

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

Выпуск 36

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



ИЮЛЬ - АВГУСТ 2013



KRAUSS

ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ



Алюминиевые профили



Чертёжные профили



ПВХ профили

Весь ассортимент профилей KRAUSS
проходит обязательную сертификацию

АСТЭК—МТ

ПВХ И АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ
ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

142131, г. Москва, пос. Фабрики им. 1-го Мая,
мкрн Гора, дом № 28, стр. 1

Т.: +7 495 921 36 80

Ф.: +7 499 579 89 90

E.: office@astek-mt.ru

W.: www.astek-mt.ru

FIXIA ОТ САВИО ВЫДЕРЖИВАЕТ В 1.230 РАЗ БОЛЬШЕ СВОЕГО ВЕСА.

230 КГ.

Новый винт Fixia от Савио – это специальный винт с рекордными характеристиками, запатентованный для петель **Mechanica**, для термопрофилей:

- Нагрузка 230 кг по норме EN 1191:2002
- Совместим с существующими стандартными версиями петель **Mechanica**
- Может использоваться на монолитных петлях и петлях с подкладкой
- Радикальное сокращение возможности ошибок сверления
- Не требует специальных инструментов для установки.

Норматива EN 1191-2002:

испытание, проведенное в реальных условиях использования в институте IFT-Rosenheim, превысило 200.000 циклов открывания со створкой весом 230 кг с двумя двухсекционными петлями **Mechanica** (1146/62,5), установленными с помощью системы Fixia.

Число 1230 рассчитано для системы Fixia с 8 винтами по 23,3 г, установленными на 2 двухсекционные петли Mechanica.

savio.it



Fixia от Савио.
К новым рекордам.



Рекорд надежности крепления. Благодаря своей особой форме с коническим наконечником винт Fixia позволяет увеличить толщину захвата резьбы на профиле. При установке винта отверстие постепенно расширяется и создает увеличение (удвоение) толщины профиля в том месте, где находится резьба. Это явление называется осадкой: оно позволяет достичь очень высокого момента затягивания. Следовательно, крепление получается очень надежным.

SAVIO
Open mind for closing systems.

КЛЕИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ВСЕ ТИПЫ СДЕЛАНО В РОССИИ



СЕЗОН 2013

www.euroklei.ru

Оглавление



Уход за окнами

с. 25



Ламинация

с. 26



Уплотнители

с. 32

Временная защита
поверхностей

с. 34



Термовставки

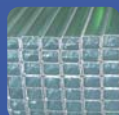
с. 35

Вспомогательные
профили

с. 36

Фурнитура и
комплектующие

с. 38

Армирующий
профиль

с. 56

Монтажные
материалы

с. 57

Комплектующие
для стеклопакетов

с. 66

Оборудование для
ПВХ и алюминия

с. 70

Расходные
материалы

с. 82

Производство
арок из ПВХ

с. 83

Оборудование для
стеклопакетов

с. 84

Поставщики
и производители

с. 86

Главное — это успех всех участников!	20
Компания ТБМ грандиозно отметила 20-летие!	22
В рамках благотворительной акции «Доброе окошко» завершено остекление «Ильинской школы-интерната»	24
Уникальные средства для ухода за различными поверхностями в доме от производителя	25
Клеи-расплавы для ламинации	26
Завод по изготовлению ламинационных линий UNIMAK — новый партнер компании Пенмак Рус	27
Новинки в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ	28
TM KIAplast — расширение объемов производства	33
Самоклеящиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей	34
Новые ПВХ-термовставки для фасадных систем Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»	35
Подставочные, соединительные и расширительные профили Альтапласт	36
Фурнитура MASCO на страже здоровья людей	38
Аксессуары для окон и дверей: Fixia — винт для петель Mechanica от компании Савио	41
activPilot PADM и duoPort PAS — инновационная фурнитура со щелевым проветриванием	42
Новая разработка ООО «Сатурн» — поворотно-откидной комплект CTH-2400 со скрытыми петлями	44
Gretsch-Unitas (GU) внедрила новую параллельно-сдвижную систему для помещений с большим человекопотоком	46
Компания «Меезенбург» представляет дверные петли Dr. Hahn для пластиковых и алюминиевых дверей	48
Новинка на российском рынке	50
Новый революционный порог greenteQ	52
Универсальная фурнитурная система YANAC	55
Новые крепежные бренды компании ТБМ	57
Изоляция светопрозрачного фасада	58

Несколько слов о времени подъема ПСУЛ	59
Tytan Professional STD пена монтажная	60
К строительному сезону 2013 года ГК Робитекс представляет новые продукты	62
ПСУЛ от российского производителя	64
Герметики СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков	65
А вы используете «теплую кромку»?	66
В герметиках Kadmar применяются только лучшие наполнители	68
Партнерский подход и инновации FIMTEC — залог успеха оконного бизнеса	72
Оборудование PENMAK MACHINE	74
Горячее сезонное предложение от SETINO MAKINA	76
OZCELIK — высокое качество по разумной цене	78
Новая разработка компании «Кабан Макина»	79
Сварочно-зачистной центр TA 3010	79
Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия	80
Оборудование для гибки ПВХ-профиля	83
Оборудование ERSAN MAKINA для производства стеклопакетов	84

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж — 8000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



Компания ТБМ
(495) 380-1827
(495) 380-1828
Стр. 22-24, 57, 68, 69



ООО «ГУ Фурнитура»
(495) 786-2690
(495) 786-4815
Стр. 8, 46, 47



МАКО ФУРНИТУРА
(4842) 715-100
Стр. 13, 38-40



ООО «ЕвроКлей»
(495) 361-4859
Стр. 2



Fimtec
(495) 450-1517
(495) 940-5489
Стр. 72, 73



КАВАН МАКИНА
+90 (212) 866-2500
+90 (212) 771-1683
Стр. 6, 7, 79



АСТЭК-МТ
(495) 921-3680
(499) 579-8990



TM KIAplast
+380 (56) 790-4425
+380 (56) 790-4426
Стр. 33



Представительство Winkhaus в РФ
(495) 722-0470
Стр. 42, 43



ООО «Бутил и Ко»
(495) 223-2606
(499) 720-4152
Стр. 58



SAVIO
(905) 786-4150
(926) 902-0551
Стр. 1, 41



ООО «Proff-СТАЛЬ»
(86147) 2-08-71
(86147) 2-08-72
Стр. 56



Эдельвейс-Н
(495) 979-0149
(926) 073-7840
Стр. 25



ООО «Сатурн»
(8552) 778-044
Стр. 44, 45



ООО «Йоват»
(495) 941-9092
(495) 941-9097
Стр. 26



ООО «Русайл»
(495) 710-7188
Стр. 66, 67



Альтапласт
(495) 961-6270
(905) 643-6767
Стр. 35-37



VBH
(381) 235-6333
(812) 329-1503
Стр. 11, 52, 53



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 76, 77



Компания ТБМ
(495) 380-1827
Стр. 68, 69



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 54



ООО «Профи Пак»
(495) 727-3377
(495) 727-3376
Стр. 34



CNT Conta
+90 (262) 642-9988
+90 (262) 642-9990
Стр. 9



Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ представительство
(903) 141-7302
Стр. 48, 49



ООО «ИНТЕРПЛАСТ»
(383) 294-6926
(383) 294-6772
Стр. 83

**FAPIM RU**

(48439) 647-39
(916) 311-6480
Стр. 51

**ООО «ПЕНМАК РУС»**

(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 74, 75

**Группа компаний «РОБИТЕКС»**

(495) 223-6491
Стр. 62, 63

**ООО «Меезенбург»**

(499) 171-6919
(499) 171-6504
Стр. 48, 49

**Edgetech Europe GmbH**

+ 49 (2452) 96491-0
+ 49 (2452) 96491-11
Стр. 66, 67

**ООО «ПЕНМАК РУС»**

(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 27

**ООО «ПЕНМАК РУС»**

(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 55

**Компания «САЗИ»**

(495) 221-8765
(495) 740-4727
Стр. 65

**ОБНИНСКОПОЛИПЛАСТ**

(48439) 4-95-72
(48439) 4-38-99
Стр. 32

**ПК «Форвард-Комплект»**

(495) 223-6867
(495) 546-8971
Стр. 82

**Дельта**

(8202) 201-307
(8202) 201-756
Стр. 56

**ООО «МК-ТП»**

(495) 347-9703
(495) 347-9971
Стр. 78, 80, 81

**ООО «ПЕНМАК РУС»**

(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 84, 85

**ООО «АТЕКОМ»**

(351) 725-7453
(351) 725-7607
Стр. 50

**Hanno-Werk GmbH & Co.KG**

представительство
(495) 730-4043
(495) 730-4044
Стр. 59

**OZCELIK MACHINERY**

+90 (216) 304-2010
(495) 347-9971
Стр. 10, 78

**YILMAZ Makine**

+90 (216) 312-2828
+90 (216) 484-4288
Стр. 12, 70, 71

**ООО «МЕТЕОРУС»**

(495) 483-1145
(926) 552-2787
Стр. 104

**Компания ТБМ**

(495) 380-1827
Стр. 57

Экстру-Тех**ООО «Экстру-Тех»**

(495) 783-3136, доб. 183, 184
(916) 641-0723
Стр. 28-31

**Стройполимер**

(4912) 996-968
(49136) 378-98
Стр. 64

**VBH**

(381) 235-6333
(812) 329-1503
Стр. 11, 52, 53

**ИНТЕРПРИБОР**

(351) 729-8885
(351) 211-5430
Стр. 17

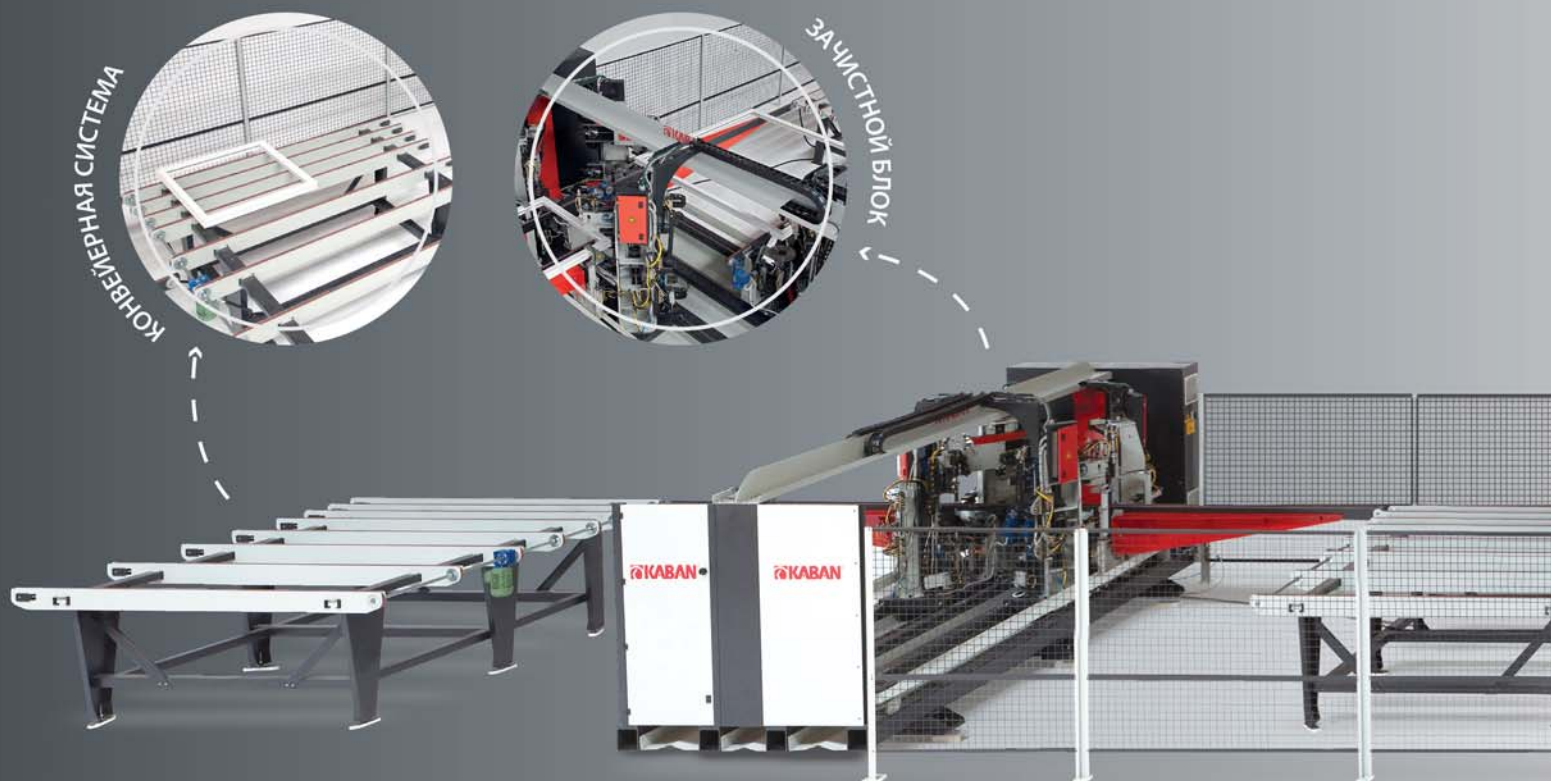
**Селена Восток**

(495) 786-4855
(495) 786-4856
Стр. 60, 61

**Аттик, Группа компаний**

(495) 992-5686
(495) 992-5661
Стр. 32

КАВАН В КАЖДОМ



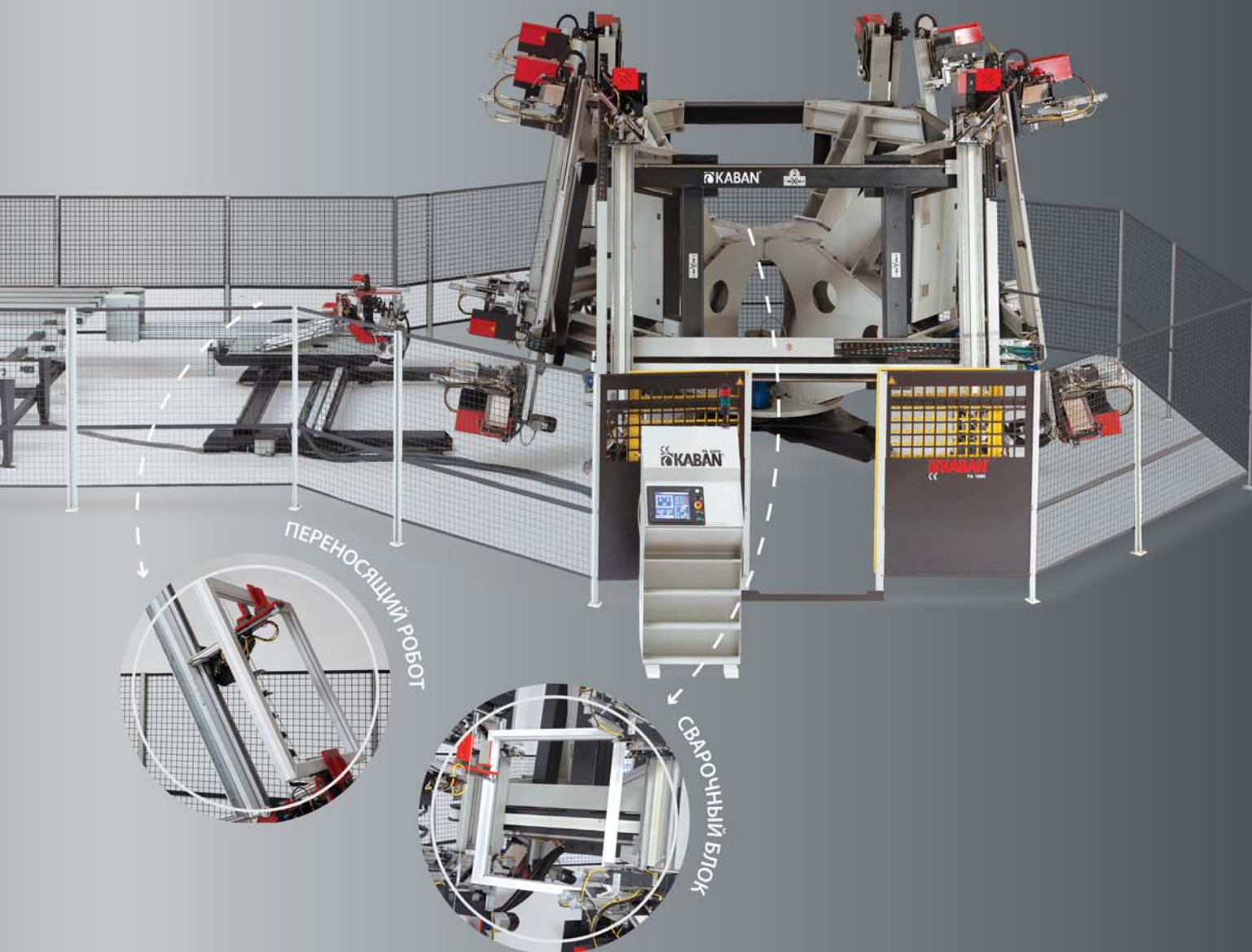
Компания КАВАН, основанная в 1986 году, благодаря использованию высоких технологий и обладанию опытными кадрами, продолжает предлагать постоянно растущему кругу пользователей высококачественное и высокотехнологичное оборудование. Разработанный компанией «Kaban Makina» высокотехнологичный 4X4 СВАРОЧНО-ЗАЧИСТНОЙ ЦЕНТР FA 1050 обеспечил рынку высокую скорость, производительность, безопасность и лёгкость использования.

Запущенный в мае 2010 года на производстве компании Омюрпен в г. Ниде первый в Турции центр такого рода показал свою беспрецедентную производительность, успешно работает и в настоящее время.

4X4 СВАРОЧНО-ЗАЧИСТНОЙ ЦЕНТР FA 1050 способен увеличить конкурентоспособность производителей окон и дверей из ПВХ, ставящих целью качество и экономическую выгоду.

Видеозапись с работой 4X4 СВАРОЧНО-ЗАЧИСТНОГО ЦЕНТРА FA 1050, используемого на производстве Омюрпен, можно скачать на нашем официальном сайте.

РАУНДЕ ВПЕРЕДИ



4X4 СВАРОЧНО-ЗАЧИСТНОЙ ЦЕНТР

16-головочный сварочный станок

4-головочный зачистной центр с ЧПУ

Переносящий робот и

Конвейерная система переноса

FA1050

KABAN
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ДЛЯ ПВХ И АЛЮМИНИЯ

kaban.com.tr



ОКОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ДВЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВХОДНЫЕ СИСТЕМЫ
СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ ДОСТУПА



ОКОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Параллельно-сдвижная фурнитура

Фурнитура для двух - четырёхстворчатых параллельно-сдвижных окон и дверей

Параллельно-сдвижная фурнитура компании G-U предназначена для открывания окон или дверей путем сдвига створки в сторону.

- Система позволяет открывать проёмы шириной до двух метров и обеспечивает функционирование створки массой до 200 кг
- Применима на створках из ПВХ, дерева и алюминия
- Различные уровни устойчивости против взлома согласно европейскому стандарту ENV 1627-WK 2
- Вся система управляется с помощью одной эргономичной ручки
- Различают два варианта выполнения фурнитуры G.U-966/968-150/200 mZ (механическое закрывание) и G.U-966/968-150/200 oZ (ручное закрывание)

Нужна дополнительная информация?

Москва
ООО «ГУ Фурнитура»
e-mail: mail@g-u.ru
+7 (495) 786-2690
www.g-u.ru

Екатеринбург
ООО «ГУФУР»
e-mail: gufur66@mail.ru
+7 (343) 379-4435

Новосибирск
ООО «ГУ ПОЛИКОМ»
e-mail: polycor-nsk@mail.ru
+7 (383) 224-4866

Санкт-Петербург
ООО «ГУТ СПб»
e-mail: guspb@narod.ru
+7 (812) 702-3206

Ростов-на-Дону
ООО «Б.К.С.»
e-mail: rostov@guros.ru
+7 (863) 200-8282

ИМПОРТЕР
ООО «БАУСТОК»
e-mail: baustock@bk.ru
+7 (495) 786-2691

Превосходство с системой





Наши Инновационные Решения—ТЭП Уплотнители Конта Эластичные Продукты



ContaFlexibleProducts

Gebze Organize Sanayi
Tembelova 3300 Sokak
No: 3322 D:1 Gebze 41400
Kocaeli - Turkey

T: +90 (262) 642 9988
F: +90 (262) 642 9990
conta@conta.com.tr
www.conta.com.tr

cnt
Conta

**Flexible
Products**

Профессионалы Вашего Дела

33 с 1980 г.
года



GEMINI-V

ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЦИФРОВАЯ
ДВУХГОЛОВАЯ ПИЛА. ДИСКИ Ø 500 мм



DELTA-III

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ СЕРИЙНОЙ
РЕЗКИ, ТОЧНОСТЬ 0,1 мм. ДИСК Ø 500 мм



ORION-II SN

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХГОЛОВЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК



GALAXY-III

КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК
С ТРЕХШПИНДЕЛЬНЫМ РЕДУКТОМ
И АВТОМАТИЧЕСКОЙ ФРЕЗОЙ ПОД
ВОДОУЛИВНЫЕ КАНАЛЫ



APEX-IV

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЧЕТЫРЕХГОЛОВЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС
ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

ÖZÇELİK MACHINERY CO., LTD.

Anadolu Mah. Kanuni Cad. No: 8 34956 Tuzla-İSTANBUL

Phone: +90 (216) 304 20 10 pbx

Fax : +90 (216) 304 19 88

E-mail: info@ozcelik.com www.ozcelik.com



Оборудование для производства
окон из ПВХ и алюминия

(((SENSO)))
by greenteQ

„ОКОННАЯ РУЧКА СПОСОБНА НА БОЛЬШЕЕ“

Мировая премьера, эксклюзив от VBH -
оконная ручка greenteQ SENSO
с инновационной двойной функцией

Убедитесь в точности - выберите качество...



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ОБРАБОТКЕ ОКОН ИЗ ПВХ

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля, готовая рама с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозачистной станок для прохождения последующих необходимых процедур.



**YILMAZ PVC & ALUMINIUM PROFILE
PROCESSING MACHINES LTD.**

Turgut Özal Bulvarı No: 173 Taşdelen 34788 Çekmeköy/ İstanbul
Tel: +90 216 312 28 28 (pbx) Fax: +90 216 484 42 88 yilmaz@yilmazmachine.com.tr

www.yilmazmachine.com.tr

ТЕХНИКА В ДВИЖЕНИИ



Вместе с МАСО
в стабильное будущее,
используя ресурсо- и энергосберегающие
решения для окон и дверей

Новая система управления энергопотреблением от profine

В конце мая 2013 года система управления энергопотреблением концерна profine Group получила сертификацию TÜV Rheinland Cert GmbH по стандарту ISO 50001:2011. Годы предварительной подготовки позволили ведущему производителю ПВХ-профилей всего за шесть месяцев последовательно внедрить новую систему на всех трех заводах в Германии.

Новая система управления энергопотреблением призвана оптимизировать производственный процесс и повысить энергоэффективность используемых ресурсов. Уже сейчас она оказала значительное влияние на всю цепочку производственных отношений, в том числе на приобретение оборудования и сырья, производство и транспортировку готовой продукции.

Энергосбережение — одна из главных проблем современности, так как энергетические ресурсы, после природных и трудовых, являются важнейшим фактором производства. Компания profine GmbH всегда старается бережно использовать ценные ресурсы, и ее стратегия устойчивого развития уже принесла первые плоды: передовые технологии вторичной переработки, выход на рынок энергосберегающих оконных систем и стабилизаторов из материала первичного изготовления без добавления свинца. Новая система управления энергопотреблением — это еще один важный шаг в выбранном направлении. В рамках данной концепции компания profine GmbH провела комплексную реорганизацию системы управления энергопотреблением на всех своих предприятиях. В ближайшем будущем компания планирует реализовать еще ряд взятых на себя обязательств. Среди них снижение энергозатрат на экструзию по меньшей мере на 3,5% за первый год.

Источник: пресс-служба «профайн РУС»

Roto Frank: курс на автоматизацию

Компания «РОТО ФРАНК» продолжает держать курс на автоматизацию производственных процессов на своем заводе в Ногинске. Возрастающий спрос и начало сезона приводят к тому, что конвейеры с ручной сборкой уже не справляются с тем объемом заказов, которые приходят на ногинский завод компании.

В данной ситуации автоматизация производства выглядит логичным и экономически оправданным решением.

После запуска автоматической линии

по сборке средних запоров MV 600 соединяемых пришла очередь для автоматической линии для запоров MV 600 несоединяемых.

Новый автомат, смонтированный на заводе в Ногинске, позволяет выпускать до 1100 запоров MV 600 в час. По сравнению с ручным конвейером, который был рассчитан на 770 деталей в час, производительность ногинского завода выросла по этой детали на 42%. До конца года ожидаются новые вложения в машинный парк компании ROTO в России.

Источник: www.roto.ru

Компания ТАТПРОФ запустила производственные мощности по механической обработке

С 1 июня компания ТАТПРОФ наряду с поставками профиля и архитектурной системы готова производить механическую обработку алюминиевой экструдированной продукции на своих производственных мощностях.

Благодаря появлению комплекса современного автоматического оборудования стало возможным производить нарезку профиля в размер:

- минимальный линейный размер 10 мм;
- максимальный габаритный размер 250 мм;
- допуск $\pm 0,05$ мм;
- а также пробивку и сверление отверстий, обработку на multifunctional обрабатывающих центрах с ЧПУ и сборку готовых изделий.

Источник: www.tatprof.ru

STiS расширяет географию своего присутствия

В июле в г. Батайске Ростовской области запускается еще один, тринадцатый по счету, завод STiS. Новый завод станет продолжением программы STiS по модернизации и автоматизации производства.

«С точки зрения логистики расположение завода в Батайске — наилучший выбор. Появление этого производства позволит на порядок улучшить сервис для наших клиентов в Ростовской области и в Южном федеральном округе», — прокомментировал событие коммерческий директор ГК STiS Алексей Ляшко.

Источник: www.stis.ru

Инновации в оконной сфере

В июне 2013 года дизайнеры из США представили инновационную пленку

SONTE Film для окон. Она легко наносится на любое стекло, изменяя его прозрачность в зависимости от выбора пользователя. В результате появляется возможность отказаться от штор и жалюзи.

Но примечательна новая разработка не только этим. Если подключить к пленке Wi-Fi-датчик, то окно можно превратить в экран для проектора.

Идея изменения прозрачности стекол будоражит умы специалистов по всему миру. Подобные разработки получили название Smart glass («умное стекло»). Действие такой технологии основано на применении электролита. При подаче электричества, например, путем нажатия кнопки, полимеры внутри стеклопакета меняют свою светопропускную способность. Одна из подобных технологий разработана в России. «Достоинством нашей системы является подбор такого электролита, который обеспечивает ей очень быстрое время срабатывания по сравнению с другими твердотельными электрохромными устройствами. Для работы необходимо всего полтора вольта, то есть почти в сто раз меньше, чем у аналогов. К тому же вещество, находящееся между стеклами, обладает собственной памятью, поэтому держать устройство под постоянным напряжением не нужно», — рассказал Александр Некрасов, ведущий научный сотрудник Института физической химии и электрохимии им. А. Н. Фрумкина РАН.

Инновационные разработки позволяют экономить не только на обстановке, но и коммунальных платежах. «Если «умные стекла» лишь появляются на рынке, то энергосберегающие уже сейчас может установить каждый желающий. На их поверхность нанесено низкоэмиссионное покрытие. Оно обеспечивает прохождение в помещение коротковолнового солнечного излучения, но препятствует выходу из помещения длинноволнового теплового излучения, например, от отопительного прибора. Потери тепла через стекла являются одними из наиболее ощутимых, поэтому и достигнутая экономия благодаря таким мерам будет внушительной», — поясняет Лев Минуллин, директор по развитию компании «Проплекс».

Но разработчики не останавливаются даже на этом. В перспективе окна будут не только экономить деньги, но и зарабатывать их. Речь идет о превращении светопрозрачных конструкций в аналог солнечных батарей. В частности, весной 2013 года ученые из американской корпорации New Energy Technologies сообщили о разработке нового материала. Он

МЕЖДУНАРОДНАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ И ИНТЕРЬЕРНАЯ ВЫСТАВКА

Оконные технологии • Строительство • Интерьер

SibBuild

FENESTRATION

Окна • Фасады • Ворота • Автоматика

28 - 31
января
2014

Новосибирск

- Оконные и профильные системы
- Архитектурное стекло и фасады
- Аллюминиевые и стальные конструкции
- Ворота и автоматика
- Противопожарная защита

Генеральный
интернет-партнер:



Одобрено: ufi



ИТЕ Сибирская Ярмарка
+7 (383) 363-00-63
sibbuild@sibfair.ru

www.SibBuild.ru

содержит те же активные элементы, которые присутствуют в солнечных батареях. Материал распыляется на оконное стекло, и оно начинает вырабатывать электроэнергию.

Подобные технологии уже не являются фантастикой, и сейчас ставится вопрос об их широком внедрении в производство. В результате может принципиально измениться роль окна в интерьере, которое обретет новые функции и возможности.

Источник: пресс-служба «Проплекс»

Начало продаж нового специального профиля рамы АУРС.W72.0108

ГК «АЛЮТЕХ» сообщает о начале продаж нового специального профиля рамы АУРС.W72.0108, предназначенного для установки окон серии ALT W72 в энергоэффективные фасадные конструкции.

В современных светопрозрачных конструкциях теплотехнические характеристики напрямую связаны с толщиной стеклопакета. Рамные и фасадные системы ALT позволяют устанавливать стеклопакеты толщиной до 50 мм. С таким заполнением рамные и фасадные конструкции в отдельности достигают максимальной энергоэффективности, а вот оконные конструкции, встроенные в фасад, не могли показать высокого результата, поскольку типовое решение для обычных конструкций имеет ряд конструктивных ограничений.

Новая рама АУРС.W72.0108 предназначена для установки в энергоэффективные фасадные конструкции серий ALT F50 и ALT EF65 с толщиной стеклопакетов от 40 мм. Типовое решение для обычных фасадов не позволяет при такой толщине стеклопакета выполнить надежное механическое крепление рамы к фасаду. В новом решении используется уникальное внутреннее крепление с помощью отдельных клипс, отличающееся простотой выполнения и исключительной надежностью.

Источник: Алютех-М

Новые термовставки завода «Реалит»

Учитывая растущие требования современного строительства, конструкторский отдел завода «Реалит» постоянно работает над совершенствованием собственной архитектурной системы алюминиевых профилей. Одним из последних ее дополнений стала разработка ряда термовста-

вок из нового современного материала — вспененного полиэтилена. Этот легкий и практичный материал уже доказал свои неоспоримые достоинства в строительной отрасли, обеспечивая наиболее важные в этой сфере свойства: низкую теплопроводность, устойчивость к водопоглощению, а также способность к звукопоглощению и шумоизоляции.

Еще одним главным преимуществом вспененного полиэтилена является его низкая цена — более чем на 60% ниже стоимости ПВХ. В стоечно-ригельной серии RF 50 системы алюминиевых профилей РЕАЛИТ применение термовставки REP 035 из данного материала позволяет меньшими средствами достичь лучших теплотехнических характеристик фасадных конструкций.

За счет применения термовставки из вспененного полиэтилена в системе архитектурно-строительных профилей RF50 достигается температура внутренних поверхностей стоек и ригелей +18°C при наружной температуре воздуха -30°C. Это обеспечивает отсутствие конденсата на внутренних поверхностях профилей при низких температурах окружающей среды.

Специально разработанная оптимальная форма термовставки из вспененного полиэтилена позволяет уменьшить тепловые потери через сечения ригелей и стоек до 50% по сравнению с термовставкой из поливинилхлорида при использовании одного и того же стеклопакета.

Источник: Реалит

Клиентская поездка 2013



В первых числах июля группа клиентов компании МАКО ФУРНИТУРА из всех регионов России побывала с деловым дружеским визитом на заводах МАСО в Зальцбурге и Трибене. Подобные поездки служат укреплению связей наших компаний и развитию взаимовыгодных отношений.

На предприятии в Зальцбурге группу российских производителей окон встретили управляющий компании г-н Прачке и руководитель процесса маркетинга и сбыта г-н Штайнер. Гостям была показана

на презентация о компании МАСО, ее продукции и рынках сбыта. Но самой интересной частью визита, конечно же, были экскурсии на производство.

Качество готового окна складывается из качественных комплектующих. Это понимают производители окон, и для них экскурсии на производство МАСО являются доказательством того, что качество фурнитуры МАСО обеспечивается на всех этапах производства: от процесса обработки сырья до упаковки готовых изделий и транспортировки их клиентам. В производственных цехах гостей интересовали даже мельчайшие детали: сырье, из которого изготавливается фурнитура, утилизация отходов, рабочая одежда сотрудников и многое другое.

Наиболее интересными и запоминающимися во время экскурсии для клиентов стали процесс покрытия поверхности фурнитуры, гальваника, производство оконных ручек и полностью автоматизированный склад в Трибене.

Уникальным является то, что собственное производство на предприятиях МАСО составляет более 95%. Оборудование для производства фурнитуры, формы и даже инструмент изготавливаются на базе самого завода.

Большой интерес гостей вызвал обучающий центр предприятия, где ведется обучение выпускников школ по 14 рабочим специальностям.

Головное предприятие МАСО находится в одном из самых красивых городов Европы — Зальцбурге, поэтому рабочая поездка подарила клиентам уникальный шанс ознакомиться с достопримечательностями города и его окрестностей.

Источник: МАКО ФУРНИТУРА

Пресс-тур на завод компании «Декенинк» в Протвино

6 июня на заводе компании Deseuninck в городе Протвино состоялся пресс-тур, посвященный запуску в производство новой профильной системы «Фаворит Спэйс».

Для представителей прессы была организована экскурсия на производственные линии завода мощностью до 35 тысяч тонн готовой продукции в год.

Гости смогли ознакомиться с производственным процессом «от и до»: увидели, как происходит смешение компонентов, экструзия профиля, контроль качества в собственной лаборатории предприятия, логистика, побывали в инструментальном цехе и на складах «Декенинк». Представители прессы первыми увидели производство новой системы «Фаворит Спэйс».



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
ИНТЕРПРИБОР
Определение "точки росы"

Двухканальный термогигрометр

Прибор внесен в госреестр СИ под №37833-08

Предназначен для определения температурно-влажностного режима в помещениях с пластиковыми и деревянными окнами. Имеет два датчика. Первый - совмещенный датчик температуры и влажности воздуха для контроля воздуха в помещении и определения "точки росы". Второй - датчик температуры поверхности окон, стен для сравнения их температуры с температурой "точки росы", при которой появляется эффект "плачущих окон". Предприятие также выпускает приборы ТЕМП-3.3 для оценки качества установки стеклопакетов и прибор ТЕПЛОГРАФ для теплового мониторинга различных конструкций.

454126, Челябинск, ул. Тернопольская, 6
 т./ф: (351) 729-88-85, 211-54-30, 211-54-31
<http://www.interpribor.ru> E-mail: info@interpribor.ru

г. Москва НИИЖБ тел.: (495) 988-01-95
 (495) 789-28-50
 г. Санкт-Петербург тел. (812) 454-03-55

После экскурсии состоялась пресс-конференция с руководством компании «Декенинк».

Фолькер Гут, генеральный директор компании: «В 2004 году мы вышли на российский рынок с абсолютно новым продуктом. В тот момент на рынке существовали главным образом шестидесятилетние системы. Мы предложили систему «Фаворит» с шириной профиля в 71 мм и с пятью воздушными камерами. К тому времени некоторые наши конкуренты тоже имели подобные системы, но их продукты были дорогими, а мы выбрали такую систему в качестве основной и с доступной ценой. Сегодня мы запускаем новый продукт. У нас амбициозные планы, мы рассчитываем на открытие новых производств по всей стране».

Валерий Козионов, технический директор компании: «Представляя «Фаворит Спэйс», мы хотим задать новый уровень стандарта для оконного рынка. Сейчас мы предлагаем продукт из линейки премиум-профилей, но будем его позиционировать как стандартную систему. Мы взяли конструктивные принципы наших элитных систем «Престиж» и «Эфорте», а технологичность и цену системы «Фаворит». Совместив все это, мы получили продукт нового поколения. «Фаворит

Спэйс» — 6-камерная система, с шириной профиля 76 мм, 3-мя контурами уплотнения, коэффициент сопротивления теплопередаче составляет 0,87 м²С/Вт, теплая посадка стеклопакета с заглублением в 25 мм и шириной притвора изнутри 9 мм, тогда как у остальных производителей 8 мм».

Егор Херляйн, директор завода компании: «В 2005 году было принято решение не импортировать, а самим производить профили в России. За короткое время, с января по август, команде из 14 человек предстояло запустить завод. И уже в августе мы начали выпускать продукцию в России. Мы начинали с трех экструдеров, сейчас наш завод имеет 24 новых современных экструдера от европейских поставщиков. Компоненты для нашей рецептуры на 50 процентов приходят из Европы, на 50 от российских поставщиков. Мы первые начали делать двухкомпонентное уплотнение и построили собственную смесительную установку. А по оснащенности на сегодняшний день нашему производству практически нет равных».

Евгений Яковлев, коммерческий директор компании: «Фаворит Спэйс» — это не просто эволюционный переход, это новый этап развития «Декенинк» в

России. Мы предполагаем, что доля ее продаж будет значительно выше, чем у других профильных систем. И самое главное то, что она будет находиться в той же ценовой нише, в которой находится наш стандартный продукт «Фаворит». Она будет дороже всего лишь на 5 процентов, а плюс 5 процентов к профилю — это удорожание окна всего на 2 процента. Уже сейчас мы приступили к приему заявок от клиентов на инструмент, который позволит производить «Фаворит Спэйс». Прежде всего мы предоставляем эту систему нашим лояльным клиентам, которые работают только с «Декенинк». Естественно, в самом начале мы не сумеем обеспечить абсолютно всех клиентов, но к следующему году планируем снабдить всех».

Источник: Декенинк Рус

Компания «профайн РУС» вручила первый автомобиль

Компания «профайн РУС» объявила имя первого победителя своего конкурса «Лидер страны щедр на подарки».

Счастливым обладателем автомобиля Volkswagen Jetta стал Павел Горинов, который приобрел окна из профиля

КБЕ в городе Нерехта Костромской области. Окна были произведены и установлены партнерами «профайн РУС» — «Оконной компанией «Олимп» и компанией ИП Макаров. Победитель был выбран случайным образом из более чем 2200 заявок. Кроме того, были разыграны поощрительные призы. Ключи от автомобиля были торжественно вручены победителю в офисе «профайн РУС» генеральным директором компании Яном-Гердом Фосом.

Поздравляя победителя, директор по маркетингу «профайн РУС» Екатерина Русских отметила, что компания придает большое значение удовлетворенности своих покупателей. По ее словам, подобные мероприятия — это дополнительная возможность привлечь интерес конечных потребителей и познакомить их с отличным качеством профильных систем КБЕ.

Победитель рассказал, что до сих пор не верит в свою удачу. «Покупая окна КБЕ, я даже не думал о победе в конкурсе, но, конечно, на всякий случай взял у продавца секретный код, зарегистрировался на сайте и... выиграл! Спасибо марке КБЕ за то, что предоставила такой шанс!»

Конкурс «Лидер страны щедр на подарки» стартовал 8 апреля и за 2 месяца охватил 115 оконных компаний в 260 городах на территории России и Казахстана. Три главных приза — автомобили Volkswagen Jetta. За первые два месяца проведения конкурса на сайте марки КБЕ, ставшем основной информационной площадкой, зарегистрировалось более 2200 человек.

«Мы получили большое количество заявок и убеждены, что благодаря конкурсу наши покупатели получают не только шанс выиграть замечательные призы, но и смогут в полной мере оценить достоинства пластиковых окон из профилей КБЕ», — прокомментировала Екатерина Русских.

Конкурс продолжается! На очереди — розыгрыш второго автомобиля Volkswagen Jetta. Его обладателем может стать любой гражданин России или Казахстана, купивший окна из профиля КБЕ на территории этих стран до 30 сентября. Для этого необходимо лишь получить у продавца секретный код и зарегистрироваться на сайте www.kbe.ru.

Источник: пресс-служба «профайн РУС»

Новая защитная пленка для профилей PLAFEN

Компания «Плафен» обновила защитную пленку для профильных систем. Дизайн выполнен в фирменном стиле

PLAFEN — яркой и запоминающейся сине-голубой гамме.

Новая двухслойная пленка «молочного» цвета надежно защищает ПВХ-профиль PLAFEN от ультрафиолетовых лучей, пыли, грязи, повреждений и царапин во время транспортировки и не оставляет следов после снятия.

Поставки ПВХ-профиля PLAFEN с новой пленкой начались с 20 июля 2013 года.

Источник: «Плафен»

VEKA в России и Украине расширяет ассортимент

На предприятиях компании в Киеве и Новосибирске введены в эксплуатацию линии ламинации.



Конец июня и начало июля ознаменовались знаковыми для компании VEKA событиями: 20 июня на киевском и 1 июля на новосибирском заводах были пущены собственные линии ламинации профильных систем. Это долгожданное событие для всех клиентов и партнеров компании этих регионов. Теперь время доставки ламинированного профиля существенно уменьшится, и компании-переработчики смогут быстрее реагировать на запросы покупателей.

Генеральный директор VEKA Rus Josef Beckhoff: «Установленные на новосибирском и киевском заводах линии соответствуют самым высоким стандартам. Профили VEKA выпускаются только в самом высшем классе качества RAL A. Столь же тщательно мы контролируем качество цветных профилей, выбирая для их производства только самые лучшие материалы и комплектующие».

Для ламинации VEKA использует только высококачественные пленки компании Renolit, изготовленные по технологии SST, использование которой увеличивает отражающую способность поверхности и предохраняет профиль и окно в целом от перегрева под воздействием

солнечных лучей. Пленка наносится как на классические белые профили, так и на артикулы, окрашенные в массе в темно-коричневый или карамельный цвет.

Ламинированный профиль становится все популярнее с каждым годом. Такой профиль позволяет создавать индивидуальный дизайн окна. Ламинация придает оконному профилю элегантный внешний вид, защищает от механических повреждений, от атмосферных воздействий и солнечных лучей, а значит, окно из ламинированного профиля прослужит своим хозяевам еще дольше.

Источник: VEKA Rus

Новая система подъемно-сдвижных дверей от Roto

В производственной программе компании РОТО появилась новинка — подъемно-сдвижная система Patio Lift. Впервые представленная на выставке в Мюнхене в январе 2013 года фурнитура для подъемно-сдвижных окон и дверей теперь появилась и на российском рынке. Система рассчитана на алюминиевый профиль с 24-миллиметровым фурнитурным пазом, обладает повышенной стойкостью к агрессивным средам, может устанавливаться как на морском побережье, так и на выходах в бассейны или зимние сады.

Ручки RotoLine обычно поставляются в белом, серебристом или черном цветовом исполнении (возможен заказ более 200 вариантов специальных оттенков).

Высококачественный корпус серийного производства для приемного механизма, отлитый под давлением из цинкового сплава, предназначен для установки профильного цилиндра. Таким образом минимизируются логистические расходы для системных поставщиков и изготовителей оконной продукции. По желанию штульп привода может снабжаться логотипом соответствующей компании-производителя оконных конструкций.

Корпус подвижной каретки сделан из высокосортной стали. Для производства роликов на шарикоподшипниках используются высокопрочные качественные полимеры. Это обеспечивает не только простоту эксплуатации, но и плавный, бесшумный и приятный во всех отношениях ход механизма.

Новая система Patio Lift для алюминиевых профилей разработана для крупноформатных светопрозрачных конструкций высотой и шириной до 3000 мм со створками весом до 300 кг.

Источник: www.roto.ru



www.tuyap.com.tr



СТАМБУЛ 2014 ОКНО

15-я МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА ОКОН И
ОКОННЫХ СИСТЕМ, ПРОФИЛЕЙ, ТЕХНОЛОГИЙ
ПРОИЗВОДСТВА И ОБОРУДОВАНИЯ, СЫРЬЯ И
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ

www.istanbulwindowfair.com

PUKAD
PENCERE VE KAPI SEKTÖRÜ DERNEĞİ



СПЕЦИАЛЬНЫЙ РАЗДЕЛ

Алюминиевые и композитные
материалы, оборудование
и технологии для их
обработки, готовые продукты,
вспомогательные материалы
и сырье



СТАМБУЛ 2014 СТЕКЛО

4-я ВЫСТАВКА ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТЕКЛА,
ТЕХНОЛОГИЙ ПРОИЗВОДСТВА И ОБРАБОТКИ,
СТАНКОВ И МЕХАНИЗМОВ, ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ
ПРОДУКЦИИ И ХИМИКАТОВ

www.glassexpoistanbul.com



СТАМБУЛ 2014 ДВЕРИ

6-я ВЫСТАВКА ДВЕРЕЙ, ДВЕРНЫХ
ПАНЕЛЕЙ И ПЛИТ, РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ
ПЕРЕГОРОДОК И АКСЕССУАРОВ

www.doorexpoistanbul.com



12 - 15 марта 2014



ТЮЯП - КОМПАНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ ВЫСТАВОК И ЯРМАРОК

Телефон / факс : (+7 495) 775-3145, 775-3147 Эл.почта: ladamaksimova@tuyap.com.tr

Выставочный и конгресс-центр компании «ТЮЯП» E5 Karayolu Üzeri, Gürpınar Kavşağı Büyükdere 34500

Бююкчекмедже Стамбул - Турция Тел. : +90 212 867 11 00, 867 12 00 Факс : +90 212 886 66 98 Продажа площадей в Турции: yurticisatis@tuyap.com.tr -

Продажа площадей иностранным компаниям: sales@tuyap.com.tr - Выставки за рубежом: tuyapoverseas@tuyap.com.tr -

Реклама и связи с общественностью: tanitim@tuyap.com.tr - Выставочный комплекс: fairarea@tuyap.com.tr - Технические службы: teknikofis@tuyap.com.tr



СТАМБУЛ



Выставочный и конгресс-центр компании «ТЮЯП»

Бююкчекмедже Стамбул - Турция

ДАННАЯ ВЫСТАВКА ПРОВОДИТСЯ С РАЗРЕШЕНИЯ СОЮЗА ПАЛАТ И БИРЖ ТУРЦИИ НА ОСНОВАНИИ ЗАКОНА 5174.

Главное — это успех всех участников!

Со 2 по 5 апреля в Москве прошла Международная строительно-интерьерная выставка BUILDEX 2013. На площади 50000 м², в двух павильонах МВЦ «Крокус Экспо», разместилось более 400 компаний всех направлений строительной и интерьерной тематики. Количество посетителей выставки достигло показателя 61235.



Тематический раздел «Оконные системы, фурнитура. Ворота, роллеты, алюминиевые профильные системы» был представлен в павильоне 3, залах №13 и №14, на площади 15000 м². В оконной экспозиции приняли участие 82 компании из России, Белоруссии, Украины, Германии, Австрии, Турции.

Взяв мощный старт в 2012 году, BUILDEX стала одним из лидеров этого направления в 2013 году, благодаря профессиональным амбициям всех участников проекта и той партнерской атмосфере, которая становится главным инструментом современного бизнеса.

Одним из важнейших событий для BUILDEX 2013 стало подписание долгосрочного соглашения с Союзом производителей полимерных профилей для светопрозрачных конструкций (СППП) и Ассоциацией продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры (АПП). По итогам переговоров ведущие европейские и российские компании оконного рынка приняли решение участвовать в выставке BUILDEX в 2013 – 2015 гг.

Среди экспонентов BUILDEX 2013 компании Veka, Proplex, Deseuninck, profine, Rehau, СТЛ Экструзия, Wintech, Winkhaus, ЭксПроф, Siegenia-Aubi, Maco, GU, ТБМ, Dr. Hahn, Schuco, Алютех и многие другие.

О том, что профессиональная аудитория оконного рынка приняла выставку как главное событие оконной отрасли в России, свидетельствует не только состав участников, но и география посетителей: были представлены практически все регионы нашей страны от Дальнего Востока до юга, а также страны СНГ.

Для выставки BUILDEX главным фактором развития стала задача

обеспечения успеха всех участников, собравшихся в едином выставочном пространстве, на ведущей бизнес-площадке. Практическая направленность BUILDEX 2013 — это возможность встретиться с максимальным количеством партнеров, обсудить «внутри» отрасли те задачи, которые необходимо решать в обозримом будущем.

На церемонии официального открытия генеральный директор Союза производителей полимерных профилей (СППП) Е. Н. Черненко особо подчеркнул значимость усилий всех участников выставки и пожелал профессиональному сообществу успеха. Господин Ханс Диль, глава представительства компании SIEGENIA-AUBI KG в России, выразил слова благодарности за возможность собраться в кругу единомышленников. Исполнительный директор компании VEKA RUS A. А. Степаненко подчеркнул значимость выставки в плане улучшения партнерских взаимоотношений в отрасли. Все выступавшие были едины в оценке значимости выставочных процессов как главных отраслевых регуляторов всех строительных отраслей.

На пресс-конференции выставки главы профессиональных объединений, Е. Н. Черненко (СППП), О. Б. Маслова (АПП), А. А. Арзуманян (Национальная ассоциация дверной индустрии), говорили о возрастании роли партнерства и о том, что впервые фактически была реализована обратная положительная связь между представителями строительных отраслей и организаторами выставки BUILDEX 2013. Было отмечено, что партнерство — это не разовый механизм «выставка — участник выставки», партнерство — это задача, которую надо решать в течение всего года, необходимо выходить на выставку с таким пакетом мероприятий, которые не только обо-





значают главные проблемы строительного сектора, но и определять пути их решения на межотраслевом и государственном уровнях.

На BUILDEX 2013 было по-рабочему шумно и многолюдно.

Все дни работы выставки на стендах участников шли презентации новой продукции. Посетители знакомились с новинками рынка и последними достижениями отрасли, расширялись и поддерживались существующие деловые контакты, создавались новые — строительная отрасль оценивалась в рамках конкурентной среды.

Компания VEKA представила свою продукцию на самом масштабном за всю историю своего участия в российских выставках стенде площадью 600 м². Большой интерес среди гостей вызвало новое приложение «Каталог VEKA» для планшетных компьютеров APPLE. «Яблочной» теме была посвящена специальная рекламная акция, в ходе которой среди гостей VEKA разыгрывались новые mini-iPad. Всего было разыграно 9 гаджетов, в акции приняли участие более тысячи человек.

Компания ТБМ представила несколько новинок, к которым посетители стенда проявили особый интерес. Среди них была новая фурнитура INTERNIKA для деревянных окон и порталных систем, алюминиевая строительная система ALUMARK, уникальное программное обеспечение для дилеров оконных компаний «Супер-Линк», новая версия программного комплекса для автоматизации производства «СуперОкна 8» и другие продукты компании.

Центром внимания на стенде компании БФК-Экструзия стала дверь AquaDoog, помещенная в аквариум, а также терморамка Warmex Thermal.

Безусловным хитом экспозиции компании МАКО ФУРНИТУРА была полностью скрытая фурнитура MACO MULTI POWER. 45% посетителей выразили заинтересованность этим продуктом и сочли его перспективным для российского рынка.

Компания «профайн РУС» продемонстрировала гостям своего стенда уже ставшие популярными профильные системы КБЕ, TROCAL и GUTWERK, а также свою последнюю разработку — систему GUTWERK_70 мм.



Компания SIEGENIA-AUBI представила ряд технологических новинок — продуктов с высокой дополнительной ценностью, особенно востребованные на сложных высококонкурентных рынках решения. Линейка с логотипом «Upgrade» объединила в себе самые инновационные разработки компании, которые предлагают производителям конструкций ощутимые конкурентные преимущества, а архитекторам и планировщикам — абсолютную свободу для реализации творческих планов.

Среди проведенных мероприятий одним из знаковых стала конференция «Актуальные вопросы оконной отрасли», организатором которой выступил Союз производителей полимерных профилей. На конференции были представлены данные последних исследований оконного рынка России, Украины, Белоруссии, обсуждались насущные проблемы оконной отрасли и предлагались пути их решения. В торжественной и праздничной атмосфере прошло награждение 20 лучших оконных компаний России, победителей премии «Золотое окно — 2012» почетными дипломами, проведенное порталом ОКНА МЕДИА.

BUILDEX поздравляет всех участников и информационных партнеров с успешным завершением выставки, выражает свою признательность всем, кто поддержал проект, и желает новых побед и свершений!

Особую благодарность BUILDEX выражает генеральному отраслевому интернет-партнеру оконному portalу TYBET.RU, который не только освещал выставку на протяжении всего года, но и реализовал идею зоны отдыха, где посетители имели возможность комфортно отдохнуть, провести переговоры с партнерами, обменяться коммерческой информацией, вакансиями и резюме на доске объявлений tybet3market, а также почувствовать себя богатыми и знаменитыми, оказавшись на обложке звездного журнала, и увезти с собой памятные фотографии.

Следующая выставка пройдет с 1 по 4 апреля 2014 г. в МВЦ «Крокус Экспо». Официальный сайт выставки www.buildex-expo.ru





Компания ТБМ грандиозно отметила 20-летие!

«Мы одна большая семья.
Нет преград нам нигде и ни в чем.
ТБМ побеждает всегда!
ТБМ лишь стремится вперед!»

6 июля в честь юбилея ТБМ в 50-ти городах прошли торжественные мероприятия. Более 2500 сотрудников компании в России, Белоруссии, Казахстане, Украине, Молдове, Болгарии, Узбекистане, Китае и Польше пожелали ТБМ процветания и подняли бокалы за дальнейшее развитие компании. Сегодня ТБМ – это 11 дивизионов, 60 филиалов и 93 региональных представительства. Поскольку расстояние между расположенными подразделениями составляет более 10 тысяч км, то юбилей компании праздновали сразу в 8 часовых поясах!

Штаб-квартира и московский дивизион собрались поздравить компанию с серьезной датой в конгресс-отеле «Ареал», расположенном на территории зеленой парковой зоны, в окружении живописного соснового бора. Гостей праздника ожидала насыщенная программа: соревнование по мини-футболу, интеллектуальные игры, творческие мастерские, банкет и концерт в честь 20-летия ТБМ.

Не участвующие в спортивных соревнованиях болели за своих коллег, а также посещали мастер-классы, на которых собственными руками изготавливали восковые свечи, собирали букеты, рисовали граффити, варили мыло и чеканили монеты с логотипом ТБМ.

В официальной части Виктор Феликсович Тренев поздравил с 20-летием сотрудников компании, поблагодарил всех за отличную работу и ежедневный вклад в достижение общих целей. Во время праздничного банкета транслировались поздравительные ролики, которые





специально к празднику подготовили для коллег сотрудники всех дивизионов. Также была организована видеотрансляция официальной части, в которой приняли участие сотрудники разных подразделений из России и стран СНГ.

В рамках официальной части также прошли награждения сотрудников за высокие результаты в работе, проявленное усердие, профессионализм, упорство в достижении. Отдельно были отмечены памятными звездами за многолетний добросовестный труд сотрудники, проработавшие в компании более 10 лет, а также были вручены почетные знаки ТБМ «За добросовестный труд» сотрудникам, проработавшим в компании более 5 лет и внесшим значительный вклад в ее развитие.

После официальной части начался концерт, который подготовили талантливые сотрудники ТБМ. Торжественным завершением концерта стал праздничный

торт ТБМ, чаепитие, дискотека и массовый запуск разноцветных воздушных шаров (с написанными на них маркером пожеланиями компании) в вечернее небо под гимн ТБМ!

Подводя итоги, можно сказать, что праздник удался на славу. Все довольные и радостные уехали домой на автобусах ТБМ, чтобы в понедельник с новыми силами приступить к работе.

Компания ТБМ
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 380-1827, 380-1828
www.tbm.ru



В рамках благотворительной акции «Доброе окошко» завершено остекление «Ильинской школы-интерната»

В рамках акции «Доброе окошко» завершилось остекление «Ильинской школы-интерната (специальной коррекционной) для детей сирот и детей, оставшихся без попечения родителей, с ограниченными возможностями здоровья».

В учреждении обучается и воспитывается 93 ребенка, возраст которых от 7 до 18 лет. Остекление проводилось в 2 этапа: в декабре и мае. В школе (здание 1962 года постройки) установлено 180 современных пластиковых окон, которые защитят детишек от холода и ветра (раньше из-за низкого температурного режима в школе даже отменялись уроки). Общая площадь остекления составила 450 м².

В реализации проекта активное участие приняли компании ТБМ (комплектующие), ООО «ФК Окна» (откосы), «Окна СТК» (окна), ООО «Фабрика Окон» (окна), ООО «Торговый дом «БРК» (стеклопакеты), ООО «МКС» (окна).

В августе для воспитанников школы будет проведен «Праздник окошка», посвященный окончанию проекта по остеклению интерната. Мы благодарим всех участников, которые помогли подарить частичку тепла детям, оставшимся без попечения родителей.

Инициатор акции «Доброе окошко» — компания ТБМ, крупнейший поставщик комплектующих для производства окон, дверей, стеклопакетов и мебели. Цель акции — объединить представителей оконной отрасли для остекления детских домов и специальных учреждений.

Более 80% детских домов в России оставляют желать лучшего — места проживания детей-сирот находятся в предаварийном состоянии. Под детские дома выделяются не самые лучшие помещения, зачастую нуждающиеся в капитальном ремонте.

ТБМ приглашает к участию в помощи детским домам производителей и поставщиков комплектующих для производства ПВХ-окон, а также производителей светопрозрачных конструкций в регионах для совместной реализации этого проекта.



Компания ТБМ

141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 995-3935, доб. 2655
e-mail: okoshko@tbm.ru
www.tbm.ru





Уникальные средства для ухода за различными поверхностями в доме от производителя

Вы – хозяин дома. Состояние окон, чистота зеркал, а также ванны, раковин и унитаза – это то, от чего зависит не только ваш внутренний комфорт, а и мнение гостей о вашем доме. И вам это прекрасно известно. А если вы – представитель компании, которая занимается установкой этих изделий, то об особенностях последующей эксплуатации необходимо думать в первую очередь.

Задумайтесь, какую компанию будут рекомендовать клиенты знакомым? Которая установила окно, забрала деньги и забыла о клиентах, или которая позаботилась о них в дальнейшем, снабдив хозяев набором для эффективного ухода за окнами?

Компания «Эдельвейс-Н» предлагает уникальные комплексные наборы для ухода за окнами, а также моющие средства серий «Эдельвейс» и «СанТех».

Бытовая химия «Эдельвейс-Н» – это...

■ Средства для чистки и ухода за окнами, натяжными потолками, зеркалами, ваннами, гидромассажными системами и сантехникой, разработанные и протестированные компанией. Вы работаете непосредственно с производителем.

■ Средства, химический состав которых рассчитан для применения в конкретной сфере (уход за окнами, зеркалами, сантехникой), а значит, они выполняют свою задачу лучше популярных средств общего назначения.

Если вы занимаетесь производством и продажей различных изделий для дома, тогда работать с нами для вас выгодно вдвойне, поскольку «Эдельвейс-Н» – производитель моющих средств для дома, и мы заинтересованы в том, чтобы сотрудничать с такими компаниями.

Именно поэтому специально для вас мы предусмотрели **бренди-рование продукции**.

Клиенты будут постоянно использовать эти средства и держать в памяти название вашей компании.

- Разработка и согласование макета без предоплаты.
- Услуги дизайна бесплатно.



ООО «Эдельвейс-Н»

г. Раменское, ул. К. Маркса, д. 5

Тел./факс: + 7 (495) 979-0149

e-mail: info@edelweiss-n.ru

www.Edelweiss-N.ru

Наши преимущества

- Собственное производство.
- Стабильность компании (на рынке с 2000 года).
- Гибкие условия работы.
- Минимальные сроки исполнения заказа.
- Бесплатная доставка до транспортной компании.*
- Private Label (выпуск продукции под логотипом заказчика).



Код на дополнительную скидку 2% от базового прайс-листа: **OP361308**



Клеи-расплавы для ламинации

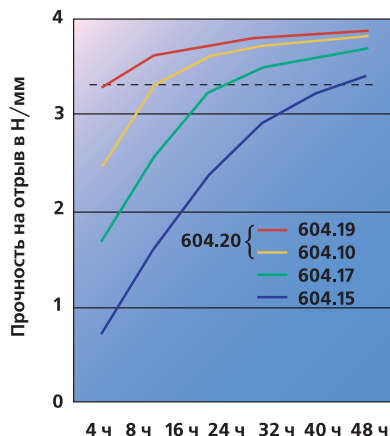
Компания JOWAT AG была основана в 1919 году, а с 1945 года располагается в немецком городе Детмольде. Компания имеет два завода в Германии, а также заводы в США, Швейцарии и Малайзии. В России продажа клеевой продукции осуществляется через дочернюю фирму ООО «Йоват» и эксклюзивных дилеров.

В современном мире устойчивое развитие, основанное на энергосбережении и охране окружающей среды, — лейтмотив последнего десятилетия. Даже в сфере клеев и праймеров для систем окутывания оконных профилей ситуация сильно изменилась в этом отношении, например, произошел переход от клеев на основе растворителей к полиуретановым клеям-расплавам и праймерам с низким содержанием летучих органических веществ и с экономичным объемом нанесения.

Клеи-расплавы для ламинации оконных профилей

Для окутывания оконных ПВХ-профилей компания «Йоват» предлагает использовать следующие клеевые материалы: Йоватерм Реактант 604.10, Йоватерм Реактант 604.15, Йоватерм Реактант 604.17 и Йоватерм Реактант 604.19, имеющие различную скорость отверждения.

Чтобы удовлетворять разнообразные запросы клиентов необходимо наличие все более широкого спектра декоративных пленок и возможность выполнения небольших заказов, при этом высокие требования предъявляются к эффективности используемого



Вы определяете время отверждения

Прочность на отрыв в Н/мм как показатель скорости отверждения при 40% относительной влажности и температуре 20°C в течение окутывания и дальнейшего хранения

клея. Все эти требования должны воплотиться в клее с широким спектром адгезии и коротким временем отверждения, для того чтобы была возможность быстро передавать профиль в дальнейшую переработку, не перегружая склад. Новый Jowatherm-Reaktant® 604.20 объединяет в себе свойства 604.19 с

высокой начальной скоростью отверждения и свойства 604.10, адгезия которого позволяет работать с различными видами пленок, в том числе с привычными ПВХ-пленками, а также имеющими высокую возвратную силу пленками ПММА и пленками на основе полиэстера.

Jowatherm-Reaktant® 604.20 отличается своим широким спектром адгезии, обеспечивает высокую стабильность процесса, термо- и влагуустойчивость. В связи с ускоренным временем схватывания уже через 4 часа после каширования данный продукт показывает хорошие результаты в испытании на отрыв, что значительно сокращает время нахождения на складе.

Клеи-расплавы для ламинации подоконников

Для окутывания ПВХ-подоконников компания предлагает клеи марок Йоватерм Реактант 605.70 и свою новую разработку — клей для окутывания ПВХ-профилей CPL-пластиком Йоватерм Реактант 605.20. При работе с этими продуктами используются стандартный (MCL primer) Йоват 406.89 и новое поколение праймеров (LOW in VOC) Йоват 406.72.

СКЛЕИВАНИЕ ВЫСШИМ КЛАССОМ - ПОЛНЫЙ ПАКЕТ УСЛУГ!

Фирма Йоват АГ (Германия) предлагает со склада своего дочернего предприятия ООО Йоват в Москве широкий спектр клеевых материалов для мебельной, деревообрабатывающей и строительной промышленности, в том числе праймеры и клеи для окутывания профилей из различных материалов.

ООО Йоват
 143000, Московская обл.,
 г. Одинцово, ул. Восточная, д. 10, офис 301
 Тел.: +7 (495) 941-90-92, факс: +7 (495) 941-90-97
www.jowat.ru



Завод по изготовлению ламинационных линий UNIMAK – новый партнер компании Пенмак Рус

Компания Пенмак Рус рада представить нового партнера: завод по изготовлению ламинационных линий UNIMAK. За все время существования компания UNIMAK зарекомендовала себя как надежный и ответственный производитель.



Ламинирующие станки, производимые на заводе UNIMAK, дают возможность ламинировать профили, подоконники, вагонку, наличники, плинтусы и другие изделия из ПВХ, МДФ и алюминия. Ламинирующими материалами могут быть как ПВХ, CPL (меламин) и бумажная пленка, так и рулонный и листовой шпон. В зависимости от материала пленок и покрываемых поверхностей используется тот или иной тип клея, что предопределяет тип клеено-носящей системы станка. В некоторых случаях клей также влияет на скорость работы ламинатора. Поэтому очень важно с самого начала правильно выбрать станок.

Правильный выбор оборудования и комплектующих позволит Вам:

- экономить время;
- избежать брака;
- уменьшить складские помещения.

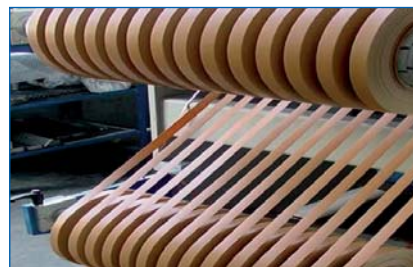
Основные виды ламинирующих станков:

- Экономичный ламинирующий станок для профилей из ПВХ, алюминия с использованием двухкомпонентного клея на основе растворителя (PW15W4S).
- Ламинирующий станок для профилей, подоконников и панелей из ПВХ, алюминия и МДФ с использованием двухкомпонентного клея на основе растворителя (PW30W5S, PW45W5S, PW55W6S, PW85W6S).
- Ламинирующий станок для профилей, подоконников и панелей из ПВХ, алюминия и МДФ с использованием однокомпонентного термоплавкого клея (PUR hotmelt) (PW35W5P, PW55W6P, PW85W6P, PW110W6P). Данные станки поставляются вместе с испанской системой плавления фирмы Мелтон.
- Ламинирующий станок для профилей и панелей из МДФ (ДСП) с использованием однокомпонентного клея (ЭВА хотмелт) (PW35F6E).



Станки для резки пленок

Производимое заводом UNIMAK оборудование позволяет нарезать пленку из ПВХ, бумаги и CPL (меламин) различной толщины. Основное внимание мы уделяем обеспечению точной и качественной нарезки, а также легкости и практичности в управлении.



ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru

Экстру-Тех

Новинки в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ

В 90-е годы прошлого века, когда термин «экструзия ПВХ» только вводился в русский лексикон, трудно было предположить, что по истечении всего лишь нескольких лет спросом будут пользоваться не только белые и окрашенные ПВХ-, МДФ- и алюминиевые профили, но и профильно-погонажная продукция, покрытая декоративной ПВХ-пленкой различных цветов и фактур.

Возможности декорирования

Конечно, и сегодня наибольшей популярностью пользуются белые пластиковые окна, поскольку они самые дешевые и легко могут вписаться в различные интерьеры и фасады, но порой замысел архитектора при строительстве нового дома и коттеджа или при восстановлении исторического фасада здания требует другого цветового решения окна, не нарушающего целостности архитектурного облика здания. И здесь ламинирование не только позволяет решать различные задачи по декорированию, но и во много раз повышает эксплуатационные качества профиля: его поверхность покрывается прочной пленкой, наружная сторона которой отличается высокой стойкостью к атмосферным воздействиям, а также к ультрафиолетовым лучам, и надолго сохраняет яркость расцветки.

В настоящее время производители предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево, венге), полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон), многоцветны и многофактурны.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений (царапин, сколов);
- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, не-

чувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от -80°C до +130°C);

- гарантированная долговечность (до 20 лет);
- эстетичный внешний вид окна;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

Процесс внедрения технологии ламинирования/каширования на российский строительный рынок не ограничился только оконными профилями из ПВХ, МДФ и алюминия и ПВХ-подоконниками. В 2005 — 2007 годах начали появляться покрытые декоративной ПВХ- или бумажной пленкой алюминиевые пороги, ручки шкафов-купе различной модификации, строительные уголки (под цвет обоев, фасада), плинтусы, стеновые панели, карнизы, мебельные отделочные профили (для шкафов-купе), элементы офисных перегородок.



Оборудование для ламинации

Процесс ламинации профиля заключается в следующем: пленка наносится на поверхность готового профиля специальным способом, обеспечивающим максимально прочное соединение. Клеевой слой, расплавляясь в процессе нанесения пленки, соединяет ее с поверхностью профиля, в результате чего образуется единая структура.

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев: двухкомпонентный клей холодного отверждения (на основе растворителя) или термопластичный клей-расплав (полиуретановый или ЭВА). Двухкомпонентный клей наносится на ламинирующую пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где раство-



Новые ламинационные станки в цеху заказчика



ритель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется. По второй технологии клей-расплав в брикетах разогревается в специальном экструдере-плавильнике и через нагревательный шланг подается в плоскощелевую головку, которая автоматически прижимается к пленке и наносит расплавленный клей, либо на вал (так называемое вальцевое нанесение клея).

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости). И в том и в другом случае независимо от типа клея осуществляются подготовительная обработка поверхности профиля (на нее наносится прай-

мер, если того требует технологический процесс) и каширование поверхности профиля пленкой с помощью прижимных роликов.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров: оптимального расположения пленки относительно профиля, качества ламинируемой поверхности профиля и качества нанесения грунта на поверхность профиля, скорости ламинации и степени прижима ламинационных валов.

В случае каширования профилей ПВХ- и бумажными ламинирующими пленками применение той или иной системы нанесения клея на качество ламинации практически не отражается. Поэтому свой выбор можно остановить, например, на станках с системой нанесения двухкомпонентного клея на основе растворителя.

Если же речь идет о приклеивании ПВХ-пленки, листового или рулонного шпона, или меламинового ламинирующего материала к алюминиевому или МДФ-профилям, то здесь предпочтение следует отдавать станкам, работающим на клеях-расплавах.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовый) и шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 60 м/мин.

Модель станка	Способ нанесения клея	Применяемые клеи	Материал-основа	Облицовочные материалы	Примечание
LM-300/1400-W-6/7-F	Ракель	ЭВА-дисперсии	МДФ, ДСП, массивная древесина, ПВХ, металл	Бумага, ПВХ/ПП-пленки, шпон	Скорость 40 – 65 м/мин Макс. ширина профиля 1400 мм Ширина клеенанесения от 2 мм до 1400 мм
LM-300/1400-W-6/7-PUR	Щелевое сопло (дюза)	ПУР- и ЭВА-расплавы	МДФ, ДСП, древесина, ПВХ, металл	Бумага, ПВХ/ПП-пленки, шпон, меламин	Скорость 45 м/мин Макс. ширина профиля 1400 мм Ширина клеенанесения от 2 мм до 1400 мм
LM-300/1250-W-6/7-S	Ракель	Двухкомпонентный клей холодного отверждения (клей на основе растворителя)	МДФ, ПВХ и металл	ПВХ-пленка, бумага	Скорость 25 – 30 м/мин Макс. ширина профиля 1400 мм Ширина клеенанесения от 2 мм до 1400 мм
LM-300/500 F9-ELP (две разные функции у станка)	Система Thermo 300 NM	ЭВА, ПУР-клей	Склеивание и пресование двух деревянных профилей, также для облицовывания профилей из MDF и массивной древесины	Бумага и шпон (рулонный и листовый). ПВХ (толщиной минимум 0,3 мм с флисом)	Макс. ширина верхней рейки 200 – 400 мм Макс. ширина нижней рейки 300 – 500 мм Макс. высота верхней рейки 10 – 12 мм Макс. ширина пленки 300 – 500 мм Макс. скорость ламинации 30 м/мин
LM-300/1300- F6-SE	Ракель + система Thermo 300 NM	Двухкомпонентный клей холодного отверждения, ЭВА или ПУР-клей	МДФ и массивная древесина	ПВХ-пленка, бумага, шпон с подложкой (листовой или рулонный)	Макс. ширина профиля 300 – 1300 мм Макс. ширина пленки 300 – 1300 мм Макс. скорость ламинации: 0 – 30 м/мин при 50 Гц для ЭВА-клея; 0 – 25 м/мин для двухкомпонентного холодного клея
LM -300/1400 F7-P	Щелевая дюза + бочковой плавильник	ПУР-клеи-расплавы	Профили из ДВП, в том числе МДФ, ДСП, древесные панели	ПВХ-пленка	Макс. ширина панели 1400 мм Макс. ширина пленки 1400 мм Размеры панелей в среднем 1400 x 3000 мм Скорость подачи 20 – 25 м/мин

Ламинационные станки сконструированы таким образом, что в любую машину можно установить дополнительную систему клеенанесения: использовать две, а иногда и три системы



Станок для ламинирования с использованием полиуретанового клея-расплава

В последние годы многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновано еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов Suddeutsches Kunststoffzentrum (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге.

Турецкая компания Plasmek (входящая в группу компаний Intergrup), расширяя технологические возможности производимого оборудования, разработала ламинирующий станок с использованием на нем двух систем нанесения клея: двухкомпонентной холодной на основе растворителя или ПУР-клея-расплава. Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

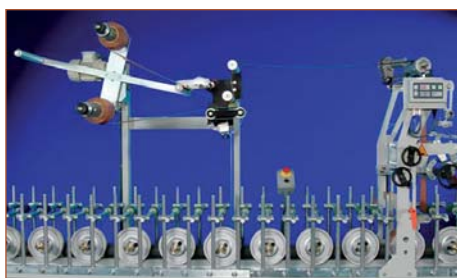
В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламинировать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки станок



EVA и двухкомпонентная холодная система

может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.

«Нами разработана система автоматической смены ПВХ-пленки. Эта система позволяет не останавливать процесс ламинирования для замены одного рулона на другой, а непрерывно работать и менять рулоны. Тем самым сокращается время исполнения заказа и увеличивается скорость производства. Данная система предназначена для ПУР-



Система автоматической смены пленки

станков, — рассказывает Наталья Александровна Сологуб, директор ООО «Экстру-

Тех». — По умолчанию на всех наших станках устанавливается так называемая система оптического контроля за краем кромки пленки. Эта система отслеживает, насколько правильно укладывается пленка на профиль, и в случае необходимости в автоматическом режиме поправляет направление пленки. Станок могут обслуживать только два человека: один на подаче, а второй на приемке профиля».

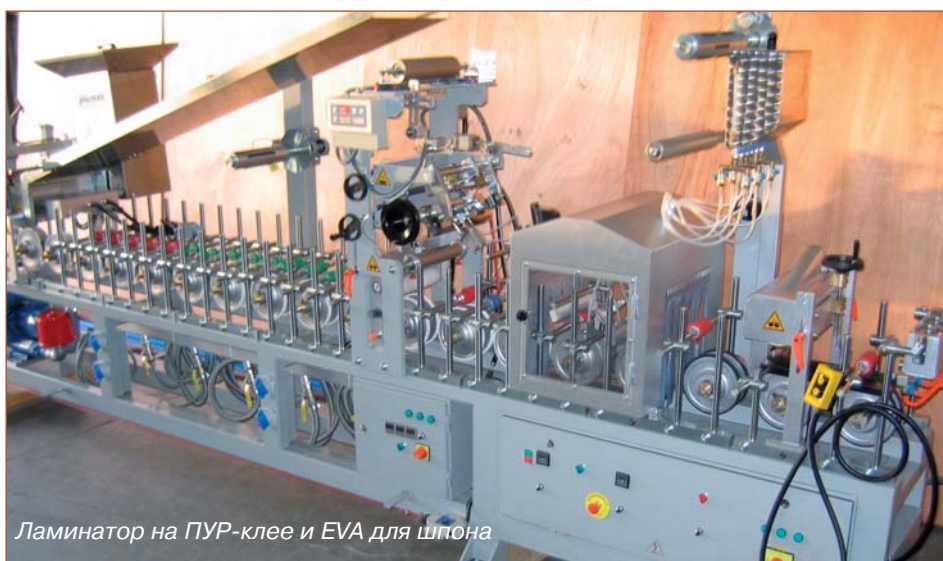
Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Компания Plasmek, к примеру, выпустила станки для одновременного двухстороннего ламинирования пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. В установках, работающих на клеи-расплавы, ламинация профилей может осуществляться с подачей пленки по бокам, сверху или снизу — решение принимает покупатель в момент размещения заказа на изготовление подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей на таких станках — до 40 м/мин.

Данные установки уже успешно работают в Германии, Турции и в Арабских Эмиратах.

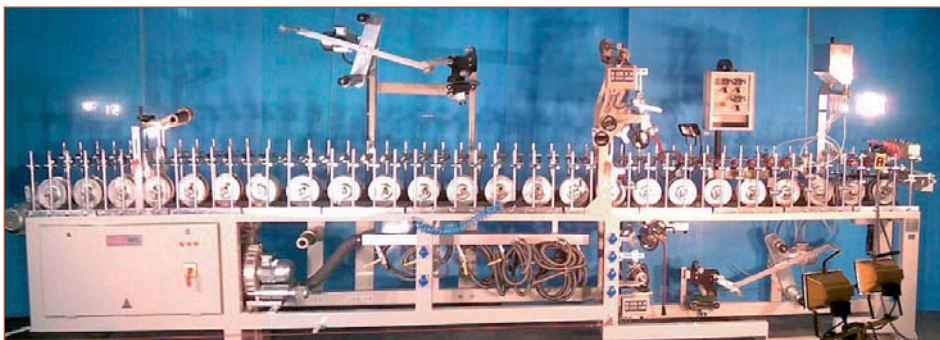
Вопрос количества наносимых клея и праймера играет немаловажную роль как в экономическом, так и в технологическом смысле. Отсутствие контроля регулировки и настройки этих сырьевых материалов негативно сказывается на рентабельности самого готового изделия «на выходе». Любой произ-



Оптика с щелевой головкой-дюзой



Ламинатор на ПУР-клею и EVA для шпона



Станок с двухсторонней ламинацией профиля и системой быстрой смены пленки



Система автоматизированной подачи праймера на станке



LM-300-W-DS-P. Станок для двухсторонней ламинации профилей. Скорость ламинирования до 40 м/мин



Мини-станок для ламинации. Скорость ламинирования до 6 м/мин

водственник сможет легко подсчитать, сколько денег он сэкономит в месяц, если вместо 80 – 120 г/м² наносимых «на глаз», он будет наносить при точной регулировке и проведенных тестах, например, только 80 – 100 г/м², необходимых для качественного склеивания (это что касается двухкомпонентного холодного клея на основе растворителя), и 40 – 60 г/м² для ПУР-клеев. Праймер по технологии должен расходоваться 15 – 20 г/м², а не 60 – 100 г/м², как происходит на многих отечественных предприятиях. Для контроля расхода праймера нашей компанией была разработана система автоматического нанесения и контроля уровня праймера, позволяющая существенно экономить на затратах по его использованию.

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до

100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется человеческим фактором, а при такой скорости обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса.

Компания «Экстру-Тех/Интергруп» разработала ламинационный мини-станок, позволяющий ламинировать оконные ПВХ-профили и несложные мебельные и строительные ПВХ-профили шириной до 250 – 270 мм на скорости 5–6 м/мин.

Станок компактен (длина 2,20 м), не требует специальных навыков обслуживающего персонала, работает на основе двухкомпонентного холодного клея. В комплектацию станка входят устройство для нанесения защитной пленки на ламинированный профиль, 50 штук прижимных роликов, промышленные фены для дополнительного разогре-

ва профиля и многое другое. По качеству ламинирования вышеуказанных ПВХ-профилей станок ничем не отличается от своих «старших братьев». Его по достоинству оценят строительные организации, занимающиеся сборкой оконных конструкций до 25 – 30 окон в рабочую смену, а также крупные компании, которые не желают перенастраивать более мощные ламинационные станки на такой вид профиля как, например, штапик.

Резюмируя, хочется сказать следующее: при выборе ламинационного оборудования учитываются в первую очередь типы облицовочных материалов (ПВХ, бумага, шпон), которые будут использоваться, и материал основы (ПВХ, алюминий, МДФ, ДСП, массивная древесина), который планируется кашировать/ламинировать, желаемая скорость ламинации и качество и уровень сервиса, который может оказать компания-поставщик непосредственно в России.

Наталья Сологуб,
генеральный директор ООО «Экстру-Тех»

EVA и PUR для
шпона и пленки



ООО «Экстру-Тех»

140054, Московская обл., Люберецкий р-н,
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37
(территория комбината «Люберецкие ковры»)
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)
доб. 183 – тел./факс, доб. 184 – тел.

Тел.: +7 (916) 641-0723

E-mail: njus@rambler.ru

www.extru-teh.my1.ru

www.extru-tech.ru

ЛАМИНИРОВАНИЕ

ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

Ламинируем к окнам ВСЁ!

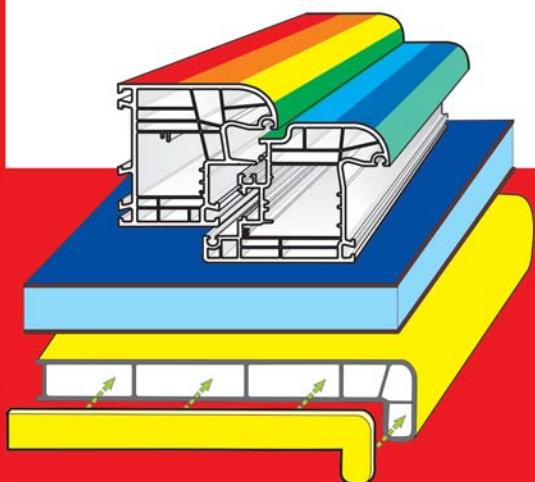
Короткие сроки исполнения заказа

Высокое качество применяемых материалов

Новинки!

- 3D-ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

- Более 60 цветов пленок всегда в наличии
- Ретуширующие карандаши



Сэндвич-панели и подоконники в любой цвет

Альтернатива цветным сэндвич-панелям без ограничения размеров

15-летний опыт ламинирования

Высокий технологический уровень производства

Обеспечение технической поддержки по вопросам переработки ламинированного ПВХ-профиля

Оборудование FUX, MHF GmbH

Московская обл, Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО "АТТИК"

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99
www.attik.ru e-mail: laminac@attik.ru



ООО «ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ»

Российский производитель профильных изделий из ТЭП и ПВХ

ООО «Обнинскполипласт» специализируется на выпуске профильных изделий по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков» из термопластичного эластомера (ТЭП) и по ГОСТ 19111-01 «Изделия погонажные профильные поливинилхлоридные» из пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) полужесткого и мягкого, основное назначение которых – герметизация и уплотнение различных разъемных и неразъемных соединений. Качество продукции подтверждено сертификатом соответствия.

Уплотнители из ПВХ и ТЭП могут быть любых цветов (подбор осуществляется по таблице RAL K7).

Области применения:

- уплотнители для пластиковых окон
- уплотнители для деревянных окон
- уплотнители для деревянных межкомнатных дверей
- уплотнители для металлических дверей
- уплотнители для офисных перегородок
- уплотнители для окон железнодорожных пассажирских вагонов и электропоездов
- уплотнители для теплиц, зимних садов и других светопрозрачных конструкций
- уплотнители для светотехнической арматуры
- уплотнители межпанельных стыков
- уплотнители для автоматических ворот
- крепежные элементы в конструкциях подвесных потолков
- профили для сборных грязезащитных покрытий
- накладки противоскользящие для ступеней
- профили полиамидные стеклонаполненные

Осуществляем выпуск профильных изделий практически любой формы сечения по представленным заказчиком чертежам или образцам, обеспечивая при этом полный комплекс мероприятий по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки, а также отработке технологии производства.

Будем рады видеть Вас среди наших постоянных клиентов!

Россия, Калужская обл.,
г. Обнинск, Кабицыно
Для писем: 249035, Калужская обл.,
г. Обнинск, а/я 5129
Тел.: +7 (48439) 4-95-72, 4-38-99
Факс (48439) 4-95-72, 7-62-34
e-mail: opp@opp-obninsk.ru
www.opp-obninsk.ru



ТМ KIAplast – расширение объемов производства

Выбрав нашу компанию в качестве поставщика, вы получите профессионального партнера, способного помочь укомплектовать ваши изделия в сжатые сроки.



Уважаемые партнеры!

На протяжении 10 лет наша компания растет из года в год, и несмотря ни на что мы продолжаем свое уверенное развитие. Покупатель становится все более требовательным к качеству, ассортименту товаров и уровню сервиса. Своевременно корректировать ассортимент в соответствии с запросами потребителей, включать в него как проверенные временем, так и последние технические новинки позволяет полученный нами опыт сотрудничества с крупнейшими предприятиями-профессионалами оконного рынка.

В апреле 2012 года ТМ KIAplast ввела в эксплуатацию новое коэкструзионное оборудование и начала выпуск двухкомпонентного уплотнителя. Тестирование изделия показало, что благодаря жесткости замочной части уплотнителя при порезке профиля не происходит усадки изделия, что в последующем дает возможность одновременной спайки угла конструкции. В результате чего появилась возможность перспективного сотрудничества с производителями профилей и межкомнатных дверей.

В целях ускорения темпов развития и роста уровня ликвидности производства в рамках предприятия действует несколько инновационных проектов.

Инвестиционный план на 2013 год предусматривает расширение объемов производства до 4 000 000 погонных метров в

месяц, ассортимента выпускаемой продукции на 150 – 200 ед., запуск нового оборудования, а также развитие новых направлений, связанных с производством уплотнительных элементов и других различных изделий из полимерных материалов.

На сегодняшний день ассортимент ТМ KIAplast насчитывает более 500 видов продукции.

Основные сферы применения выпускаемой продукции – строительство, машиностроение и вагоностроение. Подразделяются на следующие виды:

- для ПВХ-профилей (однокомпонентные и двухкомпонентные уплотнители);
- для алюминиевых систем;
- для антимоскитных сеток;
- для раздвижных систем и шкафов-купе;
- для фасадных систем;
- для деревянных окон и дверей;
- для МДФ-панелей;
- для душевых кабин;
- для вентиляционных систем;
- для подвесных потолков;
- для противоскользящих и грязеочистительных систем;
- для ж/д вагонов.

Нами движет вперед наша цель, наше видение, наше понимание, для чего мы работаем с вами. С самого начала мы поставили себе задачу – стать украинской компанией мирового класса, стать лидером на своем рынке и производить высококачественную продукцию.

Мы делаем все, чтобы наши клиенты чувствовали, что они

получают надежную и качественную продукцию, с идеальным балансом цена/качество. Ведь правильно выстроенная система производство/продажа может стать базой успеха любого бизнеса, и именно поэтому мы хотим сделать наше сотрудничество легким и надежным, а это гораздо больше, чем просто продавать продукцию. Мы стараемся быть полезными для клиентов, предлагая практичные, доступные и вместе с тем недорогие комплексные решения. Подробная консультация о свойствах предлагаемых видов продукции, по их применению и приобретению, подбор видов и материалов под конкретную систему, расчет оптимального решения и стоимости, мобильность, правильно выстроенная логистика – вот тот далеко не полный список услуг, на которые может рассчитывать наш клиент.

Широкий ассортимент продукции, гибкая система скидок, различные формы оплаты, организация автомобильной доставки в любую точку Украины и других стран СНГ делают покупку у нас не только удобной, но и по-настоящему выгодной.

Именно поэтому мы сознательно инвестируем в обучение и повышение квалификации персонала. Именно поэтому мы ориентируемся на долгосрочность отношений с клиентом, превращая их в партнерские, а не на извлечение сиюминутной выгоды за счет покупателя.

Убедительным свидетельством правильности избранной стратегии является постоянный рост объемов производимой продукции.

Доверие качеству!

ТМ KIAplast

Украина, г. Днепрпетровск,
ул. Молодогвардейская,
д. 6, корп. 28, пом. 116
Тел./факс: +380 (56) 790-4425,
790-4426, 790-9491
www.kiaplast.com.ua
E-mail: kiaplast@i.ua
Skype: KIAplast.com

Представительства:

Профит Плюс, региональное
представительство
Харьков, ул. Котлова, д. 183
E-mail: bardakov_y@ukr.net
Тел.: +380 (57) 714-9135, 714-9134
Моб.: +380 (66) 263-7787

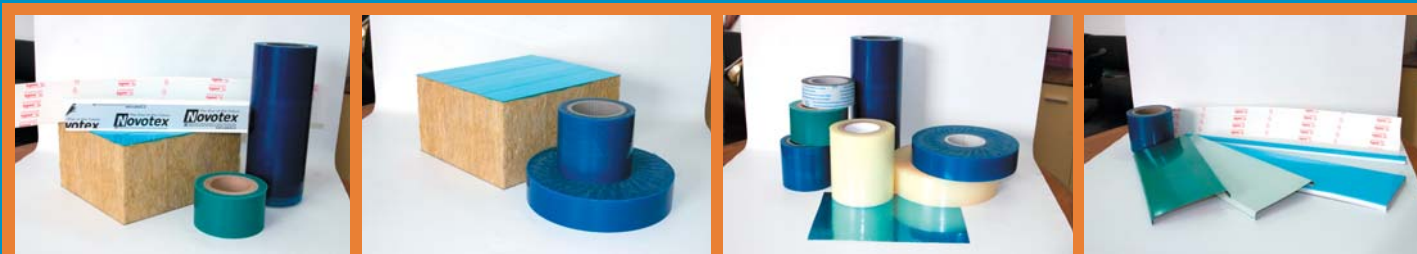
Окна Профи, региональное
представительство
Житомир, ул. Киевская, д. 23
E-mail: okna_profi.zt@mail.ru
Тел.: +380 (412) 446-160
Моб.: +380 (96) 010-1352

BZZZX-УКРАИНА, региональное
представительство
Украина, Одесса, Ленинградское шоссе,
д. 2 (автопарк БУДМАКС)
E-mail: bzzzx@ukr.net
Тел.: +380 (48) 772-0409, 743-7915



Самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей

Компания «Профи Пак» предлагает самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей.



С началом производства профилей из ПВХ и алюминия, а также других поверхностей, требующих защиты, большинство производителей обратило внимание на проблему сохранения внешнего вида своей продукции. В результате чего защитные самоклеющиеся пленки получили широкое применение. Главная цель — защита продукции на всех этапах производства, транспортировки и монтажа от механических и погодных воздействий.

Компания «Профи Пак» занимается продажей защитных пленок. В компании всегда можно получить профессиональную консультацию по применению и использованию различных видов пленок. А сотрудники производства изготовят четко и в срок необходимый Вам заказ.

Производственные мощности компании позволяют осуществить нарезку пленок в различном диапазоне ширины (от 10 до 1600 мм). Ассортимент защитных пленок, продаваемых нашей компанией, очень широк. У нас Вы найдете прозрачные и непрозрачные, тонированные пленки, пленки с эффектом за-

щиты от ультрафиолетовых излучений, позволяющие сохранить цвет профиля в изначальном виде, пленки с различной степенью адгезии и толщины.

Простота в нанесении пленок делает доступным их использование для широкой массы потребителей. Все пленки легко снимаются и после удаления не оставляют следов на поверхности, что гарантирует защищаемому материалу первозданный внешний вид. Передовые технологии позволяют нанести на пленку рекламу или информацию о Вашей компании. Это служит улучшению внешнего вида и защитой от подделок.

Выбрав компанию «Профи Пак», Вы приобретете надежного партнера.

ООО «Профи Пак»

127287, Москва, 2-я Хуторская ул., д. 38 А, стр. 8

Тел.: (495) 727-3377, 727-3376

E-mail: profi@profi-pack.ru

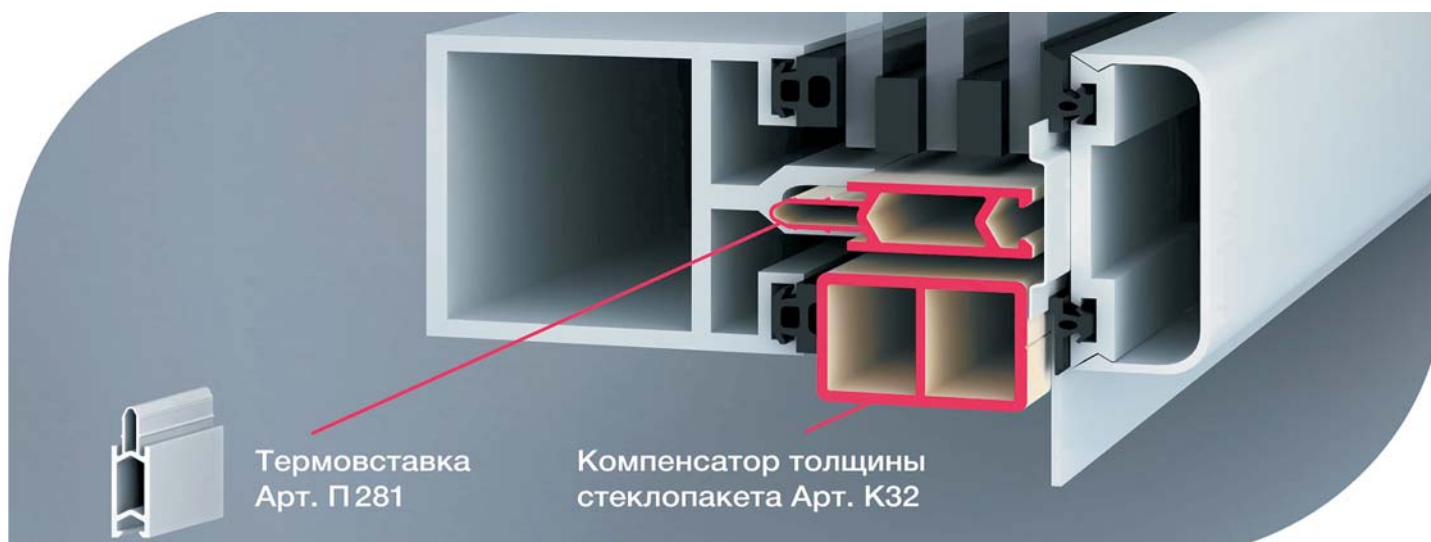
www.profi-pack.ru



Технические характеристики защитных пленок

ТИП	PFB 503	PFB 523	PFT 005	PFT 0251	PFFS 565	PFBW 506
Материал пленки	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов
Цвет	■ натуральный или цветной	■ натуральный или цветной	■ натуральный или цветной	■ натуральный или цветной	■ натуральный или цветной	■ черный / белый (наружная сторона белая)
Тип клеевого слоя	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ каучуковый	■ каучуковый
Толщина	■ 35 мкм	■ 35 мкм	■ 50 мкм	■ 50 мкм	■ 55 мкм	■ 65 мкм
Клейкость	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ высокий уровень	■ высокий уровень

Все материалы производятся в соответствии с признанными стандартами DIN или DIN ISO, а также с внутренними инструкциями компании-производителя, соответствующими инструкции DIN ISO 9001



Новые ПВХ-термовставки

для фасадных систем Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»

Компания Альтапласт уже 5 лет производит компенсаторы толщины стеклопакета (спейсеры) для фасадных систем. С 2010 года в продукции компании для фасадного сектора появились терморазрывные вставки из твердого ПВХ. В производство были запущены термовставки Rep 005, Rep 006 для фасадных систем Реалит «RF-50», Алюмакс «AF 50» (МОСМЕК), Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»; П 161, П 221 и П 281 для систем Агрисовгаз (AGS 150, AGS 500) и NEW TEC SY 150; ТПУ-03 и ТПУ-04 (артикул KRAUSS TRK-24/TRK-32) для фасадных систем ТАТПРОФ ТП-50300, KRAUSS (KRF-50); Т 50-01 и Т 50-02 для системы СИАЛ КП 50, применение которых возможно и в системах Алютех «ALT F 50», KRAUSS «KRF-50», INICIAL «IF 50», Алюмакс «AF 50» (МОСМЕК).

На 2013 год намечен выпуск новых размеров термовставок (Rep 004, Rep 007) для фасадных систем Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50», применение которых возможно и в системах СИАЛ КП 50 и KRAUSS «KRF-50». Применение новых размеров термовставок расширяет возможности производителей фасадных конструкций в применении различных размеров толщины стеклопакетов.

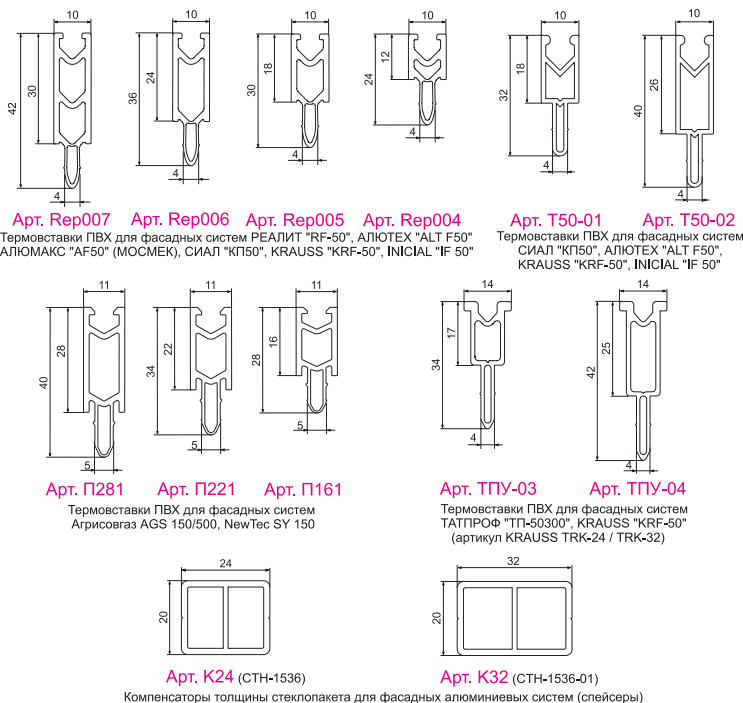
Термовставки и спейсеры применяются при изготовлении и монтаже витражей и фасадов из алюминиевых профилей.

Для получения необходимых теплофизических свойств светопрозрачных ограждающих конструкций из алюминиевых профилей в фасадных системах используется набор термовставок из твердого ударопрочного поливинилхлорида (ПВХ) с высокими теплоизолирующими параметрами. Термовставки применяются в качестве конструкционного соединительного и термоизолирующего элемента и располагаются между внутренними профилями и наружной прижимной планкой. Компенсатор толщины стеклопакета (спейсер) устанавливается по периметру примыкания фасада к проему здания и служит для компенсации толщины заполнения и устранения перекаса прижимных планок.

Близость расположения производства компании Альтапласт (г. Обнинск, 100 км от МКАД по Киевскому или Калужскому шоссе) к производственным и складским площадкам основных производителей фасадных систем в Центральном регионе благоприятствует сотрудничеству клиентов и дилеров этих фирм с Альтапласт. При комплектации алюминиевым профилем от производителя снижаются затраты и упрощается дозагрузка термовставками и спейсерами компании Альтапласт.

Производство компании Агрисовгаз (г. Малоярославец Калужской области) находится всего в 20 км от склада Альтапласт, производство Реалит (г. Обнинск Калужской области) — в 10 км от склада Альтапласт, расстояние от склада KRAUSS (Подольский район, МО) до склада Альтапласт 85 км.

Термовставки и компенсаторы для фасадных систем



Компания «Альтапласт»

Тел.: (495) 961-6270, (905) 643-6767

e-mail: altaplast@list.ru

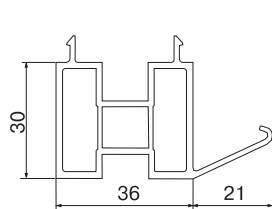
www.altarus.ru



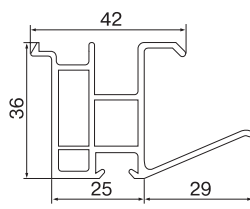
Подставочные, соединительные и расширительные профили Альтапласт

В 2013 году компания Альтапласт запускает ряд новых подставочных и расширительных профилей для оконных систем.

Вслед за подставочным профилем ГЛ77, используемым в оконных системах GEALAN S 8000 и IVAPER 74, компания Альтапласт начинает выпуск подставочного профиля ГЛ3000 для оконных систем GEALAN S 3000, IVAPER 62, который можно использовать также в оконной системе Witech Isotech 58 мм.



Арт. ГЛ3000

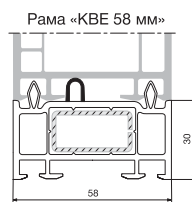


Арт. ГЛ77

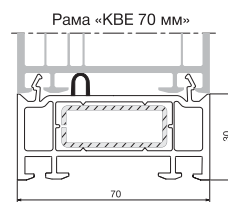
Альтапласт модернизировал выпускаемые подставочные профили 343 и 343Н для оконных систем KBE 58 мм, PROPLEX 58 мм / 70 мм, EXPROF 58 мм / 70 мм, FUNKE 58 мм / 70 мм, KRAUSS 58 мм / 70 мм, NOVOTEX 58 мм, GRAIN 58 мм / 70 мм, VITRAGE 58 мм, GOODWIN 58 мм. Теперь в дополнение к профилям 343 и 343Н начат выпуск артикулов 343U и 343UH, отличающихся от старых профилей небольшим изменением в конструкции профиля, но

облегчающим присоединение подставочного профиля к раме. Выпуск 343 и 343Н ориентирован на оконную систему KBE 58 мм, при этом в других подобных KBE системах из-за небольшого различия в размерах рам подставочный профиль недостаточно плотно держался или даже вываливался. Сейчас подставочные профили 343U и 343UH универсально подходят ко всем перечисленным оконным системам, обеспечивая надежное присоединение к рамам.

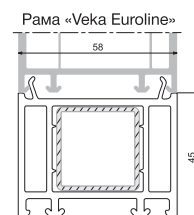
Начинается выпуск расширительных профилей для оконных систем BEKA и KBE.



Арт. 144



Арт. 360



Арт. B45

(аналог арт. VEKA - 114.011)

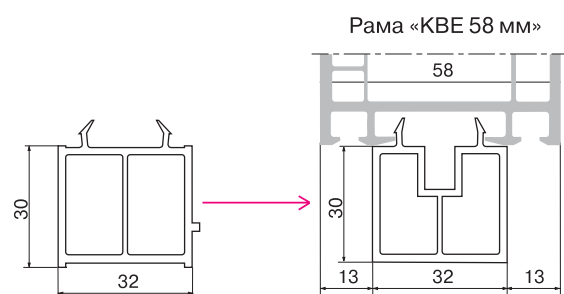
В 2012 году на 8 экструзионных линиях компания Альтапласт производила уже более тридцати пяти артикулов подставочных и соединительных ПВХ-профилей, расширителей для использования в оконных системах KBE, VEKA, Deceuninck (Фаворит, Байтек, Форвард), Gealan, Trocal, Proplex, Exprof, Funke, Krauss, Novotex, Vitrage, Koemmerling, Wellwin, Goodwin, Grain, PLAFEN, Montblanc, Brusbox, LG Hausys, а также термовставок и компенсаторов (спейсеров) для фасадных систем Реалит, AGS (Агрисовгаз), ТАТПРОФ, СИАЛ, Алютех, NewTec, Алюмакс (МОСМЕК), INICIAL, KRAUSS и других.

Близость производства компании Альтапласт (г. Обнинск) к производственным и складским площадкам основных производителей и продавцов оконных и фасадных систем в Центральном регионе способствует сотрудничеству клиентов и дилеров этих компаний с Альтапласт.

При комплектации основным профилем от производителя снижаются затраты и упрощается догрузка дополнительными ПВХ-профилями.

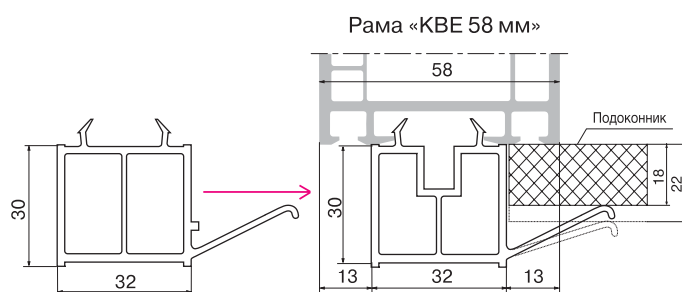
От склада Альтапласт до складов производителей:

- | | |
|--------------------------------------|----------------------------|
| ■ BEKA Рус – 85 км | ■ Krauss – 85 км |
| ■ профайн РУС (KBE, Trocal) – 160 км | ■ Novotex – 75 км |
| ■ Декенинк Рус – 40 км | ■ Витраж – 150 км |
| ■ Gealan – 150 км | ■ Плафен – 125 км |
| ■ Проплекс – 85 км | ■ AGS (Агрисовгаз) – 25 км |
| | ■ Реалит – 17 км |



Арт. 343

Арт. 343U

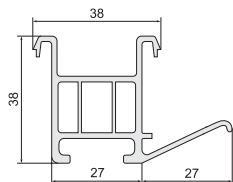


Арт. 343H

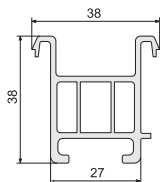
Арт. 343UH



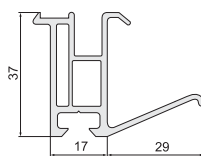
Подставочные профили

**Арт. PX561H**

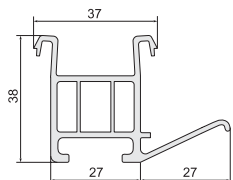
Подставочный профиль: MONTBLANC, BRUSBOX, TROCAL InnoNova 70 A5 / M5, ADEPLAST, FORWIN, DECEUNINCK ФОРВАРД

**Арт. PX561**

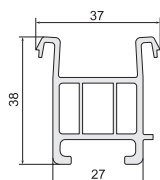
Подставочный профиль: MONTBLANC, BRUSBOX, TROCAL InnoNova 70 A5 / M5, ADEPLAST, FORWIN, DECEUNINCK ФОРВАРД

**Арт. B54**

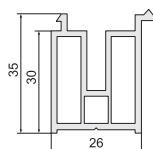
(арт. VEKA -110.054)
Подставочный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм Classic-line, LG L-600 / L-700, RIGAP, OPAC

**Арт. ПЛ561H**

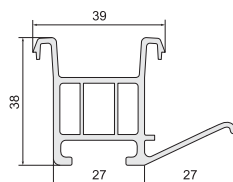
Подставочный профиль: KBE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, PLAFEN 75 мм S-line, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, TROCAL Solid / Balance

**Арт. ПЛ561**

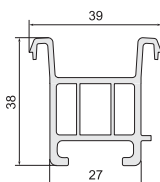
Подставочный профиль: KBE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, PLAFEN 75 мм S-line, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, TROCAL Solid / Balance

**Арт. B26**

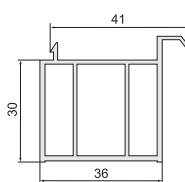
(арт. VEKA -110.026)
Подставочный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм Classic-line, LG L-600 / L-700, RIGAP, OPAC

**Арт. Ф561H**

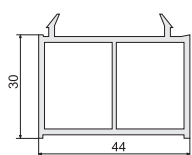
Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК

**Арт. Ф561**

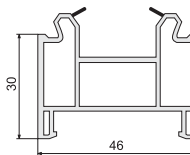
Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК

**Арт. B70**

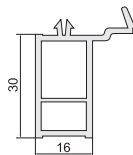
(аналог UST 725 - Deceuninck)
Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК / ФОРВАРД, VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм Termo-line, PROPLEX 70 мм, KRAUSS 70 мм

**Арт. 548**

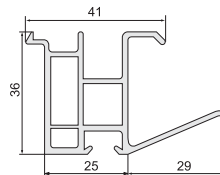
Подставочный профиль: KBE 70 мм, TROCAL Solid / Balance, PROPLEX 70 мм, KRAUSS 70 мм, VITRAGE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line

**Арт. 342**

Подставочный профиль: KBE 70 мм, TROCAL, KRAUSS 70 мм, VITRAGE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, 75 мм S-line, ADEPLAST

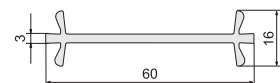
**Арт. 142**

Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58 мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм

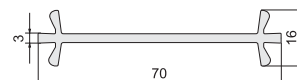
**Арт. B77**

(арт. VEKA -110.077)
Подставочный профиль: VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм Termo-line, КЕМЕРЛИНГ 70 мм

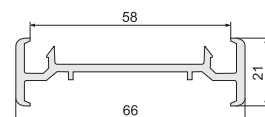
Соединительные профили

**Арт. PX60**

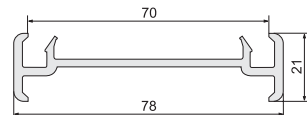
Соединительный профиль 3/60: PLAFEN 60 мм E / L-line, MONTBLANC 60 мм, BRUSBOX 60 мм, FORWIN

**Арт. PX70**

Соединительный профиль 3/70: MONTBLANC 70 мм

**Арт. 150**

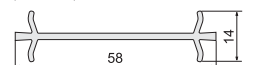
Соединительный профиль: KBE 58 мм, VEKA 58 мм, PROPLEX 58 мм, EXPROF 58 мм, FUNKE 58 мм, KRAUSS 58 мм, NOVOTEX 58 мм, GRAIN 58 мм, VITRAGE 58 мм, GOODWIN 58 мм

**Арт. 350**

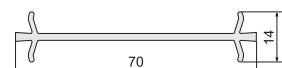
Соединительный профиль: KBE 70 мм, VEKA 70 мм, TROCAL 70 мм, PROPLEX 70 мм, FUNKE 70 мм, KRAUSS 70 мм, NOVOTEX 70 мм, GRAIN 70 мм, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм

**Арт. KP3**

Соединительный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК / ФОРВАРД

**Арт. B16** (арт. VEKA -116.010)

Соединительный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм Classic-line

**Арт. B17**

(аналог арт. VEKA -116.019)
Соединительный профиль: VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм Termo-line

Подставочные и дополнительные профили Альтапласт для оконных систем

Покупаем обрезки профиля у производителей окон

Среди оказываемых компанией Альтапласт услуг – покупка обрезков, брака и некондиции оконного ПВХ-профиля.

Для облегчения сбора используется машина с манипулятором, крановые и платформенные весы, позволяющие клиентам контролировать вес обрезков непосредственно при погрузке.

Компания «Альтапласт»
Тел.: (495) 961-6270, (905) 643-6767
e-mail: altaplast@list.ru
www.altarus.ru



Фурнитура МАСО на страже здоровья людей

Проветривание – одна из самых популярных и важных функций, на которую всегда обращает внимание потребитель при выборе окон. Выбор способов проветривания велик, но даже обладая сразу несколькими вариантами в новых окнах, их владельцы очень часто забывают делать самое главное – проветривать, и тем самым инициируют возникновение новых серьезных проблем.

Почему так происходит? Причина кроется в изучении основных мотивов покупки окна. Как известно, для принятия решения купить что-либо, человек должен осознать потребность и почувствовать разницу между тем, что у него есть, и тем, чего бы он желал. Исследования показывают, что основными мотивами покупки нового (чаще пластикового) окна являются комфортная эксплуатация, защита от уличного шума и теплоизоляция. В течение десятилетий человек боролся с продуваниями из окна, ему приходилось утеплять окна в зимний период, при этом недостатка свежего воздуха он не ощущал. Особенностью нашего отечественного строительства было то, что приток свежего воздуха мы получали через форточки или щели в оконных конструкциях, а отработанный воздух удалялся из квартир через систему вытяжных вентиляционных каналов. В помещениях было скорее свежо, нежели тепло, острой необходимости регулярного проветривания не существовало. На подсознательном уровне у человека сложилась такая логическая цепочка: воздух – холод – дискомфорт. Это не выработало у населения привычки проветривать свои жилые помещения, хотя важность и полезность проветривания никто не отрицает. Врачи-гигиенисты в течение многих лет прививали детям знания о пользе проветривания. Все помнят обязательное проветривание школьных классов на переменах. Простые истины о том, что воздух – наш эликсир жизни,

что человек может прожить 30 дней без еды, 3-4 дня без жидкости и только 5 – 7 минут без воздуха – не общие слова, а факты.

Для нормальной жизнедеятельности в зависимости от состояния или совершаемой активности человеку в минуту требуется воздуха:

- Во время сна – 4,7 л
- В состоянии покоя – 6,6 л
- При ходьбе – 17 л
- При езде на велосипеде – 23 л
- При подъеме в гору – 34 л
- При плавании – 43 л
- При скалолазании – 53 л
- При беге – 60 л

Большинство жилых помещений в России имеют небольшой размер. Используя приведенные выше данные потребления воздуха можно легко рассчитать, за какое время воздух, скажем, в спальне площадью 16 м² станет полностью отработанным и непригодным для нормальной жизни. А ведь период, когда квартиры практически не проветриваются по причине холода на улице, может продолжаться в некоторых регионах до 8 месяцев! Свое плохое самочувствие человек не всегда связывает с отсутствием в помещении свежего воздуха, а запотевшие окна относит к проблемам их монтажа.

Очень многие люди болезненно реагируют на повышенную влажность на улице, но при этом создают у себя дома такие же «тропики». Наше самочувствие напрямую зависит от микроклимата помещения, в котором мы находимся. Перенасыщенный влагой воздух может негативно влиять на здоровье человека, равно как и чрезмерно сухой воздух, в котором повисают мельчайшие частицы пыли. При закрытых окнах в помещениях повышается влажность воздуха и увеличивается содержание двуокиси углерода. Человек сам является основным источником влажности, он выделяет влагу в виде водяного пара. Так, к примеру, семья из трех человек выделяет до 500 г/ч влаги. Приготовление пищи, мытье посуды, стирка, сушка и т. д. также существенно повышают влажность в помещении. Избыток двуокиси углерода в непроветриваемом помещении, а тем более при включенных газовых горелках приводит к образованию угарного газа.

Неприятные последствия, которые человек получает, не проветривая свое жилое пространство, лежат в плоскостях его личного здоровья и экономических потерь:

- общее плохое самочувствие;
- аллергия;
- усталость;
- снижение работоспособности;
- повышенная потливость;
- простудные заболевания;
- снижение иммунитета;
- рост плесени и грибка;
- запотевание окон;
- мокрые стены и испорченные обои.

Как правило, установка новых окон происходит в рамках дорогостоящего ремонта, и удовлетворение от решения проблем продувания, шумоизоляции длится не долго, поскольку появляются новые раздражители.

Современный и абсолютно грамотный тренд нашего времени — повышение энергоэффективности — большинство людей понимает как почти полную герметизацию своих домов. При этом экономленное тепло может обойтись потребителю гораздо более существенными потерями здоровья и затратами на новый ремонт. Следует применять разумный подход, следить за влажностью и температурой своих жилищ и по возможности чаще проветривать их.

Оптимальная температура воздуха в домах составляет 19 — 22°C, а оптимальная влажность от 40 до 65%.

Правильный воздухообмен исключительно необходим в помещениях, где проживают дети, пожилые люди, больные, беременные.

MACO предлагает наиболее оптимальные варианты проветривания (в базовой комплектации и опционально с легкой доустановкой) как решение потенциальных или возникших проблем.

Многоступенчатое проветривание

Потребитель сам регулирует приток свежего воздуха в любое время года. Сильный ветер или сквозняк не меняет положения створки на окне, щель для проветривания постоянна в выбранной позиции.



Угловые передачи для пяти- и семиступенчатого проветривания

Угловая передача как дополнительный элемент для многоступенчатого проветривания. В зависимости от типа профиля возможна пяти- и семиступенчатая регулировка проветривания. В этом случае поворотно-откидное окно оснащается основным запором, стандартными ножницами, запорными планками и ручкой, которая позиционируется под углом 45°.

Система проветривания MULTI-Vent (дополнительная опция)

Незаменимая опция на окне в детских комнатах, детских садах и т. д., а также хорошая возможность оснастить уже установленное поворотно-откидное окно функцией фиксированного проветривания. Две полезные функции — щелевое проветривание и детская безопасность.

В поворотном и поворотно-откидном окне MULTI-Vent обеспечивает возможность проветривания за счет раскрывающегося фиксирующего плеча, спрятанного под декоративным кожухом. Благодаря встроенному подтормаживателю створка открывается на нужное расстояние. Состоящий из двух отдельных элементов проветриватель MULTI-Vent располагается на раме и створке, один элемент напротив другого. Применяется на деревянных и пластиковых окнах. Установив MULTI-Vent, пользователь получает еще одну очень важную опцию, которая решает проблему безопасности его детей.



Клапан проветривания

Основная причина установки клапана проветривания — обеспечение ограниченного притока свежего воздуха при условии обеспечения относительной звукоизоляции внутри жилого помещения. Например, окна, выходящие на оживленную автомагистраль, вблизи железной дороги, производственных предприятий и т. д.





Устанавливается в поворотных окнах из ПВХ и дерева. Удобное управление клапаном проветривания происходит с помощью оконной ручки. При ее повороте на 180° в вертикальное верхнее положение клапан открывается. При этом основной механизм и специально установленные ответные планки обеспечивают закрытое положение окна. Клапан проветривания может монтироваться как на верхней, так и на боковой части створки. Количество клапанов зависит от желаемого воздухообмена. Открытое положение клапана на створке всегда заметно.

Микропроветривание с помощью ножиц (в базовой комплектации)

Наиболее эффективно в весенние и осенние месяцы, в периоды межсезонья, когда температура не падает ниже нуля. Микропроветривание является оптимальным решением для достаточного воздухообмена. Дополнительные выгоды: комфортное и интуитивно понятное управление, не проникает грязь с улицы, для владельцев домашних животных — гарантия безопасности домашних животных.

В положении ручки под углом 45° створка отходит от рамы на 10 и 12 мм посредством вмонтированных ножиц. Ножицы микропроветривания устанавливаются на стандартные окна из ПВХ или дерева. Здесь они заменяют стандартные ножицы.



Фурнитура с функцией двойного откидывания TWIN-FIT

Уникальное решение на рынке от компании MACO. Двойной эффект — удвоение объема циркулирующего воздуха (быстрое проветривание в любое время года) + красивый и нестандартный внешний вид окна.

С функцией Twin-Fit могут параллельно откидываться поворотно-откидная, а также штапеловая створка. Функция двойного откидывания переключается на угловой передаче (MULTI-TREND) посредством перевода фиксатора на 180 градусов (стандартная функ-



ция откидывания). Обе створки откинута. Для закрытия окна нужно просто прикрыть обе створки и повернуть ручку обратно на 180 градусов.

Решаются ли все проблемы воздухообмена жилища с помощью фурнитуры? Не всегда. В России есть дома, окна которых выходят на оживленные автомагистрали, и людям приходится тратить дополнительные средства на альтернативные системы. Но далеко не все могут позволить себе качественные системы вентилирования и кондиционирования воздуха ввиду их дороговизны. Кроме того, эти дорогие системы далеко не идеальны, зачастую ущерба от них больше, чем пользы.

Механическое проветривание — проверенный временем, надежный и дешевый источник поддержания здорового микроклимата в домах и квартирах.

ООО «МАКО ФУРНИТУРА»

Россия, 248033, г. Калуга,
ул. Тульское шоссе, д. 10
Тел./факс: +7 (4842) 715-100
www.maco.ru

Филиал в Санкт-Петербурге

Россия, 195197, г. Санкт-Петербург,
пр-т Металлистов, д. 115, офис 711
Тел./факс: +7 (812) 335-6715
Тел.: +7 (812) 927-0595

Филиал в Ростове-на-Дону

Россия, 344029, г. Ростов-на-Дону,
пр. Сельмаш, 90А/17Б, офис 13-5
Тел./факс: +7 (863) 268-9398

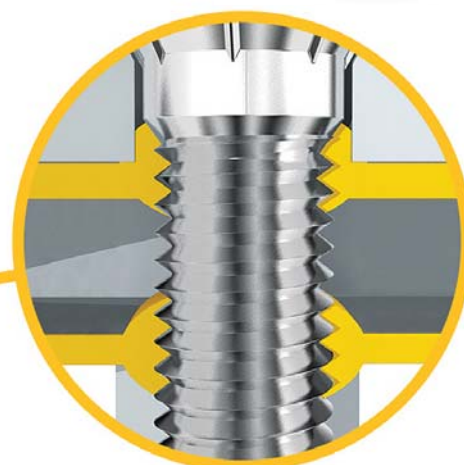
Филиал в Новосибирске

Россия, 630088, г. Новосибирск,
ул. Петухова, д. 27/3
Тел./факс: +7 (383) 315-0685
Тел.: +7 (383) 315-1136



Аксессуары для окон и дверей: **Fixia** — винт для петель **Mechanica** от компании **Савио**

Установка петли Mechanica на алюминиевый термопрофиль больше не является проблемой с появлением винта Fixia. Компания Савио, производитель аксессуаров, представила этот винт на выставке Бау-2011 и впоследствии дополнительно усовершенствовала.



Благодаря своей особой форме с коническим наконечником винт Fixia позволяет увеличить толщину захвата резьбы на профиле. При установке винта отверстие постепенно расширяется и создает удвоение толщины профиля в том месте, где находится резьба. Это явление называется осадкой: оно позволяет достичь высокого момента затягивания. Следовательно, крепление получается очень надежным.

Компания сообщает, что допустимая нагрузка на винт Fixia составляет 230 кг согласно норме EN 1191:2002. Испытание, проведенное в институте IFT-Rosenheim, превысило 200 тысяч циклов открывания со створкой весом 230 кг с двумя двухсекционными петля-

ми Mechanica. Винт Fixia совместим со стандартными версиями петель Mechanica, а также может использоваться на монолитных петлях и петлях с подкладкой. Кроме того, Fixia позволяет существенно снизить возможность ошибок сверления и не требует специальных инструментов для установки.

Представитель SAVIO
Тел.: +7 (926) 902-0551
e-mail: gerasimov@savio.it
www.savio.it

Always precise **WINK
HAUS**

activPilot PADM и duoPort PAS – инновационная фурнитура со щелевым проветриванием

Одними из самых новых решений в области естественного, комфортного и, что самое главное, безопасного проветривания помещений, независимо от погоды, является фурнитура Winkhaus activPilot Comfort PADM и duoPort PAS. С применением этих систем вентиляция в квартире или доме возможна даже во время отсутствия хозяев.

Высокая герметичность современных строений приводит к тому, что все чаще контролируемый приток свежего воздуха в помещение становится ежедневной необходимостью. Даже в квартирах, оснащенных рекуператорами, в последнее время можно заметить тенденцию, когда предпочтение отдается все-таки естественному обмену воздуха, особенно летом. Во-первых, это существенная экономия электроэнергии, во-вторых, что может быть лучше свежего воздуха? Однако, оставляя окна в положении на-

клона во время отсутствия, мы очень рискуем. У потенциального взломщика появляется шанс проникнуть в квартиру. Это довольно высокая цена за возможность порадоваться свежему воздуху после возвращения домой. Из сложившейся ситуации есть выход! Инновационная фурнитура activPilot PADM и duoPort PAS фирмы Winkhaus обеспечивает естественный обмен воздуха в доме и одновременно защищает нас от попыток взлома и других неприятных сюрпризов.



Сенсорная панель дистанционного управления фурнитурой activPilot Comfort PADM с возможностью программирования способа проветривания

Вентиляция при помощи кнопки

activPilot Comfort PADM — это новая фурнитурная система Winkhaus с тремя вариантами открывания окна. Кроме традиционного открывания и наклона можно сместить створку по отношению к раме таким образом, что по всему периметру оконной конструкции образуется 6-миллиметровый зазор (щель), поэтому и называется вентиляция щелевой. Гарантируя естественный и энергоэффективный воздухообмен в помещении, данная функция обеспечивает также повышенную противозломность во время проветривания. Это заслуга уникальной конструкции стальных зацепов, устанавливаемых по углам рамы. Фурнитура Winkhaus activPilot Comfort удовлетворяет требования ENV 1627-1630 1-го или 2-го класса противозломности (в зависимости от конфигурации и профильной системы). Кроме того, благодаря высокотехнологическому электроприводу BDT фирмы D+H, взаимодействующему с фурнитурой activPilot PADM, процесс проветривания полностью автоматизирован. Специальный электропривод с помощью электромотора переводит оконную створку в повернутое положение, закрытое или параллельно-отставное с зазором 6 мм. При автоматическом проветривании существует возможность программирования способа притока воздуха согласно индивидуальным потребностям, например, систематическая вентиляция помещений в полезном для здоровья часовом режиме.

Эффективно, удобно, безопасно

При наличии труднодоступных окон превосходно зарекомендовал себя удобный пульт, функционирующий на частоте радиоволн. Дополнительными преимуществами системы проветривания являются небольшой расход электроэнергии, сенсорная панель дистанционного управления с подсветкой и наглядными символами кнопок, а также бесшумная работа устройства. activPilot PADM выгодно отличается от рыночных аналогов повышенным уровнем защиты от взлома (класс противозломности RC2) в режиме вентиляции.

Проветривание при раздвижном окне

Периметральный отвод створки от рамы и щелевое проветривание обеспечивает и второй современный вариант системы Winkhaus — раздвижная фурнитура duoPort PAS. Новаторская дополнительная функция придает окнам новое измерение в пользовании. Постоянный приток свежего воздуха предотвращает накопление влаги и образование плесени на стенах, которая не только портит внутреннюю отделку помещения, но и вредит здоровью. Щелевое проветривание позволяет избежать быстрого охлаждения помещения при минимальной потере тепла по сравнению с традиционным способом вентиляции — когда окно находится в положении наклона. Новая фурнитура duoPort PAS обеспечивает три функции: передвижение оконной конструкции, запирание и проветривание в положении смещения створки по периметру с помо-



Раздвижная фурнитура duoPort PAS с зацепом специального назначения, обеспечивающим безопасное щелевое проветривание

щью обычной оконной ручки. Благодаря встроенным амортизаторам и элементам, аккумулирующим энергию, можно передвигать створку весом до 160 кг. Специальная конструкция кронштейнов и тележек, а также блокада поворота ручки FSF системы activPilot обеспечивают удобное непринужденное пользование раздвижными конструкциями.

Защита от взлома и еще больше комфорта

Панорамные окна с выходом на террасу по статистике наиболее подвержены взлому. Следовательно, необходимо оснастить их фурнитурой соответствующего класса противозломности. Совмещение восьмигранного запирающего штифта и специальных ответных планок на раму из стали обеспечивает фурнитуре duoPort PAS уже в стандартном варианте повышенный уровень защиты. Это означает, что при щелевом проветривании взломостойкость окна такая же, как и при закрытой створке (до класса RC2 согласно EN 1627-1630). Новый способ проветривания компании Winkhaus исключает сквозняки и хлопанье окон. Конструкция activPilot обеспечивает стабильное положение створки и неизменность расстояния смещения створки независимо от порывов ветра. Щелевое проветривание — это высокая степень защиты не только от ветра и дождя, но и от шума (по сравнению с окном в положении наклона).

Благодаря фурнитуре Winkhaus activPilot PADM и duoPort PAS можно радоваться эстетичным и функциональным окнам, которые «заботятся» о здоровой и естественной циркуляции воздуха в наших домах, одновременно защищая от взлома.

Представительство Winkhaus в РФ
141701, Московская обл., г. Долгопрудный,
проспект Плацаева, д. 7, корп. 1
Тел.: (495) 722-0470
E-mail: winkhaus@ru.winkhaus.pl
www.winkhaus.ru

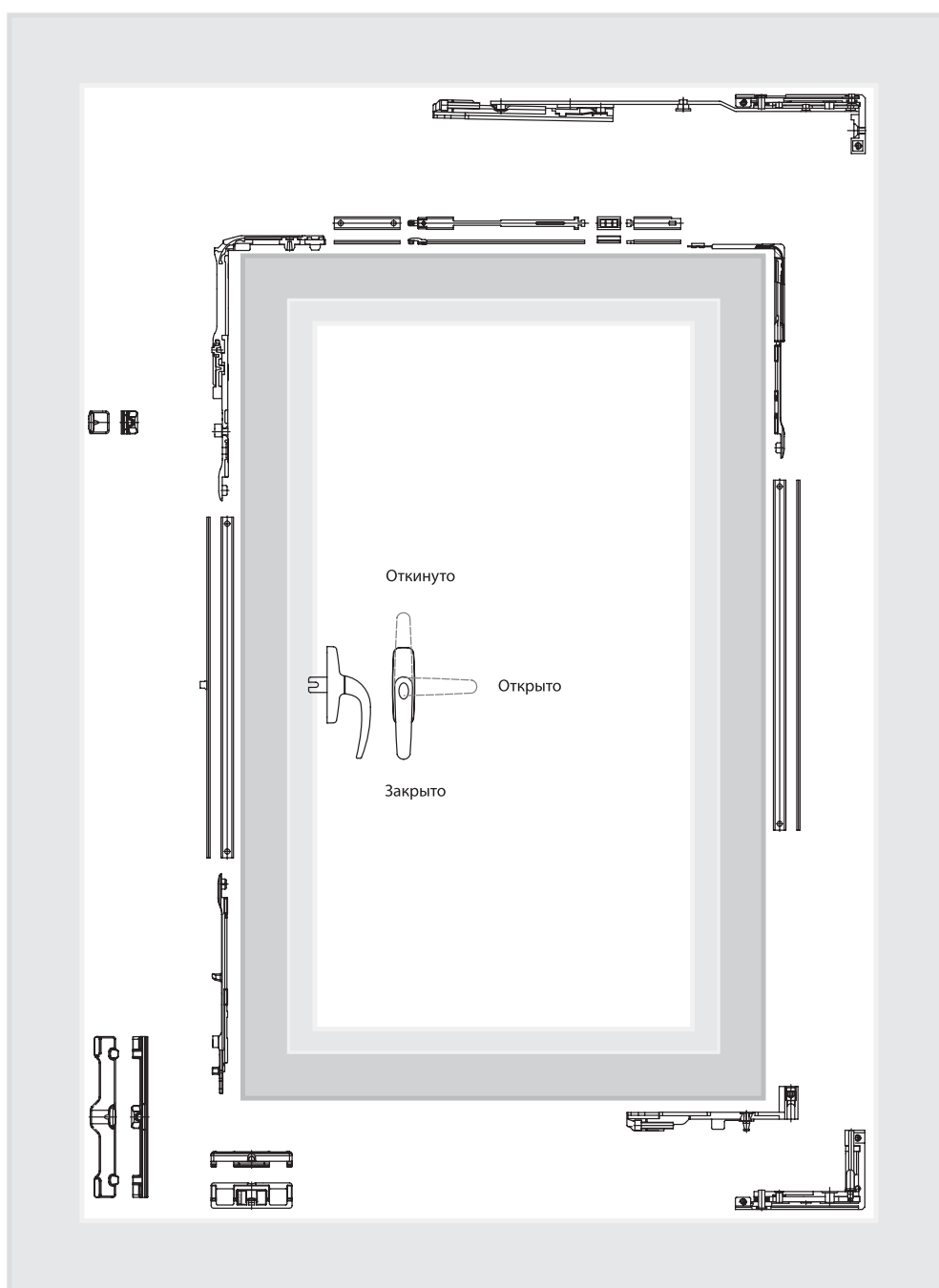


Новая разработка ООО «Сатурн» — поворотно-откидной комплект СТН-2400 со скрытыми петлями

Фурнитура СТН-2400 – поворотно-откидной комплект со скрытыми петлями для окон из алюминиевого профиля с европазом, разработанный специалистами ООО «Сатурн» в соответствии с тенденциями развития рынка светопрозрачных конструкций.

Фурнитура СТН-2400 высокофункциональна, окно с установленной фурнитурой привлекательно, удобно в эксплуатации и обслуживании.

Предварительно собранные конструктивные элементы обеспечивают рациональность установки фурнитуры, значительно снижают трудоемкость монтажа.



Фурнитура СТН-2400 устанавливается на алюминиевые окна и двери и обеспечивает выполнение основных функций створки: открывание путем поворота, откидывание, закрывание и прижим к раме.

Фурнитура предназначена для окон и дверей, имеющих следующие параметры:

Исполнение окон и дверей	Обозначение фурнитуры	Размеры створки, мм		Вес створки, не более, кг
		Высота FH	Ширина FB	
Поворотноткидные	СТН-2400	2400	1600	100

Оконная фурнитура СТН-2400 предусматривает регулировку ножиц, регулировку нижней петли и регулировку прижима.

Вес створки — до 100 кг, угол открывания створки — до 110°.

При монтаже фурнитуры не требуется удаление уплотнителя в местах установки петель, что исключает продувание и улучшает звукоизоляционные характеристики окна.

В конструкции фурнитуры предусмотрен ограничитель открывания СТН 1850.15.00, ограничивающий угол поворота створки от 20° до 120°, имеющий регулировку тормозного усилия и замедляю-



Элемент фурнитуры СТН-2400. Ножницы



Элементы фурнитуры СТН-2400. Петля нижняя на раме. Петля нижняя на створке

щий ход створки при достижении ею конечного положения. Рекомендуется использовать при FB>450 мм, а также при наличии препятствий для свободного открывания створки.

Узлы и детали фурнитуры заказываются комплектом под заданный размер окна.

Защита металлических частей фурнитуры от коррозии обеспечивается гальваническим цинковым покрытием с радужным хромированием и полимерно-порошковым покрытием в соответствии с цветами палитры RAL.

На все элементы фурнитуры действует гарантия в течение 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии соблюдения изготовителем окон и потребителем всех требований инструкции по монтажу и эксплуатации с учетом ограничения по размерам и весу, а также проведения ежегодного техобслуживания.

Срок службы фурнитуры составляет 10 лет или не менее 20 тысяч циклов открывания-закрывания.



СТН™

российские
технологии
дверных и
оконных
приборов

www.stn.com.ru

ООО «САТУРН»

Набережные Челны
2013

ДВЕРНАЯ ФУРНИТУРА

ФУРНИТУРА ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ ИЗ ПВХ-ПРОФИЛЯ

ФУРНИТУРА ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ ОКОН

ФУРНИТУРА ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ

Будем рады видеть вас на нашем стенде
во время проведения IX Белгородского строительного форума

«Современный город. Стройиндустрия»

с 7 по 9 августа 2013 года
в выставочном комплексе «Белэкспоцентр»

по адресу **г. Белгород, ул. Победы, д. 147 «А»**

423800, г. Набережные Челны, ул. Профильная, д. 90
Телефон/факс (8552) 77-80-44
www.stn.com.ru
sales@stn.com.ru

Gretsch-Unitas (GU) внедрила новую параллельно-сдвижную систему для помещений с большим человекопотоком

GU

Прочная конструкция параллельно-сдвижной фурнитуры от GU обеспечивает надежную эксплуатацию на объектах общественного пользования. Система позволяет изготавливать балконные двери и окна со створками шириной до 2000 мм и весом до 200 кг. Благодаря функциональным особенностям обеспечивается легкое техническое обслуживание и гарантирован длительный срок службы на объектах общественного пользования, таких как гостиницы и гостиничные номера.

Параллельно-сдвижная фурнитура. Новая конструкция исключает некорректное использование

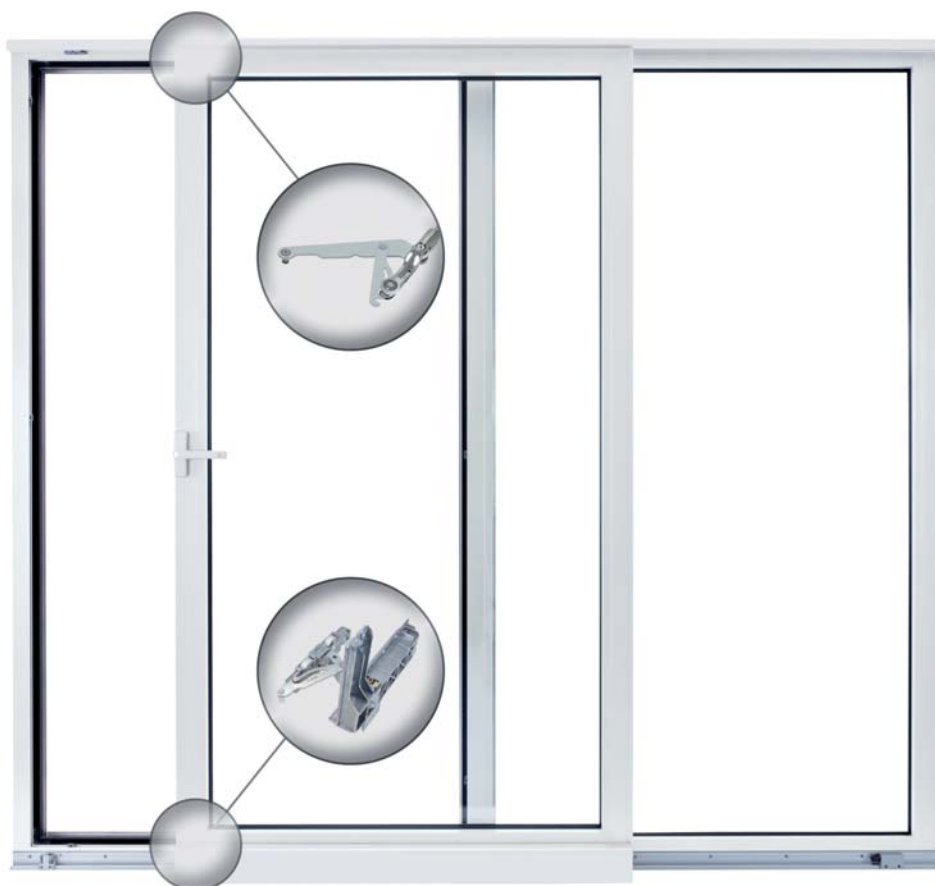
Выход на террасы и балконы как правило осуществляется через громоздкие двери, которые чаще всего изготовлены из обычных оконных профилей и оснащены стандартной поворотно-откидной фурнитурой. При таком способе открывания в маленьком номере либо квартире съедается драгоценное пространство. К тому же, архитектура современного жилья требует большого разнообразия и свободы оформления. Тенденции современности – БОЛЬШЕ СВЕТА И ПРОСТРАНСТВА наряду с функциональными возможностями. Некорректное обращение и вследствие этого частая поломка параллельно-сдвижной системы – одна из основных причин отказа от ее установки в общественных зонах гостиниц и в номерах. Новая параллельно-сдвижная фурнитура GU исключает некорректное открывание створок и гарантирует длительный срок службы всей конструкции (при правильной установке конструкции).

Современная техника

С новой параллельно-сдвижной фурнитурой Gretsch-Unitas возможно производство оконных и дверных конструкций с шириной створок до 2000 мм и весом до 200 кг без принудительного закрывания и фиксации промежуточного откидного положения. Благодаря комбинации новых верхних кареток с ходовыми роликами, расположенными в верхней части, и прочных параллельно-сдвижных нижних кареток, створка плавно и точно скользит в положение «открыто» или «закрыто». Установленная на створках оконная фурнитура UNI-JET функционирует независимо от кареток и управляется с помощью эргономичной алюминиевой ручки. При открывании и закрывании створка всегда движется параллельно раме.

Новая параллельно-сдвижная система применима на окнах и балконных дверях из ПВХ и дерева (GU - 966/200 Oz) и алюминия (GU - 968/200 Oz). Тем самым группа компаний GU увеличила ассортиментный ряд па-

раллельно-сдвижных систем и пополнила линейку параллельно-сдвижной откидной фурнитуры. Дополнительное преимущество новинки GU – это применение параллельно-сдвижной системы в комплектации с



Параллельно-сдвижная система GU-966/200 oZ

Применение	Ширина створки [мм]	Высота створки [мм]	Макс. вес створки [кг]
ПВХ / Дерево GU-966/200 oZ	640 – 2000	700 – 2350	130
	1050 – 2000	700 – 2350	131 – 180 ^{[1][2]}
	1050 – 2000	1050 – 2350	181 – 200 ^[1]

[1] От 131 кг рекомендуется использовать с поворотной ручкой DIRIGENT-HL

[2] От 131 кг с двойным роликом сверху

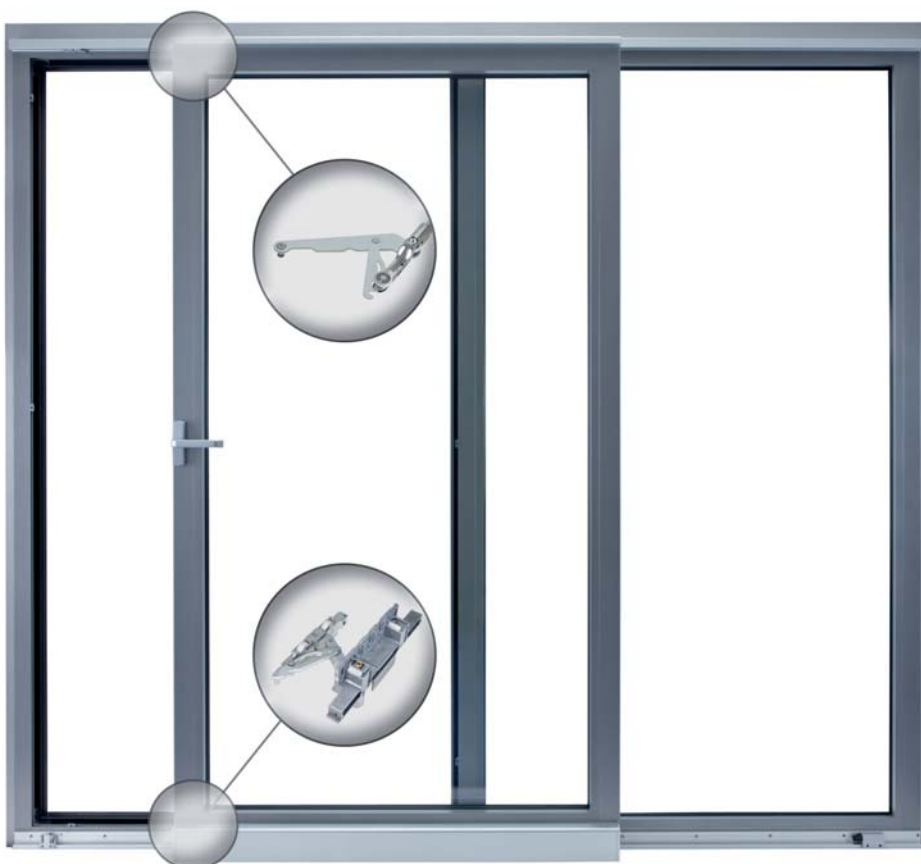
[3] От 181 кг с двойным роликом снизу и двойным роликом сверху



фурнитурой UNI JET. Благодаря этому вы сможете установить ступенчатую взломоустойчивость от WK 1 до WK 3. В системах GU - 968/200 Oz и GU - 966/200 Oz рекомендуется использование ограничителя открывания (буфера), позволяющего регулировать степень открытия (скольжения) створки.

Особенности фурнитуры:

- управление одной поворотной ручкой для 16-миллиметрового фурнитурного паза или створочного европаза 15/20 для алюминия;
- саморегулируемый грибовидный запираю-



щий ролик «Cleverle» — оптимальный вариант в условиях ярко выраженной сезонности; ■ автоматически подстраивается под условия фальцевого зазора, это значительно уменьшает издержки при производстве и при установке на месте;

■ длительная защита от коррозии благодаря наружному покрытию ferGUard* серебро.

Параллельно-сдвижная система GU-968/200 oz

Применение	Ширина створки [мм]	Высота створки [мм]	Макс. вес створки [кг]
Алюминий GU-968/200 oz	600 – 2000	730 – 2400	130
	1050 – 2000	730 – 2400	131 – 180 ^{[1][2]}
	1050 – 2000	730 – 2400	181 – 200 ^[3]

[1] От 131 кг рекомендуется использовать с поворотной ручкой DIRIGENT-HL

[2] От 131 кг с двойным роликом сверху

[3] От 181 кг с двойным роликом снизу и двойным роликом сверху

Москва
ООО «ГУ Фурнитура»
e-mail: mail@g-u.ru
+7 (495) 786-2690

Санкт-Петербург
ООО «ГУТ СПб»
e-mail: guspb@narod.ru
+7 (812) 702-3206

Екатеринбург
ООО «ГУФУР»
e-mail: gufur66@mail.ru
+7 (343) 379-4435

Ростов-на-Дону
ООО «Б.К.С.»
e-mail: rostov@guros.ru
+7 (863) 200-8282

Новосибирск
ООО «ГУ ПОЛИКОМ»
e-mail: polycom-nsk@mail.ru
+7 (383) 224-4866

ИМПОРТЕР
ООО «БАУСТОК»
e-mail: baustock@bk.ru
+7 (495) 786-2691

www.g-u.ru



Компания «Меезенбург» представляет дверные петли Dr. Hahn для пластиковых и алюминиевых дверей

Широкий ассортимент петель Dr. Hahn всегда в наличии на московском складе «Меезенбург»!

Петли играют в конструкции двери «несущую» роль. Их техническое совершенство, долговечность, быстрый удобный монтаж и современный дизайн являются важными факторами как при производстве дверей, так и при их использовании и восприятии потребителем.

«Меезенбург» уделяет большое внимание высокому качеству предлагаемой продукции. Именно поэтому в ассортименте компании включены петли одного из ведущих европейских производителей дверных петель Dr. Hahn.

Независимо от сферы использования — основные входные двери, двери в боковых проходах или же двери с большой интенсивностью использования — будьте уверены: петли Dr. Hahn прослужат надежно и долго.

Прежде чем петля от Hahn попадет в серийное производство, она проходит тестирование на открывание/закрывание более 200 тысяч циклов. И только после успешного прохождения тестов, она выходит на рынок. Только так гарантируется надежность петель от Hahn на протяжении длительной эксплуатации. И именно это ценят архитекторы, производители профильных систем, дверей и застройщики.

Универсальные петли Dr. Hahn для ПВХ-дверей. Привлекательный дизайн, удобство монтажа

Предлагаются три серии накладных петель Dr. Hahn для ПВХ-дверей в зависимости от веса дверной створки. Все петли идут с плавной регулировкой в 3-х плоскостях. В каждой серии есть исполнение петли с уголком к наплаву (N) и без уголка (V).

1. Серия KT-N и KT-V

- Нагрузка до 140 кг.
- Материал: экструдированный алюминий.



■ Регулировка:

- по горизонтали ± 5 мм;
- по прижиму створки $\pm 2,5$ мм;
- по высоте $+4$ мм/ -3 мм.

- Все цвета по системе RAL.

2. Серия KT-EN и KT-EV

- Нагрузка до 120 кг.
- Материал: экструдированный алюминий.



■ Регулировка:

- по горизонтали: ± 5 мм;
- по прижиму створки $\pm 2,5$ мм;
- по высоте $+3$ мм.

- Все цвета по системе RAL.

3. Серия KT-SN и KT-SV

- Нагрузка до 80 кг.
- Материал: экструдированный алюминий.

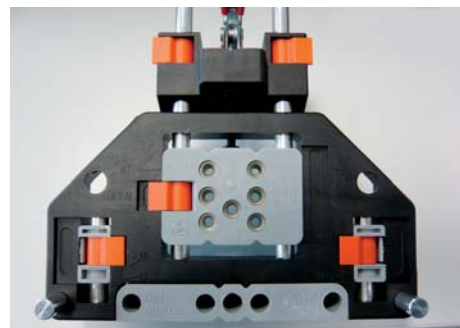


■ Регулировка:

- по горизонтали ± 5 мм;
- по прижиму створки $\pm 2,5$ мм;
- по высоте $+3$ мм.

- Все цвета по системе RAL.

Универсальный шаблон Dr. Hahn для удобного монтажа всех трех серий петель для ПВХ-дверей



Фальцевые петли серии KT-R для ПВХ-дверей от Dr. Hahn как новый тренд на рынке

Фальцевая петля KT-R для дверей из ПВХ уже много лет пользуется популярностью у производителей дверей.

Дверь приобретает дополнительную привлекательность благодаря форме и функциональности петель KT-R фирмы Dr. Hahn.

Петли KT-R предлагаются в 2- и в 3-секционном варианте.

Чтобы обеспечить соответствие высоким требованиям к внешнему виду, особое внимание было уделено тому, чтобы даже после максимальной регулировки не возникало заметного смещения деталей. Благодаря этому всегда сохраняются оптимальные контуры дизайна круглой петли. Дополнительную маскировку смещения при регулировке по вертикали обеспечивает пластиковая заглушка.

Петли Hahn KT-R применимы почти для всех ходовых профилей из пластика и способны выдерживать (при применении двух петель) вес дверной створки до 140 кг, в зависимости от исполнения петли. При этом они подходят для дверей с левым и правым типом открывания и могут использоваться на дверях, открывающихся как внутрь, так и наружу.

Как и у всех других петель Dr. Hahn, шарнирный узел KT-R абсолютно не требует обслуживания. Для быстрого и простого монтажа предлагаются подходящие монтажные шаблоны.

Петля KT-R

- Материал: экструдированный алюминий.
- Крепление: с винтами в фурнитурный паз створки и в раму.
- Нагрузка: 2-секционный вариант 100 кг, 3-секционный вариант до 140 кг, в зависимости от конструкции профиля.



- Регулировка на установленной створке в 5 направлениях:
 - горизонтально, плавно ± 3 мм;
 - по высоте, плавно $+3$ мм, -1 мм;
 - по прижиму $+0,5$ мм.
- Все цвета по системе RAL.

Петли для алюминиевых дверей от Dr. Hahn

Компания Dr. Hahn уже 50 лет является одним из самых известных европейских производителей высококачественных петель для алюминиевых дверей. С 2012 года самые популярные и востребованные артикулы петель всегда есть в наличии на складе компании «Меезенбург».

Петля «Серия 60 AT»

- Классическая петля Dr. Hahn для алюминиевых дверей.
- В 2-и 3-секционном варианте.

- Исполнение для холодного профиля — крепление с закладными пластинами.
- Исполнение для теплого профиля — удобное и быстрое крепление с анкерными втулками.



Техническая информация:

- Материал: экструдированный алюминий.
- Крепление: закладные пластины или анкерные втулки.
- Нагрузка: 2-секционный вариант до 140 кг, 3-секционный до 220 кг, в зависимости от конструкции профиля.
- Регулировка на установленной створке в 6 направлениях:
 - горизонтально $\pm 2,5$ мм;
 - по высоте $+3/-2$ мм;
 - по прижиму $\pm 0,5$ мм.
- Все цвета по системе RAL, цветное анодирование (серебро EV1), под покраску.

Петля Türband 4

- Самая мощная накладная петля Dr. Hahn.
- Для тяжелых створок до 250 кг.
- 2-и 3-секционный вариант.
- Крепление с анкерными винтами для удобного быстрого монтажа.
- Пригодна для противопожарных дверей.



Техническая информация:

- Материал: экструдированный алюминий.
- Крепление: закладные пластины или анкерные втулки.

Скрытая петля Dr. Hahn VL Band AL. Архитектурное решение для дверей из алюминия

Скрытые петли Hahn VL-System пользуются особым спросом среди производителей дверей и архитекторов, которые уделяют большое внимание современному дизайну, долгому сроку эксплуатации, а также высокому уровню безопасности.

Петля Hahn VL Band AL для алюминиевых дверей — инновационная петля. О ее инновационности свидетельствуют три европейских патента. Она в равной степени подходит ко всем профильным системам внутреннего и наружного открывания и не требует никаких изменений при монтаже, независимо от право- или левостороннего применения, так же как и при использовании ее прототипа для стальных дверей обеспечивается 100% открытый дверной проем.

Допустимый вес створки при использовании двух петель составляет 120 кг. В спецкомплектации скрытая петля для алюминиевых дверей может нести и более тяжелый вес створки, например, при использовании на противопожарных дверях.



Техническая информация:

- Материал: экструдированный алюминий.
- Крепление: винтами в раму и створку.
- Нагрузка: максимум 120 кг, в зависимости от конструкции профиля.
- Регулировка на установленной створке в 4-х направлениях:
 - горизонтально ± 2 мм;
 - по высоте ± 2 мм.

Петли Dr. Hahn — архитектурные решения для любой ситуации!

ООО «Меезенбург»

109202, г. Москва, ул. 1-ая Карачаровская, д. 8

Тел.: +7 (499) 171-6919, 171-6504, 171-6505, 171-1412

Факс: +7 (499) 171-6628

E-mail: moscow@meesenburg.ru

www.meesenburg.ru



Новинка на российском рынке

Защелка PROVEDAL со скрытым монтажом. Корпус изготовлен из полиацетата – высокотехнологичного и термопластичного полимерного материала.

В 2011 году компания АТЕКОМ приступила к выпуску новой продукции – защелок для системы PROVEDAL. Компания идет в ногу со временем, а потому использует при изготовлении защелки новый современный материал – ПОЛИАЦЕТАЛЬ. Этот материал используется как заменитель металлов в машино-, автомобиле- и приборостроении, в строительных конструкциях и в других областях производства с повышенными техническими требованиями к изделиям. Полиацеталь имеет исключительную усталостную стойкость и является оптимальным материалом для изделий, подверженных повторяющимся механическим воздействиям, ударным нагрузкам и вибрации.

Защелка со скрытым монтажом прошла успешную проверку в действии, уже два сезона эксплуатируется на объектах с разными климатическими условиями и зарекомендовала себя как надежный и функциональный механизм. Корпус защелки в лабораторных условиях подвергался на цветовосприятие ультрафиолетовому излучению, имеющему мощность эквивалентную 15 годам эксплуатации. Защелка успешно прошла испытание, и цвет изделия остался неизменным.

Преимущества защелки из полиацетата:

- отсутствие сколов, царапин и других механических повреждений при производстве, транспортировке и монтаже;
- снижение стоимости доставки вследствие облегчения конструкции;
- колеровка в любой цвет по каталогу RAL;
- простота монтажа/демонтажа.



Схема монтажа

1. Отфрезеровать створку под корпус защелки 152 (3) x 20,5 (21) мм.
2. Отфрезеровать торец створки под «флажок» защелки 30 x 10 мм.
3. Вставить защелку в створку согласно схеме монтажа:



- а) упереть нижнюю часть защелки, где находится фиксатор, в проем под углом 10 – 20 градусов к створке (положение №1 на схеме);
- б) с незначительным усилием надавить вниз защелку, чтобы отжалась пружина фиксатора (положение №2 на схеме);
- в) в надавленном положении вставить защелку в проем (положение №3 на схеме) до «щелчка»;
- г) зафиксировать «флажок» стопорным винтом в держателе (положение №4 на схеме), предварительно нажав на ползушку, освободить технологическое отверстие под шестигранник на 2,5 мм;
- д) ответная часть защелки вставляется предварительно при сборке рамы и фиксируется стопорным винтом.

Уважаемые коллеги, пошаговая инструкция по монтажу, демонтажу, а также схема защелки и видеопрезентация размещены на сайте компании www.atekom.ru.

ООО «АТЕКОМ»
454047, г. Челябинск, ул. 2-я Павелецкая, д. 36
Тел./факс: +7 (351) 725-7453, 725-7607
E-mail: info@atekom.ru
www.atekom.ru

Продукция Фапим, в которой
красота форм поддерживается
силой новаторства



www.fapim.it

made in ITALY



fapim®

FAPIM RU LLC
249010, Dom 33, Kievskoe Shosse,
Obninsk, Kaluga region
Russian Federation
тел.: +7 48439 64739
тел.: +7 48439 97207

fapim
RUSSIA

ПЕТРОВ АНДРЕЙ
МИХАЙЛОВИЧ
Моб.: +7 913 0183835
andrey.petrov@fapim.it

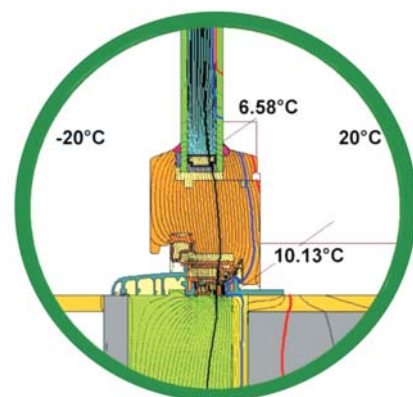
ЗАЗДРАВНЫЙ
АЛЕКСАНДР АЛЕКСАНДРОВИЧ
Моб.: +7 916 3116480
alexander.zazdravny@fapim.it

ФОМИНЫХ АНДРЕЙ
ГЕННАДЬЕВИЧ
Моб.: +7 921 7974207
andrey.fominykh@fapim.it

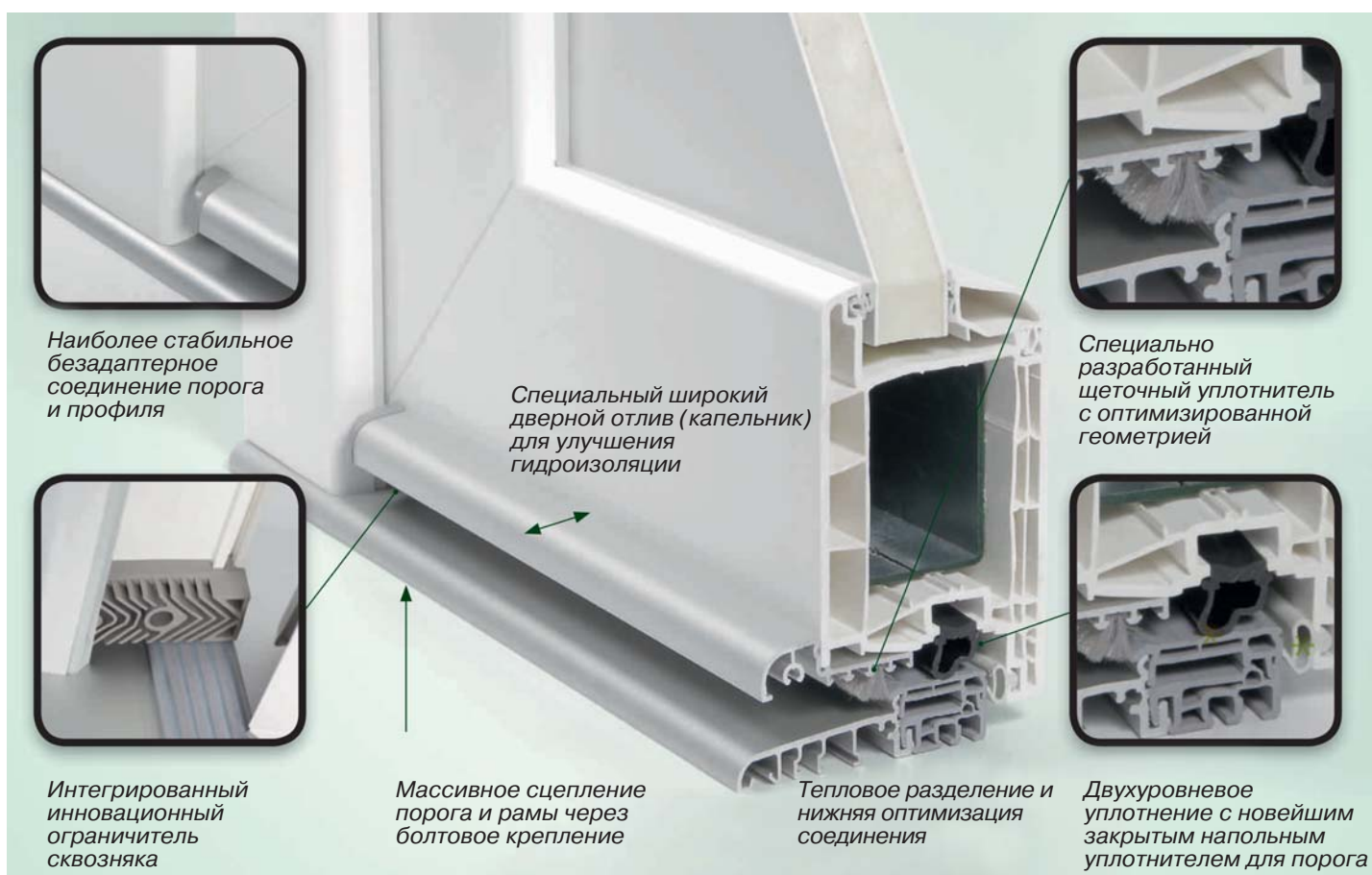
Новый революционный порог greenteQ

5 инновационных преимуществ для вас:

- Максимальная теплоизоляция, испытанная в условиях сибирских морозов
- Защита от влаги, ветра и насекомых, не имеющая себе равных за счет интеллектуальной геометрии уплотнения
- Гармоничный дизайн и сочетание цветов элементов системы
- Длительный срок службы, минимальные износ и затраты на обслуживание
- Универсальность для всех материалов и типов дверей



**made
in
Germany**



Идеальное решение для всех типов дверей – отсутствие барьеров

- Теплоизоляционные
- Ливнестойкие
- Противовзломные
- Надежные/долговечные

Привлекательный дизайн

Пороги greenteQ представляют собой высококачественные уплотненные алюминиевые

платформы, имеющие препятствующую скольжению поверхность. Благодаря своим свойствам поверхность легко и быстро очищается.

Отсутствие барьеров

Изогнутая форма поверхности позволяет детской коляске или инвалидному креслу беспрепятственно преодолеть порог высотой 20 мм. Благодаря отсутствию острых поверхностей минимизирован риск для детей.

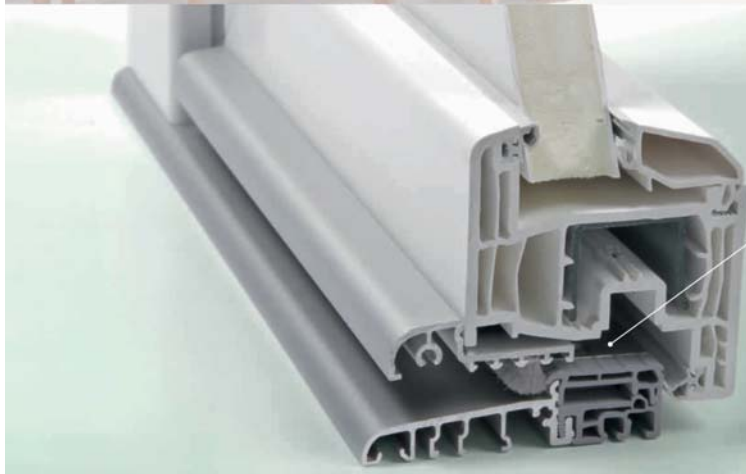
Ливнестойкий

Благодаря превосходно продуманной конструкции порогов greenteQ и комплектующих, пыль, влага и холод остаются снаружи. Тепловые потери сведены к минимуму.

Пороги greenteQ – одна система

Входить в дом и чувствовать комфорт. С порогами greenteQ вы делаете большой шаг навстречу этому. Сквозняки, проникнове-

В том числе для балконных дверей



**Инновационная
ответная планка**
У балконных дверей
нижняя ответная
планка встраивается
в порог. Вследствие
этого отсутствуют
выступающие
элементы, о которые
можно споткнуться.

ние влаги и холода — все это перестанет волновать вас. Даже если снаружи невероятный холод, пороги greenteQ не пропустят его. К тому же пороги greenteQ спроектированы таким образом, что на них не образуются иней, талая вода, что служит дополнительной защитой.

Изготовленные из высококачественного алюминия, устойчивые к ударам и толчкам пороги greenteQ повысят ценность ваших дверей. Не превышающие 20 мм в высоту, пороги greenteQ не станут препятствием для детской или инвалидной коляски. Прорезинивание является дополнительным гарантом безопасности, который избавит вас от скольжения в сырую погоду.

Пороги greenteQ просто очистить благодаря гладкой поверхности. Вы не только увидите, но и почувствуете разницу.

Пороговая система greenteQ также повышает противозломную безопасность.

Наше инновационное пороговое решение подходит не только для входных, но и для балконных дверей. Порог greenteQ удовлетворяет всем требованиям безбарьерности и соответствует всем российским и европейским требованиям «доступности среды». Дополнительные детали встраиваются в конструкцию порога, что обеспечивает дополнительный комфорт.

ООО «ФауБеХа-Сиб»

644047, Омск, ул. Чернышевского, д. 21

Тел./факс: (381) 235-6333, 235-6444

ООО «ФАУБЕХА»

194292, Санкт-Петербург, ул. Домостроительная, д. 4, л. Е

Тел.: (812) 329-1503, факс: (812) 325-9764

www.vbh.ru

e-mail: info@vbh.ru



**Система прошла
испытания и
сертифицирована
Институтом Rosenheim
(Германия)**

greenteQ

ООО «ПЕНМАК РУС» - официальный дистрибьютор на юге России



GEVISS®

www.penmakrostov.ru

+7 (863) 203-7709

Безопасность

Постоянство

Изящество

GEVISS



Универсальная фурнитурная система YANAC

ООО «ПЕНМАК РУС» представляет нового игрока на рынке фурнитуры

Оконная система YANAC предлагает Вам простые решения и расширенные возможности для поворотных конструкций из ПВХ-профилей (фрамуги, поворотные окна, балконные двери).

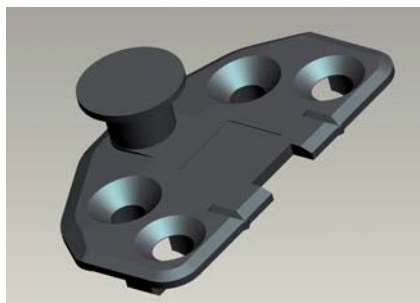
Благодаря простому монтажу, надежности и функциональности система YANAC широко используется при производстве фрамуг с нижним или верхним подвесом. Надежный фиксатор выдерживает нагрузку до 80 кг включительно. Возможна установка как регулируемых, так и нерегулируемых петель. Универсальную поворотно-фрамужную систему YANAC можно использовать на окнах и балконных дверях, что позволяет добавить в простую поворотную систему функцию проветривания с защитой от несанкционированного открывания. Система Yanas подходит как для 13-миллиметровых, так и для 9-миллиметровых профилей. Позволяет без лишних усилий фиксировать механизм поворотной фурнитуры через простое управление оконной ручкой.

Наши клиенты отмечают положительные стороны использования системы YANAC:

- простой монтаж;
- широкий диапазон применения;
- надежность эксплуатации;
- демократичная цена.

Таким образом, оконная система YANAC, произведенная и запатентованная турецкими инженерами, зарекомендовала себя как качественный и надежный продукт, отвечающий требованиям современного рынка, и имеет наиболее оптимальное соотношение цены и качества.

ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru





Армирующий оцинкованный профиль для ПВХ систем.

Строительный профиль для гипсокартонных систем.

Строительный профиль для вентилируемых фасадов.

Строительный профиль для быстровозводимых зданий и конструкций.

ООО «Proff-СТАЛЬ» www.proffsteel.ru
352436, г.Курганинск, Армавирское шоссе, 1
тел./факс: (86147) 2-08-71, (86147) 2-08-72



ДЕЛЬТА
производственно-техническая компания

АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ

Проектирование, производство, доставка

REHAU
BRUSBOX
PROPLEX
EXPROF
KBE
GEALAN
VEKA
THYSSEN
MONTBLANC
LG
PLAFEN
LOGIC
ARTEC
ALUPLAST
WINTech
SALAMANDER
SCHUCO

- Сырье — холоднокатаная оцинкованная сталь, ГОСТ 14918-80
- Два агрегата продольного раскроя металла толщиной 0,4-2,5 мм, шириной до 1600 мм, производительностью 250 тонн в сутки
- Прокатное производство до 4000 тонн в месяц
- 100 % контроль качества продукции
- Государственная сертификация
- Доставка до потребителя в кратчайшие сроки



ООО «Производственно-техническая компания «Дельта» 162602, Россия, Вологодская обл., г. Череповец, Московский пр., д. 51 А
Тел/факс: (8202) 20-13-07, 20-17-56, 20-16-31, 20-13-06, 20-16-83 www.ptkdelta.ru



ТБМ Новые крепежные бренды компании ТБМ

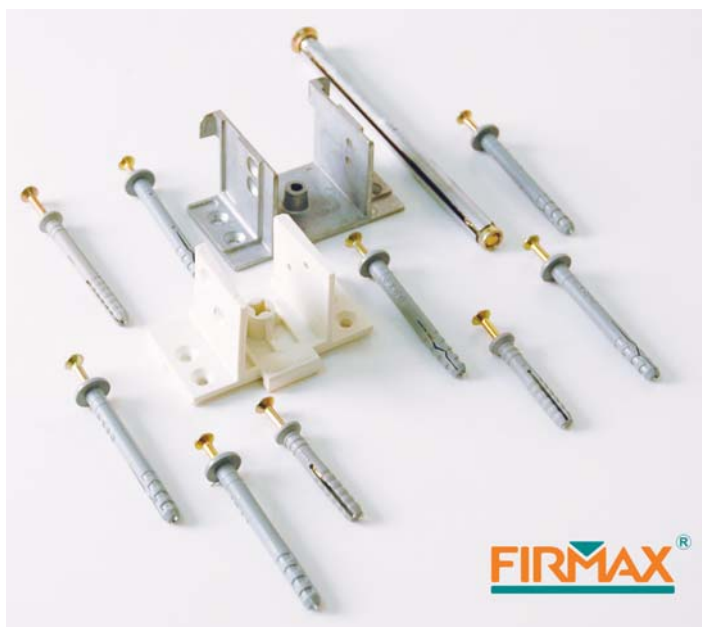
Высокие стандарты качества, конкурентоспособные цены, оптимальная для клиента норма упаковки в совокупности с существующей системой технической и сервисной поддержки позволили ТБМ в кратчайшие сроки стать крупнейшим игроком на рынке крепежных изделий и сделать бренд FIRMALX одним из самых востребованных на рынке. Новые современные тенденции на крепежном рынке приводят к новому подходу к развитию данного бренда и направления.

Крепеж для производства и монтажа окон, для крепления кровельного и листового металла, соединители импостов, анкерные пластины, саморезы для ГКЛ, расходные материалы (сверла и насадки) — это далеко не полный перечень ассортимента ТБМ по крепежному направлению. Каждый клиент, связанный с производством или установкой окон, найдет большой выбор полезных товаров в торговой программе ТБМ. Производители окон могут приобрести в ТБМ практически всю гамму крепежных изделий, используемых в технологическом процессе.

В настоящее время наиболее быстрорастущим и востребованным сегментом является крепеж премиум-класса, используемый в автоматических линиях для производства окон. Качество материала и геометрия данных товаров должны быть безупречными. Каждый шуруп премиум-сегмента, используемый при производстве окон, проходит несколько ступеней контроля, что позволяет исключить остановку и простой дорогостоящего оборудования. Проверка геометрических размеров осуществляется на оборудовании, на котором тестируется крепеж для автомобилей BMW. Это система оптической сортировки, где 3 видеокamеры контролируют 8 измерений каждого шурупа. В среднем на данном этапе отсеивается до 6% проверяемого крепежа. С определенной периодичностью проверяются жесткость, эластичность, сопротивление на отрыв головки и изгиб. В случае даже минимальных отклонений вся партия уже не может относиться к премиум-классу. Но следует учитывать, что данная система контроля приводит к увеличению стоимости изделий, и на отдельные позиции цена может возрасти до 30%. Тем не менее, остановка автоматической линии по производству окон из-за некачественного крепежа даже на 2-3 часа будет стоить в несколько раз дороже. При этом есть риск поломки оборудования или некоторых его частей, покупка и замена которых приведет к еще более существенным потерям.

Вторым заметным трендом является постепенное слияние сегментов классов эконом и стандарт. Качество крепежа китайских производителей постоянно улучшается, а клиенты становятся более требовательными даже к самым простым крепежным элементам. Такой крепеж идеально подходит для ручной сборки окон. При этом даже самые дешевые по цене шурупы зачастую используют в автоматах и полуавтоматах, в основном в турецких, китайских и не самых новых европейских.

Несмотря на то что многие клиенты ТБМ по несколько лет используют такой крепеж и не имеют проблем с качеством данной продукции, специалисты компании ТБМ все же рекомендуют использовать крепеж в соответствии с его назначением. Все дело в том, что данный крепеж хотя и изготавливается на том же оборудовании, что и крепеж премиум-класса, но не проходит оптическую сортировку и некоторые другие тесты. Качество произведенной продукции от использования данного крепежа не хуже, чем при использовании крепежа премиум-класса, но риск попадания некондиционной единицы остается. Поэтому, получая выгоду при покупке более дешевого крепежа, производители рискуют потерей времени и средств в случае остановки оборудования и его ремонта.



За последние три года компания ТБМ увеличила свое присутствие на рынке крепежа для СПК и развитие этого направления активно продолжается. В настоящее время в торговой программе ТБМ представлен крепеж следующих классов: премиум, стандарт и эконом. В этом году компания ТБМ планирует проведение ребрендинга торговой программы по крепежу. Все товары под брендом FIRMALX будут разделены на продукцию премиум-класса, которая будет продвигаться под брендом MAXBAR, и класса стандарт, которая будет продаваться под брендом ELEMENTIS. К этому бренду будут относиться также крепеж для установки окон, крепеж общего назначения, расходные материалы.

Все это будет сделано для того, чтобы клиентам было легче ориентироваться во всем разнообразии крепежных изделий и исключить ошибки при подборе нужного крепежа.

Заказать качественный крепеж можно в ближайшем к вам филиале компании ТБМ или на сайте www.tbm.ru

Компания ТБМ

141006, Московская обл.,

г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15

Тел.: +7 (495) 380-1827

www.tbm.ru



Бутил&Ко Изоляция светопрозрачного фасада

Изоляции светопрозрачной конструкции уделяют все больше внимания – конкуренция на рынке светопрозрачных конструкций вынуждает все больше компаний заботиться о качестве конструкции в целом, а не только об отдельных элементах.

Как изолировать светопрозрачный фасад или зимний сад?

Уже практически все компании, осуществляющие проектные работы, предусматривают в чертежах обязательное наличие изоляционного материала. Потому что репутация компании и отсутствие рекламаций – это необходимые условия для развития бизнеса. Надежность конструкции обусловлена долговечностью всех используемых материалов, в том числе изоляционных. Уже никто не сомневается, что современные конструкторские решения требуют использования надежных материалов.

В качестве защиты от наружной проникающей влаги при монтаже конструкций наклонных фасадов, вертикальных сегментных фасадов, а также при повышенных требованиях к герметичности вертикальных фасадов, для защиты от возможных протечек необходимо проклеить герметизирующую бутиловую ленту.

Дело в том, что на основной части длины прижимных планок уплотнительная резинка достаточно плотно прижата к стеклу. Проблемы часто возникают в соединении стоечных и ригельных капотов. Поэтому качественная бутиловая лента является универсальным гарантом герметичности системы.

Большинство качественных систем требуют выполнять зазор между стоечным и ригельным капотом 1-2 мм. Этот зазор имеет два назначения. Во-первых, это деформационный шов, необходимый для того, чтобы прижимная планка или капот, который находится на внешней стороне фасадной системы и испытывает большие температурные перепады, могли свободно деформироваться, при этом не отщелкиваться и не соскакивать. Во-вторых, необходимо исключить задержание воды ригельной прижимной планкой. При применении бутиловой ленты Вы застрахованы от протечек во всех опасных для конструкции местах, так как она при наклеивании заходит под стоечную прижимную планку.

Как правильно подобрать размер ленты?

Фасадные системы бывают различной ширины. В большинстве ширина внутренних стоек и ригелей равна ширине внешних элементов. Например, если стойки ригелей имеют размер 50 мм, то и внешняя крышка (прижимная планка) будет равна 50 мм.

Лишь в редких случаях они не равны (например, система Newtec).

При внешней герметизации важно знать, что есть минимальный размер величины приклеивания ленты на край стеклопакета (от 8 мм), при котором можно говорить об обеспечении максимальной герметизации. Большинство применяемых систем имеет ширину внешней крышки 50 мм. Необходимо учесть, что бутиловая лента не должна вылезать за края прижимной планки. Учитывается и расстояние между стеклопакетами. В системе с шириной крышки 50 мм расстояние между двумя стеклопакетами около 20 мм. Таким образом, при ширине прижимной планки 50 мм оптимальной шириной ленты является 40 – 45 мм. При этом величина крепления ленты на стеклопакетах будет около 10 – 12 мм. Исходя из этих критериев, можно легко определить размер бутиловой ленты для фасадной системы.

Выбор конкретной изоляции

Некоторые компании, продвигающие системы профилей, не предлагают своим клиентам изоляционные материалы, иные же подводят клиента к необратимости выбора изоляции как системного элемента обязательно из их ассортимента и практически вынуждают клиента переплачивать за изолирующие ленты большие деньги.

Хотелось бы обратить внимание, что многие фасадные компании стараются выбрать размер ленты максимально возможной ширины, чтобы обеспечить большее пространство крепления ленты внутри конструкции. По ошибочному мнению это якобы увеличивает долговечность и прочность крепления ленты и влагоизоляцию. То есть при ширине планки 50 мм предпочитают и ленту шириной 50 мм «для надежности». Но ключевое значение имеет не площадь крепления ленты к стыку, а качество бутилового слоя. Поэтому потребителям специальных изоляционных бутиловых лент с металлизированной пленкой стоит выбирать ленту без пластификаторов, извести и мела в составе клеящего слоя. Тогда смело можно крепить ленту шириной 40 мм под прижимную планку 50 мм, как это предполагается в большинстве фасадных проектов.

Компания «Бутил и Ко» предлагает своим клиентам весьма доступный по цене и безупречный по качеству продукт – бутиловую ленту на алюминиевой основе для изоляции



Ленты для изоляции под прижимную планку и стыков конструкции со стеной

светопрозрачных конструкций. Лента имеет различную ширину, что позволяет подобрать оптимальный размер именно для Вашего проекта (всегда на складе 40, 45, 50, 60, 75, 100, 150 мм), обладает превосходной адгезией к различным строительным материалам, чрезвычайно проста в применении, устойчива к воздействию ультрафиолета и атмосферных явлений, не подвержена коррозии, не содержит растворителей и пластификаторов, что гарантирует долговечность службы. Лента сохраняет прочность приклеивания практически при любой температуре и успешно прошла испытания в Институте по изучению и испытанию строительных материалов в городе Лейпциге. Мы даем гарантию от протечек на срок до 20 лет! А Ваш поставщик?

Поставляем ленту не только со светлым алюминием, но и черного, серого или медного цветов. Дополнительно предлагаем ленты для устройства гидроизоляционных «фартуков». Это эластичные ленты из EPDM (микропористой резины). Лента приклеивается к любым строительным элементам благодаря самоклеящимся полосам из бутилкаучука, предназначена именно для гидроизоляции при возведении фасадов и обеспечивает быстрый удобный монтаж и гарантию изоляции. Огромный выбор размеров делает этот продукт уникальным на нашем рынке.

ООО «БУТИЛ и Ко»

📍 123182, Москва, ул. Щукинская, д. 8
☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
✉ main@butyl.ru
🌐 www.butyl.ru



Несколько слов о времени подъема ПСУЛ

К написанию этой статьи побудили все чаще встречающиеся «рассуждения» по поводу расширения (времени подъема) ПСУЛ, которые широко применяются для изоляции наружного монтажного шва. В последнее время нередко можно слышать, что плохая та лента, которая расширяется либо слишком медленно, либо наоборот слишком быстро. При этом полностью забываются важнейшие свойства ленты: ливневая устойчивость, стойкость к вымыванию и ультрафиолету, долговечность.

К сожалению, рынок наводнен низкопробными дешевыми строительными материалами неизвестного происхождения. Это относится и к монтажным лентам. Можно легко встретить «ПСУЛ», изготовленную из обычного поролона без пропитки. Конечно, время подъема у такой ленты летом мгновенное, а зимой на морозе, когда окна вообще не рекомендуется ставить, в самый раз! Других свойств у такой ленты, разумеется, нет, и что с ней станет через год всем понятно. Жаль только, страдает в конце концов ничего не подозревающий потребитель. Да, действительно, время расширения влияет на удобство монтажа и в первую очередь при «запенивании», т. к. если лента не расширилась, то и «запенивать» шов не рекомендуется во избежание выхода пены наружу. Вот на этом моменте хотелось бы остановиться подробнее. Дело в том, что различают два вида «расширения»: рабочее и полное. Рабочее — то, в течение которого лента закроет указанный на упаковке монтажный шов. Полное — время полного расширения ленты в свободном состоянии. Иногда можно слышать, что «результаты испытаний» показали, что лента полностью расширяется слишком долго (более 24 часов), не достигает каких-то величин и так далее и тому подобное. После чего делается вывод, что лента плохая. Так вот, **полное расширение — это параметр, который для потребителя ровным счетом ничего не значит.** Это исключительно технологическая величина, не имеющая никакого отношения к потребительским свойствам ленты, и рассматривать «этот параметр» не имеет смысла. Также беспочвенны заявления о том, что в последнее время производители экономят на полиуретане и поэтому не указывают максимальное расширение. Это полная чушь.

Теперь что касается рабочего расширения. Для производства хорошей ПСУЛ применяется высококачественный структурированный полиуретан. Этот материал, в силу своей структуры, не может быть однородным,

поскольку крайне неоднородны внутренние напряжения, возникающие при его сжатии в процессе производства ПСУЛ. Это никоим образом не влияет на свойства готового продукта, но оказывает влияние на такие внешние проявления как время и равномерность подъема. В силу этого невозможно каким-то образом нормировать эти проявления конкретными цифрами. К тому же, на них значительное влияние оказывают и внешние факторы, такие как температура и влажность. Именно поэтому эти параметры не нормируются. **На ленты ПСУЛ есть стандарт DIN, но он в силу описанных причин не регламентирует ни время подъема, ни равномерность, т. к. эти «параметры» ни на что не влияют.** Поскольку ПСУЛ на сегодня является наиболее удобным и долговечным материалом для заделки внешнего контура монтажного шва, производители качественных лент в процессе производства обеспечивают лентам оптимальное для монтажников время рабочего расширения. При этом до рабочего расширения лента поднимается относительно медленно, после же достижения рабочего расширения подъем может происходить как медленно, так и с ускорением.

Компания HANNO уже более 50 лет выпускает ленты ПСУЛ и является признанным лидером в этой области. Безупречное качество лент Hannoband известно как в Европе, так и далеко за ее пределами. Ленты производятся на новейшем оборудовании из высококачественного сырья. При производстве гарантированно обеспечивается соответствие всем современным требованиям к монтажному шву. По некоторым параметрам ленты превосходят действующие требования, что является дополнительной гарантией для потребителя. Это подтверждается независимыми испытаниями, в том числе ift Rosenheim и MPA Bau Hannover. Одной из сложнейших задач при производстве является обеспечение не только заданных свойств и срока службы ленты, но и срока хранения, в течение которого лента будет равномерно расширять-



ся. Для получения хорошей ленты, выпускаемой миллионами метров, тратятся сотни часов исследований и дорогостоящих испытаний. Используется сырье исключительно высокого качества. Понятно, что такие ленты не могут стоить дешево, но качество и удобство работы с ними — соответствующие. При этом ленты не различаются в зависимости от страны назначения. К сожалению, после проведения «испытаний на столе», про ленты высшего уровня BG1 часто можно услышать, что лента «медленно встает» и поэтому плохая. Подобные высказывания не имеют под собой никакого основания, а постановка во главу угла неизвестно откуда взявшихся «параметров» и пренебрежение действительно важными эксплуатационными характеристиками и свойствами наводит на грустные мысли. Еще раз повторим — **временные рамки подъема ничего не значат и поэтому не регламентируются**, но в любом случае время подъема максимально адаптировано под потребности и удобство работы монтажников, что проверено сотни тысяч раз на монтажных объектах, в том числе в России. Ежедневно десятки тысяч монтажных швов закрываются лентами ПСУЛ.

Hanno-Werk GmbH & Co.KG
Представительство в России
Москва, 1-й Казачий пер., д. 7
Тел.: +7 (495) 730-4043
Факс: +7 (495) 730-4044
e-mail: info@hanno.ru
www.hanno.com



Tytan Professional STD пена монтажная

Еще 35 лет назад потребление полиуретана ограничивалось только промышленным применением. Своим успехом полиуретановая пена обязана разнообразным свойствам и преимуществам. Переломными оказались 70-е годы, когда началась разработка однокомпонентной полиуретановой пены в аэрозольном баллоне. С тех пор данный продукт успешно применяется для монтажа дверей и окон, соединения и герметизации, заполнения щелей, звуко- и термоизоляции.



Кроме пен для профессионалов (пены специализированные для определенного места и способа применения), которые необходимо наносить с помощью специального пистолета, монтажные пены стали сегодня более доступны также и для домашних мастеров на все руки, которые самостоятельно выполняют работы и используют пену для различных целей.

Группа компаний Seleno на протяжении многих лет занимается производством и продажей полиуретановых пен, предлагает продукты для профессионалов и домашних пользователей.

Tytan Professional STD пена монтажная — это пена для домашних пользователей, которые выполняют мелкие ремонтные работы. Для удобства работы пена снабжена трубкой-адаптером (пластмассовая трубка, которая прилагается в комплекте к каждому баллону).

Эта высококачественная монтажная пена рекомендуется не только для монтажа окон и дверей, термо- и звукоизоляции, соединения и герметизации в каркасном строительстве. Благодаря увеличению объема пены (вторичное расширение выше, чем у профессиональных пен) она отлично подходит для заполнения свободного пространства, трещин, щелей, широких швов, зазоров между трубами и других строительных работ. У пены высокий уровень термоизоляции, превосходная структура, хорошая адгезия к большинству строительных материалов и высокая устойчивость к плесени и влаге. Кроме того, она не разрушает озоновый слой и имеет длительный срок хранения — 18 месяцев.

Пена работает при температуре применения от +5°C до +30°C.

Для применения необходимо тщательно встряхнуть баллон и присоединить к клапану трубочку-адаптер. Предварительно необходимо очистить, обезжирить и увлажнить поверхности водой. Во время применения необходимо держать баллон вверх дном. При установке окон и дверей надо всегда использовать механические крепления. Затвердевшую пену следует защитить от УФ-лучей с помощью герметика, штукатурки или краски (не раньше чем через 24 часа после нанесения).



Сертификатом O₂ шведского института SP Provnings Forskning подтверждено отсутствие вредных испарений MDI во время применения во всех пенах Tytan Professional, а также пены классифицированы по самому высокому классу M1 для строительных материалов Строительным информационным фондом RTS в Финляндии, который обозначает, что пена после отверждения не имеет запаха и не выделяет в воздух летучие вещества, формальдегиды, аммиак и MDI.

ООО «Селена Восток»
Тел.: +7 (495) 786-4855, 786-4856
www.selenavostok.ru



TYTAN[®]
PROFESSIONAL

**ПРОМО
АКЦИЯ**

**ВЫИГРАЙ
ПРИЗЫ
ОТ TYTAN**



www.promo.tytan.com

ПРИЗЫ ОТ TYTAN!

телефон или планшет
Samsung Galaxy

ПРИЗЫ ОТ TYTAN!

- 1 Сотри защитный слой
- 2 Зарегистрируй код на сайте www.promo.tytan.com
- 3 Проверь свой выигрыш.

AB0000

ПЕРИОД ПРОМО-АКЦИИ
01.06.2013 г. по 31.08.2013 г.

Акция является стимулирующей лотереей.
Подробности об Организаторе Акции, о правилах проведения Акции, количестве призов и порядке их получения на сайте www.promo.tytan.com

* Tytan Professional ПЕНА МОНТАЖНАЯ STD или ГЕРМЕТИК СИЛИКОНОВЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
** Призовой фонд лотереи может отличаться от графических изображений призов.

www.selenavostok.ru ООО «Селена Восток» +7(495) 786 48 55

**КУПИ ТОВАР
С ПРОМО-СТИКЕРОМ***

СОХРАНИ ЧЕК

**ЗАРЕГИСТРИРУЙ
ПРОМО-КОД**





К строительному сезону 2013 года ГК Робитекс представляет новые продукты «Готовое решение» для оконных проемов с разрушенными четвертями!

Лента Робибанд КМП (комбинированная, многофункциональная, паропроницаемая)

Применение продукта:

- в оконных проемах с четвертями, в том числе разрушенными;
- в оконных проемах без четверти (открытых);
- совместно с системами наружного утепления стен зданий с отделочным слоем из тонкослойной (многослойной) штукатурки;
- в случае больших, неровных, с отклонениями от вертикальной оси и т. п. монтажных зазоров, где невозможно или неэффективно применение прочих защитных паропроницаемых материалов.

Конкурентные преимущества:

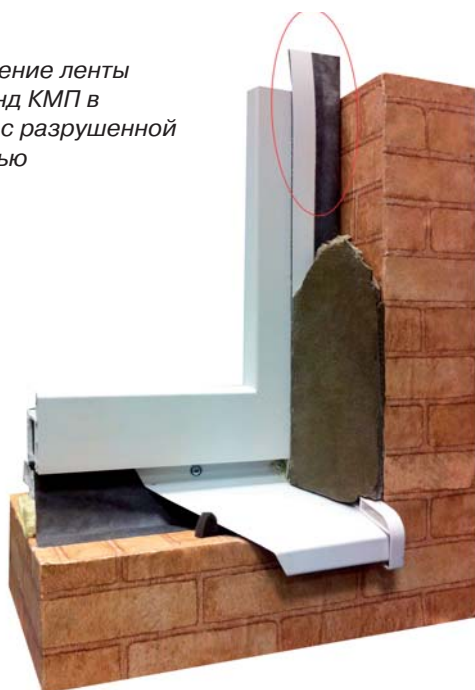
- обеспечивает вентиляцию шва, отсекает проникновения влаги внутрь шва, а также выход воды в газообразном состоянии (пара) изнутри монтажного шва;

- компенсирует изменение давления оконной конструкции на наружный слой оштукатуренной поверхности при ее деформациях, происходящих вследствие изменения ли-

нейных размеров СПК, возникающих из-за термического расширения материалов оконного блока, препятствуя тем самым разрушению штукатурного слоя;



Применение ленты Робибанд КМП в проеме с разрушенной четвертью



Применение ленты Робибанд КМП в качестве маячка для оштукатуривания



- утепляет оконную раму в месте ее прямого контакта с цементно-бетонными поверхностями;
- обеспечивает внешний вид продукта, идентичный виду оконной конструкции;
- является «маячком» при производстве штукатурных работ;
- защищает внутренний слой монтажного шва от воздействия УФ-излучения и прочих негативных внешних воздействий;
- препятствует выходу наружу монтажной пены при ее расширении внутри шва при проведении монтажных работ.

Продукт запатентован.

Комплексное решение для монтажа окон. Серия наборов лент для монтажа окон по вашим размерам

Назначение:

Комплект герметизирующих материалов для монтажа окна (все в ОДНОЙ КОРОБКЕ) в соответствии с требованиями действующих нормативных документов для создания долговечного энергоэффективного монтажного шва.

Конкурентные преимущества:

- экономит затраты на приобретение монтажных материалов за счет заранее правильно подобранного метража лент для одного окна;
- экономит время комплектации монтажников герметизирующими материалами;

- исключает лишние траты на приобретение полноразмерных роликов;
- предлагается несколько комплектов под разные размеры окон;
- содержит подробную инструкцию по применению;
- удобная коробка надежно защитит материалы при транспортировке и хранении.

Для правильной и надежной ориентации оконного блока в проеме мы предлагаем использовать входящие в комплект монтажные клинья. Требования по их установке отражены в действующих стандартах на монтаж окон.

По желанию клиента комплект может быть дополнен монтажной пеной и крепежом.

В комплект для одного окна входит:

- Лента пароизоляционная Робибанд ВС Б 120 мм для внутренней стороны монтажного шва — 5 м пог.
- Лента пароизоляционная Робибанд ПБТ Б 100 мм для установки под подоконник — 2 м пог.
- Лента диффузионная Робибанд НЛ Б 120 мм для установки под отлив — 2 м пог.
- Лента Робибанд ПСУЛ 50+ 17/8*5 для монтажа по внешнему контуру шва — 5 м пог.
- Клин универсальный для выставления оконного блока по уровню — 4 шт.
- Инструкция по монтажу и подбору материалов.



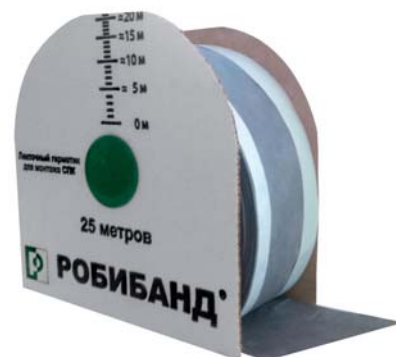
Комплект герметизирующих материалов для монтажа окна
(все в ОДНОЙ КОРОБКЕ)

Стоимость комплекта №1 составляет 280 рублей (периметр окна до 5,8 м, ширина окна до 1,9 м пог.).

На выставке Buildex в апреле 2013 г. ГК Робитекс представила новую серию продуктов: герметизирующие ленты Робибанд Евростандарт

Это ленты в катушках удобной формы длиной 25 метров. Форма катушки разработана таким образом, что позволяет монтажнику легко отмерить и отрезать необходимый метраж ленты. Также имеется возможность визуально оценить оставшееся количество метров в ролике. В продукте применены новые формулы клеевых слоев, обеспечивающие улучшенные адгезионные характеристики. Ленты в роликах упаковываются в фирменные белые коробки.

ГК Робитекс
121354, Москва, ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11
Тел./факс: +7 (495) 223-6491 (многоканальный)
e-mail: info@robiteks.ru
www.robiteks.ru
www.robiband.ru



Герметизирующая лента
Робибанд Евростандарт НЛ



Герметизирующая лента
Робибанд Евростандарт ВС



ПСУЛ от российского производителя

ООО «Стройполимер» уже более 20 лет успешно работает на российском строительном рынке, обеспечивая производство и поставку высококачественных строительных материалов, пользующихся повышенным спросом при современном строительстве. Применяя передовые технологии, предприятие производит продукцию широкого назначения: самоклеящиеся герметизирующие ленты «Липлент», краски, эмали, грунтовки, герметики, мастики, шпатлевки.

Одно из направлений работы предприятия — производство по изготовлению предварительно сжатой уплотнительной саморасширяющейся ленты (ПСУЛ). Лента Липлент ПСУЛ предназначена для установки оконных, дверных блоков при устройстве трехслойной изоляции в соответствии с требованиями стандартов на монтажные швы. Защищает шов от атмосферных воздействий и одновременно обеспечивает испарение влаги из монтажного шва наружу. Пригодна для уплотнения стыков с неровными поверхностями, совместима со всеми материалами и профилями, применяется для уплотнения различных стыков элементов стен, витрин, витражей, кровли, герметизации межпанельных швов и других строительных конструкций.

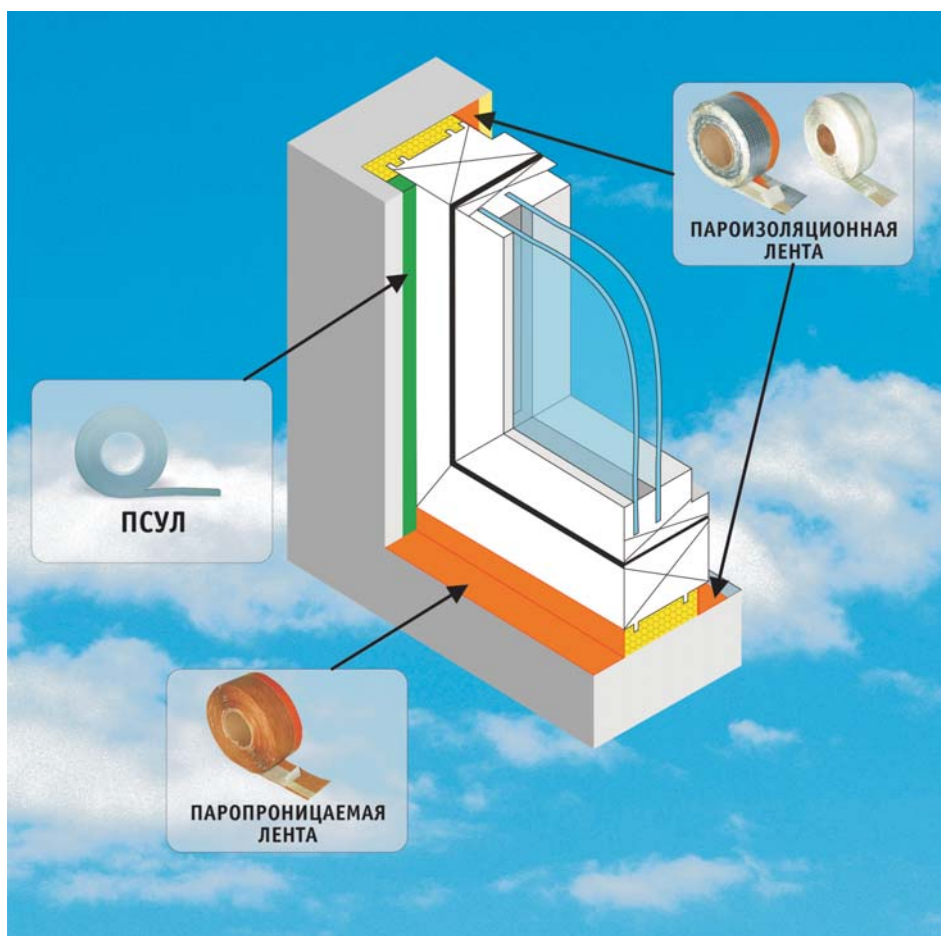
Липлент ПСУЛ — это не дешевый мебельный поролон с пропиткой, как, к сожалению, считают многие, а высокотехнологичный продукт, имеющий строго определенную структуру, пропитанный специальным составом. Материал не только обеспечивает безукоризненную вентиляцию монтажного шва, но и имеет стойкость к ультрафиолетовому излучению и вымыванию пропитки атмосферными осадками в течение многих лет и при этом всегда остается эластичным. Интервал эксплуатационных температур от -40°C до $+100^{\circ}\text{C}$.

Как правильно выбрать ПСУЛ?

Для правильного выбора размеров ПСУЛа необходимо помнить, что лента выполняет свои функции только в сжатом состоянии. То есть на зазор размером 5 мм необходимо использовать ленту, которая имеет максимальное расширение 20 мм, на зазор размером 6 — 10 мм необходимо использовать ленту ПСУЛ, которая имеет максимальное расширение 30 мм и так далее.

Применение лент с расширением заведомо меньшей величины зазора приведет к невыполнению своих функций ПСУЛОм, а также к быстрому разрушению монтажного шва. При неправильном выборе толщины ленты производитель не несет ответственности за применение производимой продукции.

Предварительно сжатая уплотнительная лента используется согласно ГОСТ 30971-2002 для обеспечения паропроницаемости



монтажного шва. Применение ленты ПСУЛ при отрицательных температурах приведет к увеличению времени разжатия ленты. Во избежание увеличения этого времени ленту необходимо выдержать при комнатной температуре в течение 24 часов.

ПСУЛ крепится к предварительно обработанной, очищенной от грязи и пыли, обезжиренной поверхности оконного или дверного блока (или любого другого монтируемого материала). При монтаже ленты необходимо обеспечить плотное прилегание к поверхности с помощью кратковременного (3 — 5 секунд) придавливания.

В последнее время в борьбе за конечного потребителя наблюдается тенденция к повальной экономии, многие пытаются без оглядки предлагать потребителям все более дешевый монтаж окон, ищут дешевые мате-

риалы и при этом мало задумываются о качестве. В результате ПСУЛ используется только для того, чтобы она (лента) была, да подешевле, что называется лишь бы ГОСТ соблюсти, а об основных ее функциях и назначении мало кто вспоминает. Такая ситуация неизбежно влечет за собой хорошо известные проблемы: промерзание, наледь, плесень на откосах, сквозняки и как следствие — финансовые затраты.

ООО «Стройполимер»

☎ 391539, Рязанская область,
Шилковский район, п. Лесной
☎ (4912) 996-968, (49136) 378-98
☎ (910) 902-3473, (495) 504-5398
✉ strojpolimer@list.ru
🌐 www.strojpolimer.ru

Герметики СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков

Материалы*, соответствие которых требованиям ГОСТ 30971-2002 на наружный/внутренний слой монтажного шва было подтверждено в независимой лаборатории при свободной выборке образцов**.

В числе прочего было подтверждено:

■ Долговечность материалов составляет 20 условных лет эксплуатации при фактической толщине слоя нанесения.

■ СТИЗ-А обладает такой высокой паропроницаемостью, что допускается его нанесение толщиной до 5,5 мм, не нарушая требования по сопротивлению паропроницанию наружного слоя монтажного шва. Такая толщина превышает минимальную толщину нанесения акрилового герметика в 3 мм, определяемую из требования по эластичности.

■ СТИЗ-В обладает такой низкой паропроницаемостью, что минимально разрешенное ГОСТом сопротивление паропроницанию внутреннего слоя монтажного шва достигается уже на толщине слоя в 3 мм.

** Часть нашего коллектива считает, что в начале этого предложения надо было поставить слово «единственные».*

*** Образцы для испытания отбирались представителем Испытательного центра среди нескольких тысяч серийных ведер с материалом на заводском складе.*



Уважаемые господа!

Для улучшения качества транспортировки герметика в ведрах нашим поставщиком была разработана рецептура более прочного ведра. В целях проверки прочности этой рецептуры при перевозке герметика в палетах мы устанавливаем более прочные ведра в нижней ее части, на которую приходится повышенная динамическая нагрузка при транспортировке. Во избежание путаницы более прочные ведра поставляются с желтой крышкой, обычные – с красной. Просим Вас обратить внимание, что описанным способом производится перевозка как герметика СТИЗ-А, так и герметика СТИЗ-В, при этом цвет крышки с характеристиками самого герметика не связан.



140000, Московская обл., г. Люберцы, ул. Красная, д. 1
Тел.: +7 (495) 221-87-60, 221-87-65
www.sazi.ru e-mail: sazi@sazi.ru



А вы используете «теплую кромку»?

Компания Edgetech, входящая в состав группы Quanex, уже давно признана ведущим мировым производителем продукции, выполненной с использованием технологии «теплой кромки». Ежегодно нами производится более четверти миллиона метров спейсеров для заказчиков самых различных уровней – от изготовителей стеклопакетов, выпускающих по сотне единиц изделий в день, и до крупных концернов, объем производства которых исчисляется тысячами единиц. Идя в ногу с неуклонно растущими требованиями по энергоэффективности и долговечности, мы вместе с нашим московским партнером – компанией «РусСайл» – занимаемся продвижением технологии «теплой кромки» в России. Внедрение этой технологии помогает нашим клиентам выйти на новые уровни производительности при ручном, полуавтоматическом и полностью автоматизированном производстве. Компания «РусСайл» предлагает не только спейсеры, но и недорогое оборудование, необходимое для изготовления стеклопакетов по технологии «теплой кромки». Так, к примеру, для компании, производящей 200 – 300 стеклопакетов в неделю силами двух сотрудников, необходимое оборудование будет стоить менее 11000 евро.



Исключительная долговечность

Система Super Spacer® обеспечивает превосходное сопротивление поглощению таких газов, как азот и аргон. Super Spacer® отличается высокой устойчивостью к воздействию ультрафиолетовых лучей и способна выдерживать температуры в феноменально широком диапазоне: от -40°C до +120°C. Она также обладает стопроцентной памятью и поэтому допускает расширение и сжатие, что в традиционных стеклопакетах может являться основной причиной усталостных разломов. Ускоренные испытания системы Super Spacer® показали, что она способна прослужить в два раза дольше других систем с двойной герметизацией и до девяти раз дольше, чем системы с одинарной герметизацией.

Ассортимент продукции: возможность выбора

Технология Super Spacer®/Спейсер Standard

Гибкий спейсер (распорно-герметизирующая лента) из вспененного органического полимера обеспечивает великолепную теплоизоляцию по всему периметру стеклопакета. Спейсер из конструкционного пенопласта пропитан десикантом, а на его боковые поверхности уже нанесен клеящий слой – такой продукт существенно упрощает производство стеклопакетов.

Технология Super Spacer®/Спейсеры TriSeal™ и T-Spacer™

Гибкий спейсер, выполненный из кремнийорганического пенопласта, призван удовлетворить самые жесткие требования в отношении остекления коммерческих помещений, включая структурное остекление с использованием кремнийорганических материалов (SSG). Внутренний слой его уникальной системы тройного уплотнения представляет собой клей на акриловой основе, что позволяет сразу же использовать ленту для сборки стеклопакета.

Спейсеры линейки TriSeal® поставляются с уже готовой первичной герметизацией (полиизобутилен), что улучшает их газоудерживающую способность и снижает паропропускную способность. Наносимый заказчиком силиконовый герметик обеспечивает подтвержденные практикой конструктивные характеристики.

DuraLite®

Гибкий спейсер, в основе которого лежит принцип «теплой кромки», изготовлен по уникальной технологии многослойного ламинирования без присутствия металла. Спейсер DuraLite® обеспечивает превосходные показатели термического сопротивления и долговечности. Поставляется с уже заделанным в него разделителем из поликарбоната, который образует заполненные воздухом камеры, обеспечивающие более высокий уровень теплоизоляции,

а также с бутиловым герметиком и гидроизолирующим слоем, создающим сплошной трехсторонний барьер на пути проникновения влаги, и верхним абсорбирующим слоем, — все это в совокупности создает высокоэффективную и долговечную систему, предполагающую лишь однократную герметизацию.

DuraSeal®

Отличие гибкого спейсера DuraSeal® от DuraLite® заключается в следующем: вместо разделителя из поликарбоната в него заделан тонкий алюминиевый разделитель.

РусСайл — один из ведущих российских поставщиков комплекующих для стеклопакетов по технологии «теплой кромки». Мы сотрудничаем с компаниями по всей России. РусСайл предлагает широкий выбор и высокое качество продукции.



ООО «РусСайл»
107061, Москва,
Преображенский вал, д. 25, корп. 1
Тел.: (495) 710-7188
e-mail: russeal@citylan.ru
www.duraseal.ru
www.rusail.ru

Super Spacer® технологии теплого края

Выбрав «умное» решение теплого края с использованием Super Spacer®, вы получите:

- Высочайший уровень производительности
- Высокоэффективную технологию, нашедшую применение более, чем на 3 млрд метров
- Экономичный способ достижения высокой энергоэффективности
- Бизнес-партнера, которому можно доверять



www.superspacer.com

Edgetech Europe GmbH

Gladbacher Str. 23

52525 Heinsberg · Германия

[тел.] +49 (0)2452.96491.0

[факс] +49 (0)2452.96491.11

[Эл. почта] info@edgetech-europe.com



 **Edgetech**

A **Quanex** Building Products Company

RuSail . Ltd

107061, Москва, ул. Преображенский вал, дом 25, корп. I, тел. (495) 710-71-88



В герметиках Kadmar применяются только лучшие наполнители



Как известно, полисульфидный герметик для вторичной герметизации стеклопакетов – довольно сложная система, состоящая из множества химических компонентов, каждый из которых выполняет определенную функцию. В качестве наполнителя используется карбонат кальция, который имеет разную природу происхождения, что очень сильно влияет на абразивные свойства готового продукта.

К карбонатным наполнителям относятся минеральные порошки, полученные путем сухого или мокрого измельчения мела, мрамора, известняка или доломита, породообразующим минералом которых является кальцит.

Кальцит – разновидность карбоната кальция CaCO_3 , один из наиболее распространенных минералов в земной коре.

Раковины мельчайших микроорганизмов, состоящих из карбоната кальция, оседая на дно древних океанов и морей, сформировали осадочные горные породы: известняк, мел, ракушечник. В результате движения пластов земной коры толща осадочных пород могла оказаться в глубинных слоях литосферы, где под влиянием высоких температур и давления происходили превращения с образованием мрамора.

Мрамор – метаморфическая горная порода, состоящая преимущественно из перекристаллизованного кальцита CaCO_3 . В результате кристаллической структуры мрамор обладает большей плотностью, твердостью и абразивностью по сравнению с природным мелом, который является слабо сцементированной мягкой горной породой.

Одним из основных показателей качества карбонатного наполнителя является химический состав – высокое содержание карбоната кальция и минимальное количество примесей (некарбонатной части).

ООО «Кадмар Рус» использует природный мел крупных российских месторождений. Используемый мел – мягкая однородная карбонатная порода, практически полностью состоящая из остатков микроорганизмов – кокколита, обладающий высокой природной дисперсностью (диаметр частиц менее 10 мкм) и чистотой (CaCO_3 98-99%).

Некарбонатная часть (нерастворимый в HCl остаток) в меле на 96 – 98% состоит из мягких глинистых минералов. Суммарное содержание краца и ортоклаза в меле менее 0,05%. Незначительное содержание примесей в меле позволяет использовать его в производстве высококачественных карбонатных наполнителей для широкого спектра композиционных материалов без предварительной стадии обогащения.

Некоторые производители полисульфидных герметиков в качестве наполнителя используют мрамор. В мраморе примеси в ос-

новном состоят из кварца и силикатов (табл. 1).

Белизна природного мела составляет не более 85%, что является результатом аморфности структуры и присутствия в нем глинистых минералов. Белизна мрамора 90 – 95%, что в первую очередь является следствием кристалличности структуры. Однако белизна наполнителя играет большую роль только при производстве белых полимерных и лакокрасочных материалов.

За абразивный износ оборудования отвечает твердость наполнителя и примесей (некарбонатной части), форма частиц (см. табл. 2, рис. 1 – 3).

Твердость природного мела: 1 – 1,5; мрамора: 3 – 5.

Твердость минералов некарбонатной части: природного мела: 1 – 1,5; мрамора: 6 – 7.

Сыпучесть наполнителя оказывает определенное влияние на ритмичную работу технологического оборудования, стабильность массы получаемого композита, точность дозирования наполнителя, на качественные характеристики готового материала (внешний вид, прочность и др.). Сыпучесть карбонатного наполнителя зависит от насыпной массы, гранулометрического состава, формы частиц, поверхности частиц, влажности, угла естественного откоса.

Природный мел в результате органогенного происхождения имеет более развитую поверхность частиц, их форма округлая и, как следствие, он обладает большей силой адгезии, меньшей сыпучестью по сравнению с мрамором, кристаллы которого очень разнообразны, но чаще имеют скаленоэдрическую или ромбоэдрическую форму.

На производстве при переходе с мрамора на высоконаполненные мелом формулы часто возникает проблема зависания смеси в бункерах, что связано с изменением ее сыпучести и угла самоссыпания.

Преимущества использования карбонатных наполнителей на основе природного мела в полимерных материалах:

- высокая наполняемость композиции при сохранении высоких показателей качества готовой продукции;

- высокая устойчивость к ультрафиолету как результат большей адсорбционной способности поверхности меловых частиц к красящим пигментам и, как следствие, ус-

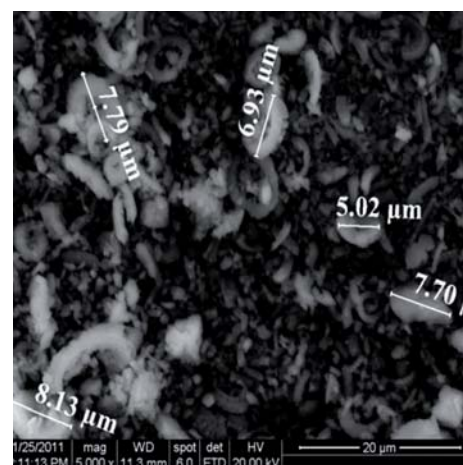


Рис. 1. Микрофотография мела, увеличение x5000

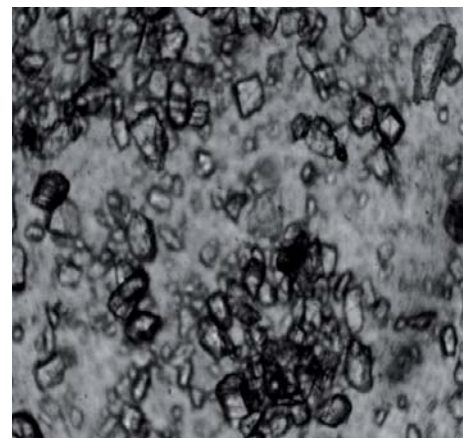


Рис. 2. Микрофотография образца мрамора после сухого измельчения, увеличение x1000

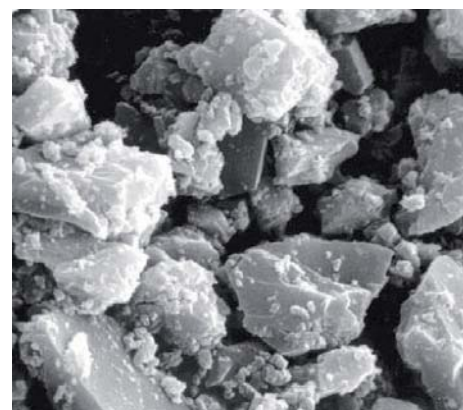


Рис. 3. Микрофотография молотого мрамора

Таблица 1. Химический состав и технологические показатели природного мела и мрамора

Марка	Природный мел	Мрамор
Описание	Природный тонкодисперсный мел с поверхностной обработкой стеариновой кислотой	Тонкоизмельченный мрамор с поверхностной обработкой
Химический состав		
$\text{CaCO}_3 + \text{MgCO}_3$	$\geq 98,4\%$	$\geq 98,5\%$
Нерастворимый в HCl остаток	$\leq 1,0\%$	$\leq 0,2\%$
Fe_2O_3	$\leq 0,1\%$	$\leq 0,05\%$
Технологические показатели		
Верхняя граница (d99), мкм	≤ 9	≤ 16
Средний размер частиц (d50), мкм	$\leq 2,1$	$\leq 3,0$
Влажность, %	$\leq 0,30$	$\leq 0,30$
Степень гидрофобности, %	≥ 97	≤ 97

Таблица 2. Шкала твердости минералов (по Моосу)

Материал	Показатель твердости	Характеристика твердости
Тальк, мел	1	Легко чертится ногтем
Каменная соль, гипс	2	Чертится ногтем
Известковый шпат (кальцит)	3	Легко чертится стальным ножом
Плавиковый шпат	4	Чертится стальным ножом при небольшом нажиме
Апатит	5	Чертится стальным ножом при большом нажиме, стекло не чертит
Ортоклаз	6	Слегка царапает стекло
Кварц	7	Легко чертят стекло
Топаз	8	
Корунд	9	Стальным ножом не чертятся
Алмаз	10	



Рис. 4



Рис. 5



Рис. 6

тойчивый цвет и дополнительная защита для пленки;

- увеличение ударной прочности и прочности на изгиб полимерных материалов;
- меньший износ оборудования как результат отсутствия абразивных свойств мела.

По данным технологов, срок службы шнеков, фильер и калибраторов при использовании карбонатных наполнителей на основе природного мела увеличивается в 1,5 – 2 раза.

Преимущество использования карбонатных наполнителей на основе мрамора в по-

лимерных материалах — высокое лучепреломление, экономия диоксида титана в высоконаполненных системах.

Высокая абразивность наполнителей может оказывать различное влияние на работу экструзионного оборудования. Идет больший износ уплотняющих прокладок, штоков (рис. 4 – 6).

Компания «Кадмар Рус» изготавливает только качественные герметики, которые обладают отличными характеристиками и исключают неблагоприятное влияние на оборудование.

Подробно ознакомиться с ассортиментом полисульфидных герметиков «Кадмар» и заказать их можно на сайте компании ТБМ steklopaket.tbm.ru.



Компания ТБМ
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 380-1827
steklopaket.tbm.ru

DC 421 PB

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВУХГОЛОВОЧНАЯ ПИЛА (С СИСТЕМОЙ ВЫДАЧИ ШТРИХКОДА)

- Для максимальной безопасности оператора управление станком с панели осуществляется пультом управления обеими руками (только при распиле)
- Гидропневматический цилиндр, обеспечивающий плавность подачи пильного диска при работе с алюминиевыми профилями (регулируемая подача)
- Механизм оборудован горизонтальными пневматическими зажимами (4 шт.)
- Дополнительно можно приобрести автоматические вертикальные прижимы (2 шт.) (ОПЦИЯ)
- Механизм оснащён системой конвейера с автоматической поддержкой профиля
- Обе пильные головки оснащены защитными подвижными шторками для максимальной безопасности оператора
- Подвижная правая пильная головка (привод шестерня рейка)
- Точность измерения до ± 0.2 mm
- Максимальное количество внесённых программ до 65.536 пильных операций
- Угол поворота пильного диска под углом 45° или 90° выполняется автоматически
- Контрольная система с сенсорным экраном на основе операционной системы Windows®
- Импорт базы данных распила осуществляется в формате .mdb прямо в операционную панель с помощью USB
- Полностью автоматический режим работы, оператору не нужно вводить угол и параметры резки в систему вручную
- Удалённый доступ через интернет
- Принтер для распечатки наклеек с информацией о заготовке как в текстовом формате так и в виде штрихкода
- Сдувной пистолет в комплекте
- Система охлаждения дисков может быть выключена (ОПЦИЯ)
- В комплект входят высококачественные пильные диски...



Мы всегда предоставляли надежность...

Производить сложно, но еще сложнее предоставлять одновременно с производством надлежащую надежность. Мы выполняем самое сложное. Потому что с 1977 года надежность, технология, прочность, эстетичность, чувствительность и соответствие объединены и нашли свое отражение во всей нашей продукции.



**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
ОБРАБОТКИ ПРОФИЛЯ
ИЗ ПВХ И АЛЮМИНИЯ**

Turgut Özal Bulvarı No: 173 Taşdelen 34788 Çekmeköy İstanbul/Türkiye
Tel: +90 216 312 28 28 (pbx) Faks: +90 216 484 42 88
yilmaz@yilmazmachine.com.tr

www.yilmazmachine.com.tr



Партнерский подход и инновации FIMTEC — залог успеха оконного бизнеса

Компания «Стеклопласт» является одним из крупнейших производителей ПВХ-окон в Тюменской области. Об истории становления компании и сотрудничестве с компанией FIMTEC, ведущим поставщиком оборудования для производства оконно-дверных конструкций, рассказал руководитель компании «Стеклопласт» Дмитрий Сергеевич Стародумов.

Редакция: Дмитрий Сергеевич, сегодня «Стеклопласт» — хорошо известная в регионе и за его пределами компания с большим опытом работы на оконном рынке. Давайте сделаем небольшой экскурс в историю создания и развития компании; расскажите, с чего все начиналось.

Д. Стародумов: История компании «Стеклопласт» началась около 12 лет назад, как и у многих компаний того времени, с минимально возможного стартового уровня производства. В то время наш станочный парк состоял в основном из двухголовочных машин различных производителей. За 12 лет мы смогли пройти путь от начинающих «оконщиков» с низкой производительностью до серьезного автоматизированного предприятия, оснащенного современным высокотехнологичным оборудованием FIMTEC и занимающего лидирующее положение в Тюменском регионе. В настоящее время «Стеклопласт» — вполне «взрослая» по меркам оконного бизнеса компания, с богатым опытом производства и сбыта за плечами. Мы прекрасно понимаем, что для поддержания достигнутых результатов и дальнейшего развития во главу угла необходимо ставить качество выпускаемой продукции.

Редакция: Как давно Вы сотрудничаете с компанией FIMTEC?

Д. Стародумов: В 2006 году назрела объективная необходимость перехода на качественно новый уровень ведения бизнеса. Требовалось полное переоснащение всего производственного комплекса, и в тот период времени руководством компании была проделана огромная работа по изучению предложений от ведущих поставщиков. Наиболее комплексное и сбалансированное решение поставленных задач сумела предложить именно компания FIMTEC, совместно с которой мы и начали полное переоснащение производства. Единовременным проектом комплексного переоснащения стало внедрение автоматизированной линии раскроя,



обработки, сварки и зачистки ПВХ-профилей. Запуск линии состоялся в начале 2007 года, с этого времени совместно с компанией FIMTEC были воплощены дополнительные проекты: полное переоснащение производства алюминиевых конструкций, увеличение производственных мощностей автоматической линии для производства ПВХ-конструкций и многие другие. Суммарный опыт нашего тесного сотрудничества с компанией FIMTEC составляет более семи лет.

Редакция: Семь лет — немалый срок. Как Вы можете оценить эксплуатационные характеристики оборудования?

Д. Стародумов: Об эксплуатационных характеристиках лучше всего говорит тот факт, что все машины, внедренные в производство семь лет назад, продолжают ста-

бильно работать и сегодня. Машины не утратили ни надежности, ни стабильности, ни производительности. Благодаря инновационным решениям, которыми славится компания FIMTEC, более чем за семь лет машины несколько не устарели ни технически, ни морально. Компания FIMTEC всегда работает на будущее своих клиентов, обеспечивая их высоким потенциалом в части технологичности и производительности оборудования. Это позволяет нам быть конкурентоспособными и занимать лидирующие позиции на оконном рынке Тюменской области.

Редакция: Любая компания — это люди, коллектив. Что Вы можете сказать об опыте взаимодействия с представителями компании FIMTEC? Насколько комфортно работать с ее персоналом?

Д. Стародумов: Успешный бизнес — это не только товарно-денежные отношения, но и взаимопонимание, внимательное отношение к потребностям своего партнера, быстрое реагирование на его запросы и проблемы. Без всего этого долгосрочные взаимоотношения, как правило, не завязываются, а сделанные приобретения остаются случайными разовыми сделками. За семь лет компания FIMTEC в полной мере продемонстрировала все те качества, за которые мы и привыкли ценить хороших партнеров. Не секрет, что в сезон дорог каждый час рабочего времени. Современные технологии, которыми владеет компания FIMTEC, в большинстве случаев позволяют исключить необходимость выезда сотрудников технической службы, и решать возникающие проблемы с помощью удаленного доступа через Интернет. Это помогает сократить расходы переработки на вызовы специалистов и исключить простой. Быстрое и четкое реагирование на запросы клиента — огромный плюс в работе с компанией FIMTEC.

Редакция: Динамика развития компании «Стеклопласт» может служить положительным примером для многих производителей оконных конструкций. Вам удалось перерасти из начинающего производства в серьезную организацию с качественной и востребованной продукцией за очень короткий срок. Вы постоянно совершенствуете бизнес-процессы, занимаетесь стратегическим планированием своего развития. Какие цели и задачи стоят перед компанией сегодня?

Д. Стародумов: Любые действия должны быть обдуманными и поступательными. Невозможно двигаться в различных направлениях одновременно. Нужно иметь какой-то приоритет, вектор развития. Вектор нашей компании — максимальное повышение качества продукции и услуг. Мы не преследуем цели скорейшего извлечения прибыли, мы стремимся оставаться на рынке конкурентоспособным игроком с качественным продуктом. Выпуск хороших окон невозможен без хорошего оборудования. Поэтому компания FIMTEC уже на протяжении многих лет является для нас стратегическим партнером, ее поступательное движение вперед совпадает с вектором развития нашей компании. Оборудование FIMTEC позволяет нам планомерно наращивать производственные мощности при неизменно высоком качестве конечного продукта.

Редакция: Расскажите об инвестициях в производство в течение последних двух лет.

Д. Стародумов: В 2011 году мы переехали в новое производственное помещение, значительно превышающее по площади предыду-

щее. Это повлекло за собой инвестиции в производственные мощности.

Из всего ряда приобретенной техники хотелось бы особо выделить новейшую разработку компании FIMTEC — сварочную машину SL4-FF, которая позволяет сваривать ПВХ-профили без последующей зачистки, эта технология в настоящее время не имеет мировых аналогов. Впервые ознакомиться с данной машиной нам удалось на презентации, организованной компанией FIMTEC в конце 2012 года, и она просто поразила наше воображение, полностью поменяв представление о том, как изготавливаются окна. Непосредственно в ходе презентации руководством компании «Стеклопласт» было принято решение о приобретении сварочной машины SL4-FF. Сейчас я горжусь тем, что мы стали одной из первых компаний в мире, которые заключили контракт на ее поставку. Уже во втором квартале 2013 года машина заработала на нашем производстве. Это в очередной раз подтвердило компетентность компании FIMTEC как оперативного и надежного поставщика оборудования для производства окон и дверей. Для максимальной эффективности производства необходим предельно точный расчет рабочего цикла каждого производственного участка. Такой расчет, проведенный совместно со специалистами FIMTEC, показал, что внедрение одной сварочной машины SL4-FF позволит нам значительно увеличить производительность всего комплекса. Сотрудники компании FIMTEC, имея огромный опыт сотрудничества с различными компаниями по всему миру, помогли нам найти свой баланс при приобретении нового оборудования. Новая сварочная машина «разгрузила» имеющуюся сварочно-зачистную линию, производительность SL4-FF превышает производительность стандартной сварочно-зачистной линии на 60 — 70%! При этом количество операторов станков осталось прежним. Один оператор справляется с двумя сварочными машинами, что является плюсом данного приобретения. А вот количество выпускаемой продукции увеличилось на 70%. И это при условии, что оборудование, которое у нас было, мы не модернизировали и кроме новой машины SL4-FF ничего не приобретали.

Особо хочется отметить качество и внешний вид готовой продукции из ламинированного профиля. Изготовленные на новой машине изделия произвели фурор в Тюменском регионе. Количество реализованной продукции из ламинированного профиля с момента ее запуска возросло в 2,5 — 3 раза по сравнению с аналогичными периодами прошлых лет! Информация распространяется очень быстро. О качестве говорит признание участников рынка — даже наши конкуренты для собственных домов заказывают окна из ламинированного профиля у нас!



Инновации FIMTEC позволяют компании «Стеклопласт» сохранять высокую конкурентоспособность на рынке, двигаться в ногу со временем. При этом необходимо отметить, что достигнутые результаты, которыми мы по праву гордимся, стали возможны благодаря плодотворному взаимодействию с экспертом в оконных технологиях — компанией FIMTEC.

FIMTEC Германия

Hanauer Strasse 8
D-75181 Pforzheim
Тел.: +49 (7231) 65-163-0
Факс: +49 (7231) 65-163-18
E-mail: info@fimtec.de
www.fimtec.de

FIMTEC Россия

125130, г. Москва,
ул. Нарвская, д. 2, стр. 2
Тел./факс: +7 (495) 450-1517, 940-5489
E-mail: fimtec@fimtec.ru

199106, г. Санкт-Петербург,
ВО, Большой Проспект, д. 80, оф. 406
Тел./факс: +7 (812) 718-4727, 718-6266
E-mail: spb@fimtec.com

630027, г. Новосибирск,
ул. Дунаевского, д. 16, 4 этаж
Тел./факс: +7 (383) 282-2088, 282-3382
E-mail: novosibirsk@fimtec.ru

644047, г. Омск,
ул. Чернышевского, д. 21, оф. 108
Тел./факс: +7 (3812) 210-670, 210-664
E-mail: omsk@fimtec.ru

www.fimtec.ru



Оборудование PENMAK MACHINE

ООО «ПЕНМАК РУС» – официальный поставщик и представитель компании PENMAK MACHINE – производителя оборудования для изготовления окон и дверей из ПВХ и алюминия.

Мы всегда ставили перед собой задачу предложить нашим клиентам продукт лучшего соотношения цена/качество. К решению поставок на российский рынок оборудования для изготовления окон и дверей марки «Penmak» наша фирма пришла не сразу. В то время ниша надежного и простого в работе и обслуживании, недорогого оборудования для ПВХ- и алюминиевых конструкций пустовала. Многие изменилось с появления марки «Penmak». Эти станки для производства окон и дверей из ПВХ- и алюминиевых профилей стала выпускать группа единомышленников двух стран, получивших опыт работы на аналогичных предприятиях и сразу поставивших перед собой задачу устранить в станках недоработки, которые к тому времени уже были хорошо известны фирмам-производителям ПВХ-окон и алюминиевых конструкций. Поэтому хороший результат в данном случае является закономерностью. Анализируя предложения от российских и зарубежных партнеров, мы делаем Вам одно из лучших предложений. Мы не стараемся быть объективными. В этих вопросах важен опыт, а не желание всем угодить. Поэтому производимое и поставляемое оборудование мы делаем из соображения получить недорогой станок, эффективный и надежный в работе, с простым и понятным управлением. Уверены, что правильно понимаем чаяния руководителей цехов при подборе оборудования и станков для производства окон ПВХ.

Сейчас появляется много нового автоматического и ручного инструмента, используемого при изготовлении и сборке окон, дверей и других конструкций из ПВХ- и алюминиевого профиля, заслуживающего Вашего внимания. И цена теперь – уже не единственный критерий при выборе качественного оборудования. Надеемся, что сможем предложить такое оборудование и станки производителям, которые открывают новые цеха, модернизируют и расширяют производства.

Представляем Вам основные модели станков марки PENMAK.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА С НИЖНЕЙ ПОДАЧЕЙ ДИСКА

- Отрезной станок нарезает профили из ПВХ и алюминия.
- Пневматическая подача пильного диска на 450 мм.
- Регулятор скорости подачи диска позволяет заменять обрабатываемый материал.

По окончании резки пильный диск возвращается в исходное положение.

- Станок нарезает профиль под фиксированными углами 15°, 22,5°, 30°, 45°, 90°, а также под всеми промежуточными углами при свободной резке.
- В случае открытия защитной крышки во время процесса резки, вся процедура автоматически прекращается.
- Прилагаются рольганги (2400 мм, 2 шт.).



ТРОЙНОЙ КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ФУНКЦИЕЙ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ВОДООТЛИВНЫХ КАНАЛОВ



- Станок предназначен для фрезерования отверстий различной конфигурации, водоотводящих каналов и сверления трех отверстий под оконную ручку в ПВХ- и алюминиевых профилях.
- Пневматические прижимы профиля.
- Ручная подача вертикальной фрезы и редуктора тройного сверления.
- Пневматическая подача водоотводящего привода.
- 120-миллиметровое фрезерное сверло позволяет просверливать отверстия под замок, не переворачивая профиль.
- Оснащен системой разделительной кнопки.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК



ОПЦИЯ – возможность сварки с «0» швом.

- Данный станок предназначен для сварки углов ПВХ-профиля.
- Аппарат оснащен цифровым термостатом, с помощью которого возможна регулировка времени и температуры плавления (0 – 260°C), а также времени охлаждения.
- Свариваемые углы 30° – 180°.
- После прижима профиля процесс сварки осуществляется полностью автоматически.
- Установка профиля осуществляется нажатием на педаль или кнопку на цифровой панели аппарата.
- Вся процедура занимает в среднем 45 секунд.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВУХГОЛОВОЧНАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ПВХ- И АЛЮМИНЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ



- Для двухсторонней точной резки профиля из ПВХ и алюминия под углами 45°, 90° и всеми промежуточными углами.
- Станок оснащен сенсорным монитором управления, позволяющим вводить размеры.
- Функция программирования позволяет установить порядок раскроя и контроль выполненных циклов (счетчик нарезанных профилей).

- Может запоминать до 500 разных программируемых размеров.
- После завершения цикла аппарат автоматически прекращает работу.
- Регулировка скорости подачи дисков в зависимости от вида обрабатываемого материала.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ УГЛОЗАЧИСТНЫЙ СТАНОК



- Автоматически чистит верхние и нижние поверхности, а также задние части сваренных углов.
- Имеется привод для центровки угла, который обеспечивает точную зачистку углов.
- На электронной панели имеются переключатели операций в зависимости от типа профиля (такие как дверь, окно и рама).
- Позволяет зачищать 2 и 3 серии профиля, не меняя комплекта фрез.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК

- Разработан для одновременной сварки обоих углов ПВХ.
- Полностью электронный, электропневматический с системой автоматического контроля PLC.



- Отдельная регулировка пресса и давления в зависимости от типа профиля.
- Регулировка времени плавления и склеивания.
- Оснащен электронным термостатом. Регулировка температуры в промежутке 0 – 400°C.
- Правая головка передвигается вручную. Имеется тормозная система.

- Максимальное сварочное сопротивление. Время сварки около 75 секунд.
- Левая головка варит в промежутке 30° – 180°. Правая головка под постоянным углом в 90°.
- Имеется подставка для длинных профилей.
- Практичная замена сварочной формы.
- Отдельная регулировка всех параметров.
- Экономно расходует энергию и воздух.
- Сигнализирует о поломке (в случае поломки на экране высвечивается «ERR»).

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ТОРЦА ИМПОСТА

- Станок предназначен для обработки торцов импоста.
- В зависимости от количества обрабатываемых серий устанавливается от одного до трех комплектов фрез, что позволяет обрабатывать до 3-х серий без замены фрез.



- Выбор фрезы осуществляется переключателем.
- Аппарат оснащен регулятором скорости движения фрез.
- Возможно изменение угла торцовки.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА

- Станок предназначен для резки штапиков под углом 45°.
- Имеется 4 пильных диска (2 с большим и 2 с меньшим диаметром) для срезки нижних углов.
- Пневматическая подача дисков, автоматический режим работы.
- Автоматический возврат дисков в исходное положение.
- Конвейерная система с измерительным устройством.
- Возможность регулировки скорости подачи дисков.

НОВИНКИ В СТАНОЧНОЙ ПРОГРАММЕ PENMAK MAKINA:

- Автоматический углообжимной пресс для алюминиевого профиля.
- Автоматический тройной копировально-фрезерный станок для фрезерования алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматическая пила для резки алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматический станок для фрезерования торца импоста алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).

Фабрика PENMAK MAKINA постоянно совершенствуется в области разработок и производства оборудования. Вы можете убедиться в этом, посетив нашу фирму или цеха, где уже работают на станках PENMAK!

С нашим оборудованием
Ваш цех начнет зарабатывать,
а не отрабатывать проценты
по взятому кредиту для
приобретения станков.



ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru

ARTIKON

Горячее сезонное предложение от SETINO MAKINA

Усиливающаяся с каждым днем конкуренция и падение уровня прибыли вынуждает нас изыскивать пути более быстрого и качественного производства, сохраняя при этом высокое и достойное качество конечной продукции.

Наша цель — удовлетворение ожиданий клиентов за счет обеспечения легкости производства металлопластиковых конструкций благодаря качественной и быстрой системе автоматизации, не требующей участия опытных специалистов.

«Пенмак Рус» рад представить вам своего нового партнера — компанию Setino Makina, производящую оборудование марки «Artikon» для изготовления металлопластиковых конструкций.

Setino Makina, для которой основополагающим является принцип «удовлетворенности покупателей и заказчиков», предлагает мощные и эффективные решения в сфере производства металлопластиковых конструкций. Накопленный опыт высококвалифицированных сотрудников компании позволяет быстро реагировать на изменения потребностей клиентов и предлагать действительно качественные, экономичные и простые в использовании станки.

Компания «Пенмак Рус» в данной статье представляет вам некоторые станки «Artikon».

Четырехголовочный сварочный станок FW-441

- Используется для одновременной четырехсторонней сварки углов под 90°.
- Сенсорная панель управления 8,4 дюйма.
- Система ЧПУ(3 оси).
- Возможность сварки любых профилей с

толщиной сварного шва 0,2 мм на лицевых поверхностях.

- Автоматическая система разблокировки цулаг делает тоньше сварной шов в точке отрыва.
- Удобная система замены цулаг.
- Аппарат перемотки тефлона на нагревательных пластинах.
- Централизованная система смазки станка.
- Сканер считывает информацию с нанесенного на заготовки профиля штрихкода, благодаря чему станок автоматически выставляет необходимые размеры.

Углозачистной станок СС-221 с ЧПУ

- Выполняет зачистку сварных углов ПВХ-конструкций.
- Подвижная сенсорная панель управления 8,4 дюйма.
- Система перемещения обрабатываемых элементов по двум осям (2 серводвигателя).
- Верхняя и нижняя фрезы для зачистки паза под резиновый уплотнитель.
- Запатентованная система зачистки верхнего и нижнего внутренних углов.
- Упрощенная система программирования и распознавания профилей.
- Возможность настройки скоростей инструментов.
- Память для обработки 500 типов профилей.
- Производительность 190 — 200 конструкций за 8 часов.



- Система ножей для снятия шва с нижней и верхней поверхностей для цветных и белых профилей.

Центр DG-600/602/603 с ЧПУ для обработки дверей

- Используется для сверления отверстий в дверных створках разных типов и серий ПВХ-профилей (всех типов механизмов вертикальных замков, замков «туалет-ванная», замков с цилиндрическим механизмом, замков для комнатных дверей).
- Сверление отверстий для монтажа ручек, цилиндрического механизма и канала гнезда замка.
- Система программирования разных замков.
- Система сверления прямоугольного армирующего профиля.



- Не требует использования рулетки и карандаша; нет необходимости переворачивать профиль.

- Осуществляет сверление вместе с армирующим профилем легко и без погрешностей.

Станция WS-131 для установки фурнитуры на створку

- Используется для стандартной, быстрой и качественной установки любой поворотной откидной фурнитуры на оконных и дверных створках разных размеров, типов и серий ПВХ-профилей.

- Фурнитура устанавливается без помощи рулетки и карандаша и без шаблонов.



- Автоматическое центрирование станции позволяет производить автоматический замер фурнитуры и ножниц.

- Станция совершает тройное сверление отверстий под ручку вместе с армирующим профилем.

- Имеет стеллаж для фурнитуры и дрель (полуавтомат) для сверления отверстий под петли.

- Имеется гильотина для рубки вертикального замка и ножниц.

Цифровой штапикорез BS-401

- Предназначен для автоматического распила штапика ПВХ-профиля.

- Оборудован системой регулирования скорости распила, системой пневматического

прижима с возможностью регулирования цула по вертикали.

- Делает точный замер сваренной конструкции.

- Передача данных с измерительного прибора на станок осуществляется через Bluetooth.

- Может совершать одновременный распил двух штапиков.

- Позиционирование конвейера серводвигателем на переданные или введенные с экрана размеры.

Автоматический станок MS-502 для установки импоста

- Возможность установки вертикального импоста для окон и дверей различных размеров без применения метра, карандаша, а также без форм и шаблонов.

- Станок автоматически регулирует размер, а двусторонняя система одновременно делает отверстия.

- Не требует опыта и прост в использовании.

- Фиксирование окна осуществляется автоматическим упором.

- Установка одного импоста занимает примерно 20 секунд.

- Ввод более одного размера.

- Автоматическое центрирование позволяет соединять без настроек импост разных типов и серий.

Оборудование компании Setino Makina под маркой «Artikon» — это воплощение простоты и экономичности в сочетании с высокой степенью автоматизации. Компания постоянно внедряет собственные ноу-хау, что позволяет ей производить оборудование, соответствующее всем стандартам и требованиям современных технологий.

Компания Setino Makina предлагает следующие станки под маркой Artikon

FW-441. Четырехголовочный сварочный станок.

CC-221. Углозачистной станок с ЧПУ.

DG-600/602/603. CNC-центр для обработки двери.

MS-502. Автоматический станок для установки импоста.

WS-130. Стол для установки фурнитуры на створку.

WS-131. Станция для установки фурнитуры на створку.

WS-133. Центр для обработки створки.

WS-136. Станция для установки фурнитуры на створку.

WS-134. Центр для обработки створки (с фрезерованием дренажей).

FS-751. Двухголовый станок для сверления отверстий под петли.

FS-701. Стол для сборки рамы.

CS-801. Автоматический станок для крепления соединителей импоста.

SD-202. Автоматический двойной вертикальный шуруповерт.

SD-201. Автоматический двойной вертикальный шуруповерт.

SD-101. Ручной шуруповерт и автоматический блок питания.

BS-401. Цифровой штапикорез.

CG-301. Стенд контроля и остекления.

ERSAN
Glass Machinery

ПЕНМАК
üstün kalite, en uygun hizmet...



OZCELIK – высокое качество по разумной цене

Сервис, запчасти, наличие на складе в Москве

Гарантия на станки – 2 года

ООО «МК-ТТ» – официальный представитель завода OZCELIK в России. Предлагаем Вашему вниманию станки со склада в Москве и под заказ, гарантийное обслуживание, ремонт, запчасти.

ORION-II S

Двухголовочная сварочная машина с «нулевым» швом. Обеспечивает одновременную сварку двух углов, а благодаря параллельным направляющим удобна для работы оператора.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОН ИЗ АЛЮМИНИЯ GEMINI-IIA

Автоматическая маятниковая пила, диаметр пильных дисков 400 мм, подача гидро-пневматическая. Плавная подача и встроенная система охлаждения обеспечивают качественный рез алюминиевых профилей. Размер отрезаемых деталей и их количество задаются на цифровом дисплее.

APEX-I

Пресс для соединения углов в алюминиевых конструкциях. Один из самых надежных, простых в эксплуатации и в то же время недорогих прессов.



ORION-IIS



GEMINI-IIA



APEX-I



МЕТЕОР-2. Пила для профиля с системой охлаждения

- Рольганг 2 м в комплекте.
- Рольганг 4 м – дополнительная опция.



Копировально-фрезерный станок GALAXY-1 с системой охлаждения



НЕКА. Пила для резки армирования

- Низкооборотная пила, диск диаметром 275 мм.
- Две скорости вращения 60/120 об/мин.
- Система охлаждения.

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования OZCELIK для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон. Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «МК-ТТ».

ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18
Тел.: (495) 347-9703
info@mk-komplekt.ru
www.mk-komplekt.ru

ООО «ИТАР-М»

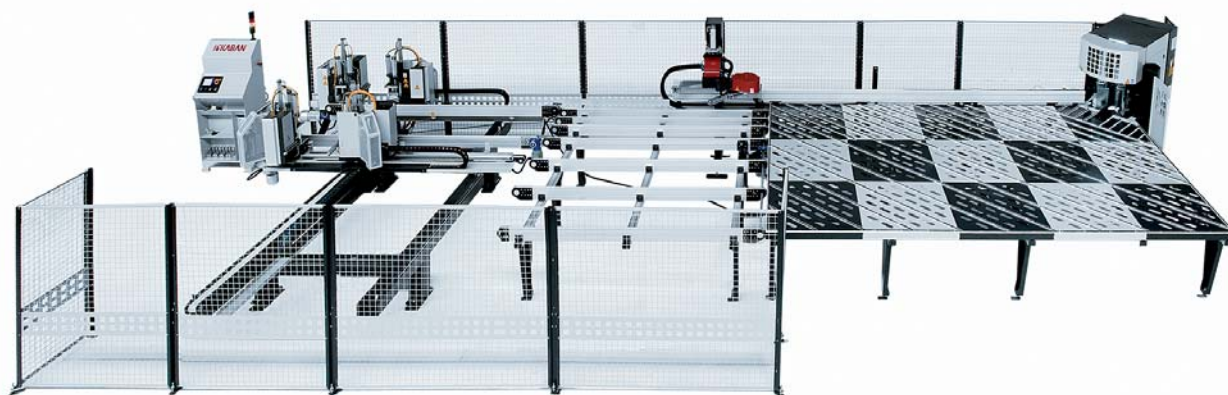
Тел.: (499) 722-7513
Факс: (495) 347-9971
mk@ozcelik.ru
www.ozcelik.ru



Новая разработка компании «Кабан Макина». Сварочно-зачистной центр ТА 3010

Компания «Кабан Макина» представляет свою очередную разработку: сварочно-зачистной центр ТА 3010. Центр появился в результате удешевления уже имеющегося сварочно-зачистного центра FA 1040 и является его аналогом по функциональности и качеству, но имеет меньший размер. Новый сварочно-зачистной центр ТА 3010 позволяет экономить финансовые средства на закупку данной линии, сокращает производственные площади, при этом сохраняет высокую производительность предыдущей модели. В комплектацию центра вместе с четырехголовочным сварочным станком BD 2030 входит станция остывания, переносной робот и двухосный углозачистной станок CD 3050 с ЧПУ. Таким образом, пользователи станков CD 3050 и BD 2030 могут объединить их в автоматическую линию, что будет способствовать автоматизации производства и снижению рабочих расходов.

Компания «Кабан Макина» в очередной раз доказала свое стремление к лидирующему положению среди турецких и мировых производителей оборудования для изготовления окон и дверей из ПВХ и алюминия.



Сварочно-зачистной центр ТА 3010 производит одновременную сварку и зачистку четырех углов ПВХ-профиля (рамы, створки, двери и т. д.). После этого робот автоматически переносит сваренный контур на стол для охлаждения и затем устанавливает контур в точку захвата. Захватив контур, робот перемещает его на зачистной блок с ЧПУ и обеспечивает зачистку всех четырех углов. Запатентованная система робота сводит к минимуму потери времени на разворот и точную установку контуров на зачистной блок. После последовательной зачистки всех четырех углов контур выносится на выход, где забирается оператором и переносится на следующий участок производственного процесса.

Особенности сварочно-зачистного центра ТА 3010:

- предназначен для сварки ПВХ-профилей под углом 90° и серийной зачистки углов;
- система автоматической настройки толщины сварного шва;
- рулонная система обновления тефлона;
- долговечные нагревательные элементы обеспечивают равномерное распределение тепла;
- система толерантности процесса сварки снижает погрешность размеров сваренных контуров до минимума;
- запатентованная 11-блочная ЧПУ-система зачистного блока обеспечивает высококачественную и быструю зачистку углов ПВХ-контуров;

- позиционирование зачистного блока с ЧПУ в угловом положении предоставляет возможность работы в автоматическом и ручном режиме установки контуров;
- система разворота контуров, работающая под контролем серводвигателя, дает возможность быстрого, серийного и стабильного разворота поданных на зачистку контуров (разворот маленьких контуров за 1 секунду и больших контуров за 1,5 – 4 секунды);
- система робота обеспечивает подачу контуров на зачистку без потери времени;
- конвейерная система обеспечивает быстрый перенос контуров между блоками без сотрясений, а щеточная система предохраняет поверхность контуров от повреждений;
- обладает системой автоматической смазки и практичной системой замены цулаг;
- информация о свариваемом контуре автоматическим образом выгружается на зачистной блок.

KABAN Makina
Тел.: +90 (212) 866-2500
Факс: +90 (212) 771-1683
e-mail: kaban@kaban.com.tr
www.kaban.com.tr



Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия



Станки MWT (Турция). Достойное качество, хорошие цены. 7 лет на российском рынке. Сервис, запчасти. Гарантия на станки 2 года.



Двухголовая пила 432 A

- Автоматическое позиционирование.
- Диаметр пильных дисков 420 мм.
- Размер заготовки и количество резов задается с дисплея.



Двухголовый сварочный станок 532

- Двухголовый сварочный станок.
- Простой, надежный, недорогой.



CC-221. Зачистной станок
с программным управлением

- Два сервомотора.
- Оригинальная система зачистки внутренних сферических поверхностей.
- Регулировка скорости инструмента.
- Режим зачистки ламинированных профилей.
- Удобный сенсорный дисплей.
- Память на 500 видов профилей.
- Скорость обработки одного угла рама/створка: 9 – 11 / 18 – 20 сек.
- ЦЕНА 850 тыс. руб. В наличии на складе в Москве.



Универсальный
копировально-
фрезерный станок 254

- Высокоскоростная трехфазная копировальная фреза.
- Автоматическая фреза для водоотлива.



Торцефрезерный
станок
151 K

- Система быстрой смены фрез.
- Функция зачистки наружного угла.



Штапикорез 455

- Пила для резки штапиков.
- Подрезные диски, регулировка цулаг по высоте.



Зачистной станок 651

- Станок для зачистки углов.
- Система быстрой смены фрез.

Автоматизация производства окон

Один из способов повышения производительности — автоматизация. Мы предлагаем автоматические станки для тех, кто решил снизить влияние «человеческого фактора» на своем производстве. Одна из самых трудоемких операций — **защистка сварных швов** с успехом выполняется на станке СС-221 торговой марки ARTIKON, представленном на предыдущей странице.

Следующая по трудозатратам операция, на наш взгляд, — **установка фурнитуры**. Мы предлагаем несколько моделей торговой марки ARTIKON. От простейшей станции типа WS-130, которая «только» автоматизирует процесс рубки фурнитуры в размер, и до WS-134, на которой можно не только устанавливать фурнитуру, но и фрезеровать все сопутствующие отверстия: под ручку, фурнитурный паз и водоотливные каналы.



WS-134. Центр для обработки створки

Кто-то может сказать, что это лишнее, но станции делаются под заказ, и каждый может заказать те функции, которые ему необходимы.

Монтаж петель на раме также автоматизирован. Предлагаем две станции: FS-701 и FS-751. На модели 701 производится автоматическое сверление и привинчивание петель, а на модели 751 только сверление, но с двух сторон сразу.



FS-701.
Стол для монтажа
петель на раму



FS-751.
Стол для сверления
отверстий под петли

На обеих станциях сверление производится шестипиндельными редукторами, поэтому выполняется быстро и точно.

Мы давно сотрудничаем с компанией ARTIKON и постоянно отслеживаем выпуск новых станков. Но наряду с новинками не стоит забывать и о «старых» проверенных моделях, например, автоматическом шуруповерте SD-201.

Недавно вышла его 2-головочная версия SD-202, теперь можно закручивать шурупы в два профиля одновременно!

Для повышения скорости и точности установки размеров рекомендуем автоматический «умный» рольганг RC-3.



SD-201. Автоматический шуруповерт



Пульт управления
рольгангом RC-3

- Предназначен для работы с пилами и штапикорезами.
- Управление с выносного пульта.
- Диапазон измерения от 1 до 2800 мм.
- ЦЕНА 80 тыс. руб. В наличии на складе в Москве.

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования торговых марок MWT, NIKMAK, OZCELIK и ARTIKON для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон.

Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «МК-ТТ».



ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18
Тел.: (495) 347-9703
info@mk-komplekt.ru
www.mk-komplekt.ru
www.nikmak.info

ООО «ИТАР-М»

Тел.: (499) 722-7513, факс: (495) 347-9971
mk@ozcelik.su
www.ozcelik.su



Тefлоновые ленты «FORFLON®» —

защита нагревательных элементов сварочных машин, в оборудовании «Urban», «Hollinger», «Haffner», «Hasomat», «Technoplast», «Kaban» и др.



Тefлоновые самоклеящиеся ленты и пленки «Forflon®»



Тefлоновые ленты бесклеевые «Forflon®»



Разработка и изготовление электронагревателей и термопар



Зубчатые транспортные ремни «Optibelt®»



Приводные ремни «Optibelt®»



Тefлоновая лента «Forflon®», используемая на сварочном элементе

Эксклюзивный дистрибьютор компании «FIBERFLON®». Официальный дистрибьютор компаний: «Nitto Denko®», «Optibelt®», «Silicone Engineering Ltd®».

Оперативная доставка в самые сжатые сроки. Гибкая система ценообразования. Возможность отсрочки платежа.

Зарегистрированные торговые марки: Forkom®, Forflon®, Forsil®.

С более полным ассортиментом продукции вы можете ознакомиться на нашем сайте www.forkom.ru

Мы гарантируем, что все представленные изделия и материалы соответствуют качественным и техническим характеристикам производителей и имеются в достаточном количестве на складе компании «Форвард-Комплект».

Контактная информация:
142700, Московская обл., г. Видное,
ул. Донбасская, дом 2, Бизнес Центр «ДОН», (корп. 10).
e-mail: mail@forkom.ru

+7 (495) 223-68-67 – многоканальный
+7 (495) 546-89-71, 645-38-99 (тел./факс)
+7 (495) 546-89-76, 229-41-76,
+7 (495) 968-78-04, 978-46-18



Оборудование для гибки ПВХ-профиля

Российская компания ООО «ИНТЕРПЛАСТ» 13 лет специализируется на выпуске оригинального оборудования для гибки ПВХ-профилей. За это время зарекомендовала себя как производитель надежного и недорогого гибочного оборудования, основанного на использовании сухого метода гибки с помощью керамических ИК-излучателей.

Гибка ПВХ-профиля с использованием ИК-нагревателя

Для нагрева профиля в оборудовании ООО «Интерпласт» используются керамические ИК-излучатели. Их температурные режимы подобраны так, что излучаемый ими спектр ИК-волн проникает в ПВХ-профиль по всей глубине, обеспечивая его равномерный прогрев. При этом не тратится энергия на нагрев воздуха или жидкости, что снижает затраты на электричество (потребляемая мощность 3 кВт). Длина заготовки не ограничена размерами нагревателя (3,6 м) благодаря наличию у него съемных боковых окон. Нагреватель комплектуется новым, более надежным, блоком управления. Обеспечена возможность подключения нагревателя к компьютеру через коммуникационный порт RS-485.

Система крепления кондукторов

1. Система крепления, выпускаемая с апреля 2010 года, полностью оправдала себя с точки зрения надежности и функциональности.

2. Для дальнейшего расширения сфер применения увеличена высота стальной ленты с целью повышения надежности крепления кондукторов для профилей с монтажной шириной более 70 мм.

3. Появилась возможность надежно закреплять кондукторы для различных отделочных элементов, имеющих высоту до 150 мм.

В настоящее время разработаны и выпускаются оснастки для гибки более сотни видов профильных систем.

Преимущества

Оборудование ООО «Интерпласт» лишено многих недостатков, присущих оборудованию с жидкостным способом нагрева. Особен-



ИК-нагреватель ИН-3,6

но это касается экологической чистоты производства. Оно не имеет сложных технологических узлов, компактно, просто в использовании, надежно, и при этом обеспечивает превосходное качество гнутых профилей.

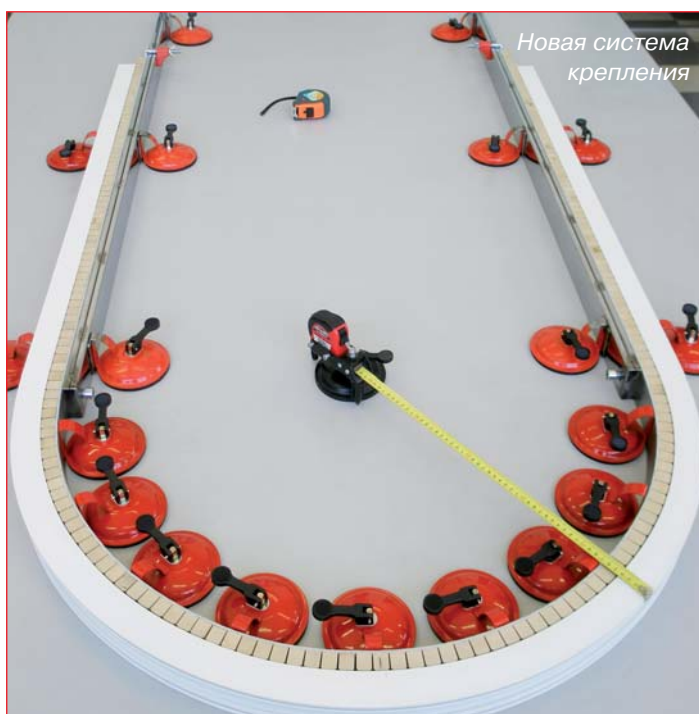
ООО «ИНТЕРПЛАСТ»

630501, г. Новосибирск, Советское шоссе, д. 9

Тел./факс: (383) 294-6772, 294-6926

vi@interplast.ru

www.interplast.ru



Новая система крепления



Крепление кондуктора



Крепление стальной ленты



Оборудование ERSAN MAKINA для производства стеклопакетов

Фирма «ПЕНМАК РУС» рада представить своего нового бизнес-партнера – компанию ERSAN MAKINA, чья продукция положительно зарекомендовала себя на современном оконном рынке. Оборудование по изготовлению стеклопакетов ERSAN MAKINA отличается надежностью, легкостью управления и высокой производительностью.

Немного о фабрике ERSAN MAKINA

ERSAN SANAYI MAMULLERI SAN. ve TIC. LTD. была основана Мехметом Али Эроглу в 1995 году и занималась установкой и обслуживанием импортного оборудования. Со временем компания приобрела опыт производства запчастей непосредственно в данной отрасли.

В 2000 году началось планирование производства, и с 2003 года компания выпускает оборудование под своей торговой маркой «ERSAN». После участия в ежегодных отечественных и зарубежных выставках клиенты обратили пристальное внимание на новое оборудование, которое сегодня пользуется большим спросом.

В производственном цикле компания ERSAN MAKINA уделяет большое внимание качеству применяемых комплектующих и использует только надежных производителей немецких и итальянских марок: SIEMENS, BOSCH и OMRON. Благодаря этому компания дает уверенную гарантию на станки от 2-х лет.

Квалифицированное обучение Вашего персонала нашими специалистами позволит Вам начать производство стеклопакетов сразу после установки и окупить затраты в запланированные сроки. Всем клиентам мы предоставляем профессиональную техническую поддержку.

Перечень выпускаемой продукции:

1. Стекломоечные машины (стандартные и экономичные серии).
2. Столы для резки стекла (ручные, цифровые, автоматические с ЧПУ, полностью автоматические, автоматические погрузчики стекла).
3. Автоматические линии для мойки стекла с панельным прессом.
4. Экструдер хот-мелта.
5. Экструдер тиокола.
6. Экструдер бутила.
7. Станки для резки дистанционной рамки.

8. Станки для сгибания дистанционной рамки.

9. Станки для засыпки силикагелем.

10. Пресс-столы.

11. Вращающиеся столы.

12. Вспомогательное оборудование и инструменты.

Автоматическая линия ACWM для мойки стекла с панельным прессом (гидравлическая система)

Описание линии:

- Основная моющая секция производится из нержавеющей стали.
- Водяной бак с двумя нагревателями производится из нержавеющей стали.

- Моющая кабина и блок для ополаскивания в водяном баке.

- Регулировка скорости движения на стекле.

- Автоматическое движение роликов на входящих и выходящих конвейерных секторах.

- Контроль температуры осуществляется регулируемым цифровым индикатором.

- Максимальная длина стекла 3 м.

- Линия оснащена высокочувствительными щетками для мойки стекла с Low-E-покрытием.

- Рабочая толщина стекла 3 – 10 мм.

- Возможность регулировки расстояния между щетками.



Технические характеристики		ACWM 1700/4F	ACWM 1700/6F	ACWM 2000/6F	ACWM 2500/6F
Количество щеток		4	6	6	6
Длина		16500 мм	17000 мм	17000 мм	17000 мм
Высота		2900 мм	2900 мм	3200 мм	3700 мм
Ширина		2100 мм	2100 мм	2100 мм	2100 мм
Вес		2800 кг	2900 кг	3200 кг	4900 кг
Размеры прессуемого стекла	Мин. Макс.	120x350 мм 1700x2400 мм	120x350 мм 1700x2400 мм	120x350 мм 2000x2800 мм	120x350 мм 2500x2800 мм
Толщина прессуемого стекла	Мин. Макс.	3 мм 8 мм			

- Линия оснащена системой оповещения и контроля уровня воды в водяном баке.
- Линия оснащена вентилятором для сушки стекла мощностью 5,5 кВт.
- Конвейерная роликовая система устойчива к износу и резке стеклом.
- Линия оснащена сектором освещения для контроля качества помывочного стекла.
- Направление всех операций осуществляется слева направо.
- Автоматическая сборка двухкамерного стеклопакета и триплекса.
- Автоматическая регулировка пневматического прессования в зависимости от размеров стекла.
- Линия оснащена панелью управления (сенсорным цветным экраном PLC).
- Возможность ручного и автоматического управления.
- В конце линии имеется опрокидывающийся стэнд.
- Станок покрыт электростатической порошковой краской.
- Все электрические системы соответствуют условиям безопасности CE.

Автоматический стол АТС 3210 для резки стекла с ЧПУ

Описание:

- Функции оборудования контролируются ЧПУ SIEMENS.



МОДЕЛЬ	АТС 3210	АТС-S 3210
Максимальные габариты резки стекла (X*Y)	3210x2550 мм	3210x2550 мм
Минимальные габариты резки стекла	700x600 мм	700x600 мм
Толщина стекла	3 – 19 мм	3 – 19 мм
Скорость резки (максимальная)	120 м/мин	120 м/мин
Ускорение	2 м/с ²	2 м/с ²
Точность резки стекла	±0,3 мм	±0,3 мм
Общая мощность (система экономии энергии)	9 кВт	9 кВт
Длина станка	4200 мм	4200 мм
Ширина станка	2880 мм	2880 мм
Высота станка	960 мм	960 мм
Вес станка	1800 кг	1900 кг

- Двигатели осей X, Y и C — сервоприводы DELTA.
- Стойки и шестерни изготовлены в Германии.
- Программа оптимизации PERFECT CUT (Италия) (www.ricersaoperativa.com).
- Ввод данных осуществляется с помощью ПК станка, который в свою очередь может сохранять все программы и модели резки на жесткий диск. Также для загрузки проектов в ПК станка Вы можете применять флеш-карту, беспроводную или локальную LAN-сети.
- Станок оснащен системой смазки режущего ролика.
- Система воздушной подушки позволяет оператору легко передвигать стекло на столе.
- Рейки разлома X и Y (2+1) на рабочем столе управляются пневматическими педалями, установленными на полу.
- Станок покрыт электростатической порошковой краской.
- Все электрические системы соответствуют условиям безопасности CE.

Экструдер тиокола ТЕ-200

Описание станка:

- Система подогрева с цифровым индикатором, предотвращающая затвердевания материала.



МОДЕЛЬ	ТЕ - 200
Соотношение смеси	1/5 - 1/15
Напряжение	400 В 3NPE AC
Частота	50 Гц
Общая мощность	3,6 кВт
Давление воздуха	6 атм
Потребление воздуха	40 л/мин
Длина станка	1450 мм
Ширина станка	950 мм
Высота станка	2450 мм
Вес станка	450 кг

- Смеситель обеспечивает равномерное смешивание материала.
- Регулируемое соотношение смеси.
- Система безопасности давления.
- Регулируемое рабочее гидравлическое давление.
- Гидравлический насос для базового компонента.
- Регулируемая подача материала.
- Порошкообразная электростатическая краска обеспечивает надежную защиту от коррозии.
- Система электричества, соответствующая условиям общей безопасности.



ARTIKON

ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru

ПВХ-ПРОФИЛЬ

DIPLAST

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

Funke Kunststoffe

Марки профиля — KS Helios, KS Phoenix
 ☎ (495) 231-4166
 ✉ info@funkegruppe.ru
 ★ www.funkegruppe.ru

LG Hausys

Марка профиля — LG Hausys
 ☎ (495) 663-3958, 663-3959
 ★ www.lghausys.ru

Rehau

Марка профиля — Rehau
 ☎ (495) 663-3388
 ★ www.rehau.ru

VEKA Rus

Марка профиля — Veka
 ☎ (495) 518-9850, 777-3611
 ✉ moscow@veka.com
 ★ www.veka.ru

Winbau

Марка профиля — Winbau
 ☎ (4722) 357-736, (4722)357-734
 ✉ belgorod@winbau-profil.de
 ★ www.winbau.ru

Авангард XXI, ОТК

Марка профиля — Авангард XXI
 ☎ (843) 512-3940, 512-3974
 ✉ Avangard_21@mail.ru
 ★ www.avangard21.ru

АВИКА

Марка профиля — RATEX
 ☎ (4722) 347-751
 ✉ Kazakoff31@mail.ru

АдеГрупп

Марка профиля — ADEPLAST
 ☎ (343) 261-4000, 262-5708
 ✉ office@adegroup.ru
 ★ www.adegroup.ru

Алупласт РУС

Марка профиля — Aluplast
 ☎ (495) 662-8972
 ✉ info@aluplast.ru
 ★ www.aluplast.ru

АРтек-Россия

Марка профиля — ARtec
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecr@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Марка профиля — Novotex
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Астэк-Урал

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (343) 264-0977, 264-0995
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БРУСБОКС

Марка профиля — BRUSBOX
 ☎ (495) 504-1719
 ✉ all@brusbox.ru
 ★ www.brusbox.ru

БРЮГМАНН,

представительство
 Марка профиля — BRUGMANN
 ☎ (495) 331-1433
 ✉ brugmann@com2com.ru

Визави-2000

Марка профиля — RATEX
 ☎ (8442) 425-623, 425-063, 421-605
 ✉ vizavi5@yandex.ru

ВинпрофПлюс, ООО

Марка профиля — Winsa
 ☎ (843) 278-7078, 533-1275
 ✉ winprof@inbox.ru
 ★ http://winprofplus.tiu.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Марка профиля — WINTECH
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

Витраж

Марка профиля — VITRAGE
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле

Марка профиля — GEALAN
 ☎ (495) 739-2962, 739-2963
 ✉ info@gealan.ru
 ★ www.gealan.ru

Гермес

Марки профиля — Merkurs, KRAUSS, Slidors, OPAC, KBE, Novotex, Aluplast
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

Декенинк Рус

Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com
 ★ www.deceuninck.ru

ДиЕв

Марка профиля — Расстал-СТН
 ☎ (8552) 778-515, 778-068
 ✉ diev@stn.com.ru

Доберман, ООО

Марка профиля — DOBERMANN
 ☎ (4942) 420-701
 ☎ (800) 100-4411
 ✉ info@grk-fenster.ru
 ★ www.okna-dobermann.ru

ИВАПЕР, ООО

Марка профиля — IVAPER
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546
 ✉ ivaper@ivaper.ru
 ★ www.ivaper.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Novotex
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Интер-Полимер

Марка профиля — Thyssen Polymer
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ sales@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

Интерпласт (Кострома)

Марка профиля — INTERNOVA (Словакия)
 ☎ (4942) 357-321, 314-574
 ✉ brigada@kmtn.ru
 ★ www.brigada-k.ru

КА-ФУР

Марки профиля — Rehau, ЭксПроф, Брусбок
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Компания «Грайн», ООО

Марка профиля — Grain
 ☎ (347) 271-6171
 ✉ info@grain-prof.ru
 ★ www.grain-prof.ru

Комплектсервис

Марка профиля — KBE
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Крокус, ООО

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (831) 463-8718, 463-8720
 ✉ profilplast@mail.ru

КРУНОР

Марка профиля — KRUNOR
 ☎ (8722) 517-360, 624-401
 ✉ nur-servis@mail.ru
 ★ www.krunor.ru

ЛАОУМАНН, ТД

Марка профиля — LAOUMANN
 ☎ (495) 649-8065, 649-8066
 ✉ laoumann@mail.ru
 ★ www.laoumann.ru

Логан, ООО

Марка профиля — LG
 ☎ (495) 229-4453
 ✉ logan-lg@yandex.ru
 ★ www.profile-lg.ru

Меганом, ООО

Марки профиля — BRUSBOX, Funke
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ megan@meganom-rt.ru
 ★ www.meganom-rt.ru

МОНОЛИТ

Марка профиля — WINTECH
 ☎ (8452) 570-053
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

МОСПЛАСТ

Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
 ☎ (495) 740-0007, 497-4700
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК

Марка профиля — Novotex
 ☎ (495) 411-7661, 310-7133
 ✉ info@n-plastic.ru
 ★ www.n-plastic.ru

ОкнаПрофи

(ООО «ПРОФИЛЬ»)
 Марка профиля — Novotex
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ profil@oknaprofi.com
 ★ www.oknaprofi.com

Оконный Элемент

Марки профиля — KRAUSS, VITRAGE
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

ОРАС, ООО

Марка профиля — OPAC
 ☎ (861) 231-3134, 231-3140
 ✉ oras@mail.kuban.ru
 ★ www.orasplast.ru

ПЛАСТПОЛИТЕН

Марка профиля — REHAU
 ☎ (495) 440-8740, 440-8793
 ✉ plastpoliten@narod.ru
 ★ http://plastpoliten.narod.ru

Пласт-Сервис

Марка профиля — KBE, региональный склад в Ростове-на-Дону
 ☎ (863) 266-6454
 ✉ plaser@aaanet.ru
 ★ www.plast-servis.ru

Плафен

Марка профиля — PLAFEN
 ☎ (495) 995-0971, 995-0972
 ✉ contact@plafen.ru
 ★ www.plafen.ru

ПРОПЛЕКС, ГК

Марка профиля — PROPLEX
 ☎ (495) 933-1925, 933-1910
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

профайн РУС

Марки профиля — KBE, Trocal, Koemmerling
 ☎ (495) 232-9330, 232-9331
 ★ www.trocal.ru
 ★ www.kbe.ru
 ★ www.profine-group.ru

Профиль-Сервис

Марки профиля — KBE
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Сервис

Марки профиля — Brusbox, Rehau
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Профиль-Склад

Марки профиля — Montblanc
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

Проф-Сити, ТД

Марка профиля — ELEX
 ☎ (861) 210-0258, 210-0808
 ✉ info@elexprof.ru
 ★ www.elexprof.ru

РоссПласт

Марки профиля — RIGAP, SiPlast
 ☎ (861) 228-6683, 228-6684
 ✉ rossplast@mail.ru
 ★ www.rigap.com

РуСайл

Марка профиля — energicore, производства компании Mikron, США
 ☎ (495) 229-3757, 710-7188
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru

Русская Торговая Компания

Марка профиля — GRAIN
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Саламандер

Марка профиля — SALAMANDER
 ☎ (495) 719-9622, 719-9633
 ✉ sip@com2com.ru
 ★ www.salamander-profil.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — Aluplast, KRAUSS
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СибПромПласт

Марка профиля — Теплокон
 ☎ (3843) 795-661, 794-502
 ✉ info@sibpromplast.ru
 ★ sibpromplast.ru

Сибпроф

Марка профиля — EXPROF
 ☎ (383) 274-1257, 274-3521
 ✉ sib_prof@ngs.ru
 ★ www.sibprof.ru

СОК

Марка профиля — SOK
 ☎ (846) 270-5501, 270-5502
 ✉ info@oknasok.ru
 ★ www.oknasok.ru

**Софтпласт**

Марка профиля — Di-fence
 ☎ (343) 373-8300, 373-8301
 ✉ sales@di-fence.ru
 ★ www.di-fence.ru

**СоюзПрофиль**

Марка профиля — СПК
 ☎ (343) 365-1530, 365-0257
 ✉ Tihonov@spk.ru
 ★ www.ps-spk.ru

**Спутник, ООО**

Марка профиля — ORTEX
 ☎ (3812) 786-273, 786-260
 ✉ okna@ortex.org
 ★ www.ortex.org

**Створ**

Марка профиля — КБЕ
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

**СТЛ Экструзия**

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 781-8120, 781-8121
 ✉ support@stl-extrusion.ru
 ★ www.stl-extrusion.ru

**СТРОЙ АРТ**

Марки профиля — Exprof, Montblanc
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

**Тантроникс ТД**

Марка профиля — Тантроникс
 ☎ (495) 641-2381, 642-6406
 ✉ moscow@tantronix.ru
 ★ www.tantronix.ru

**Унипром**

Марка профиля — CITYLUX
 ☎ (863) 220-9911, 220-9979
 ✉ cityluxru@mail.ru

**Шуко Интернационал Москва**

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schuco.ru
 ★ www.schuco.ru

**Эвиденс**

Марка профиля — LG
 ☎ (495) 642-7384
 ✉ secretar@evidencerus.ru
 ★ www.evidencerus.ru

**ЭксПроф**

Марка профиля — EXPROF
 ☎ (3452) 771-611, 771-613
 ☎ (495) 646-9114
 ✉ exprof@exprof.ru
 ★ www.exprof.ru

**ЭНВИН РУС**

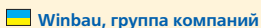
Марки профиля — ENWIN, PIMAPEN
 ☎ (495) 956-5003, 956-8011
 ✉ pimapenrus@yahoo.com
 ★ www.pimapen.com.ru
 ☎ (86349) 240-11, 240-23
 ✉ info@enwin.ru
 ★ www.enwin.ru

**Электрохимический завод**

Марка профиля — ECP PLASTICS
 ☎ (39169) 931-52
 ✉ market@ecp.ru
 ★ www.ecp.ru

**VENTA**

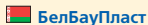
Марка профиля — Ventana™
 ☎ +380 (56) 373-9054
 ✉ profile@venta-ua.com
 ★ www.venta-ua.com

**Winbau, группа компаний**

Марка профиля — Winbau
 ☎ +380 (57) 751-8697
 ☎ +380 (44) 496-2894
 ☎ +380 (56) 372-7877
 ✉ info@winbau.com.ua
 ★ www.winbau.ua

**МИРОПЛАСТ**

Марка профиля — WDS
 ☎ +380 (562) 338-000, 338-038
 ✉ info@miroplast.com
 ★ www.wds.net.ua

**БелБауПласт**

Марка профиля — БРЮГМАНН АД
 ☎ +375 (162) 973-057, 973-060
 ✉ belbauplast@mail.ru
 ☎ +375 (17) 508-0256
 ✉ brugmann-minsk@mail.ru
 ★ www.bruegmann.by

**ALFAPEN**

Марки профиля — WINGLASS, SMARTWIN
 ☎ +90 (352) 697-4118, 697-4122
 ✉ alfapen@alfapen.com.tr
 ★ www.alfapen.com.tr

**FIRAT PLASTIK**

Марка профиля — FIRAT
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
 ✉ export@firat.com
 ★ www.firat.com

ПРОФИЛИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ**Альтапласт**

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ★ www.altarus.ru

**Голденпласт**

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным ПВХ-системам
 ☎ (863) 278-8278, 278-8279
 ✉ goldenplast@list.ru
 ★ www.goldenplast.ru

ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ**Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers
 ☎ (495) 542-4015, 542-4016
 ✉ info@reynaers.com
 ★ www.reynaers.com

**SAPA RC System**

Марка профиля — RC System
 ☎ (495) 743-4340
 ✉ kirill.polonsky@sapagroup.com
 ★ www.sapagroup.com

**Алюминиевая компания АВАНГАРД**

Витражная система АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве
 ☎ (812) 622-1952
 ✉ gost@ac-avangard.ru
 ★ www.ac-avangard.ru
 ☎ AGAT
 Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 989-5973
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

**Агрисовгаз**

Марка профиля — AGS
 ☎ (48431) 536-37, 536-35
 ✉ systemprf@agrisovgaz.ru
 ★ www.agrisovgaz.ru

**АЛМО**

Алюминиевые профильные системы
 АЛМО
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ags.ru

**Алстоксервис**

Марка профиля — NEWTEC
 ☎ (496) 567-6471, (496) 259-6865
 ★ www.new-tec.ru

**Алюминиевый профиль ВСМПО**

Марка профиля — АП ВСМПО
 ☎ (34345) 566-88, 566-65
 ✉ trifanova@vsmo.ru
 ★ www.al-vsmo.ru

**Алюпроф РУС**

Марка профиля — Aluprof
 ☎ (909) 660-9990
 ★ www.aluprof.spb.ru

**Астэк-МТ**

Марка профиля — KRAUSS системы Provedal
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

**Астэк-Урал**

Марка профиля — KRAUSS системы Provedal
 ☎ (343) 264-0977, 264-0995
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

**БЕСТВИНД**

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

**БК-АЛПРОФ**

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для подконструкций навесных фасадов
 ☎ (86383) 260-04, 271-36
 ✉ bk-alprof@bk.ru
 ★ www.bkalprof.ru

**ВКС**

Марка профиля — Виднал-Прогресс
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

**ВМК Инвест, ООО**

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика
 ☎ (4842) 224-017, 309-63
 ☎ (495) 258-3651
 ✉ info@vmk-invest.ru
 ★ www.vmk-invest.ru

**Внешмет**

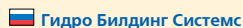
Марка профиля — Etem
 ☎ (495) 617-3620, 616-3145
 ✉ etem@vmt.ru
 ★ www.vmt.ru

**Волжская металлургическая компания, ООО**

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм
 ☎ (8482) 954-188, 954-050
 ✉ mitskun@etmvolga.ru
 ★ www.etmtd.ru

**Гермес**

Марки профиля — KRAUSS
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

**Гидро Билдинг Системс**

Марка профиля — WICONA
 ☎ (495) 708-4596, 708-4597
 ✉ oleg.kudrin@hydro.com
 ★ www.wicona.com

**Главстрой-инжиниринг**

Марки профиля — Виднал-Прогресс, VERITUM
 ☎ (495) 745-5990, 745-7218
 ★ www.alumax.ru

**Завод «АлСиб»**

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 341-9086, 341-4538
 ✉ info@alsib.ru
 ★ www.alsib.ru

**Инвест-Трейд**

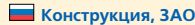
Марка профиля — Provedal
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

**Интерьер мастер**

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

**Иплана**

Марки профиля — AGS, Provedal
 ☎ (495) 221-6860
 ✉ omp@iplana.ru
 ★ www.iplana.ru

**Конструкция, ЗАО**

Марка профиля — Alumil (Греция), АЛЮМАКС (Россия)
 ☎ (495) 500-3400, 921-1917
 ✉ info@constr.ru
 ✉ info@alumil.ru
 ★ www.constr.ru
 ★ www.alumil.ru

**Профил. Кор**

Марка профиля — Profilo
 ☎ (495) 737-4756, 720-2912
 ✉ info@profilco.ru
 ★ www.profilco.gr

**Раико Ист**

Марка профиля — RAICO
 ☎ (495) 995-1159
 ✉ info@raico.ru
 ★ www.raico.info

**РЕАЛИТ**

Марка профиля — Реалит
 ☎ (495) 797-9720, 797-4704
 ✉ info@realit.ru
 ★ www.realit.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

**Сегал, литейно-прессовый завод**

Марки профиля — СИАЛ
 ☎ (391) 274-9030, 274-9031
 ✉ segal@sial-group.ru
 ★ www.sial-group.ru

**СибПрофиль, НПО**

Алюминиевый профиль различного назначения
 ☎ (383) 344-5533, 347-4450
 ✉ info@sibprofile.ru
 ★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марка профиля — КраМЗ, Provedal
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ

Марка профиля — ROST Systems
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

Татпроф

Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (8552) 778-204, 778-205
 ✉ reklama@tatprof.ru
 ★ www.tatprof.ru

ТБМ

Марка профиля — ALUMARK
 ☎ (495) 995-3962, 995-3935
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Урало-Сибирская Профильная Компания

Марка профиля — INICIAL
 ☎ (343) 345-2221
 ✉ info@rostal.com
 ★ www.inicial.ru

ФАСАД КОМПЛЕКТ

Марка профиля — NASA
 ☎ (495) 544-5503, 996-1017
 ✉ fasadkomplekt@yandex.ru
 ★ www.fasadkomplekt.ru

Фасадные системы, ООО

Марки профиля — СИАЛ, Provedal.
 Производство системы вентфасадов
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ moscow-fs@yandex.ru
 ★ www.rusfs.com

Хабаровский ЗСАК

Марки профиля — Амур-50, Амур-46, Амур-60
 ☎ (4212) 511-707, 511-417
 ✉ moskzak@email.kbt.ru

Хук Экспорт ГмбХ (Германия), представительство в Москве

Марка профиля — Hueck/Hartmann
 ☎ (495) 665-4834, 665-4835
 ✉ info@hueck-export.ru

Шуко Интернационал Москва

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schuco.ru
 ★ www.schuco.ru

ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ**ESCO RUS**

Стальная профильная система FERRO-WIC для изготовления окон, дверей, фасадов. Оцинкованная и нержавеющей сталь. Огнестойкие конструкции.
 ☎ (495) 937-9535, 937-9536
 ✉ info@esco-online.ru
 ★ www.esco-online.ru

ПРОФИЛЬ ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЙ**Меезенбург**

Марка профиля — optimAL
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

ТБМ

Марка профиля — Gutmann (Германия), Алюстарт (Польша)
 ☎ (495) 995-3936, 995-3960
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ**Алютех**

Алюминиевые экструдированные профили для рам балконного остекления торговой марки ALTI100
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru
 ★ www.alutech.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS, серии P400, C640
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

АСТРОН

Марка профиля — ALTI100 (Alutech)
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

ВКС

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 341-9086, 341-4538
 ✉ info@alsib.ru
 ★ www.alsib.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Novotex, Provedal
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Интерьер мастер

Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

Меезенбург

Марка профиля — optimAL лоджии
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

МОНОЛИТ

Профиль WINTeCH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий
 ☎ (8452) 570-053
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

ПРОПЛЕКС, ГК

Система ПВХ-профилей — PROPLEX-Балкон
 ☎ (495) 933-1929, 933-1910
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

САМ

Система-купе остекления лоджий и балконов «САМ-ЛЮКС» — простая, надежная, универсальная, долговечная система, состоящая из оцинкованных профилей с полимерным покрытием
 ☎ (8312) 225-742, 412-616, 223-315
 ✉ info@camnn.ru
 ★ www.camnn.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СибПрофиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
 ☎ (383) 344-5533, 347-4450
 ✉ info@sibprofile.ru
 ✉ sale@sibprofile.ru
 ★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

СТЕКЛО**AGC Flat Glass Russia**

Архитектурное стекло, стекла для индустриального применения и внутреннего декора
 ☎ (495) 411-6565, 411-6564
 ★ www.yourglass.ru
 ★ www.agc-flatglass.com

ДЕМАХО

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

Modern Glass

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка пожаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, производство стеклопакетов (в том числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3997
 ★ www.modernglass.ru

АрхиБут

Стеклопрофилит Lamberts LINIT
 ☎ (495) 223-2606
 ★ www.u-glass.ru

БЕСТВИНД

Продажа стекла
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

Еврогласс

Поставки триплекса, пожаробезопасного и просветленного стекла
 ☎ (495) 229-8176, 564-8277
 ✉ euroglas@mail.ru

Инпрус

Архитектурное стекло
 ☎ (499) 530-2976, 530-2986
 ☎ (495) 411-7827
 ★ www.inprus.ru

Кварц

Стекло, зеркала, все виды обработки
 ☎ (8342) 246-251, 246-776
 ✉ kvarc-steklo@yandex.ru

Компания ССК

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс
 ☎ (495) 995-0971, 995-0972
 ✉ factory@plafen.com
 ★ www.plafen.com

Мосавтостекло

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи
 ☎ (495) 235-9312, 235-6924
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс

Оптовые поставки строительного стекла Pilkington
 ☎ (495) 980-5027, 980-5028
 ✉ info@pilkington.ru
 ★ www.pilkington.ru

Пласт, ООО

Производство стекла тонированного бронированного, стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»
 ☎ (495) 648-4706
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

РегионСтекло

Стекло, стеклопакеты, все виды обработки
 ☎ (4822) 743-774, 444-463
 ✉ regionsteklo@mail.ru

Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло, бутылки, силикат натрия растворимый, жидкое стекло, теплозвукоизоляционные материалы.
 ☎ (3476) 320-677, 330-658, 320-644
 ✉ uin800@salstek.ru
 ★ www.salstek.ru

Саратовский институт стекла

Производство теплозащитного окрашенного в массе стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов
 ☎ (8452) 632-825, 631-222
 ✉ glass@narat.ru
 ★ www.narat.ru

Символ

Стекло оконное, бронированное, стеклопакеты
 ☎ (49241) 555-62, 553-64
 ✉ kurlovo@simvol.gus.elcom.ru
 ★ www.firmasimvol.ru

Соларекс-стайл

Стекло, ламинированный триплекс, стекло с пленкой
 ☎ (495) 777-5755, 996-6377
 ✉ info@solarrex-style.ru
 ★ www.solarrex-style.ru

Стеклотон

Тонированное стекло, стеклопакеты
 ☎ (495) 681-7570, 681-7141
 ✉ stekloton@stekloton-center.ru
 ★ www.stekloton-center.ru

Шотт Гласс Экспорт ГмбХ

Стекольная продукция концерна Schott
 ☎ (495) 933-5153
 ★ www.schott.com

СТЕКЛОПАКЕТЫ

Modern Glass

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3997
 ✉ sales@modernglass.ru
 ★ www.modernglass.ru

Айдо-С

Стеклопакеты, молированное стекло
 ☎ (495) 785-3134, 353-6160
 ✉ aidos@aido-s.ru
 ★ www.aido-s.ru

АКМА

Стекло, закалка, обработка, гравировка, стеклопакеты
 ☎ (812) 710-2591, 274-6063
 ✉ steklo@akma.spb.ru
 ★ www.akma.spb.ru

АЛЮМЭКС-СТЕКЛО

Производство стеклопакетов
 ☎ (495) 461-1748, 461-2705
 ✉ info@alumex-steklo.ru
 ★ www.alumex-steklo.ru

Интергласс-НН

Стеклопакеты изготавливаются на немецкой линии фирмы «Lenhardt». Производство сложных стеклопакетов различных форм
 ☎ (83159) 300-71, 300-72
 ✉ ig@interglass-nn.ru
 ★ www.interglass-nn.ru

Изолюкс

Производство стеклопакетов
 ☎ 499 133-3020, (499) 133-1105
 ✉ post@izolux.ru
 ★ www.izolux.ru

Интерьер Холдинг

Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты
 ☎ (495) 921-3455, 782-4845
 ✉ zakaz@okna-tut.ru
 ★ www.bestwin.ru

Кварц

Производство однокамерных и двухкамерных стеклопакетов, триплекс, энергосберегающее стекло, закаленное стекло.
 ☎ (8342) 246-251, 246-776
 ✉ kvarc-steklo@yandex.ru

Компания ССК

Стеклопакеты
 ☎ (495) 995-0971, 995-0972
 ✉ factory@plafen.com
 ★ www.plafen.com

Кристалл Гласс

Производство стеклопакетов любой конфигурации для всех видов остекления. Фирменные стеклопакеты «Кристалл».
 ☎ (495) 992-7484, (8793) 345-705
 ☎ (86162) 548-31, (8632) 954-905
 ✉ info-pt@crystal-glass.ru
 ★ www.crystal-glass.ru

Метробор

Производство стеклопакетов общего назначения, гнутых, для структурного остекления, триплекс, молированное, противопожарное, светопрозрачное стекло, механическая обработка стекла
 ☎ (812) 316-5894, 316-7199
 ✉ main@metrobob.ru
 ★ www.metrobor.ru

Модуль НПП

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов
 ☎ (495) 225-3190, 521-0943
 ✉ npp-modul@mail.ru
 ★ www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом
 ☎ (495) 235-9312, 235-6924
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Окна Магнит

Производство стеклопакетов одно- и двухкамерных. Стекло марки М1
 ☎ (495) 790-7679
 ✉ zakaz@okna-magnit.ru
 ★ www.okna-magnit.ru

ПЛАСТ

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3
 ☎ (495) 648-4706, 360-7659
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

ПрофСтекло

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом
 ☎ (495) 786-3686, 786-3687
 ✉ profsteklo@mail.ru
 ★ www.profsteklo.ru

РегионСтекло

Производство любых видов стеклопакетов. Стекло, зеркала, все виды обработки
 ☎ (4822) 445-245, 743-774
 ✉ regionsteklo@mail.ru
 ★ www.regionsteklo.ru

Российская Стекольная Компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
 ☎ (496) 481-0962, 481-0963

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
 ☎ (3476) 330-658, 320-644
 ✉ tokarev@salstek.ru
 ★ www.salstek.ru

Солар Гард

Пожаростойкие стеклопакеты
 ☎ (499) 245-5578, 245-7713
 ✉ development@solargard.ru
 ★ www.solargard.ru

Соларекс-стайл

Стеклопакеты одно- и двухкамерные, для структурного остекления, энергосберегающие, взрывоустойчивые, пулестойкие, ударопрочные и др.
 ☎ (495) 777-5755, 996-6377
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

СтиС

Стеклопакеты
 ☎ (495) 727-4189, 727-4190
 ✉ info@stis.ru
 ★ www.stis.ru

Стеклозащита

Производство стеклопакетов и многослойных стекол различного назначения, в том числе для безопасного остекления, соответствующих разным классам защиты, пулестойких, взрывостойких, с технологией защиты от прослушивания и видеонаблюдения
 ☎ (495) 518-7679, (916) 123-3570
 ✉ oleg-dobro@yandex.ru
 ★ www.glassguard.ru

Стекло и Стеклоизделия

Производство стеклопакетов. Триплекс, армированное стекло
 ☎ (495) 941-4041, 941-4042
 ✉ info@npc-steklo.ru
 ★ www.npc-steklo.ru

Симплекс

Производство стеклопакетов. Стеклопакет ThermoSilence
 ☎ (495) 771-7770, 775-3665
 ✉ mordvinova@simplexgroup.ru
 ★ www.simplexgroup.ru

СТЕКЛОКОМ

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс
 ☎ (3422) 196-752, 196-736, 196-756
 ✉ steklokom@saturn-r.ru
 ★ www.steklokom.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809
 ✉ abol@cityglass.ru
 ★ www.cityglass.ru

СтеклоКомплект

Производство стеклопакетов
 ☎ (495) 408-1372, 408-0751
 ✉ zakaz@eremino.ru

Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой
 ☎ (495) 548-8966, 548-9700
 ✉ ctklo@t50.ru
 ★ www.cteklo.ru

УРАЛЬСКАЯ СТЕКОЛЬНАЯ МАNUФАКТУРА

Стеклопакеты
 ☎ (3519) 331-043
 ✉ info@usmglass.ru
 ★ www.usmglass.ru

Фасад-Окна

Производство стеклопакетов из стекла Pilkington, Салаватстекло
 ☎ (351) 741-0201, 740-3737
 ✉ info@fasad-okna.ru
 ★ www.fasad-okna.ru

ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА**Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trolen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла
 ☎ (83159) 677-28, 677-87
 ★ www.kuraray.ru

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции
 ☎ (495) 514-3109
 ✉ sales@air-box.ru
 ★ www.air-box.ru

DORMA GmbH

Комплектующие для структурного остекления DORMA
 ☎ (495) 981-1433, 981-1434
 ★ www.dorma.com

Door komplet

Продажа фурнитуры для светопрозрачных конструкций «ФУРАЛ», г. Екатеринбург (представительство), STUBLINE, Сербия (дилеры).
 ☎ (495) 508-7690, (499) 502-1745
 ✉ info@doko.ru
 ★ www.doko.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика
 ☎ (903) 141-7302
 ✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de
 ★ www.dr-hahn.de

ESCO RUS

Фурнитура для алюминиевых конструкций SAVIO, FAPIM, GU, эксклюзивные продажи фурнитуры Рото Т300. Автоматика. Вентиляция и солнцезащита. Ручки из нержавеющей стали.
 ☎ (495) 937-9535, 937-9536
 ✉ info@esco-online.ru
 ★ www.esco-online.ru

FAPIM s.p.a., представительство

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.
 ☎ (48439) 647-39
 ☎ (916) 311-6480
 ✉ Alexander.zazdravny@fapim.it
 ★ www.fapim.it

FIRESI

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

GEZE GmbH, представительство

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла
 ☎ (495) 933-0659, 933-0674
 ✉ office-russia@geze.com
 ★ www.geze.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)
 ☎ (925) 107-1219
 ✉ Hautau.ru@gmail.com
 ★ www.hautau.ru

MACO

Фурнитура MACO, Австрия
 ☎ (4842) 715-100
 ★ www.maco.ru

MeGla

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@megla.ru
 ★ www.megla.ru

SAVIO

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия
 ☎ (905) 786-4150
 ✉ valtuille@savio.it
 ★ www.savio.it

SIEGENIA-AUBI KG

Фурнитура SIEGENIA-AUBI. Системы проветривания, радиоуправляемые помещения
 ☎ (495) 721-1762, 721-1763
 ✉ info-ru@siegenia-aubi.com
 ★ www.siegenia-aubi.com

SKS-STAKUSIT

Системы безрамного остекления
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@rambler.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

VBN

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbn.ru
 ★ www.vbn.ru

WHRUS, Координационный центр

Фурнитура Winkhaus, Fapim, KfV, Dr. HAHN; крепеж HEIKKO; доводчики DORMA; аксессуары и комплектующие для оконного и дверного производства и монтажа
 ☎ (495) 921-2270
 ✉ julia@whrus.ru
 ★ www.whrus.ru

Winkhaus, представительство в РФ

Фурнитура Winkhaus
 ☎ (495) 722-0470
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
 ★ www.winkhaus.ru

А ДВА Технологии, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для алюминиевых систем
 ☎ (383) 375-4387
 ✉ adva10@inbox.ru

Ааллу, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)
 ☎ (499) 722-3682
 ✉ Aally.rus@mail.ru
 ★ www.aally.net

АВИКА

Фурнитура Gevis
 ☎ (4722) 347-751
 ✉ Kazakoff31@mail.ru

АГАТ

Ручки оконные, сэндвич-панели
 ☎ (495) 989-5973
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

АЛМО

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Alutec, Monticelli Термоставка MAZZER (Италия).
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ags.ru

Альтапласт

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, Татпроф
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ★ www.altarus.ru

Альфа-Профиль

Фурнитура CERVellini
 ☎ (495) 679-3481
 ✉ mst-alfa@mail.ru
 ★ www.alfaprofil.ru

Ардис, ООО

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-профилей. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клиньев, фальцевых вкладок.
 ☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518
 ☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101
 ☎ (8422) 478-478, (8552) 777-733
 ✉ sale@ardis-s.ru
 ★ www.ardis-s.ru

АРтек-Россия

Фурнитура ARtec, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей Fornax, PAVO
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

АТЕКОМ

Производство комплектующих для пластиковых и алюминиевых конструкций
 ☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020
 ✉ atecom@mail.ru
 ★ www.atekom.ru

АЭРЭКО

Приточные вентиляционные устройства
 ☎ (495) 921-3612
 ✉ info@aereco.ru
 ★ www.aereco.ru

БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипинки, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.
 ☎ (812) 333-4731
 ✉ info@bpk-trade.ru
 ★ www.bpk-trade.ru

БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Фурнитура ACCADO
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

ВКС

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

ВХС, ООО

Фурнитура VHS, Турция
 ☎ (831) 243-0052
 ☎ (495) 988-6418
 ✉ vhs-mos@mail.ru
 ★ http://vxs.pf

Выбор.Про

Оптовая торговля оконными комплектующими
 ☎ (843) 203-0500
 ☎ (903) 341-4436
 ✉ vybor@vibor.pro
 ★ www.vibor.pro

Гарант

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-комплект

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей
 ☎ (495) 913-8195, (499) 367-1190
 ✉ info@garantkom.ru
 ★ www.garantkom.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

Гермес

Фурнитура SIEGENIA-AUBI (Германия), FORNAX (Турция), замки, ручки и комплектующие
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа фурнитуры для окон и дверей
 ☎ (3452) 500-215 (многоканальный)
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

Гласс фурнитура, ООО

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика. Перила. Звукоизоляционные перегородки.
 ☎ (812) 332-5824
 ✉ info@glassfurniture.ru
 ★ www.glassfurniture.ru

Гран.Т

Производство и продажа соединителей импоста в полимерно-порошковым покрытием, анкерных пластин для монтажа окон
 ☎ (343) 502-3032, 345-6137
 ✉ Gran.t@mail.ru
 ★ www.gran-t.ru

ГУ Фурнитура

Фурнитура G-U, Германия
 ☎ (495) 786-2690, 786-4815
 ✉ mail@g-u.ru
 ★ www.g-u.ru

ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стеклопластикового полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и металлопластиковых конструкций
 ☎ (8552) 778-515, 778-068
 ✉ dijev@stn.com.ru

ДомоСтрой-XXI век

Комплектующие для производства деревянных окон, нагель, петли, замки, ручки, крепеж, уплотнитель, клей и т. д.
 ☎ (831) 225-4004, 229-9991
 ✉ domostroi@bk.ru
 ★ www.domostroi.nnov.ru

Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE
 ☎ (495) 931-9631
 ✉ complekt@doorlock.ru
 ★ www.doorlock.ru

ДПИ Комплект

Дверная механика, системы крепления стекла, фурнитура для изделий из алюминиевого профиля с европазом (DORMA, SOBINCO, DLCO, CRL, GU)
 ☎ (495) 662-7995
 ✉ info@dpi-c.ru
 ★ www.dpi-c.ru

Инвест-Трейд

Фурнитура ENDOW, Сатурн
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

КА-ФУР

Фурнитура SIEGENIA-AUBI, MACO, VHS
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Крокус, ООО

Фурнитура SIEGENIA, SCHURING
 ☎ (831) 463-8718, 463-8720
 ✉ profilplast@mail.ru

Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, HAUTAU, HOPPE, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KfV
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Литейная компания, ООО

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением
 ☎ (4912) 935-010, 935-066
 ✉ litko@bk.ru

Макрос

Фурнитура Sobinco
 ☎ (812) 328-0669, 449-0428
 ✉ makros@mail.rcm.ru
 ★ www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA
 ☎ (812) 716-7911
 ★ www.mp-loks.ru
 ★ www.assaabloy.ee

Меганом, ООО

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ meganom@meganom-rt.ru
 ★ www.meganom-rt.ru

Меезенбург

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Моспласт

Фурнитура Roto, Winkhaus, оконные и дверные ручки HOPPE
 ☎ (495) 740-0007, 497-4700
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

Новый Пласт

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 741-3839
 ★ www.n-plast.ru

Нортекс

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

Оконный Элемент

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, рамные дюбели, шурупы по бетону, фальцевые вкладыши, уголки и пр.
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие GEVISS, AKPEN PLASTIK, YANAC (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru



Полевской металлофурнитурный завод
Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали
☎ (34350) 212-64, 219-03
✉ pmfz@yandex.ru
★ www.pmfz.ru



ПОЛИВИС
Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла
☎ (383) 334-6337, 334-6338
✉ polivis@ya.ru
★ www.poliviss.com



Прага, Торговая компания
Приточные вентиляционные клапаны Sinax
☎ (343) 216-4252, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru



Престиж-Комплект
Комплектующие для светопрозрачных конструкций
☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
✉ o77-34t@yandex.ru
★ www.prestigkomplekt.ru



Промлитдеталь
Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы
☎ (4872) 477-775
✉ ols1985@mail.ru
★ www.promld.ru



ПРОПЛЕКС, ГК
Фурнитура «Kale Сапфир»
☎ (495) 933-1925, 933-1910
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru



ПРОФИЛЬ
Реализация фурнитуры Siegenia и Winkhaus, а также других комплектующих
☎ (347) 291-2420, 291-2421
✉ okna-profil@mail.ru
★ www.oknaprofil.com



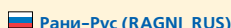
Профиль-Сервис
Комплектующие для окон ПВХ, фурнитура FUHR
☎ (495) 797-8748
✉ ps@profiles-service.ru
★ www.profiles-service.ru



Профиль-Сервис
Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева
☎ (812) 672-747
✉ Profile.service@mail.ru
★ www.psknovfur.ru



Профиль-Склад
Фурнитура для окон FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ
☎ (495) 380-0670
✉ profil-sklad@mail.ru
★ www.profilsklad.ru



Рани-Рус (RAGNI_RUS)
Угловые соединители для алюминиевых профилей
☎ (495) 510-5350, 510-5351
✉ info@ragni.ru
★ www.ragni.ru



РеволСтрой
Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
☎ (495) 730-7550
✉ revsst@yandex.ru



Росфурнитура
Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей
☎ (343) 383-6230, 217-8283
✉ rf@r66.ru
★ www.rosfurnitura.ru



Ротекс-РУС
Производство и продажа комплектующих для окон
☎ (495) 580-9201, 580-9202
★ www.rotex-rus.ru



Рото Франк
Фурнитура Roto
☎ (495) 287-3520, 287-3521
★ www.rotor.ru



Сатурн
Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных баллонных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)
☎ (8552) 778-044, 466-625
✉ sales@stn.com.ru
★ www.stn.com.ru



СВЯТОК ПРОФИ
Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KfV и комплектующих для окон и дверей
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru



Семол
Поворотно-откидная фурнитура
☎ (495) 995-5005
✉ semol@semol.ru
★ www.semol.ru



Системы Алютех
Производство и поставки профилей и комплектующих для роллет всех типов
☎ (495) 221-6200, 234-6628
✉ marketing@alutechmsk.ru



СНАБСЕРВИС
Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.
☎ (495) 644-2742
✉ sn-servis@mail.ru
★ www.sn-servis.ru



Створ
Комплектующие Geze, KfV, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, Титан, VBN. Фурнитура Siegenia-AUBI, Stubline, Savio
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru



СТРОЙ АРТ
Фурнитура Winkhaus для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций
☎ (347) 291-2900
✉ mail@profil-furnitura.ru
★ www.profil-furnitura.ru



СтройСистема, Группа компаний
Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные
☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru



ТБМ
Комплектующие для производства окон и дверей
☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru



ТЕХСТРОЙ
Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOV-ELLINI
☎ (4812) 628-053, 628-054
✉ info@textstroy.ru
★ www.textstroy.ru



ТИСА-Л
Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам
☎ (8552) 443-758, 443-747
✉ tisa-l@mail.ru
★ www.tisa-l.ru



ТРЕЙД ЛОК
Продажа замочно-скобяных изделий, оконной и дверной фурнитуры KALE KILIT, M.B.C., DOGANLAR, ARMADILLO, MOTTURA, CISA, AGB и др.
☎ (495) 787-5414, 787-5415
✉ info@tlock.ru
★ www.tlock.ru



Фабрика пластмасс
Производство и продажа комплектующих для производства окон: пластины рихтовочные, фальцевые вкладыши, ручки балконные
☎ (383) 308-2445
✉ fp-nsk@mail.ru



Форма
Комплектующие для производства окон: пластины рихтовочные, фальцевые вкладыши, ручки балконные
☎ (383) 350-3251
✉ gubanov-ee@yandex.ru
★ www.forma-nsk.ru



Фурниторг
Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA
☎ (495) 980-2910
✉ info@furnitorg.com
★ www.furnitorg.com



Центр строительной комплектации
Комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.
☎ (383) 272-7886, 210-5747
✉ Nit1@mail.ru
★ www.csk-sib.ru



Шуко Интернационал Москва
Фурнитура для ПВХ окон Schuco VarioTec
☎ (495) 937-5237, 937-6519
✉ office@schueco.ru
★ www.schueco.ru



Шюринг ОТ, ООО
SHUERING (Германия)
☎ (495) 510-1511, (909) 968-3620
✉ info@schuering-ot.ru
★ www.schuering-ot.ru



HAUTAU GmbH
Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножицы и т.д.)
☎ +49 (5724) 393-0, 393-125
✉ v.rau@hautau.de
★ www.hautau.de



Schuering
SHUERING (Германия)
☎ +49 (2241) 994-140, 994-287
✉ schuering@schuering.de
★ www.schuering.de



FAPIM s.p.a.
Фурнитура для алюминиевых окон и дверей
☎ +39 (0583) 26-01, 25-291
✉ info@fapim.it
★ www.fapim.it



GIESSE International Group
Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия
☎ +39 (051) 885-0677
☎ +39 (051) 885-0203
✉ ics@giessegroupp.com
★ www.giesse.it



Renson Ventilation and Sun Protection NV, Бельгия
Системы вентиляции и солнцезащиты для конструкций из алюминия
☎ +32 (56) 627-149
✉ petra.deschacht@renson.be
★ www.renson.eu



PENCERE 2000 PVC
Собственное производство фурнитуры и комплектующих для ПВХ-окон и дверей
☎ +90 (212) 315-4160, 315-4161
✉ pencere_2000@mail.ru
★ www.ozpen2000.com



VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.
Фурнитура VHS, Турция
☎ +90 (212) 734-3855, 734-3856
✉ info@vhs.com.tr
★ www.vhs.com.tr



Yelken Kalip Pencere & Kapi Akseuarlari ve Metal San. Tic. A.S.
Фурнитура Fornax, Турция
☎ +90 (212) 771-0101, 771-0115
✉ sales@fornax.com.tr
★ www.yelken.com.tr



Илери Калыпчылык
Фурнитура TM «VORNE» для окон поворотно-откидного, поворотно-откидного, ступенчатого, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.
☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540
✉ info@vorne.com.tr
★ www.vorne.com.tr



Palram Industries LTD.
Жесткий плоский, жесткий вспененный ПВХ-лист для производства сэндвич-панелей
☎ +972 (4) 845-9988, 844-4012
✉ natalia.vorontsova@palram.com
★ www.palram.ru



УПЛОТНИТЕЛИ
А ДВА Технологии, ООО
Продажа уплотнителей для алюминиевых систем
☎ (383) 375-4387
✉ adva10@inbox.ru



АКОР
Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша
☎ (8212) 557-025, 267-725, 516-879
✉ acor@inbox.ru



АЛМО
Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»
☎ (48431) 241-81, 241-83
☎ (495) 737-9181
✉ almo2@mail.ru
✉ oooalmo@mail.ru
★ http://almo-ags.ru

АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки ENSATEC
 ☎ (495) 797-8567, 797-8568
 ✉ market@arti.com.ru
 ★ www.arti.com.ru

БРИК-пласт, ООО

Производство уплотнителей для алюминиевых, металлопластиковых и деревянных конструкций. Отделочные профили.
 ☎ (863) 219-2390, 300-4246
 ✉ manager@gasket.com.ru
 ✉ sales@gasket.com.ru
 ★ www.gasket.com.ru

Витраж

ThermoContour — революционное завальцованное уплотнение, комплектуется полиуретановым наполнителем Q-LON с пропиткой, состоящим из высокоэластичной полиуретановой пены.
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofil.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

ВКС

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Гермес

Уплотнители EPDM производства SEMPERIT (Германия)
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

Девентер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы
 ☎ (495) 933-8226
 ✉ deventer@ok.ru
 ★ www.deventer-profile.ru

Инвест-Трейд

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

КА-ФУР

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Максипласт

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей
 ☎ (495) 921-7768, 598-2096
 ✉ info@maksiplast.ru
 ★ www.maksiplast.ru

Мелам Декор

Уплотнители для окон и дверей
 ☎ (383) 360-0160

Обнинскгазполимер

Профильные изделия из EPDM
 ☎ (48439) 706-03, 438-99, 769-01
 ✉ info@ogp-obninsk.ru
 ★ www.ogp-obninsk.ru

Обнинскполипласт

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.
 ☎ (48439) 495-72, 438-99
 ✉ opp@opp-obninsk.ru
 ★ www.opp-obninsk.ru

Профиль-Сервис

Уплотнители для окон ПВХ
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Уплотнители для окон и дверей ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ rf@r66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Сечиль Каучук

Уплотнители EPDM
 ☎ (499) 269-7715, 269-7813
 ✉ secilrus@secil.ru
 ★ www.secil.ru

СНАБСЕРВИС

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем. Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, Secil, Millenium
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Профессиональный уплотнитель Stomil Sanok S. A. (Польша), ASS Profil Lastik (Турция)
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 995-3960, 995-3935
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-уплотнители
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнительные профили EPDM, TPE, PVC, Silicone для различных областей применения, любых профильных систем производства Германии, Швеции. Технологические разработки уплотнительных решений. Свои резиновые смеси.
 ☎ (495) 232-5579, 232-2264
 ✉ moscow@trulleborg.com
 ★ www.trulleborg.ru

ТимберАЛ Торговая компания

Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители
 ☎ (495) 787-9802
 ✉ pismo@timberal.ru
 ★ www.timberal.ru

ЗАО «Уралэластотехника»

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) и термопластичных эластомеров (ТЭП). Шнур для противомоскитных сеток. Изготовление любых уплотнителей по заказу.
 ☎ (343) 256-2929, 372-7583
 ☎ (343) 256-2966, 256-2944
 ✉ market@elastika.ru
 ★ www.elastika.ru

Эластосервис

Уплотнители EPDM для алюминиевых и пластиковых конструкций.
 ☎ (343) 290-7341, 263-0304, 217-5018
 ✉ Garant2009@mail.ru

KIAPlast

Уплотнители для ПВХ-, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций, шнур для противомоскитной сетки
 ☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426
 ✉ kiaplast@i.ua
 ★ www.kiaplast.com.ua

POLI

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций
 ☎ +380 (56) 790-2040, 790-2050
 ✉ mail@poli-upl.com
 ★ www.poli-upl.com

OT-KUMI OY

Уплотнители EPDM, TPE, силикон
 ☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123
 ✉ natalia.lehtinen@ot-kumi.com
 ★ www.ot-kumi.com

Imawell GmbH

Уплотнители для окон и дверей
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

CNT Conta Flexible Products

ТЭП- и ТПВ-уплотнители
 ☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989
 ✉ conta@conta.com.tr
 ★ www.cnta.com.tr

FIRAT PLASTIK

Резиновые уплотнители
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
 ✉ export@firat.com
 ★ www.firat.com

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА**Den Braven Russia**

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия
 ☎ (495) 221-6325
 ✉ info@denbraven.ru
 ★ www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG, представительство

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, пены HANNO
 ☎ (495) 730-4043, 730-4044
 ✉ info@hanno.ru
 ★ www.hanno.ru

RICH,ООО

Производство и продажа комплектов для пластиковых окон: подоконники, углы, стартовые профили, F-образные профили, балконный соединитель
 ☎ (3843) 740-024, 389-999
 ✉ richnkz@mail.ru
 ✉ pvhplast@mail.ru

Tremco illbruck

Материалы для монтажа оконных и фасадных стыков Illmod, Illtype Vlies Duo, Ildif A
 ☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
 ✉ russia@tremco-illbruck.com
 ★ www.tremco-illbruck.ru

Quilosa/Килоза, представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), монтажные пены (OrbafoamGun)
 ☎ +7 (916) 397-8668
 ✉ Quilosa2008@mail.ru
 ★ www.Quilosa.com

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

А.Б.Е.-XXI

Производство монтажных пластин
 ☎ (495) 937-6212, 937-6213
 ✉ info@abe21.ru
 ★ www.abe21.ru

АДГЕЙЗЕР

Монтажные материалы, ПСУЛ
 ☎ (495) 727-0187, 727-0032
 ★ www.adheser.ru

АКОР

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Неисо, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.
 ☎ (812) 557-025, 267-725, 516-879
 ✉ acor@inbox.ru

АнкерПласт

Анкерные пластины
 ☎ (831) 465-6180, 463-9974
 ✉ ankerplast@front.ru
 ★ www.ankerplast.r52.ru

АРтек-Россия

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

АСТРОН

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Строительная химия Akfix
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Болт.Ру

Крепежные материалы, метизы, пена монтажная, ПСУЛ Soudal
 ☎ (495) 775-4205, 739-0686
 ✉ post@bolt.ru
 ★ www.bolt.ru

Бутил и Ко

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

Ветер

Метизы, дюбели, анкерные пластины, отделочные ПВХ-профили
 ☎ (812) 349-9663
 ✉ veter@users.mns.ru
 ★ www.Vecher2005.narod.ru

ВКС

Герметики, монтажная пена, строительная химия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Гермаст

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы
 ☎ (812) 265-109, 261-312
 ✉ germast@sinn.ru
 ★ www.germast.ru

Гермес

Пены монтажные TYTAN, Soudal, EUROPEAN, герметики, ПСУЛ, клеи, монтажные ленты, крепеж
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

Герметик Снаб Сервис

Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки
 ☎ (812) 224-1332, 224-0662
 ✉ gss-spb@gmail.com
 ★ www.gss-spb.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа материалов для профессионального монтажа окон
 ☎ (3452) 500-215
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

ГерметикСтройДизайн

Герметики, мастики «Викар» производства завода Гермаст, Россия, герметики, монтажная пена, ПСУЛ Soudal, Бельгия
 ☎ (495) 504-7910, 341-0564
 ✉ vikar51@mail.ru
 ★ www.gdsi.ru

Герметик-центр

Герметики Shemlux
 ☎ (495) 911-7939, 911-7993
 ✉ sales@hcentre.ru
 ★ www.hcentre.ru

Дилл

Герметики из Германии, США. Монтажная пена BAU MAX
 ☎ (495) 784-6655, 784-6600
 ✉ inbox@dill.ru
 ★ www.dill.ru

Торговый дом ЕВРОКОНСТ

Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплектующие к пластиковым окнам, москитная сетка и др.
 ☎ (495) 663-9081
 ✉ info@tdeuroconst.ru
 ★ www.tdeuroconst.ru

Инвест-Трейд

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, метизы
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

КА-ФУР

Дюбели и монтажные нагели, различных размеров, анкерные пластины, нащельники, монтажная пена (Penosil, Pulp, Taifun, Titan), химия «Cosmofen» (клей для ПВХ, клей СА «Секунда», жидкость для очистки ПВХ, реставрирующая шпаклевка ПВХ, белая), лента «Герметекс» на алюминиевой фольге и обычная, ПСУЛ, сэндвич-панели пенополистирол (10, 24, 32 мм)
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

КлинПласт

Производство монтажных клиньев для окон
 ☎ (495) 797-4537, 940-9208
 ✉ info@klinplast.ru
 ★ www.klinplast.ru

Комплектсервис

ПСУЛ, герметики, монтажная пена
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КОРУНД, ТД

Производство, силиконовых герметиков и монтажной пены Wellfoam, Kladez
 ☎ (495) 777-5565
 ★ www.tdkorund.ru

Ломанн Рус

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстановки
 ☎ (812) 448-3404, 448-3405
 ✉ yevgeni.sizykh@lohmann.ru
 ★ www.lohmman-tapes.ru

Меганом, ООО

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливки, откосы, противомоскитная сетка.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ meganonom@meganom-rt.ru
 ★ www.meganom-rt.ru

Меезенбург

Материалы для монтажа
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Оконный Элемент

Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, паро-гидроизоляционные ленты «Робибанд»
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Материалы для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

ПРОФЕССИОНАЛ

Всесезонная монтажная пена под торговыми марками Молен, Профсистема, Еврострой, Профессионал, объем баллона 750 мл, упаковка 16 баллонов в картонной коробке
 ☎ (3532) 388-283, 641-343
 ✉ professional56@mail.ru
 ★ www.pena.markovcorp.ru

Профиль-Сервис

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
 ☎ (812) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Робитекс

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (495) 223-6491
 ✉ info@robitex.ru
 ✉ www.robitex.ru
 ★ www.robiband.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Материалы для монтажа и комплектации окна. Монтажная пена, герметики, силикон
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

САЗИ

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi.ru
 ★ www.sazi.ru

Сатурн

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Селена Восток, ООО

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».
 ☎ (495) 786-4855, 786-4856
 ✉ office@selenavostok.ru
 ★ www.selenavostok.ru

СМ-Комплект

Монтажные пены и герметики, ленты гидропароизоляции и ПСУЛ. Пластиковые панели для отделки лоджий и балконов и пластиковые профили для удобства монтажа.
 ☎ (495) 223-6510
 ✉ info@sm-komplekt.ru
 ★ www.sm-komplekt.ru

Соудал

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции
 ☎ (495) 926-6453
 ✉ info@soudal.ru
 ★ www.soudal.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные HILTI, TYTAN, Soudal, Mastertex, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стройполимер

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИПЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
 ☎ (4912) 996-968, (49136) 378-98
 ☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473
 ✉ strojpolimer@list.ru
 ★ www.strojpolimer.ru
 ★ www.liplent.ru

СтройСистема, Группа компаний

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Тех-КРЕП, ПТО

Торговая марка Tech-KREP. Производителю крепежа. Метизы, оконные саморезы.
 ☎ (495) 921-2477
 ✉ info@t-krep.ru
 ★ www.tech-krep.com

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТСК

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: Soudal, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ★ www.tsk-spb.ru

Фабрика пластмасс

Производство и продажа комплектующих для монтажа окон: заглушки для подоконников, колпачки на сливное отверстие
 ☎ (383) 308-2445
 ✉ fp-nsk@mail.ru

Центр монтажной пены

Продажа монтажной пены, силиконовых и акриловых герметиков Soudal (Бельгия), «Krimelte» (Эстония), клеев, уплотнителей для окон и дверей, профессиональных уплотнителей для ПВХ профилей, ПСУЛ, парогидроизоляционных материалов
 ☎ (812) 449-7488
 ✉ info@cmp-spb.ru
 ★ www.cmp-spb.ru

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**ALU PRO**

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@aluporussia.com
 ★ www.alupro.it

DEMAXO

Комплектующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

FENZI

Производство и продажа герметика для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@fenzirussia.com
 ★ www.fenzigroup.com

GRACE DAVISON

Производство и поставка силикагеля и адсорбентов
 ☎ (495) 937-4919, 937-4918
 ★ www.gracedavison.com

otefalgroup

Дистанционные рамки ALUPRO
 ☎ (499) 156-6442, 159-8945
 ★ www.otefalgroup.com

Tremco illbruck

Лента SWIGGLE STRIP для изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
 ✉ russia@tremco-illbruck.com
 ★ www.tremco-illbruck.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

АГАТ

Комплекующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила
 ☎ (495) 989-5973
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты
 ☎ (495) 727-0187, 727-0032
 ✉ adheser@mail.ru

АКОР

Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный
 ☎ (812) 557-025, 267-725, 516-879
 ✉ acor@inbox.ru

Анкор

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава
 ☎ (846) 226-5040, 226-5298

АРтек-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки и монтажные пены
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecu@arteconline.com
 ★ www.artconline.com

АСТРОН

Дистанционная рамка, сито молекулярное, материалы для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Дистанционная рамка, уголок, молекулярное сито Phonosorb, Тиокол TEROSTAT
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Бутил и Ко

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

БФК-Экструзия

Дистанционные терморамки Warmex из ПВХ и Warmex ThermAl из ПВХ с металлизированным слоем
 ☎ (383) 350-8968
 ✉ info@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk-ext.ru

ВКС

Дистанционные рамки (в т. ч. эконом и гибочная), все виды герметиков, молекулярное сито европейского и китайского производства, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Гарант

Все для производства стеклопакетов
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гермика НПФ

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 125-7913, (499) 124-3074
 ✉ germika@germika.ru
 ★ www.germika.ru

ДомоСтрой-XXI век

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (831) 225-4004, 229-9991
 ✉ domostroi@bk.ru
 ★ www.domostroi.nnov.ru

ЕВРОГРУПП

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (495) 788-4872
 ✉ info@eurogroup.ru
 ★ www.eurogroup.ru

Инвест-Трейд

Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX KU-83 (A+B, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

КА-ФУР

Герметик «СТИЗ», молекулярное сито, рамка дистанционная, уголки к дистанционной рамке, лента-скотч, двухсторонняя
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Ломанн Рус

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (812) 448-3404, 448-3405
 ✉ yevgeni.sizykh@lohmnn.ru
 ★ www.lohmnn-tapes.ru

Меганом, ООО

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ megan@meganom-rt.ru
 ★ www.meganom-rt.ru

Меезенбург

Материалы для производства стеклопакетов
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Мёллер

Производство дистанционных терморамок из ПВХ, фольгированных алюминием
 ☎ (495) 380-3159, 380-3153
 ✉ info@moeller.su
 ★ www.moeller.su

Нортекс

Молекулярные сита SEKA (Франция)
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ sales@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

ПОЛИГРАН

Дистанционные алюминиевые и ПВХ-рамки «DISTEC» для стеклопакетов
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ distec@mail.ru
 ★ www.distec.ru

РуСайл

Гибкие спейсеры DuraSeal, DiraLite, Super Spacer для производства стеклопакетов, аксессуары, оборудование, расходные материалы
 ☎ (495) 229-3757, 710-7188
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, TIOFEST для стеклопакетов
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi.ru
 ★ www.sazi.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Спецоснастка МК

Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097, 291-2000
 ★ www.odps.ru

СП Комплект

Производство уголков пластиковых, подкладок под стеклопакеты, заглушек торцевых
 ☎ (4932) 359-980

Створ

Дистанционная рамка Profilglass, AluPro; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebetex для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Terostat и Tenax, молекулярные сита Nedex
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стоик

Распорно-герметизирующая лента Black Horse (16 мм, белая) для изготовления стеклопакетов
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

СТРОЙ АРТ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, ГК

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koemmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING
 ☎ (495) 638-6644, 638-5570

Техноформ Гласс Инсулейшн ГибХ, представительство в России

Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)
 ☎ (495) 933-7155
 ★ www.glassinsulation.de

ТСК

Продажа комплектующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ✉ tsk@tsk.spb.ru
 ★ www.tsk-sp.ru

Фабрика пластмасс

Производство и продажа комплектующих для производства стеклопакетов: уголки для алюминиевой рамки
 ☎ (383) 308-2445
 ✉ fp-nsk@mail.ru

Edgetech Europe GmbH

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DiraLite для производства стеклопакетов
 ☎ +49 (2452) 964-910
 ☎ +49 (2452) 964-9111
 ✉ info@edgetech-europe.com
 ★ www.superspacer.com

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ**Proff-СТАЛЬ, ООО**

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (86147) 208-71, 208-72
 ✉ proffstill@mail.ru
 ★ www.proffsteel.ru

Voestalpine Аркада Профиль

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (4812) 329-929, 382-787
 ✉ office@arkada.ru
 ★ www.arkada.ru

АВИКА

Армирующий профиль для оконных конструкций
 ☎ (4722) 347-751
 ✉ Kazakoff31@mail.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231
 ✉ amary@ngs.ru
 ★ www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
 ☎ (3452) 691-272, 691-273
 ✉ motor@arsprom.ru
 ★ www.arsprom.ru

АРтек-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Дельта, Производственно-техническая компания

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYSSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WINTTECH, SALAMANDER, SCHUCO. Штрипс из оцинкованного металлопроката
 ☎ (8202) 201-307, 201-756
 ✉ mail@ptkdelta.ru
 ★ www.ptkdelta.ru

Завод легких конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135
 ✉ info@tdzlk.ru
 ★ www.tdzlk.ru

Инвест-Трейд

Продажа армирующих профилей
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

КА-ФУР

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей
 ☎ (4742) 240-060, 708-918
 ✉ sales@lasar.ru
 ★ www.lasar.ru

Машпрофиль

Армирующий профиль для оконных систем ПВХ, продольная порезка металлопроката на ленту
 ☎ (8202) 210-445, 212-792
 ✉ mashprof@chp.ru
 ★ www.mashprofil.ru

Миасский завод профилированных металлоизделий

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентилируемых фасадов
 ☎ (3513) 561-800, 564-690
 ✉ sale@mizapromet.ru
 ★ www.mizapromet.ru

Новый Профиль, ЗАО

Армирующий профиль для различных систем, в том числе: Thyssen, Deceuninck, Trocal, Veka, Zendo, Panorama, KBE, Brugman, Becker, Artec, Rehau, Gealan, Aluplast, Schuco, LG, Montblanc, Pimapan и др.
 ☎ (910) 455-0060, (495) 371-2001
 ✉ 9229024@mail.ru
 ★ www.newprofil.ru

Профиль-Сервис

Армирующий профиль
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profileservice.ru
 ★ www.profileservice.ru

Профиль-Склад

Армирующий профиль для систем Montblanc, KBE, VEKA, REHAU
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

ПрофСтальПрокат

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ REHAU, KBE, GEALAN, THYSSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, VEKA и др.
 ☎ (495) 648-6996
 ✉ profstalprokat@mail.ru
 ★ www.profnastil.com

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Армирующий профиль
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Армирующий профиль немецкого и российского производства
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стилмастер

Профили армирующие
 ☎ (343) 217-2487
 ★ www.stilmaster.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Rehau, Gealan, Veka и др.
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Уральская Металлообработывающая Компания

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс
 ☎ (3519) 580-012, 580-013
 ✉ info@uralmetcompany.ru
 ★ www.uralmetcompany.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ И УПРОЧЕНИЯ СТЕКЛА**ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)
 ☎ (495) 450-1030, 974-1330
 ✉ vst@ultranet.ru
 ★ www.vst-st.ru

Оконные пленки Джонсон

Защитные и тонирующие пленки Johnson, SUN TEK, American Standart (США)
 ☎ (495) 725-6170, 725-6175
 ✉ msk@jwf.ru
 ★ www.jwf.ru

Профессиональные пленки

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол
 ☎ (963) 923-3363
 ★ www.proffilms.ru

Солар Гард

Защитные пленки для стекол Solar Gard
 ☎ (495) 620-4647, 620-4648
 ✉ development@solargard.ru
 ★ www.solargard.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол Lumar производства CPlms Inc. (США), бронеконструкции, стеклопакеты
 ☎ (495) 777-5755
 ✉ info@solarex.ru
 ★ www.solarex.ru

Центр Тонирования Стекла

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки GLOBAL, SUN TEK (США)
 ☎ (495) 790-7730, 790-7731
 ★ www.tonirovanie.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**Extru-Tech**

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-teh.my1.ru
 ★ www.extru-tech.ru

LG Hausys

Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставень, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной погодной устойчивости
 ☎ (495) 663-3958
 ★ www.lghausys.ru

ОВСЧЕМ

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

Витраж

Palitra — последняя тенденция оконного дизайна от компании «Витраж». Более 200 оттенков пленки
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

Единая Клеевая Компания

Итальянские ПВХ-пленки марки PONTELAMBRO (белая шагреня) для производства подоконной доски
 ☎ (495) 775-5128
 ★ www.ekk.su

Мелам Декор

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ (383) 360-0160

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

ХАОГЕНПЛАСТ

Поставка пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля и подоконной доски
 ☎ (495) 358-7460, 359-2125
 ✉ info@haogenplast.ru
 ★ www.haogenplast.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки Hornschuch (Германия)
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016
 ✉ info@skai-hornschuch.ru
 ★ www.skai-hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ**ОВСЧЕМ**

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

АДГЕЙЗЕР

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-0187, 727-0032
 ★ www.adheser.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.
 ☎ (343) 379-3450, 379-3454
 ✉ info@brandtape.ru
 ★ www.brandtape.ru

Милен

Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgusarov@mail.ru

ПРОФИ ПАК

Самоклеящиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-3377, 727-3376
 ✉ profi@profi-pack.ru
 ★ www.profi-pack.ru

РЕНОЛИТ

Защитная пленка BISCHOF + KLEIN GmbH
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 744-0633, 719-9292
 ★ www.souzapack.ru

УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ**АТТИК, Группа Компаний**

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT (Германия), клеи-расплавы KLEIBERIT (Германия), оборудование FUX, MHF
 ✉ laminac@attik.ru
 ★ www.attik.ru

Витраж

Palitra — последняя тенденция оконного дизайна от компании «Витраж». Более 200 оттенков пленки
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

Внуковские окна

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Dupol (Германия)
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ★ www.vn-okna.ru

Комплектсервис

Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

МАКС, ООО

Пленка RENOLIT
 ☎ (4212) 274-732

Окно маркет

Качественное и быстрое ламинирование ПВХ-профилей
 ☎ (4832) 636-602
 ✉ grishinalekandr@mail.ru
 ★ www.oknomarket.com

Пластик, ООО

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
 ☎ (495) 925-0710
 ★ www.plastok.ru

Профит-Неопласт

Пленка RENOLIT
 ☎ (4872) 309-588, 363-732
 ✉ info@neoplast.ru
 ★ www.neoplast.ru

РУШАР, СПК

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование ACTUAL и FUX (Австрия)
 ☎ (495) 221-1261
 ✉ info@rushar.ru
 ★ www.rushar.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование FUX, низкие цены и минимальные сроки
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Ламинирование ПВХ-профилей, пленка RENOLIT
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Хамелеон

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)
 ☎ (495) 996-6456, 996-6457
 ✉ fedin@hameleon.ru
 ★ www.hameleon.ru

Элемент

Пленка Hornschuch, оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (846) 279-1327, 276-9841
 ✉ info@element-profi.ru
 ★ www.element-profi.ru

ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА**ДИЛАЙН**

Оборудование фирмы ITW GEMA. Краски Tiger, Bichon, Akzo Nobel, Teknos, Evropulver
 ☎ (495) 223-7281, (916) 114-5374
 ✉ pokracka@yandex.ru
 ★ www.pokracka-dilain.ru

Колорит

Краски Bichon, EuroDecor, Teknos, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
 ✉ mcolorit@mail.ru
 ★ www.mcolorit.ru

Латель

Покрасочное оборудование фирм Nordson (США), KCI (Корея) и Высокие технологии (Россия). Краски Bichon (Франция), Beckers (Англия), Neokem (Греция) и т.д.
 ☎ (495) 739-0712
 ✉ denis@vitonika.ru
 ★ www.vitonika.ru

Металлоизделия

Оборудование немецкой фирмы «WAGNER». Краски AKZONOBEL, BICHONE, Evropulver
 ☎ (916) 935-5079
 ✉ serpk2012@yandex.ru

НАЯДА

Швейцарское оборудование «ITW GEMA»
 ☎ (495) 781-3548, 781-3549
 ✉ suvaryan@nayada.ru
 ★ www.pokras.ru

Палитра

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента
 ☎ (812) 611-1239
 ✉ ge@spbpalitra.ru
 ★ www.spbpalitra.ru

Порошковая покраска М+

Оборудование швейцарской фирмы «GEMA». Краски Bellaria, Bichon, BBG
 ☎ (495) 673-7044, 673-8000
 ✉ bsm32@yandex.ru
 ★ www.poroshok.ru

ОКОННЫЕ АКСЕССУАРЫ (СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫЕ, СИСТЕМЫ СОЛНЕЦЗАЩИТЫ И ДР.)**SKS-STAKUSIT**

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@ttk.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

АГАТ

Комплекующие для производства противомоскитной сетки
 ☎ (495) 989-5973
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

АРтек-Россия

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Противомоскитные сетки и комплекующие для их производства
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Система алюминиевых профилей и комплекующие собственного производства для изготовления москитных сеток «рамного» типа
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

Гарант

Противомоскитные сетки и фурнитура для них
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

Интер-Полимер

Сетки противомоскитные SINAX
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ sales@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

КА-ФУР

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Мастер Окон

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплекующие.
 ☎ (495) 785-6550
 ✉ mail@moskit-ka.ru
 ★ www.moskit-ka.ru

МЕТЕОРУС

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
 ☎ (495) 483-1145
 ✉ sales@meteorus.ru
 ★ www.meteorus.ru

Нортекс

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

Оконный Элемент

Комплекующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Сетки противомоскитные
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Прома Регион

Солнцезащитный аксессуар PRIS
 ☎ (495) 737-4096
 ✉ pris@proma.ru
 ★ www.proma.ru

Профиль-Сервис

Профиль и комплекующие для москитных сеток
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Комплекующие для москитных сеток
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Сетки противомоскитные и комплекующие
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Комплекующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Русьновострой-М

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 ★ www.rusnovostroy.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Комплекующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Противомоскитные сетки и комплекующие к ним
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Противомоскитные системы и комплекующие к ним
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Высококачественные рамочные, полетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплекующие к ним.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Хантер Даглас С.Н.Г.

Производство комплекции для москитных сеток, жалюзи
 ☎ (495) 926-2351, 926-2352
 ★ www.hunterdouglascontract.com

SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем
 ☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381
 ✉ sinax@sinax.com.tr
 ★ www.sinax.com.tr

ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ**EXTE**

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов ПВХ-окон и дверей из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамклеющиеся и самклеющиеся, а также система откоса под любой угол
 ☎ (812) 336-4747, 449-8838
 ✉ polyayev@exte.ru
 ★ www.exte.ru

FIRESI

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве нащельники самклеющиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, REHAU и т.д. (58 и 70 мм)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

**ВВН**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbn.ru
 ★ www.vbn.ru

**АГАТ**

Подоконники
 ☎ (495) 989-5973
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

**АПЕКС**

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы
 ☎ (921) 776-2414
 ✉ zakaz@apex-spb.com
 ★ www.apex-spb.com

**АРтек-Россия**

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

**АСТРОН**

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**

Продажа подоконников ПВХ
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

**БФК-Экструзия**

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»)
 ☎ (383) 350-8968
 ✉ info@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk-ext.ru

**Верцалит АГ + Ко КГ**

Подоконники из материала Werzalit (100-600 мм)
 ☎ (495) 933-8560, 933-8561
 ✉ info@werzalit.ru
 ★ www.werzalit.ru

**Визави-2000**

Подоконники RATEDX
 ☎ (8442) 425-623, 425-063, 421-605
 ✉ vizavi5@yandex.ru

**Витраж**

Витраж — технология производства подоконников Витраж, основанная на кальций-цинковых (Ca/Zn) стабилизаторах. Подоконники Витраж (VPL) — это элегантный внешний вид, гляцевая поверхность, абсолютная защищенность от локальных механических повреждений, царапин, сколов, стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислородсодержащим.
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

**Внуковские окна**

Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм с пластиковым покрытием (полиэстер), цвета: белый, коричневый
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ★ www.vn-okna.ru

**Декенинк РУС**

ПВХ-подоконники Deceuninck
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com
 ★ www.deceuninck.com

**Инвест-Трейд**

Подоконники марки «Урал-Пласт»
 ☎ (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

**Интер-Полимер**

Подоконники марки Vitrage Plast®
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ sales@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

**КА-ФУР**

Продажа подоконников
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

**Комплектсервис**

Подоконники, алюминиевые отливы, сэндвич-панели
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

**КОРНЕР ТД**

Подоконники Toralit (Австрия) из отборной древесины с добавлением полимерных смол. Материал превосходит по свойствам деревянные и ПВХ-подоконники. Эксклюзивный представитель фабрики в России и Казахстане.
 ☎ (495) 223-3507
 ✉ info@podoconnic.ru
 ★ www.podoconnic.ru

**Меезенбург**

Продажа подоконников
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

**Меркурий**

Производство подоконников из ПВХ
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ merkurij_kurg@mail.ru

**Мёллер**

Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ. Производство террасных покрытий terrafina LIGNODUR®
 ☎ (495) 380-3159, 380-3153
 ✉ info@moeller.ru
 ★ www.moeller.ru
 ★ www.terrafin.ru

**Мироград, ООО**

Откосная система «Deceuninck» и ее российские аналоги, ПВХ-подоконники и уголки в ассортименте
 ☎ (383) 335-8617
 ✉ sale@mirograd.ru
 ★ www.mirograd.ru

**Моспласт**

Подоконники Deceuninck, Werzalit, Finetek, отливы ALUTECH
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ mosplast@aha.ru
 ★ www.mosplast.ru

**НИКО Лтд**

Отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (495) 993-3750, 993-4690
 ✉ niko@niko-ltd.ru
 ★ www.niko-ltd.ru

**Оконный Элемент**

Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, нащельники
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

**Пост-Форминг**

Производство и продажа подоконников. Покрытие — ламинат HPL толщиной 0,7-1,0 мм фирм Wisonart, Liri, Arpa, Resopal (более 300 декоров) и искусственный камень марок Gibraltar, Earthstone (Wilsonart), Staron (Samsung), Corian, Montelli (Du Pont), Hi-Macs (LG Chem), Avonite (более 100 декоров) на основе MDF, ДСП, ДСП-П5 (вагостойкие), ФСФ
 ☎ (495) 229-3695, 229-3696
 ✉ post-forming@mtu-net.ru
 ★ www.post-forming.com

**Прагма, Торговая компания**

Подоконники, откосы пластиковые Venta (Бельгия), отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

**Профиль-Сервис**

Подоконники ПВХ
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

**Профиль-Склад**

Подоконники Montblanc
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profil-sklad.ru

**РЕАС ГРУППА**

Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламиновым покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм
 ☎ (495) 925-5166
 ✉ info@reas.ru
 ★ www.reas.ru

**РОСТМА-Т**

Производство сэндвич-панелей ПВХ
 ☎ (4872) 344-040
 ✉ zakaz@rostma.ru
 ★ www.rostma.ru

**РОСЦВЕТ, Группа компаний**

Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливы оцинкованные и окрашенные, откосы и сэндвич-панели
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

**Русская Торговая Компания**

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

**Русьновострой-М**

Подоконники ПВХ VENTA (Бельгия)
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 ★ www.rusnovostroy.ru

**Руснордвест**

Система откосов PANELIT
 ☎ (495) 651-9244
 ✉ info@rmw.ru
 ★ www.rmw.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

**Системы Алютех**

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru

**СМ-Комплект**

Система отделки оконных откосов SM-SYSTEM в цветах белый, лед и ламинированные пленками RENOLIT, подоконники ПВХ и пластиковые отливы, нащельник самоклеящийся в рулонах.
 ☎ (495) 223-6510
 ✉ info@sm-komplekt.ru
 ★ www.sm-komplekt.ru

**Софтпласт**

Производство подоконников из твердого ударопрочного ПВХ
 ☎ (343) 373-8300, 373-8301
 ✉ sales@di-fence.ru
 ★ www.di-fence.ru

**Стальная группа**

Отливы для ПВХ-конструкций L=6 м из оцинкованной стали (0,7 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой
 ☎ (3452) 968-101
 ✉ stgroup@mail.ru

**Створ**

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

**Стройпласт**

Профильно-погонажные изделия из ПВХ для монтажа и отделки оконных откосов, панели ПВХ, вагонка ПВХ
 ☎ (383) 201-5560
 ✉ stroyplast@ngs.ru
 ★ www.pvh.ru

**ТБМ**

Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Werzalit. Высококачественные отливы Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

**Финестра**

Откосы и подоконники: «Альта-Профиль», «Витраж», откосы Саянским-пласт, а также широкий выбор сэндвич-панелей, фурнитуры и другой продукции
 ☎ (3952) 799-230, 799-231
 ✉ irk@finestra.biz
 ★ www.finestra.biz

**Эггер Древпродукт**

Подоконники, бумажно-слоистые пластики
 ☎ (495) 231-2828, 739-8787
 ✉ info-ru@egger.com
 ★ www.egger.com

**Южуралтехкомплект**

Производство и продажа откосов ПВХ 60, 100, 150 мм белые; нащельник 55x5 мм белый; отливы ПВХ 150, 180 мм белые, серые; углы гибкие 15x15, 20x20, 20x30, 25x25, 30x30, 40x40 мм.
 ☎ (351) 778-5333, 774-9849
 ✉ comp@chel.surnet.ru
 ★ www.urbantech.ru

**СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
ПВХ-ПРОФИЛЕЙ****DuPont**

Диоксид титана для производства
ПВХ-профилей, сайдинга, панелей
☎ (495) 797-2200, 797-2249
✉ elena.zhuravleva@rus.dupont.com
★ www.titanium.dupont.com

LG Chem, Ltd

ПВХ-смола, модификаторы ударо-
прочности и перерабатываемости для
ПВХ-смолы
☎ (495) 258-2335, доб. 208
✉ aslyam@lgchem.com
★ www.lgchem.com
★ www.lgchem.ru

ОВСЧЕМ

Стабилизаторы для экструзии,
диоксид титана, аддитивы и смолы
☎ (383) 256-1474, 256-1444
✉ cd@obchem.ru
★ www.obchem.ru

OMYA RUS

Карбонат кальция для производства
оконного профиля и подоконников
☎ (495) 786-6330, 786-6331
✉ Sergey.Mambish@omya.com
★ http://www.omya.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии
строительных ПВХ-профилей
☎ (495) 510-2233
✉ info@revada-group.com
★ www.revadainter.ru

Элнова

Химические продукты для ПВХ-
переработки: стабилизаторы,
красители, мягкие ПВХ-гранулаты,
вспенивающие агенты...
☎ (495) 775-8797, 775-8799
✉ elnova@sovintel.ru

**ХИМИЯ: КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ,
КРАСКИ, СРЕДСТВА ДЛЯ
УХОДА ЗА ОКНАМИ****ОВСЧЕМ**

Клей для ламинации
☎ (383) 256-1474, 256-1444
✉ cd@obchem.ru
★ www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS

Широкий спектр ЛКМ для пластика,
металла, дерева, стекла и других
материалов.
☎ (495) 988-1187
✉ rus@peter-lacke.com
★ www.peter-lacke.com

**Quilosa/Килоза,
представительство в России**

Герметики для монтажа и сборки
оконного профиля (Multiuso), клеи
(Multifix), очистители, краски
(KAOWA) «под дерево» европейско-
го производителя
☎ +7 (916) 397-8668
✉ Quilosa2008@mail.ru
★ www.Quilosa.com

АРтек-Россия

Герметики для производства стекло-
пакетов на основе бутила, полисуль-
фида полиуретана. Силиконовые гер-
метики. Строительная химия
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

АСТРОН

Пены монтажные и герметики
PENOSIL, TITAN, клеи и очистители
COSMOFEN
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 354-0509
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Строительная химия Akfix
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

ВКС

Порошковые краски ST, Италия
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru

**Герметик Центр,
ООО «Базис-инжиниринг»**

Профессиональные герметики Dow
Corning, жидкие гвозди Liquid Nails,
монтажная пена. Герметики для
структурного остекления, для сборки
и монтажа окон.
☎ (812) 591-7900, 591-7901
✉ prof@mastersil.ru
★ www.mastersil.ru

ДЕКО-ЭМ

Защитно-декоративные лакокрасоч-
ные материалы Sikkens для промыш-
ленной окраски изделий из древеси-
ны, МДФ, ПВХ, алюминия. Оборудо-
вание для окраски фирмы Graco
☎ (495) 775-0500, (499) 144-4549
✉ painthouse@painthouse.ru
★ www.domkraski.ru

ЕвроКлей, ООО

Клеевые системы для ламинации
☎ (495) 361-4859, 796-5126
✉ info@euroklei.ru
★ www.euroklei.ru

Единая Клеевая Компания

Клеевые системы для ламинации
ТАКА (Италия), DURAL (Германия)
☎ (495) 775-5128
★ www.ekk.su

Инвест-Трейд

Клеи и очистители COSMOFEN, PROK,
жидкий пластик COSMOFEN
☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

ЙОВАТ

Клеи-расплавы JOWAT для ламина-
ции профилей и подоконников, клеи
JOWAT для древесины
☎ (495) 941-9092, 941-9093
✉ info@jowat.ru
★ www.jowat.ru

КА-ФУР

Клеи, очистители, средства для ухода
за окнами
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмБХ

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
☎ (495) 665-6987
✉ kleiberit@mail.ru
★ www.kleiberit.net

Комплекс, ООО

Продажа химии для окон под
торговой маркой PROK
☎ (383) 230-2505, (383) 230-2515
★ www.complex-nsk.ru

Комплектсервис

Клеи, очистители, средства для ухода
за окнами
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Корсил Групп, ООО

Силиконовые герметики для
стеклопакетов, деревянных окон,
структурного остекления
☎ (495) 231-3490, (926) 424-8840
✉ sil@korsil.ru
★ www.korsil.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для скле-
ивания торцов уплотнительных про-
филей, для дерева, средства по уходу
за пластиковыми окнами
☎ (831) 273-0208, 229-6652
✉ komerc@mansnn.ru
★ www.mansnn.ru

Меезенбург

Продажа ЛКМ
☎ (499) 171-1412, 171-6504
✉ moscow@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

**Мелам, представитель Imawell
GmbH**

Лакокрасочные материалы, клеи
☎ (383) 360-0160

Оконный Элемент

Клеи, очистители, наборы по уходу за
окнами, монтажная пена, герметики
☎ (495) 644-3125
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

Прагма, Торговая компания

Клеи, очистители и средства по уходу
за окнами, монтажная пена
☎ (343) 216-4252, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

Реммерс Баушотфтехник

Краски Remmers, Reesa, Caparol
☎ (495) 739-3733, 739-3774
✉ remmers@remmers.ru
★ www.remmers.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Порошковые краски, спецэффекты,
металлики, лаки, шагрени, поли-
эфирные, эпоксинополиэфирные,
эпоксидные. Оборудование для по-
рошкового окрашивания, электроста-
тические распылители, электростати-
ческие установки
☎ (831) 463-9582, 463-9583
✉ market@roscvet.nnov.ru
★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Монтажная пена, герметики, очисти-
тели, клеи
☎ (812) 337-2757
✉ r_t_k@mail.ru
★ www.rtk-ltd.com

СТАНСТРОЙ

Продажа российского строительного
герметика а также герметика для пер-
вичной и вторичной герметизации
стеклопакета
☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
★ www.stanstroy.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, клей
секундный Weiss Chemie, очистители
и средства по уходу за окнами Weiss
Chemie, PROK
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

Техпласт

Герметики, клей, краски
☎ (495) 633-1336, 952-5362
✉ techplast@itacom.ru

ТБМ

Лакокрасочные и клеевые материалы
для ПВХ, дерева, алюминия, очисти-
тели для профилей, комплекты
BAUSET для ухода за окнами
☎ (495) 995-3960, 995-3935
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

ТОП-УР

Двухкомпонентный контактный
полиуретановый клей TOP-UR 2KL
6/40 для ламинирования ПВХ-
профиля
☎ (499) 259-9893, (495) 646-3977
★ www.top-ur.ru

Финкраска ФК

Лаки, краски для дерева, ПВХ,
мебельных фасадов
☎ (495) 662-9255, (499) 230-0388
✉ sales@finkraska.ru
★ www.finkraska.ru

ФПК

Порошковые краски Teknos
☎ (495) 988-4217

Эдельвейс-Н

Производство бытовой химии.
Средства для ухода за окнами,
наборы
☎ (495) 979-01-49
✉ info@edelweiss-n.ru
★ www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH

Лакокрасочные материалы, клеи
☎ +49 (211) 73-77-88-25
★ www.imawell.de

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ПВХ И АЛЮМИНИЯ****ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудова-
ние для обработки ПВХ и алюминия-
вых профилей, качественный итальян-
ский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress
Werkzeuge GmbH) режущий инстру-
мент, оборудование фирмы GMS для
раскроя листовых композитных мате-
риалов
☎ (495) 921-1179, 772-9955
✉ alu-m@mail.ru
★ www.alu-m.ru

DIPLAST

Yilmaz, MWT (Турция)
☎ (495) 646-3973, 462-3179
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования
от ведущих европейских фирм
URBAN, Federhenn (Германия), Pertici
(Италия) и др. для производства окон
и дверей из ПВХ и алюминия от руч-
ного инструмента до высокотехноло-
гичных линий. Осуществление полной
технической поддержки производителе-
лей: консультации, планирование
производства, обучение, шеф-монтаж
и ремонтные работы любой сложнос-
ти. В наличии на складе и на заказ:
запчасти, расходные материалы.
☎ (495) 780-6516, 780-6517
✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
★ www.d-e-n-v-e-r.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)

Москва

☎ (495) 450-1517, 940-5489

✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (812) 718-4727, 718-6266

✉ spb@fimtec.com

Новосибирск

☎ (383) 282-2088, 282-3382

✉ novosibirsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664

✉ omsk@fimtec.ru

★ www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)

☎ (812) 313-5978, 305-3830

✉ okna@nexlab.ru

★ www.yilmaz.ru

★ www.nexlab.ru

Silver Dale

GTI Kombimatec (Великобритания)

☎ (812) 324-8822

✉ sales@silverdale.com.ru

★ www.silverdale.com.ru

Urban-Moskau

URBAN (Германия)

☎ (495) 785-1912, 721-1705

✉ info@u-r-b-a-n.ru

★ www.u-r-b-a-n.ru

АВИС

Оборудование торговых марок Rapid (Германия), Brogen, Erik & Krauss для обработки ПВХ и алюминия и изготовления стеклопакетов

☎ (495) 740-1373

✉ avis@avis.ru

★ www.avis.ru

Аз-Ком Евротех

OZCELIK (Турция)

☎ (495) 788-3812, 788-3813

✉ director@azkom.ru

★ www.azkom.ru

Алрон

Ozgenç (Турция)

☎ (495) 955-7840

✉ info@alronmarket.ru

★ www.alronmarket.ru

АРтек-Россия

ARtec, Fimtec, Murat, Wegoma

☎ (495) 775-0036, 775-0046

✉ artectu@arteconline.com

★ www.arteconline.com

Астэк-МТ

YILMAZ (Турция), AZ Industrias и Anudal (Испания)

☎ (495) 921-3680

✉ info@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Продажа оборудования

TRONZADORAS MG

☎ (495) 787-0787, 689-5152

✉ bestwind@bestwind.ru

★ www.bestwind.ru

БФМ+

Murat (Турция)

☎ (495) 648-6778

✉ info@bfmplus.ru

★ www.bfmplus.ru

ВКС

Прессы и матрицы для Provedal

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

★ www.vks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)

☎ (495) 925-8887, 980-5152

✉ weber@weber.ru

★ www.weber.ru

Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»

☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

ИТАР-М

Оборудование марок OZCELIK и MWT со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия

☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971

✉ mk@ozcelik.ru

★ www.ozcelik.ru

КОМПЛЕКТСЕРВИС

Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Крокс, ООО

Е.Т.М. (Турция), YILMAZ (Турция), KABAN (Турция), T&D (Китай), ITAL PLASTICK (Италия), LGF (Италия)

☎ (831) 463-8718, 463-8720

✉ profilplast@mail.ru

МК-ТТ

Оборудование марок MWT, OZCELIK, NIKMAK, ARTIKON для производства окон из ПВХ и алюминия

☎ (495) 347-9703, 347-9971

✉ info@mk-komplekt.ru

★ www.mk-komplekt.ru

Новый Пласт

SHUERING (Германия)

☎ (495) 741-3839

СПЕКТР

YILMAZ (Турция)

☎ (495) 347-8760, 347-8761

✉ info@okna-s.msk.ru

★ www.yilmazrus.ru

Омурзак РОС

OMURZAK Makina, склад в Москве

☎ (495) 545-1258, 648-9868

✉ info@omurzakros.ru

★ www.omurzakros.ru

ОРП Сервис

Поставки оборудования KABAN, MURAT, YILMAZ, SOVTECH, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.

☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181

✉ info@orp-service.ru

★ www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ

☎ (3822) 633-750, 633-752

✉ optikom2001@mail.ru

★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

PENMAK MACHINE, Setino Makina (Artikon) (Турция)

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555

✉ penmakrostov@mail.ru

★ www.penmakrostov.ru

Профиль-Сервис

Оборудование elumatec, YILMAZ, SOMALL, PERTICI

☎ (3952) 631-871, 631-995

✉ profil@irk.ru

★ www.profil.irk.ru

Рабочие Системы

Оборудование Striebig, Tekna, Festool, Kutttruff для обработки алюминиевых композитных материалов

☎ (495) 228-1619, (499) 133-2389

✉ info@vertpila.ru

★ www.vertpila.ru

Ройзен Крафт

Оборудование Yilmaz (Турция), а также оборудование итальянских производителей

☎ (495) 762-9773, 720-6633

✉ info@roisen.ru

★ www.roisen.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.

☎ (495) 510-4926, 510-4927

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Прессы и матрицы для Provedal, оборудование для обработки алюминия

☎ (495) 644-2742

✉ sn-servis@mail.ru

★ www.sn-servis.ru

Союзмаш-С

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия

☎ (8442) 766-016

✉ souzmash-s@mail.ru

★ www.souzmash-s.ru

СТАНКИН

EMMEGI, LGF, LISI, ALUMA, GMC, PRESTA-EISELE, ATLA COOP, TEKNA, GRAULE и др.

☎ (495) 748-0589

✉ info@stank-in.ru

★ www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия DAIZER, Yilmaz, Ozcelik, Kaban

☎ (495) 221-9162, 589-6882

✉ info@stan-ok.ru

★ www.stan-ok.ru

★ www.daizer.ru

Станпласт Поволжье

Оборудование Yilmaz, STC, Ozcelik, Kaban, Murat для производства окон из ПВХ и алюминия

☎ (83171) 536-21, 515-66

✉ support@stanplast.ru

★ www.stanplast.ru

СТАНСТРОЙ

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства алюминиевых и ПВХ-окон.

Марки: YILMAZ, MURAT, KABAN, OZCELIK, MACC, ATLA COOP

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

★ www.stanstroy.ru

СТАРТ

Производство оборудования под маркой «Старт», а также продажа оборудования «Wegoma», «Yilmaz», «Kaban», «PENMAK»

☎ (863) 290-8301, 302-0123

✉ start-rostov@mail.ru

★ www.okna-start.ru

Стоик

Весь спектр оборудования. Пилы, сварочные, зачистные станки.

Оборудование производства китайских компаний

☎ (863) 226-1770

✉ ooo_stoik@mail.ru

★ www.stoik-rostov.ru

Тантроникс, Торговый Дом

Машины сварочные одно- и двухголовочные ССР-1, ССР-2, двухдисковые пилы ДП-2, станки для зачистки пластиковых рам ФПР-1, станки для фрезерования водоотводящих каналов ФСК-1, пилы двухдисковые ДП-2, станки для нарезки штапиков ПШ-1

☎ (495) 641-2381

✉ moscow@tantronix.ru

★ www.tantronix.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер

KABAN MAKINA (Турция)

☎ (86132) 37-277

✉ info@fenster-technik.ru

★ www.fenster-technik.ru

ФЕСТ-98

KABAN (Турция), FIMTEC-STB (Италия, Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)

☎ (495) 517-9396, 542-4012

✉ fest-98@fest-98.ru

★ www.fest-98.ru

Фирст, ООО

Станки для производства окон до 30 штук в смену. Производство Россия.

От 137.000 руб за комплект оборудования.

☎ (351) 244-3985, 796-2328

☎ (383) 375-4340, (913) 932-0803

✉ okno@obcity.ru

★ www.anko.ru

Штурц

Sturtz (Германия)

☎ (495) 730-2175

✉ info@stuertz.ru

★ www.stuertz.com

Шюринг ОТ, ООО

SHUERING (Германия)

☎ (495) 510-1511, (909) 968-3620

✉ info@schuering-ot.ru

★ www.schuering-ot.ru

Элюматек

Пилы, фрезы, сварочные, зачистные машины Elumatec (Германия)

☎ (495) 448-9703, 448-0021

✉ elumatec@elumatec.ru

★ www.elumatec.ru

ИГЛА-маш

Оборудование собственного производства для изготовления окон из ПВХ и алюминия

☎ +380 (48) 715-1388, 715-1277

✉ igla@email.com.ua

★ www.igla-mash.com.ua

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)

☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318

✉ info@fimtec.de

Graule Maschinenbau GmbH

GRAULE (Германия)

☎ +49 (7361) 495-11, 495-21

Hollinger, Wilhelm, GmbH

HOLLINGER (Германия)

☎ +49 (6331) 514-20, 940-22

KMW FENSTERBAUMASCHINEN

KMW (Германия)

☎ +49 (37467) 53-163

☎ +49 (37467) 53-160

✉ alex.wiedemann@kmw-engineering.de

★ www.rapid-maschinenbau.de

MGM Manfred Greiner GmbH
Новые и б/у станки для производства окон из ПВХ MGM Manfred Greiner (Германия)
☎ +49 (7237) 441-80, 441-818

RAPID-Maschinenbau GmbH
RAPID (Германия)
☎ +49 (7476) 914 58-22
☎ +49 (7476) 914 58-50
✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de
★ www.rapid-maschinenbau.de

ROTOX
ROTOX (Германия)
☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
★ www.rottox.de

Schuering
SHUERING (Германия)
☎ +49 (2241) 994-243, 994-140
✉ schuering@schuering.de
★ www.schuering.de

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG
URBAN (Германия)
☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
✉ urban@u-r-b-a-n.com
★ www.u-r-b-a-n.com

ANTEC
ANTEC (Турция)
☎ +90 (216) 312-4517, 312-1179
✉ info@antec.com.tr
★ www.antec.com.tr

KABAN MAKINA
KABAN (Турция)
☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
✉ kaban@kaban.com.tr
★ www.kaban.com.tr

Murat Makina
Murat (Турция)
☎ +90 (212) 447-4141
☎ +90 (212) 445-0490
✉ muratmak@murat.com.tr
★ www.murat.com.tr

NIKMAK MAKINA
NIKMAK (Турция)
☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
✉ info@nikmak.com
★ www.nikmak.com

OBBERG MACHINA
OBBERG (Турция)
☎ +90 (224) 483-3585, 483-2848
✉ info@obergmakina.com
★ www.obergmakina.com

OMURZAK MAKINA
OMURZAK (Турция)
☎ +90 (216) 364-3489, 365-0406
✉ omurzak@omurzak.com
★ www.omurzak.com

OSM MAKINE
Оборудование atech (Турция)
☎ +90 (216) 314-4433, 314-2834
✉ info@atech.com.tr
★ www.atech.com.tr

OZCELIK MACHINERY
OZCELIK (Турция)
☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988
✉ info@ozcelek.com
★ www.ozcelek.com

Ozgenc Makina
Ozgenc (Турция)
☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696
✉ info@ozgencmakina.com
★ www.ozgencmakina.com.tr

OZTUM MAKINA
OZTUM (Турция)
☎ +90 (216) 312-1178, 429-6701
✉ oztum@oztum.com.tr
★ www.oztum.com.tr

PLASTMAK
PLASTMAK (Турция)
☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453
✉ plastmakmakina@gmail.com
★ www.plastmak.com

Yilmaz Machine
YILMAZ (Турция)
☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288
✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
★ www.yilmazmachine.com.tr

COMALL INTERNATIONAL S.R.L.
COMALL (Италия)
☎ +39 (0522) 549-111, 549-115
✉ expcomall@comall.it
★ www.comall.it

FOM INDUSTRIE S.R.L.
FOM (Италия)
☎ +39 (0541) 832-611, 832-615
★ www.fomindustrie.com

profteQ S.R.L.
profteQ (Италия)
☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619
✉ info@profteq.it
✉ export@profteq.it
★ www.profteq.it

Tekna S.R.L.
TEKNA (Италия)
☎ +39 (02) 356-961, 356-2293
★ www.tekna.it

ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА, РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ЛИДЕР
Фрезы и цулаги для обработки ПВХ-профилей
☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435
✉ info@nextooling.ru
★ www.nextooling.ru
★ www.фрезы-цулаги.рф

Лейтц Инструменты
Резущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика. Филиалы в регионах.
☎ (495) 510-1027, 510-2428
✉ info@leitz.ru
★ www.wigo.leitz.ru

МК-ТТ
Пильные диски, пальчиковые фрезы. Пневматические компоненты: клапаны, фитинги, шланги, блоки подготовки воздуха.
☎ (495) 347-9703, 347-9971
✉ info@mk-komplekt.ru
★ www.mk-komplekt.ru

ОРП Сервис
Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.
☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
✉ info@orp-service.ru
★ www.orp-service.ru

Прага, Торговая компания
ПТФЕ — Тефлоновые пленки Boehme (Германия)
☎ (343) 216-4252, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru
★ www.rewik.ru

Сатурн
Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика
☎ (8552) 778-044, 466-625
✉ sales@stn.com.ru
★ www.stn.com.ru

Стильмарк
ПТФЕ — Тефлоновые пленки Boehme (Германия)
☎ (812) 945-9012, 440-9791
✉ chenbay@inbox.ru
★ www.steelmark.ru

Технокон ПКФ
Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам
☎ (4822) 342-110
✉ sftver@yandex.ru

ФЕСТ-98
Фрезы, цулаги, пленка тефлоновая
☎ (495) 517-9396, 542-4012
✉ fest-98@fest-98.ru
★ www.fest-98.ru

ФИМТЕК-СЕРВИС
Фрезы, цулаги, кондукторы. Разработка и производство
☎ (495) 617-1986, 617-1987
✉ fimteks@mail.ru

Форвард-Комплект, ПК
Тефлоновые ленты «FORFLON»*, приводные ремни «Optibelt», изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)
☎ (495) 546-8976, 229-4176
✉ mail@forkom.ru
★ www.forkom.ru

Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+
Сварочные пленки ПТФЕ Boehme
☎ +49 (4151) 880-017, 880-00
✉ n.tews@boehme-kunststoff.de
★ www.boehme-kunststoff.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ И ТРУБ

ALU-M machinery
Оборудование для гибки металлических профилей Sergi
☎ (495) 921-1179, 772-9955
✉ alu-m@mail.ru
★ www.alu-m.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИК
Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)
☎ (495) 925-8887, 980-5152
✉ weber@weber.ru
★ www.weber.ru

СТК Сервис
Оборудование для гибки труб и профилей из металла TRE C, PEDRAZZOLI (Италия)
☎ (495) 646-0694, 661-9056
✉ stk@system.ru
★ www.stkinfo.ru

ФЕСТ-98
Оборудование для гибки профиля из алюминия TRE C (Италия)
☎ (495) 517-9396, 542-4012
✉ fest-98@fest-98.ru
★ www.fest-98.ru

PEDRAZZOLI IBP SpA
Оборудование для гибки профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)
☎ +39 (0424) 509-011, 509-039

TRE C
Оборудование для гибки металлических профилей TRE C (Италия)
☎ +39 (055) 887-7362, 887-7919
✉ info@trecri.com
★ www.trecri.com

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ

FIRESI
Оборудование FUX (Австрия)
☎ (495) 642-2006
✉ info@firesi.ru
★ www.firesi.ru

T&D, пр-во в России
T&D TIANCHEN DECA (Китай)
☎ (86132) 230-03, 370-16
✉ Eisk-stanki@mail.ru

ИНТЕРПЛАСТ
Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
☎ (383) 294-6772, 294-6926
✉ vi@interplast.ru
★ www.interplast.ru

КВ-ПЛАСТ
Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей
☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.narod.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Оборудование FUX (Австрия) для изготовления арочных конструкций из ПВХ
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

СТАНСТРОЙ
Оборудование для гибки профиля
☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
★ www.stanstroy.ru

Стоик
Весь спектр оборудования для изготовления арочных конструкций из ПВХ. Оборудование производства китайских компаний.
☎ (863) 226-1770
✉ ooo_stoik@mail.ru
★ www.stoik-rostov.ru

INTERGRUP
Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)
☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
✉ info@inter-grup.com
★ www.inter-grup.com

okan makine
Машины для гибки ПВХ-профиля (Турция)
☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
✉ okanmakine@superonline.com
★ www.okanmakine.com.tr

ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Extru-Tech
Экструзионные линии Mikrosan, смесители, запчасти к экструзионным станкам
☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
☎ (916) 641-0723
✉ njus@rambler.ru
★ www.extru-teh.my1.ru
★ www.extru-tech.ru

Politsch Kunststofftechnik GmbH, представительство
Оборудование для экструзии ПВХ-профилей (Австрия)
☎ (495) 775-1048
✉ info@politsch.ru
★ www.politsch.at

ЛИДЕР
Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент
☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435
✉ info@nexttooling.ru
★ www.nexttooling.ru
★ www.fpezy-цукли.рф

Омурзак РОС
Lider Makina (Турция)
☎ (495) 545-1258
✉ info@omurzakros.ru
★ www.omurzakros.ru

Ровикон
Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ
☎ (926) 793-9235
✉ rovikon@mail.ru
★ www.rovikon.ru

MRM LTD
Экструзионные линии, миксеры, чиллеры
☎ +90 (212) 613-9229
☎ +90 (535) 731-4272
✉ mrm@list.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ

ALU-M machinery
EMAR, Baretta, Italiana Macchine
☎ (495) 921-1179, 772-9955
✉ alu-m@mail.ru
★ www.alu-m.ru

DEMAXO
Armtec, Polyglass, RBB, BAUDIN, NEGLA, BOVONE, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC - Германия, Италия, Франция
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.ru

DENVER
Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Mascotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличие на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.
☎ (495) 780-6516, 780-6517
✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST
BEST MAKINA (Турция)
☎ (495) 646-3973, 462-3179
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH
Оборудование для производства стеклопакетов
Москва
☎ (495) 450-1517, 940-5489
✉ fimtec@fimtec.ru
Санкт-Петербург
☎ (812) 718-4727, 718-6266
✉ spb@fimtec.com

Новосибирск
☎ (383) 282-2088, 282-3382
✉ novosibirsk@fimtec.ru
Омск
☎ (3812) 210-670, 210-664
✉ omsk@fimtec.ru
★ www.fimtec.ru

GlassTools
Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских машиностроительных компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator
☎ (495) 737-5642, 737-5643
✉ sales@glasstools.ru
★ www.glasstools.ru

KAMI komplekt
Линии для производства с/пакетов
☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111
✉ kami@stanki.ru
✉ info@kami-komplekt.ru
★ www.stanki.ru

PrimeTec Windows Engineering
Оборудование для производства стеклопакетов (Италия)
☎ (495) 737-5457
✉ info@primetec.ru
★ www.primetec.ru

Silver Dale
Szilank (Венгрия), BASSRA (Великобритания)
☎ (812) 324-8822
✉ sales@silverdale.com.ru
★ www.silverdale.com.ru

T&D, пр-во в России
T&D TIANCHEN DECA (Китай)
☎ (86132) 230-03, 370-16
✉ Eisk-stanki@mail.ru

Аз-Ком Евротех
CMS (Турция), TS (Германия), столы для резки стекла CSM technologies (Италия)
☎ (495) 788-3812, 788-3813
✉ director@azkom.ru
★ www.azkom.ru

Арте-Россия
Szilank, Maver, Block
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteonline.com
★ www.arteonline.com

Астрон-Групп
EMAR, GFPM (Италия)
☎ (495) 646-0694, 646-1499
✉ astron70@bk.ru
★ www.astronros.ru

Бистроник Стекло Рус
Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты
☎ (495) 933-2336
✉ information@bystronicglass.ru
★ www.bystronic-glass.com

БФМ+
CMS (Турция)
☎ (495) 648-6778
✉ info@bfmplus.ru
★ www.bfmplus.ru

Гластон, ООО
Оборудование для холодной Z.BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла
☎ (499) 131-5101, 131-5103
✉ russia@glaston.net
★ www.glaston.net

ГлассЮнит
Оборудование для обработки стекла, инструмент стекольщика, шлифовальные и полировальные круги, фурнитура для стекла и зеркал
☎ (499) 157-5234, 157-5336
✉ almaz@glassunit.ru
★ www.glassunit.ru

Дарвинк
Оборудование для обработки стекла
☎ (495) 767-9556
✉ darvink@km.ru
★ www.darvink.ru

Инвест-Трейд
Оборудование марки «RinGER»
☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

КОМПЛЕКТСЕРВИС
Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Крокс, ООО
EMAR, MALNATI, BARETTA, ITALIANA MACCHINE (Италия)
☎ (831) 463-8718, 463-8720
✉ profilplast@mail.ru

Лисек СНГ Машиностроение
Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisek (Австрия)
☎ (495) 933-2968, 933-2969
✉ sales@lisek.com.ru
★ www.lisek.com.ru

МЕГАТЕХНИКА, ООО
Вакуумные насосы и установки (Италия), воздушные (Италия)
☎ (495) 978-9805, (812) 331-7011
✉ info@megatechnika.ru
✉ m.technika-m@mail.ru
★ www.megatechnika.ru

МЕРАН
Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI
☎ (495) 380-1386
✉ info@meran.ru
★ www.meran.ru

СПЕКТР
BEST MAKINA (Турция)
☎ (495) 347-8760, 347-8761
✉ info@okna-s.msk.ru
★ www.yilmazrus.ru

ОПТИКОМ, завод
Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов
☎ (3822) 633-750, 633-752
✉ optikom2001@mail.ru
★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС
ERSAN MAKINA (Турция)
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

СМС ГЛАСС МАШИНЕРИ, ООО
Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
☎ (499) 682-7087, (495) 911-9450
✉ moscow@cmsmachine.com
★ www.cmsmachine.com

Спецоснастка МК
Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»
☎ (347) 291-2097, 291-2000
★ www.odps.ru

СТАНОК, ООО
Оборудование DAIZER для производства стеклопакетов
☎ (495) 221-9162, 589-6882
✉ info@stan-ok.ru
★ www.stan-ok.ru
★ www.daizer.ru

Стекольная группа, ТПК
Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов. Расходные материалы и запчасти для станков
☎ (495) 684-6140, 764-0900
✉ info@steklogroup.com
★ www.steklogroup.com

СТАНСТРОЙ
Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов. Марки BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACCHINE.
☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
★ www.stanstroy.ru

Стоик
Весь спектр оборудования для производства стеклопакетов. Горизонтальные и вертикальные линии производства китайских компаний.
☎ (863) 226-1770
✉ ooo_stoik@mail.ru
★ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник
Официальный дилер CMS Glass Machinery (Турция)
☎ (86132) 37-277
✉ info@fenster-technik.ru
★ www.fenster-technik.ru

ФЕСТ-98
MARVAL, POLYGLASS (Италия),
☎ (495) 517-9396, 542-4012
✉ fest-98@fest-98.ru
★ www.fest-98.ru

Юта
Оборудование для обработки стекла и стеклопакетов Intermac, Biesse
☎ (495) 518-9637, 518-9638
✉ info@yuta.ru
★ www.yuta.ru

Fimtec GmbH
Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.
☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
✉ info@fimtec.de
★ www.fimtec.de

BEST MAKINA
Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
☎ +90 (216) 627-0636, 627-0695
✉ salesru@bestmakina.com
★ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
 ☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265
 ✉ cmsmachine@cmsmachine.com
 ★ www.cmsmachine.com

SEBA MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611
 ✉ seba@seba-makina.com
 ★ www.seba-makina.com

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****ALLIGNO**

Комплектные линии для производства деревянных окон и оконного клееного бруса. Угловые центры и автоматические линии Gubisch (Германия). Окрасочное оборудование.
 ☎ (495) 974-1927, (499) 762-6321
 ✉ alligno@aha.ru
 ★ www.alligno.ru

Homag GUS

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ★ www.homagrus.ru

KOIMPEX Srl.

Обработывающие центры Biesse, Masterwood, SAC Sueri group. Оборудование для производства клееного бруса Italpresse. Проходные линии отделки для дверей Superfici
 ☎ (495) 956-5181, 956-5180
 ✉ info@koimpex.it
 ★ www.koimpex.it

KUPER, представительство в СНГ

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии
 ☎ (495) 626-7016, 626-7017
 ✉ kupermoscow@mail.ru
 ★ www.kuper.de

SCM GROUP S.P.A.

Угловые оконные центры Windor, обрабатывающие фрезерные центры Record, автоматические четырехсторонние фрезерные станки Superset, шипорезные станки Concept (Италия)
 ☎ (495) 787-0595
 ✉ scmgroup@scmgroup.ru
 ★ www.scmgroup.ru

SKYDUNA group

Угловые обрабатывающие центры STETON TF-270E, STETON PENTA-VIDEO, станки продольно-фрезерный профилирующий STETON PF PROFIL E3, продольно-строгальный STETON XYLA 65, MARTIN T-90, а также полный спектр деревообрабатывающего оборудования
 ☎ (495) 646-9798, 646-9799
 ✉ sales@skyduna.ru
 ★ www.skyduna.ru

Астро

Угловые центры EURO 1, EURO 2, EURO 3 (Италия)
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ★ www.astro-wood.ru

Вайниг-Центр

4-х сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей
 ☎ (495) 784-7355, 784-7324
 ✉ info@weinig.ru
 ★ www.weinig.ru

«Глобал Эдж», ГК

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели
 ☎ (495) 933-4220
 ✉ info@globaledge.ru
 ★ www.globaledge.ru

ГРИДЖО СПА, АО

Станки GRIGGIO (Италия)
 ☎ (495) 544-5420, 544-5421
 ✉ info@griggio.ru
 ★ www.griggio.ru

ДЕЗИН-М

Оборудование HOFFMANN для производства окон по технологии соединения «ласточкин хвост»
 ☎ (499) 264-7122, 264-5943
 ✉ desin@desin.ru
 ★ www.desin.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)
 ☎ (495) 925-0523, 220-7359
 ✉ info@kami-komplekt.ru
 ★ www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей
 ☎ (495) 304-1065, 306-8700
 ✉ info@lamella.ru
 ★ www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2428
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.leitz.ru

Торгово-промышленная группа «СТФ ДВТ»

Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMBO, FREUD, ИБЕРУС
 ☎ (495) 925-3569, 925-3568
 ✉ stanki@stf-dvt.ru
 ★ www.stf-dvt.ru

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез
 ☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01
 ✉ elsi@elsifr.ru
 ★ www.elsifr.ru

Gebr. Engelfried oHG (Энгельфрид)

Б/у оборудование для производства деревянных окон и деревообработки в общем
 ☎ +49 (7361) 986-619 (по-русски)
 ☎ +49 (7361) 8431
 ✉ mail@engelfried.com
 ✉ info@engelfried.com
 ★ www.engelfried.com

Imawell GmbH

Калевочные станки, пристаночная механизация, станки для торцовки погонажа, шлифовальные станки, инструмент для обработки древесины, оборудование для производства клееного бруса, упаковочные станки и т.д. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ✉ maschinen@imawell.de
 ★ www.imawell.de

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК****КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

**ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****DIPLAST**

FIAC (Италия)
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

ВЕКЪ Пневматики

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шурупверты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.
 ☎ (495) 685-9373
 ✉ tools@vekir.ru
 ★ www.vekir.ru

ИТАР

Пневмоинструмент: дрели, шурупверты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водоотливов и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ info@pnevmarus.ru
 ★ www.pnevmarus.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги, системы подготовки воздуха
 ☎ (495) 735-4961, 786-9585
 ✉ info@camozzi.ru
 ★ www.camozzi.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**Extru-Tech**

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergrup (Plasmec)
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-teh.my1.ru
 ★ www.extru-tech.ru

FIRESI

FUX (Австрия)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

Homag GUS

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ★ www.homagrus.ru

Астро

PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ★ www.astro-wood.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для ламинации
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)
 ☎ (495) 797-8860, 450-6737
 ✉ info@negotiant.ru
 ★ www.negotiant.ru

ПЕНМАК РУС

UNIMAK (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Строительные Технологии

Поставка оборудования для ламинации
 ☎ (495) 792-9321
 ☎ (495) 728-3352
 ✉ infomac@inbox.ru

Торговый Дом Тантроникс

Станки для ламинирования оконного профиля и подоконников
 ☎ (495) 641-2381
 ✉ moscow@tantronix.ru
 ★ www.tantronix.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер Plasmec (Турция)
 ☎ (86132) 37-277
 ✉ info@fenster-technik.ru
 ★ www.fenster-technik.ru

ФЕСТ-98

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Imawell GmbH

Профилоблицовочные установки, клееносающие системы, станки для нарезки рулонов и т.д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ✉ maschinen@imawell.de
 ★ www.imawell.de

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 ★ www.inter-grup.com

okan makine

okan makine (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
 ✉ okanmakine@superonline.com
 ★ www.okanmakine.com.tr

UNIMAK

Ламинационное оборудование (Турция)
 ☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426
 ✉ export1@unimakmuh.com
 ★ www.unimakmuh.com

VERMAK

Ламинационное оборудование (Турция)
 ☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780
 ✉ info@vermak.com.tr
 ★ www.vermak.com.tr

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

АТechnology

Программное обеспечение для производственных компаний. Автоматизация производителей стекольных конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.
 ☎ (861) 242-6080, 260-6181
 ✉ a.chuprin@atechnology.ru
 ★ www.atechnology.ru

BAND MASTER

Программный комплекс для автоматизации всех аспектов деятельности современного производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (812) 329-3856
 ✉ info@bandmaster.ru
 ★ www.bandmaster.ru

CAD-PLAN GmbH

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, LogiKal, SJ Mepla, Flixo.
 ☎ (925) 517-6582
 ✉ info-ru@cad-plan.com
 ★ www.cad-plan.ru
 ★ www.cad-plan.com

Evrolin

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия
 ☎ (47241) 447-07
 ✉ normandy@narod.ru
 ★ www.normandy.narod.ru

Uniwave Technology Consulting GmbH

Наши основные направления деятельности — технологический консалтинг и внедрение программного обеспечения для производителей светопрозрачных конструкций PrefSuite.
 ☎ (910) 400-3949
 ★ www.uniwave-consulting.com

Winkhaus,

представительство в РФ
 WINK OKNA — универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Клиентам компании Winkhaus предоставляется бесплатно.
 ☎ (495) 722-0470
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
 ★ www.winkhaus.ru

Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin
 ☎ (812) 320-0888, 740-1448
 ✉ info@altec.ru
 ★ www.altec.ru

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ (985) 780-1789
 ✉ anovitskiy@klaes.com
 ★ www.edv-klaes.de

Лаборатор Айти

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.0.
 - позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;
 - осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.
 ☎ (812) 320-3393
 ★ www.laborator-it.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.
 ☎ (3812) 590-166, (495) 589-6218
 ✉ inbox@mi-soft.ru
 ★ www.mi-soft.ru

ТБМ

Программные продукты:
 - Навигатор — для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
 - СуперОкна — программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций
 - СуперЛинк — программный комплекс для дилеров светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
 ✉ welcome@klaes.de
 ★ www.klaes.de

Windowmaker Software Ltd.

Windowmaker Software Ltd это ведущая мировая компания-поставщик программного обеспечения для оконной и дверной промышленности. Основанная в 1983 году, компания Windowmaker имеет опыт и знания для развития инновационных решений, которые используются тысячами клиентов во всем мире.
 ☎ +44 (208) 390-4931, доп. 136
 ☎ +44 (208) 390-6147
 ✉ iuri@windowmaker.com
 ★ www.windowmaker.com

ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА

GlassTools

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Rankoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности
 ☎ (495) 728-4399, 737-5643
 ✉ sales@glastools.ru
 ★ www.glastools.ru

Компания инноваций и технологий

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач
 ☎ (8482) 661-021, 661-022
 ✉ office@it-comp.ru
 ★ www.it-comp.ru

Компания «КЭЙСИ»

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами
 ☎ (495) 742-5782, 742-5784
 ✉ hubtex@keys.ru
 ★ www.keys.ru

Упаковочные решения

Поставка, монтаж, обслуживание итальянского оборудования марки PACKSOL: паллетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.
 ☎ (495) 708-4433
 ✉ info@spack.ru
 ★ www.spack.ru

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

Nedo GmbH & Co.KG, Германия

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.
 ☎ (495) 774-7500
 ✉ nedo@nm.ru
 ★ www.nedo.nm.ru

Интерприбор, НП

Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами
 ☎ (351) 729-8885, 245-0969
 ✉ info@interpribor.ru
 ★ www.interpribor.ru

Интернет-портал www.winpro.ru приглашает к сотрудничеству производителей оборудования

К Вашим услугам: добавление описания компании в «каталог компаний», размещение новостей, анонсы новинок, объявления о скидках, подробное описание бренда, размещение описаний неограниченного количества станков в каталоге товаров*.

* все вышеперечисленные услуги носят некоммерческий характер и предоставляются зарегистрированным пользователям бесплатно

WWW.METEORUS.RU

MeteoРус™

ВОПЛОТИМ ВАШИ ИДЕИ
В НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ

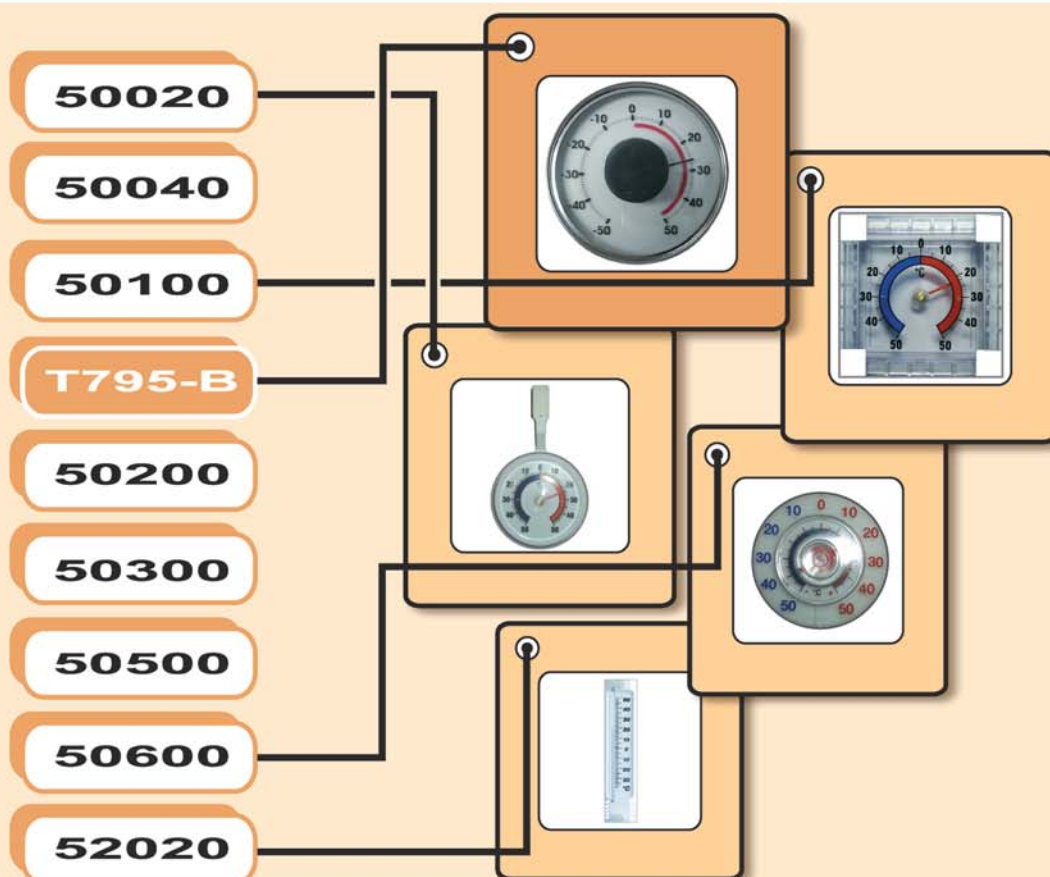
- Нанесение логотипа.
- Поставка термометров "под ключ" от 7 к.д.
- Разработка и дизайн индивидуальной модели термометра.

ХИТ ПРОДАЖ

МОНИТОР КОНДЕНСАТА
арт. 61000



На страже комфорта!



ОКОННЫЕ ТЕРМОМЕТРЫ

ООО "МЕТЕОРУС"

www.meteorus.ru

e-mail: sales@meteorus.ru

Адрес: 127411, г. Москва, ул. Учинская, д. 6, оф. 204

Тел./факс: (495) 483-11-45, тел.: (926) 55-22-787

Окнам
продлевая
жизнь...

**Комплексный набор
для ухода за окнами –
полезный подарок
для Вашего клиента**

**Продвинь свой бренд -
закажи набор
под своим логотипом!**



**Наша продукция – гарантия
долгих лет жизни окон!**

ООО "Эдельвейс-Н"
Россия, Московская область,
г. Раменское, ул. К. Маркса, д.5.
тел.: (495) 979-01-49, (926) 073-78-40,
e-mail: info@edelweiss-n.ru
www.edelweiss-n.ru

Код на дополнительную скидку 2% от базового прайс-листа: **OP361308**



Интернет-портал журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО» приглашает к сотрудничеству

**ОКОННОЕ
ПРОИЗВОДСТВО**
Интернет-портал для производителей
светопрозрачных конструкций

Каталог компаний

Каталог товаров

Оконный рынок

Полезная информация

Наш журнал

На сегодняшний день в нашем каталоге зарегистрировано **802 компании**

Вход для клиентов

Каталог товаров

Поиск товара по названию

ПВХ-системы (146)

- ПВХ-системы оконные (122)
- ПВХ-системы дверные (13)
- ПВХ-системы раздвижные (7)
- ПВХ-системы фасадные (2)
- ПВХ-системы для зимних садов (1)
- Показать все

**Оборудование для ПВХ
и алюминия (70)**

- Пилы для ПВХ- и алюминиевого
профиля (24)
- Пилы для резки армирования (3)
- Шуруповерты (1)
- Фрезерование дренажных
отверстий (2)
- Копировально-фрезерные станки (3)
- Фрезерование торца импоста (4)
- Сварка ПВХ-профиля (11)

EXPROF Suprema
[Каталог товаров / ПВХ-системы / ПВХ-системы оконные / EXPROF Suprema](#)



exprof
Производитель ЭксПроф, ООО
Страна производства Россия



Количество камер	5
Монтажная ширина	70 мм
Толщина стеклопакета (стекла)	24 – 46 мм
Приведенное сопротивление теплопередаче	0,81 м ² ·°C/Вт
Глубина установки с/пакета	25 мм
Класс по сопротивлению теплопередаче (ГОСТ 30673-99)	1 (>0,8 м ² ·°C/Вт)
Класс по толщине стенок (ГОСТ 30673-99)	A

Статьи

- [История и перспективы российского рынка оконного ПВХ-профиля](#)
- [EXPROF — системы комфортных окон](#)
- [Все окна одинаковы?](#)
- [Окна нового поколения от GEALAN](#)
- [Технология статической вклейки STV®](#)
- [Подставочные и дополнительные профили «Альтапласт»](#)

**Оборудование для
производства окон**

**описания станков
ведущих производителей**

Бесплатная регистрация в каталоге компаний и в каталоге товаров,
размещение новостей, объявлений об акциях и распродажах,
вакансии оконного рынка, календарь событий, электронная
версия всех выпусков журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

www.winpro.ru