

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

Выпуск 40

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА

В КАЖДОМ РАУНДЕ ВПЕРЕДМ!

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ДЛЯ ПВХ И АЛЮМИНИЯ

КАВАН



ИЮЛЬ - АВГУСТ 2014



16 ЛЕТ НА РЫНКЕ
ТЕРМОСТОЙКИХ,
АНТИАДГЕЗИВНЫХ,
ИЗНОСОСТОЙКИХ
МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОТРАСЛЕЙ И ПРОИЗВОДСТВ

Тefлоновые ленты «FORFLON»® —
защита нагревательных элементов сварочных машин,
в оборудовании «Urban», «Hollinger», «Haffner»,
«Hasomat», «Technoplast», «Kaban» и др.



Тefлоновые самоклеящиеся ленты и пленки «Forflon»®



Тefлоновые ленты бесклеевые «Forflon»®



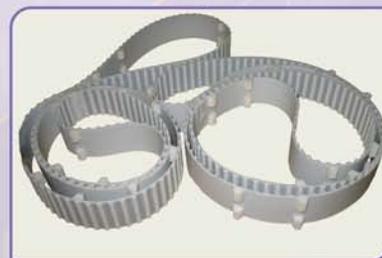
Приводные ремни «Optibelt»®



Разработка и изготовление электронагревателей и термопар



Тefлоновая лента «Forflon», используемая на сварочном элементе

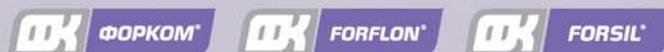


Зубчатый транспортный ремень «Optibelt»®

Мы гарантируем, что все представленные изделия и материалы, соответствуют качественным и техническим характеристикам производителей и имеются в достаточном количестве на складе компании «Форвард-Комплект».

С более полным ассортиментом продукции вы можете ознакомиться на нашем сайте www.forkom.ru

Зарегистрированные торговые марки:



Эксклюзивный дистрибьютор компании:



Официальный дистрибьютор компаний:



Контактная информация:

142700, Московская обл., г. Видное,
ул. Донбасская, дом 2, Бизнес Центр «ДОН», (корп. 10).
e-mail: mail@forkom.ru

+7(495) 223-68-67 – многоканальный
+7(495) 546-89-71, 645-38-99 (тел./факс)
+7(495) 546-89-76, 229-41-76,
+7(495) 968-78-04, 978-46-18

www.forkom.ru

ТЕХНИКА В ДВИЖЕНИИ



MACO MULTI

Фурнитурные
решения на
страже детской
безопасности



КЛЕИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ВСЕ ТИПЫ СДЕЛАНО В РОССИИ



СЕЗОН 2014

www.euroklei.ru

Оглавление



Экструзионное оборудование

с. 22



Армирующий профиль

с. 24



Ламинация

с. 24



Подоконники

с. 35



Сэндвич-панели

с. 36



ПВХ-системы

с. 37



Вспомогательные профили

с. 42



Фурнитура и комплектующие

с. 44



Монтажные материалы

с. 62



Комплектующие для стеклопакетов

с. 71



Термовставки

с. 74



Уплотнители

с. 9, 75



Оборудование для ПВХ и алюминия

с. 76



Расходные материалы

с. 88



Поставщики и производители

с. 89

Савио: 125 лет инноваций	17
BATIMAT RUSSIA 2015 — в преддверии большого события	18
День поставщика	20
Новинки в области экструзии профильно-погонажных изделий из ПВХ: высокоэффективные энергосберегающие установки	22
Интересное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ	26
Ламинационное оборудование стало доступнее для малого бизнеса	30
Установка для всестороннего окутывания профильных деталей Optimat PUM120/DK: для эффективного и надежного производства окон	32
Новые декоры Möller покоряют рынок	35
Новые цветные сэндвич-панели HPL от компании Revkin Group — элитная альтернатива ламинации	36
Оптимальный выбор для потребителя	38
Уникальная технология SCHTERN FEST создает НОВЫЙ СТАНДАРТ ОКНА	40
Подставочные, соединительные и расширительные профили Альтапласт	42
Безопасность детей с фурнитурой MACO	44
Фурнитура INTERNIKA — непрерывные улучшения	48
Противопаниковий кризис? Средство есть: новая противопаниковая ручка Juvarra от Савио	52
Новая поворотнo-откидная фурнитура UNI-JET	54
Анкерный винт от Dr. Hahn выиграл суд	56
160 лет качества с Winkhaus	58
Nautau GmbH — новый партнер компании Пенмак Рус	60
Правда о вогнутом шве	62
Новинки от «Селена Восток»: клей-герметик для ПВХ-окон TYTAN Professional и силиконовый герметик TYTAN Professional Neutral PRO	64
Подготовка к монтажу окна стала проще!	66
Теплый монтаж — экономия для вашего дома	68

Комплексный подход к потребностям клиента позволяет быть востребованными сегодня	70
«Хелима-Рус» — качественная продукция и надежные технологии	72
Edgetech: лучший партнер для производителей стеклопакетов на ближайшие 25 лет	73
Новые ПВХ-термовставки для фасадных систем Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»	74
Новинки оборудования от компании SETINO MAKINA	78
Новая стамбульская фирма SCHTEC	80
Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия	81
Инновационные решения в промышленной переработке ПВХ- и алюминиевых профилей	82
Автоматизация крупнейших российских предприятий на базе инновационного оборудования KABAN	84
Оборудование PENMAK — просто и выгодно!	86
Тefлоновые ленты FORFLON®	88

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж — 8000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



Компания ТБМ
(495) 974-2189
Стр. 20, 21, 48, 49, 72



ООО «ГУ Фурнитура»
(495) 786-2690
Стр. 8, 54, 55



МАКО ФУРНИТУРА
(4842) 715-100
Стр. 1, 44, 45



CNT Conta
+90 (262) 642-9988
+90 (262) 642-9990
Стр. 9



КАВАН МАКИНА
+90 (212) 866-2500
+90 (212) 771-1683
Стр. 84, 85



ООО «Соудал»
(495) 781-2058
(496) 926-6453
Стр. 68, 69



ЗАО «Мёллер»
(495) 380-3153
(495) 380-3159
Стр. 35



Представительство Winkhaus в РФ
(495) 722-0470
Стр. 11, 58, 59



SAVIO
(926) 902-0551
Стр. 17, 52, 53



Винтек Пластик
(495) 646-3545
(495) 646-3546
Стр. 6, 7, 38, 39



АСТЭК-МТ
(495) 921-3680
(86131) 247-77
Стр. 47



Edgetech Europe GmbH
+ 49 (2452) 96491-0
+ 49 (2452) 96491-11
Стр. 73



Представитель JackLoc в РФ
(495) 508-7690
(495) 665-7305
Стр. 46



Представитель WALA Sp. z o.o. в РФ
(495) 508-7690
(495) 665-7305
Стр. 51



Представитель С.С.Е. в РФ
(495) 508-7690
(495) 665-7305
Стр. 50



Door Komplekt
(495) 508-7690
(495) 665-7305
Стр. 46, 50, 51



ООО «РОТО ФРАНК»
(495) 287-3520
(495) 287-3521



LG Hausys
(495) 663-3958
Стр. 25



ООО «Экстру-Тех»
(495) 783-3136, доб. 183, 184
(916) 641-0723
Стр. 22, 23



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 78, 79



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 61



Альтапласт
(495) 961-6270
(905) 643-6767
Стр. 42, 43, 74



ООО «Фенци»
ООО «Алу Про»
(4742) 287-226
Стр. 71



Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ
представительство
(903) 141-7302
Стр. 56



FARIM RU
(48439) 793-45
(916) 311-6480
Стр. 57



Группа компаний
«РОБИТЕКС»
(495) 223-6491
Стр. 66, 67



ООО «Экстру-Тех»
(495) 783-3136, доб. 183, 184
(916) 641-0723
Стр. 26-29



Оконная компания «Штерн»
(4742) 90-91-12
(4742) 90-91-13
Стр. 40, 41



ООО «ЕвроКлей»
(495) 640-4203
Стр. 2



ООО «Хомаг Руссланд»
(495) 661-0861
(495) 661-0761
Стр. 32, 33



Компания ТБМ
(495) 974-2189
Стр. 48, 49



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 86, 87



PKS KAUCUK
+90 (530) 835-2603
+90 (532) 693-8309
Стр. 10



Revkin Group
(800) 100-2165
(8202) 597-009
Стр. 36



Компания «Хелима-Рус»
(495) 740-6833
Стр. 72



ПК «Форвард-Комплект»
(495) 223-6867
(495) 546-8971
Стр. 88



АСТЭК-МТ
(495) 921-3680
(86131) 247-77
Стр. 37



Дельта
(8202) 201-307
(8202) 201-756
Стр. 24



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 30, 31



Fimtec
(495) 940-5489
(495) 767-0695
Стр. 82, 83



YILMAZ Makine
+90 (216) 312-2828
+90 (216) 484-4288
Стр. 76, 77



Компания «САЗИ»
(495) 221-8765
(495) 740-4727
Стр. 62, 63



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 60



ООО «МК-ТТ»
(499) 722-7513
(495) 347-9703
Стр. 80, 81



Стройполимер
(495) 504-5398
(49136) 378-98
Стр. 70



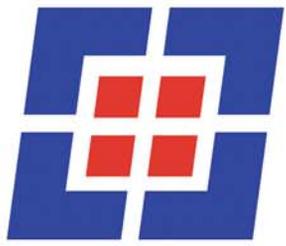
Аттик, Группа компаний
(495) 992-5686
(495) 992-5661
Стр. 24



Селена Восток
(495) 786-4855
Стр. 64, 65



ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ
(48439) 2-99-49
(48439) 2-99-48
Стр. 75



WINTECH®
ПОЛИМЕРНЫЕ ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ



ОКНА WINTECH

Детям и взрослым!

 Профильные системы
80/70/58 мм

 Уплотнитель TPV

 Экологичная рецептура
кальций-цинк

 Фурнитура **ACCADO**

 **NEW** Древесно-полимерные
системы  **PENWOOD**

www.wintech.ru



ОКОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ДВЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВХОДНЫЕ СИСТЕМЫ
СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ ДОСТУПА



ОКОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Параллельно-сдвижная фурнитура

Фурнитура для двух - четырёхстворчатых параллельно-сдвижных окон и дверей

Параллельно-сдвижная фурнитура компании G-U предназначена для открывания окон или дверей путем сдвига створки в сторону.

- Система позволяет открывать проёмы шириной до двух метров и обеспечивает функционирование створки массой до 200 кг
- Применима на створках из ПВХ, дерева и алюминия
- Различные уровни устойчивости против взлома согласно европейскому стандарту ENV 1627-WK 2
- Вся система управляется с помощью одной эргономичной ручки
- Различают два варианта выполнения фурнитуры G.U-966/968-150/200 mZ (механическое закрытие) и G.U-966/968-150/200 oZ (ручное закрытие)

Нужна дополнительная информация?

Москва
ООО «ГУ Фурнитура»
e-mail: mail@g-u.ru
+7 (495) 786-2690
www.g-u.ru

Екатеринбург
ООО «ГУФУР»
e-mail: gufur66@mail.ru
+7 (343) 379-4435

Новосибирск
ООО «ГУ ПОЛИКОМ»
e-mail: polycom-nsk@mail.ru
+7 (383) 224-4866

Санкт-Петербург
ООО «ГУТ СПб»
e-mail: guspb@narod.ru
+7 (812) 702-3206

Ростов-на-Дону
ООО «Б.К.С.»
e-mail: rostov@guros.ru
+7 (863) 200-8282

ИМПОРТЕР
ООО «БАУСТОК»
e-mail: baustock@bk.ru
+7 (495) 786-2691

Превосходство с системой





Наши
Инновационные
Решения—ТЭП
Уплотнители
Конта
Эластичные
Продукты



ContaFlexibleProducts

Gebze Organize Sanayi
Tembelova 3300 Sokak
No: 3322 D:1 Gebze 41400
Kocaeli - Turkey

T: +90 (262) 642 9988
F: +90 (262) 642 9990
conta@conta.com.tr
www.conta.com.tr

cnt
Conta

Flexible
Products

ОКНА БЕЗ **KS**
ДЕНЬГИ НА ВЕТЕР



EPDM-уплотнители для оконных систем

KS PİKASAN

EXPORT OFFICE:

TEL/FAX: + 90 530 835 26 03 E-mail: export@pikasan.com

www.pikasan.com

FACTORY:

PİKASAN PLASTİK KAUCUK SAN.A.Ş.
Avrupa Serbest Bölge Şubesi: Avrupa Serbest Bölge 118 ADA 3 Parsel Çorlu / TEKİRDAĞ
TEL: +90 532 693 83 09 E-mail: info@pikasan.com





«Говорят, что в Германии любят точность. Похоже, мне на роду написано быть немцем «в квадрате».

Тильман Винкхаус, Генеральный директор и совладелец компании



Повышенное внимание к деталям делает оконные разработки Winkhaus одними из самых инновационных и высоконадежных в мире. Вот уже 160 лет наше семейное предприятие стремится к высоким стандартам качества продукции и сервиса, обеспечивая таким образом успех своим клиентам и торговым партнерам.

Оконные системы фурнитуры activPilot продолжают традиции инноваций. Благодаря модульной системе фурнитуры activPilot можно установить на любой оконной конструкции. Кроме того, уменьшенное количество элементов позволяет обеспечить быстрый и легкий монтаж фурнитуры. Оконная система activPilot универсальна и отвечает любым запросам клиента.

Считается, что в Германии самые высокие стандарты качества в мире. В Winkhaus мы имеем самый высокий уровень стандартов качества даже для Германии. Я не дал бы своего имени ни для чего другого.

Always precise **WINKHAUS**



Некоммерческое партнерство участников рынка светопрозрачных ограждающих конструкций «НАЦИОНАЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ДВЕРИ ОКНА ФАСАДЫ» (НП «НОДОФ»)

Уважаемые коллеги, участники российского рынка светопрозрачных конструкций!

15 июля 2014 г. в г. Мытищи состоялось собрание некоммерческого партнерства участников рынка светопрозрачных ограждающих конструкций «НАЦИОНАЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ДВЕРИ ОКНА ФАСАДЫ» (НП «НОДОФ»), в котором приняли участие члены НОДОФ и другие заинтересованные компании.

В настоящий момент в состав НОДОФ входят следующие компании: БИМАКС, ВЕКА, ГОРИЗОНТ, ОКНА МАСТЕР, Оконный завод КОМПАС, Оконный завод БЕРТА, РУСОКОН, САЗИ, САТЕЛС, ТБМ, ШТЕРН, ЭЙ ДЖИ СИ, Ассоциация продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры (АПП), Союз производителей оконных конструкций (СПОК), Союз производителей полимерных профилей (СППП).

Участники обсудили вопросы повестки дня, основными из которых были избрание руководящих органов партнерства.

В состав правления были избраны следующие представители компаний-участников:

- Мелихов В. А. – компания «Русокон»
- Петряев А. Е. – компания «БИМАКС»
- Трнев В. Ф. – компания «ТБМ»
- Шигаев В. Д. – компания «Эй Джи Си»
- Шурув В. Ю. – компания «Оконный завод Компас».

Председателем правления НП «НОДОФ» избран Трнев Виктор Феликсович. Заместителем председателя правления – Шурув Виталий Юрьевич. Директором партнерства утвержден Чирков Виталий Аркадьевич.

В состав ревизионной комиссии избраны следующие представители компаний-участников:

- Гладков С. А. – компания «САЗИ»
- Ириков А. И. – компания «Окна Мастер»
- Маслова О. Б. – Ассоциация продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры.

Председателем ревизионной комиссии избран Ириков А. И.

По итогам собрания правлением было принято решение о разработке дорожной карты развития отрасли светопрозрачных конструкций.

Приглашаем Вас присоединиться к некоммерческому партнерству «НОДОФ» и, вступив в его члены, вместе работать и участвовать в процессе создания цивилизованного рынка светопрозрачных конструкций в России.

По вопросам партнерства и вступлению в него просим обращаться к директору НОДОФ Чиркову Виталию Аркадьевичу.

Контактная информация:
+7 (916) 690-7829
e-mail: 9166907829@mail.ru

Следующее собрание НП НОДОФ запланировано на середину октября 2014 года.

Источник: НП НОДОФ

Компания «профайн РУС» открыла новый смесительный цех на заводе в Воскресенске

5 июня состоялось торжественное открытие смесительного цеха и презентация учебно-демонстрационного отделения завода компании «профайн РУС» в городе Воскресенске. Новый смесительный цех общей мощностью 26 000 тонн полимерной смеси в год стал вторым по счету на воскресенском предприятии



компании. Его запуск позволил ей отказаться от готового сырья – премикса – и расширил производственные возможности в сфере развития инновационных технологий изготовления пластиковых оконных конструкций.

Почетное право перерезать ленточку при входе в смесительный цех было предоставлено главе Воскресенского района Московской области Александру Калининскому, управляющему акционеру и генеральному директору profine GmbH д-ру Петеру Мрозкику, а также главному операционному директору profine GmbH Хансу-Вилли Нойманну.

Завод компании «профайн РУС», расположенный в стратегической близости от Москвы, снабжает своей продукцией все регионы России. Специально для нового цеха, общая площадь которого составила 336 квадратных метров, было закуплено современное смесительное оборудование. Весь технологический процесс в смесительном цехе автоматизирован и позволяет следить за каждым этапом загрузки, дозировки и смешения ПВХ-компонентов, а благодаря системе фильтров новый цех соответствует не только российским, но и европейским экологическим стандартам.

«Сегодняшнее событие является подтверждением тому, что одна из главных задач, которые ставит перед главами муниципальных образований губернатор Подмосковья Андрей Воробьев – создание благоприятного инвестиционного климата – в Воскресенском районе выполняется достойно», – сказал глава Воскресенского района Московской области Александр Калинин.

В этот же день гости прошли с экскурсией по учебно-демонстрационному цеху компании. В нем происходит подготовка ее продукции к различным строительным выставкам и экспозициям, а также практическое обучение специалистов в области светопрозрачных конструкций. Здесь же проходят испытания оконных систем на уникальном испытательном стенде Holten, который позволяет воспроизвести все погодные условия от резких перепадов температур (от +60 до -45°C) до ураганного ветра и ливневых дождей. На

МЕЖДУНАРОДНАЯ СТРОИТЕЛЬНО-ИНТЕРЬЕРНАЯ ВЫСТАВКА

BATIMAT®

RUSSIA

Архитектура. Строительство. Дизайн. Интерьер

2015

31 марта - 3 апреля

**МВЦ «Крокус Экспо»
г. Москва**

- вся строительно-интерьерная индустрия в единые сроки, в одном из самых крупных и современных выставочных центров мира;
- ведущие компании и профессиональные посетители со всех регионов России, стран ближнего и дальнего зарубежья;
- лучшие инновационные продукты;
- актуальная информация о рынке в рамках деловой программы;
- архитектурные конкурсы;
- мастер-классы и консультации известных дизайнеров и архитекторов.

ОРГАНИЗАТОРЫ:



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ
ОТРАСЛЕВОЙ
ИНТЕРНЕТ-ПАРТНЕР:



Реклама

www.batimat-rus.com

+7 (495) 961 22 62

стенде можно проводить тестирование оконных систем практически любого размера.

«Мы всегда стремимся к тому, чтобы наше предприятие соответствовало самым современным стандартам и выпускало продукцию только высокого качества. Открытие второго смесительного цеха – это еще один важный шаг в этом направлении», – заметил директор завода «профайн РУС» в г. Воскресенске Андре Вагнер.

Источник: пресс-служба «профайн Рус»

SP Glass запустила производство энергоэффективного стекла



11 июня 2014 г. проектная компания ОАО «Роснано» SP Glass, в состав которой вошли Группа компаний STiS и компания Pilkington Glass, запустила линию по нанесению нанопокрытий на стекло в Раменском районе Московской области. Общий объем инвестиций в строительство линии составил порядка 2 млрд рублей. Торжественную церемонию открытия цеха посетили губернатор Московской области Андрей Воробьев и Председатель правления ООО «УК «РОСНАНО» Анатолий Чубайс.

Пуск линии нанесения покрытий методом магнетронного напыления завершил создание полного цикла производства стекла с уникальными свойствами. Они достигаются за счет особого многослойного покрытия, каждый слой которого имеет размер от 5 до 500 нанометров.

На данный момент новых цех по нанесению нанопокрытий является самым современным и производительным в России: он позволяет не только выпускать широкую гамму стекол с напылением, но и осуществлять быстрые переходы с одного вида продукции на другие. Основным продуктом компании SP Glass станет энергосберегающее стекло различных видов. Применение такого стекла в жилых и промышленных помещениях позволяет снизить теплопотери до 70% в холодное время года, а в жару – защитить здания от перегрева. Только в Москве применение энергосберегающего остекления поможет сэкономить несколько десятков миллиардов рублей в год!

«Необходимо отметить, что при массовом производстве стоимость окон с энергосберегающим стеклом практически не отличается от стоимости окон с обычными стеклопакетами. При этом, экономический эффект от применения низкоэмиссионного стекла оценивается в 30% (экономия на отоплении и электричестве), а в случае с мультифункциональным покрытием еще выше, так как дополнительная экономия достигается на кондиционировании и искусственном освещении помещения», – отмечается в сообщении пресс-службы «Роснано».

Источник: www.stis.ru

«Декенинк» представляет входные пластиковые двери «Форвард»

В июле 2014 года компания «Декенинк» начала поставки профилей и комплектов для системы входных дверей «Форвард». Это решение стало самым экономичным среди предложений компании в данном сегменте.

Профили системы имеют ширину 60 мм и три воздушные камеры. По нижнему притвору предусмотрен алюминиевый порог с терморазрывом и контуром уплотнителя, что снижает продувание по всей длине порога. Для усиления ПВХ-профиля используется мощное замкнутое армирование, а для прочности угловых соединений створки – сварные соединители. Такие конструктивные особенности гарантируют долгосрочную безупречную эксплуатацию системы в жестком российском климате. «По многочисленным просьбам наших дилеров и партнеров, мы запускаем самую экономичную среди наших систем для входных дверей – систему «Форвард», которая совместима с оконным профилем «Форвард». Входные пластиковые двери универсальны и очень практичны. Они сочетаются с фасадами любых зданий – от магазинов и офисных комплексов до частных домов и коттед-



жей», – прокомментировал Михаил Дмитриев, продукт-менеджер «Декенинк Рус». Благодаря своим качественным параметрам, входные пластиковые двери в настоящее время обретают все большую популярность. Основными преимуществами ПВХ-дверей являются высокая тепло- и звукоизоляция, прочность, долговечность, влагостойкость, экологическая безопасность, легкость в уходе и универсальный внешний вид. Одним из определяющих факторов, кроме высоких характеристик, является и приемлемая политика цен на пластиковые двери.

Источник: пресс-центр Deceuninck

Стартовали продажи первого автоматизированного окна Roto в России



Группа компаний Металл Профиль – официальный и эксклюзивный представитель компании Roto в России – начала продажи первого полностью автоматизированного мансардного окна RotoComfort i8 с двумя осями поворота створки. Новинка может «принимать команды» с помощью встроенного в раму блока управления, переключателя, пульта или домашней сети WLAN.

Запатентованная технология позволяет окну закрываться быстро и тихо. Электропривод спрятан в конструкцию, что делает его невидимым для пользователей. 4 автоматические точки запираения обеспечивают защиту от вторжений. В случае отключения электропитания окно можно закрыть вручную.

Совместимость окна с KNX (мировой системой автоматизации оборудования и зданий) и с системой Rotomatic позволяет ему интегрироваться с другими устройствами Roto на дистанционном управлении, например, с внешним маркизетом или рольставнями.

Особая конструкция мансардного окна имеет два варианта поворота створки: по верхней оси и в 3/4 высоты окна. Для мойки окна предусмотрено специальное удобное и безопасное положение с полу-

МЕЖДУНАРОДНАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ И ИНТЕРЬЕРНАЯ ВЫСТАВКА

SibBuild

Окна • Ворота • Автоматика



- Оконные и профильные системы
- Архитектурное стекло
- Алюминиевые и стальные конструкции
- Ворота и автоматика
- Противопожарная защита

Одобрено:  ufi



ITE Сибирь
+7 (383) 363-00-63
sibbuild@sibfair.ru

www.SibBuild.com

автоматической блокировкой. Система оборудована датчиком дождя, что позволяет окну закрыться автоматически при попадании на него воды.

«Окно RotoComfort i8 разработано для ценителей загородного комфорта. Оно сочетает в себе все инновационные разработки, европейский дизайн и идеально дополнит любую мансарду», — комментирует Андрей Мальцев, руководитель департамента кровельных систем ГК Металл Профиль.

RotoComfort i8 легко монтировать благодаря фабрично установленным элементам: термоизоляционному блоку WD, пароизоляционной пленке и монтажным кронштейнам. Для удобства подключения комплект снабжен кабелем с разъемом.

Приобрести мансардные окна RotoComfort i8 можно в офисах продаж ГК Металл Профиль.

Источник: Пресс-служба Группы компаний Металл Профиль

Компания Soudal стала партнером Lotto Belisol



Компания Soudal сообщает о заключении партнерского соглашения с Lotto Belisol. После успешного «Тур де Франс» 2013 обе стороны продолжают сотрудничество, и Soudal стал партнером велосипедной команды в новом сезоне.

Компания Soudal стала одним из строительных партнеров команды Lotto Belisol. Наряду с другими компаниями, среди которых и производитель велосипедов Ridley Bikes, Soudal имеет большое желание дать возможность велосипедной команде международного уровня достигнуть максимальных результатов.

Вик Свертс (Vic Swerts), основатель и президент Soudal: «Я считаю взаимодействие Soudal с велосипедным спортом находкой. Прошлым летом мы организовали конкурс Soudal Classics для любителей велоспорта, а также поддержали гонку «Тур де Франс». Мы поняли, что эти события популярны во всем мире, в России, например, активно болеют за команду «Катюша». Именно поэтому реши-

ли сделать следующий шаг и стать одним из строительных партнеров Lotto Belisol. Гонка Lotto Belisol очень близка Soudal по духу — нас объединяют высокая работоспособность, долгосрочное видение и фокусировка на основных направлениях в сочетании с ощутимыми результатами».

Soudal активно поддерживает спорт во всем мире: Россия, Великобритания, США, Австралия, Испания, Турция, Италия, Франция, Германия и Польша — это всего лишь несколько примеров стран.

«Я рад, что сотрудничество на «Тур де Франс» в 2013 году способствовало продолжению партнерства в 2014. Мы видим, что Soudal активно поддерживает гонки, что нам очень нравится и дает веру в проекты в будущем», — говорит Марк Сержант (Marc Sergeant), менеджер Lotto Belisol. — За последние месяцы мы постарались усилить команду и сформировать «ядро» из 27 человек. Это нам удалось в том числе и благодаря сотрудничеству с Soudal. Мы вместе верим в успех велосипедистов, со своей стороны приложим максимум усилий, чтобы оправдать надежды партнеров и болельщиков».

Источник: Соудал

Упаковка оконных конструкций защитит продукцию

Все больше производителей окон интересуются вопросом замены упаковки, а именно стретч-пленки. Предлагаем на Ваше рассмотрение машину для упаковки окон в термоусадочный полиэтилен. Именно качественная, надежная упаковка защитит продукцию во время складирования, транспортировки и доставки конечному потребителю, а также придаст эстетичный вид.

Упаковочная машина МТУ «Вектор-1200» (автомат) предназначена для упаковки окон, дверей в термоусадочный полиэтилен.

Источник: ПроектУпак

Новая система фурнитуры Roto для алюминия скоро в России

В июне на рынке России появилась новинка от РОТО ФРАНК: фурнитура Patio S для наклонно-сдвижных алюминиевых конструкций. С ее помощью стало возможно остекление еще более крупных оконных и дверных проемов.

Новая модель ходовых механизмов с большим вылетом позволяет ставить их на глубокие профили с высокими энергосберегающими характеристиками, рас-



считанными под установку двухкамерного стеклопакета. Это позволяет обеспечивать высокий уровень теплоизоляции и сохранять комфортную температуру внутри помещения, невзирая на размеры проема.

Декоративные накладки серии Patio S не выбиваются из современного дизайна алюминиевых конструкций, а особенно плоские накладки ходовых механизмов позволяют использовать фурнитурную группу с узкими и глубокими профилями. Благодаря большому диаметру ходовых роликов (28 мм) обеспечивается легкий бесшумный ход даже тяжелых створок. Специальные композитные защелки фиксируют нижнюю часть створки при заведении в проем и облегчают закрытие конструкции.

Новые ходовые механизмы Roto Patio S отличаются наличием дополнительного предохранителя от схода створки с шин. Увеличен вылет тележек до 117 мм, что позволяет использовать фурнитуру с более глубокими профилями. Установлен новый свободный размер рамы для всех весовых нагрузок (35 мм).

Большое количество одинаковых деталей из комплектов под разную весовую нагрузку упрощает процесс монтажа. Унифицированы ходовые механизмы, комплекты шин, накладки и усилители.

Использование новой фурнитуры Patio S предлагает широкий простор для идей архитектора по организации пространства. Patio S позволяет остеклять большие проемы, сохраняя комфорт, энергоэффективность и надежность алюминиевой конструкции.

Фурнитура Roto Patio S представлена двумя модификациями. Roto Patio 160 S и Roto Patio 100 S, рассчитанные соответственно на максимальный вес створки 160 кг и 100 кг с максимальным размером 2380x1680 мм.

Источник: «Рото Франк»



Савио: 125 лет инноваций

Компания «Савио» отмечает знаменательную дату – 125-летие. Со страниц своего блога и через прямые рассылки компания благодарит всех, кто внес свой вклад в этот значимый результат.



Савио празднует свой 125-й день рождения и благодарит тысячи людей – сотрудников, клиентов, поставщиков – которые связали свою жизнь с жизнью компании, помогая ей стать признанным на международном уровне лидером в производстве аксессуаров для алюминиевых окон и дверей.

Сайт www.savio.it пишет: в год Эйфелевой башни – 1889 – Луиджи Савио, умелый ремесленник с мышлением предпринимателя, учреждает компанию «Савио».

Компания неуклонно развивается, делая ставку на свое главное качество: стремление к исследованиям и инновациям. Метить высоко, разрушая стереотипы – это движущая сила компании «Савио», которая, в частности, с 1970 года ускоряет рост, развиваясь рекордными темпами во всех областях своей жизни: в 1971 году запускает первую техническую службу для производителей окон и дверей, а в 1977 году появляется первый поворотно-откидной механизм для алюминиевых окон.

«С тех пор компания не замедляла темпов роста даже в периоды рыночного застоя, – говорит Роберто Патриарки, коммерческий директор «Савио». – На протяжении всей своей истории компания умела чувствовать и понимать пожелания производителей, ожидающих новых решений. Сегодня мы можем предложить нашим клиентам около 5600 видов продукции, многие из которых поистине революционны. Эти продукты установили новый стандарт, часто суще-

ственно превосходящий международные нормативы и ставший новым ориентиром для целого сектора. Назвать некоторые из них? Это серии Ribanta, Mechanica, Bernini, Fixia».

В течение этих 125 лет инновационные способности компании получили признание и сертификаты на высшем международном уровне практически во всех профессиональных аспектах: производство, охрана среды, надежность, дизайн и многое другое.

«Лучший способ отметить эту годовщину – смотреть в будущее с той же философией и той же увлеченностью, которые были присущи Луиджи Савио, – подчеркивает Аймоне Бальбо, полномочный администратор «Савио». – Наша стратегия направлена на то, чтобы максимально использовать пока еще несмелые сигналы возрождения, которые появляются в Италии, и усилить курс на экспорт. Китай вполне оправдывает ожидания, но Северная и Южная Америка – тоже многообещающий рынок. В этом году мы представили много новых продуктов, и еще немало находятся в разработке, защищенные большим количеством патентов. Последнее время в «Савио» ощущается некоторый душевный подъем, который рождается от сознания достигнутого, но главным образом – от желания еще большего прогресса и достижения еще более важных целей».

www.savio.it



BATIMAT RUSSIA

BATIMAT RUSSIA 2015 — в преддверии большого события

В конце марта 2015 года оконная отрасль в полном составе соберется на выставке BATIMAT RUSSIA, на крупнейшей выставочной площадке России – МВЦ «Крокус Экспо». Традиционно оконная экспозиция будет представлена в павильоне № 3.

Первый опыт сотрудничества оконного сообщества с выставочным оператором «МЕДИА ГЛОБ – КРОКУС» состоялся в 2013 году, когда выставка еще носила название BUILDDEX. Сообщение о подписании долгосрочного соглашения с АПП (Ассоциацией производителей и продавцов оконной и дверной фурнитуры) и СППП (Союзом производителей полимерных профилей) облетело все отраслевые СМИ. В со-

ответствии с соглашением, входящие в Ассоциацию и Союз компании (ВЕКА Рус, Декенинк Рус, ПРОПЛЕКС ПК, профайн РУС, РЕХАУ Продукцион, СТЛ ЭКСТРУЗИЯ, ЭксПроф, ТБМ, ЗИГЕНИЯ-АУБИ, МАКО и др.) стали участниками выставки BUILDDEX в апреле 2013 года. В сентябре этого же года организаторы выставки объявили о новом партнерском союзе с одной из крупнейших в мире выставок BATIMAT PARIS (организатор

Reed Exhibitions) и о смене названия российской выставки на BATIMAT RUSSIA. Цель проекта заключалась в создании глобального отраслевого события международного масштаба с участием российских и зарубежных компаний, представляющих все сегменты строительной-интерьерной индустрии. В связи со сменой названия выставки соглашение с АПП и СППП было подписано еще раз и пролонгировано на следующие пять лет.



Участники подписания соглашения:

Черненко Е. (СППП), Лукьяненко Т. (Медиа Глоб – Крокус), Маслова О. (АПП), Русин С. (СППП), Стриганов А. (Медиа Глоб – Крокус)

Потребность в мероприятии такого формата подтвердилась откликом, полученным от компаний разных отраслевых направлений, например, от производителей алюминиевых конструкций. Уже известно, что в выставке примут участие ТАТПРОФ, АГРИСОВГАЗ и другие компании данного профиля.

Объединение усилий с BATIMAT PARIS, всемирно известным брендом, уже принесло свои плоды и сделало выставку более привлекательной для иностранных участников. В этом году организаторы выставки подписали два крупных соглашения о долгосрочном сотрудничестве с итальянской ассоциацией CONFINDUSTRIA MARMO-MACCHINE, включающей около 320 производителей мрамора, гранита и других видов отделочного камня, производителей техники, инструментов и оборудования для работы с камнем, и CONFINDUSTRIA CERAMICA, объединяющей крупнейших производителей керамической плитки.

Концепция презентации инновационных продуктов, реализуемая в виде специальной экспозиции на парижской выставке, нашла свое воплощение в конкурсе «Инновации» на выставке BATIMAT RUSSIA. В 2014 г. конкурс проводился совместно с Советом экспертов интерьерного дизайна и архитектурной среды. Задача конкурса состояла в демонстрации широкой аудитории новейших инновационных разработок в области строительства, дизайна и архитектуры. На суд жюри было представлено 24 инновационных продукта, которые оценивались в трех номинациях — эффективность, новизна, экологичность. В каждой номинации был определен один победитель. В номина-

ции «Эффективность» первый приз получил проект окна SCHTERN FEST 82 от компании «Оконная компания «ШТЕРН» (г. Липецк). Эксклюзивная конструкция шестикамерной профильной системы дает возможность создавать светопрозрачные конструкции с превосходными теплотехническими характеристиками.

Участники конкурса оценили его как эффективный инструмент для продвижения новой продукции и вдохновили организаторов заявить о проведении следующего конкурса «Инновации 2015». Уже известно, что в рамках выставки пройдет церемония вручения премии «Золотое окно 2014». Конкурс

проводится среди ведущих производителей окон по всей России. Организаторами выступают портал ОКНА МЕДИА и отраслевой центр О.К.Н.А Маркетинг. Победителями конкурса становятся оконные компании, которые по итогам 12 месяцев наибольшее количество раз попадают в ТОП-20 оконных компаний по «качеству телефонных продаж» и при этом набирают наибольшее количество баллов. В условиях ниспадающего рынка значимость профессиональных продаж растет с каждым днем, и выживают только те компании, которые осознали необходимость профессионального консультирования клиентов. BATIMAT RUSSIA поддерживает конкурс «Золотое окно» и выступает одним из его партнеров.

Как всегда, не обойдется и без приятных сюрпризов: генеральный отраслевой интернет-партнер выставки портал tybet.ru готовит заботливый сервис для посетителей — специально оборудованную зону отдыха, где в приятной обстановке гости смогут отдохнуть между переговорами на стендах поставщиков или секциями деловой программы, подкрепиться, освежиться или провести собственные переговоры с коллегами и партнерами.

В рамках выставки запланирована насыщенная деловая программа, в организации которой примут участие эксперты отрасли, объединения СППП, АПП и аналитические агентства. Выставка BATIMAT RUSSIA пройдет с 31 марта по 3 апреля в МВЦ «Крокус Экспо».

МЕДИА ГЛОБ – КРОКУС
Тел.: (495) 961-2262
www.batimat-rus.com



Победитель в номинации «Эффективность» – «Оконная компания «ШТЕРН»



День поставщика

23 мая более сотни гостей из 9 стран мира: Германии, Испании, Италии, Китая, России, Польши, Словении, Турции и Франции прибыли в управляющую компанию ТБМ, чтобы собраться вместе на День поставщика, обменяться мнениями и выработать совместные действия по совершенствованию рабочих процессов, познакомиться со стратегией развития компании ТБМ, обсудить вопросы взаимодействия и дальнейшего сотрудничества. Подобные мероприятия – это возможность встретиться всем вместе, увидеть давних друзей и лучше понять стремления и желания друг друга.

День поставщика ТБМ состоял из трех частей: экскурсии по компании ТБМ, пленарных выступлений и торжественного ужина.

Компании ТБМ есть что показать своим гостям помимо масштабного здания и музея ТБМ: огромный логистический центр, испытательный центр «Эксперимент», в котором проводятся тестирования качества окон и комплектующих, Корпоративный университет ТБМ с оборудованными классами для обучения пер-

сонала и клиентов ТБМ работе с продукцией компании.

Официальная часть мероприятия была посвящена знакомству поставщиков со стратегией развития ТБМ. Стратегической целью №1 для ТБМ является организация доставки товара клиентам «точно в срок», поэтому одной из самых актуальных тем на сегодня для ТБМ является тема логистической интеграции с поставщиками.

Открыл официальную часть генеральный директор ТБМ Виктор Тренев, который осветил вопросы стратегического развития компании, ознакомил поставщиков с миссией и ценностями ТБМ, поблагодарил за сотрудничество и доверие, которое так необходимо в работе между деловыми партнерами.

Темы доверия коснулся и первый заместитель генерального директора компании ТБМ Мурат Шакиров, его доклад так и назывался: «Партнерство, основанное на доверии». Без доверия никакое партнерство невозможно: низкое доверие – это высокие затраты и минимальное взаимодействие, что для бизнеса просто недопустимо.

Вопросы партнерства и доверия затронул в своей презентации Стефано Чела-



Первый заместитель генерального директора компании ТБМ Мурат Шакиров

ни, региональный управляющий компании GSG INTERNATIONAL S.P.A. (Италия), показав, как поставщику удастся выстраивать успешные деловые отношения с ТБМ.

Второй составляющей взаимодействия поставщиков и продавцов продукции является логистическая интеграция – доставка товара в точные сроки и в необходимом объеме. Этой теме были посвящены доклады представителя ТБМ, дирек-



Генеральный директор ТБМ Виктор Тренев



Руководитель отдела логистики
компании Roto Frank AG
Дитер Крафт



Генеральный директор ТБМ Виктор Тренев
и региональный управляющий компании
GSG INTERNATIONAL S.P.A. Стефано Челани

тора департамента логистики Владимира Финка и представителя компании Roto Frank AG (Германия), руководителя отдела логистики Дитера Крафта. Множество вопросов было задано г-ну Крафту, и на каждый из них был дан ответ.

ТБМ большое внимание уделяет кайдзен-философии, т. к. подобный подход к работе помогает рационально и бережно использовать ресурсы, необходимые для ведения объемного торгового оборота компании. С докладом, посвященным кайдзен-стратегии компании ТБМ, выступил руководитель отдела корпоративного развития Алексей Крупин. Организацию бережливого производства показали на реальных примерах в своих докладах генеральный директор «ТБМ-Логистик» Константин Шемонаев и Вадим Карбышев, генеральный директор «Хелима-Рус» — компании-производителя дистанционной рамки.

Завершением программы Дня поставщика ТБМ 2014 стал торжественный

банкет, на котором состоялась церемония награждения лучших поставщиков по итогам работы в 2013 г.

С 2007 года компания ТБМ ежегодно награждает лучших поставщиков продукции по различным номинациям, каждый год эти номинации меняются в соответствии со стратегическими целями компании ТБМ.

В этом году лучшими поставщиками были признаны компании в следующих номинациях:

- Лучший поставщик оконной фурнитуры — компания Roto Frank AG.
- Лучший поставщик по системе «точно вовремя» — компании Klebchemie MG Becker GmbH + Co.KG, TTK Proizvodnja kemicnih izdelkov d.o.o., Zobel и компания Hesse GmbH & Co.KG.
- Лучшее качество товара — ООО «Девентер-Рус», Noegel Montagetechnik Vertriebsgesellschaft mbH и Savatech d.o.o.
- Лучший поставщик товаров, выпускаемых под торговыми марками ТБМ, —

WEISS CHEMIE + Technik GmbH & Co. KG, Hautau, Dr.Hahn GmbH & Co.KG.

■ Лучшее качество обслуживания — Vorne Pencere Kapi Sistemleri Pazarlama Dis Tic. A.S., ООО «Кадмар-Рус», ООО «ВентСТ», Hesse GmbH & Co.KG, GSG INTERNATIONAL S.P.A., GRUPO ALVIC FR MOBILIARIO.

Продолжением вечера стали соревнования по рыбной ловле, выступления артистов и традиционный торт с салютом.

Уверены, что эта встреча была не только полезной, но и приятной для гостей ТБМ, и надеемся на расширение круга участников Дня поставщика ТБМ в 2015 году!

Компания ТБМ
Московская обл., г. Мытищи,
Волковское шоссе, вл. 15, стр. 1
Тел.: +7 (495) 974-2189
www.tbm.ru





Экстру-Тех

Новинки в области экструзии профильно-погонажных изделий из ПВХ: высокоэффективные энергосберегающие установки

Компания LIDER Makina более 30-ти лет изготавливает экструзионные линии для переработки ПВХ. Номенклатура продукции включает линии для производства оконных профилей, панелей, кабель-каналов, труб (ПВХ, ПП), линии грануляции ПВХ, линии для производства ДПК-профилей и специальных профилей, а также систему энергосберегающих линий.

Компания LIDER Makina никогда не ставила перед собой легких целей, принципиальным для компании является поставка лучших производственных линий, которые бы обеспечивали максимальную продуктивность. Основная задача — предложить клиентам продукт с наилучшим соотношением цена/качество.

Создавая станки, соответствующие европейским стандартам качества, мы не ориентируемся на дешевые комплектующие, а работаем только с проверенными поставщиками из Германии, Австрии и Италии, что гарантирует надежность и долговечность нашего оборудования. Мы стараемся быть объективными в вопросах надежности и качества, ведь тут важен опыт, а не желание угодить дешевой ценой.

Для LIDER Makina очень важно, чтобы покупатели и заказчики были удовлетворены сделанным выбором. Накопленный опыт и высококвалифицированный персонал компании позволяют быстро реагировать на пожелания и потребности клиентов, предлагая эффективные решения и технологические новинки в сфере производства экструзионных линий. В условиях жесткой конкуренции LIDER Makina следит за инновациями.

Основная задача производителей профильно-погонажных изделий из ПВХ — снизить затраты производства, в том числе и на потребление электроэнергии.

Если сравнивать производительность вакуумных насосов, которые обеспечивают необходимое давление в привычных на сегодняшний день калибровочных столах, используемых на экструзионных заводах у производителей профилей, то их производительность очень низкая.

Для каждого отдельного калибратора используется необходимое ему давление, выдаваемое насосами (700 мм Hg), но что делать, когда вам необходима только половина производимого насосами давления? Естественно, вы выпускаете воздух открытием клапанов и растрачиваете энергию.

Мы предлагаем вашему вниманию систему Less, которую можно презентовать как конец ненужному потреблению энергии!

Вакуумные насосы оснащены инверторами, которые разработаны специально для того, чтобы подавать необходимое количество энергии. В сухом калибраторе можно сэкономить 60 — 80% энергии, а в среднем экономится от 50 до 80% энергии в зависимости от калибратора и геометрии профиля.

Экран PLC разработан специально под систему Less. Через PLC контролируется частота вращения инверторов как автоматически, так и вручную, что позволяет отслеживать потребление электроэнергии.

Бассейн охлаждения и циклон соединены не классическим вакуумным насосом, а специальной системой «blower». Это позволяет также экономить до 50% энергии.

Управление осуществляется автоматически с помощью системы PLC Touch-screen. На экране собраны цифровые и аналоговые значения потребления энергии.

В конце статьи хотелось бы подвести итог о предлагаемых нами электросберегающих новинках производства компании LIDER Makina.

Системы энергосбережения повышенной эффективности необходимы для снижения энергопотребления мощных охлаждающих систем. Именно благодаря таким установкам удается в значительной степени сократить эксплуатационные затраты на охлаждение и повысить качество производства в целом.

Мы предлагаем две энергосберегающие системы:

Less Box — при данной системе не обязательно приобретать новую хвостовую часть линии. Less Box — это отдельное устройство, которое приспособляется к любой существующей на производстве заказчика экструзионной линии.



ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩАЯ ЛИНИЯ состоит из калибровочного стола, тянущего, режущего и приемного устройств; все они работают в одной системе синхронно.



С НАШИМ ОБОРУДОВАНИЕМ ВЫ БУДЕТЕ МЕНЬШЕ ВКЛАДЫВАТЬ В ЗАМЕНУ И РЕМОНТ, А ВАШЕ ПРОИЗВОДСТВО НАЧНЕТ ДЕЙСТВИТЕЛЬНО ЗАРАБАТЫВАТЬ И РАСШИРЯТЬСЯ!

ООО «Экстру-Тех»

140054, Московская обл., Люберецкий р-н,
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37
(территория комбината «Люберецкие ковры»)
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)
доб. 183 — тел./факс, доб. 184 — тел.

Тел.: +7 (916) 641-0723

E-mail: njus@rambler.ru

www.extru-tech.ru

ООО «ЭкструТех» - официальный дистрибьютор LIDER MAKINA

Продажа экструзионных инструментов, шнеков и цилиндров к экструдерам, поставка экструзионных линий, покрасочных линий, фрезерных станков.

Поставка запчастей и комплектующих к экструзионным линиям, смесителям, ламинационным установкам, дробилкам, линиям по сборке окон и дверей.

В программу поставок входят как комплектующие для пневматики, электрики, различные электронные детали, так и отдельные станки: смесители, всасывающие устройства для подачи ПВХ-смеси в экструдер, дробилки, металлосепараторы, ультразвуковые ванны для очистки экструзионных инструментов.

Техническое обслуживание (ремонт) экструзионных линий любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого нами оборудования.



ООО «Экстру-Тех»

140054, МО, Люберецкий р-н,
г. Котельники, мкр. Ковровый,
д. 37, территория комбината
«Люберецкие ковры»
+7 (495) 783-3136
(АТС Коврового комбината)
доб. 183, доб. 184 - тел./факс
Тел.: +7 (916) 641-07-23
e-mail: njus@rambler.ru
e-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-tech.ru



ДЕЛЬТА
производственно-техническая компания

АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ

Проектирование, производство, доставка

REHAU
BRUSBOX
PROPLEX
EXPROF
KBE
GEALAN
VEKA
THYSSEN
MONTBLANC
LG
PLAFEN
LOGIC
ARTEC
ALUPLAST
WINTeCH
SALAMANDER
SCHUCO
BRUGMANN

- Сырье — холоднокатаная оцинкованная сталь, ГОСТ 14918-80
- Два агрегата продольного раскроя металла толщиной 0,4-2,5 мм, шириной до 1600 мм, производительностью 250 тонн в сутки

- Прокатное производство до 4000 тонн в месяц
- 100 % контроль качества продукции
- Государственная сертификация
- Доставка до потребителя в кратчайшие сроки



ООО «Производственно-техническая компания «Дельта» 162602, Россия, Вологодская обл., г. Череповец, Московский пр., д. 51 А

Тел/факс: (8202) 20-13-07, 20-17-56, 20-16-31, 20-13-06, 20-16-83 www.ptkdelta.ru

Представительства: г. Москва: (499) 372-17-80, г. Санкт-Петербург: (812) 746-98-48, г. Нижний Новгород: (831) 411-16-18

Доставка

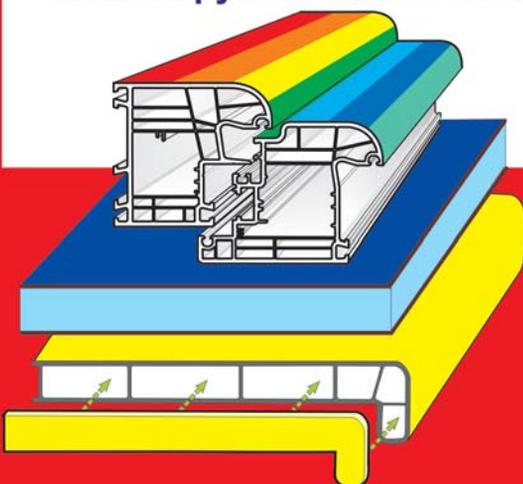
ЛАМИНИРОВАНИЕ

ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

Короткие сроки исполнения заказа

Высокое качество применяемых материалов

Ламинируем к окнам ВСЁ!



Новинки!

- 3D - ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

- Более 70 цветов пленок всегда в наличии
- Ретуширующие карандаши

Доставка профиля нашим транспортом

Сэндвич-панели и подоконники в любой цвет

17-летний опыт ламинирования

Высокий технологический уровень производства

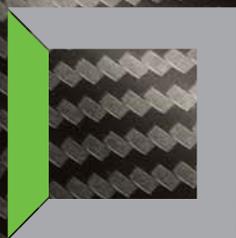
Обеспечение технической поддержки по вопросам переработки ламинированного ПВХ-профиля

Оборудование FUX, MHF GmbH

Московская обл, Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО "АТТИК"

(495) 992-56-86, 992-56-61, 649-10-35
www.attik.ru e-mail: laminac@attik.ru

Многообразие
расцветок и
текстур



Пленки для ламинации

Современная технология

Heat Block Function



защищает от экстремальных
температурных воздействий

LG Hausys exterior foil

LG Hausys RUS

г. Москва, 4-й Лесной переулок, д. 4, БЦ «Лесная Плаза», 8-й этаж
Тел.: +7 (495) 663-3958 • www.lghausys.ru

ООО «ДекорС»

г. Москва ул. Дегунинская, д. 1, корп. 2
Тел.: +7 (499) 487-4375, +7 (905) 521-7171 • lgdecor@bk.ru • www.lgplenk.ru

ООО «ЛДК-Филмс»

Московская обл., Наро-Фоминский р-н, г. Апрелевка, ул. Сентябрьская, д. 12
Тел.: +7 (495) 978-2311, +7 (901) 555-0558 • info@ldk-films.ru • www.ldk-films.ru



Экстру-Тех

Интересное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ

В настоящее время производители предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево, венге), полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон), многоцветны и многофактурны.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений (царапин, сколов);
- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от -80°C до $+130^{\circ}\text{C}$);
- гарантированная долговечность (до 20 лет);
- эстетичный внешний вид окна;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

Оборудование для ламинации

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев: двухкомпонентный клей холодного отверждения (на основе растворителя) или термопластичный клей-расплав (полиуретановый или ЭВА). Двухкомпонентный клей наносится на ламинирующую пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется. По второй технологии клей-расплав в брикетах разогревается в специальном экструдере-плавильнике и через нагревательный шланг подается в плоскощелевую головку, которая автоматически прижимается к пленке и наносит расплавленный клей, либо на вал (так называемое вальцевое нанесение клея).

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости). И в том и в другом случае независимо от типа клея осуществляются подготовительная обработка поверхности профиля (на нее наносится прай-

мер, если того требует технологический процесс) и каширование поверхности профиля пленкой с помощью прижимных роликов.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров: оптимального расположения пленки относительно профиля, качества ламинируемой поверхности профиля и качества нанесения грунта на поверхность профиля, скорости ламинации и степени прижима ламинационных валов.

В случае каширования профилей ПВХ- и бумажными ламинирующими пленками применение той или иной системы нанесения клея на качество ламинации практически не отражается. Поэтому свой выбор можно остановить, например, на станках с системой нанесения двухкомпонентного клея на основе растворителя.



Если же речь идет о приклеивании ПВХ-пленки, листового или рулонного шпона, или меламинового ламинирующего материала к алюминиевому или МДФ-профилям, то здесь предпочтение следует отдавать станкам, работающим на клеях-расплавах, ЭВА-клею или полиолефине.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовый) и шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 60 м/мин.

Турецкая компания Plasmek (входящая в группу компаний Intergrup), расширяя технологические возможности производимого оборудования, разработала ламинирующий станок с использованием на нем двух систем



Новые ламинационные станки в цеху заказчика



LM300 W6P на основе хотмелт

нанесения клея: двухкомпонентного холодного на основе растворителя или ПУР-клея-расплава. Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламини-

ровать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки станок может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.

«Нами разработана система автоматической смены ПВХ-пленки. Эта система позволяет не останавливать процесс ламинирования для замены одного рулона на другой, а непрерывно работать и менять рулоны. Тем самым сокращается время исполнения заказа



Станок для ламинирования с использованием полиуретанового клея-расплава

за и увеличивается скорость производства. Данная система предназначена для ПУР-станков, – рассказывает Наталья Александровна Сологуб, директор ООО «Экстру-Тех». – По умолчанию на всех наших станках устанавливается так называемая система



Система автоматической смены пленки

Модель станка	Способ нанесения клея	Применяемые клеи	Материал-основа	Облицовочные материалы	Примечание
LM-300/1400-W-6/7-F	Ракель	ЭВА-дисперсии	МДФ, ДСП, массивная древесина, ПВХ, металл	Бумага, ПВХ/ПП-пленки, шпон	Скорость 40 – 65 м/мин Макс. ширина профиля 1400 мм Ширина клеенанесения от 2 мм до 1400 мм
LM-300/1400-W-6/7-PUR	Щелевое сопло (дюза)	ПУР- и ЭВА-расплавы	МДФ, ДСП, древесина, ПВХ, металл	Бумага, ПВХ/ПП-пленки, шпон, меламин	Скорость 45 м/мин Макс. ширина профиля 1400 мм Ширина клеенанесения от 2 мм до 1400 мм
LM-300/1250-W-6/7-S	Ракель	Двухкомпонентный клей холодного отверждения (клей на основе растворителя)	МДФ, ПВХ и металл	ПВХ-пленка, бумага	Скорость 25 – 30 м/мин Макс. ширина профиля 1400 мм Ширина клеенанесения от 2 мм до 1400 мм
LM-300/500 F9-ELP (две разные функции у станка)	Система Thermo 300 NM	ЭВА, ПУР-клей	Склеивание и пресование двух деревянных профилей, также для облицовывания профилей из МДФ и массивной древесины	Бумага и шпон (рулонный и листовой). ПВХ (толщиной минимум 0,3 мм с флисом)	Макс. ширина верхней рейки 200 – 400 мм Макс. ширина нижней рейки 300 – 500 мм Макс. высота верхней рейки 10 – 12 мм Макс. ширина пленки 300 – 500 мм Макс. скорость ламинации 30 м/мин
LM-300/1300-F6-SE	Ракель + система Thermo 300 NM	Двухкомпонентный клей холодного отверждения, ЭВА или ПУР-клей	МДФ и массивная древесина	ПВХ-пленка, бумага, шпон с подложкой (листовой или рулонный)	Макс. ширина профиля 300 – 1300 мм Макс. ширина пленки 300 – 1300 мм Макс. скорость ламинации: 0 – 30 м/мин при 50 Гц для ЭВА-клея; 0 – 25 м/мин для двухкомпонентного холодного клея
LM -300/1400 F7-P	Щелевая дюза + бочковой плавильник	ПУР-клеи-расплавы	Профили из ДВП, в том числе МДФ, ДСП, древесные панели	ПВХ-пленка	Макс. ширина панели 1400 мм Макс. ширина пленки 1400 мм Размеры панелей в среднем 1400 x 3000 мм Скорость подачи 20 – 25 м/мин

Ламинационные станки сконструированы таким образом, что в любую машину можно установить дополнительную систему клеенанесения: использовать две, а иногда и три системы

оптического контроля за краем кромки пленки. Эта система отслеживает, насколько правильно укладывается пленка на профиль, и в случае необходимости в автоматическом режиме поправляет направление пленки. Станок могут обслуживать только два человека: один на подаче, а второй на приемке профиля.



Оптика с щелевой головкой-дюзой

Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Компания Plasmek, к примеру, выпустила станки для одновременного двухстороннего ламинирования пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. В установках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей может осуществляться с подачи пленки по бокам, сверху или снизу — решение принимает покупатель в момент размещения заказа на изготовление подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей на таких станках — до 40 м/мин.

Данные установки уже успешно работают в Германии, Турции и в Арабских Эмиратах.

Вопрос количества наносимых клея и праймера играет немаловажную роль как в экономическом, так и в технологическом смысле. Отсутствие контроля регулировки и настройки этих сырьевых материалов негативно сказывается на рентабельности самого готового изделия «на выходе». Любой производитель сможет легко подсчитать, сколько денег он сэкономит в месяц, если вместо 80 — 120 г/м² наносимых «на глаз», он будет наносить при точной регулировке и проведенных тестах, например, только 80 — 100 г/м², необходимых для качественного склеивания (это что касается двухкомпонент-



EVA и двухкомпонентная холодная система



LM-300-W-DS-P. Станок для двухсторонней ламинации профилей. Скорость ламинирования до 40 м/мин

ного холодного клея на основе растворителя), и 40 — 60 г/м² для ПУР-клеев. Праймер по технологии должен расходоваться 15 — 20 г/м², а не 60 — 100 г/м², как происходит на многих отечественных предприятиях. Для контроля расхода праймера нашей компанией была разработана система автоматического нанесения и контроля уровня праймера, позволяющая существенно экономить на затратах по его использованию.



Система автоматизированной подачи праймера на станке



Ламинатор на ПУР-клею и EVA для шпона

В последние годы многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновано еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов Sddeutsches Kunststoffzentrum (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге.

В связи с этим, а также с тем, что стоимость двухкомпонентного холодного клея за последние два года практически сравнялась со стои-



Станок с двухсторонней ламинацией профиля и системой быстрой смены пленки

мостью ПУР-клеев (клей-расплав, горячий клей, Hot melt), многие российские заводы также переходят на ПУР-системы. Это вполне возможно сделать, вне зависимости от производителя станка. Только за последний год наша компания провела 15 аналогичных замен на станках разной ширины (от 300 до 1400 мм). При смене систем клеенанесения следует учитывать, что ПУР-система, которая будет устанавливаться на станок, это не просто «щелевая голова + шланг + плавильник», это целая установка, включающая в себя размоточный вал (один либо два, все зависит от технических задач и того, где будет эксплуатироваться ламинаторный станок: в составе экструзионной линии или нет), оптическую систему, нагревательные элементы, плавильник и все необходимые опции к нему, а также то, что меняются электрические соединения в шкафу управления, делается синхронизация ПУР-системы с работой ламинаторной установки и экструзионной линии (если станок используется в составе экструзионной линии).

На представленных ниже фотографиях китайский ламинаторный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУР-систему. Ламинатор работает в составе экструзионной линии.

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется человеческим фактором, а при такой ско-

рости обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса.

Компания «Экстру-Тех/Интергруп» разработала ламинаторный мини-станок, позволяющий ламинировать оконные ПВХ-профили и несложные мебельные и строительные ПВХ-профили шириной до 250 – 270 мм на скорости 8–10 м/мин.

Станок компактен (длина 2,20 м), не требует специальных навыков обслуживающего персонала, работает на основе двухкомпонентного холодного клея. В комплектацию станка входят устройство для нанесения защитной пленки на ламинированный профиль, 50 штук прижимных роликов, промышленные фены для дополнительного разогрева профиля и многое другое. По качеству ламинирования вышеуказанных ПВХ-профилей станок ничем не отличается от своих «старших собратьев». Его по достоинству оценят строительные организации, занимающиеся сборкой оконных конструкций до 25 – 30 окон в рабочую смену, а также крупные компании, которые не желают перенастраивать более мощные ламинаторные станки на такой вид профиля как, например, штапик.

Резюмируя, хочется сказать следующее: при выборе ламинаторного оборудования учитываются в первую очередь типы облицовочных материалов (ПВХ, бумага, шпон), которые будут использоваться, и материал основы (ПВХ, алюминий, МДФ, ДСП, массивная древесина), который



Станок с возможностью использования EVA и PUR для шпона и пленки



Мини-станок для ламинации. Скорость ламинирования до 10 м/мин

планируется кашировать/ламинировать, желаемая скорость ламинации и качество и уровень сервиса, который может оказать компания-поставщик непосредственно в России.

Наталья Сологуб,
генеральный директор ООО «Экстру-Тех»

ООО «Экстру-Тех»
140054, Московская обл., Люберецкий р-н,
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37
(территория комбината «Люберецкие ковры»)
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)
доб. 183 – тел./факс, доб. 184 – тел.
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: njus@rambler.ru
www.extru-tech.ru





Ламинационное оборудование стало доступнее для малого бизнеса

Производитель ламинационных линий UNIMAK, учитывая спрос и пожелания клиентов, представляет ламинационное оборудование, ориентированное на возможности малого бизнеса



Ламинационный станок UNIMAK PW20W4-S

Ламинирующие станки, производимые на заводе UNIMAK, дают возможность ламинировать профили, подоконники, вагонку, наличники, плинтусы и другие изделия из ПВХ, МДФ и алюминия. Ламинирующими материалами могут быть как ПВХ, CPL (меламин) и бумажная пленка, так и рулонный и листовой шпон. В зависимости от материала пленок и покрываемых поверхностей используется тот или иной тип клея, что предопределяет тип клее-наносающей системы станка. В некоторых случаях клей также влияет на скорость работы ламинатора. Поэтому очень важно с самого начала правильно выбрать станок.

Стоит отметить, что компания Unimak не занимается производством плавильных систем, а комплектует высокоскоростные линии плавильными установками одной из ведущих европейских фирм Melton.

Правильный выбор оборудования и комплектующих позволит Вам экономить

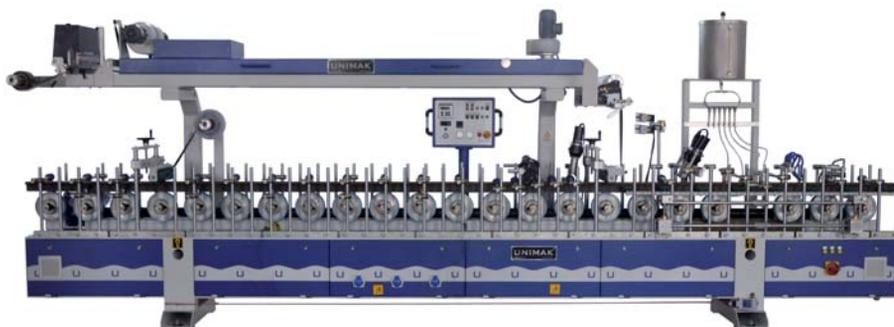
время, избежать брака и уменьшить складские помещения.

Основные виды ламинирующих станков:

■ Экономичный ламинирующий станок для профилей из ПВХ, алюминия с использова-

нием двухкомпонентного клея на основе растворителя (PW20W4-S).

■ Ламинирующий станок для профилей, подоконников и панелей из ПВХ, алюминия и МДФ с использованием двухкомпонентного клея на основе растворителя (PW30W6-S, PW45W5-S, PW55W6-S, PW85W6-S).



Ламинационный станок UNIMAK PW30W6-S

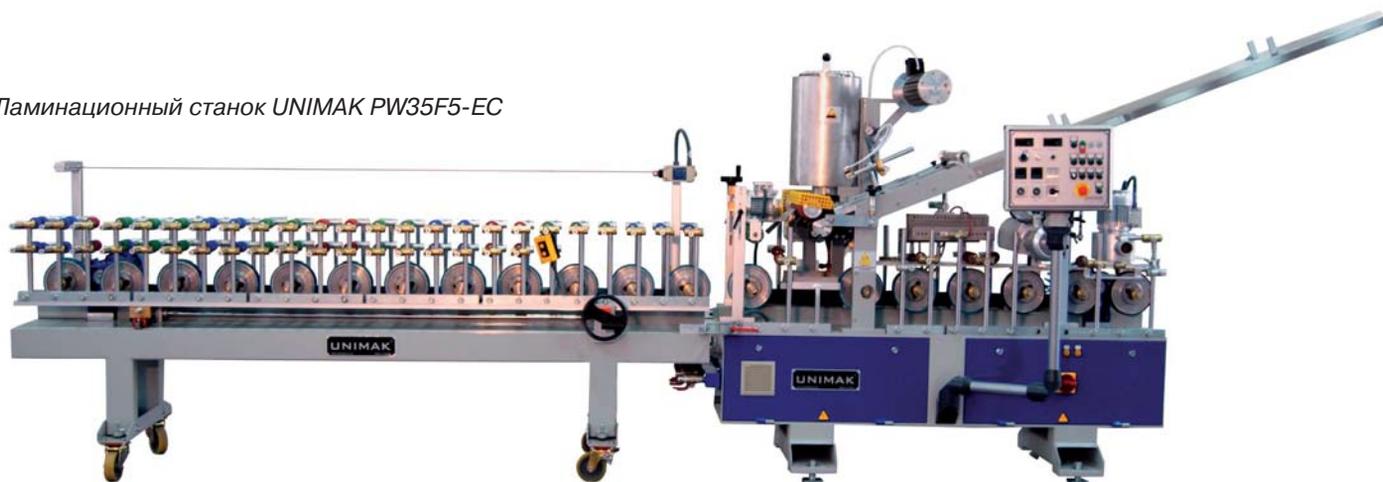
■ Ламинирующий станок для профилей, подоконников и панелей из ПВХ, алюминия и МДФ с использованием однокомпонентного термоплавкого клея (PUR hot melt) (PW35W5-P, PW55W6-P, PW85W6-P, PW110W6-P). Данные станки поставляются вместе с испанской системой плавления фирмы Мелтон.

■ Ламинирующий станок для профилей и панелей из МДФ (ДСП) с использованием однокомпонентного клея (ЭВА hot melt) (PW35F5-EC).



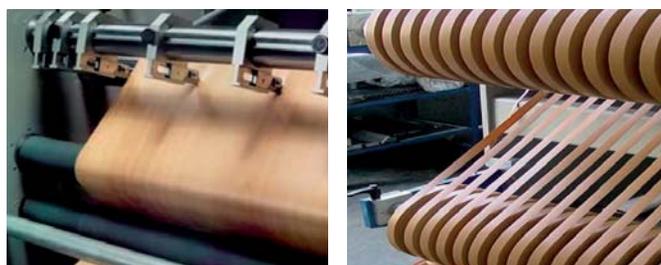
Ламинационный станок UNIMAK PW85W6-P

Ламинационный станок UNIMAK PW35F5-EC



Станки для резки пленок

Производимое заводом UNIMAK оборудование позволяет нарезать пленку из ПВХ, бумаги и CPL (меламин) различной толщины. Основное внимание уделяется обеспечению точной и качественной нарезки, а также легкости и практичности в управлении.



ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru



Установка для всестороннего окутывания профильных деталей Optimat PUM120/DK: для эффективного и надежного производства окон. FRIZ Kaschiertechnik GmbH на выставке Fensterbau frontale 2014

Гибкое окутывание небольших серий пластиковых и алюминиевых профилей – это специализация станка FRIZ Optimat PUM 120/DK. Его также отличает быстрое время переналадки, удобство в эксплуатации и абсолютная надежность окутывания. Подробнее о данной установке мы попросили рассказать г-на Петера Садофски (Peter Sadofsky), регионального менеджера компании FRIZ Kaschiertechnik GmbH.

Машинa PUM 120/DK может комплектоваться очень гибко. Благодаря этому предоставляется возможность пользователям оптимально приспособлять ее к требованиям любого производства.

Особенностями станка являются и ряд систем, которые существенно снижают время переналадки на окутывание различных профилей. Они включают в себя регулировки зон транспортировки и позиционирования направляющих, ширины и высоты входных и окутывающих элементов, а также Quickclamp – запатентованную систему смены прикатывающих роликов, которая предлагается заказчикам в гидравлическом или механическом вариантах.

В первом случае оператор нажимает кнопку, которая разблокирует штанги с прикатывающими роликами, что позволяет их быстро и постепенно сменить. Во втором – штанги высвобождаются одна за другой при повороте соответствующей рукоятки за-



Региональные менеджеры компании г-н Петер Садофски и г-н Роланд Фогт на выставке в Нюрнберге

жимной механической системы. При этом каждая из них имеет свой номер, нанесен-

ный на кружок одного из двух цветов, в зависимости от того, по какой стороне они установлены. Такой подход создает предпосылки, чтобы в любой момент вновь быстро установить этот комплект прикатывающих роликов, когда он потребуется для окутывания данного профиля. Подобное решение позволяет сократить непроизводительные расходы и сэкономить рабочее время.

В процессе окутывания в станке PUM 120/DK применяется термопластическая фольга (2D) толщиной 0,1-0,2 мм, на которую при помощи щелевого устройства наносится полиуретановый клей-расплав. Ширина нанесения клея регулируется бесступенчато перемещаемым ползуном.

Оператор может выбрать, какой праймер применить в процессе: на базе растворителя или на водной основе. На выставке в Нюрнберге мы также продемонстрировали автоматическую систему подачи праймера. Это



Станок PUM 120/DK



Механическая система высвобождения штанг с прикатывающими роликами

пятилитровая емкость, оснащенная сенсорами минимального и максимального уровня. Праймер в нее закачивается мембранным насосом автоматически, так что оператору больше не нужно следить за ее наполнением. Изменилась и сама конструкция емкости для праймера: она стала алюминиевой и более жесткой.

А еще в системе праймера наши конструкторы улучшили фиксаторы войлочных пластинок, которые непосредственно наносят этот материал на поверхность профильной заготовки. Если ранее здесь применялось винтовое крепление, на откручивание и закручивание которого уходило несколько минут, то с нынешнего года мы стали использовать приспособления, напоминающие зажимы для бумаги. Теперь операции смены войлочных пластинок и их позиционирования занимают буквально секунды.

Впервые в станке PUM 120/DK мы реализовали новую концепцию сенсорной панели управления easyTouch. Она представляет собой десятидюймовый дисплей с графическим интерфейсом. Здесь стало меньше текста, но больше картинок. Его легко использовать: нужно просто нажать на соответствующую иконку. Легко меняется и язык интерфейса (например, на русский).

Но самым главным на панели управления стало изображение главных технологических точек процесса, в которых постоянно сравниваются номинальные и фактические показания температуры. Таким образом, оператор теперь полностью застрахован от возможных ошибок при окучивании профилей. В то же время автоматическое регулирование количества наносимого праймера и клея позволяет максимально увеличить скорость подачи заготовок.

Еще одна новинка – дополнительная панель управления FRIZ Process Cockpit, которая позволяет постоянно следить за процессом. На панели также демонстрируются параметры, которые являются критическими в производстве качественных и стабильных изделий. Сюда можно выводить и дополнительную информацию.

Для графического представления параметров в критических рабочих точках станка наши конструкторы создали систему контроля температуры поверхностей материалов и изделий. Сегодня установка PUM 120/DK оснащается четырьмя температурными сенсорами. Первый, установленный на входе, анализирует температуру профиля. Второй – контролирует ее величину после предварительного разогрева с помощью инфракрасных ламп, то есть непосредственно перед окучиванием. Третий сенсор контролирует температуру нанесенного на обратную сторону пленки клея, также непосредственно перед началом процесса окучивания. А последний, установленный на выходе из станка, снимает показания с поверхности окучиваемой заготовки.

В качестве опции мы предлагаем и обдувное сопло с функцией деионизации, благодаря которому можно снять электростатический заряд с ПВХ-профиля.

Надеюсь, что станок PUM 120/DK, представленный на выставке в Нюрнберге, наглядно сможет убедить всех в лидирующих позициях компании FRIZ Kaschieretechnik GmbH в области окучивания на мировом рынке...

ООО «Хомаг Руссланд»

115172, г. Москва, ул. Малые Каменщики, д. 16, стр. 1

Тел.: +7 (495) 661-0861

Факс: +7 (495) 661-0761

e-mail: info@homag-russland.com

www.homagrus.com



Войлочные пластинки для нанесения праймера с новой системой крепления



Сопла для обдува и деионизации

Интернет-портал журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО» приглашает к сотрудничеству

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО | Каталог компаний | Каталог товаров | Оконный рынок | Полезная информация | Наш журнал

Интернет-портал для производителей светопрозрачных конструкций | На сегодняшний день в нашем каталоге зарегистрировано **870 компаний** | [Вход для клиентов](#)

[Каталог товаров](#)

Поиск товара по названию

ПВХ-системы (146)

- ПВХ-системы оконные (122)
- ПВХ-системы дверные (13)
- ПВХ-системы раздвижные (7)
- ПВХ-системы фасадные (2)
- ПВХ-системы для зимних садов (1)
- Показать все

Оборудование для ПВХ и алюминия (70)

- Пилы для ПВХ- и алюминиевого профиля (24)
- Пилы для резки армирования (3)
- Шуруповерты (1)
- Фрезерование дренажных отверстий (2)
- Копировально-фрезерные станки (3)
- Фрезерование торца импоста (4)
- Сварка ПВХ-профиля (11)

КАВАН FA 1050. Сварочно-зачистной центр

[Каталог товаров / Оборудование для ПВХ и алюминия / Сварка ПВХ-профиля / КАВАН FA 1050. Сварочно-зачистной центр](#)



КАВАН
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ДЛЯ ПВХ И АЛЮМИНИЯ

Производитель: **КАВАН МАКИНА**
Страна производства: **Турция**



Количество сварочных голов	16 шт.
Вертикальная	+
Мин. размер свариваемых конструкций	450 – 450 мм
Макс. размер свариваемых конструкций	2355 – 2820 мм

Описание:

- Производится одновременная сварка четырех углов ПВХ-профиля под углом 90°
- За время, необходимое для сварки одной рамы, происходит сварка четырех рам
- Возможность одновременной сварки профилей различных типов и размеров

Статьи

[Работать на совесть, исключая недостатки, - простая формула успеха](#)

[Революция в технологии переработки ПВХ-профилей: сваривание профилей рамы и створки без сварного наплавки](#)

[Оборудование от компании MURAT: впечатления от стамбульской выставки](#)

ПВХ-системы



каталог профилей ведущих производителей

**Бесплатная регистрация в каталоге компаний и в каталоге товаров,
размещение новостей, объявлений об акциях и распродажах,
вакансии оконного рынка, календарь событий, электронная
версия всех выпусков журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»**

www.winpro.ru

Новые декоры Möller покоряют рынок

В 2013 году компания Möller запустила в производство 6 новых декоров подоконников: горная лиственница, крем-брюле глянец, золотой дуб глянец, светлый дуб глянец, венге глянец и махагони глянец. Статистика продаж подоконников за первое полугодие 2014 года свидетельствует о том, что новые декоры приняты рынком.



Декор
горная лиственница



Декор
крем-брюле глянец



Декор
махагони глянец



Декор
золотой дуб глянец



Декор
венге глянец



Декор
светлый дуб глянец

Декор горная лиственница добавляет в интерьер помещения строгий, изысканный стиль, модный дизайн и прекрасно сочетается с современными тенденциями в оформлении мебели.

Декор крем-брюле глянец придает стилю помещения комфорт, мягкий тон, ультрасовременный образ, усиливает теплоту солнечных лучей.

Глянцевые декоративные покрытия золотой дуб, светлый дуб, венге и махагони великолепно передают структуру дерева, его неповторимую привлекательность, многообразие природных расцветок, утонченность линий. Они гармонично вписываются в окружающее пространство и соответствуют декору оконного профиля.

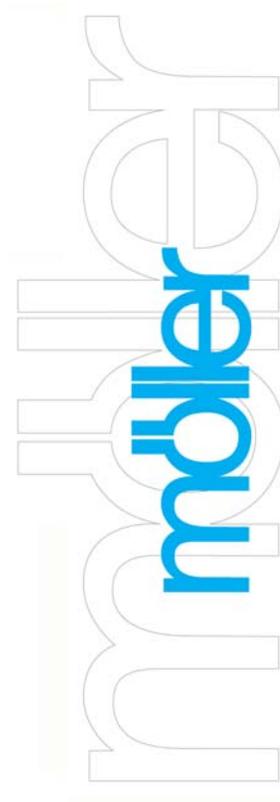
Компания Möller уже более 30 лет производит подоконники из высококачественного композита LIGNODUR® на основе ПВХ и древесной муки. На всех без исключения подоконниках Möller от белого матового до высоких глянецов устанавливается только сверхпрочный ламинат ELESKO plus on top®. Для



соединения ламината с основой подоконника применяется клей-расплав KLEIBERIT.

Срок полезной эксплуатации подоконника рассчитан на период службы окна. Новые декоры подоконников Möller нашли своего покупателя на рынке и придали новый импульс развитию компании.

ЗАО «Мёллер»
141006, Московская область, г. Мытищи, 2-ой Рупасовский
переулок, владение 8, строение 1
Тел.: +7 (495) 380-3153, 380-3159
E-mail: moeller2008@rambler.ru
www.moeller.su



Двойной запас
прочности



Устойчивость
к царапинам



Абсолютная
влагодостойкость



Не выгорает
на солнце



Сверхпрочный
ламинат



Легкий
монтаж



Термостойкость
до 150 °C



Не боится
бытовых
загрязнений

Revkin group



Новые цветные сэндвич-панели HPL от компании Revkin Group – элитная альтернатива ламинации

Несмотря на то, что сегодня наблюдается общее падение рынка пластиковых окон, цветные ПВХ-окна сохраняют свои позиции. С 2012 года, используя современные итальянские технологии, компания Revkin Group вела разработки нового, уникального для российского рынка, покрытия цветных сэндвич-панелей.

Цветные сэндвич-панели от Revkin Group – это принципиально новое решение.

Мы производим их из монолитного декоративного листового слоистого HPL-пластика, без ламинации пленкой, что выгодно отличает наш материал от цветных сэндвич-панелей, представленных на российском рынке в настоящее время.

Цвет и структура лицевых листов HPL идентична оттенкам и структуре привычной российскому потребителю пленки. Отсутствие ламинации делает материал максимально прочным, вандалостойким, исключает случаи отслоения пленки ввиду ее отсутствия. Цветной сэндвич без ламинации можно использовать как внутри, так и снаружи помещений при любых погод-

ных условиях без потери качества материала.

Толщина листового слоистого пластика для производства сэндвич-панелей составляет от 1 мм до 1,5 мм.

Цвет и структура лицевого листа сэндвич-панелей HPL идентичны оттенкам и структуре оконного профиля и подоконников, ламинированных пленкой.

Основой панели служит экструдированный пенополистирол.

- Размеры плит: 3000x1300 мм.
- Стандартная толщина: 10 мм, 24 мм, 32 мм.
- Дополнительная толщина: 36 мм, 40 мм.
- Под заказ возможно производство плит любой толщины.

Наша компания рада предложить вам три вида сэндвич-панелей HPL.



■ Эконом (ECO) – экономичный вариант сэндвич-панели в исполнении цвет/белый, где в качестве белого листа используется ПВХ-лист.

■ Стандарт (ST) – оптимальный вариант сэндвич-панели в одностороннем цветном исполнении, где в качестве белого листа используется лист HPL и все варианты двухсторонней сэндвич-панели (в исполнении цвет/цвет).

■ Премиум (PR) – нами начато производство новой белой сэндвич-панели класса премиум. В качестве покрытия в данном виде материала используется лист пластика HPL белого цвета толщиной 1,5 мм. Такая панель является максимально прочной и износостойкой.

На сегодняшний день компания Revkin Group является единственным производителем цветных сэндвич-панелей без ламинации. Партнеры в ряде ре-

гионов России уже убедились в непревзойденном качестве и конкурентной цене нашей продукции. Мы продолжаем расширять рынок сбыта и предлагаем новым партнерам выгодные условия сотрудничества.

Закажите образцы сэндвич-панелей от компании Revkin Group и убедитесь в их преимуществах.

Будем рады видеть Вас в качестве наших клиентов! Станьте первым, а возможно, и эксклюзивным партнером компании Revkin Group в Вашем регионе!

Revkin Group

162611, Вологодская обл.,

г. Череповец, ул. Чкалова, д. 23 А

Тел.: 8 (800) 100-2165

Тел./факс: +7 (8202) 597-009

sales@revkin-group.ru

www.revkin-group.ru



KRAUSS

ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

СИСТЕМЫ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

АРХИТЕКТУРНЫЕ СИСТЕМЫ

ИНТЕРЬЕРНЫЕ СИСТЕМЫ

ЧЕРТЕЖНЫЕ ПРОФИЛИ

ПВХ ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



Производство:

Адрес: 353380, Россия, г. Крымск, ул. Свердлова, 2
Тел.: +7 (86131) 247-77





Оптимальный выбор для потребителя

Обычно, говоря о пластиковых окнах, используют только прилагательные: белоснежные, удобные, теплые, экологичные, морозостойкие. Забывают при этом, правда, об одном: все это объективные характеристики самого ПВХ-профиля как материала. А ведь окно и профиль – не совсем синонимы, окно – это сложная конструкция, надежность и долговечность которой во многом зависит не только от свойств собственно самого профиля. Поэтому мы предлагаем всем мыслящим читателям, будь то строители, оконщики или обычные покупатели окон, информацию о том, как достижения инженеров WINTECH обеспечивают не только долгосрочную эксплуатацию оконной конструкции, но и ряд реальных дополнительных преимуществ для потребителя.

Прежде всего, необходимо сказать несколько слов о самой компании. WINTECH работает на рынке многих регионов мира, включая зону Евросоюза, имеет свои экструзионные производства в Германии, Турции, России и ряде других стран. WINTECH является лидером по продажам ПВХ-профиля как в самой Турции, так и в других регионах. Большой и успешный опыт позволяет компании WINTECH использовать все лучшее при производстве и разработке своего продукта. Рассмотрение его достоинств начнем с информации о профильных системах.

Продукция компании WINTECH представлена на российском рынке тремя основными системами: THERMOTECH, ISOTECH и POLETECH.

Система THERMOTECH имеет глубину 70 мм и состоит из трех подсистем – THERMOTECH 752 (5 камер), THERMOTECH 750 (5 камер) и THERMOTECH 742 (4 камеры). Изготовленные из профилей THERMOTECH окна имеют повышенные теплофизические характеристики, привлекательный внешний вид, надежны с точки зрения статической жесткости и обладают рядом других преимуществ. К их числу относятся, например, оптимальная схема расположения армирования. Это позволяет не только обеспечить дополнительные теплосберегающие свойства конструкций, но и макси-



Isotech 532



Thermotech 752

мально эффективно противостоять воздействию ветрового давления. Кроме того, схема крепления импоста в сочетании с таким расположением армирования обеспечивает фиксацию к армированию этого соединения в двух плоскостях и по четырем поверхностям, что является наиболее надежным вариантом на рынке современных светопрозрачных конструкций. Отличные показатели имеет и самое важное соединение окон из ПВХ-профиля – сварное. Запас прочности здесь не менее 50% по сравнению с требованиями ГОСТа.

Кроме вышеназванных достоинств, профильная система THERMOTECH имеет и другие дополнительные преимущества, которые помогают создать дополнительные удобства для владельцев окон из этого профиля. Так, оптимальная форма уплотнений профильной системы THERMOTECH и увеличенная поверхность примыкания створки к неподвижным элементам конструкции позволяют обеспечить высокую герметичность оконных систем, делая окна стойкими к продуванию и водопроницанию. Очень удобна, например, геометрическая поверхность фальца профиля с точки зрения водоотвода. Причем углубление на фальце сделано таким образом, что при выполнении отверстий водоотвода и выравнивания давления пара практически исключено повреждение внутренних стенок профиля и, соответственно, проникновение влаги в камеру армирования.

Таким образом, высокая технологичность профиля оказывает положительное влияние на потребительские качества продукта. Совокупность перечисленных достоинств позволяет отнести оконные конструкции из системы THERMOTECH к категории элитных, причем с возможностью максимально широкого выбора эксплуатационных характеристик продукта. Это всегда импонирует покупателю, позволяя ему фак-

тически самостоятельно конструировать свойства приобретаемых оконных конструкций.

Не менее важна и стоимость изделий. Поэтому в арсенале предлагаемых компанией WINTECH профильных продуктов есть 3-камерная 58-миллиметровая система ISOTECH. В состав системы ISOTECH входят две подсистемы: ISOTECH 530 и ISOTECH 532. Обе подсистемы имеют одинаковую наружную геометрию, отличаясь между собой лишь толщиной наружных стенок. Сохраняя большинство основных достоинств ISOTECH 532, система ISOTECH 530 более привлекательна с точки зрения стоимости произведенных из нее оконных блоков. Это еще один выбор, который мы готовы предложить покупателям.

Третья система профилей компании WINTECH, представленная на российском рынке, является наиболее продвинутой 6-камерной 80-миллиметровой системой. Она получила название POLETECH W80. Название системы происходит от английского «Pole» (полюс), что намекает на ее выдающиеся теплоизоляционные характеристики при весьма демократичной цене.

Производство оконных конструкций из перечисленных систем профилей позволяет предложить покупателю весь модельный ряд продукции с точки зрения функциональности изделий и их стоимости. Это позволяет оптимизировать процесс производства и продажи окон, избегая излишних затрат обеих сторон. Т. е. использование таких систем выгодно как потребителю, так и производителю. Причиной одновременной привлекательности продукта компании WINTECH для переработчика и для покупателя окон является оптимальность состава, количества профильных систем, а также их конструктивные и технологические достоинства. Предлагая профильные системы WINTECH, мы предлагаем наилучшее решение как для покупателей, так и для производителей.



Poletech W80

ООО «Винтек Пластик»

Производство и
центральный склад:
142277, Московская обл.,
Серпуховский р-н,
дер. Васильевское, д. 3 Б
Тел.: (4967) 76-48-20
Факс: (4967) 76-48-28

Московский офис:
142784, Москва, Румянцево
дер., Киевское ш., 1
Бизнес-парк Румянцево,
оф. 810 Г
Тел.: (495) 646-3545
Факс: (495) 646-3546
info@wintech.ru

**Представительства
и склады в России:**

Представительство в Казани
420111, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А
Тел.: (987) 297-2755
ildar.fahretdinov@wintech.ru

Представительство и склад
в Нижнем Новгороде
Тел.: (910) 141-4495
andrey.pigalov@wintech.ru

Представитель в Новосибирске
Тел.: (913) 913-7672
andrey.genkel@wintech.ru

Представитель в Краснодаре
Тел.: (919) 998-6539
vladimir.leon@wintech.ru

www.wintech.ru

SCHTERN®

Уникальная технология SCHTERN FEST создает НОВЫЙ СТАНДАРТ ОКНА

Новые окна – это залог комфорта вашего дома. Как разобраться в многообразии предложений оконного рынка? Какими критериями руководствоваться при оценке качества желаемого продукта? На что обратить внимание, а чего следует опасаться?

Так уж устроен человек – однообразие и сухость линий быстро утомляют, и он невольно начинает искать экстравагантные решения. Дом будущего – это интерактивное строение, где благодаря большой площади остекления и отсутствию штор частью интерьера становится меняющийся от сезона к сезону окружающий пейзаж.

Современные тенденции оконного рынка, направленные на увеличение площади остекления при максимальной энергоэффективности оконных конструкций, привели оконную компанию SCHTERN к созданию принципиально нового в своей области продукта – оконной системы SCHTERN FEST.

Инновационная технология вклейки стеклопакета SCHTERN FEST устанавливает новый формат окна, который позволяет производить большие по площади открывающиеся элементы конструкций.

Загородный дом или коттедж становятся настоящим идеалом для проживания современной семьи. Близость природы, отсутствие суеты мегаполиса – все это заставляет по-новому взглянуть на жизнь за городом. Однако человек не просто стремится быть ближе к природе, каждый мечтает о современном комфортном доме, отличающемся от остальных своим архитектурным решением. Что касается светопрозрачных конструкций, современные требования направлены на повышение теплотехнических характеристик, а также увеличение светового проема для поступления естественного света в помещение, что позволяет повысить энергоэффективность как светопрозрачных конструкций, так и всего здания в целом. Компания SCHTERN предлагает для потребителя решение данного вопроса с наилучшими характеристиками светопрозрачных конструкций, представленных на рынке. К основным направлениям можно отнести повышение теплотехнических характеристик (вопросы энергосбережения).

Для достижения высоких теплотехнических свойств используются следующие элементы оконного блока:

- Профильная система с монтажной шириной до 82 мм (с различными вариантами ламинации).
- Стеклопакет толщиной до 40 мм с использованием энергосберегающих стекол, заполнением межстекольного пространства инертными газами аргон/криптон в процентном соотношении 50/50.
- Дистанционная рамка «теплый край».
- Отсутствие стального усилителя в профиле створки.

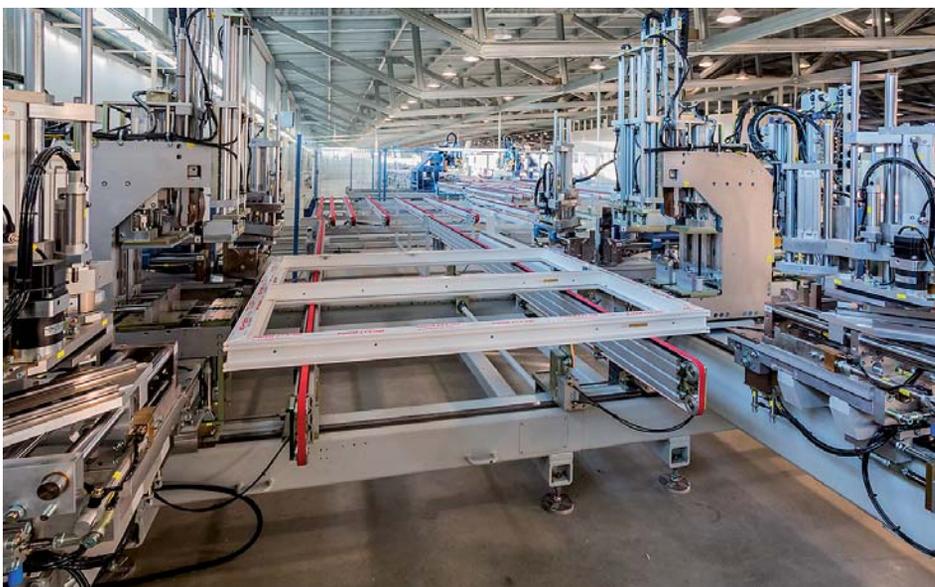
Наша технология позволяет создать окно с превосходными теплотехническими свойствами. Коэффициент сопротивления теплопередаче данного окна составляет $1,38 \text{ м}^2\text{С/Вт}$. Для сравнения: требуемый коэффициент сопротивления теплопередаче для средней полосы России составляет $0,5 \text{ м}^2\text{С/Вт}$. Следовательно, окно SCHTERN FEST 82 превышает данные требования более чем в 2 раза.

Технология SCHTERN FEST также позволила увеличить площадь прозрачной части (стеклопакета) в оконном блоке. Если сравнивать стандартный оконный блок и оконный блок, изготовленный по технологии SCHTERN FEST, то при равных габаритных размерах оконных блоков поступление естественного света увеличено на 12,5% за счет возможности уменьшения высоты непрозрачной части (профильной системы).

Данный продукт, обладающий высочайшими теплотехническими свойствами в комплексе с повышенным светопропусканием, является уникальным для рынка светопрозрачных конструкций России.

А что это дает конечному потребителю?

Высокие теплотехнические характеристики позволяют сохранять тепло в помещении, уменьшая затраты на отопление и кондиционирование. Увеличенное светопропускание позволяет уменьшить затраты на освещение, добавляя изящность конструкции,





SCHTERN FEST 58



SCHTERN FEST 70



SCHTERN FEST 82

что не может не повысить ощущение комфорта при нахождении в помещении.

Дополнительные плюсы данной технологии:

- Вклеенный в створку стеклопакет обеспечивает стабильность геометрии окна, что позволяет продлить срок его безупречной эксплуатации на долгие годы.
- Технология вклеивания стеклопакета в створку позволяет производить большие по площади открывающиеся элементы конструкций.
- Значительно расширяются дизайнерские возможности (панорамные изделия больших размеров, сложные изделия с использо-

ванием косоугольных, арочных открывающихся элементов со стабильной конструкцией), изготовление которых невозможно при традиционной технологии.

- Увеличивается герметичность и звукоизоляция конструкции.
- Повышается сопротивление взлому.

Говоря простым языком, окна SCHTERN FEST светлее, теплее, прочнее и долговечнее по сравнению с основной массой производимых в России окон.

SCHTERN является компанией полного производственного цикла, начиная с extruзии собственной профильной системы и заканчивая выпуском готовой продукции и дополнительных элементов. Это позволяет

оптимизировать затраты, благодаря чему мы можем предоставить оптимальное ценовое предложение, исходя из запросов каждого клиента.

Производственная компания SCHTERN ставит своей главной целью создание качественного оконного продукта. Основными условиями для ее осуществления являются: квалифицированный персонал, крупные производственные мощности с автоматизированным отлаженным оборудованием, полный цикл контроля на каждом этапе производства и сборки продукции, а также наличие службы, осуществляющей гарантийное и послегарантийное обслуживание.

Данный продукт, обладающий высочайшими теплотехническими свойствами в комплексе с повышенным светопропусканием, является инновационным, уникальным для рынка светопрозрачных конструкций не только России. Окна SCHTERN – это оптимальное решение для частного строительства, так как эксплуатационные затраты (отопление, освещение и т. д.) напрямую зависят от тех решений, которые вы используете в проекте своего будущего дома.



**ОКНА SCHTERN FEST – ОПЕРЕЖАЮЩИЕ
ВРЕМЯ ТЕХНОЛОГИИ!**

ООО «Оконная Компания «ШТЕРН»
398007, г. Липецк, ул. Римского-Корсакова, д. 10 А
Тел.: +7 (4742) 90-91-12, 90-91-13, 90-89-90
www.ok-schtern.ru



Подставочные, соединительные и расширительные профили Альтапласт

Сегодня компания Альтапласт производит уже более сорока пяти артикулов ПВХ-профилей: подставочных, соединительных и расширительных для использования в оконных системах KBE, VEKA, DECEUNINCK Фаворит/Баутек/Форвард, GEALAN, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX, VITRAGE, GRAIN, PLAFEN, MONTBLANC, BRUSBOX, SCHUCO, ALUPLAST, WINTECH, IVAPER, LG Hausys, TROCAL, KOMMERLING, WELLWIN, GOODWIN, FORWIN, ADEPLAST, SCHTERN, ARTEC, ТЕПЛОКОН, КЕНИГ, ECP PLASTICS.

Компания также предлагает термовставки и компенсаторы (спейсеры) для фасадных систем РЕАЛИТ, АГС (АГРИСОВГАЗ), ТАТПРОФ, СИАЛ, АЛЮТЕХ, NewTec, АЛЮМАКС (МОСМЕК), INICIAL, KRAUSS и др.

Профили, которые появились в 2013 году:

Арт. ГЛ3284 (арт. GEALAN – 3284) – соединительный профиль для оконных систем GEALAN S3000/S7000/S8000, IVAPER 62, IVAPER 74.

Арт. PX701Н, у которого увеличена планка для поддержки подоконника на 10 мм по сравнению с профилем Арт. PX561Н, что позволяет полноценно использовать его в профильных системах с шириной рамы 70 мм (MONTBLANC 70 мм, BRUSBOX 70 мм, KBE 70 мм), при этом соответствующая планка выступает за край рамы на 10 мм, что облегчает стыковку оконной конструкции с подоконником.

Арт. Шуко для использования в профильных системах SCHUCO 60 мм/70 мм/82 мм, ALUPLAST, WINTECH 70 мм, SCHTERN 70 мм, ARTEC, Теплокон, Кениг.

Серийно освоен выпуск расширителей Арт. 144, 360, ВР45 для профильных систем KBE, VEKA.

Близость производства компании Альтапласт (г. Обнинск) к производственным и складским площадкам основных производителей и продавцов оконных и фасадных систем в Центральном регионе способствует сотрудничеству клиентов и дилеров этих компаний с Альтапласт.

При комплектации основным профилем от производителя снижаются затраты и упрощается дозагрузка дополнительными ПВХ-профилями.

От склада Альтапласт до складов производителей:

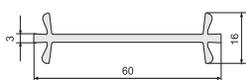
ВЕКА Рус – 85 км, профайн РУС (КВЕ, Trocal) – 160 км, Декенинк Рус (Фаворит/Баутек/Форвард) – 40 км, Gealan – 150 км, Проплекс – 85 км, Краусс – 85 км, Novotex – 75 км, Витраж – 150 км, Плафен – 125 км, АГС (Агрисовгаз) – 25 км, Реалит – 17 км.

Один из сервисов Альтапласт – доставка продукции на производство или склад клиента, а также в транспортные компании, расположенные в Москве или Московской области.

Поставки автомобильным и ж/д транспортом позволяют комплектовать своей продукцией производителей окон и продавцов оконного профиля по всей России.

Компания «Альтапласт»
Тел.: (495) 961-6270, (905) 643-6767
e-mail: altaplast@list.ru
www.altarus.ru

Соединительный профиль



Арт. PX60
Соединительный профиль 3/60: PLAFEN 60 мм E / L-line, MONTBLANC 60 мм, BRUSBOX 60 мм, FORWIN



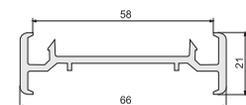
Арт. KP3
Соединительный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК / ФОРВАРД



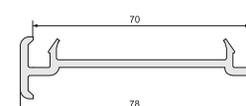
Арт. B16 (арт. VEKA -116.010)
Соединительный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line



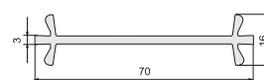
Арт. B17
(аналог арт. VEKA - 116.019)
Соединительный профиль: VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм T-line



Арт. 150
Соединительный профиль: KBE 58 мм, VEKA 58 мм, PROPLEX 58 мм, EXPROF 58 мм, FUNKE 58 мм, KRAUSS 58 мм, NOVOTEX 58 мм, GRAIN 58 мм, VITRAGE 58 мм, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line



Арт. 350
Соединительный профиль: KBE 70 мм, VEKA 70 мм, TROCAL 70 мм, PROPLEX 70 мм, FUNKE 70 мм, KRAUSS 70 мм, NOVOTEX 70 мм, GRAIN 70 мм, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, SCHTERN 70 мм, SCHUCO 70 мм, ECP PLASTICS 70 мм, EXPROF Experta 70 мм, PLAFEN 58 мм T-line

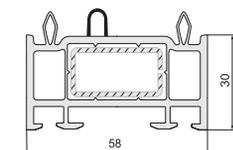


Арт. PX70
Соединительный профиль 3/70: MONTBLANC 70 мм, BRUSBOX 70 мм

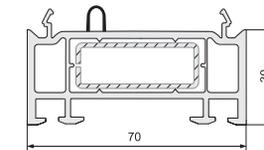


Арт. ГЛ3284
(арт. GEALAN - 3284)
Соединительный профиль: GEALAN S3000/S7000/S8000, IVAPER 62, IVAPER 74

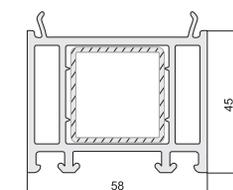
Расширители



Арт. 144
Расширитель: KBE 58 мм, PROPLEX 58 мм, EXPROF 58 мм, FUNKE 58 мм, KRAUSS 58 мм, NOVOTEX 58 мм, GRAIN 58 мм, VITRAGE 58 мм, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS 58 мм

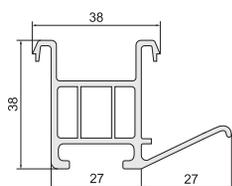


Арт. 360
Расширитель: KBE 70 мм, TROCAL Solid / Balance, FUNKE 70 мм, KRAUSS 70 мм, NOVOTEX 70 мм, GRAIN 70 мм, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, EXPROF Experta 70 мм



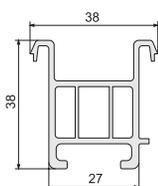
Арт. ВР45 (арт. VEKA -114.011)
Расширитель: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line, RIGAP, OPAC

Подставочный профиль



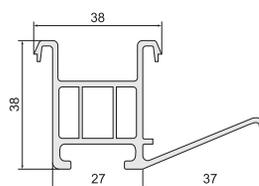
Арт. PX561H

Подставочный профиль: MONTBLANC, BRUSBOX, TROCAL InnoNova_70 A5 / M5, ADEPLAST, FORWIN, DECEUNINCK ФОРВАРД



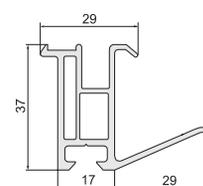
Арт. PX561

Подставочный профиль: MONTBLANC, BRUSBOX, TROCAL InnoNova_70 A5 / M5, ADEPLAST, FORWIN, DECEUNINCK ФОРВАРД



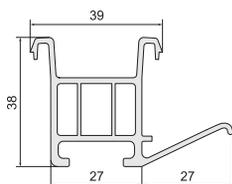
Арт. PX701H

Подставочный профиль: MONTBLANC 70 мм, BRUSBOX 70 мм



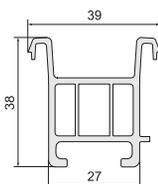
Арт. B54 (арт. VEKA -110.054)

Подставочный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line, RIGAP, OPAC



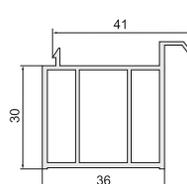
Арт. Ф561H

Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК



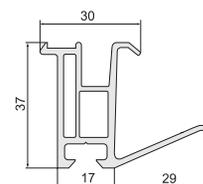
Арт. Ф561

Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК



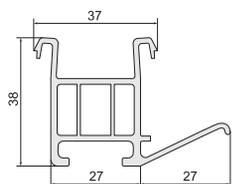
Арт. B70 (аналог UST 725 - Deceuninck)

Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК / ФОРВАРД, VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм T-line, PROPLEX 70 мм, KRAUSS 70 мм



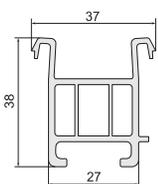
Арт. ЛГ54

Подставочный профиль: LG Hausys L-600 / L-700



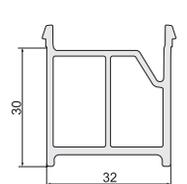
Арт. ПЛ561H

Подставочный профиль: KBE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, PLAFEN 75 мм S-line, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, TROCAL Solid / Balance



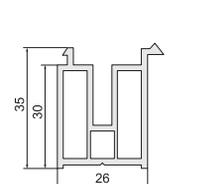
Арт. ПЛ561

Подставочный профиль: KBE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, PLAFEN 75 мм S-line, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, TROCAL Solid / Balance



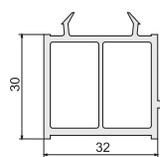
Арт. Шуко

Подставочный профиль: SCHUCO 60 мм / 70 мм / 82 мм, ALUPLAST, WINTECH 70 мм, SCHTERN 70 мм, ARTEC, Теплокон, Квниг



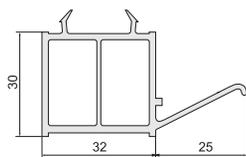
Арт. B26 (арт. VEKA -110.026)

Подставочный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line, LG L-600 / L-700, RIGAP, OPAC



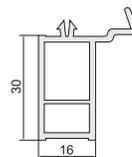
Арт. 343

Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS



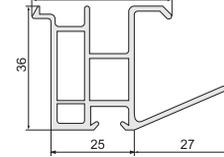
Арт. 343H

Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS



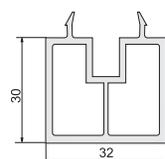
Арт. 142

Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS



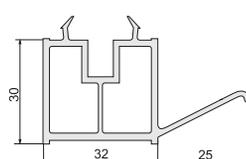
Арт. B77 (арт. VEKA -110.077)

Подставочный профиль: VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм T-line, КЕМЕРЛИНГ 70 мм



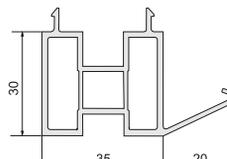
Арт. 343U

Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS



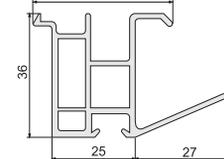
Арт. 343UH

Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS



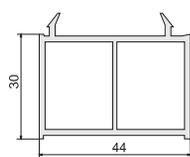
Арт. ГЛ3000

Подставочный профиль: GEALAN S3000, IVAPER 62, Wintech Isotech 58 мм



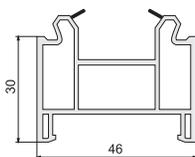
Арт. ГЛ77

Подставочный профиль: GEALAN S8000, IVAPER 74



Арт. 548

Подставочный профиль: KBE 70 мм, TROCAL Solid / Balance, PROPLEX 70 мм, KRAUSS 70 мм, VITRAGE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, GOODWIN 70 мм



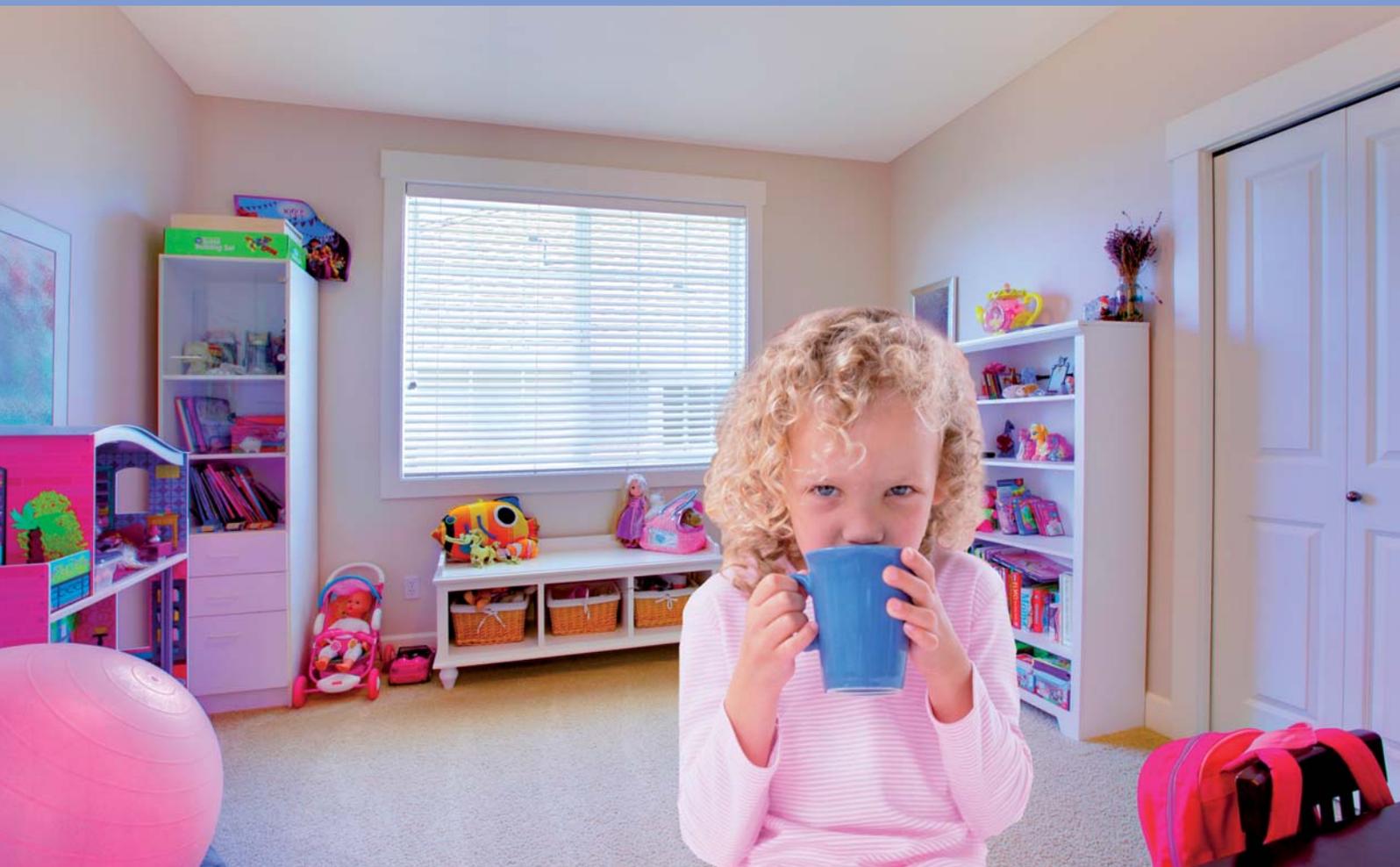
Арт. 342

Подставочный профиль: KBE 70 мм, TROCAL, KRAUSS 70 мм, VITRAGE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, 75 мм S-line, ADEPLAST, GOODWIN 70 мм

Покупаем обрезки профиля у производителей окон

Среди услуг компании Аль-тапласт – покупка обрезков, брака и некондиции оконного ПВХ-профиля. Для облегчения сбора используется машина с ма-

нипулятором, крановые весы, позволяющие нашим клиентам контролировать вес обрезков непосредственно при погрузке товара.



Безопасность детей с фурнитурой MACO

Окно привлекает маленьких детей как магнит. Это не удивительно, они любопытны. Мир за окном их манит, но в любой момент может случиться трагедия. Даже закрытое окно не гарантирует безопасность. Дети без особого труда поворачивают ручку и открывают роковую створку. Компания МАКО ФУРНИТУРА не в первый раз обращается к этой теме, но, к сожалению, не в последний, поскольку печальная статистика выпадений детей из окон за последний год не дает нам пока таких оснований.

С наступлением теплых сезонов сообщения о подобных несчастьях приходят практически из всех регионов нашей большой страны. А ведь беды можно было избежать, тем более что на оконном рынке достаточно уже готовых решений. За беспечность родителям приходится дорого платить, но вряд ли сами родители при покупке окна сознательно откажутся от опций, гарантирующих безопасность их маленьким детям. Мы призываем продавцов окон интересоваться, есть ли у покупателей дети, и предлагать им выбрать подходящее фурнитурное решение, которое застрахует от несчастных случаев и спасет человеческие жизни. У австрийского производителя оконной фурнитуры MACO есть простые, не затратные и при этом очень надежные ре-

шения для защиты детей от выпадений из окна.

Оконные ручки с ключом и кнопкой

Это самое простое решение для безопасности детей. MACO предлагает три линии оконных ручек HARMONY, RHAPSODY и SYMPHONY с ключом или кнопкой в пяти стандартных цветовых исполнениях: белый, бронза, шампань, титан, серебро. Ключ от окна в кармане или запертая на кнопку створка добавят уверенности за жизнь ребенка. Однако дети наблюдательны и любопытны. Уже очень скоро справиться с кнопкой или открыть окно найденным ключом не составит им большого труда, поэтому имеет смысл воспользоваться более надежной защитой.



Блокиратор открывания



Устанавливается в качестве дополнительной опции на поворотно-откидной створке снизу. Поставляется с ключом и без. Данный элемент блокирует открытие окна в поворотном режиме, однако позволяет окну откидываться. При этом его можно принудительно заблокировать ключом. В этом случае окно будет иметь возможность проветривания, однако не сможет открыться в поворотном режиме. Применение такого блокиратора целесообразно на высоких этажах общественных зданий (гостиницы, офисные центры, больницы и т. д.), а также в комнатах маленьких любопытных жильцов.

Блокиратор поворота окна MULTI VENT



Устанавливается в качестве дополнительной опции на вертикаль створки в районе оконной ручки и позволяет заблокировать открывание поворотного или поворотно-откидного окна, обеспечивая при этом возможность проветривания. Кроме того, есть возможность запираения на специальный ключ. В отличие от блокиратора открывания, установленного на нижнюю горизонталь, Мульти Вент может применяться и в поворотных створках, обеспечивая необходимое проветривание без опасности полного раскрытия створки.

Откидно-поворотная фурнитура

Общепринятым стандартом управления окном является поворотно-откидная схема открывания. То есть при повороте ручки на

90 градусов окно открывается, поворачивая ручку дальше на 180 градусов, створка откидывается. Однако стоит задуматься, в каком положении створка находится чаще — в откинута или открытом? Ответ очевиден — в откинута! А значит и функция откидывания должна включаться максимально быстро и без лишних движений. Именно поэтому компанией MACO разработана откидно-поворотная фурнитура. Необходимо поменять только две детали (ножницы и откидную планку) в стандартном гарнитуре, и окно превращается в откидно-поворотное. Секрет кроется в измененной системе разводящего клина в плече ножниц. При повороте ручки из закрытого положения на 90 градусов створка будет откидываться, при дальнейшем повороте ручки на 180 градусов створка откроется. При использовании специальной ручки с блокировкой поворота данная фурнитура идеально подойдет для детских комнат, гостиниц, больниц и т. д.

Откидно-поворотная ручка

Откидно-поворотная ручка переводит створку из закрытого в откидное положение. Свободный ход ручки ограничен запорным цилиндром. Если ручку сознательно разблокировать с помощью ключа, окно легко открывается из откидного положения. Без осознанной разблокировки ручки с помощью ключа окно открыть невозможно. Поэтому ключ необходимо вынуть из ручки, когда она заблокирована. Доступ к нему должен быть только у тех людей, которые могут осознанно открывать окно. Блокировка ручки устанавливается при монтаже с помощью ключа. Если ручка не запирается, то окно беспрепятственно переключается из откидного в открытое положение.

Принцип работы

При повороте ручки из закрытого положения на 90 градусов поворотно-откидные ножницы приводят створку в откидное положение. При этом ручка находится в фиксированном положении на 90 градусов. Без дополнительного воздействия на запорный цилиндр из этого положения выйти нельзя: поворот ручки заблокирован.

Чтобы открыть окно, запорный цилиндр должен быть разблокирован с помощью ключа. Ручку необходимо повернуть еще раз на 90 градусов в положение 180 градусов. Только тогда створка откроется. Когда створка из открытого положения возвращается назад в откидное, ручка может запирается с помощью ключа: ручка снова заблокирована, и открыть окно невозможно.



При покупке окна следует помнить, что несущественные затраты на эти маленькие, но очень важные опции могут спасти жизнь ребенку. Также всегда есть возможность дооснастить уже имеющиеся пластиковые окна блокираторами открывания MACO.

ООО «МАКО ФУРНИТУРА»
Россия, 248033, г. Калуга,
ул. Тульское шоссе, д. 10
Тел./факс: +7 (4842) 715-100
www.maco.ru





Jackloc - универсальный ограничитель
открывания для окон и дверей

“ЦЕНА БЕЗОПАСНОСТИ НЕ ИЗМЕРИМА”

Эксклюзивная **НОВИНКА** в области безопасности!



The Jackloc Company Limited

www.jackloc.ru
sales@jackloc.com



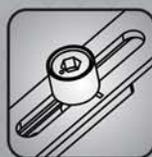
ОКОННАЯ И ДВЕРНАЯ ФУРНИТУРА

*...до качественной
реализации*

От идеи...



ОПТИМАЛЬНОЕ СООТНОШЕНИЕ
ЦЕНЫ И КАЧЕСТВА



ЭФФЕКТИВНЫЙ И
РАВНОМЕРНЫЙ ПРИЖИМ



СТАБИЛЬНАЯ РАБОТА В ТЕЧЕНИЕ
ВСЕГО СРОКА ЭКСПЛУАТАЦИИ



АНТИКОРРОЗИЙНОЕ
ПОКРЫТИЕ 450 ЧАСОВ
В СОЛЯНОЙ ВАННЕ

АСТЭК-МТ

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ФУРНИТУРА

Московский офис:

142131, Россия, г. Москва, п. Фабрики им. 1-го Мая,
мкрн. Гора, д. 28, стр. 1

+7 495 921 36 80 @ office@astek-mt.ru

Крымский офис:

353380, Россия, г. Крымск, ул. Свердлова, 2

+7 86131 247 77 www.astek-mt.ru



ТБМ Фурнитура INTERNIKA – непрерывные улучшения

Как произвести продукт, устраивающий большинство производителей окон в России? Какие факторы являются главными при производстве и сервисной поддержке оконной фурнитуры? Что нужно сделать, чтобы твой продукт стал конкурентоспособным на уже стабилизирующемся рынке? Эти вопросы стоят перед каждым новым производителем оконной или дверной фурнитуры и комплектующих при входе на российский рынок. Четыре года назад на эти вопросы должна была ответить и компания ТБМ, выводящая на отечественный рынок оконную фурнитуру INTERNIKA.

Поскольку последние 5 лет рынок СПК в России переживает не лучшие времена, а конкуренция крайне сильна, основное внимание сфокусировано на самых востребованных и популярных типах оконных конструкций. При этом на рынке присутствуют либо давно известные бренды с полным ассортиментом, большим количеством дополнительных функций, но сравнительно высокой ценой, либо торговые марки азиатских производителей с крайне ограниченным конструктивом, но всегда хорошим качеством и, как правило, низкой ценой.

Компания ТБМ, обладая огромным опытом работы на рынках РФ и СНГ, уже давно имела потребность в производстве эксклюзивного качественного европейского продукта, но не имела возможности произвести его, поскольку дополнительные затраты партнеров не позволяли сделать выгодное ценовое предложение на стандартную комплектацию окна. Вступив в альянс с одним из ведущих европейских производителей, компанией Kovicoplastika Loz, в ТБМ провели глубокий анализ потребностей клиентов, отбросили все лишнее и оптимизировали

производственную программу для будущих продуктов. Таким образом, исключив все дополнительные расходы, ТБМ удалось выпустить европейскую фурнитуру высокого качества, позволяющую производителю окон быть конкурентоспособным как при работе на рынке первичных заказов, так и при работе с частным клиентом.

Зачастую многие европейские производители изготавливают свой продукт в первую очередь для европейского рынка, а при начале продаж в России сталкиваются с требованиями, отличными от европейских. В этом случае приходится тратить значительные средства, силы и время на изменение той или иной конструкции, либо на убеждение и обучение людей работе с непривычными или даже неудобными им инструментами и подходами. В ситуации с фурнитурой Internika эти моменты заранее были сведены к минимуму.

Однако, справедливости ради, нужно отметить, что и фурнитура Internika не избежала изменений за три года своего развития. Благодаря постоянному общению менеджеров ТБМ с производителями окон, партнерами-производителями профилей и оборудования, посещению международных вы-



ставок и поиску новинок появлялись новые идеи. Также изменялись потребности региональных рынков и принципы работы производителей. Поскольку все изменения в фурнитуре Internika были продиктованы исключительно требованиями партнеров ТБМ, основная ставка была сделана на максимально быстрое внесение изменений в уже существующую конструкцию. Так были улучшены угловые переключатели, основные механизмы, ножницы на раме, защита от неправильных действий. Были произведены и производятся дополнительные функции, работа не останавливается ни на секунду.

Многие клиенты ТБМ были крайне удивлены скоростью и четкостью внесения изменений, ведь зачастую очень сложно менять что-либо в уже работающей конструкции, тем более с большим объемом и обширной географией продаж.

Фурнитура INTERNIKA сочетает в себе хорошо зарекомендовавшие технические решения и обладает следующими характеристиками:

- Специальное инновационное и запатентованное покрытие SiBeag надежно защищает фурнитуру от атмосферных воздействий. Покрытие разработано специально с учетом российских климатических особенностей, что гарантирует высокое качество



продукции в течение долгих лет и полную защиту от ржавчины.

- Легкую и плавную работу фурнитуры обеспечивают вращающиеся детали конструкции и специальным образом перфорированная поверхность. Это уменьшает нагрузку на фурнитуру в процессе эксплуатации и продлевает срок жизни окна.

- В фурнитуру интегрирована дополнительная защита от захлопывания окна при сильных порывах ветра.

- Самый широкий в мире диапазон регулировки позволяет исключить влияние на работу окна возможных неточностей в геометрии рамы или створки, допущенных при сварке профиля.

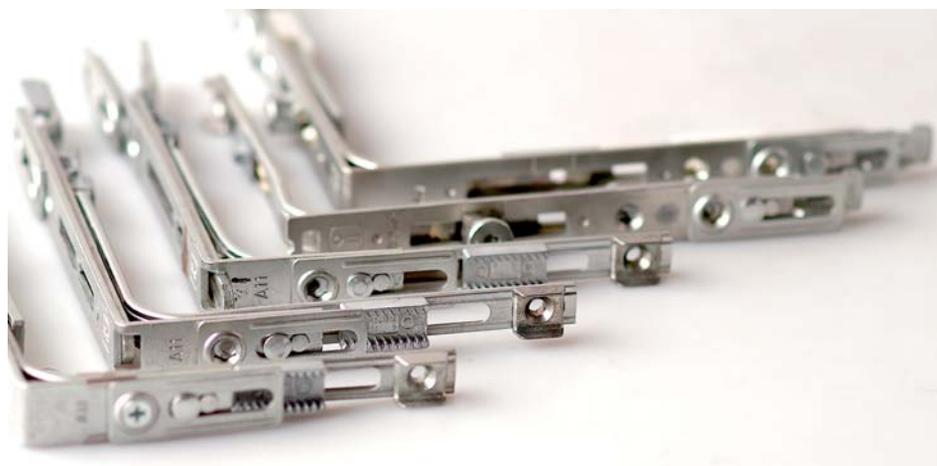
- Защита от продувания. Добавлена специально для российского рынка.

- Наличие противозломных функций.

- Два варианта функции проветривания на выбор.

Но компания ТБМ не остановилась и на этом. Поэтому следующим звеном стала оптимизация работы производителей СПК.

Для своих партнеров ТБМ предлагает отдельные программы оптимизации и повышения эффективности производства, достижения необходимых плановых показателей по повышению производительности



труда (без закупки дополнительного дорогостоящего оборудования), сокращения времени производственного цикла и тому подобное.

В качестве поддержки продаж продукции своих клиентов конечному потребителю компания ТБМ проводит обучения и семинары для сотрудников пунктов продаж и дилеров производителей, помогает с производством рекламных материалов, участвует в оформлении точек продаж. Для дополни-

тельной поддержки частных клиентов во многих городах открыты интернет-магазины для осуществления отдельных небольших заказов дополнительных деталей.

Компания ТБМ
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 974-2189
www.tbm.ru

internika

ТЕХНОЛОГИИ ВАШИХ ПОБЕД
ОКОННАЯ ФУРНИТУРА

Технические решения, используемые при производстве фурнитуры INTERNIKA®, обеспечивают качество и надежность, простоту монтажа и эксплуатации, легкость подбора фурнитуры, сокращение складских запасов и оптимизацию производственного цикла.

internika.tbm.ru

ТБМ



Холод?



Дым?



Шум?



Ветер?



Насекомые?

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ОПУСКАЮЩИЕСЯ ПОРОГИ И СИСТЕМЫ УПЛОТНЕНИЯ



®



www.cce-rus.ru
www.cce.it

Costruzioni Chiusure Ermetiche



Пыль?



Вода?



Огонь?



Травмы?



Пороги?



WALARUS®

WWW.WALARUS.RU

**Качество,
Надежность,
Долговечность!**



WALA Sp. z o.o., Poland
Тел.: +48 (33) 8272390
+48 (691) 803010
sales@walarus.ru
www.walarus.ru

Представитель в России:
Компания Door Komplekt
Тел.: +7 (495) 5087690, 6657305
info@doko.ru
www.doko.ru





Противопаниковий кризис?

Средство есть: новая противопаниковая ручка Juvarra от Савио

Сильное эстетическое неудовлетворение, симптомы износа, несовместимость с двойной створкой, неприятное ощущение незащищенности, нагрузочная недостаточность – если до сих пор противопаниковые ручки вызывали у вас один или несколько таких симптомов, то с новой ручкой Juvarra они непременно исчезнут.



ствии с нормой En 1125:2008, до 2 миллионов циклов – в 10 раз больше, чем требуется по норме.

Новая ручка снабжена плоской защелкой выдвигного типа: это единственное решение, которое полностью устраняет любое зацепление на фазе открывания при использовании на двух створках. Кроме того, усилие маневра сведено к минимуму благодаря самосмазывающейся нейлоновой вставке.

Этому изначально прочному изделию добавлено еще больше надежности: форма защелки лучше защищает от попыток взлома.

Наконец, у модели JUVARRA возможно заменить цилиндр, не снимая ни противопаниковую, ни внешнюю ручку. Это новшество очень полезно при использовании мастер-ключа или других специальных решений для персонала. Такая практичность особенно важна для крупных строительных объектов, когда цилиндр, входящий в комплект, заменяется на новый при сдаче объекта заказчику.

www.savio.it

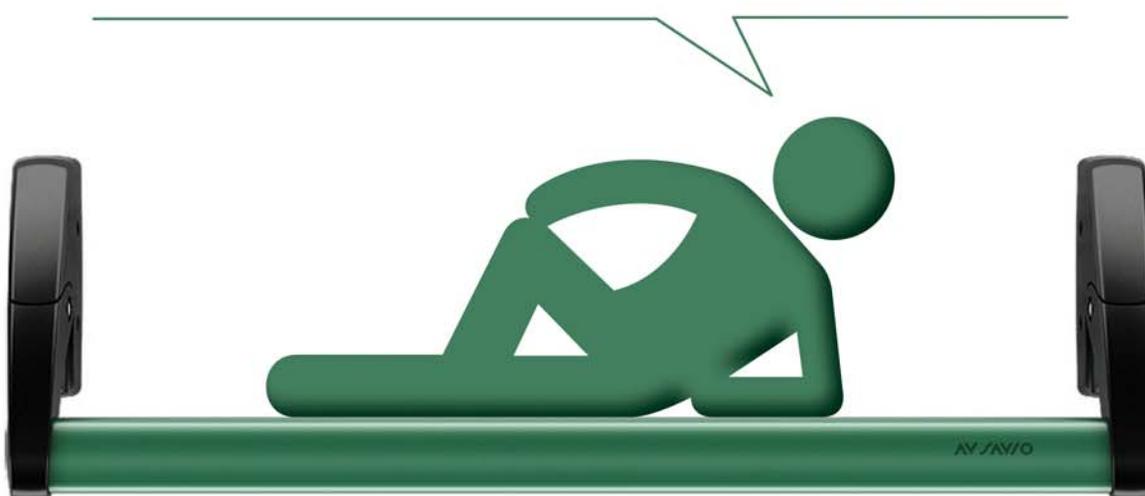
Новая противопаниковая ручка – это настоящий шедевр с точки зрения эстетики, функциональности и надежности. И вовсе не случайно она носит имя Филиппо Юварры, одного из самых выдающихся архитекторов итальянского барокко. Среди выдающихся работ Филиппо Юварры – дворец Венария и малый охотничий дворец Ступиниджи, расположенные в Турине: сегодня они находятся под охраной Юнеско как важнейшие образцы архитектуры барокко.

Противопаниковая ручка Juvarra отличается красивым и сдержанным внешним видом благодаря своему изящному и компактному дизайну. Для нового решения компания «Савио» специально разработала компоненты, помогающие уменьшить износ и снизить трение за счет специальных материалов и форм. Результат – исключительная прочность и долговечность: ручка Juvarra прошла испытания на дверях весом 300 кг, в соответ-



Узнать больше о Филиппо Юварре: www.savio.it/blog/un-siciliano-a-torino-fra-genio-e-architettura/
 Скачать брошюру Juvarra by Savio: www.savio.it/spotlight/pdf/DP_JUVARRA_I.pdf

О безопасности больше не надо волноваться.



Новая противопаниковая ручка Juvarra от Савио.

Эстетика и сдержанность.

Благодаря изящному и компактному дизайну новая ручка Juvarra отличается красивым и сдержанным внешним видом.

Рекордная прочность.

Для ручки Juvarra компания Савио специально разработала компоненты, помогающие уменьшить износ и снизить трение за счет специальных материалов и форм. Результат – исключительная прочность и долговечность, доказанная успешными испытаниями в 2.000.000 циклов открывания/закрывания.

Двойная створка.

Плоская защелка выдвигного типа: это единственное решение, полностью устраняющее любое зацепление на фазе открывания при использовании на двух створках. Кроме того, усилие маневра сведено к минимуму благодаря самосмазывающейся нейлоновой вставке.

Надежная защита от взлома.

Этому изначально прочному изделию добавлено еще больше надежности: форма защелки лучше защищает от попыток взлома.

Сертифицированная нагрузка

Ручка Juvarra от Савио прошла испытания на 2.000.000 циклов на дверях весом 300 кг, согласно норме EN 1125:2008.



savio.it

Новая противопаниковая
ручка Juvarra.
Безопасность на 360°.

SAVIO
Open mind for closing systems.



Новая поворотно-откидная фурнитура UNI-JET

UNI-JET – это новая универсальная поворотно-откидная фурнитура от GU для пластиковых, деревянных и алюминиевых окон любой формы, отвечающая самым высоким требованиям в отношении дизайна и технического исполнения. Благодаря сочетанию накладной петлевой группы и фурнитурной обвязки внешний вид стал еще привлекательней, монтаж – еще экономичней, а несущая способность фурнитуры – еще выше.



Не фурнитура, а элемент дизайна

Дизайн новой накладной петлевой группы UNI-JET впечатляет закрытой, изящной формой, которая гармонично вписывается в современные оконные рамы. На высококачественной поверхности белого цвета или цвета серебра ferGUard*silber совершенно не заметны винты или штифты, поэтому декоративные накладки не требуются.

Другие цветовые решения доступны под заказ, или их можно реализовать с помощью широкого ассортимента декоративных накладок.

UNI-JET – одна фурнитурная обвязка на все случаи

Фурнитурная обвязка GU комбинируется с любыми петлевыми группами UNI-JET. Эта система универсальна и может применяться в окнах любой формы из пластика, дерева и алюминия с фурнитурным пазом 16 мм. Она не только соответствует высоким техническим и эстетическим требованиям, но и повы-

шает качество изготовления, монтажа и функционирования.

Хорошие перспективы для оконных предприятий

Конструкция новой системы UNI-JET обеспечивает простую и рациональную автоматическую сборку: благодаря тому, что схема сверления не изменилась, все параметры в оборудовании остаются прежними. Кроме того, плоская упаковка, универсальные ножницы и уменьшенное количество деталей экономят место на складе.

Профессионал в тяжелом весе

Новая система UNI-JET способна выдерживать створки весом до 200 кг и высотой до 2800 мм без дополнительных деталей, при этом внешний вид остается без изменений. Легкий ход ручки при открывании и закрывании обеспечивается даже в классе противозломности RC3. Десять лет гарантии – дополнительный фактор уверенности.

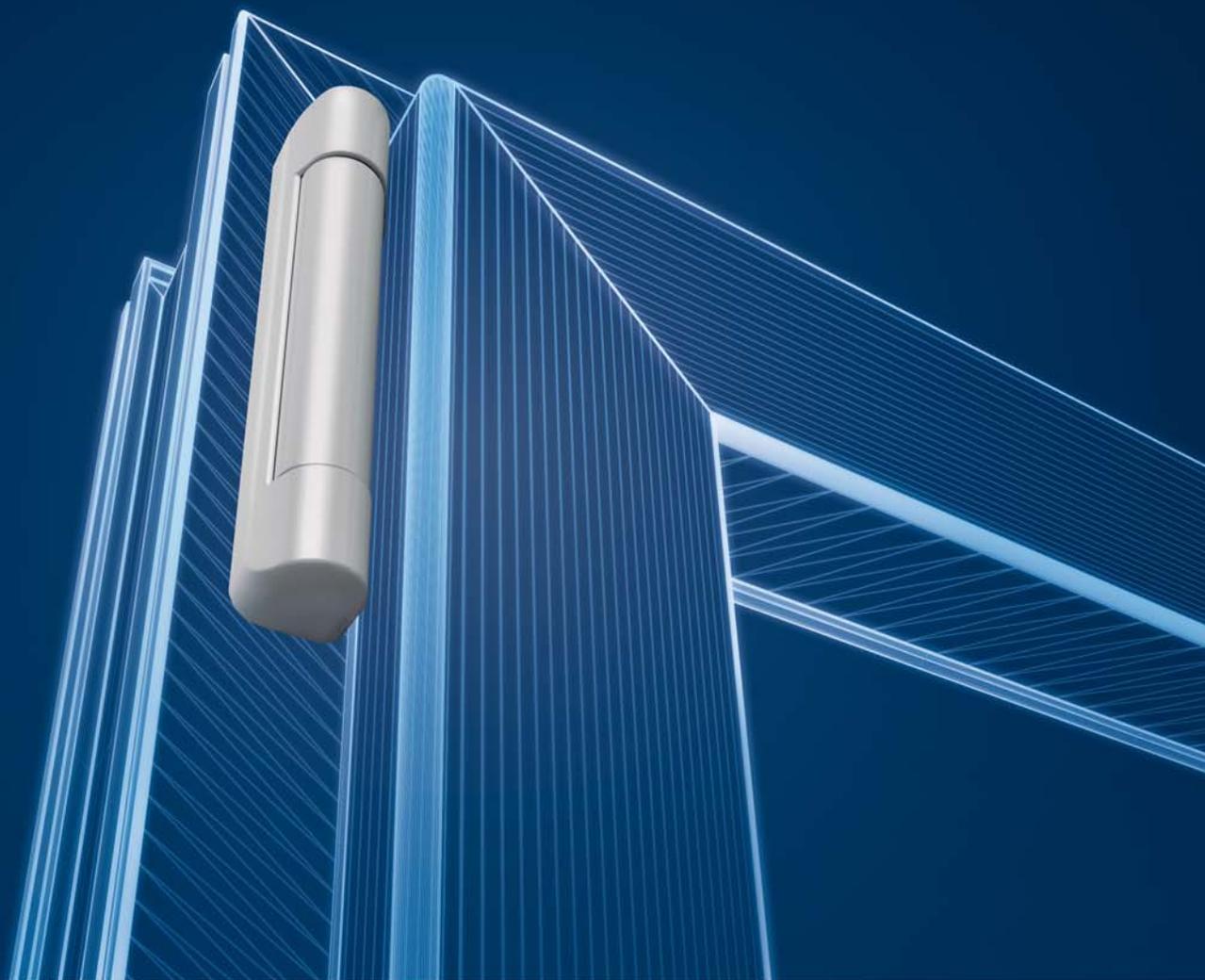
Преимущества для оконных предприятий

- Фурнитура UNI-JET подходит для всех материалов и окон любой формы.
- Технология монтажа не изменилась: симметричная схема сверления осталась прежней.
- Допустимый вес створки – до 200 кг: при использовании UNI-JET M 8/1 2 никаких дополнительных деталей, внешний вид не меняется.
- Высокие створки как стандарт: фурнитура рассчитана на створки высотой до 2800 мм.
- Легкий монтаж и регулировка благодаря новому фиксатору оси и гибкой заглушке на петле.
- Оптимизация складских запасов благодаря плоской упаковке, занимающей минимум места.

Внимание: при указании размеров и веса створок просьба соблюдать диаграмму применения GU! Подробная информация на сайте www.g-u.com.



ОКОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ДВЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВХОДНЫЕ СИСТЕМЫ
СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ ДОСТУПА



ДЛЯ ОКОН И БАЛКОННЫХ ДВЕРЕЙ ИЗ ПЛАСТИКА, ДЕРЕВА И АЛЮМИНИЯ

Новинка: UNI-JET – фурнитурные системы

Москва
ООО «ГУ Фурнитура»
e-mail: mail@g-u.ru
+7 (495) 786-2690
www.g-u.ru

Екатеринбург
ООО «ГУФУР»
e-mail: gufur66@mail.ru
+7 (343) 379-4435

Новосибирск
ООО «ГУ ПОЛИКОМ»
e-mail: polycom-nsk@mail.ru
+7 (383) 224-4866

Санкт-Петербург
ООО «ГУТ СПб»
e-mail: guspb@narod.ru
+7 (812) 702-3206

Ростов-на-Дону
ООО «Б.К.С.»
e-mail: rostov@guros.ru
+7 (863) 200-8282

ИМПОРТЕР
ООО «БАУСТОК»
e-mail: baustock@bk.ru
+7 (495) 786-2691

Превосходство с системой





Анкерный винт от Dr. Hahn выиграл суд

Dr. Hahn и компания fischer успешно отстаивали право на патент в европейской патентной организации

Европейская патентная организация в Мюнхене в конце марта признала анкерные винты интеллектуальной собственностью компаний Dr. Hahn и fischer. Причиной рассмотрения дела явилось обжалование патента двумя конкурирующими предприятиями из Италии и Германии, по мнению которых анкерный винт не является интеллектуальной собственностью, а соответствует стандартам и нормам современного уровня индустрии и технического прогресса. После рассмотрения заявки и истории патента прошение было отклонено, поскольку по результатам экспертизы комиссией было подтверждено, что анкерный винт является инновацией и новым техническим открытием, имеет широкий спектр применения и множество конструкторских и технологических особенностей, которые подтверждают его право на патент.

Существенные инвестиции в патентную систему

Изобретение анкерного винта стало следствием успешной синергии и профессионализма инженеров-конструкторов, а также результатом множества экспериментов и тестов, проведенных немецкой компанией Фишер (fischer Dübel, г. Вальдахталь, Шварцвальд, земля Баден-Вюртемберг), известной своими многочисленными патентами и авторскими изобретениями.

«Мы искренне рады, что наше право на обладание патентом было подтверждено, — говорит Экард Майер (Eckhard Meyer), дирек-



тор по продажам и маркетингу компании Др. Хан. — Защитить инновационность изобретения особенно приятно, когда каждый год мы инвестируем сотни тысяч евро только на поддержание действующих и открытие новых патентов». В случае с анкерным винтом от Др. Хан производство, использование и продажа данного изобретения запрещены для конкурентов на территориях действия патента. Хороший пример — Польша. «При наличии множества нарушений использования авторского права на анкерные винты мы имеем законные основания и правовые нормы для борьбы с ними», — заявил г-н Майер. Его слова подтверждает глава патентного бюро Ульрих Зухи (Ulrich Suchy): «Плечо к плечу с компанией Др. Хан мы защищаем право на интеллектуальную собственность и инновации. И благодаря богатому опыту в этом вопросе одерживаем множество побед».

Удобство и скорость монтажа

Анкерные винты Др. Хан уже давно успешно применяются при установке премиум-петель Тюрбанд 4 (Türband 4). С появлением новой серии 60 AT (Serie 60 AT) анкерный винт стал применяться для алюминиевых и стальных профилей.

При установке с крепежной пластиной петля крепится с помощью анкерного винта непосредственно к профилю. Крепление подходит для всех распространенных теплых профилей. При этом не требуется дополнительного крепления термомоста дистанционными втулками. Использование прямого крепления с помощью анкерных винтов до сих пор является самым разумным и инновационным методом при установке дверных петель.

О компании Др. Хан

Др. Хан (Dr. Hahn GmbH & Co) является небольшим семейным предприятием с заво-

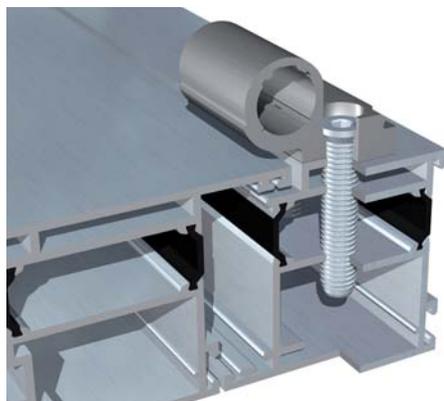
дами в Менхенгладбахе и Эркеленце (земля Северный Рейн-Вестфалия), специализирующемся на производстве фурнитуры для дверей жилого и объектного строительства.

В 2013 году численность сотрудников предприятия составила 380 человек, а оборот — порядка 55 миллионов евро. Около 70% продукции было экспортировано в страны Западной и Восточной Европы, Азии, в Канаду и США. В нише дверных петель для профилей из алюминия, стали и пластика компания Др. Хан является лидером мирового рынка и инноватором. Только в Германии компании Др. Хан принадлежит более 80 патентов этой области.

Охрана и защита интеллектуальной собственности оказали огромное влияние на развитие и формирование вида современных дверных петель. Компании Др. Хан принадлежат множество запатентованных технологических открытий в области производства и конструирования дверных петель, а также особые премии за достижения в дизайне такого незаметного элемента, как скрытая дверная петля.

Определяющим направлением развития компании Др. Хан является усовершенствование существующих решений и поиск инновационных технологий производства, к которым относится специальный метод крепления, облегчающий снятие створок тяжелых дверей и позволяющий регулировать их во всех направлениях по горизонтали и вертикали за счет применения новой скрытой петли для алюминиевых дверей, открывающейся на 180 градусов. В 2015 году компания представит миру новое открытие — усовершенствованную дверную петлю Тюрбанд 4 индукцию (Türband 4 inductio).

За более подробной информацией обращайтесь в компанию Dr. Hahn GmbH & Co. KG.



Крепление петли Тюрбанд 4 (Türband 4) анкерным винтом



Hahn Anker-Schraube

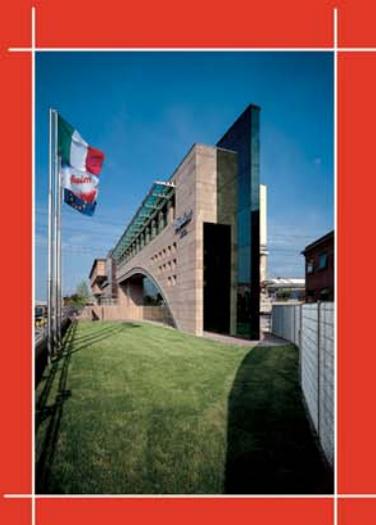


Анкерные винты от Dr. Hahn

«Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ»
Представительство в РФ
Себастьян Леманн
Тел.: +7 (903) 141-7302
E-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de
www.dr-hahn.ru

Адрес в Германии:
Dr. Hahn GmbH & Co. KG
Trompeterallee 162 - 170
41189 Mönchengladbach
Тел.: +49 (2166) 95-44-28
Факс: +49 (2166) 95-45-79

Продукция Фапим, в которой
красота форм поддерживается
силой новаторства



www.fapim.it

made in ITALY



fapim®

FAPIM RU LLC
249030, Калужская обл.,
г. Обнинск, ул Кабицынская, д. 26
Тел.: +7 48439 79345

fapim
RUSSIA

ЗАЗДРАВНЫЙ
АЛЕКСАНДР АЛЕКСАНДРОВИЧ
Моб.: +7 916 3116480
alexander.zazdravny@fapim.it

ПЕТРОВ АНДРЕЙ
МИХАЙЛОВИЧ
Моб.: +7 913 0183835
andrey.petrov@fapim.it

ФОМИНЫХ АНДРЕЙ
ГЕННАДЬЕВИЧ
Моб.: +7 921 7974207
andrey.fominykh@fapim.it

160 лет качества с Winkhaus

В 1854 году в г. Хальвере Август Винкхаус открыл магазин по продаже навесных замков, продолжением деятельности которого стала торговая фирма Winkhaus с собственным производственным цехом в г. Тельgte. Отсюда ведет свое начало история компании Winkhaus, которой в этом году исполнилось 160 лет. На предприятии бережно хранятся и передаются из поколения в поколение главные ценности компании: высокие стандарты качества, стремление к прогрессу и инновациям и преемственность семейным традициям – именно они были заложены 160 лет назад основателем фирмы и передавались каждому поколению владельцев фирмы.

В этом году свой 160-летний юбилей фирма Winkhaus празднует со всеми партнерами и клиентами в Германии и за рубежом. В рамках празднования юбилейной даты Winkhaus в России представительством компании были организованы праздничные мероприятия, среди которых ознакомительные поездки партнеров Winkhaus в центральный офис компании в г. Тельgte (Германия) (символическое количество приглашенных – 160!), клиентские вечера для региональных партнеров Winkhaus, а также проведение конкурса «160 лет качества» на интернет-портале winkhaus.ru с розыгрышем памятных призов. Главными условиями конкурса была регистрация на сайте компании и правильное выполнение конкурсного задания.

Победители конкурса наградились ценными наградами и призами, среди которых памятные рюкзаки, смартфоны (iPad) и главный приз – тур на Канарские острова. В конкурсе приняли активное участие представители партнерских компаний-производителей окон и дверей, а также фирмы-производители светопрозрачных конструкций.

Вручение призов проводилось сотрудниками российского представительства Winkhaus, которые ездили в самые дальние регионы России (Пермь, Уфа, Казань и др.), чтобы лично поздравить победителей. Многие победители с удовольствием делились впечатлениями о конкурсе, отмечая, что оказаться в числе победителей стало для них приятным сюрпризом.

Праздничные мероприятия, посвященные юбилею компании Winkhaus, были проведены и за пределами России для партнерских компаний в Беларуси и Литве, представителей которых пригласили посетить центральный офис фирмы Winkhaus в г. Тельgte.

Первый день юбилейных мероприятий был посвящен встрече гостей в Тельgte, где вечером в день приезда состоялся праздничный ужин с представителями компании Winkhaus.



Учредитель и совладелец компании Winkhaus Тильман Винкхаус в обществе участников юбилейной встречи

Основная часть программы юбилейных мероприятий началась на следующий день – гостей пригласили в центральный офис компании Winkhaus в г. Тельgte, где их поприветствовали Тильман и София Винкхаус – совладельцы фирмы Winkhaus. Участников провели по музею, посвященному истории компании, представленной на фотографиях, иллюстрирующих главные вехи становления и развития фирмы.

Экскурсия продолжилась осмотром производственных помещений компании, где гостям наглядно показали стадии производства фурнитуры от вырубки элементов из стали и до сборки уже готовых изделий, а также подробно рассказали о типах используемого оборудования на каждой стадии изготовления фурнитуры.

Особое внимание в ходе экскурсии было уделено осмотру лаборатории контроля ка-

чества, где происходит оптический контроль размеров изготавливаемых деталей.

Образовательная часть мероприятий юбилейной встречи продолжилась в конференц-зале Winkhaus, где для гостей провели презентацию продукции Winkhaus. В первую очередь рассматривалась фурнитура нового поколения activPilot: была дана общая характеристика системы, отмечены ее ключевые особенности и преимущества, среди которых встроенная функция противовзломности, позволяющая обеспечить качественно новый уровень комфорта и безопасности окна для потребителя. Важной темой обсуждения было новое решение фурнитуры activPilot по регулировке прижима. Кроме того, освещались функциональные особенности отдельных элементов системы, таких как штупльовая шина GASM, блокада M.350-1, а также новые размеры поворотных засовов.

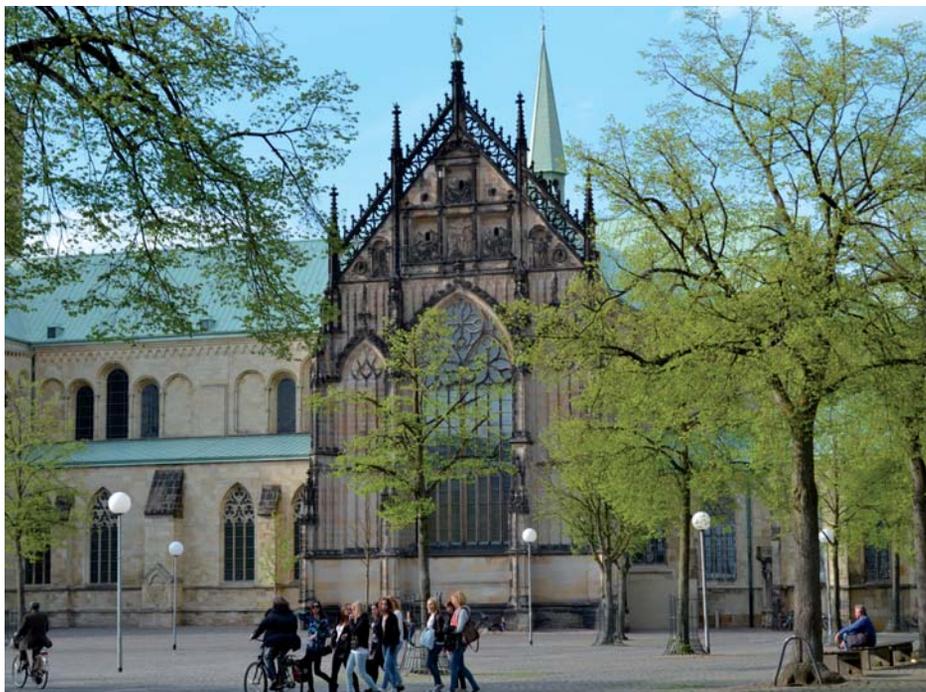
Еще одна представленная на презентации разработка Winkhaus — это фурнитура proPilot, ориентированная на экономичное и рациональное производство оконных конструкций.

Важной темой обсуждения были порталные системы Winkhaus (duoPort PAS), востребованность которых актуальна на восточных рынках.

Следующий блок вопросов презентации касался новых разработок Winkhaus для комфортной и безопасной вентиляции, таких как activPilot Comfort PADK, PADS, PAD Ergo; характерной особенностью данных систем является инновационная функция щелевого проветривания с помощью периметрального отвода створки от рамы на 6 мм, что позволяет обеспечить эффективный и безопасный воздухообмен в помещении.

В качестве самой последней новинки на презентации Winkhaus была представлена поворотно-откидная фурнитура activPilot Giant для исключительно больших и тяжелых створок весом до 200 кг. Петли данной системы выдерживают нагрузку до 180 кг, кроме того, эстетически привлекательны и гармонично сочетаются с остальными составляющими оконной конструкции. Кроме впечатляющей нагрузки на створку, данная фурнитура имеет также высокий уровень противозломности — до 2-го класса.

Завершающим предметом обсуждения на презентации были современные разработки Winkhaus в области дверной фурнитуры. В рамках данного вопроса освещался модельный ряд механических цилиндров (RPE, ZRV), а также замков с многоточечным запирающим (easyLock, hookLock и autoLock), были обозначены их основные технические характеристики и функциональные особенности использования.



Экскурсия по Мюнстеру

После окончания презентации участники встречи в сопровождении представителей Winkhaus посетили место, где завершается строительство нового предприятия Winkhaus в Мюнстере (площадью 30000 м²). В новом комплексе Winkhaus гости побывали в цехах, где уже производится отдельное комплектующие на современном оборудовании, соответствующем европейским стандартам.

Конец дня был посвящен экскурсии по Мюнстеру, после которой состоялся праздничный банкет в одном из ресторанов города. Ужин прошел в веселой и дружеской атмосфере, гости делились впечатлениями, обсуждали затронутые на презентации вопросы и темы.

Следующий день юбилейных мероприятий был посвящен ознакомительной поездке в Амстердам, где гости в сопровождении гида совершили экскурсию по достопримечательностям города, увидели средневековые церкви, старинные здания и купеческие дома, сохранившие неповторимый облик 17 века. Экскурсия включала посещение музея восковых фигур мадам Тюссо и круиз на прогулочном корабле по водным каналам Амстердама.

День завершился в уютном ресторане, где гостей угощали блюдами местной кухни. По завершении вечера представители Winkhaus поблагодарили всех за участие в юбилейных мероприятиях и выразили уверенность в дальнейшем плодотворном сотрудничестве и укреплении партнерских отношений.

Проведение праздничных мероприятий, приуроченных к 160-летию юбилею Winkhaus, позволило многим представителям оконных компаний в России и за ее пределами больше узнать об истории и деятельности фирмы Winkhaus, а также принять активное участие в праздновании знаменательной для компании даты.



Водные каналы Амстердама

Представительство Winkhaus в РФ
141701, Московская обл., г. Долгопрудный,
проспект Пацаева, д. 7, корп. 1
Тел.: (495) 722-0470
E-mail: winkhaus@ru.winkhaus.pl
www.winkhaus.ru



Hauteau GmbH – новый партнер компании Пенмак Рус

Компания Hauteau GmbH из Хельпсена, специалист по фурнитурной технике и автоматизации зданий, представляет новый тип фурнитуры «HAUTAU ATRIUM SP® komfort», с которой проветривание осуществляется одновременно просто и надежно.

Так просто управляется

«Два отличия новой фурнитуры: комфортное управление благодаря автоматическому втягиванию в закрытое положение даже тяжелых створок оконных и дверных конструкций, а также специально разработанное противозломное микропроветривание, которое заботится об улучшении качества жилого и рабочего климата в помещении, предотвращает образование плесени и дополнительно приносит большую безопасность в собственные 4 стены», – рассказывает Петра Хаутау.

После четырех лет разработок пришло время: новая параллельно-сдвижная отставная фурнитура соответствует запросам рынка и будет успешно поставляться.

Формула успеха: все преимущества обыкновенных сдвижных фурнитурных систем + новые конструкторские решения инженеров Hauteau = неповторимое удобство для пользователя и возможность использования на всех типах стандартных профилей, что делает новый продукт настоящим полифункциональным устройством.



Здоровая и комфортная вентиляция

Только одним поворотом ручки новая параллельно-сдвижная отставная фурнитура открывает, запирает и приводит в положение сдвига, при этом происходит сохранение израсходованной энергии. Благодаря этой сохраненной силе и выполняется автоматическое втягивание створки в закрытое положение в рамный проем – просто и интуитивно, похоже на сдвижную дверь современного малогабаритного автобуса. Встроенные амортизаторы заботятся о том, чтобы это происходило мягко и почти бес-



шумно. Благодаря надежности и простому управлению фурнитура идеально подходит для помещений с часто меняющимися пользователями, например, отелей. Частные или общественные здания, при реконструкции или в новостройках, любой тип профиля: дерево, ПВХ или алюминий – почти во всех областях современной архитектуры новая фурнитура HAUTAU применима без проблем.

Надежность и безопасность

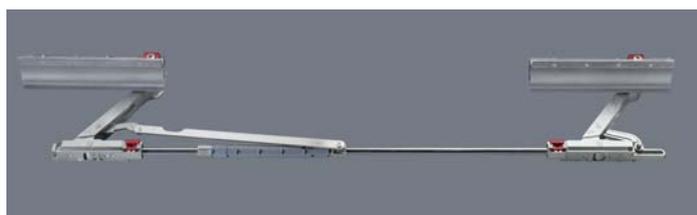
Наряду с комфортным микроклиматом в помещении фурнитура обеспечивает безопасность; поворот ручки на 180° из закрытого положения отставляет створку параллельно раме на 6 мм. Этим микропроветриванием по периметру, исключая сквозняк, осуществляется оптимальное, равномерное и естественное проветривание, которое предотвращает образование плесневого грибка. При этом сохраняется противозломность: в отставном положении створка остается надежно запертой.

«Микропроветривание невидимо снаружи», – так описывает преимущества системы госпожа Хаутау.

Больше информации представлено на сайте www.HAUTAU.de.



ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru



ООО «ПЕНМАК РУС» - официальный дистрибьютор на юге России



GEVISS[®]

www.geviss.ru

+7 (863) 203-7709

Безопасность

Постоянство

Изящество

GEVISS



Правда о вогнутом шве

Мы продолжаем рассказывать о некоторых технических аспектах герметизации, оказывающих существенное влияние на эксплуатационные показатели шва.

В этот раз речь пойдет о распространенном заблуждении, связанном с так называемым «вогнутым» («менискообразным») швом — способом укладки герметика в стык таким образом, что поперечное сечение шва выглядит как на рисунке 1.

Эскиз шва такой формы можно встретить чуть ли не в каждом альбоме типовых конструкций и во многих детализировках мест соединений. «Вогнутость» стала общим местом: мой опыт показывает, что даже в обычном разговоре двух инженеров эскизируемый ими «на коленке» шов окажется, скорее всего, именно вогнутым. Привычным стало представление о том, что вогнутость нужна для создания оптимальных условий работы герметика и увеличения срока службы шва. Специалисты нашей компании, более двадцати лет занимающейся разработкой и производством герметиков, знают, что такое

представление ошибочно. На самом деле все наоборот: вогнутость сокращает срок службы и делает шов менее надежным.

Как часто бывает с мифами, представление о «полезности» мениска в шве рассыпается в пыль просто при непредвзятом взгляде на ситуацию, открывающем то, что почти всегда упускается из виду и что является причиной пониженной работоспособности вогнутых швов — изменение размера шва при практических деформациях никак не зависит от жесткости материала шва (герметика). В самом деле: подвижность шва в таких узлах, как, например, монтажный шов окна, связана с силовыми факторами, на порядки превышающими по величине возможное сопротивление этого шва*. Герметик попросту не является конструкционным (то есть задающим конструкционные параметры объекта) материалом!

Таким образом, анализ влияния геометрии поперечного сечения шва на его срок службы должен исходить из того, что шов **БУДЕТ РАСТЯНУТ** на заданную величину, не зависящую от свойств герметика. То есть внешним агрессивным фактором будет деформация материала шва: чем выше относительное удлинение (истинная деформация) какого-либо участка шва, тем меньше срок его службы и больше риск аварийного разрыва этого участка.

На рисунке 2 показаны сечения плоского и двух вогнутых, с разной кривизной, швов, где толстыми линиями обозначен контур сечения до деформации растяжения, тонкими — после нее. Геометрические размеры в данной модели выбраны следующим образом: ширина всех трех сечений (ширина шва) — одинакова, высота (толщина шва) плоского сечения равна минимальной высоте вогнутых сечений. Пусть Вас не смущает фантастически абстрактный вид третьего сечения (с большой кривизной). Это — специально сделанное преувеличение: такого, надеюсь, нельзя встретить в практике, но в данном случае это «преувеличенное» сечение поможет понять мою аргументацию.

Сначала рассмотрим два вогнутых сечения. Их кривизна настолько различна, что легко представить, что произойдет при одинаковом растяжении швов с таким сечением. Краевые участки более вогнутого шва очень массивны в сравнении с его центральным участком, из-за чего центральный слой «примет» все удлинение шва на себя и весьма быстро разрушится. Этот пример настолько хорошо знаком каждому ребенку по какой-нибудь игре с пластилином, глиной или чем-то подобным, что, как показывает опыт использования этого примера, очень легко осознается. Но отсюда легко выводится и следующий тезис: с уменьшением кривизны сечения оно будет выдерживать все большее растяжение без разрушения.

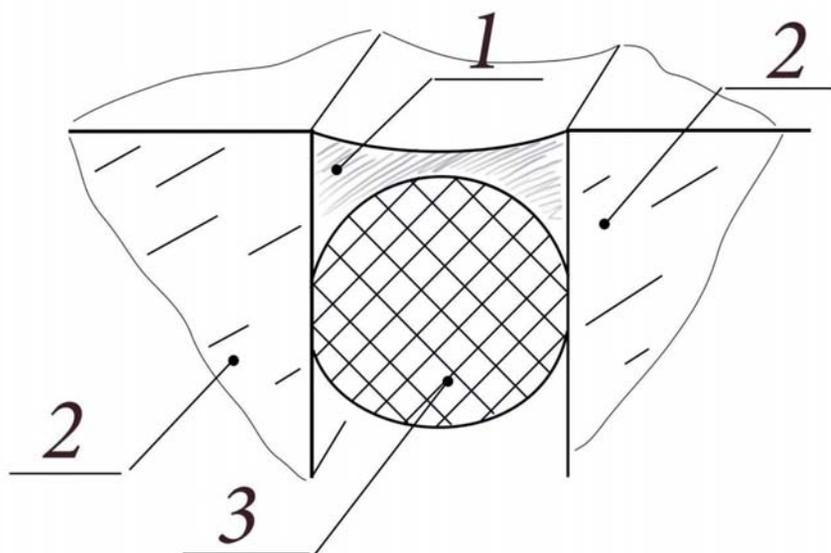


Рисунок 1. Принципиальная схема вогнутого шва.

Обозначения: 1 — слой герметика;

2 — стыкуемые строительные элементы;

3 — опорная прокладка.

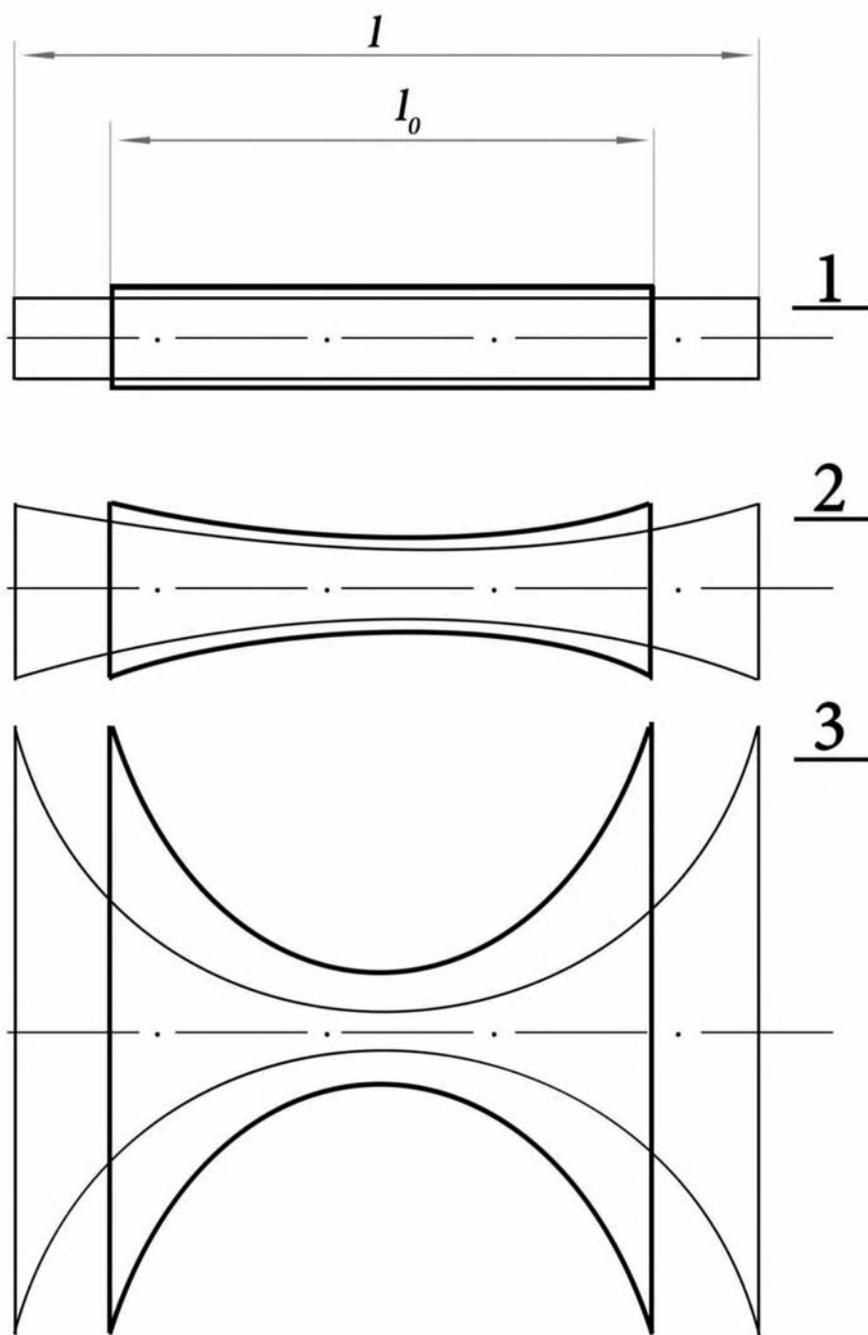


Рисунок 2. Модели сечений швов:

1 – плоское сечение;

2 – вогнутое сечение малой кривизны;

3 – вогнутое сечение сверхбольшой кривизны.

l_0 – длина сечения до растяжения; l – длина сечения после растяжения.

Пределом уменьшения кривизны вогнутого шва является, понятно, плоский шов с сечением, равным минимальному исходному сечению вогнутого шва. Таким образом, без всяких «умных» формул разрушается привычное представление о преимуществах вогнутого шва (впрочем, тезис про вогнутость еще проще опровергается с помощью «умных» формул 😊).

А поскольку критерием истины, как известно, является практика, представляем Вам

фото эксперимента на моделях сечения шва (рисунок 3). Модели выполнены из эластичной резины с нанесенной «сеткой» для оценки деформации различных участков моделей. Ширина самого узкого участка вогнутой модели равна ширине плоской модели. После одинакового растяжения моделей деформация центрального участка вогнутой модели значительно больше, чем у плоской, что полностью соответствует приведенным выше «теоретическим» выводам.

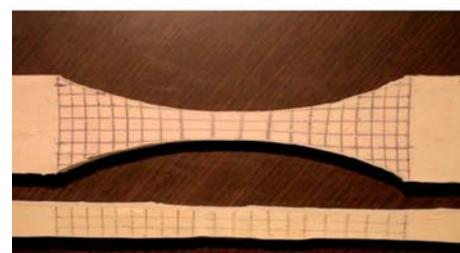
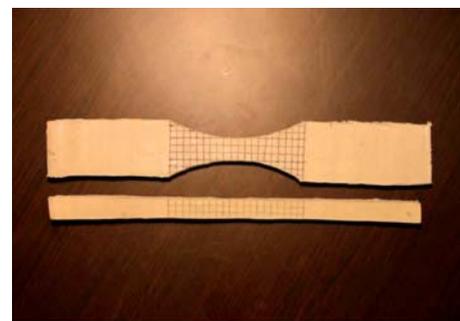


Рисунок 3

Почему же швы на бесчисленных чертежах, схемах, эскизах и в нашей стране, и за рубежом зачастую оказываются вогнутыми? Причины просты. Внутренняя сторона шва формируется опорной прокладкой, сделать которую плоской в рабочем положении вряд ли возможно. То есть внутренняя вогнутость – это неизбежное зло. А внешняя сторона, как правило, на практике оказывается все-таки плоской – если нет указания делать ее «вогнуто оптимальной» с помощью специального инструмента. То есть наружную сторону рисуют такой «вогнутой», скорее всего, просто по привычке... или, как говорится, «для красоты».

* Более того – попытка использовать для заделки стыка излишне жесткий материал обречена на провал: герметик из-за возникающих напряжений либо оторвется от опорных поверхностей, либо разрушится. Нам доводилось наблюдать и более опасное следствие применения слишком жесткого и прочного герметика: на контактной с ним поверхности разрушался материал бетонных панелей. Но такое явление, распространенное еще лет десять назад, теперь встречается крайне редко – видимо, сказывается повышение компетентности изготовителей герметиков.

С уважением, генеральный директор ПО
«САЗИ» С. А. Гладков

Компания «САЗИ»
140002, Московская обл.,
г. Люберцы, ул. Красная, д. 1
Тел.: +7 (495) 221-8765, 740-4727
www.sazi.ru



Новинки от «Селена Восток»:

клей-герметик для ПВХ-окон TYTAN Professional и силиконовый герметик TYTAN Professional Neutral PRO

Компания Selena, мировой производитель и дистрибьютор строительной химии, выводит на российский рынок новые продукты для работы в оконном сегменте.

В 2014 году линейку средств TYTAN Professional дополнили такие продукты, как клей-герметик для ПВХ-окон и силиконовый герметик Neutral PRO. Оба продукта окажутся полезными как в индустриальном, так и в частном применении. Новинки применяются при установке и производстве оконных и дверных конструкций.

Клей-герметик TYTAN Professional для ПВХ-окон используется для соединения и герметизации откосов и окон, а также углов в окнах ПВХ. Более того, средство отлично подходит для склеивания труб из ПВХ и АБС (без давления), уголков, хомутов, стыков, швов, дождевых желобов и ПВХ-откосов. Клей-герметик для ПВХ-окон отличается быстротой и простотой применения, хорошей адгезией к ПВХ, высокой устойчивостью к влаге и ультрафиолету, что гарантирует надежный и прочный шов. Еще одна отличительная особенность средства – белоснежный цвет, который особенно важен при монтаже оконных рам. Применяется в оконном производстве для склеивания нащельников, откосов, отливов, жалюзийных планок.

Полное отверждение продукта и его полимеризация происходит за 24 часа при температуре +15°C (48 часов для ПВХ-труб). В результате достигается долговечное соединение, прочное на сдвиг и на разрыв, не подверженное риску разрушения под влиянием агрессивных факторов окружающей среды.

Силиконовый герметик TYTAN Professional Neutral PRO – это однокомпонентный эластичный герметик, отверждаемый под воздействием паров влаги воздуха. Предназначен для наружной и внутренней герметизации и затирки всех швов вокруг окон и дверей с целью защиты от проникновения влаги. Рекомендуется для эластичной герметизации в остеклении оконных рам, для герметизации строительных и отделочных элементов из бетона, дерева, металлов, керамической плитки и синтетических материалов. Силиконовый герметик Neutral PRO имеет очень хорошую адгезию к ПВХ, металлу и дереву, устойчив к ультрафиолету. Герметик полностью нейтрален и не вызывает коррозии металлов и щелочесодержащих поверхностей, таких как бетон, строительные смеси, фиброцемент, имеет отличные механические характеристики и низкую степень усадки.

Образование поверхностной пленки продукта происходит за 5 – 25 минут при температуре от +5°C до +40°C. Полное отверждение продукта и его полимеризация происходит за 24 часа.

Благодаря своим высоким эксплуатационным характеристикам клей-герметик TYTAN Professional для ПВХ-окон и силиконовый герметик TYTAN Professional Neutral PRO станут отличным дополнением ассортимента продукции как для оконных производств, так и для частного использования при монтаже оконных и дверных профилей. Оба продукта входят в комплексную систему EuroWindow, которая предназначена для специализированного оконного сегмента. Система EuroWindow – это эффективный способ долговечной герметизации оконных соединений в соответствии с требованиями ГОСТ 30971-2002 и ГОСТ Р 52749-2007 к монтажным швам.

Продукты системы EuroWindow:

- монтажная профессиональная пена TYTAN Professional 65;
- пена TYTAN Professional Low Expansion;
- гидроизоляционная паропроницаемая лента (ГПЛ) TYTAN Professional EuroWindow;
- пароизоляционная лента (ПИЛ) TYTAN Professional EuroWindow;
- ПСУЛ TYTAN Professional EuroWindow;
- крепеж для окон TYTAN Professional EuroWindow.



Более подробную информацию смотрите на сайте www.tytan-professional.ru.

ООО «Селена Восток»
Россия, г. Москва
Тел./факс: +7 (495) 786-4855
www.selenavostok.ru
www.tytan-professional.ru



НАДЕЖНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО



СИСТЕМА

EUROWINDOW

Оконные и дверные соединения
нового поколения



- **TYTAN Professional 65**
Профессиональная пена с высоким выходом
- **TYTAN Professional Low Expansion**
Профессиональная пена с низким вторичным расширением
- **TYTAN Professional EuroWindow ГПЛ**
Гидроизоляционная, паропроницаемая лента
- **TYTAN Professional EuroWindow ПИЛ**
Пароизоляционная лента
- **TYTAN Professional EuroWindow ПСУЛ**
Предварительно сжатая уплотненная лента
- **TYTAN Professional EuroWindow Крепеж для окон**
- **TYTAN Professional Neutral PRO**
Силиконовый герметик
- **TYTAN Professional Клей-герметик для окон ПВХ**
Белоснежный клей-герметик для пластика ПВХ

**ЭФФЕКТИВНЫЙ
СПОСОБ ДОЛГОВЕЧНОЙ
ГЕРМЕТИЗАЦИИ ОКОННЫХ
СОЕДИНЕНИЙ**

www.tytan-professional.ru

ООО «Селена Восток» 107140, Россия, г.Москва, ул.Верхняя Красносельская, д.11А, стр.3, тел.: +7 (495) 660 35 53





Подготовка к монтажу окна стала проще!

Хочется рассказать уважаемым читателям о некоторых продуктах, которые, несмотря на несколько лет существования, продолжают оставаться новыми для российского оконного рынка.



Несколько лет назад ГК Робитекс, одним из первых производителей, предложил строителям и оконщикам готовый набор герметизирующих материалов в одной коробке для качественного и технологичного (как минимум с точки зрения действующего ГОСТа) монтажа оконных конструкций.

Давайте вернемся к вопросу. Напомним предысторию. Что представляет такой комплект и чем он удобнее в использовании по сравнению с традиционными материалами?

В готовые наборы для монтажа входят комплекты герметизирующих материалов универсальной ширины, крепежа и инструкции по установке одного или двух окон.

В таком комплекте находятся:

1. Определенный, для одного усредненного (с хорошим запасом) окна, метраж пароизоляционной ленты, которая используется на внутреннем контуре окна.

2. Определенный метраж диффузионной ленты для установки под отлив оконной конструкции.

3. Лента ПСУЛ для защиты внешнего (наружного) контура монтажного шва.

А также комплект монтажных клиньев для правильной ориентации оконной конструкции.

В итоге получается, что клиенту остается лишь добавить к монтажу полиуретановую монтажную пену, которую он предпочитает, и анкерные пластины или любой другой крепеж по желанию. Все остальное для монтажа уже находится в комплекте. Причем мы сознательно не стали включать крепеж в комплект, чтобы оставить монтажникам возможность выбора метода работы.

Почему же мы считаем, что такие наборы должны быть востребованы? На самом деле все просто! Эти комплекты обладают рядом серьезных преимуществ, которые многие наши клиенты уже успели почувствовать на собственном опыте. Хочется рассказать об этом читателям.

■ Во-первых, наличие заранее подготовленного комплекта материалов для монтажа одного окна позволяет значительно экономить

время сотрудников, занимающихся комплектацией объектов. То есть, если оконная фирма комплектует своих монтажников на объект, и клиент заказал установку окна в соответствии с требованиями ГОСТа, вопросу монтажа можно уделить минимальное внимание: «одно окно — один комплект материалов».

■ Во-вторых, комплект позволяет приобрести именно тот метраж лент, который необходим на конкретном объекте. Избавляет от необходимости разбираться с шириной материалов. Нет необходимости приобретать целые ролики герметизирующих лент, ПСУЛов, а потом еще и сталкиваться с проблемой нерациональных остатков, с вопросами хранения, порчей и т. п. Кстати, немаловажным является тот факт, что поскольку комплект для монтажа оптимально упакован, материалы защищены и его очень удобно перевозить!

■ В-третьих, ГК Робитекс предлагает своим постоянным клиентам набор именно из тех материалов, которые традиционно используются или планируют использоваться.

Наверное, не стоит скрывать, что уже несколько крупных столичных оконных компаний 2-й год подряд комплектуют свои монтажные бригады подобными персонализированными комплектами, и отзывы на сегодняшний момент очень позитивные. Также комплекты появились и в крупных федеральных строительных гипермаркетах, которые помимо всего прочего предлагают ПВХ-конструкции наиболее популярных размеров и в том числе, как сопутствующий товар, имеют и комплекты материалов для качественной установки окон. Ну и, конечно же, самый главный вопрос — какова цена? Так вот, цена вас приятно удивит — в розницу набор материалов для монтажа окна стоит менее 300 рублей!

На нашем сайте можно найти более подробную информацию об этом продукте. Ждем вас!

ГК Робитекс

121354, Москва, ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11

Тел./факс: +7 (495) 223-6491 (многоканальный)

e-mail: info@robiteks.ru

www.robiteks.ru

www.robiband.ru

Качественный монтаж окна по ГОСТ с Робибанд™

Мы рекомендуем монтажную пену ROBI-FOAM - характеристики этой пены делают её отличным выбором для монтажа любых оконных конструкций.



Применение ленты ПСУЛ Робибанд на внешнем контуре оконных конструкций для защиты утеплителя внутри монтажного шва от внешних неблагоприятных воздействий: дождя, УФ-излучения и других.

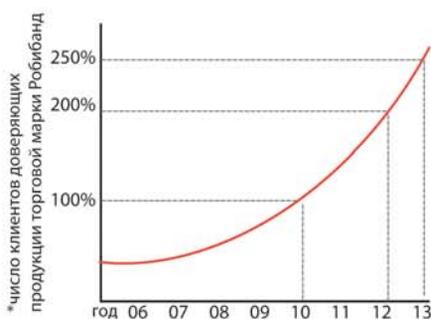
Защита внутреннего контура монтажного шва паронепроницаемыми лентами, для предотвращения проникновения водяных паров изнутри помещения в монтажный шов. Сохраняет утеплитель в сухом состоянии, что способствует экономии тепловой энергии.

РОБИБАНД®

Комплекс герметизирующих материалов для качественного монтажа светопрозрачных конструкций в соответствии с ГОСТ 30971-2002.

- ГАРАНТИЯ ДОЛГОВЕЧНОСТИ
- ЭФФЕКТИВНАЯ ЗАЩИТА
- ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

За период с 2010 по 2013 год мы выросли по количеству клиентов в 2,5 раза - это высшая степень доверия*.



- ПСУЛЫ
- Пароизоляционные ленты
- Диффузионные ленты
- Монтажные пены
- Крепеж



Москва, ул. Дорогобужская, д. 14/11, тел.: 8(495) 223-64-91
 Санкт-Петербург, ул. Торжковская, д. 5, тел.: 8(812) 324-40-28
 Нижний Новгород, ул. И. Романова, д. 17, тел.: 8(831) 277-99-25
www.robiteks.ru, робибанд.рф

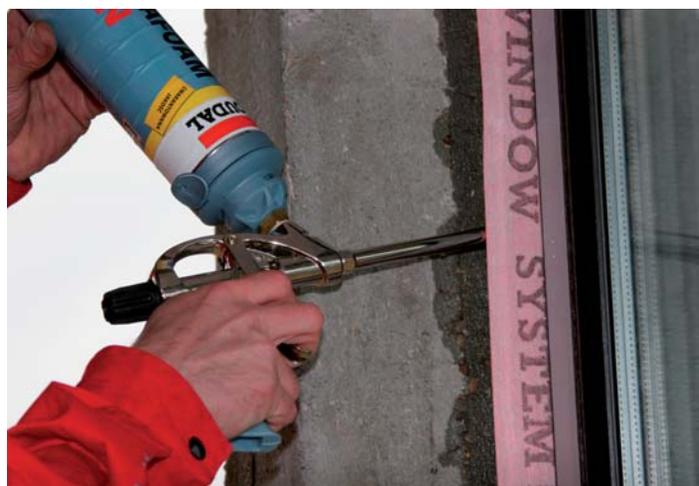
Материалы Робибанд успешно прошли испытания в IFT Rosenheim. Результаты испытаний и подробную информацию смотрите на www.robiband.ru

Система менеджмента качества группы компаний РОБИТЕКС сертифицирована по международному стандарту ISO 9001: 2008 сертификационной организацией DNV Certification



Теплый монтаж — экономия для вашего дома

Система теплого монтажа окон Soudal Window System – система для установки и герметизации окон, состоящая из полиуретановой пены, пароизоляционных лент, саморасширяющихся лент и герметиков.



Место соединения стены и окна является особо уязвимым для потери тепла и накопления влаги, поэтому очень важно хорошее расположение и надлежащая герметизация разбега между окном и стеной.

Использование оконных паронепроницаемых лент — это единственный действенный метод защиты слоя полиуретановой пены от проникновения влаги из окружающей среды. Только сухой слой пены имеет соответствующие теплоизоляционные и акустические параметры.

Согласно современной науке (физике сооружений) и строительной практике герметизация оконного зазора должна быть осуществлена в соответствии с принципом «герметичнее внутри, чем снаружи».

Внутренняя герметизация (паронепроницаемая лента) представляет собой «защитный экран» для теплоизоляционного слоя, предотвращая проникновение водяного пара и влаги изнутри здания.

Средний слой (монтажная пена) выступает в качестве тепло- и звукоизоляции.

Наружная герметизация (паропроницающая лента) защищает от попадания влаги внутрь, одновременно делает возможным диффузию водяного пара из перегородки.

Применение теплого монтажа позволяет обеспечить не только соответствующий тепловой комфорт, но и противостоит возможному проникновению влаги на изоляционные и строительные материалы, что может быть причиной появления плесени на месте соединения окна и стены, а также замерзания стен в зимний период.

ООО «Соудал»
142006, Московская область, г. Домодедово,
микрорайон Востряково, владение «Триколор», строение 6
Тел.: (495) 781-2058
Тел./факс: +7 (496) 926-6453
e-mail: info@soudal.ru
www.soudal.ru
www.teplyimontazh.ru



SOUDAL WINDOW SYSTEM



Soudal Window System позволяет осуществить теплый монтаж (монтаж слоями) оконных рам, а именно: прочные и эффективные уплотнения оконных соединений в соответствии с принципом «герметичнее внутри, чем снаружи». Это единственный способ защитить пену от попадания влаги. Только сухой слой пены обладает соответствующими параметрами изоляции.

внутри помещения

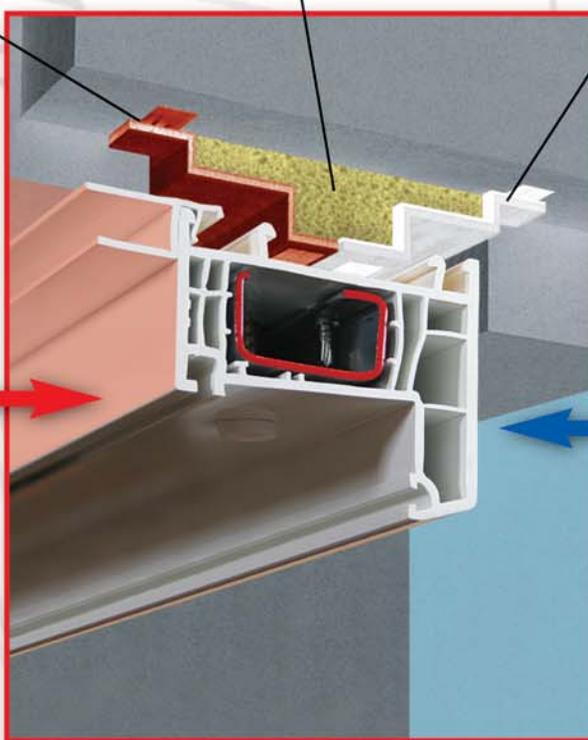
Пароизоляционная оконная лента SWS Universal Inside



+25°C

влажность, температура

Термическая и акустическая изоляция сделана из монтажной пены Soudafoam



снаружи

Паропроницающая оконная лента SWS Universal Outside



-10°C

ветер, дождь, температура



саморасширяющаяся лента Soudaband Acryl (окно с четвертью)





Стройполимер

Рязанский завод строительных материалов и красок

Комплексный подход к потребностям клиента позволяет быть востребованными сегодня

ООО «Стройполимер» более 20 лет успешно работает на рынке строительных материалов, обеспечивая производство и поставку высококачественной продукции, пользующейся повышенным спросом при современном строительстве. Одним из основных направлений деятельности компании является производство герметизирующих лент Липлент, предназначенных для монтажа светопрозрачных конструкций.



Герметизация швов — один из важнейших моментов в процессе установки окон. Это технически несложная процедура, но все же требует точного соблюдения технологии и использования качественных монтажных материалов, а именно лент Липлент. Монтажная пена должна быть надежно защищена от воздействия солнечного света и контакта с влагой, так как под влиянием атмосферных и температурных воздействий пена разрушается, изменяется ее цвет и структура. ГОСТ 30971-2002 «ШВЫ МОНТАЖНЫЕ УЗЛОВ ПРИМЫКАНИЙ ОКОННЫХ БЛОКОВ К СТЕНОВЫМ ПРОЕМАМ» предусматривает трехслойную систему изоляции монтажного шва.

При монтаже оконных блоков помните о трех главных правилах.

1. Наружный слой — водоизоляционный — используйте ПСУЛ (предварительно сжатые уплотнительные ленты) и водоизоляционную паропроницаемую ленту мембранного типа Липлент Сд — они обеспечат вентиляцию утеплителя и защитят от проникновения влаги в монтажный шов со стороны улицы.

2. Центральный слой — теплоизоляционный. Применяйте полиуретановые (монтажные) пены, предназначенные специально для установки окон.

3. Внутренний слой — пароизоляционный — защитит утеплитель (пену) от проникновения в нее влаги (конденсата) со стороны помещения. Мы рекомендуем пароизоляционные ленты на основе бутилкаучука Липлент Ст (дубл.), Липлент Мфтс, Липлент Мп.

Для лучшего сцепления лент Липлент с откосами рекомендуется обрабатывать поверхности готовым к применению грунтовочным составом ГСР. Особенно актуально использование состава при отрицательных температурах в условиях стройки.

Герметизирующие ленты Липлент — это экологически чистый материал, и работать с ним очень просто и безопасно. Помните, что предупредить появление плесени и промерзания гораздо легче и дешевле, чем удалять грибок, наледь и устранять последствия такого поражения.

На предприятии действует система управления качеством ISO 9001, которая предусматривает все стадии контроля, начиная от поступающих материалов и заканчивая отгрузкой готовой продукции. На базе предприятия имеется аттестованная лаборатория. Развита система логистики, располагающая широким парком автомашин, с возможностью поставок готовой продукции до потребителя собственным автотранспортом во все регионы России.

Специалисты предприятия оказывают техническое сопровождение по применению наших материалов, проводят консультации на строительных объектах, производят индивидуальные разработки по техническому заданию конкретного потребителя. Вся продукция имеет гигиенические заключения и сертификаты соответствия.

Вот такой комплексный подход к потребностям клиента позволяет нам быть сегодня востребованными на рынке строительных материалов. И мы всегда открыты к сотрудничеству.

Более подробная информация о материалах представлена на сайте www.strojpolimer.ru

ООО «Стройполимер»
Рязанская обл., Шиловский р-н, п. Лесной
Тел.: (495) 504-5398, (910) 902-3473
Тел./факс: (49136) 3-78-98
e-mail: strojpolimer@list.ru
www.strojpolimer.ru



ВСЕГДА И ВЕЗДЕ FENZI РЯДОМ С ВАМИ

THIOVER И POLIVER.

ВЫ ЗАСЛУЖИВАЕТЕ САМОГО ЛУЧШЕГО

Все стороны нашей жизни озаряются светом окон и стеклянных поверхностей. Если мы заботимся об окружающей среде, энергосбережении и, конечно, собственном комфорте, то нам нужны герметики, которые в полной мере дают нам почувствовать разницу. Герметики Thiover и Poliver удовлетворяют самым высоким запросам и являются лидерами рынка благодаря своему качеству и широкому присутствию на мировых рынках как непосредственно заводов изготовителей, так и разветвленной дилерской сети. Секрет достижения показателей, которые так высоко оцениваются экспертами в данной области, прост: это постоянно проводимые новаторские исследования и разработки, а также глубокое понимание потребностей производителей и конечных потребителей. Thiover и Poliver – лидеры на все времена, здесь нет места случайности.

Il filo rosso Solera & associati



I.G. SEALANTS

FENZI
ФЕНЦИ

НОМЕР ОДИН СРЕДИ ПРОДУКТОВ ДЛЯ ВТОРИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОГО СТЕКЛА



ALU PRO
АЛУ ПРО

ООО «Фенци» – ООО «Алу Про»

РФ, 398908, Липецкая обл., Грязинский р-н, Казинка с.,

Особая экономическая зона ППТ «Липецк»

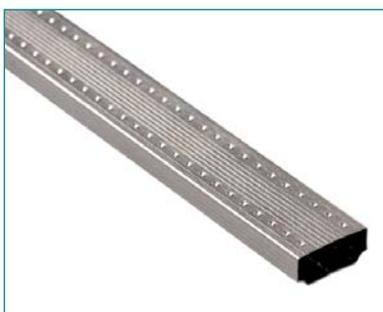
Тел./факс: +7 (4742) 28-72-26 E-mail: info@aluprorussia.ru www.aluprorussia.ru

«Хелима-Рус» – качественная ТБМ продукция и надежные технологии



Компания «Хелима-Рус» – совместное производственное предприятие с ведущим немецким производителем дистанционной рамки для стеклопакетов фирмой Helmut Lingemann – была основана в октябре 2011 года для производства и реализации алюминиевого профиля и аксессуаров для стеклопакетов.

Производственная компания «Хелима-Рус» продемонстрировала стремительный рост, увеличив многократно выпуск дистанционной рамки для оконного производства: за 3 года работы компания расширила ассортимент выпускаемой продукции. В настоящее время в производственной



линейке представлено пять типоразмеров дистанционной рамки.

Качеству продукции на предприятии «Хелима-Рус» уделяется особое внимание. Цель компании «Хелима-Рус» – обеспечение стабильно высокого качества выпускаемой продукции. Для этого на производстве организована система многоступенчатого контроля на всех этапах технологической цепочки для всех производственных участков. Продукция выпускается на современном автоматизированном оборудовании из лучших материалов и комплектующих.

На базе предприятия организован производственный и лабораторный контроль качества продукции. Непосредственно на линии проверяются:

- геометрия профиля;
- качество сварного шва;
- размеры перфорационных отверстий.

При этом используется контрольно-измерительное оборудование производителей Mitutoyo (Япония) и Atorn (Германия).

Также осуществляется визуальный контроль качества на предмет присутствия пятен и вмятин на лицевой стороне дистанционной рамки.

В лаборатории на территории производства специалисты компании следят за адгезией готового профиля к герметику. В испытаниях применяются полисульфидные герметики.

С момента основания «Хелима-Рус» и по настоящее время для руководства компании приоритетно постоянное совершенствование и развитие компании. Мы совмещаем новейшие европейские техно-



логии и бережливое производство: 5S и кайдзен, непрерывно улучшаем производственные процессы для достижения максимальной эффективности.

Мы ориентированы на доверие и стабильность в работе, соответствие требованиям рынка, а также на удовлетворение запросов клиентов.

Использование передовых технологий производства и работа квалифицированного персонала позволяют компании «Хелима-Рус» гарантировать высокое качество выпускаемой продукции, а уровень сервиса удовлетворяет самым высоким клиентским требованиям.

Центральный офис и основные производственные мощности компании находятся в городе Мытищи Московской области.

Будем рады видеть Вас в числе наших партнеров!

Компания «Хелима-Рус»
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15, стр. 11
Тел.: +7 (495) 740-6833



Edgetech: лучший партнер для производителей стеклопакетов на ближайшие 25 лет

Россия – один из главных двигателей в сфере производства стекла и оконных блоков, и в последние годы этот сектор быстро развивается. Несмотря на некоторое замедление, отмеченное в 2013 году, на рынке сохраняется стабильность, и аналитики предсказывают рост в размере 3-4% вплоть до 2016 года*. Это, без сомнения, прекрасные новости для российских производителей стеклопакетов, однако нужно понимать, что рынок будет совершенствоваться, и потому предусмотрительные компании стараются обеспечить себе преимущества в будущем. Даже если сегодня бизнес процветает, важно не расслабляться, уметь как можно раньше выявить тенденции, продумать дополнительные бонусы, занять место на передовых позициях и удержать его.

Компания Edgetech, входящая в состав группы Quanex, недавно отметила 25-летие работы. Мы, как и прежде, предлагаем заказчикам самые современные решения в области WET (Warm Edge Technology – технологии теплого края).

Каждому бизнесу своя система WET

Постоянные инвестиции в разработку новой продукции позволяют нам оптимизировать ассортимент и предлагать клиентам такие решения, которые будут выгодно отличаться от продукции наших конкурентов. Речь идет о системах одиночной (Duralite™), двойной (Super Spacer®) и тройной герметизации (TriSeal™ и T-Spacer™) для однокамерных и двухкамерных блоков. Все модели можно заказать в различных вариантах размера и цвета. Главное – мы сотрудничаем с лучшими производителями оборудования и можем предложить самую разнообразную технику: и ручные системы для небольших объемов производства, и автоматизированные линии для тех компаний, которые нацелены на повышение производительности и увеличение количества заказов.

Мировой опыт и знание местного рынка

Российский рынок мы обслуживаем на базе производственного предприятия, расположенного в Германии. Это позволяет не только следить за соблюдением строжайших процедур контроля качества, но и обеспечивать быструю доставку, легко адаптируя ее условия к потребностям заказчика. Существенная поддержка со стороны головного предприятия Quanex – настоящего гиганта в сфере производства строительных материалов – дает нам такую уверенность в плане финансов и материалов, о которой другие производители могут лишь мечтать. Но не менее ценно то, что у нас есть специалисты, прекрасно знающие местную специфику. В России у нас построена система сбыта, работают опытные русскоязычные технические представители в сфере продаж, проводятся учебные семинары.

Компания Edgetech была реформирована в последние годы, и она будет продолжать развиваться, стараясь предусмотреть изменения спроса. Благодаря расширению ассортимента, консультациям в сфере ведения бизнеса, техническим знаниям, маркетинговой поддержке мы стали комплексным поставщиком оборудования и материалов для российских производителей стеклопакетов и готовы гарантировать им всю необходимую поддержку в плане современных технологий – вчера, сегодня и в будущем. Предлагаем вам лично убедиться в том, как изменилась наша компания и ассортимент продукции. Звоните Георгу Янику по телефону: +48 503 035605 или приходите на выставку Glasstec 2014 (21 – 24 октября), павильон 17, место С71. Мы будем рады вас видеть.

*D&G Consulting: *The Window & Door Industry, Markets and Forecasts in Europe to 2016: incorporating the EU, Russia, Turkey, Ukraine & Serbia* (Производство окон и дверей. Обзор рынка и прогнозы по Европе до 2016 года. Включены ЕС, Россия, Турция, Украина и Сербия).

Высокая эффективность
для лучшего будущего

Super Spacer®
технологии теплого края



Выбрав «умное» решение теплого края с использованием Super Spacer®, вы получите:

- Высочайший уровень производительности
- Высокоэффективную технологию, нашедшую применение более чем на 3 млрд метров
- Экономичный способ достижения высокой энергоэффективности
- Бизнес-партнера, которому можно доверять



Edgetech

A Quanex Building Products Company

Edgetech Europe GmbH
Gladbacher Str. 23 · 52525 Heinsberg · Германия
[тел.] +49 (0)2452.96491.0
[факс] +49 (0)2452.96491.11
[Эл. почта] info@edgetech-europe.com

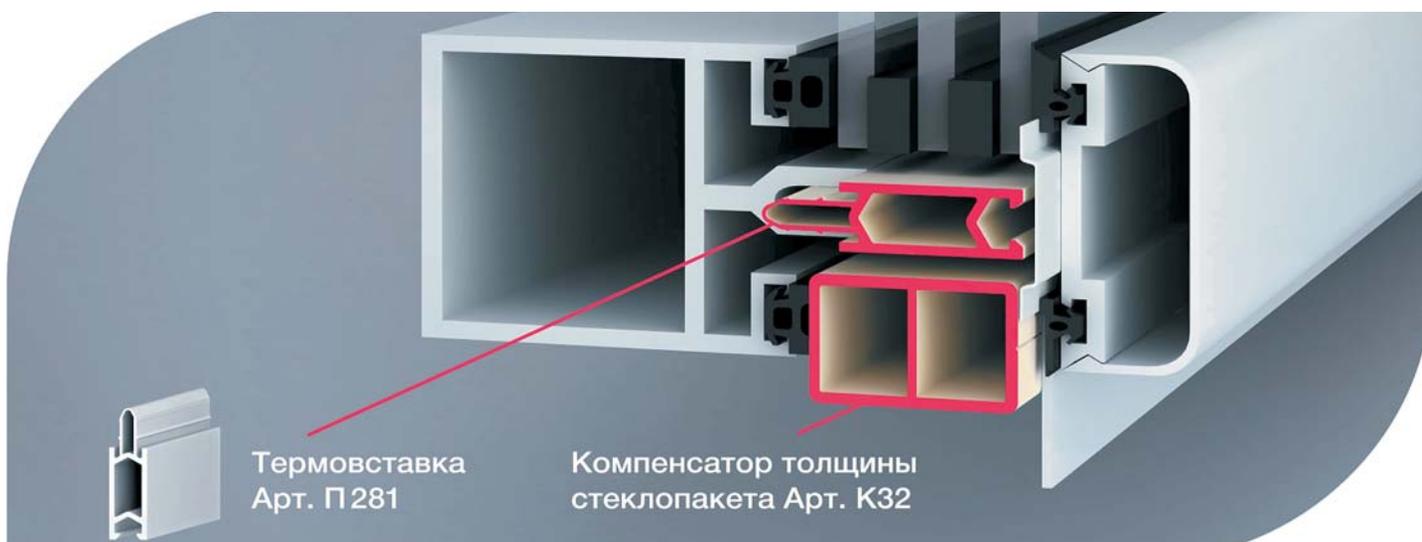
Контактное лицо: г-н Джордж Яник
Мобильный телефон: +48 (0)503.035605

www.superspacer.com



RuSail . Ltd

107061, Москва, ул. Преображенский вал,
дом 25, корп. I, тел. (495) 710-7188



Термовставка
Арт. П 281

Компенсатор толщины
стеклопакета Арт. К32



АЛЬТАПЛАСТ

Новые ПВХ-термовставки

для фасадных систем Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»

Компания Альтапласт более 5 лет производит компенсаторы толщины стеклопакета (спейсеры) для фасадных систем. С 2010 года в продукции компании для фасадного сектора появились терморазрывные вставки из твердого ПВХ. В производство были запущены термовставки Rep 005, Rep 006 для фасадных систем Реалит «RF-50», Алюмакс «AF 50» (МОСМЕК), Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»; П 161, П 221 и П 281 для систем Агрисовгаз (AGS 150, AGS 500) и NEW TEC SY 150; ТПУ-03 и ТПУ-04 (артикул KRAUSS TRK-24/TRK-32) для фасадных систем ТАТПРОФ ТП-50300, KRAUSS (KRF-50); Т 50-01 и Т 50-02 для системы СИАЛ КП 50, применение которых возможно и в системах Алютех «ALT F 50», KRAUSS «KRF-50», INICIAL «IF 50», Алюмакс «AF 50» (МОСМЕК).

В 2013 году начат выпуск новых размеров термовставок (Rep 004, Rep 007) для фасадных систем Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50», применение которых возможно и в системах СИАЛ КП 50 и KRAUSS «KRF-50». Использование новых размеров термовставок расширяет возможности производителей фасадных конструкций в применении различных размеров толщины стеклопакетов.

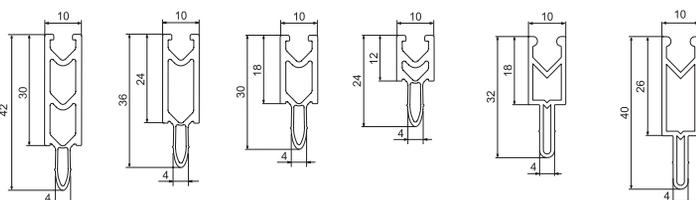
Термовставки и спейсеры применяются при изготовлении и монтаже витражей и фасадов из алюминиевых профилей.

Для получения необходимых теплофизических свойств светопрозрачных ограждающих конструкций из алюминиевых профилей в фасадных системах используется набор термовставок из твердого ударопрочного поливинилхлорида (ПВХ) с высокими теплоизолирующими параметрами. Термовставки применяются в качестве конструкционного соединительного и термоизолирующего элемента и располагаются между внутренними профилями и наружной прижимной планкой. Компенсатор толщины стеклопакета (спейсер) устанавливается по периметру примыкания фасада к проему здания и служит для компенсации толщины заполнения и устранения перекоса прижимных планок.

Близость расположения производства компании Альтапласт (г. Обнинск, 100 км от МКАД по Киевскому или Калужскому шоссе) к производственным и складским площадкам основных производителей фасадных систем в Центральном регионе благоприятствует сотрудничеству клиентов и дилеров этих фирм с Альтапласт. При комплектации алюминиевым профилем от производителя снижаются затраты и упрощается дозагрузка термовставками и спейсерами компании Альтапласт.

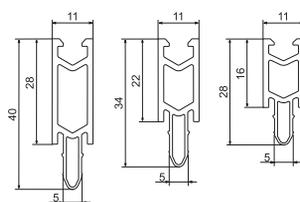
Производство компании Агрисовгаз (г. Малоярославец Калужской области) находится всего в 20 км от склада Альтапласт, производство Реалит (г. Обнинск Калужской области) – в 10 км от склада Альтапласт, расстояние от склада KRAUSS (Подольский район, МО) до склада Альтапласт 85 км.

Термовставки и компенсаторы для фасадных систем

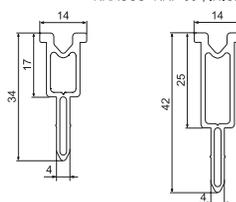


Арт. Rep007 Арт. Rep006 Арт. Rep005 Арт. Rep004
Термовставки ПВХ для фасадных систем РЕАЛИТ «RF-50», АЛЮТЕХ «ALT F50»
АЛЮМАКС «AF50» (МОСМЕК), СИАЛ «КП50», KRAUSS «KRF-50», INICIAL «IF 50»

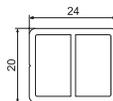
Арт. T50-01 Арт. T50-02
Термовставки ПВХ для фасадных систем
СИАЛ «КП50», АЛЮТЕХ «ALT F50»,
KRAUSS «KRF-50», INICIAL «IF 50»



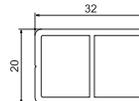
Арт. П281 Арт. П221 Арт. П161
Термовставки ПВХ для фасадных систем
Агрисовгаз AGS 150/500, NewTec SY 150



Арт. ТПУ-03 Арт. ТПУ-04
Термовставки ПВХ для фасадных систем
ТАТПРОФ «ТП-50300», KRAUSS «KRF-50»
(артикул KRAUSS TRK-24 / TRK-32)



Арт. К24 (СТН-1536)



Арт. К32 (СТН-1536-01)

Компенсаторы толщины стеклопакета для фасадных алюминиевых систем (спейсеры)

Компания «Альтапласт»
Тел.: (495) 961-6270, (905) 643-6767
e-mail: altaplast@list.ru
www.altarus.ru



ООО «ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ»

Российский производитель профильных изделий из ТЭП и ПВХ

ООО «Обнинскполипласт» специализируется на выпуске профильных изделий по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков» из термопластичного эластомера (ТЭП) и по ГОСТ 19111-01 «Изделия погонажные профильные поливинилхлоридные» из пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) полужесткого и мягкого, основное назначение которых – герметизация и уплотнение различных разъемных и неразъемных соединений.

Качество продукции подтверждено сертификатом соответствия.

Уплотнители из ПВХ и ТЭП могут быть любых цветов (подбор осуществляется по таблице RAL K7).

Области применения:

- уплотнители для пластиковых окон
- уплотнители для деревянных окон
- уплотнители для деревянных межкомнатных дверей
- уплотнители для металлических дверей
- уплотнители для офисных перегородок
- уплотнители для окон железнодорожных пассажирских вагонов и электропоездов
- уплотнители для теплиц, зимних садов и других светопрозрачных конструкций
- уплотнители для светотехнической арматуры
- уплотнители межпанельных стыков
- уплотнители для автоматических ворот
- крепежные элементы в конструкциях подвесных потолков
- профили для сборных грязезащитных покрытий
- накладки противоскользящие для ступеней
- профили полиамидные стеклонаполненные
- уплотнители самоклеящиеся для окон и дверей
- профили непластифицированные для пластиковых окон
- профили соэкструзионные для окон и дверей

Осуществляем выпуск профильных изделий практически любой формы сечения по представленным заказчиком чертежам или образцам, обеспечивая при этом полный комплекс мероприятий по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки, а также отработке технологии производства.

Будем рады видеть Вас среди наших постоянных клиентов!

Россия, Калужская обл., г. Обнинск, Кабицыно

Для писем: 249035, Калужская обл., г. Обнинск, а/я 5129

Тел.: +7 (48439) 2-99-49, 2-99-48

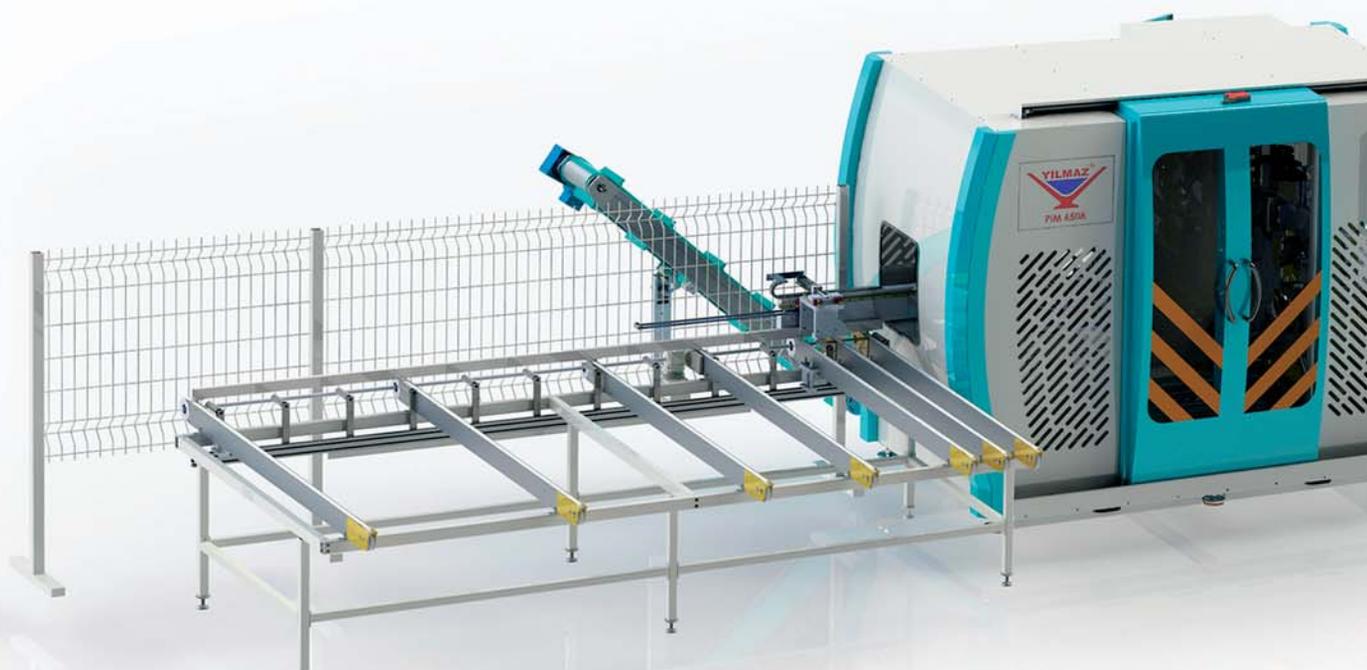
e-mail: opp@opp-obninsk.ru www.opp-obninsk.ru

НОВЫЙ

PIM 6508

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ПО ПВХ

*Минимальные потери при
Максимальном качестве...*





Основанная на сервоприводах контрольная система, состоящая из 8 сервомоторов. Одновременное выполнение операций резки и фрезерования. Диаметр пильного диска 500 мм, выбор угла реза в диапазоне от 30° до 150° с точностью $\pm 0,1^\circ$, распил происходит по принципу гильотины. Скорость работы от 1200 до 1600 погонных метров за 8 часов работы. Минимальный размер обрабатываемого профиля (Ш*В) 40*40 мм. Максимальный размер обрабатываемого профиля (Ш*В) 130*140 мм. Максимальная длина профиля (L max) 6500 мм, минимальная (L min) 700 мм. Общая мощность 5 кВт. Блок фрезерования 0,55 кВт, 18000 об/мин * 7 высокочастотных двигателей. Блок резки 2,2 кВт, 2400 об/мин * 1 асинхронный двигатель. Погрешность при резке и фрезеровке $\pm 0,1$ мм



МЫ ПРЕДЛАГАЕМ НАДЕЖНОСТЬ

Официальный представитель YILMAZ в России
109469, Москва, ул. Братиславская, д. 29, корп. 1, оф. 10
Тел./факс: (495) 347-87-60, 347-87-61, 374-94-30
e-mail: info@yilmazrus.ru

www.yilmazrus.ru

ARTIKON Новинки оборудования

Усиливающаяся с каждым днем конкуренция и падение уровня прибыли вынуждают нас изыскивать пути более быстрого и качественного производства, сохраняя при этом высокое и достойное качество конечной продукции.

Наша цель — удовлетворение ожиданий клиентов за счет обеспечения легкости производства металлопластиковых конструкций благодаря качественной и быстрой системе автоматизации, не требующей участия опытных специалистов.

«Пенмак Рус» рад представить вам своего партнера — компанию Setino Makina, производящую оборудование марки «Artikon» для изготовления металлопластиковых конструкций.

Четырехголовочный сварочный станок FW-441 (Y)



Четырехголовочный сварочный станок FW-441 (Y)

- Используется для одновременной четырехсторонней сварки углов под 90°.
- Сенсорная панель управления 8,4 дюйма.
- Система ЧПУ(3 оси).
- Возможность сварки любых профилей с толщиной сварного шва 0,2 мм на лицевых поверхностях.
- Автоматическая система разблокировки цулаг делает тоньше сварной шов в точке отрыва.
- Удобная система замены цулаг.
- Аппарат перемотки тефлона на нагревательных пластинах.
- Централизованная система смазки станка.
- Сканер считывает информацию с нанесенного на заготовки профиля штрихкода, благодаря чему станок автоматически выставляет необходимые размеры.



Углозачистной станок CC-221 с ЧПУ



Станция SC-231 для резки и обработки ПВХ-профиля

В данной модели объединены все виды работ, осуществляемых с профилем ПВХ: резка, фрезерование, маркировка и др. Все эти процессы выполняются автоматически при помощи компьютера.

- Полная совместимость со всеми видами оконных программ.
- Особенности промышленного компьютера.
- Возможность подготовки до 10 профилей с максимальным размером 6,5 м на роликовых стеллажах.
- Совместимая с четырехголовочной сваркой и углозачистным станком с ЧПУ система штрихкодов.
- Возможность деликатной резки с помощью сервоконтроллера в диапазоне от 30° до 150°.
- Возможность фрезеровки дренажей в 5-ти разных позициях.
- Возможность тройного сверления под ручку и фрезерование паза под механизм вертикального замка.
- Автоматическая передача отходов (остатки профиля) в складской бункер посредством конвейера.
- Производительность может меняться в зависимости от продукта:
 - минимум 140 окон / 8 часов;
 - максимум 160 окон / 8 часов.



Станция SC-231 для резки и обработки ПВХ-профиля

Углозачистной станок CC-221 с ЧПУ

- Выполняет зачистку сварных углов ПВХ-конструкций.
- Подвижная сенсорная панель управления 8,4 дюйма.
- Система перемещения обрабатываемых элементов по двум осям (2 серводвигателя).
- Верхняя и нижняя фрезы для зачистки паза под резиновый уплотнитель.
- Запатентованная система зачистки верхнего и нижнего внутренних углов.
- Упрощенная система программирования и распознавания профилей.
- Возможность настройки скоростей инструментов.
- Память для обработки 500 типов профилей.
- Производительность 190 — 200 конструкций за 8 часов.
- Система ножей для снятия шва с нижней и верхней поверхностей для цветных и белых профилей.

ОТ КОМПАНИИ SETINO MAKINA



Двухголовый станок DS-501 для резки профиля

Двухголовый станок DS-501 для резки профиля

- Двухголовая пила для резки ПВХ- и алюминиевого профиля.
- Способность плавного и точного позиционирования за счет сервомотора.
- Автоматическое позиционирование пилы под 45° или 90°. Промежуточный радиус углов регулируется в ручном режиме.
- Возможность резки двух профилей одновременно пилой диаметром 500 мм.
- Для резки ПВХ и алюминия применяются моторы мощностью по 2,2 кВт.
- Система управления PLC с сенсорным экраном.
- Все подвижные системы станка оснащены штангами линейного скольжения агрегатов.
- Автоматические кожухи безопасности.



Опции:

- Принтер штрихкодов.
- Система охлаждения для распилки алюминиевого профиля.
- Гидропневматическая система для резки алюминиевого профиля.
- Функция нарезки алюминиевого профиля для изготовления накладных деталей.

Двухголовый сварочный станок DW-241

- Позволяет произвести одновременную сварку двух углов ПВХ-профиля под углом 50° – 180°.
- Сварка белого и цветного профиля с толщиной шва 0,2 мм.
- Система перемотки тефлоновой ленты.
- Все подвижные системы станка оснащены штангами линейного скольжения агрегатов.
- За счет надежной конструкции системы позволяет произвести идеальную сварку.
- Отдел хранения цулаг.
- Удобная система замены цулаг.



Двухголовый сварочный станок DW-241

- Возможность электронной регулировки времени разогрева и сварки.
- Долговечные нагревательные элементы.
- Гидропневматическая система остановки подвижных голов.
- Система управления PLC.

Опции:

- Сварочные цулаги.
- Система прижима уплотнителя.

Центр DG-634 с ЧПУ для обработки дверей

- Используется для сверления отверстий в дверных створках разных типов и серий ПВХ-профилей (всех типов механизмов вертикальных замков, замков «туалет-ванная», замков с цилиндрическим механизмом, замков для комнатных дверей).
- Сверление отверстий для монтажа ручек, цилиндрического механизма и канала гнезда замка.
- Система программирования разных замков.
- Система сверления прямоугольного армирующего профиля.

- Не требует использования рулетки и карандаша; нет необходимости переворачивать профиль.
- Осуществляет сверление вместе с армирующим профилем легко и без погрешностей.



Хит продаж

Центр DG-634 с ЧПУ

Оборудование марки «Artikon» компании Setino Makina – это воплощение простоты и экономичности в сочетании с высокой степенью автоматизации. Компания постоянно внедряет собственные ноу-хау, что позволяет ей производить оборудование, соответствующее всем стандартам и требованиям современных технологий.



ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru



Новая стамбульская фирма SCHTEC

Совсем недавно, в августе 2013 года, была создана компания SCHTEC. Фирма появилась не на пустом месте, ее основали семь инженеров компании MURAT, сохранив все лучшие наработки и добавив новые идеи, которые еще не были реализованы на станках MURAT. Таким образом, компания SCHTEC сразу начала производить высококачественное автоматическое оборудование, а первая линия уже работает в России. Предлагаем вашему вниманию следующие модели:



SMC 320. Центр обработки и резки профиля



CM 620. Зачистной станок с ЧПУ

Сварочно-зачистной комплекс SSL 1

Автоматическая линия для производства пластиковых окон — современное оборудование, позволяющее в автоматическом режиме сваривать и зачищать сварные швы рам и створок. Автоматическая линия обеспечивает высокую производительность. Работа на оборудовании не требует долгой подготовки и высококвалифицированного персонала.

Особенности линии для изготовления окон SSL 1

- Оборудование SCHTEC позволяет выпускать пластиковые окна из всех существующих видов ПВХ-профилей.
- Сварочно-зачистной комплекс полностью автоматизирован. Линия способна учитывать характеристики профиля по штрихкоду и автоматически настроить толщину сварки швов от 0,2 до 2 мм.
- Система контроля оснащена сенсорным экраном и способна отследить каждый этап работы. В том числе контролируются обороты фрезы, напряжение в сети и давление воздуха.
- Линия оснащена автоматической системой зачистки углов.

- Гарантия линии SCHTEC составляет 2 года со дня запуска оборудования.
- Оборудование соответствует стандарту CE.

Центр обработки и резки профиля SMC 320

SMC 320 предназначен для подготовки профиля к свариванию в единую оконную конструкцию. Линия режет профиль на отрезки заданной длины и фрезерует в них все необходимые технологические отверстия:

- водоотводные отверстия;
 - отверстия для ручек и другой фурнитуры;
 - отверстия под шпингалет.
- На погрузочную станцию можно загрузить профиль длиной от 600 до 6500 мм. При желании можно увеличить размер погрузочной станции, что позволит загружать ПВХ-профили длиной более 6500 мм.

Новый дизайн погрузочной станции позволяет загружать профили одновременно. Преимущество этой функции в том, что время загрузки профиля будет минимальным. SMC 320 содержит два независимых блока обработки оконного профиля из ПВХ

и осуществляет резку профиля под углами 30 – 150° с точностью до 0,1° и фрезеровку водоотводных каналов под разными углами с шагом 0,1°.

Модульная система построения линии позволяет выполнять операции резки и фрезерования одновременно и независимо друг от друга.

SMC 320 обеспечивает:

- получение продукции повышенного стандарта качества;
- легкость планирования производства;
- экономию рабочего времени и трудозатрат;
- безопасность, соответствующую стандарту CE.

ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18

Тел.: (499) 722-7513, (495) 347-9703

e-mail: info@mk-komplekt.ru

e-mail: mk@ozcelik.su

www.mk-komplekt.ru

www.nikmak.info



SSL 1. Сварочно-зачистной комплекс



Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия



Станки MWT (Турция). Достойное качество, хорошие цены. 9 лет на российском рынке. Сервис, запчасти. Гарантия на станки 2 года.



Двухголовая пила OMRM 113

- Автоматическое позиционирование – сервопривод, память свыше 2000 шагов.
- Диаметр пильных дисков 450 мм. Выход дисков на 148 мм.
- Min/max размер деталей 480 мм / 4060 мм.
- Дополнительные опции: вертикальные прижимы, система охлаждения, принтер штрихкода, серийная резка.



Двухголовый сварочный станок OMRS 112

- Хороший станок.
- Отличное соотношение цена/качество.
- Регулируемый шов 2 – 0,2 мм.



Пресс углообжимной OMRM 136

- Усилие сжатия три тонны.
- Полностью пневматическая схема.
- Простой, удобный и надежный станок.
- Не требует электропитания.



Универсальный копировально-фрезерный станок 254

- Высокоскоростная трехфазная копировальная фреза.
- Автоматическая фреза для водоотлива.



CC-221. Зачистной станок с программным управлением

- Два сервомотора.
- Оригинальная система зачистки внутренних сферических поверхностей.
- Регулировка скорости инструмента.
- Режим зачистки ламинированных профилей.
- Удобный сенсорный дисплей.
- Память на 500 видов профилей.
- Скорость обработки одного угла рама/створка: 9 – 11 / 18 – 20 сек.



Штапикорез 455

- Пила для резки штапиков.
- Подрезные диски, регулировка цулаг по высоте.



Зачистной станок 651

- Станок для зачистки углов.
- Система быстрой смены фрез.



Торцефрезерный станок 151 K

- Система быстрой смены фрез.
- Функция зачистки наружного угла.

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования торговых марок MWT, NIKMAK, OZCELIK и ARTIKON для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон.

Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «МК-ТТ».



ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18

Тел.: (495) 347-9703

info@mk-komplekt.ru

www.mk-komplekt.ru

www.nikmak.info

ООО «ИТАР-М»

Тел.: (499) 722-7513, факс: (495) 347-9971

mk@ozcelik.su

www.ozcelik.su



Инновационные решения в промышленной переработке ПВХ- и алюминиевых профилей

Компания FIMTEC продолжает активно развиваться и расширять сферы деятельности на рынке России, что выражается как в количественном, так и в качественном росте. Специалисты компании FIMTEC при работе с производителями оконно-дверных и фасадных конструкций способны предложить оптимальные технические решения любых поставленных задач. Эти решения распространяются как на сферу производства окон и дверей из ПВХ-профиля, так и на производство сложных фасадных систем из алюминиевых профилей.

Динамичному развитию и успеху FIMTEC способствует ряд факторов: инновационный подход к решению технических задач, индивидуальный подход к потребностям каждого заказчика, оптимальное соотношение цены, качества и производительности. Стремление придерживаться выбранного FIMTEC пути всегда по достоинству оценивалось участниками рынка – партнерами компании, что подтверждается количеством воплощенных в жизнь с участием FIMTEC производственных комплексов и их технологическим уровнем. Во всех регионах России партнеры FIMTEC ежегодно выпускают сотни тысяч качественных оконных изделий на протяжении многих лет.

В части технических решений FIMTEC демонстрирует верность изначальным ценностям компании: автоматизации технологических процессов, уменьшению роли человеческого фактора в производстве, высокой адаптивности, исключительной надежности и эргономичности. В течение одного календарного года компанией FIMTEC на производствах компаний-партнеров в Москве, Екатеринбурге и Курске были внедрены распиловочно-обрабатывающие комплексы полного цикла FABCUT F1 ASG, обеспечивающие следующие операции: полную обработку ПВХ-профиля, распиловку, установ-

ку, свинчивание и сверление стального армирования с производительностью более 200 изделий из ПВХ за восемь часов силами не более чем одного оператора. На производстве партнера компании FIMTEC в Саратове внедрен комплекс FABCUT F2, обеспечивающий обработку и распиловку заготовок ПВХ-профиля в количестве, достаточном для производства 300 и более оконных блоков за восьмичасовую смену, а на партнерском производстве в Санкт-Петербурге внедрен распиловочно-обрабатывающий комплекс полного цикла FABCUT F2 ASG2, который дополнительно к полной фрезерно-сверлильной обработке и распиловке ПВХ-профиля выполняет необходимые технологические операции со стальным армированием: свинчивание и сверление всех необходимых отверстий. Высокая производительность такого комплекса сочетается с его высокой эффективностью: 300 полностью обработанных оконных блоков за восемь часов силами не более чем двух операторов.

Значительных успехов компания FIMTEC добилась и в технологии сваривания ПВХ-профилей. За последнее время визитной карточкой FIMTEC стала новейшая технология SL4-FF, не имеющая мировых аналогов и позволяющая сваривать ПВХ-профили без последующей зачистки. SL4-FF стала

новой вехой в технологии производства ПВХ-окон и заслужила признание на мировом и российском рынках. В настоящее время на производствах российских партнеров компании FIMTEC эксплуатируются пятнадцать машин SL4-FF, из них четыре в Москве и три в Санкт-Петербурге, что убедительно доказывает актуальность и востребованность данной технологии российским рынком.

В настоящее время FIMTEC готовит к выходу на мировой рынок сварочно-зачистной комплекс SL4-FS, который целенаправленно создавался для приверженцев классической технологии сваривания и зачистки ПВХ-профиля, стремящихся к увеличению производительности сварочно-зачистного участка. Сварочно-зачистной комплекс SL4-FS позволяет выпускать до 360 контуров рамы либо створки за 8 часов.

Компания FIMTEC непрерывно работает над проектами производств по переработке алюминиевых профилей и изготовлению фасадных конструкций. Наиболее известным объектом, в создании которого приняла участие компания FIMTEC, является ледовый дворец «Большой» в Олимпийском парке Сочи. Менее чем за один календарный год FIMTEC обеспечил внедрение нескольких четырехосевых обрабатывающих цент-



Комбинированный центр распиловки и обработки ПВХ-профилей FABCUT F2



Автоматический обрабатывающий центр для легкосплавных и стальных профилей METALFAB 52

ров тип ALUFAB 31 и автоматических пятиосевых распиловочных машин SD 600 для алюминиевых профилей, кроме того, во втором квартале 2014 года реализован проект по внедрению на производство партнерской компании в Екатеринбурге пятиосевого обрабатывающего центра для легкосплавных и стальных профилей METALFAB 52 в специальном исполнении. Благодаря увеличенной до одиннадцати метров рабочей длине машины, а также специальной системе параллельной фиксации заготовок METALFAB 52 может обрабатывать до восьми заготовок за одну загрузку.

Востребованность FIMTEC на российском рынке дает уверенность в правильности выбранного направления развития, а развитие и непрерывное совершенствование являются основой философии FIMTEC.



Автоматический центр свинчивания и обработки стального армирования ASG

FIMTEC Германия

Hanauer Strasse 8
D-75181 Pforzheim
Тел.: +49 (7231) 65-163-0
Факс: +49 (7231) 65-163-18
E-mail: info@fimtec.de

www.fimtec.de

FIMTEC Россия

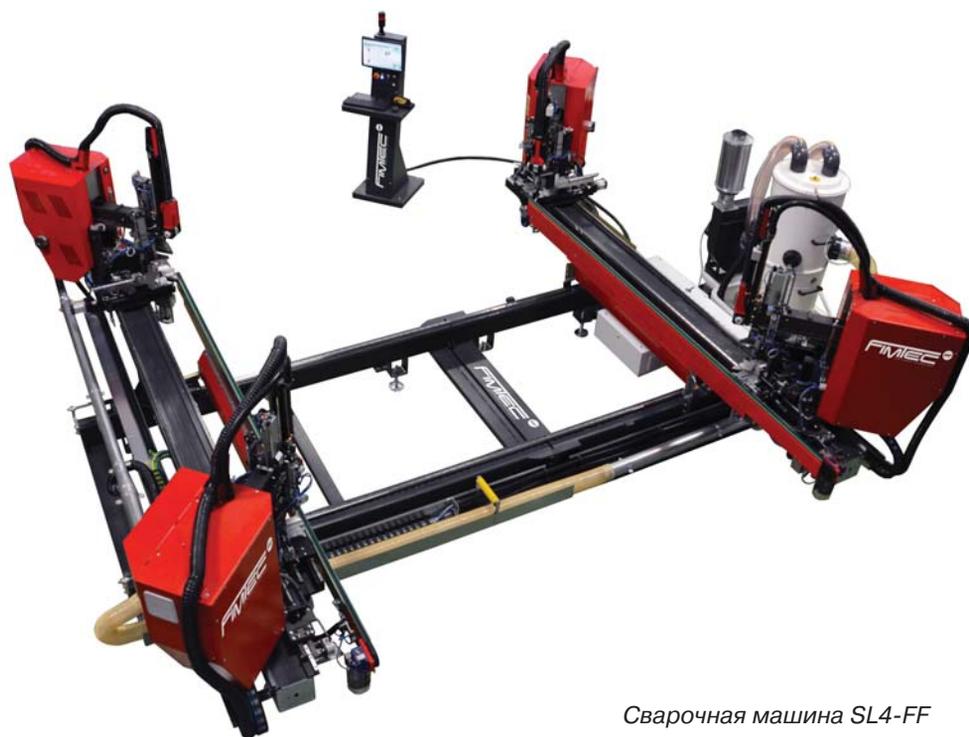
125130, г. Москва,
ул. Нарвская, д. 2, стр. 2
Тел.: +7 (495) 940-5489
Факс: +7 (499) 767-0695
Email: info@fimtec.ru

199106, г. Санкт-Петербург,
ВО, Большой Проспект, д. 80, оф. 406
Тел./факс: +7 (812) 718-4727, 718-6266
E-mail: spb@fimtec.com

630027, г. Новосибирск,
ул. Дунаевского, д. 16, 4 этаж
Тел./факс: +7 (383) 282-2088, 282-3382
E-mail: novosibirsk@fimtec.ru

644047, г. Омск,
ул. Чернышевского, д. 21, оф. 108
Тел./факс: +7 (3812) 210-670, 210-664
E-mail: omsk@fimtec.ru

www.fimtec.ru



Сварочная машина SL4-FF



ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ДЛЯ ПВХ И АЛЮМИНИЯ

Автоматизация крупнейших российских предприятий на базе инновационного оборудования КАВАН

Компания «ЭКООКНА» – один из крупнейших производителей окон и дверей из ПВХ и алюминия в Москве и Московской области. Об истории становления компании и сотрудничестве с компанией КАВАН рассказал главный инженер «ЭКООКНА» Андрей Давыдов.



Компания «ЭКООКНА» была образована в октябре 2002 г. Толчком для ее создания стало желание будущего генерального директора Андрея Владимировича Филоненко организовать собственное производство и продажу светопрозрачных конструкций. Название «ЭКООКНА» возникло в силу своей ассоциативности с экологией и с предлагаемым продуктом. За 11 с лишним лет работы на рынке светопрозрачных конструкций компания «ЭКООКНА» накопила колоссальный опыт в производстве и работе с клиентами. Постоянно развиваясь и внедряя передовые технологии производства и сервиса, компания «ЭКООКНА» стремится обеспечить максимальный комфорт для каждого клиента. В европейской части России и за ее пределами «ЭКООКНА» известна как компания, производящая высококачественную продукцию и трепетно относящаяся к потребителям.

Редакция: Андрей, поделитесь, пожалуйста, секретом с читателями: каким образом компания достигла таких успехов и что лежит в основе этого.

Андрей Давыдов: Наша компания отличается современным дизайном и производит продукцию с использованием инновационных технологий и материалов. Стиль работы компании «ЭКООКНА» и возможности обеспечиваются собственным производством, которое позволяет производить как стандартные, так и изделия нестандартных форм с оригинальным наполнением. Главным и массовым продуктом компании «ЭКООКНА» являются светопрозрачные конструкции из ПВХ и алюминия. У нас установлено современное интеллектуальное автоматизированное оборудование известных европейских производителей. В 2012 году мы впервые приобрели оборудование КАВАН, а именно двухголовочный сварочный станок ВВ 2030 и станок CD 3050 с ЧПУ для зачистки углов (2 оси). Приобретением мы остались довольны и благодарны производителю, в связи с чем и решили рассматривать КАВАН в качестве одного из поставщиков оборудования при своих инвестициях в производственную базу. Последние наши инвестиции в производственную базу связаны с приобретением двух пыльно-обрабатывающих центров FA 1030 с блоком привинчивания армирования марки КАВАН в цех стандартных и нестандартных конструкций, а также вспомогательного оборудования КАВАН для собственного производства: два станка CD 3050 с ЧПУ для зачистки углов (2 оси), два станка DE 4060 для сверления отверстий под ручку, единственный в своем роде многопрофильный станок PA 2010 для фрезеровки торцов импоста, способный фрезеровать от 4 до 6 профилей импоста одновременно, два гильотинных станка KC 2010 для рубки армирования и вырезания отверстий под фурнитуру на армировании с цифровыми системами измерения.

Редакция: Расскажите, пожалуйста, о вашем сотрудничестве с компанией КАВАН.

Андрей Давыдов: С компанией «КАВАН» мы познакомились в 2012 году на Международной выставке окон и фасадов в Нюрнберге. По приглашению руководителя отдела продаж Индиры Гасановой мы посетили завод компании КАВАН в Стамбуле, а также несколько ведущих турецких производств, работающих на оборудовании КАВАН. Целью данного визита послужила необходимость наглядного изучения технических характеристик и возможностей, а также наблюдение за работой обрабатывающих центров КАВАН в ходе производственного процесса. По итогам посещения завода в Стамбуле и ведущих турецких производств, работающих на оборудовании КАВАН, на основе глубокого анализа продемонстрированного оборудования нами был принято решение по приобретению оборудования КАВАН.

Редакция: Из Ваших слов можно сделать вывод, что сотрудничество с компанией КАВАН по меркам оконного бизнеса имеет определенную историю. Как Вы оцениваете технические характеристики эксплуатируемого оборудования КАВАН?

Андрей Давыдов: Используемое нами ранее распиловочное оборудование обрабатывало 20 – 35 периметров в час, обрабатывающие центры способны производить фрезеровку и сверление технологических каналов и отверстий в количестве 30 периметров в час. Один пыльно-обрабатывающий центр FA 1030 с блоком привинчивания армирования КАВАН способен одновременно распилить и обработать все технологические от-

верстия и каналы на 45 – 50 периметрах с дальнейшим привинчиванием армирования и подачей данных заготовок на сварку. Качество распила и чистоту обработок мы контролируем, опираясь на требования ГОСТ 30674-99 и требования наших заказчиков. Если дать общую техническую характеристику приобретенных нами пыльно-обрабатывающих центров FA 1030 с блоком привинчивания армирования KABAN по критериям производительности, функциональности, сочетания цена-качество, удобства, простоты использования и обслуживания, то можно выделить указанные ниже моменты. **Производительность** FA 1030 составляет 220 заготовок в час. **Функциональность** – способен обрабатывать все используемые нами системы, включая нестандартные конструкции и двери. **Сочетание цена-качество** – цены на обрабатывающие центры компании «KABAN» для нас, как конечного пользователя оборудования, оказались привлекательными, а высокое качество используемых комплектующих, оснастки и качество механической сборки оборудования подтолкнуло к принятию положительного решения о приобретении оборудования KABAN. **Удобство, простота использования и обслуживания** – разработчики оборудования позаботились о том, чтобы клиент во время работы чувствовал себя максимально комфортно: на экране промышленного компьютера, расположенного возле блока обработки, оператор имеет возможность наблюдать за рабочим процессом. Кроме этого, на экране компьютера он мо-

жет видеть длину профиля, который можно положить на центр для обработки выгруженного задания, что позволяет программно и физически снизить коэффициент отходов до минимума. Все сбои в электро- и пневматической системе цеха, механические и программные ошибки выводятся на экран компьютера, что предоставляет оператору возможность быстрого реагирования и устранения данной ошибки без потери производственного времени.

Редакция: Не секрет, что во взаимоотношениях партнеров по бизнесу очень важен человеческий фактор. Что Вы можете сказать о взаимодействиях с представителями компании KABAN?

Андрей Давыдов: При первом знакомстве и последующих встречах отношения складывались дружескими, встречи были теплыми и доверительными. Действия сотрудников отделов продаж и сервисного обслуживания были слаженными, четкими, определены во времени. Сроки выдержаны, даже с небольшим опережением. Монтаж выполнен без задержек и в сжатые сроки, два центра смонтировали за 4 дня, пусконаладочные работы заняли 10 дней. Причем данное оборудование в России монтируется впервые. Слаженность и пунктуальность в работе коллектива KABAN позволили нам добиться выполнения поставленных задач и достичь целей произведенных инвестиций в производственную базу.

Редакция: Как Вы видите дальнейшее развитие взаимоотношений на фоне постоянного инновационного роста компании KABAN и необходимости производителей светопрозрачных конструкций двигаться в ногу со временем с целью сохранения высокой конкурентоспособности?

Андрей Давыдов: В период монтажных работ приобретенного нами оборудования KABAN мы сделали несколько предложений по модернизации оборудования с точки зрения потребителя. Наши пожелания были приняты во внимание и на данный момент часть из них выполнена, а некоторые остаются в разработке. Очень плотное взаимодействие, активная работа и быстрая обратная связь, современные решения в сложном оборудовании дают все основания считать, что компания KABAN и впредь будет развиваться как современный производитель высокотехнологичного оборудования с мировым именем, а мы, производители светопрозрачных конструкций, получим новые решения в производственном процессе.

KABAN Makina
Тел.: +90 (212) 866-2500
Факс: +90 (212) 771-1683
e-mail: kaban@kaban.com.tr
www.kaban.com.tr

Новики станочной программы KABAN

Многопрофильный станок PA 2010 для зачистки импоста

- Практичные настройки с помощью вращающихся упоров.
- Поршень бокового прижима обеспечивает точную фрезеровку импоста.
- Возможность одновременной фрезеровки 4-х профилей (стандартная оснастка).



- Сенсор автоматического распознавания количества профилей.
- Механизм быстрой замены фрез на основе пневматики и специальной системы зашелок.
- Регулируемая по длине подставка для поддержки профиля.
- Возможность одновременной фрезеровки максимум 6-ти профилей (опция).
- Ячейки для хранения фрез.

Шурупверт KA 1010 для привинчивания армирующего профиля

- Производит серийное и точное привинчивание армирующего профиля.
- Автоматическая подача шурупов.
- Регулируемая сила и точка привинчивания.
- Работа с помощью педали.





Оборудование PENMAK – просто и выгодно!

ООО Пенмак Рус – надежный поставщик и эксклюзивный представитель PENMAK MACHINE, ведущего турецкого производителя оборудования для изготовления конструкций из ПВХ и алюминия.

Мы всегда ставили перед собой задачу предложить нашим клиентам продукт лучшего соотношения цена/качество. К решению поставок на российский рынок оборудования для изготовления окон и дверей марки «Penmak» наша фирма пришла не сразу. В то время ниша надежного и простого в работе и обслуживании, недорогого оборудования для ПВХ- и алюминиевых конструкций пустовала. Много изменилось с появления марки «Penmak». Эти станки для производства окон и дверей из ПВХ- и алюминиевых профилей стала выпускать группа единомышленников двух стран, получивших опыт работы на аналогичных предприятиях и сразу поставивших перед собой задачу устранить в станках недоработки, которые к тому времени уже были хорошо известны фирмам-производителям ПВХ-окон и алюминиевых конструкций. Поэтому хороший результат в данном случае является закономерностью. Анализируя предложения от российских и зарубежных партнеров, мы делаем Вам одно из лучших предложений. Мы не стараемся быть объективными. В этих вопросах важен опыт, а не желание всем угодить. Поэтому производимое и поставляемое оборудование мы делаем из соображения получить недорогой станок, эффективный и надежный в работе, с простым и понятным управлением. Уверены, что правильно понимаем чаяния руководителей цехов при подборе оборудования и станков для производства окон ПВХ.

Сейчас появляется много нового автоматического и ручного инструмента, используемого при изготовлении и сборке окон, дверей и других конструкций из ПВХ- и алюминиевого профиля, заслуживающего Вашего внимания. И цена теперь – уже не единственный критерий при выборе качественного оборудования. Надеемся, что сможем предложить такое оборудование и станки производителям, которые открывают новые цеха, модернизируют и расширяют производства.

Представляем Вам основные модели станков марки PENMAK.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА С НИЖНЕЙ ПОДАЧЕЙ ДИСКА

- Отрезной станок нарезает профили из ПВХ и алюминия.
- Пневматическая подача пильного диска на 450 мм.
- Регулятор скорости подачи диска позволяет заменять обрабатываемый материал.

По окончании резки пильный диск возвращается в исходное положение.

- Станок нарезает профиль под фиксированными углами 15°, 22,5°, 30°, 45°, 90°, а также под всеми промежуточными углами при свободной резке.
- В случае открытия защитной крышки во время процесса резки, вся процедура автоматически прекращается.
- Прилагаются рольганги (2400 мм, 2 шт.).



ТРОЙНОЙ КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ФУНКЦИЕЙ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ВОДООТЛИВНЫХ КАНАЛОВ



- Станок предназначен для фрезерования отверстий различной конфигурации, водоотводящих каналов и сверления трех отверстий под оконную ручку в ПВХ- и алюминиевых профилях.
- Пневматические прижимы профиля.
- Ручная подача вертикальной фрезы и редуктора тройного сверления.
- Пневматическая подача водоотводящего привода.
- 120-миллиметровое фрезерное сверло позволяет просверливать отверстия под замок, не переворачивая профиль.
- Оснащен системой разделительной кнопки.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК



ОПЦИЯ – возможность сварки с «0» швом.

- Данный станок предназначен для сварки углов ПВХ-профиля.
- Аппарат оснащен цифровым термостатом, с помощью которого возможна регулировка времени и температуры плавления (0 – 260°C), а также времени охлаждения.
- Свариваемые углы 30° – 180°.
- После прижима профиля процесс сварки осуществляется полностью автоматически.
- Установка профиля осуществляется нажатием на педаль или кнопку на цифровой панели аппарата.
- Вся процедура занимает в среднем 45 секунд.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВУХГОЛОВОЧНАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ПВХ- И АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ



- Для двухсторонней точной резки профиля из ПВХ и алюминия под углами 45°, 90° и всеми промежуточными углами.
- Станок оснащен сенсорным монитором управления, позволяющим вводить размеры.
- Функция программирования позволяет установить порядок раскроя и контроль выполненных циклов (счетчик нарезанных профилей).

- Может запоминать до 500 разных программируемых размеров.
- После завершения цикла аппарат автоматически прекращает работу.
- Регулировка скорости подачи дисков в зависимости от вида обрабатываемого материала.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ УГЛОЗАЧИСТНОЙ СТАНОК



- Автоматически чистит верхние и нижние поверхности, а также задние части сваренных углов.
- Имеется привод для центровки угла, который обеспечивает точную зачистку углов.
- На электронной панели имеются переключатели операций в зависимости от типа профиля (такие как дверь, окно и рама).
- Позволяет зачищать 2 и 3 серии профиля, не меняя комплекта фрез.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХГОЛОВЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК

- Разработан для одновременной сварки обоих углов ПВХ.
- Полностью электронный, электропневматический с системой автоматического контроля PLC.



- Отдельная регулировка пресса и давления в зависимости от типа профиля.
- Регулировка времени плавления и склеивания.
- Оснащен электронным термостатом. Регулировка температуры в промежутке 0 – 400°C.
- Правая головка передвигается вручную. Имеется тормозная система.

- Максимальное сварочное сопротивление. Время сварки около 75 секунд.
- Левая головка варит в промежутке 30° – 180°. Правая головка под постоянным углом в 90°.
- Имеется подставка для длинных профилей.
- Практичная замена сварочной формы.
- Отдельная регулировка всех параметров.
- Экономно расходует энергию и воздух.
- Сигнализирует о поломке (в случае поломки на экране высвечивается «ERR»).

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ТОРЦА ИМПОСТА

- Станок предназначен для обработки торцов импоста.
- В зависимости от количества обрабатываемых серий устанавливается от одного до трех комплектов фрез, что позволяет обрабатывать до 3-х серий без замены фрез.



- Выбор фрезы осуществляется переключателем.
- Аппарат оснащен регулятором скорости движения фрез.
- Возможно изменение угла торцовки.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА

- Станок предназначен для резки штапиков под углом 45°.
- Имеется 4 пильных диска (2 с большим и 2 с меньшим диаметром) для срезки нижних углов.
- Пневматическая подача дисков, автоматический режим работы.
- Автоматический возврат дисков в исходное положение.
- Конвейерная система с измерительным устройством.
- Возможность регулировки скорости подачи дисков.

СТАНОК С СИСТЕМОЙ ОХЛАЖДЕНИЯ ДЛЯ РЕЗКИ АРМИРУЮЩЕГО ПРОФИЛЯ



- Используется для резки армирования любой толщины.
- Возможность резки влево и вправо под любыми углами до 45° диском диаметром 275 мм.
- Заготовка зажимается с помощью специального поршня. Сжатие материала происходит с помощью регулируемых движущихся зажимов от самого ближнего расстояния до лезвия.
- Предусмотрено охлаждение пильного диска и удаление стружек.
- Подвижный рычаг работает при напряжении 24 В.

НОВИНКИ В СТАНОЧНОЙ ПРОГРАММЕ ПЕНМАК МАКИНА:

- Автоматический углообжимной пресс для алюминиевого профиля.
- Автоматический тройной копировально-фрезерный станок для фрезерования алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматическая пила для резки алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматический станок для фрезерования торца импоста алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).

Компания ПЕНМАК РУС принимает заказы на запчасти к оборудованию любых турецких брендов.

С нашим оборудованием Ваш цех начнет зарабатывать, а не отрабатывать проценты по взятому кредиту для приобретения станков.



ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru



Тефлоновые ленты FORFLON®

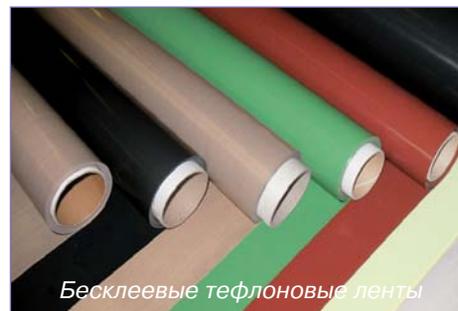
Компания «Форвард-Комплект» 16 лет успешно работает на рынке термостойких, антиадгезивных, износостойких материалов, в том числе для оконного производства, и является эксклюзивным дистрибьютором компании «Fiberflon® A.S.» по поставкам материалов с тефлоновым покрытием на территории РФ. «FORFLON®» – зарегистрированная торговая марка в России.



Нагревательный элемент станка



Самоклеящиеся тефлоновые ленты



Бесклеевые тефлоновые ленты

Тефлоновые ленты Forflon® от «Форвард-Комплект» решают проблему защиты термосваривающих элементов оборудования для сварки ПВХ-профиля, сохраняя тепловой поток от нагревательного элемента к свариваемым материалам. Разумеется, на надежность сварочного шва влияет качество тефлоновых лент, а их цена естественным образом сказывается на готовой продукции.

Тефлоновые ленты используются при производстве пластиковых окон на нагревательных элементах («зеркала») сварочных устройств станков любого типа (Urban, Hollinger, Haffner, Nasomat, Technoplast, Kaban и др.) в виде непрерывной тефлоновой ленты (рукав) или в виде листового материала в рулонах.

На нашем складе постоянно в наличии свыше 50 типов тефлоновых лент различной толщины и марок (армированных и неармированных) в полотне шириной 1000 мм и в роликах (ширина по желанию заказчика от 10 мм), как с клеевым слоем (силиконовый термостойкий клей от -70°C до +270°C), так и без него. Суммарный запас лент на складе составляет свыше 50000 квадратных метров, что позволяет удовлетворить любые запросы наших клиентов в кратчайшие сроки.

«Форвард-Комплект» является официальным дистрибьютором японской компании «Nitto Denko Corporation», поставляющей на российский рынок тефлоновые клейкие ленты «NITOFLON», изоляционные и анти-

коррозионные материалы, дистрибьютором компаний-поставщиков изделий из силиконовых резин «Silicone Engineering» (Англия) и «Rogers Corporation» (Бельгия), а также официальным дистрибьютором немецкой компании «Optibelt», поставляющей на российский рынок приводные ремни (клиновые, поликлиновые, многоручьевые, вариаторные, зубчатые, круглые, плоские).

Мы постоянно расширяем географию наших поставок, что говорит о высоком качестве продукции и взвешенной ценовой политике компании (сравните цены на данные продукты по России и СНГ).

Для наших новых партнеров мы готовы предложить специальные цены на весь ряд продукции и особые условия сотрудничества.



Тефлоновый рукав



Сварка рукавов

ПК «Форвард-Комплект»
142700, Московская обл., г. Видное,
ул. Донбасская, д. 2, бизнес-центр «ДОН» (корп. 10)
Тел.: (495) 546-8976, 229-4176, 223-6867, 978-4618
Тел./факс: (495) 546-8971, 645-3899
e-mail: mail@forkom.ru
www.forkom.ru

Рекомендованные производителем артикулы тефлоновых лент для использования на оборудовании по производству пластиковых окон: тефлоновые ленты бесклеевые 116.13 (140 мкм), 216.15 (150 мкм), 116.15 (160 мкм, повышенное содержание тефлона), ламинированная тефлоновая лента Fiberlam 235 (160 мкм, повышенный на 70% срок эксплуатации), самоклеящаяся лента 216.15 AD (150/180 мкм).



ПВХ-ПРОФИЛЬ

DIPLAST

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 ☆ www.diplast.ru

LG Hausys

Марка профиля — LG Hausys
 ☎ (495) 663-3958, 663-3959
 ☆ www.lghausys.ru

Rehau

Марка профиля — Rehau
 ☎ (495) 663-3388
 ☆ www.rehau.ru

**SALAMANDER INDUSTRIE ///
PRODUKTE GmbH,**

представительство
 Марки профиля — SALAMANDER,
 BRUGMANN
 ☎ (4922) 32-70-04, (904) 251-7911
 ✉ office@salamander-profil.ru
 ☆ www.salamander-profil.ru

VEKA Rus

Марка профиля — Veka
 ☎ (495) 518-9850, 777-3611
 ✉ moscow@veka.com
 ☆ www.veka.ru

Адепласт

Марка профиля — ADEPLAST
 ☎ (343) 261-4000, 345-2720
 ✉ office@adeplast.ru
 ☆ www.adeplast.ru

Алупласт РУС

Марка профиля — Aluplast
 ☎ (495) 662-8972
 ✉ info@aluplast.ru
 ☆ www.aluplast.ru

Альфа Проф

Марка профиля — KBE
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ☆ www.alfaprof.com

АртеК-Россия

Марка профиля — Artec
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ☆ www.arteconline.com

АСТРОН

Марка профиля — Novotex
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ☆ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ☆ www.astek-mt.ru

БРУСБОКС

Марка профиля — BRUSBOX
 ☎ (495) 269-1719
 ✉ all@brusbox.ru
 ☆ www.brusbox.ru

Визави-2000

Марка профиля — RATEX
 ☎ (8442) 425-063, 932-731
 ✉ vizavi5@yandex.ru
 www.vizavi-2000.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Марка профиля — WINTECH
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ☆ www.wintech.ru

ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле

Марка профиля — GEALAN
 ☎ (495) 739-2962, 739-2963
 ✉ info@gealan.ru
 ☆ www.gealan.ru

Гермес

Марки профиля — Merkurs, KRAUSS,
 Slidors, OPAC, KBE, Novotex, LG
 Hausys
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

Декенинк Рус

Марки профиля — Deceuninck
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ info@deceuninck.ru
 ☆ www.deceuninck.ru

ДиЕв

Марка профиля — Расстал-СТН
 ☎ (8552) 778-515, 778-522
 ✉ sales@diev.su
 ☆ www.diev.su

Доберман, ООО

Марка профиля — DOBERMANN
 ☎ (4942) 424-701
 ✉ info@grk-fenster.ru
 ☆ www.okna-dobermann.ru

ЕТС

Марки профиля —
 Hoffman/Manhoff, Faust, BioConcept
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ☆ www.vprofile.ru
 ☆ www.prohoffman.ru

ИВАПЕР, ООО

Марка профиля — IVAPER
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546
 ✉ ivaper@ivaper.ru
 ☆ www.ivaper.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Novotex
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ☆ www.invest-trade.biz

Интерпласт (Кострома)

Марка профиля — INTERNOVA
 (Словакия)
 ☎ (4942) 357-321, 314-574
 ✉ brigada@kmt.ru
 ☆ www.brigada-k.ru

Ка-Фур-Сервис

Марки профиля — Rehau, ЭксПроф,
 Брусбокс
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ☆ www.kafur.ru

Компания «Грайн», ООО

Марка профиля — Grain
 ☎ (347) 271-6171
 ✉ info@grain-prof.ru
 ☆ www.grain-prof.ru

Комплектсервис

Марка профиля — KBE
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ☆ www.ks-online.ru

ЛОРАДО

Марка профиля — Deceuninck
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ info@interpolymer.ru
 ☆ www.interpolymer.ru

МОНБЛАН рус

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ☆ www.montblanc-rus.com

МОНОЛИТ

Марка профиля — WINTECH
 ☎ (8452) 570-053, 574-507
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

МОСПЛАСТ

Марка профиля — Deceuninck
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ info@mosplast.ru
 ☆ www.mosplast.ru

НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК

Марка профиля — Novotex
 ☎ (495) 411-7661, 310-7133
 ✉ info@n-plastic.ru
 ☆ www.n-plastic.ru

НОВОПЛАСТ

Марки профиля — Montblanc
 ☎ (495) 741-3839
 ☆ www.n-plast.ru

**ОкнаПрофи
(ООО «ПРОФИЛЬ»)**

Марка профиля — Novotex
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ profil@oknaprofi.com
 ☆ www.oknaprofi.com

ОРАС, ООО

Марка профиля — OPAC
 ☎ (861) 231-3134, (918) 439-9603
 ✉ oras@mail.kuban.ru
 ☆ www.orasplast.ru

ОР-Пласт, ООО

Марка профиля — LAOUMANN
 ☎ (496) 797-9262, 797-9263
 ✉ market@or-plast.ru
 ☆ www.laoumann.ru

ПЛАСТПОЛИТЕН

Марка профиля — REHAU
 ☎ (495) 649-6109
 ✉ plastpoliten@narod.ru
 ☆ www.plastpoliten-rehau.ru

Плафен

Марка профиля — PLAFEN
 ☎ (495) 995-0972
 ✉ zavod@plafen.ru
 ☆ www.plafen.ru

ПРОПЛЕКС, ТД

Марка профиля — PROPLEX
 ☎ (495) 933-1925 (800) 333-44-55
 ✉ connect@proplex.ru
 ☆ www.proplex.ru

профайн РУС

Марки профиля — KBE, Trocal,
 Koemmerling
 ☎ (495) 232-9330, 232-9331
 ☆ www.trocal.ru
 ☆ www.kbe.ru
 ☆ www.profine-group.ru

Профиль-Сервис

Марки профиля — Brusbox, Rehau
 ☎ (8112) 757-555, 757-550
 ✉ info@pskovfur.ru
 ☆ www.pskovfur.ru

ПрофКом

Марка профиля — LG Hausys
 ☎ (499) 918-72-40
 ✉ info@trase.ru
 ☆ www.okna-lg.ru
 ☆ www.elexprof.ru

Ропласто РУС

Марка профиля — ROPLASTO
 ☎ (495) 231-4166
 ✉ info@roplasto.info
 ☆ www.roplasto.info

РоссПласт

Марки профиля — RIGAP, SiPlast
 ☎ (861) 228-6683, 228-6684
 ✉ rossplast@mail.ru
 ☆ www.rigap.com

РуСайл

Марка профиля — energicore, произ-
 водства компании Mikron, США
 ☎ (495) 710-7188
 ✉ russeal@citylan.ru
 ☆ www.duraseal.ru
 ☆ www.rusail.ru

Русская Торговая Компания

Марка профиля — BRUSBOX
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ☆ www.rtk-ltd.com

**САЛАМАНДЕР Интернейшнл
Профиль, ООО**

Марки профиля — SALAMANDER,
 BRUGMANN
 ☎ (4922) 453-058, (904) 251-7933
 ✉ skladvl@salamander-profil.ru
 ☆ www.salamander-profil.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — KBE, Novotex
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ☆ www.svyatok-profi.ru

СибПромПласт

Марка профиля — ТеплоКОН
 ☎ (3843) 795-661, 794-502
 ✉ info@sibpromplast.ru
 ☆ sibpromplast.ru

Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX
 ☎ (3812) 786-273, 786-260
 ✉ okna@ortex.org
 ☆ www.ortex.org

**СталеПромышленная
компания**

Марка профиля — СПК
 ☎ (343) 365-1530
 ✉ panteleev@spk.ru

Створ

Марка профиля — Novotex, EcoLine,
 KBE ламинированный пленкой Renolit
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ☆ www.stvor.ru

СТЛ СИБИРЬ

Марка профиля — ECP PLASTICS
 ☎ (39169) 931-56, 923-45
 ✉ chin-2@mail.ru
 ✉ lucevich-stl@yandex.ru
 ☆ www.ecp-plastics.ru

СТЛ Экструзия

Марки профиля — Montblanc,
 Goodwin, Reachmont, Forwin
 ☎ (495) 781-8120, 781-8121
 ✉ support@montblanc.ru
 ☆ www.montblanc.ru

СТРОЙ АРТ — Уфа

Марки профиля — Montblanc,
 Reachmont, Exprof, GOODWIN, FOR-
 WIN
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ☆ www.profil-furnitura.ru

Тантроникс ТД

Марка профиля — Тантроникс
 ☎ (495) 363-4444
 ✉ 3634444@mail.ru
 ☆ www.tantronix.ru

Унипром

Марка профиля — CITYLUX
 ☎ (863) 220-9911, 220-9979
 ✉ cityluxru@mail.ru

Химтрейдинвест
 Марка профиля — Winbau
 ☎ (4722) 357-736, (4722) 357-734
 ✉ belgorod@winbau-profil.de
 ☆ www.winbau.ru

ЦентрКомплект
 Марки профиля — BRUSBOX
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ☆ http://centr-komplekt.ru

Оконная Компания «ШТЕРН»
 Марка профиля — SCHTERN
 ☎ (4742) 909-113, 909-990
 ☆ www.ok-schtern.ru

Шуко Интернационал Москва
 Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schuoco.ru
 ☆ www.schuoco.ru

ЭксПроф
 Марка профиля — EXPROF
 ☎ (3452) 771-611
 ☎ (499) 682-7089
 ✉ exprof@exprof.ru
 ☆ www.exprof.ru

ЭНВИН РУС
 Марки профиля — ENWIN, PIMAPEN
 MO
 ☎ (915) 396-6730 — склад (Щелково,
 MO)
 ☎ (86349) 240-11, 240-23
 ✉ info@enwin.ru
 ☆ www.enwin.ru

Юг-Профиль-Систем
 Марка профиля — ELEX
 ☎ (861) 210-0808, 210-0986
 ✉ ups@elexprof.ru

VENTA
 Марка профиля — Ventana™
 ☎ +380 (56) 373-9054
 ✉ profile@venta-ua.com
 ☆ www.venta-ua.com

Winbau, группа компаний
 Марка профиля — Winbau
 ☎ +380 (57) 751-8697
 ☎ +380 (44) 496-2894
 ☎ +380 (56) 372-7877
 ✉ info@winbau.com.ua
 ☆ www.winbau.ua

МИРОПЛАСТ
 Марка профиля — WDS
 ☎ +380 (562) 338-000, 338-038
 ✉ info@miroplast.com
 ☆ www.wds.ua

ALFAPEN
 Марки профиля — WINGLASS,
 SMARTWIN
 ☎ +90 (352) 697-4118, 697-4122
 ✉ alfapen@alfapen.com.tr
 ☆ www.alfapen.com.tr

FIRAT PLASTİK
 Марка профиля — FIRAT
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
 ✉ export@firat.com
 ☆ www.firat.com

ПРОФИЛИ ДРЕВЕСНО-ПОЛИМЕРНЫЕ

ВИНТЕК ПЛАСТИК
 Марка профиля — Penwood
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ☆ www.wintech.ru

ПРОФИЛИ СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЕ

Новые Композитные Материалы, ООО
 Стеклокомпозитный профиль WinPul®
 ☎ (8342) 470-041, 222-614
 ☆ www.winpul-rm.ru

ПРОФИЛИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ

RICH, ООО
 Производство угловых соединителей 90° универсального угла, расширительного профиля, статического элемента (каплунов) совместимых с различными ПВХ-системами
 ☎ (3843) 740-024, 389-999
 ✉ richnkz@mail.ru

Альтапласт
 Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ☆ www.altarus.ru

Голденпласт
 Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным ПВХ-системам
 ☎ (863) 278-8278, 278-8279
 ✉ goldenplast@list.ru
 ☆ www.goldenplast.ru

ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ

Reynaers Aluminium Rus
 Марка профиля — Reynaers
 ☎ (495) 542-4015
 ✉ info.russia@reynaers.com
 ☆ www.reynaers.ru

АВАНГАРД, ГК
 Витражная и фасадная системы АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве
 ☎ (812) 622-1952
 ✉ info@ac-avangard.ru
 ☆ www.ac-avangard.ru

АГАТ
 Марка профиля — Provedal
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ☆ www.agat-okno.ru

Агрисовгаз
 Марка профиля — AGS
 ☎ (48431) 620-00
 ✉ asg@agrisovgaz.ru
 ☆ www.agrisovgaz.ru

АЛМО
 Алюминиевые профильные системы АЛМО
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ☆ http://almo-ag.s.ru

Алстоксервис
 Марка профиля — NEWTEC
 ☎ (495) 526-3086, (496) 259-6817
 ☆ www.new-tec.ru

Альфа Проф
 Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ☆ www.alfaprof.com

Алюминиевый профиль ВСМПО
 Марка профиля — АП ВСМПО
 ☎ (34345) 617-50, 617-49
 ✉ eplaksin@vsmpro.ru
 ☆ www.al-vsmpro.ru

Алютех МСК
 Марка профиля — ALUTECH
 ☎ (495) 921-1566
 ✉ zakaz@alutechmsk.ru
 ☆ www.alutech-group.com

Астэк-МТ
 Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ☆ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД
 Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ☆ www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ
 Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для подконструкций навесных фасадов
 ☎ (86383) 260-04, 271-36
 ✉ bk-alprof@bk.ru
 ☆ www.bkalprof.ru

ВКС
 Марка профиля — Виднал-Прогресс
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ☆ www.vks.ru

ВМК Инвест, ООО
 Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика
 ☎ (4842) 224-017, 309-63
 ☎ (495) 258-3651
 ✉ info@vmk-invest.ru
 ☆ www.vmk-invest.ru

Волжская металлургическая компания, ООО
 Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм
 ☎ (8482) 951-096, 954-050
 ✉ etm@etmvolga.ru
 ☆ www.etmtd.ru

Гермес
 Марки профиля — KRAUSS
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

Гидро Билдинг Системс
 Марка профиля — WICONA
 ☎ (495) 207-7530, 207-7540
 ☆ www.wicona.ru

Завод «АлСиб»
 Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 360-0568
 ✉ info@alsib.ru
 ☆ www.alsib.ru

Инвест-Трейд
 Марка профиля — Provedal
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ☆ www.invest-trade.biz

Интерьер мастер
 Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ☆ www.i-master.ru

Иплана
 Марки профиля — AGS, Provedal
 ☎ (495) 513-8237, 513-8813
 ✉ arh@iplana.ru
 ☆ www.iplana.ru

КМК Сибирь, ООО
 Производство профилей системы Provedal: фасадной, раздвижной, распашной, дверной, теплой
 ☎ (913) 132-0000
 ✉ kmk_sib@mail.ru

Конструкция, ЗАО
 Марки профиля — Alumil (Греция), АЛЮМАКС (Россия)
 ☎ (495) 500-3400, 921-1917
 ✉ info@constr.ru
 ☆ www.constr.ru
 ☆ www.alumil.ru

МОНБЛАН рус
 Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ☆ www.montblanc-rus.com

Раико Ист
 Марка профиля — RAICO
 ☎ (495) 995-1159
 ✉ info@raico.ru
 ☆ www.raico.info

РЕАЛИТ
 Марка профиля — REALIT
 ☎ (499) 500-5753, (48439) 961-91
 ✉ info@realit-obninsk.ru
 ☆ www.realit.ru

СВЯТОК ПРОФИ
 Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ☆ www.svyatok-profi.ru

Сегал, ЛПЗ
 Марки профиля — СИАЛ
 ☎ (391) 274-9030, 274-9031
 ✉ segal@sial-group.ru
 ☆ www.sial-group.ru

СибПрофиль, НПО
 Алюминиевый профиль различного назначения
 ☎ (383) 317-0995, 317-6666
 ✉ sale@sibprofile.ru
 ☆ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС
 Марки профиля — СИАЛ, КраМЗ, Provedal
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ☆ www.sn-servis.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа
 Марка профиля — Provedal
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ☆ www.profil-furnitura.ru

ТАТПРОФ
 Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (8552) 778-204, 778-205
 ✉ reklama@tatprof.ru
 ☆ www.tatprof.ru

ТБМ
 Марка профиля — ALUMARK
 ☎ (495) 995-3962, 995-3935
 ✉ tbm@tbm.ru
 ☆ www.tbm.ru

Урало-Сибирская Профильная Компания
 Марка профиля — INICIAL
 ☎ (343) 345-2221
 ✉ info@rostal.com
 ☆ www.inicial.ru

Фасадные системы, ООО
 Марки профиля — СИАЛ, Provedal. Производство системы вентфасадов
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ moscow-fs@yandex.ru
 ☆ www.rusfs.com

Хабаровский ЗСАК

Марка профиля — Амур-50,
Амур-46, Амур-60
☎ (4212) 511-705, 511-605
✉ info@zaozak.ru
★ www.zaozak.ru

Хук, ООО

Марка профиля — Hueck/Hartmann
☎ (495) 665-4834, 665-4835
✉ info@hueck-export.ru
★ www.eduard-hueck.com

Шуко Интернационал Москва

Марка профиля — Schuco
☎ (495) 937-5237, 937-6519
✉ office@schueco.ru
★ www.schueco.ru

**ПРОФИЛЬ
ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЙ****Меезенбург**

Марка профиля — optimAL
☎ (499) 171-1412, 171-6504
✉ moscow@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

ТБМ

Марка профиля — Gutmann
(Германия), Алюстарт (Польша)
☎ (495) 995-3936, 995-3960
✉ tbm@tbn.ru
★ www.tbn.ru

**ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ
БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ****Алютех МСК**

Алюминиевые экструдированные
профили ALUTECH ALT100 для рам
балконного остекления
☎ (495) 921-1566
✉ zakaz@alutemsk.ru
★ www.alutech-group.com

АСТРОН

Марка профиля — ALT100 (Alutech)
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 362-1078
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

ВКС

Марка профиля — Provedal
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
☎ (383) 341-9086, 341-4538
✉ info@alsib.ru
★ www.alsib.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Novotex, Provedal
☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

Интерьер мастер

Алюминиевый профиль эконом-
класса «Синица»
☎ (495) 225-4172
✉ info@i-master.ru
★ www.i-master.ru

Меезенбург

Марка профиля — optimAL лоджии
☎ (499) 171-1412, 171-6504
✉ moscow@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

МОНОЛИТ

Профиль WINTeCH, раздвижная
система SUNTECH для остекления
балконов и лоджий
☎ (8452) 570-053, 574-507
✉ monolit-sar@rambler.ru

Нортекс

Марка профиля — Provedal
☎ (495) 225-4440, 550-6626
✉ info@nortex.com.ru
★ www.nortex.com.ru

ПРОПЛЕКС, ТД

Система ПВХ-профилей —
PROPLEX-Балкон
☎ (495) 933-1925 (800) 333-44-55
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — система Provedal
(KRAUSS)
☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного
назначения
☎ (383) 317-0995, 317-6666
✉ sale@sibprofile.ru
★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК
☎ (495) 644-2742
✉ sn-servis@mail.ru
★ www.sn-servis.ru

СТЕКЛО**AGC Flat Glass Klin**

Архитектурное стекло, стекла для ин-
дустриального применения и внут-
реннего декора
☎ (495) 411-6565, 411-6564
★ www.yourglass.ru
★ www.agc-flatglass.com

ДЕМАХО

Поставки полированного стекла и
зеркального полотна, продажа хими-
ческих составов для обработки стекла
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.ru

Modern Glass

Закалка стекла, производство много-
слойного стекла, переработка пожа-
ростойкого стекла, эмалирование
стекла, нанесение шелкографии,
цветовая печать, производство стек-
лопакетов (в том числе структурных)
☎ (351) 259-3995, 259-3994
✉ sales@modernglass.ru
★ www.modernglass.ru

АрхиБут

Стеклопрофилит Lamberts LINIT
☎ (495) 223-2606
★ www.u-glass.ru

БЕСТВИНД

Продажа стекла
☎ (495) 787-0787, 788-4788
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

Инпрус

Архитектурное стекло, стеклопакеты
☎ (495) 989-6246, 963-2933, 411-
7827
★ www.inprus.ru

Мосавтостекло

Производство плоского и гнутого за-
каленного стекла, многослойного
стекла, изделий со специальными
свойствами (электрохромное стекло,
электрообогревное стекло); стеклопа-
кеты плоские и моллированные,
структурные, электрообогревные; ху-
дожественное стекло и витражи
☎ (499) 235-9312, 235-6924
★ www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс

Оптовые поставки строительного
стекла Pilkington
☎ (495) 980-9400, 980-9316
✉ info@pilkington.ru
★ www.pilkington.ru

Пласт, ООО

Производство стекла тонированного,
бронированного,
энергосберегающего, стеклопакетов с
пленкой, услуги по программе «Безо-
пасное остекление»
☎ (495) 648-4706
✉ plastguard@inbox.ru
★ www.plastguard.ru

РСК, Управляющая компания

Закаленное, ламинированное, стек-
ло, триплекс
☎ (812) 333-1790, 494-0680
★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты, зака-
ленное, многослойное, пулестойкое
стекло.
☎ (3476) 334-625
★ www.salstek.ru

Саратовский институт стекла

Производство теплозащитного окра-
шенного в массу стекла, рефлектного
низкоэмиссионного стекла с напыле-
нием, стеклопакетов
☎ (8452) 632-825, 631-222
✉ glass@narat.ru
★ www.narat.ru

Соларекс-стайл

Стекло, ламинированный триплекс,
стекло с пленкой
☎ (495) 669-2301, (499) 400-5353
✉ info@solarex-style.ru
★ www.solarex-style.ru

Стеклотон-центр

Производство тонированного стекла,
стеклопакетов, триплекса
☎ (495) 681-7570, 688-6266
✉ stekloton@stekloton-center.ru
★ www.stekloton-center.ru

ШОТТ ФП, ООО

Стекольная продукция концерна Schott
☎ (495) 933-5153
★ www.schott.com

Vitroterm

Производство стеклопакетов; закалка,
обработка, ламинация стекла; склеи-
вание крупногабаритного стекла; при-
менение шелкографии. Стекло термо-
изоляционное, звукоизоляционное,
взломостойкое, безопасное.
☎ +48 (601) 499-382
☎ +48 (77) 427-0311
✉ export@vitroterm.pl
★ www.vitroterm.pl

СТЕКЛОПАКЕТЫ**Modern Glass**

Производство стеклопакетов (в том
числе структурных)
☎ (351) 259-3995, 259-3994
✉ sales@modernglass.ru
★ www.modernglass.ru

Изолюкс

Производство стеклопакетов
☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105
✉ post@izolux.ru
★ www.izolux.ru

Метробор

Производство стеклопакетов общего
назначения, гнутых, для структурного
остекления, триплекс, противопожар-
ное, светоизлучающее стекло, меха-
ническая обработка стекла
☎ (812) 335-2500, 335-2390
✉ main@metrobor.ru
★ www.metrobor.ru

МОДУЛЬ НПП

Производство пулестойких стекол,
триплекса, стеклопакетов
☎ (495) 983-3583, 225-3190
✉ npp-modul@mail.ru
★ www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе
HEATSHIELD™ с электронагревом
☎ (499) 235-9312, 235-6924
✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
★ www.mosavtosteklo.ru

Пласт, ООО

Производство стеклопакетов нестан-
дартных размеров. Стеклопакеты с то-
нированной и бронированной пленкой
по классам защиты K4, A1-A3, с энер-
госберегающей пленкой
☎ (495) 648-4706
✉ plastguard@inbox.ru
★ www.plastguard.ru

Профстекло-М

Производство стеклопакетов. Трип-
лекс, энергосберегающее стекло, с
закаленным стеклом.
☎ (495) 786-3686, 786-3687
✉ prof-stk@mail.ru
★ www.profsteklo.ru

РСК, Управляющая компания

Стеклопакеты любой сложности и кон-
фигурации, закалка, резка, обработка
☎ (812) 333-1790, 494-0680
★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строи-
тельного назначения, для наземного
транспорта из сталинита, триплекса,
низкоэмиссионного стекла, с пленкой
☎ (3476) 334-625
★ www.salstek.ru

Соларекс-стайл

Стеклопакеты одно- и двухкамерные,
для структурного остекления, энерго-
сберегающие, взрывоустойчивые, пу-
лестойкие, ударопрочные и др.
☎ (495) 669-2301, (499) 400-5353
✉ info@solarex-style.ru
★ www.solarex-style.ru

Стис

Стеклопакеты
☎ (495) 727-4189, 727-4190
✉ info@stis.ru
✉ www.stis.ru

Стекло и Стеклоизделия

Резка и обработка стекла. Закалка
стекла. Изготовление триплекса.
Производство стеклопакетов.
Продажа оборудования и
инструмента для обработки стекла.
☎ (495) 988-0162, 660-8837
✉ info@npc-steklo.ru
★ www.npc-steklo.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809
 ✉ zakaz@cityglass.ru
 ★ www.cityglass.ru

Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонирующей и упрочняющей пленкой
 ☎ (495) 548-8966, 548-9700
 ✉ cteкло@cteklo.ru
 ★ www.cteklo.ru

Торговый Дом ПЗСП

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс, закаленное стекло
 ☎ (342) 219-6701, 219-6702
 ✉ steklokom@steklokom.ru
 ★ www.steklokom.ru

Vitroterm

Производство стеклопакетов; закалка, обработка, ламинация стекла; склеивание крупногабаритного стекла; применение шелкографии. Стекло термоизоляционное, звукоизоляционное, взломостойкое, безосколочное.
 ☎ +48 (601) 499-382
 ☎ +48 (77) 427-0311
 ✉ export@vitroterm.pl
 ★ www.vitroterm.pl

ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА**Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trofen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла
 ☎ (83159) 677-28, 677-87
 ★ www.kuraray.ru

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции
 ☎ (495) 514-3109
 ✉ sales@air-box.ru
 ★ www.air-box.ru

C.C.E. s.r.l., Италия

Производство автоматических порогов и систем уплотнения
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
 ✉ info@cce-rus.ru
 ★ www.cce-rus.ru

DORMA

Поставки фурнитуры для стекла, решения в области входных групп и контроля доступа
 ☎ (495) 645-1576
 ★ www.dorma.ru

Door Komplet

Полный ассортимент комплектующих и фурнитуры для производства дверей, окон и фасадных конструкций
 ☎ (495) 508-7690, 665-7305
 ☎ (499) 502-1745
 ✉ info@doko.ru
 ★ www.doko.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика
 ☎ (903) 141-7302
 ✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de
 ★ www.dr-hahn.de

FAPIM s.p.a.,**представительство**

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.
 ☎ (48439) 793-45
 ☎ (916) 311-6480
 ✉ Alexander.zazdravny@fapim.it
 ★ www.fapim.it

FIRESI

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

GEZE GmbH, представительство

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла
 ☎ (495) 933-0659, 933-0674
 ✉ office-russia@geze.com
 ★ www.geze.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)
 ☎ (925) 107-1219
 ✉ Hautau.ru@gmail.com
 ★ www.hautau.ru

JACKLOC company ltd,**Великобритания**

Производство ограничителей открывания для окон и дверей
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
 ✉ sales@jackloc.com
 ★ www.jackloc.ru

MACO

Фурнитура MACO, Австрия
 ☎ (4842) 715-100
 ★ www.maco.ru

MeGla

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары, козырьки, зажимной профиль
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@megla.ru
 ★ www.megla.ru

PALRAM

Жесткий плоский, жесткий вспененный ПВХ-лист для производства сэндвич-панелей
 ☎ (495) 411-6626
 ✉ vadim.lvovsky@palram.com
 ★ www.palram.ru

SAVIO

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия
 ☎ (905) 786-4150
 ✉ valtuille@savio.it
 ★ www.savio.it

SIEGENIA

Фурнитура SIEGENIA. Системы проветривания, радиоуправления помещений
 ☎ (495) 721-1762, 721-1763
 ✉ info-ru@siegenia.com
 ★ www.siegenia.com

SKS-STAKUSIT

Системы безрамного остекления
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@rambler.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

WALA

Ведущий европейский производитель фурнитуры для дверей из алюминиевого профиля, стали, дерева и стекла
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
 ✉ sales@walarus.ru
 ★ www.walarus.ru

Winkhaus, представительство в РФ

Фурнитура Winkhaus
 ☎ (495) 722-0470
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
 ★ www.winkhaus.ru

А ДВА Технологии, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для алюминиевых систем
 ☎ (383) 375-4387
 ✉ adva10@inbox.ru

Ааллу

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)
 ☎ (812) 334-4691
 ✉ anna-ally@yandex.ru
 ★ www.aally.net

АГАТ

Ручки оконные, сэндвич-панели
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Адитим

Полиамидные термовставки, термоизоляторы из ударопрочного ПВХ, вспененный термоизолятор Adifoam
 ☎ (499) 995-1278
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

АЛМО

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Montichelli. Термовставка MAZZER (Италия).
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ag.s.ru

Альтапласт

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, ТАТПРОФ
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ★ www.altarus.ru

Альфа Проф

Комплектующие для окон ПВХ, фурнитура Vorne, TTS, FUHR
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ★ www.alfaprof.com

Ардис-С, ООО

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-профилей. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клиньев, фальцевых вкладышей.
 ☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518
 ☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101
 ☎ (8422) 478-478, (8552) 777-733
 ✉ sale@ardis-s.ru
 ★ www.ardis-s.ru

АРтек-Россия

Фурнитура Базис+, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecr@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей ESSE, Fornax
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

АТЕКОМ

Производство комплектующих для пластиковых и алюминиевых конструкций
 ☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020
 ✉ atecom@mail.ru
 ★ www.atekom.ru

АЭРЭКО

Приточные вентиляционные устройства
 ☎ (495) 921-3612
 ✉ info@aereco.ru
 ★ www.aereco.ru

БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.
 ☎ (812) 333-4731
 ✉ info@bpbk.ru
 ★ www.bpbk.ru

БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA, Romb
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Фурнитура ACCADO
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

ВИТМАР

Производство комплектующих для ПВХ-окон
 ☎ (495) 730-7550
 ✉ op@vit-mar.ru
 ★ www.vit-mar.ru

ВКС

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

ВХС, ООО

Фурнитура VHS, Турция
 ☎ (831) 243-0052
 ☎ (495) 988-6418
 ✉ vhs-mos@mail.ru
 ☆ http://vxs.pf

Выбор.Про

Оптовая торговля оконными комплектующими
 ☎ (843) 203-0500
 ☎ (903) 341-4436
 ✉ vibor@vibor.pro
 ☆ www.vibor.pro

Гарант

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-комплект

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей
 ☎ (495) 913-8195, (499) 367-1190
 ✉ info@garantkom.ru
 ☆ www.garantkom.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ☆ www.garantplast.ru

Гермес

Фурнитура SIEGENIA-AUBI (Германия), FORNAX (Турция), замки, ручки и комплектующие
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа фурнитуры для окон и дверей
 ☎ (3452) 500-215 (многоканальный)
 ✉ germetik@inbox.ru
 ☆ www.germetikstroy.ru

Гласс фурнитура СПБ

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика. Перила. Звукоизоляционные перегородки.
 ☎ (812) 456-4560
 ✉ info@glassfurnitura.ru
 ☆ www.glassfurnitura.ru

Гран.Т

Производство и продажа соединителей импоста в полимерно-порошковым покрытии, анкерных пластин для монтажа окон
 ☎ (343) 502-3032, 201-4044
 ✉ Gran.t@mail.ru
 ☆ www.gran-t.ru

ГУ Фурнитура

Фурнитура G-U, Германия
 ☎ (495) 786-2690
 ✉ mail@g-u.ru
 ☆ www.g-u.ru

ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стеклонаполненного полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и металлопластиковых конструкций
 ☎ (8552) 778-515, 778-522
 ✉ sales@diev.su
 ☆ www.diev.su

Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE
 ☎ (495) 931-9631
 ✉ komplekt@doorlock.ru
 ☆ www.doorlock.ru

ДПИ Групп

Дверная механика, системы крепления стекла, фурнитура для изделий из алюминиевого профиля с европазом (DORMA, SOBINCO, DLCO, CRL, GU)
 ☎ (495) 989-4267
 ✉ dpi-dorma@dpi-dorma.ru
 ☆ www.dpic.ru

Инвест-Трейд

Фурнитура ENDOW, Сатурн
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ☆ www.invest-trade.biz

Ка-Фур-Сервис

Фурнитура SIEGENIA-AUBI, MACO, VHS
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ☆ www.kafur.ru

Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, HAUTAU, NORPE, ACCADO, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KFV
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ☆ www.ks-online.ru

Литейная компания, ООО

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением
 ☎ (4912) 935-010, 935-066
 ✉ litko@bk.ru

Макрос

Фурнитура Sobinco
 ☎ (812) 328-0669, 325-4940
 ✉ makros@mail.rcom.ru
 ☆ www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA
 ☎ (812) 716-7911, 716-7900
 ☆ www.mp-loks.ru
 ☆ www.assaabloy.ee

Мастер Система

Продажа замочно-скобяных изделий, оконной и дверной фурнитуры KALE KILIT, M.B.C., DOGANLAR, ARMADILLO, MOTTURA, CISA, AGB и др.
 ☎ (495) 787-5414, 787-5415
 ✉ info@tlock.ru
 ☆ www.tlock.ru

Меезенбург

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr, AXOR) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ meesenb@meesenburg.ru
 ☆ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Фурнитура для окон Vorne, TTS, FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ☆ www.montblanc-rus.com

МОСПЛАСТ

Оконные и дверные ручки NORPE
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ info@mosplast.ru
 ☆ www.mosplast.ru

НОВОПЛАСТ

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 741-3839
 ☆ www.n-plast.ru

Нортекс

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ☆ www.nortex.com.ru

Оконная фурнитура

Фурнитура Winkhaus, Fapim, KFV, Dr. HAHN; крепеж HEICKO; доводчики DORMA; аксессуары и комплектующие для оконного и дверного производства и монтажа
 ☎ (919) 072-0000
 ✉ director@tula.winfur.su
 ☆ www.whrus.ru

Оконный Элемент

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, рамные дюбели, шурупы по бетону, фальцевые вкладыши, уголки и пр.
 ☎ (495) 988-9235
 ☆ www.element-okna.ru

ОксиПро

Угловые соединители для алюминиевых профилей
 ☎ (495) 510-5350, 510-5351
 ✉ info@oxi-pro.ru
 ☆ www.oxi-pro.org

ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие GEVISS, AKPEN PLASTIK, YANAC (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ☆ www.penmakrostov.ru

Полевской

металлофурнитурный завод
 Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали
 ☎ (34350) 244-21, 249-87
 ✉ pmfz@yandex.ru
 ☆ www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла
 ☎ (383) 347-6237, 347-6235
 ✉ polivis@ya.ru
 ☆ www.poliviss.com

Прага, Торговая компания

Приточные вентиляционные клапаны Sinax
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ☆ www.tk-pragma.ru

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы
 ☎ (4872) 700-577
 ✉ kew77@mail.ru
 ☆ www.promld.ru

ПРОПЛЕКС, ТД

Фурнитура PROPLEX F20, «Kale Сапфир», MACO MULTI
 ☎ (495) 933-1925 (800) 333-44-55
 ✉ connect@proplex.ru
 ☆ www.proplex.ru

ПРОФИЛЬ

Реализация фурнитуры Siegenia и Winkhaus, а также других комплектующих
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ okna-profil@mail.ru
 ☆ www.oknaprofi.com

Профиль-Сервис

Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ☆ www.pskovfur.ru

Родники-Литье

Производство и продажа комплектующих для окон
 ☎ (495) 580-9201
 ☆ www.rotex-rus.ru

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей
 ☎ (343) 383-6230, 210-5714
 ✉ rf@r66.ru
 ☆ www.rosfurnitura.ru

Рото Франк

Фурнитура Roto
 ☎ (495) 287-3520, 287-3521
 ☆ www.rotor.ru

Сатурн

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ☆ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO, NORPE, GEZE, KFV и комплектующих для окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ☆ www.svyatok-profi.ru

Семол

Поворотно-откидная фурнитура
 ☎ (495) 995-5005
 ✉ semol@semol.ru
 ☆ www.semol.ru

СНАБСЕРВИС

Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ☆ www.sn-servis.ru

Створ

Фурнитура и комплектующие MACO, VHS, KFV, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, VBH, Siegenia-AUBI, Stublina, Savio
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ☆ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Фурнитура Winkhaus (Германия), TTS (Турция) для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ☆ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний

Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ☆ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТИСА-Л

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам
 ☎ (8552) 443-758, 443-747
 ✉ tisa-l@mail.ru
 ★ www.tisa-l.ru

Фурниторг

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA
 ☎ (495) 980-2910
 ✉ info@furnitorg.com
 ★ www.furnitorg.com

ЦентрКомплект

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ★ www.centr-komplekt.ru

Центр строительной комплектации

Комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.
 ☎ (383) 272-7886, 210-5747
 ✉ Niit1@mail.ru
 ★ www.csk-sib.ru

Шуко Интернационал Москва

Фурнитура для ПВХ-окон Schuco VarioTec
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

Шюринг ОТ, ООО

SCHUERING (Германия)
 ☎ (495) 510-1511, (909) 968-3620
 ✉ info@schuering-ot.ru
 ★ www.schuering-ot.ru

AXOR INDUSTRY

Фурнитура AXOR
 ☎ +380 (56) 766-07-66
 ✉ info@axordirect.com
 ★ www.axorindustry.com

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т.д.)
 ☎ +49 (5724) 393-0, 393-125
 ✉ v.rau@hautau.de
 ★ www.hautau.de

Schuering

SCHUERING (Германия)
 ☎ +49 (2241) 994-140, 994-287
 ✉ schuering@schuering.de
 ★ www.schuering.de

FAPIM s.p.a.

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей
 ☎ +39 (0583) 26-01, 25-291
 ✉ info@fapim.it
 ★ www.fapim.it

GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия
 ☎ +39 (051) 885-0677
 ☎ +39 (051) 885-0203
 ★ www.giesse.it

VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.

Фурнитура VHS, Турция
 ☎ +90 (212) 734-3855, 734-3858
 ✉ info@vhs.com.tr
 ★ www.vhs.com.tr

Yelken Kalip Pencere & Kapi Aksuarlari ve Metal San. Tic. A.S.

Фурнитура Fornax, Турция
 ☎ +90 (212) 771-0101, 771-0115
 ✉ sales@fornax.com.tr
 ★ www.yelken.com.tr

Илери Калыпчылык

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворотно-откидного, штульпового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.
 ☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540
 ✉ info@vorne.com.tr
 ★ www.vorne.com.tr

УПЛОТНИТЕЛИ

А ДВА Технологии, ООО

Продажа уплотнителей для алюминиевых систем
 ☎ (383) 375-4387
 ✉ adva10@inbox.ru

Адитим

Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители, уплотнители Foam-Tite
 ☎ (499) 995-1278
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

АЛМО

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ags.ru

Альфа Проф

Уплотнители российского производства для окон и дверей
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ★ www.alfaprof.com

АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки ENSATEC
 ☎ (495) 797-8567, 797-8568
 ✉ market@arti.com.ru
 ★ www.arti.com.ru

БриК-пласт, ООО

Производство уплотнителей для алюминиевых, металлопластиковых и деревянных конструкций. Отделочные профили.
 ☎ (863) 219-2390, 300-4246
 ✉ sales@gasket.com.ru
 ★ www.gasket.com.ru

ВКС

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Гермес

Уплотнители EPDM производства SEMPERIT (Германия)
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

Деветер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы
 ☎ (495) 933-8226
 ✉ info@deventer.ru
 ★ www.deventer.ru

ЕТС

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей из TPE, EPDM, ТермоКонтур (новинка).
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ★ www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Ка-Фур-Сервис

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Уплотнители SEMPERIT для ПВХ-окон и дверей
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Максипласт

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей
 ☎ (495) 921-7768, 598-2096
 ✉ info@maksiplast.ru
 ★ www.maksiplast.ru

МОНБЛАН рус

Уплотнители для окон и дверей производства Германии, Польши, России
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Обнинскгазполимер

Профильные изделия из EPDM
 ☎ (48439) 299-81, 299-82, 299-83
 ✉ info@ogp-obninsk.ru
 ★ www.ogp-obninsk.ru

Обнинскполипласт

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.
 ☎ (48439) 299-49, 299-48
 ✉ opp@opp-obninsk.ru
 ★ www.opp-obninsk.ru

Рожков ИП

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025
 ✉ olera21@rambler.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ rf@r66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем. Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, АРТИ
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Профессиональный уплотнитель Semperit (Германия)
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 995-3960, 995-3935
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-уплотнители
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнительные профили EPDM, TPE, PVC, Silicone для различных областей применения, любых профильных систем производства Германии, Швеции. Технологические разработки уплотнительных решений. Свои резиновые смеси.
 ☎ (495) 232-5579, 232-2264
 ✉ moscow@trellborg.com
 ★ www.trelleborg.ru

ЗАО «Уралэластотехника»

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) для алюминиевых и пластиковых конструкций. Изготовление любых уплотнителей по заказу.
 ☎ (343) 256-2929, 372-7583
 ✉ market@elastika.ru
 ★ www.elastika.ru

Эластосервис

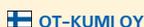
Уплотнители EPDM для алюминиевых и пластиковых конструкций.
 ☎ (343) 263-0304, 216-0607
 ✉ Garant2009@mail.ru
 ★ www.tdes66.ru

KIAPlast

Уплотнители для ПВХ-, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций, шнур для противомоскитной сетки
 ☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426
 ✉ kiaplast@i.ua
 ★ www.kiaplast.com.ua



POLI
Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций
☎ +380 (56) 790-2040, 790-2050
✉ mail@poli-upl.com
★ www.poli-upl.com



OT-KUMI OY
Уплотнители ЕПДМ, ТПЕ, силикон
☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123
✉ natalia.lehtinen@ot-kumi.com
★ www.ot-kumi.com



CNT Conta Flexible Products
ТЭП- и ТПВ-уплотнители
☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989
✉ conta@conta.com.tr
★ www.conta.com.tr



PKS KAUCUK
EPDM-уплотнители для оконных систем
☎ +90 (530) 835-2603
☎ +90 (532) 693-8309
✉ export@pikasan.com
★ www.pikasan.com



SECIL KAUCUK
Уплотнители для оконных и дверных систем из ПВХ, алюминия, дерева
☎ +90 (324) 616-1140
☎ +90 (324) 616-0404
✉ seciltr@seciltr.com
★ www.seciltr.com

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА

Den Braven Russia
Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия
☎ (495) 221-6325
✉ info@denbraven.ru
★ www.denbraven.ru



HANNO Werk GmbH & Co.KG, представительство
ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, пены HANNO
☎ (495) 730-4043, 730-4044
✉ info@hanno.ru
★ www.hanno.ru



RICH, OOO
Производство и продажа комплектующих для пластиковых окон: подоконники, углы, стартовые профили, F-образные профили, балконный соединитель
☎ (3843) 740-024, 389-999
✉ richnkz@mail.ru
✉ pvhplast@mail.ru



Tremco illbruck
Материалы для монтажа светопрозрачных конструкций: диффузионные и пароизоляционные ленты, ПСУЛы. Силиконовые герметики для структурного остекления, полиуретановые и гибридные герметики для фасадных швов. Монтажные пены одно- и двухкомпонентные, противопожарные пены, герметики.
☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
✉ russia@tremco-illbruck.com
★ www.tremco-illbruck.ru



Quilosa/Килоза, представительство в России
Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), монтажные пены (OrbafoamGun)
☎ +7 (916) 397-8668
✉ Quilosa2008@mail.ru
★ www.Quilosa.com



VBH
Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
☎ (812) 329-1503, 325-9764
☎ (381) 235-6333, 235-6444
✉ info@vbh.ru
★ www.vbh.ru



АвтоСтройГерметик
Герметики, мастики «Викар» производства завода Гермаст, Россия, монтажная пена
☎ (495) 504-7910
✉ asgi@list.ru
★ www.gsdi.ru



Альфа Проф
Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкеры рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные
☎ (495) 797-8748
✉ ps@alfaprof.com
★ www.alfaprof.com



АнкерПласт
Анкерные пластины
☎ (831) 463-9974, 278-9449
✉ ankerplast@front.ru
★ www.ankerplast.r52.ru



Артек-Россия
Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.
☎ (495) 775-0036
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com



АСТРОН
Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидро-изоляционные ленты
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 362-1078
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru



Астэк-МТ
Строительная химия Runkel
☎ (495) 921-3680
✉ zakaz@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru



Болт.Ру
Крепёжные материалы, метизы, пена монтажная, ПСУЛ SOUDAL
☎ (495) 775-4205, 723-7173
✉ post@bolt.ru
★ www.bolt.ru



Бутил и Ко
ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.
☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
✉ main@butyl.ru
★ www.butyl.ru



ВКС
Герметики, монтажная пена, строительная химия
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru



Гермаст
Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы
☎ (8313) 265-109, 261-312
✉ germast@sinn.ru
★ www.germast.ru



Гермес
Пены монтажные TYTAN, Soudal, EUROOPEN, герметики, ПСУЛ, клеи, монтажные ленты, крепеж
☎ (86147) 283-98, 310-92
✉ iva-em@mail.ru



Герметик Снаб Сервис
Все для профессионального монтажа окон: анкеры, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки
☎ (812) 224-1332, 224-0662
✉ gss.spb@gmail.com
★ www.gss-sp.ru



ГЕРМЕТИКСТРОЙ
Продажа материалов для профессионального монтажа окон
☎ (3452) 500-215
✉ germetik@inbox.ru
★ www.germetikstroy.ru



Дилл
Герметики из Германии, США. Монтажная пена ВАU МАХ
☎ (495) 784-6655, 784-6600
✉ inbox@dil.ru
★ www.dil.ru



Торговый дом ЕВРОКОНСТ
Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплектующие к ПВХ-окнам, москитная сетка и др.
☎ (495) 663-9081
✉ info@tdeuroconst.ru
★ www.tdeuroconst.ru



ЕТС
Монтажные пены (Montblanc, Gutman), ПСУЛ, жидкость для очистки ПВХ (Cleanofen), жидкий пластик, секундный клей, материалы для монтажа.
☎ (495) 781-8132, 781-8133
✉ info@stl-groupe.ru
★ www.vprofile.ru



Инвест-Трейд
Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, метизы
☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz



Инженерный центр
Герметики Chemlux
☎ (499) 171-0824, 171-0844
★ www.chemlux.com
★ www.chemlux-pro.ru



Ка-Фур-Сервис
Дюбели и монтажные нагели, различных размеров, анкерные пластины, нащельники, монтажная пена (Penosil, Pulp, Taifun, Titan), химия «Cosmofen» (клей для ПВХ, клей СА «Секунда», жидкость для очистки ПВХ, реставрирующая шпаклевка ПВХ, белая), лента «Герметекс» на алюминиевой фольге и обычная, ПСУЛ, сэндвич-панели пенополистирол (10, 24, 32 мм)
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru



КлипПласт
Производство монтажных клиньев для окон
☎ (495) 797-4537, 940-9208
✉ info@klinplast.ru
★ www.klinplast.ru



Комплектсервис
ПСУЛ, герметики, монтажная пена
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru



КОРУНД, ТД
Производство, силиконовых герметиков и монтажной пены Wellfoam, Kladez
☎ (495) 336-3949, (498) 764-2850
★ www.tdkorund.ru



Ломанн Рус
Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстекловки
☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416
✉ alexander.kuts@lohmann-tapes.com
★ www.lohmann-tapes.ru



Меезенбург
Материалы для монтажа
☎ (499) 171-1412, 171-6504
✉ moscow@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru



МОНБЛАН рус
Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкеры рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные
☎ (495) 380-0670
✉ montblanc-rus@mail.ru
★ www.montblanc-rus.com



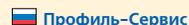
Оконная компания БАМ
Материалы для монтажа и комплектации окна. Монтажная пена, герметики, силикон
☎ (831) 461-8630, 461-8632
✉ zavod@bamn.ru
★ www.bamnn.ru



Оконный Элемент
Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, паро-гидроизоляционные ленты «Робибанд», праймер Буыко
☎ (495) 988-9235
★ www.element-okna.ru



Прага, Торговая компания
Материалы для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
☎ (343) 217-0055, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru



Профиль-Сервис
Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
☎ (8112) 672-747
✉ Profile.service@mail.ru
★ www.pskovfur.ru



Робитекс
Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
☎ (495) 223-6491
✉ info@robitex.ru
★ www.robitex.ru
★ www.robiband.ru



Рожков ИП
Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Heico, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.
☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025
✉ olera21@rambler.ru



САЗИ
Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
☎ (495) 221-8765, 740-4727
✉ sazi@sazi.ru
★ www.sazi.ru



Сатурн
Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878
☎ (8552) 778-044, 466-625
✉ sales@stn.com.ru
★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ☆ www.svyatok-profi.ru

Селена Восток, ООО

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».
 ☎ (495) 786-4855, 786-4856
 ✉ office@selenavostok.ru
 ☆ www.selenavostok.ru

СМ-Комплект

Производство профильно-погонажных изделий из ПВХ для монтажа и декоративной отделки оконных откосов, самоклеящиеся нащельники и уголки в рулонах и хлыстах, ламинированный материал по RENO-LIT, окрасочный в массе для отделки откосов. Соединительные профили для профильных систем КВЕ, RENA-U, VEKA и др. Заглушки паза штапика, фальш-переплеты. Ленты гидро-пароизоляции и ПСУЛ, монтажные пены, герметики.
 ☎ (495) 223-6510
 ✉ info@sm-komplekt.ru
 ☆ www.sm-komplekt.ru

Соудал

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции
 ☎ (495) 926-6453, 781-0086
 ✉ info@soudal.ru
 ☆ www.soudal.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные TYTAN, Soudal, SomaFix, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ☆ www.stvor.ru

Стройполимер

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИПЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
 ☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473
 ☎ (49136) 378-98
 ✉ strojpolimer@list.ru
 ☆ www.strojpolimer.ru

СтройСистема, Группа компаний

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ☆ www.stroyst.ru

ТБМ

Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Коеммелинг.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ☆ www.tbm.ru

Тех-КРЕП, ПТО

Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа. Метизы, оконные саморезы.
 ☎ (495) 921-2477
 ✉ info@t-krep.ru
 ☆ www.tech-krep.com

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ☆ www.textstroy.ru

TSC

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ✉ tsk@tsk.spb.ru
 ☆ www.tsk-spб.ru

ЦентрКомплект

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливы, откосы, противомоскитная сетка.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ☆ www.centr-komplekt.ru

ЦМП Северо-Запад

Продажа монтажной пены, силиконовых и акриловых герметиков Soudal (Бельгия), «Krimelte» (Эстония), клеев, уплотнителей для окон и дверей, профессиональных уплотнений для ПВХ-профилей, ПСУЛ, парогидроизоляционных материалов
 ☎ (812) 449-7488
 ✉ info@cmp-spб.ru
 ☆ www.cmp-spб.ru

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ

ALU PRO

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@aluproitalia.com
 ☆ www.alupro.it

DEMAXO

Комплектующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ☆ www.demaxo.ru

FENZI

Производство и продажа герметика для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@fenzirussia.com
 ☆ www.fenzigroup.com

RICH,OOO

Производство дистанционной рамки ПВХ: 9,5 мм, 11,5 мм, 13,5 мм, 15,5 мм; уголков для дистанционных рамок
 ☎ (3843) 740-024, 389-999
 ✉ richnkz@mail.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ☆ www.vbh.ru

АГАТ

Комплектующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ☆ www.agat-okno.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты, пробковые прокладки
 ☎ (495) 727-0187
 ✉ adheser@adheser.ru
 ☆ www.adheser.ru

Адитим

Полимерная дистанционная рамка Thermix-Ambitherm
 ☎ (499) 995-1278
 ✉ info@aditim.ru
 ☆ www.aditim.ru

Анкор

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава
 ☎ (846) 300-8040, 300-8286
 ☆ www.ankorsamara.ru

АртеК-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки.
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ☆ www.arteconline.com

АСТРОН

Дистанционная рамка, сито молекулярное, материалы для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ☆ www.astron-okna.ru

Бутил и Ко

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ☆ www.butyl.ru

БФК-Экструзия

Дистанционные терморамки Warmex из ПВХ, Warmex ThermaI и Warmex ThermaI SE из ПВХ с металлизированным слоем
 ☎ (383) 350-8763, 350-8968
 ✉ info@ext.bfk.ru
 ☆ www.bfk-ext.ru

ВКС

Дистанционные рамки (в т. ч. эконом и гибочная), все виды герметиков, молекулярное сито европейского и китайского производства, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ☆ www.vks.ru

Гарант

Все для производства стеклопакетов
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гермика НПФ

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов
 ☎ (499) 125-7913, (499) 124-3074
 ✉ germika@germika.ru
 ☆ www.germika.ru

Грейс Си-Ай-Эс

Производство и поставка силикагеля и адсорбентов
 ☎ (495) 937-4919, 937-4918
 ☆ www.gracedavison.com

Инвест-Трейд

Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX KU-83 (A+B, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ☆ www.invest-trade.biz

Ка-Фур-Сервис

Герметик «СТИЗ», молекулярное сито, рамка дистанционная, уголки к дистанционной рамке, лента-скотч, двухсторонняя
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ☆ www.kafur.ru

Комплектсервис

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ☆ www.ks-online.ru

Ломан Рус

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации и вклейки стеклопакета в створку
 ☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416
 ✉ alexander.kuts@lohmann-tapes.com
 ☆ www.lohmann-tapes.ru

Меезенбург

Материалы для производства стеклопакетов
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ☆ www.meesenburg.ru

Мёллер

Производство дистанционных терморамок из ПВХ, фольгированных алюминий
 ☎ (495) 380-3159, 380-3153
 ✉ info@moeller.su
 ☆ www.moeller.su

Миллен

Бутиловые ленты, в т. ч. с армированной алюминиевой фольгой
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgsarov@mail.ru
 ☆ www.millenspb.ru

ПОЛИГРАН

Дистанционные алюминиевые и ПВХ-рамки «DISTEC» для стеклопакетов
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ distec@mail.ru
 ☆ www.distec.ru

Рожков ИП

Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный
 ☎ (812) 557-025, (904) 270-7025
 ✉ olera21@rambler.ru

РуСайл

Гибкие спейсеры DuraSeal, DuraLite, для производства стеклопакетов, аксессуар, оборудование, расходные материалы
 ☎ (495) 710-7188
 ✉ russeal@citylan.ru
 ☆ www.duraseal.ru
 ☆ www.rusail.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, ТИОФЕСТ для стеклопакетов
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi.ru
 ☆ www.sazi.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ☆ www.svyatok-profi.ru

Спецснастка МК

Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097
 ☆ www.odps.ru

Створ

Дистанционная рамка Анкор; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebeband для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Tenax и Текол ECOPELAST, молекулярные сита Nedex
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ☆ www.stvor.ru

Стоик

Распорно-герметизирующая лента Black Horse (16 мм, белая) для изготовления стеклопакетов
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ☆ www.stoik-rostov.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furniture.ru
 ☆ www.profil-furniture.ru

СтройСистема, Группа компаний

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ☆ www.stroyst.ru

ТБМ

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koenigling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ☆ www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING
 ☎ (495) 411-6620
 ✉ techgerm@aha.ru
 ☆ www.t-res.ru

Технотейп

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (495) 788-4872
 ✉ info@eurogroup.ru
 ☆ www.eurogroup.ru

Техноформ Гласс Инсулэйшн ГИБХ, представительство в России

Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)
 ☎ (495) 933-7155
 ☆ www.glassinsulation.de

ТСК

Продажа комплекующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ✉ tsk@tsk.spb.ru
 ☆ www.tsk-spb.ru

ЦентрКомплект

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ☆ www.centr-komplekt.ru

Edgetech Europe GmbH

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, Diralite для производства стеклопакетов
 ☎ +49 (2452) 964-910
 ☎ +49 (2452) 964-9111
 ✉ info@edgetech-europe.com
 ☆ www.superspacer.com

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ**Проф-СТАЛЬ, ООО**

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (86147) 209-60, 208-72
 ✉ profsteel@mail.ru
 ☆ www.proffsteel.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231
 ✉ amary@ngs.ru
 ☆ www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
 ☎ (3452) 691-272, 691-273
 ✉ motor@arsprom.ru
 ☆ www.arsprom.ru

АртеК-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecu@arteconline.com
 ☆ www.arteconline.com

Дельта, Производственно-техническая компания

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WINTech, SALAMANDER, SCHUCO, BRUGMANN. Штрипс из оцинкованного металлопроката
 ☎ (8202) 201-307, 201-756
 ✉ mail@ptkdelta.ru
 ☆ www.ptkdelta.ru

ETC

Армирующий профиль для систем KBE, Rehau
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ☆ www.vprofile.ru

Завод легких конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135
 ✉ info@tdzlk.ru
 ☆ www.tdzlk.ru

Инвест-Трейд

Продажа армирующих профилей
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ☆ www.invest-trade.biz

Ка-Фур-Сервис

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ☆ www.kafur.ru

Комплектсервис

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ☆ www.ks-online.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей
 ☎ (4742) 240-060, 708-810
 ✉ sales@lasar.ru
 ☆ www.lasar.ru

Машпрофиль

Армирующий профиль для оконных систем ПВХ, продольная порезка металлопроката на ленту
 ☎ (8202) 210-445, 212-792
 ✉ mashprof@chp.ru
 ☆ www.mashprofil.ru

Миасс-профиль, Торговый дом

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентфасадов
 ☎ (3513) 561-800, 564-690
 ✉ sale@mizapromet.ru
 ☆ www.mizapromet.ru

Новый Профиль, ЗАО

Армирующий профиль для различных систем, в том числе: Thyssen, Deceuninck, Trocal, Veka, Zendow, Panorama, KBE, Brugman, Becker, Artec, Rehau, Gealan, Aluplast, Schuco, LG, Montblanc, Pimapan и др.
 ☎ (910) 455-0060, (49679) 355-17
 ✉ 9229024@mail.ru
 ☆ www.newprofil.ru

ПрофСтальПрокат

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ REHAU, KBE, GEALAN, THYSSEN, MONBLANC, LG, PLAFEN, VEKA и др.
 ☎ (495) 648-6996
 ✉ profstalprokat@mail.ru
 ☆ www.profnastil.com

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ☆ www.svyatok-profi.ru

Створ

Армирующий профиль немецкого и российского производства
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ☆ www.stvor.ru

Стилмастер

Профили армирующие
 ☎ (343) 217-2487
 ☆ www.stilmaster.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Rehau, Gealan, Veka и др.
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ☆ www.textstroy.ru

Уральская Металлообрабатывающая Компания

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс
 ☎ (3519) 580-012, 580-013
 ✉ info@uralmetalcompany.ru
 ☆ www.uralmetalcompany.ru

Фестальпине Аркада Профиль

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (48143) 51-433
 ✉ office@arkada.ru
 ☆ www.arkada.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ И УПРОЧЕНИЯ СТЕКЛА**ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные удароустойчивые взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)
 ☎ (499) 333-2939
 ✉ vst@vst-st.ru
 ☆ www.vst-st.ru

Профессиональные пленки

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол
 ☎ (963) 923-3363
 ☆ www.proffilms.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол Lumar производства CPFilms Inc. (США)
 ☎ (495) 777-5755
 ✉ info@solarex.ru
 ☆ www.solarex.ru

ТОНИРОВАНИЕ.RU

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки ASWF, SUN TEK (США)
 ☎ (495) 221-2157, 921-3535
 ☆ www.tonirovanie.ru

Центр Тонирования Стекла

Защитные и тонирующие пленки ASWF (США)
 ☎ (800) 555-5754
 ✉ rec@aswf.us
 ☆ www.jwf.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**Extru-Tech**

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ☆ www.extru-tech.ru

LG Hausys

Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставень, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной погодной устойчивости
 ☎ (495) 663-3958
 ☆ www.lghausys.ru

ОВСЧЕМ

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ☆ www.obchem.ru

ДекорС

Ламинационные пленки LG Hausys
 ☎ (499) 487-4375, (905) 521-7121
 ✉ lgdecor@bk.ru
 ☆ www.lgplenki.ru

ЛДК-филмс

Ламинационные пленки LG Hausys
 ☎ (495) 978-2311, (901) 555-0558
 ✉ info@ldk-films.ru
 ☆ www.ldk-films.ru

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT EXOFOL MX, RENOLIT EXOFOL PX, RENOLIT EXOFOL FX, ретуширующие карандаши Heinrich Konig
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ☆ www.renolit.ru

ХАОГЕНПЛАСТ

Поставка пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля и подоконной доски
 ☎ (495) 358-7460, 359-2125
 ✉ info@haogenplast.ru
 ★ www.haogenplast.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки Hornschuch (Германия)
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016
 ✉ info@skai-hornschuch.ru
 ★ www.hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ**ОБСЧЕМ**

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

Адгейзер

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-0187
 ✉ adheser@adheser.ru
 ★ www.adheser.ru

Адитим

Защитные пленки для алюминиевых и ПВХ-профилей, оборудование Mueller для нанесения защитной пленки
 ☎ (499) 995-1278
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.
 ☎ (343) 379-3450, 379-3454
 ✉ info@brandtape.ru
 ★ www.brandtape.ru

Миллен

Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vvgusarov@mail.ru
 ★ www.millenspb.ru

ПРОФИ ПАК

Самоклеящиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-3377, 727-3376
 ✉ profi@profi-pack.ru
 ★ www.profi-pack.ru

РЕНОЛИТ

Защитные пленки Nitto и BISCHOF + KLEIN GmbH
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

Союзпак МПП

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 643-1833, 719-9599
 ★ www.souzpack.ru

УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ**Альфа Проф**

Услуги по ламинированию ПВХ-профилей
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ★ www.alfaprof.com

АТТИК, Группа Компаний

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT (Германия), клеи-расплавы KLEIBERIT (Германия), оборудование FUX, MHF, доставка ламинированного профиля своим автотранспортом
 ☎ (495) 992-5686, 992-5661
 ✉ laminac@attik.ru
 ★ www.attik.ru

Внуковские окна

Пленки RENOLIT, LG Hausys, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)
 ☎ (495) 436-2222, (499) 709-0973
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ★ www.vn-okna.ru

Комплектсервис

Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

МОНБЛАН РУС

Услуги по ламинированию ПВХ-профилей
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Окно маркет

Качественное и быстрое ламинирование ПВХ-профилей
 ☎ (4832) 717-712
 ★ www.oknomarket.com

Пластик, ООО

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
 ☎ (495) 225-4747, (926) 337-2903
 ✉ evdokimov@plastok.ru
 ★ www.plastok.ru

РУШАР, СПК

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование ACTUAL и FUX (Австрия)
 ☎ (495) 221-1261
 ✉ info@rushar.ru
 ★ www.rushar.ru

Хамелеон

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)
 ☎ (499) 400-4457
 ✉ fedin@hameleon.ru
 ★ www.hameleon.ru

Элемент

Пленки Hornschuch, Renolit, оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (846) 276-9841, 276-9825
 ✉ mms@element-profi.ru
 ★ www.element-profi.ru

ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА**Колорит**

Услуги по порошковой покраске. Краски Bichon, EuroDecor, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250, немецкая горизонтальная линия 1500
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
 ✉ mcolorit@mail.ru
 ★ www.mcolorit.ru

Витоника

Услуги по порошковой покраске
 ☎ (495) 739-0712
 ✉ denis@vitonika.ru
 ★ www.vitonika.ru

НАЯДА

Швейцарское оборудование ITW GEMA
 ☎ (495) 933-1055, доб. 4020, 4007
 ✉ suvaryan@nayada.ru
 ★ www.pokras.ru

Палитра

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента
 ☎ (812) 611-1239
 ✉ info@spbpalitra.ru
 ★ www.spbpalitra.ru

ОКОННЫЕ АКСЕССУАРЫ (СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫЕ, СИСТЕМЫ СОЛНЕЦЗАЩИТЫ И ДР.)**PROMA**

Солнцезащитный аксессуар PRIS
 ☎ (495) 737-0453, 956-6778
 ✉ mail@proma.ru
 ★ www.proma.ru

SKS-STAKUSIT

Противомоскитные сетки, маркизы, рафшторы
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@yandex.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

АГАТ

Комплекующие для производства противомоскитной сетки
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Артек-Россия

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Противомоскитные сетки и комплекующие для их производства
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

БЕСТВИНД

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

Гарант

Противомоскитные сетки и фурнитура для них
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

Ка-Фур-Сервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

ЛОРАДО

Сетки противомоскитные SINAX
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ info@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

Мастер Окон

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплекующие.
 ☎ (495) 785-6550
 ✉ mail@moskit-ka.ru
 ★ www.moskit-ka.ru

МЕТЕОРУС

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
 ☎ (495) 483-1145
 ✉ sales@meteorus.ru
 ★ www.meteorus.ru

Нортек

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

Оконная компания БАМ

Сетки противомоскитные и комплекующие
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632
 ✉ zavod@bamnn.ru
 ★ www.bamnn.ru

Оконный Элемент

Комплекующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (495) 988-9235
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Сетки противомоскитные
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Русская Торговая Компания

Комплекующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

СВЯТОК ПРОФИ

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Комплекующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Противомоскитные сетки и комплекующие к ним
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Противомоскитные системы и комплекующие к ним
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroystr.ru
 ★ www.stroystr.ru

ТБМ

Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплекующие к ним.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Хантер Даглас
Производство комплектации для
москитных сеток, жалюзи
☎ (495) 926-2351, 926-2352
✉ www.hunterdouglascontract.com

SINAX
Разработка и производство
противомоскитных систем
☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381
✉ sinax@sinax.com.tr
✉ www.sinax.com.tr

ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ

EXTE
Пр-во профилей для облицовки и от-
делки откосов ПВХ-окон и дверей из
любой оконной системы. В программе
представлены плоские рейки, налич-
ники, уголки, несамостояющиеся и са-
моклеящиеся, а также система откоса
под любой угол
☎ (812) 458-0744, 458-0546
✉ polyayev@exte.ru
✉ www.exte.ru

FIRESI
Немецкий производитель ПВХ-профи-
лей предлагает со склада в Москве на-
сельники самоклеящиеся и уголки в
рулонах и в хлыстах, различные профи-
ли для откосов, доборные и подставоч-
ные профили для профильных систем
KBE, Exprof, Proprex, Krauss, VEKA,
REHAU и т. д. (58 и 70 мм)
☎ (495) 642-2006
✉ info@firesi.ru
✉ www.firesi.ru

VBH
Продажа всего спектра фурнитуры и
комплектующих для производства и
монтажа окон
☎ (812) 329-1503, 325-9764
☎ (381) 235-6333, 235-6444
✉ info@vvh.ru
✉ www.vvh.ru

Альфа Проф
Подоконники Монблан (Montblanc)
☎ (495) 797-8748
✉ ps@alfaprof.com
✉ www.alfaprof.com

Ам-Пласт, ООО
Производство цветных сэндвич-панелей
из пластика HPL, без ламинации. Цвета и
текстура полностью совпадают
с цветами и текстурой ламинацион-
ных пленок различных производи-
телей.
☎ (8202) 59-70-09, (981) 508-08-24
✉ sales@revkin-group.ru
✉ www.revkin-group.ru

АПЕКС
Подоконники из ПВХ (Ultra), в том
числе с покрытием CPL, пластиковые
откосные системы
☎ (921) 776-2414
✉ zakaz@apex-spb.com
✉ www.apex-spb.com

АртеК-Россия
Пластиковые подоконники, алюмине-
вые отливы, откосы, сэндвич-плиты
☎ (495) 775-0036
✉ artecru@arteconline.com
✉ www.arteconline.com

АСТРОН
Широкий ассортимент подоконни-
ков, отливы оцинкованные с поли-
мерным покрытием, панели ПВХ и
сэндвич-панели
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 362-1078
✉ astronpkf@mail.ru
✉ www.astron-okna.ru

БФК-Экструзия
Подоконники и профильно-погонаж-
ные изделия для монтажа и отделки
оконных проемов (системы отделки
откосов «Стандарт», «Комфорт»,
«Престиж».)
☎ (383) 350-8968
✉ info@ext.bfk.ru
✉ www.bfk-ext.ru

Вента сервис
Подоконники ПВХ и откосы VENTA
(Бельгия)
☎ (495) 787-0297, 787-0298
✉ www.rusnovostroy.ru

Верзалит АГ + Ко КГ
Подоконники из материала
Werzalit (100-600 мм)
☎ (495) 933-8560
✉ info@werzalit.ru
✉ www.werzalit.ru

Визави-2000
Подоконники RATEX
☎ (8442) 425-063, 932-731
✉ vizavi5@yandex.ru
✉ www.vizavi-2000.ru

Внуковские окна
Отливы из оцинкованной стали
толщиной 0,5 мм с пластиковым
покрытием (полиэстер), цвета:
белый, коричневый
☎ (495) 436-2222, 436-7896
✉ vn-okna@mail.ru
✉ www.vn-okna.ru

Декенинк РУС
ПВХ-подоконники Deceuninck
☎ (495) 642-8795, 642-8796
✉ info@deceuninck.ru
✉ www.deceuninck.ru

ЕТС
Высокопрочные подоконники
европейского качества BAUDECK.
Подоконники с прочным акриловым
покрытием FESTER. Премиум-
подоконники с итальянским
темпераментом Leonardo.
Высококачественные откосные
системы с наличником FAUST
QuickClick
☎ (495) 781-8132, 781-8133
✉ info@stl-groupe.ru
✉ www.vprofile.ru

Инвест-Трейд
Подоконники ПВХ
☎ (912) 893-9286
✉ mail@invest-trade.biz
✉ www.invest-trade.biz

Комплектсервис
Подоконники, сэндвич-панели
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
✉ www.ks-online.ru

КОРНЕР ТД
Подоконники Topalit (Австрия) из от-
борной древесины с добавлением
полимерных смол. Материал превос-
ходит по свойствам деревянные и
ПВХ-подоконники. Эксклюзивный
представитель фабрики в России и
Казахстане.
☎ (495) 223-3507
✉ info@podoconnic.ru
✉ www.podoconnic.ru

Меезенбург
Продажа подоконников
☎ (499) 171-1412, 171-6504
✉ moscow@meesenburg.ru
✉ www.meesenburg.ru

Меркурий
Производство подоконников из ПВХ
☎ (86147) 283-98, 310-92
✉ merkuriy_kurg@mail.ru

Мёллер
Пр-во подоконников и соединитель-
ных профилей из ПВХ.
Производство террасных покрытий
terrafina LIGNODUR®
☎ (495) 380-3159, 380-3153
✉ info@moeller.su
✉ www.moeller.su
✉ www.terrafina.su

МОНБЛАН рус
Подоконники Монблан (Montblanc)
☎ (495) 380-0670
✉ montblanc-rus@mail.ru
✉ www.montblanc-rus.com

МОСПЛАСТ
Подоконники Deceuninck, Finedek, от-
ливы ALUTECH
☎ (495) 740-0007
✉ info@mosplast.ru
✉ www.mosplast.ru

НИКО Лтд
Отливы оцинкованные
с полимерным покрытием
☎ (495) 993-3750, 993-4690
✉ niko@niko-ltd.ru
✉ www.niko-ltd.ru

Оконная компания БАМ
Материалы для монтажа и комплек-
тации окна. Подоконники ПВХ, отли-
вы оцинкованные и окрашенные, от-
косы и сэндвич-панели
☎ (831) 461-8630, 461-8632
✉ zavod@bamnn.ru
✉ www.bamnn.ru

Оконный Элемент
Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-па-
нели, пластиковые панели, нащельники
☎ (495) 988-9235
✉ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания
Подоконники, откосы пластиковые,
отливы оцинкованные с полимерным
покрытием
☎ (343) 217-0055, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
✉ www.tk-pragma.ru

Профиль-Сервис
Подоконники ПВХ
☎ (495) 797-8748
✉ ps@profileservice.ru
✉ www.profileservice.ru

РЕАС ГРУППА
Производство подоконников из ПВХ, в
том числе с меламиновым покрытием,
а также пластиковых откосов 400 мм
☎ (495) 925-5166
✉ info@reas.ru
✉ www.reas.ru

РОСТМА-Т
Производство сэндвич-панелей ПВХ
☎ (4872) 344-040
✉ zakaz@rostma.ru
✉ www.rostma.ru

Русская Торговая Компания
Сэндвич-панели, стеновые панели,
уголки, самоклеящиеся нащельники
ПВХ, водоотливы, пластиковые
подоконники, отливы
☎ (812) 337-2757
✉ r_t_k@mail.ru
✉ www.rtk-ltd.com

СВЯТОК ПРОФИ
Пластиковые подоконники, алюмине-
вые отливы, откосы, сэндвич-плиты
☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
✉ www.svyatok-profi.ru

Системы Алютех
Производство и поставки
алюминиевых отливов, боковых
заглушек и кронштейнов
☎ (495) 221-6200, 234-6628
✉ marketing@alutechmsk.ru

Стальная группа
Отливы для ПВХ-конструкций L= 6 м
из оцинкованной стали (0,45 мм) с
трехслойным полимерным покрытием
белого цвета с защитной пленкой
☎ (3452) 968-101
✉ stgroup@mail.ru

Створ
Подоконники российского
производства, отливы стальные и
алюминиевые Alutech
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
✉ www.stvor.ru

ТБМ
Широкая цветовая гамма немецких
подоконников Moeller и Werzalit. Вы-
сококачественные отливы Gutmann и
BAUSET. Большой ассортимент мате-
риалов для отделки откосов BAUSET.
☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
✉ www.tbm.ru

Финестра
Откосы и подоконники: «Альта-Про-
филь», откосы Саянский пластик, а
также широкий выбор сэндвич-пане-
лей, фурнитуры и другой продукции
☎ (3952) 559-911
✉ irk@finestra.biz
✉ www.finestra.biz

ЭГТЕР
Подоконники, бумажно-слоистые
пластики
☎ (495) 231-2828
✉ www.egger.com

ЭкоТех
Система откосов PANELIT,
нащельники самоклеящиеся с
уплотнением
☎ (4822) 358-844, (920) 156-4900
✉ info@rnw.ru
✉ www.rnw.ru

Южуралтехкомплект
Производство и продажа: откосы ПВХ
60, 100, 150 мм белые; нащельник
55x5 мм белый; отливы ПВХ 100, 150,
180, 220 мм белые, серые; углы гиб-
кие 15x15, 20x20, 20x30, 25x25, 30x30,
40x40 мм.
☎ (351) 778-5333, 774-9849
✉ info@urbantech.ru
✉ www.urbantech.ru

СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ

DuPont
Диоксид титана для производства
ПВХ-профилей, сайдинга, панелей
☎ (495) 797-2200, 797-2249
✉ elena.zhuravleva@rus.dupont.com
✉ www.titanium.dupont.com

LG Chem, Ltd
ПВХ-смола, модификаторы ударо-
прочности и перерабатываемости для
ПВХ-смолы
☎ (495) 258-2335, доб. 208
✉ aslyam@lgchem.com
✉ www.lgchem.com
✉ www.lgchem.ru

OBСHEM

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 📧 cd@obchem.ru
 🌐 www.obchem.ru

OMYA RUS

Карбонат кальция для производства оконного профиля и подоконников
 ☎ (495) 786-6330, 786-6331
 📧 Sergey.Mambish@omya.com
 🌐 http://www.omya.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей
 ☎ (495) 510-2233
 📧 info@revada-group.com
 🌐 www.revada-group.com

САНСУ, ООО

Комплексный стабилизатор, модификаторы, воски, смазки (внутренние и внешние), отбеливатели, титан (вся продукция китайского производства)
 ☎ (913) 132-0000
 📧 technoplus_nk@mail.ru

Элнова

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-грануляты, вспенивающие агенты...
 ☎ (495) 775-8797, 775-8799
 📧 elnova@sovintel.ru
 🌐 www.elnova-group.ru

ХИМИЯ: КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ, КРАСКИ, СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА ОКНАМИ**OBСHEM**

Клей для ламинации
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 📧 cd@obchem.ru
 🌐 www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и других материалов.
 ☎ (495) 988-1187
 📧 rus@peter-lacke.com
 🌐 www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза, представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (КАОУА) «под дерево» европейско-го производителя
 ☎ +7 (916) 397-8668
 📧 Quilosa2008@mail.ru
 🌐 www.Quilosa.com

Альфа Проф

Клей, очистители для ПВХ
 ☎ (495) 797-8748
 📧 ps@alfaprof.com
 🌐 www.alfaprof.com

АртеК-Россия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия. Наборы по уходу за окнами.
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 📧 artecru@arteconline.com
 🌐 www.arteconline.com

АСТРОН

Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 📧 astronpkf@mail.ru
 🌐 www.astron-okna.ru

ВКС

Порошковые краски ST, Италия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 📧 vks@vks.ru
 📧 vks@dol.ru
 🌐 www.vks.ru

Герметик Центр, ООО «Базис-инжиниринг»

Производство герметиков, клеев и монтажных пен под торговыми марками Mastersil, Makrofix, Masterfoam
 ☎ (812) 591-7900, 591-7901
 📧 comdir@mastersil.ru
 🌐 www.mastersil.ru

Дом Краски / ДЕКО-ЭМ

Защитно-декоративные лакокрасочные материалы Sikkens для промышленной окраски изделий из древесины, МДФ, ПВХ, алюминия. Оборудование для окраски фирмы Graco
 ☎ (495) 775-0500
 📧 painthause@painthause.ru
 🌐 www.domkraski.ru

ЕвроКлей, ООО

Клеевые системы для ламинации
 ☎ (495) 640-4203
 📧 info@euroklei.ru
 🌐 www.euroklei.ru

Единые Клеевые Системы

Клеевые системы для ламинации DURAL (Германия)
 ☎ (495) 984-7737
 🌐 www.eks-msk.ru

Инвест-Трейд

Клеи и очистители COSMOFEN, PROK, жидкий пластик COSMOFEN
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 📧 mail@invest-trade.biz
 🌐 www.invest-trade.biz

ЙОВАТ

Клеи-расплавы JOWAT для ламинации профилей и подоконников, клеи JOWAT для древесины
 ☎ (495) 941-9092, 941-9093
 📧 info@jowat.ru
 🌐 www.jowat.ru

Ка-Фур-Сервис

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 📧 info@kafur.ru
 🌐 www.kafur.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмбХ

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
 ☎ (495) 665-6987
 📧 info.russia@kleiberit.com
 🌐 www.kleiberit.net

Комплекс, ООО

Продажа химии для окон под торговой маркой PROK
 ☎ (383) 230-2505, (383) 230-2515
 🌐 www.cmplx.ru

Комплектсервис

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 📧 ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами
 ☎ (831) 418-5800, 418-5808
 ☎ (495) 617-0178, 617-0179
 📧 mans@mansnn.ru
 🌐 www.mansnn.ru

Меезенбург

Продажа ЛКМ
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 📧 moscow@meesenburg.ru
 🌐 www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Клей, очистители для ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 📧 montblanc-rus@mail.ru
 🌐 www.montblanc-rus.com

Оконный Элемент

Клей, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики
 ☎ (495) 988-9235
 🌐 www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 📧 tk-pragma@mail.ru
 🌐 www.tk-pragma.ru

ПУ ИНДУСТРИЯ

Двухкомпонентный контактный полиуретановый клей TOP-UR 2KL 6/40 для ламинирования ПВХ-профиля
 ☎ (495) 792-3585, (925) 722-8103
 🌐 www.top-ur.ru

Реммерс Бауштофтехник

Лазури и краски для защиты древесины. Материалы для промышленной окраски деревянных окон.
 ☎ (495) 644-3596, 225-6985
 📧 info@remmers.ru
 🌐 www.remmers.ru

Русская Торговая Компания

Монтажная пена, герметики, очистители, клеи
 ☎ (812) 337-2757
 📧 r_t_k@mail.ru
 🌐 www.rtk-ltd.com

Станстрой

Продажа российского строительного герметика а также герметика для первичной и вторичной герметизации стеклопакета
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 📧 info@stanstroy.ru
 🌐 www.stanstroy.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, Soudal, клей секундный Cosmofen, очистители и средства по уходу за окнами PROK
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 📧 info@stvor.ru
 🌐 www.stvor.ru

ТБМ

Лакокрасочные и клеевые материалы для ПВХ, дерева, алюминия, очистители для профилей, комплекты BAUSET для ухода за окнами
 ☎ (495) 995-3960, 995-3935
 📧 tbm@tbm.ru
 🌐 www.tbm.ru

Эдельвейс-Н

Производство бытовой химии. Средства для ухода за окнами, наборы
 ☎ (495) 979-01-49
 📧 info@edelweiss-n.ru
 🌐 www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH

Лакокрасочные материалы, клеи
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 🌐 www.imawell.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЯ**ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 📧 alu-m@mail.ru
 🌐 www.alu-m.ru

DIPLAST

Yilmaz, OZCELIK (Турция)
 ☎ (495) 646-3973
 📧 sale@diplast.ru
 🌐 www.diplast.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм URBAN, Federhenn (Германия), Pertici (Италия) и др. для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультация, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличие на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 📧 info@d-e-n-v-e-r.ru
 🌐 www.d-e-n-v-e-r.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
Москва
 ☎ (495) 940-5489, (499) 767-0695
 📧 info@fimtec.ru
Санкт-Петербург
 ☎ (812) 718-4727, 718-6266
 📧 spb@fimtec.com
Новосибирск
 ☎ (383) 282-2088, 282-3382
 📧 novosibirsk@fimtec.ru
Омск
 ☎ (3812) 210-670, 210-664
 📧 omsk@fimtec.ru
 🌐 www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)
 ☎ (812) 313-5978, 305-3830
 📧 okna@nexlab.ru
 🌐 www.yilmaz.ru
 🌐 www.nexlab.ru

Silver Dale

GTI Kombimatec (Великобритания)
 ☎ (812) 324-8822
 📧 sales@silverdale.com.ru
 🌐 www.silverdale.com.ru

Urban-Moskau

URBAN (Германия)
 ☎ (495) 785-1912, 721-1705
 📧 info@u-r-b-a-n.ru
 🌐 www.u-r-b-a-n.ru

АВИС-ГРУПП

Оборудование торговых марок Rapid (Германия), Vrogen (Турция), Comall, profteQ (Италия) и др. для обработки ПВХ и алюминия и изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 740-1373
 📧 avis@avis.su
 🌐 www.avis.su

Адитим

Оборудование Mueller для закатки термовставки
 ☎ (499) 995-1278
 📧 info@aditim.ru
 🌐 www.aditim.ru

Аз-Ком Евротех
OZCELIK (Турция)
☎ (495) 788-3812
✉ director@azkom.ru
★ www.azkom.ru

Алрон
Ozgens (Турция)
☎ (495) 955-7840
✉ info@alronmarket.ru
★ www.alronmarket.ru

Астэк-МТ
YILMAZ (Турция), AZ Industrias и Anudal (Испания)
☎ (495) 921-3680
✉ zakaz@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

БФМ+
Murat (Турция)
☎ (495) 648-6778
✉ info@bfmplus.ru
★ www.bfmplus.ru

ВКС
Прессы и матрицы для Provedal
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
★ www.vks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС
Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)
☎ (495) 925-8887
✉ weber@weber.ru
★ www.weber.ru

Инвест-Трейд
Оборудование марки «RinGER»
☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

ИТАР-М
Оборудование марок OZCELIK и MWT со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия
☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
✉ mk@ozcelik.ru
★ www.ozcelik.ru

Комплексервис
Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

МК-ТТ
Оборудование марок MWT, OZCELIK, NIKMAK, ARTIKON для производства окон из ПВХ и алюминия
☎ (495) 347-9703, 347-9971
✉ info@mk-komplekt.ru
★ www.mk-komplekt.ru

НОВОПЛАСТ
YILMAZ, KABAN (Турция)
☎ (495) 741-3839
★ www.n-plast.ru

СПЕКТР
YILMAZ (Турция)
☎ (495) 347-8760, 347-8761
✉ info@yilmazrus.ru
★ www.yilmazrus.ru

ОРП Сервис
Поставки оборудования KABAN, MURAT, YILMAZ, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.
☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
✉ info@orp-service.ru
★ www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод
Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ
☎ (3822) 633-750, 633-752
✉ optikom2001@mail.ru
★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС
PENMAK MACHINE, Setino Makina (Артикон) (Турция)
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

Рабочие Системы
Оборудование Striebig, Festool, Kuttruff для обработки алюминиевых композитных материалов
☎ (495) 228-1619, 549-1080
✉ info@vertpila.ru
★ www.vertpila.ru

Ройзен Крафт
Оборудование Yilmaz (Турция), а также оборудование итальянских производителей
☎ (495) 762-9773, 720-6633
✉ info@roisen.ru
★ www.roisen.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС
Прессы и матрицы для Provedal, оборудование для обработки алюминия
☎ (495) 644-2742
✉ sn-servis@mail.ru
★ www.sn-servis.ru

Союзмаш-С
Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия
☎ (8442) 766-016, 766-012
✉ souzmash-s@mail.ru
★ www.souzmash-s.ru

СТАНКИН
EMMEGI, LGF, ALUMA, GMC, PRESTA-EISELE, ATLA COOP, PILOUS-TMJ, и др.
☎ (495) 748-0589
✉ info@stank-in.ru
★ www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО
Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия: Yilmaz, Ozgens, Ozcelik, Kaban (Турция)
☎ (495) 545-4534, 221-9162
✉ info@stan-ok.ru
★ www.stan-ok.ru

Станстрой
Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства алюминиевых и ПВХ-окон. Марки: YILMAZ, MURAT, KABAN, OZCELIK, МАСС, АТЛА СООП
☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
★ www.stanstroy.ru

СТАРТ
Производство оборудования под маркой «Старт», а также продажа оборудования YILMAZ, KABAN
☎ (863) 302-0131, (989) 612-8379
✉ start-rostov@mail.ru

Стоик
Весь спектр оборудования. Пилы, сварочные, зачистные станки. Оборудование производства китайских компаний
☎ (863) 226-1770
✉ ooo_stoik@mail.ru
★ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник
Официальный дилер KABAN MAKINA (Турция)
☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
✉ info@fenster-technik.ru
★ www.fenster-technik.ru

ФЕСТ-98
KABAN, YILMAZ (Турция), FIMTEC (Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)
☎ (495) 517-9396
✉ fest-98@fest-98.ru
★ www.fest-98.ru

Фирст ПК, ООО
Станки для производства окон до 15 штук в смену. Производство Россия. От 119900 руб. за комплект оборудования.
☎ (351) 244-3985, (800) 500-5424
✉ 2443985@mail.ru
★ www.anko.su

Штурц
Sturtz (Германия)
☎ (495) 730-2175
✉ info@stuertz.ru
★ www.stuertz.com

Элюматек
Пилы, фрезы, сварочные, зачистные машины Elumatec (Германия)
☎ (499) 641-0400
✉ elumatec@elumatec.ru
★ www.elumatec.com

Fimtec GmbH
Fimtec (Германия)
☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
✉ info@fimtec.de
★ www.fimtec.de

KMW FENSTERBAUMASCHINEN
KMW (Германия)
☎ +49 (37467) 53-163, 53-160
✉ alex.wiedemann@kmw-engineering.de
★ www.kmw-engineering.de

RAPID-Maschinenbau GmbH
RAPID (Германия)
☎ +49 (7476) 914-58-22, 914-58-50
✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de
★ www.rapid-maschinenbau.de

ROTOX
ROTOX (Германия)
☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
★ www.rottox.de

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG
URBAN (Германия)
☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
✉ urban@u-r-b-a-n.com
★ www.u-r-b-a-n.com

ANTEC
ANTEC (Турция)
☎ +90 (216) 312-1178, 429-6701
✉ info@antec.com.tr
★ www.antec.com.tr

KABAN MAKINA
KABAN (Турция)
☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
✉ kaban@kaban.com.tr
★ www.kaban.com.tr

Murat Makina
Murat (Турция)
☎ +90 (212) 447-4141
☎ +90 (212) 445-0490
✉ muratmac@murat.com.tr
★ www.murat.com.tr

НИКМАК МАКИНА
NIKMAK (Турция)
☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
✉ info@nikmak.com
★ www.nikmak.com

OBBERG MACHINA
OBBERG (Турция)
☎ +90 (224) 483-3585, 483-2848
✉ info@obergmakina.com
★ www.obergmakina.com

OMURZAK MAKINA
OMURZAK (Турция)
☎ +90 (216) 364-3489, 364-2867
✉ omurzak@omurzak.com
★ www.omurzak.com

OSM MAKINE
Оборудование atech (Турция)
☎ +90 (216) 314-4433, 314-2834
✉ info@atech.com.tr
★ www.atech.com.tr

OZCELIK MACHINERY
OZCELIK (Турция)
☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988
✉ info@ozcelik.com
★ www.ozcelik.com

Ozgenic Makina
Ozgenic (Турция)
☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696
✉ info@ozgenicmakina.com
★ www.ozgenicmachine.com

OZTUM MAKINA
OZTUM (Турция)
☎ +90 (216) 312-4034, 312-4084
✉ oztum@oztum.com.tr
★ www.oztum.com.tr
PLASTMAK
PLASTMAK (Турция)
☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453
✉ plastmakmakina@gmail.com
★ www.plastmak.com

Yilmaz Machine
YILMAZ (Турция)
☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288
✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
★ www.yilmazmachine.com.tr

COMALL INTERNATIONAL S.R.L.
COMALL (Италия)
☎ +39 (0522) 549-111, 549-115
✉ expcomall@comall.it
★ www.comall.it

FOM INDUSTRIE S.R.L.
FOM (Италия)
☎ +39 (0541) 832-611, 832-615
★ www.fomindustrie.com

profteq S.R.L.
profteq (Италия)
☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619
✉ info@profteq.it
✉ export@profteq.it
★ www.profteq.it

**ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА,
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ****ЛИДЕР**

Фрезы и цулаги для обработки ПВХ-профилей
 ☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435
 ✉ info@nextooling.ru
 ★ www.nextooling.ru
 ★ www.фрезы-цулаги.рф

Лейтц Инструменты

Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2426
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.leitz.org

Миллен

Тефлоновые ленты, в т. ч. с клеевым слоем
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgusarov@mail.ru
 ★ www.millenspb.ru

МК-ТТ

Пильные диски, пальчиковые фрезы. Пневматические компоненты: клапаны, фитинги, шланги, блоки подготовки воздуха.
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971
 ✉ info@mk-komplekt.ru
 ★ www.mk-komplekt.ru

ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
 ✉ info@orp-service.ru
 ★ www.orp-service.ru

ПЕНМАК РУС

Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Прага, Торговая компания
ПТФЕ — Тефлоновые пленки Boehme (Германия)

☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

Стильмарк

ПТФЕ — тефлоновые пленки Германия
 ☎ (812) 945-9012, 303-9081
 ✉ info@steelmark.ru
 ★ www.steelmark.ru

Технокон ПКФ

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам
 ☎ (4822) 342-110
 ✉ sftver@yandex.ru

ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пильные диски, инструмент для монтажа, пленка тефлоновая
 ☎ (495) 517-9396
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

ФИМТЕК-СЕРВИС

Фрезы, цулаги, кондукторы. Разработка и производство
 ☎ (495) 617-1986, 617-1987
 ✉ fimteks@mail.ru

Форвард-Комплект, ПК

Тефлоновые ленты FORFLON®, приводные ремни Optibelt, изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)
 ☎ (495) 546-8976, 229-4176
 ✉ mail@forkom.ru
 ★ www.forkom.ru

Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme
 ☎ +49 (4151) 880-017, 880-00
 ✉ info@boehme-kunststoff.de
 ★ www.boehme-kunststoff.de

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ
И ТРУБ****ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)
 ☎ (495) 925-8887
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

C.L.O.M.E.A. SOC.COOP.

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C.L.O.M.E.A. (Италия)
 ☎ +39 (055) 731-0116, 731-0093
 ✉ info@clomea.com
 ★ www.clomea.com

PEDRAZZOLI IBP SpA

Оборудование для гибки профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)
 ☎ +39 (0424) 509-011, 509-049
 ★ www.pedrazzoli-ibp.com

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ****FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

ИНТЕРПЛАСТ

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
 ☎ (383) 294-6772, 294-6926
 ✉ vi@interplast.ru
 ★ www.interplast.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Оборудование FUX (Австрия) для изготовления арочных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Станстрой

Оборудование для гибки профиля
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Стойк

Весь спектр оборудования для изготовления арочных конструкций из ПВХ. Оборудование производства китайских компаний.
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник

Оборудование Plasmec (Турция)
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
 ✉ info@fenster-technik.ru
 ★ www.fenster-technik.ru

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 ★ www.inter-grup.com

okan makine

Машины для гибки ПВХ-профиля (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
 ✉ okanmakine@superonline.com
 ★ www.okanmakine.com.tr

ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**Extru-Tech**

Экструзионные линии LIDER MAKINA, Mikrosan, смесители, запчасти к экструзионным станкам
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-tech.ru

ЛИДЕР

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент
 ☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435
 ✉ info@nextooling.ru
 ★ www.nextooling.ru
 ★ www.фрезы-цулаги.рф

Ровикон

Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ
 ☎ (926) 793-9235
 ✉ rovikon@mail.ru
 ★ www.rovikon.ru

САНСУ, ООО

Продажа экструдеров, фильер, смесителей, дробилок, мельниц, ламинационных машин, Китай
 ☎ (913) 132-0000
 ✉ technoplus_nk@mail.ru

MRM LTD

Экструзионные линии, миксеры, чиллеры
 ☎ +90 (212) 613-9229
 ☎ +90 (535) 731-4272
 ✉ mrm@list.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА
СТЕКЛОПАКЕТОВ****ALU-M machinery**

EMAR, Baretta, Italiana Macchine
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

DEMAXO

RBB, BAUDIN, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC, ARTIFEX, DUEZETA, FLETCHER-TERRY, Fushan Glass Machinery CO, Jinan Sunny Machinery Co, Meccanica Cambi SRL, MHG Strahlanlagen, Pomdi, RBM Italia, RCN Engineering, REINHARDT TECHNIK, Rjukan Metall, Selutor GmbH Softsolution GMBH, ZhengTongDa Equipment CO - Германия, Италия, Франция, Норвегия, Китай
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Macotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 ★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

BEST MAKINA (Турция)
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов
Москва
 ☎ (495) 940-5489, (499) 767-0695
 ✉ info@fimtec.ru
Санкт-Петербург
 ☎ (812) 718-4727, 718-6266
 ✉ spb@fimtec.com
Новосибирск
 ☎ (383) 282-2088, 282-3382
 ✉ novosibirsk@fimtec.ru
Омск
 ☎ (3812) 210-670, 210-664
 ✉ omsk@fimtec.ru
 ★ www.fimtec.ru

GlassTools

Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских машиностроительных компаний: Bentele, Fleischle, HDT, Pannkoek, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator
 ☎ (495) 737-5642
 ✉ sales@glasstools.ru
 ★ www.glasstools.ru

KAMI komplekt

Линии для производства с/пакетов
 ☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111
 ✉ kami@stanki.ru
 ✉ info@kami-komplekt.ru
 ★ www.stanki.ru

Silver Dale

Szilank (Венгрия), BASSRA (Великобритания)
 ☎ (812) 324-8822
 ✉ sales@silverdale.com.ru
 ☆ www.silverdale.com.ru

Астрон-Групп

EMAR, GFPM (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 646-1499
 ✉ astron70@bk.ru
 ☆ www.astronros.ru

Бистроник Стекло Рус

Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты
 ☎ (495) 933-2336
 ✉ information@bystronicglass.ru
 ☆ www.bystronic-glass.com

БФМ+

CMS (Турция)
 ☎ (495) 648-6778
 ✉ info@bfmplus.ru
 ☆ www.bfmplus.ru

Гластон, ООО

Оборудование для холодной Z.BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла
 ☎ (495) 645-7170
 ✉ russia@glaston.net
 ✉ info@tbtech.ru
 ☆ www.glaston.net

Дарвинк

Оборудование для обработки стекла
 ☎ (495) 767-9556
 ✉ darvink@km.ru
 ☆ www.darvink.ru

Комплексервис

Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ☆ www.ks-online.ru

Лисец СНГ Машиностроение

Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)
 ☎ (495) 933-2968, 933-2969
 ✉ sales@lisec.com.ru
 ☆ www.lisec.com

МЕГАТЕХНИКА, ООО

Вакуумные насосы и установки (Италия), воздуходувки (Италия)
 ☎ (812) 331-7011, (495) 978-9805
 ✉ info@megatechnika.ru
 ✉ m.technika-m@mail.ru
 ☆ www.megatechnika.ru

МЕРАН

Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI, SCHRAML и др.
 ☎ (495) 380-1386
 ✉ info@meran.ru
 ☆ www.meran.ru

СПЕКТР

BEST MAKINA (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@okna-s.msk.ru
 ☆ www.yilmazrus.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ☆ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

ERSAN MAKINA (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ☆ www.penmakrostov.ru

Спецснастка МК

Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097
 ☆ www.odps.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование Best Makina, CMS для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 545-4534, 221-9162
 ✉ info@stan-ok.ru
 ☆ www.stan-ok.ru
 ☆ www.hasal.ru

Стекольная группа, ТПК

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов. Расходные материалы и запчасти для станков
 ☎ (495) 684-6140, 764-0900
 ✉ info@steklogroup.com
 ☆ www.steklogroup.com

Станстрой

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов. Марки BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACCHINE.
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ☆ www.stanstroy.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для производства стеклопакетов. Горизонтальные и вертикальные линии производства китайских компаний.
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ☆ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер CMS Glass Machinery (Турция)
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
 ✉ info@fenster-technik.ru
 ☆ www.fenster-technik.ru

ФЕСТ-98

Best Makina (Турция)
 ☎ (495) 517-9396
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ☆ www.fest-98.ru

Юта

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов Intermac, Biesse
 ☎ (495) 518-9637, 518-9638
 ✉ info@yuta.ru
 ☆ www.yuta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de
 ☆ www.fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 754-0232, 754-5353
 ✉ salesru@bestmakina.com
 ☆ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экстродеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
 ☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265
 ✉ info@cmsmachine.com
 ☆ www.cmsmachine.com

SEBA MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611
 ✉ seba@seba-makina.com
 ☆ www.seba-makina.com

**ДЕРЕВООБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****KOIMPEX Srl.**

Обрабатывающие центры Biesse, Uniteam. Оборудование для производства клееного бруса Italtresse, Sormek. Проходные линии отделки для дверей Superfici
 ☎ (495) 730-0753
 ✉ info@koimpex.ru
 ☆ www.koimpex.ru

**KUPER,
представительство в СНГ**

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Станстрой
 ☎ (495) 626-7016
 ✉ kupermoscow@mail.ru
 ☆ www.kuper.de

SKYDUNA group

Полный комплект оборудования для производства оконного бруса и окон, 4-сторонние строгальные станки, угловые обрабатывающие центры, центры с ЧПУ для производства прямых и арочных окон.
 ☎ (495) 646-9798, 646-9799
 ✉ sales@skyduna.ru
 ☆ www.skyduna.ru

Глобал Эдж, ГК

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели
 ☎ (495) 739-0220
 ✉ info@globaledge.ru
 ☆ www.globaledge.ru

ГРИДЖО ЦЕНТР, ООО

Станки GRIGGIO (Италия)
 ☎ (495) 544-5420, 544-5421
 ✉ info@griggio.ru
 ☆ www.griggio.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)
 ☎ (495) 925-0523, 220-7359
 ✉ info@kami-complekt.ru
 ☆ www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей
 ☎ (495) 215-0395
 ✉ info@lamella.ru
 ☆ www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2426
 ✉ info@leitiz.ru
 ☆ www.leitiz.org

Торгово-промышленная группа «СТФ ДВТ»

Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMBO, FREUD, ИБЕРУС
 ☎ (495) 640-3569
 ✉ stanki@stf-dvt.ru
 ☆ www.stf-dvt.ru

Хомег Руссланд

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ☆ www.homaggus.ru

Эдси Групп

4-сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей
 ☎ (495) 784-7355, 784-7324
 ✉ info@weinig.ru
 ☆ www.weinig.ru

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез
 ☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01
 ✉ elsi@elsifr.ru
 ☆ www.elsifr.ru

**Gebr. Engelfried oHG
(Энгельфрид)**

Б/у оборудование для производства деревянных окон и деревообработки в общем
 ☎ +49 (7361) 986-619 (по-русски)
 ☎ +49 (7361) 8431
 ✉ mail@engelfried.com
 ✉ info@engelfried.com
 ☆ www.engelfried.com

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК****КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ☆ www.kv-plast.ru

**ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****DIPLAST**

FIAC (Италия)
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 ☆ www.diplast.ru

ВЕКЪ Пневматики

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шуроповерты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.
 ☎ (495) 685-9373
 ✉ tools@vekir.ru
 ☆ www.vekir.ru

ИТАР

Пневмоинструмент: дрели, шурупверты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водоотливов и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ info@pnevmarus.ru
 🌐 www.pnevmarus.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги, системы подготовки воздуха
 ☎ (495) 735-4961, 786-6585
 ✉ info@camozzi.ru
 🌐 www.camozzi.ru

ПЕНМАК РУС

Весь спектр ручного пневмоинструмента, а также распределители, фитинги, шланги и блоки подготовки воздуха
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 🌐 www.penmakrostov.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ

Extru-Tech

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergrup (Plasmech)
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 🌐 www.extru-tech.ru

FIRESI

FUX (Австрия)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 🌐 www.firesi.ru

Астро

PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 🌐 www.astro-wood.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для ламинации
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 🌐 www.kv-plast.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)
 ☎ (495) 797-8860, 450-6737
 ✉ info@negotiant.ru
 🌐 www.negotiant.ru

ПЕНМАК РУС

UNIMAK (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 🌐 www.penmakrostov.ru

Строительные Технологии

Поставка оборудования для ламинации
 ☎ (495) 792-9321
 ☎ (495) 728-3352
 ✉ infomac@inbox.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер Plasmech (Турция)
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
 ✉ info@fenster-technik.ru
 🌐 www.fenster-technik.ru

Хомэг Руссланд

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 🌐 www.homaggus.ru

Imawell GmbH

Профилооблицовочные установки, клеенаносящие системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 737-788-131
 ✉ oleg.weber@imawell.de
 🌐 www.imawell.de

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 🌐 www.inter-grup.com

okan makine

okan makine (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
 ✉ okanmakine@superonline.com
 🌐 www.okanmakine.com.tr

UNIMAK

Ламинационное оборудование (Турция)
 ☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426
 ✉ export1@unimakmuh.com
 🌐 www.unimakmuh.com

VERMAK

Ламинационное оборудование (Турция)
 ☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780
 ✉ info@vermak.com.tr
 🌐 www.vermak.com.tr

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

ATechnology

Программное обеспечение для производителей компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.
 ☎ (861) 242-6080, 260-6181
 ✉ a.chuprin@atechnology.ru
 🌐 www.atechnology.ru

BAND MASTER

Программный комплекс для автоматизации всех аспектов деятельности современного производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (812) 329-3856
 ✉ info@bandmaster.ru
 🌐 www.bandmaster.ru

CAD-PLAN Россия

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, SJ Mepla, filix, CAD-Space.
 ☎ (499) 346-7212
 ✉ info-ru@cad-plan.com
 🌐 www.cad-plan.ru
 🌐 www.cad-plan.com

Evrolin

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия
 ☎ (47241) 447-07
 ✉ normandy@narod.ru
 🌐 www.normandy.narod.ru

Uniwave Technology Consulting GmbH

Наши основные направления деятельности — технологический консалтинг и внедрение программных продуктов: — PrefSuite для производителей окон и дверей из ПВХ — LogiKal для производителей СПК из алюминия и стали
 ☎ (985) 993-3585
 ✉ akuimov@uniwave.ru
 🌐 www.uniwave-consulting.com
 🌐 www.uniwave.ru

Winkhaus, представительство в РФ

WH OKNA — универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Клиентам компании Winkhaus предоставляется бесплатно.
 ☎ (495) 722-0470
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
 🌐 www.winkhaus.ru

Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin
 ☎ (812) 320-0888
 ✉ info@altec.ru
 🌐 www.altec.ru

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ (925) 005-3053
 ✉ anovitskiy@klaes.com
 🌐 www.edv-klaes.de

Лабрадор Айти

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.2. — позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада; — осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.
 ☎ (812) 320-3393
 🌐 www.labrador-it.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.
 ☎ (3812) 590-166
 ✉ inbox@mi-soft.ru
 🌐 www.itokna.ru

ТБМ

Программные продукты: — Навигатор — для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно); — СуперОкна — программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций — СуперЛинк — программный комплекс для дилеров светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbn.ru
 🌐 www.tbn.ru

Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
 ✉ welcome@klaes.de
 🌐 www.klaes.de

Windowmaker Software Ltd.

Windowmaker Software Ltd это ведущая мировая компания-поставщик программного обеспечения для оконной и дверной промышленности. Основанная в 1983 году, компания Windowmaker имеет опыт и знания для развития инновационных решений, которые используются тысячами клиентов во всем мире.
 ☎ +44 (208) 390-4931, доп. 136
 ☎ +44 (208) 390-6147
 ✉ iurii@windowmaker.com
 🌐 www.windowmaker.com

ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА

GlasTools

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Pannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности
 ☎ (495) 728-4399, 737-5643
 ✉ sales@glasstools.ru
 🌐 www.glasstools.ru

Компания инноваций и технологий

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач
 ☎ (800) 707-0745, (495) 505-8915
 ☎ (8482) 735-121, 735-122
 ✉ office@kiit.ru
 🌐 www.it-comp.ru

Компания «КЭЙСИ»

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами
 ☎ (495) 742-5782, 742-5784
 ✉ hubtex@keysy.ru
 🌐 www.keysy.ru

Упаковочные решения

Поставка, монтаж, обслуживание итальянского оборудования марки PASCOL: паллетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.
 ☎ (495) 708-4433
 ✉ info@spack.ru
 🌐 www.spack.ru

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

Nedo GmbH & Co.KG, Германия

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замера — Nedo PROFI-SET.
 ☎ (495) 774-7500
 ✉ 4957747500@mail.ru
 🌐 www.nedo.com

Интерприбор, НПП

Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами
 ☎ (351) 729-8885, 211-5430
 ✉ info@interpribor.ru
 🌐 www.interpribor.ru

Убедитесь в ТОЧНОСТИ - выберите качество...



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ОБРАБОТКЕ ОКОН ИЗ ПВХ

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля, готовая рама с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозащитный станок для прохождения последующих необходимых процедур.



YILMAZ PVC & ALUMINIUM PROFILE
PROCESSING MACHINES LTD.

Turgut Özal Bulvarı No: 173 Taşdelen 34788 Çekmeköy/ İstanbul
Tel: +90 216 312 28 28 (pbx) Fax: +90 216 484 42 88 yilmaz@yilmazmachine.com.tr

www.yilmazmachine.com.tr



ИЗОБРЕЛИ.
ДОВЕЛИ ДО СОВЕРШЕНСТВА.
**ТЕХНИКА РОТО В ЛУЧШИХ
ОКНАХ ВСЕГО МИРА.**

