

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЯНВАРЬ 2014

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

Выпуск 38

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



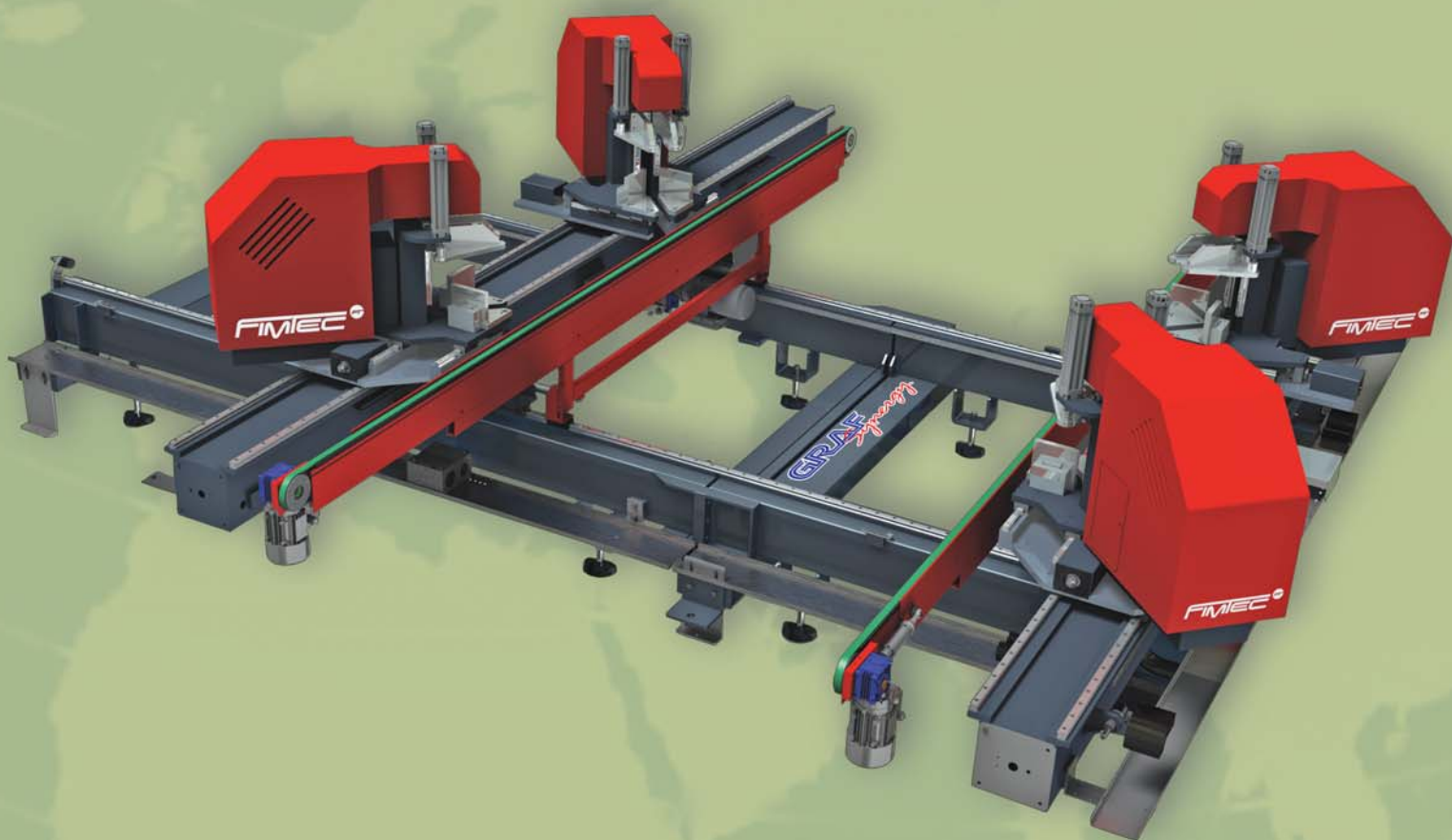
**160 лет качества
говорят сами за себя.**

Тильман Винкхаус

Генеральный директор и совладелец
немецкого производителя
фурнитуры Winkhaus.

Always precise **WINK
HAUS**

РЕВОЛЮЦИЯ В ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ И ЗАЧИСТКИ ПВХ-ПРОФИЛЕЙ



СВАРИВАНИЕ БЕЗ ЗАЧИСТКИ

SL4 - FF



16 ЛЕТ НА РЫНКЕ
ТЕРМОСТОЙКИХ,
АНТИАДГЕЗИВНЫХ,
ИЗНОСОСТОЙКИХ
МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОТРАСЛЕЙ И ПРОИЗВОДСТВ

Тefлоновые ленты «FORFLON»® —
защита нагревательных элементов сварочных машин,
в оборудовании «Urban», «Hollinger», «Haffner»,
«Hasomat», «Technoplast», «Kaban» и др.



Тefлоновые самоклеящиеся ленты и пленки «Forflon»®



Тefлоновые ленты бесклеевые «Forflon»®



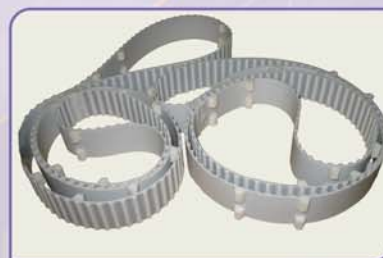
Приводные ремни «Optibelt»®



Разработка и изготовление электронагревателей и термопар



Тefлоновая лента «Forflon», используемая на сварочном элементе



Зубчатый транспортный ремень «Optibelt»®

Мы гарантируем, что все представленные изделия и материалы, соответствуют качественным и техническим характеристикам производителей и имеются в достаточном количестве на складе компании «Форвард-Комплект».

С более полным ассортиментом продукции
вы можете ознакомиться на нашем сайте www.forkom.ru

Зарегистрированные торговые марки:



Эксклюзивный дистрибьютор компании:

FIBERFLON®

Официальный
дистрибьютор компаний:



Контактная информация:

142700, Московская обл., г. Видное,
ул. Донбасская, дом 2, Бизнес Центр «ДОН», (корп. 10).
e-mail: mail@forkom.ru

+7(495) 223-68-67 – многоканальный
+7(495) 546-89-71, 645-38-99 (тел./факс)
+7(495) 546-89-76, 229-41-76,
+7(495) 968-78-04, 978-46-18

www.forkom.ru

КЛЕИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ВСЕ ТИПЫ СДЕЛАНО В РОССИИ



СЕЗОН 2014
www.euroklei.ru

Оглавление



Подоконники

с. 29



Экструзионное оборудование

с. 30



Ламинация

с. 32



Программное обеспечение

с. 44



Уплотнители

с. 16, 46



Древесно-полимерные системы

с. 48



Стеклопластиковые системы

с. 50



ПВХ-системы

с. 51



Термовставки

с. 57



Вспомогательные профили

с. 58



Фурнитура и комплектующие

с. 60



Монтажные материалы

с. 76



Оборудование для ПВХ и алюминия

с. 85



Расходные материалы

с. 102



Поставщики и производители

с. 103

ТБМ-информ	26
Новинки в области экструзии профильно-погонажных изделий из ПВХ: высокоэффективные энергосберегающие установки	30
Пик технологических достижений в пленках WIN-series	33
Пленки для ламинации по технологии Heat Block Function	34
Клеи-расплавы для ламинации	36
Новинка на рынке ламинационных услуг	37
Интересное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ.....	38
Завод по изготовлению ламинационных линий UNIMAK — партнер компании Пенмак Рус	42
Программа «СуперОкна» — надежный помощник для построения эффективной компании	44
КОНТА. Инновационные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!	46
Penwood — новый продукт от Винтек Пластик	48
В России впервые начато серийное производство стеклопластикового оконного профиля	50
Качество жизни начинается с нас	52
Тенденции и перспективы отрасли ПВХ-окон	54
«Оконная Компания «Штерн». Курс на инновации	56
Новые ПВХ-термовставки для фасадных систем Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»	57
Подставочные, соединительные и расширительные профили Альтапласт	58
Расширяя пространство	60
Tavel Plus: простой дизайн и высокая функциональность	62
Фурнитура для складывающихся сдвижных дверей	64
Новинка — Nahn AT-G	66
Обзор новой продукции компании FAPIM S.p.A	68
Маркетинговая кампания Winkhaus в России	70
Winkhaus — 160 лет семейных традиций и инноваций	71
Выбор крепежа петель для алюминиевых дверей	72

Зимние пены TYTAN Professional	76
Качественный монтаж? С greenteQ это возможно!	78
Новое решение известных проблем	80
Бутиловые ленты для изоляции светопрозрачного фасада	82
Информационное письмо от Производственного объединения «САЗИ»	83
Грунтовочный состав ГСП: долговечно, легко и надежно в любую погоду!	84
Оборудование OZGENC. Воплощая хорошие идеи	85
Инновационные технологии FIMTEC — вклад в развитие оконной промышленности России	88
Оборудование MURAT. Доверяйте профессионалам!	90
КАБАН в каждом раунде впереди	93
Оборудование PENMAK MACHINE	96
Новинки от SETINO MAKINA	98
OZCELIK — высокое качество по разумной цене	100
Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия	101
Тефлоновые ленты FORFLON®	102

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж — 8000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru

**Компания ТБМ**

(495) 974-2189
(495) 974-2190
Стр. 26-28, 44, 45, 72

**ООО «ГУ Фурнитура»**

(495) 786-2690
(495) 786-4815
Стр. 10, 64, 65

**CNT Conta**

+90 (262) 642-9988
+90 (262) 642-9990
Стр. 11, 46, 47

**МАКО ФУРНИТУРА**

(4842) 715-100
Стр. 19, 60, 61

**KAVAN MAKINA**

+90 (212) 866-2500
+90 (212) 771-1683
Стр. 6, 7, 93-95

**Альтапласт**

(495) 961-6270
(905) 643-6767
Стр. 57-59

**ЗАО «Мёллер»**

(495) 380-3153
(495) 380-3158
Стр. 29

**Представительство**

Winkhaus в РФ
(495) 722-0470
Стр. 70, 71

**SAVIO**

(926) 902-0551
Стр. 62, 63

**ООО «Профф-СТАЛЬ»**

(86147) 209-60
(86147) 208-72
Стр. 25

**Завод ОПТИКОМ**

(3822) 633-750
(3822) 633-752
Стр. 92

**ООО «Йоват»**

(495) 941-9092
(495) 941-9097
Стр. 36

**ЗАО «профайн РУС»**

(495) 232-9330
Стр. 54, 55

**LG Hausys**

(495) 663-3958
Стр. 34, 35

**KLEBSCHMIE**

+49 (7244) 62-0
+7 (495) 665-6987
Стр. 32

**Винтек Пластик**

(495) 646-3545
(495) 646-3546
Стр. 8, 9, 48, 49

**Хаогенпласт**

(495) 359-2125
(495) 358-7460
Стр. 33

**ООО «Экстру-Тех»**

(495) 783-3136, доб. 183, 184
(916) 641-0723
Стр. 30, 31

**ООО «Русайл»**

(495) 710-7188
Стр. 52, 53

**MURAT MAKINA**

+90 (212) 447-4141
+90 (212) 445-0490
Стр. 17, 90, 91

**ООО «БФМ+»**

(495) 648-6778
Стр. 17, 90, 91

**ООО «ПЕНМАК РУС»**

(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 98, 99

**БУТИЛ и Ко**

(495) 223-2606
(499) 720-4152
Стр. 82

**ООО «ПЕНМАК РУС»**

(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 74

**ООО «Меезенбург»**

(499) 171-6919
Стр. 73

**ООО «Алрон»**

(495) 955-7840
Стр. 85

**Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ**

представительство
(903) 141-7302
Стр. 66

**ВВН**

(381) 235-6333
(812) 329-1503
Стр. 15, 78, 79



FARIM RU
(48439) 793-45
(916) 311-6480
Стр. 67-69



Группа компаний
«РОБИТЕКС»
(495) 223-6491
Стр. 80, 81



ПФ **«АРС-Пром»**
(3452) 69-12-73
Стр. 12



ООО **«НKM»**
(8342) 47-00-41
(8342) 22-26-14
Стр. 50



ООО **«ПЕНМАК РУС»**
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 42, 43



ООО **«ЕвроКлей»**
(495) 361-4859
Стр. 2



ООО **«ПЕНМАК РУС»**
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 96, 97



ПК **«Форвард-Комплект»**
(495) 223-6867
(495) 546-8971
Стр. 1, 102



Дельта
(8202) 201-307
(8202) 201-756
Стр. 25



ООО **«МК-ТТ»**
(495) 347-9703
(495) 347-9971
Стр. 100, 101



ООО **«Меезенбург»**
(499) 171-6919
Стр. 13, 73



ООО **«Оконная Компания «ШТЕРН»**
(4742) 909-113
(4742) 909-990
Стр. 56



ООО **«ПЕНМАК РУС»**
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 75



АСТЭК-МТ
(495) 921-3680
(86131) 247-77
Стр. 51



ФИМТЕК-СЕРВИС
(495) 617-1986
(495) 617-1987
Стр. 92



ООО **«Алрон»**
(495) 955-7840
Стр. 85



Fimtec
(495) 450-1517
(495) 940-5489
Стр. 88, 89



OZCELIK MACHINERY
+90 (216) 304-2010
(495) 347-9971
Стр. 14, 100



YILMAZ Makine
+90 (216) 312-2828
+90 (216) 484-4288
Стр. 18, 86, 87



ОБНИНСКОПОЛИПЛАСТ
(48439) 4-95-72
(48439) 4-38-99
Стр. 16



Компания **«САЗИ»**
(495) 221-8760
(495) 221-8765
Стр. 83



ООО **«Экстру-Тех»**
(495) 783-3136, доб. 183, 184
(916) 641-0723
Стр. 30, 31, 38-41



Стройполимер
Рязанский завод строительных
материалов и красок

Стройполимер
(4912) 996-968
(49136) 378-98
Стр. 84



VBH
(381) 235-6333
(812) 329-1503
Стр. 15, 78, 79



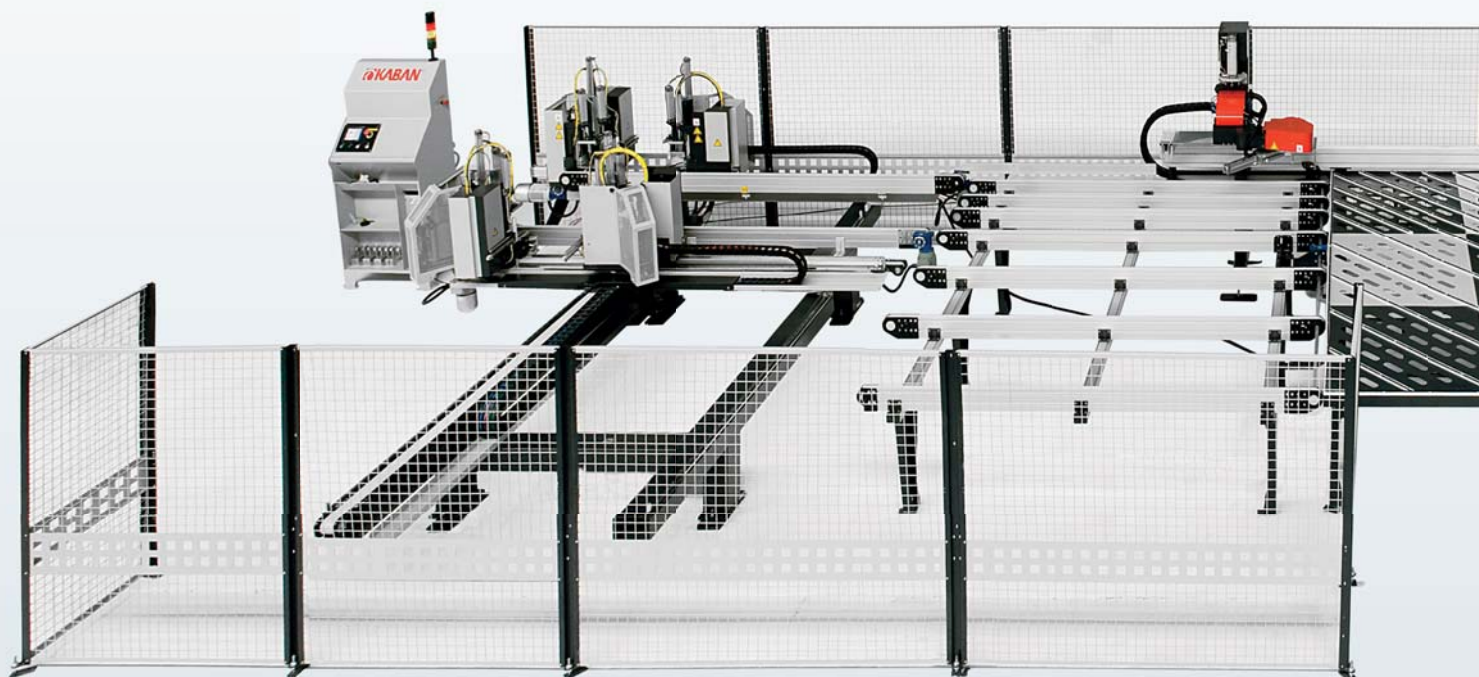
ИНТЕРПРИБОР
(351) 729-8885
(351) 211-5430
Стр. 21



Селена Восток
(495) 786-4855
(495) 786-4856
Стр. 76, 77



Аттик, Группа компаний
(495) 992-5686
(495) 992-5661
Стр. 37



Прикоснитесь к технологиям!



**Автоматизация,
высокие технологии,
экономичность,
серийность**



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЯ



ТА 3010

Автоматический
сварочно-зачистной
центр (2 оси)



T: 0 212 866 25 00

F: 0 212 771 16 83

kaban.com.tr



WINTECH®
ПОЛИМЕРНЫЕ ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ



ОКНА WINTECH

Детям и взрослым!

 Профильные системы
80/70/58 мм

 Уплотнитель TRV

 Экологичная рецептура
кальций-цинк

 Фурнитура **ACCADO**

 Древесно-полимерные
системы  **PENWOOD**

www.wintech.ru



ОКОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ДВЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВХОДНЫЕ СИСТЕМЫ
СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ ДОСТУПА



ДВЕРНАЯ ТЕХНИКА

GU - концепция входной двери Безопасно – Комфортно – Гибко

Новая концепция группы предприятий Gretsch-Unitas для входной двери: ВАШ ДОМ — ВАША КРЕПОСТЬ!
Автономная система открывания двери по отпечатку пальца, состоящая из влагозащитного сканера, надежного замка Secury Automatic с электрооткрывателем и блока управления обеспечивает регистрацию и идентификацию более 50-ти пользователей.

Москва
ООО «ГУ Фурнитура»
e-mail: mail@g-u.ru
+7 (495) 786-2690
www.g-u.ru

Екатеринбург
ООО «ГУФУР»
e-mail: gufur66@mail.ru
+7 (343) 379-4435

Новосибирск
ООО «ГУ ПОЛИКОМ»
e-mail: polycom-nsk@mail.ru
+7 (383) 224-4866

Санкт-Петербург
ООО «ГУТ СПб»
e-mail: guspb@narod.ru
+7 (812) 702-3206

Ростов-на-Дону
ООО «Б.К.С.»
e-mail: rostov@guros.ru
+7 (863) 200-8282

ИМПОРТЕР
ООО «БАУСТОК»
e-mail: baustock@bk.ru
+7 (495) 786-2691

Превосходство с системой





Наши Инновационные Решения—ТЭП Уплотнители Конта Эластичные Продукты



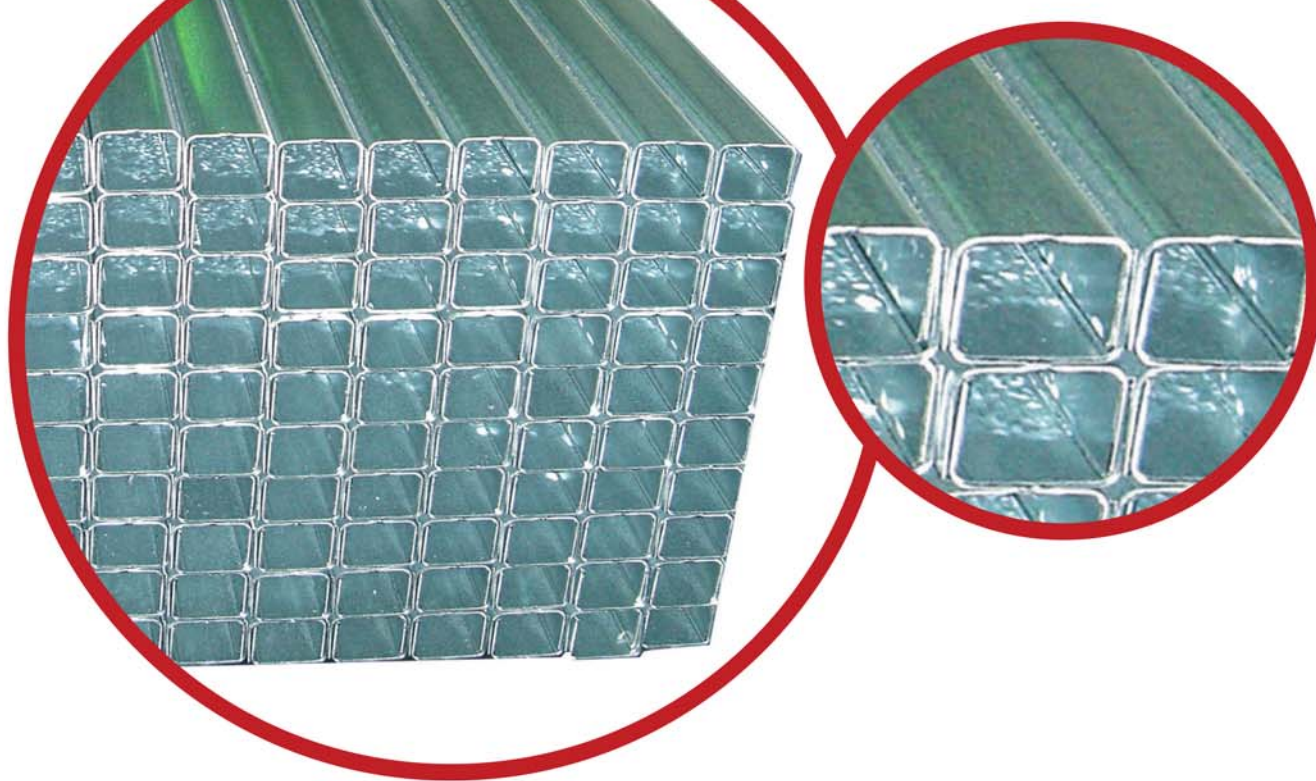
ContaFlexibleProducts

Gebze Organize Sanayi
Tembelova 3300 Sokak
No: 3322 D:1 Gebze 41400
Kocaeli - Turkey

T: +90 (262) 642 9988
F: +90 (262) 642 9990
conta@conta.com.tr
www.conta.com.tr

cnt
Conta

**Flexible
Products**



- **70 видов армирующих профилей для окон из ПВХ**
- **Профили для вентилируемых фасадов**
- **Профиль для ГКЛ**
- **Производим профиль по размерам заказчика**



ОКОННАЯ ФУРНИТУРА

AXOR

FUHR

ROTO

SIEGENIA-AUBI



ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ

ДВЕРНАЯ ФУРНИТУРА



Замки CES, FUHR

Ручки FSB, HOPPE

Петли Simonswerk

Уплотнители Planet

Доводчики GEZE, DORMA

АЛЮМИНИЕВЫЕ СИСТЕМЫ



BUG Aluvogt, BUG Holz+

BUG Зимние сады

Masttech Лоджии

OptimAL Лоджии

дерево-алюминиевая система OptimAL

ПРОВЕТРИВАТЕЛИ



AERECO

AIR-BOX

AEROPAC

VENTAIR

AEROVITAL

ТИОН



+7 (499) 171-69-19



www.meesenburg.ru



info@meesenburg.ru



Профессионалы Вашего Дела

33 с 1980 г.
года



GEMINI-V

ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЦИФРОВАЯ
ДВУХГОЛОВАЯ ПИЛА. ДИСКИ $\varnothing$ 500 мм



DELTA-III

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ СЕРИЙНОЙ
РЕЗКИ, ТОЧНОСТЬ 0,1 мм. ДИСК $\varnothing$ 500 мм



ORION-II SN

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХГОЛОВЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК



APEX-IV

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЧЕТЫРЕХГОЛОВЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС
ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ



GALAXY-III

КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК
С ТРЕХШПИНДЕЛЬНЫМ РЕДУКТОМ
И АВТОМАТИЧЕСКОЙ ФРЕЗОЙ ПОД
ВОДОУЛИВНЫЕ КАНАЛЫ

ÖZÇELİK MACHINERY CO., LTD.

Anadolu Mah. Kanuni Cad. No: 8 34956 Tuzla-İSTANBUL

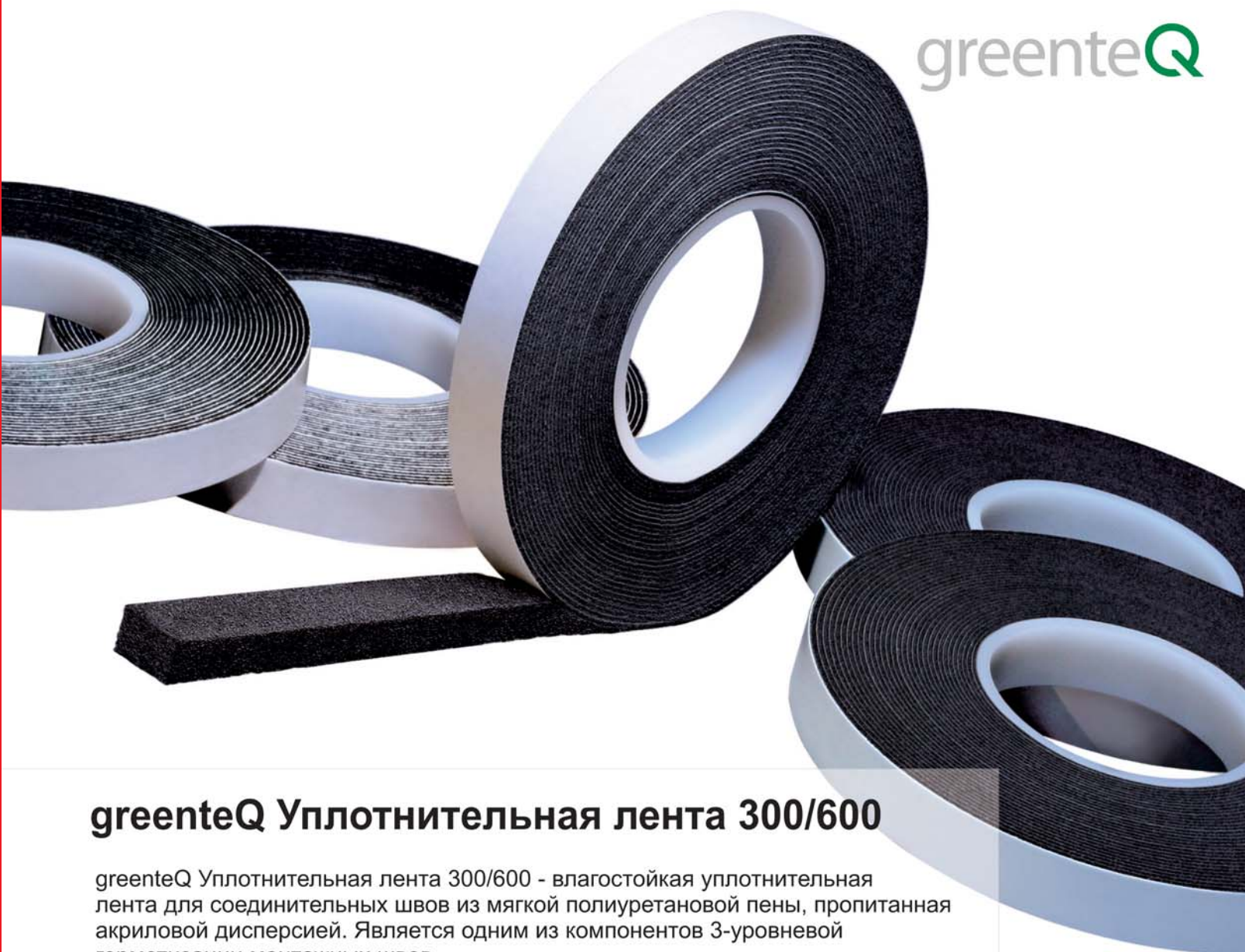
Phone: +90 (216) 304 20 10 pbx

Fax : +90 (216) 304 19 88

E-mail: info@ozcelik.com www.ozcelik.com



Оборудование для производства
окон из ПВХ и алюминия



greenteQ Уплотнительная лента 300/600

greenteQ Уплотнительная лента 300/600 - влагостойкая уплотнительная лента для соединительных швов из мягкой полиуретановой пены, пропитанная акриловой дисперсией. Является одним из компонентов 3-уровневой герметизации монтажных швов.

Применение:

Монтаж окон
Фасадные работы
Внутренняя отделка
Крыши с крутыми скатами/ плоские крыши
Устойчива к ливневым дождям

Пакет расширенных услуг VBH. Больше продукции. Больше сервиса. Подробнее на www.greenteQ.info и www.vbh.ru

НАШИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПЕРЕД ВАМИ

Просто всё, что необходимо Вам для изготовления и монтажа окон и дверей. Широчайший ассортимент области. Всегда только качественная продукция. Всё просто, каким должно быть хорошее сотрудничество. Прямые контакты с нашими лучшими сотрудниками. Поддержка за счет наших разнообразных сервисных услуг.

При этом Вы концентрируетесь на самом главном - на Ваших клиентах.



ООО «ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ»

Российский производитель профильных изделий из ТЭП и ПВХ

ООО «Обнинскполипласт» специализируется на выпуске профильных изделий по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков» из термопластичного эластомера (ТЭП) и по ГОСТ 19111-01 «Изделия погонажные профильные поливинилхлоридные» из пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) полужесткого и мягкого, основное назначение которых – герметизация и уплотнение различных разъемных и неразъемных соединений.

Качество продукции подтверждено сертификатом соответствия.

Уплотнители из ПВХ и ТЭП могут быть любых цветов (подбор осуществляется по таблице RAL K7).

Области применения:

- уплотнители для пластиковых окон
- уплотнители для деревянных окон
- уплотнители для деревянных межкомнатных дверей
- уплотнители для металлических дверей
- уплотнители для офисных перегородок
- уплотнители для окон железнодорожных пассажирских вагонов и электропоездов
- уплотнители для теплиц, зимних садов и других светопрозрачных конструкций
- уплотнители для светотехнической арматуры
- уплотнители межпанельных стыков
- уплотнители для автоматических ворот
- крепежные элементы в конструкциях подвесных потолков
- профили для сборных грязезащитных покрытий
- накладки противоскользящие для ступеней
- профили полиамидные стеклонаполненные

Осуществляем выпуск профильных изделий практически любой формы сечения по представленным заказчиком чертежам или образцам, обеспечивая при этом полный комплекс мероприятий по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки, а также отработке технологии производства.

Будем рады видеть Вас среди наших постоянных клиентов!

Россия, Калужская обл., г. Обнинск, Кабицыно

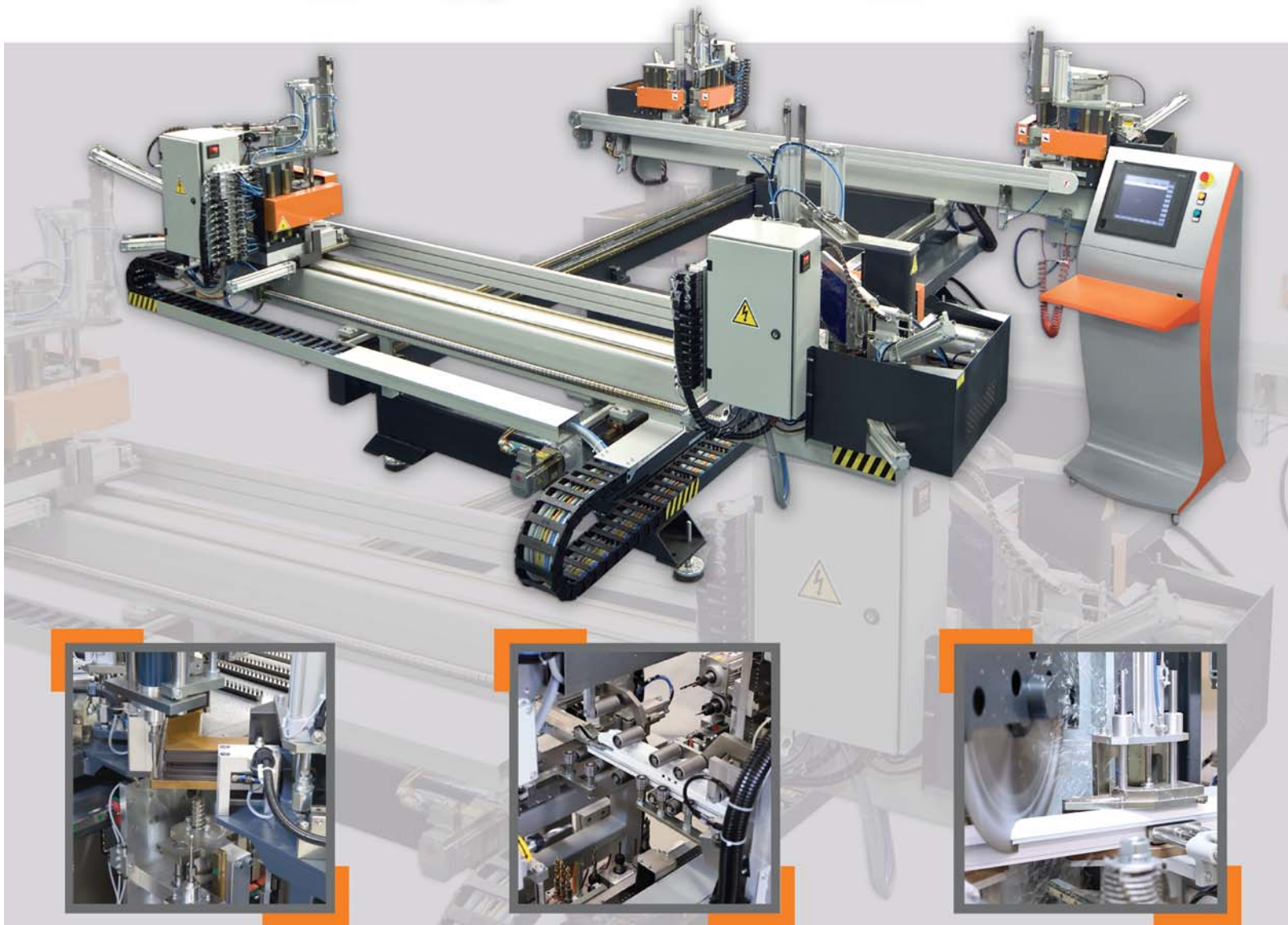
Для писем: 249035, Калужская обл., г. Обнинск, а/я 5129

Тел.: +7 (48439) 4-95-72, 4-38-99, факс (48439) 4-95-72, 7-62-34

e-mail: opp@opp-obninsk.ru www.opp-obninsk.ru

mura1®

Решения для крупных производителей окон



Автоматизированное оборудование для производства окон из ПВХ- и алюминиевых профилей

MURAT MAKINA

+ 90 (212) 447 41 41

+ 90 (212) 445 04 90

www.murat.com.tr

ООО «БФМ+»

+ 7 (495) 648 67 78

e-mail: info@bfmplus.ru

www.bfmplus.ru



Убедитесь в точности - выберите качество...



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ОБРАБОТКЕ ОКОН ИЗ ПВХ

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля, готовая рама с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозачистной станок для прохождения последующих необходимых процедур.



**YILMAZ PVC & ALUMINIUM PROFILE
PROCESSING MACHINES LTD.**

Turgut Özal Bulvarı No: 173 Taşdelen 34788 Çekmeköy/ İstanbul
Tel: +90 216 312 28 28 (pbx) Fax: +90 216 484 42 88 yilmaz@yilmazmachine.com.tr

www.yilmazmachine.com.tr

ТЕХНИКА В ДВИЖЕНИИ



MACO RAIL-SYSTEMS

Фурнитура для
сдвижных систем

Стирая границы



Компания REHAU приняла участие в круглом столе представителей рынка светопрозрачных конструкций

6 декабря в пресс-центре РБК прошел круглый стол представителей рынка светопрозрачных конструкций. Мероприятие, организатором которого выступил партнер REHAU — компания «Оконный континент», было посвящено подведению итогов года на рынке ПВХ-окон.

REHAU представлял руководитель стратегического направления «Строительство» Андрей Белоедов. Его оценка тенденций 2013 года полностью совпала с данной другими профессионалами оконной отрасли и приглашенными экспертами: рынок светопрозрачных конструкций вступил в фазу рецессии, и в дальнейшем его падение будет только продолжаться. В незначительной степени это связано с текущими процессами в российской экономике, но главной причиной является высокая доля остекления эксплуатирующихся объектов. В России остеклено около 56% данных объектов, спад рынка начинается уже после 50%.

Однако на фоне этих неутешительных прогнозов нашлось место и оптимистическим нотам: даже в условиях глобальных изменений на рынке ведущие производители окон находят способы не только оставаться на плаву, но и улучшать собственные результаты. Среди них оказалась и компания REHAU, продемонстрировавшая 6-7-процентный рост и дополнительно укрепившаяся на рынке.

Следуя принятому курсу развития (повышение узнаваемости бренда, поддержка партнеров, ориентация на качество продукции несмотря ни на что), REHAU, как и другие компании-участники круглого стола, в 2014 году намерена внедрять на рынок новые высокотехнологичные решения. Андрей Белоедов рассказал об одном из них — уникальном проекте, готовящемся совместно с компанией «Оконный континент».

«Сегодня немало говорилось о падении рынка светопрозрачных конструкций и угрозе, которую оно представляет для производителей стеклопакетов, профилей и фурнитуры. Однако я не стал бы называть 2013 год началом «черной полосы», ведь любые трудности — это повод сделать все возможное для их преодоления. В данном случае это развитие, это разработка эффективных стратегий, это повышение планки до нового уровня. И REHAU с гордостью принимает этот вызов», — поделился Андрей Белоедов, руководитель стратегического направления «Строительство» компании REHAU.

Источник: Rehau

Компания «профайн РУС» поделилась опытом

Компания «профайн РУС» приняла участие во Всероссийской практической конференции экологически ответственного бизнеса в Москве.

В конце ноября компания «профайн РУС» приняла участие во Всероссийской практической конференции экологически ответственного бизнеса. Основная цель конференции — содействовать формированию в России экологически ответственного производства и потребления.

Практическая конференция, организованная Экологическим союзом Санкт-Петербурга, проходила в рамках IV фестиваля инновационных технологий в архитектуре и строительстве «Зеленый проект». Участие в ней приняли как представители рынка недвижимости и стройиндустрии, так и различные производители потребительских товаров и услуг, заинтересованные в развитии экологической безопасности в бизнес-среде.

В ходе встречи участники обсудили особенности развития рынка экопродукции, поделились опытом внедрения «зеленых» стандартов в свой бизнес и позитивными достижениями в этой области. Экспертом от компании «профайн РУС» выступил руководитель отдела объектного менеджмента и проектной подготовки Александр Артюшин. Его доклад был посвящен интеграции «зеленых» технологий в современное домостроение. Ключевым пунктом выступления стал опыт компании «профайн РУС» по внедрению в производство бессвинцовой технологии greenline.

Следуя своей философии, компания «профайн РУС» еще в 2004 году перевела все предприятия на кальций-цинковую технологию производства ПВХ-профилей, благодаря которой весь цикл изготовления и эксплуатации профильных систем стал абсолютно безопасным как для здоровья человека, так и для окружающей среды.

«Развитие экотехнологий — это одно из самых перспективных направлений в экономике. Рост интереса к «зеленой» продукции и услугам ощутили уже многие представители бизнеса», — отметил Александр Артюшин. — У компании «профайн РУС» есть огромный опыт в этой области. Мы уже давно ведем активную работу в данном направлении и первыми в своей отрасли разработали и внедрили экологически безопасные технологии в производство. Сейчас готовы поделиться своим опытом, чтобы количество экологически

ответственных компаний в России увеличивалось».

Источник: пресс-служба «профайн РУС»

«Селена Восток» стала лауреатом конкурса «Лучшая компания 2013»

14 ноября 2013 г. в Москве состоялась торжественная церемония награждения лауреатов международного экономического конкурса «Лучшая компания 2013». Данный конкурс является общероссийским проектом, победу в котором получают предприятия, чья деятельность способствует развитию производства и модернизации используемых технологий управления. К участию были приглашены предприятия, продемонстрировавшие заметный экономический рост по итогам года. Почетное место среди номинантов заняла компания «Селена Восток», крупный дистрибьютор продуктов строительной химии в России.

Благодаря эффективным управленческим решениям компания из года в год повышает объемы продаж, продолжает совершенствовать систему дистрибуции и расширять ассортимент продаваемой продукции в различных сегментах рынка.

В этом году ряд новинок от «Селена Восток» дополнили продукты битумной гидроизоляции (битумно-полимерные эмульсии и битумно-каучуковые мастики линейки Tytan Professional) и зимние пены Tytan Professional с улучшенной формулой, предназначенные специально для российских морозов. Большой ассортимент и качество продукции помогли «Селена Восток» занять лидирующую позицию в своем сегменте и стать почетным лауреатом конкурса, который состоит из нескольких этапов. Предварительный отбор номинантов проводит экспертный совет МФЭС; после анализа динамики экономического развития организации комитет направляет приглашения на участие в конкурсе. После ответной подачи заявки компания получает шанс стать победителем в своей номинации. Завершающей частью становится торжественная церемония награждения.

Премия «Лучшая компания 2013» стала мероприятием, объединяющим представителей ведущих отраслей. В этом году церемонии посетили депутаты Государственной думы РФ, члены Совета Федерации ФС РФ, члены Счетной палаты РФ и представители профильных министерств и ведомств.

Источник: Селена Восток

Двухканальный термогигрометр ТЕМП-3.21



Определение "точки росы"

Прибор внесен в
госреестр СИ
под №37833-08

www.interpribor.ru

Используется для определения сопротивления теплопередаче и термического сопротивления ограждающих конструкций (ГОСТ 26254), оконных и дверных блоков (ГОСТ 26602.01).

Применяется для измерения и регистрации плотности тепловых потоков, проходящих через одно- и многослойные ограждающие конструкции (ГОСТ 25380), через теплоизоляцию и облицовку различных объектов.

Позволяет проводить непрерывный мониторинг объектов с определением фактического уровня тепловой защиты. Простота установки на объект контроля обеспечивается модульной структурой, до 256 каналов.

Предназначен для определения температурно-влажностного режима в помещениях с пластиковыми и деревянными окнами. Имеет два датчика. Первый - совмещенный датчик температуры и влажности воздуха для контроля воздуха в помещении и определения "точки росы". Второй - датчик температуры поверхности окон, стен для сравнения их температуры с температурой "точки росы", при которой появляется эффект "плачущих окон."

Предприятие также выпускает приборы серии ТЕМП-3.3 для оценки качества установки стеклопакетов и системы теплового мониторинга различных конструкций.

Многоканальная система теплового мониторинга ТЕПЛОГРАФ

Прибор внесен в
госреестр СИ
под №51094-12



РАБОТА С ПРОФЕССИОНАЛАМИ – ЭТО ДЕКЛАРАЦИЯ УСПЕШНОСТИ

НПП «ИНТЕРПРИБОР»

• Проведение научных исследований и разработка приборов в областях:

- неразрушающего контроля качества бетона, строительных материалов, дорожных покрытий и оснований;
- ультразвуковых, акустических и сейсмических измерений;
- виброметрии и вибрационного анализа;
- тепловых измерений и термометрии;
- влагометрии материалов, изделий и сред;
- многопараметрического мониторинга различных объектов;
- технологического контроля и управления.

• Инжиниринговые услуги, разработка приборов по заказу клиентов

• Продажа, метрологическое, гарантийное и сервисное обслуживание приборов

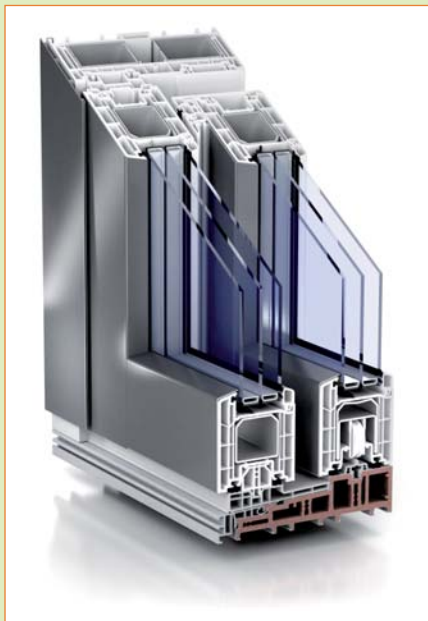


ИНТЕРПРИБОР

ПРИБОРЫ И СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

ООО НПП «Интерприбор»
454126, г. Челябинск, ул. Тернопольская 6
тел./факс: 8 (351) 729 8885, 8 (351) 211 5430
e-mail: info@interpribor.ru
www.interpribor.ru

Испытания системы PremiDoor 88 от profine Group прошли на «отлично»



Система подъемно-раздвижных дверей PremiDoor 88 от profine Group отличается не только изысканным дизайном и легкостью в использовании, но и превосходными техническими характеристиками. В ходе испытаний, проведенных в институте ift Rosenheim, коэффициент сопротивления ливневой нагрузке конструкции высотой 2,93 м и шириной 5,06 м в комплектации А (одна створка, одна глухая часть) достиг показателя «Е 750». Это значит, что даже при давлении в 750 Па дверь оставалась герметичной.

Во время проверки на герметичность конструкция показала соответствие классу В2 при воздухопроницаемости класса 4.

По словам ответственного продукт-менеджера profine Group Клауса Бухмюллера, это отличные результаты для системы подъемно-раздвижных дверей, которой перед испытаниями еще пришлось проехать 500 километров по Германии.

PremiDoor 88 — это 5-камерная система подъемно-раздвижных дверей с высоким показателем теплоизоляции и монтажной глубиной 88 мм; она состоит из откидной рамы и дверной коробки. Коэффициент теплопроводности (U_{f-Wert}) в 1,2–1,3 $W/(m^2K)$ обеспечивает отличные энергосберегающие свойства. При использовании специальных стеклопакетов коэффициент теплопроводности (U_{D-Wert}) может достигать 0,8 $W/(m^2K)$, что соответствует стандартам «пассивного» дома. Высота готовых конструкций — до 2,9 м, ширина — до 6,5 м. Возможная звукоизоляция 45 дБ ($R_w = 45$ дБ).

Помимо комплектации А система PremiDoor 88 также была протестирована и теперь доступна в комплектациях С (2 створки, 2 глухих части), G-A (1 створка, 2 глухих части) и К (2 створки, 1 глухая часть). Все конструкции могут быть выполнены как в белом исполнении, так и с цветным декоративным покрытием или алюминиевыми накладками. Кроме того, компания profine Group ввела предварительно собранный порог в программу поставки, так что изготовление конструкций проходит еще технологичнее.

Спрос на подъемно-раздвижные двери постоянно растет. В ответ на это profine Group последовательно расширяет продуктовую линейку PremiDoor 88, что увеличивает конкурентоспособность партнеров компании в премиум-сегменте.

Источник: пресс-служба «профайн РУС»

Компания Winkhaus вручила награды «Чемпионам инноваций 2013» в Польше

Компания Winkhaus поздравила своих партнеров с победой в конкурсе «Чемпион инноваций 2013» и в торжественной обстановке вручила памятные награды.

Претендентом на титул «Чемпион инноваций» может стать каждый производитель и дистрибьютор рынка окон и дверей, который способствует продвижению инновационных продуктов от Winkhaus для улучшения безопасности и комфорта использования.

Перед участниками конкурса, организованного компанией Winkhaus, стояла задача продвижения фурнитурных систем activPilot Comfort PADK и duoPort PAS с инновационной функцией безопасного проветривания, фурнитуры с повышенной устойчивостью к взлому, замков с функцией автоблокировки autoLock AV2 и blueMatic EAV, а также цилиндрических вкладышей keyTec RPE и VS.

В этом году в мероприятии приняли участие 42 польских производителя, презентации которых прошли более чем в 130 торговых точках продаж окон и дверей по всей стране. По итогам конкурса жюри выбрало 12 победителей, и решило выделить четыре премии для очень активных продавцов и промоутеров безопасности в окнах.

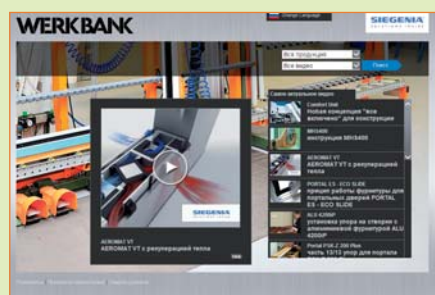
Януш Родски (Janusz Rodzki), генеральный директор Winkhaus Polska, и Роберт Москва (Robert Moskwa), известный актер и сторонник акции Strefa Bezpieczeństwa (Зона безопасности), вру-

чили победителям статуэтки, дипломы и награды в виде бонуса для рекламных акций в точках продаж.

В ходе торжественных мероприятий отдельно была отмечена компания-производитель PHUP Czerniak за самую длительную работу с компанией Winkhaus на польском рынке. Торжественное мероприятие завершилось праздничным банкетом.

Источник: Winkhaus

Практическая база знаний SIEGENIA-AUBI: видеоматериал для производителей СПК



На сегодняшний день среди интернет-пользователей все большую популярность приобретает видеоконтент. Доминирование видео в сети Интернет постепенно становится главной тенденцией развития онлайн-пространства. В том, что количество, качество и разнообразие видеоконтента в ближайшие несколько лет будет неуклонно расти, уверено большинство экспертов.

Этот факт не вызывает удивления: видео максимально приближено к нашему восприятию реальности, с его помощью можно наглядно и доступно продемонстрировать любую информацию, а широкий набор спецэффектов позволяет полностью завладеть вниманием зрителя, что делает видео идеальным форматом для различных видов обучения.

Именно эти принципы легли в основу создания «Практической базы знаний» от SIEGENIA-AUBI. Бумажные инструкции остались в прошлом, SIEGENIA-AUBI создает уникальный видеопортал, всецело посвященный практикуму для оконных компаний. База знаний разработана специально для производителей СПК, чтобы поддержать клиентов SIEGENIA-AUBI в решении ежедневных вопросов.

На портале нет места случайным видео, при создании контента разработчики SIEGENIA-AUBI исходили из реальных нужд и запросов своих клиентов, предусмотрительно подобрав видео по наиболее

МЕЖДУНАРОДНАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ И ИНТЕРЬЕРНАЯ ВЫСТАВКА

Оконные технологии • Строительство • Интерьер

SibBuild

FENESTRATION

Окна • Фасады • Ворота • Автоматика

28 – 31
января
2014

Новосибирск

- Оконные и профильные системы
- Архитектурное стекло и фасады
- Алюминиевые и стальные конструкции
- Ворота и автоматика
- Противопожарная защита

Генеральный
интернет-партнер:



Генеральный
партнер:



Официальный спонсор
раздела выставки
«Оконные технологии»

KFV SIEGENIA

Одобрено: ufi



ITE Сибирская Ярмарка
+7 (383) 363-00-63
sibbuild@sibfair.ru

Получите электронный
билет на сайте

www.SibBuild.ru

актуальным вопросам практики. Видео-ролики демонстрируют функционал продуктов SIEGENIA-AUBI, рассказывают о полезных приемах по сборке и монтажу всех видов конструкций — окон, дверей, порталов.

И все это только начало! Проект задуман как динамично развивающаяся система, «Практическая база знаний» будет постоянно совершенствоваться, исходя из потребностей своей аудитории, и адаптироваться к новым тенденциям в сфере онлайн.

Приглашаем лично посетить «Практическую базу знаний», по адресу: <http://werkbank.siegenia-aubi.com/ru/index.html>

Мы будем рады получить ваши комментарии и наблюдения, пишите нам на info-ru@siegenia-aubi.com

Источник: www.siegenia.com

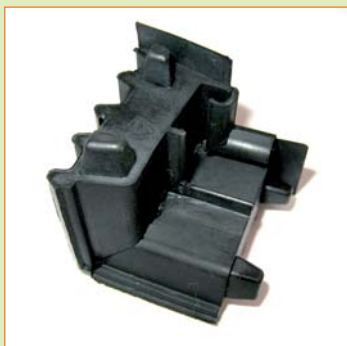
Новые разработки завода «Реалит»

Инжиниринговый центр ЗАП «Реалит» продолжает разработку новых видов комплектующих, позволяющих улучшить качество сборки конструкций и их физические свойства. Речь идет о технических новинках в области угловых соединений для «теплых» серий окон и дверей.

Одна из них — это угловой адаптер для соединения двух рам (RE 64.176177), разработанный с целью удобства соединения конструкций оконно-дверной серии RW 64 под произвольным углом от 100 до 170°. Этот адаптер представляет собой комбинированный теплый профиль. Еще одно преимущество данного конструкторского решения — легкость монтажа. Световой проем всей конструкции с применением данного решения уменьшается незначительно.



Вторая новинка — угловой соединитель для центрального уплотнителя окна серии RW 71 (REA 297). Он представляет собой уголок, выполненный из EPDM. При использовании такого уголка исключается необходимость обрезания центрального уплотнителя под углом 45°. Это важно, поскольку центральный уплотнитель в серии RW 71 многокамер-



ный, и отрезать его под углом 45° сложно. Кроме облегчения монтажа данной конструкторской разработкой решена проблема продувания из-за возможной некачественной сборки центрального контура уплотнения, вследствие чего улучшаются теплотехнические характеристики окна. Обе новые разработки освоены и поставлены в производство.

Источник: ЗАП «Реалит»

Roto — детям!

17-го декабря компания Roto Frank подарила настоящее новогоднее волшебство воспитанникам коррекционной школы-интерната Старой Купавны.

Дед Мороз, Снегурочка, Баба-яга и другие сказочные герои перенесли присутствующих на несколько часов в страну праздника и волшебства. Дети, которые совсем не избалованы подобными мероприятиями, играли, смеялись, водили хороводы и участвовали в конкурсах. Каждый получил в подарок от Деда Мороза вкусный пряничный домик. А в заключительной части торжества веселым «паровозом» дети отправились к сладкому столу. Невероятные краски, яркие эмоции, счастливые улыбки и праздничное настроение!

Компания Roto, основываясь на успешном многолетнем опыте проведения благотворительных мероприятий для детей с ограниченными возможностями, будет и дальше радовать своих подопечных. Мы уже помогли сделать ремонт туалетных комнат, облагородить территорию школы-интерната, построить детскую игровую и спортивную площадки. Есть и проекты на будущее, которые мы непременно реализуем.

Главную оценку нашей деятельности дают дети своими счастливыми улыбками и горящими глазами. Именно так мы понимаем, что движемся в верном направлении!

Источник: www.roto.ru

Лучшее обучение и развитие производственного персонала от «РОТО ФРАНК»

ООО «РОТО ФРАНК» заняло 1-ое место среди иностранных производителей в России по итогам рейтинга «Обучение и развитие производственного персонала 2013». Рейтинг проводился деловым порталом «Управление производством».

Всего в рейтинге приняли участие 11 предприятий, в том числе 4 иностранных и одно совместное. Учитывались не только количественные показатели систем обучения и развития персонала, но и содержательные аспекты. В связи с тем что, по мнению организаторов рейтинга, иностранные компании с их устойчивой развитой системой развития персонала и российские заводы, восстанавливающие или создающие эти системы заново, находятся в заведомо неравном положении, эти две категории предприятий рассматривались отдельно друг от друга.

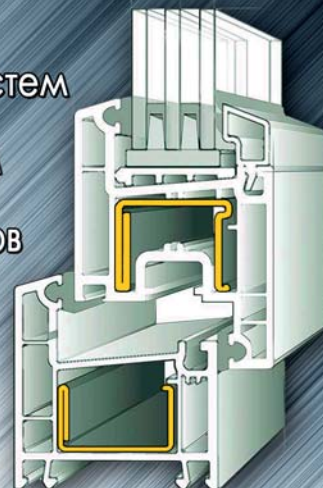
В 2012 и 2013 годах РОТО ФРАНК сделало значительный шаг вперед в совершенствовании системы обучения и развития персонала. Так, в 2012 году было проведено более 70, а в 2013 году — более 90 специализированных мероприятий для сотрудников производства. Поэтапное внедрение RPS (производственной системы РОТО) обеспечило наличие необходимых стандартов для развития персонала. Одной из особенностей схемы внедрения производственной системы РОТО является каскадность: обучение выстраивается от тандема RPS к руководству первого и второго уровня, от руководителей подразделений и отделов — к подчиненным им сотрудникам. Это позволяет сделать все семинары, тренинги и мастер-классы целенаправленными, ориентирует их на конкретные задачи отдельных рабочих команд. В обучение и развитие персонала вносят свой вклад многие руководители и специалисты завода. А значит, лозунг РОТО «Мы — команда» все больше наполняется реальным смыслом. Именно благодаря согласованным профессиональным действиям коллектива удалось достичь весомого успеха в рамках философии бережливости и быть удостоенными 1-го места в рейтинге «Обучение и развитие производственного персонала 2013».

Источник: www.roto.ru



АРМИРУЮЩИЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МЕТАЛЛОПРОФИЛИ

- Армирующий оцинкованный профиль для ПВХ - систем
- Строительный профиль для гипсокартонных систем
- Строительный профиль для вентилируемых фасадов
- Строительный профиль для быстровозводимых зданий и конструкций



ООО «Proff-СТАЛЬ» 352436, Краснодарский край
г. Курганинск, Армавирское шоссе, 1
тел./факс (86147) 2-09-60, (86147) 2-08-72 www.proffsteel.ru



ДЕЛЬТА
производственно-техническая компания

АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ

Проектирование, производство, доставка

REHAU
BRUSBOX
PROPLEX
EXPROF
KBE
GEALAN
VEKA
THYSSEN
MONTBLANC
LG
PLAFEN
LOGIC
ARTEC
ALUPLAST
WINTECH
SALAMANDER
SCHUCO

- Сырье — холоднокатаная оцинкованная сталь, ГОСТ 14918-80
- Прокатное производство до 4000 тонн в месяц
- Два агрегата продольного раскроя металла толщиной 0,4-2,5 мм, шириной до 1600 мм, производительностью 250 тонн в сутки
- 100 % контроль качества продукции
- Государственная сертификация
- Доставка до потребителя в кратчайшие сроки



ООО «Производственно-техническая компания «Дельта» 162602, Россия, Вологодская обл., г. Череповец, Московский пр., д. 51 А
Тел/факс: (8202) 20-13-07, 20-17-56, 20-16-31, 20-13-06, 20-16-83 www.ptkdelta.ru

Первая пресс-конференция компании ТБМ

14 ноября 2013 года в штаб-квартире компании ТБМ (МО, г. Мытищи) состоялась пресс-конференция «Компания ТБМ – 20 лет в оконном бизнесе. От небольшой фирмы до крупного международного холдинга» с обзорной экскурсией по компании ТБМ. Пресс-конференция была приурочена к 20-летию компании ТБМ и завершила цикл мероприятий для партнеров и сотрудников, посвященный празднованию дня рождения компании.

Мероприятие посетили представители отраслевых печатных изданий и интернет-ресурсов, а также представители средств массовой информации Мытищинского района.



Перед пресс-конференцией была организована экскурсия по компании ТБМ. Наибольший интерес у представителей СМИ вызвал современный логистический центр ТБМ, откуда осуществляются ежедневные поставки в различные региональные распределительные центры ТБМ. На многочисленные вопросы журналистов ответил генеральный директор логистической компании ТБМ Шемонаев Константин Михайлович.

После обеда гости посетили испытательный центр «Эксперимент», где увидели реальные испытания окон на различные теплофизические характеристики. Далее гости посетили уникальный музей окон и корпоративный университет ТБМ, где проходят обучение сотрудники и клиенты компании.

Программа пресс-конференции состояла из двух докладов. Выступление основателя, генерального директора ТБМ В. Ф. Тренева, было посвящено истории развития компании и приоритетным на сегодняшний день для компании направлениям. В. Ф. Треневу было задано много разных вопросов о планах развития компании, благотворительных проектах ТБМ, о деятельности Ассоциации продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры, членом которой является компания ТБМ.

Второй доклад первого заместителя генерального директора М. С. Шакирова был посвящен сервисам и проектам, которые помогли компании ТБМ выстоять и добиться высокого уровня

сервиса. Это и служба выездных менеджеров ТБМ, и система электронной торговли ТБМ-Онлайн, через которую на сегодняшний день проходит более 80% оборота компании, и постоянная работа над повышением качества продукции и многое другое.

После пресс-конференции состоялся фуршет, где представители СМИ могли пообщаться с руководителями и сотрудниками ТБМ в неформальной обстановке.

О компании ТБМ

Компания ТБМ основана 5 июля 1993 года. На сегодняшний день ТБМ — крупнейший поставщик комплектующих для производства окон, дверей, стеклопакетов и мебели в России, Белоруссии, Казахстане, также компания имеет представительства в Украине, Молдове и Болгарии. В компании работает 3000 сотрудников, налажено плодотворное сотрудничество с 350 ведущими поставщиками со всего мира, ассортимент ТБМ насчитывает более 18 000 артикулов.

Компания ТБМ принимает активное участие в решении общепромышленных проблем, успешно внедряет бережливые технологии и уделяет большое внимание благотворительности и вопросам защиты окружающей среды.

Компания ТБМ
Тел.: +7 (495) 974-2189
www.tbm.ru



Бронзовые «Окна России»

15 декабря в московском манеже «Локомотив» прошел первый турнир по мини-футболу «Окна России». В соревнованиях приняли участие 20 команд.



По регламенту соревнований сначала проходили групповые турниры, и уже по этим результатам определялся выход команд в Серебряный и Золотой этапы плей-офф. Таким образом, команды проводили минимум по 4, максимум по 7 матчей. Команда ТБМ провела 7 игр, пропустив в свои ворота лишь 2 мяча.

В групповом этапе нашими соперниками стали команды: «Алютех» (0:1 в пользу ТБМ), SP-Glass (0:7 в пользу ТБМ), Schüco (0:0), Fusion-Ротопласто (0:5 в пользу ТБМ). Победы с таким счетом позволили ТБМ занять 1-ое место в группе и выйти в Золотой этап плей-офф.

Но и команда болельщиков не теряла времени даром: группа поддержки ТБМ выиграла конкурс «Лучшие болельщики турнира» и получила в награду прекрасный ягодный торт. «Огромное спасибо за поддержку на турнире! Она очень помогла! Реально, болельщики были 6-м игроком! Спасибо!» — сказал после игры капитан команды ТБМ Алексей Головин.

В плей-офф нам пришлось сразиться с нашими клиентами, компанией «Оконный континент», которых мы одолели со счетом 2:1. А вот в следующей игре с командой «Калибр» (электроинструменты) команда ТБМ со счетом 0:1 вышла на игру за третье место Золотого плей-офф. В серьезном споре команда ТБМ все-таки одержала победу над командой «Велес» и со сче-

том 1:0 стала бронзовым призером чемпионата «Окна России». Решающий гол забил Кирилл Назаров.

Второе место на турнире заняла команда «Окна КОМПАС» из Нижнего Новгорода. Однако по итогу соревнований несколько озадачило то, что победителями турнира «Окна России» стала команда компании «Калибр», производящей электроинструменты. Можно, конечно, предположить, что без электроинструментов не смонтировать окно, но тут уже остаются вопросы к организаторам.

Медали и кубок командам-победителям вручил двукратный обладатель Кубка Европы, двукратный чемпион мира, капитан сборной России по пляжному футболу Илья Леонов.

Результаты игры футболистов команды ТБМ были высоко отмечены организаторами соревнований, и помимо бронзовых командных медалей игроки получили также личные награды:

- Роман Дюжаев — лучший вратарь турнира «Окна России»;
- Юрий Фалалеев — лучший защитник турнира «Окна России».

Мы от всей души благодарим наших футболистов и желаем им новых ярких и значимых побед в честных поединках!

Компания ТБМ
Тел.: +7 (495) 974-2189
www.tbm.ru



Компания ТБМ приняла участие в круглом столе представителей рынка СПК

6 декабря 2013 года в пресс-центре РИА РБК состоялась пресс-конференция «Рынок пластиковых окон: итоги 2013 года. Мнения экспертов», в которой в качестве эксперта принял участие генеральный директор компании ТБМ В. Ф. Тренев. На конференции присутствовали и другие ведущие игроки рынка: представители компаний «Оконный континент», Rehau, «СтиС», «профайн РУС» и представители ведущих порталов оконной отрасли «Тибет», «Светопрозрачные конструкции» и «Окна Медиа».

Участники круглого стола обсудили наиболее важные вопросы: итоги 2013 года, тенденции отрасли и развития бизнес-процессов, прогнозы на 2014 год и др.

В. Ф. Тренев лично поблагодарил за приглашение партнера ТБМ Ю. М. Выдманова, генерального директора компании «Оконный континент».

По оценке Виктора Феликсовича, рынок СПК в 2013 г. характеризуется не только падением, но и обострением конкуренции в таких сегментах, как комплектующие, окна, стекло, стеклопакеты, а также консолидацией участников. Для компании ТБМ В. Ф. Тренев оценивает 2013 год как удачный с точки зрения реализации планов и стратегий.

По мнению Виктора Феликсовича, сегодня успешны те компании, которые умеют продавать свои изделия конечному потребителю и могут дешево и эффективно делать окна. Не в плане «дешево — некачественно», а именно эффективно. Этого удастся достигать за счет внедрения инструментов бережливого производства. Компания ТБМ уже более 5 лет развивает технологии бережливого производства и помогает своим клиентам становиться бережливыми, а значит и эффективными компаниями.

В целом все участники круглого стола отметили актуальность проведения подобных мероприятий, так как они позволяют



обмениваться мнениями между крупнейшими игроками и всесторонне обсуждать новые и существующие тенденции рынка.

Компания ТБМ

Тел.: +7 (495) 974-2189

www.tbm.ru

Компания ТБМ получила звание «Привлекательный работодатель 2013»

Подводя итоги уходящего рабочего года, портал Superjob.ru провел очередное масштабное исследование среди компаний — прямых работодателей.

По итогам исследования, проведенного порталом среди российских компаний-работодателей, компания ТБМ получила статус «Привлекательный работодатель 2013». Важно, что в этом исследовании наиболее привлекательных работодателей выбирают сами соискатели.

Методология оценки Superjob.ru учитывает не только активную деятельность компании по привлечению персонала, но и большой отклик соискателей (как на открытые вакансии, так и на перспективу) и достойный уровень вознаграждения, предлагаемый компанией в своих вакансиях.

По внутренней статистике компании ТБМ среднее количество откликов на вакансию в зависимости от регио-

на составляет от 20 до 190, а всего в год в России и странах СНГ, где есть представительства ТБМ, размещалось около 400 вакансий. То есть примерно 30 тысяч человек в этом году были рады получить интересную работу в компании ТБМ.

Звание «Привлекательный работодатель 2013», полученное компанией ТБМ, это показатель доверия соискателей и знак перспективной и открытой компании, занимающей стабильное и уверенное положение на рынке.



Компания ТБМ

Тел.: +7 (495) 974-2189

www.tbm.ru

ПОДОКОННИКИ ПРЕМИУМ-КЛАССА



Белый глянец



Светлый дуб



Белый



Каррара мрамор глянец



Золотой дуб



Светлый мрамор



Крем-брюле глянец



Венге



Горная лиственница



Светлый дуб глянец



Махагони глянец



Махагони



Золотой дуб глянец



Венге глянец

*Надежность, стабильность и процветание –
залог успеха нашего сотрудничества!
Примите наши искренние поздравления
с Новым годом!
Пусть наступающий год будет насыщен
новыми планами, творческими идеями,
хорошими новостями и финансовыми успехами!
Мы желаем Вам процветания и благополучия,
новых успешных совместных проектов!
Счастья и здоровья Вам и Вашим близким!
С Новым годом и Рождеством!*



ОБНОВЛЕННЫЙ WWW.MOELLER.SU



Экстру-Тех

Новинки в области экструзии профильно-погонажных изделий из ПВХ: высокоэффективные энергосберегающие установки

Компания *Lider Makina* более 30-ти лет изготавливает экструзионные линии для переработки ПВХ. Номенклатура продукции включает линии для производства оконных профилей, панелей, кабель-каналов, труб (ПВХ, ПП), линии грануляции ПВХ, линии для производства ДПК-профилей и специальных профилей, а также систему энергосберегающих линий.

Компания *Lider Makina* никогда не ставила перед собой легких целей, принципиальным для компании является поставка лучших производственных линий, которые бы обеспечивали максимальную продуктивность. Основная задача — предложить клиентам продукт с наилучшим соотношением цена/качество.

Создавая станки, соответствующие европейским стандартам качества, мы не ориентируемся на дешевые комплектующие, а работаем только с проверенными поставщиками из Германии, Австрии и Италии, что гарантирует надежность и долговечность нашего оборудования. Мы стараемся быть объективными в вопросах надежности и качества, ведь тут важен опыт, а не желание угодить дешевой ценой.

Для *Lider Makina* очень важно, чтобы покупатели и заказчики были удовлетворены сделанным выбором. Накопленный опыт и высококвалифицированный персонал компании позволяют быстро реагировать на пожелания и потребности клиентов, предлагая эффективные решения и технологические новинки в сфере производства экструзионных линий. В условиях жесткой конкуренции *Lider Makina* следит за инновациями.

Основная задача производителей профильно-погонажных изделий из ПВХ — снизить затраты производства, в том числе и на потребление электроэнергии.

Если сравнивать производительность вакуумных насосов, которые обеспечивают необходимое давление в привычных на сегодняшний день калибровочных столах, использующихся на экструзионных заводах у производителей профилей, то их производительность очень низкая.

Для каждого отдельного калибратора используется необходимое ему давление, выдаваемое насосами (700 мм Hg), но что делать, когда вам необходима только половина производимого насосами давления? Естественно, вы выпускаете воздух открытием клапанов и растрачиваете энергию.

Мы предлагаем вашему вниманию систему *Less*, которую можно презентовать как конец ненужному потреблению энергии!

Вакуумные насосы оснащены инверторами, которые разработаны специально для того, чтобы подавать необходимое количество энергии. В сухом калибраторе можно сэкономить 60 — 80% энергии, а в среднем экономится от 50 до 80% энергии в зависимости от калибратора и геометрии профиля.

Экран PLC разработан специально под систему *Less*. Через PLC контролируется частота вращения инверторов как автоматически, так и вручную, что позволяет отслеживать потребление электроэнергии.

Бассейн охлаждения и циклон соединены не классическим вакуумным насосом, а специальной системой «blower». Это позволяет также экономить до 50% энергии.

Управление осуществляется автоматически с помощью системы PLC Touch-screen. На экране собраны цифровые и аналоговые значения потребления энергии.

В конце статьи хотелось бы подвести итог о предлагаемых нами электросберегающих новинках производства компании *Lider Makina*.

Системы энергосбережения повышенной эффективности необходимы для снижения энергопотребления мощных охлаждающих систем. Именно благодаря таким установкам удастся в значительной степени сократить эксплуатационные затраты на охлаждение и повысить качество производства в целом.

Мы предлагаем две энергосберегающие системы:

Less Box — при данной системе не обязательно приобретать новую хвостовую часть линии. *Less Box* — это отдельное устройство, которое приспосабливается к любой существующей на производстве заказчика экструзионной линии.

ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩАЯ ЛИНИЯ состоит из калибровочного стола, тянущего, режущего и приемного устройств; все они работают в одной системе синхронно.



С НАШИМ ОБОРУДОВАНИЕМ ВЫ БУДЕТЕ МЕНЬШЕ ВКЛАДЫВАТЬ В ЗАМЕНУ И РЕМОНТ, А ВАШЕ ПРОИЗВОДСТВО НАЧНЕТ ДЕЙСТВИТЕЛЬНО ЗАРАБАТЫВАТЬ И РАСШИРЯТЬСЯ!

ООО «Экстру-Тех»

140054, Московская обл., Люберецкий р-н,
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37
(территория комбината «Люберецкие ковры»)
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)
доб. 183 — тел./факс, доб. 184 — тел.
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: njus@rambler.ru
www.extru-tech.ru

Компания «Экстру-Тех» совместно с компанией KLEBSCHMIE M.G. Becker GmbH & Co. KG приглашают Вас посетить наш стенд FE 65 (павильон форум) на 17-ой Международной специализированной выставке пластмасс и каучуков ИНТЕРПЛАСТИКА/INTERPLASTICA 2014 с 28 по 31 января 2014 года. Место проведения: Москва, ЦВК «Экспоцентр» на Красной Пресне.

ООО «ЭкструТех» - официальный дистрибьютор LIDER MAKINA

Продажа экструзионных инструментов, шнеков и цилиндров к экструдерам, поставка экструзионных линий, покрасочных линий, фрезерных станков.

Поставка запчастей и комплектующих к экструзионным линиям, смесителям, ламинационным установкам, дробилкам, линиям по сборке окон и дверей.

В программу поставок входят как комплектующие для пневматики, электрики, различные электронные детали, так и отдельные станки: смесители, всасывающие устройства для подачи ПВХ-смеси в экструдер, дробилки, металлосепараторы, ультразвуковые ванны для очистки экструзионных инструментов.

Техническое обслуживание (ремонт) экструзионных линий любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого нами оборудования.



ООО «Экстру-Тех»

140054, МО, Люберецкий р-н,
г. Котельники, мкр. Ковровый,
д. 37, территория комбината
«Люберецкие ковры»
+7 (495) 783-3136
(АТС Коврового комбината)
доб. 183, доб. 184 - тел./факс
Тел.: +7 (916) 641-07-23
e-mail: njus@rambler.ru
e-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-tech.ru



KLEIBERIT®



KLEBSTOFFE • ADHESIVES

Абсолютная компетенция в области клеев во всем мире

Клеевые системы марки **КЛЕЙБЕРИТ** – это лидеры в технологии облицовывания профилей любого типа разнообразными декоративными материалами.

- ПУ-расплавы для ламинации оконного профиля: 704.0, 704.5, 704.6.
- ПУ-расплавы для ламинации подоконника: 706.8, 702.4.
- ПУ-расплавы для облицовывания деревянных профилей: 702.5, 702.4
- Растворный клей для ламинации оконного профиля: 257.7 + отвердитель 870.

- Растворные клеи для ламинации подоконника и внутренних профилей: 261.7 + отвердитель 870.

Специалисты фирмы **KLEBSCHEMIE M.G. Becker GmbH & Co. KG** готовы предоставить всю необходимую информацию по клеевым системам торговой марки «KLEIBERIT», а также оказать помощь в их применении.



KLEBSCHEMIE

M.G. Becker GmbH & Co. KG

Max-Becker-Strasse 4
D-76356 Weingarten/Baden
Telefon: +49 (7244) 62-0
Telefax: +49 (7244) 7-00-0
e-mail: info@kleiberit.com
Internet: www.kleiberit.com

Представительство:

Россия, 129343, Москва,
проезд Серебрякова, д. 14, стр. 5
Тел./факс: +7 (495) 665-6987
e-mail: info.russia@kleiberit.com
Internet: www.kleiberit.ru



Пик технологических достижений в пленках WIN-series

С начала 2011 года на заводе «ХАОГЕНПЛАСТ» в Израиле инженерами-технологами совместно с отделом маркетинга и продаж была начата разработка новой концепции производимых ПВХ-пленок.

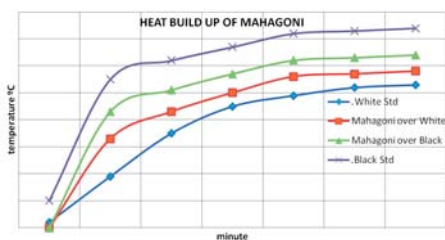
По своим потребительским качествам и области применения, что собственни и легло в основу усовершенствованной концепции, пленки условно были разделены на 4 вида:

- WINORIT
- WINSHIELD
- WINOMETAL
- WINGUARD

Общее начало в названии технологий и дало название для всей гаммы — WIN-series.

Стоит отметить, что во всей гамме пленок главной идеологией стало сохранение окружающей среды и высочайшее качество продукции. Упор сделан на уникальную технологию ColorShield™, которая позволяет значительно сократить нагрев пленки. Эта технология обеспечивает ощутимое снижение температуры над ламинированным профилем, особенно при использовании черного или коричневого цветов, что позволяет сэкономить на соответствующих добавках в процессе производства профилей. Более подробно технология будет описана ниже. Независимая лаборатория измерений показывает, что наши результаты находятся в том же диапазоне, что и результаты наших конкурентов (технология SST компании RENOLIT), и даже имеют преимущество перед конкурентами при применении на темном профиле. Измерения производились в соответствии с едиными международными нормами стандарта Din EN 291 на пленке Winshield™ махагони. Они демонстрируют явное преимущество использования технологии ColorShield™ (технология щит цвета). Четко прослеживается значительное снижение температуры, особенно по черному профилю, по сравнению с черным и белым эталонами.

Таким образом сохраняется долговечность профиля, покрытого пленками Winshield, и геометрические параметры оконных конструкций, выполненных из такого профиля.



Результаты испытаний

А теперь чуть подробнее о WIN-Series WINORIT

Пленки Winorit являются высококачественными полужесткими ПВХ-пленками для ламинирования используемых внутри и снаружи помещений элементов (металлических и др. дверей безопасности); имеют толщину 250 микрон, ламинирование возможно вручную либо с применением машинной техники. Пленки доступны во всех основных цветах и дизайнах печати, включая имитацию текстуры древесины, металлические цвета, а также выбор популярных дизайнов и рисунков.

WINSHIELD

Пленка Winshield™ — популярный продукт на европейском рынке — предназначена для наружного применения: ламинирования оконных профилей, дверей, подоконников, жалюзи, стеновых панелей, гаражных дверей и т. д.

Структура пленки Winshield™ состоит из пигментированной основы ПВХ, произведенной с применением технологии защиты цвета ColorShield™ с нанесением прозрачного полиметилметакрилата (ПММА). Данная комбинация позволяет получать пленку беспрецедентного качества, с высоким уровнем сопротивления УФ-излучению, удобную в применении, исключительной прочности.

Уникальная технология защиты цвета ColorShield™ является стандартной для всех пленок Winshield™. Она предотвращает накопление тепла, отражая до 80% солнечного света, что снижает температуру поверхности оконного профиля на 20% или более. Как результат — значительное повышение прочности и долговечности, что убедительно доказано в сравнительном анализе с конкурирующими продуктами других компаний. Пленка Winshield™ доступна в широком диапазоне цветов и рисунков, в том числе и популярных узоров древесных волокон с рельефным тиснением.

Winshield UVX™

Пленка Winshield UVX™ применяется на внешних оконных профилях, доступна в широком диапазоне цветов и рисунков. Отличается великолепной устойчивостью к любым капризам погоды и к УФ-излуче-

нию. Пленка Winshield UVX™ отвечает самым строгим международным стандартам качества, в том числе RAL-GZ 716/1.

Winshield 3D™

Пленка Winshield 3D™ предназначена для формирования термическим путем 3D-элементов дизайна для применения на поверхности дверей. Увеличенная толщина слоя акриловой пленки позволяет выполнять растяжку, и в то же время пленка остается достаточно прочной, чтобы обеспечить надежную защиту по всей поверхности.

Winshield S™

Пленка Winshield S™ на акриловой основе, без добавления ПВХ, устойчива к любым погодным условиям, имеет увеличенный до 20 лет гарантийный срок (в зависимости от географической зоны). Доступна в обновленных диапазонах цветов и рисунков с учетом новейших тенденций дизайна.

WINOMETAL

Winometal — высококачественные полужесткие ПВХ-пленки для ламинирования металлических и пластиковых поверхностей внутри помещений (бытовой техники, межкомнатных дверей, гаражных ворот). Имеются в наличии во всех основных цветах, а также на выбор из популярных рисунков дизайна, в том числе с имитацией под древесину, а также с металлическим отливом.

WINGUARD

ПВХ-пленки Winguard предназначены для ламинирования подоконников, поставляются с защитной полиэтиленовой пленкой или без нее. Пленки Winguard могут поставляться как жесткие ПВХ-пленки всех основных цветов, или как полужесткие ПВХ-пленки популярных рисунков печатного дизайна, в том числе с имитацией мрамора или дерева.

Хаогенпласт

Тел.: (495) 359-2125, 358-4760

Моб.: (925) 542-8693

e-mail: info@haogenplast.ru

e-mail: haogenplast@mail.ru

www.haogenplast.ru



Пленки для ламинации по технологии Heat Block Function

Пленки для ламинации LG Hausys являются современным высокотехнологичным продуктом, обеспечивающим не только эксклюзивный внешний вид, но и долгосрочную надежную защиту от внешних воздействий. Собственное производство ПВХ-компонентов и сырье ведущих химических концернов позволили создать материал, успешно конкурирующий с лучшими представленными на рынке образцами. Как и многие другие продукты нашей компании, ламинационные пленки уже завоевали свою популярность и признание у производителей во всем мире. Лучшее на сегодняшний день соотношение цены и качества позволяет нашим партнерам использовать продукт всемирно признанного бренда с максимальной выгодой для себя.

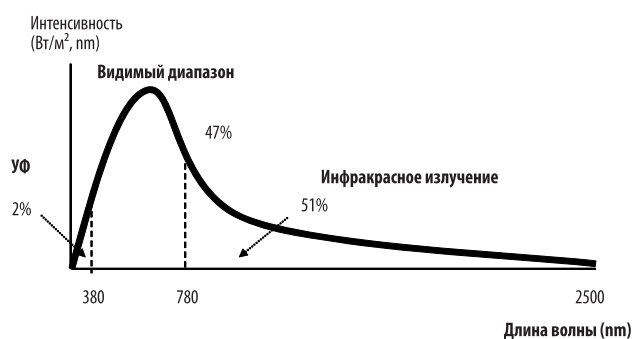
Окно — не только важный элемент дизайна, но и деталь, которой уделяется особое внимание, так как именно окно тесно взаимодействует с улицей, а это различные климатические воздействия: влажность, солнце, низкая температура, пыль и многое другое. Срок службы окна увеличивается в разы при использовании ламинационных пленок. Пленка нечувствительна к аммиачной воде, алифатическим бензинам, слабым водным растворам алкоголя, чистящим средствам, цементу, гипсу, монтажной пене. Красивые пластиковые

окна от компании LG Hausys не только улучшат и освежат интерьер и экстерьер дома, но и будут стоять на страже вашего дома и здоровья.

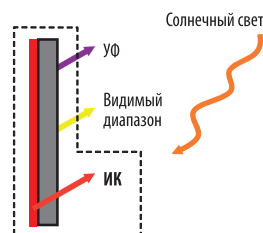
Производство и контроль качества нашей продукции соответствует всем мировым стандартам, что подтверждено международными сертификатами DIN EN ISO 9001. Специально для европейского рынка компанией были проведены успешные испытания в центре SKZ (Германия, г. Вюрцбург) по стандарту RAL-GZ 716/1. Пленки проходили испытания в климатической камере

аппарата «Ксенотест», где более 6000 часов имитировались погодные условия умеренной климатической зоны (102 минуты облучения интенсивностью 12 GJ/m² и 18 минут водного разбрызгивания). Все предоставленные для тестирования материалы получили сертификат RAL (<http://www.gkfp.de>). Все заявленные свойства пленки были подтверждены ведущими производителями клеевых материалов (Henkel, Kleiberit, Jowat). Помимо обязательных сертификатов в России пленки LG Hausys имеют Сертификат соответствия ГОСТ 16272-79.

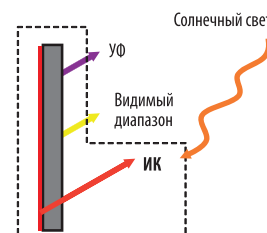
Технология Heat Block Function



ОТРАЖЕНИЕ СТАНДАРТНОЙ ПЛЁНКИ



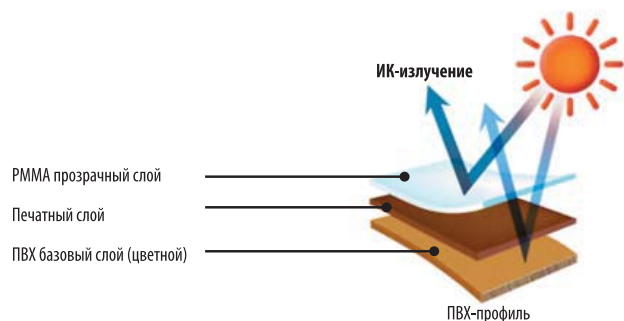
ОТРАЖЕНИЕ ПЛЁНКИ С ЭФФЕКТОМ HBF



Как правило, темный цвет плохо отражает тепло и сильнее нагревается.

Темный цвет, поглощая энергию в видимом диапазоне, может оставаться холодным, отражая солнечную энергию в инфракрасном диапазоне.

Пленка с технологией HBF может отражать тепло и предотвратить изменение геометрических свойств конструкций, использующих ламинированный профиль.





С февраля 2013 года **стандартная ширина рулона** пленок LG Hausys составляет **660 мм**. Более того, мы предлагаем на рынке рулоны шириной **1320 мм**, которые оптимально подходят для широких поверхностей.

При переработке не потребуются изменять настройки вашего оборудования, так как постоянный контроль производства обеспечивает стабильность всех характеристик пленки. Предельно допустимое изменение толщины пленки (0,2 мм) не превышает 0,015 мм, что соответствует DIN 53353. Толщина акрилового слоя $\geq 50 \mu\text{m}$ является стандартной для данной продукции. Предел прочности на разрыв и максимальная деформация при нагреве тоже имеют нормативные показатели.

Число наших партнеров постоянно растет. **Популярные цвета и превосходное качество пленок LG Hausys** вывели компанию в число ведущих поставщиков данной продукции в России. Мы благодарны нашим многочисленным клиентам за доверие и уверены, что сотрудничество с LG Hausys поможет развитию вашего бизнеса, основанного на инновациях и использовании только самых передовых технологий.

С 2010 года на рынке пленок для ламинации оконного профиля появилась **новая технология**, защищающая ламинированные поверхности от перегрева. Ламинированный ПВХ-профиль под воздействием солнечного излучения спо-

собен нагреваться до температуры, при которой его свойства изменяются. Крепкая на вид конструкция при нагреве до $+65 - +70^\circ\text{C}$ может утратить свои геометрические свойства, что приведет как минимум к дополнительным регулировкам, а иногда и замене изделия.

Общеизвестно, что потребители чаще всего выбирают декоры пленок темных оттенков. При солнечной активности такие поверхности поглощают большое количество тепла. Перегрев может привести к деформации рамы и, как следствие, последующей разгерметизации оконной системы. Решением этой проблемы являются специально разработанные пигменты, используемые при производстве ПВХ-основы для пленки. Они **отражают до 80% инфракрасного излучения**, благодаря чему увеличивается срок службы оконных конструкций. При этом ни внешний вид, ни физико-химические свойства пленок не поменялись.

Технология HBF (Heat Block Function) была разработана в научно-исследовательском центре компании LG Hausys и успешно протестирована в лаборатории SKZ (г. Вюрцбург, Германия). По результатам теста, которые соответствуют существующим в настоящее время стандартам, получены сертификаты.

Сегодня все без исключения пленки выпускаются с завода LG Hausys с применением технологии HBF. Теперь наша продукция не

только придает окнам индивидуальность, но еще и по-настоящему защищает их от экстремальных температурных воздействий. Важный аспект: цена на пленку с технологией HBF не увеличивается.

Нанесенная при ламинации профиля пленка LG Hausys снизит количество поглощаемого рамой тепла, защитит от перегрева, инфракрасного излучения и от различных климатических воздействий. Декоры LG Hausys — воплощение эстетики, комфорта и безопасности.

LG Hausys RUS

125047, Москва, 4-й Лесной пер., д. 4,
БЦ «Лесная Плаза», 8 этаж
Тел.: (495) 663-3958
www.lghausys.ru

ООО «ДекорС»

г. Москва, ул. Дегуниная, д. 1, корп. 2
Тел.: (905) 521-7171
lgdecor@bk.ru
www.lgplenki.ru

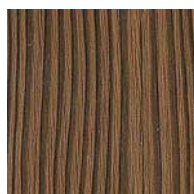
ООО «ЛДК-Филмс»

Московская обл., Наро-Фоминский р-н,
г. Апрелевка, ул. Сентябрьская, д. 12
Тел.: (495) 978-2311
info@ldk-films.ru
www.ldk-films.ru

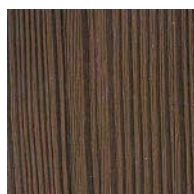
Хиты продаж



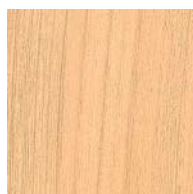
Camargue Oak,
UF711



Brown Pine,
UR906



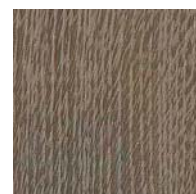
Chokolade Pine,
UR907



Century Cherry,
UA114



Agora Teak,
FZP20



Vintage Oak,
US805



Клеи-расплавы для ламинации

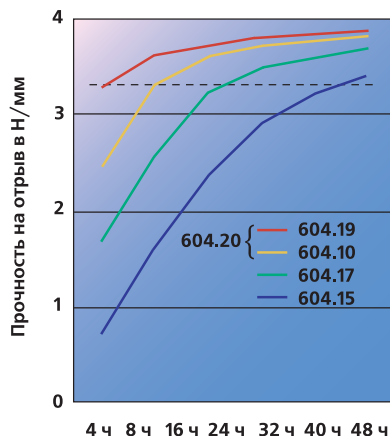
Компания JOWAT AG была основана в 1919 году, а с 1945 года располагается в немецком городе Детмольде. Компания имеет два завода в Германии, а также заводы в США, Швейцарии и Малайзии. В России продажа клеевой продукции осуществляется через дочернюю фирму ООО «Йоват» и эксклюзивных дилеров.

В современном мире устойчивое развитие, основанное на энергосбережении и охране окружающей среды, — лейтмотив последнего десятилетия. Даже в сфере клеев и праймеров для систем окутывания оконных профилей ситуация сильно изменилась в этом отношении, например, произошел переход от клеев на основе растворителей к полиуретановым клеям-расплавам и праймерам с низким содержанием летучих органических веществ и с экономным объемом нанесения.

Клеи-расплавы для ламинации оконных профилей

Для окутывания оконных ПВХ-профилей компания «Йоват» предлагает использовать следующие клеевые материалы: Йоватерм Реактант 604.10, Йоватерм Реактант 604.15, Йоватерм Реактант 604.17 и Йоватерм Реактант 604.19, имеющие различную скорость отверждения.

Чтобы удовлетворять разнообразные запросы клиентов необходимо наличие все более широкого спектра декоративных пленок и возможность выполнения небольших заказов, при этом высокие требования предъявляются к эффективности используемого



Вы определяете время отверждения

Прочность на отрыв в Н/мм как показатель скорости отверждения при 40% относительной влажности и температуре 20°C в течение окутывания и дальнейшего хранения

клея. Все эти требования должны воплотиться в клее с широким спектром адгезии и коротким временем отверждения, для того чтобы была возможность быстро передавать профиль в дальнейшую переработку, не перегружая склад. Новый Jowatherm-Reaktant® 604.20 объединяет в себе свойства 604.19 с

высокой начальной скоростью отверждения и свойства 604.10, адгезия которого позволяет работать с различными видами пленок, в том числе с привычными ПВХ-пленками, а также имеющими высокую возвратную силу пленками ПММА и пленками на основе полиэстера.

Jowatherm-Reaktant® 604.20 отличается своим широким спектром адгезии, обеспечивает высокую стабильность процесса, термо- и влагуустойчивость. В связи с ускоренным временем схватывания уже через 4 часа после каширования данный продукт показывает хорошие результаты в испытании на отрыв, что значительно сокращает время нахождения на складе.

Клеи-расплавы для ламинации подоконников

Для окутывания ПВХ-подоконников компания предлагает клеи марок Йоватерм Реактант 605.70 и свою новую разработку — клей для окутывания ПВХ-профилей CPL-пластиком Йоватерм Реактант 605.20. При работе с этими продуктами используются стандартный (MCL primer) Йоват 406.89 и новое поколение праймеров (LOW in VOC) Йоват 406.72.

СКЛЕИВАНИЕ ВЫСШИМ КЛАССОМ - ПОЛНЫЙ ПАКЕТ УСЛУГ!

Фирма Йоват АГ (Германия) предлагает со склада своего дочернего предприятия ООО Йоват в Москве широкий спектр клеевых материалов для мебельной, деревообрабатывающей и строительной промышленности, в том числе праймеры и клеи для окутывания профилей из различных материалов.

ООО Йоват
 143000, Московская обл.,
 г. Одинцово, ул. Восточная, д. 10, офис 301
 Тел.: +7 (495) 941-90-92, факс: +7 (495) 941-90-97
www.jowat.ru



Новинка на рынке ламинационных услуг

3D-ламинирование от «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.

При изготовлении цветных окон из ПВХ-профиля используется, как правило, либо тонированный в массе профиль, либо просто белый, который покрывается различными декоративными пленками. Изделия снаружи и внутри помещения смотрятся красиво и выглядят как деревянные, но при открывании створки весь эффект пропадает, поскольку становятся видны непокрытые декоративной пленкой внутренние части профиля.

Компания «АТТИК» освоила 3D-ламинирование, которое устраняет этот недостаток и вносит завершающие штрихи для придания полноценного внешнего вида, имитирующего благородные породы древесины, даже внутри изделия. Благодаря новой услуге компании ламинированные окна удовлетворяют самых требовательных и взыскательных заказчиков.

3D-ламинирование — это покрытие декоративными пленками внутренних поверхностей ПВХ-профиля для придания монолитного и целостного вида хлыстам из ПВХ. 3D-ламинирование является аналогом то-



нированного в массе профиля со своими преимуществами:

- Полная идентичность цвета внутри окна и снаружи.
- Безукоризненный законченный внешний вид изделия в целом.
- Прочностные характеристики аналогичны белому профилю.

- Нет необходимости держать на складе запас тонированного в массе ПВХ-профиля.

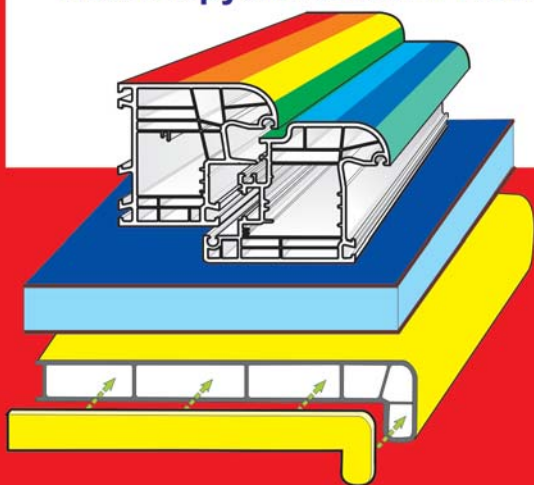
- Не надо подбирать цвет тонированного профиля к декоративной пленке.

- Срок поставки тонированного профиля долгий, наш срок изготовления 4 — 6 рабочих дней.

Доставка

ЛАМИНИРОВАНИЕ ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

Ламинаруем к окнам ВСЁ!



Короткие сроки исполнения заказа

Высокое качество применяемых материалов

Новинки!

- 3D - ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

- Более 70 цветов пленок всегда в наличии
- Ретуширующие карандаши

Доставка профиля нашим транспортом

Сэндвич-панели и подоконники в любой цвет

17-летний опыт ламинирования

Высокий технологический уровень производства

Обеспечение технической поддержки по вопросам переработки ламинированного ПВХ-профиля

Оборудование FUX, MHF GmbH

Московская обл, Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99
www.attik.ru

e-mail: laminac@attik.ru

Экстру-Тех

Интересное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ

В настоящее время производители предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево, венге), полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон), многоцветны и многофактурны.



Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений (царапин, сколов);
- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от -80°C до +130°C);
- гарантированная долговечность (до 20 лет);
- эстетичный внешний вид окна;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

Оборудование для ламинации

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев: двухкомпонентный клей холодного отверждения (на основе растворителя) или термопластичный клей-расплав (полиуретановый или ЭВА). Двухкомпонентный клей наносится на ламинирующую пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется. По второй технологии клей-расплав в брикетах разогревается в специальном экструдере-плавильнике и через нагревательный шланг подается в плоскощелевую головку, которая автоматически прижимается к пленке и наносит расплавленный клей, либо на вал (так называемое вальцовое нанесение клея).

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости). И в том и в другом случае независимо от типа клея осуществляются подготовительная обработка поверхности профиля (на нее наносится прай-

мер, если того требует технологический процесс) и каширование поверхности профиля пленкой с помощью прижимных роликов.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров: оптимального расположения пленки относительно профиля, качества ламинируемой поверхности профиля и качества нанесения грунта на поверхность профиля, скорости ламинации и степени прижима ламинационных валов.

В случае каширования профилей ПВХ- и бумажными ламинирующими пленками применение той или иной системы нанесения клея на качество ламинации практически не отражается. Поэтому свой выбор можно остановить, например, на станках с системой нанесения двухкомпонентного клея на основе растворителя.

Если же речь идет о приклеивании ПВХ-пленки, листового или рулонного шпона, или меламинового ламинирующего материала к алюминиевому или МДФ-профилям, то здесь предпочтение следует отдавать станкам, работающим на клеях-расплавах, ЭВА-клее или полиолефине.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовый) и шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 60 м/мин.

Турецкая компания Plasmek (входящая в группу компаний Intergrup), расширяя технологические возможности производимого оборудования, разработала ламинирующий станок с использованием на нем двух систем



Новые ламинационные станки в цеху заказчика



LM300 W6P на основе хотмелт

нанесения клея: двухкомпонентного холодного на основе растворителя или ПУР-клея-расплава. Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламини-

ровать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки станок может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.

«Нами разработана система автоматической смены ПВХ-пленки. Эта система позволяет не останавливать процесс ламинирования для замены одного рулона на другой, а непрерывно работать и менять рулоны. Тем самым сокращается время исполнения зака-



Станок для ламинирования с использованием полиуретанового клея-расплава

за и увеличивается скорость производства. Данная система предназначена для ПУР-станков, — рассказывает Наталья Александровна Сологуб, директор ООО «Экструд-Тех». — По умолчанию на всех наших станках устанавливается так называемая система



Система автоматической смены пленки

Модель станка	Способ нанесения клея	Применяемые клеи	Материал-основа	Облицовочные материалы	Примечание
LM-300/1400-W-6/7-F	Ракель	ЭВА-дисперсии	МДФ, ДСП, массивная древесина, ПВХ, металл	Бумага, ПВХ/ПП-пленки, шпон	Скорость 40 – 65 м/мин Макс. ширина профиля 1400 мм Ширина клеенанесения от 2 мм до 1400 мм
LM-300/1400-W-6/7-PUR	Щелевое сопло (дюза)	ПУР- и ЭВА-расплавы	МДФ, ДСП, древесина, ПВХ, металл	Бумага, ПВХ/ПП-пленки, шпон, меламин	Скорость 45 м/мин Макс. ширина профиля 1400 мм Ширина клеенанесения от 2 мм до 1400 мм
LM-300/1250-W-6/7-S	Ракель	Двухкомпонентный клей холодного отверждения (клей на основе растворителя)	МДФ, ПВХ и металл	ПВХ-пленка, бумага	Скорость 25 – 30 м/мин Макс. ширина профиля 1400 мм Ширина клеенанесения от 2 мм до 1400 мм
LM-300/500 F9-ELP (две разные функции у станка)	Система Thermo 300 NM	ЭВА, ПУР-клей	Склеивание и пресование двух деревянных профилей, также для облицовывания профилей из MDF и массивной древесины	Бумага и шпон (рулонный и листовой). ПВХ (толщиной минимум 0,3 мм с флисом)	Макс. ширина верхней рейки 200 – 400 мм Макс. ширина нижней рейки 300 – 500 мм Макс. высота верхней рейки 10 – 12 мм Макс. ширина пленки 300 – 500 мм Макс. скорость ламинации 30 м/мин
LM-300/1300-F6-SE	Ракель + система Thermo 300 NM	Двухкомпонентный клей холодного отверждения, ЭВА или ПУР-клей	МДФ и массивная древесина	ПВХ-пленка, бумага, шпон с подложкой (листовой или рулонный)	Макс. ширина профиля 300 – 1300 мм Макс. ширина пленки 300 – 1300 мм Макс. скорость ламинации: 0 – 30 м/мин при 50 Гц для ЭВА-клея; 0 – 25 м/мин для двухкомпонентного холодного клея
LM -300/1400 F7-P	Щелевая дюза + бочковой плавильник	ПУР-клеи-расплавы	Профили из ДВП, в том числе МДФ, ДСП, древесные панели	ПВХ-пленка	Макс. ширина панели 1400 мм Макс. ширина пленки 1400 мм Размеры панелей в среднем 1400 x 3000 мм Скорость подачи 20 – 25 м/мин

Ламинационные станки сконструированы таким образом, что в любую машину можно установить дополнительную систему клеенанесения: использовать две, а иногда и три системы

оптического контроля за краем кромки пленки. Эта система отслеживает, насколько правильно укладывается пленка на профиль, и в случае необходимости в автоматическом режиме поправляет направление пленки. Станок могут обслуживать только два человека: один на подаче, а второй на приемке профиля.

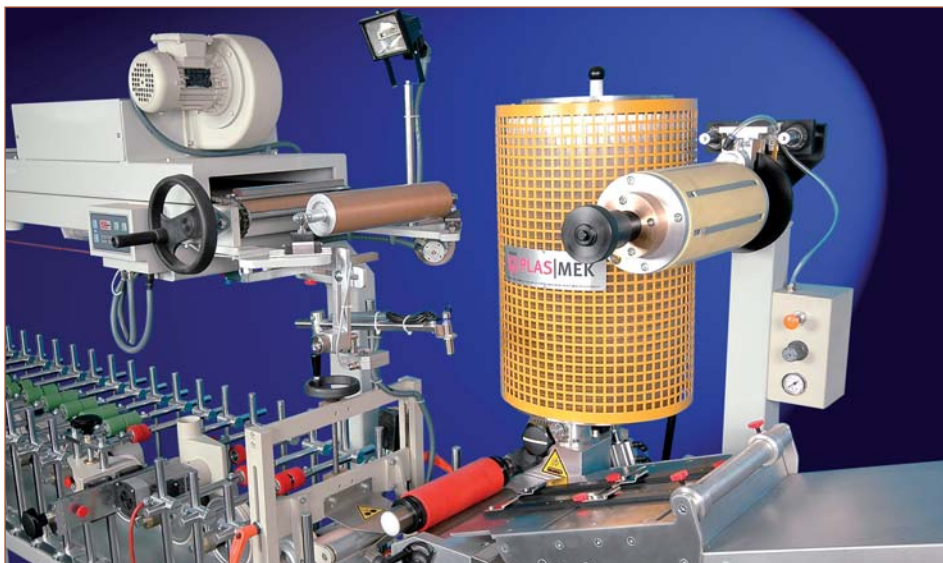


Оптика с щелевой головкой-дюзой

Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Компания Plasmek, к примеру, выпустила станки для одновременного двухстороннего ламинирования пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. В установках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей может осуществляться с подачей пленки по бокам, сверху или снизу — решение принимает покупатель в момент размещения заказа на изготовление подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей на таких станках — до 40 м/мин.

Данные установки уже успешно работают в Германии, Турции и в Арабских Эмиратах.

Вопрос количества наносимых клея и праймера играет немаловажную роль как в экономическом, так и в технологическом смысле. Отсутствие контроля регулировки и настройки этих сырьевых материалов негативно сказывается на рентабельности самого готового изделия «на выходе». Любой производитель сможет легко подсчитать, сколько денег он сэкономит в месяц, если вместо 80 — 120 г/м² наносимых «на глаз», он будет наносить при точной регулировке и проведенных тестах, например, только 80 — 100 г/м², необходимых для качественного склеивания (это что касается двухкомпонент-



EVA и двухкомпонентная холодная система



LM-300-W-DS-P. Станок для двухсторонней ламинации профилей. Скорость ламинирования до 40 м/мин

ного холодного клея на основе растворителя), и 40 — 60 г/м² для ПУР-клеев. Праймер по технологии должен расходоваться 15 — 20 г/м², а не 60 — 100 г/м², как происходит на многих отечественных предприятиях. Для контроля расхода праймера нашей компанией была разработана система автоматического нанесения и контроля уровня праймера, позволяющая существенно экономить на затратах по его использованию.



Система автоматизированной подачи праймера на станке



Ламинатор на ПУР-клею и EVA для шпона

В последние годы многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновано еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов Sddeutsches Kunststoffzentrum (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге.

В связи с этим, а также с тем, что стоимость двухкомпонентного холодного клея за последние два года практически сравнялась со стои-



Станок с двухсторонней ламинацией профиля и системой быстрой смены пленки



Станок с возможностью использования EVA и PUR для шпона и пленки

мостью ПУР-клеев (клей-расплав, горячий клей, Hot melt), многие российские заводы также переходят на ПУР-системы. Это вполне возможно сделать, вне зависимости от производителя станка. Только за последний год наша компания провела 15 аналогичных замен на станках разной ширины (от 300 до 1400 мм). При смене систем клеенанесения следует учитывать, что ПУР-система, которая будет устанавливаться на станок, это не просто «щелевая голова + шланг + плавильник», это целая установка, включающая в себя размоточный вал (один либо два, все зависит от технических задач и того, где будет эксплуатироваться ламинационный станок: в составе экструзионной линии или нет), оптическую систему, нагревательные элементы, плавильник и все необходимые опции к нему, а также то, что меняются электрические соединения в шкафу управления, делается синхронизация ПУР-системы с работой ламинационной установки и экструзионной линии (если станок используется в составе экструзионной линии).

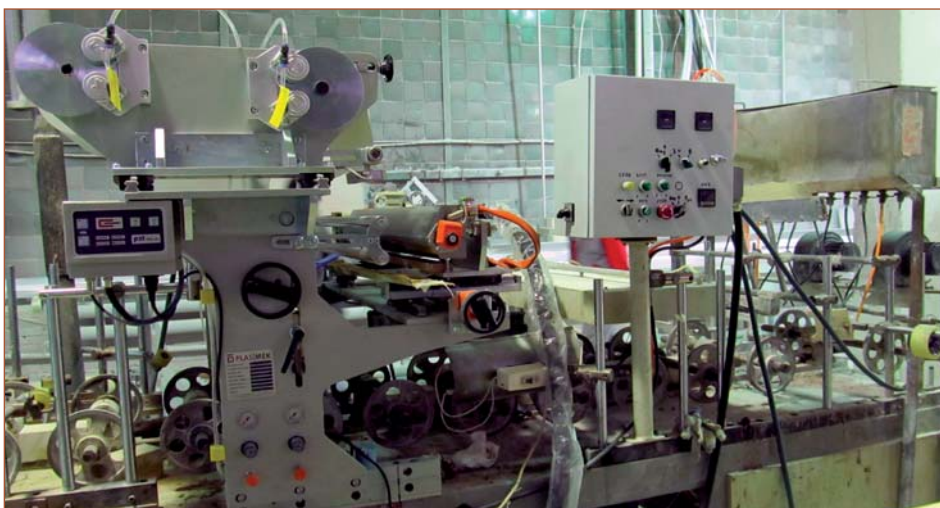
На представленных фотографиях (ниже и справа) китайский ламинационный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУР-систему. Ламинатор работает в составе экструзионной линии.



Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется человеческим фактором, а при такой скорости обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса.

Резюмируя, хочется сказать следующее: при выборе ламинационного оборудования учитываются в первую очередь типы облицовочных материалов (ПВХ, бумага, шпон), которые будут использоваться, и материал основы (ПВХ, алюминий, МДФ, ДСП, массивная древесина), который планируется кашировать/ламинировать, желаемая скорость ламинации и качество и уровень сервиса, который может оказать компания-поставщик непосредственно в России.

Наталья Сологуб,
генеральный директор
ООО «Экстру-Тех»



ООО «Экстру-Тех»

140054, Московская обл., Люберецкий р-н,
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37
(территория комбината «Люберецкие ковры»)
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)
доб. 183 – тел./факс, доб. 184 – тел.
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: njus@rambler.ru
www.extru-tech.ru

Компания «Экстру-Тех» совместно с компанией INTERGRUP/PLASMEK приглашают Вас посетить наш стенд А 507 на выставке SibBuild/СтройСиб 2014 с 28 по 31 января 2014 года. Место проведения: «Новосибирск Экспоцентр».



Завод по изготовлению ламинационных линий UNIMAK – партнер компании Пенмак Рус

Компания Пенмак Рус продолжает знакомить читателей с продукцией своего партнера – завода по изготовлению ламинационных линий UNIMAK. За все время существования компания UNIMAK зарекомендовала себя как надежный и ответственный производитель.

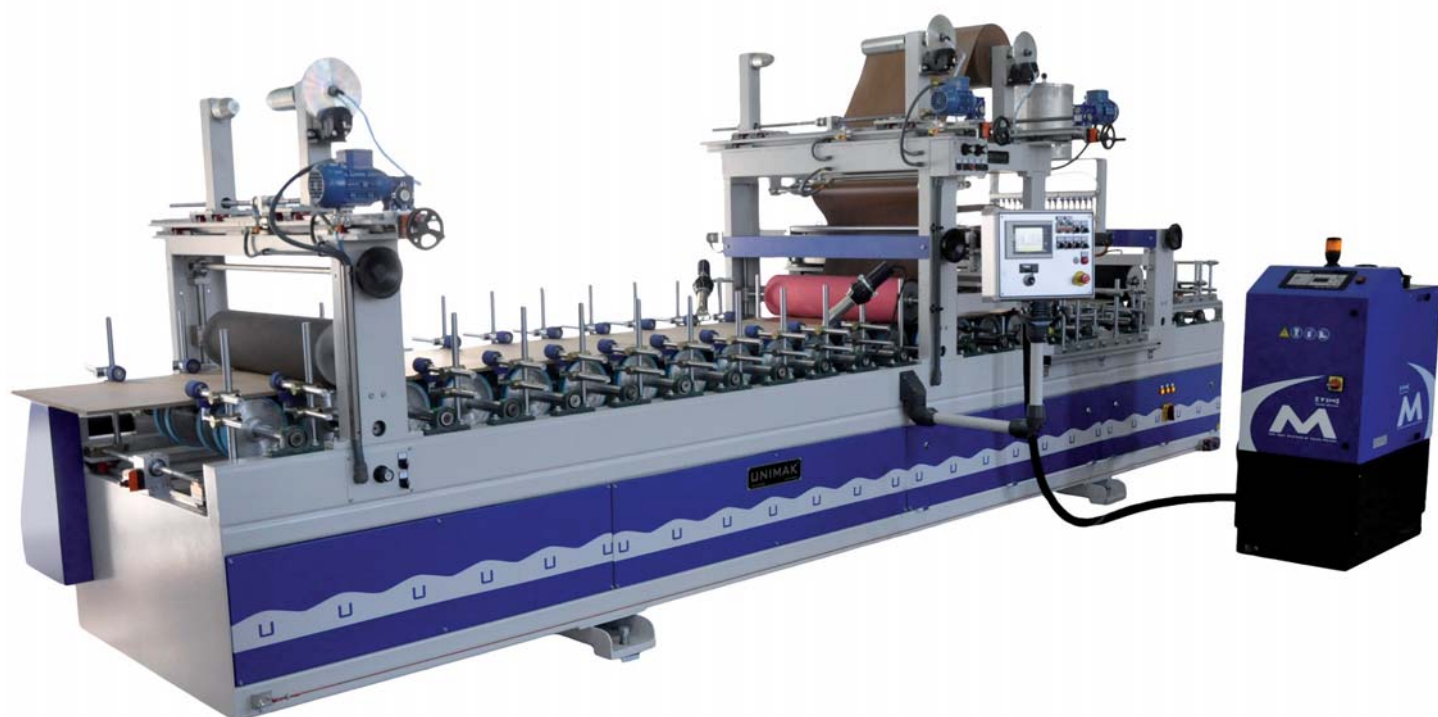


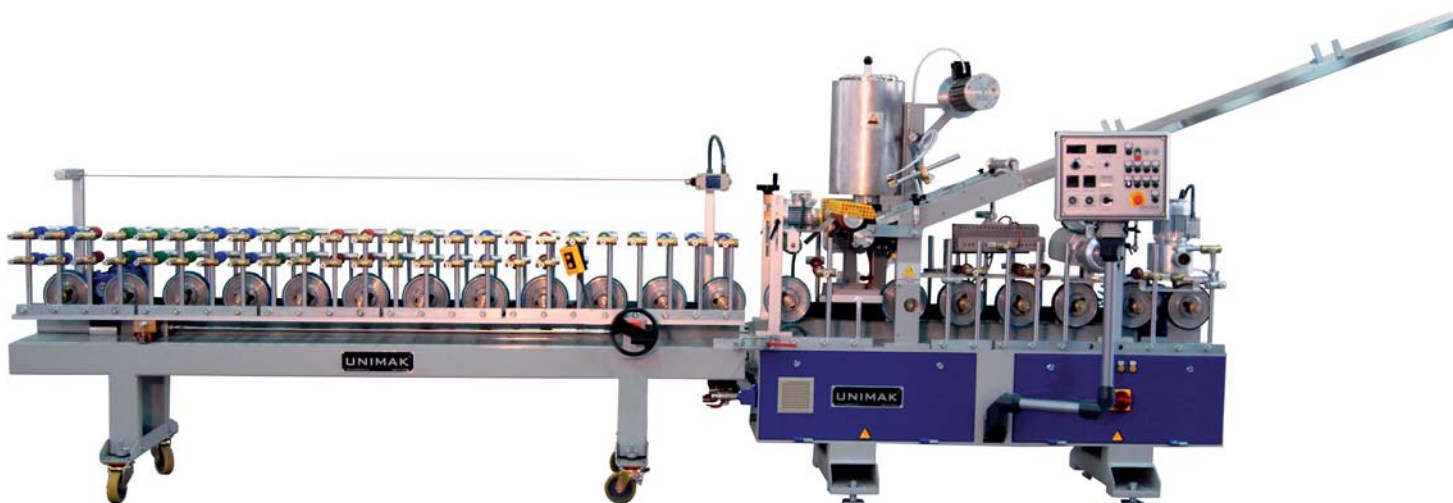
Ламинирующие станки, производимые на заводе UNIMAK, дают возможность ламинировать профили, подоконники, вагонку, наличники, плинтусы и другие изделия из ПВХ, МДФ и алюминия. Ламинирующими материалами могут быть как ПВХ, CPL (меламин) и бумажная пленка, так и рулонный и листовой шпон. В зависимости от материала пленок и покрываемых поверхностей используется тот или иной тип клея, что предопределяет тип клеянонающей системы станка. В некоторых случаях клей также

влияет на скорость работы ламинатора. Поэтому очень важно с самого начала правильно выбрать станок.

Правильный выбор оборудования и комплектующих позволит Вам:

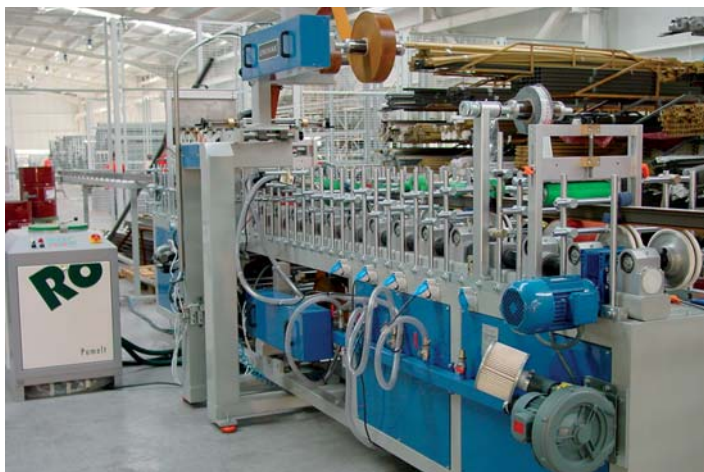
- экономить время;
- избежать брака;
- уменьшить складские помещения.





Основные виды ламинирующих станков:

- Экономичный ламинирующий станок для профилей из ПВХ, алюминия с использованием двухкомпонентного клея на основе растворителя (PW15W4S).
- Ламинирующий станок для профилей, подоконников и панелей из ПВХ, алюминия и МДФ с использованием двухкомпонентного клея на основе растворителя (PW30W5S, PW45W5S, PW55W6S, PW85W6S).
- Ламинирующий станок для профилей, подоконников и панелей из ПВХ, алюминия и МДФ с использованием однокомпонентного термоплавкого клея (PUR hot melt) (PW35W5P, PW55W6P, PW85W6P, PW110W6P). Данные станки поставляются вместе с испанской системой плавления фирмы Мелтон.
- Ламинирующий станок для профилей и панелей из МДФ (ДСП) с использованием однокомпонентного клея (ЭВА hot melt) (PW35F6E).



Станки для резки пленок

Производимое заводом UNIMAK оборудование позволяет нарезать пленку из ПВХ, бумаги и CPL (меламин) различной толщины. Основное внимание уделяется обеспечению точной и качественной нарезки, а также легкости и практичности в управлении.



ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru



Программа «СуперОкна» – надежный помощник для построения эффективной компании

Сегодня все говорят о том, что падение рынка затягивается на ближайшие годы, и пережить это нелегкое время смогут только те компании, которые перестроят свои бизнес-процессы и найдут способы для развития. Есть множество примеров, когда компании начинали внедрять новые технологии, вдохновляли сотрудников думать альтернативно и действовать вопреки устоявшимся правилам и в итоге достигали поразительных результатов. В это нелегко поверить, но в условиях кризиса выживают компании-новаторы.

Одной из эффективных антикризисных мер по праву может считаться автоматизация производства. И в этом случае программа «СуперОкна» – отличный выбор для тех, кто хочет развиваться. Кроме мощной начинки по расчету окон, дверей и фасадов, компании, выбравшие «СуперОкна», получают уникальный продукт с комплексным профессиональным подходом к решению поставленных задач, а также отличным послепродажным сервисом.

Большой список функциональных возможностей программы, с детальным описанием которых можно ознакомиться на сайте www.superozna.ru, располагается внутри простого и удобного интерфейса. Все модули разделены по версиям. Каждый производитель может выбрать необходимую именно ему.

Если посмотреть на ориентировочную схему прохождения заказа от звонка до конечной установки (см. схему на стр. 45), то можно с уверенностью сказать, что каждый этап останется под полным контролем программы «СуперОкна».

Программа «СуперОкна» обеспечивает:

1. Связь с системой электронной торговли «ТБМ-Онлайн».

О преимуществах «ТБМ-Онлайн», среди которых сокращение ошибок в заказах, отслеживание наличия товара, предоставление аналогов, говорит постоянно увеличивающееся количество клиентов, которые работают с ТБМ только через эту систему. Программа «СуперОкна» позволяет сократить время на обработку и передачу данных в «ТБМ-Онлайн».



Программный комплекс для расчёта светопрозрачных конструкций и автоматизации оконного производства

Возможности программы	Комплекты программы				
	Аметист	Гранат	Рубин	Сапфир	Алмаз
Расчет окон, дверей и других светопрозрачных конструкций на базе множества систем профилей и фурнитуры с выдачей размеров заготовок профилей, фурнитуры, ценового предложения и списка материалов на заказ	+	+	+	+	+
Добавление собственных аксессуаров и работ	+	+	+	+	+
Проектирование москитных сеток, сложных переплетов, раскладок в/на стеклопакетах	-	+	+	+	+
Расчет монтажных материалов для каждого изделия	-	+	+	+	+
Возможность формирования собственных шаблонов документов для распечатки с автоматическим заполнением данными	-	+	+	+	+
Планирование замеров, монтажа, доставки	-	+	+	+	+
Блок обмена данными с удаленными дилерскими и производственными подразделениями	-	-	+	+	+
Ведение оптимизации раскроя профиля и стекла + склад остатков	-	-	+	+	+
Ведение количественного склада с возможностью ведения ценовых складов, списания по ЛИФО или ФИФО	-	-	+	+	+
Блок статистики	-	-	+	+	+
Экспорт данных по счетам, складу, клиентам и номенклатуре в текстовый файл, в том числе выгрузка по шаблону	-	-	+	+	+
Предварительное планирование изготовления изделий	-	-	+	+	+
Модуль планирования производства	-	-	-	+	+
Протоколирование основных действий пользователей	-	-	-	+	+
Блок расчета ЗП	-	-	-	+	+
Блок расчета с дилерами	-	-	-	+	+
Экспорт в AutoCad	-	-	-	+	+
Адресный склад готовой продукции	-	-	-	-	+
Блок безбумажного производства	-	-	-	-	+
Количество пользователей в стартовом комплекте	1	2	5	10	15
Дилерских отделов в стартовом комплекте	-	-	-	3	5
Техническая поддержка	бмес.	бмес.	бмес.	1год	1год

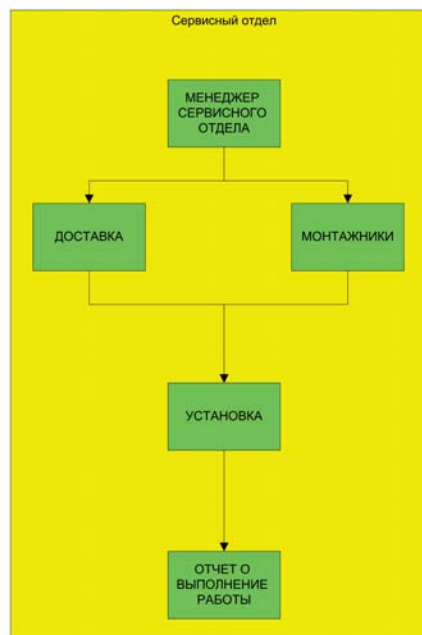
Приём заказа**Изготовление конструкции****Доставка/установка**

Схема прохождения заказа

2. Связь с «1С».

Во многих компаниях «1С» используется в качестве бухгалтерской программы. «СуперОкна» позволит бухгалтерам не набирать повторно информацию, а сделать автоматическую выгрузку, в которой будут присутствовать данные о контрагентах, счетах, номенклатуре и накладных.

3. Связь со станками на производстве.

Программа «СуперОкна» позволяет делать выгрузку из программы и отправлять данные в автоматическом режиме напрямую в станки, что значительно сокращает время и исключает человеческий фактор.

4. Безбумажное производство.

Данный модуль позволяет уменьшить количество бракованных изделий, избежать путаницы с артикулами, снизить временные издержки, сократить закупку бумажных носителей. Внедрением данного модуля занимаются опытные сотрудники, которые объездили сотни производств, внедрили десятки таких модулей, проконсультировали тысячи сотрудников оконных предприятий.

5. Техническая поддержка.

Техническую помощь пользователям программы «СуперОкна» оказывает профессионально подготовленная команда, которая имеет богатый опыт работы как с программным обеспечением, так и в оконной отрасли. Все 16 лет существования программы специалисты технической поддержки всегда приходят на помощь клиентам и отвечают на все возникающие вопросы.

6. Внедрение программы.

Программа «СуперОкна» проста в настрой-

ке. Обладая даже минимальными знаниями в области оконных технологий можно с легкостью настроить программу самостоятельно и в короткий срок. При возникновении вопросов можно в любой момент обратиться к специалистам технической поддержки, которые настроят программу с учетом индивидуальных предпочтений.

7. Доработка программы.

Программа «СуперОкна» — это высокотехнологичный продукт, но, как и любое программное обеспечение, может быть доработана под производственные процессы компании. Разработчик имеет богатый опыт доработки программ и не боится браться за самые сложные варианты исполнения.

8. Организация дилерской сети.

При разветвленной дилерской сети программа «СуперОкна» поможет собрать все данные воедино, проконтролировать и автоматически отправить все заказы в производство.

Итак, программа «СуперОкна» поможет путем усовершенствования устаревших технологий на производстве, внедрения новых производственных процессов, снижения количества брака, уменьшения процента отходов, а также полного контроля на каждом этапе изготовления продукции добиться повышения конкурентоспособности компании на рынке.

К сожалению, специалисты ТБМ часто встречаются с распространяемой в интернете информацией о низком качестве программы и о том, что пользователям программы «СуперОкна» оказывается плохой

сервис. Однако после детального рассмотрения каждого случая оказывается, что компании пользуются либо нелегальными, либо давно устаревшими версиями программы. Вследствие чего и появляются мифы, что программа работает с ошибками, а техническая поддержка отказала в помощи.

Специалисты компании ТБМ всегда готовы идти на конструктивный разговор с любым клиентом и оказать помощь в настройке и технической поддержке программы «СуперОкна».

Программа «СуперОкна» — это идеальное решение для тех, кто хочет:

- успешно работать в условиях кризиса;
- устранить неэффективные места в работе компании;
- перестроить бизнес-процессы компании для увеличения объемов продаж;
- найти недорогое, но в то же время надежное и комплексное программное решение.

«СуперОкна» — надежный помощник для построения конкурентоспособной и эффективной компании.



Компания ТБМ
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 974-2189
www.superokna.ru



В 2004 году с целью производства ТЭП-уплотнителей в турецком городе Гебзе была основана компания «КОНТА». Благодаря грамотной политике руководства и высокому качеству выпускаемой продукции КОНТА быстро завоевала место среди лидеров своей отрасли, и в настоящее время продолжает производить качественные уплотнители в новом современно оборудованном помещении, которое открылось в 2010 году.

Закрытое помещение завода площадью 16000 м² включает в себя производственный цех, склад, испытательную лабораторию, производство фильер, отдел исследований и разработок — все, что обеспечивает комфорт клиентам «КОНТА». Мощность производства составляет 15000000 метров уплотнителей в месяц. Высокотехнологичные экструдеры с функцией PLC-контроля позволяют выпускать продукцию с самыми низкими допусками, обеспечивая высокую точность и стабильность заданных размеров.

С начала своей деятельности «КОНТА» внесла весомый вклад в различные сферы промышленности. На сегодняшний день компания экспортирует продукцию в 20 стран, 50% которых находятся в Европе.

Политика качества и производство

Изделия упаковываются в коробки или рулоны, на каждой упаковке указана информация о продукте и номер партии, что позволяет контролировать качество изделий. Данные о производстве указаны и на самом изделии. Благодаря современным фрезам и сварочным аппаратам «КОНТА» способна выполнить любые пожелания клиентов по поводу сварки и размеров изделия. Продукция «КОНТА» соответствует требованиям ГОСТа, т. е. высококачественное сырье закупается только у надежных поставщиков, имеющих сертификаты CSTB или RAL. Благодаря системе оптического контроля на предприятии осуществляется непрерывный контроль выпускаемых уплотнителей. Отдел разработки и исследования «КОНТА» постоянно работает над улучшением эффективности производства и качества уплотнителей. Главная цель отдела — обеспечение устойчивого развития предприятия и достижение конкурентного преимущества на рынках тех стран, куда экспортируется продукция компании, понимание и учет потребностей переработчиков, выявление и эффективное удовлетворение их требований, обеспечение заказчиков всей необходимой информацией об исследованиях и разработках.

Что такое ТЭП?

Термопластичные эластомеры (ТЭП) — это синтетические полимеры, которые занимают промежуточное положение между пластмассами и резинами как с точки зрения структуры, так и по своим свойствам. Благодаря химическим соединениям из жестких и мягких фаз (пластмасс и каучуков) ТЭП обладают свойствами вулканизированных резин и при этом перерабатываются на любом стандартном оборудовании для пластмасс. ТЭП допускают многократную повторную переработку, могут производиться в любом цвете, устойчивы к воздействию внешних факторов, обладают широким диапазоном твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D. На сегодняшний день термопластичные эластомеры представляют собой одно из наиболее активно развивающихся направлений производства полимерных материалов.



Что такое ТПВ?

ТПВ (термопластичный вулканизат, ЭПДМ/ПП) состоит из термопластичной фазы (ПП — полипропилен) и фазы каучука (ЭПДМ — этилен-пропилен-диен-мономер), производится путем динамической вулканизации EPDM и PP с применением ингибиторов. Полученный в результате процесса термопластичный вулканизат имеет эластичность EPDM, устойчивость к ультрафиолету и озону, низкую остаточную деформацию и т. д. Продукция производится на оборудовании для пластика, что позволяет нам оперативно выполнять заказ по производству в кратчайшие сроки и в любой цветовой гамме.

Преимущества ТЭП-уплотнителей «КОНТА»

- Устанавливаются в профиль с помощью специального аппарата.
- В процессе сварки углов ТЭП-уплотнители свариваются вместе с профилем.



- Состоят из трех различных компонентов. Область ТЭП-уплотнителя, которая входит в паз профиля, состоит из твердого материала, благодаря чему уплотнитель фиксируется крепко и не выходит из него.
- Не оставляют пятен на профиле, т. к. в составе рецептуры отсутствует черный карбон.
- Подлежат вторичной переработке, что является благоприятным фактором для окружающей среды. ТЭП-уплотнитель — экологически чистый продукт.
- Выпускаются в широкой цветовой гамме. Цвет уплотнителя зависит только от красителя и определяется исключительно предпочтениями заказчика.
- Имеют широкий спектр твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D.
- Обладают низкой остаточной деформацией.
- Превосходная озоно- и УФ-стойкость, устойчивость к холоду и жаре (рабочий диапазон температур от -40°C до $+130^{\circ}\text{C}$), высокая эластичность.

Цели компании

Обеспечение продукцией на глобальном уровне, предоставление широкому кругу клиентов комплекса высококачественных товаров и услуг в сфере ТЭП-экструзии с конкурентными ценами. Продолжение роста в сфере уплотнителей для ПВХ-профиля. Внедрение нашей профессиональной командой технологических новшеств в сфере уплотнителей для бытовой техники и алюминиевых профилей.

Приглашаем Вас ощутить комфорт с КОНТА!



CNT Conta
Тел.: +90 (262) 642-9988
Факс: +90 (262) 642-9990
e-mail: conta@conta.com.tr
www conta.com.tr

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	
№ РОСС TR.XI.128.H00741	Срок действия с 02.02.2011 по 01.02.2014
№ 0303228	
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11XP28.ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ "ПРОМСЕРТ". 119421, г. Москва, ул. Новаторов, д. 36/3, оф. 42, тел. 8(495)721-38-31, info@org-promsert.ru.	
ПРОДУКЦИЯ Прокладки уплотняющие т.м. "CNT", "KONTA". Серийный выпуск.	код ОК 005 (ОКП): 57 7550
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ГОСТ 30778-2001, ГОСТ 31362-2007	код ТН ВЭД России: 4008 29 000 0
ИЗГОТОВИТЕЛЬ «CONTA ELASTIK URUNLERI SANAYI VE TICARET A.Ş.» Адрес: Gebze Organize Sanayi Bolgesi, Tembelova Alani 3300 Sokak, No: 3322 D:1 Gebze/Kocaeli, Турция. Телефон 0262 642 99 88.	
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН «CONTA ELASTIK URUNLERI SANAYI VE TICARET A.Ş.» Адрес: Gebze Organize Sanayi Bolgesi, Tembelova Alani 3300 Sokak, No: 3322 D:1 Gebze/Kocaeli, Турция. Телефон 0262 642 99 88.	
НА ОСНОВАНИИ протокола сертификационных испытаний № 140-01-2011/1 от 01.02.2011 г. Испытательная лаборатория ООО "Межрегиональный центр исследований и испытаний", рег. № РОСС RU.0001.21AB48 от 27.01.2011, адрес: Москва, ул. Шенюгина, 4, стр. 2	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3.	
 Руководитель органа Эксперт	Е.А. Дмитриева Ю.С. Куликова
Сертификат не применяется при обязательной сертификации	



Penwood — новый продукт от Винтек Пластик

За все время существования в России рынка пластиковых окон выражение «качественно и дешево» противоречило самой сути инновационного высокотехнологичного продукта. Компании-производители профиля и комплектующих вкладывали массу средств в разработку, испытания и продвижение своих продуктов, что в итоге сильно отражалось на стоимости товаров. И наконец в 2013 году ПОТРЕБИТЕЛЬ «победил» ПРОИЗВОДИТЕЛЯ: недостаточный спрос на оконные конструкции привел к невиданному снижению цен на рынке. И вовсе не важно, что низкие цены предлагают на эрзац-продукты известных фирм, важно то, что эти цены ассоциируются с именем фирмы-производителя. Следствием этого будет отсутствие доверия к репутации ПРОИЗВОДИТЕЛЯ. Эта политика ведет к размыванию образа брендов, сложившихся за предыдущие годы. Такая ситуация только на руку новичкам, которые желают войти на рынок, или компаниям, расширяющим свою рабочую территорию. Цена не ставшего брендом товара определяется только его потребительским качеством.

Отказ мэтров оконного рынка от развития собственных брендов ведет в тупик и лишает рынок перспективы подъема после кризиса.

Вспомним прогнозы «О.К.Н.А. Маркетинг» о снижении объемов рынка в 2 раза к 2020 году, и в основном за счет падения переустановки окон в существующих зданиях. И это на фоне масштабного, в 30%, роста количества остекления новостроек. Допуская правильность этого прогноза, можно понять нервозность компаний, работающих в сегменте «частных» заказов и упустивших «корпоративный» сегмент рынка.

Компания WINTECH такой же участник рынка, как и все остальные. Мы не работаем в каких-то тепличных условиях, мы тоже подверглись тому негативу, который всем пришлось пережить в 2013 году. Нам есть чем гордиться: основное достижение ушедшего года — увеличение доли нашего присутствия на рынке. Это произошло не только благодаря упорной и планомерной работе по существовавшим продуктам, но и за счет увеличения ассортимента предлагаемых товаров.

В 2013 году мы начали производство и продажи профильных систем Penwood с монтажной глубиной 58 и 70 мм. Системы Penwood производятся по более современной, чем экструзия ПВХ-профилей, технологии. Это древесно-композитная экструзия, профиль производится по особой рецептуре с наполнением древесными волокнами, поэтому как ДСП прочнее дерева, так и Penwood по ряду характеристик существенно превосходит традиционный ПВХ.

Thermotech Penwood

Ужесточение требований к строительным материалам и общее ужесточение конкуренции на рынке в последнее время диктуют необходимость внедрения новых разработок. Вот уже в течение 20 лет на российском рынке присутствуют металлопластиковые оконные

системы, и все эти годы идет их постепенная адаптация под меняющиеся требования рынка. Это не только подгонка под климатические условия или модный тренд дизайнерских решений, но и подстройка под финансовое состояние рынка, в частности, ввод облегченных систем. Но очень трудно соблюсти рациональный баланс, создать дешевую тонкостенную систему и сохранить при этом прочностные характеристики.

Вот тут конструкторская мысль и подсказывает использование новых материалов, которые за счет совершенно иного набора технических характеристик дадут возможность не только сохранить, но и преумножить потребительское качество конструкций. Таким материалом и стал ДПК (древесно-полимерный композит на основе ПВХ). Наша компания несколько последних лет вела разработки по этой теме, и результатом этой работы стала система Thermotech Penwood.

Эта профильная система обладает рядом преимуществ перед традиционными оконными системами, но самое главное преимущество для потребителя — это более «теплое» окно. По тепловым характеристикам за счет исключения «мостика холода» по металлическому армированию профиль на 25% теплее аналогов (при равной строительной глубине). Несомненно, есть еще ряд преимуществ, касающихся удобства и простоты переработки: отсутствие полного цикла работ с металлическим армированием, уменьшение складских запасов, меньшие требования к точности обработки профиля (его стенки не около 2,5 мм, а почти вдвое толще). Эти качества важны для специалистов-переработчиков.

Нас повсюду окружают новинки. Мы привыкли к этому и, выбирая товары, в первую очередь смотрим, что новенького появилось на рынке.

В свое время пластиковые окна произвели настоящую революцию в светопрозрачных конструкциях, во многом потеснив традицион-

ные деревянные. Однако сегодня уже никого не удивишь ПВХ-профилями. Рынок выдвигает все новые требования к теплосбережению и другим характеристикам окон.

Несмотря на развитие технологий производства и постоянные изменения геометрии профильных систем, долгое время не появлялись какие-либо новации, значительно отличающиеся от уже имеющихся на рынке.

Долговечность, сопротивление внешним воздействиям, безупречное качество поверхности — за эти характеристики ПВХ-профилей приходится расплачиваться необходимостью использования металлического армирования.

При этом технология производства современных деревянных окон весьма сложная и дорогостоящая, кроме того, подразумевает повышенный расход дерева, так как профиль склеивается из большого числа заготовок — ламелей. Такое положение дел сохранялось довольно долго. Но теперь на смену пластиковым и деревянным профилям приходят системы из композитных материалов.

Композит на основе древесины и ПВХ сочетает в себе лучшие свойства обоих материалов. Он обладает теплоизоляционными свойствами древесины и при этом лишен таких ее недостатков, как подверженность гниению и плесени, горючесть, дефекты поверхности и энтропия свойств. В качестве наполнителя и покрытия используется ПВХ, что позволяет сохранить традиционные свойства ПВХ-профилей: привлекательный внешний вид, гладкую поверхность, возможность ламинации пленками различных оттенков.

Древесно-полимерный композит призван стать полноценной заменой изделиям из дерева, а также альтернативой системам из ПВХ. На сегодняшний день изделия из древесно-пластикового композита уже успели хорошо зарекомендовать себя, например, в качестве террасной доски, подвергающейся жестким механическим и погодным воздействиям.

Преимущества композита для переработчика:

- Негигроскопичен.
- Полностью совместим с системами Thermotech.
- Сокращается складская программа.
- Не требуется перенастройка оборудования.
- Повышенная прочность угловых соединений.
- Повышенный показатель сопротивления теплопередаче.

Преимущества композита для потребителя:

- 100% перерабатываемый повторно материал, включая возобновляемый ресурс — дерево.
- Улучшенные теплосберегающие характеристики.
- Не подвержен гниению.
- Экологичен.
- Различные варианты расцветки.
- Внутреннее строение и расположение камер позволяет добиться в стандартных конструкциях высоких значений сопротивления теплопередаче и прочности.

 **PENWOOD**



Система Penwood. Полная совместимость с 70-миллиметровой линейкой Thermotech

ООО «Винтек Пластик»

Производство и центральный склад:
142277, Московская обл., Серпуховский р-н,
дер. Васильевское, д. 3 Б
Тел.: (4967) 76-48-20, факс: (4967) 76-48-28

Московский офис:
142784, Москва, Румянцевое дер., Киевское ш., 1
Бизнес-парк Румянцевое, оф. 810 Г
Тел.: (495) 646-3545, факс: (495) 646-3546
e-mail: info@wintech.ru

Представительства и склады в России:

Представительство в Казани
420111, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А
Тел.: (987) 297-2755
e-mail: ildar.fahretdinov@wintech.ru

Представительство и склад в Нижнем Новгороде
Тел.: (910) 141-4495
e-mail: andrey.pigalov@wintech.ru

Представитель в Новосибирске
Тел.: (913) 913-7672
e-mail: andrey.genkel@wintech.ru

Представитель в Краснодаре
Тел.: (919) 998-6539
e-mail: vladimir.leon@wintech.ru

www.wintech.ru



В России впервые начато серийное производство стеклопластикового оконного профиля

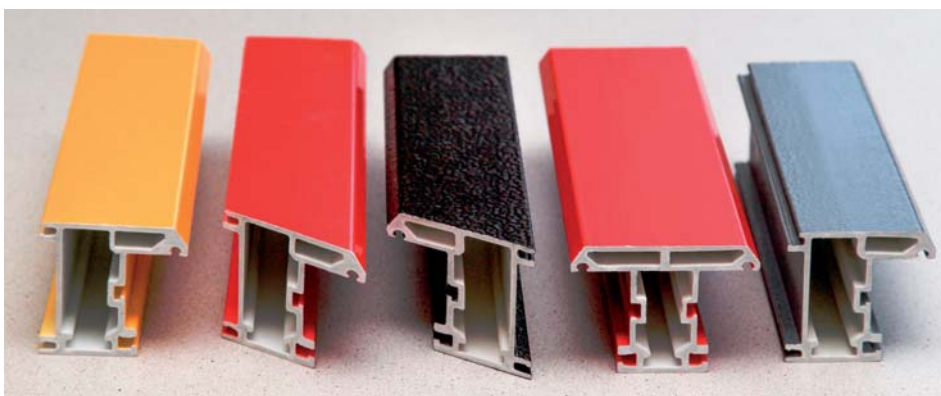
Российский рынок светопрозрачных конструкций подошел к порогу своего насыщения. Производители окон испытывают настоящий «кризис идей», связанный с отсутствием предложений новой и интересной продукции. Большинство новинок на рынке светопрозрачных конструкций – это комбинация давно известных решений. Более того, преобладание на рынке низкокачественного и соответственно дешевого ПВХ-профиля не позволяет его позиционировать как элитный продукт. А строительство домов, коттеджей премиум-класса требует высококачественных светопрозрачных конструкций.

В это же время на отечественном рынке практически не представлены стеклопластиковые оконные системы. Хотя во всем мире именно этим окнам отдается все большее предпочтение. Возможно, причиной этому служит отсутствие отечественного производителя качественных стеклопластиковых профилей и необходимость их поставки из-за рубежа.

Однако эта проблема решена. В городе Саранске (Республика Мордовия) в ноябре 2012 г. было запущено производство стеклопластикового оконного профиля под торговой маркой WinPul®.

Стеклопластик представляет собой экологически чистый и сверхпрочный материал, который производится из полиэфирных смол и стекловолокна. Стеклопластиковый оконный профиль по прочности превышает ПВХ-профиль, имеет низкую теплопроводность и выдерживает форму при значительных перепадах температуры. Стеклопластик обладает очень хорошей адгезией к любым лакокрасочным материалам и позволяет реализовать любое цветовое архитектурное решение. При этом стеклопластиковый профиль позволяет сделать более тонкую раму, повысив объем светового потока без снижения энергоэффективности.

Окна из стеклопластика имеют упрощенную конструкцию (меньшее количество воздушных камер) по сравнению с пластиковы-



ми окнами. А отсутствие высокотеплопроводных армирующих металлических элементов (сталь, алюминий) обеспечивает профилям WinPul® высокое приведенное сопротивление теплопередаче.

Теплопроводность стеклокомпозита в разы меньше чем у алюминия и сохраняется в течение всего срока эксплуатации. Алюминиевые и ПВХ-системы приклеивании стеклопакетов требуют компенсационных резиновых уплотнителей, которые во время эксплуатации теряют эластичность. Это приводит к потерям тепла и проникновению влаги и воздуха. Стеклокомпозитный профиль более чем на 60% состоит из стекловолокна и имеет близкие с флот-стеклом, обрамляющим стеклопакет, (и очень малые) термические коэффициенты линейного расширения, благодаря чему отпадает необходимость в резиновых компенсаторах. Для сравнения: ПВХ имеет в 15 – 20 раз более высокий термический коэффициент линейного расширения. Поэтому окна со стеклокомпозитными переплетами имеют хорошую звукоизоляцию, воздухо- и водонепроницаемы, не зависят от климатических условий и не требуют сезонной регулировки фурнитуры.

Сегодня предприятием ООО «Новые Композитные Материалы» освоено серийное производство данного профиля, разработана технология сборки окна, подобраны все комплектующие для полного оснащения оконных систем из стеклопластикового профиля.

Система производимых нашей компанией стеклопластиковых композитных профилей WinPul® прошла сертификацию и имеет заключение о возможности использования в строительстве в соответствии с существующими нормами и правилами. Испытания оконного блока, произведенного из профиля WinPul®, подтвердили его сопротивление теплопередаче на уровне класса А1 ($R_{пр0} = 0,938 \text{ м}^2\text{С/Вт}$), аналогичные показатели имеют ПВХ-конструкции с 5-ю и более камерами. Класс по показателю воздухопроницаемости – А ($Q_1 = 2,06 \text{ м}^3/(\text{ч}\cdot\text{м}^2)$) в соответствии с ГОСТ 23166-99.

С декабря 2013 года ООО «НКМ» приступает к формированию дилерской сети по регионам РФ и ближнего зарубежья.

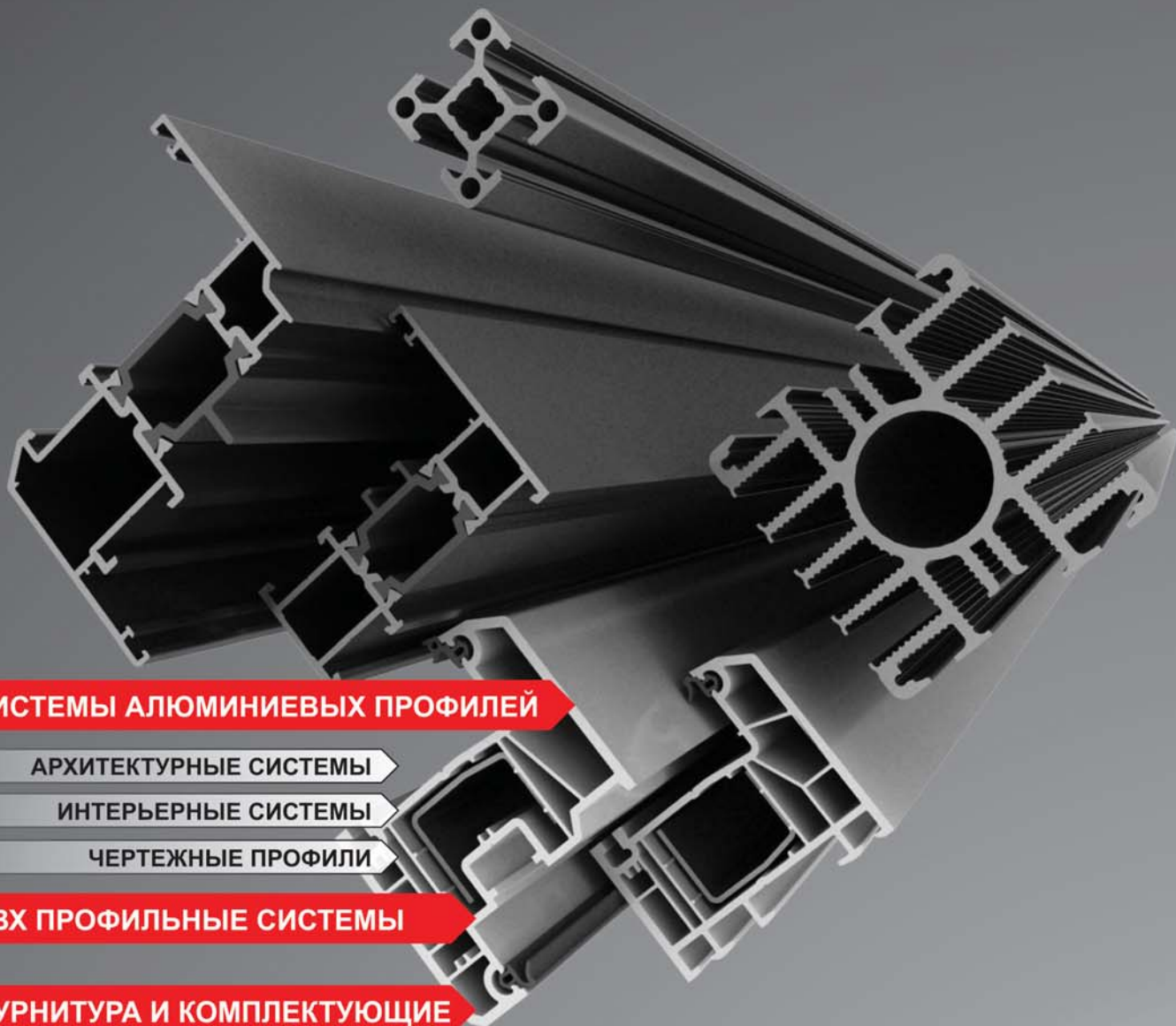
Система стеклопластиковых профилей WinPul® не призвана решить проблемы роста рынка СПК в России. Но эта система позволит предложить потребителям новый элитный и уникальный продукт, который объединяет в себе энергоэффективность ПВХ-окон, прочность алюминиевых конструкций и при этом имеет высокие эксплуатационные характеристики. А производители окон в лице ООО «НКМ» получают надежного поставщика качественного и современного продукта, расположенного в России, а не за океаном.



ООО «Новые Композитные Материалы»
430001, Республика Мордовия,
г. Саранск, 2-я Промышленная ул., д. 18/1
Тел./факс: (8342) 47-00-41, 22-26-14
www.winpul-rm.ru

KRAUSS

ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ



СИСТЕМЫ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

АРХИТЕКТУРНЫЕ СИСТЕМЫ

ИНТЕРЬЕРНЫЕ СИСТЕМЫ

ЧЕРТЕЖНЫЕ ПРОФИЛИ

ПВХ ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



Группа компаний Астэк-МТ

Московский офис:

142131, Россия, г. Москва, п. Фабрики им. 1-го Мая, мкрн. Гора, д. 28, стр. 1
Тел.: +7 (495) 921-36-80

Представительство в Краснодарском крае:

353380, Россия, г. Крымск, ул. Свердлова, 2
Тел.: +7 (86131) 247-77





Качество жизни начинается с нас

ООО «РуСайл» – официальный дилер Quanex IG Systems, Inc. (США) – поставляет на российский рынок энергосберегающие технологии и материалы.

«Есть много, друг Гора, на свете...» – эти слова великого мастера можно с полной уверенностью отнести и к рынку светопрозрачных конструкций в России, на котором представлены многие технологии и применяются самые разнообразные материалы.

Выборанный рынком курс на энергосбережение и экологию требует применения только качественных материалов и качественного исполнения работ, то есть ответственного подхода к делу, где лицо компании определяется не громким названием, а качеством изделий и выполненных работ.

Именно это определило политику компании «РуСайл» на долгие годы работы.

В 2005 году компания начала продвигать на российский рынок светопрозрачных конструкций технологию «теплый край» с применением распорно-герметизирующей ленты DuraSeal.

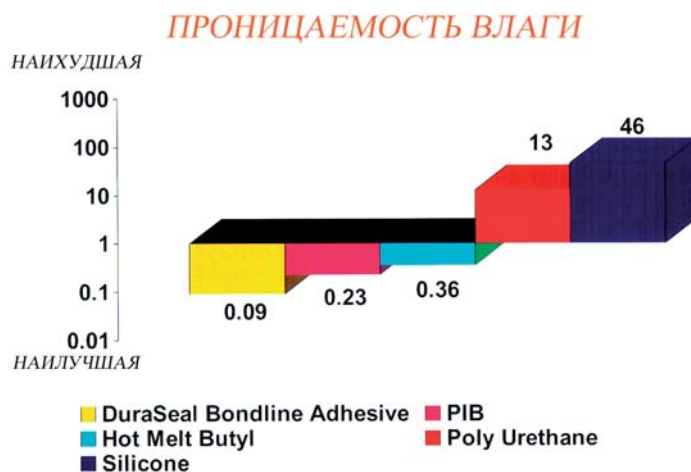
Это достаточно простая технология, не требующая больших трудозатрат и складских помещений, в которой применяется только один расходный материал. Она очень быстро

стала завоевывать российский рынок светопрозрачных конструкций. Применяемый расходный материал – распорно-герметизирующая лента DuraSeal – продукт уникальный, сочетающий в себе все необходимое для производства стеклопакета.

Компании, работающие с DuraSeal, отмечают простоту организации, контроля производственного процесса и учета расходного материала, а также минимизирование рекламаций на изделия. Благодаря высоким характеристикам DuraSeal и отменному качеству произведенного в США продукта, удалось достичь улучшения многих характеристик:

- повышения температуры в краевой зоне;
- усиленной адгезии к стеклу;
- самой низкой скорости проникновения влаги.

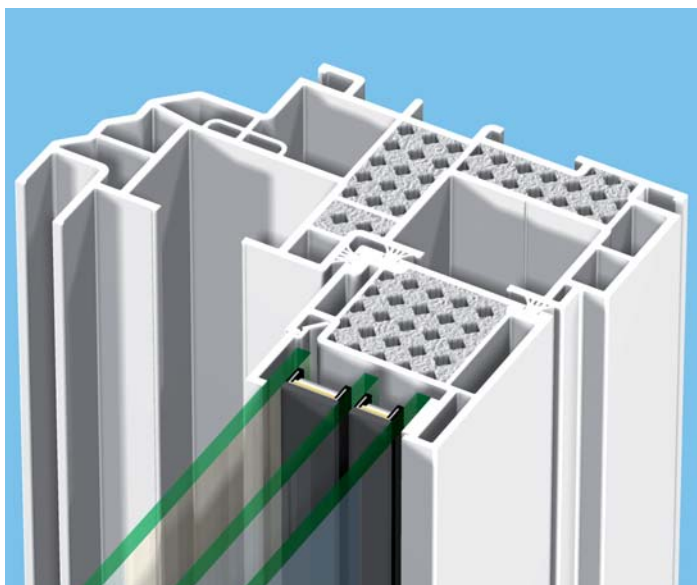
Идеальная геометрия ленты и сбалансированные цвета осушающего слоя, высокие тепловые характеристики и уменьшенный вес стеклопакета идеально сочетаются со всеми профильными системами, представленными на российском рынке светопрозрачных конструкций.



DURA SEAL ИМЕЕТ УНИКАЛЬНУЮ АДГЕЗИЮ С НАИМЕНЬШЕЙ СКОРОСТЬЮ ПРОНИКНОВЕНИЯ ВЛАГИ. СТЕКЛОПАКЕТЫ С НАИЛУЧШИМ СОПРОТИВЛЕНИЕМ ИМЕЮТ БОЛЕЕ ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ

Компания «РуСайл» представляет профильную систему EnergyCore производства американской компании Mikron Industries, Inc., входящей в Quanex Building Products.

Традиционные американские вертикальные слайдеры и открывающиеся наружу створчатые окна со шнековым механизмом позволяют существенно экономить пространство





*Окна DoubleHang
в коттеджном
строительстве, МО*

внутри дома и воплощать различные дизайнерские проекты и творческие замыслы.

EnergyCore отличается от других профильных систем тем, что сам профиль extrudруется вместе с наполнением из вспененного ПВХ. Традиционного армирования нет. Благодаря этому профиль имеет повышенные тепловые характеристики и усиленный угол конструкции (заполнение соединяемых отрезков профиля сваривается одновременно со стенками профиля), а готовые конструкции из него получаются существенно легче, чем из профиля с металлическим армированием, что продлевает срок службы фурнитуры.

Вертикальные слайдеры EnergyCore прошли сертификацию в ФГБУ «НИИ строительной физики РААСН» в Москве и одобрены к применению в жилом и коммерческом строительстве.

Окна из профильных систем EnergyCore дороже многих представленных на рынке, но при этом имеют преимущественные отличия.

В окнах имеются специальные дренажные заглушки, которые осуществляют вентиляцию помещения, а новые балансы для створок уникальны и имеют увеличенный срок службы. Дизайн окна позволяет сохранить пространство внутри дома, увеличивает световой проем. Такие окна сберегают тепло и создают уют.

Профильная система EnergyCore с высококачественным двойным стеклопакетом по своим техническим характеристикам значительно превосходит стандарты энергоэффективности и экологические требования EnergyStar (американский «зеленый» строительный стандарт NAB's).



*Окна DoubleHang в много-
этажных домах, г. Москва.
Слева установлена
москитная сетка Phifer*



Ресторан «Новая волна», г. Белгород

Профили EnergyCore окрашиваются по инновационной, созданной на основе военной, технологии SuperCapSR. Способность к отражению инфракрасного излучения позволяет поглощать меньше солнечного тепла и исключает разрушение оконного профиля, даже если цвет профиля будет темно-бронзовым или зеленым. Кроме того, наносимый слой красочного покрытия увеличивает срок службы изделия.

Откидывающиеся внутрь створки позволяют производить мытье окон без риска для жизни на любом этаже дома, а также легко и быстро установить москитную сетку.



*Окна DoubleHang
просты в уходе*

Уплотнители, которые используются в окне, изготовлены из высококачественных материалов, не содержат фталаты и полностью безвредны для человека, так же как и москитные сетки Phifer Incorporated.

Не имеющие аналогов на российском рынке СПК москитные сетки Phifer Incorporated имеют усиленную оптоволоконную структуру и благодаря своим оптическим свойствам практически не различимы человеческим глазом. Более того, установленная в окно такая сетка не ухудшает, а улучшает — делает четче — вид из окна.

Алюминиевая москитная сетка, к тому же, позволяет держать окна открытыми в доме, где есть домашние животные, так как имеет повышенные прочностные характеристики. Еще одним из свойств алюминиевой сетки является возможность сборки без поперечного усилителя, что позволяет визуально не делить «картинку» в проеме окна.



*Возможности использования
москитных сеток Phifer
не ограничены*

Реже используемые сетки Stop Solar защищают помещение не только от насекомых, но и от излишнего солнца, задерживая до 85% ультрафиолетового излучения.

Установка москитных сеток не требует наличия специальных навыков у монтажников; собираются они так же легко, как и сетки других производителей, при этом отличаются высоким качеством и повышенной устойчивостью к погодным условиям. Вся продукция Phifer Incorporated имеет антимикробную защиту и полностью безопасна для здоровья человека. Качество воздуха в помещениях, где установлены сетки Phifer Incorporated, подтверждено сертификатом GREENGUARD Environmental Institute.

Качество, долговечность, экологическая чистота продуктов, простота и надежность технологий и оборудования, предлагаемые партнерам, определяют политику компании «РусСайл» и помогают улучшить качество нашей жизни.

ООО «РусСайл»
107061, Москва,
Преображенский вал, д. 25, корп. 1
Тел.: (495) 710-7188
e-mail: russeal@citylan.ru
www.duraseal.ru
www.russail.ru

Тенденции и перспективы отрасли ПВХ-окон



До 2009 года рынок пластиковых окон России развивался стремительными темпами, показывая завидные показатели роста. Но начавшийся мировой финансовый кризис внес в него значительные коррективы. Сегодня участники рынка ПВХ-окон дружно сходятся во мнении, что миновало то время, когда рынок ежегодно увеличивался больше чем на 10%. Теперь будущее за компаниями, которые сумеют креативно подойти к клиентскому сервису, грамотно выстроить свою стратегию и правильно распределить затраты.

Чем запомнился уходящий год

Уходящий год выдался тяжелым для отрасли пластиковых окон. Падение рынка, вымывание среднего сегмента и снижение качества продукции — таковы основные тенденции в индустрии ПВХ-окон, которые отметили эксперты компании «профайн РУС» в ходе пресс-конференции, посвященной итогам года. В 2013 году российский рынок светопрозрачных конструкций сократился на 10%. Такое падение было спровоцировано рядом факторов, среди которых не последнюю роль сыграло снижение экономических показателей в стране и курс рубля к евро.

В условиях нестабильной экономической ситуации люди стали меньше тратить и вкладывать в продукцию, не относящуюся к категории «первой необходимости». Значительно снизился внутренний спрос на оконную продукцию, замедлились темпы роста розничной торговли, перед многими компаниями встал вопрос о переизбытке производственных мощностей.

Сокращение внутреннего спроса спровоцировало обострение конкуренции. Учитывая, что на российском рынке ведущую роль играют зарубежные производители оконных систем, конкурентная борьба приобретает глобальный характер. Идет жесткая борьба за рынки сбыта.

Еще одной тенденцией 2013 года стало неравномерное развитие сегментов. Средний ценовой сегмент, в котором традиционно работает компания «профайн РУС», продолжает сокращаться, а премиальный находится в стадии стагнации. Стабильный рост наблюдался лишь в нижнем ценовом сегменте, где основную роль играет не качество, а стоимость. В погоне за ее снижением многие оконные компании в качестве главного инструмента конкурентной борьбы избрали ценовой демпинг, и в сегменте и без того дешевых окон предлагают системы с еще более низкими характеристиками. Выходом из сложившейся ситуации, по мнению экспертов «профайн РУС», является ужесточение правовых норм и отраслевых стандартов, а также консолидация ответственных участников оконной индустрии в борьбе за качество и цивилизованный рынок светопрозрачных конструкций.

Ожидания клиентов

Покупатели стали более требовательно относиться к сервису. Об этом говорят и сами производители ПВХ-окон, и результаты, к которым они пришли в уходящем году. Добиться роста оборотов смогли в основном компании, которые в своей стратегии сделали ставку на маркетинговую политику и активную работу с клиентами.

«Сегодня потребителя нужно постоянно стимулировать, чтобы добиться роста продаж, — отмечает директор департамента маркетинга компании «профайн РУС» Екатерина Русских. — Если раньше необходимость в таких активностях возникала только в «низкий» сезон, то теперь маркетинговые мероприятия приходится проводить круглый год». При этом современный покупатель хочет получить не только само окно, но и профессиональный сервис к нему. «Для нас это позитивный момент. Это значит, что российские покупатели начинают ценить ответственного производителя и сопутствующий ему качественный сервис», — добавила Екатерина Русских.



Будущее ПВХ-окон в России

В своих прогнозах на 2014 год эксперты российской оконной отрасли не особенно оптимистичны. По их оценкам 2014 год будет еще более сложным для индустрии, чем его предшественник. Главными причинами такого развития событий станет постепенное насыщение рынка. На сегодняшний день в России остеклено уже более 50% жилых и коммерческих зданий, а «вторая волна» остекления, во время которой владельцы некачественных окон будут менять их на новые, более высокого качества, еще только на подходе.

Однако, несмотря на это, многие компании продолжают развитие своих продуктовых портфелей. Компания «профайн РУС», например, в своей стратегии на 2014 год планирует основной упор сделать на инновации, а также на развитие энергосберегающих свойств пластиковых окон. «В следующем году мы выведем на рынок новую инновационную систему, которая впервые будет представлена на Международной строительной выставке в Нюрнберге «Fensterbau/Frontale» в марте. С ней мы ответим сразу обоим трендам в развитии отрасли: применению новых технических решений и повышению энергосберегающих свойств конструкций», — прокомментировал продукт-менеджер «профайн РУС» Василий Игнатенко.

Основным направлением развития рынка пластиковых окон на сегодняшний день является повышение энергоэффективности. К этому подстегивают и растущие цены на энергоносители, и общемировая тенденция к экологичности. По прогнозам ООН, к 2050 году человечеству понадобится производить в 2 раза больше энергии, чем сегодня, при этом, как отмечает Международное энергетическое агентство, в ближайшие десять лет среднегодовое повышение цен на нефть может составить более 2,5%. Так что теплоизоляция в строительстве будет с каждым годом приобретать все большую актуальность.

ЗАО «профайн РУС»
Тел.: (495) 232-9330
www.kbe.ru
www.trocal.ru
www.profine-group.ru

Энергоэффективные профильные системы

ЗАО «профайн РУС»
www.profine-group.ru



KÖMMERLING®

TROCAL®



«Оконная Компания «Штерн». Курс на инновации

Прогресс не стоит на месте – прогресс семимильными шагами идет вперед, а вместе с ним рынок потребителей и рынок поставщиков товаров и услуг. Современному человеку недостаточно просто получать товар или услугу, он хочет максимально возможное высокое качество, уникальность и оптимальную стоимость.



Современный потребительский рынок предлагает множество аналогичных продуктов, конкуренты копируют друг друга, устраивают демпинговые цены, но есть те компании, которые идут своим курсом, взяв ориентир на удовлетворение потребностей и спроса потребителей своего продукта.

Так, известная многим «Оконная Компания «ШТЕРН» вступила на путь инноваций. По мнению руководства компании, инновация – это не всякое новшество или нововведение, а только то, что серьезно повышает эффективность действующей системы. Важно понимать, что в настоящий момент примером инновации является введение на рынок продукции с новыми потребительскими свойствами или качественным повышением эффективности их использования.

«Оконная Компания «ШТЕРН» постоянно стремится к совершенствованию своего продукта и очередным революционным шагом стало внедрение в производство технологии клеенного стеклопакета.

Что это такое, мы спросили у директора компании Баженова Эдуарда Викторовича.

Редакция: Что такое окна с клееными стеклопакетами?

Баженов Эдуард Викторович: Новейшие технологии, пришедшие из автомобильной индустрии, убедительно демонстрируют на практике, что металл в качестве усилителя профиля может быть совсем исключен. Вкупе со специальными составами из силикона и клея жесткий стеклопакет, в особенности с 2-мя камерами, придает створке самые достаточные параметры жесткости и новые характеристики. Главный принцип окна с клееным стеклопакетом – стеклопакет держит створку, а не створка держит стеклопакет.

Редакция: Означает ли это, что такой стеклопакет лучше обычного?

Баженов Эдуард Викторович: Безусловно! Налицо повышение показателей энергосбережения и срока службы, что важно для каждого потребителя нашей продукции.

Немаловажным фактом является и то, что производство клеенных окон не требует больших затрат по переналадке оборудования и обучению персонала, повышает культуру производства и стабильность качества выпускаемых конструкций, облегчает монтаж изделий на объекте, гарантирует надежность многолетней эксплуатации

окон при экстремальных колебаниях температур и погодных аномалиях, предотвращает деформацию и провисание створок, способствует долговечней и бесперебойной работе фурнитуры. Достоинств множество!

Редакция: А возможно ли применение данной технологии в окнах с большой площадью?

Баженов Эдуард Викторович: Технология клеенных стеклопакетов как будто создана для этого! Прочность и стабильность клеивания стеклопакета в створку позволяет производить более объемные по площади панорамные конструкции. Подобные широкоформатные конструкции или более узкие профили на больших площадях остекления требуют беспрецедентной жесткости, что возможно в ПВХ лишь с применением технологии клеивания. Инновационная конструкция окна SCHTERN FEST с уменьшенной высотой профильной системы увеличивает площадь остекления, тем самым увеличивая количество поступления солнечного света в помещение примерно на 12,5%.

Таким образом, мы узнали, что:

Стеклопакет является важнейшей составляющей пластиковых окон.

Клеенный стеклопакет на первый взгляд ничем не отличается от обычного. Он также может быть изготовлен с двумя-тремя стеклами, т. е. быть двухкамерным или однокамерным.

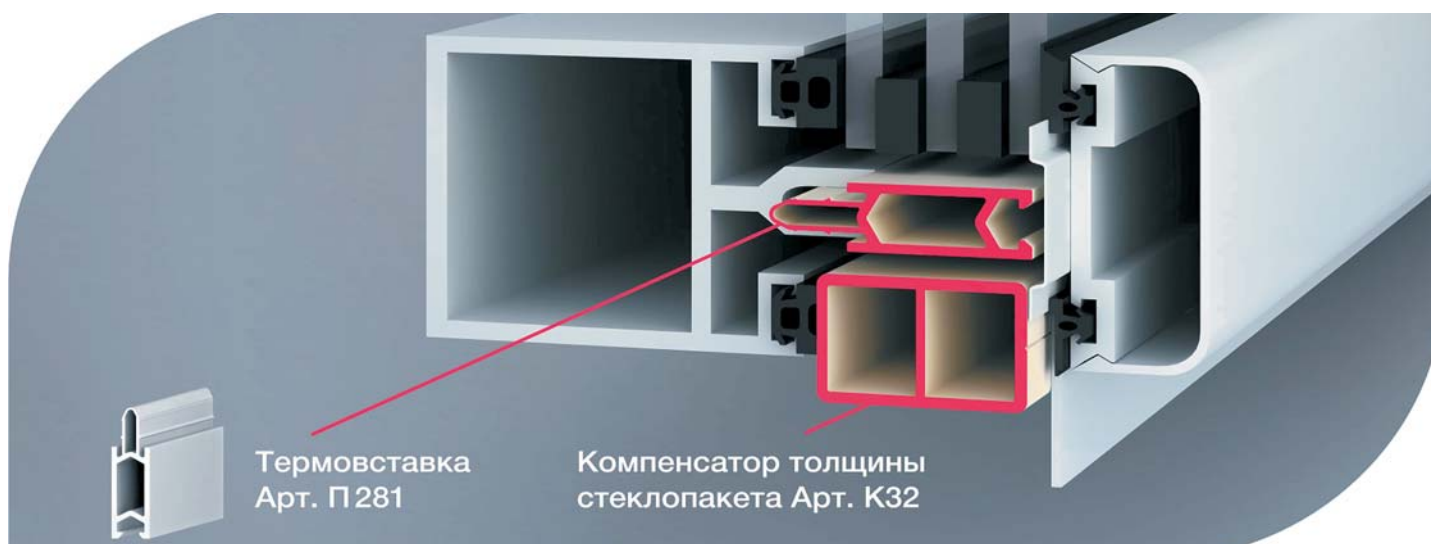
Отличие в другом: клеенный стеклопакет, заполненный смесью инертных газов криптона и аргона, в сочетании с многокамерным профилем и отсутствием стального усилителя в профиле створки окна позволяет «Оконной Компании «ШТЕРН» выпускать энергоэффективные окна SCHTERN FEST, которые имеют $R_{пр}$ до 1,38 м²С/Вт, что на 62% превышает значение $R_{пр}$ основной массы производимых окон в России.

Главное свойство нового окна SCHTERN FEST – его энергоэффективность. Повышение энергоэффективности является для любой компании основной задачей. Внедрение инновационных технологий позволило увеличить эффективность производства «Оконной Компании «ШТЕРН» более чем в 3 раза и снизить энергозатраты на производство одного окна более чем на 30%.

Итак, наш выбор – это окна SCHTERN FEST с клееным стеклопакетом!

ООО «Оконная Компания «ШТЕРН»
г. Липецк, ул. Римского-Корсакова, вл. 10 А
Тел.: +7 (4742) 909-113
+7 (4742) 909-990
www.ok-schtern.ru





Новые ПВХ-термовставки

для фасадных систем Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»

Компания Альтапласт более 5 лет производит компенсаторы толщины стеклопакета (спейсеры) для фасадных систем. С 2010 года в продукции компании для фасадного сектора появились терморазрывные вставки из твердого ПВХ. В производство были запущены термовставки Rep 005, Rep 006 для фасадных систем Реалит «RF-50», Алюмакс «AF 50» (МОСМЕК), Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»; П 161, П 221 и П 281 для систем Агрисовгаз (AGS 150, AGS 500) и NEW TEC SY 150; ТПУ-03 и ТПУ-04 (артикул KRAUSS TRK-24/TRK-32) для фасадных систем ТАТПРОФ ТП-50300, KRAUSS (KRF-50); Т 50-01 и Т 50-02 для системы СИАЛ КП 50, применение которых возможно и в системах Алютех «ALT F 50», KRAUSS «KRF-50», INICIAL «IF 50», Алюмакс «AF 50» (МОСМЕК).

В 2013 году начат выпуск новых размеров термовставок (Rep 004, Rep 007) для фасадных систем Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50», применение которых возможно и в системах СИАЛ КП 50 и KRAUSS «KRF-50». Использование новых размеров термовставок расширяет возможности производителей фасадных конструкций в применении различных размеров толщины стеклопакетов.

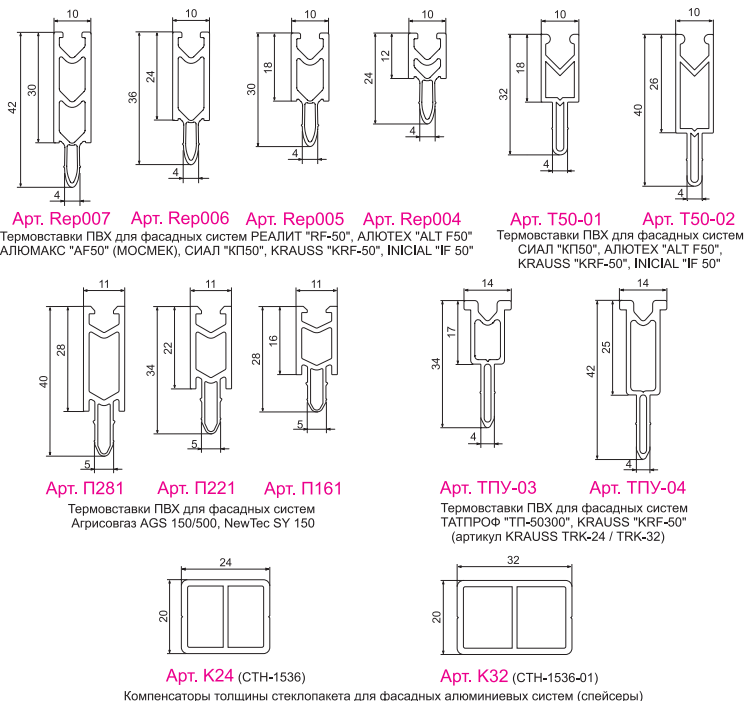
Термовставки и спейсеры применяются при изготовлении и монтаже витражей и фасадов из алюминиевых профилей.

Для получения необходимых теплофизических свойств светопрозрачных ограждающих конструкций из алюминиевых профилей в фасадных системах используется набор термовставок из твердого ударопрочного поливинилхлорида (ПВХ) с высокими теплоизолирующими параметрами. Термовставки применяются в качестве конструкционного соединительного и термоизолирующего элемента и располагаются между внутренними профилями и наружной прижимной планкой. Компенсатор толщины стеклопакета (спейсер) устанавливается по периметру примыкания фасада к проему здания и служит для компенсации толщины заполнения и устранения перекаса прижимных планок.

Близость расположения производства компании Альтапласт (г. Обнинск, 100 км от МКАД по Киевскому или Калужскому шоссе) к производственным и складским площадкам основных производителей фасадных систем в Центральном регионе благоприятствует сотрудничеству клиентов и дилеров этих фирм с Альтапласт. При комплектации алюминиевым профилем от производителя снижаются затраты и упрощается дозагрузка термовставками и спейсерами компании Альтапласт.

Производство компании Агрисовгаз (г. Малоярославец Калужской области) находится всего в 20 км от склада Альтапласт, производство Реалит (г. Обнинск Калужской области) — в 10 км от склада Альтапласт, расстояние от склада KRAUSS (Подольский район, МО) до склада Альтапласт 85 км.

Термовставки и компенсаторы для фасадных систем



Компания «Альтапласт»
Тел.: (495) 961-6270, (905) 643-6767
e-mail: altaplast@list.ru
www.altarus.ru



Подставочные, соединительные и расширительные профили Альтапласт

Сегодня компания Альтапласт производит уже более сорока пяти артикулов ПВХ-профилей: подставочных, соединительных и расширительных для использования в оконных системах KBE, VEKA, DECEUNINCK Фаворит/Баутек/Форвард, GEALAN, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX, VITRAGE, GRAIN, PLAFEN, MONTBLANC, BRUSBOX, SCHÜCO, ALUPLAST, WINTECH, IVAPER, LG Hausys, TROCAL, KOMMERLING, WELLWIN, GOODWIN, FORWIN, ADEPLAST, SCHTERN, ARTEC, ТЕПЛОКОН, КЕНИГ, ECP PLASTICS.

Компания также предлагает термовставки и компенсаторы (спейсеры) для фасадных систем РЕАЛИТ, AGS (АГРИСОВГАЗ), ТАТПРОФ, СИАЛ, АЛЮТЕХ, NewTec, АЛЮМАКС (МОСМЕК), INICIAL, KRAUSS и др.

Профили, которые появились в 2013 году:

Арт. PX701H, у которого увеличена планка для поддержки подоконника на 10 мм по сравнению с профилем Арт. PX561H, что позволяет полноценно использовать его в профильных системах с шириной рамы 70 мм (MONTBLANC 70 мм, BRUSBOX 70 мм, KBE 70 мм), при этом соответствующая планка выступает за край рамы на 10 мм, что облегчает стыковку оконной конструкции с подоконником.

Арт. Шуко для использования в профильных системах SCHÜCO 60 мм/70 мм/82 мм, ALUPLAST, WINTECH 70 мм, SCHTERN 70 мм, ARTEC, Теплокон, Кениг.

Серийно освоен выпуск расширителей Арт. 144, 360, BP45 для профильных систем KBE, VEKA.

Близость производства компании Альтапласт (г. Обнинск) к производственным и складским площадкам основных производителей и продавцов оконных и фасадных систем в Центральном регионе способствует сотрудничеству клиентов и дилеров этих компаний с Альтапласт.

При комплектации основным профилем от производителя снижаются затраты и упрощается дозагрузка дополнительными ПВХ-профилями.

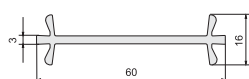
От склада Альтапласт до складов производителей:

ВЕКА Рус — 85 км, профайн РУС (КВЕ, Trocal) — 160 км, Деке-нинк Рус (Фаворит/Баутек/Форвард) — 40 км, Gealan — 150 км, Пролекс — 85 км, Krauss — 85 км, Novotex — 75 км, Витраж — 150 км, Плафен — 125 км, AGS (Агрисовгаз) — 25 км, Реалит — 17 км.

Один из сервисов Альтапласт — доставка продукции на производство или склад клиента, а также в транспортные компании, расположенные в Москве или Московской области.

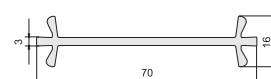
Поставки автомобильным и ж/д транспортом позволяют комплектовать своей продукцией производителей окон и продавцов оконного профиля по всей России.

Соединительный профиль



Арт. PX60

Соединительный профиль 3/60:
PLAFEN 60 мм E / L-line, MONTBLANC 60 мм,
BRUSBOX 60 мм, FORWIN



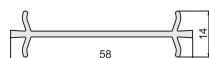
Арт. PX70

Соединительный профиль 3/70:
MONTBLANC 70 мм, BRUSBOX 70 мм



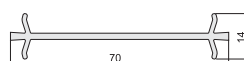
Арт. KP3

Соединительный профиль:
DECEUNINCK
ФАВОРИТ / БАУТЕК /
ФОРВАРД



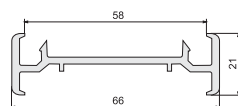
Арт. B16 (арт. VEKA - 116.010)

Соединительный профиль: VEKA 58 мм,
PLAFEN 58 мм C-line



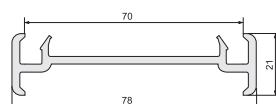
Арт. B17

(аналог арт. VEKA - 116.019)
Соединительный профиль: VEKA 70 мм,
PLAFEN 70 мм T-line



Арт. 150

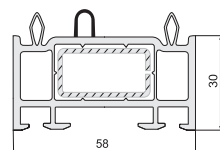
Соединительный профиль: KBE 58 мм, VEKA 58 мм,
PROPLEX 58 мм, EXPROF 58 мм, FUNKE 58 мм,
KRAUSS 58 мм, NOVOTEX 58 мм, GRAIN 58 мм,
VITRAGE 58 мм, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм,
ECP PLASTICS 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line



Арт. 350

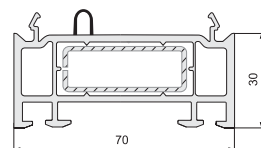
Соединительный профиль: KBE 70 мм, VEKA 70 мм,
TROCAL 70 мм, PROPLEX 70 мм, FUNKE 70 мм,
KRAUSS 70 мм, NOVOTEX 70 мм, GRAIN 70 мм,
VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, SCHTERN 70 мм,
SCHÜCO 70 мм, ECP PLASTICS 70 мм,
EXPROF Experta 70 мм, PLAFEN 58 мм T-line

Расширители



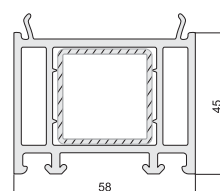
Арт. 144

Расширитель: KBE 58 мм,
PROPLEX 58 мм, EXPROF 58 мм, FUNKE 58 мм,
KRAUSS 58 мм, NOVOTEX 58 мм, GRAIN 58 мм,
VITRAGE 58 мм, GOODWIN 58 мм,
SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS 58 мм



Арт. 360

Расширитель: KBE 70 мм, TROCAL Solid / Balance,
FUNKE 70 мм, KRAUSS 70 мм, NOVOTEX 70 мм,
GRAIN 70 мм, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм,
EXPROF Experta 70 мм



Арт. BP45 (арт. VEKA - 114.011)

Расширитель: VEKA 58 мм,
PLAFEN 58 мм C-line, RIGAP, OPAC

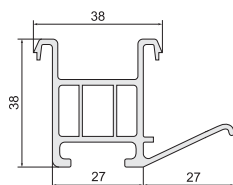
Компания «Альтапласт»

Тел.: (495) 961-6270, (905) 643-6767

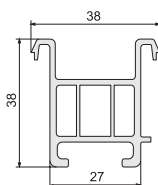
e-mail: altaplast@list.ru

www.altarus.ru

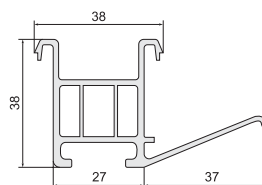
Подставочный профиль

**Арт. PX561H**

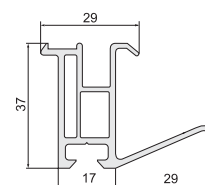
Подставочный профиль: MONTBLANC, BRUSBOX, TROCAL InnoNova_70 A5 / M5, ADEPLAST, FORWIN, DECEUNINCK ФОРВАРД

**Арт. PX561**

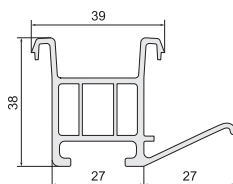
Подставочный профиль: MONTBLANC, BRUSBOX, TROCAL InnoNova_70 A5 / M5, ADEPLAST, FORWIN, DECEUNINCK ФОРВАРД

**Арт. PX701H**

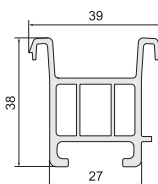
Подставочный профиль: MONTBLANC 70 мм, BRUSBOX 70 мм

**Арт. B54** (арт. VEKA -110.054)

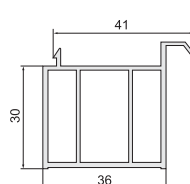
Подставочный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line, RIGAP, OPAC

**Арт. Ф561H**

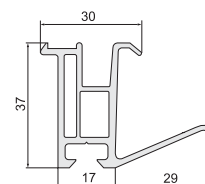
Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК

**Арт. Ф561**

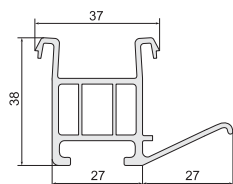
Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК

**Арт. B70** (аналог UST 725 - Deceuninck)

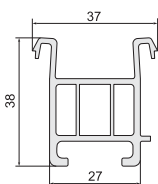
Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК / ФОРВАРД, VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм T-line, PROPLEX 70 мм, KRAUSS 70 мм

**Арт. ЛГ54**

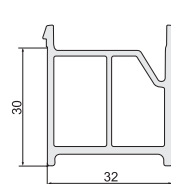
Подставочный профиль: LG Hausys L-600 / L-700

**Арт. ПЛ561H**

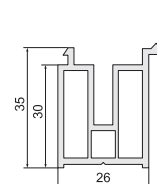
Подставочный профиль: KBE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, PLAFEN 75 мм S-line, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, TROCAL Solid / Balance

**Арт. ПЛ561**

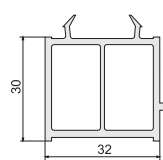
Подставочный профиль: KBE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, PLAFEN 75 мм S-line, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, TROCAL Solid / Balance

**Арт. Шуко**

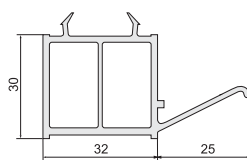
Подставочный профиль: SCHUCO 60 мм / 70 мм / 82 мм, ALUPLAST, WINTTECH 70 мм, SCHTERN 70 мм, ARTEC, Теплокон, Кёниг

**Арт. B26** (арт. VEKA -110.026)

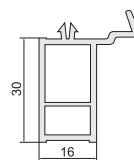
Подставочный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line, LG L-600 / L-700, RIGAP, OPAC

**Арт. 343**

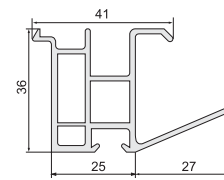
Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS

**Арт. 343H**

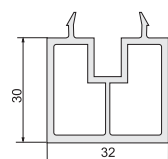
Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS

**Арт. 142**

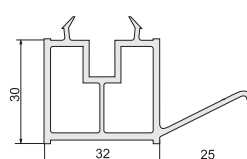
Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS

**Арт. B77** (арт. VEKA -110.077)

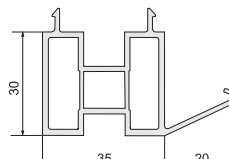
Подставочный профиль: VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм T-line, КЕМЕРЛИНГ 70 мм

**Арт. 343U**

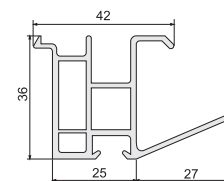
Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS

**Арт. 343UH**

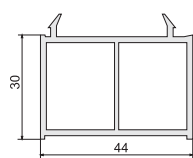
Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS

**Арт. ГЛ3000**

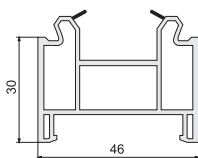
Подставочный профиль: GEALAN S3000, IVAPER 62, Wintech Isotech 58 мм

**Арт. ГЛ77**

Подставочный профиль: GEALAN S8000, IVAPER 74

**Арт. 548**

Подставочный профиль: KBE 70 мм, TROCAL Solid / Balance, PROPLEX 70 мм, KRAUSS 70 мм, VITRAGE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, GOODWIN 70 мм

**Арт. 342**

Подставочный профиль: KBE 70 мм, TROCAL, KRAUSS 70 мм, VITRAGE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, 75 мм S-line, ADEPLAST, GOODWIN 70 мм

Покупаем обрезки профиля у производителей окон

Среди услуг компании Аль-тапласт – покупка обрезков, брака и некондиции оконного ПВХ-профиля. Для облегчения сбора используется машина с ма-

нипулятором, крановые весы, позволяющие нашим клиентам контролировать вес обрезков непосредственно при погрузке товара.



Расширяя пространство

С каждым годом в нашей стране растет интерес потребителя к порталным системам, причем не только для строительства коммерческих объектов, но и частных домов. Во многих регионах России, где количество солнечных дней весьма ограничено, порталы обеспечивают максимальную освещенность жилого пространства. Как известно, существует прямая зависимость хорошего настроения человека от солнечной погоды и освещения. Соответственно, недостаток дневного света может стать причиной депрессий и даже негативно влиять на когнитивные функции человека.

Порталы очень эффектны и совершенно по-новому организуют жилое пространство, расширяя его границы. Окружающая дом природа, сад становятся частью интерьера.

Способ порталного остекления практически универсален: его можно применять на балконах и лоджиях, внутренних перегородках, окнах, зимних садах, а также в дверных проемах, а высокую функциональность и комфорт управления массивными остекленными конструкциями обеспечивает качественная австрийская фурнитура MACO.

Фурнитура для наклонно-сдвижных систем MACO RAIL-SYSTEMS, применяемая при остеклении крупногабаритных конструкций, отличается удобством в эксплуатации и широким спектром возможностей открывания. Даже многостворчатые конструкции раздвигаются без особых усилий, открывая проход в жилое пространство. В дополнение к этому фурнитура для сдвижных систем комплектуется разнообразными по форме и функциям оконными ручками. Наклонно-сдвижная фурнитура MACO представлена

системами SKB-S стандарт, SKB-SE с автоматической фиксацией створки в откидном положении и SKB-Z с принудительным втягиванием створки до 200 кг.

Три исполнения отличаются друг от друга

- по несущей способности;
- по области применения;
- по способу запирания окна.

Стандартная система SKB-S

- Вес створки до 160 кг.
- Открывание и закрывание створки производится вручную с небольшим физическим усилием.
- Применение стандартной фурнитуры MACO MULTI-TREND и MACO MULTI-MATIC.
- Одноэлементные регулируемые ножницы.
- Полная программа шаблонов.



Декоративная накладка



Ручка для системы SKB-Z

Система SKB-SE с автоматической фиксацией створки в откидном положении

- Вес створки до 160 кг.
- Функция автоматического втягивания створки (вниз). При повороте ручки вверх створка автоматически выдвигается. При закрывании створка автоматически переходит в откидное положение, а затем ее можно закрыть как обычное откидно-поворотное окно.
- Применение стандартной фурнитуры MACO MULTI-TREND и MACO MULTI-MATIC.
- Одноэлементные регулируемые ножницы.
- Полная программа шаблонов.
- Защитная блокировка закрывания. Когда ручка находится в открытом положении, защитная блокировка предотвращает нежелательное закрывание створки.

Наклонно-сдвижная фурнитура SKB-Z с принудительным втягиванием створки

- Вес створки до 200 кг. Идеальное решение для массивных створок до 200 кг. Начиная от веса створки в 160 кг, применяется сдвоенная подвижная каретка. Ролики подвижной каретки диаметром 28 мм увеличивают опорную поверхность на 20% по сравнению со стандартными роликами. Одноэлементный корпус подвижной каретки благодаря увеличенной опорной поверхности и четырем роликам на каретке придает створке легкий ход и стабильность.

- Автоматическое открывание и закрывание производится с помощью центральной ручки. При ее повороте дверь автоматически открывается и закрывается. В качестве опции может быть встроена защита от ошибочного закрывания.
- Стандартное исполнение со взломостойкими i.S.-цапфами. Это исполнение делает окно взломостойким. Цапфы самостоятельно подстраиваются под фальцлюфт. При этом существует легкая регулировка прижима.
- Защитная блокировка. Когда ручка находится в открытом положении, защитная блокировка предотвращает нежелательное закрывание створки.

Являясь поставщиком комплексных решений, компания MACO разработала специальные ручки для наклонно-сдвижных систем SKB-S и SKB-SE в пяти базовых цветовых исполнениях: белый, серебро, титан, шампань, бронза, а также для систем SKB-Z в следующих цветовых исполнениях: белый, кремовый, серебро, бронза и коричневый. Важнейшим элементом дизайна также являются декоративные накладки, выполненные в одной цветовой гамме с ручками MACO.

ООО «МАКО ФУРНИТУРА»

Россия, 248033, г. Калуга,
ул. Тульское шоссе, д. 10
Тел./факс: +7 (4842) 715-100
www.maco.ru

Филиал в Санкт-Петербурге

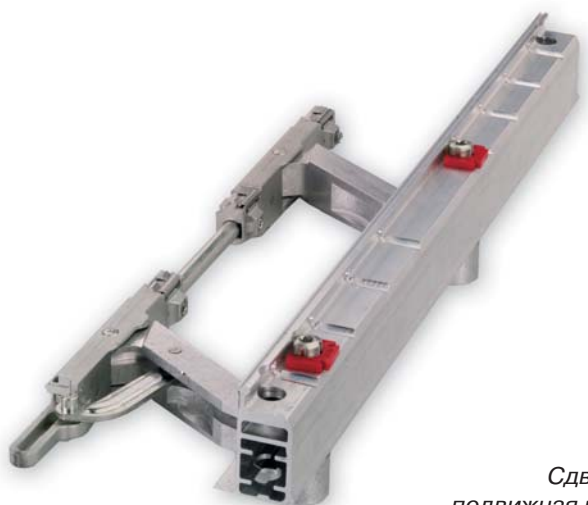
Россия, 195197, г. Санкт-Петербург,
пр-т Металлистов, д. 115, офис 711
Тел./факс: +7 (812) 335-6715
Тел.: +7 (812) 927-0595

Филиал в Ростове-на-Дону

Россия, 344029, г. Ростов-на-Дону,
пр. Сельмаш, 90А/17Б, офис 13-5
Тел./факс: +7 (863) 268-9398

Филиал в Новосибирске

Россия, 630088, г. Новосибирск,
ул. Петухова, д. 27/3
Тел./факс: +7 (383) 315-0685
Тел.: +7 (383) 315-1136

Сдвоенная
подвижная каретка



Tavel Plus: простой дизайн и высокая функциональность

Функциональность, прочность и способность отвечать любым эстетическим требованиям – всеми этими характеристиками обладает Tavel Plus, новая гамма ручек, выпущенная компанией Савио.

Ручка Tavel Plus была спроектирована для окон и дверей с наружным и с внутренним открыванием. Гамма включает в себя две модели с различным внешним видом и разной системой скрытого крепежа: одна – с вращающейся крышкой, другая – с пластиковыми заглушками. Предусмотрена также версия с ключом для тех случаев, когда требуется особо надежное запираение.

Новая гамма ручек снабжена самонарезающими крепежными винтами и подкладками, которые обеспечивают простую установку в различных условиях. Ручки предназначены для использования как на компланарных профилях, так и на профилях со ступенькой. Стандартная версия содержит подкладки для ступенек до 8 мм, но имеется в наличии также комплект подкладок для ступенек большего размера, который поставляется отдельно.

Три версии ручки являются реверсивными. Чтобы изменить открывание с правого на левое или наоборот, достаточно открутить блокировочный винт рукоятки и повернуть зацеп и внутренний стержень.

Основные характеристики гаммы Tavel Plus:

- плавность хода;
- обновленный дизайн с возможностью выбора двух различных рукояток;
- повышенная прочность;
- реверсивность;
- для внутреннего и наружного открывания;
- надежное крепление;
- скрытые крепежные винты;
- имеется комплект подкладок для профилей со ступеньками разной высоты;
- имеется модель с ключом.



www.savio.it



Откройте SlideArt TS от Савио.

Это первая система раздвижных фрамуг, разработанная специально для алюминиевых окон.

Открытие в 133 мм.

Новая структура бегунков позволяет достичь открывания в 133 мм, что позволяет устанавливать механизм SlideArt TS на профили повышенной толщины и преодолевать такие препятствия, как ручки и петли второстепенной створки; это дает больше свободы в проектировании окна.

Высокие показатели.

Механизм SlideArt TS предлагает высокие показатели до 150 кг нагрузки. Область применения простирается до ширины 1700 мм и высоты 2700 мм.

Упрощенная установка.

Выпуск специальных шаблонов и использование винтов из нержавеющей стали со шлицем torx еще больше ускоряют и упрощают установку механизма.

Устойчивость к коррозии.

Для механизма SlideArt TS также гарантируется долговечность и высокая степень устойчивости к коррозии благодаря использованию высококачественных материалов: нержавеющей стали, экструдированного алюминия, специальных полимеров.

100% оригинальная технология Савио.

Новый механизм полностью спроектирован, выполнен и проверен компанией Савио для того, чтобы максимально использовать высокие качества алюминиевых окон и дверей.

Дизайн и эстетическая свобода.

Максимальная свобода в выборе отделки: все заглушки и крышки можно окрашивать напылением в любой желаемый цвет. Особый дизайн был разработан для гармонизации форм всех компонентов. Все крепления скрыты; не требуется предварительной обработки профилей, используемых для направляющих и крышек. Результат – безупречный внешний вид.

savio.it



Savio SlideArt TS.
Единственный в Италии
среди первых в мире.

SAVIO
Open mind for closing systems.



Фурнитура для складывающихся сдвижных дверей

GU

Группа компаний Gretschi-Unitas внесла решающий вклад в удобное и безопасное функционирование фурнитуры и систем запирания. Инновационный дух, целенаправленные исследования и интенсивная работа по развитию приводят к выдающимся результатам, ориентированным на рынок. Продуманные и надежные решения нашли свое воплощение в складывающейся сдвижной фурнитуре.

В 1932 году компания Gretschi-Unitas GmbH заявляет патент на роликовую опору Helios — предшественника складывающейся сдвижной фурнитуры «гармошка». На протяжении многих десятилетий эта система открывания является продуктом инженерной мысли для комфортного разделения свободного пространства. Это оптимальное решение для организации входов в бассейны, зимние сады или веранды. Такие системы используются для временно-го разделения или объединения помещений в офисах и конференц-залах.

Сегодня для клиентов представлены два вида складывающейся сдвижной фурнитуры: G.U-922/822, с расположенными внизу каретками, и G.U-925/825, с расположен-

ными в верхней части конструкции каретками, для воплощения проектов, где необходимо отсутствие порогов.

Складывающаяся сдвижная фурнитура устанавливается на профильные системы из дерева или пластика (G.U-922/925) и из алюминия (G.U-822/825). Такие конструкции могут иметь от 3-х до 7 створок с открыванием как в одну, так и в разные стороны, в зависимости от выбранной схемы.

Максимальная ширина створки из дерева или пластика составляет 900 мм, а для створки из алюминия — 1000 мм; при этом максимальный вес одной створки не должен превышать 80 кг.

Складывающаяся сдвижная система изготавливается из стандартных оконных

профилей и гарантирует высокую тепло- и звукоизоляцию. Для оптимального применения на различных профильных системах (в зависимости от таких их особенностей как размеры, расположение внутренних перегородок и армирующего металла) существует набор петель с различным межосевым расстоянием: 17x17, 17x40, 17x45 и 25x45 мм. Все петли имеют возможность регулировки расстояния между створками ± 3 мм. Для выравнивания плоскости рамы и створки в местах установки петель применяются специальные подкладки.

Система складывающихся створок оптимальна для ежедневной эксплуатации. Активная поворотная или поворотно-откидная створка в системе, где возможна ее установка, исполняет роль двери или окна, через которую осуществляется доступ в помещение или проветривание, независимо от складывающихся створок. Все складывающиеся створки сдвигаются в одну или две стороны, открывая широкий проем. В сложенном виде створки образуют плотный пакет и занимают немного места. Все системы с независимой крайней активной створкой можно укомплектовать поворотно-откидной фурнитурой для эффективного проветривания.

Технические характеристики, тип фурнитуры

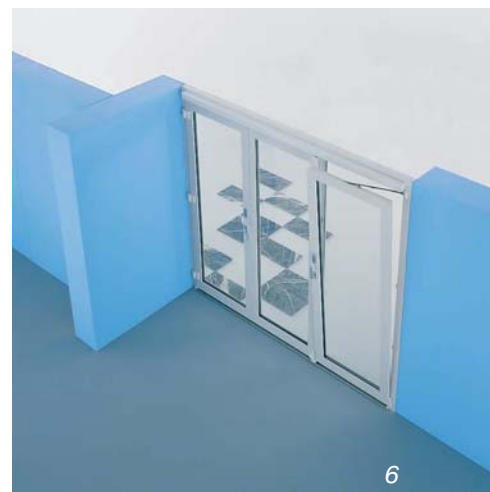
Фурнитура, тип	Ширина створки, мм	Высота створки, мм	Максимальный вес створки, кг
Дерево и ПВХ, G.U-922	400 - 900	850 - 2350	до 80
Алюминий, G.U-822	макс. 1000	макс. 2400	до 80
Дерево и ПВХ, G.U-925	400 - 900	850 - 2350	до 80
Алюминий, G.U-825	макс. 1000	макс. 2400	до 80



4



5



6

1, 2, 3 – складная система с нижнеопорными каретками G.U-922/G.U-822
4, 5, 6 – складная система с верхнеподвесными каретками G.U-925/G.U-825



Для комплектации активной створки, по желанию заказчика, можно применять как оконную фурнитуру с одно- или двухсторонней ручкой, так и обычные или многозапорные замки с роликом или с защелкой для надежного двустороннего запираения с помощью профильного цилиндра.

В стандартной нижнеопорной схеме G.U-922/822 каждая пара соседних створок опирается на каретку, а сверху удерживается двумя роликами в направляющей.

В верхнеподвесной схеме G.U-925/825 каждая пара створок подвешена на каретке, а внизу удерживается двумя роликами. Это оптимальное решение для эксплуатации во внутренних помещениях позволяет изготавливать конструкции без порога, что существенно



улучшает внешний вид и удобство эксплуатации. Такие системы особенно востребованы при эксплуатации людьми с ограниченными возможностями в инвалидных колясках.

Каждая из кареток имеет по четыре ролика. Ролики изготовлены из прочного пластика, что обеспечивает плавное и бесшумное движение по направляющим. Каретки закрыты пластиковыми декоративными накладками. Рельс и направляющий профиль сделаны из анодированного алюминия коричневого или серебристого цвета.

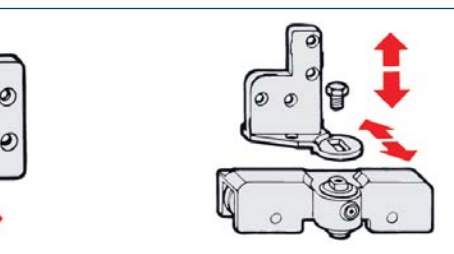
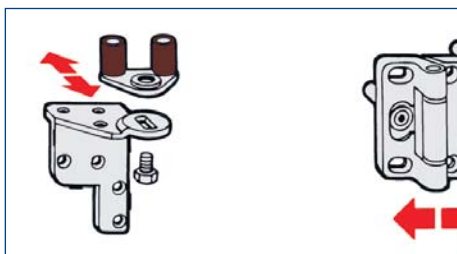
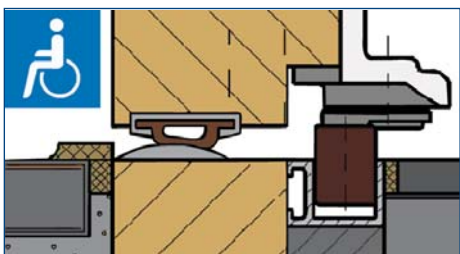
Для достижения оптимального результата по плавности хода, прижиму и позиционированию створок в элементах фурнитуры предусмотрена возможность регулировок. С

помощью нижней каретки можно поднять створку на 4 мм или опустить ее на 1,5 мм. На нижней каретке и на верхнем ролике с помощью гаечного ключа 17 настраивается прижим створок к раме. С помощью петель шестигранным ключом 4 можно двигать створки влево или вправо на $\pm 2,5$ мм.

Техническая поддержка

Для увеличения уровня продаж окон с фурнитурой GU, сокращения сроков внедрения новых продуктов и повышения квалификации персонала нами разработаны обучающие семинары и тренинги, созданы региональные центры по технической поддержке. Программы обучения рассчитаны на два основных направления. Первое – для сотрудников отдела продаж, замерщиков и специалистов по расчету стоимости оконных конструкций. Второе направление – для технического персонала, специалистов по установке фурнитуры и мастеров по обслуживанию.

Обширная программа по обучению различных целевых групп обеспечивает основательные знания и облегчает выбор продукции. Этим предложением мы создаем хорошую базу для достижения общих успехов.



Москва
ООО «ГУ Фурнитура»
e-mail: mail@g-u.ru
+7 (495) 786-2690
www.g-u.ru

Екатеринбург
ООО «ГУФУР»
e-mail: gufur66@mail.ru
+7 (343) 379-4435

Новосибирск
ООО «ГУ ПОЛИКОМ»
e-mail: polycom-nsk@mail.ru
+7 (383) 224-4866

Санкт-Петербург
ООО «ГУТ СПб»
e-mail: gusp@narod.ru
+7 (812) 702-3206

Ростов-на-Дону
ООО «Б.К.С.»
e-mail: rostov@guros.ru
+7 (863) 200-8282

ИМПОРТЕР
ООО «БАУСТОК»
e-mail: baustock@bk.ru
+7 (495) 786-2691

Новинка — Hahn AT-G

Простая петля для легких дверей из алюминия



Для компланарных профильных систем компания Др. Хан предлагает производителям дверей новую петлю, которую очень просто и быстро монтировать и регулировать по горизонтали и по высоте на установленной створке.

Непосредственное крепление к профилю — надежная фиксация

Крепление петли выполняется прямо к профилю без применения закладных пластин в одно- или многокамерных системах. При этом для обеспечения крепкой и надежной фиксации минимальная толщина каждой из стенок профиля должна быть всего 1,6 мм, если крепление осуществляется сквозь две стенки, или 1,8 мм, если петлю должна держать лишь одна стенка. Специальный адаптированный шаблон позволяет производителю быстро, точно и надежно просверлить соответствующие отверстия в профиле.

Создана для разнообразного применения

Вариант петли с малым центром поворота (20 мм) и узкой рамной частью петли (18 мм) подходит для наиболее распространенных комбинаций профильных систем, существу-

ющих на рынке. Регулировка по горизонтали -3 мм / +2 мм, по вертикали +3 мм. Петля пригодна для использования на дверях с внешним и внутренним открыванием как налево, так и направо согласно DIN.

Шарнирная втулка петли, как и на других петлях от Hahn, не нуждается в обслуживании и рассчитана на долговременную эксплуатацию. Компания Dr. Hahn ожидает, что новая серия петель найдет свое применение на дверях в боковых проходах и в частном жилищном строительстве. Сертификация по системе CE на стадии подготовки.

Область применения

- Двери из металлического профиля (в жилищном и объектном строительстве).
- Основные входные двери.
- Входные двери в боковых проходах.
- Внутренние двери.
- Внешние двери.
- Квартирные двери с замком.



Технологии и применение

- Изготовлена из экструдированного алюминия.
- Крепление осуществляется непосредственно винтами к профилю.
- Нагрузка (макс. 90 кг) зависит от конструкции профиля.
- Регулировка возможна в трех направлениях на установленной створке:
 - по горизонтали плавно -3 мм / +2 мм;
 - по вертикали плавно +3 мм.
- Петля поставляется в любом цвете по RAL или с покрытием поверхности в виде мокрого лака.
- Угол открывания 180°.
- Шарнирная втулка не нуждается в обслуживании.

За дополнительной информацией просим обращаться к представителю компании Dr. Hahn в Москве.

«Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ»

Представительство в РФ

Себастьян Леманн

Тел.: +7 (903) 141-7302

E-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de

www.dr-hahn.ru



Компания Др. Хан

Краеугольным камнем философии производителя фурнитуры из немецкого города Мёнхенгладбаха (нем. Mönchengladbach), компании Dr. Hahn GmbH & Co. KG, является высокое качество изделий и профессиональный подход в работе с клиентами. Компания Dr. Hahn была основана в 1961 г. доктором Вальтером Ханом. Сегодня предприятием управляют его сыновья — Михаэль и Вальтер — и господин Эккард Майер.

Небольшое семейное предприятие год за годом расширяет произ-

водственную линейку и выпускает на рынок фурнитуры продукцию, отвечающую всем современным требованиям и условиям международного рынка. Годовой оборот компании в 2001 году составил 37,6 миллионов евро, в 2005 году — 45,2 млн евро, к концу 2012 года совокупный оборот компании достиг 53 млн евро, а штат предприятия увеличился до 380 сотрудников.

На сегодняшний день продукция компании Dr. Hahn поставляется в страны Центральной и Восточной Европы, широко известна в Азии и Америке.

Продукция Фапим, в которой
красота форм поддерживается
силой новаторства



www.fapim.it

made in ITALY



fapim®

FAPIM RU LLC
249030, Калужская обл.,
г. Обнинск, ул Кабицынская, д. 26
Тел.: +7 48439 79345

fapim
RUSSIA

ЗАЗДРАВНЫЙ
АЛЕКСАНДР АЛЕКСАНДРОВИЧ
Моб.: +7 916 3116480
alexander.zazdravny@fapim.it

ПЕТРОВ АНДРЕЙ
МИХАЙЛОВИЧ
Моб.: +7 913 0183835
andrey.petrov@fapim.it

ФОМИНЫХ АНДРЕЙ
ГЕННАДЬЕВИЧ
Моб.: +7 921 7974207
andrey.fominykh@fapim.it



Обзор новой продукции компании FARIM S.p.A

Компания Farim взяла для себя за правило выпускать новое изделие каждый год, несмотря на кризис. И каждый раз такое изделие становилось образцом по качеству и новаторству, одним из примеров является накладная петля Loira+. В 2012 году компания Farim выпустила сразу две линейки новых продуктов, которые, как мы надеемся, не будут исключением из правил.



Внешний вид замка



Внешний вид замка многоточечного запирания



Внешний вид ответных планок

Врезные замки для алюминиевых дверей

Линейка продуктов под общим названием EGO. Как и прежде, Farim разработал этот вид продукции с максимально возможными характеристиками. Модельный ряд позволяет использовать наши замки на обычных дверях, дверях из профиля с европазом, а также из профиля с пазом Farim (ALT C48, КПТ 60, RI 50).

Некоторые из основных характеристик:

- закрытый корпус;
- дорммасс 30 и 35 мм;
- фалевая защелка или «бочонок» с возможностью регулировки снаружи;
- величина регулировки 10 – 16 мм;
- исполнение из нержавеющей стали;
- бесшумность.

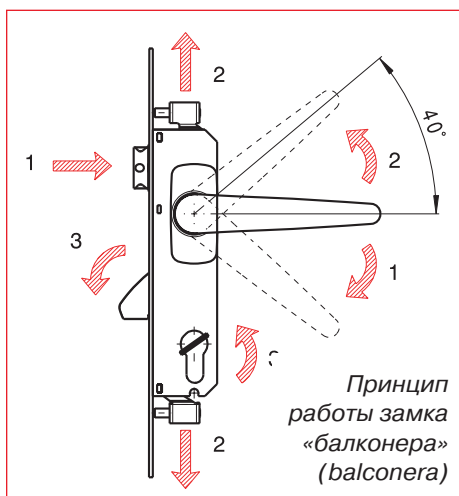
Необходимо особо отметить толщину корпуса замка, она, в отличие от замков других производителей, составляет всего 14 мм.

У замков, предназначенных для дверей с пазом (европаз, паз Farim), предусмотрено соединение с тягой. Можно реализовать многоточечное запирание, включая точки запирания сверху и снизу. В качестве угловых переключателей можно использовать стандартные переключатели из оконной

фурнитуры. Сами точки запирания имеют грибовидную форму, что обеспечивает противозломность.

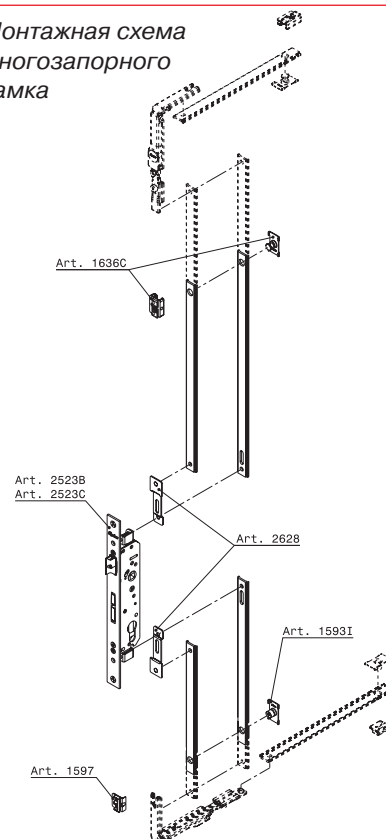
Еще одно интересное исполнение замка, т. н. «балконера» (balconera). У этого исполнения, в отличие от других, перемещение тяги осуществляется не ключом, а поворотом вверх нажимной гарнитуры.

Корпус замка (любое исполнение) имеет два отверстия для прохождения крепежных винтов нажимной гарнитуры, что помогает осуществить ее надежную фиксацию.



Принцип работы замка «балконера» (balconera)

Монтажная схема многозапорного замка





Внешний вид внутренних ручек



Вид внешних ручек

Ручки для раздвижных конструкций

Линейка продуктов под общим названием OLE. В модельном ряду присутствуют различные виды ручек, с различными размерами, с ключом или без него, двухсторонние, выступающие. Все они имеют уникальные технико-эксплуатационные характеристики. Ручка может устанавливаться в овальный или прямоугольный пазы. Допуск на длину паза составляет $\pm 3,5$ мм. Процесс установки и демонтажа прост. Для фиксации некоторых типов ручек саморезы не нужны.

Ручка с нажимной рукояткой поставляется в возвратном режиме, при демонтаже пружины ручка переходит в режим принудительного возврата.

Реализованы модели с более сложным механизмом, таким как автоспуск крючка. Для удобства использования подобных ручек на дверях мы предлагаем дополнительные внешние ручки.

Возможна установка ручек с двух сторон двери. Возможно соединение ручки с замком и обычной нажимной ручкой.

Большой спектр ответных частей и крючков. Подобная номенклатура обеспечивает использование ручек практически на всех известных раздвижных системах.

FAPIM RU

249030, Калужская обл., г. Обнинск, ул. Кабицынская, 2 б

Телефон/факс: +7 (48439) 793-45

Представители:

Москва и МО

Александр Заздравный

+7 (916) 311-6480

E-mail: zazdravny.fapim@gmail.com

Северо-Запад

Андрей Фоминых

+7 (921) 797-4207

E-mail: andrey.fominykh@fapim.it

СФО

Андрей Петров

+7 (913) 018-3835

E-mail: petrov.fapim@gmail.com

Технический специалист

Максим Соколов +7 (910) 705-2931

E-mail: fap_d@mail.ru

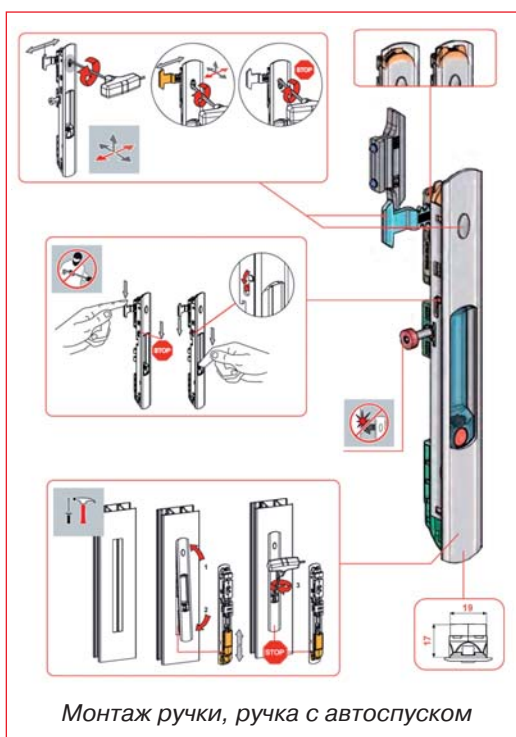
Украина

Воробей Игорь

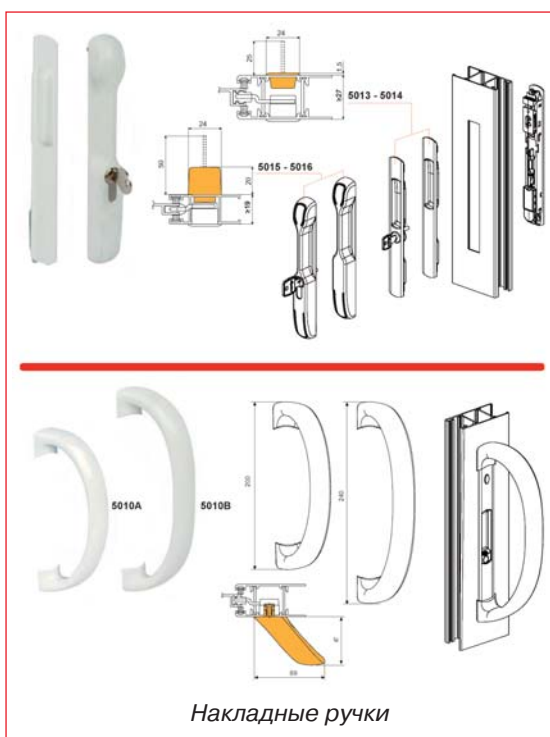
+380 (44) 231-2323, 331-2323

E-mail: igor.vorobei@fapim.it

www.fapim.it



Монтаж ручки, ручка с автоспуском



Накладные ручки



Маркетинговая кампания Winkhaus в России

Бренд Winkhaus в России – это качество без компромиссов, профессиональное сервисное обслуживание и максимальное удобство для пользователя. Производитель высококачественной фурнитуры для окон и дверей хотел бы этой новой маркетинговой кампанией показать и дополнительно подчеркнуть, по возможности персонально всем клиентам, торговым партнерам и конечным пользователям, насколько именно они важны для компании, насколько руководство фирмы уважает их мнение и учитывает их пожелания.



«**Р**ынок России и близлежащие регионы имеют для нас очень большое значение. Здесь большой потенциал возможностей для дальнейшего роста, а мы, со своей стороны активно поддерживая их на этом пути, хотели бы внести в их развитие также свой конструктивный вклад. В России мы стремимся расти вместе с нашими клиентами. Для этого мы предлагаем наше долгосрочное ноу-хау, ориентированные на реализацию ожиданий пользователей инновационные продукты и другие передовые решения. Все эти действия направлены на создание для наших клиентов и партнеров по бизнесу оптимальной базы достижения рыночного успеха», — объясняет генеральный директор и совладелец компании Winkhaus Тильман Винкхаус (Tilmann Winkhaus), отмечая дополнительно активную деятельность фирмы Winkhaus в России.

Тильман Винкхаус рассчитывает, что потенциальные клиенты Winkhaus в России и близлежащих регионах поверят его словам. Поэтому он — лицо новой рекламной кампании, которую фирма Winkhaus начинает в России. Кроме рекламных блоков и модулей в отраслевых СМИ, широкая поддержка акции запланирована на отраслевых интернет-порталах и в социальных сетях.

Сервис — дополнение портфолио Winkhaus

Профессиональный сервис компании является дополнением продуктового портфолио Winkhaus. Благодаря широкому ассортименту продуктов и услуг, Winkhaus оказывает поддержку производителям оконных и дверных конструкций почти во всех сферах их производственной деятельности. Производители окон выбирают прежде всего поворотнo-откидную фурнитурную систему activPilot со многими дополнительными подсегментами. Кроме того, компания Winkhaus предоставляет своим клиентам собственное программное обеспечение WH OKNA, которое в Восточной Европе принадлежит к числу самых популярных программ, используемых в оконной отрасли. Дополнительные модули программы предлагают производителям окон, а также их дилерам многоуровневую помощь в процессе изготовления и продажи высококачественных окон. Помощь в контактах с клиентами Winkhaus в России оказывает представительство Winkhaus в Москве. Сотрудники коллектива — это специалисты во всех сферах, связанных с применением оконной и дверной фурнитуры, а также опытные профессионалы в области ИТ.

Интенсивная коммуникация

Усилия Winkhaus направлены также на интенсификацию виртуального общения и обмена информацией с торговыми партнерами и пользователями. Это касается в первую очередь продукции компании. Дополнительно идет работа по подготовке и внедрению в России под конец текущего года проекта, базирующегося на аппликации ИТ, приспособленной для российского рынка русской версии Android App. Кроме доступной информации о широкой гамме продуктов Winkhaus в письменной форме, а также в виде фотографий и технических рисунков, видеороликов и фильмов компания предлагает актуальные, систематически обновляемые ньюсы в соцсетях. Клиентам, партнерам по бизнесу, пользователям и всем желающим адресовано это приглашение ознакомиться с продуктовым портфолио Winkhaus, используя такие ультрасовременные и одновременно удобные средства массовой коммуникации.

Представительство Winkhaus в РФ
141701, Московская обл., г. Долгопрудный,
проспект Пацаева, д. 7, корп. 1
Тел.: (495) 722-0470
E-mail: winkhaus@ru.winkhaus.pl
www.winkhaus.ru

Winkhaus – 160 лет семейных традиций и инноваций



Компания Aug. Winkhaus GmbH & Co. KG принадлежит к числу ведущих производителей оконных фурнитурных систем, характеризующихся высококачественными и инновационными решениями. Клиенты фирмы во всем мире ценят разносторонние по своей функциональности и применению продукты и сервисные услуги, которыми Winkhaus определяет стандарты развития оконной отрасли с самого начала своей деятельности. Кроме оконных комплектующих в предложении предприятия – отличные запорные механизмы для дверей и системы организации доступа, отличающиеся высоким уровнем защиты и уникальной гибкостью.



История смелых идей

История компании началась в 1854 году, когда Август Винкхаус (August Winkhaus) в городе Хальвере (Halver) открыл магазин по продаже навесных замков. Продолжением деятельности магазина стала торговая фирма Winkhaus с собственным производственным цехом. Сначала офис компании, производство и складские помещения находились в городе Мюнстере, затем фирму перенесли в Тельгте. Отсюда ведет свое начало 160-летняя история фирмы Winkhaus, интересная, динамичная и успешная.

Winkhaus в Европе

Winkhaus — это действующая во всей Европе и в мире группа предприятий. Производственные предприятия Winkhaus в Германии находятся в трех городах: в Тельгте (Telgte), в Мюнстере (Münster) и в Майнингене (Meiningen). В городе Тельгте расположено

самое большое производство группы Winkhaus. Здесь изготавливаются комплектующие для оконной фурнитуры. Производство Winkhaus в Мюнстере специализируется на выпуске запорных механизмов и комплексных систем запирания, а также систем организации контроля доступа. В Майнингене в настоящее время работает приблизительно 300 человек. В этом городе проектируются и производятся стабильные и комфортные замки с многоточечным запиранием.

Кроме предприятий в Германии, компания Winkhaus имеет свои филиалы за рубежом. В Польше находится самое крупное дочернее предприятие. Фирма обслуживает клиентов не только в Польше, но и в других странах восточного рынка, например, как Россия, Беларусь, Прибалтика, Казахстан, Узбекистан, Грузия, Армения, Туркменистан, Азербайджан и Монголия. На произ-

водстве в Рыдзыне обязательны такие же требования по контролю качества, как и на немецких предприятиях в Тельгте и Майнингене. Все эти 3 завода имеют сертификат EN ISO 9001:2008.

Рынок России для компании Winkhaus всегда имел большое значение. Для повышения качества обслуживания российских клиентов и улучшения сотрудничества с торговыми партнерами открыто представительство компании в Москве. Главная задача представительства — забота о доступной гамме продуктов для оконных и дверных конструкций, активная профессиональная поддержка клиентов (через сеть дилеров) и торговых партнеров в области технических решений (Software WH OKNA), сфере сбыта и организационно-производственных вопросах (услуги по оптимизации производственных процессов).

Winkhaus сегодня

Прогресс и качество — это ценности, которыми Winkhaus гордится уже 160 лет. В настоящее время компанией управляет пятое поколение учредителей и совладельцев фирмы — Софи и Тильман Винкхаус (Winkhaus). Сегодня группа Winkhaus — это 5 филиалов в Германии и 8 дочерних фирм за рубежом, в которых работает около 2000 человек. Больше чем 60% товарооборота Winkhaus составляет экспорт. Winkhaus входит в число крупнейших международных производителей. Окна и двери миллионов домов во всем мире оснащены продукцией этой марки.

Представительство Winkhaus в РФ
141701, Московская обл., г. Долгопрудный,
проспект Плацева, д. 7, корп. 1
Тел.: (495) 722-0470
E-mail: winkhaus@ru.winkhaus.pl
www.winkhaus.ru



Выбор крепежа петель для алюминиевых дверей

В настоящее время крепеж петель для алюминиевых дверей отличается многообразием: на рынке представлено несколько видов, казалось бы, одинакового крепежа. Но как сделать правильный выбор? Важно помнить, что качественный и правильно подобранный крепеж – это залог долговечной и надежной службы алюминиевой двери.

В первую очередь необходимо определить, на какую конструкцию будут устанавливаться петли: на «теплую» или «холодную».

Выбор крепежа для установки петель на «холодные» конструкции

Для установки петель на «холодные» алюминиевые двери можно применять два варианта крепежа: стандартный (закладные пластины) и быстрый.

Стандартное крепление. В качестве крепеж-



Рис. 1

ного элемента применяются «закладные пластины» (рис. 1). Данные крепления бывают разных видов. От вида и исполнения закладной зависит несущая способность профиля, удобство и скорость монтажа. Необходимо отметить, что петли для алюминиевых дверей характеризуются различной максимальной несущей способностью, а у каждой профильной системы имеется своя индивидуальная прочность. При установке петель важно применять закладные элементы с соответствующей площадью рабочей поверхности (для российских систем для дверей весом не более 100 кг с толщиной стенки не менее 1,7 мм данная суммарная площадь должна быть не менее 25 см²).

Также необходимо обращать внимание на пружинные элементы, которые поддерживают закладную прижатой к наружной стенке профиля. Данные элементы могут быть выполнены из листовой или проволоочной пружины («усы»). Для установки наиболее удобны закладные с «усами», так как при проталкивании закладной внутрь профиля она всегда находится ровно по центру камеры, что обеспечивает более удобное позиционирование данного элемента. Также закладные некоторых производителей имеют специальные резьбовые отверстия, предназначенные для вкручивания шпильки, которая служит в качестве удлинителя для проталкивания закладной вглубь камеры профиля.

Быстрое крепление. Так называемый быстрый способ – это крепление петель с помощью специальных «клиновых» анкеров (рис. 2). Основные преимущества применения клиновых анкеров заключаются в скорости и удобстве монтажа, возможности демонтажа.



Рис. 2

Выбор крепежа для установки на «теплые» конструкции

Для установки петель на «теплые» конструкции из алюминия возможно применение нескольких видов крепежных элементов.

Стандартное крепление. Данный вид крепления подразумевает использование «закладной пластины» (рис. 1) и дистанционной втулки (рис. 3). О «закладных пластинах» подробно было рассказано в описании стандартного крепления «холодных» конструкций. Дистанционные втулки служат для того, чтобы предотвратить смятие камер профиля.

Быстрое крепление. Быстрое крепление позволяет устанавливать петли на профили с терморазрывом без применения закладных пластин и дистанционных втулок. Для быстрого монтажа могут применяться два вида анкеров: свертный и клиновой.

Свертный (самонарезной) анкер (рис. 4) имеет резьбовую посадку в профиль. Несущая способность данной посадки обеспечивает резьбовое зацепление за три (либо две) стенки профилей, каждая из которых обеспечивает 1/3 несущей способности. Отверстия для установки свертных анкеров должны быть точными и иметь отклонение не более $\pm 0,5$ мм. Такое отклонение не критично, потому что диаметр анкера больше чем отверстие, и в процессе завинчивания происходит развальцовка отверстия до настоящего размера анкера. Несущая способность такого анкерного соединения зависит от нескольких факторов:



Рис. 3



Рис. 4

- диаметра свертного анкера (чем больше диаметр, тем больше несущая способность);
- толщины стенок профиля (чем больше толщина стенки, тем больше несущая способность).

Преимущества свертного анкера заключаются в быстрой установке и надежной фиксации петли. Наряду с этим применение свертных анкеров имеет ряд недостатков:

- Крепеж можно установить только один раз, не рекомендуется повторное вворачивание анкера.
- Необходима высокая точность сверления отверстий.
- Большое усилие вворачивания анкера в профиль (30 – 70 Н/м). Данная характеристика зависит от материала сплава алюминиевого профиля, а именно его твердости: чем тверже сплав, тем большее требуемое усилие вворачивания. Для установки рекомендуется применять специальный инструмент, например, шуруповерт повышенной мощности.

Клиновой анкер (рис. 5) для систем с терморазрывом имеет «тишковую» и клиновую заделку, совокупность данных заделок не может обеспечить несущую способность больше, чем свертный анкер, но усилие вворачивания составляет не более 20 Н/м, поэтому



Рис. 5

монтаж в данном случае возможен без применения специальных инструментов.

Преимущества клинового анкера:

- быстрая установка;
- небольшие усилия вворачивания;
- возможен повторный монтаж петель.

Ознакомиться с полным ассортиментом крепежа петель для алюминиевых дверей можно на сайте alu.tbm.ru. По всем дополнительным вопросам обращайтесь в ближайший к вам филиал компании ТБМ.



Компания ТБМ
Центральный офис:

МО, г. Мытищи,
2-й Рупасовский пер., литер 3
Тел.: +7 (495) 995-3962
e-mail: zakaz@tbm.ru
alu.tbm.ru



Эстетика функциональности

Komfort Line K-3. Внимание к деталям, нашедшее свое отражение в качественной системе фурнитуры.



соответствие
международным
нормам EN и DIN



сертификат
качества ГОСТ РФ



противовзломные
элементы для базовой
безопасности



усиленная петлевая
группа для створок
весом до 130 кг



комплекс решений
для качественного
и простого монтажа

WWW.AXORINDUSTRY.COM



ООО «ПЕНМАК РУС» - официальный дистрибьютор на юге России



GEVISS®

www.geviss.ru

+7 (863) 203-7709

Безопасность

Постоянство

Изящество

GEVISS

ВСЕГДА В
СОВЕРШЕНСТВЕ



GEVISS

ООО «ПЕНМАК РУС» –
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ AKREN PLASTIK
344064, Ростов-на-Дону, ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709, моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru





Зимние пены TYTAN Professional

На сегодняшний день предложение качественных зимних пен на российском рынке весьма ограничено в связи с трудностью в разработке химической формулы.

Группа компаний Selena на протяжении многих лет занимается производством и продажей полиуретановых пен и может предложить наиболее оптимальную по техническим характеристикам пену для работы в зимний период. Компания учитывает особенности российских зим и предлагает продукты премиум-класса, которые удовлетворяют запросы самых требовательных клиентов.

TYTAN Professional 65

Полиуретановая пена TYTAN Professional 65 – профессиональная зимняя пена. Произведена на основе новой формулы, которая позволяет пене работать при температуре воздуха до -20°C . Причем температура баллона может быть только $+5^{\circ}\text{C}$. Это очень важно, так как нет необходимости заранее нагревать баллон. TYTAN Professional 65 для работы зимой выпускается в двух вариантах: TYTAN Professional 65 для работы при температуре до -10°C и TYTAN Professional 65 для работы при температуре до -20°C .

Зимой при низкой температуре понижается давление и повышается вязкость матери-

ала в баллоне, потому многие производители рекомендуют использовать теплый баллон. У зимней пены Tytan Professional 65 нет такой необходимости, пена отлично выходит из баллона при минусовой температуре и сохраняет свою структуру. Пена не стекает с поверхности, у нее очень короткий период хрупкости (который проходит при низких температурах) и отличная сцепляемость с краями рабочей поверхности.

Преимуществами высокопроизводительной зимней пены TYTAN Professional 65 являются не только высокий выход и возможность работать зимой, но и отсутствие вероятности деформаций в конструкциях, а также низкое вторичное расширение и высокие термо- и звукоизоляционные свойства (уровень звукоизоляции до 61 дБ).

Зимой при отрицательной температуре и пониженной влажности воздуха замедляется течение химических реакций. Такие условия уменьшают объем пены, замедляют время ее застывания, и весь процесс расширения пены тормозится. При низких температурах пена проходит период хрупкости, в это время любое механическое воздействие приводит к растрескиванию ее оболочки и потере всех качеств. В дальнейшем пена может просто рассыпаться.

Для того чтобы ускорить весь процесс, надо применять пены с низким расширением, которые гарантируют их быстрое застывание – TYTAN Professional LOW EXPANSION.

TYTAN Professional LOW EXPANSION

TYTAN Professional LOW EXPANSION – это профессиональная зимняя пена с низким и быстрым расширением и выходом до 55 литров. Низкое расширение уменьшает избыток пены, а быстрое расширение ускоряет процесс отверждения и время работы.

Дополнительное преимущество – работа с такой пеной более безопасна, нет риска деформации оконных рам и дверей во время работы с пеной, а равномерный рост гарантирует полное заполнение узких щелей. С зимней пеной TYTAN Professional Low Expansion можно работать при температуре воздуха до -10°C и при холодном баллоне (температура баллона от $+5^{\circ}\text{C}$).

Tytan Professional STD

Зимняя монтажная пена Tytan Professional STD с выходом до 42 литров



идеально подходит для заполнения широких швов, а также для использования в каркасном строительстве. У нее отличная герметизация и превосходная структура. Она работает в зимний период при температуре воздуха до -10°C и при температуре баллона от $+15^{\circ}\text{C}$.

Сертификатом O₂ шведского института SP Provnings Forskning подтверждено отсутствие вредных испарений MDI во время применения во всех пенах Tytan Professional. Пены классифицированы по самому высокому классу M1 для строительных материалов строительным информационным фондом RTS в Финляндии, который обозначает, что пена после отверждения не имеет запаха и не выделяет в воздух летучие вещества, формальдегиды, аммиак и MDI.



ООО «Селена Восток»

Россия, г. Москва

Тел./факс: +7 (495) 786-4855

www.selenavostok.ru

www.tytan-professional.ru



НАДЕЖНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО



СИСТЕМА **EUROWINDOW**

Оконные и дверные соединения
нового поколения

- **TYTAN Professional 65**
Профессиональная пена с высоким выходом
- **TYTAN Professional Low Expansion**
Профессиональная пена с низким вторичным расширением
- **TYTAN Professional EuroWindow ГПЛ**
Гидроизоляционная, паропроницаемая лента
- **TYTAN Professional EuroWindow ПИЛ**
Пароизоляционная лента
- **TYTAN Professional EuroWindow ПСУЛ**
Предварительно сжатая уплотненная лента
- **TYTAN Professional EuroWindow Крепеж для окон**

**ЭФФЕКТИВНЫЙ
СПОСОБ ДОЛГОВЕЧНОЙ
ГЕРМЕТИЗАЦИИ ОКОННЫХ
СОЕДИНЕНИЙ**



www.tytan-professional.ru

ООО «Селена Восток» 107140, Россия, г. Москва, ул. Верхняя Красносельская, д. 11А, стр. 3, тел.: +7 (495) 660 35 53





greenteQ

Качественный монтаж? С greenteQ это возможно!

greenteQ – сильная собственная марка концерна VBH. Ассортимент greenteQ представляет собой эффективное дополнение к действующей и текущим программам сильных брендов VBH. Сегодня greenteQ предлагает широкий спектр продуктов, отличающихся высоким качеством и хорошим соотношением цены. Ведущие специалисты greenteQ в России подготовили девять рекомендаций, благодаря которым можно с легкостью укрепить свои позиции на рынке посредством использования новых продуктов greenteQ.

1. Используйте качественную сертифицированную продукцию

greenteQ включает в себя широкий ассортимент товаров для строительных работ. Это марка, ориентированная на качественные товары с отличным соотношением цена/качество. greenteQ имеет сильный базовый ассортимент товаров для изготовления и монтажа окон и дверей, отвечает современным требованиям, предъявляемым к технике и функциональности.

Выбирая greenteQ сегодня – вы получаете сервис, качество и легкость при монтаже.

2. Ломайте стереотипы – предлагайте инновационные продукты

Выбирая нужный нам товар, мы часто ориентируемся на низкую цену, забывая при этом о функциональной стороне продукта.

Одним из инновационных продуктов бренда greenteQ является ручка SENSO. Благодаря оконной ручке SENSO появляется возможность контролировать вентиляцию помещения и получить преимущество в виде сигнализации. Это инновация три в одном, которая включает стильный дизайн, контроль над вентиляцией помещения и защиту от нежелательного проникновения в дом.



3. Квалифицированный сервис – ваше основное преимущество

Что важно при установке ПВХ-окон? Конечно же, квалификация персонала, который осуществляет монтаж. Мастер-монтажник должен провести ряд работ по подготовке и установке окна по всем правилам и ГОСТам, но не следует забывать, что любой квалифицированный специалист должен иметь все необходимое для работы.

Профессиональная измерительная рулетка – обладает усиленным лезвием и не прогибается даже после длительного использования; ее можно легко прикрепить к одежде (ременю или брюкам). Имеет автоматический механизм блокировки и функцию ручного



втягивания с кнопкой, использование рулетки возможно в любом положении.

Гигантский графитовый карандаш (23 см), с помощью которого надпись можно нанести на любую поверхность: стекло, ПВХ-профиль, дерево, металл и т. д. Главное отличие от стандартных карандашей – размер, форма и функции. Карандаш подходит как для ежедневного использования на строительной площадке, так и для использования в мастерских или на производстве. Надписи и пометки, оставленные карандашом, могут быть стерты с помощью обычного ластика.



4. Безопасная транспортировка поможет обойти «узкие места»

Осуществлять доставку оконной конструкции следует при помощи специально оборудованного транспорта и квалифицированных специалистов. Но иногда и этого бывает недостаточно. Чтобы сохранить груз, часто приходится применять дополнительные продукты, которые максимальным образом обеспечивают сохранность окна и предохраняют от сотрясений, ударов и от многих других непоправимых последствий, связанных с неправильной транспортировкой. Как избежать подобных казусов? Используйте greenteQ Easy Protect – специально разработанный полиэтиленовый чехол, который внешне представляет собой рулон с одной открытой стороной для одевания на створку окна. greenteQ Easy Protect эффективно защищает окно во время ремонтных работ от загрязнений: штукатурки, дождевой воды, краски и т. п.



Ремень для переноски greenteQ – предназначен для безопасного и нескользящего подъема оконных и дверных блоков весом до 100 кг. Ремень можно просто прикрепить с помощью



шуруповерта в любое технологическое отверстие на изделии.

Подкладки для транспортировки XPS выполнены из вспененного пластика. Благодаря основе – твердой пене – выдерживают максимальные нагрузки, при этом они легко удаляются. Чтобы защитить высокочувствительные поверхности можно выбрать вариант с войлоком. Поверхность для подкладок может быть любой, подкладки очень просты в применении и не оставляют после удаления никаких следов.



5. Качество в деталях

Необычные стильные оконные ручки помогут преобразить окно и интерьер. Оконная ручка greenteQ FG50.S.ZD обладает не только необычным дизайном, но и максимально функциональна (запираемая, с ключом, фиксация 90°, скрытое крепление, изготовлена из цинкового сплава, разнообразные цветовые решения).



Креативная оконная ручка greenteQ FG63L.ER имеет нестандартный дизайн, скрытое крепление, выполнена из нержавеющей стали с матовым покрытием и всегда привлечет внимание окружающих.



6. Зимой и летом одним цветом

Самый простой и легкий способ изоляции, герметизации, склеивания и заполнения швов и отверстий в кирпичных стенах — применение пен из ассортимента товаров greenteQ. В зависимости от потребностей клиентов, области применения и времени года применяются различные особенности в рецептуре пен greenteQ. Существуют пены с затрудненным воспламенением, большим диапазоном температур применения (зима) или большим объемом выхода из баллона.

greenteQ 1K пистолетная пена XXL B2 750 мл — всесезонная однокомпонентная пена для использования при температурах до -5°C (баллон от $+5^{\circ}\text{C}$). Предназначена для заполнения и надежной герметизации оконных стыков, проемов входных дверей, стыков стен, трещин на стенах и полостях при низких температурах окружающей среды.



greenteQ 1K пистолетная пена B1 750мл — это огнестойкая однокомпонентная пена для использования между твердыми минералогическими строительными материалами, соответствует классу B1 согласно DIN 4102, часть 1.



7. Готовь сани летом, а телегу зимой

Важно подготовиться к летнему сезону уже сейчас. Лес, дачный домик, а вот хорошее настроение может быть испорчено. Маленькие надоедливые насекомые не дают жизни никому, а ведь этого так просто избежать. Для теплого времени года и для защиты от мух, комаров и других насекомых существуют **москитные жалюзи greenteQ**. Они могут крепиться тремя разными способами: спереди на наружной оконной раме, сбоку между откосом оконного проема в кирпичной стене или снаружи на стене здания.



Москитные жалюзи greenteQ можно открывать и закрывать, то есть они не должны быть закрыты круглый год.

Высококачественные щетки на нижнем крае профиля москитных жалюзи greenteQ обеспечивают оптимальное и полное нижнее примыкание. Подходят для всех окон. Простое и быстрое решение, которое можно

оптимально использовать для окон стандартных размеров.

Преимущества:

- быстрый замер;
- отсутствие рейки у пола;
- изменение размеров с помощью урезания;
- встроенный элемент торможения обеспечивает ровное и контролируемое наматывание жалюзи;
- простой и быстрый монтаж.

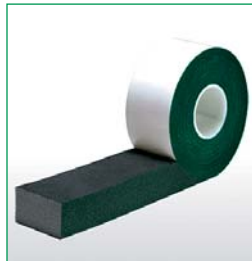
Варианты:

1. Впереди на раме.
2. По бокам между откосами стен.
3. Снаружи на стене дома.

8. Новые технологии

Тот, кто уже сегодня хочет строить с расчетом на будущее, не может оставаться в стороне от последовательного перехода на принципы экономии энергетических ресурсов, а также времени монтажа. Настоящая экономия энергии начинается с применения правильных уплотнителей. При этом особое внимание должно быть уделено уплотнению оконных швов. В противном случае есть опасность несоблюдения новых требований закона «Об энергосбережении» (EnEV).

greenteQ VARIO 3 подкупает своими превосходными качествами по всем параметрам: лента «все в одном» для оптимального уплотнения окон на 3-х уровнях делает процесс уплотнения быстрым, простым и надежным.



Принцип работы greenteQ VARIO 3

Характеристики ленты отвечают новым требованиям закона «Об энергосбережении» (EnEV), а также предписаниям руководства по монтажу немецкого государственного комитета по условиям поставок и качеству (RAL), и делают процесс уплотнения окон быстрым, надежным и простым.



Если раньше было необходимо использовать три продукта, то теперь достаточно одного, т. к. лента greenteQ VARIO 3 за счет своей конструкции объединяет в себе функциональность уплотнителей трех уровней: снаружи VARIO 3 выдерживает давление во время ливневых дождей до 600 Па, средний слой ленты обеспечивает тепло- и звукоизоляцию, а внутренний пароизоляционный слой обеспечивает надежную защиту центрального слоя от воздействия водяных паров со стороны помещения.



9. Пакет расширенных услуг

Просто все, что мы можем предложить для изготовления и монтажа окон и дверей, есть в собственной торговой марке VBH — greenteQ. Например, **пороговая система greenteQ** объединяет все двери и материалы. greenteQ предлагает единую систему, сочетающую в себе все компоненты и требования: теплоизоляцию, защиту от проливных дождей, доступность, долговечность и безопасность. Пороговые системы доступны для дверей из ПВХ, дерева, металла, деревоалюминия, для балконных и входных дверей, одно- или двухстворчатых, открывающихся как внутрь, так и наружу. Как и во всех решениях, в пороговой системе greenteQ ТВ70-140 прослеживается единая концепция. Используемые элементы — порог greenteQ, напольный изоляционный профиль greenteQ, наполнитель greenteQ, MS-полимер greenteQ, климатический козырек greenteQ, щеточный уплотнитель greenteQ — соответствуют всем требованиям клиентов.



ООО «ФайБеха-Сиб»
644047, Омск, ул. Чернышевского, д. 21
Тел./факс: (381) 235-6333, 235-6444

ООО «ФАУБЕХА»
194292, Санкт-Петербург,
ул. Домостроительная, д. 4, л. Е
Тел.: (812) 329-1503, факс: (812) 325-9764

www.vbh.ru
e-mail: info@vbh.ru



Новое решение известных проблем

Тема правильного монтажа, иначе называемого «монтажом по ГОСТу», оконных конструкций на российском рынке имеет уже более чем 10-летнюю историю, и с каждым годом подтверждает свою актуальность, доказательством чего является все большее количество компаний, применяющих в работе специальные материалы для монтажа по ГОСТу.

Один из таких материалов — паропроницаемая саморасширяющаяся уплотнительная лента (ПСУЛ). Этот продукт очень удобен, прост в применении и эффективен для защиты внешнего контура монтажного шва. Однако все перечисленные преимущества, к сожалению, сильно зависят от качества оконных проемов. Например, в ряде случаев четверть оконного проема может быть частично разрушена (при демонтаже существующей конструкции), или иметь отклонения от вертикали. В этом случае возникает проблема с правильностью и простотой исполнения работ в соответствии с требованиями ГОСТа. Проем необходимо предварительно готовить: восстанавливать разрушенную либо выравнивать кривую четверть. В случае с разрушенной четвертью (всей или ее частью) отсутствует полностью или частично вторая плоскость (первая — сама оконная конструкция) для опоры ПСУЛа и его физически невозможно там применить. В случае с кривой четвертью — невозможно правильно подобрать размер ПСУЛа, поскольку величина зазора по периметру четверти будет сильно различаться.

Предварительная подготовка проема подразумевает следующее:

- Наличие у монтажников специальных «быстрых» штукатурных составов, что особенно актуально в холодное время года.
- Наличие у монтажников специальных навыков.
- Необходимость дополнительных инструментов для обеспечения штукатурных работ.



Приклеивание ленты КМП к оконной раме



Лента Робибанд КМП

■ Дополнительно оплаченное время специалистов, потраченное на данные предварительные работы.

И хотя предварительная подготовка проема в ряде случаев может быть даже не включена в договор с клиентом, выполнять эти работы необходимо, поскольку в случае несоблюдения рекомендованных производителями условий применения ПСУЛа эффективность защиты шва снижается, а в ряде случаев отсутствует.

Учитывая эти проблемы, а также то, что разрушенная или кривая четверть может быть скрыта от глаз монтажника до непосредственного демонтажа прежней конструкции, когда необходимо заниматься монтажом новой, а не искать подручные материалы для восстановления четверти, специалистами нашей компании был разработан новый продукт — Робибанд КМП (комбинированная многофункциональная паропроницаемая лента).

Главное преимущество этого продукта — возможность вне зависимости от качества проема выполнять монтажные работы быстро и эффективно, без какой-либо предварительной подготовки проема. И что крайне важно — он заменяет сложные и точные работы по предварительной подготовке проема для установки оконных конструкций на легкие отделочные работы по оштукатуриванию внешнего контура примыкания СПК по уже сформированной поверхности.

При этом:

- совсем не важна квалификация монтажника как штукатура;
- нет надобности применять быстротвердеющие дорогостоящие монтажные смеси;
- не нужны специальные инструменты.

И что особенно важно: данные работы по финишной отделке можно перенести на теплое время года. А кроме того, передать их по договору непосредственно заказчику, поскольку на функциональность оконного шва они не влияют и являются исключительно декоративными.

Продукт полностью обеспечивает защиту монтажного шва от климатических воздействий (УФ-излучение, осадки и пр.) и не препятствует выводу влаги из монтажного шва наружу, что соответствует требованиям ГОСТ 30971.

Важными преимуществами продукта являются:

- возможность разделения двух понятий — продажи и монтажа окна и ремонта (подготовки) проема;
- полная готовность к монтажу, не требуются дополнительные материалы и инструменты для работы;
- возможность выполнения работ в любое время года при температуре от -25°C до $+40^{\circ}\text{C}$;
- сокращение времени и сложности работ;
- безопасность выполнения работ (все работы выполняются внутри помещения);
- единый размер, позволяющий выполнять работы вне зависимости от величины отклонений и разрушений четверти оконного проема;
- отсутствие отходов и невысокая стоимость;
- технология применения (не требуется специальная подготовка монтажников).

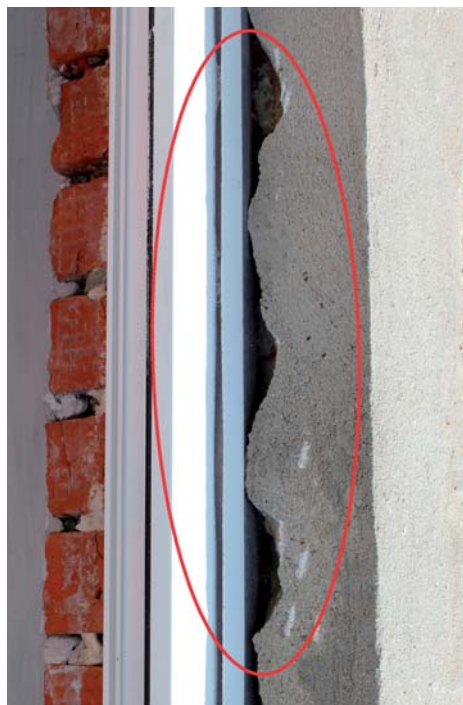
Лента состоит из водоотталкивающего паропроницаемого материала, нанесенного на ПВХ-планку, которая является элементом конструкции и позволяет впоследствии (в случаях необходимости) качественно произвести декоративную отделку внешних откосов (может служить «маячком» при оштукатуривании). Дополнительно установленная мембрана предназначена для предотвращения выхода наружу монтажной пены при проведении работ по монтажу, в частности, через неплотное примыкание конструкции к разрушенной четверти.

Технология применения Робибанд КМП

Для раскроя КМП применяются ножницы. С адгезионного слоя КМП удаляется защитная антиадгезионная пленка (бумага). КМП приклеивается на внешнюю плоскость рамы оконной конструкции



Финишная отделка откоса может быть выполнена в любое удобное время



Вид установленной КМП-ленты до внешнего оштукатуривания



по трем сторонам (две вертикальные и верхняя горизонтальная) за подлицо пластиковой части продукта к внешнему краю рамы. Для герметизации шва под отливом рекомендуется применение ленты Робибанд НЛ. Коробка оконной конструкции с наклеенной КМП помещается в проем, где выравнивается по вертикали и горизонтали и фиксируется. ПВХ-планка является «маячком» для последующего оштукатуривания. Водозащитная мембрана расправляется внутрь шва. Ширина мембраны должна полностью закрывать фронтальную поверхность четверти и боковую поверхность проема на ширину не более 10 мм. Заполнение шва монтажной пеной должно производиться так, чтобы пена плотно прижала мембрану КМП к внутренней поверхности четверти. Поверхность коробки, на которую приклеивается КМП, должна быть сухой и чистой, что обеспечивается предварительным снятием (обязательно) защитной пленки с коробки оконного блока. КМП должна приклеиваться к поверхности коробки плотно, без отслоений, разрывов и пропусков. Угловые соединения выполняются плотно встык, без перехлеста. Соединения КМП на вертикальных участках выполняются под углом 45° с уклоном по направлению от проема вниз. При этом мембрана верхнего отрезка должна заходить за мембрану нижнего отрезка, если смотреть со стороны помещения. Если ширина мембраны превышает требуемое значение, ее можно обрезать ножницами или ножом.

В случае разрушенных четвертей или их отсутствия (открытый стык), когда диффузионная мембрана подвержена прямому влиянию УФ-лучей, срок эффективной защиты равен 4-м месяцам. Обязанность по оштукатуриванию откоса или другому способу отделки должна быть прописана в договоре с клиентом, если эта работа не выполняется сразу после монтажа оконной конструкции.

ГК Робитекс
121354, Москва, ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11
Тел./факс: +7 (495) 223-6491 (многоканальный)
e-mail: info@robiteks.ru
www.robiteks.ru
www.robiband.ru



Бутиловые ленты для изоляции светопрозрачного фасада

Актуальность применения качественных изоляционных лент при монтаже светопрозрачных алюминиевых фасадов

В данный момент все острее встает проблема дорогостоящего ремонта протечек в светопрозрачных конструкциях, которые возникают из-за отсутствия изоляции и использования некачественных изолирующих материалов.

Не секрет, что качество российских лент не всегда отвечает предъявляемым требованиям изоляции в связи с отсутствием необходимой технологии, а европейские образцы могут стоить достаточно дорого. Бутил и Ко предлагает оптимальное решение – высококачественные бутилкаучуковые ленты на алюминиевой основе по оптимальным ценам.

Все чаще в нашу компанию обращаются клиенты с проблемой протечек, гарантийных ремонтов связанных с использованием дешевых материалов или полным отсутствием герметизации. А было бы разумно использовать качественную ленту сразу, в момент монтажа, что позволило бы сохранить репутацию компании и не привело бы к возникновению дополнительных затрат на ремонт.

При монтаже наклонных фасадов, вертикальных сегментных фасадов, зенитных фонарей, а также при повышенных требованиях к герметичности вертикальных фасадов для защиты от возможных протечек необходимо проклеить качественную бутиловую ленту, именно такую предлагает Бутил и Ко.

Оптимальный способ изоляции светопрозрачных фасадов

На основной части длины прижимных планок уплотнительная резинка достаточно плотно прижата к стеклу. Проблемы часто возникают в соединении стоечных и ригельных капотов. Поэтому качественная бутиловая лента является универсальным гарантом герметичности системы.

Большинство качественных систем требуют выполнять зазор между стоечным и ригельным капотом 1–2 мм. Этот зазор имеет два назначения: во-первых, это деформационный шов, необходимый для того, чтобы прижимная планка или капот, который находится на внешней стороне фасадной системы и испытывает большие температурные перепады, могли свободно деформироваться, при этом не отшелкиваться и не соскаки-

вать. Во-вторых, необходимо исключить задержание воды ригельной прижимной планкой. При применении бутиловой ленты Вы застрахованы от протечек во всех опасных для конструкции местах, так как она при наклеивании заходит под стоечную прижимную планку.

Выбор конкретной изоляции

Некоторые компании, продвигающие системы профилей, не предлагают своим клиентам изоляционные материалы, иные же подводят клиента к необратимости выбора изоляции как системного элемента обязательно из их ассортимента и практически вынуждают клиента переплачивать за изолирующие ленты большие деньги.

Хотелось бы обратить внимание, что многие фасадные компании стараются выбрать размер ленты максимально возможной ширины, чтобы обеспечить большее пространство крепления ленты внутри конструкции. По ошибочному мнению это якобы увеличивает долговечность и прочность крепления ленты и влагоизоляцию. То есть при ширине планки 50 мм предпочитают и ленту шириной 50 мм «для надежности». Но ключевое значение имеет не площадь крепления ленты к стыку, а качество бутилового слоя. Поэтому потребителям специальных изоляционных бутиловых лент с металлизированной пленкой стоит выбирать ленту без пластификаторов, извести и мела в составе клеящего слоя. Тогда смело можно крепить ленту шириной 40 мм под прижимную планку 50 мм, как это предполагается в большинстве фасадных проектов.

Компания «Бутил и Ко» предлагает своим клиентам весьма доступный по цене и безупречный по качеству продукт – бутиловую ленту на алюминиевой основе для изоляции светопрозрачных конструкций. Лента имеет различную ширину, что позволяет подобрать оптимальный размер именно для Вашего проекта (всегда на складе 40, 45, 50, 60, 75, 100, 150 мм), обладает превосходной адгезией к различным строительным материалам, чрезвычайно проста в применении, устойчива к воздействию ультрафиолета и атмосферных явлений, не подвержена коррозии, не содержит растворителей и пластификаторов, что гарантирует долговечность



Fassband Alu – бутиловая лента с алюминиевой пленкой

службы. Лента сохраняет прочность приклеивания практически при любой температуре и успешно прошла испытания в Институте по изучению и испытанию строительных материалов в городе Лейпциге. Мы даем гарантию от протечек на срок до 20 лет! А Ваш поставщик?

Поставляем ленту не только со светлым алюминием, но и черного, серого или медного цветов. Дополнительно предлагаем ленты для устройства гидроизоляционных «фартуков». Это эластичные ленты из EPDM (микропористой резины). Лента приклеивается к любым строительным элементам благодаря самоклеящимся полосам из бутилкаучука, предназначена именно для гидроизоляции при возведении фасадов и обеспечивает быстрый удобный монтаж и гарантию изоляции. Огромный выбор размеров делает этот продукт уникальным на нашем рынке.



Ленты для изоляции под прижимную планку и стыков конструкции со стенами

ООО «БУТИЛ И КО»

123182, Москва, ул. Щукинская, д. 8

Тел.: (495) 223-2606, (499) 720-4152

e-mail: main@butyl.ru

www.butyl.ru

Информационное письмо от Производственного объединения «САЗИ»

1. Уважаемые потребители материалов Стиз-А и Стиз-В! Сообщаем Вам, что с 2014 года мы будем поставлять в Сибирский федеральный округ герметики Стиз-А и Стиз-В с добавлением специальных идентифицирующих меток. В своей практике мы неоднократно сталкивались с ситуацией, когда подрядчик выполняет монтажные швы с помощью общестроительного акрилового герметика, после чего приобретает несколько ведер герметиков Стиз-А или Стиз-В, чтобы с помощью сопроводительных документов на наши герметики провести сдачу монтажных швов заказчику или надзорным органам. Введение меток позволяет отличить наши герметики от других: при нанесении герметика на каждом погонном метре монтажного шва можно обнаружить в среднем 5 меток, с приблизительными размерами каждой 2х4 мм. Добавление меток не изменяет свойств герметика. Также метки не влияют на эстетический вид монтажного шва: уже совсем с небольшого расстояния они не видны (что показано на фотографии). Так как к нам неоднократно поступали замечания контрольных органов строительства и само решение введения меток во многом явилось реакцией на их требования, то мы сообщаем им о нашем нововведении. Отметим еще раз, что каких-либо изменений в свойствах герметика добавление меток не приносит и имеет единственной целью идентификацию герметика.

2. Вниманию производителей герметиков, называющих свою продукцию «герметиками для монтажа окон». Если и вы вдруг решите ввести в свой материал метки, НЕ ДЕЛАЙТЕ ИХ ТАКИМИ ЖЕ, КАК НАШИ: поскольку в этом случае продукция нашего и вашего предприятий станет практически неотличимой, справедливо будет полагать, что именно эта «неотличимость» и является целью введения вами меток в товар 😊.



140000, Московская обл., г. Люберцы, ул. Красная, д. 1
Тел.: +7 (495) 221-87-60, 221-87-65
www.sazi.ru e-mail: sazi@sazi.ru



Стройполимер

Рязанский завод строительных материалов и красок

Грунтовочный состав ГСР: долговечно, легко и надежно в любую погоду!

Завод строительных материалов и красок ООО «Стройполимер» уже на протяжении нескольких лет производит для российского рынка качественный нетвердеющий герметик «Липлент», обладающий необходимой адгезионной прочностью к изделиям из ПВХ, бетону, дереву и другим материалам. ООО «Стройполимер» производит грунтовочный состав ГСР (праймер), который решает проблему установки лент в условиях зимнего монтажа окон.



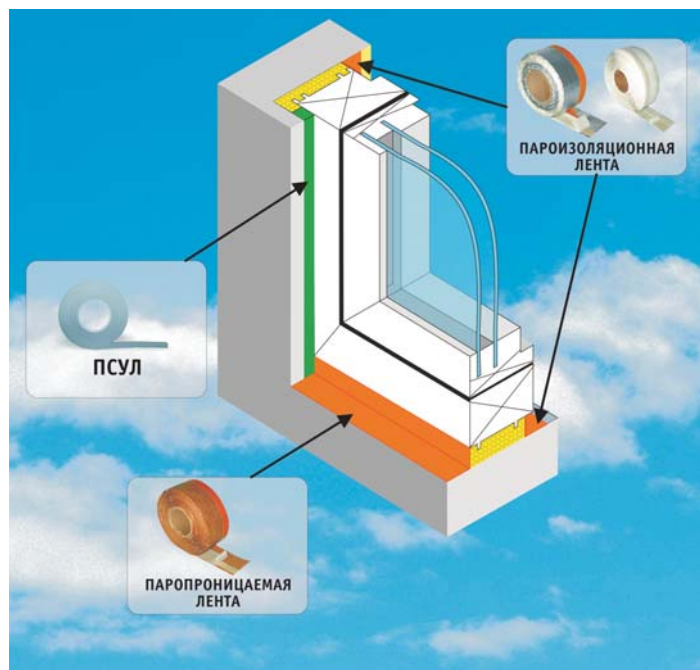
Выбирая праймер, вы, конечно же, обращаете внимание на ряд факторов: его работоспособность при минусовых и высоких плюсовых температурах, удобство применения при нанесении. Но далеко не каждый продукт (а строительный рынок предлагает множество наименований) обладает этими качествами. Зато все необходимые свойства есть у грунтовочного состава ГСР. Вы не найдете более подходящего материала для работы, особенно в зимнее время, когда так важно улучшение сцепления ленточных герметиков и мастик с поверхностями. А ГСР способствует монтажу лент при минусовых температурах!

Однокомпонентный грунтовочный состав ГСР — это смесь на основе синтетических каучуков и органических растворителей. Почему вам нужна именно эта грунтовка? ГСР подходит для грунтования бетонных, асбестоцементных, металлических и ряда прочих поверхностей любых конструкций во всех областях строительства. Вы можете использовать его как праймер под ленты при монтаже оконных блоков.

Существует немало примеров применения праймера ГСР зимой. Специалисты описывают случай монтажа окон зимой с

лентами Липлент, в мороз. Приклеенные на только что грунтованную праймером поверхность ленты уже невозможно было оторвать от оконного проема, они моментально пристали к бетонной поверхности. Еще один пример использования ГСР: заделывание межпанельных швов. Нанесли ГСР — и сцепление мастики с поверхностью произошло настолько хорошо, прочно и быстро, что были удивлены даже профессионалы.

ки, он проникает в поры материала и создает особый защитный слой, препятствующий проникновению воды и воздуха к приклеиваемым материалам. Отсюда — прочность сцепления и долговечность эксплуатации монтажного шва. Опять-таки, ничто не мешает вам заняться установкой пластиковых окон зимой, потому что ленты «Липлент» при нанесении праймера клеятся при температуре до -15°C даже охлажденными!



ГСР — гарантия прочности сцепления пароизоляционных и паропроницаемых лент со стеновым проемом на много лет. С грунтовкой ГСР ленты будут прочно удерживаться на поверхности стенового проема, не теряя клеящих свойств. Это и понятно: когда вы наносите ГСР на поверхность из пористых материалов, например, из бетона, асбестоцемента или штукатур-

Грунтовочный состав ГСР очень легкий в применении. Его наносят на чистую, слегка влажную поверхность кистью или валиком, а также механизированным способом. Практически на любой поверхности грунтовочный состав ГСР образует прочную защитную пленку и высушивает поверхность, если покрытие было однослойным, менее чем за 2 — 5 минут. Можно

использовать ГСР в комплексе с различными видами отверждающих и нетвердеющих герметизирующих материалов, чтобы укрепить и защитить от влаги бетонные и другие поверхности, а также для приклеивания рулонных материалов и под нетвердеющие мастики типа НГМ-У, УМС-50 и другие.

Во время экономического кризиса важен и такой момент, как цена вопроса. Стоимость монтажа порядком удешевляется, если использовать ГСР. Дело в том, что расход грунтовочного состава ГСР составляет 100 г/м^2 , а у грунтовок на водной основе — $200 — 400 \text{ г/м}^2$.

Если сравнивать ГСР и праймеры на водной основе, результат будет не в пользу последних. Судите сами: ГСР работает зимой, а праймеры на водной основе — нет. ГСР и высушивает и подготавливает поверхность к монтажу намного быстрее. Праймер на водной основе будет сохнуть около получаса, приклеивание лент и мастик займет еще 20 — 30 минут. И это при температуре $+20^{\circ}\text{C}$! Иными словами, праймер ГСР в сравнении с праймерами на водной основе экономит ваши деньги и время, значительно расширяя строительные возможности, вам не надо ждать лето, чтобы начать работу.

ООО «Стройполимер»
391539, Рязанская область,
Шилковский район, п. Лесной
Тел.: (4912) 996-968, (49136) 378-98
(910) 902-3473, (495) 504-5398
e-mail: strojpolimer@list.ru
www.strojpolimer.ru
www.liplent.ru



Оборудование OZGENC. Воплощая хорошие идеи

ООО «Алрон» с 2012 года является официальным представителем интересов компании OZGENC MAKINA в России, осуществляет продажу, гарантийное и послегарантийное обслуживание оборудования, обеспечивает постоянное наличие станков и запчастей на своем складе, предлагает дополнительную оснастку для цеха (столы, тележки, пирамиды).

Сегодня, когда рынок предлагает огромный выбор самого разного оборудования для производства окон, покупателю очень непросто найти то, что подойдет именно ему.

Чтобы облегчить этот нелегкий выбор, турецкий производитель оборудования для производства окон из ПВХ и алюминия — компания OZGENC — представляет на суд российских покупателей модернизированное оборудование, оснащенное теми функциями, которые необходимы для удобства работы, выпуска более качественной продукции, поддержания высокой производительности и максимальной автоматизации производственного процесса.

Основной целью разработчиков компании OZGENC было не только сохранение и усовершенствование преимуществ оборудования OZGENC (надежность, удобство, функциональность управления, изысканный дизайн), но и создание новых моделей, отвечающих потребностям каждого конкретного производителя окон.

Компания OZGENC известна своим стремлением сделать конструкции станков максимально функциональными и удобными для работы. Дизайн, обеспечивающий удобство работы, — это результат большого опыта, целенаправленных исследований и огромного желания сделать хороший станок.

В новых моделях существуют дополнительные возможности. Так, например, двухголовочная пила для резки ПВХ-профиля и алюминия оснащена сервомоторами, вертикальными прижимами, поддержкой профиля от провисания при распиле больших размеров, программой для распила нестандартных размеров алюминиевого профиля от 300 мм до 7,5 метров, и это не опции, все это входит в базовую комплектацию.

Выпуск новых моделей связан с желанием охватить не только средний сегмент рынка, в котором марка оборудования была ранее, но и направлен на усовершенствование процесса работы станков. Мы уверены, что OZGENC может вполне успешно конкурировать с известными брендами, которые ранее предлагали автоматизированное оборудование в России.

Компании удалось создать функциональные, удобные, качественные и красивые станки по разумным ценам.

Компания «Алрон», являющаяся представителем OZGENC в России, настолько уверена в качестве оборудования, что предоставляет пролонгированную гарантию и надеется, что это послужит дополнительным весомым аргументом в пользу выбора высокочассового оборудования OZGENC.



ООО «Алрон»

Тел.: (495) 955-7840

e-mail: info@alronmarket.ru

www.alronmarket.ru



**OZGENC
MAKINA**



OMRM 114

- система быстрой замены фрез;
- работа в автоматическом режиме;
- регулировка скорости ножей и фрез.



OMRM 113

- оснащение серводвигателями;
- распил нестандартных размеров;
- калибровка до десятых долей;
- вертикальные прижимы;
- программа для одинаковых изделий;
- увеличенный вес станины.

DC 421 PB

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУХГОЛОВЧНАЯ ПИЛА (С СИСТЕМОЙ ВЫДАЧИ ШТРИХКОДА)

- Для максимальной безопасности оператора управление станком с панели осуществляется пультом управления обеими руками (только при распиле)
- Гидропневматический цилиндр, обеспечивающий плавность подачи пильного диска при работе с алюминиевыми профилями (регулируемая подача)
- Механизм оборудован горизонтальными пневматическими зажимами (4 шт.)
- Дополнительно можно приобрести автоматические вертикальные прижимы (2 шт.) (ОПЦИЯ)
- Механизм оснащён системой конвейера с автоматической поддержкой профиля
- Обе пильные головки оснащены защитными подвижными шторками для максимальной безопасности оператора
- Подвижная правая пильная головка (привод шестерня рейка)
- Точность измерения до ± 0.2 mm
- Максимальное количество внесённых программ до 65.536 пильных операций
- Угол поворота пильного диска под углом 45° или 90° выполняется автоматически
- Контрольная система с сенсорным экраном на основе операционной системы Windows®
- Импорт базы данных распила осуществляется в формате .mdb прямо в операционную панель с помощью USB
- Полностью автоматический режим работы, оператору не нужно вводить угол и параметры резки в систему вручную
- Удалённый доступ через интернет
- Принтер для распечатки наклеек с информацией о заготовке как в текстовом формате так и в виде штрихкода
- Сдувной пистолет в комплекте
- Система охлаждения дисков может быть выключена (ОПЦИЯ)
- В комплект входят высококачественные пильные диски...



Мы всегда предоставляли надежность...

Производить сложно, но еще сложнее предоставлять одновременно с производством надлежащую надежность. Мы выполняем самое сложное. Потому что с 1977 года надежность, технология, прочность, эстетичность, чувствительность и соответствие объединены и нашли свое отражение во всей нашей продукции.



**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
ОБРАБОТКИ ПРОФИЛЯ
ИЗ ПВХ И АЛЮМИНИЯ**

Turgut Özal Bulvarı No: 173 Taşdelen 34788 Çekmeköy İstanbul/Türkiye
Tel: +90 216 312 28 28 (pbx) Faks: +90 216 484 42 88
yilmaz@yilmazmachine.com.tr

www.yilmazmachine.com.tr



Инновационные технологии FIMTEC — вклад в развитие оконной промышленности России

Компания FIMTEC, один из ведущих поставщиков профессионального оборудования для производства окон, дверей и фасадных конструкций, в 2013 году вывела на российский рынок ряд качественно новых технологических решений и продуктов. В конце уходящего года мы встретились с руководителем российского отделения компании FIMTEC Михаилом Барынькиным и поговорили о результатах и итогах 2013 года и об опыте применения новых технологий в российских условиях.

Оконное производство: Михаил, в конце года принято подводить итоги и оценивать результаты работы. Расскажите о работе компании FIMTEC в 2013 году и о результатах, которых компании удалось достичь.

Михаил Барынькин: На 2013 год компания FIMTEC строила значительные планы, связанные с внедрением на производствах заказчиков своих традиционных машин, таких как LINEAR CAT 500, LINEAR FAB CAT, сварочно-зачистных линий SL4Q-WPCNC и принципиально новой техники, такой как высокопроизводительные комбинированные центры распиловки и обработки ПВХ-профилей FABCUT F1 и FABCUT F2, обрабатывающие центры для свинчивания и обработки армированных ПВХ-заготовок ASG, обрабатывающие центры для алюминиевых профилей ALUFAB 31 и, конечно, сварочные машины нового поколения SL4-FF, выпускающие сваренный контур ПВХ-профиля без необходимости последующей зачистки. Необходимо отметить, что все планы компании FIMTEC были выполнены в полном объеме, признаться, даже с некоторым превышением.

Компания FIMTEC в ушедшем году реализовала чрезвычайно амбициозные проекты, такие как внедрение в производственный комплекс своих заказчиков автоматических комбинированных центров FABCUT F1 для обработки и распиловки ПВХ-профилей, дополненных автоматической системой свинчивания и обработки армирующего профиля ASG. Производительность такой линии в настоящее время составляет порядка двухсот окон ПВХ за восьмичасовую смену силами не более чем двух операторов. Что же касается опыта внедрения комбинированного центра FABCUT F2, его фактическая поточная производительность составляет более трехсот оконных блоков за восемь часов. Такие проекты в 2013 году были внедрены на производствах партнеров компании FIMTEC в Екатеринбурге, Москве, Курске и Саратове.

Оконное производство: Михаил, с чем связан интерес компаний-партнеров к перечисленным Вами комбинированным обрабатывающим комплексам?

Михаил Барынькин: На наш взгляд, интерес партнеров к поставляемой нами продукции обусловлен в первую очередь убедительностью технической концепции, предлагаемой компанией FIMTEC, а также уровнем используемых технических решений. Кроме того, девиз компании FIMTEC — «Честное оборудование за честные деньги», что подразумевает оптимальное соотношение технического уровня, производительности, качества и стоимости машин. На современном уровне развития технологий больше не существует проблемы выпустить производственное оборудование; искусство машиностроительной компании — изготовить оборудование, которое было бы привлекательно для заказчика как по своим техническим, так и по ценовым характеристикам. Компания FIMTEC за шестнадцать лет работы на российском рынке завоевала репутацию надежного и опытного партнера, специализирующегося на автоматизации производства окон, дверей, фасадов.

Оконное производство: В 2013 году рынок ПВХ-окон с нетерпением ожидал опыта внедрения на действующих производствах сварочных машин SL4-FF, информация о которых начала появляться более года назад. Удалось ли компании FIMTEC сделать данный продукт серийным?

Михаил Барынькин: Безусловно, любой продукт требует проверки реальными производственными условиями, и очень важен опыт эксплуатации сложной техники на российских заводах, где помимо прочего необходимо учитывать широкую гамму профилей от разных производителей, перерабатываемых одной оконной компанией. В ряде компаний встречается до пяти применяемых систем профилей, что является серьезным экзаменом для оборудования. С апреля ушедшего года компания FIMTEC начала поставлять серийные ма-



Комбинированный центр распиловки и обработки ПВХ-профилей FABCUT F1

шины SL4-FF на российский рынок, они внедрены в производственные комплексы наших заказчиков в Санкт-Петербурге, Москве, Тюмени, Омске, Саратове, Курске и Минске. Все машины успешно выпускают продукцию и обеспечивают потребности переработчиков в полном объеме. Общее количество машин SL4-FF, внедренных за истекший год, — более десяти, а в настоящее время готовятся к поставке еще семь машин SL4-FF для партнеров FIMTEC в России, Белоруссии и Казахстане. Неослабевающий интерес рынка к SL4-FF — лучший показатель успешности проекта SL4-FF, а также его актуальности и в российских условиях. Машина SL4-FF зарекомендовала себя как профессиональный и надежный инструмент для решения производственных задач, обладающий абсолютной универсальностью в переработке всей гаммы профилей, применяемых заказчиком. Результат же говорит сам за себя: безупречный вид сварного соединения, высочайшая прочность сваренных углов и главное — возросший поток заказов у наших партнеров! Можно с уверенностью говорить о том, что количество оконных блоков, изготовленных с применением сварочных машин SL4-FF на российском рынке, будет увеличиваться год от года.

Оконное производство: А как станок SL4-FF зарекомендовал себя на европейском рынке? Удалось ли заинтересовать придирчивого европейского производителя данной технологией?

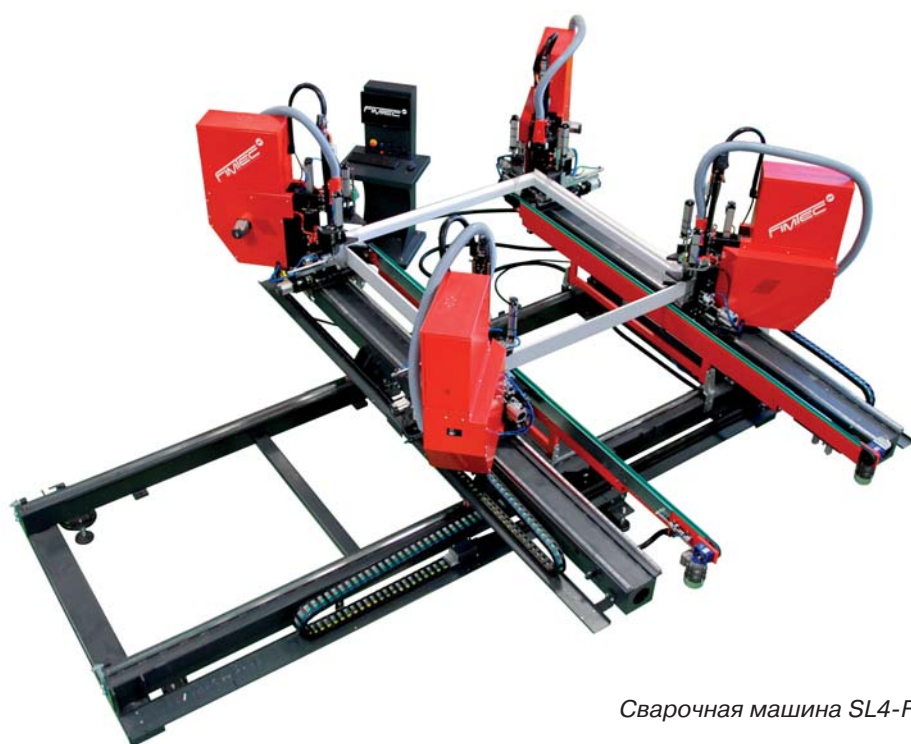
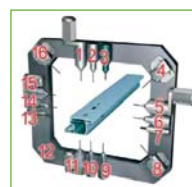
Михаил Барынькин: SL4-FF завоевал огромное количество поклонников как в Западной, так и в Восточной Европе. В настоящее время SL4-FF используются на производствах в Германии, Франции, Италии, Польше и Турции. Весомый пакет заказов на SL4-FF со всего мира подтверждает, что данная технология нашла своих адептов не только в России и СНГ, но и на мировом рынке.

Оконное производство: Михаил, благодарим за интервью. Что пожелаете нашим читателям в 2014 году?

Михаил Барынькин: Я бы хотел пригласить всех читателей журнала «Оконное производство» посетить выставку SibBuild 2014, где компания FIMTEC впервые будет выставать сварочную машину SL4-FF в открытой экспозиции, а пожелать всем хочется оптимизма, надежных партнеров и устойчивости в достижении поставленных целей!



Комбинированный центр
распиловки и обработки
ПВХ-профилей FABCUT F2



Сварочная машина SL4-FF

FIMTEC Германия

Hanauer Strasse 8

D-75181 Pforzheim

Тел.: +49 (7231) 65-163-0

Факс: +49 (7231) 65-163-18

E-mail: info@fimtec.de

www.fimtec.de

FIMTEC Россия

125130, г. Москва,

ул. Нарвская, д. 2, стр. 2

Тел./факс: +7 (495) 450-1517, 940-5489

E-mail: fimtec@fimtec.ru

199106, г. Санкт-Петербург,

ВО, Большой Проспект, д. 80, оф. 406

Тел./факс: +7 (812) 718-4727, 718-6266

E-mail: spb@fimtec.com

630027, г. Новосибирск,

ул. Дунаевского, д. 16, 4 этаж

Тел./факс: +7 (383) 282-2088, 282-3382

E-mail: novosibirsk@fimtec.ru

644047, г. Омск,

ул. Чернышевского, д. 21, оф. 108

Тел./факс: +7 (3812) 210-670, 210-664

E-mail: omsk@fimtec.ru

www.fimtec.ru



Оборудование MURAT. Доверяйте профессионалам!

Компания MURAT является одним из ведущих производителей автоматизированного оборудования. Редакция журнала задала несколько вопросов руководителю ООО «БФМ+», представителю компании MURAT MACHINE в России, Александру Евгеньевичу Рончинскому.

Редакция: Российские производители окон хорошо знают оборудование турецкой компании Murat, представлять компанию особенно не требуется, поэтому сразу вопрос о главной интриге, связанной с ней. В прошлом году появились слухи о проблемах в компании. Насколько эти слухи обоснованы?

Рончинский А. Е.: Murat действительно хорошо знают и, не побоюсь сказать, любят в России. И оборудования много, и клиентов много. И известность вполне заслуженная, основанная на многолетней практике. Не раз на различных выставках к нам подходили люди и говорили, что станки Murat работают у них семь, девять, а то и пятнадцать лет. Компания росла, менялась, училась на марше, завоевывала новые рынки и преодолевала трудности. Не берусь сказать точно, является ли она лидером по объемам продаж, но лидером технологическим является несомненно. Это отлично видно по экспозициям Murat на выставках в Стамбуле, где компания всегда представляет многочисленные модели станков и автоматизированных линий, сделанных по самым высоким современным стандартам на европейском уровне. Ее можно без преувеличения назвать инновационным локомотивом отрасли в Турции. Компания относительно спокойно и уверенно пережила кризис 2008 года, работа не прекращалась, заказы были. А вот 2013 год оказался для компании действительно трудным. Попробую искренне и честно рассказать, почему так сложилось, чтобы прояснить ситуацию и исключить в дальнейшем различные кривотолки. Собственно сам завод работал абсолютно нормально и в возникших проблемах, если можно так сказать, не повинен. Напротив, на протяжении последних трех-четырех лет завод работал настолько эффективно, что владельцы начали вкла-



Март 2013 г. Стенд MURAT на выставке ТЮЯП в Стамбуле

дывать значительную часть прибыли в другой бизнес, и именно это стало причиной возникших финансовых проблем. Но к середине лета руководству фирмы все-таки удалось уладить финансовые проблемы и стабилизировать положение. Предприятие стало нормально работать и поставлять продукцию, в том числе и в Россию. Murat вышел из трудной ситуации обновленным и собранным. Я думаю, что и эта ситуация не без плюсов, теперь предприятие работает еще более эффективно и четко, произошла оптимизация производственного процесса и кадрового состава. Хочу еще раз подчеркнуть, что с июля месяца все нормализовалось, заказы выполняются качественно и в срок.

Редакция: Александр Евгеньевич, как Вы оцениваете российский рынок? Кто Ваши потенциальные покупатели?

Рончинский А. Е.: По нашим ощущениям, рынок все быстрее склоняется в сторону монополизации предприятиями, которые широко используют системы автоматизированного управления производством или, что более правильно, автоматизированного управления бизнесом. Только внедрение компьютерных технологий как в процесс изготовления окна на автоматизированных линиях, так и в процесс управления компанией в целом позволит выстоять в конкурентной борьбе. Компаниям среднего уровня все труднее выживать, особенно если они рас-

положены в крупных городах рядом с мощными высокотехнологичными конкурентами. Это естественный и неизбежный процесс, как это ни печально для многих... В этой связи мы как представители компании, заточенной на выпуск именно автоматизированных станков и производственных линий, рассчитываем на увеличение спроса на такую продукцию.

Редакция: Александр Евгеньевич, каков опыт эксплуатации автоматизированного оборудования Murat в России?

Рончинский А. Е.: В принципе, автоматизированной является вся продукция компании, ручных станков давно уже нет. Вопрос в степени автоматизации. В этом смысле можно вести речь о комплектации производства оборудованием, управляемым единой компьютерной программой и позволяющим максимально автоматизировать изготовление окна, за исключением части сборочных операций. В нашем случае это следующая производственная цепочка: обрабатывающий центр (распил ПВХ-профиля, фрезеровка, привинчивание армирующего профиля), затем сварочно-зачистной комплекс и далее группа сборочных станков. Опыт эксплуатации обрабатывающих центров более 7 лет и их на сегодняшний день в России не менее 12. Результаты вполне положительные, что подтверждает факт приобретения некоторыми компаниями второго, третьего и четвертого центров ежегодно. Понятно, что если бы были проблемы с эксплуатацией, то этого не происходило бы. Опыт работы сварочно-зачистных комплексов еще больше, их более 30 и практически все нормально работают. Это очень прочные и надежные машины, хотя нам приходилось делать некоторым ветеранам апгрейд, но это при таких сроках эксплуатации естественно.



Апрель 2013 г. Стенд MURAT на выставке MosBuild в Москве

Редакция: И последний вопрос, Александр Евгеньевич. Каковы Ваши планы на 2014 год?

Рончинский А. Е.: Мы работаем с компанией Murat уже 13 лет. За эти годы Murat вырос в современное мощное производство, технологии усовершенствовались, объемы выросли. Гордимся, что в этом есть и часть нашего труда. На этом пути всякое бывало, были и трудности. Но всегда мы выходили из них окрепшими и подросшими. Уверен, что и 2014 год не будет исключением.

MURAT MAKINA

Тел.: + 90 (212) 447-4141

Факс: + 90 (212) 445-0490

www.murat.com.tr

Представитель в России ООО «БФМ+»

129336, г. Москва,

ул. Малыгина, д. 2, стр. 2

Тел.: +7 (495) 648-6778

e-mail: info@bfmplus.ru

www.bfmplus.ru



Производство MURAT в Стамбуле



**ЗАВОД
ОПТИКОМ**

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ И ОКОН ПВХ



ЗАО "ОПТИКОМ" 634040, г.Томск, ул.Ивановского,6

Тел./факс:(3822)633-750,633-752/633-971

www.optikom.tomsk.ru e-mail: optikom2001@mail.ru



ФИМТЕК-СЕРВИС

ФРЕЗЫ • ЦУЛАГИ • КОНДУКТОРЫ • АКСЕССУАРЫ

**РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО ИНСТРУМЕНТА
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ**

- ТИПОВЫЕ И ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ
- ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО
- ОПТИМАЛЬНЫЕ СРОКИ
- СО СКЛАДА В МОСКВЕ



Москва, Лихоборская наб., 3, стр.6
Тел.: (495) 617 1986

Тел./факс: (495) 617 1987
e-mail: fimteks@mail.ru



КАБАН в каждом раунде впереди

Уважаемые читатели, предлагаем вашему вниманию историю становления и развития компании «Kaban Makina». Основателем и президентом правления компании является Салим Кабан. В 1969 году, после смерти деда, он был вынужден прервать свое обучение и начать трудовую деятельность в автопокрасочной мастерской г. Адапазары. В 1970 г. переехал в Стамбул и начал работать на инъекционном оборудовании фирмы, производящей пластмассовые изделия. Желая получить опыт производства станков, в 1974 году в качестве оператора токарно-слесарного станка перешел на фирму, производящую инъекционное оборудование. Одновременно продолжил профессиональное обучение в вечерней школе по специальности техническое конструирование и машиностроение. В 1981 г. после завершения службы в армии начал работать на заводе «Оборудование – пресс-формы» при объединении «Türkiye Sisecam», где закрепил свои знания и усовершенствовал мастерство в изготовлении деталей и производстве оборудования.

В 1986 году, открыв частное предприятие «Kaban Makine Sanayi» и заложив основы компании «Kaban Makine LTD», г-н Салим Кабан начал производить гидравлические цилиндры, а также выполнять на заказ токарно-слесарные работы сначала на площади 20 м², а затем на 90 м². В 1989 г. «Kaban Makina LTD» начала производство оборудования для изготовления ПВХ-окон и дверей. До 1998 г. осуществлялись продажи только на территории Турции, затем была создана маркетинговая система, и началось освоение международных рынков. Салим Кабан — инженер от Бога, поскольку не имея высшего образования в сфере машиностроения, является идеологом всех конструктивных решений и за период существования компании сумел обеспечить ей лидерство на турецком рынке и войти в число лидирующих мировых компаний, задающих темп в области машиностроения. За время своего существования компания «Kaban Makina» заняла достойное положение на рынке, о чем свидетельствует постоянно растущий круг пользователей оборудования KABAN, соответствующего мировым стандартам качества и безопасности.

Стремление компании к лидерству среди турецких и мировых производителей оборудования для изготовления окон и дверей из ПВХ и алюминия, руководство коллективом по принципу «работать на совесть, исключая недостатки», ставшее частью общей культуры, легли в основу успеха компании.

Свидетельством прогресса компании является растущий парк высокотехнологичного и качественного оборудования, комплектующегося электро- и пневмосистемами ведущих японских и европейских производителей с мировым именем. Материально-техническая база компании «Kaban Makina»

позволяет производить качественные комплектующие для основной части своего оборудования, что позволяет оперативно оказывать сервисную и постпродажную поддержку своим клиентам.

Предлагаем вашему вниманию историю комплектования парка оборудования компании «Kaban Makina» с момента образования.

В 1989 году был запущен в производство первый одноголовочный сварочный станок. В 1990 году — первый четырехфрезерный зачистной станок. В 1991 году — первый автоматический станок для фрезеровки торцов импоста и первый станок для фрезеровки водоотливных каналов. В 1993 году — первый двухголовочный станок для нарезания ПВХ-профиля и первый станок для нарезания штапика. В 1994 году — первый двухголовочный сварочный станок и первый станок для сверления отверстий под ручку. В 1996 году — первый одноголовочный станок для нарезания ПВХ-профиля, первый шестифрезерный станок для зачистки углов, первый двухосевой станок для фрезеровки торцов импоста и первый восьмифрезерный станок для зачистки углов. В 1998 году — первый двухфрезерный станок для фрезеровки водоотливных каналов и первый копирующе-фрезерный станок. В 1999 году — первый ЧПУ-станок для зачистки углов. В 2004 году — первый четырехголовочный сварочный станок. В 2005 году — первый четырехосный ЧПУ-станок для зачистки углов, первый сварочно-зачистной центр и первый автоматический двухголовочный станок для распиловки ПВХ- и алюминиевого профиля. В 2007 году — первый двухголовочный сварочный станок с регулируемыми углами сварки и первый двухосный ЧПУ-станок для зачистки углов. В 2008 году был запущен

в производство первый центр обработки, распила и привинчивания армирования, первый автоматический станок для сверления отверстий под ручку, первый станок для привинчивания армирования со встроенным блоком сверления отверстий под ручку и первый фурнитурный стол. В 2010 году — первый 4x4 сварочно-зачистной центр сварки и зачистки.

В век высоких технологий, когда в секторе производства светопрозрачных конструкций из ПВХ и алюминия существует большая конкуренция, ведущее положение на рынке занимают производители, которые способны изготовить и поставить высококачественные оконные конструкции в самые кратчайшие сроки. В сложившейся ситуации, прислушиваясь к запросам и учитывая проблемы производителей окон, компания Kaban Makina сосредоточилась на выпуске высокотехнологичного оборудования и тем самым внесла свой вклад в дело усиления конкурентоспособности пользователей.

Принимая во внимание, что темп работы цеха по производству ПВХ-окон и дверей задается сварочным оборудованием, первым разработанным и запущенным в серийное производство компанией «Kaban Makina» станком стал сварочный станок. В связи с чем хотелось бы акцентировать Ваше внимание на проделанной компанией «Kaban Makina» работе по разработке и модернизации сварочного оборудования.

Начиная от первой разработки, каждая последующая модель сварочного станка разрабатывалась с учетом пожеланий клиентов и потребностей национального и международных рынков.

Одноголовочный сварочный станок — это один из станков, который имеет место в любом цеху по производству окон и дверей из

ПВХ, независимо от производительности, поскольку всегда наряду со стандартными конструкциями производятся и нестандартные изделия, а их сварка зачастую возможна только односторонними сварочными станками. Поэтому односторонний сварочный станок остался в серийном производстве компании «Kaban Makina», однако несколько модернизирован и видоизменен в соответствии с мировыми стандартами качества и требованиями по технике безопасности. Данные изменения производились не хаотично, а в зависимости от высокорастущих запросов и потребностей клиентов компании и рынка, связанных с удобством обслуживания, замены тефлоновой пленки и работы на станке. В настоящий момент в серийном производстве компании «Kaban Makina» находится односторонний сварочный станок ВА 2030, который был разработан инженерным отделом компании «Kaban Makina» с учетом всех указанных выше моментов, а потому имеет большой спрос среди пользователей.

С целью повышения производительности цехов по производству ПВХ-окон и дверей в серийное производство компании «Kaban Makina» поступил двухголовочный сварочный станок, который позволял на своей базе, без серьезных капиталовложений, ставить цех по производству окон и дверей из ПВХ, с предоставлением возможности постепенного увеличения производственных мощностей. Данный станок зарекомендовал себя с положительной стороны и как один из самых востребованных

станков среди производителей, а потому двухголовочный сварочный станок остался в серийном производстве компании, однако несколько модернизирован и видоизменен в соответствии с мировыми стандартами качества и требованиями по технике безопасности. В настоящий момент в серийном производстве «Kaban Makina» находится двухголовочный сварочный станок МА 2010, который был разработан инженерным отделом компании с учетом всех вышеуказанных моментов и с использованием промышленного алюминия для изготовления станины под направляющими рельсами подвижной головы, а потому пользуется большим спросом среди заказчиков.

Для увеличения производственных мощностей цехов по производству ПВХ-окон и дверей в серийное производство компании «Kaban Makina» добавлен четырехголовочный сварочный станок, который позволяет на своей базе ставить цеха с высокой производительностью и без увеличения рабочей силы. Данный станок сохранен в серийном производстве компании «Kaban Makina», однако не в первоначальном виде, а модернизирован и видоизменен в соответствии с мировыми

стандартами качества и требованиями по технике безопасности. Изменения адаптированы к высокорастущим запросам клиентов компании и рынка и связаны с предоставлением возможности сварки, удобства обслуживания, замены тефлоновой пленки, увеличением производительности и комфортом работы. В настоящий момент в серийном производстве компании находится четырехголовочный сварочный станок ВД 2030, который был разработан инженерным отделом компании «Kaban Makina» с учетом всех указанных выше моментов. Четырехголовочный сварочный станок ВД 2030 позволяет объединить его с четырехосным зачистным ЧПУ-станком, что автоматизирует производство без увеличения численности рабочих.

Гордостью компании «Kaban Makina» является разработанный и успешно запущенный на производстве «Омюрпен»



ВД 2010. Четырехголовочный сварочный станок Kaban Makina. В настоящее время снят с производства.



МА 2010. Двухголовочный сварочный станок Kaban Makina.



СК 2001. Первый двухголовочный сварочный станок Kaban Makina. Год выпуска 1994. В настоящее время снят с производства.



ВА 2030. Одноголовочный сварочный станок Kaban Makina.



КМ 2000. Первый одноголовочный сварочный станок. Год выпуска 1989. В настоящее время снят с производства.



FA 1050. Сварочно-зачистной центр Kaban Makina 4x4.



FA 1040. Сварочно-зачистной центр Kaban Makina.



BD 2030. Четырехголовочный сварочный станок Kaban Makina.



в турецком городе Ниде сварочно-зачистной центр FA 1050, состоящий из сварочного станка 4x4, переносного робота, зачистного станка с ЧПУ 4x4 оси и расположенных между этими блоками переносных конвейеров. Интегрированно с ЧПУ автоматически осуществляет одновременно все операции по сварке и зачистке углов ПВХ-профилей различных серий и размеров. Благодаря системе бескабельной передачи информации все блоки работают синхронно, что способствует снижению потери времени до минимума. Робот, работающий под сервоконтролем, обеспечивает быстрый перенос сваренных рам на зачистной блок. Работа произво-

дится одним оператором, а потому способствует экономии рабочей силы. Автоматизация обеспечивает стандартное время операций, высокое качество производства и максимальную финансовую отдачу. Во всех блоках имеется система автоматического распознавания профиля. Объемы производства приближены к объему производства пяти сварочно-зачистных центров с четырехголовочным сварочным станком, однако занимаемая им площадь соответствует площади, занимаемой 1,5 сварочно-зачистными центрами с четырехголовочным сварочным станком, а потому обеспечивает экономию производственных площадей. Система автома-

тической смазки и практичная система замены цулаг способствуют экономии времени на подготовку центра к работе. Кроме этого имеется возможность использования сварочного и зачистного блоков центра по отдельности, что позволяет доукомплектовывать имеющийся парк оборудования в цеху, а не заменять его.

KABAN Makina
Тел.: +90 (212) 866-2500
Факс: +90 (212) 771-1683
e-mail: kaban@kaban.com.tr
www.kaban.com.tr



Оборудование PENMAK MACHINE

ООО «ПЕНМАК РУС» – официальный поставщик и представитель компании PENMAK MACHINE, производителя оборудования для изготовления окон и дверей из ПВХ и алюминия.

Мы всегда ставили перед собой задачу предложить нашим клиентам продукт лучшего соотношения цена/качество. К решению поставок на российский рынок оборудования для изготовления окон и дверей марки «Penmak» наша фирма пришла не сразу. В то время ниша надежного и простого в работе и обслуживании, недорогого оборудования для ПВХ- и алюминиевых конструкций пустовала. Многие изменилось с появления марки «Penmak». Эти станки для производства окон и дверей из ПВХ- и алюминиевых профилей стала выпускать группа единомышленников двух стран, получивших опыт работы на аналогичных предприятиях и сразу поставивших перед собой задачу устранить в станках недоработки, которые к тому времени уже были хорошо известны фирмам-производителям ПВХ-окон и алюминиевых конструкций. Поэтому хороший результат в данном случае является закономерностью. Анализируя предложения от российских и зарубежных партнеров, мы делаем Вам одно из лучших предложений. Мы не стараемся быть объективными. В этих вопросах важен опыт, а не желание всем угодить. Поэтому производимое и поставляемое оборудование мы делаем из соображения получить недорогой станок, эффективный и надежный в работе, с простым и понятным управлением. Уверены, что правильно понимаем чаяния руководителей цехов при подборе оборудования и станков для производства окон ПВХ.

Сейчас появляется много нового автоматического и ручного инструмента, используемого при изготовлении и сборке окон, дверей и других конструкций из ПВХ- и алюминиевого профиля, заслуживающего Вашего внимания. И цена теперь – уже не единственный критерий при выборе качественного оборудования. Надеемся, что сможем предложить такое оборудование и станки производителям, которые открывают новые цеха, модернизируют и расширяют производства.

Представляем Вам основные модели станков марки PENMAK.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА С НИЖНЕЙ ПОДАЧЕЙ ДИСКА

- Отрезной станок нарезает профили из ПВХ и алюминия.
- Пневматическая подача пильного диска на 450 мм.
- Регулятор скорости подачи диска позволяет заменять обрабатываемый материал.

По окончании резки пильный диск возвращается в исходное положение.

- Станок нарезает профиль под фиксированными углами 15°, 22,5°, 30°, 45°, 90°, а также под всеми промежуточными углами при свободной резке.
- В случае открытия защитной крышки во время процесса резки, вся процедура автоматически прекращается.
- Прилагаются рольганги (2400 мм, 2 шт.).



ТРОЙНОЙ КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ФУНКЦИЕЙ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ВОДООТЛИВНЫХ КАНАЛОВ



- Станок предназначен для фрезерования отверстий различной конфигурации, водоотводящих каналов и сверления трех отверстий под оконную ручку в ПВХ- и алюминиевых профилях.
- Пневматические прижимы профиля.
- Ручная подача вертикальной фрезы и редуктора тройного сверления.
- Пневматическая подача водоотводящего привода.
- 120-миллиметровое фрезерное сверло позволяет просверливать отверстия под замок, не переворачивая профиль.
- Оснащен системой разделительной кнопки.

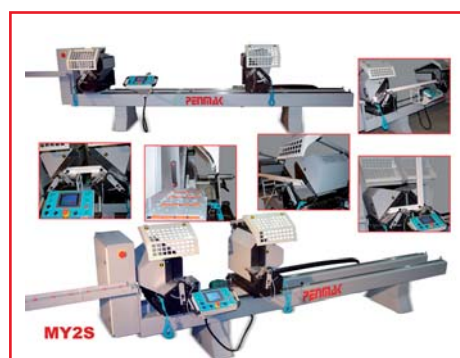
АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК



ОПЦИЯ – возможность сварки с «0» швом.

- Данный станок предназначен для сварки углов ПВХ-профиля.
- Аппарат оснащен цифровым термостатом, с помощью которого возможна регулировка времени и температуры плавления (0 – 260°C), а также времени охлаждения.
- Свариваемые углы 30° – 180°.
- После прижима профиля процесс сварки осуществляется полностью автоматически.
- Установка профиля осуществляется нажатием на педаль или кнопку на цифровой панели аппарата.
- Вся процедура занимает в среднем 45 секунд.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВУХГОЛОВЧАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ПВХ- И АЛЮМИНЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ



- Для двухсторонней точной резки профиля из ПВХ и алюминия под углами 45°, 90° и всеми промежуточными углами.
- Станок оснащен сенсорным монитором управления, позволяющим вводить размеры.
- Функция программирования позволяет установить порядок раскроя и контроль выполненных циклов (счетчик нарезанных профилей).

- Может запоминать до 500 разных программируемых размеров.
- После завершения цикла аппарат автоматически прекращает работу.
- Регулировка скорости подачи дисков в зависимости от вида обрабатываемого материала.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ УГЛОЗАЧИСТНОЙ СТАНОК



- Автоматически чистит верхние и нижние поверхности, а также задние части сваренных углов.
- Имеется привод для центровки угла, который обеспечивает точную зачистку углов.
- На электронной панели имеются переключатели операций в зависимости от типа профиля (такие как дверь, окно и рама).
- Позволяет зачищать 2 и 3 серии профиля, не меняя комплекта фрез.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХГОЛОВЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК

- Разработан для одновременной сварки обоих углов ПВХ.
- Полностью электронный, электропневматический с системой автоматического контроля PLC.



- Отдельная регулировка пресса и давления в зависимости от типа профиля.
- Регулировка времени плавления и склеивания.
- Оснащен электронным термостатом. Регулировка температуры в промежутке 0 – 400°C.
- Правая головка передвигается вручную. Имеется тормозная система.

- Максимальное сварочное сопротивление. Время сварки около 75 секунд.
- Левая головка варит в промежутке 30° – 180°. Правая головка под постоянным углом в 90°.
- Имеется подставка для длинных профилей.
- Практичная замена сварочной формы.
- Отдельная регулировка всех параметров.
- Экономно расходует энергию и воздух.
- Сигнализирует о поломке (в случае поломки на экране высвечивается «ERR»).

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ТОРЦА ИМПОСТА

- Станок предназначен для обработки торцов импоста.
- В зависимости от количества обрабатываемых серий устанавливается от одного до трех комплектов фрез, что позволяет обрабатывать до 3-х серий без замены фрез.



- Выбор фрезы осуществляется переключателем.
- Аппарат оснащен регулятором скорости движения фрез.
- Возможно изменение угла торцовки.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА

- Станок предназначен для резки штапиков под углом 45°.
- Имеется 4 пильных диска (2 с большим и 2 с меньшим диаметром) для срезки нижних углов.
- Пневматическая подача дисков, автоматический режим работы.
- Автоматический возврат дисков в исходное положение.
- Конвейерная система с измерительным устройством.
- Возможность регулировки скорости подачи дисков.

СТАНОК С СИСТЕМОЙ ОХЛАЖДЕНИЯ ДЛЯ РЕЗКИ АРМИРУЮЩЕГО ПРОФИЛЯ



- Используется для резки армирования любой толщины.
- Возможность резки влево и вправо под любыми углами до 45° диском диаметром 275 мм.
- Заготовка зажимается с помощью специального поршня. Сжатие материала происходит с помощью регулируемых движущихся зажимов от самого ближнего расстояния до лезвия.
- Предусмотрено охлаждение пильного диска и удаление стружек.
- Подвижный рычаг работает при напряжении 24 В.

НОВИНКИ В СТАНОЧНОЙ ПРОГРАММЕ PENMAK MAKINA:

- Автоматический углообжимной пресс для алюминиевого профиля.
- Автоматический тройной копировально-фрезерный станок для фрезерования алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматическая пила для резки алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматический станок для фрезерования торца импоста алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).

Компания ПЕНМАК РУС принимает заказы на запчасти к оборудованию любых турецких брендов.

С нашим оборудованием Ваш цех начнет зарабатывать, а не отрабатывать проценты по взятому кредиту для приобретения станков.



ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru

ARTIKON

Новинки от SETINO MAKINA

Усиливающаяся с каждым днем конкуренция и падение уровня прибыли вынуждают нас изыскивать пути более быстрого и качественного производства, сохраняя при этом высокое и достойное качество конечной продукции.



Четырехголовочный
сварочный станок FW-441 (Y)

Наша цель — удовлетворение ожиданий клиентов за счет обеспечения легкости производства металлопластиковых конструкций благодаря качественной и быстрой системе автоматизации, не требующей участия опытных специалистов.

«Пенмак Рус» рад представить вам своего партнера — компанию Setino Makina, производящую оборудование марки «Artikon» для изготовления металлопластиковых конструкций.

Четырехголовочный сварочный станок FW-441 (Y)

- Используется для одновременной четырехсторонней сварки углов под 90°.
- Сенсорная панель управления 8,4 дюйма.
- Система ЧПУ (3 оси).
- Возможность сварки любых профилей с толщиной сварного шва 0,2 мм на лицевых поверхностях.
- Автоматическая система разблокировки цулаг делает тоньше сварной шов в точке отрыва.
- Удобная система замены цулаг.
- Аппарат перемотки тефлона на нагревательных пластинах.
- Централизованная система смазки станка.
- Сканирует информацию с нанесенного на заготовки профиля штрихкода, благодаря чему станок автоматически выставляет необходимые размеры.



Автоматический станок
MS-502 для установки импоста

Станция SC-231 для резки и обработки ПВХ-профиля

В данной модели объединены все виды работ, осуществляемых с профилем ПВХ: резка, фрезерование, маркировка и др. Все эти процессы выполняются автоматически при помощи компьютера.

- Полная совместимость со всеми видами оконных программ.
- Особенности промышленного компьютера.
- Возможность подготовки до 10 профилей с максимальным размером 6,5 м на роликовых стеллажах.
- Совместимая с четырехголовочной сваркой и углозащитным станком с ЧПУ система штрихкодов.
- Возможность деликатной резки с помощью сервоконтроллера в диапазоне от 30° до 150°.
- Возможность фрезеровки дренажей в 5-ти разных позициях.
- Возможность тройного сверления под ручку и фрезерование паза под механизм вертикального замка.

Станция SC-231 для резки и обработки ПВХ-профиля



- Автоматическая передача отходов (остатки профиля) в складской бункер посредством конвейера.
- Производительность может меняться в зависимости от продукта:
 - минимум 140 окон / 8 часов;
 - максимум 160 окон / 8 часов.

Автоматический станок MS-502 для установки импоста

- Возможность установки вертикального импоста для окон и дверей различных размеров без применения метра, карандаша, а также без форм и шаблонов.
- Станок автоматически регулирует размер, а двусторонняя система одновременно делает отверстия.
- Не требует опыта и прост в использовании.



Центр DG-603 с ЧПУ

Хит продаж

- Фиксирование окна осуществляется автоматическим упором.
- Установка одного импоста занимает примерно 20 секунд.
- Ввод более одного размера.
- Автоматическое центрирование позволяет соединять без настроек импост разных типов и серий.

Четырехголовочный сварочный станок FW 441 (D)

- Используется для одновременной четырехсторонней сварки углов под 90°.
- Сенсорная панель управления 8,4".
- Система ЧПУ (3 оси).
- Возможность сварки любых профилей с толщиной сварного шва на лицевых поверхностях 0,2 мм.
- Автоматическая система разблокировки цулаг уменьшает толщину сварного шва в точке отрыва.
- Удобная система замены цулаг.
- Аппарат перемотки тефлона на нагревательных пластинах.
- Централизованная система смазки станка.
- Имеется сканер, считывающий информацию со штрихкода, нанесенного на напильные заготовки профиля, благодаря чему станок автоматически выставляет необходимые размеры.

Комплектация:

- система прижима уплотнителя;
- сканер штрихкода;
- станок может быть изготовлен под направление линии (прямое — обратное).



Четырехголовочный сварочный станок FW-441 (D)

- Запатентованная система зачистки верхнего и нижнего внутренних углов.
- Упрощенная система программирования и распознавания профилей.
- Возможность настройки скоростей инструментов.
- Память для обработки 500 типов профилей.
- Производительность 190 — 200 конструкций за 8 часов.
- Система ножей для снятия шва с нижней и верхней поверхностей для цветных и белых профилей.

Оборудование марки «Artikon» компании Setino Makina — это воплощение простоты и экономичности в сочетании с высокой степенью автоматизации. Компания постоянно внедряет собственные ноу-хау, что позволяет ей производить оборудование, соответствующее всем стандартам и требованиям современных технологий.



ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru

Центр DG-600/602/603 с ЧПУ для обработки дверей

- Используется для сверления отверстий в дверных створках разных типов и серий ПВХ-профилей (всех типов механизмов вертикальных замков, замков «туалет-ванная», замков с цилиндрическим механизмом, замков для комнатных дверей).
- Сверление отверстий для монтажа ручек, цилиндрического механизма и канала гнезда замка.
- Система программирования разных замков.
- Система сверления прямоугольного армирующего профиля.
- Не требует использования рулетки и карандаша; нет необходимости переворачивать профиль.
- Осуществляет сверление вместе с армирующим профилем легко и без погрешностей.

Углозачистной станок СС-221 с ЧПУ

- Выполняет зачистку сварных углов ПВХ-конструкций.
- Подвижная сенсорная панель управления 8,4 дюйма.
- Система перемещения обрабатываемых элементов по двум осям (2 серводвигателя).
- Верхняя и нижняя фрезы для зачистки паза под резиновый уплотнитель.



Углозачистной станок СС-221 с ЧПУ

OZCELIK — высокое качество по разумной цене

Сервис, запчасти, наличие на складе в Москве

Гарантия на станки — 2 года

ООО «МК-ТТ» — официальный представитель завода OZCELIK в России. Предлагаем Вашему вниманию станки со склада в Москве и под заказ, гарантийное обслуживание, ремонт, запчасти.

ORION-II S

Двухголовочная сварочная машина с «нулевым» швом. Обеспечивает одновременную сварку двух углов, а благодаря параллельным направляющим удобна для работы оператора.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОН ИЗ АЛЮМИНИЯ GEMINI-IIA

Автоматическая маятниковая пила, диаметр пильных дисков 400 мм, подача гидropневматическая. Плавная подача и встроенная система охлаждения обеспечивают качественный рез алюминиевых профилей. Размер отрезаемых деталей и их количество задаются на цифровом дисплее.

АРЕХ-I

Пресс для соединения углов в алюминиевых конструкциях. Один из самых надежных, простых в эксплуатации и в то же время недорогих прессов.



APEX-I



GALAXY-1.
Копировально-фрезерный станок с системой охлаждения



ORION-IIS



GEMINI-IIA



NEBULA.
Хотмелт-экструдер

Экструдер оснащен регулятором скорости подачи состава и регуляторами температуры емкости, насоса, шланга и пистолета.



METEOR-2.
Пила для профиля с системой охлаждения

- Рольганг 2 м в комплекте.
- Рольганг 4 м — дополнительная опция.

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования OZCELIK для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон. Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «МК-ТТ».

ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18
Тел.: (495) 347-9703
info@mk-komplekt.ru
www.mk-komplekt.ru

ООО «ИТАР-М»

Тел.: (499) 722-7513
Факс: (495) 347-9971
mk@ozcelik.su
www.ozcelik.su



Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия



Станки MWT (Турция). Достойное качество, хорошие цены. 7 лет на российском рынке. Сервис, запчасти. Гарантия на станки 2 года.



Двухголовая пила 432 A

- Автоматическое позиционирование.
- Диаметр пильных дисков 420 мм.
- Размер заготовки и количество резов задается с дисплея.



Двухголовый
сварочный станок OMRS 112

- Хороший станок.
- Отличное соотношение цена/качество.



Двухголовый
сварочный станок 532

- Двухголовый сварочный станок.
- Простой, надежный, недорогой.



Торцефрезерный
станок 151 K

- Система быстрой смены фрез.
- Функция зачистки наружного угла.



Штапикорез
455

- Пила для резки штапиков.
- Подрезные диски, регулировка цула по высоте.



Универсальный
копировально-
фрезерный станок 254

- Высокоскоростная трехфазная копировальная фреза.
- Автоматическая фреза для водоотлива.



Зачистной
станок
651

- Станок для зачистки углов.
- Система быстрой смены фрез.



Автоматический «умный» рольганг RC-3



- Предназначен для работы с пилами и штапикорезами.
- Управление с выносного пульта.
- Диапазон измерения от 1 до 2800 мм.
- ЦЕНА 80 тыс. руб. В наличии на складе в Москве.

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования торговых марок MWT, NIKMAK, OZCELIK и ARTIKON для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон.

Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «МК-ТТ».



ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18

Тел.: (495) 347-9703

info@mk-komplekt.ru

www.mk-komplekt.ru

www.nikmak.info

ООО «ИТАР-М»

Тел.: (499) 722-7513, факс: (495) 347-9971

mk@ozcelik.su

www.ozcelik.su

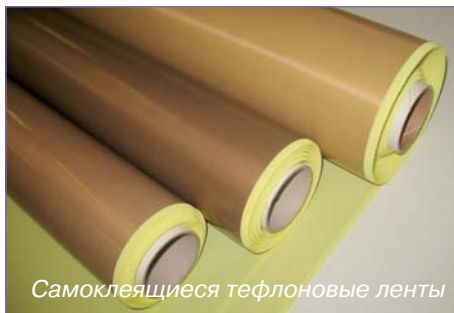


Тefлоновые ленты FORFLON®

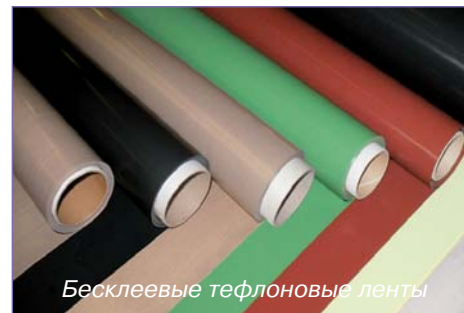
Компания «Форвард-Комплект» 16 лет успешно работает на рынке термостойких, антиадгезивных, износостойких материалов, в том числе для оконного производства, и является эксклюзивным дистрибьютором компании «Fiberflon® A.S.» по поставкам материалов с тефлоновым покрытием на территории РФ. «FORFLON®» – зарегистрированная торговая марка в России.



Нагревательный элемент станка



Самоклеящиеся тефлоновые ленты



Бесклеевые тефлоновые ленты

Тефлоновые ленты Forflon® от «Форвард-Комплект» решают проблему защиты термосваривающих элементов оборудования для сварки ПВХ-профиля, сохраняя тепловой поток от нагревательного элемента к свариваемым материалам. Разумеется, на надежность сварочного шва влияет качество тефлоновых лент, а их цена естественным образом сказывается на готовой продукции.

Тефлоновые ленты используются при производстве пластиковых окон на нагревательных элементах («зеркалах») сварочных устройств станков любого типа (Urban, Hollinger, Haffner, Nasomat, Technoplast, Kaban и др.) в виде непрерывной тефлоновой ленты (рукав) или в виде листового материала в рулонах.

На нашем складе постоянно в наличии свыше 50 типов тефлоновых лент различной толщины и марок (армированных и неармированных) в полотне шириной 1000 мм и в роликах (ширина по желанию заказчика от 10 мм), как с клеевым слоем (силиконовый термостойкий клей от -70°C до +270°C), так и без него. Суммарная длина лент на складе составляет свыше 30000 квадратных метров, что позволяет удовлетворить любые запросы наших клиентов в кратчайшие сроки.

«Форвард-Комплект» является официальным дистрибьютором японской компании «Nitto Denko Corporation», поставляющей на российский рынок тефлоновые клейкие ленты «NITOFLO»», изоляционные и анти-

коррозионные материалы, дистрибьютором компаний-поставщиков изделий из силиконовых резин «Silicone Engineering» (Англия) и «Rogers Corporation» (Бельгия), а также официальным дистрибьютором немецкой компании «Optibelt», поставляющей на российский рынок приводные ремни (клиновые, поликлиновые, многоручьевые, вариаторные, зубчатые, круглые, плоские).

Мы постоянно расширяем географию наших поставок, что говорит о высоком качестве продукции и взвешенной ценовой политике компании (сравните цены на данные продукты по России и СНГ).

Для наших новых партнеров мы готовы предложить специальные цены на весь ряд продукции и особые условия сотрудничества.



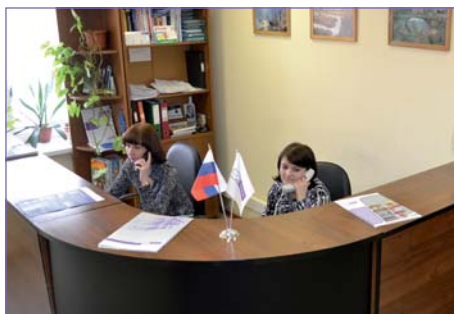
Тефлоновый рукав



Сварка рукавов

Компания «Форвард-Комплект»
142700, Московская обл., г. Видное,
ул. Донбасская, д. 2, бизнес-центр «ДОН» (корп. 10)
Тел.: (495) 546-8976, 229-4176, 223-6867, 978-4618
Тел./факс: (495) 546-8971, 645-3899
e-mail: mail@forkom.ru
www.forkom.ru

Рекомендованные производителем артикулы тефлоновых лент для использования на оборудовании по производству пластиковых окон: тефлоновые ленты бесклеевые 116.13 (140 мкм), 216.15 (150 мкм), 116.15 (160 мкм, повышенное содержание тефлона), ламинированная тефлоновая лента Fiberlam 235 (160 мкм, повышенный на 70% срок эксплуатации), самоклеящаяся лента 216.15 AD (150/180 мкм).



ПВХ-ПРОФИЛЬ

DIPLAST

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

Funke Kunststoffe

Марки профиля — KS Helios, KS Phoenix
 ☎ (495) 231-4166
 ✉ info@funkegruppe.ru
 ★ www.funkegruppe.ru

LG Hausys

Марка профиля — LG Hausys
 ☎ (495) 663-3958, 663-3959
 ★ www.lghausys.ru

Rehau

Марка профиля — Rehau
 ☎ (495) 663-3388
 ★ www.rehau.ru

VEKA Rus

Марка профиля — Veka
 ☎ (495) 518-9850, 777-3611
 ✉ moscow@veka.com
 ★ www.veka.ru

Winbau

Марка профиля — Winbau
 ☎ (4722) 357-736, (4722)357-734
 ✉ belgorod@winbau-profil.de
 ★ www.winbau.ru

Авангард XXI, ОТК

Марка профиля — Авангард XXI
 ☎ (843) 512-3940, 512-3974
 ✉ Avangard_21@mail.ru
 ★ www.avangard21.ru

АВИКА

Марка профиля — RATEX
 ☎ (4722) 347-751
 ✉ Kazakoff31@mail.ru

АдеГрупп

Марка профиля — ADEPLAST
 ☎ (343) 261-4000, 262-5708
 ✉ office@adegroup.ru
 ★ www.adepplast.ru

Алупласт РУС

Марка профиля — Aluplast
 ☎ (495) 662-8972
 ✉ info@aluplast.ru
 ★ www.aluplast.ru

АРтек-Россия

Марка профиля — ARtec
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Марка профиля — Novotex
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Астэк-Урал

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (343) 264-0977, 264-0995
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БРУСБОКС

Марка профиля — BRUSBOX
 ☎ (495) 269-1719
 ✉ all@brusbox.ru
 ★ www.brusbox.ru

БРЮГМАНН,**представительство**

Марка профиля — BRUGMANN
 ☎ (495) 331-1433
 ✉ brugmann@com2com.ru
 ★ www.salamander-profil.ru

Визави-2000

Марка профиля — RATEX
 ☎ (8442) 425-623, 425-063, 421-605
 ✉ vizavi5@yandex.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Марка профиля — WINTECH
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле

Марка профиля — GEALAN
 ☎ (495) 739-2962, 739-2963
 ✉ info@gealan.ru
 ★ www.gealan.ru

Гермес

Марки профиля — Merkur, KRAUSS, Slidors, OPAC, KBE, Novotex, Aluplast
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

Декенинк Рус

Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com
 ★ www.deceuninck.ru

ДиЕв

Марка профиля — Расстал-СТН
 ☎ (8552) 778-515, 778-068
 ✉ dienv@stn.com.ru

Доберман, ООО

Марка профиля — DOBERMANN
 ☎ (4942) 420-701
 ☎ (800) 100-4411
 ✉ info@grk-fenster.ru
 ★ www.okna-dobermann.ru

ИВАПЕР, ООО

Марка профиля — IVAPER
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546
 ✉ ivaper@ivaper.ru
 ★ www.ivaper.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Novotex
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Интер-Полимер

Марка профиля — Thyssen Polymer
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ sales@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

Интерпласт (Кострома)

Марка профиля — INTERNOVA (Словакия)
 ☎ (4942) 357-321, 314-574
 ✉ brigada@kmt.ru
 ★ www.brigada-k.ru

КА-ФУР

Марки профиля — Rehau, ЭксПроф, Брусбоск
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Компания «Грайн», ООО

Марка профиля — Grain
 ☎ (347) 271-6171
 ✉ info@grain-prof.ru
 ★ www.grain-prof.ru

Комплектсервис

Марка профиля — KBE
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Крокус, ООО

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (831) 463-8718, 463-8720
 ✉ profilplast@mail.ru

ЛАОУМАНН, ТД

Марка профиля — LAOUMANN
 ☎ (495) 649-8065, 649-8066
 ✉ laoumann@mail.ru
 ★ www.laoumann.ru

ЛЕГЕНДА

Марка профиля — LG Hausys
 ☎ (499) 918-72-40
 ✉ info@legenda-win.ru
 ★ www.legenda-win.com

МОНОЛИТ

Марки профиля — WINTECH
 ☎ (8452) 570-053
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

МОСПЛАСТ

Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК

Марка профиля — Novotex
 ☎ (495) 411-7661, 310-7133
 ✉ info@n-plastic.ru
 ★ www.n-plastic.ru

ОкнаПрофи

(ООО «ПРОФИЛЬ»)
 Марка профиля — Novotex
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ profil@oknaprofi.com
 ★ www.oknaprofi.com

Оконный Элемент

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (495) 988-9235
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

ОРАС, ООО

Марка профиля — OPAC
 ☎ (861) 231-3134, 231-3140
 ✉ oras@mail.kuban.ru
 ★ www.orasplast.ru

ПЛАСТПОЛИТЕН

Марка профиля — REHAU
 ☎ (495) 649-6109
 ✉ plastpoliten@narod.ru
 ★ www.plastpoliten-rehau.ru

Плафен

Марка профиля — PLAFEN
 ☎ (495) 995-0971, 995-0972
 ✉ contact@plafen.ru
 ★ www.plafen.ru

ПРОПЛЕКС, ГК

Марка профиля — PROPLEX
 ☎ (495) 933-1925, 933-1910
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

профайн РУС

Марки профиля — KBE, Trocal, Koemmerling
 ☎ (495) 232-9330, 232-9331
 ★ www.trocal.ru
 ★ www.kbe.ru
 ★ www.profine-group.ru

Профиль-Сервис

Марки профиля — Brusbox, Rehau
 ☎ (812) 757-555, 757-550
 ✉ info@pskovfur.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Проф-Сити, ТД

Марка профиля — ELEX
 ☎ (861) 210-0258, 210-0808
 ✉ info@elexprof.ru
 ★ www.elexprof.ru

РоссПласт

Марка профиля — RIGAP, SiPlast
 ☎ (861) 228-6683, 228-6684
 ✉ rossplast@mail.ru
 ★ www.rigap.com

РусСайл

Марка профиля — energicore, производства компании Mikron, США
 ☎ (495) 229-3757, 710-7188
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru

Русская Торговая Компания

Марка профиля — BRUSBOX
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Саламандер

Марка профиля — SALAMANDER
 ☎ (495) 719-9622, 719-9633
 ✉ sip@com2com.ru
 ★ www.salamander-profil.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — KBE, KRAUSS
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СибПромПласт

Марка профиля — Теплокон
 ☎ (3843) 795-661, 794-502
 ✉ info@sibpromplast.ru
 ★ sibpromplast.ru

СоюзПрофиль

Марка профиля — СПК
 ☎ (343) 365-1530, 365-0257
 ✉ Tihonov@spk.ru
 ★ www.ps-spk.ru

Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX
 ☎ (3812) 786-273, 786-260
 ✉ okna@ortex.org
 ★ www.ortex.org

Створ

Марка профиля — КБЕ
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТЛ СИБИРЬ

Марка профиля — ECP PLASTICS
 ☎ (93169) 931-56
 ✉ market@ecp.ru
 ★ www.ecp.ru

СТЛ Экструзия

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 781-8120, 781-8121
 ✉ support@stl-extrusion.ru
 ★ www.stl-extrusion.ru

СТРОЙ АРТ

Марки профиля — Montblanc, Reachmont
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

Тантроникс ТД

Марка профиля — Тантроникс
 ☎ (495) 363-4444
 ✉ info@tantronix.ru
 ★ www.tantronix.ru

Унипром

Марка профиля — CITYLUX
 ☎ (863) 220-9911, 220-9979
 ✉ cityluxru@mail.ru

ЦентрКомплект

Марки профиля — BRUSBOX
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ★ http://centr-komplekt.ru

Оконная Компания «ШТЕРН»

Марка профиля — SCHTERN
 ☎ (4742) 909-113, 909-990
 ★ www.ok-schtern.ru

Шуко Интернационал Москва

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ☎ office@schuco.ru
 ★ www.schuco.ru

ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF
 ☎ (3452) 771-611, 771-613
 ☎ (495) 646-9114
 ☎ expref@expref.ru
 ★ www.expref.ru

ЭНВИН РУС

Марки профиля — ENWIN, PIMAPEN
 ☎ (495) 956-5003, 956-8011
 ☎ pimapenrus@yahoo.com
 ★ www.pimapen.com.ru
 ☎ (86349) 240-11, 240-23
 ☎ info@enwin.ru
 ★ www.enwin.ru

VENTA

Марка профиля — Ventana™
 ☎ +380 (56) 373-9054
 ☎ profile@venta-ua.com
 ★ www.venta-ua.com

Winbau, группа компаний

Марка профиля — Winbau
 ☎ +380 (57) 751-8697
 ☎ +380 (44) 496-2894
 ☎ +380 (56) 372-7877
 ☎ info@winbau.com.ua
 ★ www.winbau.ua

МИРОПЛАСТ

Марка профиля — WDS
 ☎ +380 (562) 338-000, 338-038
 ☎ info@miroplast.com
 ★ www.wds.ua

**Саламандер оконные и
внутренние системы**

Марка профиля — БРЮГМАНН АД
 ☎ +375 (162) 973-057, 973-060
 ☎ info@bruegmenn.by
 ☎ +375 (17) 508-0256
 ☎ sklad_minsk@bruegmenn.by
 ★ www.bruegmenn.by

ALFAPEN

Марки профиля — WINGLASS,
SMARTWIN
 ☎ +90 (352) 697-4118, 697-4122
 ☎ alfapen@alfapen.com.tr
 ★ www.alfapen.com.tr

FIRAT PLASTIK

Марка профиля — FIRAT
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
 ☎ export@firat.com
 ★ www.firat.com

ПРОФИЛИ СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЕ**Новые Композитные
Материалы, ООО**

Стеклокомпозитный профиль
WinPul®
 ☎ (8342) 470-041, 222-614
 ★ www.winpul-rm.ru

ПРОФИЛИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ**Альтапласт**

Производство подставочных и
дополнительных профилей марки
Альтапласт к основным ПВХ-
системам
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ☎ altaplast@list.ru
 ★ www.altarus.ru

Голденпласт

Производство подставочных и
вспомогательных профилей к
основным ПВХ-системам
 ☎ (863) 278-8278, 278-8279
 ☎ goldenplast@list.ru
 ★ www.goldenplast.ru

ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ**Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers
 ☎ (495) 542-4015, 542-4016
 ☎ info@reynaers.com
 ★ www.reynaers.com

SAPA RC System

Марка профиля — RC System
 ☎ (495) 743-4340
 ☎ kirill.polonsky@sapagroup.com
 ★ www.sapagroup.com

Алюминиевая

компания АВАНГАРД
Витражная система АВАНГАРД
для остекления в жилищном
строительстве
 ☎ (812) 622-1952
 ☎ gost@ac-avangard.ru
 ★ www.ac-avangard.ru

АГАТ

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 989-5973
 ☎ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Агрисовгаз

Марка профиля — AGS
 ☎ (48431) 536-37, 536-35
 ☎ systemprf@agrisovgaz.ru
 ★ www.agrisovgaz.ru

АЛМО

Алюминиевые профильные системы
АЛМО
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ☎ almo2@mail.ru
 ☎ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ag.s.ru

Алстоксервис

Марка профиля — NEWTEC
 ☎ (496) 526-3086, (496) 259-6865
 ★ www.new-tec.ru

Алюминиевый профиль ВСМПО

Марка профиля — АП ВСМПО
 ☎ (34345) 617-50, 617-49
 ☎ eplaksin@vsmo.ru
 ★ www.al-vsmo.ru

Алюпроф РУС

Марка профиля — Aluprof
 ☎ (812) 644-4441, 644-4442
 ☎ 6444441@mail.ru
 ★ www.aluprof.spb.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS системы
Provedal
 ☎ (495) 921-3680
 ☎ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Астэк-Урал

Марка профиля — KRAUSS системы
Provedal
 ☎ (343) 264-0977, 264-0995
 ☎ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ☎ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ

Марка профиля — Provedal, профили
по чертежам заказчика, профили для
подконструкций навесных фасадов
 ☎ (86383) 260-04, 271-36
 ☎ bk-alprof@bk.ru
 ★ www.bkalprof.ru

ВКС

Марка профиля — Виднал-Прогресс
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ☎ vks@vks.ru
 ☎ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

ВМК Инвест, ООО

Профили для различных отраслей
промышленности по чертежам
заказчика
 ☎ (4842) 224-017, 309-63
 ☎ (495) 258-3651
 ☎ info@vmk-invest.ru
 ★ www.vmk-invest.ru

Внешмет

Марка профиля — Etem
 ☎ (495) 617-3620, 616-3145
 ☎ etem@vmt.ru
 ★ www.vmt.ru

**Волжская металлургическая
компания, ООО**

Любые профили строительного и ма-
шиностроительного назначения по
чертежам заказчика с габаритными
размерами до 380x110 мм
 ☎ (8482) 954-188, 954-050
 ☎ market@etmvolga.ru
 ★ www.etmtd.ru

Гермес

Марки профиля — KRAUSS
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ☎ iva-em@mail.ru

Гидро Билдинг Системс

Марка профиля — WICONA
 ☎ (495) 708-4596, 708-4597
 ★ www.wicona.ru

Главстрой-инжиниринг

Марки профиля — Виднал-Прогресс,
VERITUM
 ☎ (495) 745-5990, 745-7218
 ★ www.alumax.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 360-0568
 ☎ info@alsib.ru
 ★ www.alsib.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Provedal
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ☎ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Интерьер мастер

Системные профили «Интал-33»,
«Бестек», «Спринт» для изготовления
внутренних перегородок, «Комфорт»
для изготовления сантехкабин, фа-
садный профиль VPF-50 Воронежско-
го алюминиевого завода
 ☎ (495) 225-4172
 ☎ info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

Иплана

Марки профиля — AGS, Provedal
 ☎ (495) 221-6860
 ☎ omp@iplana.ru
 ★ www.iplana.ru

Конструкция, ЗАО

Марка профиля — Alumil (Греция),
АЛЮМАКС (Россия)
 ☎ (495) 500-3400, 921-1917
 ☎ info@constr.ru
 ☎ info@alumil.ru
 ★ www.constr.ru
 ★ www.alumil.ru

Раико Ист

Марка профиля — RAICO
 ☎ (495) 995-1159
 ☎ info@raico.ru
 ★ www.raico.info

РЕАЛИТ

Марка профиля — Реалит
 ☎ (495) 797-9720, 797-4704
 ☎ info@realit.ru
 ★ www.realit.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — система Provedal
(KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ☎ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

**Сегал, литейно-прессовый
завод**

Марки профиля — СИАЛ
 ☎ (391) 274-9030, 274-9031
 ☎ segal@sial-group.ru
 ★ www.sial-group.ru

СибПрофиль, НПО

Алюминиевый профиль различного
назначения
 ☎ (383) 317-0995, 317-4450
 ☎ info@sibprofile.ru
 ★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — КраМЗ, Provedal
 ☎ (495) 644-2742
 ☎ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ☎ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ

Марка профиля — ROST'AL
 ☎ (347) 291-2900
 ☎ mail@profil-furniture.ru
 ★ www.profil-furniture.ru

Татпроф

Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (8552) 778-204, 778-205
 ☎ reklama@tatprof.ru
 ★ www.tatprof.ru

ТБМ

Марка профиля — ALUMARK
 ☎ (495) 995-3962, 995-3935
 ☎ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

**Урало-Сибирская Профильная
Компания**

Марка профиля — INICIAL
 ☎ (343) 345-2221
 ☎ info@rostal.com
 ★ www.inicial.ru

Фасадные системы, ООО

Марки профиля — СИАЛ, Provedal.
Производство системы вентфасадов
 ☎ (495) 644-2742
 ☎ moscow-fs@yandex.ru
 ★ www.rusfs.com

Хабаровский ЗСАК

Марки профиля — Амур-50,
Амур-46, Амур-60
 ☎ (4212) 511-707, 511-417
 ☎ moskzak@email.kbt.ru

Хук, ООО

Марка профиля — Hueck/Hartmann
 ☎ (495) 665-4834, 665-4835
 ☎ info@hueck-export.ru
 ★ www.eduard-hueck.com

Шуко Интернационал Москва

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 📧 office@schuco.ru
 ★ www.schuco.ru

**ПРОФИЛЬ
ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЙ****Меезенбург**

Марка профиля — optimAL
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 📧 moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

ТБМ

Марка профиля — Gutmann
 (Германия), Алюстарт (Польша)
 ☎ (495) 995-3936, 995-3960
 📧 tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

**ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ
БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ****Алютех**

Алюминиевые экструдированные
 профили для рам балконного остек-
 ления торговой марки ALTI00
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 📧 marketing@alutechmsk.ru
 ★ www.alutech.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS, серии
 P400, C640
 ☎ (495) 921-3680
 📧 info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

АСТРОН

Марка профиля — ALTI00 (Alutech)
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 📧 astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

ВКС

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 📧 vks@vks.ru
 📧 vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 341-9086, 341-4538
 📧 info@alsib.ru
 ★ www.alsib.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Novotex, Provedal
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 📧 mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Интерьер мастер

Алюминиевый профиль эконом-
 класса «Синица»
 ☎ (495) 225-4172
 📧 info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

Меезенбург

Марка профиля — optimAL лоджий
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 📧 moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

МОНОЛИТ

Профиль WINTECH, раздвижная
 система SUNTECH для остекления
 балконов и лоджий
 ☎ (8452) 570-053
 📧 monolit-sar@rambler.ru

ПРОПЛЕКС, ГК

Система ПВХ-профиля —
 PROPLEX-Балкон
 ☎ (495) 933-1929, 933-1910
 📧 connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

CAM

Система-купе остекления лоджий и
 балконов «CAM-ЛЮКС» — простая, на-
 дежная, универсальная, долговечная
 система, состоящая из оцинкованных
 профилей с полимерным покрытием
 ☎ (8312) 225-742, 412-616, 223-315
 📧 info@camnn.ru
 ★ www.camnn.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профилей — система Provedal
 (KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 📧 sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СибПрофиль, НПО

Алюминиевый профиль различного
 назначения
 ☎ (383) 344-5533, 347-4450
 📧 info@sibprofile.ru
 📧 sale@sibprofile.ru
 ★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК
 ☎ (495) 644-2742
 📧 sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

СТЕКЛО**AGC Flat Glass Russia**

Архитектурное стекло, стекла для ин-
 дустриального применения и внут-
 реннего декора
 ☎ (495) 411-6565, 411-6564
 ★ www.yourglass.ru
 ★ www.agc-flatglass.com

DEMAXO

Поставки полированного стекла и
 зеркального полотна, продажа хими-
 ческих составов для обработки стекла
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 📧 demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

Modern Glass

Закалка стекла, производство много-
 слойного стекла, переработка пожа-
 ростойкого стекла, эмалирование
 стекла, нанесение шелкографии, про-
 изводство стеклопакетов (в том числе
 структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3997
 ★ www.modernglass.ru

АрхиБут

Стеклопрофилит Lamberts LINIT
 ☎ (495) 223-2606
 ★ www.u-glass.ru

БЕСТВИНД

Продажа стекла
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 📧 bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

Еврогласс

Поставки триплекса, пожаробезопас-
 ного и просветленного стекла
 ☎ (495) 229-8176, 564-8277
 📧 euroglas@mail.ru

Инпрус

Архитектурное стекло
 ☎ (499) 530-2976, 530-2986
 ☎ (495) 411-7827
 ★ www.inprus.ru

Кварц

Стекло, зеркала, все виды обработки
 ☎ (8342) 246-251, 246-776
 📧 kvarc-steklo@yandex.ru

Компания ССК

Закаленное, ламинированное, стек-
 ло, триплекс
 ☎ (495) 995-0971, 995-0972
 📧 factory@plafen.com
 ★ www.plafen.com

Мосавтостекло

Производство плоского и гнутого за-
 каленного стекла, многослойного
 стекла, изделий со специальными
 свойствами (электрохромное стекло,
 электрообогревное стекло); стеклопа-
 кеты плоские и моллированные,
 структурные, электрообогревные; ху-
 дожественное стекло и витражи
 ☎ (495) 235-9312, 235-6924
 📧 masteklo@mosavtosteklo.ru
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс

Оптовые поставки строительного
 стекла Pilkington
 ☎ (495) 980-5027, 980-5028
 📧 info@pilkington.ru
 ★ www.pilkington.ru

Пласт, ООО

Производство стекла тонированного
 бронированного, стеклопакетов с
 пленкой, услуги по программе «Безо-
 пасное остекление»
 ☎ (495) 648-4706
 📧 plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

РегионСтекло

Стекло, стеклопакеты, все виды
 обработки
 ☎ (4822) 743-774, 444-463
 📧 regionsteklo@mail.ru

Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты, зака-
 ленное, многослойное, пулестойкое
 стекло, бутылки, силикат натрия рас-
 творимый, жидкое стекло, теплозву-
 коизоляционные материалы.
 ☎ (3476) 320-677, 330-658, 320-644
 📧 uin800@salstek.ru
 ★ www.salstek.ru

Саратовский институт стекла

Производство теплозащитного окра-
 шенного в массу стекла, рефлектного
 низкоэмиссионного стекла с напыле-
 нием, стеклопакетов
 ☎ (8452) 632-825, 631-222
 📧 glass@narat.ru
 ★ www.narat.ru

Символ

Стекло оконное, бронированное,
 стеклопакеты
 ☎ (49241) 555-62, 553-64
 📧 kurlovo@simvol.gus.elcom.ru
 ★ www.firmasimvol.ru

Соларекс-стайл

Стекло, ламинированный триплекс,
 стекло с пленкой
 ☎ (495) 777-5755, 996-6377
 📧 info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

Стеклотон

Тонированное стекло,
 стеклопакеты
 ☎ (495) 681-7570, 681-7141
 📧 stekloton@stekloton-center.ru
 ★ www.stekloton-center.ru

Шотт Гласс Экспорт ГмбХ

Стекольная продукция концерна Schott
 ☎ (495) 933-5153
 ★ www.schott.com

СТЕКЛОПАКЕТЫ**Modern Glass**

Производство стеклопакетов (в том
 числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3997
 📧 sales@modernglass.ru
 ★ www.modernglass.ru

Айдо-С

Стеклопакеты, молированное стекло
 ☎ (495) 785-3134, 353-6160
 📧 aidos@aido-s.ru
 ★ www.aido-s.ru

АКМА

Стекло, закалка, обработка,
 гравировка, стеклопакеты
 ☎ (812) 710-2591, 274-6063
 📧 steklo@akma.spb.ru
 ★ www.akma.spb.ru

АЛЮМЭКС-СТЕКЛО

Производство стеклопакетов
 ☎ (495) 461-1748, 461-2705
 📧 info@alumex-steklo.ru
 ★ www.alumex-steklo.ru

Интергласс-НН

Стеклопакеты изготавливаются на
 немецкой линии фирмы «Lenhardt».
 Производство сложных
 стеклопакетов различных форм
 ☎ (83159) 300-71, 300-72
 📧 ig@interglass-nn.ru
 ★ www.interglass-nn.ru

Изолюкс

Производство стеклопакетов
 ☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105
 📧 post@izolux.ru
 ★ www.izolux.ru

Интерьер Холдинг

Однокамерные и двухкамерные
 стеклопакеты
 ☎ (495) 921-3455, 782-4845
 📧 zakaz@okna-tut.ru
 ★ www.bestwin.ru

Кварц

Производство однокамерных и
 двухкамерных стеклопакетов,
 триплекс, энергосберегающее стекло,
 закаленное стекло.
 ☎ (8342) 246-251, 246-776
 📧 kvarc-steklo@yandex.ru

Компания ССК

Стеклопакеты
 ☎ (495) 995-0971, 995-0972
 📧 factory@plafen.com
 ★ www.plafen.com

Кристалл Гласс

Производство стеклопакетов любой
 конфигурации для всех видов
 остекления. Фирменные стеклопаке-
 ты «Кристалл».
 ☎ (495) 992-7484, (8793) 345-705
 ☎ (86162) 548-31, (8632) 954-905
 📧 info-pt@crystal-glass.ru
 ★ www.crystal-glass.ru

Метробор

Производство стеклопакетов общего
 назначения, гнутых, для структурного
 остекления, триплекс, моллирован-
 ное, противопожарное, светоизлуча-
 ющее стекло, механическая обработ-
 ка стекла
 ☎ (812) 316-5894, 316-7919
 📧 main@metrobor.ru
 ★ www.metrobor.ru

МОДУЛЬ НПП

Производство пулестойких стекол,
 триплекса, стеклопакетов
 ☎ (495) 225-3190, 521-0943
 📧 npp-modul@mail.ru
 ★ www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом
 ☎ (495) 235-9312, 235-6924
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Окна Магнит

Производство стеклопакетов одно- и двухкамерных. Стекло марки М1
 ☎ (495) 790-7679
 ✉ zakaz@okna-magnit.ru
 ★ www.okna-magnit.ru

ПЛАСТ

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3
 ☎ (495) 648-4706, 360-7659
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

ПрофСтекло

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом
 ☎ (495) 786-3686, 786-3687
 ✉ profsteklo@mail.ru
 ★ www.profsteklo.ru

РегионСтекло

Производство любых видов стеклопакетов. Стекло, зеркала, все виды обработки
 ☎ (4822) 445-245, 743-774
 ✉ regionsteklo@mail.ru
 ★ www.regionsteklo.ru

Российская Стекольная Компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
 ☎ (496) 481-0962, 481-0963

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
 ☎ (3476) 330-658, 320-644
 ✉ tokarev@salstek.ru
 ★ www.salstek.ru

Солар Гард

Пожаростойкие стеклопакеты
 ☎ (499) 245-5578, 245-7713
 ✉ development@solargard.ru
 ★ www.solargard.ru

Соларекс-стайл

Стеклопакеты одно- и двухкамерные, для структурного остекления, энергосберегающие, взрывостойчивые, пулестойкие, ударопрочные и др.
 ☎ (495) 777-5755, 996-6377
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

СтиС

Стеклопакеты
 ☎ (495) 727-4189, 727-4190
 ✉ info@stis.ru
 ★ www.stis.ru

Стеклозащита

Производство стеклопакетов и многослойных стекол различного назначения, в том числе для безопасного остекления, соответствующих разным классам защиты, пулестойких, взрывостойких, с технологией защиты от прослушивания и видеонаблюдения
 ☎ (495) 518-7679, (916) 123-3570
 ✉ oleg-dobro@yandex.ru
 ★ www.glassguard.ru

Стекло и Стеклоизделия

Производство стеклопакетов. Триплекс, армированное стекло
 ☎ (495) 941-4041, 941-4042
 ✉ info@npc-steklo.ru
 ★ www.npc-steklo.ru

Симплекс

Производство стеклопакетов. Стеклопакет ThermoSilence
 ☎ (495) 771-7770, 775-3665
 ✉ mordvinova@simplexgroup.ru
 ★ www.simplexgroup.ru

СТЕКЛОКОМ

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс
 ☎ (3422) 196-752, 196-736, 196-756
 ✉ steklokom@saturn-r.ru
 ★ www.steklokom.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809
 ✉ abol@cityglass.ru
 ★ www.cityglass.ru

СтеклоКомплект

Производство стеклопакетов
 ☎ (495) 408-1372, 408-0751
 ✉ zakaz@eremino.ru

Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой
 ☎ (495) 548-8966, 548-9700
 ✉ cteko@t50.ru
 ★ www.cteko.ru

УРАЛЬСКАЯ СТЕКОЛЬНАЯ МАНУФАКТУРА

Стеклопакеты
 ☎ (3519) 331-043
 ✉ info@usmglass.ru
 ★ www.usmglass.ru

Фасад-Окна

Производство стеклопакетов из стекла Pilkington, Салаватстекло
 ☎ (351) 741-0201, 740-3737
 ✉ info@fasad-okna.ru
 ★ www.fasad-okna.ru

ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА

Тросифоль

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trolen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла
 ☎ (83159) 677-28, 677-87
 ★ www.kuraray.ru

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Air-Box

Производство устройств приточной вентиляции
 ☎ (495) 514-3109
 ✉ sales@air-box.ru
 ★ www.air-box.ru

DORMA GmbH

Комплектующие для структурного остекления DORMA
 ☎ (495) 981-1433, 981-1434
 ★ www.dorma.com

Door komplet

Продажа фурнитуры для светопрозрачных конструкций «ФУРАЛ», г. Екатеринбург (представительство), STUBLINE, Сербия (дилеры).
 ☎ (495) 508-7690, (499) 502-1745
 ✉ info@doko.ru
 ★ www.doko.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика
 ☎ (903) 141-7302
 ✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de
 ★ www.dr-hahn.de

FAPIM s.p.a., представительство

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.
 ☎ (48439) 793-45
 ☎ (916) 311-6480
 ✉ Alexander.zazdravny@fapim.it
 ★ www.fapim.it

FIRESI

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

GEZE GmbH, представительство

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла
 ☎ (495) 933-0659, 933-0674
 ✉ office-russia@geze.com
 ★ www.geze.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)
 ☎ (925) 107-1219
 ✉ Hautau.ru@gmail.com
 ★ www.hautau.ru

MACO

Фурнитура MACO, Австрия
 ☎ (4842) 715-100
 ★ www.maco.ru

MeGla

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@megla.ru
 ★ www.megla.ru

SAVIO

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия
 ☎ (905) 786-4150
 ✉ valtuille@savio.it
 ★ www.savio.it

SIEGENIA-AUBI KG

Фурнитура SIEGENIA-AUBI. Системы проветривания, радиоуправляемые системы
 ☎ (495) 721-1762, 721-1763
 ✉ info-ru@siegenia-aubi.com
 ★ www.siegenia-aubi.com

SKS-STAKUSIT

Системы безрамного остекления
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@rambler.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

WHRUS, Координационный центр

Фурнитура Winkhaus, Fapim, KFV, Dr. HAHN; крепеж HEICKO; доводчики DORMA; аксессуары и комплектующие для оконного и дверного производства и монтажа
 ☎ (495) 921-2270
 ✉ julia@whrus.ru
 ★ www.whrus.ru

Winkhaus, представительство в РФ

Фурнитура Winkhaus
 ☎ (495) 722-3682
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
 ★ www.winkhaus.ru

А ДВА Технологии, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для алюминиевых систем
 ☎ (383) 375-4387
 ✉ adva10@inbox.ru

Ааллу, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)
 ☎ (499) 722-3682
 ✉ Aally.rus@mail.ru
 ★ www.aally.net

АВИКА

Фурнитура Gevis
 ☎ (4722) 347-751
 ✉ Kazakoff31@mail.ru

АГАТ

Ручки оконные, сэндвич-панели
 ☎ (495) 989-5973
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

АЛМО

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Alutec, Monticelli Термоставка MAZZER (Италия).
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ag.s.ru

Альтапласт

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, Татпроф
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ★ www.altarus.ru

Альфа-Профиль

Фурнитура CERVILLINI
 ☎ (495) 679-3481
 ✉ mst-alfa@mail.ru
 ★ www.alfaprofil.ru

Ардис, ООО

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-профилей. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клиньев, фальцевых вкладышей.
 ☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518
 ☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101
 ☎ (8422) 478-478, (8552) 777-733
 ✉ sale@ardis-s.ru
 ★ www.ardis-s.ru

АРтек-Россия

Фурнитура ARtec, MACO.
Комплектующие для
производства окон и дверей
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecr@arteonline.com
★ www.arteonline.com

АСТРОН

Поворотно-откидная фурнитура
FUHR (Германия) и FORNAX (Тур-
ция). Фурнитура для окон и дверей
из ПВХ-профиля
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 354-0509
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Фурнитура и комплектующие для
окон и дверей Fornax, PAVO
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

АТЕКОМ

Производство комплектующих для
пластиковых и алюминиевых конст-
рукций
☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020
✉ atecom@mail.ru
★ www.atekom.ru

АЭРЭКО

Приточные вентиляционные
устройства
☎ (495) 921-3612
✉ info@aereco.ru
★ www.aereco.ru

БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура FAPIM для алюминиевых
окон и дверей, системы антипани,
системы автоматических порогов.
Комплектующие для оконного и
дверного производства.
☎ (812) 333-4731
✉ info@bpb-trade.ru
★ www.bpb-trade.ru

БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL,
SIEGENIA
☎ (495) 787-0787, 689-5152
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Фурнитура ACCADO
☎ (495) 646-3545, 646-3546
✉ info@wintech.ru
★ www.wintech.ru

ВКС

Фурнитура для алюминиевых конст-
рукций, композитные панели, поли-
амидные термомосты
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru

ВХС, ООО

Фурнитура VHS, Турция
☎ (831) 243-0052
☎ (495) 988-6418
✉ vhs-mos@mail.ru
★ http://vxc.pdf

Выбор.Про

Оптовая торговля оконными ком-
плектуемыми
☎ (843) 203-0500
☎ (903) 341-4436
✉ vybor@vibor.pro
★ www.vibor.pro

Гарант

Фурнитура и комплектующие для
производства и монтажа ПВХ-окон и
дверей
☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-комплект

Фурнитура и комплектующие для из-
готовления и монтажа окон и дверей
☎ (495) 913-8195, (499) 367-1190
✉ info@garantkom.ru
★ www.garantkom.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства
светопрозрачных конструкций
☎ (495) 676-0231, 671-7384
✉ info@garantplast.ru
★ www.garantplast.ru

Гермес

Фурнитура SIEGENIA-AUBI
(Германия), FORNAX (Турция),
замки, ручки и комплектующие
☎ (86147) 283-98, 310-92
✉ iva-em@mail.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа фурнитуры для окон и
дверей
☎ (3452) 500-215 (многоканальный)
✉ germetik@inbox.ru
★ www.germetikstroy.ru

Гласс фурнитура, ООО

Фурнитура для цельностеклянных
конструкций, дверей. Доводчики. Ав-
томатика. Перила. Звукоизоляцион-
ные перегородки.
☎ (812) 332-5824
✉ info@glassfurniture.ru
★ www.glassfurniture.ru

Гран.Т

Производство и продажа соедините-
лей импоста в полимерно-порошко-
вом покрытии, анкерных пластин для
монтажа окон
☎ (343) 502-3032, 345-6137
✉ Gran.t@mail.ru
★ www.gran-t.ru

ГУ Фурнитура

Фурнитура G-U, Германия
☎ (495) 786-2690, 786-4815
✉ mail@g-u.ru
★ www.g-u.ru

ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и сте-
клопластикового полиамида, пласти-
ковых комплектующих для алюминие-
вых и металлопластиковых конст-
рукций
☎ (8552) 778-515, 778-068
✉ diev@stn.com.ru

Домострой-XXI век

Комплектующие для производства де-
ревянных окон, нагель, петли, замки,
ручки, крепеж, уплотнитель, клей и т. д.
☎ (831) 225-4004, 229-9991
✉ domostroi@bk.ru
★ www.domostroi.nnov.ru

Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки
ABUS, оконная автоматика и оконные
приводы марки GEZE
☎ (495) 931-9631
✉ komplekt@doorlock.ru
★ www.doorlock.ru

ДПИ Комплект

Дверная механика, системы крепле-
ния стекла, фурнитура для изделий из
алюминиевого профиля с европазом
(DORMA, SOBINCO, DLCO, CRL, GU)
☎ (495) 662-7995
✉ info@dpi-c.ru
★ www.dpi-c.ru

Инвест-Трейд

Фурнитура ENDOW, Сатурн
☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

КА-ФУР

Фурнитура SIEGENIA-AUBI, MACO,
VHS
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Крокус, ООО

Фурнитура SIEGENIA, SCHURING
☎ (831) 463-8718, 463-8720
✉ profilplast@mail.ru

Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, HAUTAU,
HOPPE, доводчики GEZE, петли Dr.
Hahn, Simonswerk, замки дверные
Roto, KfV
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Литейная компания, ООО

Производство соединителей импоста,
ответных планок (периметрических
зацепов), получаемых литьем под
давлением
☎ (4912) 935-010, 935-066
✉ litko@bk.ru

Макрос

Фурнитура Sobinco
☎ (812) 328-0669, 449-0428
✉ makros@mail.rcom.ru
★ www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA
☎ (812) 716-7911
★ www.mp-loks.ru
★ www.assaabloy.ee

Меганом, ООО

Комплектующие для производства
окон и дверей. Фальцевые вкладыши,
соединители импоста, уплотнители
оконные, подкладки под стеклопакет.
☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ megan@meganom-rt.ru
★ www.meganom-rt.ru

Меезенбург

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr,
AXOR) и комплектующие для окон и
дверей, ручки и замки
☎ (499) 171-1412, 171-6504
✉ moscow@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

Моспласт

Фурнитура Roto, Winkhaus, оконные
и дверные ручки HOPPE
☎ (495) 740-0007, 497-4700
✉ info@mosplast.ru
★ www.mosplast.ru

Новый Пласт

SHUERING (Германия)
☎ (495) 741-3839
★ www.n-plast.ru

Нортекс

Комплектующие для алюминиевых
систем Provedal
☎ (495) 225-4440, 550-6626
✉ info@nortex.com.ru
★ www.nortex.com.ru

Оконный Элемент

Комплектующие для окон ПВХ: соеди-
нители импоста, анкерные пластины,
рамные дюбели, шурупы по бетону,
фальцевые вкладыши, уголки и пр.
☎ (495) 988-9235
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие GEVISS,
AKPEN PLASTIK, YANAC (Турция)
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

Полевской

металлофурнитурный завод
Комплектующие для окон ПВХ: со-
единители импоста, анкерные пла-
стины, профилизируемые детали
☎ (34350) 212-64, 219-03
✉ pmfz@yandex.ru
★ www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержа-
вующей стали для входных дверей из
пластика, алюминия и стекла
☎ (383) 334-6337, 334-6338
✉ polivis@ya.ru
★ www.polivis.com

Прага, Торговая компания

Приточные вентиляционные клапаны
Sinax
☎ (343) 216-4252, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

Престиж-Комплект

Комплектующие для
светопрозрачных конструкций
☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
✉ o77-34t@yandex.ru
★ www.prestigkomplekt.ru

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон:
соединители импоста, анкерные
пластины, зацепы
☎ (4872) 477-775
✉ ols1985@mail.ru
★ www.promld.ru

ПРОПЛЕКС, ГК

Фурнитура «Kale Сафпир»
☎ (495) 933-1925, 933-1910
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

ПРОФИЛЬ

Реализация фурнитуры Siegenia и
Winkhaus, а также других комплекту-
ющих
☎ (347) 291-2420, 291-2421
✉ okna-profil@mail.ru
★ www.oknaprofi.com

Профиль-Сервис

Комплектующие для окон ПВХ,
фурнитура FUHR
☎ (495) 797-8748
✉ ps@profiles-service.ru
★ www.profiles-service.ru

Профиль-Сервис

Фурнитура Siegenia-Aubi, комплекту-
ющие для производства и монтажа
окон из ПВХ и дерева
☎ (8112) 672-747
✉ Profile.service@mail.ru
★ www.pskovfur.ru

Профиль-Склад

Фурнитура для окон FUHR, дверная
фурнитура, комплектующие для окон
ПВХ
☎ (495) 380-0670
✉ profil-sklad@mail.ru
★ www.profilsklad.ru

Рани-Рус (RAGNI_RUS)

Угловые соединители для
алюминиевых профилей
☎ (495) 510-5350, 510-5351
✉ info@ragni.ru
★ www.ragni.ru

РеволсСтрой

Производство комплектующих для
ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
☎ (495) 730-7550
✉ revstst@yandex.ru

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ rf@r66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

Ротекс-РУС

Производство и продажа комплектующих для окон
 ☎ (495) 580-9201, 580-9202
 ★ www.rotex-rus.ru

Рото Франк

Фурнитура Roto
 ☎ (495) 287-3520, 287-3521
 ★ www.rotor.ru

Сатурн

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO, NORPE, GEZE, KFF и комплектующих для окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Семол

Поворотнo-откидная фурнитура
 ☎ (495) 995-5005
 ✉ semol@semol.ru
 ★ www.semol.ru

Системы Алютех

Производство и поставки профилей и комплектующих для роллет всех типов
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru

СНАБСЕРВИС

Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Комплектующие Geze, KFF, Norpe, Dr.Hanh, Сатурн, Titan, VBN. Фурнитура Siegenia-AUBI, Stublina, Savio
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ

Фурнитура Winkhaus для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний

Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOV-ELLINI
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТИСА-Л

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам
 ☎ (8552) 443-758, 443-747
 ✉ tisa-l@mail.ru
 ★ www.tisa-l.ru

ТРЕЙД ЛОК

Продажа замочно-скобяных изделий, оконной и дверной фурнитуры KALE KILIT, M.B.C., DOGANLAR, ARMADILLO, MOTTURA, CISA, AGB и др.
 ☎ (495) 787-5414, 787-5415
 ✉ info@tlock.ru
 ★ www.tlock.ru

Фабрика пластмасс

Производство и продажа комплектующих для производства окон: пластины рихтовочные, фальцевые вкладыши, ручки балконные
 ☎ (383) 308-2445
 ✉ fp-nsk@mail.ru

Форма

Комплектующие для производства окон: пластины рихтовочные, фальцевые вкладыши, ручки балконные
 ☎ (383) 350-3251
 ✉ gubanov-ee@yandex.ru
 ★ www.forma-nsk.ru

Фурниторг

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA
 ☎ (495) 980-2910
 ✉ info@furnitorg.com
 ★ www.furnitorg.com

Центр строительной комплектации

Комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.
 ☎ (383) 272-7886, 210-5747
 ✉ Niit1@mail.ru
 ★ www.csk-sib.ru

Шуко Интернационал Москва

Фурнитура для ПВХ окон Schuco VarioTec
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

Шюринг ОТ, ООО

SCHUERING (Германия)
 ☎ (495) 510-1511, (909) 968-3620
 ✉ info@schuering-ot.ru
 ★ www.schuering-ot.ru

AXOR INDUSTRY

Фурнитура AXOR
 ☎ +380 (56) 766-07-66
 ✉ info@axordirect.com
 ★ www.axorindustry.com

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)
 ☎ +49 (5724) 393-0, 393-125
 ✉ v.rau@hautau.de
 ★ www.hautau.de

Schuering

SCHUERING (Германия)
 ☎ +49 (2241) 994-140, 994-287
 ✉ schuering@schuering.de
 ★ www.schuering.de

FAPIM s.p.a.

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей
 ☎ +39 (0583) 26-01, 25-291
 ✉ info@fapim.it
 ★ www.fapim.it

GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия
 ☎ +39 (051) 885-0677
 ☎ +39 (051) 885-0203
 ✉ ics@giessegroupp.com
 ★ www.giesse.it

Renson Ventilation and Sun Protection NV, Бельгия

Системы вентиляции и солнцезащиты для конструкций из алюминия
 ☎ +32 (56) 627-149
 ✉ petra.deschacht@renson.be
 ★ www.renson.eu

PENCERE 2000 PVC

Собственное производство фурнитуры и комплектующих для ПВХ-окон и дверей
 ☎ +90 (212) 315-4160, 315-4161
 ✉ pencere_2000@mail.ru
 ★ www.ozpen2000.com

VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.

Фурнитура VHS, Турция
 ☎ +90 (212) 734-3855, 734-3856
 ✉ info@vhs.com.tr
 ★ www.vhs.com.tr

Yelken Kalip Pencere & Kapi Aksuesarlari ve Metal San. Tic. A.S.

Фурнитура Fornax, Турция
 ☎ +90 (212) 771-0101, 771-0115
 ✉ sales@fornax.com.tr
 ★ www.yelken.com.tr

Илери Калыпчылык

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворотнo-откидного, ступеньного, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.
 ☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540
 ✉ info@vorne.com.tr
 ★ www.vorne.com.tr

Palram Industries LTD.

Жесткий плоский, жесткий вспененный ПВХ-лист для производства сэндвич-панелей
 ☎ +972 (4) 845-9988, 844-4012
 ✉ natalia.vorontsova@palram.com
 ★ www.palram.ru

УПЛОТНИТЕЛИ

А ДВА Технологии, ООО

Продажа уплотнителей для алюминиевых систем
 ☎ (383) 375-4387
 ✉ adva10@inbox.ru

АКОР

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша
 ☎ (8212) 557-025, 267-725, 516-879
 ✉ acor@inbox.ru

АЛМО

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»
 ☎ (48431) 241-811, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ag.su

АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки ENSATEC
 ☎ (495) 797-8567, 797-8568
 ✉ market@arti.com.ru
 ★ www.arti.com.ru

БРИК-пласт, ООО

Производство уплотнителей для алюминиевых, металлопластиковых и деревянных конструкций. Отделочные профили.
 ☎ (863) 219-2390, 300-4246
 ✉ manager@gasket.com.ru
 ✉ sales@gasket.com.ru
 ★ www.gasket.com.ru

Витраж

ThermoContour — революционное заваляцованное уплотнение, комплектуется полиуретановым наполнителем Q-LON с пропиткой, состоящим из высокоэластичной полиуретановой пены.
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

ВКС

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Гермес

Уплотнители EPDM производства SEMPERIT (Германия)
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

Девентер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы
 ☎ (495) 933-8226
 ✉ deventer@ok.ru
 ★ www.deventer-profile.ru

Инвест-Трейд

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

КА-ФУР

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Максипласт

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей
 ☎ (495) 921-7768, 598-2096
 ✉ info@maksiplast.ru
 ★ www.maksiplast.ru

Мелам Декор

Уплотнители для окон и дверей
 ☎ (383) 360-0160

Обнинскгазполимер

Профильные изделия из EPDM
 ☎ (48439) 706-03, 438-99, 769-01
 ✉ info@ogp-obninsk.ru
 ★ www.ogp-obninsk.ru

Обнинскполипласт

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.
 ☎ (48439) 495-72, 438-99
 ✉ opp@opp-obninsk.ru
 ★ www.opp-obninsk.ru

Профиль-Сервис

Уплотнители для окон ПВХ
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Уплотнители для окон и дверей ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profil-sklad.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ rf@r66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Сечиль Каучук

Уплотнители EPDM
 ☎ (499) 269-7715, 269-7813
 ✉ secirus@secul.ru
 ★ www.secul.ru

СНАБСЕРВИС

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем. Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, Secil, Millenium
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Профессиональный уплотнитель Stomil Sanok S. A. (Польша), ASS Profil Lastik (Турция)
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 995-3960, 995-3935
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-уплотнители
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнительные профили EPDM, TPE, PVC, Silicone для различных областей применения, любых профильных систем производства Германии, Швеции. Технологические разработки уплотнительных решений. Свои резиновые смеси.
 ☎ (495) 232-5579, 232-2264
 ✉ moscow@trellborg.com
 ★ www.trelleborg.ru

ТимберАЛ**Торговая компания**

Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители
 ☎ (495) 787-9802
 ✉ pismo@timberal.ru
 ★ www.timberal.ru

ЗАО «Уралэластотехника»

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) и термопластичных эластомеров (ТЭП). Шнур для противомоскитных сеток. Изготовление любых уплотнителей по заказу.
 ☎ (343) 256-2929, 372-7583
 ☎ (343) 256-2966, 256-2944
 ✉ market@elastika.ru
 ★ www.elastika.ru

Эластосервис

Уплотнители EPDM для алюминиевых и пластиковых конструкций.
 ☎ (343) 290-7341, 263-0304, 217-5018
 ✉ Garant2009@mail.ru

KIAPlast

Уплотнители для ПВХ-, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций, шнур для противомоскитной сетки
 ☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426
 ✉ kiaplast@i.ua
 ★ www.kiaplast.com.ua

POLI

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций
 ☎ +380 (56) 790-2040, 790-2050
 ✉ mail@poli-upl.com
 ★ www.poli-upl.com

OT-KUMI OY

Уплотнители EPDM, TPE, силикон
 ☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123
 ✉ natalia.lehtinen@ot-kumi.com
 ★ www.ot-kumi.com

Imawell GmbH

Уплотнители для окон и дверей
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

CNT Conta Flexible Products

ТЭП- и ТПВ-уплотнители
 ☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989
 ✉ conta@conta.com.tr
 ★ www.cnta.com.tr

FIRAT PLASTIK

Резиновые уплотнители
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
 ✉ export@firat.com
 ★ www.firat.com

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА**Den Braven Russia**

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия
 ☎ (495) 221-6325
 ✉ info@denbraven.ru
 ★ www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG, представительство

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, пены HANNO
 ☎ (495) 730-4043, 730-4044
 ✉ info@hanno.ru
 ★ www.hanno.ru

RICH,ООО

Производство и продажа комплектов для пластиковых окон: подоконники, углы, стартовые профили, F-образные профили, балконный соединитель
 ☎ (3843) 740-024, 389-999
 ✉ richnkz@mail.ru
 ✉ pvhplast@mail.ru

Tremco illbruck

Материалы для монтажа оконных и фасадных стыков Illmod, Illtype Vlies Duo, Illdif A
 ☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
 ✉ russia@tremco-illbruck.com
 ★ www.tremco-illbruck.ru

Quilosa/Килоза, представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), монтажные пены (OrbafoamGun)
 ☎ +7 (916) 397-8668
 ✉ Quilosa2008@mail.ru
 ★ www.Quilosa.com

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

А.Б.Е.-XXI

Производство монтажных пластин
 ☎ (495) 937-6212, 937-6213
 ✉ info@abe21.ru
 ★ www.abe21.ru

АДГЕЙЗЕР

Монтажные материалы, ПСУЛ
 ☎ (495) 727-0187, 727-0032
 ★ www.adheser.ru

АКОР

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Heico, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.
 ☎ (8212) 557-025, 267-725, 516-879
 ✉ acor@inbox.ru

АнкерПласт

Анкерные пластины
 ☎ (831) 465-6180, 463-9974
 ✉ ankerplast@front.ru
 ★ www.ankerplast.r52.ru

АРтек-Россия

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидро-изоляционные ленты
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Строительная химия Akfix
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Болт.Ру

Крепежные материалы, метизы, пена монтажа, ПСУЛ Soudal
 ☎ (495) 775-4205, 739-0686
 ✉ post@bolt.ru
 ★ www.bolt.ru

Бутил и Ко

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

Ветер

Метизы, дюбели, анкерные пластины, отделочные ПВХ-профили
 ☎ (812) 349-9663
 ✉ veter@users.mns.ru
 ★ www.Vecher2005.narod.ru

ВКС

Герметики, монтажная пена, строительная химия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Гермаст

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы
 ☎ (8313) 265-109, 261-312
 ✉ germast@sinn.ru
 ★ www.germast.ru

Гермес

Пены монтажные TYTAN, Soudal, EUROPEAN, герметики, ПСУЛ, клеи, монтажные ленты, крепеж
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

Герметик Снаб Сервис

Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки
 ☎ (812) 224-1332, 224-0662
 ✉ gss-spb@gmail.com
 ★ www.gss-spb.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа материалов для профессионального монтажа окон
 ☎ (3452) 500-215
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

ГерметикСтройДизайн

Герметики, мастики «Викар» производства завода Гермаст, Россия, герметики, монтажная пена, ПСУЛ Soudal, Бельгия
 ☎ (495) 504-7910, 341-0564
 ✉ vikar51@mail.ru
 ★ www.gdsi.ru

Герметик-центр

Герметики Shemlux
 ☎ (495) 911-7939, 911-7993
 ✉ sales@hcentre.ru
 ★ www.hcentre.ru

**Дилл**

Герметики из Германии, США.
Монтажная пена BAU MAX
☎ (495) 784-6655, 784-6600
✉ info@dil.ru
★ www.dil.ru

**Торговый дом ЕВРОКОНСТ**

Сандвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплектующие к пластиковым окнам, москитная сетка и др.
☎ (495) 663-9081
✉ info@tdeuroconst.ru
★ www.tdeuroconst.ru

**Инвест-Трейд**

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, герметики и клеи, метизы
☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

**КА-ФУР**

Дюбели и монтажные нагели, различных размеров, анкерные пластины, нащельники, монтажная пена (Penosil, Pulp, Taifun, Titan), химия «Cosmofen» (клей для ПВХ, клей СА «Секунда»), жидкость для очистки ПВХ, реставрирующая шпаклевка ПВХ (белая), лента «Герметекс» на алюминиевой фольге и обычная, ПСУЛ, сандвич-панели пенополистирол (10, 24, 32 мм)
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

**КлинПласт**

Производство монтажных клинвев для окон
☎ (495) 797-4537, 940-9208
✉ info@klinplast.ru
★ www.klinplast.ru

**Комплектсервис**

ПСУЛ, герметики, монтажная пена
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

**КОРУНД, ТД**

Производство, силиконовых герметиков и монтажной пены Wellfoam, Kladez
☎ (495) 777-5565
★ www.tdkorund.ru

**Ломанн Рус**

Двухсторонние монтажные клеящие ленты (двухсторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстелки
☎ (812) 448-3404, 448-3405
✉ yevgeni.sizykh@lohmnn.ru
★ www.lohmnn-tapes.ru

**Меганом, ООО**

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливы, откосы, противомоскитная сетка.
☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ meganot@meganom-rt.ru
★ www.meganom-rt.ru

**Меезенбург**

Материалы для монтажа
☎ (499) 171-1412, 171-6504
✉ moscow@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

**Оконный Элемент**

Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, паро-гидроизоляционные ленты «Робибанд»
☎ (495) 988-9235
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

**Прага, Торговая компания**

Материалы для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
☎ (343) 216-4252, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

**ПРОФЕССИОНАЛ**

Всесезонная монтажная пена под торговыми марками Молен, Профистема, Еврострой, Професионал, объем баллона 750 мл, упаковка 16 баллонов в картонной коробке
☎ (3532) 388-283, 641-343
✉ professional56@mail.ru
★ www.pena.markovcorp.ru

**Профиль-Сервис**

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
☎ (8112) 672-747
✉ Profile.service@mail.ru
★ www.pskovfur.ru

**Робитекс**

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
☎ (495) 223-6491
✉ info@robiteks.ru
★ www.robiteks.ru
★ www.robiband.ru

**РОСЦВЕТ, Группа компаний**

Материалы для монтажа и комплектации окна. Монтажная пена, герметики, силикон
☎ (831) 461-8630, 461-8632
✉ market@roscvet.nnov.ru
★ www.roscvet.ru

**САЗИ**

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
☎ (495) 221-8765, 740-4727
✉ sazi@sazi.ru
★ www.sazi.ru

**Сатурн**

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878
☎ (8552) 778-044, 466-625
✉ sales@stn.com.ru
★ www.stn.com.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

**Селена Восток, ООО**

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».
☎ (495) 786-4855, 786-4856
✉ office@selenavostok.ru
★ www.selenavostok.ru

**СМ-Комплект**

Монтажные пены и герметики, ленты гидропароизоляции и ПСУЛ. Пластиковые панели для отделки лоджий и балконов и пластиковые профили для удобства монтажа.
☎ (495) 223-6510
✉ info@sm-komplekt.ru
★ www.sm-komplekt.ru

**Соудал**

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции
☎ (495) 926-6453
✉ info@soudal.ru
★ www.soudal.ru

**Створ**

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные HILTI, TYTAN, Soudal, Mastertex, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

**Стройполимер**

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИПЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
☎ (4912) 996-968, (49136) 378-98
☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473
✉ strojpolimer@list.ru
★ www.strojpolimer.ru
★ www.liplent.ru

**СтройСистема, Группа компаний**

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru

**ТБМ**

Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.
☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

**Тех-КРЕП, ПТО**

Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа. Метизы, оконные саморезы.
☎ (495) 921-2477
✉ info@t-krep.ru
★ www.tech-krep.com

**ТЕХСТРОЙ**

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты
☎ (4812) 628-053, 628-054
✉ info@textstroy.ru
★ www.textstroy.ru

**ТСК**

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь
☎ (812) 380-6622, 496-2273
★ www.tsk-spb.ru

**Фабрика пластмасс**

Производство и продажа комплектующих для монтажа окон: заглушки для подоконников, колпачки на сливное отверстие
☎ (383) 308-2445
✉ fp-nsk@mail.ru

**Центр монтажной пены**

Продажа монтажной пены, силиконовых и акриловых герметиков Soudal (Бельгия), «Krimelte» (Эстония), клеи, уплотнителей для окон и дверей, профессиональных уплотнений для ПВХ профилей, ПСУЛ, парогидроизоляционных материалов
☎ (812) 449-7488
✉ info@cmp-spb.ru
★ www.cmp-spb.ru

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**ALU PRO**

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов
☎ (4742) 288-009, 287-226
✉ info@aluprorussia.com
★ www.alupro.it

**DEMAXO**

Комплектующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.ru

**FENZI**

Производство и продажа герметика для стеклопакетов
☎ (4742) 288-009, 287-226
✉ info@fenzirusia.com
★ www.fenzigroup.com

**GRACE DAVISON**

Производство и поставка силикагеля и адсорбентов
☎ (495) 937-4919, 937-4918
★ www.gracedavison.com

**otefalgroup**

Дистанционные рамки ALUPRO
☎ (499) 156-6442, 159-8945
★ www.otefalgroup.com

**Tremco illbruck**

Лента SWIGGLE STRIP для изготовления стеклопакетов
☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
✉ russia@tremco-illbruck.com
★ www.tremco-illbruck.ru

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
☎ (812) 329-1503, 325-9764
☎ (381) 235-6333, 235-6444
✉ info@vbh.ru
★ www.vbh.ru

**АГАТ**

Комплектующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила
☎ (495) 989-5973
✉ agat-okno@mail.ru
★ www.agat-okno.ru

**Адгейзер**

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты
☎ (495) 727-0187, 727-0032
✉ adheser@mail.ru

**АКОР**

Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный
☎ (8212) 557-025, 267-725, 516-879
✉ acor@inbox.ru

**Анкор**

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава
☎ (846) 226-5040, 226-5298

**АРтек-Россия**

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки и монтажные пены
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteonline.com
★ www.arteonline.com



АСТРОН

Дистанционная рамка, сито молекулярное, материалы для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Дистанционная рамка, уголок, молекулярное сито Phonosorb, Тиокол TEROSTAT
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Бутил и Ко

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

БФК-Экструзия

Дистанционные терморамки Warmex из ПВХ и Warmex Thermal из ПВХ с металлизированным слоем
 ☎ (383) 350-8968
 ✉ info@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk-ext.ru

ВКС

Дистанционные рамки (в т. ч. эконом и гибочная), все виды герметиков, молекулярное сито европейского и китайского производства, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Гарант

Все для производства стеклопакетов
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гермика НПФ

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 125-7913, (499) 124-3074
 ✉ germika@germika.ru
 ★ www.germika.ru

Домострой-XXI век

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (831) 225-4004, 229-9991
 ✉ domostroi@bk.ru
 ★ www.domostroi.nnov.ru

ЕВРОГРУПП

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (495) 788-4872
 ✉ info@eurogroup.ru
 ★ www.eurogroup.ru

Инвест-Трейд

Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX KU-83 (A+B, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

КА-ФУР

Герметик «СТИЗ», молекулярное сито, рамка дистанционная, уголки к дистанционной рамке, лента-скотч, двусторонняя
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Ломань Рус

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (812) 448-3404, 448-3405
 ✉ yevgeni.sizykh@lohmnn.ru
 ★ www.lohmnn-tapes.ru

Меганом, ООО

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ meganor@meganor-rt.ru
 ★ www.meganor-rt.ru

Меезенбург

Материалы для производства стеклопакетов
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Мёллер

Производство дистанционных терморамок из ПВХ, фольгированных алюминиями
 ☎ (495) 380-3159, 380-3153
 ✉ info@moeller.ru
 ★ www.moeller.ru

Нортекс

Молекулярные сита SEKA (Франция)
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ sales@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

ПОЛИГРАН

Дистанционные алюминиевые и ПВХ-рамки «DISTEC» для стеклопакетов
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ distec@mail.ru
 ★ www.distec.ru

РуСайл

Гибкие спейсеры DuraSeal, DiraLite, Super Spacer для производства стеклопакетов, аксессуары, оборудование, расходные материалы
 ☎ (495) 229-3757, 710-7188
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, TIOFEST для стеклопакетов
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi.ru
 ★ www.sazi.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Спецоснастка МК

Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097, 291-2000
 ★ www.odps.ru

СП Комплект

Производство уголков пластиковых, подкладок под стеклопакеты, заглушек торцевых
 ☎ (4932) 359-980

Створ

Дистанционная рамка Profilglass, AluPro; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebetex для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Terostat и Tenax, молекулярные сита Nedex
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стоик

Распорно-герметизирующая лента Black Horse (16 мм, белая) для изготовления стеклопакетов
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

СТРОЙ АРТ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, ГК

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладки
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koemmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING
 ☎ (495) 638-6644, 638-5570

Техноформ Гласс Инсулэйшн ГмБХ, представительство в России

Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)
 ☎ (495) 933-7155
 ★ www.glassinsulation.de

ТСК

Продажа комплекующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ✉ tsk@tsk.spb.ru
 ★ www.tsk-sp.ru

Фабрика пластмасс

Производство и продажа комплекующих для производства стеклопакетов: уголки для алюминиевой рамки
 ☎ (383) 308-2445
 ✉ fp-nsk@mail.ru

Edgetech Europe GmbH

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DiraLite для производства стеклопакетов
 ☎ +49 (2452) 964-910
 ☎ +49 (2452) 964-9111
 ✉ info@edgetech-europe.com
 ★ www.superspacer.com

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ**Proff-СТАЛЬ, ООО**

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (86147) 208-71, 208-72
 ✉ proffstill@mail.ru
 ★ www.proffsteel.ru

Voestalpine Аркада Профиль

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (4812) 329-929, 382-787
 ✉ office@arkada.ru
 ★ www.arkada.ru

АВИКА

Армирующий профиль для оконных конструкций
 ☎ (4722) 347-751
 ✉ Kazakoff31@mail.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231
 ✉ amary@ngs.ru
 ★ www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
 ☎ (3452) 691-272, 691-273
 ✉ motor@arsprom.ru
 ★ www.arsprom.ru

АРтек-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecr@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Дельта, Производственно-техническая компания

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WINTech, SALAMANDER, SCHUCO. Штрипс из оцинкованного металлопроката
 ☎ (8202) 201-307, 201-756
 ✉ mail@ptkdelta.ru
 ★ www.ptkdelta.ru

Завод легких конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135
 ✉ info@tdzlk.ru
 ★ www.tdzlk.ru

Инвест-Трейд

Продажа армирующих профилей
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

КА-ФУР

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей
 ☎ (4742) 240-060, 708-918
 ✉ sales@lasar.ru
 ★ www.lasar.ru

Машпрофиль

Армирующий профиль для оконных систем ПВХ, продольная порезка металлопроката на ленту
 ☎ (8202) 210-445, 212-792
 ✉ mashprof@chp.ru
 ★ www.mashprofil.ru

Миасский завод профилированных металлоизделий

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентилируемых фасадов
 ☎ (3513) 561-800, 564-690
 ✉ sale@mizapromet.ru
 ★ www.mizapromet.ru

Новый Профиль, ЗАО

Армирующий профиль для различных систем, в том числе: Thyssen, Deceuninck, Trocal, Veka, Zendow, Panorama, KBE, Brugman, Becker, Artec, Rehau, Gealan, Aluplast, Schuco, LG, Montblanc, Pimaren и др.
 ☎ (910) 455-0060, (495) 371-2001
 ✉ 9229024@mail.ru
 ★ www.newprof.ru

Профиль-Сервис

Армирующий профиль
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Армирующий профиль для систем Montblanc, KBE, VEKA, REHAU
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profil-sklad.ru

ПрофСтальПрокат

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ REHAU, KBE, GEALAN, THYSSSEN, MONBLANC, LG, PLAFEN, VEKA и др.
 ☎ (495) 648-6996
 ✉ profstalprokat@mail.ru
 ★ www.profnastil.com

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Армирующий профиль
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Армирующий профиль немецкого и российского производства
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стилмастер

Профили армирующие
 ☎ (343) 217-2487
 ★ www.stilmaster.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Rehau, Gealan, Veka и др.
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Уральская Металлообработывающая Компания

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс
 ☎ (3519) 580-012, 580-013
 ✉ info@uralmetalcompany.ru
 ★ www.uralmetalcompany.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ И УПРОЧНЕНИЯ СТЕКЛА**ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)
 ☎ (495) 450-1030, 974-1330
 ✉ vst@ultranet.ru
 ★ www.vst-st.ru

Оконные пленки Джонсон

Защитные и тонирующие пленки Johnson, SUN TEK, American Standart (США)
 ☎ (495) 725-6170, 725-6175
 ✉ msk@jwf.ru
 ★ www.jwf.ru

Профессиональные пленки

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол
 ☎ (963) 923-3363
 ★ www.proffilms.ru

Солар Гард

Защитные пленки для стекол Solar Gard
 ☎ (495) 620-4647, 620-4648
 ✉ development@solargard.ru
 ★ www.solargard.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол Lumar производства CP Films Inc. (США), бронеконструкции, стеклопакеты
 ☎ (495) 777-5755
 ✉ info@solarex.ru
 ★ www.solarex.ru

Центр Тонирования Стекла

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки GLOBAL, SUN TEK (США)
 ☎ (495) 790-7730, 790-7731
 ★ www.tonirovanie.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**Extru-Tech**

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-tech.ru

LG Hausys

Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставней, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной погодной устойчивости
 ☎ (495) 663-3958
 ★ www.lghausys.ru

ОВСЧЕМ

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

Витраж

Palitra — последняя тенденция оконного дизайна от компании «Витраж». Более 200 оттенков пленки
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

Единая Клеевая Компания

Итальянские ПВХ-пленки марки PONTELAMBRO (белая шагрень) для производства подоконной доски
 ☎ (495) 775-5128
 ★ www.ekk.su

Мелам Декор

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ (383) 360-0160

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENO LIT
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

ХАОГЕНПЛАСТ

Поставка пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля и подоконной доски
 ☎ (495) 358-7460, 359-2125
 ✉ info@haogenplast.ru
 ★ www.haogenplast.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки Hornschuch (Германия)
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016
 ✉ info@skai-hornschuch.ru
 ★ www.skai-hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ**ОВСЧЕМ**

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

АДГЕЙЗЕР

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-0187, 727-0032
 ★ www.adheser.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.
 ☎ (343) 379-3450, 379-3454
 ✉ info@brandtape.ru
 ★ www.brandtape.ru

Милен

Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgusarov@mail.ru

ПРОФИ ПАК

Самоклеющиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-3377, 727-3376
 ✉ profi@profi-pack.ru
 ★ www.profi-pack.ru

РЕНОЛИТ

Защитная пленка BISCHOF + KLEIN GmbH
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 744-0633, 719-9292
 ★ www.souzpack.ru

УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ**АТТИК, Группа Компаний**

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENO LIT (Германия), клеи-расплавы KLEIBERIT (Германия), оборудование FUX, MHF
 ☎ (495) 992-5686, 992-5661
 ✉ laminac@attik.ru
 ★ www.attik.ru

Витраж

Palitra — последняя тенденция оконного дизайна от компании «Витраж». Более 200 оттенков пленки
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

Внуковские окна

Пленка RENO LIT, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ★ www.vn-okna.ru

Комплектсервис

Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENO LIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

МАКС, ООО

Пленка RENO LIT
 ☎ (4212) 274-732

Окно маркет

Качественное и быстрое ламинирование ПВХ-профилей
 ☎ (4832) 636-602
 ✉ grishinalekandr@mail.ru
 ★ www.oknomarket.com

Пласток, ООО

Пленка RENO LIT, клей KLEIBERIT
 ☎ (495) 925-0710
 ★ www.plastok.ru

Профит-Неопласт

Пленка RENO LIT
 ☎ (4872) 309-588, 363-732
 ✉ info@neoplast.ru
 ★ www.neoplast.ru

РУШАР, СПК

Пленка RENO LIT, клей KLEIBERIT, оборудование ACTUAL и FUX (Австрия)
 ☎ (495) 221-1261
 ✉ info@rushar.ru
 ★ www.rushar.ru

Створ

Ламинирование ПВХ-профилей, пленка RENO LIT
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Хамелеон

Пленка RENO LIT, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)
 ☎ (495) 996-6456, 996-6457
 ✉ fedin@hameleon.ru
 ★ www.hameleon.ru

Элемент

Пленка Hornschuch, оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (846) 279-1327, 276-9841
 ✉ info@element-profi.ru
 ★ www.element-profi.ru

ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА

 ДИЛАЙН

Оборудование фирмы ITW GEMA. Краски Tiger, Bishon, Akzo Nobel, Teknos, Evropulver
 ☎ (495) 223-7281, (916) 114-5374
 ✉ pokracka@yandex.ru
 ★ www.pokraska-dilain.ru

 Колорит

Краски Bichon, EuroDecor, Teknos, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
 ✉ mcolorit@mail.ru
 ★ www.mcolorit.ru

 Латель

Покрасочное оборудование фирм Nordson (США), KCI (Корея) и Высокие технологии (Россия). Краски Bichon (Франция), Beckers (Англия), Neokem (Греция) и т.д.
 ☎ (495) 739-0712
 ✉ denis@vitonika.ru
 ★ www.vitonika.ru

 Металлоизделия

Оборудование немецкой фирмы «WAGNER». Краски AKZONOBEL, BICHONE, Evropulver
 ☎ (916) 935-5079
 ✉ serpk2012@yandex.ru

 НАЯДА

Швейцарское оборудование «ITW GEMA»
 ☎ (495) 781-3548, 781-3549
 ✉ suvaryan@nayada.ru
 ★ www.pokras.ru

 Палитра

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента
 ☎ (812) 611-1239
 ✉ ge@spbpalitra.ru
 ★ www.spbpalitra.ru

 Порошковая покраска М+

Оборудование швейцарской фирмы «GEMA». Краски Bellaria, Bichon, BBG
 ☎ (495) 673-7044, 673-8000
 ✉ bsm32@yandex.ru
 ★ www.poroschok.ru

ОКОННЫЕ АКСЕССУАРЫ (СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫЕ, СИСТЕМЫ СОЛНЕЦЗАЩИТЫ И ДР.) **SKS-STAKUSIT**

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@ttk.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

 АГАТ

Комплекующие для производства противомоскитной сетки
 ☎ (495) 989-5973
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

 АРтек-Россия

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

 АСТРОН

Противомоскитные сетки и комплекующие для их производства
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

 Астэк-МТ

Система алюминиевых профилей и комплекующие собственного производства для изготовления москитных сеток «рамного» типа
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

 БЕСТВИНД

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

 Гарант

Противомоскитные сетки и фурнитура для них
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

 Гарант-Пласт

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

 Интер-Полимер

Сетки противомоскитные SINAX
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ sales@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

 КА-ФУР

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

 Комплектсервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

 Мастер Окон

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплекующие.
 ☎ (495) 785-6550
 ✉ mail@moskit-ka.ru
 ★ www.moskit-ka.ru

 МЕТЕОРУС

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
 ☎ (495) 483-1145
 ✉ sales@meteorus.ru
 ★ www.meteorus.ru

 Нортекс

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

 Оконный Элемент

Комплекующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (495) 988-9235
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

 Прага, Торговая компания

Сетки противомоскитные
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

 Прома Регион

Солнцезащитный аксессуар PRIS
 ☎ (495) 737-4096
 ✉ pris@proma.ru
 ★ www.proma.ru

 Профиль-Сервис

Профили и комплекующие для москитных сеток
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

 Профиль-Склад

Комплекующие для москитных сеток
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

 РОСЦВЕТ, Группа компаний

Сетки противомоскитные и комплекующие
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

 Русская Торговая Компания

Комплекующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

 Русьновострой-М

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 ★ www.rusnovostroy.ru

 СВЯТОК ПРОФИ

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

 СНАБСЕРВИС

Комплекующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

 Створ

Противомоскитные сетки и комплекующие к ним
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

 СтройСистема, Группа компаний

Противомоскитные системы и комплекующие к ним
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyt.ru
 ★ www.stroyt.ru

 ТБМ

Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплекующие к ним.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

 Хантер Даглас С.Н.Г.

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
 ☎ (495) 926-2351, 926-2352
 ★ www.hunterdouglascontract.com

 SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем
 ☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381
 ✉ sinax@sinax.com.tr
 ★ www.sinax.com.tr

ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ **EXTE**

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов ПВХ-окон и дверей из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамостоятельные и самостоятельные, а также система откоса под любой угол
 ☎ (812) 336-4747, 449-8838
 ✉ polyayev@exte.ru
 ★ www.exte.ru

 FIRESI

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве нащельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, REHAU и т.д. (58 и 70 мм)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

 VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

 АГАТ

Подоконники
 ☎ (495) 989-5973
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

 АПЕКС

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы
 ☎ (921) 776-2414
 ✉ zakaz@apex-spb.com
 ★ www.apex-spb.com

 АРтек-Россия

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

 АСТРОН

Широкий ассортимент подоконников, отливов оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

 Астэк-МТ

Продажа подоконников ПВХ
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

 БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»)
 ☎ (383) 350-8968
 ✉ info@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk-ext.ru

 Верцалиг АГ + Ко КГ

Подоконники из материала Werzalit (100-600 мм)
 ☎ (495) 933-8560, 933-8561
 ✉ info@werzalit.ru
 ★ www.werzalit.ru

Визави-2000

Подоконники RATEDX

☎ (8442) 425-623, 425-063, 421-605

✉ vizavi5@yandex.ru

Витраж

BioConcept — технология производства подоконников Витраж, основанная на кальций-цинковых (Ca/Zn) стабилизаторах. Подоконники Витраж (VPL) — это элегантный внешний вид, глянцевая поверхность, абсолютная защищенность от локальных механических повреждений, царапин, сколов, стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислородсодержащим.

☎ (495) 994-2450

✉ vitraz@vitraz.ru

★ www.vprofile.ru

★ www.vitrage-plast.ru

Внуковские окна

Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм с пластиковым покрытием (полиэстер), цвета: белый, коричневый

☎ (495) 436-2222, 436-7896

✉ vn-okna@mail.ru

★ www.vn-okna.ru

Декенинк РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck

☎ (495) 642-8795, 642-8796

✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com

★ www.deceuninck.com

Инвест-Трейд

Подоконники марки «Урал-Пласт»

☎ (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

Интер-Полимер

Подоконники марки Vitrage Plast®

☎ (495) 926-2211, 926-2285

✉ sales@interpolymer.ru

★ www.interpolymer.ru

КА-ФУР

Продажа подоконников

☎ (495) 223-0390, 221-7970

✉ info@kafur.ru

★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Подоконники, алюминиевые отливы, сэндвич-панели

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

КОРНЕР ТД

Подоконники Toralit (Австрия) из отборной древесины с добавлением полимерных смол. Материал превосходит по свойствам деревянные и ПВХ-подоконники. Эксклюзивный представитель фабрики в России и Казахстане.

☎ (495) 223-3507

✉ info@podoconnic.ru

★ www.podoconnic.ru

Меезенбург

Продажа подоконников

☎ (499) 171-1412, 171-6504

✉ moscow@meesenburg.ru

★ www.meesenburg.ru

Меркурий

Производство подоконников из ПВХ

☎ (86147) 283-98, 310-92

✉ merkurij_kurg@mail.ru

Мёллер

Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ.

Производство террасных покрытий terrafina LIGNODUR®

☎ (495) 380-3159, 380-3153

✉ info@moeller.ru

★ www.moeller.ru

★ www.terrafin.ru

Мироград, ООО

Откосная система «Deceuninck» и ее российские аналоги, ПВХ-подоконники и уголки в ассортименте

☎ (383) 335-8617

✉ sale@mirograd.ru

★ www.mirograd.ru

Моспласт

Подоконники Deceuninck, Werzalit, Finedek, отливы ALUTECH

☎ (495) 740-0007

✉ mosplast@aha.ru

★ www.mosplast.ru

НИКО Лтд

Отливы оцинкованные

с полимерным покрытием

☎ (495) 993-3750, 993-4690

✉ niko@niko-ltd.ru

★ www.niko-ltd.ru

Оконный Элемент

Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, нащельники

☎ (495) 988-9235

✉ element-okna@mail.ru

★ www.element-okna.ru

Пост-Форминг

Производство и продажа подоконников. Покрытие — ламинат HPL толщиной 0,7-1,0 мм фирм Wisonart, Liri, Agra, Resopal (более 300 декоров) и искусственный камень марок Gibralter, Earthstone (Wilsonart), Staron (Samsung), Corian, Montelli (Du Pont), Hi-Macs (LG Chem), Avonite (более 100 декоров) на основе MDF, ДСП, ДСП-Р5 (влагостойкие), ФСФ

☎ (495) 229-3695, 229-3696

✉ post-forming@mtu-net.ru

★ www.post-forming.com

Прага, Торговая компания

Подоконники, откосы пластиковые Venta (Бельгия), отливы оцинкованные с полимерным покрытием

☎ (343) 216-4252, 216-0184

✉ tk-pragma@mail.ru

★ www.tk-pragma.ru

Профиль-Сервис

Подоконники ПВХ

☎ (495) 797-8748

✉ ps@profiles-service.ru

★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Подоконники Montblanc

☎ (495) 380-0670

✉ profil-sklad@mail.ru

★ www.profilsklad.ru

РЕАС ГРУППА

Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламиновым покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм

☎ (495) 925-5166

✉ info@reas.ru

★ www.reas.ru

РОСТМА-Т

Производство сэндвич-панелей ПВХ

☎ (4872) 344-040

✉ zakaz@rostma.ru

★ www.rostma.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливы оцинкованные и окрашенные, откосы и сэндвич-панели

☎ (831) 463-9582, 463-9583

✉ market@roscvet.nnov.ru

★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

★ www.rtk-ltd.com

Русьновострой-М

Подоконники ПВХ VENTA (Бельгия)

☎ (495) 787-0297, 787-0298

★ www.rusnovostroy.ru

Руснордвест

Система откосов PANELIT

☎ (495) 651-9244

✉ info@rnw.ru

★ www.rnw.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты

☎ (495) 510-4926, 510-4927

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

Системы Алютех

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов

☎ (495) 221-6200, 234-6628

✉ marketing@alutechmsk.ru

СМ-Комплект

Система отделки оконных откосов SM-SYSTEM в цветах белый, лед и ламинированные пленками RENOIT, подоконники ПВХ и пластиковые отливы, нащельник самоклеящийся в рулонах.

☎ (495) 223-6510

✉ info@sm-komplekt.ru

★ www.sm-komplekt.ru

Стальная группа

Отливы для ПВХ-конструкций L=6 м из оцинкованной стали (0,7 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой

☎ (3452) 968-101

✉ stgroup@mail.ru

Створ

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech

☎ (8993) 976-050, (863) 273-2330

☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

Стройпласт

Профильно-погонажные изделия из ПВХ для монтажа и отделки оконных откосов, панели ПВХ, вагонка ПВХ

☎ (383) 201-5560

✉ stroypplast@ngs.ru

★ www.pvh.ru

ТБМ

Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Werzalit. Высококачественные отливы Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

Финестра

Откосы и подоконники: «Альта-Профиль», «Витраж», откосы Саянским-пласт, а также широкий выбор сэндвич-панелей, фурнитуры и другой продукции

☎ (3952) 799-230, 799-231

✉ irk@finestra.biz

★ www.finestra.biz

Эггер Древопродукт

Подоконники, бумажно-слоистые пластики

☎ (495) 231-2828, 739-8787

✉ info-ru@egger.com

★ www.egger.com

Южуралтехкомплект

Производство и продажа: откосы ПВХ 60, 100, 150 мм белые; нащельник 55x5 мм белый; отливы ПВХ 150, 180 мм белые, серые; углы гибкие 15x15, 20x20, 20x30, 25x25, 30x30, 40x40 мм.

☎ (351) 778-5333, 774-9849

✉ comp@chel.surnet.ru

★ www.urbantech.ru

СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ**DuPont**

Диоксид титана для производства ПВХ-профилей, сайдинга, панелей

☎ (495) 797-2200, 797-2249

✉ elena.zhuravleva@rus.dupont.com

★ www.titanium.dupont.com

LG Chem, Ltd

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы

☎ (495) 258-2335, доб. 208

✉ aslyam@lgchem.com

★ www.lgchem.com

★ www.lgchem.ru

OBICHEM

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru

★ www.obchem.ru

OMYA RUS

Карбонат кальция для производства оконного профиля и подоконников

☎ (495) 786-6330, 786-6331

✉ Sergey.Mambish@omya.com

★ http://www.omya.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии

строительных ПВХ-профилей

☎ (495) 510-2233

✉ info@revada-group.com

★ www.revadainter.ru

Элнова

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-грануляты, вспенивающие агенты...

☎ (495) 775-8797, 775-8799

✉ elnova@sovintel.ru

ХИМИЯ: КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ, КРАСКИ, СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА ОКНАМИ**OBICHEM**

Клей для ламинации

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru

★ www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и других материалов.

☎ (495) 988-1187

✉ rus@peter-lacke.com

★ www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза, представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя

☎ +7 (916) 397-8668

✉ quilosa2008@mail.ru

★ www.Quilosa.com

АРтек-Россия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия

☎ (495) 775-0036, 775-0046

✉ artecru@arteconline.com

★ www.arteconline.com

АСТРОН

Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN

☎ (8822) 404-276, 404-949

☎ (383) 354-0509

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Строительная химия Akfix

☎ (495) 921-3680

✉ info@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

ВКС

Порошковые краски ST, Италия

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

✉ vks@dol.ru

★ www.vks.ru

Герметик Центр, ООО «Базис-инжиниринг»

Профессиональные герметики Dow Corning, жидкие гвозди Liquid Nails, монтажная пена. Герметики для структурного остекления, для сборки и монтажа окон.

☎ (812) 591-7900, 591-7901

✉ prof@mastersil.ru

★ www.mastersil.ru

ДЕКО-ЭМ

Защитно-декоративные лакокрасочные материалы Sikkens для промышленной окраски изделий из древесины, МДФ, ПВХ, алюминия. Оборудование для окраски фирмы Graco

☎ (495) 775-0500, (499) 144-4549

✉ painthause@painthause.ru

★ www.domkraski.ru

ЕвроКлей, ООО

Клеевые системы для ламинации

☎ (495) 361-4859, 796-5126

✉ info@euroklei.ru

★ www.euroklei.ru

Единая Клеевая Компания

Клеевые системы для ламинации ТАКА (Италия), DURAL (Германия)

☎ (495) 775-5128

★ www.ekk-su

Инвест-Трейд

Клеи и очистители COSMOFEN, PROK, жидкий пластик COSMOFEN

☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

ЙОВАТ

Клеи-расплавы JOWAT для ламинации профилей и подоконников, клеи JOWAT для древесины

☎ (495) 941-9092, 941-9093

✉ info@jowat.ru

★ www.jowat.ru

КА-ФУР

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами

☎ (495) 223-0390, 221-7970

✉ info@kafur.ru

★ www.kafur.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмБХ

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ

☎ (495) 665-6987

✉ info.russia@kleiberit.com

★ www.kleiberit.net

Комплекс, ООО

Продажа химии для окон под торговой маркой PROK

☎ (383) 230-2505, (383) 230-2515

★ www.complex-nsk.ru

Комплектсервис

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Корсил Групп, ООО

Силиконовые герметики для стеклопакетов, деревянных окон, структурного остекления

☎ (495) 231-3490, (926) 424-8840

✉ sil@korsil.ru

★ www.korsil.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами

☎ (831) 273-0208, 229-6652

✉ komerc@mansnn.ru

★ www.mansnn.ru

Меезенбург

Продажа ЛКМ

☎ (499) 171-1412, 171-6504

✉ moscow@meesenburg.ru

★ www.meesenburg.ru

Мелам, представитель Imawell GmbH

Лакокрасочные материалы, клеи

☎ (383) 360-0160

Оконный Элемент

Клей, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики

☎ (495) 988-9235

✉ element-okna@mail.ru

★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена

☎ (343) 216-4252, 216-0184

✉ tk-pragma@mail.ru

★ www.tk-pragma.ru

Реммерс Бауштофтехник

Краски Remmers, Reesa, Caparol

☎ (495) 739-3733, 739-3774

✉ remmers@remmers.ru

★ www.remmers.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Порошковые краски, спецэффекты, металлики, лаки, шагрени, полиэфирные, эпоксинополиэфирные, эпоксидные. Оборудование для порошкового окрашивания, электростатические распылители, электростатические установки

☎ (831) 463-9582, 463-9583

✉ market@roscvet.nnov.ru

★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Монтажная пена, герметики, очистители, клеи

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

★ www.rtk-ltd.com

СТАНСТРОЙ

Продажа российского строительного герметика а также герметика для первичной и вторичной герметизации стеклопакета

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

★ www.stanstroy.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, клей секундный Weiss Chemie, очистители и средства по уходу за окнами Weiss Chemie, PROK

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330

☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

Техпласт

Герметики, клей, краски

☎ (495) 633-1336, 952-5362

✉ techplast@itacom.ru

ТБМ

Лакокрасочные и клеевые материалы для ПВХ, дерева, алюминия, очистители для профилей, комплекты BAUSET для ухода за окнами

☎ (495) 995-3960, 995-3935

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

ТОП-УР

Двухкомпонентный контактный полиуретановый клей TOP-UR 2KL 6/40 для ламинирования ПВХ-профиля

☎ (499) 259-9893, (495) 646-3977

★ www.top-ur.ru

Финкраска ФК

Лаки, краски для дерева, ПВХ, мебельных фасадов

☎ (495) 662-9255, (499) 230-0388

✉ sales@finkraska.ru

★ www.finkraska.ru

ФПК

Порошковые краски Teknos

☎ (495) 988-4217

Эдельвейс-Н

Производство бытовой химии.

Средства для ухода за окнами, наборы

☎ (495) 979-01-49

✉ info@edelweiss-n.ru

★ www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH

Лакокрасочные материалы, клеи

☎ +49 (211) 73-77-88-25

★ www.imawell.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЯ**ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов

☎ (495) 921-1179, 772-9955

✉ alu-m@mail.ru

★ www.alu-m.ru

DIPLAST

Yilmaz, MWT (Турция)

☎ (495) 646-3973, 462-3179

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм URBAN, Federhenn (Германия), Pertici (Италия) и др. для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производства, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличие на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.

☎ (495) 780-6516, 780-6517

✉ info@d-e-n-v-e-r.ru

★ www.d-e-n-v-e-r.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)

Москва

☎ (495) 450-1517, 940-5489

✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (812) 718-4727, 718-6266

✉ spb@fimtec.com

Новосибирск

☎ (383) 282-2088, 282-3382

✉ novosibirsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664

✉ omsk@fimtec.ru

★ www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)

☎ (812) 313-5978, 305-3830

✉ okna@nexlab.ru

★ www.yilmaz.ru

★ www.nexlab.ru

Silver Dale

GTI Kombimatec (Великобритания)

☎ (812) 324-8822

✉ sales@silverdale.com.ru

★ www.silverdale.com.ru

Urban-Moskau

URBAN (Германия)

☎ (495) 785-1912, 721-1705

✉ info@u-r-b-a-n.ru

★ www.u-r-b-a-n.ru

АВИС

Оборудование торговых марок Rapid (Германия), Brogen, Erik & Krauss для обработки ПВХ и алюминия и изготовления стеклопакетов

☎ (495) 740-1373

✉ avis@avis.ru

★ www.avis.ru

Аз-Ком Евротек

OZCELIK (Турция)

☎ (495) 788-3812, 788-3813

✉ director@azkom.ru

★ www.azkom.ru

Алрон

Ozgenç (Турция)
 ☎ (495) 955-7840
 ✉ info@alronmarket.ru
 ★ www.alronmarket.ru

АРтек-Россия

ARtec, Fimtec, Murat, Wegoma
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecr@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Астэк-МТ

YILMAZ (Турция), AZ Industrias и Anudal (Испания)
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Продажа оборудования
 TRONZADORAS MG
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

БФМ+

Murat (Турция)
 ☎ (495) 648-6778
 ✉ info@bfmplus.ru
 ★ www.bfmplus.ru

ВКС

Прессы и матрицы для Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ★ www.vks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)
 ☎ (495) 925-8887, 980-5152
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0000
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

ИТАР-М

Оборудование марок OZCELIK и MWT со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ mk@ozcelik.ru
 ★ www.ozcelik.ru

КОМПЛЕКТСЕРВИС

Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Крокус, ООО

Е.Т.М. (Турция), YILMAZ (Турция), KABAN (Турция), T&D (Китай), ITAL PLASTICK (Италия), LGF (Италия)
 ☎ (831) 463-8718, 463-8720
 ✉ profilplast@mail.ru

МК-ТТ

Оборудование марок MWT, OZCELIK, NIKMAK, ARTIKON для производства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971
 ✉ info@mk-komplekt.ru
 ★ www.mk-komplekt.ru

Новый Пласт

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 741-3839

СПЕКТР

YILMAZ (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@okna-s.msk.ru
 ★ www.yilmazrus.ru

Омурзак РОС

OMURZAK Makina, склад в Москве
 ☎ (495) 545-1258, 648-9868
 ✉ info@omurzakros.ru
 ★ www.omurzakros.ru

ОРП Сервис

Поставки оборудования KABAN, MURAT, YILMAZ, SOVTECH, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
 ✉ info@orp-service.ru
 ★ www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

PENMAK MACHINE, Setino Makina (Artikon) (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Профиль-Сервис

Оборудование elumatec, YILMAZ, COMALL, PERTICI.
 ☎ (3952) 631-871, 631-995
 ✉ profil@irk.ru
 ★ www.profil.irk.ru

Рабочие Системы

Оборудование Striebig, Tekna, Festool, Kutttruff для обработки алюминиевых композитных материалов
 ☎ (495) 228-1619, (499) 133-2389
 ✉ info@vertpila.ru
 ★ www.vertpila.ru

Ройзен Крафт

Оборудование Yilmaz (Турция), а также оборудование итальянских производителей
 ☎ (495) 762-9773, 720-6633
 ✉ info@roisen.ru
 ★ www.roisen.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Прессы и матрицы для Provedal, оборудование для обработки алюминия
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Союзмаш-С

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия
 ☎ (8442) 766-016
 ✉ souzmash-s@mail.ru
 ★ www.souzmash-s.ru

СТАНКИН

EMMEGI, LGF, LISI, ALUMA, GMC, PRESTA-EISELE, ATLA COOP, TEKNA, GRAULE и др.
 ☎ (495) 748-0589
 ✉ info@stank-in.ru
 ★ www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия DAIZER, Yilmaz, Ozelik, Kaban
 ☎ (495) 221-9162, 589-6882
 ✉ info@stan-ok.ru
 ★ www.stan-ok.ru
 ★ www.daizer.ru

Станпласт Поволжье

Оборудование Yilmaz, STC, Ozelik, Kaban, Murat для производства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (83171) 536-21, 515-66
 ✉ support@stanplast.ru
 ★ www.stanplast.ru

СТАНСТРОЙ

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства алюминиевых и ПВХ-окон. Марки: YILMAZ, MURAT, KABAN, OZCELIK, MACC, ATLA COOP
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

СТАРТ

Производство оборудования под маркой «Старт», а также продажа оборудования «Wegoma», «Yilmaz», «Kaban», «PENMAK»
 ☎ (863) 290-8301, 302-0123
 ✉ start-rostov@mail.ru
 ★ www.okna-start.ru

Стоик

Весь спектр оборудования. Пилы, сварочные, зачистные станки. Оборудование производства китайских компаний
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

Тантроникс, Торговый Дом

Машины сварочные одно- и двухголовочные ССР-1, ССР-2, двухдисковые пилы ДП-2, станки для зачистки пластиковых рам ФПР-1, станки для фрезерования водоотводящих каналов ФСК-1, пилы двухдисковые ДП-2, станки для нарезки штапиков ПШ-1
 ☎ (495) 641-2381
 ✉ moscow@tantronix.ru
 ★ www.tantronix.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер
 KABAN MAKINA (Турция)
 ☎ (86132) 37-277
 ✉ info@fenster-technik.ru
 ★ www.fenster-technik.ru

ФЕСТ-98

KABAN (Турция), FIMTEC-STB (Италия, Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Фирст, ООО

Станки для производства окон до 30 штук в смену. Производство Россия. От 137.000 руб за комплект оборудования.
 ☎ (351) 244-3985, 796-2328
 ☎ (383) 375-4340, (913) 932-0803
 ✉ okno@obcity.ru
 ★ www.anko.su

Штурц

Sturtz (Германия)
 ☎ (495) 730-2175
 ✉ info@stuertz.ru
 ★ www.stuertz.com

Шюринг ОТ, ООО

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 510-1511, (909) 968-3620
 ✉ info@schuering-ot.ru
 ★ www.schuering-ot.ru

Элюматек

Пилы, фрезы, сварочные, зачистные машины Elumatec (Германия)
 ☎ (499) 641-0400
 ✉ elumatec@elumatec.ru
 ★ www.elumatec.com

ИгЛА-маш

Оборудование собственного производства для изготовления окон из ПВХ и алюминия
 ☎ +380 (48) 715-1388, 715-1277
 ✉ igla@email.com.ua
 ★ www.igla-mash.com.ua

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de

Graule Maschinenbau GmbH

GRAULE (Германия)
 ☎ +49 (7361) 495-11, 495-21

Hollinger, Wilhelm, GmbH

HOLLINGER (Германия)
 ☎ +49 (6331) 514-20, 940-22

KMW FENSTERBAUMASCHINEN

KMW (Германия)
 ☎ +49 (37467) 53-163
 ☎ +49 (37467) 53-160
 ✉ alex.wiedemann@kmw-engineering.de
 ★ www.rapid-maschinenbau.de

MGM Manfred Greiner GmbH

Новые и б/у станки для производства окон из ПВХ MGM Manfred Greiner (Германия)
 ☎ +49 (7237) 441-80, 441-818

RAPID-Maschinenbau GmbH

RAPID (Германия)
 ☎ +49 (7476) 914 58-22
 ☎ +49 (7476) 914 58-50
 ✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de
 ★ www.rapid-maschinenbau.de

ROTOX

ROTOX (Германия)
 ☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
 ★ www.rottox.de

Schuering

SHUERING (Германия)
 ☎ +49 (2241) 994-243, 994-140
 ✉ schuering@schuering.de
 ★ www.schuering.de

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG

URBAN (Германия)
 ☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
 ✉ urban@u-r-b-a-n.com
 ★ www.u-r-b-a-n.com

ANTEC

ANTEC (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-4517, 312-1179
 ✉ info@antec.com.tr
 ★ www.antec.com.tr

KABAN MAKINA

KABAN (Турция)
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
 ✉ kaban@kaban.com.tr
 ★ www.kaban.com.tr

Мурат Макина

Murat (Турция)
 ☎ +90 (212) 447-4141
 ☎ +90 (212) 445-0490
 ✉ muratmak@murat.com.tr
 ★ www.murat.com.tr

НИКМАК МАКИНА

НИКМАК (Турция)
 ☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
 ✉ info@nikmak.com
 ★ www.nikmak.com

ОБЕРГ МАКИНА

ОБЕРГ (Турция)
 ☎ +90 (224) 483-3585, 483-2848
 ✉ info@obergmakina.com
 ★ www.obergmakina.com

ОМУРЗАК МАКИНА

ОМУРЗАК (Турция)
 ☎ +90 (216) 364-3489, 365-0406
 ✉ omurzak@omurzak.com
 ★ www.omurzak.com

ОСМ МАКИНА

Оборудование atech (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-4433, 314-2834
 ✉ info@atech.com.tr
 ★ www.atech.com.tr

ОЗЦЕЛИК МАШИНИ

ОЗЦЕЛИК (Турция)
 ☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988
 ✉ info@ozcelik.com
 ★ www.ozcelik.com

Озгенч Макина

Ozgenç (Турция)
 ☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696
 ✉ info@ozgencmakina.com
 ★ www.ozgencmakina.com.tr

ОЗТУМ МАКИНА

ОЗТУМ (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-1178, 429-6701
 ✉ oztum@oztum.com.tr
 ★ www.oztum.com.tr

ПЛАСТМАК

PLASTMAK (Турция)
 ☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453
 ✉ plastmakmakina@gmail.com
 ★ www.plastmak.com

Йилмаз Машина

YILMAZ (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288
 ✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
 ★ www.yilmazmachine.com.tr

КОМАЛЛ ИНТЕРНАЦИОНАЛ С.Р.Л.

COMALL (Италия)
 ☎ +39 (0522) 549-111, 549-115
 ✉ expcomall@comall.it
 ★ www.comall.it

ФОМ ИНДУСТРИЕ С.Р.Л.

FOM (Италия)
 ☎ +39 (0541) 832-611, 832-615
 ★ www.fomindustrie.com

ПРОФТЕК С.Р.Л.

profteq (Италия)
 ☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619
 ✉ info@profteq.it
 ✉ export@profteq.it
 ★ www.profteq.it

ТЕКНА С.Р.Л.

TEKNA (Италия)
 ☎ +39 (02) 356-961, 356-2293
 ★ www.tekna.it

ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА, РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**ЛИДЕР**

Фрезы и цулаги для обработки ПВХ-профилей
 ☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435
 ✉ info@nexttooling.ru
 ★ www.nexttooling.ru
 ★ www.фрезы-цулаги.рф

Лейтц Инструменты

Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2428
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.wigo.leitz.ru

МК-ТТ

Пильные диски, пальчиковые фрезы. Пневматические компоненты: клапаны, фитинги, шланги, блоки подготовки воздуха.
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971
 ✉ info@mk-komplekt.ru
 ★ www.mk-komplekt.ru

ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
 ✉ info@orp-service.ru
 ★ www.orp-service.ru

ПЕНМАК РУС

Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Прага, Торговая компания

ПТФЕ — Тефлоновые пленки Boehme (Германия)
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильера для горячего экструдирования алюминия и пластика
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

Стилмарк

ПТФЕ — Тефлоновые пленки Boehme (Германия)
 ☎ (812) 945-9012, 440-9791
 ✉ chenbay@inbox.ru
 ★ www.steelmark.ru

Технокон ПКФ

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам
 ☎ (4822) 342-110
 ✉ sftver@yandex.ru

ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пленка тефлоновая
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

ФИМТЕК-СЕРВИС

Фрезы, цулаги, кондукторы. Разработка и производство
 ☎ (495) 617-1986, 617-1987
 ✉ fimteks@mail.ru

Форвард-Комплект, ПК

Тефлоновые ленты «FORFLON», приводные ремни «Optibelt», изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)
 ☎ (495) 546-8976, 229-4176
 ✉ mail@forkom.ru
 ★ www.forkom.ru

Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme
 ☎ +49 (4151) 880-017, 880-00
 ✉ n.tews@boehme-kunststoff.de
 ★ www.boehme-kunststoff.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ И ТРУБ**ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)
 ☎ (495) 925-8887, 980-5152
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

СТК Сервис

Оборудование для гибки труб и профилей из металла TRE C, PEDRAZZOLI (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 661-9056
 ✉ stk@system.ru
 ★ www.stkinfo.ru

ФЕСТ-98

Оборудование для гибки профиля из алюминия TRE C (Италия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

PEDRAZZOLI IBP SpA

Оборудование для гибки профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)
 ☎ +39 (0424) 509-011, 509-039

TRE C

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C (Италия)
 ☎ +39 (055) 887-7362, 887-7919
 ✉ info@trecri.com
 ★ www.trecri.com

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ**ФИРЕСИ**

Оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

T&D, пр-во в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

ИНТЕРПЛАСТ

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
 ☎ (383) 294-6772, 294-6926
 ✉ vi@interplast.ru
 ★ www.interplast.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Оборудование FUX (Австрия) для изготовления арочных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СТАНСТРОЙ

Оборудование для гибки профиля
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для изготовления арочных конструкций из ПВХ. Оборудование производства китайских компаний.
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

ИНТЕРГРУП

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 ★ www.inter-grup.com

okan makine

Машины для гибки ПВХ-профиля (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
 ✉ okanmakine@superonline.com
 ★ www.okanmakine.com.tr

ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**Extru-Tech**

Экструзионные линии Mikrosan, смесители, запчасти к экструзионным станкам
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-tech.ru

Politsch Kunststofftechnik GmbH, представительство

Оборудование для экструзии ПВХ-профилей (Австрия)
 ☎ (495) 775-1048
 ✉ info@politsch.ru
 ★ www.politsch.at

ЛИДЕР

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент
 ☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435
 ✉ info@nexttooling.ru
 ★ www.nexttooling.ru
 ★ www.фрезы-цулаги.рф

Ровикон

Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ
 ☎ (926) 793-9235
 ✉ rovikon@mail.ru
 ★ www.rovikon.ru

MRM LTD

Экструзионные линии, миксеры, чиллеры
 ☎ +90 (212) 613-9229
 ☎ +90 (535) 731-4272
 ✉ mrm@list.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**ALU-M machinery**

EMAR, Baretta, Italiana Macchine
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

DEMAXO

Armotec, Polyglass, RBB, BAUDIN, NEGLA, BOVONE, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC - Германия, Италия, Франция
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Mascotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 ★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

BEST MAKINA (Турция)
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов
Москва
 ☎ (495) 450-1517, 940-5489
 ✉ fimtec@fimtec.ru
Санкт-Петербург
 ☎ (812) 718-4727, 718-6266
 ✉ spb@fimtec.com
Новосибирск
 ☎ (383) 282-2088, 282-3382
 ✉ novosibirsk@fimtec.ru
Омск
 ☎ (3812) 210-670, 210-664
 ✉ omsk@fimtec.ru
 ★ www.fimtec.ru

GlassTools

Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских машиностроительных компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoek, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator
 ☎ (495) 737-5642, 737-5643
 ✉ sales@glasstools.ru
 ★ www.glasstools.ru

KAMI komplet

Линии для производства с/пакетов
 ☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111
 ✉ kami@stanki.ru
 ✉ info@kami-komplekt.ru
 ★ www.stanki.ru

PrimeTec Windows Engineering

Оборудование для производства стеклопакетов (Италия)
 ☎ (495) 737-5457
 ✉ info@primetec.ru
 ★ www.primetec.ru

Silver Dale

Szilank (Венгрия), BASSRA (Великобритания)
 ☎ (812) 324-8822
 ✉ sales@silverdale.com.ru
 ★ www.silverdale.com.ru

T&D, пр-во в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

Аз-Ком Евротех

CMS (Турция), TS (Германия), столы для резки стекла CSM technologies (Италия)
 ☎ (495) 788-3812, 788-3813
 ✉ director@azkom.ru
 ★ www.azkom.ru

АРтек-Россия

Szilank, Maver, Block
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

Астрон-Групп

EMAR, GFPM (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 646-1499
 ✉ astron70@bk.ru
 ★ www.astronros.ru

Бистроник Стекло Рус

Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты
 ☎ (495) 933-2336
 ✉ information@bystronicglass.ru
 ★ www.bystronic-glass.com

БФМ+

CMS (Турция)
 ☎ (495) 648-6778
 ✉ info@bfmplus.ru
 ★ www.bfmplus.ru

Гластон, ООО

Оборудование для холодной Z. BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла
 ☎ (499) 131-5101, 131-5103
 ✉ russia@glaston.net
 ★ www.glaston.net

ГлассЮнит

Оборудование для обработки стекла, инструмент стекольщика, шлифовальные и полировальные круги, фурнитура для стекла и зеркал
 ☎ (499) 157-5234, 157-5336
 ✉ almaz@glassunit.ru
 ★ www.glassunit.ru

Дарвинк

Оборудование для обработки стекла
 ☎ (495) 767-9556
 ✉ darvink@km.ru
 ★ www.darvink.ru

Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

КОМПЛЕКТСЕРВИС

Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Крокус, ООО

EMAR, MALNATI, BARETTA, ITALIANA MACCHINE (Италия)
 ☎ (831) 463-8718, 463-8720
 ✉ profilplast@mail.ru

Лицев СНГ Машиностроение

Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)
 ☎ (495) 933-2968, 933-2969
 ✉ sales@lisc.com.ru
 ★ www.lisc.com.ru

МЕГАТЕХНИКА, ООО

Вакуумные насосы и установки (Италия), воздухоудувки (Италия)
 ☎ (495) 978-9805, (812) 331-7011
 ✉ info@megatechnika.ru
 ✉ m.technika-m@mail.ru
 ★ www.megatechnika.ru

МЕРАН

Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI
 ☎ (495) 380-1386
 ✉ info@meran.ru
 ★ www.meran.ru

СПЕКТР

BEST MAKINA (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@okna-s.msk.ru
 ★ www.yilmazrus.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

ERSAN MAKINA (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

СМС ГЛАСС МАШИНИЕРИ, ООО

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
 ☎ (499) 682-7087, (495) 911-9450
 ✉ moscow@cmsmachine.com
 ★ www.cmsmachine.com

Спецоснастка МК

Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097, 291-2000
 ★ www.odps.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 221-9162, 589-6882
 ✉ info@stan-ok.ru
 ★ www.stan-ok.ru
 ★ www.daizer.ru

Стекольная группа, ТПК

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов. Расходные материалы и запчасти для станков
 ☎ (495) 684-6140, 764-0900
 ✉ info@steklogroup.com
 ★ www.steklogroup.com

СТАНСТРОЙ

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов. Марки BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACCHINE.
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для производства стеклопакетов. Горизонтальные и вертикальные линии производства китайских компаний.
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер CMS Glass Machinery (Турция)
 ☎ (86132) 37-277
 ✉ info@fenster-technik.ru
 ★ www.fenster-technik.ru

ФЕСТ-98

MARVAL, POLYGLASS (Италия),
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Юта

Оборудование для обработки стекла и стеклопакетов Intermac, Biesse
 ☎ (495) 518-9637, 518-9638
 ✉ info@yta.ru
 ★ www.yta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de
 ★ www.fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 627-0636, 627-0695
 ✉ salesru@bestmakina.com
 ★ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
 ☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265
 ✉ cmsmachine@cmsmachine.com
 ★ www.cmsmachine.com

SEBA MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611
 ✉ seba@seba-makina.com
 ★ www.seba-makina.com

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ**ALLIGNO**

Комплектные линии для производства деревянных окон и оконного клееного бруса. Угловые центры и автоматические линии Gubisch (Германия). Окрасочное оборудование.
 ☎ (495) 974-1927, (499) 762-6321
 ✉ alligno@aha.ru
 ★ www.alligno.ru

Homag GUS

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ✉ www.homaggus.ru

KOIMPEX Srl.

Обработывающие центры Biesse, Masterwood, SAC Sueri group. Оборудование для производства клееного бруса Italtresse. Проходные линии отделки для дверей Superfici
 ☎ (495) 956-5181, 956-5180
 ✉ info@koimpex.ru
 ✉ www.koimpex.it

KUPER,**представительство в СНГ**

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии
 ☎ (495) 626-7016, 626-7017
 ✉ kupermoscow@mail.ru
 ✉ www.kuper.de

SCM GROUP S.P.A.

Угловые оконные центры Windor, обрабатывающие фрезерные центры Record, автоматические четырехсторонние фрезерные станки Superset, шипорезные станки Concept (Италия)
 ☎ (495) 787-0595
 ✉ scmgroup@scmgroup.ru
 ✉ www.scmgroup.ru

SKYDUNA group

Угловые обрабатывающие центры STETON TF-270E, STETON PENTA-VIDEO, станки продольно-фрезерный профилирующий STETON PF PROFIL E3, продольно-строгальный STETON XYLA 6S, MARTINI T-90, а также полный спектр деревообрабатывающего оборудования
 ☎ (495) 646-9798, 646-9799
 ✉ sales@skyduna.ru
 ✉ www.skyduna.ru

Астро

Угловые центры EURO 1, EURO 2, EURO 3 (Италия)
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ✉ www.astro-wood.ru

Вайниг-Центр

4-х сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей
 ☎ (495) 784-7355, 784-7324
 ✉ info@weinig.ru
 ✉ www.weinig.ru

«Глобал Эдж», ГК

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели
 ☎ (495) 933-4220
 ✉ info@globaledge.ru
 ✉ www.globaledge.ru

ГРИДЖО СПА, АО

Станки GRIGGIO (Италия)
 ☎ (495) 544-5420, 544-5421
 ✉ info@griggio.ru
 ✉ www.griggio.ru

ДЕЗИН-М

Оборудование HOFFMANN для производства окон по технологии соединения «ласточкин хвост»
 ☎ (499) 264-7122, 264-5943
 ✉ desin@desin.ru
 ✉ www.desin.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)
 ☎ (495) 925-0523, 220-7359
 ✉ info@kami-complekt.ru
 ✉ www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей
 ☎ (495) 304-1065, 306-8700
 ✉ info@lamella.ru
 ✉ www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2428
 ✉ info@leitz.ru
 ✉ www.leitz.ru

Торгово-промышленная группа «СТФ ДВТ»

Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMBO, FREUD, ИБЕРУС
 ☎ (495) 925-3569, 925-3568,
 ✉ stanki@stf-dvt.ru
 ✉ www.stf-dvt.ru

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез
 ☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01
 ✉ elsi@elsifr.ru
 ✉ www.elsifr.ru

Gebr. Engelfried oHG (Энгельфрид)

Б/у оборудование для производства деревянных окон и деревообработки в общем
 ☎ +49 (7361) 986-619 (по-русски)
 ☎ +49 (7361) 8431
 ✉ mail@engelfried.com
 ✉ info@engelfried.com
 ✉ www.engelfried.com

Imawell GmbH

Калевочные станки, пристаночная механизация, станки для торцовки погонажа, шлифовальные станки, инструмент для обработки древесины, оборудование для производства клееного бруса, упаковочные станки и т.д. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ✉ maschinen@imawell.de
 ✉ www.imawell.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК**КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ✉ www.kv-plast.narod.ru

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**DIPLAST**

FIAC (Италия)
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179
 ✉ sale@diplast.ru
 ✉ www.diplast.ru

ВЕКЪ Пневматики

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шуруповерты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.
 ☎ (495) 685-9373
 ✉ tools@vekir.ru
 ✉ www.vekir.ru

ИТАР

Пневмоинструмент: дрели, шуруповерты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водоотливов и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ info@pnevmarus.ru
 ✉ www.pnevmarus.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги, системы подготовки воздуха
 ☎ (495) 735-4961, 786-9585
 ✉ info@camozzi.ru
 ✉ www.camozzi.ru

ПЕНМАК РУС

Весь спектр ручного пневмоинструмента, а также распределители, фитинги, шланги и блоки подготовки воздуха
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ✉ www.penmakrostov.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**Extru-Tech**

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergrup (Plasmec)
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ✉ www.extru-tech.ru

FIRESI

FUX (Австрия)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ✉ www.firesi.ru

Homag GUS

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ✉ www.homaggus.ru

Астро

PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ✉ www.astro-wood.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для ламинации
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ✉ www.kv-plast.narod.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)
 ☎ (495) 797-8860, 450-6737
 ✉ info@negotiant.ru
 ✉ www.negotiant.ru

ПЕНМАК РУС

UNIMAK (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ✉ www.penmakrostov.ru

Строительные Технологии

Поставка оборудования для ламинации
 ☎ (495) 792-9321
 ☎ (495) 728-3352
 ✉ infomac@inbox.ru

Торговый Дом Тантроникс

Станки для ламинирования оконного профиля и подоконников
 ☎ (495) 641-2381
 ✉ moscow@tantronix.ru
 ✉ www.tantronix.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер Plasmec (Турция)
 ☎ (86132) 37-277
 ✉ info@fenster-technik.ru
 ✉ www.fenster-technik.ru

ФЕСТ-98

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ✉ www.fest-98.ru

Imawell GmbH

Профилоблицовочные установки, клеенаносищие системы, станки для нарезки рулонов и т.д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ✉ maschinen@imawell.de
 ✉ www.imawell.de

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 ✉ www.inter-grup.com

okan makine

okan makine (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
 ✉ okanmakine@superonline.com
 ✉ www.okanmakine.com.tr

UNIMAK

Ламинационное оборудование (Турция)
 ☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426
 ✉ export1@unimakmuh.com
 ✉ www.unimakmuh.com

VERMAK

Ламинационное оборудование (Турция)
 ☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780
 ✉ info@vermak.com.tr
 ✉ www.vermak.com.tr

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ**ATechnology**

Программное обеспечение для производителей компаний. Автоматизация производителей стекол, пакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.
 ☎ (861) 242-6080, 260-6181
 ✉ a.chuprin@atechnology.ru
 ✉ www.atechnology.ru

BAND MASTER

Программный комплекс для автоматизации всех аспектов деятельности современного производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (812) 329-3856
 ✉ info@bandmaster.ru
 ✉ www.bandmaster.ru

CAD-PLAN GmbH

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, LogiKal, SJ Mepla, flixo.
 ☎ (925) 517-6582
 info@cad-plan.com
 www.cad-plan.ru
 www.cad-plan.com

Evrolin

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия
 ☎ (47241) 447-07
 normandy@narod.ru
 www.normandy.narod.ru

Uniwave Technology Consulting GmbH

Наши основные направления деятельности — технологический консалтинг и внедрение программного обеспечения для производителей светопрозрачных конструкций PrefSuite.
 ☎ (919) 997-0356
 www.uniwave-consulting.com

Winkhaus, представительство в РФ

WN OKNA — универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Клиентам компании Winkhaus предоставляется бесплатно.
 ☎ (495) 722-0470
 winkhaus@ru.winkhaus.pl
 www.winkhaus.ru

Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwint
 ☎ (812) 320-0888, 740-1448
 info@altec.ru
 www.altec.ru

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ (985) 780-1789
 anovitskiy@klaes.com
 www.edv-klaes.de

Лаборатор АйТи

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.0.
 - позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;
 - осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.
 ☎ (812) 320-3393
 www.labrador-it.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.
 ☎ (3812) 590-166, (495) 589-6218
 inbox@mi-soft.ru
 www.mi-soft.ru

ТБМ

Программные продукты:
 - Навигатор — для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
 - СуперОкна — программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций;
 - СуперЛинк — программный комплекс для дилеров светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 tbm@tbm.ru
 www.tbm.ru

Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
 welcome@klaes.de
 www.klaes.de

Windowmaker Software Ltd.

Windowmaker Software Ltd это ведущая мировая компания-поставщик программного обеспечения для оконной и дверной промышленности. Основанная в 1983 году, компания Windowmaker имеет опыт и знания для развития инновационных решений, которые используются тысячами клиентов во всем мире.
 ☎ +44 (208) 390-4931, доп. 136
 ☎ +44 (208) 390-6147
 iurii@windowmaker.com
 www.windowmaker.com

ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА**GlassTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Pannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности
 ☎ (495) 728-4399, 737-5643
 sales@glasstools.ru
 www.glasstools.ru

Компания инноваций и технологий

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач
 ☎ (8482) 661-021, 661-022
 office@it-comp.ru
 www.it-comp.ru

Компания «КЭЙСИ»

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами
 ☎ (495) 742-5782, 742-5784
 hubtex@keys.ru
 www.keys.ru

Упаковочные решения

Поставка, монтаж, обслуживание итальянского оборудования марки PACKSOL: паллетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.
 ☎ (495) 774-4433
 info@spack.ru
 www.spack.ru

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ**Nedo GmbH & Co.KG, Германия**

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замера — Nedo PROFI-SET.
 ☎ (495) 774-7500
 nedo@nm.ru
 www.nedo.nm.ru

Интерприбор, НПП

Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами
 ☎ (351) 729-8885, 245-0969
 info@interpribor.ru
 www.interpribor.ru

Интернет-портал www.winpro.ru приглашает к сотрудничеству производителей оборудования

К Вашим услугам: добавление описания компании в «каталог компаний», размещение новостей, анонсы новинок, объявления о скидках, подробное описание бренда, размещение описаний неограниченного количества станков в каталоге товаров*.

The screenshot displays the WinPro.ru website interface. At the top, there's a navigation bar with tabs: 'Каталог компаний', 'Каталог товаров', 'Оконный рынок', 'Популярная информация', and 'Наш журнал'. Below this, a banner reads 'Интернет-портал для производителей светопрозрачных конструкций'. The main content area is divided into several sections:

- Каталог компаний:** A search bar and a list of companies with brief descriptions.
- Оборудование для стеклопакетов:** A section titled 'Мы знаем, как правильно быть оборудованием!' listing various machines like ALU-Machining, BEST-MACHINA, and others.
- ПВХ-системы:** A section titled 'Каталог профилей ведущих производителей' showing different PVC profiles.
- Оборудование для ПВХ-систем:** A section titled 'Качественное. Надежное. Доступное' showing various machines for PVC systems.
- Оборудование для профилей:** A section titled 'Haffner DGS 180' showing a machine for profile production.
- Оборудование для фурнитуры:** A section titled 'Оборудование для фурнитуры' showing various machines.

At the bottom, there's a footer with the text: '* все вышеперечисленные услуги носят некоммерческий характер и предоставляются зарегистрированным пользователям бесплатно'.

МЕЖДУНАРОДНАЯ СТРОИТЕЛЬНО-ИНТЕРЬЕРНАЯ ВЫСТАВКА

BATIMAT®

RUSSIA



Реклама

1-4 АПРЕЛЯ 2014

РОССИЯ. МОСКВА. МВЦ «КРОКУС ЭКСПО»

ОРГАНИЗАТОРЫ
ORGANIZERS

Крокус Экспо
Международный выставочный центр
MEDIA GLOBE
ВЫСТАВКИ И ЖУРНАЛЫ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ПАРТНЕР
INTERNATIONAL PARTNER



fairs
around the
world

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ
ИНФОРМАЦИОННЫЙ ПАРТНЕР
MAIN MEDIA PARTNER

SALON
INTERIOR

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ОТРАСЛЕВОЙ
ИНТЕРНЕТ-ПАРТНЕР
MAIN INDUSTRY
INTERNET-PARTNER

Оконный Интернет
tybet.ru

Тел.: +7 (495) 961 22 62 • www.batimat-rus.com • e-mail: batimat@mediaglobe.ru



РОБИБАНД®

изоляционные материалы

Мы работаем для вас!

Мы предоставляем Вам:

Готовую нормативную документацию:

- СТО для проведения монтажных работ.
- Рекомендации по проектированию и монтажу узлов примыканий СПК к проемам зданий и сооружений (более 85-ти готовых решений для архитекторов).
- Рекомендации по подготовке оконных проемов для монтажа СПК.
- Помощь клиентам в создании собственных нормативных документов.

Помощь во внедрении продукции:

- Техническая поддержка в режиме онлайн.
- Бесплатные семинары для клиентов.
- Обучение персонала.
- Пособия для менеджеров оконных компаний.
- Демонстрационные макеты.
- Рекламная поддержка.

Полный комплекс мероприятий для внедрения опции “Монтаж окна по ГОСТу” поможет убедить клиента сделать правильный выбор, не нарушая существующий рационализм Вашего бизнеса.

Правильный монтаж окна - удовлетворенный клиент и дополнительный доход!



Робибанд ВС Евро внутренняя пароизоляционная лента для сухой отделки



Робибанд НЛ диффузионная лента для внешней отделки



Монтажная пена Робибанд



Робибанд ПСУЛ лента для заделки внешнего контура монтажного шва

- 1 Лента Робибанд КМП
- 2 Пароизоляционная лента
- 3 псул
- 4 Диффузионная лента «под отлив»
- 5 Монтажная пена



РОБИТЕКС

группа компаний



Система менеджмента качества группы компаний РОБИТЕКС сертифицирована по международному стандарту ISO 9001:2008 сертифицированной организацией DNV Certification



Материалы Робибанд успешно прошли испытания в IFT Rosenheim. Результаты испытаний и подробную информацию смотрите на www.robiband.ru

Москва, Дорогобужская, д. 14/11
(495) 780-52-75, (495) 223-64-91
Санкт-Петербург, (812) 324-40-28
Ниж. Новгород, (831) 277-99-25
www.robitek.ru www.robiband.ru