

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

АПРЕЛЬ 2014

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

Выпуск 39

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



РОБИБАНД®



ия долгоВечности

гарантия долговечности

долгове

лговечноСти

гарантия долговечности

еchnost

ия долговечности

гарантия долговечности

веч

нтия долГовечности

гарантия долговечности

рантия то

тинтия Долговечности

гарантия долгов

рантия д

гарантИя долговечности

гарантия до

гаран

 **РОБИТЕКС**
группа компаний



Система менеджмента
качества группы компаний
РОБИТЕКС сертифициро-
вана по международному
стандарту ISO 9001:2008
сертификационная орга-
низация DINI Certification



Материалы Robiband
использованы при испы-
таниях в IFT Rosenheim.
Результаты испытаний
и подробную инфор-
мацию смотрите на
www.robiband.ru

www.robitek.ru
www.robiband.ru





SL4 - FF

Сваривание ПВХ-профиля без зачистки

www.fimtec.ru



ФОРКОМ®

16 ЛЕТ НА РЫНКЕ
ТЕРМОСТОЙКИХ,
АНТИАДГЕЗИВНЫХ,
ИЗНОСОСТОЙКИХ
МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОТРАСЛЕЙ И ПРОИЗВОДСТВ

Тefлоновые ленты «FORFLON»® —
защита нагревательных элементов сварочных машин,
в оборудовании «Urban», «Hollinger», «Haffner»,
«Hasomat», «Technoplast», «Kaban» и др.



Тefлоновые самоклеящиеся ленты и пленки «Forflon»®



Тefлоновые ленты бесклеевые «Forflon»®



Приводные ремни «Optibelt»®



Разработка и изготовление электронагревателей и термопар



Тefлоновая лента «Forflon», используемая на сварочном элементе

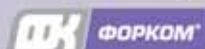


Зубчатый транспортный ремень «Optibelt»®

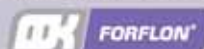
Мы гарантируем, что все представленные изделия и материалы, соответствуют качественным и техническим характеристикам производителей и имеются в достаточном количестве на складе компании «Форвард-Комплект».

С более полным ассортиментом продукции
вы можете ознакомиться на нашем сайте www.forkom.ru

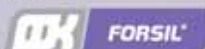
Зарегистрированные торговые марки:



ФОРКОМ®



FORFLON®



FORSIL®

Эксклюзивный дистрибьютор компании:

FIBERFLON®

Официальный
дистрибьютор компаний:



Контактная информация:

142700, Московская обл., г. Видное,
ул. Донбасская, дом 2, Бизнес Центр «ДОН», (корп. 10).
e-mail: mail@forkom.ru

+7(495) 223-68-67 – многоканальный
+7(495) 546-89-71, 645-38-99 (тел./факс)
+7(495) 546-89-76, 229-41-76,
+7(495) 968-78-04, 978-46-18

www.forkom.ru



ОКНА И ДВЕРИ ПВХ ☞

ОКНА И ДВЕРИ АЛЮМИНИЙ ☞

ОФИСНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ☞

НАВЕСНЫЕ ФАСАДЫ ☞

ГИБКА ПРОФИЛЯ ☞

**ЛАМИНАЦИЯ И ГИБКА
ПРОФИЛЬНЫХ СИСТЕМ** ☞

www.sofos.ru

+7(495)941-99-51

+7(495)660-57-67

*Мы идем вперед
Ваших Ожиданий!*

Оглавление



Экструзионное
оборудование

с. 28



Ламинация

с. 30



Стеклопластиковые
системы

с. 40



ПВХ-системы

с. 41



Вспомогательные
профили

с. 50



Фурнитура и
комплектующие

с. 52



Монтажные
материалы

с. 76



Комплектующие для
стеклопакетов

с. 81



Сэндвич-панели

с. 84



Армирующий
профиль

с. 14, 86



Термовставки

с. 88



Уплотнители

с. 89



Оборудование для
ПВХ и алюминия

с. 95



Расходные
материалы

с. 110



Поставщики
и производители

с. 112

SibBuild 2014 подвел итоги: прирост количества зарубежных экспонентов составил более 40%	22
Итоги внедрения бережливых проектов в компании «Новострой» в 2013 г.	24
Отраслевая энциклопедия «ВикиПро»: итоги работы в 2013 году	25
Оконная ручка с замком — надежная защита вашего ребенка	25
Странности системы добровольной сертификации промышленного производства	26
Новинки в области экструзии профильно-погонажных изделий из ПВХ: высокоэффективные энергосберегающие установки	28
Пик технологических достижений в пленках WIN-series	31
Интересное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ	32
Завод по изготовлению ламинационных линий UNIMAK — партнер компании Пенмак Рус	36
Почему «АТТИК»?	38
Светопрозрачные конструкции из стеклопластикового профиля WinPul®	40
Почему коробит окна. Кто виноват и что делать?	42
Окна EXPROF Aero — легкие вашей квартиры	48
Подставочные, соединительные и расширительные профили Альтапласт	50
WALA: креативность, инновации и качество продукции	52
Оконные ручки MACO EMOTION — безопасность, комфорт, стиль	54
Стройте будущее вместе с нами	57
Фурнитура Schüco VarioTec — сердце высококачественных пластиковых окон	58
SlideArt TS от «Савио»: первая система раздвижных фрамуг, разработанная специально для алюминиевых окон	62
Группа предприятий Gretch-Unitas	64
Интервью с генеральным директором ООО «ФайБеХа-Сиб»	66
Новинка от Dr. Hahn: новая роликовая петля KT-RN для дверей из ПВХ	68
Winkhaus на выставке fensterbau/frontale 2014	70
Смотрим в будущее и смело живем настоящим	72
EUROWINDOW — комплексная система долговечного монтажа окон и дверей	76
Новое решение известных проблем	78
Комплексный подход к потребностям клиента позволяет быть востребованными сегодня	80

Партнерство в технологии «теплого края» во имя будущего	83
Цветные сэндвич-панели для окон и дверей. Система 4 Colors	84
Максимум внимания и усилий для воплощения планов и достижения целей	87
Новые ПВХ-термовставки для фасадных систем	
Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»	88
КОНТА. Инновационные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!	90
Уплотнители нового поколения	92
FIMTEC — наработки, планы, перспективы	98
Наша стратегия — ставка на качество и профессионализм	100
Две головы хорошо, а четыре лучше?!	101
Автоматизация крупнейших российских предприятий на базе инновационного оборудования KABAN	102
Оборудование PENMAK MACHINE	104
Новинки от SETINO MAKINA	106
OZCELIK — высокое качество по разумной цене	108
Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия	109
Тefлоновые ленты FORFLON® — решение проблемы защиты термосваривающих элементов	110

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж — 8000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



Компания ТБМ
(495) 974-2189
(495) 995-3950
Стр. 24, 25, 82, 84, 85



ООО «ГУ Фурнитура»
(495) 786-2690
(495) 786-4815
Стр. 8, 64, 65



МАКО ФУРНИТУРА
(4842) 715-100
Стр. 17, 54, 55



ЗАО «Шуко Интернационал Москва»
(495) 937-5237
(495) 937-6519
Стр. 46, 47, 58, 59



CNT Conta
+90 (262) 642-9988
+90 (262) 642-9990
Стр. 9, 90, 91



KAVAN MAKINA
+90 (212) 866-2500
+90 (212) 771-1683
Стр. 102, 103



ООО «СНАБСЕРВИС»
(495) 644-2742
Стр. 92, 93



Альтапласт
(495) 961-6270
(905) 643-6767
Стр. 50, 51, 88



ЗАО «Мёллер»
(495) 380-3153
(495) 380-3158
Стр. 39



Представительство Winkhaus в РФ
(495) 722-0470
Стр. 13, 70, 71



SAVIO
(926) 902-0551
Стр. 62, 63



Винтек Пластик
(495) 646-3545
(495) 646-3546
Стр. 6, 7, 42-44



ООО «Proff-СТАЛЬ»
(86147) 209-60
(86147) 208-72
Стр. 86



Компания ЭксПроф
(3452) 771-611
(499) 682-7089
Стр. 48, 49



Edgetech Europe GmbH
+ 49 (2452) 96491-0
+ 49 (2452) 96491-11
Стр. 83



Представитель JackLoc в РФ
(495) 508-7690
(495) 665-7305
Стр. 56



Представитель WALA Sp. z o.o. в РФ
(495) 508-7690
(495) 665-7305
Стр. 52, 53



Представитель С.С.Е. в РФ
(495) 508-7690
(495) 665-7305
Стр. 60, 61



Door Komplekt
(495) 508-7690
(495) 665-7305
Стр. 52, 53, 56, 60, 61



ООО «Экстру-Тех»
(495) 783-3136, доб. 183, 184
(916) 641-0723
Стр. 28, 29



ООО «PyCайл»
(495) 710-7188
Стр. 83



ПКФ «Инвест-Трейд»
(351) 222-0900,
(912) 893-9286
Стр. 57, 100



LG Hausys
(495) 663-3958
Стр. 30



ООО «Алупласт РУС»
(495) 662-8972
Стр. 45



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 106, 107



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 74



ООО «Меезенбург»
(499) 171-6919
Стр. 73



ФИМТЕК-СЕРВИС
(495) 617-1986
(495) 617-1987
Стр. 94



VBH
(381) 235-6333
(812) 329-1503
Стр. 12, 66, 67



ООО «Фенци»
ООО «Алу Про»
(4742) 287-226
Стр. 81



Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ
представительство
(903) 141-7302
Стр. 68



FARIM RU
(48439) 793-45
(916) 311-6480
Стр. 69



**Группа компаний
«РОБИТЕКС»**
(495) 223-6491
Стр. 78, 79



Аттик, Группа компаний
(495) 992-5686
(495) 992-5661
Стр. 38

Экстру-Тех

ООО «Экстру-Тех»
(495) 783-3136, доб. 183, 184
(916) 641-0723
Стр. 28, 29, 32-35



**Hanno-Werk GmbH & Co.KG
представительство**
(495) 730-4043
(495) 730-4044
Стр. 11



ООО «ЕвроКлей»
(495) 640-4203



MURAT MAKINA
+90 (212) 447-4141
+90 (212) 445-0490
Стр. 95



ООО «БФМ+»
(495) 648-6778
Стр. 95



ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР
(48439) 7-06-03
(48439) 4-38-99
Стр. 94



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 104, 105



PKS KAUCUK
+90 (530) 835-2603
+90 (532) 693-8309
Стр. 10



СОФОС
(495) 941-9951
(495) 660-5767
Стр. 2



Хаогенпласт
(495) 359-2125
(495) 358-7460
Стр. 31



ПФ «АРС-Пром»
(3452) 69-12-73
Стр. 14



ПК «Форвард-Комплект»
(495) 223-6867
(495) 546-8971
Стр. 1, 110, 111



АСТЭК-МТ
(495) 921-3680
(86131) 247-77
Стр. 41



Дельта
(8202) 201-307
(8202) 201-756
Стр. 86, 87



ООО «Меезенбург»
(499) 171-6919
Стр. 15, 73



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 36, 37



Fimtec
(495) 940-5489
(495) 767-0695
Стр. 98, 99



ООО «МК-ТТ»
(495) 347-9703
(495) 347-9971
Стр. 108



YILMAZ Makine
+90 (216) 312-2828
+90 (216) 484-4288
Стр. 16, 96, 97



Компания «САЗИ»
(495) 221-8765
(495) 740-4727
Стр. 26, 27



ОАО «ПМФЗ»
(34350) 244-21
(34350) 249-87
Стр. 72



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 75



ООО «МК-ТТ»
(495) 347-9703
(495) 347-9971
Стр. 101, 109



Стройполимер
(495) 504-5398
(49136) 378-98
Стр. 80



VBH
(381) 235-6333
(812) 329-1503
Стр. 12, 66, 67



ООО «МЕТЕОРУС»
(495) 483-1145
(926) 552-2787
Стр. 128



Селена Восток
(495) 786-4855
Стр. 76, 77



ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ
(48439) 4-95-72
(48439) 4-38-99
Стр. 89



ООО «НКМ»
(8342) 47-00-41
(8342) 22-26-14
Стр. 40



WINTECH®
ПОЛИМЕРНЫЕ ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ



ОКНА WINTECH

Детям и взрослым!

 Профильные системы
80/70/58 мм

 Уплотнитель TRV

 Экологичная рецептура
кальций-цинк

 Фурнитура **ACCADO**

 Древесно-полимерные
системы  **PENWOOD**

www.wintech.ru



ОКОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ДВЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВХОДНЫЕ СИСТЕМЫ
СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ ДОСТУПА



ОКОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Параллельно-сдвижная фурнитура

Фурнитура для двух - четырёхстворчатых параллельно-сдвижных окон и дверей

Параллельно-сдвижная фурнитура компании G-U предназначена для открывания окон или дверей путем сдвига створки в сторону.

- Система позволяет открывать проёмы шириной до двух метров и обеспечивает функционирование створки массой до 200 кг
- Применима на створках из ПВХ, дерева и алюминия
- Различные уровни устойчивости против взлома согласно европейскому стандарту ENV 1627-WK 2
- Вся система управляется с помощью одной эргономичной ручки
- Различают два варианта выполнения фурнитуры G.U-966/968-150/200 mZ (механическое закрытие) и G.U-966/968-150/200 oZ (ручное закрытие)

Нужна дополнительная информация?

Москва
ООО «ГУ Фурнитура»
e-mail: mail@g-u.ru
+7 (495) 786-2690
www.g-u.ru

Екатеринбург
ООО «ГУФУР»
e-mail: gufur66@mail.ru
+7 (343) 379-4435

Новосибирск
ООО «ГУ ПОЛИКОМ»
e-mail: polycom-nsk@mail.ru
+7 (383) 224-4866

Санкт-Петербург
ООО «ГУТ СПб»
e-mail: guspb@narod.ru
+7 (812) 702-3206

Ростов-на-Дону
ООО «Б.К.С.»
e-mail: rostov@guros.ru
+7 (863) 200-8282

ИМПОРТЕР
ООО «БАУСТОК»
e-mail: baustock@bk.ru
+7 (495) 786-2691

Превосходство с системой





Наши Инновационные Решения—ТЭП Уплотнители Конта Эластичные Продукты



Gebze Organize Sanayi
Tembelova 3300 Sokak
No: 3322 D:1 Gebze 41400
Kocaeli - Turkey

T: +90 (262) 642 9988
F: +90 (262) 642 9990
conta@conta.com.tr
www.conta.com.tr

ContaFlexibleProducts

cnt
Conta

**Flexible
Products**

ОКНА БЕЗ **KS**
ДЕНЬГИ НА ВЕТЕР



EPDM-уплотнители для оконных систем

KS PİKASAN

EXPORT OFFICE:

TEL/FAX: + 90 530 835 26 03 E-mail: export@pikasan.com

www.pikasan.com

FACTORY:

PIKASAN PLASTİK KAÜÇÜK SAN. A.Ş.
Avrupa Serbest Bölge Şubesi: Avrupa Serbest Bölge 11B ADA 3 Parsel Çorlu / TEKİRDAĞ
TEL: +90 532 693 83 09 E-mail: info@pikasan.com





ПСУЛ HANNOBAND®

**БЕЗ КОМПРОМИССОВ.
СЛУЖИТ ДОЛГО.**

www.hanno.com

h HANNO
уплотнительные и
изоляционные системы



greenteQ

Пистолетная пена greenteQ 1K

greenteQ 1K Пистолетная пена XXL B2

Всесезонная однокомпонентная пистолетная пена для использования при температурах от -5°C мороза (баллон от +5°C) до 25°C тепла.

Преимущества:

- Быстрое затвердевание и отличная адгезия при отрицательных и положительных температурах
- Устойчивость к агрессивным атмосферным воздействиям и безопасность для озонового слоя
- Высокая скорость пенообразования при низких температурах и стабильность размеров
- Максимальный выход продукта - минимальность остатка в пустом баллоне
- Удобство работы - подходит для всех дозирующих пистолетов

Пакет расширенных услуг VBH. Больше продукции. Больше сервиса. Подробнее на www.greenteQ.info и www.vbh.ru

НАШИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПЕРЕД ВАМИ

Просто всё, что необходимо Вам для изготовления и монтажа окон и дверей. Широчайший ассортимент области. Всегда только качественная продукция. Всё просто, каким должно быть хорошее сотрудничество. Прямые контакты с нашими лучшими сотрудниками. Поддержка за счет наших разнообразных сервисных услуг.

При этом Вы концентрируетесь на самом главном - на Ваших клиентах. Просто всё. Всё просто.

ООО "ФАУБЕХА" • www.vbh.ru • info@vbh.ru • www.greenteQ.info



Просто все.

Всё просто.



«Говорят, что в Германии любят точность. Похоже, мне на роду написано быть немцем «в квадрате».

Тильман Винкхаус, Генеральный директор и совладелец компании

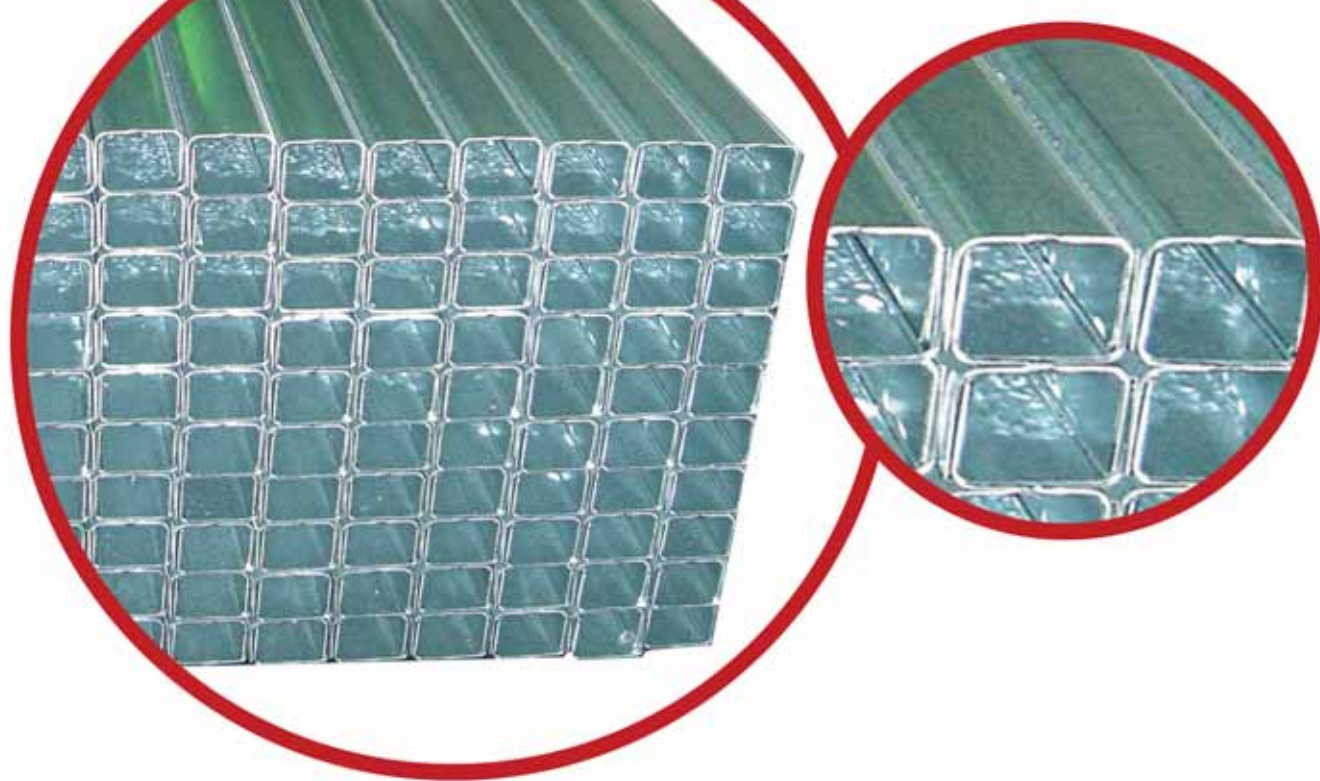


Повышенное внимание к деталям делает оконные разработки Winkhaus одними из самых инновационных и высоконадежных в мире. Вот уже 160 лет наше семейное предприятие стремится к высоким стандартам качества продукции и сервиса, обеспечивая таким образом успех своим клиентам и торговым партнерам.

Оконные системы фурнитуры activPilot продолжают традиции инноваций. Благодаря модульной системе фурнитуры activPilot можно установить на любой оконной конструкции. Кроме того, уменьшенное количество элементов позволяет обеспечить быстрый и легкий монтаж фурнитуры. Оконная система activPilot универсальна и отвечает любым запросам клиента.

Считается, что в Германии самые высокие стандарты качества в мире. В Winkhaus мы имеем самый высокий уровень стандартов качества даже для Германии. Я не дал бы своего имени ни для чего другого.

Always precise **WINKHAUS**



- **70 видов армирующих профилей для окон из ПВХ**
- **Профили для вентилируемых фасадов**
- **Профиль для ГКЛ**
- **Производим профиль по размерам заказчика**



ОКОННАЯ ФУРНИТУРА

AXOR

FUHR

ROTO

SIEGENIA-AUBI



ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ

ДВЕРНАЯ ФУРНИТУРА



Замки CES, FUHR

Ручки FSB, HOPPE

Петли Simonswerk

Уплотнители Planet

Доводчики GEZE, DORMA

АЛЮМИНИЕВЫЕ СИСТЕМЫ



BUG Aluvogt, BUG Holz+

BUG Зимние сады

Masttech Лоджии

OptimAL Лоджии

дерево-алюминиевая система OptimAL

ПРОВЕТРИВАТЕЛИ



AERECO

AIR-BOX

AEROPAC

VENTAIR

AEROVITAL

ТИОН



+7 (499) 171-69-19



www.meesenburg.ru



info@meesenburg.ru



Убедитесь в точности - выберите качество...



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ОБРАБОТКЕ ОКОН ИЗ ПВХ

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля, готовая рама с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозачистной станок для прохождения последующих необходимых процедур.



**YILMAZ PVC & ALUMINIUM PROFILE
PROCESSING MACHINES LTD.**

Turgut Özal Bulvarı No: 173 Taşdelen 34788 Çekmeköy/ İstanbul
Tel: +90 216 312 28 28 (pbx) Fax: +90 216 484 42 88 yilmaz@yilmazmachine.com.tr

www.yilmazmachine.com.tr

ТЕХНИКА В ДВИЖЕНИИ



MACO EMOTION

Оконные ручки

Функциональность
и стиль



VEKA приобретает компанию Gealan

Компания VEKA AG (головной офис в Зенденхорст, Северный Рейн-Вестфалия) приобретает у Halder Beteiligungsberatung компанию GEALAN Holding GmbH со штаб-квартирой в Оберкотцау, Франкония (федеральная земля Бавария). Объем сделки включает в себя все филиалы и дочерние предприятия Gealan, сумма сделки сторонами не разглашается. Перед вступлением в силу приобретение должно пройти процедуру одобрения соответствующими федеральными органами.

«Приобретая одного из своих конкурентов, компанию GEALAN, VEKA AG существенно укрепляет свои позиции на рынках Германии, Европы и всего мира», — отмечает Председатель Правления VEKA AG Andreas Hartleif.

Группа компаний VEKA, управляемая семейным собственником, объединяет сегодня 3600 сотрудников, работающих в 25 дочерних компаниях на трех континентах. Из них 1300 человек работают на головном предприятии в Sendenhorst. Оборот VEKA в 2013 году составил 793 млн евро; продукцию компании перерабатывают более 2200 оконных компаний во всем мире. С приобретением у финансового инвестора Halder компании GEALAN Holding GmbH группа VEKA прирастает еще на 1150 сотрудников, а ее годовой оборот превысит 1 миллиард евро.

Источник: www.veka.ru

Компания «профайн РУС» присоединилась к экологической инициативе «Защитим Байкал вместе»

Ее организатором в 2008 году выступил партнер «профайн РУС», компания Т.Б.М. Целью инициативы, поддерживаемой российскими и международными компаниями, является сохранение уникальной природы озера Байкал. В число мероприятий по охране природного объекта, входящего во Всемирный список природного наследия ЮНЕСКО, входят крупномасштабные акции по сбору мусора с побережья озера, а также просветительская работа с населением и туристами региона.

Присоединившись к партнерству «Защитим Байкал вместе», «профайн РУС» продолжает следовать своей философии экологически ответственного бизнеса. Охрана природы и обеспечение экологической безопасности производства являются приоритетами для «профайн РУС».

В 2004 году компания «профайн РУС» разработала и внедрила бессвинцовую технологию производства ПВХ-профи-

лей greenline. Производство экологичных продуктов стало новейшим стандартом Европы, и компания «профайн РУС» одна из первых отказалась от использования свинца в производстве, заменив его на безопасные для человека и окружающей среды соединения кальция и цинка.

«Мы разделяем точку зрения, что бизнес должен быть экологически ответственным перед обществом. Первым нашим шагом в данном направлении было внедрение технологии greenline. Теперь мы сделали следующий шаг — поддержали природоохранную инициативу, присоединившись к программе «Защитим Байкал вместе». Этот шаг позволил нам внести свой скромный вклад в сохранение всемирного природного наследия», — сказал Александр Мареев, директор по развитию бизнеса и стратегическому продукт-менеджменту «профайн РУС».

Источник: пресс-служба
«профайн РУС»

Крупнейший оконный завод в Костроме начал выпуск окон EXPROF

Компания «Доберман», крупнейший в Костромской области переработчик оконных ПВХ-профилей, заключила с компанией «ЭксПроф» договор и закупила первую партию профилей и комплектующих EXPROF для промышленного производства пластиковых окон. Мощность производства превышает 15000 м² изделий в месяц. По сути, это суперсовременный оконный завод-автомат. Все технологические операции по изготовлению конструкций производятся на базе двух автоматических центров Rotox и Schimer.

Совместно с техническим представителем компании «ЭксПроф» на заводе проведена работа по регламенту запуска, подготовке производства и согласованию ассортимента. Выполнена проверка и настройка параметров на переработку всей линейки профильных систем EXPROF. Ассортимент выпускаемых изделий охватывает практически всю номенклатуру продукции «ЭксПроф». Главными преимуществами новой продуктовой линейки окон в компании «Доберман» считают разнообразие типов по техническим и маркетинговым характеристикам, широту конструктивных возможностей систем EXPROF, а также минимизацию производственных издержек и стабильно высокое качество, обеспечиваемые автоматической сборкой.

Источник: www.exprof.ru

Компания «Рото Франк» представила обновленный корпоративный сайт

Новая версия сайта проста в использовании, обладает четкой структурой и дополнительными функциями для партнеров и конечных потребителей. Теперь на сайте можно осуществлять поиск по отдельным продуктам, с помощью специального конфигуратора создать онлайн-версию окна с фурнитурой Roto и многое другое.

Специальная программа RotoCon позволит всегда быть в курсе актуальных технических особенностей, рассчитать необходимые комплекты фурнитуры по индивидуальным требованиям, получать оперативную поддержку специалистов компании.

Все самое интересное о жизни компании «Рото Франк» можно найти в разделе новостей. За актуальными событиями Roto можно следить в Twitter, @RotoFrankRus. Интернет-адрес остался прежним: www.roto.ru.

Источник: «Рото Франк»

160-летний юбилей Winkhaus с российскими партнерами

В рамках празднования 160-летнего юбилея компании Winkhaus, российские партнеры фирмы посетили главный офис Winkhaus в городе Тельгте (Германия).

Гостей разместили в уютных гостиных, расположенных в одном из зеленых районов города Тельгте, где вечером состоялся праздничный ужин с представителями компании.

Основная часть программы юбилейных мероприятий началась на следующий день в центральном офисе компании Winkhaus в г. Тельгте, где их приветствовала София Винкхаус — совладелица фирмы Winkhaus. Участники провели по музею, посвященному истории компании, представленной на фотографиях, иллюстрирующих главные вехи становления и развития фирмы.

Экскурсия продолжилась осмотром производственных помещений компании, где гостям наглядно показали стадии производства фурнитуры: от вырубки элементов из стали и до сборки уже готовых изделий; подробно рассказали о типах используемого оборудования на каждой стадии изготовления фурнитуры.

Особое внимание было уделено осмотру лаборатории контроля качества, где происходит оптический контроль размеров изготавливаемых деталей.

МЕЖДУНАРОДНАЯ СТРОИТЕЛЬНО-ИНТЕРЬЕРНАЯ ВЫСТАВКА

BATIMAT®

RUSSIA



7-10 АПРЕЛЯ 2015

РОССИЯ. МОСКВА. МВЦ «КРОКУС ЭКСПО»

ОРГАНИЗАТОРЫ
ORGANIZERS

 **КРОКУС ЭКСПО**
Международный выставочный центр

 **MEDIA
GLOBE**
ВЫСТАВКИ И ЖУРНАЛЫ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ОТРАСЛЕВОЙ
ИНТЕРНЕТ-ПАРТНЕР
MAIN INDUSTRY INTERNET-PARTNER

Оконный Интернет
tybet.ru®

Тел.: +7 (495) 961 22 62 • www.batimat-rus.com • e-mail: batimat@mediaglobe.ru

После экскурсии по производству представители Winkhaus провели презентацию продукции.

После окончания презентации гости посетили место, где активно ведутся строительные работы по возведению нового предприятия Winkhaus в Мюнстере (с общей площадью 30 000 м²). В новом комплексе Winkhaus гости посетили уже оборудованные производственные цеха, которые соответствуют самым современным стандартам.

Конец дня был посвящен экскурсии по Мюнстеру, после которой состоялся праздничный банкет в одном из ресторанов города. Ужин прошел в веселой и дружеской атмосфере, гости делились впечатлениями дня, обсуждали вопросы и темы, затронутые на презентации.

Представители компании Winkhaus поблагодарили всех гостей за участие в юбилейных мероприятиях и выразили уверенность в дальнейшем плодотворном сотрудничестве и укреплении партнерских отношений.

Источник: Winkhaus

Компания REHAU представила взломоустойчивую оконную ручку Linea Design

Стремление повысить безопасность оконных систем, а заодно и сделать их более стильными, благодаря гармоничному сочетанию профиля и фурнитуры, послужило стимулом для компании REHAU представить на российском рынке оконную ручку Linea Design.

Новинка от REHAU отличается эксклюзивным дизайном и оптимальной цветовой палитрой (можно выбрать традиционный белый цвет, или имитирующий серебро, золото, бронзу). Плавные контуры делают ручку Linea Design универсальной — она будет смотреться уместно даже при использовании с окнами нестандартной формы (круглыми, арочными), однако главной особенностью изделия является механизм Secustik, который позволяет поворачивать ручку изнутри, но блокирует ее в случае попытки проворачивания окна снаружи. Система имеет запатентованное решение: при изменении положения ручки слышатся четкие щелчки запирающего механизма. Это характерный звук Secustik, главное назначение которого — мгновенно информировать о том, что окно надежно закрыто. Разработка актуальна для жителей первых этажей, желающих чувствовать себя в безопасности, а также для владельцев загородных домов и дач.

Ручка Linea Design изготовлена из тщательно проверенных материалов и имеет специальное покрытие, защищающее ее от царапин, воздействия влажного воздуха и небольших механических повреждений; спроектирована с учетом требований эргономики, проста в уходе и совместима с любой оконной системой; при желании ее можно самостоятельно заменить. Весь процесс занимает всего несколько минут: достаточно выкрутить два винта, снять имеющуюся рукоятку и установить на ее место новую, закрепив теми же винтами. После этих нехитрых манипуляций окно готово к использованию.



Источник: Rehau

«Рото Франк» предлагает фурнитуру нового поколения

Высокотехнологичные разработки в области дверной фурнитуры от компании Roto Frank.

Умная дверь, которая запоминает отпечатки пальцев, открывается нажатием кнопки на пульте, абсолютно безопасна и надежна? Еще вчера — сон, сегодня — реальность.

Замок Eneo CC с электроприводом, дополнительные кльковые запорные элементы и штифты позволяют без затруднений открывать и закрывать дверь и не беспокоиться о безопасности. Благодаря встраиваемым модулям можно установить дополнительные функции для более комфортного открывания замка. Дверь может открываться простым нажатием на кнопку электронного брелока на расстоянии, или путем ввода цифрового кода доступа. Датчик Bluetooth позволяет запрограммировать замок на открытие с помощью мобильного телефона. А специальный сканер способен считывать и запоминать до 150 отпечатков пальцев.

Источник: «Рото Франк»

«Реалит» получил новый сертификат качества

13 марта завод «Реалит» получил новый сертификат соответствия международным требованиям системы менеджмента качества ИСО 9001-2011 применительно к проектированию, разработке, производству и поставке строительных алюминиевых конструкций.

Сертификат является неопровержимым доказательством качества продукции компании, которая в очередной раз добровольно прошла двухэтапный аудит и подтвердила, что система менеджмента качества у нее действительно работает на всех этапах производственного процесса.

Новый сертификат выложен в разделе «Техподдержка» на сайте компании, где вниманию посетителей представлены и другие сертификационные документы, подтверждающие качество, пожаробезопасность и соответствие продукции санитарно-гигиеническим требованиям.

Источник: www.realit.ru

Влажные салфетки Swipex от Soudal

Специалисты компании Soudal разработали чистящие салфетки Swipex в качестве альтернативы агрессивным растворителям.

Влажные салфетки Swipex от Soudal содержат мягкие растворители и специальные активные вещества, которые быстро избавят от свежих пятен мазута, клея, масла, краски, а также помогут удалить еще не засохшие остатки монтажной пены или герметика.

Салфетки Swipex безопасны для рук и удобны в использовании. Производитель добавил в состав очищающего средства ухаживающие компоненты, которые предотвратят раздражение и сухость кожи. Благодаря этому салфетки можно использовать как для загрязненных поверхностей, так и для рук. Салфетки Swipex пригодятся в быту, так как помогут удалить свежие пятна жира. Герметичная упаковка защищает содержимое от высыхания на протяжении всего срока годности. Салфетки выпускаются в упаковках по 20 и 80 штук.

Soudal советует сразу избавляться от пятен мазута, клея, масел и краски. Когда пятна въелись, очистить поверхность будет намного сложнее и потребуются применение агрессивных химических средств.

Источник: «Соудал»

МЕЖДУНАРОДНАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ И ИНТЕРЬЕРНАЯ ВЫСТАВКА

SibBuild

Окна • Ворота • Автоматика



- Оконные и профильные системы
- Архитектурное стекло
- Алюминиевые и стальные конструкции
- Ворота и автоматика
- Противопожарная защита

Одобрено:  ufi



ITE Сибирь
+7 (383) 363-00-63
sibbuild@sibfair.ru

www.SibBuild.com

SibBuild 2014 подвел итоги: прирост количества зарубежных экспонентов составил более 40%

13 февраля в Новосибирске завершилась крупнейшая строительная выставка Сибири и Дальнего Востока SibBuild 2014.

Экспозиция и участники

С 28 по 31 января прошла неделя архитектуры и строительства SibBuild, в рамках которой были представлены оконные и профильные системы, архитектурное стекло и фасады, алюминиевые и стальные конструкции, ворота и автоматика, строительные материалы, металлоконструкции, кровля и изоляционные материалы, инструменты и крепеж, бетоны и др.

С 10 по 13 февраля прошла неделя отделочных материалов и интерьерных решений SibBuild, где были продемонстрированы краски и сухие строительные смеси, двери и замки, керамика и сантехника, натуральный и искусственный камень, освещение и электрика, ткани.

В выставке SibBuild 2014 приняли участие более 500 компаний из 17 стран: России, Казахстана, Беларуси, Германии, Великобритании, Турции, Италии, Франции, Чехии, ОАЭ, Канады, Латвии, Китая, Южной Кореи, Польши, Словакии, Швеции. Общая площадь экспозиции составила более 21 000 м².

Инженерное оборудование для отопления, водоснабжения, вентиляции и кондиционирования, которое ранее выставлялось в экспозиции второй недели SibBuild, в этом году впервые было представлено на самостоятельной выставке Aqua-Therm Novosibirsk 2014 с 19 по 21 февраля в Экспоцентре. В ней приняли участие 192 компании.

Участниками SibBuild 2014 стали такие ведущие компании, как «ВЕКА Рус», Siegenia, AGC Glass, Elumatex, «Алютех-Сибирь», «Геркулес-Сибирь», Aereco, KNAUF, ROCKWOOL, «Ачинский цемент», «Руукки Рус», «Бина Групп», «Форпост», «Первый Бастион», Joris Ide, «Селена Восток», «Басф Строительные системы» и другие.

Количество иностранных экспонентов выросло на 41% по сравнению с 2013 годом. Впервые на SibBuild был представлен национальный павильон Италии. Итальянская ассоциация производителей оборудования

для производства керамики ACIMAC объединила 8 компаний этого профиля, которые продемонстрировали свою экспозицию на первой неделе выставки.

Итальянские бизнесмены в целом проявляют все больший интерес к сибирскому строительному рынку: на второй неделе компании из этой страны впервые были представлены в экспозиции межкомнатных дверей (Securemme и Combi), а также — через свои российские представительства — работали в разделе «Краски и сухие строительные смеси».

Отзывы участников SibBuild 2014

Ирина Каменских, компания «Сатурн» (Набережные Челны), 1-я неделя SibBuild:

«Компания «Сатурн» является производителем оконной и дверной фурнитуры под торговой маркой «СТН». Мы участвуем в SibBuild уже третий год подряд. Могу сказать, что выставка удалась. Нашей целью было заявить о своих новинках: первая — это поворотной-откидная фурнитура для алюминиевого окна со слепыми петлями, вторая новинка — модульный механизм, сочетающий в себе три функции: петли, закрывающей дверь, доводчика, доводящего дверь до прижима к раме, и стопорного механизма. Мы в первый раз показывали продукцию не статично, а в динамике. Это эффективный метод демонстрации. В следующем году планируем снова участвовать в SibBuild, более того, собираемся увеличить размер стенда в 2 — 2,5 раза».

Сергей Бучнев, компания «Кноп» (Санкт-Петербург), 1-я неделя SibBuild: «Наша компания представляет на SibBuild продукты для бетонной промышленности. В выставке мы принимаем участие впервые, и результат даже превзошел наши ожидания. Мы нашли здесь серьезных партнеров, с которыми, возможно, организуем в Новосибирске представительство, работающее на Западную Сибирь. Это очень хороший ре-

зультат. Выставка для нас окупилась, это самое главное. Мы довольны контингентом посетителей, наша целевая аудитория здесь присутствовала в полном объеме. Все сферы применения наших продуктов были охвачены».

Ольга Сахарова, компания «Геркулес-Сибирь» (Новосибирск), 2-я неделя SibBuild:

«Основная цель нашего участия — заявить о себе как о лидере рынка сухих строительных смесей, что мы благополучно и сделали. С другой стороны мы хотели презентовать новый логотип компании и упаковку. Наконец, нам нужно было представить новый продукт, который производится по новой технологии, несвойственной для сибирских производителей сухих строительных смесей. Это были основные задачи. В следующем году мы опять планируем участие в выставке. Конечно же, учтем нюансы, которые были в этом году, и выступим еще лучше».

Сергей Алексеев, ГК «КРОНА», (Владимирская обл., г. Ковров), 2-я неделя SibBuild:

«Для нас выставка SibBuild 2014 была стратегически важным событием. На стенде «КРОНА» побывало большое число посетителей благодаря удачному расположению стенда и ассортименту, который мы представили. Посетители смогли познакомиться с моделями межкомнатных дверей, пользующихся наибольшей популярностью. В ходе выставки компании удалось успешно реализовать поставленные задачи: повысить узнаваемость бренда «КРОНА», привлечь новых дилеров продукции. Специалисты компании уделяли много времени посетителям стенда, знакомя их с продукцией, технологическими особенностями производства, делясь секретами успешных продаж. 5-я региональная конференция «Рынок дверей Сибири» в рамках выставки SibBuild 2014 действительно прошла на очень высоком организационном и содержательном уровне. Были подняты и рассмотрены акту-





альные вопросы. Участники конференции выступили с полезными докладами, информацией из которых мы обязательно будем пользоваться в своей работе. С уверенностью можем сказать, что мы достигли всех поставленных целей участия в SibBuild 2014».

В 2015 году неделя отделочных материалов и интерьерных решений SibBuild пройдет одновременно с выставкой инженерного оборудования Aqua-Therm Novosibirsk.

Посетители SibBuild 2014

В течение двух недель выставку SibBuild 2014 посетили 15 616 специалистов. Согласно статистическим данным выставки, наибольшее количество посетителей являются представителями Новосибирской области (72,6%), Кемеровской области (7%), Алтайского края (6%) и Томской области (5%).

Большинство профессиональных посетителей обеих недель выставки являются представителями компаний, занятых в сфере строительных/отделочных материалов и конструкций (по 60%).

Среди посетителей недели архитектуры и строительства выставки SibBuild 2014 доля первых лиц компаний составила 29%, среди посетителей недели отделочных материалов и интерьерных решений — 31%.

Деловая программа

Выставка сопровождалась обширной деловой программой, которая открылась 28 января традиционным пленарным заседанием «О работе строительного комплекса Новосибирской области в 2013 году. Постановка задач на 2014 год». С докладом выступил министр строительства и ЖКХ Новосибирской области Денис Вершинин.

Строительный форум, организованный Новосибирским государственным архитектурно-строительным университетом (Сибстрин), прошел с 28 по 30 января. В ходе форума участники прослушали доклады научно-исследовательских строительных институтов и презентации коммерческих компаний, находящихся в авангарде внедрения инновационных технологий в производство.

На саммите строителей Сибири, организованном Министерством строительства и ЖКХ Новосибирской области, обсуждались вопросы нормативно-правового регулирования, улучшения предпринимательского климата в сфере строительства, доступности энергетической инфраструктуры. С докладами выступили министр юстиции Новосибирской области Наталья Омелехина, начальник управления архитектуры и строительства Министерства строительства и ЖКХ Новосибирской области Ирина Бокова, главный градостроитель института ОАО «СибНИИ градостроительства» (Новосибирск) Сергей Заусаев и другие эксперты.

11 февраля на SibBuild 2014 состоялась 5-я региональная конференция «Рынок дверей Сибири» — одно из самых популярных мероприятий среди профессионалов дверной отрасли Сибири, организатором которого является информационно-аналитическое агентство «Дверное дело». Представители компаний дверного рынка обменялись мнениями о тенденциях развития бизнеса в сегменте врезных замков, дверных ручек, входных дверей.

По мнению Сергея Харитонов (агентство «Дверное дело»), среди основных тенденций — исчезновение уличной дверной розницы и расширение роли специализированных торговых центров, расширение федеральных DIY-сетей и рост интернет-продаж.

Краткая статистика выставки по посетителям

■ 65% посетителей недели архитектуры и строительства выставки SibBuild 2014 представители производственных компаний. На неделе отделочных материалов и интерьерных решений представители производственных компаний составляли 44% посетителей.

■ На неделе отделочных материалов и интерьерных решений представители розничных компаний составляли 33% от числа посетителей, на неделе архитектуры и строительства — 19%.

■ Наибольшим интересом среди посетителей первой недели выставки пользовались разделы «Строительство» (66%), «Строительные материалы» (65%), «Оконные и профильные системы» (40%), «Кровля и изоляционные материалы» (36%), «Алюминиевые и стальные конструкции» (33%), «Стекло и вентилируемые фасады» (32%), «Оборудование» (30%).

■ На второй неделе SibBuild наибольший интерес посетителей вызвали разделы «Отделочные материалы» (68%), «Двери и замки» (44%), «Керамика/сантехника» (41%), «Краски/сухие строительные смеси» (39%), «Отопление» (34%), «Электрика» (32%), «Водоснабжение» (32%).

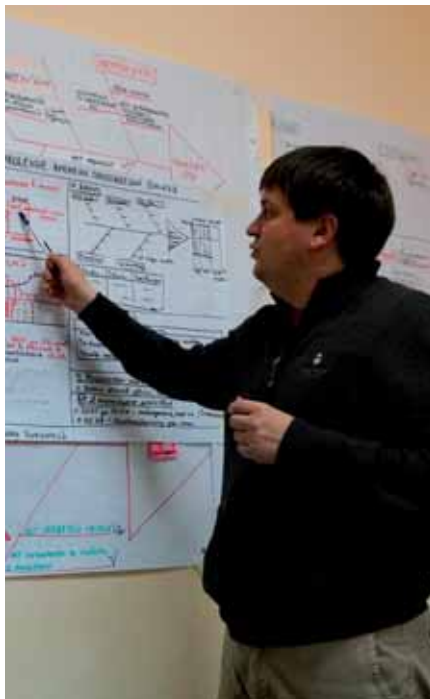
В 2015 году неделя архитектуры и строительства SibBuild будет проходить с 3 по 6 февраля. Неделя отделочных материалов и интерьерных решений SibBuild пройдет одновременно с выставкой инженерного оборудования Aqua-Therm Novosibirsk с 17 по 20 февраля. Организатор выставки SibBuild — компания «ИТЕ Сибирь».

ИТЕ Сибирь
Тел: + 7 (383) 363-0063
www.SibBuild.com



Итоги внедрения бережливых проектов в компании «Новострой» в 2013 году

Компания «Новострой» в г. Сыктывкаре производит оконные, дверные и фасадные конструкции из ПВХ с 1998 года. И уже третий год сотрудничает с компанией ТБМ по внедрению у себя инструментов и технологий бережливого производства.



- ввели ежедневную поставку фурнитуры со склада компании ТБМ в Сыктывкаре, при этом поставка фурнитуры INTERNIKA происходит под сменное задание;
- запустили график отгрузок, привязали изготовление изделий ко дню их отгрузки клиентам, перестали производить заказы заранее;
- стандартизировали расположение телег и стеллажей на СГП;
- ввели возможность сортировки заказов на этапе создания сменного задания, вся производственная документация выводится в одной последовательности заказов;
- запустили участок «нестандарта» на ПВХ-линии;
- добавили в ПО возможность ввода срока поставки по нестандартным артикулам, закупаемым под заказ; теперь невозможно поставить срок изготовления без учета времени на поставку материала;
- дополнили блок планирования срока исполнения заказа проверкой наличия материалов на складе;
- ввели остекление всех створок на производстве;
- перевели отдел снабжения на производство;

■ изменили схему работы с рекламациями на объекте, что позволило выполнять заказ, где возникла рекламация, за несколько часов;

■ перевели все ПО в онлайн, что наряду с покупкой мобильных устройств руководителям участков существенно ускорило потоки информации и сократило ее потери.

На этом руководство компании «Новострой» не желает останавливаться и уже в этом году традиционно открыло третий проект по улучшениям с компанией ТБМ. В рамках данного проекта с 28.01 по 31.01 при поддержке кайдзен-менеджера ТБМ Андрея Кислицына прошла первая в этом году кайдзен-сессия, направленная на сокращение времени прохождения заказа. А через неделю прошла кайдзен-сессия по выравниванию потока на производстве.

Наблюдая за активным развитием компании «Новострой», хочется пожелать всем оконным компаниям не останавливаться на достигнутом и постоянно совершенствовать свои бизнес-процессы.



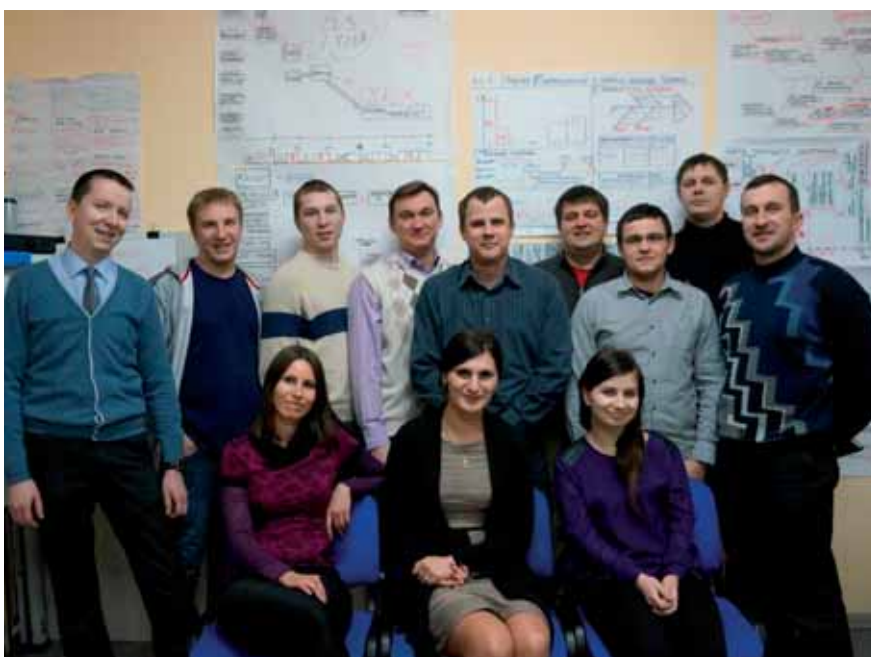
Компания ТБМ
Тел.: +7 (495) 974-2189
www.tbm.ru

В 2012 и 2013 годах с компанией «Новострой» были успешно реализованы два бережливых проекта, ориентированных на реальный потребительский спрос, основной задачей которых было повышение скорости производственного потока без вливания инвестиций.

Денис Жебов, заместитель директора компании «Новострой», отметил важные достижения компании за 2013 год.

«Благодаря реализации бережливых проектов в 2013 году мы сделали следующее:

- ввели поток в стеклоцехе и на участке аксессуаров;
- оптимизировали расстановку оборудования, сократили площади еще на 10%;
- запустили сушку стеклопакетов, сократили в 4 раза время на предварительную полимеризацию;
- ввели маркировку изделий этикетками, исключили человеческий фактор, сократили время поиска на складе готовой продукции (СГП);
- ввели сортировку стеклопакетов для подачи на участок остекления, а также при хранении на СГП, что вместе с введением этикеток сократило время комплектации заказа в несколько раз;



Отраслевая энциклопедия «ВикиПро»: итоги работы в 2013 году

21 января 2014 года в штаб-квартире компании ТБМ была проведена видеоконференция на тему: «Отчет за 2013 год и планы по развитию на 2014 год отраслевой энциклопедии „ВикиПро“».



Видеоконференции принимали участие сотрудники ТБМ: эксперты отраслевой базы знаний, ведущие эксперты и все, кто занимается развитием данного ресурса.

В результате проведенной видеоконференции и активного обсуждения были определены задачи по развитию отраслевой энциклопедии и поставлена предварительная цель на 2014 год — увеличить посещаемость до 100 тысяч уникальных посетителей в месяц.

На сегодняшний день в отраслевой энциклопедии «ВикиПро» размещено почти 3000 статей, а посещаемость в месяц

составляет 47 тысяч пользователей, что в 2 раза выше, чем в прошлом году.

На конференции сначала было заслушано выступление координатора проекта «ВикиПро» Натальи Яжиной, в котором она осветила аспекты развития энциклопедии во II полугодии 2013 года и показатели по итогам 2013 года.

Затем выступили с докладами эксперты «ВикиПро», они поделились своим опытом работы над разделами энциклопедии и предложениями по ее развитию в 2014 году.

Свой доклад «Планы по развитию отраслевой энциклопедии на 2014 год» представил первый заместитель генерального директора ТБМ Шакиров Мурат Сабинович.

По итогам видеоконференции сформировано около 30 предложений по развитию «ВикиПро» на 2014 год, лейтмотивом которых стала работа над качеством уже существующих статей. Все предложения будут детально проанализированы, и на их основании сформирован план развития «ВикиПро» на 2014 год.

В рамках конференции были подведены итоги двух конкурсов: «Лучший автор

отраслевой энциклопедии «ВикиПро» за 2013 год» и «Лучший ведущий эксперт отраслевой энциклопедии «ВикиПро» за 2013 год». Благодарим всех участников проекта за их вклад в развитие «ВикиПро» и желаем дальнейших успехов! Также приглашаем новых авторов и экспертов отрасли поделиться своими профессиональными знаниями на страницах отраслевой энциклопедии.

Отраслевая энциклопедия «ВикиПро» создана 5 марта 2012 года. Сегодня в отраслевой базе знаний «ВикиПро» собрано около 3000 полезных и интересных статей об окнах, дверях, стеклопакетах, мебели, оптимизации производства, маркетинге, продажах и многом другом. Посещаемость «ВикиПро» постоянно растет — ежедневно ее посещает около 2000 уникальных пользователей. Также быстрыми темпами растет и число новых участников и экспертов. Все это подтверждает ценность и востребованность данного ресурса!



Компания ТБМ
Тел.: +7 (495) 974-2189
www.wikipro.ru

Оконная ручка с замком — надежная защита вашего ребенка

Любопытство ребенка не знает границ. Окружающий мир полон различных звуков и красок и так увлекателен, что часто маленький исследователь не задумывается о собственной безопасности. К сожалению, родные и близкие не всегда находятся рядом, и даже дома малыша могут подстеречь опасности. Согласно статистике, ежегодно из окон по всей России выпадает большое количество детей. Современные окна легко открываются, чаще всего имеют большие подоконники, на которые так интересно забираться ребенку.

Что же делать, чтобы обезопасить малыша от выпадения из окна? Компания ТБМ предлагает простое и доступное решение — установку специальных ручек с замком. В комплекте с каждой оконной ручкой прилагаются два универсальных ключа.

Для популяризации данного продукта сотрудники компании ТБМ сняли два видеоролика: один объясняет, для чего нужны оконные ручки с ключом, а в другом наглядно демонстрируется простой процесс установки ручки с замком. Все

ролики доступны для просмотра на канале ТБМ на youtube.com.

Сотрудники компании ТБМ надеются, что благодаря новым роликам производители окон и родители будут внимательнее подходить к вопросам безопасности детей и устанавливать на окна дополнительную защиту — оконные ручки с замком.



Компания ТБМ
Тел.: +7 (495) 974-2189
www.tbm.ru





Странности системы добровольной сертификации промышленного производства

С. А. Гладков, генеральный директор Производственного объединения «САЗИ»

Сообщаю Вам, что любая продукция промышленного производства, которую Вы ежедневно покупаете – будь то герметик или автомобиль, заведомо не проверена производителем на ожидаемый Вами уровень качества. Отсутствие возможности проверять качество серийной продукции оказывается платой за эффективность промышленного производства – высокопроизводительную наработку однотипных изделий по заранее заданной технологии, что обеспечивает низкую себестоимость и доступность товаров.



Э то так, Читатель: то, что купленные Вами конкретное изделие или конкретная партия продукции будут соответствовать Вашим ожиданиям, производителем устанавливается не «напрямую», а косвенно – на основании совокупности различных данных. Такая «косвенность подтверждения качества» базируется на ряде принципиальных положений. Базисом являются, в частности, требования Системы добровольной сертификации (СДС). Если же эти требования некорректны, то установить уровень качества конкретного изделия не представляется возможным. В частности, в случае с СДС ГОСТ-Р* ситуация именно такой и является: содержащиеся в этой системе неточности не только приводят к ошибкам в оценке качества продукции, но и используются недобросовестными производителями для обмана покупателей. Причем делается это зачастую с плохо прикрываемым участием органов СДС ГОСТ-Р, аккредитованных государством...

Давайте повнимательнее посмотрим на Сертификат соответствия (далее – СС) СДС ГОСТ-Р, который покупателем до сих пор понимается как естественное подтверждение качества товара. Очевидно, что предъявляемый покупателю СС «появился на свет» раньше, нежели выпущена та партия, которую вот прямо сейчас намерен приобрести покупатель. И этот факт означает, что СС не позволяет безусловно подтверждать качество любой партии товара (любого изделия), произведенной в период действия этого СС. Существуют обязательные условия, которые позволяют распространять действие СС на вновь произведенную партию:

- 1) конкретная партия товара должна быть произведена из того же сырья и материалов, что и партия, из которой ранее был отобран образец для испытаний в целях сертификации;
- 2) обе партии должны быть произведены по одному и тому же технологическому процессу (последовательность операций, их параметры и применяемое оборудование);

3) данная партия в процессе производства прошла контроль ОТК в объеме так называемых «приемо-сдаточных показателей», что подтверждает ее идентичность с партией, из которой был отобран образец для сертификации. Этот факт подтверждается документом, который производители обычно называют «Паспортом качества», и который, как будет понятно из этой статьи, к реальному подтверждению качества отношение имеет весьма отдаленное.

Итак, выставляемые для продукции требования к техническим показателям должны состоять из двух групп:

- показатели, проверяемые только при периодических (в том числе и сертификационных) испытаниях и устанавливающие соответствие товара ожиданиям потребителей (что и следует, с точки зрения потребителя, понимать как качество товара);

- показатели, проверяемые при периодических и приемо-сдаточных испытаниях, благодаря чему можно судить об идентичности этих двух партий, и что позволит распространить результаты периодических испытаний на конкретную серийную партию (ту, которую намерен приобрести покупатель).

Очевидно, что две эти группы технических показателей представляют интерес не только для производителя, но и для потребителя.

В свою очередь, технические показатели промышленной продукции фиксируются в документе, традиционно называемом в нашей стране Техническими условиями (ТУ). Следовательно, ТУ следует сделать доступными для потребителей товаров и включить в этот документ обе группы показателей. И, соответственно, проверку качества товаров индустриального производства (то есть периодические испытания), в том числе и в целях сертификации, можно проводить только в рамках требований ТУ, как документа, в соответствии с которым производится товар**.

Вот как выглядит, с моей точки зрения, логика процесса подтверждения качества продукции в промышленном производстве.

А каковы же нормы СДС ГОСТ-Р?

1. Понятие «Технические условия» в этой системе сертификации практически не определяется. Сертификация, согласно правилам СДС ГОСТ-Р, может проводиться на соответствие самым различным документам. О необходимости связи этих документов с процессом производства нигде не указывается.

2. Отсутствует требование доступности документа, на соответствие которому проводится добровольная сертификация, для потребителя. В результате на практике ТУ сплошь и рядом оказываются «тайной» предприятия, что по привычке не воспринимается как странность самими потребителями.

3. Четко не прописана процедура отбора образцов из серийного производства для сертификационных испытаний, в результате чего обычной является ситуация, когда образцы в лабораторию

привозят сами производители, а сотрудники органа по сертификации не препятствуют этому.

4. Не устанавливается, что в целях добровольной сертификации продукции серийного производства проверяться должна продукция именно УЖЕ действующего серийного производства, и никакие другие варианты не должны допускаться. В результате в некоторых ТУ стали появляться показатели, якобы устанавливающие качество товара, проверка которых предполагается лишь один раз за всю историю — «при постановке на производство». То есть до начала серийного выпуска.

5. Естественно после перечисленного выше, что СДС не требует разбивки технических показателей в ТУ на указанные две группы.

6. И уж тем более естественно после перечисленного выше, что СДС нигде не заявляет, что «подтверждение соответствия документу» не означает еще «подтверждения качества» продукции...

7. СДС ГОСТ-Р устанавливает, что органом по сертификации может быть коммерческая компания, получившая аккредитацию государства.

А если вспомнить, что по действующим законам органы по сертификации не отвечают материально за ущерб, нанесенный третьим лицам в результате некорректного подтверждения соответствия продукции, то легко представить себе, сколько разного и интересного можно сделать в такой неопределенной и безответственной ситуации. Уважаемый Читатель, это РАЗНОЕ уже сделано, делается и будет делаться вновь, покуда СДС ГОСТ-Р не будет изменена или отменена. Зайдите на наш сайт www.sazi.ru/sertsooty/, там целая коллекция поддельных и/или безграмотных сертификатов якобы соответствия.

Советую Вам, Читатель, внимательно изучать написанное мелким шрифтом в договорах. 😊

Что делает наша компания, Производственное объединение «САЗИ», чтобы, работая в нынешних условиях, быть все же в стороне от странностей СДС ГОСТ-Р, Вы также можете узнать на нашем сайте в разделе www.sazi.ru/articles/158/.

С уважением к Вам и ко всем потребителям нашей продукции, генеральный директор ПО «САЗИ» С. А. Гладков.

Компания «САЗИ»

140002, Московская обл.,

г. Люберцы, ул. Красная, д. 1

Тел.: +7 (495) 221-8765, 740-4727

www.sazi.ru

* — автор не занимается исследованием подобных систем в познавательных целях и не претендует на полноту представленной информации. Мне важно выделить те аспекты, которые непосредственно влияют на бизнес управляемой мной компании и которые мы учитываем при разработке собственной системы гарантий потребителю (в этом смысле — альтернативы СДС ГОСТ-Р). Поэтому речь и будет идти о СДС ГОСТ-Р как о доминирующей СДС в нашей стране (1,5 тысячи сертификационных центров и 3,5 тысячи испытательных лабораторий) в сертификации строительных материалов. Именно Сертификаты соответствия ГОСТ-Р, в которых имеются «удобные» производителю нарушения, в последние годы с завидной регулярностью оказываются в поле зрения менеджмента и юристов нашей компании.

** — следует уточнить, что «Технические условия» могут быть не только корпоративным документом (как сейчас принято говорить, «Стандартом предприятия»), но и федеральным — национальным или международным стандартом. Важно, чтобы они содержали те данные, которые были указаны выше, относились именно к той продукции, качество которой проверяется, и именно по этому документу организовано производство продукции.



Экстру-Тех

Новинки в области экструзии профильно-погонажных изделий из ПВХ: высокоэффективные энергосберегающие установки

Компания *Lider Makina* более 30-ти лет изготавливает экструзионные линии для переработки ПВХ. Номенклатура продукции включает линии для производства оконных профилей, панелей, кабель-каналов, труб (ПВХ, ПП), линии грануляции ПВХ, линии для производства ДПК-профилей и специальных профилей, а также систему энергосберегающих линий.

Компания *Lider Makina* никогда не ставила перед собой легких целей, принципиальным для компании является поставка лучших производственных линий, которые бы обеспечивали максимальную продуктивность. Основная задача — предложить клиентам продукт с наилучшим соотношением цена/качество.

Создавая станки, соответствующие европейским стандартам качества, мы не ориентируемся на дешевые комплектующие, а работаем только с проверенными поставщиками из Германии, Австрии и Италии, что гарантирует надежность и долговечность нашего оборудования. Мы стараемся быть объективными в вопросах надежности и качества, ведь тут важен опыт, а не желание угодить дешевой ценой.

Для *Lider Makina* очень важно, чтобы покупатели и заказчики были удовлетворены сделанным выбором. Накопленный опыт и высококвалифицированный персонал компании позволяют быстро реагировать на пожелания и потребности клиентов, предлагая эффективные решения и технологические новинки в сфере производства экструзионных линий. В условиях жесткой конкуренции *Lider Makina* следит за инновациями.

Основная задача производителей профильно-погонажных изделий из ПВХ — снизить затраты производства, в том числе и на потребление электроэнергии.

Если сравнивать производительность вакуумных насосов, которые обеспечивают необходимое давление в привычных на сегодняшний день калибровочных столах, использующихся на экструзионных заводах у производителей профилей, то их производительность очень низкая.

Для каждого отдельного калибратора используется необходимое ему давление, выдаваемое насосами (700 мм Hg), но что делать, когда вам необходима только половина производимого насосами давления? Естественно, вы выпускаете воздух открытием клапанов и растрачиваете энергию.

Мы предлагаем вашему вниманию систему *Less*, которую можно презентовать как конец ненужному потреблению энергии!

Вакуумные насосы оснащены инверторами, которые разработаны специально для того, чтобы подавать необходимое количество энергии. В сухом калибраторе можно сэкономить 60 — 80% энергии, а в среднем экономится от 50 до 80% энергии в зависимости от калибратора и геометрии профиля.

Экран PLC разработан специально под систему *Less*. Через PLC контролируется частота вращения инверторов как автоматически, так и вручную, что позволяет отслеживать потребление электроэнергии.

Бассейн охлаждения и циклон соединены не классическим вакуумным насосом, а специальной системой «blower». Это позволяет также экономить до 50% энергии.

Управление осуществляется автоматически с помощью системы PLC Touch-screen. На экране собраны цифровые и аналоговые значения потребления энергии.

В конце статьи хотелось бы подвести итог о предлагаемых нами электросберегающих новинках производства компании *Lider Makina*.

Системы энергосбережения повышенной эффективности необходимы для снижения энергопотребления мощных охлаждающих систем. Именно благодаря таким установкам удастся в значительной степени сократить эксплуатационные затраты на охлаждение и повысить качество производства в целом.

Мы предлагаем две энергосберегающие системы:

Less Box — при данной системе не обязательно приобретать новую хвостовую часть линии. *Less Box* — это отдельное устройство, которое приспособляется к любой существующей на производстве заказчика экструзионной линии.



ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩАЯ ЛИНИЯ состоит из калибровочного стола, тянущего, режущего и приемного устройств; все они работают в одной системе синхронно.



С НАШИМ ОБОРУДОВАНИЕМ ВЫ БУДЕТЕ МЕНЬШЕ ВКЛАДЫВАТЬ В ЗАМЕНУ И РЕМОНТ, А ВАШЕ ПРОИЗВОДСТВО НАЧНЕТ ДЕЙСТВИТЕЛЬНО ЗАРАБАТЫВАТЬ И РАСШИРЯТЬСЯ!

ООО «Экстру-Тех»

140054, Московская обл., Люберецкий р-н,
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37
(территория комбината «Люберецкие ковры»)
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)
доб. 183 — тел./факс, доб. 184 — тел.

Тел.: +7 (916) 641-0723

E-mail: njus@rambler.ru

www.extru-tech.ru

ООО «ЭкструТех» - официальный дистрибьютор LIDER MAKINA

Продажа экструзионных инструментов, шнеков и цилиндров к экструдерам, поставка экструзионных линий, покрасочных линий, фрезерных станков.

Поставка запчастей и комплектующих к экструзионным линиям, смесителям, ламинационным установкам, дробилкам, линиям по сборке окон и дверей.

В программу поставок входят как комплектующие для пневматики, электрики, различные электронные детали, так и отдельные станки: смесители, всасывающие устройства для подачи ПВХ-смеси в экструдер, дробилки, металлосепараторы, ультразвуковые ванны для очистки экструзионных инструментов.

Техническое обслуживание (ремонт) экструзионных линий любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого нами оборудования.



ООО «Экстру-Тех»

140054, МО, Люберецкий р-н,
г. Котельники, мкр. Ковровый,
д. 37, территория комбината
«Люберецкие ковры»
+7 (495) 783-3136
(АТС Коврового комбината)
доб. 183, доб. 184 - тел./факс
Тел.: +7 (916) 641-07-23
e-mail: njus@rambler.ru
e-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-tech.ru



LG Hausys
Exterior Foil

Пленки для ламинации

LG Hausys RUS

г. Москва, 4-й Лесной переулок, д. 4,
БЦ «Лесная Плаза», 8-й этаж
Тел.: +7 (495) 663-39-58
www.lghausys.ru

ООО «ДекорС»

г. Москва ул. Дегуниная, д. 1, корп. 2
Тел.: +7 (499) 487-43-75
Тел.: +7 (905) 521-71-71
lgdecor@bk.ru
www.lgplenki.ru

ООО «ЛДК-филмс»

Московская обл., Наро-Фоминский р-н,
г. Апрелевка, ул. Сентябрьская, д. 12
Тел.: +7 (495) 978-23-11
Тел.: +7 (901) 555-05-58
info@ldk-films.ru
www.ldk-films.ru



Пик технологических достижений в пленках WIN-series

С начала 2011 года на заводе «ХАОГЕНПЛАСТ» в Израиле инженерами-технологами совместно с отделом маркетинга и продаж была начата разработка новой концепции производимых ПВХ-пленок.

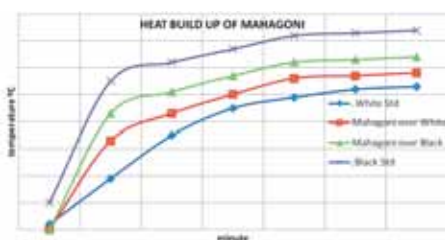
По своим потребительским качествам и области применения, что собственно и легло в основу усовершенствованной концепции, пленки условно были разделены на 4 вида:

- WINORIT
- WINSHIELD
- WINOMETAL
- WINGUARD

Общее начало в названии технологий и дало название для всей гаммы — WIN-series.

Стоит отметить, что во всей гамме пленок главной идеологией стало сохранение окружающей среды и высочайшее качество продукции. Упор сделан на уникальную технологию ColorShield™, которая позволяет значительно сократить нагрев пленки. Эта технология обеспечивает ощутимое снижение температуры над ламинированным профилем, особенно при использовании черного или коричневого цветов, что позволяет сэкономить на соответствующих добавках в процессе производства профилей. Более подробно технология будет описана ниже. Независимая лаборатория измерений показывает, что наши результаты находятся в том же диапазоне, что и результаты наших конкурентов (технология SST компании RENOLIT), и даже имеют преимущество перед конкурентами при применении на темном профиле. Измерения производились в соответствии с едиными международными нормами стандарта Din EN 291 на пленке Winshield™ махагони. Они демонстрируют явное преимущество использования технологии ColorShield™ (технология щит цвета). Четко прослеживается значительное снижение температуры, особенно по черному профилю, по сравнению с черным и белым эталонами.

Таким образом сохраняется долговечность профиля, покрытого пленками Winshield, и геометрические параметры оконных конструкций, выполненных из такого профиля.



Результаты испытаний

А теперь чуть подробнее о WIN-Series WINORIT

Пленки Winorit являются высококачественными полужесткими ПВХ-пленками для ламинирования используемых внутри и снаружи помещений элементов (металлических и др. дверей безопасности); имеют толщину 250 микрон, ламинирование возможно вручную либо с применением машинной техники. Пленки доступны во всех основных цветах и дизайнах печати, включая имитацию текстуры древесины, металлические цвета, а также выбор популярных дизайнов и рисунков.

WINSHIELD

Пленка Winshield™ — популярный продукт на европейском рынке — предназначена для наружного применения: ламинирования оконных профилей, дверей, подоконников, жалюзи, стеновых панелей, гаражных дверей и т. д.

Структура пленки Winshield™ состоит из пигментированной основы ПВХ, произведенной с применением технологии защиты цвета ColorShield™ с нанесением прозрачного полиметилметакрилата (ПММА). Данная комбинация позволяет получать пленку беспрецедентного качества, с высоким уровнем сопротивления УФ-излучению, удобную в применении, исключительной прочности.

Уникальная технология защиты цвета ColorShield™ является стандартной для всех пленок Winshield™. Она предотвращает накопление тепла, отражая до 80% солнечного света, что снижает температуру поверхности оконного профиля на 20% или более. Как результат — значительное повышение прочности и долговечности, что убедительно доказано в сравнительном анализе с конкурирующими продуктами других компаний. Пленка Winshield™ доступна в широком диапазоне цветов и рисунков, в том числе и популярных узоров древесных волокон с рельефным тиснением.

Winshield UVX™

Пленка Winshield UVX™ применяется на внешних оконных профилях, доступна в широком диапазоне цветов и рисунков. Отличается великолепной устойчивостью к любым капризам погоды и к УФ-излуче-

нию. Пленка Winshield UVX™ отвечает самым строгим международным стандартам качества, в том числе RAL-GZ 716/1.

Winshield 3D™

Пленка Winshield 3D™ предназначена для формирования термическим путем 3D-элементов дизайна для применения на поверхности дверей. Увеличенная толщина слоя акриловой пленки позволяет выполнять растяжку, и в то же время пленка остается достаточно прочной, чтобы обеспечить надежную защиту по всей поверхности.

Winshield S™

Пленка Winshield S™ на акриловой основе, без добавления ПВХ, устойчива к любым погодным условиям, имеет увеличенный до 20 лет гарантийный срок (в зависимости от географической зоны). Доступна в обновленных диапазонах цветов и рисунков с учетом новейших тенденций дизайна.

WINOMETAL

Winometal — высококачественные полужесткие ПВХ-пленки для ламинирования металлических и пластиковых поверхностей внутри помещений (бытовой техники, межкомнатных дверей, гаражных ворот). Имеются в наличии во всех основных цветах, а также на выбор из популярных рисунков дизайна, в том числе с имитацией под древесину, а также с металлическим отливом.

WINGUARD

ПВХ-пленки Winguard предназначены для ламинирования подоконников, поставляются с защитной полиэтиленовой пленкой или без нее. Пленки Winguard могут поставляться как жесткие ПВХ-пленки всех основных цветов, или как полужесткие ПВХ-пленки популярных рисунков печатного дизайна, в том числе с имитацией мрамора или дерева.

Хаогенпласт

Тел.: (495) 359-2125, 358-4760

Моб.: (925) 542-8693

e-mail: info@haogenplast.ru

e-mail: haogenplast@mail.ru

www.haogenplast.ru

Экстру-Тех

Интересное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ

В настоящее время производители предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево, венге), полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон), многоцветны и многофактурны.



Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений (царапин, сколов);
- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от -80°C до +130°C);
- гарантированная долговечность (до 20 лет);
- эстетичный внешний вид окна;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

Оборудование для ламинации

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев: двухкомпонентный клей холодного отверждения (на основе растворителя) или термопластичный клей-расплав (полиуретановый или ЭВА). Двухкомпонентный клей наносится на ламинирующую пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется. По второй технологии клей-расплав в брикетах разогревается в специальном экструдере-плавильнике и через нагревательный шланг подается в плоскощелевую головку, которая автоматически прижимается к пленке и наносит расплавленный клей, либо на вал (так называемое вальцовое нанесение клея).

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости). И в том и в другом случае независимо от типа клея осуществляются подготовительная обработка поверхности профиля (на нее наносится прай-

мер, если того требует технологический процесс) и каширование поверхности профиля пленкой с помощью прижимных роликов.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров: оптимального расположения пленки относительно профиля, качества ламинируемой поверхности профиля и качества нанесения грунта на поверхность профиля, скорости ламинации и степени прижима ламинационных валов.

В случае каширования профилей ПВХ- и бумажными ламинирующими пленками применение той или иной системы нанесения клея на качество ламинации практически не отражается. Поэтому свой выбор можно остановить, например, на станках с системой нанесения двухкомпонентного клея на основе растворителя.

Если же речь идет о приклеивании ПВХ-пленки, листового или рулонного шпона, или меламинового ламинирующего материала к алюминиевому или МДФ-профилям, то здесь предпочтение следует отдавать станкам, работающим на клеях-расплавах, ЭВА-клее или полиолефине.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовый) и шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 60 м/мин.

Турецкая компания Plasmek (входящая в группу компаний Intergrup), расширяя технологические возможности производимого оборудования, разработала ламинирующий станок с использованием на нем двух систем



Новые ламинационные станки в цеху заказчика



LM300 W6P на основе хотмелт

нанесения клея: двухкомпонентного холодного на основе растворителя или ПУР-клея-расплава. Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламини-

ровать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки станок может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.

«Нами разработана система автоматической смены ПВХ-пленки. Эта система позволяет не останавливать процесс ламинирования для замены одного рулона на другой, а непрерывно работать и менять рулоны. Тем самым сокращается время исполнения зака-



Станок для ламинирования с использованием полиуретанового клея-расплава

за и увеличивается скорость производства. Данная система предназначена для ПУР-станков, — рассказывает Наталья Александровна Сологуб, директор ООО «Экструд-Тех». — По умолчанию на всех наших станках устанавливается так называемая система



Система автоматической смены пленки

Модель станка	Способ нанесения клея	Применяемые клеи	Материал-основа	Облицовочные материалы	Примечание
LM-300/1400-W-6/7-F	Ракель	ЭВА-дисперсии	МДФ, ДСП, массивная древесина, ПВХ, металл	Бумага, ПВХ/ПП-пленки, шпон	Скорость 40 – 65 м/мин Макс. ширина профиля 1400 мм Ширина клеенанесения от 2 мм до 1400 мм
LM-300/1400-W-6/7-PUR	Щелевое сопло (дюза)	ПУР- и ЭВА-расплавы	МДФ, ДСП, древесина, ПВХ, металл	Бумага, ПВХ/ПП-пленки, шпон, меламин	Скорость 45 м/мин Макс. ширина профиля 1400 мм Ширина клеенанесения от 2 мм до 1400 мм
LM-300/1250-W-6/7-S	Ракель	Двухкомпонентный клей холодного отверждения (клей на основе растворителя)	МДФ, ПВХ и металл	ПВХ-пленка, бумага	Скорость 25 – 30 м/мин Макс. ширина профиля 1400 мм Ширина клеенанесения от 2 мм до 1400 мм
LM-300/500 F9-ELP (две разные функции у станка)	Система Thermo 300 NM	ЭВА, ПУР-клей	Склеивание и пресование двух деревянных профилей, также для облицовывания профилей из MDF и массивной древесины	Бумага и шпон (рулонный и листовой). ПВХ (толщиной минимум 0,3 мм с флисом)	Макс. ширина верхней рейки 200 – 400 мм Макс. ширина нижней рейки 300 – 500 мм Макс. высота верхней рейки 10 – 12 мм Макс. ширина пленки 300 – 500 мм Макс. скорость ламинации 30 м/мин
LM-300/1300-F6-SE	Ракель + система Thermo 300 NM	Двухкомпонентный клей холодного отверждения, ЭВА или ПУР-клей	МДФ и массивная древесина	ПВХ-пленка, бумага, шпон с подложкой (листовой или рулонный)	Макс. ширина профиля 300 – 1300 мм Макс. ширина пленки 300 – 1300 мм Макс. скорость ламинации: 0 – 30 м/мин при 50 Гц для ЭВА-клея; 0 – 25 м/мин для двухкомпонентного холодного клея
LM -300/1400 F7-P	Щелевая дюза + бочковой плавильник	ПУР-клеи-расплавы	Профили из ДВП, в том числе МДФ, ДСП, древесные панели	ПВХ-пленка	Макс. ширина панели 1400 мм Макс. ширина пленки 1400 мм Размеры панелей в среднем 1400 x 3000 мм Скорость подачи 20 – 25 м/мин

Ламинационные станки сконструированы таким образом, что в любую машину можно установить дополнительную систему клеенанесения: использовать две, а иногда и три системы

оптического контроля за краем кромки пленки. Эта система отслеживает, насколько правильно укладывается пленка на профиль, и в случае необходимости в автоматическом режиме поправляет направление пленки. Станок могут обслуживать только два человека: один на подаче, а второй на приемке профиля.



Оптика с щелевой головкой-дюзой

Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Компания Plasmek, к примеру, выпустила станки для одновременного двухстороннего ламинирования пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. В установках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей может осуществляться с подачи пленки по бокам, сверху или снизу — решение принимает покупатель в момент размещения заказа на изготовление подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей на таких станках — до 40 м/мин.

Данные установки уже успешно работают в Германии, Турции и в Арабских Эмиратах.

Вопрос количества наносимых клея и праймера играет немаловажную роль как в экономическом, так и в технологическом смысле. Отсутствие контроля регулировки и настройки этих сырьевых материалов негативно сказывается на рентабельности самого готового изделия «на выходе». Любой производитель сможет легко подсчитать, сколько денег он сэкономит в месяц, если вместо 80 — 120 г/м² наносимых «на глаз», он будет наносить при точной регулировке и проведенных тестах, например, только 80 — 100 г/м², необходимых для качественного склеивания (это что касается двухкомпонент-



EVA и двухкомпонентная холодная система



LM-300-W-DS-P. Станок для двухсторонней ламинации профилей. Скорость ламинирования до 40 м/мин

ного холодного клея на основе растворителя), и 40 — 60 г/м² для ПУР-клеев. Праймер по технологии должен расходоваться 15 — 20 г/м², а не 60 — 100 г/м², как происходит на многих отечественных предприятиях. Для контроля расхода праймера нашей компанией была разработана система автоматического нанесения и контроля уровня праймера, позволяющая существенно экономить на затратах по его использованию.



Система автоматизированной подачи праймера на станке



Ламинатор на ПУР-клею и EVA для шпона

В последние годы многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновано еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов Suddeutsches Kunststoffzentrum (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге.

В связи с этим, а также с тем, что стоимость двухкомпонентного холодного клея за последние два года практически сравнялась со стои-



Станок с двухсторонней ламинацией профиля и системой быстрой смены пленки



Станок с возможностью использования EVA и PUR для шпона и пленки

мостью ПУР-клеев (клей-расплав, горячий клей, Hot melt), многие российские заводы также переходят на ПУР-системы. Это вполне возможно сделать, вне зависимости от производителя станка. Только за последний год наша компания провела 15 аналогичных замен на станках разной ширины (от 300 до 1400 мм). При смене систем клеенанесения следует учитывать, что ПУР-система, которая будет устанавливаться на станок, это не просто «щелевая голова + шланг + плавильник», это целая установка, включающая в себя размоточный вал (один либо два, все зависит от технических задач и того, где будет эксплуатироваться ламинационный станок: в составе экструзионной линии или нет), оптическую систему, нагревательные элементы, плавильник и все необходимые опции к нему, а также то, что меняются электрические соединения в шкафу управления, делается синхронизация ПУР-системы с работой ламинационной установки и экструзионной линии (если станок используется в составе экструзионной линии).

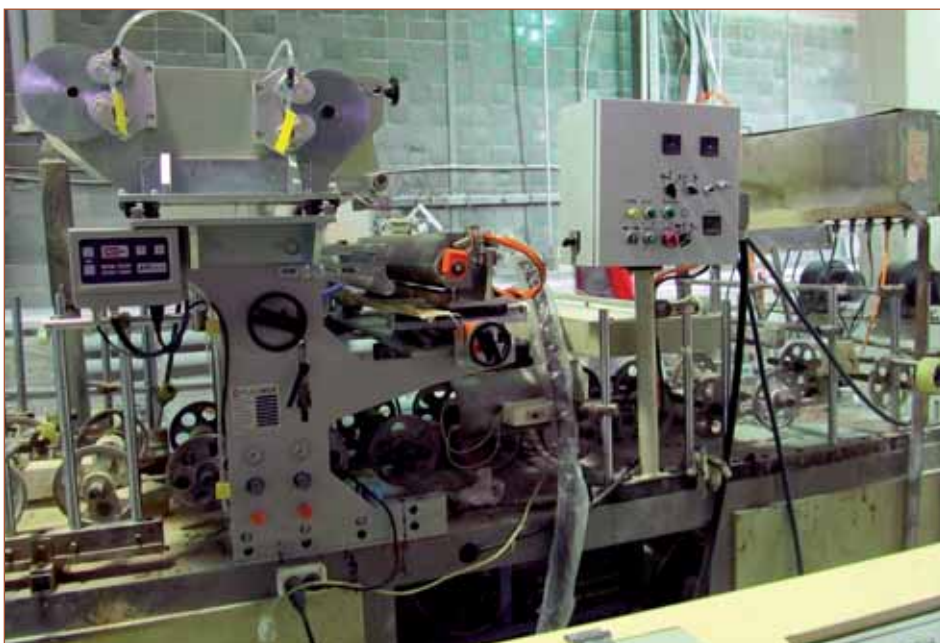
На представленных фотографиях (ниже и справа) китайский ламинационный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУР-систему. Ламинатор работает в составе экструзионной линии.



Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется человеческим фактором, а при такой скорости обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса.

Резюмируя, хочется сказать следующее: при выборе ламинационного оборудования учитываются в первую очередь типы облицовочных материалов (ПВХ, бумага, шпон), которые будут использоваться, и материал основы (ПВХ, алюминий, МДФ, ДСП, массивная древесина), который планируется кашировать/ламинировать, желаемая скорость ламинации и качество и уровень сервиса, который может оказать компания-поставщик непосредственно в России.

Наталья Сологуб,
генеральный директор
ООО «Экстру-Тех»



ООО «Экстру-Тех»

140054, Московская обл., Люберецкий р-н,
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37
(территория комбината «Люберецкие ковры»)
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)
доб. 183 – тел./факс, доб. 184 – тел.
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: njus@rambler.ru
www.extru-tech.ru



Завод по изготовлению ламинационных линий UNIMAK – партнер компании Пенмак Рус

Компания Пенмак Рус продолжает знакомить читателей с продукцией своего партнера – завода по изготовлению ламинационных линий UNIMAK. За все время существования компания UNIMAK зарекомендовала себя как надежный и ответственный производитель.

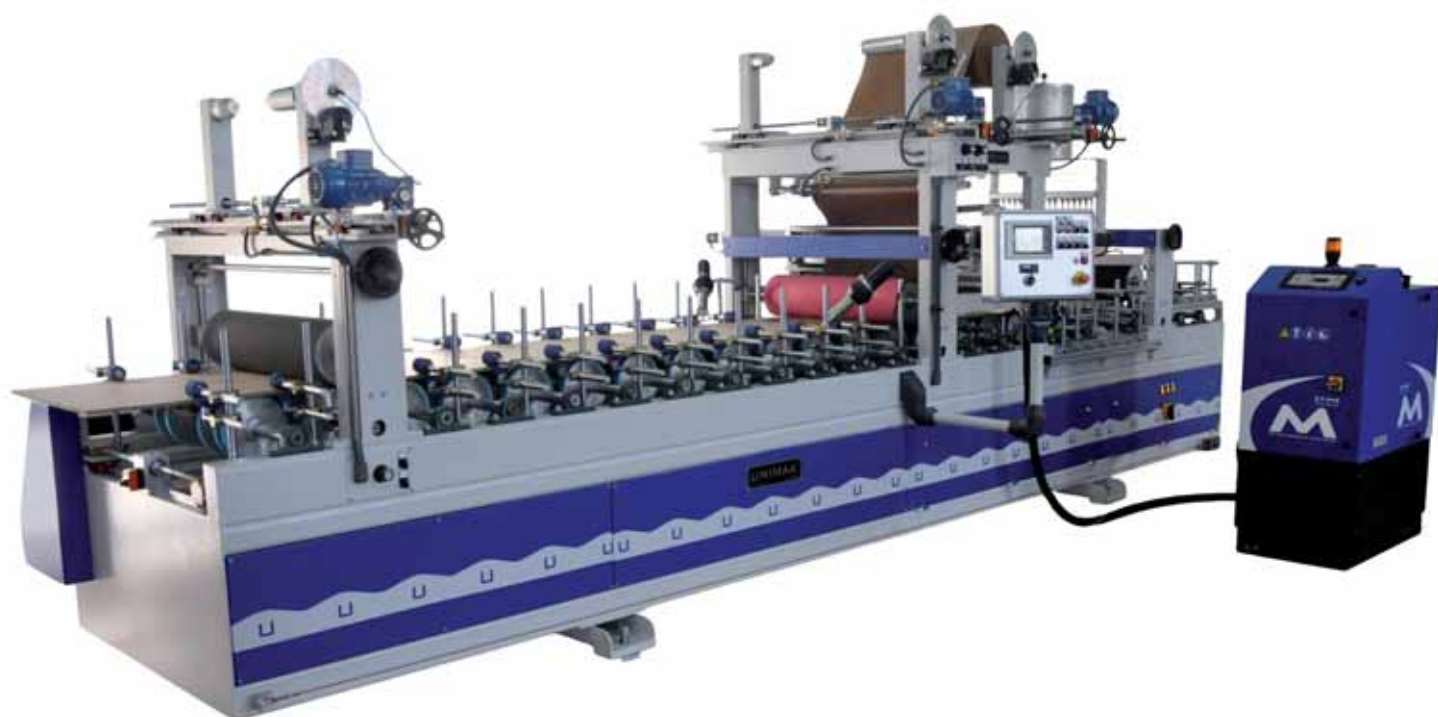


Ламинирующие станки, производимые на заводе UNIMAK, дают возможность ламинировать профили, подоконники, вагонку, наличники, плинтусы и другие изделия из ПВХ, МДФ и алюминия. Ламинирующими материалами могут быть как ПВХ, CPL (меламин) и бумажная пленка, так и рулонный и листовой шпон. В зависимости от материала пленок и покрываемых поверхностей используется тот или иной тип клея, что предопределяет тип клеянонающей системы станка. В некоторых случаях клей также

влияет на скорость работы ламинатора. Поэтому очень важно с самого начала правильно выбрать станок.

Правильный выбор оборудования и комплектующих позволит Вам:

- экономить время;
- избежать брака;
- уменьшить складские помещения.





Основные виды ламинирующих станков:

- Экономичный ламинирующий станок для профилей из ПВХ, алюминия с использованием двухкомпонентного клея на основе растворителя (PW15W4S).
- Ламинирующий станок для профилей, подоконников и панелей из ПВХ, алюминия и МДФ с использованием двухкомпонентного клея на основе растворителя (PW30W5S, PW45W5S, PW55W6S, PW85W6S).
- Ламинирующий станок для профилей, подоконников и панелей из ПВХ, алюминия и МДФ с использованием однокомпонентного термоплавкого клея (PUR hot melt) (PW35W5P, PW55W6P, PW85W6P, PW110W6P). Данные станки поставляются вместе с испанской системой плавления фирмы Мелтон.
- Ламинирующий станок для профилей и панелей из МДФ (ДСП) с использованием однокомпонентного клея (ЭВА hot melt) (PW35F6E).



Станки для резки пленок

Производимое заводом UNIMAK оборудование позволяет нарезать пленку из ПВХ, бумаги и CPL (меламин) различной толщины. Основное внимание уделяется обеспечению точной и качественной нарезки, а также легкости и практичности в управлении.



ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru



Почему «АТТИК»?

У каждой компании есть свои преимущества и недостатки. В зависимости от соотношения этих показателей компания работает успешно или не очень.

Компания «АТТИК» на рынке ламинационных услуг более 17 лет и за это время устойчиво заняла лидирующие позиции в своем сегменте.

Что привлекает и удерживает заказчиков?

Одно из основных правил любой успешно развивающейся компании — это максимальное удовлетворение требований своих заказчиков и предоставление большого и разнообразного ассортимента продукции. Такие условия только привлекают заказчиков, а вот удерживает их уже стабильное конечное качество предоставляемой услуги в целом.

«АТТИК» — гибкая и динамично развивающаяся компания, которая соответствует всем запросам и пожеланиям своих заказчиков, постоянно подстраивается под все новые и более жесткие требования, что в свою очередь заставляет проводить совершенствование и автоматизацию существующих процессов внутри подразделения. Это касается не только технических и процедурных

вопросов, но и программного продукта, как основного помощника, совершенствование которого облегчает контроль и помогает управлять производством в целом.

«АТТИК» большое внимание уделяет конечному качеству продукта, что могут подтвердить наши многочисленные заказчики. За последний год количество претензий резко сократилось, что было достигнуто за счет четкой и слаженной работы всего коллектива, использования только проверенных временем материалов, соблюдения технологических регламентов и правильно построенных процедур за контролем конечного качества ламинированной продукции.

Почему «АТТИК»? Наши новинки

Только компания «АТТИК» предоставляет весь спектр ламинационных услуг к окнам из ПВХ-профиля.

Наши конкурентные преимущества:

- Ламинируем к окнам все!
- **НОВИНКА:** ламинируем заглушки к подоконникам и фурнитуре любым цветом

пленкой ПВХ в цвет основной ламинации профиля.

■ **НОВИНКА:** 3D-ламинирование от компании «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.

■ Высокое качество изготовления подтверждается 17-летним опытом ламинирования ПВХ-профиля ведущих производителей.

■ Короткие сроки ламинации (4 — 7 рабочих дней). Срочное изготовление в день обращения.

■ Всегда в наличии на складе весь спектр пленок RENOLIT и Hornschuch, ретуширующие карандаши к ним.

■ Стабильность и надежность, соблюдение сроков исполнения заказов обеспечивает дублирование 4-х линий для ламинирования.

■ Ламинируем сэндвич-панели и подоконники по размерам заказчика (внарезку).

■ **НОВИНКА:** доставка профиля нашим транспортом.

Доставка

ЛАМИНИРОВАНИЕ

ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

Ламинируем к окнам ВСЁ!



Короткие сроки исполнения заказа

Высокое качество применяемых материалов

Новинки!

- 3D - ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

- Более 70 цветов пленок всегда в наличии
- Ретуширующие карандаши

Доставка профиля нашим транспортом

Сэндвич-панели и подоконники в любой цвет

17-летний опыт ламинирования

Высокий технологический уровень производства

Обеспечение технической поддержки по вопросам переработки ламинированного ПВХ-профиля

Оборудование FUX, MHF GmbH

Московская обл, Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО «АТТИК»

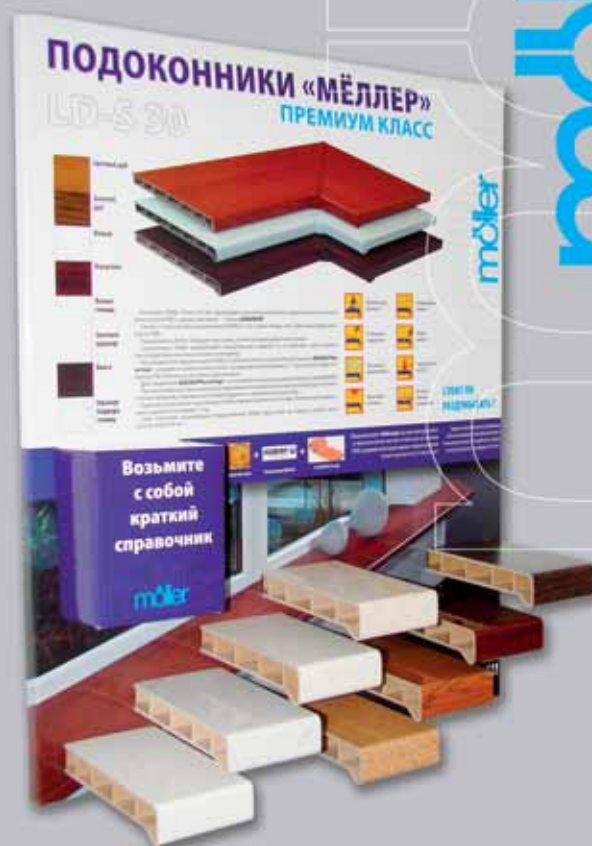
(495) 992-56-86, 992-56-61, 649-10-35

www.attik.ru e-mail: laminac@attik.ru

Компания Möller предлагает образцы рекламной продукции для офисов



Компания Möller открыта для сотрудничества с региональными партнерами. Всесторонняя поддержка и взаимовыгодные условия сотрудничества позволяют эффективно продвигать наши товары на российском рынке.



ЗАО «Мёллер»

141006, Московская обл., г. Мытищи,
2-й Рупасовский переулок, владение 8, строение 1
Тел.: + 7 (495) 380-3153, факс: + 7 (495) 380-3158
E-mail: info@moeller.su
E-mail: moeller2008@rambler.ru
www.moeller.su



Светопрозрачные конструкции из стеклопластикового профиля WinPul®

Около 20-ти лет назад металлопластиковые окна совершили переворот на рынке светопрозрачных конструкций, значительно потеснив традиционные деревянные оконные системы. Однако сегодня профильные системы из ПВХ сами перешли в категорию стандартных светопрозрачных конструкций и уже никого не могут удивить. Но самым главным аргументом не в пользу окон из ПВХ является их невысокая энергоэффективность. А ведь ни для кого не секрет, что сегодня одним из основных направлений развития оконного рынка является именно повышение энергоэффективности конструкций. Эти требования и жесткая конкуренция между производителями заставляют их разрабатывать все новые и новые профили с увеличенной толщиной и числом камер, что снижает светопропускание конструкции и приводит к дополнительным материальным затратам.

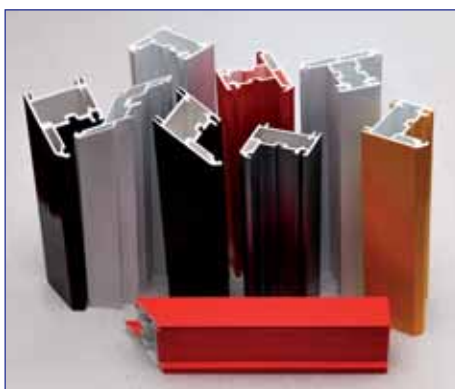
Наиболее целесообразным подходом в решении этой проблемы является использование для производства оконного профиля новых материалов с такими техническими характеристиками, которые смогут обеспечить необходимое потребителю качество продукции. Набором таких ценных свойств обладают полимерные композитные материалы, представителем которых является стеклокомпозитный полимерный материал, более известный как стеклопластик.

До недавнего времени на территории России был представлен только импортный стеклопластиковый оконный профиль. Но с ноября 2012 года в городе Саранске (Республика Мордовия) в компании «Новые Композитные Материалы» запущено производство стеклопластикового профиля под торговой маркой WinPul®. Компания «Новые Композитные Материалы» является единственным в России производителем стеклокомпозитного оконного профиля по технологии пултрузии. Специалисты компании прошли подготовку в США у ведущих специалистов в области пултрузии. Сегодня во всем мире существует всего несколько производителей, которые могут изготавливать подобный профиль сложной конфигурации по пултрузионной технологии. Продукция компании сертифицирована, более подробную информацию по характеристикам профиля WinPul® и оконных блоков, изготовленных из этого профиля, можно найти на сайте компании www.winpul-rm.ru, а также в журнале «Оконное производство», выпуск 38, 2014.

Основные преимущества профиля WinPul® и светопрозрачных конструкций на его основе

■ При производстве стеклопластикового профиля WinPul® используется только качественное сырье и материалы ведущих мировых производителей, уделяющих особое внимание вопросам контроля качества и экологичности своей продукции.

■ Оконный блок, изготовленный из профиля WinPul®, имеет коэффициент сопротивления теплопередаче $R_{пр0} = 0,938 \text{ м}^2\text{С/Вт}$, а сам профиль: $R_{пр0} = 1,05 \text{ м}^2\text{С/Вт}$. Эти характеристики соответствуют классу А1. Аналогичные показатели имеют ПВХ-конструкции с 5-ю и более камерами.



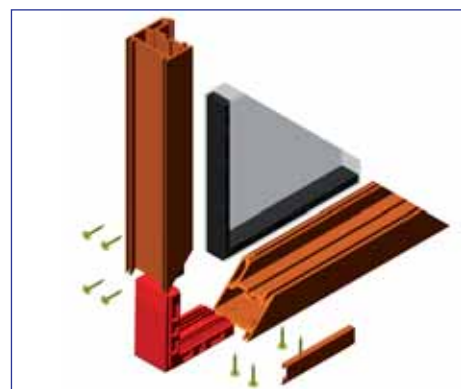
■ Коэффициенты линейного температурного расширения стеклопластика и стекла очень близки, поэтому рама и стеклопакет при перепадах температур деформируются в одинаковой степени. Значит, такое окно будет иметь хорошую звукоизоляцию, воздухо- и водонепроницаемость.

■ Поверхность профиля имеет высокую адгезию к большинству лакокрасочных материалов и легко окрашивается, ее также можно ламинировать или шпонировать. Этот момент очень важен при реализации дизайнерских решений. Ваше окно — это Ваша индивидуальность.

■ Возможность изготовления не только типовых оконных блоков, но и светопрозрачных конструкций с нестандартными размерами и формой для частных строений и мансард, а также производственных зданий и торговых помещений с большими размерами оконных проемов.

■ Простота конструкции и легкость сборки позволяют собрать ее не только на специализированном предприятии, но даже на месте установки окна. Это особенно важно для крупногабаритных конструкций, доставка которых к месту установки может быть проблематичной.

Для примера: максимальный размер двухкамерного стеклопакета 1500 x 1500 мм, примерный вес 65 кг. Уже при этих значениях готовое окно затруднительно транспортировать от места сборки до объекта установки. Представьте, что требуется остеклить промышленный объект с оконным проемом 3000 x 4000 мм. Вес такого окна составит около 400 кг. Изготовить окно такой площади из ПВХ и привезти его на место — невоз-



можно. Однако по сравнению с ПВХ-окном, окно из нашего профиля можно окрасить и собрать у производителя, затем промаркировать и разобрать. После чего оно доставляется заказчику на объект, собирается и устанавливается на место без дополнительных затрат. В итоге заказчик оперативно получает энергоэффективное остекление, что на такой площади оконного проема будет играть решающую роль при выборе стеклопластикового окна WinPul®.

Компания «Новые Композитные Материалы» не только изготавливает профиль, но и производит его механическую обработку и последующую сборку оконных конструкций. Таким образом, имеется возможность поставки «конструктора окна» лицам, заинтересованным в изготовлении стеклопластиковых оконных конструкций, но не имеющих оборудования для механической обработки стеклопластикового профиля. Каждая такая конструкция перед отправкой проходит контрольную сборку и поставляется в разобранном виде со всеми комплектующими, кроме стеклопакетов.

Компания «Новые Композитные Материалы» может оказать услуги предприятиям и частным предпринимателям по обучению и подготовке специалистов по производству светопрозрачных конструкций из стеклопластика на базе своей производственной площадки.

ООО «Новые Композитные Материалы»
430001, Республика Мордовия,
г. Саранск, 2-я Промышленная ул., д. 18/1
Тел./факс: (8342) 47-00-41, 22-26-14
www.winpul-rm.ru

KRAUSS

ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ



СИСТЕМЫ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

АРХИТЕКТУРНЫЕ СИСТЕМЫ

ИНТЕРЬЕРНЫЕ СИСТЕМЫ

ЧЕРТЕЖНЫЕ ПРОФИЛИ

ПВХ ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

58 СЕРИЯ

73 СЕРИЯ

75 СЕРИЯ

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Московский офис:

Адрес: 142131, г. Москва, п. Фабрики им. 1-го Мая, мкрн. Гора, д. 28, стр. 1
Тел.: +7 (495) 921-36-80

Производство в Краснодарском крае:

Адрес: 353380, Россия, г. Крымск, ул. Свердлова, 2
Тел: 8 (86131) 247-77





Почему коробит окна. Кто виноват и что делать?



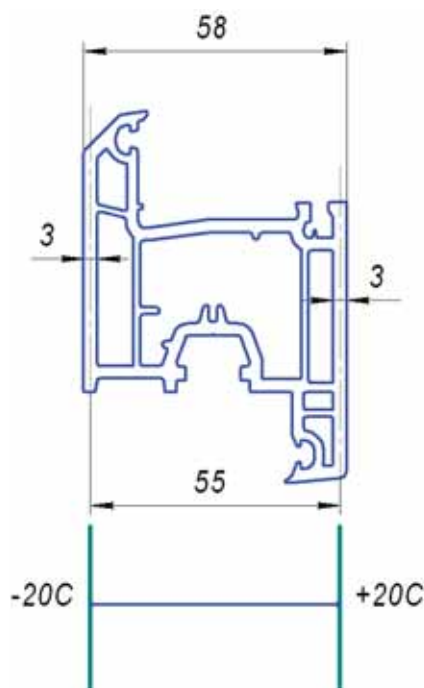
Если Вы не первый год производите, устанавливаете, продаете ПВХ-окна, то наверняка слышали, а может быть видели и даже пытались бороться с эффектом коробления створок при высокой разнице температур снаружи и внутри помещения. Такое красивое и безупречное окно на момент установки вдруг начинает продуваться при морозах и заклинивать в жару. Плохой профиль? Плохой уплотнитель? Плохая фурнитура? Возникают любимые на Руси вопросы «Кто виноват и что делать?».

Да простят меня праздные читатели, но я предлагаю окунуться в теорию и немножко вспомнить математику с физикой...

Взглянем на таблицу физических параметров различных материалов*.

Жесткий ПВХ имеет коэффициент линейного расширения на порядок выше алюминия и стали. Конечно, у различных марок ПВХ коэффициент отличается, но в очень небольших пределах.

При возникновении разницы температур, особенно зимой, наружная сторона профиля сжимается, что вызывает изгиб профиля внутрь, подобно биметаллической пластине.



Материал	Коэффициент линейного термического расширения 1/°C	Модуль упругости Е МПа
Жесткий ПВХ	$7...8 \times 10^{-5}$	~2700
Алюминий	$2,4 \times 10^{-5}$	~67 000
Стекло	$0,9...1,2 \times 10^{-5}$	~55 000
Сталь	$1,2 \times 10^{-5}$	210 000
Дерево вдоль волокон	$0,2...0,4 \times 10^{-5}$	10 000 – 14 000

* при температуре 21°C

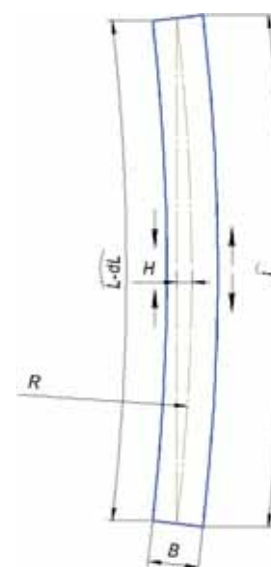
Современные многокамерные ПВХ-профили имеют сложную для расчета конфигурацию и не менее сложную картину температурных полей, поэтому точное математическое моделирование чрезвычайно непростая задача, однако я предлагаю провести упрощенный расчет для определения порядка величины прогиба, а потом сверить его с экспериментальными данными.

Возьмем неармированный профиль Z-створки, у которой ширина и толщина наружной и внутренней лицевых стенок близки. Упростим расчетную модель до двутавра с нулевой толщиной полок. Внутренние стенки имеют почти равномерный градиент температурного поля, что позволяет не учитывать их в расчетной модели. Концы балки считаем свободными.

При разнице температур dT длина одной из полок отрезка профиля длиной L изменится на:

$$dL = L \cdot K \cdot dT \quad (1)$$

При этом отрезок профиля примет форму сектора кольца толщиной B и радиусом изгиба R .



Для сектора кольца справедливы следующие равенства:

$$L = \alpha \cdot R \text{ или } \alpha = L/R \quad (2)$$

$$L \cdot dL = \alpha \cdot (R - B) = L/R \cdot (R - B) = L(1 - B/R) \quad (3)$$

$$\text{Отсюда } dL = LB/R \text{ или } R = LB/dL$$

Подставив (1) получим изящную формулу для радиуса изгиба:

$$R = B / (K \cdot dT) \quad (4)$$

Допустим, сегодня на улице -25°C , а в доме $+25^{\circ}\text{C}$. При этом на внешней и внутренних лицевых поверхностях профиля температура составит примерно -20°C и $+20^{\circ}\text{C}$ (округлим для простоты). Трехкамерный 58-миллиметровый профиль, по средней линии внешних стенок приравненный к двутавру 55 мм, стремится выгнуться с радиусом $R = 55 / (0,00007 \cdot 40) = 19643$ мм или 19,643 метра.

Прогиб H посередине отрезка L = стрела сегмента.

$$H = R(1 - \cos \alpha / 2) = B(1 - \cos \alpha / 2) / KdT \quad (5)$$

Например, для балконной двери с высотой створки 2000 мм

$\alpha = 2000 / 19643 = 0,102$ рад. прогиб составит $H = 25,54$ мм!!! Кошка в щель не пройдет, но мышка средней упитанности может... Конечно, это верно только для отдельного куска профиля при заданной разнице температур лицевых стенок.

Для тех, кто с детства не любит косинусы, все же напомним:

$$\cos \alpha = 1 - 2\sin^2(\alpha/2) \text{ или } 1 - \cos(\alpha/2) = 2\sin^2 \alpha/4 \quad (6)$$

Угол сектора кольца при $\alpha \rightarrow 0$ позволяет принять $\sin \alpha \approx \alpha$ или $1 - \cos(\alpha/2) \approx \alpha^2/8$

Подставив (2) и (4) получим формулу прогиба для малых углов сектора кольца:

$$H = R(L/R)^2/8 = L^2/8R = L^2 KdT/8B \quad (7)$$

Проверим предыдущий пример по этой формуле: $H = 25,45$ мм — погрешность весьма мала.

Таким образом, прогиб прямо пропорционален квадрату длины элемента, разнице температур лицевых стенок и обратно пропорционален толщине профиля (монтажной глубине).

Посчитаем выгиб неармированной по ширине створки 600 мм, что разрешено ГОСТом. Как правило, при такой ширине не устанавливаются дополнительные запорные цапфы фурнитуры и брус можно считать балкой со свободно опертыми концами.

$$H = 600^2 \cdot 0,00007 \cdot 50 / 8 \cdot 55 = 2,29 \text{ мм}$$

В большинстве профильных систем расчетный зазор на уплотнение составляет 3-4 мм с нормированным допуском $\pm 0,5 \dots 1,0$ мм. Увеличение зазора на 2,29 мм из-за выгиба створки неминуемо приводит к продуванию.

Самое время сравнить расчет и натурные испытания. Мороз до -35°C в январе позволил провести замеры при условиях очень близких к расчетным. Выгиб неармированной створки шириной 610 мм по середине составил 1,7 мм при разнице температур $dT = 40^{\circ}\text{C}$. Расчет по формулам дает величину 2,37 мм. Ошибка расчета получилась в 1,4 раза — очень немного при весьма смелых допущениях. Но выявленная погрешность не отменяет выведенные зависимости. Кроме того, на реальный результат повлияло то, что двухкамерный 32-миллиметровый стеклопакет частично взял на себя роль отсутствующего армирования. По этой же причине низ типичной балконной двери, где стоит сэндвич, коробится сильнее верха.

Если провести аналогию термического прогиба с ветровой нагрузкой и подставить полученные цифры в известную формулу, то чтобы получить прогиб 1,7 мм на неармированной полке створки шириной 610 мм, потребуется ветровое давление 6900 Па, что соответствует скорости ветра 106 м/с или 382 км/час.

Вряд ли у кого-то остались сомнения, что пластику необходим стальной усилитель. В силу высокой теплопроводности армирование в ПВХ-профиле имеет практически одинаковую температуру по сечению, поэтому не подвержено сколько-нибудь заметному термическому изгибу и является единственным, что может противостоять термической деформации ПВХ-профиля. Полагаться на стеклопакет, по крайней мере, опрометчиво — жесткость явно недостаточна. Высокий перепад температур создает серьезную механическую нагрузку и на сам стеклопакет, поэтому не стоит перегружать его лишними функциями.

Рассмотрим совместную работу ПВХ-профиля и стального армирования



Особенностью совместной работы ПВХ-профиля и армирования является то, что при нормальной температуре $+20^{\circ}\text{C}$ с обеих сторон их жесткость складывается, но при термической деформации они работают друг против друга. Хотя модуль уп-

ругости ПВХ в 78 раз ниже стали, но результирующие жесткости вполне сопоставимы.

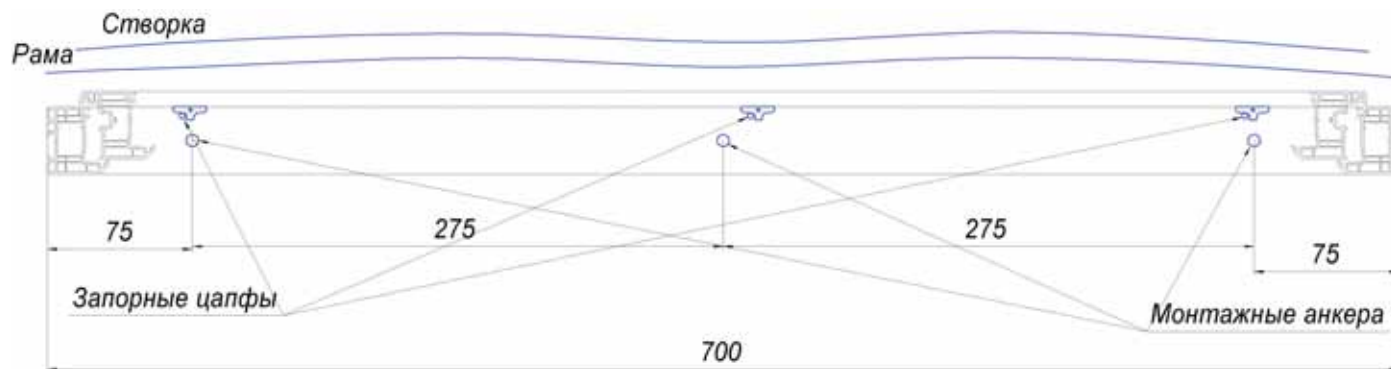
Из таблицы видно, что для рассмотренных сочетаний профилей армирование способно уменьшить прогиб в 2...3,3 раза, что достаточно точно подтверждают экспериментальные замеры.

Чрезвычайно важно не только чтобы армирование было, но и чтобы оно было правильно закреплено. В идеальном случае для максимальной передачи усилий на металл саморезы должны стоять как заклепки на крыле самолета — один к одному и зигзагом. Однако существует «принцип разумной достаточности». В различных профильных системах требования к правилам армирования несколько различаются, однако лежат в близком диапазоне. Крайний саморез ставится в 40 — 70 мм от края армирования и далее с шагом от 250 до 400 мм. Меньшие значения рекомендованы для цветных профилей. Увеличение дистанции первого самореза от края приводит к тому, что свободный конец армирования просто не работает. Минимальное расстояние от среза армирования должно быть не меньше, чем больший размер сечения армирования для устранения краевого эффекта, однако и не больше для максимальной эффективности его работы.

Еще одно важное замечание. Обычно армирование располагается в ПВХ-профиле с некоторым зазором в 1 — 1,5 мм. Это необходимо для компенсации допустимых отклонений геометрии самого армирования и внутренних стенок профиля, которые, кстати, не лимитируются стандартами. Если армирование прихвачено всего 2-мя саморезами, то ПВХ-профиль свободно изгибается, проворачиваясь на саморезах как на шарнирах, не передавая усилий на армирование, пока не упрутся во внутреннюю перегородку. Тонкие внутренние перегородки не самая надежная опора, да и 1 мм свободного изгиба зачастую достаточно для появления продувания через уплотнения. Крепление армирования по 3-м точкам устраняет проблему, даже если между саморезами получилось 200 мм и ГОСТ такого не требует.

До сих пор мы рассматривали термический прогиб незакрепленного профиля, но в реальном окне створка имеет несколько точек крепления через фурнитурные зацепы и петли к раме, которая в свою очередь также выгибается внутрь и имеет собственные

Профиль	Момент инерции J_x см ⁴	Модуль упругости E МПа	Жесткость на изгиб $J_x \cdot E$	Соотношение жесткости
Створка 03-301	53,4	2700	144 180	
81 811 000 2 мм	2,32	210000	483 000	3,3:1
81 804 207 1,5 мм	1,74	210000	357 000	2,5:1
Арм. 1,2 мм	1,38	210000	294 000	2:1



точки крепления к проему, который уже можно считать неподвижным. Реальное искривление будет иметь волнообразную форму, и размер зазора между рамой и створкой зависит от картины наложения этих волн.

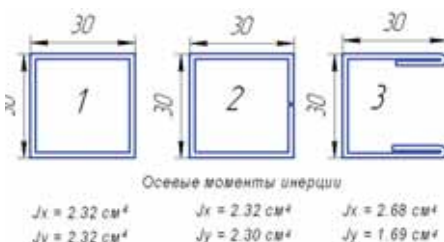
Наилучшее совпадение «волн», а значит, постоянство величины зазора на уплотнении достигается, когда точки крепления рамы в проеме близки к точкам расположения фурнитурных запоров. Если рама жестко закинута штукатурными откосами, то остается практически прямой, что ухудшает прилегание створки. Отсюда же вытекает объяснение, почему при обустройстве пластиковых или гипсокартонных откосов необходимо обеспечить подвижность стыка к раме через приемный F-профиль, и отчего иногда трескаются штукатурные откосы.

Некоторые поставщики профиля считают панацеей от всех проблем использование «замкнутого армирования». Давайте разберемся...

Во-первых, «замкнутым» можно считать только армирование без разрыва, то есть сварную или горячестянутую трубу любого сечения, но никак не «гнутой профиль прямоугольного сечения». Профиль с разрывом, даже если он «почти» замкнут, не имеет никаких преимуществ перед G- или П-образными профилями.

Для тонкостенных профилей (а таковыми считаются профили, где внешний габарит сечения в 10 и более раз больше толщины стенки) существенное и бесспорное отличие проявляется только в жесткости на кручение — порядка в 50 — 200 раз выше, чем для профилей того же сечения, но с разрывом. Также известно, что изгиб разомкнутого профиля сопровождается кручением, вызванным тем, что центр жесткости не лежит в плоскости приложения силы (точки крепления саморезами), из-за чего возникает крутящий момент. Однако имеющий несомненно замкнутый контур ПВХ-профиль обладает вполне достаточной приведенной жесткостью на кручение. Кроме того, рама

окна, где возможно применение замкнутых армирующих профилей, не испытывает серьезных нагрузок на кручение, а в обычных створках (кроме дверных) ее использование не позволяет такая наука как «топология».



Расчет показывает, что при равной металлоемкости и внешних габаритах преимущество имеет профиль №3. Незамкнутый и даже непохожий на замкнутый.

Кроме термических деформаций на систему рама/створка воздействует упругое сопротивление уплотнения. Оно создает дополнительную нагрузку, действующую на выгиб профиля. Притворные уплотнения обычно рассчитаны на вполне конкретный зазор между рамой и створкой. При расчетном зазоре усилие прижима находится в нормальных пределах для обеспечения легкой работы фурнитуры и обеспечивает достаточную плотность притвора. При попытке уменьшить этот зазор сила противодействия сжатого уплотнения резко возрастает, и хотя напротив запорных элементов зазор уменьшается, и пресловутый тетрадный листок невозможно выдернуть из защемления, повышенная нагрузка приводит к нерасчетному изгибу профиля, и на полудистанции между запорными цапфами зазор наоборот увеличивается. Как же велико бывает удивление инженеров по гарантии, прибывших на рекламацию и отчаявшихся безуспешно крутить прижимы на «зиму», случайно, отпустив их на «лето», через 10 минут обнаружить, что проблема решена...

Для успешной работы уплотнения прижим не должен быть лучше — он должен быть правильным!

Углубляться в эту тему можно бесконечно, но предварительные ответы на поставленные вопросы, кажется, ясны.

Кто виноват? — Законы физики.

Что делать? — Соблюдать... Изучать и соблюдать до последней буквы технологию производства, монтажа, рекомендации производителей фурнитуры.

Власенко Дмитрий

ООО «Винтек Пластик»

Производство и центральный склад:
142277, Московская обл., Серпуховский р-н,
дер. Васильевское, д. 3 Б
Тел.: (4967) 76-48-20
Факс: (4967) 76-48-28

Московский офис:
142784, Москва, Румянцево дер., Киевское ш., 1
Бизнес-парк Румянцево, оф. 810 Г
Тел.: (495) 646-3545
Факс: (495) 646-3546
e-mail: info@wintech.ru

Представительства и склады в России:

Представительство в Казани
420111, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А
Тел.: (987) 297-2755
e-mail: ildar.fahretdinov@wintech.ru

Представительство и склад в Нижнем Новгороде
Тел.: (910) 141-4495
e-mail: andrey.pigalov@wintech.ru

Представитель в Новосибирске
Тел.: (913) 913-7672
e-mail: andrey.genkel@wintech.ru

Представитель в Краснодаре
Тел.: (919) 998-6539
e-mail: vladimir.leon@wintech.ru

www.wintech.ru



Лучшие
инновации в
энергосбережении



Новая подъёмно-раздвижная система HST 85 мм



Неизменное следование инновациям и внедрение передовых технологий – главное отличие компании aluplast, которая на протяжении многих лет сохраняет за собой статус флагмана индустрии. Улучшенная версия подъёмно-раздвижной системы HST 85 мм – одна из последних разработок ведущих инженеров компании.

Преимущества и уникальность:

- улучшенные показатели сопротивления теплопередаче – $1,05 \text{ м}^2\text{С/Вт}$;
- сокращение сроков производства и сборки на 50%;
- доступность в трёх различных модификациях: Basic, Standard и Premium;
- соответствие высочайшим стандартам энергоэффективности;
- лёгкость в повседневном использовании – открывание и закрывание без усилий!



Какой бы дизайн Вы не предпочли – подъёмно-раздвижные двери 85 мм будут идеально гармонировать с окружающим пространством, создадут тепло и комфорт в Вашем доме и придадут ему безупречный стиль!



Schüco AutomotiveFinish

Защитные полимерные покрытия по технологии автомобилестроения

Инженеры Schüco сделали ставку на ноу-хау технологии нанесения цвета, используемые в автомобильной промышленности, что в итоге дало впечатляющий результат – блестящая поверхность цвета металлик профилей Schüco формирует имиджевый вид окна, устойчива к истиранию, механическим воздействиям и инертна к агрессивным химическим реагентам.

Что гарантирует Schüco AutomotiveFinish:

- Дизайн и цветовое многообразие
- Стабильное и равномерное окрашивание
- Теплоотражение
- Несложную переработку
- Хорошее соотношение цена-качество
- Износостойкость
- Экологически чистый процесс производства



SCHÜCO

ЗАО «Шуко Интернационал Москва»

141400, Московская обл., г. Химки,

ул. Ленинградская, вл. 39, стр. 5,

«Химки Бизнес-парк», 9 этаж

Тел.: (495) 937-5237, (495) 775-0756

Факс: (495) 937-6519

E-mail: office@schueco.ru

www.schueco.ru



Окна EXPROF Aero — легкие вашей квартиры

Системы EXPROF Aero — уникальная разработка компании «ЭксПроф», которая в прямом смысле позволяет вздохнуть с облегчением и производителю, и потребителю оконных конструкций. Устроена она так же мудро, как человеческие легкие.

Изобретение инженеров «ЭксПроф»

Для профилактики главных «зимних болезней» окон ПВХ — конденсата и духоты в комнате — нужен приток свежего воздуха. Дорогостоящие «надстройки» к окну (климат-боксы, вентиляционные клапаны и др.) рассчитаны на «еврозиму» до -5°C . При -15°C и ниже они опасны тем, что морозный воздух с улицы напрямую попадает в комнату. От переохлаждения на клапане намерзает иней, и он перестает закрываться. А поступающий воздух несет с собой холод, сквозняки и уличный шум.

Блестящая альтернатива была придумана в компании «ЭксПроф» в 2002 году, инженеры разработали принципиально новый способ доступа приточного воздуха — через узкий воздуховод-лабиринт длиной минимум 3 м внутри профиля оконной рамы. Испытания показали, что преодолевая этот длинный лабиринт на пути с улицы в комнату, поток воздуха сбавляет напор и успевает прогреться, а звуковые волны полностью затухают. Ноу-хау оказалось настолько эффективным, что его запатентовали под термином внутрипрофильная вентиляция и внедрили в виде вариации EXPROF Aero во все оконные системы EXPROF. «Дышащие» окна AeroTherma, AeroProfecta, AeroExperta, AeroSuprema уже 12 лет на практике подтверждают свои преимущества в нашем климате.

Как это работает

Разработчики предусмотрели в рамном профиле специальную вентиляционную камеру. Именно она и образует воздуховод-лабиринт по периметру оконной рамы. А чтобы защитить ее от промерзания (ведь зимой в камеру заходит холодный воздух), сделали рамный профиль почти в 2 раза шире обычного (101 мм против 58 мм, 118 мм против 70 мм) и добавили теплоизолирующих камер. Оконщику остается только выполнить технологические отверстия, чтобы открыть в лабиринте вход и выход.

Главный результат работы системы аэро заключается в том, что «прямой контакт» с улицей полностью исключен. Через внутрипрофильную вентиляцию не проникает уличный шум, но происходит постоянный, медленный приток свежего воздуха комфортной температуры, независимо от силы ветра и мороза «за бортом».

Двойной эффект широких «объятий»

Широкая рама в окнах EXPROF Aero усиливает теплоизоляцию откосов и приближает стеклопакет к тепловому воздуху от радиатора отопления. Это снижает риск выпадения конденсата наполовину. Вторую половину риска снимает внутрипрофильная вентиляция, устраняя через воздухообмен избыточную влажность. Работая с двух сторон, «дышащие» окна EXPROF Aero удивительным образом превращают даже очень сырые квартиры в комфортное жилье со здоровым микроклиматом.

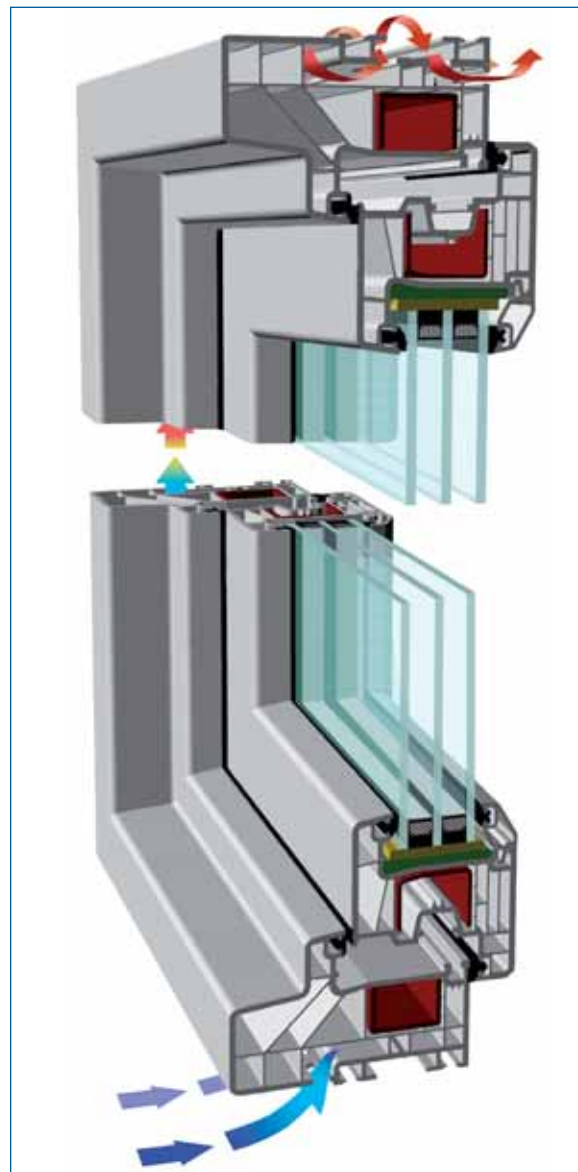


Схема работы внутрипрофильного доступа приточного воздуха в окнах EXPROF Aero: уличный воздух заходит в вентиляционную камеру через отверстия в нижней части рамы. По мере движения по воздуховоду вверх он прогревается. Подогретый воздух поступает в комнату через отверстия в верхней части рамы. На выходные отверстия монтируются пластиковые колпачки или пластиковая заслонка (не показаны).

Компания «ЭксПроф»

625061, г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25

Тел.: (3452) 77-16-11

141044, Московская обл., Мытищинский р-н,

дер. Грибки, ул. Промышленная, владение 3, стр. 1

Тел.: (499) 682-70-89

www.exprof.ru



Окна **exprof** —
здоровье вашего дома!

ТЕХНОЛОГИЯ БЕЗ СБОЕВ И ОТКАЗОВ



Внутрипрофильный доступ приточного воздуха в оконных системах **EXPROF Aero** дарит второе дыхание системе вентиляции Вашего дома, не допуская застоя воздуха и конденсации влаги.



EXPROF Aero наделяет пластиковые окна способностью дышать непрерывно, равномерно и бережно круглые сутки, сохраняя домашнее тепло, уют и тишину.



EXPROF Aero не боится трескучих морозов и ураганного ветра, делая воздухообмен комфортным и безопасным. Заботясь о здоровом микроклимате и нормальной влажности, **EXPROF Aero** не требует ни регулировок, ни обслуживания.

Компания «ЭксПроф»
625061, г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25
Тел.: (3452) 77-16-11
www.exprof.ru
экспроф.рф



Подставочные, соединительные и расширительные профили Альтапласт

Сегодня компания Альтапласт производит уже более сорока пяти артикулов ПВХ-профилей: подставочных, соединительных и расширительных для использования в оконных системах KBE, VEKA, DECEUNINCK Фаворит/Баутек/Форвард, GEALAN, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX, VITRAGE, GRAIN, PLAFEN, MONTBLANC, BRUSBOX, SCHUCO, ALUPLAST, WINTECH, IVAPER, LG Hausys, TROCAL, KOMMERLING, WELLWIN, GOODWIN, FORWIN, ADEPLAST, SCHTERN, ARTEC, ТЕПЛОКОН, КЕНИГ, ECP PLASTICS.

Компания также предлагает термовставки и компенсаторы (спейсеры) для фасадных систем РЕАЛИТ, AGS (АГРИСОВГАЗ), ТАТПРОФ, СИАЛ, АЛЮТЕХ, NewTec, АЛЮМАКС (МОСМЕК), INICIAL, KRAUSS и др.

Профили, которые появились в 2013 году:

Арт. ГЛ3284 (арт. GEALAN – 3284) – соединительный профиль для оконных систем GEALAN S3000/S7000/S8000, IVAPER 62, IVAPER 74.

Арт. PX701H, у которого увеличена планка для поддержки подоконника на 10 мм по сравнению с профилем Арт. PX561H, что позволяет полноценно использовать его в профильных системах с шириной рамы 70 мм (MONTBLANC 70 мм, BRUSBOX 70 мм, KBE 70 мм), при этом соответствующая планка выступает за край рамы на 10 мм, что облегчает стыковку оконной конструкции с подоконником.

Арт. Шуко для использования в профильных системах SCHUCO 60 мм/70 мм/82 мм, ALUPLAST, WINTECH 70 мм, SCHTERN 70 мм, ARTEC, Теплокон, Кениг.

Серийно освоен выпуск расширителей Арт. 144, 360, BP45 для профильных систем KBE, VEKA.

Близость производства компании Альтапласт (г. Обнинск) к производственным и складским площадкам основных производителей и продавцов оконных и фасадных систем в Центральном регионе способствует сотрудничеству клиентов и дилеров этих компаний с Альтапласт.

При комплектации основным профилем от производителя снижаются затраты и упрощается дозагрузка дополнительными ПВХ-профилями.

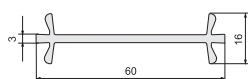
От склада Альтапласт до складов производителей:

ВЕКА Рус – 85 км, профайн РУС (KBE, Trocal) – 160 км, Декенинк Рус (Фаворит/Баутек/Форвард) – 40 км, Gealan – 150 км, Пролекс – 85 км, Краусс – 85 км, Новотекс – 75 км, Витраж – 150 км, Плафен – 125 км, AGS (Агрисовгаз) – 25 км, Реалит – 17 км.

Один из сервисов Альтапласт – доставка продукции на производство или склад клиента, а также в транспортные компании, расположенные в Москве или Московской области.

Поставки автомобильным и ж/д транспортом позволяют комплектовать своей продукцией производителей окон и продавцов оконного профиля по всей России.

Соединительный профиль



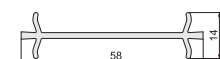
Арт. PX60

Соединительный профиль 3/60: PLAFEN 60 мм E / L-line, MONTBLANC 60 мм, BRUSBOX 60 мм, FORWIN



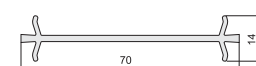
Арт. KP3

Соединительный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК / ФОРВАРД



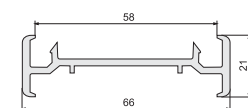
Арт. B16 (арт. VEKA -116.010)

Соединительный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line



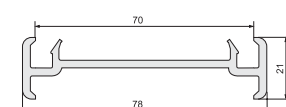
Арт. B17

(аналог арт. VEKA - 116.019) Соединительный профиль: VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм T-line



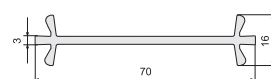
Арт. 150

Соединительный профиль: KBE 58 мм, VEKA 58 мм, PROPLEX 58 мм, EXPROF 58 мм, FUNKE 58 мм, KRAUSS 58 мм, NOVOTEX 58 мм, GRAIN 58 мм, VITRAGE 58 мм, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line



Арт. 350

Соединительный профиль: KBE 70 мм, VEKA 70 мм, TROCAL 70 мм, PROPLEX 70 мм, FUNKE 70 мм, KRAUSS 70 мм, NOVOTEX 70 мм, GRAIN 70 мм, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, SCHTERN 70 мм, SCHUCO 70 мм, ECP PLASTICS 70 мм, EXPROF Experta 70 мм, PLAFEN 58 мм T-line



Арт. PX70

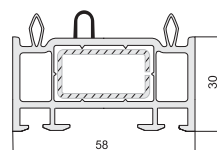
Соединительный профиль 3/70: MONTBLANC 70 мм, BRUSBOX 70 мм



Арт. ГЛ3284

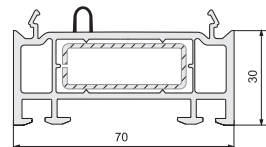
(арт. GEALAN - 3284) Соединительный профиль: GEALAN S3000/S7000/S8000, IVAPER 62, IVAPER 74

Расширители



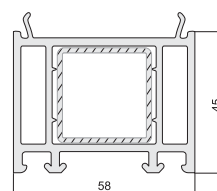
Арт. 144

Расширитель: KBE 58 мм, PROPLEX 58 мм, EXPROF 58 мм, FUNKE 58 мм, KRAUSS 58 мм, NOVOTEX 58 мм, GRAIN 58 мм, VITRAGE 58 мм, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS 58 мм



Арт. 360

Расширитель: KBE 70 мм, TROCAL Solid / Balance, FUNKE 70 мм, KRAUSS 70 мм, NOVOTEX 70 мм, GRAIN 70 мм, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, EXPROF Experta 70 мм



Арт. BP45 (арт. VEKA -114.011)

Расширитель: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line, RIGAP, OPAC

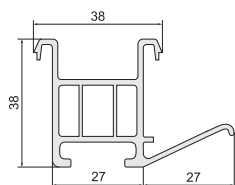
Компания «Альтапласт»

Тел.: (495) 961-6270, (905) 643-6767

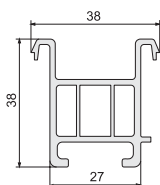
e-mail: altaplast@list.ru

www.altarus.ru

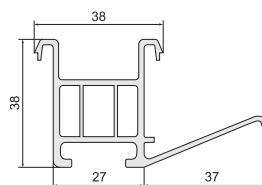
Подставочный профиль

**Арт. PX561H**

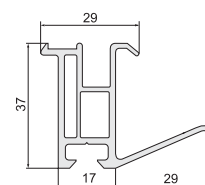
Подставочный профиль: MONTBLANC, BRUSBOX, TROCAL InnoNova_70 A5 / M5, ADEPLAST, FORWIN, DECEUNINCK ФОРВАРД

**Арт. PX561**

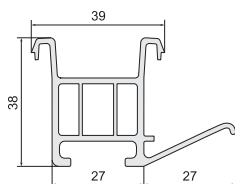
Подставочный профиль: MONTBLANC, BRUSBOX, TROCAL InnoNova_70 A5 / M5, ADEPLAST, FORWIN, DECEUNINCK ФОРВАРД

**Арт. PX701H**

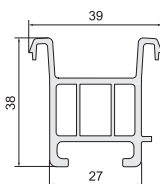
Подставочный профиль: MONTBLANC 70 мм, BRUSBOX 70 мм

**Арт. B54** (арт. VEKA -110.054)

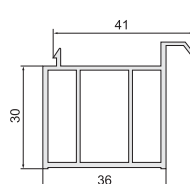
Подставочный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line, RIGAP, OPAC

**Арт. Ф561H**

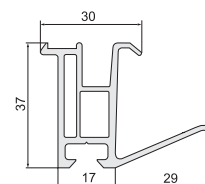
Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК

**Арт. Ф561**

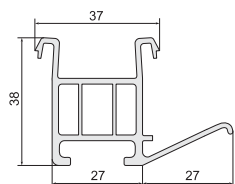
Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК

**Арт. B70** (аналог UST 725 - Deceuninck)

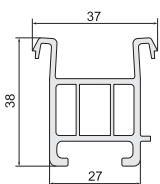
Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК / ФОРВАРД, VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм T-line, PROPLEX 70 мм, KRAUSS 70 мм

**Арт. ЛГ54**

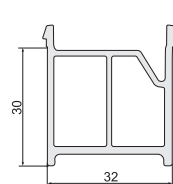
Подставочный профиль: LG Hausys L-600 / L-700

**Арт. ПЛ561H**

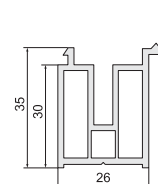
Подставочный профиль: KBE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, PLAFEN 75 мм S-line, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, TROCAL Solid / Balance

**Арт. ПЛ561**

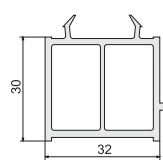
Подставочный профиль: KBE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, PLAFEN 75 мм S-line, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, TROCAL Solid / Balance

**Арт. Шуко**

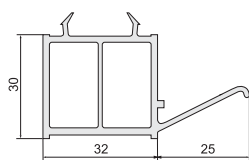
Подставочный профиль: SCHUCO 60 мм / 70 мм / 82 мм, ALUPLAST, WINTTECH 70 мм, SCHTERN 70 мм, ARTEC, Теплокон, Кёниг

**Арт. B26** (арт. VEKA -110.026)

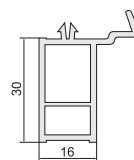
Подставочный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line, LG L-600 / L-700, RIGAP, OPAC

**Арт. 343**

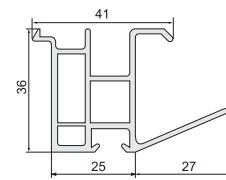
Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS

**Арт. 343H**

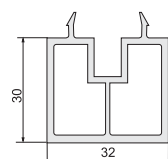
Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS

**Арт. 142**

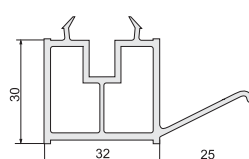
Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS

**Арт. B77** (арт. VEKA -110.077)

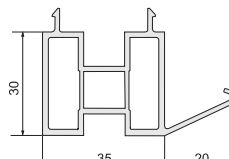
Подставочный профиль: VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм T-line, КЕМЕРЛИНГ 70 мм

**Арт. 343U**

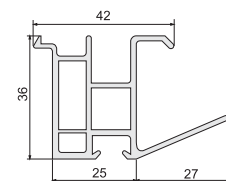
Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS

**Арт. 343UH**

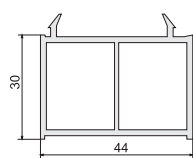
Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS

**Арт. ГЛ3000**

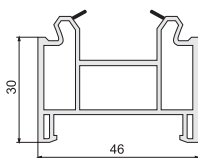
Подставочный профиль: GEALAN S3000, IVAPER 62, Wintech Isotech 58 мм

**Арт. ГЛ77**

Подставочный профиль: GEALAN S8000, IVAPER 74

**Арт. 548**

Подставочный профиль: KBE 70 мм, TROCAL Solid / Balance, PROPLEX 70 мм, KRAUSS 70 мм, VITRAGE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, GOODWIN 70 мм

**Арт. 342**

Подставочный профиль: KBE 70 мм, TROCAL, KRAUSS 70 мм, VITRAGE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, 75 мм S-line, ADEPLAST, GOODWIN 70 мм

Покупаем обрезки профиля у производителей окон

Среди услуг компании Аль-тапласт – покупка обрезков, брака и некондиции оконного ПВХ-профиля. Для облегчения сбора используется машина с ма-

нипулятором, крановые весы, позволяющие нашим клиентам контролировать вес обрезков непосредственно при погрузке товара.



WALA: креативность, инновации и качество продукции

Польская компания WALA Sp. z o.o. – ведущий европейский производитель фурнитуры для дверей из алюминиевого профиля, стали, дерева и стекла. Компания на постоянной основе сотрудничает со многими крупными производителями профиля: ALUTECH, ALUPROF, ALIPLAST, PONZIO, REYNAERS, YAWAL, BLYWEERT, KAYE, «СИАЛ» и другими. Фурнитура марки WALA включена во все системные каталоги данных производителей. На территории России торговая марка WALA стала популярной и присутствует на многих престижных объектах.

Главным направлением в ассортименте продуктов компании WALA являются дверные петли WX для алюминиевого профиля. Петли имеют европейский сертификат CE и прошли испытания в известном немецком институте IFT Rosenheim, где получили четырнадцатый – наивысший – класс эксплуатационной эффективности, что позволяет применять их для дверей с высокими весовыми характеристиками. Также были проведены испытания петель на противопожарных дверях, что дает возможность использовать их в огнестойких конструкциях.

Удобная плавная регулировка, самый большой диапазон среди европейских брендов!

- по горизонтали $\pm 3,1$ мм;
- по вертикали $+ 4$ мм;
- по прижиму $\pm 0,9$ мм.

Разнообразные виды креплений:

- стандартный на закладных для холодного профиля;
- на усиленных закладных для тяжелых дверей;
- на закладных с регулируемым переходником для теплого профиля;
- анкерный для быстрого монтажа на теплом профиле;
- на разжимных анкерах – эксклюзивная новинка!



Петли могут быть окрашены в любой цвет по шкале RAL в глянцевом или матовом исполнении; возможны также следующие варианты покрытий: анодирование, INOX (аналог нержавеющей стали) и имитирующий древесину цвет (Декорал).

Новинка в ассортименте WALA – роликовая петля, отличительной характеристикой которой является скрытый крепежный узел. Архитекторы на сегодняшний день все больше отдают предпочтение петлям, которые максимально скрыты от глаз. Диаметр «ролика», видимой наружной части петли, составляет всего 20 мм, что делает общую конструкцию очень эстетичной и привлекательной.

Не менее важное направление в продуктовой линейке WALA – это дверные ручки и поручни. Предприятие WALA изготавливает ручки из нержавеющей стали (AISI 304 и AISI 316), алюминия, латуни, а также с использованием деревянных элементов. Используются трубы диаметром 30 мм, 40 мм, трубы с квадратным сечением 40x40 мм, прямоугольным 40x20 мм, а также с овальным или эллиптическим сечением.

Одними из наиболее популярных дверных ручек являются:

- P60 и P45 со стандартной длиной 1000, 1500, 2000 мм и более.



- Z10P, позволяющие изменять межосевое расстояние путем перемещения крепежных кронштейнов по трубе.

- Z1, предусматривающие обрезку трубы до высоты дверей во время монтажа.

Компания WALA в этом году расширила свой ассортимент, добавив ручки, оснащенные системами контроля доступа, со специальными встроенными элементами, такими как:

- Считыватель отпечатков пальцев.
- Клавиатура с кодовым замком.
- Модуль «Bluetooth» (возможность доступа с любого телефона или смартфона).
- Тактильные сенсоры, реагирующие на прикосновение.

Кроме того, в ручках могут быть установлены элементы подогрева и светодиодная подсветка, обеспечивающая освещение дверной панели, замочной скважины или порога.

WALA Sp. z o.o., Poland
Тел.: +48 (33) 827-2390
+48 (691) 80-30-10
sales@walarus.ru
www.walarus.ru

Представитель в России
Компания Door Komplekt
Тел.: +7 (495) 508-7690, 665-7305
info@doko.ru
www.doko.ru



**Качество,
надежность,
долговечность!**



Оконные ручки MACO EMOTION — безопасность, комфорт, стиль

Потребность в безопасности как базовая потребность человека доминирует при выборе многих продуктов. Однако окно в этом ряду появилось не так давно. Во многом изменению ситуации способствовали растущие запросы покупателей и современные требования к безопасности зданий.

Сегодня технологии оконного производства позволяют говорить об окне как о значимом звене в системе безопасности дома и человека. Какой же смысл вкладывают производители в понятие «безопасное окно»? В большинстве случаев речь идет о таких важнейших характеристиках как:

- защита от взлома,
- безопасность ребенка,
- защита от причинения вреда здоровью.

Именно в этих трех плоскостях лежат инновационные решения продукт-линии EMOTION — оконных ручек от австрийского производителя фурнитуры компании MACO.

Оконные ручки MACO TRESOR-S и TRESOR-Z

Выкрутить или вырвать оконную ручку TRESOR-S с блокирующей кнопкой или TRESOR-Z с ключом практически невозможно. Ручки



TRESOR оказывают сопротивление отрыву от оконной створки и провороту запирающих механизмов в 100 Н·М. Для соответствия классу взломостойкости, начиная с RC 1 N, окно должно быть обязательно оснащено специальной ручкой. Для этого подходят TRESOR-S и TRESOR-Z. Испытания подтвердили, что обе эти ручки соответствуют даже более высокому классу безопасности, чем того требует стандарт EN 1627-30.

TRESOR-Z с ключом

Ручка запирается с помощью ключа, механизм надежно блокируется. Окно или балконную дверь нельзя ни откинуть, ни открыть. Даже при повреждении стекла окно невозможно открыть с помощью поворота ручки.

TRESOR-Z — это наилучшее решение для взломостойких окон. Благодаря запирающему механизму с ключом, ручка TRESOR-Z также идеально подходит для оснащения окон общественных заведений, таких как школы или больницы. Без ключа от ручки управление окном становится невозможным. Ручка TRESOR-Z применяется при стандартном остеклении, а также при более высоких классах взломостойкости.

TRESOR-S с блокирующей кнопкой

TRESOR-S с блокирующей кнопкой подходит для всех без исключения видов окон. Легко управляется с помощью нажатия кнопки, защищает от случайного открывания, поскольку для того чтобы откинуть или открыть окно необходимо прежде нажать кнопку. В закрытом состоянии блокирующая кнопка предотвращает нежелательный поворот фурнитуры снаружи при совершении взлома с помощью проволоки. В соответствии со стандартом EN рекомендуется применение антивандального остекления с ручкой TRESOR-S.

Откидно-поворотная ручка

Защитить, уберечь от опасности наиболее уязвимых — вот главный принцип работы откидно-поворотной фурнитуры. Особенно актуальна эта схема открывания окна для таких общественных зданий, как детские сады, школы, больницы, дома престарелых. С откидно-поворотной фурнитурой используется специальная ручка с блокировкой поворота. Откидно-поворотная ручка переводит створку из





закрытого в откидное положение. Свободный ход ручки ограничен запорным цилиндром. Если ручку сознательно разблокировать с помощью ключа, окно легко открывается из откидного положения.

Откидывать — да, открывать — нет

Каждому пользователю известен принцип управления окном: сначала оно открывается, потом откидывается. Бывают ситуации, когда необходимо сознательно затруднить человеку возможность открыть окно и тем самым уберечь его от опасности. Это актуально для детских садов, школ, больниц, домов престарелых или гостиниц, а также детских комнат и гостиных в частных домах и квартирах. В этих случаях как нельзя лучше подходит откидно-поворотная фурнитура вместе со специальной ручкой.

Ключ необходимо вынуть из ручки!

Без осознанной разблокировки ручки с помощью ключа окно открыть невозможно. Поэтому ключ необходимо вынуть из ручки, когда она заблокирована.

Доступ к нему должен быть только у тех людей, которые могут осознанно открывать окно. Блокировка ручки устанавливается при монтаже с помощью ключа.

Если ручка не запирается, то окно беспрепятственно переключается из откидного в открытое положение.

Принцип работы

При повороте ручки из закрытого положения на 90 градусов поворотно-откидные ножницы приводят створку в откидное положение. При этом ручка находится в фиксированном положении на 90 градусов. Без дополнительного воздействия на запорный цилиндр из этого положения выйти нельзя: поворот ручки заблокирован.

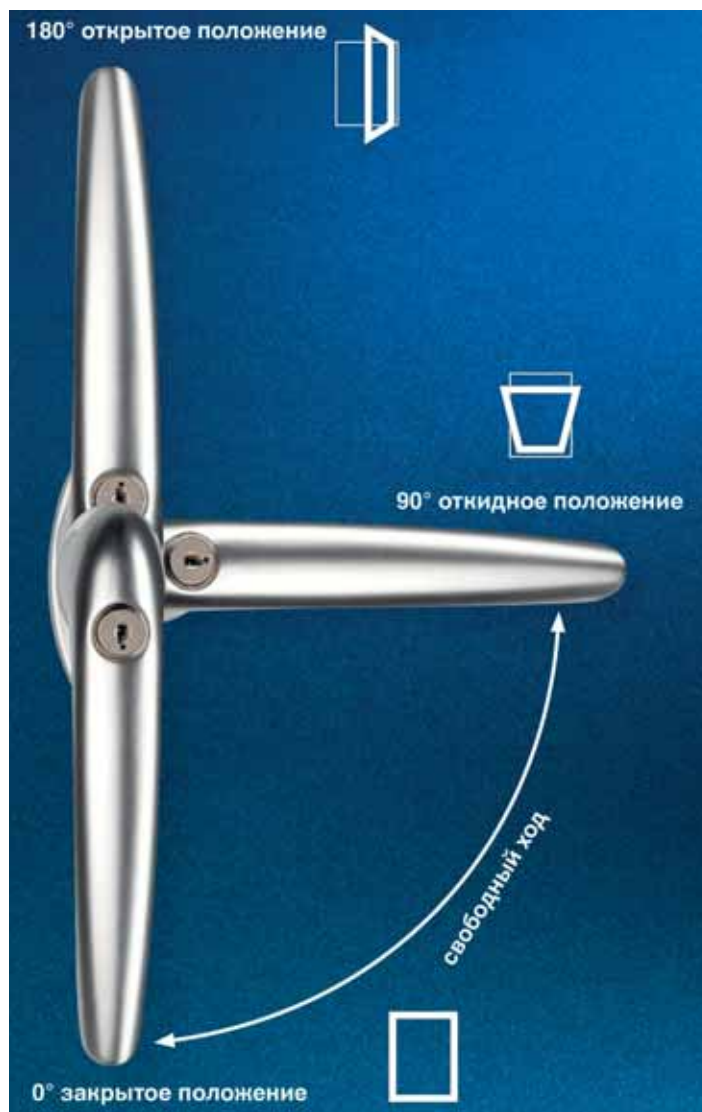
Чтобы открыть окно, запорный цилиндр должен быть разблокирован с помощью ключа. Ручку необходимо повернуть еще раз на 90 градусов в положение 180 градусов. Только тогда створка откроется. Когда створка из открытого положения возвращается назад в откидное, ручка может запираться с помощью ключа: ручка снова заблокирована и открыть окно невозможно.

Форма & цвет

Откидно-поворотная ручка MACO EMOTION представлена в модельных линиях HARMONY и RHAPSODY. Ручки со свето- и износостойким покрытием доступны в пяти базовых исполнениях: белый resist RAL 9016, бронза, шампань, титан и серебро.

12 лет гарантии

На откидно-поворотную ручку распространяется функциональная гарантия MACO на 12 лет. Как и все оконные ручки продукт-линии MACO EMOTION, откидно-поворотная ручка сертифицирована по стандартам DIN EN ISO 9001:2008 и RAL. Функциональная гарантия распространяется на дефекты, обусловленные браком материала,



ла, и производственный брак. Срок действия гарантии начинается с момента отгрузки со склада.

Отличаясь современным дизайном, высочайшим качеством и широкими функциональными возможностями, оконные ручки MACO могут стать «визитной карточкой» любой светопрозрачной конструкции. Для каждого клиента и партнера найдется грамотное фурнитурное решение, способное сделать его бизнес еще более эффективным. С оконными ручками MACO переработчики будут гордиться готовым продуктом, а конечные потребители — наслаждаться комфортом.



ООО «МАКО ФУРНИТУРА»

Россия, 248033, г. Калуга,
ул. Тульское шоссе, д. 10
Тел./факс: +7 (4842) 715-100
www.maco.ru

Филиал в Новосибирске

Россия, 630088, г. Новосибирск,
ул. Петухова, д. 27/3
Тел./факс: +7 (383) 315-0685
Тел.: +7 (383) 315-1136



Jackloc - универсальный ограничитель
открывания для окон и дверей

“ЦЕНА БЕЗОПАСНОСТИ НЕ ИЗМЕРИМА”

Эксклюзивная **НОВИНКА** в области безопасности!



The Jackloc Company Limited

www.jackloc.ru
sales@jackloc.com

Инвест-Трейд

ПРОИЗВОДСТВЕННО-КОММЕРЧЕСКАЯ ФИРМА

ENDOW
ОКОННЫЕ И ДВЕРНЫЕ СИСТЕМЫ

Стройте будущее вместе с нами

Поворотно-откидную фурнитуру компания ENDOW производит с 2006 года. При изготовлении фурнитуры учитываются все современные технические решения в области монтажа и производства. Благодаря этому продукция марки ENDOW занимает достойное место на рынке. Положительные отзывы о работе фурнитуры, полученные от наших клиентов в отношении систем с поворотно-откидным открыванием марки ENDOW, стали причиной повышенного спроса. Чтобы удовлетворить этот спрос компания постоянно увеличивает складские запасы и оказывает всяческую поддержку клиентам: расчет заказов, предоставление шаблонов, образцов обвязки, каталогов продукции.



Преимущества и характеристики фурнитуры ENDOW

- Поворотная, поворотно-откидная и штапиковая системы.
- Универсальные петли. Совместимость запоров и петель в двухстворчатом окне. Благодаря специальной системе петли могут свободно использоваться для левых и правых конструкций, применяться как для автоматической линии, так и для ручной сборки.
- Усиленные петли рассчитаны на массивные створки до 130 кг, имеют дополнительные зацепы.
- Универсальная нижняя 3D-петля регулируется в трех плоскостях (по осям X, Y, Z). Это достигается наличием винтов и позволяет легко корректировать положение створки по вертикали, горизонтали, а также распределяет усилие на прижим. Регулируемые за счет эксцентриков ролики.
- Система имеет 7 типов легкодоступных и простых регулировок. Цапфы в виде вращающегося ролика. Запирающие цапфы закреплены в среднем положении для облегчения монтажа. В наклонном положении

механизм распределяет нагрузку между петлевой группой и обеспечивает легкость управления в течение длительного срока эксплуатации.

- Блокиратор ошибочного действия.
- Микропроветривание (система щелевого проветривания).
- Ступенчатое проветривание.
- Система «антивзлом».
- Удлинитель.
- Микролифт облегчает открывание и закрывание створки.
- Расширенный диапазон. Поворотно-откидная фурнитура ENDOW может использоваться в конструкциях с шириной от 300 мм до 1600 мм и длиной от 450 мм до 2700 мм.
- Экономичный подбор и удобная комплектация элементов. По сравнению с другими производителями приводы имеют меньший диапазон размеров, т. е. один размер перекрывает другой. Например, размер 900 — 1400 переходит в 1200 — 1700 и т. д. Это позволяет сократить складские расходы, а минимальный комплект деталей позволяет экономить время сборки.
- Постоянный складской запас всех наименований (под 9- и 13-миллиметровые пазы).
- Цвет — серебро.
- Трехслойное усиленное антикоррозионное покрытие.

- Шаблоны для монтажа. Возможность регулировки под 9- и 13-миллиметровые фурнитурные пазы. Симметричная разметка отверстий для верхней и нижней петель.
- Конкурентоспособная цена и достойное качество.
- Параллельно-раздвижная система.

Новинка

В ассортименте имеются многозапорные замки с единой системой фрезерования, что облегчает их установку.

- Запирание осуществляется от ручки или цилиндра.
- Ответная планка и язычок замка универсальные.
- Широкий размерный ряд и повышенная надежность.
- Достойное качество и приемлемая цена.

«Инвест-Трейд» — Ваш надежный партнер в оконном бизнесе

ПКФ «Инвест-Трейд»
454008, г. Челябинск, ул. Автодорожная, д. 3
Тел./факс: (351) 222-0900,
Тел.: (912) 893-9286
E-mail: mail@invest-trade.biz
www.invest-trade.biz



Приглашаем к сотрудничеству дилеров!

SCHÜCO

Фурнитура Schüco VarioTec – сердце высококачественных пластиковых окон



Любое окно хорошо настолько, насколько хорош его «внутренний мир»: окна системы Corona фирмы Schüco убеждают не только своей внешней красотой, но и содержанием. Специально разработанная система фурнитуры VarioTec, которая подходит только для ПВХ-систем Schüco, сочетает в себе принцип соединения металлических элементов с углепластиковой ригельштангой. Фурнитура проверена в соответствии с директивами IFT (Институт оконных технологий Германии), гарантирует высочайшее качество, максимальную функциональность всех элементов и устанавливает новые стандарты в технологии и дизайне.

Преимущества системы:

- Элементы фурнитуры Schüco VarioTec выполнены из высококачественных материалов, что обеспечивает высокую устойчивость к коррозии «класса 4» (отсутствие видимых разрушений более 240 часов в кислотной среде, SSN-тест по DIN EN 1670).
- Фурнитура Schüco VarioTec универсальна для всех систем Corona: AS 60, CT 70, SI 82, AluInside.
- Углепластиковая ригельштанга позволяет уйти от проблемы промерзания, которая свойственна для обычной стальной фурнитуры. Фурнитура VarioTec остается работоспособной даже при сильных

морозах. Она полностью закрывает паз для фурнитуры и защищает его от загрязнения.

- В фурнитуре Schüco VarioTec удалось объединить преимущества стальной фурнитуры с принципом действия фурнитуры с ригельштангой. Это позволило превысить необходимые по ГОСТ 30777-2001 показатели плавности хода более чем в 2,5 раза.

- Петли возможны в исполнении Standart и Design. Крепеж разного исполнения петель выполняется одинаковым методом, что предотвращает ошибку человека на этапе сборки конструкции. Максимальный вес створки 130 кг, что позволит установить данную фур-



Вариант установки
Schüco Vario Tec



Петли Design



Скрытая фурнитура
Schüco Vario Tec New Inside



Ручки Schüco
в исполнении Standart

нитуру на створки большого размера или створки со специальными стеклопакетами. Концепция монтажа фурнитуры предусматривает полный процесс автоматизации, что сводит ошибки из-за человеческого фактора к нулю.

■ Высокая базовая надежность (SF-I) обеспечивается установкой в стандартной комплектации трех блокираторов с грибовидной головкой.

■ Переходной уголок ножниц с прогрессивной регулировкой натяжения для большего удобства обслуживания.

■ Оформление заглушек элементов соединения, которые в свою очередь предохраняют от грязи, придает всей системе привлекательный внешний вид. Также имеется возможность их изготовления с фирменным логотипом.



Скрытая фурнитура
Schüco Vario Tec New Inside

■ Механизм запирания выполнен отдельным элементом с блокировкой ошибочного открывания, подходит для всех размеров окон, а также для всех типов открывания.

■ Возможна установка элемента для многоступенчатого щелевого проветривания с фиксацией каждого положения.

■ Четыре класса взломоустойчивости, а также интегрированная защита от снятия петель подтверждены испытаниями RC1-Standard (защита от снятия с петель), RC1-Extra (класс взломоустойчивости WK 1), RC2 (класс взломоустойчивости WK 2). Взломоустойчивые блокираторы из закаленной стали отвечают максимальным требованиям безопасности.

■ Высокий диапазон регулировок включает как петлевую группу, так и каждую запорную цапфу в отдельности.

■ Новое поколение фурнитуры Schüco VarioTec New Inside объединяет классический дизайн, удобство в обращении и множество функций. Полностью скрытая внутри оконной конструкции петлевая группа позволяет обеспечить работоспособность створки весом до 150 кг, а отсутствие видимых элементов фурнитуры максимально удовлетворит дизайнерские изыски конечного потребителя.

■ Применение фурнитуры Schüco VarioTec позволит создать окно «Schüco 100%». Это означает, что передовые технологии Schüco будут не только в ПВХ-профиле, который обеспечит максимальную защиту от внешних температур, шума, грязи, но и в оконной фурнитуре Schüco VarioTec, обеспечивающей максимальную безопасность и комфорт.

ЗАО «Шуко Интернационал Москва»
141400, Московская обл., г. Химки,
ул. Ленинградская, вл. 39, стр. 5,
«Химки Бизнес-парк», 9 этаж
Тел.: (495) 937-5237, (495) 775-0756
Факс: (495) 937-6519
E-mail: office@schueco.ru
www.schueco.ru



Холод?



Дым?



Шум?



Ветер?



Насекомые?

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ОПУСКАЮЩИЕСЯ ПОРОГИ И СИСТЕМЫ УПЛОТНЕНИЯ



®



www.cce-rus.ru
www.cce.it

Costruzioni Chiusure Ermetiche



Пыль?



Вода?



Огонь?



Травмы?



Пороги?



Автоматические Опускающиеся Пороги

MADE IN ITALY
CCE - CHIASSO - VERONA

Деревянные двери Timber Doors

		DROP 20 MAXI ASDROMAX	52 dB Rw	
		CON GUARNIZIONE SFILABILE ASGSF	34 dB Rw	
		TREND ASTD	39 dB Rw	
		CON ALETTE ASAL	44 dB Rw	
		NO AIR WOOD ACNOAW	+3 dB Rw	

Двери из алюминиевого профиля Aluminium Doors

		ACOUSTIC ALU ASACA	50 dB Rw	
		ACOUSTIC ALU CON ALETTE ASACAL	50 dB Rw	
		TREND ASTD	39 dB Rw	
		MEC ASME		
		JUNIOR ASCR		

Металлические двери Steel Doors

		IPER ASIPER	55 dB Rw	
		DROP 20 MAXI ASDROMAX	51 dB Rw	
		ACOUSTIC ALU ASACA	50 dB Rw	
		CON GUARNIZIONE SFILABILE ASGSF	34 dB Rw	
		TREND ASTD	39 dB Rw	
		NO AIR ACNOA	+3 dB Rw	

Противопожарные двери Fire Rated Doors

		UNIFIRE 30 ASFIRE30	51 dB Rw	
		UNIFIRE 60 ASFIRE60	51 dB Rw	
		MINIFIRE ASMF	34 dB Rw	

Крепление накладного типа Face-fixing

		APPLIQUE ASAPP		
		ECOAPPLIQUE ASECO		
		ECOBUSH ASECOBR		

Двери из ПВХ профиля PVC Doors

		PVC PLUS ASPVCL	51 dB Rw	
		ACOUSTIC ALU ASACA	50 dB Rw	
		TREND ASTD	39 dB Rw	
		CON GUARNIZIONE SFILABILE 12X30 ASGSFI	44 dB Rw	
		NO AIR PVC ACNOAP	+3 dB Rw	

Двери из стекла Glass Doors

		GLASS ASGLA		
		GLASS FRAME GLASSFR Доступно для стекол 8, 10 и 12мм. Available for glasses 8, 10 and 12mm thick.		
		GLASS TO GLASS GLASSTG Доступно для стекол 10 и 12мм. Available for glasses 10 and 12mm thick.		
		GLASS TO FLOOR GLASSFL Доступно для стекол 10 и 12мм. Available for glasses 10 and 12mm thick.		
		GLASS BRUSH ASGLABR		



SlideArt TS от «Савио»: первая система раздвижных фрамуг, разработанная специально для алюминиевых окон

Учитывая растущий спрос на раздвижные окна больших размеров с тяжелыми створками и высокими эксплуатационными характеристиками, компания «Савио» разработала механизм SlideArt TS – новую систему для раздвижных фрамужных окон и дверей. Эта система позволяет выполнить раздвижную конструкцию с теми же характеристиками прижима, что и в поворотном окне, и с возможностью добавления противовзломных элементов.

Технология специально для алюминия

Механизм SlideArt TS был специально разработан для алюминия и не является адаптацией других технологий, изначально созданных для окон и дверей из ПВХ и дерева. Новый механизм полностью спроектирован, выполнен и проверен компанией «Савио», для того чтобы максимально использовать высокие качества алюминиевых окон и дверей.

Механизм SlideArt TS предлагает различные инновации в области дизайна, функциональности и показателей.

■ Дизайн и эстетическая свобода

Максимальная свобода в выборе отделки: все заглушки и крышки можно окрашивать напылением в любой желаемый цвет. Особый дизайн был разработан для гармонизации форм всех компонентов. Все крепления скрыты; не требуется предварительной обработки профилей, используемых для направляющих и крышек. Результат – безупречный внешний вид.

■ Открывание на 133 мм

Новая структура бегунков позволяет достичь открывания на 133 мм, что позволяет устанавливать механизм SlideArt TS на профили повышенной толщины и преодолевать такие препятствия как ручки и петли второстепенной створки; это дает больше свободы при проектировании окна.

■ Упрощенная установка

Выпуск специальных шаблонов и использование винтов из нержавеющей стали со шлицем torx (в форме шестилучевой звезды) еще больше ускоряют и упрощают установку механизма.

■ Высокие показатели

Механизм SlideArt TS обеспечивает высокие показатели: до 150 кг нагрузки. Область применения простирается до ширины 1700 мм и высоты 2700 мм.

■ Универсальность применения

Можно устанавливать в сочетании с существующими комплектами запирания для профилей с европазом и систем с пазом R 40 и R 50. Была также разработана версия с телескопическими элементами и



фигурными тягами типа Ribanta 5. Таким образом удастся избавиться от обработки тяг, срезания углов и расчетов для нарезки тяг.

■ Устойчивость к коррозии

Для механизма SlideArt TS также гарантируется долговечность и высокая степень устойчивости к коррозии благодаря использованию высококачественных материалов: нержавеющей стали, экструдированного алюминия и специальных полимеров.

www.savio.it



Откройте SlideArt TS от Савио.

Это первая система раздвижных фрамуг, разработанная специально для алюминиевых окон.

Открытие в 133 мм.

Новая структура бегунков позволяет достичь открывания в 133 мм, что позволяет устанавливать механизм SlideArt TS на профили повышенной толщины и преодолевать такие препятствия, как ручки и петли второстепенной створки; это дает больше свободы в проектировании окна.

Высокие показатели.

Механизм SlideArt TS предлагает высокие показатели до 150 кг нагрузки. Область применения простирается до ширины 1700 мм и высоты 2700 мм.

Упрощенная установка.

Выпуск специальных шаблонов и использование винтов из нержавеющей стали со шлицем torx еще больше ускоряют и упрощают установку механизма.

Устойчивость к коррозии.

Для механизма SlideArt TS также гарантируется долговечность и высокая степень устойчивости к коррозии благодаря использованию высококачественных материалов: нержавеющей стали, экструдированного алюминия, специальных полимеров.

100% оригинальная технология Савио.

Новый механизм полностью спроектирован, выполнен и проверен компанией Савио для того, чтобы максимально использовать высокие качества алюминиевых окон и дверей.

Дизайн и эстетическая свобода.

Максимальная свобода в выборе отделки: все заглушки и крышки можно окрашивать напылением в любой желаемый цвет. Особый дизайн был разработан для гармонизации форм всех компонентов. Все крепления скрыты; не требуется предварительной обработки профилей, используемых для направляющих и крышек. Результат – безупречный внешний вид.

savio.it



Savio SlideArt TS.
Единственный в Италии
среди первых в мире.

SAVIO
Open mind for closing systems.

GU Группа предприятий Gretsche-Unitas

С 1907 года семейное предприятие GU занимается вопросами открывания и закрывания окон и дверей. Благодаря техническим инновациям и постоянным улучшениям фурнитурной техники формировался и продолжает формироваться рынок, определяются новые масштабы и будущие тенденции.

Поворотно-откидная фурнитура марки GU известна по всему миру своим высоким, многократно проверенным качеством. Все типы комплектации, начиная с базовой, включают в себя модульную систему центрального запирания и подходят для всех областей применения, а наряду с признанным во всем мире запатентованным защитным покрытием ferGUard гарантируют чрезвычайно высокий уровень надежности. Разработанные с интеллектуальными принципами детали экономят время при ручном и автоматизированном монтаже фурнитуры и минимизируют складские издержки.

Больше чем просто фурнитура

Система UNI-JET — это поворотно-откидная фурнитура, в полном объеме соответствующая индивидуальным требованиям производителей окон и конечных потребителей в отношении комфорта, безопасности и функциональности. UNI-JET с успехом применяется для нестандартных решений и позволяет вывести существующую конструкцию поворотно-откидного окна на новый уровень техники.

Системные решения для индивидуальных запросов

В соответствии с принципом «превосходство с системой», каждый тип фурнитуры реализуется в форме целостной системы, сертифицированной Европейским сообществом. Gretsche-Unitas выбирает собственный путь развития, учитывая интересы и требования рынка.

Центральное запирание

Система с центральным запиранием универсальна для всех типов оконных материалов. Она является основой для базовой безопасности и обеспечивает возможность серти-

фикации конструкций до 2-го или 3-го класса устойчивости ко взлому (WK2 или WK3). Для использования системы с центральным запиранием в нестандартных конструкциях достаточно дополнить ее лишь несколькими элементами; это позволяет оптимизировать складскую программу.

UNI-JET S-CONCEALED — полностью скрытая фурнитура

Полностью скрытое фурнитурное решение обеспечивает индивидуальные возможности реализации. Отсутствие выступающих элементов фурнитуры делает окно более эстетичным.

Типовая петлевая группа

Группа компаний GU предоставляет в ваше распоряжение систему поворотно-откидной фурнитуры с типовой петлевой группой для всех видов окон из любого профильного материала. Широкий ассортимент оконных ручек и декоративных накладок петлевой группы соответствует популярным цветам оконных профилей.

Для всего едина — применение, обработка, типы оконных конструкций

Со временем система двуручного запирания окон трансформировалась в настоящую систему с центральным запиранием. Группа компаний GU усовершенствовала поворотно-откидную фурнитуру и создала UNI-JET. Gretsche-Unitas предлагает поворотно-откидную систему, управляемую одной ручкой, применимую для светопрозрачных конструкций из ПВХ, дерева и металла.

Центральное запирание на все случаи жизни

- Благодаря небольшому количеству элементов для изготовления конструкций с классами взломостойкости от базовой безопасности до классов WK2 и WK3 экономится время производства.
- Чрезвычайно легкое управление фурнитурой даже на светопрозрачных элементах больших габаритов.
- Базовая защита от взлома в стандартной комплектации.
- Ручной и автоматический монтаж фурнитуры.
- Любые оконные форматы могут быть оснащены системой центрального запирания UNI-JET.



- Ролик с автоматической юстировкой по оси (+1,2 мм) самостоятельно компенсирует допуски зазора по фальцу створки, настраивается ключом Torx на усилие прижима ± 1 мм.
- Встроенная фиксация надежно удерживает створку в откинутом состоянии от захлопывания, например, при небольшом сквозняке.
- Механизм подъема аккуратно поддерживает створку в закрытом положении и создает предпосылки для комфортной эксплуатации окна, а также препятствует случайному некорректному открыванию.
- Ступенчатое микропроветривание позволяет изменять степень откидывания створки и скорость проветривания помещения. Это особенно важно в холодное время года.
- Плоская упаковка элементов фурнитуры экономит место для хранения и рационализировать монтаж элементов на раму и створку благодаря экономии времени на подготовку к монтажным работам.
- Широкий выбор опций электромеханического открывания и закрывания может применяться в комплексе с нашей универсальной системой.
- Существует возможность подключения модулей с функцией обогрева, вытяжки, вплоть до подключения охранных сигнализаций, сертифицированных Союзом страховщиков имущества (Германия).



Системное семейство UNI-JET

GU



1 Все точки запираения оснащены саморегулирующимися роликами Cleverle. Слово «clever» (англ. «умный») как нельзя лучше отражает ситуацию, ведь фальцевый зазор и допуски размеров створки не всегда оптимальны. Большинство настроек выполняются ключом Torx. Монтаж и техническое обслуживание фурнитуры становятся проще, практичнее и рациональнее.

2 Ножницы оснащены функцией микропроветривания.

3 Передача и створочная часть ножниц соединяются со средним запором при помощи специальной клипсы.



4 Запатентованная технология антикоррозийного покрытия ferGUard*серебро. Уже на протяжении нескольких лет привлекательный серебристый цвет считается стандартным для оконной фурнитуры. Трехслойное покрытие ferGUard*серебро наносится при помощи самого современного оборудования, что позволяет обеспечить надежную защиту от коррозии на протяжении длительного периода эксплуатации. Стойкость подтверждена испытаниями в насыщенной солевой среде, согласно немецкому промышленному стандарту DIN 50 021 (фурнитурные части с дополнительным защитным покрытием).



Стопорная планка



Стопорная планка, SE ЦАМ



Стопорная планка, SE сталь

Просто и практично

Система с центральным запираением имеет многоступенчатую защиту от взлома. Классификация по противовзломности осуществляется преимущественно в зависимости от вида стопорных планок.

Москва
ООО «ГУ Фурнитура»
e-mail: mail@g-u.ru
+7 (495) 786-2690
www.g-u.ru

Екатеринбург
ООО «ГУФУР»
e-mail: gufur66@mail.ru
+7 (343) 379-4435

Новосибирск
ООО «ГУ ПОЛИКОМ»
e-mail: polycom-nsk@mail.ru
+7 (383) 224-4866

Санкт-Петербург
ООО «ГУТ СПб»
e-mail: guspb@narod.ru
+7 (812) 702-3206

Ростов-на-Дону
ООО «Б.К.С.»
e-mail: rostov@guros.ru
+7 (863) 200-8282

ИМПОРТЕР
ООО «БАУСТОК»
e-mail: baustock@bk.ru
+7 (495) 786-2691



Интервью с генеральным директором ООО «ФауБеХа-Сиб»

Группа компаний VBN (ФАУБЕХА) – крупнейший дистрибьютор товаров и услуг для оконных и дверных производств. Сегодня VBN имеет представительства практически во всем мире. В России концерн представлен ООО «ФАУБЕХА» в Санкт-Петербурге и ООО «ФауБеХа-Сиб» в Сибирском регионе. Современные технологии обслуживания клиентов, широкий ассортимент поставляемой продукции и оперативность выполнения заказов являются отличительными особенностями работы компании VBN. О преимуществах компании и европейском уровне сервиса рассказал генеральный директор компании ООО «ФауБеХа-Сиб» Сергей Сергеевич в интервью журналу «Оконное Производство».



Редакция: Сергей Сергеевич, сегодня компания «ФауБеХа-Сиб» на территории Уральского и Сибирского федеральных округов является одной из самых крупных компаний по продаже комплектующих для оконной индустрии. Расскажите, пожалуйста, об основных этапах ее развития.

Сергей Сергеевич: Ни для кого не секрет, что компания ООО «ФауБеХа-Сиб» является частью крупного немецкого холдинга VBN AG, специализирующегося на поставках комплектующих для строительной отрасли и прежде всего для светопрозрачных конструкций. Сегодня компания VBN AG представлена почти в 40 странах по всему миру.

На территории Сибирского федерального округа компания «ФауБеХа» начала свою работу в марте 1998 года еще в качестве одного из филиалов компании «ФАУБЕХА» в Санкт-Петербурге. Уже через год компания получила самостоятельность и начала активно завоевывать регионы, осуществляя поставки партнерам по всей Западной Сибири: в Екатеринбург, Тюмень и Сургут.

В сентябре 2000 года создано новое предприятие с крупным узловым складом в Новосибирске для снабжения клиентов Восточной Сибири. В 2001 году открыты предприятия с собственными складами в Новокузнецке, Красноярске и Иркутске. Это позволило максимально сократить сроки

поставок комплектующих до производителей в указанных регионах.

Спрос существующих клиентов требовал дальнейшего увеличения количества складов. В связи с этим уже в 2002 году были открыты подразделения в Сургуте и Екатеринбурге, а с февраля 2003 года со склада «ФауБеХа» смогли получать товар клиенты города Тюмени.

Следующими регионами, в которых открылись филиалы «ФауБеХа», стали Челябинск и Чита.

На сегодняшний день ООО «ФауБеХа-Сиб» – большая сетевая компания, снабжающая производителей светопрозрачных конструкций всем необходимым от Екатеринбурга и до Читы. Компания имеет свои подразделения в 15 городах Урала, Западной и Восточной Сибири.

Редакция: А как Вы, Сергей Сергеевич, пришли в оконный бизнес?

Сергей Сергеевич: Самым обычным образом, через кадровое агентство и собеседования. Компания «ФауБеХа-Сиб» тогда подыскивала директора в Омский филиал. Я, признаться, на момент начала работы совершенно ничего не знал ни об оконном бизнесе, ни о светопрозрачных конструкциях в принципе. Но работа в данной отрасли оказалась настолько захватывающей, что я с огромным интересом работаю в компании ООО «ФауБеХа-Сиб» уже больше 10 лет и каждый сезон открываю для себя что-то новое. Рынок не стоит на месте. Новые технологии, тенденции и, конечно, конкуренция способствуют развитию оконной отрасли. В общем, скучать не приходится.

Редакция: Какие новые возможности сегодня предлагает ООО «ФауБеХа-Сиб» своим клиентам? Расскажите, пожалуйста, об основных преимуществах компании.

Сергей Сергеевич: Свою продукцию нам доверяют сильнейшие бренды мирового уровня. На наши плечи возложена ответственность за выбор ассортимента продукции и ее сбыт с дальнейшей поддержкой. Поэтому мы никогда не вводим новый товар в программу, не проверив его на качество совместно с производителем или самостоя-



тельно. Причем не только в лабораторных условиях, но и на нескольких производственных площадках. Это позволяет давать клиентам достоверную информацию о реальных потребительских свойствах товаров, их удобстве в переработке и соответствии заявленным характеристикам.

Мы участвуем в формировании так называемой «элементной базы» для производства окон и дверей.

Это позволяет клиенту быстро и удобно подобрать необходимое количество комплектующих для изготовления готового продукта. Мы создаем условия, когда произ-

водителю нет необходимости формировать производство полного цикла (от шурupa до окна) с целым рядом разнонаправленных цехов. Это та самая специализация, которая отличает европейское производство, позволяя ему быть более гибким и конкурентоспособным.

К сожалению, в России далеко не все отрасли могут похвастаться наличием такой базы. Но оконная отрасль является приятным исключением. Работая с нами, клиент получает доступ к широчайшему ассортименту, включающему все, что может быть необходимо для изготовления и монтажа окон и дверей.

Мы предлагаем продукты производителей сильнейших марок. А собственная торговая марка greenteQ идеально дополняет товарное портфолио VBN, обеспечивая максимально широкий ассортимент.



Мы гарантируем надежность поставок комплектующих, позволяя минимизировать складские запасы наших партнеров.

Постоянно внедряя новые сервисы и повышая квалификацию персонала, мы стараемся максимально упростить работу клиентов не только при оперативных заказах, но и в принятии решений об использовании тех или иных комплектующих.

Редакция: Сергей Сергеевич, Вы упомянули о новых сервисах, пожалуйста, расскажите подробнее о Ваших разработках.

Сергей Сергеевич: Прежде всего мы стараемся максимально упростить работу наших клиентов на всех этапах взаимодействия с «ФауБеХа-Сиб». Для этого мы внедряем новейшие средства коммуникации.

Во-первых, это наша разработка — интернет-портал www.vbh24.ru. Этот сервис ориентирован в основном на оптовых покупателей и адаптирован под потребности наших региональных партнеров.

Он позволяет обмениваться заказами и первичной документацией в электронном виде, что значительно снижает объем ручного труда как наших менеджеров, так и сотрудников наших контрагентов по обработке документов.

На портале возможно оформление заказа как в «ручном» режиме с удобным поиском и подбором товара по наименованиям, артикулам, визуальным выбором в «дереве» номенклатуры, так и с помощью загрузки заказов из файла.

Портал постоянно обменивается данными с нашей учетной системой, оперативно загружая новые заказы и выгружая документы по обработанным заказам на портал, где они доступны в личном кабинете пользователя. Пользователи портала постоянно получают информацию на электронную почту по изменению состояния заказов и появлению новых документов. Чтобы получить доступ к данному сервису, клиенту достаточно обратиться к курирующему его менеджеру «ФауБеХа-Сиб».

Во-вторых, сейчас завершается разработка очередного сервиса, который позволит клиентам в режиме реального времени выгружать заказы напрямую из своих учетных систем в нашу, без входа на портал. И получать первичную документацию по этим заказам непосредственно в свою учетную систему. Для клиента это будет «Просто все. Все просто».

Редакция: Сергей Сергеевич, что нового ждать производителям светопрозрачных конструкций из ассортимента продукции «ФауБеХа-Сиб»?

Сергей Сергеевич: Ежегодно в ассортименте «ФауБеХа-Сиб» появляется огромное количество новых продуктов. В этом сезоне, как и всегда, наших клиентов ждет много новинок. Это и новые разработки старожилов нашего бизнеса, и предложения совершенно новых игроков. Мы всегда внимательно следим за новинками и новыми производителями. Поэтому ждем много нового и интерес-

ного от таких партнеров как Roto и Siegenia, Koemmerling, Dr.Hahn, Hoppo, Schlegel, Dorma, AkzoNobel, Анкор, БФК-Экструзия, Витраж, РОССТАР, Fural и многих других.

Это касается и нашей собственной торговой марки greenteQ. Мы планируем существенно расширить ассортимент товаров greenteQ уже в этом году.

Редакция: Слоган концерна VBN «Просто все. Все просто» гарантирует клиенту эффективное решение любых задач. Легко ли Вам было применить и внедрить европейский уровень сервиса в условиях региона?

Сергей Сергеевич: Трудно однозначно ответить на этот вопрос. С одной стороны, огромный опыт наших зарубежных коллег очень облегчает задачу. Мы всегда можем получить информацию о тех или иных технических, логистических, маркетинговых и управленческих наработках у наших немецких коллег, которые не только аккумулируют опыт всех стран, но и активно развиваются сами. Ни для кого не секрет, что оконный рынок в России во многом является импортом европейских решений. Поэтому с точки зрения багажа знаний нам работать достаточно просто.

С другой стороны, далеко не все успешные решения из Европы можно внедрять у нас в регионах без соответствующей адаптации. Это касается и технологий, и логистики, и менталитета. Не все идеи приживаются. Так же как не за всякое преимущество или потребительское свойство товара и услуги потребители готовы платить дополнительно.

Кроме того, у российских оконщиков и производителей есть собственные идеи и «ноу-хау», местами ничуть не уступающие европейским.

Так что именно адаптация идей, то есть поиск наиболее эффективных решений для наших клиентов, представляет более сложную сторону процесса «внедрения европейского уровня сервиса». Но это и есть наша работа. Поэтому для клиента это в любом случае должно оставаться «Просто все. Все просто».

ООО «ФауБеХа-Сиб»

644047, Омск, ул. Чернышевского, д. 21
Тел./факс: (381) 235-6333, 235-6444

ООО «ФАУБЕХА»

194292, Санкт-Петербург,
ул. Домостроительная, д. 4, л. Е
Тел.: (812) 329-1503, факс: (812) 325-9764

www.vbh.ru
e-mail: info@vbh.ru

greenteQ



Новинка от Dr. Hahn: новая роликовая петля KT-RN для дверей из ПВХ

Сокращение энергозатрат и повышение уровня теплосбережения – это критерии, на которые производители дверей обращают сегодня внимание на каждом этапе производства. Профильные системы с многоуровневым уплотнением, оптимизированные в соответствии с требованиями теплоэнергосбережения, сохраняют тепло в доме и не пропускают холод. Этот тренд поддерживает и трехкомпонентная дверная петля Hahn KT-RN, монтаж которой выполняется без прерывания уплотнителя. При этом петля сохраняет свой внешний вид роликовой петли. Диаметр этой петли всего 22 мм, что делает ее самойстройной в своем классе на рынке.

Надежная петля для всех распространенных профильных систем из ПВХ

В зависимости от профиля Hahn KT-RN может держать створку весом до 140 кг. Согласно результатам тестирования по системе CE, этой петле был присвоен 14-й класс нагрузки для очень тяжелых дверей. Дверная петля из экструдированного алюминия Hahn KT-RN поставляется производителю почти полностью в сборке и с заводскими предустановками. Петля универсальна и пригодна для лево- или правостороннего открывания без каких-либо изменений. Несмотря на то что петля представлена в одном исполнении, Hahn KT-RN подходит для всех распространенных профильных систем из ПВХ с прямоугольным наплавом в диапазоне от 16,5 до 26 мм. Для того же диапазона, но для профильных систем с углом наплава от 4 градусов до 6 градусов существу-

ет другое исполнение данной петли со специально разработанным створочным контуром.

Удобная настройка в 6-ти направлениях

Особое удобство для производителей дверей представляет плавная регулировка по горизонтали ± 3 мм на установленной створке. При этом полностью сохраняется внешний вид контура петли. Регулировка высоты ± 3 мм плавная и также возможна на установленной створке. При этом не возникает никаких видимых щелей. Регулировка прижима в пределах $\pm 0,4$ мм.

Шаблон

Для простого и корректного монтажа компания Dr. Hahn предлагает специальный шаблон, благодаря которому подготовка рамы и створки выполняется одновременно. После просверливания необходимых отверстий компоненты петли про-

сто вставляются в них и прикручиваются. Петли крышки соответствующего цвета, пластиковые компоненты, закрывают крепежные отверстия и обеспечивают гармоничный вид.

Разноцветное единство для петли и профиля

Насколько разнообразна цветовая гамма профилей, столь же разнообразна цветовая гамма компании Dr. Hahn. Дверная петля KT-RN предлагается во всех цветах RAL, а также в различных цветовых вариациях с эффектом мокрого лака.

Для любой ситуации подходящее решение

Дверная петля Hahn KT-RN является дизайнерской новинкой и предлагается в первую очередь для входных дверей в частном строительстве. Однако благодаря своей выносливости и эффективности, которые она подтвердила во время тестирования, Hahn KT-RN может использоваться в объектном строительстве. В настоящее время в голландском институте SKG проводится подготовка к тестированию петли для получения сертификата, подтверждающего возможность использования петли на противовзломных дверях.

Производители дверей могут приобрести дверную петлю Hahn KT-RN у официальных дистрибьюторов.

Области применения:

- двери из ПВХ в жилищном и объектном строительстве;
- входные двери в частных домах;
- входные двери в боковых проходах;
- внутренние двери;
- внешние двери;
- квартирные двери с замком.

Роликовый контур петли хранит внешний вид после регулировки: отсутствуют видимые смещения и щели.

Угол открывания до 180°.

Петли поставляются в почти собранном виде с предварительными заводскими настройками.

Право- или левостороннее открывание согласно DIN.

Технологии и применение:

- Петли изготовлены из экструдированного алюминия.
- Крепление осуществляется непосредственно винтами к профилю.
- Регулировка осуществляется в шести направлениях на установленной створке.
- По горизонтали, плавно ± 3 мм.
- По вертикали, плавно ± 3 мм.
- Диапазон регулировки прижима $\pm 0,4$ мм.
- Диапазон прижатия створки: наплав 16,5 – 26,0 мм.
- Нагрузка: максимум 140 кг в зависимости от профиля.

Сертификация

Сертификат CE согласно EN 1935 (класс нагрузки 14).

Сертификат SKG 2 звезды – на стадии подготовки.

Цветовая гамма: все цвета по системе RAL и цвета с эффектом мокрого лака.

За дополнительной информацией просим обращаться к представителю компании Dr. Hahn в Москве.

«Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ»

Представительство в РФ

Себастьян Леманн

Тел.: +7 (903) 141-7302

E-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de

www.dr-hahn.ru



Продукция Фапим, в которой
красота форм поддерживается
силой новаторства



www.fapim.it

made in ITALY



fapim®

FAPIM RU LLC
249030, Калужская обл.,
г. Обнинск, ул Кабицынская, д. 26
Тел.: +7 48439 79345

fapim
RUSSIA

ЗАЗДРАВНЫЙ
АЛЕКСАНДР АЛЕКСАНДРОВИЧ
Моб.: +7 916 3116480
alexander.zazdravny@fapim.it

ПЕТРОВ АНДРЕЙ
МИХАЙЛОВИЧ
Моб.: +7 913 0183835
andrey.petrov@fapim.it

ФОМИНЫХ АНДРЕЙ
ГЕННАДЬЕВИЧ
Моб.: +7 921 7974207
andrey.fominykh@fapim.it



Winkhaus на выставке fensterbau/frontale 2014

Многосторонние решения для комфорта, безопасности и эргономики в области оконных и дверных конструкций

Компания Winkhaus приняла участие в международной выставке окон, дверей и фасадов fensterbau/frontale 2014, которая прошла с 26 по 29 марта в Нюрнберге (Германия). Ежегодно выставка собирает ведущих специалистов и производителей из более чем 30 стран мира. Их количество постоянно растет, что подтверждает успех события на международной выставочной арене.

На стенде Winkhaus были представлены последние достижения и новинки, среди которых инновационные оконные технологии, надежные механизмы запирания для дверей и интеллигентные системы организации контроля доступа.

Для гостей выставки компания Winkhaus презентовала новые брендовые системы фурнитуры для поворотно-откидных окон, которые идеально совмещаются с известными на рынке профильными системами с узкими оконными рамами. Одна из них — activPilot Comfort — инновационная поворотно-откидная фурнитура с функцией параллельного смещения, предназначенная для вентиляции помещений. Новшество фурнитуры activPilot Comfort заключается в добавлении к стандартным функциям поворотно-откидного окна нового способа проветривания. Новаторское решение создает возможность параллельного смещения створки, а образовавшийся 6-миллиметровый зазор обеспечивает приток свежего воздуха по всему оконному периметру. При этом высокий уровень комфорта пользования фурнитурой activPilot Comfort гармонично сочетается с естественной вентиляцией и одновременным сохранением высокого уровня противовзломности окна.

activPilot Select и activPilot Giant

Тяжелые габариты и большие форматы также были в центре внимания выставочного стенда Winkhaus. Для данного сегмента компания представила полностью скрытую поворотно-откидную фурнитуру activPilot Select, которая позволяет управлять оконной створкой весом до 150 кг. Важным отличием системы является и то, что дизайн окна не искажает вид выступающих петлевых деталей, так как они интегрированы в оконный фальц.

В качестве самой последней новинки в указанном сегменте Winkhaus представила поворотно-откидную фурнитуру activPilot Giant для исключительно больших и тяжелых створок. Петли данной системы выдерживают нагрузку до 180 кг, кроме того, они эстетически привлекательны и гармонично сочетаются с остальными составляющими оконной конструкции. Кроме впечатляющей нагрузки на створку данная фурнитурная система имеет высокий уровень противовзломности.

Комфортные решения для дверей

С целью обеспечения самого высокого уровня выгоды в пользовании и необходимой безопасности жильцов частной квартиры, жилого дома или офиса компания Winkhaus развивает и совершенствует все ультрасовременные решения для входных дверей. Самые новые

предложения в этой области были представлены компанией Winkhaus, среди них дверные замки с многоточечным автоматическим запиранием autoLock AV3 и blueMatic EAV3. Оба варианта со-



На fensterbau/frontale наряду с замком autoLock AV3 Winkhaus представил автоматическую систему запирания, получившую множество положительных отзывов застройщиков



Обеспечение естественного воздухообмена в помещении благодаря фурнитурной системе Winkhaus activPilot Comfort

единяют в себе не только высокую герметичность запирания, солидную защиту, уникальную «культуру работы», т. е. плавный и тихий ход замка, но и несравненную элегантность дизайнерского исполнения. Первые оценки технических экспертов и первых потребителей превзошли самые смелые ожидания конструкторов — оба продукта заслужили множество положительных отзывов. Дверные замки autoLock AV3 и blueMatic EAV3 соответствуют при этом самым жестким требованиям по соблюдению всех необходимых стандартов ЕС.

Отличную коллекцию надежных механизмов запирания Winkhaus для дверей дополняет система запирания антипаника panicLock, в том числе для противопожарных дверей серии pyroLock.

Гибкость систем организации контроля доступа

Еще одно интересное предложение от Winkhaus, представленное для выставки в Нюрнберге, — это интеллигентная система контроля доступа в помещения. Как механические системы запирания, так и электронные решения в этой области предлагают потребителю широкий диапазон неограниченных возможностей. Наглядным примером служит программируемая система, представленная Winkhaus. Она рассчитана на применение в разных сферах жизни и деятельности: от отдельных дверей в квартирах или многосемейных домах и коттеджах и до массивных дверей на больших промышленных объектах.

Самая последняя новинка, представленная компанией Winkhaus на площадке в Нюрнберге, — механические системы запирания keyTec RAP и RAP+. Их применение связано в первую очередь с большими объектами промышленного типа, ориентированными на экономический рост и применение современных технологий. Достоинства новых систем — высокая степень защиты от подделывания ключей, действенный способ защиты от вскрытия, а также возможность индивидуального подбора систем запирания согласно требованиям и пожеланиям отдельного потребителя.



keyTec RAP+ от Winkhaus для комплексных систем запирания на промышленных объектах

Представительство Winkhaus в РФ
141701, Московская обл., г. Долгопрудный,
проспект Пацаева, д. 7, корп. 1
Тел.: (495) 722-0470
E-mail: winkhaus@ru.winkhaus.pl
www.winkhaus.ru



Смотрим в будущее и смело живем настоящим

Полевской металлофурнитурный завод еще молод: в феврале 2012 года он отметил свое тридцатипятилетие. В советское время завод был лидером своего производственного сектора (металлическая фурнитура для швейной и кожгалантерейной промышленности) в масштабах всего Союза. На оконном рынке ОАО «ПМФЗ» работает с 2002 года. Предприятие перепрофилировано на выпуск комплектующих к пластиковым окнам – соединителей импоста, анкерных пластин, профилезависимых деталей фурнитуры. Некоторые виды металлических соединителей импоста во всей стране производит только Полевской металлофурнитурный завод. Сотрудничество с такими крупными компаниями как «ТБМ», «Века Рус», «ЭксПроф», «Артек Рус», «Самарские оконные конструкции» и другими только подтверждает признание ОАО «ПМФЗ» на рынке.



Учитывая пересечение на Урале транспортных магистралей, расположение завода благоприятствует бесперебойным поставкам продукции в любой регион страны. География продаж ОАО «ПМФЗ» достаточно широка: от южных и западных регионов до Дальнего Востока, а также в Казахстан и Белоруссию.

Работа ведется с каждым клиентом индивидуально, покупателю предоставляется полный пакет услуг – от проектных работ до изготовления продукции и доставки ее до склада покупателя. Мы всегда ориентируемся на потребности наших клиентов, опираясь на стратегическое партнерство. Наш успех прежде всего – это успех наших партнеров.

Основные приоритеты в работе Полевского завода – поставки в срок и высокое качество продукции.

На качество работают все составляющие производства: кадры, оборудование, технологии и сырье. В 2012 году Система менеджмента качества предприятия прошла сертификацию по ISO 9001-2008. Многоуровневая система контроля качества выпускаемой продукции, действующая на заводе, обеспечивает контроль качества на всех переделах. Собственная аттестованная лаборатория ОТК производит испытания готовой продукции на механические свойства согласно требованиям технических описаний. При закупке сырья преимущество отдается поставщикам, которые зарекомендовали себя высоким качеством поставляемой продукции. Входной контроль сырья осуществляется на лабораторном комплексе «ПАПУАС».



Механические соединители импоста

Номенклатура, которую производит предприятие, достаточно широка. Это соединители импоста и анкерные пластины к различным профилям, представленным на российском рынке, а также профилезависимые детали к различной фурнитуре, ограничители открывания. Номенклатурный ряд постоянно расширяется. Сейчас запущены в производство пластиковые соединители импоста для профильных систем KBE, Proprex. Продолжаются разработки других литых деталей: ответных планок, металлических соединителей Brusbox 70-6 и др.

Предмет особой гордости завода – собственная инструментальная база; разработка и запуск в производство новых видов изделий производится силами заводских профессионалов. До 60-ти новых видов литых и штампованных изделий ежегодно запускают в производство наши специалисты. В зависимости от сложности изделия срок от разработки до испытания новой продукции составляет от одного месяца.

Продолжает обновляться парк оборудования. Проведена реконструкция литейного участка, пополнен парк литейного оборудования. Инструментальный участок пополнился новыми электроэрозионными станками, что уменьшает срок изготовления оснастки. Недавно введена в эксплуатацию покрасочная камера для нанесения полимерно-порошкового покрытия, и теперь наше предприятие может предложить покупателям еще один вид антикоррозионного покрытия литых изделий.

Специалисты завода внимательно отслеживают изменения рынка и реагируют на требования потребителей. Все это учитывается в разработке новых изделий и модернизации уже имеющихся комплектующих. На складах всегда в наличии весь ассортимент продукции завода, что позволяет отгружать ее заказчику в короткие сроки.

Полевской металлофурнитурный завод смотрит в будущее и смело живет настоящим. Мы создаем продукт, который всегда соответствует требованиям рынка и потребителя. Стратегия нашего предприятия единственная и постоянная во все времена: давать рынку лучший продукт, который всегда востребован.

ОАО «ПМФЗ»
623391, Свердловская обл.,
г. Полевской, ул. Крылова, 4
Тел./факс: +7 (34350) 244-21
+7 (34350) 249-87
e-mail: pmfz@yandex.ru
www.pmfz.ru



Эстетика функциональности

Komfort Line K-3. Внимание к деталям, нашедшее свое отражение в качественной системе фурнитуры.



соответствие
международным
нормам EN и DIN



сертификат
качества ГОСТ РФ



противовзломные
элементы для базовой
безопасности



усиленная петлевая
группа для створок
весом до 130 кг



комплекс решений
для качественного
и простого монтажа

WWW.AXORINDUSTRY.COM



ООО «ПЕНМАК РУС» - официальный дистрибьютор на юге России



GEVISS®

www.geviss.ru

+7 (863) 203-7709

Безопасность

Постоянство

Изящество

GEVISS

ВСЕГДА В
СОВЕРШЕНСТВЕ



GEVISS



ООО «ПЕНМАК РУС» –
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ АКРЕН ПЛАСТИК
344064, Ростов-на-Дону, ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709, моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru



EUROWINDOW – комплексная система долговечного монтажа окон и дверей

Компания «Селена Восток», ведущий производитель материалов для качественного монтажа окон и дверей, представляет комплексное решение для установки и финишной отделки окон и дверей.

Забывая о качестве производимой продукции и высоком уровне отделочных и монтажных работ, учитывая потребности пользователей и климатические условия работы, компания «Селена Восток» предлагает эффективный способ долговечного монтажа окон и дверей.

Система EUROWINDOW полностью соответствует требованиям ГОСТ 30971-2002 и ГОСТ Р 52749-2007 к монтажным швам. EUROWINDOW обеспечивает 4 уровня защиты от воздействия на монтажный шов благодаря:

- устойчивой водонепроницаемости (защита от попадания воды внутрь монтажного шва и проникновения в стены и другие части здания);
- повышенной пароизоляции (дополнительная защита монтажного шва от влаги);
- эффективной термоизоляции;
- прочности монтажного шва, что увеличивает срок службы конструкций.

После монтажа оконной рамы немаловажными остаются работы по герметизации швов и отделке откосов.

Герметизация, которую следует производить по всему периметру оконного проема, состоит из трех слоев.

1. Центральный слой – пустоты между оконным проемом и рамой заполняют монтажной пеной, которая не только выполняет функцию тепло- и звукоизоляции, но и препятствует воздействию температурных колебаний.

2. Наружный слой – монтажный шов со стороны улицы «закрывается» штукатуркой, благодаря чему окно надежно изолируется от внешних погодных воздействий: ультрафиолета, снега, дождя, ветра и т. д.

3. Внутренний слой – в качестве внутреннего слоя используют пароизоляционную ленту. Эта лента препятствует попаданию влаги из помещения в центральный слой.

Отделка пластиковых откосов включает несколько этапов:

- закрепление деревянных реек по периметру оконного проема;
- проверка уровня откосов и крепление стартового профиля;
- пароизоляция и дополнительное запенивание монтажного шва;

■ укладка минеральной ваты и монтаж ПВХ-панели;

■ монтаж финишного профиля и окончательная герметизация стыков с помощью специального герметика или клея.

Система EUROWINDOW от компании «Селена Восток» позволяет комплексно решать данные задачи благодаря продуктам европейского качества.

Монтажные пены

Монтажная пена TYTAN Professional 65

Профессиональная монтажная пена с самой высокой производительностью (до 65 литров). Не деформирует конструкции, устойчива к воздействию влаги и появлению плесени. Температура применения зимней пены от -20°C до +30°C, летней – от +5°C.

Монтажная пена TYTAN Professional Lexy 60

Всесезонная монтажная пена с высокой производительностью, низким вторичным расширением и быстрым отверждением. Не деформирует конструкции, устойчива к воздействию влаги и появлению плесени. Температура применения от -10°C до +30°C.

Монтажная пена TYTAN Professional Gun

Высококачественная профессиональная пена с отличной структурой и коротким временем отверждения. Устойчива к воздействию влаги и появлению плесени. Температура применения зимней пены от -10°C до +30°C, летней – от +15°C.

Монтажная пена TYTAN Professional STD

Профессиональная пена для монтажных работ с температурой применения зимней пены от -10°C до +30°C, летней – от +5°C.

Гидроизоляционная и пароизоляционная ленты

TYTAN Professional пароизоляционная лента для окон (ПИЛ)

Уплотнительная бутилкаучуковая лента дублирована нетканым полотном с двух сторон. Надежная защита монтажной пены от

влажности со стороны помещения. Имеет отличную эластичность и высокий уровень адгезии ко всем видам оконных рам. Лента термостойчива, подходит для окрашивания и оштукатуривания.

TYTAN Professional гидроизоляционная паропроницаемая лента для окон (ГПЛ)

Лента мембранного типа из нетканого материала высокой прочности. Имеет высокую устойчивость к воздействию дождя, УФ-лучей и ветра, обеспечивает надежную защиту монтажной пены от увлажнения снаружи помещения. Лента способствует выводу влаги из пены и имеет превосходную адгезию ко всем видам оконных рам. Подходит для окрашивания и оштукатуривания.

Крепезж

Шуруп по бетону TYTAN Professional

Разработан для крепления дверей и оконных рам к различным строительным материалам.

Металлический рамный дюбель TYTAN Professional

Создан специально для крепления оконных рам к различным строительным материалам.

Саморез для оконного профиля TYTAN Professional

Применяется при производстве ПВХ-окон и креплении металлических профилей.

Герметики и клеи

Клей для твердого ПВХ TYTAN Professional

Однокомпонентный диффузионный клей на основе поливинилхлорида для быстрого склеивания элементов из твердого ПВХ методом холодной сварки. Имеет высокую устойчивость к УФ-лучам и не стекает с вертикальных поверхностей.

Герметик силиконовый стекловый TYTAN Professional

Постоянно эластичный кислотный силиконовый герметик с отличной адгезией к стеклу и непористым поверхностям. Выдерживает 3 цикла заморозки в картридже.

TYTAN Professional герметик силикон-акриловый для окон, дверей и сайдинга

Предназначен для герметизации внешних и внутренних швов, подверженных деформациям до 12,5%. Герметик окрашивается и имеет отличную устойчивость к влаге после отверждения. Выдерживает 1 цикл заморозки в картридже.



**СИСТЕМА
EUROWINDOW**
Оконные и дверные соединения
нового поколения

ООО «Селена Восток»
Россия, г. Москва
Тел./факс: +7 (495) 786-4855
www.selenavostok.ru
www.tytan-professional.ru



НАДЕЖНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО



ДОВЕРЯЙТЕ ПРОФЕССИОНАЛАМ

- Пены • Ленты для окон (ПСУЛ, ПИЛ, ГПЛ) • Крепеж для окон и дверей
- Клей ПВХ для окон • Пистолеты • Очистители для пен

Все для качественного
монтажа окон и дверей



www.tytan-professional.ru

ООО "Селена Восток"

142784 Россия, г. Москва, п. Московский, д. Румянцево, бизнес-парк "Румянцево", стр. 1, этаж 8 тел.: +7 (495) 786-48-55

 **SELENA**
GLOBAL EXPERIENCE



Новое решение известных проблем

Тема правильного монтажа, иначе называемого «монтажом по ГОСТу», оконных конструкций на российском рынке имеет уже более чем 10-летнюю историю, и с каждым годом подтверждает свою актуальность, доказательством чего является все большее количество компаний, применяющих в работе специальные материалы для монтажа по ГОСТу.

Один из таких материалов — паропроницаемая саморасширяющаяся уплотнительная лента (ПСУЛ). Этот продукт очень удобен, прост в применении и эффективен для защиты внешнего контура монтажного шва. Однако все перечисленные преимущества, к сожалению, сильно зависят от качества оконных проемов. Например, в ряде случаев четверть оконного проема может быть частично разрушена (при демонтаже существующей конструкции), или иметь отклонения от вертикали. В этом случае возникает проблема с правильностью и простотой исполнения работ в соответствии с требованиями ГОСТа. Проем необходимо предварительно готовить: восстанавливать разрушенную либо выравнивать кривую четверть. В случае с разрушенной четвертью (всей или ее частью) отсутствует полностью или частично вторая плоскость (первая — сама оконная конструкция) для опоры ПСУЛа и его физически невозможно там применить. В случае с кривой четвертью — невозможно правильно подобрать размер ПСУЛа, поскольку величина зазора по периметру четверти будет сильно различаться.

Предварительная подготовка проема подразумевает следующее:

- Наличие у монтажников специальных «быстрых» штукатурных составов, что особенно актуально в холодное время года.
- Наличие у монтажников специальных навыков.
- Необходимость дополнительных инструментов для обеспечения штукатурных работ.



Приклеивание ленты КМП к оконной раме



Лента Робибанд КМП

■ Дополнительно оплаченное время специалистов, потраченное на данные предварительные работы.

И хотя предварительная подготовка проема в ряде случаев может быть даже не включена в договор с клиентом, выполнять эти работы необходимо, поскольку в случае несоблюдения рекомендованных производителями условий применения ПСУЛа эффективность защиты шва снижается, а в ряде случаев отсутствует.

Учитывая эти проблемы, а также то, что разрушенная или кривая четверть может быть скрыта от глаз монтажника до непосредственного демонтажа прежней конструкции, когда необходимо заниматься монтажом новой, а не искать подручные материалы для восстановления четверти, специалистами нашей компании был разработан новый продукт — Робибанд КМП (комбинированная многофункциональная паропроницаемая лента).

Главное преимущество этого продукта — возможность вне зависимости от качества проема выполнять монтажные работы быстро и эффективно, без какой-либо предварительной подготовки проема. И что крайне важно — он заменяет сложные и точные работы по предварительной подготовке проема для установки оконных конструкций на легкие отделочные работы по оштукатуриванию внешнего контура примыкания СПК по уже сформированной поверхности.

При этом:

- совсем не важна квалификация монтажника как штукатура;
- нет надобности применять быстротвердеющие дорогостоящие монтажные смеси;
- не нужны специальные инструменты.

И что особенно важно: данные работы по финишной отделке можно перенести на теплое время года. А кроме того, передать их по договору непосредственно заказчику, поскольку на функциональность оконного шва они не влияют и являются исключительно декоративными.

Продукт полностью обеспечивает защиту монтажного шва от климатических воздействий (УФ-излучение, осадки и пр.) и не препятствует выводу влаги из монтажного шва наружу, что соответствует требованиям ГОСТ 30971.

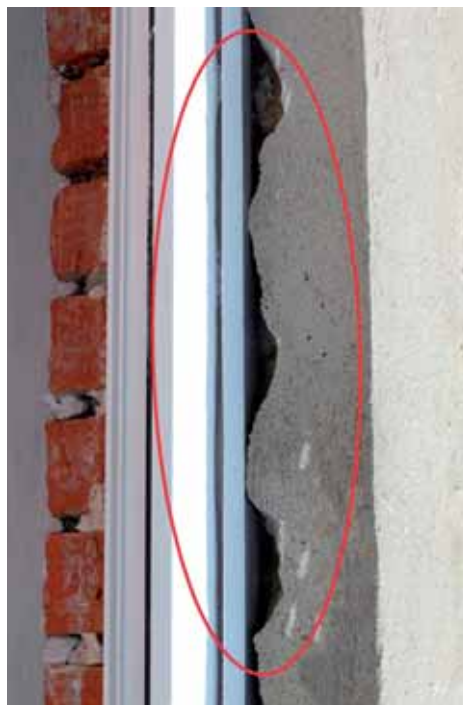
Важными преимуществами продукта являются:

- возможность разделения двух понятий — продажи и монтажа окна и ремонта (подготовки) проема;
- полная готовность к монтажу, не требуются дополнительные материалы и инструменты для работы;
- возможность выполнения работ в любое время года при температуре от -25°C до $+40^{\circ}\text{C}$;
- сокращение времени и сложности работ;
- безопасность выполнения работ (все работы выполняются внутри помещения);
- единый размер, позволяющий выполнять работы вне зависимости от величины отклонений и разрушений четверти оконного проема;
- отсутствие отходов и невысокая стоимость;
- технология применения (не требуется специальная подготовка монтажников).

Лента состоит из водоотталкивающего паропроницаемого материала, нанесенного на ПВХ-планку, которая является элементом конструкции и позволяет впоследствии (в случаях необходимости) качественно произвести декоративную отделку внешних откосов (может служить «маячком» при оштукатуривании). Дополнительно установленная мембрана предназначена для предотвращения выхода наружу монтажной пены при проведении работ по монтажу, в частности, через неплотное примыкание конструкции к разрушенной четверти.

Технология применения Робибанд КМП

Для раскроя КМП применяются ножницы. С адгезионного слоя КМП удаляется защитная антиадгезионная пленка (бумага). КМП приклеивается на внешнюю плоскость рамы оконной конструкции



Вид установленной КМП-ленты до внешнего оштукатуривания

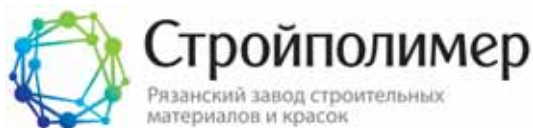
по трем сторонам (две вертикальные и верхняя горизонтальная) за подлицо пластиковой части продукта к внешнему краю рамы. Для герметизации шва под отливом рекомендуется применение ленты Робибанд НЛ. Коробка оконной конструкции с наклеенной КМП помещается в проем, где выравнивается по вертикали и горизонтали и фиксируется. ПВХ-планка является «маячком» для последующего оштукатуривания. Водозащитная мембрана расправляется внутрь шва. Ширина мембраны должна полностью закрывать фронтальную поверхность четверти и боковую поверхность проема на ширину не более 10 мм. Заполнение шва монтажной пеной должно производиться так, чтобы пена плотно прижала мембрану КМП к внутренней поверхности четверти. Поверхность коробки, на которую приклеивается КМП, должна быть сухой и чистой, что обеспечивается предварительным снятием (обязательно) защитной пленки с коробки оконного блока. КМП должна приклеиваться к поверхности коробки плотно, без отслоений, разрывов и пропусков. Угловые соединения выполняются плотно встык, без перехлеста. Соединения КМП на вертикальных участках выполняются под углом 45° с уклоном по направлению от проема вниз. При этом мембрана верхнего отрезка должна заходить за мембрану нижнего отрезка, если смотреть со стороны помещения. Если ширина мембраны превышает требуемое значение, ее можно обрезать ножницами или ножом.

В случае разрушенных четвертей или их отсутствия (открытый стык), когда диффузионная мембрана подвержена прямому влиянию УФ-лучей, срок эффективной защиты равен 4-м месяцам. Обязанность по оштукатуриванию откоса или другому способу отделки должна быть прописана в договоре с клиентом, если эта работа не выполняется сразу после монтажа оконной конструкции.



Финишная отделка откоса может быть выполнена в любое удобное время

ГК Робитекс
121354, Москва, ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11
Тел./факс: +7 (495) 223-6491 (многоканальный)
e-mail: info@robiteks.ru
www.robiteks.ru
www.robiband.ru



Комплексный подход к потребностям клиента позволяет быть востребованными сегодня

ООО «Стройполимер» более 20 лет успешно работает на рынке строительных материалов, обеспечивая производство и поставку высококачественной продукции, пользующейся повышенным спросом при современном строительстве. Одним из основных направлений деятельности компании является производство герметизирующих лент Липлент, предназначенных для монтажа светопрозрачных конструкций.



Герметизация швов — один из важнейших моментов в процессе установки окон. Это технически несложная процедура, но все же требует точного соблюдения технологии и использования качественных монтажных материалов, а именно лент Липлент. Монтажная пена должна быть надежно защищена от воздействия солнечного света и контакта с влагой, так как под влиянием атмосферных и температурных воздействий пена разрушается, изменяется ее цвет и структура. ГОСТ 30971-2002 «ШВЫ МОНТАЖНЫЕ УЗЛОВ ПРИМЫКАНИЙ ОКОННЫХ БЛОКОВ К СТЕНОВЫМ ПРОЕМАМ» предусматривает трехслойную систему изоляции монтажного шва.

При монтаже оконных блоков помните о трех главных правилах.

1. Наружный слой — водоизоляционный — используйте ПСУЛ (предварительно сжатые уплотнительные ленты) и водоизоляционную паропроницаемую ленту мембранного типа Липлент Сд — они обеспечат вентиляцию утеплителя и защитят от проникновения влаги в монтажный шов со стороны улицы.

2. Центральный слой — теплоизоляционный. Применяйте полиуретановые (монтажные) пены, предназначенные специально для установки окон.

3. Внутренний слой — пароизоляционный — защитит утеплитель (пену) от проникновения в нее влаги (конденсата) со стороны помещения. Мы рекомендуем пароизоляционные ленты на основе бутилкаучука Липлент Ст (дубл.), Липлент Мфс, Липлент Мп.

Для лучшего сцепления лент Липлент с откосами рекомендуется обрабатывать поверхности готовым к применению грунтовочным составом ГСР. Особенно актуально использование состава при отрицательных температурах в условиях стройки.

Герметизирующие ленты Липлент — это экологически чистый материал, и работать с ним очень просто и безопасно. Помните, что предупредить появление плесени и промерзания гораздо легче и дешевле, чем удалять грибок, наледь и устранять последствия такого поражения.

На предприятии действует система управления качеством ISO 9001, которая предусматривает все стадии контроля, начиная от поступающих материалов и заканчивая отгрузкой готовой продукции. На базе предприятия имеется аттестованная лаборатория. Развита система логистики, располагающая широким парком автомашин, с возможностью поставок готовой продукции до потребителя собственным автотранспортом во все регионы России.

Специалисты предприятия оказывают техническое сопровождение по применению наших материалов, проводят консультации на строительных объектах, производят индивидуальные разработки по техническому заданию конкретного потребителя. Вся продукция имеет гигиенические заключения и сертификаты соответствия.

Вот такой комплексный подход к потребностям клиента позволяет нам быть сегодня востребованными на рынке строительных материалов. И мы всегда открыты к сотрудничеству.

Более подробная информация о материалах представлена на сайте www.strojpolimer.ru

ООО «Стройполимер»
Рязанская обл., Шиловский р-н, п. Лесной
Тел.: (495) 504-5398, (910) 902-3473
Тел./факс: (49136) 3-78-98
e-mail: strojpolimer@list.ru
www.strojpolimer.ru



САМЫЙ ШИРОКИЙ В МИРЕ СПЕКТР ПРОФИЛЕЙ «ТЕПЛЫЙ КРАЙ»



Glass Alliance: международная сеть, распространяющая по всему миру необходимые для производства стеклопакетов материалы, на сегодняшний день имеет наиболее полный спектр профилей с «теплым краем».

FENZI, ALU-PRO, Rolltech — три компании, образующие Glass Alliance, и предлагающие профили, изготовленные из различных материалов и с различными характеристиками, что позволяет совместить наивысшие технические свойства с легкостью и удобством использования.

FGS: инновационная гибкая дистанционная рамка, которая имеет значительные преимущества в точности и простоте сборки, особенно при производстве тройных стеклопакетов.

Chromatech: рамка из нержавеющей стали с низким уровнем теплопроводности (только 14,3 Вт/мК). Традиционная геометрия рамки позволяет применять ее как при резке, так и на профилегибочном оборудовании.

Chromatech Plus: инновационная рамка геометрической формы (толщина менее 0,15 мм), обеспечивающая исключительные изоляционные характеристики.

Chromatech Ultra: дистанционная рамка, изготовленная путем комбинации нержавеющей стали со специальным пластиковым покрытием — это эксклюзивное запатентованное решение, обеспечивающее длительный срок эксплуатации и повышенные изоляционные характеристики (до 0,05 Вт/мК).

Butylver TPS: новая высококачественная термопластичная дистанционная рамка, разработанная в лаборатории Fenzi для устройства нанесения Bystronic®.

ООО «Фензи» — ООО «Алу Про»

РФ, 398908, Липецкая обл., Грязинский р-н, Казинка с.,

Особая экономическая зона ППТ «Липецк»

Тел./факс: +7 (4742) 28-72-26

E-mail: info@aluprorussia.ru

www.aluprorussia.ru





ДВОЙНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО

BISTRONG – герметики для производства стеклопакетов, молекулярное сито, дистанционные рамки и вспомогательные материалы.

Выбирая комплектующие для производства стеклопакетов BISTRONG, вы получаете двойное преимущество – гарантию отличного качества и справедливую цену.

Надежные комплектующие для стеклопакетов BISTRONG – это важная составляющая герметичности, теплоизоляции и долговечности современных окон.

Заказать комплектующие BISTRONG вы можете в ближайшем к вам филиале Компании ТБМ в России и странах СНГ.





Партнерство в технологии «теплого края» во имя будущего

С 2005 года ООО «РуСайл», один из ведущих поставщиков комплектующих для производства стеклопакетов, работает с производителем технологии «теплого края» компанией «ЭйджТех», входящей в ГК «Кванекс АйДжи Системз». Это позволяет предлагать клиентам наиболее экономически эффективную технологию производства стеклопакетов из всех доступных на рынке, и будущее это подтвердит.



Генеральный директор Павел Шестаков комментирует: «РуСайл всегда гордился тем, что поставляет своим заказчикам лучшие и наиболее инновационные технологии для герметизации стекла. Это определило нашу деятельность, когда мы только начали продавать DuraSeal и SuperSpacer. В то время энергоэффективность и безопасность являлись ключевыми движущими силами рынка нового строительства и реконструкции. Эти драйверы по-прежнему имеют место быть, но в дополнение ко всему сейчас мы имеем вопрос ценового давления, и нашим клиентам необходимо производить и продавать лучшие продукты по лучшей цене. Именно этой цели помогает достичь продукция «ЭйджТех».

Подтверждено, что стеклопакеты по этой технологии служат в 2 раза дольше, чем прочие со вторичной герметизацией, снижают общее U-значение окна, исключают образование конденсата и имеют срок службы более 25 лет. Это отличает наших заказчиков от их конкурентов, которые используют, возможно, более дешевые, но менее оправданные рамки в стеклопакетах.

Когда мы создавали РуСайл в 2005 году, то намеревались быть не просто поставщиками комплектующих в коробках, мы предполагали комплексное решение, что помогает сейчас нашим заказчикам расширять свой бизнес и добиваться высоких продаж. Партнерство с таким гигантом как «Кванекс» дает возможность занять уникальную позицию на российском рынке, благодаря нашим знаниям и пониманию рынка светопрозрачных конструкций России в сочетании с инвестициями и инновациями наилучших спейсеров в мире».

ООО «РуСайл»

107061, Москва, Преображенский вал, д. 25, корп. 1

Тел.: (495) 710-7188

e-mail: russeal@citylan.ru

www.duraseal.ru

www.rusail.ru



Высокая эффективность
для лучшего будущего

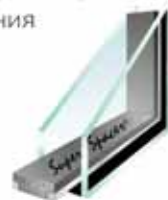
Super Spacer®

технологии теплого края



Выбрав «умное» решение теплого края с использованием Super Spacer®, вы получите:

- Высочайший уровень производительности
- Высокоэффективную технологию, нашедшую применение более чем на 3 млрд метров
- Экономичный способ достижения высокой энергоэффективности
- Бизнес-партнера, которому можно доверять



Edgetech

A Quanex Building Products Company

Edgetech Europe GmbH

Gladbacher Str. 23 · 52525 Heinsberg · Германия

[тел.] +49 (0)2452.96491.0

[факс] +49 (0)2452.96491.11

[Эл. почта] info@edgetech-europe.com

Контактное лицо: г-н Джордж Яник

Мобильный телефон: +48 (0)503.035605

www.superspacer.com



RuSail Ltd

107061, Москва, ул. Преображенский вал,
дом 25, корп. 1, тел. (495) 710-7188



Цветные сэндвич-панели для окон и дверей. Система 4 Colors

На российском рынке наблюдается постоянный рост популярности цветных окон и дверей из ПВХ. На данный момент их доля составляет порядка 20%. Как правило, цветные окна и двери изготавливаются из ПВХ-профилей, ламинированных пленками Renolit (Германия) или пленками других производителей из Европы и Израиля.

Для отделки цветных ПВХ-окон и дверей применяются цветные сэндвич-панели, которые представляют собой трехслойный «пирог» (от англ. sandwich — многослойный бутерброд). При производстве панелей сверху и снизу используется жесткий лист ПВХ (поливинилхлорид) или лист HPL (high pressure laminates — ламинат высокого давления). В середине находится утеплитель из листа экструдированного пенополистирола или вспененного пенополистирола разной толщины: от 9 до 50 мм и больше. Все детали сэндвич-панелей склеиваются между собой с помощью холодного или горячего прессования.

Цветные сэндвич-панели применяются для отделки откосов при монтаже окон и дверей из ПВХ, а также при изготовлении цветных ПВХ-дверей.

Система 4 Colors для отделки цветных откосов

Компания ТБМ уже много лет работает на рынке светопрозрачных конструкций и предлагает клиентам комплексный подход к поставкам комплектующих. Это выражается в том, что клиент может заказать в ТБМ практически любые товары, которые ему необходимы для производства и монтажа СПК.

В связи с возросшим спросом на цветные окна и двери, специалисты ТБМ в 2012 году приняли решение о предоставлении клиенту возможности приобретать в одном месте все необходимое для монтажа и отделки данных изделий. Для этого были привлечены луч-

шие российские производители, которые разработали новую систему, состоящую из цветных 10-миллиметровых сэндвич-панелей и профилей к ним. Размер панелей 10*1300*3000 мм, вся продукция поставляется в защитной пленке.

На данный момент в торговой программе ТБМ представлены четыре самых востребованных цвета на оконном рынке:

- золотой дуб (Renolit 2178 001), артикул TPL 5010.09;
- махагон (Renolit 2097 013), артикул TPL 5010.51;
- натуральный дуб (Renolit 3118 076), артикул TPL 5010.55;



- темный дуб (Renolit 2052 089), артикул TPL 5010.68.



Цветные сэндвич-панели ПВХ для откосов

односторонние с пленками Renolit. Размер 10x1300x3000 мм

★ Защитная пленка

Ед. изм.	Зол. дуб Я 2178 001	Махагон Я 2097 013	Натур. дуб Я 3118 076	Темный дуб Я 2052 089
шт	TPL5010.09	TPL5010.51	TPL5010.55	TPL5010.68



Для монтажа цветных сэндвич-панелей на оконных и дверных откосах также были подобраны цветные ПВХ-профили и уголки:

■ L-профили ПВХ (стартовые или начальные), ламинированные пленками Renolit, высота ножек 15x28 мм;



■ F-профили ПВХ (финишные или конечные), ламинированные пленками Renolit, два типоразмера: с длинными и короткими «ножками»;



■ цветные самоклеящиеся гибкие уголки в рулонах по 6 и 40 м.



Теперь клиенты ТБМ могут приобрести в одном месте все необходимое для отделки откосов цветными сэндвич-панелями.

Цветные сэндвич-панели для дверей

В торговой программе ТБМ представлены высококачественные цветные сэндвич-панели с покрытием из жесткого пластика HPL для изготовления ПВХ-дверей.

Материал HPL имеет высокую прочность и низкий коэффициент линейного расширения. По технологии сначала на лист пластика HPL наклеивается цветная пленка Renolit, а затем листы HPL с пленкой используют при изготовлении цветных сэндвич-панелей.

Цветные сэндвич-панели с покрытием из пластика HPL намного устойчивее к температурным деформациям и отслоению цветной пленки, особенно под воздействием солнечных лучей, чем цветные сэндвич-панели из обычного ПВХ.

В торговой программе ТБМ представлены цветные сэндвич-панели толщиной 24 и 32 мм с листом HPL толщиной 1,3 мм, ламинированным пленками Renolit.

Размер цветных сэндвич-панелей определяется размерами пленок Renolit и может быть 1300x3000 мм или 1150x3000 мм.

Полную информацию о цветных сэндвич-панелях для отделки откосов и производства ПВХ-дверей можно получить на сайте msm.tbm.ru или в ближайшем к вам филиале компании ТБМ.

Подробно ознакомиться с описанием технологии производства сэндвич-панелей и их видами можно в отраслевой энциклопедии

«ВикиПро» (www.wikipro.ru) в разделе «Монтаж: материалы и технологии» (статьи «Листы ПВХ для сэндвич-панелей», «Сэндвич-панели» и т. д.).



Компания ТБМ
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 995-3950
msm.tbm.ru





ДЕЛЬТА
производственно-техническая компания

АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ

Проектирование, производство, доставка

REHAU
BRUSBOX
PROPLEX
EXPROF
KBE
GEALAN
VEKA
THYSSEN
MONTBLANC
LG
PLAFEN
LOGIC
ARTEC
ALUPLAST
WINTech
SALAMANDER
SCHUCO
BRUGMANN

- Сырье — холоднокатаная оцинкованная сталь, ГОСТ 14918-80
- Два агрегата продольного раскроя металла толщиной 0,4-2,5 мм, шириной до 1600 мм, производительностью 250 тонн в сутки

- Прокатное производство до 4000 тонн в месяц
- 100 % контроль качества продукции
- Государственная сертификация
- Доставка до потребителя в кратчайшие сроки



ООО «Производственно-техническая компания «Дельта» 162602, Россия, Вологодская обл., г. Череповец, Московский пр., д. 51 А

Тел/факс: (8202) 20-13-07, 20-17-56, 20-16-31, 20-13-06, 20-16-83 www.ptkdelta.ru

Представительства: г. Москва: (499) 372-17-80, г. Санкт-Петербург: (812) 746-98-48, г. Нижний Новгород: (831) 411-16-18



АРМИРУЮЩИЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МЕТАЛЛОПРОФИЛИ

- Армирующий оцинкованный профиль для ПВХ - систем
- Строительный профиль для гипсокартонных систем
- Строительный профиль для вентилируемых фасадов
- Строительный профиль для быстровозводимых зданий и конструкций



ООО «Proff-СТАЛЬ» 352436, Краснодарский край
г. Курганинск, Армавирское шоссе, 1
тел./факс (86147) 2-09-60, (86147) 2-08-72 www.proffsteel.ru



Максимум внимания и усилий для воплощения планов и достижения целей

Успешно развивающаяся «Производственно-техническая компания «Дельта» была основана в 2005 году и сегодня принадлежит числу ведущих производителей армирующих оцинкованных профилей для оконных систем из ПВХ. Предприятие освоило выпуск армирования для систем KBE, EXPROF, REHAU, VEKA, MONTBLANC, BECKER, GEALAN, THYSSEN, PLAFEN, WINTech, SALAMANDER, ARTEC, ALUPLAST, LG, SCHÜCO, BRUGMANN.

Производственная территория площадью свыше 5000 м² включает в себя закрытый склад сырья вместимостью 2000 тонн, производственный цех, склад готовой продукции на 1500 тонн, ассортимент выпускаемой продукции включает более 150 видов армирующих профилей. Мощность прокатного производства составляет до 4000 тонн армирования в месяц. Высокотехнологичные аппараты продольной резки металла и профилегибочные агрегаты позволяют выпускать профили с самыми низкими отклонениями, обеспечивая высокую точность геометрии и стабильность заданных размеров. Производство и контроль качества продукции соответствуют всем стандартам, что подтверждено сертификатом соответствия Госстроя России № РОСС RU.AB28.H13414. Все это обеспечивает бесперебойное производство и своевременность поставок клиентам ООО «ПТК «Дельта».

Чтобы удовлетворять разнообразные запросы клиентов, необходимо наличие все более широкого спектра армирующих профилей и возможность изготовления нестандартных и эксклюзивных видов армирования. ООО «ПТК «Дельта» осуществляет выпуск армирующих профилей практически любой формы и конфигурации в широком диапазоне размеров по представленным заказчиком чертежам или образцам, выполняет в сжатые сроки полный комплекс работ по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки, а также отработке технологии производства. Таким образом, предприятие планомерно увеличивает ассортимент продукции и предлагает новые виды армирующего профиля по заказу клиентов.

Одним из направлений деятельности ООО «ПТК «Дельта» являются анкерные пластины для оконных систем KBE и REHAU (сертификат соответствия Госстроя России № РОСС RU.AB28.H14352).

Компания ООО «ПТК «Дельта» осуществляет продажу оцинкованного металлопроката любой толщины в рулонах, листе и ленте (штрипс). Предоставляется целый комплекс услуг по роспуску, перемотке и нарезке рулонов до необходимых размеров, исходя из требований заказчика. В 2013 году предприятие освоило новый вид продукции — выпуск стали с полимерным покрытием.

Один из сервисов ООО «ПТК «Дельта» — развитая транспортная логистика, позволяющая осуществлять доставку продукции непосредственно на производство или до склада клиента. Поставки осуществляются автомобильным и железнодорожным транспортом (в 24-футовых контейнерах в прямом и прямом смешанном (железнодорожно-водном) сообщении) и позволяют комплектовать своей продукцией производителей окон и дилеров по всей России, а также в Республике Беларусь.

С 2013 года действуют представительства ООО «ПТК «Дельта» в Москве, Санкт-Петербурге и Нижнем Новгороде. Осуществляется отгрузка и доставка продукции со складов предприятия. Сотрудники представительств поддерживают торговых партнеров и произво-



дителей окон в области технических решений, в сфере сбыта и организационных вопросах.

В окружении большого числа конкурентов мы прилагаем максимум внимания и усилий, чтобы поддерживать уровень сервиса и качества продукции. Мы всегда подготовлены, предлагаем исключительно высококачественную продукцию, гарантируем бесперебойные поставки, наличие всего необходимого ассортимента на складах для удовлетворения потребностей и пожеланий клиентов.

Что касается перспектив развития предприятия, то мы сформулировали для себя амбициозные цели и планируем расширять долю на рынке армирующих профилей более интенсивно, увеличивать ассортимент, намерены и в будущем развивать партнерство с потребителями армирующего профиля и металлопроката.

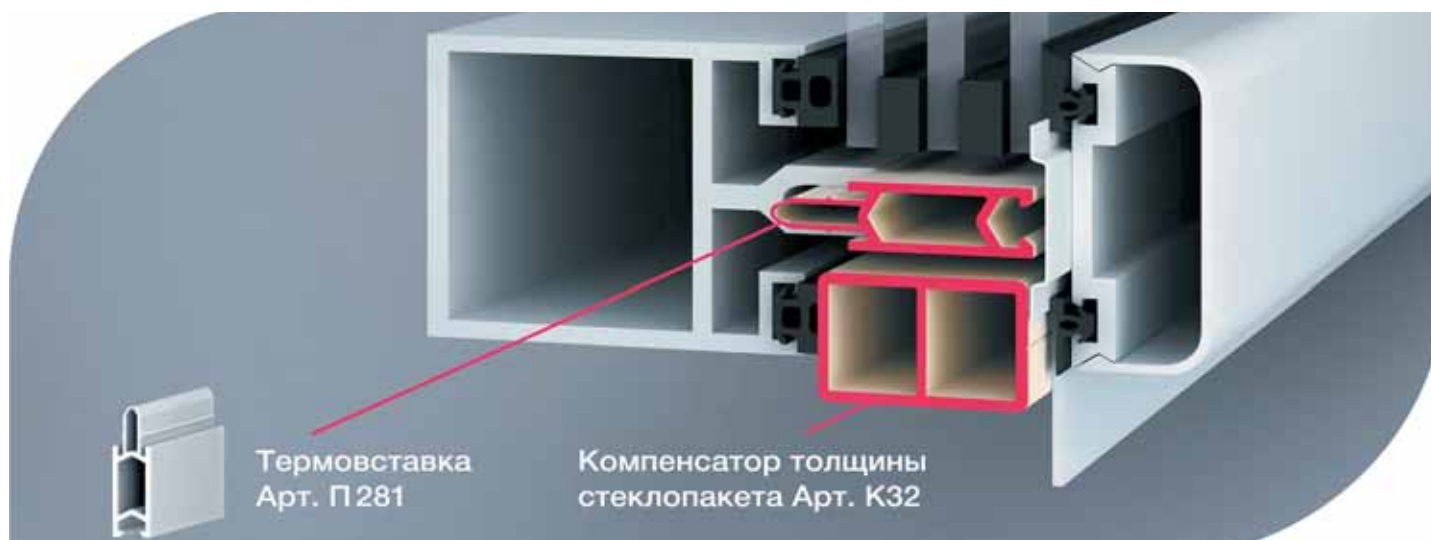
Будем рады видеть Вас среди наших постоянных клиентов!

ООО «ПТК «Дельта»
162602, Вологодская область, г. Череповец,
Московский проспект, д. 51 А
Тел./факс: (8202) 20-13-07, 20-17-56,
20-16-31, 20-13-06, 20-16-83
www.ptkdelta.ru

Представительства:
г. Москва, тел.: (499) 372-1780

г. Санкт-Петербург, тел.: (812) 746-9848

г. Нижний Новгород, тел.: (831) 411-1618



Новые ПВХ-термовставки

для фасадных систем Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»

Компания Альтапласт более 5 лет производит компенсаторы толщины стеклопакета (спейсеры) для фасадных систем. С 2010 года в продукции компании для фасадного сектора появились терморазрывные вставки из твердого ПВХ. В производство были запущены термовставки Rep 005, Rep 006 для фасадных систем Реалит «RF-50», Алюмакс «AF 50» (МОСМЕК), Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»; П 161, П 221 и П 281 для систем Агрисовгаз (AGS 150, AGS 500) и NEW TEC SY 150; ТПУ-03 и ТПУ-04 (артикул KRAUSS TRK-24/TRK-32) для фасадных систем ТАТПРОФ ТП-50300, KRAUSS (KRF-50); Т 50-01 и Т 50-02 для системы СИАЛ КП 50, применение которых возможно и в системах Алютех «ALT F 50», KRAUSS «KRF-50», INICIAL «IF 50», Алюмакс «AF 50» (МОСМЕК).

В 2013 году начат выпуск новых размеров термовставок (Rep 004, Rep 007) для фасадных систем Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50», применение которых возможно и в системах СИАЛ КП 50 и KRAUSS «KRF-50». Использование новых размеров термовставок расширяет возможности производителей фасадных конструкций в применении различных размеров толщины стеклопакетов.

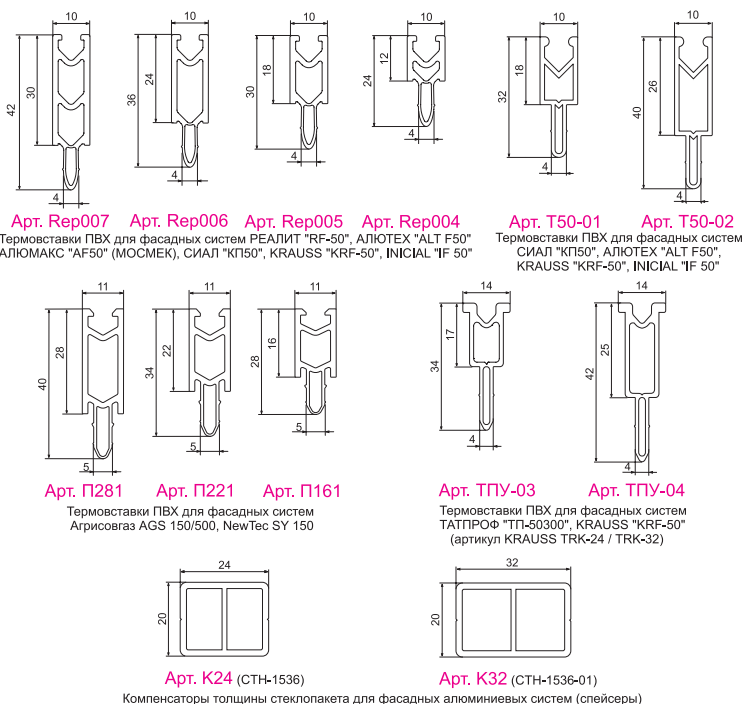
Термовставки и спейсеры применяются при изготовлении и монтаже витражей и фасадов из алюминиевых профилей.

Для получения необходимых теплофизических свойств светопрозрачных ограждающих конструкций из алюминиевых профилей в фасадных системах используется набор термовставок из твердого ударопрочного поливинилхлорида (ПВХ) с высокими теплоизолирующими параметрами. Термовставки применяются в качестве конструктивного соединительного и термоизолирующего элемента и располагаются между внутренними профилями и наружной прижимной планкой. Компенсатор толщины стеклопакета (спейсер) устанавливается по периметру примыкания фасада к проему здания и служит для компенсации толщины заполнения и устранения перекоса прижимных планок.

Близость расположения производства компании Альтапласт (г. Обнинск, 100 км от МКАД по Киевскому или Калужскому шоссе) к производственным и складским площадкам основных производителей фасадных систем в Центральном регионе благоприятствует сотрудничеству клиентов и дилеров этих фирм с Альтапласт. При комплектации алюминиевым профилем от производителя снижаются затраты и упрощается догрузка термовставками и спейсерами компании Альтапласт.

Производство компании Агрисовгаз (г. Малоярославец Калужской области) находится всего в 20 км от склада Альтапласт, производство Реалит (г. Обнинск Калужской области) — в 10 км от склада Альтапласт, расстояние от склада KRAUSS (Подольский район, МО) до склада Альтапласт 85 км.

Термовставки и компенсаторы для фасадных систем



Компания «Альтапласт»

Тел.: (495) 961-6270, (905) 643-6767

e-mail: altaplast@list.ru

www.altarus.ru



ООО «ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ»

Российский производитель профильных изделий из ТЭП и ПВХ

ООО «Обнинскполипласт» специализируется на выпуске профильных изделий по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков» из термопластичного эластомера (ТЭП) и по ГОСТ 19111-01 «Изделия погонажные профильные поливинилхлоридные» из пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) полужесткого и мягкого, основное назначение которых – герметизация и уплотнение различных разъемных и неразъемных соединений.

Качество продукции подтверждено сертификатом соответствия.

Уплотнители из ПВХ и ТЭП могут быть любых цветов (подбор осуществляется по таблице RAL K7).

Области применения:

- уплотнители для пластиковых окон
- уплотнители для деревянных окон
- уплотнители для деревянных межкомнатных дверей
- уплотнители для металлических дверей
- уплотнители для офисных перегородок
- уплотнители для окон железнодорожных пассажирских вагонов и электропоездов
- уплотнители для теплиц, зимних садов и других светопрозрачных конструкций
- уплотнители для светотехнической арматуры
- уплотнители межпанельных стыков
- уплотнители для автоматических ворот
- крепежные элементы в конструкциях подвесных потолков
- профили для сборных грязезащитных покрытий
- накладки противоскользящие для ступеней
- профили полиамидные стеклонаполненные
- уплотнители самоклеящиеся для окон и дверей
- профили непластифицированные для пластиковых окон

Осуществляем выпуск профильных изделий практически любой формы сечения по представленным заказчиком чертежам или образцам, обеспечивая при этом полный комплекс мероприятий по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки, а также отработке технологии производства.

Будем рады видеть Вас среди наших постоянных клиентов!

Россия, Калужская обл., г. Обнинск, Кабицыно

Для писем: 249035, Калужская обл., г. Обнинск, а/я 5129

Тел.: +7 (48439) 4-95-72, 4-38-99, факс (48439) 4-95-72, 7-62-34

e-mail: opp@opp-obninsk.ru www.opp-obninsk.ru



КОНТА. Инновационные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!

В 2004 году с целью производства ТЭП-уплотнителей в турецком городе Гебзе была основана компания «КОНТА». Благодаря грамотной политике руководства и высокому качеству выпускаемой продукции КОНТА быстро завоевала место среди лидеров своей отрасли, и в настоящее время продолжает производить качественные уплотнители в новом современно оборудованном помещении, которое открылось в 2010 году.

Закрытое помещение завода площадью 16000 м² включает в себя производственный цех, склад, испытательную лабораторию, производство фильер, отдел исследований и разработок — все, что обеспечивает комфорт клиентам «КОНТА». Мощность производства составляет 15000000 метров уплотнителей в месяц. Высокотехнологичные экструдеры с функцией PLC-контроля позволяют выпускать продукцию с самыми низкими допусками, обеспечивая высокую точность и стабильность заданных размеров.

С начала своей деятельности «КОНТА» внесла весомый вклад в различные сферы промышленности. На сегодняшний день компания экспортирует продукцию в 20 стран, 50% которых находятся в Европе.

Политика качества и производство

Изделия упаковываются в коробки или рулоны, на каждой упаковке указана информация о продукте и номер партии, что позволяет контролировать качество изделий. Данные о производстве указаны и на самом изделии. Благодаря современным фрезам и сварочным аппаратам «КОНТА» способна выполнить любые пожелания клиентов по поводу сварки и размеров изделия. Продукция «КОНТА» соответствует требованиям ГОСТа, т. е. высококачественное сырье закупается только у надежных поставщиков, имеющих сертификаты CSTB или RAL. Благодаря системе оптического контроля на предприятии осуществляется непрерывный контроль выпускаемых уплотнителей. Отдел разработки и исследования «КОНТА» постоянно работает над улучшением эффективности производства и качества уплотнителей. Главная цель отдела — обеспечение устойчивого развития предприятия и достижение конкурентного преимущества на рынках тех стран, куда экспортируется продукция компании, понимание и учет потребностей переработчиков, выявление и эффективное удовлетворение их требований, обеспечение заказчиков всей необходимой информацией об исследованиях и разработках.

Что такое ТЭП?

Термопластичные эластомеры (ТЭП) — это синтетические полимеры, которые занимают промежуточное положение между пластмассами и резинами как с точки зрения структуры, так и по своим свойствам. Благодаря химическим соединениям из жестких и мягких фаз (пластмасс и каучуков) ТЭП обладают свойствами вулканизированных резин и при этом перерабатываются на любом стандартном оборудовании для пластмасс. ТЭП допускают многократную повторную переработку, могут производиться в любом цвете, устойчивы к воздействию внешних факторов, обладают широким диапазоном твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D. На сегодняшний день термопластичные эластомеры представляют собой одно из наиболее активно развивающихся направлений производства полимерных материалов.



Что такое ТПВ?

ТПВ (термопластичный вулканизат, ЭПДМ/ПП) состоит из термопластичной фазы (ПП — полипропилен) и фазы каучука (ЭПДМ — этилен-пропилен-диен-мономер), производится путем динамической вулканизации EPDM и PP с применением ингибиторов. Полученный в результате процесса термопластичный вулканизат имеет эластичность EPDM, устойчивость к ультрафиолету и озону, низкую остаточную деформацию и т. д. Продукция производится на оборудовании для пластика, что позволяет нам оперативно выполнять заказ по производству в кратчайшие сроки и в любой цветовой гамме.

Преимущества ТЭП-уплотнителей «КОНТА»

- Устанавливаются в профиль с помощью специального аппарата.
- В процессе сварки углов ТЭП-уплотнители свариваются вместе с профилем.



- Состоят из трех различных компонентов. Область ТЭП-уплотнителя, которая входит в паз профиля, состоит из твердого материала, благодаря чему уплотнитель фиксируется крепко и не выходит из него.
- Не оставляют пятен на профиле, т. к. в составе рецептуры отсутствует черный карбон.
- Подлежат вторичной переработке, что является благоприятным фактором для окружающей среды. ТЭП-уплотнитель — экологически чистый продукт.
- Выпускаются в широкой цветовой гамме. Цвет уплотнителя зависит только от красителя и определяется исключительно предпочтениями заказчика.
- Имеют широкий спектр твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D.
- Обладают низкой остаточной деформацией.
- Превосходная озоно- и УФ-стойкость, устойчивость к холоду и жаре (рабочий диапазон температур от -40°C до +130°C), высокая эластичность.

Цели компании

Обеспечение продукцией на глобальном уровне, предоставление широкому кругу клиентов комплекса высококачественных товаров и услуг в сфере ТЭП-экструзии с конкурентными ценами. Продолжение роста в сфере уплотнителей для ПВХ-профиля. Внедрение нашей профессиональной командой технологических новшеств в сфере уплотнителей для бытовой техники и алюминиевых профилей.

Приглашаем Вас ощутить комфорт с КОНТА!



CNT Conta
Тел.: +90 (262) 642-9988
Факс: +90 (262) 642-9990
e-mail: conta@conta.com.tr
www conta.com.tr

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС ТРА001.001202
Срок действия с 30.01.2014 по 28.01.2017
№ 0511198

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ: ре- № РОСС ИЛ.0001.10.0001
ПРОДУКЦИИ "НОВОТЕСТ"
юридический адрес: 115280, Москва, ул. Ленинские Слобода, д. 19;
почтовый адрес: 115280, Москва, ул. Ленинские Слобода, д. 19, БП "Омега Плюс";
URL: http://www.novotest.ru, тел.: +7 (495) 989-29-25, факс: +7 (495) 989-29-25

ПРОДУКЦИЯ: Прокладки уплотнительные пороговые "CNT", "KONTA",
Серийный выпуск

КОДА ОК 005 (ГОСТ) 87 7850

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 30778-2001.

КОДА ТП ВЭД России: 4008 29 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Фирма "CONTA ELASTIK ÜRÜNLERİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş."
Gehce Organize Sanayi Bölgesi, Tembelova Alanı 3300 Sokak, No: 3322 D-1 Gebze/Kocaeli, Türkiye
Телефон 0262 642 99 88

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Фирма "CONTA ELASTIK ÜRÜNLERİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş."
Gehce Organize Sanayi Bölgesi, Tembelova Alanı 3300 Sokak, No: 3322 D-1 Gebze/Kocaeli, Türkiye

НА ОСНОВАНИИ: Протокол испытаний № 81-136-02/P от 29.01.2014 г. ИЛ ООО "ТЕМСЕРВИС",
ре- № РОСС ИЛ.0001.21.0000 от 21.10.2011, адрес: 117630, г. Москва, ул. Академическая Челюскин, д. 3, корпус 1.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Система сертификации А

Регистратор органа: А.Д. Зинченко
Регистратор: А.С. Зинченко

Сертификат не применяется при совокупной сертификации



Уплотнители нового поколения

Компания ООО «СНАБСЕРВИС» выпускает уплотнители торговой марки «ЭКОТЭП» с 2008 года на производственной площадке, расположенной в г. Железнодорожном Московской области.

Развитие рынка строительных и отделочных материалов привело к необходимости создания нового поколения уплотнителей из современных видов сырья.

Уплотнители торговой марки «ЭКОТЭП» выпускаются на предприятии, которое работает по стандарту ISO 9001:2008, имеет высокую культуру производства в сочетании с современной производственной базой и новейшими технологиями.

Качественные характеристики уплотнителей «ЭКОТЭП»

Превосходство уплотнителей торговой марки «ЭКОТЭП» обеспечено правильно подобранным составом сырья в комплексе с выверенной геометрией выпускаемых изделий.

■ Стабильность формы

При колебаниях температуры и влажности обеспечивают минимальную линейную и поперечную усадку, высокую эластичность, рассчитаны на работу в диапазоне температур от -45°C до +85°C. Имеют разную степень твердости.

■ Экологическая безопасность

Уплотнители «ЭКОТЭП» не выделяют вредных для здоровья веществ, что подтверждено проведенными замерами во время аттестации рабочих мест. Уплотнители не имеют неприятного запаха.

■ Безупречный внешний вид

Наряду с превосходной геометрией уплотнители имеют приятную на ощупь поверхность без видимых вкраплений; возможно окрашивание уплотнителей в необходимый потребителю цвет по шкале RAL (в отличие от вулканизированной резины (EPDM)).

■ Легкий монтаж

Минимальные отклонения от согласованных размеров в процессе производства обеспечивают легкость монтажа, что создает ряд дополнительных преимуществ.

■ Гарантия

Предоставляется 3-летняя гарантия на уплотнители «ЭКОТЭП». Срок полезной эксплуатации уплотнителя рассчитан на период службы изделия более 10 лет. Выпускаемая продукция имеет Сертификат соответствия РОСС RU.AB71H00648 №0173618.

Благодаря этим характеристикам мы имеем серьезные аргументы при работе с конечным потребителем.

Области применения

Динамика развития современного мира диктует рынку новые сферы применения уплотнителей. Уплотнитель — немаловажная деталь конечного изделия. Уплотнители «ЭКОТЭП» освоены для следующих направлений:

- алюминиевые светопрозрачные конструкции;
- алюминиевая лоджияевая система PROVEDAL;
- противомоскитные системы;
- офисные перегородки;
- мебельное производство;
- торговое оборудование;
- элементы интерьера;
- машиностроение.

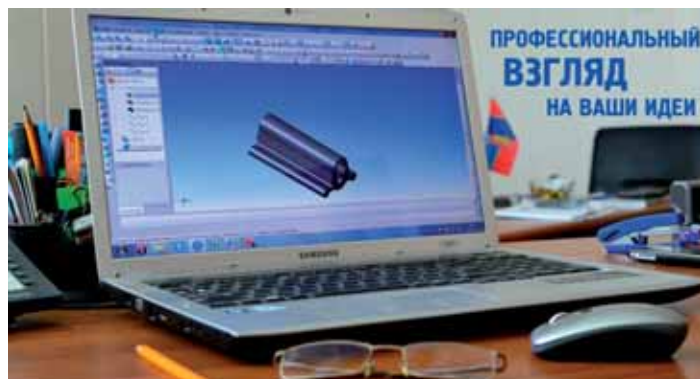
Полный каталог изделий находится на сайте www.ekotep.com в разделе «Каталог продукции».

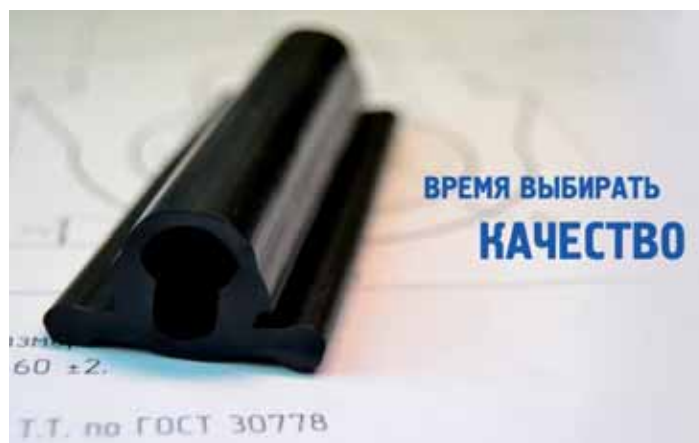
Производственный процесс

Не секрет, что от некачественного уплотнителя многие переработчики испытывали неудобства и сложности, когда под воздействием ультрафиолета происходит образование трещин и, как следствие, разрушение и выкрашивание уплотнителя с полной потерей эксплуатационных свойств конструкции. Неплотное прилегание, «дубение» при морозе, «усадка» уплотнителя приводят к неприятным последствиям, таким как возникновение щелей и зазоров, что влечет за собой продувание (сквозняки), проникновение влаги и пыли в помещение, снижение шумоизоляции.

Основополагающим фактором эксплуатационных свойств уплотнителя «ЭКОТЭП» является качество сырья, считают специалисты нашей компании. Для экструзии мы используем только лучшие материалы. Находясь в тесном взаимодействии с производителями сырья, имеющими собственные лаборатории для тестирования, ведется контроль качества на всех стадиях производства, начиная от исходного материала и заканчивая проведением технического контроля готовой продукции. В настоящее время совместно с нашими российскими партнерами для производства уплотнителей «ЭКОТЭП» освоен выпуск сырья по характеристикам, превосходящим импортные аналоги.

Инженерно-конструкторский отдел осуществляет помощь в разработке новых уплотнительных профилей по чертежам или образцам заказчика с последующим изготовлением продукции на нашем производстве. Наши специалисты проконсультируют по вопросам физико-механических свойств используемых материалов в разрезе об-





ласти применения. Тесное сотрудничество с разработчиками и производителями систем, конструкций и изделий позволяет быстро реагировать на проблемы и недочеты и внедрять новаторские предложения.

Изготовление, обслуживание и ремонт пресс-форм производится сотрудниками нашей компании, что позволяет оперативно осваивать новые виды уплотнителей.

Большое внимание на предприятии уделяется недопущению брака. Данная работа ведется инженерно-производственным отделом, который контролирует все стадии выпуска, начиная от подготовки сырья и соблюдения технологических режимов производства до окончательного контроля готовой продукции на соответствие уплотнителей заданным размерам.

Наличие производственной базы, оснащенной новейшим оборудованием, и склада готовой продукции позволяет выполнять заказы любой сложности в короткий срок.

Необходимо отметить, что продукция «ЭКОТЭП» соответствует всем предъявляемым требованиям Госстандарта, чем отличается от многих представленных на российском рынке аналогов.

Итоги, планы и перспективы развития

Потребителями продукции «ЭКОТЭП» являются крупные переработчики Московского и других регионов России. Постоянное обновление техники и технологий позволяет выпускать конкурентоспособную продукцию, завоевывать и сохранять позиции предприятия на рынке.

С момента основания ООО «СНАБСЕРВИС» ежегодно вводятся в эксплуатацию новые комплекты оборудования. В настоящий момент компания имеет 5 экструзионных линий для мягких уплотнителей. Освоено более 100 наименований изделий, в том числе более 70 изделий по чертежам заказчиков. В 2010 году освоено новое направление — изготовление литьевых изделий, получаемых методом литья под давлением из мягких материалов. Максимальным спросом сегодня пользуется закладной уголок

для стыковки среднего уплотнителя в оконной раме алюминиевого окна, выпуск которого освоен для одного из российских алюминиевых заводов. В разработке находятся пластиковые закладные уголки для других заводов, производящих аналогичные алюминиевые системы.

В 2014 году планируется ввод в эксплуатацию экструзионной линии для производства изделий из жесткого ПВХ, после чего мы сможем предложить рынку полный комплект погонажных и штучных изделий, используемых в качестве комплектующих элементов в строительных и других конструкциях.

Компания планирует дальнейшее развитие дилерской сети. Мы готовы предложить выгодную систему ценообразования с различными схемами взаимодействия, в том числе и факторинг.

Ваше мнение — основа нашей работы

Компанию «СНАБСЕРВИС» отличает стремление к диалогу с клиентами. Ведь только слушая Вас, мы можем сделать качество выпускаемых уплотнителей гарантированно хорошим, а обслуживание превосходным.

Приглашаем Вас участвовать в нашем развитии и просим направлять пожелания по улучшению качества работы, замечания к предоставляемым услугам через специалистов отдела по работе с клиентами. Принимайте участие в исследовании удовлетворенности клиентов продукцией торговой марки «ЭКОТЭП».

ООО «СНАБСЕРВИС»

Московская область, г. Железнодорожный

ул. Автозаводская, д. 50, корп. А

Тел./факс: +7 (495) 644-2742

e-mail: info@ekotep.com

www.ekotep.com

www.sn-servis.ru





ООО «ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР»

один из ведущих российских производителей
уплотнителей из резины EPDM



Мы производим резиновые профили следующего назначения:

- уплотнители для пластиковых, металлических, деревянных окон и дверей, офисных перегородок;
- уплотнители межпанельных стыков шумозащитных экранов на авто- и железных дорогах;
- уплотнители автоматических ворот;
- уплотнители светопрозрачных покрытий теплиц, зимних садов, атриумов, витражей, бассейнов;
- уплотнители для автофургонов;
- уплотнители для стекол, фонарей и дверей автомобилей, городского общественного транспорта, железнодорожных пассажирских вагонов;
- уплотнители для герметизации швов в подземных сооружениях, тоннелях, технических коллекторах;
- уплотнители для воздухопроводов вентиляционных систем;
- грязеочистные ковры;
- пористые уплотнители различного назначения;
- противоскользящие накладки ступеней;
- уплотнители в системах сливных желобов;
- самоклеящиеся уплотнители;
- прочие профильные резиновые изделия.

Осуществляем выпуск резиновых профилей практически любой формы сечения в широком диапазоне размеров по чертежам или образцам, представленным заказчиком, выполняем в сжатые сроки полный комплекс работ по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки.

Полная информация об ассортименте профильных изделий на сайте www.ogp-obninsk.ru

ПРИГЛАШАЕМ ВАС К ВЗАИМОВЫГОДНОМУ СОТРУДНИЧЕСТВУ

Россия, 249030, Калужская обл.,
г. Обнинск, пос. Кабицыно
Тел.: (48439) 7-06-03, 4-38-99
Факс: (48439) 7-69-01
e-mail: info@ogp-obninsk.ru
www.ogp-obninsk.ru



ФИМТЕК-СЕРВИС

ФРЕЗЫ • ЦУЛАГИ • КОНДУКТОРЫ • АКСЕССУАРЫ

**РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО ИНСТРУМЕНТА
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ**

- ТИПОВЫЕ И ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ
- ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО
- ОПТИМАЛЬНЫЕ СРОКИ
- СО СКЛАДА В МОСКВЕ



Москва, Лихоборская наб., 3, стр.6
Тел.: (495) 617 1986

Тел./факс: (495) 617 1987
e-mail: fimteks@mail.ru

murat[®]

Решения для крупных производителей окон



Автоматизированное оборудование для производства окон из ПВХ- и алюминиевых профилей

MURAT MAKINA

+ 90 (212) 447 41 41

+ 90 (212) 445 04 90

www.murat.com.tr

ООО «БФМ+»

+ 7 (495) 648 67 78

e-mail: info@bfmplus.ru

www.bfmplus.ru

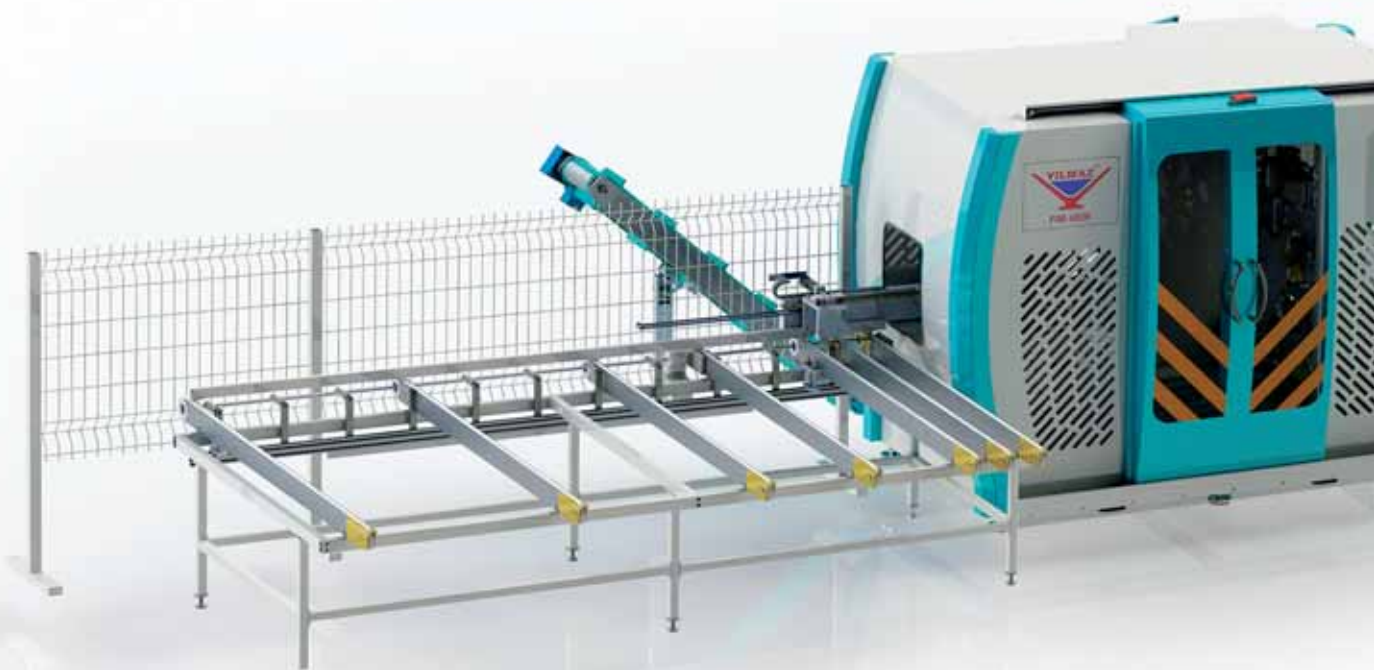


НОВЫЙ

PIM 6508

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ПО ПВХ

*Минимальные потери при
Максимальном качестве...*





Основанная на сервоприводах контрольная система, состоящая из 8 сервомоторов. Одновременное выполнение операций резки и фрезерования. Диаметр пильного диска 500 мм, выбор угла реза в диапазоне от 30° до 150° с точностью $\pm 0,1^\circ$, распил происходит по принципу гильотины. Скорость работы от 1200 до 1600 погонных метров за 8 часов работы. Минимальный размер обрабатываемого профиля (Ш*В) 40*40 мм. Максимальный размер обрабатываемого профиля (Ш*В) 130*140 мм. Максимальная длина профиля (L max) 6500 мм, минимальная (L min) 700 мм. Общая мощность 5 кВт. Блок фрезерования 0,55 кВт, 18000 об/мин * 7 высокочастотных двигателей. Блок резки 2,2 кВт, 2400 об/мин * 1 асинхронный двигатель. Погрешность при резке и фрезеровке $\pm 0,1$ мм



МЫ ПРЕДЛАГАЕМ НАДЕЖНОСТЬ

Официальный представитель YILMAZ в России
109469, Москва, ул. Братиславская, д. 29, корп. 1, оф. 10
Тел./факс: (495) 347-87-60, 347-87-61, 374-94-30
e-mail: info@yilmazrus.ru



FIMTEC — наработки, планы, перспективы

Компания FIMTEC продолжает активно развиваться и расширять сферы деятельности на рынке России, что выражается как в количественном, так и в качественном росте. Специалисты компании FIMTEC при работе с производителями оконно-дверных и фасадных конструкций способны предложить оптимальные технические решения любых поставленных задач. Эти решения распространяются как на сферу производства окон и дверей из ПВХ-профиля, так и на производство сложных фасадных систем из алюминиевых профилей.

Динамичному развитию и успеху FIMTEC способствует ряд факторов: инновационный подход к решению технических задач, индивидуальный подход к потребностям каждого заказчика, оптимальное соотношение цены, качества и производительности. Стремление придерживаться выбранного FIMTEC пути всегда по достоинству оценивалось участниками рынка — партнерами компании, что подтверждается количеством воплощенных в жизнь с участием FIMTEC производственных комплексов и их технологическим уровнем. Во всех регионах России партнеры FIMTEC ежегодно выпускают сотни тысяч качественных оконных изделий на протяжении многих лет.

В части технических решений FIMTEC демонстрирует верность изначальным ценностям компании: автоматизации технологических процессов, уменьшению роли человеческого фактора в производстве, высокой адаптивности, исключительной надежности и эргономичности. В 2013 году компанией FIMTEC на производствах компаний-парт-

неров в Москве, Екатеринбурге и Курске были внедрены распиловочно-обрабатывающие комплексы полного цикла FABCUT F1 ASG, обеспечивающие следующие операции: полную обработку ПВХ-профиля, распиловку, установку, свинчивание и сверление стального армирования с производительностью более 200 изделий из ПВХ за восемь часов силами не более чем одного оператора. На производстве партнера FIMTEC в Саратове был внедрен распиловочно-обрабатывающий комплекс для ПВХ-профиля FABCUT F2, обеспечивающий изготовление, обработку и распиловку ПВХ-заготовок, необходимых для производства 300 и более ПВХ-окон. В настоящее время готовится к поставке в Россию комбинированный распиловочно-обрабатывающий комплекс полного цикла FABCUT F2 ASG2, который будет дополнительно к полной обработке и распиловке ПВХ-профиля выполнять необходимые технологические операции со стальным армированием: свинчивание, сверление. Высокая производительность такого комплекса сочетается с его вы-

сокой эффективностью: 300 полностью обработанных оконных блоков за восемь часов силами не более чем двух операторов.

Значительных успехов компания FIMTEC добилась и в технологии сваривания ПВХ-профилей. За 2013 год визитной карточкой FIMTEC стала новейшая технология SL4-FF, позволяющая сваривать ПВХ-профили без последующей зачистки. Данная технология стала новой вехой в технологии производства ПВХ-окон и заслужила признание на мировом и российском рынках. Сегодня на производствах российских партнеров эксплуатируются четырнадцать машин SL4-FF, что убедительно доказывает актуальность и востребованность данной технологии.

В настоящее время FIMTEC готовит к выходу на мировой рынок сварочно-зачистной комплекс SL4-FS, который целенаправленно создавался для приверженцев классической технологии сваривания и зачистки ПВХ-профиля, стремящихся к увеличению производительности сварочно-зачистного участка. Сварочно-зачистной комплекс SL4-FS позволяет выпус-



Комбинированный центр распиловки и обработки ПВХ-профилей FABCUT F1



Комбинированный центр распиловки и обработки ПВХ-профилей FABCUT F2

каль до 360 контуров рамы либо створки за 8 часов.

Компания FIMTEC непрерывно работает над проектами производств по переработке алюминиевых профилей и изготовлению фасадных конструкций. Наиболее известным объектом, в создании которого приняла участие компания FIMTEC, является ледовый дворец «Большой» в Олимпийском парке Сочи. Менее чем за один календарный год FIMTEC обеспечил внедрение нескольких обрабатывающих центров ALUFAB 31 и автоматических пятиосевых распиловочных машин SD 600 для алюминиевых профилей; в настоящее время готовится к поставке пятиосевой обрабатывающий центр для стальных и легкосплавных профилей METALFAB 52.

Востребованность FIMTEC на российском рынке дает уверенность в правильности выбранного направления развития, а развитие и непрерывное совершенствование являются основой философии FIMTEC.



Автоматический центр свинчивания и обработки стального армирования ASG

FIMTEC Германия

Hanauer Strasse 8

D-75181 Pforzheim

Тел.: +49 (7231) 65-163-0

Факс: +49 (7231) 65-163-18

E-mail: info@fimtec.de

www.fimtec.de

FIMTEC Россия

125130, г. Москва,

ул. Нарвская, д. 2, стр. 2

Тел.: +7 (495) 940-5489

Факс: +7 (499) 767-0695

Email: info@fimtec.ru

199106, г. Санкт-Петербург,

ВО, Большой Проспект, д. 80, оф. 406

Тел./факс: +7 (812) 718-4727, 718-6266

E-mail: spb@fimtec.com

630027, г. Новосибирск,

ул. Дунаевского, д. 16, 4 этаж

Тел./факс: +7 (383) 282-2088, 282-3382

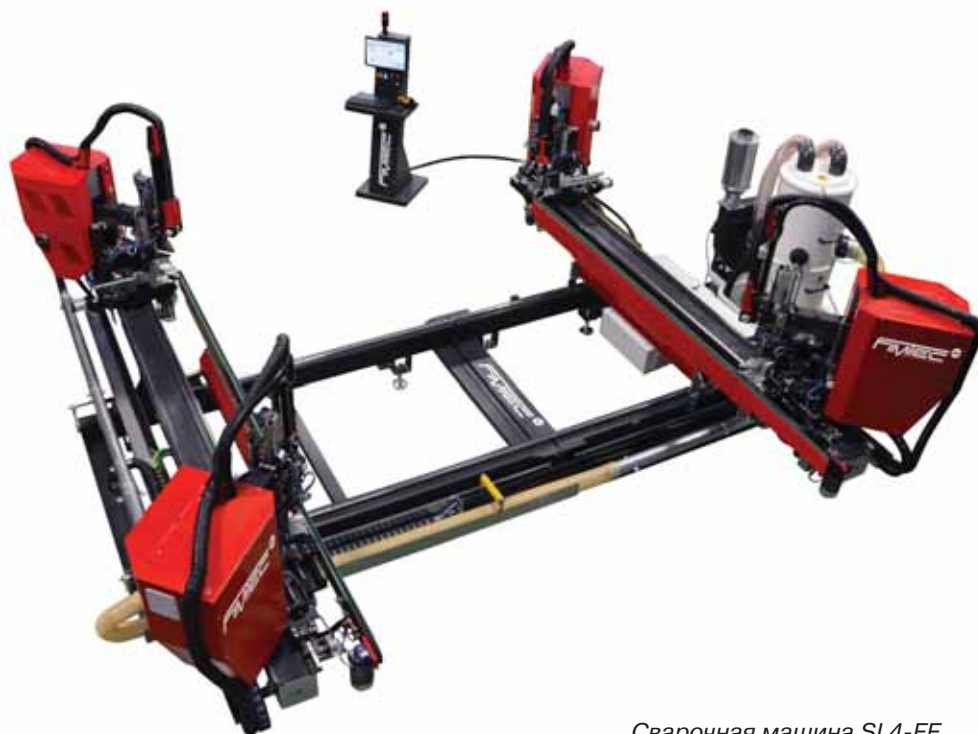
E-mail: novosibirsk@fimtec.ru

644047, г. Омск,

ул. Чернышевского, д. 21, оф. 108

Тел./факс: +7 (3812) 210-670, 210-664

E-mail: omsk@fimtec.ru



Сварочная машина SL4-FF

www.fimtec.ru

Наша стратегия — ставка на качество и профессионализм

ПКФ «Инвест-Трейд» является эксклюзивным поставщиком оборудования марки RinGer для производства алюминиевых и ПВХ-конструкций на территории РФ и стран СНГ, официальным дилером компании «Народный пластик» по профильной системе Novotex, представителем оконной фурнитуры «Сатурн» на территории Челябинской, Курганской, Свердловской и Тюменской областей и официальным представителем фурнитуры Endow на территории Урало-Сибирского округа.

В нашем ассортименте представлены комплектующие для производства стеклопакетов (дистанционная рамка, герметики, молекулярное сито), алюминиевых конструкций Realit и комплектующие для монтажа (подоконники, пластиковые панели, сэндвич-панели, нащельники, монтажная пена, метизы и т. д.).

Для наших клиентов мы предлагаем полный комплекс услуг, начиная от поставки и наладки оборудования и до снабжения всеми необходимыми для производства материалами и комплектующими, включая отработанную технологию производства. С 2004 года ПКФ «Инвест-Трейд» является эксклюзивным поставщиком оборудования марки RinGER для производства пластиковых окон и стеклопакетов на территории РФ и стран СНГ. Завод-производитель находится в Турции, а станки производятся по лицензии и под контролем крупной немецкой фирмы RinGER — производителя строительного оборудования. Оборудование RinGER по своим характеристикам существ-

венно превосходит подобные по функциональному назначению станки других торговых марок, а конкурентная стоимость, обусловленная прямыми поставками от завода-производителя, делает его особенно привлекательным для потребителя. На сегодняшний день мы предлагаем более 40 типов станков для производства ПВХ-окон и стеклопакетов, которые по своим характеристикам не уступают самым современным мировым аналогам. Собственная инженерная служба и склад запасных частей позволяют оказывать клиентам всестороннюю сервисную и техническую поддержку в течение всего срока эксплуатации оборудования. Все оборудование находится на нашем складе в Челябинске. Станки прошли необходимую сертификацию и соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.009-99, ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.1.035-81. Специалисты инженерной службы с удовольствием ответят на все Ваши вопросы и окажут всестороннюю качественную техническую и сервисную поддержку.

Сотрудничество с компанией «ТД Инвест-Трейд» это:

- подбор оптимального варианта комплектации оборудования;
- поставка всех необходимых материалов и комплектующих;
- бесплатное предоставление отработанной технологии производства;
- обучение персонала;
- гибкая ценовая политика;
- гарантийное и сервисное обслуживание;
- при необходимости монтаж «под ключ».

Главная стратегия развития нашей фирмы — ставка на качество и профессионализм, мы пришли на оконный рынок всерьез и надолго.

ПКФ «Инвест-Трейд»

454008, г. Челябинск, ул. Автодорожная, д. 3

Тел./факс: (351) 222-0900,

Тел.: (912) 893-9286

E-mail: mail@invest-trade.biz

www.invest-trade.biz



88000 руб.

G1 M3
Пила для резки профиля с нижней подачей пильного диска



110000 руб.

G2 M6
Копировально-фрезерный станок



56000 руб.

G1 M4
Автоматический станок для обработки торца импоста с переменным углом на 1 фрезу (2 фрезы)



320000 руб.

G2 M1
Автоматический двухголовочный сварочный станок для ПВХ-профиля

Приглашаем к работе дилеров. АКЦИИ, выгодные условия!



124000 руб.

G1 M6
Автоматический углозащисный станок для ПВХ-профиля на 2 фрезы (4 фрезы)



80000 руб.

G1 M2
Станок для резки штапика



128000 руб.

G1 M1
Одноголовочный сварочный станок



360000 руб.

G2 M8/A
Двухголовочный станок для резки ПВХ-профиля с нижней выдвигающейся пилой (сенсорный компьютер)



Две головы хорошо, а четыре лучше?!

Наступает время, когда начальник производства говорит: «Все, на этом оборудовании больше не сделаешь. Нужно более производительное!». А дальше директор начинает изыскивать средства и пути развития производства. Путь, как всегда, много, а средств мало, да и что греха таить, жалко...

Самый распространенный путь развития оконного производства следующий: одноголовочный комплект, двухголовочный комплект и, наконец, четырехголовочный сварочно-зачистной комплекс. Этот путь, проверенный многолетним опытом и пройденный не одним десятком производств, считается классикой развития оконного бизнеса. А с классикой не поспоришь! А если проанализировать? Так ли здесь все безупречно? Сравнить буду по основным критериям:

1. Стоимость оборудования.
2. Производственные площади.
3. Персонал.
4. Производительность.
5. Надежность или отказоустойчивость.

1. Рассмотрим цену стандартных (общепринятых) 2-головочных и 4-головочных линий. За основу возьмем «золотую середину» — турецкое оборудование, такие полюса как Китай и Германия рассматривать не буду. Стоимость 2-головочного комплекта колеблется в пределах 35 — 45 тысяч евро, а 4-головочный комплект потянет уже на 130 — 160 тысяч евро, как говорится, почувствуйте разницу. Чаше всего производственную линию покупают не полностью, а докупают только четырехголовочную сварку или сварочно-зачистной комплекс. В этом случае цены будут 45 тысяч евро и 95 тысяч евро соответственно.

2. Площадь только под сварочно-зачистной комплекс нужна порядка 80 — 90 м² (15-16 х 5-6). Конечно, производственная площадь необходима для любого, даже самого миниатюрного, производства, но надо учитывать и технологические проходы, и

пожарную безопасность. Получается, на площадях не сэкономишь.

3. По персоналу явная экономия — один оператор выполняет сразу две операции: и сварку и зачистку, ура! Но все не так гладко. Оператор только загружает сварочную машину при условии, что заготовки уже рядом в шаговой доступности, т. е. доставлены с предыдущей операции и удобно сложены. Также необходим другой человек или двое, которые будут снимать с линии готовые зачищенные изделия и складировать их. Межоперационное складирование — необходимая мера для таких производств, позволяющая компенсировать время выполнения разных операций.

Итак, что мы имеем при замене 2-головочного комплекта на сварочно-зачистной комплекс.

Плюсы:

- Увеличение производительности вдвое!
- Сокращение численности персонала если и будет, то незначительное.

Минусы:

- Расходы на закупку.
- Повышение требований к персоналу как в плане технических знаний, так и культуры производства.

4. Производительность 4-головой линии составляет 120 окон в смену, а 2-головой — 60.

Получается, что при увеличении стоимости оборудования в 3-4 раза производительность растет только вдвое. Снижается роль человеческого фактора за счет автоматизации, это также необходимо учитывать.

5. Надежность — один из важнейших показателей производства. Многие знают, что такое «встала» сварка. В случае с двухголовой сваркой, если вышла из строя одна голова, можно работать на другой, такой режим предусмотрен конструкцией станка. В случае с четырехголовой — полная остановка! Следовательно, при эксплуатации четырехголовой сварки необходимо иметь полный комплект запчастей и желательно наличие в штате техника, способного быстро выявить и устранить неисправность.

Оценив все плюсы и минусы, можно рассмотреть промежуточный вариант: две двух-



головые сварки плюс зачистной станок с ЧПУ. Что мы получим в итоге:

1. **Стоимость оборудования:** две сварочные машины — 19 тысяч евро, зачистной станок с ЧПУ — 25 тысяч евро, итого: 44 тысячи евро. Для сравнения: четырехголовочная сварка стоит 45 тысяч евро, а сварочно-зачистной комплекс — 95 тысяч евро.

2. **Производственные площади** — практически без изменения.

3. **Персонал** — незначительные изменения.

4. **Производительность** — одинаковая, зачистной станок с ЧПУ легко успеет за двумя 2-головочными сварками.

5. **Надежность** или отказоустойчивость — значительно возрастает. Даже полная остановка одного сварочного станка не приведет к остановке производства, а только снизит производительность вдвое.

Кому-то моя точка зрения на эту тему может показаться неправильной, но я думаю, что многие согласятся. Конечно, технический прогресс идет в сторону полной автоматизации, но в любом случае необходимо учитывать все факторы и особенности каждого производства в отдельности.

Красножон Т. В., технический директор ООО «МК-ТТ»

ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18

Тел.: (499)722-7513

info@mk-komplekt.ru

www.mk-komplekt.ru

www.nikmak.info





Автоматизация крупнейших российских предприятий на базе инновационного оборудования KAVAN

Компания «ЭКООКНА» – один из крупнейших производителей окон и дверей из ПВХ и алюминия в Москве и Московской области. Об истории становления компании и сотрудничестве с компанией KAVAN рассказал главный инженер «ЭКООКНА» Андрей Давыдов.



Компания «ЭКООКНА» была образована в октябре 2002 г. Толчком для ее создания стало желание будущего генерального директора Андрея Владимировича Филоненко организовать собственное производство и продажу светопрозрачных конструкций. Название «ЭКООКНА» возникло в силу своей ассоциативности с экологией и с предлагаемым продуктом. За 11 с лишним лет работы на рынке светопрозрачных конструкций компания «ЭКООКНА» накопила колоссальный опыт в производстве и работе с клиентами. Постоянно развиваясь и внедряя передовые технологии производства и сервиса, компания «ЭКООКНА» стремится обеспечить максимальный комфорт для каждого клиента. В европейской части России и за ее пределами «ЭКООКНА» известна как компания, производящая высококачественную продукцию и трепетно относящаяся к потребителям.

Редакция: Андрей, поделитесь, пожалуйста, секретом с читателями: каким образом компания достигла таких успехов и что лежит в основе этого.

Андрей Давыдов: Наша компания отличается современным дизайном и производит продукцию с использованием инновационных технологий и материалов. Стиль работы компании «ЭКООКНА» и возможности обеспечиваются собственным производством, которое позволяет производить как стандартные, так и изделия нестандартных форм с оригинальным наполнением. Главным и массовым продуктом компании «ЭКООКНА» являются светопрозрачные конструкции из ПВХ и алюминия. У нас установлено современное интеллектуальное автоматизированное оборудование известных европейских производителей. В 2012 году мы впервые приобрели оборудование KAVAN, а именно двухголовочный сварочный станок BB 2030 и станок CD 3050 с ЧПУ для зачистки углов (2 оси). Приобретением мы остались довольны и благодарны производителю, в связи с чем и решили рассматривать KAVAN в качестве одного из поставщиков оборудования при своих инвестициях в производственную базу. Последние наши инвестиции в производственную базу связаны с приобретением двух пыльно-обрабатывающих центров FA 1030 с блоком привинчивания армирования марки KAVAN в цех стандартных и нестандартных конструкций, а также вспомогательного оборудования KAVAN для собственного производства: два станка CD 3050 с ЧПУ для зачистки углов (2 оси), два станка DE 4060 для сверления отверстий под ручку, единственный в своем роде многопрофильный станок PA 2010 для фрезеровки торцов импоста, способный фрезеровать от 4 до 6 профилей импоста одновременно, два гильотинных станка KC 2010 для рубки армирования и вырезания отверстий под фурнитуру на армировании с цифровыми системами измерения.

Редакция: Расскажите, пожалуйста, о вашем сотрудничестве с компанией KAVAN.

Андрей Давыдов: С компанией «KAVAN» мы познакомились в 2012 году на Международной выставке окон и фасадов в Нюрнберге. По приглашению руководителя отдела продаж Индиры Гасановой мы посетили завод компании KAVAN в Стамбуле, а также несколько ведущих турецких производств, работающих на оборудовании KAVAN. Целью данного визита послужила необходимость наглядного изучения технических характеристик и возможностей, а также наблюдение за работой обрабатывающих центров KAVAN в ходе производственного процесса. По итогам посещения завода в Стамбуле и ведущих турецких производств, работающих на оборудовании KAVAN, на основе глубокого анализа продемонстрированного оборудования нами был принято решение по приобретению оборудования KAVAN.

Редакция: Из Ваших слов можно сделать вывод, что сотрудничество с компанией KAVAN по меркам оконного бизнеса имеет определенную историю. Как Вы оцениваете технические характеристики эксплуатируемого оборудования KAVAN?

Андрей Давыдов: Используемое нами ранее распиловочное оборудование обрабатывало 20 – 35 периметров в час, обрабатывающие центры способны производить фрезеровку и сверление технологических каналов и отверстий в количестве 30 периметров в час. Один пыльно-обрабатывающий центр FA 1030 с блоком привинчивания армирования KAVAN способен одновременно распилить и обработать все технологические от-

верстия и каналы на 45 — 50 периметрах с дальнейшим привинчиванием армирования и подачи данных заготовок на сварку. Качество распила и чистоту обработок мы контролируем, опираясь на требования ГОСТ 30674-99 и требования наших заказчиков. Если дать общую техническую характеристику приобретенных нами пыльно-обрабатывающих центров FA 1030 с блоком привинчивания армирования KABAN по критериям производительности, функциональности, сочетания цена-качество, удобства, простоты использования и обслуживания, то можно выделить указанные ниже моменты. **Производительность** FA 1030 составляет 220 заготовок в час. **Функциональность** — способен обрабатывать все используемые нами системы, включая нестандартные конструкции и двери. **Сочетание цена-качество** — цены на обрабатывающие центры компании «KABAN» для нас, как конечного пользователя оборудования, оказались привлекательными, а высокое качество используемых комплектующих, оснастки и качество механической сборки оборудования подтолкнуло к принятию положительного решения о приобретении оборудования KABAN. **Удобство, простота использования и обслуживания** — разработчики оборудования позаботились о том, чтобы клиент во время работы чувствовал себя максимально комфортно: на экране промышленного компьютера, расположенного возле блока обработки, оператор имеет возможность наблюдать за рабочим процессом. Кроме этого, на экране компьютера он мо-

жет видеть длину профиля, который можно положить на центр для обработки выгруженного задания, что позволяет программно и физически снизить коэффициент отходов до минимума. Все сбои в электро- и пневматической системе цеха, механические и программные ошибки выводятся на экран компьютера, что предоставляет оператору возможность быстрого реагирования и устранения данной ошибки без потери производственного времени.

Редакция: Не секрет, что во взаимоотношениях партнеров по бизнесу очень важен человеческий фактор. Что Вы можете сказать о взаимодействиях с представителями компании KABAN?

Андрей Давыдов: При первом знакомстве и последующих встречах отношения складывались дружескими, встречи были теплыми и доверительными. Действия сотрудников отделов продаж и сервисного обслуживания были слаженными, четкими, определены во времени. Сроки выдержаны, даже с небольшим опережением. Монтаж выполнен без задержек и в сжатые сроки, два центра смонтировали за 4 дня, пусконаладочные работы заняли 10 дней. Причем данное оборудование в России монтируется впервые. Слаженность и пунктуальность в работе коллектива KABAN позволили нам добиться выполнения поставленных задач и достичь целей произведенных инвестиций в производственную базу.

Редакция: Как Вы видите дальнейшее развитие взаимоотношений на фоне постоянного инновационного роста компании KABAN и необходимости производителей светопрозрачных конструкций двигаться в ногу со временем с целью сохранения высокой конкурентоспособности?

Андрей Давыдов: В период монтажных работ приобретенного нами оборудования KABAN мы сделали несколько предложений по модернизации оборудования с точки зрения потребителя. Наши пожелания были приняты во внимание и на данный момент часть из них выполнена, а некоторые остаются в разработке. Очень плотное взаимодействие, активная работа и быстрая обратная связь, современные решения в сложном оборудовании дают все основания считать, что компания KABAN и впредь будет развиваться как современный производитель высокотехнологичного оборудования с мировым именем, а мы, производители светопрозрачных конструкций, получим новые решения в производственном процессе.

KABAN Makina
Тел.: +90 (212) 866-2500
Факс: +90 (212) 771-1683
e-mail: kaban@kaban.com.tr
www.kaban.com.tr

Новики станочной программы KABAN

Многопрофильный станок PA 2010 для зачистки импоста

- Практичные настройки с помощью вращающихся упоров.
- Поршень бокового прижима обеспечивает точную фрезеровку импоста.
- Возможность одновременной фрезеровки 4-х профилей (стандартная оснастка).



- Сенсор автоматического распознавания количества профилей.
- Механизм быстрой замены фрез на основе пневматики и специальной системы зашелока.
- Регулируемая по длине подставка для поддержки профиля.
- Возможность одновременной фрезеровки максимум 6-ти профилей (опция).
- Ячейки для хранения фрез.

Шурупверт KA 1010 для привинчивания армирующего профиля

- Производит серийное и точное привинчивание армирующего профиля.
- Автоматическая подача шурупов.
- Регулируемая сила и точка привинчивания.
- Работа с помощью педали.





Оборудование PENMAK MACHINE

ООО «ПЕНМАК РУС» – официальный поставщик и представитель компании PENMAK MACHINE, производителя оборудования для изготовления окон и дверей из ПВХ и алюминия.

Мы всегда ставили перед собой задачу предложить нашим клиентам продукт лучшего соотношения цена/качество. К решению поставок на российский рынок оборудования для изготовления окон и дверей марки «Penmak» наша фирма пришла не сразу. В то время ниша надежного и простого в работе и обслуживании, недорогого оборудования для ПВХ- и алюминиевых конструкций пустовала. Многие изменилось с появления марки «Penmak». Эти станки для производства окон и дверей из ПВХ- и алюминиевых профилей стала выпускать группа единомышленников двух стран, получивших опыт работы на аналогичных предприятиях и сразу поставивших перед собой задачу устранить в станках недоработки, которые к тому времени уже были хорошо известны фирмам-производителям ПВХ-окон и алюминиевых конструкций. Поэтому хороший результат в данном случае является закономерностью. Анализируя предложения от российских и зарубежных партнеров, мы делаем Вам одно из лучших предложений. Мы не стараемся быть объективными. В этих вопросах важен опыт, а не желание всем угодить. Поэтому производимое и поставляемое оборудование мы делаем из соображения получить недорогой станок, эффективный и надежный в работе, с простым и понятным управлением. Уверены, что правильно понимаем чаяния руководителей цехов при подборе оборудования и станков для производства окон ПВХ.

Сейчас появляется много нового автоматического и ручного инструмента, используемого при изготовлении и сборке окон, дверей и других конструкций из ПВХ- и алюминиевого профиля, заслуживающего Вашего внимания. И цена теперь – уже не единственный критерий при выборе качественного оборудования. Надеемся, что сможем предложить такое оборудование и станки производителям, которые открывают новые цеха, модернизируют и расширяют производства.

Представляем Вам основные модели станков марки PENMAK.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА С НИЖНЕЙ ПОДАЧЕЙ ДИСКА

- Отрезной станок нарезает профили из ПВХ и алюминия.
- Пневматическая подача пильного диска на 450 мм.
- Регулятор скорости подачи диска позволяет заменять обрабатываемый материал.

По окончании резки пильный диск возвращается в исходное положение.

- Станок нарезает профиль под фиксированными углами 15°, 22,5°, 30°, 45°, 90°, а также под всеми промежуточными углами при свободной резке.
- В случае открытия защитной крышки во время процесса резки, вся процедура автоматически прекращается.
- Прилагаются рольганги (2400 мм, 2 шт.).



ТРОЙНОЙ КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ФУНКЦИЕЙ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ВОДОУЛИВНЫХ КАНАЛОВ



- Станок предназначен для фрезерования отверстий различной конфигурации, водоотводящих каналов и сверления трех отверстий под оконную ручку в ПВХ- и алюминиевых профилях.
- Пневматические прижимы профиля.
- Ручная подача вертикальной фрезы и редуктора тройного сверления.
- Пневматическая подача водоотводящего привода.
- 120-миллиметровое фрезерное сверло позволяет просверливать отверстия под замок, не переворачивая профиль.
- Оснащен системой разделительной кнопки.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК



ОПЦИЯ – возможность сварки с «0» швом.

- Данный станок предназначен для сварки углов ПВХ-профиля.
- Аппарат оснащен цифровым термостатом, с помощью которого возможна регулировка времени и температуры плавления (0 – 260°C), а также времени охлаждения.
- Свариваемые углы 30° – 180°.
- После прижима профиля процесс сварки осуществляется полностью автоматически.
- Установка профиля осуществляется нажатием на педаль или кнопку на цифровой панели аппарата.
- Вся процедура занимает в среднем 45 секунд.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВУХГОЛОВЧАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ПВХ- И АЛЮМИНЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ



- Для двухсторонней точной резки профиля из ПВХ и алюминия под углами 45°, 90° и всеми промежуточными углами.
- Станок оснащен сенсорным монитором управления, позволяющим вводить размеры.
- Функция программирования позволяет установить порядок раскроя и контроль выполненных циклов (счетчик нарезанных профилей).

- Может запоминать до 500 разных программируемых размеров.
- После завершения цикла аппарат автоматически прекращает работу.
- Регулировка скорости подачи дисков в зависимости от вида обрабатываемого материала.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ УГЛОЗАЧИСТНОЙ СТАНОК



- Автоматически чистит верхние и нижние поверхности, а также задние части сваренных углов.
- Имеется привод для центровки угла, который обеспечивает точную зачистку углов.
- На электронной панели имеются переключатели операций в зависимости от типа профиля (такие как дверь, окно и рама).
- Позволяет зачищать 2 и 3 серии профиля, не меняя комплекта фрез.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК

- Разработан для одновременной сварки обоих углов ПВХ.
- Полностью электронный, электропневматический с системой автоматического контроля PLC.



- Отдельная регулировка пресса и давления в зависимости от типа профиля.
- Регулировка времени плавления и склеивания.
- Оснащен электронным термостатом. Регулировка температуры в промежутке 0 – 400°C.
- Правая головка передвигается вручную. Имеется тормозная система.

- Максимальное сварочное сопротивление. Время сварки около 75 секунд.
- Левая головка варит в промежутке 30° – 180°. Правая головка под постоянным углом в 90°.
- Имеется подставка для длинных профилей.
- Практичная замена сварочной формы.
- Отдельная регулировка всех параметров.
- Экономно расходует энергию и воздух.
- Сигнализирует о поломке (в случае поломки на экране высвечивается «ERR»).

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ТОРЦА ИМПОСТА

- Станок предназначен для обработки торцов импоста.
- В зависимости от количества обрабатываемых серий устанавливается от одного до трех комплектов фрез, что позволяет обрабатывать до 3-х серий без замены фрез.



- Выбор фрезы осуществляется переключателем.
- Аппарат оснащен регулятором скорости движения фрез.
- Возможно изменение угла торцовки.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА

- Станок предназначен для резки штапиков под углом 45°.
- Имеется 4 пильных диска (2 с большим и 2 с меньшим диаметром) для срезки нижних углов.
- Пневматическая подача дисков, автоматический режим работы.
- Автоматический возврат дисков в исходное положение.
- Конвейерная система с измерительным устройством.
- Возможность регулировки скорости подачи дисков.

СТАНОК С СИСТЕМОЙ ОХЛАЖДЕНИЯ ДЛЯ РЕЗКИ АРМИРУЮЩЕГО ПРОФИЛЯ



- Используется для резки армирования любой толщины.
- Возможность резки влево и вправо под любыми углами до 45° диском диаметром 275 мм.
- Заготовка зажимается с помощью специального поршня. Сжатие материала происходит с помощью регулируемых движущихся зажимов от самого ближнего расстояния до лезвия.
- Предусмотрено охлаждение пильного диска и удаление стружек.
- Подвижный рычаг работает при напряжении 24 В.

НОВИНКИ В СТАНОЧНОЙ ПРОГРАММЕ PENMAK MAKINA:

- Автоматический углообжимной пресс для алюминиевого профиля.
- Автоматический тройной копировально-фрезерный станок для фрезерования алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматическая пила для резки алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматический станок для фрезерования торца импоста алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).

Компания ПЕНМАК РУС принимает заказы на запчасти к оборудованию любых турецких брендов.

С нашим оборудованием Ваш цех начнет зарабатывать, а не отрабатывать проценты по взятому кредиту для приобретения станков.



ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru

ARTIKON

Новинки от SETINO MAKINA

Усиливающаяся с каждым днем конкуренция и падение уровня прибыли вынуждают нас изыскивать пути более быстрого и качественного производства, сохраняя при этом высокое и достойное качество конечной продукции.



Четырехголовочный
сварочный станок FW-441 (Y)

Наша цель — удовлетворение ожиданий клиентов за счет обеспечения легкости производства металлопластиковых конструкций благодаря качественной и быстрой системе автоматизации, не требующей участия опытных специалистов.

«Пенмак Рус» рад представить вам своего партнера — компанию Setino Makina, производящую оборудование марки «Artikon» для изготовления металлопластиковых конструкций.

Четырехголовочный сварочный станок FW-441 (Y)

- Используется для одновременной четырехсторонней сварки углов под 90°.
- Сенсорная панель управления 8,4 дюйма.
- Система ЧПУ (3 оси).
- Возможность сварки любых профилей с толщиной сварного шва 0,2 мм на лицевых поверхностях.
- Автоматическая система разблокировки цулаг делает тоньше сварной шов в точке отрыва.
- Удобная система замены цулаг.
- Аппарат перемотки тефлона на нагревательных пластинах.
- Централизованная система смазки станка.
- Сканер считывает информацию с нанесенного на заготовки профиля штрихкода, благодаря чему станок автоматически выставляет необходимые размеры.



Автоматический станок
MS-502 для установки импоста

Станция SC-231 для резки и обработки ПВХ-профиля

В данной модели объединены все виды работ, осуществляемых с профилем ПВХ: резка, фрезерование, маркировка и др. Все эти процессы выполняются автоматически при помощи компьютера.

- Полная совместимость со всеми видами оконных программ.
- Особенности промышленного компьютера.
- Возможность подготовки до 10 профилей с максимальным размером 6,5 м на роликовых стеллажах.
- Совместимая с четырехголовочной сваркой и углозащитным станком с ЧПУ система штрихкодов.
- Возможность деликатной резки с помощью сервоконтроллера в диапазоне от 30° до 150°.
- Возможность фрезеровки дренажей в 5-ти разных позициях.
- Возможность тройного сверления под ручку и фрезерование паза под механизм вертикального замка.

Станция SC-231 для резки и обработки ПВХ-профиля



- Автоматическая передача отходов (остатки профиля) в складской бункер посредством конвейера.
- Производительность может меняться в зависимости от продукта:
 - минимум 140 окон / 8 часов;
 - максимум 160 окон / 8 часов.

Автоматический станок MS-502 для установки импоста

- Возможность установки вертикального импоста для окон и дверей различных размеров без применения метра, карандаша, а также без форм и шаблонов.
- Станок автоматически регулирует размер, а двусторонняя система одновременно делает отверстия.
- Не требует опыта и прост в использовании.



Центр DG-603 с ЧПУ

Хит
продаж

- Фиксирование окна осуществляется автоматическим упором.
- Установка одного импоста занимает примерно 20 секунд.
- Ввод более одного размера.
- Автоматическое центрирование позволяет соединять без настроек импост разных типов и серий.

Четырехголовочный сварочный станок FW 441 (D)

- Используется для одновременной четырехсторонней сварки углов под 90°.
- Сенсорная панель управления 8,4".
- Система ЧПУ (3 оси).
- Возможность сварки любых профилей с толщиной сварного шва на лицевых поверхностях 0,2 мм.
- Автоматическая система разблокировки цулаг уменьшает толщину сварного шва в точке отрыва.
- Удобная система замены цулаг.
- Аппарат перемотки тефлона на нагревательных пластинах.
- Централизованная система смазки станка.
- Имеется сканер, считывающий информацию со штрихкода, нанесенного на напильные заготовки профиля, благодаря чему станок автоматически выставляет необходимые размеры.

Комплектация:

- система прижима уплотнителя;
- сканер штрихкода;
- станок может быть изготовлен под направление линии (прямое — обратное).



Четырехголовочный сварочный станок FW-441 (D)

- Запатентованная система зачистки верхнего и нижнего внутренних углов.
- Упрощенная система программирования и распознавания профилей.
- Возможность настройки скоростей инструментов.
- Память для обработки 500 типов профилей.
- Производительность 190 — 200 конструкций за 8 часов.
- Система ножей для снятия шва с нижней и верхней поверхностей для цветных и белых профилей.

Оборудование марки «Artikon» компании Setino Makina — это воплощение простоты и экономичности в сочетании с высокой степенью автоматизации. Компания постоянно внедряет собственные ноу-хау, что позволяет ей производить оборудование, соответствующее всем стандартам и требованиям современных технологий.

Центр DG-600/602/603 с ЧПУ для обработки дверей

- Используется для сверления отверстий в дверных створках разных типов и серий ПВХ-профилей (всех типов механизмов вертикальных замков, замков «туалет-ванная», замков с цилиндрическим механизмом, замков для комнатных дверей).
- Сверление отверстий для монтажа ручек, цилиндрического механизма и канала гнезда замка.
- Система программирования разных замков.
- Система сверления прямоугольного армирующего профиля.
- Не требует использования рулетки и карандаша; нет необходимости переворачивать профиль.
- Осуществляет сверление вместе с армирующим профилем легко и без погрешностей.

Углозачистной станок СС-221 с ЧПУ

- Выполняет зачистку сварных углов ПВХ-конструкций.
- Подвижная сенсорная панель управления 8,4 дюйма.
- Система перемещения обрабатываемых элементов по двум осям (2 серводвигателя).
- Верхняя и нижняя фрезы для зачистки паза под резиновый уплотнитель.



ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru



Углозачистной станок СС-221 с ЧПУ

OZCELIK — высокое качество по разумной цене

Сервис, запчасти, наличие на складе в Москве

Гарантия на станки — 2 года

ООО «МК-ТТ» — официальный представитель завода OZCELIK в России. Предлагаем Вашему вниманию станки со склада в Москве и под заказ, гарантийное обслуживание, ремонт, запчасти.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОН ИЗ АЛЮМИНИЯ GEMINI-IIA

Автоматическая маятниковая пила, диаметр пильных дисков 400 мм, подача гидropневматическая. Плавная подача и встроенная система охлаждения обеспечивают качественный рез алюминиевых профилей. Размер отрезаемых деталей и их количество задаются на цифровом дисплее.

POLAR-IV

Станок для обработки импоста с изменяемым углом реза и устройством быстрой сменой фрез. Система охлаждения — дополнительная опция.

APEX-I

Пресс для соединения углов в алюминиевых конструкциях. Один из самых надежных, простых в эксплуатации и в то же время недорогих прессов.



GEMINI-IIA



POLAR-IV



APEX-I



GALAXY-1.
Копировально-фрезерный станок с системой охлаждения



NEBULA.
Хотмелт-экструдер

Экструдер оснащен регулятором скорости подачи состава и регуляторами температуры емкости, насоса, шланга и пистолета.



METEOR-2.
Пила для профиля с системой охлаждения

- Рольганг 2 м в комплекте.
- Рольганг 4 м — дополнительная опция.

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования OZCELIK для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон. Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «МК-ТТ».

ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18
Тел.: (495) 347-9703
info@mk-komplekt.ru
www.mk-komplekt.ru

ООО «ИТАР-М»

Тел.: (499) 722-7513
Факс: (495) 347-9971
mk@ozcelik.su
www.ozcelik.su



Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия



Станки MWT (Турция). Достойное качество, хорошие цены. 7 лет на российском рынке. Сервис, запчасти. Гарантия на станки 2 года.



Двухголовая пила OMRM 113

- Автоматическое позиционирование — сервопривод, память свыше 2000 шагов.
- Диаметр пильных дисков 450 мм. Выход дисков на 148 мм.
- Min/max размер деталей 480 мм / 4060 мм.
- Дополнительные опции: вертикальные прижимы, система охлаждения, принтер штрихкода, серийная резка.



Двухголовый сварочный станок OMRS 112

- Хороший станок.
- Отличное соотношение цена/качество.
- Регулируемый шов 2 — 0,2 мм.



Пресс углообжимной OMRM 136

- Усилие сжатия три тонны.
- Полностью пневматическая схема.
- Простой, удобный и надежный станок.
- Не требует электропитания.



Торцефрезерный станок 151 K

- Система быстрой смены фрез.
- Функция зачистки наружного угла.



Штапикорез 455

- Пила для резки штапиков.
- Подрезные диски, регулировка цула по высоте.



Универсальный копировально-фрезерный станок 254

- Высокоскоростная трехфазная копировальная фреза.
- Автоматическая фреза для водоотлива.



Зачистной станок 651

- Станок для зачистки углов.
- Система быстрой смены фрез.



Автоматический «умный» рольганг RC-3



- Предназначен для работы с пилами и штапикорезами.
- Управление с выносного пульта.
- Диапазон измерения от 1 до 2800 мм.
- ЦЕНА 80 тыс. руб. В наличии на складе в Москве.

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования торговых марок MWT, NIKMAK, OZCELIK и ARTIKON для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон.

Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «МК-ТТ».



ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18

Тел.: (495) 347-9703

info@mk-komplekt.ru

www.mk-komplekt.ru

www.nikmak.info

ООО «ИТАР-М»

Тел.: (499) 722-7513, факс: (495) 347-9971

mk@ozcelik.su

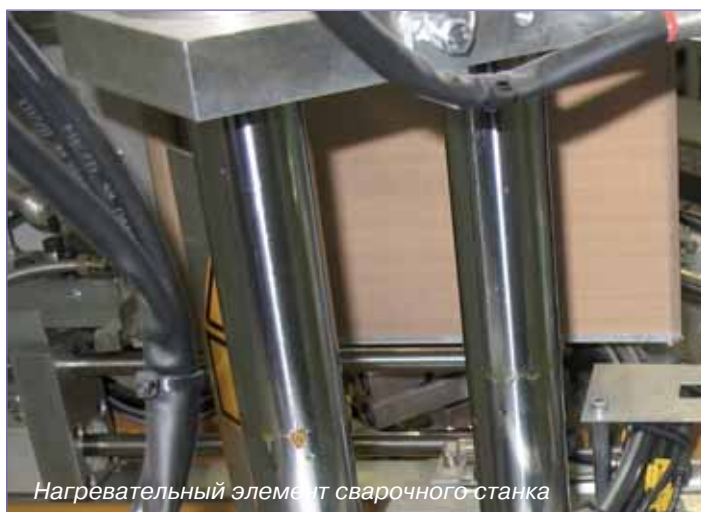
www.ozcelik.su



Тефлоновые ленты FORFLON® – решение проблемы защиты термосваривающих элементов

При высокой производительности современного оборудования для производства ПВХ-окон для качества и надежности сварочного шва применяется максимально допустимая температура сварки. При этом возникает проблема прилипания этих материалов к рабочей поверхности термосваривающих элементов оборудования.

Решение проблемы – использование тефлоновых (PTFE) лент. Тефлоновые ленты Forflon® успешно решают эту задачу, сохраняя тепловой поток от нагревательного элемента к свариваемым материалам. Разумеется, на надежность сварочного шва влияет качество тефлоновых лент, а их цена естественным образом сказывается на готовой продукции.



Нагревательный элемент сварочного станка

ОО ПК «Форвард-Комплект» представляет тефлоновые ленты компании FIBERFLON® A.S., применяемые при производстве пластиковых окон на нагревательных элементах («зеркалах») сварочных устройств станков любого типа (Urban, Hollinger, Haffner, Hasomat, Technoplast, Kaban и др.), в виде непрерывной тефлоновой ленты (рукав) или в виде листового материала в рулонах. «Форвард-Комплект» является эксклюзивным дистрибьютором компании Fiberflon® A.S. по поставкам материалов с тефлоновым покрытием на территории РФ. Зарегистрированная торговая марка в России – FORFLON®. На нашем складе всегда в наличии свыше 40 типов тефлоновых лент различ-

ной толщины и марок (армированных и неармированных) в полотнах шириной 1000 мм и в роликах (ширина по желанию заказчика от 10 мм), с клеевым слоем (силиконовый термостойкий клей от -70°C до +270°C), и без него. Суммарный запас лент на складе составляет свыше 50000 м², что позволяет удовлетворять запросы клиентов в кратчайшие сроки.

«Форвард-Комплект» также является официальным дистрибьютором японской компании Nitto Denko Corporation, поставляющей на российский рынок тефлоновые клейкие ленты NITOFLON, изоляционные и антикоррозионные материалы, английской компании Silicone Engineering и бельгийской Rogers Corporation – поставщи-



Сварка рукавов



Тефлоновый рукав



Складские запасы ПК «Форвард-Комплект» удовлетворят любые разумные потребности партнеров

ков изделий из силиконовых резин, и официальным дистрибьютором немецкой компании Optibelt, поставляющей на российский рынок приводные ремни (клиновые, поликлиновые, многоручьевые, вариаторные, зубчатые, круглые, плоские). Мы выполняем работы по нанесению и восстановлению антипригарного антиадгезионного тефлонового покрытия (PTFE — политетрафторэтилен) на изделия из алюминия и его сплавов, латуни, бронзы, стали, чугуна и т. д. Разрабатываем и изготавливаем электронагреватели любого типа (трубчатые, патронные, хомутовые, плоские) из углеродистых, нержавеющей, жаростойких и кислотостойких марок стали, титана, циркония, тантала, свинца, фторопласта, металлические транспортные и глазировочные сетки из углеродистых, нержавеющей и жаростойких сталей с использованием проволоки от 1 до 3 мм. У нас всегда в наличии нихромовая лента и проволока (X20H80).

Хочется подчеркнуть, что мы не просто перечислили номенклатуру товаров и услуг, а действительно в состоянии удовлетворить любые разумные потребности наших партнеров. В этом не трудно убедиться, посетив наш офис, склад и ознакомившись с ассортиментом и наличием предлагаемой продукции.

Мы постоянно расширяем географию наших поставок и число представителей в регионах, что говорит о высоком качестве поставляемой продукции и взвешенной ценовой политике компании (сравните цены на данные продукты по России и СНГ).

Рекомендованные производителем артикулы тефлоновых лент для использования на оборудовании по производству ПВХ-окон: тефлоновые ленты бесклеевые 116.13 (140 мкм), 216.15 (150 мкм), 116.15 (160 мкм, повышенное содержание тефлона), Fiberlam 235 (160 мкм, ламинированная, +70% увеличения срока эксплуатации), самоклеящаяся лента 216.15 AD (150/180 мкм).

Для наших новых партнеров мы готовы предложить специальные цены на весь ряд продукции и особые условия сотрудничества.

ПК «Форвард-Комплект»
142700, Московская обл., г. Видное,
ул. Донбасская, д. 2, бизнес-центр «ДОН» (корп. 10)
Тел.: (495) 546-8976, 229-4176, 223-6867, 978-4618
Тел./факс: (495) 546-8971, 645-3899
e-mail: mail@forkom.ru
www.forkom.ru



Офис и склад ПК «Форвард-Комплект»

ПВХ-ПРОФИЛЬ

 DIPLAST

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

 ETS

Марки профиля — Hoffman/Manhoff, Faust, BioConcept
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.prohoffman.ru

 LG Hausys

Марка профиля — LG Hausys
 ☎ (495) 663-3958, 663-3959
 ★ www.lghausys.ru

 Rehau

Марка профиля — Rehau
 ☎ (495) 663-3388
 ★ www.rehau.ru

 SALAMANDER INDUSTRIE /// PRODUKTE GmbH, представительство

Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN
 ☎ (4922) 32-70-04, (904) 251-7911
 ✉ office@salamander-profil.ru
 ★ www.salamander-profil.ru

 VEKA Rus

Марка профиля — Veka
 ☎ (495) 518-9850, 777-3611
 ✉ moscow@veka.com
 ★ www.veka.ru

 Адепласт

Марка профиля — ADEPLAST
 ☎ (343) 261-4000, 345-2720
 ✉ office@adeplast.ru
 ★ www.adeplast.ru

 Алупласт РУС

Марка профиля — Aluplast
 ☎ (495) 662-8972
 ✉ info@aluplast.ru
 ★ www.aluplast.ru

 Альфа Проф

Марка профиля — KBE
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ★ www.alfaprof.com

 АРтек-Россия

Марка профиля — Artec
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artcru@arteconline.com
 ★ www.artconline.com

 АСТРОН

Марка профиля — Novotex
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

 Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

 БРУСБОКС

Марка профиля — BRUSBOX
 ☎ (495) 269-1719
 ✉ all@brusbox.ru
 ★ www.brusbox.ru

 Визави-2000

Марка профиля — RATEX
 ☎ (8442) 425-063, 932-731
 ✉ vizavi5@yandex.ru
 www.vizavi-2000.ru

 ВИНТЕК ПЛАСТИК

Марка профиля — WINTECH
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

 ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле

Марка профиля — GEALAN
 ☎ (495) 739-2962, 739-2963
 ✉ info@gealan.ru
 ★ www.gealan.ru

 Гермес

Марки профиля — Merkur, KRAUSS, Slidors, OPAC, KBE, Novotex, LG Hausys
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

 Декенинк Рус

Марки профиля — Deceuninck
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ info@deceuninck.ru
 ★ www.deceuninck.ru

 ДиЕв

Марка профиля — Расстал-СТН
 ☎ (8552) 778-515, 778-522
 ✉ sales@diiev.su
 ★ www.diiev.su

 Доберман, ООО

Марка профиля — DOBERMANN
 ☎ (4942) 424-701
 ✉ info@grk-fenster.ru
 ★ www.okna-dobermann.ru

 ИВАПЕР, ООО

Марка профиля — IVAPER
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546
 ✉ ivaper@ivaper.ru
 ★ www.ivaper.ru

 Инвест-Трейд

Марка профиля — Novotex
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

 Интерпласт (Кострома)

Марка профиля — INTERNOVA (Словакия)
 ☎ (4942) 357-321, 314-574
 ✉ brigada@kmtn.ru
 ★ www.brigada-k.ru

 Ка-Фур-Сервис

Марки профиля — Rehau, ЭксПроф, Брусбокс
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

 Компания «Грайн», ООО

Марка профиля — Grain
 ☎ (347) 271-6171
 ✉ info@grain-prof.ru
 ★ www.grain-prof.ru

 Комплектсервис

Марка профиля — KBE
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

 ЛОРАДО

Марка профиля — Deceuninck
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ info@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

 МОНБЛАН Рус

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

 МОНОЛИТ

Марка профиля — WINTECH
 ☎ (8452) 570-053, 574-507
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

 МОСПЛАСТ

Марка профиля — Deceuninck
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

 НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК

Марка профиля — Novotex
 ☎ (495) 411-7661, 310-7133
 ✉ info@n-plastic.ru
 ★ www.n-plastic.ru

 НОВОПЛАСТ

Марки профиля — Montblanc
 ☎ (495) 741-3839
 ★ www.n-plast.ru

 ОкнаПрофи (ООО «ПРОФИЛЬ»)

Марка профиля — Novotex
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ profil@oknaprofi.com
 ★ www.oknaprofi.com

 ОРАС, ООО

Марка профиля — OPAC
 ☎ (861) 231-3134, (918) 439-9603
 ✉ oras@mail.kuban.ru
 ★ www.orasplast.ru

 ОР-Пласт, ООО

Марка профиля — LAOUMANN
 ☎ (496) 797-9262, 797-9263
 ✉ market@or-plast.ru
 ★ www.laoumann.ru

 ПЛАСТПОЛИТЕН

Марка профиля — REHAU
 ☎ (495) 649-6109
 ✉ plastpoliten@narod.ru
 ★ www.plastpoliten-rehau.ru

 Плафен

Марка профиля — PLAFEN
 ☎ (495) 995-0972
 ✉ zavod@plafen.ru
 ★ www.plafen.ru

 ПРОПЛЕКС, ТД

Марка профиля — PROPLEX
 ☎ (495) 933-1925 (800) 333-44-55
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

 профайн РУС

Марки профиля — KBE, Trocal, Koemmerling
 ☎ (495) 232-9330, 232-9331
 ★ www.trocal.ru
 ★ www.kbe.ru
 ★ www.profine-group.ru

 Профиль-Сервис

Марки профиля — Brusbox, Rehau
 ☎ (8112) 757-555, 757-550
 ✉ info@pskovfur.ru
 ★ www.pskovfur.ru

 ПрофКом

Марка профиля — LG Hausys
 ☎ (499) 918-72-40
 ✉ info@trase.ru
 ★ www.okna-lg.ru
 ★ www.elexprof.ru

 Ропласто РУС

Марка профиля — ROPLASTO
 ☎ (495) 231-4166
 ✉ info@roplasto.info
 ★ www.roplasto.info

 РоссПласт

Марки профиля — RIGAP, SiPlast
 ☎ (861) 228-6683, 228-6684
 ✉ rossplast@mail.ru
 ★ www.rigap.com

 РусСайл

Марка профиля — energicore, производства компании Mikron, США
 ☎ (495) 710-7188
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru
 ★ www.rusail.ru

 Русская Торговая Компания

Марка профиля — BRUSBOX
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

 САЛАМАНДЕР Интернейшнл Профиль, ООО

Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN
 ☎ (4922) 453-058, (904) 251-7933
 ✉ skladvl@salamander-profil.ru
 ★ www.salamander-profil.ru

 СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — KBE, Novotex
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

 СибПромПласт

Марка профиля — Теплокон
 ☎ (3843) 795-661, 794-502
 ✉ info@sibpromplast.ru
 ★ sibpromplast.ru

 Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX
 ☎ (3812) 786-273, 786-260
 ✉ okna@ortex.org
 ★ www.ortex.org

 Сталепромышленная компания

Марка профиля — СПК
 ☎ (343) 365-1530
 ✉ panteleev@spk.ru

 Створ

Марка профиля — Novotex, EcoLine, KBE ламинированный пленкой Renolit
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

 СТЛ СИБИРЬ

Марка профиля — ECP PLASTICS
 ☎ (39169) 931-56, 923-45
 ✉ chin-2@mail.ru
 ✉ lucevich-stl@yandex.ru
 ★ www.ecp-plastics.ru

 СТЛ Экструзия

Марки профиля — Montblanc, Goodwin, Reachmont, Forwin
 ☎ (495) 781-8120, 781-8121
 ✉ support@montblanc.ru
 ★ www.montblanc.ru

 СТРОЙ АРТ - Уфа

Марка профиля — Montblanc, Reachmont, Exprof, GOODWIN, FORWIN
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

 Тантроникс ТД

Марка профиля — Тантроникс
 ☎ (495) 363-4444
 ✉ 3634444@mail.ru
 ★ www.tantronix.ru

 Унипром

Марка профиля — CITYLUX
 ☎ (863) 220-9911, 220-9979
 ✉ cityluxru@mail.ru

Химтрейдинвест

Марка профиля — Winbau
 ☎ (4722) 357-736, (4722) 357-734
 ✉ belgorod@winbau-profil.de
 ★ www.winbau.ru

ЦентрКомплект

Марка профиля — BRUSBOX
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ★ http://centr-komplekt.ru

Оконная Компания «ШТЕРН»

Марка профиля — SCHTERN
 ☎ (4742) 909-113, 909-990
 ★ www.ok-schtern.ru

Шуко Интернационал Москва

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schuco.ru
 ★ www.schuco.ru

ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF
 ☎ (3452) 771-611
 ☎ (499) 682-7089
 ✉ expref@expref.ru
 ★ www.expref.ru

ЭНВИН РУС

Марки профиля — ENWIN, PIMAPEN
 ☎ (915) 396-6730 — склад (Щелково, МО)
 ☎ (86349) 240-11, 240-23
 ✉ info@enwin.ru
 ★ www.enwin.ru

Юг-Профиль-Системс

Марка профиля — ELEX
 ☎ (861) 210-0808, 210-0986
 ✉ ups@eleprof.ru

VENTA

Марка профиля — Ventana™
 ☎ +380 (56) 373-9054
 ✉ profile@venta-ua.com
 ★ www.venta-ua.com

Winbau, группа компаний

Марка профиля — Winbau
 ☎ +380 (57) 751-8697
 ☎ +380 (44) 496-2894
 ☎ +380 (56) 372-7877
 ✉ info@winbau.com.ua
 ★ www.winbau.ua

МИРОПЛАСТ

Марка профиля — WDS
 ☎ +380 (562) 338-000, 338-038
 ✉ info@miroplast.com
 ★ www.wds.ua

ALFAPEN

Марки профиля — WINGLASS, SMARTWIN
 ☎ +90 (352) 697-4118, 697-4122
 ✉ alfapen@alfapen.com.tr
 ★ www.alfapen.com.tr

FIRAT PLASTIK

Марка профиля — FIRAT
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
 ✉ export@firat.com
 ★ www.firat.com

ПРОФИЛИ ДРЕВЕСНО-ПОЛИМЕРНЫЕ**ВИНТЕК ПЛАСТИК**

Марка профиля — Penwood
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

ПРОФИЛИ СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЕ**Новые Композитные Материалы, ООО**

Стеклокомпозитный профиль WinPul®
 ☎ (8342) 470-041, 222-614
 ★ www.winpul-rm.ru

ПРОФИЛИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ**Альтапласт**

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ★ www.altarus.ru

Голденпласт

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным ПВХ-системам
 ☎ (863) 278-8278, 278-8279
 ✉ goldenplast@list.ru
 ★ www.goldenplast.ru

ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ**Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers
 ☎ (495) 542-4015
 ✉ info.russia@reynaers.com
 ★ www.reynaers.ru

АВАНГАРД, ГК

Витражная и фасадная системы АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве
 ☎ (812) 622-1952
 ✉ info@ac-avangard.ru
 ★ www.ac-avangard.ru

АГАТ

Марка профиля — Provedal
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Агрисовгаз

Марка профиля — AGS
 ☎ (48431) 620-00
 ✉ asg@agrisovgaz.ru
 ★ www.agrisovgaz.ru

АЛМО

Алюминиевые профильные системы АЛМО
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ag.s.ru

Алстоксервис

Марка профиля — NEWTEC
 ☎ (495) 526-3086, (496) 259-6817
 ★ www.new-tec.ru

Альфа Проф

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ★ www.alfaprof.com

Алюминиевый профиль ВСМПО

Марка профиля — АП ВСМПО
 ☎ (34345) 617-50, 617-49
 ✉ eplaksin@vsmo.ru
 ★ www.al-vsmo.ru

Алютех МСК

Марка профиля — ALUTECH
 ☎ (495) 921-1566
 ✉ zakaz@alutechmsk.ru
 ★ www.alutech-group.com

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для подконструкций навесных фасадов
 ☎ (86383) 260-04, 271-36
 ✉ bk-alprof@bk.ru
 ★ www.bkalprof.ru

ВКС

Марка профиля — Виднал-Прогресс
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

ВМК Инвест, ООО

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика
 ☎ (4842) 224-017, 309-63
 ☎ (495) 258-3651
 ✉ info@vmk-invest.ru
 ★ www.vmk-invest.ru

Волжская металлургическая компания, ООО

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм
 ☎ (8482) 951-096, 954-050
 ✉ etm@etmvolga.ru
 ★ www.etmtd.ru

Гермес

Марки профиля — KRAUSS
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

Гидро Билдинг Системс

Марка профиля — WICONA
 ☎ (495) 207-7530, 207-7540
 ★ www.wicona.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 360-0568
 ✉ info@alsib.ru
 ★ www.alsib.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Provedal
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Интерьер мастер

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

Иплана

Марки профиля — AGS, Provedal
 ☎ (495) 513-8237, 513-8813
 ✉ arh@iplana.ru
 ★ www.iplana.ru

Конструкция, ЗАО

Марки профиля — Alumil (Греция), АЛЮМАКС (Россия)
 ☎ (495) 500-3400, 921-1917
 ✉ info@constr.ru
 ★ www.constr.ru
 ★ www.alumil.ru

МОНБЛАН рус

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Раико Ист

Марка профиля — RAICO
 ☎ (495) 995-1159
 ✉ info@raico.ru
 ★ www.raico.info

РЕАЛИТ

Марка профиля — REALIT
 ☎ (499) 500-5753, (48439) 961-91
 ✉ info@realit-obninsk.ru
 ★ www.realit.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Сегал, ЛПЗ

Марки профиля — СИАЛ
 ☎ (391) 274-9030, 274-9031
 ✉ segal@sial-group.ru
 ★ www.sial-group.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
 ☎ (383) 317-0995, 317-6666
 ✉ sale@sibprofile.ru
 ★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — СИАЛ, КраМЗ, Provedal
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

СТРОЙ АРТ — Уфа

Марка профиля — Provedal
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

ТАТПРОФ

Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (8552) 778-204, 778-205
 ✉ reklama@tatprof.ru
 ★ www.tatprof.ru

ТБМ

Марка профиля — ALUMARK
 ☎ (495) 995-3962, 995-3935
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Урало-Сибирская Профильная Компания

Марка профиля — INICIAL
 ☎ (343) 345-2221
 ✉ info@rostal.com
 ★ www.inicial.ru

Фасадные системы, ООО

Марки профиля — СИАЛ, Provedal. Производство системы вентфасадов
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ moscow-fs@yandex.ru
 ★ www.rusfs.com

Хабаровский ЗСАК

Марки профиля — Амур-50, Амур-46, Амур-60
 ☎ (4212) 511-705, 511-605
 ✉ info@zaozak.ru
 ★ www.zaozak.ru

Хук, ООО

Марка профиля — Hueck/Hartmann
 ☎ (495) 665-4834, 665-4835
 ✉ info@hueck-export.ru
 ★ www.eduard-hueck.com

Шуко Интернационал Москва

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schuco.ru
 ★ www.schuco.ru

**ПРОФИЛЬ
ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЙ****Меезенбург**

Марка профиля — optimAL
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

ТБМ

Марка профиля — Gutmann
 (Германия), Алюстарт (Польша)
 ☎ (495) 995-3936, 995-3960
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

**ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ
БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ****Алютех МСК**

Алюминиевые экструдированные
 профили ALUTECH ALT100 для рам
 балконного остекления
 ☎ (495) 921-1566
 ✉ zakaz@alutchemsk.ru
 ★ www.alutech-group.com

АСТРОН

Марка профиля — ALT100 (Alutech)
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

ВКС

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 341-9086, 341-4538
 ✉ info@alsib.ru
 ★ www.alsib.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Novotex, Provedal
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Интерьер мастер

Алюминиевый профиль эконом-
 класса «Синица»
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

Меезенбург

Марка профиля — optimAL лоджии
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

МОНОЛИТ

Профиль WINTeCH, раздвижная
 система SUNTECH для остекления
 балконов и лоджий
 ☎ (8452) 570-053, 574-507
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

Нортекс

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

ПРОПЛЕКС, ТД

Система ПВХ-профилей —
 PROPLEX-Балкон
 ☎ (495) 933-1925 (800) 333-44-55
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — система Provedal
 (KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного
 назначения
 ☎ (383) 317-0995, 317-6666
 ✉ sale@sibprofile.ru
 ★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

СТЕКЛО**AGC Flat Glass Klin**

Архитектурное стекло, стекла для ин-
 дустриального применения и внут-
 реннего декора
 ☎ (495) 411-6565, 411-6564
 ★ www.yourglass.ru
 ★ www.agc-flatglass.com

ДЕМАХО

Поставки полированного стекла и
 зеркального полотна, продажа хими-
 ческих составов для обработки стекла
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

Modern Glass

Закалка стекла, производство много-
 слойного стекла, переработка пожа-
 ростойкого стекла, эмалирование
 стекла, нанесение шелкографии,
 цветовая печать, производство стек-
 лопакетов (в том числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3994
 ✉ sales@modernglass.ru
 ★ www.modernglass.ru

АрхиБут

Стеклопрофилит Lamberts LINIT
 ☎ (495) 223-2606
 ★ www.u-glass.ru

БЕСТВИНД

Продажа стекла
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

Инпрус

Архитектурное стекло, стеклопакеты
 ☎ (495) 989-6246, 963-2933, 411-
 7827
 ★ www.inprus.ru

Мосавтостекло

Производство плоского и гнутого за-
 каленного стекла, многослойного
 стекла, изделий со специальными
 свойствами (электрохромное стекло,
 электрообогревное стекло); стеклопа-
 кеты плоские и моллированные, ус-
 труктурные, электрообогревные; ху-
 дожественное стекло и витражи
 ☎ (499) 235-9312, 235-6924
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс

Оптовые поставки строительного
 стекла Pilkington
 ☎ (495) 980-9400, 980-9316
 ✉ info@pilkington.ru
 ★ www.pilkington.ru

Пласт, ООО

Производство стекла тонированного,
 бронированного, энергосберегающего, стеклопакетов с
 пленкой, услуги по программе «Безо-
 пасное остекление»
 ☎ (495) 648-4706
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

РСК, Управляющая компания

Закаленное, ламинированное, стек-
 ло, триплекс
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680
 ★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты, зака-
 ленное, многослойное, пулестойкое
 стекло.
 ☎ (3476) 334-625
 ★ www.salstek.ru

Саратовский институт стекла

Производство теплозащитного окра-
 шенного в массе стекла, рефлексного
 низкоэмиссионного стекла с напыле-
 нием, стеклопакетов
 ☎ (8452) 632-825, 631-222
 ✉ glass@narat.ru
 ★ www.narat.ru

Соларекс-стайл

Стекло, ламинированный триплекс,
 стекло с пленкой
 ☎ (495) 669-2301, (499) 400-5353
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

Стеклотон-центр

Производство тонированного стекла,
 стеклопакетов, триплекса
 ☎ (495) 681-7570, 688-6266
 ✉ stekloton@stekloton-center.ru
 ★ www.stekloton-center.ru

ШОТТ ФП, ООО

Стекольная продукция концерна Schott
 ☎ (495) 933-5153
 ★ www.schott.com

СТЕКЛОПАКЕТЫ**Modern Glass**

Производство стеклопакетов (в том
 числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3994
 ✉ sales@modernglass.ru
 ★ www.modernglass.ru

Изолюкс

Производство стеклопакетов
 ☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105
 ✉ post@izolux.ru
 ★ www.isolux.ru

Метробор

Производство стеклопакетов общего
 назначения, гнутых, для структурного
 остекления, триплекс, противопожар-
 ное, светоизлучающее стекло, меха-
 ническая обработка стекла
 ☎ (812) 335-2500, 335-2390
 ✉ main@metrobob.ru
 ★ www.metrobor.ru

Модуль НПП

Производство пулестойких стекол,
 триплекса, стеклопакетов
 ☎ (495) 983-3583, 225-3190
 ✉ npp-modul@mail.ru
 ★ www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе
 HEATSHIELD™ с электронагревом
 ☎ (499) 235-9312, 235-6924
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Пласт, ООО

Производство стеклопакетов нестан-
 дартных размеров. Стеклопакеты с то-
 нированной и бронированной плен-
 кой по классам защиты K4, A1-A3, с
 энергосберегающей пленкой
 ☎ (495) 648-4706
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

Профстекло-М

Производство стеклопакетов. Трип-
 лекс, энергосберегающее стекло, с
 закаленным стеклом.
 ☎ (495) 786-3686, 786-3687
 ✉ prof-stk@mail.ru
 ★ www.profsteklo.ru

РСК, Управляющая компания

Стеклопакеты любой сложности и кон-
 фигурации, закалка, резка, обработка
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680
 ★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строи-
 тельного назначения, для наземного
 транспорта из сталинита, триплекса,
 низкоэмиссионного стекла, с пленкой
 ☎ (3476) 334-625
 ★ www.salstek.ru

Соларекс-стайл

Стеклопакеты одно- и двухкамерные,
 для структурного остекления, энерго-
 сберегающие, взрывоустойчивые, пу-
 лестойкие, ударопрочные и др.
 ☎ (495) 669-2301, (499) 400-5353
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

СТИС

Стеклопакеты
 ☎ (495) 727-4189, 727-4190
 ✉ info@stis.ru
 ✉ www.stis.ru

Стекло и Стеклоизделия

Резка и обработка стекла. Закалка
 стекла. Изготовление триплекса.
 Производство стеклопакетов.
 Продажа оборудования и
 инструмента для обработки стекла.
 ☎ (495) 988-0162, 660-8837
 ✉ info@npc-steklo.ru
 ★ www npc-steklo.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов
 различных видов
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809
 ✉ zakaz@cityglass.ru
 ★ www.cityglass.ru

Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с любым
 стеклом, триплекса, стекла с тони-
 рованной и упрочняющей пленкой
 ☎ (495) 548-8966, 548-9700
 ✉ cteblo@cteklo.ru
 ★ www.cteklo.ru

Торговый Дом ПЗСП

Производство стеклопакетов на обо-
 рудования австрийской фирмы
 «Lises». Однокамерные и двухкамер-
 ные стеклопакеты. Триплекс,
 закаленное стекло
 ☎ (342) 219-6701, 219-6702
 ✉ steklokom@steklokom.ru
 ★ www.steklokom.ru

ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА**Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trofen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла

☎ (83159) 677-28, 677-87
★ www.kuraray.ru

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции

☎ (495) 514-3109
✉ sales@air-box.ru
★ www.air-box.ru

C.C.E. s.r.l., Италия

Производство автоматических порогов и систем уплотнения
☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
✉ info@cce-rus.ru
★ www.cce-rus.ru

DORMA

Поставки фурнитуры для стекла, решения в области входных групп и контроля доступа

☎ (495) 645-1576
★ www.dorma.ru

Door Komplekt

Полный ассортимент комплектующих и фурнитуры для производства дверей, окон и фасадных конструкций

☎ (495) 508-7690, 665-7305
☎ (499) 502-1745
✉ info@doko.ru
★ www.doko.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика
☎ (903) 141-7302
✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de
★ www.dr-hahn.de

FAPIM s.p.a., представительство

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.

☎ (48439) 793-45
☎ (916) 311-6480
✉ Alexander.zazdravny@fapim.it
★ www.fapim.it

FIRESI

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE
☎ (495) 642-2006
✉ info@firesi.ru
★ www.firesi.ru

GEZE GmbH, представительство

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла
☎ (495) 933-0659, 933-0674
✉ office-russia@geze.com
★ www.geze.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)

☎ (925) 107-1219
✉ Hautau.ru@gmail.com
★ www.hautau.ru

JACKLOC company Ltd, Великобритания

Производство ограничителей открывания для окон и дверей
☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
✉ sales@jackloc.com
★ www.jackloc.ru

MACO

Фурнитура MACO, Австрия
☎ (4842) 715-100
★ www.maco.ru

MeGla

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары, козырьки, зажимной профиль
☎ (495) 780-6516, 780-6517
✉ info@megla.ru
★ www.megla.ru

PALRAM

Жесткий плоский, вспененный ПВХ-лист для производства сэндвич-панелей
☎ (495) 411-6626
✉ vadim.lovsky@palram.com
★ www.palram.ru

SAVIO

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия
☎ (905) 786-4150
✉ valtuille@savio.it
★ www.savio.it

SIEGENIA

Фурнитура SIEGENIA. Системы проветривания, радиоуправляемые системы, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.

☎ (495) 721-1762, 721-1763
✉ info-ru@siegenia.com
★ www.siegenia.com

SKS-STAKUSIT

Системы безрамного остекления
☎ (495) 790-7676
✉ stakusit@rambler.ru
★ www.sks-stakusit.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
☎ (812) 329-1503, 325-9764
☎ (381) 235-6333, 235-6444
✉ info@vbh.ru
★ www.vbh.ru

WALA

Ведущий европейский производитель фурнитуры для дверей из алюминиевого профиля, стали, дерева и стекла
☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
✉ sales@walarus.ru
★ www.walarus.ru

Winkhaus, представительство в РФ

Фурнитура Winkhaus
☎ (495) 722-0470
✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
★ www.winkhaus.ru

А ДВА Технологии, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для алюминиевых систем
☎ (383) 375-4387
✉ adva10@inbox.ru

Ааллу

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)
☎ (812) 334-4691
✉ anna-ally@yandex.ru
★ www.aally.net

АГАТ

Ручки оконные, сэндвич-панели
☎ (496) 266-5455
✉ agat-okno@mail.ru
★ www.agat-okno.ru

Адитим

Полиамидные термовставки, термоизоляторы из ударопрочного ПВХ, вспененный термоизолятор Adifoam
☎ (499) 995-1278
✉ info@aditim.ru
★ www.aditim.ru

АЛМО

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Monticelli. Термовставка MAZZER (Италия).
☎ (48431) 241-81, 241-83
☎ (495) 737-9181
✉ almo2@mail.ru
✉ oooalmo@mail.ru
★ http://almo-ags.ru

Альтапласт

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, ТАТПРОФ
☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
✉ altaplast@list.ru
★ www.altarus.ru

Альфа Проф

Комплектующие для окон ПВХ, фурнитура Vorne, TTS, FUHR
☎ (495) 797-8748
✉ ps@alfaprof.com
★ www.alfaprof.com

Ардис-С, ООО

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-профилей. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клиньев, фальцевых вкладышей.
☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518
☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101
☎ (8422) 478-478, (8552) 777-733
✉ sale@ardis-s.ru
★ www.ardis-s.ru

АРтек-Россия

Фурнитура Базис+, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей
☎ (495) 775-0036
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

АСТРОН

Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 362-1078
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей Fornax, PAVO
☎ (495) 921-3680
✉ zakaz@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

АТЕКОМ

Производство комплектующих для пластиковых и алюминиевых конструкций
☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020
✉ atecom@mail.ru
★ www.atekom.ru

АЭРЭКО

Приточные вентиляционные устройства
☎ (495) 921-3612
✉ info@aereco.ru
★ www.aereco.ru

БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.
☎ (812) 333-4731
✉ info@bpbk.ru
★ www.bpbk.ru

БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA, Romb
☎ (495) 787-0787, 788-4788
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Фурнитура ACCADO
☎ (495) 646-3545, 646-3546
✉ info@wintech.ru
★ www.wintech.ru

ВИТМАР

Производство комплектующих для ПВХ-окон
☎ (495) 730-7550
✉ op@vit-mar.ru
★ www.vit-mar.ru

ВКС

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru

ВХС, ООО

Фурнитура VHS, Турция
☎ (831) 243-0052
☎ (495) 988-6418
✉ vhs-mos@mail.ru
★ http://vxc.pf

Выбор.Про

Оптовая торговля оконными комплектующими
☎ (843) 203-0500
☎ (903) 341-4436
✉ vibor@vibor.pro
★ www.vibor.pro

Гарант

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей
☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-комплект

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей
☎ (495) 913-8195, (499) 367-1190
✉ info@garantkom.ru
★ www.garantkom.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
☎ (495) 676-0231, 671-7384
✉ info@garantplast.ru
★ www.garantplast.ru

Гермес

Фурнитура SIEGENIA-AUBI (Германия), FORNAX (Турция), замки, ручки и комплектующие
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа фурнитуры для окон и дверей
 ☎ (3452) 500-215 (многоканальный)
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

Гласс фурнитура СПБ

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика. Перила. Звукоизоляционные перегородки.
 ☎ (812) 456-4560
 ✉ info@glassfurniture.ru
 ★ www.glassfurniture.ru

Гран.Т

Производство и продажа соединителей импоста в полимерно-порошковым покрытием, анкерных пластин для монтажа окон
 ☎ (343) 502-3032, 201-4044
 ✉ Gran.t@mail.ru
 ★ www.gran-t.ru

ГУ Фурнитура

Фурнитура G-U, Германия
 ☎ (495) 786-2690, 786-4815
 ✉ mail@g-u.ru
 ★ www.g-u.ru

ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стеклопластикового полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и металлопластиковых конструкций
 ☎ (8552) 778-515, 778-522
 ✉ sales@diev.ru
 ★ www.diev.ru

Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE
 ☎ (495) 931-9631
 ✉ komplekt@doorlock.ru
 ★ www.doorlock.ru

ДПИ Групп

Дверная механика, системы крепления стекла, фурнитура для изделий из алюминиевого профиля с европазом (DORMA, SOBINCO, DLCO, CRL, GU)
 ☎ (495) 989-4267
 ✉ dpi-dorma@dpi-dorma.ru
 ★ www.dpic.ru

Инвест-Трейд

Фурнитура ENDOW, Сатурн
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Ка-Фур-Сервис

Фурнитура SIEGENIA-AUBI, MACO, VHS
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, HAUTAU, NORPE, ACCADO, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KfV
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Литейная компания, ООО

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением
 ☎ (4912) 935-010, 935-066
 ✉ litko@bk.ru

Макрос

Фурнитура Sobinco
 ☎ (812) 328-0669, 325-4940
 ✉ makros@mail.rcom.ru
 ★ www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA
 ☎ (812) 716-7911, 716-7900
 ★ www.mp-loks.ru
 ★ www.assaabloy.ee

Мастер Система

Продажа замочно-скобяных изделий, оконной и дверной фурнитуры KALE KILIT, M.B.C., DOGANLAR, ARMADILLO, MOTTURA, CISA, AGB и др.
 ☎ (495) 787-5414, 787-5415
 ✉ info@tlock.ru
 ★ www.tlock.ru

Меезенбург

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr, AXOR) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Фурнитура для окон Vorne, TTS, FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

МОСПЛАСТ

Оконные и дверные ручки NORPE
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

НОВОПЛАСТ

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 741-3839
 ★ www.n-plast.ru

Нортекс

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

Оконная фурнитура

Фурнитура Winkhaus, Fapim, KfV, Dr. HAHN; крепеж HEICKO; доводчики DORMA; аксессуары и комплектующие для оконного и дверного производства и монтажа
 ☎ (919) 072-0000
 ✉ director@tula.winfur.ru
 ★ www.whrus.ru

Оконный Элемент

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, рамные дюбели, шурупы по бетону, фальцевые вкладыши, уголки и пр.
 ☎ (495) 988-9235
 ★ www.element-okna.ru

ОксиПро

Угловые соединители для алюминиевых профилей
 ☎ (495) 510-5350, 510-5351
 ✉ info@oxi-pro.ru
 ★ www.oxi-pro.org

ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие GEVISS, AKPEN PLASTIK, YANAC (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Полевской

металлофурнитурный завод
 Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали
 ☎ (34350) 244-21, 249-87
 ✉ pmfz@yandex.ru
 ★ www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла
 ☎ (383) 347-6237, 347-6235
 ✉ polivis@ya.ru
 ★ www.poliviss.com

Прага, Торговая компания

Приточные вентиляционные клапаны Sinax
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы
 ☎ (4872) 700-577
 ✉ kew77@mail.ru
 ★ www.promld.ru

ПРОПЛЕКС, ТД

Фурнитура PROPLEX F20, «Kale Сапфир», MACO MULTI
 ☎ (495) 933-1925 (800) 333-44-55
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

ПРОФИЛЬ

Реализация фурнитуры Siegenia и Winkhaus, а также других комплектующих
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ okna-profil@mail.ru
 ★ www.oknaprofi.com

Профиль-Сервис

Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Родники-Литье

Производство и продажа комплектующих для окон
 ☎ (495) 580-9201
 ★ www.rotex-rus.ru

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей
 ☎ (343) 383-6230, 210-5714
 ✉ rf@r66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

Рото Франк

Фурнитура Roto
 ☎ (495) 287-3520, 287-3521
 ★ www.rotor.ru

Сатурн

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO, NORPE, GEZE, KfV и комплектующих для окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Семол

Поворотнo-откидная фурнитура
 ☎ (495) 995-5005
 ✉ semol@semol.ru
 ★ www.semol.ru

СНАБСЕРВИС

Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Фурнитура и комплектующие MACO, VHS, KfV, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, VBH, Siegenia-AUBI, Stublina, Savio
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Фурнитура Winkhaus (Германия), TTS (Турция) для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furniture.ru
 ★ www.profil-furniture.ru

СтройСистема, Группа компаний

Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbtm@tbtm.ru
 ★ www.tbtm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТИСА-Л

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам
 ☎ (8552) 443-758, 443-747
 ✉ tisa-l@mail.ru
 ★ www.tisa-l.ru

Фурниторг

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA
 ☎ (495) 980-2910
 ✉ info@furnitorg.com
 ★ www.furnitorg.com

ЦентрКомплект

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ★ www.centr-komplekt.ru

Центр строительной комплектации

Комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.
 ☎ (383) 272-7886, 210-5747
 ✉ Niit1@mail.ru
 ★ www.csk-sib.ru

Шуко Интернационал Москва

Фурнитура для ПВХ окон Schuco Variotec
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schuco.ru
 ★ www.schuco.ru

Шюринг ОТ, ООО

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 510-1511, (909) 968-3620
 ✉ info@schuering-ot.ru
 ★ www.schuering-ot.ru

AXOR INDUSTRY

Фурнитура AXOR
 ☎ +380 (56) 766-07-66
 ✉ info@axordirect.com
 ★ www.axorindustry.com

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т.д.)
 ☎ +49 (5724) 393-0, 393-125
 ✉ v.rau@hautau.de
 ★ www.hautau.de

Schuering

SHUERING (Германия)
 ☎ +49 (2241) 994-140, 994-287
 ✉ schuering@schuering.de
 ★ www.schuering.de

FAPIM s.p.a.

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей
 ☎ +39 (0583) 26-01, 25-291
 ✉ info@fapim.it
 ★ www.fapim.it

GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия
 ☎ +39 (051) 885-0677
 ☎ +39 (051) 885-0203
 ★ www.giesse.it

VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.

Фурнитура VHS, Турция
 ☎ +90 (212) 734-3855, 734-3858
 ✉ info@vhs.com.tr
 ★ www.vhs.com.tr

Yelken Kalip Pencere & Kapi Aksesuarlari ve Metal San. Tic. A.S.

Фурнитура Fornax, Турция
 ☎ +90 (212) 771-0101, 771-0115
 ✉ sales@fornax.com.tr
 ★ www.yelken.com.tr

Илери Калыпчылык

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворотно-откидного, штапелового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.
 ☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540
 ✉ info@vorne.com.tr
 ★ www.vorne.com.tr

УПЛОТНИТЕЛИ**ЕТС**

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей из TPE, EPDM, ТермоКонтур (новинка).
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ★ www.vprofile.ru

А ДВА Технологии, ООО

Продажа уплотнителей для алюминиевых систем
 ☎ (383) 375-4387
 ✉ adva10@inbox.ru

Адитим

Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители, уплотнители Foam-Tite
 ☎ (499) 995-1278
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

АЛМО

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ags.ru

Альфа Проф

Уплотнители российского производства для окон и дверей
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ★ www.alfaprof.com

АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки ENSATEC
 ☎ (495) 797-8567, 797-8568
 ✉ market@arti.com.ru
 ★ www.arti.com.ru

БРИК-пласт, ООО

Производство уплотнителей для алюминиевых, металлопластиковых и деревянных конструкций. Отделочные профили.
 ☎ (863) 219-2390, 300-4246
 ✉ manager@gasket.com.ru
 ✉ sales@gasket.com.ru
 ★ www.gasket.com.ru

ВКС

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Гермес

Уплотнители EPDM производства SEMPERIT (Германия)
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

Девентер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы
 ☎ (495) 933-8226
 ✉ info@deventer.ru
 ★ www.deventer.ru

Инвест-Трейд

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Ка-Фур-Сервис

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Уплотнители SEMPERIT для ПВХ-окон и дверей
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Максипласт

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей
 ☎ (495) 921-7768, 598-2096
 ✉ info@maksiplast.ru
 ★ www.maksiplast.ru

МОНБЛАН рус

Уплотнители для окон и дверей производства Германии, Польши, России
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Обнинскгазполимер

Профильные изделия из EPDM
 ☎ (48439) 706-03, 438-99, 769-01
 ✉ info@ogp-obninsk.ru
 ★ www.ogp-obninsk.ru

Обнинскполипласт

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.
 ☎ (48439) 495-72, 438-99
 ✉ opp@ogp-obninsk.ru
 ★ www.ogp-obninsk.ru

Рожков ИП

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025
 ✉ olera21@rambler.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ rf@r66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем. Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, АРТИ
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Профессиональный уплотнитель Semperit (Германия)
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyt.ru
 ★ www.stroyt.ru

ТБМ

Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 995-3960, 995-3935
 ✉ tbm@tbn.ru
 ★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-уплотнители
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнительные профили EPDM, TPE, PVC, Silicone для различных областей применения, любых профильных систем производства Германии, Швеции. Технологические разработки уплотнительных решений. Свои резиновые смеси.
 ☎ (495) 232-5579, 232-2264
 ✉ moscow@trellborg.com
 ★ www.trelleborg.ru

ЗАО «Уралэластотехника»

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) для алюминиевых и пластиковых конструкций. Изготовление любых уплотнителей по заказу.
 ☎ (343) 256-2929, 372-7583
 ☎ (343) 256-2966, 256-2944
 ✉ market@elastika.ru
 ★ www.elastika.ru

Эластосервис

Уплотнители EPDM для алюминиевых и пластиковых конструкций.
 ☎ (343) 263-0304, 216-0607
 ✉ Garant2009@mail.ru
 ★ www.tdes66.ru

KIAPlast

Уплотнители для ПВХ-, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций, шнур для противомоскитной сетки
 ☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426
 ✉ kiaplast@ua
 ★ www.kiaplast.com.ua

POLI

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций
 ☎ +380 (56) 790-2040, 790-2050
 ✉ mail@poli-upl.com
 ★ www.poli-upl.com

OT-KUMI OY

Уплотнители EPDM, TPE, силикон
 ☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123
 ✉ natalia.lehtinen@ot-kumi.com
 ★ www.ot-kumi.com

CNT Conta Flexible Products

ТЭП- и ТПВ-уплотнители
 ☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989
 ✉ conta@conta.com.tr
 ★ www conta.com.tr

PKS KAUCUK

EPDM-уплотнители для оконных систем
 ☎ +90 (530) 835-2603
 ☎ +90 (532) 693-8309
 ✉ export@pikasan.com
 ★ www.pikasan.com

SECIL KAUCUK

Уплотнители для оконных и дверных систем из ПВХ, алюминия, дерева
 ☎ +90 (324) 616-1140
 ☎ +90 (324) 616-0404
 ✉ seciltr@seciltr.com
 ★ www.seciltr.com

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА

 Den Braven Russia

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия
 ☎ (495) 221-6325
 ✉ info@denbraven.ru
 ★ www.denbraven.ru

 ЕТС

Монтажные пены (Montblanc, Gutman), ПСУЛ, жидкость для очистки ПВХ (Cleanofen), жидкий пластик, секундный клей, материалы для монтажа.
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ★ www.vprofile.ru

 HANNO Werk GmbH & Co.KG, представительство

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, пены HANNO
 ☎ (495) 730-4043, 730-4044
 ✉ info@hanno.ru
 ★ www.hanno.ru

 RICH, ООО

Производство и продажа комплектов для пластиковых окон: подоконники, углы, стартовые профили, F-образные профили, балконный соединитель
 ☎ (3843) 740-024, 389-999
 ✉ richnkz@mail.ru
 ✉ pvhplast@mail.ru

 Tremco illbruck

Материалы для монтажа светопрозрачных конструкций: диффузионные и пароизоляционные ленты, ПСУЛы. Силиконовые герметики для структурного остекления, полиуретановые и гибридные герметики для фасадных швов. Монтажные пены одно- и двухкомпонентные, противопожарные пены, герметики.
 ☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
 ✉ russia@tremco-illbruck.com
 ★ www.tremco-illbruck.ru

 Quilosa/Килоза, представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), монтажные пены (OrbafomGun)
 ☎ +7 (916) 397-8668
 ✉ Quilosa2008@mail.ru
 ★ www.Quilosa.com

 VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

 АвтоСтройГерметик

Герметики, мастики «Викар» производства завода Гермаст, Россия, монтажная пена
 ☎ (495) 504-7910
 ✉ asgi@list.ru
 ★ www.gsdi.ru

 Альфа Проф

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкеры рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ★ www.alfaprof.com

 АнкерПласт

Анкерные пластины
 ☎ (831) 463-9974, 278-9449
 ✉ ankerplast@front.ru
 ★ www.ankerplast.r52.ru

 Артек-Россия

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

 АСТРОН

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

 Астэк-МТ

Строительная химия Runkel
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

 Болт.Ру

Крепежные материалы, метизы, пена монтажная, ПСУЛ SOUDAL
 ☎ (495) 775-4205, 723-7173
 ✉ post@bolt.ru
 ★ www.bolt.ru

 Бутил и Ко

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

 ВКС

Герметики, монтажная пена, строительная химия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

 Гермаст

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы
 ☎ (8313) 265-109, 261-312
 ✉ germast@sinn.ru
 ★ www.germast.ru

 Гермес

Пены монтажные TYTAN, Soudal, EUROOPEN, герметики, ПСУЛ, клеи, монтажные ленты, крепеж
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

 Герметик Снаб Сервис

Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки
 ☎ (812) 224-1332, 224-0662
 ✉ gss.spb@gmail.com
 ★ www.gss-spb.ru

 ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа материалов для профессионального монтажа окон
 ☎ (3452) 500-215
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

 Дилл

Герметики из Германии, США. Монтажная пена BAU MAX
 ☎ (495) 784-6655, 784-6600
 ✉ inbox@dill.ru
 ★ www.dill.ru

 Торговый дом ЕВРОКОНСТ

Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплектующие к ПВХ-окнам, москитная сетка и др.
 ☎ (495) 663-9081
 ✉ info@tdeuroconst.ru
 ★ www.tdeuroconst.ru

 Инвест-Трейд

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, метизы
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

 Инженерный центр

Герметики Chemlux
 ☎ (499) 171-0824, 171-0844
 ★ www.chemlux.com
 ★ www.chemlux-pro.ru

 Ка-Фур-Сервис

Дюбели и монтажные нагели, различных размеров, анкерные пластины, нащельники, монтажная пена (Penosil, Pulp, Taifun, Titan), химия «Cosmofen» (клей для ПВХ, клей СА «Секунда», жидкость для очистки ПВХ, реставрирующая шпаклевка ПВХ, белая), лента «Герметекс» на алюминиевой фольге и обычная, ПСУЛ, сэндвич-панели пенополистирол (10, 24, 32 мм)
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

 КлинПласт

Производство монтажных клиньев для окон
 ☎ (495) 797-4537, 940-9208
 ✉ info@klinplast.ru
 ★ www.klinplast.ru

 Комплектсервис

ПСУЛ, герметики, монтажная пена
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

 КОРУНД, ТД

Производство, силиконовых герметиков и монтажной пены Wellfoam, Kladez
 ☎ (495) 336-3949, (498) 764-2850
 ★ www.tdkorund.ru

 Ломанн Рус

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстекловки
 ☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416
 ✉ alexander.kuts@lohmman-tapes.com
 ★ www.lohmann-tapes.ru

 Меезенбург

Материалы для монтажа
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

 МОНБЛАН рус

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкеры рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

 Оконная компания БАМ

Материалы для монтажа и комплектации окна. Монтажная пена, герметики, силикон
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632
 ✉ zavod@bamnn.ru
 ★ www.bamnn.ru

 Оконный Элемент

Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, паро-гидроизоляционные ленты «Робибанд», праймер Buyko
 ☎ (495) 988-9235
 ★ www.element-okna.ru

 Прагма, Торговая компания

Материалы для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

 Профиль-Сервис

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

 Робитекс

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (495) 223-6491
 ✉ info@robitek.ru
 ★ www.robitek.ru
 ★ www.robiband.ru

 Рожков ИП

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Heico, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025
 ✉ olera21@rambler.ru

 САЗИ

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi.ru
 ★ www.sazi.ru

 Сатурн

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

 СВЯТОК ПРОФИ

Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

 Селена Восток, ООО

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады»
 ☎ (495) 786-4855, 786-4856
 ✉ office@selenavostok.ru
 ★ www.selenavostok.ru

 СМ-Комплект

Производство профильно-погонажных изделий из ПВХ для монтажа и декоративной отделки оконных откосов, самоклеящиеся нащельники и уголки в рулонах и хлыстах, ламинированный материал по RENOLIT, окрашенный в массу для отделки откосов. Соединительные профили для профильных систем KBE, REHAU, VEKA и др. Заглушки паза штапика, фальш-переплеты. Ленты гидро-пароизоляции и ПСУЛ, монтажные пены, герметики.
 ☎ (495) 223-6510
 ✉ info@sm-komplekt.ru
 ★ www.sm-komplekt.ru

Соудал

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции
 ☎ (495) 926-6453, 781-0086
 ✉ info@soudal.ru
 ★ www.soudal.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные TYTAN, Soudal, SomaFix, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стройполимер

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИПЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
 ☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473
 ☎ (49136) 378-98
 ✉ stroypolimer@list.ru
 ★ www.stroypolimer.ru

СтройСистема, Группа компаний

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Тех-КРЕП, ПТО

Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа. Метизы, оконные саморезы.
 ☎ (495) 921-2477
 ✉ info@t-krep.ru
 ★ www.tech-krep.com

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТСК

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, 3FM (г. Дзержинск), Стройдеталь
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ✉ tsk@tsk.spb.ru
 ★ www.tsk.spb.ru

ЦентрКомплект

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливы, откосы, противомоскитная сетка.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ★ www.centr-komplekt.ru

ЦМП Северо-Запад

Продажа монтажной пены, силиконовых и акриловых герметиков Soudal (Бельгия), «Krimelte» (Эстония), клеев, уплотнителей для окон и дверей, профессиональных уплотнений для ПВХ-профилей, ПСУЛ, парогидроизоляционных материалов
 ☎ (812) 449-7488
 ✉ info@cmp-spб.ru
 ★ www.cmp-spб.ru

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**ALU PRO**

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@aluprorussia.com
 ★ www.alupro.it

DEMAXO

Комплектующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

FENZI

Производство и продажа герметика для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@fenzirussia.com
 ★ www.fenzigroup.com

VBN

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbn.ru
 ★ www.vbn.ru

АГАТ

Комплектующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты, пробковые прокладки
 ☎ (495) 727-0187
 ✉ adhese@adheser.ru
 ★ www.adheser.ru

Адитим

Полимерная дистанционная рамка Thermix-Ambitherm
 ☎ (499) 995-1278
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

Анкор

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава
 ☎ (846) 300-8040, 300-8286
 ★ www.ankorsamara.ru

АРтек-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки.
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Дистанционная рамка, сито молекулярное, материалы для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Бутил и Ко

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

БФК-Экструзия

Дистанционные терморамки Warmex из ПВХ, Warmex ThermAl и Warmex ThermAl CE из ПВХ с металлизированным слоем
 ☎ (383) 350-8763, 350-8968
 ✉ info@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk-ext.ru

ВКС

Дистанционные рамки (в т. ч. эконом и гибочная), все виды герметиков, молекулярное сито европейского и китайского производства, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Гарант

Все для производства стеклопакетов
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гермика НПФ

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов
 ☎ (499) 125-7913, (499) 124-3074
 ✉ germika@germika.ru
 ★ www.germika.ru

Грейс Си-Ай-Эс

Производство и поставка силикагеля и адсорбентов
 ☎ (495) 937-4919, 937-4918
 ★ www.gracedavison.com

Инвест-Трейд

Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX KU-83 (А+В, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Ка-Фур-Сервис

Герметик «СТИЗ», молекулярное сито, рамка дистанционная, уголки к дистанционной рамке, лента-скотч, двухсторонняя
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Ломанн Рус

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации и вклейки стеклопакета в створку
 ☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416
 ✉ alexander.kuts@lohmman-tapes.com
 ★ www.lohmman-tapes.ru

Меезенбург

Материалы для производства стеклопакетов
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Мёллер

Производство дистанционных терморамок из ПВХ, фольгированных алюмином
 ☎ (495) 380-3159, 380-3153
 ✉ info@moeller.ru
 ★ www.moeller.ru

Миллен

Бутиловые ленты, в т. ч. с армированной алюминиевой фольгой
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgusarov@mail.ru
 ★ www.millensp.ru

ПОЛИГРАН

Дистанционные алюминиевые и ПВХ-рамки «DISTEC» для стеклопакетов
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ distec@mail.ru
 ★ www.distec.ru

Рожков ИП

Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025
 ✉ olera21@rambler.ru

Русайл

Гибкие спейсеры DuraSeal, DuraLite, для производства стеклопакетов, аксессуаров, оборудование, расходные материалы
 ☎ (495) 710-7188
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru
 ★ www.rusail.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, TIOFEST для стеклопакетов
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi.ru
 ★ www.sazi.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплектующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Спецоснастка МК

Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097
 ★ www.odps.ru

Створ

Дистанционная рамка Анкор; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebeband для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Tenax и Текоол ECOPLAST, молекулярные сита Nedex
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стоик

Распорно-герметизирующая лента Black Horse (16 мм, белая) для изготовления стеклопакетов
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Комплектующие для производства стеклопакетов
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koemmerling, Lingenmann, Kadmar, BISTRONG.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING
 ☎ (495) 411-6620
 ✉ techgerm@aha.ru
 ★ www.t-res.ru

Технотейл

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (495) 788-4872
 ✉ info@eurogroup.ru
 ★ www.eurogroup.ru

Техноформ Гласс Инсулейшн

Гибкая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)
 ☎ (495) 933-7155
 ★ www.glassinsulation.de

ТСК

Продажа комплектующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ✉ tsk@tsk.spb.ru
 ★ www.tsk-spb.ru

ЦентрКомплект

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ★ www.centr-komplekt.ru

Edgetech Europe GmbH

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DuraLite для производства стеклопакетов
 ☎ +49 (2452) 964-910
 ☎ +49 (2452) 964-9111
 ✉ info@edgetech-europe.com
 ★ www.superspace.com

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ

ЕТС

Армирующий профиль для систем KBE, Rehau
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ★ www.vprofile.ru

Proff-СТАЛЬ, ООО

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (86147) 209-60, 208-72
 ✉ proffstill@mail.ru
 ★ www.proffsteel.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231
 ✉ amary@ngs.ru
 ★ www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
 ☎ (3452) 691-272, 691-273
 ✉ motor@arsprom.ru
 ★ www.arsprom.ru

АРтек-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

Дельта, Производственно-техническая компания

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WINTECH, SALAMANDER, SCHUCO, BRUGMANN. Штрипс из оцинкованного металлопроката
 ☎ (8202) 201-307, 201-756
 ✉ mail@ptkdelta.ru
 ★ www.ptkdelta.ru

Завод легких конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135
 ✉ info@tdzlk.ru
 ★ www.tdzlk.ru

Инвест-Трейд

Продажа армирующих профилей
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Ка-Фур-Сервис

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей
 ☎ (4742) 240-060, 708-810
 ✉ sales@lasar.ru
 ★ www.lasar.ru

Машпрофиль

Армирующий профиль для оконных систем ПВХ, продольная резка металлопроката на ленту
 ☎ (8202) 210-445, 212-792
 ✉ mashprofil@chp.ru
 ★ www.mashprofil.ru

Миасс-профиль, Торговый дом

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентфасадов
 ☎ (3513) 561-800, 564-690
 ✉ sale@mizapromet.ru
 ★ www.mizapromet.ru

Новый Профиль, ЗАО

Армирующий профиль для различных систем, в том числе: Thyssen, Deceuninck, Trocal, Veka, Zendo, Panorama, KBE, Brugman, Becker, Artec, Rehau, Gealan, Aluplast, Schuco, LG, Montblanc, Pimapan и др.
 ☎ (910) 455-0060, (49679) 355-17
 ✉ 9229024@mail.ru
 ★ www.newprof.ru

ПрофСтальПрокат

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ REHAU, KBE, GEALAN, THYSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, VEKA и др.
 ☎ (495) 648-6996
 ✉ profstalprokat@mail.ru
 ★ www.profnastil.com

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Армирующий профиль немецкого и российского производства
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стилмастер

Профили армирующие
 ☎ (343) 217-2487
 ★ www.stilmaster.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Rehau, Gealan, Veka и др.
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Уральская Металлообработка-вающая Компания

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс
 ☎ (3519) 580-012, 580-013
 ✉ info@uralmetcompany.ru
 ★ www.uralmetcompany.ru

фестальпине Аркада Профиль

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (48143) 51-433
 ✉ office@arkada.ru
 ★ www.arkada.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ И УПРОЧЕНИЯ СТЕКЛА

ВСТ-Спецтехника

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)
 ☎ (499) 333-2939
 ✉ vst@vst-st.ru
 ★ www.vst-st.ru

Профессиональные пленки

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол
 ☎ (963) 923-3363
 ★ www.proffilms.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол Lumar производства CPFilms Inc. (США)
 ☎ (495) 777-5755
 ✉ info@solarex.ru
 ★ www.solarex.ru

ТОНИРОВАНИЕ.RU

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки ASWF, SUN TEK (США)
 ☎ (495) 221-2157, 921-3535
 ★ www.tonirovanie.ru

Центр Тонирования Стекла

Защитные и тонирующие пленки ASWF (США)
 ☎ (800) 555-5754
 ✉ rec@aswf.us
 ★ www.jwf.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ

Extru-Tech

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-tech.ru

LG Hausys

Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставень, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной погодной устойчивости
 ☎ (495) 663-3958
 ★ www.lghausys.ru

ОБСЧЕМ

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

ДекорС

Ламинационные пленки LG Hausys
 ☎ (499) 487-4375, (905) 521-7121
 ✉ lgdecor@bk.ru
 ★ www.lgpleni.ru

ЛДК-фильмс

Ламинационные пленки LG Hausys
 ☎ (495) 978-2311, (901) 555-0558
 ✉ info@ldk-films.ru
 ★ www.ldk-films.ru

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT EXOFOL MX, RENOLIT EXOFOL FX, ретуширующие карандаши Heinrich Konig
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

ХАОГЕНПЛАСТ

Поставка пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля и подоконной доски
 ☎ (495) 358-7460, 359-2125
 ✉ info@haogenplast.ru
 ★ www.haogenplast.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки Hornschuch (Германия)
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016
 ✉ info@skai-hornschuch.ru
 ★ www.hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ

ОБСЧЕМ

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

Адгезер

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-0187
 ✉ adheser@adheser.ru
 ★ www.adheser.ru

Адитим

Защитные пленки для алюминиевых и ПВХ-профилей, оборудование Mueller для нанесения защитной пленки
 ☎ (499) 995-1278
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

Брендента, ООО

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.
 ☎ (343) 379-3450, 379-3454
 ✉ info@brandtape.ru
 ★ www.brandtape.ru

Миллен

Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgsarov@mail.ru
 ★ www.millenspb.ru

ПРОФИ ПАК

Самоклеющиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-3377, 727-3376
 ✉ profi@profi-pack.ru
 ★ www.profi-pack.ru

РЕНОЛИТ

Защитные пленки Nitto и BISCHOF + KLEIN GmbH
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 744-0633, 719-9292
 ★ www.souzapack.ru

УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ**Альфа Проф**

Услуги по ламинированию ПВХ-профилей
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ★ www.alfaprof.com

АТТИК, Группа Компаний

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT (Германия), клеи-расплавы KLEIBERIT (Германия), оборудование FUX, МНГ, доставка ламинированного профиля своим автотранспортом
 ☎ (495) 992-5686, 992-5661
 ✉ laminac@attik.ru
 ★ www.attik.ru

Внуковские окна

Пленки RENOLIT, LG Hausys, клей KLEIBERIT, оборудование Dupsol (Германия)
 ☎ (495) 436-2222, (499) 709-0973
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ★ www.vn-okna.ru

Комплектсервис

Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

МОНБЛАН рус

Услуги по ламинированию ПВХ-профилей
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Окно маркет

Качественное и быстрое ламинирование ПВХ-профилей
 ☎ (4832) 717-712
 ★ www.oknomarket.com

Пласток, ООО

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
 ☎ (495) 225-4747, (926) 337-2903
 ✉ evdokimov@plastok.ru
 ★ www.plastok.ru

РУШАР, СПК

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование ACTUAL и FUX (Австрия)
 ☎ (495) 221-1261
 ✉ info@rushar.ru
 ★ www.rushar.ru

Хамелеон

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Dupsol (Германия)
 ☎ (499) 400-4457
 ✉ fedin@hameleon.ru
 ★ www.hameleon.ru

Элемент

Пленки Hornschuch, Renolit, оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (846) 276-9841, 276-9825
 ✉ mms@element-profi.ru
 ★ www.element-profi.ru

ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА**Колорит**

Услуги по порошковой покраске. Краски Bichon, EuroDecor, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250, немецкая горизонтальная линия 1500
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
 ✉ mcolorit@mail.ru
 ★ www.mcolorit.ru

Витоника

Услуги по порошковой покраске
 ☎ (495) 739-0712
 ✉ denis@vitonika.ru
 ★ www.vitonika.ru

НАЯДА

Швейцарское оборудование ITW GEMA
 ☎ (495) 933-1055, доб. 4020, 4007
 ✉ suvryan@nayada.ru
 ★ www.pokras.ru

Палитра

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента
 ☎ (812) 611-1239
 ✉ info@spbpalitra.ru
 ★ www.spbpalitra.ru

ОКОННЫЕ АКСЕССУАРЫ (СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫЕ, СИСТЕМЫ СОЛНЕЦЗАЩИТЫ И ДР.)**PROMA**

Солнцезащитный аксессуар PRIS
 ☎ (495) 737-0453, 956-6778
 ✉ mail@proma.ru
 ★ www.proma.ru

SKS-STAKUSIT

Противомоскитные сетки, маркизы, рафшторы
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@yandex.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

АГАТ

Комплекующие для производства противомоскитной сетки
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

АРтек-Россия

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

АСТРОН

Противомоскитные сетки и комплекующие для их производства
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

БЕСТВИНД

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

Гарант

Противомоскитные сетки и фурнитура для них
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

Ка-Фур-Сервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

ЛОРАДО

Сетки противомоскитные SINAX
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ info@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

Мастер Окон

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплекующие.
 ☎ (495) 785-6550
 ✉ mail@moskit-ka.ru
 ★ www.moskit-ka.ru

МЕТЕОРУС

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
 ☎ (495) 483-1145
 ✉ sales@meteorus.ru
 ★ www.meteorus.ru

Нортекс

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

Оконная компания БАМ

Сетки противомоскитные и комплекующие
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632
 ✉ zavod@bamnn.ru
 ★ www.bamnn.ru

Оконный Элемент

Комплекующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (495) 988-9235
 ★ www.element-okna.ru

Прагма, Торговая компания

Сетки противомоскитные
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Русская Торговая Компания

Комплекующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

СВЯТОК ПРОФИ

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Комплекующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Противомоскитные сетки и комплекующие к ним
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Противомоскитные системы и комплекующие к ним
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплекующие к ним.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Хантер Даглас

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
 ☎ (495) 926-2351, 926-2352
 ★ www.hunterdouglascontract.com

SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем
 ☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381
 ✉ sinax@sinax.com.tr
 ★ www.sinax.com.tr

ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ**ЕТС**

Высокопрочные подоконники европейского качества BAUDECK. Подоконники с прочным акриловым покрытием FESTER. Премиум-подоконники с итальянским темпераментом Leonardo. Высококачественные откосные системы с наличником FAUST QuickClick
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ★ www.vprofile.ru

EXTE

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов ПВХ-окон и дверей из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамклеющиеся и самклеющиеся, а также система откоса под любой угол
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546
 ✉ polyayev@exte.ru
 ★ www.exte.ru

FIRESI

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве нащельники самоклеющиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, REHAU и т. д. (58 и 70 мм)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

Альфа Проф

Подоконники Монблан (Montblanc)
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ★ www.alfaprof.com

АПЕКС

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы
 ☎ (921) 776-2414
 ✉ zakaz@apex-spb.com
 ★ www.apex-spb.com

АРтек-Россия

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecu@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели
 ☎ (812) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»)
 ☎ (383) 350-8968
 ✉ info@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk-ext.ru

Вента сервис

Подоконники ПВХ и откосы VENTA (Бельгия)
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 ★ www.rusnovostroy.ru

Верцалит АГ + Ко КГ

Подоконники из материала Werzalit (100-600 мм)
 ☎ (495) 933-8560
 ✉ info@werzalit.ru
 ★ www.werzalit.ru

Визави-2000

Подоконники RATEDX
 ☎ (8442) 425-063, 932-731
 ✉ vizavi5@yandex.ru
 ★ www.vizavi-2000.ru

Внуковские окна

Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм с пластиковым покрытием (полиэстер), цвета: белый, коричневый
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ★ www.vn-okna.ru

Декенинк РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ info@deceuninck.ru
 ★ www.deceuninck.ru

Инвест-Трейд

Подоконники ПВХ
 ☎ (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Подоконники, сэндвич-панели
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КОРНЕР ТД

Подоконники Toralit (Австрия) из отборной древесины с добавлением полимерных смол. Материал превосходит по свойствам деревянные и ПВХ-подоконники. Эксклюзивный представитель фабрики в России и Казахстане.
 ☎ (495) 223-3507
 ✉ info@podoconnic.ru
 ★ www.podoconnic.ru

Меезенбург

Продажа подоконников
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Меркурий

Производство подоконников из ПВХ
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ merkurij_kurg@mail.ru

Мёллер

Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ. Производство террасных покрытий terrafina LIGNODUR®
 ☎ (495) 380-3159, 380-3153
 ✉ info@moeller.ru
 ★ www.moeller.ru
 ★ www.terrafin.ru

МОНБЛАН рус

Подоконники Монблан (Montblanc)
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

МОСПЛАСТ

Подоконники Deceuninck, Finedek, отливы ALUTECH
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

НИКО Лтд

Отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (495) 993-3750, 993-4690
 ✉ niko@niko-ltd.ru
 ★ www.niko-ltd.ru

Оконная компания БАМ

Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливы оцинкованные и окрашенные, откосы и сэндвич-панели
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632
 ✉ zavod@bamnn.ru
 ★ www.bamnn.ru

Оконный Элемент

Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, нащельники
 ☎ (495) 988-9235
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Подоконники, откосы пластиковые, отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Профиль-Сервис

Подоконники ПВХ
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profileservice.ru
 ★ www.profileservice.ru

РЕАС ГРУППА

Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламиновым покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм
 ☎ (495) 925-5166
 ✉ info@reas.ru
 ★ www.reas.ru

РОСТМА-Т

Производство сэндвич-панелей ПВХ
 ☎ (4872) 344-040
 ✉ zakaz@rostma.ru
 ★ www.rostma.ru

Русская Торговая Компания

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеющиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

СВЯТОК ПРОФИ

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Системы Алютех

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru

Стальная группа

Отливы для ПВХ-конструкций L=6 м из оцинкованной стали (0,45 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой
 ☎ (3452) 968-101
 ✉ stgroup@mail.ru

Створ

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

ТБМ

Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Werzalit. Высококачественные отливы Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Финестра

Откосы и подоконники: «Альта-Профиль», откосы Саянский пластик, а также широкий выбор сэндвич-панелей, фурнитуры и другой продукции
 ☎ (3952) 559-911
 ✉ irk@finestra.biz
 ★ www.finestra.biz

ЭГГЕР

Подоконники, бумажно-слоистые пластики
 ☎ (495) 231-2828
 ★ www.egger.com

ЭкоТех

Система откосов PANELIT, нащельники самоклеющиеся с уплотнением
 ☎ (4822) 358-844, (920) 156-4900
 ✉ info@rnw.ru
 ★ www.rnw.ru

Южуралтехкомплект

Производство и продажа: откосы ПВХ 60, 100, 150 мм белые; нащельник 55x5 мм белый; отливы ПВХ 100, 150, 180, 220 мм белые, серые; углы гибкие 15x15, 20x20, 20x30, 25x25, 30x30, 40x40 мм.
 ☎ (351) 778-5333, 774-9849
 ✉ info@urbantech.ru
 ★ www.urbantech.ru

СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ**DuPont**

Диоксид титана для производства ПВХ-профилей, сайдинга, панелей
 ☎ (495) 797-2200, 797-2249
 ✉ elena.zhuravleva@rus.dupont.com
 ★ www.titanium.dupont.com

LG Chem, Ltd

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы
 ☎ (495) 258-2335, доб. 208
 ✉ aslyam@lgchem.com
 ★ www.lgchem.com
 ★ www.lgchem.ru

ОВСЧЕМ

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

OMYA RUS

Карбонат кальция для производства оконного профиля и подоконников
 ☎ (495) 786-6330, 786-6331
 ✉ Sergey.Mambish@omya.com
 ★ http://www.omya.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей
 ☎ (495) 510-2233
 ✉ info@revada-group.com
 ★ www.revada-group.com

Элнова

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-грануляты, вспенивающие агенты...
 ☎ (495) 775-8797, 775-8799
 ✉ elnova@sovintel.ru
 ★ www.elnova-group.ru

ХИМИЯ: КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ, КРАСКИ, СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА ОКНАМИ**ОВСЧЕМ**

Клей для ламинации
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и других материалов.
 ☎ (495) 988-1187
 ✉ rus@peter-lacke.com
 ★ www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза, представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя
 ☎ +7 (916) 397-8668
 ✉ Quilosa2008@mail.ru
 ★ www.Quilosa.com

Альфа Проф

Клей, очистители для ПВХ
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ★ www.alfaprof.com

АРтек-Россия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия. Наборы по уходу за окнами.
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteonline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

ВКС

Порошковые краски ST, Италия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Герметик Центр, ООО «Базис-инжиниринг»

Производство герметиков, клеев и монтажных пен под торговыми марками Mastersil, Makrofix, Masterfoam
 ☎ (812) 591-7900, 591-7901
 ✉ comdir@mastersil.ru
 ★ www.mastersil.ru

Дом Краски / ДЕКО-ЭМ

Защитно-декоративные лакокрасочные материалы Sikkens для промышленной окраски изделий из древесины, МДФ, ПВХ, алюминия. Оборудование для окраски фирмы Graco
 ☎ (495) 775-0500
 ✉ painthause@painthause.ru
 ★ www.domkraski.ru

ЕвроКлей, ООО

Клеевые системы для ламинации
 ☎ (495) 640-4203
 ✉ info@euroklei.ru
 ★ www.euroklei.ru

Единые Клеевые Системы

Клеевые системы для ламинации DURAL (Германия)
 ☎ (495) 984-7737
 ★ www.eks-msk.ru

Инвест-Трейд

Клеи и очистители COSMOFEN, PROK, жидкий пластик COSMOFEN
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

ЙОВАТ

Клеи-расплавы JOWAT для ламинации профилей и подоконников, клеи JOWAT для древесины
 ☎ (495) 941-9092, 941-9093
 ✉ info@jowat.ru
 ★ www.jowat.ru

Ка-Фур-Сервис

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмБХ

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
 ☎ (495) 665-6987
 ✉ info.russia@kleiberit.com
 ★ www.kleiberit.net

Комплекс, ООО

Продажа химии для окон под торговой маркой PROK
 ☎ (383) 230-2505, (383) 230-2515
 ★ www.cmplx.ru

Комплектсервис

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами
 ☎ (831) 418-5800, 418-5808
 ☎ (495) 617-0178, 617-0179
 ✉ mans@mansnn.ru
 ★ www.mansnn.ru

Меезенбург

Продажа ЛКМ
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Клеи, очистители для ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Оконный Элемент

Клей, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики
 ☎ (495) 988-9235
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

ПУ ИНДУСТРИЯ

Двухкомпонентный контактный полиуретановый клей TOP-UR 2KL 6/40 для ламинирования ПВХ-профиля
 ☎ (495) 792-3585, (925) 722-8103
 ★ www.top-ur.ru

Реммерс Баушотехник

Лаури и краски для защиты древесины. Материалы для промышленной окраски деревянных окон.
 ☎ (495) 644-3596, 225-6985
 ✉ info@remmers.ru
 ★ www.remmers.ru

Русская Торговая Компания

Монтажная пена, герметики, очистители, клеи
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Станстрой

Продажа российского строительного герметика а также герметика для первичной и вторичной герметизации стеклопакета
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, Soudal, клей секундный Cosmofen, очистители и средства по уходу за окнами PROK
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

ТБМ

Лакокрасочные и клеевые материалы для ПВХ, дерева, алюминия, очистители для профилей, комплекты BAUSET для ухода за окнами
 ☎ (495) 995-3960, 995-3935
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Эдельвейс-Н

Производство бытовой химии. Средства для ухода за окнами, наборы
 ☎ (495) 979-01-49
 ✉ info@edelweiss-n.ru
 ★ www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH

Лакокрасочные материалы, клеи
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЯ**ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

DIPLAST

Yilmaz, OZCELIK (Турция)
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм URBAN, Federhenn (Германия), Pertici (Италия) и др. для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 ★ www.d-e-n-v-e-r.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
Москва
 ☎ (495) 940-5489, (499) 767-0695
 ✉ info@fimtec.ru
Санкт-Петербург
 ☎ (812) 718-4727, 718-6266
 ✉ spb@fimtec.com
Новосибирск
 ☎ (383) 282-2088, 282-3382
 ✉ novosibirsk@fimtec.ru
Омск
 ☎ (3812) 210-670, 210-664
 ✉ omsk@fimtec.ru
 ★ www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)
 ☎ (812) 313-5978, 305-3830
 ✉ okna@nexlab.ru
 ★ www.yilmaz.ru
 ★ www.nexlab.ru

Silver Dale

GTI Kombimatec (Великобритания)
 ☎ (812) 324-8822
 ✉ sales@silverdale.com.ru
 ★ www.silverdale.com.ru

Urban-Moskau

URBAN (Германия)
 ☎ (495) 785-1912, 721-1705
 ✉ info@u-r-b-a-n.ru
 ★ www.u-r-b-a-n.ru

АВИС-ГРУПП

Оборудование торговых марок Rapid (Германия), Brogen (Турция), Comall, profiteQ (Италия) и др. для обработки ПВХ и алюминия и изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 740-1373
 ✉ avis@avis.ru
 ★ www.avis.ru

Адитим

Оборудование Mueller для закатки термовставки
 ☎ (499) 995-1278
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

Аз-Ком Евротек

OZCELIK (Турция)
 ☎ (495) 788-3812
 ✉ director@azkom.ru
 ★ www.azkom.ru

Алрон

Ozgens (Турция)
 ☎ (495) 955-7840
 ✉ info@alronmarket.ru
 ★ www.alronmarket.ru

Астэк-МТ

YILMAZ (Турция), AZ Industrias и Anudal (Испания)
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БФМ+

Murat (Турция)
 ☎ (495) 648-6778
 ✉ info@bfmplus.ru
 ★ www.bfmplus.ru

ВКС

Прессы и матрицы для Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ★ www.vks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)
 ☎ (495) 925-8887
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

Инвест-Трейд
Оборудование марки «RinGER»
☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

ИТАР-М
Оборудование марок OZCELIK и MWT со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия
☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
✉ mk@ozcelik.ru
★ www.ozcelik.ru

Комплектсервис
Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

МК-ТТ
Оборудование марок MWT, OZCELIK, NIKMAK, ARTIKON для производства окон из ПВХ и алюминия
☎ (495) 347-9703, 347-9971
✉ info@mk-komplekt.ru
★ www.mk-komplekt.ru

НОВОПЛАСТ
YILMAZ, KABAN (Турция)
☎ (495) 741-3839
★ www.n-plast.ru

СПЕКТР
YILMAZ (Турция)
☎ (495) 347-8760, 347-8761
✉ info@yilmazrus.ru
★ www.yilmazrus.ru

ОРП Сервис
Поставки оборудования KABAN, MURAT, YILMAZ, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.
☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
✉ info@orp-service.ru
★ www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод
Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ
☎ (3822) 633-750, 633-752
✉ optikom2001@mail.ru
★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС
PENMAK MACHINE, Setino Makina (Artikon) (Турция)
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

Рабочие Системы
Оборудование Striebig, Festool, Kutttruff для обработки алюминиевых композитных материалов
☎ (495) 228-1619, 549-1080
✉ info@vertpila.ru
★ www.vertpila.ru

Ройзен Крафт
Оборудование Yilmaz (Турция), а также оборудование итальянских производителей
☎ (495) 762-9773, 720-6633
✉ info@roisen.ru
★ www.roisen.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС
Прессы и матрицы для Provedal, оборудование для обработки алюминия
☎ (495) 644-2742
✉ sn-servis@mail.ru
★ www.sn-servis.ru

Союзмаш-С
Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия
☎ (8442) 766-016, 766-012
✉ souzmash-s@mail.ru
★ www.souzmash-s.ru

СТАНКИН
EMMEGI, LGF, ALUMA, GMC, PRESTA-EISELE, ATLA COOP, PILOUS-TMJ, и др.
☎ (495) 748-0589
✉ info@stank-in.ru
★ www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО
Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия: Yilmaz, Ozgenc, Ozcelik, Kaban (Турция)
☎ (495) 545-4534, 221-9162
✉ info@stan-ok.ru
★ www.stan-ok.ru

Станстрой
Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства алюминиевых и ПВХ-окон. Марки: YILMAZ, MURAT, KABAN, OZCELIK, MACC, ATLA COOP
☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
★ www.stanstroy.ru

СТАРТ
Производство оборудования под маркой «Старт», а также продажа оборудования YILMAZ, KABAN
☎ (863) 302-0131, (989) 612-8379
✉ start-rostov@mail.ru

Стоик
Весь спектр оборудования. Пилы, сварочные, зачистные станки. Оборудование производства китайских компаний
☎ (863) 226-1770
✉ ooo_stoik@mail.ru
★ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник
Официальный дилер KABAN MAKINA (Турция)
☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
✉ info@fenster-technik.ru
★ www.fenster-technik.ru

ФЕСТ-98
KABAN, YILMAZ (Турция), FIMTEC (Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)
☎ (495) 517-9396
✉ fest-98@fest-98.ru
★ www.fest-98.ru

Фирст ПК, ООО
Станки для производства окон до 15 штук в смену. Производство Россия. От 119900 руб. за комплект оборудования.
☎ (351) 244-3985, (800) 500-5424
✉ 2443985@mail.ru
★ www.anko.ru

Штурц
Sturtz (Германия)
☎ (495) 730-2175
✉ info@sturtz.ru
★ www.sturtz.com

Элюматек
Пилы, фрезы, сварочные, зачистные машины Elumatec (Германия)
☎ (499) 641-0400
✉ elumatec@elumatec.ru
★ www.elumatec.com

Fimtec GmbH
Fimtec (Германия)
☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
✉ info@fimtec.de
★ www.fimtec.de

KMW FENSTERBAUMASCHINEN
KMW (Германия)
☎ +49 (37467) 53-163
☎ +49 (37467) 53-160
✉ alex.wiedemann@kmw-engineering.de
★ www.kmw-engineering.de

RAPID-Maschinenbau GmbH
RAPID (Германия)
☎ +49 (7476) 914 58-22
☎ +49 (7476) 914 58-50
✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de
★ www.rapid-maschinenbau.de

ROTOX
ROTOX (Германия)
☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
★ www.rotax.de

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG
URBAN (Германия)
☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
✉ urban@u-r-b-a-n.com
★ www.u-r-b-a-n.com

ANTEC
ANTEC (Турция)
☎ +90 (216) 312-1178, 429-6701
✉ info@antec.com.tr
★ www.antec.com.tr

KABAN MAKINA
KABAN (Турция)
☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
✉ kaban@kaban.com.tr
★ www.kaban.com.tr

Murat Makina
Murat (Турция)
☎ +90 (212) 447-4141
☎ +90 (212) 445-0490
✉ muratmac@murat.com.tr
★ www.murat.com.tr

NIKMAK MAKINA
NIKMAK (Турция)
☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
✉ info@nikmak.com
★ www.nikmak.com

OBERG MACHINA
OBERG (Турция)
☎ +90 (224) 483-3585, 483-2848
✉ info@obergmakina.com
★ www.obergmakina.com

OMURZAK MAKINA
OMURZAK (Турция)
☎ +90 (216) 364-3489, 364-2867
✉ omurzak@omurzak.com
★ www.omurzak.com

OSM MAKINE
Оборудование atech (Турция)
☎ +90 (216) 314-4433, 314-2834
✉ info@atech.com.tr
★ www.atech.com.tr

OZCELIK MACHINERY
OZCELIK (Турция)
☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988
✉ info@ozcelik.com
★ www.ozcelik.com

Ozgenc Makina
Ozgenc (Турция)
☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696
✉ info@ozgencmakina.com
★ www.ozgencmachine.com

OZTUM MAKINA
OZTUM (Турция)
☎ +90 (216) 312-4034, 312-4084
✉ oztum@oztum.com.tr
★ www.oztum.com.tr

PLASTMAK
PLASTMAK (Турция)
☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453
✉ plastmakmakina@gmail.com
★ www.plastmak.com

Yilmaz Machine
YILMAZ (Турция)
☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288
✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
★ www.yilmazmachine.com.tr

COMALL INTERNATIONAL S.R.L.
COMALL (Италия)
☎ +39 (0522) 549-111, 549-115
✉ expcomall@comall.it
★ www.comall.it

FOM INDUSTRIE S.R.L.
FOM (Италия)
☎ +39 (0541) 832-611, 832-615
★ www.fomindustrie.com

profteQ S.R.L.
profteQ (Италия)
☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619
✉ info@profteq.it
✉ export@profteq.it
★ www.profteq.it

ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА, РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ЛИДЕР
Фрезы и цулаги для обработки ПВХ-профилей
☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435
✉ info@nexttooling.ru
★ www.nexttooling.ru
★ www.фрезы-цулаги.рф

Лейтц Инструменты
Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика. Филиалы в регионах.
☎ (495) 510-1027, 510-2426
✉ info@leitz.ru
★ www.leitz.org

Миллен

Теплоизоляционные ленты, в т. ч. с клеевым слоем

☎ (812) 327-1149, 327-1119

✉ vglusarov@mail.ru

★ www.millenspb.ru

МК-ТТ

Пильные диски, пальчиковые фрезы. Пневматические компоненты: клапаны, фитинги, шланги, блоки подготовки воздуха.

☎ (495) 347-9703, 347-9971

✉ info@mk-komplekt.ru

★ www.mk-komplekt.ru

ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.

☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181

✉ info@orp-service.ru

★ www.orp-service.ru

ПЕНМАК РУС

Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555

✉ penmakrostov@mail.ru

★ www.penmakrostov.ru

Прага, Торговая компания

ПТФЕ — Теплоизоляционные пленки Boehme (Германия)

☎ (343) 217-0055, 216-0184

✉ tk-pragma@mail.ru

★ www.tk-pragma.ru

Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильеров для горячего экструдирования алюминия и пластика

☎ (8552) 778-044, 466-625

✉ sales@stn.com.ru

★ www.stn.com.ru

Стилмарк

ПТФЕ — теплоизоляционные пленки Германия

☎ (812) 495-9012, 303-9081

✉ info@steelmark.ru

★ www.steelmark.ru

Технокон ПКФ

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам

☎ (4822) 342-110

✉ sftver@yandex.ru

ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пильные диски, инструмент для монтажа, пленка теплоизоляционная

☎ (495) 517-9396

✉ fest-98@fest-98.ru

★ www.fest-98.ru

ФИМТЕК-СЕРВИС

Фрезы, цулаги, кондукторы.

Разработка и производство

☎ (495) 617-1986, 617-1987

✉ fimteks@mail.ru

Форвард-Комплект, ПК

Теплоизоляционные ленты FORFLON®, приводные ремни Optibelt, изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)

☎ (495) 546-8976, 229-4176

✉ mail@forkom.ru

★ www.forkom.ru

Boehme Kunststofftechnik

GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme

☎ +49 (4151) 880-017, 880-00

✉ info@boehme-kunststoff.de

★ www.boehme-kunststoff.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ И ТРУБ**ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi

☎ (495) 921-1179, 772-9955

✉ alu-m@mail.ru

★ www.alu-m.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)

☎ (495) 925-8887

✉ weber@weber.ru

★ www.weber.ru

C.L.O.M.E.A. SOC.COOP.

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C C.L.O.M.E.A. (Италия)

☎ +39 (055) 731-0116, 731-0093

✉ info@clomea.com

★ www.clomea.com

PEDRAZZOLI IBP SpA

Оборудование для гибки профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)

☎ +39 (0424) 509-011, 509-049

✉ info@pedrazzoli-ibp.com

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ**FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)

☎ (495) 642-2006

✉ info@firesi.ru

★ www.firesi.ru

ИНТЕРПЛАСТ

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля

☎ (383) 294-6772, 294-6926

✉ vi@interplast.ru

★ www.interplast.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей

☎ (4732) 758-559, 768-178

✉ kv-plast@mail.ru

★ www.kv-plast.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Оборудование FUX (Австрия) для изготовления арочных конструкций из ПВХ

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

Станстрой

Оборудование для гибки профиля

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

★ www.stanstroy.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для изготовления арочных конструкций из ПВХ. Оборудование производства китайских компаний.

☎ (863) 226-1770

✉ ooo_stoik@mail.ru

★ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник

Оборудование Plasmeck (Турция)

☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888

✉ info@fenster-technik.ru

★ www.fenster-technik.ru

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)

☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431

✉ info@inter-grup.com

★ www.inter-grup.com

okan makine

Машины для гибки ПВХ-профиля (Турция)

☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359

✉ okanmakine@superonline.com

★ www.okanmakine.com.tr

ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**Extru-Tech**

Экструзионные линии LIDER MAKINA, Mikrosan, смесители, запчасти к экструзионным станкам

☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184

☎ (916) 641-0723

✉ njus@rambler.ru

★ www.extru-tech.ru

ЛИДЕР

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент

☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435

✉ info@nextooling.ru

★ www.nextooling.ru

★ www.фрезы-цулаги.рф

Ровикон

Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ

☎ (926) 793-9235

✉ rovikon@mail.ru

★ www.rovikon.ru

MRM LTD

Экструзионные линии, миксеры, чиллеры

☎ +90 (212) 613-9229

☎ +90 (535) 731-4272

✉ mrm@list.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**ALU-M machinery**

EMAR, Baretta, Italiana Macchine

☎ (495) 921-1179, 772-9955

✉ alu-m@mail.ru

★ www.alu-m.ru

DEMAXO

RBB, BAUDIN, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC, ARTIFEX, DUEZETA, FLETCHER-TERRY, Fushan Glass Machinery CO, Jinan Sunny Machinery Co, Meccanica Cambi SRL, MHG

Strahlanlagen, Pomdi, RBM Italia, RCN

Engineering, REINHARDT TECHNIK, Rjukan Metall, Selutor GmbH

Softsolution GMBH, ZhengTongDa

Equipment CO - Германия, Италия, Франция, Норвегия, Китай

☎ (495) 925-6600, 925-6604

✉ demaxo@demaxo.ru

★ www.demaxo.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Macotex (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов:

от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление

полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ:

запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.

☎ (495) 780-6516, 780-6517

✉ info@d-e-n-v-e-r.ru

★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

BEST MAKINA (Турция)

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов

Москва

☎ (495) 940-5489, (499) 767-0695

✉ info@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (812) 718-4727, 718-6266

✉ spb@fimtec.com

Новосибирск

☎ (383) 282-2088, 282-3382

✉ novosibirsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664

✉ omsk@fimtec.ru

★ www.fimtec.ru

GlassTools

Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских машиностроительных компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator

☎ (495) 737-5642

✉ sales@glasstools.ru

★ www.glasstools.ru

KAMI komplekt

Линии для производства с/пакетов

☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111

✉ kami@stanki.ru

✉ info@kami-komplekt.ru

★ www.stanki.ru

Silver Dale

Szilank (Венгрия), BASSRA (Великобритания)

☎ (812) 324-8822

✉ sales@silverdale.com.ru

★ www.silverdale.com.ru

Астрон-Групп

EMAR, GFPM (Италия)

☎ (495) 646-0694, 646-1499

✉ astron70@bk.ru

★ www.astronros.ru

Бистроник Стекло Рус

Оборудование Bystronic для резки

обычного стекла и триплекса, для

изготовления ламинированного

стекла, для производства

стеклопакетов, инструменты

☎ (495) 933-2336

✉ information@bystronicglass.ru

★ www.bystronic-glass.com

БФМ+

CMS (Турция)
 ☎ (495) 648-6778
 ✉ info@bfmplus.ru
 ★ www.bfmplus.ru

Гластон, ООО

Оборудование для холодной
 Z.BAVELLONI (Италия) и термической
 TAMGLASS
 (Финляндия) обработки стекла
 ☎ (495) 645-7170
 ✉ russia@glaston.net
 ✉ info@tbtech.ru
 ★ www.glaston.net

Дарвинк

Оборудование для обработки стекла
 ☎ (495) 767-9556
 ✉ darvink@km.ru
 ★ www.darvink.ru

Комплектсервис

Оборудование ведущих европейских
 фирм для производства
 стеклопакетов
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Лисец СНГ Машиностроение

Оборудование для производства
 стеклопакетов, включая станции рез-
 ки стекла Lisee (Австрия)
 ☎ (495) 933-2968, 933-2969
 ✉ sales@lisec.com.ru
 ★ www.lisec.com

МЕГАТЕХНИКА, ООО

Вакуумные насосы и установки
 (Италия), воздухоподогреватели (Италия)
 ☎ (812) 331-7011, (495) 978-9805
 ✉ info@megatechnika.ru
 ✉ m.technika-m@mail.ru
 ★ www.megatechnika.ru

МЕРАН

Оборудование для холодной
 обработки стекла BOVONE, DENVER,
 BESANA, ZANETTI, SCHRAML и др.
 ☎ (495) 380-1386
 ✉ info@meran.ru
 ★ www.meran.ru

СПЕКТР

BEST MAKINA (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@okna-s.msk.ru
 ★ www.yilmazrus.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков
 для производства стеклопакетов
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

ERSAN MAKINA (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Спецоснастка МК

Оборудование для производства
 стеклопакетов методом «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097
 ★ www.odps.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование Best Makina, CMS для
 производства стеклопакетов
 ☎ (495) 545-4534, 221-9162
 ✉ info@stan-ok.ru
 ★ www.stan-ok.ru
 ★ www.hasal.ru

Стекольная группа, ТПК

Оборудование для обработки стекла и
 производства стеклопакетов. Расход-
 ные материалы и запчасти для станков
 ☎ (495) 684-6140, 764-0900
 ✉ info@steklogroup.com
 ★ www.steklogroup.com

Станстрой

Продажа и техническое обслужива-
 ние турецкого, итальянского и отече-
 ственного оборудования для произ-
 водства стеклопакетов. Марки BEST
 MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA
 MACCHINE.
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для произ-
 водства стеклопакетов. Горизонталь-
 ные и вертикальные линии произ-
 водства китайских компаний.
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер
 CMS Glass Machinery (Турция)
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
 ✉ info@fenster-technik.ru
 ★ www.fenster-technik.ru

ФЕСТ-98

Best Makina (Турция)
 ☎ (495) 517-9396
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Юта

Оборудование для обработки стекла
 и производства стеклопакетов
 Intermac, Biesse
 ☎ (495) 518-9637, 518-9638
 ✉ info@yuta.ru
 ★ www.yuta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства
 стеклопакетов
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de
 ★ www.fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства
 стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 754-0232, 754-5353
 ✉ salesru@bestmakina.com
 ★ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мойки, пря-
 мой и фигурной резки стекла, экструдеры
 для герметизации стеклопакетов,
 машины для засыпки влагопоглотителя
 в дистанционные рамки
 ☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265
 ✉ info@cmsmachine.com
 ★ www.cmsmachine.com

SEBA MAKINA

Оборудование для производства
 стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611
 ✉ seba@seba-makina.com
 ★ www.seba-makina.com

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****KOIMPEX Srl.**

Обработывающие центры Biesse,
 Uniteam. Оборудование для произ-
 водства клееного бруса Italtap, Sormek.
 Проходные линии отделки
 для дверей Superfici
 ☎ (495) 730-0753
 ✉ info@koimpex.ru
 ★ www.koimpex.ru

KUPER, представительство в СНГ

Технологии и оборудование для из-
 готовления деревянных окон. Восста-
 новленное оборудование для изго-
 товления окон и дверей из Германии
 ☎ (495) 626-7016
 ✉ kupermoscow@mail.ru
 ★ www.kuper.de

SKYDUNA group

Полный комплект оборудования для
 производства оконного бруса и окон,
 4-сторонние строгальные станки, уг-
 ловые обрабатывающие центры,
 центры с ЧПУ для производства
 прямых и арочных окон.
 ☎ (495) 646-9798, 646-9799
 ✉ sales@skyduna.ru
 ★ www.skyduna.ru

Глобал Эдж, ГК

Ведущий поставщик оборудования и
 технологий для деревообработки и
 производства мебели
 ☎ (495) 739-0220
 ✉ info@globaledge.ru
 ★ www.globaledge.ru

ГРИДЖО ЦЕНТР, ООО

Станки GRIGGIO (Италия)
 ☎ (495) 544-5420, 544-5421
 ✉ info@griggio.ru
 ★ www.griggio.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр
 GAM-22 (Италия)
 ☎ (495) 925-0523, 220-7359
 ✉ info@kami-complekt.ru
 ★ www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства
 деревянных окон от ведущих
 европейских производителей
 ☎ (495) 215-0395
 ✉ info@lamella.ru
 ★ www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки
 древесины, пластмасс, металла и др.
 Продажа, заточка, ремонт, изготовле-
 ние нестандартного инструмента. В на-
 личии на складе, забор и доставка к
 клиенту. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2426
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.leitz.org

**Торгово-промышленная
группа «СТФ ДВТ»**

Технология производства окон
 вместе с SAOMOD, COLOMBO,
 FREUD, ИБЕРУС
 ☎ (495) 640-3569
 ✉ stanki@stf-dvt.ru
 ★ www.stf-dvt.ru

Хомар Руссланд

Оборудование для производства
 окон HOMAG (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ★ www.homaggus.ru

Эдис Групп

4-сторонние станки-автоматы, при-
 станочная механизация, обрабатыва-
 ющие центры для окон и дверей
 ☎ (495) 784-7355, 784-7324
 ✉ info@weinig.ru
 ★ www.weinig.ru

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и
 концевых дереворежущих фрез
 ☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01
 ✉ elsi@elsifr.ru
 ★ www.elsifr.ru

**Gebr. Engelfried oHG
(Энгельфрид)**

Б/у оборудование для производства
 деревянных окон и деревообработки
 в общем
 ☎ +49 (7361) 986-619 (по-русски)
 ☎ +49 (7361) 8431
 ✉ mail@engelfried.com
 ✉ info@engelfried.com
 ★ www.engelfried.com

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК****КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производ-
 ства для гибки дистанционных рамок
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.ru

**ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****DIPLAST**

FIAC (Италия)
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

ВЕКЪ Пневматики

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шу-
 руповерты, дрели, шлифмашины,
 фрезерный инструмент). Винтовые
 компрессоры серии Nirvana и UP, осу-
 шители и фильтры Ingersoll Rand.
 ☎ (495) 685-9373
 ✉ tools@vekir.ru
 ★ www.vekir.ru

ИТАР

Пневмоинструмент: дрели, шурупове-
 рты, специнструмент для зачистки свар-
 ного угла, фрезерования водоотливов
 и прочее. Пневматические компоненты
 для ремонта и модернизации оборудо-
 вания: распределители, фитинги, бло-
 ки подготовки воздуха
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ info@pnevmarus.ru
 ★ www.pnevmarus.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование
 CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмо-
 распределители, фитинги, системы
 подготовки воздуха
 ☎ (495) 735-4961, 786-6585
 ✉ info@camozzi.ru
 ★ www.camozzi.ru

ПЕНМАК РУС

Весь спектр ручного пневмоинстру-
 мента, а также распределители, фи-
 тинги, шланги и блоки подготовки
 воздуха
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ

Extru-Tech

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergrup (Plasmec)
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-tech.ru

FIRESI

FUX (Австрия)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

Астро

PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ★ www.astro-wood.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для ламинации
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)
 ☎ (495) 797-8860, 450-6737
 ✉ info@negotiant.ru
 ★ www.negotiant.ru

ПЕНМАК РУС

UNIMAK (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Строительные Технологии

Поставка оборудования для ламинации
 ☎ (495) 792-9321
 ☎ (495) 728-3352
 ✉ infomac@inbox.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер Plasmec (Турция)
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
 ✉ info@fenster-technik.ru
 ★ www.fenster-technik.ru

Хомег Руссланд

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ★ www.homaggus.ru

Imawell GmbH

Профилооблицовочные установки, клееносаноси системы, станки для резки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 737-788-131
 ✉ oleg.weber@imawell.de
 ★ www.imawell.de

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 ★ www.inter-grup.com

okan makine

okan makine (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
 ✉ okanmakine@superonline.com
 ★ www.okanmakine.com.tr

UNIMAK

Ламинационное оборудование (Турция)
 ☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426
 ✉ export1@unimakmuh.com
 ★ www.unimakmuh.com

VERMAK

Ламинационное оборудование (Турция)
 ☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780
 ✉ info@vermak.com.tr
 ★ www.vermak.com.tr

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

ATechnology

Программное обеспечение для производителей компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.
 ☎ (861) 242-6080, 260-6181
 ✉ a.chuprin@atechnology.ru
 ★ www.atechnology.ru

BAND MASTER

Программный комплекс для автоматизации всех аспектов деятельности современного производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (812) 329-3856
 ✉ info@bandmaster.ru
 ★ www.bandmaster.ru

CAD-PLAN Россия

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, SJ Mepla, fixlo, CAD-Space.
 ☎ (499) 346-7212
 ✉ info-ru@cad-plan.com
 ★ www.cad-plan.ru
 ★ www.cad-plan.com

Evrolin

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия
 ☎ (47241) 447-07
 ✉ normandy@narod.ru
 ★ www.normandy.narod.ru

Uniwave Technology Consulting GmbH

Наши основные направления деятельности — технологический консалтинг и внедрение программных продуктов: — PrefSuite для производителей окон и дверей из ПВХ — LogiKal для производителей СПК из алюминия и стали
 ☎ (985) 993-3585
 ✉ akuimov@uniwave.ru
 ★ www.uniwave-consulting.com
 ★ www.uniwave.ru

Winkhaus, представительство в РФ

WH OKNA — универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Клиентам компании Winkhaus предоставляется бесплатно.
 ☎ (495) 722-0470
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
 ★ www.winkhaus.ru

Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin
 ☎ (812) 320-0888
 ✉ info@altec.ru
 ★ www.altec.ru

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ (925) 005-3053
 ✉ anovitskiy@klaes.com
 ★ www.edv-klaes.de

Лаборатор АйТи

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.2. — позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы — от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада; — осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.
 ☎ (812) 320-3393
 ★ www.labrador-it.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.
 ☎ (3812) 590-166
 ✉ inbox@mi-soft.ru
 ★ www.itokna.ru

ТБМ

Программные продукты: — Навигатор — для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно); — СуперОкна — программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций — СуперЛинк — программный комплекс для дилеров светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
 ✉ welcome@klaes.de
 ★ www.klaes.de

Windowmaker Software Ltd.

Windowmaker Software Ltd это ведущая мировая компания-поставщик программного обеспечения для оконной и дверной промышленности. Основанная в 1983 году, компания Windowmaker имеет опыт и знания для развития инновационных решений, которые используются тысячами клиентов во всем мире.
 ☎ +44 (208) 390-4931, доп. 136
 ☎ +44 (208) 390-6147
 ✉ iurii@windowmaker.com
 ★ www.windowmaker.com

ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА

GlassTools

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Rappko (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности
 ☎ (495) 728-4399, 737-5643
 ✉ sales@glasstools.ru
 ★ www.glasstools.ru

Компания инноваций и технологий

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач
 ☎ (800) 707-0745, (495) 505-8915
 ☎ (8482) 735-121, 735-122
 ✉ office@kiit.ru
 ★ www.it-comp.ru

Компания «КЭЙСИ»

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами
 ☎ (495) 742-5782, 742-5784
 ✉ hubtex@keys.ru
 ★ www.keys.ru

Упаковочные решения

Поставка, монтаж, обслуживание итальянского оборудования марки PACKSOL: паллетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.
 ☎ (495) 708-4433
 ✉ info@spack.ru
 ★ www.spack.ru

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

Nedo GmbH & Co. KG, Германия

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.
 ☎ (495) 774-7500
 ✉ 4957747500@mail.ru
 ★ www.nedo.com

Интерприбор, НПП

Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами
 ☎ (351) 729-8885, 211-5430
 ✉ info@interpribor.ru
 ★ www.interpribor.ru

WWW-METEORUS-RU

MeteoРус™

ВОПЛОТИМ ВАШИ ИДЕИ
В НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ

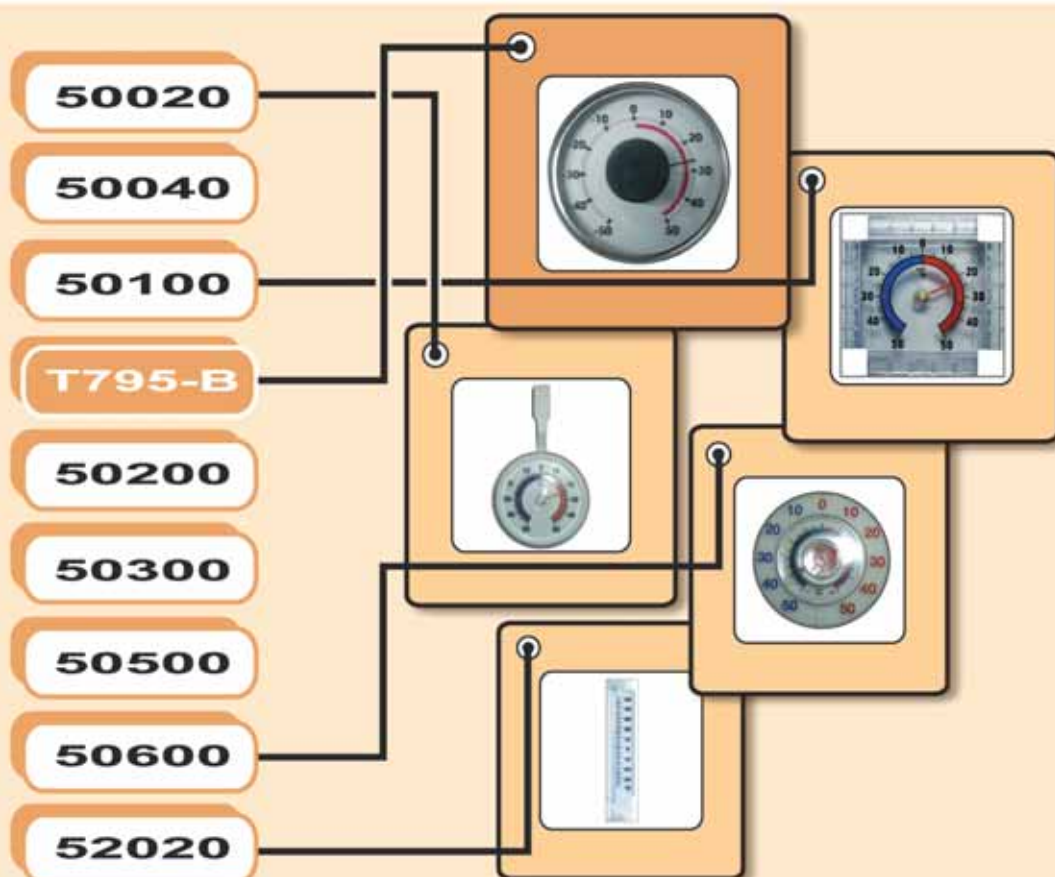
- Нанесение логотипа.
- Поставка термометров "под ключ" от 7 к.д.
- Разработка и дизайн индивидуальной модели термометра.

ХИТ ПРОДАЖ

МОНИТОР КОНДЕНСАТА
арт. 61000



На страже комфорта!



ОКОННЫЕ ТЕРМОМЕТРЫ

ООО "МЕТЕОРУС"

www.meteorus.ru

e-mail: sales@meteorus.ru

Адрес: 127411, г. Москва, ул. Учинская, д. 6, оф. 204

Тел./факс: (495) 483-11-45, тел.: (926) 55-22-787





ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЯ



Прикоснитесь к технологиям!



ТА 3010

Автоматический
сварочно-зачистной
центр (2 оси).

Автоматизация,
высокие технологии,
экономичность,
серийность



kaban.com.tr

КЛЕИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ВСЕ ТИПЫ СДЕЛАНО В РОССИИ



СЕЗОН 2014
www.euroklei.ru