

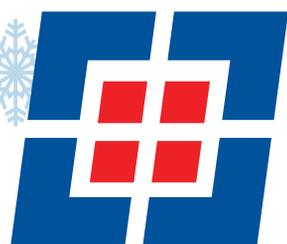
# ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ  
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

Выпуск 34

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



**WINTECH**®  
ПОЛИМЕРНЫЕ ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ

**Желаем успехов в Новом году!**

ЯНВАРЬ 2013

# Интернет-портал журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО» приглашает к сотрудничеству

**ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО**

Интернет-портал для производителей светопрозрачных конструкций

Каталог компаний | Каталог товаров | Оконный рынок | Полезная информация | Наш журнал

На сегодняшний день в нашем каталоге зарегистрировано **740 компаний** | [Вход для клиентов](#)

**Каталог товаров**

Поиск товара по названию

**ПВХ-системы (146)**

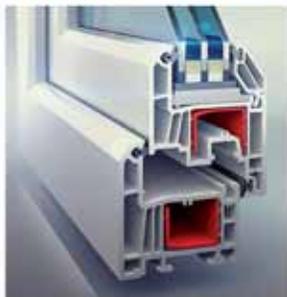
- ПВХ-системы оконные (122)
- ПВХ-системы дверные (13)
- ПВХ-системы раздвижные (7)
- ПВХ-системы фасадные (2)
- ПВХ-системы для зимних садов (1)
- Показать все

**Оборудование для ПВХ и алюминия (70)**

- Пилы для ПВХ- и алюминиевого профиля (24)
- Пилы для резки армирования (3)
- Шуруповерты (1)
- Фрезерование дренажных отверстий (2)
- Копировально-фрезерные станки (3)
- Фрезерование торца импоста (4)
- Сварка ПВХ-профиля (11)

**EXPROF Suprema**

[Каталог товаров](#) / [ПВХ-системы](#) / [ПВХ-системы оконные](#) / [EXPROF Suprema](#)



**exprof**<sup>®</sup>

Производитель: ЭксПроф, ООО  
Страна производства: Россия



Количество камер	5
Монтажная ширина	70 мм
Толщина стеклопакета (стекла)	24 – 46 мм
Приведенное сопротивление теплопередаче	0,81 м <sup>2</sup> С/Вт
Глубина установки с/пакета	25 мм
Класс по сопротивлению теплопередаче (ГОСТ 30673-99)	1 (>0,8 м <sup>2</sup> С/Вт)
Класс по толщине стенок (ГОСТ 30673-99)	A

**Статьи**

- [История и перспективы российского рынка оконного ПВХ-профиля](#)
- [EXPROF – системы комфорта окон](#)
- [Все окна одинаковы?](#)
- [Окна нового поколения от GEALAN. Технология статической вклейки STU™](#)
- [Подставочные и дополнительные профили «Альпаваст»](#)

**Оборудование для производства окон**



**описания станков ведущих производителей**

**Бесплатная регистрация в каталоге компаний и в каталоге товаров,  
размещение новостей, объявлений об акциях и распродажах,  
вакансии оконного рынка, календарь событий, электронная  
версия всех выпусков журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»**

# www.winpro.ru



**ФОРКОМ®**

**15 ЛЕТ НА РЫНКЕ**  
ТЕРМОСТОЙКИХ,  
АНТИАДГЕЗИВНЫХ,  
ИЗНОСОСТОЙКИХ  
МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ  
ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОТРАСЛЕЙ И ПРОИЗВОДСТВ

**Тefлоновые ленты «FORFLON»® —**  
защита нагревательных элементов сварочных машин,  
в оборудовании «Urban», «Hollinger», «Haffner»,  
«Hasomat», «Technoplast», «Kaban» и др.



Тefлоновые самоклеящиеся ленты и пленки «Forflon»®



Тefлоновые ленты бесклеевые «Forflon»®



Приводные ремни «Optibelt»®



Разработка и изготовление электронагревателей и термопар



Тefлоновая лента «Forflon», используемая на сварочном элементе

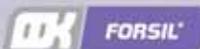
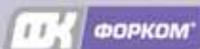


Зубчатый транспортный ремень «Optibelt»®

Мы гарантируем, что все представленные изделия и материалы, соответствуют качественным и техническим характеристикам производителей и имеются в достаточном количестве на складе компании «Форвард-Комплект».

С более полным ассортиментом продукции вы можете ознакомиться на нашем сайте [www.forkom.ru](http://www.forkom.ru)

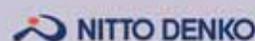
Зарегистрированные торговые марки:



Эксклюзивный дистрибьютор компании:



Официальный дистрибьютор компаний:



**Контактная информация:**

142700, Московская обл., г. Видное,  
ул. Донбасская, дом 2, Бизнес Центр «ДОН», (корп. 10).  
e-mail: mail@forkom.ru

+7(495) 223-68-67 – многоканальный  
+7(495) 546-89-71, 645-38-99 (тел./факс)  
+7(495) 546-89-76, 229-41-76,  
+7(495) 968-78-04, 978-46-18

[www.forkom.ru](http://www.forkom.ru)

# КЛЕИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ №1

Пакет из 5-слойной барьерной пленки. Сохранность клея.  
Чистая тара = простота утилизации.

Пластиковый "замок" = герметичность упаковки



Стабильное и высокое качество клея EuroBOND

[www.euroklei.ru](http://www.euroklei.ru)

# Оглавление



Уплотнители

с. 9, 67



Программное обеспечение

с. 22



Подоконники

с. 24



Ламинация

с. 26



Временная защита поверхностей

с. 36



Оборудование для экструзии

с. 37



Уход за окнами

с. 38



ПВХ-системы

с. 39



Вспомогательные профили

с. 46



Фурнитура и комплектующие

с. 48



Термовставки

с. 68



Армирующий профиль

с. 69



Комплектующие для стеклопакетов

с. 70



Монтажные материалы

с. 72



Оборудование для ПВХ и алюминия

с. 81



Производство арок из ПВХ

с. 99



Оборудование для стеклопакетов

с. 100



Поставщики и производители

с. 102

«Праздник окошка» состоялся в Хабаровском детском доме №6	20
База знаний «ВикиПро» — успешный отраслевой проект 2012 года	21
WH Net от Winkhaus — преимущества безбумажного производства	22
«Мёллер» — надежный партнер вашего бизнеса	24
Пленки для ламинации	26
Очевидное? Невероятное! Наогенпласт: кто и что?	28
Новинка на рынке ламинационных услуг	31
Технологии ламинирования	32
Самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей	36
Мечтаете о гарантии долгих лет жизни окон? Доверьте уход за окнами профессиональному набору ЭДЕЛЬВЕЙС!	38
Индивидуальность и непревзойденный дизайн от Schüco	40
Wintech в России. Итоги 2012 года	42
«профайн РУС» подводит предварительные итоги 2012 года	44
Подставочные, соединительные и расширительные профили Альтапласт	46
Откидно-поворотная фурнитура — защита вместо предупреждения	50
Оконная фурнитура Fuhr — сделано в Германии, адаптировано для России	52
ООО «Сатурн» — верный выбор!	54
Новый, независимый от пользователя, проветриватель GU для здорового микроклимата	56
Hahn KT-SN — надежное крепление на узкий профиль	58
Обзор новой продукции компании FAPIM S.p.A	60
Универсальная фурнитурная система YANAC	63
Для того чтобы двигаться вперед — надо не стоять на месте!	64
Новые ПВХ-термовставки для фасадных систем Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»	68
DuraLite — новейшая система гибких рамок «теплого края»	70
Как правильно выбрать качественную зимнюю пену?	72

Важные новинки ассортимента	74
Идеи для бизнеса. Химия и ее эволюция на стадиях монтажа и сервисной поддержки окон и дверей	76
САЗИ: часто задаваемые вопросы	78
Грунтовочный состав ГСР: долговечно, легко и надежно в любую погоду!	80
КАБАН в каждом раунде впереди	81
Революция в технологии переработки ПВХ-профилей: сваривание профилей рамы и створки без сварного наплава	84
Компания YILMAZ предлагает Вам высокую производительность, качество и надежность	86
Оборудование PENMAK MACHINE	88
Горячее сезонное предложение от SETINO MAKINA	90
OZCELIK — высокое качество по разумной цене	92
Дипласт — 10 лет на рынке светопрозрачных конструкций	93
Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия	94
Оборудование от компании MURAT	96
Обновления элементов оборудования ИНТЕРПЛАСТ	99
Оборудование ERSAN MAKINA для производства стеклопакетов	100

## Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж — 8000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

### Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



**Компания ТБМ**  
(495) 380-1827  
(495) 380-1828  
Стр. 20, 21, 48



**ЗАО «профайн РУС»**  
(495) 232-9330  
Стр. 44, 45



**ООО «ГУ Фурнитура»**  
(495) 786-2690  
(495) 786-4815  
Стр. 8, 56, 57



**ЗАО «Шуко Интернационал Москва»**  
(495) 937-5237  
(495) 937-6519  
Стр. 40



**КАВАН МАКИНА**  
+90 (212) 866-2500  
+90 (212) 771-1683  
Стр. 6, 7, 81-83



**АСТЭК-МТ**  
(495) 921-3680  
(499) 579-8990  
Стр. 39



**ООО «МАКО ФУРНИТУРА»**  
(4842) 715-100  
Стр. 13, 50, 51



**Представительство Winkhaus в РФ**  
(495) 722-0470  
Стр. 22, 23



**ООО «ЕвроКлей»**  
(495) 361-4859  
Стр. 2



**ООО «Proff-СТАЛЬ»**  
(86147) 2-08-71  
(86147) 2-08-72  
Стр. 69



**Эдельвейс-Н**  
(495) 979-0149  
(926) 073-7840  
Стр. 38



**ООО «Русайл»**  
(495) 710-7188  
(495) 710-8098  
Стр. 70, 71



**ДИПЛАСТ ГРУПП**  
(495) 462-3105  
(495) 462-3179  
Стр. 93



**SAVIO**  
(905) 786-4150  
Стр. 49



**Fimec**  
(495) 450-1517  
(495) 940-5489  
Стр. 84, 85



**Альтапласт**  
(495) 961-6270  
(905) 643-6767  
Стр. 46, 47, 68



**VBH**  
(381) 235-6333  
(812) 329-1503  
Стр. 11, 76, 77



**ООО «Сатурн»**  
(8552) 778-044  
Стр. 54, 55



**MURAT MAKINA**  
+ 90 (212) 447-4141  
+ 90 (212) 445-0490  
Стр. 96-98



**ООО «БФМ+»**  
(495) 648-6778  
Стр. 96-98



**LG Hausys**  
(495) 663-3958  
Стр. 26, 27



**ООО «ПЕНМАК РУС»**  
(863) 203-7709  
(928) 152-6555  
Стр. 90, 91



**ООО «БФК-Экструзия»**  
(383) 350-8968  
Стр. 64-66



**ООО «ПЕНМАК РУС»**  
(863) 203-7709  
(928) 152-6555  
Стр. 62



**ООО «Профи Пак»**  
(495) 727-3377  
(495) 727-3376  
Стр. 36



**CNT Conta**  
+90 (262) 642-9988  
+90 (262) 642-9990  
Стр. 9



**Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ представительство**  
(903) 141-7302  
Стр. 58



**ООО «ИНТЕРПЛАСТ»**  
(383) 294-6926  
(383) 294-6772  
Стр. 99



**FARIM RU**  
(48439) 647-39  
(916) 311-6480  
Стр. 59-61



**ООО «Винтек Пластик»**  
(495) 646-3545  
(495) 646-3546  
Стр. 42, 43



**ООО «ПЕНМАК РУС»**  
(863) 203-7709  
(928) 152-6555  
Стр. 88, 89



**ООО «Меезенбург»**  
(499) 171-6919  
(499) 171-6504  
Стр. 52, 53



**ЛИДЕР**  
(499) 400-6229  
(910) 424-9435  
Стр. 37



**ЗАО «Мёллер»**  
(495) 380-3153  
(495) 380-3158  
Стр. 24, 25



**ООО «ПЕНМАК РУС»**  
(863) 203-7709  
(928) 152-6555  
Стр. 63



**КЛЕВСХЕМИЕ**  
+49 (7244) 62-0  
+7 (495) 665-6987  
Стр. 30



**Компания «САЗИ»**  
(495) 221-8765  
(495) 740-4727  
Стр. 78, 79



**Рани-Рус**  
(495) 510-5350  
(495) 510-5351  
Стр. 67



**Группа компаний «РОБИТЕКС»**  
(495) 223-6491  
Стр. 74, 75



**ПК «Форвард-Комплект»**  
(495) 223-6867  
(495) 546-8971  
Стр. 1



**Дельта**  
(8202) 201-307  
(8202) 201-756  
Стр. 69



**ООО «МК-ПТ»**  
(495) 347-9703  
(495) 347-9971  
Стр. 94



**ООО «ПЕНМАК РУС»**  
(863) 203-7709  
(928) 152-6555  
Стр. 100, 101



**Хаогенпласт**  
(495) 359-2125  
(495) 358-7460  
Стр. 28

**Экстру-Тех**

**ООО «Экстру-Тех»**  
(495) 783-3136, доб. 183, 184  
(916) 641-0723  
Стр. 32-35



**OZCELIK MACHINERY**  
+90 (216) 304-2010  
(495) 347-9971  
Стр. 10, 92



**Компания ТБМ**  
(495) 380-1827  
Стр. 48



**YILMAZ Makine**  
+90 (216) 312-2828  
+90 (216) 484-4288  
Стр. 12, 86, 87



**ООО «МЕТЕОРУС»**  
(495) 483-1145  
(926) 552-2787  
Стр. 120



**ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ**  
(48439) 4-95-72  
(48439) 4-38-99  
Стр. 67



**Стройполимер**  
(4912) 996-968  
(49136) 378-98  
Стр. 80



**VBH**  
(381) 235-6333  
(812) 329-1503  
Стр. 11, 76, 77



**ИНТЕРПРИБОР**  
(351) 729-8885  
(351) 211-5430  
Стр. 19

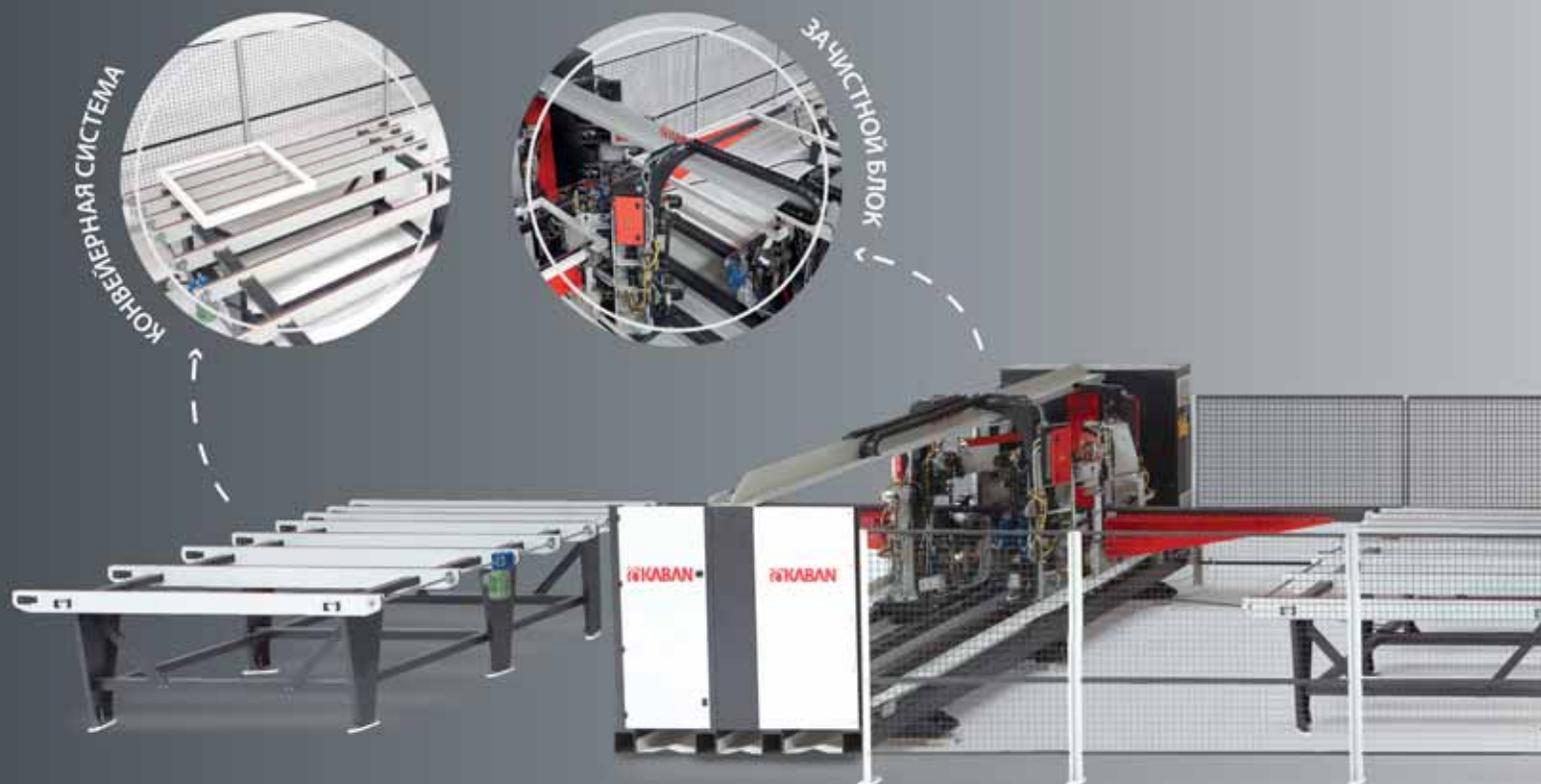


**Селена Восток**  
(495) 786-4855  
(495) 786-4856  
Стр. 72, 73



**Аттик, Группа компаний**  
(495) 992-5686  
(495) 992-5661  
Стр. 31

# КАВАН В КАЖДОМ



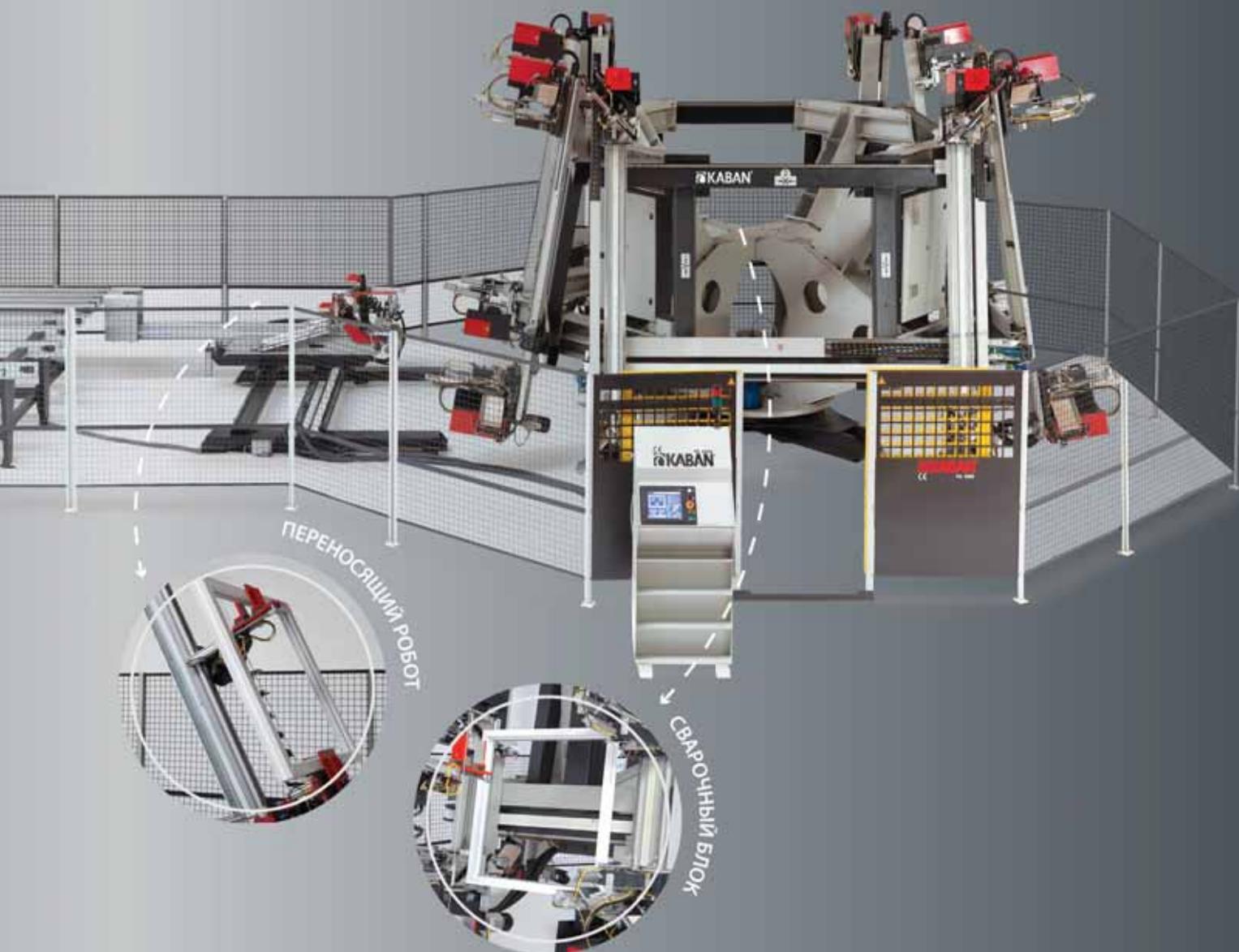
Компания КАВАН, основанная в 1986 году, благодаря использованию высоких технологий и обладанию опытными кадрами, продолжает предлагать постоянно растущему кругу пользователей высококачественное и высокотехнологичное оборудование. Разработанный компанией «Kaban Makina» высокотехнологичный 4X4 СВАРОЧНО-ЗАЧИСТНОЙ ЦЕНТР FA 1050 обеспечил рынку высокую скорость, производительность, безопасность и лёгкость использования.

*Запущенный в мае 2010 года на производстве компании Омюрпен в г. Ниде первый в Турции центр такого рода показал свою беспрецедентную производительность, успешно работает и в настоящее время.*

4X4 СВАРОЧНО-ЗАЧИСТНОЙ ЦЕНТР FA 1050 способен увеличить конкурентоспособность производителей окон и дверей из ПВХ, ставящих целью качество и экономическую выгоду.

Видеозапись с работой 4X4 СВАРОЧНО-ЗАЧИСТНОГО ЦЕНТРА FA 1050, используемого на производстве Омюрпен, можно скачать на нашем официальном сайте.

# РАУНДЕ ВПЕРЕДИ



ПЕРЕНОСЯЩИЙ РОБОТ

СВАРОЧНЫЙ БЛОК

## 4X4 СВАРОЧНО-ЗАЧИСТНОЙ ЦЕНТР

16-головочный сварочный станок

4-головочный зачистной центр с ЧПУ

Переносящий робот и

Конвейерная система переноса

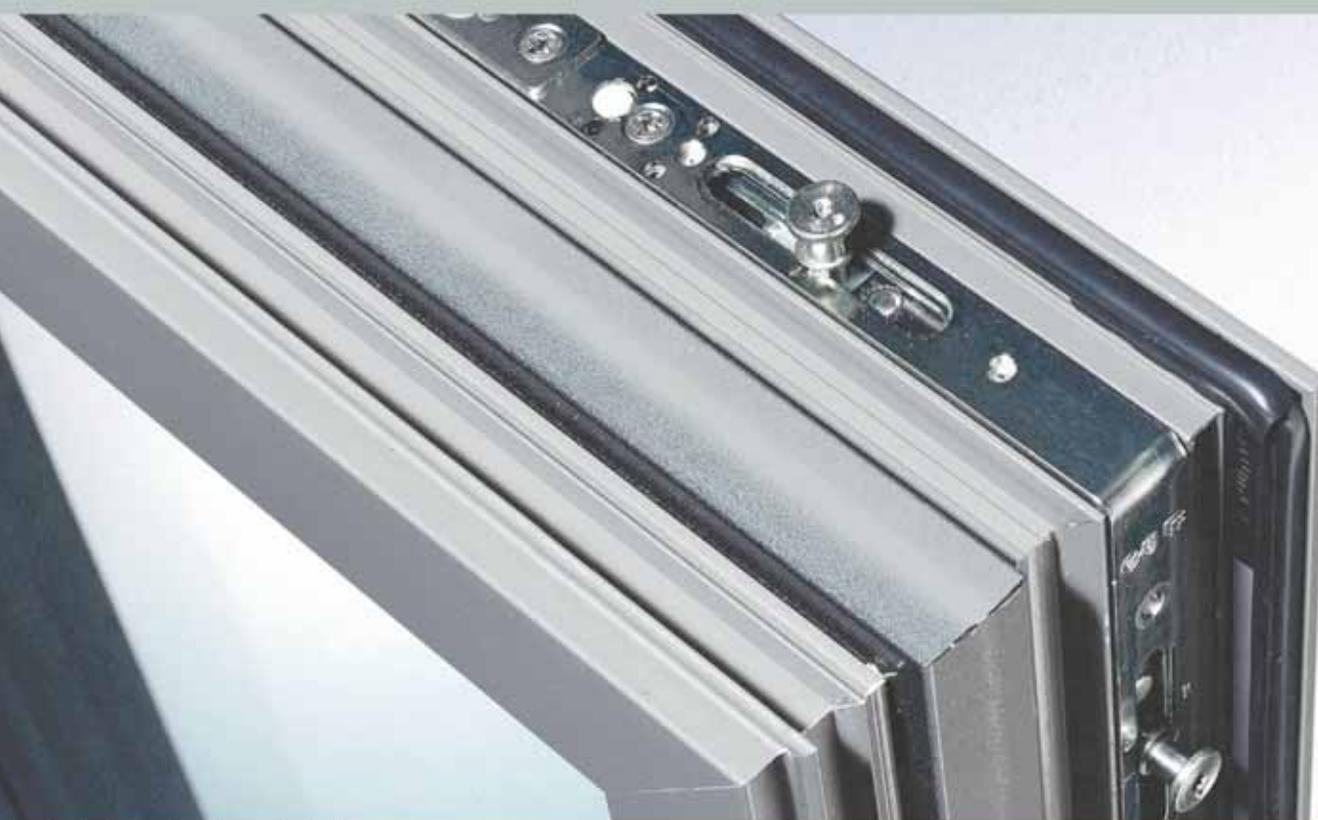
# FA1050

**KABAN**  
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ДЛЯ ПЬХ И АЛЮМИНИЙ

[kaban.com.tr](http://kaban.com.tr)



ОКОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ  
ДВЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ  
АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВХОДНЫЕ СИСТЕМЫ  
СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ ДОСТУПА



## ПОВОРОТНО-ОТКИДНАЯ СИСТЕМА

# Скрытая противозломная фурнитура Uni Jet SC для ПВХ, дерева и алюминия

- Универсальное применение в качестве стандартной фурнитуры в любых типах окон
- Детали фурнитуры не повреждаются и не загрязняются во время отделочных работ, поскольку они установлены в фальцевом зазоре
- Фурнитура рассчитана на массу створок до 130 кг без дополнительных деталей и доработок
- Створки открываются на 100° и обеспечивают просмотр из окна на весь световой проём
- Типы открывания окон: поворотные, поворотнo-откидные, откидно-поворотные, двустворчатые и откидные

Москва  
ООО «ГУ Фурнитура»  
e-mail: mail@g-u.ru  
+7 (495) 786-2690  
www.g-u.ru

Екатеринбург  
ООО «ГУФУР»  
e-mail: gufur66@mail.ru  
+7 (343) 379-4435

Новосибирск  
ООО «ГУ ПОЛИКОМ»  
e-mail: polycom-nsk@mail.ru  
+7 (383) 224-4866

Санкт-Петербург  
ООО «ГУТ СПб»  
e-mail: guspb@narod.ru  
+7 (812) 702-3206

Ростов-на-Дону  
ООО «Б.К.С.»  
e-mail: rostov@guros.ru  
+7 (863) 200-8282

ИМПОРТЕР  
ООО «БАУСТОК»  
e-mail: baustock@bk.ru  
+7 (495) 786-2691

Превосходство с системой





Наши  
Инновационные  
Решения—ТЭП  
Уплотнители  
Конта  
Эластичные  
Продукты



Gebze Organize Sanayi  
Tembelova 3300 Sokak  
No: 3322 D:1 Gebze 41400  
Kocaeli - Turkey

T: +90 (262) 642 9988  
F: +90 (262) 642 9990  
conta@conta.com.tr  
www.conta.com.tr

ContaFlexibleProducts

**cnt**  
Conta

Flexible  
Products

# Профессионалы Вашего Дела

33 с 1980 г.  
года



## GEMINI-V

ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЦИФРОВАЯ  
ДУХГОЛОВАЯ ПИЛА. ДИСКИ Ø 500 мм



## DELTA-III

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ СЕРИЙНОЙ  
РЕЗКИ, ТОЧНОСТЬ 0,1 мм. ДИСК Ø 500 мм



## ORION-II SN

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДУХГОЛОВЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК



## GALAXY-III

КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК  
С ТРЕХШПИНДЕЛЬНЫМ РЕДУКТОРОМ  
И АВТОМАТИЧЕСКОЙ ФРЕЗой ПОД  
ВОДОУЛИВНЫЕ КАНАЛЫ



## APEX-IV

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЧЕТЫРЕХГОЛОВЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС  
ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

ÖZÇELİK MACHINERY CO., LTD.

Anadolu Mah. Kanuni Cad. No: 8 34956 Tuzla-İSTANBUL

Phone: +90 (216) 304 20 10 pbx

Fax : +90 (216) 304 19 88

E-mail: info@ozcelik.com www.ozcelik.com



Оборудование для производства  
окон из ПВХ и алюминия

## Клей для дерева greenteQ

Удобно используется для склеивания бруса, реек, панелей, а также в других различных областях. Клеи greenteQ для дерева соответствуют конкретным требованиям; одно- и двухкомпонентные; D3 и D4.



Пакет расширенных услуг VBH. Больше продукции. Больше сервиса. Подробнее на [www.greenteQ.info](http://www.greenteQ.info) и [www.vbh.ru](http://www.vbh.ru)

### НАШИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПЕРЕД ВАМИ

Просто всё, что необходимо Вам для изготовления и монтажа окон и дверей. Широчайший ассортимент области. Всегда только качественная продукция. Всё просто, каким должно быть хорошее сотрудничество. Прямые контакты с нашими лучшими сотрудниками. Поддержка за счет наших разнообразных сервисных услуг.

При этом Вы концентрируетесь на самом главном - на Ваших клиентах.

# Убедитесь в точности - выберите качество...



## АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ОБРАБОТКЕ ОКОН ИЗ ПВХ

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля, готовая рама с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозачистной станок для прохождения последующих необходимых процедур.



**YILMAZ PVC & ALUMINIUM PROFILE  
PROCESSING MACHINES LTD.**

Turgut Özal Bulvarı No: 173 Taşdelen 34788 Çekmeköy/ İstanbul  
Tel: +90 216 312 28 28 (pbx) Fax: +90 216 484 42 88 yilmaz@yilmazmachine.com.tr

[www.yilmazmachine.com.tr](http://www.yilmazmachine.com.tr)

ТЕХНИКА В ДВИЖЕНИИ



## ВЗЛОМОСТОЙКАЯ ФУРНИТУРА

Гарантированное чувство безопасности  
в любых помещениях с окнами,  
оснащенными взломостойкими  
цапфами MACO i.S.

# MACO MULTI

i.S.-БЕЗОПАСНОСТЬ

### «Сен-Гобен» подписала кредитный договор

Компания «Сен-Гобен» подписала кредитный договор на 1,5 миллиарда евро с погашением в течение 5 лет. 7 декабря 2012 г. компания «Сен-Гобен» подписала с группой, в которую вошли 28 банков, договор о предоставлении возобновляемой кредитной линии на сумму 1,5 миллиарда евро с погашением в декабре 2017 года. Изначально планировалось, что лимит кредита составит 1 миллиард евро, но он был существенно повышен кредитными учреждениями и достиг суммы более 2,2 миллиарда евро. Это дало компании «Сен-Гобен» возможность увеличить размер кредита до 1,5 миллиардов евро и в очередной раз подтвердило доверие банков к кредитоспособности компании. Данный кредитный договор заменяет кредит на 1 миллиард евро, который должен был быть погашен в июне 2013 года, а также позволяет снизить с 3 до 2,5 миллиардов евро долг с погашением в декабре 2015 года. Сделка еще больше укрепит ликвидность группы, поскольку ни одна из этих кредитных линий не использована до конца.

Источник: [www.winpro.ru](http://www.winpro.ru)

### Первая отгрузка продукции ООО «Гардиан Стекло Ростов»

20 декабря 2012 года прошла церемония отгрузки первого листового флоат-стекла высокого качества с нового завода корпорации Guardian Industries «Гардиан Стекло Ростов». Джембовозы отправились в Пятигорск, в компанию «Кристалл-Гласс». Товарное стекло отгружается спустя всего 10 дней после выхода на линию первого стекла из печи, этот процесс носит название Ribbon Pull, дословно – вытягивание ленты: стекломасса из печи выливается в ванну с расплавленным оловом, а затем выходит на ленту конвейера.

На второй квартал 2013 года запланирован запуск второго этапа проекта – линии магнетронного нанонапыления на стекле, производства высококачественного энегосберегающего стекла ClimaGuard®, а также солнцезащитных и мультифункциональных стекол серии SunGuard® и ClimaGuard® Solar.

ООО «Гардиан Стекло Ростов» – самый крупный проект в 80-летней мировой истории Гардиан в финансовом (общие инвестиции в проект превысят 8 миллиардов рублей) и производственном (производительность флоат-линии 900 тонн стекла в сутки) плане.

Непосредственно на заводе работают 260 человек (по окончании второго этапа проекта завода штат превысит 300 человек) и

дополнительно создано порядка 700 рабочих мест на смежных предприятиях.

Ростовский завод – это уже второй проект Guardian в России, первый завод успешно запущен в Рязани в 2008 году.

На церемонии отгрузки стекла в числе почетных гостей присутствовал губернатор Ростовской области Василий Голубев. Guardian Industries высоко ценит постоянное внимание и поддержку регионального правительства и главы региона. Совместными усилиями возрождается промышленность на шахтерских территориях, создается Красносулинский индустриальный парк. Завод Гардиан Стекло Ростов, как первый крупный проект в Красном Сулине, активно привлекает инвесторов. Уже в следующем году рядом с заводом Гардиан ожидается начало строительства других объектов.

Источник: [www.guardian-russia.ru](http://www.guardian-russia.ru)

### Губернатор Нижегородской области посетил «РусВинил»

13 декабря 2012 г. Валерий Шанцев, губернатор Нижегородской области, посетил с рабочим визитом строительную площадку ООО «РусВинил» в промзоне города Кстово, где реализуется строительство комплекса по производству поливинилхлорида мощностью 330 тонн ПВХ в год. В процессе осмотра строительной площадки губернатор смог лично ознакомиться с ходом строительства комплекса, стартовавшего в июле 2010 года. К настоящему моменту на строительной площадке завершено возведение ряда технических зданий, в том числе заводских электроподстанций. Губернатор Нижегородской области также осмотрел участок строительства, где в ноябре текущего года были установлены две печи пиролиза производства европейской компании HEURTEY (Франция). Данное оборудование предназначено для получения сырья для ПВХ – винилхлорида мономера. Вес каждой печи составляет 185 тонн, высота – 50 метров. Для монтажа и установки нагревательных поверхностей, конвекционных модулей и дымовых труб печей использовались два крана грузоподъемностью 220 тонн. Полностью завершить монтаж установки по производству ВХМ планируется в следующем году. Генеральный директор компании «РусВинил» Гюнтер Надольны отметил, что «процесс пиролиза, который планируется использовать в составе комплекса, характеризуется высокой технологичностью, применением эффективных схем автоматического управления и регулирования технологических процессов, что позволяет, в том числе, снизить потребле-

ние природного газа, уменьшить образование кокса и увеличивает межремонтное время работы оборудования».

Всего в производственных зонах строящегося комплекса уже установлено 369 единиц оборудования, включая крупногабаритное и тяжеловесное оборудование. Общий объем выполнения всех работ по проекту, включая инжиниринг, поставку оборудования и строительные работы составляет на настоящий момент 74%. «На территории региона мы формируем нефтехимический кластер – его базу составят предприятия Дзержинска и Кстово. У нас есть все основания полагать, что именно завод компании «РусВинил» станет одним из ключевых предприятий кластера», – подытожил осмотр строительной площадки Валерий Шанцев.

Источник: [www.rusvinyl.ru](http://www.rusvinyl.ru)

### Франк Поль передает управление profine GmbH акционеру компании

Обязанности главы концерна возьмет на себя собственник д-р Петер Мрозик, в будущем он будет выступать «управляющим акционером» profine.



20 декабря 2012 года генеральный директор концерна profine GmbH Франк Поль передал свои полномочия акционеру компании – доктору Петеру Мрозигу.

Г-н Поль отметил, что оценивает перемены в руководстве концерна исключительно оптимистично, так как они открывают перед profine GmbH новые возможности: «Владелец и CEO в одном лице – это отличная возможность более оперативного решения вопросов, ведь в будущем коммуникация с клиентами будет проходить на уровне владельцев бизнеса».

«Франк Поль пришел в нашу компанию в очень непростое время. Ему удалось

WinTecExpo  
**Novosibirsk**  
Оконные технологии



Новосибирск  
Экспоцентр

**5-8 февраля  
2013**



ITE Сибирская Ярмарка  
ул. Станционная, 104  
тел.: +7 (383) 363 00 63  
sibbuild@sibfair.ru  
www.sibfair.ru

Генеральный  
информационный  
спонсор



Генеральный  
интернет-партнер



Одобрено



Информационные  
партнеры



провести реструктуризацию profine и заложить основу для дальнейшего успешного развития. Сегодня profine имеет солидную базу финансирования, сделаны инвестиции в разработку новых конкурентоспособных продуктов, начат процесс освоения новых рынков. Несмотря на сложную экономическую обстановку, в 2012 году profine в целом достиг очень неплохих результатов. Мы хорошо знаем нашего акционера д-ра Мрозика, он знаком со многими клиентами «профайн РУС». Я уверен, что сотрудники profine и рынок позитивно воспримут его решение взять управление profine GmbH в свои руки», — прокомментировал генеральный директор «профайн РУС» Андрей Борисович Дасковский.

*Источник: пресс-служба профайн РУС*

### Смена руководства в компании Winkhaus

В связи с изменением структуры торговых регионов работу в фирме Winkhaus закончила генеральный менеджер по восточным рынкам Winkhaus д-р Ирина Карсунке. Рынки России и Украины, за которые отвечала Ирина Карсунке, вошли в состав региона Восток, включающего также рынки Польши и Чехии. Директором расширенного региона Восток является генеральный директор компании Winkhaus Polska Beteiligungs Януш Родски.

*Януш Родски (Janusz Rodzki)*

*Генеральный директор Winkhaus Polska Beteiligungs и региона Восток.*

*Родился в 1964 году в городе Люблине (Восточная Польша). В фирму Winkhaus пришел в 1996 году. До этого работал на руководящих постах в крупных польских компаниях. Карьера в Winkhaus началась с должности регионального менеджера по сбыту, спустя некоторое время был назначен на пост директора производства. С 2009 года генеральный директор Winkhaus Polska Beteiligungs.*



*Источник: «Winkhaus»*

### Проект компании «профайн РУС» «Новые окна — новому поколению» вошел в программу «Лучшие социальные проекты России»

Всероссийская инициатива «Новые окна — новому поколению» признана одним из лучших социальных проектов года.

17 декабря 2012 года в Андреевском зале Renaissance Moscow Monarch Centre прошла торжественная церемония подведения итогов национальной программы «Лучшие социальные проекты России». Основная цель программы — привлечение общественного внимания к теме социальной ответственности, поощрения и тиражирования лучших социальных практик среди представителей бизнеса, общества и государства.

На церемонии был презентован итоговый список «Лучших социальных проектов России» 2012 года, представленных компаниями, некоммерческими организациями и СМИ.

Компания «профайн РУС» представила вниманию экспертного жюри свой проект — Всероссийскую социальную инициативу «Новые окна — новому поколению» — и успешно вошла в каталог практик, получив диплом участника.

«Нам приятно, что наш проект «Новые окна — новому поколению» был отмечен организаторами и вошел в каталог «Лучшие социальные проекты России». С каждым годом география программы расширяется и охватывает все новые регионы, и в каждом городе мы встречаем поддержку в лице наших партнеров и представителей органов власти. Мы не намерены останавливаться на достигнутом, и на 2013 год уже запланировали ряд новых объектов в рамках проекта «Новые окна — новому поколению», — прокомментировал генеральный директор «профайн РУС» Андрей Борисович Дасковский.

*Источник: пресс-служба профайн РУС*

### Компания LG Hausys вновь приняла участие в совместном дне донора LG Electronics и ИД «Московский Комсомолец»

29 ноября LG Electronics и LG Hausys совместно с ИД «Московский Комсомолец» провели первый совместный день донора. Эстафету донорства принял один из самых известных спортсменов и общественных деятелей России Николай Валув, активно поддерживающий развитие детско-юношеского спорта и популяризирующий идеи здорового образа жизни среди молодежи.



В этом году мы уже имели честь познакомиться с Натальей Rogozinoy, непобедимой семикратной чемпионкой мира по боксу, которую Николай Валув ласково называет своей «сестренкой», а сегодня мы встретились лично с самим Николаем Валувым — первым россиянином, завоевавшим титул чемпиона мира в тяжелом весе по версии WBA, для того чтобы вместе сдать кровь и отметить важность донорского движения. Для него, как депутата Государственной думы РФ и основателя благотворительного фонда развития детско-юношеского спорта, особенно приятно принять участие в таком проекте, который стал частью значимой государственной программы.

Для LG Electronics это уже 37 мероприятие в рамках поддержки Программы развития массового добровольного донорства крови и ее компонентов Минздрава России и ФМБА России, для нашей же компании это юбилейный пятый раз.

Наши сотрудники уже принимали участие в дне донора совместно с LOVE Radio, Анитой Цой и группой «Блестящие», сдавали кровь вместе со Светланой Rogozinoy, познакомились с семейством Стриженовых и встретились со Светланой Хоркиной. Уверены, что это только начало, мы с огромным удовольствием принимаем участие в столь благом и действительно великом деле как донорство крови, и всегда готовы с радостью принять приглашение наших коллег из LG Electronics.

*Источник: «LG Hausys»*

### TWiG — The Weather is Good — новый бренд на российском рынке

14 ноября в Москве в бизнес-центре Greenwood Park состоялось открытие демонстрационного центра уникальных для российского рынка оконных систем TWiG, нового проекта компании AGC, мирового лидера в области производства стекла.

TWiG — The Weather is Good (www.yourtwig.ru) — это новый бренд на российском рынке. TWiG — инновационные оконные системы, с помощью которых вы можете сами создавать погоду в доме. Комбинируя последние достижения в области стекольных технологий, TWiG добивается желаемого теплового, акустического и светового комфорта в вашем доме.

В неформальной обстановке приглашенные гости мероприятия — известные дизайнеры, архитекторы и представители строительной индустрии — встретились на одной площадке и соприкоснулись с новейшими технологиями, предлагаемыми TWiG. В сопровождении ведущего

# МЕЖДУНАРОДНАЯ СТРОИТЕЛЬНО-ИНТЕРЬЕРНАЯ ВЫСТАВКА

**РАЗДЕЛ «ОКНА. ВОРОТА. РОЛЛЕТЫ»**

ПАВИЛЬОН **3** ЗАЛ **13,14**



Реклама

**2-5 АПРЕЛЯ 2013**

**РОССИЯ. МОСКВА. МВЦ «КРОКУС ЭКСПО»**

ОРГАНИЗАТОРЫ:  **Крокус Экспо**  
Международный выставочный центр

 **MEDIA GLOBE**  
ВЫСТАВКИ И ЖУРНАЛЫ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ

МЕЖДУНАРОДНЫЙ  
ПАРТНЕР:



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ОТРАСЛЕВОЙ  
ИНТЕРНЕТ-ПАРТНЕР:

Оконный Интернет  
**tybet.ru**

мероприятия, дизайнера и архитектора Марата Ка, гости протестировали каждый образец окон TWiG, представленный в демонстрационном центре, и получили всеобъемлющую информацию о новых подходах, которые обеспечивают индивидуальный микроклимат в доме.

В рамках открытия демонстрационного центра о новейших технологиях производства стекла, современных приемах остекления и о грядущих разработках в этой области рассказал Марк Ван ден Несте, вице-президент по технологиям и инновациям компании AGC Glass Europe, представляющей бренд TWiG на российском рынке. Он отметил, что в окнах TWiG используются только самые современные марки стекол, произведенные на заводах AGC Group в России. «Невидимые глазу напыления, ламинирование и обработка стекла по специальным технологиям помогают наделять окна уникальными свойствами благодаря инновационным разработкам ученых из научно-исследовательских центров AGC в Бельгии и Японии», – рассказал Марк Ван ден Несте. По его словам, уникальные технологии Top N+®, Stopray Neo®, Stratophone® и Stratobel®, применяющиеся в производстве TWiG, позволяют наделять оконные системы такими свойствами, как высокая теплоизоляция за счет задержания инфракрасного излучения, защита от ультрафиолетового излучения, обеспечение звукоизоляции за счет поглощения звуковых волн в широком диапазоне частот, а также высокий уровень защиты стекла за счет особых внутренних слоев пленки, обеспечивающих распределение импульса от внешнего воздействия по всей площади окна. И что особенно удобно – все эти свойства можно комбинировать в необходимых для конкретного дома пропорциях. В конце своего выступления Марк Ван ден Несте отметил, что очень рад, когда клиенты получают прямой доступ к новейшим технологиям: «Разработки только тогда становятся инновациями, когда поступают на рынок, а в стенах лаборатории это не более чем научные исследования».

Источник: «AGC Flat Glass Russia»

### Новый виток развития Passivhaus в России: малоэтажный дом построен в Нижегородской области

20 ноября 2012 г. в селе Шава Кстовского района Нижегородской области состоялось открытие малоэтажного дома, практически соответствующего стандарту Passivhaus. Это совместный пилотный



проект группы «Сен-Гобен», ООО «Институт пассивного дома» и дачного кооператива «Трехречье». Он был построен в рамках областной целевой программы «Стимулирование малоэтажного жилищного строительства в Нижегородской области на 2011 – 2013 годы» для обеспечения жильем отдельных категорий граждан. К ним относятся переселяемые из ветхого аварийного жилья, специалисты дошкольного образования семейных детских садов, многодетные семьи, дети-сироты, работники бюджетной сферы. Особенность технологии «пассивного дома» заключается в потреблении минимального количества энергии по сравнению с традиционным зданием. Добиться этого удается за счет получения дополнительной энергии из альтернативных источников, таких как земля или солнце. Стоимость строительства дома площадью 160 м<sup>2</sup> составила 11 млн рублей (1 м<sup>2</sup> около 65 тысяч рублей), а текущие расходы на отопление и вентиляцию составляют лишь 1300 рублей в месяц.

Дом в Нижегородской области будет тратить менее 35 кВт/ч на м<sup>2</sup> в год, в то время как по традиционной российской классификации наиболее эффективными с точки зрения потребления энергии на отопление считаются здания с показателем 170 кВт/час/м<sup>2</sup>. Одним из условий соответствия стандарту является кратность воздухообмена – показатель, отражающий сколько раз весь объем воздуха в помещении меняется ежечасно. В России этот показатель должен быть не более 2 раз в час. По результатам тестирования, проведенного российским представителем немецкого института Passivhaus, здание имеет кратность воздухообмена 0,33 раз в час. Максимально комфортные условия в доме обеспечивает вентиляция с системой частичного возврата энергии для повторного использования и распределения температур и система геотермии. Энергопотребление такого дома более чем в 8 раз ниже фактического в существующих малоэтажных домах.

В доме установлена современная система оконных профилей без стального армирования с дополнительными утепляющими вкладышами REHAU GENEО

PHZ, позволяющая сохранить тепло и не отапливать улицу. Теплопотери снижаются на 76% по сравнению с традиционными деревянными окнами, а использование уникального фиброволоконного материала RAU-FIPRO позволяет отказаться от стального армирования, являющегося «мостиком холода» в ПВХ-окнах. Лучшие показатели системы REHAU GENEО PHZ в сравнении с конкурентами позволили использовать ее при строительстве, как отметил соучредитель фирмы-застройщика Викулов Дмитрий Владиславович. Оперативность поставки строительных материалов позволила закончить строительство «под ключ» за 6 месяцев.

Концепция Passivhaus была разработана в Германии и впервые внедрена в 1988 году при строительстве дома в г. Дармштадте. Там же спустя восемь лет был образован «Институт пассивного дома». Российские инициативы в этой области в значительной степени опираются на немецкие технологии и опыт. Первый сертифицированный пассивный дом построен в России в 2011 году компанией «Мосстрой-31» по проекту Томаса Кнехта. На данный момент в Москве построено несколько экспериментальных зданий с использованием технологии пассивного дома, например, жилой дом в Никулино-2. Начало строительство первого поселка пассивных домов под Санкт-Петербургом. С 2010 года строительство малоэтажных энергоэффективных домов для расселения ветхого и аварийного жилья финансирует Фонд ЖКХ. На начало 2011 года несколько энергоэффективных зданий с участием Фонда уже построено в разных регионах России.

Источник: «Rehau»

### Компания Deseupinck демонстрирует новые технологии на практике

Компания Декенинк применила новую технологию, пришедшую из автомобильной индустрии, убедительно демонстрирующую на практике, что металл в качестве усилителя профиля может быть абсолютно исключен.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
**ИНТЕРПРИБОР**  
Определение "точки росы"

Двухканальный термогигрометр

Прибор внесен в госреестр СИ под №37833-08

Предназначен для определения температурно-влажностного режима в помещениях с пластиковыми и деревянными окнами. Имеет два датчика. Первый - совмещенный датчик температуры и влажности воздуха для контроля воздуха в помещении и определения "точки росы". Второй - датчик температуры поверхности окон, стен для сравнения их температуры с температурой "точки росы", при которой появляется эффект "плачущих окон".  
Предприятие также выпускает приборы ТЕМП-3.3 для оценки качества установки стеклопакетов и прибор ТЕПЛОГРАФ для теплового мониторинга различных конструкций.

454126, Челябинск, ул. Тернопольская, 6  
т./ф: (351) 729-88-85, 211-54-30, 211-54-31  
<http://www.interpribor.ru> E-mail: [info@interpribor.ru](mailto:info@interpribor.ru)

г. Москва НИИЖБ тел.: (495) 988-01-95  
(495) 789-28-50  
г. Санкт-Петербург тел. (812) 454-03-55

Двухсторонняя клеящая лента предназначена для приклеивания стеклопакета к профилю и используется в качестве наружного уплотнения. Производство клеенных окон не требует больших затрат по переналадке оборудования и обучению персонала, повышает качество выпускаемых конструкций и гарантирует надежность многолетней эксплуатации окон при колебаниях температур. Благодаря клеенному стеклопакету появляется возможность увеличить габариты створок: по ширине до 1000 мм, по высоте до 2300 мм. Окна становятся шире и выше, а в доме становится светлее и уютнее. Кроме того, растет тепловая эффективность пакетов. Устраняется деформация створки в плоскости окна от веса конструкции, уменьшаются прогибы от ветровых нагрузок. Все это снижает воздухопроницаемость, не позволяет выхолаживаться внутренней поверхности ограждающей конструкции. Вклеивание не только улучшает все физические и механические свойства окна, но и служит эффективным и надежным барьером для несанкционированного доступа в жилище, так как клеивая стеклопакет в створку окна мы отсекаем единственно узкое место для возможного проникновения (выдавливание стеклопакета).

Компания «Декенинк» не останавливается на достигнутых успехах и с каждым годом находит все новые и новые решения для изготовления ПВХ-профилей. Использование инновационных технологий позволяет клиентам «Декенинк» достичь успехов на высококонкурентном рынке.

На заводе компании в г. Протвино (Московская область) запущено производство профиля створки системы «Форвард» с двухсторонней клеящей лентой. Главный принцип клеенного окна – стекло держит раму, а не рама держит стекло!

Источник: «Декенинк Рус»

#### Улучшенная формула монтажной пены от Soudal

При всем многообразии строительных материалов наиболее используемым методом герметизации во время установки окон и дверей остается монтажная пена. Понимая потребности рынка, специалисты компании Soudal разработали улучшенную версию полиуретановой пены – Soudafoam Maxi 70.

Усовершенствованная формула Soudafoam Maxi 70 отличается от прежней повышенным выходом: до 70

литров. А за счет более регулярной ячеистой структуры значительно сокращено время отверждения. Немаловажно и то, что пена не имеет вторичного расширения, а также обладает отличными тепло- и звукоизоляционными свойствами.

Низкое расширение и превосходная стабильность параметров обеспечивают полноценное заполнение отверстий, трещин, расширительных швов, выбоин, пустот и щелей как внутри, так и снаружи помещения. Высокая адгезия гарантирует мощное сцепление с большинством строительных материалов, в том числе с ПВХ, древесиной и металлом. Газ-вытеснитель не содержит хлорфторуглеродов, а поэтому абсолютно безвреден для озонового слоя.

Для удобства пользователей пена Soudafoam Maxi 70 представлена в двух видах упаковки: пистолетная версия и с системой крепления Click&Fix. Данный вид крепления позволяет присоединить пистолет быстро и просто. Для того чтобы идеально закрепить баллон с пеной, достаточно навинтить его в гнездо пистолета всего на одну четвертую оборота. Одно движение руки, один щелчок и баллон закреплен молниеносно и надежно.

Источник: «Соудал»

## «Праздник окошка» состоялся в Хабаровском детском доме №6

В рамках акции «Доброе окошко» компании-участники изготовили и установили в здании детского дома современные и качественные окна, которые защитят детишек от холода и ветра. Общая площадь остекления составила почти 100 м<sup>2</sup>.

В остеклении детского дома №6 в г. Хабаровске приняли участие компания «ТБМ-Даль» – инициатор благотворительной акции «Доброе окошко» и поставщик оконной фурнитуры INTERNIKA и других комплектующих, компания «Века Рус» – производитель оконного профиля, компания «Отрис» (ООО «Светопрозрачные конструкции») – изготовитель оконных конструкций, компания «Moellert» – производитель подоконников.

К «Празднику окошка» воспитанниками детского дома была подготовлена интересная концертная программа, на которой дети продемонстрировали свои таланты в области искусства. После концертной программы состоялся конкурс рисунков «Вид из окна». Авторы самых талантливых работ получили призы от организаторов «Доброго окошка». Остальным участникам данного конкурса были вручены сладкие подарки.

Организаторами благотворительной акции была проведена тематическая викторина – детям предстояло отгадать загадки о различных профессиях и инструментах. Все воспитанники с огромным желанием приняли в ней участие. Подтверждение этого – море эмоций и смущенных улыбок за верный ответ и получение призов. Детишки были довольны и счастливы в этот праздничный день.

На «Праздник окошка» приехали представители компаний-участниц благотворительной акции: Виктор Феликсович



Болотный, директор филиала компании «Века Рус» в г. Хабаровске, Евгений Георгиевич Гомзяков, генеральный директор «ТБМ-Даль», Михаил Владимирович Косырев, директор филиала «ТБМ-Даль» в г. Хабаровске. Мероприятие посетила Елена Анатольевна Санкевич, представитель Министерства образования Хабаровского края и ведущий специалист по координации деятельности детских домов Хабаровска.

Гостям детского дома провели маленькую экскурсию. Были продемонстрированы игровые, спальные, столовые комнаты уже с новыми теплыми окнами, а дети тем временем были приглашены за

сладкий стол, организованный участниками благотворительной акции.

Благодарим коллектив Хабаровского детского дома №6 за теплый прием и удивительный праздник, подготовленный воспитанниками.

Инициатор акции «Доброе окошко» – компания ТБМ, крупнейший поставщик комплектующих для производства окон, дверей, стеклопакетов и мебели. Цель акции – объединить представителей оконной отрасли для остекления детских домов и специальных учреждений.

Состояние более 80% детских домов в России оставляет желать лучшего – места проживания детей-сирот находятся в предаварийном состоянии. Под детские дома выделяются не самые лучшие помещения, зачастую нуждающиеся в капитальном ремонте.

Оргкомитет акции приглашает к участию в помощи детским домам производителей и поставщиков комплектующих для производства ПВХ-окон, а также производителей светопрозрачных конструкций в регионах для совместной реализации этого проекта. Если с каждым годом к проекту «Доброе окошко» будут присоединяться все новые и новые участники, то это позволит нам за несколько лет с уверенностью сказать: «Да, теперь в «Добрые окошки» смотрят дети всей страны!».

Компания ТБМ  
Тел.: +7 (495) 380-1827  
okoshko@tbn.ru  
www.tbn.ru



## База знаний «ВикиПро» – успешный отраслевой проект 2012 года

Уже более полугода отраслевая база знаний «ВикиПро» успешно развивается и каждый день пополняется новыми интересными статьями об окнах, дверях и мебели, написанными ведущими экспертами отрасли. Полезность и востребованность некоммерческого проекта «ВикиПро» подтверждают цифры статистики и письма благодарности от посетителей ресурса. Сегодня мы хотим подвести некоторые итоги развития базы знаний и поблагодарить всех, кто помогал развитию проекта.



### Вся информация об окнах, дверях, мебели

Некоммерческая отраслевая база знаний «ВикиПро» ([www.wikipro.ru](http://www.wikipro.ru)) была официально представлена отрасли 5 марта 2012 года. Инициатором открытия данного проекта выступила компания ТБМ. «ВикиПро» – уникальная база знаний строительной отрасли (окна, двери, мебель), экспертами которой являются сами игроки рынка. Проект является некоммерческим и не содержит информации рекламного характера. Структура «ВикиПро» делится на два основных направления: для производителей и для конечных потребителей, также есть общий раздел, содержащий информацию о маркетинге, логистике, повышении эффективности и нормативных актах. На портале у каждого эксперта есть возможность добавить информацию о себе и своей компании.

Уже на первом этапе, оценив важность и востребованность проекта, к нему присоединились эксперты ведущих компаний отрасли (SIEGENIA-AUBI, VEKA, Aereco, Абразивные материалы-М, Roto Frank, GIESSE, ФЕСТ-98, Asahi Glass (AGC), Zobel, Pilkington, Gutmann, Девентер-Рус, Кадмар-Рус и др.). На сегодняшний день список участников и экспертов базы знаний существенно расширился. Каждый, кто обладает знаниями в своей области, может стать экспертом «ВикиПро» и поделиться своими знаниями с коллегами по отрасли или конечными потребителями.

### Только цифры и факты

По данным на середину ноября 2012 года отраслевую базу знаний «ВикиПро» посетили уже более 150000 человек. Количество уникальных посетителей составляет более 20000 в месяц, и с каждым

днем это число постоянно увеличивается, подтверждая интерес к данному ресурсу. Растет число не только уникальных посетителей, но и количество благодарностей от пользователей за бесплатный доступ к полезной информации от ведущих специалистов отрасли и помощь в выборе того или иного продукта.

Ежедневно проводится трудоемкая работа экспертов по созданию новых полезных статей. На данный момент число публикаций приближается к 2000.

В конце октября 2012 года на основе данных Google Analytics был проведен анализ и выявлены самые посещаемые разделы. Среди разделов для потребителей наибольшее количество посетителей заходит в раздел «Окна в квартиру» и подразделы «Как правильно выбрать окна», «Защита от холода», «Монтаж по ГОСТу», «Вентиляция через окна», «Дизайн окна». Для производителей самыми интересными являются подразделы «ПВХ-окна и двери», «Монтаж: материалы и технологии», «Стекло и стеклопакеты», «Мебель». Итоги анализа подтвердили высокую заинтересованность в профессиональных статьях об окнах, дверях, стеклопакетах и мебели как конечных покупателей, так и производителей.

В связи с потребностью в новых разделах, отраслевая база знаний «ВикиПро» расширила список освещаемых тем. Сравнительно недавно раздел для потребителей пополнился новыми подразделами («Мебель в вашем доме» и «Ремонт окон, дверей, мебели»), которые уже завоевали популярность среди пользователей. Подраздел «Мебель в вашем доме» знакомит пользователей с информацией о современной мебели, различных стилях и видах кухонной мебели и многом

### Сегодня отраслевая база знаний «ВикиПро» – это:

- более 20000 уникальных посетителей в месяц;
- более 13000 зарегистрированных участников;
- почти 2000 полезных информационных статей;
- более 100 постоянно пишущих экспертов;
- более 100 описаний компаний отрасли.

другом. В подразделе «Ремонт окон, дверей, мебели» собрана информация обо всех тонкостях ремонта, например, какие особенности важно учитывать при выборе краски для разных видов напольных покрытий и т. д.

В разделе «Маркетинг и продажи» появился новый подраздел «Выставки», который знакомит посетителей сайта с выставочными площадками строительной отрасли и рассказывает об особенностях каждой. География выставочных площадок не ограничивается Россией, представлены самые крупные и популярные выставки по всему миру.

Подводя итоги 2012 года можно сказать, что проект отраслевой базы знаний «ВикиПро» востребован на рынке строительной отрасли и у него большое будущее.

Благодарим экспертов «ВикиПро» за интересные и полезные статьи и приглашаем всех специалистов отрасли внести свой вклад в развитие базы знаний «ВикиПро»!

Компания ТБМ  
141006, Московская обл.,  
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15  
Тел.: +7 (495) 380-1827, 380-1828  
[www.wikipro.ru](http://www.wikipro.ru)





## WH Net от Winkhaus – преимущества безбумажного производства

*Как повысить уровень организации производства, осуществлять мониторинг производительности на рабочих местах, ускорить реализацию производственных поручений? Winkhaus предлагает эффективные решения, которые успешно применяют производители окон в России и Украине.*

**W**H Net – это модуль сетевой программы Winkhaus WH OKNA, разработанный программистами компании Winkhaus для производителей оконных и дверных конструкций.

### Учет и контроль производственных данных

Для учета каждой отдельной операции, происходящей в процессе производства окна, используется технология штрихкодов и сканеров, а также служебная информация, импортируемая из программы по расчету ПВХ-окон и управлению процессом их про-

изводства – WH OKNA. Система WH Net позволяет получать информацию, необходимую для выполнения операции на каждом этапе производства окна. Например, на рабочем участке по монтажу фурнитуры после сканирования появляется онлайн-список фурнитуры, необходимой на данном этапе выполнения производственного задания. Сотрудник видит на экране перечень элементов и может начать установку фурнитуры. Если фирма использует модуль WH Net, онлайн-отчеты формируются не только на этапе установки фурнитуры, но и на всех этапах производства окна. Технолог может



*Сканирование штрихкода – основа системы WH Net*

использовать системные данные для анализа производительности, калькуляции издержек, расчета производства. После завершения процесса производства готовое изделие поступает на склад, а затем выдается со склада, все передвижения изделия записываются в базе WH Net. В любой момент технолог может проверить ход процесса сборки изделия.

### Как действует WH Net?

Принцип простой: распечатанные на базе оптимизации этикетки наклеиваются на профиль во время раскроя. На этикетках есть информация со штрихкодом, определяющим производственное задание. Вход в систему WH Net осуществляется через интернет-формуляр или сканирование этикетки с персональным штрихкодом. Далее сотрудник сканирует штрихкоды этикеток, приклеенных на профили, обрабатываемые в данный момент. Затем информация передается через локальную сеть или Интернет в базу программы WH OKNA. Из базы SQL поступают данные о производственном задании, сервер записывает статус конструкции в обработку и выводит на экран монито-



*Последний этап производства после остекления окон заканчивается сканированием штрихкода (фото «ВинДор»)*



*Характерным элементом системы WH Net являются мониторы, размещенные на отдельных рабочих участках производства окон (фото «ВинДор»)*

ра отчет. Сотруднику не надо переворачивать горы бумаг, чтобы найти нужный документ, нет также необходимости просматривать все производственные задания – модуль WH Net выводит на экран отчет для изделия, которое монтируется в данный момент. Все операции, выполняемые отдельными сотрудниками, как и статусы операций и коды производственных ошибок регистрируются. Эти данные можно использовать во время расчета, например, сдельной формы оплаты труда, рабочего времени или хода реализации производственных задач согласно системе производственного контроля на предприятии.

#### **Внедрение WH Net – экономия и прогресс**

В мае этого года компьютерная система регистрации и анализа отдельных этапов производства окон WH Net была установлена на заводе светопрозрачных конструкций ВинДор в Набережных Челнах (Республика Татарстан).

По словам директора компании ВинДор\* Станислава Николаевича Трошина, установка новой программной системы WH Net позволила избавиться от бумажной документации на производстве: «Сканируя элемент конструкции, система позволяет отображать техническую информацию о кон-

кретных изделиях сразу на весь заказ, прямо на рабочем месте на экране компьютера, нет необходимости печатать огромное количество отчетов». Рабочий на стенде остекления, сканируя элемент конструкции, видит всю информацию о стеклопакете: размеры, формулу, номер заказа, клиента, срок изготовления, позицию в заказе, толщину пакета и даже в какой ячейке на стеллаже он находится. На фурнитурном столе при сканировании створки на экране появляется информация о том, какие элементы необходимы для изготовления окна или двери, их количество, размеры по фальцу и само изображение конструкции. Технолог на своем компьютере видит все этапы производства, может контролировать процесс выполнения производственной задачи и объемы законченных конструкций. Все это значительно увеличивает скорость работы, делает ее более точной, а также экономит затраты на бумагу и тонер для принтера.

*\*ООО «ВинДор» – Россия, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, БСИ, УПТК, «Челныгорстрой», пролет 4, тел./факс: (8552) 77-83-50, 40-06-06, e-mail: w\_o@mail.ru*

Многие производители в России и Украине используют преимущества системы WH Net на практике, т. е. у себя на производстве. По

сведениям программистов и специалистов ИТ Winkhaus по поддержке клиентов, все большее число фирм интересуется проектом. Опыт внедрений в таких фирмах, как Золотой Колосок, Виндзор, Основа, Экран (Украина), Metaloidas и Via Regia (Литва), ВинДор и Пластик (Россия) показал, что система имеет хорошие перспективы на восточных рынках, она востребована фирмами-производителями, нуждающимися в организационной и информационной поддержке. На сегодня несколько компаний из России и Украины серьезно заинтересованы проектом WH Net и возможно в следующем году попробуют воплотить его на своих производствах.

Представительство Winkhaus в РФ  
141701, Московская обл., г. Долгопрудный,  
проспект Пацаева, д. 7, корп. 1  
Тел.: (495) 722-0470  
E-mail: winkhaus@ru.winkhaus.pl  
www.winkhaus.ru

Посетите нас на выставке Buildex: 2-5 апреля 2013  
МВЦ «Крокус Экспо», г. Москва, павильон 3, зал 13

# «Мёллер» – надежный партнер вашего бизнеса



*Качество продукции и безупречная репутация компании ЗАО «Мёллер» сделали ее стратегическим партнером крупнейших европейских и российских компаний.*

*Möller GmbH & Co. KG (Мёллер) является одним из крупнейших европейских производителей продукции из композитного материала.*

**Ц**елью деятельности компании «Мёллер» является предоставление покупателям товаров отличного качества и сервисных услуг. В компании дорожат своим именем и репутацией, делая все необходимое, для того чтобы соответствовать самым высоким требованиям времени.

## Особенности производства подоконной доски Möller немецкого качества

Немецкие специалисты разработали древесно-пластиковую смесь LIGNODUR®, которая стала основой для производства подоконной доски, террасной доски из композитного материала с уникальными физическими свойствами.

**Стойкость к истиранию поверхности и царапинам, нейтральность к воздействию бытовых химических веществ.** Подоконник Möller выдерживает температурные колебания от -50° до +75° (по ГОСТ 70°), а также краткосрочный нагрев до 150°. Устанавливаемый на подоконник ламинат ELESKO plus on Top® не содержит формальдегиды и растворители, поэтому в процессе эксплуатации не возникает никаких вредных выделений. Подоконник Möller идеально подходит для эксплуатации в детских и медицинских учреждениях благодаря своей экологичной рецептуре и уникальным качественным характеристикам.

### Преимущества продукции Möller:

- стабильность формы;
- абсолютная влаго- и паростойкость;
- теплозащита;
- покрытие подоконников – высококачественный ламинат ELESKO plus on Top®;
- экологическая безупречность;
- отличный внешний вид;
- легкий уход.

Для соединения подоконной доски и многослойного ламината ELESKO plus on Top® используется только полиуретановый двухкомпонентный клей-расплав KLEIBERIT. Склеивание при температуре 140° обеспечивает прочное соединение компонентов. Подоконники Möller сертифицированы в России; успешно прошли испытания при значительных механических нагрузках, под-

вергались воздействию ультрафиолета и температурным колебаниям на специальных стендах. Эти элегантные, безупречно ровные и необычайно прочные подоконники имеют репутацию продукции высшего качества на российском и мировом рынках. Компания «Мёллер» использует на своем производстве высокотехнологичное оборудование крупнейших европейских производителей, что позволяет обеспечить высокое качество выпускаемой продукции.



Готовая продукция «Мёллер» проходит поэтапную 100% систему контроля качества.

Использование передовых технологий, высокое качество сырья и сопутствующих материалов, четкость и сплоченность в работе – все это обеспечивает ЗАО «Мёллер» статус надежного партнера.

Вы можете получить добротный продукт по разумной цене, который прослужит многие годы, обеспечивая комфорт и уют. Не верьте тем, кто говорит, что можно повторить то же самое за гораздо меньше деньги. Скупой платит дважды!



möller



Древесно-пластиковые подоконники с акриловым покрытием  
ЭКОЛОГИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ МАТЕРИАЛ

### Участие ЗАО «Мёллер» в совместных социально-благотворительных программах

5 октября в Вологодском детском доме им. В. А. Гаврилина в рамках благотворительной акции «Доброе окошко» состоялся очередной «Праздник окошка». Мероприятие, посвященное окончанию первой части остекления детского дома, было также приурочено к всероссийскому Дню учителя. В ЗАО «Мёллер» изготовили и установили подоконники в детском доме.

«Мёллер» является членом некоммерческого партнерства «ЗАЩИТИМ БАЙКАЛ ВМЕСТЕ».

#### Ежегодные мероприятия:

- Акции по уборке мусора на берегах озера Байкал: Малое море, бухта Бабушка, Кругобайкальская железная дорога, Большое Голоустрое.
- Акция «Сохраняя Байкал, сохраняем чистую воду!» среди любителей подледной рыбалки, посвященная Всемирному дню водных ресурсов – 22 марта.
- Областной детский экологический фестиваль «Байкальский калейдоскоп».
- Выездные экологические занятия для поселковых школьников.
- Празднование «Дня Байкала».

### Формирование и расширение дилерской сети в регионах

Большинство оконных компаний хорошо знают превосходное качество подоконников Möller и используют их в своей высококачественной продукции.

Нашими партнерами являются крупные компании оконного рынка России, но мы всегда открыты для нового сотрудничества. В ближайшее время «Мёллер» планирует продолжать укрепление позиций на рынке России и больше внимания уделить региональному развитию.

Обеспечивая маркетинговую поддержку и совершенствуя условия взаимовыгодного сотрудничества, мы готовы предложить выгодную систему ценообразования с различными схемами взаимодействия, в том числе и факторинг.

С недавнего времени ЗАО «Мёллер» занимается обучением не только сотрудников дилера, но и сотрудников компаний-клиентов дилера.

В этом году на совместных конференциях проведено обучение клиентов в Махачкале, Волгограде, Пятигорске, Ростове-на-Дону, Краснодаре, Астрахани, Воронеже, Липецке, Брянске и Ярославле.

Мы стремимся наладить прямые коммуникации со всеми звеньями торговой цепочки, от производителя до конечного потребителя. Это дает качественную обратную связь и способствует пониманию перспектив и позиций бренда Möller на рынке.

ЗАО «МЁЛЛЕР»  
141006, Московская обл., г. Мытищи, вл. 8, строение 1  
Тел.: (495) 380-3159, 380-3153  
Факс: (495) 380-3158  
info@moeller.su  
www.moeller.su



# Пленки для ламинации

Пленки для ламинации LG Hausys являются современным высокотехнологичным продуктом, обеспечивающим не только эксклюзивный внешний вид, но и долгосрочную надежную защиту от внешних воздействий. Собственное производство ПВХ-компонентов и сырье ведущих химических концернов позволили создать материал, успешно конкурирующий с лучшими представленными на рынке образцами. Как и многие другие продукты нашей компании, ламинационные пленки уже завоевали свою популярность и признание у производителей во всем мире. Лучшее на сегодняшний день соотношение цены и качества позволяет нашим партнерам использовать продукт всемирно признанного бренда с максимальной выгодой для себя.

Окно — не только важный элемент дизайна, но и деталь, которой уделяется особое внимание, так как именно окно тесно взаимодействует с улицей, а это различные климатические воздействия: влажность, солнце, низкая температура, пыль и многое другое. Срок службы окна увеличивается в разы при использовании ламинационных пленок. Пленка нечувствительна к аммиачной воде, алифатическим бензинам, слабым водным растворам алкоголя, чистящим средствам, цементу, гипсу, монтажной пене. Красивые пластиковые окна от компании LG Hausys не только улучшат и освежат интерьер и экстерьер дома, но и будут стоять на страже вашего дома и здоровья.

Производство и контроль качества нашей продукции соответствует всем мировым стандартам, что подтверждено международными сертификатами DIN EN ISO 9001. Специально для европейского рынка компанией были проведены успешные испытания в центре SKZ (Германия, г. Вюрцбург) по стандарту RAL-GZ 716/1. Пленки прошли испытания в климатической камере аппарата «Ксенотест», где более 6000 часов имитировались погодные условия умеренной климатической зоны (102 минуты облучения интенсивностью 12 GJ/m<sup>2</sup> и 18 минут водного разбрызгивания). Все предоставленные для тестирования материалы получили сертификат RAL (<http://www.gkfp.de>).

Все заявленные свойства пленки были подтверждены ведущими производителями клеевых материалов (Henkel, Kleiberit, Jowat). Помимо обязательных сертификатов в России пленки LG Hausys имеют Сертификат соответствия ГОСТ 16272-79.

При переработке не потребуется изменять настройки вашего оборудования, так как постоянный контроль производства обеспечивает стабильность всех характеристик пленки. Предельно допустимое изменение толщины пленки (0,2 мм) не превышает 0,015 мм, что соответствует DIN 53353. Толщина акрилового слоя  $\geq 50 \mu\text{m}$  является стандартной для данной продукции. Предел прочности на разрыв и максимальная деформация при нагреве тоже имеют нормативные показатели.

Число наших партнеров постоянно растет. Популярные цвета и превосходное качество пленок LG Hausys вывели нашу компанию в число ведущих поставщиков данной продукции в России. Мы благодарны нашим многочисленным клиентам за доверие и уверены, что сотрудничество с LG Hausys поможет развитию вашего бизнеса, основанного на инновациях и использовании только самых передовых технологий.

С 2010 года на рынке пленок для ламинации оконного профиля появилась новая технология, защищающая ламинированные поверхности от перегрева. Ламинированный ПВХ-профиль под воздействием солнечного излучения способен нагреваться до температуры, при которой его свойства изменяются. Крепкая на вид конструкция при нагреве до +65 — +70°C может утратить свои геометрические свойства, что приведет как минимум к дополнительным регулировкам, а иногда и замене изделия.

Общеизвестно, что потребители чаще всего выбирают декоры пленок темных оттенков. При солнечной активности такие поверхности поглощают большое количество тепла. Перегрев может привести к деформа-





ции рамы и, как следствие, последующей разгерметизации оконной системы. Решением этой проблемы являются специально разработанные пигменты, используемые при производстве ПВХ-основы для пленки.

Они отражают до 80% инфракрасного излучения, благодаря чему увеличивается срок службы оконных конструкций. При этом ни внешний вид, ни физико-химические свойства пленок не поменялись.

Технология HBF (Heat Block Function) была разработана в научно-исследовательском центре компании LG Hausys и успешно протестирована в лаборатории SKZ (г. Вюрцбург, Германия). По результатам теста, которые соответствуют существующим в настоящее время стандартам, получены сертификаты.

С сентября 2012 г. все без исключения пленки выпускаются с завода LG Hausys с применением технологии HBF. Теперь наша продукция не только придает окнам индивидуальность, но еще и по-настоящему защищает их от экстремальных температурных воздействий. Важный аспект: цена на пленку с технологией HBF не увеличивается.

Сегодня нанесенная при ламинации профилю пленка LG Hausys снизит количество поглощаемого рамой тепла, защитит от перегрева, инфракрасного излучения и от различных климатических воздействий. Декоры LG Hausys – воплощение эстетики, комфорта и безопасности.

LG Hausys

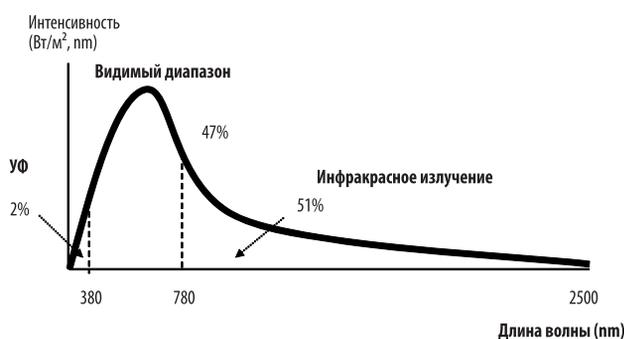
125047, Москва, 4-й Лесной пер., д. 4,

БЦ «Лесная Плаза», 8 этаж

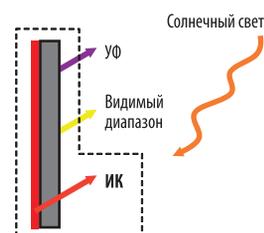
Тел.: (495) 663-3958

www.lghausys.ru

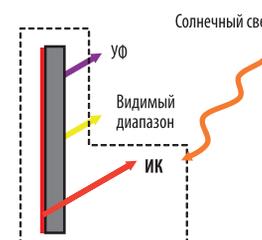
# Технология Heat Block Function



## ОТРАЖЕНИЕ СТАНДАРТНОЙ ПЛЁНКИ



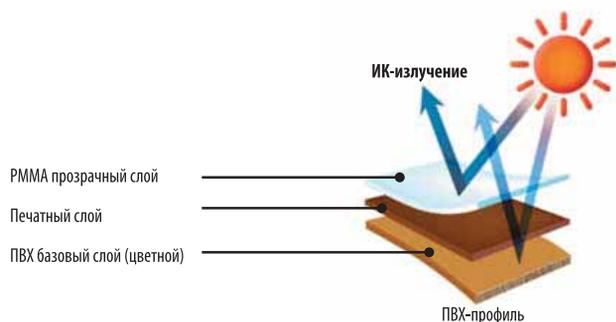
## ОТРАЖЕНИЕ ПЛЁНКИ С ЭФФЕКТОМ HBF



Как правило, темный цвет плохо отражает тепло и сильнее нагревается.

Темный цвет, поглощая энергию в видимом диапазоне, может оставаться холодным, отражая солнечную энергию в инфракрасном диапазоне.

Пленка с технологией HBF может отражать тепло и предотвратить изменение геометрических свойств конструкций, использующих ламинированный профиль.





## Очевидное? Невероятное! Haogenplast: кто и что?

Компания Haogenplast Ltd. была основана в 1952 году. В настоящее время Haogenplast Ltd. является лидером в разработке и производстве высококачественной виниловой продукции, обеспечивая своих глобальных клиентов продукцией отличного качества, основанного на беспрекословном соблюдении мировых отраслевых стандартов.

Компания Haogenplast Ltd. расположена в Кибуце Наоген, в центральной части Израиля. На Haogenplast трудится квалифицированная управленческая команда и персонал из 150 человек. Все они ежедневно привносят в работу компании свой огромный и ценный опыт, передовые достижения научного и инженерного потенциала, а также глубокую приверженность к достижению в процессе производства высших уровней качества, безопасности и охраны окружающей среды. Как результат – целый спектр современных виниловых покрытий, пленок и ламинатов для применения в строительстве, сельском хозяйстве, дома, в отделке и в промышленном секторе. Компания использует новейшие технологии каландрирования, печати и ламинирования, осуществляя полный и тщательный контроль на протяжении всего производственного процесса, от сырья до готового упакованного продукта. Эти передовые возможности позволяют принимать точные решения, удовлетворяющие конкретные потребности клиента.

### Технологии прорыва в ПВХ-пленках Winshield™. Превосходство стиля & защиты

Winshield™ является превосходной пленкой для ламинирования с использованием инновационной технологии защиты цвета

ColorShield™. Являясь популярным продуктом на европейском рынке, пленка Winshield™ предназначена для наружного применения, в том числе для ламинирования оконных профилей, дверей, подоконников, жалюзи, стеновых панелей, гаражных дверей и т. д.

Структура пленки Winshield™ состоит из пигментированной основы ПВХ, произведенной с применением технологии защиты цвета ColorShield™ с нанесением прозрачного полиметилметакрилата (ПММА). Данная комбинация позволяет получать пленку беспрецедентного качества, с высоким уровнем сопротивления УФ-излучению, удобную в применении и исключительной прочности.

Уникальная технология защиты цвета ColorShield™ является стандартной для всех пленок Winshield™. Она предотвращает накопление тепла, отражая до 80% солнечного света, что снижает температуру поверхности оконного профиля на 20% или более. Как результат – значительное повышение прочности и долговечности, что убедительно доказано в сравнительном анализе с конкурирующими продуктами других компаний. Пленка Winshield™ доступна в широком диапазоне цветов и рисунков, в том числе и популярных узоров древесных волокон с рельефным тиснением.

### Winshield UVX™

Пленка Winshield UVX™ предназначена для применения на внешних оконных профилях и доступна в широком диапазоне цветов и рисунков. Отличается великолепной устойчивостью к любым изменениям погоды и стойкостью к УФ-излучению. Пленка Winshield UVX™ отвечает самым строгим международным стандартам качества, в том числе RAL-GZ 716/1.

### Winshield 3D™

Пленка Winshield 3D™ предназначена для формирования термическим путем 3D-элементов дизайна на поверхности дверей. Увеличенная толщина ее акрилового слоя позволяет выполнить растяжку, в то же время пленка продолжает оставаться достаточно толстой, чтобы обеспечить надежную защиту по всей поверхности.

### Winshield S™

Пленка Winshield S™ на акриловой основе без добавления ПВХ обладает превосходной устойчивостью к любым погодным условиям и увеличенным (до 20 лет) гарантийным сроком (в зависимости от географической зоны). Winshield S™ доступна в обновленных диапазонах цветов и рисунков, идущих в ногу с новейшими тенденциями дизайна.


 Тел.: +7 (495) 359-2125  
 +7 (495) 358-7460  
 Моб.: +7 (925) 542-8693

E-mail: info@haogenplast.ru  
 E-mail: Haogenplast@mail.ru  
 www.haogenplast.ru



# Уважаемые дамы и господа!

## Предлагаем Вашему вниманию специализированное издание – ежеквартальный журнал-каталог «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

Наше издание ориентировано исключительно на компании-производители светопрозрачных конструкций, а также на физические и юридические лица, заинтересованные в открытии собственного предприятия по производству окон и более сложных конструкций из ПВХ, алюминия и дерева. Именно такие организации и частные лица являются получателями журнала на всей территории России. И именно они являются потребителями и переработчиками системных профилей, фурнитуры и комплектующих, стекла, оборудования, материалов для монтажа и отделки окон.

В 2012 г. журнал выходил объемом 112-160 страниц, а рекламодателями в течение года стали около 80 российских и зарубежных компаний.

Свыше 90% рекламодателей сотрудничают с нами на постоянной основе.

**Если Вы заинтересованы в продвижении Вашей продукции производителям окон, присоединяйтесь к нашим постоянным клиентам!**

**Реклама в «Оконном производстве» – 100% попадание в Вашу целевую аудиторию.**

### Dear Ladies and Gentlemen!

We offer to your attention our specialised industrial issue: quarterly catalogue journal WINDOW PRODUCTION.

The objective of this issue is promotion of actual practical information about profile systems, furniture, components, assembling materials, equipment and software for production of light transparent constructions.

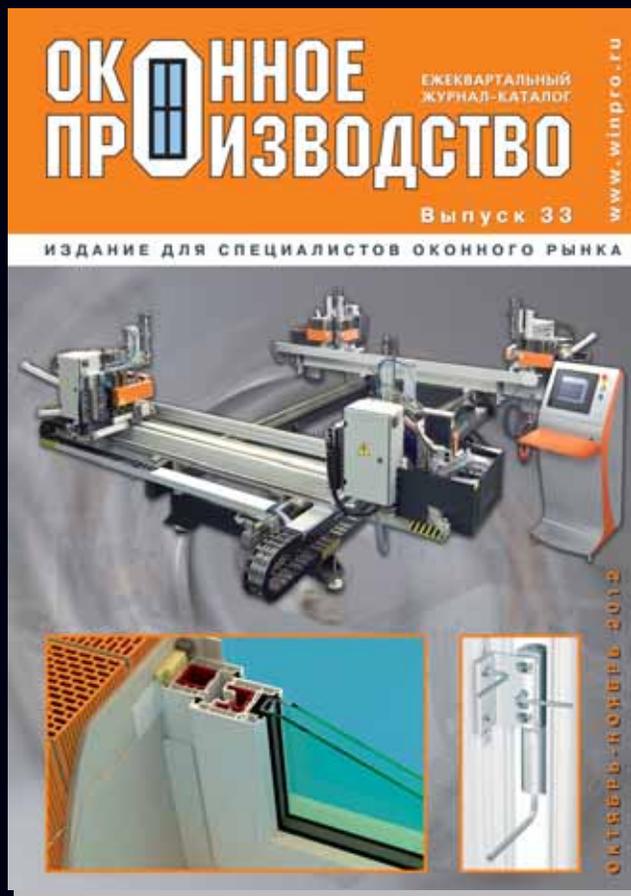
The major way for distribution of this journal is addressed circulation free of charge for window producers in Russia.

Our journal managed to win a deserved popularity and take one of the leading positions among B2B issues working in the window market. This became possible due to honest attitude to fulfilment of the own obligations to the readers and advertisers. Our attentive attitude to clients, high quality of printing performance, timely publication of each issue, effectively working system of distribution over the continuously expanding address base, active participation in window industrial exhibitions are the preconditions, which provide stable development of our journal. During 2012, over 80 popular companies, which produce and provide system profiles, machine tools, glass, furniture and components, became advertisers of our journal. Over 90 per cent advertisers are cooperating with us on the regular basis.

If you are interested in promotion of your products to window producers please join our regular clients!

Catalogue Editorial Board

Tel.: +7 495 798 9680 e-mail: [winpro@mail.ru](mailto:winpro@mail.ru) [www.winpro.ru](http://www.winpro.ru)



### Краткая информация

- Выходит с 2004 года.
- Тираж – 8000 экз, 4 выпуска в год.
- Справочный раздел с информацией о более чем 500 поставщиках и производителях системных профилей, фурнитуры и комплектующих, монтажных материалов, оборудования.
- Полная электронная версия на [www.winpro.ru](http://www.winpro.ru)

## Следующий выпуск к выставке «BUILDEX» 2013!

- ✓ Любая компания на территории России, занятая в «оконном» бизнесе, может получать журнал-каталог «Оконное производство» бесплатно.
- ✓ Любая компания, занимающаяся производством или поставками профильных систем, оборудования, фурнитуры и комплектующих, стекла и стеклопакетов, монтажных материалов, а также другой продукции, согласно рубрикатора раздела «Поставщики и производители», может разместить в нем краткую информацию бесплатно.

Подписка на журнал на [www.winpro.ru](http://www.winpro.ru)

Редакция журнала:

Москва: +7 (495) 798-9680, 589-6280

e-mail: [winpro@mail.ru](mailto:winpro@mail.ru) [www.winpro.ru](http://www.winpro.ru)

ОКОННОЕ  
ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ  
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ



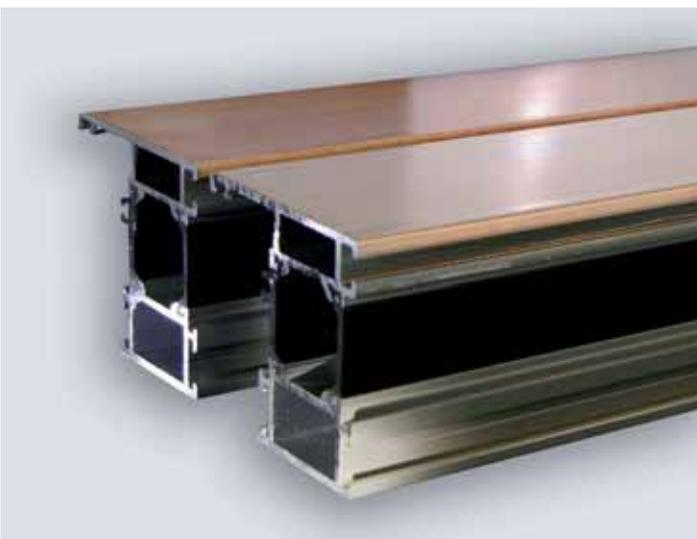
## Абсолютная компетенция в области клеев во всем мире

Клеевые системы марки **КЛЕЙБЕРИТ** – это лидеры в технологии облицовывания профилей любого типа разнообразными декоративными материалами.

- ПУ-расплавы для ламинации оконного профиля: 704.0, 704.5, 704.6.
- ПУ-расплавы для ламинации подоконника: 708.3, 708.2.
- ПУ-расплавы для облицовывания деревянных профилей: 702.5, 706.4
- Растворный клей для ламинации оконного профиля: 257.7 + отвердитель 870.

- Растворные клеи для ламинации подоконника и внутренних профилей: 261.9 + отвердитель 870.

Специалисты фирмы **KLEBSCHMIE M.G. Becker GmbH & Co. KG** готовы предоставить всю необходимую информацию по клеевым системам торговой марки «KLEIBERIT», а также оказать помощь в их применении.



### KLEBSCHMIE

#### M.G. Becker GmbH & Co. KG

Max-Becker-Strasse 4  
D-76356 Weingarten/Baden  
Telefon: +49 (7244) 62-0  
Telefax: +49 (7244) 7-00-0  
e-mail: [info@kleiberit.com](mailto:info@kleiberit.com)  
Internet: [www.kleiberit.com](http://www.kleiberit.com)

#### Представительство:

Россия, 129343, Москва,  
проезд Серебрякова, д. 14, стр. 5  
Тел./факс: +7 (495) 665-6987  
e-mail: [kleiberit@mail.ru](mailto:kleiberit@mail.ru)  
Internet: [www.kleiberit.ru](http://www.kleiberit.ru)



# Новинка на рынке ламинационных услуг

3D-ламинирование от «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.

**П**ри изготовлении цветных окон из ПВХ-профиля используется, как правило, либо тонированный в массе профиль, либо просто белый, который покрывается различными декоративными пленками. Изделия снаружи и внутри помещения смотрятся красиво и выглядят как деревянные, но при открывании створки весь эффект пропадает, поскольку становятся видны непокрытые декоративной пленкой внутренние части профиля.

Компания «АТТИК» освоила 3D-ламинирование, которое устраняет этот недостаток и вносит завершающие штрихи для придания полноценного внешнего вида, имитирующего благородные породы древесины, даже внутри изделия. Благодаря новой услуге компании ламинированные окна удовлетворят самых требовательных и взыскательных заказчиков.

3D-ламинирование — это покрытие декоративными пленками внутренних поверхностей ПВХ-профиля для придания монолитного и целостного вида хлыстам из ПВХ. 3D-ламинирование является аналогом то-



нированного в массе профиля со своими преимуществами:

- Полная идентичность цвета внутри окна и снаружи.
- Безукоризненный законченный внешний вид изделия в целом.
- Прочностные характеристики аналогичны белому профилю.

- Нет необходимости держать на складе запас тонированного в массе ПВХ-профиля.

- Не надо подбирать цвет тонированного профиля к декоративной пленке.

- Срок поставки тонированного профиля долгий, наш срок изготовления 4 – 6 рабочих дней.

## ЛАМИНИРОВАНИЕ

**ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки**

Ламинируем к окнам **ВСЁ!**

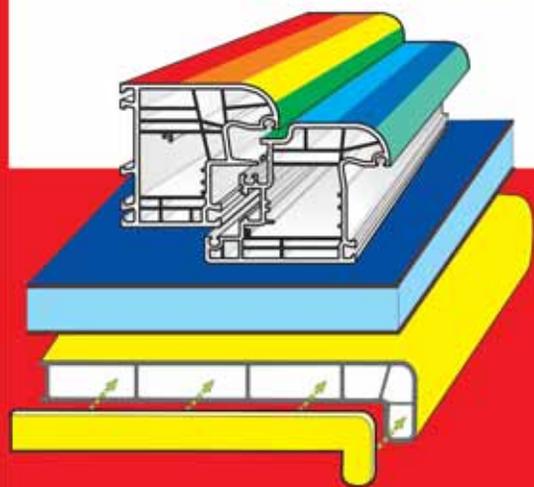
*Короткие сроки исполнения заказа*

*Высокое качество применяемых материалов*

**Новинки!**

- 3D-ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

- Более 60 цветов пленок всегда в наличии
- Ретуширующие карандаши



*Сэндвич-панели и подоконники в любой цвет*

*Альтернатива цветным сэндвич-панелям без ограничения размеров*

*14-летний опыт ламинирования*

*Высокий технологический уровень производства*

*Обеспечение технической поддержки по вопросам переработки ламинированного ПВХ-профиля*

*Оборудование FUX, MHF GmbH*

Московская обл, Раменский р-н,  
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24  
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99  
www.attik.ru

e-mail: laminac@attik.ru

# Экструзи-Тех

## Технологии ламинирования

*Развитие рынка строительных и отделочных материалов в России привело к появлению отдельных фирм, занимающихся исключительно ламинацией профильно-погонажной продукции. Автор статьи рассказывает о технологии ламинирования, необходимом оборудовании и экономике процесса.*

### Возможности декорирования

В 90-е годы прошлого века, когда термин «экструзия ПВХ» только вводился в российский лексикон, трудно было предположить, что по истечении всего лишь нескольких лет спросом будут пользоваться не только белые и окрашенные ПВХ-, МДФ- и алюминиевые профили, но и профильно-погонажная продукция, покрытая декоративной ПВХ-пленкой различных цветов и фактур.

Конечно, и сегодня наибольшей популярностью пользуются белые пластиковые окна, поскольку они самые дешевые и легко могут вписаться в различные интерьеры и фасады, но порой замысел архитектора при строительстве нового дома и коттеджа или при восстановлении исторического фасада здания требует другого цветового решения окна, не нарушающего целостности архитектурного облика здания. И здесь ламинирование не только позволяет решать различные задачи по декорированию, но и во много раз повышает эксплуатационные качества профиля: его поверхность покрывается прочной пленкой, наружная сторона которой отличается высокой стойкостью к атмосферным воздействиям, к ультрафиолетовым лучам, надолго сохраняя яркость расцветки.

В настоящее время производители предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево, венге), полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон), многоцветны, многофактурны.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений: царапин, сколов;
- абсолютная устойчивость к погодным ус-

ловиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от -80 до +130°C);

- гарантированная долговечность (до 20 лет);

- эстетичный внешний вид окна;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

Процесс внедрения технологии ламинирования/каширования на российский строительный рынок не ограничился только оконными профилями из ПВХ, МДФ и алюминия и ПВХ-подоконниками. В 2005 – 2007 годах начали появляться покрытые декоративной ПВХ- или бумажной пленкой пороги, строительные уголки (под цвет обоев, фасада), плинтусы, стеновые панели, карнизы, мебельные отделочные профили (для шкафов-купе), элементы офисных перегородок.

### Оборудование для ламинации

Процесс ламинации ПВХ-профиля заключается в следующем: пленка наносится на поверхность готового профиля специальным способом, обеспечивающим максимально прочное соединение. Клеевой слой, расплавляясь в процессе нанесения пленки, соединяет ее с поверхностью профиля, в результате чего образуется единая структура.

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев: двухкомпонентный клей холодного отверждения (на основе растворителя) или термопластичный клей-расплав (полиуретановый или ЭВА).

Двухкомпонентный клей наносится на ламинирующую пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется (рис. 1).

По второй технологии клей-расплав в брикетах разогревается в специальном экструдере-плавильнике и через нагревательный шланг подается в плоскошелевую головку, которая автоматически прижимается к пленке и наносит расплавленный клей. Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остыва-

### Ламинирование/каширование

В настоящее время распространение получили два названия процесса нанесения пленки на профиль: ламинирование (от англ. laminate) и каширование (от нем. kaschieren). Оба термина подразумевают процесс покрытия профильно-погонажной продукции декоративными, стойкими к атмосферному воздействию ПВХ- и бумажными пленками, шпоном, меламином при помощи специальных клеев и с использованием ламинирующих машин. Термин «каширование» чаще употребляется, когда речь идет о нанесении на поверхность профиля специальной многослойной пленки с тисненой поверхностью.

### Праймер

Материал, применяемый для предварительной подготовки поверхности перед нанесением какого-либо покрытия.



*Рис. 1. Станок Plasmek LM 300 W6S для ламинирования ПВХ- и алюминиевых профилей с использованием двухкомпонентного клея холодного отверждения*

ния происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости).

И в том и в другом случае, независимо от типа клея, осуществляется подготовительная обработка поверхности профиля (на нее наносится праймер, если того требует технологический процесс) и каширование поверхности профиля пленкой с помощью прижимных роликов.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров:

- оптимальное расположение пленки относительно профиля;
- качество ламинируемой поверхности профиля;
- качество нанесения грунта на поверхность профиля;
- скорость ламинации;
- степень прижима ламинационных валов.

В случае каширования профилей ПВХ- и бумажными ламинирующими пленками применение той или иной системы нанесения клея на качество ламинации практически не отражается. Поэтому свой выбор можно остановить, например, на станках с системой нанесения двухкомпонентного клея. Если же речь идет о приклеивании листового или рулонного шпона или меламинового ламинирующего материала, то здесь предпочтение следует отдавать станкам, работающим на клеях-расплавах.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовый) и шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 60 м/мин (рис. 2).

В последние годы многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно — на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновывается еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов Sddeutsches Kunststoffzentrum (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге (рис. 3).

В установках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей может осуществляться с подачей пленки по бокам, сверху или снизу — решение принимает покупатель в момент размещения заказа на изготовле-

ние подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей — до 40 м/мин.

Турецкая компания Plasmek (входящая в группу компаний Intergrup), расширяя технологические возможности производимого оборудования, разработала ламинирующий станок с использованием на нем двух систем нанесения клея: двухкомпонентного холодного на основе растворителя или термопластичного клея-расплава. Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламинировать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки (рис. 4) станок может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.

Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Компания Plasmek, к примеру, выпустила станки для одновременного двухстороннего ламинирования пленкой оконного, строительного и мебельного профилей (рис. 5). Данные установки уже успешно работают в Германии и в Арабских Эмиратах.

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется человеческим фактором, а при такой скорости обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса.

Компания «Экструзион-Тех/Интергруп» разработала ламинационный мини-станок, позволяющий ламинировать оконные ПВХ-профили и несложные мебельные и строительные ПВХ-профили шириной до 250 – 270 мм на скорости 5-6 м/мин (рис. 7).



Рис. 2. Подача шпона на станок для ламинирования



Рис. 3. Станок для ламинирования с использованием полиуретанового клея-расплава



Рис. 4. Система автоматической смены пленки

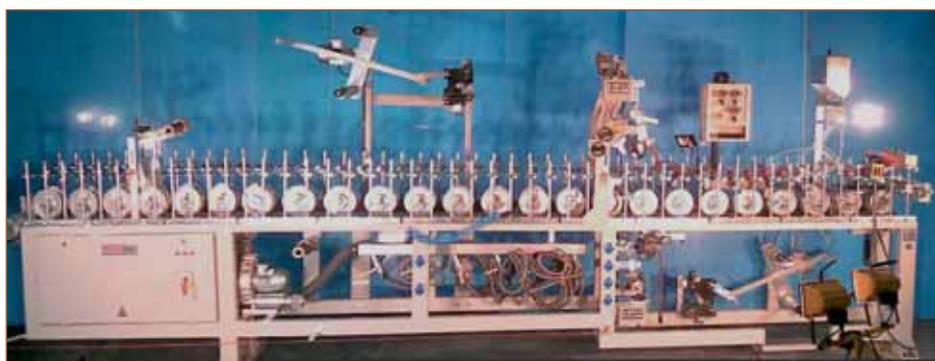


Рис. 6. Станок с двухсторонней ламинацией профиля и системой быстрой смены пленки



Рис. 5. Станок для одновременного двухстороннего ламинирования



Рис. 7. Мини-станок для ламинации

Станок компактен (длина 2,20 м), не требует специальных навыков обслуживающего персонала, работает на основе двухкомпонентного холодного клея. В комплектацию станка входят устройство для нанесения защитной пленки на ламинированный профиль, 50 штук прижимных роликов, промышленные фены для дополнительного разогрева профиля и многое другое. По качеству ламинирования вышеуказанных ПВХ-профилей станок ничем не отличается от своих «старших братьев». Его по достоинству оценят строительные организации, занимающиеся сборкой оконных конструкций до 25 – 30 окон в рабочую смену, а также крупные компании, которые не желают перенастраивать более мощные ламинационные станки на такой вид профиля как, например, штапик.

### Расчет рентабельности

Чтобы понять, насколько рентабелен процесс ламинации, приведем приблизительный расчет себестоимости ламинирования ПВХ-профиля.

Для расчета стоимости ламинирования профильно-погонажных изделий взяли усредненные цены на расходные материалы (клей, отвердитель, праймер) и пленку цвета «золотой дуб» компании Renolit – ведущего производителя пленок для ламинации.

Примерная стоимость расходных материалов составляет:

- клей: от 3,6 до 4,3 евро/кг;
- отвердитель: от 6,4 до 8,0 евро/кг;
- праймер: от 2,8 до 3,0 евро/кг;
- пленка: от 4,2 до 6,4 евро/м<sup>2</sup>.



Новые ламинационные станки в цеху заказчика

В случае приобретения пленки, нарезанной по размерам заказчика, ее стоимость увеличивается примерно на 10 – 20% в зависимости от объемов. В расчетах данный фактор не учитывался. При определенных объемах ламинации выгоднее сразу же приобрести станок для резки ламинирующей ПВХ-пленки.

Производственные расходы включают затраты на электроэнергию и заработную плату сотрудников из расчета троих рабочих, кладовщика, начальника цеха/участка. Некоторые должности можно совместить.

Калькуляция затрат дает следующие результаты.

Стоимость клея с учетом отвердителя:  $3,9 + (7,2 \times 0,08) = 4,48$  евро/кг (на 1 кг клея необходимо добавлять 80 граммов отвердителя).

Себестоимость 1 погонного метра рамы с ламинированной поверхностью шириной 95 мм, без учета затрат на электроэнергию и заработную плату сотрудникам, составила:  $(5,2 \times 0,095) + (4,48 \times 0,014) + (3 \times 0,016) = 0,67$  евро/погонный метр. При расчете использовались усредненная стоимость пленки, а также средние значения расхода клея и праймера.

Скорость ламинирования оконных профилей на станке с использованием двухкомпонентного холодного клея гарантированно составляет от 2 до 16 м/мин (несмотря на то, что порой производитель оборудования в технических параметрах станка указывают до 30 м/мин), рама не является сложной формой, поэтому средняя скорость может достигать 5 – 20 м/мин.

Отходы производства составляют от 2 до 8% в зависимости от объема выполняемого заказа; чем меньше заказ, тем выше его себестоимость.

Время перехода с одного профиля на другой составляет от 20 до 40 минут в зависимости от опыта специалиста. При остановке станка на срок более 18 часов клей подлежит утилизации. Расчет примерный, так как цены закупки расходных материалов у поставщиков являются коммерческой тайной и индивидуальны для каждого клиен-

та. Следует отметить, что цветные профили стоят в среднем на 10 – 25% больше, чем белые. В целом, если рассчитывать на объем минимум 7000 погонных метров в неделю, станок на основе двухкомпонентного холодного клея окупается в течение максимум 3 рабочих месяцев.

Еще несколько лет назад (до 2003 года) о ламинации ПВХ- и алюминиевых профилей задумывались только крупные компании, производящие профильно-погонажные изделия, а также фирмы, занимающиеся сборкой приблизительно 100 – 250 окон в смену. В 2002 году на рынке оконных конструкций стали появляться компании, которые наряду со сборкой окон оказывали услуги по ламинированию ПВХ-профилей. Стоимость ламинирования с учетом НДС составляла 18,4 евро за погонный метр. В данную цену входили стоимость декоративной и защитной пленок, клея, работы. Выгодность данной услуги отразилась на появлении отдельных компаний, занимающихся только ламинированием профилей и имеющих в своем промышленном арсенале несколько ламинирующих установок. В настоящее время стоимость ламинационных работ колеблется в пределах, указанных в таблице 1.

В зависимости от типа и цвета пленки, а также времени, потраченного на перенастройку станка под определенные профили, стоимость ламинационных работ увеличивается на 10 – 20%.

Наталья Сологуб,  
генеральный директор ООО «Экстру-Тех»

ООО «Экстру-Тех»  
140054, Московская обл., Люберецкий р-н,  
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37  
(территория комбината «Люберецкие ковры»)  
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)  
доб. 183 – тел./факс, доб. 184 – тел.  
Тел.: +7 (916) 641-0723  
E-mail: njus@rambler.ru  
www.extru-teh.my1.ru  
www.extru-tech.ru

	Внешняя поверхность, Евро/пог. м	Внутренняя поверхность, Евро/пог. м	Двухсторонняя ламинация, Евро/пог. м
Рама	1,25-2,10	0,92-1,30	2,20-3,40
Створка - оконная - дверная	1,14-1,51 2,00	1,19-1,62 1,27-1,33	2,33-3,33 2,77-3,00
Импост	1,40-1,50	0,90-1,00	2,30-2,50
Штапик	0,55-1,18		

Таблица 1. Примерная стоимость работ по ламинированию ПВХ-профиля



# Экстру-Тех

Производство и продажа ламинационных установок, экструзионных инструментов, шнеков и цилиндров к экструдерам, поставка экструзионных линий, покрасочных линий, фрезерных станков

Поставка запчастей и комплектующих к экструзионным линиям, смесителям, ламинационным установкам, дробилкам, линиям по сборке окон и дверей.

В программу поставок входят как комплектующие для пневматики, электрики, различные электронные детали, так и отдельные станки: смесители, всасывающие устройства для подачи ПВХ-смеси в экструдер, дробилки, металлосепараторы, ультразвуковые ванны для очистки экструзионных инструментов.

Техническое обслуживание (ремонт) экструзионных линий любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого нами оборудования.

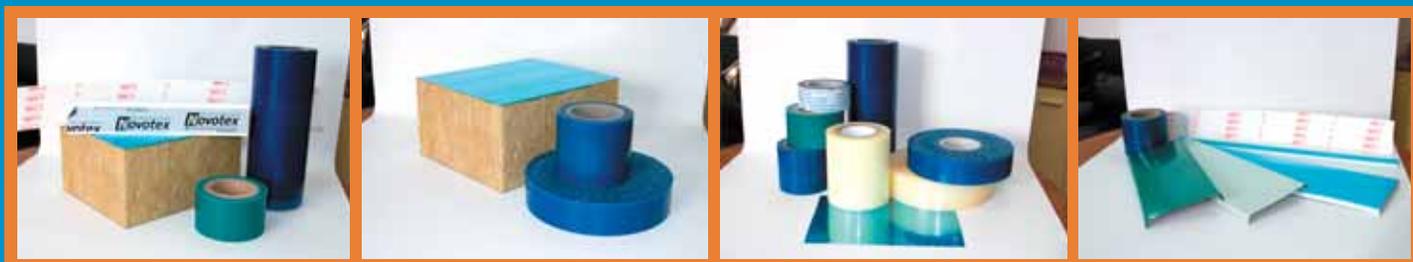
## ООО «Экстру-Тех»

140054, МО, Люберецкий р-н,  
г. Котельники, мкр. Ковровый,  
д. 37, территория комбината  
«Люберецкие ковры»  
+7 (495) 783-3136  
(АТС Коврового комбината)  
доб. 183, доб. 184 - тел./факс  
Тел.: +7 (916) 641-07-23  
e-mail: njus@rambler.ru  
e-mail: extru-tech@mail.ru  
www.extru-teh.my1.ru  
www.extru-tech.ru



# Самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей

Компания «Профи Пак» предлагает самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей.



С началом производства профилей из ПВХ и алюминия, а также других поверхностей, требующих защиты, большинство производителей обратило внимание на проблему сохранения внешнего вида своей продукции. В результате чего защитные самоклеющиеся пленки получили широкое применение. Главная цель — защита продукции на всех этапах производства, транспортировки и монтажа от механических и погодных воздействий.

Компания «Профи Пак» занимается продажей защитных пленок. В компании всегда можно получить профессиональную консультацию по применению и использованию различных видов пленок. А сотрудники производства изготовят четко и в срок необходимый Вам заказ.

Производственные мощности компании позволяют осуществить нарезку пленок в различном диапазоне ширины (от 10 до 1600 мм). Ассортимент защитных пленок, продаваемых нашей компанией, очень широк. У нас Вы найдете прозрачные и непрозрачные, тонированные пленки, пленки с эффектом за-

щиты от ультрафиолетовых излучений, позволяющие сохранить цвет профиля в изначальном виде, пленки с различной степенью адгезии и толщины.

Простота в нанесении пленок делает доступным их использование для широкой массы потребителей. Все пленки легко снимаются и после удаления не оставляют следов на поверхности, что гарантирует защищаемому материалу первозданный внешний вид. Передовые технологии позволяют нанести на пленку рекламу или информацию о Вашей компании. Это служит улучшению внешнего вида и защитой от подделок.

Выбрав компанию «Профи Пак», Вы приобретете надежного партнера.

ООО «Профи Пак»  
127287, Москва, 2-я Хуторская ул., д. 38 А, стр. 8  
Тел.: (495) 727-3377, 727-3376  
E-mail: [profi@profi-pack.ru](mailto:profi@profi-pack.ru)  
[www.profi-pack.ru](http://www.profi-pack.ru)



## Технические характеристики защитных пленок

ТИП	PFB 503	PFB 523	PFT 005	PFT 0251	PFFS 565	PFBW 506
Материал пленки	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов
Цвет	■ натуральный или цветной ■ прозрачный	■ черный / белый (наружная сторона белая)				
Тип клевого слоя	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ каучуковый	■ каучуковый
Толщина	■ 35 мкм	■ 35 мкм	■ 50 мкм	■ 50 мкм	■ 55 мкм	■ 65 мкм
Клейкость	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ высокий уровень	■ высокий уровень

Все материалы производятся в соответствии с признанными стандартами DIN или DIN ISO, а также с внутренними инструкциями компании-производителя, соответствующими инструкции DIN ISO 9001



Тел.: +7 (499) 400-62-29  
Моб.: +7 (910) 424-94-35  
+7 (926) 134-38-42  
e-mail: info@nextooling.ru  
www.nextooling.ru  
www.фрезы-цулаги.рф

ЭКСТРУЗИОННЫЙ ИНСТРУМЕНТ, КИТАЙ

# NEXT L

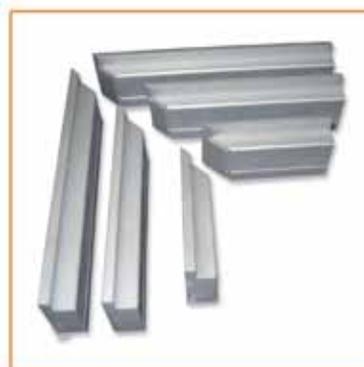


SMART LINE  
SAVE UP TO

**70%** ENERGY



ФРЕЗЫ АЛМАЗНЫЕ, ФРЕЗЫ ДЛЯ ПВХ  
И ДЕРЕВА, ЦУЛАГИ И ВТУЛКИ





## Мечтаете о гарантии долгих лет жизни окон? Доверьте уход за окнами профессиональному набору ЭДЕЛЬВЕЙС!

Согласитесь, современные пластиковые окна – уже давно не предел мечтаний, а норма жизни. Экономическая доступность и эстетичность внешнего вида являются дополнительными достоинствами, побуждающими купить такие совершенные конструкции. Однако приобрести пластиковые окна, срок службы которых составляет более 40 лет, – это лишь полдела. Именно грамотный и качественный уход за ними даст возможность сохранить эстетические и функциональные характеристики на протяжении всего срока службы.



**К**аждый производитель светопрозрачных конструкций заинтересован в их бесперебойной работе в течение всего гарантийного срока. И наверняка посоветует своим клиентам выбрать самые лучшие средства для ухода за окнами по оптимальной и доступной цене, ведь так же?

Компания ООО «Эдельвейс-Н», имеющая собственное производство, работает на рынке более 10 лет и предлагает вашему вниманию набор для комплексного ухода за пластиковыми окнами. Вся представленная бытовая химия производится по уникальным рецептурам, что дает гарантию высокого качества производимой продукции, согласитесь, сейчас это редкость.

Комплексный набор для ухода за окнами состоит из средств, которые инертны друг к другу (безвредны при попадании на смежные конструкции окна), ведь именно это главное.

Наша компания является единственным в России производителем средства по уходу за

резиновыми/силиконовыми уплотнителями, которое препятствует их старению, разрушению под воздействием ультрафиолетовых лучей и перепадов температур. Ближайший аналог – силиконовая смазка – проигрывает данному средству по многим показателям, поскольку образует на поверхности пленку и не позволяет уплотнителю «дышать».



Для ухода за фурнитурой мы предлагаем индустриальное масло качественной очистки с приятным запахом, гарантирующее подвижность и бесперебойность работы ее частей на долгие годы.

Созданные по уникальным рецептурам средства и многоразовая салфетка, не оставляющая ворсинок и разводов, позволяют максимально сократить усилия и время ухода, ведь важна экономия времени? Тогда с набором для ухода за окнами ЭДЕЛЬВЕЙС можно с легкостью ощутить этот момент.

Повышение комфортности процесса ухода за окнами ПВХ – одно из приоритетных направлений развития нашей компании. С этой целью создаются качественные быстросействующие составы, которые упаковываются в оптимальные по емкости флаконы с удобными распылителями и колпачками.

А для производителей светопрозрачных конструкций предоставляется уникальная возможность не только обеспечить гарантию продукции, но и исполнить набор под торговой маркой своей компании.

Продвинь свой бренд – закажи набор под своим логотипом!

ООО «Эдельвейс-Н»  
г. Раменское, ул. К. Маркса, д. 5  
Тел./факс: + 7 (495) 979-0149  
e-mail: info@edelweiss-n.ru  
www.Edelweiss-N.ru



Код на дополнительную скидку 2% от базового прайс-листа: **OP341301**



# KRAUSS

ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

-  Алюминиевые профили
-  Чертёжные профили
-  ПВХ профили

Весь ассортимент профилей KRAUSS  
проходит обязательную сертификацию

## АСТЭК-МТ

ПВХ И АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ  
ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

142131, г. Москва, пос. Фабрики им. 1-го Мая,  
мкрн Гора, дом № 28, стр. 1

Т.: +7 495 921 36 80  
Ф.: +7 499 579 89 90

Е.: [office@astek-mt.ru](mailto:office@astek-mt.ru)  
W.: [www.astek-mt.ru](http://www.astek-mt.ru)



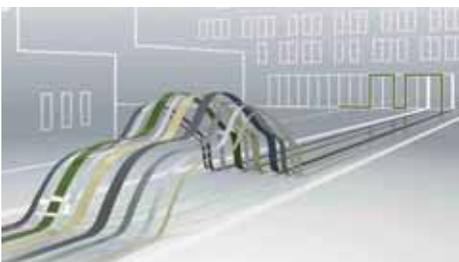
## Индивидуальность и непревзойденный дизайн от Schüco

Компания Schüco International KG является одним из ведущих европейских производителей строительных систем для изготовления окон, дверей и фасадов. В сотрудничестве с 13000 предприятиями-партнерами мы день за днем создаем окна, двери и фасады для более чем 60 стран.

Привлекательный внешний вид здания во многом определяет его стоимость. Никакая другая деталь не может в такой степени привлечь внимание, пробудить интерес, ничто не дает такого точного представления об уровне жизни и качестве строительства. Все системы Schüco, предназначенные для изготовления окон, дверей и зимних садов, оптимальным образом сочетают эффектный дизайн с безупречной работой. Ни с чем нельзя спутать ясные линии, изящную форму и идеальное соотношение монтажной глубины и видимой ширины рамы, характерные для наших изделий.

Окна больше чем любой другой элемент влияют на общий вид объекта и впечатление от него. Поэтому компания Schüco уделяет эстетическим вопросам такое же внимание, как и безупречной работе устройств.

### Schüco AutomotiveFinish



В апреле 2013 года компания ЗАО «Шуко Интернационал Москва» представит совершенно новый продукт, ноу-хау на российском рынке – Schüco AutomotiveFinish.

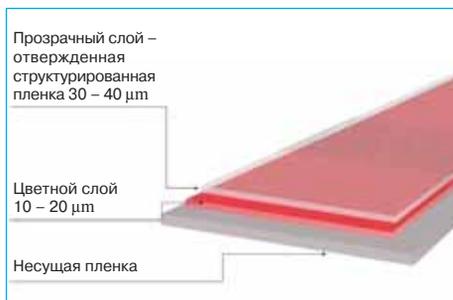
Абсолютно новая технология окраски ПВХ-профилей стала результатом трехлетней совместной работы Schüco и ведущего производителя автомобильных лаков. Ее преимущества: блестящие оттенки металлик и экологичный производственный процесс. Schüco AutomotiveFinish дает новые первоклассные возможности оформления конструкций внутри и вне помещений.

В течение продолжительного времени в объектном строительстве растет спрос на цвета металлик. Для оконных, дверных и фасадных систем из алюминия эти цветовые оттенки достигаются при помощи порошкового окрашивания. Раньше реализовать нанесение высококачественных цветов металлик для ПВХ-профилей было невозможно. Для решения этой задачи фирма Schüco нашла компетентного партнера в области ав-

томобилестроения. Цель сотрудничества между двумя предприятиями состояла в том, чтобы успешные технологии окрашивания ПВХ-элементов в автоиндустрии адаптировать к технологии нанесения цветных покрытий на ПВХ-профиль. Цель была достигнута. ПВХ-профили с высококачественным цветовым покрытием металлик обладают повышенной стойкостью к выцветанию и дополнительной защитой от атмосферных воздействий.

### Структура и технология

Schüco AutomotiveFinish – это многослойная пленка с автолаком.



#### ■ Несущая пленка

Обладает адгезивными свойствами, а также механическими свойствами для фрезерования и нанесения на нее других слоев.

#### ■ Лакокрасочный слой

Высокоэластичный слой для придания цвета с теплозащитными пигментами. Гарантия превосходного сцепления с несущей пленкой.

#### ■ Прозрачный лак

Слой прозрачного лака со свойствами защиты от УФ и полимерного старения определяет свойства поверхности и потребительские характеристики продукта.

Новая технология нанесения покрытия Schüco AutomotiveFinish – это инновационный способ оформления цветных профилей из ПВХ.

### Schüco Corona S 150

Раздвижная система для изготовления дверей балконов, террас и зимних садов

Новая раздвижная система Schüco Corona S 150 на основе системы профилей Schüco Corona СТ 70 предназначена для изготовления дверей балконов, террас и зимних садов. Данная система отличается превосходными тепловыми свойствами, большими размерами элементов и удобством в обращении.



### Характеристики и преимущества

- Толщина стенок согласно RAL-GZ/716 и DIN EN 12608 класс А.
- Повышенная герметичность за счет двух щеточных уплотнителей по периметру перекрытия створки.
- Заход стекла 18 мм снижает потери тепла в зоне кромки стекла.
- Возможно остекление с толщиной стеклопакета до 40 мм.
- Ролики на шарикоподшипниках гарантируют легкость хода при максимальной грузоподъемности 250 кг.
- Белые профили по умолчанию поставляются с современными серебристыми уплотнителями, а профили с пленочным покрытием с черными уплотнителями.
- Возможно особое исполнение «металлик» благодаря обработке поверхности Schüco AutomotiveFinish.
- Новый ассортимент ручек соответствует самому требовательному дизайну.





Фурнитура Schüco VarioTec – сердце высококачественных пластиковых окон

### Schüco VarioTec

#### Сердце высококачественных пластиковых окон

Любое окно хорошо настолько, насколько хороша его «внутренний мир»: окна системы Corona фирмы Schüco убеждают не только своей внешней красотой, но и содержанием.

Специально разработанная система фурнитуры VarioTec подходит только для ПВХ-систем Schüco, проверена в соответствии с директивами IFT (Институт оконных технологий), гарантирует высочайшее качество, максимальную функциональность всех элементов и устанавливает новые стандарты в технологии и дизайне.

Schüco VarioTec демонстрирует удачное сочетание преимуществ системы стальной фурнитуры с ригельштанговой конструкцией. В результате разработок, проводимых совместно с ведущим изготовителем фурнитуры, возник модульный принцип, соединяющий преимущества обеих систем и предвещающий успех на рынке.

#### Преимущества системы:

- В фурнитуре VarioTec удалось объединить преимущества стальной фурнитуры с принципом действия ригельштанговой фурнитуры. Этот принцип позволил превзойти необходимые по ГОСТ 30777-2001 показатели плавности хода более чем в 2,5 раза.
- Углепластиковая ригельштанга позволяет уйти от проблемы промерзания, что свойственно обычной стальной фурнитуре. Фурнитура VarioTec остается работоспособной даже при сильных морозах.
- Высокая базовая надежность (SF-I) обеспечивается установкой трех блокираторов с грибовидной головкой уже в стандартной комплектации.
- Устойчивость от коррозии класса 4 (отсутствие видимых разрушений более 240 часов в кислотной среде, SSN-тест по DIN EN 1670).
- Концепция монтажа фурнитуры предусматривает полный процесс автоматизации, что сводит ошибку из-за человеческого фактора к нулю.

■ Высокий диапазон регулировок включает как петлевую группу, так и каждую запорную цапфу в отдельности.

■ Новое поколение фурнитуры Schüco VarioTec New Inside объединяет классический дизайн, удобство в обращении и множество функций. Полностью скрытая внутри оконной конструкции петлевая группа позволяет обеспечить работоспособность створки весом до 150 кг, а отсутствие видимых элементов фурнитуры максимально удовлетворит дизайнерские изыски конечного потребителя.

### Schüco Klappladen

#### Система защитных откидных ставен

В закрытом состоянии откидные ставни выполняют декоративную функцию, защищают от перегрева в летнее время, а также снижают опасность взлома. Во многих регионах откидные ставни используются в качестве декоративного элемента фасада.



#### Характеристики и преимущества

- Сочетание с окнами различных видов открования при небольшом числе профилей.
- Низкие затраты на уход и техобслуживание.
- Для старых и новых зданий.
- Защита от света и снижение шумов за счет уплотнителей рамы.
- Плавная регулировка ламелей.
- Одинаковый внешний вид при использовании неподвижных или подвижных ламелей.



- Индивидуальное цветовое оформление с помощью одноцветных покрытий или покрытий с имитацией древесины, устойчивых к погодным воздействиям.
- Возможность реализации любого примыкания к конструкции за счет расширителей притвора и оконного проема.
- Створки с притвором или без для установки в оконный проем или стенную кладку.
- Максимальный размер створки 2300x875 мм.

#### Инновационный продукт

Schüco AutomotiveFinish, а также другие ПВХ-системы Schüco будут представлены на международной строительно-интерьерной выставке BUILDEX'2013, которая пройдет со 2 по 5 апреля 2013 г. в МВЦ «Крокус Экспо», в Москве. Ждем Вас на нашем стенде № 13-240 в 13 павильоне.

ЗАО «Шуко Интернационал Москва»  
141400, Московская обл., г. Химки  
ул. Ленинградская, вл. 39, стр. 5  
«Химки Бизнес-парк», 9 этаж  
Тел.: (495) 937-5237, (495) 775-0756  
Факс: (495) 937-6519  
E-mail: office@schueco.ru  
www.schueco.ru



# Wintech в России. Итоги 2012 года

В 2003 году концерн Ado Group принял решение осуществить в Российской Федерации инвестиционную программу под названием Wintech. Уже в 2006 году было запущено производство в Серпуховском районе Московской области. В течение 2 лет, а это довольно короткий срок, компания вошла в десятку крупнейших российских фирм нашего сектора. В 2012 году марка признана одной из самых быстрорастущих на рынке. Укрепить позиции компании был призван вывод на рынок собственной фурнитуры под маркой ACCADO, что было успешно реализовано.

В конце 2012 года мы анализируем основные изменения, которые произошли за год на производстве и в ассортименте продукции компании.

## Производство

Следя мировым тенденциям по отказу от использования в производстве свинца и его соединений, компания Винтек Пластик объявила летом 2012 года о переходе на экологичную рецептуру без солей свинца. Проведенные в лаборатории «ЛИСК» АНО «Красноярскстройсертификация» итоговые испытания ПВХ-профилей «WINTECH», изготовленных на основе рецептуры CaZn, установили их полное соответствие требованиям ГОСТ 30673-99.



По результатам инспекционного контроля было подтверждено действие сертификатов соответствия на профильные системы WINTECH. В настоящее время все палеты с профилями WINTECH маркируются знаком CaZn. Такая же маркировка появилась и на защитной пленке профилей.

Согласно инвестиционной программе концерна, предусматривающей планомерное расширение производства до четырех цехов в течение пяти лет, в 2012 году закончено возведение второго экструзионного цеха на производстве Wintech в Серпухове. Строительство нового цеха позволит удвоить производственные площади завода. Новый цех будет оборудован преимущественно

высокопроизводительными двулучевыми экструдерами. Запуск цеха запланирован на начало третьего квартала 2013 года.

Одним из основных стратегических положений Wintech является обеспечение бесперебойности поставок продукции своим партнерам при сохранении и постоянном повышении ее качества.

Запущены в эксплуатацию новые смешивательные установки. Высокоавтоматизированное современное оборудование позволило увеличить производственный потенциал смешивательной линии до 80000 тонн в год. Весь технологический процесс контролируется при помощи компьютеров для обеспечения максимального качества и стабильности смеси.



Новые установки Xenotest в работе



Испытательная лаборатория на производстве ADOPEN / WINTECH



Isotech 532



Thermotech 752



Poletech W 80

Стоит отметить, что концерн осуществлял инвестиции и в головное предприятие в Анталии: в 2012 году испытательные лаборатории производства получили новое помещение, были доукомплектованы новым оборудованием. Полученные лабораториями новые установки Xenotest являются мощным универсальным инструментом для разработчиков новых материалов, служб контроля качества. Активно эксплуатируется и новый промышленный 3D-принтер, позволяющий сделать физический образец по компьютерной модели. Такие образцы позволяют проводить доработки новых систем гораздо эффективнее, чем любые другие способы, дают возможность избежать «детских болезней», не выводить на рынок «сырые» системы.

### Продукция

В концерне постоянно ведутся работы по улучшению существующих и разработке новых профильных систем. Однако исследования не ограничиваются системами из жесткого ПВХ. В процессе итоговых испытаний находится разработка нового поколения профильных систем на основе композитного материала. При этом речь идет не об армировании или технологии коэкструзии, а о системе, практически полностью изготовленной из композитного материала.

Пока новые системы готовятся к запуску в массовое производство, на рынке не теряют позиций и уже хорошо зарекомендовавшие себя продукты: 58-миллиметровая система Isotech и 70-миллиметровая система Thermotech. Все большую известность получает система Poletech W 80, с достойным ответом новым требованиям рынка по теплотехнике светопрозрачных конструкций из ПВХ.

Удачным является 2012 год и для новой марки концерна – ACCADO – систем фурнитуры для окон и дверей. Продукция ACCADO относительно недавно появилась на российском рынке, но уже успела завоевать признание среди профессионалов отрасли. ACCADO в производстве используют компании БиМакс и ЛЗСК. Включены системы ACCADO в программу поставок компаний Комплектсервис и Комплект.ру. Достигнуты договоренности о сотрудничестве с целым рядом известных и авторитетных компаний отрасли.

Специалисты Винтек Пластик провели большую серию семинаров, посвященных ACCADO. Следуя идеологии «даже маленькая практика стоит большой теории», семинары сопровождались шефмонтажами, позволявшими наглядно убедиться в преимуществах ACCADO как при производстве оконных конструкций, так и в процессе эксплуатации.

### Перспективы

В новом году запланировано углубление сложившихся партнерских отношений со стратегическими клиентами концерна. Для этого разработаны и разрабатываются совместные маркетинговые проекты и новые профильные системы. Поддержка концерна, дружный коллектив, конкурентоспособная продукция – составляющие успеха Wintech в России, которые будут работать и в следующие годы.

Поздравляем наших партнеров и коллег с Новым годом, желаем успехов, терпения и воли к победе!

### ООО «Винтек Пластик»

Производство и центральный склад:  
142277, Московская обл., Серпуховский р-н,  
дер. Васильевское, д. 3 Б  
Тел.: (4967) 76-48-20  
Факс: (4967) 76-48-28

Московский офис:  
142784, Москва, Киевское ш. 19 км,  
«Бизнес-Парк Румянцево», офис 810 Г  
Тел.: (495) 646-3545  
Факс: (495) 646-3546  
e-mail: info@wintech.ru

Представительства и склады в России:

Представительство в Казани  
420111, Республика Татарстан,  
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А  
Тел.: (987) 297-2755  
e-mail: ildar.fahretdinov@wintech.ru

Представитель в Нижнем Новгороде  
Тел.: (910) 141-4495  
andrey.pigalov@wintech.ru

Представитель в Новосибирске  
Тел.: (913) 913-7672  
e-mail: andrey.genkel@wintech.ru

Представитель в Екатеринбурге  
Тел.: (916) 337-4756  
e-mail: oleg.bushuev@wintech.ru

Представитель в Краснодаре  
Тел.: (919) 998-6539  
e-mail: vladimir.leon@wintech.ru

[www.wintech.ru](http://www.wintech.ru)



## «профайн РУС» подводит предварительные итоги 2012 года

4 декабря в центральном офисе «профайн РУС» прошел пресс-брифинг, на котором журналисты ведущих отраслевых СМИ узнали об итогах работы компании в 2012 году и ее планах на 2013 год.



Компания «профайн РУС», лидер российского рынка ПВХ-профиля, подвела предварительные итоги 2012 года. Для отрасли светопрозрачных конструкций он был непростым, однако компании удалось не только сохранить, но и упрочить свои позиции. В уходящем году «профайн РУС» сфокусировалась на развитии своего продуктового портфеля и уделила особое внимание работе с клиентами. Значительное влияние на деятельность компании во второй половине года оказало тесное сотрудничество с новым акционером концерна profine GmbH инвестиционной компанией Hidden Peak Capital.

Генеральный директор «профайн РУС» Андрей Борисович Дасковский рассказал журналистам о достижениях компании и сложностях, с которыми ей пришлось столкнуться, а также о планах на ближайшее будущее: «Несмотря на стагнацию рынка в 2012 году, нам удалось остаться лидерами отрасли, продемонстрировать интересные технологические и маркетинговые решения и создать перспективы на следующий год. В 2013 году мы намерены продолжить укрепление позиций на рынке. Мы заручились поддержкой банка Commerzbank, который выделил дополнительное финансирование. Это станет серьезным подспорьем в реализации трехлетней программы, разработанной руководством концерна. Основные направления этих инвестиций — работа с клиентами, развитие новых продуктов и технологий, а также обновление парка оборудования».

### Технологии и продукты

Компания «профайн РУС» ежегодно инвестирует в разработку новых продуктов и технологий. На пресс-брифинге специально для журналистов была проведена презентация возможностей уникального испытательного стенда Holten, сертифицированного Федеральным агентством по техническому регули-

рованию и метрологии «Ростест — Москва». Это единственный в России испытательный стенд, позволяющий определять влияние низких температур (до  $-45^{\circ}\text{C}$ ) на характеристики оконных блоков, а также стабильность оконных конструкций под воздействием ветровых нагрузок. Стенд Holten дает клиентам «профайн РУС» дополнительное преимущество: теперь они могут получить документальные подтверждения качества оконного блока прямо в центральном офисе компании.

Продуктовый портфель «профайн РУС» охватывает все категории ПВХ-профилей, благодаря чему у компании есть ответ на любые запросы клиентов и покупателей окон. В 2012 году высокие показатели традиционно продемонстрировали системы КБЕ. Выросли продажи новой профильной системы Gutwerk, окна из которой производят уже более 200 клиентов компании.

Складская программа, запущенная в начале года, позволила «профайн РУС» повысить спрос на дверные системы КБЕ с 70-миллиметровой монтажной шириной. В целом же ассортимент склада в Воскресенске за 2012 год вырос более чем на 30 наименований.

Еще одним достижением уходящего года стал запуск третьей производственной линии на заводе в Хабаровске. Впервые на Дальнем Востоке появилось собственное производство пятикамерной ПВХ-системы КБЕ\_Эксперт.

### Клиенты и потребители

«профайн РУС» уделяет немало внимания развитию брендов, инвестируя в новые креативные концепции, клиентские программы и трейд-маркетинг. В этом году был дан старт широкомасштабной рекламной кампании в поддержку марки ПВХ-профиля КБЕ — флагманского бренда «профайн РУС». В основу креативной концепции было положено лидерское позиционирование марки. Рекламная кампания «Лидер стра-

ны» охватила все каналы коммуникации (телевидение, наружную рекламу, интернет и печатные СМИ), при этом основной площадкой продвижения стали федеральные телеканалы. По итогам весенней волны рекламной кампании узнаваемость торговой марки КБЕ выросла на 15%.

Со второй половины 2012 года начало активно развиваться направление трейд-маркетинга: за несколько месяцев были проведены десятки акций во всех регионах России. Работая в розничной торговле компании получили новые комплекты для оформления точек продаж, выдержанные в той же стилистике, что и федеральная рекламная кампания КБЕ.

Над обучением сотрудников и развитием бизнеса своих партнеров постоянно работает Учебный центр «профайн РУС». Это первое в России учебное заведение, которое проводит тренинги и семинары для менеджеров и технических специалистов оконной отрасли. В 2012 году помимо традиционных очных семинаров и тренингов Учебный центр «профайн РУС» запустил несколько дистанционных курсов в формате вебинаров. Теперь слушатели могут выбрать удобное для себя время и форму обучения. Постоянные участники отмечают, что после нововведения программы стали более доступными. Ожидается, что по итогам 2012 года число специалистов, прошедших тренинги в Учебном центре, достигнет 6000 человек.

### Социальные проекты

«профайн РУС» продолжает расширять Всероссийскую инициативу «Новые окна — новому поколению», благотворительный проект по обновлению окон в детских учреждениях, выводя его на новый уровень. В этом году был запущен сайт [nonp.rf](http://nonp.rf), содержащий информацию об уже реализованных проектах и компаниях, принимавших в них участие.

За все время действия Всероссийской инициативы новые окна были установлены в 25 детских учреждениях в 13 городах по всей России. При этом общая площадь остекления составила 5645 м<sup>2</sup>.

ЗАО «профайн РУС»  
Тел.: (495) 232-9330  
[www.kbe.ru](http://www.kbe.ru)  
[www.trocal.ru](http://www.trocal.ru)  
[www.gutwerk-online.ru](http://www.gutwerk-online.ru)  
[www.profine-group.ru](http://www.profine-group.ru)



Стройсиб  
стена №308А  
павильон А

## Энергоэффективные профильные системы

Приглашаем Вас посетить стенд компании «профайн РУС»  
на выставке Стройсиб (г. Новосибирск) с 05.02.13 по 08.02.13

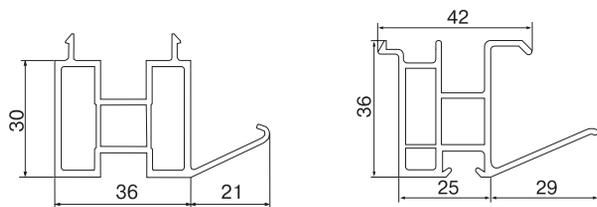


# Подставочные, соединительные и расширительные профили Альтапласт

В 2013 году компания Альтапласт запускает ряд новых подставочных и расширительных профилей для оконных систем.

Вслед за подставочным профилем ГЛ77, используемым в оконных системах GEALAN S 8000 и IVAPER 74, компания Альтапласт начинает выпуск подставочного профиля ГЛ3000 для оконных систем GEALAN S 3000, IVAPER 62, который можно использовать также в оконной системе Wintech Isotech 58 мм.

облегчающим присоединение подставочного профиля к раме. Выпуск 343 и 343Н ориентирован на оконную систему КВЕ 58 мм, при этом в других подобных КВЕ системах из-за небольшого различия в размерах рам подставочный профиль недостаточно плотно держался или даже вываливался. Сейчас подставочные профили 343U и 343UH универсально подходят ко всем перечисленным оконным системам, обеспечивая надежное присоединение к рамам.

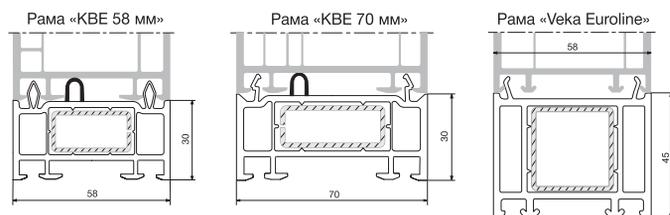


Арт. ГЛ3000

Арт. ГЛ77

Альтапласт модернизировал выпускаемые подставочные профили 343 и 343Н для оконных систем КВЕ 58 мм, PROPLEX 58 мм / 70 мм, EXPROF 58 мм / 70 мм, FUNKE 58 мм / 70 мм, KRAUSS 58 мм / 70 мм, NOVOTEX 58 мм, GRAIN 58 мм / 70 мм, VITRAGE 58 мм, GOODWIN 58 мм. Теперь в дополнение к профилям 343 и 343Н начат выпуск артикулов 343U и 343UH, отличающихся от старых профилей небольшим изменением в конструкции профиля, но

Начинается выпуск расширительных профилей для оконных систем ВЕКА и КВЕ.



Арт. 144

Арт. 360

Арт. B45

(аналог арт. VEKA - 114.011)

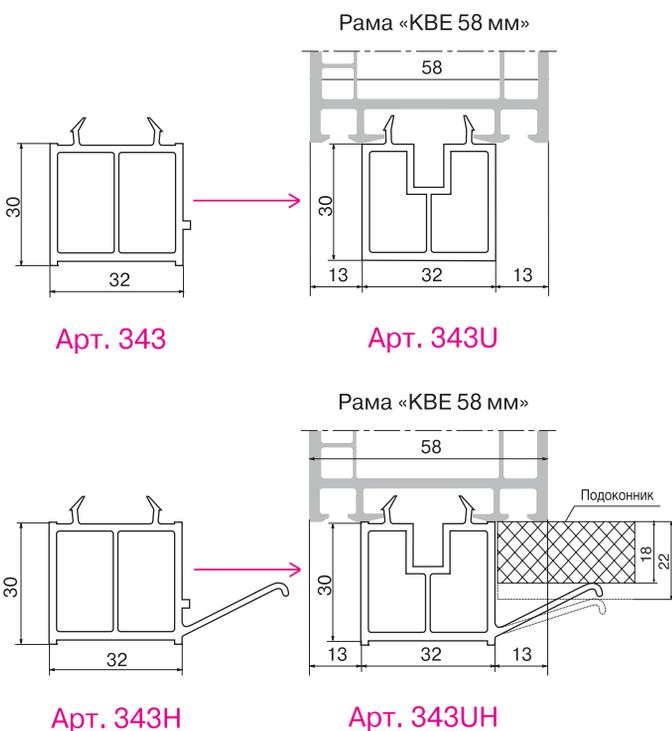
В 2012 году на 8 экструзионных линиях компания Альтапласт производила уже более тридцати пяти артикулов подставочных и соединительных ПВХ-профилей, расширителей для использования в оконных системах КВЕ, VEKA, Deceuninck (Фаворит, Баутек, Форвард), Gealan, Trocal, Proplex, Exprof, Funke, Krauss, Novotex, Vitrage, Koemmerling, WeLLWIN, Goodwin, Grain, PLAFEN, Montblanc, Brusbox, LG Hausys, а также термовставок и компенсаторов (спейсеров) для фасадных систем Реалит, AGS (Агрисовгаз), ТАТПРОФ, СИАЛ, Алютех, NewTec, Алюмакс (МОСМЕК), INICIAL, KRAUSS и других.

Близость производства компании Альтапласт (г. Обнинск) к производственным и складским площадкам основных производителей и продавцов оконных и фасадных систем в Центральном регионе способствует сотрудничеству клиентов и дилеров этих компаний с Альтапласт.

При комплектации основным профилем от производителя снижаются затраты и упрощается дозагрузка дополнительными ПВХ-профилями.

**От склада Альтапласт до складов производителей:**

- ВЕКА Рус – 85 км
- профайн РУС (КВЕ, Trocal) – 160 км
- Декенинк Рус – 40 км
- Gealan – 150 км
- Проплекс – 85 км
- Krauss – 85 км
- Novotex – 75 км
- Витраж – 150 км
- Плафен – 125 км
- AGS (Агрисовгаз) – 25 км
- Реалит – 17 км



Арт. 343

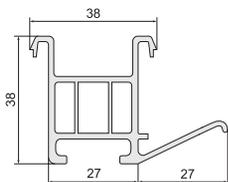
Арт. 343U

Арт. 343Н

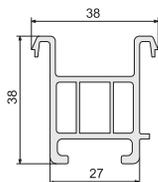
Арт. 343UH



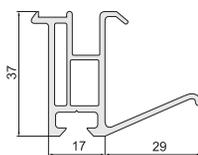
**Подставочные профили**



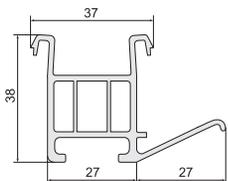
**Арт. PX561H**  
Подставочный профиль: MONTBLANC, BRUSBOX, TROCAL InnoNova\_70 A5 / M5, ADEPLAST, FORWIN, DECEUNINCK ФОРВАРД



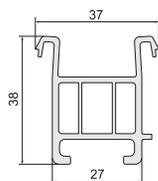
**Арт. PX561**  
Подставочный профиль: MONTBLANC, BRUSBOX, TROCAL InnoNova\_70 A5 / M5, ADEPLAST, FORWIN, DECEUNINCK ФОРВАРД



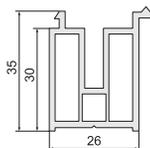
**Арт. B54**  
(арт. VEKA -110.054)  
Подставочный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм Classic-line, LG L-600 / L-700, RIGAP, OPAC



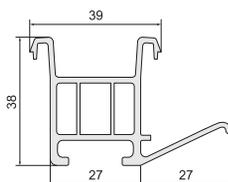
**Арт. ПЛ561H**  
Подставочный профиль: KBE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, PLAFEN 75 мм S-line, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, TROCAL Solid / Balance



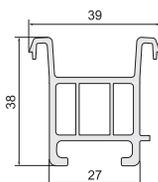
**Арт. ПЛ561**  
Подставочный профиль: KBE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, PLAFEN 75 мм S-line, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, TROCAL Solid / Balance



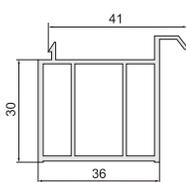
**Арт. B26**  
(арт. VEKA -110.026)  
Подставочный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм Classic-line, LG L-600 / L-700, RIGAP, OPAC



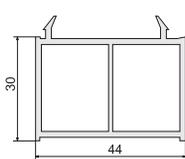
**Арт. Ф561H**  
Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК



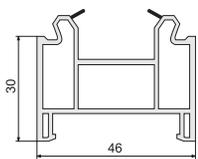
**Арт. Ф561**  
Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК



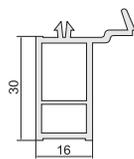
**Арт. B70**  
(аналог UST 725 - Deceuninck)  
Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК / ФОРВАРД, VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм Termo-line, PROPLEX 70 мм, KRAUSS 70 мм



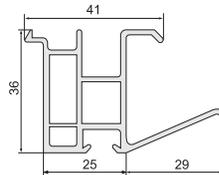
**Арт. 548**  
Подставочный профиль: KBE 70 мм, TROCAL Solid / Balance, PROPLEX 70 мм, KRAUSS 70 мм, VITRAGE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line



**Арт. 342**  
Подставочный профиль: KBE 70 мм, TROCAL, KRAUSS 70 мм, VITRAGE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, 75 мм S-line, ADEPLAST

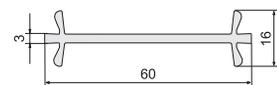


**Арт. 142**  
Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58 мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм



**Арт. B77**  
(арт. VEKA -110.077)  
Подставочный профиль: VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм Termo-line, КЕМЕРЛИНГ 70 мм

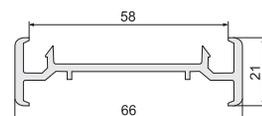
**Соединительные профили**



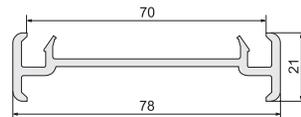
**Арт. PX60**  
Соединительный профиль 3/60: PLAFEN 60 мм E / L-line, MONTBLANC 60 мм, BRUSBOX 60 мм, FORWIN



**Арт. PX70**  
Соединительный профиль 3/70: MONTBLANC 70 мм



**Арт. 150**  
Соединительный профиль: KBE 58 мм, VEKA 58 мм, PROPLEX 58 мм, EXPROF 58 мм, FUNKE 58 мм, KRAUSS 58 мм, NOVOTEX 58 мм, GRAIN 58 мм, VITRAGE 58 мм, GOODWIN 58 мм



**Арт. 350**  
Соединительный профиль: KBE 70 мм, VEKA 70 мм, TROCAL 70 мм, PROPLEX 70 мм, FUNKE 70 мм, KRAUSS 70 мм, NOVOTEX 70 мм, GRAIN 70 мм, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм



**Арт. KP3**  
Соединительный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК / ФОРВАРД



**Арт. B16** (арт. VEKA -116.010)  
Соединительный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм Classic-line



**Арт. B17**  
(аналог арт. VEKA -116.019)  
Соединительный профиль: VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм Termo-line

*Подставочные и дополнительные профили Альтапласт для оконных систем*

**Покупаем обрезки профиля у производителей окон**  
Среди оказываемых компанией Альтапласт услуг – покупка обрезков, брака и некондиции оконного ПВХ-профиля.

Для облегчения сбора используется машина с манипулятором, крановые и платформенные весы, позволяющие клиентам контролировать вес обрезков непосредственно при погрузке.

Компания «Альтапласт»  
Тел.: (495) 961-6270, (905) 643-6767  
e-mail: altaplast@list.ru  
www.altarus.ru



# internika®

## ТЕХНОЛОГИИ ВАШИХ ПОБЕД

### ОКОННАЯ ФУРНИТУРА

Технические решения, используемые при производстве фурнитуры INTERNIKA®, обеспечивают качество и надежность, простоту монтажа и эксплуатации, легкость подбора фурнитуры.

[internika.tbm.ru](http://internika.tbm.ru)



# ARIANNA.

КРАСОТА У ВАС ПОД РУКОЙ.

Если сегодня на рынке востребованы угловатые формы, агрессивные линии и авангардный имидж, компания Savio готова предложить на это новую гамму оконных и дверных ручек Arianna – прочных, надежных, простых в установке, удобных в захвате.

Arianna – это результат работы Savio Design, специализированного отдела, который занимается разработкой стиля и объединяет множество дизайнеров с мировым именем.

Новая гамма Arianna: ручки для поворотных и поворотно-откидных окон, а также ручки для любого применения.

**Arianna представлена в различных вариантах отделки, один красивее другого.**

#### CONTACTS:

**Moscow** OLEG GERASIMOV +7 (926) 902-0551 - gerasimov@savio.it  
ANTON VALTUILLE +7 (905) 786-4150 - valtuille@savio.it

**Saint Petersburg** OLEG BLOKHA +7 (812) 933-7074 - blokha@savio.it

**Krasnodar** ARTYOM KUDINOV +7 (918) 486-7685 - kudinov@savio.it

**Kazan** RAFAEL MYASOUTOV +7 (903) 314-1300 - miasoutov@savio.it

**Ekaterinburg** DMITRY NEHOROSHKOV +7 (912) 633-1616 - nehoroshkov@savio.it

**SAVIO**  
Качество и новаторство для оконных и дверных систем

savio.it



## Откидно-поворотная фурнитура – защита вместо предупреждения

Изменяя порядок управления окном, повышаем безопасность

*Сознательно отказавшись от привычного порядка вещей, можно избежать многих опасностей и трагедий. Все привыкли к тому, что окно сначала открывается, а затем откидывается. Иногда необходимо сознательно затруднить человеку возможность открыть окно и тем самым уберечь его от опасности.*

*Это актуально для таких зданий общественного назначения, как детские сады, школы, больницы, дома престарелых или гостиницы, а также для детских комнат и гостиных в частных домах и квартирах.*



### ЗАЩИТА ВМЕСТО ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

Этот принцип лежит в основе откидно-поворотной фурнитуры. Изменяется порядок управления окном: при повороте ручки из закрытого положения на 90 градусов створка откидывается, при дальнейшем повороте ручки на 180 градусов створка открывается.

### БЛОКИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ С ПОМОЩЬЮ СПЕЦИАЛЬНОЙ РУЧКИ

С этой фурнитурой используется специальная ручка с блокировкой поворота. Ручка оснащена запорным цилиндром. Между закрытым и откидным положением ручка ходит свободно. При повороте ручки из закрытого положения на 90 градусов поворотно-откидные ножницы приводят створку в откидное положение. При



этом ручка находится в фиксированном положении на 90 градусов. Без дополнительного воздействия на запорный цилиндр из этого положения выйти нельзя: поворот ручки заблокирован.

Чтобы открыть окно необходимо разблокировать запорный цилиндр при помощи ключа. Ручку повернуть еще раз на 90 градусов в положение 180 градусов. Только тогда створка откроется. Когда створка из открытого положения возвращается назад в откидное, ручка может запирается с помощью ключа: ручка снова заблокирована. Ключ необходимо вынуть из ручки. Доступ к нему должен быть только у тех людей, которые могут осознанно открывать окно.

Блокировка ручки устанавливается при монтаже с помощью ключа. Если ручка не запирается, то окно беспрепятственно переключается из откидного в открытое положение.

## ДВА В ОДНОМ & ВАРИАНТЫ КОМПЛЕКТАЦИИ

Ваше преимущество: вы используете стандартную фурнитуру, меняете две детали и предлагаете уже измененную систему открывания. Не требуется расширения склада и дополнительных затрат на монтаж. Заменяв две детали, поворотно-откидную фурнитуру превращаем в откидно-поворотную.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

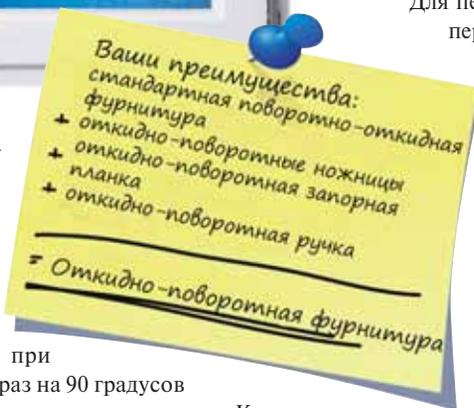
Откидно-поворотная фурнитура применяется с фурнитурными системами MACO MULTI-TREND и MULTI-MATIC для оконных конструкций из дерева и ПВХ с максимальной шириной створки по фальцу до 1650 мм. Верхняя и нижняя петлевая группа определяются в зависимости от веса створки. Откидно-поворотная фурнитура MACO представлена также в полностью скрытом исполнении. Опционально данная фурнитура доступна с коррозионностойким покрытием TRICOAT-Plus.

## ВЕРНОЕ РЕШЕНИЕ

Откидно-поворотная фурнитура находит все более широкое применение не только в индивидуальном, но и в корпоративном строительстве в России. Так, при возведении нового жилого комплекса Лондон Парк в Выборгском районе Санкт-Петербурга окна верхних этажей (начиная с 20-го) были оснащены откидно-поворотной фурнитурой MACO. Как известно, Санкт-Петербург – город с повышенной ветровой нагрузкой, и при сильном ветре открывать окна с помощью традиционной поворотно-откидной фурнитуры (первое движение ручкой – створка переводится в положение «открыто») травмоопасно, а при сильных порывах опасно для жизни. В качестве альтернативы субподрядчик проекта Лондон Парк – ООО «РОСТРА» совместно с Межрегиональным институтом окна выбрали для этого объекта откидно-поворотную фурнитуру MACO. Теперь жители верхних этажей могут быть спокойны: створки их окон при первом повороте ручки лишь безопасно откидываются.

Для перевода створки в положение «открыто», необходимо перевести ручку вертикально вверх. Это простое эффективное решение не увеличит стоимость проекта, но поможет сохранить здоровье, а возможно, и спасти жизнь многим людям.

Согласно экспертному мнению, современная откидно-поворотная фурнитура – важная составляющая безопасной эксплуатации окна.



### ООО «МАКО ФУРНИТУРА»

Россия, 248033, г. Калуга,  
ул. Тульское шоссе, д. 10  
Тел./факс: +7 (4842) 715-100  
www.maco.ru

### Филиал в Санкт-Петербурге

Россия, 195197, г. Санкт-Петербург,  
пр-т Металлистов, д. 115, офис 711  
Тел./факс: +7 (812) 335-6715  
Тел.: +7 (812) 927-0595

### Филиал в Ростове-на-Дону

Россия, 344011, г. Ростов-на-Дону,  
ул. Сиверса, д. 28, офис 42  
Тел./факс: +7 (863) 290-7192  
Тел.: +7 (988) 247-0706

### Филиал в Екатеринбурге

Россия, 620137, г. Екатеринбург,  
ул. Блюхера, д. 58 А, офис 504  
Тел./факс: +7 (343) 220-7932  
Тел.: +7 (343) 378-5875

### Филиал в Новосибирске

Россия, 630088 г. Новосибирск,  
ул. Петухова, д. 27/3  
Тел./факс: +7 (383) 315-0685  
Тел.: +7 (383) 315-1136



## Оконная фурнитура Fuhr – сделано в Германии, адаптировано для России

*Многие наши соотечественники знают и ценят качество произведенной в Германии продукции. Не стала исключением и оконная фурнитура. Не секрет, что немецкая оконная техника находится на одной из самых высоких ступеней развития среди производителей других стран, что и неудивительно, ведь современная конструкция окна впервые была придумана и реализована именно в Германии. Однако нельзя забывать, что как оконные профили, так и фурнитура разрабатывались с учетом погодных и климатических условий Западной Европы, которые значительно отличаются от российских.*

Учитывая эту особенность, руководство компании Fuhr приняло решение провести доработку отдельных элементов фурнитуры, чтобы максимально исключить отрицательное влияние на работу окна в целом таких факторов, как суровые погодные условия, не всегда стабильный оконный профиль, уплотнение низкого качества и, наконец, так называемый человеческий фактор. За последнее время благодаря совместным усилиям российских консультантов, конструкторов фирмы Fuhr, да и просто пожеланиям людей, которые непосредственно эксплуатируют окна, было сделано немало дополнений к существующей конструкции, внедрены совершенно новые элементы.

На сегодняшний день фурнитура Fuhr имеет несколько неоспоримых преимуществ:

- Традиционно все элементы изготавливаются только из высококачественного материала. Толщина основной стальной ленты, используемой при изготовлении фурнитуры, неизменно составляет 2,4 мм.
- Особое внимание уделяется декоративному покрытию и антикоррозийной защите металлических элементов. Не каждый производитель оконной фурнитуры может похвастаться собственным участком по нанесению гальванического покрытия.
- Специально для России подобранный смазочный материал. Диапазон рабочих температур составляет от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+120^{\circ}\text{C}$ .
- Запорные цапфы выполнены в виде вращающихся роликов, что существенно облег-

чает эксплуатацию окна. Особенно это заметно при увеличении количества точек запираания до 10 и более. Данное конструктивное решение снижает трение, обеспечивает равномерный прижим створки по всему периметру, увеличивает срок службы фурнитуры в целом.

- Новая угловая передача имеет специальные вырезы, исключающие некорректный монтаж этого элемента при некачественной зачистке сварных швов ПВХ-профиля.
- В дополнение к стандартным угловым передачам в ассортимент добавлены передачи с двумя цапфами и промежуточные передачи. Эти нововведения позволяют при необходимости увеличить количество точек запираания по всему периметру створки и сократить расстояние между ними до 300 мм.



- Универсальные поворотнo-откидные ножницы со встроенной верхней петлей, не требующие специального инструмента при переключении справа налево и обратно, приобрели увеличенный ход регулировок ( $\pm 1,5$  мм). В дополнение к стандартной верхней угловой петле появилась петля с усиленным прижимом.
- Уникальный, не имеющий аналогов узел нижней 3D-петли способен отрегулировать прижим створки до 5 мм. Это возможно бла-

годаря нестандартному подходу к самой конструкции элементов, отвечающих за эту опцию и их расположение. Регулировка осуществляется не на самой петле, а на ее опоре. На петле предусмотрен индикатор, указывающий положение створки при регулировке по вертикали.

- Еще одной отличительной особенностью элементов фурнитуры Fuhr является конструкция «приподнимателя» створки (микролифта): он расположен в нижней части со стороны основного привода, не требует дополнительной рамной ответной части (опирается на поворотнo-откидную ответную планку) и не нуждается в регулировке. В закрытом положении микролифт снимает нагрузку с верхней петли, в режиме откидывания облегчает работу ножниц, делает более комфортным процесс закрывания/открывания в поворотном режиме.
- Для удобства монтажа предусмотрены

специальные клипсы для фиксации в фурнитурном пазу.

Располагая большим количеством запатентованных уникальных разработок и постоянно обновляемым современным станочным парком, компания Fuhr обладает высокой гибкостью своего производства и способна в кратчайшие сроки подстроиться под требования заказчика.



ООО «Меезенбург»  
109202, г. Москва, ул. 1-ая Карачаровская, д. 8  
Тел.: +7 (499) 171-6919, 171-6504, 171-6505, 171-1412  
Факс: +7 (499) 171-6628  
e-mail: moscow@meesenburg.ru  
www.meesenburg.ru



## ООО «Сатурн» – верный выбор!

*Подводя итоги прошедшего 2012 года, можно с уверенностью сказать, что выбор приоритетов в направлении развития ООО «Сатурн» оказался верным. Нацеленность на уменьшение доли ручного и малоквалифицированного труда, сведение к минимуму количества операций селективной сборки, оптимизация производства и автоматизация производственных процессов привели к желаемым результатам.*

**Ц**ифры впечатляющие: в 2012 году приобретено оборудования на сумму почти 50 млн рублей, освоено и введено в эксплуатацию – на сумму более 43 млн рублей общим количеством более 50 наименований, в числе которых – пресс усилием 200 тонн, токарные автоматы с ЧПУ в комплекте, отрезные дисковые станки, вертикально-обрабатывающий центр OKUMA, прессовые линии, электрическая вакуумная печь IPSEN.

Заготовительное производство оснастили автоматами для распиловки алюминиевого профиля на мерные заготовки. Система отличается очень высокой точностью соблюдения размеров и геометрии заготовок, а также качеством реза, ведущим к экономии материала.

В фурнитурном производстве успешно работают агрегаты, одновременно обрабатывающие 7 заготовок – на 3-х сверлятся отверстия, на 2-х нарезается резьба в отверстиях, на 2-х отверстия зенкуются. Для обслуживания трех агрегатов требуется всего один оператор. Производительность одного агрегата 400 деталей в час.



Ввод в эксплуатацию прессы усилием 200 тонн решил задачу штамповки в автоматическом режиме длинномерных деталей оконной фурнитуры. Появилась возможность

производить поворотно-откидной засов для балконной двери высотой до 2300 мм.

Внедрение автоматической подачи смазки в подвижные части элементов оконной фурнитуры СТН-1254 стало фактором, значительно повысившим технологическую гибкость и экономичность линии по сборке фурнитуры. В планах – довести производительность каждой сборочной линии до 1000000 комплектов в месяц.

Чрезвычайно эффективным приемом стало использование барабанов для обработки деталей в ваннах автоматической линии гальванопокрытия АЛГ-682. Гарантированная толщина и плотность покрытия достигаются за счет полной автоматизации процесса цинкования.

В цехе литья цветных металлов установлены литейные машины с горячей камерой прессования. Такие машины работают в автоматическом режиме и обеспечивают не только высокую производительность, но и более качественное литье. Стало возможным получать отливки 4-й группы сложности с толщиной стенки 0,5-0,6 мм, с пересекаю-



щимися стержнями, для этого спроектированы и изготовлены пресс-формы со встроенными гидроцилиндрами. Готовые отливки, минуя механическую обработку (не считая галтовки), отправляются в гальванический цех и далее на сборку.

Термическая обработка прессового, резбонакатного и пр. инструмента из высоколегированных сталей 4Х5МФС, Х12МФ, 6Ч3В3МФС, Р6М5 производится в вакуумных печах IPSEN-Turbo (Германия), защитная атмосфера которых обеспечивает:

- отсутствие обезуглероженного слоя;
- высокую стабильность свойств обрабатываемых изделий;
- уменьшение деформации;
- получение чистой и светлой поверхности.

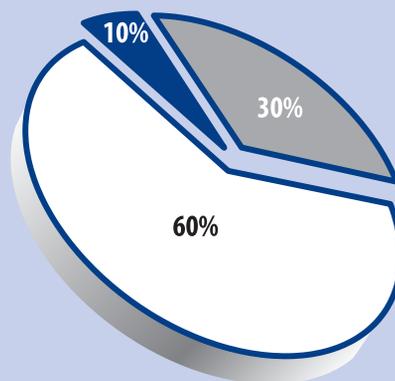
Кроме того, обработка быстрорежущей стали Р6М5 в вакууме позволяет отказаться от использования традиционной технологии нагрева в соляных ваннах, негативно влияющих на здоровье человека и экологическую обстановку.

Современные технологии и оборудование, применяемое в процессе изготовления оконных и дверных приборов торговой марки СТН, позволяют выполнять заказы в установленные сроки с высоким уровнем качества и тщательным контролем на каждом этапе производства. Изо дня в день коллектив ООО «Сатурн» неустанно работает над созда-

**ООО «Сатурн», основанное в 1990 году в городе Набережные Челны по инициативе и под руководством генерального директора Файрузова Рауиля Сагитовича, в настоящее время является мощной инженеринговой компанией с целым комплексом производств.**

- Шесть производственных корпусов.
- 7000 м<sup>2</sup> производственных площадей.
- Численность персонала более 900 человек.
- 11000000 изделий в год.
- 1700 потребителей.
- Поставка продукции в 180 городов России, в Белоруссию, Казахстан, Украину.

СТРУКТУРА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОМПЛЕКСА ООО «САТУРН»



- Фурнитурное производство
- Инструментальное производство
- Метизное производство

нием новых образцов фурнитуры СТН — надежных, несложных в установке и эксплуатации. Уникальное оборудование, современные технологии, тщательный контроль на каждом этапе производства, бесценный опыт, желание работать и целеустремленность сплоченного коллектива, возглавляемого энергичным и дальновидным руководителем, позволяют выпускать оконные и дверные приборы тор-

говой марки СТН в запланированные сроки с высоким уровнем качества.

ООО «Сатурн»  
423800, Татарстан, г. Набережные Челны,  
ул. Профильная, д. 90  
Тел.: +7 (8552) 77-80-44  
e-mail: sales@stn.com.ru  
www.stn.com.ru



**РОССИЙСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ  
ДВЕРНЫХ И ОКОННЫХ ПРИБОРОВ**

**ООО «САТУРН» г. Набережные Челны**

423800, г. Набережные Челны, ул. Профильная, д. 90  
Телефон/факс (8552) 77-80-44  
www.stn.com.ru  
sales@stn.com.ru



## Новый, независимый от пользователя, проветриватель GU для здорового микроклимата

# GU

*Группа предприятий (ГП) Gretsch-Unitas с момента основания в 1907 году ориентировалась на запросы конечного потребителя и уже более ста лет успешно справляется с поставленными задачами. GU развивается по нескольким системным направлениям: оконная техника, дверная техника, автоматические входные системы, системы контроля доступа. Более 500 патентов на сегодняшний день подтверждают постоянное совершенствование технологий и разработок во всех направлениях ГП Gretsch-Unitas.*

**С**истемное направление «Оконная техника» является первым в компании. Начало было положено созданием типичной системы Ventus, сейчас направление насчитывает более 30000 артикулов. Одно из главных направлений GU – поворотнo-откидная фурнитура Uni-Jet, применение которой обеспечивает потребителю здоровый микроклимат в помещении, про-

тивозломность в базовой комплектации, современный дизайн, долговую и исправную службу окон. Однако современный мир не стоит на месте, и нами рассматриваются дополнительные возможности для создания «природных» условий в помещениях, введенных в наши заботливые руки.

Несмотря на все свои преимущества перед старыми системами запирания открываю-

щихся элементов окон, современная периметральная фурнитура решить все задачи по созданию в жилом помещении комфортных условий проживания, к сожалению, не в состоянии. При использовании современных герметичных окон в климатических условиях России необходимо учитывать некоторые особенности нашего климата и массового строительства.



**Приточное устройство ZFH(V)(A) 5-35 с гигрорегулируемым расходом воздуха 5 – 35 м<sup>3</sup>/ч, с принудительным режимом прикрытия**

В отличие от сравнительно теплой Европы, зимние температуры в России существенно ниже. Дискомфорт в приоконном пространстве создает попадание в жилое помещение при проветривании холодного воздуха с уровня подоконника или несколько выше. Холод и сквозняк, появляющиеся зимой при любом способе открывания створок современного окна, особенно нежелательны в школьных и дошкольных учреждениях, спальнях и детских комнатах. Выходом из такой ситуации является интеграция в оконную конструкцию специальных устройств для подачи наружного свежего воздуха, расположенных в верхней части окна и направляющих струю холодного воздуха в подпотолочное пространство, а не в зону нахождения людей.

Часто встречающиеся рекомендации по регулярному проветриванию помещений 2-3 раза в сутки не могут реально обеспечить нормативный воздухообмен в обычной квартире. Если сравнить требуемый по санитарным и строительным нормам воздухообмен с общим объемом средней квартиры, то окажется, что «ударно» потребуется про-

ветривать квартиру около 20 раз в сутки, в том числе и ночью каждый час, что, естественно, никто, особенно в морозы, делать не будет. Решение проблемы лежит в обеспечении постоянного регулируемого потока свежего воздуха через специальные приточные устройства (примерно 30 – 40 м<sup>3</sup>/час через одно окно).

Применение современных герметичных окон с периметральной фурнитурой резко снижает шумоизоляцию окон в режиме проветривания. Дело в том, что абсолютное большинство российских жилых домов построено по принципу «естественной вентиляции»: приток свежего воздуха обеспечивается через окна в жилых помещениях, а удаление грязного воздуха происходит через вытяжные каналы в подсобных помещениях (кухня, ванная, туалет). Поэтому шумозащитными современные окна со стеклопакетами являются только в редких случаях, когда в здании работает механическая приточно-вытяжная вентиляция, и окна могут постоянно находиться в закрытом положении. Если же окна эксплуатируются в обычном жилом доме, то шумозащитными они считаться не могут. Если обычное пластиковое окно с двухкамерным стеклопакетом имеет величину изоляции воздушного шума транспортного потока  $R_{a \text{ транс}}$  около 30 дБА, то при поворотном открывании эта величина падает до 3 – 5 дБА, при откидном – до 7 – 9 дБА, при щелевом проветривании – до примерно 15 дБА, т. е. по шумоизоляции окно возвращается к старой «столярке» со щелями. Проблема сохранения высокого уровня шумоизоляции окна в режиме проветривания решается с помощью специальных шумозащитных приточных клапанов.

Мы предлагаем три модели приточных устройств ZFH(V) 30, ZFH(V) и ZFH(V) (A) 5-35, которые могут устанавливаться практически в любые окна из ПВХ, алюминия и

дерева, а также в алюминиевые ригельно-стоечные фасадные конструкции. Установка клапанов не снижает светопропускания окон, не требует замены стеклопакетов и может проводиться как в заводских условиях при изготовлении оконных блоков, так и в эксплуатируемых окнах на объектах. Производительность клапанов составляет до 50 м<sup>3</sup>/час при перепаде давлений 10 Па, собственная звукоизоляция составляет 33 – 42 дБ в зависимости от комплектации. Более чем десятилетний опыт применения этих клапанов в России в различных климатических зонах показал, что при правильном монтаже и эксплуатации они работоспособны вплоть до морозов -30°C и даже ниже.

Наши приточные клапаны сконструированы по гигрорегулируемой системе: контролируется расход воздуха в зависимости от уровня относительной влажности внутри помещения. Пользователю не нужно следить за уровнем влажности. Проветриватель сам подстраивается под микроклимат помещения.

Безусловно, установка клапанов-проветривателей никоим образом не сказывается на работе и функциональности фурнитуры. Такие опции как микропроветривание, створка в состоянии открыто и откинута доступны.

Нашей основной задачей является удовлетворение потребностей наших клиентов. Системные направления Gretsch-Unitas предусматривают комплексное решение для любого офисного или жилого помещения. Наши разработки включают множество решений для улучшения условий существования человека.

Стройте свое будущее с нами!

*Фото на 1-й странице статьи: Дозированное микропроветривание. Проветриватель DUCO*



**Приточное устройство ZFH(V)(A) 5-35 с гигрорегулируемым расходом воздуха 5 – 35 м<sup>3</sup>/ч, с принудительным режимом прикрытия**



**Приточное устройство ZFH(V)/(F) 40/50 с шумоизоляцией и влагочувствительными датчиками**



**Приточное устройство ZFH(V) 30 с гигрорегулируемым расходом воздуха. Два способа подачи воздуха (с вертикальным или наклонным направлением струи)**

Москва  
ООО «ГУ Фурнитура»  
e-mail: mail@g-u.ru  
+7 (495) 786-2690  
www.g-u.ru

Екатеринбург  
ООО «ГУФУР»  
e-mail: gufur66@mail.ru  
+7 (343) 379-4435

Новосибирск  
ООО «ГУ ПОЛИКОМ»  
e-mail: polycom-nsk@mail.ru  
+7 (383) 224-4866

Санкт-Петербург  
ООО «ГУТ СПб»  
e-mail: gusp@narod.ru  
+7 (812) 702-3206

Ростов-на-Дону  
ООО «Б.К.С.»  
e-mail: rostov@guros.ru  
+7 (863) 200-8282

ИМПОРТЕР  
ООО «БАУСТОК»  
e-mail: baustock@bk.ru  
+7 (495) 786-2691



## Hahn KT-SN – надежное крепление на узкий профиль

Еще в 2009 г. на выставке BAU в Мюнхене компания Dr. Hahn представила новую петлю KT-SN, преемника петли KT-K, которая особенно в России на протяжении долгого времени пользовалась наибольшим спросом и популярностью.

Несколько лет обе петли KT-K и KT-SN были доступны российскому рынку. Но в начале 2010 года петлю KT-K сняли с производства. Данное решение вполне логично, поскольку петля KT-SN имеет все преимущества своей предшественницы, обладает дополнительным функционалом, более проста в регулировке, а также имеет улучшенный дизайн.

### Более простая регулировка при неизменной прочности крепления

Петля KT-SN имеет ту же возможность крепления к наплаву, что и петля KT-K, благодаря чему выглядит на профиле более обтекаемо и гармонично. В зависимости от профилей петли серии KT-SN выдерживают двери весом до 80 кг.

Петля KT-SN проще в регулировке прижима створки. Так же как во всех остальных положениях прижим створки регулируется плавно и возможен без снятия дверной створки.

- Регулировка по высоте плавно +3 мм.
- Регулировка по горизонтали плавно  $\pm 5$  мм.
- Регулировка прижима створки плавно  $\pm 2,5$  мм.

### Новая техника в современном дизайне

Наряду с модернизацией технических параметров петли компания Dr. Hahn разработала более современный дизайн с учетом пожеланий переработчиков и потребителей. Края петли имеют более округлые формы, благодаря чему петля KT-SN очень гармонично вписывается в общую конструкцию двери.



Самонарезные винты с буром



### Больше эффективности, меньше сверлений

Увеличение цен на петли и растущая конкуренция являются основными двигателями оптимизации производственных процессов, поэтому компания Dr. Hahn разработала петлю KT-SN с самонарезными винтами с буром. Особая геометрия резьбы на винтах позволяет сэкономить при монтаже время и силы за счет сокращения отверстий для сверления с 8 до 4!

Петля KT-SN подходит для диапазонов прижима створки 15 – 20 мм и 18 – 23 мм, доступна во всех цветах RAL.

Более подробную информацию о новой петле KT-SN, а также flash-буклет с инструкцией по установке на русском языке Вы найдете на сайте производителя [www.dr-hahn.com](http://www.dr-hahn.com).

*За дополнительной информацией просим обращаться к представителю компании Dr. Hahn в Москве.*

«Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ»

Представительство в РФ

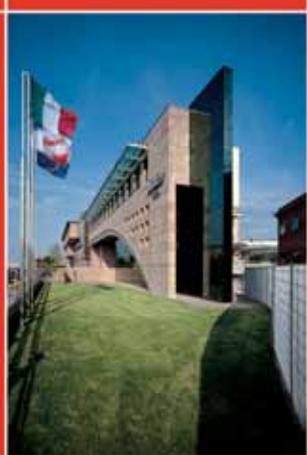
Себастьян Леманн

Тел.: +7 (903) 141-7302

E-mail: [sebastian.lehmann@dr-hahn.de](mailto:sebastian.lehmann@dr-hahn.de)

[www.dr-hahn.ru](http://www.dr-hahn.ru)

Продукция Фапим, в которой  
красота форм поддерживается  
силой новаторства



[www.fapim.it](http://www.fapim.it)

made in ITALY



**fapim**®

FAPIM RU LLC  
249010, Dom 33, Kievskoe Shosse,  
Obninsk, Kaluga region  
Russian Federation  
тел.: +7 48439 64739  
тел.: +7 48439 97207

**fapim**  
RUSSIA

ПЕТРОВ АНДРЕЙ  
МИХАЙЛОВИЧ  
Моб.: +7 913 0183835  
[andrey.petrov@fapim.it](mailto:andrey.petrov@fapim.it)

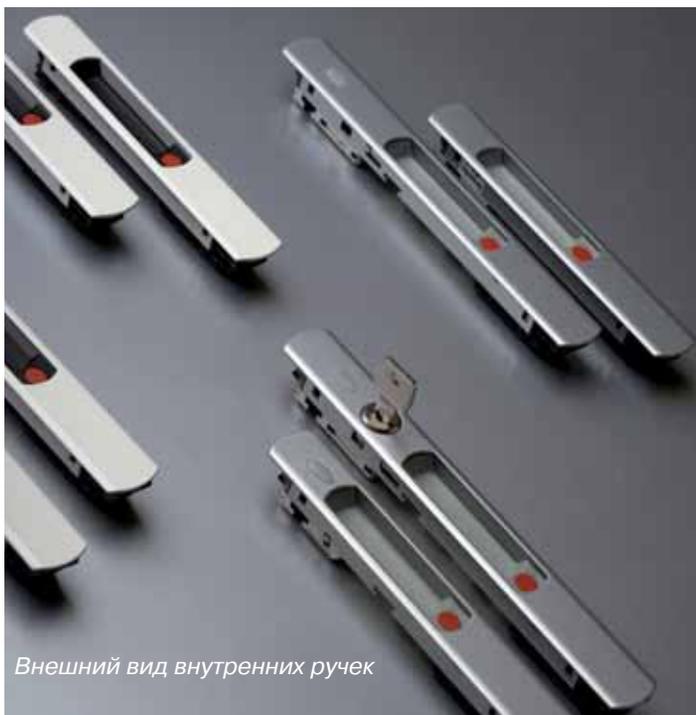
ЗАДРАВНЫЙ  
АЛЕКСАНДР АЛЕКСАНДРОВИЧ  
Моб.: +7 916 3116480  
[alexander.zazdravny@fapim.it](mailto:alexander.zazdravny@fapim.it)

ФОМИНЫХ АНДРЕЙ  
ГЕННАДЬЕВИЧ  
Моб.: +7 921 7974207  
[andrey.fominykh@fapim.it](mailto:andrey.fominykh@fapim.it)



## Обзор новой продукции компании FARIM S.p.A

Компания Farim взяла для себя за правило выпускать новое изделие каждый год, несмотря на кризис. И каждый раз такое изделие становилось образцом по качеству и новаторству, одним из примеров является накладная петля Loira+. В 2012 году компания Farim выпустила сразу две линейки новых продуктов, которые, как мы надеемся, не будут исключением из правил.



Внешний вид внутренних ручек



Вид внешних ручек

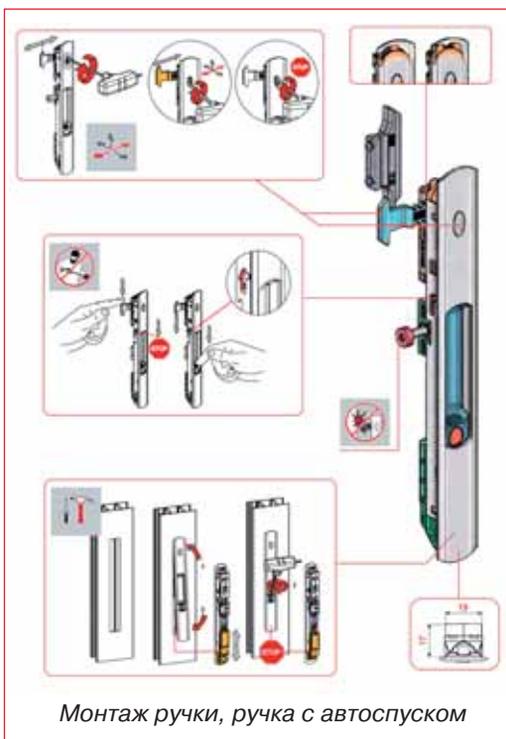
### Ручки для раздвижных конструкций

Линейка продуктов под общим названием OLE. В модельном ряду присутствуют различные виды ручек, с различными размерами, с ключом или без него, двухсторонние, выступающие. Все они имеют уникальные технико-эксплуатационные характеристики. Ручка может устанавливаться в овальный или прямоугольный пазы. Допуск на длину паза составляет  $\pm 3,5$  мм. Процесс установки и демонтажа прост. Для фиксации некоторых типов ручек саморезы не нужны. Ручка с нажимной рукояткой поставляется в возвратном режиме, при демонтаже пружины ручка переходит в режим принудительного возврата.

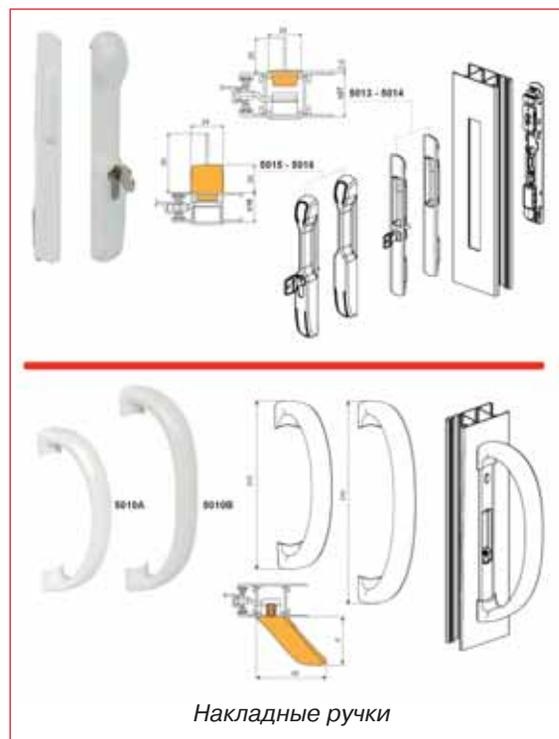
Реализованы модели с более сложным механизмом, таким как автоспуск крючка. Для удобства использования подобных ручек на дверях мы предлагаем дополнительные внешние ручки.

Возможна установка ручек с двух сторон двери. Возможно соединение ручки с замком и обычной нажимной ручкой.

Большой спектр ответных частей и крючков. Подобная номенклатура обеспечивает использование ручек практически на всех известных раздвижных системах.



Монтаж ручки, ручка с автоспуском



Накладные ручки



Внешний вид замка



Внешний вид замка многоточечного запираения



Внешний вид ответных планок

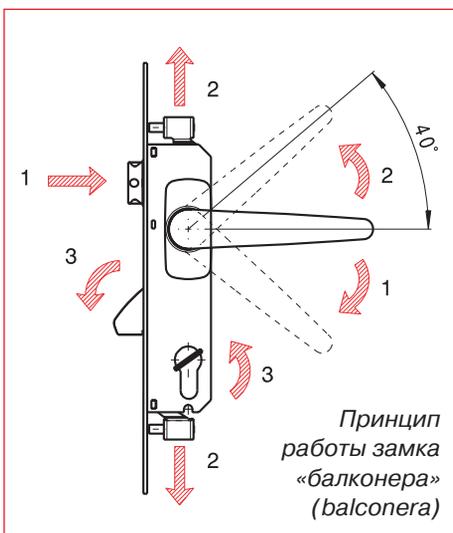
**Врезные замки для алюминиевых дверей**

Линейка продуктов под общим названием EGO. Как и прежде, Fapim разработал этот вид продукции с максимально возможными характеристиками. Модельный ряд позволяет использовать наши замки на обычных дверях, дверях из профиля с европазом, а также из профиля с пазом Fapim (ALT C48, КРТТ 60, RI 50).

**Некоторые из основных характеристик:**

- закрытый корпус;
- дорнмасс 30 и 35 мм;
- фалева защелка или «бочонок» с возможностью регулировки снаружи;
- величина регулировки 10 – 16 мм;
- исполнение из нержавеющей стали;
- бесшумность.

Необходимо особо отметить толщину корпуса замка, она, в отличие от замков других производителей, составляет всего 14 мм.

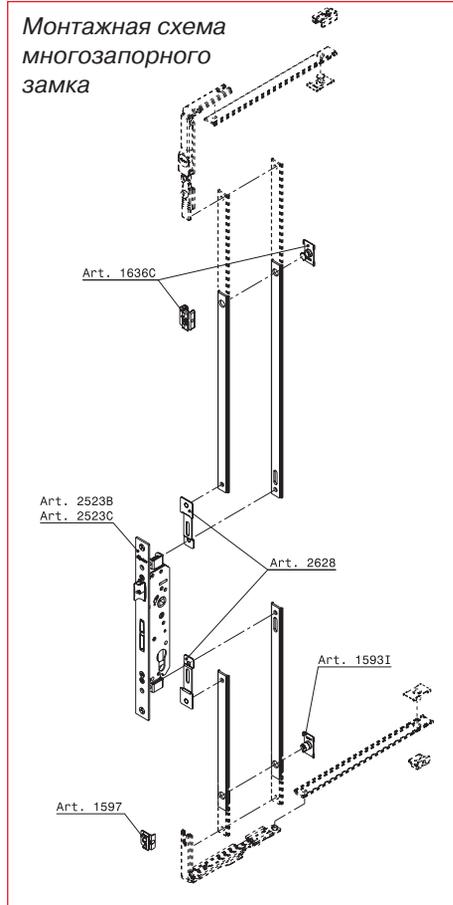


У замков, предназначенных для дверей с пазом (европаз, паз Fapim), предусмотрено соединение с тягой. Можно реализовать многоточечное запираение, включая точки запираения сверху и снизу. В качестве угловых переключателей можно использовать стандартные переключатели из оконной фурнитуры. Сами точки запираения имеют грибовидную форму, что обеспечивает противозломность.

Еще одно интересное исполнение замка, т. н. «балконера» (balconera). У этого исполнения, в отличие от других, перемещение тяги осуществляется не ключом, а поворотом вверх нажимной гарнитуры.

Корпус замка (любое исполнение) имеет два отверстия для прохождения крепежных винтов нажимной гарнитуры, что помогает осуществить ее надежную фиксацию.

**Монтажная схема многозапорного замка**



FAPIM RU  
Калужская обл., г. Обнинск, Киевское шоссе, д. 30  
Телефон/факс: +7 (48439) 647-39

Представители:  
Москва и МО  
Александр Заздравный  
+7 (916) 311-6480  
E-mail: zazdravny.fapim@gmail.com

Северо-Запад  
Андрей Фоминых  
+7 (921) 797-4207  
E-mail: andrey.fominykh@fapim.it

СФО  
Андрей Петров  
+7 (913) 018-3835  
E-mail: petrov.fapim@gmail.com

Технический специалист  
Максим Соколов +7 (910) 705-2931  
E-mail: fap\_d@mail.ru

Украина  
Воробей Игорь  
+380 (44) 231-2323, 331-2323  
E-mail: Igor.vorobei@fapim.it

ООО «ПЕНМАК РУС» - официальный дистрибьютор на юге России



**GEVISS**<sup>®</sup>

[www.penmakrostov.ru](http://www.penmakrostov.ru)

+7 (863) 203-7709

Безопасность

Постоянство

Изящество

GEVISS



# Универсальная фурнитурная система YANAC

ООО «ПЕНМАК РУС» представляет нового игрока на рынке фурнитуры

**О**конная система YANAC предлагает Вам простые решения и расширенные возможности для поворотных конструкций из ПВХ-профилей (фрамуги, поворотные окна, балконные двери).

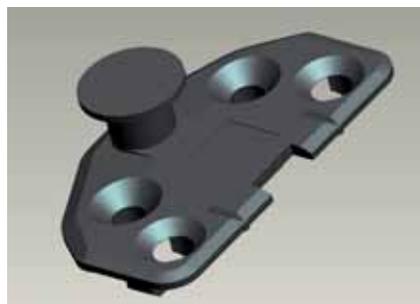
Благодаря простому монтажу, надежности и функциональности система YANAC широко используется при производстве фрамуг с нижним или верхним подвесом. Надежный фиксатор выдерживает нагрузку до 80 кг включительно. Возможна установка как регулируемых, так и нерегулируемых петель. Универсальную поворотно-фрамужную систему YANAC можно использовать на окнах и балконных дверях, что позволяет добавить в простую поворотную систему функцию проветривания с защитой от несанкционированного открывания. Система Yanas подходит как для 13-миллиметровых, так и для 9-миллиметровых профилей. Позволяет без лишних усилий фиксировать механизм поворотной фурнитуры через простое управление оконной ручкой.

#### Наши клиенты отмечают положительные стороны использования системы YANAC:

- простой монтаж;
- широкий диапазон применения;
- надежность эксплуатации;
- демократичная цена.

Таким образом, оконная система YANAC, произведенная и запатентованная турецкими инженерами, зарекомендовала себя как качественный и надежный продукт, отвечающий требованиям современного рынка, и имеет наиболее оптимальное соотношение цены и качества.

ООО «ПЕНМАК РУС»  
344064, Ростов-на-Дону,  
ул. Вавилова, д. 53, офис 206  
Тел.: +7 (863) 203-7709  
Моб.: +7 (928) 152-6555  
E-mail: penmakrostov@mail.ru  
www.penmakrostov.ru



Смысл выживания.

Каждое утро где-то в Африке просыпается газель.

Она знает, что должна бежать быстрее,

Чем самый быстрый лев, либо она погибнет.

Лев, поднимаясь каждое утро, знает,

Что он должен догнать хотя бы самую медленную газель,

Иначе он умрет от голода.

И неважно кто вы – газель или лев.

Когда солнце встает, Вам лучше уже бежать.



# Для того чтобы двигаться вперед – надо не стоять на месте!

*Профессионалы рынка светопрозрачных конструкций знают, что технологии не стоят на месте. Для того чтобы удержать свои позиции на высококонкурентном рынке необходимо постоянное движение вперед, умение быстро реагировать на изменения рынка.*

*Разработка любого продукта начинается с изучения спроса и потребительских предпочтений. Однако не стоит забывать о том, что это делают все, и для достижения действительно значимых результатов важно создавать принципиально новые, современные, удобные и экономически выгодные решения.*

**К**рупнейший в Сибири производитель комплекующих для монтажа и отделки пластиковых окон компания «БФК-Экструзия» предлагает своим клиентам и партнерам совместное развитие путем внедрения в жизнь новых высокотехнологичных решений. Вы хотите идти впереди? Так вперед!

## **Почему стоит бежать вместе с нами? Почему стоит развиваться вместе с нами?**

Компания «БФК-Экструзия», входящая в состав Производственной группы «БФК», успешно работает и динамично развивается на рынке экструзионной продукции с 1997 года. На сегодняшний день компания является одним из крупнейших производителей высококачественных профильно-погонажных изделий из жесткого ПВХ для монтажа и отделки оконных проемов.

Одним из преимуществ, позволяющих уверенно удерживать компании лидирующие

позиции на рынке, является умение прогнозировать развитие отрасли, локальных рынков и потребительский спрос на многие годы вперед.

Мы уже 15 лет на рынке и с уверенностью можем сказать, что наши специалисты – профессионалы своего дела. За время своей работы холдинг компании ЗАО «БФК» опробовал продукцию в экстремальных условиях резко континентального климата Сибирского региона, где средняя температура зимой составляет -25 – -30°C (нередко до -40), а летом от +25 до +30°C.

Собственное конструкторское бюро, являясь резидентом технопарка Новосибирского Академгородка, позволяет реализовывать индивидуальные проекты клиентов, что обоснованно закрепило за нашей компанией статус инновационной.

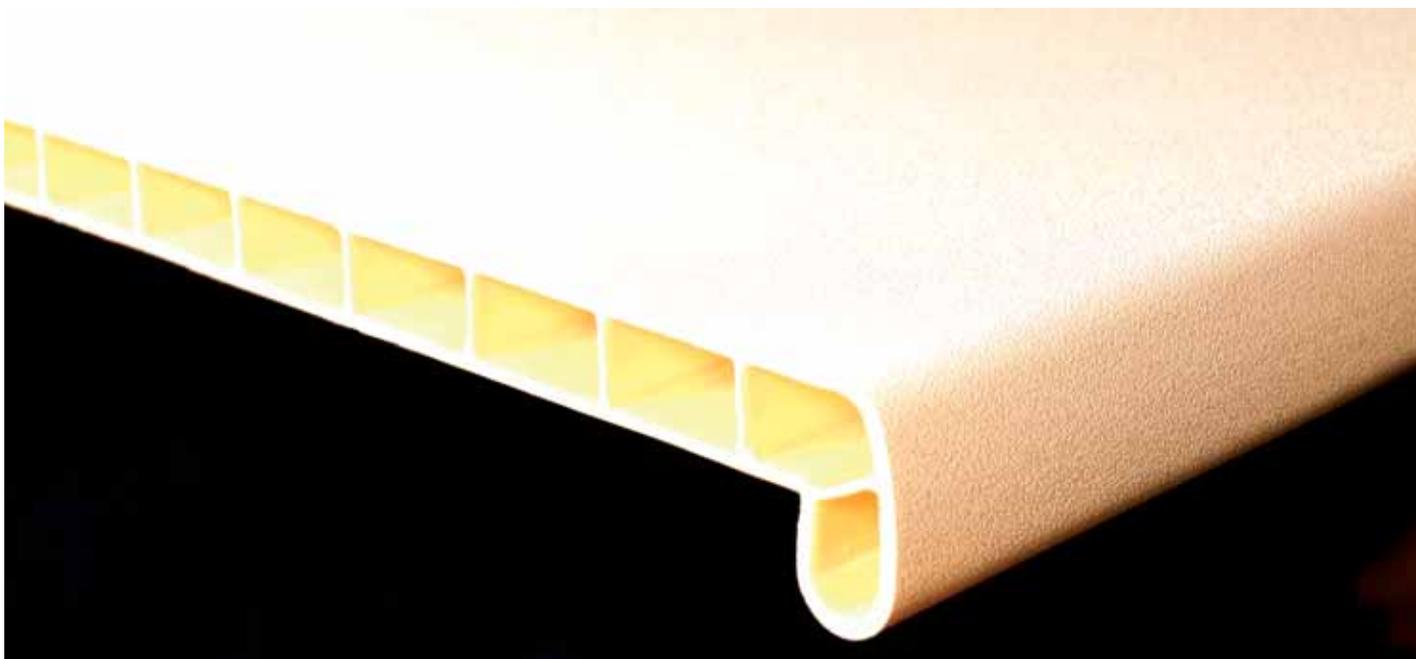
Цели компании «БФК-Экструзия» – развитие рынка, улучшение качества выпускаемой продукции, повышение культуры и технологий производства и потребления ПВХ-

продукции. Благодаря этому клиенты считают нашу компанию надежным партнером, которому можно доверять и быть в нем уверенными даже в сложной экономической ситуации.

## **Чем богаты?**

За многолетнюю историю существования компанией «БФК-Экструзия» было разработано и выпущено значительное количество продуктов. На сегодняшний день номенклатура выпускаемых продуктов позволяет комплексно решать проблемы и удовлетворять спрос различных сегментов рынка светопрозрачных конструкций, от объектов бюджетного жилья до элитных коттеджей.

В 2008 году компания представила клиентам принципиально новое для рынка комплексное решение по внешней и внутренней отделке окна. Предложенные системы были разработаны с учетом материала стен, бюджета, эстетических требований и атмосферных воздействий.



Например, система отделки откосов «Комфорт» была создана с ориентацией на средний ценовой сегмент. Данная система решила одну из основных проблем рынка светопрозрачных конструкций — наличие экономичного и технологичного решения узлов монтажа. Система «Престиж» востребована на рынке малоэтажного строительства, где помимо высокого качества продукции и отличной функциональности особое внимание уделяется эстетическим характеристикам продукта. На сегодняшний день обе системы положительно зарекомендовали себя и активно используются на рынке светопрозрачных конструкций.

Обращаем Ваше особое внимание на третью систему отделки откосов — «Стандарт». Данная система была создана в ответ на изменившуюся рыночную ситуацию, выражающуюся в снижении доходов покупателей ПВХ-окон. Система призвана решить проблему монтажа в максимально короткие сроки, по низкой цене и без потери качества отделочных материалов. В основу системы «Стандарт» заложена идея: «Оптимальное качество по доступной цене!».

Несмотря на то что продукция была изначально ориентирована на нижний ценовой сегмент, работа над ней оказалась наиболее кропотливой.

Перед нами стояла важная задача: при сохранении высокого уровня качества и эксплуатационных характеристик подоконника создать товар по приемлемой цене. На данный момент принято решение о запуске ряда новых профилей, которые произведут революцию в первую очередь на рынке объектного строительства за счет доступных технологичных продуктов, позволяющих оперативно выполнять монтажные и отделочные работы.

### Лучший подарок тот, в котором есть потребность

Новый год — новые достижения. Рады представить Вашему вниманию первый продукт из новой линейки системы отделки откосов — тонкий подоконник «Стандарт». Главная его особенность — новая функциональная толщина, которая составляет всего 1 см! На сегодняшний день это принципиально новый продукт для российского рынка светопрозрачных конструкций.

У многих возникает вопрос, как столь незначительная толщина конструкции отразится на характеристиках подоконника? Отвечаем: новый подоконник «Стандарт» не только сохранил все качественные характеристики классического ПВХ-подоконника, но и существенно обошел все аналоги по экономическим показателям! За счет уникальной конструкции нового подоконника показатели прочности остались на высоком уровне. Подоконник «Стандарт» способен выдерживать все виды нагрузок (давление, удар, прогиб, кручение и т. д.). Подтверждено лабораторными испытаниями!

Выход нового продукта, несомненно, должен порадовать партнеров и клиентов, ориентированных на объектное строительство. Благодаря уникальным конструкторским разработкам подоконник «Стандарт» от компании «БФК-Экструзия» можно по праву считать оптимальным решением по соотношению цена-качество. Помимо долговечности, влагостойкости, устойчивости к УФ-излучению наш продукт не требует дополнительной полировки или покраски, экологически безопасен, легок и соответствует всем нормам строительного рынка. А его незначительная толщина существенно повлияла на снижение цены за метр погонный,

что не может не радовать при работе с большими партиями товара.

Стоит отметить, что тонкий подоконник «Стандарт» — это лишь первый шаг на пути создания легкого, функционального и комплексного предложения для рынка объектного строительства.

Специалисты конструкторского бюро «БФК-Экструзия» не останавливаются на достигнутом и предлагают решения по совершенствованию и созданию новых высокотехнологичных, и при этом максимально выгодных с экономической точки зрения, продуктов.

### А Вы думаете о теплосберегающих технологиях при изготовлении пластиковых окон?

Когда мы возвращаемся к вопросу о конкурентных преимуществах, позволяющих компании удерживать лидирующие позиции на рынке, хочется отметить, что мало просто поддерживать постоянное обновление ассортимента и выводить на рынок новые продукты. Важно ориентироваться на более серьезные задачи. Ведь вывод на рынок продуктов, позволяющих решать проблемы не отдельной компании в частности, а целых городов, регионов делают компанию лидером на рынке.

Компания «БФК-Экструзия» за 15 лет работы на рынке проделала немало работы по разработке и выводу на рынок светопрозрачных конструкций как всем известных товаров, так и совершенно новых. В копилке компании такие продукты, как системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж», межкомнатные двери из вспененного ПВХ AquaDoog, дистанционная рамка Warmex. Все эти продукты уже зарекомендовали себя на рынке и пользуются

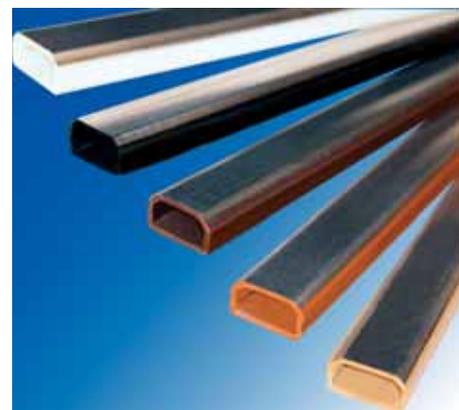
спросом. Но нам этого недостаточно. Наша задача создавать не просто красивые, надежные системные решения, которые отвечают всем стандартам. Мы смотрим дальше – мы ориентированы на решение совместных с клиентами задач, позволяющих выводить на рынок действительно актуальные и эффективные продукты.

В 2004 году компания «БФК-Экструзия» закончила разработку нового продукта, способного решить проблему «краевых зон», которая проявлялась в выпадении конденсата на стеклах, промерзании, появлении наледи на рамках и скоплении влаги на подоконниках. Терморамка Warmex, сделанная из жесткого ПВХ и имеющая четкую глубокую перфорацию, позволила обеспечить беспрепятственное поглощение влаги силикагелем. Как показал многолетний опыт использования терморамки при производстве стеклопакетов, улучшились показатели температурного режима краевых зон, отсутствовали нарекания по выпадению конденсата и наледи.

Компания «БФК-Экструзия» не остановилась на достигнутом. Изучение спроса, учет пожеланий клиентов, ужесточение стандартов энергосбережения – все это повлияло на решение компании продолжить работу по модернизации терморамки Warmex и в 2012 году запустить в производство новый усовершенствованный продукт – терморамку Warmex ThermAl.

Основным ее отличием от традиционных рамок Warmex является наличие металлизированного слоя на оборотной стороне дистанционной рамки, который позволил нам добиться отсутствия паропроницаемости и высокого адгезионного показателя к вторичному герметику, сопоставимого с показателями алюминиевой рамки (0,75 МПа при  $t +80^{\circ}\text{C}$ , в то время как нормативные показатели 0,3 МПа по ГОСТ 54174-2010). На сегодняшний день проведена основная часть испытаний и получены сертификаты соответствия, позволяющие подтвердить неоспоримые преимущества новой терморамки Warmex ThermAl перед предшественниками. Доказано, что Warmex ThermAl заметно улучшает температурный режим краевых зон. Минимальная температура на поверхности оконного блока с терморамкой Warmex ThermAl в стеклопакете при наружной температуре даже  $-40^{\circ}\text{C}$  составила  $+3,1^{\circ}\text{C}$ , тогда как с алюминиевой рамкой  $+1,8^{\circ}\text{C}$  при наружной температуре  $-27,5^{\circ}\text{C}$ . Важно отметить, что новая ПВХ-рамка сохранила низкий показатель коэффициента теплопроводности ( $\lambda=0,17 \text{ Вт/м}^2$ ), что позволяет использовать ее при производстве энергоэффективных стеклопакетов и системы «теплый край».

Терморамка Warmex ThermAl представлена пятью основными цветами: белым, черным, коричневым, бежевым и махагоном, а основные типоразмеры Warmex ThermAl



позволяют производить стеклопакеты любой ширины. При всех неоспоримых преимуществах продукта себестоимость окна меняется незначительно.

Если Вы заинтересованы работать с качественными товарами, предлагать клиентам действительно стоящий товар, который сможет решить наиболее проблемные вопросы возникновения конденсата и наледи на окнах, если Вы готовы заботиться о внедрении в жизнь энергоэффективных решений, при этом обеспечивать компании сокращение затрат на гарантийное обслуживание за счет отсутствия претензий и жалоб, тогда мы рады видеть Вас среди партнеров!

#### Подводя итоги...

На сегодняшний день ситуация на рынке светопрозрачных конструкций достаточно нестабильная. Как утверждают эксперты, темпы роста рынка в ближайшие несколько лет будут снижаться, что впоследствии может привести к стагнации рынка. Игроки оконного сектора по-разному относятся к прогнозам, кто-то уже готовится к кризису, а кто-то вопреки всему набирает обороты.

Компания «БФК-Экструзия» продолжает движение по пути самосовершенствования и развития. Новый 2013 год только начался, что нас ждет впереди – сложно точно спрогнозировать, но мы рады, что компания не стоит на месте. На рынок выведено два абсолютно новых продукта, ведется активная работа по модернизации имеющихся категорий товаров, постоянно производится мониторинг потребительского спроса и пожеланий клиентов. Мы уверены, что высокое качество нашей продукции, вывод новых востребованных товаров на рынок и индивидуальный подход к клиентам позволят нам сохранять лидирующие позиции в сфере экструзионной продукции. А Вы с нами?



ООО «БФК-Экструзия»  
630107, г. Новосибирск,  
ул. Станционная, 60/1  
Тел.: +7 (383) 350-8968  
E-mail: info@ext.bfk.ru  
www.bfk-ext.ru


[www.ragni.ru](http://www.ragni.ru)


Артикул 5705  
(NT 31, КП 4545)

## Алюминиевые угловые соединители

Производство литых под давлением соединителей для сопряжения алюминиевых профилей и импостных соединителей для систем New Tec, Provedal, СИАЛ.

Производство соединителей индивидуально для вашей системы!



Артикул 4514  
(NT 47, КП 45400, 9ES/11)



Москва, ул. Минская, д. 1 Г, корп. 4, офис №10  
Тел.: (495) 970-1229, 937-1613, 510-5350, 510-5351  
Факс: (495) 626-9788



## ООО «ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ»

**Российский производитель профильных изделий из ТЭП и ПВХ**  
ООО «Обнинскполипласт» специализируется на выпуске профильных изделий по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков» из термопластичного эластомера (ТЭП) и по ГОСТ 19111-01 «Изделия погонажные профильные поливинилхлоридные» из пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) полужесткого и мягкого, основное назначение которых – герметизация и уплотнение различных разъёмных и неразъёмных соединений. Качество продукции подтверждено сертификатом соответствия. Уплотнители из ПВХ и ТЭП могут быть любых цветов (подбор осуществляется по таблице RAL K7).

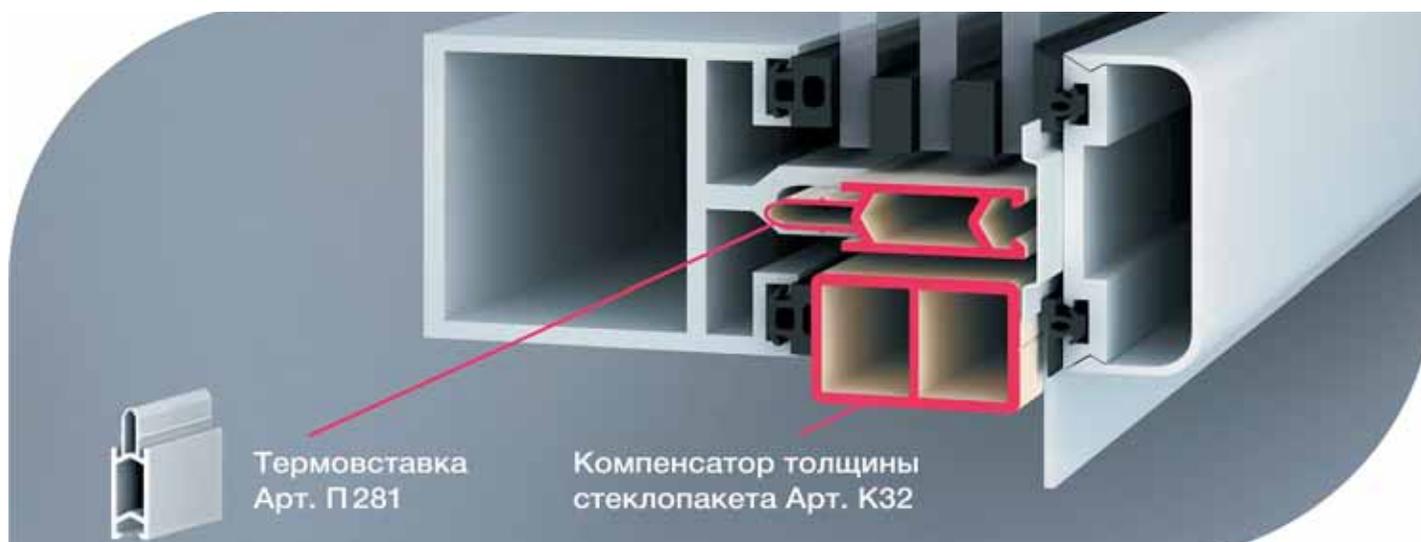
### Области применения:

- уплотнители для пластиковых окон
- уплотнители для деревянных окон
- уплотнители для деревянных межкомнатных дверей
- уплотнители для металлических дверей
- уплотнители для офисных перегородок
- уплотнители для окон железнодорожных пассажирских вагонов и электропоездов
- уплотнители для теплиц, зимних садов и других светопрозрачных конструкций
- уплотнители для светотехнической арматуры
- уплотнители межпанельных стыков
- уплотнители для автоматических ворот
- крепежные элементы в конструкциях подвесных потолков
- профили для сборных грязезащитных покрытий
- накладки противоскользящие для ступеней
- профили полиамидные стеклонаполненные

Осуществляем выпуск профильных изделий практически любой формы сечения по представленным заказчиком чертежам или образцам, обеспечивая при этом полный комплекс мероприятий по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки, а также отработке технологии производства.

**Будем рады видеть Вас среди наших постоянных клиентов!**

Россия, Калужская обл.,  
г. Обнинск, Кабицыно  
Для писем: 249035, Калужская обл.,  
г. Обнинск, а/я 5129  
Тел.: +7 (48439) 4-95-72, 4-38-99  
Факс (48439) 4-95-72, 7-62-34  
e-mail: opp@opp-obninsk.ru  
[www.opp-obninsk.ru](http://www.opp-obninsk.ru)



## Новые ПВХ-термовставки

для фасадных систем Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»

Компания Альтапласт уже 5 лет производит компенсаторы толщины стеклопакета (спейсеры) для фасадных систем. С 2010 года в продукции компании для фасадного сектора появились терморазрывные вставки из твердого ПВХ. В производство были запущены термовставки Rep 005, Rep 006 для фасадных систем Реалит «RF-50», Алюмакс «AF 50» (МОСМЕК), Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»; П 161, П 221 и П 281 для систем Агрисовгаз (AGS 150, AGS 500) и NEW TEC SY 150; ТПУ-03 и ТПУ-04 (артикул KRAUSS TRK-24/TRK-32) для фасадных систем ТАТПРОФ ТП-50300, KRAUSS (KRF-50); Т 50-01 и Т 50-02 для системы СИАЛ КП 50, применение которых возможно и в системах Алютех «ALT F 50», KRAUSS «KRF-50», INICIAL «IF 50», Алюмакс «AF 50» (МОСМЕК).

На 2013 год намечен выпуск новых размеров термовставок (Rep 004, Rep 007) для фасадных систем Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50», применение которых возможно и в системах СИАЛ КП 50 и KRAUSS «KRF-50». Применение новых размеров термовставок расширяет возможности производителей фасадных конструкций в применении различных размеров толщины стеклопакетов.

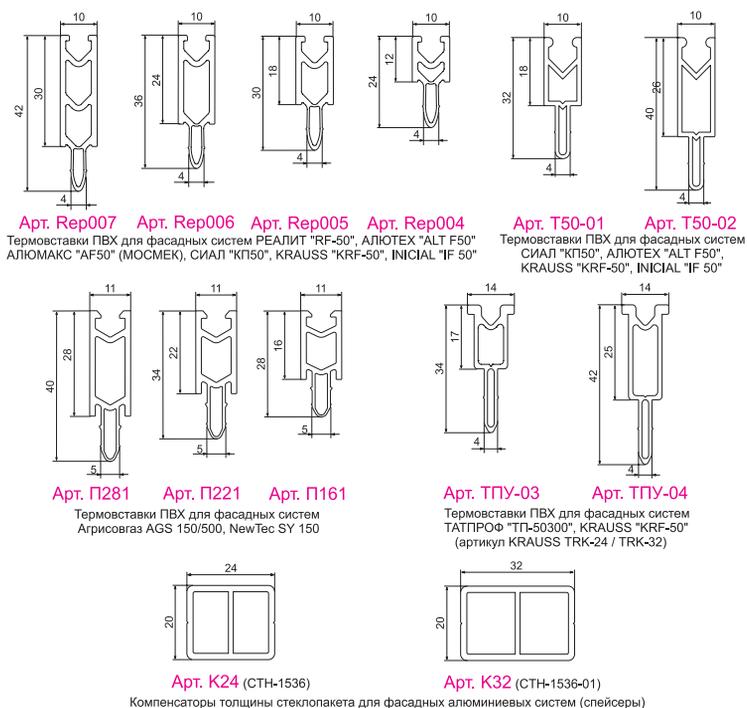
**Т**ермовставки и спейсеры применяются при изготовлении и монтаже витражей и фасадов из алюминиевых профилей.

Для получения необходимых теплофизических свойств светопрозрачных ограждающих конструкций из алюминиевых профилей в фасадных системах используется набор термовставок из твердого ударопрочного поливинилхлорида (ПВХ) с высокими теплоизолирующими параметрами. Термовставки применяются в качестве конструкционного соединительного и термоизолирующего элемента и располагаются между внутренними профилями и наружной прижимной планкой. Компенсатор толщины стеклопакета (спейсер) устанавливается по периметру примыкания фасада к проему здания и служит для компенсации толщины заполнения и устранения перекоса прижимных планок.

Близость расположения производства компании Альтапласт (г. Обнинск, 100 км от МКАД по Киевскому или Калужскому шоссе) к производственным и складским площадкам основных производителей фасадных систем в Центральном регионе благоприятствует сотрудничеству клиентов и дилеров этих фирм с Альтапласт. При комплектации алюминиевым профилем от производителя снижаются затраты и упрощается догрузка термовставками и спейсерами компании Альтапласт.

Производство компании Агрисовгаз (г. Малоярославец Калужской области) находится всего в 20 км от склада Альтапласт, производство Реалит (г. Обнинск Калужской области) – в 10 км от склада Альтапласт, расстояние от склада KRAUSS (Подольский район, МО) до склада Альтапласт 85 км.

Термовставки и компенсаторы для фасадных систем



Компания «Альтапласт»

Тел.: (495) 961-6270, (905) 643-6767

e-mail: altaplast@list.ru

www.altarus.ru



**Армирующий оцинкованный профиль для ПВХ систем.**

**Строительный профиль для гипсокартонных систем.**

**Строительный профиль для вентилируемых фасадов.**

**Строительный профиль для быстровозводимых зданий и конструкций.**

000 «Proff-СТАЛЬ» [www.proffsteel.ru](http://www.proffsteel.ru)  
352436, г.Курганинск, Армавирское шоссе, 1  
тел./факс: (86147) 2-08-71, (86147) 2-08-72



**ДЕЛЬТА**  
производственно-техническая компания

## АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ

Проектирование, производство, доставка

REHAU  
BRUSBOX  
PROPLEX  
EXPROF  
KBE  
GEALAN  
VEKA  
THYSSEN  
MONTBLANC  
LG  
PLAFEN  
LOGIC  
ARTEC  
ALUPLAST  
WINTech  
SALAMANDER  
SCHUCO

- Сырье — холоднокатаная оцинкованная сталь, ГОСТ 14918-80
- Два агрегата продольного раскроя металла толщиной 0,4-2,5 мм, шириной до 1600 мм, производительностью 250 тонн в сутки
- Прокатное производство до 3000 тонн в месяц
- 100 % контроль качества продукции
- Государственная сертификация
- Доставка до потребителя в кратчайшие сроки



ООО «Производственно-техническая компания «Дельта» 162602, Россия, Вологодская обл., г. Череповец, Московский пр., д. 51 А  
Тел/факс: (8202) 20-13-07, 20-17-56, 20-16-31, 20-13-06, 20-16-83 [www.ptkdelta.ru](http://www.ptkdelta.ru)



## DuraLite – новейшая система гибких рамок «теплого края»

Компания «РуСайл», занимающаяся продвижением на российский рынок светопрозрачных конструкций «технологии теплого края» для герметизации стеклопакетов, предлагает производителям только лучшие материалы, имеющие повышенные тепловые и герметизирующие характеристики – новейшие системы герметизации DuraSeal и DuraLite. Лидируя среди аналогичных систем, DuraSeal и DuraLite обеспечивают более «теплую» герметизацию, надежно защищают стеклопакет от проникновения влаги, повышают долговечность и эстетическую привлекательность оконной конструкции.

Стремительно развивающийся рынок светопрозрачных конструкций в России, масштабное строительство жилья, широкое применение структурного остекления в производстве фасадов, строительство зимних садов заставляют производителей все больше внимания обращать на вопросы энергосбережения.

Важнейшим элементом окна, отвечающим за энергосбережение, является стеклопакет с оптимальными тепловыми характеристиками краевой зоны, добиться которых возможно с применением гибких рамок «теплого края» Duraseal и DuraLite. Это многослойные ламинированные системы, в которых большая часть монолитного центра или вспененного силикона заменены воздухом.



В DuraLite вместо волнообразного алюминиевого разделителя применен поликарбонат. Это значительно снижает коэффициент теплопроводности, делая DuraLite лидером среди других систем «теплого края».



Не требующая вторичной герметизации система DuraLite благодаря своей «утепленной» структуре повышает температуру в краевой зоне стеклопакета на 5-7°C, обеспечивая более «теплую» герметизацию и снижая возможность образования конденсата более чем на 80%.



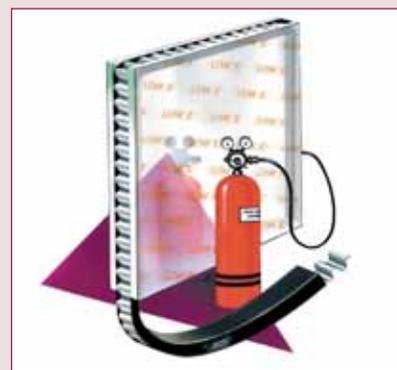
Не имея в составе клеящего слоя акрила и других склеивающих добавок, негативно взаимодействующих с УФ-излучением, DuraLite отлично сопротивляется УФ-лучам длительное время, не теряя своих адгезионных свойств, что подтверждено испытаниями, проводимыми независимыми европейскими лабораториями.

Высокая влагопоглощающая способность осушительного слоя позволяет стеклопакетам с DuraLite иметь лучшие показатели «точки росы» (более -68°C) и успешно работать во всех климатических зонах России, полностью исключая возможность промерзания, «запотевания» стеклопакета и образования наледи. Гладкий ламинированный осушающий слой улучшает эстетические качества стеклопакета, способствуя безупречному внешнему виду окна.

Одним из важнейших преимуществ DuraLite является удержание газа аргона, широко применяемого производителями стеклопакетов для улучшения характеристик окна.

Многослойная структура DuraLite в сочетании с отличными адгезионными свойствами без вторичной герметизации удерживает аргон и другие газонаполнители весь срок службы окна, улучшая его тепловые и шумоизолирующие характеристики.

Вторично стеклопакеты с DuraLite герметизируются лишь в случае применения конструкции в структурном остеклении для лучше-



го взаимодействия с шовными герметиками и в случае транспортировки на дальние расстояния как мера предосторожности.

Необходимо заметить, что диапазон рабочих температур стеклопакета с DuraLite делает возможным их применение как в регионах с низкими температурами, так и в регионах с высоким температурным режимом.

В тестах на структурную прочность, проводимых в Голландии, стеклопакеты с DuraLite подвергались термической «бомбардировке» в диапазоне от -70 до +80°C.

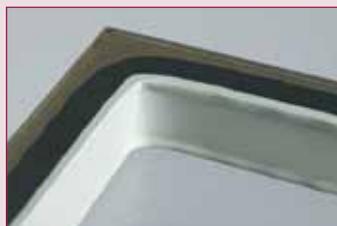
При этом сохранялась абсолютная адгезия клеящего слоя к стеклу, а расстояние между стеклами максимально изменялось не более чем на 0,02%.

Уникальное свойство рамки изгибаться, повторяя любые формы герметизируемых стекол, делает возможным изготовление самых необычных конструкций без дополнительных затрат времени и средств.

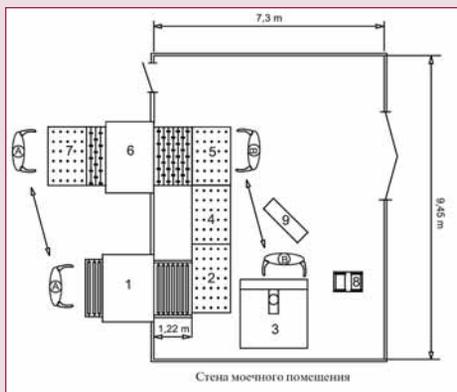
### Организация производства

Простота технологического процесса изготовления стеклопакетов с DuraLite не требует значительных вложений средств в производство, больших складских и производственных помещений и многочисленного обслуживающего персонала и позволяет применять технологию как в малых цехах, собирающих 20-30 стеклопакетов в смену, так и на крупных предприятиях с объемом более 500 изделий в смену, а также производить замену и ремонт стеклопакетов непосредственно на объекте без использования стационарного оборудования.

Двумя операторами, обслуживающими линию в цехе площадью до 70 м<sup>2</sup>, производится 100-200 стеклопакетов в смену.



Использование гибких рамок «теплого края» значительно снижает потери тепла по сравнению с алюминиевыми рамками



П-образная линия производительностью до 200 стеклопакетов в смену

\*Использование в линии прокатного ролового прессы и ручной аппликации позволяет производить и опрессовывать любые формы стеклопакетов без дополнительных временных затрат.

Для производства с объемом 300-500 изделий в смену используется двухсторонняя линия, обслуживаемая пятью операторами в цехе площадью до 120 м².

\*Производительность любой производственной линии зависит от ее комплектации. В случае комплектации линии двумя моечными машинами и двумя прессами, скорость работы и производительность линии резко возрастают.

Компанией «Lisec» – ведущим европейским производителем оборудования для производства стеклопакетов – разработана линия-автомат для производства одно- и двухкамерных стеклопакетов любой формы, позволяющая исключить ручную аппликацию рамки. Производительность линии с обслуживающим персоналом из 4 человек более 1500 стеклопакетов в смену.

Более широко в России применяется мини-линия для производства стеклопакетов производительностью до 80 изделий в смену. Используемый в линии пресс «челюсти» позволяет производить пакеты нестандартных размеров (со стороны пакета более 2,5 м).

В отличие от высокопроизводительных линий с роловыми прессами, мини-линия менее энергоемка (потребляет до 5 кВт) и занимает меньшую площадь (до 10 м²). Европейские варианты мини-линии требуют трехфазного питания (380 В).

Производимое в России аналогичное оборудование работает от 220 В.

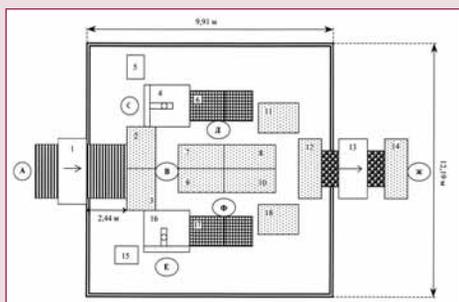
Для производства стеклопакета по технологии «теплого края» используется всего ОДИН компонент кроме стекла – гибкая рамка, позволяющий одинаково быстро производить стеклопакеты как правильных (прямоугольных), так и любых неправильных (кругов, овалов, трапеций и др.) форм, что выгодно отличает технологию от широко применяемой в России традиционной технологии производства стеклопакетов с алюминиевой рамкой.

### Сферы применения

Благодаря своим высочайшим тепловым и герметизирующим характеристикам стеклопакеты с DuraLite используются практически во всех областях народного хозяйства,



улучшая при этом эстетический вид светопрозрачных конструкций.



### Описание оборудования:

1. Мойка стекла 2,2 м. Скорость 9 м/мин
2. Стол для перемещения стекла 1,83x1,22 м
3. Стол для перемещения стекла 1,83x1,22 м
4. Стол для нанесения ленты 2,2x2,2 м
5. Стойка для размотки ленты
6. Стол для совмещения стекол 2,2x1,52 м
7. Стол для перемещения стекла 1,83x1,22 м
8. Стол для перемещения стекла 1,83x1,22 м
9. Стол для перемещения стекла 1,83x1,22 м
10. Стол для перемещения стекла 1,83x1,22 м
11. Стол для перемещения стекла 1,52x1,22 м
12. Стол для перемещения стекла 2,44x1,22 м
13. Горячий пресс 2,2 м
14. Стол для перемещения стекла 2,44x1,22 м
15. Стойка для размотки ленты
16. Стол для нанесения ленты 2,2x2,2 м
17. Стол для совмещения стекол 2,2x1,52 м
18. Стол для перемещения стекла 1,52x1,22 м

### Функции работников:

- А. Загружает стекло в моечную машину
- В. Проверяет / распределяет / помогает Д и Ф
- С. Наносит ленту на стекло
- Д. Собирает стеклопакет
- Е. Наносит ленту на стекло
- Ф. Собирает стеклопакет
- Ж. Окончательная проверка / закрытие последнего угла / установка в стойку

### Преимущества

Необычайная простота технологического процесса, длительный (более 1 года) срок хранения и использования DuraLite и DuraSeal, малые трудо- и энергозатраты, отсутствие необходимости в больших складских и производственных помещениях, безотходность и экологическая чистота производства, высокая скорость и простота изготовления стеклопакетов самых различных форм и неограниченная сфера применения делают «технологии гибких рамок теплого края» с применением Duraseal и DuraLite все более привлекательной для производителей оконных конструкций.



### ООО «РусСайл»

- Москва, Преображенский вал, д. 25, корп. 4
- (495) 710-7188, 710-8098
- russeal@citylan.ru
- www.duraseal.ru

### ООО «РусСайл-Т», Тюмень

- (3452) 627-492, (912) 397-9040
- rusait@mail.ru

Линия производительностью до 500 однокамерных, или до 300 двухкамерных стеклопакетов в смену



## Как правильно выбрать качественную зимнюю пену?

Сегодня на рынке присутствует большое количество полиуретановых пен, предназначенных для работ в зимний период. Эти пены на первый взгляд ничем не отличаются друг от друга, кроме как ценой, названием и этикетками. К сожалению, фактическое содержание баллона часто не отвечает заявленным на этикетке требованиям. Разницу можно заметить лишь во время работы с такой пеной. Как уже в магазине определить качество пены и сделать правильный выбор?

**П**редложение качественных зимних пен на рынке ограничено в связи с трудностью в разработке химической формулы.

Наиболее безопасным вариантом является покупка проверенной пены популярного бренда. Следует помнить, что переплачивая за дорогую пену, Вы убережете себя от возможных издержек, связанных с результатами работы после использования дешевой пены, таких как потертая поверхность, стоимость установки и самого окна, а если добавить дополнительные расходы, связанные с плохой изоляцией, то потери могут быть действительно огромными.

Группа компаний Selena на протяжении многих лет занимается производством и продажей полиуретановых пен и старается решить эту проблему. Компания учитывает особенности россий-

ских зим и предлагает продукты премиум-класса, которые удовлетворяют запросам требовательных клиентов.

Полиуретановая пена Tytan Professional 65, профессиональная зимняя пена 750 мл, произведена на основе новой формулы, которая позволяет пене работать при температуре воздуха до  $-20^{\circ}\text{C}$ . Причем температура баллона может быть только  $+5^{\circ}\text{C}$ . Это очень важно, так как нет необходимости заранее нагревать баллон.

Зимой при низкой температуре понижается давление и повышается вязкость материала в баллоне, поэтому многие производители рекомендуют использовать теплый баллон. У пены Tytan Professional 65 нет такой необходимости, что является одной из ее основных особенностей и отличает от полиуретановых пен других производителей. Пена не стекает с поверхности, у нее очень короткий период хрупкости (который проходит при низких температурах).

Преимуществами высокопроизводительной зимней пены Tytan Professional 65 являются не только высокий выход и возможность работать зимой, но и отсутствие вероятности деформаций в конструкциях, а также низкое вторичное расширение и высокие термо- и звукоизоляционные свойства (уровень звукоизоляции до 61 дБ).

Зимой при отрицательной температуре и пониженной влажности воздуха замедляется течение химических реакций. Такие условия уменьшают объем пены, замедляют время ее застывания, и весь процесс расширения пены тормозится. При низких температурах пена проходит период хрупкости, в это время любое механическое воздействие приводит к растрескиванию ее оболочки и потере всех качеств. В дальнейшем пена может просто рассыпаться.

Для того чтобы ускорить весь процесс, надо применять пены с низким расширением, что гарантирует их быстрое застывание. Tytan Professional LOW EXPANSION 750 мл – это профессиональная зимняя пена с низким и быстрым расширением и выходом до 55 литров. Низкое расширение уменьшает избыток пены, а быстрое расширение – ускоряет процесс отверждения и время работы.

Дополнительное преимущество – работа с такой пеной более безопасна, нет риска деформации оконных рам и дверей во время работы с пеной, а равномерный рост гарантирует полное заполнение узких щелей. С зимней пеной Tytan Professional Low Expansion можно работать при температуре воздуха до  $-10^{\circ}\text{C}$  и при холодном баллоне (температура баллона от  $+5^{\circ}\text{C}$ ).

В ассортименте компании есть еще один продукт для зимнего применения при температуре воздуха до  $-10^{\circ}\text{C}$  и температуре баллона от  $+5^{\circ}\text{C}$  – профессиональная пена Tytan Professional 750 мл. Она используется для герметизации швов при монтаже окон и дверей и заполнения узких швов. Выход пены из баллона 42 литра. У нее отличная адгезия к большинству строительных материалов.

Вышеуказанные пены идеальны для профессионалов (для работы необходимо наличие пистолета). Для удобства работы индивидуальных пользователей рекомендована зимняя монтажная (трубчатая) пена (для нанесения используется специальный адаптер – пластмассовая трубка, которая прилагается в комплекте к каждому баллону).

Зимняя монтажная пена Tytan Professional STD 750 мл с выходом до 42 литров идеально подходит для заполнения широких швов, а также для использования в каркасном строительстве.



У нее отличная герметизация и превосходная структура. Она работает в зимний период при температуре воздуха до  $-10^{\circ}\text{C}$  и температуре баллона от  $+15^{\circ}\text{C}$ .

Сертификатом O<sub>2</sub> шведского Института SP Provnings Forskning подтверждено отсутствие вредных испарений MDI во время применения всех пен Tytan Professional. Пены классифицированы по самому высокому классу M1 для строительных материалов Строительным информационным фондом RTS в Финляндии, который обозначает, что пена после отверждения не имеет запаха и не выделяет в воздух летучие вещества, формальдегиды, аммиак и MDI.

ООО «Селена Восток»

Тел.: +7 (495) 786-4855, 786-4856

www.selenavostok.ru



## ЗИМНИЕ ПЕНЫ TYTAN PROFESSIONAL:

- ▶ Сохраняют все технические свойства при работе в зимний период
- ▶ Нет необходимости нагревать баллон. Пены работают при холодном баллоне (от +5°C)
- ▶ Tytan Professional 65 **НОВАЯ ФОРМУЛА** профессиональная зимняя пена - позволяет работать при температуре воздуха до -20°C.
- ▶ **НОВИНКА!** Tytan Professional LOW EXPANSION профессиональная зимняя пена с низким расширением для работы при температуре воздуха до -10°C.





# Важные новинки ассортимента

Группа компаний Робитекс представляет новый продукт – серию наборов герметизирующих материалов для монтажа окон различных размеров.

Основной идеей, лежащей в создании этих наборов, является оптимизация процесса подбора и подготовки материалов, необходимых для монтажа оконных конструкций в соответствии с требованиями существующих ГОСТов: 30972-2002 и ГОСТ Р 52749-2007. Набор обладает и рядом других достоинств:

- наличие заранее подготовленного комплекта монтажных материалов существенно экономит время сотрудников, занимающихся комплектацией объектов;
- комплект дает возможность приобрести требуемый на конкретном объекте метраж лент и избежать необходимости приобретения целых роликов оконных лент и ПСУЛов, исключая при этом их нерациональные остатки;
- набор поставляется в ОДНОЙ коробке, которая надежно защищает материалы при транспортировке до конечного потребителя, а также оптимизирует багаж, который монтажные бригады транспортируют на объект;
- по запросам постоянных клиентов возможно создание различных

типов наборов, которые будут комплектоваться именно теми лентами и материалами, которые нужны заказчику.

«Набор для монтажа» представляет из себя комплект, состоящий из:

- пароизоляционных лент, применяемых для герметизации внутреннего контура;
- диффузионной ленты для монтажа под отлив;
- ленты ПСУЛ для внешнего контура монтажного шва;
- комплекта монтажных клиньев для правильной ориентации оконной конструкции;
- инструкции по монтажу.

Каждый набор, который мы предлагаем нашим клиентам, рассчитан на установку определенного количества окон. На сегодняшний день существуют два базовых варианта: для монтажа одного окна (комплект №1) и для монтажа двух окон (комплект №2).

Выбор комплекта производится исходя из периметра оконной конструкции.



**Уважаемый потребитель!**

Вы любите тепло, уютную и тихую среду обитания? Хотите сэкономить время и деньги, избегая лишних затрат на приобретение материалов и оплату доставки? Тогда этот набор для монтажа оконных конструкций – именно то, что вам нужно!

В комплект входит:

1. Пароизоляционная самоклеющаяся уплотнительная лента «РОБИБАНД ПСУЛ»

Материал изготовлен из высококачественных полимеров и обеспечивает надежную защиту от влаги и холода. Благодаря своей структуре он легко наносится на поверхность и обеспечивает надежную герметизацию.

The screenshot shows the Robitex website interface. At the top, there is a navigation menu with links like 'Наша компания', 'Каталог', 'Тех. информация', 'Применения', 'Контакты', 'Дилеры', 'Резюме'. Below the navigation, there are several promotional banners and a sidebar with a search bar and a 'Выбор города' dropdown. The main content area features a large image of a modern building and several text blocks. One block is titled 'Видеоряд для "Забавные Эксперименты"' and includes a video player showing a comparison test of window tapes. Another block is titled 'ВНИМАНИЕ! ОПРОС' and contains a survey form with various questions and a 'Голосовать' button. The bottom of the page has a 'НОВИНКА' banner with images of window tapes.

■ Лента пароизоляционная Робибанд ПБТ Б 100 мм для установки под подоконник, 4 м пог.

■ Лента диффузионная Робибанд НЛ Б 120 мм для установки под отлив, 4 м пог.

■ Лента Робибанд ПСУЛ 50+ 17/8\*5 для монтажа по внешнему контуру монтажного шва, 10 м пог.

■ Клин универсальный для выставления оконного блока по уровню, 8 шт.

■ Инструкция по монтажу и подбору материалов.

Стоимость набора формируется из стоимости метража лент, находящихся в коробке, клиньев и стоимости упаковки. Подобный механизм формирования цены позволяет оконным компаниям активно пользоваться набором и не волноваться по поводу оптимизации расходов.

Учитывая холодную зиму сезона 2012-2013, мы предлагаем клиентам грунтовочный состав для подготовки поверхности откосов в зимнее время в новой удобной таре емкостью 1 кг! Этот состав улучшает адгезию лент в зимний период при низких температурах и удобен в транспортировке.

Приглашаем вас посетить наш сайт и подписаться на наш канал в youtube. Совсем недавно в видеоразделе «Забавные эксперименты» мы выложили один из первых мини-ро-

ликов, посвященный сравнительным тестам оконных лент различных производителей. Мы намеренно отказались от технически сложных лабораторных тестов, решив все сделать по-иному. Мы провели тест в бытовых условиях, и каждый желающий или сомневающийся в результатах может повторить тест самостоятельно дома. Результаты показались нам забавными и интересными. Надеемся, что вам будет интересно и полезно на это взглянуть. Особенно если вы сталкиваетесь с этими продуктами по своему роду деятельности. Мы также приняли решение продолжить серию мини-тестов, тестируя другие продукты.

**Комплект № 1 (для одного окна)** – 280 рублей, рассчитан на окно с периметром до 5,8 метра при ширине окна до 1,9 м пог. В него входят:

■ Лента пароизоляционная Робибанд ВС Б 120 мм для внутренней стороны монтажного шва, 5 м пог.

■ Лента пароизоляционная Робибанд ПБТ Б 100 мм для установки под подоконник, 2 м пог.

■ Лента диффузионная Робибанд НЛ Б 120 мм для установки под отлив, 2 м пог.

■ Лента Робибанд ПСУЛ 50+ 17/8\*5 для монтажа по внешнему контуру монтажного шва, 5 м пог.

■ Клин универсальный для выставления оконного блока по уровню, 4 шт.

■ Инструкция по монтажу и подбору материалов.

**Комплект № 2 (для двух окон)** – 550 рублей, с периметром окна до 12,2 метра, при ширине окна до 3,9 м пог. В него входят:

■ Лента пароизоляционная Робибанд ВС Б 120 мм для внутренней стороны монтажного шва, 10 м пог.

ГК Робибанд

121354, Москва, ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11

Тел./факс: +7 (495) 223-6491 (многоканальный)

e-mail: info@robitex.ru

www.robitex.ru

www.robiband.ru

*ГК Робибанд желает всем успехов в Новом 2013 году!*

*Похоже, что год этот обещает быть непростым, и нам всем придется работать очень усердно. Тяжелые времена всегда закаляют и делают компании более сильными и живучими, заставляют искать новые решения, бороться за клиента, улучшать качество продукции. Остается надеяться, что непростые времена пойдут на пользу всему строительному рынку России, так как процветать смогут только сильные, эффективные и честные компании.*



## Идеи для бизнеса.

# Химия и ее эволюция на стадиях монтажа и сервисной поддержки окон и дверей

greenteQ

Строительная химия уверенно вошла в нашу с Вами повседневную жизнь. Уже невозможно представить монтаж окон и дверей без использования монтажной пены, если только речь не идет о специальных предварительно сжатых уплотнительных лентах, включающих в себя все 3 уровня изоляции, позволяющих осуществить быструю, чистую, качественную установку окон. Пена – продукт №1 в ассортиментной линейке, она представлена во всех оптовых и розничных сбытовых цепях. Однако несмотря на столь широкий выбор на рынке, применение продукта всегда идет исходя из качества, назначения, температурных условий и много другого, что в конечном итоге резко сокращает рыночное предложение.

В прошлом зимнем сезоне 2011/2012 компания VBH успешно ввела в свою линейку собственной марки «greenteQ зимнюю пистолетную пену Полярную XXL B2». Основные преимущества продукта: монтаж окон и дверей при температуре окружающей среды до  $-18^{\circ}\text{C}$ , выход до 65 литров, быстрое отверждение во влажной среде, закрытая ячеистая структура, отличная шумоизоляция до 63 дБ, отличная теплоизоляция (теплопроводность  $0,0374 \text{ Вт/мК}$ ). При этом продукт отлично подходит для работы в летнее время, верхний предел температуры окружающей среды при работе с «Полярной пеной»  $+30^{\circ}\text{C}$ .

Пена не единственный продукт, который так успешно зарекомендовал себя при монтаже и уходе за окнами. Под маркой greenteQ в области строительной химии до сегодняшнего дня были и продолжают набирать обороты секундные клеи, полиуретановые монтажные клеи, клеи для ПВХ «жидкий пластик», силиконы, акрилы, ПСУЛы, очистители для ПВХ и алюминия, очистители для монтажной пены. Все вышеперечисленные товары являются стандартным ассортиментом и всегда в наличии.



В 2013 году VBH расширяет линейку строительной химии, вводя в ассортимент ряд новинок.

### Гибриды

Ассортимент greenteQ расширен двумя новыми клеями на основе гибридных полимеров. Продукты соединяют в себе эластичность силиконов и хорошие клеящие свойства полиуретанов. Гибридные продукты объединяют в себе свойства силиконов и PU-материалов.

В отличие от PU-герметиков, MS-полимеры не токсичны и устойчивы к старению. «greenteQ гибридный герметик» — эластичный герметизирующий материал для швов и остекления, а также клей с постоянной эластичностью. Имеет хорошую адгезию почти со всеми материалами, такими как камень, древесина, ПВХ, алюминий, металл, бетон, природный камень и может использоваться в санитарных целях. Его можно хранить в непосредственной близости с продуктами питания, например, в охлаждающих установках. Герметик нейтральный, без запаха, долго сохраняет эластичность при температурах от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+90^{\circ}\text{C}$ . В качестве клея «greenteQ гибридный герметик» подходит для внутренних, и наружных работ: склеивание в области подоконников, дверных порогов, лестничных ступеней, планок, защитных профилей, накладок, сопутствующих элементов и т. д. Основное преимущество новинки — герметизация шва между откосом и подоконником, имеющим акриловое покрытие «ELESOG» или «VPL».

### «greenteQ спрей»

Для защиты, ухода и очистки. Со спреями greenteQ все просто! С марта 2013 года в ассортименте greenteQ.

Спреи greenteQ упрощают процесс производства и монтажа окон и дверей. Ручной помощник с легким нажатием на кнопку смазывает, ухаживает, очищает металлические поверхности фурнитуры, петель, ручек. Металлические поверхности приобретают ухоженный, отремонтированный вид.



Ассортимент спреев greenteQ предлагает с помощью нескольких продуктов решения для всестороннего применения: внешних и внутренних работ. Служат для длительной защиты, ухода за поверхностью и обеспечения правильного функционирования окон и дверей.

#### ■ «greenteQ силиконовый спрей»

Не содержит жиров, предназначен для защиты, полирования, ухода за пластиком, деревом, резиной, металлом. Защищает от коррозии, окисления, обладает хорошим антистатическим эффектом. Образует долговременную пленку и заботится о хорошем качестве продукции.

#### ■ «greenteQ фурнитурный спрей»

Не содержит силикона, на основе масла. Для смазывания и обслуживания фурнитуры. Защищает от коррозии, удаляет ржавчину, очищает, смазывает.

#### ■ «greenteQ цинк-спрей»

Быстросохнущее покрытие обеспечивает надежную антикоррозионную защиту длительного действия для всех металлов. Устойчивость к высоким температурам до  $+500^{\circ}\text{C}$ .

#### ■ «greenteQ алюминиевый спрей»

Антикоррозионная защита. Быстросохнущий, гладкий, образует однородное качественное покрытие. Подходит для большинства металлов.

#### ■ «greenteQ спрей для ухода за нержавеющей сталью»

Уход и очистка поверхностей из нержавеющей стали для внутреннего и наружного применения. Подходит как для матовых, так и для полированных поверхностей. Образует долговременную защитную пленку, которая обладает не только антистатическим и очищающим эффектами, но и противостоит образованию коррозии. Спрей быстросохнущий, не содержит силикона.

### Дополнительные новинки в ассортименте сопутствующих и монтажных материалов greenteQ

#### ■ «greenteQ подкладки для транспортировки из вспененного полиуретана и пробки»

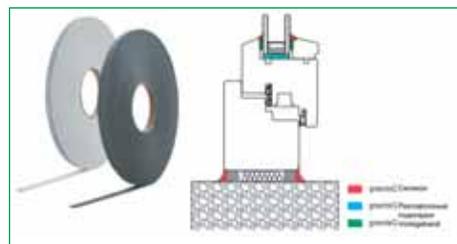
При производстве и монтаже окон и дверей требуется аккуратное обращение с материалами. Покрытия из стекла, дерева, металла поддаются механическим повреждениям и могут быть испорчены при хранении и транспортировке. Царапины, сколы влекут за собой дополнительные финансовые издержки.

■ «greenteQ подкладки для транспортировки» служат в качестве распорок, защищая поверхности при транспортировке, погрузке и хранении. Они применимы для защиты стекла, стеклопакетов, деревянных поверхностей, оконных профилей, дверных панелей, металлических и каменных плит и многого другого. Все подкладки для транспортировки легко приклеиваются и могут быть удалены в течение года использования.

■ «greenteQ подкладки для транспортировки из вспененного пластика» за счет твердой пены выдерживают большие нагрузки. Применяются легко и быстро. До одного года применения могут быть без следов легко удалены почти с любой поверхности. Размер  $49 \times 49$  мм, широкое прилегание и хороший эффект обивки. Различная высота для различного применения.

■ «greenteQ корковые подкладки» созданы специально для наклеивания на стекло. Клей не содержит пластификаторов и растворителей. «greenteQ корковые подкладки» легко наклеиваются и в течение 12 месяцев снимаются без остатка и не выцветают. «greenteQ корковые подкладки» размером  $18 \times 18$  мм и высотой 3 мм имеют высокий предел нагрузки и достигают вследствие этого оптимального и равномерного распределения расстояния.

#### ■ Новинка greenteQ: уплотнительные ленты «Vorlegeband»



Ассортимент уплотнителя «Vorlegeband» разнообразен, мы можем предложить различные размеры: от привычных  $9 \times 2$ ,  $9 \times 3$ ,  $9 \times 4$  до ширины самих лент 12 мм или 15 мм и высоты от 2 до 5 мм. Цвета: черный и белый.

Уплотнительная лента greenteQ «Vorlegeband» ячеистая, с закрытой структурой, не содержит пластификаторов, изготовлена из предварительно сжатой вспененной полиэтиленовой ленты, предназначена для остекления окон и дверей. Лента эластична, имеет с одной стороны сильный клеевой слой, устанавливается в фальц, что приводит к меньшему расходу силикона при установке стекла. Обладает высокой устойчивостью к УФ-лучам и любым атмосферным воздействиям, выполняет роль теплоизоляции.

Более подробную информацию всегда можно узнать в любом из наших 37 филиалов, а также на сайтах [www.vbh.ru](http://www.vbh.ru) и [www.greenteQ.info](http://www.greenteQ.info).

VBH

ООО «ФайБеха-Сиб»  
644047, Омск, ул. Чернышевского, д. 21  
Тел./факс: (381) 235-6333, 235-6444

ООО «ФАУБЕХА»  
194292, Санкт-Петербург,  
ул. Домостроительная, д. 4, л. Е  
Тел.: (812) 329-1503, факс: (812) 325-9764

[www.vbh.ru](http://www.vbh.ru)  
e-mail: [info@vbh.ru](mailto:info@vbh.ru)



# САЗИ: часто задаваемые вопросы

*Наше время – это время узкой специализации: профессионалы в какой-либо области знаний все реже могут похвастать столь же глубокими познаниями в других областях. Все чаще специалисты, например, в области физики или химии обращаются за помощью при возведении или ремонте даже сравнительно простых сооружений к строителям. И так же естественно, что и строителям все труднее понять особенности постоянно расширяющейся номенклатуры строительных материалов, предлагаемых химической индустрией. Производственное объединение «САЗИ» уделяет много внимания этой стороне отношений с потребителями своей продукции. В частности, с нашим участием был осуществлен перевод книги М. Кубала «Справочник строителя. Гидроизоляция зданий и конструкций», вышедшей в свет в этом году. Мы намерены попробовать вести подобную работу и в журнале, организовав небольшую рубрику с (рабочим) названием «Часто задаваемые вопросы в САЗИ», где мы постараемся ответить на большинство вопросов, возникающих у потребителей нашей продукции. Пробный вариант такой рубрики и предлагается здесь Вашему вниманию.*

## **1. Допустимо ли использование забутовочного шнура при монтаже?**

Забутовочные шнуры, которые обычно используют в строительстве, – это пароизоляционные шнуры, главной целью которых является теплоизоляция. Использование их с внутренней части монтажного шва допускается. С наружной стороны можно использовать паропроницаемые шнуры, но, насколько нам известно, таких шнуров в России нет.

## **2. Можно ли использовать Стиз-А вместо Wepost Wood'a?**

Нет, применять Стиз-А как герметик для деревянного домостроения нельзя. На это имеются, по крайней мере, две причины. Во-первых, деревянный брус вытягивает из герметика пластификатор – вещество, повышающее эластичность и пластичность герметика. Стиз-А разрушится\*\*, а в Wepost Wood'e пластификатора вообще нет. Во-вторых, деформационные нагрузки (сдвиг и кручение) на некоторых участках в деревянном домостроении могут превышать 100%. Стиз-А же рассчитан на деформации до 15%: он попросту порвется.

\*Wepost Wood – акриловый герметик, разработанный для заполнения межбрусных щелей в деревянном домостроении. Его цена су-

щественно выше цены Стиз-А, поэтому замена на Стиз-А вызывает интерес.

\*\*Но в деревянных окнах применять Стиз-А можно, так как в этом случае используется деревянный профиль, покрытый различными химическими составами. Такой материал уже не воздействует на обычный герметик.

## **3. Что будет, если применить Стиз-В вместо Стиз-А?**

Увеличится вероятность возникновения проблем со швом. Влага может не успевать выходить из монтажной пены в процессе испарения, если закрыть пену снаружи с помощью Стиз-В, который является пароизолятором. Накопление воды приведет к увеличению теплопроводности пены и, соответственно, к ухудшению ее теплозащитных свойств. Разумеется, не факт, что вода вообще будет попадать в пену и уж тем более, что она не будет успевать выходить из пены. Но вероятность этого существенно выше, чем в случае работы по ГОСТ 30971-2002 (согласно которому наружный слой монтажного шва делают паропроницаемым). Здесь можно провести аналогию с нарушением правил дорожного движения: если ездить по городу со скоростью 100 км/ч, не факт, что это закончится аварией. Но вероятность аварии существенно выше, чем в случае езды согласно ПДД.

#### 4. В нашу компанию герметик Стиз-А приехал вместе с Сертификатом качества партии продукции.

##### Зачем Вы делаете такой документ?

Чтобы не утомлять покупателей излишним количеством бумаг.

Потребителю при покупке товара стоит получить целую кучу документов, чтобы быть уверенным в ответственности продавца за качество и количество поставляемого товара:

а) Сертификат соответствия, который показывает, что образец материала, приобретенный клиентом, был испытан в сертифицированной лаборатории и соответствует требованиям НТД.

б) Приложение к сертификату соответствия, которое включает в себя результаты сертификационных испытаний и номер акта отбора, показывающий, что испытан был образец материала из свободной выборки (то есть что этот образец не был привезен представителем производителя в лабораторию, а выбран представителем сертифицированной лаборатории среди большого количества серийных образцов).

в) Технические условия, на соответствие которым был испытан образец материала. Так как именно по этому документу производят материал, то он и является гарантией производителя перед потребителями.

г) Паспорт партии, показывающий, что приобретенный покупателем товар идентичен тому, что был испытан при сертификации.

д) Результаты инспекционного контроля, которые доказывают, что со времен получения сертификации не поменялась рецептура и технология производства.

Для удобства потребителя мы объединили все эти документы в один и назвали его Сертификатом качества партии продукции (СКПП).

#### 5. В Ваших последних выступлениях и публикациях прослеживается лейтмотив – «сертификация не нужна». Это действительно так?

Нет, не так. Существующая система имеет серьезные недостатки, но все же это лучше, чем не иметь системы вообще – просто ее надо дорабатывать и совершенствовать, а это, насколько нам известно, не делается.

О недостатках. Система сертификации в РФ не способна защитить клиента от мошенников и некомпетентных производителей. К сожалению, безопасность клиента теперь его собственная задача. Действительно, система сертификации, в числе прочего, призвана предотвратить появление на рынке товаров, не соответствующих требованиям НТД. Для этого проводятся сертификационные испытания. В случае добровольной сертификации (монтажные материалы именно этот случай) можно и не проводить такие испытания. Но клиенты часто отказываются иметь дело с товаром, на который сертификата соответствия нет, полагая, что наличие такого сертификата автоматически означает, что приобретаемый ими товар – хороший. При этом доход сертификационных центров напрямую зависит от количества выданных ими сертификатов, а потому отказывать производителю в выдаче сертификата может позволить себе далеко не каждый сертификационный центр. Вопросом ранее мы привели список необходимых документов, которые могут обезопасить клиента, и сертификат соответствия лишь один документ из пяти.

#### 6. Нас часто спрашивают, чем закончились наши споры с компанией Р.

Отвечаем: они отказались от своих слов и убрали с сайта недостоверную информацию, которую мы посчитали порочащей нашу репутацию (подробнее здесь: <http://www.sazi.ru/articles/139/>). Теперь говорят, что никакой информации и не было.

#### 7. Почему нельзя наносить слой герметика толщиной 1–1,5 мм? Так же экономичнее!

Потому что при такой малой толщине шов герметика неработоспособен. Стиз-А – это полимерный герметик, поэтому при слое менее некой определенной критической толщины (порядка 2 мм) у него резко ухудшаются физико-механические свойства. Это приводит к тому, что слой герметика толщиной 1–1,5 мм будет чрезвычайно быстро разрушаться (как показывает практика, в течение одного-двух сезонов).

#### 8. Означает ли фраза «Долговечность материала составляет 20 лет», что материал прослужит 20 лет?

Не означает. Чтобы проверить, прослужит ли материал 20 лет в конкретных условиях эксплуатации, необходимо в течение 20 лет испытывать его в этих условиях. Проверять материал в течение такого срока, разумеется, никто не может. Но можно в лабораторных условиях ускорить во времени влияние факторов, действующих на материал\*. При этом гарантированного ответа на вопрос о сроке службы таким образом получить нельзя. Действительно, с одной стороны, на стройплощадке могут работать неквалифицированные рабочие, условия работы на объекте хуже, чем в лаборатории – тогда реальный срок службы будет меньше спрогнозированного в лаборатории. С другой стороны, во время испытаний могут быть заданы более жесткие условия эксплуатации изделия, чем будут на объекте – тогда реальный срок службы будет дольше спрогнозированного в лаборатории. Поэтому вопрос переходит в область методик испытаний.

Методики в различных испытательных центрах отличаются, и они секретны. Что же делать потребителю? Решить, готов ли он доверять тому центру, который испытал материал, или нет. Если испытательный центр славится своим скрупулезным подходом к разработке методик испытаний, то его прогноз будет куда более точен, чем испытания, сделанные «на коленке».

\*Например, для монтажных материалов в одном цикле нагрузок (один цикл соответствует одному году реальной работы в шве) присутствуют: воздействие мороза, жары, УФ-излучения, циклических деформаций, кислотное и дождевое воздействия.

#### 9. Как доказать, что монтаж с применением герметика – это монтаж по ГОСТ?

В идеальном случае (если речь не идет о недобросовестном производителе) – с помощью сертификата соответствия на герметик. Сертификат соответствия показывает соответствие материала требованиям НТД (обычно техническим условиям или стандарту организации на герметик). Если 1) сертификат соответствия имеется (и не вызывает у Вас недоверия) и 2) требования НТД, на соответствие которой выдан этот сертификат, соответствуют требованиям ГОСТ 30971-2002\* на наружный/внутренний слои монтажного шва и общим требованиям на материалы (пункты 5.2, 5.4, 5.5 ГОСТа), то монтаж с таким материалом при соблюдении прочих требований и будет «монтажом по ГОСТ».

\*Чтобы проверить это соответствие необходимо ознакомиться с НТД на материал. Поэтому любой уважающий потребителя производитель предоставляет ТУ или СТО по первому требованию. Или выкладывает ТУ или СТО на свой сайт, как сделали мы.

Компания «САЗИ»  
140002, Московская обл.,  
г. Люберцы, ул. Красная, д. 1  
Тел.: +7 (495) 221-8765, 740-4727  
[www.sazi.ru](http://www.sazi.ru)



# Грунтовочный состав ГСР: долговечно, легко и надежно в любую погоду!

*Завод строительных материалов и красок ООО «Стройполимер» уже на протяжении нескольких лет производит для российского рынка качественный нетвердеющий герметик «Липлент», обладающий необходимой адгезионной прочностью к изделиям из ПВХ, бетону, дереву и другим материалам. ООО «Стройполимер» производит грунтовочный состав ГСР (праймер), который решает проблему установки лент в условиях зимнего монтажа окон.*



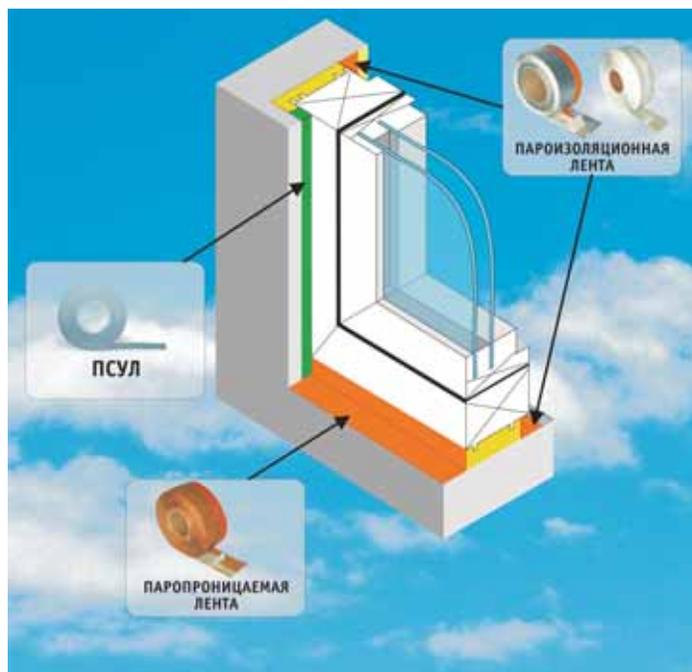
**В**ыбирая праймер, вы, конечно же, обращаете внимание на ряд факторов: его работоспособность при минусовых и высоких плюсовых температурах, удобство применения при нанесении. Но далеко не каждый продукт (а строительный рынок предлагает множество наименований) обладает этими качествами. Зато все необходимые свойства есть у грунтовочного состава ГСР. Вы не найдете более подходящего материала для работы, особенно в зимнее время, когда так важно улучшение сцепления ленточных герметиков и мастик с поверхностями. А ГСР способствует монтажу лент при минусовых температурах!

Однокомпонентный грунтовочный состав ГСР — это смесь на основе синтетических каучуков и органических растворителей. Почему вам нужна именно эта грунтовка? ГСР подходит для грунтования бетонных, асбестоцементных, металлических и ряда прочих поверхностей любых конструкций во всех областях строительства. Вы можете использовать его как праймер под ленты при монтаже оконных блоков.

Существует немало примеров применения праймера ГСР зимой. Специалисты описывают случай монтажа окон зимой с

лентами Липлент, в мороз. Приклеенные на только что грунтованную праймером поверхность ленты уже невозможно было оторвать от оконного проема, они моментально пристали к бетонной поверхности. Еще один пример использования ГСР: заделывание межпанельных швов. Нанесли ГСР — и сцепление мастики с поверхностью произошло настолько хорошо, прочно и быстро, что были удивлены даже профессионалы.

ки, он проникает в поры материала и создает особый защитный слой, препятствующий проникновению воды и воздуха к приклеиваемым материалам. Отсюда — прочность сцепления и долговечность эксплуатации монтажного шва. Опять-таки, ничто не мешает вам заняться установкой пластиковых окон зимой, потому что ленты «Липлент» при нанесении праймера клеятся при температуре до  $-15^{\circ}\text{C}$  даже охлажденными!



ГСР — гарантия прочности сцепления пароизоляционных и паропроницаемых лент со стеновым проемом на много лет. С грунтовкой ГСР ленты будут прочно удерживаться на поверхности стенового проема, не теряя клеящих свойств. Это и понятно: когда вы наносите ГСР на поверхность из пористых материалов, например, из бетона, асбестоцемента или штукатур-

Грунтовочный состав ГСР очень легкий в применении. Его наносят на чистую, слегка влажную поверхность кистью или валиком, а также механизированным способом. Практически на любой поверхности грунтовочный состав ГСР образует прочную защитную пленку и высушивает поверхность, если покрытие было однослойным, менее чем за 2 — 5 минут. Можно

использовать ГСР в комплексе с различными видами отвердевающих и нетвердеющих герметизирующих материалов, чтобы укрепить и защитить от влаги бетонные и другие поверхности, а также для приклеивания рулонных материалов и под нетвердеющие мастики типа НГМ-У, УМС-50 и другие.

Во время экономического кризиса важен и такой момент, как цена вопроса. Стоимость монтажа порядком удешевляется, если использовать ГСР. Дело в том, что расход грунтовочного состава ГСР составляет  $100 \text{ г/м}^2$ , а у грунтовок на водной основе —  $200 - 400 \text{ г/м}^2$ .

Если сравнивать ГСР и праймеры на водной основе, результат будет не в пользу последних. Судите сами: ГСР работает зимой, а праймеры на водной основе — нет. ГСР и высушивает и подготавливает поверхность к монтажу намного быстрее. Праймер на водной основе будет сохнуть около получаса, приклеивание лент и мастик займет еще 20 — 30 минут. И это при температуре  $+20^{\circ}\text{C}$ ! Иными словами, праймер ГСР в сравнении с праймерами на водной основе экономит ваши деньги и время, значительно расширяя строительные возможности, вам не надо ждать лето, чтобы начать работу.

## ООО «Стройполимер»

391539, Рязанская область, Шилловский район, п. Лесной  
 (4912) 996-968, (49136) 378-98  
 (910) 902-3473, (495) 504-5398  
[strojpolimer@list.ru](mailto:strojpolimer@list.ru)  
[www.strojpolimer.ru](http://www.strojpolimer.ru)  
[www.liplent.ru](http://www.liplent.ru)



## КАВАН в каждом раунде впереди

*Уважаемые читатели, предлагаем вашему вниманию историю становления и развития компании «Kaban Makina». Основателем и президентом правления компании является Салим Кабан. В 1969 году, после смерти деда, он был вынужден прервать свое обучение и начать трудовую деятельность в автопокрасочной мастерской г. Адапазары. В 1970 г. переехал в Стамбул и начал работать на инъекционном оборудовании фирмы, производящей пластмассовые изделия. Желая получить опыт производства станков, в 1974 году в качестве оператора токарно-слесарного станка перешел на фирму, производящую инъекционное оборудование. Одновременно продолжил профессиональное обучение в вечерней школе по специальности техническое конструирование и машиностроение. В 1981 г. после завершения службы в армии начал работать на заводе «Оборудование – пресс-формы» при объединении «Turkiye Sisecam», где закрепил свои знания и усовершенствовал мастерство в изготовлении деталей и производстве оборудования.*

**В** 1986 году, открыв частное предприятие «Kaban Makine Sanayi» и заложив основы компании «Kaban Makine LTD», г-н Салим Кабан начал производить гидравлические цилиндры, а также выполнять на заказ токарно-слесарные работы сначала на площади 20 м<sup>2</sup>, а затем на 90 м<sup>2</sup>. В 1989 г. «Kaban Makina LTD» начала производство оборудования для изготовления ПВХ-окон и дверей. До 1998 г. осуществлялись продажи только на территории Турции, затем была создана маркетинговая система, и началось освоение международных рынков. Салим Кабан – инженер от Бога, поскольку не имея высшего образования в сфере машиностроения, является идеологом всех конструктивных решений и за период существования компании сумел обеспечить ей лидерство на турецком рынке и войти в число лидирующих мировых компаний, задающих темп в области машиностроения. За время своего существования компания «Kaban Makina» заняла достойное положение на рынке, о чем свидетельствует постоянно растущий круг пользователей оборудования КАВАН, соответствующего мировым стандартам качества и безопасности.

Стремление компании к лидерству среди турецких и мировых производителей оборудования для изготовления окон и дверей из ПВХ и алюминия, руководство коллективом по принципу «работать на совесть, исключая недостатки», ставшее частью общей культуры, легли в основу успеха компании.

Свидетельством прогресса компании является растущий парк высокотехнологичного и качественного оборудования, комплектующегося электро- и пневмосистемами ведущих японских и европейских производителей с мировым именем. Материально-техническая база компании «Kaban Makina»

позволяет производить качественные комплекты для основной части своего оборудования, что позволяет оперативно оказывать сервисную и постпродажную поддержку своим клиентам.

Предлагаем вашему вниманию историю комплектования парка оборудования компании «Kaban Makina» с момента образования.

В 1989 году был запущен в производство первый одноголовочный сварочный станок. В 1990 году – первый четырехфрезерный зачистной станок. В 1991 году – первый автоматический станок для фрезеровки торцов импоста и первый станок для фрезеровки водоотливных каналов. В 1993 году – первый двухголовочный станок для нарезания ПВХ-профиля и первый станок для нарезания штапика. В 1994 году – первый двухголовочный сварочный станок и первый станок для сверления отверстий под ручку. В 1996 году – первый одноголовочный станок для нарезания ПВХ-профиля, первый шестифрезерный станок для зачистки углов, первый двухосевой станок для фрезеровки торцов импоста и первый восьмифрезерный станок для зачистки углов. В 1998 году – первый двухфрезерный станок для фрезеровки водоотливных каналов и первый копирующе-фрезерный станок. В 1999 году – первый ЧПУ-станок для зачистки углов. В 2004 году – первый четырехголовочный сварочный станок. В 2005 году – первый четырехосный ЧПУ-станок для зачистки углов, первый сварочно-зачистной центр и первый автоматический двухголовочный станок для распиловки ПВХ- и алюминиевого профиля. В 2007 году – первый двухголовочный сварочный станок с регулируемыми углами сварки и первый двухосный ЧПУ-станок для зачистки углов. В 2008 году был запущен

в производство первый центр обработки, распила и привинчивания армирования, первый автоматический станок для сверления отверстий под ручку, первый станок для привинчивания армирования со встроенным блоком сверления отверстий под ручку и первый фурнитурный стол. В 2010 году – первый 4x4 сварочно-зачистной центр сварки и зачистки.

В век высоких технологий, когда в секторе производства светопрозрачных конструкций из ПВХ и алюминия существует большая конкуренция, ведущее положение на рынке занимают производители, которые способны изготовить и поставить высококачественные оконные конструкции в самые кратчайшие сроки. В сложившейся ситуации, прислушиваясь к запросам и учитывая проблемы производителей окон, компания Kaban Makina сосредоточилась на выпуске высокотехнологичного оборудования и тем самым внесла свой вклад в дело усиления конкурентоспособности пользователей.

Принимая во внимание, что темп работы цеха по производству ПВХ-окон и дверей задается сварочным оборудованием, первым разработанным и запущенным в серийное производство компанией «Kaban Makina» станком стал сварочный станок. В связи с чем хотелось бы акцентировать Ваше внимание на проделанной компанией «Kaban Makina» работе по разработке и модернизации сварочного оборудования.

Начиная от первой разработки, каждая последующая модель сварочного станка разрабатывалась с учетом пожеланий клиентов и потребностей национального и международных рынков.

Одноголовочный сварочный станок – это один из станков, который имеет место в любом цеху по производству окон и дверей из

ПВХ, независимо от производительности, поскольку всегда наряду со стандартными конструкциями производятся и нестандартные изделия, а их сварка зачастую возможна только одноголовочными сварочными станками. Поэтому одноголовочный сварочный станок остался в серийном производстве компании «Kaban Makina», однако несколько модернизирован и видоизменен в соответствии с мировыми стандартами качества и требованиями по технике безопасности. Данные изменения производились не хаотично, а в зависимости от высокорастущих запросов и потребностей клиентов компании и рынка, связанных с удобством обслуживания, замены тефлоновой пленки и работы на станке. В настоящий момент в серийном производстве компании «Kaban Makina» находится одноголовочный сварочный станок ВА 2030, который был разработан инженерным отделом компании «Kaban Makina» с учетом всех указанных выше моментов, а потому имеет большой спрос среди пользователей.

С целью повышения производительности цехов по производству ПВХ-окон и дверей в серийное производство компании «Kaban Makina» поступил двухголовочный сварочный станок, который позволял на своей базе, без серьезных капиталовложений, ставить цех по производству окон и дверей из ПВХ, с предоставлением возможности постепенного увеличения производственных мощностей. Данный станок зарекомендовал себя с положительной стороны и как один из самых востребованных

станков среди производителей, а потому двухголовочный сварочный станок остался в серийном производстве компании, однако несколько модернизирован и видоизменен в соответствии с мировыми стандартами качества и требованиями по технике безопасности. В настоящий момент в серийном производстве «Kaban Makina» находится двухголовочный сварочный станок МА 2010, который был разработан инженерным отделом компании с учетом всех вышеуказанных моментов и с использованием промышленного алюминия для изготовления станины под направляющими рельсами подвижной головы, а потому пользуется большим спросом среди заказчиков.

Для увеличения производственных мощностей цехов по производству ПВХ-окон и дверей в серийное производство компании «Kaban Makina» добавлен четырехголовочный сварочный станок, который позволяет на своей базе ставить цеха с высокой производительностью и без увеличения рабочей силы. Данный станок сохранен в серийном производстве компании «Kaban Makina», однако не в первоначальном виде, а модернизирован и видоизменен в соответствии с мировыми

стандартами качества и требованиями по технике безопасности. Изменения адаптированы к высокорастущим запросам клиентов компании и рынка и связаны с предоставлением возможности сварки, удобства обслуживания, замены тефлоновой пленки, увеличением производительности и комфортом работы. В настоящий момент в серийном производстве компании находится четырехголовочный сварочный станок ВД 2030, который был разработан инженерным отделом компании «Kaban Makina» с учетом всех указанных выше моментов. Четырехголовочный сварочный станок ВД 2030 позволяет объединить его с четырехосным зачистным ЧПУ-станком, что автоматизирует производство без увеличения численности рабочих.

Гордостью компании «Kaban Makina» является разработанный и успешно запущенный на производстве



*ВД 2010. Четырехголовочный сварочный станок Kaban Makina. В настоящее время снят с производства.*



*МА 2010. Двухголовочный сварочный станок Kaban Makina.*



*СК 2001. Первый двухголовочный сварочный станок Kaban Makina. Год выпуска 1994. В настоящее время снят с производства.*



*ВА 2030. Одноголовочный сварочный станок Kaban Makina.*

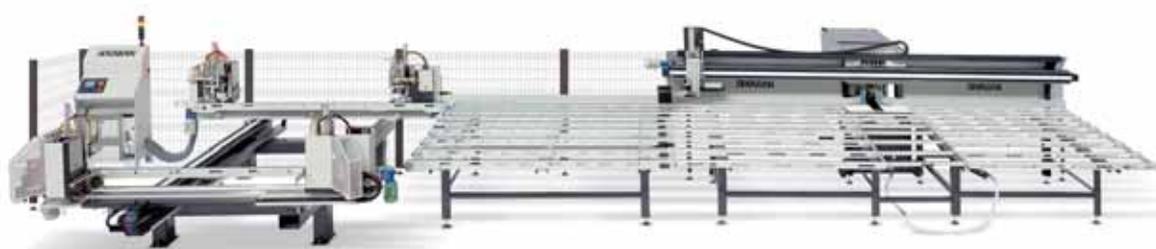


*КМ 2000. Первый одноголовочный сварочный станок. Год выпуска 1989. В настоящее время снят с производства.*





FA 1050. Сварочно-зачистной центр Kaban Makina 4x4.



FA 1040. Сварочно-зачистной центр Kaban Makina.



BD 2030. Четырехголовочный сварочный станок Kaban Makina.



в турецком городе Ниде сварочно-зачистной центр FA 1050, состоящий из сварочного станка 4x4, переносного робота, зачистного станка с ЧПУ 4x4 оси и расположенных между этими блоками переносных конвейеров. Интегрированно с ЧПУ автоматически осуществляет одновременно все операции по сварке и зачистке углов ПВХ-профилей различных серий и размеров. Благодаря системе бескабельной передачи информации все блоки работают синхронно, что способствует снижению потери времени до минимума. Робот, работающий под сервоконтролем, обеспечивает быстрый перенос сваренных рам на зачистной блок. Работа произво-

дится одним оператором, а потому способствует экономии рабочей силы. Автоматизация обеспечивает стандартное время операций, высокое качество производства и максимальную финансовую отдачу. Во всех блоках имеется система автоматического распознавания профиля. Объемы производства приближены к объему производства пяти сварочно-зачистных центров с четырехголовочным сварочным станком, однако занимаемая им площадь соответствует площади, занимаемой 1,5 сварочно-зачистными центрами с четырехголовочным сварочным станком, а потому обеспечивает экономию производственных площадей. Система автома-

тической смазки и практичная система замены цулаг способствуют экономии времени на подготовку центра к работе. Кроме этого имеется возможность использования сварочного и зачистного блоков центра по отдельности, что позволяет доукомплектовывать имеющийся парк оборудования в цеху, а не заменять его.

KABAN Makina  
Тел.: +90 (212) 866-2500  
Факс: +90 (212) 771-1683  
e-mail: kaban@kaban.com.tr  
www.kaban.com.tr



## Революция в технологии переработки ПВХ-профилей: сваривание профилей рамы и створки без сварного наплава

Компания FIMTEC, известная инновационностью и стремлением к непрерывному динамичному развитию, благодаря стратегическому партнерству с компанией GRAF Synergy в период 2011-2012 годов вывела на мировой рынок оборудования для производства оконно-дверных конструкций из ПВХ-профиля ряд новейших машин для распиловки и комплексной обработки профилей, отвечающих требованиям самых взыскательных заказчиков.

Доказательством тому являются десятки различных по конфигурации комплексных автоматических линий, установленных за указанный период времени компанией FIMTEC на всей территории России, Белоруссии и Казахстана.

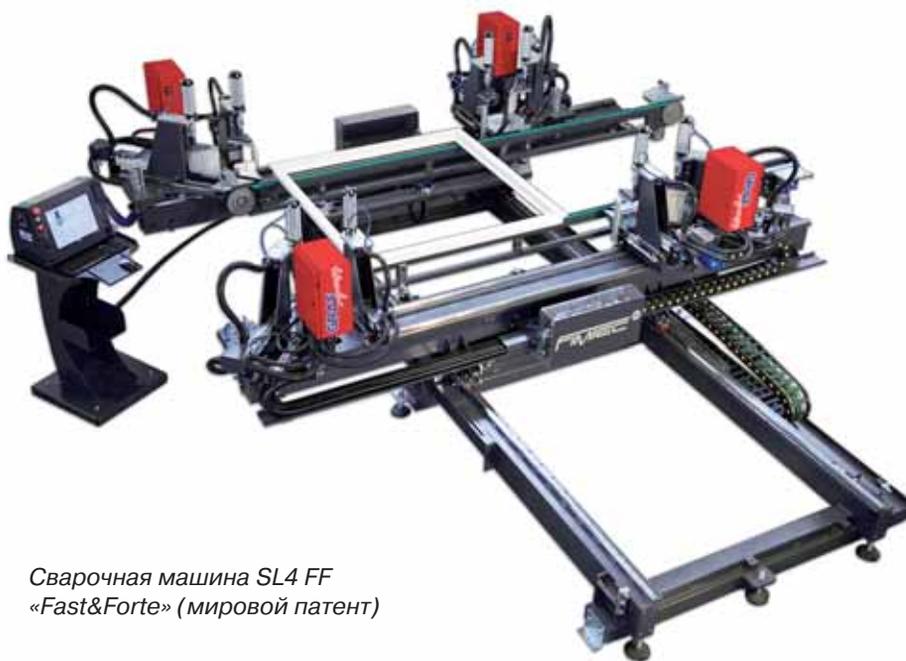
**В** настоящее время компании FIMTEC и GRAF Synergy сфокусировали свои усилия и ресурсы на увеличении возможностей автоматической сварочной машины для профиля ПВХ.

**В 2012 году FIMTEC представляет новый стандарт производства ПВХ-окон**

Компании FIMTEC и GRAF Synergy прошли огромный путь до выпуска своей новой четырехголовочной сварочной машины. За шесть последних лет были затрачены тысячи часов на разработку и испытания. Компании инвестировали значительные средства в оборудование, материалы и разработку программного обеспечения. Все это время компании FIMTEC и GRAF Synergy продолжали выпуск своих стандартных сварочно-зачистных линий, ставших мировым эталоном надежности и точности, а также накапливали уникальный экспертный опыт в сваривании ПВХ-профилей, сотрудничая с крупнейшими производителями профильных систем из ПВХ и своими клиентами.



**SL4 - FF**



Сварочная машина SL4 FF «Fast&Forte» (мировой патент)

Результатом проделанной работы является новейшая разработка, не имеющая мировых аналогов: сварочная машина SL4 FF «Fast&Forte» (мировой патент).

### В технологии производства ПВХ-окон произошла революция

**«Fast» (быстрый):** продолжительность процесса сварки профиля ПВХ резко сократилась. SL4 FF позволяет изготавливать значительно большее количество окон в сравнении со стандартными сварочно-зачистными линиями, а также занимает не более 1/3 части производственной площади относительно «классической» линии сварки и зачистки.

**«Forte» (сила):** прочность сварного углового соединения, которую обеспечивает машина SL4 FF, значительно превосходит максимальные значения, достижимые на стандартной сварочно-зачистной линии (мировой патент).

Необходимо отметить великолепное качество сварки. Система сваривания профиля без сварного наплава задает совершенно новый стандарт качества для углового сварного соединения ПВХ-профиля. Этот стандарт не останется незамеченным даже для переработчиков, активно использующих классические сварочно-зачистные линии.

#### 1. Облегченная загрузка профиля в сварочную машину.

Во время загрузки профиля сварочные головы не находятся в рабочей зоне оператора, что упрощает загрузку заготовок и сокращает время загрузки.

#### 2. Упрощенная конструкция сварочных цулаг.

Применяемые в сварочных головах цулаги гораздо проще анало-



гов, используемых на стандартных сварочных машинах. Больше нет необходимости устанавливать сложные и дорогостоящие сварочные цулаги. Большая часть применяемых на SL4 FF сварочных цулаг представляет собой простой металлический контр-профиль, что обеспечивает переработчику значительную экономию средств, вкладываемых в профилезависимый инструмент.

### 3. VHL. Система компенсации погрешности.



Новая система корректировки погрешностей (вертикальная, горизонтальная, а также погрешность длины) компенсирует погрешность длины до 2 мм, а погрешность угла до 1° по вертикали и горизонтали.

### 4. Коррекция погрешности геометрии профиля по высоте.



В случае перепада высоты свариваемых заготовок профиля, который связан с допусками экструзии, встроенные измерительные системы определяют среднюю высоту сварки, а также точку стыковки двух заготовок профиля, автоматически компенсируя разницу между двумя профилями до 0,7 мм по высоте профиля. В случае больших различий машина запрашивает подтверждение оператора, чтобы продолжить процесс сварки.

### 5. Простое программирование профиля.

What You See Is What You Get – Вы получаете именно то, что Вы видите.



Решена проблема стандартных автоматических сварочных машин, связанная с необходимостью импорта данных о перерабатываемой системе профиля. Для программирования сварочной машины SL4 FF больше нет необходимости использовать 3D CAD,

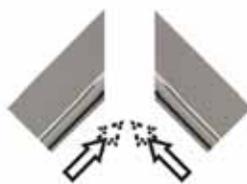
формат DXF. Достаточно лишь сделать ксерокопию либо отсканировать срез реального профиля для загрузки JPEG-файла в машину. Больше нет необходимости в обращении за квалифицированным техническим обслуживанием для добавления новой профильной системы либо корректировки существующей профильной системы.

### 6. Полная ликвидация сварного наплава.



Главной инновацией SL4 FF является ликвидация сварного наплава. Концепт сваривания профиля со сварным наплавом и последующей его зачисткой был вытеснен новой системой, при которой сварной наплав отсутствует как таковой. Конечный внешний вид сварного соединения определяется в зависимости от предпочтений переработчика: нулевой шов (сварка без зазора) или выделение сварного соединения полосой, что используется в основном на белых профилях. Угловые соединения профилей с радиусными поверхностями при использовании нулевого шва выглядят безупречно.

### 7. Уваривание профиля по 1 мм с каждой стороны.



Больше нет необходимости использовать припуск на уварку 5-6 мм при распиловке профилей. Достаточно припуска в 1 мм с каждой стороны. Это позволяет решить проблемы допусков и сократить расход ПВХ-профиля. Сваривание заготовок происходит строго параллельно.

### 8. Увеличение предельного значения прочности сварного углового соединения.



Каждый профиль ПВХ имеет собственные характеристики прочности углового сварного соединения, что определяется составом, конфигурацией профиля, а также качеством процесса сваривания. Новая сварочная машина SL4 FF обеспечивает более высокие значения по прочности углового соединения в сравнении с ЛЮБОЙ сварочно-зачистной линией классического исполнения.

### 9. Уменьшение производственного пространства: от 3 машин до 1.

При использовании SL4 FF не нужны охлаждающий стол, поворотная станция и зачистной автомат. Стандартная сварочно-зачистная линия из представленных на мировом рынке занимает от 85 до 120 м<sup>2</sup> производственного пространства. Новая сварочная машина SL4 FF занимает только 25 м<sup>2</sup> производственной площади.

### 10. Более высокая производительность.

Продолжительность процесса сварки резко сокращена. Время сварки может варьироваться в диапазоне от 55 до 65 секунд в зависимости от профильной системы. Дополнительное время необходимо только для загрузки заготовок в машину и выгрузки готового контура. Рост производительности участка сварки может составлять от 30% до 200% по сравнению со стандартной сварочно-зачистной линией.

**Компании FIMTEC и GRAF Synergy представляют машину SL4 FF на Дне открытых дверей в ноябре 2012 года на своем производстве. Более подробную информацию можно получить в любом из отделений FIMTEC.**

FIMTEC Россия

125130, г. Москва,

ул. Нарвская, д. 2, стр. 2

Тел./факс: (495) 450-1517, 940-5489

E-mail: fimtec@fimtec.ru

199106, г. Санкт-Петербург,

ВО, Большой Проспект, д. 80, оф. 406

Тел./факс: (812) 718-4727, 718-6266

E-mail: spb@fimtec.com

630027, г. Новосибирск,

ул. Дунаевского, д. 16, 4 этаж

Тел./факс: (383) 282-2088, 282-3382

E-mail: novosibirsk@fimtec.ru

644047, г. Омск,

ул. Чернышевского, д. 21, оф. 108

Тел./факс: (3812) 210-670, 210-664

E-mail: omsk@fimtec.ru

www.fimtec.ru



## Компания YILMAZ предлагает Вам высокую производительность, качество и надежность

Фирма «YILMAZ» – одна из известнейших фирм-производителей оборудования для изготовления окон. Оборудование YILMAZ отличается повышенной надежностью и удобством эксплуатации.

Компания «СПЕКТР» является представителем и официальным дистрибьютором компании YILMAZ на территории России. Основное направление деятельности – торговля оборудованием для производства окон, дверей, стеклопакетов. Диапазон предложений охватывает весь СПЕКТР запросов покупателей. Полный ассортимент станков, производимых YILMAZ, а также необходимые запчасти и расходные материалы всегда есть в наличии на складе компании «СПЕКТР». Сервисная служба осуществляет пусконаладку, гарантийный и послегарантийный ремонт. Предлагаем все необходимое для организации современного производства.



Выпуск станков DC 420M/P/PB прекращен. Вместо этих станков будут выпускаться станки новой модификации DC 421M и DC 421P/PB.

О преимуществах пластиковых окон можно говорить очень долго, но основными являются длительный срок эксплуатации, повышенная шумо- и термоизоляция. Качественные пластиковые окна можно создать лишь на высокотехнологичном оборудовании. Основными станками для производства окон являются различного рода пилы, фрезерные и сварочные станки.

### DC 421 PB. Двухголовочная пила

- Механизм с двумя головами и 420-миллиметровыми пильными дисками изготовлен для прямого и под углом распиливания ПВХ- и алюминиевых профилей.
- Левая пильная голова зафиксирована, правая – подвижна. При выпиливании под углами 90° и 45° головки пильных дисков отклоняются автоматически. При выпиливании под углами 15 – 22,5 – 30° и другими средними углами пильные головки настраиваются вручную.
- Движение пильного диска гидropневматическое, возможна точная настройка скорости выпиливания в соответствии с обрабатываемым материалом.
- Количество профилей для выпиливания можно ввести и запрограммировать при помощи клавиатуры, установленной на механизме.

- Механизм оборудован пневматическими зажимами, работающими при низком давлении и изготовленными в целях безопасности таким образом, что обе руки механика заняты во время работы.
- Подвижная левая пильная голова оборудована пневматическим тормозящим устройством, которое активируется автоматически в начале операции выпиливания, чтобы зафиксировать подвижную голову.
- Механизм оснащен системой конвейера, прикрепленного к подвижной правой головке.
- Оба пильных диска полностью защищены для максимальной безопасности механика.
- Размеры выпиливания могут быть точно установлены при помощи цифровой считывающей системы.
- Расширенная этикетка.
- Система управления основана на Windows 7 и OMRON.
- USB-интерфейс и возможность импорта данных через сеть.
- Возможность распечатки стикеров с данными заказа.
- Вертикальные прижимы и центральная опора в комплекте.



**CNC 608. Углозачистной станок для ПВХ-профиля**

Станок с компьютерным числовым программным управлением для зачистки поверхностей ПВХ-профилей, сваренных под углом 90°.

- Контрольная система с сенсорным экраном, основанная на системе WINDOWS.
- Два сервомотора с комплектом 11 ножей.
- Возможность распознавания типа профиля через контрольную панель.
- В случае совпадения профилей в запоминающем устройстве имеется возможность просмотра списка совпавших профилей и выбора правильной программы.
- Разные виды ножей для белого и цветного профиля.
- Одновременная зачистка верхней и нижней поверхности профиля с помощью двух независимых зачистных устройств.
- Автоматическая система смазки.
- Изолирующий трансформатор.
- 200 окон за 8-часовой рабочий день.
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.

**CCL 1660. Автоматическая линия по обработке ПВХ-окон**

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля готовое изделие с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозачистной станок для последующих необходимых операций.

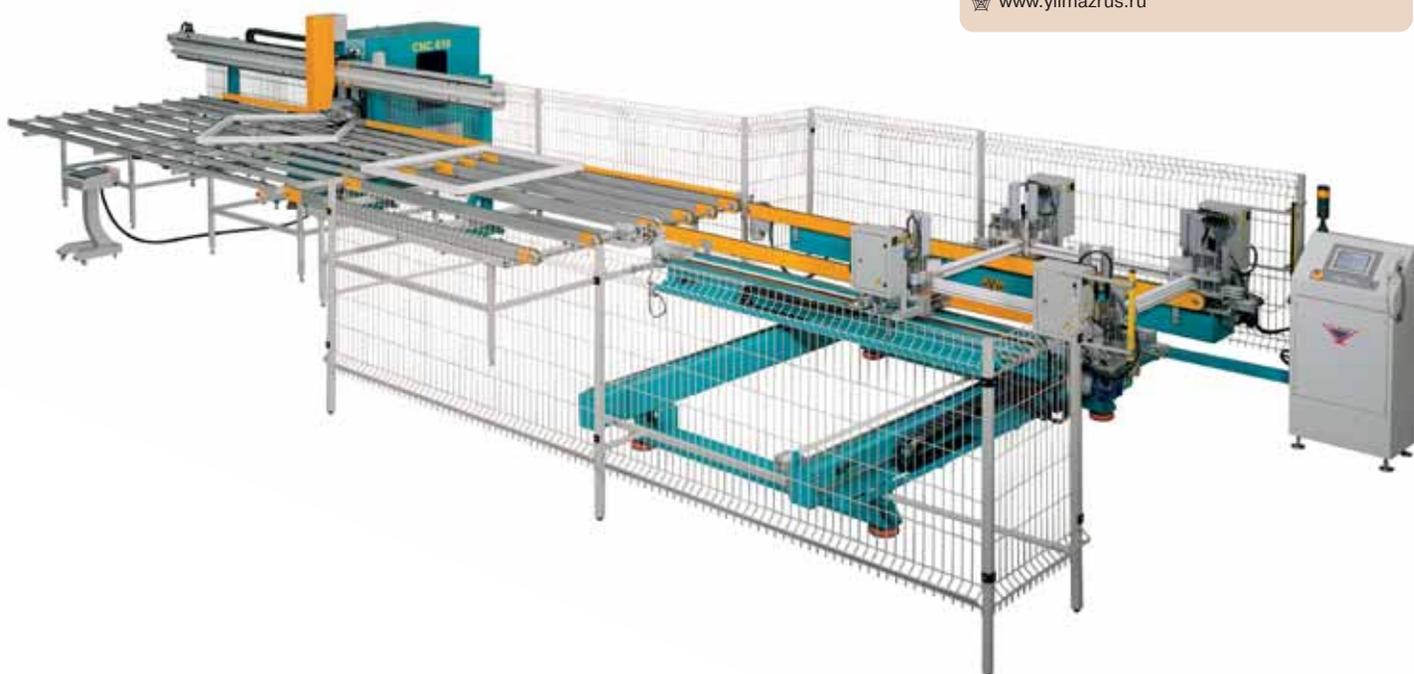
- Контрольная PLC-система с сенсорным экраном, основанная на базе WINDOWS.
- Разные виды ножей для белого и цветного профилей.
- Бар-кодная система считывания параметров изделия.
- В зависимости от цвета профиля производится автоматическая настройка толщины сварки (0,2 – 2 мм).
- Система охлаждения и поворота профиля.
- Автоматическая зачистка сварного изделия.
- Автоматическая система смазки и оповещения при полном расходе масла.
- Система контроля напряжения сети и давления воздуха.
- Защитный световой барьер для безопасности операторов и работающего персонала.
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.

**YILMAZ Makine Sanayi Ve Ticaret Limited Sirketi**

✉ Turgut Ozal Bulvari. No: 229 Tasdelen 34788,  
Umraniye – Istanbul / TURKEY  
☎ Tel.: +90 (216) 312-2828  
☎ Fax: +90 (216) 484-4288  
✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr  
🌐 www.yilmazmachine.com.tr

**ООО «СПЕКТР»**

✉ Москва, ул. Братиславская,  
д. 29, корп. 1, офис 10  
☎ Тел.: (495) 347-8760, 347-8761, 347-9430  
✉ info@okna-s.msk.ru  
🌐 www.yilmazrus.ru





## Оборудование PENMAK MACHINE

ООО «ПЕНМАК РУС» – официальный поставщик и представитель компании PENMAK MACHINE – производителя оборудования для изготовления окон и дверей из ПВХ и алюминия.

**М**ы всегда ставили перед собой задачу предложить нашим клиентам продукт лучшего соотношения цена/качество. К решению поставок на российский рынок оборудования для изготовления окон и дверей марки «Penmak» наша фирма пришла не сразу. В то время ниша надежного и простого в работе и обслуживании, недорогого оборудования для ПВХ- и алюминиевых конструкций пустовала. Много изменилось с появления марки «Penmak». Эти станки для производства окон и дверей из ПВХ- и алюминиевых профилей стала выпускать группа единомышленников двух стран, получивших опыт работы на аналогичных предприятиях и сразу поставивших перед собой задачу устранить в станках недоработки, которые к тому времени уже были хорошо известны фирмам-производителям ПВХ-окон и алюминиевых конструкций. Поэтому хороший результат в данном случае является закономерностью. Анализируя предложения от российских и зарубежных партнеров, мы делаем Вам одно из лучших предложений. Мы не стараемся быть объективными. В этих вопросах важен опыт, а не желание всем угодить. Поэтому производимое и поставляемое оборудование мы делаем из соображения получить недорогой станок, эффективный и надежный в работе, с простым и понятным управлением. Уверены, что правильно понимаем чаяния руководителей цехов при подборе оборудования и станков для производства окон ПВХ.

Сейчас появляется много нового автоматического и ручного инструмента, используемого при изготовлении и сборке окон, дверей и других конструкций из ПВХ- и алюминиевого профиля, заслуживающего Вашего внимания. И цена теперь – уже не единственный критерий при выборе качественного оборудования. Надеемся, что сможем предложить такое оборудование и станки производителям, которые открывают новые цеха, модернизируют и расширяют производства.

Представляем Вам основные модели станков марки PENMAK.

### АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА С НИЖНЕЙ ПОДАЧЕЙ ДИСКА

- Отрезной станок нарезает профили из ПВХ и алюминия.
- Пневматическая подача пильного диска на 450 мм.
- Регулятор скорости подачи диска позволяет заменять обрабатываемый материал.

По окончании резки пильный диск возвращается в исходное положение.

- Станок нарезает профиль под фиксированными углами 15°, 22,5°, 30°, 45°, 90°, а также под всеми промежуточными углами при свободной резке.
- В случае открытия защитной крышки во время процесса резки, вся процедура автоматически прекращается.
- Прилагаются рольганги (2400 мм, 2 шт.).



### ТРОЙНОЙ КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ФУНКЦИЕЙ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ВОДООТЛИВНЫХ КАНАЛОВ



- Станок предназначен для фрезерования отверстий различной конфигурации, водоотводящих каналов и сверления трех отверстий под оконную ручку в ПВХ- и алюминиевых профилях.
- Пневматические прижимы профиля.
- Ручная подача вертикальной фрезы и редуктора тройного сверления.
- Пневматическая подача водоотводящего привода.
- 120-миллиметровое фрезерное сверло позволяет просверливать отверстия под замок, не переворачивая профиль.
- Оснащен системой разделительной кнопки.

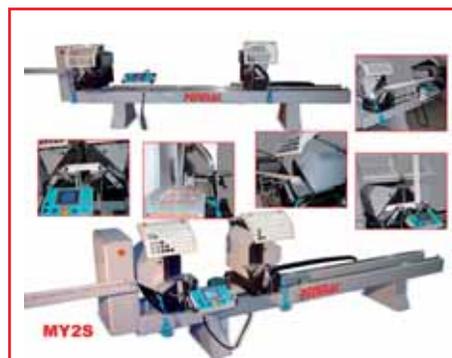
### АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК



**ОПЦИЯ – возможность сварки с «0» швом.**

- Данный станок предназначен для сварки углов ПВХ-профиля.
- Аппарат оснащен цифровым термостатом, с помощью которого возможна регулировка времени и температуры плавления (0 – 260°C), а также времени охлаждения.
- Свариваемые углы 30° – 180°.
- После прижима профиля процесс сварки осуществляется полностью автоматически.
- Установка профиля осуществляется нажатием на педаль или кнопку на цифровой панели аппарата.
- Вся процедура занимает в среднем 45 секунд.

### АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВУХГОЛОВОЧНАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ПВХ- И АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ



- Для двухсторонней точной резки профиля из ПВХ и алюминия под углами 45°, 90° и всеми промежуточными углами.
- Станок оснащен сенсорным монитором управления, позволяющим вводить размеры.
- Функция программирования позволяет установить порядок раскроя и контроль выполненных циклов (счетчик нарезанных профилей).

- Может запоминать до 500 разных программируемых размеров.
- После завершения цикла аппарат автоматически прекращает работу.
- Регулировка скорости подачи дисков в зависимости от вида обрабатываемого материала.

### АВТОМАТИЧЕСКИЙ УГЛОЗАЧИСТНЫЙ СТАНОК



- Автоматически чистит верхние и нижние поверхности, а также задние части сваренных углов.
- Имеется привод для центровки угла, который обеспечивает точную зачистку углов.
- На электронной панели имеются переключатели операций в зависимости от типа профиля (такие как дверь, окно и рама).
- Позволяет зачищать 2 и 3 серии профиля, не меняя комплекта фрез.

### АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК

- Разработан для одновременной сварки обоих углов ПВХ.
- Полностью электронный, электропневматический с системой автоматического контроля PLC.



- Отдельная регулировка пресса и давления в зависимости от типа профиля.
- Регулировка времени плавления и склеивания.
- Оснащен электронным термостатом. Регулировка температуры в промежутке 0 – 400°С.
- Правая головка передвигается вручную. Имеется тормозная система.

- Максимальное сварочное сопротивление. Время сварки около 75 секунд.
- Левая головка варит в промежутке 30° – 180°. Правая головка под постоянным углом в 90°.
- Имеется подставка для длинных профилей.
- Практичная замена сварочной формы.
- Отдельная регулировка всех параметров.
- Экономно расходует энергию и воздух.
- Сигнализирует о поломке (в случае поломки на экране высвечивается «ERR»).

### АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ТОРЦА ИМПОСТА

- Станок предназначен для обработки торцов импоста.
- В зависимости от количества обрабатываемых серий устанавливается от одного до трех комплектов фрез, что позволяет обрабатывать до 3-х серий без замены фрез.



- Выбор фрезы осуществляется переключателем.
- Аппарат оснащен регулятором скорости движения фрез.
- Возможно изменение угла торцовки.



### АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА

- Станок предназначен для резки штапиков под углом 45°.
- Имеется 4 пильных диска (2 с большим и 2 с меньшим диаметром) для срезки нижних углов.
- Пневматическая подача дисков, автоматический режим работы.
- Автоматический возврат дисков в исходное положение.
- Конвейерная система с измерительным устройством.
- Возможность регулировки скорости подачи дисков.

### НОВИНКИ В СТАНОЧНОЙ ПРОГРАММЕ PENMAK MAKINA:

- Автоматический углообжимной пресс для алюминиевого профиля.
- Автоматический тройной копирующе-фрезерный станок для фрезерования алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматическая пила для резки алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматический станок для фрезерования торца импоста алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).

Фабрика PENMAK MAKINA постоянно совершенствуется в области разработок и производства оборудования. Вы можете убедиться в этом, посетив нашу фирму или цеха, где уже работают на станках PENMAK!

С нашим оборудованием  
Ваш цех начнет зарабатывать,  
а не отрабатывать проценты  
по взятому кредиту для  
приобретения станков.



ООО «ПЕНМАК РУС»  
344064, Ростов-на-Дону,  
ул. Вавилова, д. 53, офис 206  
Тел.: +7 (863) 203-7709  
Моб.: +7 (928) 152-6555  
E-mail: penmakrostov@mail.ru  
www.penmakrostov.ru

# ARTIKON

## Горячее сезонное предложение от SETINO MAKINA

Усиливающаяся с каждым днем конкуренция и падение уровня прибыли вынуждает нас изыскивать пути более быстрого и качественного производства, сохраняя при этом высокое и достойное качество конечной продукции.

**Н**аша цель — удовлетворение ожиданий клиентов за счет обеспечения легкости производства металлопластиковых конструкций благодаря качественной и быстрой системе автоматизации, не требующей участия опытных специалистов.

«Пенмак Рус» рад представить вам своего нового партнера — компанию Setino Makina, производящую оборудование марки «Artikon» для изготовления металлопластиковых конструкций.

Setino Makina, для которой основополагающим является принцип «удовлетворенности покупателей и заказчиков», предлагает мощные и эффективные решения в сфере производства металлопластиковых конструкций. Накопленный опыт высококвалифицированных сотрудников компании позволяет быстро реагировать на изменения потребностей клиентов и предлагать действительно качественные, экономичные и простые в использовании станки.

Компания «Пенмак Рус» в данной статье представляет вам некоторые станки «Artikon».

### Четырехголовочный сварочный станок FW-441

- Используется для одновременной четырехсторонней сварки углов под 90°.
- Сенсорная панель управления 8,4 дюйма.
- Система ЧПУ(3 оси).
- Возможность сварки любых профилей с

толщиной сварного шва 0,2 мм на лицевых поверхностях.

- Автоматическая система разблокировки цулаг делает тоньше сварной шов в точке отрыва.
- Удобная система замены цулаг.
- Аппарат перемотки тефлона на нагревательных пластинах.
- Централизованная система смазки станка.
- Сканер считывает информацию с нанесенного на заготовки профиля штрихкода, благодаря чему станок автоматически выставляет необходимые размеры.

### Углозачистной станок СС-221 с ЧПУ

- Выполняет зачистку сварных углов ПВХ-конструкций.
- Подвижная сенсорная панель управления 8,4 дюйма.
- Система перемещения обрабатываемых элементов по двум осям (2 серводвигателя).
- Верхняя и нижняя фрезы для зачистки паза под резиновый уплотнитель.
- Запатентованная система зачистки верхнего и нижнего внутренних углов.
- Упрощенная система программирования и распознавания профилей.
- Возможность настройки скоростей инструментов.
- Память для обработки 500 типов профилей.
- Производительность 190 — 200 конструкций за 8 часов.



- Система ножей для снятия шва с нижней и верхней поверхностей для цветных и белых профилей.

### Центр DG-600/602/603 с ЧПУ для обработки дверей

- Используется для сверления отверстий в дверных створках разных типов и серий ПВХ-профилей (всех типов механизмов вертикальных замков, замков «туалет-ванная», замков с цилиндрическим механизмом, замков для комнатных дверей).
- Сверление отверстий для монтажа ручек, цилиндрического механизма и канала гнезда замка.
- Система программирования разных замков.
- Система сверления прямоугольного армирующего профиля.



- Не требует использования рулетки и карандаша; нет необходимости переворачивать профиль.

- Осуществляет сверление вместе с армирующим профилем легко и без погрешностей.

#### Станция WS-131 для установки фурнитуры на створку

- Используется для стандартной, быстрой и качественной установки любой поворотной откидной фурнитуры на оконных и дверных створках разных размеров, типов и серий ПВХ-профилей.

- Фурнитура устанавливается без помощи рулетки и карандаша и без шаблонов.



- Автоматическое центрирование станции позволяет производить автоматический замер фурнитуры и ножниц.

- Станция совершает тройное сверление отверстий под ручку вместе с армирующим профилем.

- Имеет стеллаж для фурнитуры и дрель (полуавтомат) для сверления отверстий под петли.

- Имеется гильотина для рубки вертикального замка и ножниц.

#### Цифровой штапикорез BS-401

- Предназначен для автоматического распила штапика ПВХ-профиля.

- Оборудован системой регулирования скорости распила, системой пневматического



прижима с возможностью регулирования цулага по вертикали.

- Делает точный замер сваренной конструкции.

- Передача данных с измерительного прибора на станок осуществляется через Bluetooth.

- Может совершать одновременный распил двух штапиков.

- Позиционирование конвейера серводвигателем на переданные или введенные с экрана размеры.

#### Автоматический станок MS-502 для установки импоста

- Возможность установки вертикального импоста для окон и дверей различных размеров без применения метра, карандаша, а также без форм и шаблонов.

- Станок автоматически регулирует размер, а двусторонняя система одновременно делает отверстия.

- Не требует опыта и прост в использовании.

- Фиксирование окна осуществляется автоматическим упором.

- Установка одного импоста занимает примерно 20 секунд.

- Ввод более одного размера.

- Автоматическое центрирование позволяет соединять без настроек импост разных типов и серий.

Оборудование компании Setino Makina под маркой «Artikon» – это воплощение простоты и экономичности в сочетании с высокой степенью автоматизации. Компания постоянно внедряет собственные ноу-хау, что позволяет ей производить оборудование, соответствующее всем стандартам и требованиям современных технологий.

#### Компания Setino Makina предлагает следующие станки под маркой Artikon

**FW-441.** Четырехголовочный сварочный станок.

**CC-221.** Углозачистной станок с ЧПУ.

**DG-600/602/603.** CNC-центр для обработки двери.

**MS-502.** Автоматический станок для установки импоста.

**WS-130.** Стол для установки фурнитуры на створку.

**WS-131.** Станция для установки фурнитуры на створку.

**WS-133.** Центр для обработки створки.

**WS-136.** Станция для установки фурнитуры на створку.

**WS-134.** Центр для обработки створки (с фрезерованием дренажей).

**FS-751.** Двухголовый станок для сверления отверстий под петли.

**FS-701.** Стол для сборки рамы.

**CS-801.** Автоматический станок для крепления соединителей импоста.

**SD-202.** Автоматический двойной вертикальный шурупверт.

**SD-201.** Автоматический двойной вертикальный шурупверт.

**SD-101.** Ручной шурупверт и автоматический блок питания.

**BS-401.** Цифровой штапикорез.

**CG-301.** Стенд контроля и остекления.

**ERSAN**  
Glass Machinery

**ПЕНМАК**  
Системы контроля, измерения, разметки

ООО «ПЕНМАК РУС»  
344064, Ростов-на-Дону,  
ул. Вавилова, д. 53, офис 206  
Тел.: +7 (863) 203-7709  
Моб.: +7 (928) 152-6555  
E-mail: penmakrostov@mail.ru  
www.penmakrostov.ru



# OZCELIK – высокое качество по разумной цене

Сервис, запчасти, наличие на складе в Москве

Гарантия на станки – 2 года

ООО «МК-ТТ» – официальный представитель завода OZCELIK в России. Предлагаем Вашему вниманию станки со склада в Москве и под заказ, гарантийное обслуживание, ремонт, запчасти.

## GEMINI-V

Великолепная компьютеризированная пила с дисками диаметром 500 мм. Отличное соотношение цена/качество (сравните с другими производителями пил). Подходит для работы со всеми видами профилей, имеет встроенную систему охлаждения, принтер (штрихкод). Углы реза  $\pm 45^\circ$ , все промежуточные выставляются с точностью до минуты. Стандартные размеры (рез двумя головами) отрезаемых заготовок: 630 – 3400 мм. Под заказ выпускаются пилы с длиной станины 5 и 6 метров. Длина реза увеличивается до 4400 и 5400 соответственно. Нестандартные размеры отрезаемых заготовок могут составлять от нескольких миллиметров до полной длины хлыста (шесть и более метров). Размеры заготовок можно загружать прямо из расчетной программы\*.

\* требуется согласование протоколов обмена данных



GEMINI-V

## ORION-II

Двухголовочная сварочная машина. Обеспечивает одновременную сварку двух углов, а благодаря параллельным направляющим удобна для работы оператора.



ORION-II

## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОН ИЗ АЛЮМИНИЯ

### АРЕХ-I

Пресс для соединения углов в алюминиевых конструкциях. Один из самых надежных, простых в эксплуатации и в то же время недорогих прессов.



APEX-I

**МЕТЕОР-2.** Пила для профиля с системой охлаждения

- Рольганг 2 м в комплекте.
- Рольганг 4 м – дополнительная опция.

**Копировально-фрезерный станок GALAXY-1 с системой охлаждения**

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования OZCELIK для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон. Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «МК-ТТ».

### ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18  
 Тел.: (495) 347-9703  
 info@mk-komplekt.ru  
 www.mk-komplekt.ru

### ООО «ИТАР-М»

Тел.: (499) 722-7513  
 Факс: (495) 347-9971  
 mk@ozcelik.su  
 www.ozcelik.su



## Дипласт – 10 лет на рынке светопрозрачных конструкций

Группа компаний Дипласт с 2003 года работает на российском рынке светопрозрачных конструкций, предлагая свой опыт в создании производств по изготовлению окон и дверей из ПВХ- и алюминиевых профилей. За это время специалистами разработаны четкие механизмы, позволяющие понять потребности и запросы потребителей из разных регионов России.



**К**ак и прежде, основным направлением деятельности компании является поставка оборудования для производства светопрозрачных конструкций. В 2012 году отмечалась заинтересованность со стороны клиентов компании к автоматическому оборудованию, в частности, к автоматическим линиям по производству окон и дверей из ПВХ-профиля: распилочным центрам, автоматическим сварочно-зачистным комплексам, фурнитурным станциям, а также зачистным автоматам, рассчитанным на различные виды ПВХ-профилей. Одним из лидеров, выпускающих подобное оборудование, является турецкая компания Yilmaz Machine (Илмаз), производящая станки для окон уже более тридцати лет. Работая в тесном контакте с представителями завода-производителя в России, сотрудники Дипласт готовы предложить вашему вниманию не только само оборудование, но и сервисное обслуживание, а также весь свой положительный опыт, накопленный за долгий период работы на российском рынке. Предлагая автоматическое оборудование, мы не забываем про тех, кто только начинает свой путь в оконном бизнесе. Ассортимент от компании Дипласт включает и более простое и доступное оборудование, рассчитанное на небольшие производства, но отвечающее самым строгим требованиям по надежности, производительности и качеству, предъявляемым к подобному оборудованию. Благодаря разнообразию предложенных каждый найдет для себя оптимальный вариант оснащения производства только тем оборудованием, которое ему необходимо в данный момент.

Довольно часто клиенты компании, рассматривая приобретение оборудования, забывают учитывать тот факт, что все оборудование для окон необходимо не только подключить к электросети, но и обеспечить системой подачи сжатого воздуха. Учитывая такую потребность, компания Дипласт предлагает оборудование для подготовки воздуха: компрессоры, осушители, фильтры и т. д. Сотрудничая с представительством итальянской компании Fiac (Фиак), Дипласт имеет возможность предоставлять весь спектр продукции и услуг для устройства пневмосистем в цехах с оборудованием для производства окон. Поршневые и винтовые компрессоры Fiac давно заслужили уважение потребителей за отличное качество, невысокую стоимость и безотказность в работе. Таким образом компания Дипласт комплектует «под ключ» желающих открыть производство окон «с нуля», специалисты компании помогут подобрать именно тот компрессор и дооборудование, которые необходимы к конкретным станкам, исходя из оптимального потребления воздуха и с наименьшими затратами для покупателя.

В новом сезоне 2013 года компания Дипласт готова предложить своим клиентам ряд сервисных продуктов, которые помогут как начинающим компаниям, так и уже успешно работающим на рынке в приобретении оборудования. В первую очередь это вопросы доставки оборудования и запасных частей со склада поставщика до покупателя. Дипласт работает со всеми ведущими транспортными компаниями России. Время доставки оборудования максималь-

но сокращено, а время доставки запчастей занимает от 24 до 48 часов, что позволяет сократить возможное время простоя производства из-за выхода оборудования из строя. В Дипласт разработано специальное предложение по продаже оборудования в лизинг. Приобретение оборудования в лизинг – отличный способ снизить первоначальные затраты на покупку станков и перенести часть запланированного бюджета на другие статьи расходов, помогающие развитию компании: рекламу, оснащение офисов продаж, автоматизацию процессов и т. д. На сайте компании ([www.diplast.ru](http://www.diplast.ru)) вы всегда получите онлайн-консультацию специалиста, своевременную актуальную информацию о новинках, рекламных акциях, спецпредложениях, а также сможете рассчитать стоимость доставки оборудования для окон в ваш регион.

Компания Дипласт уже 10 лет остается вашим надежным партнером и спутником на рынке светопрозрачных конструкций, воплощая в жизнь свой главный девиз – **ДОБИВАЙТЕСЬ УСПЕХА ВМЕСТЕ С НАМИ!**



Дипласт Инжиниринг  
107241, Москва, Черницынский пр-д, дом 3, стр. 3  
Тел.: +7 (495) 462-3105, 462-3179, 646-3973  
e-mail: [sale@diplast.ru](mailto:sale@diplast.ru)  
[www.diplast.ru](http://www.diplast.ru)



## Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия



Станки MWT (Турция). Достойное качество, хорошие цены. 5 лет на российском рынке. Сервис, запчасти. Гарантия на станки 2 года.



Двухголовая пила 432 A

- Автоматическое позиционирование.
- Диаметр пильных дисков 420 мм.
- Размер заготовки и количество резов задается с дисплея.



Двухголовый сварочный станок 532

- Двухголовый сварочный станок.
- Простой, надежный, недорогой.



Зачистной станок 651

- Станок для зачистки углов.
- Система быстрой смены фрез.



Универсальный копировально-фрезерный станок 254

- Высокоскоростная трехфазная копировальная фреза.
- Автоматическая фреза для водоотлива.



Штапикорез 455

- Пила для резки штапиков.
- Подрезные диски, регулировка цулаг по высоте.



Автоматический «умный» рольганг RC-3

- Предназначен для работы с пилами и штапикорезами.
- Управление с выносного пульта.
- Диапазон измерения от 1 до 2800 мм.



Пульт управления рольгангом RC-3



Торцефрезерный станок 151 K

- Система быстрой смены фрез.
- Функция зачистки наружного угла.

**Автоматизация производства окон**

Один из способов повышения производительности – автоматизация. Ниже мы предлагаем автоматические станки для тех, кто решил снизить влияние «человеческого фактора» на своем производстве. Одна из самых трудоемких операций – **зачистка сварных швов**. Поэтому начнем с зачистного станка.



*SS-221. Зачистной станок с программным управлением*

- Два сервомотора.
- Оригинальная система зачистки внутренних сферических поверхностей.
- Регулировка скорости инструмента.
- Режим зачистки ламинированных профилей.
- Удобный сенсорный дисплей.
- Память на 500 видов профилей.
- Скорость обработки одного угла рама/створка: 9 – 11 / 18 – 20 сек.

Следующая по трудозатратам операция, на наш взгляд, – **установка фурнитуры**. Мы предлагаем несколько моделей торговой марки ARTIKON. От простейшей станции типа WS-130, которая «только» автоматизирует процесс рубки фурнитуры в размер, и до WS-134, на которой можно не только устанавливать фурнитуру, но и фрезеровать все сопутствующие отверстия: под ручку, фурнитурный паз и водоотливные каналы. Кто-то может сказать, что это лишнее, но станции делаются под заказ, и каждый может заказать те функции, которые ему необходимы.

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования торговых марок MWT, NIKMAK, OZCELIK и ARTIKON для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон.

Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «МК-ТТ».



*WS-134. Центр для обработки створки*

**Монтаж петель на раме** также автоматизирован: Две станции FS-701 и FS-751. На модели 701 производится автоматическое сверление и привинчивание петель, а на модели 751 только сверление, но с двух сторон сразу.



*FS-701. Стол для монтажа петель на раму*



*FS-751. Стол для сверления отверстий под петли*

На обеих станциях сверление производится шестишпиндельными редукторами, поэтому выполняется быстро и точно.

Мы давно сотрудничаем с компанией ARTIKON и постоянно отслеживаем выпуск новых станков. Но наряду с новинками не стоит забывать и о «старых» проверенных моделях, например, автоматическом шуруповерте SD-201.



*SD-201. Автоматический шуруповерт*

Недавно вышла его 2-головочная версия SD-202, теперь можно закручивать шурупы в два профиля одновременно!



ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18

Тел.: (495) 347-9703

info@mk-komplekt.ru

www.mk-komplekt.ru

www.nikmak.info

ООО «ИТАР-М»

Тел.: (499) 722-7513

Факс: (495) 347-9971

mk@ozcelik.su

www.ozcelik.su



# murat®

## Оборудование от компании MURAT

Компания MURAT в настоящее время является одним из ведущих мировых производителей оборудования для изготовления пластиковых и алюминиевых окон. Уже с 90-х годов компания MURAT выпускает различное высокотехнологичное автоматизированное оборудование для крупных производств. За эти годы изготовлены сотни сварочно-зачистных комплексов и автономных станков с ЧПУ, десятки обрабатывающих центров. Накоплен огромный опыт производства и эксплуатации сложного оборудования, что позволило устранить «детские болезни» и отшлифовать технические и дизайнерские решения.

**В** 2007-2008 годах компания существенно видоизменилась. Произошла смена владельца, привнесшего новые, современные принципы руководства, завод переехал в новое современное здание площадью 22000 м<sup>2</sup>, была внедрена отвечающая европейским стандартам система ор-

ганизации производства и контроля качества товара. В настоящее время приоритетом компании MURAT является выпуск высокотехнологичной продукции, в которой реализуются самые современные решения в области автоматизации оконного производства.



Два четырехголовочных сварочных станка KD 658 и четырехголовочный зачистной CNC-станок CN 784



Углозачистной станок CN 770



Надо отметить, что этот принцип распространяется на все оборудование компании, включая двух- и одноголовочные станки. Доказательством может служить факт комплектации всех станков MURAT электронными



Действующее производство в Перми



Двухголовочная пила TT 450 для резки алюминия

компонентами только ведущих европейских производителей: SIEMENS, BECKHOFF, SCHNEIDER. **Цена станков при этом не изменилась.** Производство механических компонентов оборудования осуществляется исключительно на станках и обрабатывающих центрах с ЧПУ, которых на заводе компании более 80. Все это, без сомнения, гарантирует высокое качество и надежность производимого компанией MURAT оборудования.

В настоящее время компания MURAT выпускает девять моделей обрабатывающих центров различного типа. Обрабатывающие центры SC-110 и SC-114 предназначены для распила ПВХ-профиля. Обрабатывающий центр NR-210 применяется для выполнения фрезеровальных операций (водосливные каналы, отверстия под ручку, отверстия крепления импоста и др.). Обрабатывающие центры NR-241, NR-242 и SC-223 совмещают оба вида операций как по распилу, так и по фрезерованию и сверлению заготовки в автоматическом режиме, благодаря чему за-

готовки могут быть сразу направлены на сваривание. Модели SC-220 и SC-225 выполняют все те же операции, за исключением привинчивания армирующего профиля.

Наиболее популярными и оптимальными по соотношению цена-качество стали обрабатывающие центры SC-223 (производи-



тельность 160 – 180 окон в смену) и NR-242 (производительность 200 – 240 окон в смену), а также модель NR-241 (производительность 100 – 120 окон в смену).

В России такое оборудование эксплуатируется с начала 2008 года в Перми, Сарапуле, Махачкале, Нижнем Новгороде, Брянске, Кур-



Четырехголовочный сварочный станок KD 664



Углозачистной станок CN 784



Фурнитурная станция KT 804

ске. Пермская копания «Стеклодом» успешно использует уже три обрабатывающих центра.

Количество автоматизированных станков, произведенных компанией MURAT, исчисляется тысячами, и опыт в их производстве накоплен огромный. Тем не менее работа по постоянному совершенствованию никогда не прекращается, и станки становятся все лучше и лучше.

В этом году на выставке в Стамбуле компания MURAT представила полноценную линейку станков для работы с алюминием, включающую специализированную пилу с 500-миллиметровыми дисками, обрабатывающий фрезеральный центр и гидравлический пресс для соединения углов.

Разумеется, MURAT выпускает также и всю гамму одноголовочных и двухголовочных станков, рассчитанных на серьезного профессионального потребителя, которому они служат верой и правдой долгие годы.

### Пример комплектации автоматизированного производства на основе оборудования компании MURAT

1. Обрабатывающий центр выбирается в соответствии с поставленной задачей по производительности, комплексом выполняемых операций, а также с размерами и конфигурацией, подходящими для имеющегося производственного помещения.

2. Сварочно-зачистной комплекс: четырехголовочный сварочный станок KD 658 (возможно использование двух или трех KD 658 одновременно), стол охлаждения СК 187, транспортер заготовок СК 176, углозачистной станок CN 776 (или CN 772/ CN 784 в зависимости от требуемой производительности).

3. В дополнение к указанному оборудованию необходимы: станок для резки армирующего профиля, станок TC 294 для рез-

ки штапика, станция монтажа фурнитуры KT 804, стэнд остекления, регулировки фурнитуры и контроля качества СТ 303.

MURAT MAKINA

Тел.: + 90 (212) 447-4141

Факс: + 90 (212) 445-0490

www.murat.com.tr



Представитель в России ООО «БФМ+»  
129336, г. Москва, ул. Малыгина, д. 2, стр. 2

Тел.: +7 (495) 648-6778

e-mail: info@bfmplus.ru

www.bfmplus.ru

Более подробную информацию о продукции MURAT вы можете получить у официального представителя MURAT в России – компании «БФМ+».

«БФМ+» предлагает также оснастку для цеха по изготовлению окон: тележки, монтажные столы, пирамиды, кассеты для заготовок и т. д. Кроме этого вы можете приобрести оборудование для изготовления стеклопакетов, гибочное оборудование, оборудование для ламинации профиля и подоконников, пилы для

резки армирующего усилителя, а также различный ручной инструмент.

Специалисты «БФМ+» предоставляют консультации по подбору оборудования, осуществляют бесплатные пусконаладочные работы и гарантийное обслуживание, выполняют постгарантийный ремонт станков; клиенты компании получают оперативную поставку запчастей и расходных материалов со склада в Москве, а также инструкции по эксплуатации на русском языке.



Март 2012 г. Стенд MURAT на выставке ТЮЯП в Стамбуле



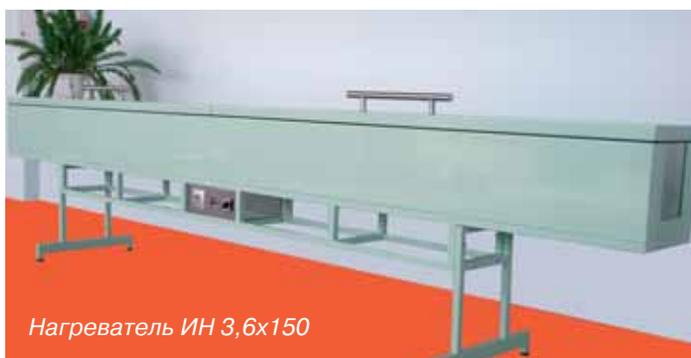


# Обновления элементов оборудования ИНТЕРПЛАСТ

Опыт многолетней эксплуатации оборудования по изготовлению арочных конструкций из ПВХ-профилей позволил оптимизировать узлы и агрегаты с точки зрения их функциональности и надежности в условиях реальной напряженной эксплуатации в оконном производстве.



## ИК-нагреватели ИН 3,6-150



Нагреватель ИН 3,6x150

1. Изменены некоторые размеры корпуса и нагревательных элементов с учетом полученных реальных данных по тепловым зазорам.

2. В блоке управления применены современные, более надежные элементы.

3. Решетки нагревателей, задвижки, открывающие боковые окна, так же как и внутренние части верхних крышек облицованы отражателями из нержавеющей стали.



Решетка нагревателя

## Система крепления кондукторов

1. Система крепления, выпускаемая с апреля 2010 года, полностью оправдала себя с точки зрения надежности и функциональности.

2. Для дальнейшего расширения сфер применения увеличена высота стальной ленты с целью повышения надежности крепления кондукторов для профилей с монтажной шириной более 70 мм.

3. Появилась возможность надежно закреплять кондукторы для различных отделочных элементов, имеющих высоту до 150 мм.

## ИК-нагреватели для искусственного камня



Нагреватель ИН 2,1x800

1. В линейке нагревателей искусственного камня появилась модель ИН 2,1x800 с размерами нагревательной камеры 2100x800x150 мм.

2. Большинство узлов унифицировано со старшей моделью ИН 2,8x800, что позволило оба нагревателя выпускать в едином конструктиве.

ООО «ИНТЕРПЛАСТ»  
630501, г. Новосибирск, Советское шоссе, д. 9  
Тел./факс: +7 (383) 294-6772, 294-6926  
e-mail: vi@interplast.ru  
www.interplast.ru



Система крепления кондукторов



# Оборудование ERSAN MAKINA для производства стеклопакетов

Фирма «ПЕНМАК РУС» рада представить своего нового бизнес-партнера – компанию ERSAN MAKINA, чья продукция положительно зарекомендовала себя на современном оконном рынке. Оборудование по изготовлению стеклопакетов ERSAN MAKINA отличается надежностью, легкостью управления и высокой производительностью.

## Немного о фабрике ERSAN MAKINA

ERSAN SANAYI MAMULLERI SAN. ve TIC. LTD. была основана Мехметом Али Эроглу в 1995 году и занималась установкой и обслуживанием импортного оборудования. Со временем компания приобрела опыт производства запчастей непосредственно в данной отрасли.

В 2000 году началось планирование производства, и с 2003 года компания выпускает оборудование под своей торговой маркой «ERSAN». После участия в ежегодных отечественных и зарубежных выставках клиенты обратили пристальное внимание на новое оборудование, которое сегодня пользуется большим спросом.

В производственном цикле компания ERSAN MAKINA уделяет большое внимание качеству применяемых комплектующих и использует только надежных производителей немецких и итальянских марок: SIEMENS, BOSCH и OMRON. Благодаря этому компания дает уверенную гарантию на станки от 2-х лет.

Квалифицированное обучение Вашего персонала нашими специалистами позволит Вам начать производство стеклопакетов сразу после установки и окупить затраты в запланированные сроки. Всем клиентам мы предоставляем профессиональную техническую поддержку.

## Перечень выпускаемой продукции:

1. Стекломоечные машины (стандартные и экономичные серии).
2. Столы для резки стекла (ручные, цифровые, автоматические с ЧПУ, полностью автоматические, автоматические погрузчики стекла).
3. Автоматические линии для мойки стекла с панельным прессом.
4. Экструдер хот-мелта.
5. Экструдер тиокола.
6. Экструдер бутила.
7. Станки для резки дистанционной рамки.

8. Станки для сгибания дистанционной рамки.
9. Станки для засыпки силикагелем.
10. Пресс-столы.
11. Вращающиеся столы.
12. Вспомогательное оборудование и инструменты.

## Автоматическая линия ACWM для мойки стекла с панельным прессом (гидравлическая система)

### Описание линии:

- Основная моющая секция производится из нержавеющей стали.
- Водяной бак с двумя нагревателями производится из нержавеющей стали.

- Моющая кабина и блок для ополаскивания в водяном баке.
- Регулировка скорости движения на стекле.
- Автоматическое движение роликов на входящих и выходящих конвейерных секторах.
- Контроль температуры осуществляется регулируемым цифровым индикатором.
- Максимальная длина стекла 3 м.
- Линия оснащена высокочувствительными щетками для мойки стекла с Low-E-покрытием.
- Рабочая толщина стекла 3 – 10 мм.
- Возможность регулировки расстояния между щетками.



Технические характеристики		ACWM 1700/4F	ACWM 1700/6F	ACWM 2000/6F	ACWM 2500/6F
Количество щеток		4	6	6	6
Длина		16500 мм	17000 мм	17000 мм	17000 мм
Высота		2900 мм	2900 мм	3200 мм	3700 мм
Ширина		2100 мм	2100 мм	2100 мм	2100 мм
Вес		2800 кг	2900 кг	3200 кг	4900 кг
Размеры прессуемого стекла	Мин.	120x350 мм	120x350 мм	120x350 мм	120x350 мм
	Макс.	1700x2400 мм	1700x2400 мм	2000x2800 мм	2500x2800 мм
Толщина прессуемого стекла	Мин.	3 мм			
	Макс.	8 мм			

- Линия оснащена системой оповещения и контроля уровня воды в водяном баке.
- Линия оснащена вентилятором для сушки стекла мощностью 5,5 кВт.
- Конвейерная роликовая система устойчива к износу и резке стеклом.
- Линия оснащена сектором освещения для контроля качества помывочного стекла.
- Направление всех операций осуществляется слева направо.
- Автоматическая сборка двухкамерного стеклопакета и триплекса.
- Автоматическая регулировка пневматического прессования в зависимости от размеров стекла.
- Линия оснащена панелью управления (сенсорным цветным экраном PLC).
- Возможность ручного и автоматического управления.
- В конце линии имеется опрокидывающийся стенд.
- Станок покрыт электростатической порошковой краской.
- Все электрические системы соответствуют условиям безопасности СЕ.

#### Автоматический стол АТС 3210 для резки стекла с ЧПУ

##### Описание:

- Функции оборудования контролируются ЧПУ SIEMENS.



МОДЕЛЬ	АТС 3210	АТС-S 3210
Максимальные габариты резки стекла (X*Y)	3210x2550 мм	3210x2550 мм
Минимальные габариты резки стекла	700x600 мм	700x600 мм
Толщина стекла	3 – 19 мм	3 – 19 мм
Скорость резки (максимальная)	120 м/мин	120 м/мин
Ускорение	2 м/с <sup>2</sup>	2 м/с <sup>2</sup>
Точность резки стекла	±0,3 мм	±0,3 мм
Общая мощность (система экономии энергии)	9 кВт	9 кВт
Длина станка	4200 мм	4200 мм
Ширина станка	2880 мм	2880 мм
Высота станка	960 мм	960 мм
Вес станка	1800 кг	1900 кг

- Двигатели осей X, Y и C – сервоприводы DELTA.
- Стойки и шестерни изготовлены в Германии.
- Программа оптимизации PERFECT CUT (Италия) ([www.ricercaoperativa.com](http://www.ricercaoperativa.com)).
- Ввод данных осуществляется с помощью ПК станка, который в свою очередь может сохранять все программы и модели резки на жесткий диск. Также для загрузки проектов в ПК станка Вы можете применять флеш-карту, беспроводную или локальную LAN-сети.
- Станок оснащен системой смазки режущего ролика.
- Система воздушной подушки позволяет оператору легко передвигать стекло на столе.
- Рейки разлома X и Y (2+1) на рабочем столе управляются пневматическими педалями, установленными на полу.
- Станок покрыт электростатической порошковой краской.
- Все электрические системы соответствуют условиям безопасности СЕ.

#### Экструдер тилокола ТЕ-200

##### Описание станка:

- Система подогрева с цифровым индикатором, предотвращающая затвердевания материала.



МОДЕЛЬ	ТЕ - 200
Соотношение смеси	1/5 - 1/15
Напряжение	400 В 3NPE AC
Частота	50 Гц
Общая мощность	3,6 кВт
Давление воздуха	6 атм
Потребление воздуха	40 л/мин
Длина станка	1450 мм
Ширина станка	950 мм
Высота станка	2450 мм
Вес станка	450 кг

- Смеситель обеспечивает равномерное смешивание материала.
- Регулируемое соотношение смеси.
- Система безопасности давления.
- Регулируемое рабочее гидравлическое давление.
- Гидравлический насос для базового компонента.
- Регулируемая подача материала.
- Порошкообразная электростатическая краска обеспечивает надежную защиту от коррозии.
- Система электричества, соответствующая условиям общей безопасности.



# ARTIKON

ООО «ПЕНМАК РУС»  
344064, Ростов-на-Дону,  
ул. Вавилова, д. 53, офис 206  
Тел.: +7 (863) 203-7709  
Моб.: +7 (928) 152-6555  
E-mail: [penmakrostov@mail.ru](mailto:penmakrostov@mail.ru)  
[www.penmakrostov.ru](http://www.penmakrostov.ru)

**ПВХ-ПРОФИЛЬ****DIPLAST**

Марка профиля — Montblanc  
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179  
 ✉ sale@diplast.ru  
 ☆ www.diplast.ru

**Funke Kunststoffe**

Марки профиля — KS Helios, KS Phoenix  
 ☎ (495) 231-4166  
 ✉ info@funkegruppe.ru  
 ☆ www.funkegruppe.ru

**LG Hausys**

Марка профиля — LG Hausys  
 ☎ (495) 663-3958, 663-3959  
 ☆ www.lghausys.ru

**Rehau**

Марка профиля — Rehau  
 ☎ (495) 663-3388  
 ☆ www.rehau.ru

**VEKA Rus**

Марка профиля — Veka  
 ☎ (495) 518-9850, 777-3611  
 ✉ moscow@veka.com  
 ☆ www.veka.ru

**Winbau**

Марка профиля — Winbau  
 ☎ (4722) 357-736, (4722)357-734  
 ✉ belgorod@winbau-profil.de  
 ☆ www.winbau.ru

**Авангард XXI, ОТК**

Марка профиля — Авангард XXI  
 ☎ (843) 512-3940, 512-3974  
 ✉ Avangard\_21@mail.ru  
 ☆ www.avangard21.ru

**АВИКА**

Марка профиля — RATEX  
 ☎ (4722) 347-751  
 ✉ Kazakoff31@mail.ru

**АдеГрупп**

Марка профиля — ADEPLAST  
 ☎ (343) 261-4000, 262-5708  
 ✉ office@adegroup.ru  
 ☆ www.adepplast.ru

**Алупласт РУС**

Марка профиля — Aluplast  
 ☎ (495) 662-8972  
 ✉ info@aluplast.ru  
 ☆ www.aluplast.ru

**АРтек-Россия**

Марка профиля — ARtec  
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046  
 ✉ artecr@arteconline.com  
 ☆ www.arteconline.com

**АСТРОН**

Марка профиля — Novotex  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 354-0509  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 ☆ www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**

Марка профиля — KRAUSS  
 ☎ (495) 921-3680  
 ✉ info@astek-mt.ru  
 ☆ www.astek-mt.ru

**Астэк-Урал**

Марка профиля — KRAUSS  
 ☎ (343) 264-0977, 264-0995  
 ✉ info@astek-mt.ru  
 ☆ www.astek-mt.ru

**БРУСБОКС**

Марка профиля — BRUSBOX  
 ☎ (495) 504-1719  
 ✉ all@brusbox.ru  
 ☆ www.brusbox.ru

**БРЮГМАНН,**

представительство  
 Марка профиля — BRUGMANN  
 ☎ (495) 331-1433  
 ✉ brugmann@com2com.ru

**Визави-2000**

Марка профиля — RATEX  
 ☎ (8442) 425-623, 425-063, 421-605  
 ✉ vizavi5@yandex.ru

**ВинпрофПлюс, ООО**

Марка профиля — Winsa  
 ☎ (843) 278-7078, 533-1275  
 ✉ winprof@inbox.ru  
 ☆ http://winprofplyus.tiu.ru

**ВИНТЕК ПЛАСТИК**

Марка профиля — WINTECH  
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546  
 ✉ info@wintech.ru  
 ☆ www.wintech.ru

**Витраж**

Марка профиля — VITRAGE  
 ☎ (495) 994-2450  
 ✉ vitraz@vitraz.ru  
 ☆ www.vprofile.ru  
 ☆ www.vitrage-plast.ru

**ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле**

Марка профиля — GEALAN  
 ☎ (495) 739-2962, 739-2963  
 ✉ info@gealan.ru  
 ☆ www.gealan.ru

**Декенинк Рус**

Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer  
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796  
 ✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com  
 ☆ www.deceuninck.ru

**ДиЕв**

Марка профиля — Расстал-СТН  
 ☎ (8552) 778-515, 778-068  
 ✉ diev@stn.com.ru

**Доберман, ООО**

Марка профиля — DOBERMANN  
 ☎ (4942) 420-701  
 ☎ (800) 100-4411  
 ✉ info@grk-fenster.ru  
 ☆ www.okna-dobermann.ru

**ИВАПЕР, ООО**

Марка профиля — GEALAN  
 ☎ (812) 336-4747  
 ✉ ivaper@ivaper.ru  
 ☆ www.ivaper.ru

**Инвест-Трейд**

Марка профиля — Novotex  
 ☎ (912) 893-9286  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ☆ www.invest-trade.biz

**Интер-Полимер**

Марка профиля — Thyssen Polymer  
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285  
 ✉ sales@interpolymer.ru  
 ☆ www.interpolymer.ru

**Интерпласт (Кострома)**

Марка профиля — INTERNOVA (Словакия)  
 ☎ (4942) 357-321, 314-574  
 ✉ brigada@kmtn.ru  
 ☆ www.brigada-k.ru

**КА-ФУР**

Марки профиля — Rehau, ЭксПроф, Брусбок  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 ☆ www.kafur.ru

**Компания «Грайн», ООО**

Марка профиля — Grain  
 ☎ (347) 271-6171  
 ✉ info@grain-prof.ru  
 ☆ www.grain-prof.ru

**Комплектсервис**

Марка профиля — KBE  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ☆ www.ks-online.ru

**Крокус, ООО**

Марка профиля — Montblanc  
 ☎ (831) 463-8718, 463-8720  
 ✉ profilplast@mail.ru

**КРУНОР**

Марка профиля — KRUNOR  
 ☎ (8722) 517-360, 624-401  
 ✉ nur-servis@mail.ru  
 ☆ www.krunor.ru

**ЛАОУМАНН, ТД**

Марка профиля — LAOUMANN  
 ☎ (495) 649-8065, 649-8066  
 ✉ laoumann@mail.ru  
 ☆ www.laoumann.ru

**Логан, ООО**

Марка профиля — LG  
 ☎ (495) 229-4453  
 ✉ logan-lg@yandex.ru  
 ☆ www.profile-lg.ru

**Меганом, ООО**

Марки профиля — BRUSBOX, Funke  
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306  
 ✉ meganom@meganom-rt.ru  
 ☆ www.meganom-rt.ru

**МОНОЛИТ**

Марки профиля — WINTECH  
 ☎ (8452) 570-053  
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

**МОСПЛАСТ**

Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer  
 ☎ (495) 740-0007, 497-4700  
 ✉ info@mosplast.ru  
 ☆ www.mosplast.ru

**НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК**

Марка профиля — Novotex  
 ☎ (495) 411-7661, 310-7133  
 ✉ info@n-plastic.ru  
 ☆ www.n-plastic.ru

**ОкнаПрофи**

(ОО «ПРОФИЛЬ»)  
 Марка профиля — Novotex  
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421  
 ✉ profil@oknaprofi.com  
 ☆ www.oknaprofi.com

**Оконный Элемент**

Марки профиля — KRAUSS, VITRAGE  
 ☎ (495) 644-3125  
 ✉ element-okna@mail.ru  
 ☆ www.element-okna.ru

**ОРАС, ООО**

Марка профиля — ОРАС  
 ☎ (861) 231-3134, 231-3140  
 ✉ oras@mail.kuban.ru  
 ☆ www.orasplast.ru

**ПЛАСТПОЛИТЕН**

Марка профиля — REHAU  
 ☎ (495) 440-8740, 440-8793  
 ✉ plastpoliten@narod.ru  
 ☆ http://plastpoliten.narod.ru

**Пласт-Сервис**

Марка профиля — KBE, региональный склад в Ростове-на-Дону  
 ☎ (863) 266-6454  
 ✉ plaser@aanet.ru  
 ☆ www.plast-servis.ru

**Плафен**

Марка профиля — PLAFEN  
 ☎ (495) 995-0971, 995-0972  
 ✉ factory@plafen.com  
 ☆ www.plafen.com

**ПРОПЛЕКС, ГК**

Марка профиля — PROPLEX  
 ☎ (495) 933-1925, 933-1910  
 ✉ connect@proplex.ru  
 ☆ www.proplex.ru

**профайн РУС**

Марки профиля — KBE, Trocal, Koemmerling  
 ☎ (495) 232-9330, 232-9331  
 ☆ www.trocal.ru  
 ☆ www.kbe.ru  
 ☆ www.profine-group.ru

**Профиль-Сервис**

Марки профиля — KBE  
 ☎ (495) 797-8748  
 ✉ ps@profileservice.ru  
 ☆ www.profileservice.ru

**Профиль-Сервис**

Марки профиля — Brusbox, Rehau  
 ☎ (8112) 672-747  
 ✉ Profile.service@mail.ru  
 ☆ www.pskovfur.ru

**Профиль-Склад**

Марки профиля — Montblanc  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ profil-sklad@mail.ru  
 ☆ www.profilsklad.ru

**Проф-Сити, ТД**

Марка профиля — ELEX  
 ☎ (861) 210-0258, 210-0808  
 ✉ info@elexprof.ru  
 ☆ www.elexprof.ru

**РоссПласт**

Марки профиля — RIGAP, SiPlast  
 ☎ (861) 228-6683, 228-6684  
 ✉ rossplast@mail.ru  
 ☆ www.rigap.com

**РуСайл**

Марка профиля — energicore, производства компании Mikron, США  
 ☎ (495) 229-3757, 710-7188  
 ✉ russeal@citylan.ru  
 ☆ www.duraseal.ru

**Русская Торговая Компания**

Марка профиля — GRAIN  
 ☎ (812) 337-2757  
 ✉ r\_t\_k@mail.ru  
 ☆ www.rtk-ltd.com

**Саламандер**

Марка профиля — SALAMANDER  
 ☎ (495) 719-9622, 719-9633  
 ✉ sip@com2com.ru  
 ☆ www.salamander-profil.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Марки профиля — Aluplast, KRAUSS  
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ☆ www.svyatok-profi.ru

**СибПромПласт**  
Марка профиля — Теплокон  
☎ (3843) 795-661, 794-502  
✉ info@sibpromplast.ru  
★ sibpromplast.ru

**Сибпроф**  
Марка профиля — EXPROF  
☎ (383) 274-1257, 274-3521  
✉ sib\_prof@ngs.ru  
★ www.sibprof.ru

**СОК**  
Марка профиля — СОК  
☎ (846) 270-5501, 270-5502  
✉ info@oknasok.ru  
★ www.oknasok.ru

**Софтпласт**  
Марка профиля — Di-fence  
☎ (343) 373-8300, 373-8301  
✉ sales@di-fence.ru  
★ www.di-fence.ru

**СоюзПрофиль**  
Марка профиля — СПК  
☎ (343) 365-1530, 365-0257  
✉ Tihonov@spk.ru  
★ www.ps-spk.ru

**Спутник, ООО**  
Марка профиля — ORTEX  
☎ (3812) 786-273, 786-260  
✉ okna@ortex.org  
★ www.ortex.org

**Створ**  
Марка профиля — КБЕ  
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330  
☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60  
✉ info@stvor.ru  
★ www.stvor.ru

**СТЛ Экструзия**  
Марка профиля — Montblanc  
☎ (495) 781-8120, 781-8121  
✉ support@stl-extrusion.ru  
★ www.stl-extrusion.ru

**СТРОЙ АРТ**  
Марка профиля — Exprof, Montblanc  
☎ (347) 291-2900  
✉ mail@profil-furnitura.ru  
★ www.profil-furnitura.ru

**Тантроникс ТД**  
Марка профиля — Тантроникс  
☎ (495) 641-2381, 642-6406  
✉ moscow@tantronix.ru  
★ www.tantronix.ru

**Унипром**  
Марка профиля — CITYLUX  
☎ (863) 220-9911, 220-9979  
✉ cityluxru@mail.ru

**Шуко Интернационал Москва**  
Марка профиля — Schuco  
☎ (495) 937-5237, 937-6519  
✉ office@schueco.ru  
★ www.schueco.ru

**Эвиденс**  
Марка профиля — LG  
☎ (495) 642-7384  
✉ secretar@evidencerus.ru  
★ www.evidencerus.ru

**ЭксПроф**  
Марка профиля — EXPROF  
☎ (3452) 771-611, 771-613  
☎ (495) 646-9114  
✉ exprof@exprof.ru  
★ www.exprof.ru

**ЭНВИН РУС**  
Марка профиля — ENWIN, PIMAPEN  
☎ (495) 956-5003, 956-8011  
✉ pimapenus@yahoo.com  
★ www.pimapen.com.ru  
☎ (86349) 240-11, 240-23  
✉ info@enwin.ru  
★ www.enwin.ru

**Электрохимический завод**  
Марка профиля — ECP PLASTICS  
☎ (39169) 931-52  
✉ market@ecp.ru  
★ www.ecp.ru

**VENTA**  
Марка профиля — Ventana™  
☎ +380 (56) 373-9054  
✉ profile@venta-ua.com  
★ www.venta-ua.com

**Winbau, группа компаний**  
Марка профиля — Winbau  
☎ +380 (57) 751-8697  
☎ +380 (44) 496-2894  
☎ +380 (56) 372-7877  
✉ info@winbau.com.ua  
★ www.winbau.ua

**МИРОПЛАСТ**  
Марка профиля — WDS  
☎ +380 (562) 338-000, 338-038  
✉ info@miroplast.com  
★ www.wds.net.ua

**БелБауПласт**  
Марка профиля — БРЮГМАНН АД  
☎ +375 (162) 973-057, 973-060  
✉ belbauplast@mail.ru  
☎ +375 (17) 508-0256  
✉ brugmann-minsk@mail.ru  
★ www.bruegmann.by

**ALFAPEN**  
Марка профиля — WINGLASS, SMARTWIN  
☎ +90 (352) 697-4118, 697-4122  
✉ alfapen@alfapen.com.tr  
★ www.alfapen.com.tr

**FIRAT PLASTİK**  
Марка профиля — FIRAT  
☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400  
✉ export@firat.com  
★ www.firat.com

#### ПРОФИЛИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ

**Альтапласт**  
Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам  
☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767  
✉ altaplast@list.ru  
★ www.altarus.ru

#### ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ

**Reynaers Aluminium Rus**  
Марка профиля — Reynaers  
☎ (495) 542-4015, 542-4016  
✉ info@reynaers.com  
★ www.reynaers.com

**SAPA RC System**  
Марка профиля — RC System  
☎ (495) 743-4340  
✉ kirill.polonsky@sapagroup.com  
★ www.sapagroup.com

**Алюминиевая компания АВАНГАРД**  
Витражная система АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве  
☎ (812) 622-1952  
✉ gost@ac-avangard.ru  
★ www.ac-avangard.ru

**АГАТ**  
Марка профиля — Provedal  
☎ (495) 989-5973  
✉ agat-okno@mail.ru  
★ www.agat-okno.ru

**Агрисовгаз**  
Марка профиля — AGS  
☎ (48431) 536-37, 536-35  
✉ systemprf@agrisovgaz.ru  
★ www.agrisovgaz.ru

**АЛМО**  
Алюминиевые профильные системы АЛМО  
☎ (48431) 241-81, 241-83  
☎ (495) 737-9181  
✉ almo2@mail.ru  
✉ oooalmo@mail.ru  
★ http://almo-ags.ru

**Алстоксервис**  
Марка профиля — NEWTEC  
☎ (496) 567-6471, (496) 259-6865  
★ www.new-tec.ru

**Алюминиевый профиль ВСМПО**  
Марка профиля — АП ВСМПО  
☎ (34345) 566-88, 566-65  
✉ trifanova@vsmo.ru  
★ www.al-vsmo.ru

**Алюпроф РУС**  
Марка профиля — Aluprof  
☎ (909) 660-9990  
★ www.aluprof.spb.ru

**Астэк-МТ**  
Марка профиля — KRAUSS системы Provedal  
☎ (495) 921-3680  
✉ info@astek-mt.ru  
★ www.astek-mt.ru

**Астэк-Урал**  
Марка профиля — KRAUSS системы Provedal  
☎ (343) 264-0977, 264-0995  
✉ info@astek-mt.ru  
★ www.astek-mt.ru

**БЕСТВИНД**  
Марка профиля — Provedal  
☎ (495) 787-0787, 689-5152  
✉ bestwind@bestwind.ru  
★ www.bestwind.ru

**БК-АЛПРОФ**  
Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для подконструкций навесных фасадов  
☎ (86383) 260-04, 271-36  
✉ bk-alprof@bk.ru  
★ www.bkalprof.ru

**ВКС**  
Марка профиля — Виднал-Прогресс  
☎ (495) 500-3440, 745-8684  
✉ vks@vks.ru  
✉ vks@dol.ru  
★ www.vks.ru

**ВМК Инвест, ООО**  
Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика  
☎ (4842) 224-017, 224-018  
✉ info@vmkinvest.ru  
★ www.vmk-invest.ru

**Внешмет**  
Марка профиля — Etem  
☎ (495) 617-3620, 616-3145  
✉ etem@vmt.ru  
★ www.vmt.ru

**Волжская металлургическая компания, ООО**  
Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм  
☎ (8482) 954-188, 954-050  
✉ mitskun@etmvolga.ru  
★ www.etmtd.ru

**Гидро Билдинг Системс**  
Марка профиля — WICONA  
☎ (495) 708-4596, 708-4597  
✉ oleg.kudrin@hydro.com  
★ www.wicona.com

**Главстрой-инжиниринг**  
Марка профиля — Виднал-Прогресс, VERITUM  
☎ (495) 745-5990, 745-7218  
★ www.alumax.ru

**Завод «АлСиб»**  
Марка профиля — «АлСиб»  
☎ (383) 341-9086, 341-4538  
✉ info@alsib.ru  
★ www.alsib.ru

**Иплана**  
Марка профиля — AGS, Provedal  
☎ (495) 221-6860  
✉ omp@iplana.ru  
★ www.iplana.ru

**Интерьер мастер**  
Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода  
☎ (495) 225-4172  
✉ info@i-master.ru  
★ www.i-master.ru

**Конструкция, ЗАО**  
Марка профиля — Alumil (Греция), АЛЮМАКС (Россия)  
☎ (495) 500-3400, 921-1917  
✉ info@constr.ru  
✉ info@alumil.ru  
★ www.constr.ru  
★ www.alumil.ru

**Профил. Кор**  
Марка профиля — Profilco  
☎ (495) 737-4756, 720-2912  
✉ info@profilco.ru  
★ www.profilco.gr

**Раико Ист**  
Марка профиля — RAICO  
☎ (495) 995-1159  
✉ info@raico.ru  
★ www.raico.info

**РЕАЛИТ**  
Марка профиля — Реалит  
☎ (495) 797-9720, 797-4704  
✉ info@realit.ru  
★ www.realit.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**  
Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика  
☎ (495) 510-4926, 510-4927  
✉ sales@svyatok-profi.ru  
★ www.svyatok-profi.ru

**Сегал, литейно-прессовый завод**  
Марка профиля — СИАЛ  
☎ (391) 274-9030, 274-9031  
✉ segal@sial-group.ru  
★ www.sial-group.ru

ПОДРОБНЕЕ НА WWW.WINPRO.RU

**СибПрофиль, НПО**

Алюминиевый профиль различного назначения

☎ (383) 344-5533, 347-4450  
 ✉ info@sibprofile.ru  
 ★ www.sibprofile.ru

**СНАБСЕРВИС**

Марки профиля — КраМЗ, Provedal

☎ (495) 644-2742  
 ✉ sn-servis@mail.ru  
 ★ www.sn-servis.ru

**Створ**

Марка профиля — ТАТПРОФ

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330  
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60  
 ✉ info@stvor.ru  
 ★ www.stvor.ru

**СТРОЙ АРТ**

Марка профиля — ROST Systems

☎ (347) 291-2900  
 ✉ mail@profil-furnitura.ru  
 ★ www.profil-furnitura.ru

**Татпроф**

Марка профиля — ТАТПРОФ

☎ (8552) 778-204, 778-205  
 ✉ reklama@tatprof.ru  
 ★ www.tatprof.ru

**ТБМ**

Марка профиля — HEROAL

☎ (495) 380-1828, 380-1827  
 ✉ tbm@tbn.ru  
 ★ www.tbn.ru

**Урало-Сибирская  
Профильная Компания**

Марка профиля — INICIAL

☎ (343) 345-2221  
 ✉ info@rostal.com  
 ★ www.inicial.ru

**ФАСАД КОМПЛЕКТ**

Марка профиля — NASA

☎ (495) 544-5503, 996-1017  
 ✉ fasadkomplekt@yandex.ru  
 ★ www.fasadkomplekt.ru

**Фасадные системы, ООО**

Марки профиля — СИАЛ, Provedal.

Производство системы вентфасадов  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ moscow-fs@yandex.ru  
 ★ www.rusfs.com

**Хабаровский ЗСАК**

Марки профиля — Амур-50, Амур-46, Амур-60

☎ (4212) 511-707, 511-417  
 ✉ moskzak@email.kbt.ru

**Хук Экспорт ГмбХ (Германия),  
представительство в Москве**

Марка профиля — Hueck/Hartmann

☎ (495) 665-4834, 665-4835  
 ✉ info@hueck-export.ru

**Шуко Интернационал Москва**

Марка профиля — Schuco

☎ (495) 937-5237, 937-6519  
 ✉ office@schueco.ru  
 ★ www.schueco.ru

**ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ****ESCO RUS**

Стальная профильная система FERRO-WIC для изготовления окон, дверей, фасадов. Оцинкованная и нержавеющая сталь. Огнестойкие конструкции.

☎ (495) 937-9535, 937-9536  
 ✉ info@esco-online.ru  
 ★ www.esco-online.ru

**ПРОФИЛЬ  
ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЙ****Меезенбург**

Марка профиля — optimAL

☎ (499) 171-1412, 171-6504  
 ✉ moscow@meesenburg.ru  
 ★ www.meesenburg.ru

**ТБМ**

Марка профиля — GUTMANN

(Германия), Алюстарт (Россия)  
 ☎ (495) 380-1828, 380-1842  
 ✉ tbn@tbn.ru  
 ★ www.tbn.ru

**ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ  
БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ****Алютех**

Алюминиевые экструдированные профили для рам балконного остекления торговой марки ALTI100

☎ (495) 221-6200, 234-6628  
 ✉ marketing@alutechmsk.ru  
 ★ www.alutech.ru

**Астэк-МТ**

Марка профиля — KRAUSS, серии P400, C640

☎ (495) 921-3680  
 ✉ info@astek-mt.ru  
 ★ www.astek-mt.ru

**АСТРОН**

Марка профиля — ALTI100 (Alutech)

☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 354-0509  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 ★ www.astron-okna.ru

**ВКС**

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 ✉ vks@dol.ru  
 ★ www.vks.ru

**Завод «АлСиб»**

Марка профиля — «АлСиб»

☎ (383) 341-9086, 341-4538  
 ✉ info@alsib.ru  
 ★ www.alsib.ru

**Интерьер мастер**

Алюминиевый профиль эконом-

класса «Синица»  
 ☎ (495) 225-4172  
 ✉ info@i-master.ru  
 ★ www.i-master.ru

**Меезенбург**

Марка профиля — optimAL лоджии

☎ (499) 171-1412, 171-6504  
 ✉ moscow@meesenburg.ru  
 ★ www.meesenburg.ru

**МОНОЛИТ**

Профиль WINTECH, раздвижная

система SUNTECH для остекления балконов и лоджий

☎ (8452) 570-053  
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

**ПРОПЛЕКС, ГК**

Система ПВХ-профилей —

PROPLEX-Балкон  
 ☎ (495) 933-1929, 933-1910  
 ✉ connect@proplex.ru  
 ★ www.proplex.ru

**САМ**

Система-купе остекления лоджий и балконов «САМ-ЛЮКС» — простая, на-

дежная, универсальная, долговечная система, состоящая из оцинкованных профилей с полимерным покрытием

☎ (8312) 225-742, 412-616, 223-315  
 ✉ info@camnn.ru  
 ★ www.camnn.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Марка профиля — система Provedal (KRAUSS)

☎ (495) 510-4926, 510-4927  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ★ www.svyatok-profi.ru

**СибПрофиль, НПО**

Алюминиевый профиль различного назначения

☎ (383) 344-5533, 347-4450  
 ✉ info@sibprofile.ru  
 ✉ sale@sibprofile.ru  
 ★ www.sibprofile.ru

**СНАБСЕРВИС**

Марка профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК

☎ (495) 644-2742  
 ✉ sn-servis@mail.ru  
 ★ www.sn-servis.ru

**СТЕКЛО****AGC Flat Glass Russia**

Архитектурное стекло, стекла для индустриального применения и внутреннего декора

☎ (495) 411-6565, 411-6564  
 ✉ www.yourglass.ru  
 ★ www.agc-flatglass.com

**ДЕМАХО**

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла

☎ (495) 925-6600, 925-6604  
 ✉ demaxo@demaxo.ru  
 ★ www.demaxo.ru

**Modern Glass**

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка пожаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, производство стеклопакетов (в том числе структурных)

☎ (351) 259-3995, 259-3997  
 ★ www.modernglass.ru

**БЕСТВИНД**

Продажа стекла

☎ (495) 787-0787, 689-5152  
 ✉ bestwind@bestwind.ru  
 ★ www.bestwind.ru

**Бутил и Ко**

Стеклопрофилит LAMBERTS LINIT

☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152  
 ✉ main@butyl.ru  
 ★ www.u-glass.ru

**Еврогласс**

Поставки триплекса, пожаробезо-

пасного и просветленного стекла

☎ (495) 229-8176, 564-8277  
 ✉ euroglas@mail.ru

**Инпрус**

Архитектурное стекло

☎ (499) 530-2976, 530-2986  
 ☎ (495) 411-7827  
 ★ www.inprus.ru

**Кварц**

Стекло, зеркала, все виды обработки

☎ (8342) 246-251, 246-776  
 ✉ kvarc-steklo@yandex.ru

**Компания ССК**

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс

☎ (495) 995-0971, 995-0972  
 ✉ factory@plafen.com  
 ★ www.plafen.com

**Мосавтостекло**

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного

стекла, изделий со специальными свойствами (электроопроечное стекло, электрообогревное стекло);

стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; ху-

дожественное стекло и витражи

☎ (495) 235-9312, 235-6924  
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru  
 ★ www.mosavtosteklo.ru

**Пилкингтон Гласс**

Оптовые поставки строительного

стекла Pilkington

☎ (495) 980-5027, 980-5028  
 ✉ info@pilkington.ru  
 ★ www.pilkington.ru

**Пласт, ООО**

Производство стекла тонированного бронированного, стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»

☎ (495) 648-4706  
 ✉ plastguard@inbox.ru  
 ★ www.plastguard.ru

**РегионСтекло**

Стекло, стеклопакеты, все виды

обработки

☎ (4822) 743-774, 444-463  
 ✉ regionsteklo@mail.ru

**Салаватстекло**

Листовое стекло, стеклопакеты, зака-

ленное, многослойное, пулестойкое стекло, бутылки, силикат натрия растворимый, жидкое стекло, теплозву-

коизоляционные материалы.

☎ (3476) 320-677, 330-658, 320-644  
 ✉ uin800@salstek.ru  
 ★ www.salstek.ru

**Саратовский институт стекла**

Производство теплостойкого окра-

шенного в массе стекла, рефлекторного низкоэмиссионного стекла с напыле-

нием, стеклопакетов

☎ (8452) 632-825, 631-222  
 ✉ glass@narat.ru  
 ★ www.narat.ru

**Символ**

Стекло оконное, бронированное,

стеклопакеты

☎ (49241) 555-62, 553-64  
 ✉ kurlovo@simvol.gus.elcom.ru  
 ★ www.firmasimvol.ru

**Соларекс-стайл**

Стекло, ламинированный триплекс,

стекло с пленкой

☎ (495) 777-5755, 996-6377  
 ✉ info@solarex-style.ru  
 ★ www.solarex-style.ru

**Стеклотон**

Тонированное стекло,

стеклопакеты

☎ (495) 681-7570, 681-7141  
 ✉ stekloton@stekloton-center.ru  
 ★ www.stekloton-center.ru

**Шотт Гласс Экспорт ГмбХ**

Стекольная продукция концерна Schott

☎ (495) 933-5153  
 ★ www.schott.com

**СТЕКЛОПАКЕТЫ****Modern Glass**

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)

☎ (351) 259-3995, 259-3997  
 ✉ sales@modernglass.ru  
 ★ www.modernglass.ru

**Айдо-С**

Стеклопакеты, молированное стекло  
 ☎ (495) 785-3134, 353-6160  
 ✉ aidos@aido-s.ru  
 ✨ www.aido-s.ru

**АКМА**

Стекло, закалка, обработка, гравировка, стеклопакеты  
 ☎ (812) 710-2591, 274-6063  
 ✉ steklo@akma.spb.ru  
 ✨ www.akma.spb.ru

**АЛЮМЭКС-СТЕКЛО**

Производство стеклопакетов  
 ☎ (495) 461-1748, 461-2705  
 ✉ info@alumex-steklo.ru  
 ✨ www.alumex-steklo.ru

**Интерглас-НН**

Стеклопакеты изготавливаются на немецкой линии фирмы «Lenhardt». Производство сложных стеклопакетов различных форм  
 ☎ (83159) 300-71, 300-72  
 ✉ ig@interglass-nn.ru  
 ✨ www.interglass-nn.ru

**Изолюкс**

Производство стеклопакетов  
 ☎ 499 133-3020, (499) 133-1105  
 ✉ post@izolux.ru  
 ✨ www.izolux.ru

**Интерьер Холдинг**

Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты  
 ☎ (495) 921-3455, 782-4845  
 ✉ zakaz@okna-tut.ru  
 ✨ www.bestwin.ru

**Кварц**

Производство однокамерных и двухкамерных стеклопакетов, триплекс, энергосберегающее стекло, закаленное стекло.  
 ☎ (8342) 246-251, 246-776  
 ✉ kvarc-steklo@yandex.ru

**Компания ССК**

Стеклопакеты  
 ☎ (495) 995-0971, 995-0972  
 ✉ factory@plafen.com  
 ✨ www.plafen.com

**Кристалл Гласс**

Производство стеклопакетов любой конфигурации для всех видов остекления. Фирменные стеклопакеты «Кристалл».  
 ☎ (495) 992-7484, (8793) 345-705  
 ☎ (86162) 548-31, (86322) 954-905  
 ✉ info-pt@crystal-glass.ru  
 ✨ www.crystal-glass.ru

**Метробор**

Производство стеклопакетов общего назначения, гнутых, для структурного остекления, триплекс, молированное, противопожарное, светоизлучающее стекло, механическая обработка стекла  
 ☎ (812) 316-5894, 316-7919  
 ✉ main@metrobobor.ru  
 ✨ www.metrobor.ru

**МОДУЛЬ НПП**

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов  
 ☎ (495) 225-3190, 521-0943  
 ✉ npp-modul@mail.ru  
 ✨ www.npp-modul.ru

**Мосавтостекло**

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронгревом  
 ☎ (495) 235-9312, 235-6924  
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru  
 ✨ www.mosavtosteklo.ru

**Окна Магнит**

Производство стеклопакетов одно- и двухкамерных. Стекло марки М1  
 ☎ (495) 790-7679  
 ✉ zakaz@okna-magnit.ru  
 ✨ www.okna-magnit.ru

**ПЛАСТ**

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3  
 ☎ (495) 648-4706, 360-7659  
 ✉ plastguard@inbox.ru  
 ✨ www.plastguard.ru

**ПрофСтекло**

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом  
 ☎ (495) 786-3686, 786-3687  
 ✉ profsteklo@mail.ru  
 ✨ www.profsteklo.ru

**РегионСтекло**

Производство любых видов стеклопакетов. Стекло, зеркала, все виды обработки  
 ☎ (4822) 445-245, 743-774  
 ✉ regionsteklo@mail.ru  
 ✨ www.regionsteklo.ru

**Российская Стекольная Компания**

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка  
 ☎ (496) 481-0962, 481-0963

**Салаватстекло**

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой  
 ☎ (3476) 330-658, 320-644  
 ✉ tokarev@salstek.ru  
 ✨ www.salstek.ru

**Солар Гард**

Пожаростойкие стеклопакеты  
 ☎ (499) 245-5578, 245-7713  
 ✉ development@solargard.ru  
 ✨ www.solargard.ru

**Соларекс-стайл**

Стеклопакеты одно- и двухкамерные, для структурного остекления, энергосберегающие, взрывостойчивые, пулестойкие, ударопрочные и др.  
 ☎ (495) 777-5755, 996-6377  
 ✉ info@solarex-style.ru  
 ✨ www.solarex-style.ru

**Стис**

Стеклопакеты  
 ☎ (495) 727-4189, 727-4190  
 ✉ info@stis.ru  
 ✨ www.stis.ru

**Стеклозащита**

Производство стеклопакетов и многослойных стекол различного назначения, в том числе для безопасного остекления, соответствующих разным классам защиты, пулестойких, взрывостойких, с технологией защиты от прослушивания и видеонаблюдения  
 ☎ (495) 518-7679, (916) 123-3570  
 ✉ oleg-dobro@yandex.ru  
 ✨ www.glassguard.ru

**Стекло и Стеклоизделия**

Производство стеклопакетов. Триплекс, армированное стекло  
 ☎ (495) 941-4041, 941-4042  
 ✉ info@npc-steklo.ru  
 ✨ www.npc-steklo.ru

**Симплекс**

Производство стеклопакетов. Стеклопакет ThermoSilence  
 ☎ (495) 771-7770, 775-36665  
 ✉ mordvinova@simplexgroup.ru  
 ✨ www.simplexgroup.ru

**СТЕКЛОКОМ**

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс  
 ☎ (3422) 196-752, 196-736, 196-756  
 ✉ steklokom@saturn-r.ru  
 ✨ www.steklokom.ru

**СИТИ ГЛАСС**

Производство стеклопакетов различных видов  
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809  
 ✉ abol@cityglass.ru  
 ✨ www.cityglass.ru

**СтеклоКомплект**

Производство стеклопакетов  
 ☎ (495) 408-1372, 408-0751  
 ✉ zakaz@eremino.ru

**Стеклоконструкция**

Производство стеклопакетов с любим стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой  
 ☎ (495) 548-8966, 548-9700  
 ✉ cteкло@t50.ru  
 ✨ www.cteklo.ru

**УРАЛЬСКАЯ СТЕКОЛЬНАЯ МАНОФАКТУРА**

Стеклопакеты  
 ☎ (3519) 331-043  
 ✉ info@usmglass.ru  
 ✨ www.usmglass.ru

**Фасад-Окна**

Производство стеклопакетов из стекла Pilkington, Салаватстекло  
 ☎ (351) 741-0201, 740-3737  
 ✉ info@fasad-okna.ru  
 ✨ www.fasad-okna.ru

**ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА****Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trolen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла  
 ☎ (83159) 677-28, 677-87  
 ✨ www.kuraray.ru

**ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ****Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции  
 ☎ (495) 514-3109  
 ✉ sales@air-box.ru  
 ✨ www.air-box.ru

**DORMA GmbH**

Комплектующие для структурного остекления DORMA  
 ☎ (495) 981-1433, 981-1434  
 ✨ www.dorma.com

**Door komplet**

Продажа фурнитуры для светопрозрачных конструкций «ФУРАЛ», г. Екатеринбург (представительство), STUBLINA, Сербия (дилеры).  
 ☎ (495) 508-7690, (499) 502-1745  
 ✉ info@doko.ru  
 ✨ www.doko.ru

**Dr. Hahn GmbH & Co. KG**

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика  
 ☎ (903) 141-7302  
 ✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de  
 ✨ www.dr-hahn.de

**ESCO RUS**

Фурнитура для алюминиевых конструкций SAVIO, FAPIM, GU, эксклюзивные продажи фурнитуры Рото Т300. Автоматика. Вентиляция и солнцезащита. Ручки из нержавеющей стали.  
 ☎ (495) 937-9535, 937-9536  
 ✉ info@esco-online.ru  
 ✨ www.esco-online.ru

**FAPIM s.p.a., представительство**

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.  
 ☎ (48439) 647-39  
 ☎ (916) 311-6480  
 ✉ Alexander.zazdravny@fapim.it  
 ✨ www.fapim.it

**FIRESI**

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE  
 ☎ (495) 642-2006  
 ✉ info@firesi.ru  
 ✨ www.firesi.ru

**GEZE GmbH, представительство**

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла  
 ☎ (495) 933-0659, 933-0674  
 ✉ office-russia@geze.com  
 ✨ www.geze.ru

**HAUTAU GmbH**

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножицы и т. д.)  
 ☎ (925) 107-1219  
 ✉ Hautau.ru@gmail.com  
 ✨ www.hautau.ru

**MACO**

Фурнитура MACO, Австрия  
 ☎ (4842) 715-100  
 ✨ www.maco.ru

**MeGla**

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары  
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517  
 ✉ info@megla.ru  
 ✨ www.megla.ru

**SAVIO**

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия  
 ☎ (905) 786-4150  
 ✉ valtuille@savio.it  
 ✨ www.savio.it

**SIEGENIA-AUBI KG**

Фурнитура SIEGENIA-AUBI. Системы проветривания, радиоконтроля помещений  
 ☎ (495) 721-1762, 721-1763  
 ✉ info-ru@siegenia-aubi.com  
 ✨ www.siegenia-aubi.com

**SKS-STAKUSIT**

Системы безрамного остекления  
 ☎ (495) 790-7676  
 ✉ stakusit@rambler.ru  
 ★ www.sks-stakusit.ru

**VBN**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон  
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764  
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444  
 ✉ info@vbn.ru  
 ★ www.vbn.ru

**WHRUS, Координационный центр**

Фурнитура Winkhaus, Fapim, KFV, Dr. HAHN; крепеж HEICKO; доводчики DORMA; аксессуары и комплектующие для оконного и дверного производства и монтажа  
 ☎ (495) 921-2270  
 ✉ julia@whrus.ru  
 ★ www.whrus.ru

**Winkhaus, представительство в РФ**

Фурнитура Winkhaus  
 ☎ (495) 722-0470  
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl  
 ★ www.winkhaus.ru

**А ДВА Технологии, ООО**

Продажа фурнитуры и комплектующих для алюминиевых систем  
 ☎ (383) 375-4387  
 ✉ adva10@inbox.ru

**Ааллу, ООО**

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)  
 ☎ (499) 722-3682  
 ✉ Aally.rus@mail.ru  
 ★ www.aally.net

**АВИКА**

Фурнитура Geviss  
 ☎ (4722) 347-751  
 ✉ Kazakoff31@mail.ru

**АГАТ**

Ручки оконные, сэндвич-панели  
 ☎ (495) 989-5973  
 ✉ agat-okno@mail.ru  
 ★ www.agat-okno.ru

**АЛМО**

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Alutec, Montichelli Термоставка MAZZER (Италия).  
 ☎ (48431) 241-81, 241-83  
 ☎ (495) 737-9181  
 ✉ almo2@mail.ru  
 ✉ oooalmo@mail.ru  
 ★ http://almo-ags.ru

**Альтапласт**

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, Татпроф  
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767  
 ✉ altaplast@list.ru  
 ★ www.altarus.ru

**Альфа-Профиль**

Фурнитура CERVELLINI  
 ☎ (495) 679-3481  
 ✉ mst-alfa@mail.ru  
 ★ www.alfaprofil.ru

**Ардис, ООО**

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-профилей. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клиньев, фальцевых вкладышей.  
 ☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518  
 ☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101  
 ☎ (8422) 478-478, (8552) 777-733  
 ✉ sale@ardis-s.ru  
 ★ www.ardis-s.ru

**АРтек-Россия**

Фурнитура ARTEC, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей  
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046  
 ✉ artecru@arteconline.com  
 ★ www.arteconline.com

**АСТРОН**

Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 354-0509  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 ★ www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей Fornax, PAVO из ПВХ-профиля  
 ☎ (495) 921-3680  
 ✉ info@astek-mt.ru  
 ★ www.astek-mt.ru

**АТЕКОМ**

Производство комплектующих для пластиковых и алюминиевых конструкций  
 ☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020  
 ✉ atecom@mail.ru  
 ★ www.atecom.ru

**АЭРЭКО**

Приточные вентиляционные устройства  
 ☎ (495) 921-3612  
 ✉ info@aereco.ru  
 ★ www.aereco.ru

**БАЛТ-ПРОФ Комплект**

Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.  
 ☎ (812) 333-4731  
 ✉ info@bpk-trade.ru  
 ★ www.bpk-trade.ru

**БЕСТВИНД**

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA  
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152  
 ✉ bestwind@bestwind.ru  
 ★ www.bestwind.ru

**ВИНТЕК ПЛАСТИК**

Фурнитура ACCADO  
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546  
 ✉ info@wintech.ru  
 ★ www.wintech.ru

**ВКС**

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 ✉ vks@dol.ru  
 ★ www.vks.ru

**ВХС, ООО**

Фурнитура VHS, Турция  
 ☎ (831) 243-0052  
 ☎ (495) 988-6418  
 ✉ vhs-mos@mail.ru  
 ★ http://vxs.pf

**Выбор.Про**

Оптовая торговля оконными комплектующими  
 ☎ (843) 203-0500  
 ☎ (903) 341-4436  
 ✉ vybor@vibor.pro  
 ★ www.vibor.pro

**Гарант**

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей  
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703  
 ✉ rasul\_garant@mail.ru

**Гарант-комплект**

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей  
 ☎ (495) 913-8195, (499) 367-1190  
 ✉ info@garantkom.ru  
 ★ www.garantkom.ru

**Гарант-Пласт**

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций  
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384  
 ✉ info@garantplast.ru  
 ★ www.garantplast.ru

**ГЕРМЕТИКСТРОЙ**

Продажа фурнитуры для окон и дверей  
 ☎ (3452) 500-215 (многоканальный)  
 ✉ germetik@inbox.ru  
 ★ www.germetikstroy.ru

**Гласс фурнитура, ООО**

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика. Перила. Звукоизоляционные перегородки.  
 ☎ (812) 332-5824  
 ✉ info@glassfurniture.ru  
 ★ www.glassfurniture.ru

**Гран.Т**

Производство и продажа соединителей импоста в полимерно-порошковым покрытии, анкерных пластин для монтажа окон  
 ☎ (343) 502-3032, 345-6137  
 ✉ Gran.t@mail.ru  
 ★ www.gran-t.ru

**ГУ Фурнитура**

Фурнитура G-U, Германия  
 ☎ (495) 786-2690, 786-4815  
 ✉ mail@g-u.ru  
 ★ www.g-u.ru

**ДиЕв**

Производство профилей из ПВХ и стеклонаполненного полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и металлопластиковых конструкций  
 ☎ (8552) 778-515, 778-068  
 ✉ diev@stn.com.ru

**Домострой-XXI век**

Комплектующие для производства деревянных окон, нагель, петли, замки, ручки, крепеж, уплотнитель, клей и т. д.  
 ☎ (831) 225-4004, 229-9991  
 ✉ domostroi@bk.ru  
 ★ www.domostroi.nnov.ru

**Дорлок**

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE  
 ☎ (495) 931-9631  
 ✉ complekt@doorlock.ru  
 ★ www.doorlock.ru

**ДПИ Комплект**

Дверная механика, системы крепления стекла, фурнитура для изделий из алюминиевого профиля с европазом (DORMA, SOBINCO, DLCO, CRL, GU)  
 ☎ (495) 662-7995  
 ✉ info@dpi-c.ru  
 ★ www.dpi-c.ru

**Инвест-Трейд**

Оконная фурнитура «Сатурн»  
 ☎ (912) 893-9286  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ★ www.invest-trade.biz

**КА-ФУР**

Фурнитура SIEGENIA-AUBI, MACO, VHS  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 ★ www.kafur.ru

**Крокус, ООО**

Фурнитура SIEGENIA, SCHURING  
 ☎ (831) 463-8718, 463-8720  
 ✉ profilplast@mail.ru

**Комплексервис**

Продажа фурнитуры Roto, HAUTAU, HOPPE, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KFV  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ★ www.ks-online.ru

**Литейная компания, ООО**

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением  
 ☎ (4912) 935-010, 935-066  
 ✉ litko@bk.ru

**Макрос**

Фурнитура Sobinco  
 ☎ (812) 328-0669, 449-0428  
 ✉ makros@mail.rcm.ru  
 ★ www.makrosspb.ru

**Мастер Профиль**

Замки и дверная фурнитура ASSA  
 ☎ (812) 716-7911  
 ★ www.mp-loks.ru  
 ★ www.assaabloy.ee

**Меганом, ООО**

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.  
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306  
 ✉ meganom@meganom-rt.ru  
 ★ www.meganom-rt.ru

**Меезенбург**

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки  
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504  
 ✉ moscow@meesenburg.ru  
 ★ www.meesenburg.ru

**Моспласт**

Фурнитура Roto, Winkhaus, оконные и дверные ручки HOPPE  
 ☎ (495) 740-0007, 497-4700  
 ✉ info@mosplast.ru  
 ★ www.mosplast.ru

**Новый Пласт**

SHUERING (Германия)  
 ☎ (495) 741-3839  
 ★ www.n-plast.ru

**Нортекс**

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal  
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626  
 ✉ info@nortex.com.ru  
 ★ www.nortex.com.ru

**Оконный Элемент**

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, рамные дюбели, шурупы по бетону, фальцевые вкладыши, уголки и пр.  
 ☎ (495) 644-3125  
 ✉ element-okna@mail.ru  
 ★ www.element-okna.ru

**ПЕНМАК РУС**

Фурнитура и комплектующие GEVISS, AKPEN PLASTIK, YANAC (Турция)  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 ★ www.penmakrostov.ru

**Полевской металлофурнитурный завод**

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали  
 ☎ (34350) 212-64, 219-03  
 ✉ pmfz@yandex.ru  
 ★ www.pmfz.ru

**ПОЛИВИС**

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла  
 ☎ (383) 334-6337, 334-6338  
 ✉ polivis@ya.ru  
 ★ www.poliviss.com

**Прага, Торговая компания**

Приточные вентиляционные клапаны Sinax  
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184  
 ✉ tk-pragma@mail.ru  
 ★ www.tk-pragma.ru

**Престиж-Комплект**

Комплектующие для светопрозрачных конструкций  
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307  
 ✉ o77-34t@yandex.ru  
 ★ www.prestigkomplekt.ru

**Промлитдеталь**

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы  
 ☎ (4872) 477-775  
 ✉ ols1985@mail.ru  
 ★ www.promld.ru

**ПРОПЛЕКС, ГК**

Фурнитура «Kale Сапфир»  
 ☎ (495) 933-1925, 933-1910  
 ✉ connect@proplex.ru  
 ★ www.proplex.ru

**ПРОФИЛЬ**

Реализация фурнитуры Siegenia и Winkhaus, а также других комплектующих  
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421  
 ✉ okna-profil@mail.ru  
 ★ www.oknaprofil.com

**Профиль-Сервис**

Комплектующие для окон ПВХ, фурнитура FUHR  
 ☎ (495) 797-8748  
 ✉ ps@profiles-service.ru  
 ★ www.profiles-service.ru

**Профиль-Сервис**

Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева  
 ☎ (8112) 672-747  
 ✉ Profile.service@mail.ru  
 ★ www.pskovfur.ru

**Профиль-Склад**

Фурнитура для окон FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ profil-sklad@mail.ru  
 ★ www.profilsklad.ru

**Рани-Рус (RAGNI\_RUS)**

Угловые соединители для алюминиевых профилей  
 ☎ (495) 510-5350, 510-5351  
 ✉ info@ragni.ru  
 ★ www.ragni.ru

**РеволСтрой**

Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей  
 ☎ (495) 730-7550  
 ✉ revsst@yandex.ru

**Росфурнитура**

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей  
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283  
 ✉ rf@r66.ru  
 ★ www.rosfurnitura.ru

**Ротекс-Рус**

Производство и продажа комплектующих для окон  
 ☎ (495) 580-9201, 580-9202  
 ★ www.rotex-rus.ru

**Рото Франк**

Фурнитура Roto  
 ☎ (495) 287-3520, 287-3521  
 ★ www.rotor.ru

**Сатурн**

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)  
 ☎ (8552) 778-044, 466-625  
 ✉ sales@stn.com.ru  
 ★ www.stn.com.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KfV и комплектующих для окон и дверей  
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ★ www.svyatok-profi.ru

**Семол**

Поворотно-откидная фурнитура  
 ☎ (8552) 995-5005  
 ✉ semol@semol.ru  
 ★ www.semol.ru

**Системы Алютех**

Производство и поставки профилей и комплектующих для роллет всех типов  
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628  
 ✉ marketing@alutechmsk.ru

**СНАБСЕРВИС**

Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ sn-servis@mail.ru  
 ★ www.sn-servis.ru

**Створ**

Комплектующие Geze, KfV, Hopppe, Dr.Hanh, Сатурн, Titan, VBH. Фурнитура Siegenia-AUBI, Stublina, Savio  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330  
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60  
 ✉ info@stvor.ru  
 ★ www.stvor.ru

**СТРОЙ АРТ**

Фурнитура Winkhaus для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций  
 ☎ (347) 291-2900  
 ✉ mail@profil-furnitura.ru  
 ★ www.profil-furnitura.ru

**СтройСистема,**

**Группа компаний**  
 Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные  
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858  
 ✉ info@stroyst.ru  
 ★ www.stroyst.ru

**ТБМ**

Комплектующие для производства окон и дверей  
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 ★ www.tbm.ru

**ТЕХСТРОЙ**

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI  
 ☎ (4812) 628-053, 628-054  
 ✉ info@textstroy.ru  
 ★ www.textstroy.ru

**ТИСА-Л**

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам  
 ☎ (8552) 443-758, 443-747  
 ✉ tisa-l@mail.ru  
 ★ www.tisa-l.ru

**ТРЕЙД ЛОК**

Продажа замочно-скобяных изделий, оконной и дверной фурнитуры KALE KILIT, M.B.C., DOGANLAR, ARMADILLO, MOTTURA, CISA, AGB и др.  
 ☎ (495) 787-5414, 787-5415  
 ✉ info@tlock.ru  
 ★ www.tlock.ru

**Фабрика пластмасс**

Производство и продажа комплектующих для производства окон: пластины рихтовочные, фальцевые вкладыши, ручки балконные  
 ☎ (383) 308-2445  
 ✉ fp-nsk@mail.ru

**Форма**

Комплектующие для производства окон: пластины рихтовочные, фальцевые вкладыши, ручки балконные  
 ☎ (383) 350-3251  
 ✉ gubanov-ee@yandex.ru  
 ★ www.forma-nsk.ru

**Фурниторг**

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA  
 ☎ (498) 720-3416, 720-3418  
 ✉ info@furnitorg.com  
 ★ www.furnitorg.com

**Центр строительной комплектации**

Комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.  
 ☎ (383) 272-7886, 210-5747  
 ✉ Niit1@mail.ru  
 ★ www.csk-sib.ru

**Шуко Интернационал Москва**

Фурнитура для ПВХ окон Schuco VarioTec  
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519  
 ✉ office@schueco.ru  
 ★ www.schueco.ru

**Шюринг ОТ, ООО**

SHUERING (Германия)  
 ☎ (495) 510-1511, (909) 968-3620  
 ✉ info@schuering-ot.ru  
 ★ www.schuering-ot.ru

**HAUTAU GmbH**

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножицы и т.д.)  
 ☎ +49 (5724) 393-0, 393-125  
 ✉ v.rau@hautau.de  
 ★ www.hautau.de

**Schuering**

SHUERING (Германия)  
 ☎ +49 (2241) 994-140, 994-287  
 ✉ schuering@schuering.de  
 ★ www.schuering.de

**FAPIM s.p.a.**

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей  
 ☎ +39 (0583) 26-01, 25-291  
 ✉ info@fapim.it  
 ★ www.fapim.it

**GIESE International Group**

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия  
 ☎ +39 (051) 885-0677  
 ☎ +39 (051) 885-0203  
 ✉ ics@giessegroup.com  
 ★ www.giesse.it

**Renson Ventilation and Sun Protection NV, Бельгия**

Системы вентиляции и солнцезащиты для конструкций из алюминия  
 ☎ +32 (56) 627-149  
 ✉ petra.deschacht@renson.be  
 ★ www.renson.eu

**PENCERE 2000 PVC**

Собственное производство фурнитуры и комплектующих для ПВХ-окон и дверей  
 ☎ +90 (212) 315-4160, 315-4161  
 ✉ pencere\_2000@mail.ru  
 ★ www.ozpen2000.com

**Илери Калыпчылык**

Фурнитура TM «VORNE» для окон поворотного, поворотно-откидного, штапелового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.  
 ☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540  
 ✉ info@vorne.com.tr  
 ★ www.vorne.com.tr

**Palram Industries LTD.**

Жесткий плоский, жесткий вспененный ПВХ-лист для производства сэндвич-панелей  
 ☎ +972 (4) 845-9988, 844-4012  
 ✉ natalia.vorontsova@palram.com  
 ★ www.palram.ru

**УПЛОТНИТЕЛИ****А ДВА Технологии, ООО**

Продажа уплотнителей для алюминиевых систем  
 ☎ (383) 375-4387  
 ✉ adva10@inbox.ru

**АКОР**

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша  
 ☎ (8212) 557-025, 267-725, 516-879  
 ✉ acor@inbox.ru

**АЛМО**

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»  
 ☎ (48431) 241-81, 241-83  
 ☎ (495) 737-9181  
 ✉ almo2@mail.ru  
 ✉ oooalmo@mail.ru  
 ☆ http://almo-ags.ru

**АРТИ, ОАО**

Уплотнители EPDM марки ENSATEC  
 ☎ (495) 797-8567, 797-8568  
 ✉ market@arti.com.ru  
 ☆ www.arti.com.ru

**БРИК-пласт, ООО**

Производство уплотнителей для алюминиевых, металлопластиковых и деревянных конструкций. Отделочные профили.  
 ☎ (863) 219-2390, 300-4246  
 ✉ manager@gasket.com.ru  
 ✉ sales@gasket.com.ru  
 ☆ www.gasket.com.ru

**Витраж**

ThermoContour — революционное заваляцованное уплотнение, комплектуется полиуретановым наполнителем Q-LON с пропиткой, состоящим из высокоэластичной полиуретановой пены.  
 ☎ (495) 994-2450  
 ✉ vitraz@vitraz.ru  
 ☆ www.vprofile.ru  
 ☆ www.vitrage-plast.ru

**ВКС**

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 ✉ vks@dol.ru  
 ☆ www.vks.ru

**Девентер-Рус, ООО**

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы  
 ☎ (495) 933-8226  
 ✉ deventer@ok.ru  
 ☆ www.deventer-profile.ru

**КА-ФУР**

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 ☆ www.kafur.ru

**Комплексервис**

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ☆ www.ks-online.ru

**Максипласт**

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей  
 ☎ (495) 921-7768, 598-2096  
 ✉ info@maksiplast.ru  
 ☆ www.maksiplast.ru

**Мелам Декор**

Уплотнители для окон и дверей  
 ☎ (383) 360-0160

**Обнинскгазполимер**

Профильные изделия из EPDM  
 ☎ (48439) 706-03, 438-99, 769-01  
 ✉ info@ogp-obninsk.ru  
 ☆ www.ogp-obninsk.ru

**Обнинскполипласт**

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.  
 ☎ (48439) 495-72, 438-99  
 ✉ opp@opp-obninsk.ru  
 ☆ www.opp-obninsk.ru

**Профиль-Сервис**

Уплотнители для окон ПВХ  
 ☎ (495) 797-8748  
 ✉ ps@profileservice.ru  
 ☆ www.profileservice.ru

**Профиль-Склад**

Уплотнители для окон и дверей ПВХ  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ profil-sklad@mail.ru  
 ☆ www.profilsklad.ru

**Росфурнитура**

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу  
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283  
 ✉ rf@r66.ru  
 ☆ www.rosfurnitura.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей  
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ☆ www.svyatok-profi.ru

**Сечиль Каучук**

Уплотнители EPDM  
 ☎ (499) 269-7715, 269-7813  
 ✉ secilrus@secil.ru  
 ☆ www.secil.ru

**СНАБСЕРВИС**

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем. Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ sn-servis@mail.ru  
 ☆ www.sn-servis.ru

**Створ**

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, Secil, Millenium  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330  
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60  
 ✉ info@stvor.ru  
 ☆ www.stvor.ru

**СтройСистема, Группа компаний**

Профессиональный уплотнитель Stomil Sanok S. A. (Польша), ASS Profil Lastik (Турция)  
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858  
 ✉ info@stroyst.ru  
 ☆ www.stroyst.ru

**ТЕХСТРОЙ**

Профессиональные EPDM-уплотнители  
 ☎ (4812) 628-053, 628-054  
 ✉ info@textstroy.ru  
 ☆ www.textstroy.ru

**Треллеборг Индустри**

Высококачественные уплотнительные профили EPDM, TPE, PVC, Silicopne для различных областей применения, любых профильных систем производства Германии, Швеции. Технологические разработки уплотнительных решений. Свои резиновые смеси.  
 ☎ (495) 232-5579, 232-2264  
 ✉ moscow@trellborg.com  
 ☆ www.trellborg.ru

**ТимберАЛ**

**Торговая компания**  
 Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители  
 ☎ (495) 787-9802  
 ✉ pismo@timberal.ru  
 ☆ www.timberal.ru

**ЗАО «Уралэластотехника»**

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) и термопластичных эластомеров (ТЭП). Шнур для противомоскитных сеток. Изготовление любых уплотнителей по заказу.  
 ☎ (343) 256-2929, 372-7583  
 ☎ (343) 256-2966, 256-2944  
 ✉ market@elastika.ru  
 ☆ www.elastika.ru

**Эластосервис**

Уплотнители EPDM для алюминиевых и пластиковых конструкций.  
 ☎ (343) 290-7341, 263-0304, 217-5018  
 ✉ Garant2009@mail.ru

**POLI**

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций  
 ☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426  
 ✉ mail@poli-upl.com  
 ☆ www.poli-upl.com

**OT-KUMI OY**

Уплотнители EPDM, TPE, силикон  
 ☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123  
 ✉ natalia.lehtinen@ot-kumi.com  
 ☆ www.ot-kumi.com

**Imawell GmbH**

Уплотнители для окон и дверей  
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25  
 ☆ www.imawell.de

**CNT Conta Flexible Products**

ТЭП- и ТПВ-уплотнители  
 ☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989  
 ✉ conta@conta.com.tr  
 ☆ www.cnta.com.tr

**FIRAT PLASTIK**

Резиновые уплотнители  
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400  
 ✉ export@firat.com  
 ☆ www.firat.com

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА****Den Braven Russia**

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия  
 ☎ (495) 221-6325  
 ✉ info@denbraven.ru  
 ☆ www.denbraven.ru

**HANNO Werk GmbH & Co.KG, представительство**

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, пены HANNO  
 ☎ (495) 730-4043, 730-4044  
 ✉ info@hanno.ru  
 ☆ www.hanno.ru

**Tremco illbruck**

Материалы для монтажа оконных и фасадных стыков Illmod, Illtype Vlies Duo, Illdif A  
 ☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094  
 ✉ russia@tremco-illbruck.com  
 ☆ www.tremco-illbruck.ru

**Quilosa/Килоза, представительство в России**

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), монтажные пены (OrbafoamGun)  
 ☎ +7 (916) 397-8668  
 ✉ Quilosa2008@mail.ru  
 ☆ www.Quilosa.com

**VBN**

Производство всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон  
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764  
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444  
 ✉ info@vbnh.ru  
 ☆ www.vbnh.ru

**А.Б.Е.-XXI**

Производство монтажных пластин  
 ☎ (495) 937-6212, 937-6213  
 ✉ info@abe21.ru  
 ☆ www.abe21.ru

**АДГЕЙЗЕР**

Монтажные материалы, ПСУЛ  
 ☎ (495) 727-0187, 727-0032  
 ☆ www.adheser.ru

**АКОР**

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Neiso, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.  
 ☎ (8212) 557-025, 267-725, 516-879  
 ✉ acor@inbox.ru

**АнкерПласт**

Анкерные пластины  
 ☎ (831) 465-6180, 463-9974  
 ✉ ankerplast@front.ru  
 ☆ www.ankerplast.r52.ru

**АРтек-Россия**

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.  
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046  
 ✉ artecr@arteconline.com  
 ☆ www.arteconline.com

**АСТРОН**

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 354-0509  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 ☆ www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**

Строительная химия Akfix  
 ☎ (495) 921-3680  
 ✉ info@astek-mt.ru  
 ☆ www.astek-mt.ru

**Болт.Ру**

Крепежные материалы, метизы, пена монтажная, ПСУЛ SOUDAL  
 ☎ (495) 775-4205, 739-0686  
 ✉ post@bolt.ru  
 ☆ www.bolt.ru

**Бутил и Ко**

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.  
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152  
 ✉ main@butyl.ru  
 ☆ www.butyl.ru

**Ветер**

Метизы, дюбели, анкерные пластины, отделочные ПВХ-профили  
 ☎ (812) 349-9663  
 ✉ veter@users.mns.ru  
 ☆ www.Vecher2005.narod.ru

**ВКС**

Герметики, монтажная пена, строительная химия  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 ✉ vks@dol.ru  
 ☆ www.vks.ru

**Гермаст**

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы  
 ☎ (8313) 265-109, 261-312  
 ✉ germast@sinn.ru  
 ☆ www.germast.ru

**Герметик Снаб Сервис**

Все для профессионального монтажа окон: анкеры, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки  
 ☎ (812) 224-1332, 224-0662  
 ✉ gss-spb@gmail.com  
 ☆ www.gss-spb.ru

**ГЕРМЕТИКСТРОЙ**

Продажа материалов для профессионального монтажа окон  
 ☎ (3452) 500-215  
 ✉ germetik@inbox.ru  
 ☆ www.germetikstroy.ru

**ГерметикСтройДизайн**

Герметики, мастики «Викар» производства завода Гермаст, Россия, герметики, монтажная пена, ПСУЛ Soudal, Бельгия  
 ☎ (495) 504-7910, 341-0564  
 ✉ vikar51@mail.ru  
 ☆ www.gsd.ru

**Герметик-центр**

Герметики Shemlux  
 ☎ (495) 911-7939, 911-7993  
 ✉ sales@hcentre.ru  
 ☆ www.hcentre.ru

**Дилл**

Герметики из Германии, США. Монтажная пена BAU MAX  
 ☎ (495) 784-6655, 784-6600  
 ✉ inbox@dil.ru  
 ☆ www.dil.ru

**Торговый дом ЕВРОКОНСТ**

Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплектующие к пластиковым окнам, москитная сетка и др.  
 ☎ (495) 663-9081  
 ✉ info@tdeuroconst.ru  
 ☆ www.tdeuroconst.ru

**КА-ФУР**

Дюбели и монтажные нагели, различных размеров, анкерные пластины, нащельники, монтажная пена (Penosil, Pulp, Taifun, Titan), химия «Cosmofen» (клей для ПВХ, клей СА «Секунда», жидкость для очистки ПВХ, реставрирующая шпаклевка ПВХ, белая), лента «Герметекс» на алюминиевой фольге и обычная, ПСУЛ, сэндвич-панели пенополистирол (10, 24, 32 мм)  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 ☆ www.kafur.ru

**КлинПласт**

Производство монтажных клиньев для окон  
 ☎ (495) 797-4537, 940-9208  
 ✉ info@klinplast.ru  
 ☆ www.klinplast.ru

**Комплектсервис**

ПСУЛ, герметики, монтажная пена  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ☆ www.ks-online.ru

**КОРУНД, ТД**

Производство, силиконовых герметиков и монтажной пены Wellfoam, Kladez  
 ☎ (495) 777-5565  
 ☆ www.tdkorund.ru

**Ломанн Рус**

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстекловки  
 ☎ (812) 448-3404, 448-3405  
 ✉ yevgeni.sizykh@lohmann.ru  
 ☆ www.lohmann-tapes.ru

**Меганом, ООО**

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливки, откосы, противомоскитная сетка.  
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306  
 ✉ meganom@meganom-rt.ru  
 ☆ www.meganom-rt.ru

**Меезенбург**

Материалы для монтажа  
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504  
 ✉ moscow@meesenburg.ru  
 ☆ www.meesenburg.ru

**Оконный Элемент**

Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, паро-гидроизоляционные ленты «Робибанд»  
 ☎ (495) 644-3125  
 ✉ element-okna@mail.ru  
 ☆ www.element-okna.ru

**Прага, Торговая компания**

Материалы для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002  
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184  
 ✉ tk-pragma@mail.ru  
 ☆ www.tk-pragma.ru

**ПРОФЕССИОНАЛ**

Всесезонная монтажная пена под торговыми марками Молен, Проф-система, Еврострой, Профессионал, объем баллона 750 мл, упаковка 16 баллонов в картонной коробке  
 ☎ (3532) 388-283, 641-343  
 ✉ professional56@mail.ru  
 ☆ www.pena.markovcorp.ru

**Профиль-Сервис**

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты  
 ☎ (8112) 672-747  
 ✉ Profile.service@mail.ru  
 ☆ www.pskovfur.ru

**Робитекс**

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002  
 ☎ (495) 223-6491  
 ✉ info@robiteks.ru  
 ☆ www.robiteks.ru  
 ☆ www.robiband.ru

**РОСЦВЕТ, Группа компаний**

Материалы для монтажа и комплектации окна. Монтажная пена, герметики, силикон  
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632  
 ✉ market@roscvet.nnov.ru  
 ☆ www.roscvet.ru

**САЗИ**

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков  
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727  
 ✉ sazi@sazi.ru  
 ☆ www.sazi.ru

**Сатурн**

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878  
 ☎ (8552) 778-044, 466-625  
 ✉ sales@stn.com.ru  
 ☆ www.stn.com.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция  
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ☆ www.svyatok-profi.ru

**Селена Восток, ООО**

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».  
 ☎ (495) 786-4855, 786-4856  
 ✉ office@selenavostok.ru  
 ☆ www.selenavostok.ru

**СМ-Комплект**

Монтажные пены и герметики, ленты гидропароизоляции и ПСУЛ. Пластиковые панели для отделки лоджий и балконов и пластиковые профили для удобства монтажа.  
 ☎ (495) 223-6510  
 ✉ info@sm-komplekt.ru  
 ☆ www.sm-komplekt.ru

**Соудал**

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции  
 ☎ (495) 926-6453  
 ✉ info@soudal.ru  
 ☆ www.soudal.ru

**Створ**

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные HILTI, TYTAN, Soudal, Mastertex, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330  
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60  
 ✉ info@stvor.ru  
 ☆ www.stvor.ru

**Стройполимер**

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИПЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ  
 ☎ (4912) 996-968, (49136) 378-98  
 ☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473  
 ✉ strojpolimer@list.ru  
 ☆ www.strojpolimer.ru  
 ☆ www.liplent.ru

**СтройСистема, Группа компаний**

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж  
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858  
 ✉ info@stroyst.ru  
 ☆ www.stroyst.ru

**ТБМ**

Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.  
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 ☆ www.tbm.ru

**Тех-КРЕП, ПТО**

Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа. Метизы, оконные саморезы.  
 ☎ (495) 921-2477  
 ✉ info@t-krep.ru  
 ☆ www.tech-krep.com

**ТЕХСТРОЙ**

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты  
 ☎ (4812) 628-053, 628-054  
 ✉ info@textstroy.ru  
 ☆ www.textstroy.ru

**ТСК**

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь  
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273  
 ☆ www.tsk-spb.ru

**Фабрика пластмасс**

Производство и продажа комплектующих для монтажа окон: заглушки для подоконников, колпачки на сливное отверстие  
 ☎ (383) 308-2445  
 ✉ fp-nsk@mail.ru

**Центр монтажной пены**

Продажа монтажной пены, силиконовых и акриловых герметиков Soudal (Бельгия), «Krimelt» (Эстония), клеев, уплотнителей для окон и дверей, профессиональных уплотнителей для ПВХ профилей, ПСУЛ, паро-гидроизоляционных материалов  
 ☎ (812) 449-7488  
 ✉ info@cmp-spb.ru  
 ☆ www.cmp-spb.ru

**КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ****ALU PRO**

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов  
 ☎ (4742) 288-009, 287-226  
 ✉ info@aluproussia.com  
 ☆ www.alupro.it

**DEMAXO**

Комплектующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса  
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604  
 ✉ demaxo@demaxo.ru  
 ☆ www.demaxo.ru

**FENZI**

Производство и продажа герметика для стеклопакетов  
 ☎ (4742) 288-009, 287-226  
 ✉ info@fenzirusia.com  
 ☆ www.fenzigroup.com

**GRACE DAVIDSON**

Производство и поставка силикагеля и адсорбентов  
 ☎ (495) 937-4919, 937-4918  
 ☆ www.gracedavidson.com

**otefalgroup**

Дистанционные рамки ALUPRO  
 ☎ (499) 156-6442, 159-8945  
 ☆ www.otefalgroup.com

**TECHNOFORM GLASSINSULATION**

Представительство в России Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)  
 ☎ (495) 787-9802  
 ☆ www.glassinsulation.ru

**Tremco illbruck**

Лента SWIGGLE STRIP для изготовления стеклопакетов  
 ☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094  
 ✉ russia@tremco-illbruck.com  
 ☆ www.tremco-illbruck.ru

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон  
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764  
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444  
 ✉ info@vbh.ru  
 ★ www.vbh.ru

**АГАТ**

Комплекующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила  
 ☎ (495) 989-5973  
 ✉ agat-okno@mail.ru  
 ★ www.agat-okno.ru

**Адгейзер**

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты  
 ☎ (495) 727-0187, 727-0032  
 ✉ adheser@mail.ru

**АКОР**

Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный  
 ☎ (8212) 557-025, 267-725, 516-879  
 ✉ acor@inbox.ru

**Анкор**

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава  
 ☎ (846) 226-5040, 226-5298

**АРтек-Россия**

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки и монтажные пены  
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046  
 ✉ artecru@arteconline.com  
 ★ www.artconline.com

**АСТРОН**

Дистанционная рамка, сито молекулярное, материалы для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 354-0509  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 ★ www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**

Дистанционная рамка, уголок, молекулярное сито Phonosorb, Тиокол TEROSTAT  
 ☎ (495) 921-3680  
 ✉ info@astek-mt.ru  
 ★ www.astek-mt.ru

**Бутил и Ко**

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов  
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152  
 ✉ main@butyl.ru  
 ★ www.butyl.ru

**БФК-Экструзия**

Дистанционные терморамки Warmex из ПВХ и Warmex Thermal из ПВХ с металлизированным слоем  
 ☎ (383) 350-8968  
 ✉ info@ext.bfk.ru  
 ★ www.bfk-ext.ru

**ВКС**

Дистанционные рамки (в т. ч. эконо и гибочная), все виды герметиков, молекулярное сито европейского и китайского производства, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 ✉ vks@dol.ru  
 ★ www.vks.ru

**Гарант**

Все для производства стеклопакетов  
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703  
 ✉ rasul\_garant@mail.ru

**Гермика НПФ**

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов  
 ☎ (495) 125-7913, (499) 124-3074  
 ✉ germika@germika.ru  
 ★ www.germika.ru

**Домострой-XXI век**

Комплекующие для производства стеклопакетов  
 ☎ (831) 225-4004, 229-9991  
 ✉ domostroi@bk.ru  
 ★ www.domostroi.nnov.ru

**ЕВРОГРУПП**

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации  
 ☎ (495) 788-4872  
 ✉ info@eurogroup.ru  
 ★ www.eurogroup.ru

**КА-ФУР**

Герметик «СТИЗ», молекулярное сито, рамка дистанционная, уголки к дистанционной рамке, лента-скотч, двухсторонняя  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 ★ www.kafur.ru

**Комплектсервис**

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ★ www.ks-online.ru

**Ломанн Рус**

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации  
 ☎ (812) 448-3404, 448-3405  
 ✉ yevgeni.sizykh@lohmnn.ru  
 ★ www.lohmnn-tapes.ru

**Меганом, ООО**

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.  
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306  
 ✉ meganom@meganom-rt.ru  
 ★ www.meganom-rt.ru

**Меезенбург**

Материалы для производства стеклопакетов  
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504  
 ✉ moscow@meesenburg.ru  
 ★ www.meesenburg.ru

**Нортекс**

Молекулярные сита SEKA (Франция)  
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626  
 ✉ sales@nortex.com.ru  
 ★ www.nortex.com.ru

**ПОЛИГРАН**

Дистанционные алюминиевые и ПВХ-рамки «DISTEC» для стеклопакетов  
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283  
 ✉ distec@mail.ru  
 ★ www.distec.ru

**РусСейл**

Гибкие спейсеры DuraSeal, DiraLite, Super Spacer для производства стеклопакетов, аксессуары, оборудование, расходные материалы  
 ☎ (495) 229-3757, 710-7188  
 ✉ russeal@citylan.ru  
 ★ www.duraseal.ru

**САЗИ**

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, TIOFEST для стеклопакетов  
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727  
 ✉ sazi@sazi.ru  
 ★ www.sazi.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Комплекующие для производства стеклопакетов  
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ★ www.svyatok-profi.ru

**Спецоснастка МК**

Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»  
 ☎ (347) 291-2097, 291-2000  
 ★ www.odps.ru

**СП Комплект**

Производство уголков пластиковых, подкладок под стеклопакеты, заглушек торцевых  
 ☎ (4932) 359-980

**Створ**

Дистанционная рамка Profilglass, AluPro; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebetex для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Terostat и Tenax, молекулярные сита Nedex  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330  
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60  
 ✉ info@stvor.ru  
 ★ www.stvor.ru

**Стоик**

Распорно-герметизирующая лента Black Horse (16 мм, белая) для изготовления стеклопакетов  
 ☎ (863) 226-1770  
 ✉ ooo\_stoik@mail.ru  
 ★ www.stoik-rostov.ru

**СТРОЙ АРТ**

Комплекующие для производства стеклопакетов  
 ☎ (347) 291-2900  
 ✉ mail@profil-furnitura.ru  
 ★ www.profil-furnitura.ru

**СтройСистема, ГК**

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка  
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858  
 ✉ info@stroyt.ru  
 ★ www.stroyt.ru

**ТБМ**

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koenmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.  
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 ★ www.tbm.ru

**Техноресурс**

Продажа герметиков DOW CORNING  
 ☎ (495) 638-6644, 638-5570

**ТСК**

Продажа комплекующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO  
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273  
 ✉ tsk@tsk.spb.ru  
 ★ www.tsk-spб.ru

**Фабрика пластмасс**

Производство и продажа комплекующих для производства стеклопакетов: уголки для алюминиевой рамки  
 ☎ (383) 308-2445  
 ✉ fp-nsk@mail.ru

**Edgetech Europe GmbH**

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DiraLite для производства стеклопакетов  
 ☎ +49 (2452) 964-910  
 ☎ +49 (2452) 964-9111  
 ✉ info@edgetech-europe.com  
 ★ www.superspacer.com

**АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ****Proff-СТАЛЬ, ООО**

Пр-во армирующего профиля  
 ☎ (86147) 208-71, 208-72  
 ✉ proffstill@mail.ru  
 ★ www.proffsteel.ru

**Voestalpine Аркада Профиль**

Пр-во армирующих профилей  
 ☎ (4812) 329-929, 382-787  
 ✉ office@arkada.ru  
 ★ www.arkada.ru

**АВИКА**

Армирующий профиль для оконных конструкций  
 ☎ (4722) 347-751  
 ✉ Kazakoff31@mail.ru

**Амари-Дельта**

Пр-во армирующих профилей  
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231  
 ✉ amary@ngs.ru  
 ★ www.amary-delta.ru

**АРС-ПРОМ**

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ  
 ☎ (3452) 691-272, 691-273  
 ✉ motor@arsprom.ru  
 ★ www.arsprom.ru

**АРтек-Россия**

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ  
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046  
 ✉ artecru@arteconline.com  
 ★ www.artconline.com

**Дельта, Производственно-техническая компания**

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYSSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WINTTECH, SALAMANDER, SCHUCO. Штрипс из оцинкованного металлопроката  
 ☎ (8202) 201-307, 201-756  
 ✉ mail@ptkdelta.ru  
 ★ www.ptkdelta.ru

**Завод легких конструкций**

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ  
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135  
 ✉ info@tdzlk.ru  
 ★ www.tdzlk.ru

**КА-ФУР**

Продажа армирующих профилей  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 ★ www.kafur.ru

**Комплектсервис**

Продажа армирующих профилей  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ★ www.ks-online.ru

**ЛАСАР**

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей  
 ☎ (4742) 240-060, 708-918  
 ✉ sales@lasar.ru  
 ☆ www.lasar.ru

**Машпрофиль**

Армирующий профиль для оконных систем ПВХ, продольная порезка металлопроката на ленту  
 ☎ (8202) 210-445, 212-792  
 ✉ mashprof@chp.ru  
 ☆ www.mashprofil.ru

**Миасский завод профилированных металлоизделий**

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентилируемых фасадов  
 ☎ (3513) 561-800, 564-690  
 ✉ sale@mizapromet.ru  
 ☆ www.mizapromet.ru

**Новый Профиль, ЗАО**

Армирующий профиль для различных систем, в том числе: Thyssen, Deceuninck, Trocal, Veka, Zendow, Panorama, KBE, Brugman, Becker, Artec, Rehau, Gealan, Aluplast, Schuco, LG, Montblanc, Pimapen и др.  
 ☎ (910) 455-0060, (495) 371-2001  
 ✉ 9229024@mail.ru  
 ☆ www.newprofil.ru

**Профиль-Сервис**

Армирующий профиль  
 ☎ (495) 797-8748  
 ✉ ps@profileservice.ru  
 ☆ www.profileservice.ru

**Профиль-Склад**

Армирующий профиль для систем Montblanc, KBE, VEKA, REHAU  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ profil-sklad@mail.ru  
 ☆ www.profilsklad.ru

**ПрофСтальПрокат**

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ REHAU, KBE, GEALAN, THYSSEN, MONBLANC, LG, PLAFEN, VEKA и др.  
 ☎ (495) 648-6996  
 ✉ profstalprokat@mail.ru  
 ☆ www.profnastil.com

**РОСЦВЕТ, Группа компаний**

Армирующий профиль  
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583  
 ✉ market@roscvet.nnov.ru  
 ☆ www.roscvet.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Продажа армирующих профилей  
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ☆ www.svyatok-profi.ru

**Створ**

Армирующий профиль немецкого и российского производства  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330  
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60  
 ✉ info@stvor.ru  
 ☆ www.stvor.ru

**Стилмастер**

Профили армирующие  
 ☎ (343) 217-2487  
 ☆ www.stilmaster.ru

**ТЕХСТРОЙ**

Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Rehau, Gealan, Veka и др.  
 ☎ (4812) 628-053, 628-054  
 ✉ info@textstroy.ru  
 ☆ www.textstroy.ru

**Уральская Металлообработывающая Компания**

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс  
 ☎ (3519) 580-012, 580-013  
 ✉ info@uralmetalcompany.ru  
 ☆ www.uralmetalcompany.ru

**ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ И УПРОЧЕНИЯ СТЕКЛА****ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)  
 ☎ (495) 450-1030, 974-1330  
 ✉ vst@ultranet.ru  
 ☆ www.vst-st.ru

**Оконные пленки Джонсон**

Защитные и тонирующие пленки Johnson, SUN TEK, American Standart (США)  
 ☎ (495) 725-6170, 725-6175  
 ✉ msk@jwf.ru  
 ☆ www.jwf.ru

**Профессиональные пленки**

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол  
 ☎ (963) 923-3363  
 ☆ www.profilfilms.ru

**Солар Гард**

Защитные пленки для стекол Solar Gard  
 ☎ (495) 620-4647, 620-4648  
 ✉ development@solargard.ru  
 ☆ www.solargard.ru

**Соларекс**

Защитные пленки для стекол Llumar производства CPFilms Inc. (США), бронеконструкции, стеклопакеты  
 ☎ (495) 777-5755  
 ✉ info@solarex.ru  
 ☆ www.solarex.ru

**Центр Тонирования Стекла**

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки GLOBAL, SUN TEK (США)  
 ☎ (495) 790-7730, 790-7731  
 ☆ www.tonirovanie.ru

**ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ****Extru-Tech**

Пленки для ламинации, защитные пленки  
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184  
 ☎ (916) 641-0723  
 ✉ njus@rambler.ru  
 ☆ www.extru-teh.my1.ru  
 ☆ www.extru-tech.ru

**LG Hausys**

Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставень, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной погодной устойчивости  
 ☎ (495) 663-3958  
 ☆ www.lghausys.ru

**ОВСНЕМ**

Пленки для ламинации, защитные пленки  
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444  
 ✉ cd@obchem.ru  
 ☆ www.obchem.ru

**Витраж**

Palitra — последняя тенденция оконного дизайна от компании «Витраж». Более 200 оттенков пленки  
 ☎ (495) 994-2450  
 ✉ vitraz@vitraz.ru  
 ☆ www.vprofile.ru  
 ☆ www.vitrage-plast.ru

**Единая Клеевая Компания**

Итальянские ПВХ-пленки марки PONTELAMBRO (белая шагрень) для производства подоконной доски  
 ☎ (495) 775-5128  
 ☆ www.ekk.su

**Мелам Декор**

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля  
 ☎ (383) 360-0160

**РЕНОЛИТ**

Ламинационные пленки RENOLIT  
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614  
 ✉ info@renolit.ru  
 ☆ www.renolit.ru

**ХАОГЕНПЛАСТ**

Поставка пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля и подоконной доски  
 ☎ (495) 358-7460, 359-2125  
 ✉ info@haogenplast.ru  
 ☆ www.haogenplast.ru

**Хорншух РУС**

Ламинационные пленки Hornschuch (Хорншух)  
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016  
 ✉ info@skai-hornschuch.ru  
 ☆ www.skai-hornschuch.ru

**Imawell GmbH**

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля  
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25  
 ☆ www.imawell.de

**ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ****ОВСНЕМ**

Пленки для временной защиты поверхностей  
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444  
 ✉ cd@obchem.ru  
 ☆ www.obchem.ru

**АДГЕЙЗЕР**

Пленки для временной защиты поверхностей  
 ☎ (495) 727-0187, 727-0032  
 ☆ www.adheser.ru

**Брендлента, ООО**

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.  
 ☎ (343) 379-3450, 379-3454  
 ✉ info@brandtape.ru  
 ☆ www.brandtape.ru

**Милен**

Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия  
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119  
 ✉ vgsarov@mail.ru

**ПРОФИ ПАК**

Самоклеящиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей  
 ☎ (495) 727-3377, 727-3376  
 ✉ profi@profi-pack.ru  
 ☆ www.profi-pack.ru

**РЕНОЛИТ**

Защитная пленка BISCHOF + KLEIN GmbH  
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614  
 ✉ info@renolit.ru  
 ☆ www.renolit.ru

**Союзпак МПФ**

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей  
 ☎ (495) 744-0633, 719-9292  
 ☆ www.souzpack.ru

**УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ****АТТИК, Группа Компаний**

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT (Германия), клеи-расплавы KLEIBERIT (Германия), оборудование FUX, MHF  
 ☎ (495) 992-5686, 992-5661  
 ✉ laminac@attik.ru  
 ☆ www.attik.ru

**Витраж**

Palitra — последняя тенденция оконного дизайна от компании «Витраж». Более 200 оттенков пленки  
 ☎ (495) 994-2450  
 ✉ vitraz@vitraz.ru  
 ☆ www.vprofile.ru  
 ☆ www.vitrage-plast.ru

**Внуковские окна**

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)  
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896  
 ✉ vn-okna@mail.ru  
 ☆ www.vn-okna.ru

**Комплектсервис**

Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ☆ www.ks-online.ru

**МАКС, ООО**

Пленка RENOLIT  
 ☎ (4212) 274-732

**Окно маркет**

Качественное и быстрое ламинирование ПВХ-профилей  
 ☎ (4832) 636-602  
 ✉ grishinalekandr@mail.ru  
 ☆ www.oknomarket.com

**Пласток, ООО**

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT  
 ☎ (495) 925-0710  
 ☆ www.plastok.ru

**Профит-Неопласт**

Пленка RENOLIT  
 ☎ (4872) 309-588, 363-732  
 ✉ info@neoplast.ru  
 ☆ www.neoplast.ru

**РУШАР, СПК**

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование ACTUAL и FUX (Австрия)  
 ☎ (495) 221-1261  
 ✉ info@rushar.ru  
 ☆ www.rushar.ru

ПОДРОБНЕЕ НА WWW.WINPRO.RU

**СВЯТОК ПРОФИ**

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование FUX, низкие цены и минимальные сроки  
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ★ www.svyatok-profi.ru

**Створ**

Ламинирование ПВХ-профилей, пленка RENOLIT  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330  
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60  
 ✉ info@stvor.ru  
 ★ www.stvor.ru

**Хамелеон**

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)  
 ☎ (495) 996-6456, 996-6457  
 ✉ fedin@hameleon.ru  
 ★ www.hameleon.ru

**Элемент**

Пленка Hortschuch, оборудование FUX (Австрия)  
 ☎ (846) 279-1327, 276-9841  
 ✉ info@element-profi.ru  
 ★ www.element-profi.ru

**ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА****ДИЛАЙН**

Оборудование фирмы ITW GEMA. Краски Tiger, Bishon, Akzo Nobel, Teknos, Evropulver  
 ☎ (495) 223-7281, (916) 114-5374  
 ✉ pokracka@yandex.ru  
 ★ www.pokracka-dilain.ru

**Колорит**

Краски Bichon, EuroDecor, Teknos, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Comprac-1250  
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44  
 ✉ mcolorit@mail.ru  
 ★ www.mcolorit.ru

**Латель**

Покрасочное оборудование фирм Nordson (США), КС (Корея) и Высокие технологии (Россия). Краски Bichon (Франция), Beckers (Англия), Neokem (Греция) и т.д.  
 ☎ (495) 739-0712  
 ✉ denis@vitonika.ru  
 ★ www.vitonika.ru

**Металлоизделия**

Оборудование немецкой фирмы «WAGNER». Краски AKZONOBEL, BICHONE, Evropulver  
 ☎ (916) 935-5079  
 ✉ serpi2012@yandex.ru

**НАЯДА**

Швейцарское оборудование «ITW GEMA»  
 ☎ (495) 781-3548, 781-3549  
 ✉ suvayyan@nayada.ru  
 ★ www.pokras.ru

**Палитра**

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента  
 ☎ (812) 611-1239  
 ✉ ge@spbpalitra.ru  
 ★ www.spbpalitra.ru

**Порошковая покраска М+**

Оборудование швейцарской фирмы «GEMA». Краски Bellaria, Bichon, BBG  
 ☎ (495) 673-7044, 673-8000  
 ✉ bsm32@yandex.ru  
 ★ www.poroschok.ru

**ОКОННЫЕ АКСЕССУАРЫ (СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫЕ, СИСТЕМЫ СОЛНЦЕЗАЩИТЫ И ДР.)****SKS-STAKUSIT**

Противомоскитные сетки  
 ☎ (495) 790-7676  
 ✉ stakusit@ttk.ru  
 ★ www.sks-stakusit.ru

**АГАТ**

Комплекующие для производства противомоскитной сетки  
 ☎ (495) 989-5973  
 ✉ agat-okno@mail.ru  
 ★ www.agat-okno.ru

**АРтек-Россия**

Сетки противомоскитные и комплекующие для них  
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046  
 ✉ artecru@arteconline.com  
 ★ www.arteconline.com

**АСТРОН**

Противомоскитные сетки и комплекующие для их производства  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 354-0509  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 ★ www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**

Система алюминиевых профилей и комплекующие собственного производства для изготовления москитных сеток «рамного» типа  
 ☎ (495) 921-3680  
 ✉ info@astek-mt.ru  
 ★ www.astek-mt.ru

**БЕСТВИНД**

Сетки противомоскитные и комплекующие для них  
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152  
 ✉ bestwind@bestwind.ru  
 ★ www.bestwind.ru

**Гарант**

Противомоскитные сетки и фурнитура для них  
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703  
 ✉ rasul\_garant@mail.ru

**Гарант-Пласт**

Комплекующие для производства противомоскитных систем  
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384  
 ✉ info@garantplast.ru  
 ★ www.garantplast.ru

**Интер-Полимер**

Сетки противомоскитные SINAX  
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285  
 ✉ sales@interpolymer.ru  
 ★ www.interpolymer.ru

**КА-ФУР**

Противомоскитные сетки  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 ★ www.kafur.ru

**Комплектсервис**

Противомоскитные сетки  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ★ www.ks-online.ru

**Мастер Окон**

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплекующие.  
 ☎ (495) 785-6550  
 ✉ mail@moskit-ka.ru  
 ★ www.moskit-ka.ru

**МЕТЕОРУС**

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.  
 ☎ (495) 483-1145  
 ✉ sales@meteorus.ru  
 ★ www.meteorus.ru

**Нортекс**

Комплекующие для производства противомоскитных систем  
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626  
 ✉ info@nortex.com.ru  
 ★ www.nortex.com.ru

**Оконный Элемент**

Комплекующие для производства противомоскитных сеток  
 ☎ (495) 644-3125  
 ✉ element-okna@mail.ru  
 ★ www.element-okna.ru

**Прага, Торговая компания**

Сетки противомоскитные  
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184  
 ✉ tk-pragma@mail.ru  
 ★ www.tk-pragma.ru

**Прома Регион**

Солнцезащитный аксессуар PRIS  
 ☎ (495) 737-4096  
 ✉ pris@proma.ru  
 ★ www.proma.ru

**Профиль-Сервис**

Профиль и комплекующие для москитных сеток  
 ☎ (495) 797-8748  
 ✉ ps@profileservice.ru  
 ★ www.profileservice.ru

**Профиль-Склад**

Комплекующие для москитных сеток  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ profil-sklad@mail.ru  
 ★ www.profilsklad.ru

**РОСЦВЕТ, Группа компаний**

Сетки противомоскитные и комплекующие  
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583  
 ✉ market@roscvet.nnov.ru  
 ★ www.roscvet.ru

**Русская Торговая Компания**

Комплекующие для производства противомоскитных сеток  
 ☎ (812) 337-2757  
 ✉ r\_t\_k@mail.ru  
 ★ www.rtk-ltd.com

**Русьновострой-М**

Комплекующие для производства противомоскитных систем  
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298  
 ★ www.rusnovostroy.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Сетки противомоскитные и комплекующие для них  
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ★ www.svyatok-profi.ru

**СНАБСЕРВИС**

Комплекующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ sn-servis@mail.ru  
 ★ www.sn-servis.ru

**Створ**

Противомоскитные сетки и комплекующие к ним  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330  
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60  
 ✉ info@stvor.ru  
 ★ www.stvor.ru

**СтройСистема, Группа компаний**

Противомоскитные системы и комплекующие к ним  
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858  
 ✉ info@stroyst.ru  
 ★ www.stroyst.ru

**ТБМ**

Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплекующие к ним.  
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 ★ www.tbm.ru

**Хантер Даглас С.Н.Г.**

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи  
 ☎ (495) 926-2351, 926-2352  
 ★ www.hunterdouglascontract.com

**SINAX**

Разработка и производство противомоскитных систем  
 ☎ +90 (212) 671-7380, 671-7381  
 ✉ sinax@sinax.com.tr  
 ★ www.sinax.com.tr

**ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ****EXTE**

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов ПВХ-окон и дверей из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамоклеящиеся и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол  
 ☎ (812) 336-4747, 449-8838  
 ✉ polyayev@exte.ru  
 ★ www.exte.ru

**FIRESI**

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве нащелки самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, RENAУ и т.д. (58 и 70 мм)  
 ☎ (495) 642-2006  
 ✉ info@firesi.ru  
 ★ www.firesi.ru

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон  
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764  
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444  
 ✉ info@vbh.ru  
 ★ www.vbh.ru

**АГАТ**

Подоконники  
 ☎ (495) 989-5973  
 ✉ agat-okno@mail.ru  
 ★ www.agat-okno.ru

**АПЕКС**

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы  
 ☎ (921) 776-2414  
 ✉ zakaz@apex-spb.com  
 ★ www.apex-spb.com

**АРтек-Россия**

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты  
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046  
 ✉ artecru@arteconline.com  
 ★ www.arteconline.com

**АСТРОН**

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 354-0509  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 ☆ www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**

Продажа подоконников ПВХ  
 ☎ (495) 921-3680  
 ✉ info@astek-mt.ru  
 ☆ www.astek-mt.ru

**БФК-Экструзия**

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»)  
 ☎ (383) 350-8968  
 ✉ info@ext.bfk.ru  
 ☆ www.bfk-ext.ru

**Верзалит АГ + Ко КГ**

Подоконники из материала Werzalit (100-600 мм)  
 ☎ (495) 933-8560, 933-8561  
 ✉ info@werzalit.ru  
 ☆ www.werzalit.ru

**Визави-2000**

Подоконники RATEST  
 ☎ (8442) 425-623, 425-063, 421-605  
 ✉ vizavi5@yandex.ru

**Витраж**

BioConcept — технология производства подоконников Витраж, основанная на кальций-цинковых (Ca/Zn) стабилизаторах. Подоконники Витраж (VPL) — это элегантный внешний вид, глянцевая поверхность, абсолютная защищенность от локальных механических повреждений, царапин, сколов, стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислородсодержащим.  
 ☎ (495) 994-2450  
 ✉ vitraz@vitraz.ru  
 ☆ www.vprofile.ru  
 ☆ www.vitrage-plast.ru

**Внуковские окна**

Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм с пластиковым покрытием (полиэстер), цвета: белый, коричневый  
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896  
 ✉ vn-okna@mail.ru  
 ☆ www.vn-okna.ru

**Декенинк РУС**

ПВХ-подоконники Deceuninck  
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796  
 ✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com  
 ☆ www.deceuninck.com

**Инвест-Трейд**

Подоконники марки «Урал-Пласт»  
 ☎ (912) 893-9286  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ☆ www.invest-trade.biz

**Интер-Полимер**

Подоконники марки Vitrage Plast®  
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285  
 ✉ sales@interpolymer.ru  
 ☆ www.interpolymer.ru

**КА-ФУР**

Продажа подоконников  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 ☆ www.kafur.ru

**Комплектсервис**

Подоконники, алюминиевые отливы, сэндвич-панели  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ☆ www.ks-online.ru

**Меезенбург**

Продажа подоконников  
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504  
 ✉ moscow@meesenburg.ru  
 ☆ www.meesenburg.ru

**Мёллер**

Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ. Производство террасных покрытий terrafina LIGNODUR®  
 ☎ (495) 380-3158, 380-3153  
 ✉ info@moeller.su  
 ☆ www.moeller.su  
 ☆ www.terrafinas.ru

**Мироград, ООО**

Откосная система «Deceuninck» и ее российские аналоги, ПВХ-подоконники и уголки в ассортименте  
 ☎ (383) 335-8617  
 ✉ sale@mirograd.ru  
 ☆ www.mirograd.ru

**Моспласт**

Подоконники Deceuninck, Werzalit, Finedek, отливы ALUTECH  
 ☎ (495) 740-0007  
 ✉ mosplast@aha.ru  
 ☆ www.mosplast.ru

**НИКО Лтд**

Отливы оцинкованные с полимерным покрытием  
 ☎ (495) 993-3750, 993-4690  
 ✉ niko@niko-ltd.ru  
 ☆ www.niko-ltd.ru

**Оконный Элемент**

Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, нащельники  
 ☎ (495) 644-3125  
 ✉ element-okna@mail.ru  
 ☆ www.element-okna.ru

**Пост-Форминг**

Производство и продажа подоконников. Покрытие — ламинат HPL толщиной 0,7-1,0 мм фирм Wilsonart, Liri, Agra, Resopal (более 300 декоров) и искусственный камень марок Gibraltar, Earthstone (Wilsonart), Staron (Samsung), Corian, Montelli (Du Pont), Hi-Macs (LG Chem), Avonite (более 100 декоров) на основе MDF, ДСП, ДСП-Р5 (влагостойкие), ФСФ  
 ☎ (495) 229-3695, 229-3696  
 ✉ post-forming@mtu-net.ru  
 ☆ www.post-forming.com

**Прага, Торговая компания**

Подоконники, откосы пластиковые Venta (Бельгия), отливы оцинкованные с полимерным покрытием  
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184  
 ✉ tk-pragma@mail.ru  
 ☆ www.tk-pragma.ru

**Профиль-Сервис**

Подоконники ПВХ  
 ☎ (495) 797-8748  
 ✉ ps@profileservice.ru  
 ☆ www.profileservice.ru

**Профиль-Склад**

Подоконники Montblanc  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ profil-sklad@mail.ru  
 ☆ www.profilsklad.ru

**РЕАС ГРУППА**

Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламиновым покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм  
 ☎ (495) 925-5166  
 ✉ info@reas.ru  
 ☆ www.reas.ru

**РОСТМА-Т**

Производство сэндвич-панелей ПВХ  
 ☎ (4872) 344-040  
 ✉ zakaz@rostma.ru  
 ☆ www.rostma.ru

**РОСЦВЕТ, Группа компаний**

Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливы оцинкованные и окрашенные, откосы и сэндвич-панели  
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583  
 ✉ market@roscvet.nnov.ru  
 ☆ www.roscvet.ru

**Русская Торговая Компания**

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы  
 ☎ (812) 337-2757  
 ✉ r\_t\_k@mail.ru  
 ☆ www.rtk-ltd.com

**Русьновострой-М**

Подоконники ПВХ VENTA (Бельгия)  
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298  
 ☆ www.rusnovostroy.ru

**Руснордвест**

Система откосов PANELIT  
 ☎ (495) 651-9244  
 ✉ info@rnw.ru  
 ☆ www.rnw.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты  
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ☆ www.svyatok-profi.ru

**Системы Алютех**

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов  
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628  
 ✉ marketing@alutechmsk.ru

**SM-Комплект**

Система отделки оконных откосов SM-SYSTEM в цветах белый, лед и ламинированные пленками RENOLIT, подоконники ПВХ и пластиковые отливы, нащельник самоклеящийся в рулонах.  
 ☎ (495) 223-6510  
 ✉ info@sm-komplekt.ru  
 ☆ www.sm-komplekt.ru

**Софтпласт**

Производство подоконников из твердого ударопрочного ПВХ  
 ☎ (343) 373-8300, 373-8301  
 ✉ sales@di-fence.ru  
 ☆ www.di-fence.ru

**Стальная группа**

Отливы для ПВХ-конструкций L=6 м из оцинкованной стали (0,7 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой  
 ☎ (3452) 968-101  
 ✉ stgroup@mail.ru

**Створ**

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330  
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60  
 ✉ info@stvor.ru  
 ☆ www.stvor.ru

**Стройпласт**

Профильно-погонажные изделия из ПВХ для монтажа и отделки оконных откосов, панели ПВХ, вагонка ПВХ  
 ☎ (383) 201-5560  
 ✉ stroyplast@ngs.ru  
 ☆ www.pvh.su

**ТБМ**

Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Werzalit. Высококачественные отливы Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.  
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 ☆ www.tbm.ru

**Финестра**

Откосы и подоконники: «Альта-Профиль», «Витраж», откосы Саянским пластиком, а также широкий выбор сэндвич-панелей, фурнитуры и другой продукции  
 ☎ (3952) 799-230, 799-231  
 ✉ irk@finestra.biz  
 ☆ www.finestra.biz

**Эггер Древродукт**

Подоконники, бумажно-слоистые пластики  
 ☎ (495) 231-2828, 739-8787  
 ✉ info-ru@egger.com  
 ☆ www.egger.com

**Южуралтехкомплект**

Производство и продажа откосов ПВХ 60, 100, 150 мм белые; нащельник 55x5 мм белый; отливы ПВХ 150, 180 мм белые, серые; углы гибкие 15x15, 20x20, 20x30, 25x25, 30x30, 40x40 мм.  
 ☎ (351) 778-5333, 774-9849  
 ✉ comp@chel.surmet.ru  
 ☆ www.urbantech.ru

**СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ****DuPont**

Диоксид титана для производства ПВХ-профилей, сайдинга, панелей  
 ☎ (495) 797-2200, 797-2249  
 ✉ elena.zhuravleva@rus.dupont.com  
 ☆ www.titanium.dupont.com

**LG Chem, Ltd**

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы  
 ☎ (495) 258-2335, доб. 208  
 ✉ aslyam@lgchem.com  
 ☆ www.lgchem.com  
 ☆ www.lgchem.ru

**ОБСHEM**

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы  
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444  
 ✉ cd@obchem.ru  
 ☆ www.obchem.ru

**OMYA RUS**

Карбонат кальция для производства оконного профиля и подоконников  
 ☎ (495) 786-6330, 786-6331  
 ✉ Sergey.Mambish@omya.com  
 ☆ http://www.omya.ru

**REVADA**

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей  
 ☎ (495) 510-2233  
 ✉ info@revada-group.com  
 ☆ www.revadainter.ru

**Элнова**

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-грануляты, вспенивающие агенты...  
 ☎ (495) 775-8797, 775-8799  
 ✉ elnova@sovintel.ru

**ХИМИЯ: КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ, КРАСКИ, СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА ОКНАМИ****ОВСЧЕМ**

Клей для ламинации  
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444  
 ✉ cd@obchem.ru  
 ★ www.obchem.ru

**PETER-LACKE RUS**

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и других материалов.  
 ☎ (495) 988-1187  
 ✉ rus@peter-lacke.com  
 ★ www.peter-lacke.com

**Quilosa/Килоза, представительство в России**

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя  
 ☎ +7 (916) 397-8668  
 ✉ Quilosa2008@mail.ru  
 ★ www.Quilosa.com

**АРтек-Россия**

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия  
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046  
 ✉ artecru@arteconline.com  
 ★ www.arteconline.com

**АСТРОН**

Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 354-0509  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 ★ www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**

Строительная химия Akfix  
 ☎ (495) 921-3680  
 ✉ info@astek-mt.ru  
 ★ www.astek-mt.ru

**ВКС**

Порошковые краски ST, Италия  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 ✉ vks@dol.ru  
 ★ www.vks.ru

**Герметик Центр, ООО «Базис-инжиниринг»**

Профессиональные герметики Dow Corning, жидкие гвозди Liquid Nails, монтажная пена. Герметики для структурного остекления, для сборки и монтажа окон.  
 ☎ (812) 591-7900, 591-7901  
 ✉ prof@mastersil.ru  
 ★ www.mastersil.ru

**ДЕКО-ЭМ**

Защитно-декоративные лакокрасочные материалы Sikkens для промышленной окраски изделий из древесины, МДФ, ПВХ, алюминия. Оборудование для окраски фирмы Graco  
 ☎ (495) 775-0500, (499) 144-4549  
 ✉ painthause@painthause.ru  
 ★ www.domkraski.ru

**ЕвроКлей, ООО**

Клеевые системы для ламинации  
 ☎ (495) 361-4859, 796-5126  
 ✉ info@euroklei.ru  
 ★ www.euroklei.ru

**Единая Клеевая Компания**

Клеевые системы для ламинации ТАКА (Италия), DURAL (Германия)  
 ☎ (495) 775-5128  
 ★ www.ekk.su

**ЙОВАТ**

Клеи-расплавы JOWAT для ламинации профилей и подоконников, клеи JOWAT для древесины  
 ☎ (495) 941-9092, 941-9093  
 ✉ info@jowat.ru  
 ★ www.jowat.ru

**КА-ФУР**

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 ★ www.kafur.ru

**Клебхеми М.Г. Беккер ГмбХ**

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ  
 ☎ (495) 665-6987  
 ✉ kleiberit@mail.ru  
 ★ www.kleiberit.net

**Комплекс, ООО**

Продажа химии для окон под торговой маркой PROK  
 ☎ (383) 230-2505, (383) 230-2515  
 ★ www.complex-nsk.ru

**Комплектсервис**

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ★ www.ks-online.ru

**Корсил Групп, ООО**

Силиконовые герметики для стеклопакетов, деревянных окон, структурного остекления  
 ☎ (495) 231-3490, (926) 424-8840  
 ✉ sil@korsil.ru  
 ★ www.korsil.ru

**МАНС**

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами  
 ☎ (831) 273-0208, 229-6652  
 ✉ komerc@mansnn.ru  
 ★ www.mansnn.ru

**Меезенбург**

Продажа ЛКМ  
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504  
 ✉ moscow@meesenburg.ru  
 ★ www.meesenburg.ru

**Мелам, представитель Imawell GmbH**

Лакокрасочные материалы, клеи  
 ☎ (383) 360-0160

**Оконный Элемент**

Клей, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики  
 ☎ (495) 644-3125  
 ✉ element-okna@mail.ru  
 ★ www.element-okna.ru

**Прага, Торговая компания**

Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена  
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184  
 ✉ tk-pragma@mail.ru  
 ★ www.tk-pragma.ru

**Реммерс Бауштофтехник**

Краски Remmers, Reesa, Caparol  
 ☎ (495) 739-3733, 739-3774  
 ✉ remmers@remmers.ru  
 ★ www.remmers.ru

**РОСЦВЕТ, Группа компаний**

Порошковые краски, спецэффекты, металлики, лаки, шагрени, полиэфирные, эпоксициклопентановые, эпоксидные. Оборудование для порошкового окрашивания, электростатические распылители, электростатические установки  
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583  
 ✉ market@roscvet.nnov.ru  
 ★ www.roscvet.ru

**Русская Торговая Компания**

Монтажная пена, герметики, очистители, клеи  
 ☎ (812) 337-2757  
 ✉ r\_t\_k@mail.ru  
 ★ www.rtk-ltd.com

**СТАНСТРОЙ**

Продажа российского строительного герметика а также герметика для первичной и вторичной герметизации стеклопакета  
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
 ✉ info@stanstroy.ru  
 ★ www.stanstroy.ru

**Створ**

Герметики силиконовые TYTAN, клей секундный Weiss Chemie, очистители и средства по уходу за окнами Weiss Chemie, PROK  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330  
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60  
 ✉ info@stvor.ru  
 ★ www.stvor.ru

**Техпласт**

Герметики, клей, краски  
 ☎ (495) 633-1336, 952-5362  
 ✉ techplast@itacom.ru

**ТБМ**

Клеи для ПВХ, дерева и алюминия, очистители для профилей, комплекты по уходу за окнами BAUSET.  
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 ★ www.tbm.ru

**ТОП-УР**

Двухкомпонентный контактный полиуретановый клей TOP-UR 2KL 6/40 для ламинирования ПВХ-профиля  
 ☎ (499) 259-9893, (495) 646-3977  
 ★ www.top-ur.ru

**Финкраска ФК**

Лаки, краски для дерева, ПВХ, мебельных фасадов  
 ☎ (495) 662-9255, (499) 230-0388  
 ✉ sales@finkraska.ru  
 ★ www.finkraska.ru

**ФПК**

Порошковые краски Teknos  
 ☎ (495) 988-4217

**Эдельвейс-Н**

Производство бытовой химии. Средства для ухода за окнами, наборы  
 ☎ (495) 979-01-49  
 ✉ info@edelweiss-n.ru  
 ★ www.edelweiss-n.ru

**Imawell GmbH**

Лакокрасочные материалы, клеи  
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25  
 ★ www.imawell.de

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЯ****ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов  
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955  
 ✉ alu-m@mail.ru  
 ★ www.alu-m.ru

**DIPLAST**

Yilmaz, MWT (Турция)  
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179  
 ✉ sale@diplast.ru  
 ★ www.diplast.ru

**DENVER**

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм URBAN, Federhenn (Германия), Pertici (Италия) и др. для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.  
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517  
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru  
 ★ www.d-e-n-v-e-r.ru

**Fimtec GmbH**

Fimtec (Германия)  
**Москва**  
 ☎ (495) 450-1517, 940-5489  
 ✉ fimtec@fimtec.ru  
**Санкт-Петербург**  
 ☎ (812) 718-4727, 718-6266  
 ✉ spb@fimtec.com

**Новосибирск**

☎ (383) 282-2088, 282-3382  
 ✉ novosibirsk@fimtec.ru  
**Омск**  
 ☎ (3812) 210-670, 210-664  
 ✉ omsk@fimtec.ru  
 ★ www.fimtec.ru

**NexLab**

Yilmaz (Турция)  
 ☎ (812) 313-5978, 305-3830  
 ✉ okna@nexlab.ru  
 ✉ www.yilmaz.ru  
 ★ www.nexlab.ru

**Silver Dale**

GTI Kombimatec (Великобритания)  
 ☎ (812) 324-8822  
 ✉ sales@silverdale.com.ru  
 ★ www.silverdale.com.ru

**Urban-Moskau**

URBAN (Германия)  
 ☎ (495) 785-1912, 721-1705  
 ✉ info@u-r-b-a-n.ru  
 ★ www.u-r-b-a-n.ru

**АВИС**

Оборудование торговых марок Rapid (Германия), Brogen, Erik & Krauss для обработки ПВХ и алюминия и изготовления стеклопакетов  
 ☎ (495) 740-1373  
 ✉ avis@avis.ru  
 ★ www.avis.ru

**Аз-Ком Евротек**

OZCELIK (Турция)  
 ☎ (495) 788-3812, 788-3813  
 ✉ director@azkom.ru  
 ★ www.azkom.ru

**АРтек-Россия**

ARtec, Fimtec, Murat, Wegoma  
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046  
 ✉ artecru@arteconline.com  
 🌐 www.arteconline.com

**Астрон-Групп**

FOM INDUSTRIE, COMALL,  
 profteQ (Италия)  
 ☎ (495) 646-0694, 646-1499  
 ✉ astron70@bk.ru  
 🌐 www.astronros.ru

**Астэк-МТ**

YILMAZ (Турция), AZ Industrias и  
 Anudal (Испания)  
 ☎ (495) 921-3680  
 ✉ info@astek-mt.ru  
 🌐 www.astek-mt.ru

**БЕСТВИНД**

Продажа оборудования  
 TRONZADORAS MG  
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152  
 ✉ bestwind@bestwind.ru  
 🌐 www.bestwind.ru

**БФМ+**

Murat (Турция)  
 ☎ (495) 648-6778  
 ✉ info@bfmplus.ru  
 🌐 www.bfmplus.ru

**ВКС**

Прессы и матрицы для Provedal  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 🌐 www.vks.ru

**ВЕБЕР КОМЕХАНИК**

Станки для резки фрезой алюминие-  
 вых профилей СОСО (Тайвань)  
 ☎ (495) 925-8887, 980-5152  
 ✉ weber@weber.ru  
 🌐 www.weber.ru

**ДМ-Классика**

Оборудование для производства  
 окон из ПВХ и флюминия  
 ☎ (86132) 230-03, 370-02  
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

**Инвест-Трейд**

Оборудование марки «RinGER»  
 ☎ (912) 893-9286  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 🌐 www.invest-trade.biz

**ИТАР-М**

Оборудование марок OZCELIK и  
 MWT со склада в Москве для  
 производства окон из ПВХ и  
 алюминия  
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971  
 ✉ mk@ozcelik.ru  
 🌐 www.ozcelik.ru

**КОМПЛЕКТСЕРВИС**

Оборудование и инструмент ведущих  
 европейских фирм для производства  
 конструкций из ПВХ и алюминия  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 🌐 www.ks-online.ru

**Крокус, ООО**

Е.Т.М. (Турция), YILMAZ (Турция),  
 KABAN (Турция), T&D (Китай), ITAL  
 PLASTICK (Италия), LGF (Италия)  
 ☎ (831) 463-8718, 463-8720  
 ✉ profilplast@mail.ru

**МК-ТТ**

Оборудование марок MWT, OZCELIK,  
 NIKMAK, ARTIKON для производства  
 окон из ПВХ и алюминия  
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971  
 ✉ info@mk-komplekt.ru  
 🌐 www.mk-komplekt.ru

**Новый Пласт**

SHUERING (Германия)  
 ☎ (495) 741-3839

**СПЕКТР**

YILMAZ (Турция)  
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761  
 ✉ info@okna-s.msk.ru  
 🌐 www.yilmazrus.ru

**Омурзак РОС**

OMURZAK Makina, склад в Москве  
 ☎ (495) 545-1258, 648-9868  
 ✉ info@omurzakros.ru  
 🌐 www.omurzakros.ru

**ОРП Сервис**

Поставки оборудования KABAN,  
 MURAT, YILMAZ, SOVTECH, NISAN  
 (Турция). Сервис, запчасти.  
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181  
 ✉ info@orp-service.ru  
 🌐 www.orp-service.ru

**ОПТИКОМ, завод**

Собственное изготовление станков  
 для производства окон из ПВХ  
 ☎ (3822) 633-750, 633-752  
 ✉ optikom2001@mail.ru  
 🌐 www.optikom.tomsk.ru

**ПЕНМАК РУС**

PENMAK MACHINE, Setino Makina  
 (Artikon) (Турция)  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 🌐 www.penmakrostov.ru

**Профил. Кор**

AXION, TEKNA, LISI  
 ☎ (495) 737-4756, 720-2912  
 ✉ info@profilco.ru  
 🌐 www.profilco.ru

**Профиль-Сервис**

Оборудование elumatec, YILMAZ,  
 COMALL, PERTICI.  
 ☎ (3952) 631-871, 631-995  
 ✉ profil@irk.ru  
 🌐 www.profil.irk.ru

**Рабочие Системы**

Оборудование Striebig, Tekna,  
 Festool, Kutttruff для обработки алю-  
 миниевых композитных материалов  
 ☎ (495) 228-1619, (499) 133-2389  
 ✉ info@vertpila.ru  
 🌐 www.vertpila.ru

**Ройзен Крафт**

Оборудование Yilmaz (Турция), а  
 также оборудование итальянских  
 производителей  
 ☎ (495) 762-9773, 720-6633  
 ✉ info@roisen.ru  
 🌐 www.roisen.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Широкий ассортимент оборудова-  
 ния от ведущих европейских фирм  
 для производства окон и дверей из  
 ПВХ и алюминия от ручного инстру-  
 мента до высокотехнологичных ли-  
 ний. Осуществление полной техни-  
 ческой поддержки производителей.  
 В наличии на складе и на заказ: зап-  
 части, расходные материалы.  
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 🌐 www.svyatok-profi.ru

**СНАБСЕРВИС**

Прессы и матрицы для Provedal,  
 оборудование для обработки  
 алюминия  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ sn-servis@mail.ru  
 🌐 www.sn-servis.ru

**Союзмаш-С**

Оборудование собственного произ-  
 водства для обработки ПВХ и алюми-  
 ния  
 ☎ (8442) 766-016  
 ✉ souzmash-s@mail.ru  
 🌐 www.souzmash-s.ru

**СТАНКИН**

EMMEGI, LGF, LISI, ALUMA, GMC,  
 PRESTA-EISELE, ATLA COOP, TEKNA,  
 GRAULE и др.  
 ☎ (495) 748-0589  
 ✉ info@stank-in.ru  
 🌐 www.stank-in.ru

**СТАНОК, ООО**

Оборудование для производства  
 окон из ПВХ и алюминия DAIZER,  
 Yilmaz, Ozcelik, Kaban  
 ☎ (495) 221-9162, 589-6882  
 ✉ info@stan-ok.ru  
 🌐 www.stan-ok.ru  
 🌐 www.daizer.ru

**Станпласт Поволжье**

Оборудование Yilmaz, STC, Ozcelik,  
 Kaban, Murat для производства окон  
 из ПВХ и алюминия  
 ☎ (83171) 536-21, 515-66  
 ✉ support@stanplast.ru  
 🌐 www.stanplast.ru

**СТАНСТРОЙ**

Продажа и техническое обслужива-  
 ние турецкого, итальянского и отече-  
 ственного оборудования для произ-  
 водства алюминиевых и ПВХ-окон.  
 Марки: YILMAZ, MURAT, KABAN,  
 OZCELIK, MACC, ATLA COOP  
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
 ✉ info@stanstroy.ru  
 🌐 www.stanstroy.ru

**СТАРТ**

Производство оборудования под  
 маркой «Старт», а также продажа  
 оборудования «Wegoma», «Yilmaz»,  
 «Kaban», «PENMAK»  
 ☎ (863) 290-8301, 302-0123  
 ✉ start-rostov@mail.ru  
 🌐 www.okna-start.ru

**Стоик**

Весь спектр оборудования. Пилы,  
 сварочные, зачистные станки.  
 Оборудование производства  
 китайских компаний  
 ☎ (863) 226-1770  
 ✉ ooo\_stoik@mail.ru  
 🌐 www.stoik-rostov.ru

**Тантроникс, Торговый Дом**

Машины сварочные одно- и двухго-  
 ловочные ССР-1, ССР-2, двухдисковые  
 пилы ДП-2, станки для зачистки пла-  
 стиковых рам ФПР-1, станки для фрезе-  
 рования водоотводящих каналов  
 ФСК-1, пилы двухдисковые ДП-2,  
 станки для нарезки штапиков ПШ-1  
 ☎ (495) 641-2381  
 ✉ moscow@tantronix.ru  
 🌐 www.tantronix.ru

**ФЕСТ-98**

KABAN (Турция), FIMTEC-STB (Ита-  
 лия, Германия), GEVO (Германия),  
 RYKO (Германия)  
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012  
 ✉ fest-98@fest-98.ru  
 🌐 www.fest-98.ru

**Фирст, ООО**

Станки для производства окон до 30  
 штук в смену. Производство Россия.  
 От 137.000 руб за комплект  
 оборудования.  
 ☎ (351) 244-3985, 796-2328  
 ☎ (383) 375-4340, (913) 932-0803  
 ✉ okno@obcity.ru  
 🌐 www.anko.ru

**Штурц**

Sturtz (Германия)  
 ☎ (495) 730-2175  
 ✉ info@stuertz.ru  
 🌐 www.stuertz.com

**Шюринг ОТ, ООО**

SHUERING (Германия)  
 ☎ (495) 510-1511, (909) 968-3620  
 ✉ info@schuering-ot.ru  
 🌐 www.schuering-ot.ru

**Элюматек**

Пилы, фрезы, сварочные, зачистные  
 машины Elumatec (Германия)  
 ☎ (495) 448-9703, 448-0021  
 ✉ elumatec@elumatec.ru  
 🌐 www.elumatec.ru

**ИгЛА-маш**

Оборудование собственного  
 производства для изготовления окон  
 из ПВХ и алюминия  
 ☎ +380 (48) 715-1388, 715-1277  
 ✉ igla@email.com.ua  
 🌐 www.igla-mash.com.ua

**Fimtec GmbH**

Fimtec (Германия)  
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318  
 ✉ info@fimtec.de

**Graule Maschinenbau GmbH**

GRAULE (Германия)  
 ☎ +49 (7361) 495-11, 495-21

**Hollinger, Wilhelm, GmbH**

HOLLINGER (Германия)  
 ☎ +49 (6331) 514-20, 940-22

**KMW FENSTERBAUMASCHINEN**

KMW (Германия)  
 ☎ +49 (37467) 53-163  
 ☎ +49 (37467) 53-160  
 ✉ alex.wiedemann@kmw-  
 engineering.de  
 🌐 www.rapid-maschinenbau.de

**MGM Manfred Greiner GmbH**

Новые и б/у станки для производст-  
 ва окон из ПВХ MGM Manfred  
 Greiner (Германия)  
 ☎ +49 (7237) 441-80, 441-818

**RAPID-Maschinenbau GmbH**

RAPID (Германия)  
 ☎ +49 (7476) 914 58-22  
 ☎ +49 (7476) 914 58-50  
 ✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de  
 🌐 www.rapid-maschinenbau.de

**ROTOX**

ROTOX (Германия)  
 ☎ +49 (2673) 981-0, 981-119  
 ✉ www.rottox.de

**Schuering**

SHUERING (Германия)  
 ☎ +49 (2241) 994-243, 994-140  
 ✉ schuering@schuering.de  
 🌐 www.schuering.de

**Urban GmbH & Co.**

Maschinenbau KG  
 URBAN (Германия)  
 ☎ +49 (8331) 858-0, 858-58  
 ✉ urban@u-r-b-a-n.com  
 🌐 www.u-r-b-a-n.com

**ANTEC**

ANTEC (Турция)  
 ☎ +90 (216) 312-4517, 312-1179  
 ✉ info@antec.com.tr  
 🌐 www.antec.com.tr

**KABAN MAKINA**

KABAN (Турция)  
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525  
 ✉ kaban@kaban.com.tr  
 🌐 www.kaban.com.tr

**☚ Murat Makina**

Murat (Турция)  
☎ +90 (212) 447-4141  
☎ +90 (212) 445-0490  
✉ muratmac@murat.com.tr  
★ www.murat.com.tr

**☚ НИКМАК МАКИНА**

НИКМАК (Турция)  
☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902  
✉ info@nikmak.com  
★ www.nikmak.com

**☚ OBERG MACHINA**

OBERG (Турция)  
☎ +90 (224) 483-3585, 483-2848  
✉ info@obergmakina.com  
★ www.obergmakina.com

**☚ OMURZAK MAKINA**

OMURZAK (Турция)  
☎ +90 (216) 364-3489, 365-0406  
✉ omurzak@omurzak.com  
★ www.omurzak.com

**☚ OZCELIK MACHINERY**

OZCELIK (Турция)  
☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988  
✉ info@ozcelik.com  
★ www.ozcelik.com

**☚ OZTUM MAKINA**

OZTUM (Турция)  
☎ +90 (216) 312-1178, 429-6701  
✉ oztum@oztum.com.tr  
★ www.oztum.com.tr

**☚ Yilmaz Machine**

YILMAZ (Турция)  
☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288  
✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr  
★ www.yilmazmachine.com.tr

**☚ COMALL INTERNATIONAL S.R.L.**

COMALL (Италия)  
☎ +39 (0522) 549-111, 549-115  
✉ expcomall@comall.it  
★ www.comall.it

**☚ FOM INDUSTRIE S.R.L.**

FOM (Италия)  
☎ +39 (0541) 832-611, 832-615  
★ www.fomindustrie.com

**☚ profteQ S.R.L.**

profteQ (Италия)  
☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619  
✉ info@profteq.it  
✉ export@profteq.it  
★ www.profteq.it

**☚ Tekna S.R.L.**

TEKNA (Италия)  
☎ +39 (02) 356-961, 356-2293  
★ www.tekna.it

**ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА,  
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ****☚ ЛИДЕР**

Фрезы и цулаги для обработки ПВХ-профилей  
☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435  
✉ info@nextooling.ru  
★ www.nextooling.ru  
★ www.фрезы-цулаги.рф

**☚ Лейтц Инструменты**

Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика. Филиалы в регионах.  
☎ (495) 510-1027, 510-2428  
✉ info@leitz.ru  
★ www.wigo.leitz.ru

**☚ МК-ТТ**

Пильные диски, пальчиковые фрезы. Пневматические компоненты: клапаны, фитинги, шланги, блоки подготовки воздуха.  
☎ (495) 347-9703, 347-9971  
✉ info@mk-komplekt.ru  
★ www.mk-komplekt.ru

**☚ ОРП Сервис**

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.  
☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181  
✉ info@orp-service.ru  
★ www.orp-service.ru

**☚ Прага, Торговая компания**

ПТФЕ — Тефлоновые пленки Voehme (Германия)  
☎ (343) 216-4252, 216-0184  
✉ tk-pragma@mail.ru  
★ www.tk-pragma.ru  
★ www.rewik.ru

**☚ Сатурн**

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика  
☎ (8552) 778-044, 466-6625  
✉ sales@stn.com.ru  
★ www.stn.com.ru

**☚ Стильмарк**

ПТФЕ — Тефлоновые пленки Voehme (Германия)  
☎ (812) 945-9012, 440-9791  
✉ chenbay@inbox.ru  
★ www.steelmark.ru

**☚ Технокон ПКФ**

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам  
☎ (4822) 342-110  
✉ sftver@yandex.ru

**☚ ФЕСТ-98**

Фрезы, цулаги, пленка тефлоновая  
☎ (495) 517-9396, 542-4012  
✉ fest-98@fest-98.ru  
★ www.fest-98.ru

**☚ ФИМТЕК-СЕРВИС**

Фрезы, цулаги, кондукторы. Разработка и производство  
☎ (495) 617-1986, 617-1987  
✉ fimteks@mail.ru

**☚ Форвард-Комплект, ПК**

Тефлоновые ленты «FORFLON», приводные ремни «Ortibelt», изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)  
☎ (495) 546-8976, 229-4176  
✉ mail@forkom.ru  
★ www.forkom.ru

**☚ Boehme Kunststofftechnik**

GmbH & Co. KG+  
Сварочные пленки ПТФЕ Voehme  
☎ +49 (4151) 880-017, 880-00  
✉ n.tews@boehme-kunststoff.de  
★ www.boehme-kunststoff.de

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ  
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ  
И ТРУБ****☚ ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi  
☎ (495) 921-1179, 772-9955  
✉ alu-m@mail.ru  
★ www.alu-m.ru

**☚ T&D, пр-во в России**

T&D TIANCHEN DECA (Китай)  
☎ (86132) 230-03, 370-16  
✉ Eisk-stanki@mail.ru

**☚ ВЕБЕР КОМЕХАНИК**

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)  
☎ (495) 925-8887, 980-5152  
✉ weber@weber.ru  
★ www.weber.ru

**☚ СТК Сервис**

Оборудование для гибки труб и профилей из металла TRE C, PEDRAZZOLI (Италия)  
☎ (495) 646-0694, 661-9056  
✉ stk@system.ru  
★ www.stkinfo.ru

**☚ ФЕСТ-98**

Оборудование для гибки профиля из алюминия TRE C (Италия)  
☎ (495) 517-9396, 542-4012  
✉ fest-98@fest-98.ru  
★ www.fest-98.ru

**☚ PEDRAZZOLI IBP SpA**

Оборудование для гибки профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)  
☎ +39 (0424) 509-011, 509-039

**☚ TRE C**

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C (Италия)  
☎ +39 (055) 887-7362, 887-7919  
✉ info@trecsr.com  
★ www.trecsr.com

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ****☚ FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)  
☎ (495) 642-2006  
✉ info@firesi.ru  
★ www.firesi.ru

**☚ T&D, пр-во в России**

T&D TIANCHEN DECA (Китай)  
☎ (86132) 230-03, 370-16  
✉ Eisk-stanki@mail.ru

**☚ ИНТЕРПЛАСТ**

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля  
☎ (383) 294-6772, 294-6926  
✉ vi@interplast.ru  
★ www.interplast.ru

**☚ КВ-ПЛАСТ**

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей  
☎ (4732) 758-559, 768-178  
✉ kv-plast@mail.ru  
★ www.kv-plast.narod.ru

**☚ СВЯТОК ПРОФИ**

Оборудование FUX (Австрия) для изготовления арочных конструкций из ПВХ  
☎ (495) 510-4926, 510-4927  
✉ sales@svyatok-profi.ru  
★ www.svyatok-profi.ru

**☚ СТАНСТРОЙ**

Оборудование для гибки профиля  
☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
✉ info@stanstroy.ru  
★ www.stanstroy.ru

**☚ Стоик**

Весь спектр оборудования для изготовления арочных конструкций из ПВХ. Оборудование производства китайских компаний.  
☎ (863) 226-1770  
✉ ooo\_stoik@mail.ru  
★ www.stoik-rostov.ru

**☚ INTERGRUP**

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)  
☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431  
✉ info@inter-grup.com  
★ www.inter-grup.com

**☚ okan makine**

Машины для гибки ПВХ-профиля (Турция)  
☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359  
✉ okanmakine@superonline.com  
★ www.okanmakine.com.tr

**ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ****☚ Extru-Tech**

Экструзионные линии Mikrosan, смесители, запчасти к экструзионным станкам  
☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184  
☎ (916) 641-0723  
✉ njus@rambler.ru  
★ www.extru-teh.my1.ru  
★ www.extru-tech.ru

**☚ Gruber & Co Group GmbH,  
представительство**

Экструзионное оборудование a+g (Австрия)  
☎ (499) 500-4619  
✉ scm@grubergroup.com  
★ www.gruberextrusion.com

**☚ Politsch Kunststofftechnik  
GmbH, представительство**

Оборудование для экструзии ПВХ-профилей (Австрия)  
☎ (495) 775-1048  
✉ info@politsch.ru  
★ www.politsch.ru

**☚ ЛИДЕР**

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент  
☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435  
✉ info@nextooling.ru  
★ www.nextooling.ru  
★ www.фрезы-цулаги.рф

**☚ Омурзак РОС**

Lider Makina (Турция)  
☎ (495) 545-1258  
✉ info@omurzakros.ru  
★ www.omurzakros.ru

**☚ Ровикон**

Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ  
☎ (926) 793-9235  
✉ rovikon@mail.ru  
★ www.rovikon.ru

**☚ MRM LTD**

Экструзионные линии, миксеры, чиллеры  
☎ +90 (212) 613-9229  
☎ +90 (535) 731-4272  
✉ mrm@list.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ****ALU-M machinery**

EMAR, Baretta, Italiana Macchine  
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955  
 ✉ alu-m@mail.ru  
 ★ www.alu-m.ru

**DEMAXO**

Armatec, Polyglass, RBB, BAUDIN, HEGLA, BOVONE, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC - Германия, Италия, Франция  
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604  
 ✉ demaxo@demaxo.ru  
 ★ www.demaxo.ru

**DENVER**

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Macotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.  
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517  
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru  
 ★ www.d-e-n-v-e-r.ru

**DIPLAST**

BEST MAKINA (Турция)  
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179  
 ✉ sale@diplast.ru  
 ★ www.diplast.ru

**Fimtec GmbH**

Оборудование для производства стеклопакетов

**Москва**

☎ (495) 450-1517, 940-5489  
 ✉ fimtec@fimtec.ru

**Санкт-Петербург**

☎ (812) 718-4727, 718-6266  
 ✉ spb@fimtec.com

**Новосибирск**

☎ (383) 282-2088, 282-3382  
 ✉ novosibirsk@fimtec.ru

**Омск**

☎ (3812) 210-670, 210-664  
 ✉ omsk@fimtec.ru  
 ★ www.fimtec.ru

**GlassTools**

Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских машиностроительных компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoek, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator  
 ☎ (495) 737-5642, 737-5643  
 ✉ sales@glasstools.ru  
 ★ www.glasstools.ru

**KAMI komplet**

Линии для производства с/пакетов  
 ☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111  
 ✉ kami@stanki.ru  
 ✉ info@kami-komplekt.ru  
 ★ www.stanki.ru

**PrimeTec Windows Engineering**

Оборудование для производства стеклопакетов (Италия)  
 ☎ (495) 737-5457  
 ✉ info@primetec.ru  
 ★ www.primetec.ru

**Silver Dale**

Szilank (Венгрия), BASSRA (Великобритания)  
 ☎ (812) 324-8822  
 ✉ sales@silverdale.com.ru  
 ★ www.silverdale.com.ru

**T&D, пр-во в России**

T&D TIANCHEN DECA (Китай)  
 ☎ (86132) 230-03, 370-16  
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

**Аз-Ком Евротек**

CMS (Турция), TS (Германия), столы для резки стекла CSM technologies (Италия)  
 ☎ (495) 788-3812, 788-3813  
 ✉ director@azkom.ru  
 ★ www.azkom.ru

**АртеК-Россия**

Szilank, Maver, Block  
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046  
 ✉ artecru@arteonline.com  
 ★ www.arteonline.com

**Астрон-Групп**

EMAR, GFPM (Италия)  
 ☎ (495) 646-0694, 646-1499  
 ✉ astron70@bk.ru  
 ★ www.astronros.ru

**Бистроник Стекло Рус**

Оборудование Bustronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты  
 ☎ (495) 933-2336  
 ✉ information@bystronicglass.ru  
 ★ www.bystronic-glass.com

**БФМ+**

CMS (Турция)  
 ☎ (495) 648-6778  
 ✉ info@bfmplus.ru  
 ★ www.bfmplus.ru

**Гластон, ООО**

Оборудование для холодной Z.BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла  
 ☎ (499) 131-5101, 131-5103  
 ✉ russia@glaston.net  
 ★ www.glaston.net

**ГлассЮнит**

Оборудование для обработки стекла, инструмент стеклошлица, шлифовальные и полировальные круги, фурнитура для стекла и зеркал  
 ☎ (499) 157-5234, 157-5336  
 ✉ almaz@glassunit.ru  
 ★ www.glassunit.ru

**Дарвинк**

Оборудование для обработки стекла  
 ☎ (495) 767-9556  
 ✉ darvink@km.ru  
 ★ www.darvink.ru

**КОМПЛЕКТСЕРВИС**

Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ★ www.ks-online.ru

**Крокус, ООО**

EMAR, MALNATI, BARETTA, ITALIANA MACCHINE (Италия)  
 ☎ (831) 463-8718, 463-8720  
 ✉ profilplast@mail.ru

**Лиसेц СНГ Машиностроение**

Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)  
 ☎ (495) 933-2968, 933-2969  
 ✉ sales@lisec.com.ru  
 ★ www.lisec.com.ru

**МЕГАТЕХНИКА, ООО**

Вакуумные насосы и установки (Италия), воздуходувки (Италия)  
 ☎ (495) 978-9805, (812) 331-7011  
 ✉ info@megatechnika.ru  
 ✉ m.technika-m@mail.ru  
 ★ www.megatechnika.ru

**МЕРАН**

Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI  
 ☎ (495) 380-1386  
 ✉ info@meran.ru  
 ★ www.meran.ru

**СПЕКТР**

Optimac, BEST MAKINA (Турция)  
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761  
 ✉ info@okna-s.msk.ru  
 ★ www.yilmazrus.ru

**Омурзак РОС**

Optimac (Турция)  
 ☎ (495) 545-1258  
 ✉ info@omurzakros.ru  
 ★ www.omurzakros.ru

**ОПТИКОМ, завод**

Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов  
 ☎ (3822) 633-750, 633-752  
 ✉ optikom2001@mail.ru  
 ★ www.optikom.tomsk.ru

**ПЕНМАК РУС**

ERSAN MAKINA (Турция)  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 ★ www.penmakrostov.ru

**Профил.Кор**

Стекломоющие машины, раскромочные столы, оборудование для производства стеклопакетов  
 ☎ (495) 737-4756  
 ✉ info@profilco.ru

**СМС ГЛАСС МАШИНЕРИ, ООО**

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экс-труктуры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки  
 ☎ (499) 682-7087, (495) 911-9450  
 ✉ moscow@cmsmachine.com  
 ★ www.cmsmachine.com

**Спецнастка МК**

Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggler»  
 ☎ (347) 291-2097, 291-2000  
 ✉ www.odps.ru

**СТАНОК, ООО**

Оборудование DAIZER для производства стеклопакетов  
 ☎ (495) 221-9162, 589-6882  
 ✉ info@stan-ok.ru  
 ★ www.stan-ok.ru  
 ★ www.daizer.ru

**Стекольная группа, ТПК**

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов. Расходные материалы и запчасти для станков  
 ☎ (495) 684-6140, 764-0900  
 ✉ info@steklogroup.com  
 ★ www.steklogroup.com

**СТАНСТРОЙ**

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов. Марки ОПТИМАК, BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACCHINE.  
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
 ✉ info@stanstroy.ru  
 ★ www.stanstroy.ru

**Стоик**

Весь спектр оборудования для производства стеклопакетов. Горизонтальные и вертикальные линии производства китайских компаний.  
 ☎ (863) 226-1770  
 ✉ ooo\_stoik@mail.ru  
 ★ www.stoik-rostov.ru

**ФЕСТ-98**

MARVAL, POLYGLASS (Италия),  
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012  
 ✉ fest-98@fest-98.ru  
 ★ www.fest-98.ru

**Юта**

Оборудование для обработки стекла и стеклопакетов Intermax, Biesse  
 ☎ (495) 518-9637, 518-9638  
 ✉ info@yta.ru  
 ★ www.yta.ru

**Fimtec GmbH**

Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.  
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318  
 ✉ info@fimtec.de  
 ★ www.fimtec.de

**BEST MAKINA**

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)  
 ☎ +90 (216) 627-0636, 627-0695  
 ✉ info@bestmakina.com  
 ★ www.bestmakina.com

**CMS Glass Machinery**

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экс-труктуры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки  
 ☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265  
 ✉ cmsmachine@cmsmachine.com  
 ★ www.cmsmachine.com

**ОПТИМАК**

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)  
 ☎ +90 (216) 311-5588, 311-9979  
 ✉ optimac@optimac.net  
 ✉ sales@optimac.net  
 ★ www.optimac.net

**G.F.P.M.Srl**

Стол для прямой и фигурной резки стекла (Италия)  
 ☎ +39 (049) 780-0308, 780-3942  
 ★ www.gfpm.it

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ****ALLIGNO**

Комплектные линии для производства деревянных окон и оконного клееного бруса. Угловые центры и автоматические линии Gubisch (Германия). Окрасочное оборудование.  
 ☎ (495) 974-1927, (499) 762-6321  
 ✉ alligno@aha.ru  
 ★ www.alligno.ru

**Homag GUS**

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)  
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761  
 ★ www.homaggus.ru

**КОИМПЕХ Srl.**

Обработывающие центры Biesse, Masterwood, SAC Sueri group. Оборудование для производства клееного бруса Italtresse. Проходные линии отделки для дверей Superfici  
 ☎ (495) 956-5181, 956-5180  
 ✉ info@koimpex.ru  
 ★ www.koimpex.it

**KUPER, представительство в СНГ**

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии  
 ☎ (495) 626-7016, 626-7017  
 ✉ kupermoscow@mail.ru  
 ★ www.kuper.de

**SCM GROUP S.P.A.**

Угловые оконные центры Windor, обрабатывающие фрезерные центры Record, автоматические четырехсторонние фрезерные станки Superset, шипорезные станки Concept (Италия)  
 ☎ (495) 787-0595  
 ✉ scmgroup@scmgroup.ru  
 ★ www.scmgroup.ru

**SKYDUNA group**

Угловые обрабатывающие центры STETON TF-270E, STETON PENTAVIDEO, станки продольно-фрезерный профилирующий STETON PF PROFIL E3, продольно-строгальный STETON XYLA 6S, MARTIIN T-90, а также полный спектр деревообрабатывающего оборудования  
 ☎ (495) 646-9798, 646-9799  
 ✉ sales@skyduna.ru  
 ★ www.skyduna.ru

**Астро**

Угловые центры EURO 1, EURO 2, EURO 3 (Италия)  
 ☎ (495) 967-1567  
 ✉ info@astro-wood.ru  
 ★ www.astro-wood.ru

**Вайниг-Центр**

4-х сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей  
 ☎ (495) 784-7355, 784-7324  
 ✉ info@weinig.ru  
 ★ www.weinig.ru

**«Глобал Эдж», ГК**

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели  
 ☎ (495) 933-4220  
 ✉ info@globaledge.ru  
 ★ www.globaledge.ru

**ГРИДЖО СПА, АО**

Станки GRIGGIO (Италия)  
 ☎ (495) 544-5420, 544-5421  
 ✉ info@griggio.ru  
 ★ www.griggio.ru

**ДЕЗИН-М**

Оборудование HOFFMANN для производства окон по технологии соединения «ласточкин хвост»  
 ☎ (499) 264-7122, 264-5943  
 ✉ desin@desin.ru  
 ★ www.desin.ru

**КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ**

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)  
 ☎ (495) 925-0523, 220-7359  
 ✉ info@kami-complekt.ru  
 ★ www.stanki.ru

**Ламель**

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей  
 ☎ (495) 304-1065, 306-8700  
 ✉ info@lamella.ru  
 ★ www.lamella.ru

**Лейтц Инструменты**

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.  
 ☎ (495) 510-1027, 510-2428  
 ✉ info@leitz.ru  
 ★ www.leitz.ru

**Торгово-промышленная группа «СТФ ДВТ»**

Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMBO, FREUD, ИБЕРУС  
 ☎ (495) 925-3569, 925-3568,  
 ✉ stanki@stf-dvt.ru  
 ★ www.stf-dvt.ru

**ЭЛСИ**

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез  
 ☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01  
 ✉ elsi@elsifr.ru  
 ★ www.elsifr.ru

**Gebr. Engelfried oHG (Энгельфрид)**

Б/у оборудование для производства деревянных окон и деревообработки в общем  
 ☎ +49 (7361) 986-619 (по-русски)  
 ☎ +49 (7361) 8431  
 ✉ mail@engelfried.com  
 ✉ info@engelfried.com  
 ★ www.engelfried.com

**Imawell GmbH**

Калевочные станки, пристаночная механизация, станки для торцовки погонажа, шлифовальные станки, инструмент для обработки древесины, оборудование для производства клееного бруса, упаковочные станки и т.д. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.  
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25  
 ✉ maschinen@imawell.de  
 ★ www.imawell.de

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК****КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок  
 ☎ (4732) 758-559, 768-178  
 ✉ kv-plast@mail.ru  
 ★ www.kv-plast.narod.ru

**ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ****DIPLAST**

FIAC (Италия)  
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179  
 ✉ sale@diplast.ru  
 ★ www.diplast.ru

**ВЕКЪ Пневматики**

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шуроповерты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.  
 ☎ (495) 685-9373  
 ✉ tools@vekir.ru  
 ★ www.vekir.ru

**ИТАР**

Пневмоинструмент: дрели, шуруповерты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водоотливов и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха  
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971  
 ✉ info@pnevmarus.ru  
 ★ www.pnevmarus.ru

**КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА**

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги, системы подготовки воздуха  
 ☎ (495) 735-4961, 786-9585  
 ✉ info@camozzi.ru  
 ★ www.camozzi.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ****Extru-Tech**

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergrup (Plasmec)  
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184  
 ☎ (916) 641-0723  
 ✉ njus@rambler.ru  
 ★ www.extru-teh.my1.ru  
 ★ www.extru-tech.ru

**FIRESI**

FUX (Австрия)  
 ☎ (495) 642-2006  
 ✉ info@firesi.ru  
 ★ www.firesi.ru

**Homag GUS**

FRIZ (Германия)  
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761  
 ★ www.homaggus.ru

**Астро**

PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки  
 ☎ (495) 967-1567  
 ✉ info@astro-wood.ru  
 ★ www.astro-wood.ru

**КВ-ПЛАСТ**

Разработка и изготовление оборудования для ламинации  
 ☎ (4732) 758-559, 768-178  
 ✉ kv-plast@mail.ru  
 ★ www.kv-plast.narod.ru

**Негоциант-Инжиниринг**

BARBERAN (Испания)  
 ☎ (495) 797-8860, 450-6737  
 ✉ info@negotiant.ru  
 ★ www.negotiant.ru

**Строительные Технологии**

Поставка оборудования для ламинации  
 ☎ (495) 792-9321  
 ☎ (495) 728-3352  
 ✉ infomac@inbox.ru

**Торговый Дом Тантроникс**

Станки для ламинирования оконного профиля и подоконников  
 ☎ (495) 641-2381  
 ✉ moscow@tantronix.ru  
 ★ www.tantronix.ru

**ФЕСТ-98**

FRIZ (Германия)  
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012  
 ✉ fest-98@fest-98.ru  
 ★ www.fest-98.ru

**Imawell GmbH**

Профилировочные установки, клеенаносящие системы, станки для нарезки рулонов и т.д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.  
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25  
 ✉ maschinen@imawell.de  
 ★ www.imawell.de

**INTERGRUP**

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки  
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431  
 ✉ info@inter-grup.com  
 ★ www.inter-grup.com

**okan makine**

okan makine (Турция)  
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359  
 ✉ okanmakine@superonline.com  
 ★ www.okanmakine.com.tr

**ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ****ATechnology**

Программное обеспечение для производственных компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.  
 ☎ (861) 242-6080, 260-6181  
 ✉ a.chuprin@atechnology.ru  
 ★ www.atechnology.ru

**BAND MASTER**

Программный комплекс для автоматизации всех аспектов деятельности современного производства светопрозрачных конструкций  
 ☎ (812) 329-3856  
 ✉ info@bandmaster.ru  
 ★ www.bandmaster.ru

**CAD-PLAN GmbH**

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, LogikaL, SJ Mepla, flixo.  
 ☎ (925) 517-6582  
 ✉ info-ru@cad-plan.com  
 ★ www.cad-plan.ru  
 ★ www.cad-plan.com

**Evrolin**

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия  
 ☎ (47241) 447-07  
 ✉ normandy@narod.ru  
 ★ www.normandy.narod.ru

**Uniwave Technology Consulting GmbH**

Наши основные направления деятельности — технологический консалтинг и внедрение программного обеспечения для производителей светопрозрачных конструкций PrefSuite.  
 ☎ (910) 400-3949  
 ★ www.uniwave-consulting.com

**Winkhaus, представительство в РФ**  
 WN OKNA — универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Клиентам компании Winkhaus предоставляется бесплатно.  
 ☎ (495) 722-0470  
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl  
 ☆ www.winkhaus.ru

**Алтек, ООО**  
 Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin  
 ☎ (812) 320-0888, 740-1448  
 ✉ info@altec.ru  
 ☆ www.altec.ru

**КЛАЕС РУС**  
 Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов  
 ☎ (985) 780-1789  
 ✉ anovitskiy@klaes.com  
 ☆ www.edv-klaes.de

**Лабрадор Айти**  
 Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.0.  
 - позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;  
 - осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.  
 ☎ (812) 320-3393  
 ☆ www.labrador-it.ru

**Ми-софт**  
 Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.  
 ☎ (3812) 590-166, (495) 589-6218  
 ✉ inbox@mi-soft.ru  
 ☆ www.mi-soft.ru

**ТБМ**  
 Программные продукты:  
 - Навигатор - для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);  
 - СуперОкна - программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций  
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 ☆ www.tbm.ru

**Horst Klaes GmbH & Co. KG**  
 Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов  
 ☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651  
 ✉ welcome@klaes.de  
 ☆ www.klaes.de

**Windowmaker Software Ltd.**  
 Windowmaker Software Ltd это ведущая мировая компания-поставщик программного обеспечения для оконной и дверной промышленности. Основанная в 1983 году, компания Windowmaker имеет опыт и знания для развития инновационных решений, которые используются тысячами клиентов во всем мире.  
 ☎ +44 (208) 390-4931, доп. 136  
 ☎ +44 (208) 390-6147  
 ✉ iurii@windowmaker.com  
 ☆ www.windowmaker.com

**ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА**

**GlassTools**  
 Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Pannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности  
 ☎ (495) 728-4399, 737-5643  
 ✉ sales@glastools.ru  
 ☆ www.glastools.ru

**Компания инноваций и технологий**  
 Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач  
 ☎ (8482) 661-021, 661-022  
 ✉ office@it-comp.ru  
 ☆ www.it-comp.ru

**Компания «КЭЙСИ»**  
 Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами  
 ☎ (495) 742-5782, 742-5784  
 ✉ hubtex@keysy.ru  
 ☆ www.keysy.ru

**Упаковочные решения**  
 Поставка, монтаж, обслуживание итальянского оборудования марки PAKSOL: паллетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.  
 ☎ (495) 708-4433  
 ✉ info@spack.ru  
 ☆ www.spack.ru

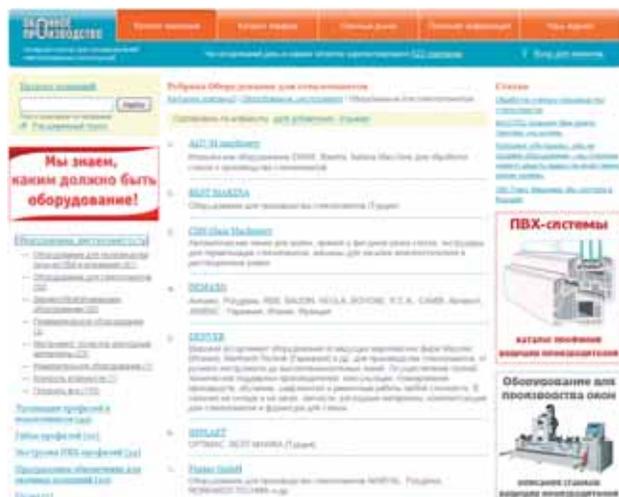
**ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ**

**Nedo GmbH & Co.KG, Германия**  
 Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.  
 ☎ (495) 774-7500  
 ✉ nedo@nm.ru  
 ☆ www.nedo.nm.ru

**Интерприбор, НПП**  
 Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами  
 ☎ (351) 729-8885, 245-0969  
 ✉ info@interpribor.ru  
 ☆ www.interpribor.ru

# Интернет-портал [www.winpro.ru](http://www.winpro.ru) приглашает к сотрудничеству производителей оборудования

К Вашим услугам: добавление описания компании в «каталог компаний», размещение новостей, анонсы новинок, объявления о скидках, подробное описание бренда, размещение описаний неограниченного количества станков в каталоге товаров\*.



\* все вышеперечисленные услуги носят некоммерческий характер и предоставляются зарегистрированным пользователям бесплатно

ПОДРОБНЕЕ НА [WWW.WINPRO.RU](http://WWW.WINPRO.RU)

WWW-METEORUS-RU

MeteoРус™

ВОПЛОТИМ ВАШИ ИДЕИ  
В НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ

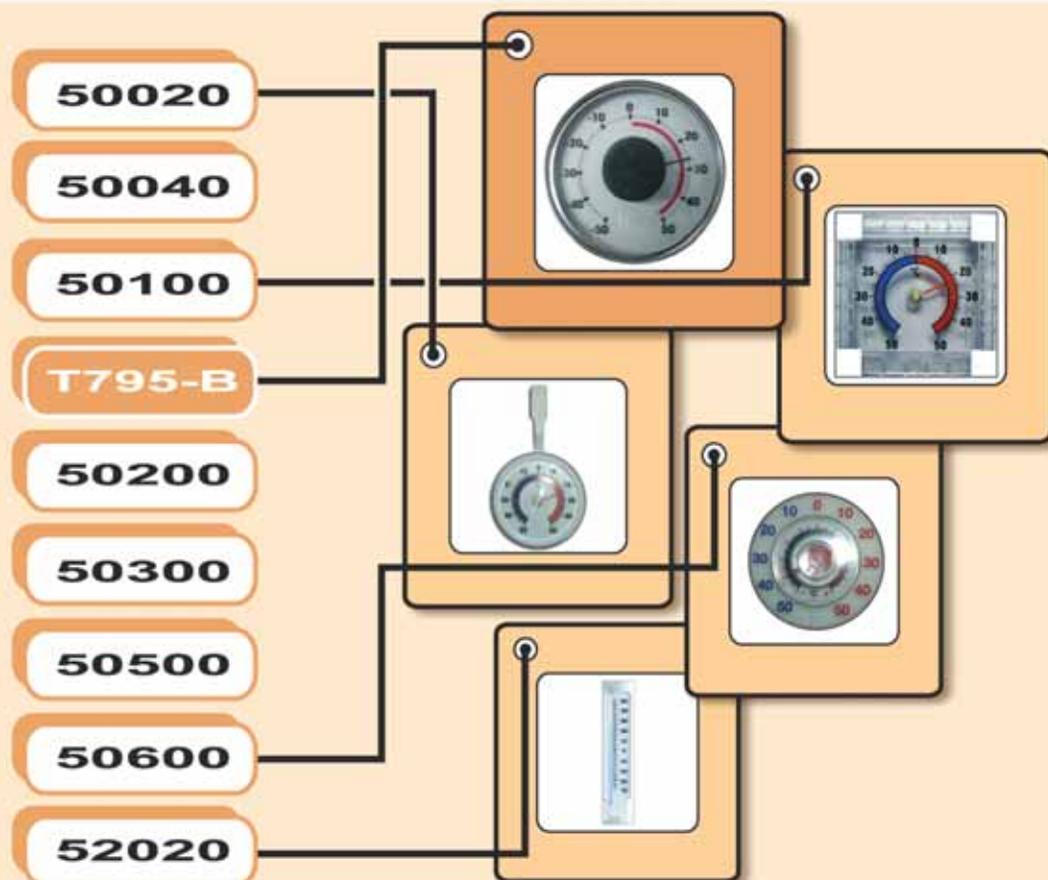
- Нанесение логотипа.
- Поставка термометров "под ключ" от 7 к.д.
- Разработка и дизайн индивидуальной модели термометра.

**ХИТ ПРОДАЖ**

МОНИТОР КОНДЕНСАТА  
арт. 61000



*На страже комфорта!*



**ОКОННЫЕ ТЕРМОМЕТРЫ**

ООО "МЕТЕОРУС"

[www.meteorus.ru](http://www.meteorus.ru)

e-mail: [sales@meteorus.ru](mailto:sales@meteorus.ru)

Адрес: 127411, г. Москва, ул. Учинская, д. 6, оф. 204

Тел./факс: (495) 483-11-45, тел.: (926) 55-22-787

Koch

Окнам  
продлевая  
жизнь...

**Комплексный набор  
для ухода за окнами –  
полезный подарок  
для Вашего клиента**

**Продвинь свой бренд -  
закажи набор  
под своим логотипом!**



**Наша продукция – гарантия**

**долгих лет жизни окон!**

ООО "Эдельвейс-Н"  
Россия, Московская область,  
г. Раменское, ул. К. Маркса, д.5.  
тел.: (495) 979-01-49, (926) 073-78-40,  
e-mail: info@edelweiss-n.ru  
www.edelweiss-n.ru

Код на дополнительную скидку 2% от базового прайс-листа: **OP341301**





# РОБИТЕКС

герметизирующие материалы для окон

**Минимальные затраты  
на качественный монтаж!**



Универсальный тепло- и пароизоляционный материал.

**Монтажная пена  
Robi-Foam**



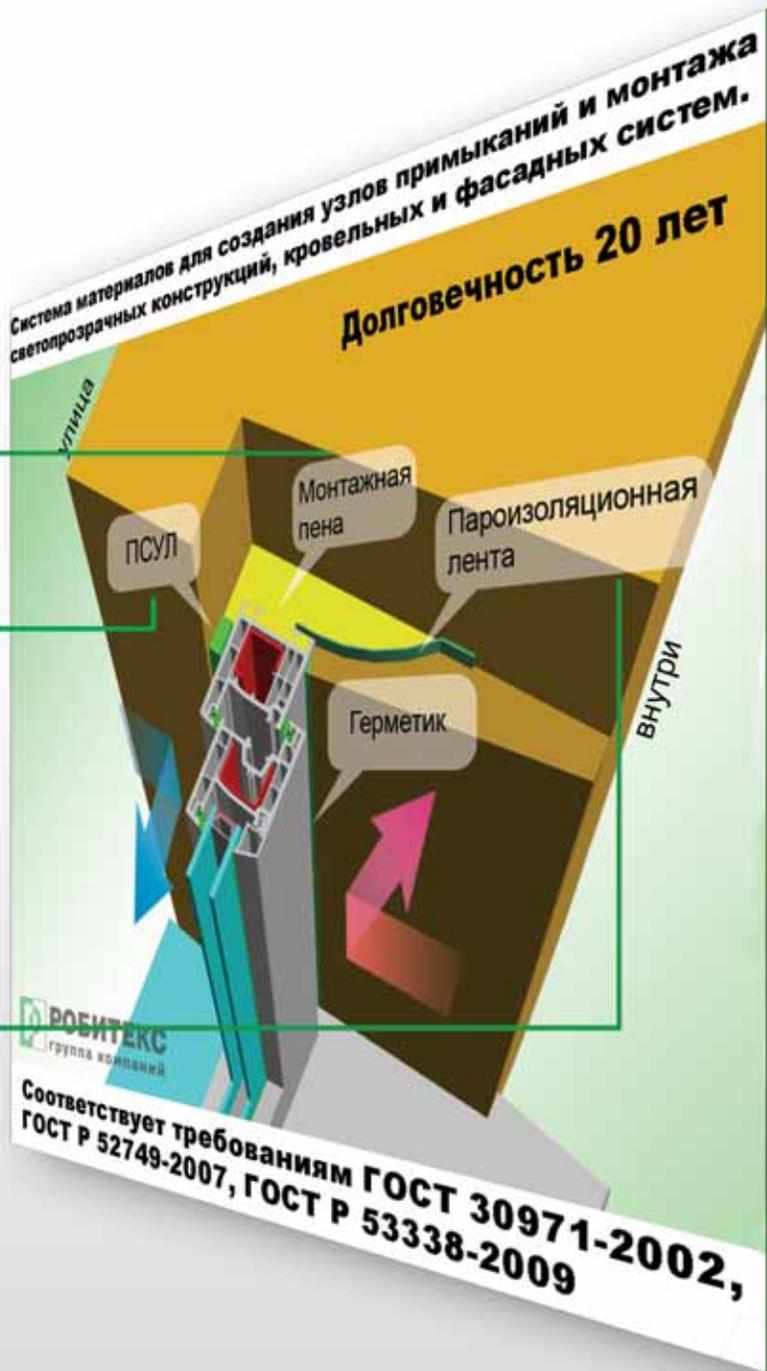
Защита внешнего контура шва. Защищает утеплитель от неблагоприятных воздействий, таких как дождь, снег, пыль, Уф-излучения. Также лента ПСУЛ способна выводить влагу, проникающую в монтажный шов, наружу.

**Робибанд ПСУЛ**



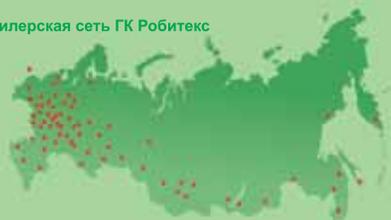
Ленты для внутренней пароизоляции оконного монтажного шва. Обеспечивают надежную защиту монтажной пены от увлажнения со стороны помещения и препятствуют выходу влаги из шва на поверхности внутренних откосов.

**Пароизоляционные  
ленты Робибанд**



робибанд-рф

Дилерская сеть ГК Робитекс



# ROBIBAND®

оконные ленты ● псулы ● монтажная пена



Система менеджмента качества группы компаний РОБИТЕКС сертифицирована по международному стандарту ISO 9001:2008 сертифицированной организацией DNV Certification



Материалы Робибанд успешно прошли испытания в IFT Rosenheim. Результаты испытаний и подробную информацию смотрите на [www.robiband.ru](http://www.robiband.ru)

Москва, 121354, ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11; (495) 223 64 91  
Санкт-Петербург, 197342, ул. Торжковская, д. 5; (812) 324 40 28  
Н. Новгород, 603002, ул. И. Романова, д. 17; (831) 277 99 25

[www.robiteks.ru](http://www.robiteks.ru), [www.robiband.ru](http://www.robiband.ru)