

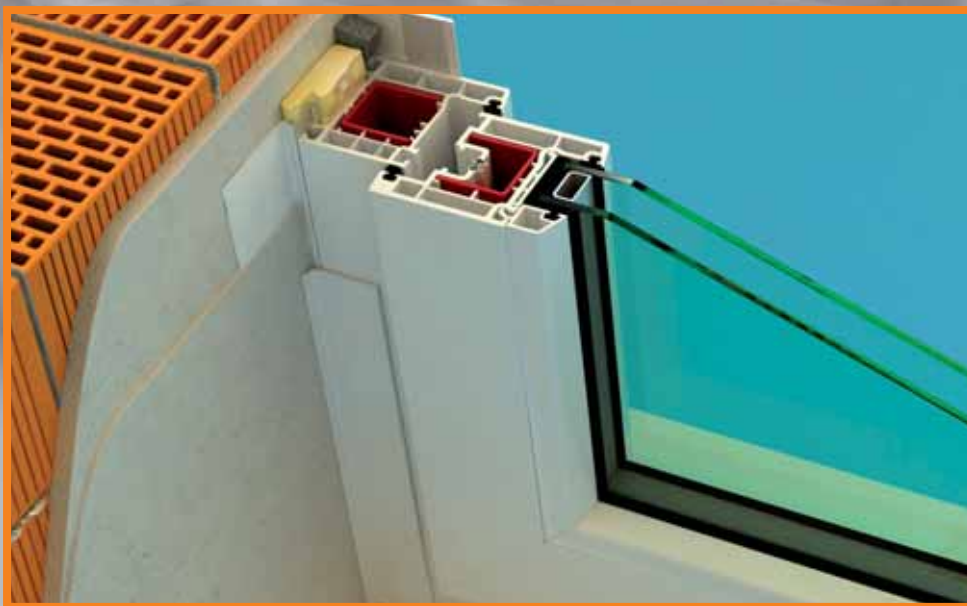
ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

Выпуск 33

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА

www.winpro.ru



ОКТАБРЬ - НОЯБРЬ 2012



Окна **exprof** —
здоровье вашего дома!

ТЕХНОЛОГИЯ

БЕЗ СБОЕВ И ОТКАЗОВ



Внутрипрофильный доступ приточного воздуха в оконных системах **EXPROF Aero** дарит второе дыхание системе вентиляции Вашего дома, не допуская застоя воздуха и конденсации влаги.



EXPROF Aero наделяет пластиковые окна способностью дышать непрерывно, равномерно и бережно круглые сутки, сохраняя домашнее тепло, уют и тишину.



EXPROF Aero не боится трескучих морозов и ураганного ветра, делая воздухообмен комфортным и безопасным. Заботясь о здоровом микроклимате и нормальной влажности, **EXPROF Aero** не требует ни регулировок, ни обслуживания.

Компания ЭксПроф
625061, г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25
Тел.: (3452) 77-16-11

129343, г. Москва, ул. Уржумская, д. 4
Тел./факс: (495) 646-91-14

www.exprof.ru



Оконные и балконные ручки greenteQ

Алюминиевые оконные ручки серии FG10 для деревянных и пластиковых окон различных исполнений: с ключом, без ключа, с кнопкой, с функцией "откидывание перед открыванием". Различные варианты анодирования и окраски. Полностью по своему дизайну и цвету соответствуют алюминиевым балконным гарнитурам BTG10. Крепеж входит во все вышеуказанные комплекты.

Пакет расширенных услуг VBH. Больше продукции. Больше сервиса. Подробнее на www.greenteQ.info и www.vbh.ru

НАШИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПЕРЕД ВАМИ

Просто всё, что необходимо Вам для изготовления и монтажа окон и дверей. Широчайший ассортимент области. Всегда только качественная продукция. Всё просто, каким должно быть хорошее сотрудничество. Прямые контакты с нашими лучшими сотрудниками. Поддержка за счет наших разнообразных сервисных услуг.

При этом Вы концентрируетесь на самом главном - на Ваших клиентах.

КЛЕИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ №1

Пакет из 5-слойной
барьерной пленки.
Сохранность клея.

Чистая тара =
простота утилизации.

Пластиковый "замок" =
герметичность упаковки



Стабильное
и высокое качество
клея **EuroBOND**

www.euroklei.ru

Оглавление

Комплектующие
для стеклопакетов

с. 28



Ламинация

с. 30

Временная защита
поверхностей

с. 38

Оборудование
для экструзии

с. 39

Уход
за окнами

с. 40



ПВХ-системы

с. 41



Стеклопрофилит

с. 48

Фурнитура и
комплектующие

с. 49

Монтажные
материалы

с. 68

Армирующий
профиль

с. 75

Оборудование для
ПВХ и алюминия

с. 76

Оборудование для
стеклопакетов

с. 89

Производство
арок из ПВХ

с. 92

Расходные
материалы

с. 93

Поставщики
и производители

с. 94

Оконные компании выбирают BUILDDEX	22	Уникальная лента ПСУЛ Hannoband BG1-M	
ТБМ-Logicon. Умная интеграция поставщика и ТБМ	25	для монтажных швов	72
Сколько прослужит Ваш продукт?		Качественный крепеж от компании ТБМ	74
В «Эксперионе» подсказут!	26	Революция в технологии переработки ПВХ-профилей:	
Добро пожаловать в мир технологии «теплого края»	28	сваривание профилей рамы и створки без сварного наплава ...	76
Пленка для ламинации от LG Hausys: воплощение высокого		Компания YILMAZ предлагает Вам высокую	
качества и уникальных дизайнерских решений	30	производительность, качество и надежность	78
Новинка на рынке ламинационных услуг	33	Оборудование PENMAK MACHINE	80
Технологии ламинирования	34	Горячее сезонное предложение от SETINO MAKINA	82
Самоклеющиеся пленки из полиэтилена		OZCELIK — высокое качество по разумной цене	84
для временной защиты поверхностей	38	Оборудование MWT для производства окон из ПВХ	
Мечтаете о гарантии долгих лет жизни окон? Доверьте уход		и алюминия	85
за окнами профессиональному набору ЭДЕЛЬВЕЙС!	40	Оборудование от компании MURAT	86
Как не потерять заказчика	42	Оборудование ERSAN MAKINA для производства	
КБЕ_88 мм: экономит энергию и сохраняет тепло	46	стеклопакетов	90
СТЕКЛОПРОФИЛИТ: СВЕЖО. АКТУАЛЬНО. ЯРКО	48	Оригинальное оборудование ООО «ИНТЕРПЛАСТ»	92
Естественно, безопасно, комфортно. Winkhaus вводит			
новый способ проветривания	50		
Фурнитура ACCADO в России	52		
Оконные ручки MACO: функциональность и стиль	54		
Двойной контроль — гарантия качества. Международный			
эталон качества ift и собственный испытательный центр	56		
Ищите второй миллион у себя дома!	58		
Фурнитура для складывающихся сдвижных дверей	62		
Др. Хан сочетает функциональность и дизайн	64		
Универсальная фурнитурная система YANAC	67		
Как правильно выбрать качественную зимнюю пену?	68		
Нащельник BAUSET SM — эстетичный вид			
и надежная защита	70		
Грунтовочный состав ГСР: долговечно, легко			
и надежно в любую погоду!	71		

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж — 8000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



Компания ТБМ
(495) 380-1827
(495) 380-1828
Стр. 24-27, 70, 74



Hanno-Werk GmbH & Co.KG
представительство
(495) 730-4043
(495) 730-4044
Стр. 72



ЗАО «профайн РУС»
(495) 232-9330
Стр. 46, 47



ООО «ГУ Фурнитура»
(495) 786-2690
(495) 786-4815
Стр. 10, 62, 63



КАВАН МАКИНА
+90 (212) 866-2500
+90 (212) 771-1683
Стр. 8, 9



АСТЭК-МТ
(495) 921-3680
(499) 579-8990
Стр. 41



Представительство Winkhaus
(495) 722-0470
Стр. 50, 51



ООО «МАКО ФУРНИТУРА»
(4842) 715-100
Стр. 13, 54, 55



ООО «ЕвроКлей»
(495) 361-4859
Стр. 2



ООО «Proff-СТАЛЬ»
(86147) 2-08-71
(86147) 2-08-72
Стр. 75



Эдельвейс-Н
(495) 979-0149
(926) 073-7840
Стр. 40



ООО «РусСайл»
(495) 710-7188
Стр. 28, 29



Edgetech Europe GmbH
+ 49 (2452) 96491-0
+ 49 (2452) 96491-11
Стр. 28, 29



SAVIO
(905) 786-4150
Стр. 61



Fimtec
(495) 450-1517
(495) 940-5489
Стр. 76, 77



ООО «Бутил и Ко»
(495) 223-2606
(499) 720-4152
Стр. 48



VBH
(381) 235-6333
(812) 329-1503
Стр. 1, 58, 59



ООО «Винтек Пластик»
(495) 646-3545
(495) 646-3546
Стр. 52, 53



MURAT MAKINA
+ 90 (212) 447-4141
+ 90 (212) 445-0490
Стр. 86-88



ООО «БФМ+»
(495) 648-6778
Стр. 86-88



LG Hausys
(495) 663-3958
Стр. 30, 31



HAUTAU GmbH
+7 (925) 107-1219
Стр. 60



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 82, 83



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 66



ООО «Профи Пак»
(495) 727-3377
(495) 727-3376
Стр. 38



CNT Conta
+90 (262) 642-9988
+90 (262) 642-9990
Стр. 11



Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ
представительство
(903) 141-7302
Стр. 64



ООО «ИНТЕРПЛАСТ»
(383) 294-6926
(383) 294-6772
Стр. 92



FAPIM RU
(48439) 647-39
(916) 311-6480
Стр. 65



ООО «Винтек Пластик»
(495) 646-3545
(495) 646-3546
Стр. 6, 7



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 80, 81



ЗИГЕНИА-АУБИ КГ
(495) 721-1762
(495) 721-1130
Стр. 15, 56, 57



ЛИДЕР
(499) 400-6229
(910) 424-9435
Стр. 39



Завод ОПТИКОМ
(3822) 633-750
(3822) 633-752
Стр. 89



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 67



KLEBSCHMIE
+49 (7244) 62-0
+7 (495) 665-6987
Стр. 32



Компания ТБМ
(495) 380-1827
Стр. 74



ООО «РОТО ФРАНК»
(495) 287-3520
(495) 287-3521
Стр. 49



Группа компаний «РОБИТЕКС»
(495) 223-6491
Стр. 73



ПК «Форвард-Комплект»
(495) 223-6867
(495) 546-8971
Стр. 93



Дельта
(8202) 201-307
(8202) 201-756
Стр. 75



ООО «МК-ПТ»
(495) 347-9703
(495) 347-9971
Стр. 85



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 90, 91



Компания ЭксПроф
(3452) 771-611
(495) 646-9114
Стр. 42, 43



ООО «Экстру-Тех»
(495) 783-3136, доб. 183, 184
(916) 641-0723
Стр. 34-37



ООО «МК-ПТ»
(495) 347-9703
(495) 347-9971
Стр. 84



Компания ТБМ
(495) 380-1827
Стр. 70



ООО «Доберман»
(4942) 420-701
(800) 100-4411
Стр. 44, 45



ООО «МЕТЕОРУС»
(495) 483-1145
Стр. 112



YILMAZ Makine
+90 (216) 312-2828
+90 (216) 484-4288
Стр. 12, 78, 79



Стройполимер
(4912) 996-968
(49136) 378-98
Стр. 71



VBH
(381) 235-6333
(812) 329-1503
Стр. 1, 58, 59



ИНТЕРПРИБОР
(351) 729-8885
(351) 211-5430
Стр. 21



Селена Восток
(495) 786-4855
(495) 786-4856
Стр. 68, 69



Аттик, Группа компаний
(495) 992-5686
(495) 992-5661
Стр. 33



WINTECH®
ПОЛИМЕРНЫЕ ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ



ОКНА WINTECH

Детям и взрослым!

-  Профильные системы
80/70/58 мм
 -  Уплотнитель TRV
 -  Экологичная рецептура
кальций-цинк
 -  Фурнитура ACCADO
 -  Композитное армирование
CRP нового поколения
-

ВЕСЬ МИР ДОВЕРЯЕТ НАШЕМУ КАЧЕСТВУ

Начиная с 2010 года десятки раскроечно-обрабатывающих центров Kaban прекрасно зарекомендовали себя как в Турции, так и за ее пределами. Высокотехнологичные центры установлены во многих странах мира, в том числе в Австралии, Испании, Омане, Чили, в России и Украине, и успешно конкурируют с европейскими аналогами, превосходя их по скорости и качеству операций.

Тысячи фирм в 90 странах мира отдают предпочтение марке Kaban.

Ответственность перед пользователями и 25000 м² производственных площадей с 22 техническими специалистами и 25 инженерами позволяют фирме Kaban Makina производить оборудование на основе 100% турецкого капитала в соответствии с мировыми стандартами и по разумным ценам.



L = 13535 mm
W = 3055 mm
H = 2070 mm



400 V
L1-L2-L3-N-PE
50 / 60 Hz
10.5 kW



3700 kg



6-8 Bar
100 l / frame

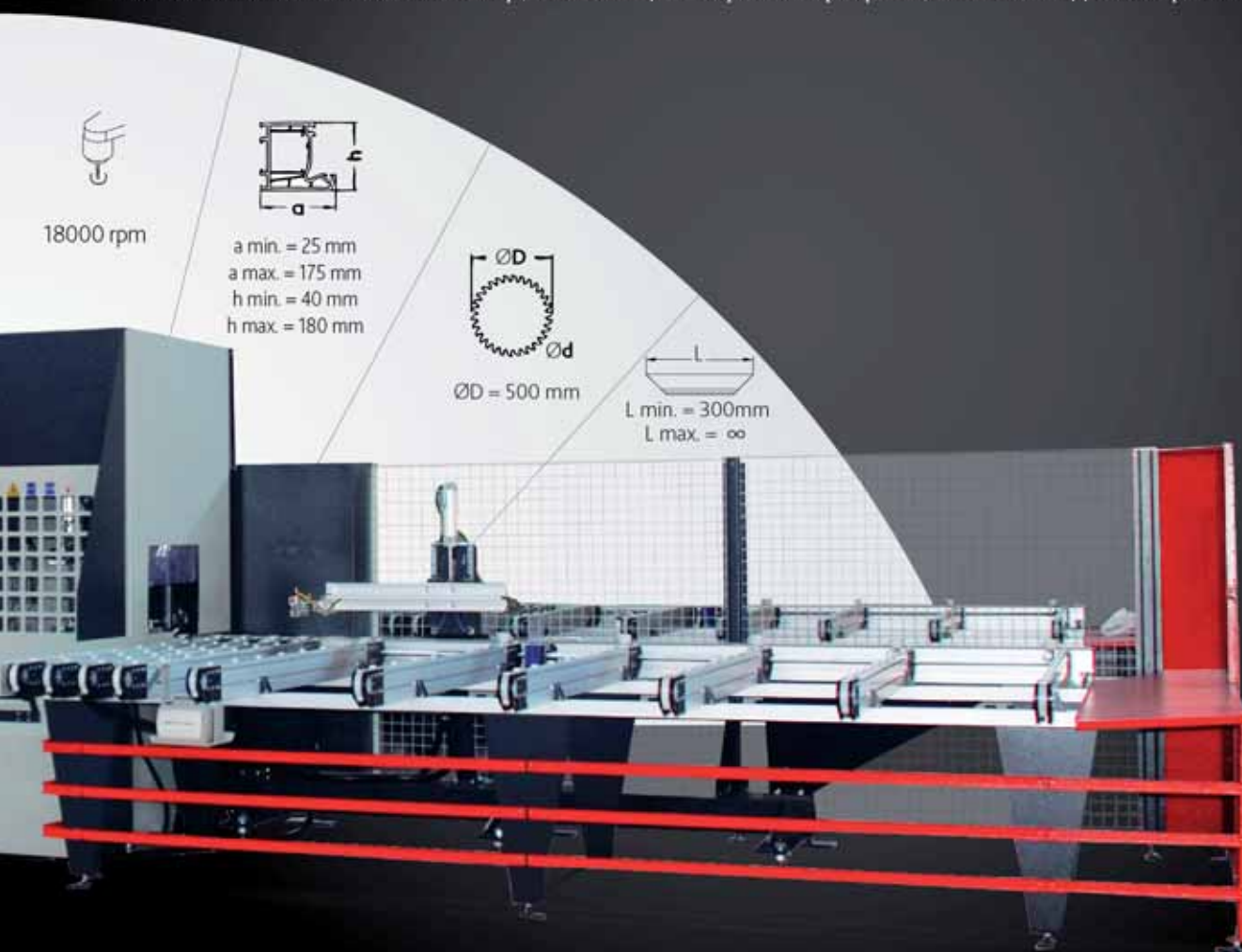
ВЫСОКИЕ МОЩНОСТИ



www.kaban.com.tr

FA 1070 РАСКРОЕЧНО-ФРЕЗЕРОВОЧНЫЙ ЦЕНТР

- Гибкая система программного обеспечения, полностью гармонирующая со всеми программами обработки и оптимизации.
- Возможность одновременной работы блоков обработки и резки.
- Планирование производственных мощностей.
- Алгоритм работы соответствует принципу «минимум отходов – максимум объема».
- Благодаря 4-осному серводвигателю возможно осуществление всех необходимых операций на 4-х поверхностях профиля: сверление, маркировка, фрезеровка каналов и т. д.
- Возможность фрезерования сквозного гнезда под замочную скважину за счет четвертого серводвигателя фрезеровочной группы.
- Блок подачи позволяет подавать на обработку и резку профиль длиной от 850 до 6500 мм. Возможно увеличение данного блока для работы с более длинным профилем.
- Система автоматической смазки.
- Режущий блок с системой сервоконтроля производит резку профиля под углами 30° - 150° с точностью до 0,1°.
- Имеется ленточный конвейер, выносящий обрезки профиля, и тележка для сбора отходов.



ПО РАЗУМНЫМ ЦЕНАМ

KABAN®



ОКОННАЯ ТЕХНИКА
ДВЕРНАЯ ТЕХНИКА
АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВХОДНЫЕ СИСТЕМЫ
СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ ДОСТУПА



НЕМЕЦКОЕ КАЧЕСТВО ПО ДОСТУПНОЙ ЦЕНЕ

Уникальная разработка для объектного строительства EURO JET *compact*

- Легкая установка фурнитуры
- Антикоррозийное покрытие ferGUard*silber
- Широкие возможности системы
- Удобная упаковка
- Прямые поставки

Москва
ООО «ГУ Фурнитура»
e-mail: mail@g-u.ru
+7 (495) 786-2690
www.g-u.ru

Екатеринбург
ООО «ГУФУР»
e-mail: gufur66@mail.ru
+7 (343) 379-4435

Новосибирск
ООО «ГУ ПОЛИКОМ»
e-mail: polycom-nsk@mail.ru
+7 (383) 224-4866

Санкт-Петербург
ООО «ГУТ СПб»
e-mail: guspb@narod.ru
+7 (812) 702-3206

Ростов-на-Дону
ООО «Б.К.С.»
e-mail: rostov@guros.ru
+7 (863) 200-8282

ИМПОРТЕР
ООО «БАУСТОК»
e-mail: baustock@bk.ru
+7 (495) 786-2691

Превосходство с системой





Наши
Инновационные
Решения—ТЭП
Уплотнители
Конта
Эластичные
Продукты



Gebze Organize Sanayi
Tembelova 3300 Sokak
No: 3322 D:1 Gebze 41400
Kocaeli - Turkey

T: +90 (262) 642 9988
F: +90 (262) 642 9990
conta@conta.com.tr
www.conta.com.tr

ContaFlexibleProducts

cnt
Conta

Flexible
Products

Убедитесь в точности - выберите качество...



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ОБРАБОТКЕ ОКОН ИЗ ПВХ

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля, готовая рама с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозачистной станок для прохождения последующих необходимых процедур.



**YILMAZ PVC & ALUMINIUM PROFILE
PROCESSING MACHINES LTD.**

Turgut Özal Bulvarı No: 173 Taşdelen 34788 Çekmeköy/ İstanbul
Tel: +90 216 312 28 28 (pbx) Fax: +90 216 484 42 88 yilmaz@yilmazmachine.com.tr

www.yilmazmachine.com.tr

ТЕХНИКА В ДВИЖЕНИИ



MACO EMOTION

Оконные ручки

Форма и цвет
для идеального
воплощения





Наши преимущества

❖ Четко обозначенная целевая аудитория. Мы не делаем журнал «для всех» и не размещаем в нем рекламу фирм, занимающихся производством светопрозрачных конструкций. Наши читатели — производители окон, фасадов, зимних садов и других конструкций из алюминия, ПВХ и дерева, а наши рекламодатели — те, кто может что-то предложить для них.

❖ Благодаря узкой целевой аудитории журнал имеет **широкий территориальный охват** и распространяется на всей территории России.

❖ Реальный тираж и четко работающая система распространения, включающая почтовую рассылку и распространение на отраслевых выставках.

❖ Электронная версия всех номеров журнала на интернет-портале www.winpro.ru. Все статьи, опубликованные в журнале, дублируются на портале в html- и pdf-форматах.

❖ Большие возможности в выборе формата размещаемых материалов. Компании, ограниченные в средствах на рекламу, могут разместить каталожные страницы с иллюстрированным описанием своей продукции

стоимостью 320 евро за целую страницу. И это еще без скидок за несколько выходов! Те же, кто больше внимания уделяет формированию имиджа компании, сможет выбрать комбинацию рекламных модулей и статей и также воспользоваться системой скидок.

❖ Уникальный справочный раздел журнала — «ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ» обновляется от выпуска к выпуску и содержит контактную информацию о более чем **500** компаниях из России, Украины, Германии, Италии, Турции.

❖ Качественная обработка материалов рекламодателей, улучшающая визуальное восприятие рекламы и журнала в целом, а также качественная печать на современном оборудовании в одной из лучших московских типографий.

Эффективность рекламы в «ОКОННОМ ПРОИЗВОДСТВЕ» и «удобство» работы с нами не раз отмечались нашими клиентами* и обеспечивали стабильное развитие издания. Большинство рекламодателей сотрудничает с нами на постоянной основе.

**С отзывами наших рекламодателей и подписчиков можно ознакомиться на сайте издания.*

Ваши возможности

■ Бесплатное получение журнала по почте

Для получения журнала достаточно Вашего желания и присланной по электронной почте на адрес редакции заявки. Бланк заявки находится на сайте редакции.

■ Размещение краткой информации о Вашей продукции и услугах в справочном разделе «Поставщики и производители» в конце журнала

Размещение производится **БЕСПЛАТНО** на основании присланной в редакцию по электронной почте заявки.

■ Реклама в журнале

Кризис стал серьезным испытанием на прочность для всех отраслевых СМИ. Сегодня мы можем с уверенностью сказать, это испытание наше издание выдержало. Остались прежними качество печати, тираж и график выхода журнала. Количество получателей за это время возросло, а к печатной версии добавился новый реализованный проект — интернет-портал www.winpro.ru, предоставляющий новые возможности нашим партнерам. Несмотря на повсеместное сокращение рекламных бюджетов в компаниях, работающих в оконном секторе, в каждом номере журнала размещалось не менее 40 фирм, а в выставочных номерах их количество доходило до 75! Большого количества рекламодателей в течение последних трех лет не было ни в одном «оконном» издании.

Присоединяйтесь к нашим постоянным рекламодателям!

Краткая информация о журнале:

- ❖ 8000 экземпляров.
- ❖ 4 выпуска в год.
- ❖ От 40 до 70 рекламодателей в номере.

❖ Целевая аудитория — руководители, главные инженеры, начальники производств и отделов снабжения оконных фирм, а также физические и юридические лица, заинтересованные в открытии оконного бизнеса.

С электронной версией всех выпусков можно ознакомиться на интернет-портале www.winpro.ru

Leadership.



ИННОВАЦИИ ЛИДЕРА — ЭТО ОКНО В БУДУЩЕЕ | Полный спектр услуг под одной крышей, качество из одних рук — это результат объединения KFV и SIEGENIA-AUBI. Но, поскольку самохвальство — занятие недостойное, пусть о нас скажут чужие уста. Среди них BPM Club-Award — премия, которую мы получили в области лучшего комплексного внедрения и реализации менеджмента процессов. Или Институт оконной техники в Розенхайме (ift Rosenheim). Он разработал самую жёсткую и самую подробную программу сертификации для поворотной и поворотно-откидной фурнитуры. И кто же получил право наносить знак качества сертификации ift как первый мировой производитель фурнитуры? У Вас есть три попытки, чтобы угадать, или посмотрите сразу на www.siegenia-aubi.ru.

SIEGENIA AUBI
SOLUTIONS INSIDE

KFV  The Protection
Company

В Ульяновской области планируется построить завод по производству энергосберегающего стекла

Меморандум о намерениях подписан 18 сентября правительством Ульяновской области, проектной компанией РОСНАНО «СП Глас Холдингз Б. В.» и ОАО «Корпорация развития Ульяновской области».

Завод по производству флоат-стекла будет расположен в индустриальной зоне «Заволжье». На предприятии установят оборудование, позволяющее производить низкоэмиссионное энергоэффективное стекло. Такие свойства стеклу придает нанопокрывают (от 10 нм), наносимые на него во время производства. Процесс покрытия стекол был разработан компанией Pilkington, которая поставит эту технологию для завода. Планируется, что предприятие будет выпускать до 400 тонн энергоэффективного стекла в сутки.

«Это крупный и уникальный проект. Объем инвестиций составит порядка 7 млрд рублей. Будет создано более 300 новых рабочих мест с высокой заработной платой. Завод по производству флоат-стекла станет одним из самых передовых инновационных предприятий региона. Ульяновская область также получит доступ к самым современным технологиям по производству энергосберегающего стекла. Уверен, что строительство завода даст импульс к развитию всей строительной индустрии области в целом», — заявил губернатор Сергей Морозов.

Как пояснил председатель Совета директоров проектной компании РОСНАНО «СП Глас Холдингз Б. В.» Пол Рэвенскрофт, строительство завода начнется уже в 2012 году и завершится в 2015 году. Продукция предприятия будет поставляться в Ульяновскую область и соседние регионы. «Для реализации своего инвестиционного проекта мы выбрали Ульяновскую область по нескольким причинам. Прежде всего, это благоприятный инвестиционный климат, поддержка правительства области и наличие высококвалифицированных кадров», — подчеркнул Пол Рэвенскрофт.

«Переговоры с компанией «Пилкингтон» мы вели более полутора лет. И в конечном итоге компания остановилась на нашем регионе, изначально рассматривая Московскую область. Для нашего региона это новый высокотехнологичный проект, партнером по которому станет РОСНАНО. Предприятие органично впишется в кластер строительных материалов области, в котором на данный момент уже действует три предприятия», — сообщил исполнительный директор ОАО «Корпорация развития Ульяновской области» Сергей Васин.

Губернатор отметил, что в настоящее время правительством Ульяновской области разработаны новые беспрецедентные для России льготы для инвесторов, что позволит повысить конкурентоспособность региона.

Источник: <http://ulregion.com>

Новый акционер profine познакомился с российскими партнерами



8 – 11 октября управляющий партнер компании Hidden Peak Capital д-р Петер Мрозик посетил «профайн РУС» и познакомился с клиентами компании.

В рамках своей поездки д-р Мрозик провел встречи с руководством компании московского региона «Хамелеон» и ЛЗСК «Оконные системы», а также побывал на производствах обеих компаний. Во время переговоров обсуждались вопросы дальнейшего сотрудничества и укрепления взаимоотношений. Отвечая на вопросы партнеров, д-р Мрозик рассказал о программе развития «профайн РУС», одним из важнейших пунктов которой является поддержка клиентов.

Это уже не первый визит д-ра Мрозика в Россию. Летом этого года он познакомился с российским подразделением концерна profine GmbH и выразил готовность лично встретиться со стратегическими партнерами компании.

«В сентябре этого года, принимая в России генерального директора profine GmbH г-на Франка Поля, мы утвердили план работы «профайн РУС» на 2013 – 2015 гг. И теперь у партнеров компании есть возможность получить информацию о стратегии развития нашей компании из первых рук», — говорит генеральный директор «профайн РУС» Андрей Дасковский.

Источник: пресс-служба «профайн РУС»

Пресс-конференция Winkhaus

В связи с празднованием 20-летия фирмы Winkhaus Polska Beteiligungs и подведением итогов конкурса Мастер инноваций Winkhaus, 10 октября 2012 года в



офисе компании в г. Рыдзына (Польша) состоялась пресс-конференция руководства Winkhaus с участием представителей отраслевых СМИ из Польши и России.

Лейтмотивом пресс-конференции, как и всех 20-ти лет деятельности компании Winkhaus на польском и зарубежных рынках, является инновация. Именно этой теме была посвящена презентация директора по развитию фирмы Мачея Мателлы «20 лет инноваций», с которой и началась встреча с журналистами известных отраслевых интернет-порталов, газет и журналов, приглашенных пообщаться и получить ответы на волнующие вопросы по стратегии развития компании сегодня и в ближайшем будущем.

В начале своей презентации Мачей Мателла объяснил, что означает девиз «20 лет инноваций». Было подчеркнуто, что инновация прежде всего — важный элемент культуры фирмы. С самого начала существования компания искала свой собственный путь развития и совершенствования, стараясь отличаться инновационными нововведениями не только в области продуктов, но и услуг.

Вот самые главные из них:

- 1994 и 2002 годы — Winkhaus первый среди зарубежных поставщиков фурнитуры вводит в эксплуатацию производственный цех в Польше и в России.
- 1996 год — Winkhaus Polska начинает экспансию на рынках бывшего СССР, открывая свои филиалы в России и в Украине; разрабатывает собственное программное обеспечение для производства окон — проект WH OKNA (с учетом специфики и потребностей Восточного рынка) — благодаря активной деятельности коллектива программистов и специалистов ИТ по поддержке клиентов.
- 1999 год — Winkhaus вводит на рынок первую оконную фурнитуру с автоматическим монтажом (по тем временам это решение было воистину революционным).
- Winkhaus Polska известна своими инновационными организационно-информативными проектами. Таковыми как WH PILA — автоматизация пилы для раскроя оконных профилей с оптимизацией раскроя, интегрированным с программой

ГЛАВНАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА РОССИИ

АРХИТЕКТУРА • СТРОИТЕЛЬСТВО • ДИЗАЙН • ДЕКОР

MosBuild

FENESTRATION

Окна • Фасады • Ворота • Автоматика



- Окна
- Фасады
- Архитектурное стекло
- Ворота и автоматика
- Роллеты и ставни
- Навесы и солнцезащита
- Ограждения
- Противопожарное оборудование

**С 2013 года на ВВЦ
в новом 75 павильоне!**

Официальный
информационный партнер:



Официальный
медиа-партнер:



Стратегический
Интернет-партнер:



При поддержке:

Коммерсантъ



www.mosbuild.com



WH OKNA проектом WH Net — так называемым безбумажным производством окон, столон для монтажа фурнитуры WHK-2300. Внедрение этих и многих других проектов осуществлено не только в Польше, но и в России, Украине, Литве, Словакии и Чехии.

Во время пресс-конференции на вопросы журналистов ответили представители руководства компании Winkhaus, в частности генеральный директор Winkhaus Polska Beteiligungs Януш Родски, который обратил внимание присутствующих на главные направления деятельности фирмы на протяжении последних 5 лет. О специфике работы представительства Winkhaus в России рассказал коммерческий директор представительства Кшиштоф Якимович. Позицию Winkhaus на отраслевом рынке России, а также планы компании на других рынках бывших республик СНГ комментировала генеральный менеджер по сбыту на Восточных рынках госпожа Ирина Карсунке. Всех участников мероприятия заинтересовало выступление директора по развитию фирмы Мачея Мателлы, в котором были затронуты сроки введения на рынок новых продуктов и услуг ИТ Winkhaus, в частности новой, уже 5-ой, еще больше усовершенствованной версии программного обеспечения WH OKNA.

После завершения пресс-конференции все участники и представители СМИ были приглашены на награждение лауреатов 3-го конкурса Мастер инноваций Winkhaus 2012, достигших лучших показателей в области сбыта инновационных продуктов Winkhaus. Вручение наград победителям состоялось в Рыцарском зале старинного замка-отеля в Рыдыне.

Источник: www.winkhaus.ru

Фурнитура Roto NT на олимпийских объектах в Сочи



25 — 27 сентября 2012 в Сочи во главе с генеральным директором Roto Frank в России Маттиасом Эберляйном состоялось выездное совещание региональных руководителей по сбыту. Для сотрудни-

ков Roto была организована ознакомительная поездка в Красную Поляну — место проведения будущей зимней Олимпиады 2014. Один из крупнейших партнеров Roto на юге России, производитель пластиковых и алюминиевых окон компании «Горизонт» совсем недавно закончила остекление первой очереди объектов инфраструктуры горнолыжного курорта «Роза Хутор». Еще перед самым началом работ генеральный директор компании «Горизонт» Сергей Голев отметил: «К окнам на стройках будущей Олимпиады предъявляются очень высокие требования, обусловленные особенностями высокогорного климата. Окна должны выдерживать резкие температурные колебания, сильную инсоляцию, высокие ветровые нагрузки». Полное соответствие заданным критериям могут гарантировать только оконные комплектующие самого высокого качества от надежных производителей с мировым именем, а работы по установке окон должны проводиться опытными и квалифицированными монтажниками. Исходя из этого, компания-партнер «Горизонт» запланировала установить окна собственного производства на 20 объектах, для изготовления которых использованы около 16000 комплектов фурнитуры Roto NT. Кроме этой хорошо зарекомендовавшей себя фурнитуры на олимпийских инфраструктурных объектах применяется оконная фурнитура со скрытыми петлями Roto NT Designo, сдвижные системы Roto Patio со створками большого формата в качестве балконных дверей или дверей для террас/зимних садов, многозапорные дверные системы Roto Door, а также антивандальные дверные петли PS 23, PS 27 из ассортимента продукции DoorLine.

После окончания совещания, на минивэне Roto Mobil, оформленном в корпоративных цветах и предназначенном для проведения рекламно-информационных кампаний среди партнеров и клиентов, региональные руководители Roto посетили возведенные объекты с установленной в них оконной фурнитурой Roto: 4-звездные отели международного уровня Park Inn by Radisson (211 номеров) и Golden Tulip Rosa Khutor (163 номера), которые составили часть Олимпийской деревни горнолыжного комплекса «Роза Хутор». Компания-партнер «Горизонт» является официальным «Поставщиком окон для Красной поляны 2014» и проделанная работа произвела на гостей самые благоприятные впечатления. Длящееся уже более 10 лет плодотворное сотрудничество с компанией Roto Frank, мировым лидером по производству поворотноткидной оконной фурнитуры, было ус-

пешно воплощено в остекление престижных объектов зимней Олимпиады 2014.

«Роза Хутор» создавался и развивается как российский центр активного отдыха, массовый горнолыжный курорт международного класса, ответственно следующий мировым стандартам сервиса и безопасности. По мнению Бернарда Русси, председателя исполкома Международной федерации лыжного спорта (FIS) и олимпийского чемпиона, «Роза Хутор» — лучшее из еще не освоенных в мире мест для строительства уникального круглогодичного горнолыжного и климатического курорта. На горных склонах курорта можно не только создать и развивать трассы различного уровня сложности, но также проводить горнолыжные соревнования по десяти олимпийским дисциплинам с единой финишной зоной. Действующая система оснежения трасс является крупнейшей в Европе и охватывает более 100 га зоны катания курорта. С ее помощью обеспечивается продолжительность лыжного сезона до 180 дней в год, в зависимости от высоты пролегания трасс. В дальнейшем предусмотрено, что после завершения строительства курорт будет иметь 18 подъемников, горнолыжные трассы общей протяженностью около 80 км. Максимальная пропускная способность комплекса составит 10500 человек за один день, пропускная способность трасс — 9500 человек за день.

Источник: ООО «Рото Франк»

Под парусом лидера вместе с «профайн РУС»



Компания «профайн РУС» подвела итоги ежегодной партнерской программы. В этом году сотрудники компаний, достигших максимальных результатов при выполнении годового плана закупок профильных систем КВЕ и TROCAL, отпра-

WinTecExpo Novosibirsk

Оконные технологии



Новосибирск
Экспоцентр

5-8 февраля
2013



ITE Сибирская Ярмарка
ул. Станционная, 104
тел.: +7 (383) 363 00 63
sibbuild@sibfair.ru
www.sibfair.ru

Генеральный
информационный
спонсор



Информационные
партнеры



Генеральный
интернет-партнер



Окна Двери
Фасады

Одобрено



вились на парусную регату в хорватский город-порт Дубровник. В этом году по итогам конкурса, в котором принимали участие 45 компаний, были выбраны 15 победителей, ставших участниками поездки на побережье Адриатического моря.

Увлекательные путешествия по итогам партнерской программы уже успели стать доброй традицией. В 2010 году победители отправились в Лондон на футбольный матч с участием команды Arsenal, а в 2011 — были зрителями гонок DTM и познакомились с Ральфом Шумахером.

Программа мероприятия, проходившего с 12 по 16 октября, была очень насыщенной. Участников путешествия ожидало знакомство с культурой, традициями и основными достопримечательностями древнего города-порта Дубровник. Выходя в море под руководством опытных шкиперов, партнеры «профайн РУС» смогли продемонстрировать свои лидерские качества.

«Мы очень ценим наших партнеров и стараемся постоянно развивать мотивационные программы, — прокомментировал коммерческий директор «профайн РУС» Кирилл Каганов. — Доверие между бизнес-партнерами основано не только на соблюдении сроков поставок и финансовой выгоде, но и на взаимном уважении. И наша программа — это один из способов поблагодарить клиентов за плодотворное сотрудничество».

«Такие поездки укрепляют бизнес-отношения, так как дают возможность пообщаться с коллегами в неформальной обстановке и ненадолго отвлечься от повседневных дел. После такого отдыха можно взглянуть на рабочие задачи под другим ракурсом», — говорит Ползик Денис Леонидович, генеральный директор ООО «Позитрон Пласт».

Источник: пресс-служба «профайн РУС»

Праздник в школе-интернате в Старой Купавне. Пресса на заводе Roto в Ногинске

4 сентября 2012 в подшефной коррекционной школе-интернате в Старой Купавне прошел детский праздник, посвященный началу учебного года и окончанию работ по благоустройству территории. За время летних каникул при финансовой помощи компании Roto Frank были выровнены, заасфальтированы дорожки вокруг здания и подведены к спортивным и игровым площадкам.

Кроме подарков в этот раз для детей было приготовлено научно-познавательное шоу «Сумасшедшего профессора Нико-



ля». В развлекательной форме ведущей были продемонстрированы различные физические и химические эксперименты: «морозное дыхание», «невидимые чернила», «вечно сухой стакан», «искусственный снег», вызвавшие у маленьких зрителей полный восторг. Директор школы-интерната Наталья Арсеньевна Карэ поблагодарила компанию Roto Frank в лице генерального директора Маттиаса Эберляйна и преподнесла сделанные руками детей подарки — мягкие игрушки в виде красного сердца и куклы-берегини.

На детское мероприятие были приглашены представители специализированной прессы: интернет-портал oknamedia.ru, журналы «Оконное производство», «Окна. Двери. Фасады», «Окна и двери». Для них после окончания мероприятия было организовано посещение цехов завода Roto в Ногинске, показ образцов многочисленных видов окон и дверей, их функциональных возможностей, а в заключение — небольшая пресс-конференция с участием генерального директора Roto Frank в России Маттиаса Эберляйна и заместителя директора завода Святослава Булатова. В ходе беседы были затронуты широкие вопросы — от автоматизации производства, соблюдения технических стандартов, качества продукции, выбора поставщиков сырья до обустройства быта, обучения и оплаты труда сотрудников завода.

Источник: ООО «Рото Франк»

GU в очередной раз подтвердила соответствие системы менеджмента качества международным сертификатом DIN EN ISO 9001:2008

В 2012 году ГК Gretsche-Unitas повторно подтвердила соответствие системы менеджмента качества международным сертификатом DIN EN ISO 9001:2008.

Группа предприятий GU проходит сертификацию соответствия менеджмента качества с 1995 года. Тем самым на протяжении 17-ти лет официально признается, что Группа компаний Gretsche-Unitas

работает по правилам и нормам национального стандарта Германии и использует соответствующую сертифицированную систему управления качеством на предприятии.

Группа компаний GU с 1907 года является одним из крупнейших мировых производителей фурнитуры для окон и дверей, автоматических входных систем и систем контроля доступа.

Более ста лет GU производит комфортные и безопасные системы для открывания и закрывания дверей и окон. Широкий ассортимент современной фурнитуры, систем безопасности и автоматических дверных систем позволяет GU работать на самом высоком качественном уровне. При этом GU концентрирует внимание не на отдельном продукте, а предлагает совокупные решения, соответствующие современным требованиям рынка. Безопасность зданий и свобода от барьеров, так же как и соединение новейших технологий с эффективной эксплуатацией — вот темы настоящего времени.

С 1995 года Группа компаний GU регулярно проходит сертификацию соответствия менеджмента качества управления качеством на предприятии. Три завода компании более 17-ти лет работают по правилам и нормам национального стандарта Германии.

Источник: ГУ Фурнитура

Десятилетие компании Seleno в Казахстане

Группа Seleno — мировой производитель и дистрибьютор строительной химии — отмечает десятую годовщину деятельности в Республике Казахстан. Селена является одним из лидеров местного рынка в сегментах клеев, полиуретановых пен и герметиков для строительной отрасли. Ассортимент продуктов Селены в Казахстане насчитывает более 200 наименований, большинство из них выпускаются под брендами Tutan и Artelit.

Селена вошла на строительный рынок Казахстана в 2002 году. За минувшее десятилетие казахское представительство стало центром группы по оперативной деятельности в Центральной Азии, в том числе Кыргызстане, Узбекистане, Таджикистане, Туркменистане. Seleno и сейчас продолжает расширять сотрудничество с местными компаниями. Во время польско-киргизского экономического форума, который состоялся в июне 2012 года, были подписаны торговые соглашения с киргизскими компаниями. Новые контракты увеличили долю рынка Селены в регионе.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
ИНТЕРПРИБОР
Определение "точки росы"

Двухканальный термогигрометр

Прибор внесен в госреестр СИ под №37833-08

Предназначен для определения температурно-влажностного режима в помещениях с пластиковыми и деревянными окнами. Имеет два датчика. Первый - совмещенный датчик температуры и влажности воздуха для контроля воздуха в помещении и определения "точки росы". Второй - датчик температуры поверхности окон, стен для сравнения их температуры с температурой "точки росы", при которой появляется эффект "плачущих окон". Предприятие также выпускает приборы ТЕМП-3.3 для оценки качества установки стеклопакетов и прибор ТЕПЛОГРАФ для теплового мониторинга различных конструкций.

454126, Челябинск, ул. Тернопольская, 6
 т./ф: (351) 729-88-85, 211-54-30, 211-54-31
<http://www.interpribor.ru> E-mail: info@interpribor.ru

г. Москва НИИЖБ тел.: (495) 988-01-95
 (495) 789-28-50
 г. Санкт-Петербург тел. (812) 454-03-55

«Селена отмечает динамичный рост продаж в Казахстане в последние несколько лет. Решение начать нашу деятельность в этой части Азии оказалось правильным. Когда началось сотрудничество с Казахстаном, мы были пионерами в теме продвижения продуктов высокого качества на рынке строительной химии. Со временем мы заставили наших клиентов поверить в то, что высокое качество является наилучшей гарантией эффективности продукта, и что они могут доверять нашим продуктам и решениям», — сказал генеральный директор Selena FM SA Ярослав Михнюк.

В настоящее время Группа Selena является одним из лидеров казахского рынка. В первой половине 2012 года продажи компании возросли более чем на 40% по сравнению аналогичным периодом 2011 года. Головной офис Selena в Республике Казахстан находится в Алматы, есть филиалы в крупнейших городах и поселках страны. На данный момент в казахском отделении Selena работает 70 человек, Selena планирует и дальше наращивать свое присутствие в Центральной Азии. Казахстан был в числе первых стран, куда Селена начала международную экспансию. При формировании смешанных команд сотрудников — из польских и казах-

ских менеджеров — был учтен важный аспект совместимости местной специфики и конъюнктуры рынка.

Источник: «Селена Восток»

Информация для потребителей продукции компании «САЗИ»



Для улучшения качества транспортировки герметика в ведрах нашим поставщиком была разработана рецептура более прочного ведра. В целях проверки прочности этой рецептуры при перевозке герметика в палетах мы устанавливаем более прочные ведра в нижней ее части, на которую приходится повышенная динамическая нагрузка при транспортировке. Во избежание путаницы более прочные ведра поставляются с желтой крышкой, обычные — с красной. Просим обратить

внимание, что описанным способом производится перевозка как герметика СТИЗ-А, так и герметика СТИЗ-В, при этом цвет крышки с характеристиками самого герметика не связан.

Источник: САЗИ

«Плафен» пополнил линейку товаров

С октября 2012 г. компания «Плафен» вводит в товарную линейку качественную и удобную в сборке фурнитуру Vorpe для пластиковых дверей. Производителям предлагаются надежные многозапорные замки, имеющие несколько точек запирания двери. Такие замки улучшают защиту от взлома, плотно прижимают двери к раме по всему периметру, поэтому потери тепла минимальны, а звукоизоляция максимальна. В ассортименте петли и ручки белого и коричневого цветов, надежные профильные цилиндры, врезные замки с дорнмассом 25 и 35 мм, с фалевой и роликовой защелками, а также «ручка-тянучка», с помощью которой дверь удобно закрывается и открывается с внутренней стороны балкона.

Источник: «Плафен»



Оконные компании выбирают BUILD EX

Дирекция выставки BUILD EX и Ассоциация продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры (АПП) подписали соглашение о сотрудничестве и участии в выставке в 2013 – 2015 годах. Аналогичное соглашение было подписано с Союзом производителей полимерных профилей для светопрозрачных конструкций (СППП).

Европейские и российские компании оконного рынка, входящие в состав Союза и Ассоциации, будут представлять свою продукцию на выставке BUILD EX со 2 по 5 апреля 2013 г. в МВЦ «Крокус Экспо». Оконные системы, ворота, роллеты, алюминиевые профильные системы разместятся в 3 павильоне, в залах 13 и 14.

Помимо оконных компаний выставка представит весь ряд тематических направлений строительной и интерьерной индустрии. Раздел «Декор окна», включающий в себя маркизы, солнцезащитные системы, жалюзи, оборудование и материалы для производства будет расположен во втором зале 1-го павильона.

В состав Ассоциации продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры входят такие компании, как Siegenia-Aubi, Roto Frank, Maco, GU, ТБМ, VBH, Меезенбург, Dr. Hahn, ARtec, Proplex, GEZE, Kale и др.

Союз производителей полимерных профилей (СППП) объединяет 7 крупнейших компаний отрасли: VEKA Rus, ООО «Декенинк Рус», ЗАО «ПРОПЛЕКС», ЗАО «профайн РУС», ООО «РЕХАУ Продукция», ООО «СТЛ ЭКСТРУЗИЯ» и ООО «ЭксПроф».

О выставке:

BUILD EX — относительно новый выставочный проект, организаторами которого являются компании «Медиа Глоб» и «Крокус Экспо», объединившиеся в одно юридическое лицо под названием «Медиа Глоб — Крокус» или сокращенно ООО «МГК». «Медиа Глоб» — российский выставочный оператор, известный на рынке с 1999 года как организатор выставки СТТ, ежегодной выставки строительной техники и технологий, и выставки COMTRANS, международного салона коммерческого автотранспорта. «Крокус Экспо» является самым современным выставочным центром России и организатором выставок Московский международный автомобильный салон, Московское боут-шоу и других проектов. Крокус, как заинтересованная сторона, выступает гарантом предоставления выставочных площадей и высокого качества услуг для выставки BUILD EX.

Впервые BUILD EX прошла в 2012 г. и расположилась в 4-х залах 1-го павильона, заняв около 30000 м² выставочной площади. Александр Борцов, первый заместитель генерального директора ЗАО «КРОКУС ИНТЕРНЭШНЛ», на презентации выставки заявил: «Это будет абсолютно новое слово в выставочной индустрии. Мы приложим все усилия, чтобы опыт и ресурсы, которыми мы располагаем, достигли максимального результата. Качество — вот наша основная цель». Многих интересует вопрос о крупных перестановках в выставочной среде, а именно уход из Крокуса выставки Мосбилд и нескольких других выставок ITE. Эту ситуацию Александр Борцов прокомментировал так: «В первую очередь мы — коммерческая структура, которая ориентируется на экономически выгодные проекты. Предложение о создании BUILD EX от компании «Медиа Глоб» показалось нам более привлекательным в деловом плане, чем то, что на тот момент предлагали представители ITE».

Принципиальное отличие BUILD EX от конкурентной выставки заключается в ее целостности. BUILD EX проходит в 4-дневном формате, наиболее удобном для региональных посетителей, и располагает выставочной площадью, позволяющей вместить все компании строительно-интерьерного сектора одновременно. Как заявляют организаторы, стоимость участия не завышена и является приемлемой даже для компаний с небольшим выставочным бюджетом.

Международным партнером выступает компания IMAG, подразделение MESSE MUNICH INTERNATIONAL, которое входит в число крупных выставочных компаний мира и является организатором около 40 специализированных промышленных выставок, в числе которых BAU, самая крупная в мире выставка строительной индустрии.

Говоря о планах на будущее, организаторы делают акцент на активном росте. На сегодняшний день, по словам гендиректора «Медиа Глоб — Крокус» Алексея Стриганова, выставочная площадь BUILD EX'2013, подтвержденная договорами, уже превышает показатель прошлого года, и в следующем году экспозицию планируется разместить в 3-х павильонах выставочного центра.

Тематические разделы выставки:

- Строительные материалы и оборудование.
- Металл в строительстве и архитектуре.
- Инженерные системы. Автоматизированные системы управления.
- Оконные системы. Ворота. Роллеты. Алюминиевые профильные системы.
- Сантехника, интерьеры ванных комнат.
- Керамическая плитка и камень.
- Напольные покрытия.
- Интерьерные ткани. Декор окна.
- Обои.
- Краски.
- Отделочные материалы. Интерьер.
- Двери и фурнитура.

Инфраструктура МВЦ «Крокус Экспо»:

Во время выставки к услугам посетителей и участников инфраструктура Крокуса, включающая в себя бесплатную парковку на 26000 мест, отель «Аквариум», ТД «Крокус Сити Молл», концертный зал «Крокус Сити Холл», расположенные непосредственно на территории «Крокус Экспо», отделения «Сбербанк» и «Крокус Банка», сервис-центры, фудкорты, кафе и рестораны, пункт заказа такси, гардероб, а также с 2011 г. в фойе павильонов Крокуса работает бесплатный Wi-Fi. В выставочных залах предусмотрены специально оборудованные зоны отдыха для посетителей. Организаторы приглашают компании принять участие в BUILD EX'2013. С условиями и ценами можно ознакомиться на сайте выставки www.buildex-expo.ru или обратиться напрямую в офис ООО «МГК».

МЕЖДУНАРОДНАЯ СТРОИТЕЛЬНО-ИНТЕРЬЕРНАЯ ВЫСТАВКА

РАЗДЕЛ «ОКНА. ВОРОТА. РОЛЛЕТЫ»

ПАВИЛЬОН 3 ЗАЛ 13,14



Реклама

2-5 АПРЕЛЯ 2013

РОССИЯ. МОСКВА. МВЦ «КРОКУС ЭКСПО»

ОРГАНИЗАТОРЫ:  **Крокус Экспо**
Международный выставочный центр

 **MEDIA GLOBE**
выставки и журналы для профессионалов

МЕЖДУНАРОДНЫЙ
ПАРТНЕР:



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ОТРАСЛЕВОЙ
ИНТЕРНЕТ-ПАРТНЕР:

Оконный Интернет
tybet.ru

Новости компании ТБМ

В. Ф. Тренев выступил на конференции «Бережливое производство: как устранить потери и повысить эффективность производственной системы предприятия»

20 сентября 2012 года в Москве прошла III практическая конференция «Бережливое производство: как устранить потери и повысить эффективность производственной системы предприятия». Организаторами конференции традиционно выступили журнал «Генеральный Директор» и Высшая школа бизнеса МГУ им. М. В. Ломоносова.



Одним из спикеров конференции был Виктор Феликсович Тренев, генеральный директор компании ТБМ. Он представил доклад «Бережливые технологии как основа для построения эффективной цепочки создания ценности», который вызвал большой интерес у ауди-

тории. Выступление В. Ф. Тренева затрагивало вопросы истории развития, структуры и стратегии компании ТБМ, роли ТБМ в цепочке создания ценности (при взаимодействии с поставщиками, внутри компании, при взаимодействии с клиентами), системы поддержки и продвижения изменений, планы на 2012-2013 гг. После доклада В. Ф. Тренева на практические вопросы участников о внедрении кайдзен в ТБМ ответил начальник отдела корпоративного развития компании ТБМ Алексей Крупин.

Всего на конференции было представлено семь докладов, которые затрагивали следующие вопросы:

■ Какие инструменты бережливого производства работают в России?

■ Какие проблемы возникают при создании производственной системы предприятия?

■ Какова роль генерального директора при внедрении бережливого производства на предприятии?

■ Как вовлечь персонал в процесс преобразований?

■ Почему сотрудники сопротивляются изменениям, и как с этим бороться?

■ Как контролировать результат и не пустить все на самотек?

■ Почему не всегда удается достичь поставленных целей: основные ошибки при внедрении бережливого производства.

Подробнее о внедрении практики кайдзен в компании ТБМ вы можете узнать на сайте www.tbm.ru в разделе «Бережливое производство» (<http://www.tbm.ru/about/articles.php>)

«Праздник окошка» состоялся в Вологодском детском доме им. В. А. Гаврилина

5 октября в Вологодском детском доме им. В. А. Гаврилина в рамках благотворительной акции «Доброе окошко» состоялся очередной «Праздник окошка». Мероприятие, посвященное окончанию первой части остекления детского дома, было также приурочено к всероссийскому Дню учителя.

Праздник посетили представители участников благотворительной акции: компания ТБМ – инициатор и организатор благотворительной акции «Доброе окошко», ООО «ПСК Фэнстер» (г. Вологда) – производитель и установщик оконных конструкций, компания IVAPER – поставщик ПВХ-профиля, ИП Котин А. В. (г. Вологда) – производитель стеклопакетов.

Воспитанниками детского учреждения был подготовлен интереснейший концерт, на котором дети продемонстрировали свои таланты в области искусства. Традиционно состоялся конкурс рисунков «Лучший вид из окна». Авторы 9 самых талантливых работ получили призы от организаторов «Доброго окошка».

Мы благодарим коллектив ГОУ имени В. А. Гаврилина за теплый прием и удивительный праздник, подготовленный воспитанниками. Эти дети – будущее нашей страны, и мы рады, что наши окна



будут согревать их этой зимой и еще много лет!

Инициатор акции «Доброе окошко» – компания ТБМ, крупнейший поставщик комплектующих для производства окон, дверей, стеклопакетов и мебели. Цель акции – объединить представителей оконной отрасли для остекления детских домов и специальных учреждений.

Состояние более 80% детских домов в России оставляет желать лучшего – места проживания детей-сирот находятся в



предварийном состоянии. Под детские дома выделяются не самые лучшие помещения, зачастую нуждающиеся в капитальном ремонте.

ТБМ приглашает к участию в помощи детским домам производителей и поставщиков комплектующих для производства ПВХ-окон, а также производителей светопрозрачных конструкций в регионах для совместной реализации этого проекта.

По всем вопросам обращайтесь по адресу: okoshko@tbm.ru

ТБМ-Logicon.

Умная интеграция поставщика и ТБМ

«ТБМ-Logicon» – разработка департамента информационных технологий и департамента логистики, с помощью которой осуществляется электронный и информационный обмен между поставщиком и ТБМ.

Разработка системы «ТБМ-Logicon» началась в 2008 году. Постепенно количество поставщиков-участников системы увеличивалось, и в настоящее время доля входного грузопотока с использованием «ТБМ-Logicon» достигла 82%.

Основная цель системы – организовать равномерный поток заказов и поставок для создания системы бережливого обеспечения клиентов. Работа в данной системе способствует укреплению сотрудничества между ТБМ и поставщиками, что также немаловажно.

Принцип работы «ТБМ-Logicon»

Компания ТБМ разрабатывает и бесплатно предоставляет поставщику свой программный продукт, с помощью которого он получает информацию о возникновении потребности в товаре в течение одного дня.

Организация снабжения по системе «ТБМ-Logicon»

Снабжение в системе «ТБМ-Logicon» организовано с учетом принципов системы «вытягивания», где главным является клиент. То есть до тех пор пока клиент не вытянет товар, не появляется потребность в производстве. Принцип работы «ТБМ-Logicon» удобен и рационален для взаимодействующих сторон: на филиал ТБМ от клиента приходит заявка на поставку товара, и товар отгружается в адрес клиента. В кратчайшие сроки информация о снижении запаса в ТБМ и необходимости производства поступает в информационную систему поставщика. Потребность запускается в производство, если товар в наличии – он резервируется для ТБМ. Затем запас филиала, с которого прошла отгрузка, пополняется с распределительного центра ТБМ. Как только товар произведен поставщиком, он отгружается, и пополняется запас на центральном распределительном центре. Информация о товарных остатках, прогнозах, нормах запаса (по артикулам, по всем филиалам и всем консолидационным складам ТБМ (РРЦ, ЦРЦ)) агрегируется и отображается в формах в режиме online. Также online отображается текущая потребность ТБМ в товаре, что соответствует заявкам на поставку, которые ежедневно (либо по согласованным с поставщиком правилам) поступают в информационную базу поставщика. Все процессы происходят автоматически, минуя ручной ввод данных.

С помощью «ТБМ-Logicon» компания ТБМ дает возможность поставщику са-



мостоятельно отслеживать процесс, повышая таким образом прозрачность и гибкость системы товародвижения и сокращая затраты обеих сторон. Поставщик, в свою очередь, по предоставленному доступу может видеть эту информацию, использовать ее, в том числе и с аналитической точки зрения. За счет содействия выравниванию производственных процессов поставщиков повышается уровень сервиса, предоставляемый компанией ТБМ, повышается надежность процесса организации снабжения и сокращаются сроки поставок продукции.

Организация электронного и информационного обмена через «ТБМ-Logicon»

Система «ТБМ-Logicon» построена на автоматическом обмене информацией. Заявка автоматически формируется в базе ТБМ и по электронной почте автоматически отправляется в информационную систему поставщика. После получения заявки поставщик формирует в своей базе подтверждение о получении заявки. Информация передается в информационную базу ТБМ (по электронной почте). В установленное договорными условиями время поставщик формирует в своей информационной базе счет на оплату товара (инвойс), информация передается в ТБМ.

По установленному графику (либо при необходимости) поставщик отправляет в ТБМ свой каталог (перечень ар-

тикулов, минимальные нормы отгрузки, ед. измерения и т. д.) по электронной почте. На всех этапах электронного обмена исключена необходимость в ручном вводе информации, так как подгрузка документов осуществляется автоматически.

ТБМ регулярно информирует поставщиков о состоянии логистической системы. С помощью «ТБМ-Logicon» поставщик в любой момент может посмотреть:

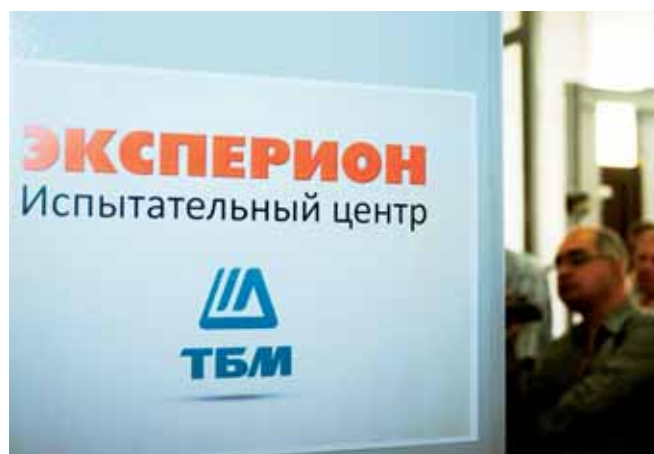
1. Наличие товаров поставщика на складах ТБМ.
2. Прогноз продаж (на текущий год).
3. Нормы запаса в логистической цепочке «поставщик – ТБМ».
4. Историю заявок ТБМ.
5. Незакрытые заявки ТБМ.
6. Прогноз закупок по месяцам (в шт., в машинах) на текущий год.
7. Прогноз закупок по неделям (в шт., в машинах) на текущий год.

Преимущества использования поставщиком «ТБМ-Logicon» очевидны. В первую очередь выравнивается процесс поступления заявок от ТБМ, что повышает надежность информационного обмена. Во-вторых, снижаются трудозатраты на обеспечение снабжения. В-третьих, выравниваются производственные процессы, что позволяет лучше планировать производство поставщика.

Система «ТБМ-Logicon» постоянно совершенствуется и дорабатывается, позволяя партнерам ТБМ работать на самых выгодных условиях.

Сколько прослужит Ваш продукт? В «Эксперионе» подскажут!

«Эксперион» – испытательный центр окон, дверей и фасадов – открылся совсем недавно, но уже заинтересовал многих профессионалов оконного рынка. С момента открытия «Экспериона» гостями центра стали многие представители крупных оконных компаний и профессиональных ассоциаций. Презентацию, посвященную официальному открытию испытательного центра, посетили представители ассоциации продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры, представители компаний SIEGENIA-AUBI, Roto Frank, директор и специалисты Центра по сертификации оконной и дверной техники «Замок», а также представители профильных СМИ. 22 июня 2012 года «Эксперион» впервые был представлен публике как новый испытательный центр.



Виктор Тренев произносит тост на презентации испытательного центра «Эксперион»

Полиамидные ответные планки и фурнитура INTERNIKA показали очень хорошие результаты. Был отмечен легкий ход фурнитуры в сочетании с полиамидными планками, а толщина

Позже, 3 июля, «Эксперион» принимал новых гостей – представителей Союза производителей полимерных профилей. Специальную экскурсию и демонстрацию оборудования испытательного центра посетили гости из компаний RENAУ, профайн РУС, ЭксПроф, Deceuninck, а также генеральный директор Союза производителей полимерных профилей Евгений Николаевич Черненко.

Все посетители «Экспериона» продемонстрировали неподдельный интерес к проводимым испытаниям. Проявленный интерес повлек за собой реальные действия – не так давно представители компании RENAУ решили провести в «Эксперионе» испытания ряда цинковых литых деталей на коррозионную стойкость в камере соляного тумана LIEBISCH. Цель проведения испытаний – получение достоверной информации о текущем положении дел на рынке серийно производимых цинковых литых деталей, используемых при изготовлении оконных блоков.

Необходимость в проведении испытаний собственной продукции возникла недавно и у компании ТБМ. В связи с пополнением ассортимента новыми полиамидными планками, ранее не входившими в торговую программу ТБМ, испытания решено было провести в «Эксперионе». Чтобы быть уверенными в качестве продукта, в центре были проведены испытания оконного блока в поворотно-откидном исполнении с полиамидными ответными планками и фурнитурой INTERNIKA. В соответствии с требованиями российских ГОСТов проверялась работа фурнитуры на безотказность – циклы открывания-закрывания. Согласно принятым стандартам, фурнитура должна выдерживать не менее 20000 полных циклов открывания-закрывания.



Презентация испытательного центра «Эксперион». Маттиас Эберляйн, генеральный директор компании Roto Frank в России, вручает памятный подарок Виктору Треневу, генеральному директору компании ТБМ



Камера соляного тумана LIEBISCH (Германия)

ответных планок в местах трения запорными цапфами не изменилась. Испытания проводились на специальном стенде HOLTEN тип DFM (Германия). Фурнитура INTERNIKA уже испытывалась ранее в ИЦ на базе компании «профайн РУС», результаты испытаний были такими же положительными. В дальнейшем будут проведены испытания полиамидных ответных планок на долговечность и морозоустойчивость.

В «Эксперионе» используется 4 вида оборудования, предназначенного для проведения испытаний.

1. Стенд HOLTEN тип DFM (Германия) предназначен для испытаний на механические нагрузки и безотказность (циклы открывания-закрывания) оконной и дверной фурнитуры.

2. Стенд HOLTEN тип MB06 (Германия) предназначен для проведения испытаний на воздухопроницаемость, водонепроницаемость, ветровую нагрузку и определение сопротивления теплопередаче оконных и дверных блоков. На стенде можно проводить тестирование оконных и дверных блоков размером до 3х3 метра, в том числе и элементов фасадных конструкций. Уникальность стенда заключается в том, что на нем можно проводить испытания светопрозрачных конструкций для любых погодных условий и при отрицательной температуре до -30°C.

3. Камера соляного тумана LIEBISCH (Германия) предназначена для проведения испытаний покрытий оконной фурнитуры



Стенд HOLTEN тип MB06 (Германия)

на коррозионную стойкость, т. е. на воздействие соляного тумана и конденсирующейся влаги, согласно национальным и международным стандартам. Внутренний объем камеры составляет 1000 литров и позволяет загрузить образцы – элементы фурнитуры – практически всех размеров. Камера позволяет одновременно загружать несколько комплектов фурнитуры разных производителей и объективно сравнивать полученные результаты при нахождении в одинаковых условиях испытаний. По требованиям российского ГОСТа вся фурнитура должна выдерживать 240 часов в соляном тумане, а это приблизительно 10 лет эксплуатации фурнитуры в нормальных условиях.

4. Универсальная разрывная машина Zwick (Германия) предназначена для проведения механических испытаний элементов фурнитуры на разрыв, сжатие и изгиб.

Все оборудование испытательного центра «Эксперион» успешно прошло аттестацию. После окончания испытаний заказчик может получить протокол с результатами испытаний для сертификации. На основании положительного протокола испытаний заказчик может обратиться в орган по сертификации для получения сертификата соответствия.

Благодаря открытию ИЦ «Эксперион» не только компания ТБМ, но и многие другие игроки рынка могут знать наверняка, какого качества продукцию они предоставляют клиенту.



Гостям «Экспериона» демонстрируют испытание на водонепроницаемость изделия



Испытание на сопротивление ветровой нагрузке



Добро пожаловать в мир технологии «теплого края»

Компания РуСайл является дистрибьютором корпорации Qualex, крупнейшего в мире изготовителя систем гибких спейсеров и мирового лидера по производству энергосберегающих комплектующих для строительства. Предлагая такие изделия как Super Spacer, Duraseal и Duralite, корпорация Qualex ежегодно выпускает четверть миллиарда погонных метров уплотнений по технологии «теплого края». Высокотехнологичная продукция компании продается более чем в 80 странах мира, включая ряд регионов, отличающихся максимально сложными климатическими условиями (от Владивостока до Парижа, от Австралии до Аляски).



Предлагаемая корпорацией Qualex линейка гибких спейсеров технологии «теплого края» зарекомендовала себя как наиболее эффективный из всех существующих на рынке способов термоизоляции. Уникальный Super Spacer отличается полным отсутствием металлов в своей структуре и представляет собой предварительно высушенный вспененный силикон, который обеспечивает исключительную энергоэффективность, долговечность стеклопакетов, а замешанный в массу влагопоглотитель полностью исключает образование конденсата и запотевание стеклопакета, в то время как улучшенная система одинарных уплотнений Duralite и Duraseal продолжает оставаться самым эффективным с точки зрения энергосбережения техническим решением в рамках технологии «теплого края».

Благодаря техническим инновациям и разработкам новых видов продукции корпорация Qualex предлагает большую номенклатуру изделий для производства различных видов и классов стеклопакетов. Предлагаемое РуСайл оборудование и производственные линии делают возможным нанесение гибких спейсеров как вручную, так и автоматически. Это обеспечивает высочайший уровень производительности при изготовлении однокамерных и двухкамерных стеклопакетов, что позволяет изготовителям стеклопакетов, будь то крупная компания или совсем небольшая, неуклонно и значительно сокращать свои расходы. Нельзя не сказать о превосходных маркетинговых материалах, выпускаемых корпорацией Qualex для производителей и потребителей оконных продуктов. Эти материалы способствуют увеличению объема

продаж окон и стеклопакетов, укрепляя деятельность заказчиков в условиях постоянно меняющегося рынка. Если вас интересуют технологии энергосбережения, то вы попали как раз по адресу. Добро пожаловать в мир технологии «теплого края»! Добро пожаловать в РуСайл.

ООО «РуСайл»
107061, Москва,
Преображенский вал, д. 25, корп. 1
Тел.: (495) 710-7188
e-mail: russeal@citylan.ru
www.duraseal.ru



РуСайл

РуСайл – официальный представитель TruSeal Technologies Inc с 2006 года – молодая, динамично развивающаяся компания, предлагающая российскому рынку передовую технологию гибких спейсеров и качественные материалы для производства энергоэффективных оконных конструкций.

РуСайл – единственный в стране производитель оборудования для работы с гибкими спейсерами, комплектует производства надежным оборудованием и обеспечивает своевременный качественный сервис. Ежегодно производится более 30 единиц специального оборудования для комплектации технологических линий.

Благодаря совместным усилиям специалистов TruSeal и компании

РуСайл, более 200 производств от Владивостока до Калининграда и от Грозного до Мурманска применяют технологию гибких спейсеров «теплого края».

РуСайл предлагает только лучшие, экологически чистые энергосберегающие продукты для производства окон от ведущих производителей США: TruSeal, Mikron и Edgetech, входящих в американскую корпорацию Qualex.

Приобретая оригинальные продукты в РуСайл, вы приобретаете не только гарантии качества своих изделий, но и доброе отношение членов команды РуСайл.

Сохраните тепло вашего дома с нами!

Блиц-опрос

- Q:1** Какая компания производит ежегодно более четверти миллиарда метров гибкого спейсера по технологии «Теплый край»?
- Q:2** Какая компания из всех, имеющих на рынке, предлагает наиболее эффективные теплосберегающие рамки?
- Q:3** Какая компания обеспечивает производителям стеклопакетов наивысший уровень производительности из всех поставщиков основной технической продукции?
- Q:4** Какая компания предлагает целый спектр гибких рамок по технологии «Теплый Край» для всех объемов производства?
- Q:5** Какая компания, благодаря объединению Edgetech и Truseal, является бесспорным лидером на рынке гибких рамок по технологии «Теплый край»?

... на все эти вопросы и на все ваши потребности в технологии «Теплый край» есть только один ответ:

Quanex
building products

**Источник энергоэффективной
строительной продукции.**

Если вы заинтересованы в индивидуально подобранных решениях по технологии «Теплый край», включая превосходный маркетинг, новейшие системы герметизации стекол, обращайтесь в Edgetech по адресу: +49(0) 2452.964910

RuSail . Ltd

107061, Москва, ул. Преображенский вал, дом 25, корп. 1

www.rusail.ru

 **Edgetech**

Edgetech Europe GmbH
Gladbacher Strasse 23
52525 Heinsberg
Germany (Германия)
Тел.: +49 (0)2452.96491.0
Факс: + 49 (0)2452.96491.11
Email: info@edgetech-europe.com
Интернет: www.superspacer.com

Super Spacer®

Duralite®

Duraseal®



Пленка для ламинации от LG Hausys:

воплощение высокого качества и уникальных дизайнерских решений

Пленки для ламинации LG Hausys являются современным высокотехнологическим продуктом, обеспечивающим не только эксклюзивный внешний вид, но и долгосрочную надежную защиту от внешних воздействий. Собственное производство ПВХ-компонентов и сырье ведущих химических концернов позволили создать материал, успешно конкурирующий с лучшими образцами, представленными на рынке. Как и многие другие продукты нашей компании, ламинационные пленки уже завоевали свою популярность и признание у производителей во всем мире. Лучшее на сегодняшний день соотношение цены и качества позволяет нашим партнерам использовать продукт всемирно признанного бренда с максимальной выгодой для себя.

Компания LG Hausys предлагает широчайшую гамму ламинационных пленок, яркие и насыщенные цвета, все оттенки дерева с настоящей древесной фактурой, а также поистине эксклюзивные решения: окно под кожу и окно в стиле диско. Дизайном чего бы вы ни занимались, будь то ваш дом, квартира, дача или офис, мы предлагаем все для придания оригинальной выразительности помещениям.

Окно — не только важный элемент дизайна, но и деталь, которой надо уделить особое внимание, так как именно оно тесно взаимодействует с улицей, подвергаясь воздействию влажности, солнца, низких температур, пыли и многого другого. Безусловно, противостоять этому можно, используя качественный профиль, морозостойкий, износостойкий, энергоэффективный и легкий в уходе, но есть одна немаловажная деталь, способная не только продлить жизнь вашему окну, но и стать настоящей достопримечательностью дома — дизайнерская ламинация окна.



Срок службы ламинированного окна увеличивается в разы. Пленка нечувствительна к аммиачной воде, алифатическим бензинам, слабым водным растворам алкоголя, чистящим средствам, цементу, гипсу и монтажной пене. Красивые ПВХ-окна от компании LG Hausys не только улучшат и освежат интерьер и экстерьер жилья, но и будут стоять на страже вашего дома и здоровья. Не стоит забывать, что компания LG Hausys на протяжении 63 лет работы руководствуется тремя основными постулатами: экологичность, энергоэффективность и дружелюбие к человеку, компромиссов здесь не было и быть не может, только самые современные технологии, ориентированные на бережное отношение к природе и человеку. Продукция LG Hausys установлена во многих социальных учреждениях: больницах, дет-

ских садах, домах престарелых, где к окнам предъявляются весьма высокие требования, а главное требование — безопасность — компания LG Hausys может гарантировать.

Мы являемся единственной компанией полного цикла: сами производим все ингредиенты для создания профиля и ламинации, сами производим продукты и сами предоставляем их клиентам. Нам не нужно волноваться за качество приобретаемых товаров, так как мы сами производим все необходимое, не обращаясь к сторонним производителям, мы сами отвечаем за свое качество и отслеживаем его, начиная с лаборатории и заканчивая офисом продаж.

Производство и качество продукции соответствует всем мировым стандартам и подтверждено международными сертификатами DIN EN ISO 9001. Специально для европейского рынка компанией были проведены успешные испытания в центре SKZ (Вюрцбург) по стандарту RAL GZ 716/1. Пленки проходили испытания на аппарате «Ксенотест», в котором более 6000 часов имитировались погодные условия умеренной климатической зоны (102 минуты облучения интенсивностью 12 GJ/m² и 18 минут водного разбрызгивания). Все предоставленные для тестирования материалы получили сертификат RAL (www.gkfp.de), все заявленные свойства пленки были подтверж-



жены ведущими производителями клеевых материалов (Henkel, Kleiberit, Jowat). Помимо обязательных сертификатов пленки LG Hausys имеют Сертификат соответствия ГОСТ 16272-79.

При переработке вам не потребуется изменять настройки оборудования, так как постоянный контроль производства обеспечивает стабильность всех характеристик пленки. Предельно допустимое изменение толщины пленки (0,2 мм) не превышает 0,015 мм, что соответствует DIN 53353. Толщина акрилового слоя ≥50 μm, что является стандартом

для данной продукции. Предел прочности на разрыв и максимальная деформация при нагреве тоже имеют нормативные показатели.

Число наших партнеров постоянно растет. Популярные цвета и превосходное качество пленок LG Hausys вывели компанию в число ведущих поставщиков данной продукции в России. Мы благодарны многочисленным клиентам за доверие и уверены, что сотрудничество с LG Hausys поможет развитию вашего бизнеса, основанного на инновациях и использовании самых передовых технологий.

Пленки для ламинации LG Hausys

Смотри на мир по-новому!

- * Уникальные декоры
- * Повышенная погодоустойчивость
- * Цветостойкость
- * Широкий выбор цветов и фактур
- * Оптимальная цена

 **LG Hausys**

125047, Москва, 4-й Лесной пер.,
д.4, БЦ "Лесная Плаза", 8 этаж
Тел: +7 (495) 663-39-58
www.lghausys.ru



KLEIBERIT®



KLEBSTOFFE • ADHESIVES

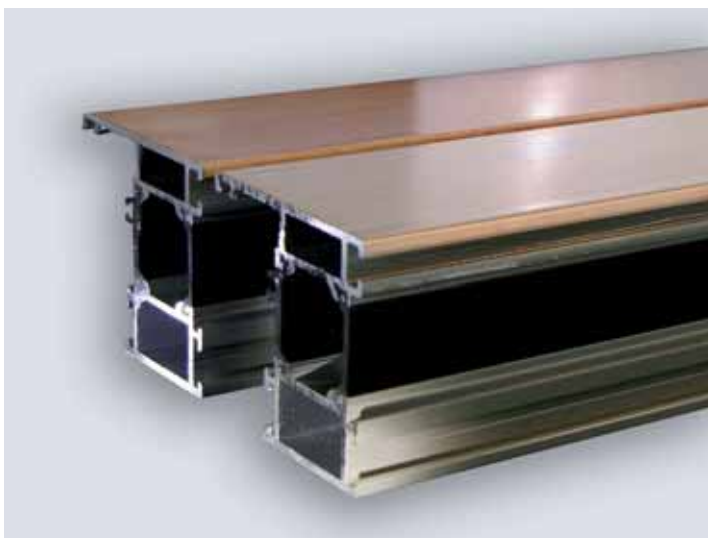
Абсолютная компетенция в области клеев во всем мире

Клеевые системы марки **КЛЕЙБЕРИТ** – это лидеры в технологии облицовывания профилей любого типа разнообразными декоративными материалами.

- ПУ-расплавы для ламинации оконного профиля: 704.0, 704.5, 704.6.
- ПУ-расплавы для ламинации подоконника: 708.3, 708.2.
- ПУ-расплавы для облицовывания деревянных профилей: 702.5, 706.4
- Растворный клей для ламинации оконного профиля: 257.7 + отвердитель 870.

- Растворные клеи для ламинации подоконника и внутренних профилей: 261.9 + отвердитель 870.

Специалисты фирмы **KLEBCHEMIE M.G. Becker GmbH & Co. KG** готовы предоставить всю необходимую информацию по клеевым системам торговой марки «KLEIBERIT», а также оказать помощь в их применении.



KLEBCHEMIE

M.G. Becker GmbH & Co. KG

Max-Becker-Strasse 4

D-76356 Weingarten/Baden

Telefon: +49 (7244) 62-0

Telefax: +49 (7244) 7-00-0

e-mail: info@kleiberit.com

Internet: www.kleiberit.com

Представительство:

Россия, 129343, Москва,
проезд Серебрякова, д. 14, стр. 5

Тел./факс: +7 (495) 665-6987

e-mail: kleiberit@mail.ru

Internet: www.kleiberit.ru



Новинка на рынке ламинационных услуг

3D-ламинирование от «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.

При изготовлении цветных окон из ПВХ-профиля используется, как правило, либо тонированный в массе профиль, либо просто белый, который покрывается различными декоративными пленками. Изделия снаружи и внутри помещения смотрятся красиво и выглядят как деревянные, но при открывании створки весь эффект пропадает, поскольку становятся видны непокрытые декоративной пленкой внутренние части профиля.

Компания «АТТИК» освоила 3D-ламинирование, которое устраняет этот недостаток и вносит завершающие штрихи для придания полноценного внешнего вида, имитирующего благородные породы древесины, даже внутри изделия. Благодаря новой услуге компании ламинированные окна удовлетворяют самых требовательных и взыскательных заказчиков.

3D-ламинирование — это покрытие декоративными пленками внутренних поверхностей ПВХ-профиля для придания монолитного и целостного вида хлыстам из ПВХ. 3D-ламинирование является аналогом то-



нированного в массе профиля со своими преимуществами:

- Полная идентичность цвета внутри окна и снаружи.
- Безукоризненный законченный внешний вид изделия в целом.
- Прочностные характеристики аналогичны белому профилю.

- Нет необходимости держать на складе запас тонированного в массе ПВХ-профиля.

- Не надо подбирать цвет тонированного профиля к декоративной пленке.

- Срок поставки тонированного профиля долгий, наш срок изготовления 4 — 6 рабочих дней.

ЛАМИНИРОВАНИЕ

ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

Ламинируем к окнам ВСЁ!

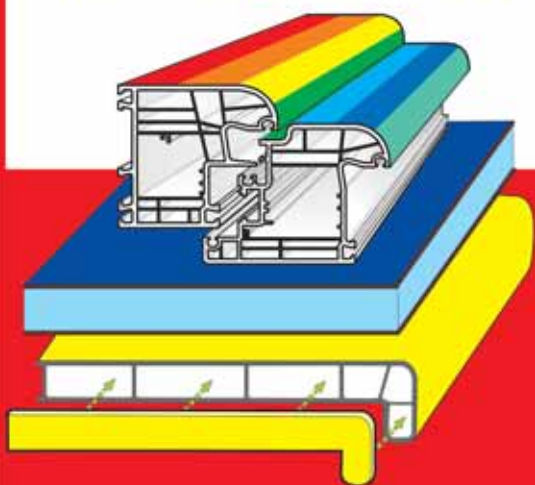
Короткие сроки исполнения заказа

Высокое качество применяемых материалов

Новинки!

- 3D-ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

- Более 60 цветов пленок всегда в наличии
- Ретуширующие карандаши



Сэндвич-панели и подоконники в любой цвет

Альтернатива цветным сэндвич-панелям без ограничения размеров

14-летний опыт ламинирования

Высокий технологический уровень производства

Обеспечение технической поддержки по вопросам переработки ламинированного ПВХ-профиля

Оборудование FUX, MHF GmbH

Московская обл, Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99
www.attik.ru

e-mail: laminac@attik.ru

Экструзионно-Тех

Технологии ламинирования

Развитие рынка строительных и отделочных материалов в России привело к появлению отдельных фирм, занимающихся исключительно ламинацией профильно-погонажной продукции. Автор статьи рассказывает о технологии ламинирования, необходимом оборудовании и экономике процесса.

Возможности декорирования

В 90-е годы прошлого века, когда термин «экструзия ПВХ» только вводился в российский лексикон, трудно было предположить, что по истечении всего лишь нескольких лет спросом будут пользоваться не только белые и окрашенные ПВХ-, МДФ- и алюминиевые профили, но и профильно-погонажная продукция, покрытая декоративной ПВХ-пленкой различных цветов и фактур.

Конечно, и сегодня наибольшей популярностью пользуются белые пластиковые окна, поскольку они самые дешевые и легко могут вписаться в различные интерьеры и фасады, но порой замысел архитектора при строительстве нового дома и коттеджа или при восстановлении исторического фасада здания требует другого цветового решения окна, не нарушающего целостности архитектурного облика здания. И здесь ламинирование не только позволяет решать различные задачи по декорированию, но и во много раз повышает эксплуатационные качества профиля: его поверхность покрывается прочной пленкой, наружная сторона которой отличается высокой стойкостью к атмосферным воздействиям, к ультрафиолетовым лучам, надолго сохраняя яркость расцветки.

В настоящее время производители предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево, венге), полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон), многоцветны, многофактурны.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений: царапин, сколов;
- абсолютная устойчивость к погодным ус-

ловиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от -80 до +130°C);

- гарантированная долговечность (до 20 лет);

- эстетичный внешний вид окна;

- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

Процесс внедрения технологии ламинирования/каширования на российский строительный рынок не ограничился только оконными профилями из ПВХ, МДФ и алюминия и ПВХ-подоконниками. В 2005 — 2007 годах начали появляться покрытые декоративной ПВХ- или бумажной пленкой пороги, строительные уголки (под цвет обоев, фасада), плинтусы, стеновые панели, карнизы, мебельные отделочные профили (для шкафов-купе), элементы офисных перегородок.

Оборудование для ламинации

Процесс ламинации ПВХ-профиля заключается в следующем: пленка наносится на поверхность готового профиля специальным способом, обеспечивающим максимально прочное соединение. Клеевой слой, расплавляясь в процессе нанесения пленки, соединяет ее с поверхностью профиля, в результате чего образуется единая структура.

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев: двухкомпонентный клей холодного отверждения (на основе растворителя) или термопластичный клей-расплав (полиуретановый или ЭВА).

Двухкомпонентный клей наносится на ламинирующую пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется (рис. 1).

По второй технологии клей-расплав в брикетах разогревается в специальном экструдере-плавильнике и через нагревательный шланг подается в плоскощелевую головку, которая автоматически прижимается к пленке и наносит расплавленный клей. Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остыва-

Ламинирование/каширование

В настоящее время распространение получили два названия процесса нанесения пленки на профиль: ламинирование (от англ. laminate) и каширование (от нем. kaschieren). Оба термина подразумевают процесс покрытия профильно-погонажной продукции декоративными, стойкими к атмосферному воздействию ПВХ- и бумажными пленками, шпоном, меламином при помощи специальных клеев и с использованием ламинирующих машин. Термин «каширование» чаще употребляется, когда речь идет о нанесении на поверхность профиля специальной многослойной пленки с тисненой поверхностью.

Праймер

Материал, применяемый для предварительной подготовки поверхности перед нанесением какого-либо покрытия.



Рис. 1. Станок Plasmek LM 300 W6S для ламинирования ПВХ- и алюминиевых профилей с использованием двухкомпонентного клея холодного отверждения

ния происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости).

И в том и в другом случае, независимо от типа клея, осуществляется подготовительная обработка поверхности профиля (на нее наносится праймер, если того требует технологический процесс) и каширование поверхности профиля пленкой с помощью прижимных роликов.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров:

- оптимальное расположение пленки относительно профиля;
- качество ламинируемой поверхности профиля;
- качество нанесения грунта на поверхность профиля;
- скорость ламинации;
- степень прижима ламинационных валов.

В случае каширования профилей ПВХ- и бумажными ламинирующими пленками применение той или иной системы нанесения клея на качество ламинации практически не отражается. Поэтому свой выбор можно остановить, например, на станках с системой нанесения двухкомпонентного клея. Если же речь идет о приклеивании листового или рулонного шпона или меламинового ламинирующего материала, то здесь предпочтение следует отдавать станкам, работающим на клеях-расплавах.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовый) и шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 60 м/мин (рис. 2).

В последние годы многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно — на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновывается еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов Sddeutsches Kunststoffzentrum (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге (рис. 3).

В установках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей может осуществляться с подачей пленки по бокам, сверху или снизу — решение принимает покупатель в момент размещения заказа на изготовле-

ние подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей — до 40 м/мин.

Турецкая компания Plasmek (входящая в группу компаний Intergrup), расширяя технологические возможности производимого оборудования, разработала ламинирующий станок с использованием на нем двух систем нанесения клея: двухкомпонентного холодного на основе растворителя или термопластичного клея-расплава. Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламинировать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки (рис. 4) станок может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.

Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Компания Plasmek, к примеру, выпустила станки для одновременного двухстороннего ламинирования пленкой оконного, строительного и мебельного профилей (рис. 5). Данные установки уже успешно работают в Германии и в Арабских Эмиратах.

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется человеческим фактором, а при такой скорости обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса.

Компания «Экструд-Тех/Интергруп» разработала ламинационный мини-станок, позволяющий ламинировать оконные ПВХ-профили и несложные мебельные и строительные ПВХ-профили шириной до 250 – 270 мм на скорости 5-6 м/мин (рис. 7).



Рис. 2. Подача шпона на станок для ламинирования



Рис. 3. Станок для ламинирования с использованием полиуретанового клея-расплава



Рис. 4. Система автоматической смены пленки



Рис. 6. Станок с двухсторонней ламинацией профиля и системой быстрой смены пленки



Рис. 5. Станок для одновременного двухстороннего ламинирования



Рис. 7. Мини-станок для ламинации

Станок компактен (длина 2,20 м), не требует специальных навыков обслуживающего персонала, работает на основе двухкомпонентного холодного клея. В комплектацию станка входят устройство для нанесения защитной пленки на ламинированный профиль, 50 штук прижимных роликов, промышленные фены для дополнительного разогрева профиля и многое другое. По качеству ламинирования вышеуказанных ПВХ-профилей станок ничем не отличается от своих «старших братьев». Его по достоинству оценят строительные организации, занимающиеся сборкой оконных конструкций до 25 – 30 окон в рабочую смену, а также крупные компании, которые не желают перенастраивать более мощные ламинационные станки на такой вид профиля как, например, штапик.

Расчет рентабельности

Чтобы понять, насколько рентабелен процесс ламинации, приведем приблизительный расчет себестоимости ламинирования ПВХ-профиля.

Для расчета стоимости ламинирования профильно-погонажных изделий взяли усредненные цены на расходные материалы (клей, отвердитель, праймер) и пленку цвета «золотой дуб» компании Renolit – ведущего производителя пленок для ламинации.

Примерная стоимость расходных материалов составляет:

- клей: от 3,6 до 4,3 евро/кг;
- отвердитель: от 6,4 до 8,0 евро/кг;
- праймер: от 2,8 до 3,0 евро/кг;
- пленка: от 4,2 до 6,4 евро/м².

В случае приобретения пленки, нарезанной по размерам заказчика, ее стоимость увеличивается примерно на 10 – 20% в зависимости от объемов. В расчетах данный фактор не учитывался. При определенных объемах ламинации выгоднее сразу же приобрести станок для резки ламинирующей ПВХ-пленки.

Производственные расходы включают затраты на электроэнергию и заработную плату сотрудников из расчета троих рабочих, кладовщика, начальника цеха/участка. Некоторые должности можно совместить.

Калькуляция затрат дает следующие результаты.

Стоимость клея с учетом отвердителя: $3,9 + (7,2 \times 0,08) = 4,48$ евро/кг (на 1 кг клея необходимо добавлять 80 граммов отвердителя).

Себестоимость 1 погонного метра рамы с ламинированной поверхностью шириной 95 мм, без учета затрат на электроэнергию и заработную плату сотрудникам, составила: $(5,2 \times 0,095) + (4,48 \times 0,014) + (3 \times 0,016) = 0,67$ евро/погонный метр. При расчете использовались усредненная стоимость пленки, а также средние значения расхода клея и праймера.

Скорость ламинирования оконных профилей на станке с использованием двухкомпонентного холодного клея гарантированно составляет от 2 до 16 м/мин (несмотря на то, что порой производители оборудования в технических параметрах станка указывают до 30 м/мин), рама не является сложной формой, поэтому средняя скорость может достигать 5 – 20 м/мин.

Отходы производства составляют от 2 до 8% в зависимости от объема выполняемого заказа; чем меньше заказ, тем выше его себестоимость.

Время перехода с одного профиля на другой составляет от 20 до 40 минут в зависимости от опыта специалиста. При остановке станка на срок более 18 часов клей подлежит утилизации. Расчет примерный, так как цены закупки расходных материалов у поставщиков являются коммерческой тайной и индивидуальны для каждого клиен-

та. Следует отметить, что цветные профили стоят в среднем на 10 – 25% больше, чем белые. В целом, если рассчитывать на объем минимум 7000 погонных метров в неделю, станок на основе двухкомпонентного холодного клея окупается в течение максимум 3 рабочих месяцев.

Еще несколько лет назад (до 2003 года) о ламинации ПВХ- и алюминиевых профилей задумывались только крупные компании, производящие профильно-погонажные изделия, а также фирмы, занимающиеся сборкой приблизительно 100 – 250 окон в смену. В 2002 году на рынке оконных конструкций стали появляться компании, которые наряду со сборкой окон оказывали услуги по ламинированию ПВХ-профилей. Стоимость ламинирования с учетом НДС составляла 18,4 евро за погонный метр. В данную цену входили стоимость декоративной и защитной пленок, клея, работы. Выгодность данной услуги отразилась на появлении отдельных компаний, занимающихся только ламинированием профилей и имеющих в своем промышленном арсенале несколько ламинирующих установок. В настоящее время стоимость ламинационных работ колеблется в пределах, указанных в таблице 1.

В зависимости от типа и цвета пленки, а также времени, потраченного на перенастройку станка под определенные профили, стоимость ламинационных работ увеличивается на 10 – 20%.

Наталья Сологуб,
генеральный директор ООО «Экстру-Тех»

ООО «Экстру-Тех»
140054, Московская обл., Люберецкий р-н,
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37
(территория комбината «Люберецкие ковры»)
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)
доб. 183 – тел./факс, доб. 184 – тел.
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: njus@rambler.ru
www.extru-teh.my1.ru
www.extru-tech.ru

Новые ламинационные станки
в цеху заказчика

	Внешняя поверхность, Евро/пог. м	Внутренняя поверхность, Евро/пог. м	Двухсторонняя ламинация, Евро/пог. м
Рама	1,25-2,10	0,92-1,30	2,20-3,40
Створка - оконная - дверная	1,14-1,51 2,00	1,19-1,62 1,27-1,33	2,33-3,33 2,77-3,00
Импост	1,40-1,50	0,90-1,00	2,30-2,50
Штапик	0,55-1,18		

Таблица 1. Примерная стоимость работ по ламинированию ПВХ-профиля



Производство и продажа ламинационных установок, экструзионных инструментов, шнеков и цилиндров к экструдерам, поставка экструзионных линий, покрасочных линий, фрезерных станков

Поставка запчастей и комплектующих к экструзионным линиям, смесителям, ламинационным установкам, дробилкам, линиям по сборке окон и дверей.

В программу поставок входят как комплектующие для пневматики, электрики, различные электронные детали, так и отдельные станки: смесители, всасывающие устройства для подачи ПВХ-смеси в экструдер, дробилки, металлосепараторы, ультразвуковые ванны для очистки экструзионных инструментов.

Техническое обслуживание (ремонт) экструзионных линий любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого нами оборудования.

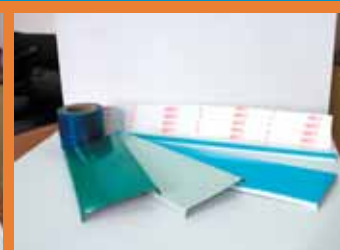
ООО «Экстру-Тех»

140054, МО, Люберецкий р-н,
г. Котельники, мкр. Ковровый,
д. 37, территория комбината
«Люберецкие ковры»
+7 (495) 783-3136
(АТС Коврового комбината)
доб. 183, доб. 184 - тел./факс
Тел.: +7 (916) 641-07-23
e-mail: njus@rambler.ru
e-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-teh.my1.ru
www.extru-tech.ru



Самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей

Компания «Профи Пак» предлагает самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей.



С началом производства профилей из ПВХ и алюминия, а также других поверхностей, требующих защиты, большинство производителей обратило внимание на проблему сохранения внешнего вида своей продукции. В результате чего защитные самоклеющиеся пленки получили широкое применение. Главная цель — защита продукции на всех этапах производства, транспортировки и монтажа от механических и погодных воздействий.

Компания «Профи Пак» занимается продажей защитных пленок. В компании всегда можно получить профессиональную консультацию по применению и использованию различных видов пленок. А сотрудники производства изготовят четко и в срок необходимый Вам заказ.

Производственные мощности компании позволяют осуществить нарезку пленок в различном диапазоне ширины (от 10 до 1600 мм). Ассортимент защитных пленок, продаваемых нашей компанией, очень широк. У нас Вы найдете прозрачные и непрозрачные, тонированные пленки, пленки с эффектом за-

щиты от ультрафиолетовых излучений, позволяющие сохранить цвет профиля в изначальном виде, пленки с различной степенью адгезии и толщины.

Простота в нанесении пленок делает доступным их использование для широкой массы потребителей. Все пленки легко снимаются и после удаления не оставляют следов на поверхности, что гарантирует защищаемому материалу первозданный внешний вид. Передовые технологии позволяют нанести на пленку рекламу или информацию о Вашей компании. Это служит улучшению внешнего вида и защитой от подделок.

Выбрав компанию «Профи Пак», Вы приобретете надежного партнера.

ООО «Профи Пак»

127287, Москва, 2-я Хуторская ул., д. 38 А, стр. 8

Тел.: (495) 727-3377, 727-3376

E-mail: profi@profi-pack.ru

www.profi-pack.ru



Технические характеристики защитных пленок

ТИП	PFB 503	PFB 523	PFT 005	PFT 0251	PFFS 565	PFBW 506
Материал пленки	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов
Цвет	■ натуральный или цветной	■ натуральный или цветной	■ натуральный или цветной	■ натуральный или цветной	■ натуральный или цветной	■ черный / белый (наружная сторона белая)
Тип клеевого слоя	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ каучуковый	■ каучуковый
Толщина	■ 35 мкм	■ 35 мкм	■ 50 мкм	■ 50 мкм	■ 55 мкм	■ 65 мкм
Клейкость	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ высокий уровень	■ высокий уровень

Все материалы производятся в соответствии с признанными стандартами DIN или DIN ISO, а также с внутренними инструкциями компании-производителя, соответствующими инструкции DIN ISO 9001

ЭКСТРУЗИОННЫЙ ИНСТРУМЕНТ, КИТАЙ

NEXT L



Downstream Equipment



Foam Tooling



Window Profile Tooling



T Die



WPC Tooling



SMART LINE
SAVE UP TO **70% ENERGY**



AUSTROPLAST
NEXT L

ФРЕЗЫ АЛМАЗНЫЕ, ФРЕЗЫ ДЛЯ ПВХ И ДЕРЕВА, ЦУЛАГИ И ВТУЛКИ





Мечтаете о гарантии долгих лет жизни окон? Доверьте уход за окнами профессиональному набору ЭДЕЛЬВЕЙС!

Согласитесь, современные пластиковые окна – уже давно не предел мечтаний, а норма жизни. Экономическая доступность и эстетичность внешнего вида являются дополнительными достоинствами, побуждающими купить такие совершенные конструкции. Однако приобрести пластиковые окна, срок службы которых составляет более 40 лет, – это лишь полдела. Именно грамотный и качественный уход за ними даст возможность сохранить эстетические и функциональные характеристики на протяжении всего срока службы.



Каждый производитель светопрозрачных конструкций заинтересован в их бесперебойной работе в течение всего гарантийного срока. И наверняка посоветует своим клиентам выбрать самые лучшие средства для ухода за окнами по оптимальной и доступной цене, ведь так же?

Компания ООО «Эдельвейс-Н», имеющая собственное производство, работает на рынке более 10 лет и предлагает вашему вниманию набор для комплексного ухода за пластиковыми окнами. Вся представленная бытовая химия производится по уникальным рецептурам, что дает гарантию высокого качества производимой продукции, согласитесь, сейчас это редкость.

Комплексный набор для ухода за окнами состоит из средств, которые инертны друг к другу (безвредны при попадании на смежные конструкции окна), ведь именно это главное.

Наша компания является единственным в России производителем средства по уходу за

резиновыми/силиконовыми уплотнителями, которое препятствует их старению, разрушению под воздействием ультрафиолетовых лучей и перепадов температур. Ближайший аналог – силиконовая смазка – проигрывает данному средству по многим показателям, поскольку образует на поверхности пленку и не позволяет уплотнителю «дышать».



Для ухода за фурнитурой мы предлагаем индустриальное масло качественной очистки с приятным запахом, гарантирующее подвижность и бесперебойность работы ее частей на долгие годы.

Созданные по уникальным рецептурам средства и многоразовая салфетка, не оставляющая ворсинок и разводов, позволяют максимально сократить усилия и время ухода, ведь важна экономия времени? Тогда с набором для ухода за окнами ЭДЕЛЬВЕЙС можно с легкостью ощутить этот момент.

Повышение комфортности процесса ухода за окнами ПВХ – одно из приоритетных направлений развития нашей компании. С этой целью создаются качественные быстросействующие составы, которые упаковываются в оптимальные по емкости флаконы с удобными распылителями и колпачками.

А для производителей светопрозрачных конструкций предоставляется уникальная возможность не только обеспечить гарантию продукции, но и исполнить набор под торговой маркой своей компании.

Продвинь свой бренд – закажи набор под своим логотипом!

ООО «Эдельвейс-Н»
г. Раменское, ул. К. Маркса, д. 5
Тел./факс: + 7 (495) 979-0149
e-mail: info@edelweiss-n.ru
www.Edelweiss-N.ru



Код на дополнительную скидку 2% от базового прайс-листа: **OP331211**

KRAUSS

ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Современные профильные системы KRAUSS отличаются высокими эксплуатационными характеристиками, являются экологически безопасными, долговечными и неприхотливыми в уходе, сохраняют тепло и уют вашего дома и превосходно вписываются в любой интерьер.



Белая береза, под моим окном
Принакрылась снегом, точно серебром...

С. Есенин

АСТЭК-МТ

ПВХ И АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ
ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

142131, Московская обл., Подольский р-он, с/п Рязановское,
п. Фабрики им. 1-го Мая, мкрн. Гора, д. 28, стр. 1

Тел.: +7 (495) 921-36-80
Факс: +7 (499) 579-89-90

E-mail: office@astek-mt.ru
Web: www.astek-mt.ru

exprof 

Как не потерять заказчика

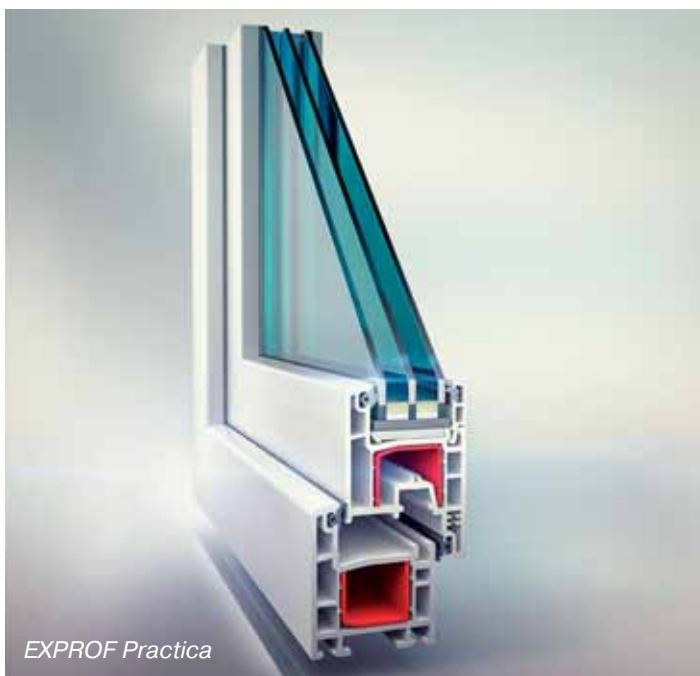
Для клиента покупка окон – трудная задача. Пластиковое окно стоит недешево, и каждый заказчик рассчитывает за свои деньги получить изделие, которое будет радовать его в течение многих лет. Конечно же клиент хочет окно качественное, долговечное, теплое и тихое.

Но клиент – не специалист. О многих важных вещах он не спросит, потому что не знает, от чего зависит долговечность ПВХ-окон, зачем утеплять откосы, почему пластиковые окна ухудшают вентиляцию в квартире, к чему это может привести и как этого избежать. А ведь невнимательность к ним может в будущем привести к неприятностям и разочарованиям.

Выяснить эти скрытые потребности, помочь заказчику их осознать и сформулировать – самая трудная часть пути к заключению договора. Вторая часть – предложить оптимальную комплектацию, максимально соответствующую выявленным потребностям. Развитый ассортимент оконных систем EXPROF открывает оконщику широчайшие возможности для удовлетворения самых разнообразных потребностей и запросов любого клиента. В линейке EXPROF инженеры воплотили эффективные инновационные решения по энергосбережению, улучшению микроклимата, профилактике конденсата, увеличению срока службы окна и другие эксплуатационные преимущества для различных ценовых сегментов.

EXPROF Practica – практичный взгляд на окна

Окна EXPROF Practica стоят своей цены. Они могут оказаться чуть дороже или чуть дешевле аналогов других марок, но это реально недорогие окна из морозостойкого пластика с испытанной долговечностью 60 лет. Тщательно подобранная рецептура пластика отвечает за повышенную прочность сварки углов рам, низкую степень деформации створок при перепадах температур, нетускнеющие под ярким солнцем белизну и глянец оконного переплета. «Обычные» окна для обычных заказчиков, но с приложением долгих лет беспроblemной эксплуатации.



EXPROF Profecta – профессиональный подход к энергосбережению

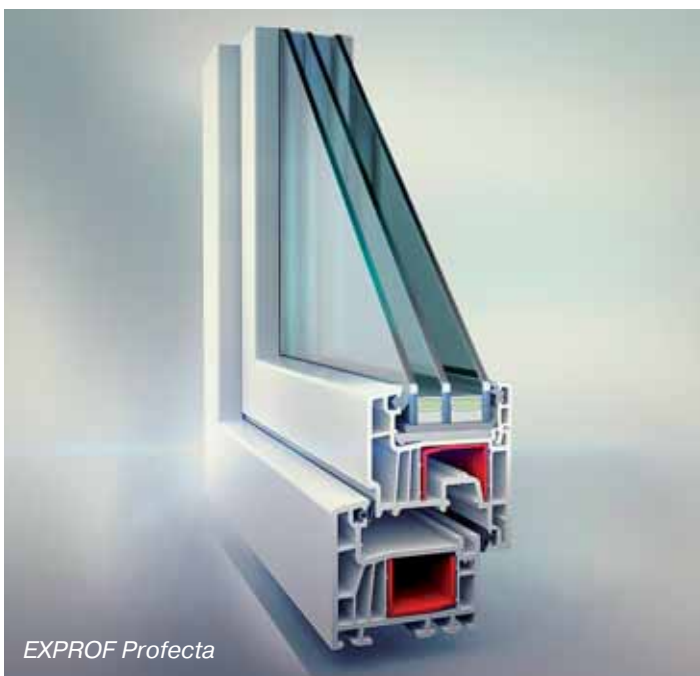
Энергосберегающие окна не обязательно должны быть дорогими, даже если они сделаны из морозостойких долговечных профилей повышенной прочности и с низким коэффициентом деформации. Окна EXPROF Profecta из пятикамерных профилей со стеклопакетом до 44 мм не уступают по сопротивлению теплопередаче элитным энергосберегающим системам, но по цене сравнимы с обычными ПВХ-окнами. Доступным для каждого энергосбережение стало благодаря низкопрофильной геометрии системы. Она сохраняет все достоинства окна, к тому же увеличивает светопрозрачную площадь.

EXPROF Experta – эксперты рекомендуют

Новинка в ассортименте продукции ЭксПроф, шестикамерная оконная система с еще более высокой теплоизоляцией, чем Profecta. Отличный выбор для владельцев коттеджей подкрепляется усиленной взломобезопасностью. За нее отвечает впервые примененный в системах EXPROF противовзломный фурнитурный паз с удалением оси 13 мм. Окна EXPROF Experta с энергосберегающим стеклопакетом толщиной до 44 мм в части энергоэффективности, морозостойкости и долговечности уверенно противостоят вызовам 60-градусных морозов. Это выбор основательных заказчиков, знающих цену надежности.

EXPROF Suprema – суперокна для суперменов

Среди покупателей окон есть и люди, не стесненные в средствах. Но за свои деньги они хотят лучшее, нестандартное, эксклюзивное. В линейке оконных систем EXPROF есть чем удивить иску-



шенного заказчика. EXPROF Suprema — это самые прочные, самые теплые и самые шумозащищенные окна с усиленной теплоизоляцией дистанционной рамки стеклопакета. Увеличенная высота элементов переплета придает окнам EXPROF Suprema солидный вид. Утолщенные стенки профилей рам и створок дополнительно усиливают прочность сварных углов и стойкость к удару в мороз. В окнах EXPROF Suprema стеклопакет монтируется в переплет в полтора раза глубже, изолируя мостик холода по дистанционной рамке стеклопакета. Эта уникальная особенность конструкции предотвращает локальное выпадение конденсата в сильный мороз по краю стеклопакета.

EXPROF Aero — «дышащие» окна для всех и каждого

Поинтересуйтесь у заказчика, беспокоит ли его сырость в квартире? Быть может, его старые окна зимой «плачут», и на подоконниках образуются лужи. Если так, то обычные пластиковые окна только усугубят проблему. «Дышащие» окна EXPROF Aero делают сухими и комфортными даже очень сырые квартиры. По сути, AeroTherma, AeroProfecta, AeroExperta и AeroSuprema — это модификации вышеописанных оконных систем EXPROF Practica, Profecta, Experta и Suprema, но с рамами особой конструкции. «Широкие» рамы монтажной глубиной 10 — 12 см имеют специальную вентиляционную камеру. Через нее происходит медленный дозированный приток в помещение свежего воздуха независимо от створок. Воздух по пути прогревается, уличный шум и сквозняки не проникают, проверено. Улучшение воздухообмена снижает влажность и устраняет причину конденсации, а «широкая» рама делает окно еще теплее. Даже если заказчика не волнует проблема конденсата, возможно, эксклюзивный дизайн окна, безопасная самовентиляция квартиры и здоровый микроклимат в доме будут интересны и покупателю «обычных» окон. Ведь цена вопроса — всего несколько сотен рублей.

Компания «ЭксПроф»

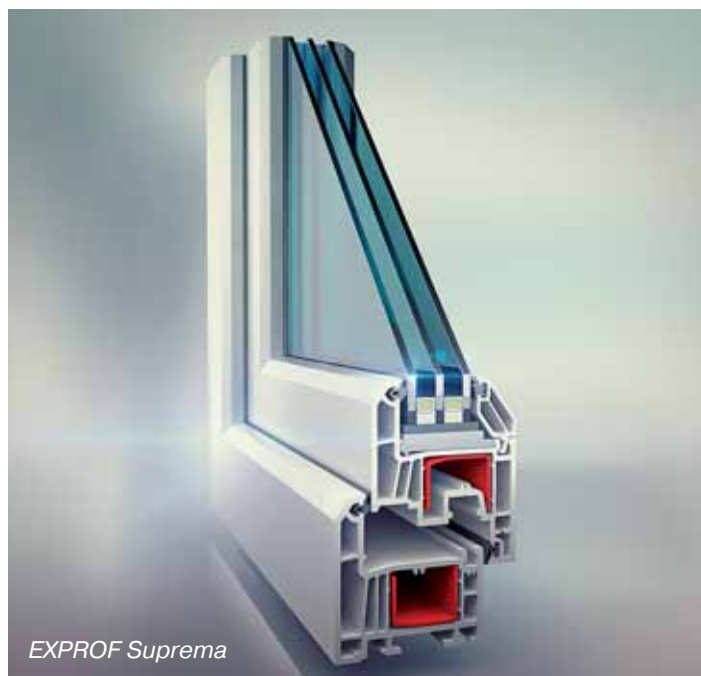
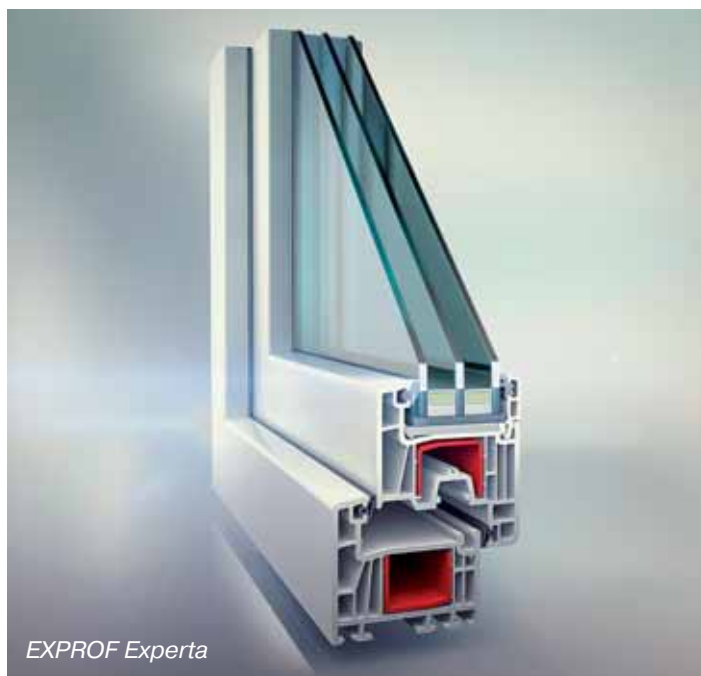
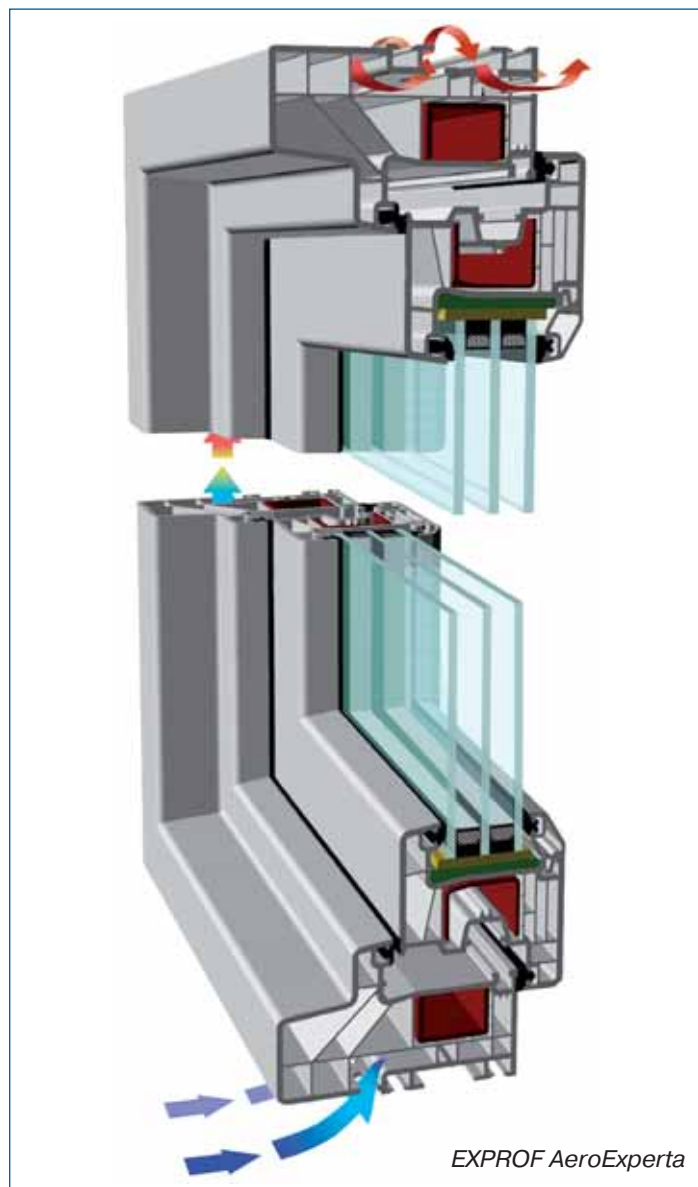
625061, г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25

Тел.: (3452) 77-16-11

129343, г. Москва, ул. Уржумская, д. 4, строение 31

Тел.: (495) 646-91-14

www.exprof.ru





RUS

Защитную пленку удалить
после монтажа окна.

GB

Remove protective foil after
installation on the window.

D

Die Schutzfolie nach Montage
des Fensters abziehen.



DOBERMANN

FENSTERSYSTEM

Разработано в Австрии

8-800-100-44-11
www.okna-dobermann.ru



RUS

GB

D

Защитную пленку удалить
после монтажа окна.

Remove protective foil after
installation on the window.

Die Schutzfolie nach Montage
des Fensters abziehen.



DOBERMANN

FENSTERSYSTEM

www.okna-dobermann.ru

DOBERMANN

FENSTERSYSTEM

DO



КВЕ_88 мм: экономит энергию и сохраняет тепло

Вопрос разумного расхода энергетических ресурсов – весьма актуальная тема: ее обсуждают на телевидении, в печатных СМИ, регулярно поднимают на профессиональных конференциях для специалистов самых различных отраслей.



Сегодня энергоэффективность – это не просто абстрактное понятие, а проблема, которая касается каждого из нас. В большинстве западных стран вопрос экономии энергии при производстве строительных материалов, строительстве и эксплуатации зданий является обыденным делом. Энергоэффективность жизненного пространства уже является менталитетом европейцев. Россия же включилась в борьбу за экономию энергетических ресурсов относительно недавно. Мы входим в двадцатку наиболее энергоемких стран, поэтому вполне логично, что в последние годы россияне разными способами последовательно приучают к экономии в быту. Рост тарифов на коммунальные услуги – одна из таких мер.

Однако важно понимать, что энергоэффективность – вопрос не только личной ответственности. Потребитель может регулировать температуру батареи, отказаться от использования старых ламп накаливания и

экономить горячую воду, но если дом, в котором он живет, не имеет нормальной тепловой оболочки (а оконные конструкции – часть этого внешнего контура), то эти усилия будут напрасны. Теплый воздух будет по-прежнему уходить через неутепленные стены и окна.

Разумеется, для реализации намеченных программ необходимы рабочие инструменты, в частности, новая нормативная база в области проектирования, строительства, эксплуатации и контроля. Это касается и направления светопрозрачных конструкций. Старые стандарты, принятые в конце девяностых годов, себя исчерпали. Общество, экономика, технологии и материалы шагнули далеко вперед. Сегодня мы готовы предложить не только частному потребителю, но и массовому застройщику энергоэффективные и конкурентоспособные оконные конструкции. Если еще три-четыре года назад стоимость таких изделий была почти косми-

ческой, то сегодня они вполне доступны. Сохранение тепла дома в зимний период или сохранение прохлады в жаркое лето существенно влияют на наши расходы. В первую очередь потому, что окна – это самый тонкий элемент во внешней оболочке дома, самая уязвимая для холода часть. Обычно они составляют от 18 до 25% общей площади вертикальной оболочки здания, именно через них «уходит» большая часть тепла. Если сравнивать сопротивление теплопередаче типовой стены и типового оконного блока, то разница выглядит следующим образом: стена – $2,8 \text{ м}^2\text{С/Вт}$, оконный блок – $0,5 \text{ м}^2\text{С/Вт}$. Разница очевидна: стена в 5,6 раз теплее. Поэтому одна из важнейших задач, которые стоят сейчас перед компаниями-производителями оконных конструкций, – предложение рынку таких изделий, которые могли бы существенно сократить эту разницу и снизить эксплуатационные расходы потребителей.



Специалисты компании «профайн РУС» совместно со своими немецкими коллегами выработали такое решение. Результатом их работы стала профильная система для окон и дверей под названием КБЕ_88 мм. Ее потенциал просто огромен: в зависимости от комплектации сопротивление теплопередаче оконного блока может варьироваться от 0,9 до 1,2 м²С/Вт. Таким образом разность между показателями стены и окна сокращается в 2,5 раза! Уже сейчас система КБЕ_88 мм широко применяется по всей России, причем ее используют не только в частном строительстве, но и при остеклении крупных объектов — ВУЗов, школ и других зданий, для которых крайне важно не только экономить на расходе воды, но и сохранять тепло.

Систему КБЕ_88 мм можно назвать уникальной, ведь она может применяться в совершенно разных регионах. Для холодных широт ее преимущества очевидны: широкая и добротная рама с элегантной створкой на-

дежно защищает помещения практически от любых от морозов. Что же касается населенных пунктов с жарким климатом, то здесь она выполняет еще и противоположную функцию, помогая сохранить прохладу. Дело в том, что затраты на охлаждение воздуха и поддержание комфортной температуры в южных регионах значительно превышают затраты на отопление. К тому же, есть регионы с большим годовым перепадом температур, например, Волгоградская область, где летом жара может достигать сорокоградусной отметки, а зимой нередки морозы ниже -25°C. Для жителей таких областей одинаково востребовано и отопление помещений, и их охлаждение, в зависимости от сезона.

Обладая высокими теплофизическими характеристиками, система КБЕ_88 мм конструктивно решает проблему образования конденсата в нижней части стеклопакета, снижая тепловые потери и защищая от неконтролируемого продувания через уплотнители.

Еще одно существенное преимущество системы КБЕ_88 мм в том, что она многовариантна и может использоваться при сложном остеклении в больших конструкциях. При установке дополнительного контура уплотнения она может применяться даже в экстремально холодных регионах, включая Землю Франца-Иосифа.

*Александр Артюшин,
руководитель отдела проектной
подготовки и объектного менеджмента
компании «профайн РУС», эксперт в области
энергоэффективности и энергосбережения.*

ЗАО «профайн Рус»
Тел.: (495) 232-9330
www.kbe.ru
www.trocal.ru
www.profine-group.ru



СТЕКЛОПРОФИЛИТ: СВЕЖО. АКТУАЛЬНО. ЯРКО

Профильное стекло в России исторически называют «стеклопрофилит», в Европе чаще используют термин U-glass. Стеклопрофилит, выпускаемый компанией LAMBERTS, – уникальный материал, имеющий массу возможностей и огромный спектр применения. Профильное стекло изготавливается способом непрерывного проката, что дает ему массу серьезных преимуществ по сравнению, например, с листовым стеклом.



Профилит на фасаде здания



Профилит на крыше здания



Профилит в интерьере



Профилит идеален в игре со светом



Профильное стекло может применяться на фасадах, крыше, в интерьере и др. Но в первую очередь стеклопрофилит – красивый материал, его различные типы поверхностей (гладкая, рифленая, узорчатая) и разнообразные цвета открывают архитекторам и дизайнерам огромный простор для фантазии.

Этот фактурный материал приятен на ощупь, а различная степень прозрачности стеклопрофилита при применении позволяет получить массу дополнительных визуальных эффектов. Благодаря частичному светопропусканию можно добиваться различных архитектурных эффектов, например, даже находясь в удалении от окна перегородки позволяют иметь естественное освещение в помещении, при этом сохраняется отсутствие возможности детально наблюдать за переговорами, но будет хорошо видно, что переговорная занята. Больше нет необходимости заглядывать в кассу или кабинку обменного пункта в банке, профилит поможет обнаружить присутствие, но не помешает работе. Внешние стены из профилита не позволят сотрудникам отвлекаться на пейзаж за окном, но при этом обеспечат их достаточным светом. В любом случае Вам будет обеспечен неординарный притягательный и солидный элемент дизайна. Разнообразная фактура профилита LAMBERTS LINIT позволяет достичь различной степени прозрачности: от едва заметного расплывчатого контура или вполне четкой картинке без лишних деталей и до полной прозрачности. Кроме того, профилит обладает отличными звукоизолирующими свойствами. Профильное стекло изготавливается методом вытягивания, отсюда и ряд уникальных качеств этого продукта: ударопрочность, жесткость, антивандалные свойства. Профилит – прочный

материал, П-образный профиль придает ему дополнительную жесткость, позволяя применять его размером до 7 метров без дополнительных креплений в некоторых случаях. Профильное стекло – это антивандалный материал, его можно успешно использовать в общественных местах, приемных, клубах, салонах, ресторанах и кафе, торговых центрах, медицинских учреждениях и т. д. Стеклопрофилит легко моется, на нем сложно рисовать, его трудно испачкать и поцарапать.

Профилит подсвечивается лучше множества других материалов, а потому идеален для игры со светом. Размещая элементы подсветки внутри его полостей, можно добиться отличных эффектов как в интерьере, так и на фасаде.

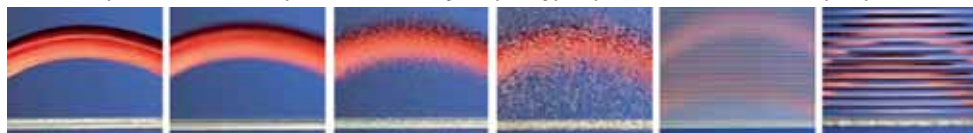
Подведем итоги: профильное стекло имеет массу преимуществ и областей применения. Этот материал из разряда «все новое – хорошо забытое старое». Современный профилит LAMBERTS LINIT имеет массу различных фактур и может быть покрыт цветными красками. Крупнейшие компании с мировыми именами (Adidas, BMW и др.) использовали его для своих фасадов, известные бренды применили профилит в интерьерах бутиков. Однако в России профильное стекло еще не получило широкого распространения, и, применяя этот материал на фасаде или в интерьере, Вы будете весьма оригинальны.

Закажите каталог уже сегодня!

Эксклюзивный представитель завода и поставщик
стеклопрофилита ООО «БУТИЛ и Ко»
123182, Москва, ул. Щукинская, д. 8
Тел.: (495) 223-2606, (499) 720-4152
e-mail: main@butyl.ru
www.u-glass.ru



Разнообразные цвета, приятная на ощупь фактура, различная степень прозрачности



Профилит на фасадах офисных зданий крупнейших компаний с мировыми именами

ВНИМАНИЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ КАЧЕСТВЕННЫХ ОКОН!



ТОЛЬКО СО ЗНАКОМ ОРИГИНАЛА.

ROTO NT.
СОВРЕМЕННЫЕ ОКОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ.
НЕМЕЦКОЕ КАЧЕСТВО.

- Высококачественная конструкционная сталь
- Надежная защита от коррозии (соответствие 4 классу коррозионной стойкости согласно EN 12329)
- Усиленные функциональные элементы для плотного прижима и наивысшая степень безопасности
- Российский сертификат на 20 000 циклов открываний оконной створки
- Международные сертификаты для всех климатических зон
- Оконная технология модульного принципа для всех видов форм и функциональных требований
- Эффективное производство и быстрый монтаж окон
- Сокращение складского запаса и экономия оборотных средств
- Многолетняя гарантия производителя и наличие запасных частей
- Быстрота поставок и точное соблюдение сроков
- Самая распространенная сеть технических консультантов и представительств по всей России

www.roto.ru





Естественно, безопасно, комфортно. Winkhaus вводит новый способ проветривания

Одним из самых новых решений в области оконных конструкций является фурнитура Winkhaus activPilot Comfort PADK с функцией безопасного проветривания независимо от погоды.

Для обеспечения здорового микроклимата помещения необходимо систематически проветривать. Однако оставляя окна в положении наклона во время отсутствия, мы подвергаем себя большому риску. У потенциального взломщика появляется возможность легче проникнуть в помещение, а во время интенсивных осадков вода может попасть внутрь, на подоконники и стены. Это довольно высокая цена за возможность насладиться свежим воздухом после возвращения домой. Из сложившейся ситуации есть выход: инновационная фурнитура activPilot Comfort фирмы Winkhaus обеспечивает естественный обмен воздуха в доме, одновременно защищая нас от попыток взлома, затопления и от других неприятных сюрпризов.

Безопасность во время проветривания

activPilot Comfort — это новая фурнитурная система, гарантирующая оконной конструкции повышенную противовзломность во время проветривания. Новая поворотно-откидная фурнитура компании Winkhaus имеет три варианта открывания окна. Кроме традиционного открывания и наклона можно сместить створки по отношению к оконной раме таким образом, что по всему периметру образуется 6-миллиметровый зазор. Окно в таком положении не теряет противовзломных характеристик. Это заслуга уникальной конструкции стальных зацепов, устанавливаемых по углам рамы. Упомянутые зацепы значительно усложняют попытки взлома створки как в положении «закрыто», так и во время



Окно с фурнитурой activPilot Comfort: во время поворота ручки вертикально вверх по всему периметру створки образуется 6-миллиметровый зазор с возможностью безопасного проветривания.

целевого проветривания. Благодаря этому фурнитура Winkhaus activPilot Comfort удовлетворяет требования по нормам ENV 1627-1630 1-го или 2-го класса противовзломности (в зависимости от configura-

ции и профильной системы). Дополнительным преимуществом является положение ручки, которое не указывает на режим вентиляции, снижая тем самым вероятность визита злоумышленников.



Фурнитура activPilot Comfort – идеальное решение для помещений, где накапливается много влаги: кухни, ванной комнаты и спальни

Для здоровья и хорошего самочувствия

Систематическое проветривание помогает обеспечить здоровый микроклимат в помещениях. Постоянный приток свежего воздуха предотвращает накопление влаги и образование плесени или грибка, которые не только портят внутреннюю отделку помещения, но и вредят нашему здоровью. В связи с этим регулярная циркуляция воздуха должна быть обеспечена во всем доме, особенно в таких помещениях как ванная комната, кухня или спальня, где, как правило, образуется много влаги, которую следует систематически удалять из квартиры. С этой задачей превосходно справляется современная фурнитура activPilot Comfort Winkhaus с возможностью безопасного и оптимального проветривания. Приток свежего воздуха и здоровый микроклимат именно в таких помещениях обеспечивается за счет периметрального 6-миллиметрового зазора между створкой и рамой.

Защита от ветра, дождя и шума

Новый способ проветривания исключает сквозняки и хлопанье окон. Конструкция фурнитуры activPilot Comfort обеспечивает стабильное положение створки и неизменность расстояния смещения створки по отношению к раме независимо от порывов ветра. Проветривая квартиру таким образом, не надо беспокоиться о том, что во время проливного дождя вода попадет внутрь помещения и причинит убытки. Практика показывает, насколько высок риск попадания воды внутрь помещения, если при дождливой и ветреной погоде окно остается в положении наклона. Щелевое проветривание обеспечивает высокую степень защиты не только от дождя, но и от шума (по сравнению с окном в положении наклона).

Как функционирует новая фурнитура фирмы Winkhaus?

Применение фурнитуры activPilot Comfort простое и комфортное. Повора-

чивая ручку горизонтально, мы переводим створку в положение наклона. При повороте ручки на очередные 45 градусов вверх (вертикальное положение), получаем обзор по всему периметру окна, при этом створка находится в положении «заблокировано». Если из этого положения повернем ручку горизонтально, створка откроется.

Благодаря фурнитуре Winkhaus activPilot Comfort мы можем радоваться окнам, которые «заботятся» о здоровой и естественной циркуляции воздуха в наших домах, одновременно защищая их от взлома.

Представительство Winkhaus
141701, Московская обл., г. Долгопрудный,
проспект Пацаева, д. 7, корп. 1
Тел.: (495) 722-0470
E-mail: winkhaus@ru.winkhaus.pl
www.winkhaus.ru

ACCADO®
Системы фурнитуры для окон и дверей

Фурнитура ACCADO в России

На прошедших в 2012 году выставках в Новосибирске и Москве фурнитура ACCADO вызвала большой интерес со стороны переработчиков, со многими из которых были заключены договоры о поставках. В течение года совместно с федеральным партнером – компанией «Комплект-Сервис» – была проведена серия технических семинаров по фурнитуре. К новому сезону 2013 года ACCADO планирует расширить программу поставок и предложить своим партнерам новые опции в дополнение к уже доступным.

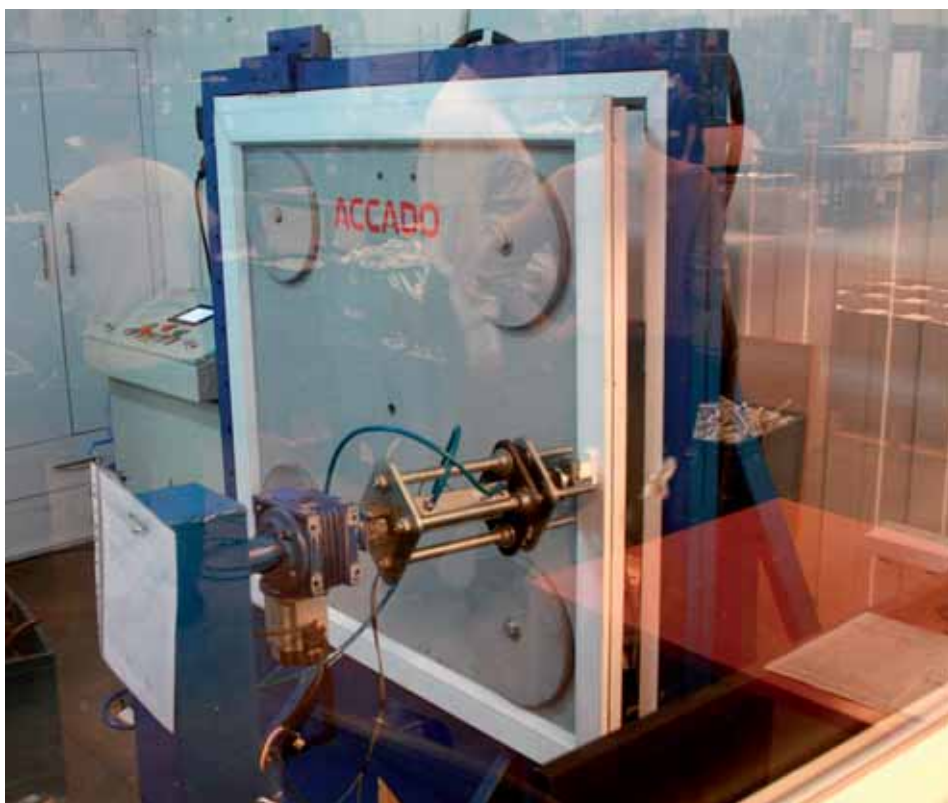
Производство ACCADO по выпуску фурнитуры для ПВХ-окон и дверей основано в 2009 году в Турции, рядом с Анталией, на территории 8000 м². В рамках программы расширения производства в третьем квартале 2010 г. введены в строй новые производственные мощности на площади 15000 м². Сегодня комплекс ACCADO – это современное автоматизированное производство с высококвалифицированным персоналом общей численностью 300 человек.

Для обеспечения лидирующих позиций в выпуске и реализации фурнитуры и аксессуаров ACCADO вводит в эксплуатацию новые производственные мощности для цинкоалюминиевого литья, порошковой покраски. На заводе функционируют штамповочные прессы мощностью от 20 до 300 тонн

(вырубка с листового металла и гибка), линии гальванической оцинковки и литья пластмасс.

Системы ACCADO сертифицированы по ГОСТ Р, о чем свидетельствуют соответствующие документы. Однако наилучшим подтверждением высокого качества продукции является сертификат европейского стандарта качества RAL.

В рамках политики постоянного контроля и улучшения качества продукции начата процедура сертификации по ISO 9001 и ISO 9000. Основоположающим принципом управления качеством ISO является необходимость устранения причин, которые могут привести к изготовлению некачественной продукции, что позволяет в итоге проводить системную политику, а не устранять проблемы по факту их появления.



Тестирование работы фурнитуры в испытательной лаборатории завода ACCADO

За короткое время бренд ACCADO стал узнаваем, продукция ACCADO экспортируется в 26 стран мира. В России системы ACCADO уже используют в производстве крупные компании-производители светопрозрачных конструкций.

Характеристики фурнитуры ACCADO:

- Улучшенные потребительские свойства.
- Плавность хода ручки при хорошем прижиге.
- Все средние запоры имеют дополнительную цапфу для возможного улучшения прижима в районе верхней петли.
- Нижняя петля имеет три степени регулировки: вправо-влево, вверх-вниз и прижим.
- В фурнитуре ACCADO отсутствуют пластиковые детали, выполняющие силовые функции. Это значительно увеличивает срок службы элементов фурнитуры и, соответственно, окон.
- Пластиковые втулки, использующиеся в петлях в местах вращения металла, снижают трение, обеспечивая плавный и бесшумный поворот окна, и также увеличивают срок его службы.

Оптимальная логистика:

- Универсальные элементы фурнитуры (для правого или левого открывания).
- Универсальные ответные части для разных видов профилей.
- Расширенный диапазон поворотно-откидных засовов (500 мм) и ножиц (250 мм).

Улучшенная комплектация:

- Средние засовы с дополнительной цапфой.
- Ножницы с цапфой при ширине от 700 мм.
- Микролифт со встроенным блокиратором защищает створку от провисания, продлевая срок службы.

Многофункциональные ножницы:

- Интегрированная защита от захлопывания.
- Встроенный блокиратор ошибочного действия.
- Наличие дополнительного запорного элемента.
- Удобство при использовании.
- Схема обрубки фурнитуры в один уровень сокращает время сборки.
- Качественная упаковка деталей обеспечивает сохранность деталей при транспортировке и удобство монтажа.

Устойчивость к внешним воздействиям

- Усиленное трехслойное антикоррозионное покрытие, прошедшее испытание в условиях воздействия агрессивных сред по RAL, самому жесткому в отрасли нормативу испытаний.
- Защитная восковая композиция.
- Возможность применения фурнитуры в регионах с разными климатическими условиями и уровнем влажности.

Противовзломные характеристики

Программа ACCADO позволяет производить светопрозрачные конструкции повышенной надежности. Это обеспечивается возможностью запирания окна в 10 и более точках.

Экономичность и термоизоляция

Плотный прижим по всему периметру окна будет препятствовать продуванию и сохранит тепло в доме.



Региональные менеджеры Wintech и представители концерна ADO Group во время посещения завода ACCADO

ООО «Винтек Пластик»

Производство и центральный склад:
142277, Московская обл., Серпуховский р-н,
дер. Васильевское, д. 3 Б
Тел.: (4967) 76-48-20
Факс: (4967) 76-48-28

Московский офис:
142784, Московская обл., Киевское ш. 19 км,
«Бизнес-Парк Румянцево», офис 810 Г
Тел.: (495) 646-3545
Факс: (495) 646-3546
e-mail: info@wintech.ru

Представительства и склады в России:

Представительство в Казани
420111, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А
Тел.: (987) 297-2755
e-mail: ildar.fahretdinov@wintech.ru

Представитель в Нижнем Новгороде
Тел.: (910) 141-4495
andrey.pigalov@wintech.ru

Представитель в Новосибирске
Тел.: (913) 913-7672
e-mail: andrey.genkel@wintech.ru

Представитель в Екатеринбурге
Тел.: (916) 337-4756
e-mail: oleg.bushuev@wintech.ru

Представитель в Краснодаре
Тел.: (919) 998-6539
e-mail: vladimir.leon@wintech.ru

www.wintech.ru

WINTECH®
ПОЛИМЕРНЫЕ ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ





Оконные ручки MACO: функциональность и стиль

Оконные ручки, являясь видимым и «контактным» элементом светопрозрачной конструкции, несут важную эстетическую и функциональную нагрузку. Качественно исполненные, они оставляют яркие визуальные и тактильные впечатления, и неслучайно основная линейка оконных ручек австрийского производителя MACO получила название *EMOTION*.

Яркие эмоции и безопасность

Три модельные линии оконных ручек *EMOTION* давно заслужили доверие потребителя, и благодаря инновационным решениям интерес к ним постоянно возрастает. Индивидуальность *RHAPSODY*, классические линии *HARMONY*, элегантность *SYMPHONY* — каждая серия выполнена в уникальном стиле, а воплощенные в этих изящных оконных ручках дизайнерские идеи всегда остаются актуальными.

HARMONY — поистине классическая ручка, которая прекрасно вписывается как в современную архитектуру, так и в исторический интерьер. Ее плавный изгиб и неподвластный времени дизайн очаровывают с первого взгляда.



SYMPHONY — воплощение элегантности и стиля, изысканный аксессуар для массивных конструкций из стекла и профиля. В этой ручке найден оптимальный баланс прямых линий и закругленных углов. Скромная, но обладающая притягательной силой ручка Симфония — особая нота современного окна.



RHAPSODY — блестящая импровизация, в которой раскрывается гармония стиля. Эта ручка станет ярким акцентом любого окна, и ее роскошный дизайн наилучшим образом подчеркнет индивидуальность интерьера. Идеальный баланс между формой и функциональностью. Рhapsodia — фаворит в мире ручек.



Помимо классических вариантов в коллекции *MACO EMOTION* есть и другие функциональные решения:

- ручки с фиксацией положения 45° для микропроветривания;
- ручки с фиксацией ключом или кнопкой, обеспечивающие повышенную безопасность;
- раздельные нажимные гарнитуры для балконных и террасных дверей;

- ручки для наклонно-сдвижных и подъемно-сдвижных систем;

- ручки-притворы;
- ретро-ручки для двухстворчатого штапелового окна;

- оконные ручки Quick для ускоренного монтажа. Скорость монтажа достигается за счет предустановленных в оконную розетку монтажных винтов.



У производителей окон есть возможность брендирования своего продукта: логотип фирмы-производителя на ручке придаст окну индивидуальный фирменный стиль, а телефон или интернет-ссылка свяжут потенциального клиента с производителем.

Оконные ручки *EMOTION* создают особенный микроклимат в помещении и делают эксплуатацию окон более комфортной и безопасной.

Ручка, скрытая в створке окна



Оконная ручка TENTAZIONE — непревзойденная эстетика и практичность. Единственная в своем роде по выразительности дизайна и функциональным возможностям ручка TENTAZIONE монтируется на деревянный профиль, выступая от коробки всего на 4 мм. Форма ручки и ее интеграция в поверхность профиля створки совершенно уникальны.



TENTAZIONE — новинка в продуктовой линейке MACO EMOTION — самая «незаметная» оконная ручка. Она соблазняет своим внешним обликом и подтверждает, что дизайн тоже может быть функциональным. TENTAZIONE — настоящее искушение для истинных эстетов.

Без риска для жизни

Защитить, уберечь от опасности тех, кто наиболее уязвим — вот главный принцип работы откидно-поворотной фурнитуры. Особенно актуальна эта схема открывания окна для детских садов, школ, больниц, домов престарелых.

С откидно-поворотной фурнитурой используется специальная ручка с блокировкой поворота. При повороте ручки из закрытого положения на 90 градусов створка откидывается, а при дальнейшем повороте ручки на 180 градусов — открывается. При этом в ручке существует специальная блокировка от непреднамеренного открытия окна в виде встроенного замка, который позволяет беспрепятственно только откидывать створку, а открывание возможно только при использовании ключа. Изменив таким образом порядок управления окном, инженеры MACO существенно повысили уровень безопасности.

Равные возможности

У всех должны быть равные возможности. Но, к сожалению, иногда даже такое простое действие как проветривание комнаты может стать невыполнимой задачей. Взяв за основу принцип «Жизнь без барьеров», специалисты MACO разработали фурнитуру для людей с ограниченными возможностями. Теперь препятствий просто не существует: с помощью SKB-ручки от MACO каждый может самостоятельно открыть поворотно-откидное окно.

Ручка находится в зоне досягаемости: она расположена на нижней горизонтали створки или вертикально на створке со смещением вниз. Даже если окно установлено выше обычного, или находится в месте, доступ к которому затруднен, любой человек сможет открыть створку, в том числе из положения сидя.

MACO-SKB существенно длиннее стандартной оконной ручки, поэтому за счет большего действия рычага прилагаемое к ручке усилие значительно сокращается.

Новинка HS 12

В марте 2012 года на выставке Fensterbau frontale в Нюрнберге компания MACO провела презентацию новой оконной ручки HS 12 для подъемно-сдвижных конструкций из дерева и ПВХ. В числе основных преимуществ этой ручки переработчики назвали оптимизированную фиксацию (система двойных пружин) и возможность самостоятельно монтировать и демонтировать ручку (соединение винтами). Благодаря этим инновациям срок службы фиксирующего момента и момента открывания новой ручки был значительно увеличен.

Отличаясь современным дизайном, высочайшим качеством и широкими функциональными возможностями, оконные ручки MACO могут стать визитной карточкой любой светопрозрачной конструкции. Для каждого клиента и партнера найдется грамотное фурнитурное решение, способное сделать его бизнес еще более эффективным. С оконными ручками MACO переработчики будут гордиться готовым продуктом, а конечные потребители — наслаждаться комфортом.



ООО «МАКО ФУРНИТУРА»

Россия, 248033, г. Калуга,
ул. Тульское шоссе, д. 10
Тел./факс: +7 (4842) 715-100
www.maco.ru

Филиал в Санкт-Петербурге

Россия, 195197, г. Санкт-Петербург,
пр-т Металлистов, д. 115, офис 711
Тел./факс: +7 (812) 335-6715
Тел.: +7 (812) 927-0595

Филиал в Ростове-на-Дону

Россия, 344011, г. Ростов-на-Дону,
ул. Сиверса, д. 28, офис 42
Тел./факс: +7 (863) 290-7192
Тел.: +7 (988) 247-0706

Филиал в Екатеринбурге

Россия, 620137, г. Екатеринбург,
ул. Блюхера, д. 58 А, офис 504
Тел./факс: +7 (343) 220-7932
Тел.: +7 (343) 378-5875

Филиал в Новосибирске

Россия, 630088 г. Новосибирск,
ул. Петухова, д. 27/3
Тел./факс: +7 (383) 315-0685
Тел.: +7 (383) 315-1136



SIEGENIA AUBI®
SOLUTIONS INSIDE

Двойной контроль — гарантия качества.

Международный эталон качества ift и собственный испытательный центр

Соответствует ли оконная фурнитура международным нормам и высоким стандартам качества – вопрос первостепенной важности для каждого клиента. Качественная фурнитура – качественное окно – довольный клиент – эта несложная логическая цепочка подчеркивает очевидный приоритет высоких стандартов качества оконной фурнитуры.



Качественная фурнитура – качественное окно – довольный клиент – эта несложная логическая цепочка подчеркивает очевидный приоритет высоких стандартов качества оконной фурнитуры

Какие же стандарты можно считать эталоном качества фурнитуры? Чаше всего за такие стандарты принимают нормы Европейского союза. В Германии вопросами сертификации оконных конструкций занимается специализированный исследовательский Институт оконных технологий Розейнхайма (ift). Это авторитетное учреждение занимается тестированием, проведением экспертиз и выпуском сертификатов на федеральном (немецком), а также общеевропейском уровне, включая сертификацию CE (знак соответствия европейским директивам качества). Компания SIEGENIA-AUBI удостоена сертификата ift, подтверждающего соответствие фурнитуры европейским стандартам EN 13126-8.

SIEGENIA-AUBI — один из немногих производителей, продукция которого сохраняет право на знак качества ift как на полную обвязку, так и на отдельные детали фурнитуры. Для этого в испытательном центре SIEGENIA-AUBI тестируются не только комплекты обвязки, но и отдельные элементы фурнитуры: угловая передача и приводы. Клиенты SIEGENIA-AUBI получают не только продукты гарантированного качества «Made in Germany», но и общеевропейские сертификаты качества CE, доступные для загрузки с

официального сайта SIEGENIA-AUBI. Для удобства использования эти сертификаты доступны в различных языковых версиях.

Двойной контроль качества

Высокое качество продуктов «Made by SIEGENIA-AUBI» гарантируется не только международными сертификатами, но и системой внутренних испытаний. Систему жесткого внутреннего контроля проходит вся продукция SIEGENIA-AUBI: продуктовые группы TITAN и LM тестируются в испытательном центре в г. Вильнсдорфе, а продукты PORTAL проходят экспертизу в специа-



Систему жесткого внутреннего контроля проходит вся продукция SIEGENIA-AUBI: продуктовые группы TITAN и LM тестируются в испытательном центре в г. Вильнсдорфе



ift-KONFORMITÄTSZERTIFIKAT
ift-СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Beschläge / Фурнитура

Produktfamilien <i>Семейства продуктов</i>	TITAN; Dreh- und Drehklippbeschläge für Fenster und Fenstertüren <i>TITAN: поворотные и откидные фурнитуры для окон и отворотов</i>
Produkt <i>Продукты</i>	BASICline, A300, FAVORIT, TITAN iP, TITAN AF
Einsatzbereich <i>Область применения</i>	Systeme mit entsprechender Beschlagsaufnahme <i>Системы с соответствующей канавкой для крепления фурнитуры</i>
max. Flügelgewicht <i>Макс. вес створки</i>	130 kg
Hersteller <i>Производитель</i>	SIEGENIA-AUBI KG Beschlag- und Lüftungstechnik <i>Industriestraße 1-3 57234 Wilsdorf</i>
Produktionsstandort <i>Место производства</i>	SIEGENIA-AUBI KG Beschlag- und Lüftungstechnik <i>Industriestraße 1-3, 57234 Wilsdorf</i> SIEGENIA-AUBI Sp. z o.o. <i>ul. Chłopskiego 64, PL-46-203 Kluczbork</i>



Mit diesem Zertifikat wird bescheinigt, dass die benannten Beschläge den Anforderungen des ift-Zertifizierungsprogramms für Beschläge (GM328: 2008) entsprechen.

Grundlagen sind durch das Prüflabor erstellte Produktentwürfe der aufgeführten Beschläge, Prüfung durch das Prüflabor nach EN 13126-6: 2006-02 und EN 1191: 2008 unter Berücksichtigung der Anwendungsdiagramme, eine mehrstufige Produktionskontrolle des Herstellers und eine Fremdüberwachung der Fertigung durch die Überwachungsstelle in den benannten Standorten.

Die Gültigkeitsdauer des Zertifikates beträgt 5 Jahre. Mit der Erteilung des Zertifikates ist eine regelmäßige Fremdüberwachung des Herstellers verbunden.

Das Zertifikat darf nur unverändert ververvielfältigt werden. Alle Änderungen der Voraussetzungen für die Zertifizierung sind dem ift-Zert mit den erforderlichen Nachweisen unverzüglich schriftlich anzugeben.

Das Unternehmen ist berechtigt, die Beschläge gemäß der ift-Zertifizierung mit dem „ift-Zertifikat“-Zeichen zu kennzeichnen.

Dieses Zertifikat enthält 3 Anlagen:

1. Übersicht zu Beschlägen der Produktfamilie
2. Zeichnungsskizze innerhalb der Produktfamilie
3. Austauschbarkeit nach EN 14351-1


Christian Weber
 Leiter ift-Zertifizierungs- und Überwachungsstelle
 Rückmeldungsorte: organ der Zertifizierung und der Überwachung


Michael Weber
 Direktor der ift-Zertifizierung

Vertrag-Nr. / Contract No.: 228 6246810 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 228 6246810-1-5
 Gültig bis / Valid until: 28.02.2013



ift Rosenheim GmbH
Zertifizierungsstelle
Theodor-Gies-Stra. 7-9
83025 Rosenheim
Germany



DAP-ZE-2286.00



IAF



DAP-ZE-2286.00



Для своих клиентов SIEGENIA-AUBI предлагает также помощь в проведении предварительных испытаний перед экспертизой в платных центрах сертификации – это может быть тест на защиту от взлома

оконных конструкций получить объективные сведения о качестве продукции и сократить расходы на рекламации и технологическое совершенствование продукции. Одной из самых важных задач являются тесты на нагрузку. На специальном стенде тестируются образцы поворотно-откидных конструкций. Результаты позволяют заключить, соответствует ли конструкция окна и технология монтажа весу створки.

Для своих клиентов SIEGENIA-AUBI предлагает помощь в проведении предварительных испытаний перед экспертизой в платных центрах сертификации – это может быть тест на защиту от взлома, устойчивость к ветровым нагрузкам или шумозащиту. Подобные экспертизы могут проводиться на соответствие национальным и международным нормам. При планировании испытаний характеристики, как правило, превышаются относительно требуемых норм. Такой подход позволяет при удачных результатах в центре SIEGENIA-AUBI быть уверенными, что конструкция компании-клиента выдержит испытания на требуемый сертификат в том или ином бюро сертификации.



Экспертизы в Центре SIEGENIA-AUBI позволяют производителям оконных конструкций получить объективные сведения о качестве изготавливаемой продукции и помогают сократить расходы на рекламации и технологическое совершенствование продукции

лизованном центре для широкоформатных конструкций в г. Хермескайле. Уровень испытаний соответствует более чем строгим стандартам Института оконных технологий Розейнхайма (ift). Данные испытания включают внутренний контроль характеристик готовой фурнитуры: долговечность, надежность, стойкость к коррозии.

Системные испытания для клиентов

Подобная система контроля качества необходима не только самой компании: экспертизы, проводимые по запросу клиентов в собственном испытательном центре SIEGENIA-AUBI, позволяя партнерам SIEGENIA-AUBI избежать дорогостоящего тестирования в платных бюро сертификации.

Проводимые в центре SIEGENIA-AUBI экспертизы позволяют производителям

Представительство фирмы
«ЗИГЕНИА-АУБИ КГ»
107023, Москва, ул. М. Семеновская,
д. 9, стр. 14 Г
Тел.: (495) 721-1762
Факс: (495) 721-1130
E-mail: info-ru@siegenia-aubi.com
www.siegenia-aubi.com



greenteQ

Ищите второй миллион у себя дома!

С радостью сообщаем, что семейство оконных ручек greenteQ уверенно вошло в нашу с вами повседневную жизнь. На сегодняшний день компания VBH продала свыше 1,5 миллионов оконных ручек собственного бренда.

Что позволило нам сделать столь скоростной взлет?

■ Размеры штифтов.

Летом 2011 года мы впервые заявили о том, что все существующие длины штифтов меняем всего на 3 размера: 32 мм, 37 мм и 43 мм. Это коснулось до сегодняшнего дня ручек greenteQ серии FG10. Цель проведенной замены — сокращение сложностей и складских запасов. Эти нововведения дали нам возможность предложить рынку унифицированные длины штифтов на том же уровне, но с более компактным ассортиментом. Со всеми расчетами подходящих вашему профилю штифтов можно ознакомиться в брошюре «Оконные ручки», брошюра в свободном доступе на нашем сайте www.vbh.ru.

■ Широкий модельный ряд.

В настоящий момент наши клиенты могут подобрать всевозможные варианты ручек марки greenteQ. У нас в ассортименте представ-

лены как классические исполнения ручек, например, серия FG10 со всеми своими вариациями: 4- и 8-позиционные, с ключами, с кнопками, балконные гарнитуры, представлены ручки узкие прямые и с изгибами серии FG50, так и дизайнерские решения — FG911, FG60. Весь перечень со схемами и изображениями можно найти на сайте www.greenteQ.info.

■ Возможность комбинирования.

Какой бы сложной ни была задача, мы всегда найдем нужное решение. Вы можете выбрать ручки необходимого цвета, даже если они из разных модельных рядов. Кроме 6 основных цветов (белый, коричневый, золото матовое, серебро, бронза, темное серебро) мы предложим полированное золото, хром и черный цвет. Материал ручек — алюминий, нержавеющая сталь и цинковый сплав.

■ И конечно же — наличие товара на складе.



Новинки года:**■ Оконные ручки greenteQ FG50.ZD**

greenteQ оконная ручка FG50.ZD расположена на узкой розетке, имеет 90-градусную фиксацию, скрытое крепление, используется для поворотно-откидных окон, в комплекте крепеж и накладки на шурупы. Материал — цинк.

В ассортименте greenteQ FG50 имеются ручки прямые, а также с изгибом (левым и правым), идеально подходят для балконных дверей.

■ Оконные ручки greenteQ FG10.TBT1.AL

greenteQ оконная ручка FG10.TBT1.AL с ключом и функцией TBT (откидывание перед распахиванием), 90-градусная фиксация, скрытое крепление, алюминий с различными вариантами анодирования и окраски, в комплекте шурупы и 1 ключ.

■ Балконные гарнитуры greenteQ BTG10.GR.GR.AL

greenteQ балконные дверные ручки BTG10.GR.GR.AL; материал — алюминий, скрытое крепление, в ассортименте различные цветовые решения, в комплект входит крепеж. Цвета: белый, коричневый, золото, серебро, темное серебро, бронза.

■ greenteQ оконная ручка FG55.S.ZD с язычком

Оконные ручки FG55.S.ZD с язычком предназначены для старых видов окон, которые не содержат внутреннего механизма для запираания. Ручка находится в закрытом состоянии — язычок перпендикулярен раме. Таким образом, ручка работает без штифта.

Характеристики продукта:

- с ключом;
- материал: цинковый сплав;
- лево- или правосторонняя;
- высота накладки 12 и 21 мм.

■ Оконная ручка с сигнализацией и климат-контролем

В нашей новой сертифицированной VdS оконной ручке greenteQ со встроенной сигнализацией и климат-контролем используются микросхемы, которые уже давно и успешно применяются в мобильных телефонах. Такая комбинация позволяет реализовать важные функции в одной небольшой детали и без эстетических недостатков, при этом за весьма разумную цену. Новая ручка greenteQ объединяет все необходимые компоненты в одном корпусе, включая стандартную батарею 1/2 АА, трехмерный датчик движения и датчик климата. При разбивании стекла или вибрации окна раздается хорошо различимый акустический сигнал тревоги (от 110 до 115 дБ). При повышенной влажности светящаяся полоска сигнализирует о необходимости проветривания. Преимуществом является простота монтажа и эксплуатации как в штатном режиме, так и при замене батареи. Любое окно может быть дооборудовано подобным устройством вместо стандартной ручки. Активирование сигнализации происходит автоматически во время закрывания окна (положение ручки на 6 часов) и подтверждается сигнальным тоном. При открывании окна сигнализация автоматически отключается. Миниатюрность мобильной техники позволяет сохранить внешний вид ручки практически таким же,



как и у остальных оконных ручек greenteQ. Первая партия в стальном исполнении поступит в ноябре 2012 г., затем последуют ручки различных форм и исполнений.

Свойства продукта:

- Сертифицированная VdS (сертификат соответствия немецкого института VdS Schadenverhütung GmbH) оконная ручка с функцией климат-контроля.
- 5-летняя гарантия на механизм.
- Сигнализация работает за счет трехмерного датчика движения.
- Климатический сенсор сигнализирует при влажности воздуха >50%.
- Весь механизм под одной розеткой.

Также новинка в нашем ассортименте — greenteQ оконные ручки FG911.ZG, с 90-градусной фиксацией, в комплекте с соответствующими шурупами для деревянных, алюминиевых и ПВХ-окон.



Новая ручка greenteQ FG911.ZD изготовлена из цинкового сплава, конструкция розетки имеет 4-подшипниковую поворотную систему, скрытое крепление. Ручка выполнена с высоким неизменным качеством и функциональностью фиксации. Высококачественная внутренняя конструкция обеспечивает каждый раз при повороте точное положение ручки, при этом поворот слышен (звук при заходе в паз). Окна закрываются, откидываются, открываются в правильном положении.

Более подробную информацию о наших товарах можно узнать на сайтах www.vbh.ru и www.greenteQ.info, или обратившись к менеджеру отделов продаж.

VBH

ООО «ФауБеХа-Сиб»
644047, Омск, ул. Чернышевского, д. 21
Тел./факс: (381) 235-6333, 235-6444

ООО «ФАУБЕХА»
194292, Санкт-Петербург,
ул. Домостроительная, д. 4, л. Е
Тел.: (812) 329-1503, факс: (812) 325-9764

www.vbh.ru
e-mail: info@vbh.ru

HAUTAU открывает мир раздвижных окон для Вас!



Мы - мировой лидер среди специалистов
в сдвижной технике и автоматизации
оконных конструкций.

Если это HAUTAU, то Вы заметите это.

Контакты в Москве:

Вячеслав Доронин
117216 Москва
Моб. +7 925 107 12 19
E-мил: hautau.ru@gmail.com

www.HAUTAU.de



HAUTAU

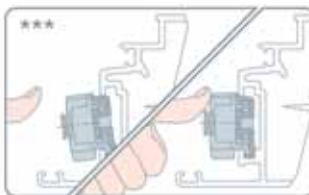
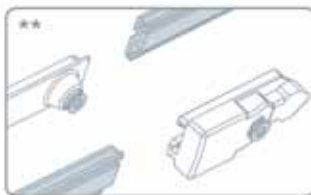
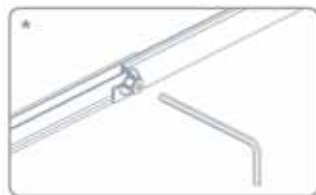
НЕ НАДО СРЕЗАТЬ УГЛЫ, ИЗМЕРЯТЬ, РАССЧИТЫВАТЬ, НАРЕЗАТЬ И СВЕРЛИТЬ. МЕНЬШЕ ОПЕРАЦИЙ — МЕНЬШЕ ОШИБОК ЭТО САМЫЙ ПРАВИЛЬНЫЙ РАСЧЕТ.

Не надо срезать углы, измерять, рассчитывать, нарезать и сверлить. Вот почему вам потребуется всего три минуты на сборку и четверть часа на обучение нового персонала – в три раза меньше того времени, которое требуется для обычных поворотно-откидных механизмов.

Ribanta5 – это самопозиционирующиеся и телескопические элементы, подходящие к любому профилю; это предварительно нарезанные тяги, которые устанавливаются фронтально, простым защелкиванием; это регулировка на уже собранном окне. А из инструментов вам потребуются только два шестигранных ключа.



RIBANTA5. ПРОСТОТА – ЗАЛОГ ВАШЕГО РОСТА.



- * Специальный винт, пробивающий отверстие в тяге
- ** Соединение тяг с телескопическими элементами
- *** Фронтальная установка защелкиванием

CONTACTS:

Moscow OLEG GERASIMOV +7 (926) 902-0551 - gerasimov@savio.it
ANTON VALTUILLE +7 (905) 786-4150 - valtuille@savio.it

Saint Petersburg OLEG BLOKHA +7 (812) 933-7074 - blokha@savio.it

Krasnodar ARTYOM KUDINOV +7 (918) 486-7685 - kudinov@savio.it

Kazan RAFAEL MYASOUTOV +7 (903) 314-1300 - miasoutov@savio.it

Ekaterinburg DMITRY NEHOROSHKOV +7 (912) 633-1616 - nehoroshkov@savio.it



Качество и новаторство для оконных и дверных систем

savio.it



Фурнитура для складывающихся сдвижных дверей

GU

Группа компаний Gretsche-Unitas внесла решающий вклад в удобное и безопасное функционирование фурнитуры и систем запирания. Инновационный дух, целенаправленные исследования и интенсивная работа по развитию приводят к выдающимся результатам, ориентированным на рынок. Продуманные и надежные решения нашли свое воплощение в складывающейся сдвижной фурнитуре.

В 1932 году компания Gretsche-Unitas GmbH заявляет патент на роликовую опору Helios — предшественника складывающейся сдвижной фурнитуры «гармошка». На протяжении многих десятилетий эта система открывания является продуктом инженерной мысли для комфортного разделения свободного пространства. Это оптимальное решение для организации входов в бассейны, зимние сады или веранды. Такие системы используются для временно-го разделения или объединения помещений в офисах и конференц-залах.

Сегодня для клиентов представлены два вида складывающейся сдвижной фурнитуры: G.U-922/822, с расположенными внизу каретками, и G.U-925/825, с расположен-

ными в верхней части конструкции каретками, для воплощения проектов, где необходимо отсутствие порогов.

Складывающаяся сдвижная фурнитура устанавливается на профильные системы из дерева или пластика (G.U-922/925) и из алюминия (G.U-822/825). Такие конструкции могут иметь от 3-х до 7 створок с открыванием как в одну, так и в разные стороны, в зависимости от выбранной схемы.

Максимальная ширина створки из дерева или пластика составляет 900 мм, а для створки из алюминия — 1000 мм; при этом максимальный вес одной створки не должен превышать 80 кг.

Складывающаяся сдвижная система изготавливается из стандартных оконных

профилей и гарантирует высокую тепло- и звукоизоляцию. Для оптимального применения на различных профильных системах (в зависимости от таких их особенностей как размеры, расположение внутренних перегородок и армирующего металла) существует набор петель с различным межосевым расстоянием: 17x17, 17x40, 17x45 и 25x45 мм. Все петли имеют возможность регулировки расстояния между створками ± 3 мм. Для выравнивания плоскости рамы и створки в местах установки петель применяются специальные подкладки.

Система складывающихся створок оптимальна для ежедневной эксплуатации. Активная поворотная или поворотно-откидная створка в системе, где возможна ее установка, исполняет роль двери или окна, через которую осуществляется доступ в помещение или проветривание, независимо от складывающихся створок. Все складывающиеся створки сдвигаются в одну или две стороны, открывая широкий проем. В сложенном виде створки образуют плотный пакет и занимают немного места. Все системы с независимой крайней активной створкой можно укомплектовать поворотно-откидной фурнитурой для эффективного проветривания.

Технические характеристики, тип фурнитуры

Фурнитура, тип	Ширина створки, мм	Высота створки, мм	Максимальный вес створки, кг
Дерево и ПВХ, G.U-922	400 - 900	850 - 2350	до 80
Алюминий, G.U-822	макс. 1000	макс. 2400	до 80
Дерево и ПВХ, G.U-925	400 - 900	850 - 2350	до 80
Алюминий, G.U-825	макс. 1000	макс. 2400	до 80



4



5



6

1, 2, 3 – складная система с нижнеопорными каретками G.U-922/G.U-822
4, 5, 6 – складная система с верхнеподвесными каретками G.U-925/G.U-825



Для комплектации активной створки, по желанию заказчика, можно применять как оконную фурнитуру с одно- или двухсторонней ручкой, так и обычные или многозапорные замки с роликом или с защелкой для надежного двустороннего запираения с помощью профильного цилиндра.

В стандартной нижнеопорной схеме G.U-922/822 каждая пара соседних створок опирается на каретку, а сверху удерживается двумя роликами в направляющей.

В верхнеподвесной схеме G.U-925/825 каждая пара створок подвешена на каретке, а внизу удерживается двумя роликами. Это оптимальное решение для эксплуатации во внутренних помещениях позволяет изготавливать конструкции без порога, что существенно



улучшает внешний вид и удобство эксплуатации. Такие системы особенно востребованы при эксплуатации людьми с ограниченными возможностями в инвалидных колясках.

Каждая из кареток имеет по четыре ролика. Ролики изготовлены из прочного пластика, что обеспечивает плавное и бесшумное движение по направляющим. Каретки закрыты пластиковыми декоративными накладками. Рельс и направляющий профиль сделаны из анодированного алюминия коричневого или серебристого цвета.

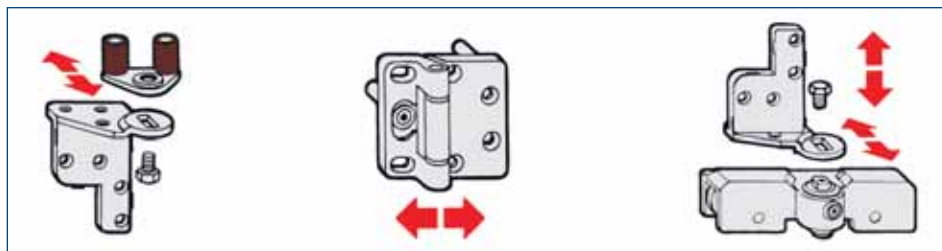
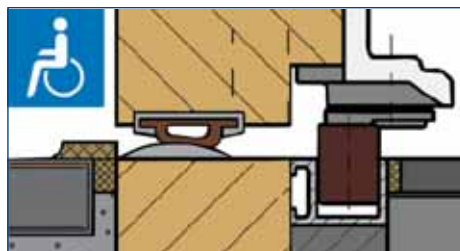
Для достижения оптимального результата по плавности хода, прижиму и позиционированию створок в элементах фурнитуры предусмотрена возможность регулировок. С

помощью нижней каретки можно поднять створку на 4 мм или опустить ее на 1,5 мм. На нижней каретке и на верхнем ролике с помощью гаечного ключа 17 настраивается прижим створок к раме. С помощью петель шестигранным ключом 4 можно двигать створки влево или вправо на $\pm 2,5$ мм.

Техническая поддержка

Для увеличения уровня продаж окон с фурнитурой GU, сокращения сроков внедрения новых продуктов и повышения квалификации персонала нами разработаны обучающие семинары и тренинги, созданы региональные центры по технической поддержке. Программы обучения рассчитаны на два основных направления. Первое – для сотрудников отдела продаж, замерщиков и специалистов по расчету стоимости оконных конструкций. Второе направление – для технического персонала, специалистов по установке фурнитуры и мастеров по обслуживанию.

Обширная программа по обучению различных целевых групп обеспечивает основательные знания и облегчает выбор продукции. Этим предложением мы создаем хорошую базу для достижения общих успехов.



Москва
ООО «ГУ Фурнитура»
e-mail: mail@g-u.ru
+7 (495) 786-2690
www.g-u.ru

Екатеринбург
ООО «ГУФУР»
e-mail: gufur66@mail.ru
+7 (343) 379-4435

Новосибирск
ООО «ГУ ПОЛИКОМ»
e-mail: polycom-nsk@mail.ru
+7 (383) 224-4866

Санкт-Петербург
ООО «ГУТ СПб»
e-mail: gusp@narod.ru
+7 (812) 702-3206

Ростов-на-Дону
ООО «Б.К.С.»
e-mail: rostov@guros.ru
+7 (863) 200-8282

ИМПОРТЕР
ООО «БАУСТОК»
e-mail: baustock@bk.ru
+7 (495) 786-2691



Др. Хан сочетает функциональность и дизайн

Роликовая петля KT-R от компании Dr. Hahn для дверей из ПВХ: регулировка в трех плоскостях



Компания Др. Хан — первый производитель, который предлагает рынку роликовую петлю с регулировкой в трех плоскостях.

Петля KT-R регулируется из нулевого положения по горизонтали ± 3 мм и по высоте $+3/-1$ мм. Корректировка прижима осуществляется при повороте шарнирной втулки. Даже при максимальной регулировке внешний вид петли не изменяется, сохраняется стройный дизайн роликовой петли. Специальный колпачок скрывает регулировочный винт, с помощью которого осуществляется настройка по высоте. С петлей KT-R компания Др. Хан предлагает высококачественную альтернативу дверной петле, что крайне важно для объектного строительства, где преимущественно применяется фурнитура высокого класса.

Для всех известных профильных систем

Петля KT-R от Dr. Hahn подходит практически для всех известных профильных систем. Рамная и створочная части петли KT-R, как и все петли компании Dr. Hahn, сделаны из экструдированного алюминия. В зависимости от профилей петля выдерживает нагрузку до 100 кг. Используется на дверных системах внутреннего и наружного открывания, а также на дверях лево- и правостороннего открывания. Угол открывания петли KT-R составляет 180° .

Для наших клиентов петля доставляется в упаковке, предварительно собранная. KT-R не требует никакого дополнительного обслуживания. Доступны все цвета RAL и цветное анодирование. Для простого и быстрого монтажа компания предлагает подходящие к петле шаблоны, на нашем сайте есть видеоролики с инструкцией по установке петли KT-R.

Быть в тренде

В Германии роликовые петли приобретают все большую популярность. По словам руководителя компании Экхарда Майера, на российском рынке растет спрос на роликовые петли. Благодаря этой петле повышается функциональность и улучшается дизайн двери. На сегодняшний день двери из ПВХ являются безусловными лидерами рынка, и в компании Др. Хан уверены, что новое решение в разработке петли KT-R способствует укреплению их конкурентоспособности.

За дополнительной информацией просим обращаться к представителю компании Dr. Hahn в Москве.

«Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ»
Представительство в РФ
Себастьян Леманн
Тел.: +7 (903) 141-7302
E-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de
www.dr-hahn.ru



Продукция Фапим, в которой
красота форм поддерживается
силой новаторства



www.fapim.it

made in ITALY



fapim®

FAPIM RU LLC
249010, Dom 33, Kievskoe Shosse,
Obninsk, Kaluga region
Russian Federation
тел.: +7 48439 64739
тел.: +7 48439 97207

fapim
RUSSIA

ПЕТРОВ АНДРЕЙ
МИХАЙЛОВИЧ
Моб.: +7 913 0183835
andrey.petrov@fapim.it

ЗАЗДРАВНЫЙ
АЛЕКСАНДР АЛЕКСАНДРОВИЧ
Моб.: +7 916 3116480
alexander.zazdravnyy@fapim.it

ФОМИНЫХ АНДРЕЙ
ГЕННАЛЬЕВИЧ
Моб.: +7 921 7974207
andrey.fominykh@fapim.it

ООО «ПЕНМАК РУС» - официальный дистрибьютор на юге России



GEVISS[®]

www.penmakrostov.ru

+7 (863) 203-7709

Безопасность

Постоянство

Изящество

GEVISS



Универсальная фурнитурная система YANAC

ООО «ПЕНМАК РУС» представляет нового игрока на рынке фурнитуры

Оконная система YANAC предлагает Вам простые решения и расширенные возможности для поворотных конструкций из ПВХ-профилей (фрамуги, поворотные окна, балконные двери).

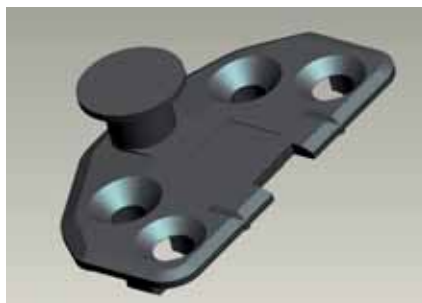
Благодаря простому монтажу, надежности и функциональности система YANAC широко используется при производстве фрамуг с нижним или верхним подвесом. Надежный фиксатор выдерживает нагрузку до 80 кг включительно. Возможна установка как регулируемых, так и нерегулируемых петель. Универсальную поворотно-фрамужную систему YANAC можно использовать на окнах и балконных дверях, что позволяет добавить в простую поворотную систему функцию проветривания с защитой от несанкционированного открывания. Система Yanas подходит как для 13-миллиметровых, так и для 9-миллиметровых профилей. Позволяет без лишних усилий фиксировать механизм поворотной фурнитуры через простое управление оконной ручкой.

Наши клиенты отмечают положительные стороны использования системы YANAC:

- простой монтаж;
- широкий диапазон применения;
- надежность эксплуатации;
- демократичная цена.

Таким образом, оконная система YANAC, произведенная и запатентованная турецкими инженерами, зарекомендовала себя как качественный и надежный продукт, отвечающий требованиям современного рынка, и имеет наиболее оптимальное соотношение цены и качества.

ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru





Как правильно выбрать качественную зимнюю пену?

Сегодня на рынке присутствует большое количество полиуретановых пен, предназначенных для работ в зимний период. Эти пены на первый взгляд ничем не отличаются друг от друга, кроме как ценой, названием и этикетками. К сожалению, фактическое содержание баллона часто не отвечает заявленным на этикетке требованиям. Разницу можно заметить лишь во время работы с такой пеной. Как уже в магазине определить качество пены и сделать правильный выбор?

Предложение качественных зимних пен на рынке ограничено в связи с трудностью в разработке химической формулы.

Наиболее безопасным вариантом является покупка проверенной пены популярного бренда. Следует помнить, что переплачивая за дорогую пену, Вы убережете себя от возможных издержек, связанных с результатами работы после использования дешевой пены, таких как потертая поверхность, стоимость установки и самого окна, а если добавить дополнительные расходы, связанные с плохой изоляцией, то потери могут быть действительно огромными.

Группа компаний Seleno на протяжении многих лет занимается производством и продажей полиуретановых пен и старается решить эту проблему. Компания учитывает особенности россий-

ских зим и предлагает продукты премиум-класса, которые удовлетворяют запросам требовательных клиентов.

Полиуретановая пена Tytan Professional 65, профессиональная зимняя пена 750 мл, произведена на основе новой формулы, которая позволяет пене работать при температуре воздуха до -20°C . Причем температура баллона может быть только $+5^{\circ}\text{C}$. Это очень важно, так как нет необходимости заранее нагревать баллон.

Зимой при низкой температуре понижается давление и повышается вязкость материала в баллоне, поэтому многие производители рекомендуют использовать теплый баллон. У пены Tytan Professional 65 нет такой необходимости, что является одной из ее основных особенностей и отличает от полиуретановых пен других производителей. Пена не стекает с поверхности, у нее очень короткий период хрупкости (который проходит при низких температурах).

Преимуществами высокопроизводительной зимней пены Tytan Professional 65 являются не только высокий выход и возможность работать зимой, но и отсутствие вероятности деформаций в конструкциях, а также низкое вторичное расширение и высокие термо- и звукоизоляционные свойства (уровень звукоизоляции до 61 дБ).

Зимой при отрицательной температуре и пониженной влажности воздуха замедляется течение химических реакций. Такие условия уменьшают объем пены, замедляют время ее застывания, и весь процесс расширения пены тормозится. При низких температурах пена проходит период хрупкости, в это время любое механическое воздействие приводит к растрескиванию ее оболочки и потере всех качеств. В дальнейшем пена может просто рассыпаться.

Для того чтобы ускорить весь процесс, надо применять пены с низким расширением, что гарантирует их быстрое застывание. Tytan Professional LOW EXPANSION 750 мл — это профессиональная зимняя пена с низким и быстрым расширением и выходом до 55 литров. Низкое расширение уменьшает избыток пены, а быстрое расширение — ускоряет процесс отверждения и время работы.

Дополнительное преимущество — работа с такой пеной более безопасна, нет риска деформации оконных рам и дверей во время работы с пеной, а равномерный рост гарантирует полное заполнение узких щелей. С зимней пеной Tytan Professional Low Expansion можно работать при температуре воздуха до -10°C и при холодном баллоне (температура баллона от $+5^{\circ}\text{C}$).

В ассортименте компании есть еще один продукт для зимнего применения при температуре воздуха до -10°C и температуре баллона от $+5^{\circ}\text{C}$ — профессиональная пена Tytan Professional 750 мл. Она используется для герметизации швов при монтаже окон и дверей и заполнения узких швов. Выход пены из баллона 42 литра. У нее отличная адгезия к большинству строительных материалов.

Вышеуказанные пены идеальны для профессионалов (для работы необходимо наличие пистолета). Для удобства работы индивидуальных пользователей рекомендована зимняя монтажная (трубчатая) пена (для нанесения используется специальный адаптер — пластмассовая трубка, которая прилагается в комплекте к каждому баллону).

Зимняя монтажная пена Tytan Professional STD 750 мл с выходом до 42 литров идеально подходит для заполнения широких швов, а также для использования в каркасном строительстве.



У нее отличная герметизация и превосходная структура. Она работает в зимний период при температуре воздуха до -10°C и температуре баллона от $+15^{\circ}\text{C}$.

Сертификатом O₂ шведского Института SP Provnings Forskning подтверждено отсутствие вредных испарений MDI во время применения всех пен Tytan Professional. Пены классифицированы по самому высокому классу M1 для строительных материалов Строительным информационным фондом RTS в Финляндии, который обозначает, что пена после отверждения не имеет запаха и не выделяет в воздух летучие вещества, формальдегиды, аммиак и MDI.



ООО «Селена Восток»

Тел.: +7 (495) 786-4855, 786-4856

www.selenavostok.ru

ЗИМНИЕ ПЕНЫ TYTAN PROFESSIONAL:

- ▶ Сохраняют все технические свойства при работе в зимний период
- ▶ Нет необходимости нагревать баллон. Пены работают при холодном баллоне (от +5°C)
- ▶ Tytan Professional 65
НОВАЯ ФОРМУЛА
профессиональная зимняя пена - позволяет работать при температуре воздуха до -20°C.
- ▶ **НОВИНКА!** Tytan Professional LOW EXPANSION
профессиональная зимняя пена с низким расширением для работы при температуре воздуха до -10°C.





Нащельник BAUSET SM –

эстетичный вид и надежная защита



В последние годы в строительстве значительное внимание уделяется дизайну и качеству общего оформления любых зданий: жилых, офисных и общественных. Каждый шов, каждый стык и строительное соединение должны быть тщательно закрыты либо штукатурным раствором с последующей обработкой и покраской, либо специальными ПВХ-профилями (уголками, нащельниками и т. п.).

В торговой программе компании ТБМ представлены нащельники BAUSET SM из жесткого ПВХ с дополнительной боковой кромкой из мягкого ПВХ для плотного примыкания к неровностям. На тыльной (монтажной) стороне нащельника установлена клейкая лента для удобства и облегчения монтажа (рис. 1).

Нащельники BAUSET SM изготавливаются только из высококачественных материалов. Например, клеевая полоса (двухсторонний скотч) поставляется немецкой компанией tesa – одним из лидирующих мировых производителей самоклеящихся товаров.

Большим преимуществом нащельников BAUSET SM является наличие защитной пленки на лицевой поверхности. Защитная пленка «Новасель» (Франция) марки 4154 служит для предотвращения загрязнения поверхности нащельника и защиты от механических повреждений при монтаже. Защитная пленка удаляется после монтажа.

BAUSET SM является идеальным профилем для защиты монтажной пены от воздействия ультрафиолетового излучения и прямого попадания влаги, он сохраняет свои отличные технические характеристики в диапазоне от -50° до +50°С.

Специалисты компании ТБМ рекомендуют применять нащельники BAUSET SM во всех случаях примыкания оконных и дверных блоков к стене (рис. 2 и 3).

Нащельники BAUSET SM поставляются в двух видах упаковки: для профессиональных монтажников в рулоне 50 м (рис. 1) и для розницы и мелкого опта в рулоне 6,25 м (рис. 4).

Ширина нащельников: 30, 40, 50, 60, 70 и 80 мм.

Основной цвет – белый. В розничной упаковке (рулоны по 6,25 м) помимо нащельников белого цвета есть также нащельники, ламинированные пленками Renolit следующих цветов: золотой дуб (Renolit 2178001), махагон (Renolit 2097013), светлый дуб (Renolit 3118076), мореный дуб (Renolit 2052089).

Всю информацию о нащельниках BAUSET SM можно получить на сайте msm.tbm.ru или в ближайшем к вам филиале компании ТБМ.



Компания ТБМ

141006, Московская обл.,

г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15

Тел.: +7 (495) 380-1827

msm.tbm.ru

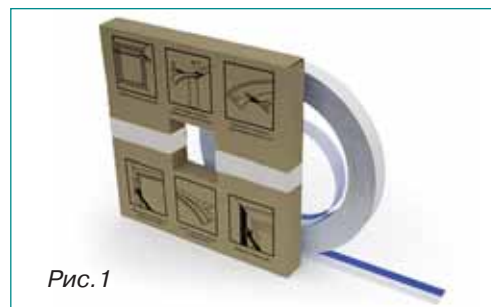


Рис. 1



Рис. 4

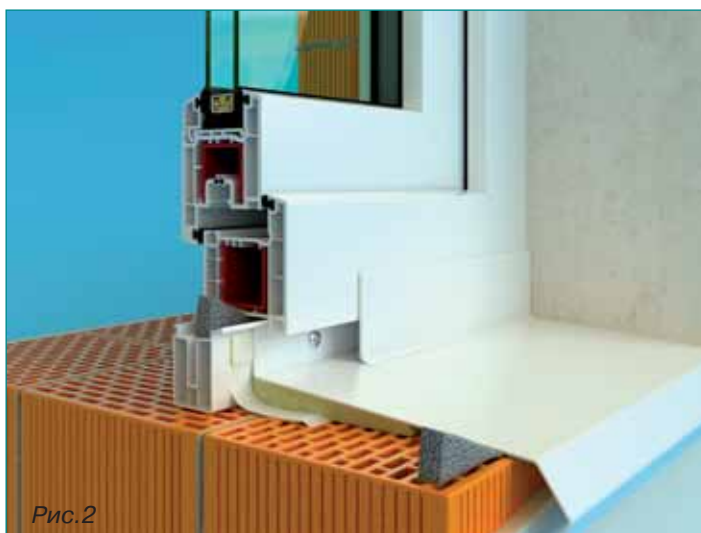


Рис. 2

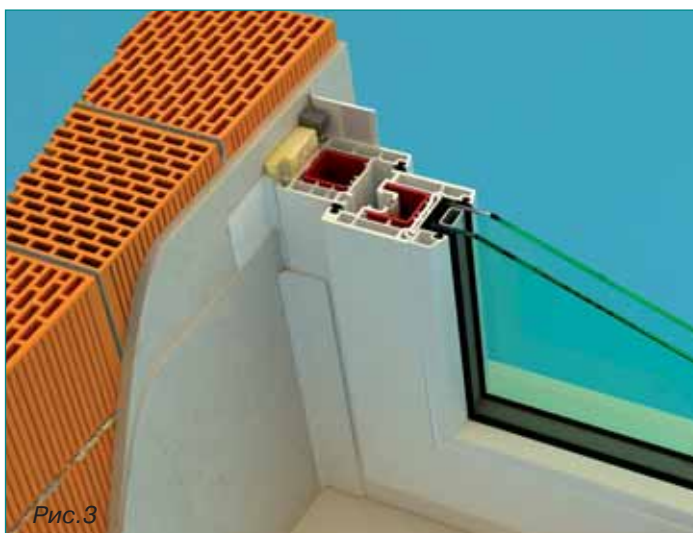


Рис. 3



Грунтовочный состав ГСР: долговечно, легко и надежно в любую погоду!

Завод строительных материалов и красок ООО «Стройполимер» уже на протяжении нескольких лет производит для российского рынка качественный нетвердеющий герметик «Липлент», обладающий необходимой адгезионной прочностью к изделиям из ПВХ, бетону, дереву и другим материалам. ООО «Стройполимер» производит грунтовочный состав ГСР (праймер), который решает проблему установки лент в условиях зимнего монтажа окон.



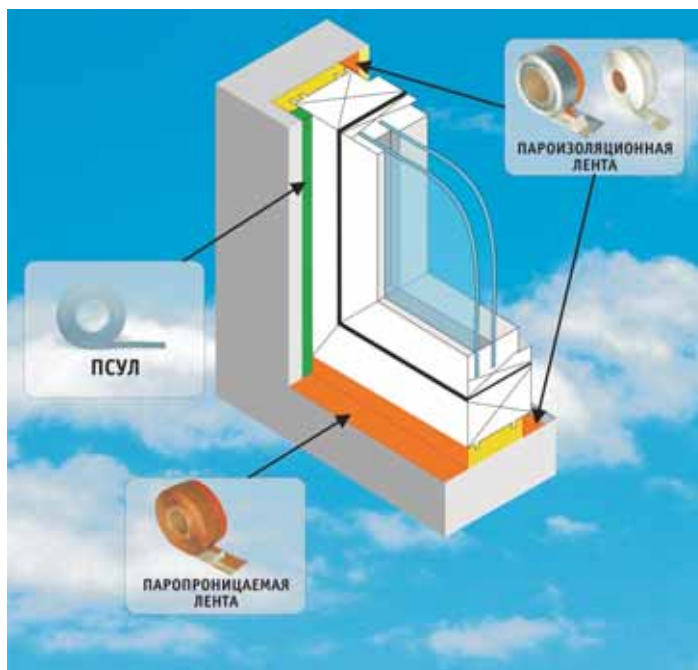
Выбирая праймер, вы, конечно же, обращаете внимание на ряд факторов: его работоспособность при минусовых и высоких плюсовых температурах, удобство применения при нанесении. Но далеко не каждый продукт (а строительный рынок предлагает множество наименований) обладает этими качествами. Зато все необходимые свойства есть у грунтовочного состава ГСР. Вы не найдете более подходящего материала для работы, особенно в зимнее время, когда так важно улучшение сцепления ленточных герметиков и мастик с поверхностями. А ГСР способствует монтажу лент при минусовых температурах!

Однокомпонентный грунтовочный состав ГСР — это смесь на основе синтетических каучуков и органических растворителей. Почему вам нужна именно эта грунтовка? ГСР подходит для грунтования бетонных, асбестобетонных, металлических и ряда прочих поверхностей любых конструкций во всех областях строительства. Вы можете использовать его как праймер под ленты при монтаже оконных блоков.

Существует немало примеров применения праймера ГСР зимой. Специалисты описывают случай монтажа окон зимой с

лентами Липлент, в мороз. Приклеенные на только что грунтованную праймером поверхность ленты уже невозможно было оторвать от оконного проема, они моментально пристали к бетонной поверхности. Еще один пример использования ГСР: заделывание межпанельных швов. Нанесли ГСР — и сцепление мастики с поверхностью произошло настолько хорошо, прочно и быстро, что были удивлены даже профессионалы.

ки, он проникает в поры материала и создает особый защитный слой, препятствующий проникновению воды и воздуха к приклеиваемым материалам. Отсюда — прочность сцепления и долговечность эксплуатации монтажного шва. Опять-таки, ничто не мешает вам заняться установкой пластиковых окон зимой, потому что ленты «Липлент» при нанесении праймера клеятся при температуре до -15°C даже охлажденными!



ГСР — гарантия прочности сцепления пароизоляционных и паропропускаемых лент со стеновым проемом на много лет. С грунтовкой ГСР ленты будут прочно удерживаться на поверхности стенового проема, не теряя клеящих свойств. Это и понятно: когда вы наносите ГСР на поверхность из пористых материалов, например, из бетона, асбестоцемента или штукатур-

Грунтовочный состав ГСР очень легкий в применении. Его наносят на чистую, слегка влажную поверхность кистью или валиком, а также механизированным способом. Практически на любой поверхности грунтовочный состав ГСР образует прочную защитную пленку и высушивает поверхность, если покрытие было однослойным, менее чем за 2 — 5 минут. Можно

использовать ГСР в комплексе с различными видами отверждающих и нетвердеющих герметизирующих материалов, чтобы укрепить и защитить от влаги бетонные и другие поверхности, а также для приклеивания рулонных материалов и под нетвердеющие мастики типа НГМ-У, УМС-50 и другие.

Во время экономического кризиса важен и такой момент, как цена вопроса. Стоимость монтажа порядком удешевляется, если использовать ГСР. Дело в том, что расход грунтовочного состава ГСР составляет 100 г/м^2 , а у грунтовок на водной основе — $200 - 400 \text{ г/м}^2$.

Если сравнивать ГСР и праймеры на водной основе, результат будет не в пользу последних. Судите сами: ГСР работает зимой, а праймеры на водной основе — нет. ГСР и высушивает и подготавливает поверхность к монтажу намного быстрее. Праймер на водной основе будет сохнуть около получаса, приклеивание лент и мастик займет еще 20 — 30 минут. И это при температуре $+20^{\circ}\text{C}$! Иными словами, праймер ГСР в сравнении с праймерами на водной основе экономит ваши деньги и время, значительно расширяя строительные возможности, вам не надо ждать лето, чтобы начать работу.

ООО «Стройполимер»

391539, Рязанская область, Шилковский район, п. Лесной
 ☎ (4912) 996-968, (49136) 378-98
 ☎ (910) 902-3473, (495) 504-5398
 ✉ strojpolimer@list.ru
 🌐 www.strojpolimer.ru
 🌐 www.liplent.ru



Уникальная лента ПСУЛ Hannoband BG1-M для монтажных швов

Компания HANNO на прошедшей недавно крупнейшей строительной выставке Fensterbau в Нюрнберге представила новый продукт – ленту ПСУЛ Hannoband BG1-M. С началом серийного выпуска ленты компания установила новую вершину качества для традиционных лент ПСУЛ.

Обозначение BG1 показывает, что лента относится к высшему разряду и является безупречным материалом для изоляции наружных монтажных швов, особенно подверженных интенсивному атмосферному воздействию. Литера «М» обозначает, что лента изготовлена с применением новейшей мембранной технологии, придающей ПСУЛу поистине уникальные свойства. Помимо высочайших свойств по атмосферной и УФ-стойкости и долговечности, мембрана позволила значительно увеличить рабочий диапазон ленты одного размера, и теперь имея всего 2, максимум 3 типоразмера у монтажников появилась возможность изолировать швы шириной от 4 до 40 мм! Это не только позволяет сэкономить на складских затратах, но и исключает применение ленты заведомо меньшей ширины, чем это необходимо, особенно когда швы не параллельны (90% всех случаев). Применение мембраны (практически невидимой) дало возможность изготавливать двухцветную ленту, что позволит архитектору или конечному потребителю на месте решить каким быть шву снаружи – серым или черным. Проведены все необходимые сертификационные испытания, и лента допущена к применению в ЕС. По характеристикам она значительно превосходит действующие требования к изоляции монтажных швов.

Применение ленты Hannoband BG1-M, как и остальных материалов компании HANNO, избавит монтажные организации от возможных рекламаций к монтажному шву в течение всего срока эксплуатации. Для изоляции шва ПСУЛом не требуется каких-либо особых знаний и навыков. Единственный инструмент для работы – ножницы. Все остальное лента обеспечивает автоматически. Вам остается только наслаждаться безупречным результатом применения лент Hannoband, который особенно заметен в холодное время года, когда снаружи сыро и промозгло, а внутри сохраняется сухой и комфортный микроклимат.

Hanno-Werk GmbH & Co.KG
Представительство в России
Москва, 1-й Казачий пер., д. 7
Тел.: +7 (495) 730-4043
Факс: +7 (495) 730-4044
e-mail: info@hanno.ru
www.hanno.com



Мы рекомендуем монтажную пену ROBI-FOAM — характеристики этой пены делают её отличным выбором для монтажа любых оконных конструкций.



Применение ленты ПСУЛ Робибанд на внешнем контуре оконных конструкций для защиты утеплителя внутри монтажного шва от внешних неблагоприятных воздействий: дождя, УФ-излучения и др.



Защита внутреннего контура монтажного шва паронепроницаемыми лентами для предотвращения проникновения водяных паров изнутри помещения в монтажный шов. Сохраняет утеплитель в сухом состоянии, что способствует экономии тепловой энергии.

Комплекс герметизирующих материалов для качественного монтажа светопрозрачных конструкций в соответствии с ГОСТ 30971-2002.



ГАРАНТИЯ ДОЛГОВЕЧНОСТИ

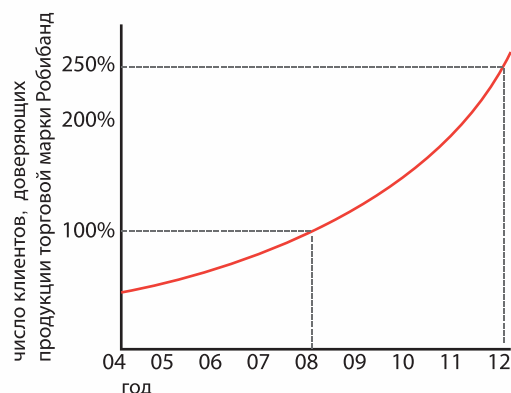


ЭФФЕКТИВНАЯ ЗАЩИТА



ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

За период с 2009 по 2012 год мы выросли по количеству клиентов в 2,5 раза — **это высшая степень доверия.**



Материалы Робибанд успешно прошли испытания в IFT Rosenheim.



Результаты испытаний и подробную информацию смотрите на www.robiband.ru



Система менеджмента качества группы компаний РОБИТЕКС сертифицирована по международному стандарту ISO 9001:2008 сертифицированной организацией DNV Certification

Москва, ул. Дорогобужская, д. 14/11, тел.: 8 (495) 223-64-91
Санкт-Петербург, ул. Торжковская, д. 5, тел.: 8 (812) 324-40-28
Нижний Новгород, ул. И. Романова, д. 17, тел.: 8 (831) 277-99-25
www.robiteks.ru, robiband.pf



Качественный крепеж от компании ТБМ

Несмотря на то, что крепежные элементы часто бывают скрытыми компонентами системы, а их стоимость, как правило, не превышает 5% от общей стоимости строительных материалов, именно они обеспечивают надежность соединений, удобство и скорость монтажа, а также безопасность и долговечность конструкции. Экономия на крепеже, использование рассчитанных на меньшую нагрузку или изготовленных из некачественного материала саморезов, шурупов, дюбелей и т. п. в итоге может поставить под угрозу целостность конструкции.

Компания ТБМ работает на рынке крепежных материалов уже много лет. Ассортимент ТБМ по крепежу насчитывает более 700 артикулов, порядка 97% продукции — это крепеж под торговой маркой FIRMALX. Высокие стандарты качества, конкурентоспособные цены, оптимальная норма упаковки в совокупности с высоким уровнем сервиса позволили ТБМ в кратчайшие сроки стать крупнейшим игроком на рынке крепежных изделий и сделать бренд FIRMALX востребованным. В компании ТБМ очень внимательно относятся к потребностям клиентов, поэтому постоянно повышают уровень предоставляемого сервиса. Удобное формирование онлайн-заказов в системе «ТБМ-Онлайн», бесплатная доставка, гарантия качества продукции, гибкая ценовая политика, наличие в торговой программе аналогов продукции различных поставщиков, регулярно обновляемые фирменные каталоги, но самое главное — постоянный анализ спроса и ввод новых продуктов для максимального удовлетворения потребностей клиентов.

Например, соединители импостов и анкерные пластины, которые являются необходимой частью при изготовлении и монтаже оконных конструкций, в торговой программе ТБМ представлены только высококачественными товарами, поставляемыми проверенными производителями. Использование новейших технологических разработок в данной области и демонстрация клиентам возможности принципиально новых соединений, конкурентоспособных по цене и отличающихся высоким качеством, — все это способствовало росту спроса на данные товарные позиции более чем в два раза.

Крепеж для монтажа окон, для кровельного и листового металла, соединители импостов, ан-



керные пластины, саморезы для ГКЛ, расходные материалы (сверла, насадки) — это далеко не полный перечень товаров из торговой программы ТБМ по крепежному направлению.

Помимо качественной крепежной продукции, компания ТБМ предлагает надежный электроинструмент для монтажа окон. Поставки электроинструмента в ТБМ осуществляет переловое производственное предприятие, которое обеспечивает строгий контроль качества деталей и высокую надежность готовых изделий благодаря автоматизации процесса сборки. Каждая партия электроинструмента выборочно проходит тестирование непрерывной работой под нагрузкой. Рядовое изделие должно проработать не менее 140 часов под переменной нагрузкой. В дополнение к электроинструменту в ТБМ можно приобрести расходные материалы: сверла, биты, рулетки и т. д.

Весь товар сертифицирован в Российской Федерации, а также получил международную сертификацию DIN, EN, ISO.

Получить подробную информацию об ассортименте крепежной продукции, электроинструмента и расходных материалов вы можете в ближайшем к вам офисе компании ТБМ или в новом каталоге «Крепежные элементы 2012», размещенным на нашем сайте www.tbm.ru в разделе «Технические каталоги и сертификаты» / «Крепеж».



Компания ТБМ
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 380-1827
www.tbm.ru





Армирующий оцинкованный профиль для ПВХ систем.

Строительный профиль для гипсокартонных систем.

Строительный профиль для вентилируемых фасадов.

Строительный профиль для быстровозводимых зданий и конструкций.

ООО «Proff-СТАЛЬ» www.proffsteel.ru
352436, г.Курганинск, Армавирское шоссе, 1
тел./факс: (86147) 2-08-71, (86147) 2-08-72



ДЕЛЬТА
производственно-техническая компания

АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ

Проектирование, производство, доставка

REHAU
BRUSBOX
PROPLEX
EXPROF
KBE
GEALAN
VEKA
THYSSEN
MONTBLANC
LG
PLAFEN
LOGIC
ARTEC
ALUPLAST
WINTech
SALAMANDER
SCHUCO

- Сырье — холоднокатаная оцинкованная сталь, ГОСТ 14918-80
- Прокатное производство до 3000 тонн в месяц
- Два агрегата продольного раскроя металла толщиной 0,4-2,5 мм, шириной до 1600 мм, производительностью 250 тонн в сутки
- 100 % контроль качества продукции
- Государственная сертификация
- Доставка до потребителя в кратчайшие сроки



ООО «Производственно-техническая компания «Дельта» 162602, Россия, Вологодская обл., г. Череповец, Московский пр., д. 51 А
Тел/факс: (8202) 20-13-07, 20-17-56, 20-16-31, 20-13-06, 20-16-83 www.ptkdelta.ru



Революция в технологии переработки ПВХ-профилей: сваривание профилей рамы и створки без сварного наплава

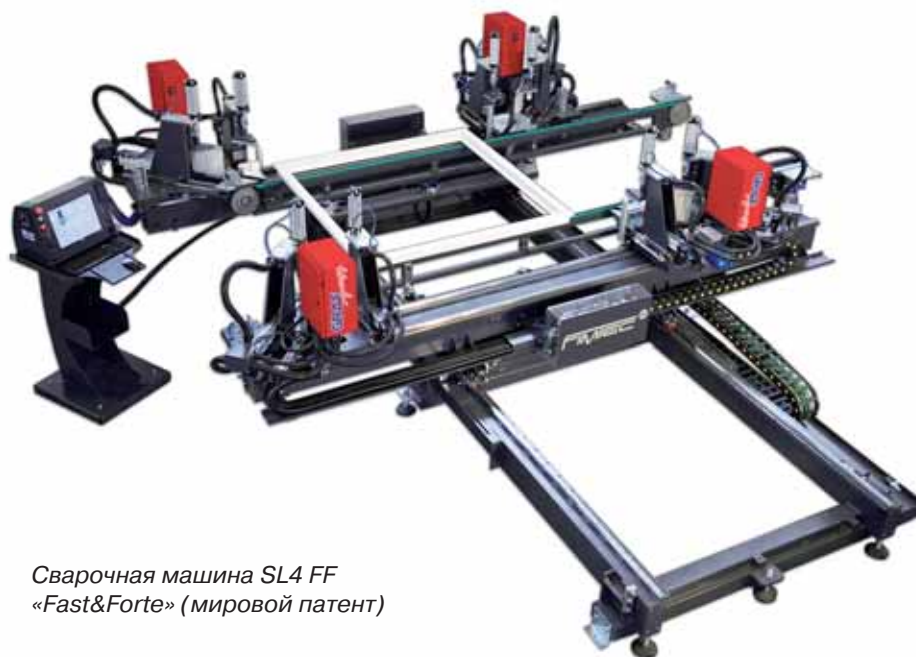
Компания FIMTEC, известная инновационностью и стремлением к непрерывному динамичному развитию, благодаря стратегическому партнерству с компанией GRAF Synergy в период 2011-2012 годов вывела на мировой рынок оборудования для производства оконно-дверных конструкций из ПВХ-профиля ряд новейших машин для распиловки и комплексной обработки профилей, отвечающих требованиям самых взыскательных заказчиков.

Доказательством тому являются десятки различных по конфигурации комплексных автоматических линий, установленных за указанный период времени компанией FIMTEC на всей территории России, Белоруссии и Казахстана.

В настоящее время компании FIMTEC и GRAF Synergy сфокусировали свои усилия и ресурсы на увеличении возможностей автоматической сварочной машины для профиля ПВХ.

В 2012 году FIMTEC представляет новый стандарт производства ПВХ-окон

Компании FIMTEC и GRAF Synergy прошли огромный путь до выпуска своей новой четырехголовочной сварочной машины. За шесть последних лет были затрачены тысячи часов на разработку и испытания. Компании инвестировали значительные средства в оборудование, материалы и разработку программного обеспечения. Все это время компании FIMTEC и GRAF Synergy продолжали выпуск своих стандартных сварочно-зачистных линий, ставших мировым эталоном надежности и точности, а также накапливали уникальный экспертный опыт в сваривании ПВХ-профилей, сотрудничая с крупнейшими производителями профильных систем из ПВХ и своими клиентами.



Сварочная машина SL4 FF
«Fast&Forte» (мировой патент)

Результатом проделанной работы является новейшая разработка, не имеющая мировых аналогов: сварочная машина SL4 FF «Fast&Forte» (мировой патент).

В технологии производства ПВХ-окон произошла революция

«Fast» (быстрый): продолжительность процесса сварки профиля ПВХ резко сократилась. SL4 FF позволяет изготавливать значительно большее количество окон в сравнении со стандартными сварочно-зачистными линиями, а также занимает не более 1/3 части производственной площади относительно «классической» линии сварки и зачистки.

«Forte» (сила): прочность сварного углового соединения, которую обеспечивает машина SL4 FF, значительно превосходит максимальные значения, достижимые на стандартной сварочно-зачистной линии (мировой патент).

Необходимо отметить великолепное качество сварки. Система сваривания профиля без сварного наплава задает совершенно новый стандарт качества для углового сварного соединения ПВХ-профиля. Этот стандарт не останется незамеченным даже для переработчиков, активно использующих классические сварочно-зачистные линии.

1. Облегченная загрузка профиля в сварочную машину.

Во время загрузки профиля сварочные головы не находятся в рабочей зоне оператора, что упрощает загрузку заготовок и сокращает время загрузки.

2. Упрощенная конструкция сварочных цулаг.

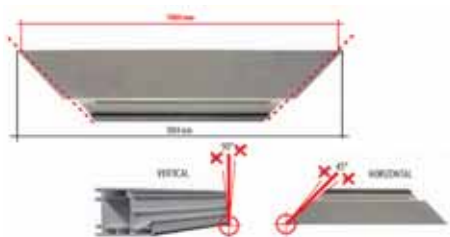
Применяемые в сварочных головах цулаги гораздо проще анало-



SL4 - FF

гов, используемых на стандартных сварочных машинах. Больше нет необходимости устанавливать сложные и дорогостоящие сварочные цулаги. Большая часть применяемых на SL4 FF сварочных цулаг представляет собой простой металлический контр-профиль, что обеспечивает переработчику значительную экономию средств, вкладываемых в профилезависимый инструмент.

3. VHL. Система компенсации погрешности.



Новая система корректировки погрешностей (вертикальная, горизонтальная, а также погрешность длины) компенсирует погрешность длины до 2 мм, а погрешность угла до 1° по вертикали и горизонтали.

4. Коррекция погрешности геометрии профиля по высоте.



В случае перепада высоты свариваемых заготовок профиля, который связан с допусками экструзии, встроенные измерительные системы определяют среднюю высоту сварки, а также точку стыковки двух заготовок профиля, автоматически компенсируя разницу между двумя профилями до 0,7 мм по высоте профиля. В случае больших различий машина запрашивает подтверждение оператора, чтобы продолжить процесс сварки.

5. Простое программирование профиля.

What You See Is What You Get — Вы получаете именно то, что Вы видите.



Решена проблема стандартных автоматических сварочных машин, связанная с необходимостью импорта данных о перерабатываемой системе профиля. Для программирования сварочной машины SL4 FF больше нет необходимости использовать 3D CAD,

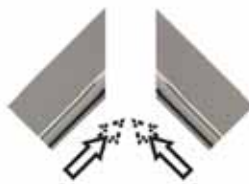
формат DXF. Достаточно лишь сделать ксерокопию либо отсканировать срез реального профиля для загрузки JPEG-файла в машину. Больше нет необходимости в обращении за квалифицированным техническим обслуживанием для добавления новой профильной системы либо корректировки существующей профильной системы.

6. Полная ликвидация сварного наплава.



Главной инновацией SL4 FF является ликвидация сварного наплава. Концепт сваривания профиля со сварным наплавом и последующей его зачисткой был вытеснен новой системой, при которой сварной наплав отсутствует как таковой. Конечный внешний вид сварного соединения определяется в зависимости от предпочтений переработчика: нулевой шов (сварка без зазора) или выделение сварного соединения полосой, что используется в основном на белых профилях. Угловые соединения профилей с радиусными поверхностями при использовании нулевого шва выглядят безупречно.

7. Уваривание профиля по 1 мм с каждой стороны.



Больше нет необходимости использовать припуск на уварку 5-6 мм при распиловке профилей. Достаточно припуска в 1 мм с каждой стороны. Это позволяет решить проблемы допусков и сократить расход ПВХ-профиля. Сваривание заготовок происходит строго параллельно.

8. Увеличение предельного значения прочности сварного углового соединения.



Каждый профиль ПВХ имеет собственные характеристики прочности углового сварного соединения, что определяется составом, конфигурацией профиля, а также качеством процесса сваривания. Новая сварочная машина SL4 FF обеспечивает более высокие значения по прочности углового соединения в сравнении с ЛЮБОЙ сварочно-зачистной линией классического исполнения.

9. Уменьшение производственного пространства: от 3 машин до 1.

При использовании SL4 FF не нужны охлаждающий стол, поворотная станция и зачистной автомат. Стандартная сварочно-зачистная линия из представленных на мировом рынке занимает от 85 до 120 м² производственного пространства. Новая сварочная машина SL4 FF занимает только 25 м² производственной площади.

10. Более высокая производительность.

Продолжительность процесса сварки резко сокращена. Время сварки может варьироваться в диапазоне от 55 до 65 секунд в зависимости от профильной системы. Дополнительное время необходимо только для загрузки заготовок в машину и выгрузки готового контура. Рост производительности участка сварки может составлять от 30% до 200% по сравнению со стандартной сварочно-зачистной линией.

Компании FIMTEC и GRAF Synergy представляют машину SL4 FF на Дне открытых дверей в ноябре 2012 года на своем производстве. Более подробную информацию можно получить в любом из отделений FIMTEC.

FIMTEC Россия

125130, г. Москва,
ул. Нарвская, д. 2, стр. 2
Тел./факс: (495) 450-1517, 940-5489
E-mail: fimtec@fimtec.ru

199106, г. Санкт-Петербург,
ВО, Большой Проспект, д. 80, оф. 406
Тел./факс: (812) 718-4727, 718-6266
E-mail: spb@fimtec.com

630027, г. Новосибирск,
ул. Дунаевского, д. 16, 4 этаж
Тел./факс: (383) 282-2088, 282-3382
E-mail: novosibirsk@fimtec.ru

644047, г. Омск,
ул. Чернышевского, д. 21, оф. 108
Тел./факс: (3812) 210-670, 210-664
E-mail: omsk@fimtec.ru

www.fimtec.ru



Компания YILMAZ предлагает Вам высокую производительность, качество и надежность

Фирма «YILMAZ» – одна из известнейших фирм-производителей оборудования для изготовления окон. Оборудование YILMAZ отличается повышенной надежностью и удобством эксплуатации.

Компания «СПЕКТР» является представителем и официальным дистрибьютором компании YILMAZ на территории России. Основное направление деятельности – торговля оборудованием для производства окон, дверей, стеклопакетов. Диапазон предложений охватывает весь СПЕКТР запросов покупателей. Полный ассортимент станков, производимых YILMAZ, а также необходимые запчасти и расходные материалы всегда есть в наличии на складе компании «СПЕКТР». Сервисная служба осуществляет пусконаладку, гарантийный и послегарантийный ремонт. Предлагаем все необходимое для организации современного производства.

О преимуществах пластиковых окон можно говорить очень долго, но основными являются длительный срок эксплуатации, повышенная шумо- и термоизоляция. Качественные пластиковые окна можно создать лишь на высокотехнологичном оборудовании. Основными станками для производства окон являются различного рода пилы, фрезерные и сварочные станки.

ДС 550 РВ. Двухголовочная компьютеризированная пила



Новинка прошлого года от компания Yilmaz – компьютеризированная пила с программным обеспечением Windows.

- Диаметр пильного диска 550 мм.
 - Возможен наклон голов пилы внутрь (на 45°) и наружу (на 22,5°).
- Данные с оконной программы передаются с помощью USB, либо через сетевое соединение. Возникающие проблемы могут быть устранены через дистанционное управление. Возможна нарезка профиля на заготовки, а также резка больше максимального размера. Полностью автоматическая резка с реестра при автоматическом, ручном режиме и при резке одной головой. На экране высвечиваются любые предупреждения и ошибки. Если станок не запрограммирован на желаемый размер реза, то появится предупреждающий сигнал и работа не сможет быть начата. Информация по отрезанному профилю отражена в баркоде. Имеется водяная система охлаждения.

ДС 550 SK. Автоматическая двухголовочная пила

- Пила с 550-миллиметровым пильным диском разработана для резки одной или двумя головами ПВХ- и алюминиевых профилей желаемых размеров под различными углами.
 - Имеет возможность наклона голов внутрь на 45° и наружу на 22,5°.
- Левая голова неподвижная, правая, на которой оснащена конвейерная система, может перемещаться. Обе головы станка оснащены подвижными защитными экранами, что обеспечивает полную защиту оператора. Гидропневматическая подача пильного диска во время резки позволяет в зависимости от рода материала регулировать ско-

рость резки. Для максимальной безопасности оператора управление станком с панели осуществляется обеими руками. Подвижная правая голова станка оснащена пневматической тормозной системой, которая автоматически срабатывает для фиксации подвижной головы в процессе резки. Имеется система охлаждения. При желании можно отключить вертикальные прижимы. Угол наклона голов и размеры резки регулируются автоматически с помощью серводвигателя. Размеры и количество обрабатываемых заготовок могут быть автоматически запрограммированы с клавиатуры, расположенной на панели управления. Имеется опция перезахвата заготовки при последовательном передвижении размера резки. Компьютерная система с программным обеспечением Windows (сенсорный экран). Принтер для бар-кода. Информация по профилю вносится с помощью USB или через сетевое подключение. Возможность обновления программного обеспечения с помощью одной кнопки. Возможность подключения к станку на расстоянии через интернет.

SC 550. Пила с 550-миллиметровым пильным диском для односторонней, прямой или наклонной резки профилей из ПВХ и алюминия требуемых размеров

- Возможна резка по внутренним и внешним углам наклона под 22,5°.
- Установка наклона на 90° без настройки.
- Система верхних прижимов.
- Стандартная конвейерная система для перемещения материала.
- Гидропневматическая подача пильного диска во время резки с возможностью чувствительной регулировки скорости переноса в зависимости от типа материала.
- Для обеспечения безопасности работы персонала управление станком осуществляется обеими руками.
- Компьютерная система с программным обеспечением Windows (сенсорный экран).
- Принтер для бар-кода (опция).
- Информация по профилю вносится с помощью USB или через сетевое подключение.
- Возможность обновления программного обеспечения с помощью одной кнопки.
- Возможность подключения к станку на расстоянии через интернет.
- Угол наклона голов и размеры реза регулируются автоматически с помощью серводвигателя.
- Резка профиля на заготовки.
- Опция перезахвата заготовки при последовательном передвижении размера резки.



CNC 608. Углозачистной станок для ПВХ-профиля

Станок с компьютерным числовым программным управлением для зачистки поверхностей ПВХ-профилей, сваренных под углом 90°.

- Контрольная система с сенсорным экраном, основанная на системе WINDOWS.
- Два сервомотора с комплектом 11 ножей.
- Возможность распознавания типа профиля через контрольную панель.
- В случае совпадения профилей в запоминающем устройстве имеется возможность просмотра списка совпавших профилей и выбора правильной программы.
- Разные виды ножей для белого и цветного профиля.
- Одновременная зачистка верхней и нижней поверхности профиля с помощью двух независимых зачистных устройств.
- Автоматическая система смазки.
- Изолирующий трансформатор.
- 200 окон за 8-часовой рабочий день.
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.

**CCL 1660. Автоматическая линия по обработке ПВХ-окон**

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля готовое изделие с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозачистной станок для последующих необходимых операций.

- Контрольная PLC-система с сенсорным экраном, основанная на базе WINDOWS.
- Разные виды ножей для белого и цветного профилей.
- Бар-кодная система считывания параметров изделия.
- В зависимости от цвета профиля производится автоматическая настройка толщины сварки (0,2 – 2 мм).
- Система охлаждения и поворота профиля.
- Автоматическая зачистка сварного изделия.
- Автоматическая система смазки и оповещения при полном расходе масла.
- Система контроля напряжения сети и давления воздуха.
- Защитный световой барьер для безопасности операторов и работающего персонала.
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.

YILMAZ Makine Sanayi Ve Ticaret Limited Sirketi

✉ Turgut Ozal Bulvari. No: 229 Tasdelen 34788,
Umraniye – Istanbul / TURKEY
☎ Tel.: +90 (216) 312-2828
☎ Fax: +90 (216) 484-4288
✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
★ www.yilmazmachine.com.tr

ООО «СПЕКТР»

✉ Москва, ул. Братиславская,
д. 29, корп. 1, офис 10
☎ Тел.: (495) 347-8760, 347-8761, 347-9430
✉ info@okna-s.msk.ru
★ www.yilmazrus.ru





Оборудование PENMAK MACHINE

ООО «ПЕНМАК РУС» – официальный поставщик и представитель компании PENMAK MACHINE – производителя оборудования для изготовления окон и дверей из ПВХ и алюминия.

Мы всегда ставили перед собой задачу предложить нашим клиентам продукт лучшего соотношения цена/качество. К решению поставок на российский рынок оборудования для изготовления окон и дверей марки «Penmak» наша фирма пришла не сразу. В то время ниша надежного и простого в работе и обслуживании, недорогого оборудования для ПВХ- и алюминиевых конструкций пустовала. Многие изменилось с появления марки «Penmak». Эти станки для производства окон и дверей из ПВХ- и алюминиевых профилей стала выпускать группа единомышленников двух стран, получивших опыт работы на аналогичных предприятиях и сразу поставивших перед собой задачу устранить в станках недоработки, которые к тому времени уже были хорошо известны фирмам-производителям ПВХ-окон и алюминиевых конструкций. Поэтому хороший результат в данном случае является закономерностью. Анализируя предложения от российских и зарубежных партнеров, мы делаем Вам одно из лучших предложений. Мы не стараемся быть объективными. В этих вопросах важен опыт, а не желание всем угодить. Поэтому производимое и поставляемое оборудование мы делаем из соображения получить недорогой станок, эффективный и надежный в работе, с простым и понятным управлением. Уверены, что правильно понимаем чаяния руководителей цехов при подборе оборудования и станков для производства окон ПВХ.

Сейчас появляется много нового автоматического и ручного инструмента, используемого при изготовлении и сборке окон, дверей и других конструкций из ПВХ- и алюминиевого профиля, заслуживающего Вашего внимания. И цена теперь – уже не единственный критерий при выборе качественного оборудования. Надеемся, что сможем предложить такое оборудование и станки производителям, которые открывают новые цеха, модернизируют и расширяют производства.

Представляем Вам основные модели станков марки PENMAK.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА С НИЖНЕЙ ПОДАЧЕЙ ДИСКА

- Отрезной станок нарезает профили из ПВХ и алюминия.
- Пневматическая подача пильного диска на 450 мм.
- Регулятор скорости подачи диска позволяет заменять обрабатываемый материал.

По окончании резки пильный диск возвращается в исходное положение.

- Станок нарезает профиль под фиксированными углами 15°, 22,5°, 30°, 45°, 90°, а также под всеми промежуточными углами при свободной резке.
- В случае открытия защитной крышки во время процесса резки, вся процедура автоматически прекращается.
- Прилагаются рольганги (2400 мм, 2 шт.).



ТРОЙНОЙ КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ФУНКЦИЕЙ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ВОДОУЛИВНЫХ КАНАЛОВ



- Станок предназначен для фрезерования отверстий различной конфигурации, водоотводящих каналов и сверления трех отверстий под оконную ручку в ПВХ- и алюминиевых профилях.
- Пневматические прижимы профиля.
- Ручная подача вертикальной фрезы и редуктора тройного сверления.
- Пневматическая подача водоотводящего привода.
- 120-миллиметровое фрезерное сверло позволяет просверливать отверстия под замок, не переворачивая профиль.
- Оснащен системой разделительной кнопки.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК



ОПЦИЯ – возможность сварки с «0» швом.

- Данный станок предназначен для сварки углов ПВХ-профиля.
- Аппарат оснащен цифровым термостатом, с помощью которого возможна регулировка времени и температуры плавления (0 – 260°C), а также времени охлаждения.
- Свариваемые углы 30° – 180°.
- После прижима профиля процесс сварки осуществляется полностью автоматически.
- Установка профиля осуществляется нажатием на педаль или кнопку на цифровой панели аппарата.
- Вся процедура занимает в среднем 45 секунд.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВУХГОЛОВЧАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ПВХ- И АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ



- Для двухсторонней точной резки профиля из ПВХ и алюминия под углами 45°, 90° и всеми промежуточными углами.
- Станок оснащен сенсорным монитором управления, позволяющим вводить размеры.
- Функция программирования позволяет установить порядок раскроя и контроль выполненных циклов (счетчик нарезанных профилей).

- Может запоминать до 500 разных программируемых размеров.
- После завершения цикла аппарат автоматически прекращает работу.
- Регулировка скорости подачи дисков в зависимости от вида обрабатываемого материала.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ УГЛОЗАЧИСТНЫЙ СТАНОК



- Автоматически чистит верхние и нижние поверхности, а также задние части сваренных углов.
- Имеется привод для центровки угла, который обеспечивает точную зачистку углов.
- На электронной панели имеются переключатели операций в зависимости от типа профиля (такие как дверь, окно и рама).
- Позволяет зачищать 2 и 3 серии профиля, не меняя комплекта фрез.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК

- Разработан для одновременной сварки обоих углов ПВХ.
- Полностью электронный, электропневматический с системой автоматического контроля PLC.



- Отдельная регулировка прессы и давления в зависимости от типа профиля.
- Регулировка времени плавления и склеивания.
- Оснащен электронным термостатом. Регулировка температуры в промежутке 0 – 400°C.
- Правая головка передвигается вручную. Имеется тормозная система.

- Максимальное сварочное сопротивление. Время сварки около 75 секунд.
- Левая головка варит в промежутке 30° – 180°. Правая головка под постоянным углом в 90°.
- Имеется подставка для длинных профилей.
- Практичная замена сварочной формы.
- Отдельная регулировка всех параметров.
- Экономно расходует энергию и воздух.
- Сигнализирует о поломке (в случае поломки на экране высвечивается «ERR»).

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ТОРЦА ИМПОСТА

- Станок предназначен для обработки торцов импоста.
- В зависимости от количества обрабатываемых серий устанавливается от одного до трех комплектов фрез, что позволяет обрабатывать до 3-х серий без замены фрез.



- Выбор фрезы осуществляется переключателем.
- Аппарат оснащен регулятором скорости движения фрез.
- Возможно изменение угла торцовки.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА

- Станок предназначен для резки штапиков под углом 45°.
- Имеется 4 пильных диска (2 с большим и 2 с меньшим диаметром) для срезки нижних углов.
- Пневматическая подача дисков, автоматический режим работы.
- Автоматический возврат дисков в исходное положение.
- Конвейерная система с измерительным устройством.
- Возможность регулировки скорости подачи дисков.

НОВИНКИ В СТАНОЧНОЙ ПРОГРАММЕ PENMAK MAKINA:

- Автоматический углообжимной пресс для алюминиевого профиля.
- Автоматический тройной копировально-фрезерный станок для фрезерования алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматическая пила для резки алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматический станок для фрезерования торца импоста алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).

Фабрика PENMAK MAKINA постоянно совершенствуется в области разработок и производства оборудования. Вы можете убедиться в этом, посетив нашу фирму или цеха, где уже работают на станках PENMAK!

**С нашим оборудованием
Ваш цех начнет зарабатывать,
а не отрабатывать проценты
по взятому кредиту для
приобретения станков.**



ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru

ARTIKON

Горячее сезонное предложение от SETINO MAKINA

Усиливающаяся с каждым днем конкуренция и падение уровня прибыли вынуждает нас изыскивать пути более быстрого и качественного производства, сохраняя при этом высокое и достойное качество конечной продукции.

Наша цель — удовлетворение ожиданий клиентов за счет обеспечения легкости производства металлопластиковых конструкций благодаря качественной и быстрой системе автоматизации, не требующей участия опытных специалистов.

«Пенмак Рус» рад представить вам своего нового партнера — компанию Setino Makina, производящую оборудование марки «Artikon» для изготовления металлопластиковых конструкций.

Setino Makina, для которой основополагающим является принцип «удовлетворенности покупателей и заказчиков», предлагает мощные и эффективные решения в сфере производства металлопластиковых конструкций. Накопленный опыт высококвалифицированных сотрудников компании позволяет быстро реагировать на изменения потребностей клиентов и предлагать действительно качественные, экономичные и простые в использовании станки.

Компания «Пенмак Рус» в данной статье представляет вам некоторые станки «Artikon».

Четырехголовочный сварочный станок FW-441

- Используется для одновременной четырехсторонней сварки углов под 90°.
- Сенсорная панель управления 8,4 дюйма.
- Система ЧПУ(3 оси).
- Возможность сварки любых профилей с

толщиной сварного шва 0,2 мм на лицевых поверхностях.

- Автоматическая система разблокировки цулаг делает тоньше сварной шов в точке отрыва.
- Удобная система замены цулаг.
- Аппарат перемотки тефлона на нагревательных пластинах.
- Централизованная система смазки станка.
- Сканер считывает информацию с нанесенного на заготовки профиля штрихкода, благодаря чему станок автоматически выставляет необходимые размеры.

Углозачистной станок СС-221 с ЧПУ

- Выполняет зачистку сварных углов ПВХ-конструкций.
- Подвижная сенсорная панель управления 8,4 дюйма.
- Система перемещения обрабатываемых элементов по двум осям (2 серводвигателя).
- Верхняя и нижняя фрезы для зачистки паза под резиновый уплотнитель.
- Запатентованная система зачистки верхнего и нижнего внутренних углов.
- Упрощенная система программирования и распознавания профилей.
- Возможность настройки скоростей инструментов.
- Память для обработки 500 типов профилей.
- Производительность 190 — 200 конструкций за 8 часов.



- Система ножей для снятия шва с нижней и верхней поверхностей для цветных и белых профилей.

Центр DG-600/602/603 с ЧПУ для обработки дверей

- Используется для сверления отверстий в дверных створках разных типов и серий ПВХ-профилей (всех типов механизмов вертикальных замков, замков «туалет-ванная», замков с цилиндрическим механизмом, замков для комнатных дверей).
- Сверление отверстий для монтажа ручек, цилиндрического механизма и канала гнезда замка.
- Система программирования разных замков.
- Система сверления прямоугольного армирующего профиля.



- Не требует использования рулетки и карандаша; нет необходимости переворачивать профиль.

- Осуществляет сверление вместе с армирующим профилем легко и без погрешностей.

Станция WS-131 для установки фурнитуры на створку

- Используется для стандартной, быстрой и качественной установки любой поворотной откидной фурнитуры на оконных и дверных створках разных размеров, типов и серий ПВХ-профилей.

- Фурнитура устанавливается без помощи рулетки и карандаша и без шаблонов.



- Автоматическое центрирование станции позволяет производить автоматический замер фурнитуры и ножниц.

- Станция совершает тройное сверление отверстий под ручку вместе с армирующим профилем.

- Имеет стеллаж для фурнитуры и дрель (полуавтомат) для сверления отверстий под петли.

- Имеется гильотина для рубки вертикального замка и ножниц.

Цифровой штапикорез BS-401

- Предназначен для автоматического распила штапика ПВХ-профиля.

- Оборудован системой регулирования скорости распила, системой пневматического

прижима с возможностью регулирования цула по вертикали.

- Делает точный замер сваренной конструкции.

- Передача данных с измерительного прибора на станок осуществляется через Bluetooth.

- Может совершать одновременный распил двух штапиков.

- Позиционирование конвейера серводвигателем на переданные или введенные с экрана размеры.

Автоматический станок MS-502 для установки импоста

- Возможность установки вертикального импоста для окон и дверей различных размеров без применения метра, карандаша, а также без форм и шаблонов.

- Станок автоматически регулирует размер, а двусторонняя система одновременно делает отверстия.

- Не требует опыта и прост в использовании.

- Фиксирование окна осуществляется автоматическим упором.

- Установка одного импоста занимает примерно 20 секунд.

- Ввод более одного размера.

- Автоматическое центрирование позволяет соединять без настроек импост разных типов и серий.

Оборудование компании Setino Makina под маркой «Artikon» — это воплощение простоты и экономичности в сочетании с высокой степенью автоматизации. Компания постоянно внедряет собственные ноу-хау, что позволяет ей производить оборудование, соответствующее всем стандартам и требованиям современных технологий.

Компания Setino Makina предлагает следующие станки под маркой Artikon

FW-441. Четырехголовочный сварочный станок.

CC-221. Углозачистной станок с ЧПУ.

DG-600/602/603. CNC-центр для обработки двери.

MS-502. Автоматический станок для установки импоста.

WS-130. Стол для установки фурнитуры на створку.

WS-131. Станция для установки фурнитуры на створку.

WS-133. Центр для обработки створки.

WS-136. Станция для установки фурнитуры на створку.

WS-134. Центр для обработки створки (с фрезерованием дренажей).

FS-751. Двухголовый станок для сверления отверстий под петли.

FS-701. Стол для сборки рамы.

CS-801. Автоматический станок для крепления соединителей импоста.

SD-202. Автоматический двойной вертикальный шуруповерт.

SD-201. Автоматический двойной вертикальный шуруповерт.

SD-101. Ручной шуруповерт и автоматический блок питания.

BS-401. Цифровой штапикорез.

CG-301. Стенд контроля и остекления.

ERSAN
Glass Machinery

ПЕНМАК
Glass building, aluminium, hardware...



OZCELIK – высокое качество по разумной цене

Сервис, запчасти, наличие на складе в Москве

Гарантия на станки – 2 года

ООО «МК-ТТ» – официальный представитель завода OZCELIK в России. Предлагаем Вашему вниманию станки со склада в Москве и под заказ, гарантийное обслуживание, ремонт, запчасти.

GEMINI-V

Великолепная компьютеризированная пила с дисками диаметром 500 мм. Отличное соотношение цена/качество (сравните с другими производителями пил). Подходит для работы со всеми видами профилей, имеет встроенную систему охлаждения, принтер (штрихкод). Углы реза $\pm 45^\circ$, все промежуточные выставляются с точностью до минуты. Стандартные размеры (рез двумя головами) отрезаемых заготовок: 630 – 3400 мм. Под заказ выпускаются пилы с длиной станины 5 и 6 метров. Длина реза увеличивается до 4400 и 5400 соответственно. Нестандартные размеры отрезаемых заготовок могут составлять от нескольких миллиметров до полной длины хлыста (шесть и более метров). Размеры заготовок можно загружать прямо из расчетной программы*.

* требуется согласование протоколов обмена данных



GEMINI-V

ORION-II

Двухголовочная сварочная машина. Обеспечивает одновременную сварку двух углов, а благодаря параллельным направляющим удобна для работы оператора.



ORION-II

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОН ИЗ АЛЮМИНИЯ APEX-I

Пресс для соединения углов в алюминиевых конструкциях. Один из самых надежных, простых в эксплуатации и в то же время недорогих прессов.



APEX-I

МЕТЕОР-2. Пила для профиля с системой охлаждения

Копировально-фрезерный станок GALAXY-1 с системой охлаждения

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования OZCELIK для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон. Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «МК-ТТ».

ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18

Тел.: (495) 347-9703

info@mk-komplekt.ru

www.mk-komplekt.ru

ООО «ИТАР-М»

Тел.: (499) 722-7513

Факс: (495) 347-9971

mk@ozcelik.su

www.ozcelik.su



Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия



Станки MWT (Турция). Достойное качество, хорошие цены. 5 лет на российском рынке. Сервис, запчасти. Гарантия на станки 2 года.



Двухголовая
пила 432 A

- Двухголовая автоматическая фронтальная пила.
- Размер заготовки и количество резов задается с дисплея.



Двухголовый
сварочный станок 532

- Двухголовый сварочный станок.
- Простой, надежный, недорогой.



Торцефрезерный
станок 151 K

- Комбинированный торцефрезерный станок для обработки импоста и зачистки торца угла с быстрой сменой фрез.



Зачистной
станок 651

- Станок для зачистки углов.
- Система быстрой смены фрез.



Универсальный копировально-
фрезерный станок 254

- Автоматическая фреза для водоотлива.
- Пневмофиксация копира по высоте.
- Пневмоприжимы.



Штапикорез 455

- Пила для резки штапиков.
- Подрезные диски, регулировка цулаг по высоте.



ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18
 ☎ Тел.: (495) 347-9703
 ✉ info@mk-komplekt.ru
 🌐 www.mk-komplekt.ru
 🌐 www.nikmak.info

ООО «ИТАР-М»

☎ Тел.: (499) 722-7513
 ☎ Факс: (495) 347-9971
 ✉ mk@ozcelik.su
 🌐 www.ozcelik.su

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования торговых марок MWT, NIKMAK и OZCELIK для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон.

Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «МК-ТТ».



mura[®]

Оборудование от компании MURAT

Компания MURAT в настоящее время является одним из ведущих мировых производителей оборудования для изготовления пластиковых и алюминиевых окон. Уже с 90-х годов компания MURAT выпускает различное высокотехнологичное автоматизированное оборудование для крупных производств. За эти годы изготовлены сотни сварочно-зачистных комплексов и автономных станков с ЧПУ, десятки обрабатывающих центров. Накоплен огромный опыт производства и эксплуатации сложного оборудования, что позволило устранить «детские болезни» и отшлифовать технические и дизайнерские решения.

В 2007-2008 годах компания существенно видоизменилась. Произошла смена владельца, привнесшего новые, современные принципы руководства, завод переехал в новое современное здание площадью 22000 м², была внедрена отвечающая европейским стандартам система ор-

ганизации производства и контроля качества товара. В настоящее время приоритетом компании MURAT является выпуск высокотехнологичной продукции, в которой реализуются самые современные решения в области автоматизации оконного производства.



Два четырехголовочных сварочных станка KD 658 и четырехголовочный зачистной CNC-станок CN 784



Углозачистной станок CN 770

Надо отметить, что этот принцип распространяется на все оборудование компании, включая двух- и одноголовочные станки. Доказательством может служить факт комплектации всех станков MURAT электронными



Действующее производство в Перми



NEW



Двухголовочная пила ТТ 450 для резки алюминия

компонентами только ведущих европейских производителей: SIEMENS, BECKHOFF, SCHNEIDER. **Цена станков при этом не изменилась.** Производство механических компонентов оборудования осуществляется исключительно на станках и обрабатывающих центрах с ЧПУ, которых на заводе компании более 80. Все это, без сомнения, гарантирует высокое качество и надежность производимого компанией MURAT оборудования.

В настоящее время компания MURAT выпускает девять моделей обрабатывающих центров различного типа. Обрабатывающие центры SC-110 и SC-114 предназначены для распила ПВХ-профиля. Обрабатывающий центр NR-210 применяется для выполнения фрезеровальных операций (водосливные каналы, отверстия под ручку, отверстия крепления импоста и др.). Обрабатывающие центры NR-241, NR-242 и SC-223 совмещают оба вида операций как по распилу, так и по фрезерованию и сверлению заготовки в автоматическом режиме, благодаря чему за-

готовки могут быть сразу направлены на сваривание. Модели SC-220 и SC-225 выполняют все те же операции, за исключением привинчивания армирующего профиля.

Наиболее популярными и оптимальными по соотношению цена-качество стали обрабатывающие центры SC-223 (производи-

тельность 160 — 180 окон в смену) и NR-242 (производительность 200 — 240 окон в смену), а также модель NR-241 (производительность 100 — 120 окон в смену).

В России такое оборудование эксплуатируется с начала 2008 года в Перми, Сарапуле, Махачкале, Нижнем Новгороде, Брянске, Кур-



Четырехголовочный сварочный станок KD 664



Углозачистной станок CN 784



Фурнитурная станция КТ 804

ске. Пермская копания «Стеклодом» успешно использует уже три обрабатывающих центра.

Количество автоматизированных станков, произведенных компанией MURAT, исчисляется тысячами, и опыт в их производстве накоплен огромный. Тем не менее работа по постоянному совершенствованию никогда не прекращается, и станки становятся все лучше и лучше.

В этом году на выставке в Стамбуле компания MURAT представила полноценную линейку станков для работы с алюминием, включающую специализированную пилу с 500-миллиметровыми дисками, обрабатывающий фрезеральный центр и гидравлический пресс для соединения углов.

Разумеется, MURAT выпускает также и всю гамму одноголовочных и двухголовочных станков, рассчитанных на серьезного профессионального потребителя, которому они служат верой и правдой долгие годы.

Пример комплектации автоматизированного производства на основе оборудования компании MURAT

1. Обрабатывающий центр выбирается в соответствии с поставленной задачей по производительности, комплексом выполняемых операций, а также с размерами и конфигурацией, подходящими для имеющегося производственного помещения.

2. Сварочно-зачистной комплекс: четырехголовочный сварочный станок KD 658 (возможно использование двух или трех KD 658 одновременно), стол охлаждения СК 187, транспортер заготовок СК 176, углозачистной станок CN 776 (или CN 772/ CN 784 в зависимости от требуемой производительности).

3. В дополнение к указанному оборудованию необходимы: станок для резки армирующего профиля, станок TC 294 для рез-

ки штапика, станция монтажа фурнитуры КТ 804, стэнд остекления, регулировки фурнитуры и контроля качества СТ 303.

MURAT MAKINA

Тел.: + 90 (212) 447-4141

Факс: + 90 (212) 445-0490

www.murat.com.tr



Представитель в России ООО «БФМ+»
129336, г. Москва, ул. Малыгина, д. 2, стр. 2

Тел.: +7 (495) 648-6778

e-mail: info@bfmplus.ru

www.bfmplus.ru

Более подробную информацию о продукции MURAT вы можете получить у официального представителя MURAT в России – компании «БФМ+».

«БФМ+» предлагает также оснастку для цеха по изготовлению окон: тележки, монтажные столы, пирамиды, кассеты для заготовок и т. д. Кроме этого вы можете приобрести оборудование для изготовления стеклопакетов, гибочное оборудование, оборудование для ламинации профиля и подоконников, пилы для

резки армирующего усилителя, а также различный ручной инструмент.

Специалисты «БФМ+» предоставляют консультации по подбору оборудования, осуществляют бесплатные пусконаладочные работы и гарантийное обслуживание, выполняют постгарантийный ремонт станков; клиенты компании получают оперативную поставку запчастей и расходных материалов со склада в Москве, а также инструкции по эксплуатации на русском языке.



Март 2012 г. Стенд MURAT на выставке ТЮАП в Стамбуле



**ЗАВОД
ОПТИКОМ**

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ И ОКОН ПВХ






ЗАО "ОПТИКОМ" 634040, г.Томск, ул.Ивановского,6
Тел./факс:(3822)633-750,633-752/633-971
www.optikom.tomsk.ru e-mail: optikom2001@mail.ru

Интернет-портал www.winpro.ru

приглашает к сотрудничеству производителей оборудования

К Вашим услугам: добавление описания компании в «каталог компаний», размещение новостей, анонсы новинок, объявления о скидках, подробное описание бренда, размещение описаний неограниченного количества станков в каталоге товаров*.




* все вышеперечисленные услуги носят некоммерческий характер и предоставляются зарегистрированным пользователям бесплатно



Оборудование ERSAN MAKINA для производства стеклопакетов

Фирма «ПЕНМАК РУС» рада представить своего нового бизнес-партнера – компанию ERSAN MAKINA, чья продукция положительно зарекомендовала себя на современном оконном рынке. Оборудование по изготовлению стеклопакетов ERSAN MAKINA отличается надежностью, легкостью управления и высокой производительностью.

Немного о фабрике ERSAN MAKINA

ERSAN SANAYI MAMULLERI SAN. ve TIC. LTD. была основана Мехметом Али Эроглу в 1995 году и занималась установкой и обслуживанием импортного оборудования. Со временем компания приобрела опыт производства запчастей непосредственно в данной отрасли.

В 2000 году началось планирование производства, и с 2003 года компания выпускает оборудование под своей торговой маркой «ERSAN». После участия в ежегодных отечественных и зарубежных выставках клиенты обратили пристальное внимание на новое оборудование, которое сегодня пользуется большим спросом.

В производственном цикле компания ERSAN MAKINA уделяет большое внимание качеству применяемых комплектующих и использует только надежных производителей немецких и итальянских марок: SIEMENS, BOSCH и OMRON. Благодаря этому компания дает уверенную гарантию на станки от 2-х лет.

Квалифицированное обучение Вашего персонала нашими специалистами позволит Вам начать производство стеклопакетов сразу после установки и окупить затраты в запланированные сроки. Всем клиентам мы предоставляем профессиональную техническую поддержку.

Перечень выпускаемой продукции:

1. Стекломоечные машины (стандартные и экономичные серии).
2. Столы для резки стекла (ручные, цифровые, автоматические с ЧПУ, полностью автоматические, автоматические погрузчики стекла).
3. Автоматические линии для мойки стекла с панельным прессом.
4. Экструдер хот-мелта.
5. Экструдер тиокола.
6. Экструдер бутила.
7. Станки для резки дистанционной рамки.

8. Станки для сгибания дистанционной рамки.

9. Станки для засыпки силикагелем.

10. Пресс-столы.

11. Вращающиеся столы.

12. Вспомогательное оборудование и инструменты.

Автоматическая линия ACWM для мойки стекла с панельным прессом (гидравлическая система)

Описание линии:

- Основная моечная секция производится из нержавеющей стали.
- Водяной бак с двумя нагревателями производится из нержавеющей стали.

- Моющая кабина и блок для ополаскивания в водяном баке.

- Регулировка скорости движения на стекле.

- Автоматическое движение роликов на входящих и выходящих конвейерных секторах.

- Контроль температуры осуществляется регулируемым цифровым индикатором.

- Максимальная длина стекла 3 м.

- Линия оснащена высокочувствительными щетками для мойки стекла с Low-E-покрытием.

- Рабочая толщина стекла 3 – 10 мм.

- Возможность регулировки расстояния между щетками.



Технические характеристики		ACWM 1700/4F	ACWM 1700/6F	ACWM 2000/6F	ACWM 2500/6F
Количество щеток		4	6	6	6
Длина		16500 мм	17000 мм	17000 мм	17000 мм
Высота		2900 мм	2900 мм	3200 мм	3700 мм
Ширина		2100 мм	2100 мм	2100 мм	2100 мм
Вес		2800 кг	2900 кг	3200 кг	4900 кг
Размеры прессуемого стекла	Мин.	120x350 мм	120x350 мм	120x350 мм	120x350 мм
	Макс.	1700x2400 мм	1700x2400 мм	2000x2800 мм	2500x2800 мм
Толщина прессуемого стекла	Мин.	3 мм			
	Макс.	8 мм			

- Линия оснащена системой оповещения и контроля уровня воды в водяном баке.
- Линия оснащена вентилятором для сушки стекла мощностью 5,5 кВт.
- Конвейерная роликовая система устойчива к износу и резке стеклом.
- Линия оснащена сектором освещения для контроля качества помывочного стекла.
- Направление всех операций осуществляется слева направо.
- Автоматическая сборка двухкамерного стеклопакета и триплекса.
- Автоматическая регулировка пневматического прессования в зависимости от размеров стекла.
- Линия оснащена панелью управления (сенсорным цветным экраном PLC).
- Возможность ручного и автоматического управления.
- В конце линии имеется опрокидывающийся стенд.
- Станок покрыт электростатической порошковой краской.
- Все электрические системы соответствуют условиям безопасности CE.

Автоматический стол АТС 3210 для резки стекла с ЧПУ

Описание:

- Функции оборудования контролируются ЧПУ SIEMENS.



МОДЕЛЬ	АТС 3210	АТС-S 3210
Максимальные габариты резки стекла (X*Y)	3210x2550 мм	3210x2550 мм
Минимальные габариты резки стекла	700x600 мм	700x600 мм
Толщина стекла	3 – 19 мм	3 – 19 мм
Скорость резки (максимальная)	120 м/мин	120 м/мин
Ускорение	2 м/с ²	2 м/с ²
Точность резки стекла	±0,3 мм	±0,3 мм
Общая мощность (система экономии энергии)	9 кВт	9 кВт
Длина станка	4200 мм	4200 мм
Ширина станка	2880 мм	2880 мм
Высота станка	960 мм	960 мм
Вес станка	1800 кг	1900 кг

- Двигатели осей X, Y и C — сервоприводы DELTA.
- Стойки и шестерни изготовлены в Германии.
- Программа оптимизации PERFECT CUT (Италия) (www.ricersaoperativa.com).
- Ввод данных осуществляется с помощью ПК станка, который в свою очередь может сохранять все программы и модели резки на жесткий диск. Также для загрузки проектов в ПК станка Вы можете применять флеш-карту, беспроводную или локальную LAN-сети.
- Станок оснащен системой смазки режущего ролика.
- Система воздушной подушки позволяет оператору легко передвигать стекло на столе.
- Рейки разлома X и Y (2+1) на рабочем столе управляются пневматическими педалями, установленными на полу.
- Станок покрыт электростатической порошковой краской.
- Все электрические системы соответствуют условиям безопасности CE.

Экструдер тиокола ТЕ-200

Описание станка:

- Система подогрева с цифровым индикатором, предотвращающая затвердевания материала.



МОДЕЛЬ	ТЕ - 200
Соотношение смеси	1/5 - 1/15
Напряжение	400 В 3NPE AC
Частота	50 Гц
Общая мощность	3,6 кВт
Давление воздуха	6 атм
Потребление воздуха	40 л/мин
Длина станка	1450 мм
Ширина станка	950 мм
Высота станка	2450 мм
Вес станка	450 кг

- Смеситель обеспечивает равномерное смешивание материала.
- Регулируемое соотношение смеси.
- Система безопасности давления.
- Регулируемое рабочее гидравлическое давление.
- Гидравлический насос для базового компонента.
- Регулируемая подача материала.
- Порошкообразная электростатическая краска обеспечивает надежную защиту от коррозии.
- Система электричества, соответствующая условиям общей безопасности.



ARTIKON

ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru



Оригинальное оборудование ООО «ИНТЕРПЛАСТ»

Производственное предприятие «ИНТЕРПЛАСТ» 12 лет специализируется на выпуске оригинального оборудования для гибки ПВХ-профилей. Предприятие зарекомендовало себя как надежный производитель оборудования на основе сухого метода гибки с использованием керамических ИК-излучателей.



Система крепления



Нагреватель ИН-3,6-150

Нагреватели для гибки ПВХ-профиля

Нагреватели выпускаются четырех видов для различных вариантов применения.

1. Базовая модель ИН 3,6-150 в комплекте с оснасткой предназначена для изготовления арочных конструкций из ПВХ-профиля.

2. Модель ИН 3,6-300 применяется, когда необходимо повысить производительность базового комплекта на 50%.

3. Модель ИН 5,0-150 применяется преимущественно для гибки длинных заготовок. Например, при изготовлении арок для теплиц.

4. Модель ИН 2,5-300 применяется для изготовления мелких изделий из ПВХ-профиля. В настоящее время используется для изготовления дверных пластиковых ручек.

Нагреватели для гибки искусственного камня

Нагреватели для гибки искусственного камня выпускаются с 2008 года.

1. Модель ИН 2,8-800 используется для гибки крупногабаритных листов искусственного камня.

2. Модель ИН 2,8-150 используется для гибки узких полос искусственного камня.

3. Модель ИН 2,0-150 — бюджетная версия для гибки узких полос искусственного камня.

Оснастка для формирования арочных конструкций включает в себя:

- Рабочий стол.
- Новую систему формирования шаблона на рабочем столе.
- Набор кондукторов для любой известной профильной системы.
- Необходимые комплектующие.

Преимущества

Оборудование ООО «Интерпласт» лишено многих недостатков, присущих оборудованию с жидкостным способом нагрева. Особенно это касается экологической чистоты производства. Оно не имеет сложных технологических узлов, компактное, простое в использовании, надежное и при этом обеспечивает превосходное качество гнутых профилей.

ООО «ИНТЕРПЛАСТ»

630501, г. Новосибирск, Советское шоссе, д. 9

Тел./факс: +7 (383) 294-6772, 294-6926

e-mail: vi@interplast.ru

www.interplast.ru



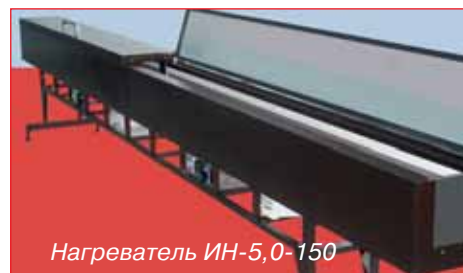
Нагреватель ИН-2,5-300



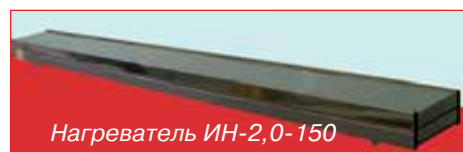
Нагреватель ИН-2,8-150



Нагреватель ИН-2,8-800



Нагреватель ИН-5,0-150



Нагреватель ИН-2,0-150



Пример гибки



14 ЛЕТ НА РЫНКЕ
ТЕРМОСТОЙКИХ,
АНТИАДГЕЗИВНЫХ,
ИЗНОСОСТОЙКИХ
МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОТРАСЛЕЙ И ПРОИЗВОДСТВ

Тefлоновые ленты «FORFLON»® — **защита нагревательных элементов сварочных машин,** **в оборудовании «Urban», «Hollinger», «Haffner»,** **«Hasomat», «Technoplast», «Kaban» и др.**



Тefлоновые самоклеящиеся ленты и пленки «Forflon»®



Тefлоновые ленты бесклеевые «Forflon»®



Приводные ремни «Optibelt»®



Разработка и изготовление электронагревателей и термопар



Тefлоновая лента «Forflon», используемая на сварочном элементе



Зубчатый транспортерный ремень «Optibelt»®

Мы гарантируем, что все представленные изделия и материалы соответствуют качественным и техническим характеристикам производителей и имеются в достаточном количестве на складе компании «Форвард-Комплект».

С более полным ассортиментом продукции
вы можете ознакомиться на нашем сайте www.forkom.ru

Зарегистрированные торговые марки:



Эксклюзивный дистрибьютор компании:

FIBERFLON®

Официальный
дистрибьютор компаний:



Контактная информация:

142700, Московская обл., г. Видное,
ул. Донбасская, дом 2, Бизнес Центр «ДОН», (корп. 10).
e-mail: mail@forkom.ru

+7(495) 223-68-67 – многоканальный
+7(495) 546-89-71, 645-38-99 (тел./факс)
+7(495) 546-89-76, 229-41-76,
+7(495) 968-78-04, 978-46-18

www.forkom.ru

ПВХ-ПРОФИЛЬ

DIPLAST Торговый Дом
Марка профиля — Montblanc
☎ (495) 646-3973, 462-3179
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

Funke Kunststoffe
Марка профиля — KS Helios, KS Phoenix
☎ (495) 231-4166
✉ info@funkegruppe.ru
★ www.funkegruppe.ru

LG Hausys
Марка профиля — LG
☎ (495) 663-3958, 663-3959
★ www.lghausys.ru

Rehau
Марка профиля — Rehau
☎ (495) 663-3388
★ www.rehau.ru

VEKA Rus
Марка профиля — Veka
☎ (495) 518-9850, 777-3611
✉ moscow@veka.com
★ www.veka.ru

Winbau
Марка профиля — Winbau
☎ (4722) 357-736, (4722)357-734
✉ belgorod@winbau-profil.de
★ www.winbau.ru

Авангард XXI, ОТК
Марка профиля — Авангард XXI
☎ (843) 512-3940, 512-3974
✉ Avangard_21@mail.ru
★ www.avangard21.ru

АВИКА
Марка профиля — RATEX
☎ (4722) 347-751
✉ Kazakoff31@mail.ru

АдеГрупп
Марка профиля — ADEPLAST
☎ (343) 261-4000, 262-5708
✉ office@adegroup.ru
★ www.adegroup.ru

Алупласт РУС
Марка профиля — Aluplast
☎ (495) 662-8972
✉ info@aluplast.ru
★ www.aluplast.ru

АРтек-Россия
Марка профиля — ARtec
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecr@arteconline.com
★ www.arteconline.com

АСТРОН
Марка профиля — Novotex
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 354-0509
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ
Марка профиля — KRAUSS
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

Астэк-Урал
Марка профиля — KRAUSS
☎ (343) 264-0977, 264-0995
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

БРУСБОКС
Марка профиля — BRUSBOX
☎ (495) 504-1719
✉ all@brusbox.ru
★ www.brusbox.ru

БРЮГМАНН, представительство
Марка профиля — BRUGMANN
☎ (495) 331-1433
✉ brugmann@com2com.ru

Визави-2000
Марка профиля — RATEX
☎ (8442) 425-623, 425-063, 421-605
✉ vizavi5@yandex.ru

ВинпрофПлюс, ООО
Марка профиля — Winsa
☎ (843) 278-7078, 533-1275
✉ winprof@inbox.ru
★ http://winprofpplus.tiu.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК
Марка профиля — WINTECH
☎ (495) 646-3545, 646-3546
✉ info@wintech.ru
★ www.wintech.ru

Витраж
Марка профиля — VITRAGE
☎ (495) 994-2450
✉ vitraz@vitraz.ru
★ www.vprofile.ru
★ www.vitrage-plast.ru

ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле
Марка профиля — GEALAN
☎ (495) 739-2962, 739-2963
✉ info@gealan.ru
★ www.gealan.ru

Декенинк Рус
Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
☎ (495) 642-8795, 642-8796
✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com
★ www.deceuninck.ru

ДиЕв
Марка профиля — Расстал-СТН
☎ (8552) 778-515, 778-068
✉ diev@stn.com.ru

Доберман, ООО
Марка профиля — DOBERMANN
☎ (4942) 420-701
☎ (800) 100-4411
✉ info@grk-fenster.ru
★ www.okna-dobermann.ru

ИВАПЕР, ООО
Марка профиля — GEALAN
☎ (812) 336-4747
✉ ivaper@ivaper.ru
★ www.ivaper.ru

Инвест-Трейд
Марка профиля — Novotex
☎ (912) 893-9286
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

Интер-Полимер
Марка профиля — Thyssen Polymer
☎ (495) 926-2211, 926-2285
✉ sales@interpolymer.ru
★ www.interpolymer.ru

Интерпласт (Кострома)
Марка профиля — INTERNOVA (Словакия)
☎ (4942) 357-321, 314-574
✉ brigada@kmtn.ru
★ www.brigada-k.ru

КА-ФУР
Марка профиля — Rehau, Экспроф, Брусбокс
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Компания «Грайн», ООО
Марка профиля — Grain
☎ (347) 271-6171
✉ info@grain-prof.ru
★ www.grain-prof.ru

Комплектсервис
Марка профиля — KBE
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Крокус, ООО
Марка профиля — Montblanc
☎ (831) 463-8718, 463-8720
✉ profilplast@mail.ru

КРУНОР
Марка профиля — KRUNOR
☎ (8722) 517-360, 624-401
✉ nur-servis@mail.ru
★ www.krunor.ru

ЛАОУМАНН, ТД
Марка профиля — LAOUMANN
☎ (495) 649-8065, 649-8066
✉ laoumann@mail.ru
★ www.laoumann.ru

ЛИГА
Марки профиля — LG Hausys, GOODWIN, FORWIN, Aluplast
☎ (495) 545-0574
✉ info@liga-win.ru
★ www.liga-win.ru

Логан, ООО
Марка профиля — LG
☎ (495) 229-4453
✉ logan-lg@yandex.ru
★ www.profile-lg.ru

Меганом, ООО
Марка профиля — BRUSBOX, Funke
☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ meganom@meganom-rt.ru
★ www.meganom-rt.ru

МОНОЛИТ
Марка профиля — WINTECH
☎ (8452) 570-053
✉ monolit-sar@rambler.ru

МОСПЛАСТ
Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
☎ (495) 740-0007, 497-4700
✉ info@mosplast.ru
★ www.mosplast.ru

НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК
Марка профиля — Novotex
☎ (495) 411-7661, 310-7133
✉ info@n-plastic.ru
★ www.n-plastic.ru

ОкнаПрофи (ООО «ПРОФИЛЬ»)
Марка профиля — Novotex
☎ (347) 291-2420, 291-2421
✉ profil@oknaprofi.com
★ www.oknaprofi.com

Оконный Элемент
Марки профиля — KRAUSS, VITRAGE
☎ (495) 644-3125
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

ОРАС, ООО
Марка профиля — OPAC
☎ (861) 231-3134, 231-3140
✉ oras@mail.kuban.ru
★ www.orasplast.ru

ПЛАСТПОЛИТЕН
Марка профиля — REHAU
☎ (495) 440-8740, 440-8793
✉ plastpoliten@narod.ru
★ http://plastpoliten.narod.ru

Пласт-Сервис
Марка профиля — KBE, региональный склад в Ростове-на-Дону
☎ (863) 266-6454
✉ plaser@aanet.ru
★ www.plast-servis.ru

Плафен
Марка профиля — PLAFEN
☎ (495) 995-0971, 995-0972
✉ factory@plafen.com
★ www.plafen.com

ПРОПЛЕКС, ГК
Марка профиля — PROPLEX
☎ (495) 933-1925, 933-1910
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

профайн РУС
Марки профиля — KBE, Trocal, Koemmerling
☎ (495) 232-9330, 232-9331
★ www.trocal.ru
★ www.kbe.ru
★ www.profine-group.ru

Профиль-Сервис
Марки профиля — KBE
☎ (495) 797-8748
✉ ps@profiles-service.ru
★ www.profiles-service.ru

Профиль-Сервис
Марки профиля — Brusbox, Rehau
☎ (8112) 672-747
✉ Profile.service@mail.ru
★ www.pskovfur.ru

Профиль-Склад
Марки профиля — Montblanc
☎ (495) 380-0670
✉ profil-sklad@mail.ru
★ www.profilsklad.ru

Проф-Сити, ТД
Марка профиля — ELEX
☎ (861) 210-0258, 210-0808
✉ info@elexprof.ru
★ www.elexprof.ru

РоссПласт
Марки профиля — RIGAP, SiPlast
☎ (861) 228-6683, 228-6684
✉ rossplast@mail.ru
★ www.rigap.com

РуСайл
Марка профиля — energicore, производства компании Mikron, США
☎ (495) 229-3757, 710-7188
✉ russeal@citylan.ru
★ www.duraseal.ru

Русская Торговая Компания
Марка профиля — GRAIN
☎ (812) 337-2757
✉ r_t_k@mail.ru
★ www.rtk-ltd.com

Саламандер
Марка профиля — SALAMANDER
☎ (495) 719-9622, 719-9633
✉ sip@com2com.ru
★ www.salamander-profil.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марка профиля — Aluplast, KRAUSS
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СибПромПласт

Марка профиля — Теплокон
 ☎ (3843) 795-661, 794-502
 ✉ info@sibpromplast.ru
 ★ sibpromplast.ru

Сибпроф

Марка профиля — EXPROF
 ☎ (383) 274-1257, 274-3521
 ✉ sib_prof@ngs.ru
 ★ www.sibprof.ru

СОК

Марка профиля — СОК
 ☎ (846) 270-5501, 270-5502
 ✉ info@oknasok.ru
 ★ www.oknasok.ru

Софтпласт

Марка профиля — Di-fence
 ☎ (343) 373-8300, 373-8301
 ✉ sales@di-fence.ru
 ★ www.di-fence.ru

СоюзПрофиль

Марка профиля — СПК
 ☎ (343) 365-1530, 365-0257
 ✉ Tihonov@spk.ru
 ★ www.ps-spk.ru

Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX
 ☎ (3812) 786-273, 786-260
 ✉ okna@ortex.org
 ★ www.ortex.org

Створ

Марка профиля — КБЕ
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТЛ Экструзия

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 781-8120, 781-8121
 ✉ support@stl-extrusion.ru
 ★ www.stl-extrusion.ru

СТРОЙ АРТ

Марка профиля — Exprof, Montblanc
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

Тантроникс ТД

Марка профиля — Тантроникс
 ☎ (495) 641-2381, 642-6406
 ✉ moscow@tantronix.ru
 ★ www.tantronix.ru

Унипром

Марка профиля — CITYLUX
 ☎ (863) 220-9911, 220-9979
 ✉ cityluxru@mail.ru

Шуко Интернационал

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

Эвиденс

Марка профиля — LG
 ☎ (495) 642-7384
 ✉ secretar@evidencerus.ru
 ★ www.evidencerus.ru

ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF
 ☎ (3452) 771-611, 771-613
 ☎ (495) 646-9114
 ✉ exprof@exprof.ru
 ★ www.exprof.ru

ЭНВИН РУС

Марки профиля — ENWIN, PIMAPEN
 ☎ (495) 956-5003, 956-8011
 ✉ pimapenrus@yahoo.com
 ★ www.pimapen.com.ru
 ☎ (86349) 240-11, 240-23
 ✉ info@enwin.ru
 ★ www.enwin.ru

Электрохимический завод

Марка профиля — ECP PLASTICS
 ☎ (39169) 931-52
 ✉ market@ecp.ru
 ★ www.ecp.ru

VENTA

Марка профиля — Ventana™
 ☎ +380 (56) 373-9054
 ✉ profile@venta-ua.com
 ★ www.venta-ua.com

Winbau, группа компаний

Марка профиля — Winbau
 ☎ +380 (57) 751-8697
 ☎ +380 (44) 496-2894
 ☎ +380 (56) 372-7877
 ☎ +380 (62) 348-9967
 ✉ info@winbau.com.ua
 ★ www.winbau.ua

МИРОПЛАСТ

Марка профиля — WDS
 ☎ +380 (562) 338-000, 338-038
 ✉ info@miroplast.com
 ★ www.wds.net.ua

БелБауПласт

Марка профиля — БРЮГМАНН АД
 ☎ +375 (162) 973-057, 973-060
 ✉ belbauplast@mail.ru
 ☎ +375 (17) 508-0256
 ✉ brugmann-minsk@mail.ru
 ★ www.bruegmann.by

ALFAPEN

Марки профиля — WINGLASS, SMARTWIN
 ☎ +90 (352) 697-4118, 697-4122
 ✉ alfapen@alfapen.com.tr
 ★ www.alfapen.com.tr

FIRAT PLASTIK

Марка профиля — FIRAT
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
 ✉ export@firat.com
 ★ www.firat.com

ПРОФИЛИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ**Альтапласт**

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ★ www.altarus.ru

ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ**Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers
 ☎ (495) 542-4015, 542-4016
 ✉ info@reynaers.com
 ★ www.reynaers.com

SAPA RC System

Марка профиля — RC System
 ☎ (495) 743-4340
 ✉ kirill.polonsky@sapagroup.com
 ★ www.sapagroup.com

Алюминиевая компания АВАНГАРД

Витражная система АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве
 ☎ (812) 622-1952
 ✉ gost@ac-avangard.ru
 ★ www.ac-avangard.ru

АГАТ

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 989-5973
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Агрисовгаз

Марка профиля — AGS
 ☎ (48431) 536-37, 536-35
 ✉ systemprf@agrisovgaz.ru
 ★ www.agrisovgaz.ru

АЛМО

Алюминиевые профильные системы АЛМО
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ags.ru

Алстоксервис

Марка профиля — NEWTEC
 ☎ (496) 567-6471, (496) 259-6865
 ★ www.new-tec.ru

Алюминиевый профиль ВСМПО

Марка профиля — АП ВСМПО
 ☎ (34345) 566-88, 566-65
 ✉ trifanova@vsm-po.ru
 ★ www.al-vsm-po.ru

Алюпроф РУС

Марка профиля — Aluprof
 ☎ (909) 660-9990
 ★ www.aluprof.spb.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS системы Provedal
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Астэк-Урал

Марка профиля — KRAUSS системы Provedal
 ☎ (343) 264-0977, 264-0995
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для подконструкций навесных фасадов
 ☎ (86383) 260-04, 271-36
 ✉ bk-alprof@bk.ru
 ★ www.bkalprof.ru

ВКС

Марка профиля — Виднал-Прогресс
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

ВМК Инвест, ООО

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика
 ☎ (4842) 224-017, 224-018
 ✉ info@vmkinvest.ru
 ★ www.vmk-invest.ru

Внешмет

Марка профиля — Etem
 ☎ (495) 617-3620, 616-3145
 ✉ etem@vmt.ru
 ★ www.vmt.ru

Волжская металлургическая компания, ООО

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм
 ☎ (8482) 954-188, 954-050
 ✉ mitskun@etmvolga.ru
 ★ www.etmtd.ru

Гидро Билдинг Системс

Марка профиля — WICONA
 ☎ (495) 708-4596, 708-4597
 ✉ oleg.kudrin@hydro.com
 ★ www.wicona.com

Главстрой-инжиниринг

Марки профиля — Виднал-Прогресс, VERITUM
 ☎ (495) 745-5990, 745-7218
 ★ www.alumax.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 341-9086, 341-4538
 ✉ info@alsib.ru
 ★ www.alsib.ru

Иплана

Марки профиля — AGS, Provedal
 ☎ (495) 221-6860
 ✉ omp@iplana.ru
 ★ www.iplana.ru

Интерьер мастер

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VP-50 Воронежского алюминиевого завода
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

Конструкция, ЗАО

Марки профиля — Alumil (Греция), АЛЮМАКС (Россия)
 ☎ (495) 500-3400, 921-1917
 ✉ info@constr.ru
 ✉ info@alumil.ru
 ★ www.constr.ru
 ★ www.alumil.ru

Профил. Кор

Марка профиля — Profilco
 ☎ (495) 737-4756, 720-2912
 ✉ info@profilco.ru
 ★ www.profilco.gr

Раико Ист

Марка профиля — RAICO
 ☎ (495) 995-1159
 ✉ info@raico.ru
 ★ www.raico.info

РЕАЛИТ

Марка профиля — Реалит
 ☎ (495) 797-9720, 797-4704
 ✉ info@realit.ru
 ★ www.realit.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)

☎ (495) 510-4926, 510-4927

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

Сегал, литейно-прессовый завод

Марки профиля — СИАЛ

☎ (391) 274-9030, 274-9031

✉ segal@sial-group.ru

★ www.sial-group.ru

СибПрофиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения

☎ (383) 344-5533, 347-4450

✉ info@sibprofile.ru

★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — КраМЗ, Provedal

☎ (495) 644-2742

✉ sn-servis@mail.ru

★ www.sn-servis.ru

Створ

Марка профиля — ТАТПРОФ

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330

☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ

Марка профиля — ROST Systems

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furnitura.ru

★ www.profil-furnitura.ru

Татпроф

Марка профиля — ТАТПРОФ

☎ (8552) 778-204, 778-205

✉ reklama@tatprof.ru

★ www.tatprof.ru

ТБМ

Марка профиля — HEROAL

☎ (495) 380-1828, 380-1827

✉ tbm@tbn.ru

★ www.tbn.ru

Урало-Сибирская Профильная Компания

Марка профиля — INICIAL

☎ (343) 345-2221

✉ info@rostal.com

★ www.inicial.ru

ФАСАД КОМПЛЕКТ

Марка профиля — NASA

☎ (495) 544-5503, 996-1017

✉ fasadkomplekt@yandex.ru

★ www.fasadkomplekt.ru

Фасадные системы, ООО

Марки профиля — СИАЛ, Provedal.

Производство системы вентфасадов

☎ (495) 644-2742

✉ moscow-fs@yandex.ru

★ www.rusfs.com

Хабаровский ЗСАК

Марки профиля — Амур-50,

Амур-46, Амур-60

☎ (4212) 511-707, 511-417

✉ moskzak@email.kbt.ru

Хук Экспорт ГмбХ (Германия), представительство в Москве

Марка профиля — Hueck/Hartmann

☎ (495) 665-4834, 665-4835

✉ info@hueck-export.ru

Шуко Интернационал

Марка профиля — Schuco

☎ (495) 937-5237, 937-6519

✉ office@schueco.ru

★ www.schueco.ru

ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ**ESCO RUS**

Стальная профильная система FERRO-WIC для изготовления окон, дверей, фасадов. Оцинкованная и нержавеющая сталь. Огнестойкие конструкции.

☎ (495) 937-9535, 937-9536

✉ info@esco-online.ru

★ www.esco-online.ru

ПРОФИЛЬ ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЙ**Меезенбург**

Марка профиля — optimAL

☎ (499) 171-1412, 171-6504

✉ moscow@meesenburg.ru

★ www.meesenburg.ru

ТБМ

Марка профиля — GUTMANN

(Германия), Алюстарт (Россия)

☎ (495) 380-1828, 380-1842

✉ tbn@tbn.ru

★ www.tbn.ru

ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ**Алютех**

Алюминиевые экструдированные профили для рам балконного остекления торговой марки ALT100

☎ (495) 221-6200, 234-6628

✉ marketing@aluttechmsk.ru

★ www.aluttech.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS, серии

P400, C640

☎ (495) 921-3680

✉ info@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

АСТРОН

Марка профиля — ALT100 (Alutech)

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 354-0509

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

ВКС

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

✉ vks@dol.ru

★ www.vks.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»

☎ (383) 341-9086, 341-4538

✉ info@alsib.ru

★ www.alsib.ru

Интерьер мастер

Алюминиевый профиль эконом-

класса «Синица»

☎ (495) 225-4172

✉ info@i-master.ru

★ www.i-master.ru

Меезенбург

Марка профиля — optimAL лоджии

☎ (499) 171-1412, 171-6504

✉ moscow@meesenburg.ru

★ www.meesenburg.ru

МОНОЛИТ

Профиль WINTeCH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий

☎ (8452) 570-053

✉ monolit-sar@rambler.ru

ПРОПЛЕКС, ГК

Система ПВХ-профилей — PROPLEX-Балкон

☎ (495) 933-1929, 933-1910

✉ connect@propnex.ru

★ www.propnex.ru

САМ

Система-купе остекления лоджий и балконов «САМ-ЛЮКС» — простая, надежная, универсальная, долговечная система, состоящая из оцинкованных профилей с полимерным покрытием

☎ (8312) 225-742, 412-616, 223-315

✉ info@camnn.ru

★ www.camnn.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)

☎ (495) 510-4926, 510-4927

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

СибПрофиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения

☎ (383) 344-5533, 347-4450

✉ info@sibprofile.ru

✉ sale@sibprofile.ru

★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК

☎ (495) 644-2742

✉ sn-servis@mail.ru

★ www.sn-servis.ru

СТЕКЛО**AGC Flat Glass Russia**

Архитектурное стекло, стекла для индустриального применения и внутреннего декора

☎ (495) 411-6565, 411-6564

★ www.yourglass.ru

★ www.agc-flatglass.com

DEMAXO

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла

☎ (495) 925-6600, 925-6604

✉ demaxo@demaxo.ru

★ www.demaxo.ru

Modern Glass

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка жаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, производство стеклопакетов (в том числе структурных)

☎ (351) 259-3995, 259-3997

★ www.modernglass.ru

БЕСТВИНД

Продажа стекла

☎ (495) 787-0787, 689-5152

✉ bestwind@bestwind.ru

★ www.bestwind.ru

Бутыл и Ко

Стеклопакет LAMBERTS LINIT

☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152

✉ main@butyl.ru

★ www.u-glass.ru

Евроглас

Поставки триплекса, пожаробезопасного и просветленного стекла

☎ (495) 229-8176, 564-8277

✉ euroglas@mail.ru

Инпрус

Архитектурное стекло

☎ (499) 530-2976, 530-2986

☎ (495) 411-7827

★ www.inprus.ru

Кварц

Стекло, зеркала, все виды обработки

☎ (8342) 246-251, 246-776

✉ kvarc-steklo@yandex.ru

Компания ССК

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс

☎ (495) 995-0971, 995-0972

✉ factory@plafen.com

★ www.plafen.com

Мосавтостекло

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогреваемое стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогреваемые; художественное стекло и витражи

☎ (495) 235-9312, 235-6924

✉ masteklo@mosavtosteklo.ru

★ www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс

Оптовые поставки строительного стекла Pilkington

☎ (495) 980-5027, 980-5028

✉ info@pilkington.ru

★ www.pilkington.ru

Пласт, ООО

Производство стекла тонированного, бронированного, стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»

☎ (495) 648-4706

✉ plastguard@inbox.ru

★ www.plastguard.ru

РегионСтекло

Стекло, стеклопакеты, все виды обработки

☎ (4822) 743-774, 444-463

✉ regionsteklo@mail.ru

Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло, бутылки, силикат натрия растворимый, жидкое стекло, теплозвукоизоляционные материалы.

☎ (3476) 320-677, 330-658, 320-644

✉ uin800@salstek.ru

★ www.salstek.ru

Саратовский институт стекла

Производство теплозащитного окрашенного в массе стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов

☎ (8452) 632-825, 631-222

✉ glass@narat.ru

★ www.narat.ru

Символ

Стекло оконное, бронированное, стеклопакеты

☎ (49241) 555-62, 553-64

✉ kurlovo@simvol.gus.elcom.ru

★ www.firmasimvol.ru

Соларекс-стайл

Стекло, ламинированный триплекс, стекло с пленкой
 ☎ (495) 777-5755, 996-6377
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

Стеклотон

Тонированное стекло, стеклопакеты
 ☎ (495) 681-7570, 681-7141
 ✉ stekloton@stekloton-center.ru
 ★ www.stekloton-center.ru

Шотт Гласс Экспорт ГмбХ

Стеклопакеты, продукция концерна Schott
 ☎ (495) 933-5153
 ★ www.schott.com

СТЕКЛОПАКЕТЫ**Modern Glass**

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3997
 ✉ sales@modernglass.ru
 ★ www.modernglass.ru

Айдо-С

Стеклопакеты, молированное стекло
 ☎ (495) 785-3134, 353-6160
 ✉ aidos@aido-s.ru
 ★ www.aido-s.ru

АКМА

Стекло, закалка, обработка, гравировка, стеклопакеты
 ☎ (812) 710-2591, 274-6063
 ✉ steklo@akma.spb.ru
 ★ www.akma.spb.ru

АЛЮМЭКС-СТЕКЛО

Производство стеклопакетов
 ☎ (495) 461-1748, 461-2705
 ✉ info@alumex-steklo.ru
 ★ www.alumex-steklo.ru

Интергласс-НН

Стеклопакеты изготавливаются на немецкой линии фирмы «Lenhardt». Производство сложных стеклопакетов различных форм
 ☎ (83159) 300-71, 300-72
 ✉ ig@interglass-nn.ru
 ★ www.interglass-nn.ru

Изолюкс

Производство стеклопакетов
 ☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105
 ✉ post@izolux.ru
 ★ www.izolux.ru

Интерьер Холдинг

Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты
 ☎ (495) 921-3455, 782-4845
 ✉ zakaz@okna-tut.ru
 ★ www.bestwin.ru

Кварц

Производство однокамерных и двухкамерных стеклопакетов, триплекс, энергосберегающее стекло, закаленное стекло.
 ☎ (8342) 246-251, 246-776
 ✉ kvarc-steklo@yandex.ru

Компания ССК

Стеклопакеты
 ☎ (495) 995-0971, 995-0972
 ✉ factory@plafen.com
 ★ www.plafen.com

Кристалл Гласс

Производство стеклопакетов любой конфигурации для всех видов остекления. Фирменные стеклопакеты «Кристалл».
 ☎ (495) 992-7484, (8793) 345-705
 ☎ (86162) 548-31, (8632) 954-905
 ✉ info-pt@crystal-glass.ru
 ★ www.crystal-glass.ru

Метробор

Производство стеклопакетов общего назначения, гнутых, для структурного остекления, триплекс, молированное, противопожарное, светоизлучающее стекло, механическая обработка стекла
 ☎ (812) 316-5894, 316-7919
 ✉ main@metrobor.ru
 ★ www.metrobor.ru

МОДУЛЬ НПП

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов
 ☎ (495) 225-3190, 521-0943
 ✉ npp-modul@mail.ru
 ★ www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом
 ☎ (495) 235-9312, 235-6924
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Окна Магнит

Производство стеклопакетов одно- и двухкамерных. Стекло марки М1
 ☎ (495) 790-7679
 ✉ zakaz@okna-magnit.ru
 ★ www.okna-magnit.ru

ПЛАСТ

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3
 ☎ (495) 648-4706, 360-7659
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

ПрофСтекло

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом
 ☎ (495) 786-3686, 786-3687
 ✉ profsteklo@mail.ru
 ★ www.profsteklo.ru

РегионСтекло

Производство любых видов стеклопакетов. Стекло, зеркала, все виды обработки
 ☎ (4822) 445-245, 743-774
 ✉ regionsteklo@mail.ru
 ★ www.regionsteklo.ru

Российская Стекольная Компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
 ☎ (496) 481-0962, 481-0963

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
 ☎ (3476) 330-658, 320-644
 ✉ tokarev@salstek.ru
 ★ www.salstek.ru

Солар Гард

Пожаростойкие стеклопакеты
 ☎ (499) 245-5578, 245-7713
 ✉ development@solargard.ru
 ★ www.solargard.ru

Соларекс-стайл

Стеклопакеты одно- и двухкамерные, для структурного остекления, энергосберегающие, взрывоустойчивые, пулестойкие, ударопрочные и др.
 ☎ (495) 777-5755, 996-6377
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

Стис

Стеклопакеты
 ☎ (495) 727-4189, 727-4190
 ✉ info@stis.ru
 ★ www.stis.ru

Стеклозащита

Производство стеклопакетов и многослойных стекол различного назначения, в том числе для безопасного остекления, соответствующих разным классам защиты, пулестойких, взрывостойких, с технологией защиты от прослушивания и видеонаблюдения
 ☎ (495) 518-7679, (916) 123-3570
 ✉ oleg-dobro@yandex.ru
 ★ www.glassguard.ru

Стекло и Стеклоизделия

Производство стеклопакетов. Триплекс, армированное стекло
 ☎ (495) 941-4041, 941-4042
 ✉ info@npc-steklo.ru
 ★ www.npc-steklo.ru

Симплекс

Производство стеклопакетов. Стеклопакет ThermoSilence
 ☎ (495) 771-7770, 775-3665
 ✉ mordvinova@simplexgroup.ru
 ★ www.simplexgroup.ru

СТЕКЛОКОМ

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс
 ☎ (3422) 196-752, 196-736, 196-756
 ✉ steklokom@saturn-r.ru
 ★ www.steklokom.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809
 ✉ abol@cityglass.ru
 ★ www.cityglass.ru

СтеклоКомплект

Производство стеклопакетов
 ☎ (495) 408-1372, 408-0751
 ✉ zakaz@eremino.ru

Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с любим стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой
 ☎ (495) 548-8966, 548-9700
 ✉ cteblo@t50.ru
 ★ www.cteklo.ru

УРАЛЬСКАЯ СТЕКОЛЬНАЯ МАНАФАКТУРА

Стеклопакеты
 ☎ (3519) 331-043
 ✉ info@usmglass.ru
 ★ www.usmglass.ru

Фасад-Окна

Производство стеклопакетов из стекла Pilkington, Салаватстекло
 ☎ (351) 741-0201, 740-3737
 ✉ info@fasad-okna.ru
 ★ www.fasad-okna.ru

ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА**Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trofen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла
 ☎ (83159) 677-28, 677-87
 ★ www.kuraray.ru

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции
 ☎ (495) 514-3109
 ✉ sales@air-box.ru
 ★ www.air-box.ru

DORMA GmbH

Комплектующие для структурного остекления DORMA
 ☎ (495) 981-1433, 981-1434
 ★ www.dorma.com

Door komplekt

Продажа фурнитуры для светопрозрачных конструкций «ФУРАЛ», г. Екатеринбург (представительство), STUBLINA, Сербия (дилеры).
 ☎ (495) 508-7690, (499) 502-1745
 ✉ info@doko.ru
 ★ www.doko.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика
 ☎ (903) 141-7302
 ✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de
 ★ www.dr-hahn.de

ESCO RUS

Фурнитура для алюминиевых конструкций SAVIO, FAPIM, GU, эксклюзивные продажи фурнитуры Roto T300. Автоматика. Вентиляция и солнцезащита. Ручки из нержавеющей стали.
 ☎ (495) 937-9535, 937-9536
 ✉ info@esco-online.ru
 ★ www.esco-online.ru

FAPIM s.p.a., представительство

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.
 ☎ (48439) 647-39
 ☎ (916) 311-6480
 ✉ Alexander.zazdravny@fapim.it
 ★ www.fapim.it

FIRESI

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

GEZE GmbH, представительство

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла
 ☎ (495) 933-0659, 933-0674
 ✉ office-russia@geze.com
 ★ www.geze.ru

ГИЕСЕ International Group
Фурнитура и комплектующие
GIESSE, Италия
☎ (495) 953-2887
✉ giesse@rinet.ru
★ www.giesse.ru

HAUTAU GmbH
Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для сред-неподвесных створок. Автоматизиро-ванные системы вентиляции и дымо-удаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые стра-ховочные ножицы и т. д.)
☎ (925) 107-1219
✉ Hautau.ru@gmail.com
★ www.hautau.ru

MACO
Фурнитура MACO, Австрия
☎ (4842) 715-100
★ www.maco.ru

MeGla
Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары
☎ (495) 780-6516, 780-6517
✉ info@megla.ru
★ www.megla.ru

SAVIO
Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели
SAVIO, Италия
☎ (495) 796-5410
✉ export@savio.it
★ www.savio.it

SIEGENIA-AUBI KG
Фурнитура SIEGENIA-AUBI.
Системы проветривания, радиоконтроля помещений
☎ (495) 721-1762, 721-1763
✉ info-ru@siegenia-aubi.com
★ www.siegenia-aubi.ru

SKS-STAKUSIT
Системы безрамного остекления
☎ (495) 790-7676
✉ stakusit@rambler.ru
★ www.sks-stakusit.ru

VBH
Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
☎ (812) 329-1503, 325-9764
☎ (381) 235-6333, 235-6444
✉ info@vbh.ru
★ www.vbh.ru

WHRUS, Координационный центр
Фурнитура Winkhaus, Fapim, KfV, Dr. HAHN; крепеж HEICKO; доводчики DORMA; аксессуары и комплектую-щие для оконного и дверного произ-водства и монтажа
☎ (495) 921-2270
✉ julia@whrus.ru
★ www.whrus.ru

Winkhaus, представительство
Фурнитура Winkhaus
☎ (495) 722-0470
✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
★ www.winkhaus.ru

А ДВА Технологии, ООО
Продажа фурнитуры и комплектую-щих для алюминиевых систем
☎ (383) 375-4387
✉ adva10@inbox.ru

Ааллу, ООО
Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)
☎ (499) 722-3682
✉ Aally.rus@mail.ru
★ www.aally.net

АВИКА
Фурнитура Geviss
☎ (4722) 347-751
✉ Kazakoff31@mail.ru

АГАТ
Ручки оконные, сэндвич-панели
☎ (495) 989-5973
✉ agat-okno@mail.ru
★ www.agat-okno.ru

АЛМО
Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Alutec, Montichelli Термоставка MAZZER (Италия).
☎ (48431) 241-81, 241-83
☎ (495) 737-9181
✉ almo2@mail.ru
✉ ooolmo@mail.ru
★ http://almo-ags.ru

Альтапласт
Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, Татпроф
☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
✉ altaplast@list.ru
★ www.altarus.ru

Альфа-Профиль
Фурнитура CERVELLINI
☎ (495) 679-3481
✉ mst-alfa@mail.ru
★ www.alfaprofil.ru

Ардис, ООО
Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-про-филя. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клиньев, фальцевых вкладышей.
☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518
☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101
☎ (8422) 478-478, (8552) 777-733
✉ sale@ardis-s.ru
★ www.ardis-s.ru

АРтек-Россия
Фурнитура ARtec, MACO.
Комплектующие для производства окон и дверей
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

АСТРОН
Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Тур-ция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 354-0509
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ
Фурнитура и комплектующие для окон и дверей Fornax, PAVO
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

АТЕКОМ
Производство комплектующих для пластиковых и алюминиевых конст-рукций
☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020
✉ atecom@mail.ru
★ www.atecom.ru

АЭРЭКО
Приточные вентиляционные устройства
☎ (495) 921-3612
✉ info@aereco.ru
★ www.aereco.ru

БАЛТ-ПРОФ Комплект
Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.
☎ (812) 333-4731
✉ info@bpk-trade.ru
★ www.bpk-trade.ru

БЕСТВИНД
Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA
☎ (495) 787-0787, 689-5152
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК
Фурнитура ACCADO
☎ (495) 646-3545, 646-3546
✉ info@wintech.ru
★ www.wintech.ru

ВКС
Фурнитура для алюминиевых конст-рукций, композитные панели, поли-амидные термомосты
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru

ВХС, ООО
Фурнитура VHS, Турция
☎ (831) 243-0052
☎ (495) 988-6418
✉ vhs-mos@mail.ru
★ http://vxc.pf

Выбор.Про
Оптовая торговля оконными ком-плектующими
☎ (843) 203-0500
☎ (903) 341-4436
✉ vybor@vibor.pro
★ www.vibor.pro

Гарант
Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей
☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-комплект
Фурнитура и комплектующие для из-готовления и монтажа окон и дверей
☎ (495) 913-8195, (499) 367-1190
✉ info@garantkom.ru
★ www.garantkom.ru

Гарант-Пласт
Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
☎ (495) 676-0231, 671-7384
✉ info@garantplast.ru
★ www.garantplast.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ
Продажа фурнитуры для окон и дверей
☎ (3452) 500-215 (многоканальный)
✉ germetik@inbox.ru
★ www.germetikstroy.ru

Гласс фурнитура, ООО
Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика. Перила. Звукоизоляци-онные перегородки.
☎ (812) 332-5824
✉ info@glassfurniture.ru
★ www.glassfurniture.ru

Гран.Т
Производство и продажа соедините-лей импоста в полимерно-порошко-вом покрытии, анкерных пластин для монтажа окон
☎ (343) 502-3032, 345-6137
✉ Gran.t@mail.ru
★ www.gran-t.ru

ГУ Фурнитура
Фурнитура G-U, Германия
☎ (495) 786-2690, 786-4815
✉ mail@g-u.ru
★ www.g-u.ru

ДиЕв
Производство профилей из ПВХ и сте-клонаполненного полиамида, пласти-ковых комплектующих для铝业ни-вых и металлопластиковых конструк-ций
☎ (8552) 778-515, 778-068
✉ diev@stn.com.ru

ДомоСтрой-XXI век
Комплектующие для производства де-ревянных окон, нагель, петли, замки, ручки, крепеж, уплотнитель, клей и т. д.
☎ (831) 225-4004, 229-9991
✉ domostroi@bk.ru
★ www.domostroi.nnov.ru

Дорлок
Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и окон-ные приводы марки GEZE
☎ (495) 931-9631
✉ complext@doorlock.ru
★ www.doorlock.ru

ДПИ Комплект
Дверная механика, системы крепле-ния стекла, фурнитура для изделий из алюминиевого профиля с европазом (DORMA, SOBINCO, DLCO, CRL, GU)
☎ (495) 662-7995
✉ info@dpi-c.ru
★ www.dpi-c.ru

Инвест-Трейд
Оконная фурнитура «Сатурн»
☎ (912) 893-9286
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

КА-ФУР
Фурнитура SIEGENIA-AUBI, MACO, VHS
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Крокус, ООО
Фурнитура SIEGENIA, SCHURING
☎ (831) 463-8718, 463-8720
✉ profilplast@mail.ru

Комплектсервис
Продажа фурнитуры Roto, HAUTAU, HOPPE, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KfV
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

**Лига**

Фурнитура Schuering, G-LOCK, дополнительные комплектующие для производства окон
 ☎ (495) 545-0574
 ✉ info@liga-win.ru
 ★ www.liga-win.ru
 ★ www.g-lock.ru

**Литейная компания, ООО**

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением
 ☎ (4912) 935-010, 935-066
 ✉ litko@bk.ru

**Макрос**

Фурнитура Sobinco
 ☎ (812) 328-0669, 449-0428
 ✉ makros@mail.rcom.ru
 ★ www.makrosspb.ru

**Мастер Профиль**

Замки и дверная фурнитура ASSA
 ☎ (812) 716-7911
 ★ www.mp-loks.ru
 ★ www.assaabloy.ee

**Меганом, ООО**

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ megan@meganom-rt.ru
 ★ www.meganom-rt.ru

**Меезенбург**

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

**Моспласт**

Фурнитура Roto, Winkhaus, оконные и дверные ручки HOPPE
 ☎ (495) 740-0007, 497-4700
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

**Новый Пласт**

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 741-3839
 ★ www.n-plast.ru

**Нортекс**

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

**Оконный Элемент**

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, рамные дюбели, шурупы по бетону, фальцевые вкладыши, уголки и пр.
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

**ПЕНМАК РУС**

Фурнитура и комплектующие GEVISS, AKREN PLASTIK, YANAC (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

**Полевской**

металлофурнитурный завод
 Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилизированные детали
 ☎ (34350) 212-64, 219-03
 ✉ pmfz@yandex.ru
 ★ www.pmfz.ru

**ПОЛИВИС**

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла
 ☎ (383) 334-6337, 334-6338
 ✉ polivis@ya.ru
 ★ www.polivis.com

**Прага, Торговая компания**

Приточные вентиляционные клапаны Sinax
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

**Пrestиж-Комплект**

Комплектующие для светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

**Промлитдеталь**

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы
 ☎ (4872) 477-775
 ✉ ols1985@mail.ru
 ★ www.promld.ru

**ПРОПЛЕКС, ГК**

Фурнитура «Kale Сапфир»
 ☎ (495) 933-1925, 933-1910
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

**ПРОФИЛЬ**

Реализация фурнитуры Siegenia и WinkHaus, а также других комплектующих
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ okna-profil@mail.ru
 ★ www.oknaprofil.com

**Профиль-Сервис**

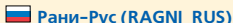
Комплектующие для окон ПВХ, фурнитура FUHR
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

**Профиль-Сервис**

Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ profile-service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

**Профиль-Склад**

Фурнитура для окон FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

**Рани-Рус (RAGNI_RUS)**

Угловые соединители для алюминиевых профилей
 ☎ (495) 510-5350, 510-5351
 ✉ info@ragni.ru
 ★ www.ragni.ru

**РеволСтрой**

Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 730-7550
 ✉ revsst@yandex.ru

**Росфурнитура**

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ rf@r66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

**Ротекс-РУС**

Производство и продажа комплектующих для окон
 ☎ (495) 580-9201, 580-9202
 ★ www.rotex-rus.ru

**Рото Франк**

Фурнитура Roto
 ☎ (495) 287-3520, 287-3521
 ★ www.rotor.ru

**Сатурн**

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KFFV и комплектующих для окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

**Семол**

Поворотно-откидная фурнитура
 ☎ (495) 995-5005
 ✉ semol@semol.ru
 ★ www.semol.ru

**Системы Алютех**

Производство и поставки профилей и комплектующих для роллет всех типов
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru

**СНАБСЕРВИС**

Фурнитура: дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

**Створ**

Комплектующие Geze, KFFV, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, Titan, VBH. Фурнитура Siegenia-AUBI, Stublina, Savio
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

**СТРОЙ АРТ**

Фурнитура Winkhaus для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

**СтройСистема, Группа компаний**

Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

**ТБМ**

Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbn.ru
 ★ www.tbm.ru

**ТЕХСТРОЙ**

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELUNI
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

**ТИСА-Л**

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам
 ☎ (8552) 443-758, 443-747
 ✉ tisa-l@mail.ru
 ★ www.tisa-l.ru

**ТРЕЙД ЛОК**

Продажа замочной-скобяных изделий, оконной и дверной фурнитуры KALE KILIT, M.B.C., DOGANLAR, ARMADILLO, MOTTURA, CISA, AGB и др.
 ☎ (495) 787-5414, 787-5415
 ✉ info@tlock.ru
 ★ www.tlock.ru

**Фабрика пластмасс**

Производство и продажа комплектующих для производства окон: пластины рихтовочные, фальцевые вкладыши, ручки балконные
 ☎ (383) 308-2445
 ✉ fp-nsk@mail.ru

**Форма**

Комплектующие для производства окон: пластины рихтовочные, фальцевые вкладыши, ручки балконные
 ☎ (383) 350-3251
 ✉ gubanov-ee@yandex.ru
 ★ www.forma-nsk.ru

**Фурниторг**

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA
 ☎ (498) 720-3416, 720-3418
 ✉ info@furnitorg.com
 ★ www.furnitorg.com

**Центр строительной комплектации**

Комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.
 ☎ (383) 272-7886, 210-5747
 ✉ Niit1@mail.ru
 ★ www.csk-sib.ru

**Шуко Интернационал**

Фурнитура для ПВХ окон Schuco VarioTec
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

**Шюринг ОТ, ООО**

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 510-1511, (909) 968-3620
 ✉ info@schuering-ot.ru
 ★ www.schuering-ot.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для сред-неподвесных створок. Автоматизиро-ванные системы вентиляции и дымо-удаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые стра-ховочные ножницы и т. д.)

☎ +49 (5724) 393-0, 393-125
✉ v.rau@hautau.de
★ www.hautau.de

Schuering

SHUERING (Германия)

☎ +49 (2241) 994-140, 994-287
✉ schuering@schuering.de
★ www.schuering.de

FAPIM s.p.a.

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей

☎ +39 (0583) 26-01, 25-291
✉ info@fapim.it
★ www.fapim.it

Renson Ventilation and Sun Protection NV, Бельгия

Системы вентиляции и солнцезащи-ты для конструкций из алюминия
☎ +32 (56) 627-149
✉ petra.deschacht@renson.be
★ www.renson.eu

PENCERE 2000 PVC

Собственное производство фурнитуры и комплектующих для ПВХ-окон и дверей
☎ +90 (212) 315-4160, 315-4161
✉ pencere_2000@mail.ru
★ www.ozpen2000.com

Илери Калыпчылык

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон пово-ротного, поворотно-откидного, шуль-пового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фра-мужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминие-вых и деревянных окон и дверей.
☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540
✉ info@vorne.com.tr
★ www.vorne.com.tr

Palram Industries LTD.

Жесткий плоский, жесткий вспененный ПВХ-лист для производства сэндвич-панелей
☎ +972 (4) 845-9988, 844-4012
✉ natalia.vorontsova@palram.com
★ www.palram.ru

УПЛОТНИТЕЛИ**А ДВА Технологии, ООО**

Продажа уплотнителей для алюми-ниевых систем
☎ (383) 375-4387
✉ adva10@inbox.ru

АКОР

Уплотнители для любых ПВХ-профи-лей, Турция, Польша
☎ (8212) 557-025, 267-725, 516-879
✉ acor@inbox.ru

АЛМО

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»
☎ (48431) 241-81, 241-83
☎ (495) 737-9181
✉ almo2@mail.ru
✉ oooalmo@mail.ru
★ http://almo-ags.ru

АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки ENSATEC
☎ (495) 797-8567, 797-8568
✉ market@arti.com.ru
★ www.arti.com.ru

БРИК-пласт, ООО

Производство уплотнителей для алю-миниевых, металлопластиковых и де-ревянных конструкций. Отделочные профили.
☎ (863) 219-2390, 300-4246
✉ manager@gasket.com.ru
✉ sales@gasket.com.ru
★ www.gasket.com.ru

Витраж

ThermoContour — революционное за-вальцованное уплотнение, комплек-туется полиуретановым наполните-лем Q-LON с пропиткой, состоящим из высокоэластичной полиуретано-вой пены.

☎ (495) 994-2450
✉ vitraz@vitraz.ru
★ www.vprofile.ru
★ www.vitrage-plast.ru

ВКС

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru

Девентер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы
☎ (495) 933-8226
✉ deventer@ok.ru
★ www.deventer-profile.ru

КА-ФУР

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Максипласт

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей
☎ (495) 921-7768, 598-2096
✉ info@maksiplast.ru
★ www.maksiplast.ru

Мелам Декор

Уплотнители для окон и дверей
☎ (383) 360-0160

Обнинскгазполимер

Профильные изделия из EPDM
☎ (48439) 706-03, 438-99, 769-01
✉ info@ogp-obninsk.ru
★ www.ogp-obninsk.ru

Обнинскполипласт

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.
☎ (48439) 495-72, 438-99
✉ opp@opp-obninsk.ru
★ www.opp-obninsk.ru

Профиль-Сервис

Уплотнители для окон ПВХ
☎ (495) 797-8748
✉ ps@profileservice.ru
★ www.profileservice.ru

Профиль-Склад

Уплотнители для окон и дверей ПВХ
☎ (495) 380-0670
✉ profil-sklad@mail.ru
★ www.profilsklad.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу
☎ (343) 383-6230, 217-8283
✉ rf@r66.ru
★ www.rosfurnitura.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Сечиль Каучук

Уплотнители EPDM
☎ (499) 269-7715, 269-7813
✉ secilrus@secil.ru
★ www.secil.ru

СНАБСЕРВИС

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем. Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.
☎ (495) 644-2742
✉ sn-servis@mail.ru
★ www.sn-servis.ru

Створ

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, Secil, Millenium
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Профессиональный уплотнитель Stomil Sanok S. A. (Польша), ASS Profil Lastik (Турция)
☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-уплотнители
☎ (4812) 628-053, 628-054
✉ info@textstroy.ru
★ www.textstroy.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнитель-ные профили EPDM, TPE, PVC, Silicone для различных областей при-менения, любых профильных систем производства Германии, Швеции. Технологические разработки уплот-нительных решений. Свои резино-вые смеси.
☎ (495) 232-5579, 232-2264
✉ moscow@trellborg.com
★ www.trelleborg.ru

ТимберАЛ

Торговая компания Уплотнители SCHLEGEL, противопо-жарные уплотнители, щеточные уп-лотнители
☎ (495) 787-9802
✉ pismo@timberal.ru
★ www.timberal.ru

ЗАО «Уралэластотехника»

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) и термо-пластичных эластомеров (ТЭП). Шнур для противомоскитных сеток. Изготов-ление любых уплотнителей по заказу.
☎ (343) 256-2929, 372-7583
☎ (343) 256-2966, 256-2944
✉ market@elastika.ru
★ www.elastika.ru

Эластосервис

Уплотнители EPDM для алюминиевых и пластиковых конструкций.
☎ (343) 290-7341, 263-0304, 217-5018
✉ Garant2009@mail.ru

POLI

Уплотнители для ПВХ, алюми-ниевых, фасадных, раздвижных и дере-вянных конструкций
☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426
☎ +380 (56) 790-9491, 790-9492
✉ mail@poli-upl.com
★ www.poli-upl.com

OT-KUMI OY

Уплотнители EPDM, ТПЕ, силикон
☎ +358 (8) 655-8823
☎ +358 (8) 817-4123
✉ natalia.lehtinen@ot-kumi.com
★ www.ot-kumi.com

Imawell GmbH

Уплотнители для окон и дверей
☎ +49 (211) 73-77-88-25
★ www.imawell.de

CNT Conta Flexible Products

ТЭП- и ТПВ-уплотнители
☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989
✉ conta@conta.com.tr
★ www conta.com.tr

FIRAT PLASTIK

Резиновые уплотнители
☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
✉ export@firat.com
★ www.firat.com

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА**Den Braven Russia**

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия
☎ (495) 221-6325
✉ info@denbraven.ru
★ www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG, представительство

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, пены HANNO
☎ (495) 730-4043, 730-4044
✉ info@hanno.ru
★ www.hanno.ru

Tremco illbruck

Материалы для монтажа оконных и фасадных стыков Illmod, illtype Vlies Duo, illdif A
☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
✉ russia@tremco-illbruck.com
★ www.tremco-illbruck.ru

Quilosa/Килоза, представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), мон-тажные пены (OrbafoamGun)
☎ +7 (916) 397-8668
✉ Quilosa2008@mail.ru
★ www.Quilosa.com

**VBH**

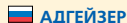
Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764
☎ (381) 235-6333, 235-6444
✉ info@vvh.ru
★ www.vvh.ru

**А.Б.Е.-XXI**

Производство монтажных пластин

☎ (495) 937-6212, 937-6213
✉ info@abe21.ru
★ www.abe21.ru

**АДГЕЙЗЕР**

Монтажные материалы, ПСУЛ

☎ (495) 727-0187, 727-0032
★ www.adheser.ru

**АКОР**

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Heico, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.

☎ (812) 557-025, 267-725, 516-879
✉ acor@inbox.ru

**АнкерПласт**

Анкерные пластины

☎ (831) 465-6180, 463-9974
✉ ankerplast@front.ru
★ www.ankerplast.r52.ru

**АРтек-Россия**

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.

☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

**АСТРОН**

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты

☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 354-0509
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**

Строительная химия Akfix

☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

**Болт.Ру**

Крепежные материалы, метизы, пена монтажная, ПСУЛ SOUDAL

☎ (495) 775-4205, 739-0686
✉ post@bolt.ru
★ www.bolt.ru

**Бутил и Ко**

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.

☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
✉ main@butyl.ru
★ www.butyl.ru

**Ветер**

Метизы, дюбели, анкерные пластины, отделочные ПВХ-профили

☎ (812) 349-9663
✉ veter@users.mns.ru
★ www.Vecher2005.narod.ru

**ВКС**

Герметики, монтажная пена, строительная химия

☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru

**Гермаст**

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы

☎ (8313) 265-109, 261-312
✉ germast@sinn.ru
★ www.germast.ru

**Герметик Снаб Сервис**

Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки

☎ (812) 224-1332, 224-0662
✉ gss-spb@gmail.com
★ www.gss-spb.ru

**ГЕРМЕТИКСТРОЙ**

Продажа материалов для профессионального монтажа окон

☎ (3452) 500-215
✉ germetik@inbox.ru
★ www.germetikstroy.ru

**ГерметикСтройДизайн**

Герметики, мастики «Викар» производства завода Гермаст, Россия, герметики, монтажная пена, ПСУЛ Soudal, Бельгия

☎ (495) 504-7910, 341-0564
✉ vikar51@mail.ru
★ www.gsdi.ru

**Герметик-центр**

Герметики Shemlux

☎ (495) 911-7939, 911-7993
✉ sales@hcentre.ru
★ www.hcentre.ru

**Дилл**

Герметики из Германии, США.

Монтажная пена BAU MAX
☎ (495) 784-6655, 784-6600
✉ inbox@dil.ru
★ www.dil.ru

**Торговый дом ЕВРОКОНСТ**

Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплектующие к пластиковым окнам, москитная сетка и др.

☎ (495) 663-9081
✉ info@tdeuroconst.ru
★ www.tdeuroconst.ru

**КА-ФУР**

Дюбели и монтажные нагели, различных размеров, анкерные пластины, нащельники, монтажная пена (Penosil, Pulp, Taifun, Titan), химия «Cosmofen» (клей для ПВХ, клей СА «Секунда», жидкость для очистки ПВХ, реставрирующая шпаклевка ПВХ, белая), лента «Герметекс» на алюминиевой фольге и обычная, ПСУЛ, сэндвич-панели пенополистирол (10, 24, 32 мм)

☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

**КлинПласт**

Производство монтажных клиньев для окон

☎ (495) 797-4537, 940-9208
✉ info@klinplast.ru
★ www.klinplast.ru

**Комплектсервис**

ПСУЛ, герметики, монтажная пена

☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

**КОРУНД, ТД**

Производство, силиконовых герметиков и монтажной пены Wellfoam, Kladez

☎ (495) 777-5565
★ www.tdkorund.ru

**Ломанн Рус**

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстекловки

☎ (812) 448-3404, 448-3405
✉ yevgeni.szykh@lohmnn.ru
★ www.lohmnn-tapes.ru

**Меганом, ООО**

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливки, элементов противомоскитная сетка.

☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ meganom@meganom-rt.ru
★ www.meganom-rt.ru

**Меезенбург**

Материалы для монтажа

☎ (499) 171-1412, 171-6504
✉ moscow@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

**Оконный Элемент**

Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, паро-гидроизоляционные ленты «Робибанд»

☎ (495) 644-3125
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

**Прага, Торговая компания**

Материалы для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002

☎ (343) 216-4252, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

**ПРОФЕССИОНАЛ**

Всесезонная монтажная пена под торговыми марками Мопен, Профсистема, Еврострой, Професионал, объем баллона 750 мл, упаковка 16 баллонов в картонной коробке

☎ (3532) 388-283, 641-343
✉ professional56@mail.ru
★ www.pena.markovcorp.ru

**Профиль-Сервис**

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты

☎ (812) 672-747
✉ Profile.service@mail.ru
★ www.pskovfur.ru

**Робитекс**

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002

☎ (495) 223-6491
✉ info@robitex.ru
✉ www.robitex.ru
★ www.robiband.ru

**РОСЦВЕТ, Группа компаний**

Материалы для монтажа и комплектации окна. Монтажная пена, герметики, силикон

☎ (831) 461-8630, 461-8632
✉ market@roscvet.nnov.ru
★ www.roscvet.ru

**САЗИ**

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков

☎ (495) 221-8765, 740-4727
✉ sazi@sazi.ru
★ www.sazi.ru

**Сатурн**

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878

☎ (8552) 778-044, 466-625
✉ sales@stn.com.ru
★ www.stn.com.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция

☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatosk-profi.ru
★ www.svyatosk-profi.ru

**Селена Восток, ООО**

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».

☎ (495) 786-4855, 786-4856
✉ office@selenavostok.ru
★ www.selenavostok.ru

**СМ-Комплект**

Монтажные пены и герметики, ленты гидропароизоляции и ПСУЛ. Пластиковые панели для отделки лоджий и балконов и пластиковые профили для удобства монтажа.

☎ (495) 223-6510
✉ info@sm-komplekt.ru
★ www.sm-komplekt.ru

**Соудал**

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции

☎ (495) 926-6453
✉ info@soudal.ru
★ www.soudal.ru

**Створ**

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные HILTI, TYTAN, Soudal, Mastertex, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

**Стройполимер**

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИПЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ

☎ (4912) 996-968, (49136) 378-98
☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473
✉ strojpolimer@list.ru
★ www.strojpolimer.ru
★ www.liplent.ru

**СтройСистема, Группа компаний**

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж

☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru

**ТБМ**

Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.

☎ (495) 380-1828, 380-1827
✉ tbm@tbn.ru
★ www.tbn.ru

Тех-КРЕП, ПТО
Торговая марка Tech-KREP.
Производитель крепежа.
Метизы, оконные саморезы.
☎ (495) 921-2477
✉ info@t-krep.ru
★ www.tech-krep.com

ТЕХСТРОЙ
Монтажные пены, ПСУЛ,
герметизирующие ленты
☎ (4812) 628-053, 628-054
✉ info@textstroy.ru
★ www.textstroy.ru

ТСК
Продажа материалов для монтажа
окон по ГОСТ 330971-2002 произво-
дителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г.
Дзержинск), Стройдеталь
☎ (812) 380-6622, 496-2273
★ www.tsk-spb.ru

Фабрика пластмасс
Производство и продажа комплек-
тующих для монтажа окон: заглушки
для подоконников, колпачки на
сливное отверстие
☎ (383) 308-2445
✉ fp-nsk@mail.ru

Центр монтажной пены
Продажа монтажной пены, силико-
новых и акриловых герметиков
Soudal (Бельгия), «Krimelte» (Эсто-
ния), клеи, уплотнители для окон и
дверей, профессиональных уплотне-
ний для ПВХ профилей, ПСУЛ, паро-
гидроизоляционных материалов
☎ (812) 449-7488
✉ info@cmp-spb.ru
★ www.cmp-spb.ru

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ

ALU PRO
Производство и продажа
дистанционной рамки и аксессуаров
для стеклопакетов
☎ (4742) 288-009, 287-226
✉ info@aluprorussia.com
★ www.alupro.it

DEMAXO
Комплекующие для производства
стеклопакетов и заливного триплекса
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.ru

FENZI
Производство и продажа герметика
для стеклопакетов
☎ (4742) 288-009, 287-226
✉ info@fenzirussia.com
★ www.fenzigroup.com

GRACE DAVISON
Производство и поставка
силикагеля и адсорбентов
☎ (495) 937-4919, 937-4918
★ www.gracedavison.com

otefalgroup
Дистанционные рамки ALUPRO
☎ (499) 156-6442, 159-8945
★ www.otefalgroup.com

TECHNOFORM GLASSINSULATION
Представительство в России
Теплая дистанционная рамка TGI
(нержавеющая сталь + пластик)
☎ (495) 787-9802
★ www.glassinsulation.ru

Tremco illbruck
Лента SWIGGLE STRIP для
изготовления стеклопакетов
☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
✉ russia@tremco-illbruck.com
★ www.tremco-illbruck.ru

VBH
Продажа всего спектра фурнитуры и
комплектующих для производства и
монтажа окон
☎ (812) 329-1503, 325-9764
☎ (381) 235-6333, 235-6444
✉ info@vbh.ru
★ www.vbh.ru

АГАТ
Комплекующие для производства
стеклопакетов, герметики на основе
полисульфида и бутила
☎ (495) 989-5973
✉ agat-okno@mail.ru
★ www.agat-okno.ru

Адгейзер
Двухсторонние клеящие ленты
ADHESER для крепления дистанцион-
ной рамки, бутиловые ленты
☎ (495) 727-0187, 727-0032
✉ adheseer@mail.ru

АКОР
Молекулярное сито, бутил, бутило-
вые ленты, силикон нейтральный
☎ (812) 557-025, 267-725, 516-879
✉ acor@inbox.ru

Анкор
Дистанционные рамки
из алюминиевого сплава
☎ (846) 226-5040, 226-5298

АРтек-Россия
Герметики для пр-ва стеклопакетов
на основе бутила, полисульфида по-
лиуретана. Силиконовые герметики.
Молекулярные сита, дистанционные
рамки и монтажные пены
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteonline.com
★ www.arteonline.com

АСТРОН
Дистанционная рамка, сито молеку-
лярное, материалы для первичной и
вторичной герметизации стеклопаке-
тов
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 354-0509
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ
Дистанционная рамка, уголок,
молекулярное сито Phonosorb,
Тиокол TEROSTAT
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

Бутил и Ко
Герметики для ручной и автоматиче-
ской сборки стеклопакетов
☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
✉ main@butyl.ru
★ www.butyl.ru

БФК-Экструзия
Дистанционная терморамка Warmex
из ПВХ
☎ (383) 350-1770, 341-7913
✉ market@ext.bfk.ru
★ www.bfk.ru

ВКС
Дистанционные рамки (в т. ч. эконом
и гибочная), все виды герметиков,
молекулярное сито европейского и
китайского производства, бутиловые
и клеящие ленты, уголки, соедини-
тельные пластины
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru

Гарант
Все для производства стеклопакетов
☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
✉ rasul_garant@mail.ru

Гермика НПФ
Тиоколовые и бутиловые герметики и
мастики для изготовления стеклопаке-
тов
☎ (495) 125-7913, (499) 124-3074
✉ germika@germika.ru
★ www.germika.ru

ДомоСтрой-XXI век
Комплекующие для
производства стеклопакетов
☎ (831) 225-4004, 229-9991
✉ domostroi@bk.ru
★ www.domostroi.nnov.ru

ЕВРОГРУПП
Двухсторонние клеящие ленты для
первичной герметизации
☎ (495) 788-4872
✉ info@eurogroup.ru
★ www.eurogroup.ru

КА-ФУР
Герметик «СТИЗ», молекулярное
сито, рамка дистанционная, уголки к
дистанционной рамке, лента-скотч,
двухсторонняя
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Комплектсервис
Герметики, молекулярное сито,
дистанционные рамки, внутренняя
раскладка стеклопакета
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Ломанн Рус
Двухсторонние клеящие ленты для
первичной герметизации
☎ (812) 448-3404, 448-3405
✉ yevgeni.sizykh@lohmann.ru
★ www.lohmann-tapes.ru

Меганом, ООО
Дистанционная рамка, герметик для
стеклопакетов, бутиловые ленты,
молекулярное сито.
☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ meganom@meganom-rt.ru
★ www.meganom-rt.ru

Меезенбург
Материалы для производства
стеклопакетов
☎ (499) 171-1412, 171-6504
✉ moscow@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

Нортекс
Молекулярные сита SEKA (Франция)
☎ (495) 225-4440, 550-6626
✉ sales@nortex.com.ru
★ www.nortex.com.ru

ПОЛИГРАН
Дистанционные алюминиевые и
ПВХ-рамки «DISTEC» для
стеклопакетов
☎ (343) 383-6230, 217-8283
✉ distec@mail.ru
★ www.distec.ru

РусСайл
Гибкие спейсеры DuraSeal, DiraLite,
Super Spacer для производства стек-
лопакетов, аксессуеры, оборудова-
ние, расходные материалы
☎ (495) 229-3757, 710-7188
✉ russeal@citylan.ru
★ www.duraseal.ru

САЗИ
Производство полисульфидных гер-
метиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, TIOFEST
для стеклопакетов
☎ (495) 221-8765, 740-4727
✉ sazi@sazi.ru
★ www.sazi.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Комплекующие для производства
стеклопакетов
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Спецоснастка МК
Распорно-герметизирующая лента
«Black Horse» для производства стек-
лопакетов по технологии «Swiggle»
☎ (347) 291-2097, 291-2000
★ www.odps.ru

СП Комплект
Производство уголков пластиковых,
подкладок под стеклопакеты, заглу-
шек торцевых
☎ (4932) 359-980

Створ
Дистанционная рамка Profilglass,
AluPro; бутиловые ленты Butyl band,
бутил Terostat, скотч Klebetex для
стеклопакетов, декоративные рас-
кладки Profilglass, двухкомпонент-
ные герметики Terostat и Tenax, мо-
лекулярные сита Nedex
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

Стоик
Распорно-герметизирующая лента
Black Horse (16 мм, белая) для
изготовления стеклопакетов
☎ (863) 226-1770
✉ ooo_stoik@mail.ru
★ www.stoik-rostov.ru

СТРОЙ АРТ
Комплекующие для производства
стеклопакетов
☎ (347) 291-2900
✉ mail@profil-furnitura.ru
★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, ГК
Молекулярное сито, дистанционная
рамка, декоративные переплеты и
раскладка
☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru

**ТБМ**

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koemmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

**Техноресурс**

Продажа герметиков DOW CORNING
 ☎ (495) 638-6644, 638-5570

**ТСК**

Продажа комплектующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ✉ tsk@tsk.spb.ru
 ★ www.tsk-sp.ru

**Фабрика пластмасс**

Производство и продажа комплектующих для производства стеклопакетов: уголки для алюминиевой рамки
 ☎ (383) 308-2445
 ✉ fp-nsk@mail.ru

**Edgetech Europe GmbH**

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DuraLite для производства стеклопакетов
 ☎ +49 (2452) 964-910
 ☎ +49 (2452) 964-9111
 ✉ info@edgetech-europe.com
 ★ www.superspacer.com

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ**Proff-СТАЛЬ, ООО**

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (86147) 208-71, 208-72
 ✉ proffstill@mail.ru
 ★ www.proffsteel.ru

**Voestalpine Аркада Профиль**

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (4812) 329-929, 382-787
 ✉ office@arkada.ru
 ★ www.arkada.ru

**АВИКА**

Армирующий профиль для оконных конструкций
 ☎ (4722) 347-751
 ✉ Kazakoff31@mail.ru

**Амари-Дельта**

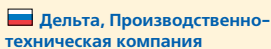
Пр-во армирующих профилей
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231
 ✉ amary@ngs.ru
 ★ www.amary-delta.ru

**АРС-ПРОМ**

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
 ☎ (3452) 691-272, 691-273
 ✉ motor@arsprom.ru
 ★ www.arsprom.ru

**АРтек-Россия**

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

**Дельта, Производственно-техническая компания**

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WINTech, SALAMANDER, SCHUCO. Штрипс из оцинкованного металлопроката
 ☎ (8202) 201-307, 201-756
 ✉ mail@ptkdelta.ru
 ★ www.ptkdelta.ru

**Завод легких конструкций**

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135
 ✉ info@tdzlk.ru
 ★ www.tdzlk.ru

**КА-ФУР**

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

**Комплектсервис**

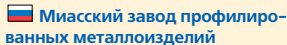
Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

**ЛАСАР**

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей
 ☎ (4742) 708-810, 708-918
 ✉ lasar@lipetsk.ru
 ★ www.lasar.ru

**Машпрофиль**

Армирующий профиль для оконных систем ПВХ, продольная порезка металлопроката на ленту
 ☎ (8202) 210-445, 212-792
 ✉ mashprof@chp.ru
 ★ www.mashprofil.ru

**Миасский завод профилированных металлоизделий**

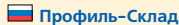
Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентилируемых фасадов
 ☎ (3513) 561-800, 564-690
 ✉ sale@mizapromet.ru
 ★ www.mizapromet.ru

**Новый Профиль, ЗАО**

Армирующий профиль для различных систем, в том числе: Thyssen, Decseuinck, Trocal, Veka, Zendow, Panorama, KBE, Brugman, Becker, Artec, Rehau, Gealan, Aluplast, Schuco, LG, Montblanc, Pimaren и др.
 ☎ (910) 455-0060, (495) 371-2001
 ✉ 9229024@mail.ru
 ★ www.newprof.ru

**Профиль-Сервис**

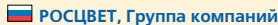
Армирующий профиль
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

**Профиль-Склад**

Армирующий профиль для систем Montblanc, KBE, VEKA, REHAU
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

**ПрофСтальПрокат**

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ REHAU, KBE, GEALAN, THYSSEN, MONBLANC, LG, PLAFEN, VEKA и др.
 ☎ (495) 648-6996
 ✉ profstalprokat@mail.ru
 ★ www.profnastil.com

**РОСЦВЕТ, Группа компаний**

Армирующий профиль
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

**Створ**

Армирующий профиль немецкого и российского производства
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

**Стилмастер**

Профили армирующие
 ☎ (343) 217-2487
 ★ www.stilmaster.ru

**ТЕХСТРОЙ**

Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Рехау, Геалан, Века и др.
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

**Уральская Металлообрабатывающая Компания**

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс
 ☎ (3519) 580-012, 580-013
 ✉ info@uralmetalcompany.ru
 ★ www.uralmetalcompany.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ И УПРОЧЕНИЯ СТЕКЛА**ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)
 ☎ (495) 450-1030, 974-1330
 ✉ vst@ultranet.ru
 ★ www.vst-st.ru

**Оконные пленки Джонсон**

Защитные и тонирующие пленки Johnson, SUN TEK, American Standart (США)
 ☎ (495) 725-6170, 725-6175
 ✉ msk@jwf.ru
 ★ www.jwf.ru

**Профессиональные пленки**

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол
 ☎ (963) 923-3363
 ★ www.proffilms.ru

**Солар Гард**

Защитные пленки для стекол Solar Gard
 ☎ (495) 620-4647, 620-4648
 ✉ development@solargard.ru
 ★ www.solargard.ru

**Соларекс**

Защитные пленки для стекол Lumar производства CPFilms Inc. (США), бронеконструкции, стеклопакеты
 ☎ (495) 777-5755
 ✉ info@solarex.ru
 ★ www.solarex.ru

**Центр Тонирования Стекла**

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки GLOBAL, SUN TEK (США)
 ☎ (495) 790-7730, 790-7731
 ★ www.tonirovanie.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**Extru-Tech**

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-teh.my1.ru
 ★ www.extru-tech.ru

**LG Hausys**

Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставень, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной погодной устойчивости
 ☎ (495) 663-3958
 ★ www.lghausys.ru

**ОВСЧЕМ**

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

**Витраж**

Palitra — последняя тенденция оконного дизайна от компании «Витраж». Более 200 оттенков пленки
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

**Единая Клеевая Компания**

Итальянские ПВХ-пленки марки PONTELAMBRO (белая шагрень) для производства подоконной доски
 ☎ (495) 775-5128
 ★ www.ekk.ru

**Мелам Декор**

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ (383) 360-0160

**РЕНОЛИТ**

Ламинационные пленки RENOLIT
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

**ХАОГЕНПЛАСТ**

Поставка пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля и подоконной доски
 ☎ (495) 358-7460, 359-2125
 ✉ info@haogenplast.ru
 ★ www.haogenplast.ru

**Хорншух РУС**

Ламинационные пленки Hornschuch (Хорншух)
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016
 ✉ info@skai-hornschuch.ru
 ★ www.skai-hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ**ОБСЧЕМ**

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ☎ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

АДГЕЙЗЕР

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-0187, 727-0032
 ★ www.adheser.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.
 ☎ (343) 379-3450, 379-3454
 ☎ info@brandtape.ru
 ★ www.brandtape.ru

Милен

Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ☎ vgusarov@mail.ru

ПРОФИ ПАК

Самоклеющиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-3377, 727-3376
 ☎ profi@profi-pack.ru
 ★ www.profi-pack.ru

РЕНОЛИТ

Защитная пленка BISCHOF + KLEIN GmbH
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ☎ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 744-0633, 719-9292
 ★ www.souzapack.ru

УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ**АТТИК, Группа Компаний**

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT (Германия), клеи-расплавы KLEIBERIT (Германия), оборудование FUX, MHF
 ☎ (495) 992-5686, 992-5661
 ☎ laminac@attik.ru
 ★ www.attik.ru

Витраж

Palitra — последняя тенденция оконного дизайна от компании «Витраж». Более 200 оттенков пленки
 ☎ (495) 994-2450
 ☎ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

Внуковские окна

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896
 ☎ vn-okna@mail.ru
 ★ www.vn-okna.ru

Комплектсервис

Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ☎ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

МАКС, ООО

Пленка RENOLIT
 ☎ (4212) 274-732

Окно маркет

Качественное и быстрое ламинирование ПВХ-профилей
 ☎ (4832) 636-602
 ☎ grishinalekandr@mail.ru
 ★ www.oknomarket.com

Пласток, ООО

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
 ☎ (495) 925-0710
 ★ www.plastok.ru

Профит-Неопласт

Пленка RENOLIT
 ☎ (4872) 309-588, 363-732
 ☎ info@neoplast.ru
 ★ www.neoplast.ru

РУШАР, СПК

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование ACTUAL и FUX (Австрия)
 ☎ (495) 221-1261
 ☎ info@rushar.ru
 ★ www.rushar.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование FUX, низкие цены и минимальные сроки
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ☎ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Ламинирование ПВХ-профилей, пленка RENOLIT
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ☎ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Хамелеон

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)
 ☎ (495) 996-6456, 996-6457
 ☎ fedin@hameleon.ru
 ★ www.hameleon.ru

Элемент

Пленка Hornschuch, оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (846) 279-1327, 276-9841
 ☎ info@element-profi.ru
 ★ www.element-profi.ru

ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА**ДИЛАЙН**

Оборудование фирмы ITW GEMA. Краски Tiger, Bichon, Akzo Nobel, Teknos, Evropulver
 ☎ (495) 223-7281, (916) 114-5374
 ☎ pokracka@yandex.ru
 ★ www.pokraska-dilain.ru

Колорит

Краски Bichon, EuroDecor, Teknos, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
 ☎ mcolorit@mail.ru
 ★ www.mcolorit.ru

Латель

Покрасочное оборудование фирм Nordson (США), KCI (Корея) и Высокие технологии (Россия). Краски Bichon (Франция), Beckers (Англия), Neokem (Греция) и т.д.
 ☎ (495) 739-0712
 ☎ denis@vitonika.ru
 ★ www.vitonika.ru

Металлоизделия

Оборудование немецкой фирмы «WAGNER». Краски AKZONOBEL, BICHONE, Evropulver
 ☎ (916) 935-5079
 ☎ serpik2012@yandex.ru

НАЯДА

Швейцарское оборудование «ITW GEMA»
 ☎ (495) 781-3548, 781-3549
 ☎ suvaryan@nayada.ru
 ★ www.pokras.ru

Палитра

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента
 ☎ (812) 611-1239
 ☎ ge@spbpalitra.ru
 ★ www.spbpalitra.ru

Порошковая покраска М+

Оборудование швейцарской фирмы «GEMA». Краски Bellaria, Bichon, BBG
 ☎ (495) 673-7044, 673-8000
 ☎ bsm32@yandex.ru
 ★ www.poroshchok.ru

ОКОННЫЕ АКСЕССУАРЫ (СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫЕ, СИСТЕМЫ СОЛНЕЦАЗАЩИТЫ И ДР.)**SKS-STAKUSIT**

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 790-7676
 ☎ stakusit@ttk.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

АГАТ

Комплектующие для производства противомоскитной сетки
 ☎ (495) 989-5973
 ☎ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

АРтек-Россия

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ☎ artectu@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Противомоскитные сетки и комплектующие для их производства
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ☎ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Система алюминиевых профилей и комплектующие собственного производства для изготовления москитных сеток «рамного» типа
 ☎ (495) 921-3680
 ☎ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ☎ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

Гарант

Противомоскитные сетки и фурнитура для них
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ☎ rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ☎ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

Интер-Полимер

Сетки противомоскитные SINAX
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ☎ sales@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

КА-ФУР

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ☎ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ☎ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Мастер Окон

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплектующие.
 ☎ (495) 785-6550
 ☎ mail@moskit-ka.ru
 ★ www.moskit-ka.ru

МЕТЕОРУС

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
 ☎ (495) 483-1145
 ☎ sales@meteorus.ru
 ★ www.meteorus.ru

Нортекс

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ☎ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

Оконный Элемент

Комплектующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (495) 644-3125
 ☎ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Прагма, Торговая компания

Сетки противомоскитные
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ☎ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Прома Регион

Солнцезащитный аксессуар PRiS
 ☎ (495) 737-4096
 ☎ pris@proma.ru
 ★ www.proma.ru

Профиль-Сервис

Профиль и комплектующие для москитных сеток
 ☎ (495) 797-8748
 ☎ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Комплектующие для москитных сеток
 ☎ (495) 380-0670
 ☎ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Сетки противомоскитные и комплектующие
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Комплектующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Русьновострой-М

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 ★ www.rusnovostroy.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Комплектующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Противомоскитные сетки и комплектующие к ним
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Противомоскитные системы и комплектующие к ним
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплектующие к ним.
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Хантер Даглас С.Н.Г.

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
 ☎ (495) 926-2351, 926-2352
 ★ www.hunterdouglascontract.com

SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем
 ☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381
 ✉ sinax@sinax.com.tr
 ★ www.sinax.com.tr

ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ**EXTE**

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов ПВХ-окон и дверей из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамостоятельные и самостоятельные, а также система откоса под любой угол
 ☎ (812) 336-4747, 449-8838
 ✉ polyayev@exte.ru
 ★ www.exte.ru

FIRESI

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве нащельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, REHAU и т. д. (58 и 70 мм)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firedi.ru
 ★ www.firedi.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

АГАТ

Подоконники
 ☎ (495) 989-5973
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

АПЕКС

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы
 ☎ (921) 776-2414
 ✉ zakaz@apex-spb.com
 ★ www.apex-spb.com

АРтек-Россия

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Продажа подоконников ПВХ
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов
 ☎ (383) 350-1770, 341-7913
 ✉ market@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk.ru

Верцалит АГ + Ко КГ

Подоконники из материала Werzalit (100-600 мм)
 ☎ (495) 933-8560, 933-8561
 ✉ info@werzalit.ru
 ★ www.werzalit.ru

Визави-2000

Подоконники RATEST
 ☎ (8442) 425-623, 425-063, 421-605
 ✉ vizavi@yandex.ru

Витраж

BioConcept — технология производства подоконников Витраж, основанная на кальций-цинковых (Ca/Zn) стабилизаторах. Подоконники Витраж (VPL) — это элегантный внешний вид, глянцевая поверхность, абсолютная защищенность от локальных механических повреждений, царапин, сколов, стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислородсодержащим.
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

Внуковские окна

Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм с пластиковым покрытием (полиэстер), цвета: белый, коричневый
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ★ www.vn-okna.ru

Декенин РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com
 ★ www.deceuninck.com

Инвест-Трейд

Подоконники марки «Урал-Пласт»
 ☎ (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Интер-Полимер

Подоконники марки Vitrage Plast®
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ sales@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

КА-ФУР

Продажа подоконников
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Подоконники, алюминиевые отливы, сэндвич-панели
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Меезенбург

Продажа подоконников
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Мёллер

Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ. Производство террасных покрытий terrafina LIGNODUR®
 ☎ (495) 380-3158, 380-3153
 ✉ info@moeller.ru
 ★ www.moeller.ru
 ★ www.terrafin.ru

Мироград, ООО

Откосная система «Deceuninck» и ее российские аналоги, ПВХ-подоконники и уголки в ассортименте
 ☎ (383) 335-8617
 ✉ sale@mirograd.ru
 ★ www.mirograd.ru

Моспласт

Подоконники Deceuninck, Werzalit, Finedek, отливы ALUTECH
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ mosplast@aha.ru
 ★ www.mosplast.ru

НИКО Лтд

Отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (495) 993-3750, 993-4690
 ✉ niko@niko-ltd.ru
 ★ www.niko-ltd.ru

Оконный Элемент

Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, нащельники
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Пост-Форминг

Производство и продажа подоконников. Покрытие — ламинат HPL толщиной 0,7-1,0 мм фирм Wisonart, Liri, Arpa, Resopal (более 300 декоров) и искусственный камень марок Gibraltar, Earthstone (Wilsonart), Staron (Samsung), Corian, Montelli (Du Pont), Hi-Macs (LG Chem), Avonite (более 100 декоров) на основе MDF, ДСП, ДСП-П5 (влагостойкие), ФСФ
 ☎ (495) 229-3695, 229-3696
 ✉ post-forming@mtu-net.ru
 ★ www.post-forming.com

Прага, Торговая компания

Подоконники, откосы пластиковые Venta (Бельгия), отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Профиль-Сервис

Подоконники ПВХ
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Подоконники Montblanc
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

РЕАС ГРУППА

Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламинам покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм
 ☎ (495) 925-5166
 ✉ info@reas.ru
 ★ www.reas.ru

РОСТМА-Т

Производство сэндвич-панелей ПВХ
 ☎ (4872) 344-040
 ✉ zakaz@rostma.ru
 ★ www.rostma.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливы оцинкованные и окрашенные, откосы и сэндвич-панели
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Русьновострой-М

Подоконники ПВХ VENTA (Бельгия)
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 ★ www.rusnovostroy.ru

Руснордвест
Система откосов PANELIT
☎ (495) 651-9244
✉ info@rnw.ru
★ www.rnw.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Системы Алютех
Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов
☎ (495) 221-6200, 234-6628
✉ marketing@alutechmsk.ru

СМ-Комплект
Система отделки оконных откосов SM-SYSTEM в цветах белый, лед и ламинированные пленками RENOLIT, подоконники ПВХ и пластиковые отливы, нащельник самоклеящийся в рулонах.
☎ (495) 223-6510
✉ info@sm-komplekt.ru
★ www.sm-komplekt.ru

Софтпласт
Производство подоконников из твердого ударопрочного ПВХ
☎ (343) 373-8300, 373-8301
✉ sales@di-fence.ru
★ www.di-fence.ru

Стальная группа
Отливы для ПВХ-конструкций L= 6 м из оцинкованной стали (0,7 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой
☎ (3452) 968-101
✉ stgroup@mail.ru

Створ
Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

Стройпласт
Профильно-погонажные изделия из ПВХ для монтажа и отделки оконных откосов, панели ПВХ, вагонка ПВХ
☎ (383) 201-5560
✉ stroyplast@ngs.ru
★ www.pvh.su

ТБМ
Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Werzalit. Высококачественные отливы Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.
☎ (495) 380-1828, 380-1827
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Финестра
Откосы и подоконники: «Альта-Профиль», «Витраж», откосы Саянских-пласт, а также широкий выбор сэндвич-панелей, фурнитуры и другой продукции
☎ (3952) 799-230, 799-231
✉ irk@finestra.biz
★ www.finestra.biz

Эггер Древопродукт
Подоконники, бумажно-слоистые пластики
☎ (495) 231-2828, 739-8787
✉ info-ru@egger.com
★ www.egger.com

Южуралтехкомплект
Производство и продажа откосов ПВХ 60, 100, 150 мм белые; нащельник 55x5 мм белый; отливы ПВХ 150, 180 мм белые, серые; углы гибкие 15x15, 20x20, 20x30, 25x25, 30x30, 40x40 мм.
☎ (351) 778-5333, 774-9849
✉ comp@chel.surnet.ru
★ www.urbantech.ru

СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ

DuPont
Диоксид титана для производства ПВХ-профилей, сайдинга, панелей
☎ (495) 797-2200, 797-2249
✉ elena.zhuravleva@rus.dupont.com
★ www.titanium.dupont.com

LG Chem, Ltd
ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы
☎ (495) 258-2335, доб. 208
✉ aslyam@lgchem.com
★ www.lgchem.com
★ www.lgchem.ru

ОВСНЕМ
Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы
☎ (383) 256-1474, 256-1444
✉ cd@obchem.ru
★ www.obchem.ru

OMYA RUS
Карбонат кальция для производства оконного профиля и подоконников
☎ (495) 786-6330, 786-6331
✉ Sergey.Mambish@omya.com
★ http://www.omya.ru

REVADA
Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей
☎ (495) 510-2233
✉ info@revada-group.com
★ www.revadainter.ru

Элнова
Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-грануляты, вспенивающие агенты...
☎ (495) 775-8797, 775-8799
✉ elnova@sovintel.ru

ХИМИЯ: КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ, КРАСКИ, СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА ОКНАМИ

ОВСНЕМ
Клей для ламинации
☎ (383) 256-1474, 256-1444
✉ cd@obchem.ru
★ www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS
Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и других материалов.
☎ (495) 988-1187
✉ rus@peter-lacke.com
★ www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза, представительство в России
Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя
☎ +7 (916) 397-8668
✉ Quilosa2008@mail.ru
★ www.Quilosa.com

АРтек-Россия
Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

АСТРОН
Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 354-0509
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ
Строительная химия Akfix
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

ВКС
Порошковые краски ST, Италия
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru

Герметик Центр, ООО «Базис-инжиниринг»
Профессиональные герметики Dow Corning, жидкие гвозди Liquid Nails, монтажная пена. Герметики для структурного остекления, для сборки и монтажа окон.
☎ (812) 591-7900, 591-7901
✉ prof@mastersil.ru
★ www.mastersil.ru

ДЕКО-ЭМ
Защитно-декоративные лакокрасочные материалы Sikkens для промышленной окраски изделий из древесины, МДФ, ПВХ, алюминия. Оборудование для окраски фирмы Graco
☎ (495) 775-0500, (499) 144-4549
✉ painthause@painthause.ru
★ www.domkraski.ru

ЕвроКлей, ООО
Клеевые системы для ламинации
☎ (495) 361-4859, 796-5126
✉ info@euroklei.ru
★ www.euroklei.ru

Единая Клеевая Компания
Клеевые системы для ламинации ТАКА (Италия), DURAL (Германия)
☎ (495) 775-5128
★ www.ekk.su

ЙОВАТ
Клеи-расплавы JOWAT для ламинации профилей и подоконников, клеи JOWAT для древесины
☎ (495) 941-9092, 941-9093
✉ info@jowat.ru
★ www.jowat.ru

КА-ФУР
Клеи, очистители, средства для ухода за окнами
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмБХ
Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
☎ (495) 665-6987
✉ kleiberit@mail.ru
★ www.kleiberit.net

Комплекс, ООО
Продажа химии для окон под торговой маркой PROK
☎ (383) 230-2505, (383) 230-2515
★ www.complex-nsk.ru

Комплектсервис
Клеи, очистители, средства для ухода за окнами
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Корсил Групп, ООО
Силиконовые герметики для стеклопакетов, деревянных окон, структурного остекления
☎ (495) 231-3490, (926) 424-8840
✉ sil@korsil.ru
★ www.korsil.ru

МАНС
Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами
☎ (831) 273-0208, 229-6652
✉ komerc@mansnn.ru
★ www.mansnn.ru

Меезенбург
Продажа ЛКМ
☎ (499) 171-1412, 171-6504
✉ moscow@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

Мелам, представитель Imawell GmbH
Лакокрасочные материалы, клеи
☎ (383) 360-0160

Оконный Элемент
Клеи, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики
☎ (495) 644-3125
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания
Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена
☎ (343) 216-4252, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

Реммерс Бауштофтехник
Краски Remmers, Reesa, Caparol
☎ (495) 739-3733, 739-3774
✉ remmers@remmers.ru
★ www.remmers.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний
Порошковые краски, спецэффекты, металлики, лаки, шагрени, полиэфирные, эпоксинополиэфирные, эпоксидные. Оборудование для порошкового окрашивания, электро-статические распылители, электро-статические установки
☎ (831) 463-9582, 463-9583
✉ market@roscvet.nnov.ru
★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания
Монтажная пена, герметики, очистители, клеи
☎ (812) 337-2757
✉ r_t_k@mail.ru
★ www.rtk-ltd.com

СТАНСТРОЙ
Продажа российского строительного герметика а также герметика для первичной и вторичной герметизации стеклопакета
☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
★ www.stanstroy.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, клей секундный Weiss Chemie, очистители и средства по уходу за окнами Weiss Chemie, PROK
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Техпласт

Герметики, клей, краски
 ☎ (495) 633-1336, 952-5362
 ✉ techplast@itacom.ru

ТБМ

Клеи для ПВХ, дерева и алюминия, очистители для профилей, комплекты по уходу за окнами BAUSET.
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ТОП-УР

Двухкомпонентный контактный полиуретановый клей TOP-UR 2KL 6/40 для ламинирования ПВХ-профиля
 ☎ (499) 259-9893, (495) 646-3977
 ★ www.top-ur.ru

Финкраска ФК

Лаки, краски для дерева, ПВХ, мебельных фасадов
 ☎ (495) 662-9255, (499) 230-0388
 ✉ sales@finkraska.ru
 ★ www.finkraska.ru

ФПК

Порошковые краски Teknos
 ☎ (495) 988-4217

Эдельвейс-Н

Производство бытовой химии. Средства для ухода за окнами, наборы
 ☎ (495) 979-01-49
 ✉ info@edelweiss-n.ru
 ★ www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH

Лакокрасочные материалы, клеи
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЯ**ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

DIPLAST

Fimtec (Германия), Yilmaz, MWT (Турция)
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм URBAN, Federhenn (Германия), Pertici (Италия) и др. для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 ★ www.d-e-n-v-e-r.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
Москва
 ☎ (495) 450-1517, 940-5489
 ✉ fimtec@fimtec.ru
Санкт-Петербург
 ☎ (812) 718-4727, 718-6266
 ✉ spb@fimtec.com
Новосибирск
 ☎ (383) 282-2088, 282-3382
 ✉ novosibirsk@fimtec.ru
Омск
 ☎ (3812) 210-670, 210-664
 ✉ omsk@fimtec.ru
 ★ www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)
 ☎ (812) 313-5978, 305-3830
 ✉ okna@nexlab.ru
 ★ www.yilmaz.ru
 ★ www.nexlab.ru

Silver Dale

GTI Kombimatec (Великобритания)
 ☎ (812) 324-8822
 ✉ sales@silverdale.com.ru
 ★ www.silverdale.com.ru

Urban-Moskau

URBAN (Германия)
 ☎ (495) 785-1912, 721-1705
 ✉ info@u-r-b-a-n.ru
 ★ www.u-r-b-a-n.ru

АВИС

Оборудование торговых марок Rapid (Германия), Brogen, Erik & Krauss для обработки ПВХ и алюминия и изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 740-1373
 ✉ avis@avis.ru
 ★ www.avis.ru

Аз-Ком Евротек

OZCELIK (Турция)
 ☎ (495) 788-3812, 788-3813
 ✉ director@azkom.ru
 ★ www.azkom.ru

АРтек-Россия

ARtec, Fimtec, Murat, Wegoma
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Астрон Групп

FOM INDUSTRIE, COMALL, profiteQ (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 661-9055
 ✉ info@astronros.ru
 ★ www.astronros.ru

Астэк-МТ

YILMAZ (Турция), AZ Industrias и Anudal (Испания)
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Продажа оборудования TRONZADORAS MG
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

БФМ+

Murat (Турция)
 ☎ (495) 648-6778
 ✉ info@bfmplus.ru
 ★ www.bfmplus.ru

ВКС

Прессы и матрицы для Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ★ www.vks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для резки фрезой алюминиевых профилей СОСО (Тайвань)
 ☎ (495) 925-8887, 980-5152
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

ДМ-Классика

Оборудование для производства окон из ПВХ и флюминия
 ☎ (86132) 230-03, 370-02
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»
 ☎ (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

ИТАР-М

Оборудование марок OZCELIK и MWT со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ mk@ozcelik.ru
 ★ www.ozcelik.ru

КОМПЛЕКТСЕРВИС

Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Крокус, ООО

Е.Т.М. (Турция), YILMAZ (Турция), KABAN (Турция), T&D (Китай), ITAL PLASTICK (Италия), LGF (Италия)
 ☎ (831) 463-8718, 463-8720
 ✉ profilplast@mail.ru

МК-ТТ

Оборудование марок MWT, OZCELIK, NIKMAK для производства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971
 ✉ info@mk-komplekt.ru
 ★ www.mk-komplekt.ru

Новый Пласт

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 741-3839

СПЕКТР

YILMAZ (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@okna-s.msk.ru
 ★ www.yilmazrus.ru

Омурзак РОС

OMURZAK Makina, склад в Москве
 ☎ (495) 545-1258, 648-9868
 ✉ info@omurzakros.ru
 ★ www.omurzakros.ru

ОРП Сервис

Поставки оборудования KABAN, MURAT, YILMAZ, SOVTECH, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
 ✉ info@orp-service.ru
 ★ www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

PENMAK MACHINE, Setino Makina (Artikon) (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Профил. Кор

AXION, TEKNA, LISI
 ☎ (495) 737-4756, 720-2912
 ✉ info@profilco.ru
 ★ www.profilco.gr

Профиль-Сервис

Оборудование elumatec, YILMAZ, COMALL, PERTICI.
 ☎ (3952) 631-871, 631-995
 ✉ profil@irk.ru
 ★ www.profil.irk.ru

Рабочие Системы

Оборудование Striebig, Tekna, Festool, Kuttruff для обработки алюминиевых композитных материалов
 ☎ (495) 228-1619, (499) 133-2389
 ✉ info@vertpila.ru
 ★ www.vertpila.ru

Ройзен Крафт

Оборудование Yilmaz (Турция), а также оборудование итальянских производителей
 ☎ (495) 762-9773, 720-6633
 ✉ info@roisen.ru
 ★ www.roisen.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Прессы и матрицы для Provedal, оборудование для обработки алюминия
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Союзмаш-С

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия
 ☎ (8442) 766-016
 ✉ souzmash-s@mail.ru
 ★ www.souzmash-s.ru

СТАНКИН

EMMEGI, LGF, LISI, ALUMA, GMC, PRESTA-EISELE, ATLA COOP, TEKNA, GRAULE и др.
 ☎ (495) 748-0589
 ✉ info@stank-in.ru
 ★ www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия DAIZER, Yilmaz, Ozelik, Kaban
 ☎ (495) 221-9162, 589-6882
 ✉ info@stan-ok.ru
 ★ www.stan-ok.ru
 ★ www.daizer.ru

Станпласт Поволжье

Оборудование Yilmaz, STC, Ozelik, Kaban, Murat для производства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (83171) 536-21, 515-66
 ✉ support@stanplast.ru
 ★ www.stanplast.ru

СТАНСТРОЙ

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства алюминиевых и ПВХ-окон. Марки: YILMAZ, MURAT, KABAN, OZCELIK, MACC, ATLA COOP
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

СТАРТ

Производство оборудования под маркой «Старт», а также продажа оборудования «Wegoma», «Yilmaz», «Kaban», «PENMAK»
 ☎ (863) 290-8301, 302-0123
 ✉ start-rostov@mail.ru
 ★ www.okna-start.ru

Стоик

Весь спектр оборудования. Пилы, сварочные, зачистные станки. Оборудование производства китайских компаний
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

Тантроникс, Торговый Дом

Машины сварочные одно- и двухголовочные ССР-1, ССР-2, двухдисковые пилы ДП-2, станки для зачистки пластиковых рам ФПР-1, станки для фрезерования водоотводящих каналов ФСК-1, пилы двухдисковые ДП-2, станки для нарезки штапиков ПШ-1
 ☎ (495) 641-2381
 ✉ moscow@tantronix.ru
 ★ www.tantronix.ru

ФЕСТ-98

KABAN (Турция), FIMTEC-STB (Италия, Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Фирст, ООО

Станки для производства окон до 30 штук в смену. Производство Россия. От 137.000 руб за комплект оборудования.
 ☎ (351) 244-3985, 796-2328
 ☎ (383) 375-4340, (913) 932-0803
 ✉ okno@obcity.ru
 ★ www.anko.su

Штурц

Sturtz (Германия)
 ☎ (495) 730-2175
 ✉ info@sturtz.ru
 ★ www.sturtz.com

Шюринг ОТ, ООО

SCHUERUNG (Германия)
 ☎ (495) 510-1511, (909) 968-3620
 ✉ info@schuering-ot.ru
 ★ www.schuering-ot.ru

Элюматек

Пилы, фрезы, сварочные, зачистные машины Elumatec (Германия)
 ☎ (495) 448-9703, 448-0021
 ✉ elumatec@elumatec.ru
 ★ www.elumatec.ru

ИГЛА-маш

Оборудование собственного производства для изготовления окон из ПВХ и алюминия
 ☎ +380 (48) 715-1388, 715-1277
 ✉ igla@email.com.ua
 ★ www.igla-mash.com.ua

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de

Graule Maschinenbau GmbH

GRAULE (Германия)
 ☎ +49 (7361) 495-11, 495-21

Hollinger, Wilhelm, GmbH

HOLLINGER (Германия)
 ☎ +49 (6331) 514-20, 940-22

KMW FENSTERBAUMASCHINEN

KMW (Германия)
 ☎ +49 (37467) 53-163
 ☎ +49 (37467) 53-160
 ✉ alex.wiedemann@kmw-engineering.de
 ★ www.rapid-maschinenbau.de

MGM Manfred Greiner GmbH

Новые и б/у станки для производства окон из ПВХ MGM Manfred Greiner (Германия)
 ☎ +49 (7237) 441-80, 441-818

RAPID-Maschinenbau GmbH

RAPID (Германия)
 ☎ +49 (7476) 914 58-22
 ☎ +49 (7476) 914 58-50
 ✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de
 ★ www.rapid-maschinenbau.de

ROTOX

ROTOX (Германия)
 ☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
 ★ www.rototx.de

Schuering

SCHUERUNG (Германия)
 ☎ +49 (2241) 994-243, 994-140
 ✉ schuering@schuering.de
 ★ www.schuering.de

Urban GmbH & Co.

Maschinenbau KG
 URBAN (Германия)
 ☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
 ✉ urban@u-r-b-a-n.com
 ★ www.u-r-b-a-n.com

ANTEC

ANTEC (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-4517, 312-1179
 ✉ info@antec.com.tr
 ★ www.antec.com.tr

KABAN MAKINA

KABAN (Турция)
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
 ✉ kaban@kaban.com.tr
 ★ www.kaban.com.tr

Murat Makina

Murat (Турция)
 ☎ +90 (212) 447-4141
 ☎ +90 (212) 445-0490
 ✉ muratmac@murat.com.tr
 ★ www.murat.com.tr

NIKMAK MAKINA

NIKMAK (Турция)
 ☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
 ✉ info@nikmak.com
 ★ www.nikmak.com

OVERG MACHINA

OVERG (Турция)
 ☎ +90 (224) 483-3585, 483-2848
 ✉ info@obergmakina.com
 ★ www.obergmakina.com

OMURZAK MAKINA

OMURZAK (Турция)
 ☎ +90 (216) 364-3489, 365-0406
 ✉ omurzak@omurzak.com
 ★ www.omurzak.com

OZCELIK MACHINERY

OZCELIK (Турция)
 ☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988
 ✉ info@ozcelik.com
 ★ www.ozcelik.com

OZTUM MAKINA

OZTUM (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-1178, 429-6701
 ✉ oztum@oztum.com.tr
 ★ www.oztum.com.tr

Yilmaz Machine

YILMAZ (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288
 ✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
 ★ www.yilmazmachine.com.tr

COMALL INTERNATIONAL S.R.L.

COMALL (Италия)
 ☎ +39 (0522) 549-111, 549-115
 ✉ expcomall@comall.it
 ★ www.comall.it

FOM INDUSTRIE S.R.L.

FOM (Италия)
 ☎ +39 (0541) 832-611, 832-615
 ★ www.fomindustrie.com

profteQ S.R.L.

profteQ (Италия)
 ☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619
 ✉ info@profteq.it
 ✉ export@profteq.it
 ★ www.profteq.it

Tekna S.R.L.

TEKNA (Италия)
 ☎ +39 (02) 356-966, 356-2293
 ★ www.tekna.it

ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА, РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**ЛИДЕР**

Фрезы и цулаги для обработки ПВХ-профилей
 ☎ (499) 400-6229
 ✉ info@lider-xt.ru
 ★ www.lider-xt.ru

Лейтц Инструменты

Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2428
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.wigo.leitz.ru

ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
 ✉ info@orp-service.ru
 ★ www.orp-service.ru

Прага, Торговая компания

ПТФЕ — Тефлоновые пленки Boehme (Германия)
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru
 ★ www.rewik.ru

Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

Стилмарк

ПТФЕ — Тефлоновые пленки Boehme (Германия)
 ☎ (812) 945-9012, 440-9791
 ✉ chenbay@inbox.ru
 ★ www.steelmark.ru

Технокон ПКФ

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам
 ☎ (4822) 342-110
 ✉ sftver@yandex.ru

ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пленка тефлоновая
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

ФИМТЕК-СЕРВИС

Фрезы, цулаги, кондукторы. Разработка и производство
 ☎ (495) 617-1986, 617-1987
 ✉ fimteks@mail.ru

Форвард-Комплект, ПК

Тефлоновые ленты «FORFLON»®, приводные ремни «Optibelt», изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)
 ☎ (495) 546-8976, 229-4176
 ✉ mail@forkom.ru
 ★ www.forkom.ru

Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme
 ☎ +49 (4151) 880-017, 880-00
 ✉ n.tews@boehme-kunststoff.de
 ★ www.boehme-kunststoff.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ И ТРУБ**ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

T&D, пр-во в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)
 ☎ (495) 925-8887, 980-5152
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

СТК Сервис

Оборудование для гибки труб и профилей из металла TRE C, PEDRAZZOLI (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 661-9056
 ✉ stk@system.ru
 ★ www.stkinfo.ru

ФЕСТ-98

Оборудование для гибки профиля из алюминия TRE C (Италия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

PEDRAZZOLI IBP SpA

Оборудование для гибки профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)
 ☎ +39 (0424) 509-011, 509-039

TRE C

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C (Италия)
 ☎ +39 (055) 887-7362, 887-7919
 ✉ info@tresrl.com
 ★ www.tresrl.com

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ**FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

T&D, пр-во в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

ИНТЕРПЛАСТ

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
 ☎ (383) 294-6772, 294-6926
 ✉ vi@interplast.ru
 ★ www.interplast.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Оборудование FUX (Австрия) для изготовления арок из ПВХ
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СТАНСТРОЙ

Оборудование для гибки профиля
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для изготовления арок из ПВХ. Оборудование производства китайских компаний.
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 ★ www.inter-grup.com

okan makine

Машины для гибки ПВХ-профиля (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
 ✉ okanmakine@superonline.com
 ★ www.okanmakine.com.tr

ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**Extru-Tech**

Экструзионные линии Mikrosan, смесители, запчасти к экструзионным станкам
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-teh.my1.ru
 ★ www.extru-tech.ru

Gruber & Co Group GmbH, представительство

Экструзионное оборудование a+g (Австрия)
 ☎ (499) 500-4619
 ✉ scm@grubergroup.com
 ★ www.gruberextrusion.com

Politsch Kunststofftechnik GmbH, представительство

Оборудование для экструзии ПВХ-профилей (Австрия)
 ☎ (495) 775-1048
 ✉ info@politsch.ru
 ★ www.politsch.ru

ЛИДЕР

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент
 ☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435
 ✉ info@lider-xt.ru
 ★ www.lider-xt.ru

Омурзак РОС

Lider Makina (Турция)
 ☎ (495) 545-1258
 ✉ info@omurzakros.ru
 ★ www.omurzakros.ru

Ровикон

Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ
 ☎ (926) 793-9235
 ✉ rovikon@mail.ru
 ★ www.rovikon.ru

MRM LTD

Экструзионные линии, миксеры, чиллеры
 ☎ +90 (212) 613-9229
 ☎ +90 (535) 731-4272
 ✉ mrm@list.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**ALU-M machinery**

EMAR, Baretta, Italiana Macchine
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

DEMAXO

Armtec, Polyglass, RBB, BAUDIN, HEGLA, BOVONE, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC - Германия, Италия, Франция
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Macotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 ★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

OPTIMAC, BEST MAKINA (Турция)
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов
Москва
 ☎ (495) 450-1517, 940-5489
 ✉ fimtec@fimtec.ru
Санкт-Петербург
 ☎ (812) 718-4727, 718-6266
 ✉ spb@fimtec.com
Новосибирск
 ☎ (383) 282-2088, 282-3382
 ✉ novosibirsk@fimtec.ru
Омск
 ☎ (3812) 210-670, 210-664
 ✉ omsk@fimtec.ru
 ★ www.fimtec.ru

GlassTools

Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских машиностроительных компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator
 ☎ (495) 737-5642, 737-5643
 ✉ sales@glasstools.ru
 ★ www.glasstools.ru

KAMI komplekt

Линии для производства с/пакетов
 ☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111
 ✉ kami@stanki.ru
 ✉ info@kami-komplekt.ru
 ★ www.stanki.ru

PrimeTec Windows Engineering

Оборудование для производства стеклопакетов (Италия)
 ☎ (495) 737-5457
 ✉ info@primetec.ru
 ★ www.primetec.ru

Silver Dale

Szilank (Венгрия), BASSRA (Великобритания)
 ☎ (812) 324-8822
 ✉ sales@silverdale.com.ru
 ★ www.silverdale.com.ru

T&D, пр-во в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

Аз-Ком Евротех

CMS (Турция), TS (Германия), столы для резки стекла CSM technologies (Италия)
 ☎ (495) 788-3812, 788-3813
 ✉ director@azkom.ru
 ★ www.azkom.ru

АРтек-Россия

Szilank, Maver, Block
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

Астрон Групп

EMAR, GFPM (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 661-9056
 ✉ info@astronros.ru
 ★ www.astronros.ru

Бистроник Стекло Рус

Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты
 ☎ (495) 933-2336
 ✉ information@bystronicglass.ru
 ★ www.bystronic-glass.com

БФМ+

CMS (Турция)
 ☎ (495) 648-6778
 ✉ info@bfmplus.ru
 ★ www.bfmplus.ru

Гластон, ООО

Оборудование для холодной Z.BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла
 ☎ (499) 131-5101, 131-5103
 ✉ russia@glaston.net
 ★ www.glaston.net

ГлассЮнит

Оборудование для обработки стекла, инструмент стекольщика, шлифовальные и полировальные круги, фурнитура для стекла и зеркал
 ☎ (499) 157-5234, 157-5336
 ✉ almaz@glassunit.ru
 ★ www.glassunit.ru

Дарвинк

Оборудование для обработки стекла
 ☎ (495) 767-9556
 ✉ darvink@km.ru
 ★ www.darvink.ru

КОМПЛЕКТСЕРВИС

Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Крокус, ООО

EMAR, MALNATI, BARETTA, ITALIANA MACCHINE (Италия)
 ☎ (831) 463-8718, 463-8720
 ✉ profilplast@mail.ru

Лисец СНГ Машиностроение

Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)
 ☎ (495) 933-2968, 933-2969
 ✉ sales@lisec.com.ru
 ★ www.lisec.com.ru

МЕГАТЕХНИКА, ООО

Вакуумные насосы и установки (Италия), воздуходувки (Италия)
 ☎ (495) 978-9805, (812) 331-7011
 ✉ info@megatechnika.ru
 ✉ m.technika-m@mail.ru
 ★ www.megatechnika.ru

МЕРАН

Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI
 ☎ (495) 380-1386
 ✉ info@meran.ru
 ★ www.meran.ru

СПЕКТР

Optimas, BEST MAKINA (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@okna-s.msk.ru
 ★ www.yilmazrus.ru

Омурзак РОС

Optimas (Турция)
 ☎ (495) 545-1258
 ✉ info@omurzakros.ru
 ★ www.omurzakros.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

ERSAN MAKINA (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Профил.Кор

Стекломечные машины, раскроечные столы, оборудование для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 737-4756
 ✉ info@profilco.ru

СМС ГЛАСС МАШИНЕРИ, ООО

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экс-трудеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
 ☎ (499) 682-7087, (495) 911-9450
 ✉ moscow@cmsmachine.com
 ★ www.cmsmachine.com

Спецоснастка МК

Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2907, 291-2000
 ★ www.odps.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование DAIZER для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 221-9162, 589-6882
 ✉ info@stan-ok.ru
 ★ www.stan-ok.ru
 ★ www.daizer.ru

Стекольная группа, ТПК

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов. Расходные материалы и запчасти для станков
 ☎ (495) 684-6140, 764-0900
 ✉ info@steklogroup.com
 ★ www.steklogroup.com

СТАНСТРОЙ

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов. Марки OPTIMAC, BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACCHINE.
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для производства стеклопакетов. Горизонтальные и вертикальные линии производства китайских компаний.
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

ФЕСТ-98

MARVAL, POLYGLASS (Италия),
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Юта

Оборудование для обработки стекла и стеклопакетов Intermac, Biesse
 ☎ (495) 518-9637, 518-9638
 ✉ info@yuta.ru
 ★ www.yuta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de
 ★ www.fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 627-0636, 627-0695
 ✉ info@bestmakina.com
 ★ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экс-трудеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
 ☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265
 ✉ cmsmachine@cmsmachine.com
 ★ www.cmsmachine.com

OPTIMAC

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 311-5588, 311-9979
 ✉ optimac@optimac.net
 ✉ sales@optimac.net
 ★ www.optimac.net

G.F.P.M.Srl

Стол для прямой и фигурной резки стекла (Италия)
 ☎ +39 (049) 780-0308, 780-3942
 ★ www.gfpm.it

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****ALLIGNO**

Комплектные линии для производства деревянных окон и оконного клееного бруса. Угловые центры и автоматические линии Gubisch (Германия). Окрасочное оборудование.
 ☎ (495) 974-1927, (499) 762-6321
 ✉ alligno@aha.ru
 ★ www.alligno.ru

Homag GUS

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ★ www.homaggus.ru

KOIMPEX Srl.

Обработывающие центры Biesse, Masterwood, SAC Sueri group. Оборудование для производства клееного бруса Itaipresse. Проходные линии отделки для дверей Superfici
 ☎ (495) 956-5181, 956-5180
 ✉ info@koimpex.ru
 ★ www.koimpex.it

KUPER,

представительство в СНГ
 Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии
 ☎ (495) 626-7016, 626-7017
 ✉ kupermoscow@mail.ru
 ★ www.kuper.de

SCM GROUP S.P.A.

Угловые оконные центры Windor, обрабатывающие фрезерные центры Record, автоматические четырехсторонние фрезерные станки Superset, шипорезные станки Concept (Италия)
 ☎ (495) 787-0595
 ✉ scmgroup@scmgroup.ru
 ★ www.scmgroup.ru

SKYDUNA group

Угловые обрабатывающие центры STETON TF-270E, STETON PENTA-VIDEO, станки продольно-фрезерный профилирующий STETON PF PROFIL E3, продольно-строгальный STETON Xyla 6S, MARTINI T-90, а также полный спектр деревообрабатывающего оборудования
 ☎ (495) 646-9798, 646-9799
 ✉ sales@skyduna.ru
 ★ www.skyduna.ru

Астро

Угловые центры EURO 1, EURO 2, EURO 3 (Италия)
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ★ www.astro-wood.ru

Вайнинг-Центр

4-х сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей
 ☎ (495) 784-7355, 784-7324
 ✉ info@weinig.ru
 ★ www.weinig.ru

«Глобал Эдж», ГК

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели
 ☎ (495) 933-4220
 ✉ info@globaledge.ru
 ★ www.globaledge.ru

ГРИДЖО СПА, АО

Станки GRIGGIO (Италия)
 ☎ (495) 544-5420, 544-5421
 ✉ info@griggio.ru
 ★ www.griggio.ru

ДЕЗИН-М

Оборудование HOFFMANN для производства окон по технологии соединения «ласточкин хвост»
 ☎ (499) 264-7122, 264-5943
 ✉ desin@desin.ru
 ★ www.desin.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)
 ☎ (495) 925-0523, 220-7359
 ✉ info@kami-complekt.ru
 ★ www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей
 ☎ (495) 304-1065, 306-8700
 ✉ info@lamella.ru
 ★ www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2428
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.leitz.ru

Торгово-промышленная группа «СТФ ДВТ»

Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMBO, FREUD, ИБЕРУС
 ☎ (495) 925-3569, 925-3568,
 ✉ stanki@stf-dvt.ru
 ★ www.stf-dvt.ru

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез
 ☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01
 ✉ elsif@elsifr.ru
 ★ www.elsifr.ru

Gebr. Engelfried oHG (Энгельфрид)

Б/у оборудование для производства деревянных окон и деревообработки в общем
 ☎ +49 (7361) 986-619 (по-русски)
 ☎ +49 (7361) 8431
 ✉ mail@engelfried.com
 ✉ info@engelfried.com
 ★ www.engelfried.com

Imawell GmbH

Калевочные станки, пристаночная механизация, станки для торцовки погонажа, шлифовальные станки, инструмент для обработки древесины, оборудование для производства клееного бруса, упаковочные станки и т.д. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ✉ maschinen@imawell.de
 ★ www.imawell.de

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК****КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

**ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****ВЕКЪ Пневматики**

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шуруповерты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.

☎ (495) 685-9373
✉ tools@vekir.ru
★ www.vekir.ru

ИТАР

Пневмоинструмент: дрели, шуруповерты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водоотливов и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха

☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
✉ info@pnevmarus.ru
★ www.pnevmarus.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги, системы подготовки воздуха

☎ (495) 735-4961, 786-9585
✉ info@camozzi.ru
★ www.camozzi.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**Extru-Tech**

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergrup (Plasmec)

☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
☎ (916) 641-0723
✉ njus@rambler.ru
★ www.extru-teh.my1.ru
★ www.extru-tech.ru

FIRESI

FUX (Австрия)
☎ (495) 642-2006
✉ info@firesi.ru
★ www.firesi.ru

Homag GUS

FRIZ (Германия)
☎ (495) 661-0861, 661-0761
★ www.homaggus.ru

Астро

PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
☎ (495) 967-1567
✉ info@astro-wood.ru
★ www.astro-wood.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для ламинации
☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.narod.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)
☎ (495) 797-8860, 450-6737
✉ info@negotiant.ru
★ www.negotiant.ru

Строительные Технологии

Поставка оборудования для ламинации
☎ (495) 792-9321
☎ (495) 728-3352
✉ infomac@inbox.ru

Торговый Дом Тантроникс

Станки для ламинирования оконного профиля и подоконников
☎ (495) 641-2381
✉ moscow@tantronix.ru
★ www.tantronix.ru

ФЕСТ-98

FRIZ (Германия)
☎ (495) 517-9396, 542-4012
✉ fest-98@fest-98.ru
★ www.fest-98.ru

Imawell GmbH

Профилооблицовочные установки, клеяносающие системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.

☎ +49 (211) 73-77-88-25
✉ maschinen@imawell.de
★ www.imawell.de

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
✉ info@inter-grup.com
★ www.inter-grup.com

okan makine

okan makine (Турция)
☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
✉ okanmakine@superonline.com
★ www.okanmakine.com.tr

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ**ATechnology**

Программное обеспечение для производителей оконных конструкций. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.
☎ (861) 242-6080, 260-6181
✉ a.chuprin@atechnology.ru
★ www.atechnology.ru

BAND MASTER

Программный комплекс для автоматизации всех аспектов деятельности современного производства светопрозрачных конструкций
☎ (812) 329-3856
✉ info@bandmaster.ru
★ www.bandmaster.ru

CAD-PLAN GmbH

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, LogiKal, SJ Mepla, flixo.
☎ (925) 517-6582
✉ info-ru@cad-plan.com
★ www.cad-plan.ru
★ www.cad-plan.com

Evrolin

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия
☎ (47241) 447-07
✉ normandy@narod.ru
★ www.normandy.narod.ru

Uniwave Technology Consulting GmbH

Наши основные направления деятельности — технологический консалтинг и внедрение программного обеспечения для производителей светопрозрачных конструкций PrefSuite.
☎ (910) 400-3949
★ www.uniwave-consulting.com

Winkhaus, представительство

WH OKNA — универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Клиентам компании Winkhaus предоставляется бесплатно.
☎ (495) 722-0470
✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
★ www.winkhaus.ru

Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin
☎ (812) 320-0888, 740-1448
✉ info@altec.ru
★ www.altec.ru

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
☎ (985) 780-1789
✉ anovitskiy@klaes.com
★ www.edv-klaes.de

Лабрадор Айти

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1c. Предприятие 8.0.

- позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;
- осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.
☎ (812) 320-3393
★ www.labrador-it.ru

ТБМ

Программные продукты:
- Навигатор - для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
- СуперОкна - программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций
☎ (495) 380-1828, 380-1827
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.
☎ (3812) 590-166, (495) 589-6218
✉ inbox@mi-soft.ru
★ www.mi-soft.ru

Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
✉ welcome@klaes.de
★ www.klaes.de

Windowmaker Software Ltd.

Windowmaker Software Ltd это ведущая мировая компания-поставщик программного обеспечения для оконной и дверной промышленности. Основанная в 1983 году, компания Windowmaker имеет опыт и знания для развития инновационных решений, которые используются тысячами клиентов во всем мире.
☎ +44 (208) 390-4931, доп. 136
☎ +44 (208) 390-6147
✉ iurii@windowmaker.com
★ www.windowmaker.com

ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА**GlassTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Pannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности
☎ (495) 728-4399, 737-5643
✉ sales@glasstools.ru
★ www.glasstools.ru

Компания инноваций и технологий

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач
☎ (8482) 661-021, 661-022
✉ office@it-comp.ru
★ www.it-comp.ru

Компания «КЭЙСИ»

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами
☎ (495) 742-5782, 742-5784
✉ hubtex@keys.ru
★ www.keys.ru

Упаковочные решения

Поставка, монтаж, обслуживание итальянского оборудования марки PACKSOL: паллетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.
☎ (495) 708-4433
✉ info@spack.ru
★ www.spack.ru

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ**Nedo GmbH & Co. KG, Германия**

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.
☎ (495) 774-7500
✉ nedo@nm.ru
★ www.nedo.nm.ru

Интерприбор, НП

Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами
☎ (351) 729-8885, 245-0969
✉ info@interpribor.ru
★ www.interpribor.ru

WWW.METEORUS.RU

MeteoРус™

ВОПЛОТИМ ВАШИ ИДЕИ
В НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ

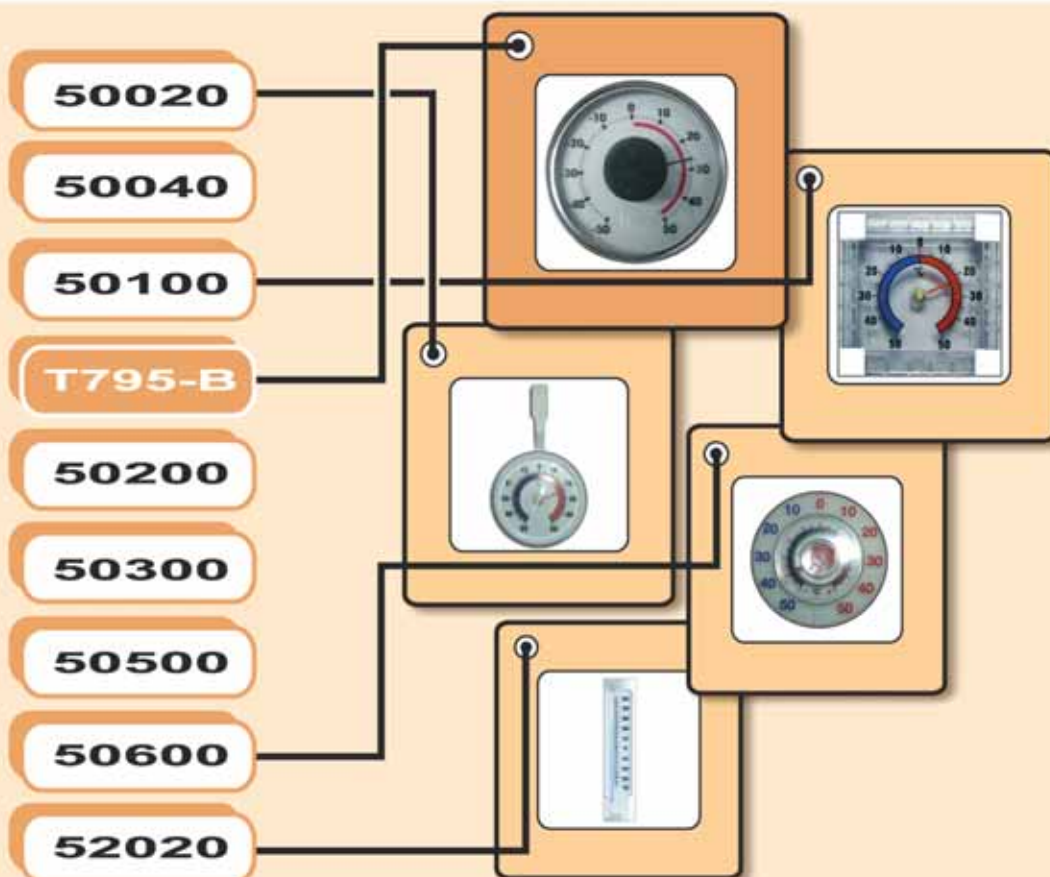
- Нанесение логотипа.
- Поставка термометров "под ключ" от 7 к.д.
- Разработка и дизайн индивидуальной модели термометра.

ХИТ ПРОДАЖ

МОНИТОР КОНДЕНСАТА
арт. 61000



На страже комфорта!



ОКОННЫЕ ТЕРМОМЕТРЫ

ООО "МЕТЕОРУС"

www.meteorus.ru

e-mail: sales@meteorus.ru

Адрес: 127411, г. Москва, ул. Учинская, д. 6, оф. 204

Телефон/факс: (495) 483-1145



*Окнам
продлевая
жизнь...*

**Комплексный набор
для ухода за окнами –
полезный подарок
для Вашего клиента**

**Продвинь свой бренд -
закажи набор
под своим логотипом!**



**Наша продукция – гарантия
долгих лет жизни окон!**

ООО "Эдельвейс-Н"
Россия, Московская область,
г. Раменское, ул. К. Маркса, д.5.
тел.: (495) 979-01-49, (926) 073-78-40,
e-mail: info@edelweiss-n.ru
www.edelweiss-n.ru

Код на дополнительную скидку 2% от базового прайс-листа: **ОР331211**



Интернет-портал журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО» приглашает к сотрудничеству

**ОКОННОЕ
ПРОИЗВОДСТВО**

Интернет-портал для производителей
светопрозрачных конструкций

Каталог компаний

Каталог товаров

Оконный рынок

Полезная информация

Наш журнал

На сегодняшний день в нашем каталоге зарегистрировано **723 компании**

[Вход для клиентов](#)

Каталог товаров

Поиск товара по названию

ПВХ-системы (146)

- ПВХ-системы оконные (122)
- ПВХ-системы дверные (13)
- ПВХ-системы раздвижные (7)
- ПВХ-системы фасадные (2)
- ПВХ-системы для зимних садов (1)
- Показать все

Оборудование для ПВХ и алюминия (70)

- Пилы для ПВХ- и алюминиевого профиля (24)
- Пилы для резки армирования (3)
- Шуруповерты (1)
- Фрезерование дренажных отверстий (2)
- Копировально-фрезерные станки (3)
- Фрезерование торца импоста (4)
- Сварка ПВХ-профиля (11)

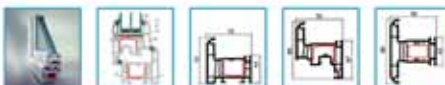
EXPROF Suprema

[Каталог товаров](#) / [ПВХ-системы](#) / [ПВХ-системы оконные](#) / [EXPROF Suprema](#)



exprof

Производитель ЭксПроф, ООО
Страна производства Россия



Количество камер	5
Монтажная ширина	70 мм
Толщина стеклопакета (стекла)	24 – 46 мм
Приведенное сопротивление теплопередаче	0,81 м²С/Вт
Глубина установки с/пакета	25 мм
Класс по сопротивлению теплопередаче (ГОСТ 30673-99)	1 (>0,8 м²С/Вт)
Класс по толщине стенок (ГОСТ 30673-99)	A

Статьи

[История и перспективы российского рынка оконного ПВХ-профиля](#)
[EXPROF — системы комфортных окон](#)
[Все окна одинаковы?](#)
[Окна нового поколения от GEALAN](#)
[Технология статической вклейки STV*](#)
[Подставочные и дополнительные профили «Альпапласт»](#)

Оборудование для производства окон



[описания станков
ведущих производителей](#)

Бесплатная регистрация в каталоге компаний и в каталоге товаров,
размещение новостей, объявлений об акциях и распродажах,
вакансии оконного рынка, календарь событий, электронная
версия всех выпусков журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

www.winpro.ru