

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЯНВАРЬ 2015

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

Выпуск 42

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА

 @RotoFrankRUS



ОРИГИНАЛЬНОЕ ИДЕАЛЬНО
ТЕХНИКА ROTO
В ЛУЧШИХ ОКНАХ
ВСЕГО МИРА

www.roto.ru

SL4 - FF

Сваривание
ПВХ-профиля
без зачистки



SL4 - FS

Сваривание
за 57 секунд



SL6 - U

Технология
для вваривания
импоста



СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОМПОЗИТНЫХ ПАНЕЛЕЙ



CPM

4150

НОВЫЙ

Станок CPM 4150 был разработан специально для обработки композитных, алюминиевых панелей и панелей из оргстекла любого типа, имеющихся на рынке; управляется ЧПУ. Предназначен для выполнения таких операций на композитных панелях, как высверливание каналов для заливки раствора, необходимых для создания изгибов, круглых и овальных отверстий, придания панелям габаритов с учетом нужных размеров и прочих. Программирование осуществляется по принципу обеспечения наименьших потерь при максимальном объеме производства. Оператор размещает на вакуумном рабочем столе станка панель с максимальным размером 1640 x 4150 мм и нажимает кнопку «старт». Станок обрабатывает панель с помощью высокоэффективного привода марки HSD с учетом нужных размеров при точности обработки 0,01 мм. Чтобы свести к минимуму время замены инструмента, на станке CPM 4150 предусмотрена револьверная головка с возможностью смены инструментов, соединенная с рабочим валом посредством подвижного портала. Таким образом обеспечивается минимальное время для перехода на другой инструмент. На рабочем столе станка с помощью светодиодной подсветки можно с легкостью отслеживать неисправности станка, положения и выполняемые работы. С помощью программного обеспечения ALPHACAM быстро и легко можно создать рабочие программы. Благодаря вакуумному вихревому устройству захвата стружки, расположенному вблизи рабочего вала, с обрабатываемой поверхности удаляется стружка, образующаяся в ходе работы. Вакуумное устройство фиксации заготовки мощностью 7,5 кВт удерживает даже небольшие пластины на рабочем столе. Кроме того, при обратном запуске вакуумного устройства даже большие пластины можно легко передвинуть вручную. Дизайн станка специально прорабатывался на заводе YILMAZ для удобства работы и программирования.



YILMAZ PVC & ALUMINIUM PROFILE
PROCESSING MACHINES LTD.

Turgut Özal Bulvarı No: 173 Taşdelen 34788 Çekmeköy/İstanbul
Tel: +90 216 312 28 28 (pbx) Fax: +90 216 484 42 88 yilmaz@yilmazmachine.com.tr

www.yilmazmachine.com.tr

КЛЕИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ВСЕ ТИПЫ СДЕЛАНО В РОССИИ



СЕЗОН 2015
www.euroklei.ru

Оглавление



Выставки

с. 16

Новинки
2014 года

с. 18

Программное
обеспечение

с. 34



Ламинация

с. 36

Комплектующие для
стеклопакетов

с. 43



ПВХ-системы

с. 45

Вспомогательные
профили

с. 48

Алюминиевые
системы

с. 50

Фурнитура и
комплектующие

с. 51



Термовставки

с. 64

Монтажные
материалы

с. 65

Армирующий
профиль

с. 70



Уплотнители

с. 9, 10, 70, 78

Оборудование для
ПВХ и алюминия

с. 71

Поставщики
и производители

с. 79

50 лет ведущей мировой выставке: R+T 2015	
и превосходная сопутствующая программа	16
BATIMAT RUSSIA 2015. Три месяца до старта!	17
Обзор новинок 2014 года	18
Как выжить в момент стагнации рынка СПК?	34
Интересное в ламинировании профилей	
из ПВХ, алюминия и МДФ	38
Почему «АТТИК»?	42
Внесена ли технология Warm Edge	
в ваши планы на 2015 год?	43
Окна WINTECH: качество класса А	46
Подставочные, соединительные и	
расширительные профили Альтапласт	48
Новая поворотно-откидная фурнитура UNI-JET	52
SlideArt LS: подъемно-раздвижной механизм	
для широких горизонтов	54
Параллельно-сдвижная фурнитура	57
Кризис — время для инновационных решений!	
GaliCube — новая поворотно-откидная система	60
Новинка — Hahn AT-G. Простая петля	
для легких дверей из алюминия	62
Новые ПВХ-термовставки для фасадных систем	
Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»	64
Грунтовочный состав ГСП: долговечно, легко	
и надежно в любую погоду!	65

Новогодний калейдоскоп	66
Польза клиенту — доход компании	68
В каждом раунде впереди	71
FIMTEC — комплекс высокотехнологичных	
решений для производителей светопропускающих	
конструкций	76

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж — 8000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



GLASS UNLIMITED

AGC Glass Russia
(495) 411-6565
Стр. 19



ООО «ГУ Фурнитура»
(495) 786-2690
Стр. 8, 52, 57



CNT Conta
+90 (262) 642-9988
+90 (262) 642-9990
Стр. 9



KABAN MAKINA
+90 (212) 866-2500
+90 (212) 771-1683
Стр. 71-73, 96



ООО «ФОРНАКС-РУ»
(925) 329-1168
Стр. 51



Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ
представительство
(903) 141-7302
Стр. 62



SAVIO
(926) 902-0551
Стр. 54-55



Винтек Пластик
(495) 646-3545
(495) 646-3546
Стр. 6, 7, 46, 47



Edgetech Europe GmbH
+ 49 (2452) 96491-0
+ 49 (2452) 96491-11
Стр. 43



Представитель
JackLoc в РФ
(495) 508-7690
(495) 665-7305
Стр. 56



Представитель
WALA Sp. z o.o. в РФ
(495) 508-7690
(495) 665-7305
Стр. 63



Представитель
С.С.Е. в РФ
(495) 508-7690
(495) 665-7305
Стр. 58, 59



Door Komplekt
(495) 508-7690
(495) 665-7305
Стр. 56, 58, 59, 63



ООО «РОТО ФРАНК»
(495) 287-3520
(495) 287-3521



LG Hausys
(495) 663-3958
Стр. 36



АСТЭК-МТ
(495) 921-3680
(86131) 247-77
Стр. 53



ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР
(484) 392-9981
(484) 392-99-59
Стр. 70



FARIM RU
(484) 397-9345
(916) 311-6480
Стр. 60, 61



ООО «Экстру-Тех»
(495) 783-3136, доб. 183, 184
(916) 641-0723
Стр. 37-41



Группа компаний «РОБИТЕКС»
(495) 223-6491
Стр. 68, 69



ООО «ЕвроКлей»
(495) 640-4203
Стр. 2



Компания ТБМ
(495) 974-2189
Стр. 34, 35



Альтапласт
(495) 961-6270
(905) 643-6767
Стр. 48, 49, 64



PKS KAUCUK
+90 (530) 835-2603
+90 (532) 693-8309
Стр. 10



YILMAZ Makine
+90 (216) 312-2828
+90 (216) 484-4288
Стр. 1, 74, 75



Компания «САЗИ»
(495) 221-8765
(495) 740-4727
Стр. 66, 67



АСТЭК-МТ
(495) 921-3680
(86131) 247-77
Стр. 45, 50



Аттик, Группа компаний
(495) 992-5686
(495) 992-5661
Стр. 42



Fimtec
(495) 940-5489
(495) 767-0695
Стр. 76, 77



Стройполимер
Рязанский завод строительных материалов и красок

Стройполимер
(495) 504-5398
(49136) 378-98
Стр. 65



Дельта
(8202) 201-307
(8202) 201-756
Стр. 70



ООО «Меезенбург»
(499) 171-6919
Стр. 11



ОБНИНСКОПОЛИПЛАСТ
(484) 392-9949
(484) 392-9948
Стр. 78



WINTECH®
ПОЛИМЕРНЫЕ ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ



ОКНА WINTECH

Детям и взрослым!

-  Профильные системы
80/70/58 мм
 -  Уплотнитель TRV
 -  Экологичная рецептура
кальций-цинк
 -  Фурнитура **ACCADO®**
-

www.wintech.ru



Приглашаем посетить наш стенд № 530 в 13 павильоне
BATIMAT RUSSIA пройдет с 31 марта по 3 апреля 2015 г.
МВЦ "Крокус Экспо", г. Москва.



ZUKUNF gestalten

Создавать будущее

01

ЭКСПЕРТЫ ПО ПОВОРОТНО-ОТКИДНОЙ
ФУРНИТУРЕ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ

02

ЖИЗНЬ БЕЗ БАРЬЕРОВ-
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОГО КОМФОРТА

03

ИННОВАЦИОННЫЕ
ПОДЪЕМНО-СДВИЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

04

СОВРЕМЕННАЯ ВХОДНАЯ ДВЕРЬ

05

БЕЗОПАСНОСТЬ НА ОБЪЕКТЕ
НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ ДВЕРНЫХ СИСТЕМ
ДЛЯ ЭВАКУАЦИОННЫХ ВХОДОВ

06

СОВРЕМЕННЫЕ СИСТЕМЫ ВЕНТИЛЯЦИИ
И ДЫМОУДАЛЕНИЯ

Превосходство с системой





Наши Инновационные Решения—ТЭП Уплотнители Конта Эластичные Продукты



ContaFlexibleProducts

Gebze Organize Sanayi
Tembelova 3300 Sokak
No: 3322 D:1 Gebze 41400
Kocaeli - Turkey

T: +90 (262) 642 9988
F: +90 (262) 642 9990
conta@conta.com.tr
www.conta.com.tr

cnt
Conta

**Flexible
Products**

ОКНА БЕЗ **KS**
ДЕНЬГИ НА ВЕТЕР



EPDM-уплотнители для оконных систем

KS PİKASAN

EXPORT OFFICE:

TEL/FAX: + 90 530 835 26 03 E-mail: export@pikasan.com

www.pikasan.com

FACTORY:

PIKASAN PLASTİK KAÜÇÜK SAN. A.Ş.
Avrupa Serbest Bölge Şubesi: Avrupa Serbest Bölge 118 ADA 3 Parsel Çorlu / TEKİRDAĞ
TEL: +90 532 693 83 09 E-mail: info@pikasan.com





ОКОННАЯ ФУРНИТУРА

AXOR

FUHR

ROTO

SIEGENIA-AUBI



ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ

ДВЕРНАЯ ФУРНИТУРА



Замки CES, FUHR

Ручки FSB, HOPPE

Петли Simonswerk

Уплотнители Planet

Доводчики GEZE, DORMA

АЛЮМИНИЕВЫЕ СИСТЕМЫ



BUG Aluvogt, BUG Holz+

BUG Зимние сады

Masttech Лоджии

OptimAl Лоджии

дерево-алюминиевая система OptimAl

ПРОВЕТРИВАТЕЛИ



AERECO

AIR-BOX

AEROPAC

VENTAIR

AEROVITAL

ТИОН



+7 (499) 171-69-19



www.meesenburg.ru



info@meesenburg.ru



«Декенинк»: итоги работы в 2014 году



11 декабря компания «Декенинк Рус» подвела итоги работы 2014 года и поделилась с журналистами событиями концерна и последними инновационными разработками в рамках пресс-конференции, которая состоялась на заводе компании в г. Протвино. Самым значимым событием для концерна Deseuninck в уходящем году стала покупка ведущей турецкой компании по производству ПВХ-систем Pimas (бренды «Пимапен», «Энвин»). Покупка бренда «Пимапен» позволила «Декенинку» укрепить свои позиции на мировом рынке и войти в ТОП-3 мировых производителей ПВХ-систем: продажи «Декенинка» увеличились до 610 млн евро. Компания Pimas имеет 2 производства: в Турции, недалеко от Стамбула, и современное эффективное производство Enwin недалеко от Ростова-на-Дону, которое успешно работает с 2007 года. На заводе трудятся более 80 человек. Площадь производства – 23 000 м², 10 экструзионных линий и собственная, хорошо оборудованная лаборатория. Кроме того, концерн инвестирует 50 млн евро на финансирование стратегии по росту и инновациям. «Инвестиции в новый бренд показывают глубокое доверие концерна к будущему российского рынка, что особенно важно для наших клиентов и конечных потребителей на фоне сложной внешней политической ситуации в России», — заявил генеральный директор «Декенинк Рус» Фолькер Гут. Помимо перспектив дальнейшего развития Deseuninck и прогнозов, касающихся сделки мирового масштаба, которая даст возможность компании работать в любых ценовых сегментах, на мероприятии были представлены последние новинки компании «Декенинк Рус». «Подъемно-сдвижные двери (HS-портал), дверные системы «Форвард» и «Спэйс» и запуск собственной линии для ламинации профиля позволяют нам вновь быть на шаг впереди и предлагать клиентам самые востребованные и популярные на сегодняшний день продукты и технологии», —

прокомментировал Евгений Яковлев, коммерческий директор компании. После пресс-конференции все участники мероприятия во главе с директором завода «Декенинк Рус» Игорем Горгоцем отправились на экскурсию по производству, благодаря которой им удалось поучаствовать в процессе производства оконного профиля, понять все особенности изготовления оконных систем, а также оценить новое оборудование и современные технологии производства, применяемые на заводе. Напомним, что производство «Декенинк» в России — это 8 га земли, два цеха (5 тыс. м²) по производству ПВХ-профилей, один цех (1 тыс. м²) по производству уплотнений, две смешительные установки суммарной мощностью 100 тонн в сутки. Руководство «Декенинк Рус» благодарит всех участников мероприятия за проявленный интерес к компании и надеется, что конструктивный диалог, достигнутый во время встречи, продемонстрировал лояльность компании и желание к результативному сотрудничеству.

Источник: Пресс-центр Deseuninck

RENAU: подведены итоги года на рынке ПВХ



1 декабря 2014 года в отеле «Балчуг Kempinski Москва» прошла Международная конференция «ПВХ. Итоги года 2014», объединившая всех игроков отрасли: от производителей и переработчиков до инвесторов, тщательно следящих за развитием отечественного ПВХ-рынка. В мероприятии, организованном компанией INVENTRA, принял участие и эксперт RENAU.

Итоги прошедшего года и прогнозы на следующий, озвученные специалистами в рамках конференции, сложно назвать позитивными. Так, в 2014 году большинству переработчиков не удалось продемонстрировать положительную динамику (хотя некоторые производители, включая RENAU, все же увеличили долю рынка). При этом тенденции снижения уровня продаж и уменьшения платежеспособности потребителей, связанные с

ослаблением национальной валюты, не только сохраняются, но и усиливаются. В результате эксперты прогнозируют, что в 2015 году бизнес ждут серьезные испытания.

Но нашлось место и для оптимистичных прогнозов. Поводом для них стало открытие завода «РусВинил» в Нижегородской области, на котором планируется выпускать более 300 тысяч тонн ПВХ в год. По общему мнению участников конференции, это исключительно знаковое событие для всей отрасли, ведь с учетом мощностей «РусВинила» объемы ПВХ, выпускаемые российскими производителями, скорее всего, смогут обеспечить внутреннее потребление и заменить весь дорогостоящий импорт ПВХ в Россию.

Источник: Rehau

«профайн РУС» поделилась секретами «зеленого» производства

27 ноября в Санкт-Петербурге компания «профайн РУС», чья продукция успешно прошла экологическую сертификацию и отмечена экомаркировкой «Листок жизни», приняла участие в конференции «Зеленое производство». Мероприятие, участниками которого стали специалисты в области промышленной экологии, представители проектных, инженеринговых и научных организаций, органов государственной власти и российского экологического сообщества, было организовано при поддержке газеты Ведомости.

В фокусе внимания оказались проблемы российского природоохранного законодательства, внедрения ресурсосберегающих технологий и аудита. Были рассмотрены практические кейсы промышленных предприятий, инвестирующих в экологически чистые производства. Представитель компании «профайн РУС», руководитель отдела объектного менеджмента и проектной подготовки Александр Артюшин рассказал об особенностях внедрения и использования «зеленых» технологий на производственных предприятиях.

«Внедрение экотехнологий в производство, безусловно, имеет ряд преимуществ. Помимо того, что компания перестает оказывать негативное влияние на окружающую среду и приобретает экостатус, она может получать еще и дополнительную прибыль. Так что нашей главной задачей на конференции было объяснить коллегам, что «зеленые» технологии — это не только полезно, но и выгодно», — прокомментировал Александр Артюшин.

МЕЖДУНАРОДНАЯ СТРОИТЕЛЬНО-ИНТЕРЬЕРНАЯ ВЫСТАВКА

BATIMAT®

RUSSIA

Архитектура. Строительство. Дизайн. Интерьер

2015

31 марта - 3 апреля

МВЦ «Крокус Экспо»
г. Москва

- Вся строительная индустрия на лучшей выставочной площадке – МВЦ «Крокус Экспо»
- Новые коллекции от ведущих российских и европейских производителей
- Инновации года в сфере строительных и отделочных материалов
- Насыщенная деловая программа
- Бесплатные консультации по строительству, ремонту и дизайну от журналов «Идеи вашего дома», «Современный дом»
- Мастер-классы известных дизайнеров и архитекторов
- 70 000 посетителей-специалистов из России, стран ближнего и дальнего зарубежья

*Вход на выставку по регистрации.

Бесплатная регистрация на сайте www.batimat-rus.com

ОРГАНИЗАТОРЫ:



Крокус Экспо
Международный выставочный центр

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ
ИНФОРМАЦИОННЫЙ
ПАРТНЕР:



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ
ИНТЕРНЕТ-ПАРТНЕР:



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ
ОТРАСЛЕВОЙ
ИНТЕРНЕТ-ПАРТНЕР:



Реклама

+7 (495) 961 22 62

batimat@mediaglobe.ru

Уже 10 лет компания «профайн РУС» успешно использует в своем производстве бессвинцовую технологию greenline. Отказавшись от свинца в пользу экологически безопасных стабилизаторов на основе кальция и цинка, компания продолжает настраивать производственные процессы под «зеленые» стандарты. В настоящее время более 90% производственных отходов на предприятиях компании возвращается в процесс изготовления профилей. Остатки производственных отходов, такие как полиэтиленовые мешки, деревянные поддоны, паллеты и картон продаются в лицензированные пункты переработки мусора.

В ближайших планах компании достичь 99% вторичной переработки производственных отходов.

Источник: Пресс-служба «профайн»

Армирование Deceuninck из стекловолокна получило награду в области инновационных



гибридных продуктов

Концерн «Декенинк» получил награду от Общества инженеров-специалистов по пластмассам в категории «Гибридный продукт». Данное награждение впервые произошло в 8-ми категориях. Судьями выступили специалисты в области промышленности, члены научного сообщества и дизайна.

Награду генеральному директору концерна «Декенинк» Тому Дебуше вручила депутат Европарламента Martina Dlabajova на мероприятии Polytalk 2014, которое состоялось в Брюсселе 4 ноября 2014 года.

Мероприятие Polytalk организуется PlasticsEurope с целью собрать вместе лица первой величины из мира политики, промышленности, экономики и науки, а также представителей негосударственных организаций для обсуждения тем, касающихся стабильного роста, развития экономики и индустриальных инновационных решений.

Традиционно в ПВХ-системах для укрепления оконных рам используется оцинкованное стальное армирование. Благодаря высокотехнологической концепции Linktrusion® (используемой в окнах Zendow#neo), традиционное стальное армирование заменяется стекловолоконным.

Linktrusion® предлагает 2 варианта армирования профиля: стекловолоконно, встроенное в профиль (200 000 метров стекловолокна используются для укрепления 1 метра ПВХ-профиля), или вторичный пенопласт со стальной проволокой, покрытый ПВХ, который затем вставляется в профиль.

Окна Zendow#neo (для которых используется стекло с высокими изоляционными характеристиками) обладают гораздо лучшими изоляционными свойствами: $U_w = 0,65 \text{ W/m}^2\text{K}$.

«Мы впечатлены сложностью изготовления, а также отличным результатом по улучшению свойств продукта», — отметили все члены жюри.

Источник: Пресс-центр Deceuninck

Больше никаких взломов

В ноябре 2014 компания Roto Frank получила сертификат на соответствие поворотной-откидной фурнитуры Roto NT для оконных и балконных дверных блоков требованиям ГОСТ.

В настоящее время распространено мнение о том, что окно является уязвимым местом для незаконного проникновения в дом. Особенно актуален этот вопрос для жителей первых и последних этажей многоквартирных домов, а также для людей, проживающих в частном секторе. В действительности современные разработки в области противовзломной фурнитуры позволяют создать достаточно серьезную преграду для злоумышленников. Благодаря противовзломным фурнитурным элементам Roto NT риск вторжения снижается до минимума.

Стандартный комплект Roto NT уже обладает базовой безопасностью, а при добавлении дополнительных элементов можно повысить класс безопасности окна. Большой выбор противовзломных компонентов легко интегрируется в модульную систему Roto NT.

По результатам испытаний фурнитуры Roto NT образцу был присвоен класс устойчивости ПВ3. Эта степень позволяет оконным конструкциям выдерживать воздействие ручных инструментов и электродрели в течение 15 минут.

Важно отметить, что успешное прохождение испытаний получено благодаря



комплексному подходу к защите всей конструкции. Максимального уровня безопасности можно достигнуть при условии комбинации устойчивых к взлому профилей, стекла и фурнитуры. Только грамотный подбор всех компонентов окна позволяет по-настоящему оценить возможности конструкции. Не стоит оставлять шанс незванным гостям.

Источник: «Рото Франк»

Компактные дизайнерские заполнения для входных дверей VP trend (Чехия)



Открылся склад компактных дизайнерских заполнений для входных дверей производства компании VP trend (Чехия) в городе Твери.

Данная продукция является альтернативой для стеклопакетов и обычных сэндвич-панелей. Заполнения используются прежде всего во входных дверях в коттеджах, дачных постройках, торговых-офисных производственных сооружениях, зимних садах и т. д. Отдельный сегмент — это двери для бассейнов и саун (раздевалки, комнаты отдыха).

Источник: Компания «ВИМЭКС трейдинг»

Международная строительная и интерьерная выставка

Россия, Новосибирск, МВК «Новосибирск Экспоцентр»

3–6 февраля 2015

Неделя архитектуры и строительства

17–20 февраля 2015

Неделя отделочных материалов
и интерьерных решений

Подробнее на сайте

www.sibbuild.com

Генеральный
информационный спонсор



BLIZKO.ru

Генеральный
информационный
партнер



Генеральный
интернет-партнер



ITE Сибирь
+7 (383) 363-00-63
sibbuild@sibfair.ru



50 лет ведущей мировой выставке: R+T 2015 и превосходная сопутствующая программа

С 24 по 28 февраля 2015 года Messe Stuttgart снова станет центром инноваций и барометром индустрии рольставен, дверей/ворот и солнцезащитных конструкций. R+T отметит 50-летие в 2015 году, представив эксклюзивную деловую программу. Награда за лучшую инновацию (The Innovation Prize) будет присуждена на выставке в девятый раз.

В дополнение к уже прошедшим испытание временем шоу, форумам и конгрессам ведущая мировая выставка включит в свою программу новые мероприятия, для того чтобы создать дополнительные стимулы для участников и идеальные условия для демонстрации своих лидерских позиций.

Предлагая более десяти специализированных шоу, конгрессов и форумов, R+T 2015 создает оптимальные условия для передачи ноу-хау и обмена опытом. Сотрудничая со своими партнерами, R+T предоставляет платформы, на которых участники выставки могут получить информацию о специализированных областях и внести свою лепту в их развитие.

Архитекторы и планировщики

Архитектурная программа дополнительно расширена для R+T 2015. «The Art of planning» (Искусство проектирования) и конгресс по фасадам «Фасады 2015» проходит в Международном конгресс-центре Штутгарта (ICS). Известные архитекторы, инженеры и исследователи представят разработки, новаторские проекты и экспериментальные решения для фасадов сегодняшнего и завтрашнего дня. В фокусе — новые технологии и материалы, которые расширят представление о том, каким должен быть современный фасад. Программа включает в себя пленарные доклады и выступления от Фолькера Штааба (Staab Architects), Матиаса Шулера (Transsolar) и Мануэля Готрана (Manuelle Gautrand Architecture).

День немецких дизайнеров интерьера (GID) будет впервые представлен на R+T 2015. Выставка станет центральным мероприятием для дискуссии немецких архитекторов на тему благоустройства внутреннего пространства здания. Конгресс нацелен на архитекторов, дизайнеров интерьера, декораторов и экспертов в области интерьера. Среди спикеров высокого уровня: Ян Кляйхуэс (Jan Kleihues), Дж. Майер Х. (J. Mayer H.), Энрике Собеджано (Enrique Sobejano), Рольф Романи (Rolf Romani) и Питер Делюс (Peter Deluse).

Новые элементы программы на R+T

В дополнение к GID на R+T 2015 состоится премьера форума «Объединенное здание», на котором специалисты смогут разобратся в сложных системах безопасности,

контроля и автоматизации, узнать об индивидуальных компонентах для эффективного использования и управления умным домом, получить информацию о наилучших комбинациях элементов с точки зрения проектировщика.

Форум специалистов в области электрики (The Electrical Practitioners Forum) предлагает мастерам новую информационную платформу, посвященную электрическим компонентам, что позволит обменяться важной информацией, в том числе о технических требованиях для обеспечения безопасности, тщательно изучить вопрос минимизации риска для монтажных организаций.

Награда R+T за лучшую инновацию (The Innovation Prize)

Награду присуждают за инновационные и новаторские продукты в девяти категориях: рольставни, маркизы, жалюзи/римские шторы, внутренние солнцезащитные системы, технический текстиль, двери/ворота, а также специальные решения, вплоть до систем управления и контроля. В этот раз дополнительные специальные призы будут вручены в категориях: дизайн, энергоэффективность, искусная работа (мастерство) и молодые талантливые мастера. Награда за лучшую инновацию будет вручена уже в девятый раз по инициативе Messe Stuttgart, Федеральной ассоциации производителей рольставен и солнцезащитных конструкций, Национальной федерации производителей дверей и ворот (BVT) и Промышленной ассоциации технического текстиля, рольставен и солнцезащитных систем. Церемония награждения состоится за день до начала работы выставки.

Работы победителей и лучшие проекты участников конкурса будут представлены на постерах в рамках выставки.

Традиционные мероприятия деловой программы

Форум по дверям и воротам является неотъемлемой частью программы R+T. Все

три дня форум будет полностью посвящен этой теме. Услуги по организации мэтчмейкинга, который был впервые инициирован в 2009 году вместе с Handwerk International Baden-Württemberg (гильдия ремесленников Баден-Вюртемберга), снова пройдет в феврале 2015. Это мероприятие помогает заинтересованным компаниям наладить контакт с потенциальными партнерами.

Специальное шоу Института Розенхайма «Больше чем просто свет и тень» выносит на обсуждение вопросы комфорта, энергоэффективности и безопасности солнцезащитных конструкций, систем дневного освещения, дверей и ворот. Предложение дополнено мастер-классом ES-SO, который проводится на английском языке и фокусируется на теме защиты от солнца и энергоэффективности. Основные докладчики из BVRS (Федеральная ассоциация производителей рольставен и солнцезащитных конструкций) будут вести профессиональные семинары.

Международный форум R+T расскажет о проектах R+T за пределами Германии. Отраслевые эксперты и международные профессиональные ассоциации представят дочерние мероприятия R+T и соответствующие региональные рынки, ответят на вопросы заинтересованных участников.

Традиционная битва мастеров представит вниманию зрителей практические соревнования. Команды, состоящие из двух человек, будут соревноваться в выполнении ежедневных рабочих задач на скорость.

Выставка «Молодые таланты 2015» продемонстрирует посетителям R+T избранные работы талантливых молодых мастеров.

Пресс-служба Messe Stuttgart
в России, Беларуси, Украине и странах Балтии:

Татьяна Севостьянова

Тел.: + 7 (495) 649-6911

Моб.: + 7 (926) 012-0439

e-mail: tatiana.sevostyanova@businessmediarussia.ru

www.messe-stuttgart.de

BATIMAT RUSSIA 2015.

Три месяца до старта!

С 31 марта по 3 апреля 2015 г. в Москве, в МВЦ «Крокус Экспо», пройдет крупнейшее выставочное событие строительной отрасли России Международная строительно-интерьерная выставка BATIMAT RUSSIA.



В выставке примут участие компании Veka, Deceuninck, profine, Rehau, СТЛ Экструзия, ЭксПроф, ТБМ, Siegenia, aluplast, Баусток, Intergroup Plastic, Гласспром, Голденпласт, Грайн, Народный пластик, Wintech, Brusbox и многие другие. В этом году также широко будут представлены компании алюминиевого профиля и производители оборудования: Алютех, Татпроф, Schuco, Крамз, Сегал, ТМ Системс, Астэк-МТ ГК, Макрос, Profeks Aluminium Profile Kaliplari, Kimsan Kimyevi, Yilmaz TR Makine, TIM-ING Centar, Kaban, Plasmek Plastik Makinalari Sanayi, Kimsan Kimyevi, Farim S.P.A., Elumatec и другие. Полный список участников можно найти на сайте выставки www.batimat-rus.com.

Посетителей выставки ожидают встречи со «старыми» партнерами и новыми поставщиками, специальные акции и конкурсы, знакомство с новыми продуктами и технологиями, обновленная деловая программа с актуальными отраслевыми темами и, конечно же, гостеприимный сервис выставки. К услугам посетителей работают многочисленные кафе и рестораны, бесплатная парковка выставочного центра и Wi-Fi в холлах Крокуса, зоны отдыха в выставочных залах, пресс-зоны. Добраться до выставки очень просто: станция ме-

тро Мякинино расположена прямо на территории Крокус Экспо, а в 2014 году был открыт переход из метро в 3-й павильон. Экспозиция «Оконные системы и фурнитура, алюминиевые профильные системы, роллеты и автоматика. Оборудование для производства» будет представлена в павильоне 3, в залах №12 и 13.

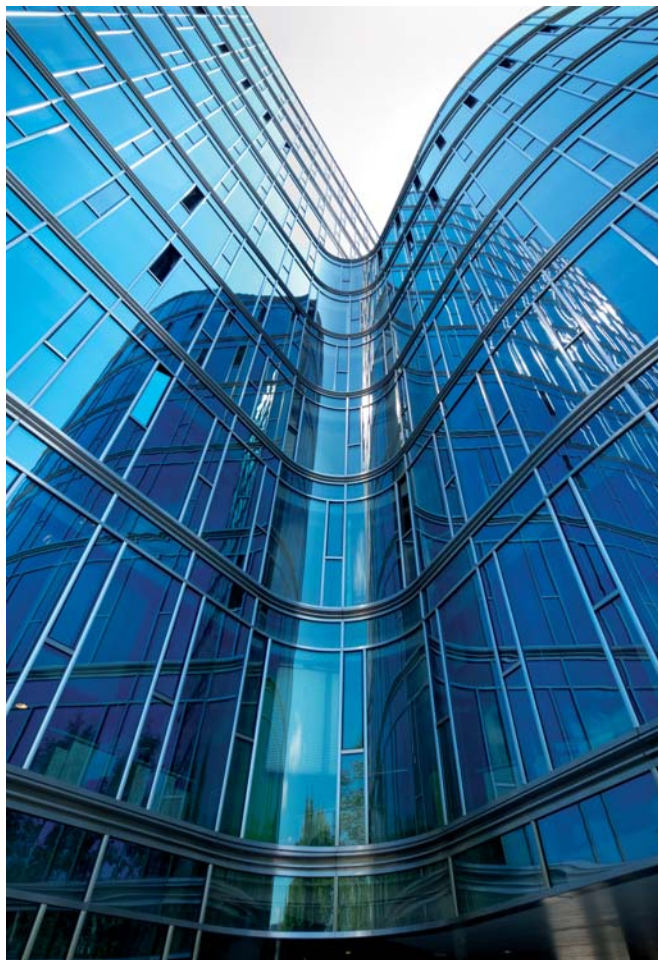
В рамках выставки состоится награждение победителей конкурса «Золотое окно». Организатор конкурса — портал ОКНА МЕДИА совместно с отраслевым центром О.К.Н.А., генеральный выставочный партнер — BATIMAT RUSSIA. Итоги годового общероссийского рейтинга по качеству телефонных продаж будут подведены в середине января 2015 года. 1 апреля 2015 года соберутся лучшие среди лучших оконных компаний России, чтобы стать обладателем веб-знака, который уже получил весомый статус покупательских предпочтений. Ждем Вас на церемонии награждения победителей премии «Золотое окно 2014» 1 апреля 2015 года в Крокус Экспо на выставке BATIMAT RUSSIA 2015!

Вход на выставку по регистрации.

Бесплатная регистрация на сайте www.batimat-rus.com.



Stopray BlueVision-50T — стекло цвета неба для архитектуры будущего



Что именно делает каждый город по-настоящему красивым? Мы мало об этом задумываемся, улыбаясь разноцветным солнечным бликам в окнах отреставрированного особняка, любясь облаками, летящими в фасаде высотного делового комплекса. А ведь именно архитектурное стекло сегодня делает облик современных городов светлее и гармоничнее.

Идя навстречу многочисленным запросам клиентов об архитектурном стекле насыщенного синего оттенка, компания AGC начала производство в России нового эволюционного стекла с двойным серебряным покрытием Stopray BlueVision-50T.

Stopray BlueVision-50T — это стекло яркого небесного цвета, которое позволит наслаждаться полетом архитектурной мысли, воплощая в жизнь самые смелые замыслы. Помимо приятного внешнего вида, это стекло защищает от холода и жары, существенно снижая затраты на электроэнергию, пропускает максимум чистого, естественного света в помещение, создавая атмосферу уюта и комфорта. Мультифункциональное высокоселективное стекло Stopray BlueVision с магнетронным напылением из оксидов 15-ти редкоземельных металлов, а также двух слоев серебра можно закаливать, моллировать и придавать ему любую форму.

Запустив производство мультифункционального продукта Stopray BlueVision-50T в России, а также благодаря его максимально энергономичному сочетанию с другими продуктами в составе стеклопакета: многослойными шумозащитными стеклами Stratophone, энергосберегающими Top N и многими другими, AGC предоставила возможность осуществлять различные архитектурные концепции в инновационном фасадном остеклении.

Японская компания AGC, мировой лидер в производстве стекла, запускает в 2015 году программу «Формула уюта вашего дома» на оконный рынок России.

Целью программы является поддержка производителей светопрозрачных конструкций в ситуации сокращающегося спроса на окна, связанного с насыщением рынка и нестабильной экономической ситуацией.

Не секрет, что кризисные явления негативно сказываются на покупательской активности. Практика предыдущих колебаний рынка показала, что наибольшее падение показывает средний продуктовый сегмент, т. к. потребители принимают решение подождать с покупкой окон или выбирают самое простое решение. В связи с этим за потребителя в низком ценовом продуктовом сегменте резко увеличивается конкуренция по цене, что лишает этот сегмент прибыльности для его игроков.

Понимая тенденции оконного рынка, компания AGC подготовила и реализует программу «Формула уюта вашего дома», которая позволит клиентам успешно развиваться и получать прибыль с помощью продуктов с высокой добавленной стоимостью. По сути, компания AGC подготовила ряд уникальных торговых предложений для своих клиентов и готова совместно с клиентами осуществлять широкую поддержку продаж окон, нацеленных на высокий продуктовый сегмент, доля которого в 2015 году будет увеличиваться за счет сокращения других сегментов и увеличения коттеджного строительства.

Подробности программы «Формула уюта вашего дома» будут раскрыты в преддверии выставки BUILDEX 2015 и опубликованы в апрельском номере «Оконного производства».

Коллектив компании AGC сердечно поздравляет с Новым годом всех участников оконного рынка!

Источник: AGC Glass Russia

Запущено самое современное в России производство стекла с нанопокрывтиями

В Раменском районе Московской области состоялся пуск линии нанесения нанопокровтий — финальной стадии создания полного цикла производства многофункционального оконного стекла. В торжественной церемонии пуска приняли участие губернатор Московской области Андрей Воробьев и Председатель правления ООО «УК «РОСНАНО» Анатолий Чубайс.

Предприятие является совместным проектом РОСНАНО, Группы компаний NSG, представленной на российском рынке под брендом Pilkington, а также Европейского банка реконструкции и развития (ЕБРР) и российской Группы компаний



ВАШЕ ОКНО

НА 80%* СОСТОИТ ИЗ СТЕКЛА

* ТИПОВОЕ ОКНО

СПЕЦСТЁКЛА
для ДОРОГИХ ОКОН



STOPRAY NEO

ТЕПЛО И УЮТ
В ВАШЕМ ДОМЕ



STOPSOL PHOENIX
ИНДИВИДУАЛЬНОСТЬ
И ПРИВАТНОСТЬ



STRATOBEL

БЕЗОПАСНОСТЬ
И ТИШИНА



ФОРМУЛА
УЮТА
ВАШЕГО
ДОМА!

AGC
GLASS UNLIMITED

Компания AGC (Япония) — мировой лидер в производстве стекла

СТiС. Общий объем вложений в строительство нового цеха на заводе в Раменском районе составил около 2 млрд рублей.

Пуск линии нанесения покрытий методом магнетронного напыления — финальная стадия создания полного цикла производства стекла различных видов, обладающего уникальными свойствами. Они достигаются за счет особого многослойного покрытия, каждый слой которого имеет размер от 5 до 500 нанометров.

Основным продуктом компании SP Glass станет энергосберегающее стекло различных видов. Обычные прозрачные стекла даже при использовании в двойном стеклопакете отличаются низкими энергосберегающими свойствами — львиная доля теплопотерь приходится на стеклопакет. Это, в свою очередь, ведет к высоким затратам на обогрев и охлаждение помещения. Применение энергосберегающего стекла с нанопокрывом в жилых и промышленных помещениях позволяет снизить теплопотери в холодное время года до 70%, а в жару такие стекла предохраняют здания от перегрева. Только в одной Москве эффект от применения энергосберегающего остекления может составить несколько десятков миллиардов рублей в год.

Производительность линии в момент пуска составит около 4 млн квадратных метров в год. Планируется, что после выхода на проектные показатели мощность линии увеличится более чем в два раза, до 10 млн квадратных метров, что при среднем размере окна 1,5х2 метра эквивалентно трем миллионам окон.

В зависимости от конкретного вида стекла на заводе может наноситься до 15 функциональных слоев, что, к примеру, позволяет производить стекло, обладающее одновременно как энергосберегающими свойствами, так и возможностью самоочищения.

На данный момент запущенная линия является самой современной и производительной в России, позволяющей не только выпускать широкую гамму стекол с напылением, но и осуществлять быстрые переходы с одного вида продукции на другие. В рамках проекта планируется развивать новые технологии в области производства функционального стекла с новыми характеристиками — продукции, которая пока только импортируется в Россию.

Необходимо отметить, что при массовом производстве стоимость окон с энергосберегающим стеклом практически не отличается от стоимости окон с обычными стеклопакетами. При этом экономический эффект от применения низкоэмиссионного стекла оценивается в 30% (экономия на отоплении и электричестве), а в случае с мультифункциональным покрытием еще выше, так как дополнительная экономия достигается на кондиционировании и искусственном освещении помещения.

Источник: ООО «Пилкингтон Гласс»

Теплопакет 2.0 — новый стандарт для рынка светопрозрачных конструкций

В октябре 2014 года ГК STiS приступила к производству нового поколения Теплопакета на базе уникальной разработки промышленно-строительной Группы SP Glass — Теплопакета 2.0.

Разработанный Группой SP Glass продукт кардинально изменит рынок светопрозрачных конструкций в интересах покупателей. Теплопакет 2.0 сочетает в себе высочайшее качество, современную эстетику и высокий уровень энергоэффективности, что позволяет существенно экономить средства на отоплении, кондиционировании и освещении.

Теплопакет 2.0 обладает улучшенными характеристиками и современным дизайном, содержит специально разработанные и подобранные комплектующие, все технические решения защи-



щены патентами. Использование в Теплопакете 2.0. патентованных разработок позволило перевести конструкцию на новый уровень — комплектующие формируют систему. Новые герметики и ПКМ рамка-терморазрыв образуют систему защиты краевой зоны (TSS). Система TSS обеспечивает комплексную защиту: повышенное сопротивление теплопередаче, устойчивость к внешним воздействиям (температура, вода, ультрафиолет), увеличенный срок службы изделия, улучшенную герметичность и устойчивость швов. Команде разработчиков удалось добиться результатов, обеспечивающих выгоду потребителей в любой сезон и в любой климатической зоне: экономия на расходах на отопление, кондиционирование и освещение составляет как минимум 30% за счет сохранения до 90% тепла от отопительных приборов; защита от жары возросла на 31%, что дает возможность потребителям не только сэкономить на кондиционировании, но и отказаться от дополнительных штор и жалюзи; при этом светопропускание улучшено до 74%. Продукт также обеспечивает максимальную защиту окна от конденсата и наледи: система TSS минимизирует конденсат и наледь на поверхности стекол и штапика за счет выравнивания температур на поверхности стеклопакета, что позволяет обеспечить исполнение технического регламента о безопасности зданий и сооружений. Отсутствие сажи, ртутной и ее соединений в специально разработанных герметиках делает систему TSS высокоэкологичной.

Цветовое решение для краевой части Теплопакета 2.0 подобрано к цветам уплотнителей профильных систем, обеспечив эстетичность внешнего вида продукта.

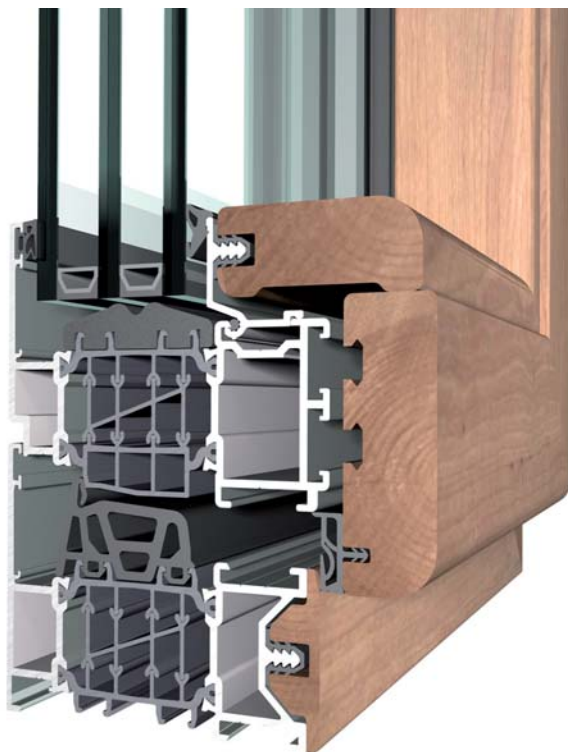
В целях защиты прав и интересов покупателей разработчиками предусмотрена комплексная система защиты изделия: запатентованные решения, лазерная гравировка на поверхности рамки, голографические наклейки на поверхности стекла с обозначением покрытия, маркировка с обозначением класса энергоэффективности и характеристик.

Продажи Теплопакета 2.0 начались в Центральном регионе, следующими будут охвачены Северо-Западный, Южный и Уральский регионы.

Источник: ГК STiS

Алюмодеревянные окна SENSITY от REYNAERS

Сочетание лучших технологий и материалов, комбинация надежного и прочного алюминия с эффектными итальянскими породами древесины — это SENSITY, новые алюмодеревянные окна от компании Reynaers Aluminium.



Среди материалов компании Reynaers Aluminium вы подберете алюминиевый профиль для любого типа проектов — от классического и романтического дизайна до индустриального и современного. Выбор алюминия позволит наслаждаться беззаботной жизнью в течение многих лет, потому что это один из самых прочных и долговечных строительных материалов, который практически не требует обслуживания. Компания Reynaers предоставляет 10-летнюю гарантию на оконные элементы. Все системы Reynaers Aluminium доступны в различных модификациях по уровню изоляции и безопасности, есть возможность выбора из сотен различных цветов и вариантов покрытий профиля. Сочетание гибкости и прочности алюминия делает возможным производство больших окон с максимальным углом падения света. Возможность гибки алюминиевого профиля дает архитекторам практически неограниченную свободу выбора дизайнерских форм и идей.

Внешняя часть и каркас окна SENSITY состоит из термоизолированного алюминия, усовершенствованный вариант одной из наиболее изолированных и технологичных систем Reynaers CS 86-HI. Внутреннее дерево — это цельный массив из лучших итальянских сортов, рекомендованных дизайнерами во время нашего исследования. А для придания завершенности мы предлагаем дополнить систему дизайнерскими ручками PuRity, разработанными итальянским дизайнером Лео Ди Карло.

Внешняя высококачественная термоизолированная алюминиевая система создана на основе CS 86-HI для противостояния экстремальным погодным условиям, с высокими теплотехническими характеристиками, окрашивается в цвет на выбор, размер до 2600 мм высотой, вес створки до 180 кг.

Цвета дерева на выбор: светлый дуб, табако или венге.

В условиях стройки легко повредить или испачкать дерево. Потому мы предлагаем установку деревянного профиля в последнюю очередь, что позволяет избежать целого ряда проблем, возникающих при монтаже.

Чтобы петли не испортили внешний вид премиального окна, мы спрятали их внутрь рамы, и даже при этом петля выдерживает вес створки до 170 кг.

Источник: Reynaers Aluminium Rus

Раздвижные двери Hi-Finity



Сдвижные стены из прозрачного стекла простираются от пола до потолка — такое впечатление создает новый материал, разработанный компанией Reynaers. Стекланные элементы обрамляют ультратонкие, едва видимые профили.

Дизайн является ключевым в разработке. Даже громадные раздвижные двери из системы Hi-Finity выглядят элегантными, легкими, воздушными и создают ощущение полной прозрачности. Кажется, что внутренние помещения и внешнее пространство сливаются в одно целое, создавая безграничный вид.

Несмотря на тонкий видимый профиль системы, она имеет высокую прочность и надежность. Hi-Finity предусматривает установку больших стеклопакетов, весом до 500 кг.

Минималистический дизайн подчеркивает тонкая и сдержанная ручка, которая идеально подходит для легкого управления огромными створками.

Система предусматривает различные варианты открывания: с двумя и тремя направляющими, закрыванием по центру и в комбинации от двух до шести створок. Большие стеклянные створки легко сдвигаются благодаря роликовому механизму в нижней части рамы. Для большего удобства конструкция комплектуется скрытым автоматическим приводом, который открывает и закрывает створки одним нажатием кнопки.

Большие стеклянные поверхности в наши дни соотносятся с низкой теплоотдачей и создают условия уюта и комфорта в доме. Система Hi-Finity, которая предусматривает установку одно- и двухкамерных стеклопакетов, обеспечивает исключительную теплоизоляцию.

Для создания комфортной среды герметичность системы является важным элементом теплоизоляции, и для этого применяются надежные уплотнители. В местах соприкосновения алюминия со стеклом используются запатентованные и регулируемые по ширине профили Reynaers, которые гарантируют плотное прилегание и превосходную герметичность.

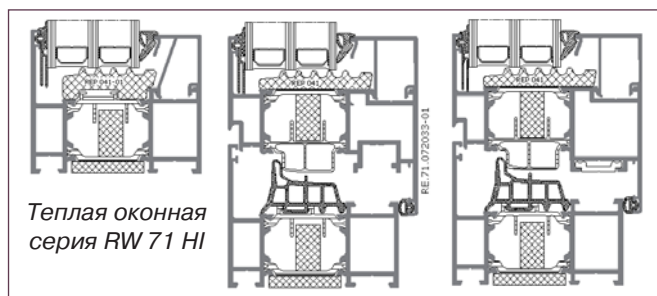
Механизм запирания створок спрятан в верхней части двери, что способствует защите двери от взлома. Система Hi-Finity со стеклопакетом из триплекса особенно устойчива к взлому, что было подтверждено согласно классу безопасности RC2.

Несмотря на то, что механизм закрывания надежно спрятан и защищен, сам по себе процесс открывания и закрывания очень прост: для этого необходимо нажать на ручку или пульт дистанционного управления.

Сочетание высокого уровня герметичности с максимальной прозрачностью и современным дизайном делает этот продукт отличным решением для современной энергоэффективной архитектуры.

Источник: Reynaers Aluminium Rus

Новым стандартам – новая продукция



Завод «Реалит», в арсенале которого уже есть три «теплые» оконно-дверные серии RW 64, RW 71 и RW 71 SL, выпускает 4-ю «теплую» оконную серию RW 71 HI, разработанную в связи с постоянно ужесточающимися требованиями к теплотехническим характеристикам светопрозрачных ограждающих конструкций. Созданная на основе серии RW 71, она является еще более «теплой» за счет значительного снижения коэффициента теплопередачи. В систему включена створка с пазом для фурнитуры пластиковых окон.

Основным отличием системы стало использование нового термомоста с лучшим сопротивлением теплопередаче и установка вспененного утеплителя между фальцем стеклопакета и профилем. Новый термомост со вставкой из полиамидной пены снижает теплопередачу профиля в среднем на 0,2 Вт/м²·К. Еще одним преимуществом данного термомоста является применение существующей технологии нанесения покрытия на комбинированный профиль.

Использование дополнительного утеплителя из вспененного полиэтилена с закрытыми порами между фальцем стеклопакета и профилем позволяет предотвратить перемещение холодного воздуха от наружной части профиля к внутренней, теплой. При этом циркуляция воздуха внутри теплой и холодной зоны не нарушается. Это позволяет снизить теплопередачу в среднем еще на 0,1 Вт/м²·К. Таким образом, суммарное снижение коэффициента теплопередачи в зависимости от используемых профилей составляет от 0,2 до 0,4 Вт/м²·К, что позволяет оконным блокам системы RW 71 HI отвечать требованиям энергоэффективности.

Источник: Реалит

Новинка от профайн: КВЕ_76 мм

Современная оконная отрасль предлагает конструкции на любой вкус и цвет. Но до сих пор при остеклении дома многим покупателям приходится делать выбор между энергоэффективностью и максимальным доступом к естественному освещению. Мы привыкли думать, что чем теплее окно, тем массивнее его рамы. В 2014 году на российском рынке появилась новая профильная система, которая разрушает традиционные понятия о выборе окон.



Пять камер, 76 миллиметров и ряд инновационных идей – такова новая оконная система, разработанная концерном profine GmbH и впервые представленная в 2014 году на выставке fensterbau/frontale в Нюрнберге. В России она выпускается под маркой КВЕ_76 мм с ноября 2014 года.

Узкие профили и широкие световые проемы новой оконной системы ничуть не мешают ее высоким теплоизоляционным качествам. И это главное преимущество, которое особенно оценят жители квартир, расположенных в тенистых и плохо освещенных местах. А с коэффициентом сопротивления теплопередаче, который при внешнем контуре уплотнения составляет $R_0 = 0,93 \text{ м}^2\text{C/Вт}$, а при среднем $R_0 = 1,0 \text{ м}^2\text{C/Вт}$, система КВЕ_76 мм подойдет для остекления даже в самых холодных регионах России.

В конструкции профиля реализовано сразу несколько инновационных решений: это и большая монтажная глубина (76 мм), и расширенные возможности остекления (до 48 мм), и уникальная ячеистая структура, напоминающая пчелиные соты, и дополнительные уплотнители на фальце створок и во всех соединениях дополнительных профилей. С окнами КВЕ_76 мм будет тепло даже в самые лютые морозы, а летом эти же окна сохраняют комфортную температуру и не пропустят жару внутрь помещения.

С каждым годом вопросы экологичности приобретают все большее значение. В ответ на эту тенденцию в 2014 году российское подразделение profine GmbH компания «профайн РУС» прошла добровольную сертификацию и получила документальное подтверждение экологичности профильных систем КВЕ и TROCAL – экомаркировку «Листок жизни». Новая система КВЕ_76 мм не стала исключением и, как и вся продукция компании, изготавливается по разработанной концерном бессвинцовой технологии greenline, с которой окна не только экологически чистые, но и еще более долговечные.

В вопросах дизайна системе КВЕ_76 мм тоже есть что сказать. Разнообразные цвета и оттенки, имитация ценных пород дерева и инновационные комбинации с алюминиевой отделкой, а также более 50-ти вариантов основных и вспомогательных профилей сделают окна органичной частью любого помещения.

В заключение стоит отметить, что профильные системы 76 мм были отмечены знаком качества и получили соответствующий сертификат в Германии. Для его получения 76-я система прошла более 80 тестов на звукоизоляцию, теплопроводность, безопасность остекления и защиту от взлома.

Источник: профайн РУС

Schüco ThermoSlide: оживите будни, наслаждаясь природой...



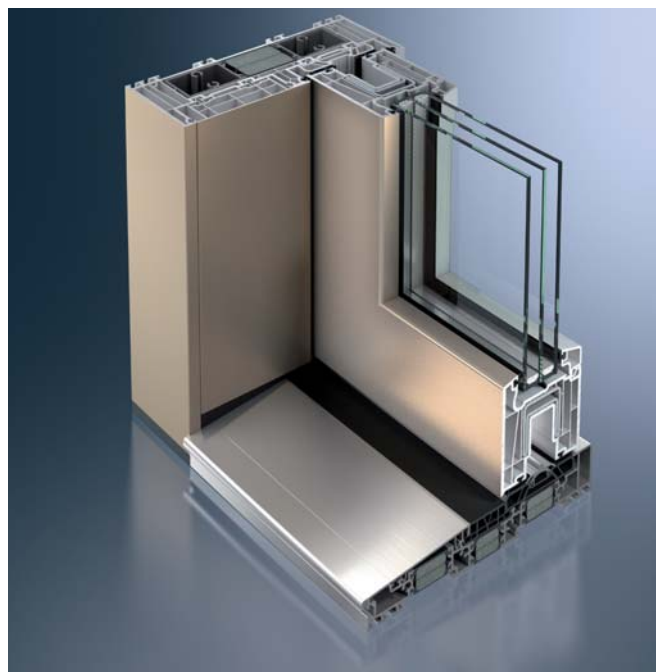
Стремление к открытому пространству и свободе, или уединение в личном уголке зимнего сада и созерцание видов на горизонте — каждый человек мечтает о своем, когда смотрит из окна.

Балконы, террасы и зимние сады являются связующим звеном между повседневными буднями и расслабляющей атмосферой живой природы. Разве вам никогда не хотелось при хорошей погоде раздвинуть границы жилого пространства мановением руки? Воплотите свои мечты!

Подъемно-раздвижные двери Schüco позволяют реализовать практически любую идею по благоустройству жилья. Можно избежать громоздких дверей и выступающих створок, которые ограничивают пространство, так необходимое для расстановки мебели. Без малейших усилий стеклянная стена отодвигается в сторону, заставляя исчезнуть границу между домом и окружающим миром.

Элегантная и прозрачная архитектура из стекла — благодаря Schüco ThermoSlide открываются новые возможности для оформления жилого пространства. Почти бесшумно и без малейших усилий подъемно-раздвижная дверь открывается для выхода на балкон, террасу или сад. Насладитесь открытой, наполненной свежим воздухом атмосферой зимнего сада в вашем доме и возможностью беспрепятственно оказаться снаружи.

Благодаря продуманной многокамерной конструкции ПВХ-профилей и высококачественным стеклопакетам Schüco ThermoSlide демонстрирует превосходную теплоизоляцию. Пороги подъемно-раздвижной двери выполнены с термическим разделением наружной и внутренней зоны. Так обеспечивается



эффективная защита от промерзания подъемно-раздвижной двери. Инновационная система уплотнения с тремя уровнями прилегания гарантирует максимальную защиту от продувания и влаги, а также оптимальную звукоизоляцию. Надежная система запирания отвечает высоким требованиям по безопасности до 2 класса взломостойкости (RC2).

Благодаря специально разработанной системе фурнитуры возможна реализация различных типов открывания и вариантов оформления интерьера. Помимо белого цвета мы можем предложить широчайший спектр цветовых решений и вариантов декора как для использования снаружи, так и внутри помещения. Также возможно изготовление с использованием наружных алюминиевых накладок в любых цветах палитры RAL или анодирования.

По запросу охотно предоставим подробную информацию по всему перечню наших возможностей.

Источник: ЗАО «Шуко Интернационал Москва»

Подъемно-сдвижные двери (HS-портал) от Deceuninck

Компания «Декенинк Рус» представляет новую профильную систему для производства современных подъемно-сдвижных дверей — HS-портал, который отличается не только высоким уровнем теплозащиты, но и улучшенной звуконепроницаемостью и надежной защитой от взломов.

Использование подъемно-сдвижных дверей в помещении позволяет визуально расширить пространство и впустить максимум света. Новые подъемно-сдвижные двери прекрасно подойдут для объектов различного назначения и помещений большой площади, требующих высокого уровня теплоизоляции.

Подъемно-сдвижные двери из профильной системы Deceuninck достигают уровня теплозащиты U_f до $1,3 \text{ W/m}^2\text{K}$ и гарантируют высокий уровень защиты от взломов по классу WK2 благодаря надежной фурнитуре, мощному армированию и штапику с двумя «ножками». Новая улучшенная створка HS-портала устанавливает новый стандарт в области функциональности, устойчивости к нагрузкам и экономии энергии. Расширение фальца створки позволяет производить остекление стеклопакетами толщиной до 52 мм, что позволяет сделать дверь звуконепроницаемой по классу SSK 4.



Помимо высоких тепло- и звукоизоляционных характеристик, профильная система отличается своей универсальностью и удобством использования. Стальное армирование рамы и створки обеспечивает прочность и устойчивость дверной конструкции, что позволяет открывать и закрывать двери, прилагая минимум усилий. Deseuninck предлагает низкие порожки и дистанционное управление для повышения комфорта и простоты использования дверей. Сочетание с любым интерьером и стилем достигается благодаря широкой цветовой палитре, которая насчитывает до 40 различных оттенков.

Изготовленные из профильной системы Deseuninck двери — отличный пример гениальной инженерной мысли и высококачественного исполнения.

Источник: «Декенинк Рус»

Окна будущего уже в наличии — Gealan Futura

Новейшая разработка инженеров концерна Gealan — профильная система Gealan Futura. Это комбинированная система профилей на платформе S 9000 с монтажной шириной 82,5 мм.

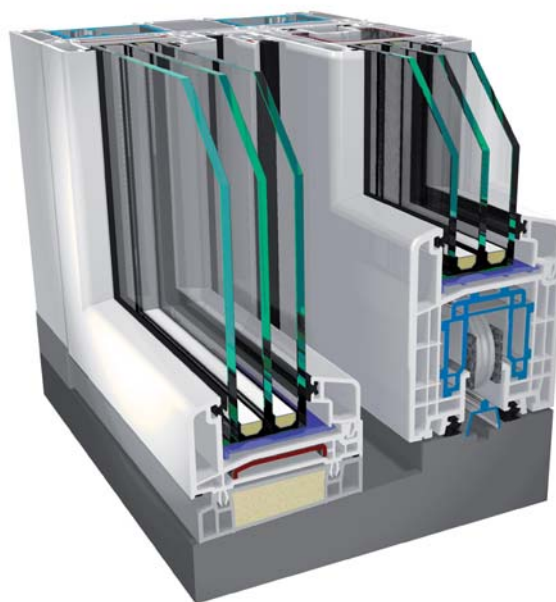
Большая монтажная глубина и 3 контура уплотнения являются гарантом отличных показателей тепло- и звукоизоляции. Система Gealan Futura соответствует высоким требованиям энергосбережения, коэффициент сопротивления теплопередаче $R_0=1,15 \text{ м}^2 \text{С/Вт}$. Глубина установки стеклопакета составляет 26 мм, при этом исключается выпадение конденсата в районе дистанционной рамки. Профильная система Gealan Futura позволяет комбинировать и применять инновационные технологии с STV® и IKD®, что существенно увеличивает основные показатели системы. Стеклопакет, вклеенный в створку по технологии STV®, стано-



вится элементом жесткости оконной конструкции, повышает статическую нагрузку и делает окно более стабильным. Благодаря технологии вклеивания, створки можно изготовить высотой до 2,6 м и классом защиты от взлома RC2.

В системе S 9000 уже сейчас существует обширная программа входных дверей с монтажной шириной 82,5 мм, включая комплектующие, такие как пороги и отливы.

Уютную домашнюю атмосферу лучше всего подчеркивают заполненные светом большие жилые помещения. В этом случае применяются подъемно-раздвижные двери HST S 9000. При выборе подъемно-раздвижной двери вы уделяете особое внимание большой доле остекления и улучшенному проникновению света. В системе Gealan HST S 9000 существует особое дизайнерское решение: высота профиля, применяемого в неподвижной части двери, сократилась на 50%, тем самым увеличилась площадь остекления.



С января 2015 года в системе S 9000 доступно универсальное цветное покрытие Acrylcolor, благодаря которому окно и фасады здания приобретают особый вид. Окно с покрытием Acrylcolor устойчиво к механическим повреждениям и негативным атмосферным воздействиям.

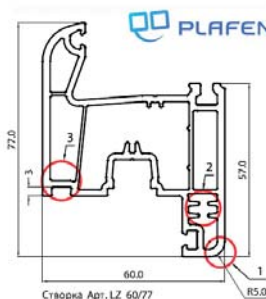
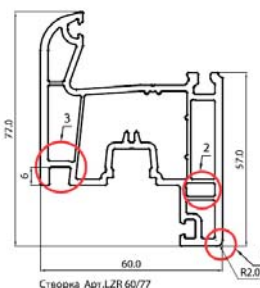
Профильные системы Gealan S 9000 и Gealan Futura уже сейчас доступны для заказа.

Источник: ООО «ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле»

Новинки от компании «Плафен»

Новая створка для профильной системы PLAFEN

В ассортименте компании «Плафен» появилась новая створка для профильной системы L-line.



Профильная система L-line отличается оригинальным дизайном, сочетающим элегантность и плавную закругленность форм. Переработка ПВХ-профиля с «округлым» дизайном сложнее, чем переработка профиля с классическими прямоугольными формами. Компания «Плафен» разработала и предлагает партнерам новую удобную альтернативу — створку с уменьшенным радиусом напlava (артикул LZR 60/77). Конструктивные особенности створки позволяют аккуратно обработать наплав в углах.

Стандартная створка (артикул LZ 60/77) остается в ассортименте «Плафен»; партнер может выбрать для себя оптимальный вариант: перерабатывать оригинальный продукт, либо профиль с простой геометрией.

Усовершенствованный уплотнитель в штапике от «Плафен»

Компания «Плафен» усовершенствовала уплотнитель в самом востребованном среди партнеров штапике PLAFEN: артикул EG-12.

У каждого производителя существуют определенные допуски на толщину стеклопакета. Так, заявленная толщина стеклопакета 32 мм может изменяться в пределах 31 — 33 мм. Из-за погрешности размера возможно неплотное прилегание штапика к стеклопакету, а значит, нарушится герметичность, и холодный воздух будет проникать в помещение. Специалисты компании «Плафен» нашли выход, сделав уплотнитель для штапика универсальным: погрешность толщины стеклопакета теперь не является проблемой, столь важная герметичность будет обеспечена. Уплотнитель менее требователен к хранению, не сминается во время транспортировки и придает стеклопакету эстетичный вид за счет укороченного уса.



Источник: «Плафен»

Новинки от ГК АСТЭК-МТ

Группа компаний АСТЭК-МТ является объединением производственных и сбытовых предприятий на российском рынке СПК. Подводя итоги работы ГК АСТЭК-МТ в 2014 году, стоит особенно отметить запуск газотурбинной станции на заводе по производству алюминиевых и ПВХ-систем в г. Крымске мощностью 4,5 МВт. Далее осветим события по ключевым направлениям Группы компаний.

Алюминиевые профильные системы KRAUSS:

- Запущена 4-я линия экструзионного прессования мощностью 1460 тонн. Это позволило увеличить объем производства до 18000 тонн в год.
- Запущен новый производственный комплекс по анодированию алюминиевых профилей KRAUSS мощностью 6000 тонн в год.
- Разработаны и запущены в производство новые серии профильных систем:
 - холодная оконно-дверная серия KRWD 45;
 - теплая оконно-дверная серия KRWD 64;
 - теплая оконно-дверная серия KRWD 71;
 - система верхнеподвесных окон (в фасадной серии KRF-50);
 - расширена линейка балконного остекления (аналог Provedal).

ПВХ-системы KRAUSS:

- Закуплены шесть новых экструзионных линий.
- Разрабатывается и внедряется в серийное производство линейка доборных профильных систем KRAUSS.
- Разработана высококлассная «широкая» серия профилей премиум-класса.
- Разработан и введен в серийное производство новый уплотнитель.
- Разработана новая линейка профиля с толщиной лицевого стенок класса «А».
- Запущена новая система смешения компонентов повышенной емкости.

Оконная и дверная фурнитура ESSE:

С 2009 года компания занимается продвижением фурнитуры и в 2014 году предложила своим партнерам уникальную продукцию под брендом ESSE — «Оконная и дверная фурнитура».

- Серии V3 — воплощает в себе классические достоинства немецкой фурнитуры: практичность, экономность и надежность.
- Серии V5 — технологичная фурнитура третьего поколения для современных автоматизированных производств. Продукт с достоинством лучших представителей фурнитуры, воплощающий в себе решения для создания комфортного и безопасного жилья.

Обе линейки фурнитуры прошли технические испытания в «Центре сертификации оконной и дверной техники», продукция соответствует государственным стандартам ГОСТ 30777-2012 и ГОСТ 538-2001.

В 2015 г. ожидается представление дверной серии ESSE.

Источник: ГК АСТЭК-МТ

Инновационная фурнитура Roto OK

В 2014 году компания «РОТО ФРАНК» разработала новое решение для поворотных створок, опережающее мировые тенденции, — систему фурнитуры Roto OK. Аббревиатура «OK» в названии нового продукта Roto OK означает «отличное качество». В Roto OK воплощена высококачественная технология от ведущего производителя фурнитуры на российском рынке.

Roto OK меняет традиционный взгляд на оконную фурнитуру для ПВХ-конструкций. Новая фурнитура для стандартных поворотно-откидных ПВХ-окон при весе створки до 80 кг является коррозионностойкой фурнитурой высокого качества, рассчитанной на объектное строительство на растущем рынке недвижимости, для которого характерны условия жесткой ценовой конкуренции. На рынке жилья пользуется спросом качественная, функциональная, легко внедряемая техника, всеми этими характеристиками обладает новый продукт Roto.

Для производства фурнитуры Roto OK применяется высококачественная сталь и надежное покрытие ROTOSil, которое отвечает нормам 4-го класса защиты от коррозии и перекрывает более чем в 4 раза требования ГОСТа. Фурнитура изготов-



ливается с применением высококачественных полимерных элементов, благодаря которым продукт практически не требует ухода, а срок его эксплуатации значительно увеличивается. Современный композит — это высокотехнологичный, высокопрочный, коррозионностойкий и износостойкий материал, который не теряет своих характеристик с течением времени. Он активно используется в автомобилестроении, машиностроении и даже для производства деталей в авиационной промышленности; обладает высокими эксплуатационными характеристиками и применяется при изготовлении различных корпусных элементов, подвергающихся интенсивному эксплуатационному воздействию.

Одним из главных преимуществ полимерного материала является снижение коэффициента трения между элементами и, как следствие, легкий и равномерный ход фурнитуры при большом количестве точек запирания. Снижение трения позволяет также повысить износостойкость фурнитурных элементов.

В стандартный комплект Roto OK входят необходимые опции: щелевое проветривание, блокиратор неправильного положения ручки и ступенчатый проветриватель TurnPlus, обеспечивающий регулируемое проветривание в поворотном положении створки.

Новая фурнитура Roto OK успешно прошла сертификационные испытания на соответствие требованиям ГОСТа для периметральной поворотно-откидной фурнитуры, а также тестировалась в независимом центре IFT Rosenheim, где подтвердила соответствие стандарту QM 328.

Источник: «РОТО ФРАНК»

Технологии Roto для алюминиевых конструкций

Балкон и терраса всегда считались хорошим пространственным дополнением для квартиры или частного дома. Это место для отдыха, в котором преобладает большое количество света. Важную роль для правильного пропускания света с балкона в помещение играют балконные и террасные двери. В настоящее время спрос на балконные двери из алюминия возрастает благодаря наличию таких качеств, как легкость и прочность, а также современный внешний вид.

Замок Roto Safe H AL

В 2014 году компания «РОТО ФРАНК» разработала новую модификацию продукта для алюминиевых террасных и межкомнатных дверей: замок Roto Safe H AL с приводом от ручки, который предназначен для алюминиевых профилей с европазом с комбинацией рамного паза V01 или V02.

Замок Roto Safe H AL образует хорошее сочетание с фурнитурной системой AluVision T-540. Фалевая защелка и ригель спроектированы специально для алюминиевых профилей. Большим преимуществом замка является возможность подсоединения к нему стандартной алюминиевой тяги и угловых переключателей. Такая конструкция позволяет передавать движение от замка по периметру створки, что создает условия для хорошего прижима даже на широких и высоких дверных конструкциях. Замок быстро и просто монтируется с минимальным использованием ручного труда.

Безопасность дверной конструкции обеспечивается наличием большой глубины выхода фалевой защелки и ригеля. При помощи малощумной защелки со вставкой из полимерного материала обеспечивается тихая работа замка.

Новый продукт Roto Safe H AL отличается длительным сроком службы благодаря высокому качеству элементов и высокоточной обработке, а также закрытому корпусу замка. Кроме того,

замок соответствует европейским нормам DIN EN 12209, DIN EN 1191, DIN EN 12400.

Новый замок Roto Safe H AL является удачным решением для алюминиевых дверей с весом створки до 120 кг, дорнмассом 35, 40 или 45 мм и створочным пазом 15/20.

Петли Roto Solid S

Важнейшим компонентом в составе дверной конструкции являются дверные петли, для которых также постоянно разрабатываются новые решения. Осенью 2014 г. компания «РОТО ФРАНК» выпустила новую модификацию дверных петель Roto Solid S 80/120 ATB с системой Linkdrill. Эта система предусматривает непосредственное крепление петель к профилю без закладных и втулок, что значительно увеличивает скорость монтажа и понижает его трудоемкость. Корпус петли, выполненный из цинкового литья, обладает современным дизайном.



Новый продукт Roto сочетает в себе целый ряд достоинств, которыми должны обладать узлы, функционирующие в режиме экстремальных нагрузок, например, во входных дверях общественных зданий и торговых центров. Порой такие двери работают 24 часа в сутки и должны выдерживать огромное количество циклов открывания и закрывания. Именно здесь можно оценить бесперебойность работы петли, большие диапазоны регулировки и, как следствие, минимальные вложения в обслуживание после их монтажа. Регулировка двери осуществляется без снятия накладки и может проводиться только одним человеком.

Универсальная фурнитура AluVision T-540

Вывод на рынок этих продуктов расширил предложение компании Roto в сегменте фурнитуры для алюминиевых дверей. С октября 2014 года в линейке продуктов компании «РОТО ФРАНК» появился новый вариант универсальной фурнитуры для поворотно-откидных окон из алюминия AluVision T-540 до 160 кг. Благодаря увеличению нагрузки створки до 160 кг стало возможным остекление более крупных оконных проемов.

Предыдущая версия продукта позволяла изготавливать створки с максимальным весом до 130 кг. Увеличение интервала нагрузки на 30 кг расширяет диапазон применения фурнитуры Roto AluVision T-540. Эта высококачественная система оконной фурнитуры актуальна везде, где предъявляют высочайшие требования к безопасности, комфорту и долговечности. AluVision T-540 позволяет изготавливать оконные конструкции различных форм, габаритных размеров и видов открывания.

Благодаря предварительно установленным клеммам монтаж производится легко и без особых временных затрат. Модульный принцип монтажа позволяет достичь высокого класса противозломности — до RC3.

Щелевой проветриватель обеспечит проветривание, соответствующее индивидуальным потребностям. В систему также устанавливаются элемент защиты от непроизвольного захлопывания и блокировка неправильного положения ручки.



Окно открывается плавно при помощи ограничителя открывания с функцией тормоза створки. Вероятность повреждения откоса при сильном порыве ветра исключается.

Встраиваемые запорные элементы AluVision T-540 являются альтернативой стандартным запорным элементам и обеспечивают удобство и оперативность монтажа элементов створки. Благодаря измененным ножницам величина откидывания увеличилась до 190 мм. Это обеспечивает оптимальный воздухообмен даже при использовании широких профилей.

В состав системы AluVision T-540 можно добавить дополнительные опции, такие как TiltFirst, и противовзломные элементы, обеспечивающие требуемый класс безопасности.

Источник: «РОТО ФРАНК»

Roto Patio Fold

Новая разработка компании «РОТО ФРАНК», фурнитура премиум-сегмента для широкоформатных складывающихся створок Roto Patio Fold, является элегантным способом соединения внутреннего пространства помещения с внешним.

Фурнитура Roto Patio Fold для деревянного, алюминиевого и пластикового профиля делает возможным простое и эффективное открывание широкоформатных складных конструкций с отдельными створками весом до 100 кг. Благодаря удачному конструктивному решению все элементы дверной конструкции складываются в сторону после отрывания, что удобно в применении и значительно экономит пространство.

Серия фурнитуры Roto Patio Fold позволяет формировать различные конструкции общей длиной до 6 м с поворотной створкой шириной от 450 до 1200 мм и складными створками шириной от 450 до 900 мм.



В комплект фурнитуры Roto Patio Fold входит энергоэффективный порог с оптимизированным распределением изотермы. Надежная система уплотнений предотвращает образование влаги на поверхности порога из-за разницы температур внутри и снаружи помещения. Более того, в закрытом состоянии складные двери с фурнитурой Roto Patio Fold полностью герметичны, водонепроницаемы и обеспечивают класс безопасности RC2. Новые ходовые механизмы на шарикоподшипниках с малошумными роликами из полимерного материала обеспечивают комфорт в эксплуатации и увеличивают долговечность продукта.

При помощи системы Roto Patio Fold можно получить безбарьерный проход на террасу, в зимний сад, торговую зону, а также эффективно выполнить зонирование помещений.

Источник: «РОТО ФРАНК»

Новая универсальная поворотнo-откидная фурнитура UNI-JET от GU



UNI-JET — это новая универсальная поворотнo-откидная фурнитура от GU для пластиковых, деревянных и алюминиевых окон любой формы, отвечающая самым высоким требованиям в отношении дизайна и технического исполнения. Благодаря сочетанию накладной петлевой группы и фурнитурной обвязки, внешний вид стал еще привлекательней, монтаж — еще экономичней, а несущая способность фурнитуры — еще выше.

Подробнее в разделе «Фурнитура и комплектующие»

Новая поворотно-откидная система GaliCube от Fapim



Новинка 2014 года от компании Фапим — новая поворотно-откидная система GaliCube в двух вариантах исполнения: на 110 кг и на 130 кг. Новая система полностью заменит существующие три поворотно-откидные системы.

Подробнее в разделе «Фурнитура и комплектующие»

Фурнитура СТН-2400 для окон и дверей из алюминиевого профиля

Фурнитура СТН-2400 — поворотно-откидной комплект со скрытыми петлями для окон из алюминиевого профиля с европазом, разработанный специалистами ООО «Сатурн» в соответствии с тенденциями развития рынка светопрозрачных конструкций.

Фурнитура СТН-2400 высокофункциональна, окно с установленной фурнитурой привлекательно, удобно в эксплуатации и обслуживании.

Предварительно собранные конструктивные элементы обеспечивают рациональность установки фурнитуры, значительно снижают трудоемкость монтажа.

Фурнитура предназначена для поворотно-откидных окон и дверей с высотой FH 2400 мм, шириной FB 1600 мм и весом створки не более 100 кг, угол открывания створки — до 110°.

Оконная фурнитура СТН-2400 предусматривает регулировку ножиц, регулировку нижней петли и регулировку прижима.

При монтаже фурнитуры не требуется удаление уплотнителя в местах установки петель, что исключает продувание и улучшает звукоизоляционные характеристики окна.

В конструкции фурнитуры предусмотрен ограничитель открывания СТН-1850.15.00, ограничивающий угол поворота створки от 20° до 120°, имеющий регулировку тормозного усилия и замедляющий ход створки при достижении ею конечного положения. Рекомендуется использовать при FB > 450 мм, а также при наличии препятствий свободному открыванию створки.

Узлы и детали фурнитуры заказываются комплектом под заданный размер окна. Защита металлических частей фурнитуры от коррозии обеспечивается гальваническим цинковым покрытием с радужным хроматированием и полимерно-порошковым покрытием в соответствии с цветами палитры RAL.

На все элементы фурнитуры действует гарантия в течение 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии соблюдения изготовителем окон и потребителем всех требований инструкции по монтажу и эксплуатации с учетом ограничения по размерам и весу, а также проведения ежегодного техобслуживания.

Срок службы фурнитуры 10 лет или не менее 20 000 циклов открывания/закрывания.

Источник: ООО «Сатурн»

Оконная техника GEZE. Новое поколение цепных приводов

Цепные приводы ECchain, Slimchain, Powerchain и серия E 920 - E 990 в комбинации с соответствующими запорными приводами образуют комплектный ассортимент оконных открывателей в едином дизайне GEZE. В едином дизайне выполнены и устройства управления. Каждый привод в смысле потребительских качеств соответствует своему запросу. Например, ECchain является недорогим стартовым приводом, который может применяться и в жилищном строительстве. Модель Powerchain по своим характеристикам является мощным приводом и применяется для открывания больших и тяжелых створок, как правило, в зданиях общественного назначения.

Привод Slimchain, будучи очень компактным по своим габаритам, находит очень широкий спектр применения. Серия E 920 - E 990, благодаря скрытому монтажу, идеально подходит для объектов современной архитектуры и классического дизайна, в которых техника должна размещаться невидимо. С помощью монтажной системы Smart fix обеспечивается простой, быстрый и универсальный монтаж приводов Slimchain и Powerchain.

ECchain: простая автоматизация открывания оконных створок с помощью недорогого привода, который хорошо подходит для использования и в жилых зданиях

Комфорт и отсутствие барьеров в современном жилищном строительстве становятся все более значимыми факторами. Одним из важных аспектов является возможность не очень дорогой автоматизации открывания оконных и дверных створок. Эту потребность компания GEZE покрывает с помощью нового цепного привода ECchain. Привод ECchain может монтироваться и на маленьких фрамугах. При этом даже на очень маленьких по высоте створках может достигаться максимальный угол открывания.



Преимущества продукта:

- Недорогой и мощный цепной привод для проветривания, питание — сетевое напряжение 230 В.
- Регулировка выхода цепи на 200 или 400 мм, интегрированная в привод и исключающая ошибку, покрывает различные потребности в проветривании.
- Универсальные держатели и консоли применяются для разных профильных систем.
- Благодаря широкому выбору цветовых исполнений может универсально встраиваться в разные существующие варианты оконных конструкций.
- Привод монтируется просто и легко с помощью опционального сверлильного шаблона.

Slimchain: компактный привод широкого спектра применения

В качестве решения «все в одном» инновационные продукты для современных зданий должны находить универсальное применение. Сильные стороны привода Slimchain полностью удовлетворяют этим требованиям. Привод находит широкое применение и удовлетворяет различным требованиям по силам, длинам выхода цепи, глубине открывания и способам монтажа. Другое важное преимущество привода Slimchain скрыто в самом названии: благодаря своим компактным габаритам привод легко интегрируется в фасадных конструкциях и удовлетворяет всем требованиям элегантного дизайна. Одинаково подходит как для проветривания, так и для систем дымоудаления.

**Преимущества продукта:**

- Поставляется в трех вариантах выхода цепи: 300, 500 и 800 мм. Бесступенчато настраиваемая длина хода цепи и возможность индивидуальных настроек скорости выхода цепи отдельно для режима проветривания и режима дымоудаления.
- Может использоваться как для естественного проветривания (230 В в комбинации с блоком питания), так и в качестве дымоудаления (RWA и NRW) в соответствии с EN 12 101-2.
- DIP-переключатели для настройки соответствующего режима: один и тот же привод может использоваться и для режима «Соло» и для режима «Тандем».
- Интеллектуальная управляющая техника: через фасадную шину привод может применяться с интеллектуальным управлением проветривания и дымоудаления и подключаться к системе управления зданием.
- Встроенный синхронизирующий модуль: возможна полноценная синхронизация максимально 3 приводов между собой без необходимости использования внешнего модуля.

Powerchain: мощный привод для тяжелых створок

Архитектура современного здания в значительной степени определяется прозрачностью и наличием большого количества света. Поэтому большие и оттого тяжелые оконные конструкции закладываются в проектах все чаще и чаще. Новый мощный цепной привод Powerchain идеально подходит для этих целей. Обладает мощными силовыми характеристиками и большими углами открывания, подходит как для систем проветривания, так и для систем дымоудаления. В случае дымоудаления может быстро открывать очень тяжелые створки. Может применяться для створок горизонтального размещения в световых фонарях.

**Преимущества продукта:**

- Поставляется в трех вариантах выхода цепи — 300, 500 и 800 мм. Бесступенчато настраиваемая длина хода цепи и возможность индивидуальных настроек скорости выхода цепи отдельно для режима проветривания и дымоудаления.
- Может использоваться как для естественного проветривания (230 В в комбинации с блоком питания), так и в качестве дымоудаления (RWA и NRW) в соответствии с EN 12 101-2.
- DIP-переключатели для настройки соответствующего режима: один и тот же привод может использоваться и для режима «Соло» и для режима «Тандем».
- Интеллектуальная управляющая техника: через фасадную шину привод может применяться с интеллектуальным управлением проветривания и дымоудаления и подключаться к системе управления зданием.
- Встроенный синхронизирующий модуль: возможна полноценная синхронизация максимально 3 приводов между собой без необходимости использования внешнего модуля.

Система монтажа Smart fix: монтаж привода делается легко и просто

С помощью монтажной системы Smart fix обеспечивается быстрый, простой и универсальный монтаж приводов — это достигается простым защелкиванием. Такой тип монтажа используется в приводах Slimchain и Powerchain. Такая система экономит время и затраты на энергию. Привод вставляется в консоль с помощью простого нажатия кнопки. Позиционирование привода тоже является не сложным. Прокладка кабеля может производиться по-разному, а его длина подбирается в зависимости от условий на объекте.

Запорный привод Power Lock

Как системное решение запорный привод Power Lock может использоваться совместно с цепными приводами Slimchain, Powerchain и со штоковым приводом E 250 NT.

Таким образом, компания GEZE предлагает комплектное решение для надежного открывания и запирания створок больших габаритов. Дизайн привода Power Lock был подобран под внешний вид новых серий цепных и штоковых приводов. Монтаж возможен как на створке, так и на раме.

Источник: GEZE RUS

Пороговая система greenteQ. Идеальное безбарьерное решение для дверей любого типа

Порог для всех типов систем: одно- и двухстворчатых дверей, балконных и входных дверей, внутреннего и внешнего открывания. Порог для всех групп материалов: ПВХ, дерево, металл, дерево-металл. Высокая системная безопасность: теплоизоляция, безбарьерность, ливнестойкость, долговечность, защита от взлома. Возможность монтажа поворотно-откидной и скрытой фурнитуры, блокировки для балконных и входных дверей.



Преимущества монтажа с использованием фрезы Bodenschwelle:

- Стабильное соединение и герметизация.
- Исключаются поломки держателей при транспортировке и переохлаждении (морозе).
- Исключается перекос рамы благодаря алюминиевому упору.
- Небольшое количество элементов фурнитуры (отсутствие держателя рамы, держателя опоры для каждого вида системы).
- Оптические преимущества и универсальность.
- Готовность к использованию независимо от вида системы.
- Используется для порогов с любой монтажной глубиной.

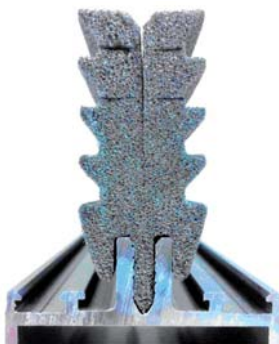
Компоненты пороговой системы greenteQ включают:

- профильный наполнитель;
- климатические козырьки со щеточным уплотнением;
- изоляционный напольный профиль;
- гибридный клей-герметик (обеспечивает непревзойденное качество и высочайшие эксплуатационные свойства двери).

Источник: VBH

Вспененный термоизолятор AdiFoam — замена устаревшему ПВХ

Применение термоизолятора из ПВХ в фасадных стоечно-ригельных системах профилей хорошо зарекомендовало себя на рынке и пользуется огромной популярностью из-за своей доступности и низкой цены. Но можно ли при помощи таких профилей достичь минимальных показателей коэффициента теплопередачи системы? Однозначно нет, поэтому сейчас все большую популярность набирает применение вспененных материалов с близким к нулю влагопоглощением. Проведя расчеты и испытания, компания Адитим разработала универсальную геометрию профиля, которая подходит практически ко всем фасадным системам, и не только российским. Особенность его заключается в перфорации, которая позволяет легко и быстро получить необходимый размер профиля. Соответственно, имея всего один артикул на складе, заказчики могут получать по факту три типоразмера. Применяя вспененный термоизолятор можно уменьшить коэффициент теплопередачи фасадной системы до $0,8 \text{ W/m}^2\text{K}$.



Источник: ООО «АДИТИМ»

Термовставка Timberal-Insulbar® LEF — простая альтернатива пене

В теплых оконно-дверных системах из алюминия до настоящего времени использовали термовставку размером всего 24 — 27 мм, что накладывало ограничения на возможность применения данных окон даже в центральном регионе, не говоря о более северных районах. Поэтому производители начали искать варианты, которые предполагали увеличение термовставки, добавление дополнительных камер в профиле, а также эксперименты со вспененными материалами. К сожалению, вспененный полиамид чрезмерно удорожает профильную систему, а вспененный полиэтилен не позволяет делать окраску профиля в сборе, что не технологично; использование различных вариантов вспенивающихся шнуров приводит к избыточному давлению в



камере профиля на термовставку, что ведет к неправильному функционированию и ускоренному разрушению системы. Мы пошли по альтернативному пути, и смогли предложить решение, которое ничуть не уступает вспененным аналогам. Речь идет об использовании эффекта эмиссии. Мы подобрали материал с коэффициентом эмиссии $\epsilon=0,03$, который наносится на профиль термовставки. С этим эффектом все знакомы по стеклам, на поверхность которых напыляют окислы металлов, тем самым добиваясь уникальных показателей эмиссии. Что дает применение такого решения для производителя окна и для конечного потребителя? Для производителя — это экономия на материалах и оптимизация трудозатрат на переработку и сборку окна, ведь решение с нашим материалом не накладывает ограничения на покраску профиля. Уникальная термовставка Insulbar® LEF позволяет красить комбинированный профиль без дополнительных технологических операций. Timberal-Insulbar® LEF обладает устойчивостью к химическим воздействиям и выдерживает температуру до 200°C в течение 20 минут. В отличие от большинства пен, этот продукт позволяет производить промышленное порошковое окрашивание уже закатанных профилей. Также возможно стандартное анодирование, протекающее при температурах до 100°C . 10-летняя гарантия на материал гарантирует потребителю, что окно не потеряет своих эксплуатационных свойств.

Источник: ООО «АДИТИМ»

Foam-Tite — уникальный по своим свойствам уплотнитель



Важную роль в светопрозрачной конструкции играет уплотнитель. Экономия на уплотнителе приводит к тому, что через некоторое время фасады начинают течь, окна продуваться, а люди говорят уже не просто об одной некачественной детали, а обо всем окне, фасаде и, как следствие, производителе или системном доме.

К счастью, прогресс не стоит на месте, и на мировом рынке появился новый продукт — Foam-Tite. Уплотнитель Foam-Tite изготовлен из высокомолекулярного вспененного термопластичного каучука (TPV) с закрытыми порами.

В отличие от EPDM, уплотнитель, изготовленный на основе TPV, более стоек к истиранию и остаточным деформациям, обладает высокой стойкостью к УФ-излучению, имеет высокую

тепловую стабильность (диапазон рабочих температур от -55 до +125°C). При этом Foam-Tite позволяет производить сгибание, сваривание или склеивание на углах с использованием клеев для EPDM.

В дополнение ко всем указанным преимуществам не стоит забывать о немаловажной энергосберегающей составляющей — теплопроводности. Для уплотнителя Foam-Tite она составляет 0,067 W/m*K.

Уплотнитель Foam-Tite может использоваться в алюминиевых и ПВХ-окнах, а также в фасадных системах. Для удовлетворения индивидуальных потребностей клиентов в области дизайна, уплотнитель Foam-Tite может быть выполнен в разных цветах и фактурах.

В настоящий момент мы работаем с рядом российских системных домов, которые модернизируют или создают новые энергоэффективные архитектурные системы. Мы всегда рады помочь и поучаствовать во внедрении на рынок России передовых материалов и технологий.

Источник: ООО «АДИТИМ»

Новинка REHAU — зимняя монтажная пена

Компания REHAU представляет на российском рынке зимнюю монтажную пену, продукт доступен для заказа с ноября 2014 года.

При разработке новинки совместно с ведущими экспертами в области производства герметиков была подобрана оптимальная формула, которая учитывает специфические условия работы в зимний период и соответствует требованиям, предъявляемым профессиональными монтажниками окон. Благодаря этому зимняя пена REHAU подходит для работы при температуре окружающей среды до -18°C, обладает хорошей адгезией к большинству строительных материалов, имеет незначительное вторичное расширение (риск деформаций конструкций сведен к минимуму) и отличается повышенным объемом выхода — до 65 литров. За счет улучшенных тепло- и звукоизоляционных свойств снижает риск продувания и промерзания монтажных швов и обеспечивает дополнительную защиту от уличного шума.

Монтажная пена REHAU может быть использована не только для установки окон и дверей, но и для теплоизоляции кровли, перекрытия инженерных коммуникаций, крепления полистирольных плит, минеральных матов и ГКЛ, а также в целях герметизации мест стыков стеновых и межэтажных панелей.



Источник: Rehau

greenteQ Klima Konform: одна система, множество возможностей — идеальный результат

Система Klima Konform — это комплексное решение для монтажа окна, состоящее из greenteQ винтов для оконных рам со звездообразным шлицем FK и со звездообразным шлицем ZK, greenteQ Klima Konform профиля и greenteQ MS-полимера белого цвета.

В зависимости от фасада greenteQ Klima Konform предлагает три варианта оптимального позиционирования окна: Klima Konform стандартный монтаж, Klima Konform наружный монтаж (VAM-монтаж) и Klima Konform монтаж на подоконник (BS-монтаж).

Предложенные варианты позволяют решить задачу монтажа в каждом индивидуальном случае, и при этом все варианты просты в применении. Уплотнение и обработка стыков в зависимости от той или иной ситуации может быть исполнена в любом необходимом виде. Сертификат соответствия IFT ROSENHEIM гарантирует высокую надежность системы при любом варианте монтажа.



Основные преимущества и особенности системы greenteQ Klima Konform:

- простой монтаж;
- удобство в работе с материалами;
- небольшое количество компонентов системы;
- 3 варианта монтажа (стандартный, наружный и монтаж на подоконник);
- монтаж по выбору или требованию архитектора или монтажника;
- легкие материалы (небольшой вес);
- возможность предварительной сборки рамы.

При помощи системы greenteQ Klima Konform возможен монтаж оконного блока прямо в изоляционную плоскость, что позволяет получить присоединение без тепловых мостов.

Источник: VBH

Новинка: акриловый силиконизированный герметик от WINDOW SYSTEM

Универсальный силиконизированный герметик Window System сочетает в себе лучшие качества силикона и акрила, благодаря чему обеспечивает высокую эластичность шва, легко обрабатывается после отверждения, устойчив к влаге, не имеет запаха и обладает высокой адгезией к большинству поверхностей. Новинка обладает морозостойкостью и может использоваться при температуре до -10°C. Ярко-белый цвет герметика позволяет выбирать его для отделки стыков откосов, рам и подоконников при монтаже окон ПВХ. Особая формула герметика не оставляет разводов вокруг шва, что добавляет готовой работе большую эстетичность. Герметик также успешно используют при проведении внешних и внутренних работ: монтаже дверных блоков, герметизации швов между кафелем, панелями и сантехнической керамикой, отделке швов при любых строительных работах и др. Продукт представлен в среднем ценовом сегменте. Объем 310 мл.



Источник: ГК «СтройСистема»

Новые профессиональные монтажные пены от REMONTIX

В рамках ребрендинга ТМ REMONTIX были выпущены обновленные серии профессиональных монтажных пен с увеличенным выходом и мелкопористой структурой для работы в летний и зимний сезоны. Ассортимент представлен монтажными пенами с выходом 45 и 65 литров и диапазоном рабочих температур от -5°C до +35°C. В октябре 2014 года на рынок вышел совершенно новый продукт – профессиональная огнестойкая пена REMONTIX PRO FIRE STOP с выходом 45 и 65 литров и пределом огнестойкости до 240 минут. Благодаря новой уникальной формуле огнестойкая монтажная пена REMONTIX обеспечивает превосходную огнеупорную защиту по классу горючести Г1 (ГОСТ 30244-94) и прекрасный результат при разных погодных условиях: от -5°C до +35°C.



Источник: www.remontix-rus.ru

Новинка в торговом оборудовании

Традиционная модель продаж, при которой клиент сначала общается с менеджером в офисе или по телефону, затем с замерщиком, а потом вновь с продавцом, практически изжила себя. Чем длиннее и сложнее путь к продаже, тем больше шансов на нем споткнуться. Поэтому сегодня главная цель оконной компании – получить максимальный эффект от первого успешного шага – замера на дому. Это значит, что пришло время анализировать потребности покупателя и предлагать решение прямо на территории клиента. Фраза «быть ближе к клиенту» сегодня обретает прямой смысл.

Для этих целей компания PROPLEX разработала демонстрационный кейс специалиста по замеру. По большому счету, «чемоданчик специалиста» – это мобильный аналог демонстрационного кейса. Кейс содержит демонстрационный уголок PROPLEX-Deco с элементами противозломной фурнитуры PROPLEX F20, образцы подоконника PROPLEX-HDS, мини-образцы профиля PROPLEX PREMIUM, COMFORT, OPTIMA, книжку-веер с полной раскладкой цветов и фактур для PROPLEX-Deco, штапик PROPLEX «Антик», стартовый набор буклетов (20 шт.), брендированные блокнот для замера и шариковую ручку.

С помощью данного набора реально продемонстрировать все возможные варианты окна и помочь сделать выбор клиенту. Покупатель сможет наглядно оценить необходимую ему ширину профиля и стеклопакета в окне, цвет и фактуру окна, степень защиты окна от взлома. И все это не выходя из дома!

Источник: ТД «ПРОПЛЕКС»

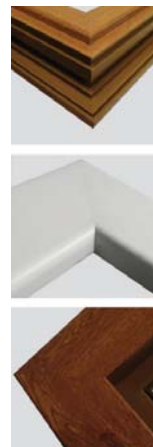


Новинки от компании Kaban Makina

Бесшовный сварочный станок

Бесшовный сварочный станок от Kaban Makina обеспечивает более качественные, бесшовные и гладкие углы, что позволяет получить контур, не нуждающийся в дальнейшей зачистке и охлаждении.

На углах, сваренных на бесшовном сварочном станке, в местах посадки уплотнителя не образуется жесткого накопления шлака, поэтому нет необходимости использовать оснастку для прижима уплотнителя, а также проводить операции с установкой уплотнителя в канал посадки. С помощью данной системы на малых производственных площадях возможно достижение высокой производительности. Кроме того, обеспечивается экономия энергии и рабочей силы.



FA 1080. Раскроечно-фрезеровочный центр с шуруповертом

К раскроечно-фрезеровочному центру FA 1070 был добавлен блок привинчивания армирования и запущен в серийное производство раскроечно-фрезеровочный центр с шуруповертом FA 1080. Он обладает подвижным двухголовочным шуруповертным блоком с серводвигателем, который в зависимости от типа окна и запросов клиента способен автоматически определять шаг привинчивания (подробнее в статье в разделе «Оборудование»).

ОА 1010. Модульный станок для фрезеровки торцов импоста и зачистки углов

- производит операции по фрезеровке торцов импоста и зачистке углов ПВХ-профиля;
- практичная система замены фрез обеспечивает легкость в работе;
- имеется полочка для хранения трех комплектов фрез;
- специальное гнездо для настройки фрез.

НА 1010. Механический одноголовочный отрезной станок

- производит точный распил ПВХ- и алюминиевого профиля под углами 45°-0°-45°;
- практичная ручка настройки углов обеспечивает фиксацию угла распила с шагом 5°;
- предохранительная крышка пилы обеспечивает безопасность работы;
- механическая система зажима профиля;
- механическая система измерения.



Источник: Kaban Makina

Новый 6-головочный сварочный автомат AKS Vario

Компания Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG в последнее время интенсивно работала над уменьшением оплавления, и теперь может представить свою передовую разработку – новый 6-головочный сварочный автомат AKS Vario, где сведение заготовок для сваривания осуществляется при помощи сервоосей.

Новая модель от Urban позволяет реализовывать все более востребованные технологии: высокотемпературную и скоростную сварку с возможностью индивидуальной регулировки количества сварочного наплава.

Благодаря сведению заготовок для сварки при помощи сервоосей, нет необходимости механически перестраивать станок, чтобы индивидуально настроить ограничение сварочного на-



Новинка от YILMAZ: станок для обработки композитных панелей



Станок CPM 4150 был разработан специально для обработки композитных, алюминиевых панелей и панелей из оргстекла любого типа, имеющихся на рынке; управляется ЧПУ. Предназначен для выполнения таких операций на композитных панелях, как высверливание каналов для заливки раствора, необходимых для создания изгибов, круглых и овальных отверстий, придания панелям габаритов с учетом нужных размеров и прочих. Программирование осуществляется по принципу обеспечения наименьших потерь при максимальном объеме производства. Оператор размещает на вакуумном рабочем столе станка панель с максимальным размером 1640 x 4150 мм и нажимает кнопку «старт» (подробнее на стр. 1 журнала).

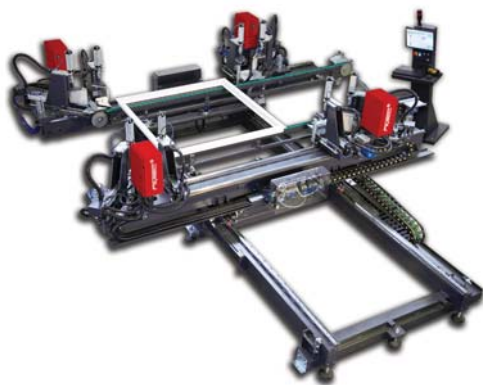
Источник: YILMAZ Makine

плава. Управление и программирование выполняются на панели управления.

Специальные способы сварки, например, имитацию деревянного окна при помощи HFL-сварки, теперь можно осуществить лишь путем нажатия кнопки. Конечно, конструкторы учли необходимость сохранения таких функций, как параллельное и диагональное сведение профиля. Только таким образом можно удовлетворить растущие требования к способам сварки. Путь развития намечен, и в будущем, при желании, можно будет сваривать лицевые поверхности совсем без оплавления.

Источник: Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG

Сварочная машина SL4FS от Fimtec

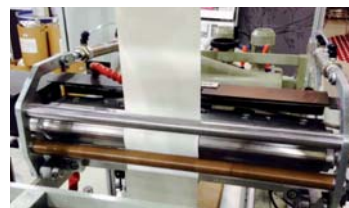


SL4FS — высокоскоростной сварочный автомат, предназначенный для максимальной производительности и позволяющий выполнять сваривание контура ПВХ-профиля за 57 секунд, включая время загрузки заготовок и выгрузку контура. Исполнение данного сварочного автомата предусматривает оснащение исполнительных механизмов сварочных голов сервоприводами с ЧПУ, что дает неограниченные возможности контроля сварочного цикла для разных типов профилей; кроме того, система перемещения машины по осям также оснащается сервоприводами для максимальной оптимизации цикла позиционирования. Немаловажной отличительной особенностью машины является стандартная температура сварочного цикла на уровне 240° — 250°, таким образом, несмотря на высокую скорость рабочего цикла, исключены нарушения технологии сваривания и нагревание профиля до недопустимых избыточных температур.

Источник: Fimtec

Новинки в области ламинации от компании Intergrup/Plasmek

В 2014 году компания Intergrup/Plasmek (Турция) совместно со специалистами «Экстру-Тех» (Россия) разработали новую клеевую (шелевую) голову для ламинационных станков, работающих на клее-расплаве (ПУР-клей, хотмелте). Данные клеевые головы позволяют работать с EVA-клеями, а также с полиолефином.



Свойства новой клеевой головы PSN-301 заключаются в следующем:

1. Повышена твердость поверхности головы, в частности, место смазки клея. Таким образом предотвращен износ головы в результате трения ПВХ- и PP-пленок, за счет чего увеличилась работоспособность клеевой головки.
2. Прежняя система нанесения клея PSN-300 открывалась симметрично от центра, а новая клеевая голова PSN-301, благодаря своей конструкции, может регулировать как левую, так и правую стороны независимо друг от друга. Так предусмотрена свобода в использовании и возможность настройки под определенный вид и конфигурацию профиля. В частности, данная система увеличит простоту настройки при ламинации наличников и дверных коробок.
3. В новой системе клеевой головы есть специальный механизм, который позволяет упрощать настройки и гомогенизировать толщину клея, что дает возможность наносить клей на пленку равномерно.

Новые клеевые головы благополучно и безукоризненно отработали сезон 2014 на заводах наших постоянных клиентов и зарекомендовали себя на «отлично» (подробнее в разделе «Ламинация»).

Источник: «Экстру-Тех»



Как выжить в момент стагнации рынка СПК?

Наступило нелегкое время на рынке СПК, когда многие используют тактику минимизации расходов, сокращения персонала и почти полной заморозки производства, пытаясь таким образом переждать сложные времена.

Но подобная бизнес-политика хороша только в кратковременном периоде – чем дольше длится период стагнации, тем сложнее из него выходить. В кризисной ситуации необходимо бороться, чтобы выжить. И здесь важно не останавливать работу, а оптимизировать ее путем внедрения информационных технологий и бережливых методов ведения производства.



СуперОкна 8

Например, идеальным решением вопросов сокращения издержек и оптимизации производства является программный комплекс «СуперОкна». За 18-летнюю историю программа зарекомендовала себя как надежный помощник ведения оконного бизнеса, особенно проявляя свои сильные стороны в моменты кризиса. Когда разработчики аналогичных программ думают, как им самим выжить, мы вкладываем большие средства, чтобы оставаться в любую минуту «крепким плечом» для наших пользователей.

Хотелось бы заострить особое внимание на изменениях в программе и оказании сервисных услуг, которые появились в наиболее тяжелый и нужный момент времени для рынка СПК:

1. С начала 2014 года в программу было внедрено более 30 комплексных решений, которые позволяют пользователям ускорить процессы выписки счетов, построения изделий и настройки технических справочников. Среди них можно особенно выделить прорисовку штапиков и петель, отображение эскизов в форме счета, загрузку счетов из «1С» в приходные накладные, увеличенный справочник прав сотрудников, улучшенную работу с цветовыми группами, а также обновленный справочник генератора отчетов.

2. Появилась возможность проектирования и расчета жалюзи.

3. Добавлены в прайс-лист отдельные модули:

- блок обмена данными с дилерскими пунктами (позволяет настроить обмен данными со всеми дилерами, от которых счета будут автоматически загружаться на производство или главный офис);

- блок генератора отчетов (позволяет создавать любой печатный документ клиентам, в бухгалтерию и на производство);

- блок расчета москитной сетки, раскладок в/на стеклопакет, жалюзи (позволяет рас-

считывать москитные сетки и жалюзи как вместе с основной конструкцией, так и отдельным элементом);

- блок оптимизации раскроя профиля и стекла + склад (позволяет вести основной, ценовой и кусковой склады, учитывать все материалы в разных единицах измерения, оптимизировать профиль, стекло, подоконники, сэндвич-панель).

Модули можно докупить к программе отдельно, не тратя средства на обновление всей программы.

4. Разработана специальная версия «Интерника» для программы «СуперОкна». Вер-



Джон Вон Эйкен: «...что работало в прошлом году, не сработает в этом. Если вы хотите соответствовать ситуации и иметь силу и влияние в общении с клиентом, вам придется изменить практически все, что вы делаете.

И если вы будете внимательно слушать своих клиентов и наблюдать за рынком, то сможете внести нужные изменения и не только пережить этот кризис, но и заключать больше прибыльных сделок — в любых экономических условиях».



Программа «СуперОкна» — это оптимальный продукт, который во время кризиса позволит сократить затраты:

- внедрением бережливых технологий, таких как организация основного и кусковых складов, оптимизация раскроя;
- сокращением времени принятия заказов;
- избавлением от ошибок, созданных сотрудниками;
- организацией безбумажного производства;
- автоматизацией производственных процессов;
- отсутствием скрытых и арендных затрат на использование программы;
- подбором необходимой конфигурации программы;
- отказом от услуг администратора программы;
- автоматизацией дилерских пунктов;
- доработкой любого производственного этапа в программе под свои потребности.

сия обладает самым необходимым функционалом для полноценной работы небольшого предприятия:

- расчет окон, дверей и других светопрозрачных конструкций на базе множества систем профилей (профили можно выбрать из большого каталога и бесплатно подгрузить в базу данных);
- фурнитура INTERNIKA настроена по актуальному каталогу;
- добавление к счету аксессуаров и работ;
- расчет москитных сеток;
- печать стандартных бухгалтерских документов, документов для клиента, а также спецификации на производство с выдачей размеров заготовок профилей, фурнитуры, ценового предложения и списка материалов на заказ;
- выгрузка заявки в ТБМ-Онлайн.

5. Цены зафиксированы в рублях по курсу на сентябрь месяц 2014 г. Евро и доллар растут, соответственно, растут цены на все сопутствующие товары. Мы понимаем, насколько необходима нашим пользователям удобная, качественная, надежная программа, которая поможет сократить затраты на производстве.

6. Появилась возможность заказать расширенную сервисную поддержку, что позволит отказаться от услуг настройщиков баз, а также администратора по поддержке программы, тем самым сократив затраты на заработной плате и организации рабочего места.

7. Появилась полнофункциональная демонстрационная версия программы. Теперь каждый сможет зайти на сайт www.superokna.ru, скачать демоверсию и испытать в реальных условиях все возможности программы.

8. Абсолютно все каталожные настройки профильных и фурнитурных систем стали бесплатны. Список данных настроек постоянно пополняется разработчиком программы.

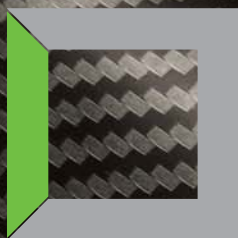
Все вышеперечисленные изменения были сделаны в 2014 году и нацелены на организацию помощи нашим пользователям, которые не собираются сдаваться даже в самое нелегкое для них время.

Один в поле не воин, и поэтому крайне важно выбрать надежного партнера.

Для себя мы решили, что программа «СуперОкна» — это важная составляющая сервиса компании ТБМ. Мы продаем не только качественный и доступный продукт, но и помогаем решить проблемы в офисе и на производстве, опираясь на свой многолетний опыт.

Компания ТБМ
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15, стр. 1
Тел.: +7 (495) 974-2169
www.tbm.ru
www.superokna.ru

Многообразие
расцветок и
текстур



Пленки для ламинации

Современная технология

Heat Block Function 

защищает от экстремальных
температурных воздействий



LG Hausys exterior foil

LG Hausys RUS

г. Москва, 4-й Лесной переулок, д. 4, БЦ «Лесная Плаза», 8-й этаж
Тел.: +7 (495) 663-3958 • www.lghausys.ru

ООО «ДекорС»

г. Москва ул. Дегуниная, д. 1, корп. 2
Тел.: +7 (499) 487-4375, +7 (905) 521-7171 • lgdecor@bk.ru • www.lgplenk.ru

ООО «ЛДК-филмс»

Московская обл., Наро-Фоминский р-н, г. Апрелевка, ул. Сентябрьская, д. 12
Тел.: +7 (495) 978-2311, +7 (901) 555-0558 • info@ldk-films.ru • www.ldk-films.ru



Производство и продажа ламинационных установок, экструзионных инструментов, шнеков и цилиндров к экструдерам, поставка экструзионных линий, покрасочных линий, фрезерных станков

Поставка запчастей и комплектующих к экструзионным линиям, смесителям, ламинационным установкам, дробилкам, линиям по сборке окон и дверей.

В программу поставок входят как комплектующие для пневматики, электрики, различные электронные детали, так и отдельные станки: смесители, всасывающие устройства для подачи ПВХ-смеси в экструдер, дробилки, метало-сепараторы, ультразвуковые ванны для очистки экструзионных инструментов.

Техническое обслуживание (ремонт) экструзионных линий любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого нами оборудования.

ООО «Экстру-Тех»

140054, МО, Люберецкий р-н,
г. Котельники, мкр. Ковровый,
д. 37, территория комбината
«Люберецкие ковры»
+7 (495) 783-3136
(АТС Коврового комбината)
доб. 183, доб. 184 - тел./факс
Тел.: +7 (916) 641-07-23
e-mail: njus@rambler.ru
e-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-teh.my1.ru
www.extru-tech.ru

Экстру-Тех

Интересное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ

В настоящее время производители предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных и дверных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево, венге), полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины. Если же речь идет о кашировании отделочных строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон), многоцветны и многофактурны.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений (царапин, сколов);
- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от -80°C до $+130^{\circ}\text{C}$);
- гарантированная долговечность (до 20 лет);
- эстетичный внешний вид окна;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

Оборудование для ламинации

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев: двухкомпонентный клей холодного отверждения (на основе растворителя) или термопластичный клей-расплав (полиуретановый или ЭВА). Двухкомпонентный клей наносится на ламинирующую пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется. По второй технологии клей-расплав в брикетах разогревается в специальном экструдер-плавильнике и через нагревательный шланг подается в плоскошелевую головку, которая автоматически прижимается к пленке и наносит расплавленный клей, либо на вал (так называемое вальцевое нанесение клея).

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости). И в том и в другом случае независимо от типа клея осуществляются подготовительная обработка поверхности профиля (на нее наносится праймер, если того требует технологический процесс) и каширование поверхности профиля пленкой с помощью прижимных роликов. Для работы с полиуретановым клеем (клеем-расплавом, хотмелтом, горячим клеем) используют плавильники. Плавильники могут быть разных видов: ящичные (на 18 – 20, 50 и 100 кг загрузки клея) и бочковые (на 18 – 20 и 200 кг загрузки клея). В некоторых ящичных плавильниках предусмотрена возможность работы не только с клеем-расплавом, но и с полиолефином и ЭВА-клеем.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров: оптимального расположения пленки относительно профиля, качества ламинируемой поверхности профиля и качества нанесения праймера (функции грунта) на поверхность профиля, скорости ламинации и степени прижима ламинационных валов.



Бочковой плавильник PDM



Ящичный плавильник PMT 100-5 с системой осушки воздуха



Новые ламинационные станки в цеху заказчика



LM300 W6P на основе хотмелт



Станок для ламинирования с использованием EVA и PUR



Станок для ламинирования с использованием полиуретанового клея-расплава

При приклеивании ПВХ-пленки, листового или рулонного шпона, или меламинового ламинирующего материала к алюминиевому или МДФ-профилям предпочтение следует отдавать станкам, работающим на клеях-расплавах, ЭВА-клею или полиолефине.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовый) и шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 60 м/мин.

Турецкая компания Plasmek (входящая в группу компаний Intergrup), расширяя технологические возможности производимого оборудования, разработала ламинирующий станок с использованием на нем двух систем нанесения клея: двухкомпонентного холодного на основе растворителя или ПУР-клея-расплава, а для рынка МДФ: двухкомпонентного холодного клея + EVA-клея, а также станки для ПУР-клея + листового шпона с помощью EVA-клеев и полиолефина. Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламинировать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки станок может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.

«Нами разработана система автоматической смены ПВХ-пленки. Эта система позволяет не останавливать процесс ламинирования для замены одного рулона на другой, а непрерывно работать и менять рулоны. Тем самым сокращается время исполнения заказа и увеличивается скорость производства. Данная система предназначена для ПУР-станков, — рассказывает Наталья Александровна Сологуб, директор ООО «Экстру-Тех». — По умолчанию на всех наших станках устанавливается так называемая система оптиче-



EVA и двухкомпонентная холодная система

ского контроля за краем кромки пленки. Эта система отслеживает, насколько правильно укладывается пленка на профиль и, в случае необходимости, в автоматическом режиме поправляет направление пленки. Станок могут обслуживать только два человека: один на подаче, а второй на приемке профиля».

Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Компания Plasmek, к примеру, выпустила станки для одновременного двухстороннего ламинирования пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. В установках, работающих на клеях-расплавах, ламинация профилей может осуществляться с пода-



Оптика с щелевой головкой-дюзой

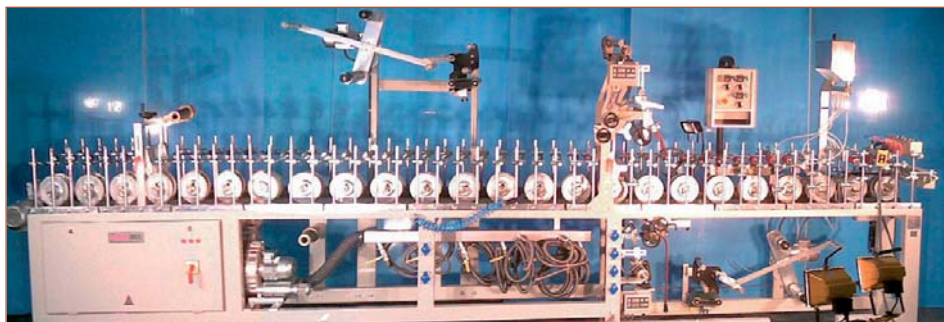


Система автоматической смены пленки

чей пленки по бокам, сверху или снизу — решение принимает покупатель в момент размещения заказа на изготовление подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей на таких станках — до 40 м/мин.

Данные установки уже успешно работают в Германии, Турции и Арабских Эмиратах.

Вопрос количества наносимых клея и праймера играет немаловажную роль как в экономическом, так и в технологическом смысле. Отсутствие контроля регулировки и настройки этих сырьевых материалов негативно сказывается на рентабельности самого готового изделия «на выходе». Любому производителю сможет легко подсчитать, сколько денег он сэкономит в месяц, если вместо 80 – 120 г/м² наносимых «на глаз», он будет наносить при точной регулировке и проведенных тестах, например, только 80 – 100 г/м², необходимых для качественного склеивания (это что касается двухкомпонентного холодного клея на основе растворителя), и 40 – 60 г/м² для ПУР-клеев. Праймер по технологии должен рас-



Станок с двухсторонней ламинацией профиля и системой быстрой смены пленки



LM-300-W-DS-P. Станок для двухсторонней ламинации профилей. Скорость ламинирования до 40 м/мин



Ламинатор на ПУР-клею и EVA для шпона

ходоваться 15 – 20 г/м², а не 60 – 100 г/м², как происходит на многих отечественных предприятиях. Для контроля расхода праймера нашей компанией была разработана система автоматического нанесения и контроля уровня праймера, позволяющая существенно экономить на затратах по его использованию.

В последние годы многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновано еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов Suddeutsches Kunststoffzentrum (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге.

В связи с этим, а также с тем, что стоимость двухкомпонентного холодного клея за последние два года практически сравнялась со стоимостью ПУР-клеев (клей-расплав, горячий клей, Hot melt), многие российские заводы также переходят на ПУР-системы. Это вполне возможно сделать, вне зависимости от производителя станка. Только за последние два года наша компания провела более 30 аналогичных модернизаций на станках разной ширины (от 300 до 1400 мм). При смене систем клеенанесения следует учитывать, что ПУР-система, которая будет устанавливаться на станок, это не просто «щелевая голова + шланг + плавильник», это целая установка, включающая в себя размоточный вал (один либо два, все зависит от технических задач и того, где будет



Система автоматизированной подачи праймера на станке

эксплуатироваться ламинационный станок: в составе экструзионной линии или нет), оптическую систему, нагревательные элементы, плавильник и все необходимые опции к нему, а также то, что меняются электрические соединения в шкафу управления, делается синхронизация ПУР-системы с работой ламинационной установки и экструзионной линии (если станок используется в составе экструзионной линии).

На представленных фотографиях китайский ламинационный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУР-систему. Ламинатор работает в составе экструзионной линии.

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется человеческим фактором, а при такой скорости обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса.

Компания «Экстру-Тех/Интергруп» разработала ламинационный мини-станок, позволяющий ламинировать оконные ПВХ-профили и несложные мебельные и строительные ПВХ-профили шириной до 250 – 270 мм на скорости 6 – 12 м/мин. Станок компактен (длина 3,50 м), не требует специальных навыков обслуживающего персонала, работает на основе двухкомпонентного холодного клея. В комплектацию станка входят устройство для нанесения защитной пленки на ламинированный профиль, 60 штук прижимных роликов, промышленные фены для дополнительного разогрева про-



Станция размотки пленки на широких станках



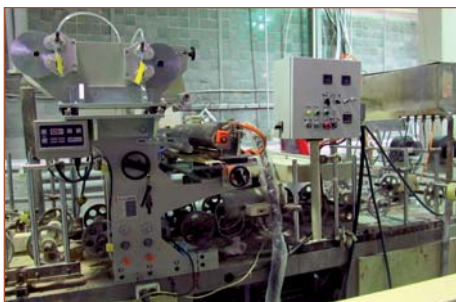
Мини-станок для ламинации. Скорость ламинирования до 12 м/мин

филя, станция праймирования и многое другое. По качеству ламинирования вышеуказанных ПВХ-профилей станок ничем не отличается от своих «старших братьев». Его по достоинству оценили строительные организации, занимающиеся сборкой оконных конструкций до 25 – 30 окон в рабочую смену, а также крупные компании, которые не желают перенастраивать более мощные ламинационные станки на такой вид профиля как, например, штапик.

Резюмируя, хочется сказать следующее: при выборе ламинационного оборудования учитываются в первую очередь типы облицовочных материалов (ПВХ, полипропилен, бумага, шпон натуральный или экошпон), которые будут использоваться, и материал основы (ПВХ, алюминий, МДФ, ДСП, массивная древесина), который планируется кашировать/ламинировать, желаемая скорость ламинации, качество и уровень сервиса, который может оказать компания-поставщик непосредственно в России.



Китайский ламинационный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУР-систему



Станок с возможностью использования EVA и PUR для шпона и пленки

Новинки от Intergrup/Plasmek

Освещая тему новых разработок в конструкции ламинационных станков, хотелось бы отметить следующие достижения в конструкции клеевой головы и ящичного плавильника компании Intergrup/Plasmek.

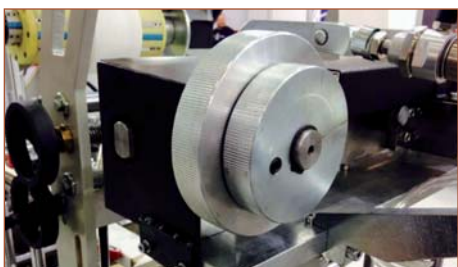
В 2014 году компания Intergrup/Plasmek (Турция) совместно со специалистами «Экстру-Тех» (Россия) разработали новую клеевую (щелевую) голову для ламинационных станков, работающих на клее-расплаве (ПУР-клей, хотмелте). Данные клеевые головы позволяют работать и с EVA-клеями, а также с полиолефином.

Свойства новой клеевой головы PSN-301 заключаются в следующем:

1. Повышена твердость поверхности головы, в частности, место смазки клея. Таким образом предотвращен износ головы в результате трения ПВХ- и PP-пленок, за счет чего увеличилась работоспособность клеевой головки.



2. Прежняя система нанесения клея PSN-300 открывалась симметрично от центра, а новая клеевая голова PSN-301 может регулировать как левую, так и правую стороны независимо друг от друга. Это обеспечивает свободу в использовании и возможность настройки под определенный вид и конфигурацию профиля. Система упростит настройки при ламинации наличников и дверных коробок.



3. В новой системе клеевой головы есть специальный механизм, который позволяет упрощать настройки и гомогенизировать толщину клея, что дает возможность наносить клей на пленку более равномерно.



4. Для управления потоком клея во время останова станка в конструкцию щелевой головы добавлен электропневматический клапан.



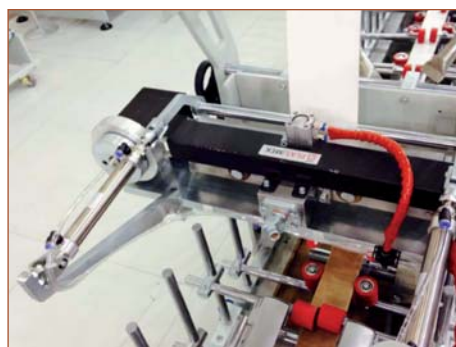
5. Равномерный прогрев клеевой головы. Определяется с помощью встроенной термопары, которая четко показывает температуру в любой области щелевой головы и выносит данные на PLC.



6. Новая клеевая голова PSN-301 была разработана с целью легкой очистки фильтра. Кроме этого, разработано специальное предохранительное устройство для предотвращения закупоривания фильтров в случае высокого давления клея. Раньше при повышении давления была вероятность повреждения самого фильтра, крышки и соединения шланга.



7. Используемая модульная система применима к любому ламинационному станку.



Новые свойства плавильника заключаются в следующем:

1. Установлен электронный дисплей.



Регулировка подачи клея осуществляется с помощью специальной программы через PLC-систему и автоматическую систему контроля веса клея. Эта система обеспечивает синхронизацию между ламинационным станком и плавильником. На энкодер поступает сигнал о скорости редуктора транспортного колеса, после чего информация о скорости через энкодер подается на плавильник. Операционист задает через цифровой дисплей данные о ширине и желаемом объеме нанесения клея на метр квадратный. Получая эти данные, система PLC автоматически контролирует управление оборотами двигателя насоса и подачи клея.

2. Появилась возможность запрограммировать плавильник на неделю.



Например, если рабочий день начинается в 9 часов, то операционист может запрограммировать начало работы плавильника на 8:30 утра. Ровно в это время плавильник автоматически включится и начнет подготовительный прогрев всей плавильной системы. К 9:00 клей будет уже расплавлен, станок прогрет и готов к работе.

Наталья Сологуб,
генеральный директор ООО «Экстру-Тех»

ООО «Экстру-Тех»
140054, Московская обл., Люберецкий р-н,
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37
(территория комбината «Люберецкие ковры»)
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)
доб. 183 – тел./факс, доб. 184 – тел.
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: njus@rambler.ru
www.extru-tech.ru



Почему «АТТИК»?

У каждой компании есть свои преимущества и недостатки. В зависимости от соотношения этих показателей компания работает успешно или не очень.

Компания «АТТИК» на рынке ламинационных услуг более 17 лет и за это время устойчиво заняла лидирующие позиции в своем сегменте.

Что привлекает и удерживает заказчиков?

Одно из основных правил любой успешно развивающейся компании — это максимальное удовлетворение требований своих заказчиков и предоставление большого и разнообразного ассортимента продукции. Такие условия только привлекают заказчиков, а вот удерживает их уже стабильное конечное качество предоставляемой услуги в целом.

«АТТИК» — гибкая и динамично развивающаяся компания, которая соответствует всем запросам и пожеланиям своих заказчиков, постоянно подстраивается под все новые и более жесткие требования, что в свою очередь заставляет проводить совершенствование и автоматизацию существующих процессов внутри подразделения. Это касается не только технических и процедурных

вопросов, но и программного продукта, как основного помощника, совершенствование которого облегчает контроль и помогает управлять производством в целом.

«АТТИК» большое внимание уделяет конечному качеству продукта, что могут подтвердить наши многочисленные заказчики. За последний год количество претензий резко сократилось, что было достигнуто за счет четкой и слаженной работы всего коллектива, использования только проверенных временем материалов, соблюдения технологических регламентов и правильно построенных процедур за контролем конечного качества ламинированной продукции.

Почему «АТТИК»? Наши новинки

Только компания «АТТИК» предоставляет весь спектр ламинационных услуг к окнам из ПВХ-профиля.

Наши конкурентные преимущества:

- Ламинируем к окнам все!
- **НОВИНКА:** ламинируем заглушки к подоконникам и фурнитуре любым цветом

пленкой ПВХ в цвет основной ламинации профиля.

■ **НОВИНКА:** 3D-ламинирование от компании «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.

■ Высокое качество изготовления подтверждается 17-летним опытом ламинирования ПВХ-профиля ведущих производителей.

■ Короткие сроки ламинации (4 — 7 рабочих дней). Срочное изготовление в день обращения.

■ Всегда в наличии на складе весь спектр пленок RENOLIT и Hornschuch, ретуширующие карандаши к ним.

■ Стабильность и надежность, соблюдение сроков исполнения заказов обеспечивает дублирование 4-х линий для ламинирования.

■ Ламинируем сэндвич-панели и подоконники по размерам заказчика (внарезку).

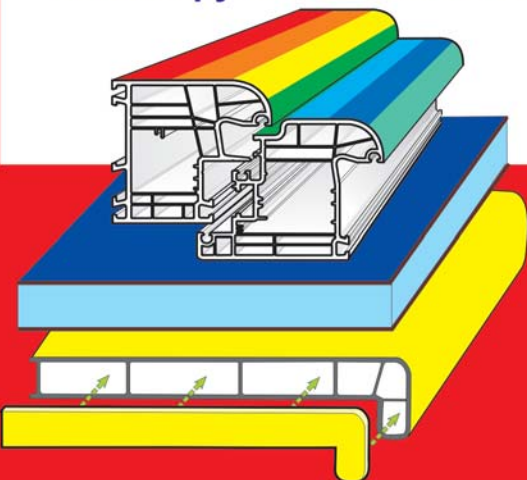
■ **НОВИНКА:** доставка профиля нашим транспортом.

Доставка

ЛАМИНИРОВАНИЕ

ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

Ламинируем к окнам ВСЁ!



Короткие сроки исполнения заказа

Высокое качество применяемых материалов

Новинки!

- 3D - ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

- Более 70 цветов пленок всегда в наличии
- Ретуширующие карандаши

Доставка профиля нашим транспортом

Сэндвич-панели и подоконники в любой цвет

17-летний опыт ламинирования

Высокий технологический уровень производства

Обеспечение технической поддержки по вопросам переработки ламинированного ПВХ-профиля

Оборудование FUX, MHF GmbH

Московская обл, Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, 649-10-35

www.attik.ru e-mail: laminac@attik.ru

Внесена ли технология Warm Edge в ваши планы на 2015 год?

Вот и наступил тот момент, когда компании традиционно анализируют прошедшие 12 месяцев и составляют планы на грядущий год. Несмотря на связанные с курсом рубля опасения, мы продолжаем верить в успех.



Оконная отрасль России, возникнув в начале 1990-х годов практически на пустом месте, сейчас занимает одно из первых мест в мире по объемам производства и демонстрирует завидные уровни инвестирования, инновационного развития и профессионализма. В этом секторе занято 8500 (вместо 2500 в начале 2000-х годов) специализированных компаний, являющихся экспертами в области проектирования, производства и сборки продукции высокого класса качества. Для того чтобы оконный сектор рынка продолжил свое развитие, начатое в 1990-е годы, необходимо распространение среди потребителей понимания важности оптимизации энергопотребления. Вопросы обеспечения энергоэффективности, экономичного и высокорезультативного производства и развития новой продукции продолжают составлять повестку дня.

Как раз впору

Ассортимент продукции марок Super Spacer® и Duralite™ компании Edgetech, входящей в корпорацию Quanex Building Products, помогает новому поколению российских производителей стеклопакетов и окон оставаться на передовых позициях этого развивающегося рынка. Всегда радует возможность найти продукт, в точности удовлетворяющий потребности клиента, продукт, который гарантированно увеличит возможности его бизнеса самыми разными способами. Наши системы одиночной (Duralite™), двойной (Super Spacer®) и тройной герметизации (TriSeal™ и T-Spacer™) для однокамерных и двухкамерных блоков различных размеров и цветов обладают ве-

ликолепными эстетическими и тепловыми качествами, а экономическая эффективность производства позволяет нашей продукции соответствовать требованиям сегодняшнего рынка, и спросу, который возникнет в будущем.

Кроме того, мы сотрудничаем с лучшими производителями оборудования и можем предложить самую разнообразную технику: от ручных систем для небольших объемов производства и до полуавтоматических и полностью автоматизированных линий для компаний, ставящих своей целью повышение эффективности и увеличение количества заказов.

Мы обслуживаем российский рынок на базе отмеченного наградами производственного предприятия, расположенного в Германии. Это позволяет не только следить за соблюдением строжайших процедур контроля качества на производстве, но и обеспечивать быструю доставку, легко адаптируя ее условия к потребностям заказчика. Также наше преимущество составляют специалисты, прекрасно знающие местную специфику. Мы выстроили систему сбыта в России; в сфере продаж работают опытные русскоязычные технические представители, проводятся учебные семинары. Так что если вы формируете предложение на 2015 год — свяжитесь с нами, чтобы узнать, как продукция Edgetech может поспособствовать росту вашего бизнеса.

За подробной информацией обращайтесь к Георгу Янику (Georg Janik) по телефону: +48 (503) 035-605, или посетите сайт www.superspacer.com

Высокая эффективность
для лучшего будущего

Super Spacer®

технологии теплого края

BAU 2015
Мюнхен, 19. - 24. Января
Зал C2 / Стенд 235



Выбрав «умное» решение
теплого края с использованием
Super Spacer®, вы получите:

- Высочайший уровень производительности
- Высокоэффективную технологию, нашедшую применение более чем на 3 млрд метров
- Экономичный способ достижения высокой энергоэффективности
- Бизнес-партнера, которому можно доверять



Edgetech

A Quanex Building Products Company

Edgetech Europe GmbH

Gladbacher Str. 23

52525 Heinsberg · Германия

[тел.] +49 (0)2452.96491.0

[факс] +49 (0)2452.96491.11

[Эл. почта] info@edgetech-europe.com

Контактное лицо: г-н Джордж Яник

Мобильный телефон: +48 (0)503.035605

www.superspacer.com

RuSail . Ltd

107061, Москва, ул. Преображенский вал,
дом 25, корп. 1, тел. (495) 710-7188



Интернет-портал журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО» приглашает к сотрудничеству

**ОКОННОЕ
ПРОИЗВОДСТВО**
Интернет-портал для производителей
светопрозрачных конструкций

Каталог компаний

Каталог товаров

Оконный рынок

Полезная информация

Наш журнал

На сегодняшний день в нашем каталоге зарегистрировано **870 компаний**

Вход для клиентов

[Каталог товаров](#)

Поиск товара по названию

[Найти](#)

ПВХ-системы (146)

- ПВХ-системы оконные (122)
- ПВХ-системы дверные (13)
- ПВХ-системы раздвижные (7)
- ПВХ-системы фасадные (2)
- ПВХ-системы для зимних садов (1)
- Показать все

**Оборудование для ПВХ
и алюминия (70)**

- Пилы для ПВХ- и алюминиевого
профиля (24)
- Пилы для резки армирования (3)
- Шуруповерты (1)
- Фрезерование дренажных
отверстий (2)
- Копировально-фрезерные станки (3)
- Фрезерование торца импоста (4)
- Сварка ПВХ-профиля (11)

KABAN FA 1050. Сварочно-зачистной центр
[Каталог товаров / Оборудование для ПВХ и алюминия / Сварка ПВХ-профиля /](#)
[KABAN FA 1050. Сварочно-зачистной центр](#)




ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ДЛЯ ПВХ И АЛЮМИНИЯ

Производитель **KABAN MAKINA**
Страна производства **Турция**



Количество сварочных голов	16 шт
Вертикальная	+
Мин. размер свариваемых конструкций	450 – 450 мм
Макс. размер свариваемых конструкций	2355 – 2820 мм

Описание:

- Производится одновременная сварка четырех углов ПВХ-профиля под углом 90°
- За время, необходимое для сварки одной рамы, происходит сварка четырех рам
- Возможность одновременной сварки профилей различных типов и размеров

Статьи
[Работать на совесть, исключая
недостатки, - простая формула успеха](#)
[Революция в технологии переработки
ПВХ-профилей: сваривание профилей
рамы и створки без сварного наплава](#)
[Оборудование от компании MURAT:
впечатления от стамбульской выставки](#)

ПВХ-системы

**каталог профилей
ведущих производителей**

Бесплатная регистрация в каталоге компаний и в каталоге товаров,
размещение новостей, объявлений об акциях и распродажах,
вакансии оконного рынка, календарь событий, электронная
версия всех выпусков журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

www.winpro.ru



3-х камерный профиль
58 серии



3-х камерный профиль
70 серии



5-ти камерный профиль
70 серии





Окна WINTECH: качество класса А

Окна WINTECH (Винтек) продаются в 80 странах и имеют ряд сертификатов качества: ISO 2001, RAL, ГОСТ РФ. Белоснежные, удобные, теплые, экологичные – все это не новые для потребителя объективные характеристики окон из ПВХ-профиля WINTECH. Окно и профиль – не синонимы. Окно – это сложная конструкция, ее надежность и долговечность во многом зависит не только от свойств собственно профиля. Профиль WINTECH обеспечивает не только долгосрочную эксплуатацию оконной конструкции, но и ряд дополнительных преимуществ для потребителей.



Часто от строителей за последние годы было слышно мнение, «не важно чем, главное – остеклить как можно дешевле». Это понятно, сегодня экономическая ситуация сильно довлеет над качеством оконных конструкций, да и не только...

Однако все чаще в последнее время технические задания на установку оконных конструкций содержат требования к материалам окна. Мы не будем говорить о правомочности такой постановки вопроса, но нас радует, что потребители, а здесь строительные организации выступают в их лице, начинают различать комплектующие по разным критериям. Это могут быть требования к толщине армирования, к классу ПВХ-профиля по толщине стенки, к марке фурнитуры и прочее. На фоне такой тенденции пережитком выглядят требования установки окон со звучными европейскими названиями. Не в укор некоторым производителям будет сказано, но под красивыми пленками за несколько последних лет была выпущена масса откровенно тендерных, объектных профилей. Понятна цель: дать возможность снизить стоимость оконной конструкции и «пройти по ценам в заказ». Но потребительские характеристики окна страдают, и в первую очередь долговечность. Не пресловутые 40 лет, а реальные сроки до продувания.



Isotech 532



Thermotech 742

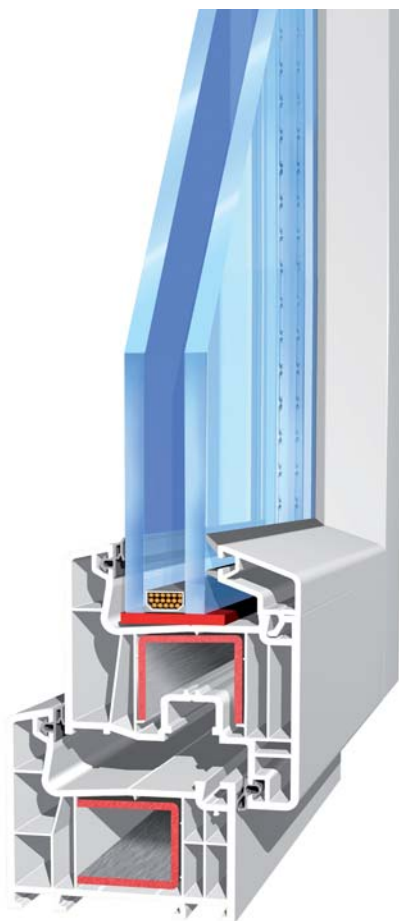
В этой связи хотелось бы напомнить, что в активе компании Wintech многолетний опыт адаптации собственных профильных систем к российским условиям.

Это разработка системы Thermotech 750 с улучшенными теплофизическими характеристиками, выпуск рамы шириной 120 мм к системе Thermotech, а также введение универсального однолепесткового уплотнителя новой формы. И это только заметные вехи.

Все изменения товарного ассортимента позволили Wintech занять достойное место в ряду российских и иностранных компаний-производителей оконного ПВХ-профиля.

И на этом компания не останавливается, в рамках программы экологической безопасности в 2011 году Wintech перешел на бессвинцовую рецептуру. Это не только сделало безопаснее производство и переработку профилей, но и улучшило физико-механические характеристики профильных систем.

Постоянное движение по пути развития технологии производства и усиление контроля качества продукции дает результаты. Продукция Wintech узнаваема на рынке как надежная, стабильная система профилей для оконных конструкций.



Thermotech 752



Poletch W80

Профильные системы Wintech

Система профиля	Количество камер	Ширина профиля, мм	Класс профиля по толщине стенок, ГОСТ 30673	Приведенное сопротивление теплопередаче, Вт*С/м²	Максимальная ширина стеклопакета, мм
Isotech 530	3	58	B	0,65	32
Isotech 532	3	58	A	0,65	32
Termotech 742	4	70	B	0,72	42
Termotech 750	5	70	B	0,83	42
Termotech 752	5	70	A	0,84	42
Poletch W80	6	80	A	0,89	42

ООО «Винтек Пластик»

Производство и центральный склад:
142277, Московская обл., Серпуховский р-н, дер. Васильевское, д. 3 Б
Тел.: (4967) 76-48-20
Факс: (4967) 76-48-28

Московский офис:
142784, Москва, Румянцево дер., Киевское ш., 1
Бизнес-парк Румянцево, оф. 810 Г
Тел.: (495) 646-3545
Факс: (495) 646-3546
info@wintech.ru

Представительства и склады в России:

Представительство в Казани
420111, Республика Татарстан, г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А
Тел.: (987) 297-2755
ildar.fahretdinov@wintech.ru

Представитель в Новосибирске
Тел.: (913) 913-7672
andrey.genkel@wintech.ru

Представитель в Краснодаре
Тел.: (919) 998-6539
vladimir.leon@wintech.ru

Представительство и склад в Нижнем Новгороде
603081, г. Нижний Новгород, ул. Корейская, д. 24, оф. 33
Тел.: (831) 439-69-63
Andrey.timin@wintech.ru

www.wintech.ru



Подставочные, соединительные и расширительные профили Альтапласт

Сегодня компания Альтапласт производит более сорока пяти артикулов ПВХ-профилей: подставочных, соединительных и расширительных для использования в оконных системах KBE, VEKA, DECEUNINCK Фаворит/Баутек/Форвард, GEALAN, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX, VITRAGE, GRAIN, PLAFEN, MONTBLANC, BRUSBOX, SCHUCO, ALUPLAST, WINTECH, IVAPER, LG Hausys, TROCAL, KOMMERLING, WELLWIN, GOODWIN, FORWIN, ADEPLAST, SCHTERN, ARTEC, ТЕПЛОКОН, КЕНИГ, ECP PLASTICS.

Компания также предлагает термовставки и компенсаторы (спейсеры) для фасадных систем РЕАЛИТ, AGS (АГРИСОВГАЗ), ТАТПРОФ, СИАЛ, АЛЮТЕХ, NewTec, АЛЮМАКС (МОСМЕК), INICIAL, KRAUSS и др.

Профили, которые появились в 2013–2014 годах:

Арт. ГЛ3284 (арт. GEALAN – 3284) – соединительный профиль для оконных систем GEALAN S3000/S7000/S8000, IVAPER 62, IVAPER 74.

Арт. PX701H, у которого увеличена планка для поддержки подоконника на 10 мм по сравнению с профилем Арт. PX561H, что позволяет полноценно использовать его в профильных системах с шириной рамы 70 мм (MONTBLANC 70 мм, BRUSBOX 70 мм, KBE 70 мм), при этом соответствующая планка выступает за край рамы на 10 мм, что облегчает стыковку оконной конструкции с подоконником.

Арт. Шуко для использования в профильных системах SCHUCO 60 мм/70 мм/82 мм, ALUPLAST, WINTECH 70 мм, SCHTERN 70 мм, ARTEC, Теплокон, Кениг.

Серийно освоен выпуск расширителей Арт. 144, 360, BP45 для профильных систем KBE, VEKA.

Близость производства компании Альтапласт (г. Обнинск) к производственным и складским площадкам основных производителей и продавцов оконных и фасадных систем в Центральном регионе способствует сотрудничеству клиентов и дилеров этих компаний с Альтапласт.

При комплектации основным профилем от производителя снижаются затраты и упрощается дозагрузка дополнительными ПВХ-профилями.

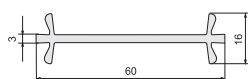
От склада Альтапласт до складов производителей:

ВЕКА Рус – 85 км, профайн РУС (KBE, Trocal) – 160 км, Декенинг Рус (Фаворит/Баутек/Форвард) – 40 км, Gealan – 150 км, Пролекс – 85 км, Krauss – 85 км, Novotex – 75 км, Витраж – 150 км, Плафен – 125 км, AGS (Агрисовгаз) – 25 км, Реалит – 17 км.

Один из сервисов Альтапласт – доставка продукции на производство или склад клиента, а также в транспортные компании, расположенные в Москве или Московской области.

Поставки автомобильным и ж/д транспортом позволяют комплектовать своей продукцией производителей окон и продавцов оконного профиля по всей России.

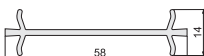
Соединительный профиль



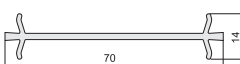
Арт. PX60
Соединительный профиль 3/60:
PLAFEN 60 мм E / L-line, MONTBLANC 60 мм,
BRUSBOX 60 мм, FORWIN



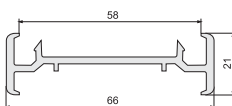
Арт. KP3
Соединительный профиль:
DECEUNINCK
ФАВОРИТ / БАУТЕК /
ФОРВАРД



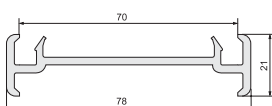
Арт. B16 (арт. VEKA -116.010)
Соединительный профиль: VEKA 58 мм,
PLAFEN 58 мм C-line



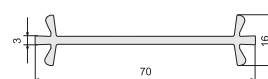
Арт. B17
(аналог арт. VEKA - 116.019)
Соединительный профиль: VEKA 70 мм,
PLAFEN 70 мм T-line



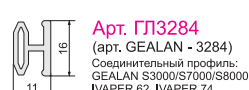
Арт. 150
Соединительный профиль: KBE 58 мм, VEKA 58 мм,
PROPLEX 58 мм, EXPROF 58 мм, FUNKE 58 мм,
KRAUSS 58 мм, NOVOTEX 58 мм, GRAIN 58 мм,
VITRAGE 58 мм, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм,
ECP PLASTICS 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line



Арт. 350
Соединительный профиль: KBE 70 мм, VEKA 70 мм,
TROCAL 70 мм, PROPLEX 70 мм, FUNKE 70 мм,
KRAUSS 70 мм, NOVOTEX 70 мм, GRAIN 70 мм,
VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, SCHTERN 70 мм,
SCHUCO 70 мм, ECP PLASTICS 70 мм,
EXPROF Experta 70 мм, PLAFEN 58 мм T-line

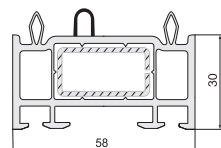


Арт. PX70
Соединительный профиль 3/70:
MONTBLANC 70 мм, BRUSBOX 70 мм

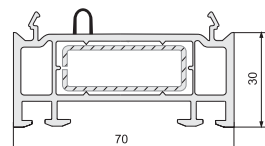


Арт. ГЛ3284
(арт. GEALAN - 3284)
Соединительный профиль:
GEALAN S3000/S7000/S8000,
IVAPER 62, IVAPER 74

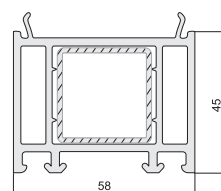
Расширители



Арт. 144
Расширитель: KBE 58 мм,
PROPLEX 58 мм, EXPROF 58 мм, FUNKE 58 мм,
KRAUSS 58 мм, NOVOTEX 58 мм, GRAIN 58 мм,
VITRAGE 58 мм, GOODWIN 58 мм,
SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS 58 мм



Арт. 360
Расширитель: KBE 70 мм, TROCAL Solid / Balance,
FUNKE 70 мм, KRAUSS 70 мм, NOVOTEX 70 мм,
GRAIN 70 мм, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм,
EXPROF Experta 70 мм



Арт. BP45 (арт. VEKA -114.011)
Расширитель: VEKA 58 мм,
PLAFEN 58 мм C-line, RIGAP, OPAC

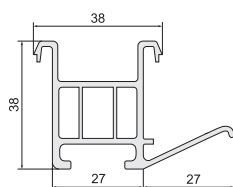
Компания «Альтапласт»

Тел.: (495) 961-6270, (905) 643-6767

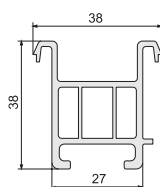
e-mail: altaplast@list.ru

www.altarus.ru

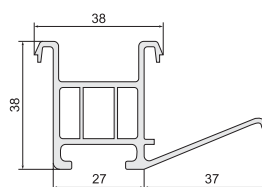
Подставочный профиль

**Арт. PX561H**

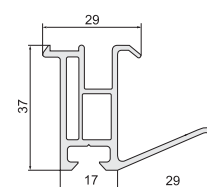
Подставочный профиль: MONTBLANC, BRUSBOX, TROCAL InnoNova_70 A5 / M5, ADEPLAST, FORWIN, DECEUNINCK ФОРВАРД

**Арт. PX561**

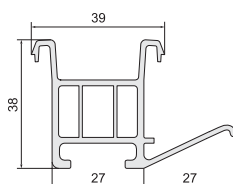
Подставочный профиль: MONTBLANC, BRUSBOX, TROCAL InnoNova_70 A5 / M5, ADEPLAST, FORWIN, DECEUNINCK ФОРВАРД

**Арт. PX701H**

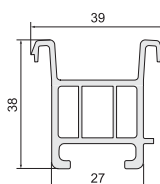
Подставочный профиль: MONTBLANC 70 мм, BRUSBOX 70 мм

**Арт. B54** (арт. VEKA -110.054)

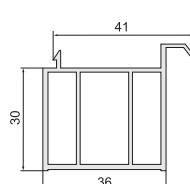
Подставочный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line, RIGAP, OPAC

**Арт. Ф561H**

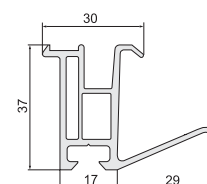
Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК

**Арт. Ф561**

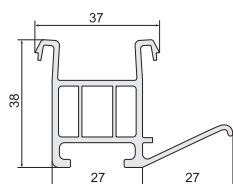
Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК

**Арт. B70** (аналог UST 725 - Deceuninck)

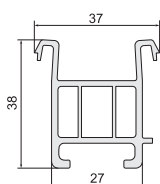
Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК / ФОРВАРД, VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм T-line, PROPLEX 70 мм, KRAUSS 70 мм

**Арт. ЛГ54**

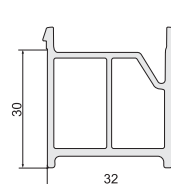
Подставочный профиль: LG Hausys L-600 / L-700

**Арт. ПЛ561H**

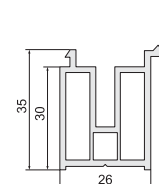
Подставочный профиль: KBE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, PLAFEN 75 мм S-line, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, TROCAL Solid / Balance

**Арт. ПЛ561**

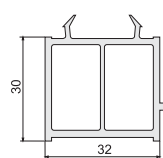
Подставочный профиль: KBE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, PLAFEN 75 мм S-line, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, TROCAL Solid / Balance

**Арт. Шуко**

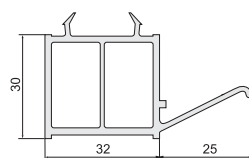
Подставочный профиль: SCHUCO 60 мм / 70 мм / 82 мм, ALUPLAST, WINTTECH 70 мм, SCHTERN 70 мм, ARTEC, Теплокон, Кёниг

**Арт. B26** (арт. VEKA -110.026)

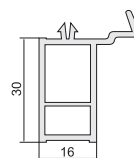
Подставочный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line, LG L-600 / L-700, RIGAP, OPAC

**Арт. 343**

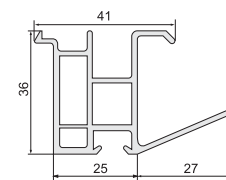
Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS

**Арт. 343H**

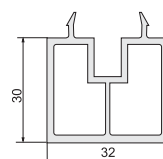
Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS

**Арт. 142**

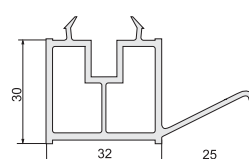
Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS

**Арт. B77** (арт. VEKA -110.077)

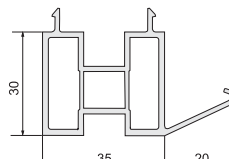
Подставочный профиль: VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм T-line, КЕМЕРЛИНГ 70 мм

**Арт. 343U**

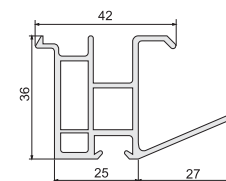
Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS

**Арт. 343UH**

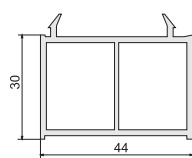
Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS

**Арт. ГЛ3000**

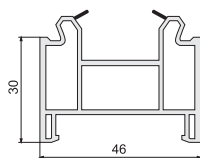
Подставочный профиль: GEALAN S3000, IVAPER 62, Wintech Isotech 58 мм

**Арт. ГЛ77**

Подставочный профиль: GEALAN S8000, IVAPER 74

**Арт. 548**

Подставочный профиль: KBE 70 мм, TROCAL Solid / Balance, PROPLEX 70 мм, KRAUSS 70 мм, VITRAGE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, GOODWIN 70 мм

**Арт. 342**

Подставочный профиль: KBE 70 мм, TROCAL, KRAUSS 70 мм, VITRAGE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, 75 мм S-line, ADEPLAST, GOODWIN 70 мм

Покупаем обрезки профиля у производителей окон

Среди услуг компании Аль-тапласт – покупка обрезков, брака и некондиции оконного ПВХ-профиля. Для облегчения сбора используется машина с ма-

нипулятором, крановые весы, позволяющие нашим клиентам контролировать вес обрезков непосредственно при погрузке товара.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

KRAUSS
AL&PVC PROFILE SYSTEMS



KRWD 71

“Тёплая”
оконно-дверная
серия

KRWD 64

“Тёплая”
оконно-дверная
серия

KRWD 45

“Холодная”
оконно-дверная
серия

**В основе
современного
мегаполиса**

АСТЭК-МТ
ГРУППА КОМПАНИЙ

Официальный представитель
торговой марки KRAUSS в России

Московский офис:
142131, Россия, г. Москва,
п. Фабрики им. 1-го Мая,
мкрн. Гора, д. 28, стр. 1
+7 (495) 921-36-80

Крымский офис:
353380, Россия, г. Крымск,
ул. Свердлова, 2
+7 (86131) 247-77



office@astek-mt.ru | www.astek-mt.ru

FORNAX



Поворотно-Откидная Система
для ПВХ и Алюминия



Параллельно-Раздвижная
Система для ПВХ и Алюминия



Многозапорные Замки для
ПВХ



3D Дверные
Петли



Подъемно-Раздвижная
Система



Дверные Замки для
ПВХ и Алюминия

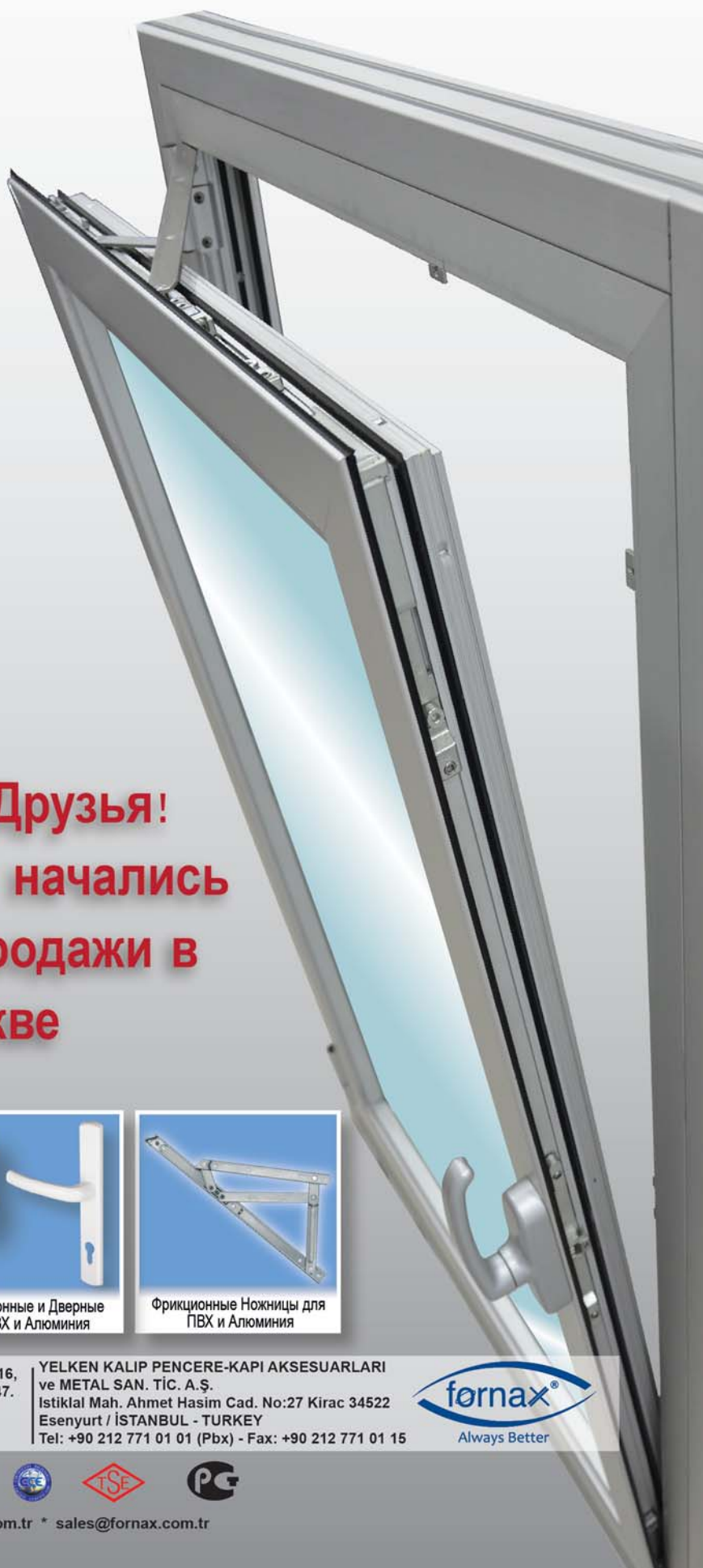


Ручки Оконные и Дверные
для ПВХ и Алюминия



Фрикционные Ножницы для
ПВХ и Алюминия

Дорогие Друзья!
С 2015 года начались
прямые продажи в
Москве



Наш адрес: ООО "ФОРНАКС-РУ" 109316,
г. Москва, Волгоградский проспект, д. 47.
Тел: +7 (925) 329 11 68

YELKEN KALIP PENCERE-KAPI AKSESUARLARI
ve METAL SAN. TİC. A.Ş.
İstiklal Mah. Ahmet Hasim Cad. No:27 Kirac 34522
Esenyurt / İSTANBUL - TURKEY
Tel: +90 212 771 01 01 (Pbx) - Fax: +90 212 771 01 15



www.fornax.com.tr * sales@fornax.com.tr

GU Новая поворотно-откидная фурнитура UNI-JET

UNI-JET – это новая универсальная поворотно-откидная фурнитура от GU для пластиковых, деревянных и алюминиевых окон любой формы, отвечающая самым высоким требованиям в отношении дизайна и технического исполнения. Благодаря сочетанию накладной петлевой группы и фурнитурной обвязки внешний вид стал еще привлекательней, монтаж – еще экономичней, а несущая способность фурнитуры – еще выше.



Не фурнитура, а элемент дизайна

Дизайн новой накладной петлевой группы UNI-JET впечатляет закрытой, изящной формой, которая гармонично вписывается в современные оконные рамы. На высококачественной поверхности белого цвета или цвета серебра ferGUard*silber совершенно не заметны винты или штифты, поэтому декоративные накладки не требуются.

Другие цветовые решения доступны под заказ, или их можно реализовать с помощью широкого ассортимента декоративных накладок.

UNI-JET – одна фурнитурная обвязка на все случаи

Фурнитурная обвязка GU комбинируется с любыми петлевыми группами UNI-JET. Эта система универсальна и может применяться в окнах любой формы из пластика, дерева и алюминия с фурнитурным пазом 16 мм. Она не только соответствует высоким техническим и эстетическим требованиям, но и повы-

шает качество изготовления, монтажа и функционирования.

Хорошие перспективы для оконных предприятий

Конструкция новой системы UNI-JET обеспечивает простую и рациональную автоматическую сборку: благодаря тому, что схема сверления не изменилась, все параметры в оборудовании остаются прежними. Кроме того, плоская упаковка, универсальные ножницы и уменьшенное количество деталей экономят место на складе.

Профессионал в тяжелом весе

Новая система UNI-JET способна выдерживать створки весом до 200 кг и высотой до 2800 мм без дополнительных деталей, при этом внешний вид остается без изменений. Легкий ход ручки при открывании и закрывании обеспечивается даже в классе противовзломности RC3. Десять лет гарантии – дополнительный фактор уверенности.

Преимущества для оконных предприятий

- Фурнитура UNI-JET подходит для всех материалов и окон любой формы.
- Технология монтажа не изменилась: симметричная схема сверления осталась прежней.
- Допустимый вес створки – до 200 кг: при использовании UNI-JET M 8/1 2 никаких дополнительных деталей, внешний вид не меняется.
- Высокие створки как стандарт: фурнитура рассчитана на створки высотой до 2800 мм.
- Легкий монтаж и регулировка благодаря новому фиксатору оси и гибкой заглушке на петле.
- Оптимизация складских запасов благодаря плоской упаковке, занимающей минимум места.

Внимание: при указании размеров и веса створок просьба соблюдать диаграмму применения GU! Подробная информация на сайте www.g-u.com.

Москва
ООО «ГУ Фурнитура»
e-mail: mail@g-u.ru
+7 (495) 786-2690

Екатеринбург
ООО «ГУФУР»
e-mail: gufur66@mail.ru
+7 (343) 379-4435

Новосибирск
ООО «ГУ ПОЛИКОМ»
e-mail: polycom-nsk@mail.ru
+7 (383) 224-4866

Санкт-Петербург
ООО «ГУТ СПб»
e-mail: guspb@yandex.ru
+7 (812) 702-3247

Ростов-на-Дону
ООО «ГУ-БКС»
e-mail: rostov@guros.ru
+7 (863) 200-8282

ИМПОРТЕР
ООО «БАУСТОК»
e-mail: baustock@bk.ru
+7 (495) 786-2691

От идеи...
von einer Idee ...

*Эксперты
по достоинству
оценят*

Качество в деталях



*...до качественной
реализации*

...zur perfekten Ausfuehrung

АСТЭК-МТ
ГРУППА КОМПАНИЙ

Официальный представитель торговой марки ESSE в России

Московский офис:
142131, Россия, г. Москва,
п. Фабрики им. 1-го Мая,
мкрн. Гора, д. 28, стр. 1
+7 (495) 921-36-80

Крымский офис:
353380, Россия, г. Крымск,
ул. Свердлова, 2
+7 (86131) 247-77

office@astek-mt.ru | www.astek-mt.ru





SlideArt LS: подъемно-раздвижной механизм для широких горизонтов

Все больше заказчиков и проектировщиков выбирают подъемно-раздвижные механизмы, потому что они дают больше света, воздуха и свободы движения, существенно улучшая жизненное пространство.



Механизм SlideArt LS разработан компанией «Савио» для того, чтобы максимально использовать все эти преимущества, так как позволяет выполнить подъемно-раздвижные створки больших размеров.

Прочность, надежность и долговечность

SlideArt LS отличается исключительной прочностью: он протестирован на 25 000 циклов для нагрузки 300 кг, с возможностью увеличить ее до 400 кг благодаря дополнительному набору бегунков. Его компоненты из нержавеющей стали гарантируют высокое сопротивление коррозии: они прошли тест на 1000 часов в солевом тумане. Поэтому

подъемно-раздвижной механизм SlideArt LS идеально подходит для открытых бассейнов, особенно у моря, где воздух влажный и соленый.

Безупречная плавность движения

Двигать створки легко и удобно благодаря безупречному проектированию и исполнению компонентов скольжения, а также благодаря прочной ручке, отличающейся современным и элегантным дизайном.

Никаких архитектурных барьеров

SlideArt LS максимально облегчает выход из помещения, так как уменьшенные размеры порога идеально подходят для передвижения людей с ограниченными возможнос-

тями, в соответствии с нормой DIN 18025. Это свобода без препятствий и архитектурных барьеров.

Максимальный диапазон использования

SlideArt LS подходит для большинства профилей благодаря гамме удлинителей и блокирующих элементов; механизм предлагает обширную область применения: 1, 2, 4 створки (неподвижные и подвижные). Кроме того, он снабжен широким ассортиментом аксессуаров, представленных в комплектах или отдельно.

www.savio.it

В его жилах течет
нержавеющая сталь.

Новый Slideart LS.
Подъемно-раздвижной
механизм,
поднимающий качество
на новую высоту.

Долговечность, прочность, безопасность

SlideArt LS отличается исключительной прочностью, и его компоненты из нержавеющей стали гарантируют высокое сопротивление коррозии. Он протестирован на 25.000 циклов для нагрузки 300 кг, с возможностью увеличить ее до 400 кг благодаря комплекту дополнительных бегунков.

Максимальная гибкость

SlideArt LS подходит для большинства профилей благодаря гамме удлинителей и блокирующих элементов. Он предлагает обширную область применения: 1, 2, 4 створки (неподвижные и подвижные). Кроме того, он снабжен широким ассортиментом аксессуаров, представленных в комплектах или отдельно.

Никаких архитектурных барьеров

SlideArt LS максимально облегчает выход из помещения, так как уменьшенные размеры порога идеально подходят для передвижения людей с ограниченными возможностями, в соответствии с нормой DIN 18025. Итак, свобода без препятствий и архитектурных барьеров.

Высокое сопротивление коррозии

Подъемно-раздвижной механизм Slideart LS идеален для открытых бассейнов, особенно у моря, где воздух влажный и соленый: компоненты из нержавеющей стали гарантируют высокую надежность при особо агрессивных атмосферных условиях.

savio.it



Slideart LS от Савио.
Нержавеющая красота.

SAVIO
Open mind for closing systems.



Jackloc - универсальный ограничитель
открывания для окон и дверей

“ЦЕНА БЕЗОПАСНОСТИ НЕ ИЗМЕРИМА”

Эксклюзивная **НОВИНКА** в области безопасности!



The Jackloc Company Limited

www.jackloc.ru
sales@jackloc.com

GU Параллельно-сдвижная фурнитура

В 1924 году концерн Gretsch-Unitas GmbH получил патент на параллельно-сдвижную систему открывания окон и дверей. С тех пор, опираясь на опыт и пожелания клиентов, параллельно-сдвижная система постоянно улучшается, в ногу со временем меняется дизайн, повышается надежность, применяются современные материалы, упрощается заказ и установка фурнитуры.

Параллельно-сдвижная фурнитура GU-966/968-150/200 mZ

с механическим открыванием

Параллельно-сдвижная фурнитура концерна Gretsch-Unitas GmbH предназначена для открывания окон или дверей путем сдвига створки в сторону. Такая система позволяет открывать проем шириной до двух метров и выдерживает вес створки до 200 кг.

Благодаря встроенным в угловые передачи откидным ножницам очень удобно проветривать помещение, оставив створку в откинута положении. Интегрированные ножницы обеспечивают высокий уровень комфорта и удобства эксплуатации. При повороте ручки верхняя часть створки автоматически открывается или закрывается ножницами равномерно по всей ширине створки. Это особенно удобно для широких створок, на створках шириной от 1850 до 2000 мм устанавливаются дополнительные центральные ножницы.

Принцип управления системой

При повороте ручки в положение «откинута» створка позволяет проветривать помещение и при применении односторонней ручки не дает возможности открыть систему снаружи. При повороте ручки в положение «открыто» створка выходит из плоскости рамы и сдвигается, открывая полностью весь проем. Ручка автоматически возвращается в горизонтальное положение «откинута». Когда створка сдвигается для закрытия, низ створки автоматически захлопывается и фиксируется, поворотом ручки в вертикальное положение «закрыто» створка плотно прижимается к раме по всему периметру.

Противовзломность

В закрытом положении система может иметь различные уровни противовзломности: базовая безопасность, повышенная безопасность, безопасность

согласно стандарту EN 1627 – WK 2. На нижней угловой передаче существует стопор, который не позволяет приподнять и снять створку в положении «откинута», что является обязательным пассивным элементом противовозломности.

Материалы и профиль

Параллельно-сдвижная система GU предназначена для окон и дверей, изготовленных из дерева, ПВХ или алюминия. Установка фурнитуры не требует специальных профилей или оборудования.

Применение

Для 2- или 4-створчатых систем в сочетании с глухими или открывающимися створками, а также без них, с креплением направляющих профилей на стелу.

Ручки

На оконные створки устанавливаются односторонние ручки увеличенной длины с дополнительным фиксатором в положении «открыто». По желанию можно установить одностороннюю ручку с запирающим на ключ. Для дверей применяется двухсторонняя ручка с запирающим от профильного цилиндра.

Ролики и направляющие

Створка имеет две опорные каретки, передняя каретка оснащена упорным механизмом для управления процессом закрывания створки. Каждая из кареток имеет по два опорных ролика. Ролики изготовлены из прочного пластика, это обеспечивает плавное и бесшумное движение по направляющим. Каретки закрыты алюминиевым декоративным профилем с пластиковыми торцевыми заглушками. Нижний рельс и верхний направляющий профиль сделаны из алюминия с анодированием для защиты от коррозии.



Антикоррозионная защита



Технические характеристики, типы фурнитуры			
Фурнитура, тип	Ширина створки, мм	Высота створки, мм	Макс. вес створки, кг
Дерево и ПВХ			
GU-966/200 mZ	720 – 2000	820 – 2370	до 200
GU-966/150 mZ	720 – 1600	820 – 2370	до 150
Алюминий			
GU-968/200 mZ	740 – 2000	895 – 2400	до 200
GU-968/150 mZ	740 – 1600	895 – 2400	до 150

Москва
ООО «ГУ Фурнитура»
e-mail: mail@g-u.ru
+7 (495) 786-2690

Екатеринбург
ООО «ГУФУР»
e-mail: gufur66@mail.ru
+7 (343) 379-4435

Новосибирск
ООО «ГУ ПОЛИКОМ»
e-mail: polycom-nsk@mail.ru
+7 (383) 224-4866

Санкт-Петербург
ООО «ГУТ СПб»
e-mail: gusp@yandex.ru
+7 (812) 702-3247

Ростов-на-Дону
ООО «ГУ-БКС»
e-mail: rostov@guros.ru
+7 (863) 200-8282

ИМПОРТЕР
ООО «БАУСТОК»
e-mail: baustock@bk.ru
+7 (495) 786-2691



Холод?



Дым?



Шум?



Ветер?



Насекомые?

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ОПУСКАЮЩИЕСЯ ПОРОГИ И СИСТЕМЫ УПЛОТНЕНИЯ



®



www.cce-rus.ru
www.cce.it

Costruzioni Chiusure Ermetiche



Пыль?



Вода?



Огонь?



Травмы?



Пороги?



Автоматические Опускающиеся Пороги

MADE IN ITALY
Costruzioni Chiusure Ermetiche

Деревянные двери Timber Doors

		DROP 20 MAXI ASDROMAX	52 dB Rw	
		CON GUARNIZIONE SFILABILE ASGSF	34 dB Rw	
		TREND ASTD	39 dB Rw	
		CON ALETTE ASAL	44 dB Rw	
		NO AIR WOOD ACNOAW	+3 dB Rw	

Двери из алюминиевого профиля Aluminium Doors

		ACOUSTIC ALU ASACA	50 dB Rw	
		ACOUSTIC ALU CON ALETTE ASACAL	50 dB Rw	
		TREND ASTD	39 dB Rw	
		MEC ASME		
		JUNIOR ASOR		

Металлические двери Steel Doors

		IPER ASIPER	55 dB Rw	
		DROP 20 MAXI ASDROMAX	51 dB Rw	
		ACOUSTIC ALU ASACA	50 dB Rw	
		CON GUARNIZIONE SFILABILE ASGSF	34 dB Rw	
		TREND ASTD	39 dB Rw	
		NO AIR ACNOA	+3 dB Rw	

Противопожарные двери Fire Rated Doors

		UNIFIRE 30 ASFIRE30	51 dB Rw	
		UNIFIRE 60 ASFIRE60	51 dB Rw	
		MINIFIRE ASMF	34 dB Rw	

Крепление накладного типа Face-fixing

		APPLIQUE ASAPP		
		ECOAPPLIQUE ASECO		
		ECOBURSH ASECOBR		

Двери из ПВХ профиля PVC Doors

		PVC PLUS ASPVCL	51 dB Rw	
		ACOUSTIC ALU ASACA	50 dB Rw	
		TREND ASTD	39 dB Rw	
		CON GUARNIZIONE SFILABILE 12X30 ASGSFI	44 dB Rw	
		NO AIR PVC ACNOAP	+3 dB Rw	

Двери из стекла Glass Doors

		GLASS ASGLA		
		GLASS FRAME GLASSFR Доступно для стекла 8, 10 и 12мм. Available for glasses 8, 10 and 12mm thick.		
		GLASS TO GLASS GLASSTG Доступно для стекла 10 и 12мм. Available for glasses 10 and 12mm thick.		
		GLASS TO FLOOR GLASSFL Доступно для стекла 10 и 12мм. Available for glasses 10 and 12mm thick.		
		GLASS BRUSH ASGLABR		



Кризис — время для инновационных решений! GaliCube — новая поворотно-откидная система

Проведя «ревизию» собственных существующих систем поворотно-откидного открывания, компания Farim S.p.A чуть больше года назад приступила к проектированию, а затем и запуску в производство новой такой системы. Решение было принято благодаря или вопреки кризису.

Как известно, в настоящее время Farim S.p.A имеет три поворотно-откидные системы. Одна рассчитана на 130 кг, вторая — на 90 кг, третья — на 110 кг. Ножницы у первой и второй систем различны, третья система имеет правое и левое исполнение. Такая многовариантность усложняла понимание и, соответственно, подбор необходимых компонентов. На эти моменты указывали наши клиенты. Учитывая их пожелания, используя мировой опыт, компания Farim S.p.A приступила к реализации новой системы на модульном принципе: «одна система — две весовые характеристики», не забыв при этом о сопряжении с имеющимися артикулами. Название для системы было выбрано GaliCube.

Итак, новая система стала полностью универсальной и может устанавливаться на все типоразмеры европаза. Больше не существует артикулов для правого или левого исполнения, изменение исполнения выполняется быстро и легко. За счет тщательно проработанного дизайна потребитель получит легкий и уверенный монтаж фурнитуры на окне, два типа петель: на 110 кг и на 130 кг, многочисленные регулировки, включая эксклюзивные. Тестирование системы показало ее надежность, что обусловлено применением новых материалов и технических решений. В прежних поворотно-откидных системах Farim S.p.A предоставлял всего один шаблон для установки

деталей, в новой системе GaliCube его использование сведено к абсолютному минимуму: выставлению всего одного размера. Это обусловлено тем, что часть деталей имеет в своем конструктиве явно выраженный элемент, являющийся собственно шаблоном.

Как и раньше, новая система поставляется отдельными компонентами в т. н. индустриальной упаковке, но появилась упаковка с укрупненным содержанием компонентов.

Все реализованные в GaliCube технические решения запатентованы. Система протестирована и имеет сертификаты.

А что же с ценой, спросите вы? Ведь не секрет, что все новые разработки неминуемо сопровождаются повышением цен. В системе GaliCube компания Farim S.p.A смогла достичь оптимального соотношения «цена — качество».

Более подробную техническую и коммерческую информацию можно получить в представительстве компании, или у наших региональных представителей.



Представительство Фалим
ООО «ФАПИМ РУ»

Тел.: +7 (48439) 79-345, +7 (910) 705-2930
E-mail: info@fapimru.ru

Представитель по Москве и МО

Заздравный Александр

Тел.: +7 (916) 311-6480

E-mail: zazdravny.fapim@gmail.com

Представитель по Северо-Западному региону

Фоминых Андрей

Тел.: +7 (921) 797-4207

E-mail: andrey.fapim@gmail.com

Представитель в СФО

Петров Андрей

E-mail: petrov.fapim@gmail.com

www.fapim.it



GALICUBE



Новый инновационный поворотно-откидной механизм для профилей с европазом в двух исполнениях: на **110 кг** и на **130 кг**. Механизм предоставляет 3D-регулировки: горизонтальную, вертикальную и на прижим. Петли могут быть покрашены или анодированы. Петли для второй створки полностью идентичны по своему дизайну с петлями поворотно-откидного механизма.

farim[®]
Life in evolution

 Made in Italy

Новинка — Hahn AT-G

Простая петля для легких дверей из алюминия



Для компланарных профильных систем компания Др. Хан предлагает производителям дверей новую петлю, которую очень просто и быстро монтировать и регулировать по горизонтали и по высоте на установленной створке.

Непосредственное крепление к профилю — надежная фиксация

Крепление петли выполняется прямо к профилю без применения закладных пластин в одно- или многокамерных системах. При этом для обеспечения крепкой и надежной фиксации минимальная толщина каждой из стенок профиля должна быть всего 1,6 мм, если крепление осуществляется сквозь две стенки, или 1,8 мм, если петлю должна держать лишь одна стенка. Специальный адаптированный шаблон позволяет производителю быстро, точно и надежно просверлить соответствующие отверстия в профиле.

Создана для разнообразного применения

Вариант петли с малым центром поворота (20 мм) и узкой рамной частью петли (18 мм) подходит для наиболее распространенных комбинаций профильных систем, существу-

ющих на рынке. Регулировка по горизонтали -3 мм / +2 мм, по вертикали +3 мм. Петля пригодна для использования на дверях с внешним и внутренним открыванием как налево, так и направо согласно DIN.

Шарнирная втулка петли, как и на других петлях от Hahn, не нуждается в обслуживании и рассчитана на долговременную эксплуатацию. Компания Dr. Hahn ожидает, что новая серия петель найдет свое применение на дверях в боковых проходах и в частном жилищном строительстве. Сертификация по системе CE на стадии подготовки.

Область применения

- Двери из металлического профиля (в жилищном и объектном строительстве).
- Основные входные двери.
- Входные двери в боковых проходах.
- Внутренние двери.
- Внешние двери.
- Квартирные двери с замком.



Технологии и применение

- Изготовлена из экструдированного алюминия.
- Крепление осуществляется непосредственно винтами к профилю.
- Нагрузка (макс. 90 кг) зависит от конструкции профиля.
- Регулировка возможна в трех направлениях на установленной створке:
 - по горизонтали плавно -3 мм / +2 мм;
 - по вертикали плавно +3 мм.
- Петля поставляется в любом цвете по RAL или с покрытием поверхности в виде мокрого лака.
- Угол открывания 180°.
- Шарнирная втулка не нуждается в обслуживании.

За дополнительной информацией просим обращаться к представителю компании Dr. Hahn в Москве.

«Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ»

Представительство в РФ

Себастьян Леманн

Тел.: +7 (903) 141-7302

E-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de

www.dr-hahn.ru



Компания Др. Хан

Краеугольным камнем философии производителя фурнитуры из немецкого города Мёнхенгладбаха (нем. Mönchengladbach), компании Dr. Hahn GmbH & Co. KG, является высокое качество изделий и профессиональный подход в работе с клиентами. Компания Dr. Hahn была основана в 1961 г. доктором Вальтером Ханом. Сегодня предприятием управляют его сыновья — Михаэль и Вальтер — и господин Эккард Майер.

Небольшое семейное предприятие год за годом расширяет произ-

водственную линейку и выпускает на рынок фурнитуры продукцию, отвечающую всем современным требованиям и условиям международного рынка. Годовой оборот компании в 2001 году составил 37,6 миллионов евро, в 2005 году — 45,2 млн евро, к концу 2012 года совокупный оборот компании достиг 53 млн евро, а штат предприятия увеличился до 380 сотрудников.

На сегодняшний день продукция компании Dr. Hahn поставляется в страны Центральной и Восточной Европы, широко известна в Азии и Америке.



WALA®

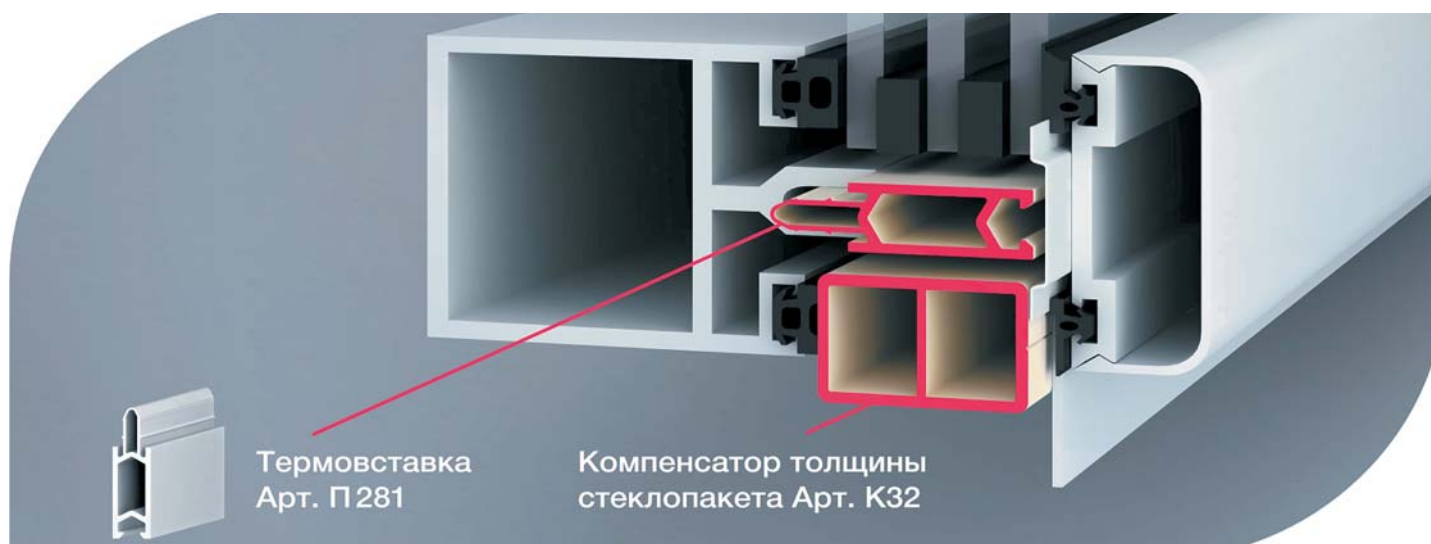
WWW.WALARUS.RU

**Качество,
Надежность,
Долговечность!**

WALA Sp. z o.o., Poland
Тел.: +48 (33) 8272390
+48 (691) 803010
sales@walarus.ru
www.walarus.ru

Представитель в России:
Компания Door Komplekt
Тел.: +7 (495) 5087690
Тел.: +7 (495) 6657305
info@doko.ru
www.doko.ru





Новые ПВХ-термовставки

для фасадных систем Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»

Компания Альтапласт более 6 лет производит компенсаторы толщины стеклопакета (спейсеры) для фасадных систем. С 2010 года в продукции компании для фасадного сектора появились терморазрывные вставки из твердого ПВХ. В производство были запущены термовставки Rep 005, Rep 006 для фасадных систем Реалит «RF-50», Алюмакс «AF 50» (МОСМЕК), Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»; П 161, П 221 и П 281 для систем Агрисовгаз (AGS 150, AGS 500) и NEW TEC SY 150; ТПУ-03 и ТПУ-04 (артикул KRAUSS TRK-24/TRK-32) для фасадных систем ТАТПРОФ ТП-50300, KRAUSS (KRF-50); Т 50-01 и Т 50-02 для системы СИАЛ КП 50, применение которых возможно и в системах Алютех «ALT F 50», KRAUSS «KRF-50», INICIAL «IF 50», Алюмакс «AF 50» (МОСМЕК).

В 2013-2014 годах начат выпуск новых размеров термовставок (Rep 004, Rep 007) для фасадных систем Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50», применение которых возможно и в системах СИАЛ КП 50 и KRAUSS «KRF-50». Использование новых размеров термовставок расширяет возможности производителей фасадных конструкций в применении различных размеров толщины стеклопакетов.

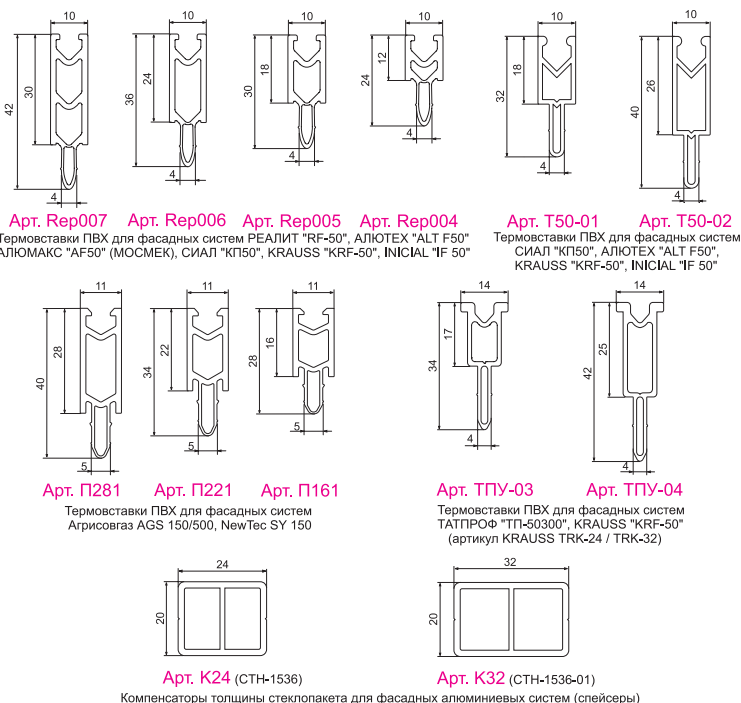
Термовставки и спейсеры применяются при изготовлении и монтаже витражей и фасадов из алюминиевых профилей.

Для получения необходимых теплофизических свойств светопрозрачных ограждающих конструкций из алюминиевых профилей в фасадных системах используется набор термовставок из твердого ударопрочного поливинилхлорида (ПВХ) с высокими теплоизолирующими параметрами. Термовставки применяются в качестве конструкционного соединительного и термоизолирующего элемента и располагаются между внутренними профилями и наружной прижимной планкой. Компенсатор толщины стеклопакета (спейсер) устанавливается по периметру примыкания фасада к проему здания и служит для компенсации толщины заполнения и устранения перекоса прижимных планок.

Близость расположения производства компании Альтапласт (г. Обнинск, 100 км от МКАД по Киевскому или Калужскому шоссе) к производственным и складским площадкам основных производителей фасадных систем в Центральном регионе благоприятствует сотрудничеству клиентов и дилеров этих фирм с Альтапласт. При комплектации алюминиевым профилем от производителя снижаются затраты и упрощается догрузка термовставками и спейсерами компании Альтапласт.

Производство компании Агрисовгаз (г. Малоярославец Калужской области) находится всего в 20 км от склада Альтапласт, производство Реалит (г. Обнинск Калужской области) — в 10 км от склада Альтапласт, расстояние от склада KRAUSS (Подольский район, МО) до склада Альтапласт 85 км.

Термовставки и компенсаторы для фасадных систем



Компания «Альтапласт»

Тел.: (495) 961-6270, (905) 643-6767

e-mail: altaplast@list.ru

www.altarus.ru



Стройполимер

Рязанский завод строительных материалов и красок

Грунтовочный состав ГСР: долговечно, легко и надежно в любую погоду!

Завод строительных материалов и красок ООО «Стройполимер» уже на протяжении нескольких лет производит для российского рынка качественный нетвердеющий герметик «Липлент», обладающий необходимой адгезионной прочностью к изделиям из ПВХ, бетону, дереву и другим материалам. ООО «Стройполимер» производит грунтовочный состав ГСР (праймер), который решает проблему установки лент в условиях зимнего монтажа окон.



Выбирая праймер, вы, конечно же, обращаете внимание на ряд факторов: его работоспособность при минусовых и высоких плюсовых температурах, удобство применения при нанесении. Но далеко не каждый продукт (а строительный рынок предлагает множество наименований) обладает этими качествами. Зато все необходимые свойства есть у грунтовочного состава ГСР. Вы не найдете более подходящего материала для работы, особенно в зимнее время, когда так важно улучшение сцепления ленточных герметиков и мастик с поверхностями. А ГСР способствует монтажу лент при минусовых температурах!

Однокомпонентный грунтовочный состав ГСР — это смесь на основе синтетических каучуков и органических растворителей. Почему вам нужна именно эта грунтовка? ГСР подходит для грунтования бетонных, асбестоцементных, металлических и ряда прочих поверхностей любых конструкций во всех областях строительства. Вы можете использовать его как праймер под ленты при монтаже оконных блоков.

Существует немало примеров применения праймера ГСР зимой. Специалисты описывают случаи монтажа окон зимой с

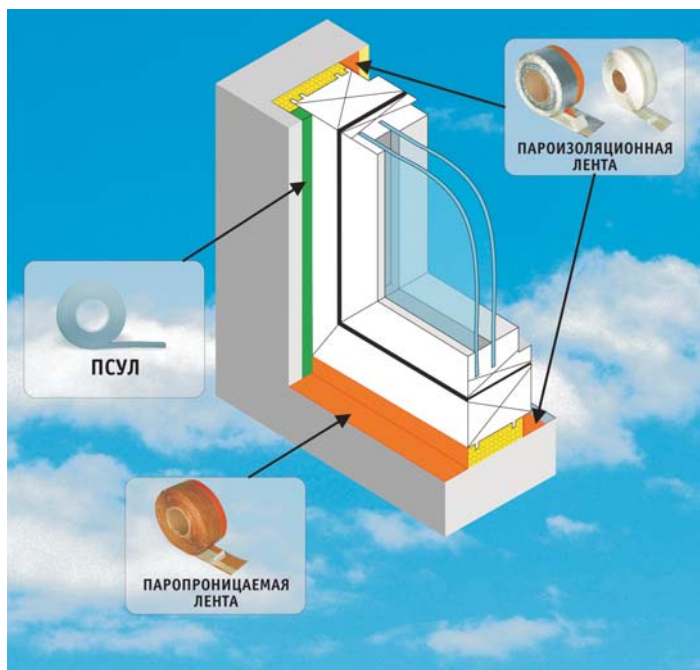
лентами Липлент, в мороз. Приклеенные на только что грунтованную праймером поверхность ленты уже невозможно было оторвать от оконного проема, они моментально пристали к бетонной поверхности. Еще один пример использования ГСР: заделывание межпанельных швов. Нанесли ГСР — и сцепление мастики с поверхностью произошло настолько хорошо, прочно и быстро, что были удивлены даже профессионалы.

ки, он проникает в поры материала и создает особый защитный слой, препятствующий проникновению воды и воздуха к приклеиваемым материалам. Отсюда — прочность сцепления и долговечность эксплуатации монтажного шва. Опять-таки, ничто не мешает вам заняться установкой пластиковых окон зимой, потому что ленты «Липлент» при нанесении праймера клеятся при температуре до -15°C даже охлажденными!

минут. Можно использовать ГСР в комплексе с различными видами отвердевающих и нетвердеющих герметизирующих материалов, чтобы укрепить и защитить от влаги бетонные и другие поверхности, а также для приклеивания рулонных материалов и под нетвердеющие мастики типа НГМ-У, УМС-50 и другие.

Во время экономического кризиса важен и такой момент, как цена вопроса. Стоимость монтажа порядком удешевляется, если использовать ГСР. Дело в том, что расход грунтовочного состава ГСР составляет 100 г/м^2 , а у грунтовок на водной основе — $200 - 400 \text{ г/м}^2$.

Если сравнивать ГСР и праймеры на водной основе, результат будет не в пользу последних. Судите сами: ГСР работает зимой, а праймеры на водной основе — нет. ГСР и высушивает и подготавливает поверхность к монтажу намного быстрее. Праймер на водной основе будет сохнуть около получаса, приклеивание лент и мастик займет еще 20 — 30 минут. И это при температуре $+20^{\circ}\text{C}$! Иными словами, праймер ГСР в сравнении с праймерами на водной основе экономит ваши деньги и время, значительно расширяя строительные возможности, вам не надо ждать лето, чтобы начать работу.



ГСР — гарантия прочности сцепления пароизоляционных и паропроницаемых лент со стеновым проемом на много лет. С грунтовкой ГСР ленты будут прочно удерживаться на поверхности стенового проема, не теряя клеящих свойств. Это и понятно: когда вы наносите ГСР на поверхность из пористых материалов, например, из бетона, асбестоцемента или штукатур-

Грунтовочный состав ГСР очень легкий в применении. Его наносят на чистую, слегка влажную поверхность кистью или валиком, а также механизированным способом. Практически на любой поверхности грунтовочный состав ГСР образует прочную защитную пленку и высушивает поверхность, если покрытие было однослойным, менее чем за 2 — 5

ООО «Стройполимер»
Рязанская обл.,
Шилловский р-н, п. Лесной
Тел.: (495) 504-5398, (910) 902-3473
Тел./факс: (49136) 3-78-98
e-mail: strojpolimer@list.ru
www.strojpolimer.ru



Новогодний калейдоскоп

Притормозив свой стремительный бег вперед перед праздничным деловым затишьем, отдел маркетинга СМС (система монтажа САЗИ) оглядел созданное за год... Приглашаем читателя вместе с нами вспомнить некоторые из результатов.

1. Экспертиза ТУ на соответствие ГОСТ.

В соответствии с философией нашей компании, изложенной в нашем стандарте СТО 002-88928000-213, основным техническим и правовым документом производственного предприятия являются Технические условия (ТУ) на выпускаемую продукцию, поскольку только этот документ содержит юридические гарантии потребительских свойств товара*.

Как требует этот СТО, обязательным этапом подтверждения качества серийной продукции является экспертиза ТУ на соответствие ожиданиям потребителя. Причина в том, что установленные в ТУ требования к техническим показателям и правила обращения с товаром совсем не обязательно коррелируют с ожидаемыми потребителем свойствами. Следовательно, добросовестному производителю следует доказывать наличие этой корреляции своим потребителям.

В данном случае имеет смысл проводить проверку такой корреляции между нашими ТУ и ГОСТ 30971**, поскольку этот ГОСТ описывает требования к монтажному шву, где и «потребляются» герметики Стиз А и Стиз В. Что и было сделано в 2014 году — в связи с выходом в свет ГОСТ 30971 в редакции 2012 года. Экспертизу провел Межрегиональный институт окна (МИО) — разработчик указанной редакции ГОСТ. Основной вопрос экспертизы — верно ли, что если герметики выпускаются в соответствии с этими ТУ, то монтажный шов с применением этих герметиков будет соответствовать требованиям ГОСТ 30971? И, если это утверждение неверно, то что надо изменить в ТУ, чтобы оно стало верным?

Без замечаний не обошлось.

К примеру, эксперты МИО рекомендовали нам внести в перечень технических показателей на Стиз А требования к значению

предела водонепроницаемости, поскольку наружный слой монтажного шва должен гарантированно обеспечивать защиту центрального слоя, помимо прочего, от проникновения в него воды под давлением дождя с ветром.

Еще один пример замечаний. Наши специалисты традиционно использовали для проверки текучести герметика общестроительный метод испытаний, что эксперты МИО сочли недостаточно точно передающим особенности поведения герметика именно на монтажном шве СПК.

ТУ были доработаны по этим и нескольким другим замечаниям. Акт проверки и список замечаний, равно как и доработанную редакцию ТУ, вы можете увидеть на нашем сайте в скачиваемых форматах.

Хотим отметить, что в итоге нам не пришлось вносить изменения в сам продукт, изменения затронули только формулировки наших гарантий потребителю. Не сомневаемся, что проведенная экспертиза (по нашим сведениям — первая подобная экспертиза документации на материал строительного назначения, проведенная в нашей стране за последние двадцать пять лет) принесла пользу как нам, так и нашим потребителям.

И несколько слов о часто задаваемом вопросе относительно изменения названия наших документов с «Технические условия» на «Стандарт организации». Уважаемые читатели, это не более чем изменение слов. Дело в том, что ТУ — это стандарт. Стандарты же бывают разных уровней: межгосударственные, национальные, стандарты объединений предприятий и стандарты предприятий. А «ТУ» — это вид (тема, если можно так выразиться) стандарта. Только и всего. Поэтому мы называли наши документы «СТО», указав тем самым, что это — стандарт нашей организации. В общем, ничего особенного.

2. Мы узнали от вас, что...

В 2014 году в своем общении с нашими потребителями мы обнаружили, что недооценили предложенный в ГОСТ 30971-2012 дополнительный слой монтажного шва, предназначенный для защиты центрального слоя шва от проникновения влаги из материала стены. Этот слой оказался воспринят заказчиками окон как существенно понижающий риски выхода шва за пределы эксплуатационных характеристик по теплоизоляции.

В настоящее время мы заканчиваем разработку материала для этого слоя и надеемся с началом сезона 2015 года предложить его нашим покупателям.

А еще вы неоднократно говорили нам во время наших многочисленных встреч на выставках, конференциях, стройплощадках, что актуальным становится вопрос ремонта окон, установленных 10 — 15 лет назад, без замены дорогостоящих элементов окна. На этом фоне стала интересной тема ремонта монтажного шва. Известно, что использование герметика для этих целей чрезвычайно технологично. Мы официально сообщаем, что герметики Стиз-А и Стиз-В равно пригодны как для герметизации нового окна, так и для ремонта шва при удалении наружного и внутреннего слоев и полном или частичном удалении центрального слоя.

3. До странности похожие этикетки.

В 2014 году появился «производитель», который стал выпускать свой герметик с несколько похожим на одну из наших торговых марок названием и уж слишком похожей на нашу этикеткой тары. Некоторые наши покупатели из-за такой похожести по ошибке купили этот товар, думая, что приобретают Стиз. Выяснилось это, когда к нам с претензией обратился один из покупателей: он был уверен, что купил Стиз-А и был огорчен качеством герметика. Проверка по-

купки показала, что материал не наш, но внешне, на прилавке, очень даже похож.

Мы решили поменять дизайн этикетки, а заодно — тару (объем тары не раз просили уменьшить наши постоянные покупатели).

Зайдите на наш сайт, посмотрите описание нового дизайна и не поддавайтесь на случайные (или не случайные?) совпадения и аналогии.

Кроме того, новый вид упаковки вы можете увидеть прямо в этом номере журнала.

Но мы должны уточнить: поскольку гарантийные сроки хранения герметиков Стиз-А и Стиз-В составляют, в зависимости от модификаций, от шести до двенадцати месяцев, то в течение всего сезона 2015 года наш материал в прежнем внешнем виде будет в некоторых количествах обращаться в торговле. Не надо отказываться от его покупки. Наша компания имеет достаточно четкий механизм контроля движения каждой партии товара. Если у вас появились сомнения в легитимности товара или продавца — свяжитесь с нами по электронным каналам или по телефону, и незамедлительно получите ответ на ваш вопрос.

Мы рады сотрудничеству с вами.

* — подробно с содержанием СТО 002-88928000-2013 «Подтверждение качества серийно выпускаемой продукции» и ТУ на Стиз-А и Стиз-В вы можете ознакомиться на нашем сайте www.sazi.ru в разделе «о компании».

** — здесь мы еще раз хотим напомнить, что проводить проверку соответствия (в том числе и сертификацию) серийного продукта можно только в отношении документа вида «Технические условия на товар». Поскольку ГОСТ 30971 таким документом не является, то использовать этот стандарт в целях подтверждения соответствия ему серийного товара (пены, герметиков, лент) недопустимо.

С уважением, коллектив ПО «САЗИ».

Компания «САЗИ»
140002, Московская обл.,
г. Люберцы, ул. Красная, д. 1
Тел.: +7 (495) 221-8765, 740-4727
www.sazi.ru





Польза клиенту — доход компании



Сотрудничество компании Робитекс с нашим изданием продолжается без малого 10 лет. Все это время компания ведет активную информационную деятельность на оконном рынке, постоянно радуя читателей интересными практическими публикациями. В этот раз в гостях у редакции коммерческий директор ГК Робитекс Владимир Бердников.

В нашей беседе речь пойдет о том, как в непростые для оконного рынка времена компании удается не падать вместе с рынком и помогать получать дополнительные доходы своим клиентам.

Редакция: Владимир, спасибо Вам за время, которое согласились уделить нашему журналу и читателям.

Владимир Бердников: Совершенно не за что. Я всегда с большим интересом читаю ваше издание, поскольку считаю его наиболее профессиональным и объективным в нашей области рынка, и с удовольствием отвечаю на Ваши вопросы.

Редакция: Как прошел 2014 год с точки зрения планов компании и фактически достигнутых показателей?

Владимир Бердников: Планы на 2014 год строились исходя из результатов 2013 года, без роста, но и без падения. Конечно, несколько амбициозно. Рассчитывали на падение оконного рынка в районе 5%, а по факту, по разным оценкам, он упал на 10 — 15%, при этом наше падение ушло совсем не далеко от планового показателя, поскольку мы имеем уникальную возможность расти на падающем рынке.

Редакция: Поясните, Владимир, что Вы имеете в виду?

Владимир Бердников: Да, в общем, все просто. Не секрет, что большое количество оконных конструкций до сих пор устанавливаются неправильно, не по существующим ГОСТам или стандартам (каковых на сегодняшний момент несколько). Вот это и есть наша потенциальная область роста.

Редакция: И чем Вы рассчитываете привле-

кать этих потенциальных клиентов?

Владимир Бердников: И тут все просто, примерами работы с уже существующими. Очень многие клиенты увеличили оборот по нашей продукции, особенно за последние полгода. Интерес растет, в том числе и от владельцев оконных компаний — они ищут новые источники доходов.

Редакция: А что общего у новых источников доходов с Вашей продукцией?

Владимир Бердников: Время, когда цена на изделие была единственным инструментом в конкурентной борьбе, уже прошло. Мы все знаем, к чему привел такой подход, маржинальность продаж опустилась, как говорят, ниже плинтуса, конечно, и кризис еще помог. Тут и вспомнили о монтаже окна — как некой дополнительной коммерческой сделке, совершаемой с клиентом. Важно просто правильно объяснить заказчику, зачем ему нужно дополнительно заплатить за монтаж с ленточными герметиками. Покупатели сейчас более образованы, осведомлены и осторожны при выборе товаров, а особенно таких как окна, чем лет 10 назад. Поэтому убеждать их не нужно, важно правильно донести имеющуюся информацию, дальше клиент решит сам. И как показывает практика, в 90% случаев это решение в пользу правильного монтажа, клиент готов дополнительно заплатить за эту услугу, понимая, что инвестирует в качество своего окна. Вот Вам и дополнительный доход для оконной компании.

Редакция: Откуда информация о том, что оконные компании на самом деле этого хотят?

Владимир Бердников: Ну, во-первых, я за всю свою практику еще не видел фирму, которая не хотела бы дополнительно заработать. А во-вторых, мы много ездим по России и СНГ. За этот год посетили более 30 городов по всей России, от Владивостока до Белгорода. Были и в Казахстане. Лично я принял участие примерно в трети этих поездок. Как правило, в формате таких поездок мы с нашими региональными партнерами посещали крупнейшие компании региона. Обсуждали лично с первыми лицами компаний текущую ситуацию на оконном рынке.

У наших действующих клиентов интересовались текущей работой, их удовлетворенностью, выясняли области для улучшения сотрудничества. А тем, кто еще не работает с нашими материалами, просто рассказывали про опыт соседей — то, каким образом им удается получать дополнительную маржу. Не называя имен, конечно, рынок высококонкурентный, поэтому очень важно соблюдать предельную корректность.

Редакция: И что, верили на слово?

Владимир Бердников: Мы старались быть предельно убедительными и конкретными. А конечная оценка, как правило, результат. Не совру, если скажу, что большинство фирм, которые мы посетили, прислали заявки на материалы. Думаю, тут кризис даже

сыграл нам на руку. Все уже поняли — работы будут сокращаться, становятся очень важны качество и технологичность выполнения работ, гарантия на монтаж, доверие клиентов. Тогда в компании будет спрос, а это пропуск в будущее. Кроме того, в ряде случаев применение наших материалов даже позволяет экономить деньги оконной компании.

Редакция: За счет чего? Расскажите подробнее, думаем, это многих заинтересует.

Владимир Бердников: Один из наших продуктов (ПСУЛ) предназначен для применения в наружной части оконного шва и служит для защиты монтажной пены от разрушающих природных воздействий (не будем углубляться в технологию). Однако у него есть еще одно побочное, но очень полезное свойство — в случае применения ПСУЛа при монтаже окна не возникает необходимости ждать полной полимеризации монтажной пены и обрезать ее излишки со стороны улицы. А на это иногда уходит целый день. ПСУЛ нужно просто приклеить к оконной раме, а затем установить раму в проем. Все, внешний контур закрыт, и пена наружу никогда не вылезет. При этом значительно возрастает скорость работ и одновременно сокращается расход монтажной пены, а в случае установки окна в четверть, ПСУЛ будет еще и элементом финишной отделки.

Редакция: Хорошо, но ведь эти дополнительные материалы стоят денег?

Владимир Бердников: А давайте примерно посчитаем. Средняя цена нашего материала для внешнего контура на среднее окно составляет около 100 руб. на проем. Это затраты. Экономия пены составит около 10%, но это не главное. Гораздо выше цена времени, которое рабочие затрачивают на удаление пены и дальнейшую отделку проема снаружи. И это, согласитесь, уже никак не 100 рублей.

Редакция: Многие установщики окон до сих пор просто штукатурят шов снаружи. Что Вы можете сказать о таком способе финишной отделки?

Владимир Бердников: Во-первых, пену все равно нужно срезать и ждать, пока она полностью высохнет. Во-вторых, представьте себе штукатурные работы на высоте пусть даже 4-го этажа. Монтажнику ведь нужно наружу наполовину вылезать, да и навыки штукатурных работ иметь. А это целая отдельная специальность, за которую нужно доплачивать. А если это зима, или идет дождь? Не думаю, что это проще, и самое главное — дешевле.

Ну и, наконец, нужно учесть, что штукатурка не обеспечит качественной герметиза-

ции оконного проема снаружи. Она вскоре просто отвалится от ПВХ-элементов оконной конструкции.

Редакция: Но ведь существуют другие материалы, более технологичные и долговечные, чем обычная штукатурная смесь?

Владимир Бердников: Да, но они требуют специальной технологии нанесения, при несоблюдении которой все совсем быстро развалится. А с холодом и высотой проблемы те же.

Редакция: А Ваши материалы?

Владимир Бердников: С ленточными герметиками все проще — наклеил и забыл. Вся технология заключена в самом продукте.

Редакция: Ваши материалы универсальны, их можно применять везде, для любого проема?

Владимир Бердников: Есть разные материалы, и для четвертных, и для безчетвертных проемов. Есть продукт, предназначенный для разрушенных четвертей и кривых откосов. Есть продукт с диффузионными свойствами, не подверженный старению от прямого воздействия УФ-лучей. С нашими материалами можно решить практически любую задачу, связанную с монтажом окна.

Редакция: Оценивать сложность в каждом конкретном случае приходится замерщику, а решать задачи — монтажнику. Насколько умело Ваши клиенты владеют имеющимся арсеналом возможностей?

Владимир Бердников: Мы оказываем полный комплекс поддержки своих клиентов, как напрямую, так и через наших дилеров. Это и технические обучающие семинары на местах, и разнообразная техническая документация, в том числе подготовленная персонально для клиента, и прямые «горячие» консультации клиентов. Наши клиенты знают, что могут в любой момент позвонить в компанию, и им будет оказана любая помощь.

Редакция: Если все так, как Вы говорите, то Вашими клиентами теоретически должны быть почти все?

Владимир Бердников: Так, наверное, не бывает ни в одной отрасли. Всегда есть конкуренция. И у нас она тоже есть и довольно острая. А еще хочу отметить, что строительный рынок в целом и оконный в частности — один из наиболее консервативных. Мы работаем с клиентами, но охватить всех очень трудно. Хочется надеяться, что эта статья нам поможет в этом. Чтобы оценить наше присутствие на оконном рынке, могу привести любопытную статистику: каждые 20 секунд в России устанавливается одно окно с нашими материалами. Много это или мало,

решать не нам. Наша задача — доводить до клиентов качественную продукцию и благодаря этому помогать им в работе.

Мы постоянно совершенствуем наши материалы, технологию, оборудование. Очень полезная информация собирается в ходе поездок по России от наших клиентов, в особенности при посещении объектов. Ведь одна из самых больших проблем оконной отрасли — очень плохие оконные проемы. Мы со своей стороны пытаемся упростить решение этой проблемы, например, еще лет пять назад разработали требования для оконщиков к строителям по поводу подготовки проемов. Ну а для тех проемов, которые этим требованиям не соответствуют, создаем новые продукты, например, ленту КМП для применения в разрушенных или кривых проемах.

Редакция: Мы с Вами начали разговор с результатов 2014 года. В конце хочется поинтересоваться планами компании на 2015 год.

Владимир Бердников: Мы — компания-производитель. Отечественный. Для того чтобы в меньшей степени зависеть от безумных скачков курса, будем стараться уменьшать долю импортного сырья в своем производстве. Это нам удастся уже сейчас. На фоне глобального подъема цен на импортные товары (а такие тоже есть в нашем ассортименте), цены на продукцию собственного производства мы подняли всего на несколько процентов, а на некоторые позиции оставили на прежнем уровне. При сохранении существующего качества клиенты это очень ценят.

Прогнозы по оконному рынку на 2015 год, я слышал, еще более пессимистичные, чем на прошлый, поэтому в планах у нас, так же как и в прошлом году, удержать прежние объемы продаж за счет привлечения новых клиентов и роста продаж продукции с нашими материалами у существующих.

Пользуясь случаем, в начале этого сезона я желаю всем участникам оконного рынка удачи, очень верю в лучшее. Потрясет еще, конечно, но должны пережить, и в ближайшие годы вновь ожидаю рост на нашем рынке, ну и в нашей компании, конечно.

Редакция: Вот на такой оптимистичной ноте мы и закончим, спасибо, Владимир, за эту интересную беседу.

ГК Робитекс
121354, Москва, ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11
Тел./факс: +7 (495) 223-6491 (многоканальный)
e-mail: info@robitek.ru
www.robitek.ru
www.robiband.ru



ДЕЛЬТА
производственно-техническая компания

АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ

Проектирование, производство, доставка

REHAU
BRUSBOX
PROPLEX
EXPROF
KBE
GEALAN
VEKA
THYSSEN
MONTBLANC
LG
PLAFEN
LOGIC
ARTEC
ALUPLAST
WINTech
SALAMANDER
SCHUCO
BRUGMANN

- Сырье — холоднокатаная оцинкованная сталь, ГОСТ 14918-80
- Два агрегата продольного раскроя металла толщиной 0,4-2,5 мм, шириной до 1600 мм, производительностью 250 тонн в сутки

- Прокатное производство до 4000 тонн в месяц
- 100 % контроль качества продукции
- Государственная сертификация
- Доставка до потребителя в кратчайшие сроки



ООО «Производственно-техническая компания «Дельта» 162602, Россия, Вологодская обл., г. Череповец, Московский пр., д. 51 А

Тел/факс: (8202) 20-13-07, 20-17-56, 20-16-31, 20-13-06, 20-16-83 www.ptkdelta.ru

Представительства: г. Москва: (499) 372-17-80, г. Санкт-Петербург: (812) 746-98-48, г. Нижний Новгород: (831) 411-16-18



ООО «ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР»
один из ведущих российских производителей
уплотнителей из резины EPDM



Мы производим резиновые профили следующего назначения:

- уплотнители для пластиковых, металлических, деревянных окон и дверей, офисных перегородок;
- уплотнители межпанельных стыков шумозащитных экранов на авто- и железных дорогах;
- уплотнители автоматических ворот;
- уплотнители светопрозрачных покрытий теплиц, зимних садов, атриумов, витражей, бассейнов;
- уплотнители для автофургонов;
- уплотнители для стекол, фонарей и дверей автомобилей, городского общественного транспорта, железнодорожных пассажирских вагонов;
- уплотнители для герметизации швов в подземных сооружениях, тоннелях, технических коллекторах;
- уплотнители для воздуховодов вентиляционных систем;
- грязеочистные ковры;
- пористые уплотнители различного назначения;
- противоскользкие накладки ступеней;
- уплотнители в системах сливных желобов;
- самоклеящиеся уплотнители;
- прочие профильные резиновые изделия.

Осуществляем выпуск резиновых профилей практически любой формы сечения в широком диапазоне размеров по чертежам или образцам, представленным заказчиком, выполняем в сжатые сроки полный комплекс работ по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки.

Полная информация об ассортименте профильных изделий на сайте www.ogp-obninsk.ru

ПРИГЛАШАЕМ ВАС К ВЗАИМОВЫГОДНОМУ СОТРУДНИЧЕСТВУ!

Россия, 249030, Калужская обл.,
г. Обнинск, пос. Кабицыно
Тел.: (484) 392-99-81, 392-99-59
Факс: (484) 392-99-82
e-mail: info@ogp-obninsk.ru
www.ogp-obninsk.ru



В каждом раунде впереди

КАВАН МАКИНА в 1986 году приступила к производству оборудования для изготовления окон из ПВХ-профиля. С 2000-го года мы экспортируем продукцию на международные рынки, и на данный момент поставки производятся в более чем 100 стран мира. Сегодня марка КАВАН хорошо известна во всем мире. Выходу на лидирующие позиции в России способствовало и способствует высокое качество оборудования, разумная цена и хорошо отлаженное сервисное сопровождение.

Высокое качество оборудования

Кризисное затишье в 2008-2009 годах было использовано фирмой КАВАН для усовершенствования оборудования и создания новых высокотехнологичных комплексов. На настоящий момент завод, расположенный на 24 000 м², является одним из крупнейших в Европе. Для производства деталей станков используется японское оборудование MAZAK с ЧПУ. С 2009 года фирмой КАВАН производится уникальный 16-головочный сварочный комплекс FA 1050 с последующей обработкой на 4-головочном зачистном центре с ЧПУ. Более 100 обрабатывающих центров FA 1010, FA 1030, FA 1070 и FA 1080 успешно работают во многих странах мира, в том числе и в России.

Разумная цена

Оборудование марки КАВАН при сравнении с ведущими европейскими производителями выгодно отличается по цене, а по качеству, простоте и удобству эксплуатации не только не уступает, но и превосходит оборудование итальянских и немецких компаний.

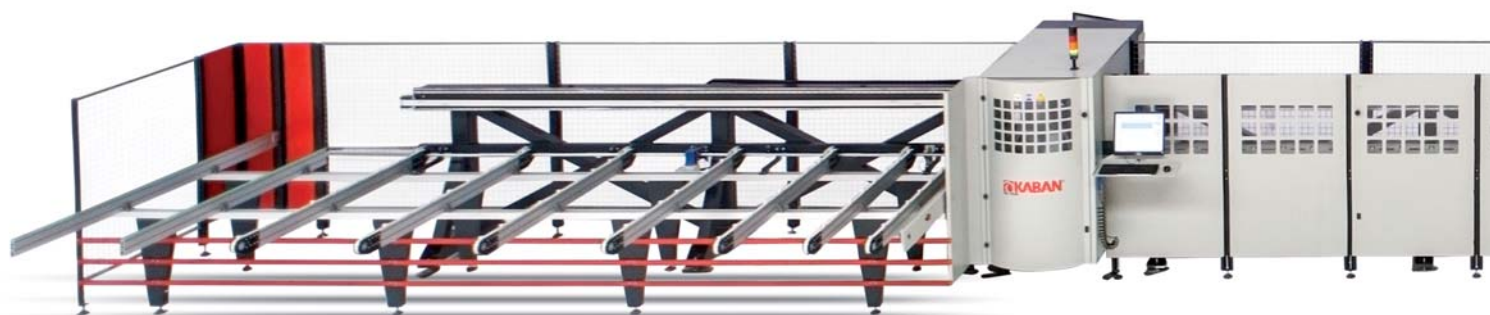
Хорошо отлаженное сервисное сопровождение

Оборудование, поставленное в Россию, имеет надежную гарантию. Нужно отметить, что станки еще первых поставок продолжают надежно работать и сегодня. Как правило, у российских дилеров на складах всегда имеются необходимые запасные части. То,

что отсутствует на складах, по заказу поставляется в Россию в течение 2-3 дней. Запуск оборудования в эксплуатацию, его сервисное обслуживание и ремонт производится опытными российскими специалистами, прошедшими обучение в Турции на фирме КАВАН.

Мы рекомендуем вам, дорогие производители окон, использовать наступившие трудные времена для инвестиций и укрупнения своих производств. Ведь после спада обязательно последует подъем, который нужно встретить во всеоружии.

**Приглашаем вас посетить
наш завод в Стамбуле!**



FA 1030

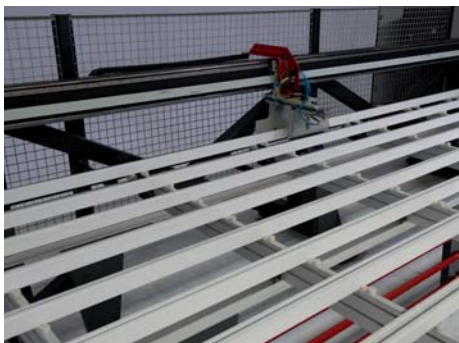
Обрабатывающий центр с шурупвертом

Возможности центра позволяют производить в автоматическом режиме следующие операции:

- фрезерование отверстий под замок;
- фрезерование водоотводных каналов;
- сверление отверстий для дюбелей;
- сверление отверстий для установки импостов;
- сверление отверстий для навешивания фурнитуры на раму, створку, импост;
- сверление отверстий под ручку;
- распиловку заготовок;
- прикручивание армирования;
- перемещение профиля и заготовок;

Центр состоит из пяти функциональных блоков.

1. Блок загрузки



Передача данных, управление инструментами и другими приводами производится через промышленный компьютер Mitsubishi. Загрузка данных обработки заготовок может производиться по локальной сети, карте памяти. Данные с заданными параметрами обработки поступают на все операционные блоки при загрузке на обрабатывающий центр. Представляет собой автоматический конвейер с ячейками для профилей. На конвейере одновременно может находиться 8 хлыстов профиля. При помощи захвата профиль позиционируется в нулевую позицию и транспортируется в блок обработки, при помощи линейной системы счета длины (погрешность 0,1 мм) контролируется подача профиля.

Захват имеет вид тисков, располагается над профилем. Захват удерживает заготовку за счет пневмоцилиндров с рабочим давлением 0,6 мПа, движение обеспечивается сервоприводом через плоский зубчатый армированный ремень.

Движение конвейера и захвата контролируется датчиками системы блокировки движения и управляется контроллерами управления (Mitsubishi, Япония).

Длина профиля: min 850 мм, max 6500 мм; высота профиля: min 40 мм, max 150 мм.

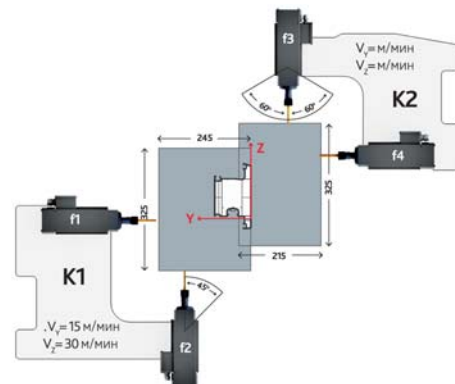
Оператор 1 устанавливает профиль на конвейер по заданию, контролирует соответствие профилей заданию.

2. Блок обработки



Благодаря 7-осному серводвигателю выполняется фрезеровка на 4-х поверхностях профиля, высокая скорость вращения 18000 об/мин обеспечивает чистоту операций. Полное время обработки заготовки от 10 до 17 секунд, в зависимости от заданного количества операций.

В блоке обработки находится модуль с 4-мя сервоприводами. Каждый из четырех сервоприводов оснащен быстрорежущим инструментом (фрезами) и по заданной траектории выполняет обработку профиля.



Операции, выполняемые на оконной и дверной рамах:

- фрезерование водоотводных и вентиляционных отверстий;
- сверление (маркировка) отверстий для установки нижней петли;
- сверление (маркировка) отверстий для установки импоста;
- разметка отверстий для установки ответных планок;
- отверстия (маркировка) под ответную планку наружных прижимов;
- сверление (маркировка) отверстий для установки петель.

Операции, выполняемые на оконной и дверной створках:

- фрезерование водоотводных и вентиляционных отверстий;
- сверление (маркировка) отверстий для установки нижней петли;
- сверление отверстий для установки ручки;
- фрезерование отверстия для установки основного запора;
- отверстия (маркировка) под ответную планку наружных прижимов.



Операции, выполняемые на импосте:

- фрезерование водоотводных и вентиляционных отверстий;
- обработка отверстий для установки нижней петли;
- сверление отверстий для установки соединителя импоста;
- разметка отверстий для установки ответных планок.

L = 19070 mm W = 7445 mm H = 2125 mm	400 V L-TL-2L-3N-PE 60 / 50 Hz 21.6 kW	6510 kg	18000 rpm	8-6 Bar 250 l / minute	a min. = 40 mm a max. = 150 mm h min. = 40 mm h max. = 150 mm	ØD = 500 mm	L max = ∞	S = 42 - 35 mm K = 8.1 - 6.3 mm L = 40 - 15 mm

Габариты обрабатываемых профилей:

- длина 350 — 4000 мм;
- высота до 150 мм;
- ширина до 140 мм.

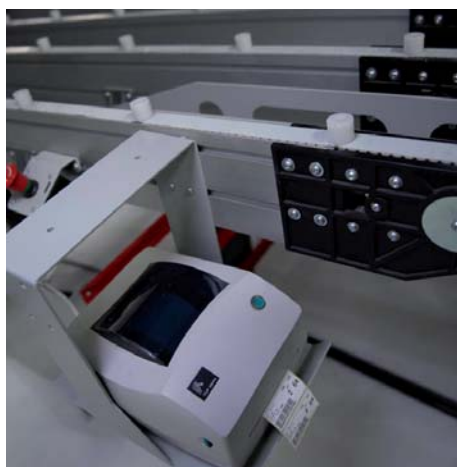
Оператор 1 загружает в компьютер задание на обработку, контролирует блок обработки, качество фрезеровки, смазку и настройку инструмента.

Внимание! Установлена автоматическая система смазки, смотрите раздел «Техническое обслуживание».

3. Блок распила

Распиловка профиля производится в автоматическом режиме, благодаря специальной измерительной системе модуль подачи диска регулирует скорость подачи диска, диск позиционируется и распиливает под углами 30° — 150°, что позволяет распиливать сложные углы; диаметр диска 500 мм.

Оператор 2 контролирует качество распила.



4. Блок выгрузки

Драйвер блока выгрузки выталкивает заготовки на автоматический конвейер. Далее заготовки снимает оператор 2, наклеивает этикетку на промежуточный стол, вставляет в ПВХ-профиль стальной усилитель и кладет заготовку на конвейер шуруповерта.

Оператор 3 снимает с шуруповерта готовую заготовку.

5. Блок шуруповерта

Конвейер шуруповерта подает заготовки в рабочую зону, где двухголовочный шурупверт с сервомотором автоматически определяет расстояние между привинчиваемыми шурупами и закручивает их.

Рекомендуется применять шурупы, предназначенные для автоматических линий:



3,9x16 и 3,9x19; конвейер приводится в действие сервоприводами, которые управляются светодиодными датчиками.

Оператор 1 загружает в компьютер задание на обработку, устанавливает профиль на конвейер, контролирует блок обработки.

Оператор 2 контролирует блок распила, наклеивает этикетку, устанавливает усилитель в профиль.

Оператор 3 контролирует работу шуруповерта и снимает заготовки с центра.

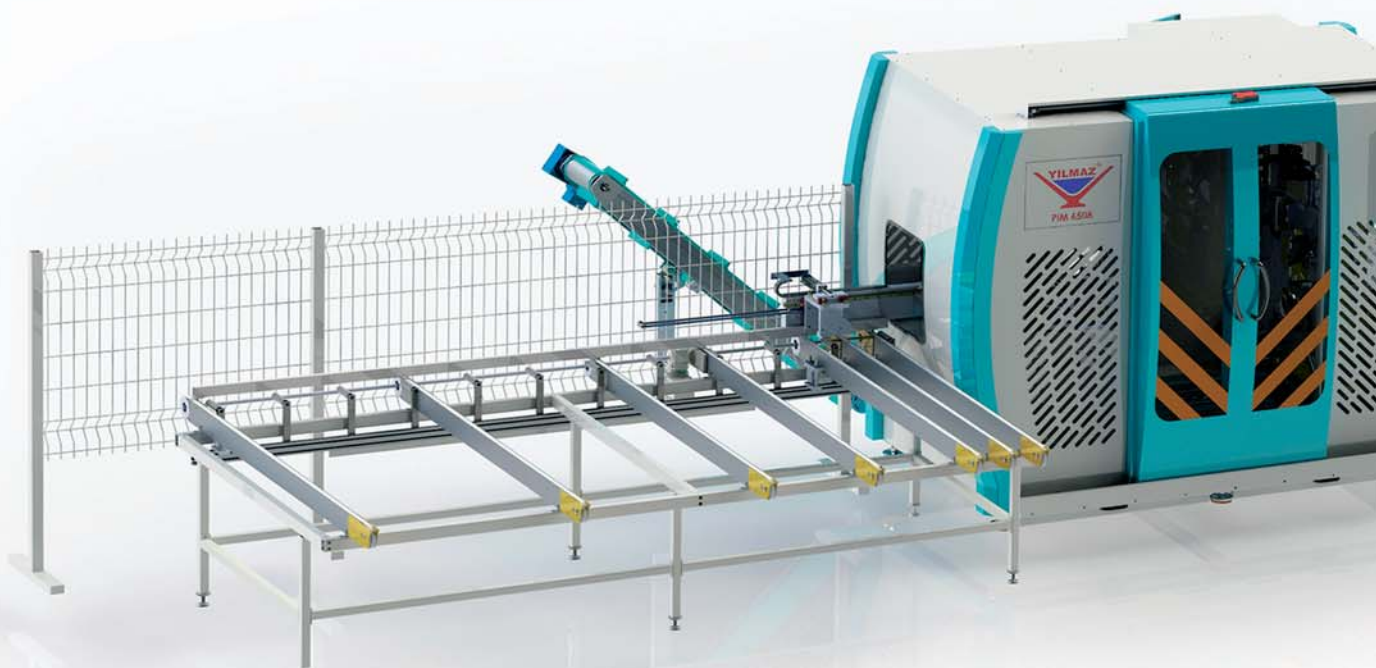
KABAN Makina
Тел.: +90 (212) 866-2500
Факс: +90 (212) 771-1683
e-mail: kaban@kaban.com.tr
www.kaban.com.tr

PIM 6508

НОВЫЙ

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ПО ПВХ

*Минимальные потери при
Максимальном качестве...*





Основанная на сервоприводах контрольная система, состоящая из 8 сервомоторов. Одновременное выполнение операций резки и фрезерования. Диаметр пильного диска 500 мм, выбор угла реза в диапазоне от 30° до 150° с точностью $\pm 0,1^\circ$, распил происходит по принципу гильотины. Скорость работы от 1200 до 1600 погонных метров за 8 часов работы. Минимальный размер обрабатываемого профиля (Ш*В) 40*40 мм. Максимальный размер обрабатываемого профиля (Ш*В) 130*140 мм. Максимальная длина профиля (L max) 6500 мм, минимальная (L min) 700 мм. Общая мощность 5 кВт. Блок фрезерования 0,55 кВт, 18000 об/мин * 7 высокочастотных двигателей. Блок резки 2,2 кВт, 2400 об/мин * 1 асинхронный двигатель. Погрешность при резке и фрезеровке $\pm 0,1$ мм



МЫ ПРЕДЛАГАЕМ НАДЕЖНОСТЬ

Официальный представитель YILMAZ в России
109469, Москва, ул. Братиславская, д. 29, корп. 1, оф. 10
Тел./факс: (495) 347-87-60, 347-87-61, 374-94-30
e-mail: info@yilmazrus.ru

www.yilmazrus.ru



FIMTEC — комплекс высокотехнологичных решений для производителей светопропускающих конструкций

Компания FIMTEC продолжает разработку и внедрение производственных технологий, направленных на удовлетворение потребностей производителей окон, дверей, фасадов. В 2014 году многие производители оконных и фасадных конструкций, в том числе и компании федерального уровня, по достоинству оценили преимущества работы с техническими решениями от FIMTEC.

В строительном сезоне 2014 года компания FIMTEC внедрила на производственных мощностях своих партнеров несколько инновационных производственных линий: комплексную высокопроизводительную линию обработки и распиловки ПВХ-профиля с последующей автоматизированной обработкой стального армирования FABCUT F2 ASG2 в Санкт-Петербурге; производственные линии, включающие пятиосевые обрабатывающие центры и пятиосевые распиловочные автоматы для изготовления сложных фасадных систем из алюминиевого профиля в Екатеринбурге и Тюмени; комплексную линию на базе двух распиловочных центров LINEAR CUT 500 и трех сварочных комплексов SL4-FF в Москве; линию обработки ПВХ-профиля на базе LINEAR

FABCUT F1 в Екатеринбурге; сварочные комплексы SL4-FF в Санкт-Петербурге и Миассе; линию для производства стеклопакетов в Омске; комплексную автоматическую линию в составе распиловочного центра LINEAR CUT 500, обрабатывающего центра LINEAR FAB 5000 и двух сварочных комплексов SL4-FF в Минске, а также новейшую высокоскоростную линию сваривания профиля SL4-FS в Перми.

Технологии FIMTEC являются передовыми и высоко востребованными у профессионалов рынка, чему способствует универсальность технических решений и гибкость в подходе к требованиям каждого заказчика. В качестве примера универсальности и гибкости можно привести технологии сваривания и зачистки ПВХ-профилей, предлагаемые компанией FIMTEC.



■ **Сварочная машина SL4-FF** — единственная машина на рынке оборудования для производства окон, позволяющая выполнять сваривание ПВХ-профиля без последующей зачистки. Данное техническое решение обеспечивает непревзойденное качество и идеальный внешний вид сварного соединения ПВХ-профилей с покрытиями всех видов, включая акриловое покрытие, деревянный шпон, алюминиевую фольгу, кроме того, всех видов ламинированных профилей, профилей с коэкструдированным стекловолоконным армированием, а также профилей сложной геометрии. Также SL4-FF является уникальной машиной, на которой возможно сваривание ПВХ-профиля с алюминиевой накладкой. Возможности данной машины по достоинству оценил как российский, так и мировой рынок — за два календарных года в мире внедрено в эксплуатацию более ста машин SL4-FF, из них пятнадцать — на территории России.

■ **Сварочная машина SL4-FS** — высокоскоростной сварочный автомат, предназначенный для максимальной производительности и позволяющий выполнять сваривание контура ПВХ-профиля за 57 секунд,



Сварочная машина SL4-FF



Автоматический обрабатывающий центр для легкосплавных и стальных профилей METALFAB 52

включая время загрузки заготовок и выгрузку контура. Исполнение данного сварочного автомата предусматривает оснащение исполнительных механизмов сварочных голов сервоприводами с ЧПУ, что дает неограниченные возможности контроля сварочного цикла для разных типов профилей; кроме того, система перемещения машины по осям также оснащается сервоприводами для максимальной оптимизации цикла позиционирования. Немаловажной отличительной особенностью машины является стандартная температура сварочного цикла на уровне 240° — 250°, таким образом, несмотря на высокую скорость рабочего цикла, исключены нарушения технологии сваривания и нагревание профиля до недопустимых избыточных температур. Сварочно-зачистные комплексы SL4-FS могут комплектоваться как одиночным четырехосевым зачистным автоматом с линейным приводом WPCNC4, так и зачистным комплексом WPCNC2 Dual с двумя инструментальными рамами.

■ **Сварочная машина SL6U/SL8U** — шестиголовочная (опционально восьмиголовочная) сварочная машина для вваривания одного либо двух импостов в контур ПВХ-профиля одновременно со свариванием четырех углов контура — сбалансированное и профессиональное решение для приверженцев технологии вваривания импоста.

■ **Сварочно-зачистной комплекс SL4U+WPCNC Turbo** — комплекс для массового производства оконных блоков из стандартных белых профилей. Данное технологическое решение адресовано самой широкой целевой аудитории и является чрезвычайно привлекательным по соотношению цены, качества и производительности.

Необходимо отметить, что все сварочные автоматы FIMTEC оснащены системой зубчатого привода перемещений агрегатов по осям, что обеспечивает высокую стабильность вне зависимости от внешних условий, а все зачистные комплексы FIMTEC оснащены системой линейного электромагнитного привода, не требующего обслуживания и обеспечивающего высочайшую точность и скорость перемещения исполнительных механизмов машин по осям.

Компания FIMTEC также продолжает совершенствовать комплексы распиловки и обработки ПВХ-профилей, в 2014 году был презентован пильно-обрабатывающий центр FABCUT V, выполняющий все необходимые обработки в ПВХ-профиле, а также все резы в диапазоне от 15° до 165°. В 2015 году запланирован вывод на рынок пильно-обрабатывающих комплексов FABCUT F3 и FABCUT F4 производительностью 250 и 375 стандартных оконных блоков за восьмичасовую смену соответственно.

Значительное внимание по-прежнему уделяется технологиям производства конструкций из алюминиевых профилей, FIMTEC продолжает совершенствовать четырех- и пятиосевые обрабатывающие центры, а также готовится представить участникам рынка высокопроизводительный поточный пильно-обрабатывающий центр для алюминиевых профилей.

Компания FIMTEC продолжает поставлять на российский рынок европейские технические решения для переработки стекла и производства стеклопакетов. В первом квартале 2015 года совместно с партнером FIMTEC компанией FOREL Россия планируется внедрение комплексной автоматической линии складирования, загрузки и переработки флоат-стекла и триплекса JUMBO-формата и высокопроизводительной линии FOREL для произ-

водства до 800 газонаполненных стеклопакетов в смену.

FIMTEC на протяжении многих лет демонстрирует верность своим принципам — внедрение на рынок самых современных и прогрессивных технологий, которые открывают новые горизонты возможностей.

FIMTEC Германия

Hanauer Strasse 8
D-75181 Pforzheim
Тел.: +49 (7231) 65-163-0
Факс: +49 (7231) 65-163-18
E-mail: info@fimtec.de

www.fimtec.de

FIMTEC Россия

125130, г. Москва,
ул. Нарвская, д. 2, стр. 2
Тел.: +7 (495) 940-5489
Факс: +7 (499) 767-0695
Email: info@fimtec.ru

199106, г. Санкт-Петербург,
ВО, Большой Проспект, д. 80, оф. 406
Тел./факс: +7 (812) 718-4727, 718-6266
E-mail: spb@fimtec.com

630027, г. Новосибирск,
ул. Дунаевского, д. 16, 4 этаж
Тел./факс: +7 (383) 282-2088, 282-3382
E-mail: novosibirsk@fimtec.ru

644047, г. Омск,
ул. Чернышевского, д. 21, оф. 108
Тел./факс: +7 (3812) 210-670, 210-664
E-mail: omsk@fimtec.ru

www.fimtec.ru



ООО «ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ»

Российский производитель профильных изделий из ТЭП и ПВХ

ООО «Обнинскполипласт» специализируется на выпуске профильных изделий по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков» из термопластичного эластомера (ТЭП) и по ГОСТ 19111-01 «Изделия погонажные профильные поливинилхлоридные» из пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) полужесткого и мягкого, основное назначение которых – герметизация и уплотнение различных разъемных и неразъемных соединений.

Качество продукции подтверждено сертификатом соответствия.

Уплотнители из ПВХ и ТЭП могут быть любых цветов (подбор осуществляется по таблице RAL K7).

Области применения:

- уплотнители для пластиковых окон
- уплотнители для деревянных окон
- уплотнители для деревянных межкомнатных дверей
- уплотнители для металлических дверей
- уплотнители для офисных перегородок
- уплотнители для окон железнодорожных пассажирских вагонов и электропоездов
- уплотнители для теплиц, зимних садов и других светопрозрачных конструкций
- уплотнители для светотехнической арматуры
- уплотнители межпанельных стыков
- уплотнители для автоматических ворот
- крепежные элементы в конструкциях подвесных потолков
- профили для сборных грязезащитных покрытий
- накладки противоскользящие для ступеней
- профили полиамидные стеклонаполненные
- уплотнители самоклеящиеся для окон и дверей
- профили непластифицированные для пластиковых окон
- профили соэкструзионные для окон и дверей

Осуществляем выпуск профильных изделий практически любой формы сечения по представленным заказчиком чертежам или образцам, обеспечивая при этом полный комплекс мероприятий по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки, а также отработке технологии производства.

Будем рады видеть Вас среди наших постоянных клиентов!

Россия, Калужская обл., г. Обнинск, Кабицыно

Для писем: 249035, Калужская обл., г. Обнинск, а/я 5129

Тел.: +7 (484) 392-99-49, 392-99-48

e-mail: opp@opp-obninsk.ru www.opp-obninsk.ru

ПВХ-ПРОФИЛЬ

DIPLAST

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

LG Hausys

Марка профиля — LG Hausys
 ☎ (495) 663-3958, 663-3959
 ★ www.lghausys.ru

Rehau

Марка профиля — Rehau
 ☎ (495) 663-3388
 ★ www.rehau.ru

**SALAMANDER INDUSTRIE ///
PRODUKTE GmbH,
представительство**

Марка профиля — SALAMANDER,
BRUGMANN
 ☎ (4922) 32-70-04, (904) 251-7911
 ✉ office@salamander-profil.ru
 ★ www.salamander-profil.ru

VEKA Rus

Марка профиля — Veka
 ☎ (495) 518-9850, 777-3611
 ✉ moscow@veka.com
 ★ www.veka.ru

Адепласт

Марка профиля — ADEPLAST
 ☎ (343) 261-4000, 345-2720
 ✉ office@adeplast.ru
 ★ www.adeplast.ru

Алупласт РУС

Марка профиля — Aluplast
 ☎ (495) 662-8972
 ✉ info@aluplast.ru
 ★ www.aluplast.ru

Альфа Проф

Марка профиля — KBE
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ★ www.alfaprof.com

Арте-Россия

Марка профиля — Artec
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artectu@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

АСТРОН

Марка профиля — Novotex
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ kazak@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БРУСБОКС

Марка профиля — BRUSBOX
 ☎ (495) 269-1719
 ✉ all@brusbox.ru
 ★ www.brusbox.ru

Визави-2000

Марка профиля — RATEX
 ☎ (8442) 425-063, 932-731
 ✉ vizavi5@yandex.ru
 www.vizavi-2000.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Марка профиля — WINTECH
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле

Марка профиля — GEALAN
 ☎ (495) 739-2962, 739-2963
 ✉ info@gealan.ru
 ★ www.gealan.ru

Гермес

Марки профиля — Merkury, KRAUSS,
Slidors, OPAC, KBE, Novotex, LG
Hausys
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

Декенинк Рус

Марки профиля — Deceuninck
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ info@deceuninck.ru
 ★ www.deceuninck.ru

ДиЕв

Марка профиля — Расстал-СТН
 ☎ (8552) 778-515, 778-522
 ✉ sales@diev.ru
 ★ www.diev.ru

Доберман, ООО

Марка профиля — DOBERMANN
 ☎ (4942) 424-701
 ✉ info@grk-fenster.ru
 ★ www.okna-dobermann.ru

ЕТС

Марки профиля —
Hoffman/Manhoff, Faust, BioConcept
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.prohoffman.ru

ИВАПЕР, ООО

Марка профиля — IVAPER
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546
 ✉ ivaper@ivaper.ru
 ★ www.ivaper.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Novotex
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Интерпласт (Кострома)

Марка профиля — INTERNOVA
(Словакия)
 ☎ (4942) 357-321, 314-574
 ✉ brigada@kmt.ru
 ★ www.brigada-k.ru

Ка-Фур-Сервис

Марки профиля — Rehau, ЭксПроф,
Брусбокс
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Компания «Грайн», ООО

Марка профиля — Grain
 ☎ (347) 271-6171
 ✉ info@grain-prof.ru
 ★ www.grain-prof.ru

Комплектсервис

Марка профиля — KBE
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

ЛОРАДО

Марка профиля — Deceuninck
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ info@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

МОНБЛАН рус

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

МОНОЛИТ

Марка профиля — WINTECH
 ☎ (8452) 570-053, 574-507
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

МОСПЛАСТ

Марка профиля — Deceuninck
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК

Марка профиля — Novotex
 ☎ (495) 411-7661, 310-7133
 ✉ info@n-plastic.ru
 ★ www.n-plastic.ru

НОВОПЛАСТ

Марки профиля — Montblanc
 ☎ (495) 741-3839
 ★ www.n-plast.ru

**ОкнаПрофи
(ООО «ПРОФИЛЬ»)**

Марка профиля — Novotex
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ profil@oknaprofi.com
 ★ www.oknaprofi.com

ОРАС, ООО

Марка профиля — OPAC
 ☎ (861) 231-3134, (918) 439-9603
 ✉ oras@mail.kuban.ru
 ★ www.orasplast.ru

ОР-Пласт, ООО

Марка профиля — LAOUMANN
 ☎ (496) 797-9262, 797-9263
 ✉ market@or-plast.ru
 ★ www.laoumann.ru

ПЛАСТПОЛИТЕН

Марка профиля — REHAU
 ☎ (495) 649-6109
 ✉ plastpoliten@narod.ru
 ★ www.plastpoliten-rehau.ru

Плафен

Марка профиля — PLAFEN
 ☎ (495) 995-0972
 ✉ zavod@plafen.ru
 ★ www.plafen.ru

ПРОПЛЕКС, ТД

Марка профиля — PROPLEX
 ☎ (495) 933-1925 (800) 333-44-55
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

профайн РУС

Марки профиля — KBE, Trocal,
Koemmerling
 ☎ (495) 232-9330, 232-9331
 ★ www.trocal.ru
 ★ www.kbe.ru
 ★ www.profine-group.ru

Профиль-Сервис

Марки профиля — Brusbox, Rehau
 ☎ (8112) 757-555, 757-550
 ✉ info@pskovfur.ru
 ★ www.pskovfur.ru

ПрофКом

Марка профиля — LG Hausys
 ☎ (499) 918-72-40
 ✉ info@trase.ru
 ★ www.okna-lg.ru
 ★ www.elexprof.ru

Ропласто РУС

Марка профиля — ROPLASTO
 ☎ (495) 231-4166
 ✉ info@roplasto.info
 ★ www.roplasto.info

РоссПласт

Марки профиля — RIGAP, SiPlast
 ☎ (861) 228-6683, 228-6684
 ✉ rossplast@mail.ru
 ★ www.rigap.com

РусСайл

Марка профиля — energicore, произ-
водства компании Mikron, США
 ☎ (495) 710-7188
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru
 ★ www.rusail.ru

Русская Торговая Компания

Марка профиля — BRUSBOX
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

**САЛАМАНДЕР Интернейшнл
Профиль, ООО**

Марки профиля — SALAMANDER,
BRUGMANN
 ☎ (4922) 453-058, (904) 251-7933
 ✉ skladvl@salamander-profil.ru
 ★ www.salamander-profil.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — KBE, Novotex
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СибПромПласт

Марка профиля — Теплокон
 ☎ (3843) 795-661, 794-502
 ✉ info@sibpromplast.ru
 ★ sibpromplast.ru

Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX
 ☎ (3812) 786-273, 786-260
 ✉ okna@ortex.org
 ★ www.ortex.org

**Сталепромышленная
компания**

Марка профиля — СПК
 ☎ (343) 365-1530
 ✉ panteleev@spk.ru

Створ

Марка профиля — Novotex, EcoLine,
КБЕ ламинированный пленкой Renolit
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТЛ СИБИРЬ

Марка профиля — ECP PLASTICS
 ☎ (39169) 931-56, 923-45
 ✉ chin-2@mail.ru
 ✉ lucevich-stl@yandex.ru
 ★ www.ecp-plastics.ru

СТЛ Экструзия

Марка профиля — Montblanc, Goodwin, Reachmont, Forwin
 ☎ (495) 781-8120, 781-8121
 ✉ support@montblanc.ru
 ★ www.montblanc.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Марка профиля — Montblanc, Reachmont, Exprof, GOODWIN, FORWIN
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furniture.ru
 ★ www.profil-furniture.ru

Тантроникс ТД

Марка профиля — Тантроникс
 ☎ (495) 363-4444
 ✉ 3634444@mail.ru
 ★ www.tantronix.ru

Унипром

Марка профиля — CITYLUX
 ☎ (863) 220-9911, 220-9979
 ✉ cityluxru@mail.ru

Химтрейдинвест

Марка профиля — Winbau
 ☎ (4722) 357-736, (4722) 357-734
 ✉ belgorod@winbau-profil.de
 ★ www.winbau.ru

ЦентрКомплект

Марка профиля — BRUSBOX
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ★ http://centr-komplekt.ru

Оконная Компания «ШТЕРН»

Марка профиля — SCHTERN
 ☎ (4742) 909-113, 909-990
 ★ www.ok-schtern.ru

Шуко Интернационал Москва

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF
 ☎ (3452) 771-611
 ☎ (499) 682-7089
 ✉ exprof@exprof.ru
 ★ www.exprof.ru

ЭНВИН РУС

Марка профиля — ENWIN, PIMAPEN
 ☎ (915) 396-6730 — склад (Щелково, МО)
 ☎ (86349) 240-11, 240-23
 ✉ info@enwin.ru
 ★ www.enwin.ru

Юг-Профиль-Системс

Марка профиля — ELEX
 ☎ (861) 210-0808, 210-0986
 ✉ ups@elexprof.ru

VENTA

Марка профиля — Ventana™
 ☎ +380 (56) 373-9054
 ✉ profile@venta-ua.com
 ★ www.venta-ua.com

Winbau, группа компаний

Марка профиля — Winbau
 ☎ +380 (57) 751-8697
 ☎ +380 (44) 496-2894
 ☎ +380 (56) 372-7877
 ✉ info@winbau.com.ua
 ★ www.winbau.ua

МИРОПЛАСТ

Марка профиля — WDS
 ☎ +380 (562) 338-000, 338-038
 ✉ info@miroplast.com
 ★ www.wds.ua

ALFAPEN

Марка профиля — WINGLASS, SMARTWIN
 ☎ +90 (352) 697-4118, 697-4122
 ✉ alfapen@alfapen.com.tr
 ★ www.alfapen.com.tr

FIRAT PLASTIK

Марка профиля — FIRAT
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
 ✉ export@firat.com
 ★ www.firat.com

ПРОФИЛИ ДРЕВЕСНО-ПОЛИМЕРНЫЕ**ВИНТЕК ПЛАСТИК**

Марка профиля — Penwood
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

ПРОФИЛИ СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЕ**Новые Композитные**

Материалы, ООО
 Стеклокомпозитный профиль WinPul®
 ☎ (8342) 470-041, 222-614
 ★ www.winpul-rm.ru

ПРОФИЛИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ**RICH, ООО**

Производство угловых соединителей 90° универсального угла, расширительного профиля, статического элемента (каплунов) совместимых с различными ПВХ-системами
 ☎ (3843) 740-024, 389-999
 ✉ richnkz@mail.ru

Альтапласт

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ★ www.altarus.ru

Голденпласт

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным ПВХ-системам
 ☎ (863) 278-8278, 278-8279
 ✉ goldenplast@list.ru
 ★ www.goldenplast.ru

ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ**Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers
 ☎ (495) 542-4015
 ✉ info.russia@reynaers.com
 ★ www.reynaers.ru

АВАНГАРД, ГК

Витражная и фасадная системы АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве
 ☎ (812) 622-1952
 ✉ info@ac-avangard.ru
 ★ www.ac-avangard.ru

АГАТ

Марка профиля — Provedal
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Агрисовгаз

Марка профиля — AGS
 ☎ (48431) 620-00
 ✉ asg@agrisovgaz.ru
 ★ www.agrisovgaz.ru

АЛМО

Алюминиевые профильные системы АЛМО
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ags.ru

Алстоксервис

Марка профиля — NEWTEC
 ☎ (495) 526-3086, (496) 259-6817
 ★ www.new-tec.ru

Альфа Проф

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ★ www.alfaprof.com

Алюминиевый профиль ВСМПО

Марка профиля — АП ВСМПО
 ☎ (34345) 617-50, 617-49
 ✉ eplaksin@vsmo.ru
 ★ www.al-vsmo.ru

Алютех МСК

Марка профиля — ALUTECH
 ☎ (495) 921-1566
 ✉ zakaz@alutechmsk.ru
 ★ www.alutech-group.com

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для подконструкций навесных фасадов
 ☎ (86383) 260-04, 271-36
 ✉ bk-alprof@bk.ru
 ★ www.bkalprof.ru

ВКС

Марка профиля — Виднал-Прогресс
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

ВМК Инвест, ООО

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика
 ☎ (4842) 224-017, 309-63
 ☎ (495) 258-3651
 ✉ info@vmk-invest.ru
 ★ www.vmk-invest.ru

Волжская металлургическая компания, ООО

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм
 ☎ (8482) 951-096, 954-050
 ✉ etm@etmvolga.ru
 ★ www.etmtd.ru

Гермес

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

Гидро Билдинг Системс

Марка профиля — WICONA
 ☎ (495) 207-7530, 207-7540
 ★ www.wicona.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 360-0568
 ✉ info@alsib.ru
 ★ www.alsib.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Provedal
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Интерьер мастер

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

Иплана

Марка профиля — AGS, Provedal
 ☎ (495) 513-8237, 513-8813
 ✉ arh@iplana.ru
 ★ www.iplana.ru

КМК Сибирь, ООО

Производство профилей системы Provedal: фасадной, раздвижной, распашной, дверной, тепловой
 ☎ (913) 132-0000
 ✉ kmk_sib@mail.ru

Конструкция, ЗАО

Марка профиля — Alumil (Греция), АЛЮМАКС (Россия)
 ☎ (495) 500-3400, 921-1917
 ✉ info@constr.ru
 ★ www.constr.ru
 ★ www.alumil.ru

МОНБЛАН рус

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Раико Ист

Марка профиля — RAICO
 ☎ (495) 995-1159
 ✉ info@raico.ru
 ★ www.raico.info

РЕАЛИТ

Марка профиля — REALIT
 ☎ (499) 500-5753, (484) 399-6191
 ✉ info@realit-obninsk.ru
 ★ www.realit.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)

☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Сегал, ЛПЗ

Марки профиля — СИАЛ
☎ (391) 274-9030, 274-9031
✉ segal@sial-group.ru
★ www.sial-group.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
☎ (383) 317-0995, 317-6666
✉ sale@sibprofile.ru
★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — СИАЛ, КраМЗ, Provedal
☎ (495) 644-2742
✉ sn-servis@mail.ru
★ www.sn-servis.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Марка профиля — Provedal
☎ (347) 291-2900
✉ mail@profil-furnitura.ru
★ www.profil-furnitura.ru

ТАТПРОФ

Марка профиля — ТАТПРОФ
☎ (8552) 778-204, 778-205
✉ reklama@tatprof.ru
★ www.tatprof.ru

ТБМ

Марка профиля — ALUMARK
☎ (495) 995-3962, 995-3935
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Урало-Сибирская Профильная Компания

Марка профиля — INICIAL
☎ (343) 345-2221
✉ info@rostal.com
★ www.inicial.ru

Фасадные системы, ООО

Марки профиля — СИАЛ, Provedal.
Производство системы вентфасадов
☎ (495) 644-2742
✉ moscow-fs@yandex.ru
★ www.rusfs.com

Хабаровский ЗСАК

Марки профиля — Амур-50, Амур-46, Амур-60
☎ (4212) 511-705, 511-605
✉ info@zaozak.ru
★ www.zaozak.ru

Хук, ООО

Марка профиля — Hueck/Hartmann
☎ (495) 665-4834, 665-4835
✉ info@hueck-export.ru
★ www.eduard-hueck.com

Шуко Интернационал Москва

Марка профиля — Schuco
☎ (495) 937-5237, 937-6519
✉ office@schuco.ru
★ www.schuco.ru

ПРОФИЛЬ ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЙ**Меезенбург**

Марка профиля — optimAL
☎ (499) 171-1412, 171-6504
✉ moscow@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

ТБМ

Марка профиля — Gutmann (Германия), Алюстарт (Польша)
☎ (495) 995-3936, 995-3960
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ**Алютех МСК**

Алюминиевые экструдированные профили ALUTECH ALT100 для рам балконного остекления
☎ (495) 921-1566
✉ zakaz@alutechmsk.ru
★ www.alutech-group.com

АСТРОН

Марка профиля — ALT100 (Alutech)
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 362-1078
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

ВКС

Марка профиля — Provedal
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
☎ (383) 341-9086, 341-4538
✉ info@alsib.ru
★ www.alsib.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Novotex, Provedal
☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

Интерьер мастер

Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»
☎ (495) 225-4172
✉ info@i-master.ru
★ www.i-master.ru

Меезенбург

Марка профиля — optimAL лоджии
☎ (499) 171-1412, 171-6504
✉ moscow@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

МОНОЛИТ

Профиль WINTeCH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий
☎ (8452) 570-053, 574-507
✉ monolit-sar@rambler.ru

Нортекс

Марка профиля — Provedal
☎ (495) 225-4440, 550-6626
✉ info@nortex.com.ru
★ www.nortex.com.ru

ПРОПЛЕКС, ТД

Система ПВХ-профилей — PROPLEX-Балкон
☎ (495) 933-1925 (800) 333-44-55
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)

☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
☎ (383) 317-0995, 317-6666
✉ sale@sibprofile.ru
★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК
☎ (495) 644-2742
✉ sn-servis@mail.ru
★ www.sn-servis.ru

СТЕКЛО**AGC Glass Russia**

Архитектурное стекло, стекла для индустриального применения и внутреннего декора
☎ (495) 411-6565
★ www.yourglass.ru
★ www.agc-glass.eu

DEMAXO

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.ru

Modern Glass

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка пожаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, цветная печать, производство стеклопакетов (в том числе структурных)
☎ (351) 259-3995, 259-3994
✉ sales@modernrglass.ru
★ www.modernrglass.ru

АрхиБут

Стеклопрофилит Lamberts LINIT
☎ (495) 223-2606
★ www.u-glass.ru

БЕСТВИНД

Продажа стекла
☎ (495) 787-0787, 788-4788
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

Инпрус

Архитектурное стекло, стеклопакеты
☎ (495) 989-6246, 963-2933, 411-7827
★ www.inprus.ru

Мосавтостекло

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи
☎ (499) 235-9312, 235-6924
★ www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс

Оптовые поставки строительного стекла Pilkington
☎ (495) 980-9400, 980-9316
✉ info@pilkington.ru
★ www.pilkington.ru

Пласт, ООО

Производство стекла тонированного, бронированного, энергосберегающего, стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»
☎ (495) 648-4706
✉ plastguard@inbox.ru
★ www.plastguard.ru

РСК, Управляющая компания

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс
☎ (812) 333-1790, 494-0680
★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло.
☎ (3476) 334-625
★ www.salstek.ru

Саратовский институт стекла

Производство теплозащитного окрашенного в массу стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов
☎ (8452) 632-825, 631-222
✉ glass@narat.ru
★ www.narat.ru

Соларекс-стайл

Стекло, ламинированный триплекс, стекла с пленкой
☎ (495) 669-2301, (499) 400-5353
✉ info@solarex-style.ru
★ www.solarex-style.ru

Стеклотон-центр

Производство тонированного стекла, стеклопакетов, триплекса
☎ (495) 681-7570, 688-6266
✉ stekloton@stekloton-center.ru
★ www.stekloton-center.ru

ШОТТ ФП, ООО

Стеклопакеты продукция концерна Schott
☎ (495) 933-5153
★ www.schott.com

Vitroterm

Производство стеклопакетов; закалка, обработка, ламинация стекла; склеивание крупногабаритного стекла; применение шелкографии. Стекло термо-изоляционное, звукоизоляционное, взломостойкое, безосколочное.
☎ +48 (601) 499-382
☎ +48 (77) 427-0311
✉ export@vitroterm.pl
★ www.vitroterm.pl

СТЕКЛОПАКЕТЫ**Modern Glass**

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)
☎ (351) 259-3995, 259-3994
✉ sales@modernrglass.ru
★ www.modernrglass.ru

Изолюкс

Производство стеклопакетов
☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105
✉ post@izolux.ru
★ www.izolux.ru

Метробор

Производство стеклопакетов общего назначения, гнутых, для структурного остекления, триплекс, противопожарное, светозащитное стекло, механическая обработка стекла
 ☎ (812) 335-2500, 335-2390
 ✉ main@metrobor.ru
 ★ www.metrobor.ru

МОДУЛЬ НПП

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов
 ☎ (495) 983-3583, 225-3190
 ✉ npp-modul@mail.ru
 ★ www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронным подогревом
 ☎ (499) 753-2712, 753-2730
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Пласт, ООО

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3, с энергосберегающей пленкой
 ☎ (495) 648-4706
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

Профстекло-М

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом.
 ☎ (495) 786-3686, 786-3687
 ✉ prof-stk@mail.ru
 ★ www.profsteklo.ru

РСК, Управляющая компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680
 ★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
 ☎ (3476) 334-625
 ★ www.salstek.ru

Соларекс-стайл

Стеклопакеты одно- и двухкамерные, для структурного остекления, энергосберегающие, взрывостойчивые, пулестойкие, ударопрочные и др.
 ☎ (495) 669-2301, (499) 400-5353
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

СтиС

Стеклопакеты
 ☎ (495) 783-3392, 783-3393
 ✉ info@stis.ru
 ★ www.stis.ru

Стекло и Стеклоизделия

Резка и обработка стекла. Закалка стекла. Изготовление триплекса. Производство стеклопакетов. Продажа оборудования и инструмента для обработки стекла.
 ☎ (495) 988-0162, 660-8837
 ✉ info@npc-steklo.ru
 ★ www.npc-steklo.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809
 ✉ zakaz@cityglass.ru
 ★ www.cityglass.ru

Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой
 ☎ (495) 548-8966, 548-9700
 ✉ cteкло@cteklo.ru
 ★ www.cteklo.ru

Торговый Дом ПЗСП

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisc». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс, закаленное стекло
 ☎ (342) 219-6701, 219-6702
 ✉ steklokom@steklokom.ru
 ★ www.steklokom.ru

Vitroterm

Производство стеклопакетов; закалка, обработка, ламинация стекла; склеивание крупногабаритного стекла; применение шелкографии. Стекло термоизоляционное, звукоизоляционное, взломостойкое, безосколочное.
 ☎ +48 (601) 499-382
 ☎ +48 (77) 427-0311
 ✉ export@vitroterm.pl
 ★ www.vitroterm.pl

ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА**Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trolen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла
 ☎ (83159) 677-28, 677-87
 ★ www.trosifol.ru

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции
 ☎ (495) 514-3109
 ✉ sales@air-box.ru
 ★ www.air-box.ru

C.C.E. s.r.l., Италия

Производство автоматических порогов и систем уплотнения
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
 ✉ info@cce-rus.ru
 ★ www.cce-rus.ru

DORMA

Поставки фурнитуры для стекла, решения в области входных групп и контроля доступа
 ☎ (495) 966-2050
 ★ www.dorma.ru

Door Komplekt

Полный ассортимент комплектующих и фурнитуры для производства дверей, окон и фасадных конструкций
 ☎ (495) 508-7690, 665-7305
 ☎ (499) 502-1745
 ✉ info@doko.ru
 ★ www.doko.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика
 ☎ (903) 141-7302
 ✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de
 ★ www.dr-hahn.de

FAPIM s.p.a., представительство

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.
 ☎ (484) 397-9345
 ☎ (916) 311-6480
 ✉ Alexander.zazdravny@fapim.it
 ★ www.fapim.it

FIRESI

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

GEZE GmbH, представительство

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла
 ☎ (495) 933-0659, 933-0674
 ✉ office-russia@geze.com
 ★ www.geze.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)
 ☎ (925) 107-1219
 ✉ Hautau.ru@gmail.com
 ★ www.hautau.ru

JACKLOC company ltd, Великобритания

Производство ограничителей открывания для окон и дверей
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
 ✉ sales@jackloc.com
 ★ www.jackloc.ru

MACO

Фурнитура MACO, Австрия
 ☎ (4842) 715-100
 ★ www.maco.ru

MeGla

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары, козырьки, зажимной профиль
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@megla.ru
 ★ www.megla.ru

PALRAM

Жесткий плоский, жесткий вспененный ПВХ-лист для производства сэндвич-панелей
 ☎ (495) 411-6626
 ✉ vadim.lvovsky@palram.com
 ★ www.palram.ru

SAVIO

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия
 ☎ (905) 786-4150
 ✉ valtuille@savio.it
 ★ www.savio.it

SIEGENIA

Фурнитура SIEGENIA. Системы проветривания, радиоконтроля помещений
 ☎ (495) 721-1762, 721-1763
 ✉ info-ru@siegenia.com
 ★ www.siegenia.com

SKS-STAKUSIT

Системы безрамного остекления
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@rambler.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

WALA

Ведущий европейский производитель фурнитуры для дверей из алюминиевого профиля, стали, дерева и стекла
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
 ✉ sales@walarus.ru
 ★ www.walarus.ru

Winkhaus, представительство в РФ

Фурнитура Winkhaus
 ☎ (495) 722-0470
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
 ★ www.winkhaus.ru

А ДВА Технологии, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для алюминиевых систем
 ☎ (383) 375-4387
 ✉ adva10@inbox.ru

Ааллу

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европав, Provedal)
 ☎ (812) 334-4691
 ✉ anna-ally@yandex.ru
 ★ www.aally.net

АГАТ

Ручки оконные, сэндвич-панели
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Адитим

Полиамидные термовставки, термоизоляторы из ударопрочного ПВХ, вспененный термоизолятор Adifoam
 ☎ (499) 995-1278
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

АЛМО

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Montichelli. Термоставка MAZZER (Италия).
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ags.ru

Альтапласт

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, ТАТПРОФ
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ★ www.altarus.ru

Альфа Проф

Комплектующие для окон ПВХ, фурнитура Vorne, TTS, FUHR
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ★ www.alfaprof.com

Ардис-С, ООО

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-профилей. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клиньев, фальцевых вкладышей.
 ☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518
 ☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101
 ☎ (8422) 478-478, (8552) 777-733
 ✉ sale@ardis-s.ru
 ★ www.ardis-s.ru

АРтек-Россия

Фурнитура Базис+, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

АСТРОН

Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей ESSE, Fornax
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

АТЕКОМ

Производство комплектующих для пластиковых и алюминиевых конструкций
 ☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020
 ✉ atecom@mail.ru
 ★ www.atekom.ru

АЭРЭКО

Приточные вентиляционные устройства
 ☎ (495) 921-3612
 ✉ info@aereco.ru
 ★ www.aereco.ru

БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.
 ☎ (812) 333-4731
 ✉ info@bpbk.ru
 ★ www.bpbk.ru

БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA, Romb
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Фурнитура ACCADO
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

ВИТМАР

Производство комплектующих для ПВХ-окон
 ☎ (495) 730-7550
 ✉ op@vit-mar.ru
 ★ www.vit-mar.ru

ВКС

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

ВХС, ООО

Фурнитура VHS, Турция
 ☎ (831) 243-0052
 ☎ (495) 988-6418
 ✉ vhs-mos@mail.ru
 ★ http://vxc.pf

Выбор.Про

Оптовая торговля оконными комплектующими
 ☎ (843) 203-0500
 ☎ (903) 341-4436
 ✉ vibor@vibor.pro
 ★ www.vibor.pro

Гарант

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-комплект

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей
 ☎ (495) 913-8195, (499) 367-1190
 ✉ info@garantkom.ru
 ★ www.garantkom.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

Гермес

Фурнитура SIEGENIA-AUBI (Германия), FORNAX (Турция), замки, ручки и комплектующие
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа фурнитуры для окон и дверей
 ☎ (3452) 500-215 (многоканальный)
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

Гласс фурнитура СПб

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика. Перила. Звукоизоляционные перегородки.
 ☎ (812) 456-4560
 ✉ info@glassfurnitura.ru
 ★ www.glassfurnitura.ru

Гран.Т

Производство и продажа соединителей импоста в полимерно-порошковым покрытием, анкерных пластин для монтажа окон
 ☎ (343) 502-3032, 201-4044
 ✉ Gran.t@mail.ru
 ★ www.gran-t.ru

ГУ Фурнитура

Фурнитура G-U, Германия
 ☎ (495) 786-2690
 ✉ mail@g-u.ru
 ★ www.g-u.ru

ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стеклопластикового полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и металлопластиковых конструкций
 ☎ (8552) 778-515, 778-522
 ✉ sales@diev.ru
 ★ www.diev.ru

Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE
 ☎ (495) 931-9631
 ✉ komplekt@doorlock.ru
 ★ www.doorlock.ru

ДПИ Групп

Дверная механика, системы крепления стекла, фурнитура для изделий из алюминиевого профиля с европазом (DORMA, SOBINCO, DLCO, CRL, GU)
 ☎ (495) 989-4267
 ✉ dpi-dorma@dpi-dorma.ru
 ★ www.dpic.ru

Инвест-Трейд

Фурнитура ENDOW, Сатурн
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Ка-Фур-Сервис

Фурнитура SIEGENIA-AUBI, MACO, VHS
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, HAUTAU, HORPE, ACCADO, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KfV
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Литейная компания, ООО

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением
 ☎ (4912) 935-010, 935-066
 ✉ litko@bk.ru

Макрос

Фурнитура Sobinco
 ☎ (812) 328-0669, 325-4940
 ✉ makros@mail.rcom.ru
 ★ www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA
 ☎ (812) 716-7911, 716-7900
 ★ www.mp-loks.ru
 ★ www.assaabloy.ee

Мастер Система

Продажа замочно-скобяных изделий, оконной и дверной фурнитуры KALE KILIT, M.B.C., DOGANLAR, ARMADILLO, MOTTURA, CISA, AGB и др.
 ☎ (495) 787-5414, 787-5415
 ✉ info@tlock.ru
 ★ www.tlock.ru

Меезенбург

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr, AXOR) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Фурнитура для окон Vorne, TTS, FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

МОСПЛАСТ

Оконные и дверные ручки HOPPE
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

НОВОПЛАСТ

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 741-3839
 ★ www.n-plast.ru

Нортекс

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

Оконная фурнитура

Фурнитура Winkhaus, Fapim, KfV, Dr. HAHN; крепеж HEICKO; доводчики DORMA; аксессуары и комплектующие для оконного и дверного производства и монтажа
 ☎ (919) 072-0000
 ✉ director@tula.winfur.ru
 ★ www.whrus.ru

Оконный Элемент

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, рамные дюбели, шурупы по бетону, фальцевые вкладыши, уголки и пр.
 ☎ (495) 988-9235
 ★ www.element-okna.ru

ОксиПро

Угловые соединители для алюминиевых профилей
 ☎ (495) 510-5350, 510-5351
 ✉ info@oxi-pro.ru
 ★ www.oxi-pro.org

ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие GEVISS, AKPEN PLASTIK, YANAC (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Полевской металлофурнитурный завод

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали
 ☎ (34350) 244-21, 249-87
 ✉ pmfz@yandex.ru
 ★ www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла
 ☎ (383) 347-6237, 347-6235
 ✉ polivis@ya.ru
 ★ www.poliviss.com

Прага, Торговая компания

Приточные вентиляционные клапаны Sinax
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы
 ☎ (4872) 700-577
 ✉ kew77@mail.ru
 ★ www.promld.ru

ПРОПЛЕКС, ТД

Фурнитура PROPLEX F20, «Kale Сапфир», MACO MULTI
 ☎ (495) 933-1925 (800) 333-44-55
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

ПРОФИЛЬ

Реализация фурнитуры Siegenia и Winkhaus, а также других комплектующих
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ okna-profil@mail.ru
 ★ www.oknaprofi.com

Профиль-Сервис

Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Родники-Литье

Производство и продажа комплектующих для окон
 ☎ (495) 580-9201
 ★ www.rotex-rus.ru

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей
 ☎ (343) 383-6230, 210-5714
 ✉ rf@r66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

Рото Франк

Фурнитура Roto
 ☎ (495) 287-3520, 287-3521
 ★ www.roto.ru

Сатурн

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных баллонных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KFF и комплектующих для окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Семол

Поворотно-откидная фурнитура
 ☎ (495) 995-5005
 ✉ semol@semol.ru
 ★ www.semol.ru

СНАБСЕРВИС

Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Фурнитура и комплектующие MACO, VHS, KFF, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, VBH, Siegenia-AUBI, Stublina, Savio
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Фурнитура Winkhaus (Германия), TTS (Турция) для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний

Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТИСА-Л

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам
 ☎ (8552) 443-758, 443-747
 ✉ tisa-l@mail.ru
 ★ www.tisa-l.ru

ФОРНАКС-РУ

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки
 ☎ (925) 329-1168
 ✉ sales@fornax.com.tr
 ★ www.fornax.com.tr

Фурниторг

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA
 ☎ (495) 980-2910
 ✉ info@furnitorg.com
 ★ www.furnitorg.com

ЦентрКомплект

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ★ www.centr-komplekt.ru

Центр строительной комплектации

Комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.
 ☎ (383) 272-7886, 210-5747
 ✉ Niit1@mail.ru
 ★ www.csk-sib.ru

Шуко Интернационал Москва

Фурнитура для ПВХ-окон Schuco VarioTec
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

Шюринг ОТ, ООО

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 510-1511, (909) 968-3620
 ✉ info@schuering-ot.ru
 ★ www.schuering-ot.ru

AXOR INDUSTRY

Фурнитура AXOR
 ☎ +380 (56) 766-07-66
 ✉ info@axordirect.com
 ★ www.axorindustry.com

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)
 ☎ +49 (5724) 393-0, 393-125
 ✉ v.rau@hautau.de
 ★ www.hautau.de

Schuering

SHUERING (Германия)
 ☎ +49 (2241) 994-140, 994-287
 ✉ schuering@schuering.de
 ★ www.schuering.de

FAPIM s.p.a.

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей
 ☎ +39 (0583) 26-01, 25-291
 ✉ info@fapim.it
 ★ www.fapim.it

GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия
 ☎ +39 (051) 885-0677
 ☎ +39 (051) 885-0203
 ★ www.giesse.it

VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.

Фурнитура VHS, Турция
 ☎ +90 (212) 734-3855, 734-3858
 ✉ info@vhs.com.tr
 ★ www.vhs.com.tr

Yelken Kalip Pencere & Kapi

Aksekuarları ve Metal San. Tic. A.S. Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки
 ☎ +90 (212) 771-0101
 ✉ sales@fornax.com.tr
 ★ www.fornax.com.tr
 ★ www.yelken.com.tr

Илери Калыпчылык

Фурнитура TM «VORNE» для окон поворотного, поворотно-откидного, шульпового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.
 ☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540
 ✉ info@vorne.com.tr
 ★ www.vorne.com.tr

УПЛОТНИТЕЛИ

А ДВА Технологии, ООО

Продажа уплотнителей для алюминиевых систем
 ☎ (383) 375-4387
 ✉ adva10@inbox.ru

Адитим

Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители, уплотнители Foam-Tite
 ☎ (499) 995-1278
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

АЛМО

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ags.ru

Альфа Проф

Уплотнители российского производства для окон и дверей
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ★ www.alfaprof.com

АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки ENSATEC
 ☎ (495) 797-8567, 797-8568
 ✉ market@arti.com.ru
 ★ www.arti.com.ru

БРиК-пласт, ООО

Производство уплотнителей для алюминиевых, металлопластиковых и деревянных конструкций. Отделочные профили.
 ☎ (863) 219-2390, 300-4246
 ✉ sales@gasket.com.ru
 ★ www.gasket.com.ru

ВКС

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Гермес

Уплотнители EPDM производства SEMPERIT (Германия)
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

Девентер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы

☎ (495) 933-8226
✉ info@deventer.ru
★ www.deventer.ru

ЕТС

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей из ТРЕ, EPDM, ТермоКонтур (новинка).

☎ (495) 781-8132, 781-8133
✉ info@stl-groupe.ru
★ www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей

☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

Ка-Фур-Сервис

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей

☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Уплотнители SEMPERIT для ПВХ-окон и дверей

☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Максипласт

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей

☎ (495) 921-7768, 598-2096
✉ info@maksiplast.ru
★ www.maksiplast.ru

МОНБЛАН рус

Уплотнители для окон и дверей производства Германии, Польши, России

☎ (495) 380-0670
✉ montblanc-rus@mail.ru
★ www.montblanc-rus.com

Обнинскгазполимер

Профильные изделия из EPDM

☎ (484) 392-9981, 392-9982
✉ info@ogp-obninsk.ru
★ www.ogp-obninsk.ru

Обнинскполипласт

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток.

Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.
☎ (484) 392-9949, 392-9948
✉ opp@opp-obninsk.ru
★ www.opp-obninsk.ru

Рожков ИП

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша

☎ (812) 557-025, (904) 270-7025
✉ olera21@rambler.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу

☎ (343) 383-6230, 217-8283
✉ rf@r66.ru
★ www.rosfurnitura.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей

☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем.

Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.
☎ (495) 644-2742
✉ sn-serv@mail.ru
★ www.sn-servis.ru

Створ

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profile, АРТИ

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Профессиональный уплотнитель Semperit (Германия)

☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru

ТБМ

Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия

☎ (495) 995-3960, 995-3935
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-уплотнители

☎ (4812) 628-053, 628-054
✉ info@textstroy.ru
★ www.textstroy.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнительные профили EPDM, TPE, PVC, Silicone для различных областей применения, любых профильных систем производства Германии, Швеции. Технологические разработки уплотнительных решений. Свои резиновые смеси.

☎ (495) 232-5579, 232-2264
✉ moscow@trellborg.com
★ www.trelleborg.ru

ЗАО «Уралэластотехника»

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) для алюминиевых и пластиковых конструкций. Изготовление любых уплотнителей по заказу.

☎ (343) 256-2929, 372-7583
✉ market@elastika.ru
★ www.elastika.ru

Эластосервис

Уплотнители EPDM для алюминиевых и пластиковых конструкций.

☎ (343) 263-0304, 216-0607
✉ Garant2009@mail.ru
★ www.tdes66.ru

Semperit Deggendorf GmbH

Компания Semperit Deggendorf GmbH ведущий производитель EPDM-уплотнителей для окон, дверей, фасадов и ворот. Мы ежедневно производим более 2.000.000 м уплотнителей по 10.000 различных индивидуальных разработок.

☎ +7 (909) 647-0029
✉ semperit-deg@semperitgroup.com
★ www.semperit-deg.de/ru

KIAPlast

Уплотнители для ПВХ-, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций, шнур для противомоскитной сетки

☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426
✉ kiaplast@i.ua
★ www.kiaplast.com.ua

POLI

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций

☎ +380 (56) 790-2040, 790-2050
✉ mail@poli-upl.com
★ www.poli-upl.com

ОТ-KUMI OY

Уплотнители EPDM, TPE, силикон

☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123
✉ natalia.lehtinen@ot-kumi.com
★ www.ot-kumi.com

CNT Conta Flexible Products

ТЭП- и ТПВ-уплотнители

☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989
✉ conta@conta.com.tr
★ www conta.com.tr

PKS KAUCUK

EPDM-уплотнители для оконных систем

☎ +90 (530) 835-2603
☎ +90 (532) 693-8309
✉ export@pikasan.com
★ www.pikasan.com

SECIL KAUCUK

Уплотнители для оконных и дверных систем из ПВХ, алюминия, дерева

☎ +90 (324) 616-1140
☎ +90 (324) 616-0404
✉ seciltr@seciltr.com
★ www.seciltr.com

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА**Den Braven Russia**

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия

☎ (495) 221-6325
✉ info@denbraven.ru
★ www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG, представительство

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, пены HANNO

☎ (495) 730-4043, 730-4044
✉ info@hanno.ru
★ www.hanno.ru

RICH, ООО

Производство и продажа комплектующих для пластиковых окон: подоконники, углы, стартовые профили, F-образные профили, балконный соединитель

☎ (3843) 740-024, 389-999
✉ richnkz@mail.ru
✉ pvhplast@mail.ru

Tremco illbruck

Материалы для монтажа светопрозрачных конструкций: диффузионные и пароизоляционные ленты, ПСУЛы. Силиконовые герметики для структурного остекления, полиуретановые и гибридные герметики для фасадных швов. Монтажные пены одно- и двухкомпонентные, противопожарные пены, герметики.

☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
✉ russia@tremco-illbruck.com
★ www.tremco-illbruck.ru

Quilosa/Килоза,

представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), монтажные пены (OrbafoamGun)

☎ +7 (916) 397-8668
✉ Quilosa2008@mail.ru
★ www.Quilosa.com

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764
☎ (381) 235-6333, 235-6444
✉ info@vbh.ru
★ www.vbh.ru

АвтоСтройГерметик

Герметики, мастики «Викар» производства завода Гермаст, Россия, монтажная пена

☎ (495) 504-7910
✉ asgi@list.ru
★ www.gsdi.ru

Альфа Проф

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкеры рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные

☎ (495) 797-8748
✉ ps@alfaprof.com
★ www.alfaprof.com

АнкерПласт

Анкерные пластины

☎ (831) 463-9974, 278-9449
✉ ankerplast@front.ru
★ www.ankerplast.r52.ru

АРтек-Россия

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.

☎ (495) 775-0036
✉ artecu@arteonline.com
★ www.arteonline.com

АСТРОН

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидро-изоляционные ленты

☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 362-1078
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Строительная химия Runkel

☎ (495) 921-3680
✉ zakaz@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

Болт.Ру

Крепежные материалы, метизы, пена монтажная, ПСУЛ SOUDAL

☎ (495) 775-4205, 723-7173
✉ post@bolt.ru
★ www.bolt.ru

Бутыл и Ко

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.

☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
✉ main@butyl.ru
★ www.butyl.ru

ВКС

Герметики, монтажная пена, строительная химия

☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
★ www.vks.ru

Гермаст

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы
 ☎ (8313) 265-109, 261-312
 ✉ germast@sinn.ru
 ★ www.germast.ru

Гермес

Пены монтажные TYTAN, Soudal, EUROOPEN, герметики, ПСУЛ, клеи, монтажные ленты, крепеж
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

Герметик Снаб Сервис

Все для профессионального монтажа окон: анкеры, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки
 ☎ (812) 224-1332, 224-0662
 ✉ gss.spb@gmail.com
 ★ www.germeticplus.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа материалов для профессионального монтажа окон
 ☎ (3452) 500-215
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

Дилл

Герметики из Германии, США. Монтажная пена BAU MAX
 ☎ (495) 784-6655, 784-6600
 ✉ inbox@dil.ru
 ★ www.dill.ru

Торговый дом ЕВРОКОНСТ

Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплектующие к ПВХ-окнам, москитная сетка и др.
 ☎ (495) 663-9081
 ✉ info@tdeuroconst.ru
 ★ www.tdeuroconst.ru

ЕТС

Монтажные пены (Montblanc, Gutman), ПСУЛ, жидкость для очистки ПВХ (Cleanofen), жидкий пластик, секундный клей, материалы для монтажа.
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ★ www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, метизы
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Инженерный центр

Герметики Chemlux
 ☎ (499) 171-0824, 171-0844
 ★ www.chemlux.com
 ★ www.chemlux-pro.ru

Ка-Фур-Сервис

Дюбели и монтажные нагели, различных размеров, анкерные пластины, нащельники, монтажная пена (Penosil, Pulp, Taifun, Titan), химия «Cosmofen» (клей для ПВХ, клей СА «Секунда», жидкость для очистки ПВХ, реставрирующая шпаклевка ПВХ, белая), лента «Герметекс» на алюминиевой фольге и обычная, ПСУЛ, сэндвич-панели пенополистирол (10, 24, 32 мм)
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

КлинПласт

Производство монтажных клиньев для окон
 ☎ (495) 797-4537, 940-9208
 ✉ info@klinplast.ru
 ★ www.klinplast.ru

Комплектсервис

ПСУЛ, герметики, монтажная пена
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КОРУНД, ТД

Производство, силиконовых герметиков и монтажной пены Wellfoam, Kladez
 ☎ (495) 336-3949, (498) 764-2850
 ★ www.tdkorund.ru

Ломанн Рус

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстекловки
 ☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416
 ✉ alexander.kuts@lohmman-tapes.com
 ★ www.lohmman-tapes.ru

Меезенбург

Материалы для монтажа
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburger.ru
 ★ www.meesenburger.ru

МОНБЛАН рус

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкеры рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Оконная компания БАМ

Материалы для монтажа и комплектации окна. Монтажная пена, герметики, силикон
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632
 ✉ zavod@bamnn.ru
 ★ www.bamnn.ru

Оконный Элемент

Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, паро-гидроизоляционные ленты «Робибанд», праймер Buyko
 ☎ (495) 988-9235
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Материалы для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Профиль-Сервис

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Робитекс

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (495) 223-6491
 ✉ info@robitex.ru
 ★ www.robitex.ru
 ★ www.robiband.ru

Рожков ИП

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Heico, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025
 ✉ olera21@rambler.ru

САЗИ

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi.ru
 ★ www.sazi.ru

Сатурн

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Селена Восток, ООО

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».
 ☎ (495) 786-4855, 786-4856
 ✉ office@selenavostok.ru
 ★ www.selenavostok.ru

СМ-Комплект

Производство профильно-погонажных изделий из ПВХ для монтажа и декоративной отделки оконных откосов, самоклеящиеся нащельники и уголки в рулонах и хлыстах, ламинированный материал по RENOLIT, окращенный в массу для отделки откосов. Соединительные профили для профильных систем KBE, REHAU, VEKA и др. Заглушки паза штапика, фальш-переплеты. Ленты гидро-пароизоляции и ПСУЛ, монтажные пены, герметики.
 ☎ (495) 223-6510
 ✉ info@sm-komplekt.ru
 ★ www.sm-komplekt.ru

Соудал

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции
 ☎ (495) 926-6453, 781-0086
 ✉ info@soudal.ru
 ★ www.soudal.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные TYTAN, Soudal, SomaFix, ПСУЛ, клеи, монтажные ленты, метизы
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стройполимер

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИПЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
 ☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473
 ☎ (49136) 378-98
 ✉ strojpolimer@list.ru
 ★ www.strojpolimer.ru

СтройСистема, Группа компаний

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Тех-КРЕП, ПТО

Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа. Метизы, оконные саморезы.
 ☎ (495) 921-2477
 ✉ info@t-krep.ru
 ★ www.tech-krep.com

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТСК

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ✉ tsk@tsk.spb.ru
 ★ www.tsk-sp.ru

ЦентрКомплект

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливы, откосы, противомоскитная сетка.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ★ www.centr-komplekt.ru

ЦМП Северо-Запад

Продажа монтажной пены, силиконовых и акриловых герметиков Soudal (Бельгия), «Krimel» (Эстония), клеев, уплотнителей для окон и дверей, профессиональных уплотнений для ПВХ-профилей, ПСУЛ, парогидроизоляционных материалов
 ☎ (812) 449-7488
 ✉ info@cmp-sp.ru
 ★ www.cmp-sp.ru

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**ALU PRO**

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@aluprorussia.com
 ★ www.alupro.it

DEMAXO

Комплектующие для производства стеклопакетов и заливого триплекса
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

FENZI

Производство и продажа герметика для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@fenzirusia.com
 ★ www.fenzigroup.com

RICH,ООО

Производство дистанционной рамки ПВХ: 9,5 мм, 11,5 мм, 13,5 мм, 15,5 мм; уголков для дистанционных рамок
 ☎ (3843) 740-024, 389-999
 ✉ richnzk@mail.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

АГАТ

Комплекующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты, пробковые прокладки
 ☎ (495) 727-0187
 ✉ adheser@adheser.ru
 ★ www.adheser.ru

Адитим

Полимерная дистанционная рамка Thermix-Ambitherm
 ☎ (499) 995-1278
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

Анкор

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава
 ☎ (846) 300-8040, 300-8286
 ★ www.ankorsamara.ru

АРтек-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки.
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Дистанционная рамка, сито молекулярное, материалы для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Бутил и Ко

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

БФК-Экструзия

Дистанционные терморамки Warmex из ПВХ, Warmex ThermAl и Warmex ThermAl CE из ПВХ с металлизированным слоем
 ☎ (383) 350-8763, 350-8968
 ✉ info@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk-ext.ru

ВКС

Дистанционные рамки (в т. ч. эконом и гибочная), все виды герметиков, молекулярное сито европейского и китайского производства, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Гарант

Все для производства стеклопакетов
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гермика НПФ

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов
 ☎ (499) 125-7913, (499) 124-3074
 ✉ germika@germika.ru
 ★ www.germika.ru

Грейс Си-Ай-Эс

Производство и поставка силикагеля и адсорбентов
 ☎ (495) 937-4919, 937-4918
 ★ www.gracedavison.com

Инвест-Трейд

Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX KU-83 (A+B, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Ка-Фур-Сервис

Герметик «СТИЗ», молекулярное сито, рамка дистанционная, уголки к дистанционной рамке, лента-скотч, двухсторонняя
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Ломанн Рус

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации и вклейки стеклопакета в створку
 ☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416
 ✉ alexander.kuts@lohmman-tapes.com
 ★ www.lohmman-tapes.ru

Меезенбург

Материалы для производства стеклопакетов
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Мёллер

Производство дистанционных терморамок из ПВХ, фольгированных алюминийем
 ☎ (495) 380-3159, 380-3153
 ✉ info@moeller.ru
 ★ www.moeller.ru

Миллен

Бутиловые ленты, в т. ч. с армированной алюминиевой фольгой
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgusarov@mail.ru
 ★ www.millenspb.ru

ПОЛИГРАН

Дистанционные алюминиевые и ПВХ-рамки «DISTEC» для стеклопакетов
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ distec@mail.ru
 ★ www.distec.ru

Рожков ИП

Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025
 ✉ olera21@rambler.ru

РусСайл

Гибкие спейсеры DuraSeal, DuraLite, для производства стеклопакетов, аксессуар, оборудование, расходные материалы
 ☎ (495) 710-7188
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru
 ★ www.rusail.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, ТИОЕСТ для стеклопакетов
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi.ru
 ★ www.sazi.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Спецснэстка МК

Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097
 ★ www.odps.ru

Створ

Дистанционная рамка Анкор; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebeband для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Tenax и Теокол ECOPLAST, молекулярные сита Nedex
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стоик

Распорно-герметизирующая лента Black Horse (16 мм, белая) для изготовления стеклопакетов
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

СТРОЙ АРТ – Уфа

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koeimmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING
 ☎ (495) 411-6620
 ✉ techgerm@aha.ru
 ★ www.t-res.ru

Технотейп

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (495) 788-4872
 ✉ info@eurogroup.ru
 ★ www.eurogroup.ru

Техноформ Гласс Инсулэйшн

Гибкая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)
 ☎ (495) 933-7155
 ★ www.glassinsulation.de

ТСК

Продажа комплекующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ✉ tsk@tsk.spb.ru
 ★ www.tsk-spbu.ru

ЦентрКомплект

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ★ www.centr-komplekt.ru

Edgetech Europe GmbH

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DuraLite для производства стеклопакетов
 ☎ +49 (2452) 964-910
 ☎ +49 (2452) 964-9111
 ✉ info@edgetech-europe.com
 ★ www.superspacer.com

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ**Proff-СТАЛЬ, ООО**

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (86147) 209-60, 208-72
 ✉ proffstill@mail.ru
 ★ www.proffsteel.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231
 ✉ amary@ngs.ru
 ★ www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
 ☎ (3452) 691-272, 691-273
 ✉ motor@arsprom.ru
 ★ www.arsprom.ru

АРтек-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Дельта, Производственно-техническая компания

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYSSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WINTECH, SALAMANDER, SCHUCHO, BRUGMANN. Штрипс из оцинкованного металлопроката
 ☎ (8202) 201-307, 201-756
 ✉ mail@ptkdelta.ru
 ★ www.ptkdelta.ru

ЕТС

Армирующий профиль для систем KBE, Rehau
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ★ www.vprofile.ru

Завод легких конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135
 ✉ info@tdzlk.ru
 ★ www.tdzlk.ru

Инвест-Трейд

Продажа армирующих профилей
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Ка-Фур-Сервис

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей
 ☎ (4742) 240-060, 708-810
 ✉ sales@lasar.ru
 ★ www.lasar.ru

Машпрофиль

Армирующий профиль для оконных систем ПВХ, продольная порезка металлопроката в ленту
 ☎ (8202) 210-445, 212-792
 ✉ mashprof@chp.ru
 ★ www.mashprofil.ru

Миасс-профиль, Торговый дом

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентфасадов
 ☎ (3513) 561-800, 564-690
 ✉ sale@mizapromet.ru
 ★ www.mizapromet.ru

Новый Профиль, ЗАО

Армирующий профиль для различных систем, в том числе: Thyssen, Deceuninck, Trocal, Veka, Zendow, Panorama, KBE, Brugman, Becker, Artec, Rehau, Gealan, Aluplast, Schuco, LG, Montblanc, Pimapan и др.
 ☎ (910) 455-0060, (49679) 355-17
 ✉ 9229024@mail.ru
 ★ www.newprof.ru

ПрофСтальПрокат

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ REHAU, KBE, GEALAN, THYSSSEN, MONBLANC, LG, PLAFEN, VEKA и др.
 ☎ (495) 648-6996
 ✉ profstalprokat@mail.ru
 ★ www.profnastil.com

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Армирующий профиль немецкого и российского производства
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стилмастер

Профили армирующие
 ☎ (343) 217-2487
 ★ www.stilmaster.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Рехау, Геалан, Века и др.
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Уральская Металлообрабатывающая Компания

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс
 ☎ (3519) 580-012, 580-013
 ✉ info@uralmetalcompany.ru
 ★ www.uralmetalcompany.ru

фестальпине Аркада Профиль

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (48143) 51-433
 ✉ office@arkada.ru
 ★ www.arkada.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ И УПРОЧНЕНИЯ СТЕКЛА**ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)
 ☎ (499) 333-2939
 ✉ vst@vst-st.ru
 ★ www.vst-st.ru

Профессиональные пленки

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол
 ☎ (963) 923-3363
 ★ www.proffilms.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол Uumar производства CPFilms Inc. (США)
 ☎ (495) 777-5755
 ✉ info@solarrex.ru
 ★ www.solarrex.ru

ТОНИРОВАНИЕ.RU

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки ASWF, SUN TEK (США)
 ☎ (495) 221-2157, 921-3535
 ★ www.tonirovanie.ru

Центр Тонирования Стекла

Защитные и тонирующие пленки ASWF (США)
 ☎ (800) 555-5754
 ✉ rec@aswf.us
 ★ www.jwf.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**Extru-Tech**

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-tech.ru

LG Hausys

Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставень, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной погодной устойчивости
 ☎ (495) 663-3958
 ★ www.lghausys.ru

ОБСЧЕМ

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

ДекорС

Ламинационные пленки LG Hausys
 ☎ (499) 487-4375, (905) 521-7121
 ✉ lgdecor@bk.ru
 ★ www.lgplengi.ru

ЛДК-фильм

Ламинационные пленки LG Hausys
 ☎ (495) 978-2311, (901) 555-0558
 ✉ info@ldk-films.ru
 ★ www.ldk-films.ru

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT EXOFOL MX, RENOLIT EXOFOL FX, RENOLIT EXOFOL FX, ретуширующие карандаши Heinrich Konig
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

ХАОГЕНПЛАСТ

Поставка пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля и подоконной доски
 ☎ (495) 358-7460, 359-2125
 ✉ info@haogenplast.ru
 ★ www.haogenplast.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки Hornschuch (Германия)
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016
 ✉ info@skai-hornschuch.ru
 ★ www.hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ**ОБСЧЕМ**

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

Адгейзер

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-0187
 ✉ adheser@adheser.ru
 ★ www.adheser.ru

Адитим

Защитные пленки для алюминиевых и ПВХ-профилей, оборудование Mueller для нанесения защитной пленки
 ☎ (499) 995-1278
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.
 ☎ (343) 379-3450, 379-3454
 ✉ info@brandtape.ru
 ★ www.brandtape.ru

Миллен

Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgusarov@mail.ru
 ★ www.millenspb.ru

ПРОФИ ПАК

Самоклеющиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-3377, 727-3376
 ✉ profi@profi-pack.ru
 ★ www.profi-pack.ru

РЕНОЛИТ

Защитные пленки Nitto и BISCHOF + KLEIN GmbH
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 643-1833, 719-9599
 ★ www.souzipack.ru

УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ**Альфа Проф**

Услуги по ламинированию ПВХ-профилей
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ★ www.alfaprof.com

АТТИК, Группа Компаний

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT (Германия), клеи-расплавы KLEIBERIT (Германия), оборудование FUX, MHF, доставка ламинированного профиля своим автотранспортом
 ☎ (495) 992-5686, 992-5661
 ✉ laminac@attik.ru
 ★ www.attik.ru

Внуковские окна

Пленки RENOLIT, LG Hausys, клей KLEIBERIT, оборудование Duspel (Германия)
 ☎ (495) 436-2222, (499) 709-0973
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ★ www.vn-okna.ru

Комплектсервис

Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

МОНБЛАН рус

Услуги по ламинированию ПВХ-профилей
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Окно маркет

Качественное и быстрое ламинирование ПВХ-профилей
 ☎ (4832) 717-112
 ★ www.oknomarket.com

Пластик, ООО

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
 ☎ (495) 225-4747, (926) 337-2903
 ✉ evdokimov@plastok.ru
 ★ www.plastok.ru

РУШАР, СПК

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование ACTUAL и FUX (Австрия)
 ☎ (495) 221-1261
 ✉ info@rushar.ru
 ★ www.rushar.ru

Хамелеон

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Dupol (Германия)
 ☎ (499) 400-4457
 ✉ fedin@hameleon.ru
 ★ www.hameleon.ru

Элемент

Пленки Hornschuch, Renolit, оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (846) 276-9841, 276-9825
 ✉ mms@element-profi.ru
 ★ www.element-profi.ru

УСЛУГИ ПО ГИБКЕ АРОК**Радиус, ООО**

«Сухая» гибка в печи, гибка в глицериновой ванне, гибка с помощью прокатного станка. Гибка ламинированного профиля и профиля с армированием.
 ☎ (49624) 557-36, (916) 345-9545
 ✉ info@bending.pro
 ★ www.bending.pro

ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА**Колорит**

Услуги по порошковой покраске. Краски Bichon, EuroDecor, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250, немецкая горизонтальная линия 1500
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
 ✉ mcolorit@mail.ru
 ★ www.mcolorit.ru

Витоника

Услуги по порошковой покраске
 ☎ (495) 739-0712
 ✉ denis@vitonika.ru
 ★ www.vitonika.ru

НАЯДА

Швейцарское оборудование ITW GEMA
 ☎ (495) 933-1055, доб. 4020, 4007
 ✉ suvaryan@nayada.ru
 ★ www.pokras.ru

Палитра

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента
 ☎ (812) 611-1239
 ✉ info@spbpalitra.ru
 ★ www.spbpalitra.ru

ОКОННЫЕ АКСЕССУАРЫ (СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫЕ, СИСТЕМЫ СОЛНЕЦЗАЩИТЫ И ДР.)**PROMA**

Солнцезащитный аксессуар PRiS
 ☎ (495) 737-0453, 956-6778
 ✉ mail@proma.ru
 ★ www.proma.ru

SKS-STAKUSIT

Противомоскитные сетки, маркизы, рафшторы
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@yandex.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

АГАТ

Комплектующие для производства противомоскитной сетки
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

АРтек-Россия

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.artecruonline.com

АСТРОН

Противомоскитные сетки и комплектующие для их производства
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

БЕСТВИНД

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

Гарант

Противомоскитные сетки и фурнитура для них
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

Ка-Фур-Сервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

ЛОРАДО

Сетки противомоскитные SINAX
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ info@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

Мастер Окон

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплектующие.
 ☎ (495) 785-6550
 ✉ mail@moskit-ka.ru
 ★ www.moskit-ka.ru

МЕТЕОРУС

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
 ☎ (495) 483-1145
 ✉ sales@meteorus.ru
 ★ www.meteorus.ru

Нортекс

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

Оконная компания БАМ

Сетки противомоскитные и комплектующие
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632
 ✉ zavod@bamnn.ru
 ★ www.bamnn.ru

Оконный Элемент

Комплектующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (495) 988-9235
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Сетки противомоскитные
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Русская Торговая Компания

Комплектующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

СВЯТОК ПРОФИ

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Комплектующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Противомоскитные сетки и комплектующие к ним
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Противомоскитные системы и комплектующие к ним
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплектующие к ним.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Хантер Даглас

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
 ☎ (495) 926-2351, 926-2352
 ★ www.hunterdouglascontract.com

SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем
 ☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381
 ✉ sinax@sinax.com.tr
 ★ www.sinax.com.tr

ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ**EXTE**

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов ПВХ-окон и дверей из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамостоятельные и самодостаточные, а также система откоса под любой угол
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546
 ✉ polyayev@exte.ru
 ★ www.exte.ru

FIRESI

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве наличники, уголки, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Expro, Proplex, Krauss, VEKA, REHAU и т.д. (58 и 70 мм)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

Актив-Строй

Подоконники ВИТРАЖ, ЭКО, МЕЛЛЕР, ДАНКЕ. Ширина 100 – 900 мм. Нарезка в размер. Доставка.
 ☎ (812) 413-6806, 413-6807
 ✉ aktivstroy@mail.ru
 ★ www.aktivstroy.com

Альфа Проф

Подоконники Монблан (Montblanc)
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ★ www.alfaprof.com

Ам-Пласт, ООО

Производство цветных сэндвич-панелей из пластика HPL, без ламинации. Цвета и текстура полностью совпадают с цветами и текстурой ламинационных пленок различных производителей.
 ☎ (8202) 59-70-09, (981) 508-08-24
 ✉ sales@revkin-group.ru
 ★ www.revkin-group.ru

АПЕКС

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы
 ☎ (921) 776-2414
 ✉ zakaz@apex-spb.com
 ★ www.apex-spb.com

АРтек-Россия

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.artecruonline.com

АСТРОН

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»).

☎ (383) 350-8968

✉ info@ext.bfk.ru

★ www.bfk-ext.ru

Вента сервис

Подоконники ПВХ и откосы VENTA (Бельгия)

☎ (495) 787-0297, 787-0298

★ www.rusnovostroy.ru

Верзалит АГ + Ко КГ

Подоконники из материала Werzalit (100-600 мм)

☎ (495) 933-8560

✉ info@werzalit.ru

★ www.werzalit.ru

Визави-2000

Подоконники RATEX

☎ (8442) 425-063, 932-731

✉ vizavi5@yandex.ru

www.vizavi-2000.ru

Внуковские окна

Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм с пластиковым покрытием (полиэстер), цвета:

белый, коричневый

☎ (495) 436-2222, 436-7896

✉ vn-okna@mail.ru

★ www.vn-okna.ru

Декенинк РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck

☎ (495) 642-8795, 642-8796

✉ info@deceuninck.ru

★ www.deceuninck.ru

ЕТС

Высокопрочные подоконники европейского качества BAUDECK. Подоконники с прочным акриловым покрытием FESTER. Премиум-подоконники с итальянским темпераментом Leonardo.

Высококачественные откосные системы с наличником FAUST QuickClick

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Подоконники ПВХ

☎ (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Подоконники, сэндвич-панели

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

КОРНЕР ТД

Подоконники Toralit (Австрия) из отборной древесины с добавлением полимерных смол. Материал превосходит по свойствам деревянные и ПВХ-подоконники. Эксклюзивный представитель фабрики в России и Казахстане.

☎ (495) 223-3507

✉ info@podoconnic.ru

★ www.podoconnic.ru

Меезенбург

Продажа подоконников

☎ (499) 171-1412, 171-6504

✉ moscow@meesenburg.ru

★ www.meesenburg.ru

Меркурий

Производство подоконников из ПВХ

☎ (86147) 283-98, 310-92

✉ merkurij_kurg@mail.ru

Мёллер

Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ.

Производство террасных покрытий terrafina LIGNODUR®

☎ (495) 380-3159, 380-3153

✉ info@moeller.ru

★ www.moeller.ru

★ www.terrafin.ru

МОНБЛАН рус

Подоконники Монблан (Montblanc)

☎ (495) 380-0670

✉ montblanc-rus@mail.ru

★ www.montblanc-rus.com

МОСПЛАСТ

Подоконники Deceuninck, Finedek, отливы ALUTECH

☎ (495) 740-0007

✉ info@mosplast.ru

★ www.mosplast.ru

НИКО Лтд

Отливы оцинкованные

с полимерным покрытием

☎ (495) 993-3750, 993-4690

✉ niko@niko-ltd.ru

★ www.niko-ltd.ru

Оконная компания БАМ

Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливы оцинкованные и окрашенные, откосы и сэндвич-панели

☎ (831) 461-8630, 461-8632

✉ zavod@bamnn.ru

★ www.bamnn.ru

Оконный Элемент

Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, нащельники

☎ (495) 988-9235

★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Подоконники, откосы пластиковые, отливы оцинкованные с полимерным покрытием

☎ (343) 217-0055, 216-0184

✉ tk-pragma@mail.ru

★ www.tk-pragma.ru

Профиль-Сервис

Подоконники ПВХ

☎ (495) 797-8748

✉ ps@profiles-service.ru

★ www.profiles-service.ru

РЕАС ГРУППА

Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламиновым покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм

☎ (495) 925-5166

✉ info@reas.ru

★ www.reas.ru

РОСТМА-Т

Производство сэндвич-панелей ПВХ

☎ (4872) 344-040

✉ zakaz@rostma.ru

★ www.rostma.ru

Русская Торговая Компания

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

★ www.rtk-ltd.com

СВЯТОК ПРОФИ

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

Системы Алютех

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов

☎ (495) 221-6200, 234-6628

✉ marketing@alutechmsk.ru

Стальная группа

Отливы для ПВХ-конструкций L= 6 м из оцинкованной стали (0,45 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой

☎ (3452) 968-101

✉ stgroup@mail.ru

Створ

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

ТБМ

Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Werzalit. Высококачественные отливы Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

Финестра

Откосы и подоконники: «Альта-Профиль», откосы Саянский пластик, а также широкий выбор сэндвич-панелей, фурнитуры и другой продукции

☎ (3952) 559-911

✉ irk@finestra.biz

★ www.finestra.biz

ЭГЕР

Подоконники, бумажно-слоистые пластики

☎ (495) 231-2828

★ www.egger.com

ЭкоТех

Система откосов PANELIT, нащельники самоклеящиеся с уплотнением

☎ (4822) 358-844, (920) 156-4900

✉ info@rnw.ru

★ www.rnw.ru

Южуралтехкомплект

Производство и продажа: откосы ПВХ 60, 100, 150 мм белые; нащельник 55x5 мм белый; отливы ПВХ 100, 150, 180, 220 мм белые, серые; углы гибкие 15x15, 20x20, 20x30, 25x25, 30x30, 40x40 мм.

☎ (351) 778-5333, 774-9849

✉ info@urbantech.ru

★ www.urbantech.ru

СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ**DuPont**

Диоксид титана для производства ПВХ-профилей, сайдинга, панелей

☎ (495) 797-2200, 797-2249

✉ elena.zhuravleva@rus.dupont.com

★ www.titanium.dupont.com

LG Chem, Ltd

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы

☎ (495) 258-2335, доб. 208

✉ aslyam@lgchem.com

★ www.lgchem.com

★ www.lgchem.ru

OBICHEM

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru

★ www.obchem.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей

☎ (495) 510-2233

✉ info@revada-group.com

★ www.revada-group.com

Омиа Алгол Рус

Карбонат кальция для производства оконного профиля, подоконников, двухкомпонентных герметиков для стеклопакетов

☎ (495) 786-6330

САНСУ, ООО

Комплексный стабилизатор, модификаторы, воски, смазки (внутренние и внешние), отбеливатели, титан (вся продукция китайского производства)

☎ (913) 132-0000

✉ technoplus_nk@mail.ru

Элнова

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-гранулы, вспенивающие агенты...

☎ (495) 775-8797, 775-8799

✉ elnova@sovintel.ru

★ www.elnova-group.ru

ХИМИЯ: КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ, КРАСКИ, СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА ОКНАМИ**OBICHEM**

Клей для ламинации

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru

★ www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и других материалов.

☎ (495) 988-1187

✉ rus@peter-lacke.com

★ www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза, представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multisio), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя

☎ +7 (916) 397-8668

✉ Quilosa2008@mail.ru

★ www.Quilosa.com

Альфа Проф

Клей, очистители для ПВХ
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ★ www.alfaprof.com

АРтек-Россия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия. Наборы по уходу за окнами.
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

ВКС

Порошковые краски ST, Италия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Герметик Центр, ООО «Базис-инжиниринг»

Производство герметиков, клеев и монтажных пен под торговыми марками Mastersil, Makrofix, Masterfoam
 ☎ (812) 591-7900, 591-7901
 ✉ comdir@mastersil.ru
 ★ www.mastersil.ru

Дом Краски / ДЕКО-ЭМ

Защитно-декоративные лакокрасочные материалы Sikkens для промышленной окраски изделий из древесины, МДФ, ПВХ, алюминия. Оборудование для окраски фирмы Graco
 ☎ (495) 775-0500
 ✉ painthause@painthause.ru
 ★ www.domkraski.ru

ЕвроКлей, ООО

Клеевые системы для ламинации
 ☎ (495) 640-4203
 ✉ info@euroklei.ru
 ★ www.euroklei.ru

Единые Клеевые Системы

Клеевые системы для ламинации DURAL (Германия)
 ☎ (495) 984-7737
 ★ www.eks-msk.ru

Инвест-Трейд

Клеи и очистители COSMOFEN, PROK, жидкий пластик COSMOFEN
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

ЙОВАТ

Клеи-расплавы JOWAT для ламинации профилей и подоконников, клеи JOWAT для древесины
 ☎ (495) 941-9092, 941-9093
 ✉ info@jowat.ru
 ★ www.jowat.ru

Ка-Фур-Сервис

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмБХ

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
 ☎ (495) 665-6987
 ✉ info.russia@kleiberit.com
 ★ www.kleiberit.net

Комплекс, ООО

Продажа химии для окон под торговой маркой PROK
 ☎ (383) 230-2505, (383) 230-2515
 ★ www.cmplx.ru

Комплектсервис

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами
 ☎ (831) 418-5800, 418-5808
 ☎ (495) 617-0178, 617-0179
 ✉ mans@mansnn.ru
 ★ www.mansnn.ru

Меезенбург

Продажа ЛКМ
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Клей, очистители для ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Оконный Элемент

Клеи, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики
 ☎ (495) 988-9235
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

ПУ ИНДУСТРИЯ

Двухкомпонентный контактный полиуретановый клей TOP-UR 2KL 6/40 для ламинирования ПВХ-профиля
 ☎ (495) 792-3585, (925) 722-8103
 ★ www.top-ur.ru

Реммерс Бауштофтехник

Лаури и краски для защиты древесины. Материалы для промышленной окраски деревянных окон.
 ☎ (495) 644-3596, 225-6985
 ✉ info@remmers.ru
 ★ www.remmers.ru

Русская Торговая Компания

Монтажная пена, герметики, очистители, клеи
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Станстрой

Продажа российского строительного герметика а также герметика для первичной и вторичной герметизации стеклопакета
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, Soudal, клей секундный Cosmofen, очистители и средства по уходу за окнами PROK
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

ТБМ

Лакокрасочные и клеевые материалы для ПВХ, дерева, алюминия, очистители для профилей, комплекты BAUSET для ухода за окнами
 ☎ (495) 995-3960, 995-3935
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Эдельвейс-Н

Производство бытовой химии. Средства для ухода за окнами, наборы
 ☎ (495) 979-01-49
 ✉ info@edelweiss-n.ru
 ★ www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH

Лакокрасочные материалы, клеи
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЯ**ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

DIPLAST

Yilmaz, OZCELIK (Турция)
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм URBAN, Federhenn (Германия), Pertici (Италия) и др. для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличие на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 ★ www.d-e-n-v-e-r.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
Москва
 ☎ (495) 940-5489, (499) 767-0695
 ✉ info@fimtec.ru
Санкт-Петербург
 ☎ (812) 718-4727, 718-6266
 ✉ spb@fimtec.com
Новосибирск
 ☎ (383) 282-2088, 282-3382
 ✉ novosibirsk@fimtec.ru
Омск
 ☎ (3812) 210-670, 210-664
 ✉ omsk@fimtec.ru
 ★ www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)
 ☎ (812) 313-5978, 305-3830
 ✉ okna@nexlab.ru
 ★ www.yilmaz.ru
 ★ www.nexlab.ru

Silver Dale

GTI Kombimatec (Великобритания)
 ☎ (812) 324-8822
 ✉ sales@silverdale.com.ru
 ★ www.silverdale.com.ru

Urban-Moskau

URBAN (Германия)
 ☎ (495) 785-1912, 721-1705
 ✉ info@u-r-b-a-n.ru
 ★ www.u-r-b-a-n.ru

АВИС-ГРУПП

Оборудование торговых марок Rapid (Германия), Brogen (Турция), Comall, profiteQ (Италия) и др. для обработки ПВХ и алюминия и изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 740-1373
 ✉ avis@avis.ru
 ★ www.avis.ru

Адитим

Оборудование Mueller для закатки термовставки
 ☎ (499) 995-1278
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

Аз-Ком Евротек

OZCELIK (Турция)
 ☎ (495) 788-3812
 ✉ director@azkom.ru
 ★ www.azkom.ru

Алрон

Ozgenç (Турция)
 ☎ (495) 955-7840
 ✉ info@alronmarket.ru
 ★ www.alronmarket.ru

Астэк-МТ

YILMAZ (Турция), AZ Industrias и Anudal (Испания)
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БФМ+

Murat (Турция)
 ☎ (495) 648-6778
 ✉ info@bfmplus.ru
 ★ www.bfmplus.ru

ВКС

Прессы и матрицы для Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ★ www.vks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)
 ☎ (495) 925-8887
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

ИТАР-М

Оборудование марок OZCELIK и MWT со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ mk@ozcelik.ru
 ★ www.ozcelik.ru

Комплектсервис

Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КОРУНД, ООО

Производство столов для сборки окон ПВХ, стенов остекления.
 Производство профиля скольжения.
 ☎ (499) 713-7488
 ✉ info@corunds-nab.ru
 ★ www.corunds-nab.ru

МК-ТТ

Оборудование марок MWT, OZCELIK, NIKMAK, ARTIKON для производства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971
 ✉ info@mk-komplekt.ru
 ★ www.mk-komplekt.ru

НОВОПЛАСТ

YILMAZ, KABAN (Турция)
 ☎ (495) 741-3839
 ★ www.n-plast.ru

СПЕКТР

YILMAZ (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@yilmazrus.ru
 ★ www.yilmazrus.ru

ОРП Сервис

Поставки оборудования KABAN, MURAT, YILMAZ, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
 ✉ info@orp-service.ru
 ★ www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

PENMAK MACHINE, Setino Makina (Artikon) (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Рабочие Системы

Оборудование Striebig, Festool, Kutttruff для обработки алюминиевых композитных материалов
 ☎ (495) 228-1619, 549-1080
 ✉ info@vertpila.ru
 ★ www.vertpila.ru

Ройзен Крафт

Оборудование Yilmaz (Турция), а также оборудование итальянских производителей
 ☎ (495) 762-9773, 720-6633
 ✉ info@roisen.ru
 ★ www.roisen.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Прессы и матрицы для Provedal, оборудование для обработки алюминия
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Союзмаш-С

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия
 ☎ (8442) 766-016, 766-012
 ✉ souzmash-s@mail.ru
 ★ www.souzmash-s.ru

СТАНКИН

EMMEGI, LGF, ALUMA, GMC, PREST-EISELE, ATLA COOP, PILOUS-TMJ, и др.
 ☎ (495) 748-0589
 ✉ info@stank-in.ru
 ★ www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия: Yilmaz, Ozgenc, Ozelik, Kaban (Турция)
 ☎ (495) 545-4534, 221-9162
 ✉ info@stan-ok.ru
 ★ www.stan-ok.ru

Станстрой

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства алюминиевых и ПВХ-окон. Марки: YILMAZ, MURAT, KABAN, OZCELIK, MACC, ATLA COOP
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

СТАРТ

Производство оборудования под маркой «Старт», а также продажа оборудования YILMAZ, KABAN
 ☎ (863) 302-0131, (989) 612-8379
 ✉ start-rostov@mail.ru

Стоик

Весь спектр оборудования. Пилы, сварочные, зачистные станки. Оборудование производства китайских компаний
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер KABAN MAKINA (Турция)
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
 ✉ info@fenster-technik.ru
 ★ www.fenster-technik.ru

ФЕСТ-98

KABAN, YILMAZ (Турция), FIMTEC (Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)
 ☎ (495) 517-9396
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Фирст ПК, ООО

Станки для производства окон до 15 штук в смену. Производство Россия. От 119900 руб. за комплект оборудования.
 ☎ (351) 244-3985, (800) 500-5424
 ✉ 2443985@mail.ru
 ★ www.anko.su

Штурц

Sturtz (Германия)
 ☎ (495) 730-2175
 ✉ info@sturtz.ru
 ★ www.sturtz.com

Элюматек

Пилы, фрезы, сварочные, зачистные машины Elumatec (Германия)
 ☎ (499) 641-0400
 ✉ elumatec@elumatec.ru
 ★ www.elumatec.com

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de
 ★ www.fimtec.de

KMW FENSTERBAUMASCHINEN

KMW (Германия)
 ☎ +49 (37467) 53-163, 53-160
 ✉ alex.wiedemann@kmw-engineering.de
 ★ www.kmw-engineering.de

RAPID-Maschinenbau GmbH

RAPID (Германия)
 ☎ +49 (7476) 914-58-22, 914-58-50
 ✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de
 ★ www.rapid-maschinenbau.de

ROTOX

ROTOX (Германия)
 ☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
 ★ www.rottox.de

Urban GmbH & Co.

Maschinenbau KG
 URBAN (Германия)
 ☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
 ✉ urban@u-r-b-a-n.com
 ★ www.u-r-b-a-n.com

ANTEC

ANTEC (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-1178, 429-6701
 ✉ info@antec.com.tr
 ★ www.antec.com.tr

KABAN MAKINA

KABAN (Турция)
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
 ✉ kaban@kaban.com.tr
 ★ www.kaban.com.tr

Murat Makina

Murat (Турция)
 ☎ +90 (212) 447-4141
 ☎ +90 (212) 445-0490
 ✉ muratmac@murat.com.tr
 ★ www.murat.com.tr

NIKMAK MAKINA

NIKMAK (Турция)
 ☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
 ✉ info@nikmak.com
 ★ www.nikmak.com

OVERG MACHINA

OVERG (Турция)
 ☎ +90 (224) 483-3585, 483-2848
 ✉ info@obergmakina.com
 ★ www.obergmakina.com

OMURZAK MAKINA

OMURZAK (Турция)
 ☎ +90 (216) 364-3489, 364-2867
 ✉ omurzak@omurzak.com
 ★ www.omurzak.com

OSM MAKINE

Оборудование atech (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-4433, 314-2834
 ✉ info@atech.com.tr
 ★ www.atech.com.tr

OZCELIK MACHINERY

OZCELIK (Турция)
 ☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988
 ✉ info@ozcelik.com
 ★ www.ozcelik.com

Ozgenc Makina

Ozgenc (Турция)
 ☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696
 ✉ info@ozgencmakina.com
 ★ www.ozgencmachine.com

OZTUM MAKINA

OZTUM (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-4034, 312-4084
 ✉ oztum@oztum.com.tr
 ★ www.oztum.com.tr

PLASTMAK

PLASTMAK (Турция)
 ☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453
 ✉ plastmakmakina@gmail.com
 ★ www.plastmak.com

Yilmaz Machine

YILMAZ (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288
 ✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
 ★ www.yilmazmachine.com.tr

COMALL INTERNATIONAL S.R.L.

COMALL (Италия)
 ☎ +39 (0522) 549-111, 549-115
 ✉ expcomall@comall.it
 ★ www.comall.it

FOM INDUSTRIE S.R.L.

FOM (Италия)
 ☎ +39 (0541) 832-611, 832-615
 ★ www.fomindustrie.com

profteQ S.R.L.

profteQ (Италия)
 ☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619
 ✉ info@profteq.it
 ✉ export@profteq.it
 ★ www.profteq.it

ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА, РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**ЛИДЕР**

Фрезы и цулаги для обработки ПВХ-профилей
 ☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435
 ✉ info@nexttooling.ru
 ★ www.nexttooling.ru
 ★ www.фрезы-цулаги.рф

Лейтц Инструменты

Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2426
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.leitz.org

Миллен

Теплоизоляционные ленты, в т. ч. с клеевым слоем
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgusarov@mail.ru
 ★ www.millenspb.ru

МК-ТТ

Пильные диски, пальчиковые фрезы. Пневматические компоненты: клапаны, фитинги, шланги, блоки подготовки воздуха.
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971
 ✉ info@mk-komplekt.ru
 ★ www.mk-komplekt.ru

ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.

☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
✉ info@orp-service.ru
★ www.orp-service.ru

ПЕНМАК РУС

Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

Прага, Торговая компания

ПТФЕ — тефлоновые пленки Boehme (Германия)

☎ (343) 217-0055, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика

☎ (8552) 778-044, 466-625
✉ sales@stn.com.ru
★ www.stn.com.ru

Стилмарк

ПТФЕ — тефлоновые пленки Германия

☎ (812) 945-9012, 303-9081
✉ info@steelmark.ru
★ www.steelmark.ru

Технокон ПКФ

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам

☎ (4822) 342-110
✉ sftver@yandex.ru

ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пильные диски, инструмент для монтажа, пленка тефлоновая

☎ (495) 517-9396
✉ fest-98@fest-98.ru
★ www.fest-98.ru

ФИМТЕК-СЕРВИС

Фрезы, цулаги, кондукторы. Разработка и производство

☎ (495) 617-1986, 617-1987
✉ fimteks@mail.ru

Форвард-Комплект, ПК

Тефлоновые ленты FORFLON®, приводные ремни Optibelt, изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)

☎ (495) 546-8976, 229-4176
✉ mail@forkom.ru
★ www.forkom.ru

Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme

☎ +49 (4151) 880-017, 880-00
✉ info@boehme-kunststoff.de
★ www.boehme-kunststoff.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ И ТРУБ**ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi

☎ (495) 921-1179, 772-9955
✉ alu-m@mail.ru
★ www.alu-m.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)

☎ (495) 925-8887
✉ weber@weber.ru
★ www.weber.ru

C.L.O.M.E.A. SOC.COOP.

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C C.L.O.M.E.A. (Италия)

☎ +39 (055) 731-0116, 731-0093
✉ info@clomea.com
★ www.clomea.com

PEDRAZZOLI IBP SpA

Оборудование для гибки профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)

☎ +39 (0424) 509-011, 509-049
★ www.pedrazzoli-ibp.com

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ**FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)

☎ (495) 642-2006
✉ info@firesi.ru
★ www.firesi.ru

ИНТЕРПЛАСТ

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля

☎ (383) 294-6772, 294-6926
✉ vi@interplast.ru
★ www.interplast.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей

☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Оборудование FUX (Австрия) для изготовления арочных конструкций из ПВХ

☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Станстрой

Оборудование для гибки профиля

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
★ www.stanstroy.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для изготовления арочных конструкций из ПВХ. Оборудование производства китайских компаний.

☎ (863) 226-1770
✉ ooo_stoik@mail.ru
★ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник

Оборудование Plasmec (Турция)

☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
✉ info@fenster-technik.ru
★ www.fenster-technik.ru

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)

☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
✉ info@inter-grup.com
★ www.inter-grup.com

okan makine

Машины для гибки ПВХ-профиля (Турция)

☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
✉ okanmakine@superonline.com
★ www.okanmakine.com.tr

ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**Extru-Tech**

Экструзионные линии LIDER MAKINA, Mikrosan, смесители, запчасти к экструзионным станкам

☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
☎ (916) 641-0723
✉ njus@rambler.ru
★ www.extru-tech.ru

ЛИДЕР

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент

☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435
✉ info@nextooling.ru
★ www.nextooling.ru
★ www.фрезы-цулаги.рф

Ровикон

Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ

☎ (926) 793-9235
✉ rovikon@mail.ru
★ www.rovikon.ru

САНСУ, ООО

Продажа экструдеров, фильер, смесителей, дробилок, мельниц, ламинационных машин, Китай

☎ (913) 132-0000
✉ technoplus_nk@mail.ru

MRM LTD

Экструзионные линии, миксеры, чиллеры

☎ +90 (212) 613-9229
☎ +90 (535) 731-4272
✉ mrm@list.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**ALU-M machinery**

EMAR, Baretta, Italiana Macchine

☎ (495) 921-1179, 772-9955
✉ alu-m@mail.ru
★ www.alu-m.ru

DEMAXO

RBB, BAUDIN, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC, ARTIFEX, DUEZETA, FLETCHER-TERRY, Fushan Glass Machinery CO, Jinan Sunny Machinery Co, Meccanica Cambi SRL, MHG Strahanlagen, Pomdi, RBM Italia, RCN Engineering, REINHARDT TECHNIK, Rjukan Metall, Selutor GmbH

Softsolution GMBH, ZhengTongDa Equipment CO - Германия, Италия, Франция, Норвегия, Китай
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Mascotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.

☎ (495) 780-6516, 780-6517
✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

BEST MAKINA (Турция)

☎ (495) 646-3973
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов

Москва

☎ (495) 940-5489, (499) 767-0695
✉ info@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (812) 718-4727, 718-6266
✉ spb@fimtec.com

Новосибирск

☎ (383) 282-2088, 282-3382
✉ novosibirsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664
✉ omsk@fimtec.ru
★ www.fimtec.ru

GlassTools

Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских машиностроительных компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator

☎ (495) 737-5642
✉ sales@glasstools.ru
★ www.glasstools.ru

KAMI komplekt

Линии для производства с/пакетов

☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111
✉ kami@stanki.ru
✉ info@kami-komplekt.ru
★ www.stanki.ru

Silver Dale

Szilank (Венгрия), BASSRA (Великобритания)

☎ (812) 324-8822
✉ sales@silverdale.com.ru
★ www.silverdale.com.ru

Астрон-Групп

EMAR, GFPM (Италия)

☎ (495) 646-0694, 646-1499
✉ astron70@bk.ru
★ www.astronros.ru

Бистроник Стекло Рус

Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты

☎ (495) 933-2336
✉ information@bystronicglass.ru
★ www.bystronic-glass.com

БФМ+

CMS (Турция)

☎ (495) 648-6778
✉ info@bfmplus.ru
★ www.bfmplus.ru

Гластон, ООО

Оборудование для холодной Z.BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS

(Финляндия) обработки стекла
☎ (495) 645-7170
✉ russia@glaston.net
✉ info@tbtech.ru
★ www.glaston.net

Дарвинк

Оборудование для обработки стекла

☎ (495) 767-9556
✉ darvink@km.ru
★ www.darvink.ru

Комплектсервис

Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Лисек СНГ Машиностроение

Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisek (Австрия)
 ☎ (495) 933-2968, 933-2969
 ✉ sales@lisek.com.ru
 ★ www.lisek.com

МЕГАТЕХНИКА, ООО

Вакуумные насосы и установки (Италия), воздуходувки (Италия)
 ☎ (812) 331-7011, (495) 978-9805
 ✉ info@megatechnika.ru
 ✉ m.technika-m@mail.ru
 ★ www.megatechnika.ru

МЕРАН

Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI, SCHRAML и др.
 ☎ (495) 380-1386
 ✉ info@meran.ru
 ★ www.meran.ru

СПЕКТР

BEST MAKINA (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@okna-s.msk.ru
 ★ www.yilmazrus.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

ERSAN MAKINA (Турция)
 ☎ (3822) 633-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Спецснабстка МК

Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097
 ★ www.odps.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование Best Makina, CMS для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 545-4534, 221-9162
 ✉ info@stan-ok.ru
 ★ www.stan-ok.ru
 ★ www.hasal.ru

Стекольная группа, ТПК

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов. Расходные материалы и запчасти для станков
 ☎ (495) 684-6140, 764-0900
 ✉ info@steklogroup.com
 ★ www.steklogroup.com

Станстрой

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов. Марки BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACCHINE.
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для производства стеклопакетов. Горизонтальные и вертикальные линии производства китайских компаний.
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер CMS Glass Machinery (Турция)
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
 ✉ info@fenster-technik.ru
 ★ www.fenster-technik.ru

ФЕСТ-98

Best Makina (Турция)
 ☎ (495) 517-9396
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Юта

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов Intermac, Biesse
 ☎ (495) 518-9637, 518-9638
 ✉ info@yuta.ru
 ★ www.yuta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de
 ★ www.fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 754-0232, 754-5353
 ✉ salesru@bestmakina.com
 ★ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
 ☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265
 ✉ info@cmsmachine.com
 ★ www.cmsmachine.com

SEBA MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611
 ✉ seba@seba-makina.com
 ★ www.seba-makina.com

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****KOIMPEX Srl.**

Обрабатывающие центры Biesse, Uniteam. Оборудование для производства клееного бруса Italtapre, Sormek. Проходные линии отделки для дверей Superfici
 ☎ (495) 730-0753
 ✉ info@koimpex.ru
 ★ www.koimpex.ru

KUPER,

представительство в СНГ
 Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии
 ☎ (495) 626-7016
 ✉ kupermoscow@mail.ru
 ★ www.kuper.de

SKYDUNA group

Полный комплект оборудования для производства оконного бруса и окон, 4-сторонние строгальные станки, угловые обрабатывающие центры, центры с ЧПУ для производства прямых и арочных окон.
 ☎ (495) 646-9798, 646-9799
 ✉ sales@skyduna.ru
 ★ www.skyduna.ru

Глобал Эдж, ГК

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели
 ☎ (495) 739-0220
 ✉ info@globaledge.ru
 ★ www.globaledge.ru

ГРИДЖО ЦЕНТР, ООО

Станки GRIGGIO (Италия)
 ☎ (495) 544-5420, 544-5421
 ✉ info@griggio.ru
 ★ www.griggio.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)
 ☎ (495) 925-0523, 220-7359
 ✉ info@kami-complekt.ru
 ★ www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей
 ☎ (495) 215-0395
 ✉ info@lamella.ru
 ★ www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2426
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.leitz.org

Торгово-промышленная группа «СТФ ДВТ»

Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMBO, FREUD, ИБЕРУС
 ☎ (495) 640-3569
 ✉ stanki@stf-dvt.ru
 ★ www.stf-dvt.ru

Хомар Руссланд

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ★ www.homaggus.ru

Эдис Групп

4-сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей
 ☎ (495) 784-7355, 784-7324
 ✉ info@weinig.ru
 ★ www.weinig.ru

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез
 ☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01
 ✉ elsi@elsifr.ru
 ★ www.elsifr.ru

**Gebr. Engelfried oHG
(Энгельфрид)**

Б/у оборудование для производства деревянных окон и деревообработки в общем
 ☎ +49 (7361) 986-619 (по-русски)
 ☎ +49 (7361) 8431
 ✉ mail@engelfried.com
 ✉ info@engelfried.com
 ★ www.engelfried.com

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК****КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.ru

**ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****DIPLAST**

FIAC (Италия)
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

ВЕКЪ Пневматики

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шуруповерты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.
 ☎ (495) 685-9373
 ✉ tools@vekir.ru
 ★ www.vekir.ru

ИТАР

Пневмоинструмент: дрели, шуруповерты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водоотливов и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ info@pnevmarus.ru
 ★ www.pnevmarus.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги, системы подготовки воздуха
 ☎ (495) 735-4961, 786-6585
 ✉ info@camozzi.ru
 ★ www.camozzi.ru

ПЕНМАК РУС

Весь спектр ручного пневмоинструмента, а также распределители, фитинги, шланги и блоки подготовки воздуха
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ

Extru-Tech

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergrup (Plasmec)
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-tech.ru

FIRESI

FUX (Австрия)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

Астро

PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ★ www.astro-wood.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для ламинации
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)
 ☎ (495) 797-8860, 450-6737
 ✉ info@negotiant.ru
 ★ www.negotiant.ru

ПЕНМАК РУС

UNIMAK (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Строительные Технологии

Поставка оборудования для ламинации
 ☎ (495) 792-9321
 ☎ (495) 728-3352
 ✉ infomac@inbox.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер Plasmec (Турция)
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
 ✉ info@fenster-technik.ru
 ★ www.fenster-technik.ru

Хомар Руссланд

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ★ www.homaggus.ru

Imawell GmbH

Профилооблицовочные установки, клеенаносащие системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 737-788-131
 ✉ oleg.weber@imawell.de
 ★ www.imawell.de

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 ★ www.inter-grup.com

okan makine

okan makine (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
 ✉ okanmakine@superonline.com
 ★ www.okanmakine.com.tr

UNIMAK

Ламинационное оборудование (Турция)
 ☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426
 ✉ export1@unimakmuh.com
 ★ www.unimakmuh.com

VERMAK

Ламинационное оборудование (Турция)
 ☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780
 ✉ info@vermak.com.tr
 ★ www.vermak.com.tr

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

Nedo GmbH & Co.KG,**Германия**

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.
 ☎ (495) 774-7500
 ✉ 4957747500@mail.ru
 ★ www.nedo.com

Интерприбор, НПП

Малогобаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами
 ☎ (351) 729-8885, 211-5430
 ✉ info@interpribor.ru
 ★ www.interpribor.ru

ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА

GlassTools

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Rannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности
 ☎ (495) 728-4399, 737-5643
 ✉ sales@glasstools.ru
 ★ www.glasstools.ru

Компания инноваций и технологий

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач
 ☎ (800) 707-0745, (495) 505-8915
 ☎ (8482) 735-121, 735-122
 ✉ office@kiit.ru
 ★ www.it-comp.ru

Компания «КЭЙСИ»

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами
 ☎ (495) 742-5782, 742-5784
 ✉ hubtex@keys.ru
 ★ www.keys.ru

Упаковочные решения

Поставка, монтаж, обслуживание итальянского оборудования марки PACKSOL: палетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.
 ☎ (495) 708-4433
 ✉ info@spack.ru
 ★ www.spack.ru

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

ATechnology

Программное обеспечение для производителей компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.
 ☎ (861) 242-6080, 260-6181
 ✉ a.chuprin@atechnology.ru
 ★ www.atechnology.ru

BAND MASTER

Программный комплекс для автоматизации всех аспектов деятельности современного производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (812) 329-3856
 ✉ info@bandmaster.ru
 ★ www.bandmaster.ru

CAD-PLAN Россия

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, SJ Merla, flixo, CAD-Space.
 ☎ (499) 346-7212
 ✉ info-ru@cad-plan.com
 ★ www.cad-plan.ru
 ★ www.cad-plan.com

Evolin

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия
 ☎ (47241) 447-07
 ✉ normandy@narod.ru
 ★ www.normandy.narod.ru

Uniwave Technology Consulting GmbH

Наши основные направления деятельности — технологический консалтинг и внедрение программных продуктов: — PrefSuite для производителей окон и дверей из ПВХ — LogiKal для производителей СПК из алюминия и стали
 ☎ (985) 993-3585
 ✉ akuimov@uniwave.ru
 ★ www.uniwave-consulting.com
 ★ www.uniwave.ru

Winkhaus, представительство в РФ

WH OKNA — универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Клиентам компании Winkhaus предоставляется бесплатно.
 ☎ (495) 722-0470
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
 ★ www.winkhaus.ru

Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin
 ☎ (812) 320-0888
 ✉ info@alttec.ru
 ★ www.alttec.ru

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ (925) 005-3053
 ✉ anovitskiy@klaes.com
 ★ www.edv-klaes.de

Лаборатор Айти

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.2. — позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы — от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада; — осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.
 ☎ (812) 320-3393
 ★ www.laborator-it.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.
 ☎ (3812) 590-166
 ✉ inbox@mi-soft.ru
 ★ www.itokna.ru

ТБМ

Программные продукты: — Навигатор — для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно); — СуперОкна — программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций — СуперЛинк — программный комплекс для дилеров светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbn.ru
 ★ www.tbn.ru

Horst Klaes GmbH & Co. KG

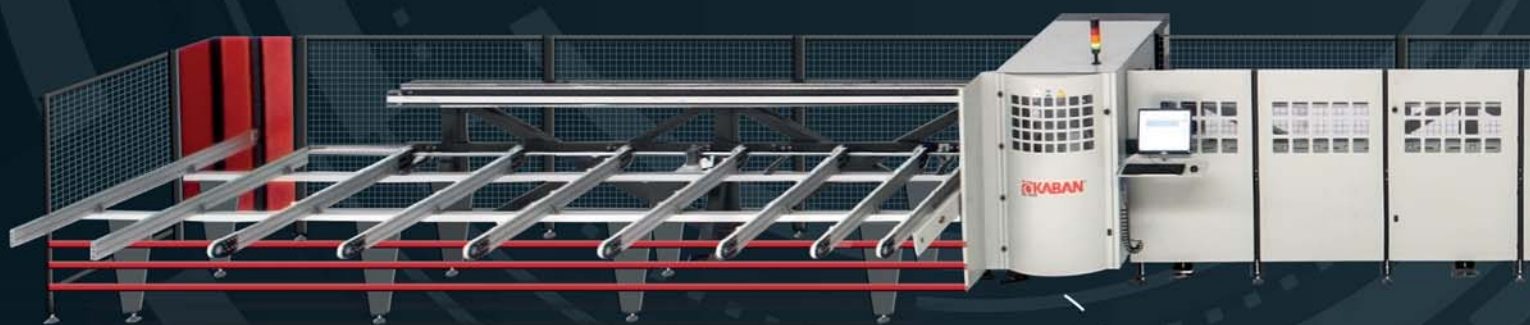
Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
 ✉ welcome@klaes.de
 ★ www.klaes.de

Windowmaker Software Ltd.

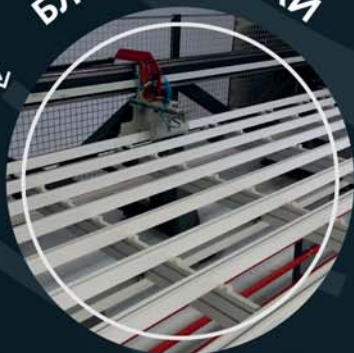
Windowmaker Software Ltd это ведущая мировая компания-поставщик программного обеспечения для оконной и дверной промышленности. Основанная в 1983 году, компания Windowmaker имеет опыт и знания для развития инновационных решений, которые используются тысячами клиентов во всем мире.
 ☎ +44 (208) 390-4931, доп. 136
 ☎ +44 (208) 390-6147
 ✉ iurii@windowmaker.com
 ★ www.windowmaker.com

В КАЖДОМ РАУНДЕ ВПЕРЕДИ!

FA 1030 ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ШУРУПОВЕРТОМ



БЛОК ЗАГРУЗКИ



БЛОК ОБРАБОТКИ

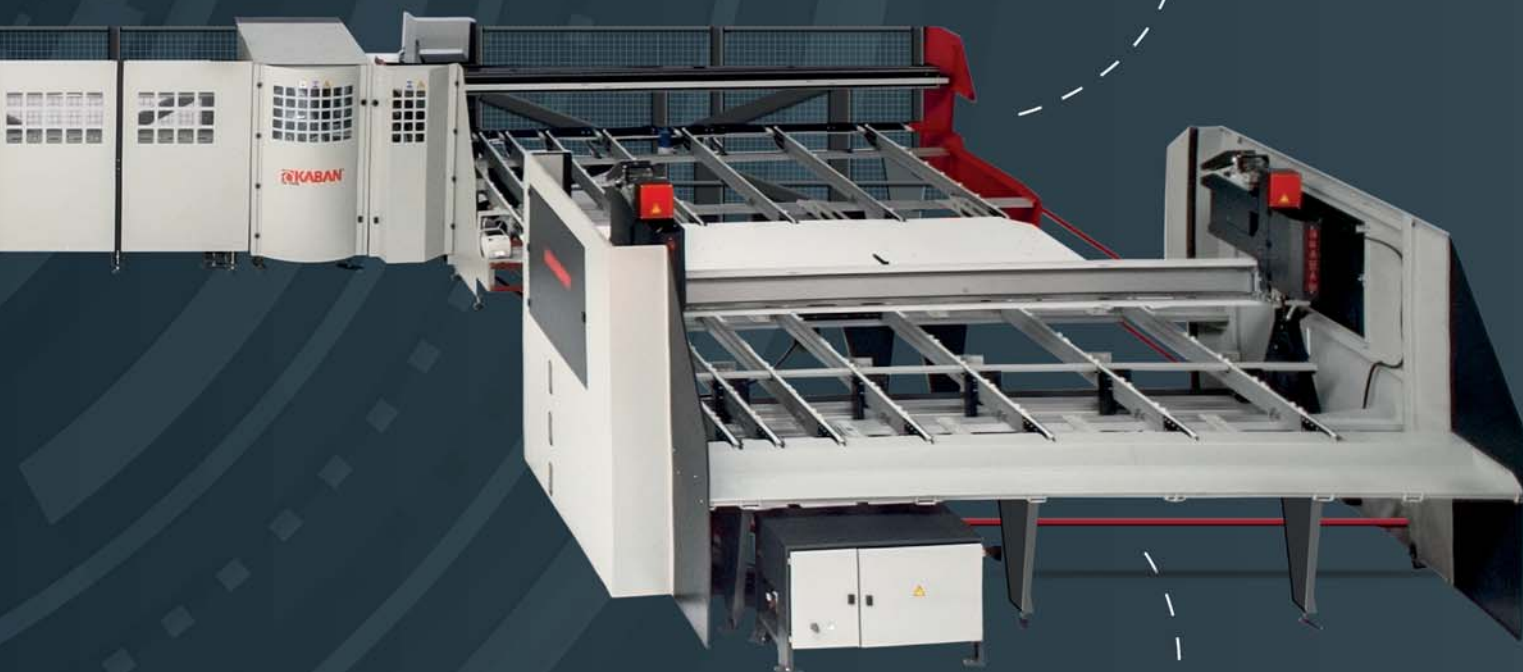


Высокие Мощности Экономия Ресурсов Высокая Производительность

БЛОК РАСПИЛА



БЛОК ВЫГРУЗКИ



БЛОК ШРУПОВЕРТА





*Отечественный производитель
15 лет вместе!*