывающих центров различного типа. Обрабатывающие центры SC-110 и SC-114 предназначены для распила ПВХ-профиля. Обрабатывающий центр NR-210 применяется для выполнения фрезеровальных операций (водосливные каналы, отверстия под ручку, отверстия крепления импоста и др.). Обрабатывающие центры NR-241, NR-242 и SC-223 совмещают оба вида операций как по распилу, так и по фрезерованию и сверлению заготовки в автоматическом режиме, благодаря чему за-

готовки могут быть сразу направлены на сваривание. Модели SC-220 и SC-225 выполняют все те же операции, за исключением привинчивания армирующего профиля.

Наиболее популярными и оптимальными по соотношению цена-качество стали обрабатывающие центры SC-223 (производи-

тельность 160 — 180 окон в смену) и NR-242 (производительность 200 — 240 окон в смену), а также модель NR-241 (производительность 100 — 120 окон в смену).

В России такое оборудование эксплуатируется с начала 2008 года в Перми, Сарапуле, Махачкале, Нижнем Новгороде, Брянске, Кур-



Четырехголовочный сварочный станок KD 664



Углозачистной станок CN 784



Фурнитурная станция КТ 804

ске. Пермская копания «Стеклодом» успешно использует уже три обрабатывающих центра.

Количество автоматизированных станков, произведенных компанией MURAT, исчисляется тысячами, и опыт в их производстве накоплен огромный. Тем не менее работа по постоянному совершенствованию никогда не прекращается, и станки становятся все лучше и лучше.

В этом году на выставке в Стамбуле компания MURAT представила полноценную линейку станков для работы с алюминием, включающую специализированную пилу с 500-миллиметровыми дисками, обрабатывающий фрезероальный центр и гидравлический пресс для соединения углов.

Разумеется, MURAT выпускает также и всю гамму односторонних и двусторонних станков, рассчитанных на серьезного профессионального потребителя, которому они служат верой и правдой долгие годы.

Пример комплектации автоматизированного производства на основе оборудования компании MURAT

1. Обрабатывающий центр выбирается в соответствии с поставленной задачей по производительности, комплексом выполняемых операций, а также с размерами и конфигурацией, подходящими для имеющегося производственного помещения.

2. Сварочно-зачистной комплекс: четырехголовочный сварочный станок KD 658 (возможно использование двух или трех KD 658 одновременно), стол охлаждения СК 187, транспортер заготовок СК 176, углозачистной станок CN 776 (или CN 772/ CN 784 в зависимости от требуемой производительности).

3. В дополнение к указанному оборудованию необходимы: станок для резки армирующего профиля, станок TC 294 для рез-

ки штапика, станция монтажа фурнитуры КТ 804, стэнд остекления, регулировки фурнитуры и контроля качества СТ 303.

MURAT MAKINA

Тел.: + 90 (212) 447-4141

Факс: + 90 (212) 445-0490

www.murat.com.tr



Представитель в России ООО «БФМ+»
129336, г. Москва, ул. Малыгина, д. 2, стр. 2

Тел.: +7 (495) 648-6778

e-mail: info@bfmplus.ru

www.bfmplus.ru

Более подробную информацию о продукции MURAT вы можете получить у официального представителя MURAT в России – компании «БФМ+».

«БФМ+» предлагает также оснастку для цеха по изготовлению окон: тележки, монтажные столы, пирамиды, кассеты для заготовок и т. д. Кроме этого вы можете приобрести оборудование для изготовления стеклопакетов, гибочное оборудование, оборудование для ламинации профиля и подоконников, пилы для

резки армирующего усилителя, а также различный ручной инструмент.

Специалисты «БФМ+» предоставляют консультации по подбору оборудования, осуществляют бесплатные пусконаладочные работы и гарантийное обслуживание, выполняют постгарантийный ремонт станков; клиенты компании получают оперативную поставку запчастей и расходных материалов со склада в Москве, а также инструкции по эксплуатации на русском языке.



Март 2012 г. Стенд MURAT на выставке ТЮАП в Стамбуле



Дипласт Инжиниринг. Наш опыт к вашим услугам

Производство окон из ПВХ и алюминия всегда считалось вполне рентабельным бизнесом. Сегодня, когда кризисные явления остались позади, а рост объемов строительства в 2012 году и вновь возникший интерес к частному строительству и ремонтам диктует спрос на оконные изделия всех видов, важно не упустить момент возрождения рынка – успеть занять свою нишу на рынке.

Уже более девяти лет ГК Дипласт работает на российском рынке светопрозрачных конструкций, предлагая свой опыт в создании производств по изготовлению окон и дверей из ПВХ- и алюминиевых профилей. За это время специалистами разработаны четкие механизмы, позволяющие понять потребности и запросы потребителей из разных регионов России.

Как и прежде, основным направлением деятельности компании является поставка оборудования для производства светопрозрачных конструкций. В 2012 году наблюдается заинтересованность клиентов к автоматическому оборудованию, в частности к автоматическим линиям по производству окон и дверей из ПВХ-профиля: распиловочным центрам, автоматическим сварочно-зачистным комплексам, фурнитурным станциями, а также зачистным автоматам, рассчитанным на различные виды ПВХ-профилей. Одним из лидеров, выпускающих подобное оборудование, является турецкая компания Yilmaz Machine (Илмаз), производящая оборудование для окон уже более тридцати лет. Работая в тесном контакте с представителями завода-производителя в России, сотрудники Дипласт Инж готовы предложить вам не только оборудование, но и сервисное обслуживание, а также накопленный за долгий период работы на российском рынке положительный опыт. В ассортименте предлагаемого компанией Дипласт Инж оборудования для окон есть более простые и доступные станки, рассчитанные на небольшие производства, но при этом отвечающие самым строгим требованиям и гарантирующие высокую надежность, производительность и качество. Раз-

нообразие предложений позволит подобрать для себя оптимальный вариант оснащения производства необходимым оборудованием.

Рассчитывая приобретаемое оборудование, клиенты часто забывают учесть тот факт, что все станки необходимо не только подключить к электросети, но и обеспечить системой подачи сжатого воздуха. Учитывая такую потребность, компания Дипласт Инж стала предлагать своим клиентам оборудование для подготовки воздуха: компрессоры, осушители и фильтры и т. д. В сотрудничестве с представительством итальянской компании Фиас (Фиак) Дипласт Инж предлагает весь спектр продукции, необходимой для устройства пневмосистем в производственных цехах. Поршневые и винтовые компрессоры Фиас давно заслужили уважение потребителей за отличное качество, невысокую стоимость и безотказность в работе. Компания Дипласт Инж комплектует «под ключ» желающих открыть производство окон «с нуля», наши специалисты помогут подобрать именно тот компрессор и дополнительное оборудование, которые необходимы к конкретным станкам, исходя из оптимального потребления воздуха и с наименьшими затратами для покупателя.

В 2012 году компания Дипласт Инж готова предложить ряд сервисных продуктов, которые помогут как начинающим компаниям, так и уже успешно работающим на рынке. В первую очередь это касается доставки оборудования и запасных частей со склада поставщика до конечного покупателя. Дипласт Инж работает со всеми ведущими транспортными компаниями России. Время доставки оборудования максимально



сокращено, а время доставки запасных частей занимает от 24 до 48 часов, что позволяет максимально сократить возможное время простоя производства из-за выхода оборудования из строя. Также компанией Дипласт Инж разработано специальное предложение по приобретению оборудования в лизинг; это отличный способ снижения первоначальных затрат при покупке станков и перенесение части запланированного бюджета на другие статьи расходов: рекламу, оснащение офисов продаж, автоматизацию и т. д. На сайте компании (www.diplast.ru) всегда можно почерпнуть своевременную актуальную информацию о новинках, рекламных акциях, спецпредложениях, а также получить онлайн-консультацию специалиста.

Компания Дипласт Инж остается вашим надежным партнером и спутником на рынке светопрозрачных конструкций, воплощая в жизнь свой главный девиз: **ДОБИВАЙТЕСЬ УСПЕХА ВМЕСТЕ С НАМИ!**



Дипласт Инжиниринг

107241, Москва, Черницынский пр-д, дом 3, стр. 3

Тел.: +7 (495) 462-3105, 462-3179, 646-3973

e-mail: sale@diplast.ru

www.diplast.ru

OZCELIK — высокое качество по разумной цене

Сервис, запчасти, наличие на складе в Москве

Гарантия на станки — 2 года

ООО «МК-ТТ» — официальный представитель завода OZCELIK в России. Предлагаем Вашему вниманию станки со склада в Москве и под заказ. Продолжим знакомство с хорошо известной многим производителям маркой OZCELIK.

GEMINI-II

Недорогая двухголовочная маятниковая пила с дисками диаметром 400 мм. Применяется для резки всех видов профилей, может комплектоваться системой охлаждения. Длина реза задается с пульта управления, размер выставляется автоматически с высокой точностью.



GEMINI-II

ORION-II

Двухголовочная сварочная машина. Обеспечивает одновременную сварку двух углов, а благодаря параллельным направляющим удобна для работы оператора.



ORION-II

APEX-I

Пресс для соединения углов в алюминиевых конструкциях. Один из самых надежных, простых в эксплуатации и в то же время недорогих прессов.



APEX-I

НЕКА

Тихоходная пила для резки армирования. 250-миллиметровый диск, две скорости вращения, система охлаждения, механический прижим. Угол реза варьируется $\pm 45^\circ$.



НЕКА

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования OZCELIK для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон, поворот-откидная фурнитура, алюминиевые ручки для окон. Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «МК-ТТ».

ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18

Тел.: (495) 347-9703

info@mk-komplekt.ru

www.mk-komplekt.ru

ООО «ИТАР-М»

Тел.: (499) 722-7513

Факс: (495) 347-9971

mk@ozcelik.su

www.ozcelik.su



Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия



Фирма «МК-ТТ» предлагает со склада в Москве оборудование MWT (Турция) для производства окон. Хорошее качество и цены на 15 – 20% ниже, чем у аналогов. 100% предпродажная подготовка и гарантия на станки 2 года.



Одноголовая сварочная
машина OSM-510N

- Сварочный станок – экономвариант.
- Изменяемый угол сварки: 30 – 180°.
- Ширина шва 2 мм.
- Отличная цена.



Пила для резки
штапика PRS 435

- Прижимы пневматические.
- Подача автоматическая.
- Рольганг длиной 2 м в комплекте.
- Подрезные диски в модели 435/4.



Станок для обработки
импоста 167R

- Портативный станок для обработки импоста с изменяемым углом.
- Подача ручная.
- Прижимы пневматические.



Универсальный копировально-
фрезерный станок KFU 234 N

- Автоматическая фреза для водоотлива.
- Пневмофиксация копира по высоте.
- Пневмоприжимы.



Пила для резки
профиля 430 U

- Диаметр диска 450 мм.
- Прижимы и подача диска пневматические.
- Два трехметровых рольганга в комплекте.



Автоматический «умный»
рольганг RC-3

- Предназначен для работы с пилами и штапикорезами.
- Управление с пульта.
- Диапазон измерения от 1 до 2800 мм.



ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18
Тел.: (495) 347-9703
info@mk-komplekt.ru
www.mk-komplekt.ru

ООО «ИТАР-М»

Тел.: (499) 722-7513
Факс: (495) 347-9971
mk@ozcelik.su
www.ozcelik.su

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования торговых марок MWT и OZCELIK для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон, поворотные-откидная фурнитура, алюминиевые ручки для окон.

Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «МК-ТТ».



Оборудование фирмы NIKMAK для производства окон из ПВХ- и алюминиевого профиля

Фирма «NIKMAK» основана в Стамбуле в 2006 году. Мы выпускаем оборудование для производства конструкций из ПВХ- и алюминиевого профиля, применяя современные технологии и качественные комплектующие. Станки фирмы «NIKMAK» отличаются высоким качеством, удобство в работе и современный дизайн.

**PKM-02P. Автоматическая
одноголовая пила**



Станок предназначен для резки ПВХ- и алюминиевых профилей.

**СТМ-01. Станок для зачистки
углов от сварных наплывов**



Станок предназначен для зачистки сварных швов на лицевых поверхностях и внешних углах конструкций из ПВХ-профилей. Имеется возможность быстрой смены фрез.

**OKAS-01. Станок для обработки
торцов импоста из ПВХ- и
алюминиевых профилей**



Станок предназначен для обработки торцов импоста из ПВХ- и алюминиевых профилей.

**SK-01. Одноголовый сварочный
станок с формообразованием
шва толщиной 0,1 мм**



Станок предназначен для сваривания углов ПВХ-профилей с толщиной шва на лицевых поверхностях 0,1 мм.

**МКМФ-02. Копировально-
фрезерный станок с ручной
подачей системы фрезерования**



Станок предназначен для ручного фрезерования посадочных отверстий под оконную ручку и ручного фрезерования по копировальному шаблону посадочных отверстий под механизм запирания, сердцевину замка, дверную ручку и т. п. в ПВХ- и алюминиевых профилях.

**СКМ-01. Автоматический станок
для резки штапика**



Станок предназначен для автоматической резки штапика под углом 45°. Имеет 2 режущих и 2 подрезных диска.

«NIKMAK» MAKİNA SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ
e-mail: info@nikmak.com
www.nikmak.com

ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская,
д. 29, к. 1, оф. 18
Тел.: +7 (495) 347-9703, 347-9971
e-mail: info@mk-komplekt.ru
www.mk-komplekt.ru

ООО «ЛИДЕР ПЛАСТ»

Дагестан, г. Хасавюрт,
Махачкалинское ш., 24 а
Тел.: +7 (928) 877-1000, +7 (928) 511-2212
e-mail: liplast@rambler.ru

ООО «ФАВОРИТ»

Чеченская Республика, Грозненский р-н,
с. Старые Атаги, ул. Аргунская, д. 23
Тел.: +7 (87146) 227-10, +7 (928) 018-0088

ООО «ФАВОРИТ-КРАСНОДАР»

Краснодарский край, г. Краснодар,
Ростовское ш., д. 20/1
Тел./факс: +7 (861) 257-14 56
Тел.: +7 (988) 245-4865
+7 (988) 245-4875
+7 (988) 245-4885



ФИМТЕК-СЕРВИС

ФРЕЗЫ • ЦУЛАГИ • КОНДУКТОРЫ • АКСЕССУАРЫ

**РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО ИНСТРУМЕНТА
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ**

- ТИПОВЫЕ И ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ
- ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО
- ОПТИМАЛЬНЫЕ СРОКИ
- СО СКЛАДА В МОСКВЕ



Москва, Лихоборская наб., 3, стр.6
Тел.: (495) 617 1986

Тел./факс: (495) 617 1987
e-mail: fimteks@mail.ru



**ЗАВОД
ОПТИКОМ**

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ И ОКОН ПВХ



ЗАО "ОПТИКОМ" 634040, г.Томск, ул.Ивановского,6

Тел./факс: (3822) 633-750, 633-752/633-971

www.optikom.tomsk.ru e-mail: optikom2001@mail.ru



Оригинальное оборудование ООО «ИНТЕРПЛАСТ»

Производственное предприятие «ИНТЕРПЛАСТ» 12 лет специализируется на выпуске оригинального оборудования для гибки ПВХ-профилей. Предприятие зарекомендовало себя как надежный производитель оборудования на основе сухого метода гибки с использованием керамических ИК-излучателей.



Нагреватель ИН-3,6-150



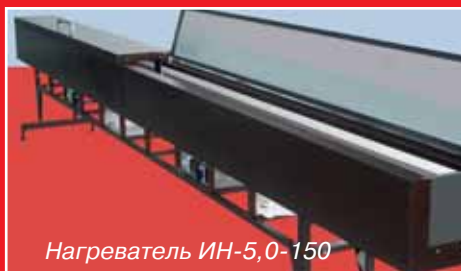
Нагреватель ИН-2,5-300



Нагреватель ИН-2,8-150



Нагреватель ИН-2,8-800



Нагреватель ИН-5,0-150



Нагреватель ИН-2,0-150



Система крепления

Нагреватели для гибки ПВХ-профиля

Нагреватели выпускаются четырех видов для различных вариантов применения.

1. Базовая модель ИН 3,6-150 в комплекте с оснасткой предназначена для изготовления арочных конструкций из ПВХ-профиля.

2. Модель ИН 3,6-300 применяется, когда необходимо повысить производительность базового комплекта на 50%.

3. Модель ИН 5,0-150 применяется преимущественно для гибки длинных заготовок. Например, при изготовлении арок для теплиц.

4. Модель ИН 2,5-300 применяется для изготовления мелких изделий из ПВХ-профиля. В настоящее время используется для изготовления дверных пластиковых ручек.

Нагреватели для гибки искусственного камня

Нагреватели для гибки искусственного камня выпускаются с 2008 года.

1. Модель ИН 2,8-800 используется для гибки крупногабаритных листов искусственного камня.

2. Модель ИН 2,8-150 используется для гибки узких полос искусственного камня.

3. Модель ИН 2,0-150 — бюджетная версия для гибки узких полос искусственного камня.

Оснастка для формирования арочных конструкций включает в себя:

- Рабочий стол.
- Новую систему формирования шаблона на рабочем столе.
- Набор кондукторов для любой известной профильной системы.
- Необходимые комплектующие.

Преимущества

Оборудование ООО «Интерпласт» лишено многих недостатков, присущих оборудованию с жидкостным способом нагрева. Особенно это касается экологической чистоты производства. Оно не имеет сложных технологических узлов, компактное, простое в использовании, надежное и при этом обеспечивает превосходное качество гнутых профилей.

ООО «ИНТЕРПЛАСТ»

630501, г. Новосибирск, Советское шоссе, д. 9

Тел./факс: +7 (383) 294-6772, 294-6926

e-mail: vi@interplast.ru

www.interplast.ru



Пример гибки



Тефлоновые ленты FORFLON®

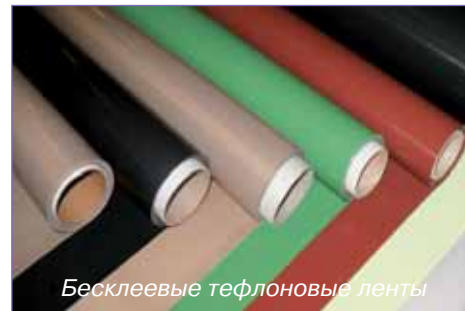
Компания «Форвард-Комплект» 14 лет успешно работает на рынке термостойких, антиадгезивных, износостойких материалов, в том числе для оконного производства и является эксклюзивным дистрибьютором компании «Fiberflon® A.S.» по поставкам материалов с тефлоновым покрытием на территории РФ. «FORFLON®» – зарегистрированная торговая марка в России.



Нагревательный элемент станка



Самоклеющиеся тефлоновые ленты



Бесклеевые тефлоновые ленты

Тефлоновые ленты Forflon® от «Форвард-Комплект» решают проблему защиты термосваривающих элементов оборудования для сварки ПВХ-профиля, сохраняя тепловой поток от нагревательного элемента к свариваемым материалам. Разумеется, на надежность сварочного шва влияет качество тефлоновых лент, а их цена естественным образом сказывается на готовой продукции.

Тефлоновые ленты используются при производстве пластиковых окон на нагревательных элементах («зеркала») сварочных устройств станков любого типа (Urban, Hollinger, Haffner, Hasomat, Technoplast, Kaban и др.) в виде непрерывной тефлоновой ленты (рукав) или в виде листового материала в рулонах.

На нашем складе постоянно в наличии свыше 50 типов тефлоновых лент различной толщины и марок (армированных и неармированных) в полотне шириной 1000 мм и в роликах (ширина по желанию заказчика от 10 мм), как с клеевым слоем (силиконовый термостойкий клей от -70°C до +270°C), так и без него. Суммарная длина лент на складе составляет свыше 30000 квадратных метров, что позволяет удовлетворить любые запросы наших клиентов в кратчайшие сроки.

«Форвард-Комплект» является официальным дистрибьютором японской компании «Nitto Denko Corporation», поставляющей на российский рынок тефлоновые клейкие ленты «NITOFLON», изоляционные и анти-

коррозионные материалы, дистрибьютором компаний-поставщиков изделий из силиконовых резин «Silicone Engineering» (Англия) и «Rogers Corporation» (Бельгия), а также официальным дистрибьютором немецкой компании «Optibelt», поставляющей на российский рынок приводные ремни (клиновые, поликлиновые, многоручьевые, вариаторные, зубчатые, круглые, плоские).

Мы постоянно расширяем географию наших поставок, что говорит о высоком качестве продукции и взвешенной ценовой политике компании (сравните цены на данные продукты по России и СНГ).

Для наших новых партнеров мы готовы предложить специальные цены на весь ряд продукции и особые условия сотрудничества.

Компания «Форвард-Комплект»

142700, Московская обл., г. Видное,

ул. Донбасская, д. 2, бизнес-центр «ДОН» (корп. 10)

Тел.: (495) 546-8976, 229-4176, 223-6867, 978-4618

Тел./факс: (495) 546-8971, 645-3899

e-mail: mail@forkom.ru

www.forkom.ru



Тефлоновый рукав



Сварка рукавов

Рекомендованные производителем артикулы тефлоновых лент для использования на оборудовании по производству пластиковых окон: тефлоновые ленты бесклеевые 116.13 (140 мкм), 216.15 (150 мкм), 116.15 (160 мкм, повышенное содержание тефлона), ламинированная тефлоновая лента Fiberlam 235 (160 мкм, повышенный на 70% срок эксплуатации), самоклеящаяся лента 216.15 AD (150/180 мкм).



ПВХ-ПРОФИЛЬ

DIPLAST Торговый Дом

Марки профиля — Montblanc
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

Funke Kunststoffe

Марки профиля — KS Helios, KS Phoenix
 ☎ (495) 231-4166
 ✉ info@funkegruppe.ru
 ★ www.funkegruppe.ru

LG Hausys

Марка профиля — LG
 ☎ (495) 663-3958, 663-3959
 ✉ russia@lgchem.com
 ★ www.lgokno.ru
 ★ www.lghausys.com

Rehau

Марка профиля — Rehau
 ☎ (495) 663-3388
 ★ www.rehau.ru

VEKA Rus

Марка профиля — Veka
 ☎ (495) 518-9850, 777-3611
 ✉ moscow@veka.com
 ★ www.veka.ru

Winbau

Марка профиля — Winbau
 ☎ (4722) 357-736, (4722)357-734
 ✉ belgorod@winbau-profil.de
 ★ www.winbau.ru

Авангард XXI, ОТК

Марка профиля — Авангард XXI
 ☎ (843) 512-3940, 512-3974
 ✉ Avangard_21@mail.ru
 ★ www.avangard21.ru

АВИКА

Марка профиля — RATEX
 ☎ (4722) 347-751
 ✉ Kazakoff31@mail.ru

АдеГрупп

Марка профиля — ADEPLAST
 ☎ (343) 261-4000, 262-5708
 ✉ office@adegroup.ru
 ★ www.adeplast.ru

АКФА, ООО

Марка профиля — akfa Plast
 ☎ (861) 238-4140, (861) 238-4144
 ✉ akfakuban@mail.ru
 ★ http://akfa.com

Алупласт РУС

Марка профиля — Aluplast
 ☎ (495) 662-8972
 ✉ info@aluplast.ru
 ★ www.aluplast.ru

АРтек-Россия

Марка профиля — ARtec
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Марка профиля — Novotex
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru
 ★ www.kraussprofil.ru

Астэк-Урал

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (343) 264-0977, 264-0995
 ✉ info@astek-ural.ru
 ★ www.astek-ural.ru

БРУСБОКС

Марка профиля — BRUSBOX
 ☎ (495) 504-1719
 ✉ all@brusbox.ru
 ★ www.brusbox.ru

БРЮГМАНН,

представительство
 Марка профиля — BRUGMANN
 ☎ (495) 331-1433
 ✉ brugmann@com2com.ru

Визави-2000

Марка профиля — RATEX
 ☎ (8442) 425-623, 425-063, 421-605
 ✉ vizavi5@yandex.ru

ВинпрофПлюс, ООО

Марка профиля — Winsa
 ☎ (843) 278-7078, 533-1275
 ✉ winprof@inbox.ru
 ★ http://winprofplyus.tiu.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Марка профиля — WINTECH
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

Витраж

Марка профиля — VITRAGE
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле

Марка профиля — GEALAN
 ☎ (495) 739-2962, 739-2963
 ✉ info@gealan.ru
 ★ www.gealan.ru

Декенинк Рус

Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com
 ★ www.deceuninck.ru

ДиЕв

Марка профиля — Расстал-СТН
 ☎ (8552) 778-515, 778-068
 ✉ diev@stn.com.ru

Доберман, ООО

Марка профиля — DOBERMANN
 ☎ (4942) 420-701
 ☎ (800) 100-4411
 ✉ info@grk-fenster.ru
 ★ www.okna-dobermann.ru

ИВАПЕР, ООО

Марка профиля — GEALAN
 ☎ (812) 336-4747
 ✉ ivaper@ivaper.ru
 ★ www.ivaper.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Novotex
 ☎ (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Интер-Полимер

Марка профиля — Thyssen Polymer
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ sales@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

Интерпласт (Кострома)

Марка профиля — INTERNOVA (Словакия)
 ☎ (4942) 357-321, 314-574
 ✉ brigada@kmt.ru
 ★ www.brigada-k.ru

КА-ФУР

Марки профиля — Rehau, Экспроф, Брусбокс
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Компания «Грайн», ООО

Марка профиля — Grain
 ☎ (347) 271-6171
 ✉ info@grain-prof.ru
 ★ www.grain-prof.ru

Комплектсервис

Марка профиля — KBE
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Крокус, ООО

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (831) 463-8718, 463-8720
 ✉ profilplast@mail.ru

КРУНОР

Марка профиля — KRUNOR
 ☎ (8722) 517-360, 624-401
 ✉ nur-servis@mail.ru
 ★ www.krunor.ru

ЛАОУМАНН, ТД

Марка профиля — LAOUMANN
 ☎ (495) 649-8065, 649-8066
 ✉ laoumann@mail.ru
 ★ www.laoumann.ru

ЛИГА

Марки профиля — LG Hausys, GOODWIN, FORWIN, Aluplast
 ☎ (495) 545-0574
 ✉ info@liga-win.ru
 ★ www.liga-win.ru

Логан, ООО

Марка профиля — LG
 ☎ (495) 229-4453
 ✉ logan-lg@yandex.ru
 ★ www.profile-lg.ru

Меганом, ООО

Марки профиля — BRUSBOX, Funke
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ meganom@meganom-rt.ru
 ★ www.meganom-rt.ru

МОНОЛИТ

Марки профиля — WINTECH
 ☎ (8452) 570-053
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

МОСПЛАСТ

Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
 ☎ (495) 740-0007, 497-4700
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК

Марка профиля — Novotex
 ☎ (495) 411-7661, 310-7133
 ✉ info@n-plastic.ru
 ★ www.n-plastic.ru

ОкнаПрофи (ООО «ПРОФИЛЬ»)

Марка профиля — Novotex
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ profil@oknaprofi.com
 ★ www.oknaprofi.com

Оконный Элемент

Марки профиля — KRAUSS, VITRAGE
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

ОРАС, ООО

Марка профиля — ОРАС
 ☎ (861) 231-3134, 231-3140
 ✉ oras@mail.kuban.ru
 ★ www.orasplast.ru

ПЛАСТПОЛИТЕН

Марка профиля — RENAУ
 ☎ (495) 440-8740, 440-8793
 ✉ plastpoliten@narod.ru
 ★ http://plastpoliten.narod.ru

Пласт-Сервис

Марка профиля — KBE, региональный склад в Ростове-на-Дону
 ☎ (863) 266-6454
 ✉ plaser@aaanet.ru
 ★ www.plast-servis.ru

Плафен

Марка профиля — PLAFEN
 ☎ (495) 995-0971, 995-0972
 ✉ factory@plafen.com
 ★ www.plafen.com

ПРОПЛЕКС, ГК

Марка профиля — PROPLEX
 ☎ (495) 933-1925, 933-1910
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

профайн РУС

Марки профиля — KBE, Trocal, Koemmerling
 ☎ (495) 232-9330, 232-9331
 ✉ www.trocal.ru
 ★ www.kbe.ru
 ★ www.profine-group.ru

Профиль-Сервис

Марки профиля — KBE
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Сервис

Марки профиля — Brusbox, Rehau
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Профиль-Склад

Марки профиля — Montblanc
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

Проф-Сити, ТД

Марка профиля — ELEX
 ☎ (861) 210-0258, 210-0808
 ✉ info@elextprof.ru
 ★ www.elextprof.ru

РоссПласт

Марки профиля — RIGAP, SiPlast
 ☎ (861) 228-6683, 228-6684
 ✉ rossplast@mail.ru
 ★ www.rigap.com

РуСайл

Марка профиля — energicore, производства компании Mikron, США
 ☎ (495) 229-3757, 710-7188
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru

Русская Торговая Компания

Марка профиля — GRAIN
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Саламандер

Марка профиля — SALAMANDER
 ☎ (495) 719-9622, 719-9633
 ✉ sip@com2com.ru
 ★ www.salamander-profil.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — Aluplast, KRAUSS
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СибПромПласт

Марка профиля — Теплокон
 ☎ (3843) 795-661, 794-502
 ✉ info@sibpromplast.ru
 ★ sibpromplast.ru

Сибпроф

Марка профиля — EXPROF
 ☎ (383) 274-1257, 274-3521
 sib_prof@ngs.ru
 www.sibprof.ru

Система Б.А.Р.С.

Марка профиля — SYSTEM B.A.R.S.
 ☎ (8552) 463-219, 349-983
 profilbars@mail.ru
 systembars.ru

СОК

Марка профиля — SOK
 ☎ (846) 270-5501, 270-5502
 info@oknasok.ru
 www.oknasok.ru

СОФОС

Марка профиля — Aluplast
 ☎ (495) 941-9951
 www.sofos.ru

Софтпласт

Марка профиля — Di-fence
 ☎ (343) 373-8300, 373-8301
 sales@di-fence.ru
 www.di-fence.ru

СоюзПрофиль

Марка профиля — СПК
 ☎ (343) 365-1530, 365-0257
 Tihonov@spk.ru
 www.ps-spk.ru

Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX
 ☎ (3812) 786-273, 786-260
 okna@ortex.org
 www.ortex.org

Створ

Марка профиля — КБЕ
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 info@stvor.ru
 www.stvor.ru

СТЛ Экструзия

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 781-8120, 781-8121
 support@stl-extrusion.ru
 www.stl-extrusion.ru

СТРОЙ АРТ

Марка профиля — Exprof, Montblanc
 ☎ (347) 291-2900
 mail@profil-furnitura.ru
 www.profil-furnitura.ru

Тантроникс ТД

Марка профиля — Тантроникс
 ☎ (495) 641-2381, 642-6406
 moscow@tantronix.ru
 www.tantronix.ru

Унипром

Марка профиля — CITYLUX
 ☎ (863) 220-9911, 220-9979
 cityluxru@mail.ru

Шуко Интернационал

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 office@schueco.ru
 www.schueco.ru

Эвиденс

Марка профиля — LG
 ☎ (495) 642-7384
 secretar@evidencerus.ru
 www.evidencerus.ru

ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF
 ☎ (3452) 771-611, 771-613
 ☎ (495) 646-9114
 exprof@exprof.ru
 www.exprof.ru

ЭНВИН РУС

Марка профиля — ENWIN, PIMAPEN
 ☎ (495) 956-5003, 956-8011
 pimapenrus@yahoo.com
 www.pimapen.com.ru
 ☎ (86349) 240-11, 240-23
 info@enwin.ru
 www.enwin.ru

Электрохимический завод

Марка профиля — ECP PLASTICS
 ☎ (39169) 931-52
 market@ecp.ru
 www.ecp.ru

VENTA

Марка профиля — Ventana™
 ☎ +380 (56) 373-9054
 profile@venta-ua.com
 www.venta-ua.com

Winbau, группа компаний

Марка профиля — Winbau
 ☎ +380 (57) 751-8697
 ☎ +380 (44) 496-2894
 ☎ +380 (56) 372-7877
 ☎ +380 (62) 348-9967
 info@winbau.com.ua
 www.winbau.ua

МИРОПЛАСТ

Марка профиля — WDS
 ☎ +380 (562) 338-000, 338-038
 info@miroplast.com
 www.wds.net.ua

БелБауПласт

Марка профиля — БРЮГМАНН АД
 ☎ +375 (162) 973-057, 973-060
 belbauplast@mail.ru
 ☎ +375 (17) 508-0256
 brugmann-minsk@mail.ru
 www.bruegmenn.by

ALFAPEN

Марка профиля — WINGLASS, SMARTWIN
 ☎ +90 (352) 697-4118, 697-4122
 alfapen@alfapen.com.tr
 www.alfapen.com.tr

FIRAT PLASTIK

Марка профиля — FIRAT
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
 export@firat.com
 www.firat.com

Шанхайская компания

«CONCH» Профиль
 Марка профиля — CONCH
 ☎ 086-021-68866911 (доб. 115)
 conchru@hotmail.com
 www.pvc.conch.cn

ПРОФИЛИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ**Альтапласт**

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 altaplast@list.ru
 www.altarus.ru

ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ**Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers
 ☎ (495) 542-4015, 542-4016
 info@reynaers.com
 www.reynaers.com

SAPA RC System

Марка профиля — RC System
 ☎ (495) 743-4340
 kirill.polonsky@sapagroup.com
 www.sapagroup.com

Алюминиевая

компания АВАНГАРД
 Витражная система АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве
 ☎ (812) 622-1952
 gost@ac-avangard.ru
 www.ac-avangard.ru

АГАТ

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 989-5973
 agat-okno@mail.ru
 www.agat-okno.ru

Агрисовгаз

Марка профиля — AGS
 ☎ (48431) 536-37, 536-35
 systemprf@agrisovgaz.ru
 www.agrisovgaz.ru

АдеГрупп

Марка профиля — ADELUM
 ☎ (343) 261-4000, 262-5708
 office@adegroup.ru
 www.adepast.ru

АКФА, ООО

Марка профиля — akfa
 ☎ (861) 238-4140, (861) 238-4144
 akfakuban@mail.ru
 http://akfa.com

АЛМО

Алюминиевые профильные системы АЛМО
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 almo2@mail.ru
 oooalmo@mail.ru
 http://almo-ag.s.ru

Алстоксервис

Марка профиля — NEWTEC
 ☎ (496) 567-6471, (496) 259-6865
 www.new-tec.ru

Альфа-Профиль

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 679-3481
 mst-alfa@mail.ru
 www.alfaprofil.ru

Алюминиевый профиль ВСМПО

Марка профиля — АП ВСМПО
 ☎ (34345) 566-88, 566-65
 trifanova@vsmo.ru
 www.al-vsmo.ru

Алюпроф РУС

Марка профиля — Aluprof
 ☎ (909) 660-9990
 www.aluprof.spb.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS системы Provedal
 ☎ (495) 921-3680
 info@astek-mt.ru
 www.astek-mt.ru

Астэк-Урал

Марка профиля — KRAUSS системы Provedal
 ☎ (343) 264-0977, 264-0995
 info@astek-ural.ru
 www.astek-ural.ru

БЕСТВИНД

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 bestwind@bestwind.ru
 www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для подконструкций навесных фасадов
 ☎ (86383) 260-04, 271-36
 bk-alprof@bk.ru
 www.bkalprof.ru

ВКС

Марка профиля — Виднал-Прогресс
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 vks@vks.ru
 vks@dol.ru
 www.vks.ru

ВМК Инвест, ООО

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика
 ☎ (4842) 224-017, 224-018
 info@vmkinvest.ru
 www.vmk-invest.ru

Внешмет

Марка профиля — Etem
 ☎ (495) 617-3620, 616-3145
 etem@vmt.ru
 www.vmt.ru

Волжская металлургическая компания, ООО

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм
 ☎ (8482) 954-188, 954-050
 mitskun@etmvolga.ru
 www.etmtd.ru

Гидро Билдинг Системс

Марка профиля — WICONA
 ☎ (495) 708-4596, 708-4597
 oleg.kudrin@hydro.com
 www.wicona.com

Главстрой-инжиниринг

Марки профиля — Виднал-Прогресс, VERITUM
 ☎ (495) 745-5990, 745-7218
 www.alumax.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 341-9086, 341-4538
 info@alsib.ru
 www.alsib.ru

Иплана

Марки профиля — AGS, Provedal
 ☎ (495) 221-6860
 omp@iplana.ru
 www.iplana.ru

Интерьер мастер

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода
 ☎ (495) 225-4172
 info@i-master.ru
 www.i-master.ru

Конструкция, ЗАО

Марка профиля — Alumil (Греция), АЛЮМАКС (Россия)
 ☎ (495) 500-3400, 921-1917
 info@constr.ru
 info@alumil.ru
 www.constr.ru
 www.alumil.ru

Профил. Кор

Марка профиля — Profilo
 ☎ (495) 737-4756, 720-2912
 info@profilco.ru
 www.profilco.gr

Профиль-Склад

Марки профиля — система Provedal
 ☎ (495) 380-0670
 profil-sklad@mail.ru
 www.profilsklad.ru

Раико Ист
Марка профиля — RAICO
☎ (495) 995-1159
✉ info@raico.ru
★ www.raico.info

РЕАЛИТ
Марка профиля — Реалит
☎ (495) 797-9720, 797-4704
✉ info@realit.ru
★ www.realit.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Сегал, литейно-прессовый завод
Марки профиля — СИАЛ
☎ (391) 274-9030, 274-9031
✉ segal@sial-group.ru
★ www.sial-group.ru

СибПрофиль, НПО
Алюминиевый профиль различного назначения
☎ (383) 344-5533, 347-4450
✉ info@sibprofile.ru
★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС
Марки профиля — КраМЗ, Provedal
☎ (495) 644-2742
✉ sn-servis@mail.ru
★ www.sn-servis.ru

Софос
Системный профиль для внутренних перегородок SOFOS
☎ (495) 941-9951
★ www.sofos.ru

Створ
Марка профиля — ТАТПРОФ
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ
Марка профиля — ROST Systems
☎ (347) 291-2900
✉ mail@profil-furnitura.ru
★ www.profil-furnitura.ru

Татпроф
Марка профиля — ТАТПРОФ
☎ (8552) 778-204, 778-205
✉ reklama.tatprof.ru
★ www.tatprof.ru

ТБМ
Марка профиля — HEROAL
☎ (495) 380-1828, 380-1827
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Урало-Сибирская Профильная Компания
Марка профиля — INICIAL
☎ (343) 345-2221
✉ info@rostal.com
★ www.inicial.ru

ФАСАД КОМПЛЕКТ
Марка профиля — NASA
☎ (495) 544-5503, 996-1017
✉ fasadkomplekt@yandex.ru
★ www.fasadkomplekt.ru

Фасадные системы, ООО
Марки профиля — СИАЛ, Provedal.
Производство системы вентфасадов
☎ (495) 644-2742
✉ moscow-fs@yandex.ru
★ www.rusfs.com

Хабаровский ЗСАК
Марки профиля — Амур-50, Амур-46, Амур-60
☎ (4212) 511-707, 511-417
✉ moskzak@email.kbt.ru

Хук Экспорт ГмБХ (Германия), представительство в Москве
Марка профиля — Hueck/Hartmann
☎ (495) 665-4834, 665-4835
✉ info@hueck-export.ru

Шуко Интернационал
Марка профиля — Schuco
☎ (495) 937-5237, 937-6519
✉ office@schueco.ru
★ www.schueco.ru

ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ

ESCO RUS
Стальная профильная система FERRO-WIC для изготовления окон, дверей, фасадов. Оцинкованная и нержавеющая сталь. Огнестойкие конструкции.
☎ (495) 937-9535, 937-9536
✉ info@esco-online.ru
★ www.esco-online.ru

ПРОФИЛЬ ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЙ

Меезенбург
Марка профиля — optimAL
☎ (499) 171-1412, 171-6504
✉ moscow@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

ТБМ
Марка профиля — GUTMANN (Германия), Алюстарт (Россия)
☎ (495) 380-1828, 380-1842
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ

Алютех
Алюминиевые экструдированные профили для рам балконного остекления торговой марки ALT100
☎ (495) 221-6200, 234-6628
✉ marketing@alutechmsk.ru
★ www.alutech.ru

АСТРОН
Марка профиля — ALT100 (Alutech)
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 354-0509
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

ВКС
Марка профиля — Provedal
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@ddol.ru
★ www.vks.ru

Завод «АлСиб»
Марка профиля — «АлСиб»
☎ (383) 341-9086, 341-4538
✉ info@alsib.ru
★ www.alsib.ru

Интерьер мастер
Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»
☎ (495) 225-4172
✉ info@i-master.ru
★ www.i-master.ru

Меезенбург
Марка профиля — optimAL лоджий
☎ (499) 171-1412, 171-6504
✉ moscow@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

МОНОЛИТ
Профиль WINTeCH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий
☎ (8452) 570-053
✉ monolit-sar@rambler.ru

ПРОПЛЕКС, ГК
Система ПВХ-профилей — PROPLEX-Балкон
☎ (495) 933-1929, 933-1910
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

САМ
Система-купе остекления лоджий и балконов «САМ-ЛЮКС» — простая, надежная, универсальная, долговечная система, состоящая из оцинкованных профилей с полимерным покрытием
☎ (8312) 225-742, 412-616, 223-315
✉ info@camnn.ru
★ www.camnn.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

СибПрофиль, НПО
Алюминиевый профиль различного назначения
☎ (383) 344-5533, 347-4450
✉ info@sibprofile.ru
✉ sale@sibprofile.ru
★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС
Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК
☎ (495) 644-2742
✉ sn-servis@mail.ru
★ www.sn-servis.ru

СТЕКЛО

AGC Flat Glass Russia
Архитектурное стекло, стекла для индустриального применения и внутреннего декора
☎ (495) 411-6565, 411-6564
★ www.yourglass.ru
★ www.agc-flatglass.com

DEMAXO
Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.ru

Modern Glass
Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка жаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, производство стеклопакетов (в том числе структурных)
☎ (351) 259-3995, 259-3997
★ www.modernglass.ru

БЕСТВИНД
Продажа стекла
☎ (495) 787-0787, 689-5152
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

Бутыл и Ко
Стеклопрофилит (П-стекло)
☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
✉ main@butyl.ru
★ www.u-glass.ru

Евроглас
Поставки триплекса, пожаробезопасного и просветленного стекла
☎ (495) 229-8176, 564-8277
✉ euroglas@mail.ru

Инпрус
Архитектурное стекло
☎ (499) 530-2976, 530-2986
☎ (495) 411-7827
★ www.inprus.ru

Кварц
Стекло, зеркала, все виды обработки
☎ (8342) 246-251, 246-776
✉ kvarc-steklo@yandex.ru

Компания ССК
Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс
☎ (495) 995-0971, 995-0972
✉ factory@plafen.com
★ www.plafen.com

Мосавтостекло
Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи
☎ (495) 235-9312, 235-6924
✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
★ www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс
Оптовые поставки строительного стекла Pilkington
☎ (495) 980-5027, 980-5028
✉ info@pilkington.ru
★ www.pilkington.ru

Пласт, ООО
Производство стекла тонированного, бронированного, стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»
☎ (495) 648-4706
✉ plastguard@inbox.ru
★ www.plastguard.ru

РегионСтекло
Стекло, стеклопакеты, все виды обработки
☎ (4822) 743-774, 444-463
✉ regionsteklo@mail.ru

Салаватстекло
Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло, бутылки, силикат натрия растворимый, жидкое стекло, теплозвукоизоляционные материалы.
☎ (3476) 320-677, 330-658, 320-644
✉ uin800@salstek.ru
★ www.salstek.ru

Саратовский институт стекла
Производство теплозащитного окрашенного в массу стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов
☎ (8452) 632-825, 631-222
✉ glass@narat.ru
★ www.narat.ru

Символ
Стекло оконное, бронированное, стеклопакеты
☎ (49241) 555-62, 553-64
✉ kurlovo@simvol.gus.elcom.ru
★ www.firmasimvol.ru

Соларекс-стайл
Стекло, ламинированный триплекс, стекло с пленкой
☎ (495) 777-5755, 996-6377
✉ info@solarex-style.ru
★ www.solarex-style.ru

Стеклотон

Тонированное стекло,
стеклопакеты
☎ (495) 681-7570, 681-7141
✉ stekloton@stekloton-center.ru
★ www.stekloton-center.ru

СТК

Продажа стекла FLOAT, концерна PPG
☎ (926) 262-6266
✉ alexhar@mail.ru
★ www.PPG.com

Шотт Гласс Экспорт ГмбХ

Стекольная продукция концерна Schott
☎ (495) 933-5153, 933-5157
★ www.schott.com

СТЕКЛОПАКЕТЫ**Modern Glass**

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)
☎ (351) 259-3995, 259-3997
✉ sales@modernglass.ru
★ www.modernglass.ru

Айдо-С

Стеклопакеты, молированное стекло
☎ (495) 785-3134, 353-6160
✉ aidos@aido-s.ru
★ www.aido-s.ru

АКМА

Стекло, закалка, обработка,
гравировка, стеклопакеты
☎ (812) 710-2591, 274-6063
✉ steklo@akma.spb.ru
★ www.akma.spb.ru

АЛЮМЭКС-СТЕКЛО

Производство стеклопакетов
☎ (495) 461-1748, 461-2705
✉ info@alumex-steklo.ru
★ www.alumex-steklo.ru

Интергласс-НН

Стеклопакеты изготавливаются на немецкой линии фирмы «Lenhardt». Производство сложных стеклопакетов различных форм
☎ (83159) 300-71, 300-72
✉ ig@interglass-nn.ru
★ www.interglass-nn.ru

Изолюкс

Производство стеклопакетов
☎ 499 133-3020, (499) 133-1105
✉ post@izolux.ru
★ www.izolux.ru

Интерьер Холдинг

Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты
☎ (495) 921-3455, 782-4845
✉ zakaz@okna-tut.ru
★ www.bestwin.ru

Кварц

Производство однокамерных и двухкамерных стеклопакетов, триплекс, энергосберегающее стекло, закаленное стекло.
☎ (8342) 246-251, 246-776
✉ kvarc-steklo@yandex.ru

Компания ССК

Стеклопакеты
☎ (495) 995-0971, 995-0972
✉ factory@plafen.com
★ www.plafen.com

Криотерм Ситалл

Изготовление стеклопакетов, тонирование стекол любых размеров и форм. Изготовление рамных конструкций
☎ (495) 497-4950
★ www.kriotermsital.ru

Кристалл Гласс

Производство стеклопакетов любой конфигурации для всех видов остекления. Фирменные стеклопакеты «Кристалл».
☎ (495) 992-7484, (8793) 345-705
☎ (86162) 548-31, (8632) 954-905
✉ info-pt@crystal-glass.ru
★ www.crystal-glass.ru

Метробор

Производство стеклопакетов общего назначения, гнутых, для структурного остекления, триплекс, моллированное, противопожарное, светопрозрачное, механическая обработка стекла
☎ (812) 316-5894, 316-7919
✉ main@metrobor.ru
★ www.metrobor.ru

МОДУЛЬ НПП

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов
☎ (495) 225-3190, 521-0943
✉ npp-modul@mail.ru
★ www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом
☎ (495) 235-9312, 235-6924
✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
★ www.mosavtosteklo.ru

Окна Магнит

Производство стеклопакетов одно- и двухкамерных. Стекло марки M1
☎ (495) 790-7679
✉ zakaz@okna-magnit.ru
★ www.okna-magnit.ru

ПЛАСТ

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3
☎ (495) 648-4706, 360-7659
✉ plastguard@inbox.ru
★ www.plastguard.ru

ПрофСтекло

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом
☎ (495) 786-3686, 786-3687
✉ profsteklo@mail.ru
★ www.profsteklo.ru

РегионСтекло

Производство любых видов стеклопакетов. Стекло, зеркала, все виды обработки
☎ (4822) 445-245, 743-774
✉ regionsteklo@mail.ru
★ www.regionsteklo.ru

Российская Стекольная Компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
☎ (496) 481-0962, 481-0963

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
☎ (3476) 330-658, 320-644
✉ tokarev@salstek.ru
★ www.salstek.ru

Солар Гард

Пожаростойкие стеклопакеты
☎ (499) 245-5578, 245-7713
✉ development@solargard.ru
★ www.solargard.ru

Соларекс-стайл

Стеклопакеты одно- и двухкамерные, для структурного остекления, энергосберегающие, взрывоустойчивые, пулестойкие, ударопрочные и др.
☎ (495) 777-5755, 996-6377
✉ info@solarex-style.ru
★ www.solarex-style.ru

СТИС

Стеклопакеты
☎ (495) 727-4189, 727-4190
✉ info@stis.ru
★ www.stis.ru

Стеклозащита

Производство стеклопакетов и многослойных стекол различного назначения, в том числе для безопасного остекления, соответствующих разным классам защиты, пулестойких, взрывостойких, с технологией защиты от прослушивания и видеонаблюдения
☎ (495) 518-7679, (916) 123-3570
✉ oleg-dobro@yandex.ru
★ www.glassguard.ru

Стекло и Стеклоизделия

Производство стеклопакетов. Триплекс, армированное стекло
☎ (495) 941-4041, 941-4042
✉ info@npc-steklo.ru
★ www.npc-steklo.ru

Симплекс

Производство стеклопакетов. Стеклопакет ThermoSilence
☎ (495) 771-7770, 775-3665
✉ mordvinova@simplexgroup.ru
★ www.simplexgroup.ru

СТЕКЛОКОМ

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс
☎ (3422) 196-752, 196-736, 196-756
✉ steklokom@saturn-r.ru
★ www.steklokom.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
☎ (812) 347-7807, 347-7809
✉ abol@cityglass.ru
★ www.cityglass.ru

СтеклоКомплект

Производство стеклопакетов
☎ (495) 408-1372, 408-0751
✉ zakaz@eremino.ru

Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с любим стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой
☎ (495) 548-8966, 548-9700
✉ cteko@t50.ru
★ www.cteko.ru

УРАЛЬСКАЯ СТЕКОЛЬНАЯ МАNUФАКТУРА

Стеклопакеты
☎ (3519) 331-043
✉ info@usmglass.ru
★ www.usmglass.ru

Фасад-Окна

Производство стеклопакетов из стекла Pilkington, Салаватстекло
☎ (351) 741-0201, 740-3737
✉ info@fasad-okna.ru
★ www.fasad-okna.ru

ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА**Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trofen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла
☎ (83159) 677-28, 677-87
★ www.trosifol.ru

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции
☎ (495) 514-3109
✉ sales@air-box.ru
★ www.air-box.ru

DORMA GmbH

Комплектующие для структурного остекления DORMA
☎ (495) 981-1433, 981-1434
★ www.dorma.com

Door komplekt

Продажа фурнитуры для светопрозрачных конструкций «ФУРАЛ», г. Екатеринбург (представительство), STUBLINA, Сербия (дилеры).
☎ (495) 508-7690, (499) 502-1745
✉ info@doko.ru
★ www.doko.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика
☎ (903) 141-7302
✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de
★ www.dr-hahn.de

ESCO RUS

Фурнитура для алюминиевых конструкций SAVIO, FAPIM, GU, эксклюзивные продажи фурнитуры Roto T300. Автоматика. Вентиляция и солнцезащита. Ручки из нержавеющей стали.
☎ (495) 937-9535, 937-9536
✉ info@esco-online.ru
★ www.esco-online.ru

FAPIM s.p.a., представительство

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.
☎ (48439) 647-39
☎ (916) 311-6480
✉ Alexander.zazdravny@fapim.it
★ www.fapim.it

FIRESI

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, NORPE
☎ (495) 642-2006
✉ info@firedi.ru
★ www.firedi.ru

GEZE GmbH, представительство

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла
☎ (495) 933-0659, 933-0674
✉ office-russia@geze.com
★ www.geze.ru

GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия
☎ (495) 953-2887
✉ giesse@rinet.ru
★ www.giesse.ru

MACO

Фурнитура MACO, Австрия
☎ (4842) 715-100
★ www.maco.ru

MeGla

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары
☎ (495) 780-6516, 780-6517
✉ info@megla.ru
★ www.megla.ru

SAVIO

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия
☎ (495) 796-5410
✉ export@savio.it
★ www.savio.it

SIEGENIA-AUBI KG

Фурнитура SIEGENIA-AUBI. Системы проветривания, радиоуправления помещений
☎ (495) 721-1762, 721-1763
✉ info-ru@siegenia-aubi.com
★ www.siegenia-aubi.ru

SKS-STAKUSIT

Системы безрамного остекления
☎ (495) 790-7676
✉ stakusit@rambler.ru
★ www.sks-stakusit.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
☎ (812) 329-1503, 325-9764
☎ (381) 235-6333, 235-6444
✉ info@vbh.ru
★ www.vbh.ru

WHRUS, Координационный центр

Фурнитура Winkhaus, Fapim, KFV, Dr. HAHN; крепеж HEICKO; доводчики DORMA; аксессуары и комплектующие для оконного и дверного производства и монтажа
☎ (495) 921-2270
✉ julia@whrus.ru
★ www.whrus.ru

Winkhaus, представительство

Фурнитура Winkhaus
☎ (903) 969-5307
✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
★ www.winkhaus.ru

А ДВА Технологии, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для алюминиевых систем
☎ (383) 375-4387
✉ adva10@inbox.ru

Ааллу, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)
☎ (499) 722-3682
✉ Aally.rus@mail.ru
★ www.aally.net

АВИКА

Фурнитура Geviss
☎ (4722) 347-751
✉ Kazakoff31@mail.ru

АГАТ

Ручки оконные, сэндвич-панели
☎ (495) 989-5973
✉ agat-okno@mail.ru
★ www.agat-okno.ru

АКФА, ООО

Фурнитура и комплектующие собственного производства и производства ведущих европейских компаний
☎ (861) 238-4140, (861) 238-4144
✉ akfakuban@mail.ru
★ http://akfa.com

АЛМО

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Alutec, Monticelli Термоставка MAZZER (Италия).
☎ (48431) 241-81, 241-83
☎ (495) 737-9181
✉ almo2@mail.ru
✉ ooolmo@mail.ru
★ http://almo-ags.ru

Альтапласт

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, Татпроф
☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
✉ altaplast@list.ru
★ www.altarus.ru

Альфа-Профиль

Фурнитура CERVellini
☎ (495) 679-3481
✉ mst-alfa@mail.ru
★ www.alfaprofil.ru

Ардис, ООО

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-профилей. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клиньев, фальцевых вкладышей.
☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518
☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101
☎ (8422) 478-478, (8552) 777-733
✉ sale@ardis-s.ru
★ www.ardis-s.ru

АРтек-Россия

Фурнитура ARtec, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

АСТРОН

Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 354-0509
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Продажа фурнитуры «Siegenia-Aubi», серия Basic-Line, а также общей фурнитуры (ручки, петли, замки и т. д.) для окон и дверей
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

АТЕКОМ

Производство комплектующих для пластиковых и алюминиевых конструкций
☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020
✉ atecom@mail.ru
★ www.atecom.ru

АЭРЭКО

Приточные вентиляционные устройства
☎ (495) 921-3612
✉ info@aereco.ru
★ www.aereco.ru

БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.
☎ (812) 333-4731
✉ info@bpk-trade.ru
★ www.bpk-trade.ru

БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA
☎ (495) 787-0787, 689-5152
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Фурнитура ACCADO
☎ (495) 646-3545, 646-3546
✉ info@wintech.ru
★ www.wintech.ru

ВКС

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru

ВХС, ООО

Фурнитура VHS, Турция
☎ (831) 243-0052
☎ (495) 988-6418
✉ vhs-mos@mail.ru
★ http://vhs.pdf

Гарант

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей
☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-комплект

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей
☎ (495) 913-8195, (499) 367-1190
✉ info@garantkom.ru
★ www.garantkom.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
☎ (495) 676-0231, 671-7384
✉ info@garantplast.ru
★ www.garantplast.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа фурнитуры для окон и дверей
☎ (3452) 500-215 (многоканальный)
✉ germetik@inbox.ru
★ www.germetikstroy.ru

Гласс фурнитура, ООО

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика. Перила. Звукоизоляционные перегородки.
☎ (812) 332-5824
✉ info@glassfurniture.ru
★ www.glassfurniture.ru

Гран.Т

Производство и продажа соединителей импоста в полимерно-порошковой покрытии, анкерных пластин для монтажа окон
☎ (343) 502-3032, 345-6137
✉ Gran.t@mail.ru
★ www.gran-t.ru

ГУ Фурнитура

Фурнитура G-U, Германия
☎ (495) 786-2690, 786-4815
✉ mail@g-u.ru
★ www.g-u.ru

ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стеклопластикового полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и металлопластиковых конструкций
☎ (8552) 778-515, 778-068
✉ dielv@stn.com.ru

ДомоСтрой-XXI век

Комплектующие для производства деревянных окон, нагель, петли, замки, ручки, крепеж, уплотнитель, клей и т. д.
☎ (831) 225-4004, 229-9991
✉ domostroi@bk.ru
★ www.domostroi.nnov.ru

Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE
☎ (495) 931-9631
✉ komplekt@doorlock.ru
★ www.doorlock.ru

ДПИ Комплект

Дверная механика, системы крепления стекла, фурнитура для изделий из алюминиевого профиля с европазом (DORMA, SOBINCO, DLCO, CRL, GU)
☎ (495) 662-7995
✉ info@dpi-c.ru
★ www.dpi-c.ru

Инвест-Трейд

Оконная фурнитура «Сатурн»
☎ (912) 893-9286
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

ИТАР-М

Фурнитура для окон GEViss
☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
✉ info@pnevmarus.ru
★ www.geviss.net

КА-ФУР

Фурнитура SIEGENIA-AUBI, MACO, VHS
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Крокус, ООО

Фурнитура SIEGENIA, SCHURING
☎ (831) 463-8718, 463-8720
✉ profilplast@mail.ru

КРУНОР

Поворотно-откидная фурнитура ENDOW
☎ (495) 548-1411, 778-5500
✉ krunor@yandex.ru
★ www.krunor.ru

Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, HAUTAU, HOPPE, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KFV
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Лига

Фурнитура Schuering, G-LOCK, дополнительные комплектующие для производства окон
☎ (495) 545-0574
✉ info@liga-win.ru
★ www.liga-win.ru
★ www.g-lock.ru

Литейная компания, ООО

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением
☎ (4912) 935-010, 935-066
✉ litko@bk.ru

Макрос

Фурнитура Sobinco
☎ (812) 328-0669, 449-0428
✉ makros@mail.rcm.ru
★ www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA
☎ (812) 716-7911
★ www.mp-loks.ru
★ www.assaabloy.ee

Меганом, ООО

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.

☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ meganom@meganom-rt.ru
★ www.meganom-rt.ru

Меезенбург

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки

☎ (499) 171-1412, 171-6504
✉ moscow@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

Моспласт

Фурнитура Roto, Winkhaus, оконные и дверные ручки HOPPE

☎ (495) 740-0007, 497-4700
✉ info@mosplast.ru
★ www.mosplast.ru

Новый Пласт

SHUERING (Германия)

☎ (495) 741-3839
★ www.n-plast.ru

Нортекс

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal

☎ (495) 225-4440, 550-6626
✉ info@nortex.com.ru
★ www.nortex.com.ru

Оконный Элемент

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, рамные дюбели, шурупы по бетону, фальцевые вкладыши, уголки и пр.

☎ (495) 644-3125
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие GEVISS, AKPEN PLASTIK, YANAC (Турция)

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

Полевской

металлофурнитурный завод

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, фальцевые детали
☎ (34350) 212-64, 219-03
✉ pmfz@yandex.ru
★ www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла

☎ (383) 334-6337, 334-6338
✉ polivis@ya.ru
★ www.poliviss.com

Прага, Торговая компания

Приточные вентиляционные клапаны Sinax

☎ (343) 216-4252, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

Престиж-Комплект

Комплектующие для

светопрозрачных конструкций
☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
✉ o77-34t@yandex.ru
★ www.prestigkomplekt.ru

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы

☎ (4872) 477-775
✉ ols1985@mail.ru
★ www.promld.ru

ПРОПЛЕКС, ГК

Фурнитура «Kale Салфид»

☎ (495) 933-1925, 933-1910
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

ПРОФИЛЬ

Реализация фурнитуры Siegenia и WinkHaus, а также других комплектующих

☎ (347) 291-2420, 291-2421
✉ okna-profil@mail.ru
★ www.oknaprofi.com

Профиль-Сервис

Комплектующие для окон ПВХ, фурнитура FUHR

☎ (495) 797-8748
✉ ps@profiles-service.ru
★ www.profiles-service.ru

Профиль-Сервис

Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева

☎ (8112) 672-747
✉ Profile.service@mail.ru
★ www.pskovfur.ru

Профиль-Склад

Фурнитура для окон FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ

☎ (495) 380-0670
✉ profil-sklad@mail.ru
★ www.profilsklad.ru

Рани-Рус (RAGNI_RUS)

Угловые соединители для алюминиевых профилей

☎ (495) 510-5350, 510-5351
✉ info@ragni.ru
★ www.ragni.ru

РеволСтрой

Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей

☎ (495) 730-7550
✉ revst@yandex.ru

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей

☎ (343) 383-6230, 217-8283
✉ rf@r66.ru
★ www.rosfurnitura.ru

Ротекс-РУС

Производство и продажа

комплектующих для окон
☎ (495) 580-9201, 580-9202
★ www.rotex-rus.ru

Рото Франк

Фурнитура Roto

☎ (495) 287-3520, 287-3521
★ www.rotor.ru

Сатурн

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных

балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)

☎ (8552) 778-044, 466-625
✉ sales@stn.com.ru
★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KFF и комплектующих для окон и дверей

☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Семол

Поворотно-откидная фурнитура

☎ (495) 995-5005
✉ semol@semol.ru
★ www.semol.ru

Системы Алютех

Производство и поставки профилей

и комплектующих для роллет всех типов
☎ (495) 221-6200, 234-6628
✉ marketing@alutechmsk.ru

СНАБСЕРВИС

Фурнитура: дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal

☎ (495) 644-2742
✉ sn-servis@mail.ru
★ www.sn-servis.ru

Створ

Комплектующие Geze, KFV, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, Titan, VBN. Фурнитура Siegenia-AUBI, Stublina, Savio

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ

Фурнитура Winkhaus для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций

☎ (347) 291-2900
✉ mail@profil-furnitura.ru
★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема,

Группа компаний

Крепёж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные
☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyt.ru
★ www.stroyt.ru

ТБМ

Комплектующие для производства окон и дверей

☎ (495) 380-1828, 380-1827
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI

☎ (4812) 628-053, 628-054
✉ info@textstroy.ru
★ www.textstroy.ru

ТИСА-Л

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам

☎ (8552) 443-758, 443-747
✉ tisa-l@mail.ru
★ www.tisa-l.ru

ТРЕЙД ЛОК

Продажа замочно-скобяных изделий, оконной и дверной фурнитуры KALE KILIT, M.B.C., DOGANLAR, ARMADILLO, MOTTURA, CISA, AGB и др.

☎ (495) 787-5414, 787-5415
✉ info@tlock.ru
★ www.tlock.ru

Фабрика пластмасс

Производство и продажа комплектующих для производства окон: пластины рихтовочные, фальцевые вкладыши, ручки балконные

☎ (383) 308-2445
✉ fp-nsk@mail.ru

Форма

Комплектующие для производства окон: пластины рихтовочные, фальцевые вкладыши, ручки балконные

☎ (383) 350-3251
✉ gubanov-ee@yandex.ru
★ www.forma-nsk.ru

Фурниторг

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA

☎ (498) 720-3416, 720-3418
✉ info@furnitorg.com
★ www.furnitorg.com

Центр строительной комплектации

Комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.

☎ (383) 272-7886, 210-5747
✉ Niit1@mail.ru
★ www.csk-sib.ru

Шуко Интернационал

Фурнитура для ПВХ окон Schuco VarioTec

☎ (495) 937-5237, 937-6519
✉ office@schueco.ru
★ www.schueco.ru

Шюринг ОТ, ООО

SHUERING (Германия)

☎ (495) 510-1511, (909) 968-3620
✉ info@schuering-ot.ru
★ www.schuering-ot.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для сред-неподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)

☎ +49 (5724) 393-0, 393-125
✉ v.rau@hautau.de
★ www.hautau.de

Schuering

SHUERING (Германия)

☎ +49 (2241) 994-140, 994-287
✉ schuering@schuering.de
★ www.schuering.de

FAPIM s.p.a.

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей

☎ +39 (0583) 26-01, 25-291
✉ info@fapim.it
★ www.fapim.it

Renson Ventilation and Sun Protection NV, Бельгия

Системы вентиляции и солнцезащиты для конструкций из алюминия

☎ +32 (56) 627-149
✉ petra.deschacht@renson.be
★ www.renson.eu

PENCERE 2000 PVC

Собственное производство фурнитуры и комплектующих для ПВХ-окон и дверей

☎ +90 (212) 315-4160, 315-4161
✉ pencere_2000@mail.ru
★ www.ozpen2000.com

Илери Калыпчылык

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворотно-откидного, штурпового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.

☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540
✉ info@vorne.com.tr
★ www.vorne.com.tr

Palram Industries LTD.

Жесткий плоский, жесткий вспененный ПВХ-лист для производства сэндвич-панелей
 ☎ +972 (4) 845-9988, 844-4012
 ✉ natalia.vorontsova@palram.com
 ★ www.palram.ru
 ★ www.palram.com

УПЛОТНИТЕЛИ**А ДВА Технологии, ООО**

Продажа уплотнителей для алюминиевых систем
 ☎ (383) 375-4387
 ✉ adva10@inbox.ru

АКОР

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша
 ☎ (8212) 557-025, 267-725, 516-879
 ✉ acor@inbox.ru

АЛМО

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ags.ru

АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки ENSATEC
 ☎ (495) 797-8567, 797-8568
 ✉ market@arti.com.ru
 ★ www.arti.com.ru

БРИК-пласт, ООО

Производство уплотнителей для алюминиевых, металлопластиковых и деревянных конструкций. Отделочные профили.
 ☎ (863) 219-2390, 300-4246
 ✉ manager@gasket.com.ru
 ✉ sales@gasket.com.ru
 ★ www.gasket.com.ru

Витраз

ThermoContour — революционное завалязованное уплотнение, комплектуется полиуретановым наполнителем Q-LON с пропиткой, состоящим из высокоэластичной полиуретановой пены.
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

ВКС

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Девентер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы
 ☎ (495) 933-8226
 ✉ deventer@ok.ru
 ★ www.deventer-profile.ru

КА-ФУР

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Максипласт

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей
 ☎ (495) 921-7768, 598-2096
 ✉ info@maksiplast.ru
 ★ www.maksiplast.ru

Мелам Декор

Уплотнители для окон и дверей
 ☎ (383) 360-0160

Обнинскгазполимер

Профильные изделия из EPDM
 ☎ (48439) 706-03, 438-99, 769-01
 ✉ info@ogp-obninsk.ru
 ★ www.ogp-obninsk.ru

Обнинскполипласт

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.
 ☎ (48439) 495-72, 438-99
 ✉ opp@opp-obninsk.ru
 ★ www.opp-obninsk.ru

Пrestиг-Комплект

Уплотнители для профильных систем
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

Профиль-Сервис

Уплотнители для окон ПВХ
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Уплотнители для окон и дверей ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ rf@r66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

РусРегион

Уплотнители марки Semperit
 ☎ (495) 994-3905
 ★ www.r-rg.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Сечиль Каучук

Уплотнители EPDM
 ☎ (499) 269-7715, 269-7813
 ✉ secilrus@secil.ru
 ★ www.secil.ru

СНАБСЕРВИС

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем. Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, Secil, Millenium
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Профессиональный уплотнитель Stomil Sanok S. A. (Польша), ASS Profil Lastik (Турция)
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-уплотнители
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнительные профили EPDM, TPE, PVC, Silicone для различных областей применения, любых профильных систем производства Германии, Швеции. Технологические разработки уплотнительных решений. Свои резиновые смеси.
 ☎ (495) 232-5579, 232-2264
 ✉ moscow@trellborg.com
 ★ www.trelleborg.ru

ТимберАЛ Торговая компания

Уплотнители SCHLEGEL, противоположные уплотнители, щеточные уплотнители
 ☎ (495) 787-9802
 ✉ pismo@timberal.ru
 ★ www.timberal.ru

ЗАО «Уралэластотехника»

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) и термопластичных эластомеров (ТЭП). Шнур для противомоскитных сеток. Изготовление любых уплотнителей по заказу.
 ☎ (343) 256-2929, 372-7583
 ☎ (343) 256-2966, 256-2944
 ✉ market@elastika.ru
 ★ www.elastika.ru

Эластосервис

Уплотнители EPDM для алюминиевых и пластиковых конструкций.
 ☎ (343) 290-7341, 263-0304, 217-5018
 ✉ Garant2009@mail.ru

POLI

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций
 ☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426
 ☎ +380 (56) 790-9491, 790-9492
 ✉ mail@poli-upl.com
 ★ www.poli-upl.com

OT-KUMI OY

Уплотнители EPDM, TPE, силикон
 ☎ +358 (8) 655-8823
 ☎ +358 (8) 817-4123
 ✉ natalia.lehtinen@ot-kumi.com
 ★ www.ot-kumi.com

Imawell GmbH

Уплотнители для окон и дверей
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

Conta A.S.

ТЭП- и ТПВ-уплотнители
 ☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989
 ✉ conta@conta.com.tr
 ★ wwwConta.com.tr

FIRAT PLASTIK

Резиновые уплотнители
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
 ✉ export@firat.com
 ★ www.firat.com

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА**Den Braven Russia**

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия
 ☎ (495) 221-6325
 ✉ info@denbraven.ru
 ★ www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG, представительство

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, пены HANNO
 ☎ (495) 730-4043, 730-4044
 ✉ info@hanno.ru
 ★ www.hanno.ru

Tremco illbruck

Материалы для монтажа оконных и фасадных стыков Illmod, Illtype Vlies Duo, Illidif A
 ☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
 ✉ russia@tremco-illbruck.com
 ★ www.tremco-illbruck.ru

Quilosa/Килоза, представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiso), монтажные пены (OrbafamGun)
 ☎ +7 (916) 397-8668
 ✉ Quilosa2008@mail.ru
 ★ www.Quilosa.com

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

А.Б.Е.-XXI

Производство монтажных пластин
 ☎ (495) 937-6212, 937-6213
 ✉ info@abe21.ru
 ★ www.abe21.ru

АДГЕЙЗЕР

Монтажные материалы, ПСУЛ
 ☎ (495) 727-0187, 727-0032
 ★ www.adheser.ru

АКОР

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Heico, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.
 ☎ (8212) 557-025, 267-725, 516-879
 ✉ acor@inbox.ru

АнкерПласт

Анкерные пластины
 ☎ (831) 465-6180, 463-9974
 ✉ ankerplast@front.ru
 ★ www.ankerplast.r52.ru

АРтек-Россия

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Болт.Ру

Крепежные материалы, метизы, пена монтажная, ПСУЛ SOUDAL
 ☎ (495) 775-4205, 739-0686
 ✉ post@bolt.ru
 ★ www.bolt.ru

Бутил и Ко

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

Ветер

Метизы, дюбели, анкерные пластины, отделочные ПВХ-профили
 ☎ (812) 349-9663
 ✉ veter@users.mns.ru
 ★ www.Vecher2005.narod.ru

ВКС

Герметики, монтажная пена, строительная химия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Гермаст

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы
 ☎ (813) 265-109, 261-312
 ✉ germast@sinn.ru
 ★ www.germast.ru

Герметик Снаб Сервис

Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки
 ☎ (812) 224-1332, 224-0662
 ✉ gss-spb@gmail.com
 ★ www.gss-spb.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа материалов для профессионального монтажа окон
 ☎ (3452) 500-215
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

ГерметикСтройДизайн

Герметики, мастики «Викар» производства завода Гермаст, Россия, герметики, монтажная пена, ПСУЛ Soudal, Бельгия
 ☎ (495) 504-7910, 341-0564
 ✉ vikar51@mail.ru
 ★ www.gdsi.ru

Герметик-центр

Герметики Shemlux
 ☎ (495) 911-7939, 911-7993
 ✉ sales@hcentre.ru
 ★ www.hcentre.ru

Дил

Герметики из Германии, США. Монтажная пена BAU MAX
 ☎ (495) 784-6655, 784-6600
 ✉ inbox@dil.ru
 ★ www.dil.ru

ДОНСТРОЙКОМПЛЕКС

Паро-, гидроизоляционные материалы, герметики, бутиловые ленты BOSTIK. Дистрибьютор BOSTIK.
 ☎ (863) 291-3390, 232-8354
 ✉ postmaster@floormaster.ru
 ★ www.bostik.floormaster.ru

КА-ФУР

Дюбели и монтажные нагели, различных размеров, анкерные пластины, нащельники, монтажная пена (Penosil, Pulp, Taifun, Titan), химия «Cosmofoen» (клей для ПВХ, клей СА «Секунда»), жидкость для очистки ПВХ, реставрирующая шпаклевка ПВХ, белая), лента «Герметекс» на алюминиевой фольге и обычная, ПСУЛ, сэндвич-панели пенополистирол (10, 24, 32 мм)
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

КлинПласт

Производство монтажных клиньев для окон
 ☎ (495) 797-4537, 940-9208
 ✉ info@klinplast.ru
 ★ www.klinplast.ru

Комплектсервис

ПСУЛ, герметики, монтажная пена
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КОРУНД, ТД

Производство, силиконовых герметиков и монтажной пены Wellfoam, Kladez
 ☎ (495) 777-5565
 ★ www.tdkorund.ru

Ломанн Рус

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстекловки
 ☎ (812) 448-3404, 448-3405
 ✉ yevgeni.sizykh@lohmnn.ru
 ★ www.lohmann-tapes.ru

Меганом, ООО

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливы, откосы, противомоскитная сетка.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ meganor@meganor-rt.ru
 ★ www.meganor-rt.ru

Меезенбург

Материалы для монтажа
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Оконный Элемент

Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, паро-гидроизоляционные ленты «Робибанд»
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Материалы для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Престиж-Комплект

Материалы для монтажа оконных конструкций
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

ПРОФЕССИОНАЛ

Всесезонная монтажная пена под торговыми марками Мопен, Проф-система, Еврострой, Профессионал, объем баллона 750 мл, упаковка 16 баллонов в картонной коробке
 ☎ (3532) 388-283, 641-343
 ✉ professional56@mail.ru
 ★ www.pena.markovcorp.ru

Профиль-Сервис

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Робитекс

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (495) 223-6491
 ✉ info@robiteks.ru
 ★ www.robiteks.ru
 ★ www.robiband.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Материалы для монтажа и комплектации окна. Монтажная пена, герметики, силикон
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

САЗИ

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi.ru
 ★ www.sazi.ru

Сатурн

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Селена Восток, ООО

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».
 ☎ (495) 786-4855, 786-4856
 ✉ office@selenavostok.ru
 ★ www.selenavostok.ru

СМ-Комплект

Монтажные пены и герметики, ленты гидропароизоляции и ПСУЛ. Пластиковые панели для отделки лоджий и балконов и пластиковые профили для удобства монтажа.
 ☎ (495) 223-6510
 ✉ info@sm-komplekt.ru
 ★ www.sm-komplekt.ru

Соудал

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции
 ☎ (495) 926-6453
 ✉ info@soudal.ru
 ★ www.soudal.ru
 ★ www.soudal.com

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные HILTI, TYTAN, Soudal, Mastertex, ПСУЛ, клеи, монтажные ленты, метизы
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стройполимер

Бутилкаукувые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИПЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
 ☎ (4912) 996-968, (49136) 378-98
 ☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473
 ✉ strojpolimer@list.ru
 ★ www.strojpolimer.ru
 ★ www.liplent.ru

СтройСистема, Группа компаний

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroystr.ru
 ★ www.stroystr.ru

ТБМ

Koemmerling, ILLBRUCK, ILLFOAM, ILLMOD 2D, BAUSET
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Тех-КРЕП, ПТО

Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа. Метизы, оконные саморезы.
 ☎ (495) 921-2477
 ✉ info@t-krep.ru
 ★ www.tech-krep.com

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТСК

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ★ www.tsk-spb.ru

Фабрика пластмасс

Производство и продажа комплектующих для монтажа окон: заглушки для подоконников, колпачки на сливное отверстие
 ☎ (383) 308-2445
 ✉ fp-nsk@mail.ru

Форма

Производство и продажа комплектующих для монтажа окон: заглушки для подоконников, колпачки на сливное отверстие
 ☎ (383) 350-3251
 ✉ gubanov-ee@yandex.ru
 ★ www.forma-nsk.ru

Центр монтажной пены

Продажа монтажной пены, силиконовых и акриловых герметиков Soudal (Бельгия), «Krimelte» (Эстония), клеев, уплотнителей для окон и дверей, профессиональных уплотнителей для ПВХ профилей, ПСУЛ, паро-гидроизоляционных материалов
 ☎ (812) 449-7488
 ✉ info@cmp-spb.ru
 ★ www.cmp-spb.ru

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**DEMAXO**

Комплектующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

GRACE DAVISON

Производство и поставка силикагеля и адсорбентов
 ☎ (495) 937-4919, 937-4918
 ★ www.gracedavison.com

otefalgroup

Дистанционные рамки ALUPRO
 ☎ (499) 156-6442, 159-8945
 ★ www.otefalgroup.com

TECHNOFORM GLASSINSULATION

Представительство в России
 Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)
 ☎ (495) 787-9802
 ★ www.glassinsulation.ru

Tremco illbruck

Лента SWIGGLE STRIP для изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
 ✉ russia@tremco-illbruck.com
 ★ www.tremco-illbruck.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

АГАТ

Комплекующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила
 ☎ (495) 989-5973
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты
 ☎ (495) 727-0187, 727-0032
 ✉ adhese@mail.ru

АКОР

Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный
 ☎ (812) 557-025, 267-725, 516-879
 ✉ acor@inbox.ru

Анкор

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава
 ☎ (846) 226-5040, 226-5298

АРтек-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки и монтажные пены
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecu@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Дистанционная рамка, сито молекулярное, материалы для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Дистанционная рамка, уголок, молекулярное сито Phonosorb, Тилокол TEROSTAT
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Бутил и Ко

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

БФК-Экструзия

Дистанционная терморамка Warmex из ПВХ
 ☎ (383) 350-1770, 341-7913
 ✉ market@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk.ru

ВКС

Дистанционные рамки (в т. ч. эконом и гибочная), все виды герметиков, молекулярное сито европейского и китайского производства, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Гарант

Все для производства стеклопакетов
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гермика НПФ

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 125-7913, (499) 124-3074
 ✉ germika@germika.ru
 ★ www.germika.ru

ДомоСтрой-XXI век

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (831) 225-4004, 229-9991
 ✉ domostroi@bk.ru
 ★ www.domostroi.nnov.ru

ДОНСТРОЙКОМПЛЕКС

Полисульфидные, бутиловые, hot-melt герметики BOSTIK для производства стеклопакетов. Дистрибьютор BOSTIK.
 ☎ (863) 291-3390, 232-8354
 ✉ postmaster@floormaster.ru
 ★ www.bostik.floormaster.ru

ЕВРОГРУПП

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (495) 788-4872
 ✉ info@eurogroup.ru
 ★ www.eurogroup.ru

КА-ФУР

Герметик «СТИЗ», молекулярное сито, рамка дистанционная, уголки к дистанционной рамке, лента-скотч, двухсторонняя
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@uniale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Ломанн Рус

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (812) 448-3404, 448-3405
 ✉ yevgeni.sizykh@lohmnn.ru
 ★ www.lohmann-tapes.ru

Меганом, ООО

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ megan@meganom-rt.ru
 ★ www.meganom-rt.ru

Меезенбург

Материалы для производства стеклопакетов
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Нортекс

Молекулярные сита SEKA (Франция)
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ sales@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

ПОЛИГРАН

Дистанционные алюминиевые и ПВХ-рамки «DISTEC» для стеклопакетов
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ distec@mail.ru
 ★ www.distec.ru

Престиж-Комплект

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ☎ 077-344@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

РусСайл

Гибкие спейсеры DuraSeal, DiraLite, Super Spacer для производства стеклопакетов, аксессуары, оборудование, расходные материалы
 ☎ (495) 229-3757, 710-7188
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru

РУС-ГЕРМЕТИК

Герметики для производства стеклопакетов (Бутил, Хот-мелт, Полисульфид)
 ☎ (495) 923-4637
 ✉ rus-germetik@mail.ru
 ★ www.rus-germetik.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, TIOFEST для стеклопакетов
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi.ru
 ★ www.sazi.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Спецоснастка МК

Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097, 291-2000
 ★ www.odps.ru

СП Комплект

Производство уголков пластиковых, подкладок под стеклопакеты, заглушек торцевых
 ☎ (4932) 359-980

Створ

Дистанционная рамка Profilglass, AluPro; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebetex для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Terostat и Tenax, молекулярные сита Nedex
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стоик

Распорно-герметизирующая лента Black Horse (16 мм, белая) для изготовления стеклопакетов
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

СТРОЙ АРТ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, ГК

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING
 ☎ (495) 638-6644, 638-5570

ТСК

Продажа комплекующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ✉ tsk@tsk.spb.ru
 ★ www.tsk-sp.ru

Фабрика пластмасс

Производство и продажа комплекующих для производства стеклопакетов: уголки для алюминиевой рамки
 ☎ (383) 308-2445
 ✉ fp-nsk@mail.ru

Форма

Производство и продажа комплекующих для производства стеклопакетов: уголки для алюминиевой рамки
 ☎ (383) 350-3251
 ✉ gubanov-ee@yandex.ru
 ★ www.forma-nsk.ru

Edgetech Europe GmbH

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DiraLite для производства стеклопакетов
 ☎ +49 (2452) 964-910
 ☎ +49 (2452) 964-9111
 ✉ info@edgetech-europe.com
 ★ www.superspacer.com

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ**Proff-СТАЛЬ, ООО**

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (86147) 208-71, 208-72
 ✉ proffstill@mail.ru
 ★ www.proffsteel.ru

Voestalpine Аркада Профиль

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (4812) 329-929, 382-787
 ✉ office@arkada.ru
 ★ www.arkada.ru

АВИКА

Армирующий профиль для оконных конструкций
 ☎ (4722) 347-751
 ✉ Kazakoff31@mail.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231
 ✉ amary@ngs.ru
 ★ www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
 ☎ (3452) 691-272, 691-273
 ✉ motor@arsprom.ru
 ★ www.arsprom.ru

АРтек-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecu@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Дельта, Производственно-техническая компания

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYSSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WINTECH, SALAMANDER, SCHUCO. Штрипс из оцинкованного металлопроката
 ☎ (8202) 201-307, 201-756
 ✉ mail@ptkdelta.ru
 ★ www.ptkdelta.ru

Завод легких конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135
 ✉ info@tdzlk.ru
 ★ www.tdzlk.ru

КА-ФУР

Продажа армирующих профилей
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Продажа армирующих профилей
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей
☎ (4742) 708-810, 708-918
✉ lasar@lipetsk.ru
★ www.lasar.ru

Машпрофиль

Армирующий профиль для оконных систем ПВХ, продольная порезка металлопроката на ленту
☎ (8202) 210-445, 212-792
✉ mashprof@chp.ru
★ www.mashprofil.ru

Миасский завод профилированных металлоизделий

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентилируемых фасадов
☎ (3513) 561-800, 564-690
✉ sale@mizapromet.ru
★ www.mizapromet.ru

Новый Профиль, ЗАО

Армирующий профиль для различных систем, в том числе: Weltplast, Thyssen, Deceuninck, Kommerling, Trocal, Plustek, Veka, Zendo, Panorama, KBE, Brugmann, Becker, Artec, Rehau, Gealan, Aluplast, Schuco, LG, Montblanc, Roplasto, Pimape и др.
☎ (910) 455-0060, (495) 371-2001
✉ 9229024@mail.ru
★ www.newprof.ru

Пrestиж-Комплект

Армирующий профиль для оконных конструкций
☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
✉ o77-34t@yandex.ru
★ www.prestigkomplekt.ru

Профиль-Сервис

Армирующий профиль
☎ (495) 797-8748
✉ ps@profiles-service.ru
★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Армирующий профиль для систем Montblanc, KBE, VEKA, REHAU
☎ (495) 380-0670
✉ profil-sklad@mail.ru
★ www.profilsklad.ru

ПрофСтальПрокат

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ REHAU, KBE, GEALAN, THYSSSEN, MONBLANC, LG, PLAFEN, VEKA и др.
☎ (495) 648-6996
✉ profstalprokat@mail.ru
★ www.profnastil.com

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Армирующий профиль
☎ (831) 463-9582, 463-9583
✉ market@roscvet.nnov.ru
★ www.roscvet.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Армирующий профиль немецкого и российского производства
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

Стилмастер

Профили армирующие
☎ (343) 217-2487
★ www.stilmaster.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Rexau, Gealan, Века и др.
☎ (4812) 628-053, 628-054
✉ info@textstroy.ru
★ www.textstroy.ru

Уральская Металлообработка-вающая Компания

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс
☎ (3519) 580-012, 580-013
✉ info@uralmetcompany.ru
★ www.uralmetcompany.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ И УПРОЧЕНИЯ СТЕКЛА**ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)
☎ (495) 450-1030, 974-1330
✉ vst@ultranet.ru
★ www.vst-st.ru

Оконные пленки Джонсон

Защитные и тонирующие пленки Johnson, SUN TEK, American Standart (США)
☎ (495) 725-6170, 725-6175
✉ msk@jwf.ru
★ www.jwf.ru

Профессиональные пленки

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол
☎ (495) 783-9372
✉ profilm@yandex.ru
★ www.proffilms.ru

Солар Гард

Защитные пленки для стекол Solar Gard
☎ (499) 245-5578, 245-7713
✉ development@solargard.ru
★ www.solargard.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол Lumar производства CPFilms Inc. (США), бронеконструкции, стеклопакеты
☎ (495) 777-5755
✉ info@solarex.ru
★ www.solarex.ru

Центр Тонирования Стекла

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки GLOBAL, SUN TEK (США)
☎ (495) 790-7730, 790-7731
★ www.tonirovanie.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**Extru-Tech**

Пленки для ламинации, защитные пленки
☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
☎ (916) 641-0723
✉ njus@rambler.ru
★ www.extru-teh.my1.ru

ОВСНЕМ

Пленки для ламинации, защитные пленки
☎ (383) 256-1474, 256-1444
✉ cd@obchem.ru
★ www.obchem.ru

Витраж

Palitra — последняя тенденция оконного дизайна от компании «Витраж». Более 200 оттенков пленки
☎ (495) 994-2450
✉ vitraz@vitraz.ru
★ www.vprofile.ru
★ www.vitrage-plast.ru

Единая Клеевая Компания

Итальянские ПВХ-пленки марки PONTELAMBRO (белая шагрень) для производства подоконной доски
☎ (495) 775-5128
★ www.ekk.su

Мелам Декор

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
☎ (383) 360-0160

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT
☎ (495) 995-1615, 995-1614
✉ info@renolit.ru
★ www.renolit.ru

ХАОГЕНПЛАСТ

Поставка пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля и подоконной доски
☎ (495) 358-7460, 359-2125
✉ info@haogenplast.ru
★ www.haogenplast.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки Hornschuch (Хорншух)
☎ (495) 785-2015, 785-2016
✉ info@skai-hornschuch.ru
★ www.skai-hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
☎ +49 (211) 73-77-88-25
★ www.imawell.de

ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ**ОВСНЕМ**

Пленки для временной защиты поверхностей
☎ (383) 256-1474, 256-1444
✉ cd@obchem.ru
★ www.obchem.ru

АДГЕЙЗЕР

Пленки для временной защиты поверхностей
☎ (495) 727-0187, 727-0032
★ www.adheser.ru

Акрилан Коутинг

Пленки для временной защиты поверхностей
☎ (495) 287-3626, 287-3628
✉ plenki@akrilan.ru
★ www.plenki.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.
☎ (343) 379-3450, 379-3454
✉ info@brandtape.ru
★ www.brandtape.ru

Милен

Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия
☎ (812) 327-1149, 327-1119
✉ vgsarov@mail.ru

ПОЛИМЕР КЕМИКАЛ, ООО

Защитные полиэтиленовые пленки для профилей, подоконников, сэндвич-панелей
☎ (8313) 259-367, 261-430
✉ plenki@mail.ru
★ www.pchemical.ru

ПРОФИ ПАК

Самоклеющиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей
☎ (495) 727-3377, 727-3376
✉ profi@profi-pack.ru
★ www.profi-pack.ru

РЕНОЛИТ

Защитная пленка BISCHOF + KLEIN GmbH
☎ (495) 995-1615, 995-1614
✉ info@renolit.ru
★ www.renolit.ru

Руфкомплект

Самоклеющиеся защитные пленки FOLDER для временной защиты поверхностей
☎ (48439) 593-35
✉ o.galkina@roofcom.ru
★ www.roofcom.ru

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей
☎ (495) 744-0633, 719-9292
★ www.souzapack.ru

УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ**Альбион-2**

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Brugmann
☎ (495) 643-1888
✉ albion-glass@mtu-net.ru
★ www.albion-glass.ru

АртПласт

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT (клей-расплав 704-ой серии), оборудование Friz Optimat
☎ (863) 206-1661
✉ info@art-plast.biz
★ www.art-plast.biz

АТТИК, Группа Компаний

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT (Германия), клей-расплавы KLEIBERIT (Германия), оборудование FUX, MHF
☎ (495) 992-5686, 992-5661
✉ laminac@attik.ru
★ www.attik.ru

Витраж

Palitra — последняя тенденция оконного дизайна от компании «Витраж». Более 200 оттенков пленки
☎ (495) 994-2450
✉ vitraz@vitraz.ru
★ www.vprofile.ru
★ www.vitrage-plast.ru

Внуковские окна

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)
☎ (495) 436-2222, 436-7896
✉ vn-okna@mail.ru
★ www.vn-okna.ru

МАКС, ООО

Пленка RENOLIT
☎ (4212) 274-732

Окно маркет

Качественное и быстрое ламинирование ПВХ-профилей
☎ (4832) 636-602
✉ grishinalekandr@mail.ru
★ www.oknomarket.com

Пласток, ООО

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
☎ (495) 925-0710
★ www.plastok.ru

Профит-Неопласт

Пленка RENOLIT
 ☎ (4872) 309-588, 363-732
 ✉ info@neoplast.ru
 ★ www.neoplast.ru

РУШАР, СПК

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование ACTUAL и FUX (Австрия)
 ☎ (495) 221-1261
 ✉ info@rushar.ru
 ★ www.rushar.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование FUX, низкие цены и минимальные сроки
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СОФОС

Пленка RENOLIT, AKRILAN, Hornschuch, клей KLEIBERIT, оборудование Friz
 ☎ (495) 941-9951
 ★ www.sofos.ru

Створ

Ламинирование ПВХ-профилей, пленка RENOLIT
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Хамелеон

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Duspul (Германия)
 ☎ (495) 996-6456, 996-6457
 ✉ fedin@hameleon.ru
 ★ www.hameleon.ru

Элемент

Пленка Hornschuch, оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (846) 279-1327, 276-9841
 ✉ info@element-profi.ru
 ★ www.element-profi.ru

ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА

ДИЛАЙН

Оборудование фирмы ITW GEMA. Краски Tiger, Bichon, Akzo Nobel, Teknos, Evropulver
 ☎ (495) 223-7281, (916) 114-5374
 ✉ pokracka@yandex.ru
 ★ www.pokracka-dilain.ru

Колорит

Краски Bichon, EuroDecor, Teknos, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
 ✉ mcolorit@mail.ru
 ★ www.mcolorit.ru

Латель

Покрасочное оборудование фирм Nordson (США), KCI (Корея) и Высокие технологии (Россия). Краски Bichon (Франция), Beckers (Англия), Neokem (Греция) и т.д.
 ☎ (495) 739-0712
 ✉ denis@vitonika.ru
 ★ www.vitonika.ru

Металлоизделия

Оборудование немецкой фирмы «WAGNER». Краски AKZONOBEL, BICHONE, Evropulver
 ☎ (916) 935-5079
 ✉ serpk2012@yandex.ru

НАЯДА

Швейцарское оборудование «ITW GEMA»
 ☎ (495) 781-3548, 781-3549
 ✉ suvayran@nayada.ru
 ★ www.pokras.ru

Палитра

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента
 ☎ (812) 611-1239
 ✉ ge@spbpalitra.ru
 ★ www.spbpalitra.ru

Покраска Сервис

Оборудование фирмы Otefal S.p.A. и ITW GEMA. Краски Akzo Nobel, Teknos и другие. Сроки исполнения от 1 до 3-х дней с момента оплаты.
 ☎ (495) 995-8895
 ✉ ksal@unisale.ru
 ★ www.glass.ks-online.ru

Порошковая покраска М+

Оборудование швейцарской фирмы «GEMA». Краски Bellaria, Bichon, BBG
 ☎ (495) 673-7044, 673-8000
 ✉ bsm32@yandex.ru
 ★ www.poroschok.ru

ОКОННЫЕ АКСЕССУАРЫ (СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫЕ, СИСТЕМЫ СОЛНЦЕЗАЩИТЫ И ДР.)

SKS-STAKUSIT

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@ttk.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

АГАТ

Комплекующие для производства противомоскитной сетки
 ☎ (495) 989-5973
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

АРтек-Россия

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

АСТРОН

Противомоскитные сетки и комплекующие для их производства
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Система алюминиевых профилей и комплекующие собственного производства для изготовления москитных сеток «рамного» типа
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

Гарант

Противомоскитные сетки и фурнитура для них
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

Интер-Полимер

Сетки противомоскитные SINAX
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ sales@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

КА-ФУР

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Мастер Окно

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплекующие.
 ☎ (495) 785-6550
 ✉ mail@moskit-ka.ru
 ★ www.moskit-ka.ru

МЕТЕОРУС

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
 ☎ (495) 737-6997, 483-1145
 ✉ sales@meteorus.ru
 ★ www.meteorus.ru

Нортекс

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

Оконный Элемент

Комплекующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Сетки противомоскитные
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Пrestиж-Комплект

Комплекующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

Проме Регион

Солнцезащитный аксессуар PRiS
 ☎ (495) 737-4096
 ✉ pris@proma.ru
 ★ www.proma.ru

Профиль-Сервис

Профиль и комплекующие для москитных сеток
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Комплекующие для москитных сеток
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilklad.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Сетки противомоскитные и комплекующие
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Комплекующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Русьновострой-М

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 ★ www.rusnovostroy.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Комплекующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Противомоскитные сетки и комплекующие к ним
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Противомоскитные системы и комплекующие к ним
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

Хантер Даглас С.Н.Г.

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
 ☎ (495) 926-2351, 926-2352
 ★ www.hunterdouglascontract.com

SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем
 ☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381
 ✉ sinax@sinax.com.tr
 ★ www.sinax.com.tr

ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ

EXTE

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов ПВХ-окон и дверей из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамоклеящиеся и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол
 ☎ (812) 336-4747, 449-8838
 ✉ polyayev@exte.ru
 ★ www.exte.ru

FIRESI

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве нащельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, RENAУ и т. д. (58 и 70 мм)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

АГАТ

Подоконники
 ☎ (495) 989-5973
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

АПЕКС

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы
 ☎ (921) 776-2414
 ✉ zakaz@apex-spb.com
 ★ www.apex-spb.com

Арте-Россия

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-панели
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecro@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

АСТРОН

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Продажа подоконников ПВХ
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов
 ☎ (383) 350-1770, 341-7913
 ✉ market@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk.ru

Верзалит АГ + Ко КГ

Подоконники из материала Werzalit (100-600 мм)
 ☎ (495) 933-8560, 933-8561
 ✉ info@werzalit.ru
 ★ www.werzalit.ru

Визави-2000

Подоконники RATEDX
 ☎ (8442) 425-623, 425-063, 421-605
 ✉ vizavi5@yandex.ru

Витраж

BioConcept — технология производства подоконников Витраж, основанная на кальций-цинковых (Ca/Zn) стабилизаторах. Подоконники Витраж (VPL) — это элегантный внешний вид, гляцевая поверхность, абсолютная защищенность от локальных механических повреждений, царапин, сколов, стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислородсодержащим.
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

Внуковские окна

Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм с пластиковым покрытием (полиэстер), цвета: белый, коричневый
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ★ www.vn-okna.ru

Декенинк РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com
 ★ www.deceuninck.com

Инвест-Трейд

Подоконники марки «Урал-Пласт»
 ☎ (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Интер-Полимер

Подоконники марки Vitrage Plast®
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ sales@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

КА-ФУР

Продажа подоконников
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Подоконники, алюминиевые отливы, сэндвич-панели
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Меезенбург

Продажа подоконников
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Мёллер

Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ. Производство террасных покрытий terrafina LIGNODUR®
 ☎ (495) 380-3158, 380-3153
 ✉ info@moeller.ru
 ★ www.moeller.ru
 ★ www.terrafin.ru

Мироград, ООО

Откосная система «Deceuninck» и ее российские аналоги, ПВХ-подоконники и уголки в ассортименте
 ☎ (383) 335-8617
 ✉ sale@mirograd.ru
 ★ www.mirograd.ru

Моспласт

Подоконники Deceuninck, Werzalit, Finedek, отливы ALUTECH
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ mosplast@aha.ru
 ★ www.mosplast.ru

НИКО Лтд

Отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (495) 993-3750, 993-4690
 ✉ niko@niko-ltd.ru
 ★ www.niko-ltd.ru

Оконный Элемент

Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, нащельники
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Пост-Форминг

Производство и продажа подоконников. Покрытие — ламинат HPL толщиной 0,7-1,0 мм фирм Wisonart, Liri, Agra, Resopal (более 300 декоров) и искусственный камень марок Gibraltar, Earthstone (Wilsonart), Staron (Samsung), Corian, Montelli (Du Pont), Hi-Macs (LG Chem), Avonite (более 100 декоров) на основе MDF, ДСП, ДСП-П5 (влагостойкие), ФСФ
 ☎ (495) 229-3695, 229-3696
 ✉ post-forming@mtu-net.ru
 ★ www.post-forming.com

Прага, Торговая компания

Подоконники, откосы пластиковые Venta (Бельгия), отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Пrestиж-Комплект

Декоративные сэндвич-панели
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

Профиль-Сервис

Подоконники ПВХ
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles.ru
 ★ www.profileservice.ru

Профиль-Склад

Подоконники Montblanc
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

РЕАС ГРУППА

Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламиновым покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм
 ☎ (495) 925-5166
 ✉ info@reas.ru
 ★ www.reas.ru

РОСТМА-Т

Производство сэндвич-панелей ПВХ
 ☎ (4872) 344-040
 ✉ zakaz@rostma.ru
 ★ www.rostma.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливы оцинкованные и окрашенные, откосы и сэндвич-панели
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Русьновострой-М

Подоконники ПВХ VENTA (Бельгия)
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 ★ www.rusnovostroy.ru

Руснордвест

Система откосов PANELIT
 ☎ (495) 651-9244
 ✉ info@rnw.ru
 ★ www.rnw.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-панели
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Системы Алютех

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru

СМ-Комплект

Система отделки оконных откосов SM-SYSTEM в цветах Белый, лед и ламинированные пленками RENOLIT, подоконники ПВХ и пластиковые отливы, нащельник самоклеящийся в рулонах.
 ☎ (495) 223-6510
 ✉ info@sm-komplekt.ru
 ★ www.sm-komplekt.ru

Софтпласт

Производство подоконников из твердого ударопрочного ПВХ
 ☎ (343) 373-8300, 373-8301
 ✉ sales@di-fence.ru
 ★ www.di-fence.ru

Стальная группа

Отливы для ПВХ-конструкций L=6 м из оцинкованной стали (0,7 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой
 ☎ (3452) 968-101
 ✉ stgroup@mail.ru

Створ

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стройпласт

Профильно-погонажные изделия из ПВХ для монтажа и отделки оконных откосов, панели ПВХ, вагонка ПВХ
 ☎ (383) 201-5560
 ✉ stroyplast@ngs.ru
 ★ www.pvh.ru

Финестра

Откосы и подоконники: «Альта-Профиль», «Витраж», откосы Саянским-пласт, а также широкий выбор сэндвич-панелей, фурнитуры и другой продукции
 ☎ (3952) 799-230, 799-231
 ✉ irk@finestra.biz
 ★ www.finestra.biz

Эггер Древпродукт

Подоконники, бумажно-слоистые пластики
 ☎ (495) 231-2828, 739-8787
 ✉ info-ru@egger.com
 ★ www.egger.com

Южуралтехкомплект

Производство и продажа: откосы ПВХ 60, 100, 150 мм белые; нащельник 55x5 мм белый; отливы ПВХ 150, 180 мм белые, серые; углы гибкие 15x15, 20x20, 20x30, 25x25, 30x30, 40x40 мм.
 ☎ (351) 778-5333, 774-9849
 ✉ comp@chel.surnet.ru
 ★ www.urbantech.ru

СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ**DuPont**

Диоксид титана для производства ПВХ-профилей, сайдинга, панелей
 ☎ (495) 797-2200, 797-2249
 ✉ elena.zhuravleva@rus.dupont.com
 ★ www.titanium.dupont.com

LG Chem, Ltd

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы
 ☎ (495) 258-2335, доб. 208
 ✉ zayaz@lgchem.com
 ★ www.lgchem.com
 ★ www.lgchem.ru

OBICHEM

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

OMYA RUS

Карбонат кальция для производства оконного профиля и подоконников
 ☎ (495) 786-6330, 786-6331
 ✉ Sergey.Mambish@omya.com
 ★ http://www.omya.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей
 ☎ (495) 937-4361, 933-8586
 ✉ plastik@revadainter.com
 ★ www.revadainter.com

Элнова

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-грануляты, вспенивающие агенты...
 ☎ (495) 775-8797, 775-8799
 ✉ elnova@sovintel.ru
 ★ www.elnova.org

ХИМИЯ: КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ, КРАСКИ, СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА ОКНАМИ**ОБСЧЕМ**

Клей для ламинации
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и других материалов.
 ☎ (495) 988-1187
 ✉ rus@peter-lacke.com
 ★ www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза, представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя
 ☎ +7 (916) 397-8668
 ✉ Quilosa2008@mail.ru
 ★ www.Quilosa.com

АРтек-Россия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

ВКС

Порошковые краски ST, Италия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Герметик Центр, ООО «Базис-инжиниринг»

Профессиональные герметики Dow Corning, жидкие гвозди Liquid Nails, монтажная пена. Герметики для структурного остекления, для сборки и монтажа окон.
 ☎ (812) 591-7900, 591-7901
 ✉ prof@mastersil.ru
 ★ www.mastersil.ru

ДЕКО-ЭМ

Защитно-декоративные лакокрасочные материалы Sikkens для промышленной окраски изделий из древесины, МДФ, ПВХ, алюминия. Оборудование для окраски фирмы Graco
 ☎ (495) 775-0500, (499) 144-4549
 ✉ painthause@painthause.ru
 ★ www.domkraski.ru

ЕвроКлей, ООО

Клеевые системы для ламинации
 ☎ (495) 361-4859, 796-5126
 ✉ info@euroklei.ru
 ★ www.euroklei.ru

Единая Клеевая Компания

Клеевые системы для ламинации TAKA (Италия), DURAL (Германия)
 ☎ (495) 775-5128
 ★ www.ekk.us

Изотек-М

Клей, очистители для ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 725-5674, (499) 171-3911
 ✉ isotek-m@rambler.ru
 ★ www.isotek-m.ru

ЙОВАТ

Клеи-расплавы JOWAT для ламинации профилей и подоконников, клеи JOWAT для древесины
 ☎ (495) 941-9092, 941-9093
 ✉ info@jowat.ru
 ★ www.jowat.ru

КА-ФУР

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмбХ

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
 ☎ (495) 665-6987
 ✉ kleiberit@mail.ru
 ★ www.kleiberit.net

Комплекс, ООО

Продажа химии для окон под торговой маркой PROK
 ☎ (383) 230-2505, (383) 230-2515
 ★ www.complex-nsk.ru

Комплектсервис

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Корсил Групп, ООО

Силиконовые герметики для стеклопакетов, деревянных окон, структурного остекления
 ☎ (495) 231-3490, (926) 424-8840
 ✉ sil@korsil.ru
 ★ www.korsil.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами
 ☎ (831) 273-0208, 229-6652
 ✉ komerc@mansnn.ru
 ★ www.mansnn.ru

Меезенбург

Продажа ЛКМ
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Мелам, представитель Imawell GmbH

Лакокрасочные материалы, клеи
 ☎ (383) 360-0160

Милези

Лаки, грунты, эмали, красители Milesi Spa, Италия
 ☎ (495) 745-0549
 ★ www.milesi.ru

Оконный Элемент

Клей, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Реммерс Бауштофтехник

Краски Remmers, Reesa, Caparol
 ☎ (495) 739-3733, 739-3774
 ✉ remmers@remmers.ru
 ★ www.remmers.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Порошковые краски, спецэффекты, металлики, лаки, шагрени, полиэфирные, эпоксиднополиэфирные, эпоксидные. Оборудование для порошкового окрашивания, электростатические распылители, электростатические установки
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Монтажная пена, герметики, очистители, клеи
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

САБА

Поставка промышленных ЛКМ и клеев концерна Акзо Нобель для деревообработки
 ☎ (812) 325-2899, 325-4172
 ✉ saba@saba.ru
 ★ www.saba.ru

СТАНСТРОЙ

Продажа российского строительного герметика а также герметика для первичной и вторичной герметизации стеклопакета
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, клей секундный Weiss Chemie, очистители и средства по уходу за окнами Weiss Chemie, PROK
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Техпласт

Герметики, клей, краски
 ☎ (495) 633-1336, 952-5362
 ✉ techplast@itacom.ru

ТОП-УР

Двухкомпонентный контактный полиуретановый клей TOP-UR 2KL 6/40 для ламинирования ПВХ-профиля
 ☎ (499) 259-9893, (495) 646-3977
 ★ www.top-ur.ru

Финкраска ФК

Лаки, краски для дерева, ПВХ, мебельных фасадов
 ☎ (495) 662-9255, (499) 230-0388
 ✉ sales@finkraska.ru
 ★ www.finkraska.ru

ФПК

Порошковые краски Teknos
 ☎ (495) 988-4217

Эдельвейс-Н

Производство бытовой химии. Средства для ухода за окнами, наборы
 ☎ (495) 979-01-49
 ✉ info@edelweiss-n.ru
 ★ www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH

Лакокрасочные материалы, клеи
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЯ**ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

DIPLAST

Fimtec (Германия), Yilmaz, MWT (Турция)
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм URBAN, Federhenn (Германия), Pertici (Италия) и др. для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производства, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличие на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 ★ www.d-e-n-v-e-r.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
Москва
 ☎ (495) 450-1517, 940-5489
 ✉ fimtec@fimtec.ru
Санкт-Петербург
 ☎ (812) 718-4727, 718-6266
 ✉ spb@fimtec.com
Новосибирск
 ☎ (383) 282-4644, 282-4645
 ✉ novosibirsk@fimtec.ru
Омск
 ☎ (3812) 210-670, 210-664
 ✉ omsk@fimtec.ru
 ★ www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)
 ☎ (812) 313-5978, 305-3830
 ✉ okna@nexlab.ru
 ★ www.yilmaz.ru
 ★ www.nexlab.ru

ROTOX

Оборудование Rotox, Hollinger, автоматические линии AFS Schirmer, AFS Federhenn, (Германия)
 ☎ (495) 737-5457
 ✉ info@rotox.ru
 ★ www.rotox.ru

Silver Dale

GTI Kombimatec (Великобритания)
 ☎ (812) 324-8822
 ✉ sales@silverdale.com.ru
 ★ www.silverdale.com.ru

Urban-Moskau

URBAN (Германия)
 ☎ (495) 785-1912, 721-1705
 ✉ info@u-r-b-a-n.ru
 ★ www.u-r-b-a-n.ru

АВИС

Оборудование торговых марок Rapid (Германия), Brogen, Erik & Krauss для обработки ПВХ и алюминия и изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 740-1373
 ✉ avis@avis.ru
 ★ www.avis.ru

Аз-Ком Евротех

OZCELIK (Турция)
 ☎ (495) 788-3812, 788-3813
 ✉ director@azkom.ru
 ★ www.azkom.ru

АРтек-Россия

ARtec, Fimtec, Murat, Wegoma
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecro@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Астрон Групп

FOM INDUSTRIE, COMALL,
 profiteQ (Италия)
 ☎ (495) 787-0787, 661-9055
 ✉ info@astronros.ru
 ★ www.astronros.ru

Астэк-МТ

YILMAZ (Турция)
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Продажа оборудования
 TRONZADORAS MG
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestvind.ru
 ★ www.bestwind.ru

БФМ+

Murat (Турция)
 ☎ (495) 648-6778
 ✉ info@bfmplus.ru
 ★ www.bfmplus.ru

ВКС

Прессы и матрицы для Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ★ www.vks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИК

Станки для резки фрезой алюминие-
 вых профилей SOCO (Тайвань)
 ☎ (495) 925-8887, 980-5152
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

ДМ-Классика

Оборудование для производства
 окон из ПВХ и флюминия
 ☎ (86132) 230-03, 370-02
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»
 ☎ (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

ИТАР-М

Оборудование марок OZCELIK и
 MWT со склада в Москве для
 производства окон из ПВХ и
 алюминия
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ mk@ozcelik.ru
 ★ www.ozcelik.ru

КОМПЛЕКТСЕРВИС

Оборудование и инструмент ведущих
 европейских фирм для производства
 конструкций из ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Крокус, ООО

Е.Т.М. (Турция), YILMAZ (Турция),
 KABAN (Турция), T&D (Китай), ITAL
 PLASTICK (Италия), LGF (Италия)
 ☎ (831) 463-8718, 463-8720
 ✉ profilplast@mail.ru

КУПЕР, НПФ

Оборудование собственного
 производства для обработки ПВХ
 ☎ (347) 274-4184, (917) 758-0529
 ✉ okno-ufa@mail.ru
 ★ okno.ufacom.ru

МК-ТТ

Оборудование марок MWT, OZCELIK,
 NIKMAK для производства окон из
 ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971
 ✉ info@mk-komplekt.ru
 ★ www.mk-komplekt.ru

Новый Пласт

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 741-3839

СПЕКТР

YILMAZ (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@okna-s.msk.ru
 ★ www.yilmazrus.ru

Омурзак РОС

OMURZAK Makina, склад в Москве
 ☎ (495) 545-1258, 648-9868
 ✉ info@omurzakros.ru
 ★ www.omurzakros.ru

ОРП Сервис

Поставки оборудования KABAN,
 MURAT, YILMAZ, SOVTECH, NISAN
 (Турция). Сервис, запчасти.
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
 ✉ info@orp-service.ru
 ★ www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков
 для производства окон из ПВХ
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

PENMAK MACHINE, Setino Makina
 (Artikon) (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Профил. Кор

AXION, TEKNA, LISI
 ☎ (495) 737-4756, 720-2912
 ✉ info@profilco.ru
 ★ www.profilco.ru

Профиль-Сервис

Оборудование elumatec, YILMAZ,
 COMALL, PERTICI.
 ☎ (3952) 631-871, 631-995
 ✉ profil@irk.ru
 ★ www.profil.irk.ru

Рабочие Системы

Оборудование Striebig, Tekna,
 Festool, Kutttruff для обработки алю-
 миниевых композитных материалов
 ☎ (495) 228-1619, (499) 133-2389
 ✉ info@vertpila.ru
 ★ www.vertpila.ru

Ройзен Крафт

Оборудование Yilmaz (Турция), а
 также оборудование итальянских
 производителей
 ☎ (495) 762-9773, 720-6633
 ✉ info@roisen.ru
 ★ www.roisen.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Широкий ассортимент оборудова-
 ния от ведущих европейских фирм
 для производства окон и дверей из
 ПВХ и алюминия от ручного инстру-
 мента до высокотехнологичных ли-
 ний. Осуществление полной техни-
 ческой поддержки производителей.
 В наличии на складе и на заказ: зап-
 части, расходные материалы.
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Прессы и матрицы для Provedal,
 оборудование для обработки
 алюминия
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Союзмаш-С

Оборудование собственного произ-
 водства для обработки ПВХ и алюми-
 ния
 ☎ (8442) 766-016
 ✉ souzmash-s@mail.ru
 ★ www.souzmash-s.ru

СТАНКИН

EMMEGI, LGF, LISI, ALUMA, GMC,
 PRESTA-EISELE, ATLA COOP, TEKNA,
 GRAULE и др.
 ☎ (495) 748-0589
 ✉ info@stank-in.ru
 ★ www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование для производства
 окон из ПВХ и алюминия DAIZER,
 Yilmaz, Ozcelik, Kaban
 ☎ (495) 221-9162, 589-6882
 ✉ info@stan-ok.ru
 ★ www.stan-ok.ru
 ★ www.daizer.ru

Станпласт Поволжье

Оборудование Yilmaz, STC, Ozcelik,
 Kaban, Murat для производства окон
 из ПВХ и алюминия
 ☎ (83171) 536-21, 515-66
 ✉ support@stanplast.ru
 ★ www.stanplast.ru

СТАНСТРОЙ

Продажа и техническое обслужива-
 ние турецкого, итальянского и отече-
 ственного оборудования для произ-
 водства алюминиевых и ПВХ-окон.
 Марки: YILMAZ, MURAT, KABAN,
 OZCELIK, MACC, ATLA COOP
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

СТАРТ

Производство оборудования под
 маркой «Старт», а также продажа
 оборудования «Wegoma», «Yilmaz»,
 «Kaban», «PENMAK»
 ☎ (863) 290-8301, 302-0123
 ✉ start-rostov@mail.ru
 ★ www.okna-start.ru

Стоик

Весь спектр оборудования. Пилы,
 сварочные, зачистные станки.
 Оборудование производства
 китайских компаний
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

Тантроникс, Торговый Дом

Машины сварочные одно- и двухго-
 ловочные ССР-1, ССР-2, двухдисковые
 пилы ДП-2, станки для зачистки пла-
 стиковых рам ФПР-1, станки для фрезе-
 рования водоотводящих каналов
 ФСК-1, пилы двухдисковые ДП-2,
 станки для нарезки штапиков ПШ-1
 ☎ (495) 641-2381
 ✉ moscow@tantronix.ru
 ★ www.tantronix.ru

ФЕСТ-98

KABAN (Турция), FIMTEC-STB (Ита-
 лия, Германия), GEVO (Германия),
 RYKO (Германия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Фирст, ООО

Станки для производства окон до 30
 штук в смену. Производство Россия.
 От 137.000 руб за комплект
 оборудования.
 ☎ (351) 244-3985, 796-2328
 ☎ (383) 375-4340, (913) 932-0803
 ✉ okno@obcity.ru
 ★ www.anko.su

ХАФФНЕР-РУ

Haffner (Германия)
 ☎ (495) 225-4249
 ✉ info@haffner.ru
 ★ www.haffner.ru

Штурц

Sturtz (Германия)
 ☎ (495) 730-2175
 ✉ info@sturtz.ru
 ★ www.sturtz.com

Шюринг ОТ, ООО

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 510-1511, (909) 968-3620
 ✉ info@schuering-ot.ru
 ★ www.schuering-ot.ru

Элюматек

Пилы, фрезы, сварочные, зачистные
 машины Elumatec (Германия)
 ☎ (495) 448-9703, 448-0021
 ✉ elumatec@elumatec.ru
 ★ www.elumatec.ru

ИрЛА-маш

Оборудование собственного
 производства для изготовления окон
 из ПВХ и алюминия
 ☎ +380 (48) 715-1388, 715-1277
 ✉ igla@email.com.ua
 ★ www.igla-mash.com.ua

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de

Graule Maschinenbau GmbH

GRAULE (Германия)
 ☎ +49 (7361) 495-11, 495-21

Hollinger, Wilhelm, GmbH

HOLLINGER (Германия)
 ☎ +49 (6331) 514-20, 940-22

KMW FENSTERBAUMASCHINEN

KMW (Германия)
 ☎ +49 (37467) 53-163
 ☎ +49 (37467) 53-160
 ✉ alex.wiedemann@kmw-
 engineering.de
 ★ www.rapid-maschinenbau.de

MGM Manfred Greiner GmbH

Новые и б/у станки для производст-
 ва окон из ПВХ MGM Manfred
 Greiner (Германия)
 ☎ +49 (7237) 441-80, 441-818

MTS-FENTEC GmbH

MTS-FENTEC (Германия)
 ☎ +49 (7232) 316-706, 316-705
 ✉ info@mts-fentec.de
 ★ www.mts-fentec.de

RAPID-Maschinenbau GmbH

RAPID (Германия)
 ☎ +49 (7476) 914 58-22
 ☎ +49 (7476) 914 58-50
 ✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de
 ★ www.rapid-maschinenbau.de

ROTOX

ROTOX (Германия)
 ☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
 ★ www.rottox.de

Schuering

SHUERING (Германия)
 ☎ +49 (2241) 994-243, 994-140
 ✉ schuering@schuering.de
 ★ www.schuering.de

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG

URBAN (Германия)
 ☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
 ✉ urban@u-r-b-a-n.com
 ★ www.u-r-b-a-n.com

ANTEC

ANTEC (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-4517, 312-1179
 ✉ info@antec.com.tr
 ★ www.antec.com.tr

KABAN MAKINA

KABAN (Турция)
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
 ✉ kaban@kaban.com.tr
 ★ www.kaban.com.tr

Murat Makina

Murat (Турция)
 ☎ +90 (212) 447-4141
 ☎ +90 (212) 445-0490
 ✉ muratmac@murat.com.tr
 ★ www.murat.com.tr

MYS MAKINA YATIRIM SANAYI

Оборудования для обработки ПВХ (Турция)
 ☎ +90 (212) 485-9011, 485-9012
 ✉ info@mysturkey.com
 ★ www.mysturkey.com

NIKMAK MAKINA

NIKMAK (Турция)
 ☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
 ✉ info@nikmak.com
 ★ www.nikmak.com

OVERG MACHINA

OVERG (Турция)
 ☎ +90 (224) 483-3585, 483-2848
 ✉ info@obergmakina.com
 ★ www.obergmakina.com

OMURZAK MAKINA

OMURZAK (Турция)
 ☎ +90 (216) 364-3489, 365-0406
 ✉ omurzak@omurzak.com
 ★ www.omurzak.com

OZCELIK MACHINERY

OZCELIK (Турция)
 ☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988
 ✉ info@ozcelek.com
 ★ www.ozcelek.com

OZTUM MAKINA

OZTUM (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-1178, 429-6701
 ✉ oztum@oztum.com.tr
 ★ www.oztum.com.tr

Yilmaz Machine

YILMAZ (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288
 ✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
 ★ www.yilmazmachine.com.tr

COMALL INTERNATIONAL S.R.L.

COMALL (Италия)
 ☎ +39 (0522) 549-111, 549-115
 ✉ expcomall@comall.it
 ★ www.comall.it

FOM INDUSTRIE S.R.L.

FOM (Италия)
 ☎ +39 (0541) 832-611, 832-615
 ★ www.fomindustrie.com

profteQ S.R.L.

profteQ (Италия)
 ☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619
 ✉ info@profteq.it
 ✉ export@profteq.it
 ★ www.profteq.it

Tekna S.R.L.

TEKNA (Италия)
 ☎ +39 (02) 356-961, 356-2293
 ★ www.tekna.it

ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА, РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**ЛИДЕР**

Фрезы и цулаги для обработки ПВХ-профилей
 ☎ (499) 400-6229
 ✉ info@lider-xt.ru
 ★ www.lider-xt.ru

Лейтц Инструменты

Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2428
 ✉ info@leitzi.ru
 ★ www.wigo.leitzi.ru

ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
 ✉ info@orp-service.ru
 ★ www.orp-service.ru

Прага, Торговая компания

ПТФЕ — Тефлоновые пленки Boehme (Германия)
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru
 ★ www.rewik.ru

Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

Стилмарк

ПТФЕ — Тефлоновые пленки Boehme (Германия)
 ☎ (812) 945-9012, 440-9791
 ✉ chenbay@inbox.ru
 ★ www.steelmark.ru

Технокон ПКФ

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам
 ☎ (4822) 342-110
 ✉ sftver@yandex.ru

ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пленка тефлоновая
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

ФИМТЕК-СЕРВИС

Фрезы, цулаги, кондукторы. Разработка и производство
 ☎ (495) 617-1986, 617-1987
 ✉ fimteks@mail.ru

Форвард-Комплект, ПК

Тефлоновые ленты «FORFLON», приводные ремни «Optibelt», изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)
 ☎ (495) 546-8976, 229-4176
 ✉ mail@forkom.ru
 ★ www.forkom.ru

Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme
 ☎ +49 (4151) 880-017, 880-00
 ✉ n.tews@boehme-kunststoff.de
 ★ www.boehme-kunststoff.de

MRM LTD

Фильеры и калибраторы для профильных изделий из ПВХ
 ☎ +90 (212) 613-9229, (535) 731-4272
 ✉ mrm@list.ru
 ★ www.oborudovaniye.boom.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ И ТРУБ**ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

T&D, пр-во в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)
 ☎ (495) 925-8887, 980-5152
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

СТК Сервис

Оборудование для гибки труб и профилей из металла TRE C, PEDRAZZOLI (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 661-9056
 ✉ stk@lsystem.ru
 ★ www.stkinfo.ru

ФЕСТ-98

Оборудование для гибки профиля из алюминия TRE C (Италия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

PEDRAZZOLI IBP SpA

Оборудование для гибки профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)
 ☎ +39 (0424) 509-011, 509-039

TRE C

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C (Италия)
 ☎ +39 (055) 887-7362, 887-7919
 ✉ info@trecsr.com
 ★ www.trecsr.com

MYS MAKINA YATIRIM SANAYI

Станки для гибки труб, металлических профилей, перил (Турция)
 ☎ +90 (212) 485-9011, 485-9012
 ✉ info@mysturkey.com
 ★ www.mysturkey.com

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ**FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

T&D, пр-во в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

ИНТЕРПЛАСТ

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
 ☎ (383) 294-6772, 294-6926
 ✉ vi@interplast.ru
 ★ www.interplast.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

РусРегион

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
 ☎ (495) 994-3905
 ★ www.r-rg.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Оборудование FUX (Австрия) для изготовления арочных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СТАНСТРОЙ

Оборудование для гибки профиля
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для изготовления арочных конструкций из ПВХ. Оборудование производства китайских компаний.
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 ★ www.inter-grup.com

okan makine

Машины для гибки ПВХ-профиля (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
 ✉ okanmakine@superonline.com
 ★ www.okanmakine.com.tr

ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**Extru-Tech**

Экструзионные линии Mikrosan, смесители, запчасти к экструзионным станкам
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-teh.my1.ru

Gruber & Co Group GmbH, представительство

Экструзионное оборудование a+g (Австрия)
 ☎ (499) 500-4619
 ✉ scm@grubergroup.com
 ★ www.grubergroup.ru

Politsch Kunststofftechnik GmbH, представительство

Оборудование для экструзии ПВХ-профилей (Австрия)
 ☎ (495) 775-1048
 ✉ info@politsch.ru
 ★ www.politsch.ru

ЛИДЕР

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент
 ☎ (499) 400-6229
 ✉ info@lider-xt.ru
 ★ www.lider-xt.ru

Омурзак РОС

Lider Makina (Турция)
 ☎ (495) 545-1258
 ✉ info@omurzakros.ru
 ★ www.omurzakros.ru

Ровикон

Немецкое экструзионное оборудование AP eXtrusion AG для производства труб и профилей из ПВХ
 ☎ (926) 793-9235
 ✉ rovikon@mail.ru
 ★ www.rovikon.ru

VIGAREX GmbH

Формующий инструмент, экструзионные линии и вспомогательное оборудование (Германия)
 ☎ +49 (7473) 945-80, 945-829
 ✉ www.vigarex.ru

MRM LTD

Экструзионные линии, миксеры, чиллеры
 ☎ +90 (212) 613-9229
 ☎ +90 (535) 731-4272
 ✉ mrm@list.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**ALU-M machinery**

EMAR, Baretta, Italiana Macchine
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ✉ www.alu-m.ru

DEMAXO

Armaterc, Polyglass, RBB, BAUDIN, NEGLA, BOVONE, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC - Германия, Италия, Франция
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ✉ www.demaxo.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Masotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 ✉ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

OPTIMAC, BEST MAKINA (Турция)
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179
 ✉ sale@diplast.ru
 ✉ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов

Москва

☎ (495) 450-1517, 940-5489
 ✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (812) 718-4727, 718-6266
 ✉ spb@fimtec.com

Новосибирск

☎ (383) 282-4644, 282-4645
 ✉ novosibirsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664
 ✉ omsk@fimtec.ru
 ✉ www.fimtec.ru

GlassTools

Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских машиностроительных компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator
 ☎ (495) 737-5642, 737-5643
 ✉ sales@glastools.ru
 ✉ www.glastools.ru

KAMI komplekt

Линии для производства с/пакетов
 ☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111
 ✉ kami@stanki.ru
 ✉ info@kami-komplekt.ru
 ✉ www.stanki.ru

PrimeTec Windows Engineering

Оборудование для производства стеклопакетов (Италия)
 ☎ (495) 737-5457
 ✉ info@primetec.ru
 ✉ www.primetec.ru

Silver Dale

Szilank (Венгрия), BASSRA (Великобритания)
 ☎ (812) 324-8822
 ✉ sales@silverdale.com.ru
 ✉ www.silverdale.com.ru

T&D, пр-во в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

Аз-Ком Евротек

CMS (Турция), TS (Германия), столы для резки стекла CSM technologies (Италия)
 ☎ (495) 788-3812, 788-3813
 ✉ director@azkom.ru
 ✉ www.azkom.ru

АРтек-Россия

Szilank, Maver, Block
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ✉ www.arteconline.com

Астрон Групп

EMAR, GFPM (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 661-9056
 ✉ info@astronros.ru
 ✉ www.astronros.ru

Бистроник Стекло Рус

Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты
 ☎ (495) 933-2336
 ✉ information@bystronicglass.ru
 ✉ www.bystronic-glass.com

БФМ+

CMS (Турция)
 ☎ (495) 648-6778
 ✉ info@bfmplus.ru
 ✉ www.bfmplus.ru

Гластон, ООО

Оборудование для холодной Z. BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла
 ☎ (499) 131-5101, 131-5103
 ✉ russia@glaston.net
 ✉ www.glaston.net

ГлассЮнит

Оборудование для обработки стекла, инструмент стекольного, шлифовальные и полировальные круги, фурнитура для стекла и зеркал
 ☎ (499) 157-5234, 157-5336
 ✉ almaz@glassunit.ru
 ✉ www.glassunit.ru

Дарвинк

Оборудование для обработки стекла
 ☎ (495) 767-9556
 ✉ darvink@km.ru
 ✉ www.darvink.ru

КОМПЛЕКТСЕРВИС

Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ✉ www.ks-online.ru

Крокус, ООО

EMAR, MALNATI, BARETTA, ITALIANA MACCHINE (Италия)
 ☎ (831) 463-8718, 463-8720
 ✉ profilplast@mail.ru

Лисец СНГ Машиностроение

Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisee (Австрия)
 ☎ (495) 933-2968, 933-2969
 ✉ sales@lisee.com.ru
 ✉ www.lisee.com.ru

МЕГАТЕХНИКА, ООО

Вакуумные насосы и установки (Италия), воздухоудки (Италия)
 ☎ (495) 978-9805, (812) 331-7011
 ✉ info@megatechnika.ru
 ✉ m.technika-m@mail.ru
 ✉ www.megatechnika.ru

МЕРАН

Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI
 ☎ (495) 380-1386
 ✉ info@meran.ru
 ✉ www.meran.ru

СПЕКТР

Optimac, BEST MAKINA (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@okna-s.msk.ru
 ✉ www.yilmazrus.ru

Омурзак РОС

Optimac (Турция)
 ☎ (495) 545-1258
 ✉ info@omurzakros.ru
 ✉ www.omurzakros.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ✉ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

ERSAN MAKINA (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ✉ www.penmakrostov.ru

Профил.Кор

Стеклоомоечные машины, раскроечные столы, оборудование для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 737-4756
 ✉ info@profilco.ru

СМС ГЛАСС МАШИНИЕРИ, ООО

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
 ☎ (499) 682-7087, (495) 911-9450
 ✉ moscow@cmsmachine.com
 ✉ www.cmsmachine.com

Спецоснастка МК

Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097, 291-2000
 ✉ www.odps.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование DAIZER для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 221-9162, 589-6882
 ✉ info@stan-ok.ru
 ✉ www.stan-ok.ru
 ✉ www.daizer.ru

Стекольная группа, ТПК

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов. Расходные материалы и запчасти для станков
 ☎ (495) 684-6140, 764-0900
 ✉ info@steklogroup.com
 ✉ www.steklogroup.com

СТАНСТРОЙ

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов. Марки OPTIMAC, BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACCHINE.
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ✉ www.stanstroy.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для производства стеклопакетов. Горизонтальные и вертикальные линии производства китайских компаний.
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ✉ www.stoik-rostov.ru

ФЕСТ-98

MARVAL, POLYGLASS (Италия),
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ✉ www.fest-98.ru

Юта

Оборудование для обработки стекла и стеклопакетов Intermerc, Biesse
 ☎ (495) 518-9637, 518-9638
 ✉ info@yta.ru
 ✉ www.yta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 627-0636, 627-0695
 ✉ info@bestmakina.com
 ✉ albina_best.m@hotmail.com
 ✉ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
 ☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265
 ✉ cmsmachine@cmsmachine.com
 ✉ www.cmsmachine.com

MYS MAKINA

YATIRIM SANAYI
 Моющие линии, вращающиеся столы, столы для резки стекла, экструдер бутыл, экструдер тиколола
 ☎ +90 (212) 485-9011, 485-9012
 ✉ info@mysturkey.com
 ✉ www.mysturkey.com

OPTIMAC

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 311-5588, 311-9979
 ✉ optimac@optimac.net
 ✉ sales@optimac.net
 ✉ www.optimac.net

G.F.P.M.Srl

Стол для прямой и фигурной резки стекла (Италия)
 ☎ +39 (049) 780-0308, 780-3942
 ✉ www.gfpm.it

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****ALLIGNO**

Комплектные линии для производства деревянных окон и оконного клееного бруса. Угловые центры и автоматические линии Gubisch (Германия). Окрасочное оборудование.
 ☎ (495) 974-1927, (499) 762-6321
 ✉ alligno@aha.ru
 ★ www.alligno.ru

Homag GUS

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ★ www.homagrus.ru

KOIMPEX Srl.

Обработывающие центры Biesse, Masterwood, SAC Sueri group. Оборудование для производства клееного бруса Italpresse. Проходные линии отделки для дверей Superfici
 ☎ (495) 956-5181, 956-5180
 ✉ info@koimpex.ru
 ★ www.koimpex.it

KUPER, представительство в СНГ

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии
 ☎ (495) 626-7016, 626-7017
 ✉ kupermoscow@mail.ru
 ★ www.kuper.de

SCM GROUP S.P.A.

Угловые оконные центры Windor, обрабатывающие фрезерные центры Record, автоматические четырехсторонние фрезерные станки Superset, шипорезные станки Concept (Италия)
 ☎ (495) 787-0595
 ✉ scmgroup@scmgroup.ru
 ★ www.scmgroup.ru

Астро

Угловые центры EURO 1, EURO 2, EURO 3 (Италия)
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ★ www.astro-wood.ru

Вайниг-Центр

4-х сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей
 ☎ (495) 784-7355, 784-7324
 ✉ info@weinig.ru
 ★ www.weinig.ru

«Глобал Эдж», ГК

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели
 ☎ (495) 933-4220
 ✉ info@globaledge.ru
 ★ www.globaledge.ru

ГРИДЖО СПА, АО

Станки GRIGGIO (Италия)
 ☎ (495) 544-5420, 544-5421
 ✉ info@griggio.ru
 ★ www.griggio.ru

ДЕЗИН-М

Оборудование HOFFMANN для производства окон по технологии соединения «ласточкин хвост»
 ☎ (499) 264-7122, 264-5943
 ✉ desin@desin.ru
 ★ www.desin.ru

ДУНА-ТЕХНО

Угловые обрабатывающие центры STETON TF-270E, STETON PENTA-VIDEO, станки продольно-фрезерный профилирующий STETON PF PROFIL E3, продольно-строгальный STETON XYLA 6S, MARTIIN T-90, а также полный спектр деревообрабатывающего оборудования
 ☎ (495) 646-9798, 646-9799
 ✉ sales@duna-techno.com
 ★ www.duna-techno.ru

Иберус-Муром

Фрезы для изготовления оконных блоков
 ☎ (49234) 479-34, 423-00
 ✉ iberus@mail.ru
 ★ www.mirfrez.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)
 ☎ (495) 925-0523, 220-7359
 ✉ info@kami-complekt.ru
 ★ www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей
 ☎ (495) 304-1065, 306-8700
 ✉ info@lamella.ru
 ★ www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2428
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.leitz.ru

Торгово-промышленная группа «СТФ ДВТ»

Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMBO, FREUD, ИБЕРУС
 ☎ (495) 925-3569, 925-3568,
 ✉ stanki@stf-dvt.ru
 ★ www.stf-dvt.ru

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез
 ☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01
 ✉ elsi@elsifr.ru
 ★ www.elsifr.ru

Gebr. Engelfried oHG (Энгельфрид)

Б/у оборудование для производства деревянных окон и деревообработки в общем
 ☎ +49 (7361) 986-619 (по-русски)
 ☎ +49 (7361) 8431
 ✉ mail@engelfried.com
 ✉ info@engelfried.com
 ★ www.engelfried.com

Imawell GmbH

Калевочные станки, пристаночная механизация, станки для торцовки погонажа, шлифовальные станки, инструмент для обработки древесины, оборудование для производства клееного бруса, упаковочные станки и т.д. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ✉ maschinen@imawell.de
 ★ www.imawell.de

**ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****ВЕКЪ Пневматики**

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шурупверты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.
 ☎ (495) 685-9373
 ✉ tools@vekir.ru
 ★ www.vekir.ru

ИТАР

Пневмоинструмент: дрели, шурупверты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водоотливов и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ info@pnevmarus.ru
 ★ www.pnevmarus.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги, системы подготовки воздуха
 ☎ (495) 735-4961, 786-9585
 ✉ info@camozzi.ru
 ★ www.camozzi.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК****КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**Extru-Tech**

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergrup (Plasmech)
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-teh.my1.ru

FIRESI

FUX (Австрия)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

Homag GUS

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ★ www.homagrus.ru

PrimeTec Windows Engineering

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 737-5457
 ✉ info@primetec.ru
 ★ www.primetec.ru

Астро

PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ★ www.astro-wood.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для ламинации
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

Негоциант-Инжиниринг BARBERAN (Испания)

☎ (495) 797-8860, 450-6737
 ✉ info@negotiant.ru
 ★ www.negotiant.ru

Строительные Технологии

Поставка оборудования для ламинации
 ☎ (495) 792-9321
 ☎ (495) 728-3352
 ✉ infomac@inbox.ru

Торговый Дом Тантроникс

Станки для ламинирования оконного профиля и подоконников
 ☎ (495) 641-2381
 ✉ moscow@tantronix.ru
 ★ www.tantronix.ru

ФЕСТ-98

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Imawell GmbH

Профилеоблицовочные установки, клеенаносающие системы, станки для нарезки рулонов и т.д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ✉ maschinen@imawell.de
 ★ www.imawell.de

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 ★ www.inter-grup.com

okan makine

okan makine (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
 ✉ okanmakine@superonline.com
 ★ www.okanmakine.com.tr

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ**ATechnology**

Программное обеспечение для производственных компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.
 ☎ (861) 242-6080, 260-6181
 ✉ a.chuprin@atechnology.ru
 ★ www.atechnology.ru

BAND MASTER

Программный комплекс для автоматизации всех аспектов деятельности современного производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (812) 329-3856
 ✉ info@bandmaster.ru
 ★ www.bandmaster.ru

CAD-PLAN GmbH

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, LogiKal, SJ Mepla, filxo.
 ☎ (925) 517-6582
 ✉ info-ru@cad-plan.com
 ★ www.cad-plan.ru
 ★ www.cad-plan.com

Evrolin

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия
 ☎ (47241) 447-07
 ✉ normandy@narod.ru
 ★ www.normandy.narod.ru

Fast-M

Комплексная программа FastWIN для оконного производства. Конструкции любой сложности из ПВХ, алюминия, дерева. Полная версия включает модули: реализация, снабжение, технолог, производство, склады. Управление взаимоотношениями с клиентами, поставщиками, цепочками поставок, планирование производства, оптимизация раскроя профиля и контроль материальных потоков.

☎ (812) 640-8707, 925-6472
✉ nt@fast-m.ru
★ www.fast-m.ru

Uniwave Technology Consulting GmbH

Наши основные направления деятельности — технологический консалтинг и внедрение программного обеспечения для производителей светопрозрачных конструкций PrefSuite.

☎ (910) 400-3949
★ www.uniwave-consulting.com

Winkhaus, представительство

WIN OKNA — универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Клиентам компании Winkhaus предоставляется бесплатно.

☎ (903) 969-5307
✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
★ www.winkhaus.ru

Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin

☎ (812) 320-0888, 740-1448
✉ info@altec.ru
★ www.altec.ru

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ (495) 937-5498, 655-6148
✉ russia@klaes.com
★ www.klaes.ru

Лаборатор АйТи

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.0.

- позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;

- осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.

☎ (812) 320-3393
★ www.labrador-it.ru

ТБМ

Программные продукты:

- Навигатор - для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
- СуперОкна - программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций

☎ (495) 380-1828, 380-1827
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.

☎ (3812) 590-166, (495) 589-6218
✉ inbox@mi-soft.ru
★ www.mi-soft.ru

Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
✉ welcome@klaes.de
★ www.klaes.de

Windowmaker Software Ltd.

Windowmaker Software Ltd это ведущая мировая компания-поставщик программного обеспечения для оконной и дверной промышленности. Основанная в 1983 году, компания Windowmaker имеет опыт и знания для развития инновационных решений, которые используются тысячами клиентов во всем мире.

☎ +44 (208) 390-4931, доп. 136
☎ +44 (208) 390-6147
✉ iuri@windowmaker.com
★ www.windowmaker.com

ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА**GlassTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Pannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности

☎ (495) 728-4399, 737-5643
✉ sales@glastools.ru
★ www.glastools.ru

Компания инноваций и технологий

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач

☎ (8482) 661-021, 661-022
✉ office@it-comp.ru
★ www.it-comp.ru

Компания «КЭЙСИ»

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами

☎ (495) 742-5782, 742-5784
✉ hubtex@keys.ru
★ www.keys.ru

Упаковочные решения

Поставка, монтаж, обслуживание итальянского оборудования марки PACKSOL: паллетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.

☎ (495) 708-4433
✉ info@spack.ru
★ www.spack.ru

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ**Nedo GmbH & Co.KG, Германия**

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.

☎ (495) 774-7500
✉ nedo@nm.ru
★ www.nedo.nm.ru

Интерприбор, НПП

Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами

☎ (351) 729-8885, 245-0969
✉ info@interpribor.ru
★ www.interpribor.ru

Интернет-портал www.winpro.ru приглашает к сотрудничеству производителей оборудования

К Вашим услугам: добавление описания компании в «каталог компаний», размещение новостей, анонсы новинок, объявления о скидках, подробное описание бренда, размещение описаний неограниченного количества станков в каталоге товаров*.



* все вышеперечисленные услуги носят некоммерческий характер и предоставляются зарегистрированным пользователям бесплатно

WWW-METEORUS.RU

MeteoРус™

ВОПЛОТИМ ВАШИ ИДЕИ
В НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ

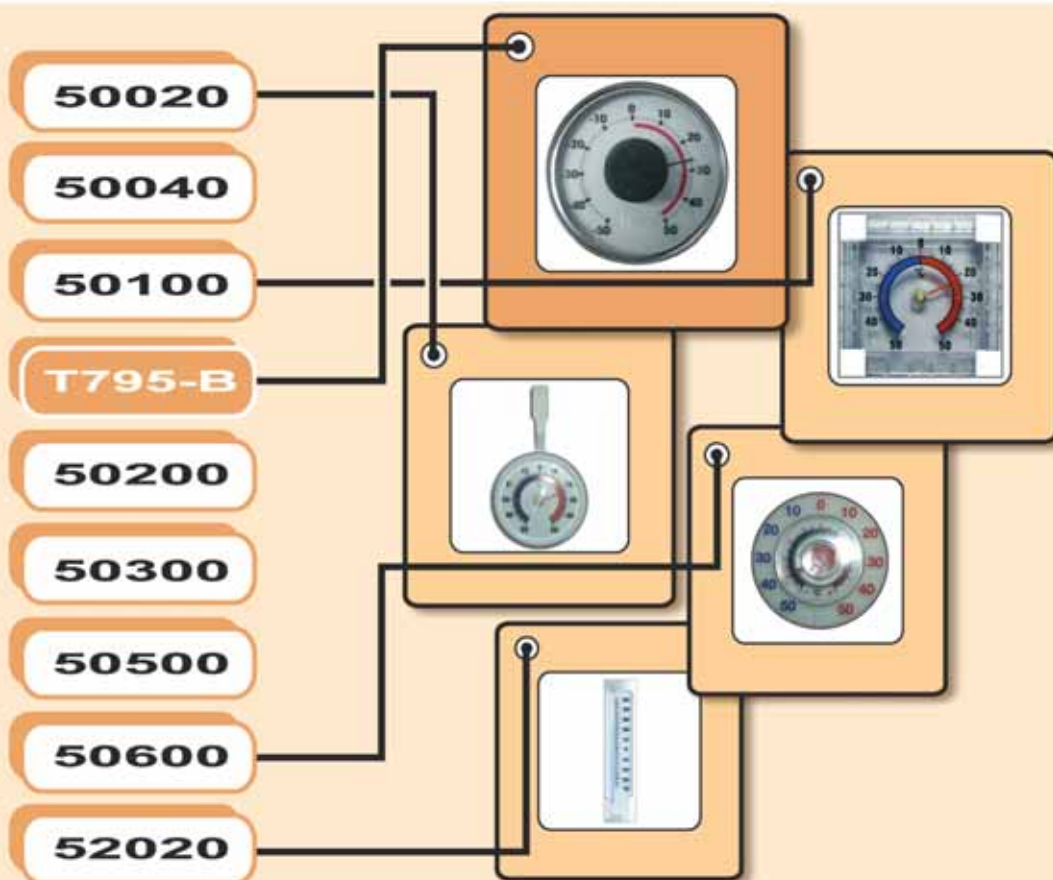
- Нанесение логотипа.
- Поставка термометров "под ключ" от 7 к.д.
- Разработка и дизайн индивидуальной модели термометра.

ХИТ ПРОДАЖ

МОНИТОР КОНДЕНСАТА
арт. 61000



На страже комфорта!



ОКОННЫЕ ТЕРМОМЕТРЫ

ООО "МЕТЕОРУС"

www.meteorus.ru

e-mail: sales@meteorus.ru

Адрес: 127411, г. Москва, ул. Учинская, д.6, оф. 204

Телефон/факс: (495) 737-6997, 483-1145



*Окнам
продлевая
жизнь...*

**Комплексный набор
для ухода за окнами –
полезный подарок
для Вашего клиента**

**Продвинь свой бренд -
закажи набор
под своим логотипом!**



**Наша продукция – гарантия
долгих лет жизни окон!**

ООО "Эдельвейс-Н"
Россия, Московская область,
г. Раменское, ул. К. Маркса, д.5.
тел.: (495) 979-01-49, (926) 073-78-40,
e-mail: info@edelweiss-n.ru
www.edelweiss-n.ru



КЛЕИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ №1

Пакет из 5-слойной
барьерной пленки.
Сохранность клея.

Чистая тара =
простота утилизации.

Пластиковый "замок" =
герметичность упаковки



Стабильное
и высокое качество
клея **EuroBOND**

www.euroklei.ru