

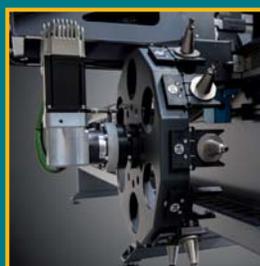
ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

Выпуск 52

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



W

i

n



P

P

O



.

P

U



ИЮЛЬ - АВГУСТ 2017



ООО «ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ»

Российский производитель профильных изделий из ТЭП и ПВХ

ООО «Обнинскполипласт» специализируется на выпуске профильных изделий по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков» из термопластичного эластомера (ТЭП) и по ГОСТ 19111-01 «Изделия погонажные профильные поливинилхлоридные» из пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) полужесткого и мягкого, основное назначение которых – герметизация и уплотнение различных разъемных и неразъемных соединений.

Качество продукции подтверждено сертификатом соответствия.

Уплотнители из ПВХ и ТЭП могут быть любых цветов (подбор осуществляется по таблице RAL K7).

Области применения:

- уплотнители для пластиковых окон
- уплотнители для деревянных окон
- уплотнители для деревянных межкомнатных дверей
- уплотнители для металлических дверей
- уплотнители для офисных перегородок
- уплотнители для окон железнодорожных пассажирских вагонов и электропоездов
- уплотнители для теплиц, зимних садов и других светопрозрачных конструкций
- уплотнители для светотехнической арматуры
- уплотнители межпанельных стыков
- уплотнители для автоматических ворот
- крепежные элементы в конструкциях подвесных потолков
- профили для сборных грязезащитных покрытий
- накладки противоскользящие для ступеней
- профили полиамидные стеклонаполненные
- уплотнители самоклеящиеся для окон и дверей
- профили непластифицированные для пластиковых окон
- профили соэкструзионные для окон и дверей

Осуществляем выпуск профильных изделий практически любой формы сечения по представленным заказчиком чертежам или образцам, обеспечивая при этом полный комплекс мероприятий по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки, а также отработке технологии производства.

Будем рады видеть Вас среди наших постоянных клиентов!

Россия, Калужская обл., г. Обнинск, Кабицыно

Для писем: 249035, Калужская обл., г. Обнинск, а/я 5129

Тел.: +7 (484) 392-99-49, 392-99-48

e-mail: opp@opp-obninsk.ru www.opp-obninsk.ru

Ведущий дистрибьютор комплектующих
для светопрозрачных конструкций

 **ASTEX**



**НАША ГЛАВНАЯ ЦЕННОСТЬ —
ДОВЕРИЕ ПАРТНЕРОВ**



ADHESIVE COMPONENTS LTD.
Производственная компания «Клеевые Компоненты»

WWW.ADHESIVE-COMPONENTS.RU

НАША ПРОДУКЦИЯ – ЭТО КЛЕИ
ЕВРОПЕЙСКОГО КАЧЕСТВА, ПРОИЗВЕДЕННЫЕ
В РОССИИ, ПО ПЕРЕДОВЫМ ТЕХНОЛОГИЯМ,
С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СЫРЬЯ И КОМПОНЕНТОВ
ОТ **ЛУЧШИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ**
ЗАПАДНОЙ ЕВРОПЫ И США.



*Доверие – это уверенность
в партнере, которая приходит
с годами сотрудничества.*



WWW.VITRAZ.RU

ООО СП "ВИТРАЖ" СЕГОДНЯ – ЭТО ОДИН ИЗ ВЕДУЩИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ПВХ-ПОДОКОННИКОВ В РОССИИ И СТРАНАХ СНГ. МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ВАМ ИЗВЕСТНУЮ ПРОДУКЦИЮ, ЗАВОЕВАВШУЮ НАДЕЖНУЮ РЕПУТАЦИЮ У РОССИЙСКИХ И ЗАРУБЕЖНЫХ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ. КАЧЕСТВО ЯВЛЯЕТСЯ ДЛЯ НАС КОМПАСОМ В РАЗВИТИИ И СОВЕРШЕНСТВОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЙ ПРОИЗВОДСТВА. ИДТИ В НОГУ СО ВРЕМЕНЕМ, ОТВЕЧАТЬ ЗАПРОСАМ КЛИЕНТОВ И БЫТЬ НАДЕЖНЫМ ПАРТНЕРОМ – ИМЕННО ЭТИМИ ПРИНЦИПАМИ РУКОВОДСТВУЕТСЯ ГРУППА КОМПАНИЙ «ВИТРАЖ».

Оглавление



Новости

с. 6



Выставки

с. 10



ПВХ-системы

с. 12



Армирующий профиль

с. 14



Алюминиевые системы

с. 15



Услуги по ламинации

с. 47



Оборудование для ламинации

с. 48



Уплотнители

с. 50



Фурнитура и комплектующие

с. 54



Монтажные материалы

с. 61



Оборудование для ПВХ и алюминия

с. 66



Поставщики и производители

с. 68

BATIMAT RUSSIA 2017 — главное событие в области строительных технологий и интерьерных решений	10
Montblanc. Покорение новых вершин	12
УМК — гарант высокого качества ПВХ-конструкций	14
REYNAERS ALUMINIUM. Оконные, дверные, раздвижные алюминиевые системы	15
Обзор оконно-дверных серий алюминиевой профильной системы ALUMARK	18
Архитектурные алюминиевые профили марки VIDNAL PROF SYSTEMS	20
RAICO Bautechnik — поставщик профильных систем для притязательной архитектуры	22
Алюминиевые профильные системы Красноярского металлургического завода	24
Оконные и дверные алюминиевые системы HUECK Lambda. Инновации связывают эстетику и практику	26
Оконные и дверные алюминиевые системы REALIT	28
Алюминиевые профильные системы KRAUSS — универсальное решение для строительства	30
Алюминиевые профильные системы СИАЛ	32
Алюминиевая профильная система АЛМО	34
Архитектурно-строительные системы алюминиевых профилей AGS	36
Алюминиевые профильные системы ALUTECH	38
Алюминиевые профильные системы MasTTech	40
Премиум-продукты от компании Reynaers	42
Schüco — системные решения	44
Почему «АТТИК»?	47
Качественное оборудование — залог успешного бизнеса	48
Давайте разбираться, или уплотнитель... из одуванчика	50

TPE-V — это все лучшее от термоэластопластов и EPDM-резин	52
WINTeCH и ACCADO празднуют двойной юбилей	54
Компания Astex: инновации для здоровья потребителей	56
Элегантная петля для стильных входных дверей	58
Петли для пластиковых дверей	59
Создавайте свой комфорт сами — рекомендует компания ТБМ	60
Мировой производитель изоляционных строительных систем	61
ГК Робитекс. 20 лет на российском рынке	62
Важная новость от ПК «САЗИ»	65
TEKNA приходит в Россию	66

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж — 8000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



Системы фурнитуры для окон и дверей

Винтек Пластик
(495) 646-3545
(495) 646-3546
Стр. 54, 55



ООО «Элюматек Рус»
(499) 641-0400
Стр. 66, 67



**ООО «Юнион Полимер
Технолджи»**
(495) 401-9575
Стр. 50, 51



REYNAERS ALUMINIUM RUS
(495) 825-7105
Стр. 15-17, 42, 43



Клеевые Компоненты
(495) 987-3406
Стр. 2



Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ
(903) 141-7302
Стр. 58



**АО «ШУКО Интернационал
Москва»**
(495) 775-0757
(495) 937-6519
Стр. 44-46



ООО «УНИМАК ИНЖИНИРИНГ»
+90 (216) 593-1580
+90 (216) 593-1426
Стр. 48, 49



ASTEX
(495) 433-1213
(4722) 400-636
Стр. 1, 56, 57



Компания ТБМ
(495) 974-2189
Стр. 18, 19



ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР
(484) 392-9981
(484) 392-9959



ООО «РАИКО Ист»
(495) 995-1159
(многоканальный)
Стр. 22, 23



ООО «АМО»
(8431) 241-81
(495) 280-0242
Стр. 34, 35



Компания ТБМ
(495) 974-2189
Стр. 18, 19



ВидналПрофиль
(495) 987-4530
(495) 989-4581
Стр. 20, 21



ООО «УМК»
(3519) 580-012
Стр. 14



ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ
(484) 392-9949
(484) 392-9948



ГК «Монблан»
(495) 781-8120
Стр. 12, 13



ООО «Хук»
(495) 665-4834
(495) 665-4835
Стр. 26, 27



FARIM RU
(484) 399-7207
(800) 234-4035



ООО «Тремко ильбрук»
(495) 644-0299
(812) 324-4094
Стр. 61



профильные изделия из
термопластов и резин
standart-prof.ru

Завод «Стандарт Проф»
(843) 524-7724
Стр. 52, 53



ГК «АСТЭК-МТ»
(495) 921-3680
(86131) 247-77
Стр. 30, 31



Компания ТБМ
(495) 974-2189
Стр. 60



Представительство
СИМОНСВЕРК ГмБХ в РФ
(495) 987-1864
(925) 543-5092
Стр. 59



ООО «ЗАП «Реалит»
(484) 399-7263
(499) 500-5753
Стр. 28, 29



ОООО «АлюминТехно»
+375 (17) 345-8131
+375 (17) 345-8144
Стр. 38, 39



ООО «МасТех»
(495) 526-3352
Стр. 40, 41



Группа компаний
«РОБИТЕКС»
(495) 223-6491
Стр. 62-64



ЛПЗ «СЕГАЛ»
(391) 274-9030
(391) 274-9040
Стр. 32, 33



ООО «АГРИСОВГАЗ»
(800) 302-1035
Стр. 36, 37



Компания «САЗИ»
(495) 221-8765
(495) 740-4727
Стр. 65



ООО «КрамЗ»
(391) 224-9026
(391) 224-9920
Стр. 24, 25



Аттик, Группа компаний
(495) 992-5686
(495) 992-5661
Стр. 47

В год экологии – с новыми стандартами безопасности

Компания PROPLEX получила сертификат EcoMaterial GREEN, подтверждающий безопасность ее продукции для человека и окружающей среды.

В апреле-мае 2017 года на предприятии PROPLEX проводился комплексный экологический аудит по стандарту EcoMaterial 2.0. В ходе экспертизы отбирались образцы ПВХ-профилей для лабораторных исследований по таким параметрам, как эмиссия вредных веществ, общая токсичность, безопасность сырьевых компонентов, отсутствие тяжелых металлов и т. п. Давалась оценка воздействию деятельности предприятия на окружающую среду, мероприятиям по сокращению потребления воды и энергоресурсов, а также экологической ответственности производителя. По результатам экспертизы вся продукция PROPLEX получила сертификат EcoMaterial GREEN. Оконные и дверные конструкции на основе профильных систем PROPLEX могут без ограничений использоваться для возведения жилья, объектов медицинской, социальной и спортивной инфраструктуры, для коммерческого и промышленного строительства. «С апреля 2017 года мы полностью отказались от применения свинецсодержащих компонентов на производстве и перешли на рецептуру с кальций-цинковым стабилизатором, – рассказывает Станислав Сойнов, генеральный директор PROPLEX. – Этот шаг позволил поднять на новый уровень экологическую безопасность нашей продукции, которая теперь отвечает самым строгим европейским и международным стандартам. Вручение сертификата EcoMaterial GREEN стало еще одним подтверждением действенности природоохранной политики нашей компании». Генеральным аудитором сертификации выступила EcoStandard group, ведущая организация на российском рынке экологического консалтинга. Проект «EcoMaterial» развивается с 2010 года как система добровольной сертификации строительных и отделочных материалов. Данный стандарт разработан на базе российских законодательных актов, ISO 14024, рекомендаций международных организаций по «зеленому строительству», а также с учетом опыта международных рейтингов BREEAM и LEED. Маркировка EcoMaterial помогает потребителю получать достоверную информацию об экологических аспектах покупаемой продукции, безопасности для здоровья человека и снижении вредных воздействий на окружающую среду.

Источник: ТД Проплекс

Компания «Декенинк» начала продажу новой дверной системы «Энвин ЭКО 60»

22 мая 2017 г. международный концерн Deceuninck начал продажу новой дверной системы «Энвин ЭКО 60», которая заменит дверную систему на базе профиля «Энвин Квадро».

Продажи новой дверной системы стартовали 22 мая строго в соответствии с планом по замене системы «Энвин Квадро». Использование этого дверного профиля позволит партнерам «Декенинк» пользоваться одним инструментом при производстве окон и дверей «Энвин ЭКО 60», не прибегая к переналадке оборудования. Что немаловажно – теперь дверные системы адаптированы под доборные профили Deceuninck, благодаря чему клиенты концерна смогут не только снизить объем склада и номенклатуру артикулов, но и сократить сроки поставки продукции конечным покупателям.

В дверной системе «Энвин ЭКО 60» предусмотрена более глубокая посадка стеклопакета в профиле, что существенно снижает так называемый «краевой эффект» (выпадение конденсата по краям стеклопакета). Кроме того, в продукте используется импост с усиленным армированием, что делает окно более устойчивым к ветровым и ливневым нагрузкам. В новом профиле установлен современный камерный уплотнитель из термоэластопластов, который используется также в инновационной системе «Фаворит Спэйс». Благодаря наличию камеры такой уплотнитель обладает улучшенными теплосберегающими свойствами. Его срок службы рассчитан более чем на 20 лет, и он не требует ежегодного ухода в отличие от обычных резиновых уплотнителей.

Источник: пресс-центр Deceuninck

BLITZ New от REHAU

Компания REHAU представляет в России новинку – профильную ПВХ-систему BLITZ New.

Разработанная в соответствии с наиболее актуальными запросами российских потребителей и выпущенная на рынок под слоганом «Отличное начало», система ориентирована главным образом на аудиторию, которая находится в начале своего пути (первый ремонт, первая квартира) и при этом понимает важность приобретения качественных окон. Привлекательная цена новинки обусловлена использованием передовых технических разработок REHAU. Снижения себестоимости удалось добиться

за счет внесения изменений в геометрическую форму ПВХ-профилей. В сочетании с высокими показателями энергосбережения, эргономичным дизайном и возможностью ламинации это свойство дает профилю BLITZ New шанс занять лидирующую позицию среди конкурентов.

Система обладает рядом преимуществ непосредственно для производителей окон:

- для обработки профиля BLITZ New не требуется дополнительных вложений (необходим новый шаблон для крепления импоста и импостная фреза);
- продукт совместим с дополнительными профилями REHAU глубиной 60 мм;
- в системе используются стандартное армирование REHAU 35x20 и 25x28 мм и уплотнения всего двух типоразмеров;
- оригинальные механические соединители и фальцевые вкладыши гарантируют высокую работоспособность изделий;
- профили BLITZ New производятся со стандартной защитной пленкой REHAU;
- универсальный шаблон крепления импоста, единый для всех оконных систем компании, глубиной 60 мм.

Профиль BLITZ New доступен для заказа как при прямых отгрузках со складов REHAU, так и через стратегических партнеров компании. Более подробную техническую и коммерческую информацию можно получить у менеджеров региональных бюро по продажам REHAU.

Источник: REHAU

Входная дверь SOFTLINE 82 MD с заполнением ADECO

Компания VEKA представила инновационную конфигурацию входной двери из профиля SOFTLINE 82 с противозломной фурнитурой и оригинальным заполнением.

Дверь SOFTLINE 82 MD имеет несколько точек запирания: средние и верхние ригели, противозломные крюки, а также заполнение ADECO.

В данной модели заполнение выполнено при помощи нанесения алюминиевого листа на стандартную дверную створку. На раме и на импосте установлены специальные алюминиевые накладки, окрашенные в цвета, принятые на рынке алюминиевого остекления.

В этой модели интересное дизайнерское решение ручки (утопленной в дверь) и ее подсветки, которая регулируется специальным встроенным светодиодным датчиком. В разрезе – это специальная сэндвич-панель, которая имеет три контура уплотнения, 7 камер, специальные сварные элементы в углах, алюминиевые накладки снаружи, алюминиевый порог с двумя конту-

ОКНО

Eurasia WINDOW



19-я МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА ОКОН И
ОКОННЫХ СИСТЕМ, ПРОФИЛЕЙ, ТЕХНОЛОГИЙ
ПРОИЗВОДСТВА И ОБОРУДОВАНИЯ, СЫРЬЯ И
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ

www.eurasiawindowfair.com

Специальный раздел

Профиль,
фасадные системы
и аксессуары из
алюминия

Специальный раздел

Системы
защиты от
солнца



СТЕКЛО

Eurasia GLASS

8-я ВЫСТАВКА ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТЕКЛА, ТЕХНОЛОГИЙ
ПРОИЗВОДСТВА И ОБРАБОТКИ, СТАНКОВ И МЕХАНИЗМОВ,
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ И ХИМИКАТОВ

www.eurasiaglassfair.com



Platinum Sponsor

ДВЕРИ

Eurasia DOOR

10-я ВЫСТАВКА ДВЕРЕЙ, ДВЕРНЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПЛИТ,
РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК И АКСЕССУАРОВ

www.eurasiadoorfair.com

7 - 10 марта 2018



ТЮЯП - КОМПАНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ ВЫСТАВОК И ЯРМАРОК

Телефон / факс : (+7 495) 775-3145, 775-3147 Эл.почта: ladamaksimova@tuyap.com.tr

Выставочный и конгресс-центр компании «ТЮЯП» Cumhuriyet Mah. Eski Hadımköy Yolu Cad. 9/5, 34500 Büyüçekmece - İstanbul

Бююкчекмедже Стамбул - Турция Тел. : +90 212 867 11 00, 867 12 00 Факс : +90 212 886 66 98



TÜYAP FAIR CONVENTION AND CONGRESS CENTER
Büyüçekmece, İstanbul / Turkey



ДАННЫЕ ВЫСТАВКИ ПРОВОДЯТСЯ ПОД КОНТРОЛЕМ ТОВВ (СОЮЗ ПАЛАТ И БИРЖ ТУРЦИИ) В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ 5174.

рами уплотнения. Это полноценная входная дверь, которую можно ставить на вход в частный дом и использовать как основную.

Источник: VEKA Rus

Расширение ассортимента строительной системы «СОКОЛ» — серия МП-58-ПВХ

АО «ТАТПРОФ» сообщает о введении в ассортимент и начале поставок новой оконной серии МП-58-ПВХ.

Основное преимущество — снижение стоимости профилей на 14%. Окно МП-58-ПВХ ориентировано на массовую жилую застройку крупнейших проектов России. Вся продукция системы «СОКОЛ» полностью подтверждена обязательными сертификатами и технической документацией для сдачи объекта.

Описание серии МП-58-ПВХ:

- Монтажная глубина 58 мм.
- Приведенное сопротивление теплопередаче (при коэффициенте остекления 0,71) до 0,6 м²С/Вт.
- Видимая ширина конструкции 103 мм.
- Конструктивно предусмотрено встраивание в проем и в витраж.
- Толщина заполнения 23 — 33 мм.
- Термомост шириной 27 мм.
- Варианты открывания:
 - с поворотнo-откидным открыванием створок;
 - с поворотным открыванием створок;
 - с фрамужным открыванием створок (ручка сбоку или сверху);
 - глухое исполнение створок.
- Унифицированные комплектующие и закладные для минимизации затрат на содержание склада.

Комплектация:

- алюминиевый профиль и комплектующие;
- фурнитура производства СТН;
- стеклопакет Guardian 32 мм;
- термомост — поливинилхлорид;
- уплотнитель EPDM.

Основные преимущества:

Цена — одна из лучших цен за квадратный метр на рынке светопрозрачных конструкций — от 6 334 руб/м².

Теплотехника — приведенное сопротивление теплопередаче конструкции окна серии МП-58 с заполнением 32 мм составляет 0,6 м²С/Вт.

Технологии — использование передовых технологий изготовления и монтажа конструкции.

Инструкции — наличие подробных инструкций по изготовлению и монтажу оконных блоков, узлов примыканий.

Комплектность — полный комплект необходимых материалов и документации для сдачи объекта или работ заказчику (сертификаты соответствия, протоколы испытаний).

Программа для расчета — удобные программы для расчета (популярная программа Профстрой-4, собственный программный продукт Татпроф 3D.

Начало продаж с 1 августа 2017 г.

Источник: АО «ТАТПРОФ»

Расширение ассортиментной линейки AFC наиболее востребованными продуктами



Компания ASTEX в 2017 году продолжает расширение своей ассортиментной линейки торговой марки AFC. Среди ряда новых моделей собственного производства, выведенных на российский рынок, стоит отметить ручку оконную с ключом и блокирующий замок для окон (он же детский замок — Babylock).

Вопрос безопасности в оконной тематике становится все более актуальным в России, поэтому именно эти продукты и стали приоритетными для компании в текущем году.

Сами по себе и ручка оконная с ключом, и блокирующий замок знакомы российским потребителям. Однако влияние европейских и мировых тенденций в вопросах безопасности делает комплектующие с защитной функцией все более актуальными для российского потребителя.

Компания ASTEX на данный момент является одной из немногих, кто производит блокирующий оконный замок для российского рынка на собственных мощностях. Аналоги, которые можно встретить на рынке, являются либо импортом, либо российской крупноузловой сборкой импортных деталей.

По качеству блокирующий замок для окон торговой марки AFC от компании ASTEX не уступает, а порой и превосходит представленные на российском рынке аналоги, а ценовая политика позволяет продукту успешно конкурировать с лучшими европейскими образцами.

Аналогичная ситуация и с оконной ручкой с ключом. Повышение внимания потребителя к вопросу безопасности делает продукт особо востребованным. Производство изделия также осуществляется специально для российского рынка, и ASTEX является единственной компанией, которая запускает собственное производство изделия высокого качества в серийных масштабах.

Выпуск новинок является одним из этапов реализации планов компании осуществить кардинальное обновление и расширение линейки продуктов AFC до конца года, освоить новые ниши на рынке и занять в них лидирующие позиции.

Источник: ASTEX

Монтаж без пустот

Компания PROPLEX вывела на рынок новый продукт — профессиональную летнюю монтажную пену PROPLEX Premium.

Пистолетный баллон обеспечивает равномерный стабильный выход содержимого до 65 литров. Величина выхода пены сильно зависит от внешних условий, таких как температура баллона и окружающей среды, влажность и сила ветра. Рабочая температура PROPLEX Premium довольно высокая: от +5 до +25°С. В твердом состоянии монтажная пена PROPLEX Premium представляет собой пористый и твердый материал — застывший пенополиуретан, устойчивый к механическим воздействиям и низким температурам. Благодаря плотной структуре (не меньше 88% закрытых пор) не образуются крупные воздушные пузырьки. Это позволяет избежать больших полых образований, что хорошо сказывается при заполнении пустот, трещин и швов. При застывании монтажная пена не деформирует конструкцию, так как имеет низкое вторичное расширение от 10 до 15%. Имеет широкий диапазон использования, от установки и герметизации оконных и дверных блоков до заполнения пустот и швов. Равномерная структура позволяет использовать пену для тепло- и звукоизоляции помещений, систем кондиционирования и монтажа технических коммуникаций. Профессиональная пена PROPLEX Premium с легкостью пристает практически к любому материалу. В ее состав входят газ-вытеснитель в виде пропан-бутановой смеси, предполимер (полиол, полиизоцианат), а также активные вещества, усиливающие адгезию к различным материалам (древесине, стеклу, бетону, металлу).

Источник: ТД Проплекс

МЕЖДУНАРОДНАЯ СТРОИТЕЛЬНО-ИНТЕРЬЕРНАЯ ВЫСТАВКА

BATIMAT®

RUSSIA

3-6 АПРЕЛЯ **2018**

МВЦ «КРОКУС ЭКСПО» МОСКВА



16+

ОРГАНИЗАТОРЫ:



+7 495 961-22-62

www.batimat-rus.com



ВАТИМАТ RUSSIA 2017 – главное событие в области строительных технологий и интерьерных решений

С 28 по 31 марта в МВЦ «Крокус Экспо», на крупнейшей выставочной площадке страны, ведущие производители и дистрибьюторы строительных и отделочных материалов вместе с лучшими дизайнерами и архитекторами представили все новинки и премьерные коллекции нового сезона. Традиционно новые коллекции были специально подготовлены для презентации на BATIMAT RUSSIA 2017.

В торжественной церемонии открытия выставки приняли участие:
Русских А. Ю. – первый заместитель председателя Комитета Государственной думы по транспорту и строительству;

Ставицкий Л. О. – первый заместитель министра строительства и ЖКХ РФ;

Куприн Р. Г. – заместитель руководителя департамента металлургии и материалов Министерства промышленности и торговли РФ;
Яковлев В. А. – президент Российского союза строителей;

Басин Е. В. – председатель Комитета по предпринимательству в сфере строительства ТПП РФ;

Гарсия-Вальдекасас Игнасио – временный поверенный в делах советник-посланник посольства Королевства Испания в России;

Челесте Пьер Паоло – директор московского офиса ИЧЕ – посольство Италии;

Русин С. Л. – генеральный директор Союза производителей полимерных профилей для светопрозрачных конструкций (СППП);

Перцовский О. – директор по научно-техническому развитию кластера энергоэффективных технологий Фонда «Сколково»;

Стриганов А. А. – генеральный директор компании «Медиа Глоб - Крокус».

Участники церемонии отметили особую важность проведения выставки в начале нового сезона для строительной индустрии, оценили рост количества представленных на площадке брендов и специальных проектов.

Деловая программа выставки была насыщена официальными мероприятиями и разнообразными мастер-классами и презентациями. Состоялись мероприятия по информационному моделированию в строительстве, развитию саморегулирования, перспективе комплексной застройки территорий, финансовым инструментам для малого и среднего бизнеса, управлению многоквартирными домами и вопросам рынка DIY в России. Соорганизаторами выступили крупнейшие государственные органы и профильные ассоциации, такие как Комитет по транспорту и строительству ГД ФС РФ, Министерство строительства и ЖКХ РФ, Министерство промышленности и торговли РФ, Российский союз строителей, Министерство стройкомплекса Московской области, Московская торгово-промышленная палата, Фонд «Сколково», «Институт пассивного дома» и другие.

Важным событием деловой программы стал Retail Strategy Forum, посвященный рынку товаров для ремонта и строительства, в котором участвовали руководители ведущих сетей: «Леруа Мерлен Россия», «Петрович», IKEA.

В 3-х павильонах «Крокус Экспо» BATIMAT RUSSIA 2017 представила более 1 000 торговых марок, 27 стран, 80 регионов России, 9 тематических разделов.

За 4 дня работы выставку посетили 91 570 отраслевых специалистов из 80 стран мира.

Раздел российских, итальянских и испанских производителей керамической плитки, ежегодно представляющих новые коллекции и



современные направления в дизайне, традиционно вызвал большой интерес специалистов.

Раздел «Оконные системы. Фурнитура» эксклюзивно представил ведущих производителей ПВХ-профилей, а также алюминиевых и деревянных профильных систем. Раздел «Двери. Фурнитура. Замки» привлек большое внимание бизнес-посетителей и профессиональных дизайнеров.

На выставке BATIMAT RUSSIA 2017 аншлаг вызвала новая экспозиция — «Комплексные решения». Представленные работы дизайнеров Анны Муравиной, Дианы Балашовой, Анны Эрман, Елены Теплицкой, Ирины Чун, Ивана Качалова, Игоря Метелкина, Елены Шин и Димы Логинова произвели фурор и вызвали ажиотаж среди посетителей — каждый хотел запечатлеть увиденное.

В рамках экспозиции «Комплексные решения» состоялась премьера коллекции Димы Логинова для итальянской фабрики MIA ITALIA и пресс-конференция, на которой дизайнер рассказал о концепции и об алгоритме возникновения новых коллекций. А перфоманс на стенде Анны Муравиной не оставил равнодушной женскую часть посетителей. На стендах дизайнеров non-stop проходили фото- и видеосъемки, интервью и переговоры с участниками экспозиции. Резонанс в СМИ и серия эксклюзивных интервью дизайнеров для ТВ-каналов — показатель качества представленных работ. Ведущие интерьерные издания отметили важность и необходимость развития строительной выставки BATIMAT RUSSIA именно в таком направлении: «Мы были приятно удивлены уровнем представленной экспозиции и количеством участников — ведущих дизайнеров России».

Одновременно на нескольких открытых площадках, в зонах мастер-классов, проходили тематические семинары, посвященные дизайну интерьеров и архитектуре: основным трендам и тенденциям, особенностям профессии, интерьерам HoReCa, бизнесу и дизайну, современным технологиям архитектуры, инженерной грамотности дизайнера и дизайну частных интерьеров.

Спикерами были рассмотрены вопросы привлечения клиентов, брендинга, участия в телепроектах, этапности работы в дизайне, психологии в дизайне, ведения авторского надзора, составления договора на дизайн-проект, дизайна маленьких квартир, свободных планировок, интерьера кухни, проектирования квартир-студий, перепланировок, ведения проекта и взаимодействия со строителями, проектирования отелей и ресторанов. Хедлайнерами мероприятия выступили такие известные дизайнеры, как Диана Балашова, Елена Теплицкая, Анна Муравина, архитектор Борис Уборевич-Боровский и другие.

На выставке были представлены лучшие проекты и подведены итоги конкурса BATIMAT INSIDE.

Победителем в номинации «Безопасный офис» стала Мария Лазич, мастерская дизайна MARYART-DESIGN (Москва), проект

«Офис для дизайнеров и архитекторов в Нью-Йорке», получившая сертификат на поездку в США от партнера конкурса ЭСКО «НО-ВЫЙ СВЕТ».

Призы предоставили партнеры конкурса: сертификат на поездку в Италию по уникальному архитектурному маршруту от партнера конкурса — компании ESTIMA CERAMICA, грант на бесплатное обучение на курсе HoReCa Workshop Project, Design&Marketing в Милане, специальный приз зрительских симпатий — принтер HP DesignJet T520, профессиональное программное обеспечение для дизайна интерьера с модулем визуализации от компании Ceramic 3D.

АНО «Совет экспертов интерьерного дизайна» и Международная строительная выставка BATIMAT RUSSIA подвели итоги конкурса «ИННОВАЦИИ 2017»:

- в номинации «Эффективность»: MicroPor Entfeuchtungsputz — санирующая штукатурка, KAIMAN;
- в номинации «Новизна»: инновационная раздвижная система Слайдорс Эйр, SLIDORS;
- в номинации «Экологичность»: дом с нулевым энергетическим балансом из модульных крупноформатных фибролитовых элементов (ЛеговДом).

На выставке традиционно состоялось самое долгожданное событие для оконной отрасли России — церемония вручения премии «Золотое окно 2016». Также были подведены итоги конкурсов и вручены призы на презентации и пресс-конференции российской профессиональной премии оконного рынка Win Awards Russia 2017, пресс-конференция на стенде VEKA, архитектурный завтрак и шоу-презентация модельного ряда на стенде REHAU, награждение лучшего дистрибьютора на стенде Ceramics of Italy, награждение лучшего дизайнера на стенде керамогранитного завода ITALON и др.

В 2017 году выставка приобрела новый статус и стала знаковым и единственным ежегодным местом встречи ведущих производителей, дистрибьюторов, дизайнеров и архитекторов России, местом знакомства с новыми тенденциями и современными технологиями.

Batimat Russia 2017 не совпала по срокам с другими важными мировыми выставками и побила все рекорды посещаемости. Участники отметили большой интерес посетителей к продукции премиум-сегмента.

Все это позволяет с уверенностью говорить об успехе и огромном интересе к выставке, о наметившейся тенденции роста на рынке строительных и отделочных материалов.

Оргкомитет выставки
+7 (495) 961-2262
batimat@mediaglobe.ru
www.batimat-rus.com

Montblanc. Покорение новых вершин

Стремительное развитие технического прогресса послужило стимулом для инновационных разработок в области совершенствования эксплуатационных характеристик ПВХ-окон. Можно без преувеличения заявить, что оконные системы Montblanc поднялись на самую вершину европейского качества. Его высокие энергосберегающие показатели позволяют зимой удерживать в помещении тепло, а летом – наслаждаться прохладой.

Мontblanc – один из ведущих производителей пластикового профиля – имеет репутацию надежного, ответственного и прогрессивного партнера. Профильные системы Montblanc появились на российском рынке в 2001 году и сразу завоевали большую популярность у производителей окон. Они отлично зарекомендовали себя при эксплуатации в различных климатических условиях. Популярность профильной системы постоянно растет и, учитывая это, компания «Монблан» постоянно расширяет номенклатуру своей продукции, стремясь тем самым к более полному удовлетворению требований потребителей.

Производство оконных профилей торговой марки Montblanc осуществляется на оборудовании австрийской фирмы A+G Extrusion Technology GmbH, признанного мирового лидера по производству экструзионного оборудования, и австрийской компании Greiner. Перед тем как выпустить продукцию Монблан на российский рынок, разработчиками ПВХ-систем были проведены исследования особенностей каждого климатического пояса РФ. После подобных мер было решено использовать специальную рецептуру смеси, и теперь окна Montblanc могут выдержать любые погодные условия. Использование инновационных и современных материалов, высочайший уровень технологического оснащения производства и технологического контроля сделали профильные системы Montblanc одними из самых надежных в мире. Срок службы, зафиксированный в Федеральном центре сертификации, составляет 60 лет. В течение этого периода продукция Монблан не потеряет своих эксплуатационных свойств и сохранит изначальную привлекательность.

Успешно преодолев кризис, нам удалось сохранить высокое качество и при этом стабильно удерживать цены на приемлемом для потребителей уровне. Постоянно расширяя рынок сбыта и увеличивая объем производства, компания стремится к наиболее полному удовлетворению своих покупателей. А учитывая высокое качество своей продукции и приемлемую цену, цели, которые ставит перед собой наша компания, становятся вполне достижимыми.

Мы разрабатываем и производим экологически чистый пластиковый профиль и несем

ответственность за свою продукцию. Постоянное совершенствование продукции, увеличение ассортимента и улучшение качества направлены на комфорт и здоровье конечных потребителей, желающих иметь лучшие окна по доступной цене. Профессионализм и компетентность в работе являются основой прогрессивных взаимоотношений с партнерами.

Мы всегда ищем оптимальные пути партнерских отношений, основываясь на внимании к интересам сторон, открытости для новых идей и новых подходов к сотрудничеству. Мы стремимся сдерживать данные обещания, оправдывать ожидания и создать такие условия для работников предприятия, при которых наиболее полно раскрывается их творческий потенциал.

Наша стратегия и цель – всегда занимать ведущие позиции среди производителей пластикового профиля. За счет расширения и совершенствования бизнеса быть процветающей и прибыльной компанией. Быть ответственным, прогрессивным и абсолютно надежным партнером.

Главное отличие Montblanc – учет климатических условий потенциального потребителя, что соответствует специализации каждого из заводов. Эта доработка укрепляет и без того прочный авторитет пластиковых окон Монблан на рынке остекления. Система качества устроена таким образом, что она всегда под контролем ответственных лиц. Для достижения высоких требований к выпускаемой продукции на предприятии разработана система качества в соответствии с ГОСТом. Для выполнения поставленных задач на предприятии создан отдел технического контроля, назначение которого – своевременное выявление и изъятие из производственного процесса продукции, не соответствующей установленным требованиям. Многие специалисты производства прошли обучение и стажировку в Австрии. Разработанная системная документация, позволяющая проследить весь процесс производства, начиная от приготовления смеси до конечного продукта на каждом этапе и обратно (система ГОСТ Р ИСО).

Наша компания следит за последними тенденциями, внедряет новейшие технологии в производстве ПВХ-профилей, сотрудничает только с проверенными фирмами-поставщиками мирового уровня, что обеспечивает высокий уровень качества продукции.

Постоянно ведется разработка новых профильных систем и конфигураций по запросам оконного рынка. Специалисты нашей компании применяют передовые технологии для внедрения максимально эффективных решений.

Продажи оконных систем и прирост новых клиентов в компании набирают все большие обороты и уверенно приближаются к докризисному уровню, что говорит о верно выбранной стратегии управления со стороны инвесторов и собственников.

С момента основания в 2001 году компания постоянно наращивает мощности, строит новые производственные площадки и расширяет ассортимент. В связи с интенсивным ростом продаж, а также чтобы соответствовать запросам клиентов, ГК «Монблан» в 2017 году расширила производственные мощности на заводе в г. Зеленогорске, установив дополнительные линии для производства наличников, откосов, а также штапиков для систем Montblanc. Ассортимент расширен профилями Montblanc Termo, Montblanc Quadro, в августе ожидается появление оборудования по изготовлению профильных систем Reachmont и Goodwin. Более того, в г. Электростали приобретен новый автоматический смесеприготовительный комплекс. Несмотря на то, что в кризисный период многие сокращают свои затраты, «Монблан» активно инвестирует в покупку и обновление оборудования. В настоящее время расположенные в г. Электростали Московской области производственные мощности компании являются крупнейшими в России, что отмечают даже непосредственные конкуренты.

На сегодняшний день число компаний, предлагающих услуги по производству систем ПВХ-профилей, весьма велико и продолжает стабильно расти. Как не потеряться среди моря названий и выбрать действительно качественный продукт по разумной цене? Прежде всего – обращайтесь к проверенным, зарекомендовавшим себя компаниям. Это гарантия того, что выбранное окно будет соответствовать всем предъявляемым стандартам качества.

Подробную информацию о профильных системах компании Montblanc вы найдете на сайте компании.

Обращайтесь в компанию Montblanc!

Окна Монблан – взгляд в будущее

Оконные системы Montblanc



MONTBLANC TERMO



MONTBLANC QUADRO



MONTBLANC NORD



MONTBLANC ECO

Оконные системы Goodwin



GOODWIN TERMOTEK



GOODWIN PROTEK

Оконные системы ECP



ECP CITY



ECP ARCTIC

Оконные системы Reachmont



REACHMONT FROST



REACHMONT 70



REACHMONT ECO



ГК «Монблан»
109544, г. Москва, ул. Рабочая, д. 93
Тел.: (495) 781-8120
www.montblanc.ru



УМК – гарант высокого качества ПВХ-конструкций

Высокая конкуренция на рынке ПВХ-конструкций привела к резкому снижению качества используемых усилительных вкладышей (армирующего профиля). ООО «УМК» решило поддержать те немногие компании, которые «держат удар рынка» и сохраняют высокие стандарты в области применения комплектующих для производства окон.

На сегодняшний день в России работает огромное количество компаний-производителей ПВХ-конструкций, обеспечивающих более 80% всех окон, потребляемых в строительстве. И относительно невысокие затраты входа в рынок делают его доступным для большого количества игроков. Конкуренция снизила требования к закупаемому армирующему профилю почти в два раза, а толщина цинкового покрытия вообще мало кого интересует.

Тем не менее все больше потребителей начинают уделять внимание не только цене, но и качеству ПВХ-конструкций. Так что же делает оконные системы качественными в глазах потребителей? Попробуем разобраться в аспекте качества усиливающих вкладышей.

История пластиковых окон началась в 1952 году, когда немецкий конструктор Хайнц Паше получил первый патент на изготовление оконных рам из ПВХ. Принципиально новый продукт не сразу завоевал доверие потребителей: технические просчеты и недоработки в конструкции окон способствовали тому, что пластик в процессе эксплуатации сильно деформировался. Проблема была решена путем использования металлических трубок для армирования оконного профиля.

Уже тогда стало понятно, что металлический армирующий профиль – это один из ключевых параметров качества пластиковых окон. Именно он определяет жесткость конструкции, влияющую на эксплуатационные характеристики и долговечность ПВХ-конструкций.

«Качество армирующего вкладыша, количество и порядок крепежа, длина заготовки, толщина стенок полки имеют большое значение в совокупности, и верное комбинирование этих параметров – необходимое условие для изготовления качественного изделия, – считает Тагиров Артур Илдарович (ООО «Галерея окон», г. Уфа). – Имея относительно невысокую стоимость, данный элемент обеспечивает сопротивление ПВХ-окон ветровым нагрузкам, сопротивление линейному расширению ПВХ-профиля, а также крутящим и изгибающим моментам, служит поддержанию геометрии окна».

В настоящее время для производителя, работающего на перенасыщенном предложением рынке и поддерживающего необходимые стандарты качества, крайне желательно подчеркнуть превосходство своей продукции над конкурентами. Что в условиях кризиса доверия, да и ментальности российских граждан в целом, задача не из простых. Да и обычному потребителю оценить качество армирующего профиля в процессе заказа не представляется возможным.

ООО «Уральская металлообрабатывающая компания» предлагает своим клиентам содействие в решении данной задачи, путем выдачи сертификатов качества армирующего профиля. Наличие сертификата решает сразу несколько важных задач. С одной стороны, дает дополнительный инструмент для аргументации процессов продаж и продвижения ПВХ-продукции, с другой – поддерживает репутацию компании-производителя ПВХ-конструкций как производителя с особыми требованиями к качеству.

Пилотный проект по сертификации потребителей начался с выдачи сертификатов класса «морозостойкий». Под данную категорию



попали компании, закупающие профиль из горячеоцинкованного проката с толщиной цинкового покрытия не менее 9 мкм и толщиной стенки 1,5 мм. Из более чем 200 компаний-клиентов ООО «УМК» обладателями сертификата стали всего три: ООО «БиМакс-Екатеринбург» (Екатеринбург), ООО «Галерея окон» (Уфа) и ООО «Надежные оконные системы» (Минск).

Высокое качество конструкций декларируется по итогам ежемесячного технического аудита, мониторинга поставок и разовых внеплановых проверок. Сертификат распространяется на все оконные блоки из ПВХ, производимые компаниями. В основе сертификации лежат требования к усилительным вкладышам, указанные в пункте 5.7. ГОСТ 30674-99, без учета предусмотренных допусков на отклонение по толщине.

До конца 2017 года ООО «УМК» планирует провести аудит поставок на предмет следования требованиям, изложенным в ГОСТ 30674-99. Но уже сегодня приходится констатировать тот факт, что на постоянной основе требования стандарта в части армирующего профиля учитывают не более 10% оконных компаний. Большинство идет в тренде «ценовой» конкуренции и постоянно ищет способы удешевления конструктивных элементов. Потери, связанные с низким качеством изделий, перекладываются на более поздние периоды функционирования бизнеса (ухудшение репутации и затраты на послепродажное обслуживание) и вообще на потребителя.

Для того небольшого круга клиентов, кто выбрал стратегию лидерства в качестве производимых окон, ООО «УМК» разработало концепцию «партнерская марка». Данная концепция позволит компании выделить бренд из общей массы, что крайне актуально, когда на словах и в рекламных слоганах «очень качественные окна» изготавливают абсолютно все. Единственное требование к компании со стороны ООО «УМК» – непреклонное следование принципам производства качественных ПВХ-конструкций.

ООО «Уральская Металлообрабатывающая Компания»

Тел.: +7 (3519) 58-00-12

e-mail: post@uralmetalcompany.ru

www.uralmetalcompany.ru



REYNAERS ALUMINIUM. Оконные, дверные, раздвижные алюминиевые системы

Reynaers Aluminium (Рейнарс Алюминий) является ведущей европейской компанией, специализирующейся на разработке современных и надежных решений из алюминия для окон, дверей, раздвижных дверей, фасадов, зимних садов (веранд), оранжерей, мансардных окон, антимоскитных систем, вентиляции и систем солнцезащиты.

Reynaers Aluminium была основана в 1965 году в г. Дюффеле (Бельгия). На рынке России компания работает с 1995 года. За это время было реализовано более 400 объектов по всей России, проведено более 2000 испытаний в Институте Reynaers RAD Duffel и оказано более 15 000 технических консультаций. Помимо широкого ассортимента стандартных решений, компания также разрабатывает индивидуальные решения для всех секторов рынка — от жилых объектов до коммерческих и промышленных. Высококачественные системы Reynaers отвечают самым высоким требованиям с точки зрения комфорта, безопасности, архитектурного проектирования и энергоэффективности.



Со всеми системами Reynaers можно ознакомиться в «Обзоре систем», который доступен для скачивания на сайте компании в разделе «Брошюры»: <https://www.reynaers.ru/ru-RU/brosjyury>. О некоторых вы можете узнать подробнее ниже.

Оконные и дверные системы Reynaers MasterLine 8

MasterLine 8 — инновационное решение для окон и дверей. Система сочетает в себе множество конструкторских возможностей с наивысшими в своем классе теплоизоляционными характеристиками, а также скоростью производства.

Эксплуатационные характеристики:

- звукоизоляция R_w от 37 до 41 Дб, в зависимости от типа остекления;
- воздухопроницаемость до 600 Па (класс 4+, на 80% лучше, чем показатели класса 4);
- стойкость к взлому RC 2 и RC 3 (двери) (по европейскому стандарту ENV 1627-1630);
- коэффициент теплопередачи U_f близится к 1,0 Вт/(м²К), в зависимости от комбинации рама/створка и толщины стеклопакета;
- водонепроницаемость до 1200 Па (класс E1200);
- ветровая нагрузка до 1600 Па (класс 4).

MasterLine 8 имеет три уровня изоляции, предлагая решения для домов с высокой изоляцией, энергоэффективных домов и даже для энергопассивных строений. Все это за счет использования инновационных «умных» материалов.



FUNCTIONAL HI+

RENAISSANCE HI

DECO Standart

Балконная дверь системы MasterLine 8 имеет низкий 20-миллиметровый порог, что дает больше комфорта в использовании; доступна для внутреннего и наружного типов открывания, может быть одно- и двухстворчатой.

Добиться оптимального потока свежего воздуха можно за счет использования новых вентиляционных створок. Для того чтобы легко найти идеальное решение именно для своего проекта, створки доступны в 2-х вариантах ширины и могут достигать высоты до 3 метров. Что касается уровня теплоизоляции, все как всегда: от стандартного и до HI+. Из основных характеристик: показатель водонепроницаемости — 1650 Па, коэффициенты U_f и $U_w = 1,1$ Вт/(м²К). Еще одной уникальной особенностью является простота изготовления и монтажа благодаря легкости фрезеровки и возможности подгонки деталей.

SL 38

Система SL 38 (тонкая линия) выпускается в трех вариантах сечений: CLASSIC, CUBIC, FERRO.



CLASSIC

CUBIC

FERRO

Эксплуатационные характеристики:

- звукоизоляция R_w (C; Ctr) < 45 (0; -3) дБ, в зависимости от типа остекления;
- воздухопроницаемость до 600 Па (класс 4);
- стойкость ко взлому 2 (по европейскому стандарту ENV 1627-1630);
- коэффициент теплопередачи $U_f \geq 1,9$ Вт/(м²К), в зависимости от комбинации рама/створка;
- водонепроницаемость до 600 Па (класс 9A);
- сопротивление ветровой нагрузке до 1600 Па (класс 4).

SL 38-HI — оконно-дверная система повышенной термоизоляции, объединяющая в себе максимальную элегантность, строгость линий, энергосбережение и легкость производства. Внешние тонкие контуры системы предлагают идеальное решение как для установки в новых зданиях, так и для замены старых окон и дверей с сохранением первоначального дизайна. Возможны все виды створок, открывающихся вовнутрь и наружу. Возможна двусторонняя покраска в различной цветовой гамме.

Максимальный размер створки двери: ширина — 1250 мм, высота — 2800 мм.

Максимальный размер створки окна: ширина — 1700 мм, высота — 2800 мм.

CS 68

CS 68 – термически улучшенная 3-камерная система окон и дверей, которая лидирует в своем классе благодаря оптимальному сочетанию высоких термоизолирующих свойств и безопасности. Доступна в нескольких вариантах, соответствующих современным архитектурным стилям, обеспечивает решения для всех типов окон и дверей, открывающихся внутрь и наружу. Двойной контур уплотнения между рамой и створкой, а также заниженный уровень дренажа обеспечивают исключительную ветро- и водонепроницаемость. Возможна двусторонняя покраска в различной цветовой гамме.



Максимальный размер створки двери: ширина – 1250 мм, высота – 3000 мм.

Максимальный размер створки окна: ширина – 1600 мм, высота – 2400 мм.

Эксплуатационные характеристики:

- звукоизоляция R_w (C; Ctr) < 44 (-2; -5) дБ, в зависимости от типа остекления;
- воздухопроницаемость до 600 Па (класс 4);
- стойкость ко взлому WK 2 и WK 3 (двери) (по европейскому стандарту ENV 1627-1630);
- коэффициент теплопередачи $U_f > 1,8$ Вт/(м²К), в зависимости от комбинации рама/створка;
- водонепроницаемость до 1200 Па (класс E1200);
- ветровая нагрузка до 2000 Па (класс 5).

CS 77

CS 77 – термически улучшенная 3-камерная оконно-дверная система с оптимальным сочетанием безопасности и комфорта. Термомост, армированный полиамидными волокнами, ребрами жесткости, создающими дополнительные камеры, гарантирует высокий уровень термоизоляции. Система доступна в нескольких вариантах, которые соответствуют современным архитектурным стилям, обеспечивая решения для всех типов окон и дверей, открывающихся как вовнутрь, так и наружу. Двойной контур уплотнения между рамой и створкой, а также заниженный уровень дренажа обеспечивают исключительную ветро- и водонепроницаемость. Возможна двусторонняя покраска в различной цветовой гамме.



Максимальный размер створки окна: ширина – 1700 мм, высота – 2800 мм.

Эксплуатационные характеристики:

- звукоизоляция R_w (C; Ctr) < 42 (-2; -4) дБ, в зависимости от типа остекления;
- воздухопроницаемость до 600 Па (класс 4);
- стойкость ко взлому WK 2 – WK 3 (по европейскому стандарту ENV 1627-1630);
- коэффициент теплопередачи $U_f > 1,60$ Вт/(м²К), в зависимости от комбинации рама/створка, $U_f < 1,0$ Вт/(м²К) для HI+;
- водонепроницаемость до 900 Па (класс E900);
- сопротивление ветровой нагрузке до 2000 Па (класс 5).

Система CS 77 позволяет конструировать двери для различных целей: балконные двери, входные группы. Профиль двери с улучшенной термоизоляцией CS 77-HI+ имеет коэффициент теплопередачи $U_f = 2,1$ Вт/(м²К).

Максимальный размер створки двери: ширина – 1400 мм, высота – 3000 мм.

Возможна установка скрытых петель.

CS 77-FP

Огнеупорная система CS 77-FP (степени огнестойкости EI30 и EI60) была разработана на основе уже существующего профиля и комплектующих CS 77 для окон и дверей. Огнеупорность системы достигается благодаря специальному охлаждающему материалу в камерах профиля и применению самоклеящихся и вспучивающихся уплотнителей. Нет необходимости в герметизации этих уплотнителей, что сокращает время сборки и уменьшает себестоимость.



Огнестойкая система CS 77 доступна как одно- и двухдверная система наружного открывания, двери аварийного выхода, комбинируется с установленными элементами окна и с застекленными перегородками. Этот обширный диапазон конфигураций предлагает огромный ряд вариантов и комбинаций для архитекторов. Более того, доступен большой выбор аксессуаров и замков.

Максимальный размер створки двери: ширина – 1200 мм, высота – 2400 мм.

CS 77-BP

CS 77-BP – система, разработанная на основе CS 77, позволяет изготавливать пуленепробиваемые окна и двери, отвечающие самым строгим европейским стандартам.

Максимальный размер створки двери: ширина – 1100 мм, высота – 2400 мм.

Максимальный размер створки окна: ширина – 1300 мм, высота – 2000 мм.



CS 86-HI

CS 86-HI – система для изготовления окон и дверей с оптимально стабильным и высочайшим уровнем теплоизоляции. Термомосты каркасной конструкции обеспечивают низкий коэффициент теплопередачи 1,47 Вт/(м²К), что делает эту систему наиболее энергоэффективной. В системе предусмотрены окна внутреннего открывания, а также двери внутреннего и наружного открывания для высокоэффективных решений. Двери CS 86-HI могут комплектоваться различными типами порогов. Возможна двусторонняя покраска в различной цветовой гамме. Вариант системы CS 86-HI скрытая створка получил швейцарский сертификат энергоэффективности «Минерги».

Максимальный размер створки двери: ширина – 1400 мм, высота – 3000 мм.

Максимальный размер створки окна: ширина – 1700 мм, высота – 2800 мм.

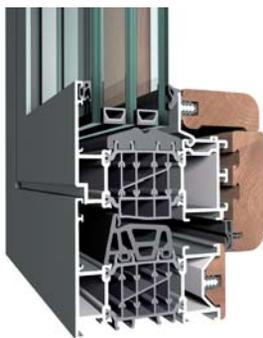


Эксплуатационные характеристики:

- звукоизоляция R_w (C; Ctr) < 44 (-0; -2) дБ, в зависимости от типа остекления;
- воздухопроницаемость до 600 Па (класс 4);
- стойкость ко взлому WK 2 (по европейскому стандарту ENV 1627-1630);
- коэффициент теплопередачи $U_f > 1,2$ Вт/(м²К), в зависимости от комбинации рама/створка, $U_f > 0,9$ Вт/(м²К) для HI+;
- водонепроницаемость до 900 Па (класс E900);
- сопротивление ветровой нагрузке до 2000 Па (класс 4).

Sensity

Sensity – оконная система, сочетающая лучшие свойства алюминия и дерева. Окно из такой системы с улицы защищено надежным и износоустойчивым алюминием с терморазрывом, а внутри отделано натуральным деревом превосходного качества. Разные материалы не соприкасаются, что исключает деформацию систем под воздействием температуры и влажности. Внешние профили и термомост разработаны на основе системы CS 86-HI, имеющей наилучшие термоизоляционные показатели в своем классе. Испытанная временем фурнитура учитывает различные способы открываний окна: внутренние и наружные, поворотные, поворот-откидные и без открывания.



Максимальный размер створки окна – до 2600 мм, а вес до 180 кг. Возможно исполнение балконной двери с низким порогом.

Стандартные цвета дерева:

BLEACHED OAK
Для лаконичного и современного интерьера



ТОВАССО
Придаст уюту вашему интерьеру



WENGE
Для придания роскоши вашему интерьеру

Для заказа доступны и другие цвета дерева.

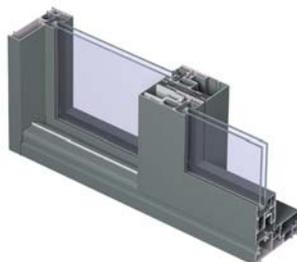
Эксплуатационные характеристики:

- коэффициент теплопередачи $U_f = 1,00$ Вт/(м²К), в зависимости от комбинации рама/створка;
- воздухопроницаемость до 600 Па (класс 4);
- водонепроницаемость до 900 Па (класс E900);
- сопротивление ветровой нагрузке до 2000 Па (класс E2000);
- стойкость ко взлому WK 2.

Sensity позволяют конструировать алюмодеревянные двери для различных целей: балконные двери, входные группы. Максимальный размер створки двери: ширина – 1400 мм, высота – 3000 мм.

Раздвижные системы**CP 155/CP 155-LS**

CP 155 – термоизолированная раздвижная система со створкой весом до 400 кг и высотой до 3,5 м. Хорошо продуманная концепция удовлетворяет самым высоким требованиям по качеству, высокому уровню изоляции и легкости в применении. Для максимального комфорта предусмотрено авто-



матическое открывание. Вариант системы CP 155 с одной направляющей получил швейцарский сертификат Minergie (коэффициент теплопередачи конструкции $U_f = 1,00$ Вт/(м²К)).

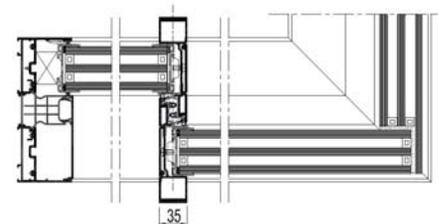
Максимальный размер створки: ширина – 2700 мм, высота – 3500 мм. CP 155-LS позволяет изготавливать подъемно-сдвижные конструкции.

CF 77

Система складывающихся дверей Reynaers CF 77 имеет уникальные особенности, которые отличают ее от подобных решений, доступных на рынке. С ней Reynaers дает уверенный ответ на возрастающие запросы потребителей и архитекторов к современным и эстетичным оконным системам, увеличивающим пространство. Предлагаются два стиля створок: функциональный (CF 77) и тонкая линия (Slim Line – CF 77-SL). Они устанавливаются с учетом трех разных порогов: вровень с полом, заниженный порог и с повышенными изоляционными характеристиками. Благодаря 77-миллиметровой глубине конструкции, система совместима с системами CS 86-HI и MasterLine 8.

**HI-FINITY**

Раздвижная дверь системы HI-Finity имеет тонкие, едва заметные, профили. Готовая конструкция создает впечатление стены из прозрачного стекла, выглядит элегантно и легко. Система предусматривает установку больших стеклопакетов весом до 1200 кг. Возможна любая комбинация вертикальной и наклонной плоскости с интеграцией разных типов створок (оконная система и CW Insert). Ролики из нержавеющей стали и уплотнители с тефлоновым покрытием обеспечивают плавное скольжение створки, даже створки больших размеров открываются легко. Для удобства устанавливается скрытый привод, который открывает и закрывает створки одним нажатием кнопки. В системе раздвижных дверей HI-Finity существует возможность установки дополнительных модулей (сканер отпечатка пальцев, модули управления Bluetooth и т. д.).



Продумана система защиты от взлома. Механизм запирания створок спрятан в верхней части двери, а стеклянную часть необходимо защитить стеклопакетом с применением триплекса. В такой комбинации конструкция соответствует классу безопасности RC2.

Эксплуатационные характеристики:

- коэффициент теплопередачи $U_f < 1,0$ Вт/(м²К) (однокамерный стеклопакет), 0,7 Вт/(м²К) (двухкамерный стеклопакет);
- воздухопроницаемость до 600 Па (класс 4);
- водонепроницаемость до 600 Па (класс 9A);
- стойкость ко взлому RC 2.

Центральный офис REYNAERS ALUMINIUM RUS в Москве:
125167, БЦ Аэродом, Ленинградский пр-т, д. 37, оф. №815
Тел.: +7 (495) 825-7105
E-mail: info.russia@reynaers.com
www.reynaers.ru
www.facebook.com/reynaers.rus



Обзор оконно-дверных серий алюминиевой профильной системы ALUMARK

Профильная система ALUMARK была разработана специалистами компании ТБМ совместно с немецкими коллегами. Впервые она была представлена на выставке ВАТМАТ Russia 2013 и сразу вызвала большой интерес со стороны специалистов и переработчиков алюминиевых систем.

При разработке ставились задачи обеспечить оптимальное соотношение технологичности, стоимости и технических характеристик. Также учитывалась возможность ее применения как крупными компаниями-переработчиками, обладающими обширным парком сложного обрабатывающего оборудования, так и небольшими фирмами-производителями конструкций. Поэтому система является универсальной и позволяет добиться высокого качества конечных изделий вне зависимости от оснащенности производства.

Все серии профильной системы ALUMARK производятся согласно действующим ГОСТам и имеют полный комплект сертификатов и протоколов испытаний на воздухопроницаемость, звукоизоляцию и сопротивление теплопередаче.

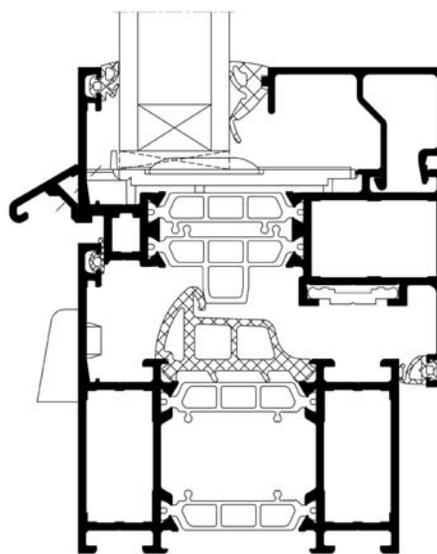
На данный момент в системе ALUMARK представлены фасадная серия (F50), две «теплые» оконно-дверные серии (S70 и S54) и две «холодные» оконно-дверные серии (S50 и S44), позволяющие переработчику изготавливать конструкции, наилучшим образом соответствующие предъявляемым заказчиком требованиям к строительному объекту.

«Теплая» оконно-дверная серия S70

Позволяет изготавливать светопрозрачные конструкции любой конфигурации и сложности, обладает высокими теплотехническими характеристиками за счет применения многокамерного оконного термомоста и может применяться в любых регионах России. Серия предназначена для изготовления окон наружного и внутреннего открывания, штапеловых окон, мансардных окон для встраивания в светопрозрачную кровлю; дверей наружного, внутреннего и независимого открывания; витражей прямых и поворотных. Широкая номенклатура профилей позволяет подобрать индивидуальное решение для каждого объекта. Монтажная глубина рамных и импостных оконных профилей

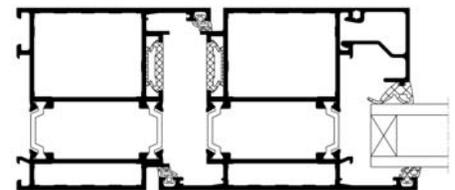


S70 Alumark. Окно наружного открывания в фасаде



Окно S70 Alumark

составляет 70 мм, оконной створки – 80 мм, дверных рамных и створочных профилей – 70 мм. Возможно применение заполнения толщиной от 10 до 54 мм.



Дверь S70 Alumark

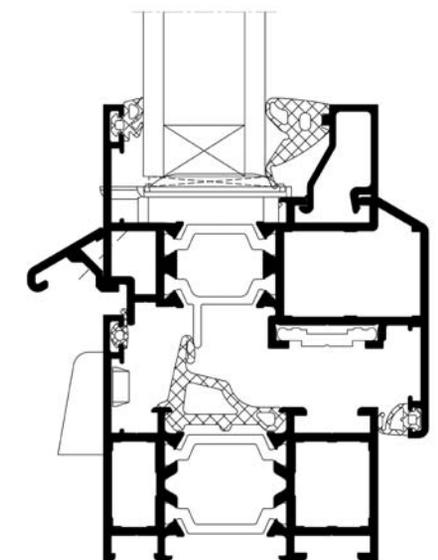
Теплофизические характеристики оконно-дверной серии S70 Alumark

Согласно испытаниям, проведенным в НИИ строительной физики (НИИСФ РААСН), оконный блок с поворотно-откидной створкой и заполнением стеклопакетом СПД 6M1-14Ar-4M1-12Ar-И4 имеет следующие показатели:

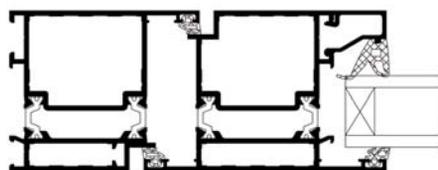
- Класс по приведенному сопротивлению теплопередаче – B2 (соответствие ГОСТ23166), с показателем $0,66 \text{ м}^2\text{С/Вт}$, испытанный оконный блок соответствует требованиям таблицы 2, ГОСТ 21519.
- Класс по воздухопроницаемости – А, показатель при $\Delta p=100 \text{ Па}$ составляет $0,18 \text{ м}^3/(\text{ч}\cdot\text{м}^2)$.

■ Класс по звукоизоляции воздушного шума – Б, показатель $R_{a \text{ транс}} = 34$ дБА, (соответствие ГОСТ 23166).

«Теплая» оконно-дверная серия S54



Окно S54 Alumark



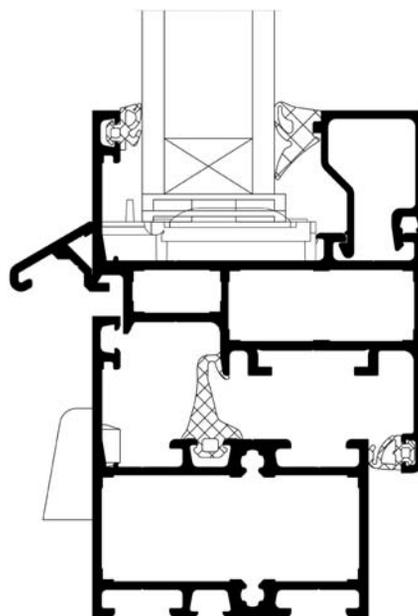
Дверь S54 Alumark

Позволяет изготавливать стандартные светопрозрачные конструкции и обладает теплотехническими характеристиками, позволяющими применять данную серию практически во всех регионах России. Серия предназначена для изготовления окон внутреннего открывания и фрагуг, дверей наружного и внутреннего открывания, витражей прямых и поворотных. Монтажная глубина рамных и импостных оконных профилей составляет 54 мм, оконной створки – 64 мм, дверных рамных и створочных профилей – 54 мм. Возможно применение заполнения толщиной от 10 до 36 мм.

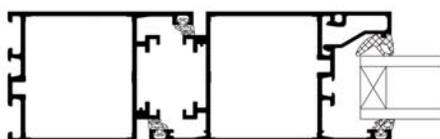
«Холодные» оконно-дверные серии S50 и S44

Позволяют изготавливать светопрозрачные конструкции любой конфигурации и сложности, не требующие теплоизоляции. Серии предназначены для изготовления окон наружного и внутреннего открывания, фрагуг, дверей наружного, внутреннего и маятникового открывания, витражей прямых и поворотных. Широкая номенклатура профилей позволяет подобрать индивидуальное решение для каждого объекта.

Для серии S50 монтажная глубина рамных и импостных оконных профилей составляет

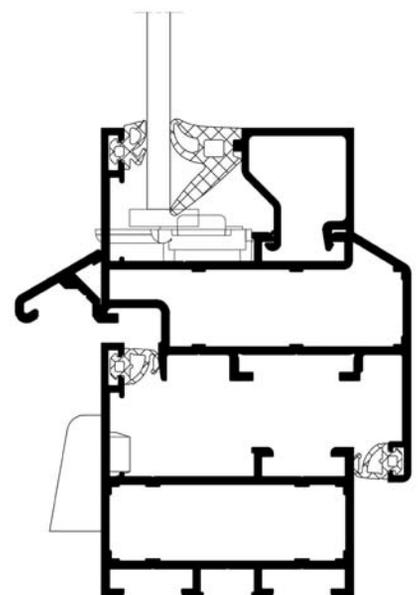


Окно S50 Alumark

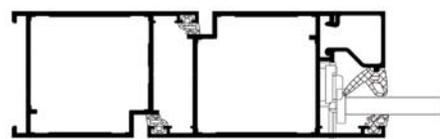


Дверь S50 Alumark

50 мм, оконной створки – 60 мм, дверных рамных и створочных профилей – 50 мм. Возможно применение заполнения толщиной от 4 до 36 мм. Для серии S44 монтажная



Окно S44 Alumark



Дверь S44 Alumark



S44 Alumark. Окно внутреннего открывания в фасаде

глубина рамных и импостных оконных профилей составляет 44 мм, оконной створки – 54 мм, дверных рамных и створочных профилей – 44 мм. Возможно применение заполнения толщиной от 4 до 26 мм.

Алюминиевые профили изготавливаются по ГОСТ 4784-97. Используется краска AkzoNobel (Германия). Термоизоляторы, применяемые в «теплых» сериях (S70 и S54), изготавливаются из полиамида PA66 компании Technoform Vautec в Германии. Уплотнители изготавливаются из EPDM (искусственный каучук). Используются метизы из нержавеющей стали марки A2-70 немецкой компании Schafer+Peters gmbh.

Алюминиевые окна и двери ALUMARK соответствуют самым высоким требованиям по акустической и термической изоляции, защитным блокировкам, благодаря возможности применения противозломной фурнитуры в окнах и многозапорных замков в дверях. Отличаются простотой обслуживания, надежностью и прочностью за счет передовых конструктивных решений и тщательного соблюдения технологических процессов; отвечают актуальным европейским тенденциям в дизайне интерьеров.

Компания ТБМ
Московская обл., г. Мытищи,
Волковское шоссе, вл. 15, стр. 1
Тел.: +7 (495) 974-2189
www.tbm.ru

s y s t e m s **PROF**
VIDNAL

Архитектурные алюминиевые профили марки VIDNAL PROF SYSTEMS

Компания «ВидналПрофиль» – крупный производитель и поставщик архитектурных алюминиевых профилей марки VIDNAL PROF SYSTEMS. Многофункциональные серии алюминиевых систем бренда VIDNAL PROF SYSTEMS вобрала в себя самые лучшие разработки и конструкторские решения. Благодаря многолетнему опыту эксплуатации, они прекрасно адаптированы под особенности строительного рынка России и к ее климату.



Большой ассортимент профильных систем (от оконных до фасадных), инжиниринговый центр, собственная производственно-складская база под Москвой, **постоянное наличие товара** (более 1000 тонн на складе), развитая логистика – все это обеспечивает высокую скорость комплектации, отличное качество продукции и решение практически любых строительных задач.

Держатель системы – группа компаний АК «ВИСТА».

История группы компаний АК «ВИСТА» началась в 1995 году с образования ООО «ВИСТА», одного из первых представителей завода МОСМЕК (Видное). Сейчас группа компаний АК «ВИСТА» (входящая в ее состав компания «ВидналПрофиль») – держатель собственной системы архитектурных алюминиевых профилей VIDNAL PROF. Штат группы компаний насчитывает более 100 человек. Клиентская база – более 200 компаний по всей России и СНГ.

Окно-дверные системы с терморазрывом

Система алюминиевых профилей VIDNAL V60 с терморазрывом 18 и 26 мм из полиамида, армированного стекловолокном, предназначена для изготовления витражей, окон и дверей.

Система разработана на базе классических «теплых» систем, но обладает меньшей металлоемкостью. Ряд типоразмеров штапиков в системе V60 унифицирован по оконным и дверным конструкциям и позволяет устанавливать заполнение в оконных конструкциях толщиной в диапазоне от 14 до 42 мм, в дверных конструкциях толщиной от 14 до 38 мм.

VIDNAL V60W – «теплое» остекление витражей, окон



Область применения VIDNAL V60 W – окна и витражи в муниципальных, производственных и жилых зданиях, конструкции с высокой частотой открываний, фасады с большим количеством окон.

Преимущества системы:

- наличие в системе нескольких створок различного сечения: облегченные, усиленные скругленные и прямые;
- специальные усиленные рамные профили (пилоны) обеспечивают возможность установки высоких витражей до нескольких этажей с остеклением изнутри;
- совместимость с любыми фурнитурами, наличие европаза;
- теплоизоляция: термовставка 26 мм из полиамида, армированного стекловолокном.

Основные характеристики:

- приведенное сопротивление теплопередаче оконных блоков 0,49 – 0,69 м²С/Вт;
- класс воздухопроницаемости А;
- класс звукоизоляции Г;
- класс водонепроницаемости А (по ГОСТ 23166-99).

VIDNAL V60D – «теплое» остекление дверей



Область применения VIDNAL V60 D – входные группы в муниципальных, производственных и жилых зданиях, конструкции с высокой частотой открываний. Монтажная глубина дверных профилей с терморазрывом 18 мм составляет 60 мм.

Преимущества системы:

- распашные двери с наружным, внутренним и независимым открыванием;
- накладные или скрытые петли;
- однопольные, полуторные, двухпольные двери;
- возможность штапикового и бесштапикового исполнения двухпольных дверей;
- возможность цокольного и бесцокольного исполнения дверей;
- входные группы, встраиваемые в фасад.

VIDNAL V68 – оконная система с повышенной теплоизоляцией

Область применения VIDNAL V68 – ограждающие конструкции с самыми строгими требованиями по термоизоляции и энергосбережению (жилые, лечебные, детские учреждения, частные дома, коттеджи), конструкции с высокой частотой открываний, фасады с большим количеством окон и дверей.

Преимущества системы:

- совместимость с любыми фурнитурами, наличие европаза;
- теплоизоляция: трехконтурное уплотнение из EPDM; среднее объемное двухкомпонентное уплотнение соединяется в углах конструкции специальным уголком и отсекает холодный воздух уже в зоне терморазрыва, полностью предотвращая его контакт с внутренним контуром.

Основные характеристики:

- приведенное сопротивление теплопередаче 1,03 м²С/Вт (по ГОСТ 26602.2-99);
- класс воздухопроницаемости А (по ГОСТ 21519-2003);
- класс звукоизоляции А (по ГОСТ 23166-99);
- класс водонепроницаемости А (по ГОСТ 23166-99).

Виды открываний:

- поворотное;
- поворотно-откидное;
- штульповое;
- PASK (параллельно-сдвижное);
- складное;

В системе возможно применение скрытой фурнитуры и фурнитуры под европаз.

Серии профилей без терморазрыва

VIDNAL VP-01, VP-02, VP-03 – серии профилей без терморазрыва, предназначены для изготовления окон, дверей и витражей, не требующих теплоизоляции. С разработкой системы стало возможно вместо отдельных балконных рам применять сплошные навесные остекленные фасады, охватывающие многоэтажное пространство. Усиленные стойки с внутренними и наружными пилонами обладают более высокими прочностными характеристиками.

VIDNAL VP-01, 03 – навесное «холодное» остекление

Область применения: системы алюминиевых профилей без терморазрыва VIDNAL VP-01, 03 предназначены для остекления балконов, витражей и внутренних перегородок, не требующих теплоизоляции.

**Преимущества системы:**

- совместимость с любыми фурнитурами, наличие европаза;
- достойные архитектурные возможности: вместо отдельных балконных рам использование сплошных навесных фасадов, охватывающих многоэтажное пространство;
- удобство монтажа: высокие статические показатели и широкий типоразмерный ряд несущих профилей позволяют изготавливать «градусники», то есть осуществлять «навесное» остекление лоджий, при этом монтаж конструкций и остекление осуществляется изнутри;
- система позволяет комбинировать в одном фасаде раздвижные оконные, а также распашные оконные и дверные створки.

VIDNAL VP-02 – «холодная» дверная система

Область применения VP-02 – остекление наружных и внутренних входных групп, внутренних перегородок, тамбуров, не требующих теплоизоляции.

Преимущества системы:

- Малая монтажная глубина. При небольшой монтажной глубине 40 мм конструкции обладают повышенной прочностью и надежностью за счет толщины стенок профиля, углового обжимного соединения, усиленных цоколя и импоста.

ВидналПрофиль
142062, Московская обл., г. Домодедово, с. Растуново, д. 51, 3 этаж
Тел.: +7 (495) 987-4530, +7 (495) 989-4581
Факс :+7 (495) 987-4533
e-mail: vidnal@vidnal.ru
www.vidnal.ru

RAICO

RAICO Bautechnik – поставщик профильных систем для притязательной архитектуры

RAICO Bautechnik основана в 1992 году управляющими учредителями компании Райнером Фегеле и Альбертом Иннингером. Центральный офис компании находится в г. Пфаффенхаузене (Германия). Система сбыта через собственные сбытовые общества, сбытовые структуры и генеральные представительства работает по всему миру. С 2001 года в Москве функционирует российское представительство компании – RAICO East. В 2010 году RAICO Bautechnik стала первым поставщиком системы фасадов в алюминии, стали и дереве, имеющих сертификацию Passivhaus. Последовательный инновационный менеджмент в сочетании с целенаправленным расширением географии продаж будут и дальше определять стратегию RAICO Bautechnik и тем самым обеспечивать постоянный опережающий рост предприятия.

FRAME⁺ – системное решение для архитектуры и оконного производства

В создании алюминиевых оконных систем FRAME⁺, удостоенных ряда премий, фирма RAICO ориентируется на требования архитектуры и климатической защиты, устанавливая новые ориентиры на рынке. В отношении теплоизоляции система FRAME⁺ предлагает поэтапный и простой подбор теплоизоляции до среднего коэффициента теплопроводности $U_f = 1,0 \text{ Вт}/(\text{м}^2\text{К})$ для окон со створками, для глухого остекления и ленточного остекления. В силу этого данная оконная система пригодна для глухого и ленточного остекления по стандарту Passivhaus.

Всеобъемлющая программа профилей предлагает большую свободу в оформлении с разнообразными возможностями применения: штуповая створка, блочная створка, параллельно-сдвижные двери (PSK), с открыванием наружу, с различными вариантами по статике и стойкам для терморасширения, встроенные в фасады окна, оконные фасады со встроенной форточкой для проветривания.

Энергосбережение благодаря максимальной теплоизоляции

Применение инновационной технологии с установкой в полой камере профиля термовставки из специального материала THERMORIT с существенно улучшенными теплоизоляционными свойствами. Вариация значения U_f до $1,0 \text{ Вт}/(\text{м}^2\text{К})$ для экономичного применения и максимального энергосбережения.

Свобода оформления благодаря многообразным возможностям применения

■ Шесть вариантов из одной модульной системы с подходящей для всех серий концепцией профиля.

- Неограниченные возможности оформления благодаря большому разнообразию профилей и комплектующих.
- Системная фурнитура для различных вариантов открывания в видимом и невидимом исполнении.

Рациональная переработка с высочайшей точностью

Все профили могут поставляться с окрашенным порошковой краской или анодированным термомостом, что значительно облегчает логистику и производство.

Простое и рациональное проектирование, складская логистика и переработка последовательным изготовлением модулей из узлов, комплектующих, фурнитуры и с помощью оснастки.

Одна система – множество вариантов применения

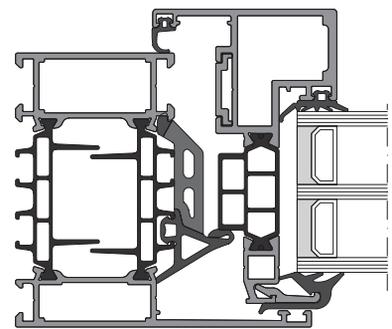
Инновационная системная концепция FRAME⁺ с модульной конструкцией предлагает выбор из следующих серий:

- FRAME⁺ 65 W – встраиваемая глубина 65 мм, U_f до $1,7 \text{ Вт}/(\text{м}^2\text{К})$;
- FRAME⁺ 75 W1 – встраиваемая глубина 75 мм, U_f до $1,0 \text{ Вт}/(\text{м}^2\text{К})$.

Системные профили состоят из алюминиевых внутренних и внешних элементов, которые при помощи термомостов могут быть адаптированы под заданную глубину установки и уровень теплоизоляции.

Блочное окно FRAME⁺ 75 WB

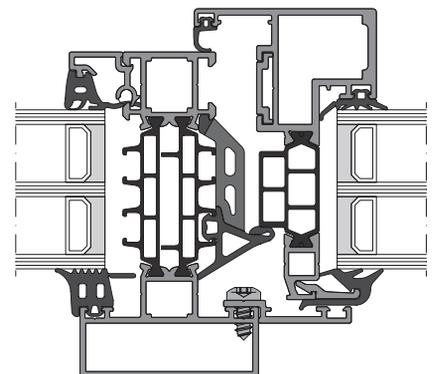
- Выполнение с очень высокой теплоизоляцией $U_f = 1,6 \text{ Вт}/(\text{м}^2\text{К})$.
- Встраиваемая глубина 75 мм.
- Выполнение в виде стенового окна или в виде фасадного окна с неподвижной зажимной рамой.
- Скрытые штапики.
- Минимальная видимая ширина.



- Возможно выполнение в виде штуповой створки.

Оконный фасад FRAME⁺ 75 FF

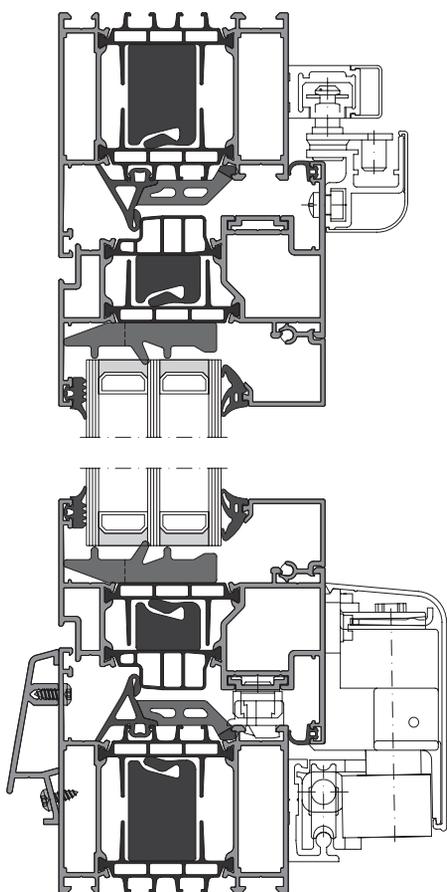
- Оконная система со стоечно-ригельной фасадной оптикой и внешней видимой шириной всего 50 мм.
- Идеально для бюджетных объектов с окнами высотой в этаж.
- Выполнение с очень высокой теплоизоляцией U_f до $1,7 \text{ Вт}/(\text{м}^2\text{К})$.
- Филигранная фасадная оптика со створками или глухим остеклением.
- Огромная свобода оформления с различными декоративными крышками из фасадной системы THERM⁺.
- Возможно выполнение как отворотной створки.



Окно FRAME⁺ 75 WA с открыванием наружу

- Выполнение с очень высокой теплоизоляцией U_f до 1,4 Вт/(м²К).
- Варианты открывания: поворотное, откидное, верхнеподвесное и опускающее-откидное окно.
- Остекление створки возможно изнутри и снаружи.
- Минимальная видимая ширина.
- При установке в неподвижную раму возможно применение в виде элемента открывания в фасаде.

Параллельно-сдвижные откидные двери (PSK)



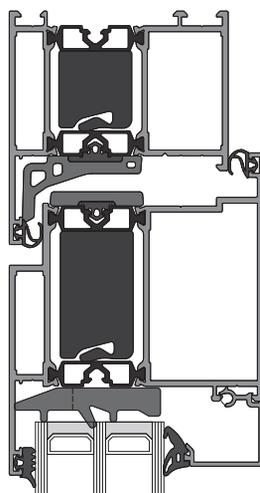
- Превосходные свойства теплоизоляции.
- Разнообразные варианты открывания: экономия пространства благодаря сдвижному исполнению, длительное проветривание при откидном варианте.
- Очень высокая герметичность.
- Установка на террасах и балконах.

Дверная система FRAME⁺

В основу дверной системы FRAME⁺ положена концепция надежно зарекомендовавшей себя системной линии FRAME⁺. Благодаря этому дверные профили визуально идеально сочетаются с оконными профилями, одновременно многие артикулы оконной серии совместимы с дверной системой.

Как вставной элемент новая дверная серия прекрасно дополняет многократно проверенную и сертифицированную по стандартам пассивного дома фасадную систему THERM⁺.

FRAME⁺ 75 DI



FRAME⁺ 75 DI.
Открывание внутрь

Дверная система FRAME⁺ 75 DI отвечает всем требованиям входной двери высокого качества. Специальные контуры профиля дают возможность для простой переработки. Кратчайшие сроки производства и эффективное изготовление выгодно выделяют эту серию. Гладкая геометрия фальца упрощает обслуживание и делает возможной быструю установку всех вариантов фурнитуры в межфальцевом пространстве. Большие внутренние камеры созданы специально для размещения всех частей фурнитуры, например, для размещения электрозамка.

Варианты исполнения:

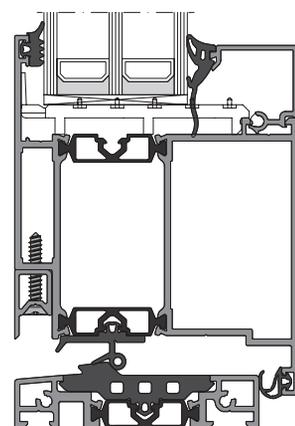
- 1-створчатые с открыванием внутрь/наружу;
- 2-створчатые с открыванием внутрь/наружу;
- двери с перекрытием створки и открыванием внутрь/наружу;
- двери с двухсторонним перекрытием створки и открыванием внутрь;
- комбинация дверей с боковыми частями и верхним светом;
- антипаника DIN EN 179/1125 с открыванием наружу.

Для создания идеального симбиоза оболочки здания индивидуальность и дизайн входных и межкомнатных дверей имеют особое значение. Дверная система FRAME⁺ с ее многообразием вариантов профилей предлагает к тому же многочисленные возможности оформления, которые могут превосходно сочетаться с индивидуальными заполнениями дверей.

Три различных варианта дизайна предлагают индивидуальные возможности оформления. С дверной системой FRAME⁺ можно реализовать почти все дизайнерские варианты — от ярко выраженных линий до плавных, обтекаемых форм.

Примыкание к полу. Пороги

Порог относится к самым чувствительным областям входной двери. Именно к порогу предъявляются высокие требования по герметичности и теплоизоляции. RAICO в этой области выбрала совершенно новый путь и создала инновационную концепцию дверных порогов для еще более высокой герметичности.



Порог.
Открывание внутрь

- инновационная концепция дверных порогов;
- высокая герметичность от воздействия дождя;
- не преграждают вход;
- исключительная теплоизоляция в области порога до 1,4 Вт/(м²К);
- двусоставный, дополнительно заменяемый соединитель порога обеспечивает простой монтаж;
- термически разделенный алюминиевый порог с заменяемыми уплотнениями;
- основание порога со стандартными расширениями из серии FRAME⁺ или со стандартными пластиковыми профилями.

Дверная система FRAME⁺ 75 DI использует исключительно стандартную фурнитуру, которая отличается длительным сроком службы и надежностью в эксплуатации. Большие внутренние камеры предоставляют возможность без дополнительных профилей быстро и просто установить замки, дверные доводчики, кабельную проводку и т. д.

ООО «РАИКО Ист»
129010, Москва, ул. Б. Спасская, д. 12, офис 8
Тел./факс: + 7 (495) 995-1159
e-mail: info@raico.ru
www.raico.ru

Алюминиевые профильные системы Красноярского металлургического завода

Красноярский металлургический завод «КраМЗ» находится в центре Сибири и с 1969 г. производит алюминиевые полуфабрикаты. Завод насчитывает более 2000 сотрудников и выпускает широкий ассортимент продукции из алюминиевых сплавов, в том числе более 11 тысяч наименований алюминиевого профиля.

Красноярский металлургический завод выпускает системы профилей, разработанные собственным инжиниринговым центром, а также оказывает услуги по производству систем профилей, разработанных сторонними компаниями, но широко известными на рынке под различными брендами.



Собственные системы профилей

Балконное остекление (холодные системы)

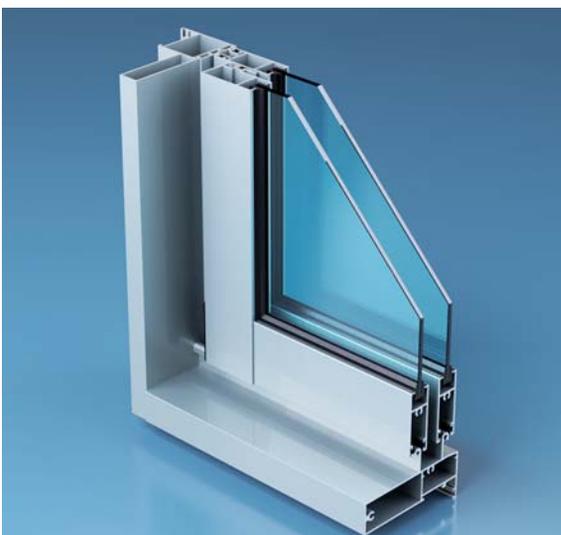
РС60 – система для остекления балконов и лоджий, интегрируется с системами КП47 и РС54. Монтажная глубина рамы 60 мм.

КП47 – система для изготовления окон, балконных рам, витрин, витражей, офисных перегородок, распашных дверей. Ленточное и межэтажное остекление балконов и лоджий. Монтажная глубина рамы 40 мм.

РС54 – система для изготовления окон, балконных рам, витрин, витражей, офисных перегородок, распашных дверей. РС54 – аналог системы РС60, но предназначена для более тесной интеграции в систему КП54.

Оконно-дверные системы

КП54 и **КП47** – классические холодные системы, предназначенные для изготовления окон, рам, витрин, витражей и перегородок. Монтажная ширина 45 мм и 40 мм соответственно. Возможна установка заполнения толщиной 4, 5, 6, 10, 13, 15, 18 и 24 мм.



КП47. Балконное остекление с раздвижными створками



КП54. Распашные створки

АПК01 – система профилей с терморазрывом для изготовления теплых окон, дверей, встроенных и выносных витражей, входных групп. Система позволяет использовать стеклопакеты основных типоразмеров: 24 мм, 32 мм, 40 мм. Ширина профиля 74 мм. Конструкции из комбинированного «теплого» профиля нашли свое широкое применение при строительстве жилых помещений в климатических условиях Сибири.

Трехкамерная конструкция профиля существенно снижает коэффициент передачи тепла с внутренней поверхности изделия за счет более высокого сопротивления теплопередаче. При этом термовставка имеет практически идентичный алюминию коэффициент теплового расширения, что положительно сказывается на прочности конструкции при эксплуатации в широких температурных диапазонах.

Наличие в профилях системы европаза дает возможность потребителю выбирать любую оконную фурнитуру как зарубежных, так и российских производителей.



АПК01. Ширина профиля 74 мм

Особенности системы:

- многообразие конструктивных решений;
- оптимальное сочетание прочностных и теплоизоляционных характеристик;
- широкий выбор фурнитуры;
- отсутствие сложных фрезеровок;
- унификация с другими профильными системами КраМЗ;
- возможность установки заполнения толщиной до 40 мм;
- монтажная ширина профиля 74 мм;
- возможность сборки угловых соединений на обжимном станке, а также при помощи нагелей и саморезов;
- ширина терморазрыва 24 мм;
- возможность применения различных цветовых решений для внутренней и наружной сторон конструкции;
- легко встраивается в фасадные системы КраМЗ ФС50 и ФС50V.

АПК02 и АПК03 – теплые оконные системы с шириной рамы 52 мм и 66 мм соответственно. Возможна установка стеклопакета толщиной до 49 мм. Двери и створки монтируются в фасадные системы ФС50 и ФС50V.

Системы алюминиевых профилей АПК02 и АПК03 сочетают в себе преимущества «теплого» исполнения профиля, а также имеют ряд собственных достоинств. В их числе уменьшенная, в сравнении с АПК01, видимая ширина профиля, что придает конструкциям большую визуальную легкость и увеличенную светопрозрачность. Также уменьшена ширина профиля, она составляет 52 мм у АПК02 и 66 мм у АПК03, что позволяет более гибко использовать глубину монтажного проема.

Трехкамерная конструкция АПК02 с термовставкой 18 мм и возможностью установки заполнений толщиной от 2 до 35 мм замечательно подойдет для южных районов и территорий с умеренным климатом.

Система профилей АПК03 с термовставкой 32 мм и возможностью установки заполнений толщиной от 16 до 49 мм сохранит тепло и уют дома в условиях суровой сибирской зимы. Многокамерность исполнения профиля благоприятно сказывается на шумоизоляционных свойствах готовых изделий.

Особенности системы:

- рама шириной 52 или 66 мм;
- полиамидный термомост шириной 18 или 32 мм;



АПК03. Ширина профиля 66 мм

- профили соединяются при помощи опрессовки, винтов, нагелей или специальных пружинных закладных;
- в створках применено три уплотнительных контура;
- возможность установки стеклопакета (или непрозрачного заполнения) толщиной до 49 мм;
- двери и створки легко монтируются в витражи систем ФС50, ФС50V;
- благодаря наличию европаза возможно применение поворотной, откидной и поворотно-откидной фурнитуры;
- легкая сборка конструкций благодаря применению высокотехнологичных соединительных элементов;
- возможность применения различных цветов для внутренней и наружной сторон конструкции для реализации дизайнерских решений;
- презентабельный внешний вид.

АПК04 – система для изготовления экономичных теплых окон, дверей, витражей и входных групп. Ширина рамы 60 мм. Двери и створки системы легко монтируются в витражи систем ФС50 и ФС50V.

АПК05 – система скрытых створок и вентиляционных люков. Предназначена для встраивания в систему ФС50. Позволяет использовать стеклопакеты 24 мм и 32 мм, представлена в двух вариантах: с использованием штапиков и структурная.

Финишная обработка профилей

Красноярский металлургический завод предлагает 3 варианта финишной обработки алюминиевого профиля:

- анодирование;
- декорирование;
- порошковая покраска.

ООО «Красноярский металлургический завод»
660111, г. Красноярск, ул. Пограничников, д. 42
Тел.: (391) 224-9026, (391) 224-9920, (391) 252-5800,
(391) 252-5619, (391) 252-5851
e-mail: mln@kramz.rusal.ru
www.kramz-trade.ru

ALUMINIUM SYSTEMS @
HUECK
GERMAN ENGINEERING SINCE 1814

Оконные и дверные алюминиевые системы HUECK Lambda.

Инновации связывают эстетику и практику

Что всегда выгодно отличало фирму HUECK GmbH & Co. KG, так это наличие собственного производства в Германии в городе Люденшайде и колоссальный многолетний опыт обработки алюминия. Достаточно сказать, что компания ведет свою историю аж с 1814 года, а первый экструзионный комплекс был введен в эксплуатацию в 1908 году. С тех пор компания не изменяла своим высоким стандартам качества и всегда была в лидерах оконного и фасадного рынка. Деятельность компании распространяется практически на все страны мира, где компания представлена филиалами или дочерними предприятиями. Для обеспечения интересной цены с недавних пор производство основных систем HUECK освоено на территории России. Фирма HUECK гордится, что смогла привнести свои высокие технологии на российские предприятия.

При разработке оконных и дверных унифицированных систем HUECK Lambda наши инженеры использовали свой многолетний опыт, пожелания конечных потребителей и требования клиентов. Результатом этого стало рождение систем с элегантными сечениями и пропорциями. Они обладают оптимальными теплоизолирующими свойствами, просты в переработке и имеют широкий спектр применения.

Современный дизайн многокамерных профилей с глубиной всего 75 мм обеспечивает выполнение теплоизоляционных требований, которые предъявляются German Saving Ordinance.

В дополнение к стандартному прямоугольному исполнению профилей предусмотрено сразу два варианта дизайнерских решений: профили со скошенными гранями «под старину» и профили со скругленными гранями. Все варианты исполнения сочетаются с широкой линейкой элегантных ручек.

Системы предназначены не только для стандартного применения в качестве обычных окон и дверей. Большое количество различных вариантов включает «скрытую» створку, створку внешнего открывания, вентиляционную створку-клапан или специально разработанный для жилых домов оконный фасад Lambda WS 075 FC.

В продолжение 75-миллиметровой серии разработана серия Lambda WS/DS 090, с глубиной 90 мм и еще более высокими теплоизолирующими характеристиками. Следует отметить, что обе серии глубоко унифицированы друг с другом, что дает возможность серьезно экономить при производстве.

Во всех оконных сериях предусмотрено применение стандартной или специальной фурнитуры под европаз. Это расширяет возможности наших клиентов. Для удобства потребителей все каталоги и буклеты HUECK открыты для свободного доступа как на сайте компании www.hueck.com, так и в специально разработанном приложении HUECK Docu для устройств на базе IOS и Android.

Специально для архитекторов и проектировщиков фирма HUECK интегрировала большинство своих систем в библиотеки BIM Object для ArchiCAD и REVIT.

На канале HUECK на YouTube регулярно выкладываются видео о новинках и обучающие видео.

Специалисты московского офиса HUECK всегда окажут необходимую поддержку на всех этапах работы с объектами.



Lambda WS 075. Основная универсальная оконная система



Технические характеристики

- теплоизоляция $U_f \geq 0,86 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$;
- звукоизоляция R_w до 49 дБ;
- герметичность по EN 12208 – класс $\geq 9A$;
- воздухопроницаемость по EN 12207 – класс 4.

Lambda WS 075 FC. Система оконных фасадов для многоквартирных жилых домов



Технические характеристики

- теплоизоляция $U_f \geq 1,2 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$;
- звукоизоляция R_w до 47 дБ;
- герметичность по EN 12208 – класс $\geq 9A$;
- воздухопроницаемость по EN 12207 – класс 4.

Lambda WS 090. Оконная система повышенной теплоизоляции



Технические характеристики

- теплоизоляция $U_f \geq 0,7 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$;
- звукоизоляция R_w до 49 дБ;
- герметичность по EN 12208 – класс $\geq 9A$;
- воздухопроницаемость по EN 12207 – класс 4.

Lambda DS 075. Основная универсальная дверная система



Технические характеристики

- теплоизоляция $U_f \geq 1,3 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$;
- звукоизоляция R_w до 42 дБ;
- герметичность по EN 12208 – класс $\geq 7A$;
- воздухопроницаемость по EN 12207 – класс 4.

Lambda DS 090. Дверная система повышенной теплоизоляции



Технические характеристики

- теплоизоляция $U_f \geq 1,3 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$;
- звукоизоляция R_w до 43 дБ;
- герметичность по EN 12208 – класс $\geq 7A$;
- воздухопроницаемость по EN 12207 – класс 4.

Lambda WS 075FB. Система ограждений «французский балкон»



Lambda WS 075 FB испытана на соответствие EN 18008-4, предотвращение от выпадения.

ООО «Хук»
125040, Россия, г. Москва, ул. Нижняя, д. 14, стр. 1
Тел.: +7 (495) 665-4834, 665-4835
e-mail: info@hueck-export.ru
www.hueck.com



Оконные и дверные алюминиевые системы REALIT

Завод алюминиевых профилей «Реалит» основан в 2002 г. и является одним из лидирующих производителей экструдированного алюминиевого профиля в России. ООО «ЗАП «Реалит» оснащен самым современным оборудованием с высоким уровнем механизации и автоматизации производственных процессов, начиная от литейного, экструзионного, покрасочного и заканчивая линиями упаковки алюминиевого профиля.

Компания разрабатывает и производит собственную архитектурную систему «Реалит», которая позволяет создавать современные, надежные и долговечные светопрозрачные конструкции для внешней архитектуры зданий и внутреннего интерьера помещений. К системе «Реалит» относятся фасадные и оконно-дверные серии, вентиляционные решетки, вентилируемые фасады, интерьерные перегородки и балконные ограждения.

Оконно-дверные серии без термоизоляции

Холодная оконно-дверная серия RI 44

RI 44 – это серия для внешней и внутренней застройки, не требующей термоизоляции: для различных видов окон, дверей, тамбуров, витрин, балконного остекления.



- монтажная глубина для рамы 44 мм;
- монтажная глубина для створки 52 мм;
- 3 контура уплотнения;
- толщина заполнения 4 – 8 мм, 22 – 24 мм;
- уплотнители EPDM;
- фурнитура европаз.

Холодная оконно-дверная серия RI 50

RI 50 – это серия для внешней и внутренней застройки, не требующей термоизоляции: для различных видов окон, дверей, тамбуров, витрин, офисных перегородок, балконного остекления. В серии предусмотрена возможность изготовления штапеловых окон. Есть возможность изготавливать одно- и двухстворчатые двери с открыванием наружу и внутрь, маятниковые двери, двери с навесными петлями; возможно выполнение витражей с разворотами отдельных пло-

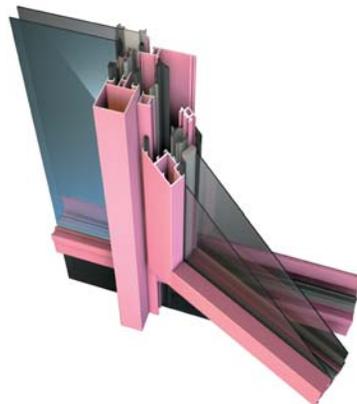
сковостей остекления в вертикальной плоскости. Большой выбор типоразмеров створок, рам и импостов.



- монтажная глубина для рамы 50 мм;
- монтажная глубина для створки 58 мм;
- видимая ширина профилей рамы 50 – 80 мм;
- видимая ширина профилей створок 65, 75 мм;
- толщина заполнения створки 3 – 44 мм;
- толщина заполнения глухой части 3 – 36 мм;
- паз профиля рамы 14/18 мм (европаз);
- паз профиля створки 15/20 мм (европаз);
- 3 контура уплотнения;
- уплотнители EPDM.

Оконно-дверные серии с термо-разрывом

Оконно-дверная серия алюминиевых профилей RW 64



Предназначена для архитектурной внешней застройки, которая требует термо- и звукоизоляции: для различных видов окон, дверей, тамбуров, витрин и др. Система облада-

ет широким выбором типоразмеров створочных, импостных и рамных профилей. В системе есть специальный профиль импоста на створку. RW 64 позволяет изготавливать окна с импостом и штапеловые, окна со скрытой створкой, среднеподвесные и верхнеподвесные окна, фасадные окна со специальной фасадной рамой, ленточные окна. Разработаны решения под развороты витража, а также створка под фурнитуру для ПВХ-окон. Двери из системы RW 64 – одно- и двухпольные двери с открыванием наружу и внутрь, в проем и в фасад.

- монтажная глубина для рамы 64 мм;
- монтажная глубина для створки 72 мм;
- ширина термовставок в раме и створке 27 мм;
- термовставка полиамид 6.6 с 25% стекловолокна;
- уплотнители EPDM;
- 3 контура уплотнения;
- видимая ширина профилей рамы 50 – 150 мм;
- видимая ширина профилей створок 65 – 85 мм;
- толщина заполнения створки 14 – 58 мм;
- толщина заполнения глухой части 6 – 50 мм;
- паз профиля рамы 14/18 мм (европаз);
- паз профиля створки 15/20 мм (европаз);
- приведенное сопротивление теплопередаче оконного блока RW 64 $R_{опр} = 0,69 \text{ м}^2\text{С/Вт}$ по глухой части и $0,56 \text{ м}^2\text{С/Вт}$ по створке;
- воздухо- и водопроницаемость класс В;
- ветровая нагрузка класс А;
- звукоизоляция класс В.

Оконно-дверная серия алюминиевых профилей RW 71

Предназначена для архитектурной внешней застройки, которая требует повышенной термо- и звукоизоляции: для различных видов окон, дверей, тамбуров, витрин и др. Система обладает широким выбором типоразмеров створочных, импостных и рамных профилей. В системе есть специальный профиль импоста на створку. RW 71 позволяет изготавливать окна с импостом и штапеловые, окна со скрытой створкой, среднеподвесные и верхнеподвесные окна, параллельно-выдвижные окна, фасадные окна со специальной фасадной рамой, ленточное остекление. Разработаны решения под развороты витража (фиксированный и произвольный угол), а также створка под фурнитуру

для ПВХ-окон. Двери из системы RW 71 – одно- и двупольные двери с открыванием наружу и внутрь, в проем и в фасад.



- монтажная глубина для рамы 72 мм;
- монтажная глубина для створки 79 мм;
- ширина термовставок в раме и створке 34 мм;
- термовставка полиамид 6.6 с 25% стекловолокна;
- уплотнители EPDM;
- 3 контура уплотнения;
- видимая ширина профилей рамы 50 – 150 мм;
- видимая ширина профилей створок 65 – 85 мм;
- толщина заполнения створки 14 – 58 мм;
- толщина заполнения глухой части 6 – 50 мм;
- паз профиля рамы 14/18 мм (европаз);
- паз профиля створки 15/20 мм (европаз);
- приведенное сопротивление теплопередаче оконного блока RW 71 $R_{опр} = 0,89 \text{ м}^2\text{С/Вт}$ по глухой части и $0,72 \text{ м}^2\text{С/Вт}$ по створке;
- воздухо- и водопроницаемость класс А;
- ветровая нагрузка класс А;
- звукоизоляция класс А.

Оконная серия алюминиевых профилей RW 71HI

Предназначена для архитектурной внешней застройки, которая требует сверхвысоких показателей по термо- и звукоизоляции. В данной системе используется специальный термомост из полиамида 6.6 с 25% стекловолокна со вставкой из полиамидной пе-



ны, а также вспененный утеплитель между фальцем стеклопакета и профилем. В систему включен профиль створки под фурнитуру для ПВХ-окон.

- монтажная глубина для рамы 72 мм;
- монтажная глубина для створки 79 мм;
- ширина термовставок в раме и створке 34 мм;
- термовставка полиамид 6.6 с 25% стекловолокна + вспененный полиамид;
- уплотнители EPDM;
- 3 контура уплотнения;
- видимая ширина профилей рамы 60 мм, 70 мм, 80 мм;
- видимая ширина профилей створок 75 мм, 85 мм;
- толщина заполнения 12 – 64 мм;
- паз профиля рамы 14/18 мм (европаз);
- паз профиля створки 15/20 мм (европаз);
- приведенное сопротивление теплопередаче оконного блока RW 71HI $R_{опр} = 0,91 \text{ м}^2\text{С/Вт}$ по глухой части и $0,74 \text{ м}^2\text{С/Вт}$ по створке;
- воздухо- и водопроницаемость класс А;
- ветровая нагрузка класс А;
- звукоизоляция класс А.

Оконно-дверная серия алюминиевых профилей RW 71SL



Предназначена для выполнения раздвижных дверей и оконных блоков с терморазрывом. Серия обладает высокими показателями по теплоизоляции, воздухо- и водопроницаемости, а также звукоизоляции. Имеет привлекательный современный дизайн и высокие показатели безопасности. В систему включена створка со штапиком, что улучшает технологичность сборки готового изделия.

- монтажная глубина для рамы 106 мм;
- монтажная глубина для створки 45 мм;
- ширина термовставок 32 мм в створке и 20 мм в раме;
- термовставка полиамид 6.6 с 25% стекловолокна;
- уплотнители EPDM;
- толщина заполнения 20 мм, 24 мм, 28 мм;
- допустимая нагрузка до 200 кг;
- стойкость к взлому класс 2 EN 1630:2000;
- воздухопроницаемость класс А4 12207;
- влагопроницаемость 750 Па EN 12208.

Серия RI 40BG для холодного остекления балконов



Предназначена для «холодного» остекления балконов, лоджий и балконных пролетов многоэтажных зданий. Ограждающие конструкции могут устанавливаться как в проем, так и навешиваться на межэтажные перекрытия. Возможно использование «глухого» остекления, распашных и раздвижных окон. Несущие профили имеют усилительную камеру, направленную внутрь ограждаемого помещения (что удобно для крепления к межэтажным перекрытиям) или наружу (для установки окон). Распашные створки могут быть как в классическом исполнении (видимые снаружи), так и в структурном исполнении (створка скрыта за счет наклеивания на нее стекла). Важным преимуществом данной серии является возможность сборки каркаса ограждающей конструкции окон и «глухого» заполнения в цехе, что значительно упрощает ее монтаж и обеспечивает проведение более безопасных строительных работ. Также RI 40BG дает возможность установки двойного заполнения, т. е. непрозрачных плит со стороны помещения и наружного стекла в области межэтажного перекрытия, которое можно демонтировать снаружи в случае его повреждения, не нарушая внутренней отделки. В серии предусмотрено остекление под различными углами, возможно размещение антимоскитных сеток на окна и вентиляционных решеток.

- ширина профилей распашных рам 39 мм; 56,4 мм;
- ширина профилей раздвижных рам 40 мм; 50 мм;
- ширина распашных створок 40 мм; 47 мм;
- ширина раздвижных створок 50 мм; 52,5 мм; 55 мм;
- толщина заполнения 4 – 6 мм, 15 – 16 мм, 25 – 26 мм;
- уплотнители EPDM.

ООО «ЗАП «Реалит»
Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, д. 57
Тел.: +7 (484) 399-7263, +7 (484) 399-6191,
+7 (499) 500-5753
e-mail: info@realit-obninsk.ru
www.realit.ru

АСТЭК-МТ
ГРУППА КОМПАНИЙ

KRAUSS
ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Алюминиевые профильные системы KRAUSS – универсальное решение для строительства

История ключевого производственного направления ГК «АСТЭК-МТ» началась в 2006 году. За годы своего развития мы стали современным высокотехнологичным производственным предприятием, численность трудового коллектива возросла до 800 человек.

Сегодня наш завод один из крупнейших по производству алюминиевых профилей, обладающий полным циклом производства. Мощность производства на сегодняшний день составляет более 19 800 тонн готовой продукции в год.

Окноно-дверная серия профилей с термовставкой KRWD 71

Окноно-дверная серия профилей с термовставкой KRWD 71 входит в состав номенклатуры архитектурных строительных профилей системы KRAUSS. Серия KRWD 71 предназначена для изготовления ограждающих конструкций наружной архитектурной застройки зданий, к которым предъявляются повышенные требования по термоизоляции: различные виды оконных и дверных блоков, тамбуров, витрин и витражных светопрозрачных конструкций, устанавливаемых в стеновые проемы зданий.

Основу серии составляют комбинированные профили, состоящие из двух алюминиевых профилей, соединенных между собой с помощью двух термовставок из армированного стекловолокном полиамида. Соединение термовставок с алюминиевыми профилями может производиться как до покраски комбинированного профиля, так и после покраски по отдельности составляющих его алюминиевых профилей. Толщина рамных, импостных и дверных профилей составляет 71 мм, оконных створочных профилей 79 мм.

Технические характеристики окноно-дверной серии KRWD 71 с термомостом:

- стандарт ГОСТ 22233-2001;
- монтажная глубина 71 мм;



- видимая часть оконного профиля: 26; 32; 38; 44 и 50 мм; дверного – 45 мм;
- окраска по шкале RAL;
- заполнение 11 – 54 мм (с шагом в 1 мм);
- фурнитура под европаз.

Окноно-дверная серия профилей с термовставкой KRWD 64

Окноно-дверная серия профилей с термовставкой KRWD 64 входит в состав номенклатуры архитектурных строительных профилей системы KRAUSS. Серия KRWD 64 предназначена для изготовления ограждающих конструкций наружной архитектурной застройки зданий, к которым предъявляются требования по термоизоляции: различные виды оконных и дверных блоков, тамбуров, витрин и витражных светопрозрачных конструкций, устанавливаемых в стеновые проемы зданий.

Основу серии составляют комбинированные профили, состоящие из двух алюминиевых профилей, соединенных между собой с помощью двух термовставок из армированного стекловолокном полиамида. Соединение термовставок с алюминиевыми профилями может производиться как до покраски комбинированного профиля, так и после покраски по отдельности составляющих его алюминиевых профилей. Толщина рамных, импостных и дверных профилей составляет 64 мм, оконных створочных профилей 72 мм.

Технические характеристики окноно-дверной серии KRWD 64 с термомостом:

- стандарт ГОСТ 22233-2001;



- монтажная глубина 64 мм;
- видимая часть оконного профиля: 26; 32; 38; 44 и 50 мм; дверного — 45 мм;
- окраска по шкале RAL;
- заполнение 4 — 47 мм (с шагом в 1 мм);
- фурнитура под европаз.

Оконно-дверная серия профилей KRWD 45

Оконно-дверная серия профилей KRWD 45 входит в состав номенклатуры архитектурных строительных профилей системы KRAUSS. Серия KRWD 45 предназначена для изготовления ограждающих конструкций наружной и внутренней архитектурной застройки зданий, к которым не предъявляются требования по термоизоляции: различные виды оконных и дверных блоков, тамбуров, перегородок, витрин и витражных светопрозрачных конструкций, устанавливаемых в стеновые проемы зданий.

Основу серии составляют алюминиевые профили с толщиной рамных, импостных и дверных профилей 45 мм, оконных створочных профилей 53 мм.



Технические характеристики оконно-дверной «холодной» серии KRWD 45:

- стандарт ГОСТ 22233-2001;
- монтажная глубина 45 мм;
- видимая часть оконного профиля: 26; 32; 38; 44 и 50 мм; дверного — 45 мм;
- окраска по шкале RAL;
- заполнение 1 — 28 мм (с шагом в 1 мм);
- фурнитура под европаз.

Раздвижная конструкция профилей KRAUSS, серия С640

Разработана методами современного проектирования, характеризуется высокими конкурентными стоимостными и техническими показателями. Используется для изготовления раздвижных конструкций (окна, двери, балконы). Не требует дорогостоящего оборудования для переработки. Профили обрабатываются на отрезном станке под углом 90°. Технологические отверстия вырубаются с помощью пневмоматрицы и фрезеруются на копировально-фрезерном станке. Конструкция проста в сборке (на саморезы) и монтаже. Допускается установка стекла толщиной до 5 мм. Специальная конструкция профиля рамы с направляющими обеспечивает плавное перемещение створки.



В серии С640 монтажная глубина профилей рамы составляет 60 мм, створки — 22 мм.

Видимые размеры в свету для створки составляют 52 мм, для рамы — 32 мм.

Возможность проектирования 2-, 3- и 4-створчатых конструкций, а также глухих и открывающихся элементов.

Распашная оконно-дверная конструкция профилей KRAUSS, серия Р400

Используется для изготовления окон, дверей и офисных перегородок. Технология обработки такая же, как и для раздвижной серии, только нарезка профиля производится под углом 45° для дальнейшей сборки с помощью закладных угловых сухарей. В конструкциях предусмотрена установка стекла толщиной 3-4 мм совместно со штапиком Р400/30Х и 5-6 мм совместно со штапиком Р400/31Х, допускается установка стекол толщиной до 7 мм (по умолчанию 5 мм) и стеклопакетов, толщиной до 16 мм. В серии Р400 монтажная глубина профилей составляет 40 мм. Видимые размеры (ширина) для рамы — 56 мм и 70 мм — для створки и импоста.

Данная система является «холодной» облегченной, поэтому характеризуется оптимальным отношением цена/качество. Оконная система балконных ограждений серии Р400 предусматривает два варианта исполнения — оконное и дверное, кроме этого предусматриваются варианты исполнения рамы из профилей С640/35Х, Р400/01Х или Р400/11Х:

- вариант 1: исполнение рамы из профиля С640/35Х,
- вариант 2: исполнение рамы из профиля Р400/01Х.

ГК «АСТЭК-МТ»

Московский офис:

142131, г. Москва, п. Фабрики 1-го Мая, мкрн. Гора, д. 28, стр. 1

Тел.: +7 (495) 921-3680

e-mail: zakaz@astek-mt.ru

Крымский офис:

353380, г. Крымск, ул. Свердлова, д. 2/6

Тел.: +7 (86131) 247-77

e-mail: zakaz_kr@astek-mt.ru

www.astek-mt.ru



Алюминиевые профильные системы СИАЛ

Литейно-прессовый завод «Сегал» (предприятие группы компаний «СИАЛ») в течение многих лет уверенно занимает лидирующее место среди российских разработчиков, производителей и поставщиков алюминиевых профилей для создания строительных конструкций.

Сегодня ЛПЗ «Сегал» предлагает широкий спектр систем СИАЛ. В их числе «холодные» и «теплые» системы, предназначенные для изготовления окон, дверей, в том числе раздвижных, и витражей, системы для выполнения внутренних перегородок, системы непрерывного балконного остекления и отдельных балконных рам, противопожарная система, система для изготовления ламелей, фасадные системы для создания многоэтажных витражей и зенитных фонарей.

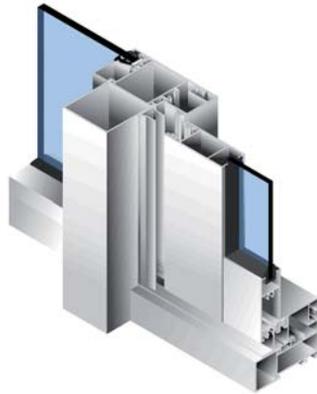
Несомненными преимуществами систем «СИАЛ» являются их сочетаемость друг с другом, широкая номенклатура системных профилей, включающая около 2000 наименований, а также большое количество профилей в каждой из систем, что позволяет соответствовать современным архитектурным тенденциям.

Индивидуальный подход к каждому объекту гарантируют специалисты конструкторского отдела и отдела по сопровождению проектов группы компаний «СИАЛ», которые обладают большим опытом в области проектирования и изготовления ограждающих светопрозрачных конструкций и вентилируемых фасадов и обеспечивают проработку оптимального с технической и экономической точки зрения решения с учетом особенностей конкретного объекта.

Остекление балконов и лоджий

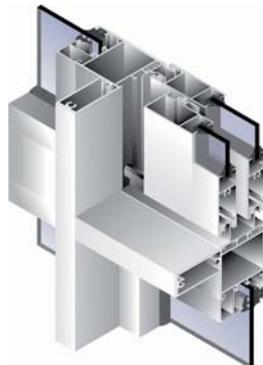
СИАЛ КП40

Система СИАЛ КП40 – облегченная система с распашными и раздвижными створками и дверями. Используется при остеклении балконов и лоджий, при изготовлении витражей и витрин, а также для оформления внутренних пространств офисных помещений. Достоинство



системы – небольшая толщина 40 мм.

СИАЛ КП45



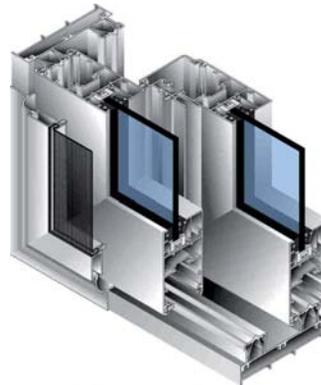
Система СИАЛ КП45 отличается большим разнообразием возможностей и малой толщиной (45 мм). Позволяет изготавливать «холодные» витражи и фальшвитражи, балконное остекление, внутренние перегородки, двери, входные группы.

СИАЛ Слайдинг-45



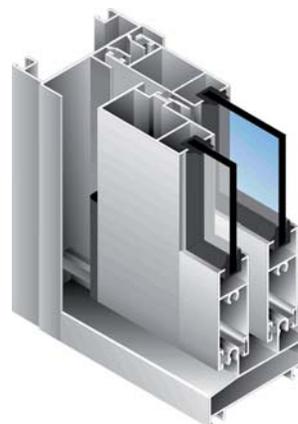
Система СИАЛ Слайдинг-45 – симбиоз систем СИАЛ КП45 и СИАЛ Слайдинг-60. Позволяет монтировать раздвижные створки, выполненные из профилей системы СИАЛ Слайдинг-60, в витраж системы СИАЛ КП45 без использования профилей рамы, т. е. без изменения толщины конструкции.

СИАЛ КП45 GOS-S



Система предназначена для изготовления «холодных» раздвижных и подъемно-раздвижных окон, дверей. Конструкции позволяют устанавливать их во внутренние перегородки из алюминиевых профилей, а также могут служить для наружного остекления балконов и лоджий.

СИАЛ Слайдинг-60, Слайдинг-90



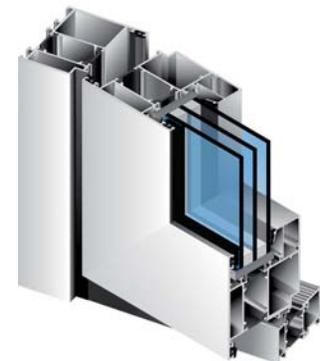
Система СИАЛ Слайдинг-60 предназначена для выполнения остекления балконов и лоджий

из алюминиевых профилей как на жилых, так и на общественных зданиях. Конструкция улучшает теплоизоляцию помещения, служит для защиты от внешних атмосферных воздействий: дождя, ветра, пыли и шума. Конструкция: прямоугольная рама (толщиной 60 мм) с двумя направляющими на верхней и нижней перекладинах. По необходимости слайдинг может быть 2-, 3- и 4-створчатый.

Система Слайдинг-90 создана на основе системы СИАЛ Слайдинг-60. Изделия представляют собой рамы с тремя направляющими на верхней и нижней перекладинах. Толщина рам 90 мм. Максимальное открывание 66%. Слайдинг-90 может иметь либо 3, либо 6 створок.

Окна, двери, витражи с терморазрывом

СИАЛ КПТ74

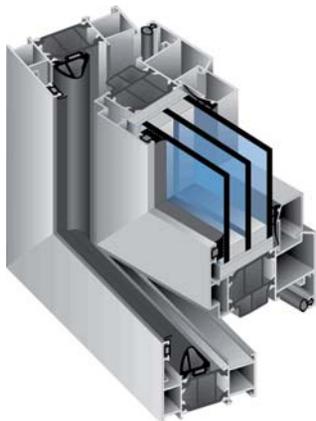


Система предназначена для изготовления «теплых» окон, дверей, витражей, входных групп. Цвет конструкции со стороны помещения и со стороны улицы может быть разным. Створки из «теплого» профиля монтируются во все вертикальные фасадные системы. Конструкция позволяет выполнять поворот витража на любой угол от 90° до 270°. Толщина конструкции 74 мм.

Широкий ассортимент усиленных стоек позволяет выпол-

нять непрерывное остекление фасадов.

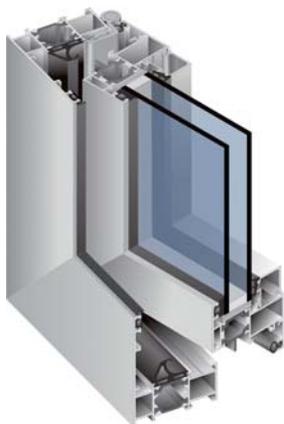
СИАЛ КПП70



Система предназначена для изготовления окон (глухих и оснащенных распашными створками), балконных дверей и балконных блоков. Конструкция является теплосберегающей (пятикамерный профиль перекрывает доступ холода внутрь помещения) и имеет толщину 70 мм.

Наличие в системе европаза позволяет применять фурнитуру ведущих мировых производителей.

СИАЛ КПП60

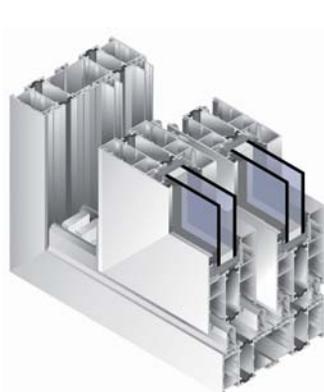


Система предназначена для изготовления экономичных «теплых» окон, дверей, витражей, входных групп для южных районов и средней полосы России.

Современным архитектурным тенденциям соответствует скрытая створка на основе КПП60, где профиль створки скрыт конструкцией рамы. Цвет конструкции со стороны улицы может быть разным. Створки монтируются во все фасад-

ные системы. Толщина конструкции составляет 60 мм.

СИАЛ КПП60P



Система предназначена для изготовления раздвижных окон из комбинированного профиля. Она позволяет комбинировать глухие участки с распашными и раздвижными створками. Раздвижных створок может быть от 2 до 6 в одной раме. Конструкция имеет толщину 128 мм и позволяет изготовить «французское окно», а также небольшой витраж с раздвижными и распашными дверями.

СИАЛ КПП45 GOS-S



Система предназначена для изготовления «теплых» раздвижных окон, дверей и небольших витражей. Раздвижная конструкция может сочетаться с глухими участками и распашными створками. Толщина конструкции составляет 106 мм. Изделия гарантируют оптимальную тепло- и звукоизоляцию, обеспечивают отличную воздухо- и влагонепроницаемость. Рамы легко монтируются в фасадные системы и могут быть встроенной частью единого светопрозрачного фасада.

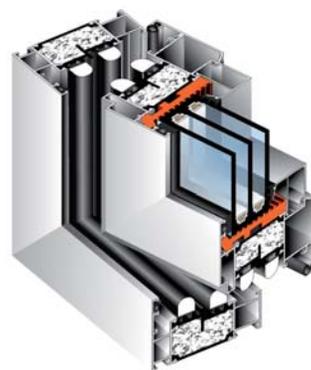
СИАЛ КПП86



Система предназначена для изготовления «теплых» створок с открыванием наружу, интегрированных в фасад.

При использовании створок из системы СИАЛ КПП86 можно выполнить непрерывный фасад с элементами открывания, невидимыми снаружи. Створки могут иметь параллельно-выдвижное открывание. Возможно изготовление створок трапециевидной формы.

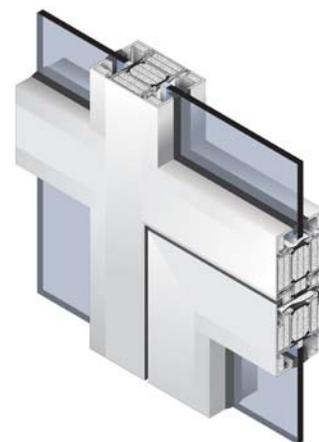
СИАЛ КПП82



Новейшая разработка – система СИАЛ КПП82. Система позволяет изготавливать окна с повышенными теплотехническими характеристиками за счет особой конструкции профиля и применения специальных комплектующих.

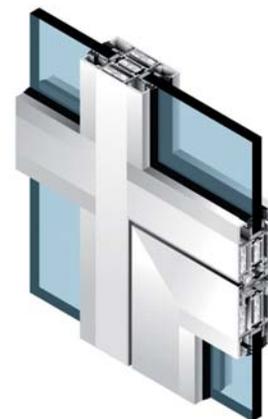
Противопожарные системы СИАЛ КПП78Е1

Система предназначена для изготовления дверей, перегородок, небольших витражей, когда необходимо обеспечить огнестойкость помещения согласно современным противопожарным требованиям, предъявляемым к зданиям и сооружениям.



Внешне противопожарная перегородка ничем не отличается от обычной. Система может служить как для наружного остекления, так и для разделения внутреннего пространства здания. Конструкция выполняется таким образом, что при возгорании герметизируются все зазоры и полости, что позволяет предотвратить распространение огня и снизить передачу температуры со стороны очага возгорания.

СИАЛ КПП60Е1



В отличие от системы КПП78Е1, изделия из профилей которой позволяют выдерживать воздействие огня до 60 минут, конструкции из профилей системы КПП60Е1 максимально выдерживают воздействие огня в течение 30 минут.

Литейно-прессовый завод «СЕГАЛ»
660111, Красноярск,
ул. Пограничников, д. 103, стр. 4
Тел.: (391) 274-9030, 274-9040
e-mail: segal@sial-group.ru
www.sial-group.ru



Алюминиевая профильная система АЛМО

Фирма «АЛМО» основана в 1998 году и за этот период деятельности завоевала доверие клиентов и поставщиков, а также безукоризненную репутацию в области разработки, продвижения и комплексной поставки алюминиевой профильной системы АЛМО.

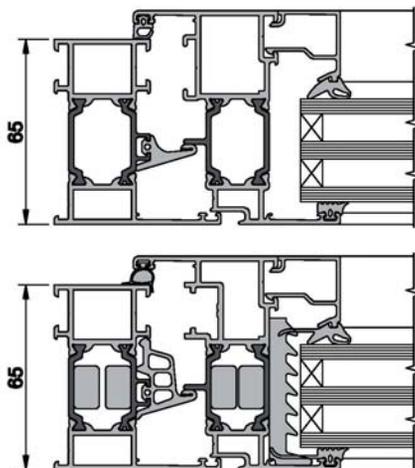
Наше преимущество — полный производственный цикл: изначально качество закладывается при производстве цилиндрического слитка на литейном производстве. Изготовление профиля осуществляется на прессовом производстве, состоящем из двух высокопроизводительных линий усилиями 18,7 MN (7^я) и 28 MN (9^я) фирмы Presezzi (Италия) и адьюстажной линии OMAV (Италия). Цех порошковой покраски (две камеры, установка ручного напыления и линия сублимирования) с полным циклом подготовки поверхности позволяет в короткие сроки произвести окраску алюминиевого профиля в любой цвет по шкале RAL, а также под дерево, мрамор, гранит и т. д. Неснижаемый складской запас профилей 350 тонн и полный набор фурнитуры, комплектующих, уплотнителей, метизов и термовставок системы АЛМО позволяет минимизировать сроки поставки на объект. Профильная система АЛМО позволяет решить многие архитектурные задачи: от простых окон до сложных фасадных конструкций.

Оконно-дверная серия AWD 65

Серия комбинированных профилей с термовставкой, предназначенная для изготовления распашных, поворотно-откидных, фрамужных и комбинированных окон, одно- и двупольных дверей, входных групп и витражных конструкций. Серия поставляется в двух исполнениях: стандартное и утепленное (с применением вспененных материалов для увеличения коэффициента сопротивления теплопередаче).



Оконно-дверная серия AWD 65

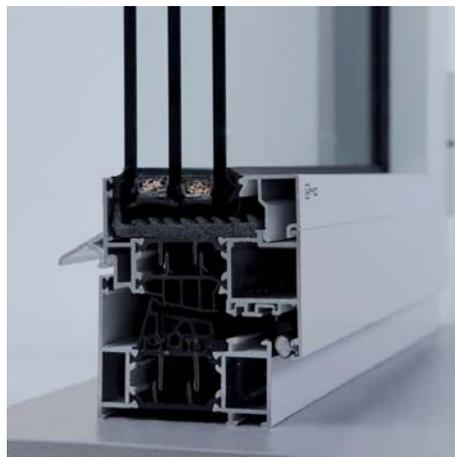


Технические характеристики:

- ширина профилей 65 мм для рамы и 75 мм для створки;
- толщина заполнения 24 — 48 мм;
- 30-миллиметровые термовставки изготовлены из полиамида 6.6 с 25% стекловолна;
- специальный створочный профиль для установки фурнитуры, применяемой в ПВХ-окнах;
- класс по теплопроводности согласно ГОСТ 23166-99 в стандартном исполнении — Г1, в утепленном исполнении — А1;
- класс воздухопроницаемости — В;
- класс звукоизоляции в стандартном исполнении — Г, в утепленном исполнении — В;
- класс по общему коэффициенту пропускания света — А.

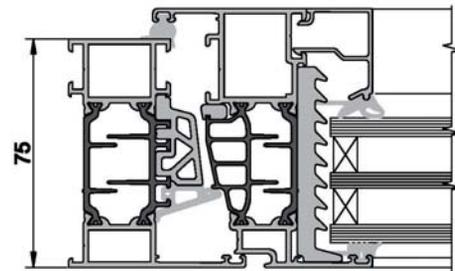
Оконно-дверная серия AWD 75

Серия комбинированных профилей с термовставкой, с повышенной теплоизоляцией,



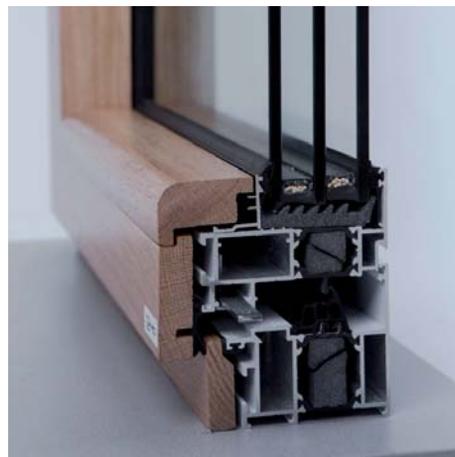
Оконно-дверная серия AWD 75

предназначенная для изготовления распашных, поворотно-откидных, фрамужных и комбинированных окон, одно- и двупольных дверей, входных групп и витражных конструкций.



Технические характеристики:

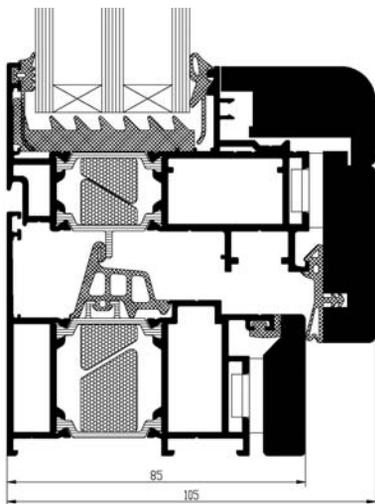
- ширина профилей 75 мм для рамы и 85 мм для створки;
- толщина заполнения 34 — 58 мм;
- 40-миллиметровые термовставки изготовлены из полиамида 6.6 с 25% стекловолна;
- специальный створочный профиль для установки фурнитуры, применяемой в окнах из ПВХ-профилей;
- класс по приведенному сопротивлению теплопередаче согласно ГОСТ 23166-99 — А1;
- класс по сопротивлению ветровой нагрузке согласно п. 4.7.5. ГОСТ 23166-99 — А;
- проверка прочности (несущей способности) конструкции при однократном воздействии экстремального перепада давления пройдена успешно при $\Delta p = 2250$ Па;
- класс по звукоизоляции воздушного шума потока городского транспорта согласно п. 4.7.3. ГОСТ 23166-99 — Г;
- воздухопроницаемость при $\Delta p = 600$ Па — 4,56 м³/(м²ч).



Оконная серия AWD 85 Wood

Оконная серия AWD 85 Wood

Серия комбинированных профилей с декоративными деревянными накладками для изготовления окон различного исполнения: распашное, поворотно-откидное, комбинированное.

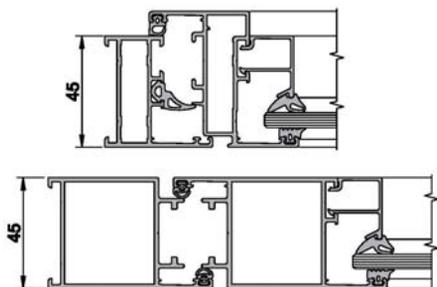


Технические характеристики:

- комбинированные профили на базе серий AWD65 и AWD75;
- внутри помещения окно декорировано деревянными накладками из дуба, бука и ясеня;
- заполнение 42 – 46 мм;
- класс по приведенному сопротивлению теплопередаче согласно ГОСТ 23166-99 – А1;
- класс по сопротивлению ветровой нагрузке согласно п. 4.7.5. ГОСТ 23166-99 – А;
- класс по звукоизоляции воздушного шума потока городского транспорта согласно п. 4.7.3. ГОСТ 23166-99 – В;
- воздухопроницаемость при $\Delta p = 600 \text{ Па} - 4,56 \text{ м}^3/(\text{м}^2\text{ч})$;
- класс по общему коэффициенту пропускания света – А.

Оконно-дверная серия AWD 45

Серия алюминиевых профилей без термовставки, предназначенная для изготовления окон, дверей, витражей, балконных и других конструкций, не требующих теплоизоляции.



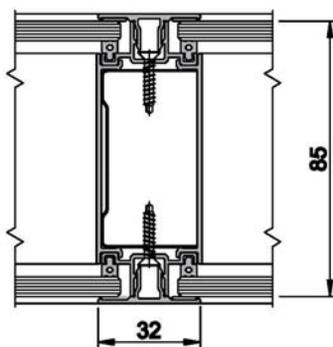
- ширина профилей 45 мм для рамы и 55 мм для створки;
- толщина заполнения 6 – 24 мм;
- возможность установки рояльной дверной

петли (петли в паз) наряду с накладными дверными петлями;

- два варианта декорирования фурнитурного паза в дверных конструкциях: уплотнитель EPDM или алюминиевый профиль, окрашенный в цвет конструкции;
- набор усиленных стоек для остекления балконов.

Профили для офисных перегородок AOS 85

Серия профилей, предназначенная для изготовления перегородок при формировании помещений, различных по функциональному назначению, в торговых центрах, офисных помещениях, где необходима организация рабочего пространства. Из профилей возможно реализовывать различные архитектурные и конструктивные решения.

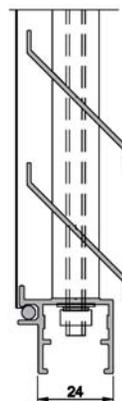


Технические характеристики:

- ширина перегородки 85 мм;
- ширина декоративной крышки 32 мм;
- основу серии составляет стальной П-образный профиль толщиной 0,8 мм и облицовочные алюминиевые профили;
- два ряда остекления с возможностью установки горизонтальных жалюзи с выводом управления на стойку;
- толщина заполнения 6, 8 и 10 мм;
- встроенные дверные полотна шириной 55 мм;
- высота перегородки до 5 м;
- оптимальная ширина секции 1200 мм;
- соединение секций под различными углами.

Серия профилей для вентиляционных решеток AVG 24

Элегантный внешний вид, простота обработки и сборки конструкции позволяют использовать данные вентиляционные решетки в широком диапазоне сфер применения: встраивание в конструкцию светопрозрачного фасада серии AF 50, применение вместо стеклопакета-



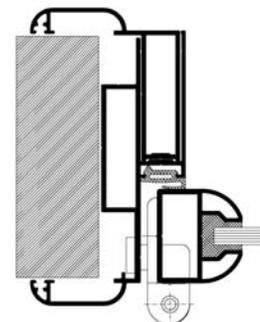
тов в окнах и дверях, как самостоятельный элемент интерьера, как экран радиаторов отопления и т. д.

Технические характеристики:

- ширина рамного профиля 24 мм для установки в фасадную конструкцию;
- два варианта сборки рамы: на винтовых сухарях и на самонарезающих винтах;
- возможность установки москитной сетки;
- длина вентиляционной решетки ограничена длиной ламели;
- высота решетки до 3 м;
- ламели установлены под углом 45°.

Узкопрофильная интерьерная дверь

- ширина профиля створки двери 33 мм;
- заполнение толщиной 6 мм;
- телескопическая рама позволяет устанавливать дверь в проем с различной толщиной стен;
- возможность установки в офисные перегородки серии AOS 85;
- различные варианты декора и стекла для удовлетворения пожеланий требовательных создателей дизайн-проектов;
- миниатюрные дверные петли;
- ручка-замок в различных вариантах исполнения и дизайна.



ООО «АЛМО»

249094, Калужская область,
г. Малоярославец, ул. Калужская, д. 64
Тел./факс: +7 (48431) 241-81, 241-83
e-mail: secretary-info@almo-ag.s.ru
www.almo-ag.s.ru

Представительство ООО «АЛМО», г. Москва
г. Москва, ул. Нагатинская, д. 16, стр. 9,
бизнес-центр Imagine Plaza, офис 2-8
Тел./факс: +7 (495) 280-0242
e-mail: chernyshev-e@almo-ag.s.ru

Региональные представительства ООО «АЛМО»
г. Санкт-Петербург и Северо-Западный регион РФ
Тел.: +7 (911) 153-3131
e-mail: ovcharov-a@almo-ag.s.ru
г. Нижний Новгород и Волго-Вятский регион РФ
Тел.: +7 (910) 395-0516
e-mail: tsarev-d@almo-ag.s.ru

Инжиниринговая компания «М-Проект»
620016, г. Екатеринбург, ул. Чкалова, д. 250, офис 10
Телефон/факс: +7 (343) 272-0499
e-mail: m-fasad_steklo@mail.ru
www.vs-proekt.com



Архитектурно-строительные системы алюминиевых профилей AGS

ООО «АГРИСОВГАЗ» – комплекс промышленных производств Калужской области, в своем составе имеет завод алюминиевых профилей, завод стальных конструкций, трубопрокатный завод, три завода горячего цинкования, цех инструментального производства и крупнейшее в России производство полного цикла по выпуску промышленных теплиц. Сегодня предприятие выпускает:

- алюминиевый профиль (до 20 000 тонн в год);
- стальной металлопрокат (до 60 000 тонн в год);
- горячее цинкование металлоконструкций (до 120 000 тонн в год);
- промышленные теплицы (200 Га в год);
- высокомачтовые осветительные установки (до 1000 штук ежемесячно), опоры наружного освещения (более 300 штук ежемесячно), другие металлоконструкции общего строительного назначения;
- роликосую оснастку для прокатных станков, штампы, матричные комплекты для экструзии алюминиевого профиля и другой специальный инструмент.

Компания «АГРИСОВГАЗ» является разработчиком и производителем архитектурно-строительной системы алюминиевых профилей AGS для производства светопрозрачных конструкций фасадов зданий, оконно-дверных групп, витражей и зимних садов. Конструкции серии AGS обладают высокой прочностью, легкостью монтажа и высокой ремонтпригодностью.

Система AGS 78C

Оконный блок со скрытой створкой.

- размер «в свету» сечения рама-створка составляет 81 мм, ширина сечения рама-створка – 88 мм;
- диапазон толщин стеклопакета от 34 до 44 мм;
- возможно выполнение оконных блоков с распашной, откидной и поворотной-откидной схемами открывания створок, а также со штульповым притвором;

- профили системы позволяют выполнение оконных блоков с импостом и в варианте «глухого» окна;
- одним из исполнений является оконный блок, встраиваемый в фасадную систему AGS 150.

Системы AGS 68 и AGS 68E

Системы с терморазрывной секцией с центральным и внутренним уплотнением притвора предназначены для изготовления оконных и дверных блоков.

Серия 68 основывается на комбинированных алюминиевых профилях, в состав которых входят термовставки из армированного стекловолокном полиамида, что позволяет значительно снизить теплопроводность алюминиевого профиля.

Профили имеют базовую конструктивную толщину для рамы – 68 мм, для створки – 76 мм, предназначены для изготовления окон



Здание нового аэровокзала Стригино, г. Нижний Новгород

и дверей с уплотнением притвора по центральному и внутреннему пазам, а также изготовления витражей.

Конструкция профилей предусматривает исполнение одно-, двух- и трехстворчатых оконных блоков. Стандартные створки с открыванием вовнутрь могут быть распашными, откидным или среднеоткидными. Двух- и трехстворчатые оконные блоки могут изготавливаться со штульпом. Двери в стандартном исполнении могут быть одно- и двухстворчатые, распашные с открыванием внутрь или наружу, а также изготовленные в составе витража.

Толщина заполнения в конструкциях серии AGS 68 составляет от 18 до 58 мм, а в конструкциях серии AGS 68E — от 1 до 61 мм.

Испытания оконных и дверных блоков с отношением площади остекления к площади заполнения проема 0,75 показали:

- значения приведенного сопротивления теплопередаче в диапазоне 0,45 — 0,52 м²С/Вт, в зависимости от свойств стеклопакета;
- воздухопроницаемость оконного блока при разности давлений на наружной и внутренней поверхностях в 10 Па не превышает 5 кг/м²ч;
- звукоизоляция выдерживает внешний шум потока городского транспорта до 32 дБА.

Терморазрывная секция выполнена из полиамидных термовставок, армированных стекловолокном, этот материал имеет низкую теплопроводность, гарантирует высокую точность размеров и формы, прочность и устойчивость к старению.

Возможно изготовление арочных элементов для дверей и окон с минимально возможным радиусом гибки 500 мм.

Система AGS 50

Система без терморазрывной секции предназначена для изготовления окон, дверей, перегородок и витражей.

Базовые значения конструктивной толщины профилей: 52 мм для коробок или 60 мм для створок.

В качестве заполнения в конструкциях серии 50 могут быть использованы стеклопакеты, листовое стекло, а также утепленные панели или декоративные филленки толщиной от 3 до 46 мм.

На основе серии AGS 50 можно изготавливать разнообразные блоки для перегородок, окон и балконных дверей: распашные (одно-, двух- и трехстворчатые), откидные, подвесные с поворотно-откидными схемами открывания, различных дверных блоков. Остекленные створки могут быть среднеподвесными с поворачиванием вокруг горизонтальной или вертикальной оси, либо параллельно-раздвижными с возможностью откидывания на нижнем подвесе. Двух- и трехстворчатые конструкции могут изготавливаться со штульпом.



Серия имеет базовый размер 52 мм для рамы, и 52 или 60 мм для створки (полотна). В качестве заполнения в конструкциях серии AGS 50 может быть использовано стекло, стеклопакеты, либо сэндвич-панели толщиной от 3 до 41 мм. На основе серии AGS 50 можно изготавливать распашные (одно-, двух- и трехстворчатые окна), откидные и подвесные окна, а также окна с двумя схемами открывания. Распашные двери серии AGS 50 имеют различные направления открывания и могут поставляться заказчику либо отдельно, либо в составе витража.

Система AGS 50E



Система с «европазом» без терморазрывной секции предназначена для устройства светопрозрачных наружных и внутренних ограждений общественных, жилых, производственных и вспомогательных зданий и сооружений промышленных предприятий.

Серия имеет базовый размер 50 мм для рамы, и 60 мм для створки (полотна). В качестве заполнения в конструкциях серии AGS 50E может быть использовано стекло, стеклопакеты, либо сэндвич-панели толщиной от 1 до 47 мм. Заполнение устанавливается на специальные подкладки и фиксируется штапиками, которые могут иметь прямоугольную или фигурную форму. В системе предусмотрены различные формы штапиков. Профили, из которых изготавливаются окна, двери и витражи могут быть окрашены порошковыми красителями.

Створки также могут быть параллельно-раздвижными с возможностью откидывания на нижнем подвесе и складывающимися с различными вариантами полотен. Двухстворчатые и трехстворчатые конструкции изготавливаются со штульпом. В серии предусмотрена возможность открывания створок наружу.

ООО «АГРИСОВГАЗ»
249092, Калужская область,
г. Малоярославец, ул. Мирная, д. 3
Тел.: 8 (800) 302-1035
E-mail: aluminum@agrisovgaz.ru
www.agrisovgaz.ru



Алюминиевые профильные системы ALUTEX

ООО «АлюминТехно» – один из крупнейших заводов на территории СНГ по производству и обработке экструдированных алюминиевых профилей.

Предприятие образовано в 2004 году и входит в состав Группы компаний «АЛЮТЕХ». Находится завод на территории Республики Беларусь в городе Минске.

Сегодня «АлюминТехно» осуществляет полный цикл производства: от плавки первичного алюминия до выпуска пресованных профилей, их окраски и анодирования. Завод использует современные европейские технологии и оснащен высококачественным оборудованием из США, Германии, Италии, Великобритании и других стран. Площадь производственных помещений ООО «АлюминТехно» составляет 40 000 м².

Использование лучшего сырья и материалов ведущих европейских поставщиков обеспечивают максимальную эффективность производства и самые высокие показатели качества готовой продукции. Это подтверждено такими европейскими сертификатами, как Qualicoat Seaside и Qualanod, а также перечнем сертификатов стран СНГ и Евросоюза.

На основе собственных разработок предприятие предлагает широкий ассортимент алюминиевых профильных систем различного назначения:

- архитектурно-строительные профильные системы;
- интерьерные профильные системы;
- профили общестроительного назначения.

Кроме того, «АлюминТехно» производит и поставляет экструдированные алюминиевые профили по чертежам заказчиков.

Все продукты проходят тщательный контроль еще на стадии разработки. На испытательном стенде K.Schulten (K.Schulten GmbH & Co) проводятся тесты на ветровую устойчивость, воздухо- и водопроницаемость фасадов, окон и дверей. Размеры и технологическая оснащенность стенда позволяют испытывать уникальные для Восточной Ев-

ропы конструкции габаритами 4x6 м. Изделия «АлюминТехно» пользуются высоким спросом в странах СНГ, Балтии, Европы, Азии, Америки и многих других.

Окноно-дверные системы ALUTEX

Системы рамного остекления без терморазрыва ALT C48 и ALT C43

Системы ALT C43 и ALT C48 предназначены для изготовления внутренних и наружных оконно-дверных, витражных и перегородочных конструкций для зданий и помещений, к которым не предъявляются специальные требования по теплозащите.



ALT C43



ALT C48

Преимущества:

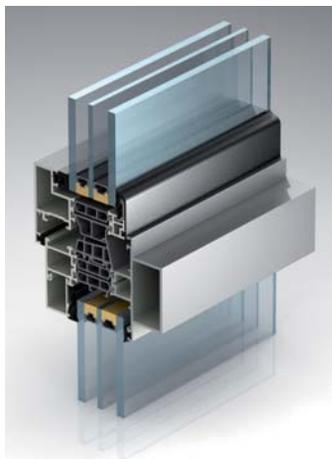
- практичность и привлекательный внешний вид;
- надежность и устойчивость;
- многовариантность соединений;
- простота обработки и удобства сборки;
- интеграция откатных оконных створок.

Технические характеристики систем ALT C48 и ALT C43:

- звукоизоляция соответствует 5-6 категории в зависимости от заполнения;
- воздухо- и водопроницаемость – класс А по ГОСТ 26602.2-99.

Системы рамного остекления с терморазрывом ALT W62 и ALT W72

Системы ALT W62 и ALT W72 являются универсальными комплексными системами для изготовления окон и дверей, витражей с большим количеством рамных конструкций, где использование фасадной системы нецелесообразно. К конструкциям из вышеуказанных систем предъявляются повышенные тепло- и звукоизоляционные требования.



ALT W72

Преимущества:

- высокая прочность;
- устойчивость к коррозии, деформации и воздействию окружающей среды;
- стойкость к воздействию кислот, масел, газов, ультрафиолетового излучения;
- возможность изготовления конструкций для различных климатических регионов;
- максимальные размеры конструкций из профилей ALT W62, ALT W72 значительно превышают размеры аналогичных конструкций из пластика и дерева;
- простая, исключая ошибки, технология изготовления конструкций.



ALT W62

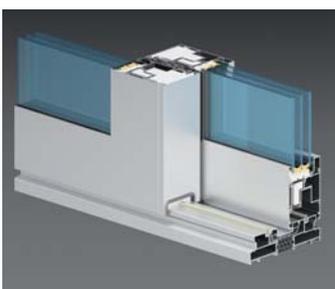
Технические характеристики систем ALT W62 и ALT W72:

- звукоизоляция ALT W62 до 33 дБ, ALT W72 до 43 дБ;
- сопротивление теплопередаче ALT W62 составляет 0,61 м²С/Вт, ALT W72 – 1,0 м²С/Вт;
- сопротивление ветровой нагрузке – класс А по ГОСТ 26602.5-2001;
- воздухо- и водопроницаемость – класс А.

Система термоизолированных подъемно-сдвижных конструкций ALT SL160

Система ALT SL160 предназначена для изготовления термо-

изолированных раздвижных оконных и дверных конструкций с несколькими активными створками различного типа открывания, а также глухими частями или заглушенными створками. Система предоставляет широкие возможности архитекторам и дизайнерам при оформлении больших стеновых проемов.



ALT SL160

Преимущества:

- возможность изготовления конструкций больших размеров и весом до 400 кг;
- высокая степень устойчивости к неблагоприятным погодным условиям;
- лучшие характеристики теплоизоляции среди аналогичных систем;
- применение полиамидных термомостов Anti Vi-Metal, компенсирующих температуру алюминиевого профиля.

Технические характеристики системы ALT SL160:

- звукоизоляция до 40 дБ;
- сопротивление теплопередаче – 1,0 м²°С/Вт;
- сопротивление ветровой нагрузке – класс А по ГОСТ 26602.5-2001;
- воздухопроницаемость – 4-й класс;
- водонепроницаемость – 600-900 Па;
- противозломность – WK2.

Витражные системы

Витражная система без термоизоляции для сплошного остекления балконов и лоджий ALT VC65

Система ALT VC65 – специализированная система для сквозного остекления балконов и лоджий с высокими инерционными характеристиками базовых профилей ригелей и стоек, что обуславливает широкую область ее применения.



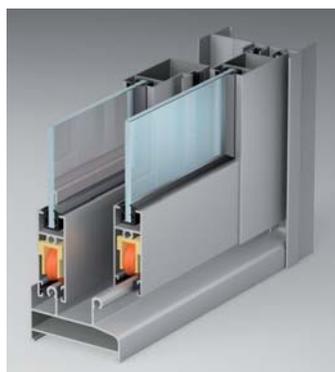
ALT VC65

Преимущества:

- возможность замены поврежденных заполнений в подоконной зоне без нарушения внутренней отделки;
- возможность установки двух контуров различных заполнений;
- применение системы в радиусных конструкциях;
- наличие малозаметной и скрытой оконной створки;
- наличие раздвижных конструкций;
- возможность изготовления наружных и внутренних перильных ограждений.

Комплексная система для остекления балконов и лоджий ALT 100

ALT 100 – система алюминиевых профилей, предназначенных для изготовления рам балконного остекления, которые защищают балконы и лоджии от дождя и ветра, шума и пыли, улучшают теплоизоляцию, создают дополнительный уют и комфорт. Витражная система ALT 100 предназначена для остекления балконов и лоджий в проем между плитами перекрытия, а также сплошного многоэтажного остекления.



ALT 100

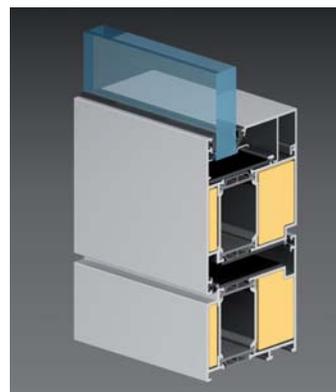
Преимущества:

- различные варианты остекления;
- простота сборки, легкость установки;
- эффективное удаление осадков;
- безопасность и удобство эксплуатации;
- недорогое и распространенное оборудование для обработки профилей.

Специальные серии

ALT W72 FR – система рамного остекления с терморазрывом для противопожарных конструкций

Предназначена для изготовления противопожарных наружных и внутренних дверей и перегородок с пределом огнестойкости до 45 минут. Возможны различные варианты комбинирования конструкций в соответствии с требованиями по противопожарной защите.



ALT W72 FR

Преимущества:

- возможность применения стандартных алюминиевых профилей системы ALT W72;
- изготовление одно- и двухстворчатых классических компланарных дверей с пределом огнестойкости 30 минут (EIW30);
- изготовление перегородок с пределом огнестойкости 45 минут (EIW45);
- установка заполнений толщиной до 50 мм позволяет добиться высоких показателей тепло- и звукоизоляции;
- возможность использования различных наборов огнестойких вставок;
- использование стандартного оборудования для обработки и монтажа профилей.

Система рамного остекления с терморазрывом для противопожарных конструкций ALT FR76

С помощью специализированной системы ALT FR76 изготавливаются конструкции, к которым предъявляются повышенные требования по противопожарной защите: EIW30, EIW45 и EIW60. При этом изготовление дверей и перегородок, соответствующих классу огнестойкости EIW30, возможно без применения огнестойких вставок.



ALT FR76

Преимущества:

- возможность изготовления изделий с пределом огнестойкости EIW30, EIW45, EIW60;
- одинаковые показатели противопожарной защиты со всех сторон конструкции;
- возможность изготовления конструкций с периметральной обвязкой;
- возможность установки автоматических порогов и замков.

Технические характеристики систем ALT W72 FR и ALT FR76:

- звукоизоляция до 43 дБ;
- сопротивление теплопередаче – 1,0 м²°С/Вт;
- сопротивление ветровой нагрузке – класс А;
- воздухо- и водонепроницаемость – класс А.

ООО «АлюминТехно»
Беларусь, 220075, Минская обл,
Минский р-н, СЭЗ «Минск»,
ул. Селицкого, д. 12
Тел.: +375 (17) 345-8131
Факс: +375 (17) 345-8144
e-mail: info@alt.by
www.alt.by

MasTTech

Алюминиевые профильные системы MasTTech

Компания MasTTech – инжиниринговая компания, успешно работающая на рынке светопрозрачных конструкций с 2009 года. Мы создаем системы с индивидуальными решениями, максимально удовлетворяющие требованиям каждого клиента.

Среднемесячный объем отгружаемой готовой продукции составляет 200 тонн. Экструзия профильных систем марки MasTTech производится из алюминия марок 6060 – 6063 DIN по состоянию Т1.

Собственная покрасочная линия, используем краску AkzoNobel только высших марок. Собственная закатка профиля с применением немецких полиамидных стеклонаполненных термомостов.

Все соединительные элементы собственного производства.

Изготавливаем профиль на предприятиях-лидерах отрасли – ЗАО АЛУНЕКСТ, ТД ЭТМ, ТД МАК.

Системы MasTTech-22 и MasTTech-24

Системы MasTTech-22 и MasTTech-24 предназначены для комплексного остекления балконов и лоджий, витражей. Стойки для сквозного и витражного остекления имеют усиление, направленное во внешнюю сторону от здания (усиление «наружу»).



MasTTech-22 предназначена для холодного остекления балконов и лоджий, позволяет изготавливать светопрозрачные ограждающие конструкции как в распашном, так и в раздвижном варианте, а также в их комбинации с использованием неоткрывающихся элементов. Наличие в системе разноплановых профилей позволяет производить остекление балконов и лоджий как от парапета балкона, так и от плиты перекрытия с использованием элементов фасадного остекления, являющихся составной частью системы MasTTech-22. Система балконного остекления MasTTech-22 разработана с учетом нашего многолетнего опыта переработки профильных систем. Все профили и узловые решения специально разработаны для упрощения операции сборки и монтажа.

Основа системы – алюминиевые профили, изготовленные из сплава АД31 по состоянию Т1 в соответствии с современными строительными нормами и правилами, и требованиями, предъявляемыми к балконным конструкциям в новом строительстве и при реконструкции по программе санации жилых зданий.

Профили системы могут быть окрашены порошковыми красками в соответствии с

ГОСТ 9.410-88. Цвет покрытия определяется заказчиком по шкале RAL. В состав балконной системы MasTTech-22 входят также уплотнители, фурнитура и оснастка для обработки профилей. Уплотнители изготавливаются из ТЭП по ГОСТ 30778-2001. Работоспособность уплотнителей сохраняется при температуре от -40°C до +40°C. Срок службы не менее 10 лет. Наличие в профилях системы европаза позволяет использовать петли, механизмы запирающие ведущих европейских фирм-производителей оконной фурнитуры. Стекло в витраже и глухих створках устанавливается на подкладки и закрепляется при помощи штапиков и уплотнителей. В системе MasTTech-22 предусмотрено применение заполнения толщиной 4 – 7 мм. Уплотнители в углах нарезаются под 45° и соединяются при помощи клея на основе цианоакрилата. Для крепления каркаса алюминиевых витражей ограждающих светопрозрачных конструкций к несущим стальным оцинкованным кронштейнам, обеспечивающим монтаж алюминиевых витражей к плитам перекрытий здания, а также для сборки каркаса алюминиевых витражей (крепление импостов к стойкам, сборка створок и др.) допустимо использовать крепеж (метизы, болты, винты, гайки, шайбы и др.) как нержавеющей, так и оцинкованный; между алюминиевой полосой и стальным оцинкованным кронштейном не обязательно устанавливать паронитовую прокладку.

Технические характеристики MasTTech-22

- воздухопроницаемость не менее 15 кг/м²ч;
- ветровая нагрузка не менее 506 Па;
- толщина заполнения 4...7 мм;
- зазор между рамой и створкой 4 мм;
- полка под заполнение 13 мм.

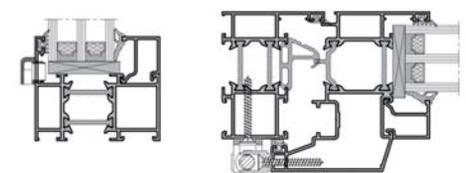
Система MasTTech24 предлагает более широкий диапазон профилей, в том числе

дверные группы и возможность использовать в качестве заполнения однокамерный стеклопакет.

Технические характеристики MasTTech-24

- воздухопроницаемость не менее 15 кг/м²ч;
- ветровая нагрузка не менее 506 Па;
- толщина заполнения 4...24 мм;
- зазор между рамой и створкой 5 мм;
- полка под заполнение 18 мм.

Система MasTTech-61



MasTTech-61 – новый продукт компании MasTTech. Система разработана в рамках программы ОК «РУСАЛ» – «Теплое алюминиевое окно для массового строительства». В системе MasTTech-61 достигнуты ценовые показатели, которые ломают стереотип, что алюминиевое окно исключительно дорогое и не может быть применено при остеклении многоквартирных многоэтажных домов.

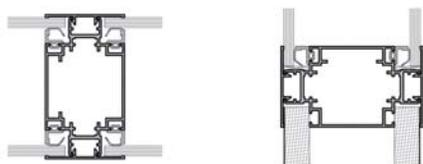
Система алюминиевых профилей с терморазрывом MasTTech-61 предназначена для изготовления теплых окон и балконных блоков для установки их в стеновой проем. Профили системы MasTTech-61 представляют собой две отдельные половинки алюминиевого профиля (PNS-профили), соединенные между собой неметаллическими вставками из полиамида или ПВХ (термомостами). Для улучшения теплотехнических характеристик пространство между PNS-профилями может быть заполнено термоизолирующими материалами. Профили системы могут быть окрашены порошковыми красками в соответствии с ГОСТ 9.410-88.

Цвет покрытия определяется заказчиком по шкале RAL. В состав MasTTech-61 входят уплотнители (из каучука EPDM по ГОСТ 30778-2001), комплектация и оснастка для обработки профилей. Работоспособность уплотнителей сохраняется при температуре от -40°C до +40°C. Срок службы не менее 20 лет. Особенностью системы MasTTech-61 является использование фурнитуры для ПВХ-конструкций. Причем створка окна имеет фурнитурный паз от систем ПВХ, а на раме выполнен фурнитурный европаз от алюминиевых профильных систем. Такая особенность фурнитурных пазов накладывает некоторые ограничения на выбор используемой фурнитуры. Далеко не каждая фурнитура для профилей ПВХ подойдет для установки в систему MasTTech-61. Поэтому мы рекомендуем использовать штатную фурнитуру, поставляемую вместе с профилями системы MasTTech-61. Данная система профилей разрабатывалась совместно с компанией Winkhaus, производителем фурнитуры для ПВХ- и алюминиевых профилей. Стекло в витраже и глухих створках устанавливается на подкладки и закрепляется при помощи штапиков и уплотнителей. Уплотнители в углах нарезаются под 45° и соединяются при помощи клея на основе цианоакрилата.

Технические характеристики MasTTech-61

- воздухопроницаемость 0,05 м³/(м²ч) (при 100 Па);
- ветровая нагрузка 1500 Па (класс А);
- приведенное сопротивление теплопередаче оконного блока до 0,65 м²С/Вт;
- фурнитурный паз: рама – европаз, 15x20, створка – паз от систем ПВХ;
- толщина заполнения 20...46 мм;
- зазор между рамой и створкой 3,5 мм;
- полка под заполнение 18 мм.

Система MasTTech-72



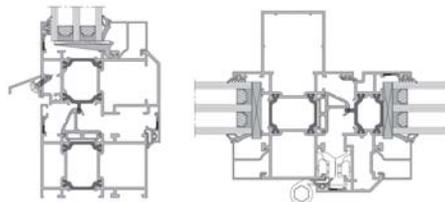
Система профилей MasTTech-72 (72 – глубина стойки) предназначена для изготовления офисных перегородок с заполнением стеклом, ДСП или гипсовинилом. По цене одна из самых доступных на рынке. Профили системы могут быть окрашены порошковыми красками в соответствии с ГОСТ 9.410-88. Цвет покрытия определяется заказчиком по шкале RAL. При проектировании системы за основу были взяты принципы минимизации количества профилей, простоты сборки и минимальной металлоемкости. Стойки перегородок при необхо-

димости можно усилить стандартными стальными профилями, используемыми для армирования окон ПВХ. Большинство комплектующих, использованных в системе, также широко распространены на рынке, что обуславливает их доступность и формирует невысокую цену готовой конструкции. Уплотнители, применяемые для установки стекла, находятся в видимой части стоек и ригелей. Для того чтобы они не сильно выделялись, их можно изготовить в цвет профиля перегородок (серый, белый) или прозрачными, подходящими для профилей любого цвета. Уплотнители изготавливаются из ПВХ и сохраняют свою работоспособность при температуре от +5 до +50°C. Все профили конструкции перегородок (за исключением дверных профилей) пилятся под прямым углом и не требуют фрезеровки, что обеспечивает требуемую простоту сборки. Это позволяет привозить на объект профили в хлыстах, и непосредственно на месте производить раскрой и монтаж. Система предполагает возможность установки жалюзи с шириной ламели до 30 мм (16, 25, 30 мм) в зазор между стеклами перегородки или дверной створки. В зазор между непрозрачными листами заполнения при необходимости можно устанавливать звукоизоляционные плиты. Розетки и выключатели врезаются в нижнее непрозрачное заполнение, электрические провода и другие кабели прокладываются в теле перегородки в зазоре между непрозрачными заполнениями.

Технические характеристики MasTTech-72

- ширина стойки 40 мм;
- глубина стойки 71,6 мм;
- диапазон заполнений 4 - 6, 10, 13 мм;
- расстояние между заполнением 42,8...58,8 мм;
- максимальная высота перегородки 4,5 м;
- фурнитурный паз двери – европаз 15x20.

Система MasTTech-67



MasTTech-67 – система для изготовления теплых светопрозрачных конструкций (окна, двери, витражи). Монтаж не требует использования строительных подмоостей, так как работы ведутся изнутри помещения.

Система алюминиевых профилей MasTTech-67 позволяет изготавливать светопрозрачные ограждающие конструкции, устанавливаемые в стеновой проем, и витражные конструкции, которые могут быть смонтированы как в варианте «от плиты до плиты», так и «с выносом за плиту перекры-

тия» с использованием элементов фасадного остекления, являющихся составной частью системы MasTTech-67. Профили системы могут быть окрашены порошковыми красками в соответствии с ГОСТ 9.410-88. Цвет покрытия определяется заказчиком по шкале RAL. В состав балконной системы MasTTech-67 входят также уплотнители (из каучука EPDM по ГОСТ 30778-2001), фурнитура и оснастка для обработки профилей. Работоспособность уплотнителей сохраняется при температуре от -40°C до +40°C. Срок службы не менее 10 лет. Материалы, из которых изготавливается фурнитура, соответствуют действующим стандартам. Наличие в профилях европаза позволяет использовать петли, механизмы запирания ведущих европейских фирм-производителей оконной фурнитуры. Стекло в витраже и глухих створках устанавливается на подкладки и закрепляется при помощи штапиков и уплотнителей. В системе MasTTech-67 предусмотрено применение заполнения толщиной до 52 мм. Особенностью системы MasTTech-67 является то, что весь вес от заполнения распределяется только на внутреннюю половину теплого профиля. Т. е. внешняя часть профиля не испытывает нагрузки от веса заполнения, что исключает возможность сползания одной половинки профиля относительно другой по термомостам. Это обеспечивается оригинальной формой опорной подкладки. Уплотнители в углах нарезаются под 45° и соединяются при помощи клея на основе цианоакрилата. Для крепления каркаса алюминиевых витражей ограждающих светопрозрачных конструкций к несущим стальным оцинкованным кронштейнам, обеспечивающим монтаж алюминиевых витражей к плитам перекрытий здания, а также для сборки каркаса алюминиевых витражей (крепление импостов к стойкам, сборка створок и др.) допустимо применять крепеж (метизы, болты, винты, гайки, шайбы и др.) как нержавеющей, так и оцинкованный.

Технические характеристики MasTTech-67

- воздухопроницаемость 0,05 м³/(м²ч) (при 100 Па);
- ветровая нагрузка 1500 Па (класс А);
- приведенное сопротивление теплопередаче оконного блока до 0,75 м²С/Вт;
- фурнитурный паз – европаз, 15x20;
- толщина заполнения 4...52 мм;
- зазор между рамой и створкой 5 мм;
- полка под заполнение 18 мм.

ООО «МастТех»

Московская обл., Ногинский р-н,
г. Электросталь, ул. Горького, д. 38
+7 (495) 526-3352
<http://masterrf.ru>



Премиум-продукты от компании Reynaers. Раздвижные двери HI-FINITY и алюмодеревянные окна, двери и фасадная система SENSITY

Среди материалов компании Reynaers Aluminium вы подберете алюминиевый профиль для любого типа проектов – от классического и романтического дизайна до индустриального и современного. Выбор алюминия позволит наслаждаться беззаботной жизнью в течение многих лет, потому что это один из самых прочных и долговечных строительных материалов, который практически не требует обслуживания. Все системы Reynaers Aluminium доступны в различных модификациях по уровню изоляции и безопасности, а также есть возможность выбора из сотен различных цветов и вариантов покрытий профиля. Сочетание гибкости и прочности алюминия делает возможным производство больших окон с максимальным углом падения света. Возможность гибки алюминиевого профиля дает архитекторам практически неограниченную свободу выбора дизайнерских форм и идей.

Раздвижные двери HI-FINITY

Сдвижные стены из прозрачного стекла простираются от пола до потолка – такое впечатление создает новый материал, разработанный компанией Reynaers. Стекланные элементы обрамляют ультратонкие, едва видимые профили.

Элегантный дизайн

Дизайн является ключевым в разработке. Даже громадные раздвижные двери из системы Hi-Finity выглядят элегантно, легкими, воздушными и создают ощущение полной прозрачности. Кажется, что внутренние помещения и внешнее пространство сливаются в одно целое, создавая безграничный вид.

Несмотря на тонкий видимый профиль системы, она имеет высокую прочность и надежность. Hi-Finity предусматривает установку больших стеклопакетов, весом до 500 кг.

Минималистический дизайн подчеркивает тонкая и сдержанная ручка. Она идеально подходит для легкого управления огромными створками.

Система предусматривает различные варианты открывания: с двумя и тремя направляющими, закрыванием по центру и в комбинации от двух до шести створок. Большие стеклянные створки легко сдвигаются благодаря роликовому механизму в нижней части рамы. Для большего удобства конструкция комплектуется скрытым автоматическим приводом, который открывает и закрывает створки одним нажатием кнопки.

Высокая энергоэффективность

Большие стеклянные поверхности в наши дни соотносятся с низкой теплоотдачей и создают условия для уюта и комфорта в доме. Система Hi-Finity, которая предусматривает установку одно- и двухкамерных стеклопакетов, обеспечивает исключительную теплоизоляцию.

Для создания комфортной среды герметичность системы является важным элементом теплоизоляции, и для этого применяются надежные уплотнители. В местах соприкосновения алюминия со стеклом используются запатентованные и регулируемые по ширине про-



фили Reynaers, которые гарантируют плотное прилегание и превосходную герметичность.

Безопасность

Механизм запирания створок спрятан в верхней части двери, что способствует защите двери от взлома. Система Hi-Finity со стеклопакетом из триплекса особенно устойчива к взлому, что было подтверждено согласно классу безопасности RC2.

Несмотря на то, что механизм закрывания надежно спрятан и защищен, сам по себе процесс открывания и закрывания очень прост: для этого необходимо нажать на ручку или пульт дистанционного управления.

Сочетание высокого уровня герметичности с максимальной прозрачностью и современным дизайном делает этот продукт отличным решением для современной энергоэффективной архитектуры.

Алюмодеревянные окна, двери и фасадная система SENSITY

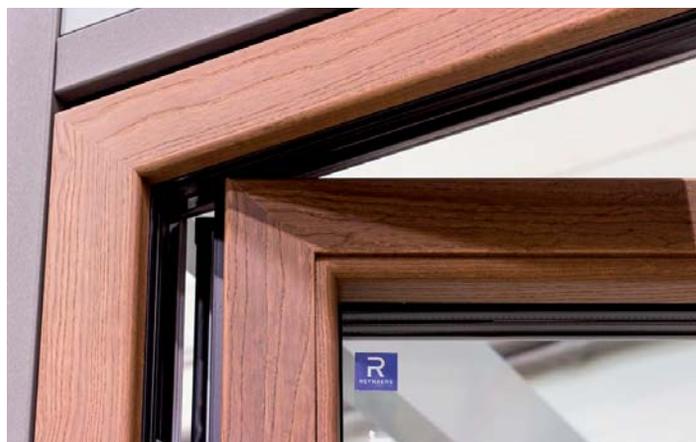
Компания Reynaers Aluminium Rus постоянно совершенствует модели окон и дверей, расширяя их возможности. Все системы отвечают самым высоким требованиям с точки зрения комфорта, безопасности, архитектурного проектирования и энергоэффективности.

3 года назад технические специалисты Reynaers разработали алюмодеревянные окна SENSITY. Продукт был представлен на архитектурно-строительном рынке весной 2014 года и сразу стал очень популярным. На сегодняшний день для заказа также доступны алюмодеревянные двери и фасадная система. Более 50 квартир премиум-класса и более 18 крупных объектов по всей России, в том числе ЖК Wine House, ЖК «Сады Пекина», Клубный дом на Котельнической в Москве, ЖК «Кандинский» в Екатеринбурге, ЖК «Привилегия», ЖК на ул. Наличной, Крестовский de luxe в г. Санкт-Петербурге уже реализованы или реализуются с использованием данной системы.

SENSITY — это алюмодеревянная оконно-дверная система премиум-уровня, специально разработанная для климатических условий России. Внешняя часть и каркас SENSITY состоит из алюминия, усовершенствованный вариант одной из наиболее изолированных и технологичных систем Reynaers CS 86-НІ для противостояния даже экстремальным погодным условиям. Внутреннее дерево — это цельный массив из древесины лучших итальянских сортов, рекомендованных дизайнерами, создающий ощущение тепла и комфорта внутри помещения.

Алюмодеревянные двери

Алюмодеревянные двери Sensity позволяют конструировать двери для различных целей: балконные двери, входные группы. Максимальный размер створки двери: ширина 1400 мм, высота 3000 мм.



Алюмодеревянные окна

Sensity — оконная система, сочетающая лучшие свойства алюминия и дерева. Окно с улицы защищено надежным и износоустойчивым алюминием с терморазрывом, а внутри отделано деревом. Материалы не соприкасаются, что исключает деформацию от воздействия температуры и влажности. Внешние профили и термомост разработаны на основе системы CS 86-НІ, имеющей наилучшие термоизоляционные показатели в своем классе. Фурнитура учитывает все способы открываний окна: внутренние и наружные, поворотные, поворотно-откидные и без открывания. Максимальный размер створки окна — до 2600 мм, а вес до 180 кг.

Внешняя высококачественная термоизолированная алюминиевая система создана на основе CS 86-НІ:

- для противостояния даже экстремальным погодным условиям;
- с высокими теплотехническими характеристиками;
- окрашивается в цвет на выбор;
- большие размеры (высота до 2600 мм);
- вес створки до 180 кг.

Породы изысканного итальянского цельного дерева вы подберете под любой интерьер:

- светлый дуб (для свежего современного интерьера);
- табако (создаст обволакивающую атмосферу уюта);
- венге (для дизайна роскошного пространства).

В условиях стройки легко повредить или испачкать дерево. Потому мы предлагаем установку деревянного профиля для окон, подобно мебели, в последнюю очередь. Таким образом, система SENSITY позволяет избежать целого ряда проблем, возникающих при монтаже.

1. Отсутствует повреждение дерева — ведь до момента установки дерево хранится в проветриваемом помещении с соблюдением режима влажности.
2. Нет плесени, т. к. после установки алюминиевого профиля система защищается пластиком.
3. Нет нарушения угловых стыков и попадания в них влаги благодаря дополнительной угловой поддержке.

Совершенство открывания — петли, ручки

Скрытые петли. Чтобы петли не испортили внешний вид премиум-окна, мы спрятали их внутрь рамы. И даже при этом петля выдерживает вес створки до 170 кг.

Центральный офис
REYNAERS ALUMINIUM RUS в Москве:
125167, БЦ Аэродом,
Ленинградский пр-т, д. 37, оф. №815
Тел.: +7 (495) 825-7105
E-mail: info.russia@reynaers.com
www.reynaers.ru
www.facebook.com/reynaers.rus

SCHÜCO

Schüco – системные решения

Благодаря своей международной сети партнеров, архитекторов, проектировщиков и инвесторов компания Schüco реализует по всему миру долговечные оболочки зданий, которые служат человеку, находясь в гармонии с природой и технологиями. Окна, двери и фасады Schüco отвечают самым строгим требованиям с точки зрения дизайна, комфорта и безопасности. При этом также сокращается уровень выбросов CO₂ за счет повышения энергетической эффективности и рационального использования природных ресурсов.

Компания с ее подразделениями металлоконструкции и ПВХ поставляет продукцию, разработанную с учетом потребностей целевых групп и особенностей эксплуатации в различных климатических зонах, для строительства новых зданий и модернизации существующих. На каждом этапе строительства все участники проекта получают поддержку в виде полного комплекса услуг. Schüco насчитывает более 4800 сотрудников и 12 000 предприятий-партнеров в более чем 80 странах. Годовой оборот за 2013 год составил 1,5 миллиарда евро.

Окно Schüco AWS 70.HI

Оконная система премиум-класса с различными вариантами исполнения.



Оконные системы Schüco AWS с монтажной глубиной более 70 мм сочетают в себе хорошие теплотехнические показатели с уникальными преимуществами алюминия: долговечность и прочность, малая ширина видимой части и широкие возможности для дизайна. Помимо системных вариантов с открыванием наружу или решений для балконных дверей с плоским порогом в стандартной серии Schüco AWS 70.HI предлагаются разнообразные варианты с той же монтажной глубиной для удовлетворения самых взыскательных требований по дизайну. Для расстановки визуальных акцентов предлагается целый ряд различных решений: скругленные контуры створки в стиле Soft Line (SL) для создания плавных линий, скошенные внешние контуры системы Schüco AWS 70 RL.HI или изящные контуры системы Schüco AWS 70 ST.HI с имитацией стали.

Преимущества продукта

- превосходная теплоизоляция при монтажной глубине 70 мм: коэффициент U_f от 1,6 Вт/(м²К) (ширина видимой части 117 мм);

- дополнительно в виде решения с открывающейся наружу створкой, либо как поворотно-откидное окно с воротковой ручкой для тяжелых, больших элементов;
- широкий ассортимент профилей, включая дизайнерские системы Schüco AWS 70 RL.HI (Residential Line), Schüco AWS 70 SL.HI (Soft Line) и Schüco AWS 70 ST.HI (Steel Contour);
- совместимость с дверной программой Schüco ADS.

Окно Schüco AWS 90.SI+

Алюминиевая система Schüco AWS 90.SI+ сочетает в себе преимущества алюминия и превосходную теплоизоляцию с учетом все возрастающих требований экологически устойчивого строительства.

Система Schüco AWS 90.SI+ способна удовлетворить самые взыскательные требования по дизайну и разнообразию вариантов исполнения при монтажной глубине всего 90 мм. В сочетании со скрытой фурнитурой Schüco AvanTec SimplySmart возможна реализация окон больших размеров с весом створки до 160 кг, а комбинация с механической фурнитурой Schüco TipTronic позволяет в том числе использовать энергетический потенциал здания.



Преимущества продукта

- превосходная теплоизоляция при монтажной глубине 90 мм: коэффициент U_f от 1,0 Вт/(м²К) (ширина видимой части 117 мм);
- коэффициент $U_w = 0,8$ Вт/(м²К) (с $U_g = 0,6$ Вт/(м²К) и дистанционной рамкой из ПВХ);
- коэкструдированный средний уплотнитель с фартуком;
- улучшенная зона теплоизоляции за счет термомостов со вставками из вспененного материала;
- обширный ассортимент профилей для разнообразных решений;
- сочетание с дверной серией ADS 90.SI.

Дверь Schüco ADS 75.SI

Schüco ADS 75.SI (Super Insulated) – теплоизолированная дверь для удовлетворения максимальных требований по энергоэффективности и функциональности.

Демонстрирует превосходные теплоизоляционные свойства и является идеальным решением для зданий, к энергопотреблению и архитектуре которых предъявляются самые высокие требования. Наряду с этим возможно ее использование в качестве многофункциональной двери, а также включение в систему автоматизации здания. Эстетичный классический дизайн (в том числе вариант с закругленными контурами (версия SL)) прекрасно гармонирует с фасадными и оконными системами Schüco.

Дополнительно:

- исполнение Residential Line (RL) или Soft Line (SL), а также в виде решения Heavy Duty (HD) для максимальных статических нагрузок;
- автоматическая герметизация двери, решение с плоским порогом, скрытые петли;
- створки с возможностью установки заполнения вровень с дверной рамой, фурнитура и предохранитель для двери аварийного выхода;
- контроль доступа / система управления дверями, радиоуправление, интеграция в систему управления зданием.



Преимущества продукта

- значения $U_f = 1,7 \text{ Вт}/(\text{м}^2\text{К})$;
- расширенная зона изоляции с заполнением из пеноматериала;
- открывание внутрь или наружу, видимая ширина 147 мм;
- роликовые петли, регулируемые в трех плоскостях;
- розетка практически вровень с поверхностью;
- взломоустойчивость до класса WK3 (RC3).

Дверь Schüco ADS 90.SI

Энергетическая эффективность и теплоизоляция играют важную роль при строительстве новых зданий и реконструкции жилых и коммерческих объектов. Дверная серия Schüco ADS 90 отвечает этим требованиям. Расширенная зона изоляции, среднее уплотнение по периметру и специальное уплотнение фальца стеклопакета гарантируют непревзойденные характеристики системы, например, гидроизоляция класса 7A при 750 Па и коэффициенты U_f на уровне $1,4 \text{ Вт}/(\text{м}^2\text{К})$. При использовании двухкамерного стеклопакета или сплошной филенки возможно достижение превосходных значений коэффициента $U_d > 1,0 \text{ Вт}/(\text{м}^2\text{К})$. Таким образом, Schüco уже сегодня обеспечивает теплоизоляционный стандарт будущего.



Алюминиевые дверные системы Schüco ADS 90.SI отличаются максимальной гибкостью. Их можно комбинировать с различными дополнительными функциями, например, с отмеченной престижной премией системой Schüco Door Control System (DCS) для создания простых и стильных решений для обеспечения контроля доступа. Для повышения функциональности системы идеальным решением является встроенный верхний доводчик двери с плоской направляющей (ITS 96), в результате обеспечивается оптимальное сочетание энергетической эффективности, современных технологий и максимальной эстетичности. В системе также можно реализовать функции обеспечения безопасности до класса взломоустойчивости RC 3 (WK3). Входные двери Schüco ADS 90 PL.SI со створками внахлест предназначены для жилых домов повышенной комфортности. Двери Schüco ADS 90.SI со створками вровень дают максимальные преимущества для жилого и объектного строительства.

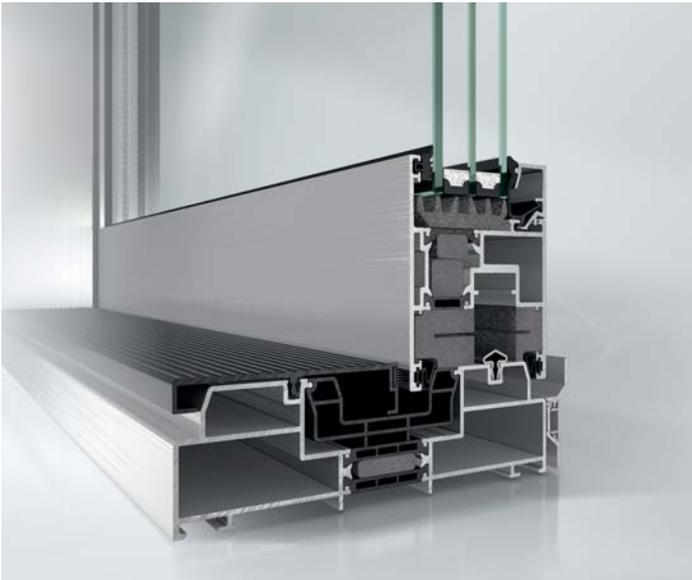
Преимущества продукта

- открывающиеся внутрь дверные конструкции со створками вровень и конструкции с открыванием наружу с монтажной глубиной 90 мм;
- отличная теплоизоляция (коэффициент U_f от $1,4 \text{ Вт}/(\text{м}^2\text{К})$, а $U_d < 1,0 \text{ Вт}/(\text{м}^2\text{К})$ за счет расширения зоны изоляции с термомостами со вспененными вставками и изоляции фальца стеклопакета;
- повышенная герметичность 300 Па за счет применения среднего уплотнения по периметру согласно DIN EN 12208;
- повышенная звукоизоляция;
- реализация створок большого формата до 2500 мм высотой и 1400 мм шириной;
- возможность изготовления створки весом до 200 кг;
- замки с функцией «антипаника»;
- плоские пороги;
- взломоустойчивость до класса RC3 (WK3) по DIN V ENV 1627;
- возможно применение накладных, скрытых или роликовых дверных петель;
- использование дверных створок с возможностью установки прозрачного заполнения вровень с дверной рамой с одной или двух сторон;
- вариант исполнения рамы со скругленными формами (Soft Line);
- преимущества при обработке;
- новые внутренние чаши ADS для крепления фурнитуры без прерывания уровня среднего уплотнения;
- различные варианты скатки профилей: собственная, заводская и скатка Schüco;
- свободный на сдвиг термомост для нейтрализации биметаллического эффекта.

Schüco ASS 70.HI

Раздвижная и подъемно-раздвижная система с повышенной теплоизоляцией, превосходной гидро- и звукоизоляцией, класс взломоустойчивости до RC 2.

Благодаря модульному принципу изоляции профилей возможны коэффициенты U_f от 2,0 Вт/(м²К) и $U_w < 1,3$ Вт/(м²К). Большая ширина открывания на основе рамы с одной, двумя или тремя направляющими и удобство в обращении являются основными преимуществами раздвижной и подъемно-раздвижной системы Schüco ASS 70.HI, как превосходного системного решения для объектного строительства и жилых домов повышенной комфортности.



Преимущества продукта

- раздвижная и подъемно-раздвижная система с улучшенной теплоизоляцией;
- коэффициент $U_f < 1,3$ Вт/(м²К), в зависимости от исполнения;
- улучшенная система водоотвода, гидроизоляция до 1050 Па;
- вес створки до 300 кг, в специальном исполнении – до 400 кг;
- высококачественная фурнитура для удобства в обращении;
- высокая степень светопропускания конструкции за счет возможности исполнения створок большой площади до 9 м² (в зависимости от исполнения);
- преимущества при обработке;
- высокая степень гибкости в объектном строительстве благодаря собственной скатке профилей;
- многообразие расцветок, возможны различные цвета с наружной и внутренней сторон.

Schüco ASS 77 PD.HI

Система Schüco ASS 77 PD (Panorama Design) позволяет создавать большие раздвижные конструкции с остеклением на высоту помещения. Раздвижная система Schüco ASS 77 PD.HI (High Insulation) с повышенной теплоизоляцией обеспечивает небывалый комфорт в обслуживании, практически неограниченные возможности для оформления и максимальную степень прозрачности. Эффективное сочетание алюминия с различными элементами из ПВХ позволяет достичь уникальной теплоизоляции с коэффициентом $U_w = 1,1$ Вт/(м²К).

Панорамный дизайн раздвижной системы Schüco ASS 77 PD подчеркивается минимальной толщиной профилей в местах соединения, а также скрытой рамой, расположенной внутри примыкания к строительной конструкции. Наряду с эстетическими преимуществами система удовлетворяет самые взыскательные требования в отношении комфорта и безопасности.

Встраиваемые в профили автоматические приводы и устройства запирания обеспечивают максимальное удобство в обращении. Высокая эксплуатационная безопасность системы обеспечивается серийно встраиваемой защитой от защемления конечностей и дополнительным инфракрасным сканером для мониторинга входной зоны.

Новые дополнительные опции обеспечивают практически неограниченные возможности оформления помещений для максимального светопропускания: стеклянный угол 90°, фурнитура для ручного управления, а также трехполозная рама. Монтаж системы вровень с полом обеспечивает абсолютно беспрепятственный доступ в помещение. На базе двухполозной рамы возможна реализация различных типов открывания.

Инновационное трехполозное решение направляющей позволяет изготавливать крупногабаритные раздвижные конструкции, обеспечивающие максимальное пропускание света в помещение. Возможно использование стеклопакета толщиной до 60 мм. Комбинация рамы, установленной вровень с полом, со скрыто интегрированными в профиль системами приводов и блокировок створок гарантирует высочайший комфорт при эксплуатации.



Преимущества продукта

- теплоизоляция от $U_w = 1,1$ Вт/(м²К);
- максимальная прозрачность и пропускание дневного света, ширина видимой части всего 30 мм в среднем сечении, скрытая рама;
- быстрое, бесшумное и удобное открывание и закрывание нажатием кнопки;
- инновационная конструкция направляющих, большой вес створок до 500 кг;
- класс взломоустойчивости до RC 2 (WK2);
- широкий выбор типов с двухполозной и трехполозной рамой, стеклянный угол 90° или ручной способ открывания.

АО «ШУКО Интернационал Москва»
141400, Россия, МО, г. Химки,
ул. Ленинградская, вл. 39, стр. 5
«Химки Бизнес-Парк»
Тел.: +7 (495) 775-0757
Факс: +7 (495) 937-6519
e-mail: info@schueco.ru
www.schueco.ru
www.facebook.com/schueco.russia



Почему «АТТИК»?

У каждой компании есть свои преимущества и недостатки. В зависимости от соотношения этих показателей компания работает успешно или не очень.

Компания «АТТИК» на рынке ламинационных услуг более 19 лет и за это время устойчиво заняла лидирующие позиции в своем сегменте.

Что привлекает и удерживает заказчиков?

Одно из основных правил любой успешно развивающейся компании — это максимальное удовлетворение требований своих заказчиков и предоставление большого и разнообразного ассортимента продукции. Такие условия только привлекают заказчиков, а вот удерживает их уже стабильное конечное качество предоставляемой услуги в целом.

«АТТИК» — гибкая и динамично развивающаяся компания, которая соответствует всем запросам и пожеланиям своих заказчиков, постоянно подстраивается под все новые и более жесткие требования, что в свою очередь заставляет проводить совершенствование и автоматизацию существующих процессов внутри подразделения. Это касается не только технических и процедурных

вопросов, но и программного продукта, как основного помощника, совершенствование которого облегчает контроль и помогает управлять производством в целом.

«АТТИК» большое внимание уделяет конечному качеству продукта, что могут подтвердить наши многочисленные заказчики. За последний год количество претензий резко сократилось, что было достигнуто за счет четкой и слаженной работы всего коллектива, использования только проверенных временем материалов, соблюдения технологических регламентов и правильно построенных процедур за контролем конечного качества ламинированной продукции.

Почему «АТТИК»? Наши новинки

Только компания «АТТИК» предоставляет весь спектр ламинационных услуг к окнам из ПВХ-профиля.

Наши конкурентные преимущества:

- Ламинируем к окнам все!
- **НОВИНКА:** ламинируем заглушки к подоконникам и фурнитуре любым цветом

пленкой ПВХ в цвет основной ламинации профиля.

■ **НОВИНКА:** 3D-ламинирование от компании «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.

■ Высокое качество изготовления подтверждается 19-летним опытом ламинирования ПВХ-профиля ведущих производителей.

■ Короткие сроки ламинации (4 – 7 рабочих дней). Срочное изготовление в день обращения.

■ Всегда в наличии на складе весь спектр пленок RENOLIT и Hornschuch, ретуширующие карандаши к ним.

■ Стабильность и надежность, соблюдение сроков исполнения заказов обеспечивает дублирование 4-х линий для ламинирования.

■ Ламинируем сэндвич-панели и подоконники по размерам заказчика (внарезку).

■ **НОВИНКА:** доставка профиля нашим транспортом.

**реально
НИЗКИЕ ЦЕНЫ!**

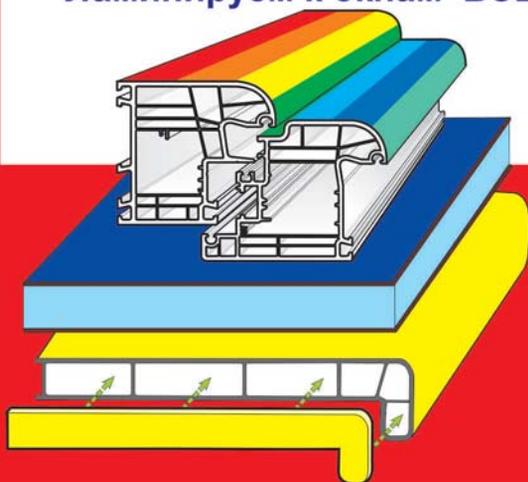
ЛАМИНИРОВАНИЕ

ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

Короткие сроки исполнения заказа

Высокое качество применяемых материалов

Ламинируем к окнам ВСЁ!



Новинки!

- 3D - ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

• Более 90 цветов пленок всегда в наличии

• Ретуширующие карандаши

Сэндвич-панели и подоконники в любой цвет

Комплектующие к откосам, цветные отливы

Доставка своим транспортом

19-летний опыт ламинирования

Высокий технологический уровень производства

Обеспечение технической поддержки по вопросам переработки ламинированного ПВХ-профиля

Оборудование FUX, MHF GmbH

Московская обл, Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99
www.attik.ru e-mail: laminac@attik.ru



Качественное оборудование — залог успешного бизнеса

Производимое нами оборудование соответствует высоким требованиям покупателей со всего мира. Тем не менее, мы не останавливаемся на достигнутом и продолжаем повышать планку качества. Это становится возможным благодаря многократным испытаниям всех узлов оборудования, что гарантирует стабильность качества и вселяет уверенность при выборе оборудования фирмы «Унимак».

Вся производимая продукция «Унимак», в том числе поставляемая в Россию и страны СНГ, соответствует нормам электрической и механической безопасности ЕС, имеет декларацию о соответствии ЕАС, сертификат соответствия ЕС и сертификаты происхождения станков.

Мы уделяем особое внимание внедрению русского языка в техническую документацию, экраны управления и контроля оборудования. Запуск станков и дальнейшая техническая поддержка осуществляются нашими русскоязычными специалистами, что в значительной степени упрощает взаимопонимание и исключает ошибки при эксплуатации оборудования.

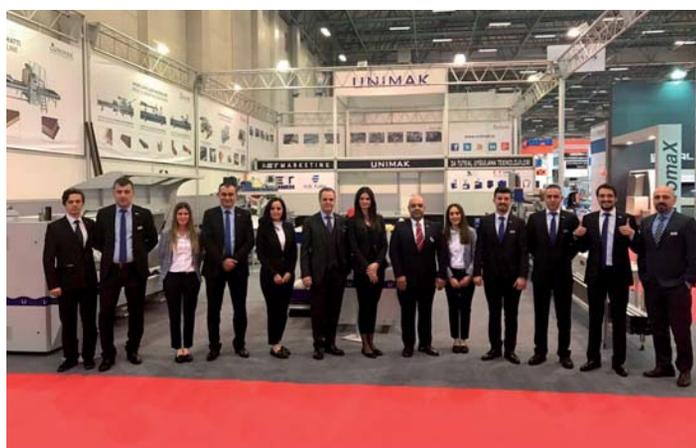
2017 год для «Унимак» остается насыщенным выставками, новыми визитами и партнерами. В этом году мы успешно приняли участие во многих выставках: в Тегеране (Иран), Стамбуле (Турция), Москве (Россия), Ганновере (Германия), Измире (Турция).

Благодарим всех гостей за посещение наших стендов и проявленный интерес. Посетители имели возможность увидеть наше оборудование в работе, убедиться в качестве окутывания профиля, а также получить всю необходимую информацию.

С 8 по 11 марта 2017 года фирма «Унимак» приняла участие в Международной выставке оконных конструкций в городе Стамбуле (Турция).



«УНИМАК» на выставке LIGNA 2017 в Ганновере (Германия)



«УНИМАК» на выставке IZWOOD 2017 в Измире (Турция)

На выставке были представлены:

1. Ламинирующий станок для ПВХ-профилей и подоконников с использованием двухкомпонентного клея на основе растворителя.
2. Автоматический ламинирующий станок для ПВХ-профилей с максимальной шириной ламинации 350 мм с использованием термopлавкого ПУР-клея-расплава.
3. Станок для резки (раскроя) пленки.
4. Станок для резки клейких пленок без образования стружки и отходов.

С 22 по 26 мая 2017 года фирма «Унимак» приняла участие в Международной выставке LIGNA 2017 в г. Ганновере (Германия).

На выставке были представлены:

1. Линия для каширования ровных поверхностей декоративными пленками с использованием ПУР-клея-расплава, в том числе портальный вакуумный погрузчик для автоматических линий загрузки и выгрузки панелей до 100 кг.
2. Ламинирующий станок для МДФ-профилей с использованием термopлавкого ПУР-клея-расплава со сменной кассетной конструкцией.
3. Станок для резки (раскроя) пленки.



«УНИМАК» на выставке «Батимат 2017» в Москве (Россия)

Приглашаем посетить наш стенд на выставке оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели – WOODDEX, которая пройдет в Москве, в МВЦ «Крокус Экспо» (пав. 1, зал 3) с 14 по 17 ноября 2017 г. На нашем стенде вы сможете получить подробную консультацию и ознакомиться с функциями нашего оборудования.



Ассортимент производимых нами ламинирующих станков весьма обширен, но приоритетное место среди ламинирующих станков на ПВХ-рынке занимает экономный ламинирующий станок PW20W4S и универсальный ламинирующий станок на двухкомпонентном клее PW20W5PS. Данное оборудование также было представлено на выставке «Батимат» в МВЦ Крокус Экспо, с 28 марта по 31 марта 2017 г.

PW20W5PS – универсальный, и в то же время экономный ламинирующий станок для всех видов ПВХ-профилей



На данной машине можно работать двумя видами клеев:

1. ПУР-клей-расплав (горячий клей), используемый для серийных объемов ламинации. Скорость ламинации достигает 30 м/мин. Фасовка клея по 2 или 20 кг.
2. Двухкомпонентный клей на основе растворителя (холодный клей), используемый для внесезонных и малых объемов ламинации. Скорость ламинации от 0 до 17 м/мин.

Максимальная ширина нанесения клея 200 мм.



Рабочая длина станка (5 м) имеет достаточное пространство для деионизации и сдува пыли, а также нанесения праймера на поверхность профиля и ее тщательной осушки. Оптическая система слежения предотвращает сдвиг пленки и удерживает ее строго в настроенной точке.

Станок укомплектован плавильной системой фирмы «Мелтон» (Испания) для плавления и нанесения клея-расплава. На панели управ-



ления оборудования «Мелтон» устанавливается температура в 3-х точках: в емкости, шланге и дюзе. Температура плавления зависит от марки и производителя клея и изменяется от 110 до 145 градусов.

PW20W4S – экономный ламинирующий станок, ориентированный на требования малого бизнеса



Разработан с учетом пожеланий начинающих фирм, позволяет производить не менее качественную продукцию с минимальными инвестициями. Данный станок является первой ступенью начинающих предпринимателей и, несмотря на минимизированные характеристики и габариты, способен ламинировать около 130 – 140 тысяч пог. м профиля в месяц при работе лишь в одну смену.

Экономный станок является доступным для любого сегмента инвесторов.

SM-700P/SM-1500P – станки для нарезки ПВХ-пленки толщиной до 0,4 мм



Простота в использовании, высокое качество нарезки и намотки пленки являются их характерными свойствами. Легко настраиваемые режущие инструменты (лезвия) прослужат долго благодаря двухстороннему использованию. Они доступны для замены на рынке и не требуют таких финансовых затрат, как дисковые ножи.

ООО «УНИМАК ИНЖИНИРИНГ»
Tuzla Kimya Sanayicileri O.S.B
Melek Aras Blv. Analitik Cad. No: 40
34956 Tuzla / Стамбул / ТУРЦИЯ
Тел.: +90 (216) 593-1580
Факс: +90 (216) 593-1426
e-mail: info@unimak.tc
www.unimak.tc





Давайте разбираться, или уплотнитель... из одуванчика

Несколько лет назад компания UNION POLYMER TECHNOLOGY запустила уникальное производство по производству каучуковых смесей и изделий из этого материала. Отличительными особенностями нового завода, который был построен полностью с нуля, является полная автоматизация всех процессов, что помогает решить любые трудности с качеством конечного продукта. Компьютерная дозация на самом первоначальном этапе страхует и контролирует качество производимого сырья, а это важно: сырье для собственных потребностей завод производит самостоятельно. Дополнительный контроль осуществляется специальной лабораторией, которая в режиме реального времени мониторит параметры, характеристики и процессы, происходящие на этапе смешивания компонентов для производства каучука.

С самого начала производственные мощности проектировались под профессиональную работу на рынке светопрозрачных конструкций. Высокие стандарты были заложены еще на этапе планирования территории. Это позволило в итоге получить завод с полностью замкнутым циклом производства. Он оснащен по последнему слову техники, с оптимально отлаженными процессами производства, с четко структурированными этапами. Предприятие оборудовано высокопроизводительными линиями по производству уплотнителей от компании GERLACH. Особое внимание было уделено формированию команды профессионалов, которые способны дать рынку лучшее предложение уже сегодня.

Экструзионные линии позволяют непрерывно подавать формованную смесь в вулканизационные установки последнего поколения, которые закрепляют все характеристики будущего уплотнения. Каждая экструзионная линия предусматривает трехступенчатую вулканизацию профилей сложной конфигурации:

1. Обработка инфракрасным обогревом в шоковой зоне обеспечивает сверхбыструю поверхностную вулканизацию профиля, фиксируя его геометрическую форму.

2. Обработка микроволновыми токами СВЧ. Для глубокого прогрева и гомогенной вулканизации монолитных резиновых элементов.

3. Высокотемпературная вулканизация горячим воздухом. Для окончательного прогрева и финальной вулканизации.

Так ли важно из чего сделан уплотнитель?

Многие даже не задаются вопросом, из чего и как он сделан, а между тем именно уплотнение берет на себя большинство тех функций, которые мы предъявляем к окну. Давайте разбираться, что же такое уплотнитель, и почему он должен быть из резины.

Итак, окно. В нем применяется уплотнение, которое выполняет (ну или должно выполнять) множество разных функций. Таким оно, уплотнение, было задумано изначально, в те далекие времена, когда пластиковые окна только-только зарождались.



Кстати, тогда не стоял вопрос из чего производить уплотнение, материал был выбран сразу – EPDM. Давайте вместе разберемся – почему? Что толкнуло первопроходцев выбрать именно этот материал, и зачем сегодня применяются аналоги. Как это влияет на свойства, которые должен выполнять уплотнитель в готовом изделии. Для этого нам потребуется немного углубиться в историю...

Природный каучук существует столько же, сколько и сама природа, известны случаи нахождения окаменелых остатков каучуконосных растений. Каучук на языке индейцев тупи-гуарани означает «слезы дерева». Каучуковые шары из сырой резины найдены среди руин цивилизаций инков и майя в Центральной и Южной Америке, возраст этих шаров не менее 900 лет. Первое знакомство европейцев с натуральным каучуком произошло пять веков назад. Собственно, история каучука началась, как ни странно, с детского мячика и школьной резинки.

Природный каучук собирают с разных растений, но самые распространенные из них – это гевея (род вечнозеленых каучуконосных деревьев семейства молочайные) и кок-сагыз (многолетнее травянистое растение, относящееся к роду одуванчиков).

Исследованиями в области получения синтетического каучука на грани 19-20 вв. занимались многие научные лаборатории мира. Этому способствовал не только бурный рост потребления натурального каучука, но и географические факторы. Страны, удаленные от т. н. «пояса каучука» (экваториальной зоны), попадали в зависимость от импорта.

риальной зоны), попадали в зависимость от импорта.

Впервые каучукоподобное вещество при обработке изопрена соляной кислотой получил в 1879 году французский химик Г. Бушарда. Русский химик И. Кондаков (г. Юрьев) синтезировал эластичный полимер из диметилбутадиена в 1901 году. Первые промышленные партии синтетического каучука – диметилкаучука – были выпущены на основе разработок Кондакова в 1916 г. в Германии.

Натуральный каучук – аморфное, способное кристаллизоваться, твердое тело, белый или бесцветный углеводород. Особенно важным и специфическим свойством каучука является его эластичность (упругость) – способность каучука восстанавливать свою первоначальную форму после прекращения действия сил, вызвавших деформацию. Каучук – высокоэластичный продукт, обладает при действии даже малых усилий обратимой деформацией растяжения до 1000%, а у обычных твердых тел эта величина не превышает 1%. Эластичность каучука сохраняется в широких температурных пределах, и это является характерным его свойством. Каучук не растворяется в воде, щелочи и слабых кислотах; в этиловом спирте его растворимость небольшая, а в сероуглероде, хлороформе и бензине он сначала набухает, а уж затем растворяется. Легко окисляется химическими окислителями, медленнее – кислородом воздуха. Теплопроводность каучука в 100 раз меньше теплопроводности стали.

Синтетический каучук

До недавнего времени одно дерево бразильской гевеи в среднем было способно давать лишь 2-3 кг каучука в год; годовая производительность одного гектара гевеи до Второй мировой войны составляла 300 – 400 кг технического каучука. Подобная производительность не могла устроить промышленность, в результате чего сформировалась потребность в получении искусственного аналога.

К этому материалу предъявляют все более и более высокие требования. Сегодня разработаны синтетические каучуки, которые не растворяются в маслах и бензине, выдерживают высокую и низкую температуру, обладают стойкостью к действию окислителей и агрессивной среды.

В 1910 году С. В. Лебедеву впервые удалось получить синтетический каучук и бутадиев. Сырьем для получения синтетического каучука служил этиловый спирт, из которого получали бутадиев (он оказался более доступным продуктом, чем изопрен). Затем через реакцию полимеризации в присутствии металлического натрия получали синтетический бутадиевый каучук. В 1925 году С. В. Лебедев выдвинул практическую задачу создания промышленного способа синтеза каучука. В 1927 году эта задача была решена. В разработке синтеза каучука Лебедев пошел по пути подражания природе. Поскольку натуральный каучук – полимер диенового углеводорода, то Лебедев воспользовался также диеновым углеводородом, только более простым и доступным – бутадиевом. Сырьем для получения бутадиев служит этиловый спирт.

Натуральные и синтетические каучуки используются преимущественно в виде резины, так как она обладает значительно более высокой прочностью, эластичностью и рядом других ценных свойств. Для получения резины каучук вулканизируют.

Классификации и аббревиатуры, и как научились делать слоновую кость

Наверняка многие из вас уже читали технические данные по уплотнителям, в которых всегда можно найти множество аббревиатур. Профессионалы легко расшифровывают для себя эти термины, а что делать простому покупателю? Давайте разбираться...

Эластомеры – это полимеры, обладающие высокоэластичными свойствами и вязкостью. Резиной или эластомером называют любой упругий материал, который может растягиваться до размеров, во много раз превышающих его начальную длину (эластомерная нить), и, что существенно, возвращаться к исходному размеру, когда нагрузка снята.

Термопласты – полимерные материалы, способные обратимо переходить при нагре-

вании в высокоэластичное либо вязкотекучее состояние. При обычной температуре термопласты находятся в твердом состоянии. При повышении температуры они переходят в высокоэластичное и далее – в вязкотекучее состояние, что обеспечивает возможность формования их различными методами. Эти переходы обратимы и могут повторяться многократно.

Эластомеры

Как это часто бывает, существует две нормы классификации и сокращений – международная и наша внутренняя. Таким образом одно и то же вещество – этилен-пропиленовый каучук на основе сополимера этилена и диенового мономера у нас называют СКЭП (синтетический каучук этилен-пропиленовый), а по международной норме ЕРМ (ethylene propylene Monomer/M-class rubber), но по своей сути это одно и то же. Кроме того, существуют тройные сополимеры диена этилена и пропилена, по аналогии они называются СКЭПТ (синтетический каучук этилен-пропиленовый тройной), международное обозначение EPDM (ethylene propylene diene Monomer/M-class rubber). Вулканизируются они органическими пероксидами, серой, фенолоформальдегидными смолами. Являются одним из самых распространенных материалов для производства уплотнений.

Термопласты

Наряду с каучуками природными и синтетическими существует целый ряд других материалов, которые внешне похожи по свойствам на резину, но резиной не являются. Наверняка вам попадались названия ТРЕ (ТЭП), SEBS, ТРV и даже РVС (ПВХ).

В середине 19 века, в 1865 году, крупный производитель бильярдных шаров компания Phelan & Collendar объявляет о том, что она готова вознаграждать умельца 10 000 американских долларов за то, что тот предложит им материал, способный заменить слоновую кость. Столь внушительный размер гонорара не смог оставить равнодушным г-на Хайата. Он провел комплекс исследований и экспериментов с новым материалом под названием нитроцеллюлоза, который ранее использовали Шобейн и Паркс. По итогам своей работы г-н Хайат посчитал, что он сможет выиграть существенно больше 10 000 долларов начав собственное дело, и в 1869 году Джон Хайат и Исайя Хайат основали свою собственную компанию Albany Billiard Ball, которая составила серьезную конкуренцию Phelan & Collendar. Этот момент принято считать стартом промышленного производства пластмассовых изделий.

В 1870 году Дж. Смит и Дж. Лок разработали, а еще через два года запатентовали первую в мире машину для литья термопластов

под давлением, но до 40-х годов двадцатого века термопластавтоматы выпускались всего несколькими компаниями Европы и США. Одно из главных усовершенствований ТПА было сделано в 1932 году, когда Г. Гастров применил «торпеду» в плавильной зоне поршневого машины.

В качестве итога нашего исследования следует отметить следующие факты.

Во-первых, в самих определениях эластомеров и термопластов кроется ответ на вопрос, поставленный в первой части. Отчего же первые разработчики системы ПВХ-окон применяли именно каучук, а не что-то другое. В определениях к каучукам написано, «эластомером называют любой упругий материал, который может растягиваться до размеров, во много раз превышающих его начальную длину, и, что существенно, возвращаться к исходному размеру, когда нагрузка снята», а из определения к пластиковым аналогам следует «полимерные материалы, способные обратимо переходить при нагревании в высокоэластичное либо вязкотекучее состояние; при обычной температуре термопласты находятся в твердом состоянии». Т. е. простыми словами, эти материалы лишь отчасти напоминают резину, но работать так как она не могут. Они не способны растягиваться и восстанавливать форму, а в случае высокого нагрева, например, на солнце в жаркий день, на ламинированном окне они могут размягчиться и позже при падении температуры изменив форму застыть, уже никогда не вернувшись в первоначальное состояние.

Во-вторых, структура TPS на основе SBS является химически ненасыщенной, что делает их не стойкими к ультрафиолету, воздействию озона, и ограничивает верхний предел температуры эксплуатации. В этой связи область применения ТРЕ-S на основе SBS ограничена.

В-третьих, это миф, что пластик стоит дешевле, по стоимости термоэластопласты превышают резины, однако это компенсируется высокой производительностью процессов их переработки: цикл литья под давлением занимает во много раз меньше времени, чем длительная и трудоемкая стадия вулканизации резинотехнических изделий.

В-четвертых, возможность многократно переплавлять пластик приводит к тому, что в целях экономии часто используется вторичное сырье, что в свою очередь снижает качество конечного продукта. В свою очередь вулканизированный EPDM не может быть переработан повторно, поэтому здесь можно быть уверенным в первичном продукте.

ООО «Юнион Полимер Технолджи»

Тел.: (495) 401-9575

www.unionpt.ru



ТРЕ-V – это все лучшее от термоэластопластов и EPDM-резин

Завод «Стандарт Проф» – крупнейший в России производитель уплотнителей для окон, дверей и фасадного остекления. Большие производственные мощности, складские запасы, собственный инженерный и научно-исследовательский центр позволяют выпускать качественную и самую современную продукцию. Полимерные профили «Стандарт Проф» поставляются по всей России и во многие страны СНГ.

В настоящее время для производства оконных и дверных уплотнителей массово применяются термоэластопласты на основе SEBS (стирол-этилен-бутилен-стирольный блок-сополимер) и резина на основе EPDM (этилен-пропилен-диенового каучука).



Наиболее современными материалами для производства уплотнителей являются термоэластопласты (ТЭП, ТРЕ-S) на основе SEBS (рис. 1). SEBS – это каучук, не требующий вулканизации, то есть химической реакции сшивки макромолекул. SEBS похож строением на EPDM-каучук (рис. 2), в нем так же как и в EPDM около 70 – 80% звеньев этилена. Помимо этих звеньев в SEBS присутствуют полистирольные мономеры, выполняющие функцию «физической вулканизации». В составе EPDM присутствует непредельный мономер, по которому происходит сшивка (вулканизация) полимерных цепей EPDM.

Термоэластопласт ТРЕ-S легко перерабатывается методом экструзии, в том числе и вторично. SEBS является стойким материалом к низким отрицательным температурам севера страны и палящему солнцу южных регионов. При этом SEBS выгодно отличается от EPDM-резины тем, что вообще не требует химических добавок для вулканизации. Поэтому материал получается более экологичным, допускается в контакт с пищевыми продуктами, а также применяется для изготовления медицинских изделий.

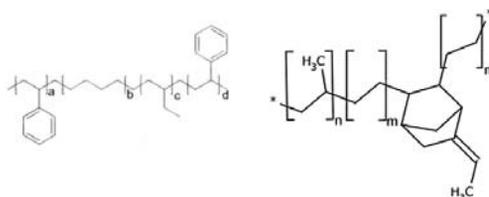
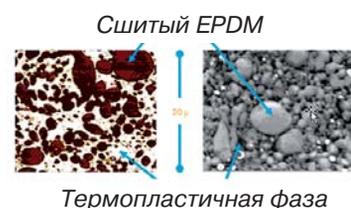


Рис. 1

Рис. 2



Термопластичная фаза

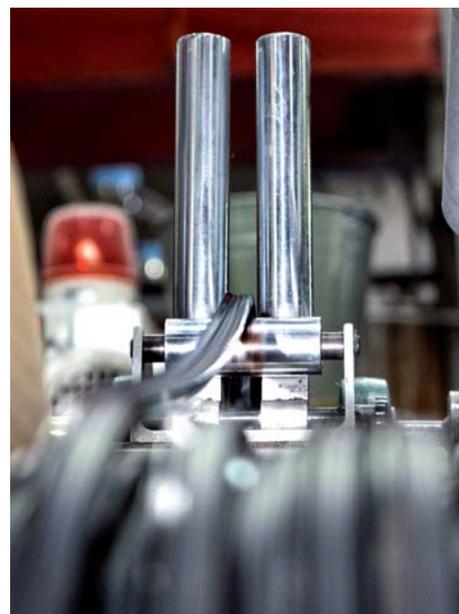
Рис. 3

Выделим следующие особенности уплотнителя из SEBS:

- низкая цена;
- хорошие эластичные свойства;
- высокая стойкость к озонной и УФ-деструкции;
- высокие деформационно-прочностные показатели, не уступающие резинам;
- широкий диапазон эксплуатации (почти любые виды уплотнителей, пищевая тара, медицинские изделия и т. д.);
- сохраняют эластичность даже при температуре ниже -50°C ;
- легко свариваются, возможен выпуск соэкструзионных уплотнителей;
- высокая технологичность производства, отсутствие отходов;
- цена цветных уплотнителей практически не отличается от черных.

EPDM (рис. 2) очень длительное время применяется для производства резиновых изделий, работающих под воздействием окружающей среды. Материал обладает хорошей стойкостью к атмосферным воздействиям и хорошей эластичностью при низких температурах.

Традиционно на основе EPDM-каучука изготавливаются вулканизированные резины. Вулканизовать EPDM-каучук можно с применением серных или смоляных вулканизирующих составов. Процесс химической вулканизации создает поперечную сшивку (связку) макромолекул каучука, при этом образуется трехмерная непрерывная молекулярная сетка. В результате этой сшивки резины приобретают способность восстанавливаться после механической деформации (ударов, растяжения). Производство резины – энер-





гозатратный процесс, требующий также больших капиталовложений. Помимо изготовления профиля в специальном экструдере, требуется непрерывная вулканизация получаемого уплотнителя. Все это приводит к тому, что цена EPDM-уплотнителей высока. Дешевые EPDM-уплотнители содержат мало каучука, много сажи и имеют низкие деформационно-прочностные характеристики и показатели долговечности.

Вот уже более 30 лет в странах Западной Европы самым высокотехнологичным компаундом на основе EPDM является динамически вулканизированный термоэластопласт TPE-V (thermoplastic vulcanizate) (рис. 3). В его состав входит EPDM в количестве больше, чем в ре-

зине. TPE-V не содержит сажи. Фактически TPE-V – это вулканизированная EPDM-резина, но обладающая свойствами термопластичности (текучести при температурах переработки) благодаря особому строению и наличию в составе термопласта. Вулканизация EPDM-каучука проходит в динамических условиях при смешении компаунда в двухшнековом смесителе. Таким образом, динамически вулканизированные термоэластопласты на основе EPDM обладают теми же свойствами, что и EPDM-резины, но значительно более технологичны, могут перерабатываться при нагревании выше 180°C, в том числе повторно.

TPE-V – это все лучшее от термоэластопластов и EPDM-резины.

Выделим следующие особенности уплотнителя из термоэластопласта на основе EPDM:

- средняя цена, ниже чем EPDM-резины;
- отличные эластичные свойства;
- высокая стойкость к озонной и УФ-деструкции;
- высокие деформационно-прочностные показатели, не уступающие резинам;
- широкий диапазон эксплуатации (почти любые виды уплотнителей, пищевая тара, медицинские изделия);
- сохраняют эластичность даже при температуре ниже -60°C;
- легко свариваются, возможен выпуск соэкструзионных уплотнителей;
- высокая технологичность производства, отсутствие отходов;
- цена цветных уплотнителей практически не отличается от черных.

Итак, как вы понимаете, на рынке присутствуют разные материалы для производства уплотнителей. Все описанные выше материалы могут удовлетворить требованиям ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняю-

щие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков. Технические условия». Каждый из этих материалов имеет свой ценовой сегмент, однако по совокупности характеристик и цены в последнее время на первое место в данной области техники выходят уплотнители ТЭП на основе SEBS и EPDM.

Завод «Стандарт Проф®» в 2017 году начал выпуск уникальных для российского рынка уплотнителей на основе TPV. Уплотнители на основе TPV превосходят уплотнители на основе TPE-S по физико-механическим характеристикам, атмосферной стойкости и эластичности при отрицательных температурах. TPV-уплотнитель не уступает традиционным резиновым уплотнителям по содержанию EPDM. Уплотнитель имеет приятную бархатистую поверхность, легок в монтаже, не имеет неприятного запаха резины, не оставляет сажевого следа на конструкции, легко и надежно устанавливается в профиль. А говоря о долговечности профиля, полезно знать, что все дверные и оконные уплотнители на импортных автомобилях премиум-класса изготовлены из аналогичного TPV на основе EPDM. Полимерная отрасль России развивается быстрыми темпами. Традиционная резина для производства уплотнителей, как пережиток советского наследия, уходит в прошлое, уступая место современным экологичным и технологичным продуктам. Опыт развитых стран тому отличное подтверждение.

*К. т. н., директор Завода «Стандарт Проф»
Новокионов В. В.*

Завод «Стандарт Проф»
Тел./факс: +7 (843) 524-7724
www.standart-prof.ru





WINTECH и ACCADO празднуют двойной юбилей

2017 год стал знаковым для компании WINTECH. В этом году отмечается 10-летие открытия завода по производству профиля в Серпуховском районе Московской области. Кроме этого знаменательного события в 2017 году исполнилось 5 лет, как фурнитура ACCADO появилась на оконном рынке России. Объединяя эти 2 события, было решено организовать масштабное посещение нашими партнерами, среди которых компании, лидирующие в своих регионах по уровню и объему производства, солнечного города Анталии, где находятся головной завод по производству профиля WINTECH и завод фурнитуры ACCADO.



Необходимо отметить, что оба этих завода находятся в крупнейшем промышленном кластере в преддверии гор, недалеко от побережья Средиземного моря, поэтому гости могли насладиться отдыхом перед плодотворной работой.

Завод ACCADO встретил гостей обновленными цехами с новым оборудованием и новинками производства.

По итогам 2016 года в зимний период было произведено дооснащение завода. В первую очередь обновление затронуло оборудова-

ние по штамповке, что позволит увеличить выпуск продукции в дальнейшем.

Также в 2 раза были увеличены мощности гальванического цеха.

Из новинок продукции особую заинтересованность вызвали:

- параллельно-сдвижная фурнитура;
- дверная фурнитура.

ACCADO – это бренд оконной и дверной фурнитуры компании «Винтек Пластик», российского подразделения международной промышленной группы ADO.

Сегодня комплекс ACCADO – это современное производство полного замкнутого цикла, основанное в 2009 году в г. Анталии, площадью более 15 000 м². Поставки продукции охватывают 5 континентов и более 60 стран мира от Австралии до Америки. Все элементы проходят тщательный контроль на всех этапах производства, начиная от приемки сырья и заканчивая гальваническим покрытием.

Уровень и культура производства ведущих турецких брендов, таких как





ACCADO, ставят их по функциональным возможностям и качеству в один ряд с известными игроками на рынке. Это приводит к росту доверия со стороны как компаний-переработчиков, так и конечных потребителей.

К примеру, в первом полугодии 2017 года рост продаж фурнитуры ACCADO составил более 30% по сравнению с аналогичным периодом 2016 года. Это наилучшим образом характеризует работу компании в целом. ACCADO удалось своевременно обеспечить всех своих партнеров качественной продукцией и при этом сохранить конкурентные цены в условиях «ценовых войн».

Фурнитура ACCADO имеет ряд функциональных преимуществ:

- уже в базовой комплектации имеет точки прижима с шагом 650 мм, что превышает требования ГОСТ Р;
- отсутствие видимых пластиковых элементов;
- матовое покрытие с повышенными показателями сопротивления агрессивной среде.

Подводя итоги на гала-вечере при общении с нашими партнерами, можно с уверенностью сказать, что ACCADO с оптимизмом смотрит в следующий год и планирует увеличение своего присутствия на производственных площадках как на территории России, так и в странах СНГ. За короткое время компании удалось добиться весомых результатов. Бренд ACCADO завоевал безупречную репутацию на россий-



ском рынке и доверие крупнейших компаний-производителей, благодаря инновационным технологиям в области оконной и дверной фурнитуры, а также высоким стандартам качества и сервиса.

Исключительная точность при проведении проектно-конструкторских работ, безупречное исполнение, высокие стандарты качества и сервиса, долговечность, а также продуманные функциональные возможности эксплуатации — вот что кардинально отличает продукцию ACCADO от аналогов, представленных на рынке.

ООО «Винтек Пластик»
142256, Московская область,
Серпуховский район, пос.
Шарапова-Охота, тер. ООО
Винтек Пластик, строение 1
Тел.: (496) 776-48-20 (многокан.)
Факс: (496) 776-48-28
info@wintech.ru

Московский офис:
Деловой квартал Loft Ville
115114, г. Москва,
Павелецкая набережная, д. 2,
стр. 2, 3-й этаж, офис В, пом. 38
Тел.: (495) 646-35-45
Факс: (495) 646-35-46
info@wintech.ru

**Представительства и склады
в России:**
Представительство в Казани
420111, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А
Тел.: (919) 998-65-62
andrey.antonov@wintech.ru

Представительство
в Нижнем Новгороде:
603124, г. Нижний Новгород,
ул. Айвазовского, д. 10 А, офис 223
Тел.: (831) 283-30-90
Тел.: (910) 389-11-90
andrey.timin@wintech.ru

Представитель
в Краснодаре
Владимир Леон
Тел.: (919) 998-65-39
vladimir.leon@wintech.ru

www.wintech.ru



ASTEX

Компания Astex: инновации для здоровья потребителей

Компания Astex запустила производство ручек с антибактериальным покрытием. По мнению экспертов, инновационная технология весьма популярна на мировом рынке.



для человека вирус и проследили его распространение. Очень быстро выяснилось, что любой мало-мальски жизнеспособный микроорганизм способен захватить многоэтажное здание всего за пару часов! На Западе убеждены, что при таких условиях без применения современных технологий не обойтись. Ручки с антибактериальным покрытием там используют давно и повсеместно. Россия перенимает данный прогрессивный опыт благодаря компании Astex и ее надежному партнеру – компании ТБМ.

Владимир Луханин, руководитель отдела инноваций Astex: «В России ручки с антибактериальным покрытием до сих пор не изготавливал никто. А в Европе их используют повсеместно: в детских садах и школах, в ресторанах и гостиницах, в клубах и больницах, в аэропортах и на вокзалах. Специалисты компании Astex следят за мировыми трендами и готовы предложить аналогичную продукцию собственного производства. Фактически мы сейчас занимаемся тем, что готовим рынок для потребления своего продукта, во многом нового для отечественного рынка. Использование окон-



Пару лет назад ученые из Университета Аризоны провели нехитрый, но содержательный эксперимент. На ручке входной двери в один из офисных комплексов они поместили безобидный

ных и дверных ручек с антибактериальным покрытием актуально не только для общественных мест, но и для частного жилья. И к этому российских потребителей нужно будет еще приучить».

В 2017 году оконную ручку с антибактериальным покрытием производства Astex для российского рынка представит компания ТБМ в рамках расширения линейки бренда INTERNIKA.

Антибактериальный эффект ручки достигается за счет нанесения специальной краски. Компания Astex использует порошковое покрытие от ведущего европейского бренда – Akzonobel. Ключевой компонент краски Interpon 620 AM – технология BioCote, характерной особенностью которой является то, что ионы серебра не дают бактериям и вирусам размножаться. Серебро разрушает клеточную мембрану микроорганизмов, и они погибают. Лабораторные и клинические исследования показали: такое покрытие действует против широкого спектра бактерий. Так, у кишечной палочки и стафилококка – никаких шансов выжить. При этом ручка устойчива к кислотам, щелочам и маслам. Защитные свойства покрытия не исчезают даже после года непрерывного использования.

О незаменимости таких ручек красноречиво свидетельствуют и эксперты. Практика использования оконно-дверных комплектующих с антибактериальным и антимикробным покрытием показала, что наиболее успешным и эффективным является их применение в учреждениях медицинского обслуживания.

Ирина Багмут, врач-инфекционист, доктор медицинских наук, консультант компании Astex: «Данная разработка невероятно полезна во всех общественных местах, а особенно в больницах. Известно, что внутрибольничные инфекции – это бич всех больниц номер один. Воспрепятствовать этому можно, в частности, применяя антибактериальное покрытие. Это действенная мера профилактики инфекционных болезней».

Антибактериальное покрытие с технологией BioCote является экологически безопасным. Данное покрытие было протестировано на антимикробное действие в соответствии с ISO 22196:2011. В результате исследований технология BioCote Silver ion (биообработка ионами серебра) доказала свою эффективность против более 20-ти наиболее агрессивных видов бактерий.

Краска Interpon от мирового лидера отрасли Akzonobel также произведена с применением антимикробной технологии BioCote silver phosphate glass для сохранения поверхностного слоя и предотвращения постепенного ухудшения свойств после нанесения.

Качество и эффективность антибактериального покрытия оконной ручки торговой марки INTERNIKA подтверждены международным сертификатом Akzonobel и признаны как специалистами, так и потребителями во всем мире.



Одновременно с ручкой оконной Astex будет производиться для российского рынка еще два вида комплектующих с антибактериальным покрытием – дверные гарнитуры и офисную дверную ручку. Вывод новой продукции на рынок планируется осуществить с помощью партнера – компании ТБМ, одного из крупнейших дистрибьюторов. Данные виды фурнитуры также являются наиболее используемыми в общественных местах и наиболее уязвимыми с точки зрения загрязнения вредоносными бактериями.

На данный момент запущен процесс сертификации инновационной ручки. Впоследствии та же процедура будет проведена для дверной офисной ручки и дверных гарнитуров.

Таким образом, ASTEX продолжает свое плодотворное сотрудничество с компанией ТБМ, крупнейшим и наиболее успешным дистрибьютором на рынке оконно-дверной фурнитуры и комплектующих, расширяя ассортимент бренда INTERNIKA наиболее инновационными и востребованными продуктами.



Центральный офис в России
г. Москва, пр-т Вернадского, д. 93, корп. 1, пом. 6
Тел.: +7 (495) 433-1213
e-mail: astex.msk@inbox.ru

Белгородский филиал
г. Белгород, ул. Пушкина, д. 49 А, оф. 410
Тел.: +7 (4722) 400-636

www.astextrading.ru





Элегантная петля для СТИЛЬНЫХ ВХОДНЫХ ДВЕРЕЙ

Компания Доктор Хан (Dr. Hahn) представляет производителям дверей новую петлю *Rollenband NG*, сочетающую утонченность и элегантность с новой техникой регулировки. Диаметр ролика петли составляет всего 20 мм, что позволяет добиться небывалой оптической гармонии с дверьми в объектном и частном строительстве.

Удобная регулировка

Благодаря запатентованной прижимной пластине на внутренней створке двери, имеется возможность отрегулировать алюминиевую дверь весом до 120 кг по горизонтали на $\pm 1,5$ мм без снятия створки. По вертикали петля регулируется на $\pm 2,5$ мм за счет втулки, расположенной в рамной части петли.

На установленной двери регулировку может провести один человек!

Для петли *Rollenband NG* характерно отсутствие зазоров и смещений при регулировке.

Как и большинство изделий компании Доктор Хан, петля изготовлена из экструдированного алюминия. Роликовая петля

Rollenband NG соответствует европейским стандартам качества по схеме СЕ.

За счет единого шарнирного стержня и двухкомпонентной рамной части петли вес створки распределяется особенно равномерно.

Подходит ко многим профильным системам

Роликовая петля *Rollenband NG* от Доктор Хан может использоваться на многих алюминиевых профилях, в том числе на популярных в России системах СИАЛ КПП74, Алютех W62/72, Реалит RW64/71 и Alumark S70. Наша петля является показательным образцом петли, разработанной совместно с

производителями дверей и с учетом современных технологических задач. Для профильных комбинаций потребуются индивидуальные решения, которые подбираются под конкретную ситуацию.

Для более подробной информации на русском языке:

«Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ»
Себастьян Леманн (Sebastian Lehmann)
Тел.: +7 (903) 141-7302
E-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de
www.dr-hahn.de
www.dr-hahn.ru



Роликовая петля для алюминиевой двери высокой проходимости



Роликовая петля *Rollenband NG* от Hahn (вид при закрытой двери)





Петли для пластиковых дверей

СИМОНСВЕРК ГмбХ – частное семейное предприятие. Основано в 1889 г. Сегодня – ведущий европейский производитель петель и петельных систем для нефальцованных и фальцованных межкомнатных, объектных и входных дверей. Действуют два завода: в г. Реда-Виденбрюке и в г. Хайлигенштадте. Общее количество сотрудников – 550 человек. Продукция поставляется в 70 стран мира, в том числе в 35 странах имеются филиалы или свои сотрудники. В Англии, Польше, США и России действуют официальные представительства.

Ориентация на клиента

Фирма учитывает и успешно реализует в своей продукции растущие требования потребителей к уровню технического исполнения и дизайну петельных систем. Одно из центральных мест в ассортименте занимают петельные системы SIKU 3D, разработанные специаль-

но для пластиковых входных дверей. Информация и чертежи представлены в каталоге, брошюрах по основным группам товаров и на русскоязычном интерактивном сайте. Сотрудники представительства в Москве консультируют по продуктам и обеспечивают сервисное обслуживание.

Технические характеристики SIKU 3D:

- Подходят ко всем известным пластиковым профильным системам. Для фальцев с прямым углом или закругленных.
- Не требуют технического обслуживания благодаря применяемым подшипникам скольжения.
- Петли испытаны на 200 000 циклов открывания.
- Универсальный право- и левосторонний монтаж.
- Оснащаются серийно противовзломным штифтом для защиты вертикального штифта петли от выбивания и блокирования защитной крышки, что позволяет применять петли для входных дверей с наружным открыванием.
- Удобный и простой монтаж.
- Бесплатно предоставляется сверильный шаблон.

SIKU 3D К 6060 / 6160 / 6260

НОВИНКА

Петли для пластиковых дверей с угловым упором для повышенной взломостойкости.



- Допустимая нагрузка на 2 петли до 160 кг.
- Для профильных систем с наплавом от 16 – 26 мм:
 - SIKU 3D К 6060 – наплав 16 – 20 мм;
 - SIKU 3D К 6160 – наплав 19 – 23 мм;
 - SIKU 3D К 6260 – наплав 22 – 26 мм.
- Плавное регулирование в 3-х плоскостях (по вертикали -1/+4 мм, по горизонтали ±5 мм, по прижиму ±2 мм) при закрытой двери.
- Оснащаются угловым упором.
- Стандартные цвета: белый (RAL 9016), черно-коричневый (RAL 8022).

Петли SIKU 3D

Дизайн Soft (обтекаемые линии), пропорциональный цилиндр и защитная крышка обеспечивают цельное, гармоничное восприятие петли.



- Для профильных систем с наплавом от 15 до 28 мм.
- Допустимая нагрузка на 2 петли:
 - серия SIKU К 3XXX – до 120 кг;
 - серия SIKU К 4XXX – до 80 кг;
- Плавное регулирование в 3-х плоскостях (по вертикали -1/+5 мм, по горизонтали ±5 мм, по прижиму ±2 мм) при закрытой двери.
- Оснащаются угловым упором или захватными крючками.
- Стандартные цвета: белый (RAL 9016), черно-коричневый (RAL 8022), светло-коричневый (RAL 8003), шоколадно-коричневый (RAL 8017), белый алюминий (RAL 9006), матовый хром (F1), титановый (F9), перламутр-золото с лаком (RAL1036), перламутр-золото без лака (RAL 1036), кремово-белый.

По вопросам сотрудничества просьба обращаться в представительство СИМОНСВЕРК ГмбХ в РФ

117246, г. Москва, Научный проезд, д. 19, офис 2 И (7 этаж)

Тел.: +7 (495) 987-1864, +7 (925) 543-5092; e-mail: ashot.ayvazyan@simonswerk.ru; www.simonswerk.ru



Создавайте свой комфорт сами – рекомендует компания ТБМ

Компания ТБМ представляет автоматические приводы для окон от производителя с мировым именем – компании Giesse (Италия).

Автоматика для окон давно уже перестала ассоциироваться только с производственными и общественными помещениями. Сегодня автоматика – это способ сделать жизнь проще, комфортнее и даже безопаснее. Давайте разберем, какие технические модули автоматизации существуют и могут быть полезны в частном доме.

Электроприводы фасадных конструкций возможно установить на окна практически любого типа: будь то алюминиевый, ПВХ- или деревянный профиль. Они бывают нескольких типов, самые популярные цепные и реечные (линейные). Цепные приводы VARIA/VARIA UNI монтируются на плоскости фасадного профиля, а некоторые варианты даже могут быть интегрированы в профиль. Благодаря своей компактной форме, эти приводы легко установить как в горизонтальном, так и вертикальном положении. Ширина открывания таких приводов – до 1300 мм и усилие до 60 кг. Реечные (линейные) приводы – это приводы с фиксированной рейкой (зубчатая рейка), расположенной вертикально в корпусе привода (тубусе). Их преимущество – высокая мощность и большой угол открытия купола. Ширина открывания реечных электроприводов составляет до 1300 мм и усилие до 300 кг. Для люков на крыше мансарды, зимнего сада или бассейна подойдут реечные приводы LC или ST450.

В условиях физической недоступности окон можно использовать пульты управления электроприводом TGO6 или кнопки управления PUL1 и самостоятельно определять необходимость открывания или закрывания.



При установке автоматических приводов на окна жилых домов мы рекомендуем использовать дополнительные элементы комфорта, например, термостаты и датчики дождя и ветра, регулирующие работу автоматики без привлечения человека.

Наличие термостата в жилых комнатах позволит обеспечить приток свежего воздуха при комфортной температуре: как только воздух станет холоднее, окна самостоятель-

но закроются. На случай непогоды пригодятся датчики дождя SPR Radio и ветра RV – даже если вас нет дома.

Также электроприводы могут использоваться как дополнительная защита от взлома. Важно использовать аккумуляторы аварийного питания CF10/2, EFC, 24В, чтобы все автоматические системы дома не зависели от подачи общего электроснабжения.

Автоматические оконные системы также незаменимы в помещениях с высоким расположением окон, например, в бассейнах и спортивных залах. А в зимних садах автоматические системы для окон позволяют без особых усилий поддерживать оптимальные климатические условия для лучшего роста растений.

На сайте компании ТБМ вы найдете полный ассортимент оконной автоматики для вашего дома.



Компания ТБМ
Московская обл., г. Мытищи,
Волковское шоссе, вл. 15, стр. 1
Тел.: +7 (495) 974-2189
www.tbm.ru



Мировой производитель изоляционных строительных систем

Российская компания ООО «Тремко ильбрук» является дочерним предприятием мирового лидера в изоляционной технике tremco illbruck Group GmbH, входящего в крупную финансово-промышленную группу RPM. Штаб-квартира tremco illbruck Group GmbH расположена в Кельне (Германия). Компания владеет рядом заводов и дочерних предприятий в 18 странах мира. В компании работают 1100 сотрудников в 29 представительствах по всему миру. tremco illbruck имеет полувековой опыт разработки и производства высококачественных изоляционных систем для строительной отрасли.



Компания tremco illbruck пришла в Россию в девяностые годы, основала здесь российское представительство ООО «Тремко ильбрук» и успешно заняла лидирующую позицию на рынке светопрозрачных конструкций. В ООО «Тремко ильбрук» внедрили высокоэффективную энергосберегающую изоляционную систему монтажных швов i3, полностью отвечающую строительным нормам и правилам по тепловой защите зданий. Достаточно отметить, что система была принята за основу межгосударственного стандарта ГОСТ 30971-2002 «Швы монтажные узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам. Общие технические условия».

Следует сказать, как и большинство российских компаний строительного рынка, мировая кризисная ситуация, спад производства оконной продукции, снижение объемов строительства и платежеспособности населения не обошли стороной и ООО «Тремко ильбрук».

Однако встряска экономики рынка имеет не только слабые, но и сильные стороны:

повышается качественный уровень отношений производителя и потребителя, совершенствуются экономические отношения по принципу «качество – цена», обостряется активность персонала, проявляется бойцовский характер менеджеров. И не только. На рынке всегда проявляются новые игроки, заинтересованные в продвижении высококачественных продуктов или услуг.

Имея бесспорное преимущество – все «из одних рук», компания ООО «Тремко ильбрук» видит успешное направление в продолжении развития проектов комплексного обеспечения различных сегментов строительной отрасли необходимыми изоляционными системами, включая социальные объекты, объекты производственного назначения, противопожарные преграды пассивной защиты, гидроизоляцию отдельных конструкций зданий, индивидуальное строительство, ремонт и т. п.

ООО «Тремко ильбрук» имеет перспекти-

вудками и технологиями для изоляции любых строительных элементов зданий и сооружений в различных климатических условиях, что открывает новые возможности занять одно из лидирующих мест на строительном рынке.

Вступая в новый строительный сезон в сложившейся непростой экономической ситуации, компания ООО «Тремко ильбрук» передает наилучшие пожелания успехов, благополучия и удачи читателям журнала, своим партнерам по бизнесу и всем участникам российского строительного рынка.

Дмитрий Санникович, директор по продажам и маркетингу ООО «Тремко ильбрук»

ООО «Тремко ильбрук»
142180, Московская обл.,
г. Климовск, ул. Заречная, д. 2
Тел.: +7 (495) 644-0299
Тел.: +7 (812) 324-4094
e-mail: russia@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.com



20 лет на российском рынке

20 лет на российском рынке – это как минимум репутация. Ну а кроме – бесценный массив знаний, поделиться которыми мы просим коммерческого директора ГК Робитекс Владимира Бердникова. 20 лет назад компания Робитекс впервые представила на рынке систему материалов для защиты монтажного шва светопрозрачных конструкций. Действовали на свой страх и риск – ведь немногие понимали тогда, что это и зачем нужно.

Редакция: Владимир, спасибо, что согласились дать интервью нашему журналу. Двадцать лет прошло с тех пор, как ваша компания впервые стала продавать в России эти материалы. Вы были пионеры-первопроходцы. Риск был чем-то оправдан? На что рассчитывали?

Бердников Владимир: Да, ровно 20 лет прошло. Я, кстати, столько же работаю в этой компании, когда пришел – был просто менеджером. Рынок тогда был, если так можно выразиться, совсем дикий. Окна стоили огромных денег, а устанавливали их абы как. Многие помнят вид таких окон с улицы – красивый дорогой пластик (а в то время все окна привозили из Европы) и обрамление в виде темно-коричневой полуразрушенной монтажной пены. Люди покупали дорогую вещь и не без основания надеялись на долгую эксплуатацию. А в результате всего через несколько лет сталкивались с проблемой ремонта или переустановки. Почувствовав этот спрос, мы и решили вмешаться. Тщательное изучение показало, что все уже придумали до нас. В Европе давным-давно существует технология защиты монтажного шва. Проще говоря – технология защиты монтажной пены от разрушения. Мы нашли несколько производителей, отобрали лучшего и завезли первую партию продукта.

Редакция: И как вы начинали его продвигать? Это ведь был совершенно новый продукт. Об окнах знали, да, а вот о монтажных швах...

Бердников Владимир: Именно, совершенно новый. Но мы тогда попали в точку! Отдельные фирмы уже начинали беспокоиться о своем имидже и нуждались в чем-то подобном. К ним мы и пришли, принесли не только материалы, но и технологию их применения.

Редакция: И что, так просто – предложили, и они сразу согласились?

Бердников Владимир: Нет конечно... Мы подробно рассказывали, каким воздействиям подвергается монтажный шов в процессе экс-

плуатации, какие природные и физические факторы на него влияют, и что нужно, чтобы сохранить его надолго в рабочем состоянии.

Редакция: Вот интересно, за двадцать лет в ваших рекомендациях что-нибудь изменилось?

Бердников Владимир: Тут удивительным образом отсутствие новостей – самая лучшая новость! Основные принципы и материалы – те же. Погодные воздействия никуда не делись. А прошедшие 20 лет многократно подтвердили, что технология верна, работает и менять в ней ничего не надо!

Редакция: Владимир, а что это за основные принципы? Наша аудитория – профессионалы оконного рынка, хорошо знающие тему. Поэтому можете изложить в двух словах.

Бердников Владимир: Главное – это защитить монтажную пену от разрушения и намокания. Ведь это основной элемент шва! Мокрый утеплитель почти полностью теряет свои свойства. А с поправкой на циклические заморозки его постепенное разрушение не за горами. Первый враг монтажной пены – вода и ее пары, проникающие внутрь монтажного шва. А проникать они туда могут как с улицы, так и изнутри помещения (на сайте компании есть очень подробная информация, описывающая эти процессы). Таким образом, первая функция наших материалов – не дать воде попасть внутрь шва, вторая – защитить монтажную пену от разрушительного воздействия ультрафиолета. Это как раз тот самый видимый эффект потемнения, о котором говорили. А есть еще ветровые нагрузки, воздействия разных температур, вызывающие, например, термическое расширение конструкции и многое другое. Материалы должны это все выдерживать.

Редакция: Вам легче стало привлекать клиентов, когда появился первый ГОСТ на монтаж?

Бердников Владимир: Не особенно. К тому времени, а это был 2002 – 2003 год, мы на-

работали достаточно обширную клиентскую сеть. Уже начала формироваться сеть региональных дилеров. Дело оказалось полезным, поэтому приживалось не «из-под палки». Но рост продаж, конечно, был, хотя и не глобальный. Думаю, что сам по себе такой ГОСТ никогда бы не появился. Потребность в стандартизации объективно назрела. Через 10 лет, в 2012 году, ГОСТ доработали, внесли некоторые изменения, но суть осталась та же. Монтажный шов изнутри должен быть герметичным, а снаружи – паропроницаемым и одновременно гидроизоляционным. Если можно так выразиться, он должен дышать наружу.

Редакция: И в какой-то момент пришло решение заняться производством?

Бердников Владимир: Да, применили проверенный подход. Сначала научились продавать, изучили рынок, его особенности, а потом организовали производство. Получился классический образец импортозамещения с уровнем локализации более 90%.

Редакция: И сразу появились конкуренты?

Бердников Владимир: Конечно, но это большой вопрос. У нас их два типа сейчас. Часть – ответственные компании, выпускающие качественный продукт, и те, кто особенно не заботится о качестве, думая только о зарплатке.

Редакция: Странно, а разве плохое качество не видно?

Бердников Владимир: К сожалению, нет. Продукт у нас специфичный. Вот, например, ПСУЛ – это паропроницаемая саморасширяющаяся уплотнительная лента (название мы придумали сами еще на старте проекта, в Европе их называют – импрегнированные ленты). Сделана она из эластичного пенополиуретана (попросту говоря – поролона), пропитанного специальными составами, с клеевой полосой для монтажа на конструкцию. Поверьте на слово, если Вы непосредственно не ра-

ботаете с этим продуктом, отличить качественный от некачественного практически невозможно! Вот два ролика. Судите сами. В них одно изделие качественное, нашего производства, второе некачественное.

Редакция: Да, действительно, как две капли воды. И как же все-таки отличить?

Бердников Владимир: Время поможет. Вот два этих же образца после одного года нахождения в обычных уличных условиях на стенде нашей лаборатории.

Редакция: А как же тогда быть потребителю, будь то фирма, или просто частный заказчик? Тоже велите вешать на улице и год наблюдать?

Бердников Владимир: И такое иногда предлагаем, да. Но для начала я бы советовал изучить ГОСТ, найти там требования, касающиеся долговечности материалов, и досконально убедиться в том, что покупаемый продукт им полностью соответствует. Как? Надо не стесняться и пройтись с продавцом по всему списку.

Редакция: Владимир, а что вы рассказываете своим клиентам?

Бердников Владимир: Мы не рассказываем, а показываем свидетельство о долговечности. Вот, к примеру, документ на ПСУЛ нашего производства. Это не просто сертификат, где есть фраза, что материал соответствует требованиям. Чего греха таить, мы все знаем процедуру получения таких документов. Это реальный протокол тестирования авторитетного испытательного центра.



ПСУЛ РОБИБАНД и продукт неизвестного происхождения

Редакция: Но ведь нужно еще и убедить клиента, что эти образцы вы не специально приготовили в своей лаборатории.

Бердников Владимир: Конечно. Мы терпеливо объясняем, что вот есть дешевый материал. Он выгорел за год. Вот наш. Он в порядке. Здесь ведь главный вопрос в цене! То есть, если Вы увидели в продаже что-то substantially дешевле, то с высокой степенью вероятности уже через два-три года получите поврежденный монтажный шов, который в процессе дальнейшей эксплуатации будет склонен к промерзанию, что приведет к снижению температуры на внутренних откосах в зоне монтажного шва, а порой и к развитию плесени и грибка. Это вынудит заменить или переустановить окна. Если все-таки клиент не окончательно убе-

дился в нашей правоте, предоставляем ему возможность самому все проверить. Даем образец нашего продукта и предлагаем сделать сравнительный эксперимент — просто приклеить оба продукта в солнечном месте и посмотреть через год. Уверю Вас, результат будет ровно такой же, какой я только что продемонстрировал!

Или вот еще пример. В нижнем наружном контуре монтажного шва должна устанавливаться гидроизоляционная паропроницаемая лента. Ее задача — отсечь воду, которая может протечь сверху, и сделать так, чтобы эта зона не превратилась в застойную. То есть одновременно материал должен пропускать через себя пар и не пропускать воду. Другими словами, это должна быть специальная лента. И что Вы думаете мы часто встречаем на рынке? Либо материал вообще не паропроницаемый, либо лента абсолютно не гидроизоляционная. Хотя внешне точь-в-точь. И мы отслеживаем эти недобросовестные подделки, сохраняем и предъявляем покупателям. На нашем сайте есть раздел, где перечислены фирмы, которые устанавливают окна с учетом всех требований ГОСТ и с нашими материалами. Это для тех наших клиентов, кто не хочет изучать ГОСТ и наблюдать образцы годами. Кто доверяет нам в том, что мы честно сделали эту работу за них и для них.

Редакция: Наверно, это вам здорово помогает в отношениях с клиентами.

Бердников Владимир: В первую очередь помогает то, что главное для нас — качество продукта. Мы уделяем этому огромное внимание. Весь процесс производства у нас прозрачный и прослеживаемый. Мы можем, например, идентифицировать любой продукт и узнать, кто был поставщиком сы-



Образцы ПСУЛа РОБИБАНД (верхний) и неизвестной ПСУЛ после года нахождения в обычных уличных условиях

рья для него, сколько это сырье пролежало на складе, кто и когда произвел из него готовый продукт, и кто и когда отгрузил его конкретному клиенту. Такая система помогла нам добиться высокой персональной ответственности каждого работника.

Редакция: И что, у вас брака вообще не бывает?

Бердников Владимир: Очень бы хотелось, но никакое производство от этого не застраховано. Бывает скрытый брак в сырье. Порой срывает человеческий фактор. Каждый такой случай для нас форс-мажор. Мы детально разбираемся и обязательно ищем начальную причину, чтобы устранить этот пробел впоследствии. Наша служба ОТК имеет арбитражные образцы всех партий продукции, которая была произведена в течение последних пяти лет.

Редакция: Это, наверное, целый склад?

Бердников Владимир: Да, для хранения таких образцов мы используем специально оборудованное помещение. Понимаем, что не многие так делают, это ведь дополнительные затраты. Однако все, что относится к качеству и стабильности производства, для нас на первом месте.

Редакция: В интернет-поисковиках, если набрать, например, аббревиатуру ПСУЛ, выйдут миллионные результаты. Казалось бы, настолько специализированное слово, а цитируется часто. Почему так?

Бердников Владимир: Именно мы и ввели его в интернет-пространство. Не впустую, выходит, работали мы все эти годы, если теперь видим миллионы упоминаний. Одно радует и огорчает одновременно. Есть большое количество интернет-порталов, посвященных ремонту, отделке, непосредственно окнам. Это как информационные сайты, так и форумы. Там в разделах, посвященных монтажу окон, всегда присутствуют упоминания о необходимости применять ПСУЛ. Это хорошо. А плохо то, что на некоторых сайтах написано порой такое, от чего волосы дыбом! Ну, для тех, кто понимает, конечно. Например, ПСУЛ называют прокладкой для улучшения теплоизоляции и монтировать рекомендуют уже после монтажа окна! Это ведь вообще невозможно никак!

Редакция: Скажите, а есть оконные компании, с которыми вы сотрудничаете не только в плане продаж своих материалов?

Бердников Владимир: Да, конечно. Их много. Разрабатываем для них проекты узлов примыканий для нестандартных светопрозрачных конструкций, помогаем в разработке внутренней документации в части монтажа и многое другое.



рачных конструкций, помогаем в разработке внутренней документации в части монтажа и многое другое.

Редакция: А новые продукты? Есть ли в ассортименте то, чего, например, нет у конкурентов?

Бердников Владимир: Да, есть. Например, лента КМП. Это многофункциональный продукт. Применяется для монтажа окон в разрушенные проемы. Чтобы применить ПСУЛ, проем нужно готовить. Выравнивать, восстанавливать четверть. А с помощью КМП монтаж можно делать сразу, без какой-либо предварительной подготовки. Есть и другие продукты. Все они, конечно же, представлены на сайте.

Редакция: Владимир, а как будет развиваться рынок дальше?

Бердников Владимир: Думаю, процесс падения закончился, или почти закончился. По крайней мере двухзначных цифр точно больше не будет. С рынка уже ушли все, кто работал там как временщик. Остались компании, которые надолго и всерьез. Качество и сервис выходят на первое место. Это стало серьезным конкурентным фактором. Мы этому только рады, поскольку в такой конкуренции компаний за качество, в том числе качество монтажа, находим новых клиентов! Надеемся в ближайшее время увидеть пусть небольшой, но все же рост нашего оконного рынка.

ГК Робитекс
121354, Москва, ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11
Тел./факс: +7 (495) 223-6491 (многоканальный)
e-mail: info@robitek.ru
www.robitek.ru
www.robiband.ru



Важная новость от ПК «САЗИ»

Мы обещали своим читателям сообщать об изменениях в ситуации спора относительно используемых нами названий для своих продуктов и компаний.

Сообщаем:

Первое. 11 июля 2017 десятый арбитражный апелляционный суд объявил резолютивную часть постановления, которым сохранены за компанией «САЗИ-маркет», входящей в нашу группу компаний, права на все оспариваемые товарные знаки.

Второе. Подлинную продукцию под ТЗ «Стиз», которую вы привыкли использовать, и которая проверена временем и экспертами, можно приобрести только у официальных представителей нашей компании, список которых размещен на сайте www.sazi-group.ru.

Третье – это просьба к нашим покупателям и партнерам. Если вам известно или станет извест-

но в будущем о компаниях или лицах, реализующих контрафактную продукцию под ТЗ «Стиз», мы будем признательны за предоставление информации для пресечения этих незаконных действий, наносящих нам с вами ущерб. Для этого можно обратиться к нам по телефону горячей линии: +7 (901) 518-3284, или по электронной почте: yu@sazi-group.ru с указанием темы письма – «Контрафакт продукции «Стиз».

В заключение – информация для производителей и продавцов контрафактных герметиков «Стиз»: Производство и распространение контрафактной продукции является грубым нарушением законодательства РФ (ст. 1515 ГК РФ), в отдельных случаях – уголовно наказуемым (преступным) (ст. 180 УК РФ). Предупреждаем, что мы, в случае выявления таких действий, незамедлительно обратимся за защитой своих законных интересов в правоохранительные органы и в суд.



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

(190) RU (111) 612741



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

Товарные знаки, знаки обслуживания и наименования мест происхождения товаров

Товарные знаки, знаки обслуживания

(111) Номер государственной регистрации: 612741

Приоритет: 30.06.2015

(210) Номер заявки: 2015719832

(220) Дата подачи заявки: 30.06.2015

(181) Дата истечения срока действия исключительного права:

(151) Дата государственной регистрации:

30.06.2025

12.04.2017

(450) Дата публикации: 12.04.2017

(540) Изображение (воспроизведение) товарного знака, знака обслуживания:

СТИЗ

(732) Правообладатель:

Общество с ограниченной ответственностью "САЗИ-маркет", 140000, Московская обл., Люберецкий р-н, г. Люберцы, ул. Красная, д. 1 (RU)

(750) Адрес для переписки:

119180, Москва, ул. Большая Полянка, 7/10, стр. 1, оф. В35, ООО "Кастальский и партнеры. Патентно-правовая группа", Кастальскому В.Н.

(511) Классы МКТУ и перечень товаров и/или услуг:

17 - изоляционные материалы (стеклоизолирующие герметики).



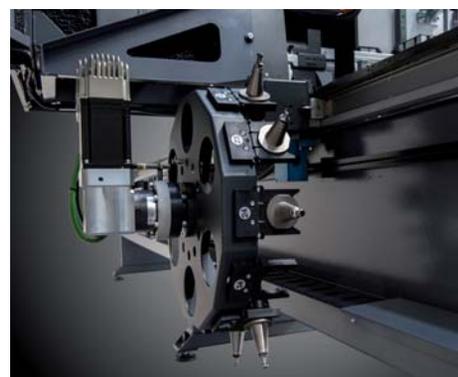
ТЕКНА приходит в Россию

Группа CIFIN, в состав которой входят бренды elumatec, Emmegi, Kerraglas, TEKNA и Voilap, выводит на российский рынок оборудование марки TEKNA.

Представлять бренд TEKNA на российском рынке будет компания «Элюматек Рус», которая будет также осуществлять техническое обслуживание оборудования TEKNA в России и Белоруссии.



TKE 943



Автоматический магазин револьверного типа для TKE 943/TKE 944

Оборудование TEKNA — это современное и технологичное оборудование, не уступающее, а по некоторым параметрам превосходящее аналогичные модели ведущих производителей, представленные на рынке.

Все обрабатывающие центры имеют сварную станину и отличаются высокой стабильностью конструкции.

4- и 5-осевые обрабатывающие центры TEKNA оснащаются мощными шпинделями, что позволяет им обрабатывать толсто-стенные и массивные алюминиевые профили, в том числе цельнолитые, а также стальные профили.

Обрабатывающие центры TEKNA обладают уникальными возможностями по обработке габаритных профилей, которые не могут предложить другие производители аналогичного оборудования, представленного на российском рынке.

При этом, при всех своих преимуществах, обрабатывающие центры от компании TEKNA являются одним из самых привлекательных предложений на рынке.

В линейку оборудования TEKNA, представленного на российском рынке, входят современные 3-, 4- и 5-осевые центры для обработки алюминия и стальных профилей, а также столы с ЧПУ для раскроя и обработки панелей из алюминия и композитных материалов.

Ниже представлен краткий обзор обрабатывающих центров TEKNA.

TKE 943

Начальная модель в линейке обрабатывающих центров TEKNA. 3-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ предназначен для выполнения работ по фрезеровке, сверлению, нарезанию резьбы и резке по профилям или заготовкам из алюминия, ПВХ, сплавов легких металлов и стали. Подвижный модуль обработки оснащен приводом с зубчатой рейкой высокой точности. Электрошпиндель мощностью 5,5 кВт с держателем инструмента типа ISO 30 позволяет быстро и точно выполнять об-

работки, в том числе повышенной сложности.

Станок можно использовать в маятниковом режиме (мод. 7000), позволяющем свести к минимуму время простоя станка в момент смены заготовки (загрузку/выгрузку) в одной зоне и одновременной обработки другой заготовки во второй зоне. Кроме того, в двух разных зонах одновременно можно обрабатывать разные детали.

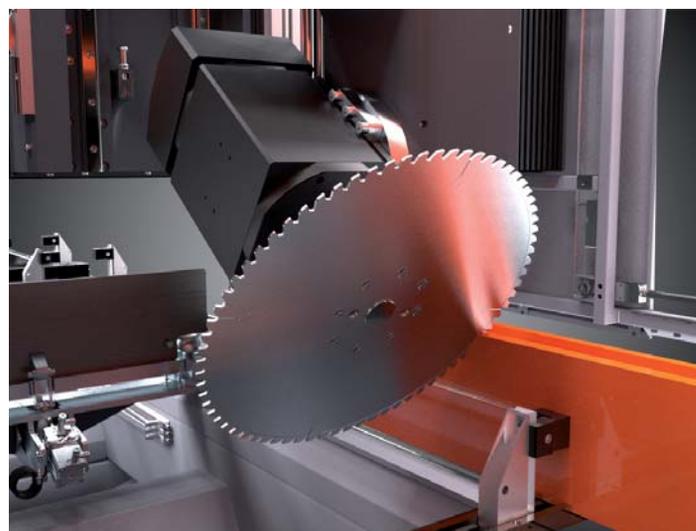
Автоматический магазин инструментов (на 4 или 8 инструментов) может быть стационарным и расположенным на станке; такое решение рекомендуется для работы только с одной деталью. В качестве альтернативного варианта предлагается магазин на



TKE 944



ТКЕ 984/ТКЕ 985 позволяют обрабатывать профили большого сечения с 5 сторон



ТКЕ 985 может делатьрезы любой сложности и под любыми углами

8 инструментов, установленный на каретке; это идеальный вариант с точки зрения скорости смены инструмента, рекомендуемый для маятникового режима.

Портал оснащен защитным кожухом, который не только обеспечивает защиту оператора, но и снижает уровень шума.

ТКЕ 944

4-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ, созданный для выполнения работ по фрезеровке, сверлению, нарезанию резьбы, с любыми углами наклона в диапазоне от -90° до $+90^\circ$, на профилях или заготовках из алюминия, ПВХ, сплавов легких металлов и стали. Электрошпиндель мощностью 8,5 кВт с держателем инструмента типа ISO 30 позволяет выполнять обработку, в том числе повышенной сложности, быстро и точно.

В модели длиной 7 метров (модификация 7000) станок также можно использовать в маятниковом режиме, позволяющем свести к минимуму время простоя станка за счет выполнения замены заготовки (загрузку/выгрузку) в одной зоне и одновременной обработки другой заготовки во второй зоне.

Также модификация 7000 оснащается 12-местным автоматическим магазином для инструмента, идеально подходящим для быстрой смены инструмента и работы в двух зонах.

ТКЕ 984

4-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ, выполняет операции по сверлению, фрезеровке, нарезанию резьбы и резке под углами от -90° до $+90^\circ$. Электрошпиндель мощностью 9 кВт с держателем инструмента HSK-63F позволяет выполнять обработку крупногабаритных профилей, а также профилей из стали. Стационар-

ный магазин инструментов на 14 мест установлен с левой стороны станка. Вместе с ним может быть установлен второй магазин на 14 инструментов на противоположной стороне станка. В качестве альтернативного варианта стационарные магазины могут быть заменены одним подвижным магазином на 14 инструментов, который благодаря собственной оси с ЧПУ движется вместе с порталом обработки, что позволяет уменьшить необходимое количество инструментов и держателей и значительно оптимизирует программирование.

Станок выпускается в 2-х вариантах: с длиной рабочей зоны по оси X 6700 мм и 8400 мм.

Обе версии можно использовать как в 1-зонном так и 2-зонном (маятниковом) режимах.

ТКЕ 985

Флагманский обрабатывающий центр марки ТЕКНА. Позволяет выполнять все операции по сверлению, фрезерованию, нарезанию резьбы на профилях или заготовках больших размеров из алюминия, ПВХ, сплавов легких металлов и стали. Станок оснащен электрошпинделем повышенной мощности (10 кВт в режиме S1) с держате-

лем инструмента HSK-63F, позволяет выполнять обработку, в том числе высокой сложности, быстро и точно. Данный центр оснащается пильным диском диаметром 350 мм (опционально 450 мм), позволяющим выполнять сложныерезы, прямыерезы, обработку торцов.

ТКЕ 985 также оснащается либо стационарными магазинами инструментов на 14 мест слева и/или справа, либо одним подвижным магазином на 14 инструментов, перемещающимся вместе с порталом обработки в обеих рабочих зонах.

Портал оснащен защитным кожухом, который не только обеспечивает защиту оператора, но и снижает уровень шума.

ТКЕ 985 выпускается в 2-х вариантах: с длиной рабочей зоны по оси X 8200 мм и 10200 мм.

Обе версии можно использовать как в 1-зонном так и 2-зонном (маятниковом) режимах.

ООО «Элюматек Рус»

125413 г. Москва, ул. Флотская, д. 76

Тел./факс: (499) 641-0400 (многоканальный)

e-mail: elumatec@elumatec.ru

www.elumatec.ru



ТКЕ 984/ТКЕ 985

ПВХ-ПРОФИЛЬ

DIPLAST

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

Rehau

Марка профиля — Rehau
 ☎ (495) 663-3388
 ★ www.rehau.ru

SALAMANDER INDUSTRIE /// PRODUKTE GmbH, представительское

Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN
 ☎ (4922) 32-70-04, (904) 251-7911
 ✉ office@salamander-profil.ru
 ★ www.salamander-profil.ru

VEKA Rus

Марка профиля — Veka
 ☎ (495) 518-9850, 777-3611
 ✉ moscow@veka.com
 ★ www.veka.ru

Адепласт

Марка профиля — ADEPLAST
 ☎ (343) 261-4000, 345-2720
 ✉ office@adeplast.ru
 ★ www.adeplast.ru

Алупласт РУС

Марка профиля — Aluplast
 ☎ (495) 662-8972
 ✉ info@aluplast.ru
 ★ www.aluplast.ru

АртеК-Россия

Марка профиля — ARtec
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Марка профиля — Novotex
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БРУСБОКС

Марка профиля — BRUSBOX
 ☎ (495) 269-1719
 ✉ all@brusbox.ru
 ★ www.brusbox.ru

Визави-2000

Марка профиля — RATEX
 ☎ (8442) 425-063, 932-731
 ✉ vizavi5@yandex.ru
 www.vizavi-2000.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Марка профиля — WINTECH
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле

Марка профиля — GEALAN
 ☎ (495) 739-2962, 739-2963
 ✉ info@gealan.ru
 ★ www.gealan.ru

Гермес

Марки профиля — Merkurs, KRAUSS, Slidors, OPAC, KBE, Novotex, LG Hausys
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

Декенинк Рус

Марки профиля — Deceuninck, ENWIN
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ info@deceuninck.ru
 ✉ www.deceuninck.ru
 ✉ www.enwin.ru

Доберман, ООО

Марка профиля — DOBERMANN
 ☎ (4942) 424-701
 ✉ vsk.kostroma@mail.ru
 ★ www.okna-dobermann.ru

ЕТС

Марки профиля — Hoffman/Manhoff, Faust, BioConcept
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ✉ www.vprofile.ru

ИВАПЕР, ООО

Марка профиля — IVAPER
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546
 ✉ ivaper@ivaper.ru
 ★ www.ivaper.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Novotex
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Ка-Фур-Сервис

Марки профиля — Rehau, ЭксПроф, Брусбокс
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Компания «Грайн», ООО

Марка профиля — Grain
 ☎ (347) 271-6171
 ✉ info@grain-prof.ru
 ★ www.grain-prof.ru

Комплектсервис

Марка профиля — KBE
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Монблан ГК

Марки профиля — Montblanc, Reachmont, Goodwin, ECP
 ☎ (495) 781-8120
 ✉ info@montblanc.ru
 ★ www.montblanc.ru

МОНБЛАН Рус

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

МОНОЛИТ

Марка профиля — WINTECH
 ☎ (8452) 570-053, 574-507
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

МОСПЛАСТ

Марка профиля — Deceuninck
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК

Марка профиля — Novotex
 ☎ (495) 411-7661, 310-7133
 ✉ info@n-plastic.ru
 ★ www.n-plastic.ru

НОВОПЛАСТ

Марки профиля — Montblanc
 ☎ (495) 741-3839
 ★ www.n-plast.ru

ОкнаПрофи (ООО «ПРОФИЛЬ»)

Марка профиля — Novotex
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ profil@oknaprofi.com
 ★ www.oknaprofi.com

ОРАС, ООО

Марка профиля — OPAC
 ☎ (861) 231-3134, (918) 439-9603
 ✉ oras@mail.kuban.ru
 ★ www.orasplast.ru

ПЛАСТПОЛИТЕН

Марка профиля — REHAU
 ☎ (495) 649-6109
 ✉ plastpoliten@narod.ru
 ★ www.plastpoliten-rehau.ru

Плафен

Марка профиля — PLAFEN
 ☎ (495) 995-0972
 ✉ zavod@plafen.ru
 ★ www.plafen.ru

ПРОПЛЕКС, ТД

Оконные и дверные ПВХ-системы и подоконники PROPLEX, ламинация профилей пленками Renolit и Hornschuch
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

профайн РУС

Марки профиля — KBE, Trocal, Koemmerling
 ☎ (495) 232-9330, 232-9331
 ★ www.trocal.ru
 ★ www.kbe.ru
 ★ www.profine-group.ru

Профиль-Сервис

Марки профиля — Brusbox, Rehau
 ☎ (8112) 757-555, 757-550
 ✉ info@pskovfur.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Ропласто РУС

Марка профиля — ROPLASTO
 ☎ (495) 231-4166
 ✉ info@roplasto.info
 ★ www.roplasto.info

РоссПласт

Марки профиля — RIGAP, SiPlast
 ☎ (861) 228-6683, 228-6684
 ✉ rossplast@mail.ru
 ★ www.rigap.com

РуСайл

Марка профиля — energicore, производства компании Mikron, США
 ☎ (495) 710-7188
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru
 ★ www.rusail.ru

Русская Торговая Компания

Марка профиля — BRUSBOX
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

САЛАМАНДЕР Интернейшнл Профиль, ООО

Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN
 ☎ (4922) 453-058, (904) 251-7933
 ✉ skladvl@salamander-profil.ru
 ★ www.salamander-profil.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — KBE, Novotex
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СибПромПласт

Марка профиля — Теплокон
 ☎ (3843) 795-661, 794-502
 ✉ info@sibpromplast.ru
 ★ sibpromplast.ru

Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX
 ☎ (3812) 786-273, 786-260
 ✉ okna@ortex.org
 ★ www.ortex.org

Створ

Марка профиля — Novotex, EcoLine, KBE ламинированный пленкой Renolit
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ — Уфа

Марки профиля — Montblanc, Reachmont, Exprof, GOODWIN, FORWIN
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

Тантроникс ТД

Марка профиля — Тантроникс
 ☎ (495) 363-4444
 ✉ 3634444@mail.ru
 ★ www.tantronix.ru

Унипром

Марка профиля — CITYLUX
 ☎ (863) 220-9911, 220-9979
 ✉ cityluxru@mail.ru

Химтрейдинвест

Марка профиля — Winbau
 ☎ (4722) 357-736, (4722) 357-734
 ✉ belgorod@winbau-profil.de
 ★ www.winbau.ru

Оконная Компания «ШТЕРН»

Марка профиля — SCHTERN
 ☎ (4742) 909-113, 909-990
 ★ www.ok-schtern.ru

Шуко Интернационал Москва

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF
 ☎ (3452) 771-611
 ☎ (499) 682-7089
 ✉ exprof@exprof.ru
 ★ www.exprof.ru

Юг-Профиль-Системс

Марка профиля — ELEX
 ☎ (861) 210-0808, 210-0986
 ✉ ups@elxprof.ru
 ★ www.elxprof.ru

МИРОПЛАСТ

Марка профиля — WDS
 ☎ +380 (562) 338-000, 338-038
 ✉ info@miroplast.com
 ★ www.wds.ua

ПРОФИЛИ СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЕ

Новые Композитные Материалы, ООО

Стеклокомпозитный профиль WinPul®
 ☎ (8342) 470-041, 222-614
 ★ www.winpul-rm.ru

ПРОФИЛИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ

RICN, ООО

Производство угловых соединителей 90° универсального угла, расширительного профиля, статического элемента (каплунов) совместимых с различными ПВХ-системами
 ☎ (3843) 740-024, 389-999
 ✉ richnk2@mail.ru

Альтапласт

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ★ www.altarus.ru

Голденпласт
Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным ПВХ-системам
☎ (863) 278-8278, 278-8279
✉ goldenplast@list.ru
★ www.goldenplast.ru

ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ

Reynaers Aluminium Rus
Марка профиля — Reynaers
☎ (495) 825-7105
✉ info.russia@reynaers.com
★ www.reynaers.ru

АВАНГАРД, ГК
Витражная и фасадная системы АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве
☎ (812) 622-1952
✉ info@ac-avangard.ru
★ www.ac-avangard.ru

АГАТ
Марка профиля — Provedal
☎ (496) 266-5455
✉ agat-okno@mail.ru
★ www.agat-okno.ru

Агрисовгаз
Марка профиля — AGS
☎ (800) 302-1035
✉ aluminum@agrisovgaz.ru
★ www.agrisovgaz.ru

АЛМО
Алюминиевые профильные системы АЛМО
☎ (48431) 241-81, 241-83
☎ (495) 280-0242
✉ almo2@mail.ru
✉ oooalmo@mail.ru
★ http://almo-ags.ru

Алстоксервис
Марка профиля — NEWTEC
☎ (495) 526-3086, (496) 259-6817
★ www.new-tec.ru

Алютех МСК
Марка профиля — ALUTECH
☎ (495) 921-1566
✉ zakaz@alutechmsk.ru
★ www.alutech-group.com

Астарта
Марка профиля — Provedal
☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
✉ info@astartaprof.ru
★ www.astartaprof.ru

Астэк-МТ
Марка профиля — KRAUSS
☎ (495) 921-3680, (86131) 247-77
✉ zakaz@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД
Марка профиля — Provedal
☎ (495) 787-0787, 788-4788
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ
Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для под-конструкций навесных фасадов
☎ (86383) 260-04, 271-36
✉ bk-alprof@bk.ru
★ www.bkalprof.ru

ВидналПрофиль
Марка профиля — Vidnal prof
☎ (495) 987-4535
✉ vidnal@vidnal.ru
★ www.vidnal.ru

ВМК Инвест, ООО
Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика
☎ (4842) 224-017, 309-63
☎ (495) 258-3651
✉ info@vmk-invest.ru
★ www.vmk-invest.ru

Волжская металлургическая компания, ООО
Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм
☎ (8482) 951-096, 954-050
✉ etm@etmvolga.ru
★ www.etmtd.ru

Гермес
Марки профиля — KRAUSS
☎ (86147) 283-98, 310-92
✉ iva-em@mail.ru

Завод «АлСиб»
Марка профиля — «АлСиб»
☎ (383) 360-0568
✉ info@alsib.ru
★ www.alsib.ru

Инвест-Трейд
Марка профиля — Provedal
☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

Интерьер мастер
Системные профили «Интал-33», «Бес-тек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода
☎ (495) 225-4172
✉ info@i-master.ru
★ www.i-master.ru

КМК Сибирь, ООО
Производство профилей системы Provedal: фасадной, раздвижной, распашной, дверной, теплый
☎ (913) 132-0000
✉ kmk_sib@mail.ru

Конструкция, ЗАО
Марки профиля — Alumil (Греция), АЛЮМАКС (Россия)
☎ (495) 500-3400, 921-1917
✉ info@constr.ru
★ www.constr.ru
★ www.alumil.ru

Красноярский металлургический завод, ООО
Архитектурно-строительные системные профили для окон, дверей, фасадов, балконного остекления
☎ (391) 224-9026, 224-9920
✉ mln@kramz.rusal.ru
★ www.kramz-trade.ru

МасТтех
Марка профиля — MasTТех
☎ (495) 526-3352
★ www.masterrf.ru

Международная алюминиевая компания, ООО
Производство алюминиевых профильных систем, а также любого вида профиля по чертежам заказчика
☎ (495) 995-9024, 995-3443
✉ mak@makprof.ru
★ www.makprof.ru

МОНБЛАН рус
Марка профиля — Provedal
☎ (495) 380-0670
✉ montblanc-rus@mail.ru
★ www.montblanc-rus.com

Раико Ист
Марка профиля — RAICO
☎ (495) 995-1159
✉ info@raico.ru
★ www.raico.info

РЕАЛИТ
Марка профиля — REALIT
☎ (499) 500-5753, (484) 399-6191
✉ info@realit-obninsk.ru
★ www.realit.ru

Сегал, ЛПЗ
Марки профиля — СИАЛ
☎ (391) 274-9030, 274-9040
✉ segal@sial-group.ru
★ www.sial-group.ru

Сиб.Профиль, НПО
Алюминиевый профиль различного назначения
☎ (383) 317-0995, 317-6666
✉ sale@sibprofile.ru
★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС
Марки профиля — СИАЛ, КраМЗ, Provedal
☎ (495) 644-2742
✉ sn-servis@mail.ru
★ www.sn-servis.ru

СОКОЛ, ООО
Строительная система СОКОЛ
☎ (8552) 449-990
✉ sales@sistema-sokol.ru
★ www.sistema-sokol.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа
Марка профиля — Provedal
☎ (347) 291-2900
✉ mail@profil-furnitura.ru
★ www.profil-furnitura.ru

ТАТПРОФ
Марка профиля — ТАТПРОФ
☎ (8552) 778-570
✉ systema@tatprof.ru
★ www.tatprof.ru

ТБМ
Марка профиля — ALUMARK
☎ (495) 974-2189
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Урало-Сибирская Профильная Компания
Марка профиля — INICIAL
☎ (343) 345-2221
✉ info@rostal.com
★ www.inicial.ru

Фасадные системы, ООО
Марки профиля — СИАЛ, Provedal.
Производство системы вентфасадов
☎ (495) 644-2742
✉ moscow-fs@yandex.ru
★ www.rusfs.com

Хук, ООО
Марка профиля — Hueck
☎ (495) 665-4834, 665-4835
✉ info@hueck-export.ru
★ www.hueck.com

Шуко Интернационал Москва
Марка профиля — Schuco
☎ (495) 775-0757, 937-6519
✉ info@schuco.ru
★ www.schueco.ru

ПРОФИЛЬ ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЙ

Меезенбург
Марка профиля — optimAL
☎ (495) 780-5129
✉ info@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

ТБМ
Марка профиля — Gutmann (Германия), Алюстарт (Польша)
☎ (495) 995-3936, 995-3960
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ

Алютех МСК
Алюминиевые экструдированные профили ALUTECH ALT100 для рам балконного остекления
☎ (495) 921-1566
✉ zakaz@alutechmsk.ru
★ www.alutech-group.com

Астарта
Марка профиля — Provedal
☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
✉ info@astartaprof.ru
★ www.astartaprof.ru

АСТРОН
Марка профиля — ALT100 (Alutech)
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 362-1078
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Интерьер мастер
Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»
☎ (495) 225-4172
✉ info@i-master.ru
★ www.i-master.ru

Меезенбург
Марка профиля — optimAL лоджии
☎ (495) 780-5129
✉ info@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

МОНОЛИТ
Профиль WINTeCH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий
☎ (8452) 570-053, 574-507
✉ monolit-sar@rambler.ru

ПРОПЛЕКС, ТД
Двухкамерная ПВХ-система 46 мм PRO- PLEX OUTLINE
☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

Сиб.Профиль, НПО
Алюминиевый профиль различного назначения
☎ (383) 317-0995, 317-6666
✉ sale@sibprofile.ru
★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС
Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК
☎ (495) 644-2742
✉ sn-servis@mail.ru
★ www.sn-servis.ru

СТЕКЛО

AGC Glass Russia
Архитектурное стекло, стекла для индустриального применения и внутреннего декора
☎ (495) 411-6565
★ www.yourglass.ru
★ www.agc-glass.eu

ДЕМАХО
Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.ru

Modern Glass

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка жаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, цветная печать, производство стеклопакетов (в том числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3994
 ✉ sales@modernglass.ru
 ★ www.modernglass.ru

АрхиБут

Стеклопрофили Lamberts LINIT
 ☎ (495) 223-2606
 ★ www.u-glass.ru

БЕСТВИНД

Продажа стекла
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

Инпрус

Архитектурное стекло, стеклопакеты
 ☎ (495) 989-6246, 963-2933, 411-7827
 ★ www.inprus.ru

Мосавтостекло

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделия со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи
 ☎ (499) 235-9312, 235-6924
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс

Оптовые поставки строительного стекла Pilkington
 ☎ (495) 369-9500
 ✉ info@pilkington.ru
 ★ www.pilkington.ru

Пласт, ООО

Производство стекла тонированного, бронированного, энергосберегающего, стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»
 ☎ (495) 648-4706
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

РСК, Управляющая компания

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680
 ★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло.
 ☎ (3476) 334-625
 ★ www.salstek.ru

Саратовский институт стекла

Производство теплозащитного окрашенного в массу стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов
 ☎ (8452) 632-825, 631-222
 ✉ glass@narat.ru
 ★ www.narat.ru

Соларекс-стайл

Стекло, ламинированный триплекс, стекло с пленкой
 ☎ (495) 669-2301, (499) 400-5353
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

Стеклотон-центр

Производство тонированного стекла, стеклопакетов, триплекса
 ☎ (495) 681-7570, 688-6266
 ✉ stekloton@stekloton-center.ru
 ★ www.stekloton-center.ru

ШОТТ ФП, ООО

Стеклопакеты продукция концерна Schott
 ☎ (495) 933-5153
 ★ www.schott.com

СТЕКЛОПАКЕТЫ

Modern Glass

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3994
 ✉ sales@modernglass.ru
 ★ www.modernglass.ru

Изолукс

Производство стеклопакетов
 ☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105
 ✉ post@izolux.ru
 ★ www.izolux.ru

Метробор

Производство стеклопакетов общего назначения, гнутых, для структурного остекления, триплекс, противопожарное, светозащитное стекло, механическая обработка стекла
 ☎ (812) 335-2500, 335-2390
 ✉ main@metrobor.ru
 ★ www.metrobor.ru

МОДУЛЬ НПП

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов
 ☎ (495) 983-3583, 225-3190
 ✉ npp-modul@mail.ru
 ★ www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEAT-SHIELD™ с электронгревом
 ☎ (499) 753-2712, 753-2730
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Пласт, ООО

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3, с энергосберегающей пленкой
 ☎ (495) 648-4706
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

Профстекло-М

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом.
 ☎ (495) 786-3686, 786-3687
 ✉ prof-stk@mail.ru
 ★ www.profsteklo.ru

РСК, Управляющая компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680
 ★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
 ☎ (3476) 334-625
 ★ www.salstek.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809
 ✉ zakaz@cityglass.ru
 ★ www.cityglass.ru

Соларекс-стайл

Стеклопакеты одно- и двухкамерные, для структурного остекления, энергосберегающие, взрывостойчивые, пулестойкие, ударопрочные и др.
 ☎ (495) 669-2301, (499) 400-5353
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

Стекло и Стеклоизделия

Резка и обработка стекла. Закалка стекла. Изготовление триплекса. Производство стеклопакетов. Продажа оборудования и инструмента для обработки стекла.
 ☎ (495) 988-0162, 660-8837
 ✉ info@npc-steklo.ru
 ★ www.npc-steklo.ru

Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой
 ☎ (495) 548-8966, 548-9700
 ✉ ctekloto@cteklo.ru
 ★ www.cteklo.ru

Стис

Стеклопакеты
 ☎ (495) 783-3392, 783-3393
 ✉ info@stis.ru
 ★ www.stis.ru

Торговый Дом ПЗСП

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lises». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс, закаленное стекло
 ☎ (342) 219-6701, 219-6702
 ✉ steklokom@steklokom.ru
 ★ www.steklokom.ru

ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА

Тросифоль

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trofen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла
 ☎ (83159) 677-28, 677-87
 ★ www.trosifol.ru

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Air-Box

Производство устройств приточной вентиляции
 ☎ (495) 514-3109
 ✉ sales@air-box.ru
 ★ www.air-box.ru

С.С.Е. s.r.l., Италия

Производство автоматических порогов и систем уплотнения
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
 ✉ info@cce-rus.ru
 ★ www.cce-rus.ru

DORMA

Поставки фурнитуры для стекла, решения в области входных групп и контроля доступа
 ☎ (495) 966-2050
 ★ www.dorma.ru

Door Komplekt

Полный ассортимент комплектующих и фурнитуры для производства дверей, окон и фасадных конструкций
 ☎ (495) 508-7690, 665-7305
 ☎ (499) 502-1745
 ✉ info@doko.ru
 ★ www.doko.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика
 ☎ (903) 141-7302
 ✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de
 ★ www.dr-hahn.de

FIRESI

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE
 ☎ (800) 700-0062
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

FAPIM s.p.a., представительство

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.
 ☎ (484) 399-7202, (800) 234-4035
 ☎ (910) 705-2931
 ✉ info@fapim.it
 ★ www.fapim.it

GEZE RUS

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла
 ☎ (812) 425-4952
 ☎ (495) 933-0659, 933-0674
 ✉ office-russia@geze.com
 ★ www.geze.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножицы и т. д.)
 ☎ (925) 107-1219
 ✉ Hautau.ru@gmail.com
 ★ www.hautau.ru

JACKLOC company ltd, Великобритания

Производство ограничителей открывания для окон и дверей
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
 ✉ sales@jackloc.com
 ★ www.jackloc.ru

MACO

Фурнитура MACO, Австрия
 ☎ (4842) 715-100
 ★ www.maco.ru

MeGla

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары, козырьки, зажимной профиль
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@megla.ru
 ★ www.megla.ru

SAVIO

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия
 ☎ (905) 786-4150
 ✉ valtuille@savio.it
 ★ www.savio.it

SIEGENIA

Фурнитура SIEGENIA. Системы проветривания, радиоконтроля помещений
 ☎ (495) 721-1762, 721-1763
 ✉ info-ru@siegenia.com
 ★ www.siegenia.com

SIMONSWERK

Петли и петельные системы
 ☎ (495) 987-1864, (925) 543-5092
 ✉ ashot.ayvazyan@simonswerk.ru
 ★ www.simonswerk.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

WALA

Ведущий европейский производитель фурнитуры для дверей из алюминиево-го профиля, стали, дерева и стекла
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
 ✉ sales@walarus.ru
 ★ www.walarus.ru

Winkhaus, представительство в РФ

Фурнитура Winkhaus
 ☎ (495) 722-0470
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
 ★ www.winkhaus.ru

А ДВА Технологии, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для алюминиевых систем
 ☎ (383) 375-4387
 ✉ adva10@inbox.ru

Ааллу

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)
 ☎ (812) 334-4691
 ✉ anna-ally@yandex.ru
 ★ www.aally.net

АГАТ

Ручки оконные, сэндвич-панели
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Адитим

Полиамидные термовставки, термоизоляторы из ударопрочного ПВХ, вспененный термоизолятор Adifoam
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

АЛМО

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Montichelli. Термовставка MAZZER (Италия).
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ags.ru

Альтапласт

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИЛТ, ТАТПРОФ
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ★ www.altarus.ru

Ардис-С, ООО

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-профилей. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клиньев, фальцевых вкладышей.
 ☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518
 ☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101
 ☎ (8422) 478-478, (8552) 777-773
 ✉ sale@ardis-s.ru
 ★ www.ardis-s.ru

АРтек-Россия

Фурнитура Базис+, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecu@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Астарт

Фурнитура и комплектующие для пластиковых и алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
 ✉ info@astartaprof.ru
 ★ www.astartaprof.ru

АСТРОН

Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей ESSE
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Астекс Трейдинг

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей
 ☎ (495) 433-1213
 ✉ astex.msk@inbox.ru
 ★ www.astextrading.ru

АТЕКОМ

Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых конструкций
 ☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020
 ✉ atekom@mail.ru
 ★ www.atekom.ru

АЭРЭКО

Приточные вентиляционные устройства
 ☎ (495) 921-3612
 ✉ info@aereco.ru
 ★ www.aereco.ru

БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.
 ☎ (812) 333-4731
 ✉ info@bpbk.ru
 ★ www.bpbk.ru

БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA, Romb
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

ВЕКТОР-МК

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей из ПВХ и AL. Фурнитура STUBILINA. Фурнитура PROVEDAL. Оконный крепеж.
 ☎ (800) 555-0469
 ✉ vektor-sales@mail.ru
 ★ www.vektor-mk.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Фурнитура ACCADO
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

ВИТМАР

Производство комплектующих для ПВХ-окон
 ☎ (495) 730-7550
 ✉ op@vit-mar.ru
 ★ www.vit-mar.ru

ВКС

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

ВХС, ООО

Фурнитура VHS, Турция
 ☎ (831) 243-0052
 ☎ (495) 988-6418
 ✉ vhs-mos@mail.ru
 ★ http://vxs.pf

Гарант

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-комплект

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей
 ☎ (495) 913-8195, (499) 367-1190
 ✉ info@garantkom.ru
 ★ www.garantkom.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

Гермес

Фурнитура SIEGENIA-AUBI (Германия), FORNAX (Турция), замки, ручки и комплектующие
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа фурнитуры для окон и дверей
 ☎ (3452) 500-215 (многоканальный)
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

Гласс фурнитура СПб

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика.
 ☎ (812) 456-4560
 ✉ info@glassfurnitura.ru
 ★ www.glassfurnitura.ru

ГУ Центр

Фурнитура G-U, Германия
 ☎ (495) 786-2690
 ✉ mail@g-u.ru
 ★ www.g-u.ru

ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стекло-наполненного полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и металлопластиковых конструкций
 ☎ (8552) 778-515, 778-522
 ✉ sales@diev.su
 ★ www.diev.su

Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE
 ☎ (495) 931-9631
 ✉ complekt@doorlock.ru
 ★ www.doorlock.ru

Инвест-Трейд

Фурнитура ENDOW, Сатурн
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, HAUTAU, HOPPE, ACCADO, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KFV
 ☎ (495) 955-9111, 995-8898
 ✉ ks4@nisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Литейная компания, ООО

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением
 ☎ (4912) 935-010, 935-066
 ✉ litko@bk.ru

Макрос

Фурнитура Sobinco
 ☎ (812) 328-0669, 325-4940
 ✉ makros@mail.rcom.ru
 ★ www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA
 ☎ (812) 716-7911, 716-7900
 ★ www.mp-loks.ru

Меезенбург

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr, AXOR) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 ★ www.meeseenburg.ru

МОНБЛАН рус

Фурнитура для окон Vorne, TTS, FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

МОСПЛАСТ

Оконные и дверные ручки HOPPE
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

Нортекс

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие GEVISS, AKPEN PLASTIK, YANAC (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Полевской металлорунитурный завод

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилизируемые детали
 ☎ (34350) 244-21, 249-87
 ✉ pmfz@yandex.ru
 ★ www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла
 ☎ (383) 347-6237, 347-6235
 ✉ polivis@ya.ru
 ★ www.poliviss.com

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы
 ☎ (4872) 700-577
 ✉ kew77@mail.ru
 ★ www.promld.ru

Пронто-Юг, ООО

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA, GEZE (Германия), UCS (Италия)
 ☎ (861) 248-9899
 ✉ info@pronto-yug.ru
 ★ www.pronto-yug.ru

ПРОПЛЕКС, ТД

Фурнитура PROPLEX F20, «Кале Сапфир», MACO MULTI
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

ПРОФИЛЬ

Реализация фурнитуры Siegenia и Winkhaus, а также других комплектующих
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ okna-profil@mail.ru
 ★ www.oknaprofi.com

Профиль-Сервис
Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева
☎ (812) 672-747
✉ Profile.service@mail.ru
★ www.pskovfur.ru

Родники-Литье
Производство и продажа комплектующих для окон
☎ (49336) 254-32
★ www.inhaco.ru

Росфурнитура
Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей
☎ (343) 383-6230, 210-5714
✉ rf@r66.ru
★ www.rosfurnitura.ru

Рото Франк
Фурнитура Roto
☎ (495) 287-3520, 287-3521
★ www.rotor.ru

Сатурн
Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)
☎ (8552) 778-044, 466-625
✉ sales@stn.com.ru
★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KFFV и комплектующих для окон и дверей
☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС
Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.
☎ (495) 644-2742
✉ sn-servis@mail.ru
★ www.sn-servis.ru

Створ
Фурнитура и комплектующие MACO, VHS, KFFV, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, VBN, Siegenia-AUBI, Stublina, Savio
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ – Уфа
Фурнитура Winkhaus (Германия), TTS (Турция) для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций
☎ (347) 291-2900
✉ mail@profil-furnitura.ru
★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний
Крепез, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные
☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru

ТБМ
Комплектующие для производства окон и дверей
☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ
Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI
☎ (4812) 628-053, 628-054
✉ info@textstroy.ru
★ www.textstroy.ru

ТИОН, ООО
Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки
☎ (495) 221-9095
✉ zakaz@fornaxrus.ru
★ www.fornaxrus.ru

ТИСА-Л
Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам
☎ (8552) 443-758, 443-747
✉ tisa-l@mail.ru
★ www.tisa-l.ru

Фурниторг
Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA
☎ (495) 980-2910
✉ info@furnitorg.com
★ www.furnitorg.com

ЦентрКомплект
Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.
☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ centr_komplekt@mail.ru
★ www.centr-komplekt.ru

Центр строительной комплектации
Комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.
☎ (383) 272-7886, 210-5747
✉ Niit1@mail.ru
★ www.csk-sib.ru

Шуко Интернационал Москва
Фурнитура для ПВХ-окон Schuco VarioTec
☎ (495) 937-5237, 937-6519
✉ office@schueco.ru
★ www.schueco.ru

AXOR INDUSTRY
Фурнитура AXOR
☎ +380 (56) 766-07-66
✉ info@axordirect.com
★ www.axorindustry.com

HAUTAU GmbH
Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т.д.)
☎ +49 (5724) 393-0, 393-125
✉ v.rau@hautau.de
★ www.hautau.de

Schuering
SHUERING (Германия)
☎ +49 (2241) 994-140, 994-287
✉ schuering@schuering.de
★ www.schuering.de

FAPIM s.p.a.
Фурнитура для алюминиевых окон и дверей
☎ +39 (0583) 26-01, 25-291
✉ info@fapim.it
★ www.fapim.it

GIESSE International Group
Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия
☎ +39 (051) 885-0677
☎ +39 (051) 885-0203
★ www.giesse.it

VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.
Фурнитура VHS, Турция
☎ +90 (212) 734-3855, 734-3858
✉ info@vhs.com.tr
★ www.vhs.com.tr

Yelken Kalip Pencere & Kapi Aksuarlari ve Metal San. Tic. A.S.
Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки
☎ +90 (212) 771-0101
✉ sales@fornax.com.tr
★ www.fornax.com.tr
★ www.yelken.com.tr

Илери Калыпчылык
Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворотно-откидного, штульпового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.
☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540
✉ info@vorne.com.tr
★ www.vorne.com.tr

УПЛОТНИТЕЛИ

А ДВА Технологии, ООО
Продажа уплотнителей для алюминиевых систем
☎ (383) 375-4387
✉ adva10@inbox.ru

Адитим
Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители, уплотнители Foam-Tite
☎ (495) 105-9095
✉ info@aditim.ru
★ www.aditim.ru

АЛМО
Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»
☎ (48431) 241-81, 241-83
☎ (495) 737-9181
✉ almo2@mail.ru
✉ oooalmo@mail.ru
★ http://almo-ag.s.ru

АРТИ, ОАО
Уплотнители EPDM марки ENSATEC
☎ (495) 797-8567, 797-8568
✉ market@arti.com.ru
★ www.arti.com.ru

Астарт
Уплотнители для алюминия и ПВХ
☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
✉ info@astartaprof.ru
★ www.astartaprof.ru

ВЕКТОР-МК
Уплотнители для окон и дверей. Уплотнители для фасадных систем. Уплотнители PROVEDAL.
☎ (800) 555-0469
✉ vektor-sales@mail.ru
★ www.vektor-mk.ru

ВКС
Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
★ www.vks.ru

ГАСКЕТ, ООО
Крупнейший производитель уплотнителей из термоэластопластов, пластикатов на юге России
☎ (800) 500-33-57, (863) 200-2786
✉ olga.gasket@gmail.com
★ www.gk-gasket.ru

Гермес
Уплотнители EPDM производства SEMPERIT (Германия)
☎ (86147) 283-98, 310-92
✉ iva-em@mail.ru

Девентер-Рус, ООО
Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы
☎ (495) 933-8226
✉ info@deventer.ru
★ www.deventer.ru

ЕТС
Уплотнители для ПВХ-окон и дверей из ТРЕ, EPDM, ТермоКонтур (новинка)
☎ (495) 781-8132, 781-8133
✉ info@stl-groupe.ru
★ www.vprofile.ru

Завод «СТАНДАРТ ПРОФ»
Производство уплотнителей для всех распространенных оконных и дверных систем
☎ (843) 524-7724
✉ ras@standart-prof.ru
★ www.standart-prof.ru

Комплексервис
Уплотнители SEMPERIT для ПВХ-окон и дверей
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

ЛИСА
Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем. Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.
☎ (495) 644-2742
✉ info@ekotep.com
★ www.ekotep.com

Максипласт
ТРЕ (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых ТРЕ-уплотнителей
☎ (495) 921-7768, 598-2096
✉ info@maksiplast.ru
★ www.maksiplast.ru

МОНБЛАН рус
Уплотнители для окон и дверей производства Германии, Польши, России
☎ (495) 380-0670
✉ montblanc-rus@mail.ru
★ www.montblanc-rus.com

Обнинскгазполимер
Профильные изделия из EPDM
☎ (484) 392-9981, 392-9982
✉ info@ogp-obninsk.ru
★ www.ogp-obninsk.ru

Обнинскполипласт
Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров ТРЕ (SEBS), ТРВ и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.
☎ (484) 392-9949, 392-9948
✉ opp@opp-obninsk.ru
★ www.opp-obninsk.ru

Рожков ИП

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025
 ✉ olera21@rambler.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ rf@r66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profile, АРТИ
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Профессиональный уплотнитель Semperit (Германия)
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 995-3960, 995-3935
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-уплотнители
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнительные профили EPDM, TPE, PVC, Silicone для различных областей применения, любых профильных систем производства Германии, Швеции. Технологические разработки уплотнительных решений. Свои резиновые смеси.
 ☎ (495) 232-5579, 232-2264
 ✉ moscow@trellborg.com
 ★ www.trelleborg.ru

ЗАО «Уралэластотехника»

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) для алюминиевых и пластиковых конструкций. Изготовление любых уплотнителей по заказу.
 ☎ (343) 256-2929, 372-7583
 ✉ market@elastika.ru
 ★ www.elastika.ru

Юнион Полимер Технолоджи

Производство EPDM-уплотнителей для алюминиевых и пластиковых конструкций.
 ☎ (495) 401-9575
 ★ www.unionpt.ru

Semperit Deggendorf GmbH

Компания Semperit Deggendorf GmbH ведущий производитель EPDM-уплотнителей для окон, дверей, фасадов и ворот. Мы ежедневно производим более 2.000.000 м уплотнителей по 10.000 различных индивидуальных разработок.
 ☎ +7 (909) 647-0029
 ✉ semperit-deg@semperitgroup.com
 ★ www.semperit-deg.de/ru

Стомил Санок БР

Уплотнители EPDM для ПВХ-окон и дверей
 ☎ +375 (29) 673-0070
 ☎ +375 (33) 380-1110
 ✉ exportSTL@stomilsanok.by
 ★ www.stomilsanok.by

KIAPlast

Уплотнители для ПВХ-, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций, шнур для противомоскитной сетки
 ☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426
 ✉ kiaplast@i.ua
 ★ www.kiaplast.com.ua

POLI

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций
 ☎ +380 (56) 790-2040, 790-2050
 ✉ mail@poli-upl.com
 ★ www.poli-upl.com

OT-KUMI OY

Уплотнители EPDM, TPE, силикон
 ☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123
 ✉ sales@ot-kumi.com
 ★ www.ot-kumi.com

CNT Conta Flexible Products

ТЭП- и ТПВ-уплотнители
 ☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989
 ✉ conta@conta.com.tr
 ★ www conta.com.tr

PKS KAUCUK

EPDM-уплотнители для оконных систем
 ☎ +90 (530) 835-2603
 ☎ +90 (532) 693-8309
 ✉ export@pikasan.com
 ★ www.pikasan.com

SECIL KAUCUK

Уплотнители для оконных и дверных систем из ПВХ, алюминия, дерева
 ☎ +90 (324) 616-1140
 ☎ +90 (324) 616-0404
 ✉ seciltr@seciltr.com
 ★ www.seciltr.com

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА**AnkerGold**

Производство анкерных пластин
 ☎ (987) 283-3376, (937) 774-4640
 ★ www.ankergold.ru

Den Braven Russia

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия
 ☎ (495) 221-6325
 ✉ info@denbraven.ru
 ★ www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG, представительство

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, пены HANNO
 ☎ (495) 730-4043, 730-4044
 ✉ info@hanno.ru
 ★ www.hanno.ru

RICH, ООО

Производство и продажа комплекующих для пластиковых окон: подоконники, углы, стартовые профили, F-образные профили, балконный соединитель
 ☎ (3843) 740-024, 389-999
 ✉ richnkz@mail.ru
 ✉ pvhplast@mail.ru

Tremco illbruck

Материалы для монтажа светопрозрачных конструкций: диффузионные и пароизоляционные ленты, ПСУЛы. Силиконовые герметики для структурного остекления, полиуретановые и гибридные герметики для фасадных швов. Монтажные пены одно- и двухкомпонентные, противопожарные пены, герметики.
 ☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
 ✉ russia@tremco-illbruck.com
 ★ www.tremco-illbruck.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

АвтоСтройГерметик

Герметики, мастики «Викар» производства завода Гермаст, Россия, монтажная пена
 ☎ (495) 504-7910
 ✉ asgi@list.ru
 ★ www.gsdi.ru

АнкерПласт

Анкерные пластины
 ☎ (831) 463-9974, 278-9449
 ✉ ankerplast@front.ru
 ★ www.ankerplast.r52.ru

АРТЕК-Россия

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Астарта

Все для монтажа окон и дверей
 ☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
 ✉ info@astartaprof.ru
 ★ www.astartaprof.ru

АСТРОН

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Строительная химия Runkel
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Бутил и Ко

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

ВЕКТОР-МК

Производство анкерных пластин. Монтажный крепеж. Нащельники. Герметизирующие материалы. Уплотнительные ленты.
 ☎ (800) 555-0469
 ✉ vektor-sales@mail.ru
 ★ www.vektor-mk.ru

ВКС

Герметики, монтажная пена, строительная химия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ★ www.vks.ru

Гермаст

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы
 ☎ (8313) 265-109, 261-312
 ✉ germast@sinn.ru
 ★ www.germast.ru

Гермес

Пены монтажные TYTAN, Soudal, EUROOPEN, герметики, ПСУЛ, клеи, монтажные ленты, крепеж
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

Герметик Снаб Сервис

Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки
 ☎ (812) 224-1332, 224-0662
 ✉ gss.spb@gmail.com
 ★ www.germeticplus.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа материалов для профессионального монтажа окон
 ☎ (3452) 500-215
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

Торговый дом ЕВРОКОНСТ

Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплектующие к ПВХ-окнам, москитная сетка и др.
 ☎ (495) 663-9081
 ✉ info@tdeuroconst.ru
 ★ www.tdeuroconst.ru

ЕТС

Монтажные пены (Montblanc, Gutman), ПСУЛ, жидкость для очистки ПВХ (Cleanofen), жидкий пластик, секундный клей, материалы для монтажа.
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ★ www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, метизы
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

КлинПласт

Производство монтажных клиньев для окон
 ☎ (495) 797-4537, 940-9208
 ✉ info@klinplast.ru
 ★ www.klinplast.ru

Комплектсервис

ПСУЛ, герметики, монтажная пена
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Ломанн Рус

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов растекловки
 ☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416
 ✉ alexander.kuts@lohmman-tapes.com
 ★ www.lohmman-tapes.ru

Меесенбург

Материалы для монтажа
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкеры рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Оконный Элемент

Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, паро-гидроизоляционные ленты «Робибанд», праймер Buyko
 ☎ (495) 988-9235
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Материалы для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Профиль-Сервис

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Робитекс

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (495) 223-6491
 ✉ info@robiteks.ru
 ★ www.robiteks.ru
 ★ www.robiband.ru

Рожков ИП

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Neico, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025
 ✉ olera21@rambler.ru

САЗИ

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi-group.ru
 ★ www.sazi-group.ru

Сатурн

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Селена Восток, ООО

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».
 ☎ (495) 786-4855, 786-4856
 ✉ office@selenavostok.ru
 ★ www.selenavostok.ru

Сoudal

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции
 ☎ (495) 926-6453, 781-0086
 ✉ info@soudal.ru
 ★ www.soudal.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные TYTAN, Soudal, SomaFix, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стройполимер

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИПЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
 ☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473
 ☎ (49136) 378-98
 ✉ strojpolimer@list.ru
 ★ www.strojpolimer.ru

СтройСистема, Группа компаний

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroystr.ru
 ★ www.stroystr.ru

ТБМ

Поставки высококачественных материалов ВАУSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Тех-КРЕП, ПТО

Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа. Метизы, оконные саморезы.
 ☎ (495) 921-2477
 ✉ info@t-krep.ru
 ★ www.tech-krep.com

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Троль-Авто, ООО

Производство и оптовая продажа монтажной пены, декоративных и авторемонтных лакокрасочных материалов бытового и профессионального применения марки KUDO
 ☎ (495) 737-3842, (499) 167-1530
 ★ www.kudo-purfoam.ru
 ★ www.kudo-paint.ru

ТСК

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ✉ tsk@tsk.spb.ru
 ★ www.tsk.spb.ru

ЦентрКомплект

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливы, откосы, противомоскитная сетка.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ★ www.centr-komplekt.ru

AKKIM Sealants & Adhesives

Монтажные пены, силиконы и герметики, клеи, технические аэрозоли AKFIX, Турция
 ☎ +90 (212) 771-1371
 ✉ info@akfix.com
 ★ www.akfix.com

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**ALU PRO**

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@aluproussia.com
 ★ www.alupro.it

DEMAXO

Комплектующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

FENZI

Производство и продажа герметика для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@fenzirusia.com
 ★ www.fenzigroup.com

RICH,ООО

Производство дистанционной рамки ПВХ: 9,5 мм, 11,5 мм, 13,5 мм, 15,5 мм; уголков для дистанционных рамок
 ☎ (3843) 740-024, 389-999
 ✉ richnkz@mail.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

АГАТ

Комплектующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты, пробковые прокладки
 ☎ (495) 727-0187
 ✉ adheser@adheser.ru
 ★ www.adheser.ru

Адитим

Полимерная дистанционная рамка Thermix-Ambitherm
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

Анкор

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава
 ☎ (846) 300-8040, 300-8286
 ★ www.ankorsamara.ru

АРтек-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки.
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecur@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Бутил и Ко

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

БФК-Экструзия

Дистанционные терморамки Warmex из ПВХ, Warmex ThermAl и Warmex ThermAl CE из ПВХ с металлизированным слоем
 ☎ (383) 350-8763, 350-8968
 ✉ info@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk-ext.ru

ВКС

Дистанционные рамки (в т. ч. эконом и гибочная), все виды герметиков, молекулярное сито европейского и китайского производства, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ★ www.vks.ru

Гарант

Все для производства стеклопакетов
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гермика НПФ

Тиаколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов
 ☎ (499) 125-7913, (499) 124-3074
 ✉ germika@germika.ru
 ★ www.germika.ru

Инвест-Трейд

Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX KU-83 (А+В, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Ломанн Рус

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации и вклейки стеклопакета в створку
 ☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416
 ✉ alexander.kuts@lohmann-tapes.com
 ★ www.lohmann-tapes.ru

Меезенбург

Материалы для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Миллен

Бутиловые ленты, в т. ч. с армированной алюминиевой фольгой
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgusarov@mail.ru
 ★ www.millenspb.ru

Рожков ИП

Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025
 ✉ olera21@rambler.ru

РуСайл

Гибкие спейсеры DuraSeal, DuraLite, для производства стеклопакетов, аксессуары, оборудование, расходные материалы
 ☎ (495) 710-7188
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, TIOFEST для стеклопакетов
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi-group.ru
 ★ www.sazi-group.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплектующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Спецоснастка МК

Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097
 ★ www.odps.ru

Створ

Дистанционная рамка Анкор; бутиловые ленты Butyl band, Бутил Terostat, скотч Klebeband для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Tenax и Текокол ECOLAST, молекулярные сита Nedex
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стоик

Распорно-герметизирующая лента Black Horse (16 мм, белая) для изготовления стеклопакетов
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Комплектующие для производства стеклопакетов
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koemmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING
 ☎ (495) 411-6620
 ✉ techgerm@aha.ru
 ★ www.t-res.ru

Технотейп

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (495) 788-4872
 ✉ info@eurogroup.ru
 ★ www.eurogroup.ru

Техноформ Гласс Инсулейшн ГмбХ, представительство в России

Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)
 ☎ (495) 933-7155
 ★ www.glassinsulation.de

ТСК

Продажа комплектующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ✉ tsk@tsk.spb.ru
 ★ www.tsk.spb.ru

ЦентрКомплект

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ★ www.centr-komplekt.ru

Edgetech Europe GmbH

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DiraLite для производства стеклопакетов
 ☎ +49 (2452) 964-910
 ☎ +49 (2452) 964-9111
 ✉ info@edgetech-europe.com
 ★ www.superspacer.com

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ**Proff-СТАЛЬ, ООО**

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (86147) 209-60, 208-72
 ✉ proffstill@mail.ru
 ★ www.proffsteel.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231
 ✉ amary@ngs.ru
 ★ www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
 ☎ (3452) 691-272, 691-273
 ✉ motor@arsprom.ru
 ★ www.arsprom.ru

АртеК-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecur@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Дельта, Производственно-техническая компания

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPLOF, GEALAN, VEKA, THYSSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WIN-TECH, SALAMANDER, SCHUCCO, BRUG-MANN. Штрипс из оцинкованного металлопроката
 ☎ (8202) 201-307, 201-756
 ✉ mail@ptkdelta.ru
 ★ www.ptkdelta.ru

ЕТС

Армирующий профиль для систем KBE, Rehau
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ★ www.vprofile.ru

Завод легких конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135
 ✉ info@tdzlk.ru
 ★ www.tdzlk.ru

Инвест-Трейд

Продажа армирующих профилей
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холоднугнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального професно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей
 ☎ (4742) 240-060, 708-810
 ✉ sales@lasar.ru
 ★ www.lasar.ru

Машпрофиль

Армирующий профиль для оконных систем ПВХ, продольная порезка металлопроката в ленту
 ☎ (8202) 210-445, 212-792
 ✉ mashprof@chp.ru
 ★ www.mashprofil.ru

Миасс-профиль, Торговый дом

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентфасадов
 ☎ (3513) 561-800, 564-690
 ✉ sale@mizapromet.ru
 ★ www.mizapromet.ru

ПрофСтальПрокат

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ REHAU, KBE, GEALAN, THYSSSEN, MONBLANC, LG, PLAFEN, VEKA и др.
 ☎ (495) 648-6996
 ✉ profstalprokat@mail.ru
 ★ www.profnastil.com

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Армирующий профиль немецкого и российского производства
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Рехау, Геалан, Века и др.
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Уральская Металлообработывающая Компания

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс
 ☎ (3519) 580-012, 580-013
 ✉ info@uralmetalcompany.ru
 ★ www.uralmetalcompany.ru

фестальпине Аркада Профиль

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (48143) 51-433
 ✉ office@arkada.ru
 ★ www.arkada.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**Extru-Tech**

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-tech.ru

LG Hausys

Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставней, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной погодной устойчивости
 ☎ (495) 663-3958
 ★ www.lghausys.ru

ОВСНЕМ

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

ДекорС

Ламинационные пленки LG Hausys
 ☎ (499) 130-2323, (905) 521-7121
 ✉ info@lgplenki.ru
 ★ www.lgplenki.ru

ЛДК-фильм

Ламинационные пленки LG Hausys
 ☎ (495) 978-2311, (901) 555-0558
 ✉ info@ldk-films.ru
 ★ www.ldk-films.ru

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOILIT EXOFOL MX, RENOILIT EXOFOL PX, RENOILIT EXOFOL FX, ретуширующие карандаши Heinrich Konig
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

ХАОГЕНПЛАСТ

Поставка Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля и подоконной доски
 ☎ (495) 358-7460, 359-2125
 ✉ info@haogenplast.ru
 ★ www.haogenplast.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки Hornschuch (Германия)
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016
 ✉ info@skai-hornschuch.ru
 ★ www.hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ**ОВСНЕМ**

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

Адгейзер

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-0187
 ✉ adheser@adheser.ru
 ★ www.adheser.ru

Адитим

Защитные пленки для алюминиевых и ПВХ-профилей, оборудование Mueller для нанесения защитной пленки
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.
 ☎ (343) 379-3450, 379-3454
 ✉ info@brandtape.ru
 ★ www.brandtape.ru

Миллен

Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgsarov@mail.ru
 ★ www.millenspb.ru

ПРОФИ ПАК

Самоклеющиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-3377, 727-3376
 ✉ profi@profi-pack.ru
 ★ www.profi-pack.ru

РЕНОЛИТ

Защитные пленки Nitto и BISCHOF + KLEIN GmbH
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 643-1833, 719-9599
 ★ www.souzapack.ru

УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ**АТТИК, Группа Компаний**

Срок – 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT (Германия), клеи-расплавы KLEIBERIT (Германия), оборудование FUX, MHF, доставка ламинированного профиля своим автотранспортом
 ☎ (495) 992-5686, 992-5661
 ✉ laminac@attik.ru
 ★ www.attik.ru

Внуковские окна

Пленки RENOLIT, LG Hausys, клей KLEIBERIT, оборудование Dupol (Германия)
 ☎ (495) 436-2222, (499) 709-0973
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ★ www.vn-okna.ru

Комплектсервис

Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

МОНБЛАН рус

Услуги по ламинированию ПВХ-профилей
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Окно маркет

Качественное и быстрое ламинирование ПВХ-профилей
 ☎ (4832) 717-712
 ★ www.oknomarket.com

Пласток, ООО

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
 ☎ (495) 225-4747, (926) 337-2903
 ✉ evdokimov@plastok.ru
 ★ www.plastok.ru

ПРОФ АЛЮМИН, ООО

Услуги по ламинированию ПВХ- и алюминиевых профилей, подоконной доски, сэндвич-панелей
 ☎ (4722) 721-000, 207-721
 ★ www.профалюмин.рф

СВЕТОЧ

Услуги по ламинации ПВХ-профиля, подоконников и сэндвич-панелей, пленки LG, RENOLIT
 ☎ (4852) 493-443
 ✉ 493443@mail.ru
 ★ www.493443.ru

Хамелеон

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Dupol (Германия)
 ☎ (499) 400-4457
 ✉ karyhin@hameleon.ru
 ★ www.hameleon.ru

Элемент

Пленки Hornschuch, Renolit, оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (846) 276-9841, 276-9825
 ✉ mms@element-profi.ru
 ★ www.element-profi.ru

ЭлитКомплект

Услуги по ламинированию и покраске ПВХ-профиля. Пленки Renolit и LG Hausys. Клей Kleiberit. Краска Feycos.
 ☎ (4742) 559-269, (980) 262-3960
 ✉ m.armashov@mail.ru
 ★ www.elit-komplekt.ru

УСЛУГИ ПО ГИБКЕ АРОК**Радиус, ООО**

«Сухая» гибка в печи, гибка в глицериновой ванне, гибка с помощью прокатного станка. Гибка ламинированного профиля и профиля с армированием.
 ☎ (49624) 557-36, (916) 345-9545
 ✉ info@bending.pro
 ★ www.bending.pro

ЭлитКомплект

Гибка арок с армированием, арок с ноггами по технологии Tim-ing.
 ☎ (4742) 559-269, (980) 262-3960
 ✉ m.armashov@mail.ru
 ★ www.elit-komplekt.ru

СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ**DuPont**

Диоксид титана для производства ПВХ-профилей, сайдинга, панелей
 ☎ (495) 797-2200, 797-2249
 ✉ elena.zhuravleva@rus.dupont.com
 ★ www.titanium.dupont.com

LG Chem, Ltd

ПВХ-смола, модификаторы ударпрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы
 ☎ (495) 258-2335, доб. 208
 ✉ aslyam@lgchem.com
 ★ www.lgchem.com
 ★ www.lgchem.ru

ОВСЧЕМ

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей
 ☎ (495) 510-2233
 ✉ info@revada-group.com
 ★ www.revada-group.com

Омиа Алгол Рус

Карбонат кальция для производства оконного профиля, подоконников, двухкомпонентных герметиков для стеклопакетов
 ☎ (495) 786-6330

САНСУ, ООО

Комплексный стабилизатор, модификаторы, воски, смазки (внутренние и внешние), отбеливатели, титан (вся продукция китайского производства)
 ☎ (913) 132-0000
 ✉ technoplus_nk@mail.ru

Сиб.Проф.Полимер

Продажа ПВХ-обрезков и дробленки
 ☎ (913) 538-7909

Элнова

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-грануляты, вспенивающие агенты...
 ☎ (495) 775-8797, 775-8799
 ✉ elnova@sovintel.ru
 ★ www.elnova-group.ru

ХИМИЯ: КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ, КРАСКИ, СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА ОКНАМИ**ОВСЧЕМ**

Клей для ламинации
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и других материалов.
 ☎ (495) 988-1187
 ✉ rus@peter-lacke.com
 ★ www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза, представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя
 ☎ +7 (916) 397-8668
 ✉ Quilosa2008@mail.ru
 ★ www.Quilosa.com

АРтек-Россия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия. Наборы по уходу за окнами.
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

ВЕКТОР-МК

Продукция COSMOFEN. Оптовая продажа клеев, герметиков и очистителей.
 ☎ (800) 555-0469
 ✉ vektor-sales@mail.ru
 ★ www.vektor-mk.ru

ВКС

Порошковые краски ST, Италия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Герметик Центр, ООО «Базис-инжиниринг»

Производство герметиков, клеев и монтажных пен под торговыми марками Mastersil, Makrofix, Masterfoam
 ☎ (812) 591-7900, 591-7901
 ✉ comdir@mastersil.ru
 ★ www.mastersil.ru

Клеевые Компоненты, ООО

Клеевые системы для ламинации
 ☎ (495) 987-3406
 ★ www.adhesive-components.ru

Единые Клеевые Системы

Клеевые системы для ламинации DURAL (Германия)
 ☎ (495) 984-7737
 ★ www.eks-msk.ru

Инвест-Трейд

Клеи и очистители COSMOFEN, PROK, жидкий пластик COSMOFEN
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

ЙОВАТ

Клеи-расплавы JOWAT для ламинации профилей и подоконников, клеи JOWAT для древесины
 ☎ (495) 941-9092, 941-9093
 ✉ info@jowat.ru
 ★ www.jowat.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмБХ

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
 ☎ (495) 665-6987
 ✉ info.russia@kleiberit.com
 ★ www.kleiberit.net

Комплектсервис

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами
 ☎ (831) 418-5800, 418-5808
 ☎ (495) 617-0178, 617-0179
 ✉ mans@mansnn.ru
 ★ www.mansnn.ru

Меезенбург

Продажа ЛКМ
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Клей, очистители для ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Оконный Элемент

Клей, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики
 ☎ (495) 988-9235
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

ПУ ИНДУСТРИЯ

Двухкомпонентный контактный полиуретановый клей TOP-UR 2KL 6/40 для ламинирования ПВХ-профиля
 ☎ (495) 792-3585, (926) 881-9477
 ★ www.top-ur.com

Реммерс Баушотфтехник

Лазури и краски для защиты древесины. Материалы для промышленной окраски деревянных окон.
 ☎ (495) 644-3596, 225-6985
 ✉ info@remmers.ru
 ★ www.remmers.ru

Русская Торговая Компания

Монтажная пена, герметики, очистители, клеи
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Станстрой

Продажа российского строительного герметика а также герметика для первичной и вторичной герметизации стеклопакета
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

**Створ**

Герметики и силиконовые TYTAN, Soudal, клей секундный Cosmofen, очистители и средства по уходу за окнами PROK
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

**ТБМ**

Лакокрасочные и клеевые материалы для ПВХ, дерева, алюминия, очистители для профилей, комплекты BAUSET для ухода за окнами
 ☎ (495) 995-3960, 995-3935
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

**Эдельвейс-Н**

Производство бытовой химии. Средства для ухода за окнами, наборы
 ☎ (495) 979-01-49
 ✉ info@edelweiss-n.ru
 ★ www.edelweiss-n.ru

**Imawell GmbH**

Лакокрасочные материалы, клеи
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЯ**ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

**DIPLAST**

Yilmaz, OZCELIK (Турция)
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

**DENVER**

Широкий ассортимент оборудования для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 ★ www.d-e-n-v-e-r.ru

**Fimtec GmbH**

Fimtec (Германия)

Москва

☎ (495) 940-5489, (499) 767-0695

✉ info@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (812) 718-4727, 718-6266

✉ spb@fimtec.com

Новосибирск

☎ (383) 282-2088, 282-3382

✉ novosibirsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664

✉ omsk@fimtec.ru

★ www.fimtec.ru

**NexLab**

Yilmaz (Турция)

☎ (812) 313-5978, 305-3830

✉ okna@nexlab.ru

★ www.yilmaz.ru

★ www.nexlab.ru

**Silver Dale**

GTI Kombimatec (Великобритания)

☎ (812) 324-8822

✉ sales@silverdale.com.ru

★ www.silverdale.com.ru

**Urban-Moskau**

URBAN (Германия)

☎ (495) 785-1912, 721-1705

✉ info@u-r-b-a-n.ru

★ www.u-r-b-a-n.ru

**Адитим**

Оборудование Mueller для закатки термовставки

☎ (495) 105-9095

✉ info@aditim.ru

★ www.aditim.ru

**Аз-Ком Евротек**

OZCELIK (Турция)

☎ (495) 788-3812

✉ director@azkom.ru

★ www.azkom.ru

**Алрон**

Ozgenç (Турция)

☎ (495) 955-7840

✉ info@alronmarket.ru

★ www.alronmarket.ru

**Астэк-МТ**

YILMAZ (Турция), AZ Industrias и Anudal (Испания)

☎ (495) 921-3680

✉ zakaz@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

**БФМ+**

Murat (Турция)

☎ (495) 648-6778

✉ info@bfmplus.ru

★ www.bfmplus.ru

**ВКС**

Прессы и матрицы для Provedal

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

★ www.vks.ru

**ВЕБЕР КОМЕХАНИК**

Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)

☎ (495) 925-8887

✉ weber@weber.ru

★ www.weber.ru

**Инвест-Трейд**

Оборудование марки «RinGer»

☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

**ИТАР-М**

Оборудование марок OZCELIK и MWT со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия

☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971

✉ mk@ozcelik.ru

★ www.ozcelik.ru

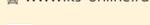
**Комплектсервис**

Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

**КОРУНД, ООО**

Производство столов для сборки окон ПВХ, стендов остекления.

Производство профиля скольжения.

☎ (499) 713-7488

✉ info@corundsnab.ru

★ www.corundsnab.ru

**МК-ТТ**

Оборудование марок MWT, OZCELIK, NIKMAK, ARTIKON для производства окон из ПВХ и алюминия

☎ (495) 347-9703, 347-9971

✉ info@mk-komplekt.ru

★ www.mk-komplekt.ru

**НОВОПЛАСТ**

YILMAZ (Турция)

☎ (495) 741-3839

★ www.n-plast.ru

**СПЕКТР**

YILMAZ (Турция)

☎ (495) 347-8760, 347-8761

✉ info@yilmazrus.ru

★ www.yilmazrus.ru

**ОРП Сервис**

Поставки оборудования KABAN, MURAT, YILMAZ, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.

☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181

✉ info@orp-service.ru

★ www.orp-service.ru

**ОПТИКОМ, завод**

Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ

☎ (3822) 633-750, 633-752

✉ optikom2001@mail.ru

★ www.optikom.tomsk.ru

**ПЕНМАК РУС**

PENMAK MACHINE, Setino Makina (Artikon) (Турция)

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555

✉ penmakrostov@mail.ru

★ www.penmakrostov.ru

**Рабочие Системы**

Оборудование Striebig, Festool, Kuttruff для обработки алюминиевых композитных материалов

☎ (495) 228-1619, 549-1080

✉ info@vertpila.ru

★ www.vertpila.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

**СНАБСЕРВИС**

Прессы и матрицы для Provedal, оборудование для обработки алюминия

☎ (495) 644-2742

✉ sn-servis@mail.ru

★ www.sn-servis.ru

**Союзмаш-С**

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия

☎ (8442) 766-016, 766-012

✉ souzmash-s@mail.ru

★ www.souzmash-s.ru

**СТАНКИН**

Европейское оборудование для обработки профиля из алюминия, ПВХ и стали: EMMEGI, TEKNA, LGF, Presta Eisele, Graule, GMC, AtlaCoop. Оборудование для переработки композитных материалов.

☎ (499) 390-9607

✉ info@stank-in.ru

★ www.stank-in.ru

**СТАНКО, ООО**

Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия: Yilmaz, Ozgenç, Ozcelik, Kaban (Турция)

☎ (495) 545-4534, 221-9162

✉ info@stan-ok.ru

★ www.stan-ok.ru

**Станстрой**

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства алюминиевых и ПВХ-окон. Марки: YILMAZ, MURAT, KABAN, OZCELIK, MACC, ATLA COOP

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

★ www.stanstroy.ru

**СТАРТ**

Производство оборудования под маркой «Старт», а также продажа оборудования YILMAZ, KABAN

☎ (863) 302-0131, (989) 612-8379

✉ start-rostov@mail.ru

**Стоик**

Весь спектр оборудования. Пилы, сварочные, зачистные станки. Оборудование производства китайских компаний

☎ (863) 226-1770

✉ ooo_stoik@mail.ru

★ www.stoik-rostov.ru

**Фенстер-Техник**

Официальный дилер

(KABAN MAKINA (Турция)

☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888

✉ info@fenster-technik.ru

★ www.fenster-technik.ru

**ФЕСТ-98**

KABAN, YILMAZ (Турция), FIMTEC (Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)

☎ (495) 517-9396

✉ fest-98@fest-98.ru

★ www.fest-98.ru

**Фирст ПК, ООО**

Станки для производства окон до 15 штук в смену. Производство Россия. От 119900 руб. за комплект оборудования.

☎ (351) 244-3985, (800) 500-5424

✉ 2443985@mail.ru

★ www.anko.su

**Элюматек Рус**

Оборудование марок elumatec (Германия), Sturtz (Германия), Tekna (Италия) для обработки алюминия и ПВХ

☎ (499) 641-0400

✉ elumatec@elumatec.ru

★ www.elumatec.ru

**Fimtec GmbH**

Fimtec (Германия)

☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318

✉ info@fimtec.de

★ www.fimtec.de

**KMW FENSTERBAUMASCHINEN**

KMW (Германия)

☎ +49 (37467) 53-163, 53-160

✉ alex.wiedemann@kmw-engineering.de

★ www.kmw-engineering.de

**RAPID-Maschinenbau GmbH**

RAPID (Германия)

☎ +49 (7476) 914-58-22, 914-58-50

✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de

★ www.r

К **КАВАН МАКИНА**
KABAN (Турция)
☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
✉ kaban@kaban.com.tr
🌐 www.kaban.com.tr

К **Murat Makina**
Murat (Турция)
☎ +90 (212) 447-4141
☎ +90 (212) 445-0490
✉ muratmac@murat.com.tr
🌐 www.murat.com.tr

К **НИКМАК МАКИНА**
NIKMAK (Турция)
☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
✉ info@nikmak.com
🌐 www.nikmak.com

К **ОМУРЗАК МАКИНА**
OMURZAK (Турция)
☎ +90 (216) 364-3489, 364-2867
✉ omurzak@omurzak.com
🌐 www.omurzak.com

К **OZCELIK MACHINERY**
OZCELIK (Турция)
☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988
✉ info@ozcelik.com
🌐 www.ozcelik.com

К **Ozgens Makina**
Ozgens (Турция)
☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696
✉ info@ozgencmakina.com
🌐 www.ozgencmachine.com

К **OZTUM MAKINA**
OZTUM (Турция)
☎ +90 (216) 312-4034, 312-4084
✉ oztum@oztum.com.tr
🌐 www.oztum.com.tr

К **PLASTMAK**
PLASTMAK (Турция)
☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453
✉ plastmakmakina@gmail.com
🌐 www.plastmak.com

К **Yilmaz Machine**
YILMAZ (Турция)
☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288
✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
🌐 www.yilmazmachine.com.tr

И **COMALL INTERNATIONAL S.R.L.**
COMALL (Италия)
☎ +39 (0522) 549-111, 549-115
✉ expcomall@comall.it
🌐 www.comall.it

И **FOM INDUSTRIE S.R.L.**
FOM (Италия)
☎ +39 (0541) 832-611, 832-615
🌐 www.fomindustrie.com

И **profteQ S.R.L.**
profteQ (Италия)
☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619
✉ info@profteq.it
✉ export@profteq.it
🌐 www.profteq.it

ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА, РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

И **Лейтц Инструменты**
Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика. Филиалы в регионах.
☎ (495) 510-1027, 510-2426
✉ info@leitz.ru
🌐 www.leitz.org

И **ЛИДЕР**
Фрезы и цулаги для обработки ПВХ-профилей
☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435
✉ info@nextooling.ru
🌐 www.nextooling.ru

И **Миллен**
Тефлоновые ленты, в т. ч. с клеевым слоем
☎ (812) 327-1149, 327-1119
✉ vgsusarov@mail.ru
🌐 www.millenspb.ru

И **МК-ТТ**
Пильные диски, пальчиковые фрезы. Пневматические компоненты: клапаны, фитинги, шланги, блоки подготовки воздуха.
☎ (495) 347-9703, 347-9971
✉ info@mk-komplekt.ru
🌐 www.mk-komplekt.ru

И **ОРП Сервис**
Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.
☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
✉ info@orp-service.ru
🌐 www.orp-service.ru

И **ПЕНМАК РУС**
Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
🌐 www.penmakrostov.ru

И **Прага, Торговая компания**
ПТФЕ — тефлоновые пленки Böhme (Германия)
☎ (343) 217-0055, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
🌐 www.tk-pragma.ru

И **Сатурн**
Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика
☎ (8552) 778-044, 466-625
✉ sales@stn.com.ru
🌐 www.stn.com.ru

И **СТАНКИН**
Качественные инструменты для обработки алюминия, ПВХ, стали и композитного материала. Пильные диски, концевые фрезы (HSS, HM). Запчасти и комплектующие для оборудования. Охлаждающие жидкости, масла, смазки.
☎ (499) 390-9607
✉ info@stank-in.ru
🌐 www.stank-in.ru

И **СТАНКО, ООО**
Производство режущего инструмента: концевые фрезы, сверла, ножи, пильные диски, специальный инструмент производства Россия — торговая марка RUTOOL
☎ (495) 545-4534
✉ info@stan-ok.ru
🌐 www.stan-ok.ru
🌐 www.rutool.com

И **Технокон ПКФ**
Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам
☎ (4822) 342-110
✉ sftver@yandex.ru

И **ФЕСТ-98**
Фрезы, цулаги, пильные диски, инструмент для монтажа, пленка тефлоновая
☎ (495) 517-9396
✉ fest-98@fest-98.ru
🌐 www.fest-98.ru

И **ФИМТЕК-СЕРВИС**
Фрезы, цулаги, кондукторы. Разработка и производство
☎ (495) 617-1986, 617-1987
✉ fimteks@mail.ru

И **Форвард-Комплект, ПК**
Тефлоновые ленты FORFLON®, приводные ремни Optibelt, изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)
☎ (495) 546-8976, 229-4176
✉ mail@forkom.ru
🌐 www.forkom.ru

И **Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+**
Сварочные пленки ПТФЕ Böhme
☎ +49 (4151) 880-017, 880-00
✉ info@boehme-kunststoff.de
🌐 www.boehme-kunststoff.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ И ТРУБ

И **ALU-M machinery**
Оборудование для гибки металлических профилей Sergi
☎ (495) 921-1179, 772-9955
✉ alu-m@mail.ru
🌐 www.alu-m.ru

И **ВЕБЕР КОМЕХАНИКС**
Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)
☎ (495) 925-8887
✉ weber@weber.ru
🌐 www.weber.ru

И **C.L.O.M.E.A. SOC.COOP.**
Оборудование для гибки металлических профилей TRE C.C.L.O.M.E.A. (Италия)
☎ +39 (055) 731-0116, 731-0093
✉ info@clomea.com
🌐 www.clomea.com

И **PEDRAZZOLI IBP SpA**
Оборудование для гибки профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)
☎ +39 (0424) 509-011, 509-049
🌐 www.pedrazzoli-ibp.com

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ

И **FIRESI**
Оборудование FUX (Австрия)
☎ (800) 700-0062
✉ info@firesi.ru
🌐 www.firesi.ru

И **ИНТЕРПЛАСТ**
Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
☎ (383) 294-6772, 294-6926
✉ vi@interplast.ru
🌐 www.interplast.ru

И **КВ-ПЛАСТ**
Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей
☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
🌐 www.kv-plast.ru

И **СВЯТОК ПРОФИ**
Оборудование FUX (Австрия) для изготовления арок конструкций из ПВХ
☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
🌐 www.svyatok-profi.ru

И **Станстрой**
Оборудование для гибки профиля
☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
🌐 www.stanstroy.ru

И **Стоик**
Весь спектр оборудования для изготовления арочных конструкций из ПВХ. Оборудование производства китайских компаний.
☎ (863) 226-1770
✉ ooo_stoik@mail.ru
🌐 www.stoik-rostov.ru

И **Фенстер-Техник**
Оборудование Plasmec (Турция)
☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
✉ info@fenster-technik.ru
🌐 www.fenster-technik.ru

И **INTERGRUP**
Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)
☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
✉ info@inter-grup.com
🌐 www.inter-grup.com

ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

И **Extru-Tech**
Экструзионные линии LIDER MAKINA, Mikrosan, смесители, запчасти к экструзионным станкам
☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
☎ (916) 641-0723
✉ njus@rambler.ru
🌐 www.extru-tech.ru

И **ЛИДЕР**
Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент
☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435
✉ info@nextooling.ru
🌐 www.nextooling.ru

И **Ровикон**
Немецкое экструзионное оборудование Dextes для производства труб и профилей из ПВХ
☎ (926) 793-9235
✉ rovikon@mail.ru
🌐 www.rovikon.ru

И **САНСУ, ООО**
Продажа экструдеров, фильер, смесителей, дробилок, мельниц, ламинационных машин, Китай
☎ (913) 132-0000
✉ technoplus_nk@mail.ru

И **MRM LTD**
Экструзионные линии, миксеры, чиллеры
☎ +90 (212) 613-9229
☎ +90 (535) 731-4272
✉ mrm@list.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ

И **ALU-M machinery**
EMAR, Baretta, Italiana Macchine
☎ (495) 921-1179, 772-9955
✉ alu-m@mail.ru
🌐 www.alu-m.ru

DEMAXO
RBB, BAUDIN, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC, ARTIFEX, DUEZETA, FLETCHER-TERRY, Fushan Glass Machinery CO, Jinan Sunny Machinery Co, Meccanica Cambi SRL, MHG Strahlanlagen, Pomdi, RBM Italia, RCN Engineering, REINHARDT TECHNIK, Rjukan Metall, Selutor GmbH Softsolution GMBH, ZhengTongDa Equipment CO - Германия, Италия, Франция, Норвегия, Китай
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.ru

DENVER
Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Mascotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.
☎ (495) 780-6516, 780-6517
✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST
BEST MAKINA (Турция)
☎ (495) 646-3973
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH
Оборудование для производства стеклопакетов
Москва
☎ (495) 940-5489, (499) 767-0695
✉ info@fimtec.ru
Санкт-Петербург
☎ (812) 718-4727, 718-6266
✉ spb@fimtec.com
Новосибирск
☎ (383) 282-2088, 282-3382
✉ novosibirsk@fimtec.ru
Омск
☎ (3812) 210-670, 210-664
✉ omsk@fimtec.ru
★ www.fimtec.ru

GlassTools
Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских машиностроительных компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoek, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator
☎ (495) 737-5642
✉ sales@glasstools.ru
★ www.glasstools.ru

KAMI komplekt
Линии для производства с/пакетов
☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111
✉ kami@stanki.ru
✉ info@kami-komplekt.ru
★ www.stanki.ru

Silver Dale
Szilank (Венгрия), BASSRA (Великобритания)
☎ (812) 324-8822
✉ sales@silverdale.com.ru
★ www.silverdale.com.ru

Бистроник Стекло Рус
Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты
☎ (495) 933-2336
✉ information@bystronicglass.ru
★ www.bystronic-glass.com

БФМ+
CMS (Турция)
☎ (495) 648-6778
✉ info@bfmplus.ru
★ www.bfmplus.ru

Гластон, ООО
Оборудование для холодной Z.BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла
☎ (495) 645-7170
✉ russia@glaston.net
✉ info@tbtech.ru
★ www.glaston.net

Комплектсервис
Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Лисец Солюшнс
Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)
☎ (495) 933-2968, 933-2969
✉ info@lisec.ru
★ www.lisec.com

МЕГАТЕХНИКА, ООО
Вакуумные насосы и установки (Италия), воздуходувки (Италия)
☎ (812) 331-7011, (495) 978-9805
✉ info@megatechnika.ru
✉ m.technika-m@mail.ru
★ www.megatechnika.ru

МЕРАН
Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI, SCHRAML и др.
☎ (495) 380-1386
✉ info@meran.ru
★ www.meran.ru

ОПТИКОМ, завод
Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов
☎ (3822) 633-750, 633-752
✉ optikom2001@mail.ru
★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС
ERSAN MAKINA (Турция)
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

СМС-Сервис
Производство и продажа оборудования для производства стеклопакетов, поставка запчастей и расходных материалов. Марки: СМС-Сервис (Россия), LIVA, CMS (Турция) и T-S-I (Германия).
☎ (347) 299-0447
✉ info@cms-servis.ru
★ www.cms-servis.ru

СПЕКТР
BEST MAKINA (Турция)
☎ (495) 347-8760, 347-8761
✉ info@okna-s.msk.ru
★ www.yilmazrus.ru

Спецоснастка МК
Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»
☎ (347) 291-2097
★ www.odps.ru

СТАНОК, ООО
Оборудование Best Makina, CMS для производства стеклопакетов
☎ (495) 545-4534, 221-9162
✉ info@stan-ok.ru
★ www.stan-ok.ru
★ www.hasal.ru

Станстрой
Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов. Марки BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACCHINE.
☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
★ www.stanstroy.ru

Стоик
Весь спектр оборудования для производства стеклопакетов. Горизонтальные и вертикальные линии производства китайских компаний.
☎ (863) 226-1770
✉ ooo_stoik@mail.ru
★ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник
Официальный дилер CMS Glass Machinery (Турция)
☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
✉ info@fenster-technik.ru
★ www.fenster-technik.ru

Юта
Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов Intermac, Biesse
☎ (495) 518-9637, 518-9638
✉ info@yta.ru
★ www.yta.ru

Fimtec GmbH
Оборудование для производства стеклопакетов
☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
✉ info@fimtec.de
★ www.fimtec.de

BEST MAKINA
Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
☎ +90 (216) 754-0232, 754-5353
✉ salesru@bestmakina.com
★ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery
Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265
✉ info@cmsmachine.com
★ www.cmsmachine.com

SEBA MAKINA
Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611
✉ seba@seba-makina.com
★ www.seba-makina.com

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

KOIMPEX Srl.
Обработывающие центры Biesse, Uniteam. Оборудование для производства клееного бруса Italtapresse, Sormek. Проходные линии отделки для дверей Superfici
☎ (495) 730-0753
✉ info@koimpex.ru
★ www.koimpex.ru

KUPER, представительство в СНГ
Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии
☎ (495) 626-7016
✉ kupermoscow@mail.ru
★ www.kuper.de

SKYDUNA group
Полный комплект оборудования для производства оконного бруса и окон, 4-сторонние строгальные станки, угловые обрабатывающие центры, центры с ЧПУ для производства прямых и арочных окон.
☎ (495) 646-9798, 646-9799
✉ sales@skyduna.ru
★ www.skyduna.ru

Глобал Эдж, ГК
Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели
☎ (495) 739-0220
✉ info@globaledge.ru
★ www.globaledge.ru

ГРИДЖО ЦЕНТР, ООО
Станки GRIGGIO (Италия)
☎ (495) 544-5420, 544-5421
✉ info@griggio.ru
★ www.griggio.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ
Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)
☎ (495) 925-0523, 220-7359
✉ info@kami-komplekt.ru
★ www.stanki.ru

Ламель
Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей
☎ (495) 215-0395
✉ info@lamella.ru
★ www.lamella.ru

Лейтц Инструменты
Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.
☎ (495) 510-1027, 510-2426
✉ info@leitzz.ru
★ www.leitzz.org

Торгово-промышленная группа «СТФ ДВТ»
Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMBO, FREUD, IBERPVC
☎ (495) 640-3569
✉ stanki@stf-dvt.ru
★ www.stf-dvt.ru

Хомэг Руссланд
Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)
☎ (495) 661-0861, 661-0761
★ www.homaguss.ru

Эдис Групп
4-сторонние станки-автоматы, приставочная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей
☎ (495) 784-7355, 784-7324
✉ info@weinig.ru
★ www.weinig.ru

ЭЛСИ
Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез
☎ (49234) 348-683, 346-47, 348-01
✉ elsif@elsif.ru
★ www.elsif.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК

КВ-ПЛАСТ
Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок
☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.ru

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

DIPLAST
FIAC (Италия)
☎ (495) 646-3973
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

ВЕКЪ Пневматики
Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шуруповерты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.
☎ (495) 685-9373
✉ tools@vekir.ru
★ www.vekir.ru

ИТАР
Пневмоинструмент: дрели, шуруповерты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водоотливов и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха
☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
✉ info@pnevmarus.ru
★ www.pnevmarus.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА
Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги
☎ (495) 735-4961, 786-6585
✉ info@camozzi.ru
★ www.camozzi.ru

ПЕНМАК РУС
Весь спектр ручного пневмоинструмента, а также распределители, фитинги, шланги и блоки подготовки воздуха
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ

Extru-Tech
Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergrup (Plasmech)
☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
☎ (916) 641-0723
✉ njus@rambler.ru
★ www.extru-tech.ru

FIRESI
FUX (Австрия)
☎ (800) 700-0062
✉ info@firesi.ru
★ www.firesi.ru

Астро
PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
☎ (495) 967-1567
✉ info@astro-wood.ru
★ www.astro-wood.ru

КВ-ПЛАСТ
Разработка и изготовление оборудования для ламинации
☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.ru

Негоциант-Инжиниринг
BARBERAN (Испания)
☎ (495) 797-8860, 450-6737
✉ info@negotiant.ru
★ www.negotiant.ru

ПЕНМАК РУС
UNIMAK (Турция)
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

Строительные Технологии
Поставка оборудования для ламинации
☎ (495) 792-9321
☎ (495) 728-3352
✉ infomac@inbox.ru

Фенстер-Техник
Официальный дилер Plasmech (Турция)
☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
✉ info@fenster-technik.ru
★ www.fenster-technik.ru

Хомар Руссланд
FRIZ (Германия)
☎ (495) 661-0861, 661-0761
★ www.homaggus.ru

Imawell GmbH
Профилооблицовочные установки, клее-наносщие системы, станки для резки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
☎ +49 (211) 737-788-131
✉ oleg.weber@imawell.de
★ www.imawell.de

INTERGRUP
Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
✉ info@inter-grup.com
★ www.inter-grup.com

okan makine
okan makine (Турция)
☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
✉ okanmakine@superonline.com
★ www.okanmakine.com.tr

VERMAK
Ламинационное оборудование (Турция)
☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780
✉ info@vermak.com.tr
★ www.vermak.com.tr

УНИМАК ИНЖИНИРИНГ, ООО
Ламинационное оборудование (Турция)
☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426
✉ info@unimak.tc
★ www.unimak.tc

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДЪЕМА И УСТАНОВКИ СТЕКОЛ

Heavydrive GmbH
Мини-краны, вакуумные захваты для листового и грубого стекла грузоподъемностью до 10.000 кг, стекло-роботы, тележки для транспортировки стекла, мачтовые подъемники с высотой подъема до 7,9 м, системы направляющих шин для монтажа фасадов, электрические цепные тельферы с подъемом до 30 м, грузовые лестничные подъемники до 1 тонны
☎ +49 (9070) 968-969-00
✉ sales@heavydrive.com
★ www.heavydrive.com

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

Nedo GmbH & Co.KG, Германия
Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.
☎ (495) 774-7500
✉ 4957747500@mail.ru
★ www.nedo.com

Интерприбор, НПП
Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативно-влажного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами
☎ (351) 729-8885, 211-5430
✉ info@interpribor.ru
★ www.interpribor.ru

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

ATechnology
Программное обеспечение для производителей компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия.
Программные продукты winDraw и glassCAM.
☎ (861) 242-6080, 260-6181
✉ a.chuprin@atechnology.ru
★ www.atechnology.ru

BAND MASTER
Программный комплекс для автоматизации всех аспектов деятельности современного производства светопрозрачных конструкций
☎ (812) 329-3856
✉ info@bandmaster.ru
★ www.bandmaster.ru

CAD-PLAN Россия
Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, SJ Mepla, fixo, CAD-Space.
☎ (499) 346-7212
✉ info-ru@cad-plan.com
★ www.cad-plan.ru
★ www.cad-plan.com

Evrolin
Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия
☎ (47241) 447-07
✉ normandy@narod.ru
★ www.normandy.narod.ru

Uniwave Technology Consulting GmbH
Наши основные направления деятельности — технологический консалтинг и внедрение программных продуктов:
— PrefSuite для производителей окон и дверей из ПВХ
— LogiKal для производителей СПК из алюминия и стали
☎ (985) 993-3585
✉ akuimov@uniwave.ru
★ www.uniwave-consulting.com
★ www.uniwave.ru

Winkhaus, представительство в РФ
WH OKNA — универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Клиентам компании Winkhaus предоставляется бесплатно.
☎ (495) 722-0470
✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
★ www.winkhaus.ru

Алтек, ООО
Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin
☎ (812) 320-0888
✉ info@altec.ru
★ www.altec.ru

КЛАЕС РУС
Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
☎ (925) 005-3053
✉ anovitskiy@klaes.de
★ www.edv-klaes.de

Лабрадор АйТи
Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.2. — позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;
— осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.
☎ (812) 320-3393
★ www.labrador-it.ru

Ми-софт
Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.
☎ (3812) 590-166
✉ inbox@mi-soft.ru
★ www.itokna.ru

ТБМ
Программные продукты:
— Навигатор — для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
— СуперОкна — программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций — СуперЛинк — программный комплекс для дилеров светопрозрачных конструкций
☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Horst Klaes GmbH & Co. KG
Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
✉ welcome@klaes.de
★ www.klaes.de

ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА

GlassTools
Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Pannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности
☎ (495) 728-4399, 737-5643
✉ sales@glasstools.ru
★ www.glasstools.ru

Компания инноваций и технологий
Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач
☎ (800) 707-0745, (495) 505-8915
☎ (8482) 735-121, 735-122
✉ office@kiit.ru
★ www.kiit.ru

Компания «КЭЙСИ»
Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами
☎ (495) 742-5782, 742-5784
✉ hubtex@keysy.ru
★ www.keysy.ru

Упаковочные решения
Итальянское оборудование PACKSOL: палетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.
☎ (495) 708-4433
✉ info@spack.ru
★ www.spack.ru



ООО «ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР»

один из ведущих российских производителей
резиновых (эластомерных) профильных изделий



Предприятие оснащено современным высокоточным оборудованием ведущих европейских фирм – линиями непрерывной вулканизации – и является специализированным производством по выпуску профильных изделий из плотных (непористых) и пористых тепло-, свето-, озono-, морозостойких и маслoбензостойких резин.

Наши изделия из резин EPDM работоспособны при любых видах атмосферного воздействия в интервале температур от -55°С до +135°С (кратковременно до 150°С), имеют высокие прочностные показатели. Согласно испытаниям, проведенным Институтом строительной физики, срок службы резиновых уплотнителей более 15 лет. Реальный срок эксплуатации – многие десятилетия.

Уплотнители для светопрозрачных конструкций выпускаются по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков», имеют сертификат соответствия.

Уплотнители иного назначения производятся по соответствующим согласованным с заказчиками Техническим условиям. Система менеджмента качества ООО «Обнинскгазполимер» сертифицирована на соответствие стандарту ИСО 9001:2008. Предприятие также оказывает услуги по работам на электроэрозионном вырезном проволочном станке.

Осуществляем выпуск резиновых уплотнителей практически любой формы сечения в широком диапазоне размеров по чертежам или образцам, представленным заказчиком, выполняя при этом в сжатые сроки полный комплекс работ по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки.



Области применения резиновых профильных изделий

- Уплотнители соединений труб большого диаметра.
- Айс-маты – резиновые многотрубчатые конструкции для хладопередающей поверхности в сооружениях с искусственным льдом.
- Уплотнители фасадных светопрозрачных конструкций, окон, дверей, остекления теплиц, зимних садов.
- Уплотнители воздуховодов вентиляционных систем.
- Уплотнители автоматических ворот и дверей.
- Уплотнители для стекол, фонарей и дверей автомобилей, городского общественного транспорта, пассажирских вагонов и вагонов электропоездов.
- Подрельсовые подкладки и боковые фиксаторы для бесшумных трамвайных путей.
- Уплотнители дверей автофургонов.
- Уплотнители шумозащитных экранов на авто- и железных дорогах.
- Уплотнители для герметизации деформационных швов в тоннелях, технических коллекторах и других сооружениях из монолитного железобетона. Шпонки резиновые для технологических швов бетонирования.
- Уплотнители в системах водосливных желобов и трубных коммуникаций ливневой канализации.
- Крупногабаритные резиновые профили размером до 350x80 мм (подпальные подкладки и др.).
- Уплотнители из пористой резины различного назначения, в том числе маслoбензостойкие и пищевые.
- Противоскользкие накладки ступеней.
- Резиновые профили для сборных грязеочистных ковров.

Предприятие осуществляет выпуск резиновых изделий практически любой формы сечения размером до 350x80 мм, по чертежам или образцам, представленным заказчиком. Ассортимент освоенных типоразмеров профилей превышает 1500 наименований. Выполняем в сжатые сроки полный комплекс работ по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки на собственном инструментальном производстве.

Посетите наш сайт www.ogp-obninsk.ru. Здесь много полезной информации о нашем предприятии, о положении с качеством уплотнителей на российском рынке, о производстве профильных изделий из резины.

Приглашаем всех к взаимовыгодному сотрудничеству!

Россия, 249030, Калужская обл., г. Обнинск, Кабицыно
Тел.: (484) 392-99-81, 392-99-83, 392-99-59, факс: (484) 392-99-82
e-mail: info@ogp-obninsk.ru www.ogp-obninsk.ru



MAGICUBE

высокая производительность



Единственная
система
открывания



180 кг
на 180°



 Made in Italy

fapim[®]
Life in evolution