

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

АПРЕЛЬ 2017

Выпуск 51

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



РОБИБАНД®

ГК РОБИТЕКС –
мы работаем для Вас!

Предоставление готовой
нормативной документации:

- СТО для проведения монтажных работ
- рекомендации по проектированию и монтажу узлов, в том числе более 85 готовых решений для архитекторов
- рекомендации по подготовке оконных проемов

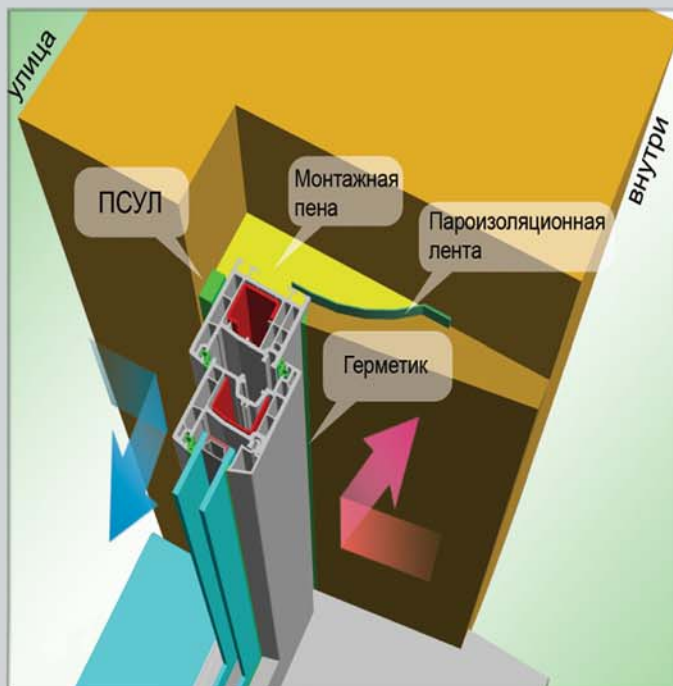
Помощь во внедрении
продукции:

- техническая поддержка в режиме онлайн
- бесплатные семинары для клиентов и сотрудников
- демонстрационные макеты

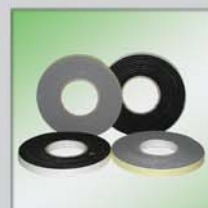
**Долговечность
20 лет**



ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11, г. Москва
(495) 780-52-75, 223-64-91



Пена Robifoam



ПСУЛ



Набор Robiclear



Робибанд ВМ



Робибанд БО



Робибанд НЛ



Робибанд ПБ



РОБИТЕКС
группа компаний

www.robiband.ru
www.robiteks.ru



Параллельно-раздвижная система



Широкий спектр цветовых решений параллельно-раздвижной фурнитуры Fornax позволит воплотить ваши дизайнерские идеи в интерьере



Фурнитура для параллельно-раздвижных конструкций изготавливается согласно современным технологическим нормам, конструкции имеют высокую прочность и надежны в эксплуатации



Применение параллельно-раздвижных конструкций в интерьере позволяет расширить световое пространство, создавая прекрасный панорамный вид



Новейшие технологии позволили нам выдержать уникальный баланс, сделавший продукцию Fornax более доступной без потери качества

Официальный представитель Fornax™ в России

142113, Московская область, Подольский район, Лаговский сельский округ, д. Большое Толбино, ул. Промышленная, д. 1, стр. 1

E-mail: zakaz@fornaxrus.ru | Tel.: +7 (495) 221-90-95



Ведущий дистрибьютор комплектующих
для светопрозрачных конструкций



**НАША ГЛАВНАЯ ЦЕННОСТЬ —
ДОВЕРИЕ ПАРТНЕРОВ**



ADHESIVE COMPONENTS LTD.

Производственная компания «Клеевые Компоненты»

WWW.ADHESIVE-COMPONENTS.RU

НАША ПРОДУКЦИЯ – ЭТО КЛЕИ
ЕВРОПЕЙСКОГО КАЧЕСТВА, ПРОИЗВЕДЕННЫЕ
В РОССИИ, ПО ПЕРЕДОВЫМ ТЕХНОЛОГИЯМ,
С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СЫРЬЯ И КОМПОНЕНТОВ
ОТ **ЛУЧШИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ**
ЗАПАДНОЙ ЕВРОПЫ И США.



*Доверие – это уверенность
в партнере, которая приходит
с годами сотрудничества.*



WWW.VITRAZ.RU

ООО СП "ВИТРАЖ" СЕГОДНЯ – ЭТО ОДИН ИЗ ВЕДУЩИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ПВХ-ПОДОКОННИКОВ В РОССИИ И СТРАНАХ СНГ. МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ВАМ ИЗВЕСТНУЮ ПРОДУКЦИЮ, ЗАВОЕВАВШУЮ НАДЕЖНУЮ РЕПУТАЦИЮ У РОССИЙСКИХ И ЗАРУБЕЖНЫХ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ. КАЧЕСТВО ЯВЛЯЕТСЯ ДЛЯ НАС КОМПАСОМ В РАЗВИТИИ И СОВЕРШЕНСТВОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЙ ПРОИЗВОДСТВА. ИДТИ В НОГУ СО ВРЕМЕНЕМ, ОТВЕЧАТЬ ЗАПРОСАМ КЛИЕНТОВ И БЫТЬ НАДЕЖНЫМ ПАРТНЕРОМ – ИМЕННО ЭТИМИ ПРИНЦИПАМИ РУКОВОДСТВУЕТСЯ ГРУППА КОМПАНИЙ «ВИТРАЖ».

Оглавление



Вклеивание
стеклопакета

с. 13



Испытания
фурнитуры

с. 14



Подоконники

с. 15



Оборудование
для ламинации

с. 16



Услуги по
ламинации

с. 22



Уплотнители

с. 23



Алюминиевые
системы

с. 27



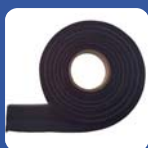
ПВХ-системы

с. 28



Фурнитура и
комплектующие

с. 32



Монтажные
материалы

с. 42



Оборудование для
ПВХ и алюминия

с. 46



Поставщики
и производители

с. 48

Eurasia WINDOW — стабильность и рост	10
Инновационная технология DuploCOLL® SLIDE для сухой вклейки стеклопакета	13
«Эксперион»: высокий уровень проведения испытаний	14
Möller — подоконник для жизни!	15
Стабильность и уверенность с УНИМАК	16
Интересное, перспективное и прибыльное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ	18
Почему «АТТИК»?	22
Экотэп. Уплотнители нового поколения.....	24
REYNAERS ALUMINIUM. Архитектурные алюминиевые системы	27
ООО «Винтек Пластик»: гибкий подход в работе — секрет успеха на рынке	28
«МОНБЛАН» покорил кризис	31
Инновационные продукты компании Farim S.p.A	32
Стратегия и ориентация на клиента — основные составляющие успеха ASTEX	34
activPilot Select на выставке WinDoor-Tech в Познани	36
Порталы Fornax — новое интерьерное решение	38

Элегантная петля для стильных входных дверей	40
Петли для пластиковых дверей	41
ПСУЛ или КМП?	42
О приложении сопротивления паропроницаанию к вопросу работы монтажного шва	44
SBZ 122/75: единственный в своем классе	46

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж — 8000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru

**Винтек Пластик**

(495) 646-3545

(495) 646-3546

Стр. 28, 29

**ООО Элюматек Рус**

(499) 641-0400

Стр. 46, 47

**Представительство****Winkhaus в РФ**

(495) 722-0470

Стр. 36, 37

**ADHESIVE COMPONENTS LTD.**
ООО «Клеевые компоненты»**Клеевые Компоненты**

(495) 987-3406

Стр. 2

**Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ**

(903) 141-7302

Стр. 40

**ООО «УНИМАК ИНЖИНИРИНГ»**

+90 (216) 593-1580

+90 (216) 593-1426

Стр. 16, 17

**ASTEX**

(495) 433-1213

(4722) 400-636

Стр. 1, 34, 35

**Компания ТБМ**

(495) 974-2190

Стр. 14, 15

**ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР**

(484) 392-9981

(484) 392-9959

Стр. 26

**SECIL KAUCUK**

+90 (324) 616-1140

+90 (324) 616-0404

Стр. 25

**Компания ТБМ**

(495) 974-2190

Стр. 15

**Винтек Пластик**

(495) 646-3545

(495) 646-3546

Стр. 29

**ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ**

(484) 392-9949

(484) 392-9948

Стр. 23



ГК «Монблан»
(495) 781-8120
Стр. 31



FAPIM RU
(484) 399-7207
(800) 234-4035
Стр. 32, 33

Экстру-Тех

ООО «Экстру-Тех»
(495) 783-3136, доб. 183, 184
(916) 641-0723
Стр. 18-21, 64



REYNAERS ALUMINIUM RUS
(495) 825-7105
Стр. 27



ООО «Ломанн Рус»
(812) 448-3404
(812) 448-3405
Стр. 13



**Представительство
СИМОНСВЕРК ГмБХ в РФ**
(495) 987-1864
(925) 543-5092
Стр. 41



ООО «ТИОН»
(495) 221-9095
Стр. 38, 39



Астарта
(495) 552-9395
(916) 902-4773
Стр. 26



**Группа компаний
«РОБИТЕКС»**
(495) 223-6491
Стр. 42, 43



ООО «ЛИСА»
(495) 644-2742
Стр. 24



Винтек Пластик
(495) 646-3545
(495) 646-3546
Стр. 29



Компания «САЗИ»
(495) 221-8765
(495) 740-4727
Стр. 44, 45



Аттик, Группа компаний
(495) 992-5686
(495) 992-5661
Стр. 22

BIM REYNAERS

В современных условиях проектно-строительной деятельности стало уже практически невозможно эффективно обрабатывать весь поток информации, сопровождающей работу с объектами. Именно поэтому благодаря интеллектуально-техническому сообществу появился BIM (от английского Building Informational Modeling) — информационное моделирование зданий. Процесс BIM идет на всех стадиях жизненного цикла объекта и всегда требует от исполнителей определенных навыков работы с моделью.

Наличие BIM-моделей, со всей соответствующей информацией об алюминиевых системах, крайне важно и необходимо в работе архитекторов, чтобы получить лучшие визуализации проектов. Вы можете загрузить BIM-модели архитектурных алюминиевых систем компании Reynaers Aluminium для использования в своих проектах по ссылке: www.reynaers.ru/cad-i-bim-zagruzki абсолютно бесплатно. Информационное моделирование может использоваться для принятия конкретных проектных решений, расчета узлов и компонентов здания, предсказания эксплуатационных качеств объекта, создания проектной и иной документации, составления смет и строительных планов, заказа и изготовления материалов и оборудования, проектирования и управления реконструкцией или ремонтом здания и т. д. Одним из главных достоинств информационного моделирования является возможность работать со всей моделью, используя любой из ее видов. В частности, для этих целей отлично подходят привычные планы, фасады и разрезы, хотя сейчас многие пользователи предпочитают сразу работать в 3D.

Источник: Reynaers Aluminium Rus

profine Group представляет обновленный экстранет

Концерн profine Group, ведущий поставщик и производитель профильных систем из ПВХ, полностью модернизировал собственный внутренний портал с защищенным доступом для компаний-партнеров со всего мира.

Широкий перечень информации по всем темам, связанным с продуктами profine Group, теперь интегрирован непосредственно в веб-страницы брендов KBE, Kömmerling и TROCAL и становится доступен после авторизации на их сайтах. Перед реконструкцией интернет-ресурсов специалисты провели предварительный анализ использования экстранет. В результате, в

функционал добавили новые возможности, дополняющие старые проверенные опции, которые также оптимизировали.

Производители окон и архитекторы после перезапуска смогут найти на единой платформе всю интересующую их информацию, отвечающую любым запросам. Теперь, например, все относящиеся к конкретным продуктам документы, такие как сертификаты испытаний или руководства по эксплуатации можно найти непосредственно на странице соответствующего продукта в меню сайта.

Нововведения коснулись и системы поиска, после переработки простая в использовании функция позволяет найти нужный документ как среди списка документов, так и во вкладке соответствующего товара. Работа менеджера загрузок также была усовершенствована, процесс скачивания большого количества документов и их пересылка теперь происходят легко и быстро вне зависимости от их объема.

В разделе «Сервис» архитекторы и производители светопрозрачных конструкций найдут все услуги, предлагаемые profine Group, — от дизайна и расчета тиража рекламной полиграфии до закупок продукции в интернет-магазине.

Реорганизованный ресурс со страницами на немецком и английском языках предоставляет посетителям массу дополнительных преимуществ и отвечает всем требованиям современного пользователя сети. Это дополняется адаптивным дизайном, подстраивающимся под различный формат устройств, таких как смартфон, планшет или ПК.

Источник: пресс-служба «профайн»

Компания ЭксПроф зарегистрировала Положение о системном паспорте в качестве стандарта организации

Компания ЭксПроф стала инициатором внедрения в России паспортов на ПВХ-системы для изготовления оконных и дверных блоков, разработав первый в отрасли паспорт на одну из своих флагманских оконных систем S571 Profecta. Этот паспорт создавался специалистами ЭксПроф строго в соответствии с Положением о системном паспорте, разработанном в соответствии с действующей нормативной базой ГОСТ и СТО СППП (Стандартов Союза производителей полимерных профилей). Одним из важнейших требований Положения является проведение независимой экспертизы системных паспортов признанными экспертами по стандартизации и техническому регулированию оконной отрасли. Системный паспорт ООО

«ЭксПроф» прошел предусмотренную экспертизу. Экспертный совет под председательством д. т. н. Н. А. Соколова, руководителя сектора теплофизических измерений ВНИИМ им. Д. И. Менделеева дал высокую оценку документу и рекомендовал его к обращению на рынке, подтвердив соответствие Положению о системном паспорте и действующим в России стандартам. Ввиду успеха разработки паспорта EXPROF на систему S571 Profecta и планов компании продолжить процесс паспортизации своей продукции было решено придать Положению о системном паспорте статус стандарта организации. 7 февраля 2017 года новый СТО ЭКСПРОФ 1.3 - 2016 «Положение о порядке разработки и утверждения системных паспортов» прошел государственную регистрацию в ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» и получил свидетельство №218-СТО. «В компании уже давно внедрена и действует система менеджмента качества, — отмечает Владимир Уткин, заместитель генерального директора по технической части. — Новый стандарт станет ее важным дополнением. Он позволит со временем паспортизировать всю линейку нашей продукции, что, в свою очередь, поможет нашим клиентам обеспечивать и подтверждать высокое качество своих изделий из профилей EXPROF».

Источник: «Компания ЭксПроф»

ТБМ и VBN — новые партнеры компании Winkhaus

Немецкая компания Winkhaus сообщает о начале делового сотрудничества с компаниями ТБМ и VBN — ведущими поставщиками комплектующих и фурнитуры для производства окон, дверей, стеклопакетов и мебели.

Это сотрудничество позволит расширить сбыт продукции Winkhaus на территории РФ через широкую филиальную сеть компаний ТБМ и VBN и обеспечить продукцией всех клиентов, заинтересованных в комплексном снабжении комплектующими для окон и дверей. Цель сотрудничества — реализация продукции Winkhaus через сеть филиалов ТБМ и VBN на территории России, обеспечение товарами Winkhaus большого количества действующих и потенциальных клиентов компании, заинтересованных в комплексном снабжении.

Сотрудничество началось с марта 2017 года.

Компания Winkhaus желает всем своим партнерам успешной и плодотворной совместной работы в 2017 году.

Источник: компания Winkhaus

Петли дверные — новые возможности отечественного бренда



ASTEX уделяет большое внимание развитию направления дверных петель. В конце 2016 года компания запустила проект обновления и расширения ассортимента данного сегмента комплектующих. В 2017 году потребителям будут представлены 4 обновленные и усовершенствованные модели петель: AT 27, AT 23, DHV и DHN.

Новые модели дверных петель отличаются усовершенствованными характеристиками, более прочным материалом, повышенным удобством установки и современным дизайном. Все модели под торговой маркой AFC проходят тщательную проработку и представляют собой оптимальное сочетание конструкторских решений, лучших инновационных технологий, дизайна и эргономики.

Устройство петель торговой марки AFC является максимально простым, что позволяет осуществлять их установку без особых усилий и специальных навыков. Универсальность и расширенный диапазон регулировок делает дверные петли AFC востребованным продуктом, популярным на рынке.

Петли ASTEX производятся из проверенного высококачественного сырья: цинково-алюминиево-медный сплав (ЦАМ) для корпуса изделия, полистирол и стеклонаполненный полиамид — для втулки, заглушки и прочих пластиковых элементов. Все петли AFC позволяют применить их для дверных конструкций с большим весом (до 120 кг). Ряд моделей имеют усиленные характеристики и выдерживают нагрузку до 140 кг.

Современный дизайн изделий компании ASTEX позволяет гармонизировать с наиболее широким спектром металлопластиковых дверей и профильных систем, сочетая надежность, дизайн, изысканность линий и износостойкость.

Дверные петли AFC компании ASTEX идеально подойдут для любого типа традиционных систем ПВХ-профилей.

Источник: компания ASTEX

Winkhaus и СЕГАЛ: новое алюминиевое окно с фурнитурой activPilot Concept

В конце января текущего года компания Winkhaus приняла участие в ежегодной дилерской конференции одного из крупнейших в России производителей системных алюминиевых профилей — ООО «ЛПЗ «СЕГАЛ». От компании Winkhaus на конференции выступил руководитель представительства Winkhaus в Сибири и на Дальнем Востоке Тимофеев Евгений. Главной темой презентации стало новое алюминиевое окно с фурнитурой activPilot Concept для ПВХ.

Фурнитура activPilot Concept была введена в продуктовую линейку компании Winkhaus в январе прошлого года и успешно применяется многими компаниями в качестве альтернативы традиционной фурнитуре для алюминия.

Уникальностью данной системы является конструктив, который будучи рассчитанным на производство окон ПВХ, при минимальной замене набора элементов, идеально подходит для алюминиевых окон с фурнитурным пазом 16 мм.

Данное решение является выгодной альтернативой традиционной фурнитуре для алюминия с точки зрения цены. Примерно 1/3 в себестоимости окна занимает фурнитура, которая для окон из алюминиевых профилей стоит в 2-3 раза дороже (в зависимости от марки и конфигурации), чем фурнитура для окон ПВХ. Благодаря установке в алюминиевое окно фурнитуры activPilot Concept для окон ПВХ с 16-миллиметровым пазом, можно добиться снижения стоимости готового окна на 10 – 15%.

Преимуществами использования фурнитуры activPilot для алюминиевых окон является сокращенное время сборки оконной конструкции, как минимум в два раза, а также упрощенный и быстрый монтаж, отсутствие необходимости дополнительной рубки направляющих; высший класс жесткости (RC1 и RC2), широкий набор дополнительных элементов, которыми можно оснастить окно: ограничитель открывания створки, балконная защелка, микровентиляция или ступенчатый наклон.

При традиционном немецком качестве фурнитура activPilot Concept соответствует самым высоким требованиям по надежности, безопасности и долговечности.

В рамках презентации для участников были представлены результаты испытаний петлевой группы фурнитуры activPilot для ПВХ, установленной в алюминиевом окне с фурнитурным пазом 16 мм, которые проводились в конце прошлого года в центре механических испытаний строительных конструкций (ИЦ СПб ГАСУ) в



Санкт-Петербурге. В ходе испытаний петлевая группа системы activPilot выдержала статическую нагрузку в 200 кг на алюминиевом профиле СИАЛ, что подтвердило надежную и безаварийную эксплуатацию фурнитуры activPilot для ПВХ в окнах из алюминия.

После презентации гостям встречи были представлены строительные объекты, застекленные алюминиевыми окнами с фурнитурой Winkhaus, а также здания, где запланирована установка таких окон в текущем году.

Встреча завершилась проведением круглого стола, во время которого все желающие участники смогли задать интересующие вопросы, многих из них интересовали технические особенности и возможности монтажа фурнитуры activPilot на алюминиевые окна. На представленных демонстрационных образцах алюминиевых окон с фурнитурой activPilot для ПВХ все желающие участники смогли наглядно ознакомиться с системой, протестировать плавность хода ручки и оценить уровень комфорта в управлении алюминиевыми створками с помощью нового решения от Winkhaus.

Источник: компания Winkhaus

Новинка ТБМ: декоративные переплеты AL7

Компания ТБМ ввела в продажу декоративные переплеты нового итальянского поставщика AL7 Meipa Srl, лидера по производству декоративных переплетов в английском стиле, продукцию которого отличает высокое качество, красивый дизайн и привлекательная цена.

Представляем вашему вниманию две новые продуктовые линии декоративных переплетов.

Germanella

Изящные профили Germanella размером 9x5,5 мм представлены в золотистом и белом цвете. Эта настоящая находка для истинных ценителей эстетики придаст законченный вид любым оконным конструкциям.

Большое разнообразие декоративных элементов и аксессуаров позволят воплотить в жизнь любые замыслы. Вместе с профилем предлагаются комплектующие: накладки в виде крестов, солнышка, декоративных элементов.

Isabella

Декоративные переплеты размером 18x8 мм — исключительное решение для балконных и межкомнатных дверей. В ассортименте коричневый и белый цвета.

Линия Isabella предлагает решения, которые делают сборку проще и экономичнее, что выгодно отличает данную продукцию от других производителей. Например, накладка «имитация под фрезу» подойдет клиентам, у которых нет специального оборудования, а для декоративных крестовых и Y-образных соединений не нужны дополнительные накладки.

При окраске поверхности профиля используются порошковые краски с натуральными пигментами, устойчивыми к воздействию солнечного освещения и окислению.

Цвет декоративных элементов подбирается в тон переплетам, что позволяет придать законченный вид любой конструкции.

Переплеты представленных линий собираются методом прямого разреза и фиксации — это самый распространенный и быстрый метод сборки. Каждый элемент профиля разрезается по длине, соответствующие части скрепляются пластиковым коннектором с декоративной центральной частью или при помощи комбинации пластикового соединительного элемента и декоративной алюминиевой накладки в цвет профиля. Для такого метода сборки понадобится только пила, дыропробивной станок и специальный рабочий стол для крепления.

Источник: ТБМ

Надежный и качественный монтаж с Flexifoam от Soudal

Установка дверей и окон, заполнение щелей в стенах, подверженных деформации, — вот несколько примеров ситуаций, когда необходимо произвести монтаж подвижных конструкций.

Важно правильно подобрать монтажную пену, ведь неточность может существенно повлиять на результат. Так, использование пены с трубкой-распылителем приведет к ее сильному расширению, образуются излишки, которые придется удалять. Некачественный продукт может повлиять на свойства прилипания и плотность: у низкосортных пен крупные поры, через которые проникает холод, они нетерпимы

к перепадам температур и прочим внешним факторам.

Правильным решением будет использование высококачественной монтажной пены Flexifoam от Soudal. Продукт обладает прекрасной эластичностью. Сравните: стандартная пена способна вернуться к первоначальной форме после сжатия или растяжения максимально на 10%, а Flexifoam до 75% и 45% соответственно. Минимальное расширение после аппликации делает пену очень экономичной в применении. Помимо прочего продукт характеризуется отличными акустическими и тепловыми свойствами.

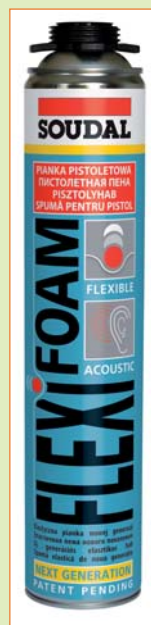
Пена Flexifoam обладает отличной адгезией к большинству строительных материалов, среди которых кирпич, дерево, бетон, камень, металл, пластмасса и глазурованная поверхность. Пена подойдет для уплотнения при монтаже оконных рам и дверных коробок; заполнения и изоляции трубопроводов и кабельных сетей, элементов систем центрального отопления, водоснабжения и канализации; теплоизоляции и звукоизоляции полов, чердаков, крыш, систем кондиционирования, а также заполнения щелей в соединениях стен и перекрытий.

Flexifoam от Soudal является экологически чистым продуктом, который не содержит опасных для озонового слоя газов.

Источник: Soudal

AGC получила бронзовый сертификат Cradle to Cradle Certified™ на теплоизоляционные продукты Thermobel и iplus/ipisol

AGC Glass Europe продолжает демонстрировать приверженность принципам постоянного повышения экологических свойств своей продукции. Компания AGC — первый и единственный производитель стекла, получивший бронзовый сертификат Cradle to Cradle Certified™ на изоляционное остекление Thermobel и iplus/ipisol. Линейки стекла Thermobel и iplus/ipisol подчеркивают опыт AGC в производстве теплоизоляционных продуктов. В настоящее время подобные продукты все чаще закладываются в проект и применяются в жилых и коммерческих зданиях.



Бронзовый сертификат Cradle to Cradle Certified™ для этих двух линеек стал логичным результатом реализации видения компании AGC, направленного на безопасное и рациональное природопользование.

Программа сертификации продукции Cradle to Cradle Certified™ оценивает экологическую рациональность использования продукта на всем протяжении его жизненного цикла. Для получения сертификата продукт должен соответствовать жестким критериям в пяти категориях, относящихся к защите здоровья и окружающей среды. Общий балл продуктов AGC Thermobel и iplus/ipisol соответствует бронзовой сертификации, тем не менее, в двух категориях был достигнут серебряный уровень (Повторное использование материалов и Управление отходами), а в одной категории (Социальная ответственность) был достигнут золотой уровень.

Выбирая остекление Thermobel или iplus/ipisol с бронзовым сертификатом Cradle to Cradle Certified™, архитекторы и проектировщики могут гарантировать экологическую рациональность своих проектов и получить повышенный рейтинг в программах экологической сертификации зданий, таких как LEED.

Длительный, но в итоге успешный проект

Сертификация Cradle to Cradle Certified™ для стекла с изолирующими свойствами предполагает вовлечение большего числа участников по сравнению с обычной стекольной продукцией, поскольку сертификацию проходит не только стекло, но и все компоненты одно- или двухкамерного стеклопакета (пленки, дистанционные рамки, герметики) и т. п. Компания AGC стала первым стекольным производителем, прошедшим этот процесс, в котором участвовали десятки поставщиков и 40 производственных предприятий AGC.

Каждого поставщика попросили подробно описать химический состав материалов, использованных в стеклопакетах Thermobel и iplus/ipisol, гарантируя экологичность готового продукта в соответствии с требованиями программы сертификации продукции Cradle to Cradle Certified™.

Последняя на данный момент сертификация знаменует очередной этап AGC на пути к устойчивому и экологичному развитию.

*Cradle to Cradle Certified™ — сертификационный знак, используемый по лицензии Cradle to Cradle Products Innovation Institute.

Источник: AGC

МЕЖДУНАРОДНАЯ СТРОИТЕЛЬНО-ИНТЕРЬЕРНАЯ ВЫСТАВКА

BATIMAT®

RUSSIA

Архитектура. Строительство. Дизайн. Интерьер

2017

28-31 марта

МВЦ «Крокус Экспо»
г. Москва

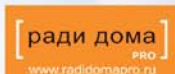


ОРГАНИЗАТОРЫ:



 **КРОКУС ЭКСПО**
Международный выставочный центр

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ
ИНТЕРНЕТ-ПАРТНЕР:



ГЛАВНЫЙ ОТРАСЛЕВОЙ
ИНТЕРНЕТ-ПАРТНЕР:

Оконный Интернет
tybet.ru

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ
ИНФОРМАЦИОННЫЙ
ПАРТНЕР:

SALON
EXHIBITION

Реклама

+7 (495) 961 22 62

www.batimat-rus.com



Eurasia WINDOW – стабильность и рост

С 8 по 11 марта 2017 года в Стамбуле в выставочном комплексе «Тюяп – Бейлиқдюзю» прошла 18-я Международная выставка окон и оконных систем, профилей, технологий производства и оборудования, сырья и вспомогательной продукции Eurasia WINDOW, а также 7-я выставка изделий из стекла, технологий производства и обработки, станков и механизмов, вспомогательной продукции и химикатов Eurasia GLASS и 9-я выставка дверей, дверных панелей и плит, разделительных перегородок и аксессуаров Eurasia DOOR. Участие в выставках приняли 585 компаний из 24 стран. Посетили выставку 61 129 человек, из них 7583 иностранных граждан.

По уже сложившейся традиции во второй день выставки состоялась встреча вице-президента компании Reed Tüyap Fairs Inc. г-на Фатиха Озмерта с российскими и украинскими журналистами. В этот раз г-н Фатих Озмерт предложил немного изменить формат общения и попросил журналистов первыми рассказать о своих впечатлениях, о том, что нового они увидели на выставке в этом году.

Если обобщить все сказанное, то основными ощущениями были стабильность и рост. Практически все наиболее известные турецкие компании, работающие в сфере производства профилей, фурнитуры, комплектующих, оборудования для оконной отрасли занимали свои, уже ставшие привычными для посетителей, места в выставочных залах. И это не случайно, ведь по словам г-на Фатиха Озмерта, все знают, что сезон в Турции начинается с выставки ТЮЯП, и каждая компания прекрасно понимает, что если не будет участвовать в выставке, то это крайне негативно скажется на ее имидже. Собственно поэтому все и стараются сохранять из

года в год свои выставочные площади. И среди постоянных экспонентов не только турецкие компании, но и большое число за-

падноевропейских производителей профилей, фурнитуры, оборудования для обработки стекла и профилей.



Вице-президент компании Reed Tüyap Fairs Inc. г-н Фатих Озмерт (в центре) с российскими и украинскими журналистами



При этом наряду с присутствием постоянных экспонентов-ветеранов выставки все отметили значительное увеличение числа новых участников. В 2017 году выставка приросла еще двумя залами. Если раньше это была в первую очередь выставка оконных профилей, фурнитуры и оборудования, то в этом году на ней очень широко представлены фасадные системы из алюминия, что делает ее интересной не только для оконщиков, но и для архитекторов и строителей.

— Да, действительно, еще несколько лет назад основными целями посетителей было установление стандартных торговых и партнерских отношений с турецкими производителями, — прокомментировал г-н Фатих Озмерт. — Сейчас же эти связи уже установ-

лены и работают. Турецкие компании имеют представительства и дилерские сети практически по всему миру. Конечно, потенциал турецких компаний по освоению новых рынков продажи профилей, фурнитуры и оборудования нельзя считать полностью исчерпанным. Перспективным направлением остаются африканские страны, причем не арабские, а так называемая «черная» Африка. И сейчас как турецкое государство в целом, так и частные компании делают очень много для увеличения турецкого экспорта в этот регион.

Компания «Рид Тьюп» старается своевременно реагировать на изменения потенциальных интересов как участников, так и посетителей выставки. Анализ состава посетителей уже сейчас говорит об увеличении

числа гостей, связанных с высотным строительством. И нам есть что им показать. Весь 14-й зал полностью посвящен профильным и фасадным системам из алюминия.

Хочется отметить постоянный рост расходов на НИОКР в бюджетах турецких компаний. Руководство компаний прекрасно понимает, что без постоянных вложений в новые разработки очень сложно конкурировать на рынке. Традиционно, именно на нашей выставке все стараются анонсировать свои новые разработки. В этом году хотелось бы выделить компанию ERSAS ALUMINIUM, которая наряду с традиционными профильными системами представила свою революционную разработку — комбинированный профиль из алюминия и ПВХ. Испытательное оборудование прямо на





стенде компании демонстрирует преимущество его прочностных характеристик по сравнению с именитыми европейскими ПВХ-профилями. При этом его стоимость по заявлению компании ниже, чем обычно-го пластикового профиля.

Полноценными площадками стали выставки стекла и стекольного оборудования. На стендах компаний, предлагающих станки для обработки стекла и производства стеклопакетов, можно проследить практически весь цикл производства. Огромные выставочные площади позволили без стеснения разместить моечные машины и столы для обработки стекла джамбо-формата.

Еще одним новшеством, на которое обратил внимание г-н Фатих Озмерт, стало мобильное приложение МуТйуар, работающее под iOS и Android и делающее посещение выставок максимально комфортным и эффективным. Приложение покажет вам календарь выставок с подробным расписанием и программой проведения. С его помощью можно

пройти регистрацию и получить бесплатный входной билет, найти нужного экспонента на выставке, или сформировать индивидуальный маршрут движения для посещения нужных вам стендов, например, по заданной категории, а также организовать b2b-встречи с интересующими экспонентами.

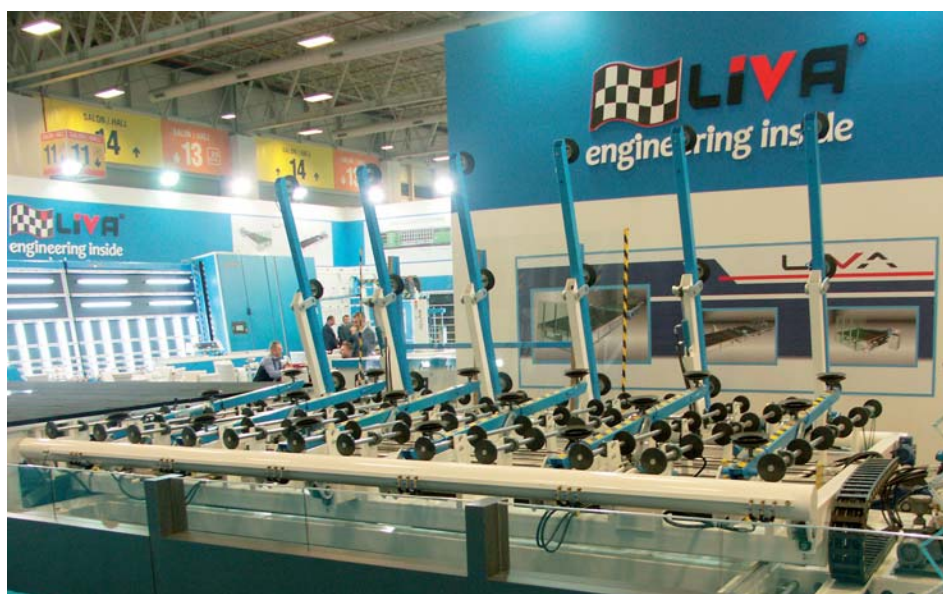
С 2015 года компания Тйуар работает в кооперации со старейшей международной выставочной компанией Reed, имеющей офисы по всему миру. Это положительно сказывается на привлечении посетителей из тех стран, где Тйуар не имеет собственных представительств. Тйуар постепенно переходит на принятые в компании Reed стандарты работы. В первую очередь это касается увеличения объема аналитической работы. Мы стараемся лучше понять и донести до посетителей, что и на каких стендах может быть им интересно. Если раньше сведения о выставке ограничивались списком экспонентов и их принадлежностью к различным секторам промышленности, то теперь мы даем

возможность посетителям еще до выставки получить представление о ее участниках, что позволяет более эффективно использовать посещение выставки. Ведь если посмотреть правде в глаза, то как посетители, так и участники выставки начинают активно пользоваться нашим порталом только за 2-3 месяца до выставки. Наша цель — сделать эту платформу рабочей площадкой для делового общения в течение всего года.

К следующему году в планах компании построить 2 новых павильона и дополнить выставку еще одним сопутствующим направлением, которое будет анонсировано чуть позже.

В 2017 году выставку посетило около 500 гостей из России, Украины и Беларуси, причем 190 человек воспользовались программой льготного посещения.

Всех заинтересованных в посещении выставки в 2018 году компания Рид Тюяп приглашает обращаться в свое московское представительство.





Инновационная технология DuploCOLL® SLIDE для сухой вклейки стеклопакета

ООО «Ломанн Рус» представит новые высококачественные адгезивные решения на выставке MosBuild с 4 по 7 апреля 2017 года.

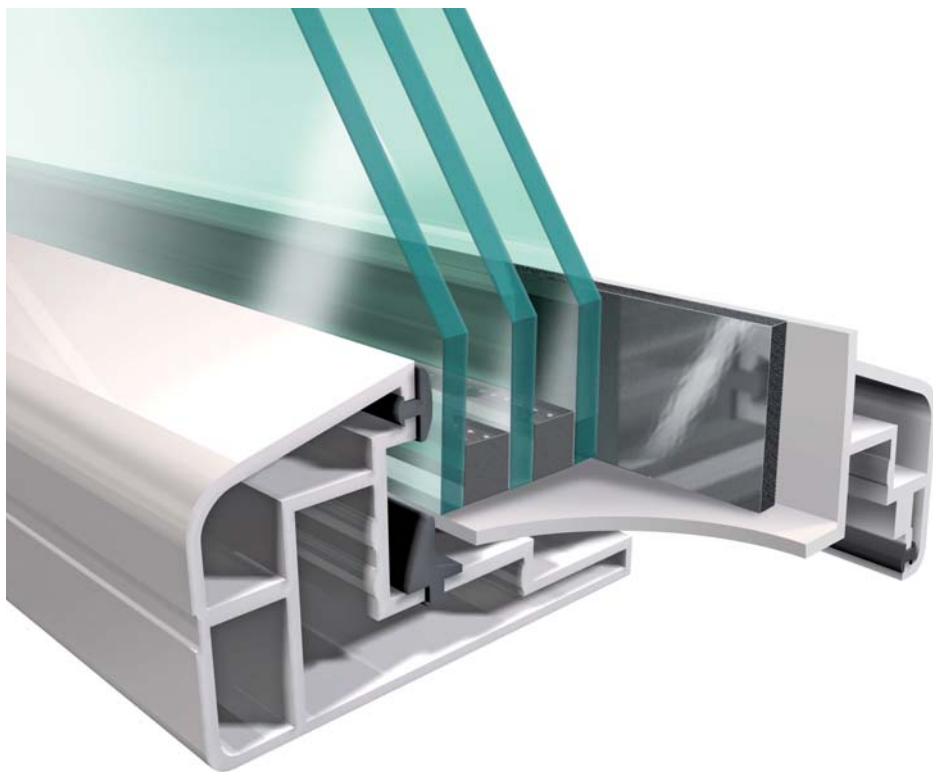
Ломанн Рус ежегодно принимает участие в выставке строительных и отделочных материалов MosBuild. Этот год не стал для нас исключением. Наши специалисты направления «Промышленные ленты» представят посетителям выставки широкий ассортимент клеевых решений и ряд инновационных продуктов.

Одним из таких продуктов является новая технология компании Lohmann — DuploCOLL® SLIDE, предназначенная для сухой вклейки стеклопакета.

Данная технология является значительным упрощением хорошо известного способа сухой статистической вклейки стекла в стеклопакет при помощи клеящей ленты (Dry Static Bonding (DSB)). Технология DSB заключается в следующем: клеящая лента наносится в створку окна, затем пульверизатором распыляется водный раствор на клеящую ленту, и после этого устанавливается стеклопакет в створку. Благодаря водной пленке стеклопакет может быть отпозиционирован в необходимом положении. Однако в данном случае присутствует риск неверного использования дозировки водной смеси и низких температур, вода может замерзнуть до процесса встраивания.

В связи с данными проблемами инженеры компании Lohmann разработали новую технологию под названием DuploColl® SLIDE. Технология позволяет создавать перекрытия, не используя воду. В процессе экструзии второй более толстый слой наносится на профиль параллельно установленному слою DSB. Таким образом, обычная процедура встраивания стекла возможна, как и стандартная, без использования дополнительных инструментов.

Ранее упомянутое решение Dry Static Bonding (DSB) компании Lohmann хорошо зарекомендовало себя в строительной отрасли. DSB применяется для вклейки стеклопакетов, где стеклопакет вклеивается в створку окна при помощи высокоэффективной клейкой ленты. Жесткость стекла передается на створку путем склеивания стекла и профиля, благодаря чему обеспечивается повышенная жесткость створки и ее сопротивле-



ние эксплуатационным нагрузкам. Клеящие ленты серии DuploCOLL® 56000 дают возможность отказаться от резиновых уплотнителей, армирующего профиля в створке, а также использовать их при больших нестандартных размерах окон. В результате повышаются теплосберегающие свойства окна и при этом возможно улучшение оптических свойств конструкции. Благодаря таким свойствам как постоянство и устойчивость к погодным условиям, клеевые решения гарантируют производство надежных и энергоэффективных оконных конструкций.

Приглашаем посетить наш стенд №E123 (павильон №2, зал №3) на выставке

MosBuild 2017, где эксперты компании Lohmann представят инновационные адгезивные решения, разработанные специально для строительной и отделочной индустрии, и ответят на все интересующие вас вопросы о наших клеевых решениях.

Узнайте больше про клеевые решения Lohmann для строительной и отделочной индустрии на нашем сайте www.lohmann-tapes.com

Компания ООО «Ломанн Рус»
192289, г. Санкт-Петербург, ул. Софийская, д. 72
Тел.: +7 (812) 448-3404, 448-3405
www.lohmann-tapes.com



«Эксперион»: высокий уровень проведения испытаний

Компания ТБМ организовала работу испытательного центра «Эксперион» для контроля качества реализуемой на российском рынке оконной, дверной и мебельной фурнитуры, а также комплектующих для светопрозрачных конструкций. Испытания позволяют организациям оценить качество фурнитуры и комплектующих, а также проверить его соответствие заявленной производителем информации.

Все тесты, проводимые в «Эксперионе», проходят в соответствии с нормативными документами на испытываемую продукцию и позволяют организациям оценить качество фурнитуры и комплектующих, а также проверить заявленную производителем информацию. Причем все происходящее в помещении испытательной лаборатории фиксирует веб-камера, с помощью которой заказчик испытания в любое время суток по персональному доступу может взглянуть, каким испытаниям подвергается его продукт.

В 2016 году в лаборатории «Экспериона» было проведено 254 испытания:

- коррозионные испытания оконной и дверной фурнитуры, дверных замков, соединителей импоста, шурупов, саморезов, шурупов мебельных, мебельных ручек, штанг для мебели;
- механические испытания оконных ручек, соединителей импоста, шурупов, саморезов, кухонных опор, подоконников;
- испытания на безотказность фурнитуры для поворотных, поворотно-откидных окон и дверей;
- испытания окон на воздухопроницаемость, водопроницаемость, сопротивление теплопередаче.

Процесс испытания зависит от нормативов, на соответствие которым проводятся



Испытания в камере соляного тумана LIEBISCH

испытания. Перед испытанием персонал испытательного центра изучает заявку и техническое задание от заказчика на проведение испытания. Проверяет все требования ГОСТа, на которые необходимо испытать образцы продукции. В процессе испытания персонал учитывает эти требования и испытывает образцы в соответствии с ни-

ми. Результаты испытаний отражаются в протоколе испытания, который выдается заказчику.

Современное оборудование испытательного центра «Эксперион» позволяет проверять продукцию на безотказность, воздухо- и водопроницаемость, ветровую нагрузку, коррозионную стойкость покрытий, произвести испытания на разрыв, сжатие и изгиб, а также проверить теплофизические характеристики изготавливаемой продукции.

Наиболее востребованы стенды для испытания фурнитуры на коррозионную стойкость и на безотказность работы, механические испытания на прочность оконных ручек и испытания крепежа (шурупы, винты, соединители импоста) на прочность и остроту бура (скорость вкручивания саморезов в стальные пластины), а также испытания подоконников на прочность при ударе.

По вопросам проведения испытаний обращайтесь в компанию ТБМ или по тел.: +7 (495) 974-21-89 (доб. 2912)



Стенд HOLTEN тип MB06



Стенд ДФМ-ТО1 Ковинопластика

Компания ТБМ
Московская обл., г. Мытищи,
Волковское шоссе, вл. 15, стр. 1
www.tbm.ru

möller



Möller — подоконник для жизни!

Компания ТБМ представляет новинку – актуальные декоры подоконников Möller. Цветовая гамма подоконников Möller пополнилась новыми дизайнерскими цветами: кора дуба и серебристый ясень.

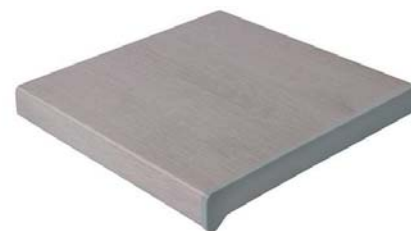
Матовые фактурные декоры прекрасно подойдут к интерьерам в экостиле и стиле лофт. Повторение древесной структуры и актуальная легкая состаренность поверхности придаст окну благородный вид и подчеркнет стиль интерьера.

Подоконники Möller с новыми декорами «кора дуба» и «серебристый ясень» сочетают в себе не только привлекательный дизайн, но и отличные эксплуатационные характеристики: они не требуют специального ухода, устойчивы к влаге, к царапинам и к перепадам температуры.

Благодаря этому сочетанию свойств новые подоконники будут интересны тем, кто придает значение деталям, нестандартно подходит к оформлению современных интерьеров.



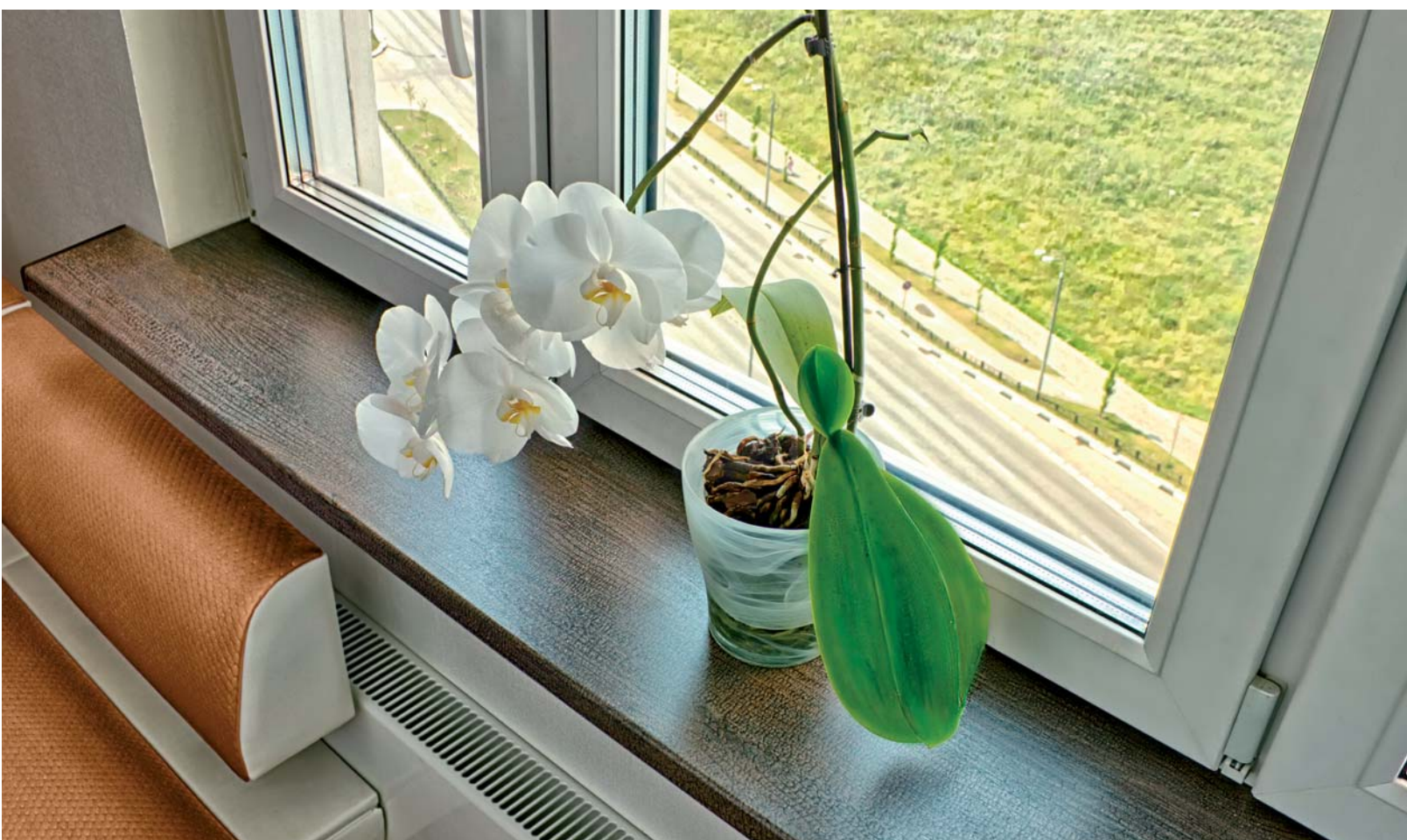
Кора дуба



Серебристый ясень

Подоконники Möller – это уникальная технология изготовления основы подоконников методом экструзии древесно-пластикового композита LIGNODUR®, разработанного немецкой компанией Möller GbmH. За счет этой комбинированной основы подоконники Möller получают очень прочными и одновременно экологически чистыми.

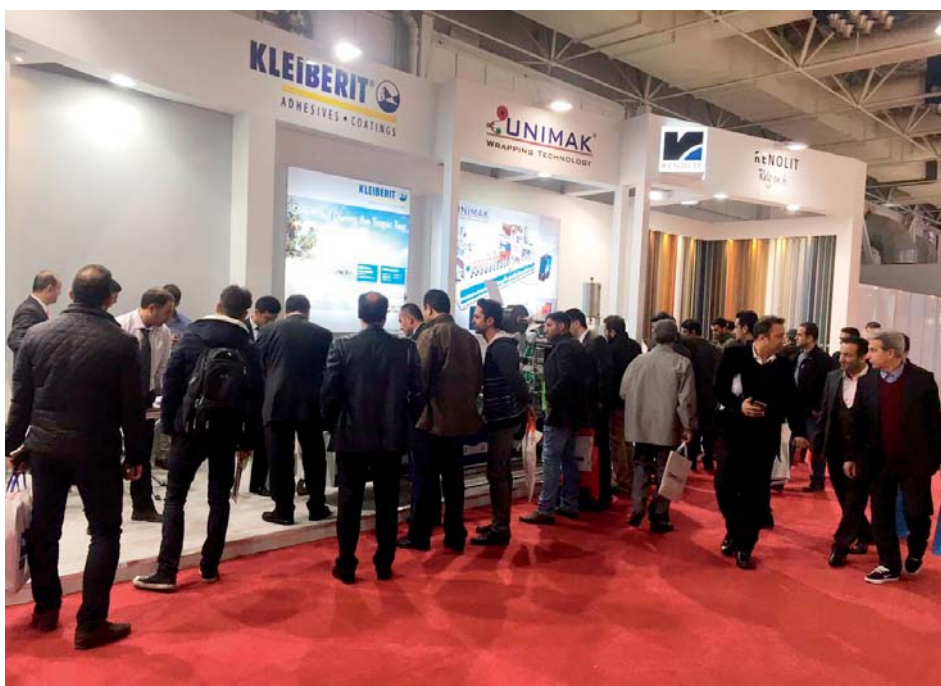
Компания ТБМ
Московская обл., г. Мытищи,
Волковское шоссе, вл. 15, стр. 1
Тел.: +7 (495) 974-2189
www.tbm.ru





Стабильность и уверенность с УНИМАК

Производимое нами оборудование соответствует высоким требованиям покупателей со всего мира. Тем не менее, мы не останавливаемся на достигнутом и продолжаем повышать планку качества. Это становится возможным благодаря многократным испытаниям всех узлов оборудования, что гарантирует стабильность качества и вселяет уверенность при выборе оборудования фирмы «Унимак».



Компания «Унимак» на выставке «Dowintech» в Тегеране

Приглашаем посетить наш стенд на выставке LIGNA 2017 (зал 17, В20), которая будет проводиться в г. Ганновере (Германия) с 22 по 26 мая 2017 г. На нашем стенде вы сможете получить более подробную консультацию и ознакомиться с функциями оборудования.

Вся производимая продукция «Унимак», в том числе поставляемая в Россию и страны СНГ, соответствует нормам электрической и механической безопасности ЕС, имеет декларацию о соответствии ЕАС, сертификат соответствия ЕС и сертификаты происхождения станков.

Мы уделяем особое внимание внедрению русского языка в техническую документацию, экраны управления и контроля оборудования. Запуск станков и дальнейшая техническая поддержка осуществляются нашими русскоязычными специалистами, что в значительной степени упрощает взаимопонимание и исключает ошибки при эксплуатации оборудования.

Компания ООО «Унимак» производит:

- ламинирующие станки для окучивания различных видов профилей и панелей;
- линии для каширования ровных поверхностей;
- станки для резки пленки;
- специальные инженерные проекты как под ключ, так и для автоматизации производства в деревообрабатывающей и пластиковой промышленности.

2017-й год начался с участия на выставках в Тегеране (Иран), Стамбуле (Турция) и Москве (Россия).



Ассортимент производимых нами ламинирующих станков весьма обширен, но приоритетное место среди ламинирующих станков на ПВХ-рынке занимает экономный ламинирующий станок PW20W4S и универсальный ламинирующий станок на двухкомпонентном клее PW20W5PS. Данное оборудование также представлено на выставке «Батимат» в МВЦ Крокус Экспо, с 28 марта по 31 марта 2017, стенд 13-521.

PW20W5PS — универсальный, и в то же время экономный ламинирующий станок для всех видов ПВХ-профилей



На данной машине можно работать двумя видами клеев:

1. ПУР-клей-расплав (горячий клей), используемый для серийных объемов ламинации. Скорость ламинации достигает 30 м/мин. Фасовка клея по 2 или 20 кг.
2. Двухкомпонентный клей на основе растворителя (холодный клей), используемый для внесезонных и малых объемов ламинации. Скорость ламинации от 0 до 17 м/мин.

Максимальная ширина нанесения клея 200 мм.



Рабочая длина станка (5 м) имеет достаточное пространство для деионизации и сдува пыли, а также нанесения праймера на поверхность профиля и ее тщательной осушки. Оптическая система слежения предотвращает сдвиг пленки и удерживает ее строго в настроенной точке.

Станок укомплектован плавильной системой фирмы «Мелтон» (Испания) для плавления и нанесения клея-расплава. На панели управления оборудования «Мелтон» устанавливается температура в 3-х точках: в емкости, шланге и дюзе. Температура плавления зависит от марки и производителя клея и изменяется от 110 до 145 градусов.



PW20W4S — экономный ламинирующий станок, ориентированный на требования малого бизнеса



Разработан с учетом пожеланий начинающих фирм, позволяет производить не менее качественную продукцию с минимальными инвестициями. Данный станок является первой ступенью начинающих предпринимателей и, несмотря на минимизированные характеристики и габариты, способен ламинировать около 130 – 140 тысяч пог. м профиля в месяц при работе лишь в одну смену.

Экономный станок является доступным для любого сегмента инвесторов.

SM-700P/SM-1500P — станки для нарезки ПВХ-пленки толщиной до 0,4 мм



Простота в использовании, высокое качество нарезки и намотки пленки являются его характерными свойствами. Легко настраиваемые режущие инструменты (лезвия) прослужат долго благодаря двухстороннему использованию. Они доступны для замены на рынке и не требуют таких финансовых затрат, как дисковые ножи.

ООО «УНИМАК ИНЖИНИРИНГ»
Tuzla Kimya Sanayicileri O.S.B
Melek Aras Blv. Analitik Cad. No: 40
34956 Tuzla / Стамбул / ТУРЦИЯ
Тел.: +90 (216) 593-1580
Факс: +90 (216) 593-1426
e-mail: info@unimak.tc
www.unimak.tc



Экстру-Тех

Интересное, перспективное и прибыльное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ

В настоящее время производители оконных и дверных конструкций предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных и дверных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево и т. п., полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины), а также глянец высокого качества. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон, полипропилен), многоцветны и многофактурны. В последний год активным спросом и популярностью пользуются двери, ламинированные глянцем высокого качества (фактически достигается эффект «зеркала»), а также двери, ламинированные ПВХ-пленками.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений (царапин, сколов);
- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от -80°C до $+130^{\circ}\text{C}$);
- гарантированная долговечность (до 20 лет);
- эстетичный внешний вид окна;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

Оборудование для ламинации

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев:

- двухкомпонентный холодный клей на основе растворителя;
- термопластичный клей-расплав (иначе говоря, полиуретановый клей / горячий клей / хотмелт);
- ЭВА и полиолефин.

Кратко о видах нанесения данных клеев

Двухкомпонентный холодный клей (на основе растворителя) наносится на ламинационную пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется.

По второй технологии клей-расплав в брикетах разогревается в специальном экструдере-плавильнике и через нагревательный шланг подается в щелевую головку (дюзу), которая автоматически прижимается к пленке (или пленка автоматически прижимается к

щелевой голове, смотря какой дизайн и конструкция щелевой головы) и наносит расплавленный клей на пленку строго на ширину выставленного размера и толщину клея (выставляется из учета расхода 40 – 50 граммов на 1 квадратный метр, в зависимости от особенностей ламинационного материала, его структуры и фактурности).

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости).

И в том и в другом случае, независимо от типа клея, осуществляется подготовительная обработка поверхности ПВХ-профиля (на поверхность профиля наносится праймер).



Ламинационный станок на клее-расплаве (бочковой плавильник под 200 кг фасовку клея) для профилей шириной до 1000 мм



Бочковой плавильник PDM 20



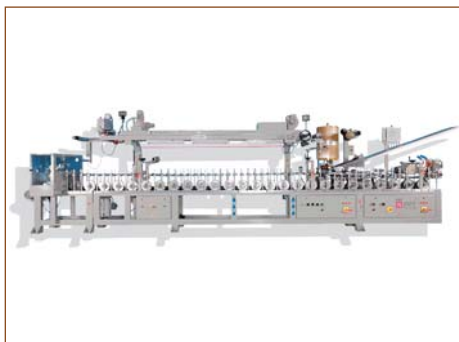
Ящичный плавильник PMT 100
с системой осушки воздуха

Для работы с полиуретановым клеем (клеем-расплавом, хотмелтом, горячим клеем) используют плавильники. Плавильники могут быть разных видов: ящичные (на 18 – 20, 50 и 100 кг/литров загрузки клея) и бочковые (на 18 – 20 и 200 кг загрузки клея). В некоторых ящичных плавильниках предусмотрена возможность работы не только с клеем-расплавом, но и с полиолефином и EVA-клеями.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров: оптимального расположения пленки относительно профиля, качества ламинируемой поверхности профиля и качества нанесения праймера (функции грунта) на поверхность профиля, скорости ламинации и степени прижима ламинационных валов.

Если же речь идет о приклеивании ПВХ-пленки, листового или рулонного шпона, или меламинового ламинирующего материала к алюминиевому или МДФ-профилю, то здесь предпочтение следует отдавать станкам, работающим на клеях-расплавах, ЭВА-клеях или полиолефине.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовый) и шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 60 м/мин.



LM 400 SE с использованием двухкомпонентного холодного клея и EVA

Компании Экстру-Тех (Россия) и Plasmek (Турция), с целью расширения технологических возможностей производимого и реализуемого оборудования, разработали ламинирующие станки с использованием в них двух систем нанесения клея:

- для рынка ПВХ-профилей и алюминия: двухкомпонентного холодного на основе растворителя + ПУР-клея-расплава;
- для рынка МДФ-профилей: ПУР-клея + листового шпона с помощью EVA-клеев и полиолефина (вальцовая система нанесения клея).

Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламинировать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки станок может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.

«Нами разработана система автоматической смены ПВХ-пленки. Эта система позволяет не останавливать процесс ламинирования для замены одного рулона на другой, а



LM 300 W6 P. ПУР-система, вид оптической электронной системы

непрерывно работать и менять рулоны. Тем самым сокращается время исполнения заказа и увеличивается скорость производства. Данная система предназначена для ПУР-станков, — рассказывает Наталья Александровна Сологуб, директор ООО «Экстру-Тех». — По умолчанию, на всех наших станках также устанавливается так называемая система оптического контроля за краем кромки пленки. Эта система отслеживает, насколько правильно укладывается пленка на профиль, и в случае необходимости в автоматическом режиме поправляет направление пленки. Станок могут обслуживать только два человека: один на подаче, а второй на приемке профиля».

Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась.



EVA и двухкомпонентная холодная система



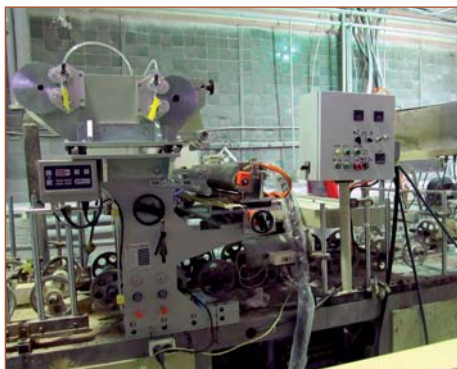
Станок для ламинирования с использованием EVA и PUR



Система автоматизированной подачи праймера на станке



Китайский ламинаторный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУР-систему



Мини-станок для ламинации. Скорость ламинирования до 12 м/мин

Наш завод, к примеру, выпустил станки для одновременного двухстороннего ламинирования ПВХ-пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. В установках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей может осуществляться с подачей пленки по бокам, сверху или снизу — решение принимает покупатель оборудования в момент размещения заказа на изготовление подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей на таких станках — до 40 м/мин.

Данные установки уже успешно работают в Германии, Турции и в Арабских Эмиратах.

Вопрос количества (в граммах на 1 кв. метр) наносимых клея и праймера играет немаловажную роль как в экономическом, так и в технологическом смысле. Отсутствие контроля регулировки и настройки этих сырьевых материалов негативно сказывается на рентабельности самого готового изделия «на выходе». Любой производитель сможет легко подсчитать, сколько денег он сэкономит в месяц, если вместо 80 — 120 г/м² наносимых «на глаз», он будет наносить при точной регулировке и проведенных тестах, например, 80 — 100 г/м², необходимых для качественного склеивания (это что касается двухкомпонентного холодного клея на основе растворителя), и 40 — 60 г/м² для ПУР-клеев. Праймер по технологии должен расходоваться 15 — 20 г/м², а не 60 — 100 г/м², как происходит на многих отечественных предприятиях в России. Для контроля расхода праймера нашей компанией была разработана система автоматического нанесения и контроля уровня праймера, позволяющая существенно экономить на затратах по его использованию.

В последние годы многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновано еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и

выдаче сертификатов Suddeutsches Kunststoffzentrum (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге.

В связи с этим, а также с тем, что стоимость двухкомпонентного холодного клея за последние три года практически сравнялась со стоимостью ПУР-клеев (клей-расплав, горячий клей, Hot melt), многие российские заводы также переходят на ПУР-системы. Это вполне возможно сделать, вне зависимости от производителя станка, работающего на двухкомпонентном холодном клее на основе растворителей. Только за последние три года наша компания провела более 60 аналогичных модернизаций на станках разной ширины (от 300 до 1400 мм). При смене систем клеенанесения следует учитывать, что ПУР-система, которая будет устанавливаться на станок, это не просто «щелевая голова + шланг + плавильник», это целая установка, включающая в себя размоточный пневматический вал (один либо два, все зависит от технических задач и того, где будет эксплуатироваться ламинаторный станок: в составе экструзионной линии или нет), оптическую систему, нагревательные элементы, плавильник и все необходимые опции к нему, а также то, что меняются электрические соединения в шкафу управления, делается синхронизация ПУР-системы с работой ламинаторной установки и иногда экструзионной линии (если станок используется в составе экструзионной линии).

На представленных фотографиях китайский ламинаторный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУР-систему. Ламинатор работает в составе экструзионной линии.

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется технологическими требованиями (например, наносимый праймер должен успеть высохнуть до того, как пленка с клеем прикатывается к профилю и т. д.), качеством и фактурностью ламинаторного материала,

а также человеческим фактором (при скорости 45 — 100 м/мин обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса, а значит, и качество ламинации от этого будет страдать).

Понимая, что далеко не все компании имеют финансовые возможности приобрести ламинаторный станок, позволяющий ламинировать ПВХ- + алюминиевые + МДФ-профили, наша компания также разработала ламинаторный мини-станок, позволяющий ламинировать оконные ПВХ-профили и несложные мебельные и строительные ПВХ-профили шириной до 250 — 270 мм на скорости 6 — 12 м/мин. Станок компактен (длина 3,5 м), не требует специальных навыков обслуживающего персонала, работает на основе двухкомпонентного холодного клея на основе растворителя. В комплектацию станка входят устройство для нанесения защитной пленки на ламинированный профиль, 60 штук прижимных роликов, промышленные фены для дополнительного разогрева профиля, станция праймирования и многое другое. По качеству ламинирования вышеуказанных ПВХ-профилей станок ничем не отличается от своих «старших братьев». Его по достоинству оценили строительные организации, занимающиеся сборкой оконных конструкций до 25 — 50 окон в рабочую смену, а также крупные компании, которые не желают перенастраивать более мощные ламинаторные станки на такой вид профиля как, например, штапик.

Резюмируя, хочется сказать следующее: при выборе ламинаторного оборудования учитываются в первую очередь типы облицовочных материалов (ПВХ, полипропилен, бумага, шпон натуральный или экошпон), которые будут использоваться, и материал основы (ПВХ, алюминий, МДФ, ДСП, массивная древесина), который планируется кашировать/ламинировать, желаемая скорость ламинации, качество и уровень сервиса, который может оказать компания-поставщик непосредственно в России.

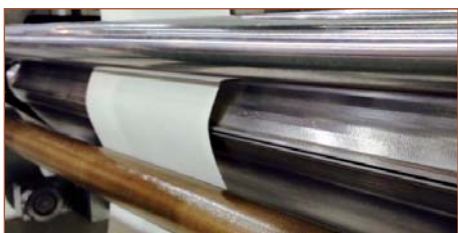
Новинки от Экстру-Тех / Intergrup/PlasmeK

Освещая тему новых разработок в конструкции ламинационных станков, хотелось бы отметить следующие достижения в конструкции клеевой головы и ящичного плавильника компании Экстру-Тех / Intergrup/PlasmeK.

В 2014 году специалисты нашей компании разработали новую клеевую (щелевую) голову для ламинационных станков, работающих на клее-расплаве (ПУР-клей, хотмелте). Данная модификация клеевой головы позволяет работать как с ПУР-клеем (горячим клеем-расплавом), так и с EVA-клеями, а также с полиолефином.

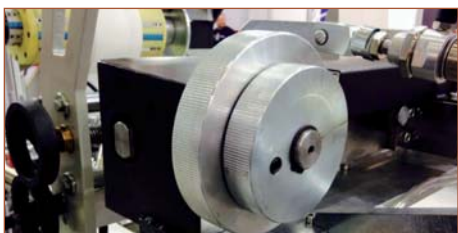
Свойства новой клеевой головы PSN-301 заключаются в следующем:

1. Повышена твердость поверхности головы, в частности, место смазки клея. Таким образом предотвращен износ головы в результате трения ПВХ- и PP-пленок, за счет



чего увеличились работоспособность и срок службы клеевой головки.

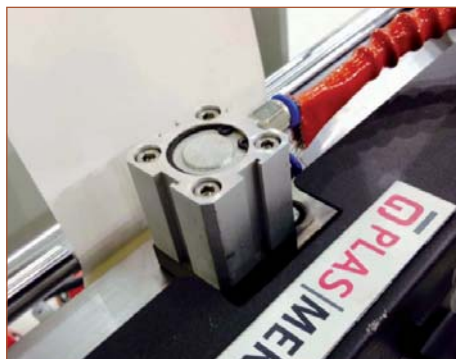
2. Предыдущая щелевая голова PSN-300 открывалась симметрично от центра, а новая модификация щелевой головы PSN-301 может регулировать как левую, так и правую стороны независимо друг от друга. Это обеспечивает свободу в использовании и возможность настройки под определенный вид и конфигурацию профиля (например, ширина профиля разная, а геометрия одинаковая). Система упростит настройки при ламинации наличников и дверных коробок.



3. В новой модификации клеевой головы есть специальный механизм, который позволяет упрощать настройки и гомогенизировать толщину клея, что дает возможность наносить клей на пленку более равномерно.



4. Для управления потоком клея во время остановки станка в конструкцию щелевой головы добавлен электропневматический клапан.



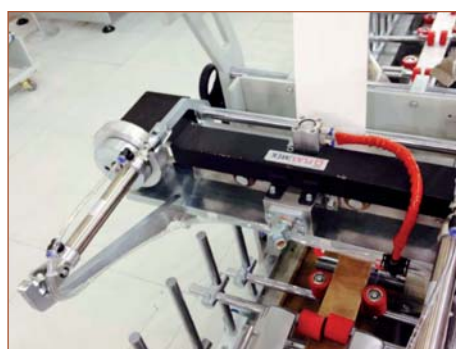
5. Равномерный прогрев клеевой головы. Определяется с помощью встроенной термодатчика, которая четко показывает температуру в любой области щелевой головы и выносит данные на PLC.



6. Новая клеевая голова PSN-301 была разработана с целью легкой очистки фильтра. Кроме этого, разработано специальное предохранительное устройство для предотвращения закупоривания фильтров в случае высокого давления клея.



7. Данная щелевая голова применима к любому ламинационному станку.



Новые свойства плавильника заключаются в следующем:

1. Установлен электронный дисплей.



Регулировка подачи клея осуществляется с помощью специальной программы через PLC-систему и автоматическую систему контроля веса клея. Эта система обеспечивает синхронизацию между ламинационным станком и плавильником. На энкодер поступает сигнал о скорости редуктора транспортного колеса, после чего информация о скорости через энкодер подается на плавильник. Операционист задает через цифровой дисплей данные о ширине и желаемом объеме нанесения клея на метр квадратный. Получая эти данные, система PLC автоматически контролирует управление оборотами двигателя насоса и подачи клея.

2. Появилась возможность запрограммировать плавильник на неделю.



Например, если рабочий день начинается в 9 часов, то операционист может запрограммировать начало работы плавильника на 8:30 утра. Ровно в это время плавильник автоматически включится и начнет подготовительный прогрев всей плавильной системы. К 9:00 клей будет уже расплавлен, станок прогреет и готов к работе.

Наталья Сологуб,
генеральный директор ООО «Экстру-Тех»

ООО «Экстру-Тех»
140054, Московская обл., Люберецкий р-н,
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37
(территория комбината «Люберецкие ковры»)
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)
доб. 183 – тел./факс, доб. 184 – тел.
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: njus@rambler.ru
www.extru-tech.ru



Почему «АТТИК»?

У каждой компании есть свои преимущества и недостатки. В зависимости от соотношения этих показателей компания работает успешно или не очень.

Компания «АТТИК» на рынке ламинационных услуг более 19 лет и за это время устойчиво заняла лидирующие позиции в своем сегменте.

Что привлекает и удерживает заказчиков?

Одно из основных правил любой успешно развивающейся компании — это максимальное удовлетворение требований своих заказчиков и предоставление большого и разнообразного ассортимента продукции. Такие условия только привлекают заказчиков, а вот удерживает их уже стабильное конечное качество предоставляемой услуги в целом.

«АТТИК» — гибкая и динамично развивающаяся компания, которая соответствует всем запросам и пожеланиям своих заказчиков, постоянно подстраивается под все новые и более жесткие требования, что в свою очередь заставляет проводить совершенствование и автоматизацию существующих процессов внутри подразделения. Это касается не только технических и процедурных

вопросов, но и программного продукта, как основного помощника, совершенствование которого облегчает контроль и помогает управлять производством в целом.

«АТТИК» большое внимание уделяет конечному качеству продукта, что могут подтвердить наши многочисленные заказчики. За последний год количество претензий резко сократилось, что было достигнуто за счет четкой и слаженной работы всего коллектива, использования только проверенных времен материалов, соблюдения технологических регламентов и правильно построенных процедур за контролем конечного качества ламинированной продукции.

Почему «АТТИК»? Наши новинки

Только компания «АТТИК» предоставляет весь спектр ламинационных услуг к окнам из ПВХ-профиля.

Наши конкурентные преимущества:

- Ламинируем к окнам все!
- **НОВИНКА:** ламинируем заглушки к подоконникам и фурнитуре любым цветом

пленкой ПВХ в цвет основной ламинации профиля.

■ **НОВИНКА:** 3D-ламинирование от компании «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.

■ Высокое качество изготовления подтверждается 19-летним опытом ламинирования ПВХ-профиля ведущих производителей.

■ Короткие сроки ламинации (4 — 7 рабочих дней). Срочное изготовление в день обращения.

■ Всегда в наличии на складе весь спектр пленок RENOLIT и Hornschuch, ретуширующие карандаши к ним.

■ Стабильность и надежность, соблюдение сроков исполнения заказов обеспечивает дублирование 4-х линий для ламинирования.

■ Ламинируем сэндвич-панели и подоконники по размерам заказчика (внарезку).

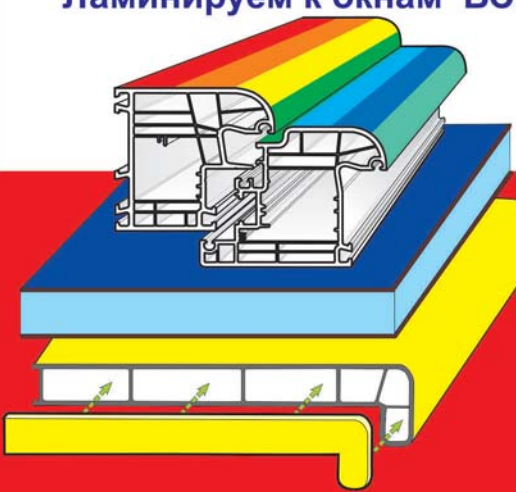
■ **НОВИНКА:** доставка профиля нашим транспортом.

реально
НИЗКИЕ ЦЕНЫ!

ЛАМИНИРОВАНИЕ

ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

Ламинируем к окнам ВСЁ!



Короткие сроки исполнения заказа

Высокое качество применяемых материалов

Новинки!

- 3D - ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

- Более 90 цветов пленок всегда в наличии
- Ретуширующие карандаши

Сэндвич-панели и подоконники в любой цвет

Комплектующие к откосам, цветные отливы

Доставка своим транспортом

19-летний опыт ламинирования

Высокий технологический уровень производства

Обеспечение технической поддержки по вопросам переработки ламинированного ПВХ-профиля

Оборудование FUX, MNF GmbH

Московская обл, Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99

www.attik.ru

e-mail: laminac@attik.ru



ООО «ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ»

Российский производитель профильных изделий из ТЭП и ПВХ

ООО «Обнинскполипласт» специализируется на выпуске профильных изделий по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков» из термопластичного эластомера (ТЭП) и по ГОСТ 19111-01 «Изделия погонажные профильные поливинилхлоридные» из пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) полужесткого и мягкого, основное назначение которых – герметизация и уплотнение различных разъемных и неразъемных соединений.

Качество продукции подтверждено сертификатом соответствия.

Уплотнители из ПВХ и ТЭП могут быть любых цветов (подбор осуществляется по таблице RAL K7).

Области применения:

- уплотнители для пластиковых окон
- уплотнители для деревянных окон
- уплотнители для деревянных межкомнатных дверей
- уплотнители для металлических дверей
- уплотнители для офисных перегородок
- уплотнители для окон железнодорожных пассажирских вагонов и электропоездов
- уплотнители для теплиц, зимних садов и других светопрозрачных конструкций
- уплотнители для светотехнической арматуры
- уплотнители межпанельных стыков
- уплотнители для автоматических ворот
- крепежные элементы в конструкциях подвесных потолков
- профили для сборных грязезащитных покрытий
- накладки противоскользящие для ступеней
- профили полиамидные стеклонаполненные
- уплотнители самоклеящиеся для окон и дверей
- профили непластифицированные для пластиковых окон
- профили соэкструзионные для окон и дверей

Осуществляем выпуск профильных изделий практически любой формы сечения по представленным заказчиком чертежам или образцам, обеспечивая при этом полный комплекс мероприятий по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки, а также отработке технологии производства.

Будем рады видеть Вас среди наших постоянных клиентов!

Россия, Калужская обл., г. Обнинск, Кабицыно

Для писем: 249035, Калужская обл., г. Обнинск, а/я 5129

Тел.: +7 (484) 392-99-49, 392-99-48

e-mail: opp@opp-obninsk.ru www.opp-obninsk.ru



УПЛОТНИТЕЛИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

Уплотнители торговой марки «ЭКОТЭП» выпускаются на производственной площадке, расположенной в г. Балашихе Московской области. Опыт экструзии резинотехнических изделий с 1997 года.



Качественные характеристики уплотнителей «ЭКОТЭП»

Превосходство уплотнителей торговой марки «ЭКОТЭП» обеспечено правильно подобранным составом сырья в комплексе с выверенной геометрией выпускаемых изделий.

Выпускаемые нашим предприятием уплотнители:

- имеют безупречный внешний вид;
- легко монтируются;
- обладают константными поперечными размерами;
- не имеют линейной усадки;
- гигиенически и экологически безопасны.

Продукция изготавливается в соответствии с ГОСТ 30778-2001 и имеет сертификат соответствия РОСС RU.AB71H0373 №0173257.

Области применения

Динамика развития современного мира диктует рынку новые сферы применения уплотнителей. Уплотнитель «ЭКОТЭП» — немаловажная деталь конечного изделия. В настоящее время на нашем производстве изготавливаются уплотнители для различных сфер применения:

- для алюминиевых светопрозрачных конструкций систем СИАЛ, Татпроф, АГРИСОВГАЗ, Реалит, KRAUSS и др.;
- для алюминиевых лоджировых систем Provedal;
- для металлопластиковых систем КВЕ, REHAU, VEKA;
- для офисных перегородок Фристайл, Наяда;
- для натяжных потолков;
- для шкафов-купе;
- для деревянных окон и дверей;
- изделия по заказу РЖД;
- по чертежам заказчика.

Полный каталог освоенных изделий находится на сайте www.ekotep.com в разделе «Каталог продукции».

Достижения, планы и перспективы развития

В настоящий момент компания имеет 7 экструзионных линий для производства мягких уплотнителей и линию по изготовлению литьевых изделий.

Освоены более 300 наименований изделий, в том числе около 150 изделий по чертежам заказчиков.

За прошедший год компанией были усилены позиции по изготовлению пресс-форм собственными специалистами с применением современного эрозионного оборудования, что в свою очередь позволило максимально сократить время от согласования чертежа до выпуска серийного образца. Теперь в зависимости от сложности изделия, мы можем выпустить новый вид уплотнителя в течение одних суток.

В тесном сотрудничестве с Научно-исследовательским институтом эластомерных материалов и изделий (ООО «НИИЭМИ») ведется работа по внесению в ГОСТ 30778-2001 материалов нового поколения и изменению современных требований к готовым изделиям.

В планах — освоение изделий из новых видов материалов, которые в свою очередь позволят улучшить теплотехнические показатели готовых конструкций.

Компания работает над улучшением взаимовыгодных отношений со своими клиентами — как внешними, так и внутренними. Продолжается формирование дилерской сети в регионах.

Во главу угла для нас ставится не продукт, а клиент с его потребностями, интересами, ожиданиями и поведением.



ООО «ЛИСА»
Московская обл., г. Балашиха,
мкр. Железнодорожный,
ул. Автозаводская, д. 50 А
Тел/факс: +7 (495) 644-2742
e-mail: info@ekotep.com
www.ekotep.com

Почему стоит выбрать уплотнители компании Seçil Kauçuk?

- ◆ Потому что вы будете работать с компанией, предлагающей широкий ассортимент продукции на полимерной основе: из этилен-пропиленового каучука (EPDM), силикона, бутадиен-стирольных каучуков (SBR), бутадиен-нитрильного каучука (NBR) и термопластов (TPV), изготовленной на линиях экструзии, прессования и автоклавирования и имеющей в арсенале разнообразнейшие формы; с компанией, имеющей возможность одновременно экструдировать такие материалы, как Mana, Ko-eh и Trieh и выбирать цвет изделия; с компанией, дающей инновационные идеи и делающей своих клиентов конкурентоспособными.
- ◆ Вам окажет поддержку Центр научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, аккредитованный Министерством науки, промышленности и технологий.
- ◆ Квалифицированные специалисты отдела разработки подготовят для вас проект, создадут дизайн модели, вы сможете в электронном виде ознакомиться с техническими возможностями вашего изделия. Специалисты предоставят 3D-модель опытного образца, не изготавливая фильеры, что позволит вам заранее решить вопросы по дизайну.



- ◆ Вы будете на шаг впереди, приобретя специально разработанные модели уплотнителей, например, техпластины, используемые в проектах геометрически сложных строительных конструкций, устойчивые к сильному ветру и высокой температуре, противостоящие сейсмической активности и обеспечивающие высокую звукоизоляцию.
- ◆ Если вы отдадите предпочтение нашим изделиям, прошедшим сертификацию коэффициента теплопроводности в Центре финансирования технологических и инновационных программ (Tübitak Teydeb) и университете Ege Üniversitesi, то вашей системой будут соблюдены требования Европейского союза по тепловому КПД. По директиве ЕС максимальная теплопроводность $K = 0,25 \text{ Вт/м}^2$, а теплопроводность изделия Sponge марки Seçil равна $0,093 \text{ Вт/м}^2$.
- ◆ Вы обеспечите используемые вами уплотнители гарантией стандартов ISO 3934, DIN EN 12365 и DIN 7863.
- ◆ Получите качество и обслуживание, которые мы предоставляем крупнейшим мировым брендам данного сектора.

Мы готовы к реализации ваших идей со всеми нашими знаниями, опытом и интернациональной командой квалифицированных сотрудников. И если вы хотите стать еще более конкурентоспособными, во всех ваших проектах по герметизации отдайте предпочтение компании Seçil Kauçuk и воспользуйтесь вышеперечисленными привилегиями.



www.sbi.by

T +90 324 616 11 40
F +90 324 616 04 04
E seciltr@seciltr.com

Seçil Kauçuk A.Ş.
Tarsus-Adana Karayolu 7.km
Tarsus-Mersin / TURKEY

www.seciltr.com



SEÇİL
KAUÇUK



ООО «ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР»

один из ведущих российских производителей
уплотнителей из резины EPDM



Мы производим резиновые профили следующего назначения:

- уплотнители для пластиковых, металлических, деревянных окон и дверей, офисных перегородок;
- уплотнители межпанельных стыков шумозащитных экранов на авто- и железных дорогах;
- уплотнители автоматических ворот;
- уплотнители светопрозрачных покрытий теплиц, зимних садов, атриумов, витражей, бассейнов;
- уплотнители для автофургонов;
- уплотнители для стекол, фонарей и дверей автомобилей, городского общественного транспорта, железнодорожных пассажирских вагонов;
- уплотнители для герметизации швов в подземных сооружениях, тоннелях, технических коллекторах;
- уплотнители для воздухопроводов вентиляционных систем;
- грязеочистные ковры;
- пористые уплотнители различного назначения;
- противоскользящие накладки ступеней;
- уплотнители в системах сливных желобов;
- самоклеящиеся уплотнители;
- прочие профильные резиновые изделия.

Россия, 249030, Калужская обл.,
г. Обнинск, Кабицыно
Тел.: (484) 392-99-81, 392-99-59
Факс: (484) 392-99-82
e-mail: info@ogp-obninsk.ru
www.ogp-obninsk.ru

Осуществляем выпуск резиновых профилей практически любой формы сечения в широком диапазоне размеров по чертежам или образцам, представленным заказчиком, выполняем в сжатые сроки полный комплекс работ по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки.

Полная информация об ассортименте профильных изделий на сайте www.ogp-obninsk.ru

ПРИГЛАШАЕМ ВАС К ВЗАИМОВЫГОДНОМУ СОТРУДНИЧЕСТВУ



Астарта

алюминиевый профиль и комплектующие



Россия, 140080 М.О. г. Лыткарино,
промзона Тураево, стр 36
✉ info@astartaprof.ru
🌐 www.astartaprof.ru
☎ +7(495) 552-93-95
☎ +7(916) 902-47-73

Комплектуем оконные производства:

- Фурнитура Provedal
- Профиль Provedal
- Алюминиевые пороги для пластиковых дверей различных систем
- Уплотнитель ТЭП, EPDM
- Фурнитура для дверей из ПВХ и АИ
- Автоматика и электроприводы для окон
- Чертежный профиль (по эскизам заказчика)
- Всё для монтажа окон



Индивидуальный подход к каждому клиенту, большой выбор продукции, гибкая финансовая политика.



REYNAERS ALUMINIUM

Архитектурные алюминиевые системы

Reynaers Aluminium (Рейнарс Алюминий) является ведущей европейской компанией, специализирующейся на разработке современных и надежных решений из алюминия для окон, дверей, раздвижных дверей, фасадов, веранд, оранжерей и систем солнцезащиты.

Рейнаерс является не только поставщиком, но и ценным партнером для архитекторов, производителей, строителей, инженеров, инвесторов и конечных пользователей. Вместе, благодаря открытому и проактивному взаимодействию, мы можем достичь высших строительных стандартов и лучших результатов в проекте любой сложности.

Компания Reynaers Aluminium Rus работает на рынке России с 1995 года. За это время:

- реализовано более 400 объектов по всей России;
- проведено более 2000 испытаний в Институте Reynaers RAD Duffel;
- оказано более 15 000 технических консультаций.

Архитектурные алюминиевые системы

Среди материалов компании Reynaers Aluminium вы подберете алюминиевый профиль для любого типа проектов: от классического и романтического дизайна до индустриального и современного. Кроме того, выбор алюминия позволит вам наслаждаться беззаботной жизнью в течение многих лет, потому что это один из самых прочных и долговечных строительных материалов, который практически не требует обслуживания. Подчеркивая высокое качество своих систем, компания Reynaers предоставляет 10-летнюю гарантию на оконные элементы. Все системы Reynaers Aluminium доступны в различных модификациях по уровню изоляции и безопасности, а также есть возможность выбора из сотен различных цветов и вариантов покрытий профиля. Сочетание гибкости и прочности алюминия делает возможным производство больших окон с максимальным углом падения света. Возможность гибки алюминиевого профиля дает архитекторам практически неограниченную свободу выбора дизайнерских форм и идей.

Серия SLIM LINE 38 (SL 38)

Разнообразие дизайна соответствует требованиям комфорта

Компания Reynaers начала производство новой уникальной системы алюминиевых окон модернизированной версии серии Slim Line 38. Системы SL 38 и SL 38-HI имеют сверхтонкий профиль и улучшенные энергосберегающие характеристики, выступая в качестве привлекательной альтернативы системе CS 38-SL.



Окна и Двери



Раздвижные системы



Фасады



Веранды и оранжереи



Системы солнцезащиты



Системы для преобразователей солнечной энергии

Система Slim Line 38 обладает высокими изоляционными свойствами и имеет внешний облик «под сталь». Идеально подходит для современной архитектуры. Доступна в трех уникальных вариантах дизайна: классический, кубический и железный. Подходит для новых зданий, фасады которых пропускают внутрь много света. Система способна вдохнуть новую жизнь в старые оранжереи, позволяя сохранить для посетителей их винтажный внешний вид. Также используется в проектах реконструкции, где требуется замена стальных рам. Такие профили в сочетании с минимализмом в архитектуре придают привлекательность промышленным зданиям.

Высокие изоляционные свойства

Серия Slim Line 38 имеет высокий уровень изоляции трехкамерной системы в сочетании с ультратонкими профилями, что позволило улучшить тепловые характеристики. Технология доступна в следующих вариантах: неподвижный, поворотный и поворотно-наклонный со значениями U_f до 2,3 Вт/м²К (1,9 Вт/м²К для варианта с высокой изоляцией HI). Система подходит для одно- и двухкамерного остекления.

Все окна и двери доступны в комплектации со скрытыми петлями. Система обеспечивает идеальную гармонию долговечного материала, классического дизайна и реше-



ния архитектурных задач в сочетании с идеальными изоляционными свойствами.

Центральный офис
REYNAERS ALUMINIUM RUS в Москве:

125167, БЦ Аэродом,

Ленинградский пр-т, д. 37, к. 7, оф. №815

Тел.: +7 (495) 825-7105

E-mail: info.russia@reynaers.com

www.reynaers.ru

www.facebook.com/reynaers.rus



ООО «Винтек Пластик»: гибкий подход в работе – секрет успеха на рынке

На рынке СПК уже давно прошли времена, когда дефицит продукции позволял продать любые профили практически с любой наценкой. В 2008 году рынок достиг вершины своих оборотов, и к 2017 году объем рынка сократился почти вдвое. На протяжении непродолжительного времени количество компаний-производителей профилей и оконных конструкций еще какое-то время увеличивалось, и плотность конкурентной среды нарастала. На данный момент наметилась обратная тенденция, когда с рынка уходит часть игроков. Уже закрылся ряд экструзионных производств, рынок покинули такие «монстры», как компании «СОК» и «1-й Оконный завод». Анализируя список ТОП-100 крупнейших клиентов отрасли СПК, было отмечено, что начиная с 2013 года закрыто 12 заводов, у шести из которых было собственное экструзионное производство.

Это подтверждает тот факт, что только крупные производители профильных систем, которые изготавливают качественный продукт, могут выживать в реалиях российского рынка.

Важно отметить, что в текущей ситуации наивно надеяться на «благоприятный» сезон, когда продукция будет отгружаться благодарным потребителям без приложения каких бы то ни было усилий. Период роста на этапе первичного формирования рынка прошел. Теперь только системная безошибочная работа будет приносить положительный результат.

Так сложилось, что компания «Винтек Пластик» начала не тестовое, а именно промышленное производство профиля на заводе в Серпуховском районе с 2007 года. Сформировавшийся и достигший своего максимума рынок «не прощал ошибок и не жалел новичков». В 2009 году, когда рынок сократился почти на треть, компания «Винтек Пластик» продолжала оптимистично смотреть в будущее, сохраняя положительную динамику своего развития.

Оборот компании вырос в несколько раз, увеличился парк экструдеров, расширилась гамма выпускаемой продукции. В ассортименте компании появились новые товарные направления собственного производства –

фурнитура ACCADO и пленки для ламинации оконного профиля ADOFilm. В этом году будет запущен инновационный продукт – напольные покрытия LVT (ПВХ-плитка высокого качества) под маркой ADOFloor. Для усиления позиций на рынке компания внедрила две новые торговые марки профилей – Gründer и Plaswin, каждая из которых имеет по две серии.

Непрерывное расширение нашего ассортимента товаров позволяет увеличивать клиентскую базу и завоевывать новые рынки сбыта. Управление не одним, а тремя брендами дает возможность более фокусно ориентировать систему сбыта нашего завода под текущие требования рынка. Более того,



ИДЕАЛЬНЫЕ ОКНА!
www.gruender-rus.ru



многообразие предлагаемых профилей способно удовлетворить требования самых продвинутых технологов оконных производств.

Не надо забывать и про качество. Компания «Винтек Пластик» дорожит своей репутацией на рынке. Среди наших клиентов достаточно тех, кто вложил средства в автоматизированные линии. Такое оборудование очень требовательно к технологичности и качеству используемых комплектующих и не может обрабатывать профильные системы класса С, либо профили с отклонениями геометрии.



ЭКОЛОГИЧЕСКИ ЧИСТЫЕ ОКНА!



Наше долгосрочное сотрудничество с автоматизированными оконными заводами, применяющими только высокотехнологичное оборудование, – это достойное подтверждение качества нашей продукции.

С 28 по 31 марта на крупнейшей выставочной площадке России «Крокус Экспо» пройдет международная строительно-интерьерная выставка BATIMAT RUSSIA 2017. На самой современной выставочной площадке России соберутся мировые производители и поставщики продукции всех тематических направлений строительно-интерьерной индустрии.

На протяжении многих лет ООО «Винтек Пластик» является постоянным участником данной выставки. И в этом году мы будем рады встрече с вами на нашем стенде. Помимо профильных систем мы представим также нашу новую продукцию.

Вас ждет много всего интересного, захватывающего и инновационного!

**Ждем вас на нашем стенде
№13-315, зал №13!**



Линейка профильных систем ООО «Винтек Пластик»



Белоснежные профильные системы



Isotech 530/532



Thermotech 742



Thermotech 750/752



Poletech W80



Экологичные профильные системы



Классические профильные системы



Plaswin 58



Plaswin 70



Gründer 60



Gründer 70

ООО «Винтек Пластик»
142256, Московская область,
Серпуховский район, пос.
Шарапова-Охота, тер. ООО
Винтек Пластик, строение 1
Тел.: (496) 776-48-20 (многокан.)
Факс: (496) 776-48-28
info@wintech.ru

Московский офис:
Деловой квартал Loft Ville
115114, г. Москва,
Павелецкая набережная, д. 2,
стр. 2, 3-й этаж, офис В, пом. 38
Тел.: (495) 646-35-45
Факс: (495) 646-35-46
info@wintech.ru

**Представительства и склады
в России:**
Представительство в Казани
420111, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А
Тел.: (919) 998-65-62
andrey.antonov@wintech.ru

Представительство
в Нижнем Новгороде:
603124, г. Нижний Новгород,
ул. Айвазовского, д. 10 А, офис 223
Тел.: (831) 283-30-90
Тел.: (910) 389-11-90
andrey.timin@wintech.ru

Представитель
в Краснодаре
Владимир Леон
Тел.: (919) 998-65-39
vladimir.leon@wintech.ru

www.wintech.ru

Интернет-портал журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО» приглашает к сотрудничеству

**ОКОННОЕ
ПРОИЗВОДСТВО**

Интернет-портал для производителей
светопрозрачных конструкций

Каталог компаний

Каталог товаров

Оконный рынок

Полезная информация

Наш журнал

На сегодняшний день в нашем каталоге зарегистрировано **1036 компаний**

Вход для клиентов

Каталог товаров

Поиск товара по названию

Найти

ПВХ-системы (146)

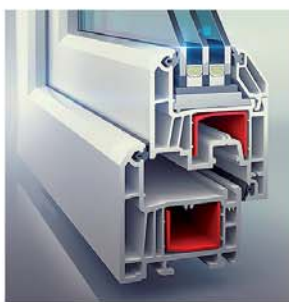
- ПВХ-системы оконные (122)
- ПВХ-системы дверные (13)
- ПВХ-системы раздвижные (7)
- ПВХ-системы фасадные (2)
- ПВХ-системы для зимних садов (1)
- Показать все

Оборудование для ПВХ и алюминия (70)

- Пилы для ПВХ- и алюминиевого профиля (24)
- Пилы для резки армирования (3)
- Шуруповерты (1)
- Фрезерование дренажных отверстий (2)
- Копировально-фрезерные станки (3)
- Фрезерование торца импоста (4)
- Сварка ПВХ-профиля (11)

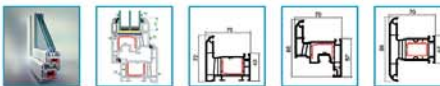
EXPROF Suprema

[Каталог товаров](#) / [ПВХ-системы](#) / [ПВХ-системы оконные](#) / [EXPROF Suprema](#)



exprof

Производитель ЭксПроф, ООО
Страна производства Россия



Количество камер	5
Монтажная ширина	70 мм
Толщина стеклопакета (стекла)	24 – 46 мм
Приведенное сопротивление теплопередаче	0,81 м²С/Вт
Глубина установки с/пакета	25 мм
Класс по сопротивлению теплопередаче (ГОСТ 30673-99)	1 (>0,8 м²С/Вт)
Класс по толщине стенок (ГОСТ 30673-99)	A

Статьи

[История и перспективы российского рынка оконного ПВХ-профиля](#)
[EXPROF — системы комфортных окон](#)
[Все окна одинаковы?](#)
[Окна нового поколения от GEALAN](#)
[Технология статической вклейки STV®](#)
[Подставочные и дополнительные профили «Альтапласт»](#)

Оборудование для производства окон



описания станков
ведущих производителей

**Бесплатная регистрация в каталоге компаний и в каталоге товаров,
размещение новостей, объявлений об акциях и распродажах,
вакансии оконного рынка, календарь событий, электронная
версия всех выпусков журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»**

www.winpro.ru



«МОНБЛАН» покорил кризис

В кризис гибнет огромное количество ранее процветавших компаний, ярких брендов, покоривших не одну вершину в бизнесе. К сожалению, сегодня не каждому удастся найти решение, как преодолеть очередную преграду, которую ставит на пути оконного бизнеса экономика. Группе компаний «Монблан», производителю ПВХ-профиля под маркой MONTBLANC (Монблан), это удалось. Руководству и акционерам Группы удалось найти инвесторов и операционных партнеров, которые обеспечивают стабильную эффективную деятельность и позволяют добиваться взаимовыгодных задач в непростых экономических условиях рынка.

Производство оконного профиля было запущено в 2001 году в подмосковном городе Электростали. На сегодняшний день «Монблан» входит в ТОП-5 отечественных производителей ПВХ-профиля, владеет двумя крупными заводами в России. Годовой выпуск составляет более 40 тысяч тонн готовой продукции, включающей полтора десятка различных оконных профильных систем из ПВХ под торговыми марками Montblanc, Goodwin, Reachmont, ECR, а также системы откосов, доборные профили.

Кризис поставил перед Группой непростую задачу: у «Монблан» были проблемы с ликвидностью из-за кредитов в иностранной валюте, что в свою очередь повлекло другую проблему — в высокий сезон был дефицит профиля. В 2015 — 2016 годах на всех уровнях проводилась огромная работа по оптимизации издержек на всех стадиях производства, чтобы не только удержаться на плаву, но и удерживать цены на приемлемом для потребителей уровне. В такой ситуации договоренности с новыми партнерами стали для «Монблан» не просто страховкой, а очередным шагом, который позволит вписать новую яркую страницу в историю компании.

Соглашения с крупными инвесторами позволят «Монблан» на равных конкурировать с «немецкими» компаниями, имеющими финансовую поддержку от материнских европейских компаний, не только по качеству продукции, но и стать устойчивой в условиях экономического кризиса. В настоящее время совместно с инвесторами согласована программа, имеющая большие перспективы для бренда на российском рынке оконных ПВХ-профилей.

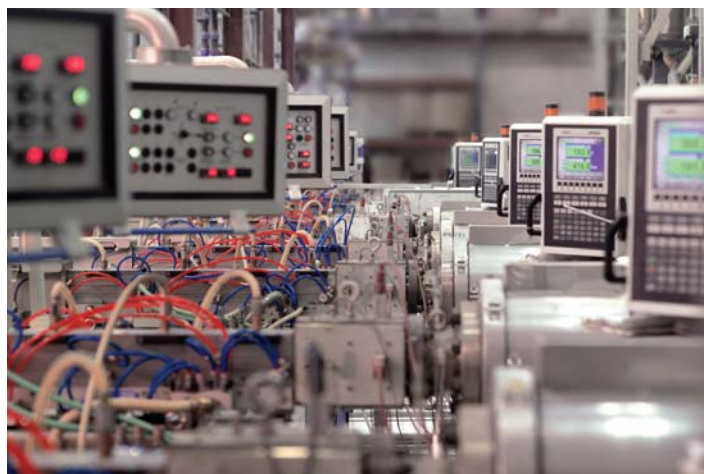
Новый виток развития

ГК «Монблан» поставила перед собой задачу: производить профиль высочайшего европейского уровня. В отличие от ряда компаний, производящих ПВХ-профиль в России на оборудовании, уже достаточно отработавшем на предприятиях Европы, Группа работает только на новом, суперсовременном оборудовании как для экструзии, так и для других производственных процессов. Это обеспечивает выпуск профильных систем MONTBLANC безупречного качества, отвечающих высочайшим европейским стандартам.

Все сырье проходит контроль в собственной лаборатории предприятия, оснащенной современным оборудованием, позволяющим проводить уникальную компьютерную диагностику на цветность, глянецовость и точность геометрических параметров. Лабораторному контролю (по ГОСТ 30673-99) в обязательном порядке подлежат образцы из каждой партии готовой продукции.

Техническая и технологическая новизна производства позволила Группе в короткие сроки наладить выпуск ПВХ-профиля, соответствующего самым высоким мировым образцам. Совместно с австрийской компанией Greiner, лидером на мировом рынке экструзионного оборудования, были спроектированы и разработаны системы ПВХ-профилей торговой марки MONTBLANC. При их разработке особое внимание уделялось особенностям российского климата, в котором большое значение имеют эксплуатационные свойства.

Все профильные системы Монблан разработаны на базе новейших европейских технологий для работы в условиях суровой российской зимы.



Профильные системы «Монблан» — солидный выбор для производителей оконных конструкций.

Динамичное развитие Группы, постоянно стремящейся опережать растущие потребности покупателя, является ярким свидетельством большого потенциала, а высочайшее качество производства — залогом успеха на оконном рынке.

Подробная информация о профильных системах компании MONTBLANC на сайте компании.

В 2016 году наша компания активно занималась оптимизацией бизнес-процессов, создавая для себя новый фундамент и точки роста на высококонкурентном рынке в постоянно изменяющихся условиях. Проведенная работа позволила усовершенствовать функционал компании и повысить объемы производства, что позволяет сейчас говорить о перерождении ГК «Монблан».

Создано новое коммерческое подразделение, способное работать в режиме многозадачности и выполнять самые смелые и амбициозные задачи.

Проведена модернизация производственных площадок в Электростали и Красноярске. Каждая из них запущена в январе точно в срок и обеспечивает заказами наших потребителей.

Осуществлен переезд на новую отгрузочную площадку большей площади, которая позволит на 30% увеличить товарооборот в сезон.

Отдельную благодарность мы хотим выразить нашим поставщикам и покупателям, которые с пониманием отнеслись к нашим трудностям в период изменений и приняли активное участие в усовершенствовании наших процессов.

Монблан — это вершина ваших возможностей!

ГК «Монблан»
109544, г. Москва, ул. Рабочая, д. 93
Тел.: (495) 781-8120
www.montblanc.ru



Инновационные продукты компании Farim S.p.A

Под занавес 2016 года компания Farim S.p.A начала промышленное изготовление двух инновационных продуктов, о которых пойдет речь в этой статье.

Скрытая фурнитура MagiCube

В течение длительного времени эта фурнитура была так называемым «белым пятном» в общей линейке продукции компании. Но сейчас можно констатировать, что компания Farim S.p.A производит собственную скрытую фурнитуру с уникальными техническими и эксплуатационными характеристиками. Для того чтобы получить такой результат, было разработано и изготовлено более десятка прототипов, сотни часов испытаний, сложная и дорогостоящая подготовка производства. Теперь пришло время немного ознакомиться с этой запатентованной фурнитурой.

■ Реализована для поворотной и поворотно-откидной створок.

■ Область применения — все типоразмеры европаза.

■ Исполнение — правое или левое.

■ Возможно использовать как с обычными ручками, так и с ручками под врезной редуктор.

■ Всего два артикула, первый для ширины створки 422 — 900 мм, второй для ширины 700 — 1700 мм.

Собственно, скрытая фурнитура это верхняя и нижняя петли, остальная обвязка окна осталась прежней.

Монтаж петель прост и заключается в установке и фиксации деталей на раме и створке соответственно. Существенным отличием является оригинальный механизм соединения рамной и створочной деталей в верхней петле. Такое конструктивное решение позволяет производить финальную сборку окна одним монтажником.

В кинематической схеме работы нижней петли мы отказались от пазов, которые характерны в конструкции петель других производителей. Это позволило сделать работу механизма надежной и точной. Траектория движения створки обеспечивает постоянный зазор между притвором створки и рамой. Это исключает травмирование пальцев рук.



Комплект скрытых петель

В верхней и нижней петлях по одному из рычагов имеют особую форму, это сделано для организации «замка», что в свою очередь уменьшает воздействие ветрового давления.

Конструктив верхней петли для интервала 422 — 900 мм имеет две регулировки: вправо/влево $\pm 1,7$ мм, на прижим ± 1 мм. Для интервала 700 — 1700 мм также две регулировки, но с небольшим отличием: наклон створки $-4/+2$ мм, на прижим ± 1 мм.

Конструктив нижней петли обеспечивает микрометрическую регулировку по трем направлениям: вверх/вниз $-0,5/+2,5$ мм, вправо/влево ± 1 мм, на прижим $\pm 0,5$ мм.

Скрытая фурнитура прошла успешные испытания с получением необходимых сертификатов в немецком институте RAL. Испытания подтвердили следующие заявленные характеристики: максимальная весовая нагрузка 180 кг при открытии створки на 180° .



Верхняя петля



Нижняя петля

Ограничитель открывания LIMITE

Как известно, фрамужные ножницы имеют ряд недостатков, которые влияют на их использование. Во-первых, створочная часть фрамужных ножниц устанавливается в фурнитурный паз блокируя его, что не позволяет организовать дополнительные точки запираения при широких и/или высоких створках. Во-вторых, фрамужные ножницы не позволяют надежно фиксировать створку в открытом положении. Исключение этих недостатков привело к появлению нового продукта в ассортименте компании Fapim.

Будет правильнее, если мы уточним функционал LIMITE — ограничитель открывания с устройством безопасности. Принципиально новое устройство, аналогов у которого в настоящее время нет.

■ Реализован для поворотных окон с открыванием как вовнутрь, так и наружу, и для фрамуг.

■ Универсален, область применения — все типоразмеры европаза.

■ Безопасность достигнута за счет специального замка, который блокирует отсоединение тяги.

■ В комплект каждого устройства входит специальный ключ для открывания замка и, соответственно, отсоединения тяги.

В отличие от фрамужных ножниц у продукта LIMITE, напротив, створочная часть соединяется с тягой и передает движение. Таким образом, можно реализовать различные схемы закрывания для различных раз-

меров створок. В настоящее время разработано 11 типовых схем реализации LIMITE.

Величина открывания зависит от толщины створочного профиля и варьируется от 90 до 120 мм. Чем больше толщина профиля, тем меньше величина открывания.

Рассмотрим работу 2-х схем поворотного окна с LIMITE.

Окно с одноповодковой ручкой

Фиксация в открытом положении: поворачиваем обычную ручку на 90°, открываем створку на всю величину, которую позволяет ограничитель. Далее, не закрывая створку, поворачиваем ручку в положение 0°, створка надежно зафиксирована в открытом положении. Чтобы закрыть окно, выполняем все действия в обратной последовательности.

Полное открывание створки, например, для мытья стекла: поворачиваем ручку на 180° и открываем створку. Чтобы закрыть окно, выполняем действия в обратной последовательности.

При замене обычной ручки на ручку с селектором переключения мы получаем возможность блокирования ручки при открытой створке. Тем самым решаем задачу детской безопасности.

Окно с двухповодковой ручкой

Фиксация в открытом положении: поворачиваем обычную ручку на 90°, открываем створку на всю величину, которую позволя-

ет ограничитель. Далее, не закрывая створку, поворачиваем ручку в положение 0°, створка надежно зафиксирована в открытом положении. Чтобы закрыть окно, выполняем все действия в обратной последовательности. Чтобы полностью открыть окно необходимо повернуть специальный ключ в замке LIMITE.

Можно констатировать, что устройство LIMITE, помимо всего прочего, успешно снимает проблемы детской безопасности при открытой створке, что в настоящее время стало одной из приоритетных задач.

ООО «ФАПИМ РУ»

Тел.: +7 (484) 399-7207, +7 (800) 234-4035,

+7 (910) 705-2930

e-mail: info@fapimru.ru

Представитель в Москве и Московской области

Подлесный Алексей

+7 (916) 769-8869

e-mail: aleksei.fapim@gmail.com

Представитель по Северо-Западному региону

Фоминых Андрей

+7 (921) 797-4207

e-mail: andrey.fapim@gmail.com

Представитель в СФО

Петров Андрей

+7 (913) 018-3835

e-mail: petrov.fapim@gmail.com



Открытая створка
в заблокированном положении

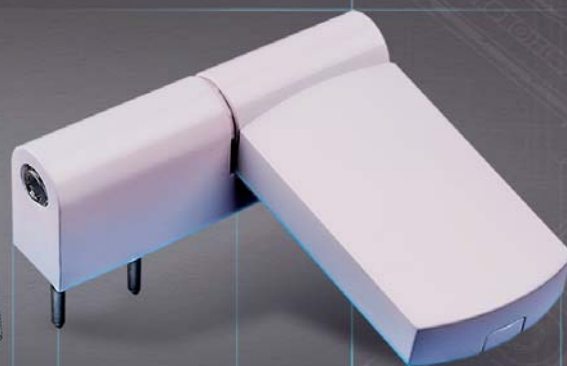


Ограничитель открывания
LIMITE



Открытая створка
в свободном положении

ASTEX



ASTEX

Стратегия и ориентация на клиента — основные составляющие успеха ASTEX

2016 год на российском рынке фурнитуры и комплектующих для светопрозрачных конструкций завершился, как и ожидалось, незначительным спадом показателей, сопровождаемым процессом укрупнения рынка. В период снижения потребления рынок покинули наиболее мелкие игроки, дав возможность укрупниться существующим ведущим компаниям.

Несмотря на всю сложность ситуации на рынке комплектующих для металлопластиковых окон и дверей, компания ASTEX увеличила свои показатели более чем наполовину, укрепила позиции по ряду ключевых для себя сегментов.



Дмитрий Фролов, руководитель департамента продаж компании ASTEX, подтвердил изданию, что в

этом непростом году ASTEX смог не просто сохранить позиции на рынке, но существенно их укрепить.

«Компания растет и развивается согласно выбранной стратегии, — говорит Дмитрий. — Увеличение общих показателей присутствия на рынке в период спада рынка — факт, который говорит сам за себя. По некоторым сегментам ASTEX превысил свой собственный план. Так, по оконным ручкам мы стабильно удерживаем более трети рынка ПВХ-конструкций и продолжаем наращивать обороты. Компания приблизилась вплотную к таким же результатам по сегменту балконных гарнитуров и цилиндров замка. Остальные сегменты, являющиеся для компании менее освоенными, хоть и имеют относительно скромные показатели, показывают еще более активную динамику».

Несмотря на уход ряда игроков, конкуренция на рынке фурнитуры и комплектующих усиливается. Крупные производители и дистрибьюторы активно занимают максималь-



ную долю. «В таких условиях нам, как одному из крупнейших отечественных дистрибьюторов, на самом деле, стало работать еще сложнее, — продолжает Дмитрий Фролов, — и положительные результаты компании в 2016 году — это следствие упорной работы всех ее подразделений. Мы начали активные действия на неосвоенных для себя сегментах рынка. Как показывают результаты — довольно успешно».



activPilot Select на выставке WinDoor-Tech в Познани

Winkhaus — партнер «Фабрики Окон Live»

Идеей «Фабрики Окон Live», организованной в рамках международной выставки оборудования и комплектующих для окон, дверей, ворот и фасадов WinDoor-Tech в Познани (Польша), была презентация современного парка оборудования для производства окон и самых новых технологий в оконной отрасли. В этом году впервые «Фабрика Окон Live» производила алюминиевые окна, оснащенные фурнитурой Winkhaus activPilot Select.

С 7 по 10 февраля текущего года в Познани проходила выставка оборудования и комплектующих для производства оконных и дверных конструкций WinDoor-Tech. Одним из самых интересных событий выставки в этом году стало участие компании «Фабрика Окон Live», на экспозиции которой технологические узлы образовали производственную линию, демонстрируя условия работы реального завода в области производства окон из алюминия. Окна производились из профильных систем фирмы Ponzio и были оснащены фурнитурой activPilot Select компании Winkhaus. Парк оборудования обеспечили фирмы Elumatec, Elusoft, Stuertz и Manulift, программное обеспечение — Orgadata, а в производственном цехе на выставочном стенде работали сотрудники предприятия Miгох из Познани.

Алюминиевые окна и балконные двери, изготовленные во время выставки WinDoor-Tech 2017 были отправлены в Фонд Патриа в Имелках (польск.: Imiolki) возле Ледницы (польск.: Lednica), где будет открыт интеграционный реабилитационный Центр верховой езды для детей-инвалидов и молодежи с ограниченными физическими возможностями.

«Это уже традиция — передавать окна, произведенные на выставке WinDoor-Tech, на благотворительные цели. Идея «Фабрики Окон Live» — продвижение, при использовании парка производственного оборудования, самых новых технологий, доступных на рынке. Такой, в частности, и является цель выставок. Но это одновременно не препятствует тому, чтобы окна-образцы, изготовленные в рамках этих же выставок, передавать в дар благотворительным организациям и фондам, которые нуждаются в такой помощи», — говорит Конрад Флесьман (польск.: Konrad Flesman), директор выставки WinDoor-Tech.

Профильные системы из алюминия — это превосходное решение для такого вида объектов, как центры верховой езды. Такой профиль более прочный и выдерживает большие нагрузки по сравнению с профилем из ПВХ, поэтому его часто применяют в панорамном остеклении. Системы из алюминия также отличаются повышенной устойчивостью к действию атмосферных явлений, деформациям и коррозии, а также имеют отличные эксплуатационные характеристики, что позволяет изготавливать алюминиевые окна самых разных форм. Но для того чтобы алю-



Оконная створка из алюминия с установленной скрытолежащей фурнитурой activPilot Select от Winkhaus



Подготовка полуфабрикатов окон к остеклению



Производственный участок подготовки профиля –
обработка оконных створок

миниевый профиль сдал экзамен в трудных условиях на «отлично», необходимо применение соответствующей фурнитуры. Окна, изготовленные «Фабрикой Окон Live», отличаются повышенной энергоэффективностью благодаря применению фурнитуры Winkhaus activPilot Select. У таких окон нет термического мостика, так называемого «мостика холода», — петли activPilot Select полностью скрыты в фурнитурном пазу. Дополнительно сплошной уплотнитель улучшает термоизоляционные параметры окон.

Фурнитура activPilot Select — идеальное решение для применения в современной архитектуре и дизайне — оконные петли системы интегрированы в оконный фальц, что позволяет использовать все доступные цвета и фактуры оконных конструкций. Окна с фурнитурой activPilot Select можно проектировать исходя из личного вкуса, пожеланий и индивидуальных потребностей пользователя. Окно выглядит красиво и стильно независимо от цвета профиля (нет также проблем с подбором цвета штор). activPilot Select превосходно оправдывает себя как в ультрасовременных зданиях, так и на объектах архитектурных памятников старины. Благодаря этой фурнитуре старинные окна сохраняют свой первоначальный внешний вид. Инновационная фурнитура Winkhaus позволяет уверенно управлять оконной створкой весом до 150 кг (стандарт — это 100 кг) и площадью до 3 квадратных метров с регулировкой створки в трех положениях.



Сборка окна –
монтаж оконных рам



Производственный цех «Фабрики Окон Live»
по сборке окон

Очередным неоспоримым преимуществом системы activPilot Select, очень существенным и важным для производителей окон, является простой и быстрый монтаж фурнитуры в окнах из алюминия. Новая техника крепления элементов на зажим ускоряет процесс монтажа фурнитуры, при этом нет необходимости в использовании специальных шаблонов для сверления отверстий, например, под петлевую группу, что значительно повышает скорость и качество сборки готовых изделий. Благодаря новому способу крепления, время монтажа фурнитуры можно сократить даже на 20% в сравнении с фурнитурными элементами, которые надо прикручивать. А отсутствие выступающих деталей делает уход за окнами с фурнитурой activPilot Select особенно легким. Даже после долгих лет пользования окно с фурнитурой Winkhaus activPilot Select удивляет своей изящной элегантностью.

Представительство Winkhaus в РФ
141707, Московская обл.,
г. Долгопрудный,
проспект Пацаева, д. 7, корп. 1
Тел.: +7 (495) 722-0470
e-mail: winkhaus@ru.winkhaus.pl
www.winkhaus.ru



Сортировка профиля для укладки
в специальные стеллажи



Порталы Fornax — новое интерьерное решение

Yelken — завод с 47-летней историей, выпускающий фурнитуру ТМ Fornax и PAVO. Компания является одним из крупнейших и признанных производителей оконной и дверной фурнитуры в Турции. Производственная площадь предприятия составляет свыше 25 000 м², а максимальная производительная мощность — 400 000 комплектов оконной фурнитуры в месяц, 200 000 дверных замков и 100 000 дверных петель. Полный цикл сборки фурнитуры позволяет полностью контролировать качество продукции. Продукция Yelken пользуется уверенным спросом в более чем 20 странах Средней Азии и 20 странах Европы и СНГ. По достоинству фурнитуру оценили и отечественные производители светопрозрачных конструкций.

В 2017 году компания Yelken подводит итоги 8-летней работы в России. За это время установлены миллионы окон с фурнитурой Fornax во всех уголках страны.

В настоящий момент на отечественном рынке представлена следующая продукция Fornax:

- поворотно-откидная и поворотная фурнитура для ПВХ- и алюминиевых окон: Fornax и Fornax ALU;
- фурнитура для дверей из ПВХ- и алюминиевых профилей: PAVO, Fornax DOORS;
- параллельно-раздвижная фурнитура для окон и дверей из ПВХ- и алюминиевых профилей: PSS-130 и PSS-130 ALU;
- подъемно-сдвижная фурнитура KS-300.

Сегодня все большую популярность набирают так называемые «портальные» (раздвижные) конструкции. И совершенно справед-

ливо, потому что в сравнении с обычными окнами (дверьми) они имеют ряд неоспоримых преимуществ:

- Экономят жизненное пространство: будь то цветы на кухонном подоконнике, шкаф на теплой лоджии (балконе) или кровать в спальне — теперь вы можете себе позволить больше.
- Обеспечивают панорамный обзор, большое светопропускание и вид на живописные просторы.
- Дают свободу интерьерных решений для дизайнеров и архитекторов.
- Позволяют перегородивать проемы до 6 метров в длину, в которых устанавливаются створки площадью до 9 м² и весом до 300 кг.
- При этом порталные системы обладают отличной тепло- и шумо-защитой.



Такие раздвижные конструкции используются в качестве:

- выходов на балкон и террасу;
- комнатных и офисных окон;
- теплого остекления балконов и лоджий;
- дверей в зимних садах и бассейнах, в ресторанах и летних кафе.

Между тем, предложения по раздвижной фурнитуре весьма ограничены, а цены на нее совсем не демократичны, что зачастую отпугивает потенциального покупателя. Также отсутствует доступная широкому кругу потребителей информация по данным изделиям. По этим причинам сотрудники торговых компаний побаиваются предлагать такие изделия потенциальным покупателям.

Мы декларируем, сегодня порталные конструкции могут быть доступны широкому кругу потребителей, как никогда ранее. Системы Fornax PSS-130, PSS-130ALU, KS-300 — практичные и доступные решения для создания таких конструкций.

Преимущества порталных систем Fornax PSS-130

- Универсальный портал для изделий из ПВХ, дерева и алюминиевых профилей (90% комплектующих универсальны, могут быть применены на всех типах профилей).
- Самая практичная (демократичная) цена по отзывам потребителей системы PSS-130, по соотношению цена/качество одно из лучших предложений на рынке.
- Легкая сборка — на раз, два, три. Забудьте про мучительную и кропотливую разметку под направляющие и каретки. Теперь в каждом наборе присутствуют специальные шаблоны, существенно облегчающие монтаж фурнитуры.
- Простой монтаж изделия в проем — створка устанавливается в раму уже после ее монтажа в проем.
- Совместимость с любой фурнитурой — система тележек универсальная и допускается применение с любой периметральной фурнитурой.

- Система автоматического зацепления — рекомендуем к использованию для больших конструкций, чтобы повысить комфорт при использовании наклонно-раздвижных окон. При такой опции створка переводится в режим откидывания автоматически при закрывании створки.

- Сдвоенные верхние ножницы по умолчанию — для исключения перекоса створки при открывании и закрывании створки.

- Ножницы с накладкой «Люкс» — как опция для более взыскательных потребителей.

- «Низкие» ручки для необходимости применения двухсторонней ручки.

Преимущества порталных систем Fornax KS-300

- Дорммасс механизмов 27,5 и 37,5 мм для различных ПВХ- и алюминиевых профилей.

- Разборные ручки для возможности покраски в любой цвет.

- Металлические тележки, имеющие максимальный срок службы.

- Крепление соединительной тяги на каретках с использованием металлического штифта.

- Профилезависимые элементы на более чем 30 различных профильных системах.

Оцените качество и надежность порталов Fornax. Подробную техническую информацию, возможную комплектацию и цену уточняйте у партнеров Fornax в России и в представительстве ООО «ТИОН».

ООО «ТИОН»

142113, Московская область, Подольский район,
Лаговский сельский округ, д. Большое Толбино,
ул. Промышленная, д. 1, стр. 1.

Тел.: +7 (495) 221-9095

E-mail: zakaz@fornaxrus.ru

www.fornaxrus.ru





Элегантная петля для стильных входных дверей

Компания Доктор Хан (Dr. Hahn) представляет производителям дверей новую петлю *Rollenband NG*, сочетающую утонченность и элегантность с новой техникой регулировки. Диаметр ролика петли составляет всего 20 мм, что позволяет добиться небывалой оптической гармонии с дверьми в объектном и частном строительстве.

Удобная регулировка

Благодаря запатентованной прижимной пластине на внутренней створке двери, имеется возможность отрегулировать алюминиевую дверь весом до 120 кг по горизонтали на $\pm 1,5$ мм без снятия створки. По вертикали петля регулируется на $\pm 2,5$ мм за счет втулки, расположенной в рамной части петли.

На установленной двери регулировку может провести один человек!

Для петли *Rollenband NG* характерно отсутствие зазоров и смещений при регулировке.

Как и большинство изделий компании Доктор Хан, петля изготовлена из экструдированного алюминия. Роликовая петля

Rollenband NG соответствует европейским стандартам качества по схеме CE.

За счет единого шарнирного стержня и двухкомпонентной рамной части петли вес створки распределяется особенно равномерно.

Подходит ко многим профильным системам

Роликовая петля *Rollenband NG* от Доктор Хан может использоваться на многих алюминиевых профилях, в том числе на популярных в России системах СИАЛ КПТ74, Алютех W62/72, Реалит RW64/71 и Alumark S70. Наша петля является показательным образцом петли, разработанной совместно с

производителями дверей и с учетом современных технологических задач. Для профильных комбинаций потребуются индивидуальные решения, которые подбираются под конкретную ситуацию.

Для более подробной информации на русском языке:

«Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ»
Себастьян Леманн (Sebastian Lehmann)
Тел.: +7 (903) 141-7302
E-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de
www.dr-hahn.de
www.dr-hahn.ru



Роликовая петля для алюминиевой двери высокой проходимости



Роликовая петля *Rollenband NG* от Hahn (вид при закрытой двери)





Петли для пластиковых дверей

СИМОНСВЕРК ГмбХ – частное семейное предприятие. Основано в 1889 г. Сегодня – ведущий европейский производитель петель и петельных систем для нефальцованных и фальцованных межкомнатных, объектных и входных дверей. Действуют два завода: в г. Реда-Виденбрюке и в г. Хайлигенштадте. Общее количество сотрудников – 550 человек. Продукция поставляется в 70 стран мира, в том числе в 35 странах имеются филиалы или свои сотрудники. В Англии, Польше, США и России действуют официальные представительства.

Ориентация на клиента

Фирма учитывает и успешно реализует в своей продукции растущие требования потребителей к уровню технического исполнения и дизайну петельных систем. Одно из центральных мест в ассортименте занимают петельные системы SIKU 3D, разработанные специально

для пластиковых входных дверей. Информация и чертежи представлены в каталоге, брошюрах по основным группам товаров и на русскоязычном интерактивном сайте. Сотрудники представительства в Москве консультируют по продуктам и обеспечивают сервисное обслуживание.

Технические характеристики SIKU 3D:

- Подходят ко всем известным пластиковым профильным системам. Для фальцев с прямым углом или закругленных.
- Не требуют технического обслуживания благодаря применяемым подшипникам скольжения.
- Петли испытаны на 200 000 циклов открывания.
- Универсальный право- и левосторонний монтаж.
- Оснащаются серийно противовзломным штифтом для защиты вертикального штифта петли от выбивания и блокирования защитной крышки, что позволяет применять петли для входных дверей с наружным открыванием.
- Удобный и простой монтаж.
- Бесплатно предоставляется сверлильный шаблон.

SIKU 3D K 6060 / 6160 / 6260

НОВИНКА

Петли для пластиковых дверей с угловым упором для повышенной взломостойкости.



- Допустимая нагрузка на 2 петли до 160 кг.
- Для профильных систем с наплавом от 16 – 26 мм:
 - SIKU 3D K 6060 – наплав 16 – 20 мм;
 - SIKU 3D K 6160 – наплав 19 – 23 мм;
 - SIKU 3D K 6260 – наплав 22 – 26 мм.
- Плавное регулирование в 3-х плоскостях (по вертикали -1/+4 мм, по горизонтали ±5 мм, по прижиму ±2 мм) при закрытой двери.
- Оснащаются угловым упором.
- Стандартные цвета: белый (RAL 9016), черно-коричневый (RAL 8022).

Петли SIKU 3D

Дизайн Soft (обтекаемые линии), пропорциональный цилиндр и защитная крышка обеспечивают цельное, гармоничное восприятие петли.



- Для профильных систем с наплавом от 15 до 28 мм.
- Допустимая нагрузка на 2 петли:
 - серия SIKU K 3XXX – до 120 кг;
 - серия SIKU K 4XXX – до 80 кг;
- Плавное регулирование в 3-х плоскостях (по вертикали -1/+5 мм, по горизонтали ±5 мм, по прижиму ±2 мм) при закрытой двери.
- Оснащаются угловым упором или захватными крючками.
- Стандартные цвета: белый (RAL 9016), черно-коричневый (RAL 8022), светло-коричневый (RAL 8003), шоколадно-коричневый (RAL 8017), белый алюминий (RAL 9006), матовый хром (F1), титановый (F9), перламутр-золото с лаком (RAL1036), перламутр-золото без лака (RAL 1036), кремово-белый.

По вопросам сотрудничества просьба обращаться в представительство СИМОНСВЕРК ГмбХ в РФ

117246, г. Москва, Научный проезд, д. 19, офис 2 И (7 этаж)

Тел.: +7 (495) 987-1864, +7 (925) 543-5092; e-mail: ashot.ayvazyan@simonswerk.ru; www.simonswerk.ru



ПСУЛ или КМП?

В этой статье мы ответим на вопрос, который часто слышим от клиентов, в том числе во время проведения семинаров по монтажу окон по ГОСТу.

Наши клиенты часто спрашивают, что лучше использовать при монтаже оконных конструкций по ГОСТ – традиционный ПСУЛ (паропроницаемая саморасширяющаяся уплотнительная лента) или КМП (комбинированная многофункциональная паропроницаемая лента).

Оба продукта используются для защиты и придания необходимых характеристик внешнему контуру монтажного шва при установке оконных конструкций по ГОСТ.

ПСУЛ, при всей видимой простоте материала, является высокотехнологичным продуктом. Основной его секрет и отличие от обычного поролона – это формула специальной пропитки, метод ее введения и дальнейшего соединения с правильно подобранным поролоном. Только после этого продукт получает необходимые характеристики, основные из которых – стойкость к УФ-излучению (предохраняет внутренние элементы монтажного шва от разрушения), водоотталкивающая и паропроницаемая функция (препятствует поступлению влаги внутрь шва, одновременно обеспечивая его вентиляцию), эластичность (сжимается либо расширяется, компенсируя тем самым температурные подвижки оконной конструкции).

Этот продукт очень удобен, прост в применении и эффективен для защиты внешнего контура монтажного шва. Однако все его преимущества сильно зависят от каче-



Приклеивание ленты КМП к оконной раме



Лента ПСУЛ – Робибанд



Лента Робибанд КМП

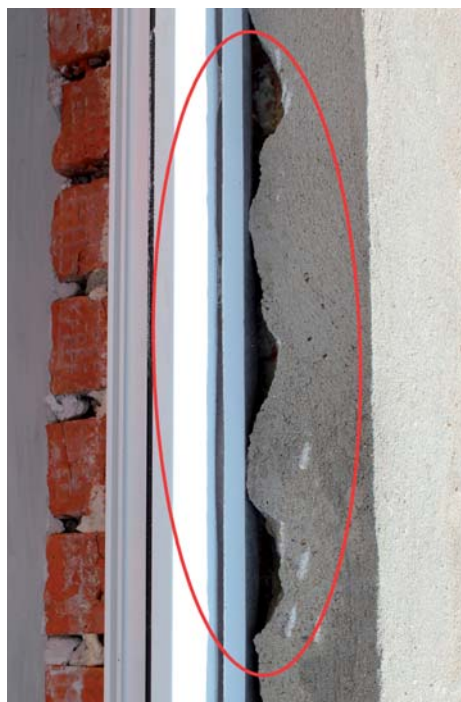


Внешний слой монтажного шва, выполненный с использованием ПСУЛ в соответствии с требованиями ГОСТ

ства оконных проемов. В ряде случаев четверть оконного проема может быть частично разрушена (например, при демонтаже существующей конструкции), или иметь отклонение от вертикали. Тогда возникает проблема с правильностью и простотой исполнения работ в соответствии с требованиями ГОСТа, поскольку необходима реставрация четверти (подготовка проема). Предварительная подготовка или реставрация проема подразумевает наличие у монтажников специальных (быстрых) штукатурных составов и навыков, а также наличие инструментов для штукатурных работ.

Учитывая эти проблемы, а также то, что разрушенная или кривая четверть может быть скрыта от глаз монтажника до непосредственного демонтажа прежней конструкции, когда необходимо заниматься монтажом новой, а не искать подручные материалы для восстановления четверти, специалистами нашей компании был разработан новый продукт — Робибанд КМП (комбинированная многофункциональная паропроницаемая лента).

Лента состоит из водоотталкивающего паропроницаемого материала, нанесенного на ПВХ-планку, которая является элементом конструкции и позволяет впоследствии (в случаях необходимости) качественно произвести декоративную отделку внешних откосов (может служить «маячком» при оштукатуривании). Дополнительно установленная мембрана предназначена для предотвращения выхода наружу монтажной пены при



Вид установленной КМП-ленты до внешнего оштукатуривания



Финишная отделка откоса может быть выполнена в любое удобное время

проведении работ по монтажу, в частности, через неплотное примыкание конструкции к разрушенной четверти. Этот продукт можно условно назвать модифицированным ПСУЛом, поскольку основной рабочий элемент КМП — тот же ПСУЛ, только иной конфигурации.

Главное преимущество этого продукта — возможность вне зависимости от качества проема выполнять монтажные работы быстро и эффективно, без какой-либо предварительной подготовки проема.

Подводя итог, отметим, что оба продукта полностью обеспечивают требования мон-

тажа окон по ГОСТу и имеют сходные свойства. Выбор между ними нужно делать исходя из состояния оконного проема. Если есть возможность — применять ПСУЛ, если нет, и это разрушенный проем, тогда использовать КМП.

ГК Робитекс
121354, Москва, ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11
Тел./факс: +7 (495) 223-6491 (многоканальный)
e-mail: info@robiteks.ru
www.robiteks.ru
www.robiband.ru



О приложении сопротивления паропрооницанию к вопросу работы монтажного шва

В настоящий момент на российском рынке представлено множество решений для защиты монтажной пены, используемых при монтаже оконных конструкций. Среди них все большее распространение получают герметики – в основном, за счет низкой себестоимости, акриловые.

Акриловые герметики нашего производства (Стиз А и Стиз В) выделяются среди других герметиков для монтажа окон. В том числе – своей ценой. Более высокая цена – это плата за их характеристики: во-первых, удовлетворяющую требованию ГОСТ 30971 долговечность в 20 условных лет, а во-вторых, удовлетворяющие тому же ГОСТ значения сопротивления паропрооницанию на рабочих толщинах. И если долговечность обычно вопросов не вызывает, то про сопротивление паропрооницанию стоит поговорить подробнее.

Сопротивление паропрооницанию – это характеристика, которая показывает, насколько сильно изделие «сопротивляется» проникновению пароводяной влаги сквозь него. Для чего она указана в ГОСТ 30971? Требование по сопротивлению паропрооницанию установлено, чтобы обеспечить долговечную работу монтажного шва. Объясним.

В монтажном шве теплоизолятор (пена) должен быть защищен от влаги: вода имеет в 20 раз больший коэффициент теплопроводности, поэтому, попадая в пену, вода резко ухудшает ее свойства. Наши испытания показывают, что набор пеной воды в количестве 13% по массе приводит зимой к снижению температуры на внутренней стороне шва на 10°C (по сравнению с сухим швом). Понятно, что даже 1% влаги в пене повысит ее коэффициент теплопроводности, поэтому температура на внутренней стороне даже такой, слегка намокшей пены будет зимой меньше, чем у сухой пены. Но вряд ли температура на шве снизится в этом случае так, чтобы это было заметно. А 10 градусов заметны будут. Поэтому 13% мы считаем *критическим уровнем влагосодержания*¹.

Как именно вода может попасть в монтажную пену? Во-первых, во время дождя, поэтому снаружи пену закрывают гидроизоляционным слоем. Во-вторых, в пене может конденсироваться влага, содержащаяся в воздухе, поток которого в зимнее время направлен из помещения на улицу (так как абсолютная влажность помещения зимой всегда выше, чем на улице). Чтобы существенно уменьшить этот эффект, изнутри пену закрывают пароизоляционным слоем. В-третьих, влага может попасть в пену из стены: если в ней есть микротрещины, то во время дождя влага из намокшей стены будет через

эти микротрещины попадать в пену. Оконные компании обычно не занимаются восстановлением стеновых проемов, и даже если занимаются, то это не гарантирует отсутствие таких трещин, ведь они могут появиться во время эксплуатации здания. Впрочем, монтажная пена быстро высыхает – в среднем за 4 дня, если ничто не препятствует ее высыханию. Поэтому наружный слой делают таким, чтобы он не «сопротивлялся» испарению влаги из пены, то есть имел низкое сопротивление паропрооницанию. Согласно ГОСТ 30971, для того чтобы не требовалось производить расчет влажностного режима монтажного шва, необходимо, чтобы наружный слой имел значение сопротивления паропрооницанию не более 0,25 Па·м²·ч/мг. Поэтому это значение будем использовать дальше как *достаточное условие* для работоспособности шва².

Важно отметить, что сопротивление паропрооницанию слоя материала прямо пропорционально толщине этого слоя (так как при увеличении толщины слоя пароводяной влаги надо преодолеть большее расстояние). Поэтому изменяя толщину наружного слоя, можно получить выполнение условия «не более 0,25 Па·м²·ч/мг» на любом материале. Другими словами, для каждого материала существует своя собственная *максимально допустимая толщина нанесения*. Есть и *минимально допустимая толщина*: трещины на поверхности монтажной пены, которые возникают в процессе ее эксплуатации, могут разорвать герметик при слишком малой толщине его слоя. Поэтому в ГОСТ 30971 установлено требование на минимальную толщину слоя герметика – не менее 3 мм. При этом максимально допустимая толщина нанесения должна быть заведомо и значительно больше, чем 3 мм (так как монтаж-

ник не сможет при нанесении «попасть» ровно в 3 мм). Понимая это, мы рассчитали толщину слоя, которой должен обладать герметик, чтобы с ним было удобно работать. Допуск по толщине нанесения мы приняли³ равным 1,5 мм. Кроме того, мы учли потери герметика на заполнение пор, вскрытых при подрезе пены (0,5 мм), что в сумме дало 3+1,5+0,5 = 5 мм. Герметик Стиз А был нами разработан как раз с такой паропрооницаемостью, чтобы на толщине 5 мм его слой обладал сопротивлением паропрооницанию не более 0,25 Па·м²·ч/мг. Ближайший к нам конкурент, исходя из имеющихся на оконном рынке заключений независимых лабораторий, имеет на толщине 5 мм значение сопротивления паропрооницанию, равное 0,25 Па·м²·ч/мг, то есть (с учетом прямо пропорционально связи сопротивления слоя и его толщины) максимально допустимую толщину, равную 2,5 мм. Формально, это не удовлетворяет требованию ГОСТ 30971. Но нас часто спрашивают: «И что такого? Что плохого может случиться?». Вопрос резонный, ведь сопротивление паропрооницанию – это не масса или температура. Тела с разной массой или температурой легко отличить друг от друга, взяв их в руки. А как «пощупать» сопротивление паропрооницанию? Мы подумали и нашли способ.

Сопротивление паропрооницанию слоя наружного герметика показывает, по сути, скорость высыхания монтажной пены, которую этот слой закрывает со стороны улицы. Реализуя эту идею, мы подготовили несколько образцов монтажных пен, промочили их до максимального влагосодержания и поместили в пароизоляционные контуры.

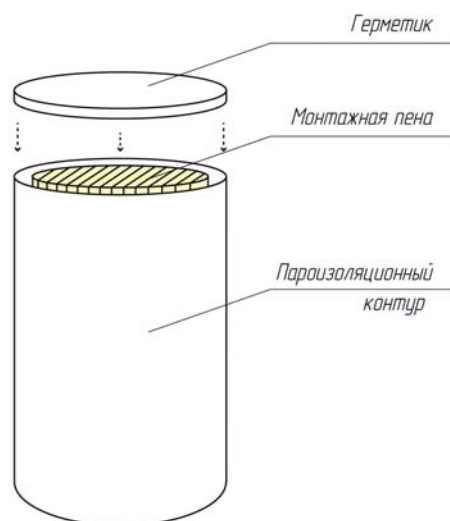
Первую группу образцов закрыли сверху слоем Стиз А (см. рисунок). Вторую – закрыли слоем конкурентного материала с

¹Возможно, кто-то и потерю 3°C посчитает слишком большой, поэтому для него критический уровень влагосодержания будет меньше, чем 13%.

²Здесь и далее будем говорить только про наружный слой монтажного шва.

³Подробнее с нашим расчетом можно ознакомиться по ссылке: clck.ru/AeJuZ.

Время, сут	Влагонакопление в монтажной пене по массе, %		
	Незакрытая пена	Пена, закрытая Стиз А	Пена, закрытая строительным акрилом
0	200	200	200
4	0	0,9	25,5
7		0	11,7
14			1,6
21			1,2
26			0



нет⁴. А если строительным акрилом – то проблемы у жильцов будут, т. к. шов промерзнет. Вот такую разницу уже можно «пощупать». Добавим сюда разную долговечность герметика (у Стиз А она подтверждена независимым испытанием в ГУП «НИИМосстрой», выполненным при условии свободной⁵ выборки образцов для испытаний) и получим ответ, почему Стиз А дороже обычных акрилов.

Мы полагаем, что повышенная вероятность промерзания шва и его пониженная долговечность (а значит, и пониженный срок эксплуатации всего окна) не стоит экономии 20 – 30 рублей на одном окне (то есть всего **0,2-0,3%** от его стоимости при цене в 10 000 руб.). Поэтому мы никогда не произ-

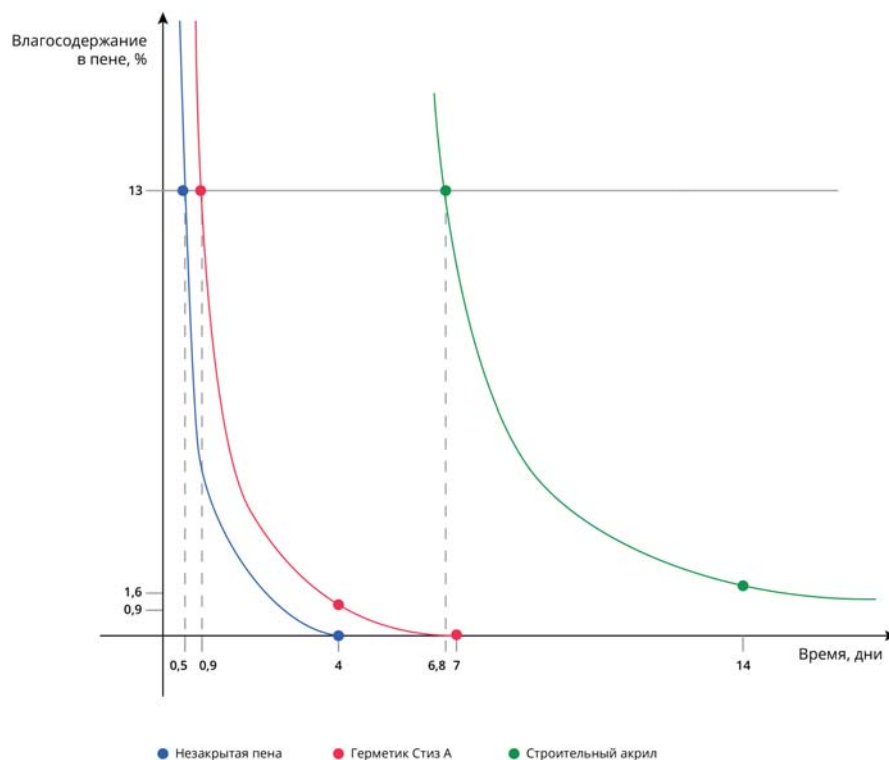
водили и не будем производить более дешевые акрилы, не имеющие необходимые по ГОСТ 30971 долговечность и сопротивление паропроницанию на рабочей толщине. И что-то нам подсказывает, что клиенты оконных компаний – жильцы квартир и домов, в которых устанавливают окна эти компании – согласились бы доплатить дополнительные 20 – 30 рублей на окне, если бы поняли, за что именно они доплачивают.

Компания «САЗИ»
140002, Московская обл.,
г. Люберцы, ул. Красная, д. 1
Тел.: +7 (495) 221-8765, 740-4727
www.sazi-group.ru

максимально допустимой толщиной в 2,5 мм (назовем его для удобства *строительным акрилом*). Третью группу образцов не стали ничем закрывать. И измерили скорость высыхания образцов пены (см. таблицу).

Видно, что пена, закрытая Стиз А, полностью высохла за 7 дней, а закрытая строительным акрилом – за 26 дней. Существенна ли такая разница? Чтобы ответить на этот вопрос, построим графики высыхания образцов пен и посмотрим, за какое время они высохнут до *критического уровня влагосодержания*, который был выбран нами равным 13%.

Мы видим, что оставленная открытой пена высыхает до критического уровня влагосодержания через 0,5 дня после начала испытаний. Пена, закрытая Стиз А – через 0,9 дня, а пена, закрытая строительным акрилом – через 6,8 дня. А что это означает для реальной эксплуатации герметиков? Рассмотрим такой случай: установлены окна, в стене есть микротрещины, в ноябре пошел дождь, и пена промокла. А через 3-4 дня температура опустилась сильно ниже 0°C. Тогда если пена была закрыта Стиз А – проблем



⁴Очевидно, что с этой точки зрения пену вообще лучше ничем не закрывать снаружи. Но так, разумеется, нельзя: она будет намокать во время дождя и разрушаться под действием солнечного света.

⁵Свободная выборка образцов выполняется представителем испытательного центра непосредственно на складе готовой продукции производственного предприятия, что исключает возможность передачи на испытания несерийных образцов, специально подготовленных для прохождения испытания.

elumatec

SBZ 122/75: единственный в своем классе

Новейший 5-осевой обрабатывающий центр SBZ 122/75 только выходит в серию, однако уже сегодня получает восторженные отзывы покупателей. Ведь в нем сочетается несколько рекордных характеристик, с которыми elumatec снова удалось раздвинуть границы возможного. Ни один другой станок в этом рыночном сегменте не предлагает такого разнообразия вариантов применения или размеров профилей, – при всем этом ограничиваясь минимальной площадью установки.



Обрабатывающий центр SBZ 122/75

Если клиенты заказывают обрабатывающий центр еще до его запуска в серийное производство, значит, он должен обладать действительно уникальными достоинствами. Модель SBZ 122/75 удивляет сразу по нескольким показателям. Пятиосевой станок, разработанный для оконного и дверного производства, обрабатывает профили из ПВХ, алюминия и тонкостенные стальные профили длиной до 3300 мм (опционально с возможностью обработки более длинных заготовок) и размерами 210x230 мм с пяти сторон за одну установку. «Такие возможности обработки и столь широкое разнообразие способов применения можно найти только в намного более дорогих установках значительно большего размера», – объяснил Ахим Шаллер, ответственный разработчик ПО, описывая невероятные качества столь востребованной на рынке новинки.

Максимальная конфигурация на минимальной площади

Команда специалистов отделов производства, проектирования, прикладной техники и сбыта разработала обрабатывающий центр

SBZ 122/75 в точном соответствии с пожеланиями клиентов. Кое-где пришлось решать по-настоящему трудные задачи. Ведь несмотря на то, что SBZ 122/75 с дополнительными осями А и С является максимальной конфигурацией новой линейки станков SBZ 122, занимать он должен не больше места, чем трехосевые центры той же серии. Команда конструкторов успешно справилась с этой задачей благодаря хорошо спланированной платформенной стратегии. «Достаточно было заменить несколько компонентов», – рассказал Дитер Грау, сотрудник отдела проектирования механических систем. Предприятиям, работающим в сфере оконного и дверного производства, это дает огромное преимущество: на минимальной площади они могут на одном станке выполнять все необходимые обработки профилей быстро и с высокой точностью, характерной для всей продукции elumatec.

Привычно точный и невероятно разносторонний

Все пять осей можно перемещать синхронно благодаря технологии RTCP (Rotation Tool Centerpoint). Дополнительная ось С обеспечи-

вайт возможность торцевой обработки слева и справа. Еще одна особенность: на двухосевом агрегате с осью А и С можно использовать пильный диск диаметром 180 мм. С его помощью предприятия могут выполнять все необходимые косые пропилы и пригоночные вырезы, например, для заглубления дверных коробок. Пильный диск крепится на шпинделе с помощью автоматического устройства смены инструментов и может наклоняться в диапазоне от -120 до +120 градусов и поворачиваться в диапазоне от -220 до +220 градусов с точной установкой в заданной позиции. Возможна установка в любых промежуточных угловых положениях. Фрезерный шпиндель имеет высокую расчетную мощность 7 кВт, достаточную для нарезания резьбы, фрезерования или формовочных операций. Регулируемый по частоте вращения привод и использование оптимальных наборов параметров для управления приводом дополнительно гарантируют точность рабочих операций даже в режиме переменных нагрузок. Благодаря опции «обработка сверхдлинных заготовок» на центре SBZ 122/75 можно обрабатывать даже профили длиной до 6300 мм. Для этого по выбору клиента устанавливается дополнительный рольганг с упором с левой стороны или два коротких рольганга по обеим сторонам станка. «Эта опция будет целесообразна для предприятий, которым нечасто приходится иметь дело с обработкой заготовок длиной более 3500 мм», — объяснил Дитер Грау. Обработка запрограммирована для всей длины, программное обеспечение станка автоматически рассчитывает операции обработки деталей.

Замена «на лету»

Простую и быструю наладку, а также минимальное вспомогательное время процесса гарантируют поворотный магазин с 12-позиционным устройством смены инструментов, а также ось V с автоном-



Обрабатывающая головка с осью А и С



Поворотный магазин с 12-позиционным устройством смены инструментов

ным смещением прижимов. С их помощью повторное позиционирование отдельных или нескольких прижимов можно выполнять синхронно и уже во время текущей обработки. Сюда же следует добавить некоторые другие свойства, также дающие прирост производительности: наклонная станина, расположенная на 180 мм ниже стандартной высоты в 1050 мм для эргономичной укладки профиля, и регулируемый по высоте блок управления. Для облегчения доступа защитный кожух сдвигается назад, чтобы оператор мог работать максимально близко к профилю. За управление центром SBZ 122/75 отвечает интуитивно понятный графический интерфейс оператора eluCAM. Ввод данных осуществляется на сенсорном экране, имеющем наглядную структуру. «Ввиду расширения набора выполняемых задач мы доработали программное обеспечение, чтобы также легко можно было запрограммировать добавившиеся новые обработки, например, сложные пригоночные вырезы», — пояснил Ахим Шаллер. Опция ассистент ввода данных позволяет новым операторам быстро освоиться в системе. Действиями оператора система управляет через меню ввода данных, а с помощью визуализации заготовки на ПК станка она помогает ему правильно задать нужные параметры, такие как геометрия и обработка профиля. Такие функции как проверка достоверности в стандартной версии или опциональный предпросмотр в трехмерном виде способствуют безошибочному вводу программы.

ООО «Элюматек Рус»
125413 г. Москва, ул. Флотская, д. 76
Тел./факс: (499) 641-0400 (многоканальный)
e-mail: elumatec@elumatec.ru
www.elumatec.ru

ПВХ-ПРОФИЛЬ

 DIPLAST

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

 Rehau

Марка профиля — Rehau
 ☎ (495) 663-3388
 ★ www.rehau.ru

 SALAMANDER INDUSTRIE /// PRODUKTE GmbH, представительств

Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN
 ☎ (4922) 32-70-04, (904) 251-7911
 ✉ office@salamander-profil.ru
 ★ www.salamander-profil.ru

 VEKA Rus

Марка профиля — Veka
 ☎ (495) 518-9850, 777-3611
 ✉ moscow@veka.com
 ★ www.veka.ru

 Адепласт

Марка профиля — ADEPLAST
 ☎ (343) 261-4000, 345-2720
 ✉ office@adeplast.ru
 ★ www.adeplast.ru

 Алупласт РУС

Марка профиля — Aluplast
 ☎ (495) 662-8972
 ✉ info@aluplast.ru
 ★ www.aluplast.ru

 Альфа Проф

Марка профиля — KBE
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ★ www.alfaprof.com

 АРтек-Россия

Марка профиля — ARtec
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecu@arteonline.com
 ★ www.arteconline.com

 АСТРОН

Марка профиля — Novotex
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

 Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

 БРУСБОКС

Марка профиля — BRUSBOX
 ☎ (495) 269-1719
 ✉ all@brusbox.ru
 ★ www.brusbox.ru

 Визави-2000

Марка профиля — RATEX
 ☎ (8442) 425-063, 932-731
 ✉ vizavi5@yandex.ru
 www.vizavi-2000.ru

 ВИНТЕК ПЛАСТИК

Марка профиля — WINTECH
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

 ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле

Марка профиля — GEALAN
 ☎ (495) 739-2962, 739-2963
 ✉ info@gealan.ru
 ★ www.gealan.ru

 Гермес

Марки профиля — Merkur, KRAUSS, Slidors, OPAC, KBE, Novotex, LG Hausys
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

 Декенинг Рус

Марки профиля — Deceuninck, ENWIN
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ info@deceuninck.ru
 ★ www.deceuninck.ru
 ★ www.enwin.ru

 ДиЕв

Марка профиля — Расстал-СТН
 ☎ (8552) 778-515, 778-522
 ✉ sales@diev.su
 ★ www.diev.su

 Доберман, ООО

Марка профиля — DOBERMANN
 ☎ (4942) 424-701
 ✉ vsk.kostroma@mail.ru
 ★ www.okna-dobermann.ru

 ЕТС

Марки профиля — Hoffman/Manhoff, Faust, BioConcept
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.prohoffman.ru

 ИВАПЕР, ООО

Марка профиля — IVAPER
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546
 ✉ ivaper@ivaper.ru
 ★ www.ivaper.ru

 Инвест-Трейд

Марка профиля — Novotex
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

 Интерпласт (Кострома)

Марка профиля — INTERNOVA (Словакия)
 ☎ (4942) 357-321, 314-574
 ✉ brigada@kmt.ru
 ★ www.brigada-k.ru

 Ка-Фур-Сервис

Марки профиля — Rehau, Экспроф, Брусбокс
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

 Компания «Грайн», ООО

Марка профиля — Grain
 ☎ (347) 271-6171
 ✉ info@grain-prof.ru
 ★ www.grain-prof.ru

 Комплектсервис

Марка профиля — KBE
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

 ЛОРАДО

Марка профиля — Deceuninck
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ info@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

 Монблан ГК

Марки профиля — Montblanc, Reachmont, Goodwin, ECP
 ☎ (495) 781-8120
 ✉ info@montblanc.ru
 ★ www.montblanc.ru

 МОНБЛАН Рус

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

 МОНОЛИТ

Марка профиля — WINTECH
 ☎ (8452) 570-053, 574-507
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

 МОСПЛАСТ

Марка профиля — Deceuninck
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

 НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК

Марка профиля — Novotex
 ☎ (495) 411-7661, 310-7133
 ✉ info@n-plastic.ru
 ★ www.n-plastic.ru

 НОВОПЛАСТ

Марки профиля — Montblanc
 ☎ (495) 741-3839
 ★ www.n-plast.ru

 ОкнаПрофи (ООО «ПРОФИЛЬ»)

Марка профиля — Novotex
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ profil@oknaprofi.com
 ★ www.oknaprofi.com

 ОРАС, ООО

Марка профиля — OPAC
 ☎ (861) 231-3134, (918) 439-9603
 ✉ oras@mail.kuban.ru
 ★ www.orasplast.ru

 ОР-Пласт, ООО

Марка профиля — LAOUMANN
 ☎ (496) 797-9262, 797-9263
 ✉ market@or-plast.ru
 ★ www.laoumann.ru

 ПЛАСТПОЛИТЕН

Марка профиля — REHAU
 ☎ (495) 649-6109
 ✉ plastpoliten@narod.ru
 ★ www.plastpoliten-rehau.ru

 Плафен

Марка профиля — PLAFEN
 ☎ (495) 995-0972
 ✉ zavod@plafen.ru
 ★ www.plafen.ru

 ПРОПЛЕКС, ТД

Оконные и дверные ПВХ-системы и подоконники PROPLEX, ламинация профилей пленками Renolit и Hornschuch
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

 профайн РУС

Марки профиля — KBE, Trocal, Koemmerling
 ☎ (495) 232-9330, 232-9331
 ★ www.trocal.ru
 ★ www.kbe.ru
 ★ www.profine-group.ru

 Профиль-Сервис

Марки профиля — Brusbox, Rehau
 ☎ (8112) 757-555, 757-550
 ✉ info@pskovfur.ru
 ★ www.pskovfur.ru

 ПроФком

Марка профиля — LG Hausys
 ☎ (499) 918-72-40
 ✉ info@trase.ru
 ★ www.okna-lg.ru
 ★ www.elexprof.ru

 Ропласто РУС

Марка профиля — ROPLASTO
 ☎ (495) 231-4166
 ✉ info@roplasto.info
 ★ www.roplasto.info

 РоссПласт

Марки профиля — RIGAP, SiPlast
 ☎ (861) 228-6683, 228-6684
 ✉ rossplast@mail.ru
 ★ www.rigap.com

 РусСайл

Марка профиля — energicore, производства компании Mikron, США
 ☎ (495) 710-7188
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru
 ★ www.rusail.ru

 Русская Торговая Компания

Марка профиля — BRUSBOX
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

 САЛАМАНДЕР Интернейшнл Профиль, ООО

Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN
 ☎ (4922) 453-058, (904) 251-7933
 ✉ skladvl@salamander-profil.ru
 ★ www.salamander-profil.ru

 СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — KBE, Novotex
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

 СибПромПласт

Марка профиля — Теплокон
 ☎ (3843) 795-661, 794-502
 ✉ info@sibpromplast.ru
 ★ sibpromplast.ru

 Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX
 ☎ (3812) 786-273, 786-260
 ✉ okna@ortex.org
 ★ www.ortex.org

 Сталепромышленная компания

Марка профиля — СПК
 ☎ (343) 365-1530
 ✉ panteleev@spk.ru

 Створ

Марка профиля — Novotex, EcoLine, KBE ламинированный пленкой Renolit
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

 СТРОЙ АРТ — Уфа

Марки профиля — Montblanc, Reachmont, Exprof, GOODWIN, FORWIN
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

 Тантроникс ТД

Марка профиля — Тантроникс
 ☎ (495) 363-4444
 ✉ 3634444@mail.ru
 ★ www.tantronix.ru

 Унипром

Марка профиля — CITYLUX
 ☎ (863) 220-9911, 220-9979
 ✉ cityluxru@mail.ru

 Химтрейдинвест

Марка профиля — Winbau
 ☎ (4722) 357-736, (4722) 357-734
 ✉ belgorod@winbau-profil.de
 ★ www.winbau.ru

 ЦентрКомплект

Марки профиля — BRUSBOX
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ★ http://centr-komplekt.ru

Оконная Компания «ШТЕРН»

Марка профиля — SCHTERN
 ☎ (4742) 909-113, 909-990
 ★ www.ok-schtern.ru

Шуко Интернационал Москва

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ☎ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF
 ☎ (3452) 771-611
 ☎ (499) 682-7089
 ☎ exprof@expf.ru
 ★ www.expf.ru

Юг-Профиль-Системс

Марка профиля — ELEX
 ☎ (861) 210-0808, 210-0986
 ☎ ups@elexprof.ru

VENTA

Марка профиля — Ventana™
 ☎ +380 (56) 373-9054
 ☎ profile@venta-ua.com
 ★ www.venta-ua.com

Winbau, группа компаний

Марка профиля — Winbau
 ☎ +380 (57) 751-8697
 ☎ +380 (44) 496-2894
 ☎ +380 (56) 372-7877
 ☎ info@winbau.com.ua
 ★ www.winbau.ua

МИРОПЛАСТ

Марка профиля — WDS
 ☎ +380 (562) 338-000, 338-038
 ☎ info@miroplast.com
 ★ www.wds.ua

ПРОФИЛИ СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЕ**Новые Композитные Материалы, ООО**

Стеклокомпозитный профиль WinPul®
 ☎ (8342) 470-041, 222-614
 ★ www.winpul-rm.ru

ПРОФИЛИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ**РИСН, ООО**

Производство угловых соединителей 90° универсального угла, расширительного профиля, статического элемента (капелюнок) совместимых с различными ПВХ-системами
 ☎ (3843) 740-024, 389-999
 ☎ richnkz@mail.ru

Альтапласт

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ☎ altaplast@list.ru
 ★ www.altarus.ru

Голденпласт

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным ПВХ-системам
 ☎ (863) 278-8278, 278-8279
 ☎ goldenplast@list.ru
 ★ www.goldenplast.ru

ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ**Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers
 ☎ (495) 825-7105
 ☎ info.russia@reynaers.com
 ★ www.reynaers.ru

АВАНГАРД, ГК

Витражная и фасадная системы АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве
 ☎ (812) 622-1952
 ☎ info@ac-avangard.ru
 ★ www.ac-avangard.ru

АГАТ

Марка профиля — Provedal
 ☎ (496) 266-5455
 ☎ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Агрисовгаз

Марка профиля — AGS
 ☎ (48431) 620-00
 ☎ asg@agrisovgaz.ru
 ★ www.agrisovgaz.ru

АЛМО

Алюминиевые профильные системы АЛМО
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ☎ almo2@mail.ru
 ☎ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-agr.ru

Алстоксервис

Марка профиля — NEWTEC
 ☎ (495) 526-3086, (496) 259-6817
 ★ www.new-tec.ru

Альфа Проф

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 797-8748
 ☎ ps@alfaprof.com
 ★ www.alfaprof.com

Алюминиевый профиль ВСМПО

Марка профиля — АП ВСМПО
 ☎ (34345) 617-50, 617-49
 ☎ eplaksin@vsmo.ru
 ★ www.al-vsmo.ru

Алютех МСК

Марка профиля — ALUTECH
 ☎ (495) 921-1566
 ☎ zakaz@alutechm.ru
 ★ www.alutech-group.com

Астарт

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
 ☎ info@astartprof.ru
 ★ www.astartprof.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (495) 921-3680
 ☎ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ☎ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для под-конструкций навесных фасадов
 ☎ (86383) 260-04, 271-36
 ☎ bk-alprof@bk.ru
 ★ www.bkalprof.ru

ВКС

Марка профиля — Виднал-Прогресс
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ☎ vks@vks.ru
 ☎ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

ВМК Инвест, ООО

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика
 ☎ (4842) 224-017, 309-63
 ☎ (495) 258-3651
 ☎ info@vmk-invest.ru
 ★ www.vmk-invest.ru

Волжская металлургическая компания, ООО

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм
 ☎ (8482) 951-096, 954-050
 ☎ etm@etmvolga.ru
 ★ www.etmtd.ru

Гермес

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ☎ iva-em@mail.ru

Гидро Билдинг Системс

Марка профиля — WICONA
 ☎ (495) 207-7530, 207-7540
 ★ www.wicona.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 360-0568
 ☎ info@alsib.ru
 ★ www.alsib.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Provedal
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ☎ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Интерьер мастер

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода
 ☎ (495) 225-4172
 ☎ info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

Иплана

Марка профиля — AGS, Provedal
 ☎ (495) 513-8237, 513-8813
 ☎ arh@iplana.ru
 ★ www.iplana.ru

КМК Сибирь, ООО

Производство профилей системы Provedal: фасадной, раздвижной, распашной, дверной, тепловой
 ☎ (913) 132-0000
 ☎ kmk_sib@mail.ru

Конструкция, ЗАО

Марки профиля — Alumil (Греция), АЛЮМАКС (Россия)
 ☎ (495) 500-3400, 921-1917
 ☎ info@constr.ru
 ★ www.constr.ru
 ★ www.alumil.ru

Международная алюминиевая компания, ООО

Производство алюминиевых профильных систем, а также любого вида профиля по чертежам заказчика
 ☎ (495) 995-9024, 995-3443
 ☎ mak@makprof.ru
 ★ www.makprof.ru

МОНБЛАН рус

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 380-0670
 ☎ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Раико Ист

Марка профиля — RAICO
 ☎ (495) 995-1159
 ☎ info@raico.ru
 ★ www.raico.info

РЕАЛИТ

Марка профиля — REALIT
 ☎ (499) 500-5753, (484) 399-6191
 ☎ info@realit-obninsk.ru
 ★ www.realit.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ☎ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Сегал, ЛПЗ

Марки профиля — СИАЛ
 ☎ (391) 274-9030, 274-9031
 ☎ segal@sial-group.ru
 ★ www.sial-group.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
 ☎ (383) 317-0995, 317-6666
 ☎ sale@sibprofile.ru
 ★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — СИАЛ, КраМЗ, Provedal
 ☎ (495) 644-2742
 ☎ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

СОКОЛ, ООО

Строительная система СОКОЛ
 ☎ (8552) 449-990
 ☎ sales@sistema-sokol.ru
 ★ www.sistema-sokol.ru

СТРОЙ АРТ — Уфа

Марка профиля — Provedal
 ☎ (347) 291-2900
 ☎ mail@profil-furniture.ru
 ★ www.profil-furniture.ru

ТАТПРОФ

Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (8552) 778-570
 ☎ systema@tatprof.ru
 ★ www.tatprof.ru

ТБМ

Марки профиля — ALUMARK
 ☎ (495) 995-3962, 995-3935
 ☎ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Урал-Сибирская Профильная Компания

Марка профиля — INICIAL
 ☎ (343) 345-2221
 ☎ info@rostal.com
 ★ www.inicial.ru

Фасадные системы, ООО

Марки профиля — СИАЛ, Provedal. Производство системы вентфасадов
 ☎ (495) 644-2742
 ☎ moscow-fs@yandex.ru
 ★ www.rusfs.com

Хабаровский ЗСАК

Марки профиля — Амур-50, Амур-46, Амур-60
 ☎ (4212) 511-705, 511-605
 ☎ info@zaozak.ru
 ★ www.zaozak.ru

Хук, ООО

Марка профиля — Hueck/Hartmann
 ☎ (495) 665-4834, 665-4835
 ☎ info@hueck-export.ru
 ★ www.eduard-hueck.com

Шуко Интернационал Москва

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ☎ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

ПРОФИЛЬ ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЙ

 Меезенбург

Марка профиля — optimAL
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

 ТБМ

Марка профиля — Gutmann (Германия), Алюстарт (Польша)
 ☎ (495) 995-3936, 995-3960
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ

 Алютех МСК

Алюминиевые экструдированные профили ALUTECH ALTI00 для рам балконного остекления
 ☎ (495) 921-1566
 ✉ zakaz@alutemsk.ru
 ★ www.alutech-group.com

 Астарт

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
 ✉ info@astartprof.ru
 ★ www.astartprof.ru

 АСТРОН

Марка профиля — ALT100 (Alutech)
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

 ВКС

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

 Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 341-9086, 341-4538
 ✉ info@alsib.ru
 ★ www.alsib.ru

 Инвест-Трейд

Марка профиля — Novotex, Provedal
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

 Интерьер мастер

Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

 Меезенбург

Марка профиля — optimAL лоджии
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

 МОНОЛИТ

Профиль WINTECH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий
 ☎ (8452) 570-053, 574-507
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

 Нортекс

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

 ПРОПЛЕКС, ТД

Двухкамерная ПВХ-система 46 мм PROPLEX OUTLINE
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
 ✉ connect@propex.ru
 ★ www.propex.ru

 СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

 Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
 ☎ (383) 317-0995, 317-6666
 ✉ sale@sibprofile.ru
 ★ www.sibprofile.ru

 СНАБСЕРВИС

Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

СТЕКЛО

 AGC Glass Russia

Архитектурное стекло, стекла для индустриального применения и внутреннего декора
 ☎ (495) 411-6565
 ★ www.yourglass.ru
 ★ www.agc-glass.eu

 ДЕМАХО

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

 Modern Glass

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка жаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, цветковая печать, производство стеклопакетов (в том числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3994
 ✉ sales@modernerglass.ru
 ★ www.modernerglass.ru

 АрхиБут

Стеклопрофилит Lamberts LINIT
 ☎ (495) 223-2606
 ★ www.u-glass.ru

 БЕСТВИНД

Продажа стекла
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

 Инпрус

Архитектурное стекло, стеклопакеты
 ☎ (495) 989-6246, 963-2933, 411-7827
 ★ www.inprus.ru

 Мосавтостекло

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделия со специальными свойствами (электрообогревное стекло, электрообогревные; художественное стекло и витражи)
 ☎ (499) 235-9312, 235-6924
 ★ www.mosavtosteklo.ru

 Пилкингтон Гласс

Оптовые поставки строительного стекла Pilkington
 ☎ (495) 369-9500
 ✉ info@pilkington.ru
 ★ www.pilkington.ru

 Пласт, ООО

Производство стекла тонированного, бронированного, энергосберегающего, стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»
 ☎ (495) 648-4706
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

 РСК, Управляющая компания

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680
 ★ www.rglass.ru

 Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло.
 ☎ (3476) 334-625
 ★ www.salstek.ru

 Саратовский институт стекла

Производство теплозащитного окрашенного в массе стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов
 ☎ (8452) 632-825, 631-222
 ✉ glass@narat.ru
 ★ www.narat.ru

 Соларекс-стайл

Стекло, ламинированный триплекс, стекло с пленкой
 ☎ (495) 669-2301, (499) 400-5353
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

 Стеклотон-центр

Производство тонированного стекла, стеклопакетов, триплекса
 ☎ (495) 681-7570, 688-6266
 ✉ stekloton@stekloton-center.ru
 ★ www.stekloton-center.ru

 ШОТТ ФП, ООО

Стекольная продукция концерна Schott
 ☎ (495) 933-5153
 ★ www.schott.com

 Vitroterm

Производство стеклопакетов; закалка, обработка, ламинация стекла; склеивание крупногабаритного стекла; применение шелкографии. Стекло термоизоляционное, звукоизоляционное, взломостойкое, безосколочное.
 ☎ +48 (601) 499-382
 ☎ +48 (77) 427-0311
 ✉ export@vitroterm.pl
 ★ www.vitroterm.pl

СТЕКЛОПАКЕТЫ

 Modern Glass

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3994
 ✉ sales@modernerglass.ru
 ★ www.modernerglass.ru

 Изолюкс

Производство стеклопакетов
 ☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105
 ✉ post@izolux.ru
 ★ www.izolux.ru

 Метробор

Производство стеклопакетов общего назначения, гнутых, для структурного остекления, триплекс, противопожарное, светопропускающее стекло, механическая обработка стекла
 ☎ (812) 335-2500, 335-2390
 ✉ main@metrobor.ru
 ★ www.metrobor.ru

 МОДУЛЬ НПП

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов
 ☎ (495) 983-3583, 225-3190
 ✉ npp-modul@mail.ru
 ★ www.npp-modul.ru

 Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEAT-SHIELD™ с электрообогревом
 ☎ (499) 753-2712, 753-2730
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
 ★ www.mosavtosteklo.ru

 Пласт, ООО

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3, с энергосберегающей пленкой
 ☎ (495) 648-4706
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

 Профстекло-М

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом.
 ☎ (495) 786-3686, 786-3687
 ✉ prof-stk@mail.ru
 ★ www.profsteklo.ru

 РСК, Управляющая компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680
 ★ www.rglass.ru

 Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
 ☎ (3476) 334-625
 ★ www.salstek.ru

 СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809
 ✉ zakaz@cityglass.ru
 ★ www.cityglass.ru

 Соларекс-стайл

Стеклопакеты одно- и двухкамерные, для структурного остекления, энергосберегающие, взрывостойчивые, пулестойкие, ударопрочные и др.
 ☎ (495) 669-2301, (499) 400-5353
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

 СОЮЗСТЕКЛО

Производство стеклопакетов с любым видом стекла, нестандартных форм и размеров, с использованием раскладки, пленки, триплекса, закалки и многого другого.
 ☎ (499) 184-8066, 184-4090
 ✉ info@souzsteklo.ru
 ★ www.souzsteklo.ru

 Стекло и Стеклоизделия

Резка и обработка стекла. Закалка стекла. Изготовление триплекса. Производство стеклопакетов. Продажа оборудования и инструмента для обработки стекла.
 ☎ (495) 988-0162, 660-8837
 ✉ info@npc-steklo.ru
 ★ www.npc-steklo.ru

 Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой
 ☎ (495) 548-8966, 548-9700
 ✉ cteblo@cteklo.ru
 ★ www.cteklo.ru

 СТИС

Стеклопакеты
 ☎ (495) 783-3392, 783-3393
 ✉ info@stis.ru
 ★ www.stis.ru

 Торговый Дом ПЗСП

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс, закаленное стекло
 ☎ (342) 219-6701, 219-6702
 ✉ steklokom@steklokom.ru
 ★ www.steklokom.ru

Vitroterm

Производство стеклопакетов; закалка, обработка, ламинация стекла; склеивание крупногабаритного стекла; применение шелкографии. Стекло термоизоляционное, звукоизоляционное, взломостойкое, безосколочное.

☎ +48 (601) 499-382
☎ +48 (77) 427-0311
✉ export@viroterm.pl
★ www.vitroterm.pl

ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА**Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trofen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла

☎ (83159) 677-28, 677-87
★ www.trosifol.ru

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции

☎ (495) 514-3109
✉ sales@air-box.ru
★ www.air-box.ru

С.С.Е. s.r.l., Италия

Производство автоматических порогов и систем уплотнения

☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
✉ info@cce-rus.ru
★ www.cce-rus.ru

DORMA

Поставки фурнитуры для стекла, решения в области входных групп и контроля доступа

☎ (495) 966-2050
★ www.dorma.ru

Door Komplekt

Полный ассортимент комплектующих и фурнитуры для производства дверей, окон и фасадных конструкций

☎ (495) 508-7690, 665-7305
☎ (495) 502-1745
✉ info@doko.ru
★ www.doko.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика

☎ (903) 141-7302
✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de
★ www.dr-hahn.de

FAPIM s.p.a., представительство

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.

☎ (484) 399-7202, (800) 234-4035
☎ (910) 705-2931
✉ info@fapim.ru
★ www.fapim.it

FIRESI

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE

☎ (800) 700-0062
✉ info@firesi.ru
★ www.firesi.ru

GEZE RUS

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла

☎ (812) 425-4952
☎ (495) 933-0659, 933-0674
✉ office-russia@geze.com
★ www.geze.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)

☎ (925) 107-1219
✉ Hautau.ru@gmail.com
★ www.hautau.ru

JACKLOC company Ltd,**Великобритания**

Производство ограничителей открывания для окон и дверей
☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
✉ sales@jackloc.com
★ www.jackloc.ru

MACO

Фурнитура MACO, Австрия

☎ (4842) 715-100
★ www.maco.ru

MeGla

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары, козырьки, зажимной профиль

☎ (495) 780-6516, 780-6517
✉ info@megla.ru
★ www.megla.ru

PALRAM

Жесткий плоский, жесткий вспененный ПВХ-лист для производства сэндвич-панелей

☎ (495) 411-6626
✉ vadim.lvovsky@palram.com
★ www.palram.ru

SAVIO

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия

☎ (905) 786-4150
✉ valtuille@savio.it
★ www.savio.it

SIEGENIA

Фурнитура SIEGENIA. Системы проветривания, радиоуправляемые системы

☎ (495) 721-1762, 721-1763
✉ info-ru@siegenia.com
★ www.siegenia.com

SIMONSWERK

Петли и петельные системы

☎ (495) 987-1864, (925) 543-5092
✉ ashot.ayvazyan@simonswerk.ru
★ www.simonswerk.ru

SKS-STAKUSIT

Системы безрамного остекления

☎ (495) 790-7676
✉ stakusit@rambler.ru
★ www.sks-stakusit.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764
☎ (381) 235-6333, 235-6444
✉ info@vbh.ru
★ www.vbh.ru

WALA

Ведущий европейский производитель фурнитуры для дверей из алюминиевого профиля, стали, дерева и стекла

☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
✉ sales@walarus.ru
★ www.walarus.ru

Winkhaus,**представительство в РФ**

Фурнитура Winkhaus

☎ (495) 722-0470
✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
★ www.winkhaus.ru

А ДВА Технологии, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для алюминиевых систем

☎ (383) 375-4387
✉ adva10@inbox.ru

Ааллу

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)

☎ (812) 334-4691
✉ anna-ally@yandex.ru
★ www.aally.net

АГАТ

Ручки оконные, сэндвич-панели

☎ (496) 266-5455
✉ agat-okno@mail.ru
★ www.agat-okno.ru

Адитим

Полиамидные термовставки, термоизоляторы из ударопрочного ПВХ, вспененный термоизолятор Adifoam

☎ (495) 105-9095
✉ info@aditim.ru
★ www.aditim.ru

АЛМО

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Monticelli.

Термовставка MAZZER (Италия).

☎ (48431) 241-81, 241-83
☎ (495) 737-9181
✉ almo2@mail.ru
✉ oooalmo@mail.ru
★ http://almo-ags.ru

Альтапласт

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, ТАТПРОФ

☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
✉ altaplast@list.ru
★ www.altarus.ru

Альфа Проф

Комплектующие для окон ПВХ, фурнитура Vorne, TTS, FUHR

☎ (495) 797-8748
✉ ps@alfaprof.com
★ www.alfaprof.com

Ардис-С, ООО

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-профиля. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клиньев, фальцевых вкладышей.

☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518
☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101
☎ (8422) 478-478, (8552) 777-733
✉ sale@ardis-s.ru
★ www.ardis-s.ru

АРтек-Россия

Фурнитура Базис+, MACO.

Комплектующие для производства окон и дверей
☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteonline.com
★ www.arteonline.com

Астарт

Фурнитура и комплектующие для пластиковых и алюминиевых окон и дверей

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
✉ info@astartprof.ru
★ www.astartprof.ru

АСТРОН

Поворотные-откидные фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля

☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 362-1078
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей ESSE

☎ (495) 921-3680
✉ zakaz@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

Астекс Трейдинг

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей

☎ (495) 433-1213
✉ astex.msk@inbox.ru
★ www.astextrading.ru

АТЕКОМ

Производство комплектующих для ПВХ-и алюминиевых конструкций

☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020
✉ atecom@mail.ru
★ www.atekom.ru

АЭРЭКО

Приточные вентиляционные устройства

☎ (495) 921-3612
✉ info@aereco.ru
★ www.aereco.ru

БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.

☎ (812) 333-4731
✉ info@bpbk.ru
★ www.bpbk.ru

БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA, Romb

☎ (495) 787-0787, 788-4788
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

ВЕКТОР-МК

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей из ПВХ и AL.

Фурнитура STUBLINA. Фурнитура PROVEDAL. Оконный крепеж.
☎ (800) 555-0469
✉ vektor-sales@mail.ru
★ www.vektor-mk.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Фурнитура ACCADO

☎ (495) 646-3545, 646-3546
✉ info@wintech.ru
★ www.wintech.ru

ВИТМАР

Производство комплектующих для ПВХ-окон

☎ (495) 730-7550
✉ op@vit-mar.ru
★ www.vit-mar.ru

ВКС

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты

☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru

ВХС, ООО

Фурнитура VHS, Турция

☎ (831) 243-0052
☎ (495) 988-6418
✉ vhs-mos@mail.ru
★ http://bxc.pf

Выбор.Про

Оптовая торговля оконными комплектующими
 ☎ (843) 203-0500, (903) 341-4436
 ✉ vibor@vibor.pro
 ★ www.vibor.pro

Гарант

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-комплект

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей
 ☎ (495) 913-8195, (499) 367-1190
 ✉ info@garantkom.ru
 ★ www.garantkom.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

Гермес

Фурнитура SIEGENIA-AUBI (Германия), FORNAX (Турция), замки, ручки и комплектующие
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа фурнитуры для окон и дверей
 ☎ (3452) 500-215 (многоканальный)
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

Гласс фурнитура СПБ

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика. Перила. Звукоизоляционные перегородки.
 ☎ (812) 456-4560
 ✉ info@glassfurniture.ru
 ★ www.glassfurniture.ru

Гран.Т

Производство и продажа соединителей импоста в полимерно-порошковом покрытии, анкерных пластин для монтажа окон
 ☎ (343) 502-3032, 201-4044
 ✉ Gran.t@mail.ru
 ★ www.gran-t.ru

ГУ Центр

Фурнитура G-U, Германия
 ☎ (495) 786-2690
 ✉ mail@g-u.ru
 ★ www.g-u.ru

ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стекло-наполненного полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и металлопластиковых конструкций
 ☎ (8552) 778-515, 778-522
 ✉ sales@di-ev.ru
 ★ www.di-ev.ru

Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE
 ☎ (495) 931-9631
 ✉ complekt@doorlock.ru
 ★ www.doorlock.ru

ДПИ Групп

Дверная механика, системы крепления стекла, фурнитура для изделий из алюминиевого профиля с европазом (DORMA, SOBINCO, DLCO, CRL, GU)
 ☎ (495) 989-4267
 ✉ dpi-dorma@dpi-dorma.ru
 ★ www.dpic.ru

Инвест-Трейд

Фурнитура ENDOW, Сатурн
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Ка-Фур-Сервис

Фурнитура SIEGENIA-AUBI, MACO, VHS
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, HAUTAU, HORPE, ACCADO, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KfV
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Литейная компания, ООО

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением
 ☎ (4912) 935-010, 935-066
 ✉ litko@bk.ru

Макрос

Фурнитура Sobinco
 ☎ (812) 328-0669, 325-4940
 ✉ makros@mail.rcom.ru
 ★ www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA
 ☎ (812) 716-7911, 716-7900
 ★ www.mp-loks.ru
 ★ www.assaabloy.ee

Мастер Система

Продажа замочно-скобяных изделий, оконной и дверной фурнитуры KALE KILIT, M.B.C., DOGANLAR, ARMADILLO, MOTTURA, CISA, AGB и др.
 ☎ (495) 787-5414, 787-5415
 ✉ info@tlock.ru
 ★ www.tlock.ru

Меезенбург

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr, AXOR) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Фурнитура для окон Vorne, TTS, FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

МОСПЛАСТ

Оконные и дверные ручки HORPE
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

НОВОПЛАСТ

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 741-3839
 ★ www.n-plast.ru

Нортекс

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

Оконная фурнитура

Фурнитура Winkhaus, Fapim, KfV, Dr. HAHN; крепеж HEICKO; доводчики DORMA; аксессуары и комплектующие для оконного и дверного производства и монтажа
 ☎ (919) 072-0000
 ✉ director@tula.winfur.ru
 ★ www.whrus.ru

Оконный Элемент

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, рамные дюбели, шурупы по бетону, фальцевые вкладыши, уголки и пр.
 ☎ (495) 988-9235
 ★ www.element-okna.ru

ОксиПро

Угловые соединители для алюминиевых профилей
 ☎ (495) 510-5350, 510-5351
 ✉ info@oxi-pro.ru
 ★ www.oxi-pro.org

ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие GEVISS, AKPEN PLASTIK, YANAC (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Полевской

металлофурнитурный завод
 Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилированные детали
 ☎ (34350) 244-21, 249-87
 ✉ pmfz@yandex.ru
 ★ www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла
 ☎ (383) 347-6237, 347-6235
 ✉ polivis@ya.ru
 ★ www.poliviss.com

Прага, Торговая компания

Приточные вентиляционные клапаны Sinax
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы
 ☎ (4872) 700-577
 ✉ kew77@mail.ru
 ★ www.promltd.ru

Пронто-Юг, ООО

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA, GEZE (Германия), UCS (Италия)
 ☎ (861) 248-9899
 ✉ info@pronto-yug.ru
 ★ www.pronto-yug.ru

ПРОПЛЕКС, ТД

Фурнитура PROPLEX F20, «Kale Сапфир», MACO MULTI
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

ПРОФИЛЬ

Реализация фурнитуры Siegenia и Winkhaus, а также других комплектующих
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ okna-profil@mail.ru
 ★ www.oknaprofi.com

Профиль-Сервис

Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Родники-Литье

Производство и продажа комплектующих для окон
 ☎ (49336) 254-32
 ★ www.inhaco.ru

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей
 ☎ (343) 383-6230, 210-5714
 ✉ rf@66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

Рото Франк

Фурнитура Roto
 ☎ (495) 287-3520, 287-3521
 ★ www.rotor.ru

Сатурн

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO, HORPE, GEZE, KfV и комплектующих для окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Фурнитура и комплектующие MACO, VHS, KfV, Horpe, Dr.Hanh, Сатурн, VBN, Siegenia-AUBI, Stublina, Savio
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Фурнитура Winkhaus (Германия), TTS (Турция) для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний

Крепеж, анкерные пластины, соединения для импоста, подкладки под стекло-пакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующие для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТИОН, ООО

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки
 ☎ (495) 221-9095
 ✉ zakaz@fornaxrus.ru
 ★ www.fornaxrus.ru

ТИСА-Л

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам

☎ (8552) 443-758, 443-747
✉ tisa-l@mail.ru
★ www.tisa-l.ru

Фурниторг

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA
☎ (495) 980-2910
✉ info@furnitorg.com
★ www.furnitorg.com

ЦентрКомплект

Комплекующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.
☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ centr_komplekt@mail.ru
★ www.centr-komplekt.ru

Центр строительной комплектации

Комплекующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.
☎ (383) 272-7886, 210-5747
✉ Niit1@mail.ru
★ www.csk-sib.ru

Шуко Интернационал Москва

Фурнитура для ПВХ-окон Schuco VarioTec
☎ (495) 937-5237, 937-6519
✉ office@schueco.ru
★ www.schueco.ru

Шюринг ОТ, ООО

SHUERING (Германия)
☎ (495) 510-1511, (909) 968-3620
✉ info@schuering-ot.ru
★ www.schuering-ot.ru

AXOR INDUSTRY

Фурнитура AXOR
☎ +380 (56) 766-07-66
✉ info@axordirect.com
★ www.axorindustry.com

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)
☎ +49 (5724) 393-0, 393-125
✉ v.rau@hautau.de
★ www.hautau.de

Schuering

SHUERING (Германия)
☎ +49 (2241) 994-140, 994-287
✉ schuering@schuering.de
★ www.schuering.de

FAPIM s.p.a.

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей
☎ +39 (0583) 26-01, 25-291
✉ info@fapim.it
★ www.fapim.it

GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия
☎ +39 (051) 885-0677
☎ +39 (051) 885-0203
★ www.giesse.it

VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.

Фурнитура VHS, Турция
☎ +90 (212) 734-3855, 734-3858
✉ info@vhs.com.tr
★ www.vhs.com.tr

Yelken Kalip Pencere & Kapi Aksuvarlari ve Metal San. Tic. A.S.

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки
☎ +90 (212) 771-0101
✉ sales@fornax.com.tr
★ www.fornax.com.tr
★ www.yelken.com.tr

Илери Калыпчылык

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворотно-откидного, шульпового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.
☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540
✉ info@vorne.com.tr
★ www.vorne.com.tr

УПЛОТНИТЕЛИ**А ДВА Технологии, ООО**

Продажа уплотнителей для алюминиевых систем
☎ (383) 375-4387
✉ adva10@inbox.ru

Адитим

Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители, уплотнители Foam-Tite
☎ (495) 105-9095
✉ info@aditim.ru
★ www.aditim.ru

АЛМО

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»
☎ (48431) 241-81, 241-83
☎ (495) 737-9181
✉ almo2@mail.ru
✉ oooalmo@mail.ru
★ http://almo-ags.ru

Альфа Проф

Уплотнители российского производства для окон и дверей
☎ (495) 797-8748
✉ ps@alfaprof.com
★ www.alfaprof.com

АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки ENSATEC
☎ (495) 797-8567, 797-8568
✉ market@arti.com.ru
★ www.arti.com.ru

Астарта

Уплотнители для алюминия и ПВХ
☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
✉ info@astartaprof.ru
★ www.astartaprof.ru

ВЕКТОР-МК

Уплотнители для окон и дверей. Уплотнители для фасадных систем. Уплотнители PROVEDAL.
☎ (800) 555-0469
✉ vektor-sales@mail.ru
★ www.vektor-mk.ru

ВКС

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru

ГASKET, ООО

Крупнейший производитель уплотнителей из термоэластопластов, пластикумов на юге России
☎ (800) 500-33-57, (863) 200-2786
✉ olga.gasket@gmail.com
★ www.gk-gasket.ru

Гермес

Уплотнители EPDM производства SEMPERIT (Германия)
☎ (86147) 283-98, 310-92
✉ iva-em@mail.ru

Девентер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы
☎ (495) 933-8226
✉ info@deventer.ru
★ www.deventer.ru

ЕТС

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей из ТРЕ, EPDM, ТермоКонтур (новинка).
☎ (495) 781-8132, 781-8133
✉ info@stl-groupe.ru
★ www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей
☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

Ка-Фур-Сервис

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Уплотнители SEMPERIT для ПВХ-окон и дверей
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

ЛИСА

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем. Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.
☎ (495) 644-2742
✉ info@ekotep.com
★ www.ekotep.com

Максипласт

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей
☎ (495) 921-7768, 598-2096
✉ info@maksiplast.ru
★ www.maksiplast.ru

МОНБЛАН рус

Уплотнители для окон и дверей производства Германии, Польши, России
☎ (495) 380-0670
✉ montblanc-rus@mail.ru
★ www.montblanc-rus.com

Обнинскгазполимер

Профильные изделия из EPDM
☎ (484) 392-9981, 392-9982
✉ info@ogp-obninsk.ru
★ www.ogp-obninsk.ru

Обнинскполипласт

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.
☎ (484) 392-9949, 392-9948
✉ opp@opp-obninsk.ru
★ www.opp-obninsk.ru

Рожков ИП

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша
☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025
✉ olera21@rambler.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу
☎ (343) 383-6230, 217-8283
✉ rf@r66.ru
★ www.rosfurnitura.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profile, АРТИ
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Профессиональный уплотнитель Semperit (Германия)
☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru

ТБМ

Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия
☎ (495) 995-3960, 995-3935
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-уплотнители
☎ (4812) 628-053, 628-054
✉ info@textstroy.ru
★ www.textstroy.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнительные профили EPDM, TPE, PVC, Silicone для различных областей применения, любых профильных систем производства Германии, Швеции. Технологические разработки уплотнительных решений. Свои резиновые смеси.
☎ (495) 232-5579, 232-2264
✉ moscow@trellborg.com
★ www.trelleborg.ru

ЗАО «Уралэластотехника»

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) для алюминиевых и пластиковых конструкций. Изготовление любых уплотнителей по заказу.
☎ (343) 256-2929, 372-7583
✉ market@elastika.ru
★ www.elastika.ru

Эластосервис

Уплотнители EPDM для алюминиевых и пластиковых конструкций.
☎ (343) 263-0304, 216-0607
✉ Garant2009@mail.ru
★ www.tdes66.ru

Semperit Degendorf GmbH

Компания Semperit Degendorf GmbH ведущий производитель EPDM-уплотнителей для окон, дверей, фасадов и ворот. Мы ежедневно производим более 2.000.000 м уплотнителей по 10.000 различных индивидуальных разработок.
☎ +7 (909) 647-0029
✉ semperit-deg@semperitgroup.com
★ www.semperit-deg.de/ru

Стомир Санок БР

Уплотнители EPDM для ПВХ-окон и дверей
 ☎ +375 (29) 673-0070
 ☎ +375 (33) 380-1110
 ✉ exportSTL@stomilsanok.by
 ★ www.stomilsanok.by

KIAPlast

Уплотнители для ПВХ-, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций, шнур для противомоскитной сетки
 ☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426
 ✉ kiaplast@i.ua
 ★ www.kiaplast.com.ua

POLI

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций
 ☎ +380 (56) 790-2040, 790-2050
 ✉ mail@poli-upl.com
 ★ www.poli-upl.com

OT-KUMI OY

Уплотнители EPDM, TPE, силикон
 ☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123
 ✉ sales@ot-kumi.com
 ★ www.ot-kumi.com

CNT Conta Flexible Products

ТЭП- и ТПВ-уплотнители
 ☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989
 ✉ conta@conta.com.tr
 ★ www.cnta.com.tr

PKS KAUCUK

EPDM-уплотнители для оконных систем
 ☎ +90 (530) 835-2603
 ☎ +90 (532) 693-8309
 ✉ export@pikasan.com
 ★ www.pikasan.com

SECIL KAUCUK

Уплотнители для оконных и дверных систем из ПВХ, алюминия, дерева
 ☎ +90 (324) 616-1140
 ☎ +90 (324) 616-0404
 ✉ seciltr@seciltr.com
 ★ www.seciltr.com

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА**AnkerGold**

Производство анкерных пластин
 ☎ (987) 283-3376, (937) 774-4640
 ★ www.ankergold.ru

Den Braven Russia

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия
 ☎ (495) 221-6325
 ✉ info@denbraven.ru
 ★ www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG, представительство

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, пены HANNO
 ☎ (495) 730-4043, 730-4044
 ✉ info@hanno.ru
 ★ www.hanno.ru

RICH, ООО

Производство и продажа комплектующих для пластиковых окон: подоконники, углы, стартовые профили, F-образные профили, балконный соединитель
 ☎ (3843) 740-024, 389-999
 ✉ richnkz@mail.ru
 ✉ pvhplast@mail.ru

Tremco illbruck

Материалы для монтажа светопрозрачных конструкций: диффузионные и пароизоляционные ленты, ПСУЛы. Силиконовые герметики для структурного остекления, полиуретановые и гибридные герметики для фасадных швов. Монтажные пены одно- и двухкомпонентные, противопожарные пены, герметики.
 ☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
 ✉ russia@tremco-illbruck.com
 ★ www.tremco-illbruck.ru

Quilosa/Килоза, представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), монтажные пены (OrbafoamGun)
 ☎ +7 (916) 397-8668
 ✉ Quilosa2008@mail.ru
 ★ www.Quilosa.com

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

АвтоСтройГерметик

Герметики, мастики «Бикар» производства завода Гермаст, Россия, монтажная пена
 ☎ (495) 504-7910
 ✉ asgi@list.ru
 ★ www.gsdi.ru

Альфа Проф

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкерные рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ★ www.alfaprof.com

АнкерПласт

Анкерные пластины
 ☎ (831) 463-9974, 278-9449
 ✉ ankerplast@front.ru
 ★ www.ankerplast.f52.ru

АРтек-Россия

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

Астарта

Все для монтажа окон и дверей
 ☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
 ✉ info@astartaprof.ru
 ★ www.astartaprof.ru

АСТРОН

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpki@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Строительная химия Runkel
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Болт.Ру

Крепежные материалы, метизы, пена монтажная, ПСУЛ Soudal
 ☎ (495) 775-4205, 723-7173
 ✉ post@bolt.ru
 ★ www.bolt.ru

Бутил и Ко

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

ВЕКТОР-МК

Производство анкерных пластин. Монтажный крепеж. Нащельники. Герметизирующие материалы. Уплотнительные ленты.
 ☎ (800) 555-0469
 ✉ vektor-sales@mail.ru
 ★ www.vektor-mk.ru

ВКС

Герметики, монтажная пена, строительная химия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ★ www.vks.ru

Гермаст

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы
 ☎ (8313) 265-109, 261-312
 ✉ germast@sinn.ru
 ★ www.germast.ru

Гермес

Пены монтажные TYTAN, Soudal, EUROPEAN, герметики, ПСУЛ, клеи, монтажные ленты, крепеж
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

Герметик Снаб Сервис

Все для профессионального монтажа окон: анкерные, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки
 ☎ (812) 224-1332, 224-0662
 ✉ gss.spb@gmail.com
 ★ www.germeticplus.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа материалов для профессионального монтажа окон
 ☎ (3452) 500-215
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

Дилл

Герметики из Германии, США. Монтажная пена BAU MAX
 ☎ (495) 784-6655, 784-6600
 ✉ inbox@dil.ru
 ★ www.dil.ru

Торговый дом ЕВРОКОНСТ

Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплектующие к ПВХ-окнам, москитная сетка и др.
 ☎ (495) 663-9081
 ✉ info@tdeuroconst.ru
 ★ www.tdeuroconst.ru

ЕТС

Монтажные пены (Montblanc, Gutman), ПСУЛ, жидкость для очистки ПВХ (Cleanofen), жидкий пластик, секундный клей, материалы для монтажа.
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@sti-groupe.ru
 ★ www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, метизы
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Инженерный центр

Герметики Chemlux
 ☎ (499) 171-0824, 171-0844
 ✉ www.chemlux.com
 ★ www.chemlux-pro.ru

Ка-Фур-Сервис

Дюбели и монтажные нагели, различных размеров, анкерные пластины, нащельники, монтажная пена (Penosil, Pulp, Taifun, Titan), химия «Cosmofen» (клей для ПВХ, клей СА «Секунда», жидкость для очистки ПВХ, реставрирующая шпаклевка ПВХ, белая), лента «Герметекс» на алюминиевой фольге и обычная, ПСУЛ, сэндвич-панели пенополистирол (10, 24, 32 мм)
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

КлинПласт

Производство монтажных клиньев для окон
 ☎ (495) 797-4537, 940-9208
 ✉ info@klinplast.ru
 ★ www.klinplast.ru

Комплектсервис

ПСУЛ, герметики, монтажная пена
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КОРУНД, ТД

Производство, силиконовых герметиков и монтажной пены Wellfoam, Kladez
 ☎ (495) 336-3949, (498) 764-2850
 ★ www.tdkorund.ru

Ломанн Рус

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расклевки
 ☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416
 ✉ alexander.kuts@lohmman-tapes.com
 ★ www.lohmann-tapes.ru

Меезенбург

Материалы для монтажа
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкерные рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Оконная компания БАМ

Материалы для монтажа и комплектации окна. Монтажная пена, герметики, силикон
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632
 ✉ zavod@bamnn.ru
 ★ www.bamnn.ru

Оконный Элемент

Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, паро-гидроизоляционные ленты «Робинданд», праймер Вуко
 ☎ (495) 988-9235
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Материалы для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Профиль-Сервис

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Робитекс

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (495) 223-6491
 ✉ info@robitex.ru
 ★ www.robitex.ru
 ★ www.robiband.ru

Рожков ИП

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Heico, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025
 ✉ olera21@rambler.ru

САЗИ

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi-group.ru
 ★ www.sazi-group.ru

Сатурн

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Селена Восток, ООО

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».
 ☎ (495) 786-4855, 786-4856
 ✉ office@selenavostok.ru
 ★ www.selenavostok.ru

СМ-Комплект

Производство профильно-погонажных изделий из ПВХ для монтажа и декоративной отделки оконных откосов, самоклеящиеся нащельники и уголки в рулонах и хлыстах, ламинированный материал по RENOLIT, окрашенный в массу для отделки откосов. Соединительные профили для профильных систем KBE, RENAУ, VEKA и др. Заглушки паза штапика, фальш-переплеты. Ленты гидро-пароизоляции и ПСУЛ, монтажные пены, герметики.
 ☎ (495) 223-6510
 ✉ info@sm-komplekt.ru
 ★ www.sm-komplekt.ru

Соудал

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции
 ☎ (495) 926-6453, 781-0086
 ✉ info@soudal.ru
 ★ www.soudal.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные TYTAN, Soudal, SomaFix, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стройполимер

Бутикаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИПЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
 ☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473
 ☎ (49136) 378-98
 ✉ strojpolimer@list.ru
 ★ www.strojpolimer.ru

СтройСистема, Группа компаний

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Тех-КРЕП, ПТО

Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа. Метизы, оконные саморезы.
 ☎ (495) 921-2477
 ✉ info@t-krep.ru
 ★ www.tech-krep.com

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Троль-Авто, ООО

Производство и оптовая продажа монтажной пены, декоративных и авторемонтных лакокрасочных материалов бытового и профессионального применения марки KUDO
 ☎ (495) 737-3842, (499) 167-1530
 ★ www.kudo-purfoam.ru
 ★ www.kudo-paint.ru

ТСК

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ✉ ts@tsk.spb.ru
 ★ www.tsk.spb.ru

ЦентрКомплект

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливы, откосы, противомоскитная сетка.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ★ www.centr-komplekt.ru

ЦМП Северо-Запад

Продажа монтажной пены, силиконовых и акриловых герметиков Soudal (Бельгия), «Krimelte» (Эстония), клеев, уплотнителей для окон и дверей, профессиональных уплотнений для ПВХ-профилей, ПСУЛ, парогидроизоляционных материалов
 ☎ (812) 449-7488
 ✉ info@cmp-spб.ru
 ★ www.cmp-spб.ru

AKKIM Sealants & Adhesives

Монтажные пены, силиконы и герметики, клеи, технические аэрозоли AKFIX, Турция
 ☎ +90 (212) 771-1371
 ✉ info@akfix.com
 ★ www.akfix.com

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**ALU PRO**

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@aluprorussia.com
 ★ www.alupro.it

DEMAXO

Комплектующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

FENZI

Производство и продажа герметика для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@fenzirussia.com
 ★ www.fenzigroup.com

RICH,ООО

Производство дистанционной рамки ПВХ: 9,5 мм, 11,5 мм, 13,5 мм, 15,5 мм; уголков для дистанционных рамок
 ☎ (3843) 740-024, 389-999
 ✉ richnkz@mail.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

АГАТ

Комплектующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеющие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты, пробковые прокладки
 ☎ (495) 727-0187
 ✉ adheser@adheser.ru
 ★ www.adheser.ru

Адитим

Полимерная дистанционная рамка Thermix-Ambitherm
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

Анкор

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава
 ☎ (846) 300-8040, 300-8286
 ★ www.ankorsamara.ru

АРтек-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки.
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecr@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

АСТРОН

Дистанционная рамка, сито молекулярное, материалы для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Бутил и Ко

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

БФК-Экструзия

Дистанционные терморамки Warmex из ПВХ, Warmex ThermAl и Warmex ThermAl CE из ПВХ с металлизированным слоем
 ☎ (383) 350-8763, 350-8968
 ✉ info@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk-ext.ru

ВКС

Дистанционные рамки (в т. ч. эконом и гибочная), все виды герметиков, молекулярное сито европейского и китайского производства, бутиловые и клеющие ленты, уголки, соединительные пластины
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Гарант

Все для производства стеклопакетов
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гермика НПФ

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов
 ☎ (499) 125-7913, (499) 124-3074
 ✉ germika@germika.ru
 ★ www.germika.ru

Грейс Си-Ай-Эс

Производство и поставка силикагеля и адсорбентов
 ☎ (495) 937-4919, 937-4918
 ★ www.gracedavison.com

Инвест-Трейд

Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX KU-83 (А+В, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Ка-Фур-Сервис

Герметик «СТИЗ», молекулярное сито, рамка дистанционная, уголки к дистанционной рамке, лента-скотч, двухсторонняя
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Ломани Рус

Двухсторонние клеющие ленты для первичной герметизации и клевики стеклопакета в створку
 ☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416
 ✉ alexander.kuts@lohmman-tapes.com
 ★ www.lohmman-tapes.ru

Меезенбург

Материалы для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Миллен

Бутиловые ленты, в т. ч. с армированной алюминиевой фольгой
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgsarov@mail.ru
 ★ www.millenspb.ru

ПОЛИГРАН

Дистанционные алюминиевые и ПВХ-рамки «DISTEC» для стеклопакетов
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ distec@mail.ru
 ★ www.distec.ru

Рожков ИП

Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025
 ✉ olera21@rambler.ru

РусСайл

Гибкие спейсеры DuraSeal, DuraLite, для производства стеклопакетов, аксессуары, оборудование, расходные материалы
 ☎ (495) 710-7188
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru
 ★ www.rusail.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, TIOFEST для стеклопакетов
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi-group.ru
 ★ www.sazi-group.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Спецоснастка МК

Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097
 ★ www.odps.ru

Створ

Дистанционная рамка Анкор; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebeband для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Tenaх и Теокон ECOPELAST, молекулярные сита Nedex
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стоик

Распорно-герметизирующая лента Black Horse (16 мм, белая) для изготовления стеклопакетов
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-stovost.ru

СТРОЙ АРТ – Уфа

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koemmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING
 ☎ (495) 411-6620
 ✉ techgerm@aha.ru
 ★ www.t-res.ru

Технетейп

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (495) 788-4872
 ✉ info@eurogroup.ru
 ★ www.eurogroup.ru

Техноформ Гласс Инсулейшн ГмБХ, представительство в России

Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)
 ☎ (495) 933-71 55
 ★ www.glassinsulation.de

ТСК

Продажа комплекующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ✉ tsk@tsk.spb.ru
 ★ www.tsk-sp.ru

ЦентрКомплект

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ★ www.centr-komplekt.ru

Edgetech Europe GmbH

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DuraLite для производства стеклопакетов
 ☎ +49 (2452) 964-910
 ☎ +49 (2452) 964-9111
 ✉ info@edgetech-europe.com
 ★ www.superspacer.com

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ

Proff-СТАЛЬ, ООО

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (86147) 209-60, 208-72
 ✉ proffstill@mail.ru
 ★ www.proffsteel.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231
 ✉ amary@ngs.ru
 ★ www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
 ☎ (3452) 691-272, 691-273
 ✉ motor@arsprom.ru
 ★ www.arsprom.ru

АРтек-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecu@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Дельта, Производственно-техническая компания

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYSSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WINT-TECH, SALAMANDER, SCHUCO, BRUGMANN. Штрипс из оцинкованного металлопроката
 ☎ (8202) 201-307, 201-756
 ✉ mail@ptkdelta.ru
 ★ www.ptkdelta.ru

ЕТС

Армирующий профиль для систем KBE, Rehau
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ★ www.vprofile.ru

Завод легких конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135
 ✉ info@tdzlk.ru
 ★ www.tdzlk.ru

Инвест-Трейд

Продажа армирующих профилей
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Ка-Фур-Сервис

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей
 ☎ (4742) 240-060, 708-810
 ✉ sales@lasar.ru
 ★ www.lasar.ru

Машпрофиль

Армирующий профиль для оконных систем ПВХ, продольная резка металлопроката в ленту
 ☎ (8202) 210-445, 212-792
 ✉ mashprof@chp.ru
 ★ www.mashprofil.ru

Миасс-профиль, Торговый дом

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентфасадов
 ☎ (3513) 561-800, 564-690
 ✉ sale@mizapromet.ru
 ★ www.mizapromet.ru

Новый Профиль, ЗАО

Армирующий профиль для различных систем: Thyssen, Deceuninck, Trocal, Veka, Zendo, Panorama, KBE, Brugman, Becker, Artec, Rehau, Gealan, Aluplast, Schuco, LG, Montblanc, Pimaren и др.
 ☎ (910) 455-0060, (49679) 355-17
 ✉ 9229024@mail.ru
 ★ www.newprof.ru

ПрофСтальПрокат

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ REHAU, KBE, GEALAN, THYSSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, VEKA и др.
 ☎ (495) 648-6996
 ✉ profstalprokat@mail.ru
 ★ www.profnastil.com

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Армирующий профиль немецкого и российского производства
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стилмастер

Профили армирующие
 ☎ (343) 217-2487
 ★ www.stilmaster.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Rehau, Геалан, Века и др.
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Уральская Металлообрабатывающая Компания

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс
 ☎ (3519) 580-012, 580-013
 ✉ info@uralmetcompany.ru
 ★ www.uralmetcompany.ru

фестальпине Аркада Профиль

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (48143) 51-433
 ✉ office@arkada.ru
 ★ www.arkada.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ И УПРОЧЕНИЯ СТЕКЛА

ВСТ-Спецтехника

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)
 ☎ (499) 333-2939
 ✉ vst@vst-st.ru
 ★ www.vst-st.ru

Профессиональные пленки

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол
 ☎ (963) 923-3363
 ★ www.proffilms.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол Lluamar производства CPFilms Inc. (США)
 ☎ (495) 777-5755
 ✉ info@solarex.ru
 ★ www.solarex.ru

ТОНИРОВАНИЕ.RU

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки ASWF, SUN TEK (США)
 ☎ (495) 221-2157, 921-3535
 ★ www.tonirovanie.ru

Центр Тонирования Стекла

Защитные и тонирующие пленки ASWF (США)
 ☎ (800) 555-5754
 ✉ rec@aswf.us
 ★ www.jwf.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ

Extru-Tech

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-tech.ru

LG Hausys

Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставень, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной погодной устойчивости
 ☎ (495) 663-3958
 ★ www.lghausys.ru

ОВСЧЕМ

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

ДекорС

Ламинационные пленки LG Hausys
 ☎ (499) 130-2323, (905) 521-7121
 ✉ info@lgplengi.ru
 ★ www.lgplengi.ru

ЛДК-Филмс

Ламинационные пленки LG Hausys
 ☎ (495) 978-2311, (901) 555-0558
 ✉ info@ldk-films.ru
 ★ www.ldk-films.ru

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT EXO-FOL MX, RENOLIT EXO-FOL PX, RENOLIT EXO-FOL FX, ретуширующие карандаши Heinrich Konig
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

ХАОГЕНПЛАСТ

Поставка пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля и подоконной доски
 ☎ (495) 358-7460, 359-2125
 ✉ info@haogenplast.ru
 ★ www.haogenplast.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки Hornschiuch (Германия)
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016
 ✉ info@skai-hornschiuch.ru
 ★ www.hornschiuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ

ОВСЧЕМ

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

Адгейзер

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-0187
 ✉ adheser@adheser.ru
 ★ www.adheser.ru

Адитим

Защитные пленки для алюминиевых и ПВХ-профилей, оборудование Mueller для нанесения защитной пленки
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.
 ☎ (343) 379-3450, 379-3454
 ✉ info@brandtape.ru
 ★ www.brandtape.ru

Миллен

Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgusarov@mail.ru
 ★ www.millenspb.ru

ПРОФИ ПАК

Самоклеющиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-3377, 727-3376
 ✉ profi@profi-pack.ru
 ★ www.profi-pack.ru

РЕНОЛИТ

Защитные пленки Nitto и BISCHOF + KLEIN GmbH
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 643-1833, 719-9599
 ★ www.souzapack.ru

УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ

Альфа Проф

Услуги по ламинированию ПВХ-профилей
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ★ www.alfaprof.com

АТТИК, Группа Компаний

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT (Германия), клеи-расплавы KLEIBERIT (Германия), оборудование FUX, MHF, доставка ламинированного профиля своим автотранспортом
 ☎ (495) 992-5686, 992-5661
 ✉ laminac@attik.ru
 ★ www.attik.ru

Внуковские окна

Пленки RENOLIT, LG Hausys, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)
 ☎ (495) 436-2222, (499) 709-0973
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ★ www.vn-okna.ru

Комплектсервис

Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

МОНБЛАН рус

Услуги по ламинированию ПВХ-профилей
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Окно маркет

Качественное и быстрое ламинирование ПВХ-профилей
 ☎ (4832) 717-712
 ★ www.oknomarket.com

Пласток, ООО

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
 ☎ (495) 225-4747, (926) 337-2903
 ✉ evdokimov@plastok.ru
 ★ www.plastok.ru

ПРОФ АЛЮМИН, ООО

Услуги по ламинированию ПВХ- и алюминевых профилей, подоконной доски, сэндвич-панелей
 ☎ (4722) 721-000, 207-721
 ★ www.профалюмин.рф

Хамелеон

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)
 ☎ (499) 400-4457
 ✉ karyhin@hameleon.ru
 ★ www.hameleon.ru

Элемент

Пленки Hornschiuch, Renolit, оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (846) 276-9841, 276-9825
 ✉ mms@element-profi.ru
 ★ www.element-profi.ru

ЭлитКомплект

Услуги по ламинированию и покраске ПВХ-профиля. Пленки Renolit и LG Hausys. Клей Kleiberit. Краска Feuco.
 ☎ (4742) 559-269, (980) 262-3960
 ✉ m.armashov@mail.ru
 ★ www.elit-komplekt.ru

УСЛУГИ ПО ГИБКЕ АРОК

Радиус, ООО

«Сухая» гибка в печи, гибка в глицериновой ванне, гибка с помощью прокатного станка. Гибка ламинированного профиля и профиля с армированием.
 ☎ (49624) 557-36, (916) 345-9545
 ✉ info@bending.pro
 ★ www.bending.pro

ЭлитКомплект

Гибка арок с армированием, арок с ногами по технологии Tim-ing.
 ☎ (4742) 559-269, (980) 262-3960
 ✉ m.armashov@mail.ru
 ★ www.elit-komplekt.ru

ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА

Колорит

Услуги по порошковой покраске. Краски Bichon, EuroDecor, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250, немецкая горизонтальная линия 1500
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
 ✉ mcolorit@mail.ru
 ★ www.mcolorit.ru

Витоника

Услуги по порошковой покраске
 ☎ (495) 739-0712
 ✉ denis@vitonika.ru
 ★ www.vitonika.ru

НАЯДА

Швейцарское оборудование ITW GEMA
 ☎ (495) 933-1055, доб. 4020, 4007
 ✉ suvayan@nayada.ru
 ★ www.pokras.ru

Палитра

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PUL-VER и др. по заказу клиента
 ☎ (812) 611-1239
 ✉ info@spbpalitra.ru
 ★ www.spbpalitra.ru

ОКОННЫЕ АКСЕССУАРЫ (СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫЕ, СИСТЕМЫ СОЛНЦЕЗАЩИТЫ И ДР.)

SKS-STAKUSIT

Противомоскитные сетки, маркизы, рафшторы
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@yandex.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

АГАТ

Комплекующие для производства противомоскитной сетки
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

АРтек-Россия

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Противомоскитные сетки и комплектующие для их производства
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

БЕСТВИНД

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

ВЕКТОР-МК

Оптовая продажа профилей и комплектующих для противомоскитных сеток. Дополнительные аксессуары для производства и монтажа москитных конструкций.
 ☎ (800) 555-0469
 ✉ vektor-sales@mail.ru
 ★ www.vektor-mk.ru

Гарант

Противомоскитные сетки и фурнитура для них
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

Ка-Фур-Сервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

ЛОРАДО

Сетки противомоскитные SINAX
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ info@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

Мастер Окон

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплекующие.
 ☎ (495) 785-6550
 ✉ mail@moskit-ka.ru
 ★ www.moskit-ka.ru

МЕТЕОРУС

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
 ☎ (495) 483-1145
 ✉ sales@meteorus.ru
 ★ www.meteorus.ru

Нортекс

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

Оконная компания БАМ

Сетки противомоскитные и комплектующие
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632
 ✉ zavod@bamnn.ru
 ★ www.bamnn.ru

Оконный Элемент

Комплектующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (495) 988-9235
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Сетки противомоскитные
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Русская Торговая Компания

Комплектующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

СВЯТОК ПРОФИ

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Комплектующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Противомоскитные сетки и комплектующие к ним
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Противомоскитные системы и комплектующие к ним
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплектующие к ним.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Хантер Даглас

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
 ☎ (495) 926-2351, 926-2352
 ★ www.hunterdouglascontract.com

SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем
 ☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381
 ✉ sinax@sinax.com.tr
 ★ www.sinax.com.tr

ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ**DANKE**

Глянцевые подоконники премиум-класса. Производство и реализация
 ☎ (495) 589-3838, 589-3245
 ✉ tddanke@mail.ru
 ★ www.подоконникпвх.рф

EXTE

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов ПВХ-окон и дверей из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамоклеющиеся и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546
 ✉ polyayev@exte.ru
 ★ www.exte.ru

FIRESI

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве нацельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, RENAУ и т. д. (58 и 70 мм)
 ☎ (800) 700-0062
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

VBN

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbn.ru
 ★ www.vbn.ru

Актив-Строй

Подоконники ВИТРАЖ, ЭКО, МЕЛЛЕР, ДАНКЕ. Ширина 100 — 900 мм. Нарезка в размер. Доставка.
 ☎ (812) 413-6806, 413-6807
 ✉ aktivstroy@mail.ru
 ★ www.aktivstroy.com

Альфа Проф

Подоконники Монблан (Montblanc)
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ★ www.alfaprof.com

Ам-Пласт, ООО

Производство цветных сэндвич-панелей из пластика HPL, без ламинации. Цвета и текстура полностью совпадают с цветами и текстурой ламинационных пленок различных производителей.
 ☎ (8202) 59-70-09, (981) 508-08-24
 ✉ sales@revkin-group.ru
 ★ www.revkin-group.ru

АПЕКС

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы
 ☎ (921) 776-2414
 ✉ zakaz@apex-spb.com
 ★ www.apex-spb.com

АРтек-Россия

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

АСТРОН

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»)
 ☎ (383) 350-8968
 ✉ info@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk-ext.ru

Вента сервис

Подоконники ПВХ и откосы VENTA (Бельгия)
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 ★ www.rusnovostroy.ru

Верцалит АГ + Ко КГ

Подоконники из материала Werzalit (100-600 мм)
 ☎ (495) 933-8560
 ✉ info@werzalit.ru
 ★ www.werzalit.ru

Визави-2000

Подоконники RATEST
 ☎ (8442) 425-063, 932-731
 ✉ vizavi5@yandex.ru
 ★ www.vizavi-2000.ru

Внуковские окна

Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм с пластиковым покрытием (полиэстер), цвета: белый, коричневый
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ★ www.vn-okna.ru

Декенинк РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ info@deceuninck.ru
 ★ www.deceuninck.ru

ЕТС

Высокопрочные подоконники европейского качества BAUDECK. Подоконники с прочным акриловым покрытием FESTER. Премиум-подоконники с итальянским темпераментом Leonardo. Высококачественные откосные системы с наличником FAUST QuickClick
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@sti-groupe.ru
 ★ www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Подоконники ПВХ
 ☎ (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Подоконники, сэндвич-панели
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КОРНЕР ТД

Подоконники Topalit (Австрия) из отборной древесины с добавлением полимерных смол. Материал превосходит по свойствам деревянные и ПВХ-подоконники. Эксклюзивный представитель фабрики в России и Казахстане.
 ☎ (495) 223-3507
 ✉ info@podoconnic.ru
 ★ www.podoconnic.ru

Меезенбург

Продажа подоконников
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Меркурий

Производство подоконников из ПВХ
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ merkuriy_kurg@mail.ru

Мёллер

Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ. Производство террасных покрытий ter-rafina LIGNODUR®
 ☎ (495) 380-3159, 380-3153
 ✉ info@moeller.ru
 ★ www.moeller.ru
 ★ www.terrafina.ru

МОНБЛАН рус

Подоконники Монблан (Montblanc)
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

МОСПЛАСТ

Подоконники Deceuninck, Finetek, отлив ALUTECH
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

НИКО Лтд

Отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (495) 993-3750, 993-4690
 ✉ niko@niko-ltd.ru
 ★ www.niko-ltd.ru

Оконная компания БАМ

Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливы оцинкованные и окрашенные, откосы и сэндвич-панели
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632
 ✉ zavod@bamnn.ru
 ★ www.bamnn.ru

Оконный Элемент

Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, нащельники
 ☎ (495) 988-9235
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Подоконники, откосы пластиковые, отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Профиль-Сервис

Подоконники ПВХ
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

РЕАС ГРУППА

Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламиновым покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм
 ☎ (495) 925-5166
 ✉ info@reas.ru
 ★ www.reas.ru

РОСТМА-Т

Производство сэндвич-панелей ПВХ
 ☎ (4872) 344-040
 ✉ zakaz@rostma.ru
 ★ www.rostma.ru

Русская Торговая Компания

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

СВЯТОК ПРОФИ

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Системы Алютек

Производство и поставка алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutemsk.ru

Стальная группа

Отливы для ПВХ-конструкций L=6 м из оцинкованной стали (0,45 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой
 ☎ (3452) 968-101
 ✉ stgroup@mail.ru

Створ

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

ТБМ

Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Werzalit. Высококачественные отливы Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Финестра

Откосы и подоконники: «Альта-Профиль», откосы Саянский пластик, а также широкий выбор сэндвич-панелей, фурнитуры и другой продукции
 ☎ (3952) 559-911
 ✉ irk@finestra.biz
 ★ www.finestra.biz

ЭкоТех

Система откосов PANELIT, нащельники самоклеящиеся с уплотнением
 ☎ (4822) 358-844, (920) 156-4900
 ✉ info@mw.ru
 ★ www.rnw.ru

Южуралтехкомплект

Производство и продажа: откосы ПВХ 60, 100, 150 мм белые; нащельник 55x5 мм белый; отливы ПВХ 100, 150, 180, 220 мм белые, серые; углы гибкие 15x15, 20x20, 20x30, 25x25, 30x30, 40x40 мм.
 ☎ (351) 778-5333, 774-9849
 ✉ info@urbantech.ru
 ★ www.urbantech.ru

СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ**DuPont**

Диоксид титана для производства ПВХ-профилей, сайдинга, панелей
 ☎ (495) 797-2200, 797-2249
 ✉ elena.zhuravleva@rus.dupont.com
 ★ www.titanium.dupont.com

LG Chem, Ltd

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы
 ☎ (495) 258-2335, доб. 208
 ✉ aslyam@lgchem.com
 ★ www.lgchem.com
 ★ www.lgchem.ru

OBICHEM

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей
 ☎ (495) 510-2233
 ✉ info@revada-group.com
 ★ www.revada-group.com

Омни Алгол Рус

Карбонат кальция для производства оконного профиля, подоконников, двухкомпонентных герметиков для стеклопакетов
 ☎ (495) 786-6330

САНСУ, ООО

Комплексный стабилизатор, модификаторы, воски, смазки (внутренние и внешние), отбеливатели, титан (вся продукция китайского производства)
 ☎ (913) 132-0000
 ✉ technoplus_nk@mail.ru

Сиб.Проф.Полимер

Продажа ПВХ-обрезков и дробленки
 ☎ (913) 538-7909

Элнова

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-гранулы, вспенивающие агенты...
 ☎ (495) 775-8797, 775-8799
 ✉ elnova@sovintel.ru
 ★ www.elnova-group.ru

ХИМИЯ: КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ, КРАСКИ, СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА ОКНАМИ**OBICHEM**

Клей для ламинации
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и других материалов.
 ☎ (495) 988-1187
 ✉ rus@peter-lacke.com
 ★ www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза, представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя
 ☎ +7 (916) 397-8668
 ✉ quilosa2008@mail.ru
 ★ www.Quilosa.com

Альфа Проф

Клей, очистители для ПВХ
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@alfaprof.com
 ★ www.alfaprof.com

АРтек-Россия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия. Наборы по уходу за окнами.
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

ВЕКТОР-МК

Продукция COSMOFEN. Оптовая продажа клеев, герметиков и очистителей.
 ☎ (800) 555-0469
 ✉ vektor-sales@mail.ru
 ★ www.vektor-mk.ru

ВКС

Порошковые краски ST, Италия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Герметик Центр, ООО «Базис-инжиниринг»

Производство герметиков, клеев и монтажных пен под торговыми марками Mastersil, Makrofix, Masterfoam
 ☎ (812) 591-7900, 591-7901
 ✉ comdir@mastersil.ru
 ★ www.mastersil.ru

Клеевые Компоненты, ООО

Клеевые системы для ламинации
 ☎ (495) 987-3406
 ★ www.adhesive-components.ru

Единые Клеевые Системы

Клеевые системы для ламинации DURAL (Германия)
 ☎ (495) 984-7737
 ★ www.eks-msk.ru

Инвест-Трейд

Клеи и очистители COSMOFEN, PROK, жидкий пластик COSMOFEN
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

ЙОВАТ

Клеи-расплавы JOWAT для ламинации профилей и подоконников, клеи JOWAT для древесины
 ☎ (495) 941-9092, 941-9093
 ✉ info@jowat.ru
 ★ www.jowat.ru

Ка-Фур-Сервис

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмБХ

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
 ☎ (495) 665-6987
 ✉ info.russia@kleiberit.com
 ★ www.kleiberit.net

Комплекс, ООО

Продажа химии для окон под торговой маркой PROK
 ☎ (383) 230-2505, (383) 230-2515
 ★ www.cmplx.ru

Комплектсервис

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами
 ☎ (831) 418-5800, 418-5808
 ☎ (495) 617-0178, 617-0179
 ✉ mans@mansnn.ru
 ★ www.mansnn.ru

Меезенбург

Продажа ЛКМ
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Клей, очистители для ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Оконный Элемент

Клеи, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики
 ☎ (495) 988-9235
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

ПУ ИНДУСТРИЯ

Двухкомпонентный контактный полиуретановый клей TOP-UR 2KL 6/40 для ламинирования ПВХ-профиля
 ☎ (495) 792-3585, (925) 722-8103
 ★ www.top-ur.ru

Реммерс Бауштофтехник

Лауэри и краски для защиты древесины. Материалы для промышленной окраски деревянных окон.
 ☎ (495) 644-3596, 225-6985
 ✉ info@remmers.ru
 ★ www.remmers.ru

Русская Торговая Компания

Монтажная пена, герметики, очистители, клеи
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Станстрой

Продажа российского строительного герметика а также герметика для первичной и вторичной герметизации стеклопакета
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, Soudal, клей секундный Cosmofen, очистители и средства по уходу за окнами PROK
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

ТБМ

Лакокрасочные и клеевые материалы для ПВХ, дерева, алюминия, очистители для профилей, комплекты BAUSET для ухода за окнами
 ☎ (495) 995-3960, 995-3935
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Эдельвейс-Н

Производство бытовой химии. Средства для ухода за окнами, наборы
 ☎ (495) 979-01-49
 ✉ info@edelweiss-n.ru
 ★ www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH

Лакокрасочные материалы, клеи
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЯ**ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

DIPLAST

Yilmaz, OZCELIK (Турция)

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм URBAN, Federhenn (Германия), Pertici (Италия) и др. для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.

☎ (495) 780-6516, 780-6517

✉ info@d-e-n-v-e-r.ru

★ www.d-e-n-v-e-r.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)

Москва

☎ (495) 940-5489, (499) 767-0695

✉ info@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (812) 718-4727, 718-6266

✉ spb@fimtec.com

Новосибирск

☎ (383) 282-2088, 282-3382

✉ novosibirsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664

✉ omsk@fimtec.ru

★ www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)

☎ (812) 313-5978, 305-3830

✉ okna@nexlab.ru

★ www.yilmaz.ru

★ www.nexlab.ru

Silver Dale

GTI Kombimatic (Великобритания)

☎ (812) 324-8822

✉ sales@silverdale.com.ru

★ www.silverdale.com.ru

Urban-Moskau

URBAN (Германия)

☎ (495) 785-1912, 721-1705

✉ info@u-r-b-a-n.ru

★ www.u-r-b-a-n.ru

АВИС-ГРУПП

Оборудование торговых марок Rapid (Германия), Brogen (Турция), Comall, profiteQ (Италия) и др. для обработки ПВХ и алюминия и изготовления стеклопакетов

☎ (495) 740-1373

✉ avis@avis.ru

★ www.avis.ru

Адитим

Оборудование Mueller для закатки термовставок

☎ (495) 105-9095

✉ info@aditim.ru

★ www.aditim.ru

Аз-Ком Евротех

OZCELIK (Турция)

☎ (495) 788-3812

✉ director@azkom.ru

★ www.azkom.ru

Алрон

Ozgens (Турция)

☎ (495) 955-7840

✉ info@alronmarket.ru

★ www.alronmarket.ru

Астэк-МТ

YILMAZ (Турция), AZ Industrias и Anudal (Испания)

☎ (495) 921-3680

✉ zakaz@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

БФМ+

Murat (Турция)

☎ (495) 648-6778

✉ info@bfmplus.ru

★ www.bfmplus.ru

ВКС

Прессы и матрицы для Provedal

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

★ www.vks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)

☎ (495) 925-8887

✉ weber@weber.ru

★ www.weber.ru

Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»

☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

ИТАР-М

Оборудование марок OZCELIK и MWT со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия

☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971

✉ mk@ozcelik.ru

★ www.ozcelik.ru

Комплектсервис

Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

КОРУНД, ООО

Производство столов для сборки окон ПВХ, стендов остекления.

Производство профиля скольжения.

☎ (499) 713-7488

✉ info@corundsnab.ru

★ www.corundsnab.ru

МК-ТТ

Оборудование марок MWT, OZCELIK, NIKMAK, ARTIKON для производства окон из ПВХ и алюминия

☎ (495) 347-9703, 347-9971

✉ info@mk-komplekt.ru

★ www.mk-komplekt.ru

НОВОПЛАСТ

YILMAZ, KABAN (Турция)

☎ (495) 741-3839

★ www.n-plast.ru

СПЕКТР

YILMAZ (Турция)

☎ (495) 347-8760, 347-8761

✉ info@yilmazrus.ru

★ www.yilmazrus.ru

ОРП Сервис

Поставки оборудования KABAN, MURAT, YILMAZ, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.

☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181

✉ info@orp-service.ru

★ www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ

☎ (3822) 633-750, 633-752

✉ optikom2001@mail.ru

★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

PENMAK MACHINE, Setino Makina (Artikon) (Турция)

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555

✉ penmakrostov@mail.ru

★ www.penmakrostov.ru

Рабочие Системы

Оборудование Striebig, Festool, Kuttruff для обработки алюминиевых композитных материалов

☎ (495) 228-1619, 549-1080

✉ info@vertpila.ru

★ www.vertpila.ru

Ройзен Крафт

Оборудование Yilmaz (Турция), а также оборудование итальянских производителей

☎ (495) 762-9773, 720-6633

✉ info@roisen.ru

★ www.roisen.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Прессы и матрицы для Provedal, оборудование для обработки алюминия

☎ (495) 644-2742

✉ sn-servis@mail.ru

★ www.sn-servis.ru

Союзмаш-С

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия

☎ (8442) 766-016, 766-012

✉ souzmash-s@mail.ru

★ www.souzmash-s.ru

СТАНКИН

EMMEGI, LGF, ALUMA, GMC, PRESTA-EISELE, ATLA COOP, PILOUS-TMJ, и др.

☎ (495) 748-0589

✉ info@stank-in.ru

★ www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия: Yilmaz, Ozgens, OZCELIK, KABAN (Турция)

☎ (495) 545-4534, 221-9162

✉ info@stan-ok.ru

★ www.stan-ok.ru

Станстрой

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства алюминиевых и ПВХ-окон. Марки: YILMAZ, MURAT, KABAN, OZCELIK, МАСС, ATLA COOP

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

★ www.stanstroy.ru

СТАРТ

Производство оборудования под маркой «Старт», а также продажа оборудования YILMAZ, KABAN

☎ (863) 302-0131, (989) 612-8379

✉ start-rostov@mail.ru

Стоик

Весь спектр оборудования. Пилы, сварочные, зачистные станки. Оборудование производства китайских компаний

☎ (863) 226-1770

✉ ooo_stoik@mail.ru

★ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер

KABAN MAKINA (Турция)

☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888

✉ info@fenster-technik.ru

★ www.fenster-technik.ru

ФЕСТ-98

KABAN, YILMAZ (Турция), FIMTEC (Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)

☎ (495) 517-9396

✉ fest-98@fest-98.ru

★ www.fest-98.ru

Фирст ПК, ООО

Станки для производства окон до 15 штук в смену. Производство Россия. От 119900 руб. за комплект оборудования.

☎ (351) 244-3985, (800) 500-5424

✉ 2443985@mail.ru

★ www.anko.su

Штурц

Sturtz (Германия)

☎ (495) 730-2175

✉ info@sturtz.ru

★ www.sturtz.com

Элюматек

Пилы, фрезы, сварочные, зачистные машины Elumatec (Германия)

☎ (499) 641-0400

✉ elumatec@elumatec.ru

★ www.elumatec.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)

☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318

✉ info@fimtec.de

★ www.fimtec.de

KMW FENSTERBAUMASCHINEN

KMW (Германия)

☎ +49 (37467) 53-163, 53-160

✉ alex.wiedemann@kmw-engineering.de

★ www.kmw-engineering.de

RAPID-Maschinenbau GmbH

RAPID (Германия)

☎ +49 (7476) 914-58-22, 914-58-50

✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de

★ www.rapid-maschinenbau.de

ROTOX

ROTOX (Германия)

☎ +49 (2673) 981-0, 981-119

★ www.rottox.de

Urban GmbH & Co.

Maschinenbau KG

URBAN (Германия)

☎ +49 (8331) 858-0, 858-58

✉ urban@u-r-b-a-n.com

★ www.u-r-b-a-n.com

KABAN MAKINA

KABAN (Турция)

☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525

✉ kaban@kaban.com.tr

★ www.kaban.com.tr

Murat Makina

Murat (Турция)

☎ +90 (212) 447-4141

☎ +90 (212) 445-0490

✉ muratmac@murat.com.tr

★ www.murat.com.tr

НИКМАК МАКИНА

NIKMAK (Турция)

☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902

✉ info@nikmak.com

★ www.nikmak.com

OMURZAK MAKINA

OMURZAK (Турция)

☎ +90 (216) 364-3489, 364-2867

✉ omurzak@omurzak.com

★ www.omurzak.com

ОZCELIK MACHINERY

OZCELIK (Турция)

☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988

✉ info@ozcelik.com

★ www.ozcelik.com

Ozgenic Makina

Ozgenic (Турция)

☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696

✉ info@ozgenicmakina.com

★ www.ozgenicmakina.com

OZTUM MAKINA

OZTUM (Турция)

☎ +90 (216) 312-4034, 312-4084

✉ oztum@oztum.com.tr

★ www.oztum.com.tr

PLASTMAK

PLASTMAK (Турция)

☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453

✉ plastmakmakina@gmail.com

★ www.plastmak.com

Yilmaz Machine

YILMAZ (Турция)

☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288

✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr

★ www.yilmazmachine.com.tr

COMALL INTERNATIONAL S.R.L.

COMALL (Италия)

☎ +39 (0522) 549-111, 549-115

✉ expcomall@comall.it

★ www.comall.it

FOM INDUSTRIE S.R.L.

FOM (Италия)

☎ +39 (0541) 832-611, 832-615

★ www.fomindustrie.com

profiteQ S.R.L.

profiteQ (Италия)

☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619

✉ info@profiteq.it

✉ export@profiteq.it

★ www.profiteq.it

**ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА,
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ****Лейтц Инструменты**

Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика. Филиалы в регионах.

☎ (495) 510-1027, 510-2426

✉ info@leitz.ru

★ www.leitz.org

ЛИДЕР

Фрезы и цулаги для обработки ПВХ-

профилей

☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435

✉ info@nexttooling.ru

★ www.nexttooling.ru

★ www.фрезы-цулаги.рф

Миллен

Теплоизоляционные ленты, в т. ч. с клеевым слоем

☎ (812) 327-1149, 327-1119

✉ vgsarov@mail.ru

★ www.millenspb.ru

МК-ТТ

Пильные диски, пальчиковые фрезы. Пневматические компоненты: клапаны, фитинги, шланги, блоки подготовки воздуха.

☎ (495) 347-9703, 347-9971

✉ info@mk-komplekt.ru

★ www.mk-komplekt.ru

ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.

☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181

✉ info@orp-service.ru

★ www.orp-service.ru

ПЕНМАК РУС

Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555

✉ penmakrostov@mail.ru

★ www.penmakrostov.ru

Прага, Торговая компания

ПТФЕ — тефлоновые пленки Boehme (Германия)

☎ (343) 217-0055, 216-0184

✉ tk-pragma@mail.ru

★ www.tk-pragma.ru

Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильера для горячего экструдирования алюминия и пластика

☎ (8552) 778-044, 466-625

✉ sales@stn.com.ru

★ www.stn.com.ru

СТАНОК, ООО

Производство режущего инструмента: концевые фрезы, сверла, ножи, пильные диски, специальный инструмент производства Россия — торговая марка RUTOO

☎ (495) 545-4534

✉ info@stan-ok.ru

★ www.stan-ok.ru

★ www.rutool.com

Стильмарк

ПТФЕ — тефлоновые пленки Германия

☎ (812) 945-9012, 303-9081

✉ info@steelmark.ru

★ www.steelmark.ru

Технокон ПКФ

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам

☎ (4822) 342-110

✉ sftver@yandex.ru

ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пильные диски, инструмент для монтажа, пленка тефлоновая

☎ (495) 517-9396

✉ fest-98@fest-98.ru

★ www.fest-98.ru

ФИМТЕК-СЕРВИС

Фрезы, цулаги, кондукторы. Разработка и производство

☎ (495) 617-1986, 617-1987

✉ fimteks@mail.ru

Форвард-Комплект, ПК

Теплоизоляционные ленты FORFLON®, приводные ремни Optibelt, изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)

☎ (495) 546-8976, 229-4176

✉ mail@forkom.ru

★ www.forkom.ru

Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme

☎ +49 (4151) 880-017, 880-00

✉ info@boehme-kunststoff.de

★ www.boehme-kunststoff.de

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ
И ТРУБ****ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi

☎ (495) 921-1179, 772-9955

✉ alu-m@mail.ru

★ www.alu-m.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)

☎ (495) 925-8887

✉ weber@weber.ru

★ www.weber.ru

C.L.O.M.E.A. SOC.COOP.

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C.C.L.O.M.E.A. (Италия)

☎ +39 (055) 731-0116, 731-0093

✉ info@clomea.com

★ www.clomea.com

PEDRAZZOLI IBP SpA

Оборудование для гибки профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)

☎ +39 (0424) 509-011, 509-049

★ www.pedrazzoli-ibp.com

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ****FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)

☎ (800) 700-0062

✉ info@firesi.ru

★ www.firesi.ru

ИНТЕРПЛАСТ

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля

☎ (383) 294-6772, 294-6926

✉ vi@interplast.ru

★ www.interplast.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей

☎ (4732) 758-559, 768-178

✉ kv-plast@mail.ru

★ www.kv-plast.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Оборудование FUX (Австрия) для изготовления арочных конструкций из ПВХ

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

Станстрой

Оборудование для гибки профиля

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

★ www.stanstroy.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для изготовления арочных конструкций из ПВХ. Оборудование производства китайских компаний.

☎ (863) 226-1770

✉ ooo_stoik@mail.ru

★ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник

Оборудование Plasmec (Турция)

☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888

✉ info@fenster-technik.ru

★ www.fenster-technik.ru

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)

☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431

✉ info@inter-grup.com

★ www.inter-grup.com

ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**Extru-Tech**

Экструзионные линии LIDER MAKINA, Mikrosan, смесители, запчасти к экструзионным станкам

☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184

☎ (916) 641-0723

✉ njus@rambler.ru

★ www.extru-tech.ru

ЛИДЕР

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент

☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435

✉ info@nexttooling.ru

★ www.nexttooling.ru

★ www.фрезы-цулаги.рф

Ровикон

Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ

☎ (926) 793-9235

✉ rovikon@mail.ru

★ www.rovikon.ru

САНСУ, ООО

Продажа экструдеров, фильер, смесителей, дробилок, мельниц, ламинационных машин, Китай

☎ (913) 132-0000

✉ technoplus_nk@mail.ru

MRM LTD

Экструзионные линии, миксеры, чиллеры

☎ +90 (212) 613-9229

☎ +90 (535) 731-4272

✉ mrm@list.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА
СТЕКЛОПАКЕТОВ****ALU-M machinery**

EMAR, Baretta, Italiana Macchine

☎ (495) 921-1179, 772-9955

✉ alu-m@mail.ru

★ www.alu-m.ru

DEMAXO

RBB, BAUDIN, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC, ARTIFEX, DUEZETA, FLETCHER-TERRY, Fushan Glass Machinery CO, Jinan Sunny Machinery Co, Meccanica Cambi SRL, MHG Strahlanlagen, Pomdi, RBM Italia, RCN Engineering, REINHARDT TECHNIK, Rjukan Metall, Selutor GmbH Softsolution GMBH, ZhengTongDa Equipment CO - Германия, Италия, Франция, Норвегия, Китай

☎ (495) 925-6600, 925-6604

✉ demaxo@demaxo.ru

★ www.demaxo.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Mascotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производства, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: загнати, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.

☎ (495) 780-6516, 780-6517

✉ info@d-e-n-v-e-r.ru

★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

BEST MAKINA (Турция)

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов

Москва

☎ (495) 940-5489, (499) 767-0695

✉ info@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (812) 718-4727, 718-6266

✉ spb@fimtec.com

Новосибирск

☎ (383) 282-2088, 282-3382

✉ novosibirsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664

✉ omsk@fimtec.ru

★ www.fimtec.ru

GlassTools

Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских машиностроительных компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoek, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator

☎ (495) 737-5642

✉ sales@glasstools.ru

★ www.glasstools.ru

KAMI komplekt

Линии для производства с/пакетов

☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111

✉ kami@stanki.ru

✉ info@kami-komplekt.ru

★ www.stanki.ru

Silver Dale

Szilank (Венгрия), BASSRA

(Великобритания)

☎ (812) 324-8822

✉ sales@silverdale.com.ru

★ www.silverdale.com.ru

Астрон-Групп

EMAR, GFRM (Италия)

☎ (495) 646-0694, 646-1499

✉ astron70@bk.ru

★ www.astronros.ru

Бистроник Стекло Рус

Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты

☎ (495) 933-2336

✉ information@bystronicglass.ru

★ www.bystronic-glass.com

БФМ+

CMS (Турция)

☎ (495) 648-6778

✉ info@bfmplus.ru

★ www.bfmplus.ru

Гластон, ООО

Оборудование для холодной Z.BAVEL-LONI (Италия) и термической TAM-GLASS

(Финляндия) обработки стекла

☎ (495) 645-7170

✉ russia@glaston.net

✉ info@tbtech.ru

★ www.glaston.net

Дарвинк

Оборудование для обработки стекла

☎ (495) 767-9556

✉ darvink@km.ru

★ www.darvink.ru

Комплектсервис

Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Лисец Солюшнс

Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)

☎ (495) 933-2968, 933-2969

✉ info@lisec.ru

★ www.lisec.com

МЕГАТЕХНИКА, ООО

Вакуумные насосы и установки (Италия), воздушные (Италия)

☎ (812) 331-7011, (495) 978-9805

✉ info@megatechnika.ru

✉ m.technika-m@mail.ru

★ www.megatechnika.ru

МЕРАН

Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI, SCHRAML и др.

☎ (495) 380-1386

✉ info@meran.ru

★ www.meran.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для

производства стеклопакетов

☎ (3822) 633-750, 633-752

✉ optikom2001@mail.ru

★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

ERSAN MAKINA (Турция)

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555

✉ penmakrostov@mail.ru

★ www.penmakrostov.ru

СМС-Сервис

Производство и продажа оборудования

для производства стеклопакетов, поставка запчастей и расходных материалов.

Марки: СМС-Сервис (Россия), LIVA, CMS (Турция) и T-S-I (Германия).

☎ (347) 299-0447

✉ info@cms-servis.ru

★ www.cms-servis.ru

СПЕКТР

BEST MAKINA (Турция)

☎ (495) 347-8760, 347-8761

✉ info@okna-s.msk.ru

★ www.yilmazrus.ru

Спецснастка МК

Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»

☎ (347) 291-2097

★ www.odps.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование Best Makina, CMS для

производства стеклопакетов

☎ (495) 545-4534, 221-9162

✉ info@stan-ok.ru

★ www.stan-ok.ru

★ www.hasal.ru

Стекольная группа, ТПК

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов. Расходные материалы и запчасти для станков

☎ (495) 684-6140, 764-0900

✉ info@steklogroup.com

★ www.steklogroup.com

Станстрой

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов. Марки BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACCHINE.

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

★ www.stanstroy.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для производства стеклопакетов. Горизонтальные и вертикальные линии производства китайских компаний.

☎ (863) 226-1770

✉ ooo_stoik@mail.ru

★ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер

CMS Glass Machinery (Турция)

☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888

✉ info@fenster-technik.ru

★ www.fenster-technik.ru

Юта

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов Internac, Biesse

☎ (495) 518-9637, 518-9638

✉ info@yta.ru

★ www.yta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов

☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318

✉ info@fimtec.de

★ www.fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)

☎ +90 (216) 754-0232, 754-5353

✉ salesru@bestmakina.com

★ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки

☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265

✉ info@cmsmachine.com

★ www.cmsmachine.com

SEBA MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)

☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611

✉ seba@seba-makina.com

★ www.seba-makina.com

**ДЕРЕВООБАРАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****KOIMPEX Srl.**

Обрабатывающие центры Biesse, Uniteam. Оборудование для производства клееного бруса Itaipresse, Sormek. Проходные линии отделки для дверей Superfici

☎ (495) 730-0753

✉ info@koimpex.ru

★ www.koimpex.ru

KUPER, представительство в СНГ

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии

☎ (495) 626-7016

✉ kupermoscow@mail.ru

★ www.kuper.de

SKYDUNA group

Полный комплект оборудования для производства оконного бруса и окон, 4-сторонние строгальные станки, угловые обрабатывающие центры, центры с ЧПУ для производства прямых и арочных окон.

☎ (495) 646-9798, 646-9799

✉ sales@skyduna.ru

★ www.skyduna.ru

Глобал Эдж, ГК

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели

☎ (495) 739-0220

✉ info@globaledge.ru

★ www.globaledge.ru

ГРИДЖО ЦЕНТР, ООО

Станки GRIGGIO (Италия)

☎ (495) 544-5420, 544-5421

✉ info@griggio.ru

★ www.griggio.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)

☎ (495) 925-0523, 220-7359

✉ info@kami-complekt.ru

★ www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей

☎ (495) 215-0395

✉ info@lamella.ru

★ www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.

☎ (495) 510-1027, 510-2426

✉ info@leit.ru

★ www.leit.org

**Торгово-промышленная группа
«СТФ ДВТ»**

Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMBO, FREUD, ИБЕРУС

☎ (495) 640-3569

✉ stanki@stf-dvt.ru

★ www.stf-dvt.ru

Хомег Руссланд

Оборудование для производства окон

НОМАГ (Германия)

☎ (495) 661-0861, 661-0761

★ www.homaggus.ru

Эдис Групп

4-сторонние станки-автоматы, приставочная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей

☎ (495) 784-7355, 784-7324

✉ info@weinig.ru

★ www.weinig.ru

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и

концевых дереворежущих фрез

☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01

✉ elsi@elsifr.ru

★ www.elsifr.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК****КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производ-

ства для гибки дистанционных рамок

☎ (4732) 758-559, 768-178

✉ kv-plast@mail.ru

★ www.kv-plast.ru

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

DIPLAST

FIAC (Италия)
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

ВЕКЪ Пневматики

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шуруповерты, дрели, шлифмашинки, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.
 ☎ (495) 685-9373
 ✉ tools@vekir.ru
 ★ www.vekir.ru

ИТАР

Пневмоинструмент: дрели, шуруповерты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водоотливов и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ info@pnevmarus.ru
 ★ www.pnevmarus.ru

КАМОЦИИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги
 ☎ (495) 735-4961, 786-6585
 ✉ info@camozzi.ru
 ★ www.camozzi.ru

ПЕНМАК РУС

Весь спектр ручного пневмоинструмента, а также распределители, фитинги, шланги и блоки подготовки воздуха
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ

Extru-Tech

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergrup (Plasmec)
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-tech.ru

FIRESI

FUX (Австрия)
 ☎ (800) 700-0062
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

Астро

PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ★ www.astro-wood.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для ламинации
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)
 ☎ (495) 797-8860, 450-6737
 ✉ info@negotiant.ru
 ★ www.negotiant.ru

ПЕНМАК РУС

UNIMAK (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Строительные Технологии

Поставка оборудования для ламинации
 ☎ (495) 792-9321
 ☎ (495) 728-3352
 ✉ infomac@inbox.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер Plasmec (Турция)
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
 ✉ info@fenster-technik.ru
 ★ www.fenster-technik.ru

Хомар Руссланд

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ★ www.homaggus.ru

Imawell GmbH

Профилооблицовочные установки, клеенаносащие системы, станки для резки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 737-788-131
 ✉ oleg.weber@imawell.de
 ★ www.imawell.de

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 ★ www.inter-grup.com

okan makine

okan makine (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
 ✉ okanmakine@superonline.com
 ★ www.okanmakine.com.tr

VERMAK

Ламинационное оборудование (Турция)
 ☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780
 ✉ info@vermak.com.tr
 ★ www.vermak.com.tr

УНИМАК ИНЖИНИРИНГ, ООО

Ламинационное оборудование (Турция)
 ☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426
 ✉ info@unimak.tc
 ★ www.unimak.tc

ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА

GlassTools

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Rapnlkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности
 ☎ (495) 728-4399, 737-5643
 ✉ sales@glasstools.ru
 ★ www.glasstools.ru

Компания инноваций и технологий

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач
 ☎ (800) 707-0745, (495) 505-8915
 ☎ (8482) 735-121, 735-122
 ✉ office@kiit.ru
 ★ www.it-comp.ru

Компания «КЭЙСИ»

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами
 ☎ (495) 742-5782, 742-5784
 ✉ hubtex@keysir.ru
 ★ www.keysir.ru

Упаковочные решения

Итальянское оборудование PACKSOL: палетупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.
 ☎ (495) 708-4433
 ✉ info@spack.ru
 ★ www.spack.ru

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

ATEchnology

Программное обеспечение для производственных компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия.
 Программные продукты winDraw и glassCAM.
 ☎ (861) 242-6080, 260-6181
 ✉ a.chuprin@atechnology.ru
 ★ www.atechnology.ru

BAND MASTER

Программный комплекс для автоматизации всех аспектов деятельности современного производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (812) 329-3856
 ✉ info@bandmaster.ru
 ★ www.bandmaster.ru

CAD-PLAN Россия

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, SJ Mepla, fixo, CAD-Space.
 ☎ (499) 346-7212
 ✉ info@cad-plan.ru
 ★ www.cad-plan.ru

Evrolin

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия
 ☎ (47241) 447-07
 ✉ normandy@narod.ru
 ★ www.normandy.narod.ru

Uniwave Technology Consulting GmbH

Наши основные направления деятельности — технологический консалтинг и внедрение программных продуктов:
 — PrefSuite для производителей окон и дверей из ПВХ
 — LogiKal для производителей СПК из алюминия и стали
 ☎ (985) 993-3585
 ✉ akuimov@uniwave.ru
 ★ www.uniwave-consulting.com
 ★ www.uniwave.ru

Winkhaus, представительство в РФ

WN OKNA — универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Клиентам компании Winkhaus предоставляется бесплатно.
 ☎ (495) 722-0470
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
 ★ www.winkhaus.ru

Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin
 ☎ (812) 320-0888
 ✉ info@alttec.ru
 ★ www.alttec.ru

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ (925) 005-3053
 ✉ anovitskiy@klaes.com
 ★ www.edv-klaes.de

Лаборатор АйТи

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.2.
 — позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;
 — осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.
 ☎ (812) 320-3393
 ★ www.labrador-it.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.
 ☎ (3812) 590-166
 ✉ inbox@mi-soft.ru
 ★ www.itokna.ru

ТБМ

Программные продукты:
 — Навигатор — для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
 — СуперОкна — программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций — СуперЛинк — программный комплекс для дилеров светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
 ✉ welcome@klaes.de
 ★ www.klaes.de

Windowmaker Software Ltd.

Windowmaker Software Ltd это ведущий мировой поставщик ПО для оконной и дверной промышленности. Основанная в 1983 году, компания Windowmaker имеет опыт и знания для развития инновационных решений, которые используются тысячами клиентов во всем мире.
 ☎ +44 (208) 390-4931, доб. 136
 ✉ iurii@windowmaker.com
 ★ www.windowmaker.com

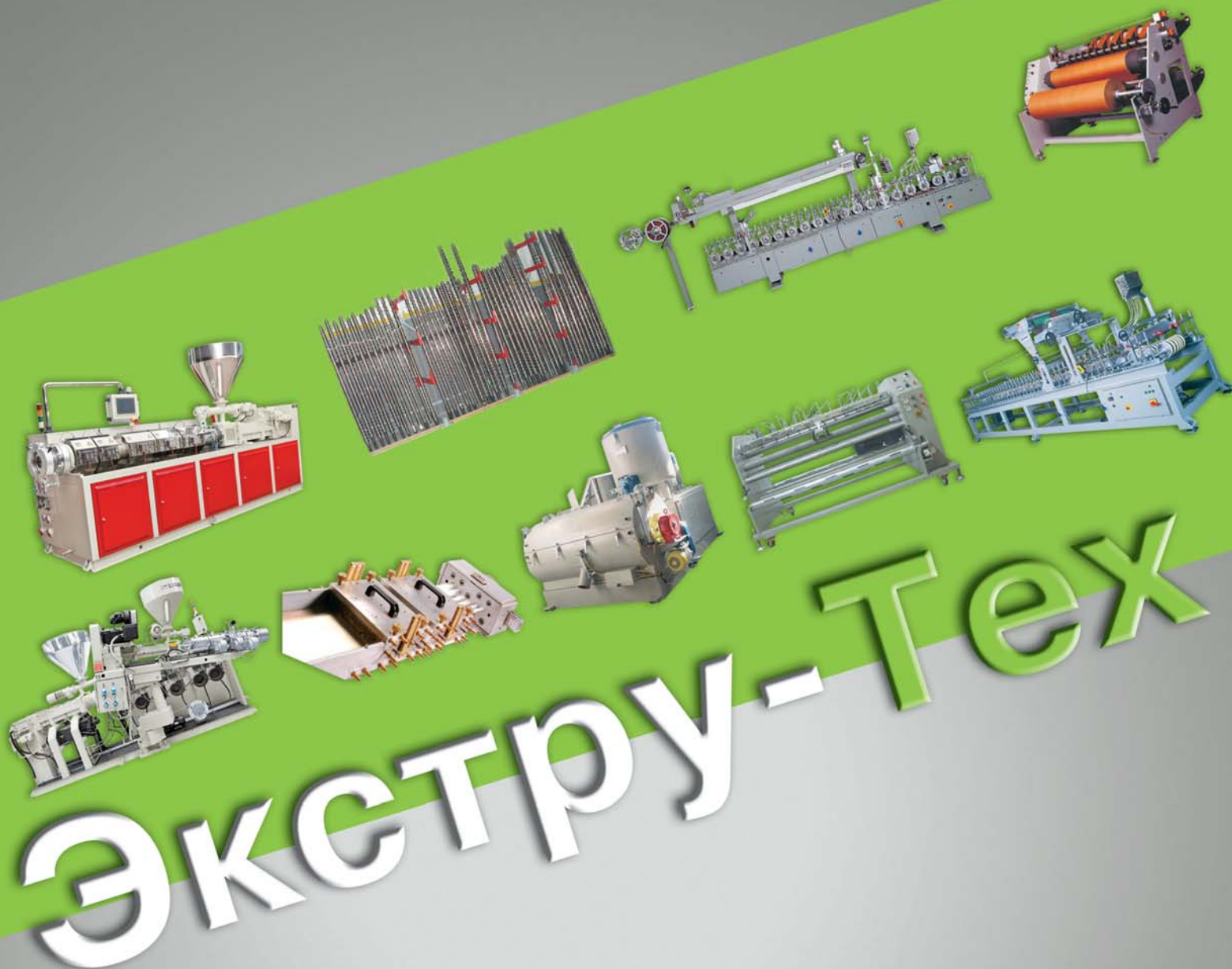
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

Nedo GmbH & Co.KG, Германия

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFIL-SET.
 ☎ (495) 774-7500
 ✉ 4957747500@mail.ru
 ★ www.nedo.com

Интерприбор, НП

Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами
 ☎ (351) 729-8885, 211-5430
 ✉ info@interpribor.ru
 ★ www.interpribor.ru



Производство и продажа ламинационных установок, экструзионных инструментов, шнеков и цилиндров к экструдерам, поставка экструзионных линий, покрасочных линий, фрезерных станков

Поставка запчастей и комплектующих к экструзионным линиям, смесителям, ламинационным установкам, дробилкам, линиям по сборке окон и дверей.

В программу поставок входят как комплектующие для пневматики, электрики, различные электронные детали, так и отдельные станки: смесители, всасывающие устройства для подачи ПВХ-смеси в экструдер, дробилки, метало-сепараторы, ультразвуковые ванны для очистки экструзионных инструментов.

Техническое обслуживание (ремонт) экструзионных линий любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого нами оборудования.

ООО «Экстру-Тех»

140054, МО, Люберецкий р-н,
г. Котельники, мкр. Ковровый,
д. 37, территория комбината
«Люберецкие ковры»
+7 (495) 783-3136
(АТС Коврового комбината)
доб. 183, доб. 184 - тел./факс
Тел.: +7 (916) 641-07-23
e-mail: njus@rambler.ru
e-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-teh.my1.ru
www.extru-tech.ru

activPilot

Новые возможности производства алюминиевых окон



Применение фурнитуры activPilot в алюминиевых окнах с 16 мм пазом - рациональное производство и реальные преимущества для пользователя, а также выгодная альтернатива стандартной фурнитуре для алюминия.

Экономическая выгода. При установке в алюминиевое окно фурнитуры activPilot, можно снизить стоимость готового окна на 10-15%.

Быстрота сборки. activPilot Concept для алюминия позволяет в 2 раза сократить сборку оконной конструкции и упростить монтаж.

Конструктив. Фурнитура activPilot с уменьшенной номенклатурой элементов рационализирует логистику и оптимизирует складские запасы.

Функционал. activPilot можно оснастить дополнительными функциями: ограничителем открывания створки, микровентиляцией или ступенчатым наклоном.

Эстетика. Современный дизайн фурнитуры activPilot Concept придает окнам привлекательный вид.

Надежная защита. Высшая степень взломостойкости (RC1 и RC2) при замене только ответных планок.

MAGICUBE

высокая производительность

Единственная
система
открывания

180 кг
на 180°



180 Kg

 Made in Italy

farim[®]
Life in evolution