

# ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

АПРЕЛЬ 2015

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ  
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

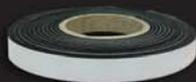
Выпуск 43

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



КМП



ПСУЛ



BC Б



НЛ Евро



ПБ

Ждем вас на нашем  
стенде на выставке  
Batimat 2015, Москва.



Робиклир



Монтажная  
пена



С нами  
выгодно!

**РОБИТЕКС**  
группа компаний



Система менеджмента  
качества группы компаний  
РОБИТЕКС сертифицирована  
по международному  
стандарту ISO 9001:2008  
сертификационной органи-  
зацией DNV Certification



Материалы Робибанд  
успешно прошли испы-  
тания в IFT Rosenheim.  
Результаты испытаний  
и подробную инфор-  
мацию смотрите на  
www.robiband.ru

www.robiteks.ru  
www.robiband.ru  
www.robiteksgroup.com

# ВАШЕ НА 80%\* СОСТ



STOPRAY NEO

ТЕПЛО И УЮТ  
В ВАШЕМ ДОМЕ



**AGC**  
GLASS UNLIMITED

[www.agc-formula.ru](http://www.agc-formula.ru)

# ОКНО ОИТ ИЗ СТЕКЛА

✦ ТИПОВОЕ ОКНО



STRATOBEL

**БЕЗОПАСНОСТЬ  
И ТИШИНА**

STOPSOL PHOENIX

**ИНДИВИДУАЛЬНОСТЬ  
И ПРИВАТНОСТЬ**

**ФОРМУЛА  
УЮТА  
ВАШЕГО  
ДОМА!**

# СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОМПОЗИТНЫХ ПАНЕЛЕЙ



CPM

4150

НОВЫЙ

Станок CPM 4150 был разработан специально для обработки композитных, алюминиевых панелей и панелей из оргстекла любого типа, имеющихся на рынке; управляется ЧПУ. Предназначен для выполнения таких операций на композитных панелях, как высверливание каналов для заливки раствора, необходимых для создания изгибов, круглых и овальных отверстий, придания панелям габаритов с учетом нужных размеров и прочих. Программирование осуществляется по принципу обеспечения наименьших потерь при максимальном объеме производства. Оператор размещает на вакуумном рабочем столе станка панель с максимальным размером 1640 x 4150 мм и нажимает кнопку «старт». Станок обрабатывает панель с помощью высокоэффективного привода марки HSD с учетом нужных размеров при точности обработки 0,01 мм. Чтобы свести к минимуму время замены инструмента, на станке CPM 4150 предусмотрена револьверная головка с возможностью смены инструментов, соединенная с рабочим валом посредством подвижного портала. Таким образом обеспечивается минимальное время для перехода на другой инструмент. На рабочем столе станка с помощью светодиодной подсветки можно с легкостью отслеживать неисправности станка, положения и выполняемые работы. С помощью программного обеспечения ALPHACAM быстро и легко можно создать рабочие программы. Благодаря вакуумному вихревому устройству захвата стружки, расположенному вблизи рабочего вала, с обрабатываемой поверхности удаляется стружка, образующаяся в ходе работы. Вакуумное устройство фиксации заготовки мощностью 7,5 кВт удерживает даже небольшие пластины на рабочем столе. Кроме того, при обратном запуске вакуумного устройства даже большие пластины можно легко передвинуть вручную. Дизайн станка специально прорабатывался на заводе YILMAZ для удобства работы и программирования.



YILMAZ PVC & ALUMINIUM PROFILE  
PROCESSING MACHINES LTD.

Turgut Özal Bulvarı No: 173 Taşdelen 34788 Çekmeköy/ İstanbul  
Tel: +90 216 312 28 28 (pbx) Fax: +90 216 484 42 88 yilmaz@yilmazmachine.com.tr

[www.yilmazmachine.com.tr](http://www.yilmazmachine.com.tr)

# ПОВЫШАЕМ ПРИБЫЛЬНОСТЬ БИЗНЕСА ПАРТНЕРОВ

Начиная с 1999 года мы оказываем всестороннюю поддержку нашим Партнерам в деле развития бизнеса по производству ПВХ-окон. Цель наших действий – обеспечивать максимально возможное число потребителей качественными окнами PROPLEX, что в конечном итоге позволяет увеличивать прибыльность вашего и нашего бизнеса.



## БОЛЬШЕ ПОКУПАТЕЛЕЙ

Получите большее количество обращений покупателей благодаря системе маркетинговой поддержки PROPLEX



## КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ

Экономьте время и получайте гарантии качества – все материалы для производства и установки окон «точно в срок» с самого близкого к вам филиала PROPLEX



## ВЫШЕ КОНВЕРСИЯ В ЗАКАЗ

Повысьте конверсию обращений в заказ, используя самые эффективные рекламные материалы и методики продаж Партнерской сети PROPLEX



## МЕНЬШЕ БРАКА

Снизьте издержки на брак с помощью службы технического сервиса PROPLEX, инженеры которой имеют опыт работы с более чем 2000 производителями окон PROPLEX



## КРУПНЕЕ СУММА КАЖДОГО ЗАКАЗА

Как этого достичь – расскажут и помогут научить ваших продавцов специалисты Центра Развития Компетенций PROPLEX



## МЕНЬШЕ «МЕРТВЫХ» ДЕНЕГ

Освободите ваши оборотные средства. На наших складах вы получаете товар в том количестве, которое вам необходимо. Мы не ставим препятствий в виде отгрузки кратно упаковкам



АВСТРИЙСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ

НА ЗАЩИТЕ КОМФОРТА



**PROPLEX**  
ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ

8-800-333-44-55  
[www.proplex.ru/b2b/](http://www.proplex.ru/b2b/)

# ПРЕДЛАГАЕМ ДОЛГОСРОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ



МОНТАЖНЫЕ ПЕНЫ • СИЛИКОНЫ И ГЕРМЕТИКИ • КЛЕИ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ АЭРОЗОЛИ



# Оглавление



Выставки

с. 14



Стекло

с. 24

Комплекующие для  
стеклопакетов

с. 34

Оборудование для  
пр-ва стеклопакетов

с. 38



Ламинация

с. 40

Алюминиевые  
системы

с. 50



ПВХ-системы

с. 52

Вспомогательные  
профили

с. 60

Фурнитура и  
комплектующие

с. 62



Уплотнители

с. 9, 12, 78

Армирующий  
профиль

с. 82



Термовставки

с. 84

Монтажные  
материалы

с. 85

Оборудование для  
ПВХ и алюминия

с. 89

Поставщики  
и производители

с. 95

ТЮЯП не скрывает свои амбиции. Наши планы: стать оконной выставкой №1 в мире .....	14
Стекольная отрасль: есть решение для всех .....	20
Оконный рынок уже никогда не будет прежним. Как работать в условиях нестабильности .....	22
«ФОРМУЛА УЮТА ВАШЕГО ДОМА!»® – инструмент AGC для повышения культуры потребления в сегменте оконной розницы .....	24
Современные технологии остекления частных домовладений .....	26
100 000 м <sup>2</sup> продуктов AGC в остеклении олимпийских объектов .....	28
Новый подход к качеству стеклопакета. Акцент на детали .....	34
Инвестируйте в инновации и совершенствование бизнеса .....	37
Малыми инвестициями к высокому результату .....	38
Интересное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ .....	42
УНИМАК – символ качества и надежности .....	46
Почему «АТТИК»? .....	48
Инновационные продукты компании Reynaers Aluminium .....	50
profine. Мы становимся сильнее. Для Вас! .....	52
ALUPLAST – немецкое качество для красивой жизни .....	56
Зима 2014-2015 года. Чем закончится игра на понижение, и кто заплатит за успех? .....	58
Подставочные, соединительные и расширительные профили Альтапласт .....	60
Gretsch-Unitas GmbH наращивает модельный ряд турникетов .....	62
Фрамужные открыватели GEZE OL 90 – легкий доступ к свежему воздуху .....	64
Петли для пластиковых дверей в дизайнерском исполнении. Оптимизированные системы петель SIKU .....	65
Новинки торговой программы ТБМ .....	66
Параллельно-сдвижная фурнитура PSK GU-90 oZ для легких конструкций .....	68
Мюнстер – верность традициям. Завод Winkhaus в Мюнстере введен в эксплуатацию .....	70
Savio SlideArt LS: нержавеющая красота и качество .....	72
Кризис – время для инновационных решений! GaliCube – новая поворотно-откидная система .....	74

Новая петля Serie 60 AT от Hahn .....	76
КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами! .....	78
Уплотнители нового поколения .....	80
Системный подход к технологическим разработкам, качеству и сервису .....	83
Новые ПВХ-термовставки для фасадных систем Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50» .....	84
Анкерные пластины компании AnkerGold хранят в сердце любовь к покупателям .....	85
Система монтажа САЗИ: делаем монтажный шов оконного блока лучше! .....	86
В каждом раунде впереди .....	89
Многофункциональный пневматический пресс для обработки створочного профиля и фурнитурной тяги .....	94

## Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж – 8000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

### Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



**AGC Glass Russia**  
(495) 411-6565  
Стр. 24-33



**ЗАО «профайн РУС»**  
(495) 232-9330  
Стр. 52, 53



**ООО «ГУ Фурнитура»**  
(495) 786-2690  
Стр. 8, 62, 68



**CNT Conta**  
+90 (262) 642-9988  
+90 (262) 642-9990  
Стр. 9, 78, 79



**КАВАН МАКИНА**  
+90 (212) 866-2500  
+90 (212) 771-1683  
Стр. 89-91, 112



**Reynaers Aluminium Rus**  
(495) 542-4015  
Стр. 50



**ООО «ФОРНАКС-РУ»**  
(495) 221-9095  
Стр. 63



**Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ**  
(903) 141-7302  
Стр. 76, 77



**SAVIO**  
(926) 902-0551  
Стр. 72, 73



**Винтек Пластик**  
(495) 646-3545  
(495) 646-3546  
Стр. 6, 7, 58, 59



**LG Hausys**  
(495) 663-3958  
Стр. 40



**Представительство Winkhaus в РФ**  
(495) 722-0470  
Стр. 13, 70, 71



**АСТЭК-МТ**  
(495) 921-3680  
(86131) 247-77  
Стр. 69



**SECIL KAUCUK**  
+90 (324) 616-1140  
+90 (324) 616-0404  
Стр. 12



**ООО «ГЕЦЕ РУС»**  
(812) 425-4952  
(495) 933-0659  
Стр. 64



**AnkerGold**  
(987) 283-3376  
(937) 774-4640  
Стр. 85



**KLEBSCHMIE**  
+49 (7244) 62-0  
+7 (495) 665-6987  
Стр. 49



**Торговый Дом PROPLEX**  
(495) 933-1925  
(800) 333-4455  
Стр. 1, 22, 23



**ООО «УНИМАК ИНЖИНИРИНГ»**  
+90 (216) 593-1580  
+90 (216) 593-1426  
Стр. 46, 47



**Hanno-Werk GmbH & Co.KG**  
**представительство**  
(495) 730-4043  
(495) 730-4044  
Стр. 11



**Аттик, Группа компаний**  
(495) 992-5686  
(495) 992-5661  
Стр. 48



**Представительство СИМОНСВЕРК ГмБХ в РФ**  
(495) 987-1864  
(925) 543-5092  
Стр. 65



**FARIM RU**  
(484) 397-9345  
(910) 705-2931  
Стр. 74, 75, 94



**ООО «Алупласт РУС»**  
(495) 662-8972  
Стр. 56, 57

**Экстру-Тех**

**ООО «Экстру-Тех»**  
(495) 783-3136, доб. 183, 184  
(916) 641-0723  
Стр. 41-45



**Группа компаний «РОБИТЕКС»**  
(495) 223-6491  
Стр. 88



**ООО «ЕвроКлей»**  
(495) 640-4203



**ARtec**  
(495) 775-0036  
(495) 775-0046  
Стр. 55



**Компания ТБМ**  
(495) 974-2189  
Стр. 66, 67



**Альтапласт**  
(495) 961-6270  
(905) 643-6767  
Стр. 60, 61, 84



**ООО «СНАБСЕРВИС»**  
(495) 644-2742  
Стр. 80



**ООО «МЕТЕОРУС»**  
(495) 483-1145  
(926) 552-2787  
Стр. 36



**Компания «САЗИ»**  
(495) 221-8765  
(495) 740-4727  
Стр. 86, 87



**ЛИСЕЦ СНГ Машиностроение**  
(495) 933-2968  
Стр. 38, 39



**АСТЭК-МТ**  
(495) 921-3680  
(86131) 247-77  
Стр. 51, 54



**YILMAZ Makine**  
+90 (216) 312-2828  
+90 (216) 484-4288  
Стр. 92, 93



**ООО «АДИТИМ»**  
(495) 105-9095  
Стр. 34, 35



**Дельта**  
(8202) 201-307  
(8202) 201-756  
Стр. 82, 83



**ФИМТЕК-СЕРВИС**  
(495) 617-1986  
(495) 617-1987  
Стр. 49



**ООО «Меезенбург»**  
(495) 780-5129  
Стр. 10



**ОБНИНСКОПОЛИПЛАСТ**  
(484) 392-9949  
(484) 392-9948  
Стр. 81



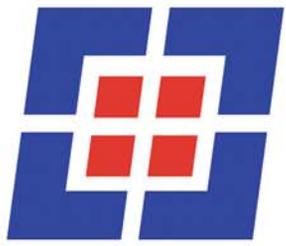
**Edgetech Europe GmbH**  
+ 49 (2452) 96491-0  
+ 49 (2452) 96491-11  
Стр. 37



**ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР**  
(484) 392-9981  
(484) 392-99-59  
Стр. 82



**АККИМ Sealants & Adhesives**  
+ 90 (212) 771-1371  
Стр. 2



**WINTECH**®  
ПОЛИМЕРНЫЕ ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ



# ОКНА WINTECH

**Детям и взрослым!**

---

-  Профильные системы  
80/70/58 мм
  -  Уплотнитель TPV
  -  Экологичная рецептура  
кальций-цинк
  -  Фурнитура **ACCADO**
- 

[www.wintech.ru](http://www.wintech.ru)



Приглашаем посетить наш стенд № 530 в 13 павильоне  
BATIMAT RUSSIA пройдет с 31 марта по 3 апреля 2015 г.  
МВЦ "Крокус Экспо", г. Москва.



03

01

02

04

05

# ZUKUNF gestalten

*Создавать будущее*

**01** ЭКСПЕРТЫ ПО ПОВОРОТНО-ОТКИДНОЙ  
ФУРНИТУРЕ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ

**02** ЖИЗНЬ БЕЗ БАРЬЕРОВ-  
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ  
ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОГО КОМФОРТА

**03** ИННОВАЦИОННЫЕ  
ПОДЪЕМНО-СДВИЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

**04** СОВРЕМЕННАЯ ВХОДНАЯ ДВЕРЬ

**05** БЕЗОПАСНОСТЬ НА ОБЪЕКТЕ  
НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ ДВЕРНЫХ СИСТЕМ  
ДЛЯ ЭВАКУАЦИОННЫХ ВХОДОВ

**06** СОВРЕМЕННЫЕ СИСТЕМЫ ВЕНТИЛЯЦИИ  
И ДЫМОУДАЛЕНИЯ

Превосходство с системой





Наши  
Инновационные  
Решения—ТЭП  
Уплотнители  
Конта  
Эластичные  
Продукты



**ContaFlexibleProducts**

Gebze Organize Sanayi  
Tembelova 3300 Sokak  
No: 3322 D:1 Gebze 41400  
Kocaeli - Turkey

T: +90 (262) 642 9988  
F: +90 (262) 642 9990  
conta@conta.com.tr  
www.conta.com.tr

**cnt**  
Conta

Flexible  
Products



## ОКОННАЯ ФУРНИТУРА

AXOR

FUHR

ROTO

SIEGENIA-AUBI



# ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ

## ДВЕРНАЯ ФУРНИТУРА



Замки CES, FUHR

Ручки FSB, HOPPE

Петли Simonswerk

Уплотнители Planet

Доводчики GEZE, DORMA

## АЛЮМИНИЕВЫЕ СИСТЕМЫ



BUG Aluvogt, BUG Holz+

BUG Зимние сады

Masttech Лоджии

OptimAL Лоджии

дерево-алюминиевая система OptimAL

## ПРОВЕТРИВАТЕЛИ



AERECO

AIR-BOX

AEROPAC

VENTAIR

AEROVITAL

ТИОН



+7 (495) 780-51-29



www.meesenburg.ru



info@meesenburg.ru





**ПСУЛ HANNOBAND®**

**БЕЗ КОМПРОМИССОВ.  
СЛУЖИТ ДОЛГО.**

[www.hanno.com](http://www.hanno.com)

 **HANNO**  
уплотнительные и  
изоляционные системы



ЭПДМ-УПЛОТНИТЕЛИ СЕЧИЛЬ – ГАРАНТИЯ ВАШЕЙ СИСТЕМЫ



[www.seciltr.com](http://www.seciltr.com)



**SEÇİL**<sup>®</sup>  
KAUÇUK



Тильман Винкхаус, Генеральный директор и совладелец компании Winkhaus на производстве в Тельgte (Германия)

## Winkhaus – высокие стандарты качества от 160 лет



Повышенное внимание к деталям делает оконные разработки Winkhaus одними из самых инновационных и высоконадежных в мире. Вот уже 160 лет наше семейное предприятие стремится к высоким стандартам качества продукции и сервиса, обеспечивая таким образом успех своим клиентам и торговым партнерам.

Оконные системы фурнитуры activPilot продолжают традиции инноваций. Благодаря модульной системе фурнитуры activPilot можно установить на любой оконной конструкции. Кроме того, уменьшенное количество элементов позволяет обеспечить быстрый и легкий монтаж фурнитуры. Оконная система activPilot универсальна и отвечает любым запросам клиента.

Считается, что в Германии самые высокие стандарты качества в мире. В Winkhaus мы имеем самый высокий уровень стандартов качества даже для Германии. Я не дал бы своего имени ни для чего другого.



## ТЮЯП не скрывает свои амбиции Наши планы: стать оконной выставкой №1 в мире

16-ая Международная выставка окон и оконных систем, профилей, технологий производства и оборудования, сырья и вспомогательной продукции Istanbul Window прошла с 11 по 14 марта 2015 года в Стамбуле, в выставочном центре «ТЮЯП – Бейликдюзю». Одновременно с ней прошли выставки стекла Glass Expo и дверей Door Expo. В ходе короткой пресс-конференции директор выставки г-н Фатих Озмерт привел статистику участников и посещаемости за несколько последних лет, рассказал собравшимся представителям специализированных оконных СМИ из России и Украины о выставке этого года, поделился амбициозными планами компании ТЮЯП на будущее.

Статистика всех прошлых лет говорит о неуклонном росте популярности выставки как со стороны участников, так и со стороны посетителей. В 2013 году участниками выставки стали 611 компаний из 22 стран, в 2014 году – 676 компаний из 24 стран, а в 2015 году уже 696 компаний из 30 стран. Выставка этого года приросла двумя новыми залами, полностью заполненными экспозициями участников, и заняла 110 000 кв. м. В отдельном 14-м зале в этом году представлена экспозиция компаний, работающих в сфере производства и переработки алюминиевых профилей. Это направление для компании ТЮЯП является одним из приоритетных по привлечению новых экспонентов. В настоящий момент заключены договоренности с отраслевыми профессиональными объединениями, которые позволяют предположить, что уже в следующем году эта часть экспозиции вырастет в разы. Солидная часть экспозиции со следующего года будет посвящена фасадным системам из алюминия. Еще одним новым разделом выставки следующего года станет экспозиция, посвященная солнцезащите, где будут представлены компании-производители жалюзи и роллет.



Директор выставки Istanbul Window г-н Фатих Озмерт (в центре) с российскими и украинскими журналистами



Таким образом, в следующем году с учетом роста старых разделов выставки и появления новых планируется занять все имеющиеся выставочные площади, включая еще 2 новых, недавно введенных в эксплуатацию выставочных зала.

Новинкой этого года стала конференция Glass Performance, проведенная совместно с компанией Glaston Finland – организатором Glass Performance Days, одного из наиболее значимых событий для стекольной отрасли всего мира. Конференция стала важным мероприятием, которое повысило интерес к выставке Glass Expo и к традиционным посетителям – переработчикам стекла – добавилось большое число турецких архитекторов.

Выставка растет и развивается. Этому способствуют несколько причин. Во-первых, Турция находится на стыке Европы и Азии, в центре региона, где постоянно происходят существенные капиталовложения. Из очень большого количества географических мест до Стамбула можно добраться за два-три, максимум четыре часа. И если в какие-то моменты уменьшается товарооборот с одними странами, то в то же самое время происходит рост товарооборота с другими, и в целом динамика стабильно положительная. Во-вторых, для граждан многих государств действует безвизовый въезд на территорию страны. В-третьих, и это, пожалуй, самое главное, неуклонный рост турецкой оконной отрасли привлекает все большее количество посетителей. В этом году, как обычно, выставку посетят специалисты из африканских стран (если в прошлые годы это были преимущественно специалисты из Северной Африки, то в этом году ожидается прирост посетителей из Центральной и Южной Африки), из арабских государств, с Балканского полуострова. Турецкие производители активно продают свою продукцию во все эти регионы.

В этом году произошло существенное увеличение числа посетителей из России и стран постсоветского пространства, что очень радует ор-

ганизаторов, поскольку рынки этих стран чрезвычайно важны для турецких компаний, производящих оконную фурнитуру и аксессуары, а также оборудование для производства окон и обработки стекла.

Компания ТЮЯП по-прежнему сохраняет амбициозные планы стать оконной выставкой № 1 в мире и делает все для их претворения. Безусловно, в настоящий момент лидирующей мировой оконной выставкой остается нюрнбергская fensterbau/frontale. Однако стоит отметить, что специалистам целого ряда стран затруднительно приехать в Германию. Выставку же в Стамбуле наряду с европейскими специалистами посещают представители Ирана, ряда арабских стран, жителям которых сложно получить европейскую визу. Кроме того, расходы на посещение fensterbau/frontale и нашей выставки просто несравнимы, и все это дает нам большое преимущество. Конечно, Нюрнберг определяет тенденции отрасли, там анонсируется большинство новинок рынка, но в последнее время выставка в Нюрнберге все больше превращается для участников в имиджевое мероприятие, становится выставкой-витриной. Наша же выставка – это реально работающая торговая площадка. Основной бизнес делается здесь.

Выставка в Нюрнберге проходит один раз в два года и при этом имеет достаточно стабильные показатели по числу участников и выставочным площадям. Наша выставка ежегодная и каждый год показывает значительный рост по всем показателям. Еще один важный момент: турецкие компании очень мобильные, быстро реагируют на спрос и быстро принимают решения о капиталовложениях в производство новой продукции. Отсюда заинтересованность в более частом, чем у европейцев, участии в выставках. Турецким производителям всегда есть что показать, и если предложить им участвовать как в Германии, раз в два года, то их инвестиции будут анонсироваться не полностью и несвоевременно. Несмотря на то, что в годы, когда проходит fensterbau/frontale, а даты проведения наших выставок очень близки, происходит некоторое



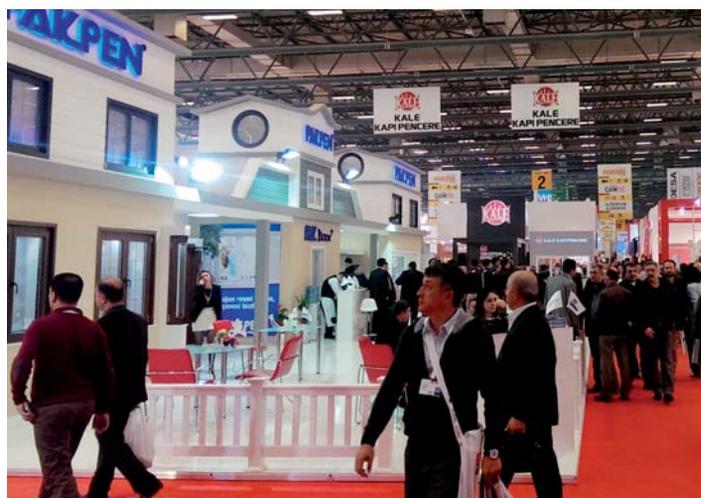
сокращение посетителей из России, мы очень надеемся, что в следующем году нам удастся если не увеличить, то по крайней мере сохранить на том же уровне число российских специалистов, посетивших выставку в Стамбуле. Сегодня выставка в Стамбуле уже стала узнаваемым мероприятием, большинство специалистов оконной отрасли включают ее посещение в свои деловые планы. Этому в немалой степени способствует работа центрального офиса и региональных представительств компании ТЮЯП, в том числе и московского, начавшего свою работу в 2002 году и привезшего на выставку 18 первых посетителей. Сегодня число только заселенных нами по льготной программе гостей выставки – 250 человек, а общее число прошедших через московский офис в этом году – почти 400! Еще одним фактором, положительно влияющим на развитие выставки, стало объединение наших усилий с международной выставочной компанией Reed, которая имеет представительства по всему миру, проводит строительные выставки и об-

ладает гигантской базой для привлечения как участников, так и посетителей.

Мы желаем всем участникам и посетителям этого года хорошей работы на выставке и уже сейчас с удовольствием приглашаем специалистов оконной отрасли из России на выставку следующего года, которая пройдет с 09 по 12 марта! Не забудьте включить визит в Стамбул в свои деловые планы и обращайтесь в представительство ТЮЯП для участия в программе льготного посещения выставки Istanbul Window 2016.

*Директор выставки Istanbul Window  
г-н Фатих Озмерт*

*Благодарим О.К.Н.А. Маркетинг за предоставленные фотографии*



МЕЖДУНАРОДНАЯ СТРОИТЕЛЬНО-ИНТЕРЬЕРНАЯ ВЫСТАВКА

# BATIMAT®

# RUSSIA

Архитектура. Строительство. Дизайн. Интерьер

# 2016

## 5 - 8 апреля

МВЦ «Крокус Экспо»  
г. Москва

\*Вход на выставку по регистрации.  
Бесплатная регистрация на сайте [www.batimat-rus.com](http://www.batimat-rus.com)

ОРГАНИЗАТОРЫ:



**Крокус Экспо**  
Международный выставочный центр

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ  
ИНФОРМАЦИОННЫЙ ПАРТНЕР:



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ  
ИНТЕРНЕТ-ПАРТНЕР:



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ОТРАСЛЕВОЙ  
ИНТЕРНЕТ-ПАРТНЕР:

Оконный Интернет  
**tybet.ru**

+7 (495) 961 22 62

[batimat@mediaglobe.ru](mailto:batimat@mediaglobe.ru)



М И Р  
СТЕКЛА  
08-11.06  
2 0 1 5

Производство.  
Архитектура. Декор

 ЭКСПОЦЕНТР

17-я международная  
выставка  
стеклопродукции,  
технологий  
и оборудования  
для изготовления  
и обработки стекла



Организаторы:

- ЗАО «Экспоцентр»
- Национальный Объединенный Совет предприятий стекольной промышленности «СтеклоСоюз»

Под патронатом Торгово-промышленной палаты РФ

12+  
реклама

Россия, Москва, ЦВК «Экспоцентр»

[www.mirstekla-expo.ru](http://www.mirstekla-expo.ru)

## Международная строительная и интерьерная выставка

9–12 февраля 2016

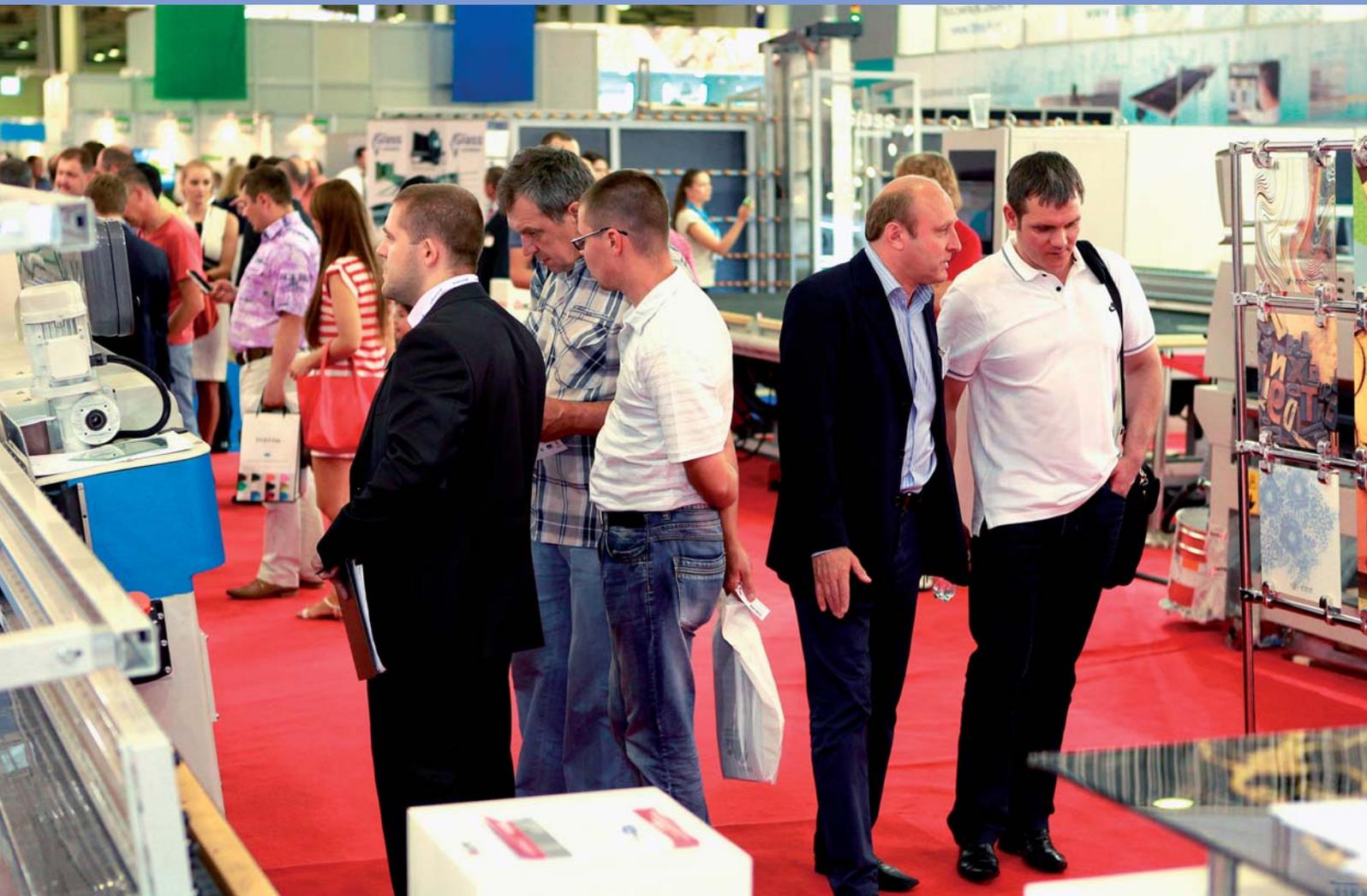
Место проведения:

Россия, Новосибирск,  
МВК «Новосибирск Экспоцентр»

Подробнее на сайте

[www.sibbuild.com](http://www.sibbuild.com)





## Стекольная отрасль: есть решение для всех

*1999 год был ознаменован двумя важными событиями отечественной стекольной промышленности: по решению более чем 140 предприятий стекольной отрасли был создан Национальный объединенный совет предприятий стекольной промышленности «СтеклоСоюз», и в этом же году прошла первая выставка «Мир Стекла».*

**Н**аиболее эффективным инструментом для достижения поставленных целей является выставка. Такое мероприятие предлагает неограниченные возможности для участников, поскольку представляет на одной площадке все компоненты рынка и собирает ключевых игроков. Выставка отражает современные тенденции и направления развития бизнеса, предлагая разнообразие инструментов для его поддержания в любой экономико-политической ситуации.

В настоящее время в отечественной промышленности стекольная отрасль считается по праву одним из самых важных направлений. Проведение ежегодной отраслевой выставки является одним из факторов установления и развития внутриотраслевых связей, расширения сотрудничества как на национальном, так и международном уровне.

«Мир Стекла» – уникальная площадка для встречи крупнейших представителей бизнеса, демонстрации достижений, обмена опытом и продвижения новейших технологий и разработок российских игроков отрасли – является трамплином для международных компаний, которые приняли решение о выходе на российский рынок. В 2014 году «СтеклоСоюз» и ЗАО «Экспоцентр» объединили свои уси-

лия для работы над развитием и укреплением хорошо зарекомендовавшей себя за прошедшие годы выставки «Мир Стекла».

Как выразился президент «СтеклоСоюза» РФ В. И. Осипов: «Исходя из опыта развитых европейских стран, мы понимали, что одним из эффективных инструментов по развитию стекольного рынка является международная выставка, где необходимо было представить потребителю весь спектр продукции. Время показало, что наше решение было своевременным и верным. Иностранные партнеры со всего мира признают «Мир Стекла» как надежную и перспективную платформу для развития бизнеса. В итоге стекольные предприятия смогли получить прямой доступ к новым технологиям, машинам, оборудованию, не выезжая за пределы страны. Результат был поразительный: за короткий период стекольная промышленность страны смогла преодолеть технологическое отставание, сделать полную реконструкцию на действующих заводах, построить новые предприятия, от производства стекла до глубокой переработки».

Основываясь на государственной программе «Стратегия развития промышленности строительных материалов и индустриального домостроения на период до 2020 года», были утверждены плановые показатели стекольной индустрии до 2020 года для строительного комплекса.



Безусловно, для роста производства как самого листового стекла, так и отечественных окон, дверей, прозрачных конструкций и другой продукции необходимы новые технологии, машины, оборудование и комплектующие, которые в широком ассортименте представлены на выставке «Мир Стекла».

2014 год показал, что российский рынок легко уязвим в случаях внешнеэкономического давления. В кризис необходимо думать и предлагать рынку новые решения, в том числе и по расширению линейки предложений для потребителей на одной площадке. В новых экономических условиях был найден более эффективный способ проведения выставки «Мир Стекла 2015». На выставке одновременно представлено и стекло, и технологии, и готовая продукция: окна, двери, фасады, конструкции для строительного комплекса.

Кроме того, потребитель увидит все виды комплектующих, профилей, герметиков, фурнитуры и многое другое, без чего трудно представить производство окон, дверей, транспорта, мебели и др.

«Мир Стекла» – это уникальная возможность представить потребителям машины и оборудование для производства, переработки, упаковки стекла и готовых изделий.

Выставку поддерживают Министерство промышленности и торговли, Министерство строительства, Министерство экономического развития и Торгово-промышленная палата РФ.

Производители готовой продукции из стекла и поставщики исходных материалов готовы продемонстрировать на выставке, как справляются с задачами импортозамещения.

Создавая новые предложения, обмениваясь опытом по вопросам шумопоглощения, энергосбережения и другим технологиям, можно смело смотреть и на экспортные возможности.

Новое время даст новые решения. Участие в выставке «Мир Стекла 2015» – это новый импульс для развития в условиях возрастающих требований на макроэкономическом уровне России.

Мировые лидеры отрасли – Glaston, Emhart Glass, Heglа, Bystronic, Bottero, Салаватстекло, Tecoglass, EMMETI, Omco, Сен-Гобен, Leybold Optics, SGCC, Grenzebach, Lahti Precision, Italcarelli, Mappi, Zippe, BDF Industries, RHI, Siscam, Ками, Юта, Mountain Glass, North Glass, Land Glass – выбрали и используют выставку «Мир Стекла» в качестве основной бизнес-площадки вот уже на протяжении 16 лет.

Решение предложено, за Вами – правильный выбор.

Команда выставки «Мир Стекла»  
www.mirstekla-expo.ru

## Статистика выставки «Мир Стекла 2014»

Сфера деятельности посетителей выставки\*

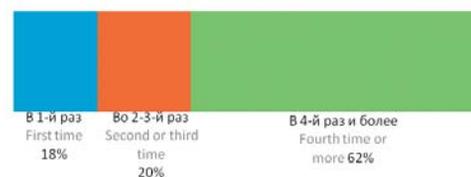


Род занятий посетителей\*

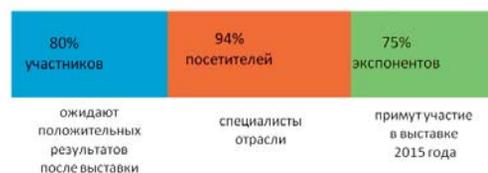


Опыт участия компаний в выставке «Мир стекла»\*

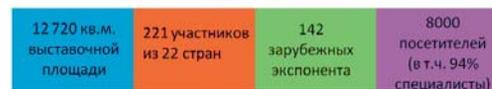
Participation experience in Mir Stekla



Эффективность выставки «Мир стекла»\*



Крупнейшая выставка в странах СНГ и Восточной Европы\*



\*По данным аудита



## Оконный рынок уже никогда не будет прежним. Как работать в условиях нестабильности

*Кризис в экономике и строительстве ставит оконщиков перед необходимостью повышения эффективности производства и бизнеса. «Тучные годы» на российском рынке светопрозрачных конструкций закончились еще на рубеже 2007-2008 годов, однако некоторое время он пребывал в фазе равновесия. Это дало производителям определенную фору. Но время раздумий закончилось. Начиная с 2013 года рынок сокращается, а кризисные явления 2014-2015 гг. и обусловленное ими снижение объемов капитального строительства только ускорили этот процесс. Какой видит свою стратегию в новых условиях компания PROPLEX, и как ее партнеры могут повысить прибыльность бизнеса по производству и монтажу окон – рассказал генеральный директор PROPLEX Станислав Сойнов.*



– Станислав, что общего и различного у сегодняшнего кризиса и событий 2008-2009 годов? Очевидно, что многие производители пробуют использовать те же антикризисные меры, которые они применяли в недалеком прошлом. Правильно ли это?

– Прошлый кризис был сугубо экономическим, сегодня же он имеет выраженную политическую подоплеку, которая и определяет развитие ситуации. Поэтому любые прогнозы на ближайшую перспективу нужно строить с учетом событий в политической сфере. Это усложняет задачу.

Кроме того, несмотря на глобальный характер кризиса 2008-2009 годов, российские компании и их зарубежные партнеры решали возникающие проблемы сообща. Сегодня, в первую очередь из-за санкций, это взаимодействие затруднено. Рынок столкнулся с сокращением зарубежных инвестиций, будут определенные проблемы с поставками сырья и оборудования. Кредитоваться стало гораздо сложнее, это многие уже почувствовали. Неудивительно, что цена на комплектующие для светопрозрачных конструкций растет. Однако оконный рынок не исчезнет, поскольку в зданиях должны быть окна. Меняется его сегментация. В

конечном итоге сохраняют и упрочат свои позиции те производители, которые способны обеспечить стабильные качество и сервис. Они не могут стоить дешево, и это понимание необходимо передать потребителю. Поэтому сегодня следует корректировать не только коммерческую политику и логистику, но также и методы работы с клиентом.

Еще один момент, на который я бы хотел обратить внимание – принципиальное изменение характера рынка, причем не только оконного. И это даже не связано напрямую с тем, что происходит сейчас в российской экономике, это как раз явление глобального характера. Мы имеем дело не с временным кризисом, за которым последует рост. Мы наблюдаем становление нового рынка, очень динамичного и высококонкурентного. Можно сказать, что для современной экономики кризисное состояние является перманентным и нормальным. События, которые сегодня происходят в России и вокруг нее, закончатся, а ситуация на рынках останется столь же напряженной. Обострение сменится стабилизацией, возможно, ростом, но за ним последуют новые обострения. Причем эти периоды будут укорачиваться. Поэтому всем необходимо научиться работать в новых условиях.

– Станет ли оконный рынок «теснее»?

– Участники любого рынка зависят друг от друга. В кризисное время очень важно правильно выбирать партнеров и поставщиков, работая только с теми, кто выдержал проверку временем. Устойчивые партнерские отношения и финансовая дисциплина – это два основных фактора успеха компании на нестабильном рынке. Причем они неразрывно связаны между собой. Например, сейчас, в условиях фактически запретительных ставок по кредитам, очень важно аккуратное исполнение своих договорных обязательств. Без доступных кредитных денег в одиночку удержаться «на плаву» очень сложно.

– Это одна сторона медали, но другая представлена сокращающимся объемом заказов и снижением покупательской способности потребителя. Заработать сегодня оконной компании гораздо сложнее. Где выход?

– Нужно пересмотреть приоритеты. На падающем рынке бесполезно «хватать» любые объемы. Объем капитального строительства сокращается, и в 2015 году будет падать дальше, это ни для кого не секрет. Кроме того, у застройщиков и девелоперов сегодня есть серьезные проблемы с получением кредитных денег. Многие компании попали в так называемые «черные списки» банков, в том числе из-за невыполнения обязательств по полученным кредитам. Понятно, что некоторые из них просто стали жертвами обстоятельств, однако осознание этого никак не облегчит жизнь оконщикам, производящим светопрозрачные конструкции для «большой стройки». Поэтому следует акцентировать усилия на розничном сегменте. Сегодня основу реальной выручки дают частные заказы, оформленные по предоплате или в официальный кредит. Я бы сказал, что их доля в обороте рентабельного оконного бизнеса должна составлять не менее 70%. При этом необходимо работать над повышением суммы сделки и ее маржинальности. Например, установить в компании своего рода внутренний стандарт эффективности продаж. Можно даже ввести индексацию заработной платы, исходя из этих показателей.

– О каких цифрах идет речь?

– На сегодняшний день сумма среднего чека, то есть одного заказа, в частном сегменте оконного рынка составляет 60 тысяч рублей. Задача состоит в том, чтобы не опускаться ниже этого показателя. Практика показывает, что люди редко меняют одно окно. Как правило, речь идет либо об остеклении квартиры или дома, либо это одна или несколько

лоджей, либо вообще несколько квартир. Возможно, это есть у заказчика только в планах. Но предложив клиенту оптимизировать свои расходы за счет различных скидок от объема заказа, привязанных к нему специальных акций, рассрочек, почти всегда есть способ стимулировать его к реализации своих планов по остеклению и увеличить сумму чека. Можно находить дополнительные проектные решения, например, предлагать заказчику увеличить площадь остекления, использовать панорамные окна там, где это возможно. Минимизировать количество глухих вставок. Одним словом, никогда не следует ограничивать предложение первоначальным запросом клиента. При этом нужно также добиваться, чтобы средняя рентабельность сделки была не менее 50%.

— *Каким образом этого можно достичь?*

— Опыт успешных российских и зарубежных оконных компаний наглядно показал, что ни в центрах продаж окон, ни на сайтах, ни в каких-либо иных каналах продаж нельзя продавать окно как изделие. Нужно менять подход к работе с клиентом, об этом я как раз и говорил в самом начале. Продавать следует услугу остекления. Это принципиальный момент. И эта продажа осуществляется в момент визита высокопрофессионального специалиста к клиенту. С этой точки зрения особенно показателен американский опыт, где практически все продажи осуществляются на дому.

Тот, кого мы привычно называем замерщиком, прежде всего является менеджером по продажам, лицом компании. Его миссия заключается не только в том, чтобы измерить оконные проемы и зафиксировать пожелания заказчика, но также и в том, чтобы рассказать ему обо всех тех конструктивных и дизайнерских решениях, которые компания имеет в своем арсенале и которые позволят заказчику достичь максимального комфорта и эстетической привлекательности жилища. Сегодня не стоит задача продать белое окно в минимальной комплектации по минимальной цене. Оконной компании необходимо мотивировать заказчика к решению о приобретении продукта с большей добавленной стоимостью. Например, такого, как окна системы PROPLEX DECO, с ламинацией, противозломной фурнитурой, запирающимися ручками и другими дополнительными опциями. За счет них формируется пакет так называемой допродажи. Она является для менеджера обязательной. С другой стороны, персонал необходимо обучать допродажам, а в ассортименте должны присутствовать опции, позволяющие их делать. К сожалению, многие на рынке идут в противоположном направлении, сокращая ассортимент и удешевляя свое предложение. Это путь к разорению.

Еще одно полезное решение в части технологии продаж дает опыт немецких компаний. Здесь продаются комплектные оконные системы с определенным набором опций, уже включенных в предложение. Таких систем у компании обычно несколько, и каждая из них имеет собственный брендинг. Это очень похоже на автомобильный рынок, где в автосалоне вам предлагают несколько комплектаций автомобиля, которые отличаются не только типом коробки передач и мощностью двигателя, но и рядом дополнительных опций, включенных в пакет по умолчанию. Таким образом формируется допродажа.

— *Но готов ли сейчас ко всему этому сам частный заказчик?*

— Действительно, в данный момент индекс потребительских намерений в России ниже, чем в прошлые годы, включая даже кризисные. Люди не вполне понимают, что происходит и чего им ждать в перспективе. Это связано в том числе и с политикой, о чем я уже говорил. Розничный сегмент сейчас придерживает деньги. Однако существует такое понятие, как отложенный спрос, и к нему нужно быть готовыми. В конечном итоге политическая ситуация так или иначе нормализуется, а планы по строительству или ремонту частного жилья, которые были у людей, никуда не денутся. И тогда потребитель вновь придет на рынок. К этому времени как раз и нужно завершить оптимизацию бизнеса.

— *Когда этого можно ожидать?*

— Если исходить из негативного прогноза, то спрос будет снижаться в течение I-II кварталов 2015 года. Затем, во второй половине или в конце года, появится отложенный спрос. В этот момент будет наблюдаться обострение конкуренции на оконном рынке. Необходимо подойти к нему во всеоружии: оптимизировать производство и продажи, улучшить качество сервиса, подготовить персонал к работе в новых условиях. То есть кризис — это время напряженной работы, возможность улучшить свои показатели и даже увеличить долю рынка. Опыт 2008 — 2009 годов показывает, что на фоне многих компаний, ушедших с рынка в кризис, есть немало и тех, кто значительно укрепил свои позиции. Например, среди наших партнеров таких немало.

— *Наверняка некоторые участники рынка полагают, что смогут выиграть конкуренцию за счет ценового демпинга. Это наблюдалось и раньше, видимо, будет иметь место и сейчас. Может ли минимизация маржинальности*

*стать альтернативой оптимизации бизнеса и повышения качества продаж?*

— Демпинг — это в подавляющем большинстве случаев самый верный способ лишиться своей доли на рынке. Существует иллюзия, что можно в течение определенного периода времени работать в условиях демпинга и при этом получать прибыль, сохраняя устойчивую долю рынка. Это не так. На любом рынке, в любой отрасли настоящих дискаунтеров очень мало. Это компании, как правило, крупные, которые сумели максимально оптимизировать свое производство и логистику, снизив издержки буквально до предела. Кроме того, они работают в определенных нишах, поскольку их продуктовая линейка обычно довольно узка и не может удовлетворить любой спрос. Если же мы говорим о рынке частного заказчика, то здесь необходима высокая гибкость и большой пакет различных решений.

Также нужно понимать, что на сегодняшний день ниша дискаунта уже занята крупными региональными компаниями. Всего их сейчас около 10-ти, а в результате ужесточающейся конкурентной борьбы останется, вероятно, не более 3 — 5 игроков, которые поделят между собой рынок низкоценового предложения по географическому принципу. Для дискаунтера расстояние, на котором он может обеспечить приемлемые для заказчика сроки исполнения, является ключевым фактором.

Что касается небольших компаний, то их безусловные преимущества заключаются в близости к потенциальному заказчику, низкой доле в себестоимости затрат на обслуживание производства и аренду площадей, а также возможности оптимизировать маркетинговые затраты и расходы на обучение персонала за счет консолидации с системообразующим, таким как компания PROPLEX.

— *На что еще Вы советуете обратить внимание?*

— Еще раз хочу напомнить о важности кадровой политики. Это касается не только специалистов отделов продаж, но и всего персонала, включая работников производства и монтажников. Чтобы добиться успеха на высококонкурентном рынке, необходим высочайший уровень компетентности на всех участках работы. К сожалению, с этим часто возникают определенные проблемы. А когда они совмещаются с попыткой демпинговать — наступает катастрофа. Пусть это звучит банально, но сегодня в бизнесе нет легких путей. Путь к успеху и процветанию лежит через повышение качества продукции, качества сервиса и компетентности персонала.

Пресс-служба PROPLEX



## «ФОРМУЛА УЮТА ВАШЕГО ДОМА!»® – инструмент AGC для повышения культуры потребления в сегменте оконной розницы

Александр Китаев-Смык, руководитель направления по поддержке и развитию стратегических клиентов AGC, рассказал порталу «ОКНА МЕДИА» о новой стратегии компании в сегменте оконной розницы.



– Вот уже много лет AGC является одним из лидеров по продажам стекла в России. Активно работая в сегментах интерьерного, фасадного остекления, в производстве зеркал, автомобильного стекла в прошлом году компания AGC анонсировала увеличение своего внимания к сегменту оконной розницы. С чем это связано?

– Компания AGC действительно является транснациональной компанией и занимает лидирующие позиции по объему продаж стекла в мире. В России AGC располагает двумя мощными производственными площадками в Клину Московской области и в Бору Нижегородской области. Замечу, что Борский стекольный завод – это уважаемое производство, которое стартовало еще в 1934 году и неоднократно проходило глобальную модернизацию. Клинский стекольный завод, построенный в 2005 году, – это яркий пример создания современного производства «с нуля» в «чистом поле». Сегодня производственный потенциал обоих заводов составляет 2900 тонн стекла в сутки.

Конечно, AGC уже много лет производит стекло для оконной розницы и вносит значительный вклад в строительство жилой и коммерческой недвижимости России и СНГ, остеклив огромную долю оконных проемов только высококачественным и инновационным стеклом.

Стратегия AGC на ближайшее время будет заключаться в активном воздействии на рынок путем демонстрации конечному потре-

бителю всевозможных свойств стекла. Спросите человека на улице: какими свойствами обладает стекло? Вероятнее всего, он ответит, что оно прозрачное и холодное. Но никто не задумывается о том, что инновационное стекло позволяет сохранить тепло зимой, защитить помещение от перегрева летом, подчеркнуть индивидуальность пользователя, обеспечить тишину в доме и обезопасить его от злоумышленников.

Именно в этом заключается идея тех инициатив, которые развивает AGC для оконного рынка: повышение культуры потребления стекла через реализацию программы «ФОРМУЛА УЮТА ВАШЕГО ДОМА!»®.

– В чем выгода оконной компании от участия в программе «ФОРМУЛА УЮТА ВАШЕГО ДОМА!»®?

– Это Программа, которую компания запланировала и подготовила в течение второй половины 2014 года. С частью клиентов мы ее уже начали реализовывать. В этом году на эксклюзивной основе (три-четыре компании в каждом федеральном округе) мы приглашаем крупные, серьезные, думающие, идейно близкие нам компании к реализации Программы.

«ФОРМУЛА УЮТА ВАШЕГО ДОМА!»® – это комплексная маркетинговая коммуникация, которая базируется на трех основных потребностях при покупке окна в любом ценовом сегменте, но особенно в среднем и высоком. Первая потребность – ТЕПЛО и УЮТ, люди хотят обладать именно теплыми окнами и обрести уют в своем жилище. Вторая потребность – БЕЗОПАСНОСТЬ и ТИШИНА. Третья потребность – ИНДИВИДУАЛЬНОСТЬ и ПРИВАТНОСТЬ, когда окна отличаются от общей массы и обеспечивают комфортное проживание.

Компания AGC как раз обладает тем необходимым набором продуктов – специальными стеклами, которые идеально позволяют удовлетворить (в комбинации с оконным профилем и правильно подобранной фурнитурой) эти три основные потребности конечного потребителя.

Суть нашей Программы заключается в том, чтобы качественно поменять подход в продажах окон с высокой добавленной стоимостью в первую очередь.

С этой целью для каждого участника Программы подготовлен комплект маркетинговых инструментов, который позволит активно продвигать свою продукцию именно навстречу потребностям покупателя окна. Комплект состоит из визуализации: наши видеоролики сделаны таким образом, чтобы постоянно происходила связь между потребностью и предложением. Демонстрационные стенды с образцами стекла наглядно показывают, как «работает» специальное стекло. Печатная продукция – всевозможные плакаты, листовки, наклейки и так далее – поможет покупателю простыми и доступными образами сделать свой выбор.

Такой комплект маркетинговых материалов призван помочь потребителю купить то, что ему действительно нужно. Чтобы покупатель окна не сам выбирал из общей массы потребительских характеристик ту, которая ему нужна, а чтобы она ему навстречу «вышла» из офиса продаж, взяла «под руки» и привела к кассе.

Цель программы «ФОРМУЛА УЮТА ВАШЕГО ДОМА!»® – помочь своим участникам уйти от модели супермаркета в точки продаж в сторону более индивидуального выявления потребности покупателя и формирование для него оптимального решения по остеклению его дома или квартиры.

– Использование ваших маркетинговых инструментов может потребовать навыков от продавцов в точках продаж. Что компания AGC готова предложить участникам Программы?

– Зачастую низкоприбыльные продажи происходят из-за того, что покупателю окна не было предложено то решение, которое действительно могло бы быть им востребовано. Менеджеры не всегда обладают знаниями о продукте, например, о специальном стекле. В этой связи для участников программы «ФОРМУЛА УЮТА ВАШЕГО ДОМА!»® предусмотрено обучение менеджеров по продажам окон.

Во-первых, предусмотрено обучение по продукту, чтобы менеджеры понимали и могли объяснить покупателю «физику» окна, в котором находится стеклопакет со специальным стеклом. Во-вторых, менеджеры получают знания в области работы с потреби-

тельскими предпочтениями при покупке окна. Дело в том, что даже когда потребитель приходит покупать окна по направлению «ТЕПЛО И УЮТ», кому-то важно, например, чтобы не нужно было тепло одеваться, а для другого важно, чтобы дети могли играть на полу. А кому-то важно, чтобы кошке было уютно на подоконнике. То есть AGC может менеджерам разобраться в специфических запросах покупателей и создать такое предложение, которое одновременно будет оптимальным и индивидуальным. По нашему мнению, такой подход будет способствовать увеличению продаж окон с высокой добавленной стоимостью. В-третьих, компания AGC рада анонсировать старт работы информационно-учебного портала в июне 2015 года. Этот ресурс позволит менеджерам в точках продаж пройти обучение «без отрыва от работы». «Фишкой» нашего формата обучения будет использование запатентованной платформы Motivity и авторского подхода в обучении продажам. Более подробно об этом информационно-учебном портале мы расскажем на нашей конференции во время проведения выставки BUILDEX-2015.

— *Что компания AGC называет «специальными стеклами»?*

— Портфель специальных стекол у компании AGC очень широкий: низкоэмиссионное, солнцезащитное, мультифункциональное, огнестойкое, зеркала, с применением лакокрасочного покрытия, декоративное, безопасное и звукопроницаемое. Выбор действительно огромный, поэтому после тщательного изучения оконного рынка и тенденций его развития, компания AGC рада предложить для оконной розницы следующие виды специального стекла. Прежде всего, STOPRAY NEO — зарекомендовавший себя бренд мультифункционального стекла, позволяющего создать всепогодный комфорт в помещении (летом защитить от излишнего солнечного тепла, зимой сохранить тепло в помещении). Для потребителя это не только температурный комфорт, но и ощутимая экономия средств, особенно для тех, кто уже оплачивает в соответствии с показаниями счетчика поступающее в помещение тепло. Не секрет, что 40% тепла помещение теряет именно через оконный проем. STOPRAY NEO обеспечит экономию средств летом на кондиционировании, т. е. охлаждении воздуха. Как известно, охладить воздух в четыре раза дороже, чем его нагреть.

Еще один бренд специального стекла — STOPSOL PHOENIX, обеспечивающий приватность своим обладателям благодаря эффекту зеркальности. Вторым важным преимуществом этого стекла является его

окрашенность в массе, которая несет дизайнерскую функцию и позволяет гармонизировать цвет окна и фасад дома. По сравнению с использованием цветных пленок STOPSOL PHOENIX обладает постоянством качественных характеристик и долговечностью, точнее, неограниченностью использования во времени. При комбинировании этого дизайнерского стекла с низкоэмиссионным стеклом потребитель получит индивидуальное решение с мультифункциональными свойствами. STOPSOL PHOENIX обладает стойким к любым механическим и погодным воздействиям покрытием, что весьма востребовано при одинарном остеклении балконов и лоджий, в качестве перегородок в помещении, во входных группах.

Третий вид специального стекла, которое предлагает компания AGC для оконной розницы — многослойное стекло STRATOBEL. Многослойное стекло STRATOBEL может быть изготовлено путем соединения двух простых прозрачных стекол, что обеспечит окну свойства безопасности и снижение шумовой нагрузки. Однако прелесть многослойного стекла STRATOBEL заключается в том, что компания AGC поставляет его в составе со STOPRAY NEO или со STOPSOL PHOENIX по желанию заказчика. Благодаря такой уникальной возможности комбинирования многослойного стекла покупатель получит именно то окно, которое полностью удовлетворит его потребности. Важно дополнить, что STRATOBEL обезопасит интерьер помещения, отсекая излишнее ультрафиолетовое излучение, и позволит отказаться от решеток при сохранении функции безопасного окна.

Это три основных специальных продукта, которые AGC предлагает оконному рынку. А комбинирование этих продуктов в сочетании с различными ПВХ-системами и фурнитурой позволит участникам Программы создать уникальное торговое предложение и качественно отличаться от своих конкурентов.

— *Доля продаж окон с применением «специальных стекол» невелика. Как AGC сможет повлиять на культуру потребления окна в конкретных ценовых сегментах?*

— Я бы не стал говорить о потреблении специального стекла каким-либо из ценовых сегментов, а делал бы акцент на важности повышения культуры потребления стекла в целом. По сути дела, глобальная миссия крупных игроков рынка как раз и заключается в том, чтобы достаточно высокая культура потребления окон менялась и соответствовала тому колоссальному производственному потенциалу, которым обладает наша страна.

Ни для кого не секрет, что уже сформирована высочайшего качества производственная база в отрасли: производство стекла, производство профиля, теперь открываются производства фурнитуры, а также высочайшего качества заводы по производству окон. Примером может послужить ряд крупных оконных компаний в России, которые всецело зарекомендовали себя на рынке. Такой потенциал не везде и в Европе найдешь!

Проблема заключается в том, что спрос на окна с высокими потребительскими характеристиками не может обеспечить значительной загрузки производственных мощностей в цепочке добавленной стоимости. Причиной тому является низкая информированность потребителей о свойствах, которые могут им предоставить современные окна с использованием специальных стекол. И здесь мы возвращаемся к низкой подготовленности менеджеров в точках продаж.

По сути, наша программа «ФОРМУЛА УЮТА ВАШЕГО ДОМА!»® в первую очередь и направлена на повышение компетенций в оконной рознице как в области знания продуктов, так и в области навыков продаж, что всегда связано между собой.

— *Принимая во внимание экономический фон в 2015 году, какую тактику для работы на оконном рынке Вы можете рекомендовать?*

— По аналогии с изменениями предпочтений покупателей окон в 2009 году, когда падение продаж составило 35%, можно предположить, что окна с высокой добавленной стоимостью продолжают пользоваться спросом. Важно заметить, что окна с высокой добавленной стоимостью могут стать опорой бизнеса благодаря своей прибыльности. Хотя их доля в общих продажах пока невелика.

Программа «ФОРМУЛА УЮТА ВАШЕГО ДОМА!»® нацелена максимально вдохновить ее участников, поддержать их бизнес теми инструментами, которые призваны увеличить долю продаж окон с высокой добавленной стоимостью.

— *Позвольте поблагодарить Вас за содержательное интервью и пожелать компании AGC сохранять лидирующие позиции на рынке, делая «ФОРМУЛУ УЮТА ...» неотъемлемым атрибутом каждого российского дома.*

Центральный офис AGC Glass Russia  
121596, г. Москва, ул. Горбунова, д. 2,

БЦ «Гранд Сетунь Плаза»

Тел.: +7 (495) 411-6565

www.agc-formula.ru



## Современные технологии остекления частных домовладений

AGC – крупнейший в мире производитель стекла – представляет серию multifunctional стекол нового поколения, необходимых для создания красивых, безопасных и энергоэффективных домов.

### Мультифункциональное закаливаемое солнцезащитное стекло Stopray Vision 50 T

#### Технические характеристики:

- Оттенок нейтральный
- LT (светопропускание): 50
- LR (отражение света наружу): 20
- SF (соляренный фактор): 31
- EA (поглощение энергии): 37
- Ug (U-value): 1,0

#### Характеристики энергоэффективности

Одним из наиболее интересных инновационных продуктов в линейке концерна AGC на сегодняшний день является multifunctional стекло Stopray Vision 50 T.

Данный продукт стал результатом многолетнего труда исследовательского подразделения концерна AGC и был специально создан для коттеджного остекления. На сегодняшний день Stopray Vision 50 T удовлетворяет всем современным требованиям и пожеланиям архитекторов и заказчиков. Стекло подвергается закаливанию, моллированию, шелкографии и т. д.

#### Сфера применения

Может использоваться в любом климате. Stopray Vision 50 T обеспечивает защиту от солнечного излучения летом и теплоизоляцию зимой. Данный продукт идеально подходит для остекления жилых зданий с системой кондиционирования воздуха, так

как способствует поддержанию комфортной температуры, одновременно снижая затраты на отопление.

### Мультифункциональное солнцезащитное стекло Stopray Neo

#### Технические характеристики:

- Оттенок нейтральный
- LT (светопропускание): 60
- LR (отражение света наружу): 23
- SF (соляренный фактор): 40
- EA (поглощение энергии): 29

#### Сфера применения

Stopray Neo – это новое поколение стекол с высокоселективным покрытием, относящееся к семейству архитектурных стекол Stopray. Данный продукт специально создан для остекления частных домовладений, так как позволяет одновременно решать задачи энергосбережения и солнцезащиты, обеспечивая благородный внешний вид окна, создавая комфортный микроклимат внутри помещения.

#### Характеристики энергоэффективности

Основная задача multifunctional стекла – обеспечить оптимальные условия внутри помещения, сохраняя необходимый баланс светопропускания и теплозащиты. При использовании в остеклении коттеджей стекла марки Stopray Neo стало возможным до



стичь наиболее сбалансированных показателей естественного освещения и тепловой защиты. Данный продукт позволяет создать и поддерживать комфортный температурный баланс внутри помещения независимо от времени года в течение всего срока эксплуатации.

Для мультифункционального стекла **Stopray Neo** характерны:

- высокий уровень светопропускания (LT = 60%);
- высокая степень защиты от солнечного излучения (SF = 40%);
- отличные показатели по теплозащите (Ug-value = 1,1 Вт/м<sup>2</sup>°С).

#### Мультифункциональное высокоселективное стекло **Energy N (T)\***

**Технические характеристики:**

- Оттенок нейтральный
- LT (светопропускание): 74
- LR (отражение света наружу): 13
- SF (соллярный фактор): 44
- EA (поглощение энергии): 37
- Ug (U-value): 1,0

#### Сфера применения

iplus Energy N и его закаливаемая версия iplus Energy NT являются первыми в своем роде стеклами из ассортимента низкоэмиссионных стекол, в которых сочетаются теплоизоляционные и улучшенные солнцезащитные свойства. Это очень «умные» стекла, которые улучшают комфорт в помещении и летом, и зимой, прекрасно сочетаясь с аналогичными стеклами, которые не могут подвергаться закалке.

Компания AGC является единственным производителем стекла, который предлагает потребителям новую марку закаливаемых низкоэмиссионных стекол. На конкурсе инновационных разработок Vatimat стекло iplus ENERGY N получило серебряную медаль. В дополнение к высокому коэффициенту теплоизоляции – 1,0 (90% аргон), данное стекло имеет очень хороший коэффициент поглощения солнечного излучения 45%.

\* T – закаливаемая версия

#### Солнцезащитное стекло **Stopsol Phoenix**

Стекла марки Stopsol Phoenix отличаются превосходными оптическими свойствами и энергетическими характеристиками, а сам бренд Stopsol давно признан эталоном среди стекол с солнцезащитными покрытиями.

Stopsol Phoenix – уникальная разработка, созданная с учетом специфики российских условий.

**Технические характеристики:**

- LT (светопропускание): 60
- LR (отражение света наружу): 34
- SF (соллярный фактор): 49
- EA (поглощение энергии): 16

**Характеристики энергоэффективности**

Благодаря усиленным светоотражающим характеристикам стекла Stopsol Phoenix, просматриваемость внутреннего пространства помещений снаружи затруднена, при этом сохраняется визуальный комфорт внутри. Stopsol Phoenix выпускается на основе прозрачного стекла Planibel Clear и четырех тонированных в массе Planibel Bronze, Planibel Grey, Planibel Green и Planibel Azur.

- Высокая степень светоотражения и контроля солнечной энергии.
- Превосходный внешний вид.
- Установка как во второй, так и в первой позиции для достижения наивысших результатов.
- Наилучшее решение для использования в частном домостроении.
- Высокая прочность покрытия к внешним воздействиям.
- Доступные размеры PLF: 6000x3210 мм, DLF: 3210x2250 мм.

Центральный офис AGC Glass Russia  
121596, г. Москва, ул. Горбунова, д. 2,  
БЦ «Гранд Сетунь Плаза»  
Тел.: +7 (495) 411-6565  
[www.yourglass.com](http://www.yourglass.com)



# 100 000 м<sup>2</sup> продуктов AGC в остеклении олимпийских объектов

Компания AGC Glass Europe осуществила поставку 100 000 м<sup>2</sup> энергоэффективных продуктов для остекления главных архитектурных объектов XXII Олимпийских зимних игр Сочи 2014.

**В**ысокотехнологичные продукты AGC представлены в остеклении ключевых объектов Олимпиады в Сочи. Международный аэропорт и железнодорожная станция, гостиницы, развлекательные комплексы и центры образования, горнолыжные трассы и, наконец, сам Олимпийский парк.

Особо стоит отметить уникальный объект парка, главную арену Олимпиады 2014 — олимпийский стадион «Фишт», рассчитанный на 40 000 зрителей, купол которого покрыт ультропрочной и экологически чистой пленкой ETFE площадью 22 000 м<sup>2</sup>. Именно здесь состоялись главные события, прошли церемонии открытия и закрытия Игр. После Олимпиады стадион «Фишт» станет многофункциональным развлекательным и спортивным комплексом. В 2018 году на его арене состоятся матчи чемпионата мира по футболу.

Важно отметить, что все олимпийские объекты и сооружения инфраструктуры возводились с учетом новых национальных стандартов строительства, с использованием целого ряда инновационных продуктов AGC, отвечающих высочайшим экологическим требованиям, благодаря которым три олимпийских объекта были отмечены международным сертификатом «зеленого» строительства BREEAM.

Из 100 000 м<sup>2</sup> стекол AGC, использованных в остеклении олимпийских объектов, почти две трети (68 600 м<sup>2</sup>) составили инновационные энергоэффективные мультифункциональные стекла с магнетронным напылением: Stopsol Phoenix Green, Stopsol Phoenix Clear, Stopsol Phoenix Azur, Stopray Vision и Stopray Neo. Одна треть объема (31 400 м<sup>2</sup>) представлена тонированными в массе стеклами марки Planibel, ставшими уже классическими для современной архитектуры.



## Олимпийский стадион «Фишт», Сочи, Россия

Стадион отмечен международным сертификатом зеленого строительства BREEAM уровня «Very Good», вместимость 40 000 зрителей, автор проекта Populous «Моспроект-4», заказчик ГК «Олимпстрой», инвестор федеральный бюджет, стоимость проекта 225 млн долларов, стекло: planibel Azur, Stopsol Phoenix Azur, объем остекления 6000 м<sup>2</sup>, пленка (на куполе): ETFE AGC Chemicals 22 000 м<sup>2</sup>.



### Международный аэропорт Сочи, Россия

Заказчик УК «Базэл», генеральный подрядчик ЗАО «Транскомстрой», стекло: Planibel Grey (переходные галереи), Stopsol Classic Grey (фасады), объем остекления 18 000 м<sup>2</sup>.



**Керлингвый центр «Ледяной куб», Сочи, Россия**

ASS EUROPE спортивные объекты, вместимость 3 000 зрителей, назначение: олимпийский керлингвый центр, далее — спортивно-развлекательный центр, автор проекта ООО «НПО Мостовик», заказчик ИСК «Славобласть», генеральный подрядчик ООО «НПО Мостовик», стекло Planibel Grey, объем остекления 2400 м<sup>2</sup>.



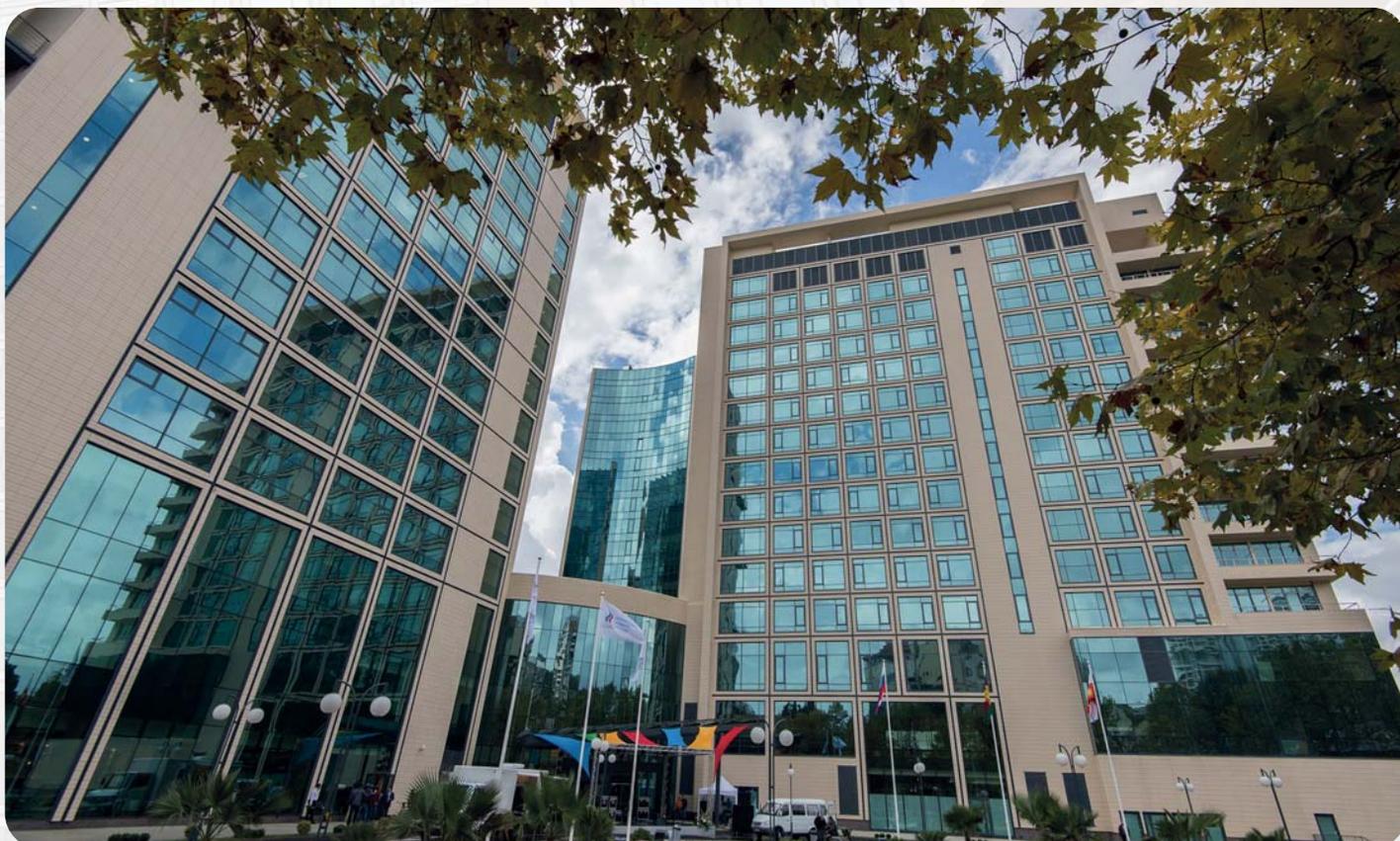
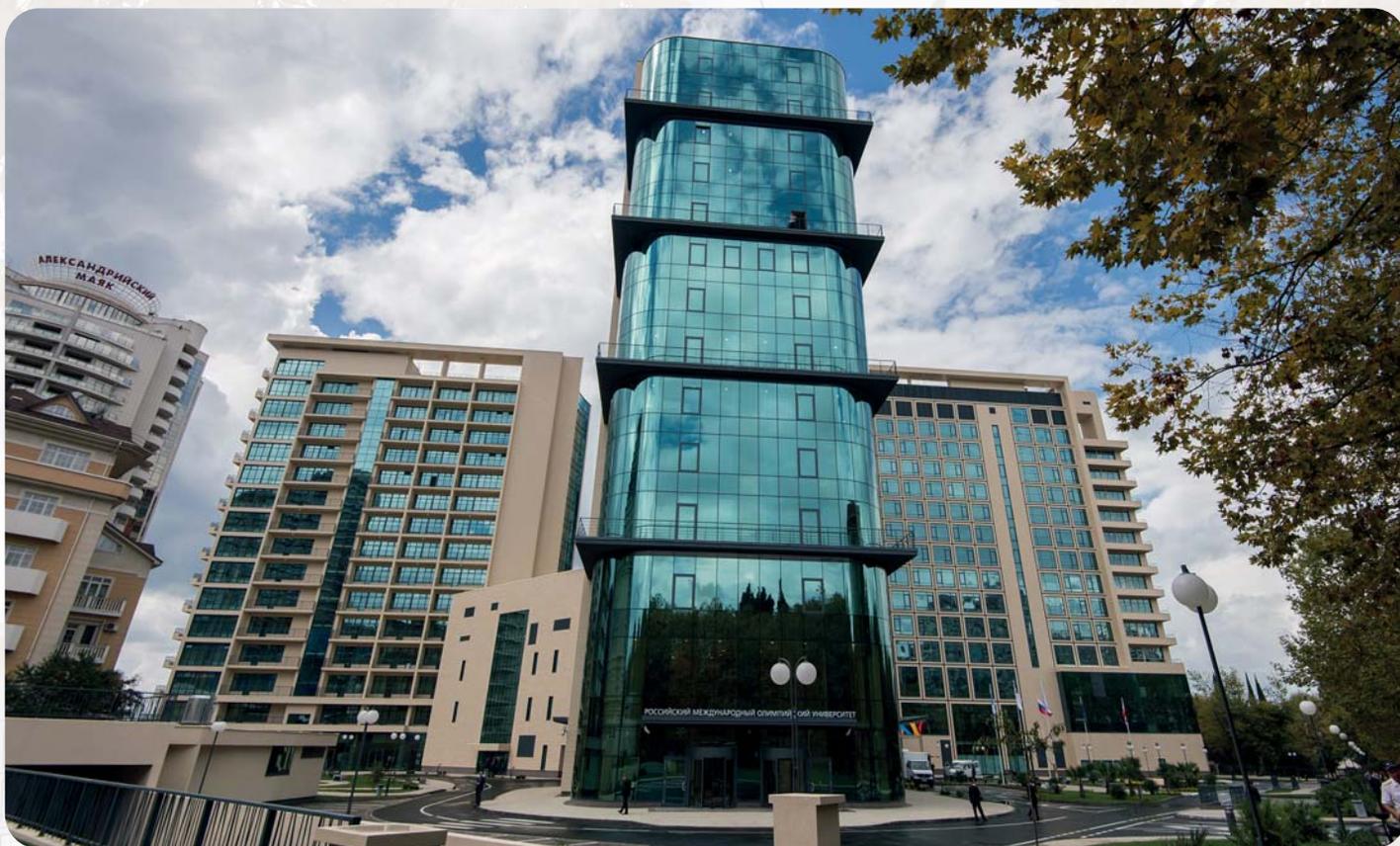
**Парк развлечений «Сочи Парк»  
Гостиничный комплекс «БОГАТЫРЬ», Сочи, Россия**

Назначение: парк развлечений с гостиничным комплексом на 278 номеров, автор проекта Jack Rouse Associates (США), заказчик ОАО «Сочи Парк», генеральный подрядчик Summa (Турция), стекло Stopray Vision-60T, объем остекления 2500 м<sup>2</sup>.



**Гостиничный комплекс Azimut, Сочи, Россия**

Назначение: крупнейший гостиничный комплекс на 3600 номеров, автор проекта Aukett-Fitzroy Vostok, заказчик ГК «РЕНОВА-СтройГруп», генеральный подрядчик ООО «Топпроджект», стекло Stopray Neo, Planibel Azur, объем остекления 31 000 м<sup>2</sup>.



### Международный олимпийский университет, Сочи, Россия

Комплекс отмечен международным сертификатом зеленого строительства BREEAM уровня «Very Good»; назначение: ВУЗ для подготовки специалистов в области спортивного менеджмента, автор проекта ТПО «Резерв», заказчик ЗАО «Интеррос», генеральный подрядчик «Путеви Ужице», стекло Stopsol Phoenix Green, объем остекления 25 000 м<sup>2</sup>.

## Новый подход к качеству стеклопакета. Акцент на детали

Сегодня в России тарифы на энергоносители растут гораздо быстрее, чем официальная инфляция. А с учетом ситуации на валютном рынке этот процесс приобретет большие темпы. Поэтому энергосбережение – это реальный выход, чтобы сократить расходы для бизнеса и всех россиян. В настоящий момент Россия уже встала на путь энергосбережения. Принимаются законы и нормативные акты, которые должны повысить энергоэффективность страны. Светопрозрачные конструкции – важный функциональный элемент любого строения. Потеря или сбережение тепла напрямую зависит от качества светопрозрачных конструкций здания.

С точки зрения энергосбережения (теплосбережения, энергоэффективности) светопрозрачная конструкция включает три составляющие: конструкция, стекло и краевая зона. Про различные типы конструкций и виды энергосберегающих стекол написано много материалов. Нашу статью мы решили посвятить конкретно «краевой зоне». Зоне, которую долгое время несправедливо игнорировали в расчетах, зоне, от правильности использования материалов в которой напрямую зависит срок службы любого стеклопакета и окна в целом.

Чаще всего на рынке представлена алюминиевая дистанционная рамка, которая за счет своей низкой стоимости очень популярна и проста в обработке. Но все ли так хорошо? Теплопроводность у алюминия высокая: в 15 раз выше, чем у нержавеющей стали, и в 700 раз выше, чем у пластика. Кто-то скажет, что для окна площадью 2 м квадратных это не принципиально, т. к. считается суммарный коэффициент теплопередачи, но если взглянуть на краевую зону стеклопакета через экран тепловизора, картина окажется весьма не радужной. Неправильное использование материалов (несоответствие устанавливаемых рамок климатическим зонам) приводит не только к холоду от окна и энергопотерям, но и к образованию конденсата в краевой зоне окна. Эта «влажность» снижает срок службы всей конструкции и является дополнительным фактором, поддерживающим сезонные зимние болезни.

Несколько лет назад в России стал активно использоваться термин «теплый край». Давайте определимся с терминами и понятиями. Самое большое заблуждение: «Теплый край это стандарт, для соответствия которому в стеклопакете должна быть установлена любая пластиковая дистанционная рамка».

Стандарт «теплый край» был создан в Европе, и в него входит не только прямой показатель теплопроводности материала (например, ПВХ имеет отличный коэффициент теплопроводности, но при этом не соответствует остальным требованиям стандарта «теплый край»)...

Понятие дистанционной рамки «теплый край» жестко регламентируется, и производители специально проводят испытания своей продукции для подтверждения высокого качества. Рассмотрим те стандарты, которым соответствует дистанционная рамка в Европе, т. к. для России это новый продукт, и требования к его качеству не отражены в межгосударственном стандарте ГОСТ 24866-99 «Стеклопакеты клееные строительного назначения». Только в новом ГОСТ Р 54175-2010 «Стеклопакеты клееные. Технические условия» отражены некоторые упрощенные положения этих европейских стандартов.

1. В соответствии с Приложением EN ISO 10077-1 «теплым краем» может называться дистанционная рамка, для которой выполняется требование:  $\Sigma \cdot (d \cdot \lambda) \leq 0,007 \text{ W/K}$ ,

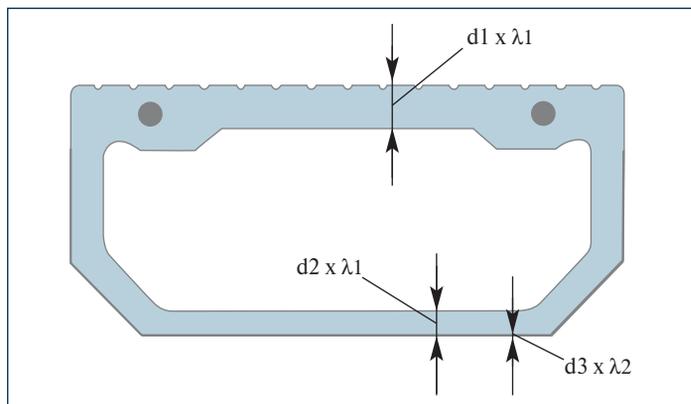
где  $d$  – толщина стенки дистанционной рамки в м;

$\lambda$  – теплопроводность материала дистанционной рамки  $\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})$ ;

Для того чтобы соответствовать высоким стандартам, профиль должен состоять из композитного материала (высококачественного полипропилена и немагнитной нержавеющей стали). Рассчитав значение  $\Sigma \cdot (d \cdot \lambda)$  с учетом толщин стенок рамки Thermix-Ambitherm™ и коэффициента теплопроводности материала, получим следующее:

$$\Sigma \cdot (d \cdot \lambda)_{\text{Thermix-Ambitherm}^{\text{TM}}} = (0,0012 \text{ m} + 0,00065 \text{ m}) \cdot 0,22 \text{ W}/(\text{m} \cdot \text{K}) + 0,0001 \text{ m} \cdot 15 \text{ W}/(\text{m} \cdot \text{K}) = 0,0019 \text{ W/K} \leq 0,007 \text{ W/K}$$

Условие выполняется, следовательно, рамку Thermix-Ambitherm™ можно отнести к группе теплых рамок. Например, для алюминиевой



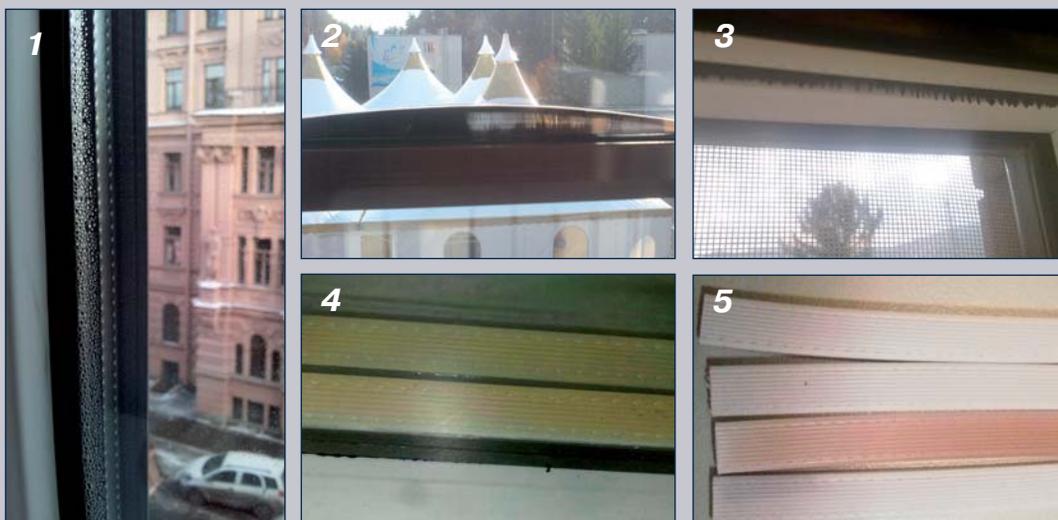
рамки значение  $\Sigma \cdot (d \cdot \lambda)$  уже будет составлять  $0,12 \text{ W/m}$ , что в 63 раза больше, чем у композитной. Это связано с коэффициентом теплопроводности алюминия, который в 700 раз выше, чем у полипропилена. Использование композитной рамки позволяет поднять температуру краевой зоны стеклопакета минимум на три градуса, в зависимости от формулы стеклопакета, что сразу сказывается на итоговом коэффициенте теплопередачи окна  $U_w$  – он уменьшается в среднем на  $0,1 \text{ W/m}^2\text{K}$ .

2. Требования к проникновению влаги отражены в стандарте DIN ISO 1279-2. Средний коэффициент влагопоглощения не должен превышать 0,20. Испытания состоят из двух этапов при следующих климатических условиях в испытательной камере: первый этап включает 56 температурных циклов, от  $-18^\circ\text{C}$  до  $53^\circ\text{C}$  с перепадом  $14^\circ\text{C}/\text{ч}$  в течение 12 ч, второй этап испытаний проводится при постоянной температуре  $58^\circ\text{C}$ . В течение семи недель поддерживают заданные значения высокой влажности. Дистанционная рамка должна иметь оптимальное количество перфорированных отверстий для наилучшего впитывания влаги.

3. Испытание на утечку газа DIN ISO 1279-3. Основное требование данного стандарта – это утечка газа со скоростью менее 1% в год. Немагнитная нержавеющая сталь рамки Thermix-Ambitherm™ обеспечивает герметизацию при использовании инертных газов вследствие хорошей адгезии бутила и герметика. Испытания с полиуретаном, полисульфидом и силиконом имеют сравнимые значения с существующими дистанционными рамками из алюминия и стали. Здесь стоит сказать о рамках из ПВХ, имеющих «обертку» из алюминиевой фольги. Во-первых, ПВХ в отличие от полипропилена имеет пористую структуру, что не способствует обеспечению газонепроницаемости. Во-вторых, алюминиевая фольга очень тонкая и легко повреждается при обработке рамки.



Дистанционная рамка Thermix-Ambitherm™ полностью соответствует европейскому стандарту «Теплый край»



**1.** Конденсат на краевой зоне стеклопакета с алюминиевой дистанционной рамкой. **2.** Выгибание ПВХ-рамки, вызванное температурным расширением. **3.** Начал сползать бутил при температурной деформации ПВХ-рамки в стеклопакете. **4.** ПВХ-рамка пожелтела под действием ультрафиолета в стеклопакете. **5.** ПВХ-рамка после теста на устойчивость к ультрафиолету по стандарту DIN EN ISO 4892-2. Видно, что кроме цвета рамка меняет еще и форму – ее выгибает.

**4.** Испытание на потускнение DIN ISO 1279-6. Это испытание методом нагревания герметиков и пластиковых материалов. Основная цель: проверка качества материала на протяжении всего цикла испытаний. Данный тест очень жесткий и проводится с применением LOW-E-покрытий на стекле, тем самым в камерах стеклопакета температура сильно увеличивается.

**5.** Испытания физических характеристик герметиков в сочетании с дистанционной рамкой по стандарту DIN EN 1279-4. Цель этих испытаний – определить, потребуется ли замена герметиков при использовании их с рамками из неорганических материалов. Например, при использовании алюминиевых или металлических дистанционных рамок не требуется замена герметика. При использовании дистанционных рамок, не имеющих покрытий из фольги, требуется замена герметика и обязательная сертификация. Дистанционная рамка Thermix-Ambitherm™ имеет фольгу из нержавеющей стали, поэтому с адгезией нет никаких проблем и можно использовать стандартные герметики.

**6.** Устойчивость к ультрафиолету регламентирует стандарт DIN EN ISO 4892-2. Высококачественный полипропилен рамок Thermix-Ambitherm™ не выцветает под действием ультрафиолета и не имеет «фоггинг-эффекта». Данный тест обязателен для рамок из неорганических материалов, т. к. именно он позволяет оценить долговечность дистанционной рамки. Например, под действием ультрафиолета дистанционные ПВХ-рамки начинают терять молекулы материала, которые осаждаются в виде непрозрачной полосы на стекле по периметру стеклопакета. Это и называется «фоггинг-эффектом».

Понятие «теплый край» появилось в России как прямой перевод термина «Warm Edge». На первых порах сложилась уникальная ситуация. Стандартов в России не было (их нет и сейчас) таких как в Европе, но за счет того, что в Россию изначально поставлялись высококачественные композитные профили TGI и Thermix-Ambitherm™, которые имеют сертификаты соответствия и протоколы испытаний по вышеперечисленным стандартам, то проблем с качеством не было. Со временем российские компании и некоторые импортеры освоили более дешевый вариант псевдотеплых дистанционных рамок. В основе данной продукции находится материал ПВХ, что привело к серьезным проблемам уже с конечным для потребителя продуктом – окном.

Так, большую популярность получила рамка из ПВХ, которая за счет своей дешевизны привлекает большое внимание, и некоторые производители стеклопакетов предлагают ее по цене алюминиевой. Данный продукт называется «теплым краем» только из-за низкой теплопроводности ПВХ, а по показателям долговечности, стойкости к ультрафиолету и герметичности стеклопакета он сильно проигрывает. ПВХ-рамки также проходят сертификацию, но из всех перечисленных стандартов они могут соответствовать только нормам,

относящимся к теплотехническим характеристикам. Что касается долговечности, стойкости к ультрафиолету и циклическим перепадам температур, они существенно проигрывают композитным рамкам (при условии, что мы ориентируемся на европейские стандарты или гарантируем долговечность по российским нормам).

Важным отличием композитной дистанционной рамки из полипропилена от ПВХ-рамки являются разные коэффициенты термического расширения материалов. Коэффициент термического расширения полипропилена ниже ПВХ и максимально приближен к стеклу. С учетом того, что дистанционная рамка намного подвижнее стекла, возникают со временем прогибы рамки, вогнутости или выпуклости в объеме стеклопакета, существенно изменяется геометрия.

Еще одно свойство дистанционных ПВХ-рамок – под действием ультрафиолета и температуры материал начинает испаряться в «объем» стеклопакета (это обусловлено в том числе строением глобулы ПВХ), что в свою очередь приводит к помутнению периметра стекла, так как данным испарившимся частицам некуда деться, они оседают на стекле изнутри стеклопакета (фоггинг-эффект).

Одной из самых больших проблем в работе с ПВХ-рамкой является то, что в России нет стандартов на материал, из которого будет изготовлена рамка. Фактически ПВХ – это только условное обозначение. Даже один и тот же производитель, исходя из экономической ситуации, может менять рецептуру материала от партии к партии. Со сменой рецептуры меняется и качество. Например, возможны различные сложности с изменением цвета рамки из ПВХ с течением времени, растрескивание или волнообразность, и это только часть проблем, с которыми может встретиться конечный потребитель.

Что, на наш взгляд, чрезвычайно важно: товарный вид, то, как выглядит рамка в стеклопакете на протяжении всего периода эксплуатации, не должен меняться. Это всего лишь визуальная оценка. А сохранение эксплуатационных свойств и безопасность – это скрытая оценка. К сожалению, все вышеописанные сложности могут привести к разгерметизации стеклопакета, что сразу напрямую повлияет на теплопередачу всего окна, а также на долговечность и безопасность, а это в итоге может быть квалифицировано как введение потребителя в заблуждение.

Своей статьей мы хотели обратить Ваше внимание на то, что не бывает второстепенных мелочей при выборе светопрозрачной конструкции (окна). Дистанционная рамка напрямую влияет на безопасность, долговечность, теплопередачу и внешний вид окна.

**ADITIM**

ООО «АДИТИМ»  
Tel. +7 (495) 105-9095  
e-mail: info@aditim.ru  
www.aditim.ru

WWW-METEORUS-RU

MeteoРус™

ВОПЛОТИМ ВАШИ ИДЕИ  
В НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ

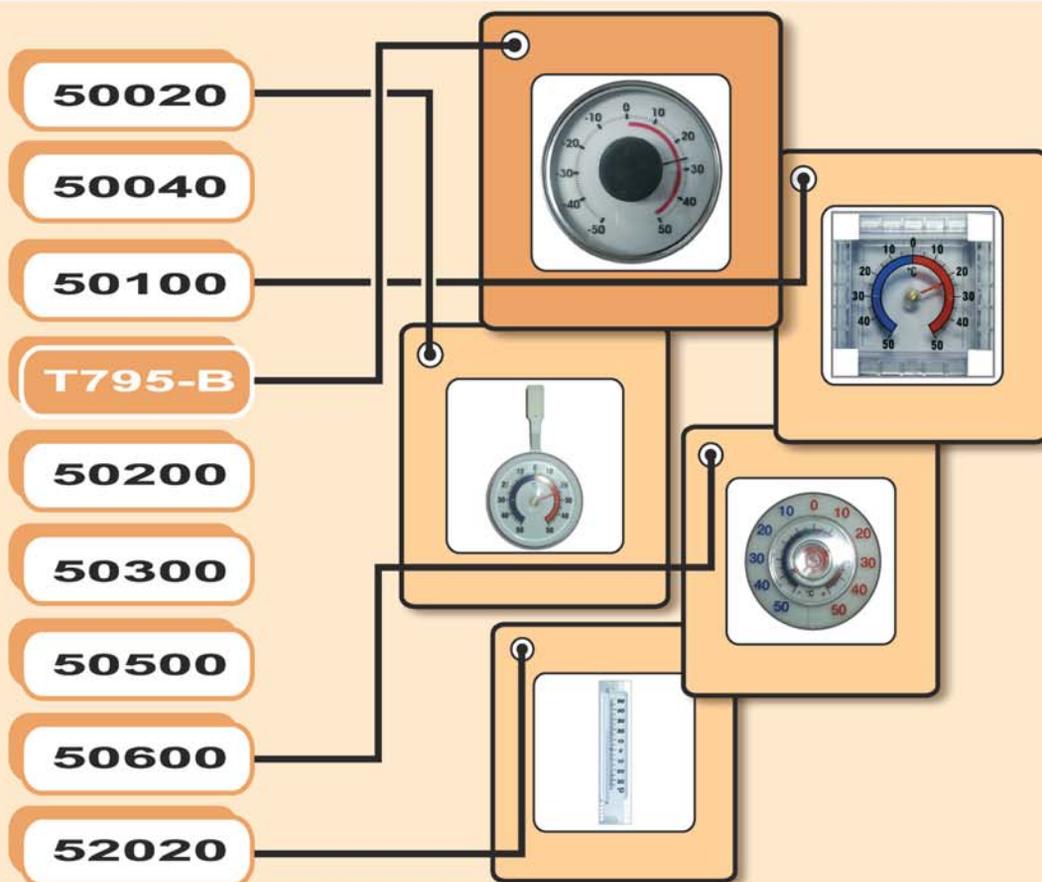
- Нанесение логотипа.
- Поставка термометров "под ключ" от 7 к.д.
- Разработка и дизайн индивидуальной модели термометра.

**ХИТ ПРОДАЖ**

МОНИТОР КОНДЕНСАТА  
арт. 61000



*На страже комфорта!*



**ОКОННЫЕ ТЕРМОМЕТРЫ**

ООО "МЕТЕОРУС"

[www.meteorus.ru](http://www.meteorus.ru)

e-mail: [sales@meteorus.ru](mailto:sales@meteorus.ru)

Адрес: 127411, г. Москва, ул. Учинская, д. 6, оф. 204

Тел./факс: (495) 483-11-45, тел.: (926) 55-22-787

## Инвестируйте в инновации и совершенствование бизнеса

Инвестиции – залог жизнеспособности и долговечности бизнеса. Быстро развивающийся российский рынок стекла привлекает новых игроков, а также инвестиции в размере миллиарда долларов, направляемые на обновление и автоматизацию производства. Производителям приходится постоянно улучшать свою продукцию, которая должна не только превосходить меняющиеся потребности заказчиков и отраслевые законодательные нормы, но и соответствовать все более сложным архитектурным решениям. В России сохраняется потребность в энергосберегающем, экономичном, эффективном и высококачественном производстве, что позволяет говорить о сохранении в 2015 году прогнозируемого роста рынка на уровне 3-4%.

Во многих странах, где в основном отказались от старомодных алюминиевых дистанционных рамок, давно применяется технология теплой рамки. Не только там, но и в России быстро растет популярность систем с гибкими дистанционными рамками для стеклопакетов. Архитекторы и изготовители стеклопакетов все больше ценят преимущества гибких силиконовых дистанционных рамок, таких как Super Spacer®. Среди этих преимуществ – возможность использования в сборках более крупных и тяжелых стекол, дополнительное сцепление с барьером или основным герметичным уплотнением и способность гораздо лучше, в сравнении с жесткими дистанционными рамками, повторять самый сложный контур стекла. Возможность легко и с большей точностью изготавливать изделия увеличенного размера, используя робототехнические средства, особенно востребована при изготовлении тройных стеклопакетов. Добавьте к этому повышенную энергоэффективность и возможность изготовления фасонных стеклопакетов, и вы поймете, почему так возросли объемы применения стеклопакетов, производимых с использованием гибких дистанционных рамок из полимерной пены.

### Рентабельность и улучшенные рабочие характеристики

То, что теплая рамка является инновационной технологией, отнюдь не означает, что ее внедрение отрицательно скажется на рентабельности вашего производства. Зато партнерство с таким производителем дистанционных рамок как компания Edgetech может принести весьма быстрые дивиденды за счет повышения эффективности производственного процесса и возможности дифференцировать ассортимент. На примере как малых, так и крупных изготовителей стеклопакетов можно наблюдать, как доходность их инвестиций растет из года в год. Благодаря нашим рекомендациям вы получите нужное изделие, а также средства для его применения, что позволит вам отказаться от ряда этапов традиционного производственного процесса. Дело в том, что упрощение процесса через его автоматизацию – единственный способ удешевления производства без ущерба качества конечного продукта.



Технология использования гибкой теплой рамки Edgetech может применяться при работе со стеклом, имеющим самый сложный контур. Это доказывает опыт наших заказчиков Glasbiegerei Döring, занимающихся реализацией престижного проекта KÖ-Vogel в Дюссельдорфе.

### Отраслевой стандарт

Проще говоря, предлагаемый нами диапазон опций на основе технологии Warm Edge позволяет производить продукцию с отличными рабочими характеристиками как компаниям, стремящимся снизить первоначальные затраты, так и тем, кто задумывается о преимуществах, которые дает полная автоматизация производственного процесса. В любом случае, использование наших дистанционных рамок позволяет более чем наполовину сократить число этапов производственного процесса, способствуя реальной экономии средств. Мы также полагаемся на продолжение инвестиций со стороны корпорации Quanex Building Products, являющейся нашим учредителем, благодаря которой изготавливаемая нами продукция на долгие годы останется отраслевым эталоном и образцовым результатом применения передовой методики.

Для получения дополнительной информации о нашем ассортименте, включая системы одиночной (Duralite®), двойной (Super Spacer®) и тройной герметизации (TriSeal™ и T-Spacer™) для однокамерных и двухкамерных блоков обращайтесь к Георгу Янику (Georg Janik) по телефону: +48 (503) 035-605, или посетите веб-сайт [www.superspacer.com](http://www.superspacer.com).

Высокая эффективность  
для лучшего будущего

Super Spacer®

технологии теплого края



Выбрав «умное» решение  
теплого края с использованием  
Super Spacer®, вы получите:

- Высочайший уровень производительности
- Высокоэффективную технологию, нашедшую применение более чем на 3 млрд метров
- Экономичный способ достижения высокой энергоэффективности
- Бизнес-партнера, которому можно доверять



Edgetech

A Quanex Building Products Company

Edgetech Europe GmbH

Glabacher Str. 23

52525 Heinsberg · Германия

[Тел.] +49 (0)2452.96491.0

[Факс] +49 (0)2452.96491.11

[Эл. почта] [info@edgetech-europe.com](mailto:info@edgetech-europe.com)

Контактное лицо: г-н Джордж Яник  
Мобильный телефон: +48 (0)503.035605

[www.superspacer.com](http://www.superspacer.com)

RuSail.Ltd

107061, Москва, ул. Преображенский вал,  
дом 25, корп. 1, тел. (495) 710-7188



**LISEC**

CREATING VISIONS. PROVIDING SOLUTIONS.

**PELCOM**

# Малыми инвестициями к высокому результату

*Как в складывающейся экономической ситуации повысить прибыль? Как вывести эффективность производства на новый уровень, затратив относительно небольшие средства? Оптимизация производства (оборудования, процессов и иных составляющих предприятия) выходит сейчас на первый план и становится не менее, а порой и более важной, чем расширение производства и оснащение его новым оборудованием. Наступило время кардинального укрепления слабых мест, необходимо продумать оптимизацию всех участков – от оборудования и занимаемой площади до персонала. В итоге каждый вложенный рубль должен начать приносить больше, чем раньше, и в данной статье речь пойдет как раз об этом.*

**К**омпания Lisec всегда была партнером, стремящимся дать своим клиентам наиболее эффективные инструменты получения прибыли. Конфигурация поставляемого нами оборудования всегда была напрямую связана с эффектом, которое это оборудование должно было приносить. Финальные спецификации всегда утверждались только после совместного анализа потребностей и перспектив каждого конкретного предприятия.

В наступившей реальности мы, компания Lisec, еще сильнее ощущаем свою ответственность перед теми, кто доверил нам высокую честь быть поставщиками оборудования, программных продуктов и ноу-хау. Поэтому мы готовы предложить как общую стратегию и тактику оптимизации производства, так и для каждого предприятия рассмотреть конкретные шаги по повышению его эффективности.

Начать следует с основ – проверить, эффективно ли расходуются сырье и комплектующие. Речь о стекле, дистанционной рамке, адсорбенте, бутиле, герметике вторичной герметизации.

## Эффективное использование площади склада стекла

Например, если говорить про отход стекла при резке и про то, насколько качественно выполняется оптимизация раскроя стекла, то мы сразу можем предложить прекрасные программные продукты для оптимизации расположения заготовок на листе стекла, которые могут довольно быстро (в зависимости от каждого случая) себя окупить и вывести предприятие на новый уровень эффективности. Конечно, многие наши клиенты уже давно приобрели себе эти программы, но те, у кого их пока нет, могут получить прекрасный результат по экономии стекла, установив их. При этом возможно осуществить их сопряжение со столами резки стекла других производителей.

В целом можно отметить тенденцию к расширению ассортимента стекла, с которым работают многие современные предприятия, и здесь мы готовы предложить такие решения, как системы хранения и загрузки стекла – начиная от ручных компактных складов стекла и заканчивая крановыми системами. Когда приходится работать с большим количеством разных сортов и видов стекла, то вопрос эффективного хранения становится очень важным, и у нас есть на него ответ.

Более того, те клиенты, которые уже установили у себя крановую систему со стационарными пирамидами (прекрасное решение для широкого ассортимента типов стекла!), могут повысить ее эффек-

тивность, всего лишь заменив стационарные пирамиды на автоматические раздвижные склады. Получится, что на единице площади можно будет расположить большее количество листов стекла, то есть коэффициент использования площади, которой всегда не хва-



Крановая система с опцией FlyOver

тает, возрастет. Остановимся на этом решении подробнее. Оно будет особенно актуальным для тех компаний, которые выпускают закаленное стекло и расширяют свои производственные мощности по обработке стекла.

Особым преимуществом такого решения будет и то, что компания Lisec в лице своего российского завода — компании «Пелком» в г. Дубне Московской области — изготавливает эти склады в России. Можно подсчитать, что стоимость транспортировки, например, склада из 95 автоматических пирамид из Италии или Германии в Москву может составить до 45 000 евро. При этом сама по себе цена таких автоматических раздвижных кассетных складов (тем более произведенных в России) относительно невысока.

Наконец, окончательной оптимизацией существующей крановой системы после установки кассетного склада вместо стационарных пирамид может стать переоснащение самой крановой системы новым мостом с присосками, получившим название «FlyOver» (см. иллюстрацию). Его особенность в том, что теперь присоски могут располагаться в один ряд горизонтально и прямо под самим краном (по линии верхней кромки листа стекла), что позволяет при движении этого моста от точки загрузки стекла на стол резки до точки, где находится следующий лист стекла, осуществлять это движение по прямой, так как мост с присосками будет буквально пролетать над всеми пирамидами, стоящими внизу. Обратное движение с листом стекла, разумеется, осуществляется точно так же, как и раньше, то есть по прямоугольной траектории с проходом листа стекла между пирамидами. Но даже экономия времени при движении по прямой с перелетом над всеми пирамидами дает существеннейший прирост в скорости работы крановой системы, что становится особенно заметно при работе крановой системы с двумя столами резки.

#### Повышение степени автоматизации стеклопакетной линии

Если же мы посмотрим на стеклопакетную линию, то ее производительность во многих случаях можно повысить, добавив в нее новую машину для открытой автоматической сборки стеклопакетов и несколько модернизовав уже имеющуюся станцию сборки. За счет этого можно получить выигрыш в производительности до 15–20%, что при нормальном объеме заказов выльется в весьма серьезный прирост прибыли и быстро окупит не такие большие вложения. Многие клиенты в свое время приобрели линию с полуавтоматической станцией сборки стеклопакета — может быть, настало время перевести свою линию на более высокий уровень автоматизации и эффективности, вложив относительно небольшую сумму?

Нередко наши партнеры сосредотачивались на том, чтобы у стеклопакетной линии было быстрое и автоматизированное «ядро» — участок сборки стеклопакетов, но выход линии оставался без должного внимания и состоял просто из транспортной станции, с которой приходилось вручную снимать стеклопакет. Многие клиенты уже привыкли к такой схеме работы и совершенно уверены, что никакое улучшение тут не требуется. У нас есть что им предложить. Добавив к линии (если позволяет пространство в цехе) наклоняемый стол и накопительный конвейер, можно получить заметный прирост в производительности линии, уменьшить в прямом смысле нагрузку на рабочих, снизить вероятность повреждения продукции, так как перестанет существовать необходимость ручного перемещения стеклопакетов с транспортной станции на участок вторичной герметизации. А цена такого добавления будет и в этом случае весьма невысокой.

Крупные предприятия могут прилично повысить свои доходы, установив в стеклопакетную линию робот вторичной герметизации. Безусловно, это серьезный шаг, требующий немалых в абсолютном выражении инвестиций, которые под силу только крупным компаниям. Но и эффект от него будет очень высоким — резкое снижение количества ручного труда, дополнительное оборудование, персонала, площади, серьезное повышение производительности и значительное повышение качества продукции.

#### Первый шаг для небольших компаний



Бутиловый экструдер LBH-25V

Небольшим производствам, у которых многие стадии сборки стеклопакета выполняются вручную, мы можем смело порекомендовать в качестве первого шага оптимизации приобретение бутилового экструдера. Даже эта одна машина способна при прочих равных условиях вывести производство на качественно иной уровень, снизить расход бутила, повысить технологичность, производительность.

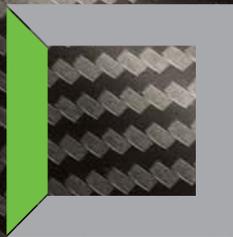
#### Высокотехнологичная гнутая рамка и экономия адсорбента

Наконец, можно заметить, что оптимизация — на хорошо выстроенных и отлаженных производствах — часто на первый взгляд и не требуется, но, согласно нашему опыту, практически всегда есть участок, который может стать эффективнее за счет повышения уровня его автоматизации. Это участок изготовления дистанционной рамки. Мало что может настолько сильно преобразить производство, как машина для гнутья дистанционной рамки. После ее установки значительно снижается расход рамки (за счет оптимизации и перехода к «бесконечной» дистанционной рамке, которую эта гнутьевая машина создает автоматически из заготовок рамки), экономится адсорбент, так как станция засыпки «молекулярного сита» заполняет две соседние стороны, как положено по нормативу, а не две длинные, как часто делается при ручной сборке. В случае изготовления двухкамерного стеклопакета экономия адсорбента становится очень ощутимой. Более того, установка станции засыпки адсорбента вполне может быть первым шагом оптимизации данного участка, так как на ней можно заполнять и рамки, собранные вручную. Многие наши клиенты ставили сначала эту машину, а уже потом добавляли к ней гнутьевую. Нетрудно подсчитать (просто за счет экономии адсорбента по отношению к ныне используемому методу), за какое время машина для заполнения рамок сможет себя окупить. Как правило, установка этой машины однозначно приводит к последующему приобретению машины для гнутья дистанционной рамки.

В заключение хотелось бы отметить, что в данной статье приведены лишь основные и самые общие соображения и шаги по оптимизации производства, которые, тем не менее, имеют под собой почву в виде реального производственного опыта многих наших клиентов от Калининграда до Южно-Сахалинска и обобщения этого опыта сотрудниками компании Lisec. Безусловно, специалисты компании Lisec с радостью готовы обсудить со своими клиентами как эти, так и любые другие варианты оптимизации существующих производств и помочь им получить наиболее высокий результат за счет относительно малых инвестиций.

ООО «ЛИСЕЦ СНГ Машиностроение»  
г. Москва, Глазовский пер., д. 7, офис 8  
Тел.: +7 (495) 933-2968  
e-mail: info@lisec.ru  
www.lisec.com

Многообразие  
расцветок и  
текстур



## Пленки для ламинации

Современная технология

**Heat Block Function** 

защищает от экстремальных  
температурных воздействий



## LG Hausys exterior foil

**LG Hausys RUS**

г. Москва, 4-й Лесной переулок, д. 4, БЦ «Лесная Плаза», 8-й этаж  
Тел.: +7 (495) 663-3958 • [www.lghausys.ru](http://www.lghausys.ru)

**ООО «ДекорС»**

г. Москва ул. Дегунинская, д. 1, корп. 2  
Тел.: +7 (499) 487-4375, +7 (905) 521-7171 • [Igdecor@bk.ru](mailto:Igdecor@bk.ru) • [www.lgplenk.ru](http://www.lgplenk.ru)

**ООО «ЛДК-Филмс»**

Московская обл., Наро-Фоминский р-н, г. Апрелевка, ул. Сентябрьская, д. 12  
Тел.: +7 (495) 978-2311, +7 (901) 555-0558 • [info@ldk-films.ru](mailto:info@ldk-films.ru) • [www.ldk-films.ru](http://www.ldk-films.ru)



Производство и продажа ламинационных установок, экструзионных инструментов, шнеков и цилиндров к экструдерам, поставка экструзионных линий, покрасочных линий, фрезерных станков

Поставка запчастей и комплектующих к экструзионным линиям, смесителям, ламинационным установкам, дробилкам, линиям по сборке окон и дверей.

В программу поставок входят как комплектующие для пневматики, электрики, различные электронные детали, так и отдельные станки: смесители, всасывающие устройства для подачи ПВХ-смеси в экструдер, дробилки, металлосепараторы, ультразвуковые ванны для очистки экструзионных инструментов.

Техническое обслуживание (ремонт) экструзионных линий любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого нами оборудования.

### ООО «Экстру-Тех»

140054, МО, Люберецкий р-н,  
г. Котельники, мкр. Ковровый,  
д. 37, территория комбината  
«Люберецкие ковры»  
+7 (495) 783-3136  
(АТС Коврового комбината)  
доб. 183, доб. 184 - тел./факс  
Тел.: +7 (916) 641-07-23  
e-mail: njus@rambler.ru  
e-mail: extru-tech@mail.ru  
www.extru-teh.my1.ru  
www.extru-tech.ru

# Экстру-Тех

## Интересное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ

В настоящее время производители предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных и дверных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево, венге), полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины. Если же речь идет о кашировании отделочных строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон), многоцветны и многофактурны.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений (царапин, сколов);
- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от  $-80^{\circ}\text{C}$  до  $+130^{\circ}\text{C}$ );
- гарантированная долговечность (до 20 лет);
- эстетичный внешний вид окна;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

### Оборудование для ламинации

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев: двухкомпонентный клей холодного отверждения (на основе растворителя) или термопластичный клей-расплав (полиуретановый или ЭВА). Двухкомпонентный клей наносится на ламинирующую пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется. По второй технологии клей-расплав в брикетах разогревается в специальном экструдер-плавильнике и через нагревательный шланг подается в плоскошелевую головку, которая автоматически прижимается к пленке и наносит расплавленный клей, либо на вал (так называемое вальцевое нанесение клея).

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости). И в том и в другом случае независимо от типа клея осуществляются подготовительная обработка поверхности профиля (на нее наносится праймер, если того требует технологический процесс) и каширование поверхности профиля пленкой с помощью прижимных роликов. Для работы с полиуретановым клеем (клеем-расплавом, хотмелтом, горячим клеем) используют плавильники. Плавильники могут быть разных видов: ящичные (на 18 – 20, 50 и 100 кг загрузки клея) и бочковые (на 18 – 20 и 200 кг загрузки клея). В некоторых ящичных плавильниках предусмотрена возможность работы не только с клеем-расплавом, но и с полиолефином и ЭВА-клеем.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров: оптимального расположения пленки относительно профиля, качества ламинируемой поверхности профиля и качества нанесения праймера (функции грунта) на поверхность профиля, скорости ламинации и степени прижима ламинационных валов.



Бочковой плавильник PDM



Ящичный плавильник PMT 100-5 с системой осушки воздуха



Новые ламинационные станки в цеху заказчика



LM300 W6P на основе хотмелт



Станок для ламинирования с использованием EVA и PUR



Станок для ламинирования с использованием полиуретанового клея-расплава

При приклеивании ПВХ-пленки, листового или рулонного шпона, или меламинового ламинирующего материала к алюминиевому или МДФ-профилям предпочтение следует отдавать станкам, работающим на клеях-расплавах, ЭВА-клею или полиолефине.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовый) и шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 60 м/мин.

Турецкая компания Plasmek (входящая в группу компаний Intergup), расширяя технологические возможности производимого оборудования, разработала ламинирующий станок с использованием на нем двух систем нанесения клея: двухкомпонентного холодного на основе растворителя или ПУР-клея-расплава, а для рынка МДФ: двухкомпонентного холодного клея + EVA-клея, а также станки для ПУР-клея + листового шпона с помощью EVA-клеев и полиолефина. Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламинировать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки станок может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.

«Нами разработана система автоматической смены ПВХ-пленки. Эта система позволяет не останавливать процесс ламинирования для замены одного рулона на другой, а непрерывно работать и менять рулоны. Тем самым сокращается время исполнения заказа и увеличивается скорость производства. Данная система предназначена для ПУР-станков, – рассказывает Наталья Александровна Сологуб, директор ООО «Экстру-Тех». – По умолчанию на всех наших станках устанавливается так называемая система оптиче-



EVA и двухкомпонентная холодная система

ского контроля за краем кромки пленки. Эта система отслеживает, насколько правильно укладывается пленка на профиль и, в случае необходимости, в автоматическом режиме поправляет направление пленки. Станок могут обслуживать только два человека: один на подаче, а второй на приемке профиля».

Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Компания Plasmek, к примеру, выпустила станки для одновременного двухстороннего ламинирования пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. В установках, работающих на клеях-расплавах, ламинация профилей может осуществляться с пода-



Оптика с щелевой головкой-дюзой

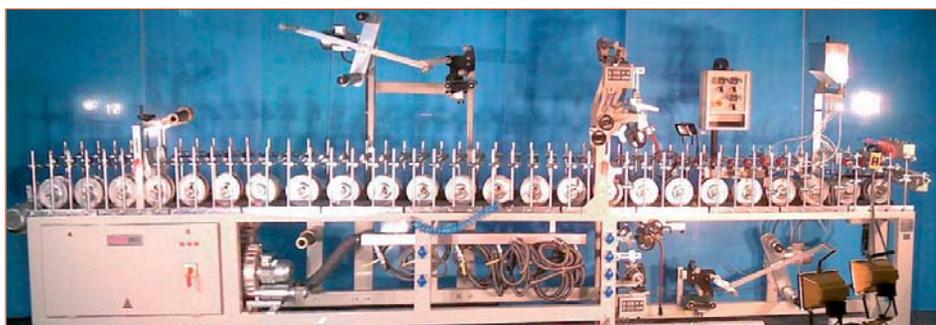


Система автоматической смены пленки

чей пленки по бокам, сверху или снизу – решение принимает покупатель в момент размещения заказа на изготовление подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей на таких станках – до 40 м/мин.

Данные установки уже успешно работают в Германии, Турции и Арабских Эмиратах.

Вопрос количества наносимых клея и праймера играет немаловажную роль как в экономическом, так и в технологическом смысле. Отсутствие контроля регулировки и настройки этих сырьевых материалов негативно сказывается на рентабельности самого готового изделия «на выходе». Любой производитель сможет легко подсчитать, сколько денег он сэкономит в месяц, если вместо 80 – 120 г/м<sup>2</sup> наносимых «на глаз», он будет наносить при точной регулировке и проведенных тестах, например, только 80 – 100 г/м<sup>2</sup>, необходимых для качественного склеивания (это что касается двухкомпонентного холодного клея на основе растворителя), и 40 – 60 г/м<sup>2</sup> для ПУР-клеев. Праймер по технологии должен рас-



Станок с двухсторонней ламинацией профиля и системой быстрой смены пленки



LM-300-W-DS-P. Станок для двухсторонней ламинации профилей. Скорость ламинирования до 40 м/мин



Ламинатор на ПУР-клею и EVA для шпона

ходоваться 15 – 20 г/м<sup>2</sup>, а не 60 – 100 г/м<sup>2</sup>, как происходит на многих отечественных предприятиях. Для контроля расхода праймера нашей компанией была разработана система автоматического нанесения и контроля уровня праймера, позволяющая существенно экономить на затратах по его использованию.

В последние годы многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновано еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов Suddeutsches Kunststoffzentrum (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге.

В связи с этим, а также с тем, что стоимость двухкомпонентного холодного клея за последние два года практически сравнялась со стоимостью ПУР-клеев (клей-расплав, горячий клей, Hot melt), многие российские заводы также переходят на ПУР-системы. Это вполне возможно сделать, вне зависимости от производителя станка. Только за последние два года наша компания провела более 30 аналогичных модернизаций на станках разной ширины (от 300 до 1400 мм). При смене систем клеенанесения следует учитывать, что ПУР-система, которая будет устанавливаться на станок, это не просто «щелевая голова + шланг + плавильник», это целая установка, включающая в себя размоточный вал (один либо два, все зависит от технических задач и того, где будет



Система автоматизированной подачи праймера на станке

эксплуатироваться ламинационный станок: в составе экструзионной линии или нет), оптическую систему, нагревательные элементы, плавильник и все необходимые опции к нему, а также то, что меняются электрические соединения в шкафу управления, делается синхронизация ПУР-системы с работой ламинационной установки и экструзионной линии (если станок используется в составе экструзионной линии).

На представленных photographиях китайский ламинационный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУР-систему. Ламинатор работает в составе экструзионной линии.

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется человеческим фактором, а при такой скорости обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса.

Компания «Экстру-Тех/Интергруп» разработала ламинационный мини-станок, позволяющий ламинировать оконные ПВХ-профили и несложные мебельные и строительные ПВХ-профили шириной до 250 – 270 мм на скорости 6 – 12 м/мин. Станок компактен (длина 3,50 м), не требует специальных навыков обслуживающего персонала, работает на основе двухкомпонентного холодного клея. В комплектацию станка входят устройство для нанесения защитной пленки на ламинированный профиль, 60 штук прижимных роликов, промышленные фены для дополнительного разогрева про-



Станция размотки пленки на широких станках



Мини-станок для ламинации. Скорость ламинирования до 12 м/мин

филя, станция праймирования и многое другое. По качеству ламинирования вышеуказанных ПВХ-профилей станок ничем не отличается от своих «старших братьев». Его по достоинству оценили строительные организации, занимающиеся сборкой оконных конструкций до 25 – 30 окон в рабочую смену, а также крупные компании, которые не желают перенастраивать более мощные ламинационные станки на такой вид профиля как, например, штапик.

Резюмируя, хочется сказать следующее: при выборе ламинационного оборудования учитываются в первую очередь типы облицовочных материалов (ПВХ, полипропилен, бумага, шпон натуральный или экошпон), которые будут использоваться, и материал основы (ПВХ, алюминий, МДФ, ДСП, массивная древесина), который планируется кашировать/ламинировать, желаемая скорость ламинации, качество и уровень сервиса, который может оказать компания-поставщик непосредственно в России.



Китайский ламинационный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУР-систему



Станок с возможностью использования EVA и PUR для шпона и пленки

### Новинки от Intergrup/Plasmek

Освещая тему новых разработок в конструкции ламинационных станков, хотелось бы отметить следующие достижения в конструкции клеевой головы и ящичного плавильника компании Intergrup/Plasmek.

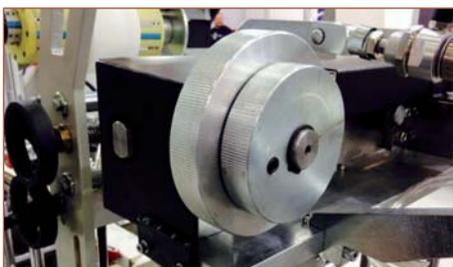
В 2014 году компания Intergrup/Plasmek (Турция) совместно со специалистами «Экстру-Тех» (Россия) разработали новую клеевую (щелевую) голову для ламинационных станков, работающих на клее-расплаве (ПУР-клей, хотмелте). Данные клеевые головы позволяют работать и с EVA-клеями, а также с полиолефином.

Свойства новой клеевой головы PSN-301 заключаются в следующем:

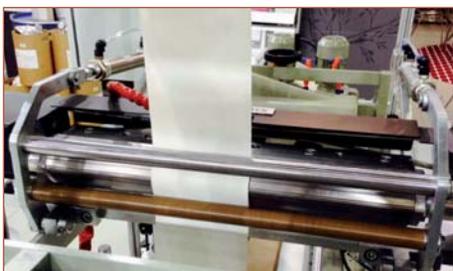
1. Повышена твердость поверхности головы, в частности, место смазки клея. Таким образом предотвращен износ головы в результате трения ПВХ- и PP-пленок, за счет чего увеличилась работоспособность клеевой головки.



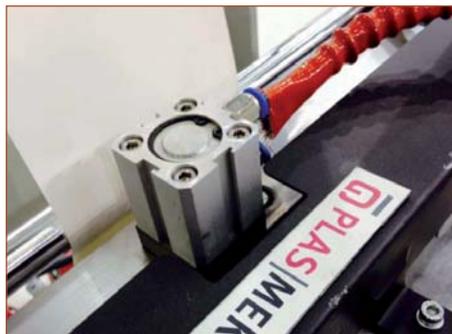
2. Прежняя система нанесения клея PSN-300 открывалась симметрично от центра, а новая клеевая голова PSN-301 может регулироваться как левую, так и правую стороны независимо друг от друга. Это обеспечивает свободу в использовании и возможность настройки под определенный вид и конфигурацию профиля. Система упростит настройки при ламинации наличников и дверных коробок.



3. В новой системе клеевой головы есть специальный механизм, который позволяет упрощать настройки и гомогенизировать толщину клея, что дает возможность наносить клей на пленку более равномерно.



4. Для управления потоком клея во время остановки станка в конструкцию щелевой головы добавлен электропневматический клапан.



5. Равномерный прогрев клеевой головы. Определяется с помощью встроенной термодопы, которая четко показывает температуру в любой области щелевой головы и выносит данные на PLC.



6. Новая клеевая голова PSN-301 была разработана с целью легкой очистки фильтра. Кроме этого, разработано специальное предохранительное устройство для предотвращения закупоривания фильтров в случае высокого давления клея. Раньше при повышении давления была вероятность повреждения самого фильтра, крышки и соединения шланга.



7. Используемая модульная система применима к любому ламинационному станку.



Новые свойства плавильника заключаются в следующем:

1. Установлен электронный дисплей.



Регулировка подачи клея осуществляется с помощью специальной программы через PLC-систему и автоматическую систему контроля веса клея. Эта система обеспечивает синхронизацию между ламинационным станком и плавильником. На энкодер поступает сигнал о скорости редуктора транспортного колеса, после чего информация о скорости через энкодер подается на плавильник. Операционист задает через цифровой дисплей данные о ширине и желаемом объеме нанесения клея на метр квадратный. Получая эти данные, система PLC автоматически контролирует управление оборотами двигателя насоса и подачи клея.

2. Появилась возможность запрограммировать плавильник на неделю.



Например, если рабочий день начинается в 9 часов, то операционист может запрограммировать начало работы плавильника на 8:30 утра. Ровно в это время плавильник автоматически включится и начнет подготовительный прогрев всей плавильной системы. К 9:00 клей будет уже расплавлен, станок прогрет и готов к работе.

Наталья Сологуб,  
генеральный директор ООО «Экстру-Тех»

ООО «Экстру-Тех»  
140054, Московская обл., Люберецкий р-н,  
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37  
(территория комбината «Люберецкие ковры»)  
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)  
доб. 183 – тел./факс, доб. 184 – тел.  
Тел.: +7 (916) 641-0723  
E-mail: njus@rambler.ru  
www.extru-tech.ru



## УНИМАК – символ качества и надежности

Надпись «Сделано в Турции» все чаще можно увидеть на станках, которыми оснащены российские предприятия. Фирма «УНИМАК» с каждым годом увеличивает число линий, работающих в России. За годы эксплуатации станки зарекомендовали себя как качественное и надежное оборудование.

**15**-летний опыт компании в сфере ламинации – всегда к услугам российских заказчиков. Русскоязычные квалифицированные специалисты готовы оказать подробную консультацию и помочь с выбором оборудования как для текущих нужд, так и с учетом перспективы роста в будущем.

Ассортимент производимых нами ламинирующих станков весьма обширен, и невозможно рассказать обо всех моделях в одной статье журнала. Мы начнем презентацию своего оборудования в этом номере и продолжим в последующих выпусках в течение года.

### Новинка 2015 года – экономный и в то же время универсальный ламинирующий станок для всех видов ПВХ-профилей PW20W5PS

Станок работает на двух видах клеев:

1. ПУР-клей-расплав (горячий клей), используемый для серийных объемов ламинации. Скорость ламинации достигает 30 м/мин. Фасовка клея по 2 или 20 кг.

2. Двухкомпонентный клей на основе растворителя (холодный клей), используемый для внесезонных и малых объемов ламинации. Скорость ламинации от 0 до 17 м/мин.

Станок укомплектован плавильной системой фирмы «Мелтон» (Испания) для плавления и нанесения клея-расплава. Максимальная ширина нанесения клея 200 мм.

Рабочая длина станка (5 м) имеет достаточное пространство для деионизации и сдува пыли, а также нанесения праймера на поверхность профиля и ее тщательной осушки. Оптическая система слежения предотвращает сдвиг пленки и удерживает ее строго в настроенной точке.

**Приглашаем посетить наш стенд на выставке «Батимат» (№12-215, павильон 3, зал 12, МВЦ Крокус Экспо, 31 марта – 3 апреля 2015 г.), чтобы подробно ознакомиться со всеми функциями оборудования для ламинации профилей и резки пленки, а также увидеть станки в работе.**



Универсальный ламинирующий станок PW20W5PS

Помимо универсального станка на выставке «Батимат» будут представлены:

- Экономный ламинирующий станок PW20W4S на двухкомпонентном клее.
- Станок SM-700P для нарезки ПВХ-пленки.

### PW20W4S – экономный ламинирующий станок, ориентированный на требования малого бизнеса



Экономный ламинирующий станок PW20W4S

Он разработан с учетом пожеланий начинающих фирм и позволяет производить не менее качественную продукцию с минимальными инвестициями. Данный станок является первой ступенью начинающих предпринимателей и, несмотря на минимизированные характеристики и габариты, способен ламинировать около 130 – 140 тысяч погонных метров профиля в месяц при работе лишь в одну смену. Экономный станок доступен для любого сегмента инвесторов.

### SM-700P – станок для нарезки ПВХ-пленки

Для модели SM-700P характерна простота в использовании, изумительное качество нарезки и намотки пленки. Легко настраиваемые режущие инструменты (лезвия) прослужат долго благодаря двухстороннему использованию. Они доступны для замены на рынке и не требуют таких финансовых затрат, как дисковые ножи.



Станок SM-700P для нарезки ПВХ-пленки

Помимо станков для профилей мы производим оборудование для ламинации подоконников и широких ПВХ-панелей WB55/85/110/130W6P – ламинирующий станок для подоконников и панелей с использованием термоплавкого ПУР-клея-расплава.



Станок укомплектован плавильной системой фирмы «Мелтон» (Испания) для плавления и нанесения клея-расплава. Максимальная ширина нанесения клея 550/850/1100/1300 мм.

WB60/85W5S – ламинирующий станок для подоконников и панелей с использованием двухкомпонентного клея на основе растворителя. Данный станок может работать в единой линии с экструдером. Максимальная ширина нанесения клея 600/850 мм.

**Фирма «УНИМАК» также производит оборудование для облицовки МДФ-профилей, панелей и дверных полотен. Некоторые модели станков будут представлены на выставке Лигна (Ганновер, Германия) с 11 по 15 мая 2015 г. Наш стенд №B20 площадью 260 кв. м находится в 17 павильоне.**

PL110F14-P-CT / PL130F14-P-CT – линия для облицовки дверных полотен с использованием термоплавкого ПУР-клея-расплава и одновременного окутывания 3-мя цветами. Уникальная система нанесения одновременно трех пленок разработана специалистами «Унимак» и позволяет выпускать разнообразные модели дверей.

Данные станки используются для покрытия МДФ-, ХДФ- и ДСП-панелей ПВХ-пленкой, АБС, ПЭТ и бумагой (финиш-пленкой). Скорость облицовки 5 – 20 м/мин. Максимальная ширина используемой пленки – 1100/1300 мм. Общая мощность линии 70 кВт.



FLL1400PUR-SA – линия для каширования ровных поверхностей декоративными и глянцевыми пленками с использованием ПУР-клея-расплава.



В стандартную комплектацию линии входят: конвейер подачи панелей, оборудование для очистки поверхности заготовок, узел предварительного обогрева панелей, отдел подготовки и подачи клея, станок нанесения клея на поверхность, подставка для подачи листов, роликовый пресс, размоточный узел и конвейер приема панелей. Скорость каширования 5 – 25 м/мин.

PW35F55-PC / PW35F65-PC – ламинирующий станок для МДФ-профилей с использованием термоплавкого ПУР-клея-расплава со сменной кассетной конструкцией.



Станки типа PW35F55-PC / PW35F65-PC разработаны для облицовки профилей из дерева, ДВП, МДФ, рам и наличников полипропиленом (ПП), бумагой (финиш-пленкой), ПВХ-пленкой, рулонным шпоном и меламином (опционально). Максимальная ширина пленки 350 мм. Скорость ламинации 10 – 60 м/мин.

DFL200 – автоматическая линия для производства наличников с использованием клеев ПУР, ЭВА и полиолефина.

Линия состоит из автоматической системы подачи профилей с магазином для складирования основной планки наличника, автоматической системы подачи боковой планки наличника, линии для сборки и прижатия частей наличника и системы плавления и нанесения клея. Скорость работы линии 15 – 40 м/мин.

ESM700-F – станок для резки кромки из ПВХ, АБС, алюминия, бумаги и меламин с мощностью привода 5,5 кВт. На станке используется система резки вращающимися дисковыми ножницами (35 шт.). Максимальная толщина разрезаемого материала до 2 мм. Скорость нарезания до 100 м/мин.



ООО «УНИМАК ИНЖИНИРИНГ»  
Tuzla Kimya Sanayicileri O.S.B  
Melek Aras Blv. Analitik Cad. No: 40  
34956 Tuzla / Стамбул / ТУРЦИЯ  
Тел.: +90 (216) 593-1580  
Факс: +90 (216) 593-1426  
e-mail: info@unimak.tc  
www.unimak.tc



# Почему «АТТИК»?

У каждой компании есть свои преимущества и недостатки. В зависимости от соотношения этих показателей компания работает успешно или не очень.

**К**омпания «АТТИК» на рынке ламинационных услуг более 17 лет и за это время устойчиво заняла лидирующие позиции в своем сегменте.

## Что привлекает и удерживает заказчиков?

Одно из основных правил любой успешно развивающейся компании — это максимальное удовлетворение требований своих заказчиков и предоставление большого и разнообразного ассортимента продукции. Такие условия только привлекают заказчиков, а вот удерживает их уже стабильное конечное качество предоставляемой услуги в целом.

«АТТИК» — гибкая и динамично развивающаяся компания, которая соответствует всем запросам и пожеланиям своих заказчиков, постоянно подстраивается под все новые и более жесткие требования, что в свою очередь заставляет проводить совершенствование и автоматизацию существующих процессов внутри подразделения. Это касается не только технических и процедурных

вопросов, но и программного продукта, как основного помощника, совершенствование которого облегчает контроль и помогает управлять производством в целом.

«АТТИК» большое внимание уделяет конечному качеству продукта, что могут подтвердить наши многочисленные заказчики. За последний год количество претензий резко сократилось, что было достигнуто за счет четкой и слаженной работы всего коллектива, использования только проверенных временем материалов, соблюдения технологических регламентов и правильно построенных процедур за контролем конечного качества ламинированной продукции.

## Почему «АТТИК»? Наши новинки

Только компания «АТТИК» предоставляет весь спектр ламинационных услуг к окнам из ПВХ-профиля.

### Наши конкурентные преимущества:

- Ламинируем к окнам все!
- **НОВИНКА:** ламинируем заглушки к подоконникам и фурнитуре любым цветом

пленкой ПВХ в цвет основной ламинации профиля.

■ **НОВИНКА:** 3D-ламинирование от компании «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.

■ Высокое качество изготовления подтверждается 17-летним опытом ламинирования ПВХ-профиля ведущих производителей.

■ Короткие сроки ламинации (4–7 рабочих дней). Срочное изготовление в день обращения.

■ Всегда в наличии на складе весь спектр пленок RENOLIT и Hornschuch, ретуширующие карандаши к ним.

■ Стабильность и надежность, соблюдение сроков исполнения заказов обеспечивает дублирование 4-х линий для ламинирования.

■ Ламинируем сэндвич-панели и подоконники по размерам заказчика (внарезку).

■ **НОВИНКА:** доставка профиля нашим транспортом.

**реально  
НИЗКИЕ ЦЕНЫ!**

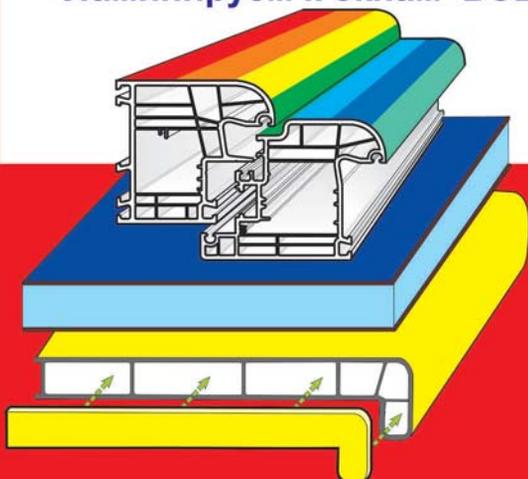
# ЛАМИНИРОВАНИЕ

**ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки**

**Короткие сроки исполнения заказа**

**Высокое качество применяемых материалов**

**Ламинируем к окнам ВСЁ!**



**Новинки!**

- 3D - ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

• Более 70 цветов пленок всегда в наличии

• Ретуширующие карандаши

**Сэндвич-панели и подоконники в любой цвет**

**Комплектующие к откосам, цветные отливы**

**Доставка своим транспортом**

**18-летний опыт ламинирования**

**Высокий технологический уровень производства**

**Обеспечение технической поддержки по вопросам переработки ламинированного ПВХ-профиля**

**Оборудование FUX, MHF GmbH**

Московская обл, Раменский р-н,  
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24  
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99  
www.attik.ru e-mail: laminac@attik.ru



# KLEIBERIT®



KLEBSTOFFE • ADHESIVES

## Абсолютная компетенция в области клеев во всем мире

Клеевые системы марки **КЛЕЙБЕРИТ** – это лидеры в технологии облицовывания профилей любого типа разнообразными декоративными материалами.

Специалисты фирмы **KLEBSCHMIE M.G. Becker GmbH & Co. KG** готовы предоставить всю необходимую информацию по клеевым системам торговой марки «KLEIBERIT», а также оказать помощь в их применении.

**KLEBSCHMIE  
M.G. Becker GmbH & Co. KG**  
Max-Becker-Str. 4  
76356 Weingarten  
GERMANY  
Phone: +49 7244 62-0  
Fax: +49 7244 700-0  
E-mail: info@kleiberit.com  
www.kleiberit.com

**Представительство:**  
Россия, 129343, Москва,  
проезд Серебрякова,  
д. 14, стр. 15  
Тел./факс: +7 (495) 665-6987  
E-mail: info.russia@kleiberit.com  
www.kleiberit.ru



# ФИМТЕК-СЕРВИС

ФРЕЗЫ • ЦУЛАГИ • КОНДУКТОРЫ • АКСЕССУАРЫ

**РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО ИНСТРУМЕНТА  
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ**

- ТИПОВЫЕ И ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ
- ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО
- ОПТИМАЛЬНЫЕ СРОКИ
- СО СКЛАДА В МОСКВЕ



Москва, Лихоборская наб., 3, стр.6  
Тел.: (495) 617 1986

Тел./факс: (495) 617 1987  
e-mail: fimteks@mail.ru



# Инновационные продукты компании Reynaers Aluminium

Reynaers Aluminium (Рейнарс Алюминимум) является ведущей европейской компанией, специализирующейся на разработке современных и надежных решений из алюминия для окон, дверей, раздвижных дверей, фасадов, веранд, оранжерей и систем солнцезащиты. Помимо широкого ассортимента стандартных решений, мы также разрабатываем индивидуальные решения для всех секторов рынка: от жилых объектов до коммерческих и промышленных. Все наши высококачественные системы отвечают самым высоким требованиям с точки зрения комфорта, безопасности, архитектурного проектирования и энергоэффективности.

Исследования, разработка новых продуктов и их тестирование проходят в Институте Reynaers, самом большом в Европе отраслевом частном центре инноваций и исследований, который расположен в г. Дюффеле (Бельгия). В дополнение к этому Reynaers предоставляет полную техническую поддержку компаниям-переработчикам алюминиевых систем, заказчикам и архитекторам.

Компания Reynaers Aluminium Rus работает на рынке России с 1995 года. За это время было:

- реализовано более 270 объектов по всей России;
- проведено более 1000 испытаний в Институте Reynaers RAD Duffel;
- оказано более 10 000 технических консультаций.

В рамках глобальной стратегии 2020 компания Reynaers Aluminium определила Россию как один из наиболее приоритетных рынков для развития бизнеса. В связи с этим компания Reynaers Russia проводит последовательную политику повышения конкурентоспособности своих продуктов и улучшения качества сервиса, предоставляемого клиентам на российский рынке.

В прошлом году компания представила 2 новых продукта: алюмодеревянные окна Sensity и раздвижные двери Hi-Finity.

В октябре 2014 года Reynaers Aluminium Rus приступила к производству высокотехнологичных **раздвижных систем Hi-Finity** на территории России. Сдвижные стены из прозрачного стекла простираются от пола до потолка, что позволяет обеспечить максимальную прозрачность конструкции и освещенность помещения. Большие раздвижные две-

ри из системы Hi-Finity выглядят элегантно и легкими. Несмотря на тонкий видимый профиль системы, она обладает высокой прочностью и надежностью. Hi-Finity предусматривает установку больших стеклопакетов весом до 500 кг. Тонкая и сдержанная ручка идеально подходит для легкого управления створками. Система предусматривает различные варианты открывания: с двумя и тремя направляющими, закрыванием по центру и в комбинации от двух до шести створок. Большие стеклянные створки легко сдвигаются благодаря роликовому механизму в нижней части рамы. Для большего удобства конструкция комплектуется скрытым автоматическим приводом, который открывает и закрывает створки одним нажатием кнопки. Система Hi-Finity обеспечивает исключительную теплоизоляцию. В местах соприкосновения алюминия со стеклом используются запатентованные и регулируемые по ширине профили Reynaers, которые гарантируют плотное прилегание и превосходную герметичность.

В январе 2014 года Reynaers Aluminium предложила российскому рынку инновационный продукт – **алюмодеревянную оконно-дверную систему Sensity**, представляющую собой комбинацию надежного и долговечного алюминия с накладками из ценных пород дерева.



Внешняя часть и каркас системы Sensity состоит из термоизолированного алюминия, усовершенствованный вариант одной из высокоизолированных и технологичных систем Reynaers CS 86-HI. Внутреннее дерево – это цельный массив из лучших итальянских сортов. Мы предлагаем основные три цвета дерева: светлый дуб, табако и венге, а также более 20 других цветов и конфигураций деревянных накладок. Для придания завершенности данной системе – дизайнерские ручки PuRity, сочетающие современный материал и уникальное нержавеющее гипоаллергенное и 100% пригодное для переработки покрытие. Производственная площадка по выпуску продукции Sensity располагается на территории логистического комплекса в г. Клину, оснащена новейшим оборудованием для обработки алюминиевых профилей и деревянных накладок, которое позволяет поставлять клиентам компании продукт наивысшего качества. Ориентировочная мощность производства составляет 25 000 м<sup>2</sup> оконных и дверных блоков в год.



Дом Las Palmeras, Испания. Система Reynaers Hi-Finity

Reynaers Aluminium Rus  
Тел.: + 7 (495) 542-4015  
e-mail: info.russia@reynaers.com  
www.facebook.com/reynaers.rus  
www.reynaers.ru

# АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

**KRAUSS**  
AL&PVC PROFILE SYSTEMS



**KRWD 45**

“Холодная”  
оконно-дверная  
серия

**KRWD 64**

“Тёплая”  
оконно-дверная  
серия

**KRWD 71**

“Тёплая”  
оконно-дверная  
серия

**В основе  
современного  
мегаполиса**

**АСТЭК-МТ**  
ГРУППА КОМПАНИЙ

Официальный представитель  
торговой марки KRAUSS в России

**Московский офис:**  
142131, Россия, г. Москва,  
п. Фабрики им. 1-го Мая,  
мкрн. Гора, д. 28, стр. 1  
+7 (495) 921-36-80

**Крымский офис:**  
353380, Россия, г. Крымск,  
ул. Свердлова, 2  
+7 (86131) 247-77

[office@astek-mt.ru](mailto:office@astek-mt.ru) | [www.astek-mt.ru](http://www.astek-mt.ru)





## Мы становимся сильнее. Для Вас!

Инновации в области производственных технологий, экологичности и энергоэффективности своих продуктов представит «профайн РУС» в этом году на Международной строительной-интерьерной выставке BATIMAT RUSSIA. Посетители увидят «новый profine» – сильный, современный, ориентированный на клиента.



Значимым событием на выставке станет презентация новой профильной системы KBE\_76 – крупнейшей разработки profine GmbH за последние 15 лет. Данный продукт стал результатом многолетнего труда специалистов концерна.

Технологическое решение для новой профильной системы специалистам концерна profine подсказала природа. Внутреннее устройство профиля KBE\_76 имеет уникальную ячеистую структуру, напоминающую пчелиные соты, которая повышает прочность и стабильность системы. Пять камер, 76-миллиметровая монтажная глубина и расширенные возможности толщины остекления (до 48 мм) сделали новый продукт «профайн РУС» революцией в оконной отрасли.

Высота профиля гарантирует широкие оконные проемы, которые будут пропускать солнечный свет без снижения теплоизоляции основных характеристик окна. Сопротивление теплопередаче профильной системы с внешним контуром уплотнения составляет  $0,93 \text{ м}^2\text{С/Вт}$ , а со средним –  $1,0 \text{ м}^2\text{С/Вт}$ . Эти показатели подтверждают, что окна будут сохранять тепло в помещении даже в самую холодную погоду, а летом – наоборот, не пропустят уличную жару в дом. При сертификации система прошла 80 тестов, которые показали отличные характеристики изделия. Для людей, живущих в шумных местах города, есть приятная новость: по результатам тестов звукоизоляция 23-х видов остекления в двух профильных комбинациях достигла 47 децибел, что соответствует примерно 41-40 ДБА. Были также проведены тесты на защиту от взлома и надежность работы фурнитуры. Специальное армирование

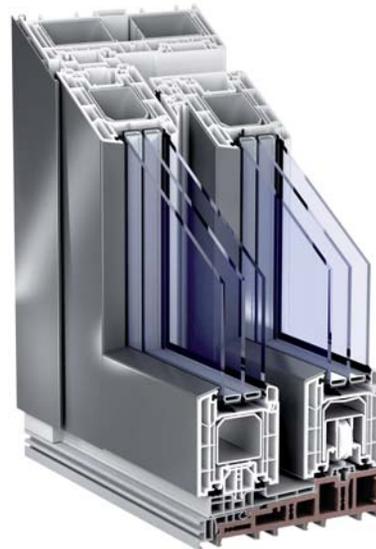
KBE\_76 мм значительно увеличивает жесткость оконного или дверного блока.

Как и вся продукция «профайн РУС», система KBE\_76 мм изготавливается по бесвинцовой технологии greenline и является экологически чистым продуктом, что подтверждено результатами официальной экологической сертификации продуктов и технологии их производства. Сертификация проведена по международному стандарту, в результате продукции «профайн РУС» была присвоена экомаркировка «Листок жизни» – единственная в России экомаркировка 1-го типа.

Система KBE 76 мм расширяет возможности дизайнерских решений при выборе окон. Окно KBE\_76 мм гармонично впишется в любой интерьер благодаря современному дизайну и широкой цветовой палитре профиля, что высоко оценили дизайнеры известной телевизионной программы о ремонте. Большой выбор цветов и оттенков имитации ценных пород дерева, комбинации с алюминиевыми накладками и более 50 вариантов основных и вспомогательных профилей дают возможность даже самым требовательным покупателям и архитекторам наконец-то воплотить все свои идеи в жизнь.

Профильная система изготавливается на заводах компании «профайн РУС» в Германии, а с ноября 2014 года в г. Воскресенске. Система уже успела получить положительную оценку покупателей и дизайнеров. Возможность близко познакомиться с особенностями линейки KBE\_76 мм будет у всех желающих на стенде компании на выставке BATIMAT RUSSIA.

Новинок очень много. Необычным и удобным решением для потребителей и архитекторов станет возможность интегрировать жалюзи в новую систему KBE\_76, а также выбрать цвет и фактуру. Также на выставке «профайн РУС» представит инновационное полимерное покрытие proCoverTec. Оно значительно увеличивает долговечность профиля и придает ему дополнительную защиту от внешнего воздействия. Новинка



компании – PremiDoor88 – пятикамерная система подъемно-раздвижных дверей с высоким показателем теплоизоляции и монтажной глубиной 88 мм. Сопротивление теплопередаче конструкции обеспечивает высокие энергосберегающие свойства. При использовании специальных стеклопакетов его значение может достигать  $1,2 \text{ м}^2\text{С/Вт}$ , что соответствует стандартам «пассивного» дома. Высота готовых конструкций – до 2,9 м, ширина – до 6,5 м. Звукоизоляция дверей  $R_w$  достигает 45 дБ (примерно 38-39 ДБА).

В ходе испытаний, проведенных в институте ift Rosenheim, коэффициент сопротивления ливневой нагрузке конструкции высотой 2,93 м и шириной 5,06 м достиг показателя «Е 750». Это означает, что даже при давлении в 750 Па дверь оставалась стойкой к проникновению воды в помещение.

Выводя на рынок эти инновационные продукты, «профайн РУС» не только стремится отвечать на запросы клиентов, но и доказывает, что невозможного нет, и покупатель должен получать только самые технологически продуманные и качественные решения.

[www.profine-group.ru](http://www.profine-group.ru)





**ВАТИМАТ**  
павильон 3  
зал 13 стенд 240



**profine - ЭТО ВОЗМОЖНОСТИ**

Приглашаем Вас посетить стенд компании «профайн РУС»  
на выставке ВАТИМАТ (г. Москва) с 31.03.2015 по 03.04.2015





3-х камерный профиль  
58 серии



3-х камерный профиль  
70 серии



5-ти камерный профиль  
70 серии



# CONZEPT

## НОВАЯ ОКОННАЯ СИСТЕМА

**ARTEC**  
ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ

### ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЕ ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ

Исключительное энергосбережение благодаря монтажной глубине 82 мм и инновационной внутренней конструкции, состоящей из 7 камер. Сопротивление теплопередаче профиля  $R_0$  более  $1 \text{ м}^2\text{°C/Вт}$ . Сопротивление теплопередаче окна с энергосберегающим стеклопакетом  $R_0$  более  $1,3 \text{ м}^2\text{°C/Вт}$ .

### ЗА ГРАНЬЮ СОВЕРШЕНСТВА

Возможность установки стеклопакетов толщиной до 52 мм позволяет достигнуть максимального уровня понижения шума до 47 дБ и при этом добиться наилучших параметров по энергосбережению.

### ОПЕРЕЖАЯ ВРЕМЯ

Окна из профиля CONZEPT позволят Вам сделать шаг в будущее, где энергоэффективность, надежность и безопасность будут основой процветания и благополучия.

### ТЕПЛЫЕ ОКНА

Благодаря увеличенной монтажной глубине 82 мм, семикамерному строению и увеличенному наплаву для установки стеклопакета, окна и откосы перестают замерзать и "плакать", что гарантирует тепло и уютную атмосферу в доме.

Технические характеристики:

- Монтажная глубина 82 мм
- 7 камер
- Максимальная ширина стеклопакета до 52 мм
- Трехконтурная система уплотнений
- Сопротивление теплопередаче профиля  $R_0$  более  $1 \text{ м}^2\text{°C/Вт}$
- Звукоизоляция до 47 дБ



ARtec Россия, 142784, Москва,  
деревня Румянцево, Бизнес-парк  
"Румянцево", стр 1, подъезд 2, 8 этаж.  
Тел.: +7 (495) 775-00-36  
Факс: +7 (495) 775-00-46  
E-mail: artecu@arteconline.com

[www.arteconline.com](http://www.arteconline.com)

FENSTER FÜRS LEBEN



## ALUPLAST – немецкое качество для красивой жизни

*Доказано: более 40% расходуемой энергии в ваших домах приходится на окна. Как спроектировать и построить здание, чтобы в нем было минимум тепловых потерь и максимум света? Есть универсальное решение – это окна и двери из профильных систем Aluplast, которые позволят получить готовое решение для самых амбициозных задач.*

### Aluplast – ведущий производитель профильных ПВХ-систем

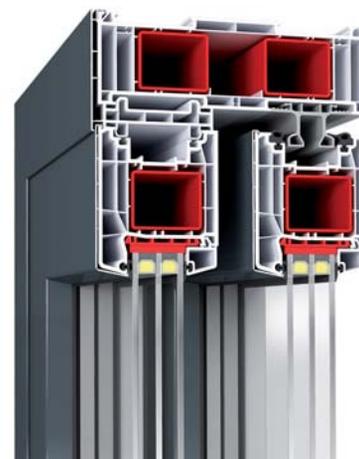
Производственная компания Aluplast – единственная немецкая промышленная группа, непосредственное руководство которой осуществляют собственники бизнеса, они ведут продуманную производственную политику, направленную на первоклассное качество продукции. Aluplast постоянно отслеживает всевозможные изобретения и нововведения на рынке светопрозрачных конструкций. С 1982 года компания осуществляет разработку и производство высококачественных, технологически совершенных профильных систем для пластиковых (ПВХ) окон и дверей. Сегодня эта торговая марка – в пятерке лидеров Европы. Технологические ноу-хау от Aluplast популярны в сфере строительства. Размер светового проема из профиля Aluplast не имеет перемычек. Его высота и ширина может быть ограничена исключительно вашей фантазией.

### Прозрачные стены

Панорамное остекление – актуальный прием в современной архитектуре, позволяющий расширить пространство дома, впустить в него природу. Еще не так давно архитекторам и проектировщикам приходилось довольствоваться витражным остеклением в виде больших окон с несколькими створками. Чуть позже на строительном рынке стали появляться различные параллельно-сдвижные системы, что и определило потребность заказчика получить предельно возможную по размерам конструкцию в одной плоскости, которая легко сдвигается в сторону.

Разработчики немецкой компании Aluplast создали одну из самых совершенных подъемно-сдвижных систем Aluplast HST 85. Готовые изделия из этой системы без преувеличения можно назвать подвижными прозрачными стенами. Такая невидимая вертикаль станет отличным решением для загородного коттеджа в зоне выхода на террасу или веранду, для

интерьера городской квартиры в качестве перегородки между комнатой и балконом или лоджией, для заведений индустрии развлечений с возможностью использования в различных помещениях и с разным функционалом.



Алупласт HST 85



Портал из системы Алупласт HST 85 в интерьере сауны, г. Ульяновск



Презентация системы Алупласт HST 85 на выставке fensterbau 2014 в Нюрнберге

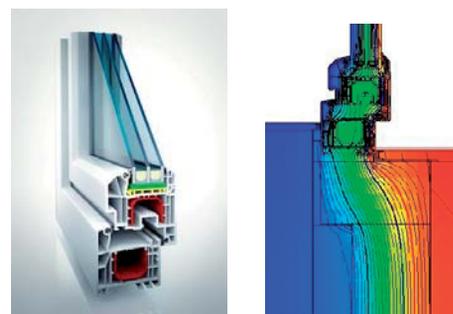
Систему можно использовать как входную группу для коттеджа, как прозрачные теплые ворота гаража или как остекление бассейна, который летом можно держать открытым. Aluplast HST 85 удовлетворяет максимальные требования по размерам, энергосбережению, противодействию ветровым и ливневым нагрузкам. В совокупности с качественной немецкой фурнитурой, которая позволяет с легкостью управлять створками весом до 300 кг, такие конструкции, тем не менее, имеют высокий класс безопасности и взломостойкости.

Максимальный размер одной створки может достигать 2800 мм по высоте и 3200 мм по ширине. Согласитесь, чем не стена?! Уни-

кальная система порога, которая выполняет функции направляющей для движения створки, выполнена как безбарьерная. Ничто не будет препятствовать вам при проходе в этот проем и не помешает, если ваш ребенок захочет проехать на велосипеде! Для дизайнеров немаловажным является тот факт, что такие конструкции необходимо вписать в цветовую гамму дома. Окраска и ламинирование профильных элементов позволяет решать многие идеи. Но и здесь у системы Aluplast есть неоспоримое преимущество: это система внешних алюминиевых накладок Aluskin. Архитектор может получить любой доступный цвет в сочетании с цветом фасада!

#### Оптимальная теплоизоляция и благодатная тишина

Пожалуй, самым массовым продуктом Aluplast в России стали окна из профиля Алупласт Идеал 4000 Экселент. Для этой системы характерна изящность профиля, высота видимой части которого всего 109 мм. Его легкие элегантные формы идеально сочетаются с любым стилем отделки интерьера. Превосходная белоснежная гляцевая поверхность, которая не меняет оттенка под воздействием УФ-излучения и атмосферных осадков. За счет монтажной 70-миллиметровой глубины, 5-камерного профиля и стеклопакета толщиной 40 мм окна из Идеал 4000 Экселент сочетают в себе высокие показатели по тепло- и шумоизоляции. Особым отличием этой системы от конкурентов можно назвать наличие светло-серого резинового уплотнителя в базовой комплектации. Кроме того, этот профиль



Алупласт Идеал 4000 Экселент

также можно использовать для раздвижных порталов небольших размеров. Используя профильные системы Aluplast на своих объектах, вы можете получить результаты, превосходящие все ожидания: большие и светлые окна и двери, на обслуживание и эксплуатацию которых не нужно тратить много топливных ресурсов. Заплатив за качественный продукт один раз, вы будете экономить при его эксплуатации каждый день.

У компании Aluplast много переработчиков в России, которые производят из ее продукции качественные пластиковые окна по всей стране. Присоединяйтесь к нашей команде и воспользуйтесь уникальными инженерными решениями и качественным сервисом.

ООО «Алупласт РУС»  
140150, Московская область,  
п. Быково, ул. Аэропортовская, 14  
Тел./факс: +7 (495) 662-8972  
www.aluplast.ru



## Зима 2014–2015 года. Чем закончится игра на понижение, и кто заплатит за успех?



*Прошедшая зима резко обострила ситуацию на нашем рынке оконных ПВХ-систем. Ценовой демпинг основных игроков рынка не имеет прецедентов за весь период развития отрасли. Цены на профильные системы фиксировались и замораживались, назывались антикризисными и докризисными, однако суть от этого не менялась, часть ведущих игроков на рынке попыталась перетащить оставшиеся обороты на себя, используя для этого самый действенный сегодня фактор цены.*

**Н**аверное, определенных успехов удалось добиться, но борьба с клонами напоминает борьбу с гидрой. Вместо одной головы вырастает две, а то и три. Связано это с тем, что производственные мощности экструдеров сильно избыточны. Даже если в результате активной деятельности по закрытию клонов часть из них уйдет с рынка, то оставшиеся легко могут заместить этот объем. Тем более сам рынок сейчас падает в объеме потребления. Нехватка производственных мощностей легко может быть восполнена выкупом оборудования уже ушедших с рынка компаний.

А самое главное – любой небольшой собственник не претендует на роль законодателя моды, и поэтому имеет возможность переждать, остановить свое производство и начать его вновь при благоприятном стечении обстоятельств. Однако это возможно при отсутствии серьезных финансовых обязательств, требующих постоянного притока средств. И в конце концов, даже если предприятие будет банкротом, то новые владельцы заинтересованы в продолжении работы и получении прибыли. Таким образом, какие-то действия кроме прямого выкупа заводов конкурентов неэффективны на данном этапе. А это утопия...

Поэтому как не жаль потраченных средств на дотации низких цен на профиль, но в очередной раз идея опоздала. 15 лет назад, когда только зарождались российские экструзии, снижение доходности продаж, умерен-



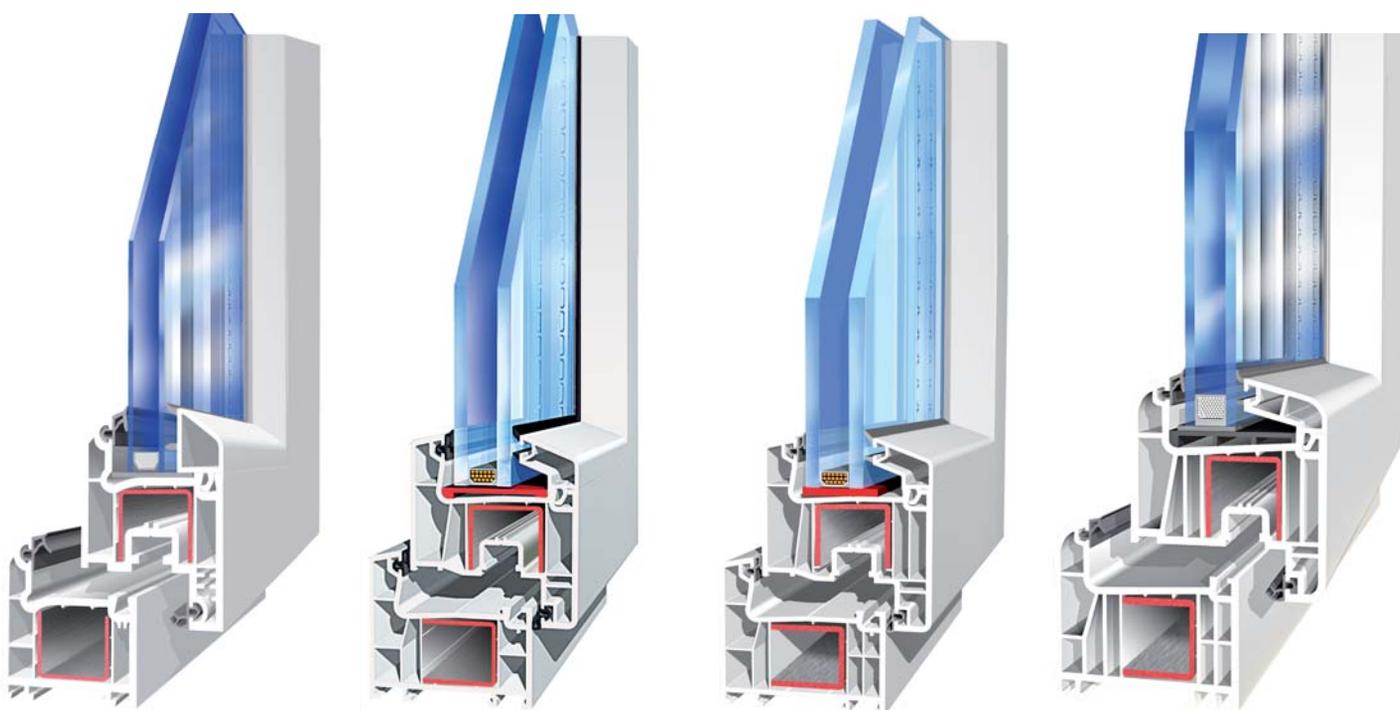
ность в аппетитах могли остановить возникновение новых заводов, хотя бы широко-масштабно. Ведь на тот момент никто не ввязался бы в такой затратный бизнес, если бы не 30% разницы в цене профиля.

А теперь попытка «немецких компаний», опираясь на доступные им европейские финансы задавить российских конкурентов, обречена. Да, ослабить возможно, но все не уйдут, а оставшиеся будут сильнее, ведь все что не убивает, делает выносливее.

Так и наша компания Wintech, переживая трудности одного за другим кризисов, по-

ступательно движется к поставленной цели. Опираясь на более чем 20-летний опыт работы компании и поддержку всех 6 зарубежных заводов, наша компания твердо уверена в правильности выбранного пути. Во главе угла для нас всегда остаются качество выпускаемой продукции и позитивный настрой наших партнеров.

*Асадчев Сергей  
Директор по продажам  
ООО «Винтек Пластик»*



Isotech 532

Thermotech 742

Thermotech 752

Poletech W80

## Профильные системы Wintech

Система профиля	Количество камер	Ширина профиля, мм	Класс профиля по толщине стенок, ГОСТ 30673	Приведенное сопротивление теплопередаче, Вт*С/м <sup>2</sup>	Максимальная ширина стеклопакета, мм
Isotech 530	3	58	B	0,65	32
Isotech 532	3	58	A	0,65	32
Termotech 742	4	70	B	0,72	42
Termotech 750	5	70	B	0,83	42
Termotech 752	5	70	A	0,84	42
Poletech W80	6	80	A	0,89	42

**ООО «Винтек Пластик»**

Производство и  
центральный склад:  
142277, Московская обл.,  
Серпуховский р-н,  
дер. Васильевское, д. 3 Б  
Тел.: (4967) 76-48-20  
Факс: (4967) 76-48-28

**Московский офис:**

142784, Москва, Румянцево  
дер., Киевское ш., 1  
Бизнес-парк Румянцево,  
оф. 810 Г  
Тел.: (495) 646-3545  
Факс: (495) 646-3546  
info@wintech.ru

**Представительства и склады в России:**

Представительство  
в Казани  
420111, Республика Татарстан,  
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А  
Тел.: (987) 297-2755  
ildar.fahretdinov@wintech.ru

Представительство и склад  
в Нижнем Новгороде  
603081, г. Нижний Новгород,  
ул. Корейская, д. 24, оф. 33  
Тел.: (831) 439-69-63  
Andrey.timin@wintech.ru

Представитель в Краснодаре  
Тел.: (919) 998-6539  
vladimir.leon@wintech.ru

**www.wintech.ru**



## Подставочные, соединительные и расширительные профили Альтапласт

Сегодня компания Альтапласт производит более сорока пяти артикулов ПВХ-профилей: подставочных, соединительных и расширительных для использования в оконных системах KBE, VEKA, DECEUNINCK Фаворит/Баутек/Форвард, GEALAN, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX, VITRAGE, GRAIN, PLAFEN, MONTBLANC, BRUSBOX, SCHUCO, ALUPLAST, WINTECH, IVAPER, LG Hausys, TROCAL, KOMMERLING, WELLWIN, GOODWIN, FORWIN, ADEPLAST, SCHTERN, ARTEC, ТЕПЛОКОН, КЕНИГ, ECP PLASTICS.

Компания также предлагает термовставки и компенсаторы (спейсеры) для фасадных систем РЕАЛИТ, АГС (АГРИСОВГАЗ), ТАТПРОФ, СИАЛ, АЛЮТЕХ, NewTec, АЛЮМАКС (МОСМЕК), INICIAL, KRAUSS и др.

### Профили, которые появились в 2013–2014 годах:

Арт. ГЛ3284 (арт. GEALAN – 3284) – соединительный профиль для оконных систем GEALAN S3000/S7000/S8000, IVAPER 62, IVAPER 74.

Арт. PX701H, у которого увеличена планка для поддержки подоконника на 10 мм по сравнению с профилем Арт. PX561H, что позволяет полноценно использовать его в профильных системах с шириной рамы 70 мм (MONTBLANC 70 мм, BRUSBOX 70 мм, KBE 70 мм), при этом соответствующая планка выступает за край рамы на 10 мм, что облегчает стыковку оконной конструкции с подоконником.

Арт. Шуко для использования в профильных системах SCHUCO 60 мм/70 мм/82 мм, ALUPLAST, WINTECH 70 мм, SCHTERN 70 мм, ARTEC, Теплокон, Кениг.

Серийно освоен выпуск расширителей Арт. 144, 360, BP45 для профильных систем KBE, VEKA.

Близость производства компании Альтапласт (г. Обнинск) к производственным и складским площадкам основных производителей и продавцов оконных и фасадных систем в Центральном регионе способствует сотрудничеству клиентов и дилеров этих компаний с Альтапласт.

При комплектации основным профилем от производителя снижаются затраты и упрощается дозагрузка дополнительными ПВХ-профилями.

### От склада Альтапласт до складов производителей:

ВЕКА Рус – 85 км, профайн РУС (KBE, Trocal) – 160 км, Декенинг Рус (Фаворит/Баутек/Форвард) – 40 км, Gealan – 150 км, Проплекс – 85 км, Краусс – 85 км, Novotex – 75 км, Витраж – 150 км, Плафен – 125 км, АГС (Агрисовгаз) – 25 км, Реалит – 17 км.

Один из сервисов Альтапласт – доставка продукции на производство или склад клиента, а также в транспортные компании, расположенные в Москве или Московской области.

Поставки автомобильным и ж/д транспортом позволяют комплектовать своей продукцией производителей окон и продавцов оконного профиля по всей России.

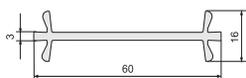
Компания «Альтапласт»

Тел.: (495) 961-6270, (905) 643-6767

e-mail: [altaplast@list.ru](mailto:altaplast@list.ru)

[www.altarus.ru](http://www.altarus.ru)

### Соединительный профиль



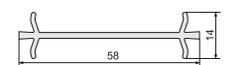
#### Арт. PX60

Соединительный профиль 3/60: PLAFEN 60 мм E / L-line, MONTBLANC 60 мм, BRUSBOX 60 мм, FORWIN



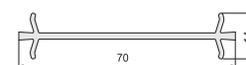
#### Арт. КР3

Соединительный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК / ФОРВАРД



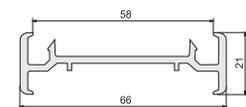
#### Арт. В16 (арт. VEKA -116.010)

Соединительный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line



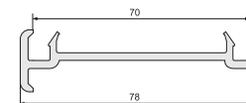
#### Арт. В17

(аналог арт. VEKA - 116.019) Соединительный профиль: VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм T-line



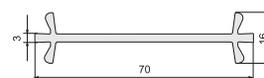
#### Арт. 150

Соединительный профиль: KBE 58 мм, VEKA 58 мм, PROPLEX 58 мм, EXPROF 58 мм, FUNKE 58 мм, KRAUSS 58 мм, NOVOTEX 58 мм, GRAIN 58 мм, VITRAGE 58 мм, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line



#### Арт. 350

Соединительный профиль: KBE 70 мм, VEKA 70 мм, TROCAL 70 мм, PROPLEX 70 мм, FUNKE 70 мм, KRAUSS 70 мм, NOVOTEX 70 мм, GRAIN 70 мм, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, SCHTERN 70 мм, SCHUCO 70 мм, ECP PLASTICS 70 мм, EXPROF Experta 70 мм, PLAFEN 58 мм T-line



#### Арт. PX70

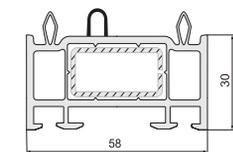
Соединительный профиль 3/70: MONTBLANC 70 мм, BRUSBOX 70 мм



#### Арт. ГЛ3284

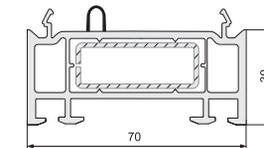
(арт. GEALAN - 3284) Соединительный профиль: GEALAN S3000/S7000/S8000, IVAPER 62, IVAPER 74

### Расширители



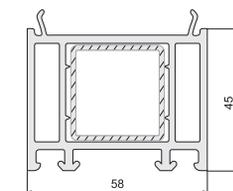
#### Арт. 144

Расширитель: KBE 58 мм, PROPLEX 58 мм, EXPROF 58 мм, FUNKE 58 мм, KRAUSS 58 мм, NOVOTEX 58 мм, GRAIN 58 мм, VITRAGE 58 мм, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS 58 мм



#### Арт. 360

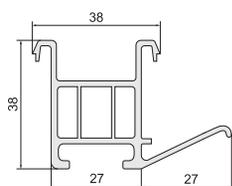
Расширитель: KBE 70 мм, TROCAL Solid / Balance, FUNKE 70 мм, KRAUSS 70 мм, NOVOTEX 70 мм, GRAIN 70 мм, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, EXPROF Experta 70 мм



#### Арт. BP45 (арт. VEKA -114.011)

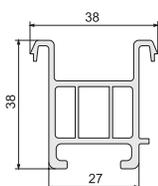
Расширитель: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line, RIGAP, OPAC

**Подставочный профиль**



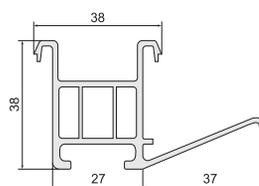
**Арт. PX561H**

Подставочный профиль: MONTBLANC, BRUSBOX, TROCAL InnoNova\_70 A5 / M5, ADEPLAST, FORWIN, DECEUNINCK ФОРВАРД



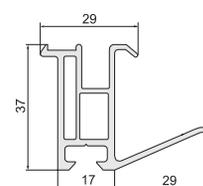
**Арт. PX561**

Подставочный профиль: MONTBLANC, BRUSBOX, TROCAL InnoNova\_70 A5 / M5, ADEPLAST, FORWIN, DECEUNINCK ФОРВАРД



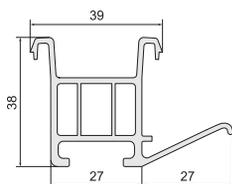
**Арт. PX701H**

Подставочный профиль: MONTBLANC 70 мм, BRUSBOX 70 мм



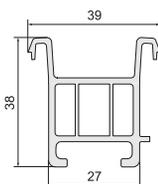
**Арт. B54** (арт. VEKA -110.054)

Подставочный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line, RIGAP, OPAC



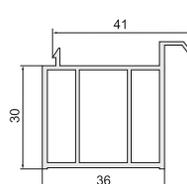
**Арт. Ф561H**

Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК



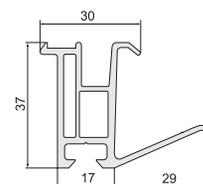
**Арт. Ф561**

Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК



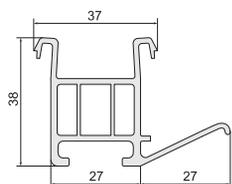
**Арт. B70** (аналог UST 725 - Deceuninck)

Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК / ФОРВАРД, VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм T-line, PROPLEX 70 мм, KRAUSS 70 мм



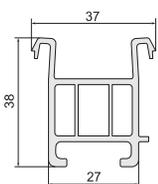
**Арт. ЛГ54**

Подставочный профиль: LG Hausys L-600 / L-700



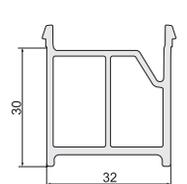
**Арт. ПЛ561H**

Подставочный профиль: KBE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, PLAFEN 75 мм S-line, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, TROCAL Solid / Balance



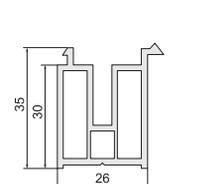
**Арт. ПЛ561**

Подставочный профиль: KBE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, PLAFEN 75 мм S-line, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, TROCAL Solid / Balance



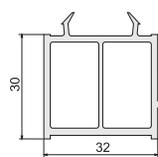
**Арт. Шуко**

Подставочный профиль: SCHUCO 60 мм / 70 мм / 82 мм, ALUPLAST, WINTECH 70 мм, SCHTERN 70 мм, ARTEC, Теплокон, Квниг



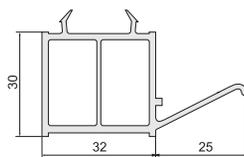
**Арт. B26** (арт. VEKA -110.026)

Подставочный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line, LG L-600 / L-700, RIGAP, OPAC



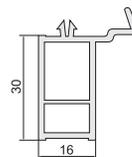
**Арт. 343**

Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS



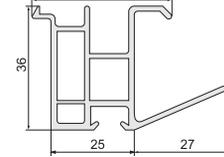
**Арт. 343H**

Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS



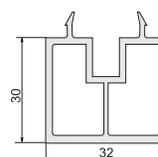
**Арт. 142**

Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS



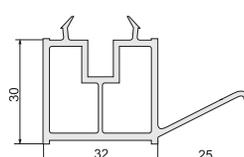
**Арт. B77** (арт. VEKA -110.077)

Подставочный профиль: VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм T-line, КЕМЕРЛИНГ 70 мм



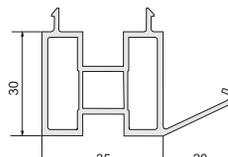
**Арт. 343U**

Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS



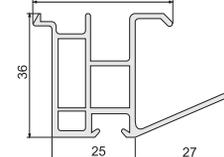
**Арт. 343UH**

Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS



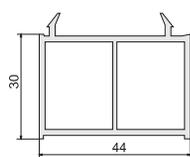
**Арт. ГЛ3000**

Подставочный профиль: GEALAN S3000, IVAPER 62, Wintech Isotech 58 мм



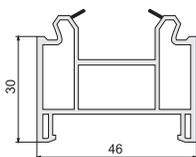
**Арт. ГЛ77**

Подставочный профиль: GEALAN S8000, IVAPER 74



**Арт. 548**

Подставочный профиль: KBE 70 мм, TROCAL Solid / Balance, PROPLEX 70 мм, KRAUSS 70 мм, VITRAGE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, GOODWIN 70 мм



**Арт. 342**

Подставочный профиль: KBE 70 мм, TROCAL, KRAUSS 70 мм, VITRAGE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, 75 мм S-line, ADEPLAST, GOODWIN 70 мм

**Покупаем обрезки профиля у производителей окон**

Среди услуг компании Аль-тапласт – покупка обрезков, брака и некондиции оконного ПВХ-профиля. Для облегчения сбора используется машина с ма-

нипулятором, крановые весы, позволяющие нашим клиентам контролировать вес обрезков непосредственно при погрузке товара.

# GU Gretsch-Unitas GmbH наращивает модельный ряд турникетов

Компания Gretsch-Unitas GmbH (далее GU) продолжает наращивать модельный ряд автоматических механических систем (так называемых турникетов), позволяющих решать задачи по контролю и пропуску людских потоков в офисах, промышленных зданиях, аэропортах и т. д.

В зависимости от поставленной задачи можно применять поворотные турникеты G-U MC 3, которые равномерно сочетают в себе защитную функцию, комфорт входа и пропускную способность. В поворотных распашных системах типа G-U IT 550, предназначенных для быстрого и надежного пропуска большого потока пассажиров с учетом их багажа (аэропорты, вокзалы), акцент сделан на максимальную пропускную способность и комфорт прохода. В тех зданиях, где упор сделан на презентабельность входной зоны, можно применить распашные системы G-U DF 550. Также элегантный внешний вид имеет трехлопастный вращающийся турникет G-U GT 1000. А на входе на футбольный стадион, где основным приоритетом является обеспечение безопасности, предотвращение прохода болельщиков с недействительными билетами, важна вандалостойкость турникета. Все эти требования удовлетворяет система G-U ENE 120, которую можно интегрировать в защитные ограждения.

А теперь подробнее об этих системах.

## Поворотный турникет G-U MC 3



Имеет жесткий конструктив, высокую пропускную способность и экономичность решения. С корпусом, изготовленным из нержавеющей стали, турникет идеально подходит к использованию в оживленных частях здания. В особом исполнении его можно использовать под открытым небом.

## Вертикальный трехлопастный автоматический турникет G-U GT 1000



Изготовлен из нержавеющей стали и стекла, идеально подходит там, где есть повышенные требования архитекторов. Как раз в спокойных помещениях медленно вращающийся турникет создает высокий уровень комфорта.

## Автоматический поворотный турникет G-U DF 550



Сочетает высокое удобство входа с высокой пропускной способностью. При необходимости его можно перевести в открытый режим для свободного прохода больших организованных групп людей (экскурсии, делегации). В автоматическом режиме створки поворачиваются всегда по ходу движения человека.

## Вращающийся автоматический трехлопастный турникет G-U ENE 120



Выполнен из нержавеющей стали, отлично подходит для контроля людского потока на промышленных предприятиях, стадионах. Благодаря малым размерам гармонично встраивается в ограждающие конструкции. А высота турникета (2250 мм) обеспечивает высокую безопасность разделения проходящих через него людей и комфорт прохода.

Более полную информацию о пропускных системах производства компании Gretsch Unitas GmbH можно получить у специалистов «ГУ Фурнитура».

Москва  
ООО «ГУ Фурнитура»  
e-mail: mail@g-u.ru  
+7 (495) 786-2690

Екатеринбург  
ООО «ГУФУР»  
e-mail: gufur66@mail.ru  
+7 (343) 379-4435

Новосибирск  
ООО «ГУ ПОЛИКОМ»  
e-mail: polycom-nsk@mail.ru  
+7 (383) 224-4866

Санкт-Петербург  
ООО «ГУТ СПб»  
e-mail: guspb@yandex.ru  
+7 (812) 702-3247

Ростов-на-Дону  
ООО «ГУ-БКС»  
e-mail: rostov@guros.ru  
+7 (863) 200-8282

ИМПОРТЕР  
ООО «БАУСТОК»  
e-mail: baustock@bk.ru  
+7 (495) 786-2691

# FORNAX



Поворотно-Откидная Система  
для ПВХ и Алюминия



Параллельно-Раздвижная  
Система для ПВХ и Алюминия



Многозапорные Замки для  
ПВХ



3D Дверные  
Петли



Подъемно-Раздвижная  
Система



Дверные Замки для  
ПВХ и Алюминия



Ручки Оконные и Дверные  
для ПВХ и Алюминия



Фрикционные Ножницы для  
ПВХ и Алюминия

**Дорогие Друзья!**  
**С 2015 года начались**  
**прямые продажи в**  
**Москве**



Наш адрес: ООО "ФОРНАКС-РУ" 142113  
МО, Подольский р-н, Лаговский сельский округ,  
д. Большое Толбино, ул. Промышленная, д. 1,  
стр. 1, корп. 3, офис 127  
Тел.: (495) 221 90 95

YELKEN KALIP PENCERE-KAPI AKSESUARLARI  
ve METAL SAN. TİC. A.Ş.  
İstiklal Mah. Ahmet Hasim Cad. No:27 Kirac 34522  
Esenyurt / İSTANBUL - TURKEY  
Tel: +90 212 771 01 01 (Pbx) - Fax: +90 212 771 01 15



# Фрамужные открыватели GEZE OL 90 — легкий доступ к свежему воздуху

Фрамужные открыватели GEZE применяются в тех случаях, когда возникает необходимость открывать оконные створки, расположенные в местах с затрудненным доступом, например, на высоте или через пространство, к которому нет прямого доступа.



**М**еханические фрамужные открыватели являются хорошей альтернативой в тех случаях, когда для такого типа открывания по разным причинам не подходят электрические приводы, например, по дизайну, возможностям монтажа, цене или при отсутствии бесперебойного электроснабжения.

Фрамужные открыватели модельного ряда OL 90 характеризуются следующими возможностями:

- створка может откидываться на 170 мм (в случае использования ножниц модели OL 95 — на 210 мм);
- вес створки до 80 кг и ширина до 3600 мм (с учетом плотности заполнения до 25 — 30 кг на метр квадратный);
- предусмотрено открытие как стандартных откидных, так и верхнеподвесных створок;
- возможность подвода передающей фурнитуры к окну в проеме с выступами или граничащим со стойками в стоечно-ригельных конструкциях;
- возможность работы с окнами сложных геометрических форм (треугольные, трапециевидные, арочные);
- использование стандартных и складных вращающихся ручек для открывания, что дает возможность устанавливать различные, в том числе маленькие, углы открывания;
- опция дополнительной установки электропривода, серия приводов E 212 и E 205 специально разработана для использования в комбинации с механическими фрамужными открывателями.

Несомненными преимуществами фрамужных открывателей GEZE модельного ряда OL являются:

- плоская компактная конструкция, которая, несмотря на внешнее размещение элементов фурнитуры, очень гармонично и незаметно вписывается в оконную конструкцию;
- небольшое монтажное пространство, необходимое для размещения фурнитуры, — важный фактор, который дает возможность произвести монтаж при близко расположенных откосах, стойках и ригелях;
- в механизм ножниц встроены надежный регулируемый прижим и функция запирация;
- простая и недорогая реализация дополнительных прижимов, монтируемых по бокам створки;
- очень легкий монтаж.



ООО «ГЕЦЕ РУС»  
195248, Санкт-Петербург  
Бокситогорская ул., д. 9, литера О  
Тел./факс: + 7 (812) 425-4952  
E-mail: office-russia@geze.com

115191 Москва  
Гамсоновский пер., д. 2  
Тел.: + 7 (495) 933-0659  
Факс: + 7 (495) 933-0674  
E-mail: office-russia@geze.com

www.geze.ru

**GEZE**



# Петли для пластиковых дверей в дизайнерском исполнении. Оптимизированные системы петель SIKU

Уже более 125 лет немецкая фирма SIMONSWERK специализируется на производстве петель для дверей и окон. В процессе постоянного развития и оптимизации SIMONSWERK учитывает и успешно реализует в своей продукции растущие требования потребителей к уровню технического исполнения и дизайну петельных систем. Одно из центральных мест в ассортименте занимают разработанные специально для пластиковых входных дверей петельные системы SIKU 3D и SIKU RB.

## Основные преимущества петельных систем SIKU 3D и SIKU RB:

- Подходят ко всем известным пластиковым профильным системам. Для фальцев с прямым или закругленным углом.
- Не требуют технического обслуживания благодаря применяемым подшипникам скольжения.
- Петли испытаны на 200 000 циклов открывания.
- Универсальный монтаж: право- и левосторонний.
- Оснащаются противовзломным штифтом для защиты вертикального штифта петли от выбивания и блокирования защитной крышки (для SIKU 3D), что позволяет применять петли для входных дверей с наружным открыванием.
- Удобный и простой монтаж.
- Бесплатно предоставляется сверильный шаблон.

### Петли SIKU 3D

Закругленные края, пропорциональный диаметр цилиндра и приятный внешний вид защитной крышки создают цельное, мягкое, гармоничное впечатление.



- Применимы для профильных систем с наплавом от 15 до 28 мм.
- Допустимая нагрузка на 2 петли составляет: серия SIKU 3000 – до 120 кг; серия SIKU 4000 – до 80 кг.
- Плавное регулирование в 3-х плоскостях (по вертикали  $-1/+5$  мм, по горизонтали  $\pm 5$  мм, прижатие  $\pm 2$  мм) при закрытой двери.
- Оснащаются противовзломным упором или захватными крючками.
- Стандартные цвета поверхности: белый, темно-коричневый, светло-коричневый, шоколадно-коричневый, алюминий, титан и перламутр-золото.

### Петли SIKU RB

Удовлетворяющие высоким требованиям дизайн и надежность являются критериями качества петельной системы SIKU RB.



- Допустимая нагрузка на 2 петли составляет до 120 кг.
- Плавное регулирование в 3-х плоскостях (по вертикали  $\pm 3$  мм, по горизонтали  $\pm 3$  мм, прижатие  $\pm 1,5$  мм).
- Наряду со стандартными белым и темно-коричневым цветами поверхности, вариант исполнения петли из высококачественной нержавеющей стали выделяет особый характер цилиндрической петли SIKU RB.

Представительство СИМОНСВЕРК ГмБХ в РФ 117246, г. Москва, Научный проезд, д. 19, офис 2 И (7 этаж)

Тел.: +7 (495) 987-1864, +7 (925) 543-5092; e-mail: ashot.ayvazyan@simonswerk.ru; www.simonswerk.ru

Приглашаем Вас посетить наш стенд 1-620 на выставке **BATIMAT RUSSIA** павильон 1, зал 1



# ТБМ Новинки торговой программы ТБМ

С заботой и вниманием о своих клиентах компания ТБМ постоянно обновляет ассортимент товаров, представленных в торговой программе. Мы отслеживаем новинки и выбираем лучших поставщиков, для того чтобы предоставить своим покупателям товары наилучшего качества. Представляем вашему вниманию самые актуальные новинки оконного рынка.

## Вспененные уплотнители

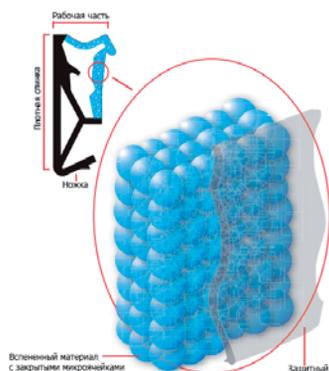


С линейкой вспененных уплотнителей DEVENTER повседневная жизнь людей становится проще. И это благодаря революционному материалу: вспененному ТПЭ (ТРЕ). В то время как спинка и конструкция вспененных уплотнителей реализованы из сплошного ТПЭ, рабочая часть этих уплотнителей выполнена из вспененного ТПЭ. Данный материал настолько мягок, что гораздо легче сжимается в сравнении с обычным сплошным ТПЭ и может адаптироваться ко все более сложным формам оконных профилей. Для конечного потребителя это означает большую эргономичность при закрывании окна.

Другое преимущество вспененного уплотнителя – улучшение восстанавливаемости после деформации: если окно остается в закрытом состоянии при низких температурах длительное время, и таким образом уплотнитель дольше находится в сплюсненном виде, то при повторном открывании окна вспененный уплотнитель приобретает первоначальную форму в течение кратчайшего времени и в дальнейшем превосходно герметизирует окно. Прежде всего это объясняется тем, что вспененный уплотнитель состоит из закрытых микроячеек. Не связанные между собой микроячейки в фазе сжатия уплотнителя не выделяют воздух. Есть еще одно важное отличие между открытыми и закрытыми ячейками. Благодаря тому, что воздух не выделяется при оказании давления на вспененные уплотнители, они, соответственно, не могут впитывать влагу при повторном расширении.

Вспененный ТПЭ дает еще одно важное преимущество при производстве окон: мягкость рабочей части уплотнителя обеспечивает улучшенную компенсацию возможных допусков обработанной поверхности окна.

Уплотнительные профили необходимо выбирать исходя



из технологий производства. В любом случае выбор должен быть направлен на улучшение общего качества окна. Лучший путь выбора правильного уплотнителя для деревянного окна – оценить, какой из уплотнителей дает максимум преимуществ при эксплуатации окна. Вспененные уплотнители DEVENTER в полной мере готовы обеспечить максимум комфорта эксплуатации деревянных окон в течение длительного срока.

## Противомоскитные системы

В ассортименте компании ТБМ представлены комплектующие для производства роллетных противомоскитных систем.

Главная особенность роллетной москитной сетки заключается в том, что при необходимости она сворачивается в короб. Благодаря этому роллетные москитные сетки имеют много преимуществ:

- современный эстетичный вид;
- компактность;
- щеточные уплотнители в направляющих обеспечивают надежную изоляцию, а алюминиевый короб защищает вал с сеткой от непогоды, что увеличивает срок службы москитной сетки;
- механизм сетки позволяет легко регулировать скорость сворачивания сетки в короб, не демонтируя сетку с окна;
- механическое крепление сетки к валу предотвращает ее отрыв со временем;
- удобные ручки-защелки позволяют закрывать и открывать сетку даже ребенку;
- нижняя фиксирующая планка обеспечивает замкнутый контур, благодаря чему система более жесткая и легко может быть установлена даже одним человеком;
- усиленный короб и усиленный вал исключают прогиб и обеспечивают возможность устанавливать противомоскитную систему на широкие окна;
- возможность установки на дверной проем с открыванием в сторону.

Все поставляемые компанией ТБМ комплектующие для москитных сеток надежны, устойчивы к воздействию атмосферных явлений и к довольно большим механическим нагрузкам, ориентированы на эксплуатацию именно в российских погодных условиях.



### Герметики для стеклопакетов

В торговой программе ТБМ появились новые герметики и хот-мелты производства ООО «НПП Химкомпозит».



**Бутил:** однокомпонентный герметик на основе полиизобутилена, применяется в качестве первого герметизирующего слоя при изготовлении стеклопакетов.

#### Преимущества:

- отличная адгезия к стеклу и дистанционным рамкам всех типов;
- низкая паро- и газопроницаемость;
- возможность применения на всех моделях экструдеров бутила.

**Хот-мелт:** однокомпонентный термопластичный герметик на основе бутилкаучука, применяется в качестве второго герметизирующего слоя при изготовлении стеклопакетов, надежно скрепляет стекло и дистанционную рамку, защищая контур первого герметизирующего слоя.

#### Преимущества:

- отличная адгезия к стеклу и дистанционной рамке;
- низкая паро- и газопроницаемость;
- быстрое застывание;
- отсутствие отходов в производстве.

По вопросам приобретения и полного предоставления информации обращайтесь к менеджерам компании ТБМ.

### Автоматические системы управления приводами

Автоматическое управление окнами получает все большее распространение: сложно представить себе современное здание без систем автоматического управления окнами, противодымной вентиляции или дымоудаления.



Одни из последних новинок торговой программы ТБМ:

- блок M2134 с групповым и индивидуальным управлением автоматическими приводами 230 В производства компании Giesse;
- блок радиуправления M2217 производства компании Giesse.

Блок управления M2134 предназначен для группового, индивидуального и централизованного управления 4-мя каналами 230 В, позволяет подключить на один канал электроприводы с суммарной мощностью до 600 Вт. Возможно последовательное подключение нескольких блоков. Может использоваться в качестве блока управления различными системами (проветривание, умный дом, противодымная вентиляция, охранные системы) с отдельным и групповым управлением.

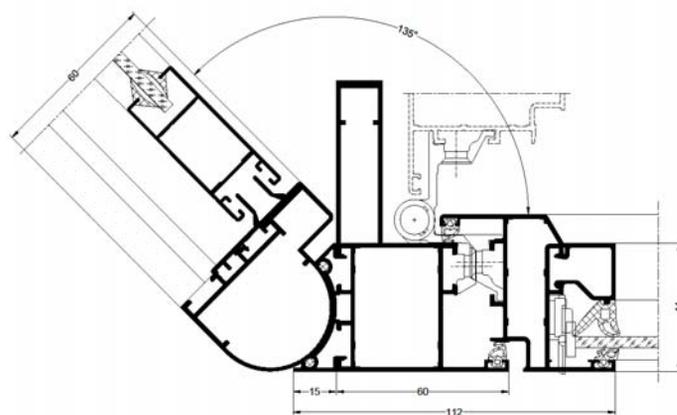
Система радиуправления включает в себя блок M2217, предназначенный для управления группой приводов 230 В, и пульты радиуправления TGO6 или TGO2 (с частотой сигнала 433,92 МГц).

Ассортимент фурнитуры для алюминиевых окон и дверей, а также автоматических систем управления окнами включает в себя несколько сотен наименований. Получить подробную консультацию по подбору необходимых комплектующих можно в филиале компании ТБМ в вашем регионе.

### Алюминиевые системы

Рыночная потребность в недорогом и качественном продукте инициировала разработку новой серии системы Alumark без термоизолятора – S44.

Данная серия алюминиевых профилей предназначена для остекления балконов и лоджий по перекрытиям с монтажом и остеклением изнутри. С интегрированными раздвижными (типа «проведал») и поворотными створками, возможностью монтажа радиусных фасадов, окон и дверей.



Из конструктивных особенностей серии S44 можно отметить следующие:

- монтажная глубина рамных и дверных профилей 44 мм;
- несущая способность стоечных профилей находится в диапазоне  $I_x = 50,7...I_x = 141,3 \text{ см}^4$ ;
- возможность локального подбора стойки по высоте здания по требуемому моменту инерции;
- возможность использования одинакового штапика в раме и оконной створке;
- встраивание в несущий каркас из алюминиевых стоек, раздвижных и поворотных створок с помощью адаптеров;
- выполнение радиусных фасадов на стандартной стойке и поворотном адаптере;
- возможность установки заполнения снаружи в местах перекрытий;
- возможность изготовления дверной конструкции, встроенной в витраж;
- установка окон и дверей в стоечно-ригельный фасад серии F50 с помощью универсального адаптера из серии S50.

Качество готового изделия во многом обеспечивается технологичностью соединений элементов конструкции.

Для получения информации об алюминиевой системе Alumark, каталогов, чертежей в формате dwg и т. д. можно обратиться на наш сайт [www.tbm.ru](http://www.tbm.ru) или к менеджеру ТБМ в вашем регионе.

Компания ТБМ  
141006, Московская обл.,  
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15, стр. 1  
Тел.: +7 (495) 974-2190  
[www.tbm.ru](http://www.tbm.ru)



## Параллельно-сдвижная фурнитура PSK GU-90 oZ для легких конструкций

В феврале 2015 года компания Gretsch-Unitas GmbH вывела на российский рынок новый продукт GU-90 oZ, специально разработанный для параллельно-сдвижных окон и балконных дверей средних размеров с весом створки до 90 кг.



### Общие характеристики

Как и уже зарекомендовавшие себя системы PSK GU-150 и GU-200 с весом створки до 150 и 200 кг, эта фурнитура имеет повышенную надежность, комфорт и современный дизайн, при ее изготовлении применены современные материалы и технологии монтажа. В соответствии с актуальными требованиями рынка фурнитура имеет невысокую стоимость.

Эта система позволяет открывать проем шириной до 1600 мм и высотой до 2350 мм, учитывая при этом предельный вес створки 90 кг. При этом створку можно не только сдвинуть для прохода и создания единого пространства, но и перевести в откинутое положение для проветривания. Откид-

ные ножницы установлены непосредственно на створку и закрыты декоративными накладками белого, коричневого или серебристого цвета. Для синхронного откидывания рычаги ножниц связаны стальной тягой.

### Конструктивные особенности

1. Система GU-90 oZ разработана для серийных профилей в производстве окон и дверей из дерева, ПВХ или алюминия. Поэтому изготовление параллельно-сдвижной конструкции не требует специального профиля и оборудования.

2. Обвязка створки представляет собой замкнутый контур противовзломной фурнитуры UNI-JET, которая позволяет обеспе-

чить различные уровни безопасности в зависимости от комплекса применяемых материалов. Внизу на раме устанавливается стопор, который не позволяет приподнять и снять створку в положении проветривания, что является стандартным элементом пассивной безопасности.

3. Система позволяет применять стандартную или удлиненную оконную ручку. Для двери возможна установка двухсторонней ручки и профильного цилиндра под ключ.

### Применение

Для одностворчатых или двухстворчатых конструкций в сочетании с глухими или открывающимися примыкающими створками.



Москва  
ООО «ГУ Фурнитура»  
e-mail: mail@g-u.ru  
+7 (495) 786-2690

Екатеринбург  
ООО «ГУФУР»  
e-mail: gufur66@mail.ru  
+7 (343) 379-4435

Новосибирск  
ООО «ГУ ПОЛИКОМ»  
e-mail: polycom-nsk@mail.ru  
+7 (383) 224-4866

Санкт-Петербург  
ООО «ГУТ СПб»  
e-mail: guspb@yandex.ru  
+7 (812) 702-3247

Ростов-на-Дону  
ООО «ГУ-БКС»  
e-mail: rostov@guros.ru  
+7 (863) 200-8282

ИМПОРТЕР  
ООО «БАУСТОК»  
e-mail: baustock@bk.ru  
+7 (495) 786-2691

*От идеи...*  
*von einer Idee ...*

*Эксперты  
по достоинству  
оценят*

# Качество в деталях



*...до качественной  
реализации*

*...zur perfekten Ausfuehrung*

**АСТЭК-МТ**  
ГРУППА КОМПАНИЙ

Официальный представитель торговой марки ESSE в России

**Московский офис:**  
142131, Россия, г. Москва,  
п. Фабрики им. 1-го Мая,  
мкрн. Гора, д. 28, стр. 1  
+7 (495) 921-36-80

**Крымский офис:**  
353380, Россия, г. Крымск,  
ул. Свердлова, 2  
+7 (86131) 247-77

[office@astek-mt.ru](mailto:office@astek-mt.ru) | [www.astek-mt.ru](http://www.astek-mt.ru)



# Мюнстер – верность традициям.

## Завод Winkhaus в Мюнстере введен в эксплуатацию

*С 1879 года уже 136 лет в немецком городе Мюнстере (район Больвега) успешно работает предприятие компании Winkhaus по производству запорных механизмов, комплексных систем запираения и контроля доступа. «Сохраняя верность» историческому местоположению, новое производственное предприятие Winkhaus было решено построить также в Мюнстере.*

**Б**ольшой спрос на ультрасовременные умные системы организации доступа от Winkhaus делает наличие нового предприятия абсолютно необходимым. Объемы заказов на эти системы значительно увеличились, и производственных мощностей предприятия Winkhaus в районе Больвега стало недостаточно, поэтому руководством компании было принято решение о строительстве нового производственного комплекса. Сохраняя преемственность семейных традиций компании Winkhaus, местоположением для нового завода стал город Мюнстер, промышленный район Гессенвег.

«Приняв решение инвестировать в новостройку именно в Мюнстере, мы стали ответственными за развитие этого региона и будем принимать активное участие в его жизни», — рассказывает совладелец, учредитель и генеральный директор компании Тильман Винкхаус (Tilman Winkhaus).

### Из истории новостройки...

Земляные работы начались на стройплощадке в середине июня 2013 года. После их окончания стартовал первый этап строительства, включающий возведение производственного цеха и технического здания. Работы на данном участке были успешно завер-

шены уже в январе 2014 года, и сотрудники отдела предварительной обработки переехали на свои новые рабочие места при Гессенвег. Второй этап строительных работ, связанный с возведением офисного здания, благодаря теплой погоде был закончен в оптимально короткие сроки. Уже в середине июля в новое здание был переведен участок окончательного монтажа. Наконец, в ноябре 2014 управленческий персонал и сотрудники администрации отпраздновали новоселье в новых офисных помещениях компании.

«Благодаря строительству нового завода мы увеличим производительность, оптимизируем производственные процессы и таким образом повысим нашу конкурентоспособность», — считает Тильман Винкхаус.

Строительство нового предприятия стало необходимо прежде всего благодаря повышенному потребительскому спросу на ультрасовременную систему запираения blueSmart. Производственных мощностей на старом заводе было недостаточно, и сроки доставки готовых заказов значительно увеличились. Ввод в эксплуатацию нового производственного завода в районе Гессенбуш позволил решить эту проблему, значительно увеличить производство и оптимизировать сроки доставки заказов.



*В связи с повышением спроса на интеллектуальные системы организации контроля доступа Winkhaus строит новое производство*



*Новый производственный комплекс в промышленном регионе Гессенвег*



*Первый этап строительства включал в себя возведение производственного цеха и технического здания*

Новый производственный комплекс Winkhaus занимает территорию 30 тысяч м<sup>2</sup> и имеет общую площадь этажей 15 тысяч м<sup>2</sup>. Внутри здания размещены современные офисы и производственные цеха, которые соответствуют высоким стандартам в сфере производства и охраны труда. В просторных рабочих кабинетах созданы все условия для комфортной работы сотрудников.

На новом предприятии обеспечивается оптимальный материальный поток на всех этапах производства. Все, что ранее было распределено по нескольким этажам, теперь подчиняется четкой структуре.

Производственные работы на новом заводе проходят в 3 смены, что позволяет выполнять все заказы оперативно.

### Новое оборудование

Новое оборудование на заводе в районе Гессенбуш позволило оптимизировать производство и повысить его эффективность. Например, склад оснащен семью новыми лифтами, которые увеличивают полезную площадь для хранения, теперь можно складировать товары на высоте до 7,4 м. Новые весы для грузового транспорта быстро и точно определяют вес отходов производства. Термопластавтомат и машина для литья цилиндров теперь работают

по отдельности и имеют новую вытяжку. Построен новый склад для опасных веществ, а холодный ангар облегчает процессы погрузки и разгрузки. Два новых элеваторных стеллажа обеспечивают оптимизацию складских мест для следующих сегментов продукции: контроль доступа, учет рабочего времени и конечное программирование. Теперь осталось лишь завершить сооружение наружных объектов.

На месте старого предприятия Winkhaus, в районе Больвег, в ближайшее время будут построены новые жилые дома с отличным расположением в центре города.

Представительство Winkhaus в РФ  
141707, Московская обл., г. Долгопрудный,  
проспект Пацаева, д. 7, корп. 1  
Тел.: +7 (495) 722-0470  
e-mail: [winkhaus@ru.winkhaus.pl](mailto:winkhaus@ru.winkhaus.pl)  
[www.winkhaus.com.ru](http://www.winkhaus.com.ru)  
[www.винкхаус.рф](http://www.винкхаус.рф)



*Коллеги из административного отдела последними паковали вещи*



*В опустевших цехах на улице Больвег многое напоминает об историческом прошлом известного предприятия*



# Savio SlideArt LS:

## нержавеющая красота и качество

*Все больше заказчиков и проектировщиков выбирают подъемно-раздвижные механизмы, потому что они дают больше света, воздуха и свободы движения, существенно улучшая жизненное пространство.*



**М**еханизм SlideArt LS разработан компанией «Савио» для того, чтобы максимально использовать все эти преимущества, так как позволяет выполнить подъемно-раздвижные створки больших размеров.

### **Прочность, надежность и долговечность**

SlideArt LS отличается исключительной прочностью: он протестирован на 25 000 циклов для нагрузки 300 кг, с возможностью увеличить ее до 400 кг благодаря дополнительному набору бегунков. Его компоненты из нержавеющей стали гарантируют высокое сопротивление коррозии: они прошли тест на 1000 часов в солевом тумане. Поэтому

подъемно-раздвижной механизм SlideArt LS идеально подходит для открытых бассейнов, особенно у моря, где воздух влажный и соленый.

### **Безупречная плавность движения**

Двигать створки легко и удобно благодаря безупречному проектированию и исполнению компонентов скольжения, а также благодаря прочной ручке, отличающейся современным и элегантным дизайном.

### **Никаких архитектурных барьеров**

SlideArt LS максимально облегчает выход из помещения, так как уменьшенные размеры порога идеально подходят для передвижения людей с ограниченными возможнос-

тями, в соответствии с нормой DIN 18025. Это свобода без препятствий и архитектурных барьеров.

### **Максимальный диапазон использования**

SlideArt LS подходит для большинства профилей благодаря гамме удлинителей и блокирующих элементов; механизм предлагает обширную область применения: 1, 2, 4 створки (неподвижные и подвижные). Кроме того, он снабжен широким ассортиментом аксессуаров, представленных в комплектах или отдельно.

[www.savio.it](http://www.savio.it)

В его жилах течет  
нержавеющая сталь.

Новый Slideart LS.  
Подъемно-раздвижной  
механизм,  
поднимающий качество  
на новую высоту.

**Долговечность, прочность, безопасность**

SlideArt LS отличается исключительной прочностью, и его компоненты из нержавеющей стали гарантируют высокое сопротивление коррозии. Он протестирован на 25.000 циклов для нагрузки 300 кг, с возможностью увеличить ее до 400 кг благодаря комплекту дополнительных бегунков.

**Максимальная гибкость**

SlideArt LS подходит для большинства профилей благодаря гамме удлинителей и блокирующих элементов. Он предлагает обширную область применения: 1, 2, 4 створки (неподвижные и подвижные). Кроме того, он снабжен широким ассортиментом аксессуаров, представленных в комплектах или отдельно.

**Никаких архитектурных барьеров**

SlideArt LS максимально облегчает выход из помещения, так как уменьшенные размеры порога идеально подходят для передвижения людей с ограниченными возможностями, в соответствии с нормой DIN 18025. Итак, свобода без препятствий и архитектурных барьеров.

**Высокое сопротивление коррозии**

Подъемно-раздвижной механизм Slideart LS идеален для открытых бассейнов, особенно у моря, где воздух влажный и соленый: компоненты из нержавеющей стали гарантируют высокую надежность при особо агрессивных атмосферных условиях.

savio.it



Slideart LS от Савио.  
Нержавеющая красота.

**SAVIO**  
Open mind for closing systems.

# fapim®

## Кризис — время для инновационных решений! GaliCube — новая поворотно-откидная система

*Проведя «ревизию» собственных существующих систем поворотно-откидного открывания, компания Fapim S.p.A чуть больше года назад приступила к проектированию, а затем и запуску в производство новой такой системы. Решение было принято благодаря или вопреки кризису.*

**К**ак известно, в настоящее время Fapim S.p.A имеет три поворотно-откидные системы. Одна рассчитана на 130 кг, вторая — на 90 кг, третья — на 110 кг. Ножницы у первой и второй систем различны, третья система имеет правое и левое исполнение. Такая многовариантность усложняла понимание и, соответственно, подбор необходимых компонентов. На эти моменты указывали наши клиенты. Учитывая их пожелания, используя мировой опыт, компания Fapim S.p.A приступила к реализации новой системы на модульном принципе: «одна система — две ве-

совые характеристики», не забыв при этом о сопряжении с имеющимися артикулами. Название для системы было выбрано GaliCube.

Итак, новая система стала полностью универсальной и может устанавливаться на все типоразмеры европаза. Больше не существует артикулов для правого или левого исполнения, изменение исполнения выполняется быстро и легко. За счет тщательно проработанного дизайна потребитель получит легкий и уверенный монтаж фурнитуры на окне, два типа петель: на 110 кг и на 130 кг, многочисленные регулировки, включая

эксклюзивные. Тестирование системы показало ее надежность, что обусловлено применением новых материалов и технических решений. В прежних поворотно-откидных системах Fapim S.p.A предоставлял всего один шаблон для установки деталей, в новой системе GaliCube его использование сведено к абсолютному минимуму: выставлению всего одного размера. Это обусловлено тем, что часть деталей имеет в своем конструктиве явно выраженный элемент, являющийся собственно шаблоном.

Как и раньше, новая система поставляется отдельными компонентами в т. н. индустриальной упаковке, но появилась упаковка с укрупненным содержанием компонентов.

Все реализованные в GaliCube технические решения запатентованы. Система протестирована и имеет сертификаты.

А что же с ценой, спросите вы? Ведь не секрет, что все новые разработки неминуемо сопровождаются повышением цен. В системе GaliCube компания Fapim S.p.A смогла достичь оптимального соотношения «цена — качество».

Более подробную техническую и коммерческую информацию можно получить в представительстве компании, или у наших региональных представителей.



Представительство Фалим  
ООО «ФАПИМ РУ»

Тел.: +7 (48439) 793-45, +7 (910) 705-2931  
e-mail: info@fapimru.ru

Представитель по Северо-Западному региону  
Фоминных Андрей  
Тел.: +7 (921) 797-4207  
e-mail: andrey.fapim@gmail.com

Представитель в СФО  
Петров Андрей  
Тел.: +7 (913) 018-3835  
e-mail: petrov.fapim@gmail.com

www.fapim.it

# GALICUBE



Новый инновационный поворотно-откидной механизм для профилей с европазом в двух исполнениях: на **110 кг** и на **130 кг**. Механизм предоставляет 3D-регулировки: горизонтальную, вертикальную и на прижим. Петли могут быть покрашены или анодированы. Петли для второй створки полностью идентичны по своему дизайну с петлями поворотно-откидного механизма.

**Farim**<sup>®</sup>

Life in evolution



Made in Italy



# Новая петля Serie 60 AT от Hahn

*Производитель дверных петель компания Dr. Hahn (г. Менхенгладбах, Германия) улучшила популярную универсальную петлю Serie 60 AT и представила ее на выставке BAU в Мюнхене в 2015 году.*

**Б**олее современный дизайн и улучшенное техническое исполнение сразу были отмечены производителями дверей. Данная серия сконструирована таким образом, что к ней подходят все варианты креплений от Hahn: традиционный метод крепления с закладной пластиной, улучшенный вариант с анкерным переходником или совсем новый метод с использованием анкерного болта, который был впервые применен для крепления премиальной петли Türband 4. Серия 60 AT позволяет производителю использовать

любой из вариантов крепления в зависимости от ситуации.

## **Возможность регулировки на установленной створке**

Благодаря технической доработке дверная створка может регулироваться по горизонтали на  $\pm 2,5$  мм и на  $+3/-2$  мм по вертикали. Практически во всех исполнениях петли производитель может регулировать прижим без снятия створки. После установки двери втулку можно отрегулировать по прижиму шестигранником на  $\pm 0,5$  мм.

## **Улучшенные противовзломные качества**

В петле Serie 60 AT от Hahn предусмотрена дополнительная инновационная защита от взлома: крышка петли, скрывающая доступ к элементу крепления, фиксируется с внутренней стороны петли утопленным винтом, что существенно повышает ее безопасность. Также для повышения противовзломных качеств петли доступны и другие элементы (по запросу у производителя).

## **Преимущества, проверенные временем**

Накладная петля изготовлена из экструдированного алюминия согласно DIN, пригодна для лево- и правостороннего открывания, а также регулируется в шести направлениях. Новая серия подходит для всех существующих профилей из алюминия и стали. В зависимости от исполнения профиля новая петля Serie 60 AT способна выдерживать вес до 140 кг в двухсекционном и до 220 кг в трехсекционном вариантах.

## **Оптимальное крепление для разных профилей**

Чем больше вариантов исполнения профилей, тем разнообразнее предложение по креплению: крепление с закладной пластиной, анкерным переходником, анкерным болтом или же с помощью дистанционной втулки. В последние годы разработка универсальных методов крепления является приоритетным направлением для компании Dr. Hahn. Новая петля Serie 60 AT является петлей нового поколения, к которой подходят все существующие типы крепления! Например, используя петлю с центром поворота от 20 мм, производитель может выбрать любое крепление для корпуса петли.

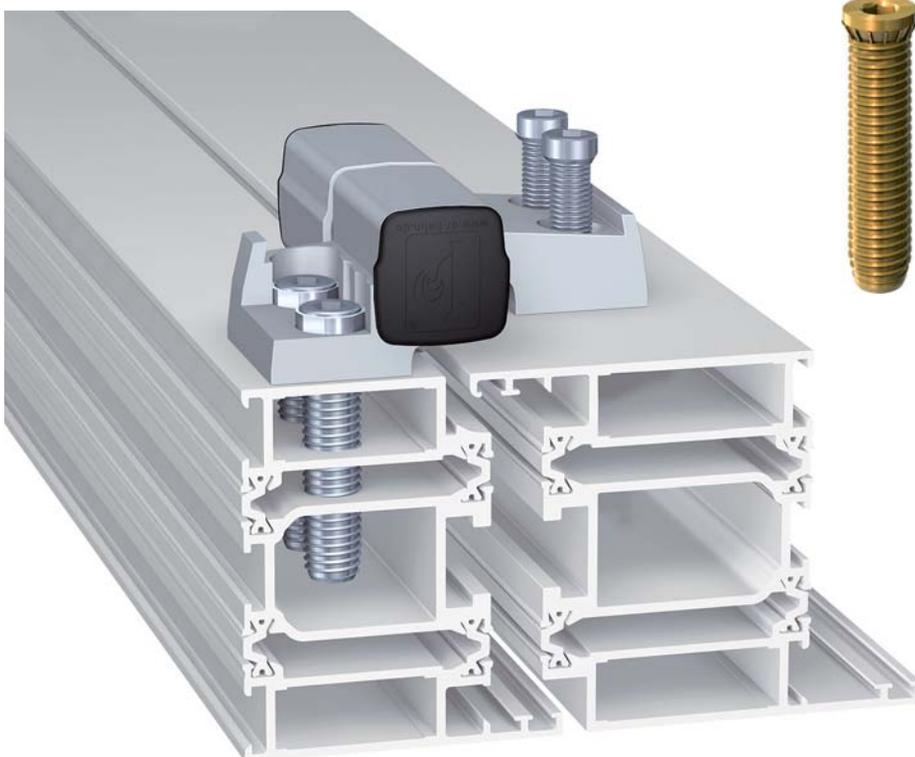
Еще одним приятным сюрпризом для производителей станет новая опция упаковки петель. Теперь петли с разным межосевым расстоянием доступны также в популярных промышленных упаковках по 24 шт. (для двухсекционных петель) и по 18 шт. (для трехсекционных петель).



*Новая петля Serie 60 AT (двухсекционное исполнение)*



Новая петля Serie 60 AT (трехсекционное исполнение)



Петля Serie 60 AT с новым анкерным болтом

### Для каждой ситуации подходящее решение

Независимо от назначения двери: основные входные двери, двери в боковых проходах или двери с большой интенсивностью открывания, внутри или снаружи, или, возможно, квартирные двери с замком, петля серии 60 AT будет служить долго и исправно. Данная петля также подходит для нестандартных профильных ситуаций и может быть использована для стальных профилей с тонкими стенками или на некомпланарных дверях.

### Сертификат CE

Нами подано заявление на сертификацию новой Serie 60 AT по системе CE. Наша цель – достичь того же результата сертификации по классу петли, который был у предыдущей серии, когда двухсекционной петле был присвоен 14-й (наивысший) класс. Трехсекционная петля получила по итогу тестирования 12-й класс. В ходе испытаний мы ставим задачу доказать пригодность петли к применению на противодымных и противопожарных дверях в стандартной комплектации.

### Характеристики и применение

- Изготовлено из экструдированного алюминия.
- Типы крепления: анкерный болт, анкерный переходник или закладные пластины 15 и 21 мм.
- Варианты: два центра поворота 20 мм и 36 мм.
- Нагрузка: в зависимости от конструкции профиля макс. 140 кг (двухсекционная петля), макс. 220 кг (трехсекционная петля).
- Регулировка в шести направлениях; по горизонтали плавно  $\pm 2,5$  мм, по вертикали, через встроенный подъемный шпindel, плавно  $+3$  мм/ $-2$  мм; диапазон прижима  $\pm 0,5$  мм.
- Цвет: петлю можно заказывать в анодированных тонах или в любом цвете по системе RAL.
- Угол открывания  $> 180^\circ$ .
- Шарнирный механизм не требует обслуживания: смазывать не нужно!

*Для более подробной информации на русском языке:*

«Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ»  
 Себастьян Леманн (Sebastian Lehmann)  
 Тел.: +7 (903) 141-7302  
 E-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de  
 www.dr-hahn.de  
 www.dr-hahn.ru



## КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!

В 2004 году с целью производства ТЭП-уплотнителей в турецком городе Гебзе была основана компания «КОНТА». Благодаря грамотной политике руководства и высокому качеству выпускаемой продукции КОНТА быстро завоевала место среди лидеров своей отрасли, и в настоящее время продолжает производить качественные уплотнители в новом современно оборудованном помещении, которое открылось в 2010 году.

Закрытое помещение завода площадью 16000 м<sup>2</sup> включает в себя производственный цех, склад, испытательную лабораторию, производство фильер, отдел исследований и разработок — все, что обеспечивает комфорт клиентам «КОНТА». Мощность производства составляет 15 000 000 метров уплотнителей в месяц. Высокотехнологичные экструдеры с функцией PLC-контроля позволяют выпускать продукцию с самыми низкими допусками, обеспечивая высокую точность и стабильность заданных размеров.

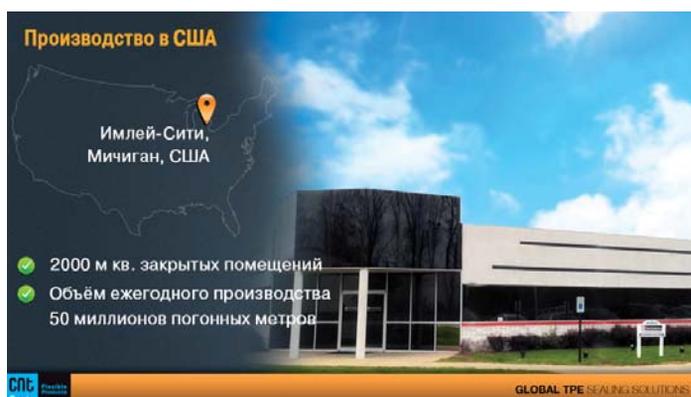
С момента выхода на российский рынок рост продаж процентов на 10 опережал наши самые смелые ожидания. В течение 4-х лет суммарный объем российских отгрузок дошел до 20 млн метров уплотнителя, из которых на прошлый год пришлось 11,5 млн метров, а на 2013 г. — 7,5 млн метров. Таким образом, в 2014 году прирост продаж продукции «КОНТА» в России составил более 53%. Это произошло в том числе и благодаря установке нового оборудования и модернизированных линий для переработки профиля с протянутым уплотнением, которое закупили производители оконных конструкций, что говорит о серьезных инвестициях в оконной отрасли. Но даже столь существенный рост далеко не предельный показатель для такого нового продукта как наш.

2014 год отмечен масштабными инвестициями компании «КОНТА» на зарубежных рынках. Компания ввела в эксплуатацию 2 новых объекта, первый в США (штат Мичиган), второй в Китае (г. Нинбо). Таким образом, на глобальном уровне мы увеличили объем производства до 280 миллионов метров уплотнителей.

С начала своей деятельности «КОНТА» внесла весомый вклад в различные сферы промышленности. На сегодняшний день компания экспортирует продукцию в 25 стран, 50% которых находятся в Европе.

### Политика качества и производство

Изделия упаковываются в коробки или рулоны, на каждой упаковке указана информация о продукте и номер партии, что позволяет контролировать качество изделий. Данные о производстве указаны и на самом изделии. Благодаря современным фрезам и сварочным аппаратам «КОНТА» способна выполнить любые



пожелания клиентов по поводу сварки и размеров изделия. Продукция «КОНТА» соответствует требованиям ГОСТа, т. к. высококачественное сырье закупается только у надежных поставщиков, имеющих сертификаты CSTB или RAL. Благодаря системе оптического контроля на предприятии осуществляется непрерывный контроль выпускаемых уплотнителей. Отдел разработки и исследования «КОНТА» постоянно работает над улучшением эффективности производства и качества уплотнителей. Глав-



ная цель отдела – обеспечение устойчивого развития предприятия и достижение конкурентного преимущества на рынках тех стран, куда экспортируется продукция компании, понимание и учет потребностей переработчиков, выявление и эффективное удовлетворение их требований, обеспечение заказчиков всей необходимой информацией об исследованиях и разработках.

#### Преимущества ТЭП-уплотнителей «КОНТА»

- Устанавливаются в профиль с помощью специального аппарата.
- В процессе сварки углов ТЭП-уплотнители свариваются вместе с профилем.
- Состоят из трех различных компонентов. Область ТЭП-уплотнителя, которая входит в паз профиля, состоит из твердого материала, благодаря чему уплотнитель фиксируется крепко и не выходит из него.
- Не оставляют пятен на профиле, т. к. в составе рецептуры отсутствует черный карбон.
- Подлежат вторичной переработке, что является благоприятным фактором для окружающей среды. ТЭП-уплотнитель – экологически чистый продукт.
- Выпускаются в широкой цветовой гамме. Цвет уплотнителя зависит только от красителя и определяется исключительно предпочтениями заказчика.
- Имеют широкий спектр твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D.
- Обладают низкой остаточной деформацией.
- Превосходная озono- и УФ-стойкость, устойчивость к холоду и жаре (рабочий диапазон температур от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+130^{\circ}\text{C}$ ), высокая эластичность.

#### Цели компании

Обеспечение продукцией на глобальном уровне, предоставление широкому кругу клиентов комплекса высококачественных товаров и услуг в сфере ТЭП-экструзии с конкурентными ценами. Продолжение роста в сфере уплотнителей для ПВХ-профиля. Внедрение нашей профессиональной командой технологических новшеств в сфере уплотнителей для бытовой техники и алюминиевых профилей.

#### Что такое ТЭП?

Термопластичные эластомеры (ТЭП) – это синтетические полимеры, которые занимают промежуточное положение между пластмассами и резинами как с точки зрения структуры, так и по своим свойствам. Благодаря химическим соединениям из жестких и мягких фаз (пластмасс и каучуков) ТЭП обладают свойствами вулканизированных резин и при этом перерабатываются на любом стандартном оборудовании для пластмасс. ТЭП допускают многократную повторную переработку, могут производиться в любом цвете, устойчивы к воздействию внешних факторов, обладают широким диапазоном твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D. На сегодняшний день термопластичные эластомеры представляют собой одно из наиболее активно развивающихся направлений производства полимерных материалов.



#### Что такое ТПВ?

ТПВ (термопластичный вулканизат, ЭПДМ/ПП) состоит из термопластичной фазы (ПП – полипропилен) и фазы каучука (ЭПДМ – этилен-пропилен-диен-мономер), производится путем динамической вулканизации EPDM и PP с применением ингибиторов. Полученный в результате процесса термопластичный вулканизат имеет эластичность EPDM, устойчивость к ультрафиолету и озону, низкую остаточную деформацию и т. д. Продукция производится на оборудовании для пластика, что позволяет нам оперативно выполнить заказ по производству в кратчайшие сроки и в любой цветовой гамме.

Приглашаем Вас ощутить комфорт с КОНТА!



CNT Conta  
Тел.: +90 (262) 642-9988  
Факс: +90 (262) 642-9990  
e-mail: conta@conta.com.tr  
www conta.com.tr



# Уплотнители НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

Компания ООО «СНАБСЕРВИС» выпускает уплотнители торговой марки «ЭКОТЭП» с 2008 года на производственной площадке, расположенной в г. Железнодорожном Московской области.

## Качественные характеристики уплотнителей «ЭКОТЭП»

Превосходство уплотнителей торговой марки «ЭКОТЭП» обеспечено правильно подобранным составом сырья в комплексе с выверенной геометрией выпускаемых изделий. Для выпускаемых нашим предприятием уплотнителей характерны:

- стабильность форм;
- безупречный внешний вид;
- легкий монтаж;
- гарантия 5 лет;
- экологическая безопасность.

Продукция изготавливается в соответствии с ГОСТ 30778-2001 и имеет Сертификат соответствия РОСС RU.AB71H0373 №0173257.

## Области применения

Динамика развития современного мира диктует рынку новые сферы применения уплотнителей. Уплотнитель «ЭКОТЭП» — немаловажная деталь конечного изделия. В настоящее время на нашем производстве изготавливаются уплотнители для различных сфер применения:

- алюминиевые светопрозрачные конструкции;
- алюминиевые лоджиевые системы PROVEDAL;
- противомоскитные системы;
- офисные перегородки;
- мебельное производство;
- торговое оборудование;
- элементы интерьера;
- машиностроение.

Полный каталог освоенных изделий вы сможете найти на сайте [www.ekotep.com](http://www.ekotep.com) в разделе «Каталог продукции».

## Новые решения известных проблем

Не секрет, что неплотное прилегание, «дубение» при морозе и «усадка» уплотнителя приводят к неприятным последствиям при эксплуатации конструкций: возникновению щелей и зазоров, продуванию (сквознякам), проникновению влаги и пыли в помещение, снижению шумоизоляции.

Использование качественного уплотнителя гарантированно избавит от неприятных последствий, возникающих во время эксплуатации изделий.



Качество сырья — это основополагающий фактор уплотнителя. Находясь в тесном взаимодействии с производителями сырья, которые имеют собственные лаборатории для тестирования, мы проводим активную работу по разработке сырья, характеристики которого должны превосходить импортные аналоги.

Тесное сотрудничество с разработчиками и производителями систем, конструкций и изделий позволяет нам быстро реагировать на проблемы и недочеты используемых уплотнителей. Усовершенствование геометрии уплотнителей, разработка и внедрение новаторских предложений позволяют избежать некачественного прилегания уплотнителя, продувания, проникновения влаги и пыли в помещение.

Одним из таких новаторских решений нашей компании являются разработанные и освоенные изделия, получаемые методом литья под давлением из материалов, аналогичных применяемым для изготовления стандартных уплотнителей, например, закладной уголок для стыковки среднего уплотнителя в оконной раме теплого алюминиевого окна ЭТ-052 (КПУ212), ЭТ-087 (КПУ211) (угловой соединитель вертикального и горизонтального уплотнителя серии КПТ74 и КПТ60 в системе СИАЛ).

Все новаторские решения проходят обязательное тестирование инженерами нашей компании на крупных производственных предприятиях.

Все это позволяет дать нашим клиентам лучший товар на рынке Российской Федерации и СНГ первыми.

## Планы и перспективы развития

Основной задачей развития производства в наступивших реалиях мы и наши партнеры видим активную работу по импортозамещению продукции европейских производителей на продукцию российского производства под торговой маркой «ЭКОТЭП».

В настоящий момент компания имеет 6 экструзионных линий для производства мягких уплотнителей и одну линию по изготовлению литевых изделий.

Уже внедрено более 170 наименований продукции, в том числе около 70 изделий по чертежам заказчиков.

Для максимально быстрого освоения новых видов изделий был организован участок изготовления фильер собственными силами.

## Мы открыты к деловому сотрудничеству!

ООО «СНАБСЕРВИС»  
Московская обл., г. Железнодорожный,  
ул. Автозаводская, дом 50, корпус А  
Тел./факс: +7 (495) 644-2742  
e-mail: [info@ekotep.com](mailto:info@ekotep.com)  
[www.ekotep.com](http://www.ekotep.com)





# ООО «ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ»

## **Российский производитель профильных изделий из ТЭП и ПВХ**

ООО «Обнинскполипласт» специализируется на выпуске профильных изделий по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков» из термопластичного эластомера (ТЭП) и по ГОСТ 19111-01 «Изделия погонажные профильные поливинилхлоридные» из пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) полужесткого и мягкого, основное назначение которых – герметизация и уплотнение различных разъемных и неразъемных соединений.

Качество продукции подтверждено сертификатом соответствия.

Уплотнители из ПВХ и ТЭП могут быть любых цветов (подбор осуществляется по таблице RAL K7).

### **Области применения:**

- уплотнители для пластиковых окон
- уплотнители для деревянных окон
- уплотнители для деревянных межкомнатных дверей
- уплотнители для металлических дверей
- уплотнители для офисных перегородок
- уплотнители для окон железнодорожных пассажирских вагонов и электропоездов
- уплотнители для теплиц, зимних садов и других светопрозрачных конструкций
- уплотнители для светотехнической арматуры
- уплотнители межпанельных стыков
- уплотнители для автоматических ворот
- крепежные элементы в конструкциях подвесных потолков
- профили для сборных грязезащитных покрытий
- накладки противоскользящие для ступеней
- профили полиамидные стеклонаполненные
- уплотнители самоклеящиеся для окон и дверей
- профили непластифицированные для пластиковых окон
- профили соэкструзионные для окон и дверей

Осуществляем выпуск профильных изделий практически любой формы сечения по представленным заказчиком чертежам или образцам, обеспечивая при этом полный комплекс мероприятий по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки, а также отработке технологии производства.

**Будем рады видеть Вас среди наших постоянных клиентов!**

**Россия, Калужская обл., г. Обнинск, Кабицыно**

**Для писем: 249035, Калужская обл., г. Обнинск, а/я 5129**

**Тел.: +7 (484) 392-99-49, 392-99-48**

**e-mail: opp@opp-obninsk.ru    www.opp-obninsk.ru**



# ООО «ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР»

один из ведущих российских производителей  
уплотнителей из резины EPDM



Мы производим резиновые профили следующего назначения:

- уплотнители для пластиковых, металлических, деревянных окон и дверей, офисных перегородок;
- уплотнители межпанельных стыков шумозащитных экранов на авто- и железных дорогах;
- уплотнители автоматических ворот;
- уплотнители светопрозрачных покрытий теплиц, зимних садов, атриумов, витражей, бассейнов;
- уплотнители для автофургонов;
- уплотнители для стекол, фонарей и дверей автомобилей, городского общественного транспорта, железнодорожных пассажирских вагонов;
- уплотнители для герметизации швов в подземных сооружениях, тоннелях, технических коллекторах;
- уплотнители для воздухопроводов вентиляционных систем;
- грязеочистные ковры;
- пористые уплотнители различного назначения;
- противоскользящие накладки ступеней;
- уплотнители в системах сливных желобов;
- самоклеящиеся уплотнители;
- прочие профильные резиновые изделия.

Осуществляем выпуск резиновых профилей практически любой формы сечения в широком диапазоне размеров по чертежам или образцам, представленным заказчиком, выполняем в сжатые сроки полный комплекс работ по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки.

Полная информация об ассортименте профильных изделий на сайте [www.ogp-obninsk.ru](http://www.ogp-obninsk.ru)

**ПРИГЛАШАЕМ ВАС К ВЗАИМОВЫГОДНОМУ СОТРУДНИЧЕСТВУ!**

Россия, 249030, Калужская обл.,  
г. Обнинск, Кабицыно  
Тел.: (484) 392-99-81, 392-99-59  
Факс: (484) 392-99-82  
e-mail: [info@ogp-obninsk.ru](mailto:info@ogp-obninsk.ru)  
[www.ogp-obninsk.ru](http://www.ogp-obninsk.ru)



**ДЕЛЬТА**  
производственно-техническая компания

## АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ

Проектирование, производство, доставка

REHAU  
BRUSBOX  
PROPLEX  
EXPROF  
KBE  
GEALAN  
VEKA  
THYSEN  
MONTBLANC  
LG  
PLAFEN  
LOGIC  
ARTEC  
ALUPLAST  
WINTECH  
SALAMANDER  
SCHUCO  
BRUGMANN  
SLIDORS  
DARWIN

- Сырье — холоднокатаная оцинкованная сталь, ГОСТ 14918-80
- Два агрегата продольного раскроя металла толщиной 0,4-2,5 мм, шириной до 1600 мм, производительностью 250 тонн в сутки
- Прокатное производство до 4000 тонн в месяц
- 100 % контроль качества продукции
- Государственная сертификация
- Доставка до потребителя в кратчайшие сроки



ООО «Производственно-техническая компания «Дельта» 162602, Россия, Вологодская обл., г. Череповец, Московский пр., д. 51 А

Тел/факс: (8202) 20-13-07, 20-17-56, 20-16-31, 20-13-06, 20-16-83 [www.ptkdelta.ru](http://www.ptkdelta.ru)

Представительства: г. Москва: (499) 372-17-80, г. Санкт-Петербург: (812) 385-17-19, г. Нижний Новгород: (831) 229-90-11



## Системный подход к технологическим разработкам, качеству и сервису

«Производственно-техническая компания «Дельта» – один из ведущих производителей армирующих оцинкованных профилей в России – была основана в 2005 году. На сегодняшний день производственная база предприятия расположена в г. Череповце Вологодской области и составляет свыше 5000 квадратных метров, в том числе закрытый склад сырья вместимостью 2000 т, производственный цех, склад готовой продукции на 1500 т. Для производства армирования используется сырье ведущих российских производителей. Объем производства – до 50 000 т в год, штат сотрудников – более 150 человек.

Своим клиентам ООО «Производственно-техническая компания «Дельта» предлагает наиболее полную, экономически выгодную систему армирующих профилей для производства светопрозрачных конструкций любой сложности, имеющих возможность применения на всей территории России, независимо от климатических условий. Развивая и модернизируя свое производство, наше предприятие увеличило линейку продукции и на сегодняшний день имеет следующий ассортиментный ряд: KBE, EXPROF, REHAU, VEKA, MONTBLANC, BECKER, GEALAN, THYSSEN, PLAFEN, WINTECH, SALAMANDER, ARTEC, ALUPLAST, LG, SCHUCO, BRUGMANN, SLIDORS, DARWIN.

Компания имеет высокотехнологичное оборудование, производственные процессы автоматизированы и компьютеризированы. Огромный производственный и складской комплексы позволяют иметь максимальный запас сырья, а также готовой продукции. Здесь организовано не только квалифицированное сервисное обслуживание оборудования, но и контроль производимой продукции. Контроль качества осуществляется на протяжении всего производственного процесса изготовления армирования. Специалисты тщательно ведут проверку, начиная от сырья и материалов и заканчивая контролем качества готовой продукции. Экологически чистая технология производства полностью соответствует ГОСТам, что подтверждено всеми необходимыми сертификатами. Все армирующие профили производятся на точном современном оборудовании, с использованием высококлассного инструмента, гарантирующего стабильность основных геометрических и физико-механических характеристик профиля с самыми низкими допусками по толщине металла. По желанию клиента мы осуществляем выпуск армирующих профилей практически любой формы и конфигурации в широком диапазоне размеров по чертежам или образцам, представленным заказчиком, выполняем в сжатые сроки полный комплекс работ по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки, а также отработке технологии производства.

Постоянное наличие на складе всех наименований профильной системы – основной

принцип стратегии руководства компании.

Стандартная длина армирующих профилей для окон и дверей – 6 м, но возможен выпуск профилей любой длины по желанию заказчика. Профиль упаковывается в пачки или паллеты.

Мало выпускать профили высочайшего качества и широкого ассортимента. Необходимо обеспечить его наличие и ритмичность поставок, то есть иметь безупречную складскую и транспортную логистику. Одна из самых сильных сторон нашего предприятия – способность обеспечить своих партнеров армированием практически в неограниченных объемах, невзирая на колебания рыночной конъюнктуры.

Все виды профилей поставляются партнерам быстро, точно и в срок (автомобильным и железнодорожным транспортом), гарантируя им устойчивый и стабильный бизнес.

На сегодняшний день ООО «ПТК «Дельта» расширяет границы своего присутствия, увеличивая географию поставок продукции, а склады в г. Москве, Санкт-Петербурге и Нижнем Новгороде позволяют компании более эффективно взаимодействовать со своими клиентами и укреплять позиции в регионе.

Наша компания гарантирует системный подход к технологическим разработкам, маркетингу и сервису, разумную ценовую политику. Многолетний опыт сотрудников позволяет предоставлять клиентам и партнерам качественный, удобный и оперативный сервис.

ООО «ПТК «Дельта» постоянно развивает уровень обслуживания клиентов – производителей ПВХ-окон. Системный ассортимент – это экономически выгодные решения на любой, самый взыскательный, вкус заказчиков. Мы комплектуем сборные поставки: вместе с армирующим профилем в адрес потребителей отгружается металл с полимерным покрытием в защитной пленке, широко используемый при производстве разнообразных доборных элементов. Продукция поставляется в облегченных рулонах, листе и ленте (штрипс) с полимерным покрытием в защитной пленке в двух цветовых вариантах: сигнальный белый (RAL 9003) и шоколадно-коричневый (RAL 8017).

Предприятием расширен ассортимент металлопроката с оцинкованным покрытием,

в наличии всегда есть оцинкованные рулоны, ГОСТ P52246, толщиной от 0,3 до 2,0 мм с толщиной покрытия от 100 до 275 г/м<sup>2</sup>. По заявкам клиентов рулоны перерабатываются в лист и ленту (штрипс). Мы активно сотрудничаем с производителями вентиляционных и теплоизоляционных систем, производителями кровли, металлочерепицы, профнастила и других товаров народного потребления.

В предоставлении компании также представлены анкерные пластины для оконных систем KBE и REHAU, сертификат соответствия Госстроя России № РОСС RU.АВ28.Н14352.

В наступающем строительном сезоне мы намерены воплотить свои конструкторские разработки в реальные объекты, расширить свое присутствие на рынке системных армирующих профилей. Разработав новые системы, мы делаем уверенный шаг в сторону дальнейшего своего развития. Предстоящая большая работа по освоению разработанных систем и продвижению новинок на рынок дает предприятию надежду на дальнейшее укрепление своих позиций на рынке армирования.

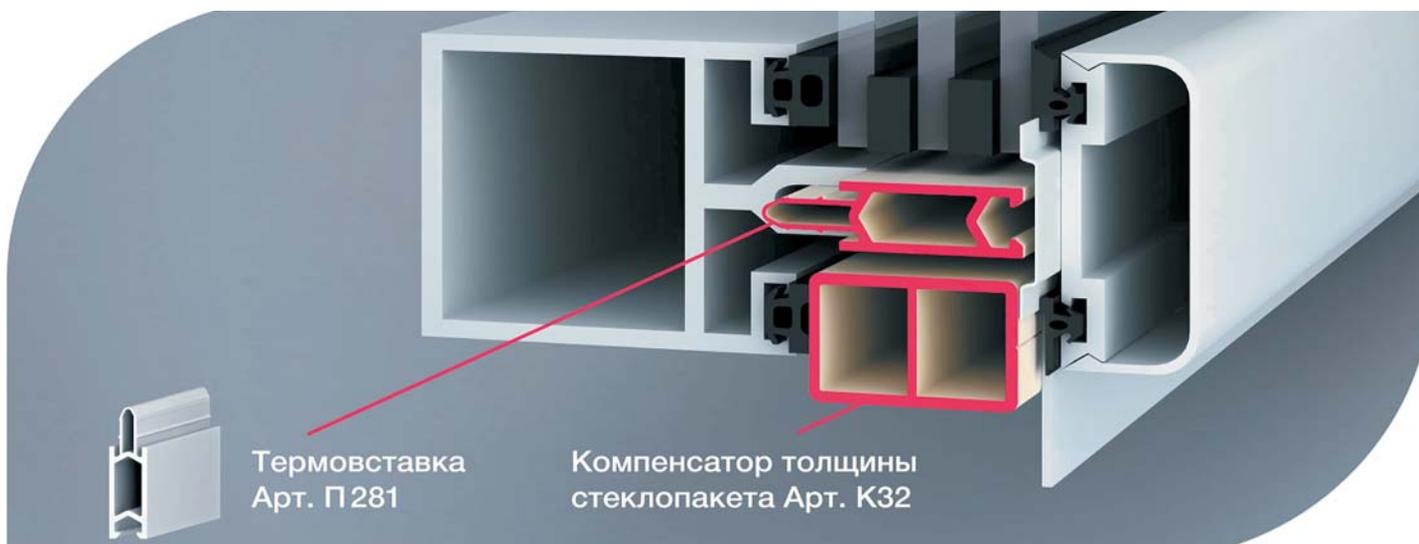
По-настоящему ценный продукт может быть создан только командой профессионалов, это понимают все сотрудники ООО «ПТК «Дельта». Целеустремленность, талант, плюс высокие технологии – вот залог нашего успеха.

Приоритеты ООО «ПТК «Дельта» – постоянное движение вперед, достижение новых целей, долгосрочные партнерские отношения и процветание бизнеса наших клиентов.

Вы можете получить интересующую Вас информацию, сделав запрос по электронной почте: [info@ptkdelta.ru](mailto:info@ptkdelta.ru), или посетив наш сайт: [www.ptkdelta.ru](http://www.ptkdelta.ru).

ООО «ПТК «Дельта»  
162602, Вологодская область, г. Череповец,  
Московский проспект, д. 51 А  
Тел./факс: (8202) 20-13-07, 20-17-56,  
20-16-31, 20-13-06, 20-16-83  
[www.ptkdelta.ru](http://www.ptkdelta.ru)

Представительства:  
г. Москва: +7 (499) 372-1780  
г. Санкт-Петербург: +7 (812) 385-1719  
г. Нижний Новгород: +7 (831) 229-9011



## Новые ПВХ-термовставки

для фасадных систем Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»

Компания Альтапласт более 6 лет производит компенсаторы толщины стеклопакета (спейсеры) для фасадных систем. С 2010 года в продукции компании для фасадного сектора появились терморазрывные вставки из твердого ПВХ. В производство были запущены термовставки Rep 005, Rep 006 для фасадных систем Реалит «RF-50», Алюмакс «AF 50» (МОСМЕК), Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»; П 161, П 221 и П 281 для систем Агрисовгаз (AGS 150, AGS 500) и NEW TEC SY 150; ТПУ-03 и ТПУ-04 (артикул KRAUSS TRK-24/TRK-32) для фасадных систем ТАТПРОФ ТП-50300, KRAUSS (KRF-50); Т 50-01 и Т 50-02 для системы СИАЛ КП 50, применение которых возможно и в системах Алютех «ALT F 50», KRAUSS «KRF-50», INICIAL «IF 50», Алюмакс «AF 50» (МОСМЕК).

В 2013-2014 годах начат выпуск новых размеров термовставок (Rep 004, Rep 007) для фасадных систем Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50», применение которых возможно и в системах СИАЛ КП 50 и KRAUSS «KRF-50». Использование новых размеров термовставок расширяет возможности производителей фасадных конструкций в применении различных размеров толщины стеклопакетов.

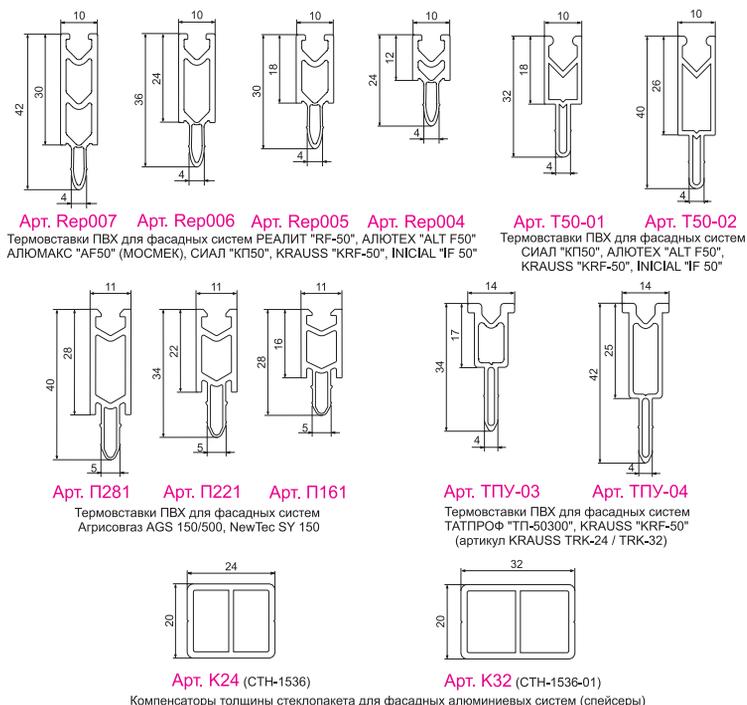
**Т**ермовставки и спейсеры применяются при изготовлении и монтаже витражей и фасадов из алюминиевых профилей.

Для получения необходимых теплофизических свойств светопрозрачных ограждающих конструкций из алюминиевых профилей в фасадных системах используется набор термовставок из твердого ударопрочного поливинилхлорида (ПВХ) с высокими теплоизолирующими параметрами. Термовставки применяются в качестве конструктивного соединительного и термоизолирующего элемента и располагаются между внутренними профилями и наружной прижимной планкой. Компенсатор толщины стеклопакета (спейсер) устанавливается по периметру примыкания фасада к проему здания и служит для компенсации толщины заполнения и устранения перекоса прижимных планок.

Близость расположения производства компании Альтапласт (г. Обнинск, 100 км от МКАД по Киевскому или Калужскому шоссе) к производственным и складским площадкам основных производителей фасадных систем в Центральном регионе благоприятствует сотрудничеству клиентов и дилеров этих фирм с Альтапласт. При комплектации алюминиевым профилем от производителя снижаются затраты и упрощается догрузка термовставками и спейсерами компании Альтапласт.

Производство компании Агрисовгаз (г. Малоярославец Калужской области) находится всего в 20 км от склада Альтапласт, производство Реалит (г. Обнинск Калужской области) – в 10 км от склада Альтапласт, расстояние от склада KRAUSS (Подольский район, МО) до склада Альтапласт 85 км.

Термовставки и компенсаторы для фасадных систем



Компания «Альтапласт»  
 Тел.: (495) 961-6270, (905) 643-6767  
 e-mail: altaplast@list.ru  
 www.altarus.ru



## Анкерные пластины компании AnkerGold хранят в сердце любовь к покупателям

*Компания AnkerGold производит анкерные пластины методом холодной штамповки из оцинкованной стали для любых видов профильных систем.*

**О**сновная задача компании – предложить клиентам продукт с наилучшим соотношением цены и качества. Мы стараемся быть объективными в вопросах надежности качества, ведь тут важен опыт, а не желание угодить дешевой.

Накопленный опыт и высококвалифицированные сотрудники позволяют компании AnkerGold быстро реагировать на пожелания и потребности клиентов.

При монтаже оконных конструкций необходимо сделать правильный выбор среди крепежных элементов. Наша компания поможет вам в этом. Анкерные пластины являются элементом крепежа оконной конструкции и предназначены для жесткой фиксации окон в стеновых проемах и для передачи эксплуатационных нагрузок на стеновые конструкции. Технологичность анкерной пластины позволяет отражать и

выдерживать нагрузки в перпендикулярной плоскости окна, а также компенсировать температурные смещения оконной коробки. Область применения монтажных анкерных пластин – это стеновые проемы, примыкание внизу окна, т. к. применение в этой области других крепежных средств (таких как дюбель) менее предпочтительно из-за опасности ухудшения теплоизоляции (образования так называемого «мостика холода»), а также возможной коррозии армирования. Коррозия может начаться из-за проникновения дождевой воды и конденсата через монтажные отверстия внутри профиля рамы, к тому же монтажные отверстия ослабляют монтируемую конструкцию.

Анкерные пластины легко крепятся к раме и, в отличие от других крепежных элементов, более технологичны при монтаже за счет своего строения.



Компания AnkerGold  
Тел.: +7 (987) 276-2828  
e-mail: ankergold@yandex.ru  
www.ankergold.ru

*Сердце –  
в каждой  
пластине!*

тел.: +7(987)2762828  
e-mail: ankergold@yandex.ru  
[www.ankergold.ru](http://www.ankergold.ru)



# Система монтажа САЗИ:

## делаем монтажный шов оконного блока лучше!

*Тем из Вас, дорогие читатели, кто следит за актуализацией нормативной базы в области светопрозрачных конструкций и интересуется технологическими новинками в области монтажных материалов, компания САЗИ сообщает, что закончила разработку нового продукта для устройства монтажных швов, о котором мы упоминали в конце прошлого года.*

Этот материал предназначен для выполнения дополнительного слоя монтажного шва по ГОСТ 30971-2012 «Швы монтажные узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам». Сейчас происходит оформление документов, и утверждается стандарт организации (СТО) на него. Материал вошел в систему монтажа САЗИ наряду с герметиками для наружного и внутреннего слоев и был назван Стиз Д.

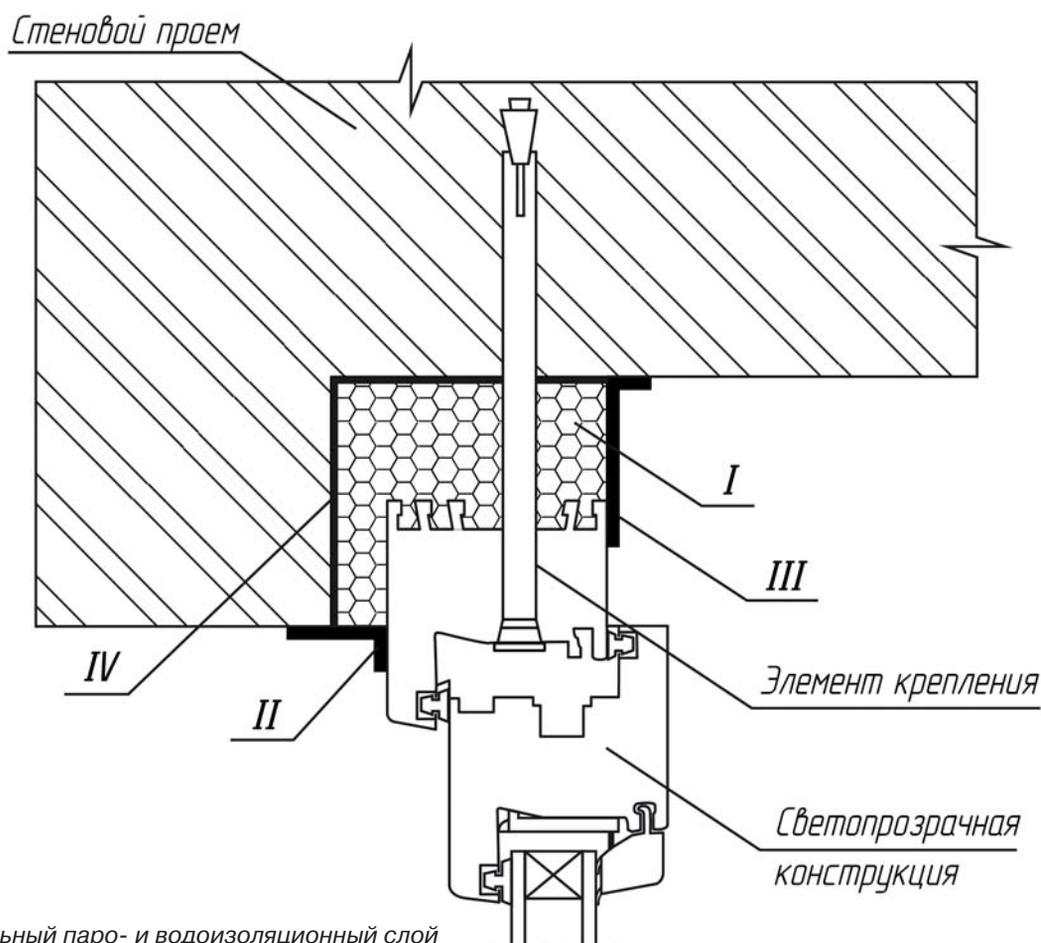
Стиз Д представляет собой вязкий полиакриловый состав белого цвета, который полностью готов к применению. Материал используется для покрытия стенового проема, которое предотвращает намокание центрального слоя монтажного шва. Материал наносят сразу после подготовки проема к монтажу окна, для того чтобы Стиз Д успел высохнуть до нанесения пены. В случае, если поверхность проема ровная, а материал стены плотный, то достаточно нанести кистью один слой Стиз Д по участку проема, в зоне планируемого монтажного шва, обеспечив при этом сплошность нанесения. В варианте, когда материал стены пористый или проем имеет дефекты в виде трещин и раковин, то рекомендуем после частичного высыхания первого слоя нанести второй. Это связано с тем, что Стиз Д может впитаться в материал стены, или в слое материала могут появиться пропуски из-за затекания в неровности поверхности оконного проема. Материал изготавливается таким образом, что цвет товарной формы Стиз Д позволяет при нанесении контролировать отсутствие пропусков и толщину слоя, выявляя несоответствия нормативам. Материал был специально разработан таким способом, что после высыхания, при соблюдении толщины нанесения, происходит образование бесцветной пленки на поверхности проема. Как только пленка обесцвечивается, появляется технологическая возможность начать запенивание, то есть можно точно определить время, когда можно начать заполнение проема монтажной пеной. Заказать новый продукт можно будет уже в апреле у наших официальных представителей по всей России.

Считаем необходимым отметить, что создание дополнительного слоя монтажного шва оконного блока обеспечивает существенное снижение риска потери теплоизоляционных свойств. Это связано со способностью пенного утеплителя абсорбировать влагу. При намокании пены резко увеличивается теплопроводность — материал



перестает выполнять свою основную функцию. Кроме того, во влажной пене в осенне-весенний период из-за многократного перехода температуры через 0°C (и увеличения объема воды при замерзании) возрастает риск образования сквозных трещин, что также ухудшает технические свойства монтажного шва. Наружный и внутренний слои монтажного шва являются преградой на пути влаги с улицы и изнутри помещения, дополнительный же слой создает преграду на пути влаги из стены в пену.

Теперь несколько слов о технических показателях качества Стиз Д. ГОСТ 30971-2012 предъявил к дополнительному слою требование по водо- и пароизоляции. Пункт 5.1.3 содержит требование, заключающееся в необходимости обеспечить отсутствие намокания утеплителя центрального слоя, находящегося в контакте с влажной стеной. Это необходимо для сохранения работоспособности монтажного шва в условиях интенсивных дождевых осадков или в аварий-



ных ситуациях (при возникновении микротрещин в стене). В случае использования пористых материалов или материалов с высоким влагонакоплением для наружных стен зданий существует опасность проникновения воды в центральный слой в области его контакта со стеной в обход наружного и внутреннего слоев монтажного шва. В технических показателях качества Стиз Д нижний предел водонепроницаемости мы установили равным 300 Па: именно такое значение обеспечит достаточную преграду для попадания воды из материала стены в монтажный шов.

Согласно требованию ГОСТ 30971, сопротивление паропрооницанию для дополнительного слоя должно быть не ниже, чем у материала внутреннего слоя монтажного шва, то есть  $2,0 \text{ м}^2 \cdot \text{ч} \cdot \text{Па} / \text{мг}$ . Такое ограничение объясняется необходимостью защитить пену от водяного пара, который может попасть путем инфильтрации через материал стены.

Дополнительно к этим требованиям мы посчитали важным внести в список технических показателей качества сцепление Стиз Д с материалом оконного проема и монтажной пеной. Данный показатель обеспечивает целостность монтажного шва и должен быть таким, чтобы под действием эксплуатационных нагрузок дополнительный слой не отслаивался от материала стены и от материала центрального слоя. Для оценки сцепления материала создается участок шва с материалом стены, монтажной пеной и Стиз Д между ними. Результаты испытаний показывают, что прочность сцепления Стиз Д выше, чем собственная прочность материала центрального слоя, что гарантирует его работоспособность.

Также мы ввели требование к скорости образования поверхностной пленки, являющееся определяющим для организации работ по созданию монтажного шва. Устойчивая поверхностная пленка материала Стиз Д образуется при нормальных условиях (температура

$20 \pm 2^\circ\text{C}$ , относительная влажность 50%) не более чем за 30 минут. В условиях нового строительства и заполнения большого количества проемов сразу такое время высыхания материала не приведет к увеличению времени производства работ. При установке отдельного окна слой Стиз Д будет готов к нанесению пены примерно к моменту окончания установки и закрепления светопрозрачной конструкции в оконный проем.

Отдельно скажем о долговечности. Согласно требованиям ГОСТ 30971-2012, долговечность материалов, применяемых для устройства монтажных швов, должна быть не менее 20 лет. Стиз Д в узле монтажного шва находится в таком положении, что внешние воздействия на слой отсутствуют. Свойства материала таковы, что долговечность обеспечивается самим швом, то есть пока остается работоспособным шов, будет функционировать и Стиз Д.

В заключение отметим, что дополнительный слой в монтажном шве не является обязательным, но при этом рекомендуется разработчиками ГОСТ 30971-2012 как еще одна линия «обороны» монтажной пены, защита от попадания влаги. Наличие такого слоя, по нашему мнению, исключает вероятность возникновения проблем с монтажным швом (при условии долговечной работы материалов, входящих в состав шва). И потому мы уверены в повышении качества монтажного шва и общих условий жизни людей в домах, где монтажный шов имеет дополнительный слой, выполненный из материала Стиз Д.

# С НАМИ

# ВЫГОДНО!



- Производитель профессиональных ленточных герметиков №1 в России!
- Сотни оконных компаний уже оценили наше сотрудничество - каждое десятое окно в 2013, 2014 годах в России установлено с материалами Робибанд!
- Техническая поддержка, связанная с любыми вопросами монтажа СПК, обучение вашего персонала!
- Полноценная рекламно-информационная поддержка для офиса продаж.
- Дилерская сеть в 60 регионах России и СНГ.

## ЗАРАБАТЫВАЙТЕ...

- Возможность дополнительного заработка при продаже Ваших окон с нашими материалами.

**Прямая выгода**



- Ваш клиент получает качественно установленное окно!
- Уменьшается количество рекламаций от клиента и ваши затраты на работу с ними!
- Возможность давать более длительную гарантию!
- Возможность браться за более сложные технические проекты

**Косвенная выгода**

## ...С ПОЛЬЗОЙ



# КАВАН

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ДЛЯ ПВХ И АЛЮМИНИЯ

## В каждом раунде впереди

*КАВАН МАКИНА в 1986 году приступила к производству оборудования для изготовления окон из ПВХ-профиля. С 2000-го года мы экспортируем продукцию на международные рынки, и на данный момент поставки производятся в более чем 100 стран мира. Сегодня марка КАВАН хорошо известна во всем мире. Выходу на лидирующие позиции в России способствовало и способствует высокое качество оборудования, разумная цена и хорошо отлаженное сервисное сопровождение.*

### Высокое качество оборудования

Кризисное затишье в 2008-2009 годах было использовано фирмой КАВАН для усовершенствования оборудования и создания новых высокотехнологичных комплексов. На настоящий момент завод, расположенный на 24 000 м<sup>2</sup>, является одним из крупнейших в Европе. Для производства деталей станков используется японское оборудование MAZAK с ЧПУ. С 2009 года фирмой КАВАН производится уникальный 16-головочный сварочный комплекс FA 1050 с последующей обработкой на 4-головочном зачистном центре с ЧПУ. Более 100 обрабатывающих центров FA 1010, FA 1030, FA 1070 и FA 1080 успешно работают во многих странах мира, в том числе и в России.

### Разумная цена

Оборудование марки КАВАН при сравнении с ведущими европейскими производителями выгодно отличается по цене, а по качеству, простоте и удобству эксплуатации не только не уступает, но и превосходит оборудование итальянских и немецких компаний.

### Хорошо отлаженное сервисное сопровождение

Оборудование, поставленное в Россию, имеет надежную гарантию. Нужно отметить, что станки еще первых поставок продолжают надежно работать и сегодня. Как правило, у российских дилеров на складах всегда имеются необходимые запасные части. То,

что отсутствует на складах, по заказу поставляется в Россию в течение 2-3 дней. Запуск оборудования в эксплуатацию, его сервисное обслуживание и ремонт производится опытными российскими специалистами, прошедшими обучение в Турции на фирме КАВАН.

Мы рекомендуем вам, дорогие производители окон, использовать наступившие трудные времена для инвестиций и укрупнения своих производств. Ведь после спада обязательно последует подъем, который нужно встретить во всеоружии.

**Приглашаем вас посетить  
наш завод в Стамбуле!**



# FA 1030

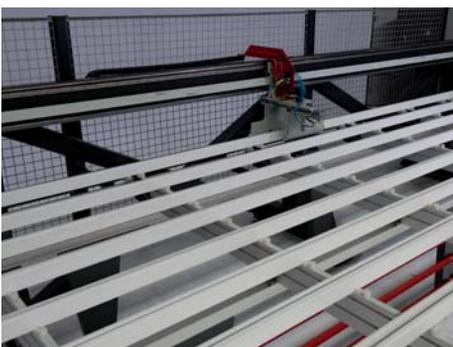
## Обрабатывающий центр с шурупвертом

Возможности центра позволяют производить в автоматическом режиме следующие операции:

- фрезерование отверстий под замок;
- фрезерование водоотводных каналов;
- сверление отверстий для дюбелей;
- сверление отверстий для установки импостов;
- сверление отверстий для навешивания фурнитуры на раму, створку, импост;
- сверление отверстий под ручку;
- распиловку заготовок;
- прикручивание армирования;
- перемещение профиля и заготовок;

Центр состоит из пяти функциональных блоков.

### 1. Блок загрузки



Передача данных, управление инструментами и другими приводами производится через промышленный компьютер Mitsubishi. Загрузка данных обработки заготовок может производиться по локальной сети, карте памяти. Данные с заданными параметрами обработки поступают на все операционные блоки при загрузке на обрабатывающий центр. Представляет собой автоматический конвейер с ячейками для профилей. На конвейере одновременно может находиться 8 хлыстов профиля. При помощи захвата профиль позиционируется в нулевую позицию и транспортируется в блок обработки, при помощи линейной системы счета длины (погрешность 0,1 мм) контролируется подача профиля.

Захват имеет вид тисков, располагается над профилем. Захват удерживает заготовку за счет пневмоцилиндров с рабочим давлением 0,6 мПа, движение обеспечивается сервоприводом через плоский зубчатый армированный ремень.

Движение конвейера и захвата контролируется датчиками системы блокировки движения и управляется контроллерами управления (Mitsubishi, Япония).

Длина профиля: min 850 мм, max 6500 мм; высота профиля: min 40 мм, max 150 мм.

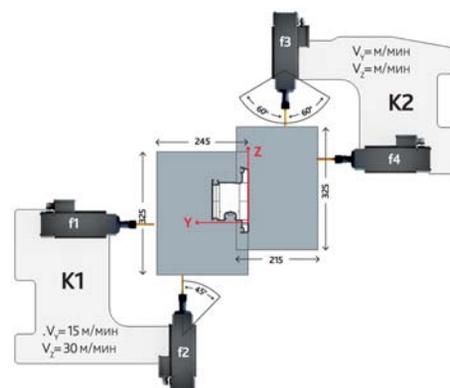
Оператор 1 устанавливает профиль на конвейер по заданию, контролирует соответствие профилей заданию.

### 2. Блок обработки



Благодаря 7-осному серводвигателю выполняется фрезеровка на 4-х поверхностях профиля, высокая скорость вращения 18000 об/мин обеспечивает чистоту операций. Полное время обработки заготовки от 10 до 17 секунд, в зависимости от заданного количества операций.

В блоке обработки находится модуль с 4-мя сервоприводами. Каждый из четырех сервоприводов оснащен быстрорежущим инструментом (фрезами) и по заданной траектории выполняет обработку профиля.



Операции, выполняемые на оконной и дверной рамах:

- фрезерование водоотводных и вентиляционных отверстий;
- сверление (маркировка) отверстий для установки нижней петли;
- сверление (маркировка) отверстий для установки импоста;
- разметка отверстий для установки ответных планок;
- отверстия (маркировка) под ответную планку наружных прижимов;
- сверление (маркировка) отверстий для установки петель.

Операции, выполняемые на оконной и дверной створках:

- фрезерование водоотводных и вентиляционных отверстий;
- сверление (маркировка) отверстий для установки нижней петли;
- сверление отверстий для установки ручки;
- фрезерование отверстия для установки основного запора;
- отверстия (маркировка) под ответную планку наружных прижимов.



#### Операции, выполняемые на импосте:

- фрезерование водоотводных и вентиляционных отверстий;
- обработка отверстий для установки нижней петли;
- сверление отверстий для установки соединителя импоста;
- разметка отверстий для установки ответных планок.

L = 19070 MM W = 7445 MM H = 2125 MM	400 V L-L-2L-3N-PE 60 / 50 Hz 216 kW	6510 kg	18000 rpm	8-6 Bar 250 l / minute	a min. = 40 MM a max. = 150 MM h min. = 40 MM h max. = 150 MM	ØD = 500 MM	S = 42 - 35 MM K = 81 - 63 MM L = 40 - 15 MM

#### Габариты обрабатываемых профилей:

- длина 350 – 4000 мм;
- высота до 150 мм;
- ширина до 140 мм.

Оператор 1 загружает в компьютер задание на обработку, контролирует блок обработки, качество фрезеровки, смазку и настройку инструмента.

Внимание! Установлена автоматическая система смазки, смотрите раздел «Техническое обслуживание».

### 3. Блок распила

Распиловка профиля производится в автоматическом режиме, благодаря специальной измерительной системе модуль подачи диска регулирует скорость подачи диска, диск позиционируется и распиливает под углами 30° – 150°, что позволяет распиливать сложные углы; диаметр диска 500 мм.

Оператор 2 контролирует качество распила.



### 4. Блок выгрузки

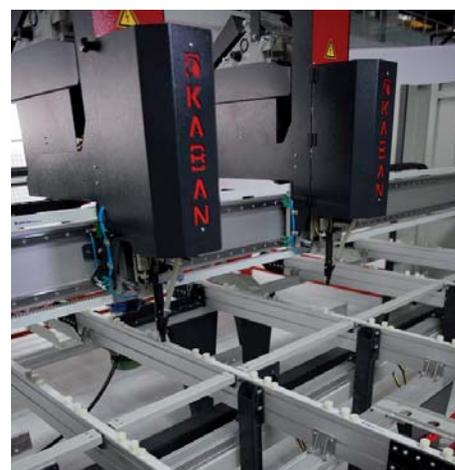
Драйвер блока выгрузки выталкивает заготовки на автоматический конвейер. Далее заготовки снимает оператор 2, наклеивает этикетку на промежуточный стол, вставляет в ПВХ-профиль стальной усилитель и кладет заготовку на конвейер шуруповерта.

Оператор 3 снимает с шуруповерта готовую заготовку.

### 5. Блок шуруповерта

Конвейер шуруповерта подает заготовки в рабочую зону, где двухголовочный шуруповерт с сервомотором автоматически определяет расстояние между привинчиваемыми шурупами и закручивает их.

Рекомендуется применять шурупы, предназначенные для автоматических линий:



3,9x16 и 3,9x19; конвейер приводится в действие сервоприводами, которые управляют светодиодными датчиками.

**Оператор 1** загружает в компьютер задание на обработку, устанавливает профиль на конвейер, контролирует блок обработки.

**Оператор 2** контролирует блок распила, наклеивает этикетку, устанавливает усилитель в профиль.

**Оператор 3** контролирует работу шуруповерта и снимает заготовки с центра.

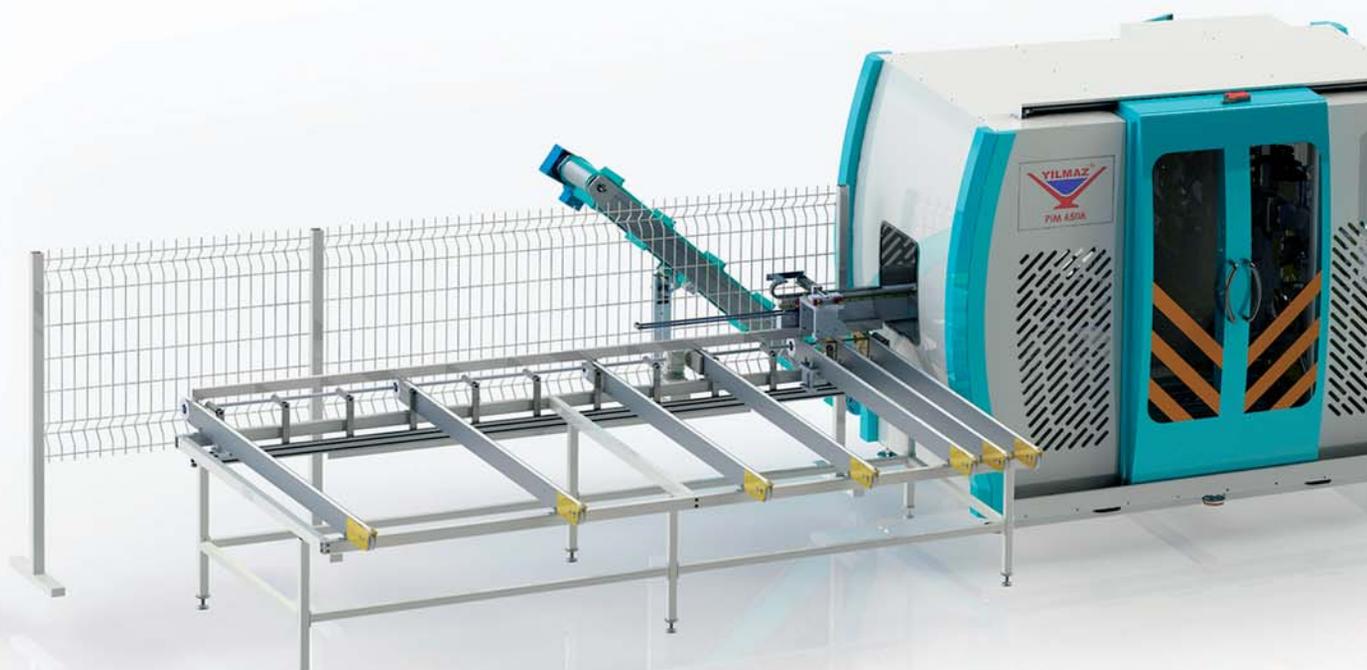
KABAN Makina  
Тел.: +90 (212) 866-2500  
Факс: +90 (212) 771-1683  
e-mail: kaban@kaban.com.tr  
www.kaban.com.tr

НОВЫЙ

# PIM 6508

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ПО ПВХ

*Минимальные потери при  
Максимальном качестве...*





Основанная на сервоприводах контрольная система, состоящая из 8 сервомоторов. Одновременное выполнение операций резки и фрезерования. Диаметр пильного диска 500 мм, выбор угла реза в диапазоне от 30° до 150° с точностью  $\pm 0,1^\circ$ , распил происходит по принципу гильотины. Скорость работы от 1200 до 1600 погонных метров за 8 часов работы. Минимальный размер обрабатываемого профиля (Ш\*В) 40\*40 мм. Максимальный размер обрабатываемого профиля (Ш\*В) 130\*140 мм. Максимальная длина профиля (L max) 6500 мм, минимальная (L min) 700 мм. Общая мощность 5 кВт. Блок фрезерования 0,55 кВт, 18000 об/мин \* 7 высокочастотных двигателей. Блок резки 2,2 кВт, 2400 об/мин \* 1 асинхронный двигатель. Погрешность при резке и фрезеровке  $\pm 0,1$  мм



## МЫ ПРЕДЛАГАЕМ НАДЕЖНОСТЬ

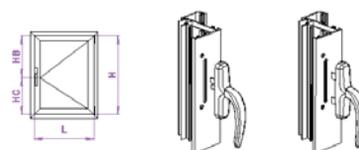
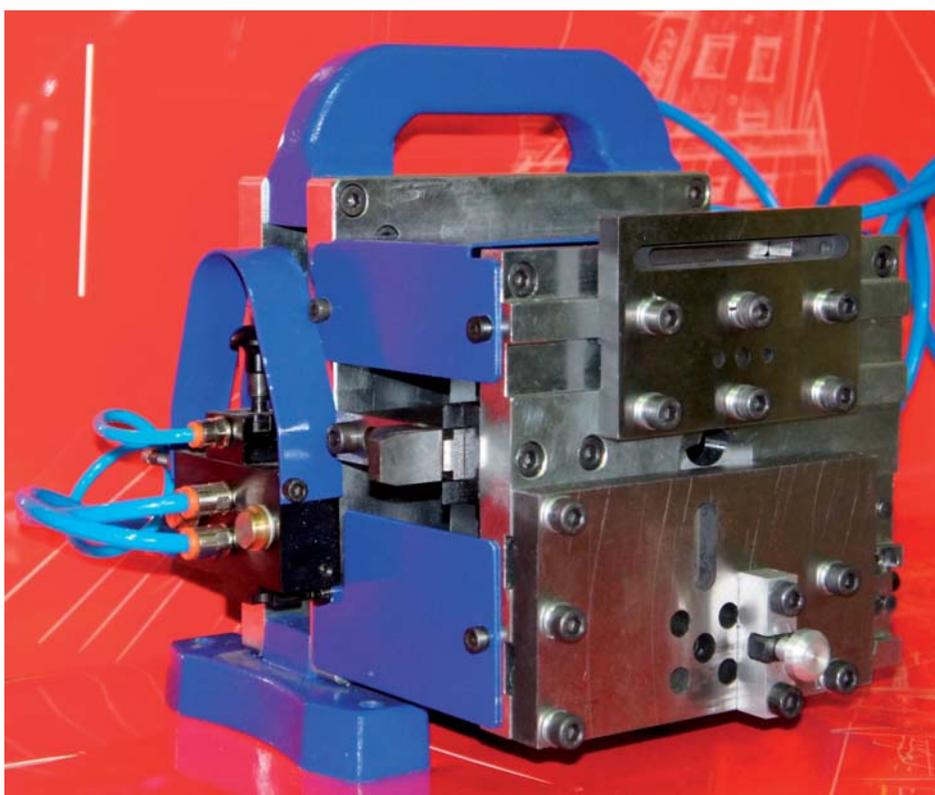
Официальный представитель YILMAZ в России  
109469, Москва, ул. Братиславская, д. 29, корп. 1, оф. 10  
Тел./факс: (495) 347-87-60, 347-87-61, 374-94-30  
e-mail: info@yilmazrus.ru

[www.yilmazrus.ru](http://www.yilmazrus.ru)

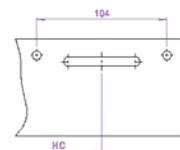
# fapim®

## Многофункциональный пневматический пресс для обработки створочного профиля и фурнитурной тяги

Многофункциональный пневматический пресс для обработки створочного профиля и фурнитурной тяги рассчитан на обработку профиля с европазом. Имеет небольшие габариты и вес, оснащен двумя линейками с упорами для выставления необходимых размеров, а также ножной педалью для приведения в действие пуансонов. Рабочее давление 6 атмосфер.



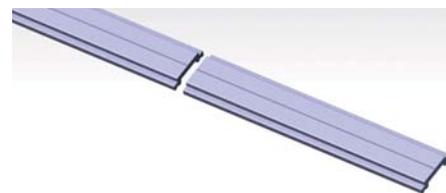
Обработка профиля под установку ручек 0757 B и 0787 B



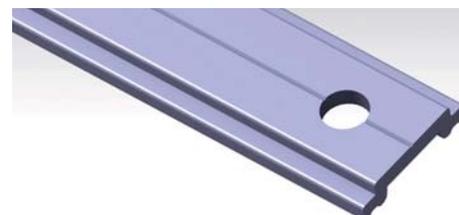
Пробивка паза



Вскрытие фурнитурного паза



Отрезка тяги в размер



Пробивка отверстий в тяге

**Ф**ункциональные возможности предлагаемого оборудования обеспечивают выполнение пяти технологических операций, которые существенно влияют как на качество собираемых конструкций, так и на время их сборки.

### Операции, выполняемые прессом:

- пробивка паза и двух отверстий под ручку;
- «вскрытие» фурнитурного паза;
- отрезка тяги в размер;
- пробивка отверстий в тяге;
- обработка полиамидной тяги.

Более подробную техническую и коммерческую информацию Вы можете получить в представительстве компании или у наших региональных представителей.

Представительство Фапим  
ООО «ФАПИМ РУ»  
Тел.: +7 (48439) 793-45, +7 (910) 705-2931  
e-mail: info@fapimru.ru

Представитель  
по Северо-Западному региону  
Фоминых Андрей  
Тел.: +7 (921) 797-4207  
e-mail: andrey.fapim@gmail.com

Представитель в СФО  
Петров Андрей  
Тел.: +7 (913) 018-3835  
e-mail: petrov.fapim@gmail.com

www.fapim.it

## ПВХ-ПРОФИЛЬ

**DIPLAST**

Марка профиля — Montblanc  
 ☎ (495) 646-3973  
 ✉ sale@diplast.ru  
 ☆ www.diplast.ru

**Rehau**

Марка профиля — Rehau  
 ☎ (495) 663-3388  
 ☆ www.rehau.ru

**SALAMANDER INDUSTRIE ///  
 PRODUKTE GmbH,  
 представительство**

Марки профиля — SALAMANDER,  
 BRUGMANN  
 ☎ (4922) 32-70-04, (904) 251-7911  
 ✉ office@salamander-profil.ru  
 ☆ www.salamander-profil.ru

**VEKA Rus**

Марка профиля — Veka  
 ☎ (495) 518-9850, 777-3611  
 ✉ moscow@veka.com  
 ☆ www.veka.ru

**Адепласт**

Марка профиля — ADEPLAST  
 ☎ (343) 261-4000, 345-2720  
 ✉ office@adeplast.ru  
 ☆ www.adeplast.ru

**Алупласт РУС**

Марка профиля — Aluplast  
 ☎ (495) 662-8972  
 ✉ info@aluplast.ru  
 ☆ www.aluplast.ru

**Альфа Проф**

Марка профиля — KBE  
 ☎ (495) 797-8748  
 ✉ ps@alfaprof.com  
 ☆ www.alfaprof.com

**Арте́к-Росси́я**

Марка профиля — ARtec  
 ☎ (495) 775-0036  
 ✉ artecur@arteonline.com  
 ☆ www.arteonline.com

**АСТРОН**

Марка профиля — Novotex  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 362-1078  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 ☆ www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**

Марка профиля — KRAUSS  
 ☎ (495) 921-3680  
 ✉ zakaz@astek-mt.ru  
 ☆ www.astek-mt.ru

**БРУСБОКС**

Марка профиля — BRUSBOX  
 ☎ (495) 269-1719  
 ✉ all@brusbox.ru  
 ☆ www.brusbox.ru

**Визави-2000**

Марка профиля — RATEX  
 ☎ (8442) 425-063, 932-731  
 ✉ vizavi5@yandex.ru  
 www.vizavi-2000.ru

**ВИНТЕК ПЛАСТИК**

Марка профиля — WINTECH  
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546  
 ✉ info@wintech.ru  
 ☆ www.wintech.ru

**ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле**

Марка профиля — GEALAN  
 ☎ (495) 739-2962, 739-2963  
 ✉ info@gealan.ru  
 ☆ www.gealan.ru

**Гермес**

Марки профиля — Merkur, KRAUSS,  
 Slidors, OPAC, KBE, Novotex, LG  
 Hausys  
 ☎ (86147) 283-98, 310-92  
 ✉ iva-em@mail.ru

**Декенинк Рус**

Марки профиля — Deceuninck  
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796  
 ✉ info@deceuninck.ru  
 ☆ www.deceuninck.ru

**ДиЕв**

Марка профиля — Расстал-СТН  
 ☎ (8552) 778-515, 778-522  
 ✉ sales@diev.su  
 ☆ www.diev.su

**Доберман, ООО**

Марка профиля — DOBERMANN  
 ☎ (4942) 424-701  
 ✉ info@grk-fenster.ru  
 ☆ www.okna-dobermann.ru

**ЕТС**

Марки профиля —  
 Hoffman/Manhoff, Faust, BioConcept  
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133  
 ✉ info@stl-groupe.ru  
 ☆ www.vprofile.ru

**ИВАПЕР, ООО**

Марка профиля — IVAPER  
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546  
 ✉ ivaper@ivaper.ru  
 ☆ www.ivaper.ru

**Инвест-Трейд**

Марка профиля — Novotex  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ☆ www.invest-trade.biz

**Интерпласт (Кострома)**

Марка профиля — INTERNOVA  
 (Словакия)  
 ☎ (4942) 357-321, 314-574  
 ✉ brigada@kmtn.ru  
 ☆ www.brigada-k.ru

**Ка-Фур-Сервис**

Марки профиля — Rehau, ЭксПроф,  
 Брусбокс  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 ☆ www.kafur.ru

**Компания «Грайн», ООО**

Марка профиля — Grain  
 ☎ (347) 271-6171  
 ✉ info@grain-prof.ru  
 ☆ www.grain-prof.ru

**Комплектсервис**

Марка профиля — KBE  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ☆ www.ks-online.ru

**ЛОРАДО**

Марка профиля — Deceuninck  
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285  
 ✉ info@interpolymer.ru  
 ☆ www.interpolymer.ru

**МОНБЛАН рус**

Марка профиля — Montblanc  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 ☆ www.montblanc-rus.com

**МОНОЛИТ**

Марка профиля — WINTECH  
 ☎ (8452) 570-053, 574-507  
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

**МОСПЛАСТ**

Марка профиля — Deceuninck  
 ☎ (495) 740-0007  
 ✉ info@mosplast.ru  
 ☆ www.mosplast.ru

**НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК**

Марка профиля — Novotex  
 ☎ (495) 411-7661, 310-7133  
 ✉ info@n-plastic.ru  
 ☆ www.n-plastic.ru

**НОВОПЛАСТ**

Марки профиля — Montblanc  
 ☎ (495) 741-3839  
 ☆ www.n-plast.ru

**ОкнаПрофи**

(ООО «ПРОФИЛЬ»)  
 Марка профиля — Novotex  
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421  
 ✉ profil@oknaprofi.com  
 ☆ www.oknaprofi.com

**ОРАС, ООО**

Марка профиля — OPAC  
 ☎ (861) 231-3134, (918) 439-9603  
 ✉ oras@mail.kuban.ru  
 ☆ www.orasplast.ru

**ОР-Пласт, ООО**

Марка профиля — LAOUMANN  
 ☎ (496) 797-9262, 797-9263  
 ✉ market@or-plast.ru  
 ☆ www.laoumann.ru

**ПЛАСТПОЛИТЕН**

Марка профиля — REHAU  
 ☎ (495) 649-6109  
 ✉ plastpoliten@narod.ru  
 ☆ www.plastpoliten-rehau.ru

**Плафен**

Марка профиля — PLAFEN  
 ☎ (495) 995-0972  
 ✉ zavod@plafen.ru  
 ☆ www.plafen.ru

**ПРОПЛЕКС, ТД**

Оконные и дверные ПВХ-системы и  
 подоконники PROPLEX, ламинация  
 профилей пленками Renolit и  
 Hornschuch  
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455  
 ✉ connect@proplex.ru  
 ☆ www.proplex.ru

**профайн РУС**

Марки профиля — KBE, Trocal,  
 Koemmerling  
 ☎ (495) 232-9330, 232-9331  
 ☆ www.trocal.ru  
 ☆ www.kbe.ru  
 ☆ www.profine-group.ru

**Профиль-Сервис**

Марки профиля — Brusbox, Rehau  
 ☎ (8112) 757-555, 757-550  
 ✉ info@pskovfur.ru  
 ☆ www.pskovfur.ru

**ПрофКом**

Марка профиля — LG Hausys  
 ☎ (499) 918-72-40  
 ✉ info@trase.ru  
 ☆ www.okna-lg.ru  
 ☆ www.elexprof.ru

**Ропласто РУС**

Марка профиля — ROPLASTO  
 ☎ (495) 231-4166  
 ✉ info@roplasto.info  
 ☆ www.roplasto.info

**РоссПласт**

Марки профиля — RIGAP, SiPlast  
 ☎ (861) 228-6683, 228-6684  
 ✉ rossplast@mail.ru  
 ☆ www.rigap.com

**РусСайл**

Марка профиля — energicore, произ-  
 водства компании Mikron, США  
 ☎ (495) 710-7188  
 ✉ russeal@citylan.ru  
 ☆ www.duraseal.ru  
 ☆ www.rusail.ru

**Русская Торговая Компания**

Марка профиля — BRUSBOX  
 ☎ (812) 337-2757  
 ✉ r\_t\_k@mail.ru  
 ☆ www.rtk-ltd.com

**САЛАМАНДЕР Интернейшнл**

Профиль, ООО  
 Марки профиля — SALAMANDER,  
 BRUGMANN  
 ☎ (4922) 453-058, (904) 251-7933  
 ✉ skladvl@salamander-profil.ru  
 ☆ www.salamander-profil.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Марки профиля — KBE, Novotex  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ☆ www.svyatok-profi.ru

**СибПромПласт**

Марка профиля — Теплокон  
 ☎ (3843) 795-661, 794-502  
 ✉ info@sibpromplast.ru  
 ☆ sibpromplast.ru

**Спутник, ООО**

Марка профиля — ORTEX  
 ☎ (3812) 786-273, 786-260  
 ✉ okna@ortex.org  
 ☆ www.ortex.org

**Сталепромышленная**

компания  
 Марка профиля — СПК  
 ☎ (343) 365-1530  
 ✉ panteleev@spk.ru

**Створ**

Марка профиля — Novotex, EcoLine,  
 КБЕ ламинированный пленкой Renolit  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 ☆ www.stvor.ru

**СТЛ СИБИРЬ**

Марка профиля — ECP PLASTICS  
 ☎ (39169) 931-56, 923-45  
 ✉ chin-2@mail.ru  
 ✉ lucevich-stl@yandex.ru  
 ☆ www.ecp-plastics.ru

**СТЛ Экструзия**

Марка профиля — Montblanc, Goodwin, Reachmont, Forwin  
 ☎ (495) 781-8120, 781-8121  
 📧 support@montblanc.ru  
 🌐 www.montblanc.ru

**СТРОЙ АРТ - Уфа**

Марка профиля — Montblanc, Reachmont, Exprof, GOODWIN, FORWIN  
 ☎ (347) 291-2900  
 📧 mail@profil-furniture.ru  
 🌐 www.profil-furniture.ru

**Тантроникс ТД**

Марка профиля — Тантроникс  
 ☎ (495) 363-4444  
 📧 3634444@mail.ru  
 🌐 www.tantronix.ru

**Унипром**

Марка профиля — CITYLUX  
 ☎ (863) 220-9911, 220-9979  
 📧 cityluxru@mail.ru

**Химтрейдинвест**

Марка профиля — Winbau  
 ☎ (4722) 357-736, (4722) 357-734  
 📧 belgorod@winbau-profil.de  
 🌐 www.winbau.ru

**ЦентрКомплект**

Марка профиля — BRUSBOX  
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306  
 📧 centr\_komplekt@mail.ru  
 🌐 http://centr-komplekt.ru

**Оконная Компания «ШТЕРН»**

Марка профиля — SCHTERN  
 ☎ (4742) 909-113, 909-990  
 🌐 www.ok-schtern.ru

**Шуко Интернационал Москва**

Марка профиля — Schuco  
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519  
 📧 office@schueco.ru  
 🌐 www.schueco.ru

**ЭксПроф**

Марка профиля — EXPROF  
 ☎ (3452) 771-611  
 ☎ (499) 682-7089  
 📧 exprof@exprof.ru  
 🌐 www.exprof.ru

**ЭНВИН РУС**

Марка профиля — ENWIN, PIMAPEN  
 ☎ (915) 396-6730 — склад (Щелково, МО)  
 ☎ (86349) 240-11, 240-23  
 📧 info@enwin.ru  
 🌐 www.enwin.ru

**Юг-Профиль-Системс**

Марка профиля — ELEX  
 ☎ (861) 210-0808, 210-0986  
 📧 ups@elexprof.ru

**VENTA**

Марка профиля — Ventana™  
 ☎ +380 (56) 373-9054  
 📧 profile@venta-ua.com  
 🌐 www.venta-ua.com

**Winbau, группа компаний**

Марка профиля — Winbau  
 ☎ +380 (57) 751-8697  
 ☎ +380 (44) 496-2894  
 ☎ +380 (56) 372-7877  
 📧 info@winbau.com.ua  
 🌐 www.winbau.ua

**МИРОПЛАСТ**

Марка профиля — WDS  
 ☎ +380 (562) 338-000, 338-008  
 📧 info@miroplast.com  
 🌐 www.wds.ua

**ALFAPEN**

Марка профиля — WINGLASS, SMARTWIN  
 ☎ +90 (352) 697-4118, 697-4122  
 📧 alfapen@alfapen.com.tr  
 🌐 www.alfapen.com.tr

**FIRAT PLASTIK**

Марка профиля — FIRAT  
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400  
 📧 export@firat.com  
 🌐 www.firat.com

**ПРОФИЛИ ДРЕВЕСНО-ПОЛИМЕРНЫЕ**

**ВИНТЕК ПЛАСТИК**

Марка профиля — Penwood  
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546  
 📧 info@wintech.ru  
 🌐 www.wintech.ru

**ПРОФИЛИ СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЕ**

**Новые Композитные**

**Материалы, ООО**  
 Стеклокомпозитный профиль WinPul™  
 ☎ (8342) 470-041, 222-614  
 🌐 www.winpul-rm.ru

**ПРОФИЛИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ**

**RICN, ООО**

Производство угловых соединителей 90° универсального угла, расширительного профиля, статического элемента (каплунгов) совместимых с различными ПВХ-системами  
 ☎ (3843) 740-024, 389-999  
 📧 richnzk@mail.ru

**Альтапласт**

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам  
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767  
 📧 altaplast@list.ru  
 🌐 www.altarus.ru

**Голденпласт**

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным ПВХ-системам  
 ☎ (863) 278-8278, 278-8279  
 📧 goldenplast@list.ru  
 🌐 www.goldenplast.ru

**ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ**

**Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers  
 ☎ (495) 542-4015  
 📧 info.russia@reynaers.com  
 🌐 www.reynaers.ru

**АВАНГАРД, ГК**

Витражная и фасадная системы АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве  
 ☎ (812) 622-1952  
 📧 info@ac-avangard.ru  
 🌐 www.ac-avangard.ru

**АГАТ**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (496) 266-5455  
 📧 agat-okno@mail.ru  
 🌐 www.agat-okno.ru

**Агрисовгаз**

Марка профиля — AGS  
 ☎ (48431) 620-00  
 📧 asg@agrisovgaz.ru  
 🌐 www.agrisovgaz.ru

**АЛМО**

Алюминиевые профильные системы АЛМО  
 ☎ (48431) 241-81, 241-83  
 ☎ (495) 737-9181  
 📧 almo2@mail.ru  
 📧 oooalmo@mail.ru  
 🌐 http://almo-ags.ru

**Алстоксервис**

Марка профиля — NEWTEC  
 ☎ (495) 526-3086, (496) 259-6817  
 🌐 www.new-tec.ru

**Альфа Проф**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (495) 797-8748  
 📧 ps@alfaprof.com  
 🌐 www.alfaprof.com

**Алюминиевый профиль ВСМПО**

Марка профиля — АП ВСМПО  
 ☎ (34345) 617-50, 617-49  
 📧 eplaksin@vsmo.ru  
 🌐 www.al-vsmo.ru

**Алютех МСК**

Марка профиля — ALUTECH  
 ☎ (495) 921-1566  
 📧 zakaz@alutechmsk.ru  
 🌐 www.alutech-group.com

**Астэк-МТ**

Марка профиля — KRAUSS  
 ☎ (495) 921-3680  
 📧 zakaz@astek-mt.ru  
 🌐 www.astek-mt.ru

**БЕСТВИНД**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788  
 📧 bestwind@bestwind.ru  
 🌐 www.bestwind.ru

**БК-АЛПРОФ**

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для подконструкций навесных фасадов  
 ☎ (86383) 260-04, 271-36  
 📧 bk-alfprof@bk.ru  
 🌐 www.bkalprof.ru

**ВКС**

Марка профиля — Виднал-Прогресс  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 📧 vks@vks.ru  
 📧 vks@dol.ru  
 🌐 www.vks.ru

**ВМК Инвест, ООО**

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика  
 ☎ (4842) 224-017, 309-63  
 ☎ (495) 258-3651  
 📧 info@vmk-invest.ru  
 🌐 www.vmk-invest.ru

**Волжская металлургическая компания, ООО**

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм  
 ☎ (8482) 951-096, 954-050  
 📧 etm@etmvolga.ru  
 🌐 www.etmtd.ru

**Гермес**

Марка профиля — KRAUSS  
 ☎ (86147) 283-98, 310-92  
 📧 iva-em@mail.ru

**Гидро Билдинг Системс**

Марка профиля — WICONA  
 ☎ (495) 207-7530, 207-7540  
 🌐 www.wicona.ru

**Завод «АлСиб»**

Марка профиля — «АлСиб»  
 ☎ (383) 360-0568  
 📧 info@alsib.ru  
 🌐 www.alsib.ru

**Инвест-Трейд**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 📧 mail@invest-trade.biz  
 🌐 www.invest-trade.biz

**Интерьер мастер**

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода  
 ☎ (495) 225-4172  
 📧 info@i-master.ru  
 🌐 www.i-master.ru

**Иплана**

Марка профиля — AGS, Provedal  
 ☎ (495) 513-8237, 513-8813  
 📧 arh@iplana.ru  
 🌐 www.iplana.ru

**КМК Сибирь, ООО**

Производство профильных систем Provedal: фасадной, раздвижной, распашной, дверной, тепловой  
 ☎ (913) 132-0000  
 📧 kmk\_sib@mail.ru

**Конструкция, ЗАО**

Марка профиля — Alumil (Греция), АЛЮМАКС (Россия)  
 ☎ (495) 500-3400, 921-1917  
 📧 info@constr.ru  
 🌐 www.constr.ru  
 🌐 www.alumil.ru

**МОНБЛАН рус**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (495) 380-0670  
 📧 montblanc-rus@mail.ru  
 🌐 www.montblanc-rus.com

**Раико Ист**

Марка профиля — RAICO  
 ☎ (495) 995-1159  
 📧 info@raico.ru  
 🌐 www.raico.info

**РЕАЛИТ**

Марка профиля — REALIT  
 ☎ (499) 500-5753, (484) 399-6191  
 📧 info@realit-obninsk.ru  
 🌐 www.realit.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)

☎ (495) 510-4926, 542-5979  
✉ sales@svyatok-profi.ru  
★ www.svyatok-profi.ru

**Сегал, ЛПЗ**

Марки профиля — СИАЛ  
☎ (391) 274-9030, 274-9031  
✉ segal@sial-group.ru  
★ www.sial-group.ru

**Сиб.Профиль, НПО**

Алюминиевый профиль различного назначения  
☎ (383) 317-0995, 317-6666  
✉ sale@sibprofile.ru  
★ www.sibprofile.ru

**СНАБСЕРВИС**

Марки профиля — СИАЛ, КраМЗ, Provedal  
☎ (495) 644-2742  
✉ sn-servis@mail.ru  
★ www.sn-servis.ru

**СТРОЙ АРТ – Уфа**

Марка профиля — Provedal  
☎ (347) 291-2900  
✉ mail@profil-furnitura.ru  
★ www.profil-furnitura.ru

**ТАТПРОФ**

Марка профиля — ТАТПРОФ  
☎ (8552) 778-204, 778-205  
✉ reklama@tatprof.ru  
★ www.tatprof.ru

**ТБМ**

Марка профиля — ALUMARK  
☎ (495) 995-3962, 995-3935  
✉ tbm@tbm.ru  
★ www.tbm.ru

**Урало-Сибирская Профильная Компания**

Марка профиля — INICIAL  
☎ (343) 345-2221  
✉ info@rostal.com  
★ www.inicial.ru

**Фасадные системы, ООО**

Марки профиля — СИАЛ, Provedal.  
Производство системы вентфасадов  
☎ (495) 644-2742  
✉ moscow-fs@yandex.ru  
★ www.rusfs.com

**Хабаровский ЗСАК**

Марки профиля — Амур-50, Амур-46, Амур-60  
☎ (4212) 511-705, 511-605  
✉ info@zaozak.ru  
★ www.zaozak.ru

**Хук, ООО**

Марка профиля — Hueck/Hartmann  
☎ (495) 665-4834, 665-4835  
✉ info@hueck-export.ru  
★ www.eduard-hueck.com

**Шуко Интернационал Москва**

Марка профиля — Schuco  
☎ (495) 937-5237, 937-6519  
✉ office@schueco.ru  
★ www.schueco.ru

**ПРОФИЛЬ ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЙ****Меезенбург**

Марка профиля — optimAL  
☎ (495) 780-5129  
✉ info@meesenburg.ru  
★ www.meesenburg.ru

**ТБМ**

Марка профиля — Gutmann (Германия), Алюстарт (Польша)  
☎ (495) 995-3936, 995-3960  
✉ tbm@tbm.ru  
★ www.tbm.ru

**ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ****Алютех МСК**

Алюминиевые экструдированные профили ALUTECH ALT100 для рам балконного остекления  
☎ (495) 921-1566  
✉ zakaz@alutechmsk.ru  
★ www.alutech-group.com

**АСТРОН**

Марка профиля — ALT100 (Alutech)  
☎ (3822) 404-276, 404-949  
☎ (383) 362-1078  
✉ astronpkf@mail.ru  
★ www.astron-okna.ru

**ВКС**

Марка профиля — Provedal  
☎ (495) 500-3440, 745-8684  
✉ vks@vks.ru  
✉ vks@dol.ru  
★ www.vks.ru

**Завод «АлСиб»**

Марка профиля — «АлСиб»  
☎ (383) 341-9086, 341-4538  
✉ info@alsib.ru  
★ www.alsib.ru

**Инвест-Трейд**

Марка профиля — Novotex, Provedal  
☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
✉ mail@invest-trade.biz  
★ www.invest-trade.biz

**Интерьер мастер**

Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»  
☎ (495) 225-4172  
✉ info@i-master.ru  
★ www.i-master.ru

**Меезенбург**

Марка профиля — optimAL лоджии  
☎ (495) 780-5129  
✉ info@meesenburg.ru  
★ www.meesenburg.ru

**МОНОЛИТ**

Профиль WINTECH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий  
☎ (8452) 570-053, 574-507  
✉ monolit-sar@rambler.ru

**Нортекс**

Марка профиля — Provedal  
☎ (495) 225-4440, 550-6626  
✉ info@nortex.com.ru  
★ www.nortex.com.ru

**ПРОПЛЕКС, ТД**

Двухкамерная ПВХ-система 46 мм PROPLEX OUTLINE  
☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455  
✉ connect@proplex.ru  
★ www.proplex.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)

☎ (495) 510-4926, 542-5979  
✉ sales@svyatok-profi.ru  
★ www.svyatok-profi.ru

**Сиб.Профиль, НПО**

Алюминиевый профиль различного назначения  
☎ (383) 317-0995, 317-6666  
✉ sale@sibprofile.ru  
★ www.sibprofile.ru

**СНАБСЕРВИС**

Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК  
☎ (495) 644-2742  
✉ sn-servis@mail.ru  
★ www.sn-servis.ru

**СТЕКЛО****AGC Glass Russia**

Архитектурное стекло, стекла для индустриального применения и внутреннего декора  
☎ (495) 411-6565  
★ www.yourglass.ru  
★ www.agc-glass.eu

**ДЕМАХО**

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла  
☎ (495) 925-6600, 925-6604  
✉ demaxo@demaxo.ru  
★ www.demaxo.ru

**Modern Glass**

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка пожаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, цветная печать, производство стеклопакетов (в том числе структурных)  
☎ (351) 259-3995, 259-3994  
✉ sales@modernglass.ru  
★ www.modernglass.ru

**АрхиБут**

Стеклопрофилит Lamberts LINIT  
☎ (495) 223-2606  
★ www.u-glass.ru

**БЕСТВИНД**

Продажа стекла  
☎ (495) 787-0787, 788-4788  
✉ bestwind@bestwind.ru  
★ www.bestwind.ru

**Инпрус**

Архитектурное стекло, стеклопакеты  
☎ (495) 989-6246, 963-2933, 411-7827  
★ www.inprus.ru

**Мосавтостекло**

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи  
☎ (499) 235-9312, 235-6924  
★ www.mosavtosteklo.ru

**Пилкингтон Гласс**

Оптовые поставки строительного стекла Pilkington  
☎ (495) 369-9500  
✉ info@pilkington.ru  
★ www.pilkington.ru

**Пласт, ООО**

Производство стекла тонированного, бронированного, энергосберегающего, стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»

☎ (495) 648-4706  
✉ plastguard@inbox.ru  
★ www.plastguard.ru

**РСК, Управляющая компания**

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс  
☎ (812) 333-1790, 494-0680  
★ www.rglass.ru

**Салаватстекло**

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло.  
☎ (3476) 334-625  
★ www.salstek.ru

**Саратовский институт стекла**

Производство теплостойкого окрашенного в массу стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов  
☎ (8452) 632-825, 631-222  
✉ glass@narat.ru  
★ www.narat.ru

**Соларекс-стайл**

Стекло, ламинированный триплекс, стекло с пленкой  
☎ (495) 669-2301, (499) 400-5353  
✉ info@solarex-style.ru  
★ www.solarex-style.ru

**Стеклотон-центр**

Производство тонированного стекла, стеклопакетов, триплекса  
☎ (495) 681-7570, 688-6266  
✉ stekloton@stekloton-center.ru  
★ www.stekloton-center.ru

**ШОТТ ФП, ООО**

Стекольная продукция концерна Schott  
☎ (495) 933-5153  
★ www.schott.com

**Vitroterm**

Производство стеклопакетов; закалка, обработка, ламинация стекла; склеивание крупногабаритного стекла; применение шелкографии. Стекло термоизоляционное, звукоизоляционное, взломостойкое, безосколочное.  
☎ +48 (601) 499-382  
☎ +48 (77) 427-0311  
✉ export@viroterm.pl  
★ www.vitroterm.pl

**СТЕКЛОПАКЕТЫ****Modern Glass**

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)  
☎ (351) 259-3995, 259-3994  
✉ sales@modernglass.ru  
★ www.modernglass.ru

**Изолюкс**

Производство стеклопакетов  
☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105  
✉ post@izolux.ru  
★ www.izolux.ru

**Метробор**

Производство стеклопакетов общего назначения, гнутых, для структурного остекления, триплекс, противопожарное, светоизлучающее стекло, механическая обработка стекла  
 ☎ (812) 335-2500, 335-2390  
 ✉ main@metrobor.ru  
 ☆ www.metrobor.ru

**МОДУЛЬ НПП**

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов  
 ☎ (495) 983-3583, 225-3190  
 ✉ npp-modul@mail.ru  
 ☆ www.npp-modul.ru

**Мосавтостекло**

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронным нагревом  
 ☎ (499) 753-2712, 753-2730  
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru  
 ☆ www.mosavtosteklo.ru

**Пласт, ООО**

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3, с энергосберегающей пленкой  
 ☎ (495) 648-4706  
 ✉ plastguard@inbox.ru  
 ☆ www.plastguard.ru

**Профстекло-М**

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом.  
 ☎ (495) 786-3686, 786-3687  
 ✉ prof-stk@mail.ru  
 ☆ www.profsteklo.ru

**РСК, Управляющая компания**

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка  
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680  
 ☆ www.rglass.ru

**Салаватстекло**

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой  
 ☎ (3476) 334-625  
 ☆ www.salstek.ru

**Соларекс-стайл**

Стеклопакеты одно- и двухкамерные, для структурного остекления, энергосберегающие, взрывоустойчивые, пулестойкие, ударопрочные и др.  
 ☎ (495) 669-2301, (499) 400-5353  
 ✉ info@solarex-style.ru  
 ☆ www.solarex-style.ru

**Стис**

Стеклопакеты  
 ☎ (495) 783-3392, 783-3393  
 ✉ info@stis.ru  
 ☆ www.stis.ru

**Стекло и Стеклоизделия**

Резка и обработка стекла. Закалка стекла. Изготовление триплекса. Производство стеклопакетов. Продажа оборудования и инструмента для обработки стекла.  
 ☎ (495) 988-0162, 660-8837  
 ✉ info@npc-steklo.ru  
 ☆ www.npc-steklo.ru

**СИТИ ГЛАСС**

Производство стеклопакетов различных видов  
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809  
 ✉ zakaz@cityglass.ru  
 ☆ www.cityglass.ru

**Стеклоконструкция**

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой  
 ☎ (495) 548-8966, 548-9700  
 ✉ cteкло@cteklo.ru  
 ☆ www.cteklo.ru

**Торговый Дом ПЭСП**

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс, закаленное стекло  
 ☎ (342) 219-6701, 219-6702  
 ✉ steklokom@steklokom.ru  
 ☆ www.steklokom.ru

**Vitroterm**

Производство стеклопакетов; закалка, обработка, ламинация стекла; склеивание крупногабаритного стекла; применение шелкографии. Стекло термоизоляционное, звукоизоляционное, взломостойкое, безосколочное.  
 ☎ +48 (601) 499-382  
 ☎ +48 (77) 427-0311  
 ✉ export@vitroterm.pl  
 ☆ www.vitroterm.pl

**ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА**

**Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trolen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла  
 ☎ (83159) 677-28, 677-87  
 ☆ www.trosifol.ru

**ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**

**Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции  
 ☎ (495) 514-3109  
 ✉ sales@air-box.ru  
 ☆ www.air-box.ru

**C.C.E. s.r.l., Италия**

Производство автоматических порогов и систем уплотнения  
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305  
 ✉ info@cce-rus.ru  
 ☆ www.cce-rus.ru

**DORMA**

Поставки фурнитуры для стекла, решения в области входных групп и контроля доступа  
 ☎ (495) 966-2050  
 ☆ www.dorma.ru

**Door Komplekt**

Полный ассортимент комплектующих и фурнитуры для производства дверей, окон и фасадных конструкций  
 ☎ (495) 508-7690, 665-7305  
 ☎ (499) 502-1745  
 ✉ info@doko.ru  
 ☆ www.doko.ru

**Dr. Hahn GmbH & Co. KG**

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика  
 ☎ (903) 141-7302  
 ✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de  
 ☆ www.dr-hahn.de

**FAPIM s.p.a., представительство**

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.  
 ☎ (484) 397-9345  
 ☎ (910) 705-2931  
 ✉ info@fapim.it  
 ☆ www.fapim.it

**FIRESI**

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE  
 ☎ (495) 642-2006  
 ✉ info@firesi.ru  
 ☆ www.firesi.ru

**GEZE RUS**

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла  
 ☎ (812) 425-4952  
 ☎ (495) 933-0659, 933-0674  
 ✉ office-russia@geze.com  
 ☆ www.geze.ru

**HAUTAU GmbH**

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)  
 ☎ (925) 107-1219  
 ✉ Hautau.ru@gmail.com  
 ☆ www.hautau.ru

**JACKLOC company ltd, Великобритания**

Производство ограничителей открывания для окон и дверей  
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305  
 ✉ sales@jackloc.com  
 ☆ www.jackloc.ru

**MACO**

Фурнитура MACO, Австрия  
 ☎ (4842) 715-100  
 ☆ www.maco.ru

**MeGla**

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары, козырьки, зажимной профиль  
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517  
 ✉ info@megla.ru  
 ☆ www.megla.ru

**PALRAM**

Жесткий плоский, жесткий вспененный ПВХ-лист для производства сэндвич-панелей  
 ☎ (495) 411-6626  
 ✉ vadim.lvovsky@palram.com  
 ☆ www.palram.ru

**SAVIO**

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия  
 ☎ (905) 786-4150  
 ✉ valtuille@savio.it  
 ☆ www.savio.it

**SIEGENIA**

Фурнитура SIEGENIA. Системы проветривания, радиоконтроля помещений  
 ☎ (495) 721-1762, 721-1763  
 ✉ info-ru@siegenia.com  
 ☆ www.siegenia.com

**SIMONSWERK**

Петли и петельные системы  
 ☎ (495) 987-1864, (925) 543-5092  
 ✉ ashot.avvazyan@simonswerk.ru  
 ☆ www.simonswerk.ru

**SKS-STAKUSIT**

Системы безрамного остекления  
 ☎ (495) 790-7676  
 ✉ stakusit@rambler.ru  
 ☆ www.sks-stakusit.ru

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон  
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764  
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444  
 ✉ info@vbh.ru  
 ☆ www.vbh.ru

**WALA**

Ведущий европейский производитель фурнитуры для дверей из алюминиевого профиля, стали, дерева и стекла  
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305  
 ✉ sales@walarus.ru  
 ☆ www.walarus.ru

**Winkhaus, представительство в РФ**

Фурнитура Winkhaus  
 ☎ (495) 722-0470  
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl  
 ☆ www.winkhaus.ru

**А ДВА Технологии, ООО**

Продажа фурнитуры и комплектующих для алюминиевых систем  
 ☎ (383) 375-4387  
 ✉ adva10@inbox.ru

**Ааллу**

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)  
 ☎ (812) 334-4691  
 ✉ anna-ally@yandex.ru  
 ☆ www.aally.net

**АГАТ**

Ручки оконные, сэндвич-панели  
 ☎ (496) 266-5455  
 ✉ agat-okno@mail.ru  
 ☆ www.agat-okno.ru

**Адитим**

Полиамидные термовставки, термоизоляторы из ударовязкого ПВХ, вспененный термоизолятор Adifoam  
 ☎ (495) 105-9095  
 ✉ info@aditim.ru  
 ☆ www.aditim.ru

**АЛМО**

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Monticelli. Термоставка MAZZER (Италия).  
 ☎ (48431) 241-81, 241-83  
 ☎ (495) 737-9181  
 ✉ almo2@mail.ru  
 ✉ oooalmo@mail.ru  
 ☆ http://almo-ags.ru

**Альтапласт**

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, ТАТПРОФ  
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767  
 ✉ altaplast@list.ru  
 ☆ www.altarus.ru

**Альфа Проф**

Комплектующие для окон ПВХ, фурнитура Vorne, TTS, FUHR  
 ☎ (495) 797-8748  
 ✉ ps@alfaprof.com  
 ☆ www.alfaprof.com

**Ардис-С, ООО**

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-профилей. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клиньев, фальцевых вкладышей.  
 ☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518  
 ☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101  
 ☎ (8422) 478-478, (8552) 777-733  
 ✉ sale@ardis-s.ru  
 ☆ www.ardis-s.ru

**АртеК-Россия**

Фурнитура Базис+, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей  
 ☎ (495) 775-0036  
 ✉ artecru@arteonline.com  
 ☆ www.arteonline.com

**АСТРОН**

Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 362-1078  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 ☆ www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей ESSE  
 ☎ (495) 921-3680  
 ✉ zakaz@astek-mt.ru  
 ☆ www.astek-mt.ru

**АТЕКОМ**

Производство комплектующих для пластиковых и алюминиевых конструкций  
 ☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020  
 ✉ atecom@mail.ru  
 ☆ www.atekom.ru

**АЭРЭКО**

Приточные вентиляционные устройства  
 ☎ (495) 921-3612  
 ✉ info@aereco.ru  
 ☆ www.aereco.ru

**БАЛТ-ПРОФ Комплект**

Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.  
 ☎ (812) 333-4731  
 ✉ info@bpbk.ru  
 ☆ www.bpbk.ru

**БЕСТВИНД**

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA, Romb  
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788  
 ✉ bestwind@bestwind.ru  
 ☆ www.bestwind.ru

**ВИНТЕК ПЛАСТИК**

Фурнитура ACCADO  
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546  
 ✉ info@wintech.ru  
 ☆ www.wintech.ru

**ВИТМАР**

Производство комплектующих для ПВХ-окон  
 ☎ (495) 730-7550  
 ✉ op@vit-mar.ru  
 ☆ www.vit-mar.ru

**ВКС**

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 ✉ vks@dol.ru  
 ☆ www.vks.ru

**ВХС, ООО**

Фурнитура VHS, Турция  
 ☎ (831) 243-0052  
 ☎ (495) 988-6418  
 ✉ vhs-mos@mail.ru  
 ☆ http://vxc.pf

**Выбор.Про**

Оптовая торговля оконными комплектующими  
 ☎ (843) 203-0500  
 ☎ (903) 341-4436  
 ✉ vibor@vibor.pro  
 ☆ www.vibor.pro

**Гарант**

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей  
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703  
 ✉ rasul\_garant@mail.ru

**Гарант-комплект**

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей  
 ☎ (495) 913-8195, (499) 367-1190  
 ✉ info@garantkom.ru  
 ☆ www.garantkom.ru

**Гарант-Пласт**

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций  
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384  
 ✉ info@garantplast.ru  
 ☆ www.garantplast.ru

**Гермес**

Фурнитура SIEGENIA-AUBI (Германия), FORNAX (Турция), замки, ручки и комплектующие  
 ☎ (86147) 283-98, 310-92  
 ✉ iva-em@mail.ru

**ГЕРМЕТИКСТРОЙ**

Продажа фурнитуры для окон и дверей  
 ☎ (3452) 500-215 (многоканальный)  
 ✉ germetik@inbox.ru  
 ☆ www.germetikstroy.ru

**Гласс фурнитура СПб**

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика. Перила. Звукоизоляционные перегородки.  
 ☎ (812) 456-4560  
 ✉ info@glassfurnitura.ru  
 ☆ www.glassfurnitura.ru

**Гран.Т**

Производство и продажа соединителей импоста в полимерно-порошковой покрытии, анкерных пластин для монтажа окон  
 ☎ (343) 502-3032, 201-4044  
 ✉ Gran.t@mail.ru  
 ☆ www.gran-t.ru

**ГУ Фурнитура**

Фурнитура G-U, Германия  
 ☎ (495) 786-2690  
 ✉ mail@g-u.ru  
 ☆ www.g-u.ru

**ДиЕв**

Производство профилей из ПВХ и стеклонаполненного полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и металлопластиковых конструкций  
 ☎ (8552) 778-515, 778-522  
 ✉ sales@diiev.ru  
 ☆ www.diiev.ru

**Дорлок**

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE  
 ☎ (495) 931-9631  
 ✉ komplekt@doorlock.ru  
 ☆ www.doorlock.ru

**ДПИ Групп**

Дверная механика, системы крепления стекла, фурнитура для изделий из алюминиевого профиля с европазом (DORMA, SOBINCO, DLCO, CRL, GU)  
 ☎ (495) 989-4267  
 ✉ dpi-dorma@dpi-dorma.ru  
 ☆ www.dpic.ru

**Инвест-Трейд**

Фурнитура ENDOW, Сатурн  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ☆ www.invest-trade.biz

**Ка-Фур-Сервис**

Фурнитура SIEGENIA-AUBI, MACO, VHS  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 ☆ www.kafur.ru

**Комплектсервис**

Продажа фурнитуры Roto, HAUTAU, HOPPE, ACCADO, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KFV  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ☆ www.ks-online.ru

**Литейная компания, ООО**

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением  
 ☎ (4912) 935-010, 935-066  
 ✉ litko@bk.ru

**Макрос**

Фурнитура Sobinco  
 ☎ (812) 328-0669, 325-4940  
 ✉ makros@mail.rcm.ru  
 ☆ www.makrosspb.ru

**Мастер Профиль**

Замки и дверная фурнитура ASSA  
 ☎ (812) 716-7911, 716-7900  
 ✉ www.mp-loks.ru  
 ✉ www.assaabloy.ee

**Мастер Система**

Продажа замочно-скобяных изделий, оконной и дверной фурнитуры KALE KILIT, M.B.C., DOGANLAR, ARMADILLO, MOTTURA, CISA, AGB и др.  
 ☎ (495) 787-5414, 787-5415  
 ✉ info@tlock.ru  
 ☆ www.tlock.ru

**Меезенбург**

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr, AXOR) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки  
 ☎ (495) 780-5129  
 ✉ info@meesenburg.ru  
 ☆ www.meesenburg.ru

**МОНБЛАН рус**

Фурнитура для окон Vorne, TTS, FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 ☆ www.montblanc-rus.com

**МОСПЛАСТ**

Оконные и дверные ручки HOPPE  
 ☎ (495) 740-0007  
 ✉ info@mosplast.ru  
 ☆ www.mosplast.ru

**НОВОПЛАСТ**

SHUERING (Германия)  
 ☎ (495) 741-3839  
 ☆ www.n-plast.ru

**Нортекс**

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal  
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626  
 ✉ info@nortex.com.ru  
 ☆ www.nortex.com.ru

**Оконная фурнитура**

Фурнитура Winkhaus, Fapim, KFV, Dr. HAHN; крепеж HEICKO; доводчики DORMA; аксессуары и комплектующие для оконного и дверного производства и монтажа  
 ☎ (919) 072-0000  
 ✉ director@tula.winfur.ru  
 ☆ www.whrus.ru

**Оконный Элемент**

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, рамные дюбели, шурупы по бетону, фальцевые вкладыши, уголки и пр.  
 ☎ (495) 988-9235  
 ☆ www.element-okna.ru

**ОксиПро**

Угловые соединители для алюминиевых профилей  
 ☎ (495) 510-5350, 510-5351  
 ✉ info@oxi-pro.ru  
 ☆ www.oxi-pro.org

**ПЕНМАК РУС**

Фурнитура и комплектующие GEVISS, AKPEN PLASTIK, YANAC (Турция)  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 ☆ www.penmakrostov.ru



**Полевской металлофурнитурный завод**  
Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали  
☎ (34350) 244-21, 249-87  
✉ pmfz@yandex.ru  
★ www.pmfz.ru



**ПОЛИВИС**  
Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла  
☎ (383) 347-6237, 347-6235  
✉ polivis@ya.ru  
★ www.poliviss.com



**Прага, Торговая компания**  
Приточные вентиляционные клапаны Sinax  
☎ (343) 217-0055, 216-0184  
✉ tk-pragma@mail.ru  
★ www.tk-pragma.ru



**Промлитдеталь**  
Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы  
☎ (4872) 700-577  
✉ kew77@mail.ru  
★ www.promld.ru



**ПРОПЛЕКС, ТД**  
Фурнитура PROPLEX F20, «Kale Сапфир», MACO MULTI  
☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455  
✉ connect@proplex.ru  
★ www.proplex.ru



**ПРОФИЛЬ**  
Реализация фурнитуры Siegenia и Winkhaus, а также других комплектующих  
☎ (347) 291-2420, 291-2421  
✉ okna-profil@mail.ru  
★ www.oknaprofi.com



**Профиль-Сервис**  
Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева  
☎ (8112) 672-747  
✉ Profile.service@mail.ru  
★ www.pskovfur.ru



**Родники-Литье**  
Производство и продажа комплектующих для окон  
☎ (495) 580-9201  
★ www.rotex-rus.ru



**Росфурнитура**  
Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей  
☎ (343) 383-6230, 210-5714  
✉ rf@r66.ru  
★ www.rosfurnitura.ru



**Рото Франк**  
Фурнитура Roto  
☎ (495) 287-3520, 287-3521  
★ www.rotov.ru



**Сатурн**  
Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)  
☎ (8552) 778-044, 466-625  
✉ sales@stn.com.ru  
★ www.stn.com.ru



**СВЯТОК ПРОФИ**  
Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KFFV и комплектующих для окон и дверей  
☎ (495) 510-4926, 542-5979  
✉ sales@svyatok-profi.ru  
★ www.svyatok-profi.ru



**Семол**  
Поворотно-откидная фурнитура  
☎ (495) 995-5005  
✉ semol@semol.ru  
★ www.semol.ru



**СНАБСЕРВИС**  
Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.  
☎ (495) 644-2742  
✉ sn-servis@mail.ru  
★ www.sn-servis.ru



**Створ**  
Фурнитура и комплектующие MACO, VHS, KFFV, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, VBH, Siegenia-AUBI, Stublina, Savio  
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
✉ info@stvor.ru  
★ www.stvor.ru



**СТРОЙ АРТ – Уфа**  
Фурнитура Winkhaus (Германия), TTS (Турция) для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций  
☎ (347) 291-2900  
✉ mail@profil-furnitura.ru  
★ www.profil-furnitura.ru



**СтройСистема, Группа компаний**  
Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные  
☎ (495) 777-6111, 777-5858  
✉ info@stroyst.ru  
★ www.stroyst.ru



**ТБМ**  
Комплектующие для производства окон и дверей  
☎ (495) 995-3935, 995-3936  
✉ tbm@tbm.ru  
★ www.tbm.ru



**ТЕХСТРОЙ**  
Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладывшей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI  
☎ (4812) 628-053, 628-054  
✉ info@textstroy.ru  
★ www.textstroy.ru



**ТИСА-Л**  
Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам  
☎ (8552) 443-758, 443-747  
✉ tisa-l@mail.ru  
★ www.tisa-l.ru



**ФОРНАКС-РУ**  
Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки  
☎ (495) 221-9095  
✉ sales@fornax.com.tr  
★ www.fornax.com.tr



**Фурниторг**  
Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA  
☎ (495) 980-2910  
✉ info@furnitorg.com  
★ www.furnitorg.com



**ЦентрКомплект**  
Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.  
☎ (843) 533-3302, 533-3306  
✉ centr\_komplekt@mail.ru  
★ www.centr-komplekt.ru



**Центр строительной комплектации**  
Комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.  
☎ (383) 272-7886, 210-5747  
✉ Niit1@mail.ru  
★ www.csk-sib.ru



**Шуко Интернационал Москва**  
Фурнитура для ПВХ-окон Schuco VarioTec  
☎ (495) 937-5237, 937-6519  
✉ office@schueco.ru  
★ www.schueco.ru



**Шюринг ОТ, ООО**  
SHUERING (Германия)  
☎ (495) 510-1511, (909) 968-3620  
✉ info@schuering-ot.ru  
★ www.schuering-ot.ru



**AXOR INDUSTRY**  
Фурнитура AXOR  
☎ +380 (56) 766-07-66  
✉ info@axordirect.com  
★ www.axorindustry.com



**HAUTAU GmbH**  
Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т.д.)  
☎ +49 (5724) 393-0, 393-125  
✉ v.rau@hautau.de  
★ www.hautau.de



**Schuering**  
SHUERING (Германия)  
☎ +49 (2241) 994-140, 994-287  
✉ schuering@schuering.de  
★ www.schuering.de



**FAPIM s.p.a.**  
Фурнитура для алюминиевых окон и дверей  
☎ +39 (0583) 26-01, 25-291  
✉ info@fapim.it  
★ www.fapim.it



**GIESSE International Group**  
Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия  
☎ +39 (051) 885-0677  
☎ +39 (051) 885-0203  
★ www.giesse.it



**VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.**  
Фурнитура VHS, Турция  
☎ +90 (212) 734-3855, 734-3858  
✉ info@vhs.com.tr  
★ www.vhs.com.tr



**Yelken Kalip Pencere & Kapi Akseuarlari ve Metal San. Tic. A.S.**  
Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки  
☎ +90 (212) 771-0101  
✉ sales@fornax.com.tr  
★ www.fornax.com.tr  
★ www.yelken.com.tr



**Илери Калыпчылык**  
Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворотного-откидного, шульпового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.  
☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540  
✉ info@vorne.com.tr  
★ www.vorne.com.tr

## УПЛОТНИТЕЛИ



**А ДВА Технологии, ООО**  
Продажа уплотнителей для алюминиевых систем  
☎ (383) 375-4387  
✉ adva10@inbox.ru



**Адитим**  
Уплотнители SCHLEGEL, противоположные уплотнители, щеточные уплотнители, уплотнители Foam-Tite  
☎ (495) 105-9095  
✉ info@aditim.ru  
★ www.aditim.ru



**АЛМО**  
Уплотнитель EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»  
☎ (48431) 241-81, 241-83  
☎ (495) 737-9181  
✉ almo2@mail.ru  
✉ oooalmo@mail.ru  
★ http://almo-ags.ru



**Альфа Проф**  
Уплотнители российского производства для окон и дверей  
☎ (495) 797-8748  
✉ ps@alfaprof.com  
★ www.alfaprof.com



**АРТИ, ОАО**  
Уплотнители EPDM марки ENSATEC  
☎ (495) 797-8567, 797-8568  
✉ market@arti.com.ru  
★ www.arti.com.ru



**БРИК-пласт, ООО**  
Производство уплотнителей для алюминиевых, металлопластиковых и деревянных конструкций. Отделочные профили.  
☎ (863) 219-2390, 300-4246  
✉ sales@gasket.com.ru  
★ www.gasket.com.ru



**ВКС**  
Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel  
☎ (495) 500-3440, 745-8684  
✉ vks@vks.ru  
✉ vks@dol.ru  
★ www.vks.ru



**Гермес**  
Уплотнители EPDM производства SEMPERIT (Германия)  
☎ (86147) 283-98, 310-92  
✉ iva-em@mail.ru

**Девентер-Рус, ООО**

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы

☎ (495) 933-8226  
✉ info@deventer.ru  
★ www.deventer.ru

**ЕТС**

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей из ТРЕ, EPDM, ТермоКонтур (новинка).

☎ (495) 781-8132, 781-8133  
✉ info@stl-groupe.ru  
★ www.vprofile.ru

**Инвест-Трейд**

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей

☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
✉ mail@invest-trade.biz  
★ www.invest-trade.biz

**Ка-Фур-Сервис**

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей

☎ (495) 223-0390, 221-7970  
✉ info@kafur.ru  
★ www.kafur.ru

**Комплексервис**

Уплотнители SEMPERIT для ПВХ-окон и дверей

☎ (495) 755-9111, 995-8898  
✉ ks@unisale.ru  
★ www.ks-online.ru

**Максипласт**

ТРЕ (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых ТРЕ-уплотнителей

☎ (495) 921-7768, 598-2096  
✉ info@maksiplast.ru  
★ www.maksiplast.ru

**МОНБЛАН Рус**

Уплотнители для окон и дверей производства Германии, Польши, России

☎ (495) 380-0670  
✉ montblanc-rus@mail.ru  
★ www.montblanc-rus.com

**Обнинскгазполимер**

Профильные изделия из EPDM

☎ (484) 392-9981, 392-9982  
✉ info@ogp-obninsk.ru  
★ www.ogp-obninsk.ru

**Обнинскполипласт**

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров ТРЕ (SEBS), ТРВ и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток.

Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.  
☎ (484) 392-9949, 392-9948  
✉ opp@opp-obninsk.ru  
★ www.opp-obninsk.ru

**Рожков ИП**

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша

☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025  
✉ olera21@rambler.ru

**Росфурнитура**

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу

☎ (343) 383-6230, 217-8283  
✉ rf@r66.ru  
★ www.rosfurnitura.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Уплотнители для ПВХ- и

алюминиевых окон и дверей

☎ (495) 510-4926, 542-5979  
✉ sales@svyatok-profi.ru  
★ www.svyatok-profi.ru

**СНАБСЕРВИС**

Производство уплотнителей для

алюминиевых и ПВХ-систем.

Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.

☎ (495) 644-2742  
✉ sn-servis@mail.ru  
★ www.sn-servis.ru

**Створ**

Уплотнители для стеклопакетов и

притворные profine, АРТИ

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru  
★ www.stvor.ru

**СтройСистема, Группа компаний**

Профессиональный уплотнитель

Semperit (Германия)

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

★ www.stroyst.ru

**ТБМ**

Уплотнители для окон и дверей из

дерева, ПВХ и алюминия

☎ (495) 995-3960, 995-3935

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

**ТЕХСТРОЙ**

Профессиональные EPDM-

уплотнители

☎ (4812) 628-053, 628-054

✉ info@textstroy.ru

★ www.textstroy.ru

**Треллеборг Индустри**

Высококачественные уплотнительные

профили EPDM, ТРЕ, PVC, Silicone для

различных областей применения, лю-

бых профильных систем производст-

ва Германии, Швеции. Технологиче-

ские разработки уплотнительных ре-

шений. Свои резиновые смеси.

☎ (495) 232-5579, 232-2264

✉ moscow@trellborg.com

★ www.trelleborg.ru

**ЗАО «Уралэластотехника»**

Производство уплотнителей по ГОСТ

30778-2001 из резины (EPDM) для

алюминиевых и пластиковых

конструкций. Изготовление любых уп-

лотнителей по заказу.

☎ (343) 256-2929, 372-7583

✉ market@elastika.ru

★ www.elastika.ru

**Эластосервис**

Уплотнители EPDM для алюминиевых и

пластиковых конструкций.

☎ (343) 263-0304, 216-0607

✉ Garant2009@mail.ru

★ www.tdes66.ru

**Semperit Deggendorf GmbH**

Компания Semperit Deggendorf GmbH

ведущий производитель EPDM-уплот-

нителей для окон, дверей, фасадов и

ворот. Мы ежедневно производим

более 2.000.000 м уплотнителей по

10.000 различных индивидуальных

разработок.

☎ +7 (909) 647-0029

✉ semperit-deg@semperitgroup.com

★ www.semperit-deg.de/ru

**KIAPlast**

Уплотнители для ПВХ-, алюминие-

вых, фасадных, раздвижных и дере-

вянных конструкций, шнур для

противомоскитной сетки

☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426

✉ kiaplast@i.ua

★ www.kiaplast.com.ua

**POLI**

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых,

фасадных, раздвижных и деревянных

конструкций

☎ +380 (56) 790-2040, 790-2050

✉ mail@poli-upl.com

★ www.poli-upl.com

**ОТ-КУМИ ОУ**

Уплотнители EPDM, ТРЕ, силикон

☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123

✉ natalia.lehtinen@ot-kumi.com

★ www.ot-kumi.com

**CNT Conta Flexible Products**

ТЭП- и ТПВ-уплотнители

☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989

✉ conta@conta.com.tr

★ www conta.com.tr

**PKS KAUCUK**

EPDM-уплотнители для оконных

систем

☎ +90 (530) 835-2603

☎ +90 (532) 693-8309

✉ export@pikasan.com

★ www.pikasan.com

**SECIL KAUCUK**

Уплотнители для оконных и дверных

систем из ПВХ, алюминия, дерева

☎ +90 (324) 616-1140

☎ +90 (324) 616-0404

✉ seciltr@seciltr.com

★ www.seciltr.com

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА****AnkerGold**

Производство анкерных пластин

☎ (987) 283-3376, (937) 774-4640

★ www.ankergold.ru

**Den Braven Russia**

Герметики, пены, клеи Den Braven,

Голландия, Германия

☎ (495) 221-6325

✉ info@denbraven.ru

★ www.denbraven.ru

**HANNO Werk GmbH & Co.KG,**

представительство

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные

ленты, герметики, пены HANNO

☎ (495) 730-4043, 730-4044

✉ info@hanno.ru

★ www.hanno.ru

**RICH, ООО**

Производство и продажа комплек-

ующих для пластиковых окон: подо-

конники, углы, стартовые профили,

F-образные профили, балконный со-

единитель

☎ (3843) 740-024, 389-999

✉ richnkz@mail.ru

✉ pvhplast@mail.ru

**Tremco illbruck**

Материалы для монтажа светопро-

зрачных конструкций: диффузионные

и пароизоляционные ленты, ПСУЛы.

Силиконовые герметики для струк-

турного остекления, полиуретановые

и гибридные герметики для фасадных

швов. Монтажные пены одно- и

двухкомпонентные, противопожар-

ные пены, герметики.

☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094

✉ russia@tremco-illbruck.com

★ www.tremco-illbruck.ru

**Quilosa/Килоза,**

представительство в России

Герметики для монтажа и сборки

оконного профиля (Multiuso), мон-

тажные пены (OrbafoamGun)

☎ +7 (916) 397-8668

✉ Quilosa2008@mail.ru

★ www.Quilosa.com

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и

комплектующих для производства и

монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764

☎ (381) 235-6333, 235-6444

✉ info@vbh.ru

★ www.vbh.ru

**АвтоСтройГерметик**

Герметики, мастики «Викар»

производства завода Гермаст,

Россия, монтажная пена

☎ (495) 504-7910

✉ asgi@list.ru

★ www.gsdi.ru

**Альфа Проф**

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ,

гидро-, пароизоляционные ленты,

шурупы по бетону, анкеры рамные,

анкерные пластины, дюбель-гвозди,

пластины регулировочные

☎ (495) 797-8748

✉ ps@alfaprof.com

★ www.alfaprof.com

**АнкерПласт**

Анкерные пластины

☎ (831) 463-9974, 278-9449

✉ ankerplast@front.ru

★ www.ankerplast.r52.ru

**АРтек-Россия**

Строительная химия. Монтажная пе-

на, лента, клинья. Анкерные пласти-

ны, пластиковые колпачки и заглуш-

ки. Шурупы, дюбели и нагели.

☎ (495) 775-0036

✉ artecu@arteconline.com

★ www.arteconline.com

**АСТРОН**

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели,

подоконники, пены монтажные, гер-

метики и клеи, крепеж, паро-, гидро-

изоляционные ленты

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**

Строительная химия Runkel

☎ (495) 921-3680

✉ zakaz@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

**Болт.Ру**

Крепежные материалы, метизы, пена

монтажная, ПСУЛ SOUDAL

☎ (495) 775-4205, 723-7173

✉ post@bolt.ru

★ www.bolt.ru

**Бутил и Ко**

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.  
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152  
 ✉ main@butyl.ru  
 ★ www.butyl.ru

**ВКС**

Герметики, монтажная пена, строительная химия  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 ★ www.vks.ru

**Гермаст**

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы  
 ☎ (8313) 265-109, 261-312  
 ✉ germast@sinn.ru  
 ★ www.germast.ru

**Гермес**

Пены монтажные TYTAN, Soudal, EUROOPEN, герметики, ПСУЛ, клеи, монтажные ленты, крепеж  
 ☎ (86147) 283-98, 310-92  
 ✉ iva-em@mail.ru

**Герметик Снаб Сервис**

Все для профессионального монтажа окон: анкеры, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки  
 ☎ (812) 224-1332, 224-0662  
 ✉ gss.spb@gmail.com  
 ★ www.germeticplus.ru

**ГЕРМЕТИКСТРОЙ**

Продажа материалов для профессионального монтажа окон  
 ☎ (3452) 500-215  
 ✉ germetik@inbox.ru  
 ★ www.germetikstroy.ru

**Дилл**

Герметики из Германии, США. Монтажная пена BAU MAX  
 ☎ (495) 784-6655, 784-6600  
 ✉ inbox@dill.ru  
 ★ www.dill.ru

**Торговый дом ЕВРОКОНСТ**

Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплекующие к ПВХ-окнам, москитная сетка и др.  
 ☎ (495) 663-9081  
 ✉ info@tdeuroconst.ru  
 ★ www.tdeuroconst.ru

**ЕТС**

Монтажные пены (Montblanc, Gutman), ПСУЛ, жидкость для очистки ПВХ (Cleanofen), жидкий пластик, секундный клей, материалы для монтажа.  
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133  
 ✉ info@stl-groupe.ru  
 ★ www.vprofile.ru

**Инвест-Трейд**

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, метизы  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ★ www.invest-trade.biz

**Инженерный центр**

Герметики Chemlux  
 ☎ (499) 171-0824, 171-0844  
 ★ www.chemlux.com  
 ★ www.chemlux-pro.ru

**Ка-Фур-Сервис**

Дюбели и монтажные нагели, различных размеров, анкерные пластины, нащельники, монтажная пена (Penosil, Pulp, Taifun, Titan), химия «Cosmofen» (клей для ПВХ, клей СА «Секунда», жидкость для очистки ПВХ, реставрирующая шпаклевка ПВХ, белая), лента «Герметекс» на алюминиевой фольге и обычная, ПСУЛ, сэндвич-панели пенополистирол (10, 24, 32 мм)  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 ★ www.kafur.ru

**КлинПласт**

Производство монтажных клиньев для окон  
 ☎ (495) 797-4537, 940-9208  
 ✉ info@klinplast.ru  
 ★ www.klinplast.ru

**Комплектсервис**

ПСУЛ, герметики, монтажная пена  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ★ www.ks-online.ru

**КОРУНД, ТД**

Производство, силиконовых герметиков и монтажной пены Wellfoam, Kladez  
 ☎ (495) 336-3949, (498) 764-2850  
 ★ www.tdkorund.ru

**Ломанн Рус**

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстекловки  
 ☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416  
 ✉ alexander.kuts@lohmman-tapes.com  
 ★ www.lohmman-tapes.ru

**Меезенбург**

Материалы для монтажа  
 ☎ (495) 780-5129  
 ✉ info@meesenburg.ru  
 ★ www.meesenburg.ru

**МОНБЛАН рус**

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкеры рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 ★ www.montblanc-rus.com

**Оконная компания БАМ**

Материалы для монтажа и комплектации окна. Монтажная пена, герметики, силикон  
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632  
 ✉ zavod@bamnn.ru  
 ★ www.bamnn.ru

**Оконный Элемент**

Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, паро-гидроизоляционные ленты «Робибанд», праймер Buyko  
 ☎ (495) 988-9235  
 ★ www.element-okna.ru

**Прагма, Торговая компания**

Материалы для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002  
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184  
 ✉ tk-pragma@mail.ru  
 ★ www.tk-pragma.ru

**Профиль-Сервис**

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты  
 ☎ (812) 672-747  
 ✉ Profile.service@mail.ru  
 ★ www.pskovfur.ru

**Робитекс**

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002  
 ☎ (495) 223-6491  
 ✉ info@robiteks.ru  
 ★ www.robiteks.ru  
 ★ www.robiband.ru

**Рожков ИП**

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Heico, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.  
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025  
 ✉ olera21@rambler.ru

**САЗИ**

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков  
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727  
 ✉ sazi@sazi.ru  
 ★ www.sazi.ru

**Сатурн**

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878  
 ☎ (8552) 778-044, 466-625  
 ✉ sales@stn.com.ru  
 ★ www.stn.com.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ★ www.svyatok-profi.ru

**Селена Восток, ООО**

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».  
 ☎ (495) 786-4855, 786-4856  
 ✉ office@selenavostok.ru  
 ★ www.selenavostok.ru

**СМ-Комплект**

Производство профильно-погонажных изделий из ПВХ для монтажа и декоративной отделки оконных откосов, самоклеящиеся нащельники и уголки в рулонах и хлыстах, ламинированный материал по RENOLIT, окращенный в массу для отделки откосов. Соединительные профили для профильных систем KBE, REHAU, VEKA и др. Заглушки паза штапика, фальш-переплеты. Ленты гидро-пароизоляции и ПСУЛ, монтажные пены, герметики.  
 ☎ (495) 223-6510  
 ✉ info@sm-komplekt.ru  
 ★ www.sm-komplekt.ru

**Судал**

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции  
 ☎ (495) 926-6453, 781-0086  
 ✉ info@soudal.ru  
 ★ www.soudal.ru

**Створ**

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные TYTAN, Soudal, SomaFix, ПСУЛы, клеи, монтажные пены, метизы  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 ★ www.stvor.ru

**Стройполимер**

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИПЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ  
 ☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473  
 ☎ (49136) 378-98  
 ✉ strojpolimer@list.ru  
 ★ www.strojpolimer.ru

**СтройСистема, Группа компаний**

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж  
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858  
 ✉ info@stroystr.ru  
 ★ www.stroystr.ru

**ТБМ**

Поставки высококачественных материалов VAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.  
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 ★ www.tbm.ru

**Тех-КРЕП, ПТО**

Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа. Метизы, оконные саморезы.  
 ☎ (495) 921-2477  
 ✉ info@t-krep.ru  
 ★ www.tech-krep.com

**ТЕХСТРОЙ**

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие пены  
 ☎ (4812) 628-053, 628-054  
 ✉ info@textstroy.ru  
 ★ www.textstroy.ru

**ТСК**

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь  
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273  
 ✉ tsk@tsk.spb.ru  
 ★ www.tsk-spб.ru

**ЦентрКомплект**

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливы, откосы, противомоскитная сетка.  
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306  
 ✉ centr\_komplekt@mail.ru  
 ★ www.centri-komplekt.ru

**ЦМП Северо-Запад**

Продажа монтажной пены, силиконовых и акриловых герметиков Soudal (Бельгия), «Krimelt» (Эстония), клеев, уплотнителей для окон и дверей, профессиональных уплотнений для ПВХ-профилей, ПСУЛ, парогидроизоляционных материалов  
 ☎ (812) 449-7488  
 ✉ info@cmp-spб.ru  
 ★ www.cmp-spб.ru

**AKKIM Sealants & Adhesives**

Монтажные пены, силиконы и герметики, клеи, технические аэрозоли AKFIX, Турция  
 ☎ +90 (212) 771-1371  
 ✉ info@akfix.com  
 ★ www.akfix.com

**КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ****ALU PRO**

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов  
 ☎ (4742) 288-009, 287-226  
 ✉ info@aluproussia.com  
 ★ www.alupro.it

**DEMAXO**

Комплекующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса  
 ☎ (3843) 925-6600, 925-6604  
 ✉ demaxo@demaxo.ru  
 ★ www.demaxo.ru

**FENZI**

Производство и продажа герметика для стеклопакетов  
 ☎ (4742) 288-009, 287-226  
 ✉ info@fenzirussia.com  
 ★ www.fenzigroup.com

**RICH,ООО**

Производство дистанционной рамки ПВХ: 9,5 мм, 11,5 мм, 13,5 мм, 15,5 мм; уголков для дистанционных рамок  
 ☎ (3843) 740-024, 389-999  
 ✉ richnkz@mail.ru

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон  
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764  
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444  
 ✉ info@vbh.ru  
 ★ www.vbh.ru

**АГАТ**

Комплекующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила  
 ☎ (496) 266-5455  
 ✉ agat-okno@mail.ru  
 ★ www.agat-okno.ru

**Адгейзер**

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты, пробковые прокладки  
 ☎ (495) 727-0187  
 ✉ adheser@adheser.ru  
 ★ www.adheser.ru

**Адитим**

Полимерная дистанционная рамка Thermix-Ambitherm  
 ☎ (495) 105-9095  
 ✉ info@aditim.ru  
 ★ www.aditim.ru

**Анкор**

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава  
 ☎ (846) 300-8040, 300-8286  
 ★ www.ankorsamara.ru

**АртеК-Россия**

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки.  
 ☎ (495) 775-0036  
 ✉ artecur@arteconline.com  
 ★ www.arteconline.com

**АСТРОН**

Дистанционная рамка, сито молекулярное, материалы для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 362-1078  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 ★ www.astron-okna.ru

**Бутил и Ко**

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов  
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152  
 ✉ main@butyl.ru  
 ★ www.butyl.ru

**БФК-Экструзия**

Дистанционные терморамки Warmex из ПВХ, Warmex ThermAl и Warmex ThermAl CE из ПВХ с металлизированным слоем  
 ☎ (383) 350-8763, 350-8968  
 ✉ info@ext.bfk.ru  
 ★ www.bfk-ext.ru

**ВКС**

Дистанционные рамки (в т. ч. эконом и гибочная), все виды герметиков, молекулярное сито европейского и китайского производства, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 ✉ vks@dol.ru  
 ★ www.vks.ru

**Гарант**

Все для производства стеклопакетов  
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703  
 ✉ rasul\_garant@mail.ru

**Гермика НПФ**

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов  
 ☎ (499) 125-7913, (499) 124-3074  
 ✉ germika@germika.ru  
 ★ www.germika.ru

**Грейс Си-Ай-Эс**

Производство и поставка силикагеля и адсорбентов  
 ☎ (495) 937-4919, 937-4918  
 ★ www.gracedavison.com

**Инвест-Трейд**

Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX KU-83 (A+B, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ★ www.invest-trade.biz

**Ка-Фур-Сервис**

Герметик «СТИЗ», молекулярное сито, рамка дистанционная, уголки к дистанционной рамке, лента-скотч, двухсторонняя  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 ★ www.kafur.ru

**Комплектсервис**

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ★ www.ks-online.ru

**Ломанн Рус**

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации и вклейки стеклопакета в створку  
 ☎ (812) 448-3405, (911) 926-6416  
 ✉ alexander.kuts@lohmman-tapes.com  
 ★ www.lohmman-tapes.ru

**Меезенбург**

Материалы для производства стеклопакетов  
 ☎ (495) 780-5129  
 ✉ info@meesenburg.ru  
 ★ www.meesenburg.ru

**Мёллер**

Производство дистанционных терморамок из ПВХ, фольгированных алюминием  
 ☎ (495) 380-3159, 380-3153  
 ✉ info@moeller.su  
 ★ www.moeller.su

**Миллен**

Бутиловые ленты, в т. ч. с армированной алюминиевой фольгой  
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119  
 ✉ vgusarov@mail.ru  
 ★ www.millenspb.ru

**ПОЛИГРАН**

Дистанционные алюминиевые и ПВХ-рамки «DISTEC» для стеклопакетов  
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283  
 ✉ distec@mail.ru  
 ★ www.distec.ru

**Рожков ИП**

Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный  
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025  
 ✉ olera21@rambler.ru

**РуСайл**

Гибкие спейсеры DuraSeal, DuraLite, для производства стеклопакетов, аксессуаров, оборудование, расходные материалы  
 ☎ (495) 710-7188  
 ✉ russeal@citylan.ru  
 ★ www.duraseal.ru  
 ★ www.rusail.ru

**САЗИ**

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, ТИОФЕСТ для стеклопакетов  
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727  
 ✉ sazi@sazi.ru  
 ★ www.sazi.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Комплекующие для производства стеклопакетов  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ★ www.svyatok-profi.ru

**Спецоснастка МК**

Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»  
 ☎ (347) 291-2097  
 ★ www.odps.ru

**Створ**

Дистанционная рамка Анкор; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebeband для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Tenax и Текоол ECOPLAST, молекулярные сита Nedex  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 ★ www.stvor.ru

**Стоик**

Распорно-герметизирующая лента Black Horse (16 мм, белая) для изготовления стеклопакетов  
 ☎ (863) 226-1770  
 ✉ ooo\_stoik@mail.ru  
 ★ www.stoik-rostov.ru

**СТРОЙ АРТ - Уфа**

Комплекующие для производства стеклопакетов  
 ☎ (347) 291-2900  
 ✉ mail@profil-furniture.ru  
 ★ www.profil-furniture.ru

**СтройСистема, Группа компаний**

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка  
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858  
 ✉ info@stroyst.ru  
 ★ www.stroyst.ru

**ТБМ**

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koemmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.  
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 ★ www.tbm.ru

**Техноресурс**

Продажа герметиков DOW CORNING  
 ☎ (495) 411-6620  
 ✉ techgerm@aha.ru  
 ★ www.t-res.ru

**Технотейп**

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации  
 ☎ (495) 788-4872  
 ✉ info@eurogroup.ru  
 ★ www.eurogroup.ru

**Техноформ Гласс Инсулэйшн ГмбХ, представительство в России**

Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)  
 ☎ (495) 933-7155  
 ★ www.glassinsulation.de

**ТСК**

Продажа комплекующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO  
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273  
 ✉ tsk@tsk.spb.ru  
 ★ www.tsk-spb.ru

**ЦентрКомплект**

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.  
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306  
 ✉ centr\_komplekt@mail.ru  
 ★ www.centr-komplekt.ru

**Edgetech Europe GmbH**

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraLite для производства стеклопакетов  
 ☎ +49 (2452) 964-910  
 ☎ +49 (2452) 964-9111  
 ✉ info@edgetech-europe.com  
 ★ www.superspacer.com

**АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ****Proff-СТАЛЬ, ООО**

Пр-во армирующих профилей  
 ☎ (86147) 209-60, 208-72  
 ✉ proffstill@mail.ru  
 ★ www.proffsteel.ru

**Амари-Дельта**

Пр-во армирующих профилей  
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231  
 ✉ amary@ngs.ru  
 ★ www.amary-delta.ru

**АРС-ПРОМ**

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ  
 ☎ (3452) 691-272, 691-273  
 ✉ motor@arsprom.ru  
 ★ www.arsprom.ru

**АРтек-Россия**

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ  
 ☎ (495) 775-0036  
 ✉ artecru@arteconline.com  
 ★ www.arteconline.com

**Дельта, Производственно-техническая компания**

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WINTECH, SALAMANDER, SCHUCO, BRUGMANN. Штрипс из оцинкованного металлопроката  
 ☎ (8202) 201-307, 201-756  
 ✉ mail@ptkdelta.ru  
 ★ www.ptkdelta.ru

**ЕТС**

Армирующий профиль для систем KBE, Rehau  
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133  
 ✉ info@stl-groupe.ru  
 ★ www.vprofile.ru

**Завод легких конструкций**

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ  
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135  
 ✉ info@tdzlk.ru  
 ★ www.tdzlk.ru

**Инвест-Трейд**

Продажа армирующих профилей  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ★ www.invest-trade.biz

**Ка-Фур-Сервис**

Продажа армирующих профилей  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 ★ www.kafur.ru

**Комплексервис**

Продажа армирующих профилей  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ★ www.ks-online.ru

**ЛАСАР**

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей  
 ☎ (4742) 240-060, 708-810  
 ✉ sales@lasar.ru  
 ★ www.lasar.ru

**Машпрофиль**

Армирующий профиль для оконных систем ПВХ, продольная резка металлопроката в ленту  
 ☎ (8202) 210-445, 212-792  
 ✉ mashprof@chp.ru  
 ★ www.mashprofil.ru

**Миасс-профиль, Торговый дом**

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентфасадов  
 ☎ (3513) 561-800, 564-690  
 ✉ sale@mizapromet.ru  
 ★ www.mizapromet.ru

**Новый Профиль, ЗАО**

Армирующий профиль для различных систем, в том числе: Thyssen, Decuninck, Trocal, Veka, Zendow, Panorama, KBE, Brugman, Becker, Artec, Rehau, Gealan, Aluplast, Schuco, LG, Montblanc, Pimapen и др.  
 ☎ (910) 455-0060, (49679) 355-17  
 ✉ 9229024@mail.ru  
 ★ www.newprof.ru

**ПрофСтальПрокат**

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ REHAU, KBE, GEALAN, THYSSEN, MONBLANC, LG, PLAFEN, VEKA и др.  
 ☎ (495) 648-6996  
 ✉ profstalprokat@mail.ru  
 ★ www.profnastil.com

**СВЯТОК ПРОФИ**

Продажа армирующих профилей  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ★ www.svyatok-profi.ru

**Створ**

Армирующий профиль немецкого и российского производства  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 ★ www.stvor.ru

**Стилмастер**

Профили армирующие  
 ☎ (343) 217-2487  
 ★ www.stilmaster.ru

**ТЕХСТРОЙ**

Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Рехау, Геалан, Века и др.  
 ☎ (4812) 628-053, 628-054  
 ✉ info@textstroy.ru  
 ★ www.textstroy.ru

**Уральская Металлообработывающая Компания**

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс  
 ☎ (3519) 580-012, 580-013  
 ✉ info@uralmetalcompany.ru  
 ★ www.uralmetalcompany.ru

**фестальпине Аркада Профиль**

Пр-во армирующих профилей  
 ☎ (48143) 51-433  
 ✉ office@arkada.ru  
 ★ www.arkada.ru

**ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ И УПРОЧЕНИЯ СТЕКЛА****ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)  
 ☎ (499) 333-2939  
 ✉ vst@vst-st.ru  
 ★ www.vst-st.ru

**Профессиональные пленки**

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол  
 ☎ (963) 923-3363  
 ★ www.proffilms.ru

**Соларекс**

Защитные пленки для стекол Lumar производства CPFilms Inc. (США)  
 ☎ (495) 777-5755  
 ✉ info@solarex.ru  
 ★ www.solarex.ru

**ТОНИРОВАНИЕ.RU**

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки ASWF, SUN TEK (США)  
 ☎ (495) 221-2157, 921-3535  
 ★ www.tonirovanie.ru

**Центр Тонирования Стекла**

Защитные и тонирующие пленки ASWF (США)  
 ☎ (800) 555-5754  
 ✉ rec@aswf.us  
 ★ www.jwf.ru

**ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ****Extru-Tech**

Пленки для ламинации, защитные пленки  
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184  
 ☎ (916) 641-0723  
 ✉ njus@rambler.ru  
 ★ www.extru-tech.ru

**LG Hausys**

Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставень, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной погодной устойчивости  
 ☎ (495) 663-3958  
 ★ www.lghausys.ru

**ОБСЧЕМ**

Пленки для ламинации, защитные пленки  
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444  
 ✉ cd@obchem.ru  
 ★ www.obchem.ru

**ДекорС**

Ламинационные пленки LG Hausys  
 ☎ (499) 487-4375, (905) 521-7121  
 ✉ lgdecor@bk.ru  
 ★ www.lgplenk.ru

**ЛДК-филмс**

Ламинационные пленки LG Hausys  
 ☎ (495) 978-2311, (901) 555-0558  
 ✉ info@ldk-films.ru  
 ★ www.ldk-films.ru

**РЕНОЛИТ**

Ламинационные пленки RENOLIT EXOFOL MX, RENOLIT EXOFOL PX, RENOLIT EXOFOL FX, ретуширующие карандаши Heinrich Konig  
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614  
 ✉ info@renolit.ru  
 ★ www.renolit.ru

**ХАОГЕНПЛАСТ**

Поставка пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля и подоконной доски  
 ☎ (495) 358-7460, 359-2125  
 ✉ info@haogenplast.ru  
 ★ www.haogenplast.ru

**Хорншух РУС**

Ламинационные пленки Hornschuch (Германия)  
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016  
 ✉ info@skai-hornschuch.ru  
 ★ www.hornschuch.ru

**Imawell GmbH**

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля  
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25  
 ★ www.imawell.de

**ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ****ОБСЧЕМ**

Пленки для временной защиты поверхностей  
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444  
 ✉ cd@obchem.ru  
 ★ www.obchem.ru

**Адгейзер**

Пленки для временной защиты поверхностей  
 ☎ (495) 727-0187  
 ✉ adheser@adheser.ru  
 ★ www.adheser.ru

**Адитим**

Защитные пленки для алюминиевых и ПВХ-профилей, оборудование Mueller для нанесения защитной пленки  
 ☎ (495) 105-9095  
 ✉ info@aditim.ru  
 ★ www.aditim.ru

**Брендлента, ООО**

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.  
 ☎ (343) 379-3450, 379-3454  
 ✉ info@brandtape.ru  
 ★ www.brandtape.ru

**Миллен**

Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия  
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119  
 ✉ vgusarov@mail.ru  
 ★ www.millenspb.ru

**ПРОФИ ПАК**

Самоклеющиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей  
 ☎ (495) 727-3377, 727-3376  
 ✉ profi@profi-pack.ru  
 ★ www.profi-pack.ru

**РЕНОЛИТ**

Защитные пленки Nitto и BISCHOF + KLEIN GmbH  
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614  
 ✉ info@renolit.ru  
 ★ www.renolit.ru

**Союзпак МПФ**

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей  
 ☎ (495) 643-1833, 719-9599  
 ★ www.souzpack.ru

## УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ

**Альфа Проф**

Услуги по ламинированию ПВХ-профилей  
 ☎ (495) 797-8748  
 ✉ ps@alfaprof.com  
 ☆ www.alfaprof.com

**АТТИК, Группа Компаний**

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT (Германия), клеи-расплавы KLEIBERIT (Германия), оборудование FUX, MHF, доставка ламинированного профиля своим автотранспортом  
 ☎ (495) 992-5686, 992-5661  
 ✉ laminac@attik.ru  
 ☆ www.attik.ru

**Внуковские окна**

Пленки RENOLIT, LG Hausys, клей KLEIBERIT, оборудование Dupsol (Германия)  
 ☎ (495) 436-2222, (499) 709-0973  
 ✉ vn-okna@mail.ru  
 ☆ www.vn-okna.ru

**Комплектсервис**

Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ☆ www.ks-online.ru

**МОНБЛАН рус**

Услуги по ламинированию ПВХ-профилей  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 ☆ www.montblanc-rus.com

**Окно маркет**

Качественное и быстрое ламинирование ПВХ-профилей  
 ☎ (4832) 717-712  
 ☆ www.oknomarket.com

**Пластик, ООО**

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT  
 ☎ (495) 225-4747, (926) 337-2903  
 ✉ evdokimov@plastok.ru  
 ☆ www.plastok.ru

**Хамелеон**

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Dupsol (Германия)  
 ☎ (499) 400-4457  
 ✉ karyhin@hameleon.ru  
 ☆ www.hameleon.ru

**Элемент**

Пленки Hornschuch, Renolit, оборудование FUX (Австрия)  
 ☎ (846) 276-9841, 276-9825  
 ✉ mms@element-profi.ru  
 ☆ www.element-profi.ru

## УСЛУГИ ПО ГИБКЕ АРОК

**Радиус, ООО**

«Сухая» гибка в печи, гибка в глицериновой ванне, гибка с помощью прокатного станка. Гибка ламинированного профиля и профиля с армированием.  
 ☎ (49624) 557-36, (916) 345-9545  
 ✉ info@bending.pro  
 ☆ www.bending.pro

## ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА

**Колорит**

Услуги по порошковой покраске. Краски Vichon, EuroDecor, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250, немецкая горизонтальная линия 1500  
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44  
 ✉ mcolorit@mail.ru  
 ☆ www.mcolorit.ru

**Витоника**

Услуги по порошковой покраске  
 ☎ (495) 739-0712  
 ✉ denis@vitonika.ru  
 ☆ www.vitonika.ru

**НАЯДА**

Швейцарское оборудование ITW GEMA  
 ☎ (495) 933-1055, доб. 4020, 4007  
 ✉ suvaryan@nayada.ru  
 ☆ www.pokras.ru

**Палитра**

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента  
 ☎ (812) 611-1239  
 ✉ info@spbpalitra.ru  
 ☆ www.spbpalitra.ru

## ОКОННЫЕ АКСЕССУАРЫ (СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫЕ, СИСТЕМЫ СОЛНЦЕЗАЩИТЫ И ДР.)

**PROMA**

Солнцезащитный аксессуар PRIS  
 ☎ (495) 737-0453, 956-6778  
 ✉ mail@proma.ru  
 ☆ www.proma.ru

**SKS-STAKUSIT**

Противомоскитные сетки, маркизы, рафшторы  
 ☎ (495) 790-7676  
 ✉ stakusit@yandex.ru  
 ☆ www.sks-stakusit.ru

**АГАТ**

Комплекующие для производства противомоскитной сетки  
 ☎ (496) 266-5455  
 ✉ agat-okno@mail.ru  
 ☆ www.agat-okno.ru

**АРтек-Россия**

Сетки противомоскитные и комплекующие для них  
 ☎ (495) 775-0036  
 ✉ artecru@arteconline.com  
 ☆ www.arteconline.com

**АСТРОН**

Противомоскитные сетки и комплекующие для их производства  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 362-1078  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 ☆ www.astron-okna.ru

**БЕСТВИНД**

Сетки противомоскитные и комплекующие для них  
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788  
 ✉ bestwind@bestwind.ru  
 ☆ www.bestwind.ru

**Гарант**

Противомоскитные сетки и фурнитура для них  
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703  
 ✉ rasul\_garant@mail.ru

**Гарант-Пласт**

Комплекующие для производства противомоскитных систем  
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384  
 ✉ info@garantplast.ru  
 ☆ www.garantplast.ru

**Ка-Фур-Сервис**

Противомоскитные сетки  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 ☆ www.kafur.ru

**Комплектсервис**

Противомоскитные сетки  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ☆ www.ks-online.ru

**ЛОРАДО**

Сетки противомоскитные SINAX  
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285  
 ✉ info@interpolymer.ru  
 ☆ www.interpolymer.ru

**Мастер Окон**

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплекующие.  
 ☎ (495) 785-6550  
 ✉ mail@moskit-ka.ru  
 ☆ www.moskit-ka.ru

**МЕТЕОРУС**

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.  
 ☎ (495) 483-1145  
 ✉ sales@meteorus.ru  
 ☆ www.meteorus.ru

**Нортекс**

Комплекующие для производства противомоскитных систем  
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626  
 ✉ info@nortex.com.ru  
 ☆ www.nortex.com.ru

**Оконная компания БАМ**

Сетки противомоскитные и комплекующие  
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632  
 ✉ zavod@bamnn.ru  
 ☆ www.bamnn.ru

**Оконный Элемент**

Комплекующие для производства противомоскитных сеток  
 ☎ (495) 988-9235  
 ☆ www.element-okna.ru

**Прага, Торговая компания**

Сетки противомоскитные  
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184  
 ✉ tk-pragma@mail.ru  
 ☆ www.tk-pragma.ru

**Русская Торговая Компания**

Комплекующие для производства противомоскитных сеток  
 ☎ (812) 337-2757  
 ✉ r\_t\_k@mail.ru  
 ☆ www.rtk-ltd.com

**СВЯТОК ПРОФИ**

Сетки противомоскитные и комплекующие для них  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ☆ www.svyatok-profi.ru

**СНАБСЕРВИС**

Комплекующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ sn-servis@mail.ru  
 ☆ www.sn-servis.ru

**Створ**

Противомоскитные сетки и комплекующие к ним  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 ☆ www.stvor.ru

**СтройСистема, Группа компаний**

Противомоскитные системы и комплекующие к ним  
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858  
 ✉ info@stroyst.ru  
 ☆ www.stroyst.ru

**ТБМ**

Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплекующие к ним.  
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 ☆ www.tbm.ru

**Хантер Даглас**

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи  
 ☎ (495) 926-2351, 926-2352  
 ☆ www.hunterdouglascontract.com

**SINAX**

Разработка и производство противомоскитных систем  
 ☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381  
 ✉ sinax@sinax.com.tr  
 ☆ www.sinax.com.tr

## ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ

**EXTE**

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов ПВХ-окон и дверей из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамостоятельные и самодостаточные, а также система откоса под любой угол  
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546  
 ✉ polyayev@exte.ru  
 ☆ www.exte.ru

**FIRESI**

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве нащельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, RENAU и т. д. (58 и 70 мм)  
 ☎ (495) 642-2006  
 ✉ info@firesi.ru  
 ☆ www.firesi.ru

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон  
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764  
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444  
 ✉ info@vbh.ru  
 ☆ www.vbh.ru

**Актив-Строй**

Подоконники ВИТРАЖ, ЭКО, МЕЛЛЕР, ДАНКЕ. Ширина 100 – 900 мм. Нарезка в размер. Доставка.  
 ☎ (812) 413-6806, 413-6807  
 ✉ aktivstroy@mail.ru  
 ☆ www.aktivstroy.com

**Альфа Проф**

Подоконники Монблан (Montblanc)  
 ☎ (495) 797-8748  
 ✉ ps@alfaprof.com  
 ☆ www.alfaprof.com

**Ам-Пласт, ООО**

Производство цветных сэндвич-панелей из пластика HPL, без ламинации. Цвета и текстура полностью совпадают с цветами и текстурой ламинационных пленок различных производителей.

☎ (8202) 59-70-09, (981) 508-08-24  
✉ sales@revkin-group.ru  
★ www.revkin-group.ru

**АПЕКС**

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы

☎ (921) 776-2414  
✉ zakaz@apex-spb.com  
★ www.apex-spb.com

**АРтек-Россия**

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты

☎ (495) 775-0036  
✉ artecu@arteconline.com  
★ www.arteconline.com

**АСТРОН**

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели

☎ (3822) 404-276, 404-949  
☎ (383) 362-1078  
✉ astronpkf@mail.ru  
★ www.astron-okna.ru

**БФК-Экструзия**

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»).

☎ (383) 350-8968  
✉ info@ext.bfk.ru  
★ www.bfk-ext.ru

**Вента сервис**

Подоконники ПВХ и откосы VENTA (Бельгия)

☎ (495) 787-0297, 787-0298  
★ www.rusnovostroy.ru

**Верзалит АГ + Ко КГ**

Подоконники из материала Werzalit (100-600 мм)

☎ (495) 933-8560  
✉ info@werzalit.ru  
★ www.werzalit.ru

**Визави-2000**

Подоконники RATEDX

☎ (8442) 425-063, 932-731  
✉ vizavi5@yandex.ru  
www.vizavi-2000.ru

**Внуковские окна**

Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм с пластиковым покрытием (полиэстер), цвета: белый, коричневый

☎ (495) 436-2222, 436-7896  
✉ vn-okna@mail.ru  
★ www.vn-okna.ru

**Декенинк РУС**

ПВХ-подоконники Deceuninck

☎ (495) 642-8795, 642-8796  
✉ info@deceuninck.ru  
★ www.deceuninck.ru

**ЕТС**

Высокопрочные подоконники европейского качества BAUDECK. Подоконники с прочным акриловым покрытием FESTER. Премиум-подоконники с итальянским темпераментом Leonardo. Высококачественные откосные системы с наличником FAUST QuickClick

☎ (495) 781-8132, 781-8133  
✉ info@stl-groupe.ru  
★ www.vprofile.ru

**Инвест-Трейд**

Подоконники ПВХ

☎ (912) 893-9286  
✉ mail@invest-trade.biz  
★ www.invest-trade.biz

**Комплектсервис**

Подоконники, сэндвич-панели

☎ (495) 755-9111, 995-8898  
✉ ks@unisale.ru  
★ www.ks-online.ru

**КОРНЕР ТД**

Подоконники Torpalit (Австрия) из отборной древесины с добавлением полимерных смол. Материал превосходит по свойствам деревянные и ПВХ-подоконники. Эксклюзивный представитель фабрики в России и Казахстане.

☎ (495) 223-3507  
✉ info@podoconnic.ru  
★ www.podoconnic.ru

**Меезенбург**

Продажа подоконников

☎ (495) 780-5129  
✉ info@meesenburg.ru  
★ www.meesenburg.ru

**Меркурий**

Производство подоконников из ПВХ

☎ (86147) 283-98, 310-92  
✉ merkurij\_kurg@mail.ru

**Мёллер**

Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ. Производство террасных покрытий terrafina LIGNODUR®

☎ (495) 380-3159, 380-3153  
✉ info@moeller.su  
★ www.moeller.su  
★ www.terrafina.su

**МОНБЛАН рус**

Подоконники Монблан (Montblanc)

☎ (495) 380-0670  
✉ montblanc-rus@mail.ru  
★ www.montblanc-rus.com

**МОСПЛАСТ**

Подоконники Deceuninck, Finedek, отливы ALUTECH

☎ (495) 740-0007  
✉ info@mosplast.ru  
★ www.mosplast.ru

**НИКО Лтд**

Отливы оцинкованные с полимерным покрытием

☎ (495) 993-3750, 993-4690  
✉ niko@niko-ltd.ru  
★ www.niko-ltd.ru

**Оконная компания БАМ**

Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливы оцинкованные и окрашенные, откосы и сэндвич-панели

☎ (831) 461-8630, 461-8632  
✉ zavod@bamnn.ru  
★ www.bamnn.ru

**Оконный Элемент**

Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, нащельники

☎ (495) 988-9235  
★ www.element-okna.ru

**Прага, Торговая компания**

Подоконники, откосы пластиковые, отливы оцинкованные с полимерным покрытием

☎ (343) 217-0055, 216-0184  
✉ tk-pragma@mail.ru  
★ www.tk-pragma.ru

**Профиль-Сервис**

Подоконники ПВХ

☎ (495) 797-8748  
✉ ps@profileservice.ru  
★ www.profileservice.ru

**РЕАС ГРУППА**

Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламиновым покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм

☎ (495) 925-5166  
✉ info@reas.ru  
★ www.reas.ru

**РОСТМА-Т**

Производство сэндвич-панелей ПВХ

☎ (4872) 344-040  
✉ zakaz@rostma.ru  
★ www.rostma.ru

**Русская Торговая Компания**

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы

☎ (812) 337-2757  
✉ r\_t\_k@mail.ru  
★ www.rtk-ltd.com

**СВЯТОК ПРОФИ**

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты

☎ (495) 510-4926, 542-5979  
✉ sales@svyatok-profi.ru  
★ www.svyatok-profi.ru

**Системы Алютех**

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов

☎ (495) 221-6200, 234-6628  
✉ marketing@alutechmsk.ru

**Стальная группа**

Отливы для ПВХ-конструкций L=6 м из оцинкованной стали (0,45 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой

☎ (3452) 968-101  
✉ stgroup@mail.ru

**Створ**

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
✉ info@stvor.ru  
★ www.stvor.ru

**ТБМ**

Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Werzalit. Высококачественные отливы Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.

☎ (495) 995-3935, 995-3936  
✉ tbm@tbm.ru  
★ www.tbm.ru

**Финестра**

Откосы и подоконники: «Альта-Профиль», откосы Саянский пластик, а также широкий выбор сэндвич-панелей, фурнитуры и другой продукции

☎ (3952) 559-911  
✉ irk@finestra.biz  
★ www.finestra.biz

**ЭкоТех**

Система откосов PANELIT, нащельники самоклеящиеся с уплотнением

☎ (4822) 358-844, (920) 156-4900  
✉ info@rnw.ru  
★ www.rnw.ru

**Южуралтехкомплект**

Производство и продажа: откосы ПВХ 60, 100, 150 мм белые; нащельник 55x5 мм белый; отливы ПВХ 100, 150, 180, 220 мм белые, серые; углы гибкие 15x15, 20x20, 20x30, 25x25, 30x30, 40x40 мм.

☎ (351) 778-5333, 774-9849  
✉ info@urbantech.ru  
★ www.urbantech.ru

**СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ****DuPont**

Диоксид титана для производства ПВХ-профилей, сайдинга, панелей

☎ (495) 797-2200, 797-2249  
✉ elena.zhuravleva@rus.dupont.com  
★ www.titanium.dupont.com

**LG Chem, Ltd**

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы

☎ (495) 258-2335, доб. 208  
✉ aslyam@lgchem.com  
★ www.lgchem.com  
★ www.lgchem.ru

**ОБСHEM**

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы

☎ (383) 256-1474, 256-1444  
✉ cd@obchem.ru  
★ www.obchem.ru

**REVADA**

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей

☎ (495) 510-2233  
✉ info@revada-group.com  
★ www.revada-group.com

**Омиа Алгол Рус**

Карбонат кальция для производства оконного профиля, подоконников, двухкомпонентных герметиков для стеклопакетов

☎ (495) 786-6330

**САНСУ, ООО**

Комплексный стабилизатор, модификаторы, воски, смазки (внутренние и внешние), отбеливатели, титан (вся продукция китайского производства)

☎ (913) 132-0000  
✉ technoplus\_nk@mail.ru

**Элнова**

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-гранулаты, вспенивающие агенты...

☎ (495) 775-8797, 775-8799  
✉ elnova@sovintel.ru  
★ www.elnova-group.ru

**ХИМИЯ: КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ, КРАСКИ, СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА ОКНАМИ****ОБСЧЕМ**

Клей для ламинации  
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444  
 ✉ cd@obchem.ru  
 ☆ www.obchem.ru

**PETER-LACKE RUS**

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и других материалов.  
 ☎ (495) 988-1187  
 ✉ rus@peter-lacke.com  
 ☆ www.peter-lacke.com

**Quilosa/Килоза, представительство в России**

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя  
 ☎ +7 (916) 397-8668  
 ✉ Quilosa2008@mail.ru  
 ☆ www.Quilosa.com

**Альфа Проф**

Клей, очистители для ПВХ  
 ☎ (495) 797-8748  
 ✉ ps@alfaprof.com  
 ☆ www.alfaprof.com

**АРтек-Россия**

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия. Наборы по уходу за окнами.  
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046  
 ✉ artecru@arteconline.com  
 ☆ www.arteconline.com

**АСТРОН**

Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 362-1078  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 ☆ www.astron-okna.ru

**ВКС**

Порошковые краски ST, Италия  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 ✉ vks@dol.ru  
 ☆ www.vks.ru

**Герметик Центр, ООО «Базис-инжиниринг»**

Производство герметиков, клеев и монтажных пен под торговыми марками Mastersil, Makrofix, Masterfoam  
 ☎ (812) 591-7900, 591-7901  
 ✉ comdir@mastersil.ru  
 ☆ www.mastersil.ru

**Дом Краски / ДЕКО-ЭМ**

Защитно-декоративные лакокрасочные материалы Sikkens для промышленной окраски изделий из древесины, МДФ, ПВХ, алюминия. Оборудование для окраски фирмы Graco  
 ☎ (495) 775-0500  
 ✉ painthause@painthause.ru  
 ☆ www.domkraski.ru

**ЕвроКлей, ООО**

Клеевые системы для ламинации  
 ☎ (495) 640-4203  
 ✉ info@euroklei.ru  
 ☆ www.euroklei.ru

**Единые Клеевые Системы**

Клеевые системы для ламинации DURAL (Германия)  
 ☎ (495) 984-7737  
 ☆ www.eks-msk.ru

**Инвест-Трейд**

Клеи и очистители COSMOFEN, PROK, жидкий пластик COSMOFEN  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ☆ www.invest-trade.biz

**ЙОВАТ**

Клеи-расплавы JOWAT для ламинации профилей и подоконников, клеи JOWAT для древесины  
 ☎ (495) 941-9092, 941-9093  
 ✉ info@jowat.ru  
 ☆ www.jowat.ru

**Ка-Фур-Сервис**

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 ☆ www.kafur.ru

**Клебхеми М.Г. Беккер ГмБХ**

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ  
 ☎ (495) 665-6987  
 ✉ info.russia@kleiberit.com  
 ☆ www.kleiberit.net

**Комплекс, ООО**

Продажа химии для окон под торговой маркой PROK  
 ☎ (383) 230-2505, (383) 230-2515  
 ☆ www.cmplx.ru

**Комплектсервис**

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ☆ www.ks-online.ru

**МАНС**

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами  
 ☎ (831) 418-5800, 418-5808  
 ☎ (495) 617-0178, 617-0179  
 ✉ mans@mansnn.ru  
 ☆ www.mansnn.ru

**Меезенбург**

Продажа ЛКМ  
 ☎ (495) 780-5129  
 ✉ info@meesenburg.ru  
 ☆ www.meesenburg.ru

**МОНБЛАН рус**

Клеи, очистители для ПВХ  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 ☆ www.montblanc-rus.com

**Оконный Элемент**

Клеи, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики  
 ☎ (495) 988-9235  
 ☆ www.element-okna.ru

**Прага, Торговая компания**

Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена  
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184  
 ✉ tk-pragma@mail.ru  
 ☆ www.tk-pragma.ru

**ПУ ИНДУСТРИЯ**

Двухкомпонентный контактный полиуретановый клей TOP-UR 2KL 6/40 для ламинирования ПВХ-профиля  
 ☎ (495) 792-3585, (925) 722-8103  
 ☆ www.top-ur.ru

**Реммерс Бауштофтехник**

Лазури и краски для защиты древесины. Материалы для промышленной окраски деревянных окон.  
 ☎ (495) 644-3596, 225-6985  
 ✉ info@remmers.ru  
 ☆ www.remmers.ru

**Русская Торговая Компания**

Монтажная пена, герметики, очистители, клеи  
 ☎ (812) 337-2757  
 ✉ r\_t\_k@mail.ru  
 ☆ www.rtk-ltd.com

**Станстрой**

Продажа российского строительного герметика а также герметика для первичной и вторичной герметизации стеклопакета  
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
 ✉ info@stanstroy.ru  
 ☆ www.stanstroy.ru

**Створ**

Герметики силиконовые TYTAN, Soudal, клей секундный Cosmofen, очистители и средства по уходу за окнами PROK  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 ☆ www.stvor.ru

**ТБМ**

Лакокрасочные и клеевые материалы для ПВХ, дерева, алюминия, очистители для профилей, комплекты BAUSET для ухода за окнами  
 ☎ (495) 995-3960, 995-3935  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 ☆ www.tbm.ru

**Эдельвейс-Н**

Производство бытовой химии. Средства для ухода за окнами, наборы  
 ☎ (495) 979-01-49  
 ✉ info@edelweiss-n.ru  
 ☆ www.edelweiss-n.ru

**Imawell GmbH**

Лакокрасочные материалы, клеи  
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25  
 ☆ www.imawell.de

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЯ****ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскрытия листовых композитных материалов  
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955  
 ✉ alu-m@mail.ru  
 ☆ www.alu-m.ru

**DIPLAST**

YILMAZ, OZCELIK (Турция)  
 ☎ (495) 646-3973  
 ✉ sale@diplast.ru  
 ☆ www.diplast.ru

**DENVER**

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм URBAN, Federhenn (Германия), Pertici (Италия) и др. для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.  
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517  
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru  
 ☆ www.d-e-n-v-e-r.ru

**Fimtec GmbH**

Fimtec (Германия)  
**Москва**  
 ☎ (495) 940-5489, (499) 767-0695  
 ✉ info@fimtec.ru  
**Санкт-Петербург**  
 ☎ (812) 718-4727, 718-6266  
 ✉ spb@fimtec.com  
**Новосибирск**  
 ☎ (383) 282-2088, 282-3382  
 ✉ novosibirsk@fimtec.ru  
**Омск**  
 ☎ (3812) 210-670, 210-664  
 ✉ omsk@fimtec.ru  
 ☆ www.fimtec.ru

**NexLab**

Yilmaz (Турция)  
 ☎ (812) 313-5978, 305-3830  
 ✉ okna@nexlab.ru  
 ☆ www.yilmaz.ru  
 ☆ www.nexlab.ru

**Silver Dale**

GTI Kombimatec (Великобритания)  
 ☎ (812) 324-8822  
 ✉ sales@silverdale.com.ru  
 ☆ www.silverdale.com.ru

**Urban-Moskau**

URBAN (Германия)  
 ☎ (495) 785-1912, 721-1705  
 ✉ info@u-r-b-a-n.ru  
 ☆ www.u-r-b-a-n.ru

**АВИС-ГРУПП**

Оборудование торговых марок Rapid (Германия), Brogen (Турция), Comall, profteQ (Италия) и др. для обработки ПВХ и алюминия и изготовления стеклопакетов  
 ☎ (495) 740-1373  
 ✉ avis@avis.ru  
 ☆ www.avis.ru

**Адитим**

Оборудование Mueller для закатки термовставки  
 ☎ (495) 105-9095  
 ✉ info@aditim.ru  
 ☆ www.aditim.ru

**Аз-Ком Евротех**

OZCELIK (Турция)  
 ☎ (495) 788-3812  
 ✉ director@azkom.ru  
 ☆ www.azkom.ru

**Алрон**

Ozgen (Турция)  
 ☎ (495) 955-7840  
 ✉ info@alronmarket.ru  
 ☆ www.alronmarket.ru

**Астэк-МТ**

YILMAZ (Турция), AZ Industrias и Anudal (Испания)  
 ☎ (495) 921-3680  
 ✉ zakaz@astek-mt.ru  
 ☆ www.astek-mt.ru

**БФМ+**

Murat (Турция)  
 ☎ (495) 648-6778  
 ✉ info@bfmplus.ru  
 ★ www.bfmplus.ru

**ВКС**

Прессы и матрицы для Provedal  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 ★ www.vks.ru

**ВЕБЕР КОМЕХАНИК**

Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)  
 ☎ (495) 925-8887  
 ✉ weber@weber.ru  
 ★ www.weber.ru

**Инвест-Трейд**

Оборудование марки «RinGER»  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ★ www.invest-trade.biz

**ИТАР-М**

Оборудование марок OZCELIK и MWT со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия  
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971  
 ✉ mk@ozcelik.ru  
 ★ www.ozcelik.ru

**Комплексервис**

Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ★ www.ks-online.ru

**КОРУНД, ООО**

Производство столов для сборки окон ПВХ, стенов остекления. Производство профиля скольжения.  
 ☎ (499) 713-7488  
 ✉ info@corundsnab.ru  
 ★ www.corundsnab.ru

**МК-ТТ**

Оборудование марок MWT, OZCELIK, NIKMAK, ARTIKON для производства окон из ПВХ и алюминия  
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971  
 ✉ info@mk-komplekt.ru  
 ★ www.mk-komplekt.ru

**НОВОПЛАСТ**

YILMAZ, KABAN (Турция)  
 ☎ (495) 741-3839  
 ★ www.n-plast.ru

**СПЕКТР**

YILMAZ (Турция)  
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761  
 ✉ info@yilmazrus.ru  
 ★ www.yilmazrus.ru

**ОРП Сервис**

Поставки оборудования KABAN, MURAT, YILMAZ, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.  
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181  
 ✉ info@orp-service.ru  
 ★ www.orp-service.ru

**ОПТИКОМ, завод**

Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ  
 ☎ (3822) 633-750, 633-752  
 ✉ optikom2001@mail.ru  
 ★ www.optikom.tomsk.ru

**ПЕНМАК РУС**

PENMAK MACHINE, Setino Makina (Artikon) (Турция)  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 ★ www.penmakrostov.ru

**Рабочие Системы**

Оборудование Striebig, Festool, Kuttruff для обработки алюминиевых композитных материалов  
 ☎ (495) 228-1619, 549-1080  
 ✉ info@vertpila.ru  
 ★ www.vertpila.ru

**Ройзен Крафт**

Оборудование Yilmaz (Турция), а также оборудование итальянских производителей  
 ☎ (495) 762-9773, 720-6633  
 ✉ info@roisen.ru  
 ★ www.roisen.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ★ www.svyatok-profi.ru

**СНАБСЕРВИС**

Прессы и матрицы для Provedal, оборудование для обработки алюминия  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ sn-servis@mail.ru  
 ★ www.sn-servis.ru

**Союзмаш-С**

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия  
 ☎ (8442) 766-016, 766-012  
 ✉ souzmash-s@mail.ru  
 ★ www.souzmash-s.ru

**СТАНКИН**

EMMEGI, LGF, ALUMA, GMC, PRESTA-EISELE, ATLA COOP, PILOUS-TM1, и др.  
 ☎ (495) 748-0589  
 ✉ info@stank-in.ru  
 ★ www.stank-in.ru

**СТАНОК, ООО**

Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия: Yilmaz, Ozgenc, Ozcelik, Kaban (Турция)  
 ☎ (495) 545-4534, 221-9162  
 ✉ info@stan-ok.ru  
 ★ www.stan-ok.ru

**Станстрой**

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства алюминиевых и ПВХ-окон. Марки: YILMAZ, MURAT, KABAN, OZCELIK, МАСС, ATLA COOP  
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
 ✉ info@stanstroy.ru  
 ★ www.stanstroy.ru

**СТАРТ**

Производство оборудования под маркой «Старт», а также продажа оборудования YILMAZ, KABAN  
 ☎ (863) 302-0131, (989) 612-8379  
 ✉ start-rostov@mail.ru

**Стоик**

Весь спектр оборудования. Пилы, сварочные, зачистные станки. Оборудование производства китайских компаний  
 ☎ (863) 226-1770  
 ✉ ooo\_stoik@mail.ru  
 ★ www.stoik-rostov.ru

**Фенстер-Техник**

Официальный дилер KABAN MAKINA (Турция)  
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888  
 ✉ info@fenster-technik.ru  
 ★ www.fenster-technik.ru

**ФЕСТ-98**

KABAN, YILMAZ (Турция), FIMTEC (Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)  
 ☎ (495) 517-9396  
 ✉ fest-98@fest-98.ru  
 ★ www.fest-98.ru

**Фирст ПК, ООО**

Станки для производства окон до 15 штук в смену. Производство Россия. От 119900 руб. за комплект оборудования.  
 ☎ (351) 244-3985, (800) 500-5424  
 ✉ 2443985@mail.ru  
 ★ www.anko.ru

**Штурц**

Sturtz (Германия)  
 ☎ (495) 730-2175  
 ✉ info@stuertz.ru  
 ★ www.stuertz.com

**Элюматек**

Пилы, фрезы, сварочные, зачистные машины Elumatec (Германия)  
 ☎ (499) 641-0400  
 ✉ elumatec@elumatec.ru  
 ★ www.elumatec.com

**Fimtec GmbH**

Fimtec (Германия)  
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318  
 ✉ info@fimtec.de  
 ★ www.fimtec.de

**KMW FENSTERBAUMASCHINEN**

KMW (Германия)  
 ☎ +49 (37467) 53-163, 53-160  
 ✉ alex.wiedemann@kmw-engineering.de  
 ★ www.kmw-engineering.de

**RAPID-Maschinenbau GmbH**

RAPID (Германия)  
 ☎ +49 (7476) 914-58-22, 914-58-50  
 ✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de  
 ★ www.rapid-maschinenbau.de

**ROTOX**

ROTOX (Германия)  
 ☎ +49 (2673) 981-0, 981-119  
 ★ www.rottox.de

**Urban GmbH & Co.**

Maschinenbau KG  
 URBAN (Германия)  
 ☎ +49 (8331) 858-0, 858-58  
 ✉ urban@u-r-b-a-n.com  
 ★ www.u-r-b-a-n.com

**АНТЕС**

АНТЕС (Турция)  
 ☎ +90 (216) 312-1178, 429-6701  
 ✉ info@antec.com.tr  
 ★ www.antec.com.tr

**KABAN MAKINA**

KABAN (Турция)  
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525  
 ✉ kaban@kaban.com.tr  
 ★ www.kaban.com.tr

**Murat Makina**

Murat (Турция)  
 ☎ +90 (212) 447-4141  
 ✉ +90 (212) 445-0490  
 ✉ muratmac@murat.com.tr  
 ★ www.murat.com.tr

**НИКМАК МАКИНА**

НИКМАК (Турция)  
 ☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902  
 ✉ info@nikmak.com  
 ★ www.nikmak.com

**ОБЕРГ МАКИНА**

ОБЕРГ (Турция)  
 ☎ +90 (224) 483-3585, 483-2848  
 ✉ info@obergmakina.com  
 ★ www.obergmakina.com

**ОМУРЗАК МАКИНА**

ОМУРЗАК (Турция)  
 ☎ +90 (216) 364-3489, 364-2867  
 ✉ omurzak@omurzak.com  
 ★ www.omurzak.com

**ОСМ МАКИНА**

Оборудование atech (Турция)  
 ☎ +90 (216) 314-4433, 314-2834  
 ✉ info@atech.com.tr  
 ★ www.atech.com.tr

**OZCELIK MACHINERY**

OZCELIK (Турция)  
 ☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988  
 ✉ info@ozcelik.com  
 ★ www.ozcelik.com

**Ozgenc Makina**

Ozgenc (Турция)  
 ☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696  
 ✉ info@ozgencmakina.com  
 ★ www.ozgencmachine.com

**OZTUM MAKINA**

OZTUM (Турция)  
 ☎ +90 (216) 312-4034, 312-4084  
 ✉ oztum@oztum.com.tr  
 ★ www.oztum.com.tr

**PLASTMAK**

PLASTMAK (Турция)  
 ☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453  
 ✉ plastmakmakina@gmail.com  
 ★ www.plastmak.com

**Yilmaz Machine**

YILMAZ (Турция)  
 ☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288  
 ✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr  
 ★ www.yilmazmachine.com.tr

**COMALL INTERNATIONAL S.R.L.**

COMALL (Италия)  
 ☎ +39 (0522) 549-111, 549-115  
 ✉ expcomall@comall.it  
 ★ www.comall.it

**FOM INDUSTRIE S.R.L.**

FOM (Италия)  
 ☎ +39 (0541) 832-611, 832-615  
 ★ www.fomindustrie.com

**profteQ S.R.L.**

profteQ (Италия)  
 ☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619  
 ✉ info@profteq.it  
 ✉ export@profteq.it  
 ★ www.profteq.it

**ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА,  
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ****ЛИДЕР**

Фрезы и цулаги для обработки ПВХ-профилей  
 ☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435  
 ✉ info@nextooling.ru  
 ★ www.nextooling.ru  
 ★ www.фрезы-цулаги.pdf

**Лейтц Инструменты**

Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика. Филиалы в регионах.  
 ☎ (495) 510-1027, 510-2426  
 ✉ info@leitc.ru  
 ★ www.leitc.org

**Миллен**

Тефлоновые ленты, в т. ч. с клеевым слоем  
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119  
 ✉ vgsarov@mail.ru  
 ★ www.millenspb.ru

**МК-ТТ**

Пильные диски, пальчиковые фрезы. Пневматические компоненты: клапаны, фитинги, шланги, блоки подготовки воздуха.  
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971  
 ✉ info@mk-komplekt.ru  
 ★ www.mk-komplekt.ru

**ОРП Сервис**

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.  
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181  
 ✉ info@orp-service.ru  
 ★ www.orp-service.ru

**ПЕНМАК РУС**

Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 ★ www.penmakrostov.ru

**Прага, Торговая компания**

ПТФЕ — тефлоновые пленки Voehme (Германия)  
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184  
 ✉ tk-pragma@mail.ru  
 ★ www.tk-pragma.ru

**Сатурн**

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильера для горячего экструдирования алюминия и пластика  
 ☎ (8552) 778-044, 466-625  
 ✉ sales@stn.com.ru  
 ★ www.stn.com.ru

**СТАНОК, ООО**

Производство режущего инструмента: концевые фрезы, сверла, ножи, пильные диски, специальный инструмент производства Россия — торговая марка RUTOOL  
 ☎ (495) 545-4534  
 ✉ info@stan-ok.ru  
 ★ www.stan-ok.ru  
 ★ www.rutool.com

**Стилмарк**

ПТФЕ — тефлоновые пленки Германия  
 ☎ (812) 945-9012, 303-9081  
 ✉ info@steelmark.ru  
 ★ www.steelmark.ru

**Технокон ПКФ**

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам  
 ☎ (4822) 342-110  
 ✉ sftver@yandex.ru

**ФЕСТ-98**

Фрезы, цулаги, пильные диски, инструмент для монтажа, пленка тефлоновая  
 ☎ (495) 517-9396  
 ✉ fest-98@fest-98.ru  
 ★ www.fest-98.ru

**ФИМТЕК-СЕРВИС**

Фрезы, цулаги, кондукторы. Разработка и производство  
 ☎ (495) 617-1986, 617-1987  
 ✉ fimteks@mail.ru

**Форвард-Комплект, ПК**

Тефлоновые ленты FORFLON®, приводные ремни Optibelt, изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)  
 ☎ (495) 546-8976, 229-4176  
 ✉ mail@forkom.ru  
 ★ www.forkom.ru

**Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+**

Сварочные пленки ПТФЕ Voehme  
 ☎ +49 (4151) 880-017, 880-00  
 ✉ info@boehme-kunststoff.de  
 ★ www.boehme-kunststoff.de

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ  
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ  
И ТРУБ****ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi  
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955  
 ✉ alu-m@mail.ru  
 ★ www.alu-m.ru

**ВЕБЕР КОМЕХАНИКС**

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)  
 ☎ (495) 925-8887  
 ✉ weber@weber.ru  
 ★ www.weber.ru

**C.L.O.M.E.A. SOC.COOP.**

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C.L.O.M.E.A. (Италия)  
 ☎ +39 (055) 731-0116, 731-0093  
 ✉ info@clomea.com  
 ★ www.clomea.com

**PEDRAZZOLI IBP SpA**

Оборудование для гибки профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)  
 ☎ +39 (0424) 509-011, 509-049  
 ★ www.pedrazzoli-ibp.com

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ****FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)  
 ☎ (495) 642-2006  
 ✉ info@firesi.ru  
 ★ www.firesi.ru

**ИНТЕРПЛАСТ**

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля  
 ☎ (383) 294-6772, 294-6926  
 ✉ vi@interplast.ru  
 ★ www.interplast.ru

**КВ-ПЛАСТ**

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей  
 ☎ (4732) 758-559, 768-178  
 ✉ kv-plast@mail.ru  
 ★ www.kv-plast.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Оборудование FUX (Австрия) для изготовления арочных конструкций из ПВХ  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ★ www.svyatok-profi.ru

**Станстрой**

Оборудование для гибки профиля  
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
 ✉ info@stanstroy.ru  
 ★ www.stanstroy.ru

**Стоик**

Весь спектр оборудования для изготовления арочных конструкций из ПВХ. Оборудование производства китайских компаний.  
 ☎ (863) 226-1770  
 ✉ ooo\_stoik@mail.ru  
 ★ www.stoik-rostov.ru

**Фенстер-Техник**

Оборудование Plasmec (Турция)  
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888  
 ✉ info@fenster-technik.ru  
 ★ www.fenster-technik.ru

**INTERGRUP**

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)  
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431  
 ✉ info@inter-grup.com  
 ★ www.inter-grup.com

**okan makine**

Машины для гибки ПВХ-профиля (Турция)  
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359  
 ✉ okanmakine@superonline.com  
 ★ www.okanmakine.com.tr

**ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ****Extru-Tech**

Экструзионные линии LIDER MAKINA, Mikrosan, смесители, запчасти к экструзионным станкам  
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184  
 ☎ (916) 641-0723  
 ✉ njus@rambler.ru  
 ★ www.extru-tech.ru

**ЛИДЕР**

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент  
 ☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435  
 ✉ info@nextooling.ru  
 ★ www.nextooling.ru  
 ★ www.фрезы-цулаги.pdf

**Ровикон**

Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ  
 ☎ (926) 793-9235  
 ✉ rovikon@mail.ru  
 ★ www.rovikon.ru

**САНСУ, ООО**

Продажа экструдеров, фильер, смесителей, дробилок, мельниц, ламинационных машин, Китай  
 ☎ (913) 132-0000  
 ✉ technoplus\_nk@mail.ru

**MRM LTD**

Экструзионные линии, миксеры, chillеры  
 ☎ +90 (212) 613-9229  
 ☎ +90 (535) 731-4272  
 ✉ mrm@list.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА  
СТЕКЛОПАКЕТОВ****ALU-M machinery**

EMAR, Baretta, Italiana Macchine  
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955  
 ✉ alu-m@mail.ru  
 ★ www.alu-m.ru

**DEMAXO**

RBB, BAUDIN, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC, ARTIFEX, DUEZETA, FLETCHER-TERRY, Fushan Glass Machinery CO, Jinan Sunny Machinery Co, Meccanica Cambi SRL, MHG Strahlanlagen, Pombi, RBM Italia, RCN Engineering, REINHARDT TECHNIK, Rjukan Metall, Selutor GmbH Softsolution GMBH, ZhengTongDa Equipment CO - Германия, Италия, Франция, Норвегия, Китай  
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604  
 ✉ demaxo@demaxo.ru  
 ★ www.demaxo.ru

**DENVER**

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Macotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.  
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517  
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru  
 ★ www.d-e-n-v-e-r.ru

**DIPLAST**

BEST MAKINA (Турция)  
 ☎ (495) 646-3973  
 ✉ sale@diplast.ru  
 ★ www.diplast.ru

**Fimtec GmbH**

Оборудование для производства стеклопакетов  
**Москва**  
 ☎ (495) 940-5489, (499) 767-0695  
 ✉ info@fimtec.ru  
**Санкт-Петербург**  
 ☎ (812) 718-4727, 718-6266  
 ✉ spb@fimtec.com  
**Новосибирск**  
 ☎ (383) 282-2088, 282-3382  
 ✉ novosibirsk@fimtec.ru

**ОМСК**

☎ (3812) 210-670, 210-664  
 ✉ omsk@fimtec.ru  
 ★ www.fimtec.ru

**GlasTools**

Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских машиностроительных компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator  
 ☎ (495) 737-5642  
 ✉ sales@glasstools.ru  
 ★ www.glasstools.ru

**KAMI komplekt**

Линии для производства с/пакетов  
 ☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111  
 ✉ kami@stanki.ru  
 ✉ info@kami-komplekt.ru  
 ★ www.stanki.ru

**Silver Dale**

Szilank (Венгрия), BASSRA  
 (Великобритания)  
 ☎ (812) 324-8822  
 ✉ sales@silverdale.com.ru  
 ★ www.silverdale.com.ru

**Астрон-Групп**

EMAR, GFPM (Италия)  
 ☎ (495) 646-0694, 646-1499  
 ✉ astron70@bk.ru  
 ★ www.astronros.ru

**Бистроник Стекло Рус**

Оборудование Bystronic для резки  
 обычного стекла и триплекса, для  
 изготовления ламинированного  
 стекла, для производства  
 стеклопакетов, инструменты  
 ☎ (495) 933-2336  
 ✉ information@bystronicglass.ru  
 ★ www.bystronic-glass.com

**БФМ+**

CMS (Турция)  
 ☎ (495) 648-6778  
 ✉ info@bfmplus.ru  
 ★ www.bfmplus.ru

**Гластон, ООО**

Оборудование для холодной  
 Z.BAVELLONI (Италия) и термической  
 TAMGLASS  
 (Финляндия) обработки стекла  
 ☎ (495) 645-7170  
 ✉ russia@glaston.net  
 ✉ info@tbtech.ru  
 ★ www.glaston.net

**Дарвинк**

Оборудование для обработки стекла  
 ☎ (495) 767-9556  
 ✉ darvink@km.ru  
 ★ www.darvink.ru

**Комплектсервис**

Оборудование ведущих европейских  
 фирм для производства  
 стеклопакетов  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ★ www.ks-online.ru

**Лисец СНГ Машиностроение**

Оборудование для производства  
 стеклопакетов, включая станции рез-  
 ки стекла Lisec (Австрия)  
 ☎ (495) 933-2968, 933-2969  
 ✉ sales@lisec.com.ru  
 ★ www.lisec.com

**МЕГАТЕХНИКА, ООО**

Вакуумные насосы и установки  
 (Италия), воздуходувки (Италия)  
 ☎ (812) 331-7011, (495) 978-9805  
 ✉ info@megatechnika.ru  
 ✉ m.technika-m@mail.ru  
 ★ www.megatechnika.ru

**МЕРАН**

Оборудование для холодной  
 обработки стекла BOVONE, DENVER,  
 BESANA, ZANETTI, SCHRAML и др.  
 ☎ (495) 380-1386  
 ✉ info@meran.ru  
 ★ www.meran.ru

**СПЕКТР**

BEST MAKINA (Турция)  
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761  
 ✉ info@okna-s.msk.ru  
 ★ www.yilmazrus.ru

**ОПТИКОМ, завод**

Собственное изготовление станков  
 для производства стеклопакетов  
 ☎ (3822) 633-750, 633-752  
 ✉ optikom2001@mail.ru  
 ★ www.optikom.tomsk.ru

**ПЕНМАК РУС**

ERSAN MAKINA (Турция)  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 ★ www.penmakrostov.ru

**Спецоснастка МК**

Оборудование для производства  
 стеклопакетов методом «Swiggle»  
 ☎ (347) 291-2097  
 ★ www.odps.ru

**СТАНОК, ООО**

Оборудование Best Makina, CMS для  
 производства стеклопакетов  
 ☎ (495) 545-4534, 221-9162  
 ✉ info@stan-ok.ru  
 ★ www.stan-ok.ru  
 ★ www.hasal.ru

**Стекольная группа, ТПК**

Оборудование для обработки стекла и  
 производства стеклопакетов. Расход-  
 ные материалы и запчасти для станков  
 ☎ (495) 684-6140, 764-0900  
 ✉ info@steklogroup.com  
 ★ www.steklogroup.com

**Станстрой**

Продажа и техническое обслужива-  
 ние турецкого, итальянского и отече-  
 ственного оборудования для произ-  
 водства стеклопакетов. Марки BEST  
 MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA  
 MACCHINE.  
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
 ✉ info@stanstroy.ru  
 ★ www.stanstroy.ru

**Стоик**

Весь спектр оборудования для произ-  
 водства стеклопакетов. Горизонталь-  
 ные и вертикальные линии произ-  
 водства китайских компаний.  
 ☎ (863) 226-1770  
 ✉ ooo\_stoik@mail.ru  
 ★ www.stoik-rostov.ru

**Фенстер-Техник**

Официальный дилер  
 CMS Glass Machinery (Турция)  
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888  
 ✉ info@fenster-technik.ru  
 ★ www.fenster-technik.ru

**ФЕСТ-98**

Best Makina (Турция)  
 ☎ (495) 517-9396  
 ✉ fest-98@fest-98.ru  
 ★ www.fest-98.ru

**Юта**

Оборудование для обработки стекла и  
 производства стеклопакетов  
 Intermac, Biesse  
 ☎ (495) 518-9637, 518-9638  
 ✉ info@yta.ru  
 ★ www.yta.ru

**Fimtec GmbH**

Оборудование для производства  
 стеклопакетов  
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318  
 ✉ info@fimtec.de  
 ★ www.fimtec.de

**BEST MAKINA**

Оборудование для производства  
 стеклопакетов (Турция)  
 ☎ +90 (216) 754-0232, 754-5353  
 ✉ salesru@bestmakina.com  
 ★ www.bestmakina.com

**CMS Glass Machinery**

Автоматические линии для мойки, пря-  
 мой и фигурной резки стекла, экстру-  
 деры для герметизации стеклопакетов,  
 машины для засыпки влагопоглотителя  
 в дистанционные рамки  
 ☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265  
 ✉ info@cmsmachine.com  
 ★ www.cmsmachine.com

**SEBA MAKINA**

Оборудование для производства  
 стеклопакетов (Турция)  
 ☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611  
 ✉ seba@seba-makina.com  
 ★ www.seba-makina.com

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ****KOIMPEX Srl.**

Обрабатывающие центры Biesse,  
 Uniteam. Оборудование для произ-  
 водства клееного бруса Italtipresse,  
 Sormek. Проходные линии отделки  
 для дверей Superfici  
 ☎ (495) 730-0753  
 ✉ info@koimpex.ru  
 ★ www.koimpex.ru

**KUPER, представительство в СНГ**

Технологии и оборудование для из-  
 готовления деревянных окон. Восста-  
 новленное оборудование для изго-  
 товления окон и дверей из Германии  
 ☎ (495) 626-7016  
 ✉ kupermoscow@mail.ru  
 ★ www.kuper.de

**SKYDUNA group**

Полный комплект оборудования для  
 производства оконного бруса и окон,  
 4-сторонние строгальные станки, уг-  
 ловые обрабатывающие центры,  
 центры с ЧПУ для производства  
 прямых и арочных окон.  
 ☎ (495) 646-9798, 646-9799  
 ✉ sales@skyduna.ru  
 ★ www.skyduna.ru

**Глобал Эдж, ГК**

Ведущий поставщик оборудования и  
 технологий для деревообработки и  
 производства мебели  
 ☎ (495) 739-0220  
 ✉ info@globaledge.ru  
 ★ www.globaledge.ru

**ГРИДЖО ЦЕНТР, ООО**

Станки GRIGGIO (Италия)  
 ☎ (495) 544-5420, 544-5421  
 ✉ info@griggio.ru  
 ★ www.griggio.ru

**КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ**

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр  
 GAM-22 (Италия)  
 ☎ (495) 925-0523, 220-7359  
 ✉ info@kami-komplekt.ru  
 ★ www.stanki.ru

**Ламель**

Оборудование для производства  
 деревянных окон от ведущих  
 европейских производителей  
 ☎ (495) 215-0395  
 ✉ info@lamella.ru  
 ★ www.lamella.ru

**Лейтц Инструменты**

Весь спектр инструмента для обработки  
 древесины, пластмасс, металла и др.  
 Продажа, заточка, ремонт, изготовле-  
 ние нестандартного инструмента. В на-  
 личии на складе, забор и доставка к  
 клиенту. Филиалы в регионах.  
 ☎ (495) 510-1027, 510-2426  
 ✉ info@leitz.ru  
 ★ www.leitz.org

**Торгово-промышленная группа «СТФ ДВТ»**

Технология производства окон  
 вместе с SAOMOD, COLOMBO,  
 FREUD, ИБЕРУС  
 ☎ (495) 640-3569  
 ✉ stanki@stf-dvt.ru  
 ★ www.stf-dvt.ru

**Хомег Руссланд**

Оборудование для производства  
 окон HOMAG (Германия)  
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761  
 ★ www.homaggus.ru

**Эдис Групп**

4-сторонние станки-автоматы, при-  
 станочная механизация, обрабатыва-  
 ющие центры для окон и дверей  
 ☎ (495) 784-7355, 784-7324  
 ✉ info@weinig.ru  
 ★ www.weinig.ru

**ЭЛСИ**

Производство насадных сборных и  
 концевых дереворежущих фрез  
 ☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01  
 ✉ elsi@elsifr.ru  
 ★ www.elsifr.ru

**Gebr. Engelfried oHG (Энгельфрид)**

Б/у оборудование для производства  
 деревянных окон и деревообработки  
 в общем  
 ☎ +49 (7361) 986-619 (по-русски)  
 ☎ +49 (7361) 8431  
 ✉ mail@engelfried.com  
 ✉ info@engelfried.com  
 ★ www.engelfried.com

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК****КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производ-  
 ства для гибки дистанционных рамок  
 ☎ (4732) 758-559, 768-178  
 ✉ kv-plast@mail.ru  
 ★ www.kv-plast.ru

**ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ****DIPLAST**

FIAC (Италия)  
 ☎ (495) 646-3973  
 ✉ sale@diplast.ru  
 ★ www.diplast.ru

**ВЕКЪ Пневматики**

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шу-  
 руповерты, дрели, шлифмашины,  
 фрезерный инструмент). Винтовые  
 компрессоры серии Nirvana и UP, осу-  
 шители и фильтры Ingersoll Rand.  
 ☎ (495) 685-9373  
 ✉ tools@vekir.ru  
 ★ www.vekir.ru

**ИТАР**

Пневмоинструмент: дрели, шуруповерты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водоотливов и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха  
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971  
 ✉ info@pnevmarus.ru  
 ★ www.pnevmarus.ru

**КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА**

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги, системы подготовки воздуха  
 ☎ (495) 735-4961, 786-6585  
 ✉ info@camozzi.ru  
 ★ www.camozzi.ru

**ПЕНМАК РУС**

Весь спектр ручного пневмоинструмента, а также распределители, фитинги, шланги и блоки подготовки воздуха  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 ★ www.penmakrostov.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ****Extru-Tech**

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergrup (Plasmec)  
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184  
 ☎ (916) 641-0723  
 ✉ njus@rambler.ru  
 ★ www.extru-tech.ru

**FIRESI**

FUX (Австрия)  
 ☎ (495) 642-2006  
 ✉ info@firesi.ru  
 ★ www.firesi.ru

**Астро**

PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки  
 ☎ (495) 967-1567  
 ✉ info@astro-wood.ru  
 ★ www.astro-wood.ru

**КВ-ПЛАСТ**

Разработка и изготовление оборудования для ламинации  
 ☎ (4732) 758-559, 768-178  
 ✉ kv-plast@mail.ru  
 ★ www.kv-plast.ru

**Негоциант-Инжиниринг**

BARBERAN (Испания)  
 ☎ (495) 797-8860, 450-6737  
 ✉ info@negotiant.ru  
 ★ www.negotiant.ru

**ПЕНМАК РУС**

UNIMAK (Турция)  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 ★ www.penmakrostov.ru

**Строительные Технологии**

Поставка оборудования для ламинации  
 ☎ (495) 792-9321  
 ☎ (495) 728-3352  
 ✉ infomac@inbox.ru

**Фенстер-Техник**

Официальный дилер Plasmec (Турция)  
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888  
 ✉ info@fenster-technik.ru  
 ★ www.fenster-technik.ru

**Хомар Руссланд**

FRIZ (Германия)  
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761  
 ★ www.homagrus.ru

**Imawell GmbH**

Профилеоблицовочные установки, клеянонасыщающие системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.  
 ☎ +49 (211) 737-788-131  
 ✉ oleg.weber@imawell.de  
 ★ www.imawell.de

**INTERGRUP**

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки  
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431  
 ✉ info@inter-grup.com  
 ★ www.inter-grup.com

**okan make**

okan make (Турция)  
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359  
 ✉ okanmake@superonline.com  
 ★ www.okanmake.com.tr

**VERMAK**

Ламинационное оборудование (Турция)  
 ☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780  
 ✉ info@vermak.com.tr  
 ★ www.vermak.com.tr

**УНИМАК ИНЖИНИРИНГ, ООО**

Ламинационное оборудование (Турция)  
 ☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426  
 ✉ info@unimak.tc  
 ★ www.unimak.tc

**ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ****Nedo GmbH & Co.KG, Германия**

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.  
 ☎ (495) 774-7500  
 ✉ 4957747500@mail.ru  
 ★ www.nedo.com

**Интерприбор, НПП**

Малогобаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами  
 ☎ (351) 729-8885, 211-5430  
 ✉ info@interpribor.ru  
 ★ www.interpribor.ru

**ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ****ATechnology**

Программное обеспечение для производственных компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.  
 ☎ (861) 242-6080, 260-6181  
 ✉ a.chuprin@atechnology.ru  
 ★ www.atechnology.ru

**BAND MASTER**

Программный комплекс для автоматизации всех аспектов деятельности современного производства светопрозрачных конструкций  
 ☎ (812) 329-3856  
 ✉ info@bandmaster.ru  
 ★ www.bandmaster.ru

**CAD-PLAN Россия**

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, SJ Merla, flixo, CAD-Space.  
 ☎ (499) 346-7212  
 ✉ info-ru@cad-plan.com  
 ★ www.cad-plan.ru  
 ★ www.cad-plan.com

**Evrolin**

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия  
 ☎ (47241) 447-07  
 ✉ normandy@narod.ru  
 ★ www.normandy.narod.ru

**Uniwave Technology Consulting GmbH**

Наши основные направления деятельности — технологический консалтинг и внедрение программных продуктов: — PrefSuite для производителей окон и дверей из ПВХ — LogiKa для производителей СПК из алюминия и стали  
 ☎ (985) 993-3585  
 ✉ akuimov@uniwave.ru  
 ★ www.uniwave-consulting.com  
 ★ www.uniwave.ru

**Winkhaus, представительство в РФ**

WH OKNA — универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Клиентам компании Winkhaus предоставляется бесплатно.  
 ☎ (495) 722-0470  
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl  
 ★ www.winkhaus.ru

**Алтек, ООО**

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin  
 ☎ (812) 320-0888  
 ✉ info@altec.ru  
 ★ www.altec.ru

**КЛАЕС РУС**

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов  
 ☎ (925) 005-3053  
 ✉ anovitskiy@klaes.com  
 ★ www.edv-klaes.de

**Лабрадор АйТи**

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.2. — позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада; — осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.  
 ☎ (812) 320-3393  
 ★ www.labrador-it.ru

**Ми-софт**

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.  
 ☎ (3812) 590-166  
 ✉ inbox@mi-soft.ru  
 ★ www.itokna.ru

**ТБМ**

Программные продукты: — Навигатор — для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно); — СуперОкна — программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций — СуперЛинк — программный комплекс для дилеров светопрозрачных конструкций  
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 ★ www.tbm.ru

**Horst Klaes GmbH & Co. KG**

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов  
 ☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651  
 ✉ welcome@klaes.de  
 ★ www.klaes.de

**Windowmaker Software Ltd.**

Windowmaker Software Ltd это ведущий мировой поставщик ПО для оконной и дверной промышленности. Основанная в 1983 году, компания Windowmaker имеет опыт и знания для развития инновационных решений, которые используются тысячами клиентов во всем мире.  
 ☎ +44 (208) 390-4931, доп. 136  
 ✉ iurii@windowmaker.com  
 ★ www.windowmaker.com

**ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА****GlassTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Rappkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности  
 ☎ (495) 728-4399, 737-5643  
 ✉ sales@glasstools.ru  
 ★ www.glasstools.ru

**Компания инноваций и технологий**

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач  
 ☎ (800) 707-0745, (495) 505-8915  
 ☎ (8482) 735-121, 735-122  
 ✉ office@kiit.ru  
 ★ www.it-comp.ru

**Компания «КЭЙСИ»**

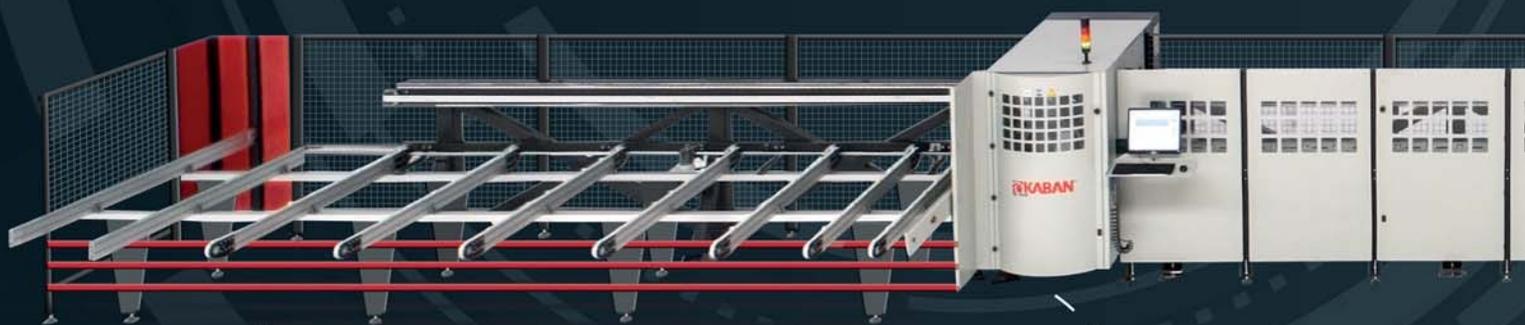
Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами  
 ☎ (495) 742-5782, 742-5784  
 ✉ hubtex@keysy.ru  
 ★ www.keysy.ru

**Упаковочные решения**

Поставка, монтаж, обслуживание итальянского оборудования марки PAKSOL: паллетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.  
 ☎ (495) 708-4433  
 ✉ info@spack.ru  
 ★ www.spack.ru

**В КАЖДОМ РАУНДЕ ВПЕРЕДИ!**

**FA 1030  
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР  
С ШУРУПОВЕРТОМ**



БЛОК ЗАГРУЗКИ



БЛОК ОБРАБОТКИ

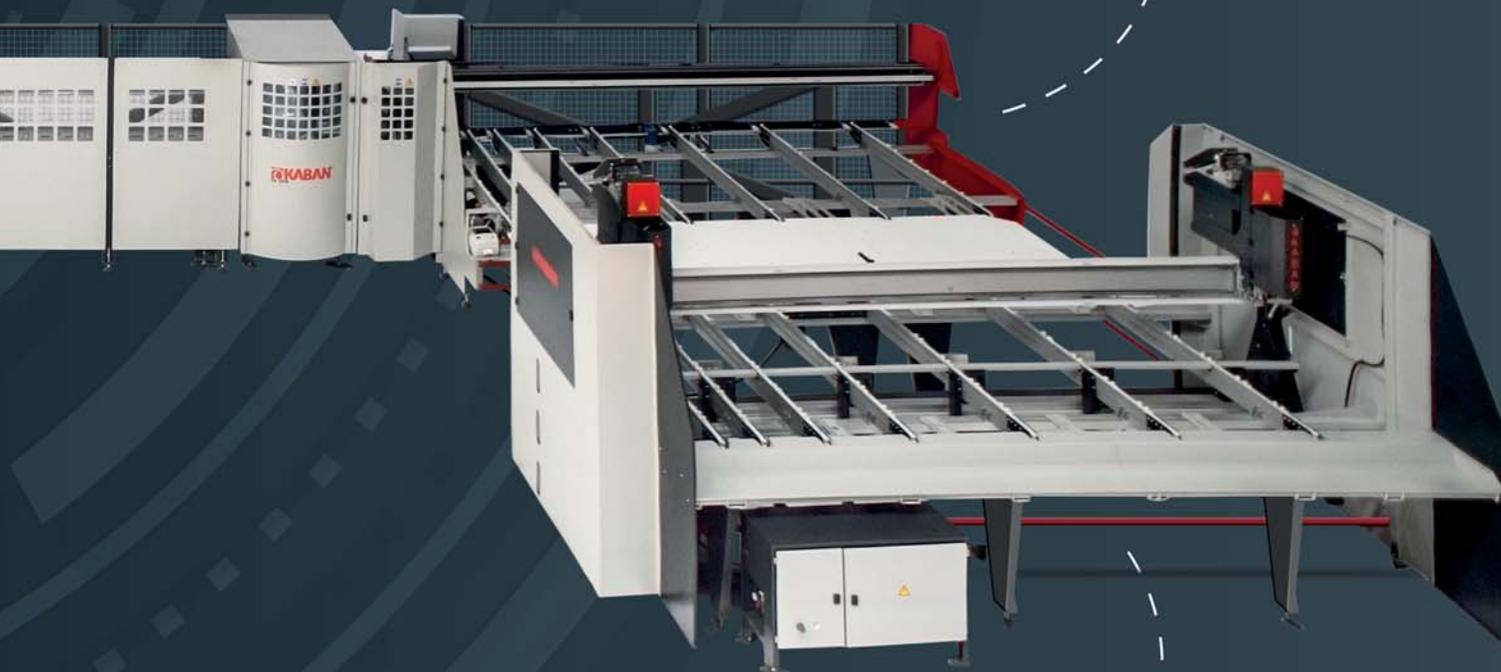


# Высокие Мощности Экономия Ресурсов Высокая Производительность

БЛОК РАСПИЛА



БЛОК ВЫГРУЗКИ



БЛОК ШРУПОВЕРТА



# КЛЕИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ВСЕ ТИПЫ СДЕЛАНО В РОССИИ



СЕЗОН 2015  
[www.euroklei.ru](http://www.euroklei.ru)