

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

Выпуск 41

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА

В КАЖДОМ РАУНДЕ ВПЕРЕДИ!

 **KABAN**
kaban.com.tr



ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ДЛЯ ПВХ И АЛЮМИНИЯ

ОКТАБРЬ - НОЯБРЬ 2014



Тильман Винкхаус, Генеральный директор и совладелец компании Winkhaus на производстве в Тельgte (Германия)

Winkhaus – высокие стандарты качества от 160 лет



Повышенное внимание к деталям делает оконные разработки Winkhaus одними из самых инновационных и высоконадежных в мире. Вот уже 160 лет наше семейное предприятие стремится к высоким стандартам качества продукции и сервиса, обеспечивая таким образом успех своим клиентам и торговым партнерам.

Оконные системы фурнитуры activPilot продолжают традиции инноваций. Благодаря модульной системе фурнитуры activPilot можно установить на любой оконной конструкции. Кроме того, уменьшенное количество элементов позволяет обеспечить быстрый и легкий монтаж фурнитуры. Оконная система activPilot универсальна и отвечает любым запросам клиента.

Считается, что в Германии самые высокие стандарты качества в мире. В Winkhaus мы имеем самый высокий уровень стандартов качества даже для Германии. Я не дал бы своего имени ни для чего другого.



Наши
Инновационные
Решения—ТЭП
Уплотнители
Конта
Эластичные
Продукты



ContaFlexibleProducts

Gebze Organize Sanayi
Tembelova 3300 Sokak
No: 3322 D:1 Gebze 41400
Kocaeli - Turkey

T: +90 (262) 642 9988
F: +90 (262) 642 9990
conta@conta.com.tr
www.conta.com.tr

cnt
Conta

Flexible
Products

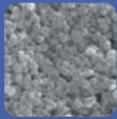
КЛЕИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ВСЕ ТИПЫ СДЕЛАНО В РОССИИ



СЕЗОН 2014

www.euroklei.ru

Оглавление



Наполнители для
2К герметиков

с. 22



Ламинация

с. 24



Гибка арок

с. 32



Алюминиевые
системы

с. 36



ПВХ-системы

с. 38



Фурнитура и
комплектующие

с. 40



Монтажные
материалы

с. 60



Уплотнители

с. 1, 66, 68



Комплектующие
для стеклопакетов

с. 67



Армирующий
профиль

с. 68



Оборудование для
ПВХ и алюминия

с. 69



Поставщики
и производители

с. 80

Открытие испытательного центра «РОТО ФРАНК»	19	О проверке качества	60
Новый сайт компании ТБМ	20	Зимние пены TYTAN Professional	62
Итоги летних акций «С Байкалом вместе!»	20	Грунтовочный состав ГСП: долговечно, легко и надежно	
«Доброе окошко» — безопасное окно	21	в любую погоду!	64
Применение карбоната кальция в составе 2К		Помогаем клиентам добиться успеха в условиях растущего	
полисульфидных герметиков для стеклопакетов	22	интереса к «зеленому» строительству в России	67
Почему «АТТИК»?	24	КАБАН в каждом раунде впереди	69
Интересное в ламинировании профилей из ПВХ,		Новинки оборудования от компании SETINO MAKINA	74
алюминия и МДФ	26	Оборудование PENMAK — просто и выгодно!	76
Ламинационное оборудование стало доступнее		Иновационные решения в промышленной переработке	
для малого бизнеса	30	ПВХ- и алюминиевых профилей	78
Кооперация при производстве арочных окон	32		
Серия алюминиевых профилей S44 Alumark	36		
Окна WINTeCH: качество класса А	38		
Панорама без границ. MACO RAIL-SYSTEMS — новые решения			
для подъемно-сдвижных систем	40		
Инфоклипса INTERNIKA — имя вашего окна	44		
Новая противопаниковая ручка Brunelleschi: более двух			
миллионов циклов	48		
Новая поворотнo-откидная фурнитура UNI-JET	50		
Параллельно-сдвижная фурнитура	51		
Кризис — время для инновационных решений! GaliCube — новая			
поворотнo-откидная система	52		
Система скрытых петель Hahn VL-System от компании Др. Хан	54		
В восторге от инноваций. Winkhaus на международной			
выставке Security 2014	56		
Hautau GmbH — новый партнер компании Пенмак Рус	58		

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж — 8000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



Компания ТБМ
(495) 974-2189
Стр. 20, 21, 36, 37, 44, 45



ООО «ГУ Фурнитура»
(495) 786-2690
Стр. 8, 50, 51



МАКО ФУРНИТУРА
(4842) 715-100
Стр. 11, 40, 41



CNT Conta
+90 (262) 642-9988
+90 (262) 642-9990
Стр. 1



КАВАН МАКИНА
+90 (212) 866-2500
+90 (212) 771-1683
Стр. 69-71



ООО «РАДИУС»
(49624) 557-36
(916) 345-9545
Стр. 32, 33



Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ
представительство
(903) 141-7302
Стр. 54



Представительство
Winkhaus в РФ
(495) 722-0470
Стр. 56, 57



SAVIO
(926) 902-0551
Стр. 48, 49



Винтек Пластик
(495) 646-3545
(495) 646-3546
Стр. 6, 7, 38, 39



АСТЭК-МТ
(495) 921-3680
(86131) 247-77
Стр. 43



Edgetech Europe GmbH
+ 49 (2452) 96491-0
+ 49 (2452) 96491-11
Стр. 67



Представитель
JackLoc в РФ
(495) 508-7690
(495) 665-7305
Стр. 42



Представитель
WALA Sp. z o.o. в РФ
(495) 508-7690
(495) 665-7305
Стр. 55



Представитель
С.С.Е. в РФ
(495) 508-7690
(495) 665-7305
Стр. 46, 47



Door Komplekt
(495) 508-7690
(495) 665-7305
Стр. 42, 46, 47, 55



ООО «РОТО ФРАНК»
(495) 287-3520
(495) 287-3521
Стр. 19



LG Hausys
(495) 663-3958
Стр. 25



Компания ТБМ
(495) 974-2189
Стр. 44, 45



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 74, 75



FARIM RU
(484) 397-9345
(916) 311-6480
Стр. 52, 53



Группа компаний
«РОБИТЕКС»
(495) 223-6491
Стр. 65

Экстру-Тех

ООО «Экстру-Тех»
(495) 783-3136, доб. 183, 184
(916) 641-0723
Стр. 26-29



ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР
(484) 392-9981
(484) 392-99-59
Стр. 68



ООО «ЕвроКлей»
(495) 640-4203
Стр. 2



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 59



Компания ТБМ
(495) 974-2189
Стр. 36, 37



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 76, 77



PKS КАУСУК
+90 (530) 835-2603
+90 (532) 693-8309
Стр. 10



YILMAZ Makine
+90 (216) 312-2828
+90 (216) 484-4288
Стр. 9, 72, 73



АО «Омиа Алгол Рус»
(495) 786-6330
Стр. 22, 23



Компания «САЗИ»
(495) 221-8765
(495) 740-4727
Стр. 60, 61



АСТЭК-МТ
(495) 921-3680
(86131) 247-77
Стр. 35



Аттик, Группа компаний
(495) 992-5686
(495) 992-5661
Стр. 24



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 30, 31



Fimtec
(495) 940-5489
(495) 767-0695
Стр. 78, 79



Стройполимер
(495) 504-5398
(49136) 378-98
Стр. 64



Дельта
(8202) 201-307
(8202) 201-756
Стр. 68



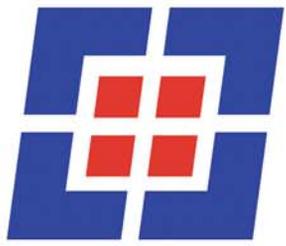
Селена Восток
(495) 786-4855
Стр. 62, 63



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 58



ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ
(484) 392-9949
(484) 392-9948
Стр. 66



WINTECH®
ПОЛИМЕРНЫЕ ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ



ОКНА WINTECH

Детям и взрослым!

 Профильные системы
80/70/58 мм

 Уплотнитель TPV

 Экологичная рецептура
кальций-цинк

 Фурнитура **ACCADO**

 **NEW** Древесно-полимерные
системы  **PENWOOD**

www.wintech.ru



ОКОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ДВЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВХОДНЫЕ СИСТЕМЫ
СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ ДОСТУПА



ОКОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Параллельно-сдвижная фурнитура

Фурнитура для двух - четырёхстворчатых параллельно-сдвижных окон и дверей

Параллельно-сдвижная фурнитура компании G-U предназначена для открывания окон или дверей путем сдвига створки в сторону.

- Система позволяет открывать проёмы шириной до двух метров и обеспечивает функционирование створки массой до 200 кг
- Применима на створках из ПВХ, дерева и алюминия
- Различные уровни устойчивости против взлома согласно европейскому стандарту ENV 1627-WK 2
- Вся система управляется с помощью одной эргономичной ручки
- Различают два варианта выполнения фурнитуры G.U-966/968-150/200 mZ (механическое закрытие) и G.U-966/968-150/200 oZ (ручное закрытие)

Нужна дополнительная информация?

Москва
ООО «ГУ Фурнитура»
e-mail: mail@g-u.ru
+7 (495) 786-2690
www.g-u.ru

Екатеринбург
ООО «ГУФУР»
e-mail: gufur66@mail.ru
+7 (343) 379-4435

Новосибирск
ООО «ГУ ПОЛИКОМ»
e-mail: polycom-nsk@mail.ru
+7 (383) 224-4866

Санкт-Петербург
ООО «ГУТ СПб»
e-mail: guspb@narod.ru
+7 (812) 702-3247

Ростов-на-Дону
ООО «Б.К.С.»
e-mail: rostov@guros.ru
+7 (863) 200-8282

ИМПОРТЕР
ООО «БАУСТОК»
e-mail: baustock@bk.ru
+7 (495) 786-2691

Превосходство с системой



Убедитесь в ТОЧНОСТИ - выберите качество...



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ОБРАБОТКЕ ОКОН ИЗ ПВХ

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля, готовая рама с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозачистной станок для прохождения последующих необходимых процедур.



**YILMAZ PVC & ALUMINIUM PROFILE
PROCESSING MACHINES LTD.**

Turgut Özal Bulvarı No: 173 Taşdelen 34788 Çekmeköy/ İstanbul
Tel: +90 216 312 28 28 (pbx) Fax: +90 216 484 42 88 yilmaz@yilmazmachine.com.tr

www.yilmazmachine.com.tr

ОКНА БЕЗ **KS**
ДЕНЬГИ НА ВЕТЕР



EPDM-уплотнители для оконных систем

KS PİKASAN

EXPORT OFFICE:

TEL/FAX: + 90 530 835 26 03 E-mail: export@pikasan.com

www.pikasan.com

FACTORY:

PIKASAN PLASTİK KAUCUK SAN.A.Ş.
Avrupa Serbest Bölge Şubesi: Avrupa Serbest Bölge 118 ADA 3 Parsel Çorlu / TEKİRDAĞ
TEL: +90 532 693 83 09 E-mail: info@pikasan.com



ТЕХНИКА В ДВИЖЕНИИ



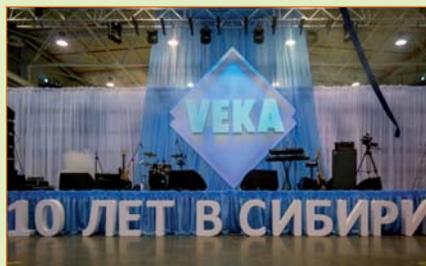
MACO RAIL-SYSTEMS

Фурнитура для
СДВИЖНЫХ СИСТЕМ

Стирая границы



VEKA расширяет производство в Сибири



Новосибирский филиал компании VEKA Rus, отметивший десятилетний юбилей работы на сибирском рынке, успешно реализовал проект по введению в эксплуатацию нового автоматического комплекса по многокомпонентному приготовлению сырья для производства оконных и дверных ПВХ-профилей. Объем инвестиций в этот проект составил 6,3 миллиона евро.

26 сентября в Новосибирске состоялась посвященная этому знаменательному событию пресс-конференция, а затем — торжественный вечер для партнеров и друзей VEKA.

«Открытие нового комплекса представляет собой важный шаг стратегии развития VEKA в Евразии, — считает председатель правления VEKA AG г-н Андреас Хартлайф (Andreas Hartleif). — Его ввод в эксплуатацию позволит нам существенно снизить логистические риски, сократить сроки поставок, сделать возможным производство более широкого ассортимента профилей и комплектующих».

«Расширение производства VEKA позволит нашим партнерам — региональным оконным компаниям — более эффективно участвовать в программах энергетической санации зданий и сооружений, проводить более последовательную и эффективную политику в области внедрения энергосберегающих технологий», — комментирует генеральный директор компании VEKA Rus & Ukraine г-н Йозеф Бекхофф (Josef Beckhoff).

«Все 10 лет, прошедшие со дня открытия завода VEKA в Новосибирской области, были временем постоянного (непрерывного) роста и развития, — отметил далее г-н Бекхофф. — Более чем в пять раз выросли производственные мощности, многократно увеличилось число рабочих мест. Уверен, что наш новый проект станет хорошей поддержкой для строителей и оконных компаний Сибири, Дальнего Востока, Казахстана и Монголии, открывая для них новые возможности использования оконных технологий высшего европейского качества».

Праздничный вечер торжественно прошел на самом заводе VEKA. Для

гостей были организованы экскурсии по производству, включавшие в себя посещение нового смесеприготовителя, лаборатории, экструзионного цеха и складского комплекса. 10 лет назад, 8 октября 2004, года здесь работало только три линии, теперь же — 15, а также установка по ламинации профиля.

«Открытие новосибирского предприятия позволило нам развернуть рынок Сибири в нашу сторону, — отметил в своем выступлении на вечере г-н Бекхофф. — Наши инвестиции в эту площадку являются лучшим свидетельством того, что мы верим в перспективы российского рынка и полны решимости укреплять наши позиции на нем».

Источник: www.veka.ru

«Декенинк» приобретает Pimas (бренды Пимапен, Энвин)

В конце августа 2014 г. «Декенинк» объявил о приобретении ведущей турецкой компании по производству оконного ПВХ-профиля Pimas Plastik Insaat Malzemeleri A.S.

Pimas имеет свое производство в г. Гебзе в Турции (район Стамбула) и в Ростове-на-Дону в России. Pimas достиг уровня продаж в 174 млн турецких лир в период с 30 июня 2013 года до 30 июня 2014 года с EBITDA 15,77 млн турецких лир. Как лидер в сфере производства ПВХ-окон в Турции, компания Pimas работает под брендом Пимапен. Бренд Пимапен является самым узнаваемым по качеству оконным брендом в Турции и продается в 1200 торговых точках по всей Турции, в большей степени в районах Анкары и Стамбула, является дополняющим к уже существующей клиентской базе Декенинк в Турции.

Сделка находится на стадии рассмотрения турецким и российским антимонопольными комитетами. «Декенинк» полностью объединится с компанией Pimas, как только финальное одобрение будет получено.

«Декенинк» приобретает 81,23% акций Pimas, принадлежащих турецкому холдингу Enka Insaat ve Sanayi A.S. за 57 673 300 турецких лир. Так как Pimas котируется на Стамбульской бирже ценных бумаг (PIMAS.IS), «Декенинк» сделает открытое предложение ценных бумаг на бирже в соответствии с турецкими законами сразу после завершения сделки.

Источник: пресс-центр Deceninck

Soudal вырос на 12%

Soudal, крупнейший в мире производитель полиуретановых пен и один из ведущих поставщиков герметиков, клеев и кровельных химических продуктов, делится результатами финансового 2013 года. Компания завершила этот период с высоким ростом — более 12% — и рекордом в обороте 489 млн евро*, который можно рассматривать как достижение в свете особой текущей рыночной ситуации.

«Я горжусь тем, что 2013 стал еще одним очень успешным годом для компании Soudal. Из-за затяжной и сложной зимы показатели первого квартала оказались ниже ожиданий. К счастью, оставшаяся часть года компенсировала результаты, — говорит Вик Свертс, основатель и президент компании Soudal. — 2013 год разочаровал обменными курсами для почти всей иностранной валюты, что негативно повлияло на прибыль. Тем не менее, компания Soudal находится в очень хорошей форме с привлекательными показателями роста во всех продуктовых группах и областях. Все финансовые индексы находятся под контролем».

Наиболее важным событием в 2013 году стало поглощение компании ТКК в Словении. «Балканский Soudal» добавил в оборот около 50 млн евро и обеспечил рабочие места 218 сотрудникам. В 2013 году количество сотрудников увеличилось до 1 843, что на 284 больше, чем в 2012 году. Но даже без поглощения ТКК численность персонала выросла более чем на 4%. Благодаря этому самому большому приобретению в истории компании, Soudal не только улучшил имидж бренда на всей территории Балканского региона, но и получил доступ к новым возможностям, которые будут реализованы Группой в ближайшие годы.

В 2013 году компания Soudal представила много инноваций, способствующих укреплению позиций в разных направлениях. Самым важным стал запуск совершенно новой линии T-Rex — высокоэффективных строительных клеев с добавлением волокна для дополнительной прочности.

Также был расширен диапазон паркетных герметиков, благодаря прозрачной упаковке клиентам легче выбирать наиболее подходящий цвет, сочетающийся с их деревянным полом. Теперь герметики доступны в удобных малых тубах для выполнения небольших работ. Меньшая упаковка также была добавлена в линейке химических анкером. Наконец, компания Soudal разработала полный спектр продуктов для монтирования са-

МЕЖДУНАРОДНАЯ СТРОИТЕЛЬНО-ИНТЕРЬЕРНАЯ ВЫСТАВКА

BATIMAT®

RUSSIA

Архитектура. Строительство. Дизайн. Интерьер

2015

31 марта - 3 апреля

МВЦ «Крокус Экспо»
г. Москва

- Крупнейший выставочный центр в Восточной Европе*
- Вся строительная индустрия в единые сроки
- Участники – ведущие российские и европейские производители
- Более 70 000 посетителей-специалистов
- Насыщенная деловая программа, профессиональные конкурсы
- Мастер-классы известных дизайнеров и архитекторов

* по данным AUMA/KME Consulting Group

ОРГАНИЗАТОРЫ:



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ
ОТРАСЛЕВОЙ
ИНТЕРНЕТ-ПАРТНЕР:

Оконный Интернет
tybet.ru®

Реклама

www.batimat-rus.com

+7 (495) 961 22 62

нитарно-технических изделий. Каждый из этих продуктов создает дополнительный доход для владельцев магазинов.

SODAL продолжает инвестировать в инновации для противопожарной безопасности домов — был запущен совершенно новый, простой в использовании огнестойкий герметик для щелей в твердых стенах. Благодаря линейке, состоящей из Fire Blanket, Soudafoam FR 2K B2 и Firecryl FR, круглые металлические трубопроводы и кабельные каналы обладают огнестойкостью до двух часов (EI 120) в соответствии с EN 1366-3.

Из-за все более строгих требований в сфере энергоэффективности вопрос герметичности становится важным как никогда ранее. Высококачественные, герметичные системы с почти нулевым уровнем энергопотребления очень существенны для достижения стандартов NZEB к 2021 году.

Год за годом SODAL инвестирует в обучение и дополнительное образование, чтобы наиболее эффективно внедрять рабочие процессы в каждой сфере. Отчасти из-за подготовки к внедрению SAP был зарегистрирован рекорд в 11 478 учебных часов в 2013 году.

В SODAL очень ценится командный дух. Уже известный Soudal Trophy был организован восьмой раз в конце мая 2013 года: сотрудники со всего мира смогли принять участие в ответственных и забавных соревнованиях. Представители Польши, стран Балтии, Великобритании и Китая сделали мероприятие международным.

«Самым важным активом компании являются сотрудники. Их неизменная приверженность и новаторский дух являются ключевыми для достижения новых рекордов SODAL год за годом. Благодаря ключевым корпоративным ценностям, таким как предпринимательство, ориентация на клиента, взаимное уважение и преданность, наши клиенты ежедневно получают именно то, чего ожидают — высококачественные продукты в сочетании с превосходным сервисом по справедливой цене, — добавляет Вик Свертс, президент компании SODAL. — Наши стратегические планы на ближайшие годы очень амбициозны и будут направлены на то, чтобы превратить SODAL в мирового игрока и законодателя в своей сфере деятельности. Я убежден, что мы можем достичь этих целей благодаря упорному труду и решительности».

**Данная финансовая отчетность объединена на уровне Soudal Holding NV. Она включает в себя компании, связанные с обществом с ограниченной ответственностью*

тью Soudal NV, производителем силиконов, полиуретановых пен, клеев и различных других химических продуктов для строительной и автомобильной отраслей.

Источник: «Соудал»

ГЕЦЕ расширяет производство в штаб-квартире компании в Леонберге

Запуск нового завода приведет к увеличению объемов производства. Доставки продукции клиентам станут еще проще и быстрее.

Церемония закладки первого камня нового производства прошла 8 августа 2014 года в головном офисе ГЕЦЕ в Леонберге. На церемонии присутствовали представители руководства компании, а также мэр города Леонберга и представители строительной компании, выполняющие этот проект. Поставщик дверных и оконных систем, а также систем безопасности планирует увеличить объемы производства благодаря новому предприятию площадью 6500 квадратных метров. Новое здание, объем инвестиций в которое составил шесть миллионов евро, планируется завершить в первом квартале 2015 года. Большой спрос на оборудование для дверной и оконной автоматики, а также большая загруженность существующего производства подтверждают необходимость дополнительных производственных мощностей.

«С расширением нашего производства в Леонберге мы приняли сознательное решение в пользу размещения производства в Германии. Новое здание дополнит наш суперсовременный распределительный центр и нашу международную сеть производственных предприятий. Это позволит предоставить нашим клиентам, филиалам и торговым агентам по всему миру товары отличного немецкого качества и оптимальные услуги по доставке», — объясняет директор-соучредитель GEZE Бригитте Фестер-Альбер.

В просторном и светлом здании будут размещены производственные площади с самым современным оборудованием размером порядка 5000 квадратных метров, а также 1500 квадратных метров офисных помещений, включая комнаты отдыха. Производственная деятельность, как и всегда, будет основана на принципах «оптимизации производства ГЕЦЕ». У каждого сотрудника компании ГЕЦЕ расширена зона ответственности, и процессы производства эффективно контролируются.

Объемы производства распределяются с учетом нужд клиентов, чтобы и серий-

ное оборудование, и оборудование, произведенное специально для проекта, было доставлено в оптимальные сроки, согласно пожеланиям клиентов. Расширение производственных мощностей подтверждает успех стратегии международного роста компании. Для ГЕЦЕ город Леонберг стал отправной точкой для расширения продукции компании для дверей и окон в постоянно растущее количество стран.

Инвестиции ГЕЦЕ в расширение современных производственных площадей в Германии, включая новый завод в Леонберге, а также логистические комплексы, составили с 2010 года около 14 миллионов евро. Германия продолжает быть для ГЕЦЕ приоритетным местом размещения производства и развития бизнеса. Примерно 60 процентов оборудования, произведенного здесь, отправляются за границу.

Поддерживая свой естественный рост и желание удовлетворять растущий спрос на продукцию, ГЕЦЕ расширяет международную сеть распространения и обслуживания, которая на данный момент состоит из 27 иностранных представительств и сервисных центров. Филиал компании в Китае, с собственным производством и более чем 350 сотрудниками, а также производство в Сербии стремятся удовлетворить растущий спрос на продукцию ГЕЦЕ на рынках Азии и Восточной Европы. С октября 2013 команда профессионалов с опытом в области спецпроектов усиливает производственные мощности филиала ГЕЦЕ Иберия, расположенного недалеко от Барселоны.

Источник: www.geze.ru

Компания ЭксПроф внедряет новейшие экструзионные технологии

На заводе по производству оконных ПВХ-профилей ЭксПроф в Тюмени ведутся работы по запуску экструзионной линии системы RED.LINE австрийской компании Greiner Extrusion GmbH. Эта система лишь недавно выведена на рынок. В ней реализованы новейшие разработки и уникальные технические решения австрийских конструкторов, повышающие качество экструзии и существенно снижающие расход ресурсов. Монтаж новой линии на заводе ЭксПроф ведется в рамках процесса планового обновления технологического оборудования. Завод работает уже более тринадцати лет, и своевременная замена устаревающего оборудования — необходимый процесс для повышения эффективности

Международная строительная и интерьерная выставка

Россия, Новосибирск, МВК «Новосибирск Экспоцентр»

3–6 февраля 2015

Неделя архитектуры и строительства

17–20 февраля 2015

Неделя отделочных материалов
и интерьерных решений

Подробнее на сайте

www.sibbuild.com

Генеральный
информационный спонсор



BLIZKO.ru

Генеральный
информационный
партнер



Генеральный
интернет-партнер



ИТЕ Сибирь
+7 (383) 363-00-63
sibbuild@sibfair.ru



производства и качества продукции. Австрийская технология RED.LINE полностью отвечает целям компании ЭксПроф. Новая линия обеспечивает значительно более высокую стабильность процесса экструзии, сокращает расход материалов, экономит до 80% электроэнергии, требует намного меньше времени на обслуживание и перенастройку.

Источник: www.exprof.ru

Партнер «Декенинк» открывает склад-представительство в Уфе



Партнер «Декенинк» — компания «Поликом» — повышает свои операционные возможности и открывает склад-представительство в Уфе. Собственные склады компании охватывают следующие регионы: Самарская область, Республика Татарстан, Марий Эл, Чувашская республика, Республика Башкортостан.

Компания «Поликом» вот уже более семи лет сотрудничает с компанией «Декенинк Рус», продвигая на рынок различные продуктовые линейки концерна. Как отметил руководитель отдела продаж компании «Декенинк» Сергей Подосенов: «Благодаря профессиональной команде и ответственному руководству в лице генерального директора Кондакова Сергея Валериановича, «Поликом-Казань» заработала репутацию надежной компании с высоким качеством услуг. Компания занимает активную позицию на оконном рынке России и приобретает все больше положительных откликов. На сегодняшний день «Поликом-Казань» расширяет границы своего присутствия и с успехом выходит на рынок за пределами Поволжья, а новый склад в Уфе позволит компании более эффективно взаимодействовать со своими клиентами и укрепить позиции в регионе».

За время своего существования на рынке компания обрела колоссальное количество информации об оконных компаниях в различных регионах и выбирает качественные и недорогие окна, которые служат долго, требуют минимального ухода и доставляют своим обладателям в процессе эксплуатации минимум хлопот и максимум комфорта. Ассортимент «Поликом» на сегодняшний день уже насчитывает бо-

лее 2000 позиций и включает в себя такие популярные профильные системы компании «Декенинк Рус», как «Фаворит», «Баутек», «Форвард» и инновационную разработку — систему «Фаворит Спэйс».

«Декенинк Рус» гордится успехами своего партнера и уверена, что дальнейшее сотрудничество принесет компаниям только положительный результат и процветание.

Источник: пресс-центр Deceuninck

«профайн РУС» и партнеры разработали совместную стратегию сотрудничества



Компания «профайн РУС» и ее партнеры Roto Frank AG и «Комплектсервис» разработали стратегию совместных действий на 2015 — 2020 годы.

В конце августа в немецком городе Ляйнфельдене-Эхтердингене состоялась встреча руководителей трех ведущих игроков российского рынка пластиковых окон и дверей.

Главным итогом прошедшей встречи стала разработка совместной стратегии развития на период с 2015 по 2020 годы. В планах участников — предоставить клиентам интегрированный подход к решению интересующих их производственных задач. По итогам конференции стороны решили вести совместную работу по поддержке переработчиков светопрозрачных конструкций, контролю ценообразования и созданию эксклюзивной продукции для партнерских компаний.

«Мы видим отличные перспективы в совместном взаимовыгодном сотрудничестве. И дело не только в том, что оно дает нам дополнительные конкурентные преимущества, но и предоставляет возможность предложить нашим клиентам комплексные технические и производственные решения», — отметила директор департамента по поддержке и развитию клиентов «профайн РУС» Эмма Райнбольд.

Источник: пресс-служба «профайн Рус»

Новая модификация системы Roto для алюминия



С октября 2014 года в линейке продуктов компании «РОТО ФРАНК» появился новый вариант универсальной фурнитуры для поворотно-откидных окон из алюминия AluVision T-540 160 кг. Благодаря увеличению нагрузки створки до 160 кг стало возможным остекление более крупных оконных проемов.

Предыдущая версия продукта позволяла изготавливать створки с максимальным весом до 130 кг. Увеличение интервала нагрузки на 30 кг расширяет диапазон применения фурнитуры Roto AluVision T-540. Эта высококачественная система оконной фурнитуры актуальна везде, где предъявляют высочайшие требования к безопасности, комфорту и долговечности. AluVision T-540 позволяет изготавливать оконные конструкции различных форм, габаритных размеров и видов открывания.

Петли фурнитуры AluVision T-540, не выступающие за габариты створки, обладают привлекательным внешним видом. Благодаря предварительно установленным клеммам, монтаж производится легко, без особых временных затрат. Модульный принцип монтажа позволяет достичь высокого класса противозломности — до RC3.

Щелевой проветриватель обеспечит проветривание, которое соответствует индивидуальным потребностям. В систему также устанавливается элемент защиты от захлопывания и блокировщик неправильного положения ручки. Окно открывается плавно при помощи ограничителя открывания с функцией тормоза створки. Вероятность повреждения откоса при сильном порыве ветра исключается.

Встраиваемые запорные элементы AluVision T-540 являются альтернативой стандартным запорным элементам и обеспечивают удобство и оперативность монтажа створки.

Благодаря измененным ножницам величина откидывания увеличилась до 190 мм. Это обеспечивает оптимальный воздухообмен даже при использовании широких профилей.

В состав системы AluVision T-540 можно добавить дополнительную опцию – фурнитуру TiltFirst с функцией «откидывание перед открыванием», применение которой позволяет минимизировать риск выпадения детей из окон. Помимо этого, окно можно доукомплектовать противовзломными элементами, обеспечив требуемый класс безопасности, а также электронно-механическим приводом Roto E-Тес, который генерируется в систему «умный дом».

Источник: «Рото Франк»

REHAU представляет оконную ручку с замком



Продавцы-консультанты в оконных салонах нередко сталкиваются с ситуацией, когда клиент на первый план ставит не только тепло- и звукоизоляционные свойства окна, но и его безопасность при использовании детьми. Свое решение данного вопроса предлагает компания REHAU, расширяющая линейку своих фирменных оконных ручек LINEA DESIGN и вводящая в ассортимент ручку с замком.

Новая LINEA DESIGN устанавливается взамен обычной ручки (важно, что потребитель может осуществить монтаж, не прибегая к помощи специалистов) и пре-

дотвращает риск самостоятельного открытия окна ребенком. Благодаря наличию простого, но надежного механизма запирания распахнуть створку можно, только воспользовавшись ключом. Немаловажно, что один ключ подходит ко всем замкам в ручках REHAU, что особенно удобно для заказчиков, желающих защитить не одно, а сразу несколько окон.

Ручка с замком LINEA DESIGN обладает всеми преимуществами базовой фурнитуры REHAU, включая инновационную систему SECUSTIK, защищающую от попыток несанкционированного проникновения снаружи. Технология SECUSTIK разработана таким образом, что при смещении фурнитуры извне расположенный между ручкой и четырехгранным штифтом соединительный элемент надежно блокирует окно. Ручки, оснащенные механизмом SECUSTIK, пользуются устойчивым спросом по всему миру и давно заслужили репутацию одного из наиболее надежных решений для обеспечения дополнительной противовзломной защиты.

Наличие замка абсолютно не сказалось ни на эргономике новинки, ни на ее внешнем виде. Ручка REHAU по-прежнему отличается четко выверенными пропорциями, плавными контурами и оптимально подобранными цветами (изделие может быть выполнено как в классическом белом, так и в коричневом цвете). В процессе эксплуатации она не затирается и не выцветает – защитить ее от царапин, неблагоприятных климатических воздействий и небольших механических повреждений призвано специальное покрытие.

Данная ручка совместима с профильными системами GENEО, INTELIO, SIB-DESIGN, DELIGHT-DESIGN и BRILIANT-DESIGN, в том числе в светопрозрачных конструкциях нестандартной формы, и рекомендована к использованию при оснащении школ, детских больниц и садов.

Источник: Rehau

Новый продукт ROTO OK для стандартных поворотно-откидных ПВХ-окон

Жизнеутверждающее «Ок» – самое употребляемое восклицание во многих языках и самое распространенное английское слово в мире. На сегодняшний день его значение известно всем и широко употребляется в речи, когда все «хорошо» и «стабильно». Так и аббревиатура «ОК» в названии нового продукта компании

«РОТО ФРАНК» ROTO OK означает «Отличное Качество». В ROTO OK воплощена высококачественная технология от ведущего производителя фурнитуры на российском рынке.

Новый продукт ROTO OK для стандартных поворотно-откидных ПВХ-окон является коррозионностойкой фурнитурой высокого качества, рассчитанной на объектное строительство на растущем рынке недвижимости, для которого характерны условия жесткой ценовой конкуренции. Для объектного строительства наиболее важными критериями в выборе окна и оконной фурнитуры являются качество, простота и экономичность. На рынке жилья пользуется спросом функциональная, легко и быстро внедряемая техника. ROTO OK отвечает всем перечисленным характеристикам.

Новый продукт компании «РОТО ФРАНК» – это универсальное и интеллектуальное решение для окон из ПВХ при весе створки до 80 кг. Фурнитура ROTO OK изготавливается с применением высококачественных полимерных элементов, благодаря которым продукт практически не требует ухода, и повышается срок его эксплуатации. Современный композит – это высокотехнологичный материал: высокопрочный, коррозионностойкий, который не теряет своего цвета с течением времени. Он активно используется в автомобилестроении, машиностроении и даже для производства деталей в авиационной промышленности. Полимерные материалы, имеющие в своем составе стекловолокно, улучшают свойства фурнитуры без потери ее прочности и износостойкости.

В ассортимент ROTO OK входит всего 35 артикулов, что сводит складской запас фурнитуры до минимума. Фурнитура ROTO OK имеет модульный принцип построения, обеспечивающий простой и удобный монтаж.

В 2014 г. фурнитура ROTO OK успешно прошла сертификационные испытания на соответствие требованиям ГОСТа для периметральной поворотно-откидной фурнитуры, а также тестировалась в независимом центре IFT Rosenheim, где подтвердила свое соответствие стандарту QM 328. Высококачественное покрытие ROTOSil новой фурнитуры отвечает нормам 4-го класса защиты от коррозии и перекрывает более чем в 4 раза требования ГОСТа.

Новая фурнитура ROTO OK с гарантией сроком на 3 года расширяет ассортимент предлагаемых продуктов ООО «РОТО ФРАНК». Многолетний опыт работы, высокое качество выпускаемой продукции под логотипом «german made» и

первоклассная сервисная служба Roto, существующая с 1996 года, являются залогом успеха компании «РОТО ФРАНК», которая не собирается останавливаться на достигнутом.

Источник: «Рото Франк»

Делать окна EXPROF Aero стало просто



«Дышащие» пластиковые окна EXPROF Aero не блокируют естественный воздухообмен в помещениях, помогая владельцам избежать таких неприятностей, как духота, недостаток кислорода, конденсат на стеклах, вода на подоконниках и сырость откосов. Эффект достигается благодаря специальной вентиляционной камере внутри рамных профилей оконных систем EXPROF Aero, которая придает оконной раме функцию приточного устройства, независимого от створок. Техническое решение принадлежит компании ЭксПроф и защищено патентом РФ. Однако изготовление «дышащих» окон требует от оконщика дополнительной технологической операции по фрезерованию отверстий в строго определенных точках рамного профиля.

Инженеры компании ЭксПроф разработали для выполнения этой операции специальный станок. В станке интегрирован шаблон, позволяющий перемещать головку шпинделя фрезы дискретно, то есть в строго определенные положения, соответствующие местоположению отверстий, и с определенной длиной рабочего хода, соответствующей размеру выполняемых отверстий. Фрезеруемый брусок профиля также фиксируется в строго определенном положении. Не требуется предварительной разметки. Работать на станке может любой оператор без начального опыта. При выполнении отверстий на этом станке полностью исключаются ошибки и значительно экономится время. Опытные экземпляры станка успешно прошли полный комплекс испытаний. На их основе изготовлена первая серийная партия, которая

уже поступила на склад компании ЭксПроф для отгрузки переработчикам, желающим освоить изготовление эксклюзивных «неплачущих» окон EXPROF Aero.

Источник: www.exprof.ru

Усовершенствованный уплотнитель в штапике от компании «Плафен»

У каждого производителя существуют определенные допуски на толщину стеклопакета. Так, заявленная толщина стеклопакета 32 мм может варьироваться в пределах 31 – 33 мм. Из-за погрешности размера возможно неплотное прилегание штапика к стеклопакету, а значит, нарушится герметичность, и холодный воздух будет проникать в помещение. Специалисты компании «Плафен» нашли выход, сделав уплотнитель для штапика универсальным: погрешность толщины стеклопакета теперь не является проблемой, столь важная герметичность будет обеспечена. Уплотнитель также и менее требователен к хранению, не сминается во время транспортировки, а также придает стеклопакету эстетичный вид за счет укороченного уха.

Источник: компания «Плафен»

WNK 2300 от Winkhaus автоматизирует производство уральских партнеров



Наряду с инновационными разработками в области оконной и дверной фурнитуры компания Winkhaus придает большое значение функциональным решениям для оптимизации и автоматизации производства окон, одно из них – фурнитурный стол WNK 2300, разработанный компанией Winkhaus для повышения автоматизации производства и увеличения производительности.

В сентябре текущего года партнер фирмы Winkhaus в уральском регионе – компания «Ресурс» – предоставила стол для монтажа фурнитуры производства Winkhaus WNK 2300 Profi предприятию «Сезон», которое является одним из

крупнейших производителей оконных и дверных конструкции в Челябинской области.

Челябинская компания «Сезон» уже более 2-х лет работает с фирмой Winkhaus и использует при комплектации окон фурнитурную систему proPilot. Для автоматизации монтажа данной системы на производстве компании специалисты фирмы Winkhaus провели установку фурнитурного стола WNK 2300 Profi. Стол данного типа позволит значительно сократить ошибки на производстве, связанные с человеческим фактором, и повысить темпы и качество сборки. WNK 2300 дополнительно оснащен автоматическим шуруповертом и механизмом для сверления отверстий под створочную петлю.

Источник: Winkhaus

Меняющие прозрачность стекла теперь и на российском рынке

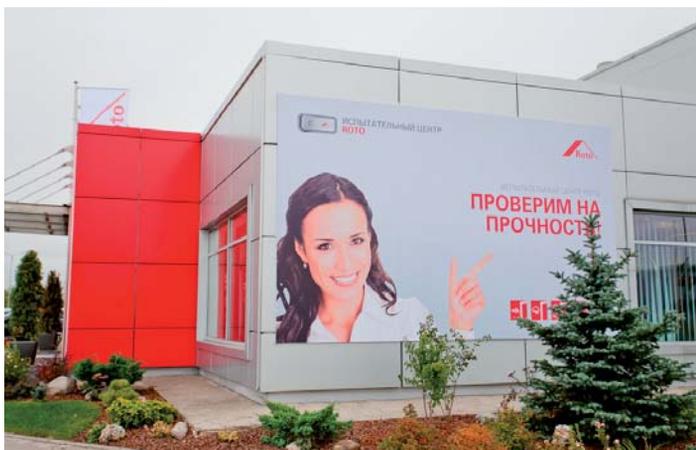
Такое необычное стекло появилось благодаря особой современной технологии, влияющей на светопропускную способность окна. Эта технология позволяет практически мгновенно менять цвет стекла с матового на прозрачный. Результат достигается за счет воздействия электрического тока, и в настоящее время эта функция активно используется в рекламе, торговле и оформлении административных зданий и офисов. Основой для «умного» стекла служат обычные прозрачные стекла, между которыми размещается специальная пленка из жидких кристаллов. При отключенном электричестве кристаллы рассеиваются хаотичным образом по поверхности и не пропускают свет. Но воздействие электрическим током выстраивает кристаллы в определенном порядке. И чем выше напряжение, тем прозрачнее становится поверхность. Регулируя степень воздействия, можно получить даже полупрозрачное стекло. Технология производства стекла, меняющего прозрачность, схожа с технологией изготовления стекла «триплекс», имеющего повышенную прочность и устойчивость к силовым воздействиям извне. Поэтому «умное» стекло так же как и триплекс не рассыпается, если кинуть в окно камень или ударить тяжелым предметом. Стекло, меняющее прозрачность, имеет устойчивость к воздействию ультрафиолета, что в совокупности с повышенной прочностью позволяет ему сохранять свои свойства на протяжении всего срока эксплуатации.

Источник: «Фабрика Окон»



Открытие испытательного центра «РОТО ФРАНК»

25 сентября в городе Ногинске под девизом «Проверим на прочность!» состоялось торжественное открытие испытательного центра компании «РОТО ФРАНК». Новый испытательный центр позволит проверять готовые оконные и дверные конструкции на соответствие заявленным нормам и стандартам качества.



Открытие испытательного центра является логичным следствием принципа Roto «быть ближе к клиенту». Центр «РОТО ФРАНК» откроет новые перспективы для оконных производителей. Проведение совместных испытаний готовой продукции будет способствовать повышению качества выпускаемой в России оконной продукции и укреплению партнерских отношений между участниками рынка.

В период нестабильной ситуации на рынке вложения финансовых ресурсов в подобные проекты считаются излишними. Но на торжественном открытии испытательного центра в своей вступительной речи Маттиас Эберляйн, генеральный директор «РОТО ФРАНК», упомянул историю открытия в 2008 году завода Roto в Ногинске. В то время мировая экономика находилась в состоянии кризиса. Другие участники рынка скептически относились к целесообразности крупных денежных вложений в период кризиса. Они также не верили в то, что предприятию удастся достичь в России европейского уровня качества. Несмотря на все преграды, компания все же инвестировала в увеличение производственных мощностей в виде открытия завода в Ногинске. «РОТО ФРАНК» удалось справиться со всеми трудностями. После 6 лет функционирования завода открытие своего испытательного центра является разумным продолжением развития компании.

Мероприятие, посвященное открытию испытательного центра, посетили почетные гости, среди которых Власова Татьяна

Владимировна, директор центра сертификации оконной и дверной техники, и д-р Экхард Кайль, председатель правления Roto Frank AG. Д-р Кайль отметил, что очень рад присутствовать на этом событии и чувствует себя на российском заводе как дома, невзирая на политическую ситуацию в мире. Он уверен в том, что Roto и Россия нашли друг друга.

Центральным событием мероприятия стал торжественный пуск испытательного стенда. Гостям продемонстрировали в действии современное испытательное оборудование, которое является уникальным в подобной комплектации. В новом центре будут проводиться испытания готовых изделий на влажно- и воздухопроницаемость, долговечность, коррозионную стойкость, а также устойчивость к ветровым нагрузкам в диапазоне температур от -30°C до +60°C.

Компания «РОТО ФРАНК» благодарит партнеров за возможность совместно разделить радость открытия испытательного центра.

ООО «РОТО ФРАНК»

142407, Московская обл., Ногинский р-н,

«Ногинск-Технопарк», д. 20

Тел.: (495) 287-3520

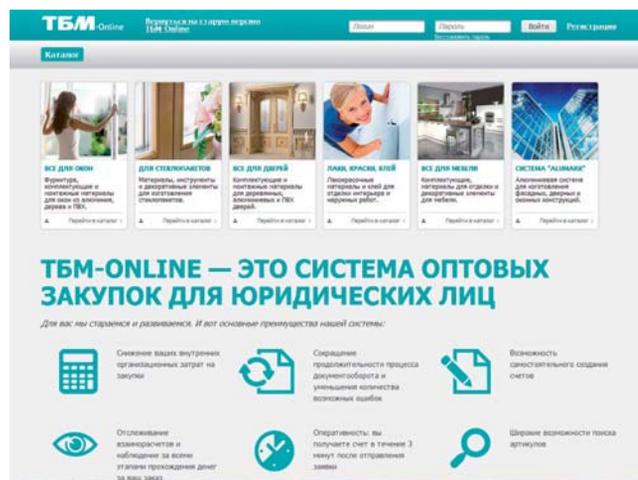
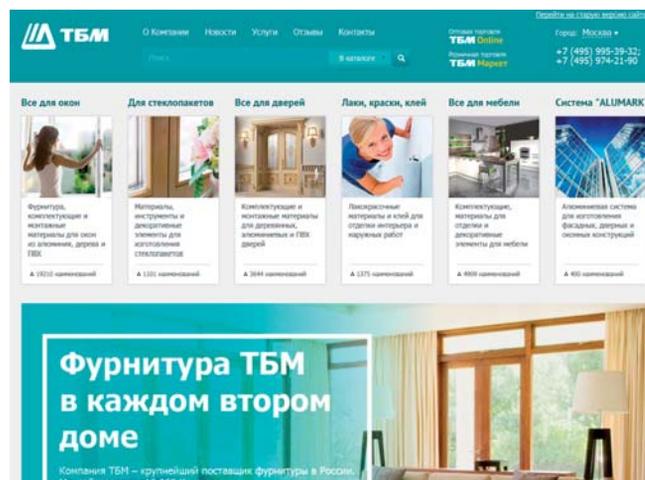
Факс: (495) 287-3521

www.roto.ru



Новый сайт компании ТБМ

ТБМ делает все возможное для удобства своих настоящих и потенциальных клиентов. С учетом новых тенденций в интернет-среде был разработан и запущен новый сайт, отвечающий современным стандартам.



Сайт обладает привлекательным для визуального восприятия дизайном, практичным и понятным пользовательским интерфейсом, отличается функциональностью и наличием всех необходимых сведений. Товарные каталоги выстроены в удобной для клиента форме. На сайте размещена информация о товарных группах и направлениях, с артикулами можно ознакомиться, перейдя по ссылкам на порталы ТБМ-Маркет и ТБМ-Онлайн. На обновленной версии сайта предусмотрена специальная форма обратной связи.

Информационное наполнение сайта позволяет любому посетителю получить четкое представление о предлагаемых услугах

и продукции, ознакомиться с новостями и отзывами постоянных клиентов и узнать о преимуществах сотрудничества с компанией ТБМ.

Для удобства своих настоящих и потенциальных клиентов наряду с новым сайтом была разработана и запущена новая версия ТБМ-Online. Данный ресурс разработан на основе пожеланий пользователей за 7 лет эксплуатации системы.

ТБМ-Online обладает более удобным пользовательским интерфейсом, оснащен легкой для восприятия системой навигации, а новый современный дизайн делает работу с системой приятной.

www.tbm.ru

Итоги летних акций «С Байкалом вместе!»

В августе в бухте Хужир-Нуго на Малом море озера Байкал завершились летние агитационно-творческие акции «С Байкалом вместе!».

Акции направлены на привлечение внимания людей к проблеме скопления мусора на побережье и сохранения природы озера. Основная идея акций — организовать отдыхающих для сбора мусора на побережье озера, собранные мешки мусора являются «входными билетами» на концерт агитбригады. Творческие выступления агитбригад проходили в бухтах Хагдан-Далай, Радость и Куркутская.

В результате проведенных агитационно-творческих акций с побережья озера и у неорганизованных отдыхающих было собрано 20 м³ мусора (160 мешков). Весь мусор вывезен на полигон специализированной компанией «ЭкоБай».

Хочется верить, что тот позитив и энергия, с которыми выступали ребята, надолго останутся в памяти у равнодушных зрителей, которые приняли нашу инициативу и стали участниками акций. Среди зрителей были не только жители Иркутской области, но даже туристы из Краснодарского края.

Удивительно, но каждый раз, когда выступают ребята, а это уже третий год, всегда чистое небо и светит солнце, видимо, это благодарность от Природы за наше желание сохранить чистую воду и природу озера Байкал.



В результате трех проведенных летних акций в бухтах Хагдан-Далай, Куркутская и Хужир-Нуго Малого моря озера Байкал было собрано и вывезено с побережья озера 30 м³ мусора, привлечено более 700 отдыхающих и 11 баз отдыха, распространено 2 000 буклетов «Защитим Байкал вместе!».

Хочется отметить, что с каждым годом становится все больше сознательных отдыхающих, которые бережно относятся к природе Байкала и не оставляют мусор после отдыха на берегах озера. А молодые участники агитбригад понимают, что от них зависит – будут ли чистыми берега озера Байкал через несколько десятков лет.

«Защитим Байкал вместе» – это некоммерческое партнерство, осуществляющее просветительскую и природоохранную деятельность на озере Байкал с целью сохранения уникальной природы озера. Деятельность партнерства осуществляется за счет ежегодных членских и благотворительных взносов. Членами партнерства являются коммерческие организации:



ООО «ТБМ-Байкал» (г. Иркутск), ЗАО «Меллер» (г. Мытищи), ООО «Фурником» (г. Кемерово), En+Group.

«Доброе окошко» – безопасное окно



В начале 2014 г. компания ТБМ в рамках акции «Доброе окошко» объявила о начале акции по замене в детских учреждениях обычных оконных ручек на ручки с замком.

За последние годы количество пластиковых окон в наших домах увеличилось в разы. С одной стороны это хорошо: новые окна – тепло и удобство, но с другой стороны взрослые должны понимать ту опасность, которая кроется в новом окне.

Современные пластиковые окна имеют всего одну ручку, которая очень легко открывается и находится достаточно низко, а если окно снабжено еще и москитной сеткой, то в таком случае оно становится еще более опасным для ребенка. Он подсознательно воспринимает москитную сетку как защитный барьер, опирается на нее и происходит непоправимое.

Ручки с замком Internika для окон из ПВХ и дерева надежны, просты в эксплуатации и имеют ряд неоспоримых преимуществ:

- возможность установки на всех типах ПВХ-окон, независимо от их профиля и фурнитуры;
- установка не требует специальных навыков или вызова мастера;
- являются надежной защитой при взломе снаружи;
- обеспечивают безопасность для детей.

На сегодняшний день сотрудниками региональных подразделений ТБМ была произведена замена оконных ручек в 15 детских учреждениях, и почти каждую неделю к акции присоединяются все новые и новые филиалы ТБМ.

ТБМ приглашает к участию в помощи детским домам производителей и поставщиков комплектующих для производства ПВХ-окон, а также производителей светопрозрачных конструкций в регионах для совместной реализации этого проекта. Если с каждым годом к проекту «Доброе окошко» будут присоединяться все новые и новые участники, то это позволит нам за несколько лет с уверенностью сказать: «Да, теперь в «Добрые окошки» смотрят дети всей страны!».



Тел.: +7 (495) 380-1827
e-mail: okoshko@tbm.ru
www.dobroe-okoshko.ru



Применение карбоната кальция в составе 2К полисульфидных герметиков для стеклопакетов

2К полисульфидные и 2К полиуретановые герметики обычно используют в качестве вторичных герметиков в производстве стеклопакетов. В данной статье основное внимание уделено использованию и качеству минеральных наполнителей в рецептурах полисульфидных герметиков.

Основные требования к 2К полисульфидным герметикам для стеклопакетов

Основными требованиями к герметикам такого типа являются:

- Хорошая адгезия к оконному профилю и уплотнению окна.
- Водо- и химстойкость.
- Гибкость в широком интервале температур.
- Отсутствие помутнения.
- Хорошие механические свойства, высокий предел прочности на разрыв.
- Низкая паро- и влагопроницаемость.
- Сбалансированная скорость экструзии, отсутствие потеков.
- Высокая жизнеспособность, быстрое отверждение.
- Низкая абразивность.

Выполнение этих требований обеспечивается, в основном, связующее. Большое значение также имеют промоторы адгезии и сшивающие агенты. Кроме того, вследствие высокого содержания в рецептуре, важную роль играют наполнители. Хотя на рынке существуют различные 2К полисульфидные герметики, их состав в большинстве одно-типный. Он приведен в табл. 1.

Карбонат кальция. Функциональные минеральные наполнители, предпочтительные для 2К полисульфидных герметиков

Приведенная рецептура содержит около 66% по весу или 42% по объему карбоната кальция. Это среднее содержание наполнителя. На некоторых рынках, в зависимости от требований технических стандартов, содержание наполнителей может быть значительно выше.

Контроль реологических свойств при использовании ультратонкого осажденного карбоната кальция (UFPCC)

UFPCC в основном используют для контроля реологии герметиков, поэтому правильный выбор UFPCC играет важную роль. Очень однородные и очень мелкие частицы карбоната кальция размером менее 100 нм, имеющие площадь поверхности 16 – 21 м²/г (рис. 1), обеспечивают псевдопластичное течение и снижение вязкости при сдвиге. Это имеет значение для работы с герметиком: высокая вязкость при низких скоростях сдвига препятствует образованию потеков, низкая вязкость при высоких скоростях

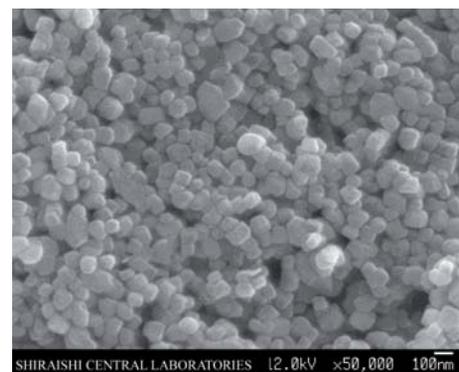


Рис. 1. Nakuenka CCR-S10, SEM-изображение

сдвига обеспечивает простоту применения герметика. При использовании UFPCC после нанесения вязкость быстро возрастает, что является важным свойством при монтаже окон после герметизации. Типичные кривые вязкости приведены на рис. 2. Наибольший эффект снижения вязкости обеспечивает наполнитель Nakuenka CCR-S10, поэтому он является наилучшим видом сырья для получения 2К полисульфидных герметиков¹.

Сырье	Вес (кг)
Компонент А	
Полисульфид	200,0
Пластификатор	140,0
Измельченный карбонат кальция, поверхностно обработанный (GCC)	554,0
Ультратонкий осажденный карбонат кальция (UFPCC)	100,0
Промотор адгезии	6,0
Итого	1000,0
Компонент В	
Отвердитель (диоксид марганца, пластификатор, газовая сажа, ускоритель, необработанный измельченный карбонат кальция (GCC)	90,0

Таблица 1. Типичная рецептура 2К полисульфидного герметика

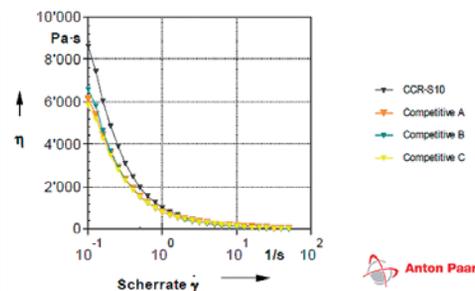


Рис. 2. Вязкость испытываемых герметиков (компонент А) по ротационному вискозиметру Anton Paar Physica MCR 301. По оси X скорость сдвига, 1/с, легенда: CCR-S10, конкурент А, конкурент В, конкурент С

Измельченный карбонат кальция (GCC): больше чем наполнитель

Хотя Nakupenka CCR-S10 используют в основном по экономическим соображениям, правильный выбор наполнителя важен для получения качественного герметика, обладающего хорошими механическими свойствами, быстро отверждающегося и имеющего хорошую прочность и адгезию. Для этих целей обычно выбирают GCC, обработанный стеариновой кислотой. Поверхностная обработка обеспечивает лучший профиль механических свойств и возможность использования максимального количества наполнителя.

GCC получают из природного мела, известняка или мрамора. Все три кристаллические структуры являются CaCO₃ и имеют твердость по шкале Мооса около 3.

Одним из главных критериев при выборе GCC для полисульфидных герметиков является распределение частиц по размерам. Распределение частиц по размерам обычно характеризуется двумя основными параметрами: средним диаметром, так называемым значением d50 (50% частиц больше и 50% частиц меньше этого значения) и значением d98, которое означает, что 98% частиц мельче этого значения. Более грубые частицы могут оказывать существенное влияние на абразивность, особенно при высоком содержании наполнителя. Другой причиной высокой абразивности может быть наличие нерастворимых примесей, например диоксида кремния. На рис. 3 приведены примеры типичного распределения частиц по размерам (мрамор 1).

В табл. 2 приведены свойства типичных видов измельченного карбоната кальция (GCC), которые используются в составе 2К полисульфидных герметиков: мрамора, мела и известняка. Как видно из данной таблицы, значение абразивности по тесту Einlehner для мрамора не выше, чем для мела. Что же касается известняка, значительно больший размер частиц этого материала приводит к более высоким показателям абразивности. Поэтому, учитывая также влияние наполнителя на механические

	Мрамор 1	Мел 1	Мрамор 2	Мел 2	Известняк
Площадь поверхности (по БЭТ), м ² /г	4,2	4,1	3,1	2,4	1,3
Яркость (Ry)	94,7	85,3	93,8	85,3	89,3
Маслоемкость, г/100 г	17	17	12	16	13
Размер частиц (d 50), мкм	2,4	1,5	3,8	2,3	6,5
Предельный размер частиц (d 98), мкм	10	9	18	15	25
Абразивность (по Einlehner), мг	6	9	11	11	14

Таблица 2. Физические свойства карбонатных наполнителей для 2К полисульфидных герметиков

	Мрамор 1	Мел 1	Мрамор 2	Мел 2	Известняк
Скорость экструзии, г/мин (диаметр сопла 3 мм, давление 2 бара)	139	130	135	118	300
Вязкость при различных скоростях вращения через 24 ч после изготовления, Па·с					
η при 0,1 с ⁻¹	7326	6901	7631	6212	3512
η при 1 с ⁻¹	1016	1043	960	923	512
η при 5 с ⁻¹	246	251	194	225	133
η при 10 с ⁻¹	135	143	102	133	82
η при 50 с ⁻¹	36	18	24	27	27

Таблица 3. Реологические свойства 2К полисульфидного герметика (компонент А)

свойства герметика, рекомендуется применять измельченный карбонат кальция со средним размером 1 – 4 мкм. В этом случае абразивность наполнителя не является проблемой.

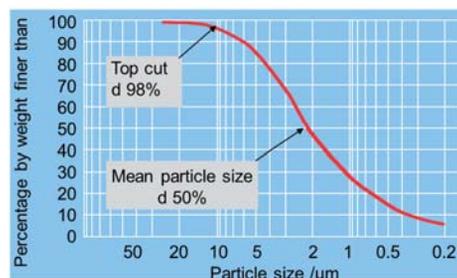


Рис. 3. Типичные распределения размеров частиц GCC (мрамор 1)

По оси Y содержание более мелкой фракции, %

По оси X размер частиц, мкм

На кривой: предельное значение, d98, %; средний размер частиц d50, %

Применение GCC и UFPCC

В табл. 3 показано влияние выбора наполнителя на реологические свойства герметиков. Заданные механические свойства являются сопоставимыми и контролируются различными параметрами. Вид наполнителя не влияет на скорость отверждения. Из

таблицы 3 видно, что различия в реологических свойствах между двумя марками мела и двумя марками мрамора незначительны. В то же время при использовании грубого известняка наблюдается значительно более высокая скорость экструзии герметика и более низкая вязкость при всех скоростях сдвига.

Совместное использование GCC и UFPCC – наилучший выбор для 2К полисульфидных герметиков

Для производства 2К полисульфидных оконных герметиков рекомендуется использовать оба вида наполнителей: высококачественный эффективный UFPCC в комбинации с качественным поверхностно обработанным GCC с размером частиц 1 – 4 мкм.

Этим требованиям могут удовлетворять мел, известняк и мрамор. Контроль сырьевых компонентов и процесса производства является ключевой задачей надежных и технически продвинутых производителей функциональных минералов, которые могут предоставить подробную информацию о наилучшем использовании UFPCC и GCC.

Fritz Lehner, Dennis Werner,
Technical Service & Innovation
Building Materials, Omya
Gabriele Bender, Business Development
Building Materials, Omya

¹Werner D. «Модификация реологических характеристик полисульфидных герметиков с помощью функциональных наполнителей Nakupenka®». Лакокрасочная промышленность. 2011. № 10. С. 31-34.

АО «Омиа Алгол Рус»
Тел.: +7 (495) 786-6330



Почему «АТТИК»?

У каждой компании есть свои преимущества и недостатки. В зависимости от соотношения этих показателей компания работает успешно или не очень.

Компания «АТТИК» на рынке ламинационных услуг более 17 лет и за это время устойчиво заняла лидирующие позиции в своем сегменте.

Что привлекает и удерживает заказчиков?

Одно из основных правил любой успешно развивающейся компании — это максимальное удовлетворение требований своих заказчиков и предоставление большого и разнообразного ассортимента продукции. Такие условия только привлекают заказчиков, а вот удерживает их уже стабильное конечное качество предоставляемой услуги в целом.

«АТТИК» — гибкая и динамично развивающаяся компания, которая соответствует всем запросам и пожеланиям своих заказчиков, постоянно подстраивается под все новые и более жесткие требования, что в свою очередь заставляет проводить совершенствование и автоматизацию существующих процессов внутри подразделения. Это касается не только технических и процедурных

вопросов, но и программного продукта, как основного помощника, совершенствование которого облегчает контроль и помогает управлять производством в целом.

«АТТИК» большое внимание уделяет конечному качеству продукта, что могут подтвердить наши многочисленные заказчики. За последний год количество претензий резко сократилось, что было достигнуто за счет четкой и слаженной работы всего коллектива, использования только проверенных временем материалов, соблюдения технологических регламентов и правильно построенных процедур за контролем конечного качества ламинированной продукции.

Почему «АТТИК»? Наши новинки

Только компания «АТТИК» предоставляет весь спектр ламинационных услуг к окнам из ПВХ-профиля.

Наши конкурентные преимущества:

- Ламинируем к окнам все!
- **НОВИНКА:** ламинируем заглушки к подоконникам и фурнитуре любым цветом

пленкой ПВХ в цвет основной ламинации профиля.

■ **НОВИНКА:** 3D-ламинирование от компании «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.

■ Высокое качество изготовления подтверждается 17-летним опытом ламинирования ПВХ-профиля ведущих производителей.

■ Короткие сроки ламинации (4 – 7 рабочих дней). Срочное изготовление в день обращения.

■ Всегда в наличии на складе весь спектр пленок RENOLIT и Hornschuch, ретуширующие карандаши к ним.

■ Стабильность и надежность, соблюдение сроков исполнения заказов обеспечивает дублирование 4-х линий для ламинирования.

■ Ламинируем сэндвич-панели и подоконники по размерам заказчика (внарезку).

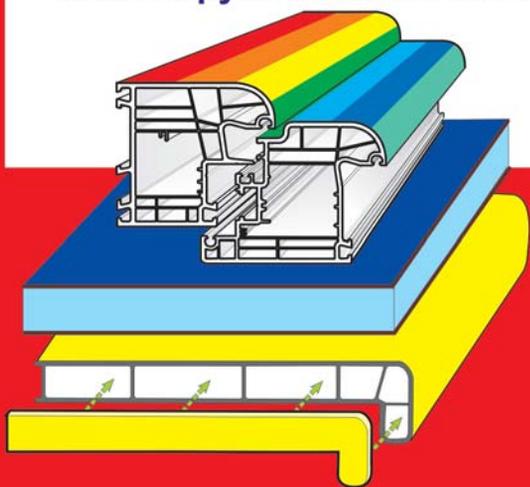
■ **НОВИНКА:** доставка профиля нашим транспортом.

Доставка

ЛАМИНИРОВАНИЕ

ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

Ламинируем к окнам ВСЁ!



Новинки!

- 3D - ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

- Более 70 цветов пленок всегда в наличии
- Ретуширующие карандаши

Доставка профиля нашим транспортом

Сэндвич-панели и подоконники в любой цвет

17-летний опыт ламинирования

Высокий технологический уровень производства

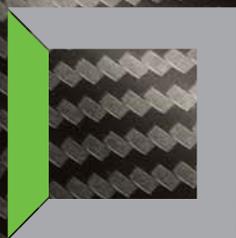
Обеспечение технической поддержки по вопросам переработки ламинированного ПВХ-профиля

Оборудование FUX, MHF GmbH

Московская обл, Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, 649-10-35
www.attik.ru e-mail: laminac@attik.ru

Многообразие
расцветок и
текстур



Пленки для ламинации

Современная технология

Heat Block Function



защищает от экстремальных
температурных воздействий

LG Hausys exterior foil

LG Hausys RUS

г. Москва, 4-й Лесной переулоч, д. 4, БЦ «Лесная Плаза», 8-й этаж
Тел.: +7 (495) 663-3958 • www.lghausys.ru

ООО «ДекорС»

г. Москва ул. Дегунинская, д. 1, корп. 2
Тел.: +7 (499) 487-4375, +7 (905) 521-7171 • lgdecor@bk.ru • www.lgplenki.ru

ООО «ЛДК-Филмс»

Московская обл., Наро-Фоминский р-н, г. Апрелевка, ул. Сентябрьская, д. 12
Тел.: +7 (495) 978-2311, +7 (901) 555-0558 • info@ldk-films.ru • www.ldk-films.ru



Экстру-Тех

Интересное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ

В настоящее время производители предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево, венге), полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон), многоцветны и многофактурны.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений (царапин, сколов);
- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от -80°C до $+130^{\circ}\text{C}$);
- гарантированная долговечность (до 20 лет);
- эстетичный внешний вид окна;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

Оборудование для ламинации

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев: двухкомпонентный клей холодного отверждения (на основе растворителя) или термопластичный клей-расплав (полиуретановый или ЭВА). Двухкомпонентный клей наносится на ламинирующую пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется. По второй технологии клей-расплав в брикетах разогревается в специальном экструдере-плавильнике и через нагревательный шланг подается в плоскощелевую головку, которая автоматически прижимается к пленке и наносит расплавленный клей, либо на вал (так называемое вальцевое нанесение клея).

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости). И в том и в другом случае независимо от типа клея осуществляются подготовительная обработка поверхности профиля (на нее наносится прай-

мер, если того требует технологический процесс) и каширование поверхности профиля пленкой с помощью прижимных роликов.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров: оптимального расположения пленки относительно профиля, качества ламинируемой поверхности профиля и качества нанесения грунта на поверхность профиля, скорости ламинации и степени прижима ламинационных валов.

В случае каширования профилей ПВХ- и бумажными ламинирующими пленками применение той или иной системы нанесения клея на качество ламинации практически не отражается. Поэтому свой выбор можно остановить, например, на станках с системой нанесения двухкомпонентного клея на основе растворителя.



Если же речь идет о приклеивании ПВХ-пленки, листового или рулонного шпона, или меламинового ламинирующего материала к алюминиевому или МДФ-профилям, то здесь предпочтение следует отдавать станкам, работающим на клеях-расплавах, ЭВА-клее или полиолефине.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовый) и шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 60 м/мин.

Турецкая компания Plasmek (входящая в группу компаний Intergrup), расширяя технологические возможности производимого оборудования, разработала ламинирующий станок с использованием на нем двух систем



Новые ламинационные станки в цеху заказчика



LM300 W6P на основе хотмелт

нанесения клея: двухкомпонентного холодного на основе растворителя или ПУР-клея-расплава. Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламини-

ровать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки станок может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.

«Нами разработана система автоматической смены ПВХ-пленки. Эта система позволяет не останавливать процесс ламинирования для замены одного рулона на другой, а непрерывно работать и менять рулоны. Тем самым сокращается время исполнения заказа



Станок для ламинирования с использованием полиуретанового клея-расплава

за и увеличивается скорость производства. Данная система предназначена для ПУР-станков, – рассказывает Наталья Александровна Сологуб, директор ООО «Экстру-Тех». – По умолчанию на всех наших станках устанавливается так называемая система



Система автоматической смены пленки

Модель станка	Способ нанесения клея	Применяемые клеи	Материал-основа	Облицовочные материалы	Примечание
LM-300/1400-W-6/7-F	Ракель	ЭВА-дисперсии	МДФ, ДСП, массивная древесина, ПВХ, металл	Бумага, ПВХ/ПП-пленки, шпон	Скорость 40 – 65 м/мин Макс. ширина профиля 1400 мм Ширина клеенанесения от 2 мм до 1400 мм
LM-300/1400-W-6/7-PUR	Щелевое сопло (дюза)	ПУР- и ЭВА-расплавы	МДФ, ДСП, древесина, ПВХ, металл	Бумага, ПВХ/ПП-пленки, шпон, меламин	Скорость 45 м/мин Макс. ширина профиля 1400 мм Ширина клеенанесения от 2 мм до 1400 мм
LM-300/1250-W-6/7-S	Ракель	Двухкомпонентный клей холодного отверждения (клей на основе растворителя)	МДФ, ПВХ и металл	ПВХ-пленка, бумага	Скорость 25 – 30 м/мин Макс. ширина профиля 1400 мм Ширина клеенанесения от 2 мм до 1400 мм
LM-300/500 F9-ELP (две разные функции у станка)	Система Thermo 300 NM	ЭВА, ПУР-клей	Склеивание и пресование двух деревянных профилей, также для облицовывания профилей из МДФ и массивной древесины	Бумага и шпон (рулонный и листовой). ПВХ (толщиной минимум 0,3 мм с флисом)	Макс. ширина верхней рейки 200 – 400 мм Макс. ширина нижней рейки 300 – 500 мм Макс. высота верхней рейки 10 – 12 мм Макс. ширина пленки 300 – 500 мм Макс. скорость ламинации 30 м/мин
LM-300/1300-F6-SE	Ракель + система Thermo 300 NM	Двухкомпонентный клей холодного отверждения, ЭВА или ПУР-клей	МДФ и массивная древесина	ПВХ-пленка, бумага, шпон с подложкой (листовой или рулонный)	Макс. ширина профиля 300 – 1300 мм Макс. ширина пленки 300 – 1300 мм Макс. скорость ламинации: 0 – 30 м/мин при 50 Гц для ЭВА-клея; 0 – 25 м/мин для двухкомпонентного холодного клея
LM -300/1400 F7-P	Щелевая дюза + бочковой плавильник	ПУР-клеи-расплавы	Профили из ДВП, в том числе МДФ, ДСП, древесные панели	ПВХ-пленка	Макс. ширина панели 1400 мм Макс. ширина пленки 1400 мм Размеры панелей в среднем 1400 x 3000 мм Скорость подачи 20 – 25 м/мин

Ламинационные станки сконструированы таким образом, что в любую машину можно установить дополнительную систему клеенанесения: использовать две, а иногда и три системы

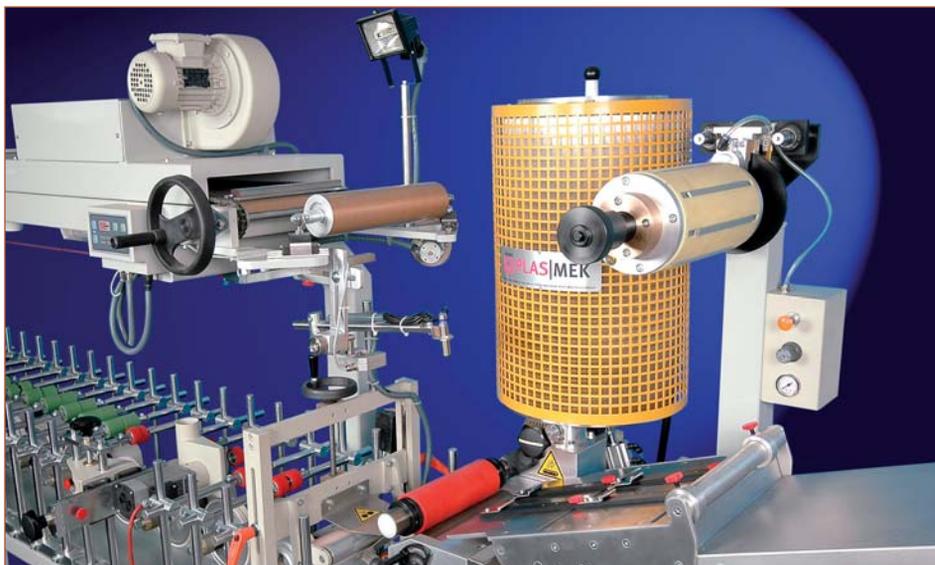
оптического контроля за краем кромки пленки. Эта система отслеживает, насколько правильно укладывается пленка на профиль, и в случае необходимости в автоматическом режиме поправляет направление пленки. Станок могут обслуживать только два человека: один на подаче, а второй на приемке профиля.



Оптика с щелевой головкой-дюзой

Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Компания Plasmek, к примеру, выпустила станки для одновременного двухстороннего ламинирования пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. В установках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей может осуществляться с подачи пленки по бокам, сверху или снизу — решение принимает покупатель в момент размещения заказа на изготовление подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей на таких станках — до 40 м/мин.

Данные установки уже успешно работают в Германии, Турции и в Арабских Эмиратах. Вопрос количества наносимых клея и праймера играет немаловажную роль как в экономическом, так и в технологическом смысле. Отсутствие контроля регулировки и настройки этих сырьевых материалов негативно сказывается на рентабельности самого готового изделия «на выходе». Любой производитель сможет легко подсчитать, сколько денег он сэкономит в месяц, если вместо 80 — 120 г/м² наносимых «на глаз», он будет наносить при точной регулировке и проведенных тестах, например, только 80 — 100 г/м², необходимых для качественного склеивания (это что касается двухкомпонент-



EVA и двухкомпонентная холодная система



LM-300-W-DS-P. Станок для двухсторонней ламинации профилей. Скорость ламинирования до 40 м/мин

ного холодного клея на основе растворителя), и 40 — 60 г/м² для ПУР-клеев. Праймер по технологии должен расходоваться 15 — 20 г/м², а не 60 — 100 г/м², как происходит на многих отечественных предприятиях. Для контроля расхода праймера нашей компанией была разработана система автоматического нанесения и контроля уровня праймера, позволяющая существенно экономить на затратах по его использованию.



Система автоматизированной подачи праймера на станке



Ламинатор на ПУР-клею и EVA для шпона

В последние годы многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновано еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов Sddeutsches Kunststoffzentrum (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге.

В связи с этим, а также с тем, что стоимость двухкомпонентного холодного клея за последние два года практически сравнялась со стои-



Станок с двухсторонней ламинацией профиля и системой быстрой смены пленки

мостью ПУР-клеев (клей-расплав, горячий клей, Hot melt), многие российские заводы также переходят на ПУР-системы. Это вполне возможно сделать, вне зависимости от производителя станка. Только за последний год наша компания провела 15 аналогичных замен на станках разной ширины (от 300 до 1400 мм). При смене систем клеенанесения следует учитывать, что ПУР-система, которая будет устанавливаться на станок, это не просто «щелевая голова + шланг + плавильник», это целая установка, включающая в себя размоточный вал (один либо два, все зависит от технических задач и того, где будет эксплуатироваться ламинаторный станок: в составе экструзионной линии или нет), оптическую систему, нагревательные элементы, плавильник и все необходимые опции к нему, а также то, что меняются электрические соединения в шкафу управления, делается синхронизация ПУР-системы с работой ламинаторной установки и экструзионной линии (если станок используется в составе экструзионной линии).

На представленных ниже фотографиях китайский ламинаторный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУР-систему. Ламинатор работает в составе экструзионной линии.

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется человеческим фактором, а при такой ско-

рости обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса.

Компания «Экстру-Тех/Интергруп» разработала ламинаторный мини-станок, позволяющий ламинировать оконные ПВХ-профили и несложные мебельные и строительные ПВХ-профили шириной до 250 – 270 мм на скорости 8–10 м/мин.

Станок компактен (длина 2,20 м), не требует специальных навыков обслуживающего персонала, работает на основе двухкомпонентного холодного клея. В комплектацию станка входят устройство для нанесения защитной пленки на ламинированный профиль, 50 штук прижимных роликов, промышленные фены для дополнительного разогрева профиля и многое другое. По качеству ламинирования вышеуказанных ПВХ-профилей станок ничем не отличается от своих «старших собратьев». Его по достоинству оценят строительные организации, занимающиеся сборкой оконных конструкций до 25 – 30 окон в рабочую смену, а также крупные компании, которые не желают перенастраивать более мощные ламинаторные станки на такой вид профиля как, например, штапик.

Резюмируя, хочется сказать следующее: при выборе ламинаторного оборудования учитываются в первую очередь типы облицовочных материалов (ПВХ, бумага, шпон), которые будут использоваться, и материал основы (ПВХ, алюминий, МДФ, ДСП, массивная древесина), который



Станок с возможностью использования EVA и PUR для шпона и пленки



Мини-станок для ламинации. Скорость ламинирования до 10 м/мин

планируется кашировать/ламинировать, желаемая скорость ламинации и качество и уровень сервиса, который может оказать компания-поставщик непосредственно в России.

Наталья Сологуб,
генеральный директор ООО «Экстру-Тех»

ООО «Экстру-Тех»
140054, Московская обл., Люберецкий р-н,
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37
(территория комбината «Люберецкие ковры»)
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)
доб. 183 – тел./факс, доб. 184 – тел.
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: njus@rambler.ru
www.extru-tech.ru





Ламинационное оборудование стало доступнее для малого бизнеса

Производитель ламинационных линий UNIMAK, учитывая спрос и пожелания клиентов, представляет ламинационное оборудование, ориентированное на возможности малого бизнеса



Ламинационный станок UNIMAK PW20W4-S

Ламинирующие станки, производимые на заводе UNIMAK, дают возможность ламинировать профили, подоконники, вагонку, наличники, плинтусы и другие изделия из ПВХ, МДФ и алюминия. Ламинирующими материалами могут быть как ПВХ, CPL (меламин) и бумажная пленка, так и рулонный и листовой шпон. В зависимости от материала пленок и покрываемых поверхностей используется тот или иной тип клея, что предопределяет тип клее-наносающей системы станка. В некоторых случаях клей также влияет на скорость работы ламинатора. Поэтому очень важно с самого начала правильно выбрать станок.

Стоит отметить, что компания Unimak не занимается производством плавильных систем, а комплектует высокоскоростные линии плавильными установками одной из ведущих европейских фирм Melton.

Правильный выбор оборудования и комплектующих позволит Вам экономить

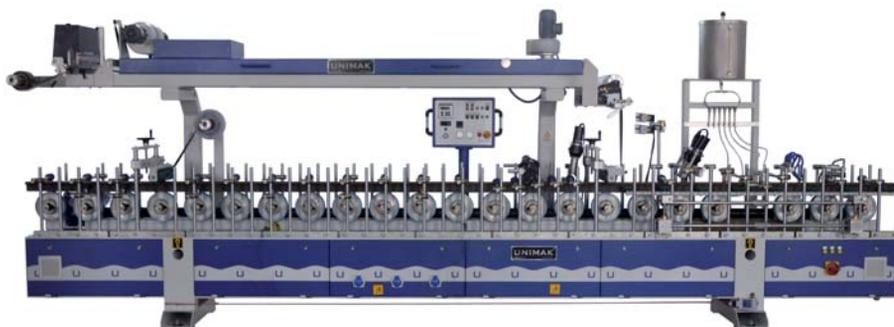
время, избежать брака и уменьшить складские помещения.

Основные виды ламинирующих станков:

■ Экономичный ламинирующий станок для профилей из ПВХ, алюминия с использова-

нием двухкомпонентного клея на основе растворителя (PW20W4-S).

■ Ламинирующий станок для профилей, подоконников и панелей из ПВХ, алюминия и МДФ с использованием двухкомпонентного клея на основе растворителя (PW30W6-S, PW45W5-S, PW55W6-S, PW85W6-S).



Ламинационный станок UNIMAK PW30W6-S

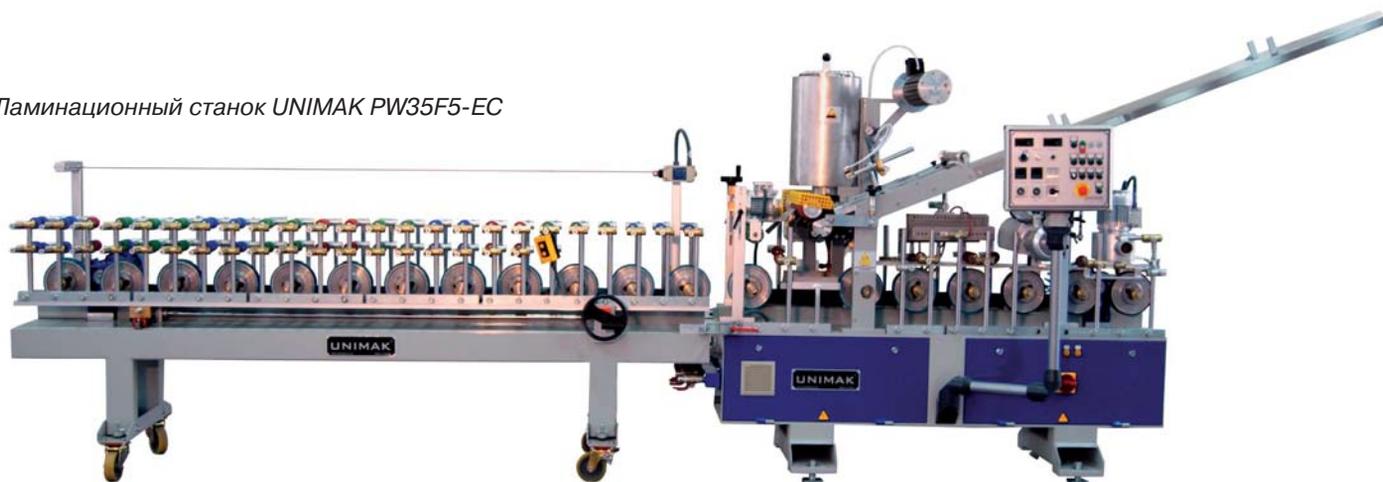
■ Ламинирующий станок для профилей, подоконников и панелей из ПВХ, алюминия и МДФ с использованием однокомпонентного термоплавкого клея (PUR hot melt) (PW35W5-P, PW55W6-P, PW85W6-P, PW110W6-P). Данные станки поставляются вместе с испанской системой плавления фирмы Мелтон.

■ Ламинирующий станок для профилей и панелей из МДФ (ДСП) с использованием однокомпонентного клея (ЭВА hot melt) (PW35F5-EC).



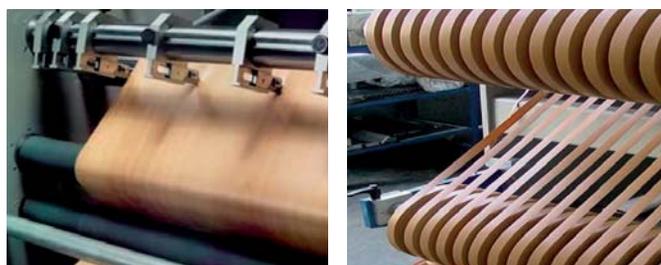
Ламинационный станок UNIMAK PW85W6-P

Ламинационный станок UNIMAK PW35F5-EC



Станки для резки пленок

Производимое заводом UNIMAK оборудование позволяет нарезать пленку из ПВХ, бумаги и CPL (меламин) различной толщины. Основное внимание уделяется обеспечению точной и качественной нарезки, а также легкости и практичности в управлении.



ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru



Кооперация при производстве арочных окон

Сегодня модно говорить о кризисе, подсчитывать проценты прироста или снижения объемов чего-либо. У каждой компании свои методы выживания в трудные времена и эффективные решения для движения к успеху. Мне кажется, один из способов благополучного развития – действовать сообща. Давайте вспомним о таком инструменте развития компаний, как кооперация (от лат. cooperatio – сотрудничество) – форма организации труда, при которой значительное число людей совместно участвует в одном и том же, или разных, но связанных между собой процессах труда.

Основной элемент арочного окна – это выгнутый с заданным радиусом профиль. При его наличии изготовление арочной конструкции можно выполнить силами сборщика на имеющемся оборудовании практически любой производственной оконной компании. Но вот сама гибка потребует организации отдельного участка с покупкой специализированного оборудования. Кто-то скажет: «Плевое дело, купил печь, стол и начал гнуть». Можно и так. Вопрос в том, какие стоят задачи по количеству и качеству изделий. Дополнительное оборудование – это не только разовое вложение средств, но и дополнительные расходы на аренду площади и оплату персонала. Для средних и малых производств, при небольшом количестве выпускаемых арочных окон, появляется проблема простоя оборудования, а с ним и арендованных площадей. Помимо купленного оборудования важна квалификация сотрудника, его умение и навыки в выполнении гибки, следовательно, возникает необходимость обучения персонала. На начальном этапе обучение можно пройти у поставщика оборудования. А если сотрудник уволился? Обучение каждого следующего предполагает новые расходы: как минимум – проезд и проживание. Нужны ли при небольшом объеме арочных окон в производстве такие хлопоты? Выходом, как правило, является заказ арок на стороне. Большинство компаний, оказывающих соответствующую услугу, – оконщики, имеющие участок гибки и выполняющие эту операцию для своего производства, ну и «подрабатывающие» гибкой на сторону. Но дело в том, что один комплект оборудования не решает всего спектра задач, и оконщики, гнущие профиль в основном для себя, зачастую ограничены в своих технических возможностях. Повезет, если могут гнуть вашу профильную систему, но обычно возможности таких компаний невелики, а сервис ос-

тавляет желать лучшего: какие-то профили не гнут, меньше радиуса чем... не гнут, доставки нет, сроки большие...

Как известно, спрос порождает предложение, и ответом на потребность рынка в качественной услуге по гибке стало появление специализированных компаний, для которых производство арок не «подработка», а основной бизнес. Наиболее продвинутые компании имеют в своем арсенале не один, а несколько типов оборудования. Одна из таких компаний – «Радиус». Название говорит само за себя. «Радиус» – это сплоченная команда специалистов, выполняющих свою работу на высокопрофессиональном уровне. На сегодняшний день мы обладаем следующими технологиями:

- «сухая» гибка в печи;
- гибка в глицериновой ванне;
- гибка с помощью прокатного станка.

Зачем такое разнообразие? Каждый метод хорош для своих целей. И именно разные технологии, применяемые нами в процессе гибки профилей, позволяют решать очень широкий спектр задач, от коротких сроков исполнения заказа до минимального радиуса в 150 мм.

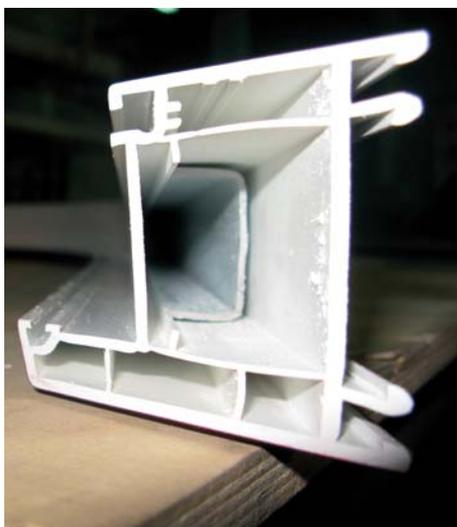
Арки с армированием

Многие оконные компании опасаются работать с арками и неохотно берутся за такие заказы. Причина не только в сложности сборки конструкции, но и в непредсказуемости в вопросе рекламаций. Считается, что сложно достичь достаточной жесткости конструкции из-за отсутствия в арке армирования. Но прогресс не стоит на месте, и сейчас мы готовы выполнить гибку арок со стандартным армированием, применяемым для вашей профильной системы. В результате – хорошая статика для арочной конструкции в целом и минимум рекламаций от потребителя.

Арки из ламинированного профиля

Коснувшись темы арок, нельзя обойти стороной вопрос гибки ламинированного профиля. Общее правило гласит, что к изгибанию можно приступать не ранее чем через 5 дней после ламинации клеем-расплавом, и через 21 день, если для ламинации использовался двухкомпонентный клей. Одна из применяемых нами технологий позволяет приступить к гибке уже через день после ламинации! Куда спешить? Согласен, в этом





вопросе спешка не всегда уместна. Но дополнительное неоспоримое преимущество этого метода состоит в том, что после гибки ламинированный профиль не блесит! Многие, думаю, сейчас поняли, о чем речь. Если мы гнем по стандартной технологии, дуга из ламинированного профиля всегда блестит и отличается от остальных свариваемых частей. В нашем случае отличий нет, и внешний вид готового изделия безупречен.

В рамках одной статьи не рассказать обо всех преимуществах той или иной технологии. Мы постоянно следим за новыми разработками для гибки профилей, тестируем новое оборудование. В арсенале опыта наших специалистов (помимо стандартных рамы и створок) – гибка импостов, нащельников, фальшпереплетов, дверных створок, профилей сложной конфигурации. Мы можем гнуть профиль в любой плоскости.

Возвращаясь к кооперации, хочу сказать: задача нашей компании – предоставлять качественную услугу по изгибанию различных профильных систем, чтобы у наших заказчиков была возможность более эффективно работать над выпуском окон.

Взаимодействуя с клиентами, мы стараемся быть максимально полезными, оказываем консультации по сборке арок, оптимизации размеров изделия, расчету длины заготовок, даем рекомендации по замерам. В процессе нашей деятельности появилась услуга доставки готовых арок на производство заказчика. Следующим шагом было создание склада профильных систем на производстве с возможностью ламинирования в нужный цвет. Благодаря этому отпала необходимость привозить профиль к нам на производство, снизилась вероятность ошибки при распиле профиля на заготовки, исключена возможность повреждений, возникающих при транспортировке, а ламинация профиля выполняется под условия его последующей гибки. В настоящее время у нас в наличии профили систем Rehau, KBE, Deceuninck, Schueco, в даль-



нейшем ассортимент будет пополняться. Для заказчиков из регионов мы закупает профиль у поставщика профильной системы, на которой работает заказчик, если необходимо, ламинируем и производим гибку. Процесс взаимодействия с нашей компанией максимально упрощен. Вы отправляете заявку и получаете с доставкой готовые арки. Но совсем необязательно приобретать профиль у нас, при доставке готовых деталей в адрес вашей компании можно отправить с нашей машиной заготовки на следующую гибку.

Мы можем решить любые поставленные задачи по срокам, количеству и качеству изделий. При отсутствии набора инструмента для гибки мы оперативно его изготавливаем и приступаем к работе в кратчайшие сроки.

Предлагаем индивидуальный подход в ценообразовании и систему скидок на большое количество арок.

Я искренне надеюсь увидеть Вас среди заказчиков компании «Радиус», и сделаю все возможное, чтобы помочь Вам достичь еще более значительных результатов в бизнесе.

*Генеральный директор
компании «Радиус» А. Смирнов*

ООО «Радиус»
141602, Московская обл, г. Клин,
Ленинградское шоссе, 88 км,
строение 2 Б, офис 1
Тел.: (49624) 5-57-36, (916) 345-9545
e-mail: info@bending.pro
www.bending.pro



Интернет-портал журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО» приглашает к сотрудничеству

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО
Интернет-портал для производителей светопрозрачных конструкций

[Каталог компаний](#) [Каталог товаров](#) [Оконный рынок](#) [Полезная информация](#) [Наш журнал](#)

На сегодняшний день в нашем каталоге зарегистрировано **870 компаний** [Вход для клиентов](#)

[Каталог товаров](#)

Поиск товара по названию

[ПВХ-системы \(146\)](#)

- ПВХ-системы оконные (122)
- ПВХ-системы дверные (13)
- ПВХ-системы раздвижные (7)
- ПВХ-системы фасадные (2)
- ПВХ-системы для зимних садов (1)
- Показать все

[Оборудование для ПВХ и алюминия \(70\)](#)

- Пилы для ПВХ- и алюминиевого профиля (24)
- Пилы для резки армирования (3)
- Шуруповерты (1)
- Фрезерование дренажных отверстий (2)
- Копировально-фрезерные станки (3)
- Фрезерование торца импоста (4)
- Сварка ПВХ-профиля (11)

KABAN FA 1050. Сварочно-зачистной центр

[Каталог товаров / Оборудование для ПВХ и алюминия / Сварка ПВХ-профиля / KABAN FA 1050. Сварочно-зачистной центр](#)



KABAN
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ДЛЯ ПВХ И АЛЮМИНИЯ

Производитель **KABAN MAKINA**
Страна производства **Турция**



Количество сварочных голов	16 шт
Вертикальная	+
Мин. размер свариваемых конструкций	450 – 450 мм
Макс. размер свариваемых конструкций	2355 – 2820 мм

Описание:

- Производится одновременная сварка четырех углов ПВХ-профиля под углом 90°
- За время, необходимое для сварки одной рамы, происходит сварка четырех рам
- Возможность одновременной сварки профилей различных типов и размеров

Статьи

[Работать на совесть, исключая недостатки, - простая формула успеха](#)

[Революция в технологии переработки ПВХ-профилей: сваривание профилей рамы и створки без сварного наплава](#)

[Оборудование от компании MURAT: впечатления от стамбульской выставки](#)

ПВХ-системы



каталог профилей ведущих производителей

**Бесплатная регистрация в каталоге компаний и в каталоге товаров,
размещение новостей, объявлений об акциях и распродажах,
вакансии оконного рынка, календарь событий, электронная
версия всех выпусков журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»**

www.winpro.ru

KRAUSS

ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

СИСТЕМЫ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

АРХИТЕКТУРНЫЕ СИСТЕМЫ

ИНТЕРЬЕРНЫЕ СИСТЕМЫ

ЧЕРТЕЖНЫЕ ПРОФИЛИ

ПВХ ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



Производство:

Адрес: 353380, Россия, г. Крымск, ул. Свердлова, 2

Тел.: +7 (86131) 247-77



Alumark 

Серия алюминиевых профилей S44 Alumark

В настоящее время компания ТБМ предлагает своим покупателям строительную архитектурную систему Alumark, включающую фасадную серию F50, «теплую» оконно-дверную серию S70 и «холодную» оконно-дверную серию S50.

Несмотря на некоторую стагнацию в строительной отрасли, происходящую на фоне внешнеполитических событий этого года, за первое полугодие 2014 года по аналогии с 2013 годом (по официальным данным Росстата) темпы строительства жилого фонда увеличились на 30%, а инвестиции в недвижимость выросли на 6%. Оптимистичные перспективы развития строительной отрасли и рыночная потребность в недорогом и качественном продукте инициировали разработку новой серии без термоизолятора: S44.

Данная серия алюминиевых профилей предназначена для остекления балконов и лоджий по перекрытиям с монтажом и остеклением изнутри. С интегрированными раздвижными (типа «проведал») и поворотными створками, возможностью монтажа радиусных фасадов, окон и дверей. Серия разработана на единой конструктивной платформе с оконно-дверными сериями S50 и S70, что дает возможность унификации по угловым соединителям, дополнительным профилям, уплотнителям и метизам.

Из особенностей серии S44 по оконным и дверным конструкциям можно отметить следующие:

- монтажная глубина рамных оконных и дверных профилей 44 мм;
- возможность использования штапика одного типоразмера в раме и оконной створке (см. рис. 1);
- встраивание в несущий каркас из алюминиевых стоек серии раздвижных и поворотных створок с помощью адаптеров;
- возможность изготовления дверной конструкции, встроенной в витраж;
- сопряжение (стык) конструкций по горизонтали скрытым способом;
- установка окон и дверей в стоечно-ригельный фасад серии F50 с помощью универсального адаптера из серии S50.

Для остекления фасадов в серии S44 особенностью является:

- несущая способность стоечных профилей находится в диапазоне $I_x=50,7...I_x=141,3 \text{ см}^4$;

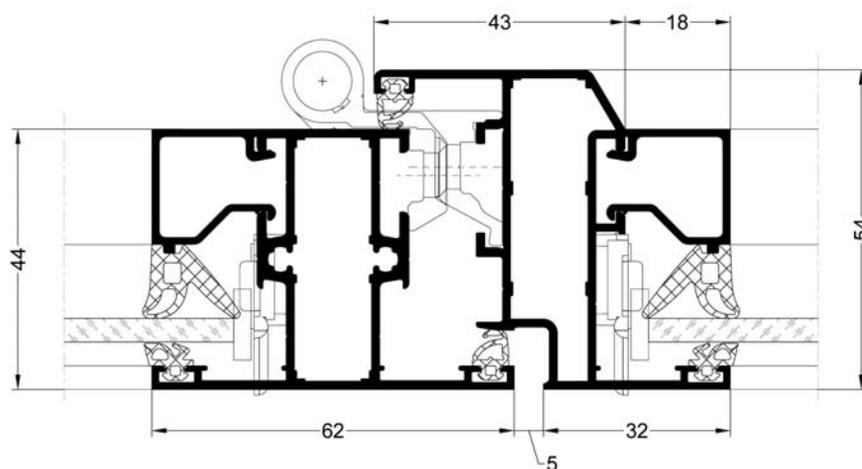


Рисунок 1

- возможность локального подбора стойки по высоте здания в зависимости от требуемого момента инерции;
- встраивание в несущий каркас из алюминиевых стоек, раздвижных и поворотных створок с помощью адаптеров;
- выполнение радиусных фасадов на одной стойке и поворотном адаптере (см. рис. 2);
- возможность установки в местах перекрытий заполнения с наружной стороны конструкции.

Качество готового изделия во многом обеспечивается технологичностью соединений элементов конструкции. Основные возможности соединений в серии S44:

- угловые соединители для сборки конструкций с обжимом или на штифтах;
- в Т-образном соединении рамы и импоста крепление импоста возможно как на саморезах, так и на соединителе («сухаре»);
- фиксация импоста на соединителе осуществляется стандартными метрическими винтами, что актуально в условиях монтажной площадки;
- долговечность конструкций обеспечивается метизами из нержавеющей стали, входящими в комплекты крепления порогов и Т-соединителей.

В маркировке профилей указана принад-

лежность к конструктивной группе, а в маркировке штапиков, уплотнителей, саморезов и др. указан их габаритный размер, что позволяет пользователю легче запомнить и быстро ориентироваться в артикулах системы.

Складская упаковка комплектующих деталей поштучно позволяет сделать оптимальную закупку для небольших партий изготавливаемых конструкций, включая единичные.

В работе открываемых элементов оконных конструкций одну из ключевых функций выполняет фурнитура. В серии S44 используется фурнитура с европазом V02. Мы рекомендуем использовать фурнитуру Giesse, как наиболее надежную. Часто используемые типы открывания створок: поворотное, поворотно-откидное и фрамужное.

Для дверных конструкций с распашным открыванием используются накладные петли с вариантами крепления на пластинах или ввертных анкерах. Последний вариант наиболее технологичен, т. к. повышает скорость сборки в 2 раза, а забывчивым позволяет установить петли в уже собранную раму и створку.

Для запираения створки используется замок с плоским штапиком 3 мм, дорнмасс замка – 30 мм (см. рис. 3).

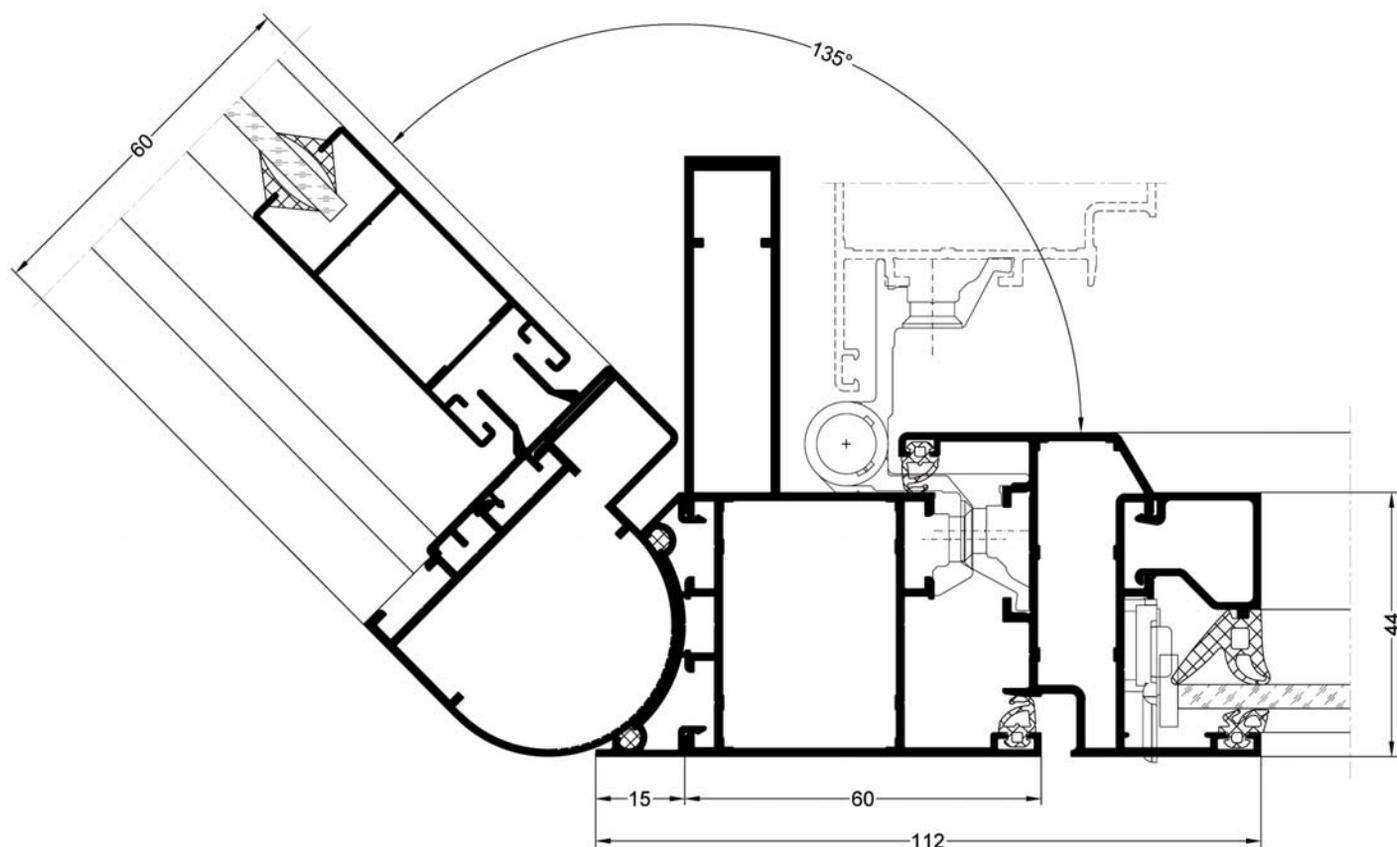


Рисунок 2

Герметичность конструкции достигается использованием эластичных и долговечных уплотнителей, изготавливаемых из EPDM. Уплотнитель притвора со сложной конфигурацией обеспечивает гарантированный контакт рамы и створки и нивелирует неточности в регулировке фурнитуры. Уплотнители заполнения также имеют сложную конфигурацию, что гарантирует плотное прижатие и отсутствие протечек при эксплуатации.

В качестве заполнения в конструкциях из S44 применяется стекло толщиной 4, 6, 8 мм, которое устанавливается на фиксируемые

опоры и расклинивается. Штапик высотой 18 мм позволяет также установить стеклопакеты или глухие панели толщиной 18, 22, 24 мм, что значительно повышает звукоизоляцию готовой конструкции.

В новой серии профилей, так же как и в других сериях AluMark, ценовые показатели приятно сочетаются с технологичностью изготовления конструкций, что особенно важно для компаний, не имеющих опыта работы с алюминием. Минимальный набор технологической оснастки позволяет изготовить конструкции даже небольшим компаниям.

Предлагая новую серию AluMark, компания ТБМ оказывает клиентам полный пакет сервисных услуг:

- комплектацию в минимальные сроки;
- приобретение товаров в системе электронной торговли;
- окраску профиля в цвета RAL (в том числе цветное анодирование и декорирование);
- доставку продукции клиентам;
- предварительные статические и коммерческие расчеты конструкций, а также техническое сопровождение на всех этапах проекта.

Помимо архитектурной системы AluMark компания ТБМ предлагает своим клиентам необходимый перечень качественных монтажных и крепежных материалов, что позволит значительно сократить временные и транспортные издержки.

Для получения информации об алюминиевой системе AluMark, каталогов, чертежей в формате dwg и т. д. посетите сайт www.alumark.tbm.ru или обратитесь к менеджеру ТБМ в Вашем регионе.

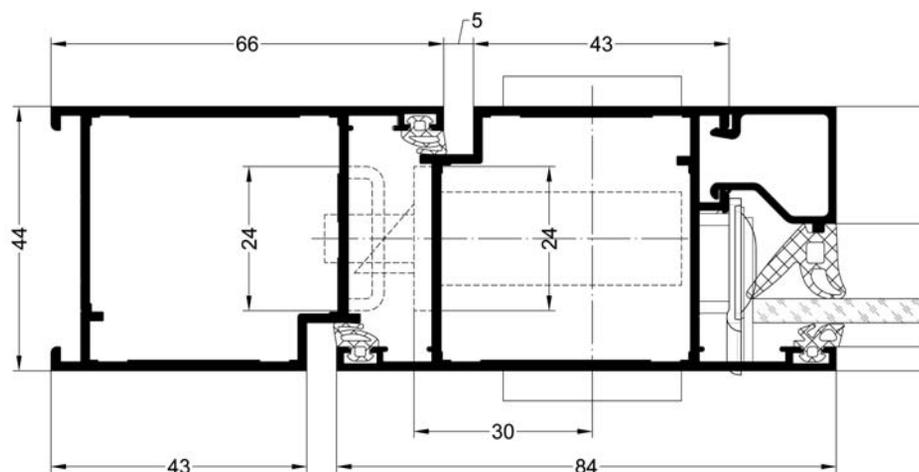


Рисунок 3

Компания ТБМ
141006, Московская обл., г. Мытищи,
Волковское шоссе, вл. 15, стр. 1
Тел.: +7 (495) 974-2189
www.tbm.ru



Окна WINTECH: качество класса А

Окна WINTECH (Винтек) продаются в 80 странах и имеют ряд сертификатов качества: ISO 2001, RAL, ГОСТ РФ. Белоснежные, удобные, теплые, экологичные – все это не новые для потребителя объективные характеристики окон из ПВХ-профиля WINTECH. Окно и профиль – не синонимы. Окно – это сложная конструкция, ее надежность и долговечность во многом зависит не только от свойств собственно профиля. Профиль WINTECH обеспечивает не только долгосрочную эксплуатацию оконной конструкции, но и ряд дополнительных преимуществ для потребителей.



Часто от строителей за последние годы было слышно мнение, «не важно чем, главное – остеклить как можно дешевле». Это понятно, сегодня экономическая ситуация сильно довлеет над качеством оконных конструкций, да и не только...

Однако все чаще в последнее время технические задания на установку оконных конструкций содержат требования к материалам окна. Мы не будем говорить о правомочности такой постановки вопроса, но нас радует, что потребители, а здесь строительные организации выступают в их лице, начинают различать комплектующие по разным критериям. Это могут быть требования к толщине армирования, к классу ПВХ-профиля по толщине стенки, к марке фурнитуры и прочее. На фоне такой тенденции пережитком выглядят требования установки окон со звучными европейскими названиями. Не в укор некоторым производителям будет сказано, но под красивыми пленками за несколько последних лет была выпущена масса откровенно тендерных, объектных профилей. Понятна цель: дать возможность снизить стоимость оконной конструкции и «пройти по ценам в заказе». Но потребительские характеристики окна страдают, и в первую очередь долговечность. Не пресловутые 40 лет, а реальные сроки до продувания.



Isotech 532



Thermotech 742

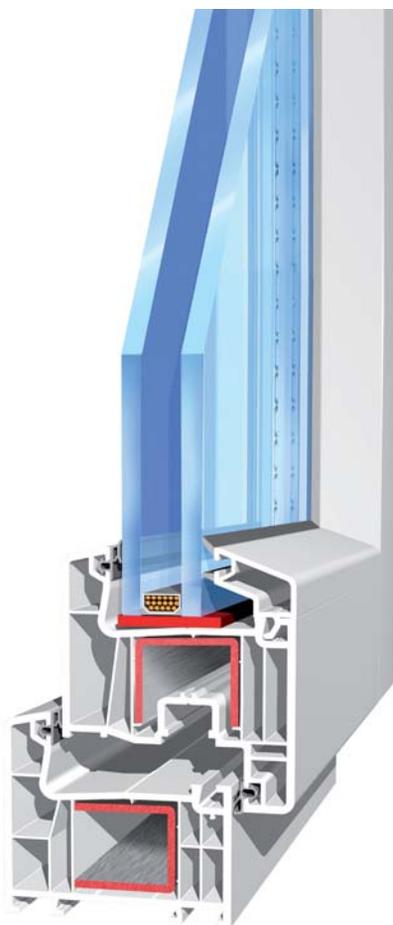
В этой связи хотелось бы напомнить, что в активе компании Wintech многолетний опыт адаптации собственных профильных систем к российским условиям.

Это разработка системы Thermotech 750 с улучшенными теплофизическими характеристиками, выпуск рамы шириной 120 мм к системе Thermotech, а также введение универсального однолепесткового уплотнителя новой формы. И это только заметные вехи.

Все изменения товарного ассортимента позволили Wintech занять достойное место в ряду российских и иностранных компаний-производителей оконного ПВХ-профиля.

И на этом компания не останавливается, в рамках программы экологической безопасности в 2011 году Wintech перешел на бессвинцовую рецептуру. Это не только сделало безопаснее производство и переработку профилей, но и улучшило физико-механические характеристики профильных систем.

Постоянное движение по пути развития технологии производства и усиление контроля качества продукции дает результаты. Продукция Wintech узнаваема на рынке как надежная, стабильная система профилей для оконных конструкций.



Thermotech 752



Poletech W80

Профильные системы Wintech

Система профиля	Количество камер	Ширина профиля, мм	Класс профиля по толщине стенок, ГОСТ 30673	Приведенное сопротивление теплопередаче, Вт*С/м²	Максимальная ширина стеклопакета, мм
Isotech 530	3	58	В	0,65	32
Isotech 532	3	58	А	0,65	32
Termotech 742	4	70	В	0,72	42
Termotech 750	5	70	В	0,83	42
Termotech 752	5	70	А	0,84	42
Poletech W80	6	80	А	0,89	42

ООО «Винтек Пластик»

Производство и центральный склад:
142277, Московская обл., Серпуховский р-н, дер. Васильевское, д. 3 Б
Тел.: (4967) 76-48-20
Факс: (4967) 76-48-28

Московский офис:
142784, Москва, Румянцево дер., Киевское ш., 1
Бизнес-парк Румянцево, оф. 810 Г
Тел.: (495) 646-3545
Факс: (495) 646-3546
info@wintech.ru

Представительства и склады в России:

Представительство в Казани
420111, Республика Татарстан, г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А
Тел.: (987) 297-2755
ildar.fahretdinov@wintech.ru

Представитель в Новосибирске
Тел.: (913) 913-7672
andrey.genkel@wintech.ru

Представитель в Краснодаре
Тел.: (919) 998-6539
vladimir.leon@wintech.ru

Представительство и склад в Нижнем Новгороде
603081, г. Нижний Новгород, ул. Корейская, д. 24, оф. 33
Тел.: (831) 439-69-63
Andrey.timin@wintech.ru

www.wintech.ru



Панорама без границ

MACO RAIL-SYSTEMS — новые решения для подъемно-сдвижных систем

MACO предлагает полный ассортимент фурнитуры высочайшего качества для подъемно-сдвижных систем. В него входят основные механизмы, подвижные каретки, уплотняющие шины и пороги.

Фурнитура приводит в движение системы весом до 400 кг из дерева и деревоалюминия. Революционным решением являются втягивающиеся крюки и ответные планки, не выступающие над краем рамы. Кроме того, наряду с безрамным остеклением глухой части к новейшим решениям относятся очень узкие деревянные профили для широкоформатных створок высотой до 3600 мм и весом до 300 кг.

Основной механизм со стальными крюками

Техника запирания напоминает многозапорные дверные замки. При открытом положении двери и повороте ручки стальные крюки полностью спрятаны внутри механизма в створке. Ни один запорный элемент не выступает и не портит вид конструкции. При запирании двери стальные крюки выходят из механизма и бесконтактно фиксируются в ответных планках, установленных вровень с рамой.

Стальные крюки обеспечивают при этом повышенную механическую взломостойкость.



Доводчик основного механизма

Доводчик снижает силу противодействия и обеспечивает плавное и комфортное управление ручкой. Невидимый снаружи доводчик можно легко доустановить. Управление тяжелыми створками станет гораздо комфортнее.

Многокамерная уплотняющая шина из ПВХ

Каждая из двух противоположных шин содержит в себе одно внешнее ленточное и одно внутреннее трубчатое уплотнение. Ленточное уплотнение защищает от дождя и ветра, трубчатое несет функцию основного уплотнителя. Шина из многокамерного пластикового профиля служит эффективным терморазрывом. Уплотнительная шина может монтироваться на очень узких системах из дерева и деревоалюминия вертикально и горизонтально. Допустимое отклонение размера створки от номинального составляет +/-3 мм.



Порог GFK

Порог с высокой коррозионной и химической стойкостью эффективно защищает от холода и жары. Стекловолокно гарантирует надежную теплоизоляцию узла примыкания в полу. В наличии имеются два одноэлементных порога шириной 180 и 240 мм. Пороги из легкого высокопрочного материала можно расширить под индивидуальный заказ. Наилучшему энергосбережению способствуют вставные и подкладочные профили в качестве дополнительной опции.



Направляющая шина

Верхняя скрытая направляющая шина монтируется в выфрезерованный паз вровень с рамой. Она обеспечивает надежное и легкое движение даже тяжелых подъемно-сдвижных дверей с максимальной площадью остекления. Два варианта исполнения шины — со встроенным или с доводящим амортизатором — обеспечивают повышенный уровень комфорта запирания. При очень большом весе створки они защищают несущую стену, снимая с нее часть нагрузки.

Узкая деревянная рама

Максимальная площадь светового проема и (в зависимости от типа стекла) высокие показатели сопротивления теплопередаче — это очевидные преимущества в плане комфорта и энергобаланса. Благодаря узкой раме потребитель получает интерьер с панорамным окном, контур которого сознательно выполнен в минималистической манере. Подъемно-сдвижная конструкция является элементом дизайна в помещении. Как стандартная подъемно-сдвижная фурнитура, так и основной механизм со стальными крюками монтируются на деревянные и деревоалюминиевые профили створки высотой от 76 мм.



Порог

Отсутствие ступеньки является элегантным решением, соединяющим на одном уровне внешний и внутренний пороги. Порог можно заменить без проблем в любое время. В комбинации с нижней плоской направляющей шиной подъемно-сдвижная конструкция становится удобной для людей в инвалидных колясках.

Безрамное остекление

В дополнение к узкой раме безрамное исполнение глухого остекления является последовательным продолжением концепции широкоформатных оконных конструкций при минимальной толщине рам. Другим убедительным преимуществом данной конструкции является экономия материалов. Нижняя часть створки фиксируется в теплостойкий выравнивающий профиль.

ООО «МАКО ФУРНИТУРА»
Россия, 248033, г. Калуга,
ул. Тульское шоссе, д. 10
Тел./факс: +7 (4842) 715-100
www.maco.ru



Jackloc - универсальный ограничитель
открывания для окон и дверей

“ЦЕНА БЕЗОПАСНОСТИ НЕ ИЗМЕРИМА”

Эксклюзивная **НОВИНКА** в области безопасности!



The Jackloc Company Limited

www.jackloc.ru
sales@jackloc.com

От идеи...

von einer Idee ...



*...до качественной
реализации*

...zur perfekten Ausfuehrung

АСТЭК-МТ
ГРУППА КОМПАНИЙ

Официальный представитель
торговой марки ESSE в России

Московский офис:
142131, Россия, г. Москва,
п. Фабрики им. 1-го Мая,
мкрн. Гора, д. 28, стр. 1
+7 (495) 921-36-80

Крымский офис:
353380, Россия, г. Крымск,
ул. Свердлова, 2
+7 (86131) 247-77



office@astek-mt.ru | www.astek-mt.ru



Инфоклипса INTERNIKA — ИМЯ ВАШЕГО ОКНА

На сегодняшний день на оконном рынке России представлено множество марок различных фурнитур из разных стран мира. Однако, как правило, каждый производитель пытается продвинуть именно свое имя на рынке, не учитывая потребности производителей окон. Особенно это касается сектора среднего и мелкого бизнеса.

Безусловно, известное имя производителя фурнитуры или профиля на начальном этапе может помочь в выходе на рынок, но для развития компании необходимо продвигать собственную марку, чтобы не потеряться на рынке среди одинаковых имен.



Компания ТБМ уже 20 лет работает на рынке комплектующих для ПВХ-окон. Все это время специалисты компании постоянно изучают потребности и требования российских производителей светопрозрачных конструкции к фурнитуре. При большом количестве торговых марок представленной на рынке оконной фурнитуры, многие производители фурнитуры ставят во главу угла продвижение именно собственного бренда, но не бренда произво-

дителя окон и дверей. Рекламные кампании производителей окон построены вокруг известности бренда фурнитуры или профиля, но практически не затрагивают продвижение непосредственно собственной торговой марки. Зачастую в этих компаниях предлагаются специальные опции или сервис, крайне редко востребованные в регионах России. Причем специальные условия, как правило, предлагаются крупным производителям или лидерам рынка, в то время как остальные иг-

роки остаются либо без предложения к развитию вовсе, либо имеют невыгодные условия для проведения рекламной кампании.

Вы можете забыть обо всех этих сложностях, если уже выбрали или собираетесь выбрать фурнитуру INTERNIKA для окон и балконных дверей. Компания ТБМ не только предлагает качественную фурнитуру, созданную специально для российских условий, но и помогает проводить рекламные кампании своим партнерам, прини-



мает участие в кампаниях клиентов, отдавая при этом приоритет в продвижении торговой марки клиента. Помимо оборудования офисов продаж, компания ТБМ предлагает своим клиентам нанесение логотипа переработчика на видимую часть штапика фурнитуры при помощи специального штампа. При применении этой технологии логотип получается бесцветным. Также компания ТБМ предлагает еще один вариант нанесения логотипа: на инфоклипсу. Инфоклипса – деталь фурнитуры INTERNIKA (пластиковая накладочка, надеваемая на блокировщик откидывания), предназначенная для нанесения логотипа переработчика окон при помощи тампопечати. На инфоклипсу можно нанести практически любой логотип, при этом доступны все возможные цвета.

Стоимость такого нанесения невысока, а минимальная партия для заказа составляет от 100 штук, чем могут воспользоваться даже представители малого бизнеса. Логотип производителя окон может присутствовать на всех произведенных им светопрозрачных конструкциях, повышая узнаваемость торговой марки. При желании конечного потребителя инфоклипса может быть легко заменена на обычную накладку блокировщика черного или белого цветов.

Фурнитура INTERNIKA сочетает в себе технические решения, которые хорошо зарекомендовали себя, и обладает следующими характеристиками:

- Специальное инновационное и запатентованное покрытие SilBeag надежно защищает фурнитуру от атмосферных воздействий. Это покрытие разработано с учетом российских климатических особенностей, что гарантирует высокое качество продукции в течение долгих лет и полную защиту от ржавчины.
- Легкую и плавную работу фурнитуры обеспечивают вращающиеся детали конструкции и специальным образом перфорированная поверхность. Это уменьшает нагрузку на фурнитуру в процессе эксплуатации и продлевает срок жизни окна.
- В фурнитуру интегрирована дополнительная защита от захлопывания окна при сильных порывах ветра.
- Широкий диапазон регулировки позволяет исключить влияние на работу окна возможных неточностей в геометрии рамы или створки, допущенных при сварке профиля.
- Наличие дополнительной запорной точки рядом с верхней петлей позволяет осуществлять лучший прижим в верхней части окна.
- Два варианта функции проветривания на выбор.
- Наличие противозлоупотребительного функционала.

Для своих партнеров ТБМ предлагает отдельные программы по повышению эффективности производства – сокращению потерь в процессах, достижению необходимых плановых показателей производительности (без закупки дополнительного дорогостоящего оборудования), сокращению длительности производственного цикла, оптимизации логистических процессов.

В качестве поддержки продаж продукции своих клиентов конечному потребителю ТБМ проводит обучения и семинары для сотрудников пунктов продаж и дилеров производителей, помогает с производством рекламных материалов, участвует в оформлении точек продаж. Для поддержки частных клиентов во многих городах открыты интернет-магазины для отдельных небольших заказов дополнительных деталей.

Компания ТБМ
141006, Московская обл., г. Мытищи,
Волковское шоссе, вл. 15, стр. 1
Тел.: +7 (495) 974-2189
www.tbm.ru

internika



Холод?



Дым?



Шум?



Ветер?



Насекомые?

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ОПУСКАЮЩИЕСЯ ПОРОГИ И СИСТЕМЫ УПЛОТНЕНИЯ



®



www.cce-rus.ru
www.cce.it

Costruzioni Chiusure Ermetiche



Пыль?



Вода?



Огонь?



Травмы?



Пороги?



Автоматические Опускающиеся Пороги

MADE IN ITALY
Costruzioni Chiusure Ermetiche

Деревянные двери Timber Doors

		DROP 20 MAXI ASDROMAX	52 dB Rw	
		CON GUARNIZIONE SFILABILE ASGSF	34 dB Rw	
		TREND ASTD	39 dB Rw	
		CON ALETTE ASAL	44 dB Rw	
		NO AIR WOOD ACNOAW	+3 dB Rw	

Двери из алюминиевого профиля Aluminium Doors

		ACOUSTIC ALU ASACA	50 dB Rw	
		ACOUSTIC ALU CON ALETTE ASACAL	50 dB Rw	
		TREND ASTD	39 dB Rw	
		MEC ASME	39 dB Rw	
		JUNIOR ASOR	39 dB Rw	

Металлические двери Steel Doors

		IPER ASIPER	55 dB Rw	
		DROP 20 MAXI ASDROMAX	51 dB Rw	
		ACOUSTIC ALU ASACA	50 dB Rw	
		CON GUARNIZIONE SFILABILE ASGSF	34 dB Rw	
		TREND ASTD	39 dB Rw	
	NO AIR ACNOA	+3 dB Rw		

Противопожарные двери Fire Rated Doors

		UNIFIRE 30 ASFIRE30	51 dB Rw	
		UNIFIRE 60 ASFIRE60	51 dB Rw	
		MINIFIRE ASMF	34 dB Rw	

Крепление накладного типа Face-fixing

		APPLIQUE ASAPP	39 dB Rw	
		ECOAPPLIQUE ASECO	39 dB Rw	
		ECOBUSH ASECOBR	39 dB Rw	

Двери из ПВХ профиля PVC Doors

		PVC PLUS ASPVCL	51 dB Rw	
		ACOUSTIC ALU ASACA	50 dB Rw	
		TREND ASTD	39 dB Rw	
		CON GUARNIZIONE SFILABILE 12X30 ASGSFI	44 dB Rw	
		NO AIR PVC ACNOAP	+3 dB Rw	

Двери из стекла Glass Doors

		GLASS ASGLA	39 dB Rw	
		GLASS FRAME GLASSFR Доступно для стекла 8, 10 и 12мм. Available for glasses 8, 10 and 12mm thick.	39 dB Rw	
		GLASS TO GLASS GLASSTG Доступно для стекла 10 и 12мм. Available for glasses 10 and 12mm thick.	39 dB Rw	
		GLASS TO FLOOR GLASSFL Доступно для стекла 10 и 12мм. Available for glasses 10 and 12mm thick.	39 dB Rw	
		GLASS BRUSH ASGLABR	39 dB Rw	



Новая противопаниковая ручка Brunelleschi: более двух миллионов циклов

Превосходная функциональность, компактный дизайн и антибактериальная защита – все это новая противопаниковая ручка кнопочного типа от Савио.



Подчеркнуто компактный дизайн новой ручки Brunelleschi от Савио соединяет в себе приятную сдержанность и выдающуюся функциональность.

Сверх нормативов

Намного превышать требования нормативов – это уже стало для Савио фирменным знаком. Ручка Brunelleschi прошла испытания на 200 000 циклов: это максимум, предусмотренный нормой EN 1125:2008. В настоящее время лаборатория SETIM проводит испытания, в ходе которых ручка Brunelleschi официально преодолет 2 миллиона циклов – порог, который она уже неоднократно проходила во время внутренних испытаний.

Функциональный дизайн и удобная геометрия

Небольшие габариты позволяют использовать ручку Brunelleschi даже на раздвижных дверях. Кроме того, ручка спроектирована таким образом, чтобы ее было удобно захватывать на этапе закрывания двери.

Надежность открывания: двойная створка

Плоская защелка выдвигного типа – это единственное решение, полностью устраняющее любое зацепление на фазе открывания при использовании на двух створках. Усилие маневра сведено к минимуму благодаря самосмазывающейся нейлоновой вставке.

Максимальная простота при замене цилиндра

С ручкой Brunelleschi возможно заменить цилиндр, не снимая внутреннюю часть ручки. Это новшество очень полезно для вариантов с использованием мастер-ключа или других специальных решений для персонала. Замена входящего в комплект цилиндра на окончательный выполняется так просто, что может быть сделана даже конечным пользователем.

Антибактериальная безопасность

Надежность ручки Brunelleschi от Савио распространяется даже на гигиену, благодаря антибактериальному покрытию высочай-

шего качества, совершенно необходимому в таких общественных местах, как школы, больницы, офисы.

Стремясь предложить лучшее, что имеется в наличии на сегодняшний день, Савио выбрала BioCote® – международного лидера противомикробных и антибактериальных технологий.

Технология BioCote® на основе ионов серебра внедряется в продукты в виде добавки на фазе производства, а не наносится в виде покрытия после изготовления. Будучи внедренными в продукт, добавки BioCote® обеспечивают полную и непрерывную защиту на все время существования продукта.

У продукта, обработанного по технологии BioCote®, уровень бактерий оказывается меньше на 99%.

Кроме того, антимикробные добавки BioCote®:

- не влияют на внешний вид продуктов;
- никаким образом не сказываются на их функциональности;
- не изнашиваются и не удаляются при мытье;
- не проступают на поверхности обработанных продуктов.

www.savio.it



Задумано на века.



Новая противопаниковая ручка Brunelleschi. Более двух миллионов циклов.

Превышая требования сертификации.

Ручка Brunelleschi прошла испытания на 200.000 циклов (норма EN 1125:2008). В настоящее время в лаборатории института CETIM она проходит испытания, в ходе которых официально преодолеет 2 миллиона циклов – порог, который Brunelleschi уже неоднократно прошла во время внутренних испытаний.

Функциональный и сдержанный дизайн.

Подчеркнуто компактный дизайн новой ручки Brunelleschi соединяет в себе приятную сдержанность и выдающуюся функциональность; небольшие габариты позволяют использовать его даже на раздвижных дверях.

Надежность открывания: двойная створка.

Плоская защелка выдвигного типа: это единственное решение, полностью устраняющее любое зацепление на фазе открывания при использовании на двух створках. Кроме того, усилие маневра сведено к минимуму благодаря самосмазывающейся нейлоновой вставке.

Надежная защита от взлома.

Этому изначально прочному изделию добавлено еще больше надежности: форма защелки лучше защищает от попыток взлома.

Максимальная простота в замене цилиндра.

С ручкой Brunelleschi возможно заменить цилиндр, не снимая внутреннюю часть ручки. Это новшество очень полезно для вариантов с использованием мастер-ключа или других специальных решений для персонала. Замена входящего в комплект цилиндра на окончательный выполняется так просто, что может быть сделана даже конечным пользователем.

Удобная геометрия.

Ручка Brunelleschi спроектирована таким образом, чтобы ее было удобно захватывать на этапе закрытия двери.

savio.it



Противопаниковая ручка
Brunelleschi.
Упор на надежность.

SAVIO
Open mind for closing systems.



Новая поворотно-откидная фурнитура UNI-JET

UNI-JET – это новая универсальная поворотно-откидная фурнитура от GU для пластиковых, деревянных и алюминиевых окон любой формы, отвечающая самым высоким требованиям в отношении дизайна и технического исполнения. Благодаря сочетанию накладной петлевой группы и фурнитурной обвязки внешний вид стал еще привлекательней, монтаж – еще экономичней, а несущая способность фурнитуры – еще выше.



Не фурнитура, а элемент дизайна

Дизайн новой накладной петлевой группы UNI-JET впечатляет закрытой, изящной формой, которая гармонично вписывается в современные оконные рамы. На высококачественной поверхности белого цвета или цвета серебра ferGUard*silber совершенно не заметны винты или штифты, поэтому декоративные накладки не требуются.

Другие цветовые решения доступны под заказ, или их можно реализовать с помощью широкого ассортимента декоративных накладок.

UNI-JET – одна фурнитурная обвязка на все случаи

Фурнитурная обвязка GU комбинируется с любыми петлевыми группами UNI-JET. Эта система универсальна и может применяться в окнах любой формы из пластика, дерева и алюминия с фурнитурным пазом 16 мм. Она не только соответствует высоким техническим и эстетическим требованиям, но и повы-

шает качество изготовления, монтажа и функционирования.

Хорошие перспективы для оконных предприятий

Конструкция новой системы UNI-JET обеспечивает простую и рациональную автоматическую сборку: благодаря тому, что схема сверления не изменилась, все параметры в оборудовании остаются прежними. Кроме того, плоская упаковка, универсальные ножницы и уменьшенное количество деталей экономят место на складе.

Профессионал в тяжелом весе

Новая система UNI-JET способна выдерживать створки весом до 200 кг и высотой до 2800 мм без дополнительных деталей, при этом внешний вид остается без изменений. Легкий ход ручки при открывании и закрывании обеспечивается даже в классе противозломности RC3. Десять лет гарантии – дополнительный фактор уверенности.

Преимущества для оконных предприятий

- Фурнитура UNI-JET подходит для всех материалов и окон любой формы.
- Технология монтажа не изменилась: симметричная схема сверления осталась прежней.
- Допустимый вес створки – до 200 кг: при использовании UNI-JET M 8/1 2 никаких дополнительных деталей, внешний вид не меняется.
- Высокие створки как стандарт: фурнитура рассчитана на створки высотой до 2800 мм.
- Легкий монтаж и регулировка благодаря новому фиксатору оси и гибкой заглушке на петле.
- Оптимизация складских запасов благодаря плоской упаковке, занимающей минимум места.

Внимание: при указании размеров и веса створок просьба соблюдать диаграмму применения GU! Подробная информация на сайте www.g-u.com.

GU Параллельно-сдвижная фурнитура

В 1924 году концерн Gretsch-Unitas GmbH получил патент на параллельно-сдвижную систему открывания окон и дверей. С тех пор, опираясь на опыт и пожелания клиентов, параллельно-сдвижная система постоянно улучшается, в ногу со временем меняется дизайн, повышается надежность, применяются современные материалы, упрощается заказ и установка фурнитуры.

Параллельно-сдвижная фурнитура GU-966/968-150/200 mZ с механическим открыванием

Параллельно-сдвижная фурнитура концерна Gretsch-Unitas GmbH предназначена для открывания окон или дверей путем сдвига створки в сторону. Такая система позволяет открывать проем шириной до двух метров и выдерживает вес створки до 200 кг.

Благодаря встроенным в угловые передачи откидным ножницам очень удобно проветривать помещение, оставив створку в откинута положении. Интегрированные ножницы обеспечивают высокий уровень комфорта и удобства эксплуатации. При повороте ручки верхняя часть створки автоматически открывается или закрывается ножницами равномерно по всей ширине створки. Это особенно удобно для широких створок, на створках шириной от 1850 до 2000 мм устанавливаются дополнительные центральные ножницы.

Принцип управления системой

При повороте ручки в положение «откинута» створка позволяет проветривать помещение и при применении односторонней ручки не дает возможности открыть систему снаружи. При повороте ручки в положение «открыта» створка выходит из плоскости рамы и сдвигается, открывая полностью весь проем. Ручка автоматически возвращается в горизонтальное положение «откинута». Когда створка сдвигается для закрытия, низ створки автоматически захлопывается и фиксируется, поворотом ручки в вертикальное положение «закрыта» створка плотно прижимается к раме по всему периметру.

Противовзломность

В закрытом положении система может иметь различные уровни противовзломности: базовая безопасность, повышенная безопасность, безопасность

согласно стандарту ENV 1627 – WK 2. На нижней угловой передаче существует стопор, который не позволяет приподнять и снять створку в положении «откинута», что является обязательным пассивным элементом противовозломности.

Материалы и профиль

Параллельно-сдвижная система GU предназначена для окон и дверей, изготовленных из дерева, ПВХ или алюминия. Установка фурнитуры не требует специальных профилей или оборудования.

Применение

Для 2- или 4-створчатых систем в сочетании с глухими или открывающимися створками, а также без них, с креплением направляющих профилей на стену.

Ручки

На оконные створки устанавливаются односторонние ручки увеличенной длины с дополнительным фиксатором в положении «открыта». По желанию можно установить одностороннюю ручку с запирающим на ключ. Для дверей применяется двухсторонняя ручка с запирающим от профильного цилиндра.

Ролики и направляющие

Створка имеет две опорные каретки, передняя каретка оснащена упорным механизмом для управления процессом закрывания створки. Каждая из кареток имеет по два опорных ролика. Ролики изготовлены из прочного пластика, это обеспечивает плавное и бесшумное движение по направляющим. Каретки закрыты алюминиевым декоративным профилем с пластиковыми торцевыми заглушками. Нижний рельс и верхний направляющий профиль сделаны из алюминия с анодированием для защиты от коррозии.



Технические характеристики, типы фурнитуры			
Фурнитура, тип	Ширина створки, мм	Высота створки, мм	Макс. вес створки, кг
Дерево и ПВХ			
GU-966/200 mZ	720 – 2000	820 – 2370	до 200
GU-966/150 mZ	720 – 1600	820 – 2370	до 150
Алюминий			
GU-968/200 mZ	740 – 2000	895 – 2400	до 200
GU-968/150 mZ	740 – 1600	895 – 2400	до 150

Антикоррозионная защита



Москва
ООО «ГУ Фурнитура»
e-mail: mail@g-u.ru
+7 (495) 786-2690

Екатеринбург
ООО «ГУФУР»
e-mail: gufur66@mail.ru
+7 (343) 379-4435

Новосибирск
ООО «ГУ ПОЛИКОМ»
e-mail: polycom-nsk@mail.ru
+7 (383) 224-4866

Санкт-Петербург
ООО «ГУТ СПб»
e-mail: guspb@narod.ru
+7 (812) 702-3247

Ростов-на-Дону
ООО «Б.К.С.»
e-mail: rostov@guros.ru
+7 (863) 200-8282

ИМПОРТЕР
ООО «БАУСТОК»
e-mail: baustock@bk.ru
+7 (495) 786-2691

fapim®

Кризис — время для инновационных решений! GaliCube — новая поворотно-откидная система

Проведя «ревизию» собственных существующих систем поворотно-откидного открывания, компания Fapim S.p.A чуть больше года назад приступила к проектированию, а затем и запуску в производство новой такой системы. Решение было принято благодаря или вопреки кризису.

Как известно, в настоящее время Fapim S.p.A имеет три поворотно-откидные системы. Одна рассчитана на 130 кг, вторая — на 90 кг, третья — на 110 кг. Ножницы у первой и второй систем различны, третья система имеет правое и левое исполнение. Такая многовариантность усложняла понимание и, соответственно, подбор необходимых компонентов. На эти моменты указывали наши клиенты. Учитывая их пожелания, используя мировой опыт, компания Fapim S.p.A приступила к реализации новой системы на модульном принципе: «одна система — две весовые характеристики», не забыв при этом о сопряжении с имеющимися артикулами. Название для системы было выбрано GaliCube.

Итак, новая система стала полностью универсальной и может устанавливаться на все типоразмеры европаза. Больше не существует артикулов для правого или левого исполнения, изменение исполнения выполняется быстро и легко. За счет тщательно проработанного дизайна потребитель получит легкий и уверенный монтаж фурнитуры на окне, два типа петель: на 110 кг и на 130 кг, многочисленные регулировки, включая эксклюзивные. Тестирование системы показало ее надежность, что обусловлено применением новых материалов и технических решений. В прежних поворотно-откидных системах Fapim S.p.A представлял всего один шаблон для установки

деталей, в новой системе GaliCube его использование сведено к абсолютному минимуму: выставлению всего одного размера. Это обусловлено тем, что часть деталей имеет в своем конструктиве явно выраженный элемент, являющийся собственно шаблоном.

Как и раньше, новая система поставляется отдельными компонентами в т. н. индустриальной упаковке, но появилась упаковка с укрупненным содержанием компонентов.

Все реализованные в GaliCube технические решения запатентованы. Система протестирована и имеет сертификаты.

А что же с ценой, спросите вы? Ведь не секрет, что все новые разработки неминуемо сопровождаются повышением цен. В системе GaliCube компания Fapim S.p.A смогла достичь оптимального соотношения «цена — качество».

Более подробную техническую и коммерческую информацию можно получить в представительстве компании, или у наших региональных представителей.



Представительство Фапим
ООО «ФАПИМ РУ»

Тел.: +7 (48439) 79-345, +7 (910) 705-2930
E-mail: info@fapimru.ru

Представитель по Москве и МО
Заздравный Александр
Тел.: +7 (916) 311-6480
E-mail: zazdravny.fapim@gmail.com

Представитель по Северо-Западному региону
Фоминых Андрей
Тел.: +7 (921) 797-4207
E-mail: andrey.fapim@gmail.com

Представитель в СФО
Петров Андрей
E-mail: petrov.fapim@gmail.com

www.fapim.it

GALICUBE



Новый инновационный поворотно-откидной механизм для профилей с европазом в двух исполнениях: на **110 кг** и на **130 кг**. Механизм предоставляет 3D-регулировки: горизонтальную, вертикальную и на прижим. Петли могут быть покрашены или анодированы. Петли для второй створки полностью идентичны по своему дизайну с петлями поворотно-откидного механизма.

Farim[®]

Life in evolution



Made in Italy



Система скрытых петель Hahn VL-System от компании Др. Хан

Скрытые петли как архитектурное решение

Компания Др Хан (нем.: Dr. Hahn) предлагает архитекторам скрытые петли для профильных систем из алюминия и стали.

Скрытая петля VL Band AL – широкий спектр применения

Петля Hahn VL Band AL (транслитерация: фау ель банд алю) – это скрытая петля для алюминиевых дверей, входящая в систему скрытых петель «VL» от Хан. О ее инновационности свидетельствуют три европейских патента. Она в равной степени подходит ко всем профильным системам внутреннего и наружного открывания и не требует никаких изменений при монтаже, независимо от право- или левостороннего применения. Так же как и при использовании ее прототипа для стальных дверей обеспечивается 100% открытый дверной проем. Допустимый вес створки при использовании двух петель составляет 120 кг в зависимости от применяемого профиля.

В спецкомплектации скрытая петля для алюминиевых дверей может нести и более тяжелый вес створки, например, при использовании на противопожарных дверях.

Убедительное впечатление производит простота регулировки петли. На установленной двери петля регулируется в четырех направлениях: по горизонтали ± 2 мм и по высоте ± 2 мм.

Благодаря особой геометрии центров вращения никаких проблем, связанных с перекосом замка, ни у одной из испытанных до сих пор комбинаций дверных профилей не возникло.



VL Band AL – скрытая петля для алюминиевых дверей

Учтены также повышенные требования к теплоизоляции: при использовании скрытой петли Hahn VL Band AL не нарушается уплотнитель. А фрезеровочные отверстия, необходимые для монтажа, перекрываются переменным термомостом из пластика.

Петля Hahn VL Band ST – незримое совершенство

Невидимая при закрытых дверях трехзвенная скрытая петля для стальных профилей Hahn VL Band ST (транслитерация: фау ель банд шталь) также входит в систему скрытых петель Хан и особенно популярна среди архитекторов в объектном строительстве. В этой петле сочетаются эстетика, безопасность и долговечность.

Простота при монтаже и настройке

Установка осуществляется заведением петли в раму. Дверная створка затем навешивается и стабильно фиксируется при помощи крепежных винтов. Допустимый вес створки при использовании двух петель составляет 180 кг в зависимости от конструкции профильной системы. Петля VL Band ST от Хан абсолютно не нуждается в обслуживании. Угол открывания петли составляет 105° .

После монтажа петля плавно регулируется в трех направлениях без ослабления крепежных винтов: по горизонтали ± 2 мм и по высоте $+3$ мм.



VL Band ST – скрытая петля для стальных дверей

«Передовой дизайн»

Петля VL Band ST получила признание на конкурсе «Red dot award: product design 2002» за лучший дизайн вскоре после появления на рынке. Этой наградой отмечаются продукты с высоким уровнем креативности. По оценке Дизайнерского центра земли Северный Рейн-Вестфалия (нем.: «Design-Zentrum NRW»), премия за лучший дизайн является «подтверждением особой креативности и качества» и представляет собой признание интенсивной конструкторской работы специалиста в сфере дверной фурнитуры – компании Др. Хан.

Система скрытых петель «VL» от Хан – качество без компромиссов

Как и у других дверных петель компании Др. Хан, корпус и крепеж скрытых петель выполнены из нержавеющей стали и абсолютно не нуждаются в обслуживании.

Предустановка и быстрый монтаж

Скрытые петли поставляются производителям дверей полностью в сборе, что обеспечивает их простой и быстрый монтаж. Монтаж на дверях нужно начинать со створки, после этого корпус петли просто заводится в раму и прикручивается.

Скрытые петли от Хан особенно популярны среди архитекторов, придающих особое значение бескомпромиссной эстетике, долговечности, безопасности и надежности дверных петель.

За более подробной информацией обращайтесь в компанию Dr. Hahn GmbH & Co. KG.

«Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ»

Представительство в РФ

Себастьян Леманн

Тел.: +7 (903) 141-7302

E-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de

www.dr-hahn.ru

Адрес в Германии:

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Trompeterallee 162 - 170

41189 Mönchengladbach

Тел.: +49 (2166) 95-44-28

Факс: +49 (2166) 95-45-79



WALARUS®

WWW.WALARUS.RU

**Качество,
Надежность,
Долговечность!**

WALA Sp. z o.o., Poland
Тел.: +48 (33) 8272390
+48 (691) 803010
sales@walarus.ru
www.walarus.ru

Представитель в России:
Компания Door Komplekt
Тел.: +7 (495) 5087690
Тел.: +7 (495) 6657305
info@doko.ru
www.doko.ru





Always precise **WINKHAUS**

В восторге от инноваций

Winkhaus на международной выставке Security 2014

Прежде всего внимание посетителей стенда компании Winkhaus на выставке Security 2014 в Эссене притягивал, словно магнит, новый экстрафункциональный электронный ключ blueSmart Active. Не меньшее впечатление на гостей мероприятия произвели и другие высокотехнологичные новинки из области электронной и механической систем доступа и образцы безопасных систем многоточечного запирания для окон и дверей. «Качество представленных товаров, как и качество разговоров на выставочном стенде снова превзошли наши самые смелые ожидания», – подводя итоги выставки заметил с удовольствием генеральный директор фирмы Тильман Винкхаус. У кого не было возможности посетить наш стенд, мог следить за ходом событий на площадке Winkhaus по Интернету.

«Ключом blueSmart Active мы открываем новое измерение в мире современного контроля доступа, – констатирует Тильман Винкхаус. – Это подтверждают многочисленные посетители стенда в ожидании введения blueSmart Active на рынок весной 2015 года». Этот новый сверхактивный ключ предоставляет возможность иметь свое собственное энергоснабжение, он может выполнять роль заряжающего устройства или взять на себя

функцию современного контроллера. Это означает, что инновационный умный идентификатор может в полном объеме выполнять совершенно новые функции: открывание и запирание дверных цилиндров, не имеющих своего собственного источника питания, быть удобным в обращении программатором или адаптером повышенной мощности. Winkhaus, как единственный производитель на отраслевом рынке, предлагает, используя эту технологию и совме-



Интересные решения Winkhaus для дверей аварийного и эвакуационного выходов



blueSmart Active от Winkhaus – электронный ключ для дверных цилиндров и программатор

шая активные, пассивные ключи и замочные цилиндры, применять комплексную установку с электронной системой запирания.

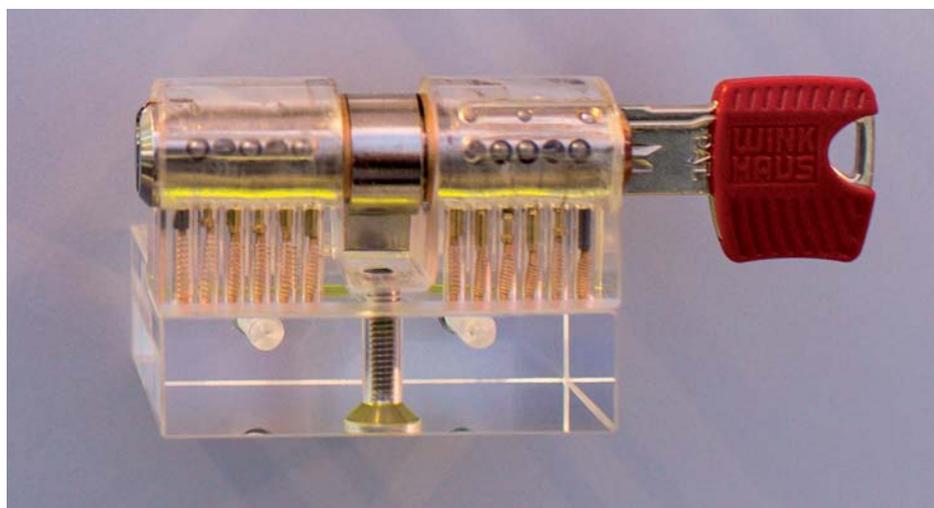
Среди механических технологий безопасности, показанных фирмой Winkhaus, в центре внимания находились цилиндры keyTec RAP и RAP+, предназначенные для организаций и больших объектов промышленного типа. Система RAP заинтересовала гостей выставки тем, что в любое время предоставляет возможность легкого расширения базовой системы запирания и ее перевода на версию keyTec RAP+.

Надежная защита входных дверей

Наряду с запирающими системами внимание посетителей из Германии и представителей международных рынков привлекли также замки-рейки Winkhaus STV с многоточечным запиранием. Особенно популярным выставочным экспонатом в этой области оказался автоматический замок с возможностью подключения электропривода blueMatic EAV3, соединяющий в себе высокий уровень защиты, надежную плотность запирания и удобство пользования. На выставке были представлены и новые замки для дверей аварийного и эвакуационного выходов.

Умная фурнитура для окон

Безопасность в области фурнитурных систем для Winkhaus – приоритетная тема. На Security компания презентовала новую ли-



Цилиндр keyTec RAP+, предназначенный для больших промышленных объектов

нию умной фурнитуры activPilot Comfort для эффективного проветривания помещений и activPilot Control с новым способом управления окнами.

Комплексные решения для клиента

Кроме многих инновационных продуктов фирма Winkhaus предложила в Эссене образец прогрессивных комплексных решений, сориентированных на потребности клиентов. Диапазон их применения охватывает как программное, так и техническое обеспечение заинтересованных. Это специальные предложения Winkhaus, рассчитанные на

активное и взаимовыгодное сотрудничество с целевыми группами, существенно облегчающее функционирование предприятия, работающего в сфере сервисного обслуживания и менеджмента услуг.

Представительство Winkhaus в РФ
141707, Московская обл., г. Долгопрудный,
проспект Пацаева, д. 7, корп. 1
Тел.: +7 (495) 722-0470
e-mail: winkhaus@ru.winkhaus.pl
www.winkhaus.com.ru
www.винкхаус.рф



Hauteau GmbH – новый партнер компании Пенмак Рус

Компания Hauteau GmbH из Хельпсена, специалист по фурнитурной технике и автоматизации зданий, представляет новый тип фурнитуры «HAUTAU ATRIUM SP® komfort», с которой проветривание осуществляется одновременно просто и надежно.

Так просто управляется

«Два отличия новой фурнитуры: комфортное управление благодаря автоматическому втягиванию в закрытое положение даже тяжелых створок оконных и дверных конструкций, а также специально разработанное противозломное микропроветривание, которое заботится об улучшении качества жилого и рабочего климата в помещении, предотвращает образование плесени и дополнительно приносит большую безопасность в собственные 4 стены», – рассказывает Петра Хаутау.

После четырех лет разработок пришло время: новая параллельно-сдвижная отставная фурнитура соответствует запросам рынка и будет успешно поставляться.

Формула успеха: все преимущества обыкновенных сдвижных фурнитурных систем + новые конструкторские решения инженеров Hauteau = неповторимое удобство для пользователя и возможность использования на всех типах стандартных профилей, что делает новый продукт настоящим полифункциональным устройством.



Здоровая и комфортная вентиляция

Только одним поворотом ручки новая параллельно-сдвижная отставная фурнитура открывает, запирает и приводит в положение сдвига, при этом происходит сохранение израсходованной энергии. Благодаря этой сохраненной силе и выполняется автоматическое втягивание створки в закрытое положение в рамный проем – просто и интуитивно, похоже на сдвижную дверь современного малогабаритного автобуса. Встроенные амортизаторы заботятся о том, чтобы это происходило мягко и почти бес-



шумно. Благодаря надежности и простому управлению фурнитура идеально подходит для помещений с часто меняющимися пользователями, например, отелей. Частные или общественные здания, при реконструкции или в новостройках, любой тип профиля: дерево, ПВХ или алюминий – почти во всех областях современной архитектуры новая фурнитура HAUTAU применима без проблем.

Надежность и безопасность

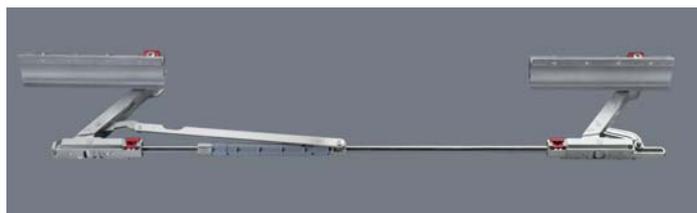
Наряду с комфортным микроклиматом в помещении фурнитура обеспечивает безопасность; поворот ручки на 180° из закрытого положения отставляет створку параллельно раме на 6 мм. Этим микропроветриванием по периметру, исключая сквозняк, осуществляется оптимальное, равномерное и естественное проветривание, которое предотвращает образование плесневого грибка. При этом сохраняется противозломность: в отставном положении створка остается надежно запертой.

«Микропроветривание невидимо снаружи», – так описывает преимущества системы госпожа Хаутау.

Больше информации представлено на сайте www.HAUTAU.de.



ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru



ООО «ПЕНМАК РУС» - официальный дистрибьютор на юге России



GEVISS[®]

www.geviss.ru

+7 (863) 203-7709

Безопасность

Постоянство

Изящество

GEVISS



О проверке качества

В одной из предыдущих статей мы поднимали тему качества, рассказывали о возможном несоответствии заявленных характеристик товара реальным показателям серийной продукции и высказали ряд претензий к существующей системе сертификации этой продукции (см. статью «Странности системы добровольной сертификации промышленного производства», «Оконное производство», выпуск №39, или www.sazi.ru/articles/173).

Мы уже не раз говорили о необходимых изменениях и реформировании системы проверки. И вот, как один из шагов по продвижению нашей позиции в жизнь, в мае этого года был введен в действие стандарт организации «Подтверждение качества серийно выпускаемой продукции».

Используя новый стандарт, наша компания сделала проверку качества более прозрачной и понятной для потребителя. Каждый шаг контроля четко регламентирован и основан на знании организации производства и попытке обойти известные нам слабые стороны общепринятой системы сертификации.

Адресован этот стандарт, в конечном счете, клиентам: будь то перепродавцы, строительные компании, использующие наши материалы, или частные лица. Создав этот стандарт, среди всего прочего мы обеспечиваем потребителя гарантированной возможностью получить возмещение в случае возникновения проблем с нашим товаром.

Ниже приведены некоторые решения и сделана попытка объяснить их значение.

Введен термин «технический показатель идентичности» (ТПИ).

Это не переименование стандартного термина «показатели при приемо-сдаточных испытаниях», а именно качественно другой подход. Согласно определению ГОСТ 16504-81 (Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения), приемо-сдаточные испытания — это контрольные испытания продукции при приемочном контроле. И только! Разница здесь в том, что ТПИ обеспечивает контроль над идентичностью результатов серийного производства. Выполнение требований по ТПИ устанавливает связь конкретного товара с сертифицированной пар-

тией и подтверждает соответствие технических показателей качества между ними при условии изготовления по одному и тому же техническому регламенту на одном и том же оборудовании из одного и того же сырья.

Все характеристики продукции проверяются на образцах из серийных партий, отобранных представителями независимых и компетентных сертификационных центров с обязательной документальной фиксацией этого факта.

Это позволяет нам утверждать, что ни одно из полученных в ходе сертификации значений параметров продукта не могло быть создано специально под проверку.

Обязательным является свободный доступ к техническим условиям, сертификату соответствия и протоколам сертификационных испытаний на серийную продукцию. Обязательным также является сопровождение всей продукции документацией, содержащей основные характеристики и показатели идентичности партии.

Это дает возможность потребителю сделать выводы о качестве полученного товара, сверив значения, указанные в технических условиях, с данными паспорта на конкретную партию и с данными, полученными в результате сертификационных испытаний (в нашем случае паспорт качества переименован в сертификат качества партии продукции).

К оценке производства добавлен контроль сертификационного центра за постоянством процесса, обеспечивающий одни и те же условия производства товаров.

Невозможность изменить производство без уведомления проверяющей организации — еще одно необходимое условие, обеспечивающее распространение результатов сертификационных испытаний на серийно произведенную продукцию. Мы го-

ворим: «Они были произведены одинаково, и за этим следим не только мы!».

Еще одно решение: предусмотрена экспертиза технических условий на соответствие ожиданиям потребителей.

В статье, упомянутой в начале данного текста, есть мысль о необходимости доказательства существования корреляции между характеристиками товара, указанными в технических условиях, и его свойствами, необходимыми потребителю. В нашей стране у производителей есть возможность проверять качество своих товаров по показателям, не имеющим никакого отношения к их назначению. Для исключения таких ситуаций с нашей продукцией мы обращаемся к разработчикам международных и российских стандартов на продукцию, компетентным специалистам в области строительных материалов и непосредственно к клиентам с целью оценки наших документов на предмет полноты требуемых свойств и их соотношения с ожиданиями потребителей.

В заключение важное замечание — данный стандарт качества можно применить не только к продукции нашей компании, но и к любому другому серийно производимому товару. Предлагаем нашим клиентам с такими же критериями проверки подойти к продукции других компаний. Мы думаем, что вы увидите соответствующую реакцию и истинное положение дел.

С полным текстом стандарта можно ознакомиться на www.sazi.ru/quality_verification

Дмитрий Неклюдов, компания «САЗИ»

Компания «САЗИ»
140002, Московская обл.,
г. Люберцы, ул. Красная, д. 1
Тел.: +7 (495) 221-8765, 740-4727
www.sazi.ru





Зимние пены TYTAN Professional

В новом зимнем сезоне Группа компаний Selena готова представить линейку зимних пен с улучшенными рецептурами, позволяющими повысить стабильность технических характеристик в требуемом диапазоне температур, чтобы обеспечить качественную и комфортную работу с монтажными пенами TYTAN в зимний период.

TYTAN Professional 65

Профессиональная полиуретановая пена TYTAN Professional 65 произведена на основе улучшенной формулы, которая позволяет ей работать при температуре воздуха до -20°C . Причем температура баллона может быть только $+5^{\circ}\text{C}$, что очень важно, так как нет необходимости заранее нагревать баллон и поддерживать его в нагретом состоянии на протяжении всей работы при минусовой температуре. Зимняя пена TYTAN Professional 65 отлично выходит из баллона, сохраняя свою структуру, не стекает с поверхности, имеет очень короткий период хрупкости (который проходит при низких температурах) и хорошую сцепляемость с краями рабочей поверхности.

Преимуществами улучшенной зимней пены TYTAN Professional 65 являются не только высокопроизводительный выход и возможность работы в зимний период времени, но и повышенное первичное расширение пены, что позволяет оптимально заполнить зазоры средней ширины в один прием нанесения. Вторичное же расширение полиуретановой пены в новой формуле существенно снижено, что при правильном использова-

нии практически исключает вероятность деформаций в конструкциях и уменьшает количество срезанных излишков пены после полимеризации. Кроме того, низкое вторичное расширение повышает термо- и звукоизоляционные свойства (уровень звукоизоляции до 61 дБ).

Зимой при отрицательной температуре и пониженной влажности воздуха замедляется течение химических реакций. Такие условия уменьшают объем пены, замедляют время ее застывания, и весь процесс расширения пены тормозится. При низких температурах полиуретановая пена проходит период хрупкости, в это время любое механическое воздействие приводит к растрескиванию ее оболочки и потере всех качеств. В дальнейшем пена может просто рассыпаться. Улучшенная формула Tytan Professional 65 сокращает время застывания при минусовых температурах до минимума.

Для особенно требовательных к вторичному и контролируемому расширению пен Группа компаний Selena представляет «умную» зимнюю пену с улучшенной формулой: TYTAN Professional LOW EXPANSION 60.

TYTAN Professional LOW EXPANSION 60

Профессиональная зимняя пена с низким и быстрым расширением и выходом до 55 литров. Низкое расширение уменьшает избыток пены, а быстрое расширение ускоряет процесс отверждения и время работы. Вторичное расширение ниже до 60% по сравнению с аналогами.

Это дополнительное преимущество, работа с такой пеной более безопасна, нет риска деформации оконных рам, дверей, откосов, изготовленных из ПВХ экструзионных и сэндвич-панелей, а равномерный рост гарантирует полное заполнение узких щелей с одного приема нанесения. С зимней пеной TYTAN Professional Low Expansion можно работать при температуре воздуха до -10°C и при холодном баллоне (температура баллона от $+5^{\circ}\text{C}$).

Для сторонников стандартной пистолетной пены, производительностью до 45 литров, Группа компаний Selena предлагает улучшенную зимнюю пену Tytan Professional GUN.

Tytan Professional GUN зимняя

Позволяет профессионально выполнить работу в зимний период. Новые технические характеристики данной монтажной пены дадут больший комфорт и удобство при работе. Увеличенный первоначальный выход, отсутствие падения давления при выпуске пены из баллона, контролируемое вторичное расширение, равномерная структура, слабая усадка пены после полной полимеризации наряду с интересной ценой приятно удивят как профессионалов, работающих с данным продуктом не один зимний сезон, так и любителей.

Tytan Professional STD

Зимняя монтажная пена Tytan Professional STD с выходом до 42 литров идеально подходит для заполнения широких швов, а также для использования в каркасном строительстве. Она работает в зимний период при температуре воздуха до -10°C и при температуре баллона от $+15^{\circ}\text{C}$. В отличие от аналогов на рынке бытовых монтажных пен Tytan Professional STD имеет стабильную структуру и очень низкую усадку (менее 5%), не стекает с вертикальных поверхностей при минусовых температурах и быстро полимеризуется.

У всех пен Tytan Professional есть сертификат O_2 шведского Института SP Provnng Forskning, что подтверждает отсутствие вредных испарений MDI во время применения. Также пены классифицированы по самому высокому классу M1 для строительных материалов строительным информационным фондом RTS в Финляндии, который означает, что пена после отверждения не имеет запаха и не выделяет в воздух летучие вещества, формальдегиды, аммиак и MDI. Группа компаний Selena заботится о комфорте, качестве и безопасности использования производимой продукции своими потребителями.



ООО «Селена Восток»

Россия, г. Москва

Тел./факс: +7 (495) 786-4855

www.selenavostok.ru

www.tytan-professional.ru



НАДЕЖНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

EUROWINDOW

Система комплексного оконного и дверного монтажа



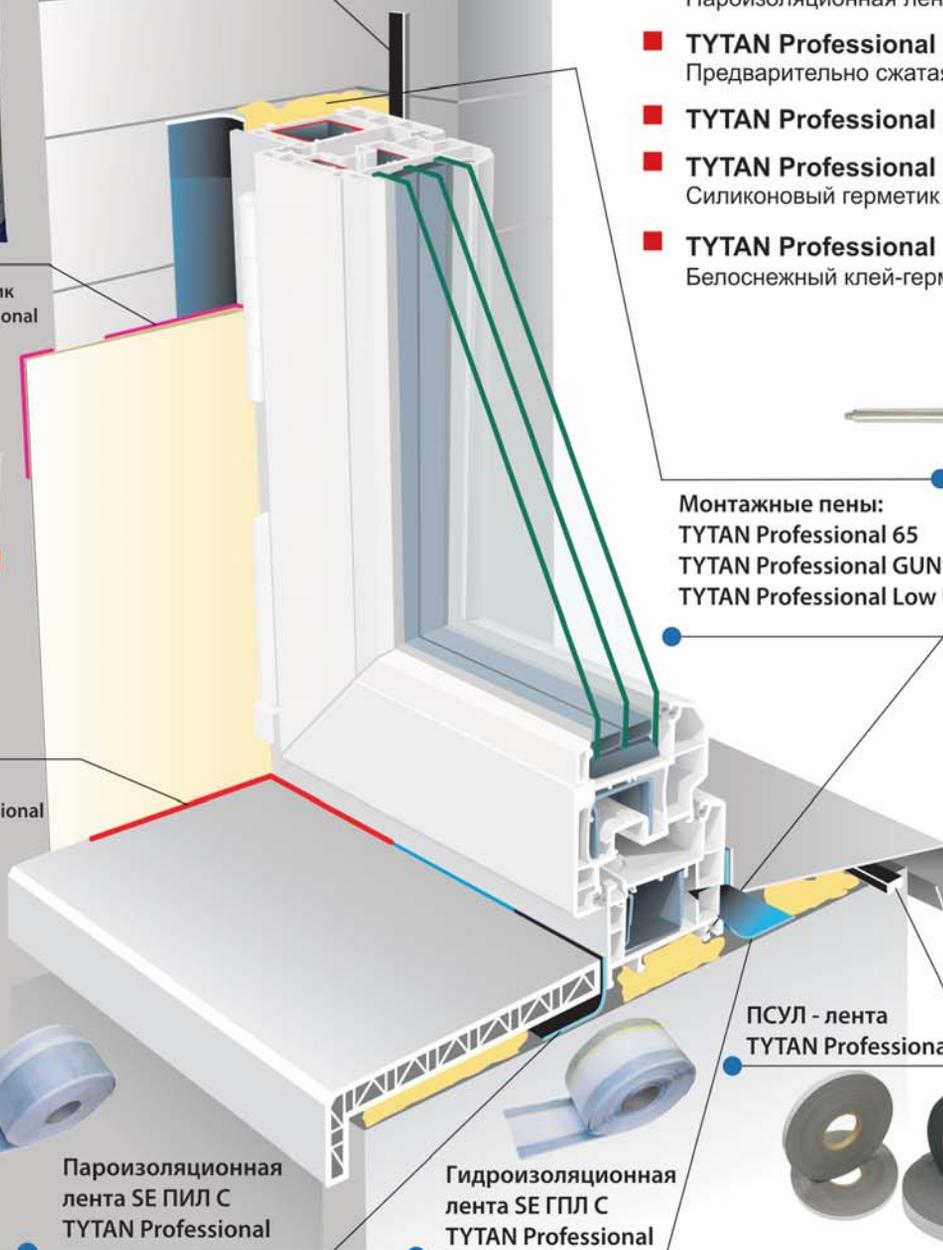
ПСУЛ - лента
TYTAN Professional



Клей - герметик
TYTAN Professional
для окон ПВХ



Герметик
TYTAN Professional
Neutral Pro



Монтажные пены:
TYTAN Professional 65
TYTAN Professional GUN
TYTAN Professional Low Ex

ПСУЛ - лента
TYTAN Professional

Пароизоляционная
лента SE ПИЛ С
TYTAN Professional

Гидроизоляционная
лента SE ГПЛ С
TYTAN Professional

- **TYTAN Professional 65**
Профессиональная пена с высоким выходом
- **TYTAN Professional Low Expansion**
Профессиональная пена с низким вторичным расширением
- **TYTAN Professional EuroWindow ГПЛ**
Гидроизоляционная паропроницаемая лента
- **TYTAN Professional EuroWindow ПИЛ**
Пароизоляционная лента
- **TYTAN Professional EuroWindow ПСУЛ**
Предварительно сжатая уплотненная лента
- **TYTAN Professional EuroWindow Крепеж для окон**
- **TYTAN Professional Neutral PRO**
Силиконовый герметик
- **TYTAN Professional Клей-герметик для окон ПВХ**
Белоснежный клей-герметик для пластика ПВХ





Стройполимер

Рязанский завод строительных материалов и красок

Грунтовочный состав ГСР: долговечно, легко и надежно в любую погоду!

Завод строительных материалов и красок ООО «Стройполимер» уже на протяжении нескольких лет производит для российского рынка качественный нетвердеющий герметик «Липлент», обладающий необходимой адгезионной прочностью к изделиям из ПВХ, бетону, дереву и другим материалам. ООО «Стройполимер» производит грунтовочный состав ГСР (праймер), который решает проблему установки лент в условиях зимнего монтажа окон.



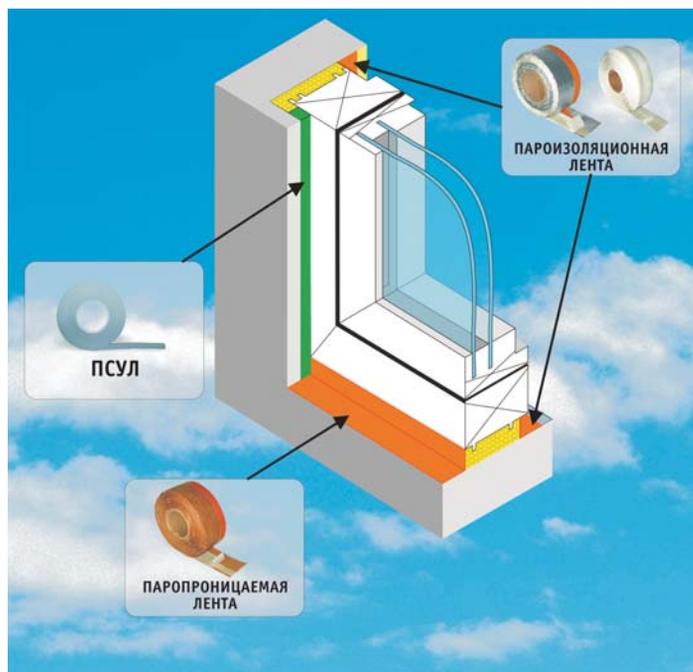
Выбирая праймер, вы, конечно же, обращаете внимание на ряд факторов: его работоспособность при минусовых и высоких плюсовых температурах, удобство применения при нанесении. Но далеко не каждый продукт (а строительный рынок предлагает множество наименований) обладает этими качествами. Зато все необходимые свойства есть у грунтовочного состава ГСР. Вы не найдете более подходящего материала для работы, особенно в зимнее время, когда так важно улучшение сцепления ленточных герметиков и мастик с поверхностями. А ГСР способствует монтажу лент при минусовых температурах!

Однокомпонентный грунтовочный состав ГСР — это смесь на основе синтетических каучуков и органических растворителей. Почему вам нужна именно эта грунтовка? ГСР подходит для грунтования бетонных, асбестоцементных, металлических и ряда прочих поверхностей любых конструкций во всех областях строительства. Вы можете использовать его как праймер под ленты при монтаже оконных блоков.

Существует немало примеров применения праймера ГСР зимой. Специалисты описывают случай монтажа окон зимой с

лентами Липлент, в мороз. Приклеенные на только что прогрунтованную праймером поверхность ленты уже невозможно было оторвать от оконного проема, они моментально пристали к бетонной поверхности. Еще один пример использования ГСР: заделывание межпанельных швов. Нанесли ГСР — и сцепление мастики с поверхностью произошло настолько хорошо, прочно и быстро, что были удивлены даже профессионалы.

ки, он проникает в поры материала и создает особый защитный слой, препятствующий проникновению воды и воздуха к приклеиваемым материалам. Отсюда — прочность сцепления и долговечность эксплуатации монтажного шва. Опять-таки, ничто не мешает вам заняться установкой пластиковых окон зимой, потому что ленты «Липлент» при нанесении праймера клеятся при температуре до -15°C даже охлажденными!



ГСР — гарантия прочности сцепления пароизоляционных и паропроницаемых лент со стеновым проемом на много лет. С грунтовкой ГСР ленты будут прочно удерживаться на поверхности стенового проема, не теряя клеящих свойств. Это и понятно: когда вы наносите ГСР на поверхность из пористых материалов, например, из бетона, асбестоцемента или штукатур-

Грунтовочный состав ГСР очень легкий в применении. Его наносят на чистую, слегка влажную поверхность кистью или валиком, а также механизированным способом. Практически на любой поверхности грунтовочный состав ГСР образует прочную защитную пленку и высушивает поверхность, если покрытие было однослойным, менее чем за 2 — 5

минут. Можно использовать ГСР в комплексе с различными видами отвердевающих и нетвердеющих герметизирующих материалов, чтобы укрепить и защитить от влаги бетонные и другие поверхности, а также для приклеивания рулонных материалов и под нетвердеющие мастики типа НГМ-У, УМС-50 и другие.

Во время экономического кризиса важен и такой момент, как цена вопроса. Стоимость монтажа порядком удешевляется, если использовать ГСР. Дело в том, что расход грунтовочного состава ГСР составляет 100 г/м^2 , а у грунтовок на водной основе — $200 - 400 \text{ г/м}^2$.

Если сравнивать ГСР и праймеры на водной основе, результат будет не в пользу последних. Судите сами: ГСР работает зимой, а праймеры на водной основе — нет. ГСР и высушивает и подготавливает поверхность к монтажу намного быстрее. Праймер на водной основе будет сохнуть около получаса, приклеивание лент и мастик займет еще 20 — 30 минут. И это при температуре $+20^{\circ}\text{C}$! Иными словами, праймер ГСР в сравнении с праймерами на водной основе экономит ваши деньги и время, значительно расширяя строительные возможности, вам не надо ждать лето, чтобы начать работу.

ООО «Стройполимер»
Рязанская обл.,
Шиловский р-н, п. Лесной
Тел.: (495) 504-5398, (910) 902-3473
Тел./факс: (49136) 3-78-98
e-mail: stroypolimer@list.ru
www.stroypolimer.ru



Робибанд - гарантия Вашего спокойствия!
Каждое 10-е окно в России устанавливается с лентами Робибанд.

ГАРАНТИЯ ДОЛГОВЕЧНОСТИ
20 лет - срок службы изоляционных материалов

ЭФФЕКТИВНАЯ ЗАЩИТА
вентилируемый монтажный шов сохраняет свои теплоизоляционные свойства на протяжении всего срока службы

ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩАЯ ТЕХНОЛОГИЯ
экономьте на отоплении и кондиционировании

Внешний контур шва



ПСУЛЫ

Внешний контур шва



Диффузионные ленты

Внутренний контур шва



Пароизоляционные ленты

Внутренний контур шва



Полнобутиловые ленты

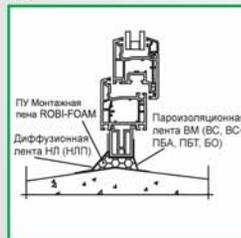
Варианты применения материалов РОБИБАНД



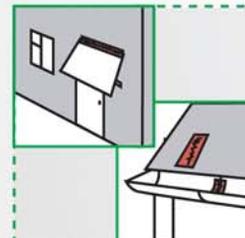
Применение материалов при монтаже светопрозрачных конструкций с последующим оштукатуриванием откосов.



Применение материалов при монтаже светопрозрачных конструкций с последующей отделкой откосов панелями.



Гидропароизоляция нижнего стыка.



Ремонт кровли. Герметизация выводов сквозь кровлю различных элементов: мачт, антенн, труб. Герметизация «кровля-стена».



Материалы Робибанд успешно прошли испытания в IFT Rosenheim. Результаты испытаний и подробную информацию смотрите на сайте www.robitec.ru



Система менеджмента качества компании РОБИТЕКС сертифицирована по международному стандарту ISO 9001:2008 сертификационной организацией DNV Certification



*Дилерская сеть ГК Робитекс

Москва, 121354
ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11
тел.: (495) 780-52-75, 223-64-91

Санкт-Петербург, 197342
ул. Торжковская, д. 5
тел.: (812) 324-40-28

Н. Новгород, 603002
ул. И. Романова, д. 17
тел.: (831) 277-99-25



ООО «ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ»

Российский производитель профильных изделий из ТЭП и ПВХ

ООО «Обнинскполипласт» специализируется на выпуске профильных изделий по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков» из термопластичного эластомера (ТЭП) и по ГОСТ 19111-01 «Изделия погонажные профильные поливинилхлоридные» из пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) полужесткого и мягкого, основное назначение которых – герметизация и уплотнение различных разъемных и неразъемных соединений.

Качество продукции подтверждено сертификатом соответствия.

Уплотнители из ПВХ и ТЭП могут быть любых цветов (подбор осуществляется по таблице RAL K7).

Области применения:

- уплотнители для пластиковых окон
- уплотнители для деревянных окон
- уплотнители для деревянных межкомнатных дверей
- уплотнители для металлических дверей
- уплотнители для офисных перегородок
- уплотнители для окон железнодорожных пассажирских вагонов и электропоездов
- уплотнители для теплиц, зимних садов и других светопрозрачных конструкций
- уплотнители для светотехнической арматуры
- уплотнители межпанельных стыков
- уплотнители для автоматических ворот
- крепежные элементы в конструкциях подвесных потолков
- профили для сборных грязезащитных покрытий
- накладки противоскользящие для ступеней
- профили полиамидные стеклонаполненные
- уплотнители самоклеящиеся для окон и дверей
- профили непластифицированные для пластиковых окон
- профили соэкструзионные для окон и дверей

Осуществляем выпуск профильных изделий практически любой формы сечения по представленным заказчиком чертежам или образцам, обеспечивая при этом полный комплекс мероприятий по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки, а также отработке технологии производства.

Будем рады видеть Вас среди наших постоянных клиентов!

Россия, Калужская обл., г. Обнинск, Кабицыно

Для писем: 249035, Калужская обл., г. Обнинск, а/я 5129

Тел.: +7 (484) 392-99-49, 392-99-48

e-mail: opp@opp-obninsk.ru www.opp-obninsk.ru

Помогаем клиентам добиться успеха в условиях растущего интереса к «зеленому» строительству в России

Рынки систем остекления в России, рост которых к 2016 году все еще ожидается на уровне 3-4%, устойчивы и стабильны, а компании-производители стеклопакетов переживают подъем. В последние годы ключевым фактором развития стало проявившееся с новой силой стремление к реализации программ в области «зеленого» строительства, немаловажным аспектом которых является использование стекла и систем остекления, способствующих экономии энергии, которая признана одним из пяти стратегических приоритетов страны. Соответственно, наблюдается рост количества анонсируемых проектов в сфере «зеленого» строительства, среди которых несколько масштабных проектов смешанной застройки в пригородах Москвы, разработка, строительство и эксплуатация которых будут вестись в соответствии с основными международными рейтинговыми системами экологически безопасного строительства. Наблюдаются обнадеживающие признаки, позволяющие судить о том, что в Россию пришло движение «зеленого» строительства, поскольку страна идет по пути к достижению цели, поставленной премьер-министром Медведевым: к 2020 г. повысить энергоэффективность на 40%.

Лови зеленую волну

Все это хорошие новости для производителей стеклопакетов, которые уже сейчас продают ряд самых термоэффективных стеклопакетов, использующих систему Super Spacer®. Edgetech имеет хорошие возможности помочь компаниям, занятым в производстве стекла и окон, в повышении энергоэффективности производимой ими продукции, и поручкой тому — двадцатипятилетний опыт компании в сфере международных инновационных разработок и инвестиций в экологически чистые технологии. В нашей компании, которая входит в состав Quanex Building Products Group, целый отдел непрерывно занят разработкой новой продукции, а ассортимент представленной в портфолио продукции позволяет утверждать, что у нас найдется решение для любой производственной компании в России. Речь идет о системах одиночной (Duralite™), двойной (Super Spacer®) и тройной герметизации (TriSeal™ и T-Spacer™) для однокамерных и двухкамерных блоков. Все модели можно заказать в различных вариантах размера и цвета. Кроме того, мы сотрудничаем с лучшими производителями оборудования и можем предложить самую разнообразную технику: ручные системы для небольших объемов производства, а также полуавтоматические и полностью автоматизированные линии для тех компаний, которые ставят своей целью повышение производительности и увеличение количества заказов.

Российский рынок мы обслуживаем на базе отмеченного наградами производственного предприятия, расположенного в Германии. Это позволяет не только следить за соблюдением строжайших процедур контроля качества на производстве, но и обеспечивать быструю доставку, легко адаптируя ее условия к потребностям заказчика. К этим преимуществам добавляется еще и то, что у нас есть специалисты, прекрасно знающие местную специфику. В России у нас выстроена система сбыта, работают опытные русскоязычные технические представители в сфере продаж, проводятся учебные семинары.

Если вы как производитель стеклопакетов хотите оседлать зеленую волну и заранее подготовиться к ситуации ужесточения требований, предъявляемых законодателями, архитекторами, разработчиками спецификаций и застройщиками в сфере экономии энергии и оптимизации энергопотребления, то Edgetech — именно тот партнер, который поможет решить эту задачу.

За подробной информацией обращайтесь к Георгу Янику (Georg Janik) по телефону: +48 (503) 035-605, или посетите сайт www.superspacer.com

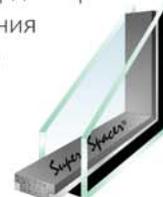
Высокая эффективность
для лучшего будущего

Super Spacer®
технологии теплого края



Выбрав «умное» решение теплого края с использованием Super Spacer®, вы получите:

- Высочайший уровень производительности
- Высокоэффективную технологию, нашедшую применение более чем на 3 млрд метров
- Экономичный способ достижения высокой энергоэффективности
- Бизнес-партнера, которому можно доверять



Edgetech

A Quanex Building Products Company

Edgetech Europe GmbH
Gladbacher Str. 23 · 52525 Heinsberg · Германия
[тел.] +49 (0)2452.96491.0
[факс] +49 (0)2452.96491.11
[Эл. почта] info@edgetech-europe.com

Контактное лицо: г-н Джордж Яник
Мобильный телефон: +48 (0)503.035605

www.superspacer.com



RuSail . Ltd 107061, Москва, ул. Преображенский вал,
дом 25, корп. I, тел. (495) 710-7188



ДЕЛЬТА
производственно-техническая компания

АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ

Проектирование, производство, доставка

REHAU
BRUSBOX
PROPLEX
EXPROF
KBE
GEALAN
VEKA
THYSSEN
MONTBLANC
LG
PLAFEN
LOGIC
ARTEC
ALUPLAST
WINTECH
SALAMANDER
SCHUCO
BRUGMANN

- Сырье — холоднокатаная оцинкованная сталь, ГОСТ 14918-80
- Два агрегата продольного раскроя металла толщиной 0,4-2,5 мм, шириной до 1600 мм, производительностью 250 тонн в сутки
- Прокатное производство до 4000 тонн в месяц
- 100 % контроль качества продукции
- Государственная сертификация
- Доставка до потребителя в кратчайшие сроки



ООО «Производственно-техническая компания «Дельта» 162602, Россия, Вологодская обл., г. Череповец, Московский пр., д. 51 А

Тел/факс: (8202) 20-13-07, 20-17-56, 20-16-31, 20-13-06, 20-16-83 www.ptkdelta.ru

Представительства: г. Москва: (499) 372-17-80, г. Санкт-Петербург: (812) 746-98-48, г. Нижний Новгород: (831) 411-16-18



ООО «ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР»

один из ведущих российских производителей
уплотнителей из резины EPDM



Мы производим резиновые профили следующего назначения:

- уплотнители для пластиковых, металлических, деревянных окон и дверей, офисных перегородок;
- уплотнители межпанельных стыков шумозащитных экранов на авто- и железных дорогах;
- уплотнители автоматических ворот;
- уплотнители светопрозрачных покрытий теплиц, зимних садов, атриумов, витражей, бассейнов;
- уплотнители для автофургонов;
- уплотнители для стекол, фонарей и дверей автомобилей, городского общественного транспорта, железнодорожных пассажирских вагонов;
- уплотнители для герметизации швов в подземных сооружениях, тоннелях, технических коллекторах;
- уплотнители для воздухопроводов вентиляционных систем;
- грязеочистные ковры;
- пористые уплотнители различного назначения;
- противоскользящие накладки ступеней;
- уплотнители в системах сливных желобов;
- самоклеящиеся уплотнители;
- прочие профильные резиновые изделия.

Осуществляем выпуск резиновых профилей практически любой формы сечения в широком диапазоне размеров по чертежам или образцам, представленным заказчиком, выполняем в сжатые сроки полный комплекс работ по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки.

Полная информация об ассортименте профильных изделий на сайте www.ogp-obninsk.ru

ПРИГЛАШАЕМ ВАС К ВЗАИМОВЫГОДНОМУ СОТРУДНИЧЕСТВУ!

Россия, 249030, Калужская обл.,
г. Обнинск, пос. Кабицыно
Тел.: (484) 392-99-81, 392-99-59
Факс: (484) 392-99-82
e-mail: info@ogp-obninsk.ru
www.ogp-obninsk.ru



ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ДЛЯ ПВХ И АЛЮМИНИЯ

КАВАН в каждом раунде впереди

Уважаемые читатели, предлагаем вашему вниманию историю становления и развития компании «Kaban Makina». Основателем и президентом правления компании является Салим Кабан. В 1969 году, после смерти деда, он был вынужден прервать свое обучение и начать трудовую деятельность в автопокрасочной мастерской г. Адапазары. В 1970 г. переехал в Стамбул и начал работать на инъекционном оборудовании фирмы, производящей пластмассовые изделия. Желая получить опыт производства станков, в 1974 году в качестве оператора токарно-слесарного станка перешел на фирму, производящую инъекционное оборудование. Одновременно продолжил профессиональное обучение в вечерней школе по специальности техническое конструирование и машиностроение. В 1981 г. после завершения службы в армии начал работать на заводе «Оборудование – пресс-формы» при объединении «Turkiye Sisecam», где закрепил свои знания и усовершенствовал мастерство в изготовлении деталей и производстве оборудования.

В 1986 году, открыв частное предприятие «Kaban Makine Sanayi» и заложив основы компании «Kaban Makine LTD», г-н Салим Кабан начал производить гидравлические цилиндры, а также выполнять на заказ токарно-слесарные работы сначала на площади 20 м², а затем на 90 м². В 1989 г. «Kaban Makina LTD» начала производство оборудования для изготовления ПВХ-окон и дверей. До 1998 г. осуществлялись продажи только на территории Турции, затем была создана маркетинговая система, и началось освоение международных рынков. Салим Кабан – инженер от Бога, поскольку не имея высшего образования в сфере машиностроения, является идеологом всех конструктивных решений и за период существования компании сумел обеспечить ей лидерство на турецком рынке и войти в число лидирующих мировых компаний, задающих темп в области машиностроения. За время своего существования компания «Kaban Makina» заняла достойное положение на рынке, о чем свидетельствует постоянно растущий круг пользователей оборудования КАВАН, соответствующего мировым стандартам качества и безопасности.

Стремление компании к лидерству среди турецких и мировых производителей оборудования для изготовления окон и дверей из ПВХ и алюминия, руководство коллективом по принципу «работать на совесть, исключая недостатки», ставшее частью общей культуры, легли в основу успеха компании.

Свидетельством прогресса компании является растущий парк высокотехнологичного и качественного оборудования, комплектующегося электро- и пневмосистемами ведущих японских и европейских производителей с мировым именем. Материально-техническая база компании «Kaban Makina»

позволяет производить качественные комплектующие для основной части своего оборудования, что позволяет оперативно оказывать сервисную и постпродажную поддержку своим клиентам.

Предлагаем вашему вниманию историю комплектования парка оборудования компании «Kaban Makina» с момента образования.

В 1989 году был запущен в производство первый одноголовочный сварочный станок. В 1990 году – первый четырехфрезерный зачистной станок. В 1991 году – первый автоматический станок для фрезеровки торцов импоста и первый станок для фрезеровки водоотливных каналов. В 1993 году – первый двухголовочный станок для нарезания ПВХ-профиля и первый станок для нарезания штапика. В 1994 году – первый двухголовочный сварочный станок и первый станок для сверления отверстий под ручку. В 1996 году – первый одноголовочный станок для нарезания ПВХ-профиля, первый шестифрезерный станок для зачистки углов, первый двухосевой станок для фрезеровки торцов импоста и первый восьмифрезерный станок для зачистки углов. В 1998 году – первый двухфрезерный станок для фрезеровки водоотливных каналов и первый копирующе-фрезерный станок. В 1999 году – первый ЧПУ-станок для зачистки углов. В 2004 году – первый четырехголовочный сварочный станок. В 2005 году – первый четырехосный ЧПУ-станок для зачистки углов, первый сварочно-зачистной центр и первый автоматический двухголовочный станок для распиловки ПВХ- и алюминиевого профиля. В 2007 году – первый двухголовочный сварочный станок с регулируемыми углами сварки и первый двухосный ЧПУ-станок для зачистки углов. В 2008 году был запущен

в производство первый центр обработки, распила и привинчивания армирования, первый автоматический станок для сверления отверстий под ручку, первый станок для привинчивания армирования со встроенным блоком сверления отверстий под ручку и первый фурнитурный стол. В 2010 году – первый 4x4 сварочно-зачистной центр сварки и зачистки.

В век высоких технологий, когда в секторе производства светопрозрачных конструкций из ПВХ и алюминия существует большая конкуренция, ведущее положение на рынке занимают производители, которые способны изготовить и поставить высококачественные оконные конструкции в самые кратчайшие сроки. В сложившейся ситуации, прислушиваясь к запросам и учитывая проблемы производителей окон, компания Kaban Makina сосредоточилась на выпуске высокотехнологичного оборудования и тем самым внесла свой вклад в дело усиления конкурентоспособности пользователей.

Принимая во внимание, что темп работы цеха по производству ПВХ-окон и дверей задается сварочным оборудованием, первым разработанным и запущенным в серийное производство компанией «Kaban Makina» станком стал сварочный станок. В связи с чем хотелось бы акцентировать Ваше внимание на проделанной компанией «Kaban Makina» работе по разработке и модернизации сварочного оборудования.

Начиная от первой разработки, каждая последующая модель сварочного станка разрабатывалась с учетом пожеланий клиентов и потребностей национального и международных рынков.

Одноголовочный сварочный станок – это один из станков, который имеет место в любом цеху по производству окон и дверей из

ПВХ, независимо от производительности, поскольку всегда наряду со стандартными конструкциями производятся и нестандартные изделия, а их сварка зачастую возможна только одноголовочными сварочными станками. Поэтому одноголовочный сварочный станок остался в серийном производстве компании «Kaban Makina», однако несколько модернизирован и видоизменен в соответствии с мировыми стандартами качества и требованиями по технике безопасности. Данные изменения производились не хаотично, а в зависимости от высокорастущих запросов и потребностей клиентов компании и рынка, связанных с удобством обслуживания, замены тефлоновой пленки и работы на станке. В настоящий момент в серийном производстве компании «Kaban Makina» находится одноголовочный сварочный станок ВА 2030, который был разработан инженерным отделом компании «Kaban Makina» с учетом всех указанных выше моментов, а потому имеет большой спрос среди пользователей.

С целью повышения производительности цехов по производству ПВХ-окон и дверей в серийное производство компании «Kaban Makina» поступил двухголовочный сварочный станок, который позволял на своей базе, без серьезных капиталовложений, ставить цех по производству окон и дверей из ПВХ, с предоставлением возможности постепенного увеличения производственных мощностей. Данный станок зарекомендовал себя с положительной стороны и как один из самых востребованных

станков среди производителей, а потому двухголовочный сварочный станок остался в серийном производстве компании, однако несколько модернизирован и видоизменен в соответствии с мировыми стандартами качества и требованиями по технике безопасности. В настоящий момент в серийном производстве «Kaban Makina» находится двухголовочный сварочный станок МА 2010, который был разработан инженерным отделом компании с учетом всех вышеуказанных моментов и с использованием промышленного алюминия для изготовления станины под направляющими рельсами подвижной головы, а потому пользуется большим спросом среди заказчиков.

Для увеличения производственных мощностей цехов по производству ПВХ-окон и дверей в серийное производство компании «Kaban Makina» добавлен четырехголовочный сварочный станок, который позволяет на своей базе ставить цеха с высокой производительностью и без увеличения рабочей силы. Данный станок сохранен в серийном производстве компании «Kaban Makina», однако не в первоначальном виде, а модернизирован и видоизменен в соответствии с мировыми

стандартами качества и требованиями по технике безопасности. Изменения адаптированы к высокорастущим запросам клиентов компании и рынка и связаны с предоставлением возможности сварки, удобства обслуживания, замены тефлоновой пленки, увеличением производительности и комфортом работы. В настоящий момент в серийном производстве компании находится четырехголовочный сварочный станок ВД 2030, который был разработан инженерным отделом компании «Kaban Makina» с учетом всех указанных выше моментов. Четырехголовочный сварочный станок ВД 2030 позволяет объединить его с четырехосным зачистным ЧПУ-станком, что автоматизирует производство без увеличения численности рабочих.

Гордостью компании «Kaban Makina» является разработанный и успешно запущенный на производстве



ВД 2010. Четырехголовочный сварочный станок Kaban Makina. В настоящее время снят с производства.



МА 2010. Двухголовочный сварочный станок Kaban Makina.



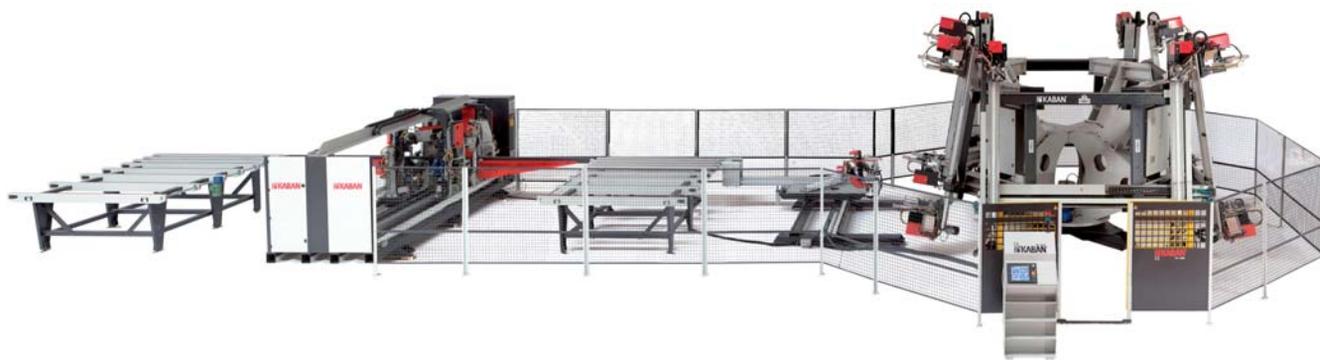
СК 2001. Первый двухголовочный сварочный станок Kaban Makina. Год выпуска 1994. В настоящее время снят с производства.



ВА 2030. Одноголовочный сварочный станок Kaban Makina.



КМ 2000. Первый одноголовочный сварочный станок. Год выпуска 1989. В настоящее время снят с производства.



FA 1050. Сварочно-зачистной центр Kaban Makina 4x4.



FA 1040. Сварочно-зачистной центр Kaban Makina.



BD 2030. Четырехголовочный сварочный станок Kaban Makina.



в турецком городе Ниде сварочно-зачистной центр FA 1050, состоящий из сварочного станка 4x4, переносного робота, зачистного станка с ЧПУ 4x4 оси и расположенных между этими блоками переносных конвейеров. Интегрированно с ЧПУ автоматически осуществляет одновременно все операции по сварке и зачистке углов ПВХ-профилей различных серий и размеров. Благодаря системе бескабельной передачи информации все блоки работают синхронно, что способствует снижению потери времени до минимума. Робот, работающий под сервоконтролем, обеспечивает быстрый перенос сваренных рам на зачистной блок. Работа произво-

дится одним оператором, а потому способствует экономии рабочей силы. Автоматизация обеспечивает стандартное время операций, высокое качество производства и максимальную финансовую отдачу. Во всех блоках имеется система автоматического распознавания профиля. Объемы производства приближены к объему производства пяти сварочно-зачистных центров с четырехголовочным сварочным станком, однако занимаемая им площадь соответствует площади, занимаемой 1,5 сварочно-зачистными центрами с четырехголовочным сварочным станком, а потому обеспечивает экономию производственных площадей. Система автома-

тической смазки и практичная система замены цулаг способствуют экономии времени на подготовку центра к работе. Кроме этого имеется возможность использования сварочного и зачистного блоков центра по отдельности, что позволяет доукомплектовывать имеющийся парк оборудования в цеху, а не заменять его.

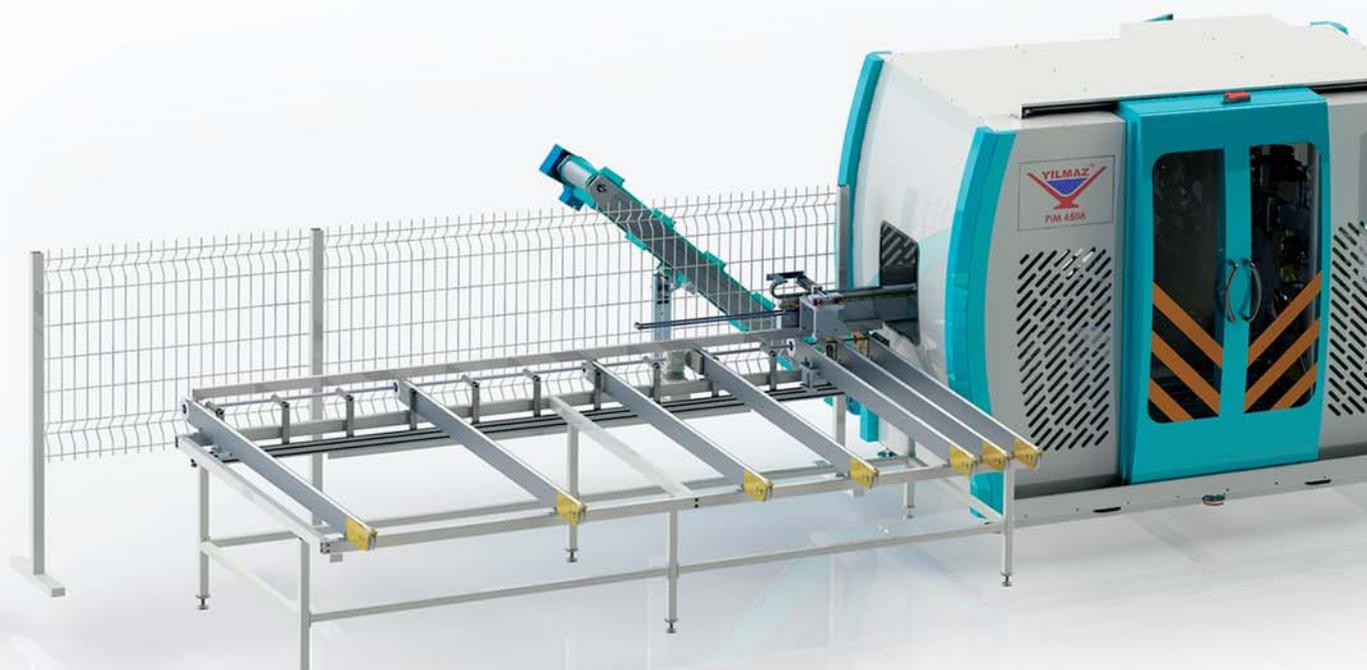
KABAN Makina
Тел.: +90 (212) 866-2500
Факс: +90 (212) 771-1683
e-mail: kaban@kaban.com.tr
www.kaban.com.tr

НОВЫЙ

PIM 6508

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ПО ПВХ

*Минимальные потери при
Максимальном качестве...*





Основанная на сервоприводах контрольная система, состоящая из 8 сервомоторов. Одновременное выполнение операций резки и фрезерования. Диаметр пильного диска 500 мм, выбор угла реза в диапазоне от 30° до 150° с точностью $\pm 0,1^\circ$, распил происходит по принципу гильотины. Скорость работы от 1200 до 1600 погонных метров за 8 часов работы. Минимальный размер обрабатываемого профиля (Ш*В) 40*40 мм. Максимальный размер обрабатываемого профиля (Ш*В) 130*140 мм. Максимальная длина профиля (L max) 6500 мм, минимальная (L min) 700 мм. Общая мощность 5 кВт. Блок фрезерования 0,55 кВт, 18000 об/мин * 7 высокочастотных двигателей. Блок резки 2,2 кВт, 2400 об/мин * 1 асинхронный двигатель. Погрешность при резке и фрезеровке $\pm 0,1$ мм



МЫ ПРЕДЛАГАЕМ НАДЕЖНОСТЬ

Официальный представитель YILMAZ в России
109469, Москва, ул. Братиславская, д. 29, корп. 1, оф. 10
Тел./факс: (495) 347-87-60, 347-87-61, 374-94-30
e-mail: info@yilmazrus.ru

www.yilmazrus.ru

ARTIKON Новинки оборудования

Усиливающаяся с каждым днем конкуренция и падение уровня прибыли вынуждают нас изыскивать пути более быстрого и качественного производства, сохраняя при этом высокое и достойное качество конечной продукции.

Наша цель — удовлетворение ожиданий клиентов за счет обеспечения легкости производства металлопластиковых конструкций благодаря качественной и быстрой системе автоматизации, не требующей участия опытных специалистов.

«Пенмак Рус» рад представить вам своего партнера — компанию Setino Makina, производящую оборудование марки «Artikon» для изготовления металлопластиковых конструкций.

Четырехголовочный сварочный станок FW-441 (Y)



Четырехголовочный сварочный станок FW-441 (Y)

- Используется для одновременной четырехсторонней сварки углов под 90°.
- Сенсорная панель управления 8,4 дюйма.
- Система ЧПУ(3 оси).
- Возможность сварки любых профилей с толщиной сварного шва 0,2 мм на лицевых поверхностях.
- Автоматическая система разблокировки цулаг делает тоньше сварной шов в точке отрыва.
- Удобная система замены цулаг.
- Аппарат перемотки тефлона на нагревательных пластинах.
- Централизованная система смазки станка.
- Сканер считывает информацию с нанесенного на заготовки профиля штрихкода, благодаря чему станок автоматически выставляет необходимые размеры.



Углозачистной станок CC-221 с ЧПУ



Станция SC-231 для резки и обработки ПВХ-профиля

В данной модели объединены все виды работ, осуществляемых с профилем ПВХ: резка, фрезерование, маркировка и др. Все эти процессы выполняются автоматически при помощи компьютера.

- Полная совместимость со всеми видами оконных программ.
- Особенности промышленного компьютера.
- Возможность подготовки до 10 профилей с максимальным размером 6,5 м на роликовых стеллажах.
- Совместимая с четырехголовочной сваркой и углозачистным станком с ЧПУ система штрихкодов.
- Возможность деликатной резки с помощью сервоконтроллера в диапазоне от 30° до 150°.
- Возможность фрезеровки дренажей в 5-ти разных позициях.
- Возможность тройного сверления под ручку и фрезерование паза под механизм вертикального замка.
- Автоматическая передача отходов (остатки профиля) в складской бункер посредством конвейера.
- Производительность может меняться в зависимости от продукта:
 - минимум 140 окон / 8 часов;
 - максимум 160 окон / 8 часов.

Станция SC-231 для резки и обработки ПВХ-профиля



Углозачистной станок CC-221 с ЧПУ

- Выполняет зачистку сварных углов ПВХ-конструкций.
- Подвижная сенсорная панель управления 8,4 дюйма.
- Система перемещения обрабатываемых элементов по двум осям (2 серводвигателя).
- Верхняя и нижняя фрезы для зачистки паза под резиновый уплотнитель.
- Запатентованная система зачистки верхнего и нижнего внутренних углов.
- Упрощенная система программирования и распознавания профилей.
- Возможность настройки скоростей инструментов.
- Память для обработки 500 типов профилей.
- Производительность 190 — 200 конструкций за 8 часов.
- Система ножей для снятия шва с нижней и верхней поверхностей для цветных и белых профилей.

ОТ КОМПАНИИ SETINO MAKINA



Двухголовый станок DS-501
для резки профиля

Двухголовый станок DS-501 для резки профиля

- Двухголовая пила для резки ПВХ- и алюминиевого профиля.
- Способность плавного и точного позиционирования за счет сервомотора.
- Автоматическое позиционирование пилы под 45° или 90°. Промежуточный радиус углов регулируется в ручном режиме.
- Возможность резки двух профилей одновременно пилой диаметром 500 мм.
- Для резки ПВХ и алюминия применяются моторы мощностью по 2,2 кВт.
- Система управления PLC с сенсорным экраном.
- Все подвижные системы станка оснащены штангами линейного скольжения агрегатов.
- Автоматические кожухи безопасности.



Опции:

- Принтер штрихкодов.
- Система охлаждения для распила алюминиевого профиля.
- Гидропневматическая система для резки алюминиевого профиля.
- Функция нарезки алюминиевого профиля для изготовления накладных деталей.

Двухголовый сварочный станок DW-241

- Позволяет произвести одновременную сварку двух углов ПВХ-профиля под углом 50° – 180°.
- Сварка белого и цветного профиля с толщиной шва 0,2 мм.
- Система перемотки тефлоновой ленты.
- Все подвижные системы станка оснащены штангами линейного скольжения агрегатов.
- За счет надежной конструкции системы позволяет произвести идеальную сварку.
- Отдел хранения цулаг.
- Удобная система замены цулаг.



Двухголовый сварочный
станок DW-241

- Возможность электронной регулировки времени разогрева и сварки.
- Долговечные нагревательные элементы.
- Гидропневматическая система остановки подвижных голов.
- Система управления PLC.

Опции:

- Сварочные цулаги.
- Система прижима уплотнителя.

Центр DG-634 с ЧПУ для обработки дверей

- Используется для сверления отверстий в дверных створках разных типов и серий ПВХ-профилей (всех типов механизмов вертикальных замков, замков «туалет-ванная», замков с цилиндрическим механизмом, замков для комнатных дверей).
- Сверление отверстий для монтажа ручек, цилиндрического механизма и канала гнезда замка.
- Система программирования разных замков.
- Система сверления прямоугольного армирующего профиля.

- Не требует использования рулетки и карандаша; нет необходимости переворачивать профиль.
- Осуществляет сверление вместе с армирующим профилем легко и без погрешностей.



Хит продаж

Центр DG-634 с ЧПУ

Оборудование марки «Artikon» компании Setino Makina – это воплощение простоты и экономичности в сочетании с высокой степенью автоматизации. Компания постоянно внедряет собственные ноу-хау, что позволяет ей производить оборудование, соответствующее всем стандартам и требованиям современных технологий.



ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru



Оборудование PENMAK – просто и выгодно!

ООО Пенмак Рус – надежный поставщик и эксклюзивный представитель PENMAK MACHINE, ведущего турецкого производителя оборудования для изготовления конструкций из ПВХ и алюминия.

Мы всегда ставили перед собой задачу предложить нашим клиентам продукт лучшего соотношения цена/качество. К решению поставок на российский рынок оборудования для изготовления окон и дверей марки «Penmak» наша фирма пришла не сразу. В то время ниша надежного и простого в работе и обслуживании, недорогого оборудования для ПВХ- и алюминиевых конструкций пустовала. Много изменилось с появления марки «Penmak». Эти станки для производства окон и дверей из ПВХ- и алюминиевых профилей стала выпускать группа единомышленников двух стран, получивших опыт работы на аналогичных предприятиях и сразу поставивших перед собой задачу устранить в станках недоработки, которые к тому времени уже были хорошо известны фирмам-производителям ПВХ-окон и алюминиевых конструкций. Поэтому хороший результат в данном случае является закономерностью. Анализируя предложения от российских и зарубежных партнеров, мы делаем Вам одно из лучших предложений. Мы не стараемся быть объективными. В этих вопросах важен опыт, а не желание всем угодить. Поэтому производимое и поставляемое оборудование мы делаем из соображения получить недорогой станок, эффективный и надежный в работе, с простым и понятным управлением. Уверены, что правильно понимаем чаяния руководителей цехов при подборе оборудования и станков для производства окон ПВХ.

Сейчас появляется много нового автоматического и ручного инструмента, используемого при изготовлении и сборке окон, дверей и других конструкций из ПВХ- и алюминиевого профиля, заслуживающего Вашего внимания. И цена теперь – уже не единственный критерий при выборе качественного оборудования. Надеемся, что сможем предложить такое оборудование и станки производителям, которые открывают новые цеха, модернизируют и расширяют производства.

Представляем Вам основные модели станков марки PENMAK.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА С НИЖНЕЙ ПОДАЧЕЙ ДИСКА

- Отрезной станок нарезает профили из ПВХ и алюминия.
- Пневматическая подача пильного диска на 450 мм.
- Регулятор скорости подачи диска позволяет заменять обрабатываемый материал.

По окончании резки пильный диск возвращается в исходное положение.

- Станок нарезает профиль под фиксированными углами 15°, 22,5°, 30°, 45°, 90°, а также под всеми промежуточными углами при свободной резке.
- В случае открытия защитной крышки во время процесса резки, вся процедура автоматически прекращается.
- Прилагаются рольганги (2400 мм, 2 шт.).



ТРОЙНОЙ КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ФУНКЦИЕЙ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ВОДООТЛИВНЫХ КАНАЛОВ



- Станок предназначен для фрезерования отверстий различной конфигурации, водоотводящих каналов и сверления трех отверстий под оконную ручку в ПВХ- и алюминиевых профилях.
- Пневматические прижимы профиля.
- Ручная подача вертикальной фрезы и редуктора тройного сверления.
- Пневматическая подача водоотводящего привода.
- 120-миллиметровое фрезерное сверло позволяет просверливать отверстия под замок, не переворачивая профиль.
- Оснащен системой разделительной кнопки.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК



ОПЦИЯ – возможность сварки с «0» швом.

- Данный станок предназначен для сварки углов ПВХ-профиля.
- Аппарат оснащен цифровым термостатом, с помощью которого возможна регулировка времени и температуры плавления (0 – 260°C), а также времени охлаждения.
- Свариваемые углы 30° – 180°.
- После прижима профиля процесс сварки осуществляется полностью автоматически.
- Установка профиля осуществляется нажатием на педаль или кнопку на цифровой панели аппарата.
- Вся процедура занимает в среднем 45 секунд.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВУХГОЛОВОЧНАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ПВХ- И АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ



- Для двухсторонней точной резки профиля из ПВХ и алюминия под углами 45°, 90° и всеми промежуточными углами.
- Станок оснащен сенсорным монитором управления, позволяющим вводить размеры.
- Функция программирования позволяет установить порядок раскроя и контроль выполненных циклов (счетчик нарезанных профилей).

- Может запоминать до 500 разных программируемых размеров.
- После завершения цикла аппарат автоматически прекращает работу.
- Регулировка скорости подачи дисков в зависимости от вида обрабатываемого материала.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ УГЛОЗАЧИСТНОЙ СТАНОК



- Автоматически чистит верхние и нижние поверхности, а также задние части сваренных углов.
- Имеется привод для центровки угла, который обеспечивает точную зачистку углов.
- На электронной панели имеются переключатели операций в зависимости от типа профиля (такие как дверь, окно и рама).
- Позволяет зачищать 2 и 3 серии профиля, не меняя комплекта фрез.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК

- Разработан для одновременной сварки обоих углов ПВХ.
- Полностью электронный, электропневматический с системой автоматического контроля PLC.



- Отдельная регулировка пресса и давления в зависимости от типа профиля.
- Регулировка времени плавления и склеивания.
- Оснащен электронным термостатом. Регулировка температуры в промежутке 0 – 400°C.
- Правая головка передвигается вручную. Имеется тормозная система.

- Максимальное сварочное сопротивление. Время сварки около 75 секунд.
- Левая головка варит в промежутке 30° – 180°. Правая головка под постоянным углом в 90°.
- Имеется подставка для длинных профилей.
- Практичная замена сварочной формы.
- Отдельная регулировка всех параметров.
- Экономно расходует энергию и воздух.
- Сигнализирует о поломке (в случае поломки на экране высвечивается «ERR»).

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ТОРЦА ИМПОСТА

- Станок предназначен для обработки торцов импоста.
- В зависимости от количества обрабатываемых серий устанавливается от одного до трех комплектов фрез, что позволяет обрабатывать до 3-х серий без замены фрез.



- Выбор фрезы осуществляется переключателем.
- Аппарат оснащен регулятором скорости движения фрез.
- Возможно изменение угла торцовки.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА

- Станок предназначен для резки штапиков под углом 45°.
- Имеется 4 пильных диска (2 с большим и 2 с меньшим диаметром) для срезки нижних углов.
- Пневматическая подача дисков, автоматический режим работы.
- Автоматический возврат дисков в исходное положение.
- Конвейерная система с измерительным устройством.
- Возможность регулировки скорости подачи дисков.

СТАНОК С СИСТЕМОЙ ОХЛАЖДЕНИЯ ДЛЯ РЕЗКИ АРМИРУЮЩЕГО ПРОФИЛЯ



- Используется для резки армирования любой толщины.
- Возможность резки влево и вправо под любыми углами до 45° диском диаметром 275 мм.
- Заготовка зажимается с помощью специального поршня. Сжатие материала происходит с помощью регулируемых движущихся зажимов от самого ближнего расстояния до лезвия.
- Предусмотрено охлаждение пильного диска и удаление стружек.
- Подвижный рычаг работает при напряжении 24 В.

НОВИНКИ В СТАНОЧНОЙ ПРОГРАММЕ ПЕНМАК МАКИНА:

- Автоматический углообжимной пресс для алюминиевого профиля.
- Автоматический тройной копировально-фрезерный станок для фрезерования алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматическая пила для резки алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматический станок для фрезерования торца импоста алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).

Компания ПЕНМАК РУС принимает заказы на запчасти к оборудованию любых турецких брендов.

С нашим оборудованием Ваш цех начнет зарабатывать, а не отрабатывать проценты по взятому кредиту для приобретения станков.



ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru



Инновационные решения в промышленной переработке ПВХ- и алюминиевых профилей

Компания FIMTEC продолжает активно развиваться и расширять сферы деятельности на рынке России, что выражается как в количественном, так и в качественном росте. Специалисты компании FIMTEC при работе с производителями оконно-дверных и фасадных конструкций способны предложить оптимальные технические решения любых поставленных задач. Эти решения распространяются как на сферу производства окон и дверей из ПВХ-профиля, так и на производство сложных фасадных систем из алюминиевых профилей.

Динамичному развитию и успеху FIMTEC способствует ряд факторов: инновационный подход к решению технических задач, индивидуальный подход к потребностям каждого заказчика, оптимальное соотношение цены, качества и производительности. Стремление придерживаться выбранного FIMTEC пути всегда по достоинству оценивалось участниками рынка – партнерами компании, что подтверждается количеством воплощенных в жизнь с участием FIMTEC производственных комплексов и их технологическим уровнем. Во всех регионах России партнеры FIMTEC ежегодно выпускают сотни тысяч качественных оконных изделий на протяжении многих лет.

В части технических решений FIMTEC демонстрирует верность изначальным ценностям компании: автоматизации технологических процессов, уменьшению роли человеческого фактора в производстве, высокой адаптивности, исключительной надежности и эргономичности. В течение одного календарного года компанией FIMTEC на производствах компаний-партнеров в Москве, Екатеринбурге и Курске были внедрены распиловочно-обрабатывающие комплексы полного цикла FABCUT F1 ASG, обеспечивающие следующие операции: полную обработку ПВХ-профиля, распиловку, установ-

ку, свинчивание и сверление стального армирования с производительностью более 200 изделий из ПВХ за восемь часов силами не более чем одного оператора. На производстве партнера компании FIMTEC в Саратове внедрен комплекс FABCUT F2, обеспечивающий обработку и распиловку заготовок ПВХ-профиля в количестве, достаточном для производства 300 и более оконных блоков за восьмичасовую смену, а на партнерском производстве в Санкт-Петербурге внедрен распиловочно-обрабатывающий комплекс полного цикла FABCUT F2 ASG2, который дополнительно к полной фрезерно-сверлильной обработке и распиловке ПВХ-профиля выполняет необходимые технологические операции со стальным армированием: свинчивание и сверление всех необходимых отверстий. Высокая производительность такого комплекса сочетается с его высокой эффективностью: 300 полностью обработанных оконных блоков за восемь часов силами не более чем двух операторов.

Значительных успехов компания FIMTEC добилась и в технологии сваривания ПВХ-профилей. За последнее время визитной карточкой FIMTEC стала новейшая технология SL4-FF, не имеющая мировых аналогов и позволяющая сваривать ПВХ-профили без последующей зачистки. SL4-FF стала

новой вехой в технологии производства ПВХ-окон и заслужила признание на мировом и российском рынках. В настоящее время на производствах российских партнеров компании FIMTEC эксплуатируются пятнадцать машин SL4-FF, из них четыре в Москве и три в Санкт-Петербурге, что убедительно доказывает актуальность и востребованность данной технологии российским рынком.

В настоящее время FIMTEC готовит к выходу на мировой рынок сварочно-зачистной комплекс SL4-FS, который целенаправленно создавался для приверженцев классической технологии сваривания и зачистки ПВХ-профиля, стремящихся к увеличению производительности сварочно-зачистного участка. Сварочно-зачистной комплекс SL4-FS позволяет выпускать до 360 контуров рамы либо створки за 8 часов.

Компания FIMTEC непрерывно работает над проектами производств по переработке алюминиевых профилей и изготовлению фасадных конструкций. Наиболее известным объектом, в создании которого приняла участие компания FIMTEC, является ледовый дворец «Большой» в Олимпийском парке Сочи. Менее чем за один календарный год FIMTEC обеспечил внедрение нескольких четырехосевых обрабатывающих цент-



Комбинированный центр распиловки и обработки ПВХ-профилей FABCUT F2



Автоматический обрабатывающий центр для легкосплавных и стальных профилей METALFAB 52

ров тип ALUFAB 31 и автоматических пятиосевых распиловочных машин SD 600 для алюминиевых профилей, кроме того, во втором квартале 2014 года реализован проект по внедрению на производство партнерской компании в Екатеринбурге пятиосевого обрабатывающего центра для легкосплавных и стальных профилей METALFAB 52 в специальном исполнении. Благодаря увеличенной до одиннадцати метров рабочей длине машины, а также специальной системе параллельной фиксации заготовок METALFAB 52 может обрабатывать до восьми заготовок за одну загрузку.

Востребованность FIMTEC на российском рынке дает уверенность в правильности выбранного направления развития, а развитие и непрерывное совершенствование являются основой философии FIMTEC.



Автоматический центр свинчивания и обработки стального армирования ASG

FIMTEC Германия

Hanauer Strasse 8
D-75181 Pforzheim
Тел.: +49 (7231) 65-163-0
Факс: +49 (7231) 65-163-18
E-mail: info@fimtec.de

www.fimtec.de

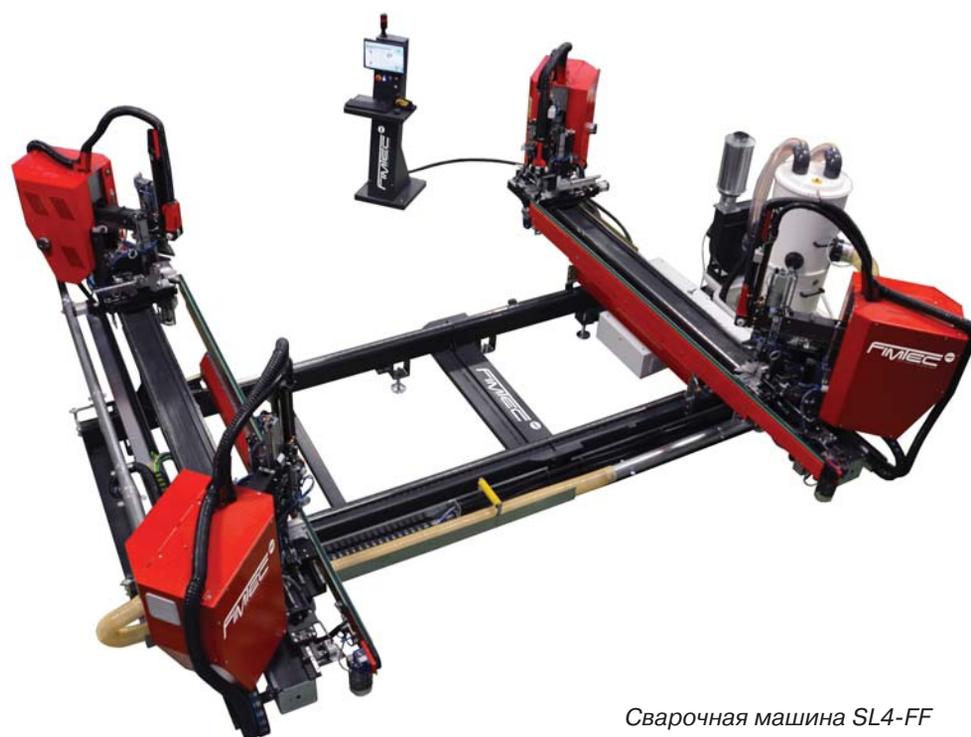
FIMTEC Россия

125130, г. Москва,
ул. Нарвская, д. 2, стр. 2
Тел.: +7 (495) 940-5489
Факс: +7 (499) 767-0695
Email: info@fimtec.ru

199106, г. Санкт-Петербург,
ВО, Большой Проспект, д. 80, оф. 406
Тел./факс: +7 (812) 718-4727, 718-6266
E-mail: spb@fimtec.com

630027, г. Новосибирск,
ул. Дунаевского, д. 16, 4 этаж
Тел./факс: +7 (383) 282-2088, 282-3382
E-mail: novosibirsk@fimtec.ru

644047, г. Омск,
ул. Чернышевского, д. 21, оф. 108
Тел./факс: +7 (3812) 210-670, 210-664
E-mail: omsk@fimtec.ru



Сварочная машина SL4-FF

www.fimtec.ru

ПВХ-ПРОФИЛЬ**DIPLAST**

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

LG Hausys

Марка профиля — LG Hausys
 ☎ (495) 663-3958, 663-3959
 ★ www.lghausys.ru

Rehau

Марка профиля — Rehau
 ☎ (495) 663-3388
 ★ www.rehau.ru

**SALAMANDER INDUSTRIE ///
PRODUKTE GmbH,
представительство**

Марка профиля — SALAMANDER,
BRUGMANN
 ☎ (4922) 32-70-04, (904) 251-7911
 ✉ office@salamander-profil.ru
 ★ www.salamander-profil.ru

VEKA Rus

Марка профиля — Veka
 ☎ (495) 518-9850, 777-3611
 ✉ moscow@veka.com
 ★ www.veka.ru

Адепласт

Марка профиля — ADEPLAST
 ☎ (343) 261-4000, 345-2720
 ✉ office@adeplast.ru
 ★ www.adeplast.ru

Алупласт РУС

Марка профиля — Aluplast
 ☎ (495) 662-8972
 ✉ info@aluplast.ru
 ★ www.aluplast.ru

Альфа Проф

Марка профиля — KBE
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ★ www.alfaprof.com

АртеК-Россия

Марка профиля — Artec
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Марка профиля — Novotex
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БРУСБОКС

Марка профиля — BRUSBOX
 ☎ (495) 269-1719
 ✉ all@brusbox.ru
 ★ www.brusbox.ru

Визави-2000

Марка профиля — RATEX
 ☎ (8442) 425-063, 932-731
 ✉ vizavi5@yandex.ru
 www.vizavi-2000.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Марка профиля — WINTECH
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле

Марка профиля — GEALAN
 ☎ (495) 739-2962, 739-2963
 ✉ info@gealan.ru
 ★ www.gealan.ru

Гермес

Марки профиля — Merkury, KRAUSS,
Slidors, OPAC, KBE, Novotex, LG
Hausys
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

Декенинк Рус

Марки профиля — Deceuninck
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ info@deceuninck.ru
 ★ www.deceuninck.ru

ДиЕв

Марка профиля — Расстал-СТН
 ☎ (8552) 778-515, 778-522
 ✉ sales@diev.su
 ★ www.diev.su

Доберман, ООО

Марка профиля — DOBERMANN
 ☎ (4942) 424-701
 ✉ info@grk-fenster.ru
 ★ www.okna-dobermann.ru

ЕТС

Марки профиля —
Hoffman/Manhoff, Faust, BioConcept
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.prohoffman.ru

ИВАПЕР, ООО

Марка профиля — IVAPER
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546
 ✉ ivaper@ivaper.ru
 ★ www.ivaper.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Novotex
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Интерпласт (Кострома)

Марка профиля — INTERNOVA
(Словакия)
 ☎ (4942) 357-321, 314-574
 ✉ brigada@kmtn.ru
 ★ www.brigada-k.ru

Ка-Фур-Сервис

Марки профиля — Rehau, ЭксПроф,
Брусбок
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Компания «Грайн», ООО

Марка профиля — Grain
 ☎ (347) 271-6171
 ✉ info@grain-prof.ru
 ★ www.grain-prof.ru

Комплектсервис

Марка профиля — KBE
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

ЛОРАДО

Марка профиля — Deceuninck
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ info@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

МОНБЛАН рус

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

МОНОЛИТ

Марка профиля — WINTECH
 ☎ (8452) 570-053, 574-507
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

МОСПЛАСТ

Марка профиля — Deceuninck
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК

Марка профиля — Novotex
 ☎ (495) 411-7661, 310-7133
 ✉ info@n-plastic.ru
 ★ www.n-plastic.ru

НОВОПЛАСТ

Марки профиля — Montblanc
 ☎ (495) 741-3839
 ★ www.n-plast.ru

**ОкнаПрофи
(ОО «ПРОФИЛЬ»)**

Марка профиля — Novotex
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ profil@oknaprofi.com
 ★ www.oknaprofi.com

ОРАС, ООО

Марка профиля — OPAC
 ☎ (861) 231-3134, (918) 439-9603
 ✉ oras@mail.kuban.ru
 ★ www.orasplast.ru

ОР-Пласт, ООО

Марка профиля — LAOUMANN
 ☎ (496) 797-9262, 797-9263
 ✉ market@or-plast.ru
 ★ www.laoumann.ru

ПЛАСТПОЛИТЕН

Марка профиля — REHAU
 ☎ (495) 649-6109
 ✉ plastpoliten@narod.ru
 ★ www.plastpoliten-rehau.ru

Плафен

Марка профиля — PLAFEN
 ☎ (495) 995-0972
 ✉ zavod@plafen.ru
 ★ www.plafen.ru

ПРОПЛЕКС, ТД

Марка профиля — PROPLEX
 ☎ (495) 933-1925 (800) 333-44-55
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

профайн РУС

Марки профиля — KBE, Trocal,
Koemmerling
 ☎ (495) 232-9330, 232-9331
 ★ www.trocal.ru
 ★ www.kbe.ru
 ★ www.profine-group.ru

Профиль-Сервис

Марки профиля — Brusbox, Rehau
 ☎ (8112) 757-555, 757-550
 ✉ info@pskovfur.ru
 ★ www.pskovfur.ru

ПрофКом

Марка профиля — LG Hausys
 ☎ (499) 918-72-40
 ✉ info@trase.ru
 ★ www.okna-lg.ru
 ★ www.elexprof.ru

Ропласто РУС

Марка профиля — ROPLASTO
 ☎ (495) 231-4166
 ✉ info@roplasto.info
 ★ www.roplasto.info

РоссПласт

Марки профиля — RIGAP, SiPlast
 ☎ (861) 228-6683, 228-6684
 ✉ rossplast@mail.ru
 ★ www.rigap.com

РуСайл

Марка профиля — energicore, произ-
водства компании Mikron, США
 ☎ (495) 710-7188
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru
 ★ www.rusail.ru

Русская Торговая Компания

Марка профиля — BRUSBOX
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

**САЛАМАНДЕР Интернейшнл
Профиль, ООО**

Марки профиля — SALAMANDER,
BRUGMANN
 ☎ (4922) 453-058, (904) 251-7933
 ✉ skladvl@salamander-profil.ru
 ★ www.salamander-profil.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — KBE, Novotex
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СибПромПласт

Марка профиля — Теплокон
 ☎ (3843) 795-661, 794-502
 ✉ info@sibpromplast.ru
 ★ sibpromplast.ru

Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX
 ☎ (3812) 786-273, 786-260
 ✉ okna@ortex.org
 ★ www.ortex.org

**СталеПромышленная
компания**

Марка профиля — СПК
 ☎ (343) 365-1530
 ✉ pantelev@spk.ru

Створ

Марка профиля — Novotex, EcoLine,
КБЕ ламинированный пленкой Renolit
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТЛ СИБИРЬ

Марка профиля — ECP PLASTICS
 ☎ (39169) 931-56, 923-45
 ✉ chin-2@mail.ru
 ✉ lucevich-stl@yandex.ru
 ★ www.ecp-plastics.ru

СТЛ Экструзия

Марки профиля — Montblanc, Goodwin, Reachmont, Forwin
 ☎ (495) 781-8120, 781-8121
 ✉ support@montblanc.ru
 ☆ www.montblanc.ru

СТРОЙ АРТ – Уфа

Марки профиля — Montblanc, Reachmont, Exprof, GOODWIN, FORWIN
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ☆ www.profil-furnitura.ru

Тантроникс ТД

Марка профиля — Тантроникс
 ☎ (495) 363-4444
 ✉ 3634444@mail.ru
 ☆ www.tantronix.ru

Унипром

Марка профиля — CITYLUX
 ☎ (863) 220-9911, 220-9979
 ✉ cityluxru@mail.ru

Химтрейдинвест

Марка профиля — Winbau
 ☎ (4722) 357-736, (4722) 357-734
 ✉ belgorod@winbau-profil.de
 ☆ www.winbau.ru

ЦентрКомплект

Марки профиля — BRUSBOX
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ☆ http://centr-komplekt.ru

Оконная Компания «ШТЕРН»

Марка профиля — SCHTERN
 ☎ (4742) 909-113, 909-990
 ☆ www.ok-schtern.ru

Шуко Интернационал Москва

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schuoco.ru
 ☆ www.schuoco.ru

ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF
 ☎ (3452) 771-611
 ☎ (499) 682-7089
 ✉ exprof@exprof.ru
 ☆ www.exprof.ru

ЭНВИН РУС

Марки профиля — ENWIN, PIMAPEN
 ☎ (915) 396-6730 — склад (Щелково, МО)
 ☎ (86349) 240-11, 240-23
 ✉ info@enwin.ru
 ☆ www.enwin.ru

Юг-Профиль-Системс

Марка профиля — ELEX
 ☎ (861) 210-0808, 210-0986
 ✉ ups@elexprof.ru

VENTA

Марка профиля — Ventana™
 ☎ +380 (56) 373-9054
 ✉ profile@venta-ua.com
 ☆ www.venta-ua.com

Winbau, группа компаний

Марка профиля — Winbau
 ☎ +380 (57) 751-8697
 ☎ +380 (44) 496-2894
 ☎ +380 (56) 372-7877
 ✉ info@winbau.com.ua
 ☆ www.winbau.ua

МИРОПЛАСТ

Марка профиля — WDS
 ☎ +380 (562) 338-000, 338-038
 ✉ info@miroplast.com
 ☆ www.wds.ua

ALFAPEN

Марки профиля — WINGLASS, SMARTWIN
 ☎ +90 (352) 697-4118, 697-4122
 ✉ alfapen@alfapen.com.tr
 ☆ www.alfapen.com.tr

FIRAT PLASTIK

Марка профиля — FIRAT
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
 ✉ export@firat.com
 ☆ www.firat.com

ПРОФИЛИ ДРЕВЕСНО-ПОЛИМЕРНЫЕ**ВИНТЕК ПЛАСТИК**

Марка профиля — Penwood
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ☆ www.wintech.ru

ПРОФИЛИ СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЕ**Новые Композитные**

Материалы, ООО
 Стеклокомпозитный профиль WinPul®
 ☎ (8342) 470-041, 222-614
 ☆ www.winpul-rm.ru

ПРОФИЛИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ**RICN, ООО**

Производство угловых соединителей 90° универсального угла, расширительного профиля, статического элемента (каплунгов) совместимых с различными ПВХ-системами
 ☎ (3843) 740-024, 389-999
 ✉ richnkz@mail.ru

Альтапласт

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ☆ www.altarus.ru

Голденпласт

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным ПВХ-системам
 ☎ (863) 278-8278, 278-8279
 ✉ goldenplast@list.ru
 ☆ www.goldenplast.ru

ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ**Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers
 ☎ (495) 542-4015
 ✉ info.russia@reynaers.com
 ☆ www.reynaers.ru

АВАНГАРД, ГК

Витражная и фасадная системы АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве
 ☎ (812) 622-1952
 ✉ info@ac-avangard.ru
 ☆ www.ac-avangard.ru

АГАТ

Марка профиля — Provedal
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ☆ www.agat-okno.ru

Агрисовгаз

Марка профиля — AGS
 ☎ (48431) 620-00
 ✉ asg@agrisovgaz.ru
 ☆ www.agrisovgaz.ru

АЛМО

Алюминиевые профильные системы АЛМО
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ✉ http://almo-ags.ru

Алстоксервис

Марка профиля — NEWTEC
 ☎ (495) 526-3086, (496) 259-6817
 ☆ www.new-tec.ru

Альфа Проф

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ☆ www.alfaprof.com

Алюминиевый профиль ВСМПО

Марка профиля — АП ВСМПО
 ☎ (34345) 617-50, 617-49
 ✉ eplaksin@vsmpo.ru
 ☆ www.al-vsmpo.ru

Алютех МСК

Марка профиля — ALUTECH
 ☎ (495) 921-1566
 ✉ zakaz@alutechmsk.ru
 ☆ www.alutech-group.com

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ☆ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ☆ www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для подконструкций навесных фасадов
 ☎ (86383) 260-04, 271-36
 ✉ bk-alprof@bk.ru
 ☆ www.bkalprof.ru

ВКС

Марка профиля — Виднал-Прогресс
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ☆ www.vks.ru

ВМК Инвест, ООО

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика
 ☎ (4842) 224-017, 309-63
 ☎ (495) 258-3651
 ✉ info@vmk-invest.ru
 ☆ www.vmk-invest.ru

Волжская металлургическая компания, ООО

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм
 ☎ (8482) 951-096, 954-050
 ✉ etm@etmvolga.ru
 ☆ www.etmtd.ru

Гермес

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

Гидро Билдинг Системс

Марка профиля — WICONA
 ☎ (495) 207-7530, 207-7540
 ☆ www.wicona.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 360-0568
 ✉ info@alsib.ru
 ☆ www.alsib.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Provedal
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ☆ www.invest-trade.biz

Интерьер мастер

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ☆ www.i-master.ru

Иплана

Марки профиля — AGS, Provedal
 ☎ (495) 513-8237, 513-8813
 ✉ arh@iplana.ru
 ☆ www.iplana.ru

КМК Сибирь, ООО

Производство профилей системы Provedal: фасадной, раздвижной, распашной, дверной, теплой
 ☎ (913) 132-0000
 ✉ kmk_sib@mail.ru

Конструкция, ЗАО

Марка профиля — Alumil (Греция), АЛЮМАКС (Россия)
 ☎ (495) 500-3400, 921-1917
 ✉ info@constr.ru
 ☆ www.constr.ru
 ☆ www.alumil.ru

МОНБЛАН рус

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ☆ www.montblanc-rus.com

Раико Ист

Марка профиля — RAICO
 ☎ (495) 995-1159
 ✉ info@raico.ru
 ☆ www.raico.info

РЕАЛИТ

Марка профиля — REALIT
 ☎ (499) 500-5753, (484) 399-6191
 ✉ info@realit-obninsk.ru
 ☆ www.realit.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Сегал, ЛПЗ

Марки профиля — СИАЛ
 ☎ (391) 274-9030, 274-9031
 ✉ segal@sial-group.ru
 ★ www.sial-group.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
 ☎ (383) 317-0995, 317-6666
 ✉ sale@sibprofile.ru
 ★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — СИАЛ, КраМЗ, Provedal
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Марка профиля — Provedal
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

ТАТПРОФ

Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (8552) 778-204, 778-205
 ✉ reklama@tatprof.ru
 ★ www.tatprof.ru

ТБМ

Марка профиля — ALUMARK
 ☎ (495) 995-3962, 995-3935
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Урало-Сибирская Профильная Компания

Марка профиля — INICIAL
 ☎ (343) 345-2221
 ✉ info@rostal.com
 ★ www.inicial.ru

Фасадные системы, ООО

Марки профиля — СИАЛ, Provedal. Производство системы вентфасадов
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ moscow-fs@yandex.ru
 ★ www.rusfs.com

Хабаровский ЗСАК

Марки профиля — Амур-50, Амур-46, Амур-60
 ☎ (4212) 511-705, 511-605
 ✉ info@zaozak.ru
 ★ www.zaozak.ru

Хук, ООО

Марка профиля — Hueck/Hartmann
 ☎ (495) 665-4834, 665-4835
 ✉ info@hueck-export.ru
 ★ www.eduard-hueck.com

Шуко Интернационал Москва

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

ПРОФИЛЬ ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЙ

Меезенбург

Марка профиля — optimAL
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

ТБМ

Марка профиля — Gutmann (Германия), Алюстарт (Польша)
 ☎ (495) 995-3936, 995-3960
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ

Алютех МСК

Алюминиевые экструдированные профили ALUTECH ALT100 для рам балконного остекления
 ☎ (495) 921-1566
 ✉ zakaz@alutechmsk.ru
 ★ www.alutech-group.com

АСТРОН

Марка профиля — ALT100 (Alutech)
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

ВКС

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 341-9086, 341-4538
 ✉ info@alsib.ru
 ★ www.alsib.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Novotex, Provedal
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Интерьер мастер

Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

Меезенбург

Марка профиля — optimAL лоджии
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

МОНОЛИТ

Профиль WINTECH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий
 ☎ (8452) 570-053, 574-507
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

Нортекс

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

ПРОПЛЕКС, ТД

Система ПВХ-профилей — PROPLEX-Балкон
 ☎ (495) 933-1925 (800) 333-44-55
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
 ☎ (383) 317-0995, 317-6666
 ✉ sale@sibprofile.ru
 ★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

СТЕКЛО

AGC Flat Glass Klin

Архитектурное стекло, стекло для индустриального применения и внутреннего декора
 ☎ (495) 411-6565, 411-6564
 ★ www.yourglass.ru
 ★ www.agc-flatglass.com

ДЕМАХО

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

Modern Glass

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка пожаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, цветная печать, производство стеклопакетов (в том числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3994
 ✉ sales@modernnglass.ru
 ★ www.modernnglass.ru

АрхиБут

Стеклопрофилит Lamberts LINIT
 ☎ (495) 223-2606
 ★ www.u-glass.ru

БЕСТВИНД

Продажа стекла
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

Инпрус

Архитектурное стекло, стеклопакеты
 ☎ (495) 989-6246, 963-2933, 411-7827
 ★ www.inprus.ru

Мосавтостекло

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи
 ☎ (499) 235-9312, 235-6924
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс

Оптовые поставки строительного стекла Pilkington
 ☎ (495) 980-9400, 980-9316
 ✉ info@pilkington.ru
 ★ www.pilkington.ru

Пласт, ООО

Производство стекла тонированного, броированного, энергосберегающего, стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»
 ☎ (495) 648-4706
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

РСК, Управляющая компания

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680
 ★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло.
 ☎ (3476) 334-625
 ★ www.salstek.ru

Саратовский институт стекла

Производство теплозащитного окрашенного в массу стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов
 ☎ (8452) 632-825, 631-222
 ✉ glass@narat.ru
 ★ www.narat.ru

Соларекс-стайл

Стекло, ламинированный триплекс, стекло с пленкой
 ☎ (495) 669-2301, (499) 400-5353
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

Стеклотон-центр

Производство тонированного стекла, стеклопакетов, триплекса
 ☎ (495) 681-7570, 688-6266
 ✉ stekloton@stekloton-center.ru
 ★ www.stekloton-center.ru

ШОТТ ФП, ООО

Стеклопакеты продукция концерна Schott
 ☎ (495) 933-5153
 ★ www.schott.com

Vitroterm

Производство стеклопакетов; закалка, обработка, ламинация стекла; склеивание крупногабаритного стекла; применение шелкографии. Стекло термоизоляционное, звукоизоляционное, взломостойкое, безосколочное.
 ☎ +48 (601) 499-382
 ☎ +48 (77) 427-0311
 ✉ export@vitroterm.pl
 ★ www.vitroterm.pl

СТЕКЛОПАКЕТЫ

Modern Glass

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3994
 ✉ sales@modernnglass.ru
 ★ www.modernnglass.ru

Изолюкс

Производство стеклопакетов
 ☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105
 ✉ post@izolux.ru
 ★ www.izolux.ru

Метробор

Производство стеклопакетов общего назначения, гнутых, для структурного остекления, триплекс, противопожарное, светоизлучающее стекло, механическая обработка стекла
 ☎ (812) 335-2500, 335-2390
 ✉ main@metrobor.ru
 ★ www.metrobor.ru

МОДУЛЬ НПП

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов
 ☎ (495) 983-3583, 225-3190
 ✉ npp-modul@mail.ru
 ★ www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом по классам защиты K4, A1-A3, с энергосберегающей пленкой
 ☎ (499) 235-9312, 235-6924
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Пласт, ООО

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3, с энергосберегающей пленкой
 ☎ (495) 648-4706
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

Профстекло-М

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом.
 ☎ (495) 786-3686, 786-3687
 ✉ prof-stk@mail.ru
 ★ www.profsteklo.ru

РСК, Управляющая компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680
 ★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
 ☎ (3476) 334-625
 ★ www.salstek.ru

Соларекс-стайл

Стеклопакеты одно- и двухкамерные, для структурного остекления, энергосберегающие, взрывоустойчивые, пулестойкие, ударопрочные и др.
 ☎ (495) 669-2301, (499) 400-5353
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

Стис

Стеклопакеты
 ☎ (495) 727-4189, 727-4190
 ✉ info@stis.ru
 ★ www.stis.ru

Стекло и Стеклоизделия

Резка и обработка стекла. Закалка стекла. Изготовление триплекса. Производство стеклопакетов. Продажа оборудования и инструмента для обработки стекла.
 ☎ (495) 988-0162, 660-8837
 ✉ info@npc-steklo.ru
 ★ www.npc-steklo.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809
 ✉ zakaz@cityglass.ru
 ★ www.cityglass.ru

Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой
 ☎ (495) 548-8966, 548-9700
 ✉ cteкло@cteklo.ru
 ★ www.cteklo.ru

Торговый Дом ПЗСП

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lises». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс, закаленное стекло
 ☎ (342) 219-6701, 219-6702
 ✉ steklokom@steklokom.ru
 ★ www.steklokom.ru

Vitroterm

Производство стеклопакетов; закалка, обработка, ламинация стекла; склеивание крупногабаритного стекла; применение шелкографии. Стекло термоизоляционное, звукоизоляционное, взломостойкое, безосколочное.
 ☎ +48 (601) 499-382
 ☎ +48 (77) 427-0311
 ✉ export@viroterm.pl
 ★ www.vitroterm.pl

ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА**Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trofen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла
 ☎ (83159) 677-28, 677-87
 ★ www.kuraray.ru

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции
 ☎ (495) 514-3109
 ✉ sales@air-box.ru
 ★ www.air-box.ru

С.С.Е. s.r.l., Италия

Производство автоматических порогов и систем уплотнения
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
 ✉ info@cce-rus.ru
 ★ www.cce-rus.ru

DORMA

Поставки фурнитуры для стекла, решения в области входных групп и контроля доступа
 ☎ (495) 966-2050
 ★ www.dorma.ru

Door Komplekt

Полный ассортимент комплектующих и фурнитуры для производства дверей, окон и фасадных конструкций
 ☎ (495) 508-7690, 665-7305
 ☎ (499) 502-1745
 ✉ info@doko.ru
 ★ www.doko.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика
 ☎ (903) 141-7302
 ✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de
 ★ www.dr-hahn.de

FAPIM s.p.a., представительство

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.
 ☎ (484) 397-9345
 ☎ (916) 311-6480
 ✉ Alexander.zazdravny@fapim.it
 ★ www.fapim.it

FIRESI

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

GEZE GmbH, представительство

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла
 ☎ (495) 933-0659, 933-0674
 ✉ office-russia@geze.com
 ★ www.geze.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)
 ☎ (925) 107-1219
 ✉ Hautau.ru@gmail.com
 ★ www.hautau.ru

JACKLOC company ltd, Великобритания

Производство ограничителей открывания для окон и дверей
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
 ✉ sales@jackloc.com
 ★ www.jackloc.ru

MACO

Фурнитура MACO, Австрия
 ☎ (4842) 715-100
 ★ www.maco.eu

MeGla

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары, козырьки, зажимной профиль
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@megla.ru
 ★ www.megla.ru

PALRAM

Жесткий плоский, жесткий вспененный ПВХ-лист для производства сэндвич-панелей
 ☎ (495) 411-6626
 ✉ vadim.lvovsky@palram.com
 ★ www.palram.ru

SAVIO

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия
 ☎ (905) 786-4150
 ✉ valtuille@savio.it
 ★ www.savio.it

SIEGENIA

Фурнитура SIEGENIA. Системы проветривания, радиоконтроля помещений
 ☎ (495) 721-1762, 721-1763
 ✉ info-ru@siegenia.com
 ★ www.siegenia.com

SKS-STAKUSIT

Системы безрамного остекления
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@rambler.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

WALA

Ведущий европейский производитель фурнитуры для дверей из алюминиевого профиля, стали, дерева и стекла
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
 ✉ sales@walarus.ru
 ★ www.walarus.ru

Winkhaus, представительство в РФ

Фурнитура Winkhaus
 ☎ (495) 722-0470
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
 ★ www.winkhaus.ru

А ДВА Технологии, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для алюминиевых систем
 ☎ (383) 375-4387
 ✉ adva10@inbox.ru

Ааллу

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)
 ☎ (812) 334-4691
 ✉ anna-ally@yandex.ru
 ★ www.aally.net

АГАТ

Ручки оконные, сэндвич-панели
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Адитим

Полиамидные термовставки, термоизоляторы из ударопрочного ПВХ, вспененный термоизолятор Adifoam
 ☎ (499) 995-1278
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

АЛМО

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Monticelli. Термовставка MAZZER (Италия).
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ags.ru

Альтапласт

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, ТАТПРОФ
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ★ www.altarus.ru

Альфа Проф

Комплектующие для окон ПВХ, фурнитура Vorne, TTS, FUHR
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ★ www.alfaprof.com

Ардис-С, ООО

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-профилей. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клиньев, фальцевых вкладышей.
 ☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518
 ☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101
 ☎ (8422) 478-478, (8552) 777-733
 ✉ sale@ardis-s.ru
 ★ www.ardis-s.ru

АртеК-Россия

Фурнитура Базис+, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей ESSE, Fornax
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

АТЕКОМ

Производство комплектующих для пластиковых и алюминиевых конструкций
 ☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020
 ✉ atecom@mail.ru
 ★ www.atekom.ru

АЭРЭКО

Приточные вентиляционные устройства
 ☎ (495) 921-3612
 ✉ info@aereco.ru
 ★ www.aereco.ru

БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.
 ☎ (812) 333-4731
 ✉ info@bpbk.ru
 ★ www.bpbk.ru

БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA, Romb
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Фурнитура ACCADO
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

ВИТМАР

Производство комплектующих для ПВХ-окон
 ☎ (495) 730-7550
 ✉ op@vit-mar.ru
 ★ www.vit-mar.ru

ВКС

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

ВХС, ООО

Фурнитура VHS, Турция
 ☎ (831) 243-0052
 ☎ (495) 988-6418
 ✉ vhs-mos@mail.ru
 ★ http://vxc.pf

Выбор.Про

Оптовая торговля оконными комплектующими
 ☎ (843) 203-0500
 ☎ (903) 341-4436
 ✉ vibor@vibor.pro
 ★ www.vibor.pro

Гарант

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-комплект

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей
 ☎ (495) 913-8195, (499) 367-1190
 ✉ info@garantkom.ru
 ★ www.garantkom.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

Гермес

Фурнитура SIEGENIA-AUBI (Германия), FORNAX (Турция), замки, ручки и комплектующие
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа фурнитуры для окон и дверей
 ☎ (3452) 500-215 (многоканальный)
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

Гласс фурнитура СПб

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика. Перегородки.
 ☎ (812) 456-4560
 ✉ info@glassfurnitura.ru
 ★ www.glassfurnitura.ru

Гран.Т

Производство и продажа соединителей импоста в полимерно-порошковым покрытии, анкерных пластин для монтажа окон
 ☎ (343) 502-3032, 201-4044
 ✉ Gran.t@mail.ru
 ★ www.gran-t.ru

ГУ Фурнитура

Фурнитура G-U, Германия
 ☎ (495) 786-2690
 ✉ mail@g-u.ru
 ★ www.g-u.ru

ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стеклонаполненного полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и металлопластиковых конструкций
 ☎ (8552) 778-515, 778-522
 ✉ sales@diev.su
 ★ www.diev.su

Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE
 ☎ (495) 931-9631
 ✉ complekt@doorlock.ru
 ★ www.doorlock.ru

ДПИ Групп

Дверная механика, системы крепления стекла, фурнитура для изделий из алюминиевого профиля с европазом (DORMA, SOBINCO, DLCO, CRL, GU)
 ☎ (495) 989-4267
 ✉ dpi-dorma@dpi-dorma.ru
 ★ www.dpic.ru

Инвест-Трейд

Фурнитура ENDOW, Сатурн
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Ка-Фур-Сервис

Фурнитура SIEGENIA-AUBI, MACO, VHS
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, HAUTAU, HOPPE, ACCADO, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KFV
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Литейная компания, ООО

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением
 ☎ (4912) 935-010, 935-066
 ✉ litko@bk.ru

Макрос

Фурнитура Sobinco
 ☎ (812) 328-0669, 325-4940
 ✉ makros@mail.rcom.ru
 ★ www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA
 ☎ (812) 716-7911, 716-7900
 ★ www.mp-loks.ru
 ★ www.assaabloy.ee

Мастер Система

Продажа замочно-скобяных изделий, оконной и дверной фурнитуры KALE KILIT, M.B.C., DOGANLAR, ARMADILLO, MOTTURA, CISA, AGB и др.
 ☎ (495) 787-5414, 787-5415
 ✉ info@tlock.ru
 ★ www.tlock.ru

Меезенбург

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr, AXOR) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Фурнитура для окон Vorne, TTS, FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

МОСПЛАСТ

Оконные и дверные ручки HOPPE
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

НОВОПЛАСТ

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 741-3839
 ★ www.n-plast.ru

Нортекс

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

Оконная фурнитура

Фурнитура Winkhaus, Fapim, KFV, Dr. HAHN; крепеж HEICKO; доводчики DORMA; аксессуары и комплектующие для оконного и дверного производства и монтажа
 ☎ (919) 072-0000
 ✉ director@tula.winfur.ru
 ★ www.whrus.ru

Оконный Элемент

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, рамные дюбели, шурупы по бетону, фальцевые вкладыши, уголки и пр.
 ☎ (495) 988-9235
 ★ www.element-okna.ru

ОксиПро

Угловые соединители для алюминиевых профилей
 ☎ (495) 510-5350, 510-5351
 ✉ info@oxi-pro.ru
 ★ www.oxi-pro.org

ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие GEVISS, АКРЕН ПЛАСТИК, ЯНАС (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Полевской металлофурнитурный завод

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профильзависимые детали
 ☎ (34350) 244-21, 249-87
 ✉ pmfz@yandex.ru
 ★ www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла
 ☎ (383) 347-6237, 347-6235
 ✉ polivis@ya.ru
 ☆ www.poliviss.com

Прага, Торговая компания

Приточные вентиляционные клапаны Sinax
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ☆ www.tk-pragma.ru

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы
 ☎ (4872) 700-577
 ✉ kew77@mail.ru
 ☆ www.promld.ru

ПРОПЛЕКС, ТД

Фурнитура PROPLEX F20, «Kale Сапфир», MACO MULTI
 ☎ (495) 933-1925 (800) 333-44-55
 ✉ connect@proplex.ru
 ☆ www.proplex.ru

ПРОФИЛЬ

Реализация фурнитуры Siegenia и Winkhaus, а также других комплектующих
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ okna-profil@mail.ru
 ☆ www.oknaprofi.com

Профиль-Сервис

Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева
 ☎ (812) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ☆ www.pskovfur.ru

Родники-Литье

Производство и продажа комплектующих для окон
 ☎ (495) 580-9201
 ☆ www.rotex-rus.ru

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей
 ☎ (343) 383-6230, 210-5714
 ✉ rf@r66.ru
 ☆ www.rosfurnitura.ru

Рото Франк

Фурнитура Roto
 ☎ (495) 287-3520, 287-3521
 ☆ www.rotor.ru

Сатурн

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ☆ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KFV и комплектующих для окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ☆ www.svyatok-profi.ru

Семол

Поворотно-откидная фурнитура
 ☎ (495) 995-5005
 ✉ semol@semol.ru
 ☆ www.semol.ru

СНАБСЕРВИС

Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ☆ www.sn-servis.ru

Створ

Фурнитура и комплектующие MACO, VHS, KFV, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, VBH, Siegenia-AUBI, Stublina, Savio
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ☆ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ – Уфа

Фурнитура Winkhaus (Германия), TTS (Турция) для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ☆ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний

Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выровнитель фальца, ручки оконные, ручки балконные
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ☆ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ☆ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ☆ www.textstroy.ru

ТИСА-Л

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам
 ☎ (8552) 443-758, 443-747
 ✉ tisa-l@mail.ru
 ☆ www.tisa-l.ru

Фурниторг

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA
 ☎ (495) 980-2910
 ✉ info@furnitorg.com
 ☆ www.furnitorg.com

ЦентрКомплект

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ☆ www.centr-komplekt.ru

Центр строительной комплектации

Комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.
 ☎ (383) 272-7886, 210-5747
 ✉ Niit1@mail.ru
 ☆ www.csk-sib.ru

Шуко Интернационал Москва

Фурнитура для ПВХ-окон Schuco VarioTec
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ☆ www.schueco.ru

Шюринг ОТ, ООО

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 510-1511, (909) 968-3620
 ✉ info@schuering-ot.ru
 ☆ www.schuering-ot.ru

AXOR INDUSTRY

Фурнитура AXOR
 ☎ +380 (56) 766-07-66
 ✉ info@axordirect.com
 ☆ www.axorindustry.com

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т.д.)
 ☎ +49 (5724) 393-0, 393-125
 ✉ v.rau@hautau.de
 ☆ www.hautau.de

Schuering

SHUERING (Германия)
 ☎ +49 (2241) 994-140, 994-287
 ✉ schuering@schuering.de
 ☆ www.schuering.de

FAPIM s.p.a.

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей
 ☎ +39 (0583) 26-01, 25-291
 ✉ info@fapim.it
 ☆ www.fapim.it

GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия
 ☎ +39 (051) 885-0677
 ☎ +39 (051) 885-0203
 ☆ www.giesse.it

VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.

Фурнитура VHS, Турция
 ☎ +90 (212) 734-3855, 734-3858
 ✉ info@vhs.com.tr
 ☆ www.vhs.com.tr

Yelken Kalip Pencere & Kapi Aksesuarlari ve Metal San. Tic. A.S.

Фурнитура Fornax, Турция
 ☎ +90 (212) 771-0101, 771-0115
 ✉ sales@fornax.com.tr
 ☆ www.yelken.com.tr

Илери Калыпчылык

Фурнитура TM «VORNE» для окон поворотного, поворотно-откидного, штурпового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.
 ☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540
 ✉ info@vorne.com.tr
 ☆ www.vorne.com.tr

УПЛОТНИТЕЛИ**А ДВА Технологии, ООО**

Продажа уплотнителей для алюминиевых систем
 ☎ (383) 375-4387
 ✉ adva10@inbox.ru

Адитим

Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители, уплотнители Foam-Tite
 ☎ (499) 995-1278
 ✉ info@aditim.ru
 ☆ www.aditim.ru

АЛМО

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ☆ http://almo-ag.s.ru

Альфа Проф

Уплотнители российского производства для окон и дверей
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ☆ www.alfaprof.com

АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки ENSATEC
 ☎ (495) 797-8567, 797-8568
 ✉ market@arti.com.ru
 ☆ www.arti.com.ru

БриК-пласт, ООО

Производство уплотнителей для алюминиевых, металлопластиковых и деревянных конструкций. Отдельные профили.
 ☎ (863) 219-2390, 300-4246
 ✉ sales@gasket.com.ru
 ☆ www.gasket.com.ru

ВКС

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ☆ www.vks.ru

Гермес

Уплотнители EPDM производства SEMPERIT (Германия)
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

Деветер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы
 ☎ (495) 933-8226
 ✉ info@deventer.ru
 ☆ www.deventer.ru

**ETC**

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей из TPE, EPDM, ТермоКонтур (новинка).

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

**Инвест-Трейд**

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей

☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

**Ка-Фур-Сервис**

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей

☎ (495) 223-0390, 221-7970

✉ info@kafur.ru

★ www.kafur.ru

**Комплектсервис**

Уплотнители SEMPERIT для ПВХ-окон и дверей

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

**Максипласт**

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей

☎ (495) 921-7768, 598-2096

✉ info@maksiplast.ru

★ www.maksiplast.ru

**МОНБЛАН рус**

Уплотнители для окон и дверей производства Германии, Польши, России

☎ (495) 380-0670

✉ montblanc-rus@mail.ru

★ www.montblanc-rus.com

**Обнинскгазполимер**

Профильные изделия из EPDM

☎ (484) 392-9981, 392-9982

✉ info@ogp-obninsk.ru

★ www.ogp-obninsk.ru

**Обнинскполипласт**

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток.

Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.

☎ (484) 392-9949, 392-9948

✉ opp@opp-obninsk.ru

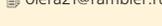
★ www.opp-obninsk.ru

**Рожков ИП**

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша

☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025

✉ olera21@rambler.ru

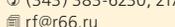
**Росфурнитура**

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу

☎ (343) 383-6230, 217-8283

✉ rf@r66.ru

★ www.rosfurnitura.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

**СНАБСЕРВИС**

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем.

Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.

☎ (495) 644-2742

✉ sn-servis@mail.ru

★ www.sn-servis.ru

**Створ**

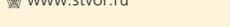
Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, АРТИ

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

**СтройСистема, Группа компаний**

Профессиональный уплотнитель Semperit (Германия)

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

★ www.stroyst.ru

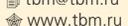
**ТБМ**

Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия

☎ (495) 995-3960, 995-3935

✉ tbm@tbn.ru

★ www.tbn.ru

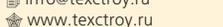
**ТЕХСТРОЙ**

Профессиональные EPDM-уплотнители

☎ (4812) 628-053, 628-054

✉ info@textstroy.ru

★ www.textstroy.ru

**Треллеборг Индустри**

Высококачественные уплотнительные профили EPDM, TPE, PVC, Silicone для различных областей применения, любых профильных систем производства Германии, Швеции. Технологические разработки уплотнительных решений. Свои резиновые смеси.

☎ (495) 232-5579, 232-2264

✉ moscow@trelleborg.com

★ www.trelleborg.ru

**ЗАО «Уралэластотехника»**

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) для алюминиевых и пластиковых конструкций.

Изготовление любых уплотнителей по заказу.

☎ (343) 256-2929, 372-7583

✉ market@elastika.ru

★ www.elastika.ru

**Эластосервис**

Уплотнители EPDM для алюминиевых и пластиковых конструкций.

☎ (343) 263-0304, 216-0607

✉ Garant2009@mail.ru

★ www.tdes66.ru

**Semperit Degendorf GmbH**

Компания Semperit Degendorf GmbH ведущий производитель EPDM-уплотнителей для окон, дверей, фасадов и ворот. Мы ежедневно производим более 2.000.000 м уплотнителей по 10.000 различных индивидуальных разработок.

☎ +7 (909) 647-0029

✉ semperit-deg@semperitgroup.com

★ www.semperit-deg.de/ru

**KIAPlast**

Уплотнители для ПВХ-, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций, шнур для противомоскитной сетки

☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426

✉ kiaplast@i.ua

★ www.kiaplast.com.ua

**POLI**

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций

☎ +380 (56) 790-2040, 790-2050

✉ mail@poli-upl.com

★ www.poli-upl.com

**OT-KUMI OY**

Уплотнители EPDM, TPE, силикон

☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123

✉ natalia.lehtinen@ot-kumi.com

★ www.ot-kumi.com

**CNT Conta Flexible Products**

ТЭП- и ТПВ-уплотнители

☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989

✉ conta@conta.com.tr

★ www conta.com.tr

**PKS KAUCUK**

EPDM-уплотнители для оконных систем

☎ +90 (530) 835-2603

☎ +90 (532) 693-8309

✉ export@pikasan.com

★ www.pikasan.com

**SECIL KAUCUK**

Уплотнители для оконных и дверных систем из ПВХ, алюминия, дерева

☎ +90 (324) 616-1140

☎ +90 (324) 616-0404

✉ seciltr@seciltr.com

★ www.seciltr.com

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА**Den Braven Russia**

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия

☎ (495) 221-6325

✉ info@denbraven.ru

★ www.denbraven.ru

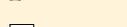
**HANNO Werk GmbH & Co.KG, представительство**

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, пены HANNO

☎ (495) 730-4043, 730-4044

✉ info@hanno.ru

★ www.hanno.ru

**RICH, ООО**

Производство и продажа комплектующих для пластиковых окон: подоконники, углы, стартовые профили, F-образные профили, балконный соединитель

☎ (3843) 740-024, 389-999

✉ richnkz@mail.ru

✉ pvhplast@mail.ru

**Tremco illbruck**

Материалы для монтажа светопрозрачных конструкций: диффузионные и пароизоляционные ленты, ПСУЛы. Силиконовые герметики для структурного остекления, полиуретановые и гибридные герметики для фасадных швов. Монтажные пены одно- и двухкомпонентные, противопожарные пены, герметики.

☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094

✉ russia@tremco-illbruck.com

★ www.tremco-illbruck.ru

**Quilosa/Килоза, представительство в России**

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), монтажные пены (OrbafoamGun)

☎ +7 (916) 397-8668

✉ Quilosa2008@mail.ru

★ www.Quilosa.com

**VBN**

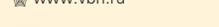
Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764

☎ (381) 235-6333, 235-6444

✉ info@vbn.ru

★ www.vbn.ru

**АвтоСтройГерметик**

Герметики, мастики «Викар» производства завода Гермаст, Россия, монтажная пена

☎ (495) 504-7910

✉ asgi@list.ru

★ www.gsdi.ru

**Альфа Проф**

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкерные пластины, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные

☎ (495) 797-8748

✉ ps@alfaprof.com

★ www.alfaprof.com

**АнкерПласт**

Анкерные пластины

☎ (831) 463-9974, 278-9449

✉ ankerplast@front.ru

★ www.ankerplast.r52.ru

**АРтек-Россия**

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteconline.com

★ www.arteconline.com

**АСТРОН**

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидро-изоляционные ленты

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**

Строительная химия Runkel

☎ (495) 921-3680

✉ zakaz@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

**Болт.Ру**

Крепёжные материалы, метизы, пена монтажная, ПСУЛ SOUDAL

☎ (495) 775-4205, 723-7173

✉ post@bolt.ru

★ www.bolt.ru

**Бутил и Ко**

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.

☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152

✉ main@butyl.ru

★ www.butyl.ru

**ВКС**

Герметики, монтажная пена, строительная химия

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

Гермес

Пены монтажные TYTAN, Soudal, EUROPEAN, герметики, ПСУЛ, клеи, монтажные ленты, крепеж
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

Герметик Снаб Сервис

Все для профессионального монтажа окон: анкеры, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки
 ☎ (812) 224-1332, 224-0662
 ✉ gss.spb@gmail.com
 ★ www.germeticplus.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа материалов для профессионального монтажа окон
 ☎ (3452) 500-215
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

Дилл

Герметики из Германии, США. Монтажная пена BAU MAX
 ☎ (495) 784-6655, 784-6600
 ✉ inbox@dill.ru
 ★ www.dill.ru

Торговый дом ЕВРОКОНСТ

Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплектующие к ПВХ-окнам, москитная сетка и др.
 ☎ (495) 663-9081
 ✉ info@tdeuroconst.ru
 ★ www.tdeuroconst.ru

ЕТС

Монтажные пены (Montblanc, Gutman), ПСУЛ, жидкость для очистки ПВХ (Cleanofen), жидкий пластик, секундный клей, материалы для монтажа.
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ★ www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, метизы
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Инженерный центр

Герметики Chemlux
 ☎ (499) 171-0824, 171-0844
 ★ www.chemlux.com
 ★ www.chemlux-pro.ru

Ка-Фур-Сервис

Дюбели и монтажные нагели, различных размеров, анкерные пластины, нащельники, монтажная пена (Penosil, Pulp, Taifun, Titan), химия «Cosmofen» (клей для ПВХ, клей СА «Секунда», жидкость для очистки ПВХ, реставрирующая шпаклевка ПВХ, белая), лента «Герметекс» на алюминиевой фольге и обычная, ПСУЛ, сэндвич-панели пенополистирол (10, 24, 32 мм)
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

КлинПласт

Производство монтажных клиньев для окон
 ☎ (495) 797-4537, 940-9208
 ✉ info@klinplast.ru
 ★ www.klinplast.ru

Комплектсервис

ПСУЛ, герметики, монтажная пена
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КОРУНД, ТД

Производство, силиконовых герметиков и монтажной пены Wellfoam, Kladez
 ☎ (495) 336-3949, (498) 764-2850
 ★ www.tdkorund.ru

Ломанн Рус

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстекловки
 ☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416
 ✉ alexander.kuts@lohmann-tapes.com
 ★ www.lohmann-tapes.ru

Меезенбург

Материалы для монтажа
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкеры рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Оконная компания БАМ

Материалы для монтажа и комплектации окна. Монтажная пена, герметики, силикон
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632
 ✉ zavod@bamnn.ru
 ★ www.bamnn.ru

Оконный Элемент

Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, паро-гидроизоляционные ленты «Робибанд», праймер Buyko
 ☎ (495) 988-9235
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Материалы для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Профиль-Сервис

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Робитекс

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (495) 223-6491
 ✉ info@robiteks.ru
 ★ www.robiteks.ru
 ★ www.robiband.ru

Рожков ИП

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Неисо, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025
 ✉ olera21@rambler.ru

САЗИ

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi.ru
 ★ www.sazi.ru

Сатурн

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Селена Восток, ООО

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».
 ☎ (495) 786-4855, 786-4856
 ✉ office@selenavostok.ru
 ★ www.selenavostok.ru

СМ-Комплект

Производство профильно-погонажных изделий из ПВХ для монтажа и декоративной отделки оконных откосов, самоклеящиеся нащельники и уголки в рулонах и хлыстах, ламинированный материал по RENOLIT, окрасенный в массу для отделки откосов. Соединительные профили для профильных систем КВЕ, RENAU, VEKA и др. Заглушки паза штапика, фальш-переплеты. Ленты гидро-пароизоляции и ПСУЛ, монтажные пены, герметики.
 ☎ (495) 223-6510
 ✉ info@sm-komplekt.ru
 ★ www.sm-komplekt.ru

Соудал

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции
 ☎ (495) 926-6453, 781-0086
 ✉ info@soudal.ru
 ★ www.soudal.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные TYTAN, Soudal, SomaFix, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стройполимер

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИПЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
 ☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473
 ☎ (49136) 378-98
 ✉ strojpolimer@list.ru
 ★ www.strojpolimer.ru

СтройСистема, Группа компаний

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbn.ru
 ★ www.tbn.ru

Тех-КРЕП, ПТО

Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа. Метизы, оконные саморезы.
 ☎ (495) 921-2477
 ✉ info@t-krep.ru
 ★ www.tech-krep.com

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТСК

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ✉ tsk@tsk.spb.ru
 ★ www.tsk-spb.ru

ЦентрКомплект

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливы, откосы, противомоскитная сетка.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ★ www.centr-komplekt.ru

ЦМП Северо-Запад

Продажа монтажной пены, силиконовых и акриловых герметиков Soudal (Бельгия), «Krimelte» (Эстония), клеев, уплотнителей для окон и дверей, профессиональных уплотнений для ПВХ-профилей, ПСУЛ, парогидроизоляционных материалов
 ☎ (812) 449-7488
 ✉ info@cmp-spб.ru
 ★ www.cmp-spб.ru

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**ALU PRO**

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@aluprorussia.com
 ★ www.alupro.it

DEMAXO

Комплектующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

FENZI

Производство и продажа герметика для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@fenzirusia.com
 ★ www.fenzigroup.com

RICH,ООО

Производство дистанционной рамки ПВХ: 9,5 мм, 11,5 мм, 13,5 мм, 15,5 мм; уголков для дистанционных рамок
 ☎ (3843) 740-024, 389-999
 ✉ richnkz@mail.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

АГАТ

Комплекующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты, пробковые прокладки
 ☎ (495) 727-0187
 ✉ adheser@adheser.ru
 ★ www.adheser.ru

Адитим

Полимерная дистанционная рамка Thermix-Ambitherm
 ☎ (499) 995-1278
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

Анкор

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава
 ☎ (846) 300-8040, 300-8286
 ★ www.ankorsamara.ru

АртеК-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки.
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecr@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Дистанционная рамка, сито молекулярное, материалы для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Бутил и Ко

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

БФК-Экструзия

Дистанционные терморамки Warmex из ПВХ, Warmex ThermAl и Warmex ThermAl CE из ПВХ с металлизированным слоем
 ☎ (383) 350-8763, 350-8968
 ✉ info@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk-ext.ru

ВКС

Дистанционные рамки (в т. ч. эконом и гибочная), все виды герметиков, молекулярное сито европейского и китайского производства, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Гарант

Все для производства стеклопакетов
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гермика НПФ

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов
 ☎ (499) 125-7913, (499) 124-3074
 ✉ germika@germika.ru
 ★ www.germika.ru

Грейс Си-Ай-Эс

Производство и поставка силикагеля и адсорбентов
 ☎ (495) 937-4919, 937-4918
 ★ www.gracedavison.com

Инвест-Трейд

Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX KU-83 (А+В, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Ка-Фур-Сервис

Герметик «СТИЗ», молекулярное сито, рамка дистанционная, уголки к дистанционной рамке, лента-скотч, двухсторонняя
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Ломанн Рус

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации и вклейки стеклопакета в створку
 ☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416
 ✉ alexander.kuts@lohmman-tapes.com
 ★ www.lohmman-tapes.ru

Меезенбург

Материалы для производства стеклопакетов
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Мёллер

Производство дистанционных терморамок из ПВХ, фольгированных алюминиием
 ☎ (495) 380-3159, 380-3153
 ✉ info@moeller.su
 ★ www.moeller.su

Миллен

Бутиловые ленты, в т. ч. с армированной алюминиевой фольгой
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgsarov@mail.ru
 ★ www.millenspb.ru

ПОЛИГРАН

Дистанционные алюминиевые и ПВХ-рамки «DISTEC» для стеклопакетов
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ distec@mail.ru
 ★ www.distec.ru

Рожков ИП

Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025
 ✉ olera21@rambler.ru

РуСайл

Гибкие спейсеры DuraSeal, DuraLite, для производства стеклопакетов, аксессуары, оборудование, расходные материалы
 ☎ (495) 710-7188
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru
 ★ www.rusail.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, TIOFEST для стеклопакетов
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi.ru
 ★ www.sazi.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Спецоснастка МК

Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097
 ★ www.odps.ru

Створ

Дистанционная рамка Анкор; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebeband для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Теха и Теокол ECOPLAST, молекулярные сита Nedex
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стоик

Распорно-герметизирующая лента Black Horse (16 мм, белая) для изготовления стеклопакетов
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koemmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING
 ☎ (495) 411-6620
 ✉ techgerm@aha.ru
 ★ www.t-res.ru

Технотейп

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (495) 788-4872
 ✉ info@eurogroup.ru
 ★ www.eurogroup.ru

Техноформ Гласс Инсулэйшн ГмБХ, представительство в России

Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)
 ☎ (495) 933-7155
 ★ www.glassinsulation.de

ТСК

Продажа комплекующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ✉ tsk@tsk.spb.ru
 ★ www.tsk-spb.ru

ЦентрКомплект

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ★ www.komplekt.ru

Edgetech Europe GmbH

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DuraLite для производства стеклопакетов
 ☎ +49 (2452) 964-910
 ☎ +49 (2452) 964-9111
 ✉ info@edgetech-europe.com
 ★ www.superspacer.com

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ**Proff-СТАЛЬ, ООО**

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (86147) 209-60, 208-72
 ✉ proffstill@mail.ru
 ★ www.proffsteel.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231
 ✉ amary@ngs.ru
 ★ www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
 ☎ (3452) 691-272, 691-273
 ✉ motor@arsprom.ru
 ★ www.arsprom.ru

АртеК-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecr@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Дельта, Производственно-техническая компания

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYSSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WINTTECH, SALAMANDER, SCHUCO, BRUGMANN. Штрипс из оцинкованного металлопроката
 ☎ (8202) 201-307, 201-756
 ✉ mail@ptkdelta.ru
 ★ www.ptkdelta.ru

**ЕТС**

Армирующий профиль для систем KBE, Rehau

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

**Завод легких конструкций**

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ

☎ (351) 727-1134, 727-1135

✉ info@tdzlk.ru

★ www.tdzlk.ru

**Инвест-Трейд**

Продажа армирующих профилей

☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

**Ка-Фур-Сервис**

Продажа армирующих профилей

☎ (495) 223-0390, 221-7970

✉ info@kafur.ru

★ www.kafur.ru

**Комплексервис**

Продажа армирующих профилей

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

**ЛАСАР**

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей

☎ (4742) 240-060, 708-810

✉ sales@lasar.ru

★ www.lasar.ru

**Машпрофиль**

Армирующий профиль для оконных систем ПВХ, продольная порезка металлопроката в ленту

☎ (8202) 210-445, 212-792

✉ mashprof@chp.ru

★ www.mashprofil.ru

**Миасс-профиль, Торговый дом**

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентфасадов

☎ (3513) 561-800, 564-690

✉ sale@mizapromet.ru

★ www.mizapromet.ru

**Новый Профиль, ЗАО**

Армирующий профиль для различных систем, в том числе: Thyssen, Deceuninck, Trocal, Veka, Zendow, Panorama, KBE, Brugman, Becker, Artec, Rehau, Gealan, Aluplast, Schuco, LG, Montblanc, Pimapen и др.

☎ (910) 455-0060, (49679) 355-17

✉ 9229024@mail.ru

★ www.newprof.ru

**ПроФСтальПрокат**

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ REHAU, KBE, GEALAN, THYSSSEN, MONBLANC, LG, PLAFEN, VEKA и др.

☎ (495) 648-6996

✉ profstalprokat@mail.ru

★ www.profnastil.com

**СВЯТОК ПРОФИ**

Продажа армирующих профилей

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

**Створ**

Армирующий профиль немецкого и российского производства

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

**Стилмастер**

Профили армирующие

☎ (343) 217-2487

★ www.stilmaster.ru

**ТЕХСТРОЙ**

Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Rehau, Gealan, Века и др.

☎ (4812) 628-053, 628-054

✉ info@textstroy.ru

★ www.textstroy.ru

**Уральская Металлообработывающая Компания**

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс

☎ (3519) 580-012, 580-013

✉ info@uralmetalcompany.ru

★ www.uralmetalcompany.ru

**фестальпине Аркада Профиль**

Пр-во армирующих профилей

☎ (48143) 51-433

✉ office@arkada.ru

★ www.arkada.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ И УПРОЧЕНИЯ СТЕКЛА**ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)

☎ (499) 333-2939

✉ vst@vst-st.ru

★ www.vst-st.ru

**Профессиональные пленки**

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол

☎ (963) 923-3363

★ www.proffilms.ru

**Соларекс**

Защитные пленки для стекол Lumar производства CPFilms Inc. (США)

☎ (495) 777-5755

✉ info@solarex.ru

★ www.solarex.ru

**ТОНИРОВАНИЕ.RU**

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки ASWF, SUN TEK (США)

☎ (495) 221-2157, 921-3535

★ www.tonirovanie.ru

**Центр Тонирования Стекла**

Защитные и тонирующие пленки ASWF (США)

☎ (800) 555-5754

✉ rec@aswf.us

★ www.jwf.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**Extru-Tech**

Пленки для ламинации, защитные пленки

☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184

☎ (916) 641-0723

✉ njus@rambler.ru

★ www.extru-tech.ru

**LG Hausys**

Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставень, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной погодной устойчивости

☎ (495) 663-3958

★ www.lghausys.ru

**ОВСНЕМ**

Пленки для ламинации, защитные пленки

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru

★ www.obchem.ru

**ДекорС**

Ламинационные пленки LG Hausys

☎ (499) 487-4375, (905) 521-7121

✉ lgdecor@bk.ru

★ www.lgpllenki.ru

**ЛДК-фильм**

Ламинационные пленки LG Hausys

☎ (495) 978-2311, (901) 555-0558

✉ info@ldk-films.ru

★ www.ldk-films.ru

**РЕНОЛИТ**

Ламинационные пленки RENOLIT EXOFOL MX, RENOLIT EXOFOL PX, RENOLIT EXOFOL FX, ретуширующие

карандаши Heinrich König

☎ (495) 995-1615, 995-1614

✉ info@renolit.ru

★ www.renolit.ru

**ХАОГЕНПЛАСТ**

Поставка пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля и подоконной доски

☎ (495) 358-7460, 359-2125

✉ info@haogenplast.ru

★ www.haogenplast.ru

**Хорншух РУС**

Ламинационные пленки Hornschuch (Германия)

☎ (495) 785-2015, 785-2016

✉ info@skai-hornschuch.ru

★ www.hornschuch.ru

**Imawell GmbH**

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля

☎ +49 (211) 73-77-88-25

★ www.imawell.de

ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ**ОВСНЕМ**

Пленки для временной защиты поверхностей

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru

★ www.obchem.ru

**Адгейзер**

Пленки для временной защиты поверхностей

☎ (495) 727-0187

✉ adheser@adheser.ru

★ www.adheser.ru

**Адитим**

Защитные пленки для алюминиевых и ПВХ-профилей, оборудование Mueller для нанесения защитной пленки

☎ (499) 995-1278

✉ info@aditim.ru

★ www.aditim.ru

**Брендлента, ООО**

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей.

Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.

☎ (343) 379-3450, 379-3454

✉ info@brandtape.ru

★ www.brandtape.ru

**Миллен**

Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия

☎ (812) 327-1149, 327-1119

✉ vgsarov@mail.ru

★ www.millenspb.ru

**ПРОФИ ПАК**

Самоклеющиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей

☎ (495) 727-3377, 727-3376

✉ profi@profi-pack.ru

★ www.profi-pack.ru

**РЕНОЛИТ**

Защитные пленки Nitto и

BISCHOF + KLEIN GmbH

☎ (495) 995-1615, 995-1614

✉ info@renolit.ru

★ www.renolit.ru

**Союзпак МПФ**

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей

☎ (495) 643-1833, 719-9599

★ www.souzpack.ru

УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ**Альфа Проф**

Услуги по ламинированию ПВХ-профилей

☎ (495) 797-8748

✉ ps@alfaprof.com

★ www.alfaprof.com

**АТТИК, Группа Компаний**

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT (Германия), клеи-расплавы KLEIBERIT (Германия), оборудование FUX, MHF, доставка ламинированного профиля своим автотранспортом

☎ (495) 992-5686, 992-5661

✉ laminac@attik.ru

★ www.attik.ru

**Внуковские окна**

Пленки RENOLIT, LG Hausys, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)

☎ (495) 436-2222, (499) 709-0973

✉ vn-okna@mail.ru

★ www.vn-okna.ru

**Комплексервис**

Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

**МОНБЛАН рУС**

Услуги по ламинированию ПВХ-профилей

☎ (495) 380-0670

✉ montblanc-rus@mail.ru

★ www.montblanc-rus.com

**Окно маркет**

Качественное и быстрое ламинирование ПВХ-профилей

☎ (4832) 717-712

★ www.oknomarket.com

Пластик, ООО

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
 ☎ (495) 225-4747, (926) 337-2903
 📧 evdokimov@plastok.ru
 🌐 www.plastok.ru

РУШАР, СПК

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование ACTUAL и FUX (Австрия)
 ☎ (495) 221-1261
 📧 info@rushar.ru
 🌐 www.rushar.ru

Хамелеон

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Dupsol (Германия)
 ☎ (499) 400-4457
 📧 fedin@hameleon.ru
 🌐 www.hameleon.ru

Элемент

Пленки Hornschurch, Renolit, оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (846) 276-9841, 276-9825
 📧 mms@element-profi.ru
 🌐 www.element-profi.ru

УСЛУГИ ПО ГИБКЕ АРОК**Радиус, ООО**

«Сухая» гибка в печи, гибка в глицериновой ванне, гибка с помощью прокатного станка. Гибка ламинированного профиля и профиля с армированием.
 ☎ (49624) 557-36, (916) 345-9545
 📧 info@bending.pro
 🌐 www.bending.pro

ПОРШКОВАЯ ПОКРАСКА**Колорит**

Услуги по порошковой покраске. Краски Vichon, EuroDecor, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250, немецкая горизонтальная линия 1500
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
 📧 mcolorit@mail.ru
 🌐 www.mcolorit.ru

Витоника

Услуги по порошковой покраске
 ☎ (495) 739-0712
 📧 denis@vitonika.ru
 🌐 www.vitonika.ru

НАЯДА

Швейцарское оборудование ITW GEMA
 ☎ (495) 933-1055, доб. 4020, 4007
 📧 suvaryan@nayada.ru
 🌐 www.pokras.ru

Палитра

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента
 ☎ (812) 611-1239
 📧 info@sppalitra.ru
 🌐 www.sppalitra.ru

ОКОННЫЕ АКСЕССУАРЫ (СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫЕ, СИСТЕМЫ СОЛНЦЕЗАЩИТЫ И ДР.)**PROMA**

Солнцезащитный аксессуар PRiS
 ☎ (495) 737-0453, 956-6778
 📧 mail@proma.ru
 🌐 www.proma.ru

SKS-STAKUSIT

Противомоскитные сетки, маркизы, рафшторы
 ☎ (495) 790-7676
 📧 stakusit@yandex.ru
 🌐 www.sks-stakusit.ru

АГАТ

Комплекующие для производства противомоскитной сетки
 ☎ (496) 266-5455
 📧 agat-okno@mail.ru
 🌐 www.agat-okno.ru

АРтек-Россия

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 775-0036
 📧 artecru@arteconline.com
 🌐 www.arteconline.com

АСТРОН

Противомоскитные сетки и комплекующие для их производства
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 📧 astronpkf@mail.ru
 🌐 www.astron-okna.ru

БЕСТВИНД

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 📧 bestwind@bestwind.ru
 🌐 www.bestwind.ru

Гарант

Противомоскитные сетки и фурнитура для них
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 📧 rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 📧 info@garantplast.ru
 🌐 www.garantplast.ru

Ка-Фур-Сервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 📧 info@kafur.ru
 🌐 www.kafur.ru

Комплектсервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 📧 ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

ЛОРАДО

Сетки противомоскитные SINAX
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 📧 info@interpolymer.ru
 🌐 www.interpolymer.ru

Мастер Окон

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплекующие.
 ☎ (495) 785-6550
 📧 mail@moskit-ka.ru
 🌐 www.moskit-ka.ru

МЕТЕОРУС

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
 ☎ (495) 483-1145
 📧 sales@meteorus.ru
 🌐 www.meteorus.ru

Нортекс

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 📧 info@nortex.com.ru
 🌐 www.nortex.com.ru

Оконная компания БАМ

Сетки противомоскитные и комплекующие
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632
 📧 zavod@bamnn.ru
 🌐 www.bamnn.ru

Оконный Элемент

Комплекующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (495) 988-9235
 🌐 www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Сетки противомоскитные
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 📧 tk-pragma@mail.ru
 🌐 www.tk-pragma.ru

Русская Торговая Компания

Комплекующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (812) 337-2757
 📧 r_t_k@mail.ru
 🌐 www.rtk-ltd.com

СВЯТОК ПРОФИ

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 📧 sales@svyatok-profi.ru
 🌐 www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Комплекующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль
 ☎ (495) 644-2742
 📧 sn-servis@mail.ru
 🌐 www.sn-servis.ru

Створ

Противомоскитные сетки и комплекующие к ним
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 📧 info@stvor.ru
 🌐 www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Противомоскитные системы и комплекующие к ним
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 📧 info@stroyst.ru
 🌐 www.stroyst.ru

ТБМ

Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплекующие к ним.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 📧 tbm@tbn.ru
 🌐 www.tbn.ru

Хантер Даглас

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
 ☎ (495) 926-2351, 926-2352
 🌐 www.hunterdouglascontract.com

SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем
 ☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381
 📧 sinax@sinax.com.tr
 🌐 www.sinax.com.tr

ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ**EXTE**

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов ПВХ-окон и дверей из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамоклеящиеся и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546
 📧 polyayev@exte.ru
 🌐 www.exte.ru

FIRESI

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве нащельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем КВЕ, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, RENAУ и т. д. (58 и 70 мм)
 ☎ (495) 642-2006
 📧 info@firesi.ru
 🌐 www.firesi.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 📧 info@vbh.ru
 🌐 www.vbh.ru

Актив-Строй

Подоконники ВИТРАЖ, ЭКО, МЕЛЛЕР, ДАНКЕ. Ширина 100 – 900 мм. Нарезка в размер. Доставка.
 ☎ (812) 413-6806, 413-6807
 📧 aktivstroy@mail.ru
 🌐 www.aktivstroy.com

Альфа Проф

Подоконники Монблан (Montblanc)
 ☎ (495) 797-8748
 📧 ps@alfaprof.com
 🌐 www.alfaprof.com

Ам-Пласт, ООО

Производство цветных сэндвич-панелей из пластика HPL, без ламинации. Цвета и текстура полностью совпадают с цветами и текстурой ламинационных пленок различных производителей.
 ☎ (8202) 59-70-09, (981) 508-08-24
 📧 sales@revkin-group.ru
 🌐 www.revkin-group.ru

АПЕКС

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы
 ☎ (921) 776-2414
 📧 zakaz@apex-spb.com
 🌐 www.apex-spb.com

АРтек-Россия

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 775-0036
 📧 artecru@arteconline.com
 🌐 www.arteconline.com

АСТРОН

Широкий ассортимент подоконников, отливов оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 📧 astronpkf@mail.ru
 🌐 www.astron-okna.ru

БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»).

☎ (383) 350-8968
✉ info@ext.bfk.ru
★ www.bfk-ext.ru

Вента сервис

Подоконники ПВХ и откосы VENTA (Бельгия)

☎ (495) 787-0297, 787-0298
★ www.rusnovostroy.ru

Верцалит АГ + Ко КГ

Подоконники из материала Werzalit (100-600 мм)

☎ (495) 933-8560
✉ info@werzalit.ru
★ www.werzalit.ru

Визави-2000

Подоконники RАТЕХ

☎ (8442) 425-063, 932-731
✉ vizavi5@yandex.ru
www.vizavi-2000.ru

Внуковские окна

Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм с пластиковым покрытием (полиэстер), цвета: белый, коричневый

☎ (495) 436-2222, 436-7896
✉ vn-okna@mail.ru
★ www.vn-okna.ru

Декенинк РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck

☎ (495) 642-8795, 642-8796
✉ info@deceuninck.ru
★ www.deceuninck.ru

ЕТС

Высокопрочные подоконники европейского качества BAUDECK. Подоконники с прочным акриловым покрытием FESTER. Премиум-подоконники с итальянским темпераментом Leonardo.

Высококачественные откосные системы с наличником FAUST QuickClick
☎ (495) 781-8132, 781-8133
✉ info@stl-groupe.ru
★ www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Подоконники ПВХ

☎ (912) 893-9286
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

Комплексервис

Подоконники, сэндвич-панели

☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

КОРНЕР ТД

Подоконники Toralit (Австрия) из отборной древесины с добавлением полимерных смол. Материал превосходит по свойствам деревянные и ПВХ-подоконники. Эксклюзивный представитель фабрики в России и Казахстане.

☎ (495) 223-3507
✉ info@podoconnic.ru
★ www.podoconnic.ru

Меезенбург

Продажа подоконников

☎ (499) 171-1412, 171-6504
✉ moscow@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

Меркурий

Производство подоконников из ПВХ

☎ (86147) 283-98, 310-92
✉ merkurij_kurg@mail.ru

Мёллер

Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ.

Производство террасных покрытий terrafina LIGNODUR®
☎ (495) 380-3159, 380-3153
✉ info@moeller.su
★ www.moeller.su
★ www.terrafinas.ru

МОНБЛАН рус

Подоконники Монблан (Montblanc)

☎ (495) 380-0670
✉ montblanc-rus@mail.ru
★ www.montblanc-rus.com

МОСПЛАСТ

Подоконники Deceuninck, Finedek, отливки ALUTECH

☎ (495) 740-0007
✉ info@mosplast.ru
★ www.mosplast.ru

НИКО Лтд

Отливы оцинкованные с полимерным покрытием

☎ (495) 993-3750, 993-4690
✉ niko@niko-ltd.ru
★ www.niko-ltd.ru

Оконная компания БАМ

Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливки оцинкованные и окрашенные, откосы и сэндвич-панели

☎ (831) 461-8630, 461-8632
✉ zavod@bamnn.ru
★ www.bamnn.ru

Оконный Элемент

Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, нащельники

☎ (495) 988-9235
★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Подоконники, откосы пластиковые, отливки оцинкованные с полимерным покрытием

☎ (343) 217-0055, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

Профиль-Сервис

Подоконники ПВХ

☎ (495) 797-8748
✉ ps@profileservice.ru
★ www.profileservice.ru

РЕАС ГРУППА

Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламиновым покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм

☎ (495) 925-5166
✉ info@reas.ru
★ www.reas.ru

РОСТМА-Т

Производство сэндвич-панелей ПВХ

☎ (4872) 344-040
✉ zakaz@rostma.ru
★ www.rostma.ru

Русская Торговая Компания

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливки

☎ (812) 337-2757
✉ r_t_k@mail.ru
★ www.rtk-ltd.com

СВЯТОК ПРОФИ

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливки, откосы, сэндвич-плиты

☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Системы Алютех

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов

☎ (495) 221-6200, 234-6628
✉ marketing@alutechmsk.ru

Стальная группа

Отливы для ПВХ-конструкций L=6 м из оцинкованной стали (0,45 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой

☎ (3452) 968-101
✉ stgroup@mail.ru

Створ

Подоконники российского производства, отливки стальные и алюминиевые Alutech

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

ТБМ

Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Werzalit. Высококачественные отливки Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.

☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Финестра

Откосы и подоконники: «Альта-Профиль», откосы Саянский пластик, а также широкий выбор сэндвич-панелей, фурнитуры и другой продукции

☎ (3952) 559-911
✉ irk@finestra.biz
★ www.finestra.biz

ЭГГЕР

Подоконники, бумажно-слоистые пластики

☎ (495) 231-2828
★ www.egger.com

ЭкоТех

Система откосов PANELIT, нащельники самоклеящиеся с уплотнением

☎ (4822) 358-844, (920) 156-4900
✉ info@rnw.ru
★ www.rnw.ru

Южуралтехкомплект

Производство и продажа: откосы ПВХ 60, 100, 150 мм белые; нащельник 55x5 мм белый; отливки ПВХ 100, 150, 180, 220 мм белые, серые; углы гибкие 15x15, 20x20, 20x30, 25x25, 30x30, 40x40 мм.

☎ (351) 778-5333, 774-9849
✉ info@urbantech.ru
★ www.urbantech.ru

СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ**DuPont**

Диоксид титана для производства ПВХ-профилей, сайдинга, панелей

☎ (495) 797-2200, 797-2249
✉ elena.zhuravleva@rus.dupont.com
★ www.titanium.dupont.com

LG Chem, Ltd

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы

☎ (495) 258-2335, доб. 208
✉ aslyam@lgchem.com
★ www.lgchem.com
★ www.lgchem.ru

ОБСЧЕМ

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы

☎ (383) 256-1474, 256-1444
✉ cd@obchem.ru
★ www.obchem.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей

☎ (495) 510-2233
✉ info@revada-group.com
★ www.revada-group.com

Омиа Алгол Рус

Карбонат кальция для производства оконного профиля, подоконников, двухкомпонентных герметиков для стеклопакетов

☎ (495) 786-6330

САНСУ, ООО

Комплексный стабилизатор, модификаторы, воски, смазки (внутренние и внешние), отбеливатели, титан (вся продукция китайского производства)

☎ (913) 132-0000
✉ technoplus_nk@mail.ru

Элнова

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-гранулаты, вспенивающие агенты...

☎ (495) 775-8797, 775-8799
✉ elnova@sovintel.ru
★ www.elnova-group.ru

ХИМИЯ: КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ, КРАСКИ, СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА ОКНАМИ**ОБСЧЕМ**

Клей для ламинации
☎ (383) 256-1474, 256-1444
✉ cd@obchem.ru
★ www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и других материалов.

☎ (495) 988-1187
✉ rus@peter-lacke.com
★ www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза, представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (КАОАА) «под дерево» европейского производителя

☎ +7 (916) 397-8668
✉ Quilosa2008@mail.ru
★ www.Quilosa.com

Альфа Проф

Клей, очистители для ПВХ

☎ (495) 797-8748
✉ ps@alfaprof.com
★ www.alfaprof.com

АРтек-Россия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия. Наборы по уходу за окнами.

☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteonline.com
★ www.arteonline.com

АСТРОН

Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN

☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 362-1078
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

ВКС

Порошковые краски ST, Италия

☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru

Герметик Центр, ООО «Базис-инжиниринг»

Производство герметиков, клеев и монтажных пен под торговыми марками Mastersil, Makrofix, Masterfoam

☎ (812) 591-7900, 591-7901
✉ comdir@mastersil.ru
★ www.mastersil.ru

Дом Краски / ДЕКО-ЭМ

Защитно-декоративные лакокрасочные материалы Sikkens для промышленной окраски изделий из древесины, МДФ, ПВХ, алюминия. Оборудование для окраски фирмы Ggaso

☎ (495) 775-0500
✉ painthouse@painthouse.ru
★ www.domkraski.ru

ЕвроКлей, ООО

Клеевые системы для ламинации

☎ (495) 640-4203
✉ info@euroklei.ru
★ www.euroklei.ru

Единые Клеевые Системы

Клеевые системы для ламинации DURAL (Германия)

☎ (495) 984-7737
★ www.eks-msk.ru

Инвест-Трейд

Клеи и очистители COSMOFEN, PROK, жидкий пластик COSMOFEN

☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

ЙОВАТ

Клеи-расплавы JOWAT для ламинации профилей и подоконников, клеи JOWAT для древесины

☎ (495) 941-9092, 941-9093
✉ info@jowat.ru
★ www.jowat.ru

Ка-Фур-Сервис

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами

☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмБХ

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ

☎ (495) 665-6987
✉ info.russia@kleiberit.com
★ www.kleiberit.net

Комплекс, ООО

Продажа химии для окон под торговой маркой PROK

☎ (383) 230-2505, (383) 230-2515
★ www.cmplx.ru

Комплектсервис

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами

☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами

☎ (831) 418-5800, 418-5808
☎ (495) 617-0178, 617-0179
✉ mans@mansnn.ru
★ www.mansnn.ru

Меезенбург

Продажа ЛКМ

☎ (499) 171-1412, 171-6504
✉ moscow@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Клеи, очистители для ПВХ

☎ (495) 380-0670
✉ montblanc-rus@mail.ru
★ www.montblanc-rus.com

Оконный Элемент

Клеи, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики

☎ (495) 988-9235
★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена

☎ (343) 217-0055, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

ПУ ИНДУСТРИЯ

Двухкомпонентный контактный полиуретановый клей TOP-UR 2KL 6/40 для ламинирования ПВХ-профиля

☎ (495) 792-3585, (925) 722-8103
★ www.top-ur.ru

Реммерс Бауштофтехник

Лазури и краски для защиты древесины. Материалы для промышленной окраски деревянных окон.

☎ (495) 644-3596, 225-6985
✉ info@remmers.ru
★ www.remmers.ru

Русская Торговая Компания

Монтажная пена, герметики, очистители, клеи

☎ (812) 337-2757
✉ r_t_k@mail.ru
★ www.rtk-ltd.com

Станстрой

Продажа российского строительного герметика а также герметика для первичной и вторичной герметизации стеклопакета

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
★ www.stanstroy.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, Soudal, клей секундный Cosmofen, очистители и средства по уходу за окнами PROK

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

ТБМ

Лакокрасочные и клеевые материалы для ПВХ, дерева, алюминия, очистители для профилей, комплекты BAUSET для ухода за окнами

☎ (495) 995-3960, 995-3935
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Эдельвейс-Н

Производство бытовой химии. Средства для ухода за окнами, наборы

☎ (495) 979-01-49
✉ info@edelweiss-n.ru
★ www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH

Лакокрасочные материалы, клеи

☎ +49 (211) 73-77-88-25
★ www.imawell.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЯ**ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминия: профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов

☎ (495) 921-1179, 772-9955
✉ alu-m@mail.ru
★ www.alu-m.ru

DIPLAST

Yilmaz, OZCELIK (Турция)

☎ (495) 646-3973
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм URBAN, Federhenn (Германия), Pertici (Италия) и др. для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличие на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.

☎ (495) 780-6516, 780-6517
✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
★ www.d-e-n-v-e-r.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)

Москва
☎ (495) 940-5489, (499) 767-0695
✉ info@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (812) 718-4727, 718-6266
✉ spb@fimtec.com

Новосибирск

☎ (383) 282-2088, 282-3382
✉ novosibirsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664
✉ omsk@fimtec.ru
★ www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)

☎ (812) 313-5978, 305-3830
✉ okna@nexlab.ru
★ www.yilmaz.ru
★ www.nexlab.ru

Silver Dale

GTI Kombimatec (Великобритания)

☎ (812) 324-8822
✉ sales@silverdale.com.ru
★ www.silverdale.com.ru

Urban-Moskau

URBAN (Германия)

☎ (495) 785-1912, 721-1705
✉ info@u-r-b-a-n.ru
★ www.u-r-b-a-n.ru

АВИС-ГРУПП

Оборудование торговых марок Rapid (Германия), Brogen (Турция), Comall, profteQ (Италия) и др. для обработки ПВХ и алюминия и изготовления стеклопакетов

☎ (495) 740-1373
✉ avis@avis.ru
★ www.avis.ru

Адитим

Оборудование Mueller для закатки термовставки

☎ (499) 995-1278
✉ info@aditim.ru
★ www.aditim.ru

Аз-Ком Евротех

OZCELIK (Турция)

☎ (495) 788-3812
✉ director@azkom.ru
★ www.azkom.ru

Алрон

Ozgens (Турция)

☎ (495) 955-7840
✉ info@alronmarket.ru
★ www.alronmarket.ru

Астэк-МТ

YILMAZ (Турция), AZ Industrias и Anudal (Испания)

☎ (495) 921-3680
✉ zakaz@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

БФМ+

Murat (Турция)

☎ (495) 648-6778
✉ info@bfmplus.ru
★ www.bfmplus.ru

ВКС

Прессы и матрицы для Provedal

☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
★ www.vks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)

☎ (495) 925-8887
✉ weber@weber.ru
★ www.weber.ru

Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»

☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

ИТАР-М

Оборудование марок OZCELIK и MWТ со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия

☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
✉ mk@ozcelik.ru
★ www.ozcelik.ru

Комплектсервис

Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ☆ www.ks-online.ru

КОРУНД, ООО

Производство столов для сборки окон ПВХ, стенов остекления.
 Производство профиля скользящего.
 ☎ (499) 713-7488
 ✉ info@corundsnab.ru
 ☆ www.corundsnab.ru

МК-ТТ

Оборудование марок MWT, OZCELIK, NIKMAK, ARTIKON для производства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971
 ✉ info@mk-komplekt.ru
 ☆ www.mk-komplekt.ru

НОВОПЛАСТ

YILMAZ, KABAN (Турция)
 ☎ (495) 741-3839
 ☆ www.n-plast.ru

СПЕКТР

YILMAZ (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@yilmazrus.ru
 ☆ www.yilmazrus.ru

ОРП Сервис

Поставки оборудования KABAN, MURAT, YILMAZ, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
 ✉ info@orp-service.ru
 ☆ www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ☆ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

PENMAK MACHINE, Setino Makina (Artikon) (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ☆ www.penmakrostov.ru

Рабочие Системы

Оборудование Striebig, Festool, Kutruff для обработки алюминиевых композитных материалов
 ☎ (495) 228-1619, 549-1080
 ✉ info@vertpila.ru
 ☆ www.vertpila.ru

Ройзен Крафт

Оборудование Yilmaz (Турция), а также оборудование итальянских производителей
 ☎ (495) 762-9773, 720-6633
 ✉ info@roisen.ru
 ☆ www.roisen.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ☆ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Прессы и матрицы для Provedal, оборудование для обработки алюминия
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ☆ www.sn-servis.ru

Союзмаш-С

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия
 ☎ (8442) 766-016, 766-012
 ✉ souzmash-s@mail.ru
 ☆ www.souzmash-s.ru

СТАНКИН

EMMEGI, LGF, ALUMA, GMC, PRESTA-EISELE, ATLA COOP, PILOUS-TMJ, и др.
 ☎ (495) 748-0589
 ✉ info@stank-in.ru
 ☆ www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия: Yilmaz, Ozgenc, Ozcelik, Kaban (Турция)
 ☎ (495) 545-4534, 221-9162
 ✉ info@stan-ok.ru
 ☆ www.stan-ok.ru

Станстрой

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства алюминиевых и ПВХ-окон. Марки: YILMAZ, MURAT, KABAN, OZCELIK, MACC, ATLA COOP
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ☆ www.stanstroy.ru

СТАРТ

Производство оборудования под маркой «Старт», а также продажа оборудования YILMAZ, KABAN
 ☎ (863) 302-0131, (989) 612-8379
 ✉ start-rostov@mail.ru

Стоик

Весь спектр оборудования. Пилы, сварочные, зачистные станки. Оборудование производства китайских компаний
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ☆ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер KABAN MAKINA (Турция)
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
 ✉ info@fenster-technik.ru
 ☆ www.fenster-technik.ru

ФЕСТ-98

KABAN, YILMAZ (Турция), FIMTEC (Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)
 ☎ (495) 517-9396
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ☆ www.fest-98.ru

Фирст ПК, ООО

Станки для производства окон до 15 штук в смену. Производство Россия. От 119900 руб. за комплект оборудования.
 ☎ (351) 244-3985, (800) 500-5424
 ✉ 2443985@mail.ru
 ☆ www.anko.su

Штурц

Sturtz (Германия)
 ☎ (495) 730-2175
 ✉ info@stuertz.ru
 ☆ www.stuertz.com

Элюматек

Пилы, фрезы, сварочные, зачистные машины Elumatec (Германия)
 ☎ (499) 641-0400
 ✉ elumatec@elumatec.ru
 ☆ www.elumatec.com

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de
 ☆ www.fimtec.de

KMW FENSTERBAUMASCHINEN

KMW (Германия)
 ☎ +49 (37467) 53-163, 53-160
 ✉ alex.wiedemann@kmw-engineering.de
 ☆ www.kmw-engineering.de

RAPID-Maschinenbau GmbH

RAPID (Германия)
 ☎ +49 (7476) 914-58-22, 914-58-50
 ✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de
 ☆ www.rapid-maschinenbau.de

ROTOX

ROTOX (Германия)
 ☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
 ☆ www.rottox.de

Urban GmbH & Co.

Maschinenbau KG
 URBAN (Германия)
 ☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
 ✉ urban@u-r-b-a-n.com
 ☆ www.u-r-b-a-n.com

ANTEC

ANTEC (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-1178, 429-6701
 ✉ info@antec.com.tr
 ☆ www.antec.com.tr

KABAN MAKINA

KABAN (Турция)
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
 ✉ kaban@kaban.com.tr
 ☆ www.kaban.com.tr

Murat Makina

Murat (Турция)
 ☎ +90 (212) 447-4141
 ☎ +90 (212) 445-0490
 ✉ muratmac@murat.com.tr
 ☆ www.murat.com.tr

NIKMAK MAKINA

NIKMAK (Турция)
 ☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
 ✉ info@nikmak.com
 ☆ www.nikmak.com

OVERG MACHINA

OVERG (Турция)
 ☎ +90 (224) 483-3585, 483-2848
 ✉ info@obergmakina.com
 ☆ www.obergmakina.com

OMURZAK MAKINA

OMURZAK (Турция)
 ☎ +90 (216) 364-3489, 364-2867
 ✉ omurzak@omurzak.com
 ☆ www.omurzak.com

OSM MAKINE

Оборудование atech (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-4433, 314-2834
 ✉ info@atech.com.tr
 ☆ www.atech.com.tr

OZCELIK MACHINERY

OZCELIK (Турция)
 ☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988
 ✉ info@ozcelik.com
 ☆ www.ozcelik.com

Ozgenic Makina

Ozgenic (Турция)
 ☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696
 ✉ info@ozgencmakina.com
 ☆ www.ozgencmachine.com

OZTUM MAKINA

OZTUM (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-4034, 312-4084
 ✉ oztum@oztum.com.tr
 ☆ www.oztum.com.tr

PLASTMAK

PLASTMAK (Турция)
 ☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453
 ✉ plastmakmakina@gmail.com
 ☆ www.plastmak.com

Yilmaz Machine

YILMAZ (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288
 ✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
 ☆ www.yilmazmachine.com.tr

COMALL INTERNATIONAL S.R.L.

COMALL (Италия)
 ☎ +39 (0522) 549-111, 549-115
 ✉ expcomall@comall.it
 ☆ www.comall.it

FOM INDUSTRIE S.R.L.

FOM (Италия)
 ☎ +39 (0541) 832-611, 832-615
 ☆ www.fomindustrie.com

profteQ S.R.L.

profteQ (Италия)
 ☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619
 ✉ info@profteq.it
 ✉ export@profteq.it
 ☆ www.profteq.it

ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА, РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**ЛИДЕР**

Фрезы и цулаги для обработки ПВХ-профилей
 ☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435
 ✉ info@nextooling.ru
 ☆ www.nextooling.ru
 ☆ www.фрезы-цулаг.рф

Лейтц Инструменты

Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2426
 ✉ info@leitcz.ru
 ☆ www.leitcz.org

Миллен

Теплоизоляционные ленты, в т. ч. с клеевым слоем
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgusarov@mail.ru
 ☆ www.millenspb.ru

МК-ТТ

Пильные диски, пальчиковые фрезы. Пневматические компоненты: клапаны, фитинги, шланги, блоки подготовки воздуха.
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971
 ✉ info@mk-komplekt.ru
 ☆ www.mk-komplekt.ru

ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.

☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
✉ info@orp-service.ru
★ www.orp-service.ru

ПЕНМАК РУС

Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

Прага, Торговая компания

ПТФЭ — тефлоновые пленки Voehme (Германия)

☎ (343) 217-0055, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика

☎ (8552) 778-044, 466-625
✉ sales@stn.com.ru
★ www.stn.com.ru

Стилмарк

ПТФЭ — тефлоновые пленки Германия

☎ (812) 945-9012, 303-9081
✉ info@steelmark.ru
★ www.steelmark.ru

Технокон ПКФ

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам

☎ (4822) 342-110
✉ stfver@yandex.ru

ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пильные диски, инструмент для монтажа, пленка тефлоновая

☎ (495) 517-9396
✉ fest-98@fest-98.ru
★ www.fest-98.ru

ФИМТЕК-СЕРВИС

Фрезы, цулаги, кондукторы. Разработка и производство

☎ (495) 617-1986, 617-1987
✉ fimteks@mail.ru

Форвард-Комплект, ПК

Тефлоновые ленты FORFLON®, приводные ремни Ortbelt, изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)

☎ (495) 546-8976, 229-4176
✉ mail@forkom.ru
★ www.forkom.ru

Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЭ Boehme

☎ +49 (4151) 880-017, 880-00
✉ info@boehme-kunststoff.de
★ www.boehme-kunststoff.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ И ТРУБ**ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi

☎ (495) 921-1179, 772-9955
✉ alu-m@mail.ru
★ www.alu-m.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)

☎ (495) 925-8887
✉ weber@weber.ru
★ www.weber.ru

C.L.O.M.E.A. SOC.COOP.

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C.L.O.M.E.A. (Италия)

☎ +39 (055) 731-0116, 731-0093
✉ info@clomea.com
★ www.clomea.com

PEDRAZZOLI IBP SpA

Оборудование для гибки профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)

☎ +39 (0424) 509-011, 509-049
★ www.pedrazzoli-ibp.com

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ**FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)

☎ (495) 642-2006
✉ info@firesi.ru
★ www.firesi.ru

ИНТЕРПЛАСТ

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля

☎ (383) 294-6772, 294-6926
✉ vi@interplast.ru
★ www.interplast.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей

☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Оборудование FUX (Австрия) для изготовления арочных конструкций из ПВХ

☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Станстрой

Оборудование для гибки профиля

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
★ www.stanstroy.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для изготовления арочных конструкций из ПВХ. Оборудование производства китайских компаний.

☎ (863) 226-1770
✉ ooo_stoik@mail.ru
★ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник

Оборудование Plasmes (Турция)

☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
✉ info@fenster-technik.ru
★ www.fenster-technik.ru

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)

☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
✉ info@inter-grup.com
★ www.inter-grup.com

okan makine

Машины для гибки ПВХ-профиля (Турция)

☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
✉ okanmakine@superonline.com
★ www.okanmakine.com.tr

ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**Extru-Tech**

Экструзионные линии LIDER MAKINA, Mikosan, смесители, запчасти к экструзионным станкам

☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
☎ (916) 641-0723
✉ njus@rambler.ru
★ www.extru-tech.ru

ЛИДЕР

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент

☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435
✉ info@nextooling.ru
★ www.nextooling.ru
★ www.фрезы-цулаги.рф

Ровикон

Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ

☎ (926) 793-9235
✉ rovikon@mail.ru
★ www.rovikon.ru

САНСУ, ООО

Продажа экструдеров, фильер, смесителей, дробилок, мельниц, комбинационных машин, Китай

☎ (913) 132-0000
✉ technoplus_nk@mail.ru

MRM LTD

Экструзионные линии, миксеры, чилеры

☎ +90 (212) 613-9229
☎ +90 (535) 731-4272
✉ mrm@list.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**ALU-M machinery**

EMAR, Baretta, Italiana Macchine

☎ (495) 921-1179, 772-9955
✉ alu-m@mail.ru
★ www.alu-m.ru

DEMAXO

RBB, VAUDIN, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC, ARTIFEX, DUEZETA, FLETCHER-TERRY, Fushan Glass Machinery CO, Jinan Sunny Machinery Co, Meccanica Cambi SRL, MHG Strahlanlagen, Pomdi, RBM Italia, RCN Engineering, REINHARDT TECHNIK, Rjukan Metall, Selutor GmbH

Softsolution GMBH, ZhengTongDa Equipment CO - Германия, Италия, Франция, Норвегия, Китай

☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Mascotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов:

от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.

☎ (495) 780-6516, 780-6517
✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

BEST MAKINA (Турция)

☎ (495) 646-3973
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов

Москва
☎ (495) 940-5489, (499) 767-0695
✉ info@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (812) 718-4727, 718-6266
✉ spb@fimtec.com

Новосибирск

☎ (383) 282-2088, 282-3382
✉ novosibirsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664
✉ omsk@fimtec.ru
★ www.fimtec.ru

GlassTools

Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских машиностроительных компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator

☎ (495) 737-5642
✉ sales@glasstools.ru
★ www.glasstools.ru

KAMI komplet

Линии для производства с/пакетов

☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111
✉ kami@stanki.ru
✉ info@kami-komplekt.ru
★ www.stanki.ru

Silver Dale

Szilank (Венгрия), BASSRA (Великобритания)

☎ (812) 324-8822
✉ sales@silverdale.com.ru
★ www.silverdale.com.ru

Астрон-Групп

EMAR, GFPM (Италия)

☎ (495) 646-0694, 646-1499
✉ astron70@bk.ru
★ www.astronros.ru

Бистроник Стекло Рус

Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты

☎ (495) 933-2336
✉ information@bystronicglass.ru
★ www.bystronic-glass.com

БФМ+

CMS (Турция)

☎ (495) 648-6778
✉ info@bfmplus.ru
★ www.bfmplus.ru

Гластон, ООО

Оборудование для холодной Z.BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла

☎ (495) 645-7170
✉ russia@glaston.net
✉ info@tbtech.ru
★ www.glaston.net

Дарвинк

Оборудование для обработки стекла

☎ (495) 767-9556
✉ darvink@km.ru
★ www.darvink.ru

Комплектсервис

Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Лицев СНГ Машиностроение

Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)

☎ (495) 933-2968, 933-2969

✉ sales@lisec.com.ru

★ www.lisec.com

МЕГАТЕХНИКА, ООО

Вакуумные насосы и установки (Италия), воздухоудувки (Италия)

☎ (812) 331-7011, (495) 978-9805

✉ info@megatechnika.ru

✉ m.technika-m@mail.ru

★ www.megatechnika.ru

МЕРАН

Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI, SCHRAML и др.

☎ (495) 380-1386

✉ info@meran.ru

★ www.meran.ru

СПЕКТР

BEST MAKINA (Турция)

☎ (495) 347-8760, 347-8761

✉ info@okna-s.msk.ru

★ www.yilmazrus.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов

☎ (3822) 633-750, 633-752

✉ optikom2001@mail.ru

★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

ERSAN MAKINA (Турция)

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555

✉ penmakrostov@mail.ru

★ www.penmakrostov.ru

Спецоснастка МК

Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»

☎ (347) 291-2097

★ www.odps.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование Best Makina, CMS для производства стеклопакетов

☎ (495) 545-4534, 221-9162

✉ info@stan-ok.ru

★ www.stan-ok.ru

★ www.hasal.ru

Стекольная группа, ТПК

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов. Расходные материалы и запчасти для станков

☎ (495) 684-6140, 764-0900

✉ info@steklogroup.com

★ www.steklogroup.com

Станстрой

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов. Марки BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACCHINE.

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

★ www.stanstroy.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для производства стеклопакетов. Горизонтальные и вертикальные линии производства китайских компаний.

☎ (863) 226-1770

✉ ooo_stoik@mail.ru

★ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер

CMS Glass Machinery (Турция)

☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888

✉ info@fenster-technik.ru

★ www.fenster-technik.ru

ФЕСТ-98

Best Makina (Турция)

☎ (495) 517-9396

✉ fest-98@fest-98.ru

★ www.fest-98.ru

Юта

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов

Intermac, Biesse

☎ (495) 518-9637, 518-9638

✉ info@yta.ru

★ www.yta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов

☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318

✉ info@fimtec.de

★ www.fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)

☎ +90 (216) 754-0232, 754-5353

✉ salesru@bestmakina.com

★ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки

☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265

✉ info@cmsmachine.com

★ www.cmsmachine.com

SEBA MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)

☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611

✉ seba@seba-makina.com

★ www.seba-makina.com

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****КОИМПЕХ Srl.**

Обработывающие центры Biesse, Uniteam. Оборудование для производства клееного бруса Italpresse, Sormek. Проходные линии отделки для дверей Superfici

☎ (495) 730-0753

✉ info@koimpex.ru

★ www.koimpex.ru

KUPER,

представительство в СНГ

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии

☎ (495) 626-7016

✉ kupermoscow@mail.ru

★ www.kuper.de

SKYDUNA group

Полный комплект оборудования для производства оконного бруса и окон, 4-сторонние строгальные станки, угловые обрабатывающие центры, центры с ЧПУ для производства прямых и арочных окон.

☎ (495) 646-9798, 646-9799

✉ sales@skyduna.ru

★ www.skyduna.ru

Глобал Эдж, ГК

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели

☎ (495) 739-0220

✉ info@globaledge.ru

★ www.globaledge.ru

ГРИДЖО ЦЕНТР, ООО

Станки GRIGGIO (Италия)

☎ (495) 544-5420, 544-5421

✉ info@griggio.ru

★ www.griggio.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)

☎ (495) 925-0523, 220-7359

✉ info@kami-complekt.ru

★ www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей

☎ (495) 215-0395

✉ info@lamella.ru

★ www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.

☎ (495) 510-1027, 510-2426

✉ info@leitz.ru

★ www.leitz.org

**Торгово-промышленная
группа «СТФ ДВТ»**

Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMBO, FREUD, ИБЕРУС

☎ (495) 510-1027, 510-2426

✉ stanki@stf-dvt.ru

★ www.stf-dvt.ru

Хомаг Руссланд

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)

☎ (495) 661-0861, 661-0761

★ www.homagrus.ru

Эдис Групп

4-сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей

☎ (495) 784-7355, 784-7324

✉ info@weinig.ru

★ www.weinig.ru

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез

☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01

✉ elsi@elsifr.ru

★ www.elsifr.ru

Gebr. Engelfried oHG

(Энгельфрид)

Б/у оборудование для производства деревянных окон и деревообработки в общем

☎ +49 (7361) 986-619 (по-русски)

☎ +49 (7361) 8431

✉ mail@engelfried.com

✉ info@engelfried.com

★ www.engelfried.com

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК****КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок

☎ (4732) 758-559, 768-178

✉ kv-plast@mail.ru

★ www.kv-plast.ru

**ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****DIPLAST**

FIAC (Италия)

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

ВЕКЪ Пневматики

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шуруповерты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.

☎ (495) 685-9373

✉ tools@vekir.ru

★ www.vekir.ru

ИТАР

Пневмоинструмент: дрели, шуруповерты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водоотливов и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха

☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971

✉ info@pnevmarus.ru

★ www.pnevmarus.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги, системы подготовки воздуха

☎ (495) 735-4961, 786-6585

✉ info@camozzi.ru

★ www.camozzi.ru

ПЕНМАК РУС

Весь спектр ручного пневмоинструмента, а также распределители, фитинги, шланги и блоки подготовки воздуха

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555

✉ penmakrostov@mail.ru

★ www.penmakrostov.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ

Extru-Tech
Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergrup (Plasmec)
☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
☎ (916) 641-0723
✉ njus@rambler.ru
★ www.extru-tech.ru

FIRESI
FUX (Австрия)
☎ (495) 642-2006
✉ info@firesi.ru
★ www.firesi.ru

Астро
PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
☎ (495) 967-1567
✉ info@astro-wood.ru
★ www.astro-wood.ru

КВ-ПЛАСТ
Разработка и изготовление оборудования для ламинации
☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.ru

Негоциант-Инжиниринг
BARBERAN (Испания)
☎ (495) 797-8860, 450-6737
✉ info@negotiant.ru
★ www.negotiant.ru

ПЕНМАК РУС
UNIMAK (Турция)
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

Строительные Технологии
Поставка оборудования для ламинации
☎ (495) 792-9321
☎ (495) 728-3352
✉ infomac@inbox.ru

Фенстер-Техник
Официальный дилер Plasmec (Турция)
☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
✉ info@fenster-technik.ru
★ www.fenster-technik.ru

Хомар Руссланд
FRIZ (Германия)
☎ (495) 661-0861, 661-0761
★ www.homaggus.ru

Imawell GmbH
Профилеоблицовочные установки, клеенаносающие системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
☎ +49 (211) 737-788-131
✉ oleg.weber@imawell.de
★ www.imawell.de

INTERGRUP
Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
✉ info@inter-grup.com
★ www.inter-grup.com

okan makine
okan makine (Турция)
☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
✉ okanmakine@superonline.com
★ www.okanmakine.com.tr

UNIMAK
Ламинационное оборудование (Турция)
☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426
✉ export1@unimakmuh.com
★ www.unimakmuh.com

VERMAK
Ламинационное оборудование (Турция)
☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780
✉ info@vermak.com.tr
★ www.vermak.com.tr

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

Nedo GmbH & Co.KG, Германия
Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.
☎ (495) 774-7500
✉ 4957747500@mail.ru
★ www.nedo.com

Интерприбор, НПП
Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами
☎ (351) 729-8885, 211-5430
✉ info@interpribor.ru
★ www.interpribor.ru

ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА

GlasTools
Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Pannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности
☎ (495) 728-4399, 737-5643
✉ sales@glasstools.ru
★ www.glasstools.ru

Компания инноваций и технологий
Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач
☎ (800) 707-0745, (495) 505-8915
☎ (8482) 735-121, 735-122
✉ office@kiit.ru
★ www.it-comp.ru

Компания «КЭЙСИ»
Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами
☎ (495) 742-5782, 742-5784
✉ hubtex@keys.ru
★ www.keys.ru

Упаковочные решения
Поставка, монтаж, обслуживание итальянского оборудования марки PACKSOL: паллетоупаковщики, горизонтальные упаковочники, упаковка длинномерных изделий.
☎ (495) 708-4433
✉ info@spack.ru
★ www.spack.ru

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

ATechnology
Программное обеспечение для производственных компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.
☎ (861) 242-6080, 260-6181
✉ a.chuprin@atechnology.ru
★ www.atechnology.ru

BAND MASTER
Программный комплекс для автоматизации всех аспектов деятельности современного производства светопрозрачных конструкций
☎ (812) 329-3856
✉ info@bandmaster.ru
★ www.bandmaster.ru

CAD-PLAN Россия
Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, SJ Mepla, flixo, CAD-Space.
☎ (499) 346-7212
✉ info-ru@cad-plan.com
★ www.cad-plan.ru
★ www.cad-plan.com

Evrolin
Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия
☎ (47241) 447-07
✉ normandy@narod.ru
★ www.normandy.narod.ru

Uniwave Technology Consulting GmbH
Наши основные направления деятельности — технологический консалтинг и внедрение программных продуктов: — PrefSuite для производителей окон и дверей из ПВХ — LogiKal для производителей СПК из алюминия и стали
☎ (985) 993-3585
✉ akuimov@uniwave.ru
★ www.uniwave-consulting.com
★ www.uniwave.ru

Winkhaus, представительство в РФ
WH OKNA — универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Клиентам компании Winkhaus предоставляется бесплатно.
☎ (495) 722-0470
✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
★ www.winkhaus.ru

Алтек, ООО
Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwIn
☎ (812) 320-0888
✉ info@altec.ru
★ www.altec.ru

КЛАЕС РУС
Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
☎ (925) 005-3053
✉ anovitskiy@klaes.com
★ www.edv-klaes.de

Лабрадор Айти
Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.2. — позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада; — осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.
☎ (812) 320-3393
★ www.labrador-it.ru

Ми-софт
Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.
☎ (3812) 590-166
✉ inbox@mi-soft.ru
★ www.itokna.ru

ТБМ
Программные продукты: — Навигатор — для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно); — СуперОкна — программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций — СуперЛинк — программный комплекс для дилеров светопрозрачных конструкций
☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Horst Klaes GmbH & Co. KG
Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
✉ welcome@klaes.de
★ www.klaes.de

Windowmaker Software Ltd.
Windowmaker Software Ltd это ведущая мировая компания-поставщик программного обеспечения для оконной и дверной промышленности. Основанная в 1983 году, компания Windowmaker имеет опыт и знания для развития инновационных решений, которые используются тысячами клиентов во всем мире.
☎ +44 (208) 390-4931, доп. 136
☎ +44 (208) 390-6147
✉ iurii@windowmaker.com
★ www.windowmaker.com



Производство и продажа ламинационных установок, экструзионных инструментов, шнеков и цилиндров к экструдерам, поставка экструзионных линий, покрасочных линий, фрезерных станков

Поставка запчастей и комплектующих к экструзионным линиям, смесителям, ламинационным установкам, дробилкам, линиям по сборке окон и дверей.

В программу поставок входят как комплектующие для пневматики, электрики, различные электронные детали, так и отдельные станки: смесители, всасывающие устройства для подачи ПВХ-смеси в экструдер, дробилки, металлосепараторы, ультразвуковые ванны для очистки экструзионных инструментов.

Техническое обслуживание (ремонт) экструзионных линий любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого нами оборудования.

ООО «Экстру-Тех»

140054, МО, Люберецкий р-н,
г. Котельники, мкр. Ковровый,
д. 37, территория комбината
«Люберецкие ковры»
+7 (495) 783-3136
(АТС Коврового комбината)
доб. 183, доб. 184 - тел./факс
Тел.: +7 (916) 641-07-23
e-mail: njus@rambler.ru
e-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-teh.my1.ru
www.extru-tech.ru

ОРИГИНАЛЬНОЕ ИДЕАЛЬНО

ТЕХНИКА РОТО В ЛУЧШИХ ОКНАХ ВСЕГО МИРА

