

# ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ  
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

Выпуск 53

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



W

I

D



P

P

O



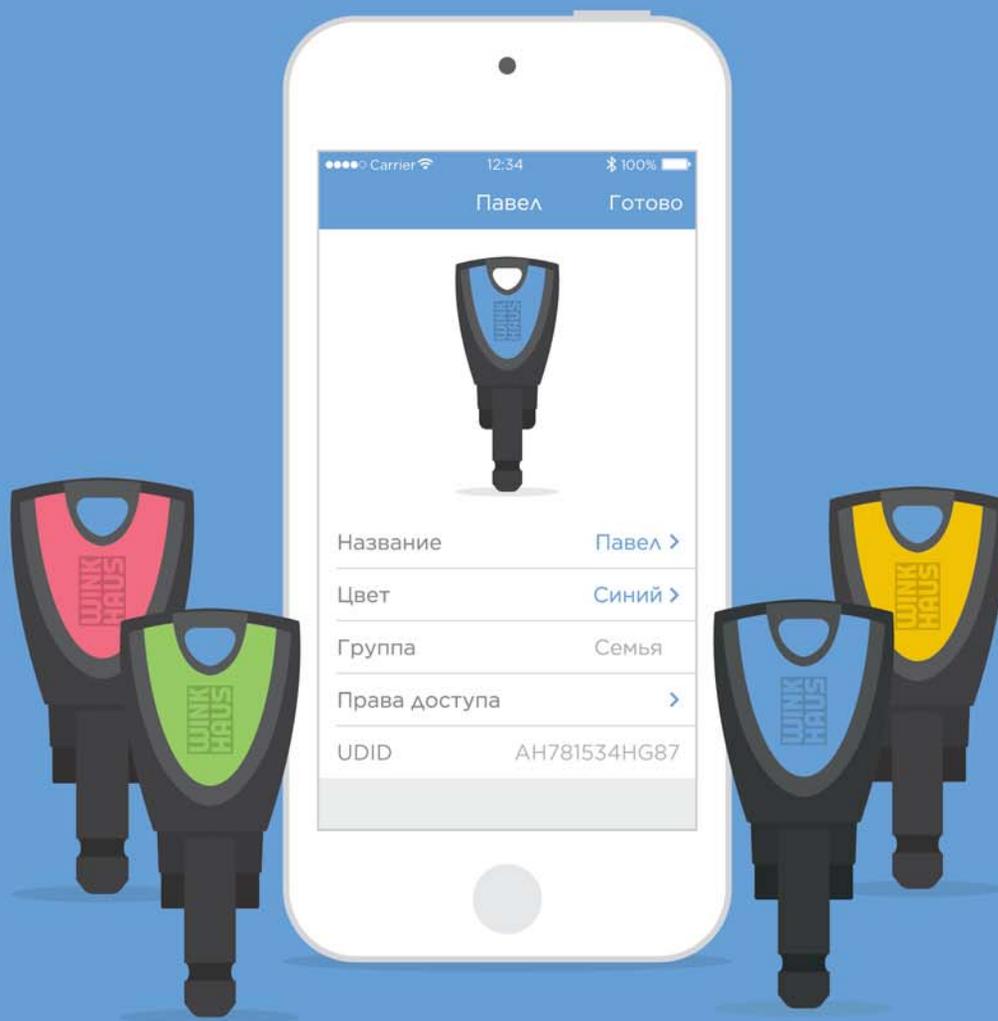
.

P

D



ОКТАБРЬ-НОЯБРЬ 2017



## blueCompact от Winkhaus

Безопасность и удобство прежде всего

Инновационная система контроля доступа с помощью смартфона.

Управление через современное приложение, легкая организация и беззатратное изменение прав доступа, комфорт пользования, высокая степень защиты – все это blueCompact!

Узнайте о преимуществах электронного контроля доступа.

Ведущий дистрибьютор комплектующих  
для светопрозрачных конструкций

 **ASTEX**



**НАША ГЛАВНАЯ ЦЕННОСТЬ —  
ДОВЕРИЕ ПАРТНЕРОВ**



# ООО «ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ»

## **Российский производитель профильных изделий из ТЭП и ПВХ**

ООО «Обнинскполипласт» специализируется на выпуске профильных изделий по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков» из термопластичного эластомера (ТЭП) и по ГОСТ 19111-01 «Изделия погонажные профильные поливинилхлоридные» из пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) полужесткого и мягкого, основное назначение которых – герметизация и уплотнение различных разъемных и неразъемных соединений.

Качество продукции подтверждено сертификатом соответствия.

Уплотнители из ПВХ и ТЭП могут быть любых цветов (подбор осуществляется по таблице RAL K7).

### **Области применения:**

- уплотнители для пластиковых окон
- уплотнители для деревянных окон
- уплотнители для деревянных межкомнатных дверей
- уплотнители для металлических дверей
- уплотнители для офисных перегородок
- уплотнители для окон железнодорожных пассажирских вагонов и электропоездов
- уплотнители для теплиц, зимних садов и других светопрозрачных конструкций
- уплотнители для светотехнической арматуры
- уплотнители межпанельных стыков
- уплотнители для автоматических ворот
- крепежные элементы в конструкциях подвесных потолков
- профили для сборных грязезащитных покрытий
- накладки противоскользящие для ступеней
- профили полиамидные стеклонаполненные
- уплотнители самоклеящиеся для окон и дверей
- профили непластифицированные для пластиковых окон
- профили соэкструзионные для окон и дверей

Осуществляем выпуск профильных изделий практически любой формы сечения по представленным заказчиком чертежам или образцам, обеспечивая при этом полный комплекс мероприятий по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки, а также отработке технологии производства.

**Будем рады видеть Вас среди наших постоянных клиентов!**

**Россия, Калужская обл., г. Обнинск, Кабицыно**

**Для писем: 249035, Калужская обл., г. Обнинск, а/я 5129**

**Тел.: +7 (484) 392-99-49, 392-99-48**

**e-mail: opp@opp-obninsk.ru    www.opp-obninsk.ru**

# Оглавление



Оборудование  
для ламинации

с. 10



Услуги по  
ламинации

с. 12



Уплотнители

с. 13



Электронный  
контроль доступа

с. 16



Алюминиевые  
системы

с. 18



Герметики для  
структурного остекления

с. 38



Фурнитура и  
комплектующие

с. 39



Монтажные  
материалы

с. 45



Поставщики  
и производители

с. 48

Качественное оборудование – залог успешного бизнеса ..... 10	Герметики TREMCO для структурного остекления фасадов ..... 38
Почему «АТТИК»? ..... 12	Новинка от Dr. Hahn: новая роликовая петля KT-RN для дверей из ПВХ ..... 39
Об этике конкурентной борьбы и компетентности. Реплика ..... 13	ACCADO. Обновленное производство, новинки и оптимистичный взгляд в будущее ..... 40
Производство оконных уплотнителей – стратегия импортозамещения ..... 14	Компания ASTEX: добавим красок в нашу жизнь ..... 42
blueCompact – система управления доступом с помощью смартфона ..... 16	Замки для алюминиевых дверей от компании ТБМ ..... 44
Алюминиевые профильные системы – актуальное решение любой архитектурной задачи ..... 18	Тремко ильбрук для фасадных швов ..... 45
REYNAERS ALUMINIUM. Фасадные алюминиевые системы ..... 20	«САЗИ»: Как не купить уют... еще раз! ..... 46
Фасадные серии профилей Alumark ..... 22	
Архитектурные алюминиевые профили марки VIDNAL PROF SYSTEMS ..... 24	<b>Журнал-каталог «Оконное производство»</b> Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»
Стиль, лаконичность, надежность: новое поколение стальных фасадов THERM + FS-I от RAICO Bautechnik GmbH ..... 26	Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.
Фасадные системы «СИАЛ» ..... 27	Тираж – 8000 экз.
Фасадные алюминиевые профильные системы Красноярского металлургического завода ..... 28	Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.
Фасадные системы REALIT ..... 30	<b>Телефоны редакции:</b> <b>+7 (495) 798-9680</b> <b>+7 (495) 589-6280</b> <b>e-mail: winpro@mail.ru</b> <b>www.winpro.ru</b>
Алюминиевая профильная система АЛМО ..... 32	
Архитектурно-строительные системы алюминиевых профилей AGS ..... 34	
Фасадная система FC50+SG ..... 36	
Система алюминиевых профилей MasTech-38 ..... 37	



Системы фурнитуры для окон и дверей

**Винтек Пластик**

(495) 646-3545

(495) 646-3546

Стр. 40, 41



UNION  
POLYMER  
TECHNOLOGIES

**ООО «Юнион Полимер**

**Технолоджи»**

(495) 401-9575

Стр. 14, 15



**REYNAERS ALUMINIUM RUS**

(495) 825-7105

Стр. 20, 21



**ООО «Тремко ильбрук»**

(495) 644-0299

(812) 324-4094

Стр. 38



ДВЕРНЫЕ ПЕТЛИ. MADE IN GERMANY.

**Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ**

(903) 141-7302

Стр. 39



**ООО «УНИМАК ИНЖИНИРИНГ»**

+90 (216) 593-1580

+90 (216) 593-1426

Стр. 10, 11



**ASTEX**

(495) 433-1213

(4722) 400-636

Стр. 1, 42, 43



**ООО «КраМЗ»**

(391) 224-9026

(391) 224-9920

Стр. 28, 29



**ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР**

(484) 392-9981

(484) 392-9959

Стр. 13



**ООО «АЛМО»**

(8431) 241-81

(495) 280-0242

Стр. 32, 33



**Компания ТБМ**

(495) 974-2189

Стр. 22, 23



**ВидналПрофиль**

(495) 987-4530

(495) 989-4581

Стр. 24, 25



**ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ**

(484) 392-9949

(484) 392-9948

Стр. 2



**Представительство**  
**Winkhaus в РФ**  
(495) 722-0470  
Стр. 16, 17



**FAPIM RU**  
(484) 399-7207  
(800) 234-4035



**ООО «Тремко ильбрук»**  
(495) 644-0299  
(812) 324-4094  
Стр. 45



**ООО «Алсит»**  
(495) 668-0688  
(484) 292-2389  
Стр. 36



**ООО «РАИКО Ист»**  
(495) 995-1159  
(многочанальный)  
Стр. 26



**Компания ТБМ**  
(495) 974-2189  
Стр. 44



**ООО «ЗАП «Реалит»**  
(484) 399-7263  
(499) 500-5753  
Стр. 30, 31



**СООО «АлюминТехно»**  
+375 (17) 345-8131  
+375 (17) 345-8144  
Стр. 18, 19



**ООО «МастТех»**  
(495) 526-3352  
Стр. 37



**ЛПЗ «СЕГАЛ»**  
(391) 274-9030  
(391) 274-9040  
Стр. 27



**ООО «АГРИСОВГАЗ»**  
(800) 302-1035  
Стр. 34, 35



**Компания «САЗИ»**  
(495) 221-8765  
(495) 740-4727  
Стр. 46, 47



**Аттик, Группа компаний**  
(495) 992-5686  
(495) 992-5661  
Стр. 12

**profine Group расширит производство в Германии**

profine Group планирует расширение производства в г. Пирмазенсе (Германия). С этой целью компания приобрела земельный участок площадью 70 000 м<sup>2</sup>, расположенный рядом с действующим заводом.



Завод profine Group в Пирмазенсе на сегодняшний день является самой большой производственной площадкой концерна в мире и крупнейшим работодателем в Западном Пфальце (1200 рабочих мест). С 2012 года в производство здесь было вложено 45 миллионов евро и до 2022 года, как заявляет управляющий акционер и генеральный директор profine Group д-р Петер Мрозик, планируется инвестирование еще нескольких десятков миллионов евро. По словам управляющего акционера, расширение производства в Пирмазенсе приведет к дальнейшему увеличению коллектива рабочих и служащих предприятия.

«Здесь мы и зарабатываем, и работаем над окном будущего», — отмечает управляющий акционер и генеральный директор profine Group д-р Петер Мрозик.

Новый участок, приобретенный у городского муниципалитета, примыкает к заводу и расположен на противоположной стороне автомобильной дороги федерального значения В 10. Начать расширение производства здесь profine Group планирует не позднее лета 2018 года.

В 2016 году компания profine Group имела оборот приблизительно в 700 миллионов евро. Ожидается, что в 2017 году на заводе в Пирмазенсе будет произведено 90 000 тонн оконных профилей и пластиковых панелей, что примерно на десять процентов больше, чем в предыдущем году.

*Источник: пресс-служба «профайн»*

**Компания «Декенинк» начала продажу оконной системы «Баутек НЕО»**

Продажи новой оконной системы «Баутек НЕО» стартовали строго в соответствии с планом по замене системы «Баутек». Главное отличие нового продукта в том, что теперь 5-камерный профиль будет продаваться по цене профиля с 3-мя каме-

рами. Использование этого профиля позволит партнерам «Декенинк» делать более теплые окна по доступным ценам для конечного потребителя. Кроме того, переработчики смогут продолжать пользоваться при производстве «Баутек НЕО» тем же инструментом, что и для «Баутек» и «Фаворит», не прибегая к переналадке оборудования. Что немаловажно, эти оконные системы также адаптированы под доборные профили Decseuninck, благодаря чему клиенты концерна смогут, не увеличивая объем склада и номенклатуру артикулов, предоставить улучшенный продукт своим покупателям.

В новом профиле установлен современный камерный уплотнитель из термоэластопластов, который используется также в инновационной системе «Фаворит Спэйс». Благодаря наличию камеры такой уплотнитель обладает улучшенными тепло- и звукоизолирующими свойствами. Его срок службы рассчитан более чем на 20 лет и он не требует ежегодного ухода в отличие от обычных резиновых уплотнителей.



«В течение всего периода присутствия на рынке концерн «Декенинк» постоянно представляет новые продукты, а также совершенствует существующие системы. Безусловно, клиенты понимают, что будущее за той компанией, которая постоянно развивается. Я считаю, что у нашей продукции хорошие перспективы, поскольку сейчас мы можем предложить своим клиентам самый широкий ассортимент профилей. Тем не менее, мы продолжаем работать над улучшением их теплоизоляционных свойств без увеличения стоимости. Кроме того, вся наша продукция проверяется по 32 параметрам качества в специальной лаборатории. Мы за то, чтобы в любых условиях сохранять высокое качество нашего профиля. Следуя этому правилу, «Декенинк Рус» стала первой компанией, получившей наивысший рейтинг качества ма-

териала оконного ПВХ-профиля (А+) от Аналитического центра национального рейтингового агентства для всех профильных систем Decseuninck», — отметил генеральный директор ООО «Декенинк Рус» Фолькер Гут.

*Источник: пресс-центр Decseuninck*

**activPilot Concept от Winkhaus в алюминиевых окнах ЖК «Символ»**



Одной из важных составляющих работы компании Winkhaus является создание инновационных продуктов для повышения качества жилой среды и их продвижение в разнообразных строительных проектах, как столичных, так и региональных. В числе последних — установка алюминиевых окон с фурнитурой Winkhaus в ЖК «Символ» в Москве.

В последнее время алюминиевые светопрозрачные конструкции приобрели большую популярность и стали все чаще использоваться при внешней и внутренней отделке зданий и помещений. Востребованность таких систем объясняется целым рядом преимуществ, главные из них — прочность, пожароустойчивость, экологичность, хорошая тепло- и звукоизоляция, повышенная устойчивость к деформациям и коррозии.

Когда для конструкции особенно важна повышенная прочность, надежность и долговечность — приоритет отдается окнам из алюминия.

В проекте ЖК «Символ» предусмотрены панорамные окна высотой 2,2 м и шириной до 3,5 м. Профильные системы из алюминия являются идеальным решением для такого вида объектов. Такой профиль более прочный и выдерживает большие нагрузки, отличается повышенной устойчивостью к действию атмосферных явлений, деформациям и коррозии, а также долговечен — средний срок эксплуатации 50 лет.

Реализатором проекта остекления новостроек ЖК «Символ» стала компания АЛМО — крупный производитель высококачественных алюминиевых систем для самых разных объектов, работающий на рынке РФ с 1998 года.

# ОКНО

Eurasia WINDOW



19-я МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА ОКОН И  
ОКОННЫХ СИСТЕМ, ПРОФИЛЕЙ, ТЕХНОЛОГИЙ  
ПРОИЗВОДСТВА И ОБОРУДОВАНИЯ, СЫРЬЯ И  
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ

[www.eurasiawindowfair.com](http://www.eurasiawindowfair.com)

Специальный раздел

Профиль,  
фасадные системы  
и аксессуары из  
алюминия

Специальный раздел

Системы  
защиты от  
солнца



# СТЕКЛО

Eurasia GLASS



8-ая ВЫСТАВКА ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТЕКЛА, ТЕХНОЛОГИЙ  
ПРОИЗВОДСТВА И ОБРАБОТКИ, СТАНКОВ И МЕХАНИЗМОВ,  
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ И ХИМИКАТОВ

[www.eurasiaglassfair.com](http://www.eurasiaglassfair.com)



# ДВЕРИ

Eurasia DOOR



10-ая ВЫСТАВКА ДВЕРЕЙ, ДВЕРНЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПЛИТ,  
РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК И АКСЕССУАРОВ

[www.eurasiadoorfair.com](http://www.eurasiadoorfair.com)

## 7 - 10 марта 2018



**ТЮЯП - КОМПАНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ ВЫСТАВОК И ЯРМАРОК**

Телефон / факс : (+7 495) 775-3145, 775-3147 Эл.почта: [ladamaksimova@tuyap.com.tr](mailto:ladamaksimova@tuyap.com.tr)

Выставочный и конгресс-центр компании «ТЮЯП» Cumhuriyet Mah. Eski Hadımköy Yolu Cad. 9/5, 34500 Büyüçekmece - İstanbul

Бююкчекмедже Стамбул - Турция Тел. : +90 212 867 11 00, 867 12 00 Факс : +90 212 886 66 98



TÜYAP FAIR CONVENTION AND CONGRESS CENTER  
Büyüçekmece, İstanbul / Turkey



ДАННЫЕ ВЫСТАВКИ ПРОВОДЯТСЯ ПОД КОНТРОЛЕМ ТОВВ (СОЮЗ ПАЛАТ И БИРЖ ТУРЦИИ) В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ 5174.

В качестве фурнитуры, как гаранта качественной и надежной эксплуатации окна, была выбрана система activPilot Concept от Winkhaus для алюминиевых окон с 16-миллиметровым пазом. Данная фурнитура соответствует самым высоким требованиям по надежности, безопасности и долговечности, имеет современный дизайн и широкий функционал возможностей (соответствие европейским стандартам (DIN/EN) и российским ГОСТам).

Фурнитура Winkhaus обеспечит окнам в ЖК «Символ» высокую функциональность и герметичность, надежную защиту от ветровых и температурных нагрузок, гарантирует безупречную работу в течение долгих лет.

Источник: Winkhaus

**Расширение линейки гарнитуров AFC**



В третьем квартале 2017 г. компания ASTEX запустила в производство несколько новых продуктов торговой марки AFC.

В первую очередь это дверные гарнитуры с пружиной, с межосевыми расстояниями 85 мм и 92 мм. Узкая планка (всего 26 мм по ширине) позволяет использовать данные гарнитуры практически во всех профильных системах, в том числе и на узких створках. Усиленные пружины гарнитура дают возможность использовать его даже с замками экономкласса. Благодаря производственным мощностям компания ASTEX имеет возможность поставлять данные гарнитуры двухцветными (например, внутренняя планка – коричневая, а наружная – белая), а также окрашенными в нестандартные цвета.

Второй новый продукт компании – целая линейка балконных гарнитуров. Это всем известные асимметричные гарнитуры, у которых со стороны помещения стоит обычная оконная ручка, а со стороны

балкона – специальная узкая ручка. Также этот гарнитур может быть оснащен ручкой с ключом. Второй вид балконных гарнитуров – симметричные, у которых и со стороны помещения, и со стороны балкона стоят ручки стандартного размера. Этот гарнитур также может быть оснащен ручкой с ключом. Итого мы имеем четыре принципиально разных балконных гарнитура. Разнообразие форм оконных ручек, выпускаемых компанией ASTEX, позволяет нашим партнерам заказывать балконные гарнитуры различного дизайна.

Источник: ASTEX

**Двухкомпонентная пена illbruck теперь на складе**

Инновационный продукт для профессионального использования. Благодаря двум компонентам пены полимеризация происходит быстро, скорость схватывания составляет 10 минут, а полное отверждение происходит в течение 40 минут.

Нет необходимости увлажнять поверхности перед нанесением пены. Все дальнейшие работы можно проводить гораздо быстрее, чем с обычной пеной.

Двухкомпонентная пена доступна на складе «Тремко ильбрук» в Климовске, и на складах наших партнеров.

Источник: «Тремко ильбрук»

**«Черная» фурнитура не ржавеет**

Компания PROPLEX начинает поставки своим партнерам оконной фурнитуры T&T. Она отличается долговечным антикоррозионным покрытием и адаптирована для автоматизированных производств. Одна из ключевых особенностей фурнитуры T&T – особое антикоррозионное покрытие Zinc Coating («черная» фурнитура), которое успешно прошло тест на появление ржавчины в течение 240 часов в соляном тумане в Институте окна IFT Rosenheim по стандарту DIN 50021-SS. Благодаря этому заявленный производителем срок эксплуатации продукта составляет более 15 лет. Фурнитура T&T разработана специально для автоматизированных производств. Благодаря высокой уни-

версальности компонентов ее удобно монтировать на ПВХ-конструкцию, а отсутствие правых/левых элементов позволяет оконным компаниям значительно снизить складские запасы. Качественные материалы и продуманный конструктив обеспечивают допустимую нагрузку до 130 кг, максимальные размеры створок – до 2400 мм по высоте и до 1600 мм по ширине. «PROPLEX поставяет партнерам по всей России не только высококачественный ПВХ-профиль, но и другие необходимые компоненты для производства пластиковых окон, включая фурнитуру известных европейских производителей, – рассказывает Станислав Соинов, генеральный директор PROPLEX. – С расширением ассортимента новой фурнитурой T&T с отличным соотношением цена-качество мы предоставляем нашим партнерам – переработчикам ПВХ-профиля – выбор для максимальной гибкости их бизнеса». Несколько конструктивных особенностей обеспечивают высокие потребительские качества фурнитуры T&T и удобство ее эксплуатации:

- три гибкие стальные полосы в угловой передаче и средних запорах увеличивают срок службы;
- микролифт-блокиратор предотвращает провисание створки;
- специальный «конек» на штапеле обеспечивает лучшее скольжение;
- фторопластовая втулка в кронштейне для позиционирования штифта гарантирует отсутствие скрипа при открывании створок;
- ножницы содержат встроенный блокиратор поворота ручки и встроенный фиксатор откидывания для предотвращения захлопывания створки в режиме проветривания;
- в ножницах имеются две точки регулировки для максимального прижима в районе верхней петли;
- цапфы, ножницы и нижняя петля имеют широкий диапазон регулировок: на прижим до ±1 мм, по горизонтали и вертикали до ±3 мм;
- конструкция предусматривает два режима микропроветривания: щелевое и ступенчатое.

Фурнитура для окон и дверей T&T производится с 1987 года на заводе Egen в Измире, одном из крупнейших промышленных регионов Турции. Продукция компании экспортируется в 32 страны мира, включая Евросоюз. Производство сертифицировано по стандарту ISO 9001/2000, а также имеет сертификат Ift Rosenheim (Институт окна, Германия).

Источник: ТД Проплекс



МЕЖДУНАРОДНАЯ СТРОИТЕЛЬНО-ИНТЕРЬЕРНАЯ ВЫСТАВКА

**BATIMAT®**

**RUSSIA**

**3-6** АПРЕЛЯ **2018**

МВЦ «КРОКУС ЭКСПО» МОСКВА



16+

ОРГАНИЗАТОРЫ:



+7 495 961-22-62

[www.batimat-rus.com](http://www.batimat-rus.com)



## Качественное оборудование – залог успешного бизнеса

Производимое нами оборудование соответствует высоким требованиям покупателей со всего мира. Тем не менее, мы не останавливаемся на достигнутом и продолжаем повышать планку качества. Это становится возможным благодаря многократным испытаниям всех узлов оборудования, что гарантирует стабильность качества и вселяет уверенность при выборе оборудования фирмы «Унимак».

Вся производимая продукция «Унимак», в том числе поставляемая в Россию и страны СНГ, соответствует нормам электрической и механической безопасности ЕС, имеет декларацию о соответствии ЕАС, сертификат соответствия ЕС и сертификаты происхождения станков.

Мы уделяем особое внимание внедрению русского языка в техническую документацию, экраны управления и контроля оборудования. Запуск станков и дальнейшая техническая поддержка осуществляются нашими русскоязычными специалистами, что в значительной степени упрощает взаимопонимание и исключает ошибки при эксплуатации оборудования.

В этом году компания успешно приняла участие на выставках в Тегеране (Иран), Стамбуле и Измире (Турция), Москве (Россия), Ганновере (Германия).

С 14 по 18 октября 2017 года фирма «Унимак» участвовала в Международной выставке деревообрабатывающей промышленности в г. Стамбуле, где были представлены машины и вспомогательное оборудование для деревообработки и мебельной продукции.

Благодарим всех гостей за посещение нашего стенда. Все посетители имели возможность посмотреть наше оборудование в работе, убедиться в качестве окучивания профиля, а также получить всю необходимую информацию.

### На выставке нами были представлены:

1. Линия для каширования ровных поверхностей декоративными пленками с использованием ПУР-клея-расплава, укомплектованная портальным вакуумным погрузчиком для автоматической загрузки и выгрузки панелей до 100 кг.
2. Ламинирующий станок для профилей с использованием щелевого нанесения термоплавкого клея на основе полиуретана (PUR).
3. **НОВИНКА:** ламинирующий станок для профилей с использованием роликового нанесения термоплавкого клея на основе полиуретана (PUR).
4. Ламинирующий станок для профилей с использованием двухкомпонентного ПУР-клея и термоплавкого ЭВА-клея.
5. Станок для раскроя пленки толщиной до 0,6 мм.



Приглашаем посетить наш стенд на выставке оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели – WOODDEX, которая пройдет в Москве с 14 по 17 ноября 2017 г. в МВЦ «Крокус Экспо» (пав. 1, салон 3).



На нашем стенде у вас будет возможность посмотреть оборудование в работе, убедиться в качестве окутывания профиля, а также получить всю интересующую информацию.

### FLL1400PUR-SA

Линия для ламинации панелей укомплектована портативными погрузчиками для автоматической загрузки и приема изделий. Данное дополнение позволяет увеличить объемы производства в 2 раза и работать со скоростью до 25 м/мин.



Максимальная ширина панелей до 1300 мм. Оборудование предназначено для ламинации МДФ-панелей декоративными и глянцевыми пленками с использованием ПУР-клея-расплава.

В стандартную комплектацию линии входят: конвейер подачи панелей, оборудование для очистки поверхности заготовок, узел предварительного обогрева панелей, отдел подготовки и подачи клея, станок нанесения клея на поверхность, подставка для подачи листов, роликовый пресс, размоточный узел и конвейер приема панелей. Скорость каширования составляет 5 – 25 м/мин.

### PW35F6-SE

Ламинирующий станок для МДФ-профилей с использованием клеев на основе растворителя, ЭВА и ПО.



Станок разработан для облицовки профилей из дерева, ДВП, МДФ, рам и наличников полипропиленом (ПП), бумагой (финиш-пленка), ПВХ-пленкой, рулонным и листовым шпоном. На станке используется система нанесения для клея ЭВА/ПО и двухкомпонентного клея на основе растворителя.

Максимальная ширина пленки 350 мм. Скорость ламинации 5 – 60 м/мин. Длина станка 6 м.

### PW20W4S

Экономный ламинирующий станок, ориентированный на требования малого бизнеса.



Разработан с учетом пожеланий начинающих фирм, позволяет производить не менее качественную продукцию с минимальными инвестициями. Данный станок является первой ступенью начинающих предпринимателей и, несмотря на минимизированные характеристики и габариты, он способен ламинировать около 130 – 140 тыс. пог. м профиля в месяц при работе лишь в одну смену.

### SM-700F/SM-1500F

Станки для резки ПВХ-пленки толщиной до 0,4 мм



Простота в использовании, высокое качество резки и намотки пленки являются их характерными свойствами. Благодаря фрикционным осям для намотки нарезанной пленки, которые состоят из автономно вращающихся колец, тяга нарезанных полос пленки поддерживается на равном уровне. Режущие инструменты – верхние и нижние дисковые ножи.

Скорость резки достигает 75 м/мин.



ООО «УНИМАК ИНЖИНИРИНГ»  
Tuzla Kimya Sanayicileri O.S.B  
Melek Aras Blv. Analitik Cad. No: 40  
34956 Tuzla / Стамбул / ТУРЦИЯ  
Тел.: +90 (216) 593-1580  
Факс: +90 (216) 593-1426  
e-mail: info@unimak.tc  
www.unimak.tc



# Почему «АТТИК»?

У каждой компании есть свои преимущества и недостатки. В зависимости от соотношения этих показателей компания работает успешно или не очень.

**К**омпания «АТТИК» на рынке ламинационных услуг более 19 лет и за это время устойчиво заняла лидирующие позиции в своем сегменте.

## Что привлекает и удерживает заказчиков?

Одно из основных правил любой успешно развивающейся компании — это максимальное удовлетворение требований своих заказчиков и предоставление большого и разнообразного ассортимента продукции. Такие условия только привлекают заказчиков, а вот удерживает их уже стабильное конечное качество предоставляемой услуги в целом.

«АТТИК» — гибкая и динамично развивающаяся компания, которая соответствует всем запросам и пожеланиям своих заказчиков, постоянно подстраивается под все новые и более жесткие требования, что в свою очередь заставляет проводить совершенствование и автоматизацию существующих процессов внутри подразделения. Это касается не только технических и процедурных

вопросов, но и программного продукта, как основного помощника, совершенствование которого облегчает контроль и помогает управлять производством в целом.

«АТТИК» большое внимание уделяет конечному качеству продукта, что могут подтвердить наши многочисленные заказчики. За последний год количество претензий резко сократилось, что было достигнуто за счет четкой и слаженной работы всего коллектива, использования только проверенных временем материалов, соблюдения технологических регламентов и правильно построенных процедур за контролем конечного качества ламинированной продукции.

## Почему «АТТИК»? Наши новинки

Только компания «АТТИК» предоставляет весь спектр ламинационных услуг к окнам из ПВХ-профиля.

### Наши конкурентные преимущества:

- Ламинируем к окнам все!
- **НОВИНКА:** ламинируем заглушки к подоконникам и фурнитуре любым цветом

пленкой ПВХ в цвет основной ламинации профиля.

■ **НОВИНКА:** 3D-ламинирование от компании «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.

■ Высокое качество изготовления подтверждается 19-летним опытом ламинирования ПВХ-профиля ведущих производителей.

■ Короткие сроки ламинации (4 – 7 рабочих дней). Срочное изготовление в день обращения.

■ Всегда в наличии на складе весь спектр пленок RENOLIT, Hornschuch, LG Hausys, ретуширующие карандаши к ним.

■ Стабильность и надежность, соблюдение сроков исполнения заказов обеспечивает дублирование 4-х линий для ламинирования.

■ Ламинируем сэндвич-панели и подоконники по размерам заказчика (внарезку).

■ **НОВИНКА:** доставка профиля нашим транспортом.

**реально  
НИЗКИЕ ЦЕНЫ!**

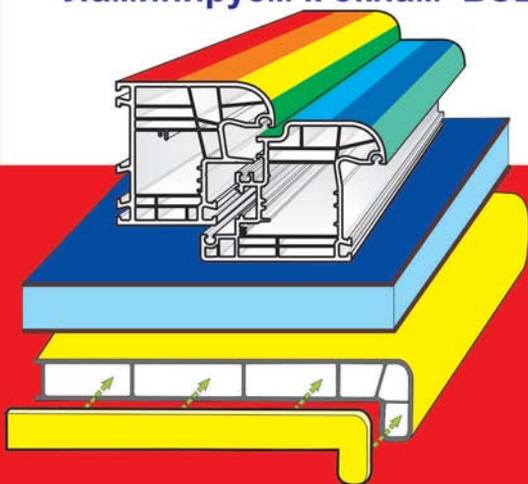
## ЛАМИНИРОВАНИЕ

**ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки**

**Короткие сроки исполнения заказа**

**Высокое качество применяемых материалов**

**Ламинируем к окнам ВСЁ!**



**Новинки!**

- 3D - ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

• Более 90 цветов пленок всегда в наличии

• Ретуширующие карандаши

**Сэндвич-панели и подоконники в любой цвет**

**Комплектующие к откосам, цветные отливы**

**Доставка своим транспортом**

**19-летний опыт ламинирования**

**Высокий технологический уровень производства**

**Обеспечение технической поддержки по вопросам переработки ламинированного ПВХ-профиля**

**Оборудование FUX, MHF GmbH**

Московская обл, Раменский р-н,  
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24  
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99  
www.attik.ru

e-mail: laminac@attik.ru

# Об этике конкурентной борьбы и компетентности.

## Реплика

Когда я читаю рекламную статью, в которой предприятие всего лишь 5-ти лет от роду позиционирует себя как **крупнейшего** производителя чего-то **самого наилучшего** в России, мне хочется порадоваться за него. Увы, нередко в этих статьях реклама имеет признаки недобросовестности, а если это предприятие – наш конкурент, становится даже интересно: что-то автор скажет дальше? Потому что хорошо знаю, как это в современных условиях вырваться вперед, в частности, в нашей отрасли – в производстве уплотнителей для светопрозрачных конструкций.

Я внимательно читаю эту статью и часто не ошибаюсь в своих ожиданиях увидеть потуги авторов рекламы выдать желаемое за действительное, и, к сожалению, то, как они, забывая о понятиях этики конкурентной борьбы, используют арсенал недостойных приемов, превознося свою продукцию, приукрашивая ее и свое производство флером псевдонаучности, допуская при этом искажение известных фактов и некомпетентность суждений. Последний такой случай – статья директора завода «Стандарт Проф» Новокшонова В. В. в предыдущем номере журнала «Оконное производство», прочитав которую я «узнал много интересного»:

- что эластомер SEBS похож строением на EPDM-каучук;
- что созданный химиками как основа для получения дешевых эластичных композиций, пусть даже и заведомо менее эластичных по сравнению с резиной, эластомер SEBS, оказывается, «выгодно отличается от EPDM-резины тем, что не требует химических добавок для вулканизации, поэтому получается более экологичным...», это все равно, что сказать: «Сталь 3 выгодно отличается от стали 40X13 лучшей экологичностью, потому что не содержит добавок хрома», не говоря при этом о преимуществах этой «неэкологичной» стали;
- что SEBS и TPV по деформационно-прочностным показателям не уступают резинам;
- что TPV – это вулканизованная EPDM-резина;
- что TPV обладают теми же свойствами, что и EPDM-резины;
- что TPV – это все лучшее от термоэластопластов и EPDM-резины.

Надо ли говорить, что все эти «интересные» сведения однозначно недостоверны, или, мягко выражаясь, весьма спорны?

Заявляя о высоком качестве TPV, автор не уточняет, показатели каких его композиций он сравнивает с EPDM-резиной: серийных, как у резины, или неких лучших лабораторных образцов, показатели которых недостижимы в изделиях, обращающихся на рынке? Недостижимы исключительно из-за высокой цены таких композиций, поэтому серийные и дешевые уплотнители могут выпу-

скаяться из композиций на основе TPV, свойства которых уже совершенно не те.

И, наконец, такое утверждение, которым завершается вышеупомянутая статья (неверное на 3/4): «...полезно знать, что все дверные и оконные уплотнители на импортных автомобилях премиум-класса изготовлены из *аналогичного* TPV на основе EPDM...».

Оконные, возможно, «да», но дверные – *никто и нигде* не делает из TPV ввиду бесспорного преимущества резины EPDM в уплотнителях дверей автомобилей над любыми общедоступными «нерезиновыми» материалами. Разве что кто-то уже начинает делать их из TPV производства завода «Стандарт Проф», а я и не знаю?

И здесь же: «Традиционная резина для производства уплотнителей, как пережиток советского наследия, уходит в прошлое, уступая место современным и технологичным продуктам. Опыт развитых стран тому отличное подтверждение».

Вот здесь позволительно сменить ироническую улыбку на более откровенное выражение чувств.

Кстати, если уж речь зашла о применимости различных эластомеров в производстве уплотнителей для светопрозрачных конструкций, информацию об этом желающие могут найти на сайте нашего предприятия (ООО «Обнинскгазполимер»).

Зная о наличии ученого звания у автора, я не берусь обвинять его в незнании основ физико-химии эластомеров, а также положения, занимаемого резиной в современной жизни. Однако это не исключает, что им, вольно или невольно, могут быть сделаны некоторые ошибочные выводы. Например, о той же, якобы незавидной, перспективе резины как конструкционного материала, хотя это можно было и не комментировать, потому что резина как уникальный материал не нуждается в адвокатах! Но если автор сознательно, под ворохом тенденциозно поданной, и в чем-то даже ложной, информации о преимуществах «своего» материала противопоставляет его другим, в частности, EPDM-резины, это может быть расценено как попытка ввести в заблуждение потребителя рекламы относительно качества и по-

требительских свойств рекламируемого товара. Потому что автор на протяжении всей статьи ничего конкретного не сказал о свойствах именно своих уплотнителей, лишь вскользь упомянув, что уплотнители из всех материалов, о которых сказано в статье, «могут соответствовать ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков». Сравнение с резиной ограничивается фразой «TPV-уплотнитель не уступает традиционным резиновым по содержанию EPDM», как будто потребителю *именно это* так важно знать. Так же как и то, что термоэластопласты имеют преимущества над резиной *в процессе переработки*. А ведь ГОСТ 30778-2001, являясь основным российским документом на уплотнители, содержит конкретные технические требования, определяющие пригодность уплотнителей для эксплуатации в светопрозрачных конструкциях, и характеристика их с этой точки зрения и есть то важное, что нужно потребителю. И честная, добросовестная реклама должна содержать сведения не о прекрасных свойствах эластомера TPV, материале действительно перспективном, а о соответствии требованиям ГОСТа реальных композиций на основе TPV, из которых делаются уплотнители, в нашем случае – на заводе «Стандарт Проф» в г. Казани.

Такая реклама недопустима не только с этической стороны, но, кроме того, некоторая информация в рассматриваемой статье находится на грани нарушения закона от 26 июля 2006 года N 135-ФЗ «О защите конкуренции» (статьи 14.1, 14.2 и 14.3). И об этом я советую помнить автору вышеупомянутой статьи, а также и другим производителям уплотнителей из термоэластопластов, рекламирующим свою продукцию подобным, не вполне добросовестным, образом.

Директор ООО «Обнинскгазполимер»  
Чешев Л. Н.

ООО «Обнинскгазполимер»  
Тел.: +7 (484) 392-9959  
www.ogp-obninsk.ru



UNION  
POLYMER  
TECHNOLOGIES

## Производство оконных уплотнителей – стратегия импортозамещения

Эффект от девальвации способствовал созданию новых производств в России с целью снижения зависимости от импортных комплектующих.

Четыре года назад здание бывшего завода Вторцветмета в городе Мценске (Орловской области) представляло собой руины когда-то успешного градообразующего предприятия по металлопереработке. Именно в таком состоянии площадку приобрел российский инвестор Юнион Полимер Технолоджи. За это время компания создала новый комплекс по производству резиновых уплотнителей для окон и дверей общей площадью 32 000 м<sup>2</sup>. Площадка отвечает самым современным европейским стандартам безопасности. По уровню экологичности завод отнесен к 3-й категории, как не оказывающий негативного воздействия на окружающую среду.

### Производство оконных уплотнителей – стратегия импортозамещения и минимизации издержек

Когда-то Мценск считался центром металлургической промышленности, где располагались филиал автомобильного завода ЗИЛ, литейное предприятие МЗАЛ, Вторцветмет, но после развала СССР предприятия не выдержали конкуренции с импортом и закрылись. Инвестируя в новое производство более 400 млн рублей, собственники Юнион Полимер Технолоджи ориентировались на наличие профессиональных кадров в регионе и производственных площадок. Удобная транспортная инфраструктура обусловлена наличием собственной железнодорожной ветки на территории завода и близостью к скоростной трассе.

За четыре года работы новому производителю резиновых уплотнителей удалось выйти на проектные мощности завода 5 тыс. тонн в год и начать планирование будущего развития предприятия. Стратегия импортозамещения и вытеснения с рынка уплотнителей из других материалов дает положительные результаты. Уплотнители Юнион конкурентоспособны на оконном рынке за счет долговечности EPDM и приемлемой цены. Следуя опыту ведущих мировых технологических корпораций, компания нацелена на стратегию минимизации издержек, благодаря которой разрабатывает и совершенствует процессы производства, таким образом снижая себестоимость продукции.

### Современная технология производства уплотнителей для окон

Юнион применяет современную технологию производства уплотнителей на основе СВЧ-волн и горячего воздуха, которая на 40% экономичнее традиционной методики вулканизации с помощью соляного раствора. Экономия происходит за счет снижения энергопотребления и трудозатрат.

Экструзия уплотнителей по технологии СВЧ-волн и применение качественных компонентов смеси соответствует современным экологическим нормам, по классу производства относится к 3 категории безопасности и никак не вредит окружающей среде, а также безопасно для потребителей.

Завод располагает двумя современными экструзионными линиями производства Германии.

Экструзия осуществляется в пять ручьев общей производительностью около 160 м/мин, что является редкостью для таких предприятий. Как правило, уплотнитель экструдировать одновременно в 4 ручья. В перспективе планируется переход на шестиручьевую экструзию, что позволит увеличить производительность линии почти на 20%, до 190 м/мин.

Вышедший из фильер уплотнитель маркируется каплеуловителем и подается на следующий участок линии – зону первичной вулканизации с помощью инфракрасных ламп, где происходит первичная фиксация геометрии уплотнителя.

Затем для прогрева в среде горячего воздуха профиль проходит через две установленные подряд печи, оснащенные газовыми горелками. В интервале между печами выполняется визуальный промежуточный контроль.



Общая длина каждой линии составляет 53 метра и обслуживается двумя операторами



Подготовленная смесь в виде резиновой ленты поступает в экструдер, где разогревается до температуры 95°C, что позволяет формировать массу в изделия, не вулканизируя ее



Повторная и окончательная вулканизация производится на заключительной стадии с помощью СВЧ-излучения на следующем участке линии. Уплотнительный профиль равномерно прогревается по всей глубине, что позволяет выпускать стабильную геометрию уплотнителей любой толщины. После окончательного формирования геометрии профиль поступает на участок охлаждения, где уплотнитель охлаждается с помощью водяных форсунок до комнатной температуры.

### Собственное производство сырья

Рецептура производства резиновой смеси для уплотнителей EPDM включает в себя применение более десятка компонентов, которые производятся из российского сырья, что влияет на снижение себестоимости выпускаемой продукции, основным компонентом которой является российская сажа.

Подготовка резиновой смеси происходит в резиносмесителе размером с двухэтажный дом, в который автоматически загружается сырье. Готовая масса перемешивается, затем постепенно остужается и выходит по конвейеру в виде резиновой ленты. После чего попадает на валцы и линию охлаждения. Производительность смесителя составляет 36 – 38 тонн в сутки.



### Собственный инструмент – большая ценность

Юнион Полимер Технолджи имеет свое инструментальное производство, которое позволяет выпускать более 100 артикулов уплотнителей для популярных марок оконного профиля. Создание собственных фильер для экструзии – большая редкость, поскольку производство требует значительных инвестиций и профессиональных кадров. Инструментальный цех оснащен электроэрозионными, токарными и шлифовальными станками. Работу выполняет квалифицированный персонал – бывшие кадры завода ЗИЛ, имеющие богатый опыт в области металлообработки. Номенклатура фильер легко расширяется, специалисты Юнион могут придать сечению любую, даже самую сложную форму.

### Нанесение эмульсии – ноу-хау компании

Процесс нанесения силиконовой эмульсии, предохраняющей профиль от пересыхания при хранении и дальнейшей эксплуатации, специалистам компании удалось усовершенствовать. После безуспешных попыток найти силиконовую эмульсию российского производства требуемого качества, руководством было принято решение о создании собственного участка производства эмульсии и разработки собственной рецептуры. Это еще один пример стратегии минимизации издержек на предприятии за счет собственных НИОКР.



### ОТК и гарантия качества

Обеспечение высокого и стабильного качества продукции – основополагающая задача компании. Весь технологический процесс компьютеризирован и контролируется испытательной лабораторией, оснащенной оборудованием производства Англии. Контрольные срезы с каждого ручья берутся на всем пути от сырья до готовой продукции и сохраняются в течение двух лет.

Вся продукция завода сертифицирована и успешно прошла испытания на эластичность и морозостойкость в независимых лабораториях, пригодна для эксплуатации в холодных регионах России с условным сроком эксплуатации 10 лет.

### Собственный склад

После завершения процесса экструзии уплотнитель наматывается на стандартные катушки, при электронном контроле, упаковывается в картонные коробки и поступает на склад готовой продукции, откуда и отпускается покупателям без лишних затрат времени и в любом количестве.

Компания имеет собственный склад на производстве – клиенты не тратят время в ожидании готовности заказа.

Выход молодой амбициозной компании Юнион в новый для себя сегмент производства уплотнителей для окон – непростая задача, но объем проделанной работы впечатляет. Открытие производств на территории России – это необходимый шаг для успешной работы на российском рынке окон. Остается надеяться, что примеру российской компании последуют участники рынка из других сегментов, где доля импорта пока еще высока.

ООО «Юнион Полимер Технолджи»  
Тел.: (495) 401-9575  
[www.unionpt.ru](http://www.unionpt.ru)



# blueCompact – система управления доступом с помощью смартфона

*Широкий ассортимент электронных систем контроля доступа, успешно предлагаемый компанией Winkhaus на протяжении уже многих лет, пополнился очередным интересным продуктом. Речь идет о системе blueCompact, которая объединяет самые лучшие характеристики своих предшественников, одновременно следуя современным тенденциям, таким как легкость в использовании, уникальная гибкость и возможность управления при помощи мобильных устройств.*



## Новое поколение электронного контроля доступа

blueCompact – это беспроводная система контроля доступа, базирующаяся на электронных цилиндрах, похожая на известные ранее blueChip и blueSmart. Цилиндры blueCompact имеют собственный источник питания, который обеспечивает им безаварийное функционирование на протяжении нескольких лет. В зависимости от типа цилиндра, а также режима использования, срок службы элементов питания составляет от 4 до 10 лет. Конечно, в зависимости от того, устанавливаем ли мы систему blueCompact в наружных входных дверях или межкомнатных, фирма Winkhaus предлагает соответствующие типы цилиндров. Это различие исходит из того, что в наружных дверях влияние низкой температуры значительно сокращает срок работы батареи, и в таких случаях цилиндры оснащаются аккумуляторными батареями более энергоэффективными и более объемными.



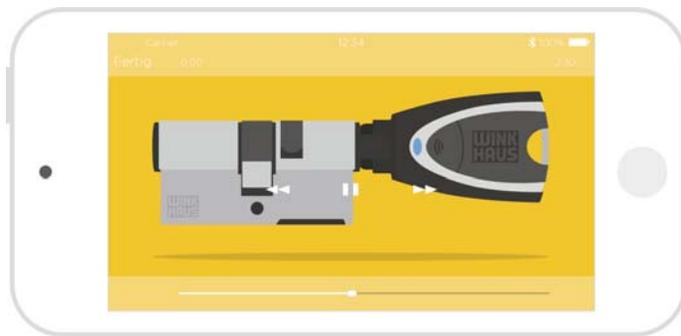
## Управление при помощи смартфона и планшета

Неотъемлемый элемент каждой системы контроля доступа – идентификаторы, при помощи которых можно различать пользователей. В системе blueCompact этими носителями являются электронные ключи, оснащенные современным транспондером RFID. При помощи беспроводной передачи данных цилиндр идентифицирует ключ и, при условии наличия прав доступа, позволяет повернуть его и открыть замок.

Ключи пользователей – пассивные, то есть не содержат источника питания. Транспондер в ключе обеспечивается питанием по беспроводной сети от цилиндра, вследствие чего пассивные ключи не требуют обслуживания.

Высокое качество материалов, используемых в производстве, гарантирует многолетнюю прочность и надежность этих ключей. Для упрощенного различия ключей пользователями пассивные ключи доступны в пяти цветовых оттенках.

Уникальностью нового продукта Winkhaus – blueCompact – является способ управления, которой осуществляется с помощью бесплатного приложения, доступного на смартфонах и планшетах. Приложение имеет удобную навигацию, простое обслуживание и устанавливается на устройствах с системами Google Android и Apple iOS. Интерфейс приложения разработан таким



*Для управления системой используется приложение на смартфоне*

образом, чтобы обеспечить пользователю максимальный комфорт, легкость и беспрепятственное управление системой, доступное для пользователей без так называемой «технической подготовки».

Самым важным элементом системы blueCompact является активный ключ. В отличие от пассивных ключей пользователей активный ключ имеет собственное питание и многие другие дополнительные функции. Благодаря встроенному модулю bluetooth ключ коммуницирует со смартфоном или планшетом с установленным приложением blueCompact.

При первом запуске приложение требует соединения с активным ключом, который с этого момента будет зарегистрирован в системе как мастер-ключ. Пошаговая инструкция приложения помогает пользователю пройти через весь процесс инсталляции. Пользователь – будущий администратор системы, должен использовать специальную активационную карточку с номером PIN, чтобы на базе активного ключа создать мастер-ключ. Карточки: активационная и дополнительная с номером PUK, являющимся тайным кодом, при помощи которого можно разблокировать систему в случае утери пароля, – составные части стартового комплекта системы blueCompact. После нескольких шагов, необходимых для инсталляции системы, пользователь при помощи мастер-ключа может запрограммировать цилиндры и ключи других пользователей, входящих в данную систему blueCompact. Те-

перь назначение прав доступа можно легко осуществить при помощи передвижения слайдеров в разделе приложения – цилиндры – быстро и легко.

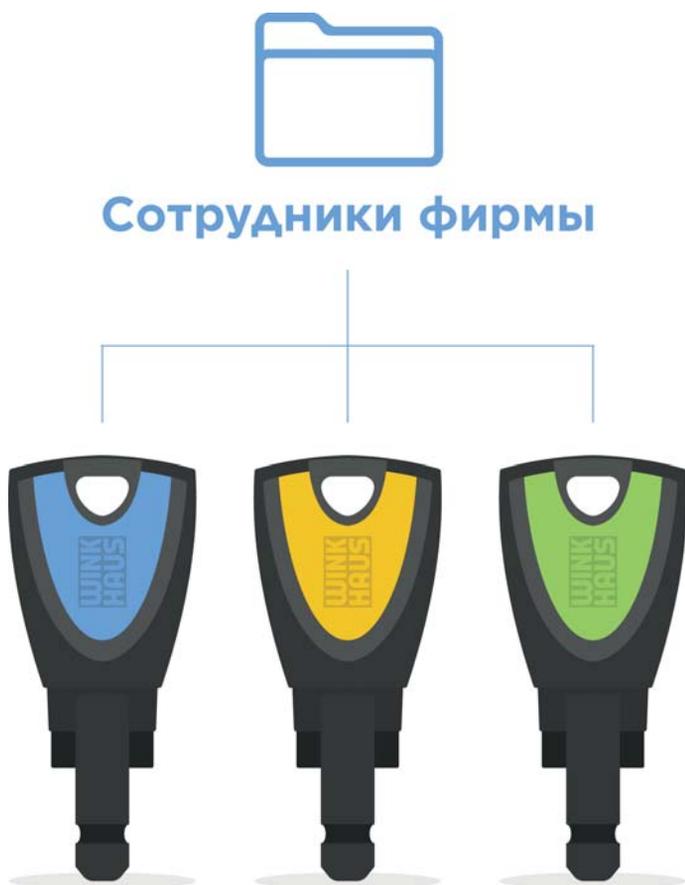
Из-за отсутствия облачного хранилища данных blueCompact вся информация, касающаяся системы, хранится только на ключе, что обеспечивает надежную защиту безопасности пользовательских данных в случае потери или кражи смартфона.

Зная пароль к мастер-ключу, можно смотреть и редактировать настройки системы на каждом мобильном устройстве с установленным приложением blueCompact, потому что приложение является только «браузером» данных. Такой способ хранения важной для системы информации значительно повышает уровень безопасности.



### Мастер-ключ

Мастер-ключ может выполнять в системе также функцию ключа пользователя, который согласно ранее назначенным правам доступа позволяет пользователю открывать цилиндры. Кроме мастер-ключа в blueCompact можно использовать другие дополнительные активные ключи. В связи с тем, что активные ключи имеют собственный источник питания, при их помощи можно открывать цилиндры без аккумуляторных батарей или с использованными батареями. Доступ к таким цилиндрам возможен даже тогда, когда администратор не назначил для активного ключа прав доступа. В требующей аварийного вскрытия цилиндра



При помощи мобильного приложения blueCompact управляем доступом в фирме

ситуации необходим пассивный ключ пользователя с правами доступа к этому цилиндру. Теперь достаточно подсоединить пассивный ключ к активному ключу и нажать на нем кнопку, чтобы права доступа с ключа пользователя были перенаправлены на активный ключ. Теперь в течение 20 секунд активный ключ можно использовать для открытия цилиндра. После истечения этого времени, в целях сохранения безопасности, скопированные права доступа теряют свою силу.



### Полный контроль благодаря протоколу событий

Все цилиндры blueCompact оснащены часами реального времени. Каждое использование ключа в цилиндре регистрируется. Протокол событий, включающий информацию о ключах вместе с датой и временем их использования, можно скопировать по желанию в любой момент и записать при помощи мастер-ключа. Цилиндр может хранить в своей оперативной памяти 2000 последних событий. После превышения указанного объема новые события записываются на место старых.



### Удаленное назначение прав доступа

Одной из самых интересных функций blueCompact является возможность удаленного назначения полномочий. Процедура возможна при условии, если в системе blueCompact зарегистрирован хотя бы один дополнительный активный ключ. При помощи приложения и совмещенного с ним мастер-ключа мы можем выбрать цилиндр, который будет отпираться на протяжении определенного времени дополнительным активным ключом, хранящимся, например, у вашего соседа. Для этого через приложение blueCompact на смартфон вашего соседа отправляется специальный e-mail, содержащий ссылку с правом доступа. После ее активации происходит перенаправление (через bluetooth) прав доступа на активный ключ, хранящийся у соседа. Преимуществом данной функции является возможность назначения временных прав доступа любым дверным цилиндрами в чрезвычайных ситуациях.



### Система для небольших объектов

blueCompact – это идеальное решение для частных домов, офисных и общественных зданий (поликлиник, юридических контор и т. п.). Благодаря беспроводной технологии система blueCompact может быть легко установлена как в новых, так и в уже эксплуатируемых объектах.

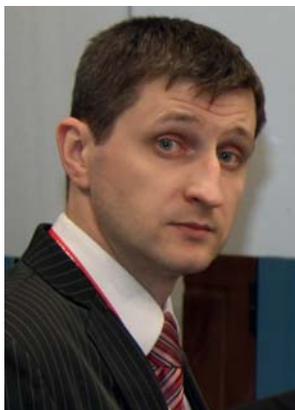
blueCompact фирмы Winkhaus позволяет создать эффективную, комфортную в управлении и бюджетную в эксплуатации современную систему контроля доступа, соответствующую каждому типу объектов. По сравнению с другими электронными системами доступа, blueCompact обеспечивает высокий уровень безопасности, гибкости и уникальные возможности для пользователей.

Больше информации о системе на сайте [www.bluecompact.com](http://www.bluecompact.com)

Представительство Winkhaus в РФ  
141707, Московская обл., г. Долгопрудный,  
проспект Пацаева, д. 7, корп. 1  
Тел.: +7 (495) 722-0470  
e-mail: [winkhaus@ru.winkhaus.pl](mailto:winkhaus@ru.winkhaus.pl)  
[www.winkhaus.ru](http://www.winkhaus.ru)



## Алюминиевые профильные системы – актуальное решение любой архитектурной задачи



*С помощью современных профильных систем сегодня можно реализовать любую архитектурную задумку: от обычного окна типовой многоэтажки до обустройства сложного светопрозрачного фасада. При этом даже не нужно выбирать – делать конструкцию эстетичной или долговечной, надежной или функциональной... Современные профильные системы из алюминия совмещают в себе все данные характеристики. О последних тенденциях на рынке светопрозрачных конструкций и возможностях их эксплуатации расскажет Геннадий Сергеев, заместитель директора по маркетингу СООО «АлюминТехно».*

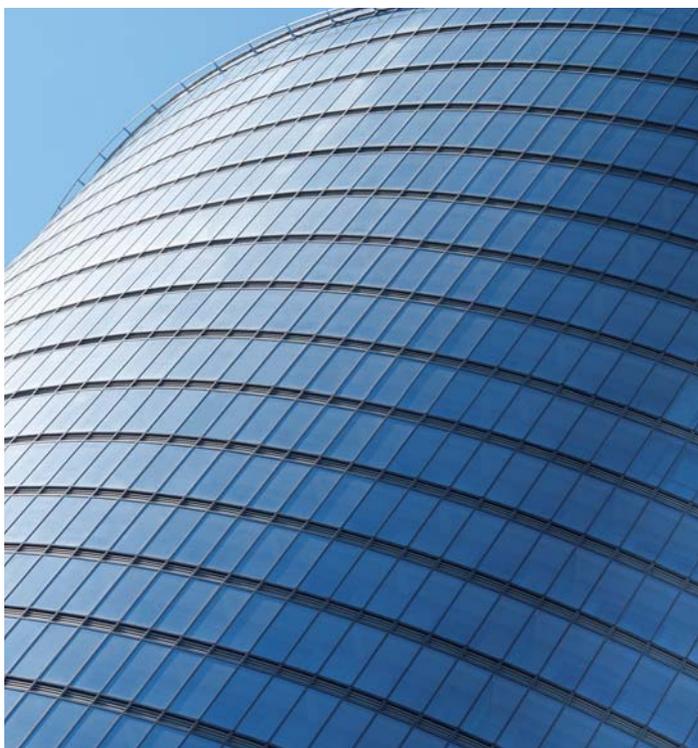
Глядя на этапы развития рынка светопрозрачных конструкций, с уверенностью можно сказать, что применение алюминиевых фасадных систем на территории Беларуси, России и Украины будет непрерывно расти, причем не один десяток лет.

Среди основных требований, предъявляемых сегодня к фасадному остеклению, – ужесточение параметров теплотехники и ис-

пользование более габаритных заполнений. Данная тенденция наметилась еще пять лет назад. В связи с этим мы разработали решения по повышению теплотехнических характеристик фасадных и оконно-дверных систем, увеличили максимальные размеры створок и допустимый вес устанавливаемого в конструкцию заполнения.



*Пример габаритного остекления: подъемно-раздвижные конструкции ALT SL160 от ГК «АЛЮТЕХ». Вес створок может достигать 400 кг.*



*Пример элементного фасада: ALT EF65 от ГК «АЛЮТЕХ». Система собирается на заводе в готовые к монтажу блоки, установка которых не требует применения строительных лесов, что ускоряет процесс возведения фасада.*

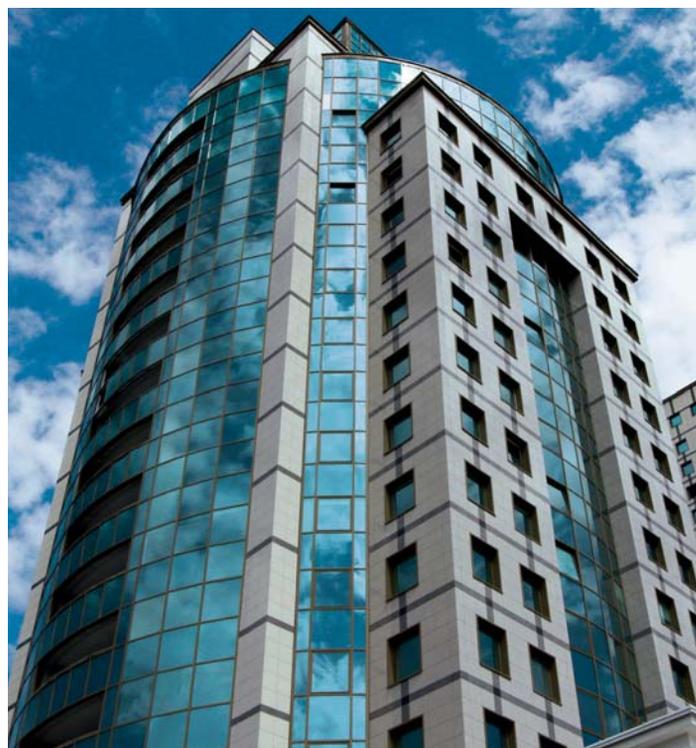
Развитие рынка светопрозрачных конструкций в СНГ отличается тем, что здесь стали чаще использоваться фасадные системы, обеспечивающие большую производительность при монтаже. К слову, классическая фасадная стоечно-ригельная система постепенно уступает место элементным фасадам и другим решениям. Новый тренд – сборка и остекление некоторых видов фасадов не снаружи, а изнутри, без использования строительных лесов. Подобные фасадные технологии применяются все шире из-за настойчивости инвесторов, которые заинтересованы как можно быстрее завершить строительство объекта и окупить вложенные инвестиции.

Несмотря на то, что по цене стоечно-ригельная система для остекления фасадов сегодня не имеет альтернатив, на практике уже начинают применяться аналогичные системы-заменители. Например, для высотного строительства наиболее приемлемым вариантом стал элементный фасад. Для объектов, на которых ценовой фактор является определяющим, мы готовы предложить еще одно фасадное решение – стоечно-ригельную систему с монтажом и остеклением изнутри помещения.

Среди других трендов – солнцезащитные ламели разного типа. Подобные решения применяются не только в странах с жарким климатом, но и в наших широтах.

Еще одно интересное направление – использование различных вариантов подсветок, что в новинку для белорусского рынка. Архитекторы проявляют интерес к светодиодным светильникам и другим вариантам декоративного освещения при оформлении фасада. Все чаще возводятся объекты, где используются различные варианты открывания фасадных элементов с применением автоматики.

Таким образом, если попытаться заглянуть в будущее на пять лет вперед, то в СНГ будут больше использоваться светопрозрачные фасады и кровли, солнцезащитные ламели, средства автоматики для дымоудаления и проветривания. Больше света, больше защиты от излишнего солнечного излучения, больше безопасности и комфорта – это основные тренды, которые будут актуальны на рынке свето-



*Пример стоечно-ригельной системы, устанавливаемой изнутри здания: витражная система с термоизоляцией ALT IGF65 от ГК «АЛЮТЕХ».*

*Сборка конструкции может осуществляться как готовыми секциями, так и отдельными блоками.*

прозрачных конструкций в ближайшие годы и которые хорошо заметны уже сегодня. Для фасадов также будут характерны различные декоративные эффекты, в том числе новые варианты цветовых решений для профилей и всевозможные модификации подсветок.



*Пример системы солнцезащитных ламелей: ALT SP50 от ГК «АЛЮТЕХ». Такое решение является наиболее простым и эффективным методом пассивного охлаждения помещений.*

ООО «АлюминТехно»  
Беларусь, 220075, Минская обл, Минский р-н,  
СЭЗ «Минск», ул. Селицкого, д. 12  
Тел.: +375 (17) 345-8131  
Факс: +375 (17) 345-8144  
e-mail: info@alt.by  
www.alt.by



# REYNAERS ALUMINIUM.

## Фасадные алюминиевые системы

Reynaers Aluminium (Рейнарс Алюминиум) является ведущей европейской компанией, специализирующейся на разработке современных и надежных решений из алюминия для окон, дверей, раздвижных дверей, фасадов, зимних садов (веранд), оранжерей, мансардных окон, антимоскитных систем, вентиляции и систем солнцезащиты.

Reynaers Aluminium была основана в 1965 году в г. Дюффеле (Бельгия). На рынке России компания работает с 1995 года. За это время было реализовано более 400 объектов по всей России, проведено более 2000 испытаний в Институте Reynaers RAD Duffel и оказано более 15 000 технических консультаций. Помимо широкого ассортимента стандартных решений, компания также разрабатывает индивидуальные решения для всех секторов рынка – от жилых объектов до коммерческих и промышленных. Высококачественные системы Reynaers отвечают самым высоким требованиям с точки зрения комфорта, безопасности, архитектурного проектирования и энергоэффективности.

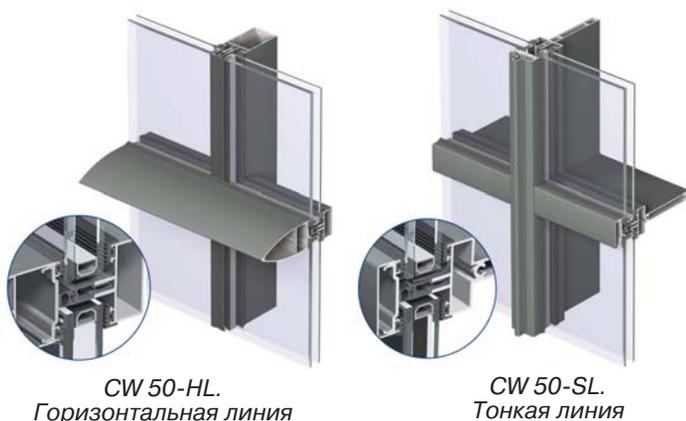


Большинство архитекторов соглашется, что внешний вид здания в первую очередь зависит от дизайна и концепции фасада. Тем не менее, фасад не ограничивается только эстетической функцией, он также должен соответствовать важным техническим требованиям и улучшать жилую и рабочую среду в здании. Требования относятся к способности фасада пропускать дневной свет, пропускать воздух для вентиляции, сохранять энергию при обогреве и охлаждении помещений, быть безопасным и конструктивно надежным. Компания Reynaers представляет несколько фасадных систем доступных для заказа: CW 50, CW 60, CW 65-EF, CW 86-EF. О наиболее популярных системах читайте ниже.

### CW 50

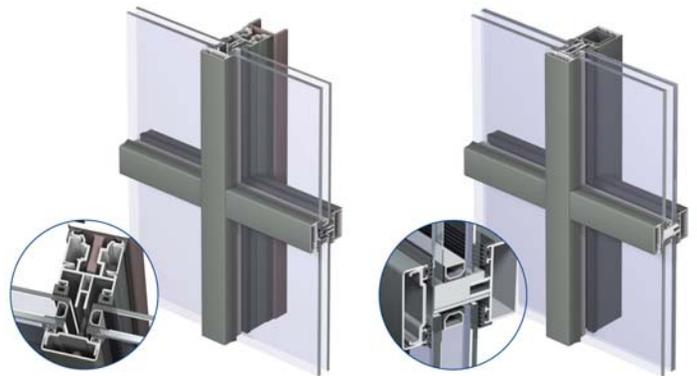
CW 50 – система для фасадов и прозрачных крыш, веранд, зимних садов и люков, дающая безграничную свободу творчества для архитекторов. Система насчитывает десятки вариантов исполнения, отличающихся друг от друга видом снаружи и внутри. Возможна любая комбинация вертикальной и наклонной плоскости с интеграцией разных типов створок (оконная системы и CW Insert). Большое количество технических решений для выполнения различных требований к строительству фасада здания, таких как огнестойкость, безопасность и высокий уровень изоляции.

#### Варианты системы CW 50



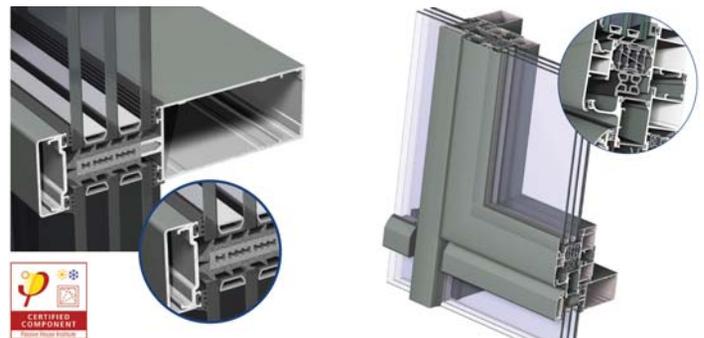
**CW 50-HL.**  
Горизонтальная линия

**CW 50-SL.**  
Тонкая линия



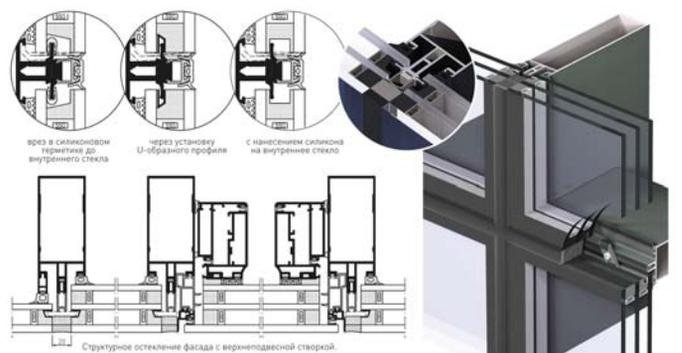
**CW 50 ALU ON STEEL.**  
Алюминий по стали

**CW 50-FP (EI30 и EI60).**  
Огнестойкая



**CW 50-HI.**  
Повышенная теплоизоляция

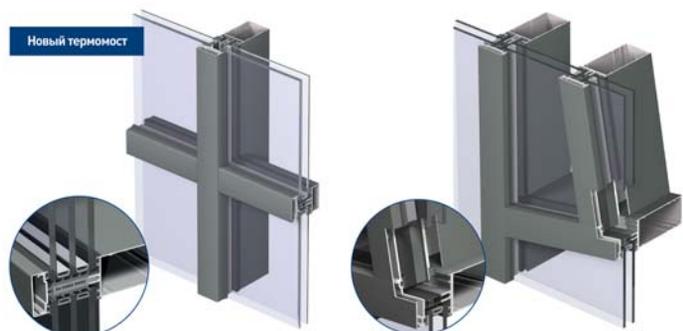
**CW 50-FRV.**  
Окно для крыш



**CW 50-SG.**  
Структурное остекление



**Sensity CW 50.**  
Алюмодеревянная фасадная система



**CW 50.**  
Новый термомост

**CW 50.**  
Мультиуровневый дренаж



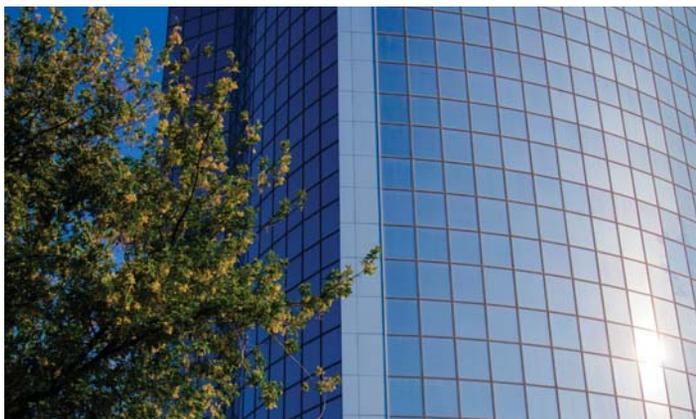
**CW 50-TT.**  
Ригель-ригель

**Эксплуатационные характеристики CW 50:**

- коэффициент теплопередачи  $U_f > 0,56$  Вт/м<sup>2</sup>К, в зависимости от комбинации профиля. Приведенный коэффициент  $U_{cw}$  для фасада с улучшенной термоизоляцией (вариант «Пассивхаус») = 0,66 Вт/м<sup>2</sup>К;
- звукоизоляция  $R_w$  (C; Ctr) < 48 (-2; -8) dB, в зависимости от типа остекления;
- воздухопроницаемость до AE1200 (1200 Pa);
- стойкость к взлому WK 2 (немецкий стандарт NEN 5096), WK 3 (немецкий и европейский стандарты NEN 5096 и ENV 1627);
- водонепроницаемость до 1950 Па (класс RE1950);
- ветровая нагрузка до 2400 Па / 3600 Па;
- максимальный вес стеклопакета до 700 кг.

**CW 65-EF**

Элемент-фасад CW 65-EF позволяет полностью собирать фасады на производстве, что поможет быстро выполнить работы на месте строительства. Тем не менее, быстрота установки фасадов на основе системы не влияет на ее архитектурные возможности. CW 65-EF удовлетворяет самые разнообразные эстетические вкусы заказчика.



Система прочна и применяется при максимальных габаритах кассеты элемент-фасада размером 1600 x 3700 мм. Применяется в первую очередь в высотном строительстве. Профили легко приспособить к любому проекту в зависимости от требований. Система CW 65-EF имеет термоизоляцию со значением  $U_f$  до 2,6 Вт/(м<sup>2</sup>К), открывающиеся элементы, такие как верхнеподвесное окно и параллельно-выдвижное окно, легко интегрируются в систему. Система CW 65-EF применяется в структурном остеклении. 16-миллиметровый зазор между кассетами закрывает уплотнитель из спецкаучука.



**CW 65-EF**

**CW 65-EF-HI**

**CW 65-EF-SG**

**Эксплуатационные характеристики CW 65-EF:**

Вариант исполнения	CW 65-EF	CW 65-EF-HI	CW 65-EF-SG
Класс воздухопроницаемости	AE 700	A4	AE 700
Коэффициент теплопередачи	$U_f \geq 2,54$ Вт/м <sup>2</sup> К, в зависимости от выбора профиля	$U_f \geq 1,51$ Вт/м <sup>2</sup> К, в зависимости от выбора профиля и типа остекления	$U_{TJ} \geq 7,6$ Вт/м <sup>2</sup> К, в зависимости от выбора профиля и типа остекления
Класс водонепроницаемости	RE 1200	RE 1200	RE 1200
Сопротивление ветровой нагрузке, Па	1800	1800	1400

Центральный офис REYNAERS ALUMINIUM RUS в Москве:  
125167, БЦ Аэродом, Ленинградский пр-т, д. 37, оф. №815  
Тел.: +7 (495) 825-7105  
E-mail: info.russia@reynaers.com  
www.reynaers.ru  
www.facebook.com/reynaers.rus



# Alumark

## Фасадные серии профилей Alumark

Для остекления фасадов зданий компания ТБМ предлагает алюминиевые профильные системы под собственной торговой маркой Alumark. Конструкции профилей и узловых соединений фасадных систем Alumark разработаны сотрудниками инжинирингового центра компании ТБМ совместно с немецкими специалистами и предназначены для изготовления вертикальных и наклонных витражных конструкций любой этажности и сложности.



**Ф**асадная серия профилей Alumark F50 предназначена для изготовления вертикальных и наклонных витражных конструкций, зимних садов любой сложности. Фасады можно возводить различными способами: стоечно-ригельным, поэлементным и смешанным. В несущие каркасы из алюминия могут устанавливаться двери и окна с любыми типами открывания. Для проветривания остекленных скатов крыш и зимних садов разработана конструкция мансардного окна. При повышенных статических нагрузках в системе предусмотрены профили для установки по стальному несущему каркасу. Широкая гамма профилей стоек постепенно увеличивается размеров дает возможность выбора стойки в зависимости от ветровой или снеговой нагрузки. Также система Alumark F50 дает возможность использования структурного и псевдоструктурного остекления.

F50 – стоечно-ригельная фасадная серия, основное конструктивное решение которой основано на применении одного и того же профиля как для стойки, так и для ригеля. Это позволяет сократить номенклатуру и оптимизировать складской запас. Такое конструктивное исполнение не требует фрезеровки стоечного и ригельного профилей.

Уникальная для российского рынка система отвода влаги по ригельному термомосту, а также герметизация качественными EPDM-уплотнителями полностью защищают конструкцию от попадания воды внутрь. Удаление влаги из ригеля в стойку обеспечивается через пластиковый термоизолятор ригеля в вертикальный дренажный паз стойки, а оттуда выводится вниз на отлив.

Конструктивное решение терморазрывов и уплотнений позволяет достичь высоких показателей по теплотехнике:

- коэффициент теплопередачи составляет от 0,9 до 1,4 Вт/(м<sup>2</sup>К);
- ширина лицевой части – 50 мм;
- толщина заполнения от 6 мм до 40 мм;
- диапазон моментов инерции  $I_x$  – от 8,18 см<sup>4</sup> до 675,4 см<sup>4</sup>.

Конструктивное исполнение внутренней полости профилей позволяет вставлять усилительный элемент (алюминиевый сухарный профиль) для повышения статистических характеристик ( $I_x$  до 1148,8 см<sup>4</sup>).

Все конструктивные решения соответствуют требованиям общегосударственных нормативных документов.

#### Преимущества серии F50 для переработчиков:

- универсальность – стоечный профиль является и ригельным, что позволяет добиться минимальных отходов при оптимизации;
- конструкции F50 рекомендовано использовать во всех климатических зонах РФ.

#### Преимущества серии F50 для проектировщиков и конструкторов:

- широкий диапазон моментов инерции – возможность использования усиливающих профилей для увеличения моментов инерции стоек, что повышает диапазон их применения;
- построение внутренних и наружных углов на одной стойке с использованием стандартных профилей.

#### Преимущества серии F50 для заказчиков:

- интеграция дополнительных ригелей – возможность установки ригелей в уже смонтированный фасад с помощью специального соединителя (монтажного сухаря);
- высокие теплотехнические показатели – комплексные технические решения позволяют добиться высокого приведенного сопротивления теплопередаче.
- эстетичность, европейский дизайн.



Для комплексного обеспечения своих клиентов компания ТБМ предлагает профильные алюминиевые системы Alumark S44 для холодного остекления балконов и лоджий, а также изготовления оконно-дверных конструкций.

Серия предназначена в первую очередь для холодного остекления балконов и лоджий как по перекрытиям, так и между ними, с применением створок любого типа внутреннего открывания и возможностью интегрировать раздвижные створки системы типа Provedal. На сегодняшний день наибольшей популярностью пользуются профили для изготовления дверей всех типов открывания и внутренних перегородок.

#### Назначение и типы конструкций

Серия S44 предназначена для комплексного остекления балконов и лоджий по перекрытиям с интегрированными поворотными и раздвижными створками, а также для изготовления отдельно стоящих оконных и дверных конструкций.

- Вертикальные фасады:
  - прямой;
  - эркерный.
- Отдельно стоящие конструкции:
  - окна поворотные, поворотно-откидные, фрамужные;
  - двери распашные с наружным и внутренним открыванием;
  - двери маятниковые;
  - двери раздвижные.
- Внутренние перегородки.

#### Технические параметры серии S44:

- глубина рамы 44 мм;
- глубина створки оконной 54 мм;
- глубина стоек фасадных 100, 120, 140 мм;
- толщина заполнения 4 – 26 мм.

Профильные системы Alumark имеют широкую номенклатуру стоечных профилей:

- широкий диапазон несущей способности профилей позволяет подобрать оптимальную по стоимости стойку;
- возможность локального подбора стойки по высоте здания в зависимости от требуемого момента инерции;
- выполнение эркерных фасадов на одной стойке с поворотным адаптером;
- интеграция с раздвижными створками Provedal в одной плоскости;
- возможность установки в местах перекрытия заполнения с наружной стороны;
- применение усиленного импоста с дополнительным креплением к стойке, в том числе и как подоконника.

ТБМ предоставляет своим клиентам всестороннюю техническую поддержку, а также комплекс программного обеспечения. Специалисты компании ТБМ консультируют заказчика на этапе выбора системы для проекта, оказывают техническую поддержку на любых стадиях изготовления и монтажа конструкций. В компании ТБМ создан и активно работает инженеринговый центр, в котором имеется большая база типовых решений и узлов системы Alumark. В центре используется принцип проектной кооперации: сотрудники имеют доступ ко всем уже выполненным, или находящимся в работе проектам. Нашими специалистами накоплен большой опыт работы, поэтому мы уверены, что любые смелые проекты современных архитекторов могут быть воплощены в жизнь при помощи профильной системы Alumark.

Компания ТБМ  
Московская обл., г. Мытищи,  
Волковское шоссе, вл. 15, стр. 1  
Тел.: +7 (495) 974-2189  
[www.tbm.ru](http://www.tbm.ru)

s y s t e m s **PROF**  
**VIDNAL**

## Архитектурные алюминиевые профили марки VIDNAL PROF SYSTEMS

Компания «ВидналПрофиль» – крупный производитель и поставщик архитектурных алюминиевых профилей марки VIDNAL PROF SYSTEMS. Многофункциональные серии алюминиевых систем бренда VIDNAL PROF SYSTEMS вобрала в себя самые лучшие наработки и конструкторские решения. Благодаря многолетнему опыту эксплуатации, они прекрасно адаптированы под особенности строительного рынка России и к ее климату.

**Б**ольшой ассортимент профильных систем (от оконных до фасадных), инженеринговый центр, собственная производственно-складская база под Москвой, **постоянное наличие товара (более 1000 тонн на складе)**, развитая логистика – все это обеспечивает высокую скорость комплектации, отличное качество продукции и решение практически любых строительных задач.

Держатель системы – группа компаний АК «ВИСТА».

История группы компаний АК «ВИСТА» началась в 1995 году с образования ООО «ВИСТА», одного из первых представителей завода МОСМЕК (Видное). Сейчас группа компаний АК «ВИСТА» (входящая в ее состав компания «ВидналПрофиль») – держатель собственной системы архитектурных алюминиевых профилей VIDNAL PROF. Штат группы компаний насчитывает более 100 человек. Клиентская база – более 200 компаний по всей России и СНГ.

### Фасадные системы F50

Фасадная система VIDNAL F50 основана на классических ригельно-ригельной и стоечно-ригельной схемах с шириной поверхности 50 мм. Она унаследовала лучшие инженерные решения хорошо зарекомендовавшей себя серии Алюмакс F50.

#### Преимущества VIDNAL F50:

- Низкая металлоемкость. Широкий типоразмерный ряд стоек и ригелей позволяет сократить металлоемкость конструкции при сохранении требуемых прочностных характеристик.
- «Теплое» исполнение. Для «теплых» конструкций предусмотрено решение с применением термовставок шести типоразмеров: 13, 19, 25, 31, 37 и 43 мм, что позволяет учитывать климатические особенности любого региона, для которого проектируется конструкция.
- Легкость монтажа. Способ крепления прижимной планки позволяет обеспечить надежность соединения без дополнительной операции сверления. За счет этого возрастает легкость монтажа конструкций на объекте.

- Оптимальный выбор профилей. Широкая гамма профилей стоек и ригелей дает возможность оптимального выбора необходимых профилей в зависимости от нагрузок, действующих на фасад. При необходимости несущая способность стоек может быть увеличена специальными профилями.

- Вес заполнений. Специальные усиливающие профили крепления ригеля и опоры стеклопакета позволяют использовать в системе заполнения больших размеров и весом до 1000 кг.

- Толщина заполнений. Типоразмерный ряд внутренних уплотнений и терморазрывов позволяет использовать заполнения проемов от 4 до 50 мм.

- Угловая стойка. Наличие стойки угла 90° упрощает конструктив углового решения и уменьшает его металлоемкость.

- Совместимый монтаж. В несущий каркас из стоек и ригелей могут устанавливаться окна и двери с любым типом открывания.

#### Технические характеристики:

- приведенное сопротивление теплопередаче 0,86 м<sup>2</sup>С/Вт;
- класс по показателю сопротивления теплопередаче А1;
- класс воздухопроницаемости А;
- класс звукоизоляции А;
- класс по показателю пропускания света А.

#### Основные характеристики:

- видимая ширина 50 мм;
- max толщина стеклопакета 50 мм;
- max вес заполнения до 1000 кг.

**Область применения:** вертикальный фасад, наклонный фасад, наклонный фасад в обратную сторону, светопрозрачные крыши, зимние сады и бассейны, фасад с окнами и входными группами VIDNAL V60/68, фасад с верхнеподвесными створками наружного открывания VIDNAL V95. Соответствие ГОСТ 22233-2001, ГОСТ 23166-99, ГОСТ 21519-2003, требованиям пожарной безопасности НПБ 244-97, санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.



**VIDNAL F50 RR – фасадная ригель-ригельная система**



VIDNAL F50 RR – бюджетный вариант остекления вертикальных фасадов высотой не более 2-х этажей и внутренних витражей.

#### Преимущества системы:

- Ригель-ригельная схема сборки позволяет использовать в качестве стоек ригели, а остатки от стоек использовать в этой же конструкции в качестве ригелей, что существенно сокращает отходы производства.
- Данная схема сборки обеспечивает сокращение технологических операций на обработку ригелей. Не требуется специальная вырубка ригеля для крепления к стойке. При ригельно-ригельной сборке из оборудования достаточно пилы и «отвертки».
- Большой терморазрыв по сравнению с конкурентами, возможность установки более толстых стеклопакетов для российских диапазонов температур.

### VIDNAL F50 SR – фасадная стоечно-ригельная система

VIDNAL F50 SR – стандартный вариант для остекления вертикальных, эркерных и наклонных фасадов любой этажности.

**Преимущества системы:**

- Широкий типоразмерный ряд стоек, ригелей и термовставок позволяет сократить металлоемкость конструкции при сохранении прочностных и теплоизоляционных характеристик.
- Обеспечение сборки любого внутреннего и наружного угла в диапазонах от 0° до 90°. Три уровня отвода конденсата, возможность встраивания конструкций, окон, дверей. Оригинальный способ крепления прижимной планки обеспечивает надежность соединения без сверления дополнительных отверстий.
- Большой терморазрыв по сравнению с конкурентами, возможность установки более толстых стеклопакетов для российских диапазонов температур.
- Наличие в системе специальных пластиковых деталей влагоотвода обеспечивает фасаду герметичность, долговечность и простоту обслуживания.

Фасадная система F50 позволяет осуществлять монтаж заполнений большого размера за счет разработанного конструктивно-го решения.

Данное решение включает в себя опору под заполнение 40 – 50 мм, импостную (ригельную) закладную, армирование горизонтального ригеля, в случае необходимости.

Усиленные опоры способны выдержать нагрузку до 700 кг на 1 сторону.

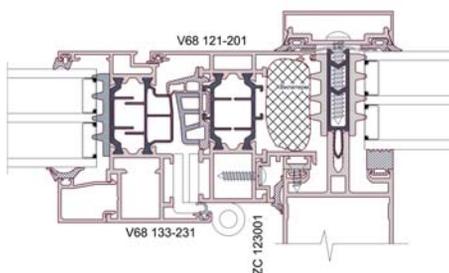
**VIDNAL F50 KR – система остекления крыш и зимних садов**

SYSTEM PROF  
VIDNAL

VIDNAL F50 KR – технологичный вариант для светопрозрачных кровель различной конфигурации: от односкатных и двускатных крыш до куполов сложной геометрии, арочных сводов, пирамид и зимних садов. Конструкции делают пространство открытым и легким, обеспечивая надежную защиту от атмосферных осадков и ультрафиолетовых лучей.

**Преимущества системы:**

- Наличие стоек и ригелей увеличенного сечения  $I_x$  до 900 см<sup>2</sup> при усилении специальным профилем.
- Специальные поворотные профили обеспечивают сборку конструкции любой конфигурации.
- Специальные закладные «сухари» обеспечивают создание многогранных конструкций.
- Обеспечение сборки любого внутреннего и наружного угла в диапазонах от 0° до 90°. Три уровня отвода конденсата, возможность встраивания конструкций, окон, дверей.
- Специальные «гладкие» прижимные планки и «скошенные» декоративные крышки обеспечивают надежный отвод осадков с поверхности наклонного витража и зимнего сада.
- Многоуровневый отвод конденсата с внутренней поверхности фасада с помощью специальных каналов в профилях и уплотнителях.
- Большой терморазрыв по сравнению с конкурентами, возможность установки более толстых стеклопакетов для российских диапазонов температур.

**VIDNAL F50+ – фасадная система с повышенной теплоизоляцией**

Область применения VIDNAL F50+ – остекление вертикальных, эркерных и наклонных фасадов любой этажности с повышенными требованиями к теплоизоляции и энергосбережению.  $R = 0,8 - 1,0 \text{ м}^2\text{C/Вт}$  фасадной конструкции достигается за счет применения дополнительных элементов и энергосберегающих стеклопакетов.

Объекты остекления в первую очередь – жилые помещения, общеобразовательные и лечебные учреждения. Высокие показатели по теплоизоляции VIDNAL F50+ подтверждены соответствующими протоколами испытаний и сертификатом соответствия.

**Преимущества системы:**

- Широкий типоразмерный ряд стоек, ригелей и термовставок позволяет сократить металлоемкость конструкции при сохранении прочностных и теплоизоляционных характеристик.
- Наличие в системе дополнительных элементов из вспененного материала и специальных термовставок обеспечивает высокие теплотехнические показатели системы.
- Большой терморазрыв по сравнению с конкурентами, возможность установки более толстых стеклопакетов для российских диапазонов температур.

**VIDNAL F50 pSTR – фасадное псевдоструктурное остекление**

SYSTEM PROF  
VIDNAL

Область применения VIDNAL F50 pSTR – эстетичное остекление вертикальных и эркерных фасадов любой этажности с визуализацией структурного остекления и возможностью установки «скрытой» створки наружного открывания.

**Преимущества системы:**

- Псевдоструктурная или полуструктурная схема остекления позволяет придать фасаду более современный вид и визуально делает ширину лицевой поверхности тоньше.
- Данная схема остекления значительно снижает металлоемкость внешней части фасада за счет отсутствия дополнительных декоративных элементов и возможности использования термовставки меньшего сечения.
- Широкий типоразмерный ряд стоек, ригелей и термовставок позволяет сократить металлоемкость конструкции при сохранении прочностных и теплоизоляционных характеристик.

ВидналПрофиль

142062, Московская обл., г. Домодедово,

с. Растуново, д. 51, 3 этаж

Тел.: +7 (495) 987-4530, +7 (495) 989-4581

Факс :+7 (495) 987-4533

e-mail: vidnal@vidnal.ru

www.vidnal.ru

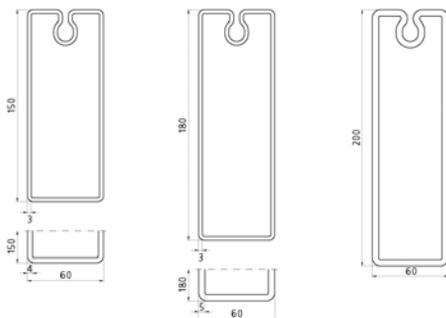
# RAICO

## Стиль, лаконичность, надежность:

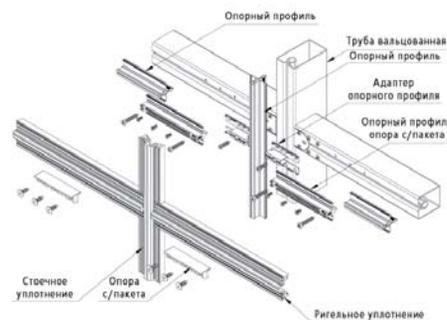
новое поколение стальных фасадов THERM + FS-I от RAICO Bautechnik GmbH

Линейка накладных фасадов RAICO дополнена новой разработкой: фасад FS-I, комбинируемый со всеми системами THERM+, занял свое достойное место на рынке стальных фасадов.

Стильные стальные трубы с минимальным наружным радиусом, с широкой гаммой сечений и толщины стенки предоставляют новые возможности для творчества архитекторов. Технология крепления опорного профиля к стальной подконструкции позволяет оптимизировать трудозатраты на переработку и монтаж стальной системы THERM+ FS-I.



Сечения стальных труб



Технология сборки

### Превосходные характеристики продукта

- Стальные профили имеют малый внешний радиус.
- Системная ширина 50 и 56 мм.
- Накладная конструкция для труб с резьбовым каналом RAICO (ширина 50 и 60 мм).
- Толщина заполнения: от 4 до 64 мм.
- Максимальное энергосбережение за счет использования теплоизолирующих профилей (до  $U_f = 0,77 \text{ Вт}/(\text{м}^2\text{К})$ , включая влияние винтов).
- Сертифицировано по стандарту Passivhaus во всех системных ширинах.
- Все стальные профили могут использоваться как в качестве стоечных, так и ригельных.

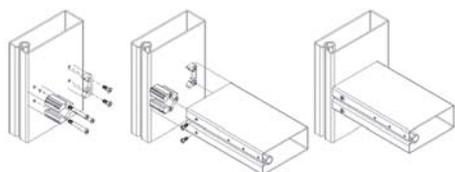
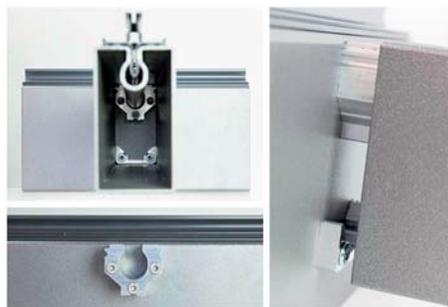
### Оптимальное проектирование

- Широкий ассортимент труб с резьбовым каналом различных габаритов и толщин стенки под заданные требования по статике.
- Возможность использовать для изготовления вертикальных фасадов и остекленных кровель с уклоном от 2 градусов.
- Т-образные соединители разработаны для сборки и монтажа отдельными хлыстами или для сборки монтажа поэлементно.
- Имеется Т-образный соединитель для больших нагрузок.
- Возможность использования в новом фасаде всего широкого ассортимента аксессуаров из серии THERM+, например, опции для крепления элементов солнцезащиты.

### Рациональная переработка

- Интегрированный винтовой канал в стальной трубе позволяет снизить время на проектирование, изготовление и сборку.
- Для изготовления фасада не требуется сварка.
- Прямое винтовое соединение прижимной планки со стальной конструкцией.

- Использование стальных труб в оцинкованном исполнении обеспечивает надежную защиту от коррозии.
- Специальная системная техника позволяет выполнять невидимое соединение ригеля со стальной трубой.
- Имеются два варианта внутренних уплотнений.
- Уплотнение устанавливается на монолитный пластмассовый присоединительный профиль.
- Зона конденсатоотвода внутренних уплотнений с гребешком отделена от зоны прохождения винта.
- Во внутренних уплотнениях с гребешком интегрирован трехуровневый отвод конденсата.
- Имеется опция взломозащиты до RC3, опция структурного остекления SG2, огнезащиты до EI30.



T-образные соединители

ООО «РАИКО Ист»

129010, Москва, ул. Б. Спасская, д. 12, офис 8

Тел./факс: + 7 (495) 995-1159

e-mail: info@raico.ru

www.raico.de

Признак по норме	Класс или номинальное значение
Устойчивость к ветровой нагрузке	Допустимая нагрузка 2,5 kN/m <sup>2</sup> ; повышенная нагрузка 3,75 kN/m <sup>2</sup>
Воздухопроницаемость	AE (>600)
Влагонепроницаемость	RE 1950
Звукоизоляция	R <sub>w</sub> (C; Ctr) = 34 (-1; -4) dB до R <sub>w</sub> (C; Ctr) = 47 (-1; 3) dB
Теплоизоляция	Расчет с базовыми данными U <sub>mt</sub> согласно теплотехническому свидетельству RAICO

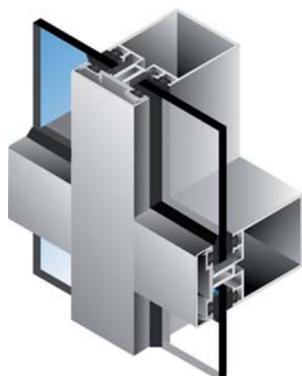


# Фасадные системы «СИАЛ»

Сегодня никого не нужно убеждать в эффективности и преимуществах применения в строительстве архитектурных систем из алюминиевых профилей: современный внешний вид, длительный расчетный срок службы, малый вес – это далеко не полный перечень их достоинств. Фасадное остекление в последнее время приобретает все большую популярность и применяется как при возведении новейших сооружений, так и при реконструкции зданий.

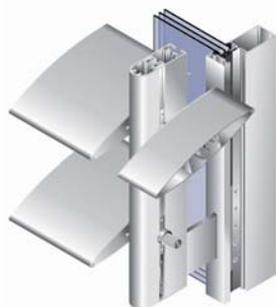
Литейно-прессовый завод «Сегал» предлагает широкий спектр систем «СИАЛ» для создания многоэтажных витражей, зенитных фонарей.

## СИАЛ КП50



Система СИАЛ КП50 предназначена для изготовления вертикальных витражей и навесных фасадов. Ассортимент профилей позволяет подобрать оптимальный вариант по прочностным и экономическим характеристикам. Система может комбинироваться с распашными и раздвижными створками.

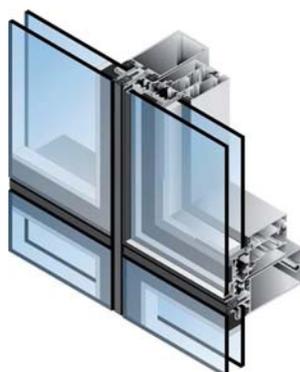
## СИАЛ КП50Л



Ламели различных размеров, способов и углов установки на фасаде позволяют решать разнообразные технические и дизайнерские задачи. Система позволяет производить стационарное и подвижное крепление ламелей по вертикали, а также стационарное крепление ламелей в горизонтальной плоскости. Преду-

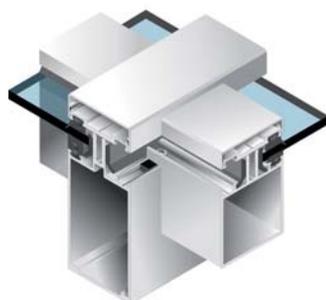
смотрено крепление как к светопрозрачным ограждающим конструкциям, так и непосредственно к несущим конструкциям зданий. Конфигурация крепежных элементов системы позволяет комбинировать ее со всеми фасадными системами «СИАЛ».

## СИАЛ КП50КС



Система предназначена для изготовления структурного остекления. Технология выполнения сплошного фасада позволяет сделать алюминиевый каркас невидимым снаружи. Витражи могут быть «теплыми» и «холодными», выполняться с поворотом на определенный угол или секциями по дуге, иметь невидимые снаружи элементы открования.

## СИАЛ КП50К



Система предназначена для изготовления полуструктурного остекления. Чтобы подчеркнуть геометрию здания в одном направлении (по вертикали или по горизонтали) монтируются

структурные швы, а в другом направлении простые прижимы. Для придания большей выразительности фасаду можно использовать крышки с выступающими пилонами.

## СИАЛ КП60



Система предназначена для изготовления фасадов и светопрозрачных крыш. Пирамиды, зенитные фонари, арочные своды, купола из системы СИАЛ КП60 придают зданию своеобразный архитектурный облик. В конструкции продумана защита от попадания влаги снаружи и от накопления конденсата внутри. Специальные профили позволяют выполнить поворот витража как в горизонтальной, так и в вертикальной плоскости.

## СИАЛ КП75М



Система предназначена для изготовления модульных (эле-

ментных) вертикальных фасадов. В основе системы лежит специальная технология монтажа. Отдельные модули системы собираются в заводских условиях, включая остекление, и затем монтируются на объекте внутри помещения. Снаружи собранный витраж выглядит как сплошная остекленная конструкция, состоящая из унифицированных рам.

## СИАЛ КП60Е1



Система СИАЛ КП60Е1 предназначена для выполнения легких стеновых ограждений подвешенного и заполняющего типа и внутренних перегородок с возможностью интеграции в них дверей и тамбурных групп, а также крыш, фонарей и других пространственных конструкций, когда необходимо обеспечить огнестойкость помещений согласно противопожарным требованиям, предъявляемым к зданиям и сооружениям. Конструкции могут служить как для наружного остекления, так и для разделения внутреннего пространства зданий.

Литейно-прессовый завод «СЕГАЛ»  
660111, Красноярск,  
ул. Пограничников, д. 103, стр. 4  
Тел.: (391) 274-9030, 274-9040  
e-mail: segal@sial-group.ru  
www.sial-group.ru

# А Фасадные алюминиевые профильные системы Красноярского металлургического завода

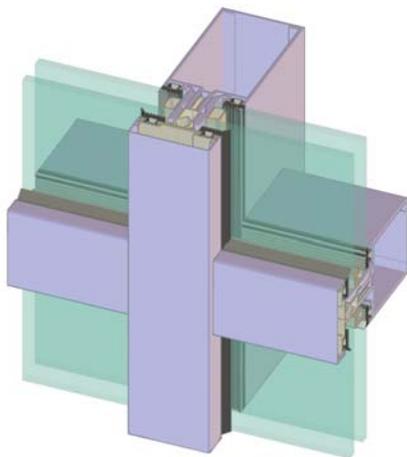
Красноярский металлургический завод «КраМЗ» находится в центре Сибири и с 1969 г. производит алюминиевые полуфабрикаты. Завод насчитывает более 2000 сотрудников и выпускает широкий ассортимент продукции из алюминиевых сплавов, в том числе более 11 тысяч наименований алюминиевого профиля.

Красноярский металлургический завод выпускает системы профилей, разработанные собственным инжиниринговым центром, а также оказывает услуги по производству систем профилей, разработанных сторонними компаниями, но широко известными на рынке под различными брендами.



Для изготовления светопрозрачных фасадов ООО «КраМЗ» предлагает две системы – ФС50 и ФС50V.

## Система ФС50

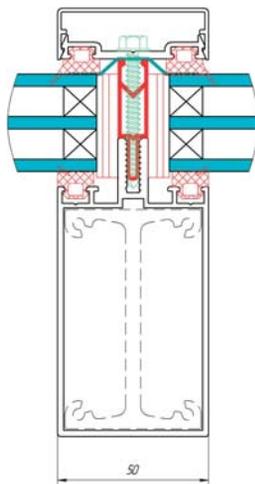


Фасадная система ФС50 предназначена для изготовления вертикальных фасадных конструкций и витражей с видимой шириной алюминиевых профилей 50 мм.

Система включает в себя набор стоек (ригелей) с размером сечения от 44 до 210 мм, с моментами инерции до 722 см<sup>4</sup>, что дает возможность оптимального подбора профилей в зависимости от ветровой нагрузки.

Профили изготавливаются из сплава АД31 по ГОСТ 22233. Состояние поставки материала Т1, Т1 (22). Покрытие профилей возможно в нескольких вариантах:

- полиэфирными порошковыми красками в произвольный цвет по шкале RAL;



Сечение по стойке

- анодно-окисное покрытие;
- декорирование, имитирующее различные варианты декора дерева, гранита и т. д.

Для герметизации соединений применяются различные по конфигурации и высоте уплотнители из EPDM, изготовленные по ГОСТ 30778.

Конструкции в системе ФС50 могут изготавливаться как в «холодном» (в качестве светопрозрачного заполнения выступает листовое стекло), так и в «теплом» исполнении (заполнение – стеклопакеты толщиной до 62 мм, также применяются термовставки из ПВХ).

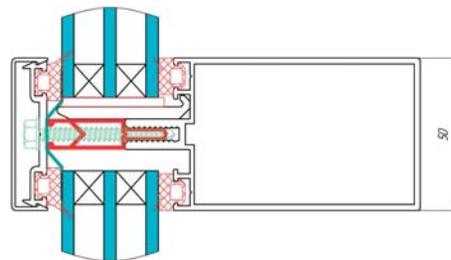
Для повышения теплотехнических характеристик конструкций возможно применение специальных термовставок из вспененного полиэтилена вместо ПВХ.

В фасад могут быть встроены окна или двери других систем ООО «КраМЗ» как «холодного», так и «теплого» исполнения, верхне-подвесные створки наружного открывания, вентиляционные решетки.

Простота обработки деталей позволяет изготавливать витражи в кратчайшие сроки.

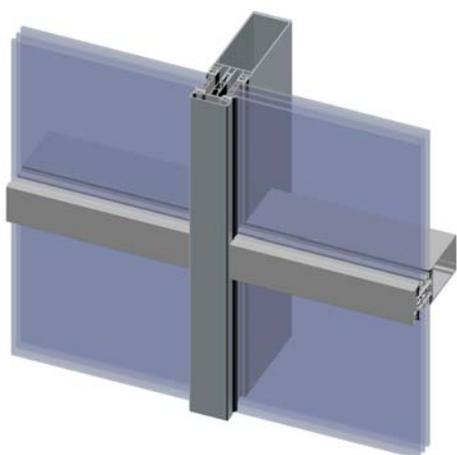
### Основные преимущества системы:

- использование в качестве стоек и ригелей одних и тех же профилей, что упрощает проектирование, уменьшает складскую номенклатуру и удешевляет конструкции за счет уменьшения обрезков;
- широкий выбор основных профилей;
- широкий выбор декоративных наружных крышек, что позволяет создавать различные дизайнерские стили фасада;
- отсутствие фрезеровки ригеля при примыкании к стойке (ригельно-ригельный фасад), что упрощает и удешевляет переработку, но ограничивает применение системы только в виде вертикальных конструкций.



Сечение по ригелю

## Система ФС50V



Фасадная система ФС50V предназначена для изготовления вертикальных и наклонных фасадных конструкций и витражей, фонарей, светопрозрачных крыш, куполов и зимних садов с видимой шириной алюминиевых профилей 50 мм.

Система включает в себя набор стоек с размером сечения от 88 до 280 мм (с моментами инерции до 1777 см<sup>4</sup>), и набор ригелей с размером сечения от 19 до 219 мм, что дает возможность оптимального подбора профилей в зависимости от ветровой нагрузки.

Профили изготавливаются из сплава АД31 по ГОСТ 22233. Состояние поставки материала Т1, Т1 (22). Покрытие профилей возможно в нескольких вариантах:

- полиэфирными порошковыми красками в произвольный цвет по шкале RAL;
- анодно-окисное покрытие;
- декорирование, имитирующее различные варианты декора дерева, гранита и т. д.

Входящие в систему профили позволяют изготавливать конструкции в трех вариантах:

- основной вариант (стоечно-ригельный) позволяет применять все возможности системы, включая установку ригелей в качестве вертикальных импостов;
- второй вариант предусматривает применение ригелей второго уровня в качестве стоек с сохранением уровней водоотвода;
- третий вариант самый экономичный, где в качестве стоек применяется ригельный профиль, что позволяет максимально удешевить и упростить конструкцию, но сужает область применения системы до вертикальных фасадов и витражей.

Благодаря дополнительному уровню водоотвода ригеля, влага и конденсат, скопившиеся в области фальца стеклопакета, удаляются в канал стойки, а затем через специально устанавливаемые влагоотводные вставки удаляются за пределы конструкции.

Для герметизации соединений применяются различные по конфигурации и высоте уплотнители из EPDM, изготовленные по ГОСТ 30778.

Конструкции в системе ФС50V могут изготавливаться как в «холодном» (в качестве светопрозрачного заполнения выступает листовое стекло), так и в «теплом» исполнении (заполнение – стеклопакеты толщиной до 62 мм, также применяются термовставки из ПВХ).

Для повышения теплотехнических характеристик конструкций возможно применение специальных термовставок из вспененного полиэтилена вместо ПВХ.

Конструкции в системе ФС50V могут поворачиваться на любые углы различными

способами: с помощью поворотных прижимов и адаптеров, с помощью угловых крышек или через две стойки.

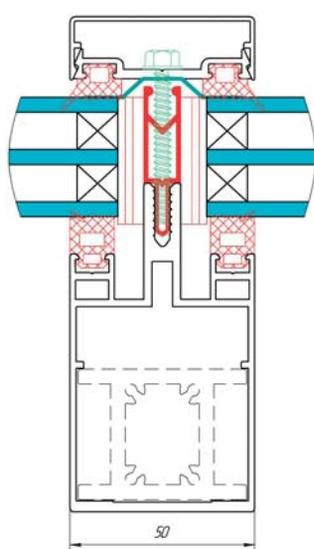
На базе системы возможно изготовление структурного фасада, а также конструкций, имитирующих структурное остекление, – плоского фасада.

В фасад могут быть встроены окна или двери других систем ООО «КраМЗ» «холодного» или «теплого» исполнения, верхне-подвесные створки наружного открывания, вентиляционные решетки.

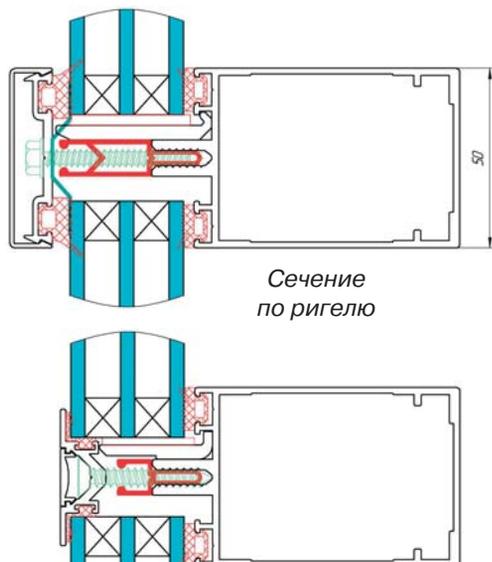
## Основные преимущества системы:

- широкий выбор основных профилей с высокими инерционными характеристиками;
- широкий выбор декоративных наружных крышек, что позволяет создавать различные дизайнерские стили фасада;
- надежное отведение всей влаги, скопившейся в конструкции, за пределы фасада;
- возможность установки тяжелых стеклопакетов (до 400 кг);
- возможность монтажа ригеля к стойкам не только с помощью ригельных закладных, но и с помощью кнопочных закладных Монтичелли;
- возможность изготовления структурного и полуструктурного фасада, а также имитации структурного фасадного остекления.

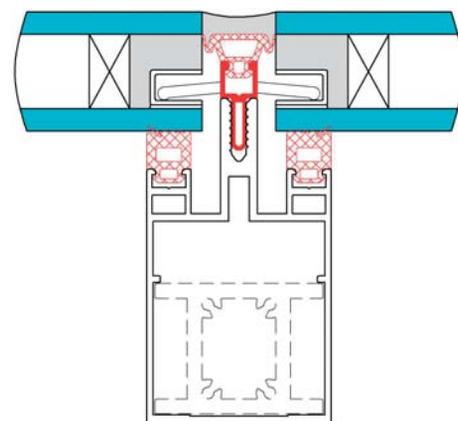
ООО «Красноярский металлургический завод»  
660111, г. Красноярск, ул. Пограничников, д. 42  
Тел.: (391) 224-9026, (391) 224-9920, (391) 252-5800,  
(391) 252-5619, (391) 252-5851  
e-mail: mln@kramz.rusal.ru  
www.kramz-trade.ru



Сечение по стойке



Сечение «плоского» фасада



Сечение структурного остекления



# Фасадные системы REALIT

Завод алюминиевых профилей «Реалит» основан в 2002 г. и является одним из лидирующих производителей экструдированного алюминиевого профиля в России. ООО «ЗАП «Реалит» оснащен самым современным оборудованием с высоким уровнем механизации и автоматизации производственных процессов, начиная от литейного, экструзионного, покрасочного и заканчивая линиями упаковки алюминиевого профиля.

Компания разрабатывает и производит собственную архитектурную систему «Реалит», которая позволяет создавать современные, надежные и долговечные светопрозрачные конструкции для внешней архитектуры зданий и внутреннего интерьера помещений. К системе «Реалит» относятся фасадные и оконно-дверные серии, вентиляционные решетки, вентилируемые фасады, интерьерные перегородки и балконные ограждения.

## Фасадные системы Realit

Фасадные серии системы Realit разработаны с учетом новейших западных технологий и вместе с этим соответствуют специфическим требованиям российского рынка алюминиевых систем.

### Преимущества фасадных серий Realit:

- Большой набор стоек с диапазоном моментов инерции от 40 см<sup>4</sup> до 2172 см<sup>4</sup>, набор ригелей двух уровней с моментами инерции от 4 см<sup>4</sup> до 476 см<sup>4</sup> позволяют выполнять конструкции с большими межэтажными пролетами без дополнительных элементов крепления, а также купольные конструкции без несущего стального каркаса.
- Наличие в стоечно-ригельной серии термовставок из вспененного полиэтилена позволяет меньшими средствами достичь заданных теплотехнических характеристик фасадной конструкции.
- В серии RF 50 имеются решения по применению тяжелых стеклопакетов.
- Наличие профилей для выполнения радиусных и наклонных поверхностей расширяет возможности базовой фасадной серии RF 50 при выполнении сложных фасадных светопрозрачных конструкций.
- Серия RF 50 имеет два типа люков для проветривания и эвакуации; низкий люк может иметь трапециевидную форму в плане для расположения на поверхностях куполов.
- На основе базовой серии RF 50 разработаны разновидности фасадных серий, отличающиеся как эстетическими, так и экономическими показателями – RF 50 RR (ригель-ригельная серия), RF 50 SSG (полуструктурный фасад), RF 50 SG (структурный фасад).
- Серия элементного фасада RF 68 EF, предназначенная для выполнения фасадов методом навешивания готовых элементов, по своим характеристикам не уступает аналогичным системам ведущих мировых про-

изводителей фасадных систем. Она позволяет создавать не только плоские светопрозрачные поверхности и соединения под прямым углом, но и цилиндрические поверхности с углом излома в соединении до 3°. В случае необходимости наше конструкторское бюро выполняет адаптацию системы в соответствии с требованиями, предъявляемыми к каждому конкретному объекту.

## Стоечно-ригельный фасад RF 50



Это базовая серия, которая предназначена для изготовления легких навесных стеновых ограждений зданий, а также наклонных светопрозрачных покрытий, фонарей, зимних садов и других пространственных конструкций. В состав несущей конструкции входят вертикальные (стойки) и горизонтальные (ригели) элементы с видимой шириной 50 мм, которые соединяются между собой методом наложения ригеля на стойку.

В зависимости от конструкции объекта и воздействующих на ограждающую конструкцию нагрузок проектировщик имеет возможность выбрать необходимые несущие элементы, для этого в классической серии алюминиевых профилей RF 50 предусмотрен широкий набор стоек. При особо высоких нагрузках все стойки можно усиливать специальными профилями, вставляемыми внутрь конструкции стоек. Большой набор ригельных профилей позволяет при необходимости устанавливать ригель одинакового со стойкой размера. Ассортимент стоек включает в себя стойку RE 6017, которая позволяет использовать систему RF 50 под тяжелый стеклопакет массой от 300 кг. Специально разработанный узел усиления ригелей RE 6026, RE 6027, RE 6028 дает возможность увеличения шага стоек для фасада при массе стеклопакета 300 – 360 кг в среднем на 0,5 м, что в ряде случаев позволяет сделать готовый фасад меньшей цены в связи с ис-

пользованием меньшего количества стоек на фасаде. В серии алюминиевых профилей RF 50 имеется набор монтажных стоек, которые позволяют монтировать ограждающую конструкцию при помощи предварительно собранных элементов. Это значительно сокращает время монтажа конструкции. Использование монтажных стоек позволяет также компенсировать горизонтальные изменения размеров элементов конструкции под воздействием колебания температуры.

- Видимая ширина 50 мм.
- Толщина заполнения от 4 мм до 58 мм.
- Максимальная масса стеклопакета 360 кг.
- Моменты инерции стоек от 40,15 см<sup>4</sup> до 2172,33 см<sup>4</sup>, ригелей от 2,57 см<sup>4</sup> до 476,34 см<sup>4</sup>.
- Приведенное сопротивление теплопередаче  $R_{опр} = 0,62 \text{ м}^2\text{С/Вт}$ .
- Воздухопроницаемость класс А.
- Водопроницаемость класс А.
- Звукоизоляция класс В.
- Наличие ригелей двух уровней.
- Наличие встраиваемых люков вентиляции двух типов.
- Возможность установки любых оконных и дверных блоков систем Realit.
- Возможность выполнения криволинейных в плане и наклонных к горизонту фасадов.

## Ригель-ригельный фасад RF 50 RR



Данная серия алюминиевых профилей представляет экономвариант классической фасадной серии RF 50, позволяющий выполнять плоские вертикальные светопрозрачные ограждающие конструкции. Серия технологична и проста в изготовлении, монтаже и максимально унифицирована с классической серией RF 50. В состав несущей конструкции входят вертикальные (стойки) и горизонтальные (ригели) элементы с видимой шириной 50 мм. В качестве стоек и ригелей используются одни и те же профили (ригели 1-го уровня из серии RF 50), что позво-

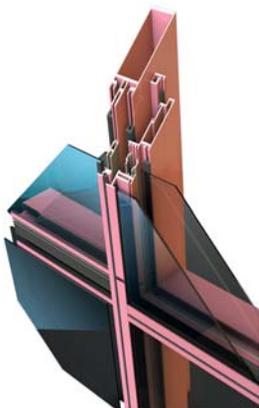
ляет значительно уменьшить ассортимент используемых профилей и минимизировать отходы при нарезке профилей (используя остатки от нарезки стоечных профилей в качестве ригелей). Соединение ригелей со стойками происходит не методом наложения ригеля на стойку, как в стоечно-ригельном фасаде RF 50, а при помощи кронштейна, устанавливаемого в место соединения. В зависимости от конструкции объекта и воздействующих на ограждающую конструкцию нагрузок проектировщик имеет возможность выбрать необходимые несущие элементы, для этого в серии RF 50 RR предусмотрен широкий набор профилей (стойки-ригели).

В конструкцию фасада, выполненного из ригель-ригельной серии алюминиевых профилей RF 50 RR, могут быть установлены окна и двери любого типа открывания.

- Видимая ширина 50 мм.
- Толщина заполнения: 4 – 8 мм (стекло) и 22 – 32 мм (стеклопакет).
- Моменты инерции стоек и ригелей от 2,57 см<sup>4</sup> до 476,34 см<sup>4</sup>.
- Возможность установки любых оконных и дверных блоков систем Realit.
- Возможность выполнения криволинейных в плане фасадов.

### Полуструктурный фасад RF 50 SSG

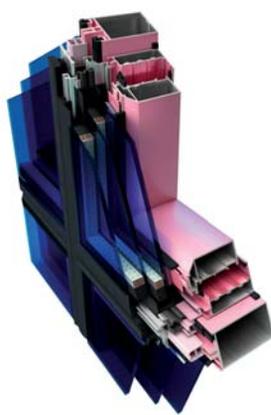
Данная серия алюминиевых профилей представляет собой архитектурный вариант классической фасадной серии, позволяющий выполнять плоские вертикальные светопрозрачные ограждающие конструкции с минимальным выступом алюминиевых профилей на внешней плоскости стеклопакета. Внешний вид максимально приближен к структурному остеклению. В качестве несущей конструкции используется стандартный набор вертикальных (стоечных) и горизонтальных (ригельных) профилей серии RF 50 с видимой шириной 50 мм. В полуструктурной серии алюминиевых профилей RF 50 SSG предусмотрена возможность интеграции в конструкцию полуструктурных оконных створок с открыванием наружу. Отличием серии RF 50 SSG является отсутствие «тяжелых» на вид прижимных планок и крышек. Вместо них использованы тонкие, практически незаметные снаружи, прижимные профили для глухого остекления и профили, обрамляющие по периметру стеклопакет створки окна. Это позволяет изготовить целостную и легкую



фасадную конструкцию без видимых переходов между окном и фасадом. Полуструктурная серия RF 50 SSG существенно расширяет возможности архитектурных решений, дает возможность архитекторам и застройщикам придать легкость и лаконичность создаваемым объектам.

- Видимая ширина 50 мм.
- Ширина прижимной планки 38 мм.
- Толщина заполнения 30 – 34 мм.
- Моменты инерции стоек от 40,15 см<sup>4</sup> до 2172,33 см<sup>4</sup>, ригелей от 2,57 см<sup>4</sup> до 476,34 см<sup>4</sup>.
- Максимальная высота применения 20 м.
- Возможность установки полуструктурного окна с открыванием наружу.

### Структурный фасад RF 50 SG



Серия предназначена для структурного остекления фасадов зданий. Она создана на базе традиционной стоечно-ригельной серии RF 50 и используется для изготовления навесных стеновых ограждений зданий, а также для изготовления наклонных светопрозрачных покрытий, фонарей, зимних садов и других пространственных конструкций.

- Видимая ширина 50 мм.
- Максимальная толщина заполнения 60 мм.
- Моменты инерции стоек от 40,15 см<sup>4</sup> до 2172,33 см<sup>4</sup>, ригелей от 2,57 см<sup>4</sup> до 476,34 см<sup>4</sup>.
- Приведенное сопротивление теплопередаче  $R_{опр} = 0,66 \text{ м}^2\text{С/Вт}$ .
- Воздухопроницаемость класс А.
- Водопроницаемость класс А.
- Звукоизоляция класс Б.
- Возможность установки двух типов структурных окон с открыванием наружу.

### Элементный фасад RF 68 EF

Серия предназначена для выполнения фасадов зданий методом установки готовых элементов. Стандартные решения позволяют оптимально распределить затраты по проектированию, изготовлению и монтажу, повысить качество выполнения фасада за счет изготовления конструктивно законченных элементов в цеховых условиях. В состав серии RF 68 EF входят оконные блоки, которые можно выполнить в параллельно-выдвижном или верхнеподвесном варианте с



открыванием наружу. Серия RF 68 EF обеспечивает высокие теплотехнические свойства, применение трехконтурной системы уплотнений гарантирует воздухо- и водонепроницаемость, а также высокие характеристики шумозащиты. Это позволяет использовать данную серию в жилых и общественных зданиях. В серии элементного фасада конструктивно возможно применение электроприводов для открывания створок. Возможность встраивания оконных и дверных блоков RW 64, RW 71, RF 50 придает серии функционально законченный вид. Данная серия алюминиевых профилей является безальтернативной в плане технического решения для высотного строительства. Элементный фасад RF 68 EF – это всепогодная серия, позволяющая вести монтаж как летом, так и зимой. Конструкторский отдел производит адаптацию данной серии для различных объектов, которая позволяет соединять стоечно-ригельный фасад с элементным при различных углах перелома между элементами.

- Видимая ширина сечения элемента фасада 68 мм.
- Вертикальный зазор между соседними элементами  $10 \pm 5$  мм.
- Горизонтальный зазор между соседними элементами  $10 \pm 5$  мм.
- Возможный горизонтальный зазор между соседними элементами  $20 \pm 8$  мм.
- Ширина полиамидных термовставок в комбинированных профилях 30 мм, в профилях оконных блоков 20 мм.
- Толщина заполнения в глухих частях элементов от 4 мм до 38 мм.
- Толщина заполнения оконного блока от 6 мм до 36 мм.
- Приведенное сопротивление теплопередаче  $R_{опр} = 0,76 \text{ м}^2\text{С/Вт}$ .

ООО «ЗАП «Реалит»

Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, д. 57

Тел.: +7 (484) 399-7263, +7 (484) 399-6191,

+7 (499) 500-5753

e-mail: info@realit-obninsk.ru

www.realit.ru



# Алюминиевая профильная система АЛМО

Фирма «АЛМО» основана в 1998 году и за этот период деятельности завоевала доверие клиентов и поставщиков, а также безукоризненную репутацию в области разработки, продвижения и комплексной поставки алюминиевой профильной системы АЛМО.

**Н**аше преимущество — полный производственный цикл: изначально качество закладывается при производстве цилиндрического слитка на литейном производстве. Изготовление профиля осуществляется на прессовом производстве, состоящем из двух высокопроизводительных линий усилиями 18,7 MN (7<sup>и</sup>) и 28 MN (9<sup>и</sup>) фирмы Presezzi (Италия) и адьюстажной линии OMAV (Италия). Цех порошковой покраски (две камеры, установка ручного напыления и линия сублимирования) с полным циклом подготовки поверхности позволяет в короткие сроки произвести окраску алюминиевого профиля в любой цвет по шкале RAL, а также под дерево, мрамор, гранит и т. д. Неснижаемый складской запас профилей 350 тонн и полный набор фурнитуры, комплектующих, уплотнителей, метизов и термовставок системы АЛМО позволяет минимизировать сроки поставки на объект. Профильная система АЛМО позволяет решить многие архитектурные задачи: от простых окон до сложных фасадных конструкций.



ЖК «Символ» квартал «Достоинство», инвестор АО «Дон-Строй Инвест», генеральный подрядчик АО «ГК Инжглобал». Фото Василисы Феник

## Фасадная серия AF 50

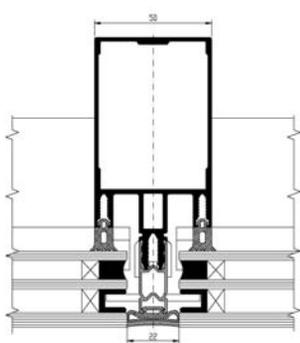
Фасадная серия AF 50 предназначена для изготовления различных ограждающих светопрозрачных конструкций: фасадов зданий, купольных фонарей, зимних садов, наклонных покрытий и др. Основными составляющими серии являются вертикальные (стойки) и горизонтальные (ригели) элементы, которые соединяются методом наложения.

- Видимая ширина профилей 50 мм.
- Глубина профилей: стойки от 64 мм до 260 мм, ригели от 25 мм до 199 мм.

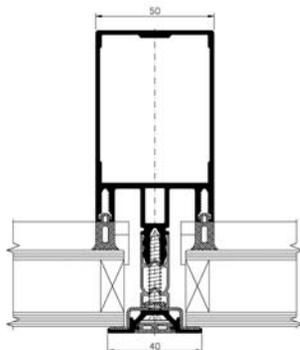
- Моменты инерции от 39 см<sup>4</sup> до 2053 см<sup>4</sup>.
- Усиленные ригели для тяжелых стеклопакетов (видимая ширина 60 мм).
- Монтажные стойки существенно сокращают время монтажа.
- Стойки с фиксированным углом 90°.
- В стойке и ригеле используются внутренние уплотнители одинаковой высоты.
- Большой выбор декоративных крышек, в том числе крышки, имитирующие структурное остекление.
- Структурное остекление.
- Встраиваемые открывающиеся элементы: распашные и поворотно-откидные окна, верхнеподвесные окна, параллельно-от-

ставные окна, вентиляционный люк, одно- и двупольные двери.

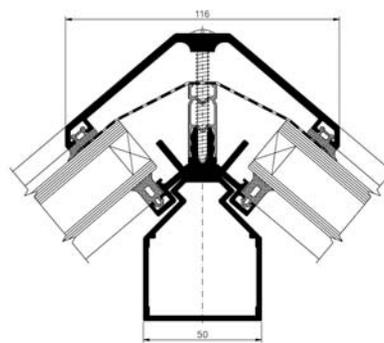
- Возможна сборка конструкций по ригель-ригельной схеме при отсутствии дополнительных профилей (так называемых ригелей 2-го уровня), полностью заимствуя набор ригельных профилей, что и в стоечно-ригельной схеме.



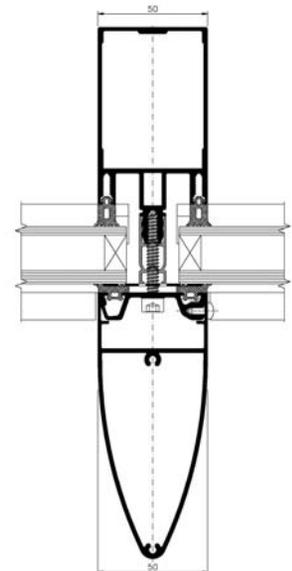
AF 50. Структурное остекление



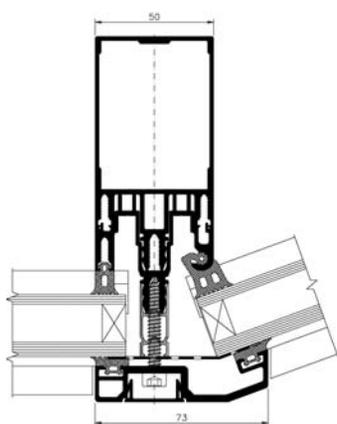
AF 50. Имитация структурного остекления



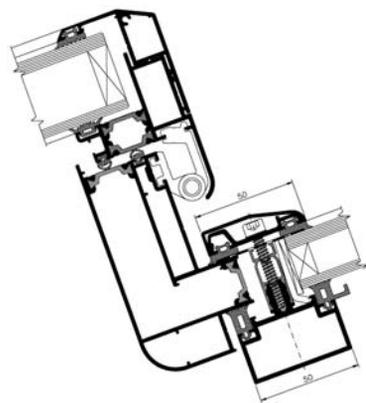
AF 50. Кольцевой ригель



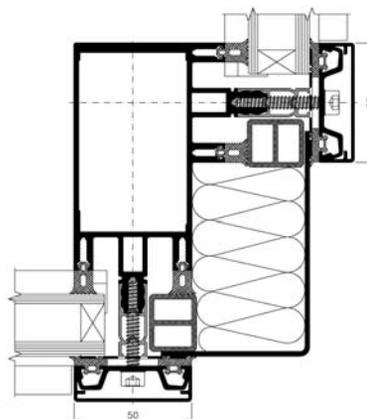
AF 50. Декоративные крышки



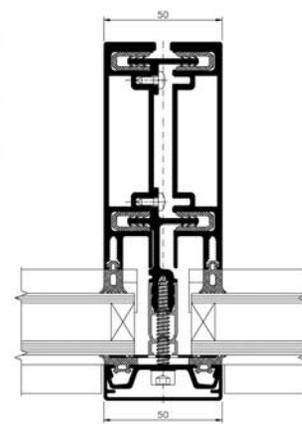
AF 50. Адаптер 114050



AF 50. Люк дымоудаления



AF 50. Угол 90°



AF 50. Монтажная стойка

■ Один шарнирный профиль для решения углов от 10° до 90°.

■ Специальные профили для монтажа конструкции на несущий каркас.

■ Согласно результатам теплотехнических испытаний в климатической камере сопротивление теплопередаче стоечно-ригельной СПК из алюминиевых профилей АЛМО AF 50 с термовставкой из ударопрочного ПВХ и двухкамерным стеклопакетом 4М1-10-4М1-10-И4  $R_{опр} = 0,54 \text{ м}^2\text{С/Вт}$ ; с термовставкой из вспененного полиэтилена и двухкамерным стеклопакетом 6М1-12Аг-6М1-16Аг-И6  $R_{опр} = 0,84 \text{ м}^2\text{С/Вт}$ .

■ Предел огнестойкости испытанного фрагмента ограждающей СПК из профилей прессованных АЛМО AF 50 с заполнением стеклопакетами 50 мм (наружное стекло 8 мм Sun Guard HP Bright Green 40/29 закаленное – дистанционная рамка 14 мм с заполнением аргоном – стекло 6 мм 6М1 закаленное – дистанционная рамка 14 мм с заполнением аргоном – внутренне стекло 8 мм триплекс (два стекла 4М1 закаленные с четырьмя слоями пленки PVБ между ними)) – Е 15.

■ Предел огнестойкости испытанного элемента крепления несущей ограждающей СПК из профилей прессованных АЛМО AF 50 с заполнением стеклопакетами 50 мм (наружное стекло 8 мм Sun Guard HP Bright Green 40/29 закаленное – дистанционная рамка 14 мм с заполнением аргоном – стекло 6 мм 6М1 закаленное – дистанционная рамка 14 мм с заполнением аргоном – внутренне стекло 8 мм триплекс (два стекла 4М1 закаленные с четырьмя слоями пленки PVБ между ними)) – R 15.

■ Предел огнестойкости испытанного узла примыкания фрагмента несущей ограждающей СПК из профилей прессованных АЛМО AF 50 с заполнением стеклопакетами 50 мм (наружное стекло 8 мм Sun Guard HP Bright Green 40/29 закаленное – дистанционная рамка 14 мм с заполнением аргоном – стекло 6 мм 6М1 закаленное – дистанционная рамка 14 мм с заполнением ар-

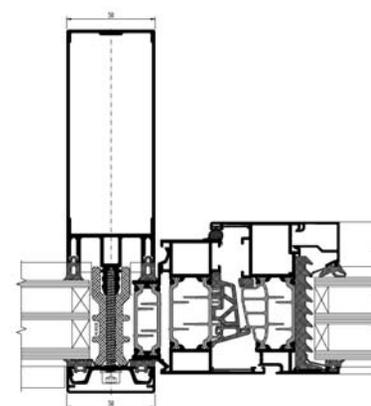
гоном – внутренне стекло 8 мм триплекс (два стекла 4М1 закаленные с четырьмя слоями пленки PVБ между ними)) к межэтажному перекрытию – Е 15.

ООО «АЛМО»  
249094, Калужская область,  
г. Малоярославец, ул. Калужская, д. 64  
Тел./факс: +7 (48431) 241-81, 241-83  
e-mail: secretary-info@almo-ags.ru  
www.almo-ags.ru

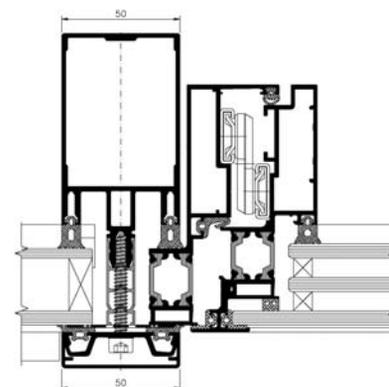
Представительство ООО «АЛМО», г. Москва  
г. Москва, ул. Нагатинская, д. 16, стр. 9,  
бизнес-центр Imagine Plaza, офис 2-8  
Тел./факс: +7 (495) 280-0242  
e-mail: chernyshev-e@almo-ags.ru  
e-mail: tretiak-i@almo-ags.ru

Региональные представительства ООО «АЛМО»  
г. Санкт-Петербург и Северо-Западный регион РФ  
Тел.: +7 (911) 153-3131  
e-mail: ovcharov-a@almo-ags.ru  
г. Нижний Новгород и Волго-Вятский регион РФ  
Тел.: +7 (910) 395-0516  
e-mail: tsarev-d@almo-ags.ru

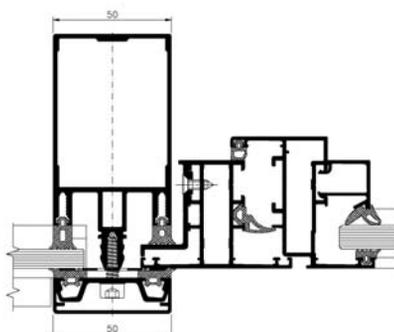
Инжиниринговая компания «М-Проект»  
620016, г. Екатеринбург, ул. Чкалова, д. 250, офис 10  
Телефон/факс: +7 (343) 272-0499  
e-mail: m-fasad\_steklo@mail.ru  
www.vs-proekt.com



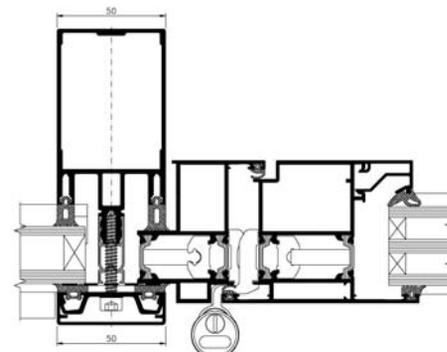
AF 50. Встроенное окно AWD 75



AF 50. Встроенное  
верхнеподвесное окно



AF 50. Встроенное окно AWD 45



AF 50. Встроенная дверь AWD 65



# Архитектурно-строительные системы алюминиевых профилей AGS

ООО «АГРИСОВГАЗ» является разработчиком и производителем архитектурно-строительной системы алюминиевых профилей AGS для производства светопрозрачных конструкций фасадов зданий, оконно-дверных групп, витражей и зимних садов. Конструкции серии AGS обладают высокой прочностью, легкостью монтажа и высокой ремонтпригодностью.

## Система AGS 500

Система архитектурно-строительных профилей AGS 500 предназначена для изготовления навесных стеновых ограждений зданий, зимних садов, фонарей, наклонных светопрозрачных покрытий и других конструкций. Основу системы AGS 500 составляют алюминиевые профили стоек и ригелей с видимой шириной 50 мм, соединяемые между собой как методом установки ригеля в паз стойки, так и методом простого наложения ригеля на стойку. Выбор стоек и ригелей может осуществляться проектировщиком в зависимости от конструктивных особенностей объекта и воздействующих на него нагрузок, исходя из значений моментов инерции профилей, приведенных в каталоге AGS 500. При больших значениях нагрузок стойки могут быть усилены специальными профилями, устанавливаемыми внутрь стоек.

Для вентиляции области фальца стеклопакета, отвода из нее влаги и выравнивания давления пара профили стоек и ригелей имеют в зоне установки стеклопакета специальные водоотводящие полости. В системе AGS 500 используется трехуровневая система отвода конденсата и проникающей влаги из области фальца стеклопакета. Соединение стоек с ригелями первого и второго уровня позволяет использовать несколько вариантов сборки несущей конструкции фасада:

- Методом наложения ригелей первого уровня на стойку без обработки паза. При этом конденсат из ригеля попадает в водоотводящий лоток стойки.
- Методом установки ригелей второго уровня в паз стойки. Конденсат при этом также попадает в водоотводящий лоток стойки.
- Методом наложения ригелей первого уровня на ригели второго уровня. При этом конденсат из ригеля первого уровня попадает в лоток ригеля второго уровня и далее в водоотводящий лоток стойки.

В конструкцию фасада AGS 500 могут устанавливаться окна и двери различного типа открывания. Остекление фасада, а также установка в него панелей, оконных блоков и дверей производится снаружи с использованием резиновых (эластомерных) уплотнителей на основе этиленпропиленовых каучуков (EPDM) и алюминиевых прижимов, которые крепятся винтами из нержавеющей стали. Снаружи прижимы закрываются декоративными крышками. Предусмотрен вариант прижимов без использования декоративных крышек.

### Установка заполнений и элементов открывания

В качестве заполнения проемов в конструкциях системы AGS 500 может быть использовано стекло, стеклопакеты или сэндвич-панели толщиной от 4 до 46 мм.

В качестве элементов открывания в конструкциях системы AGS 500 могут быть установлены двери, окна и люки для дымоудаления, изготавливаемые из профилей систем AGS 500, AGS 150, AGS 68, AGS 68E, AGS 78C, AGS 50, AGS 50E.

Заполнения и элементы открывания устанавливаются на внутренние резиновые уплотнители и фиксируются алюминиевыми прижимами с установленными в них наружными уплотнителями. Элемент

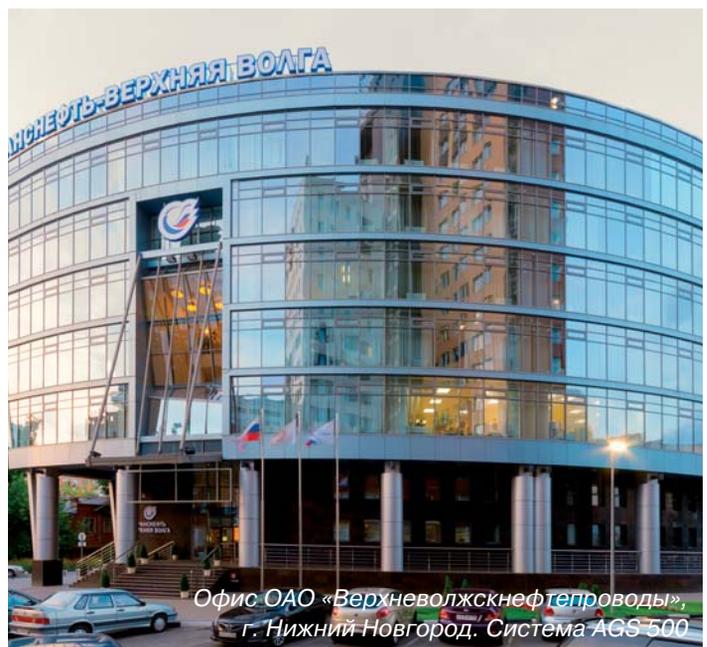
открывания дополнительно закрепляется в проеме при помощи самонарезающих винтов из нержавеющей стали. Винты крепления прижимов устанавливаются с шагом не более 250 мм.

Стекло, стеклопакеты или панели, а также окна и люки для дымоудаления при установке в конструкцию фасада опираются на полимерные подкладки толщиной от 3 до 5 мм (в зависимости от допуска на размеры устанавливаемого заполнения) и длиной не менее 100 мм. Полимерные подкладки устанавливаются на подкладки из алюминиевого профиля, расположенные на ригеле. Подкладки не должны препятствовать воздухообмену или водоотводу.

### Интегрированное окно

В рамках системы AGS 500 предусмотрена установка различных типов интегрированных окон, отличающихся по способу фиксации стеклопакета в створке и по типам открывания. Особенностью установленного в фасад интегрированного окна является то, что с наружной стороны фасада рама и створка этого окна не видны.

В окно устанавливается ступенчатый стеклопакет, в конструкции которого в качестве наружного используется термоупрочненное ламинированное или закаленное и ламинированное закаленное и ламинированное стекло. В интегрированном окне II типа реализовано закрепление стеклопакета методом вклеивания в створку. В интегрированных окнах I и III типа реализовано закрепление стеклопакета методом механической фиксации стеклопакета в створке. Конструкция интегрированного окна II типа и стеклопакета для окна I или III типа включает силиконовые атмосферостойкие герметики.



Офис ОАО «Верхневолжскнефтепроводы», г. Нижний Новгород. Система AGS 500



Метромост, г. Нижний Новгород.  
Система AGS 150

### Система AGS 150

Система AGS 150 предназначена для изготовления фасадов зданий, зимних садов, куполов и светопрозрачных покрытий. Система фактически состоит из 5 групп профилей, которые позволяют реализовать различные проектные решения светопрозрачных конструкций с оптимальными финансовыми затратами. На основе серии AGS 150 можно изготавливать фасады с различными углами перелома. Большая номенклатура стоек, ригелей и декоративных крышек расширяет разнообразие архитектурных решений. Возможно изготовление арочных конструкций как для плоского фасада, так и конструкций под изогнутой стеклопакет.

В фасад системы AGS 150 могут встраиваться различные типы окон серии AGS 68 и AGS 68E, двери серий AGS 50 и AGS 68, возможна также установка мансардного окна и окна с интегрированной створкой. Конструкция фасада позволяет устанавливать стеклопакеты, либо сэндвич-панели толщиной до 48 мм.

Конструкции, выполненные из алюминиевых профилей, фасады системы AGS 150 с однокамерными стеклопакетами, с теплосберегающим покрытием, имеют приведенное сопротивление теплопередаче до  $0,56 \text{ м}^2\text{С/Вт}$ .

I группа профилей с закрытыми лотками для сбора конденсата. Позволяет реализовать соединение плоскостей покрытия под углами от  $90^\circ$  до  $165^\circ$  с помощью сдвоенной стойки, а под углом  $90^\circ$  – одинарной.

II группа профилей с закрытыми лотками для сбора конденсата. Позволяет реализовать соединение плоскостей покрытия под углами от  $90^\circ$  до  $270^\circ$  с помощью одинарных или сдвоенных шарнирных стоек, а также соединение двух полустоек для компенсации температурного расширения непрерывного фасада.

III группа профилей с закрытыми лотками для сбора конденсата. Позволяет реализовать соединение плоскостей прямого и наклонного покрытия под углами от  $90^\circ$  до  $270^\circ$  с помощью одинарной стойки, а также коньковое и купольное соединения.

IV группа профилей с закрытыми лотками для сбора конденсата с уменьшенной до 50 мм шириной стоек и ригелей. Позволяет реализовать соединение плоскостей покрытия под углами от  $90^\circ$  до  $270^\circ$  с помощью одинарных или сдвоенных шарнирных стоек, а также соединение двух полустоек для компенсации температурного расширения непрерывного фасада.

### Система AGS 150CO

Система AGS 150CO предназначена для структурного (полуструктурного) остекления фасадов зданий, витражей и входных групп. За основу серии AGS 150CO приняты алюминиевые стойки и ригели с видимой шириной 50 мм (V группа профилей серии AGS 150). В качестве заполнения могут быть использованы однокамерные стеклопакеты толщиной 28, 30, 32 мм, стекло 6, 8 мм или панели со стеклом 6, 8 мм. Обязательным требованием является использование в качестве внешнего стекла термоупрочненного ламинированного или закаленного и ламинированного, а в качестве внутреннего – закаленного ламинированного или закаленного и ламинированного.

Система предлагает два варианта изготовления: с высотой вертикального фасада до 8 м и с высотой фасада свыше 8 м. В обоих вариантах предусматривается крепление «глухой» теплой части витража с помощью «скрытых» прижимов.

Для системы AGS 150CO («глухое» остекление) используются специальные стеклопакеты с алюминиевыми вставками для крепления к фасаду с помощью скрытых прижимов. Такие стеклопакеты изготавливаются по технологии и с использованием атмосферостойких силиконовых герметиков фирмы DOW CORNING (США). Для закрытия межэтажных перекрытий (при сплошном остеклении фасада) наружное стекло крепится на специальную рамку с применением герметиков фирмы DOW CORNING. Для фасадов высотой до 8 м внешние швы между стеклопакетами заполняются атмосферостойкими герметиками.

Система AGS 150CO позволяет использовать в качестве заполнения интегрированное окно. В данной конструкции окна рама и створка не видны снаружи фасада (не изменяют размер светового проема) и как следствие, визуальное восприятие ячейки «глухого» остекления и ячейки с окном – полностью идентично. В конструкции окна используется ступенчатый стеклопакет, который изготавливается и крепится к створке с использованием атмосферостойких герметиков. Для фасадов (как для «глухого» остекления, так и для створок интегрированного окна) высотой более 8 м в целях безопасности предусмотрена механическая поддержка наружного стекла стеклопакетов.

ООО «АГРИСОВГАЗ»  
249092, Калужская область,  
г. Малоярославец, ул. Мирная, д. 3  
Тел.: 8 (800) 302-1035  
E-mail: aluminum@agrisovgaz.ru  
www.agrisovgaz.ru



Здание нового аэровокзала Стригино,  
г. Нижний Новгород. Система AGS 150CO



# Фасадная система FC50+SG

*Структурное остекление, как одно из инновационных решений фасадного исполнения, является и сегодня архитектурным изыском, позволяющим наиболее выразительно обозначить назначение здания, превращая его в стильное и привлекательное сооружение.*

**К**омпания АЛСИТ представляет систему FC 50+SG, позволяющую создавать более выразительные композиции из алюминия и стекла, надежные и безопасные, отвечающие высочайшим требованиям современной архитектуры.

## Главные особенности системы FC 50+SG:

- конструктивная ширина профилей 50 мм;
- соответствует классической схеме с 3-мя уровнями отвода конденсата и необходимыми элементами выравнивания давления в профильных полостях;
- введены многофункциональные профили внутреннего усиления стоек, которые могут быть использованы в качестве элементов простейших стоечных кронштейнов.

В связи с отсутствием нормативной базы для клеевой фиксации светопрозрачных элементов к алюминиевым конструкциям с использованием силиконовых герметиков, мы рекомендуем уделять особое внимание от начальной стадии определения архитектурной концепции до сдачи объекта в эксплуатацию инженерно-технической поддержке фирм, предлагающих строительные материалы.



Фото 1

Примером такого подхода является выполнение в технологии структурного панорамного остекления ограждающего фасада здания «Реконструкция производственного корпуса «В» на территории завода LG «ЛГ ЭЛЕКТРОНИКС РУС» (фото 1). Фасад производит впечатление цельностеклянного благодаря тому, что профили заметны только со стороны помещения. Снаружи видны только стеклянные поверхности и узкие швы между ними, которые заполняются высокотехнологичным силиконовым герметиком по технологии DOW CORNING. Со всех сторон предусмотрены интегрируемые в фасад оконные и дверные конструкции.

Система FC 50+SG позволяет использовать в качестве оконного блока различные варианты интегрируемых в фасадный проем оконных конструкций. В частности, на данном объекте были предложены интегрированные окна с верхнеподвесным открыванием (фото 2).

В настоящее время заканчиваются строительно-монтажные работы по устройству фасадного остекления в технологии FC 50+SG на объекте «Административно-деловой центр, г. Жуковский».

С лицевой стороны здания фронтальная композиция получает глубинное развитие за счет визуального перехода граней наклонного фасада в строго вертикальный фасад, который выполнен в технологии полуструктурного остекления (фото 3).



Фото 2

В данной конструкции окна рама и створка не видны снаружи фасада и обеспечивают визуальное восприятие панорамного глухого остекления. В конструкции окна используется ступенчатый стеклопакет, который изготавливается и крепится к створке с использованием силиконовых герметиков фирмы DOW CORNING.

Общие проектные решения фасадного остекления выполнялись в строгом соответствии существующим строительным нормам с учетом требований безопасности, обеспечением необходимого микроклимата помещений, а также с требованием заказчика учитывать энергосберегающие технологии при выборе конструкционных материалов.

Группа компаний АЛСИТ стремится удерживать передовые позиции отечественных производителей и поставщиков системных алюминиевых профилей для строительного комплекса России и предлагает своим клиентам фасадные системные решения с увеличенным уровнем теплозащиты.

ООО «Алсит»  
249034, Калужская обл., г. Обнинск, ул. Белкинская, д. 44  
Тел.: +7 (495) 668-0688  
+7 (484) 292-2389  
[www.alusit.ru](http://www.alusit.ru)



Фото 3

# MASTTECH

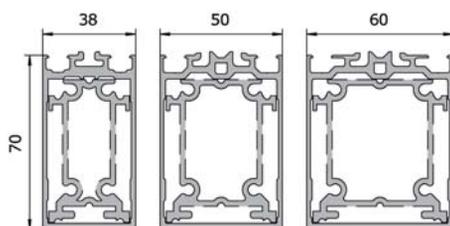
## Система алюминиевых профилей MasTTech-38

Система алюминиевых профилей MasTTech-38 предназначена для изготовления фасадных стоечно-ригельных светопрозрачных конструкций для установки их в стеновой проем или для монтажа с выносом за плиту перекрытия. Монтаж конструкций и установка в них наполнений и открывающихся элементов производится с внешней стороны здания.

Система MasTTech-38 создана с учетом нашего многолетнего опыта разработки и применения профильных систем. Все профили и узловые решения специально разработаны для упрощения операции сборки и монтажа и минимизации расходов. Основа системы – алюминиевые профили, изготовленные из сплава АД31 по состоянию Т1 в соответствии с современными строительными нормами и правилами, и требованиями, предъявляемыми к алюминиевым светопрозрачным конструкциям в новом строительстве. Профили системы могут быть окрашены порошковыми красками в соответствии с ГОСТ 9.410-88. Цвет покрытия определяется заказчиком по шкале RAL. В состав системы MasTTech-38 входят также уплотнители, комплектация и оснастка для обработки профилей. Стекло в витраже и глухих створках устанавливается на подкладки и закрепляется при помощи прижимных планок и уплотнителей. Прижимные планки закрываются декоративными крышками-капотами. В системе MasTTech-38 предусмотрено применение заполнения толщиной до 50 мм. Установка открывающихся элементов в фасадную конструкцию производится с предварительной установкой профиля рамы в ячейку фасада с последующим навешиванием открывающейся створки. Уплотнители нарезаются под углом 90° и соединяются при помощи клея на основе цианоакрилата. Длины профилей под разрезку, приведенные в каталоге, являются точными, за исключением помеченных сносками значений. В ряде случаев они должны быть округлены соответственно точности и характеристикам цехового оборудования. По этой причине на этапе освоения технологии или в случае больших объемов резки с целью контроля размеров рекомендуется изготавливать пробные образцы. Производитель системы профилей оставляет за собой право вносить в нее изменения, направленные на улучшение характеристик системы и расширяющие диапазон применения.

### Фасадная система MasTTech-38 обладает следующими особенностями:

1. В ассортименте системы присутствуют профили стоек и ригелей разной видимой ширины: 38, 50 и 60 мм. Это позволяет гиб-



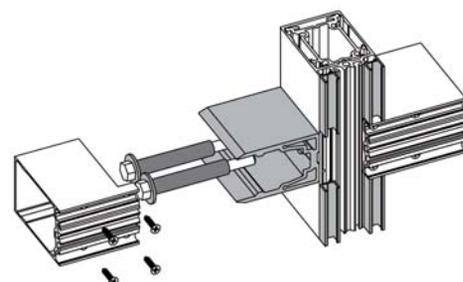
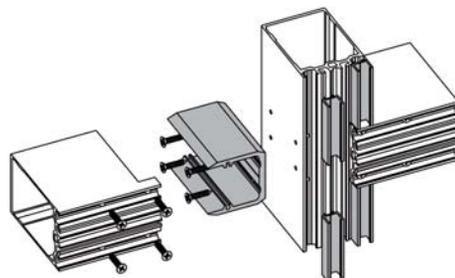
ко применять данную систему на объектах строительства с разными требованиями по размеру светового проема, видимой ширине стойки, а также позволяет комбинировать стойки и ригели разной толщины в зависимости от требуемых инерционных характеристик применяемых профилей.

2. В системе нет отдельных профилей стоек и ригелей. Для этих целей могут применяться одни и те же профили. Это делает систему более экономичной с точки зрения остатков профилей.

3. Система является стоечно-ригельной, т. е. ригель накладывается на стойку с перепадом высот 10 мм. При необходимости размещения задних частей (пяток) стоек и ригелей в одной плоскости, глубина ригеля берется на 10 мм больше глубины стойки. Обеспечение нахлеста ригеля на стойку позволяет без проблем бороться с конденсатом и выводить его на внешнюю сторону стойки с помощью капельника.

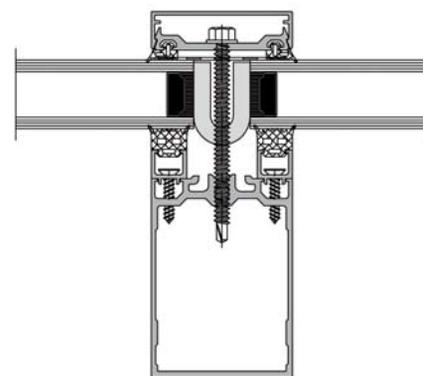
4. На профилях стойки и ригеля применяется уплотнитель одинакового размера. Перепад высот 10 мм между стойкой и ригелем обеспечивается дополнительным проставочным профилем, который устанавливается на стойку от ригеля до ригеля. Этот профиль служит дополнительной поддержкой ригеля, увеличивая прочностные характеристики узла крепления.

5. В системе предусмотрено использование разных ригельных сухарей в зависимости от



веса применяемого заполнения – до 150 кг и более.

6. В профилях стоек и ригелей отсутствует классический носик для закручивания самореза для фиксации прижимной планки. Саморез вкручивается в утолщение стойки, находящееся на одном уровне с пазами под установку внутренних уплотнителей. Фиксация самореза в двойной стенке профиля придает узлу требуемую надежность крепления. Такое решение приводит к уменьшению металлоемкости системы профилей, а также к повышению теплотехнических показателей конструкции (вследствие увеличения воздушного зазора между прижимной планкой и профилем стойки или ригеля).



7. Для повышения теплоизоляционных характеристик конструкции вместо термовставок из ПВХ в системе MasTTech-38 применяется вставка из вспененного полиэтилена, устанавливаемая между стеклопакетами.

ООО «МастТех»  
Московская обл., Ногинский р-н,  
г. Электросталь, ул. Горького, д. 38  
+7 (495) 526-3352  
<http://masterrf.ru>

# Герметики TREMCO для структурного остекления фасадов



*TREMCO в производстве герметиков для структурного остекления является лидирующей компанией мирового уровня. Материалы и технологии TREMCO в течение последних десятилетий востребованы и применяются в мировой практике практически на всех известных и уникальных зданиях при структурном остеклении фасадов.*



**С**труктурное остекление – одно из самых передовых решений для оформления зданий и сооружений сложных архитектурных форм. Оно позволяет создавать легкие, воздушные светопрозрачные конструкции, отвечающие всем требованиям безопасности и экологичности. Конструкция фасада со структурным остеклением требует, чтобы скелет здания был должным образом подготовлен под монтаж фасада, т. к. зазоры между стеклами делаются минимальными. Зазоры предназначены только для того, чтобы компенсировать температурные колебания соседних стеклопакетов или других фасадных элементов, а пространства для восприятия прогиба плит перекрытия, на которые крепится вся система, не остается. И поэтому каркас самого здания должен быть абсолютно жестким.

Структурное остекление бывает двух- или четырехстороннее. Первое часто применяют для кассетного (линейного) остекления фасадов. Второе позволяет создавать гибкие архитектурные формы, удовлетворяющие самым изысканным вкусам.

Не все профильные системы и материалы подходят для структурного остекления.

Разрешенные профили: анодированный алюминий, алюминий с напылением из полиэстера или PVDF, нержавеющая сталь, стекло, легкий камень. Запрещенные профили: полированный алюминий, мягкие сплавы, ПВХ, дерево.

Герметикам в структурном остеклении фасадов отводится основная роль. Материалы для изготовления и крепления стеклопакетов должны сохранять эксплуатационные

свойства при возможных экстремальных нагрузках, при резком изменении температуры и влажности, выдерживать воздействие УФ-лучей и обеспечивать надежное соединение элементов.

Линейка фасадных герметиков TREMCO представлена в следующем составе:

- однокомпонентный силиконовый герметик SG 300 Spectrem 2 – основной продукт для сборки и крепления фасадов при 4-стороннем структурном остеклении;
- двухкомпонентный силиконовый герметик Proglaze II – отлично подходит для кассетного остекления, сборки кассет-панелей в заводских условиях;
- изолирующие полиуретановые герметики для остекления и фасадных работ – JS 780;
- полиуретановые двухкомпонентные герметики для изготовления стеклопакетов – JS 562;

В последние годы линейка материалов для фасадных работ пополнилась гибридными клеями и герметиками высокого уровня.

Полный ассортимент продуктов для структурного остекления появится на сайте [www.tremco-europe.com](http://www.tremco-europe.com) в ближайшее время.

Почему силиконы TREMCO? Бренд TREMCO для структурного остекления фасадов представлен линейкой материалов, отвечающих самым высоким требованиям адгезии к стеклу и профильным поверхностям, устойчивых к дождю, ветру и температурным воздействиям в диапазоне от -54°C до +150°C, стойких к ультрафиолету.

## Что характеризует качество герметиков TREMCO?

- Однокомпонентные герметики простые и легкие в использовании.
- Нейтральное отверждение и высыхание.
- При нанесении праймер, как правило, не требуется.
- Высокоэластичные ( $\pm 25\%$  подвижности).
- Широкий диапазон температурной устойчивости (от -54°C до +150°C).
- Подходят для повторного остекления и ремонтных работ.
- Быстрое высыхание – глубина высыхания шва неограниченна.

Мы строим работы по структурному остеклению на основе партнерских связей между



TREMCO, производителем стекла, производителем фасада и архитектором/разработчиком, работающими вместе для достижения успешного завершения проекта.

## Партнерство – это:

- участие на стадии проектирования объекта;
- проверка чертежей, если проект в работе;
- совместные расчеты слоя герметика;
- тестирование адгезии и совместимости герметиков к стеклу и профилю;
- анализ и контроль в лабораториях;
- техническая помощь в технологии применения материалов;
- участие в контроле процесса от стеклопакета до монтажа;
- гарантия качества.

## Почему TREMCO?

- Работа по принципу «от проекта к проекту».
- Работа на мировом уровне.
- Поддержка местными техническими специалистами.

**Мы готовы сотрудничать с инвесторами, проектными институтами и мастерскими, генеральными и специализированными подрядчиками по любым проблемам изоляции строительных стыков.**

ООО «Тремко иллбрук»  
142180, Московская обл.,  
г. Климовск, ул. Заречная, д. 2  
Тел.: +7 (495) 644-0299  
Тел.: +7 (812) 324-4094  
e-mail: [russia@tremco-illbruck.com](mailto:russia@tremco-illbruck.com)  
[www.tremco-illbruck.com](http://www.tremco-illbruck.com)  
[www.tremco-europe.com](http://www.tremco-europe.com)



## Новинка от Dr. Hahn: новая роликовая петля KT-RN для дверей из ПВХ

Сокращение энергозатрат и повышение уровня теплосбережения – это критерии, на которые производители дверей обращают сегодня внимание на каждом этапе производства. Профильные системы с многоуровневым уплотнением, оптимизированные в соответствии с требованиями теплоэнергосбережения, сохраняют тепло в доме и не пропускают холод. Этот тренд поддерживает и трехкомпонентная дверная петля Hahn KT-RN, монтаж которой выполняется без прерывания уплотнителя. При этом петля сохраняет свой внешний вид роликовой петли. Диаметр этой петли всего 22 мм, что делает ее самойстройной в своем классе на рынке.

### Надежная петля для всех распространенных профильных систем из ПВХ

В зависимости от профиля Hahn KT-RN может держать створку весом до 140 кг. Согласно результатам тестирования по системе CE, этой петле был присвоен 14-й класс нагрузки для очень тяжелых дверей. Дверная петля из экструдированного алюминия Hahn KT-RN поставляется производителю почти полностью в сборке и с заводскими предустановками. Петля универсальна и пригодна для лево- или правостороннего открывания без каких-либо изменений. Несмотря на то что петля представлена в одном исполнении, Hahn KT-RN подходит для всех распространенных профильных систем из ПВХ с прямоугольным наплавом в диапазоне от 16,5 до 26 мм. Для того же диапазона, но для профиль-

ных систем с углом наплава от 4 градусов до 6 градусов существует другое исполнение данной петли со специально разработанным створочным контуром.

### Удобная настройка в 6-ти направлениях

Особое удобство для производителей дверей представляет плавная регулировка по горизонтали  $\pm 3$  мм на установленной створке. При этом полностью сохраняется внешний вид контура петли. Регулировка высоты  $\pm 3$  мм плавная и также возможна на установленной створке. При этом не возникает никаких видимых щелей. Регулировка прижима в пределах  $\pm 0,4$  мм.

### Шаблон

Для простого и корректного монтажа компания Dr. Hahn предлагает специальный шаблон, благодаря которому под-

готовка рамы и створки выполняется одновременно. После просверливания необходимых отверстий компоненты петли просто вставляются в них и прикручиваются. Петли крышки соответствующего цвета, пластиковые компоненты, закрывают крепежные отверстия и обеспечивают гармоничный вид.

### Разноцветное единство для петли и профиля

Насколько разнообразна цветовая гамма профилей, столь же разнообразна цветовая гамма компании Dr. Hahn. Дверная петля KT-RN предлагается во всех цветах RAL, а также в различных цветовых вариациях с эффектом мокрого лака.

### Для любой ситуации подходящее решение

Дверная петля Hahn KT-RN является дизайнерской новинкой и предлагается в первую очередь для входных дверей в частном строительстве. Однако благодаря своей выносливости и эффективности, которые она подтвердила во время тестирования, Hahn KT-RN может использоваться в объектном строительстве. На петлю Hahn KT-RN имеется сертификат голландского института SKG, подтверждающий возможность использования петли на противозломных дверях.

Производители дверей могут приобрести дверную петлю Hahn KT-RN у официальных дистрибьюторов.

### Области применения:

- двери из ПВХ в жилищном и объектном строительстве;
- входные двери в частных домах;
- входные двери в боковых проходах;

- внутренние двери;
- внешние двери;
- квартирные двери с замком.

Роликовый контур петли хранит внешний вид после регулировки: отсутствуют видимые смещения и щели.

Угол открывания до 180°.

Петли поставляются в почти собранном виде с предварительными заводскими настройками.

Право- или левостороннее открывание согласно DIN.

### Технологии и применение:

- Петли изготовлены из экструдированного алюминия.
- Крепление осуществляется непосредственно винтами к профилю.
- Регулировка осуществляется в шести направлениях на установленной створке.
- По горизонтали, плавно  $\pm 3$  мм.
- По вертикали, плавно  $\pm 3$  мм.
- Диапазон регулировки прижима  $\pm 0,4$  мм.
- Диапазон прижатия створки: наплав 16,5 – 26,0 мм.
- Нагрузка: максимум 140 кг в зависимости от профиля.

### Сертификация

- Сертификат CE согласно EN 1935 (класс нагрузки 14).
- Сертификат SKG 2 звезды.

Цветовая гамма: все цвета по системе RAL и цвета с эффектом мокрого лака.

Для более подробной информации на русском языке:

«Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ»  
Себастьян Леманн (Sebastian Lehmann)  
Тел.: +7 (903) 141-7302  
E-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de  
www.dr-hahn.de  
www.dr-hahn.ru





## ACCADO. Обновленное производство, новинки и оптимистичный взгляд в будущее

2017 год стал знаковым для компании ADO Group. В этом году отмечается 10-летие открытия завода Винтек Пластик по производству профиля в Серпуховском районе Московской области. Кроме этого знаменательного события в 2017 году исполнилось 5 лет, как фурнитура Accado появилась на оконном рынке России. Объединяя эти два события, было решено организовать масштабное посещение нашими партнерами, среди которых компании, лидирующие в своих регионах по уровню и объемам производства, солнечного города Анталии, где находятся головной завод по производству профиля и завод Accado.

**З**авод Accado встретил гостей обновленными цехами с новым оборудованием и новинками производства.

По итогам 2016 года в зимний период было произведено дооснащение завода. В первую очередь обновление затронуло оборудование по штамповке, что позволит увеличить выпуск продукции в дальнейшем.

Также в 2 раза были увеличены мощности гальванического цеха.

Все эти новшества позволили не только увеличить производственные мощности, но и внедрить новые решения, направленные на повышение функциональности Accado.

Для презентации этих инноваций для крупнейших производителей России был организован ответный визит представителей Accado в Россию, который состоялся в сентябре этого года. Это подчеркивает важность рынка России для производителя и высокие требования к продукту внутри нашей страны, а также высокий уровень культуры производства на ведущих предприятиях оконной отрасли.

В рамках визита директор по развитию Accado Эмре Кархаман совместно с продукт-менеджером Accado в России Андреем Рузиным посетили производства крупнейших партнеров Московского региона, Центрального и Уральского округов.

Целью посещения были презентация технических решений, внедренных на производстве Accado и направленных на повышение производительности при сборке конструкций с применением фурнитуры, особенно при массовом производстве.

Стоит отметить, что Accado уделяет особое внимание именно этим аспектам, как одним из важнейших при выборе фурнитуры для использования на производстве ведущих компаний.

Кроме этого, были презентованы следующие новинки:

- обновленная линия порталов;
- многозапорные замки;
- новые продукты.

На встречах присутствовали технические директора, представители службы ОТК и монтажных бригад.



Напомним, ACCADO – это бренд оконной и дверной фурнитуры компании «Винтек Пластик», являющейся российским подразделением международной промышленной группы ADO.

Сегодня комплекс ACCADO – это современное производство полного замкнутого цикла, основанное в 2009 году в г. Анталии, площадью более 15 000 м<sup>2</sup>. Поставки продукции охватывают 5 континентов и более 60 стран мира от Австралии до Америки. Все элементы проходят тщательный контроль на всех этапах производства, начиная от приемки сырья и заканчивая гальваническим покрытием.

Уровень и культура производства ведущих турецких брендов, таких как ACCADO, ставят их по функциональным возможностям и качеству в один ряд с известными игроками на рынке. Это приводит к росту доверия со стороны компаний-переработчиков и конечных потребителей.

В первом полугодии 2017 года рост продаж фурнитуры ACCADO составил более 30% по сравнению с аналогичным периодом 2016 года. Это наилучшим образом характеризует работу компании в целом. ACCADO удалось своевременно обеспечить всех своих партнеров качественной продукцией и при этом сохранить конкурентные цены в условиях «ценовых войн».





### Функциональные преимущества фурнитуры ACCADO:

- фурнитура уже в базовой комплектации имеет точки прижима с шагом 650 мм, что превышает требования ГОСТ Р;

- отсутствие силовых пластиковых элементов;

- матовое покрытие с повышенными показателями сопротивления агрессивной среде.

Подводя итоги при общении с нашими партнерами, можно с уверенностью сказать,

что ACCADO с оптимизмом смотрит в следующий год и планирует увеличение своего присутствия на производственных площадках как на территории России, так и в странах СНГ.

За короткое время компании удалось добиться весомых результатов. Бренд ACCADO завоевал безупречную репутацию на российском рынке и доверие крупнейших компаний-производителей, благодаря инновационным технологиям в

области оконной и дверной фурнитуры, а также высоким стандартам качества и сервиса.

Исключительная точность при проведении проектно-конструкторских работ, безупречное исполнение, высокие стандарты качества и сервиса, долговечность, а также продуманные функциональные возможности эксплуатации — вот что кардинально отличает продукцию ACCADO от аналогов, представленных на рынке.



**ООО «Винтек Пластик»**  
142256, Московская область,  
Серпуховский район, пос.  
Шарапова-Охота, тер. ООО  
Винтек Пластик, строение 1  
Тел.: (496) 776-48-20 (многокан.)  
Факс: (496) 776-48-28  
info@wintech.ru

**Московский офис:**  
Деловой квартал Loft Ville  
115114, г. Москва,  
Павелецкая набережная, д. 2,  
стр. 2, 3-й этаж, офис В, пом. 38  
Тел.: (495) 646-35-45  
Факс: (495) 646-35-46  
info@wintech.ru

**Представительства и склады  
в России:**  
Представительство в Казани  
420111, Республика Татарстан,  
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А  
Тел.: (919) 998-65-62  
andrey.antonov@wintech.ru

Представительство  
в Нижнем Новгороде:  
603124, г. Нижний Новгород,  
ул. Айвазовского, д. 10 А, офис 223  
Тел.: (831) 283-30-90  
Тел.: (910) 389-11-90  
andrey.timin@wintech.ru

Представитель  
в Краснодаре  
Владимир Леон  
Тел.: (919) 998-65-39  
vladimir.leon@wintech.ru

**www.wintech.ru**



## Компания ASTEX: добавим красок в нашу жизнь

Компания ASTEX уже давно и прочно закрепилась на рынке комплектующих для производства оконных и дверных светопрозрачных конструкций. В этом году компания уделяет больше внимания расширению ассортимента выпускаемой продукции, а также цветовым решениям своих продуктов.



**Андрей Анкудинов, дивизионный менеджер ASTEX:**

«На сегодняшний день наша компания выпускает довольно большой ассортимент комплектующих для производства светопрозрачных конструкций. Но основными нашими продуктами по-прежнему остаются оконные и офисные ручки, дверные и балконные гарнитуры, а также петли для ПВХ-дверей. Например, в августе этого года мы начали производить линейку балконных гарнитуров, среди которых есть симметричные и асимметричные (с узкой ручкой), с ключом и без ключа. Главное состоит в том, что наши клиенты (партнеры) могут сами выбрать дизайн этих гарнитуров. Т. е. если наш партнер заказывал у нас оконную ручку определенного дизайна (а у нас их более десяти), то и балкон-

ные гарнитуры он может заказать в том же дизайне. Это значит, что мы получаем не четыре разновидности балконных гарнитуров, а более сорока новых продуктов. Отдельно хочется сказать о нашей новинке – дверном гарнитуре, который оснащен пружиной (так называемом «подпружиненном» гарнитуре). Доля рынка гарнитуров такого типа быстро растет, и причин для этой тенденции несколько. Во-первых, очень часто производители дверей устанавливают замки, в которых возвратная пружина недостаточно мощная для того, чтобы вернуть ручку гарнитура в исходное положение. Я не имею в виду замки премиум-класса от европейских брендов, я говорю о замках экономкласса, рынок которых в России по-прежнему очень большой. Во-вторых, даже если у замка пружина мощная, на-



личие пружины в гарнитуре лишним не будет. Это лишь продлит срок службы замка, а гарнитур в свою очередь будет смотреться на двери эстетически выгодно. В этом году мы уделили большое внимание не только расширению ассортимента выпускаемой продукции, но и разнообразию видов покрытия и цветовых решений. В прошлом номере мы говорили о том, что компания ASTEX запустила в производство новый для России вид покрытия ручек — антибактериальное покрытие. Кроме этого, компания расширила палитру цветов, в которые может быть окрашена дверная фурнитура. Заказывая фурнитуру в нашей компании, клиенты получают комплексное цветовое решение. Дверной гарнитур, офисная ручка

и дверные петли будут окрашены в один и тот же цвет, а это на сегодняшний день двенадцать вариантов, среди которых «антрацит», «серебро», «бронза», «золото» и т. д. В России таким разнообразием, кроме нас, пока похвастать никто не может. Следующими этапами развития мы видим запуск цветных оконных ручек (анодированных и окрашенных), а также производство изделий из нержавеющей стали».

Компания ASTEX в очередной раз демонстрирует свое желание активно развиваться на рынке комплектующих для окон и дверей. Благодаря своим партнерам и их профессионализму, компания ASTEX не только

реализует свои амбиции, но и в кратчайшие сроки внедряет новые продукты на рынке комплектующих для светопрозрачных конструкций.

Центральный офис в России  
г. Москва, пр-т Вернадского, д. 93, корп. 1, пом. 6  
Тел.: +7 (495) 433-1213  
e-mail: astex.msk@inbox.ru

Белгородский филиал  
г. Белгород, ул. Пушкина, д. 49 А, оф. 410  
Тел.: +7 (4722) 400-636

[www.astextrading.ru](http://www.astextrading.ru)






# Замки для алюминиевых дверей от компании ТБМ

Компания ТБМ расширяет линейку продуктов для алюминиевых дверей известного немецкого производителя с мировым именем – компании ASSA ABLOY Sicherheitstechnik GmbH.

В числе новинок будут представлены два продукта: новая линейка замков OneSystem под брендом ASSA ABLOY-MAXBAR, а также система управления доступом со смартфона или планшета CLIQ® Go на базе мехатронных цилиндров CLIQ®.

## Замки ASSA ABLOY-MAXBAR OneSystem

Новая линейка замков ASSA ABLOY-MAXBAR OneSystem имеет философию единого размера и универсальности, что обеспечивает максимальное удобство и комфорт как для производителей алюминиевых дверей, так и для конечного потребителя. Производителям замки OneSystem обеспечивают возможность единой подготовки для всех типов дверей, а конечным потребителям дают возможность легкой замены изделия в случае изменения функционала помещения.

Линейка замков ASSA ABLOY-MAXBAR OneSystem включает в себя замки с фалевой (универсальной сторонности) и роликовой защелками, а также варианты антипаниковых замков с возможностью изменения направления эвакуационного прохода.



Отличительной особенностью данных замков является то, что штульп и ответная планка выполнены из нержавеющей стали, ригель замка имеет характерную форму, противодействующую манипуляциям, а также открывается на всю длину (20 мм) одним оборотом цилиндра. Универсальность применения замков ASSA ABLOY-MAXBAR OneSystem на различных профильных системах обеспечивается специально разработанной компанией ТБМ для этих замков системой подкладок MAXBAR. Отдельно стоит отметить, что замки ASSA ABLOY-MAXBAR OneSystem успешно прошли испытания на безотказность в 1 000 000 циклов в испытательном центре земли Nordrhein-Westfalen (Германия).

## Система управления доступом CLIQ® Go

Дополняет линейку замков OneSystem система управления доступом CLIQ® Go. Данная система – это новое поколение оборудования CLIQ® – победитель конкурса GIT Security Award 2018!

CLIQ® Go представляет собой умную гибкую систему мастер-ключ, базирующуюся на технологии мехатронных цилиндров CLIQ®. Предназначена она, прежде всего, для небольших офисов различного назначения, а также частных домов. Главная идея CLIQ® Go – возможность управления доступом самим владельцем со смартфона или планшета с помощью бесплатного приложения.



Интерфейсом связи между системой и смартфоном является программатор: настольный, через USB, или мобильный, через Bluetooth. Информация в цилиндры переносится любым ключом пользователя, назначаемым при программировании. Владелец может, например, добавлять или удалять доступ для ключей в определенные цилиндры, а в случае утраты ключа – удалять его из системы. Дополнительно система предоставляет возможность получать отчеты о транзакциях, задавать планы доступа по времени и дням недели, т. е. отрабатывается основной функционал СКУД. Монтаж системы максимально простой – замена профильного цилиндра занимает 2-3 минуты и не требует подведения кабелей питания. При переезде система легко демонтируется и снова устанавливается на новом месте.

Характерная особенность цилиндров с технологией CLIQ® Go – отсутствие элементов питания в цилиндрах. Батареи находятся в ключе, от которого происходит запитка цилиндра. Класс защиты ключа IP67.

Главными отличиями CLIQ® Go от механических систем мастер-ключ являются: невозможность вскрытия отмычками или другими способами манипуляций, исключено копирование ключей, абсолютная гибкость в изменении доступа.

Более подробную информацию о линейке замков OneSystem под брендом ASSA ABLOY-MAXBAR и системе управления доступом CLIQ® Go можно получить в офисах компании ТБМ.

Компания ТБМ  
Московская обл., г. Мытищи,  
Волковское шоссе, вл. 15, стр. 1  
Тел.: +7 (495) 974-2189  
www.tbm.ru



## Тремко илльбрук для фасадных швов

*«Вибрирующая» мировая экономика, спады и падения цен на энергоносители понуждают мир к более тщательному поиску путей экономного расхода энергоресурсов и в том числе к снижению теплопотерь зданий. Основными частями здания, излучающими тепло, являются фасад, светопрозрачное ограждение, крыша и узлы примыкания этих элементов. В этом ряду фасадные швы здания занимают особое место.*

К великому сожалению, следует отметить, что в нашей стране до последних 15 лет научных исследований, мониторинга, нормативной базы, конкретно определяющей требования к конструкции и устройству монтажных швов, практически не было. Фасады зданий из панелей первого периода индустриального домостроения «хрущевок» проектировались в виде водонепроницаемой облицовки из панелей и герметично закрытых швов, рассчитанных исключительно на изоляцию от дождевой воды. Таким образом, вентилирование стеновых ограждений «направлялось» вовнутрь, а точнее – в помещения.

Подобная ситуация сложилась не только у нас. К месту привести выдержки из отчета исследований, выполненных в начале двухтысячных Техническим университетом в г. Тампере (Финляндия).

«Назначение фасадных швов: защита от попадания дождевой воды в стены, выравнивание несоответствия размеров конструкций и отклонений при монтаже, компенсация температурных подвижек конструкций, вентилирование фасада».

Несмотря на то, что в Финляндии применяются герметизирующие мастики высокого качества, иногда фасадные швы, выполненные менее пяти лет назад, приходят в негодность. Основной причиной такой ситуации является отсутствие одинаковых для всех правил по производству работ и то, что на практике фасадным швам и их функциональности не придается должного значения. Долговечность различных композитов герметиков зависит от конкретных условий: их свойств, совместимости и состояния поверхности стенового материала, условий погоды и выполнения работ. Установлено также, что наибольшая потеря эксплуатационных характеристик шва наблюдается в период строительства.

Фасадные элементы находятся в постоянном движении из-за изменений температуры и влажности воздуха, вследствие этого изменяется ширина швов, через микротрещины в конструкции попадает влага, а разница давлений между внутренними и внешними поверхностями, вызываемая давлением ветра, способствует проникновению воды. Конденсатная влага образует-

ся и накапливается также внутри стены от влияния низких температур. Влага выходит диффузионно через внешнюю поверхность очень долго, поэтому конструкция долго остается влажной. Высокая влажность вызывает и ускоряет разрушение цементных поверхностей, коррозию арматуры, повреждение окрашивающего слоя и, что наиболее опасно, способствует образованию в стенах биологических микроорганизмов и грибов.

Яснее и конкретнее не скажешь!

Естественно, возникают вопросы. И что же делать? Каким образом компенсировать влияние человеческих и технических факторов на долговечность монтажных швов в период эксплуатации? Бесспорно, ответ один. Следует поднять качественные характеристики монтажных материалов и технологий, способных компенсировать воздействие указанных факторов, т. е. поднять до уровня «с запасом».

Высокое качество материалов tremco illbruck широко известно в мировой практике. В России также широко известен специалистам оконной индустрии вклад компании tremco illbruck в исследования и разработку нормативных документов, определяющих требования к изоляции монтажных швов под брендом illbruck «i3».

В настоящем номере журнала мы представляем комплексную систему герметизации соединительных стыков фасадных элементов на основе этиленпропилендиенового каучука – универсальной герметизирующей ленты EPDM ME220. Соединение терполимера этилена, пропилена и диена проверено временем и гарантирует надежную герметизирующую систему, широко применяемую при монтаже фасадных светопрозрачных конструкций, включая окна, витражи, полуструктурное остекление и краевые стыки структурного остекления.

Монтажная универсальная система применяется в швах изоляционных и деформационных стыков ограждающих конструкций зданий и сооружений. В том числе в межпанельных и блочных стыках при строительстве и санации, узлах примыкания различных светопрозрачных конструкций, узлах крышных элементов зданий, эксплуатируемых в различных климатических условиях.



Система проста в применении, не требует специального инструмента и особых навыков.

Очередной новинкой Тремко илльбрук является линейка гибридных клеев-герметиков универсального назначения, вобравшая в себя все лучшие качества силиконовых и полиуретановых композитов. С этими высококачественными продуктами, используемыми в условиях пониженных температур, можете познакомиться на нашем сайте [www.tremco-illbruck.com](http://www.tremco-illbruck.com).

**Мы готовы сотрудничать с инвесторами, проектными институтами и мастерскими, генеральными и специализированными подрядчиками по любым проблемам изоляции строительных стыков.**

ООО «Тремко илльбрук»  
142180, Московская обл.,  
г. Климовск, ул. Заречная, д. 2  
Тел.: +7 (495) 644-0299  
Тел.: +7 (812) 324-4094  
e-mail: [russia@tremco-illbruck.com](mailto:russia@tremco-illbruck.com)  
[www.tremco-illbruck.com](http://www.tremco-illbruck.com)



## «САЗИ»: Как не купить уют... еще раз!

*В этот раз мы бы хотели поделиться с уважаемыми читателями статьей, написанной нашим генеральным директором ни много ни мало 10 лет назад<sup>1</sup>. И несмотря на то, что некоторые моменты, упомянутые в тексте, могут показаться в настоящее время несколько не соответствующими действительности, смысл изложения видится нам особенно важным в современных рыночных отношениях. Более того, мы выделили отдельное направление маркетинговой деятельности нашей компании, которое полностью посвящено излагаемой теме, и занимаемся им до сих пор, так как актуальность описанной проблемы, к сожалению, за эти десять лет не снизилась.*



### Способ убедить клиента, или как не купить уют...

«В течение четырнадцати лет я являюсь руководителем компании, начавшей свою деятельность как торговая фирма-представитель одного из российских заводов в своем регионе и прошедшей путь до холдинга, включающего в себя несколько заводов, торговых предприятий, представительств в различных регионах страны.

Так получилось, что стержнем деятельности в течение всего этого времени была одна бизнес-тема, одно, как говорят сейчас, направление деятельности. Не потому, что такую задачу мы себе специально ставили. Если бы не получалось обеспечивать жизнь

и развитие компании и сотрудников с их семьями, пришлось бы кардинально менять что-то, чтобы зарабатывать и жить. Ну или все бы просто закончилось... Но благодаря эффективной и настойчивой работе команды и, наверное, удачно складывающимся обстоятельствам, на однажды выбранном направлении дело шло и идет. Поэтому и не меняли курс. А поскольку все это время мы «варились» в одной отрасли, в одном рыночном окружении, у нас постепенно накапливались и углублялись представления о взаимоотношениях операторов этой отрасли – поставщиков, производителей, продавцов, потребителей. Некоторые из сложившихся представлений актуальны только для нас, некоторые же могут быть интересны для других людей и организаций.

В данной статье хочу поделиться с читателями одним таким наблюдением, тем более что сам я из этого опыта сделал некоторые выводы, оказавшие влияние на деятельность нашего предприятия и ее результаты.

Речь будет идти о привычном для человеческого общения понятии, которое в практике деловых отношений может дать весьма неожиданные следствия, – понятии сравнения и предположения, упакованном в слово «аналогия».

Что мы имеем в виду, произнося это слово в таком, например, контексте: «...одно аналогично другому...»? Это самое «одно» нечто, известным автору фразы, похоже на то самое «другое». А если так: «...по аналогии с уже решенной задачей делать, думаю, нужно следующее...»? Раз нам поставили «пятю» за уже решенное, а мы предполагаем, что но-

вое на уже решенное похоже, стоит попробовать испытанным способом справиться с новой задачей.

В обоих случаях «аналогично» где-то рядом с «похоже». Вот и Ф. А. Брокгауз пишет: «Аналогия (греч., логич.) – сходство данных предметов или явлений в некоторых отношениях...». Да, так и есть. И продолжение: «...из чего заключают об их сходстве в других отношениях». Точно. В предыдущем абзаце именно так мы и говорили. Или говорили аналогично, а не именно так?

Но пишу я, как и сказал выше, не ради обсуждения бытового понимания этого слова. Тут-то все естественно. Человек видит в новом «предмете или явлении» общие с другим, известным ему, черты и предполагает схожесть или даже совпадение известного и нового. А если ему хочется или надо, то еще и проверяет. После чего уже не предполагает, а знает. Так гипотеза превращается в теорию или перестает существовать. Человек познает мир.

Некоторое время назад я столкнулся с ситуацией, когда один из наших постоянных и, как говорится, лояльных покупателей закупил значительную партию иного, не нашего, товара. Понятно: дела торговые, всякое бывает. Будни, в общем. Но заинтересовала меня причина покупки. Оказывается, коммивояжер конкурирующей фирмы предъявил свой товар покупателю как «аналог» товара нашей компании. Но дешевле (что тоже понятно). Дело быстро поправили: лояльный покупатель снова покупает у нас. И интересно, как поправили. Оказалось, что снабженец фирмы-покупателя на основании только заявления об «аналогичности»

<sup>1</sup>Статья дана с незначительными изменениями автора по причине того, что «со времени первой ее публикации русский язык и орфография лексикой сильно изменились, что потребовало правок текста» (цитата от автора)

стал думать, что товары «сходны и в других отношениях». Это, поверьте, было и есть не так. Что наш менеджер и доказал при встрече со специалистами покупателя.

К своему удивлению, в разговорах с коллегами-руководителями других компаний я узнал, что такое восприятие обсуждаемого понятия — вовсе не исключение; более того, частота таких случаев наводит на мысль о тенденции. Исследование ситуации в своей компании привело меня к этому же выводу. С этого момента стало не только интересно, но и важно. Ведь заявление поставщика «мой товар В аналогичен товару А» однозначно говорит, что В хуже А и поставщик об этом знает, иначе он указывал бы на конкретные имеющиеся преимущества! Покупатель же в этой ситуации вдруг решает купить то, что заявлено как худшее. Что за гипноз такой повсеместный?..

Давайте разберемся, что происходит.

Трудится человек на своем рабочем месте, создает добавленную стоимость предприятия. И если его труд связан с покупкой для предприятия всяческих товаров, сырья, услуг, то в полном соответствии с законами рынка идут через него предложения от поставщиков. Наперебой предлагают, присылают описания, образцы, отзывы других потребителей. Что человек с этим делает? Берет, например, и изучает характеристики предложения, сравнивает их с уже используемым вариантом, выясняет, насколько это будет полезно предприятию, или предлагает сделать это своим коллегам-специалистам. Замечу, что при таком анализе не требуется специального указания нового поставщика на «аналогичность» его предложения уже используемому варианту. Достаточно сообщить свойства, гарантируемые характеристики предлагаемых товара или услуги. Более того, слово «аналог», произносимое в коммерческом предложении, строго говоря, мешает эффективному сравнению, заранее подталкивая потребителя к желаемому поставщиком решению. Вообще-то, все просто. Но почему тогда это слово оказывается в таком предложении? Почему оно, как выяснилось, играет там иногда основную роль, провоцируя нужный исход из ситуации выбора? Я насчитал несколько возможных причин.

Первая и самая безобидная — невнимательность при изучении предложения. Например, устал человек к вечеру, а тут ему раз — и листок по факсу. Или посетитель с приятным голосом и внятной речью. Вот и сплеховал с устатку-то...

Вторая — это некомпетентность специали-

стных в презентации, сам спрашивает (ведь потом надо что-то доложить начальнику) потенциального поставщика, «не является ли аналогом применяемого у нас предлагаемое здесь...». Думаю, многие руководители встречались с такими случаями. Редкий продавец устоит, чтобы не использовать появившуюся возможность для демонстрации преимуществ и сокрытия недостатков.

А есть еще и талант оратора. Иногда товар так впаривают, что веришь всему, что говорят. Это-то точно каждый из нас знает на собственном опыте... Но одно дело — бездельюшка на ярмарке или утюг по подписке, а другое — годовой контракт с жесткими обязательствами.

Что же делать, чтобы ошибаться только в безделицах, а не контрактах с обязательствами?

Не принимать посетителей с приятным голосом и внятной речью после 15:00? Провести аттестацию специалистов с вытекающими из этого последствиями? Не гладить утюгами и не подписывать контрактов с ораторами?

Есть и другой, не столь экстравагантный, путь.

Запретить себе и коллегам произносить без паузы и принимать на веру обсуждаемое здесь слово. Вместо этого требовать доказательств одинакового уровня двух «предметов или явлений» по точно определенным вами критериям. Впрочем, после такого подтверждения сравниваемые товары — не аналоги, отчего это слово можно не использовать. Они, в понимании потребителя, — идентичны по этим критериям. Определить критерии легко — надо только установить, какие свойства товара или услуги важны для целей использования вами. А какие не важны.

Способ доказательства идентичности выбранных свойств ровно один — только проверка. Лучший вариант — испытания прямо у себя на предприятии, в лаборатории, на строительном объекте... Но не все основные потребительские свойства предложения можно проверить самому. Чем сложнее организован товар, тем более сложными являются его характеристики. В самом деле, такое, явно важное для потребителя, свойство пассажирского самолета как безопасность в полете, лучше как-то не лично испытывать. Или долговечность какого-либо строительного материала, лет эдак в пятнадцать-двадцать, лучше бы знать до начала строительства. И тут на первый план выходит независимая экспертиза. Именно там поставщик должен заранее провести все требуемые вам исследования. И, конечно,

готов «по первому требованию» предоставить все заключения таких экспертов. Но и в этом случае есть что проверять: во-первых, доверяете ли вы именно этим экспертам, во-вторых, действительно ли испытания, описанные в акте, переданном вам, там проводились (то есть, подлинный ли акт), а в-третьих, какие свойства испытал поставщик, знает ли он, что вам нужно как потребителю.

К сожалению, опыт показывает, что именно действия, отмеченные в двух предыдущих абзацах, — выяснить, какие потребительские свойства нужны в конкретном случае, и проверить их наличие и уровень в предложении, подменяются на принятие заверения поставщика в «аналогичности» его товара чему-то более известному... И ведь заметьте — выполнение предлагаемых действий делает вообще бессмысленным излишнее доверие к способу предложения товара.

В заключение хочу предложить итоговый тезис, выработанный мной при размышлениях об «аналогах» в бизнесе.

Я считаю, что принимать решение, какие товары или услуги являются «аналогами», может только потребитель, исходя из своих целей в этом самом потреблении. Использование же этого слова в деловых переговорах поставщиком — некорректно, если тут же не следуют доказательства совпадения отдельных свойств, и не имеет смысла, если такие доказательства предъявлены. Потребителю же стоит выстраивать на своем предприятии специальную систему неприятия подобной переговорной или маркетинговой техники поставщика именно ради того, чтобы поставщик не мог повлиять на принятие специалистами покупателя взвешенного решения<sup>2</sup>.

*Как уже сказано выше, с момента публикации этой статьи прошло уже десять лет, но мы до сих пор в своей практике, как при продажах, так и при покупке сырья сталкиваемся с чередой никак не проверенных «аналогов», отнимающих время от более полезной и интересной работы. Хотим еще раз призвать участников рынка к отказу от использования в бизнес-диалоге термина «аналог». А с повышенным вниманием и даже подозрением относиться к предложениям купить «аналогичный продукт». А то ведь «утюги» на самом деле все разные!*

Компания «САЗИ»

140002, Московская обл.,

г. Люберцы, ул. Красная, д. 17

Тел.: +7 (495) 221-8765, 740-4727

www.sazi-group.ru

<sup>2</sup>Статья была опубликована в журнале *Стройпрофиль* №7 от 2007 года. С текстом в электронном виде можно ознакомиться на нашем сайте по адресу: <http://www.sazi-group.ru/articles/sposob-ubedit-klienta-ili-kak-ne-kupit-utyug/>

## ПВХ-ПРОФИЛЬ

**DIPLAST**

Марка профиля — Montblanc  
 ☎ (495) 646-3973  
 ✉ sale@diplast.ru  
 ★ www.diplast.ru

**Rehau**

Марка профиля — Rehau  
 ☎ (495) 663-3388  
 ★ www.rehau.ru

**SALAMANDER INDUSTRIE /// PRODUKTE GmbH, представительство**

Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN  
 ☎ (4922) 32-70-04, (904) 251-7911  
 ✉ office@salamander-profil.ru  
 ★ www.salamander-profil.ru

**VEKA Rus**

Марка профиля — Veka  
 ☎ (495) 518-9850, 777-3611  
 ✉ moscow@veka.com  
 ★ www.veka.ru

**Адепласт**

Марка профиля — ADEPLAST  
 ☎ (343) 261-4000, 345-2720  
 ✉ office@adeplast.ru  
 ★ www.adeplast.ru

**Алупласт РУС**

Марка профиля — Aluplast  
 ☎ (495) 662-8972  
 ✉ info@aluplast.ru  
 ★ www.aluplast.ru

**ARтек-Россия**

Марка профиля — ARtec  
 ☎ (495) 775-0036  
 ✉ artecr@arteconline.com  
 ★ www.arteconline.com

**АСТРОН**

Марка профиля — Novotex  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 362-1078  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 ★ www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**

Марка профиля — KRAUSS  
 ☎ (495) 921-3680  
 ✉ zakaz@astek-mt.ru  
 ★ www.astek-mt.ru

**БРУСБОКС**

Марка профиля — BRUSBOX  
 ☎ (495) 269-1719  
 ✉ all@brusbox.ru  
 ★ www.brusbox.ru

**Визави-2000**

Марка профиля — RATEST  
 ☎ (8442) 425-063, 932-731  
 ✉ vizavi5@yandex.ru  
 www.vizavi-2000.ru

**ВИНТЕК ПЛАСТИК**

Марка профиля — WINTECH  
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546  
 ✉ info@wintech.ru  
 ★ www.wintech.ru

**ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле**

Марка профиля — GEALAN  
 ☎ (495) 739-2962, 739-2963  
 ✉ info@gealan.ru  
 ★ www.gealan.ru

**Гермес**

Марки профиля — Merkurs, KRAUSS, Sli dors, OPAC, KBE, Novotex, LG Hausys  
 ☎ (86147) 283-98, 310-92  
 ✉ iva-em@mail.ru

**Декенинк Рус**

Марки профиля — Deceuninck, ENWIN  
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796  
 ✉ info@deceuninck.ru  
 ★ www.deceuninck.ru  
 ★ www.enwin.ru

**Доберман, ООО**

Марка профиля — DOBERMANN  
 ☎ (4942) 424-701  
 ✉ vsk.kostroma@mail.ru  
 ★ www.okna-dobermann.ru

**ЕТС**

Марки профиля — Hoffman/Manhoff, Faust, BioConcept  
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133  
 ✉ info@stl-groupe.ru  
 ★ www.vprofile.ru

**ИВАПЕР, ООО**

Марка профиля — IVAPER  
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546  
 ✉ ivaper@ivaper.ru  
 ★ www.ivaper.ru

**Инвест-Трейд**

Марка профиля — Novotex  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ★ www.invest-trade.biz

**Ка-Фур-Сервис**

Марки профиля — Rehau, ЭксПроф, Брусбок  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 ★ www.kafur.ru

**Компания «Грайн», ООО**

Марка профиля — Grain  
 ☎ (347) 271-6171  
 ✉ info@grain-prof.ru  
 ★ www.grain-prof.ru

**Комплектсервис**

Марка профиля — KBE  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ★ www.ks-online.ru

**Монблан ГК**

Марки профиля — Montblanc, Reachmont, Goodwin, ECP  
 ☎ (495) 781-8120  
 ✉ info@montblanc.ru  
 ★ www.montblanc.ru

**МОНБЛАН Рус**

Марка профиля — Montblanc  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 ★ www.montblanc-rus.com

**МОНОЛИТ**

Марка профиля — WINTECH  
 ☎ (8452) 570-053, 574-507  
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

**МОСПЛАСТ**

Марка профиля — Deceuninck  
 ☎ (495) 740-0007  
 ✉ info@mosplast.ru  
 ★ www.mosplast.ru

**НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК**

Марка профиля — Novotex  
 ☎ (495) 411-7661, 310-7133  
 ✉ info@n-plastic.ru  
 ★ www.n-plastic.ru

**НОВОПЛАСТ**

Марки профиля — Montblanc  
 ☎ (495) 741-3839  
 ★ www.n-plast.ru

**ОкнаПрофи (ОО «ПРОФИЛЬ»)**

Марка профиля — Novotex  
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421  
 ✉ profil@oknaprofi.com  
 ★ www.oknaprofi.com

**ОРАС, ООО**

Марка профиля — OPAC  
 ☎ (861) 231-3134, (918) 439-9603  
 ✉ oras@mail.kuban.ru  
 ★ www.orasplast.ru

**ПЛАСТПОЛИТЕН**

Марка профиля — REHAU  
 ☎ (495) 649-6109  
 ✉ plastpoliten@narod.ru  
 ★ www.plastpoliten-rehau.ru

**Плафен**

Марка профиля — PLAFEN  
 ☎ (495) 995-0972  
 ✉ zavod@plafen.ru  
 ★ www.plafen.ru

**ПРОПЛЕКС, ТД**

Оконные и дверные ПВХ-системы и подоконники PROPLEX, ламинация профилей пленками Renolit и Hornschuch  
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455  
 ✉ connect@proplex.ru  
 ★ www.proplex.ru

**профайн РУС**

Марки профиля — KBE, Trocal, Koemmerling  
 ☎ (495) 232-9330, 232-9331  
 ★ www.trocal.ru  
 ★ www.kbe.ru  
 ★ www.profine-group.ru

**Профиль-Сервис**

Марки профиля — Brusbox, Rehau  
 ☎ (812) 757-555, 757-550  
 ✉ info@pskovfur.ru  
 ★ www.pskovfur.ru

**Ропласто РУС**

Марка профиля — ROPLASTO  
 ☎ (495) 231-4166  
 ✉ info@roplasto.info  
 ★ www.roplasto.info

**РоссПласт**

Марки профиля — RIGAP, SiPlast  
 ☎ (861) 228-6683, 228-6684  
 ✉ rossplast@mail.ru  
 ★ www.rigap.com

**РуСайл**

Марка профиля — energicore, произ-водства компании Mikron, США  
 ☎ (495) 710-7188  
 ✉ russeal@citylan.ru  
 ★ www.duraseal.ru  
 ★ www.rusail.ru

**Русская Торговая Компания**

Марка профиля — BRUSBOX  
 ☎ (812) 337-2757  
 ✉ r\_t\_k@mail.ru  
 ★ www.rtk-ltd.com

**САЛАМАНДЕР Интернейшнл Профиль, ООО**

Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN  
 ☎ (4922) 453-058, (904) 251-7933  
 ✉ skladvl@salamander-profil.ru  
 ★ www.salamander-profil.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Марки профиля — KBE, Novotex  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ★ www.svyatok-profi.ru

**СибПромПласт**

Марка профиля — Теплокон  
 ☎ (3843) 795-661, 794-502  
 ✉ info@sibpromplast.ru  
 ★ sibpromplast.ru

**Спутник, ООО**

Марка профиля — ORTEX  
 ☎ (3812) 786-273, 786-260  
 ✉ okna@ortex.org  
 ★ www.ortex.org

**Створ**

Марка профиля — Novotex, EcoLine, KBE ламинированный пленкой Renolit  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 ★ www.stvor.ru

**СТРОЙ АРТ - Уфа**

Марки профиля — Montblanc, Reachmont, Exprof, GOODWIN, FOR-WIN  
 ☎ (347) 291-2900  
 ✉ mail@profil-furniture.ru  
 ★ www.profil-furniture.ru

**Тантроникс ТД**

Марка профиля — Тантроникс  
 ☎ (495) 363-4444  
 ✉ 3634444@mail.ru  
 ★ www.tantronix.ru

**Унипром**

Марка профиля — CITYLUX  
 ☎ (863) 220-9911, 220-9979  
 ✉ cityluxru@mail.ru

**Химтрейдинвест**

Марка профиля — Winbau  
 ☎ (4722) 357-736, (4722) 357-734  
 ✉ belgorod@winbau-profil.de  
 ★ www.winbau.ru

**Оконная Компания «ШТЕРН»**

Марка профиля — SCHTERN  
 ☎ (4742) 909-113, 909-990  
 ★ www.ok-schtern.ru

**Шуко Интернационал Москва**

Марка профиля — Schuco  
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519  
 ✉ office@schuco.ru  
 ★ www.schueco.ru

**ЭксПроф**

Марка профиля — EXPROF  
 ☎ (3452) 771-611  
 ☎ (499) 682-7089  
 ✉ exprof@exprof.ru  
 ★ www.exprof.ru

**Юг-Профиль-Системс**

Марка профиля — ELEX  
 ☎ (861) 210-0808, 210-0986  
 ✉ ups@elexprof.ru  
 ★ www.elexprof.ru

**МИРОПЛАСТ**

Марка профиля — WDS  
 ☎ +380 (562) 338-000, 338-038  
 ✉ info@miroplast.com  
 ☆ www.wds.ua

**ПРОФИЛИ СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЕ****Новые Композитные  
Материалы, ООО**

Стеклокомпозитный профиль WinPul®  
 ☎ (8342) 470-041, 222-614  
 ☆ www.winpul-rm.ru

**ПРОФИЛИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ****RICH, ООО**

Производство угловых соединителей 90° универсального угла, расширительного профиля, статического элемента (каплунов) совместимых с различными ПВХ-системами  
 ☎ (3843) 740-024, 389-999  
 ✉ richnkz@mail.ru

**Альтапласт**

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам  
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767  
 ✉ altaplast@list.ru  
 ☆ www.altarus.ru

**Голденпласт**

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным ПВХ-системам  
 ☎ (863) 278-8278, 278-8279  
 ✉ goldenplast@list.ru  
 ☆ www.goldenplast.ru

**ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ****Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers  
 ☎ (495) 825-7105  
 ✉ info.russia@reynaers.com  
 ☆ www.reynaers.ru

**АВАНГАРД, ГК**

Витражная и фасадная системы АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве  
 ☎ (812) 622-1952  
 ✉ info@ac-avangard.ru  
 ☆ www.ac-avangard.ru

**АГАТ**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (496) 266-5455  
 ✉ agat-okno@mail.ru  
 ☆ www.agat-okno.ru

**Агрисовгаз**

Марка профиля — AGS  
 ☎ (800) 302-1035  
 ✉ aluminum@agrisovgaz.ru  
 ☆ www.agrisovgaz.ru

**АЛМО**

Алюминиевые профильные системы АЛМО  
 ☎ (48431) 241-81, 241-83  
 ☎ (495) 280-0242  
 ✉ almo2@mail.ru  
 ✉ oooalmo@mail.ru  
 ☆ http://almo-ags.ru

**Алсит**

Собственное производство профиля под маркой Alusit, продажа профиля AGS (Агрисовгаз)  
 ☎ (495) 668-0688  
 ☎ (484) 292-2389  
 ☆ www.alusit.ru

**Алстоксервис**

Марка профиля — NEWTEC  
 ☎ (495) 526-3086, (496) 259-6817  
 ☆ www.new-tec.ru

**Алютех МСК**

Марка профиля — ALUTECH  
 ☎ (495) 921-1566  
 ✉ zakaz@alutechmsk.ru  
 ☆ www.alutech-group.com

**Астарт**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773  
 ✉ info@astartaprof.ru  
 ☆ www.astartaprof.ru

**Астэк-МТ**

Марка профиля — KRAUSS  
 ☎ (495) 921-3680, (86131) 247-77  
 ✉ zakaz@astek-mt.ru  
 ☆ www.astek-mt.ru

**БЕСТВИНД**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788  
 ✉ bestwind@bestwind.ru  
 ☆ www.bestwind.ru

**БК-АЛПРОФ**

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для подконструкций навесных фасадов  
 ☎ (86383) 260-04, 271-36  
 ✉ bk-alprof@bk.ru  
 ☆ www.bkalprof.ru

**ВидналПрофиль**

Марка профиля — Vidnal prof  
 ☎ (495) 987-4535  
 ✉ vidnal@vidnal.ru  
 ☆ www.vidnal.ru

**ВМК Инвест, ООО**

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика  
 ☎ (4842) 224-017, 309-63  
 ☎ (495) 258-3651  
 ✉ info@vmk-invest.ru  
 ☆ www.vmk-invest.ru

**Волжская металлургическая компания, ООО**

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм  
 ☎ (8482) 951-096, 954-050  
 ✉ etm@etmvolga.ru  
 ☆ www.etmtd.ru

**Гермес**

Марки профиля — KRAUSS  
 ☎ (86147) 283-98, 310-92  
 ✉ iva-em@mail.ru

**Завод «АлСиб»**

Марка профиля — «АлСиб»  
 ☎ (383) 360-0568  
 ✉ info@alsib.ru  
 ☆ www.alsib.ru

**Инвест-Трейд**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ☆ www.invest-trade.biz

**Интерьер мастер**

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода  
 ☎ (495) 225-4172  
 ✉ info@i-master.ru  
 ☆ www.i-master.ru

**КМК Сибирь, ООО**

Производство профилей системы Provedal: фасадной, раздвижной, распашной, дверной, тепловой  
 ☎ (913) 132-0000  
 ✉ kmk\_sib@mail.ru

**Конструкция, ЗАО**

Марки профиля — Alumil (Греция), АЛЮМАКС (Россия)  
 ☎ (495) 500-3400, 921-1917  
 ✉ info@constr.ru  
 ☆ www.constr.ru  
 ☆ www.alumil.ru

**Красноярский металлургический завод, ООО**

Архитектурно-строительные системные профили для окон, дверей, фасадов, балконного остекления  
 ☎ (391) 224-9026, 224-9920  
 ✉ mln@kramz.rusal.ru  
 ☆ www.kramz-trade.ru

**МастТех**

Марка профиля — MastTech  
 ☎ (495) 526-3352  
 ☆ www.masterrf.ru

**Международная алюминиевая компания, ООО**

Производство алюминиевых профильных систем, а также любого вида профиля по чертежам заказчика  
 ☎ (495) 995-9024, 995-3443  
 ✉ mak@makprof.ru  
 ☆ www.makprof.ru

**МОНБЛАН рус**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 ☆ www.montblanc-rus.com

**Раико Ист**

Марка профиля — RAICO  
 ☎ (495) 995-1159  
 ✉ info@raico.ru  
 ☆ www.raico.info

**РЕАЛИТ**

Марка профиля — REALIT  
 ☎ (499) 500-5753, (484) 399-6191  
 ✉ info@realit-obninsk.ru  
 ☆ www.realit.ru

**Сегал, ЛПЗ**

Марки профиля — СИАЛ  
 ☎ (391) 274-9030, 274-9040  
 ✉ segal@sial-group.ru  
 ☆ www.sial-group.ru

**Сиб.Профиль, НПО**

Алюминиевый профиль различного назначения  
 ☎ (383) 317-0995, 317-6666  
 ✉ sale@sibprofile.ru  
 ☆ www.sibprofile.ru

**СНАБСЕРВИС**

Марки профиля — СИАЛ, КраМЗ, Provedal  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ sn-servis@mail.ru  
 ☆ www.sn-servis.ru

**СОКОЛ, ООО**

Строительная система СОКОЛ  
 ☎ (8552) 449-990  
 ✉ sales@sistema-sokol.ru  
 ☆ www.sistema-sokol.ru

**СТРОЙ АРТ — Уфа**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (347) 291-2900  
 ✉ mail@profil-furniture.ru  
 ☆ www.profil-furniture.ru

**ТАТПРОФ**

Марка профиля — ТАТПРОФ  
 ☎ (8552) 778-570  
 ✉ systema@tatprof.ru  
 ☆ www.tatprof.ru

**ТБМ**

Марка профиля — ALUMARK  
 ☎ (495) 974-2189  
 ✉ tbm@tbn.ru  
 ☆ www.tbn.ru

**Урало-Сибирская Профильная Компания**

Марка профиля — INICIAL  
 ☎ (343) 345-2221  
 ✉ info@rostal.com  
 ☆ www.inicial.ru

**Фасадные системы, ООО**

Марки профиля — СИАЛ, Provedal. Производство системы вентфасадов  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ moscow-fs@yandex.ru  
 ☆ www.rusfs.com

**Хук, ООО**

Марка профиля — Hueck  
 ☎ (495) 665-4834, 665-4835  
 ✉ info@hueck-export.ru  
 ☆ www.hueck.com

**Шуко Интернационал Москва**

Марка профиля — Schuco  
 ☎ (495) 775-0757, 937-6519  
 ✉ info@schuoco.ru  
 ☆ www.schuoco.ru

**ПРОФИЛЬ ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЙ****Меезенбург**

Марка профиля — optimAL  
 ☎ (495) 780-5129  
 ✉ info@meesenburg.ru  
 ☆ www.meesenburg.ru

**ТБМ**

Марка профиля — Gutmann (Германия), Алюстарт (Польша)  
 ☎ (495) 995-3936, 995-3960  
 ✉ tbn@tbn.ru  
 ☆ www.tbn.ru

**ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ****Алютех МСК**

Алюминиевые экструдированные профили ALUTECH ALT100 для рам балконного остекления  
 ☎ (495) 921-1566  
 ✉ zakaz@alutechmsk.ru  
 ☆ www.alutech-group.com

**Астарт**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773  
 ✉ info@astartaprof.ru  
 ☆ www.astartaprof.ru

**АСТРОН**

Марка профиля — ALT100 (Alutech)  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 362-1078  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 ☆ www.astron-okna.ru

**Интерьер мастер**

Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»  
 ☎ (495) 225-4172  
 ✉ info@i-master.ru  
 ☆ www.i-master.ru

**Меезенбург**

Марка профиля — optimAL лоджии  
 ☎ (495) 780-5129  
 ✉ info@meesenburg.ru  
 ☆ www.meesenburg.ru

**МОНОЛИТ**

Профиль WINTECH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий  
 ☎ (8452) 570-053, 574-507  
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

**ПРОПЛЕКС, ТД**

Двухкамерная ПВХ-система 46 мм PROPLEX OUTLINE  
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455  
 ✉ connect@proplex.ru  
 ☆ www.proplex.ru

**Сиб.Профиль, НПО**

Алюминиевый профиль различного назначения  
 ☎ (383) 317-0995, 317-6666  
 ✉ sale@sibprofile.ru  
 ☆ www.sibprofile.ru

**СНАБСЕРВИС**

Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ sn-servis@mail.ru  
 ☆ www.sn-servis.ru

**СТЕКЛО**

**AGC Glass Russia**

Архитектурное стекло, стекла для индустриального применения и внутреннего декора  
 ☎ (495) 411-6565  
 ☆ www.yourglass.ru  
 ☆ www.agc-glass.eu

**DEMAXO**

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла  
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604  
 ✉ demaxo@demaxo.ru  
 ☆ www.demaxo.ru

**Modern Glass**

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка жаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, цветная печать, производство стеклопакетов (в том числе структурных)  
 ☎ (351) 259-3995, 259-3994  
 ✉ sales@modernglass.ru  
 ☆ www.modernglass.ru

**АрхиБут**

Стеклопрофилит Lamberts LINIT  
 ☎ (495) 223-2606  
 ☆ www.u-glass.ru

**БЕСТВИНД**

Продажа стекла  
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788  
 ✉ bestwind@bestwind.ru  
 ☆ www.bestwind.ru

**Инпрус**

Архитектурное стекло, стеклопакеты  
 ☎ (495) 989-6246, 963-2933  
 ☆ www.inprus.ru

**Мосавтостекло**

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогреваемое стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогреваемые; художественное стекло и витражи  
 ☎ (499) 235-9312, 235-6924  
 ☆ www.mosavtosteklo.ru

**Пилкингтон Гласс**

Оптовые поставки строительного стекла Pilkington  
 ☎ (495) 369-9500  
 ✉ info@pilkington.ru  
 ☆ www.pilkington.ru

**Пласт, ООО**

Производство стекла тонированного, бронированного, энергосберегающего, стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»  
 ☎ (495) 648-4706  
 ✉ plastguard@inbox.ru  
 ☆ www.plastguard.ru

**РСК, Управляющая компания**

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс  
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680  
 ☆ www.rglass.ru

**Салаватстекло**

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло.  
 ☎ (3476) 334-625  
 ☆ www.salstek.ru

**Саратовский институт стекла**

Производство теплозащитного окрашенного в массу стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов  
 ☎ (8452) 632-825, 631-222  
 ✉ glass@narat.ru  
 ☆ www.narat.ru

**Соларекс-стайл**

Стекло, ламинированный триплекс, стекло с пленкой  
 ☎ (495) 669-2301, (499) 400-5353  
 ✉ info@solarex-style.ru  
 ☆ www.solarex-style.ru

**Стеклотон-центр**

Производство тонированного стекла, стеклопакетов, триплекса  
 ☎ (495) 681-7570, 688-6266  
 ✉ stekloton@stekloton-center.ru  
 ☆ www.stekloton-center.ru

**ШОТТ ФП, ООО**

Стекловая продукция концерна Schott  
 ☎ (495) 933-5153  
 ☆ www.schott.com

**СТЕКЛОПАКЕТЫ**

**Modern Glass**

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)  
 ☎ (351) 259-3995, 259-3994  
 ✉ sales@modernglass.ru  
 ☆ www.modernglass.ru

**Изолукс**

Производство стеклопакетов  
 ☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105  
 ✉ post@izolux.ru  
 ☆ www.izolux.ru

**Метробор**

Производство стеклопакетов общего назначения, гнутых, для структурного остекления, триплекс, противопожарное, светоизлучающее стекло, механическая обработка стекла  
 ☎ (812) 335-2500, 335-2390  
 ✉ main@metrobor.ru  
 ☆ www.metrobor.ru

**МОДУЛЬ НПП**

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов  
 ☎ (495) 983-3583, 225-3190  
 ✉ npp-modul@mail.ru  
 ☆ www.npp-modul.ru

**Мосавтостекло**

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом  
 ☎ (499) 753-2712, 753-2730  
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru  
 ☆ www.mosavtosteklo.ru

**Пласт, ООО**

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3, с энергосберегающей пленкой  
 ☎ (495) 648-4706  
 ✉ plastguard@inbox.ru  
 ☆ www.plastguard.ru

**Профстекло-М**

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом.  
 ☎ (495) 786-3686, 786-3687  
 ✉ prof-stk@mail.ru  
 ☆ www.profsteklo.ru

**РСК, Управляющая компания**

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка  
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680  
 ☆ www.rglass.ru

**Салаватстекло**

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой  
 ☎ (3476) 334-625  
 ☆ www.salstek.ru

**СИТИ ГЛАСС**

Производство стеклопакетов различных видов  
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809  
 ✉ zakaz@cityglass.ru  
 ☆ www.cityglass.ru

**Соларекс-стайл**

Стеклопакеты одно- и двухкамерные, для структурного остекления, энергосберегающие, взрывоустойчивые, пулестойкие, ударопрочные и др.  
 ☎ (495) 669-2301, (499) 400-5353  
 ✉ info@solarex-style.ru  
 ☆ www.solarex-style.ru

**Стекло и Стеклоизделия**

Резка и обработка стекла. Закалка стекла. Изготовление триплекса. Производство стеклопакетов. Продажа оборудования и инструмента для обработки стекла.  
 ☎ (495) 988-0162, 660-8837  
 ✉ info@npc-steklo.ru  
 ☆ www.npc-steklo.ru

**Стеклоконструкция**

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой  
 ☎ (495) 548-8966, 548-9700  
 ✉ cteкло@cteklo.ru  
 ☆ www.cteklo.ru

**СТИС**

Стеклопакеты  
 ☎ (495) 783-3392, 783-3393  
 ✉ info@stis.ru  
 ☆ www.stis.ru

**Торговый Дом ПЗСП**

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс, закаленное стекло  
 ☎ (342) 219-6701, 219-6702  
 ✉ steklokom@steklokom.ru  
 ☆ www.steklokom.ru

**ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА**

**Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trofen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла  
 ☎ (83159) 677-28, 677-87  
 ☆ www.trosifol.ru

**ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**

**Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции  
 ☎ (495) 514-3109  
 ✉ sales@air-box.ru  
 ☆ www.air-box.ru

**С.С.Е. s.r.l., Италия**

Производство автоматических порогов и систем уплотнения  
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305  
 ✉ info@cce-rus.ru  
 ☆ www.cce-rus.ru

**DORMA**

Поставки фурнитуры для стекла, решения в области входных групп и контроля доступа  
 ☎ (495) 966-2050  
 ☆ www.dorma.ru

**Door Komplekt**

Полный ассортимент комплектующих и фурнитуры для производства дверей, окон и фасадных конструкций  
 ☎ (495) 508-7690, 665-7305  
 ☎ (499) 502-1745  
 ✉ info@doko.ru  
 ☆ www.doko.ru

**Dr. Hahn GmbH & Co. KG**  
Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика  
☎ (903) 141-7302  
✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de  
★ www.dr-hahn.de

**FIRESI**  
Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE  
☎ (800) 700-0062  
✉ info@firesi.ru  
★ www.firesi.ru

**FAPIM s.p.a., представительство**  
Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.  
☎ (484) 399-7202, (800) 234-4035  
☎ (910) 705-2931  
✉ info@fapim.ru  
★ www.fapim.it

**GEZE RUS**  
Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла  
☎ (812) 425-4952  
☎ (495) 933-0659, 933-0674  
✉ office-russia@geze.com  
★ www.geze.ru

**HAUTAU GmbH**  
Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножицы и т. д.)  
☎ (925) 107-1219  
✉ Hautau.ru@gmail.com  
★ www.hautau.ru

**JACKLOC company ltd, Великобритания**  
Производство ограничителей открывания для окон и дверей  
☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305  
✉ sales@jackloc.com  
★ www.jackloc.ru

**MACO**  
Фурнитура MACO, Австрия  
☎ (4842) 715-100  
★ www.maco.ru

**MeGla**  
Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары, козырьки, зажимной профиль  
☎ (495) 780-6516, 780-6517  
✉ info@megla.ru  
★ www.megla.ru

**SAVIO**  
Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия  
☎ (905) 786-4150  
✉ valtuille@savio.it  
★ www.savio.it

**SIEGENIA**  
Фурнитура SIEGENIA.  
Системы проветривания, радиоконтроля помещений  
☎ (495) 721-1762, 721-1763  
✉ info-ru@siegenia.com  
★ www.siegenia.com

**SIMONSWERK**  
Петли и петельные системы  
☎ (495) 987-1864, (925) 543-5092  
✉ ashot.ayvazyan@simonswerk.ru  
★ www.simonswerk.ru

**VBH**  
Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон  
☎ (812) 329-1503, 325-9764  
☎ (381) 235-6333, 235-6444  
✉ info@vbh.ru  
★ www.vbh.ru

**WALA**  
Ведущий европейский производитель фурнитуры для дверей из алюминиевого профиля, стали, дерева и стекла  
☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305  
✉ sales@walarus.ru  
★ www.walarus.ru

**Winkhaus, представительство в РФ**  
Фурнитура Winkhaus  
☎ (495) 722-0470  
✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl  
★ www.winkhaus.ru

**А ДВА Технологии, ООО**  
Продажа фурнитуры и комплектующих для алюминиевых систем  
☎ (383) 375-4387  
✉ adva10@inbox.ru

**Ааллу**  
Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)  
☎ (812) 334-4691  
✉ anna-ally@yandex.ru  
★ www.aally.net

**АГАТ**  
Ручки оконные, сэндвич-панели  
☎ (496) 266-5455  
✉ agat-okno@mail.ru  
★ www.agat-okno.ru

**Адитим**  
Полиамидные термовставки, термоизоляторы из ударопрочного ПВХ, вспененный термоизолятор Adifoam  
☎ (495) 105-9095  
✉ info@aditim.ru  
★ www.aditim.ru

**АЛМО**  
Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Montichelli.  
Термовставка MAZZER (Италия).  
☎ (48431) 241-81, 241-83  
☎ (495) 737-9181  
✉ almo2@mail.ru  
✉ ooolmo@mail.ru  
★ http://almo-ags.ru

**Альтапласт**  
Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, ТАТПРОФ  
☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767  
✉ altaplast@list.ru  
★ www.altarus.ru

**Ардис-С, ООО**  
Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-профилей. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клинцев, фальцевых вкладышей.  
☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518  
☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101  
☎ (8422) 478-478, (8552) 777-733  
✉ sale@ardis-s.ru  
★ www.ardis-s.ru

**АРтек-Россия**  
Фурнитура Базист+, MACO.  
Комплектующие для производства окон и дверей  
☎ (495) 775-0036  
✉ artecru@arteconline.com  
★ www.arteconline.com

**Астарта**  
Фурнитура и комплектующие для пластиковых и алюминиевых окон и дверей  
☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773  
✉ info@astartaprof.ru  
★ www.astartaprof.ru

**АСТРОН**  
Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля  
☎ (3822) 404-276, 404-949  
☎ (383) 362-1078  
✉ astronpkf@mail.ru  
★ www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**  
Фурнитура и комплектующие для окон и дверей ESSE  
☎ (495) 921-3680  
✉ zakaz@astek-mt.ru  
★ www.astek-mt.ru

**Астекс Трейдинг**  
Фурнитура и комплектующие для окон и дверей  
☎ (495) 433-1213  
✉ astex.msk@inbox.ru  
★ www.astextrading.ru

**АТЕКОМ**  
Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых конструкций  
☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020  
✉ atecom@mail.ru  
★ www.atekom.ru

**АЭРЭКО**  
Приточные вентиляционные устройства  
☎ (495) 921-3612  
✉ info@aereco.ru  
★ www.aereco.ru

**БАЛТ-ПРОФ Комплект**  
Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.  
☎ (812) 333-4731  
✉ info@bpk.ru  
★ www.bpk.ru

**БЕСТВИНД**  
Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA, Romb  
☎ (495) 787-0787, 788-4788  
✉ bestwind@bestwind.ru  
★ www.bestwind.ru

**ВЕКТОР-МК**  
Фурнитура и комплектующие для окон и дверей из ПВХ и AL.  
Фурнитура STUBLINA. Фурнитура PROVEDAL. Оконный крепеж.  
☎ (800) 555-0469  
✉ vektor-sales@mail.ru  
★ www.vektor-mk.ru

**ВИНТЕК ПЛАСТИК**  
Фурнитура ACCADO  
☎ (495) 646-3545, 646-3546  
✉ info@wintech.ru  
★ www.wintech.ru

**ВИТМАР**  
Производство комплектующих для ПВХ-окон  
☎ (495) 730-7550  
✉ op@vit-mar.ru  
★ www.vit-mar.ru

**ВКС**  
Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты  
☎ (495) 500-3440, 745-8684  
✉ vks@vks.ru  
✉ vks@dol.ru  
★ www.vks.ru

**ВХС, ООО**  
Фурнитура VHS, Турция  
☎ (831) 243-0052  
☎ (495) 988-6418  
✉ vhs-mos@mail.ru  
★ http://vxc.pdf

**Гарант**  
Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей  
☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703  
✉ rasul\_garant@mail.ru

**Гарант-комплект**  
Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей  
☎ (495) 913-8195, (499) 367-1190  
✉ info@garantkom.ru  
★ www.garantkom.ru

**Гарант-Пласт**  
Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций  
☎ (495) 676-0231, 671-7384  
✉ info@garantplast.ru  
★ www.garantplast.ru

**Гермес**  
Фурнитура SIEGENIA-AUBI (Германия), FORNAX (Турция), замки, ручки и комплектующие  
☎ (86147) 283-98, 310-92  
✉ iva-em@mail.ru

**ГЕРМЕТИКСТРОЙ**  
Продажа фурнитуры для окон и дверей  
☎ (3452) 500-215 (многоканальный)  
✉ germetik@inbox.ru  
★ www.germetikstroy.ru

**Гласс фурнитура СПБ**  
Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика.  
☎ (812) 456-4560  
✉ info@glassfurnitura.ru  
★ www.glassfurnitura.ru

**ГУ Центр**  
Фурнитура G-U, Германия  
☎ (495) 786-2690  
✉ mail@g-u.ru  
★ www.g-u.ru

**ДиЕв**  
Производство профилей из ПВХ и стеклопластикового полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и металлопластиковых конструкций  
☎ (8552) 778-515, 778-522  
✉ sales@diiev.su  
★ www.diiev.su

**Дорлок**  
Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE  
☎ (495) 931-9631  
✉ komplet@doorlock.ru  
★ www.doorlock.ru

**Инвест-Трейд**  
Фурнитура ENDOW, Сатурн  
☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
✉ mail@invest-trade.biz  
★ www.invest-trade.biz

**Комплексервис**  
Продажа фурнитуры Roto, HAUTAU, HOPPE, ACCADO, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KFV  
☎ (495) 755-9111, 995-8898  
✉ ks@unisale.ru  
★ www.ks-online.ru

**Литейная компания, ООО**  
Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением  
☎ (4912) 935-010, 935-066  
✉ litko@bk.ru

**Макрос**  
Фурнитура Sobinco  
☎ (812) 328-0669, 325-4940  
✉ makros@mail.rcm.ru  
★ www.makrosspb.ru

**Мастер Профиль**  
Замки и дверная фурнитура ASSA  
☎ (812) 716-7911, 716-7900  
★ www.mp-loks.ru

**Меезенбург**  
Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr, AXOR) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки  
☎ (495) 780-5129  
✉ info@meesenburg.ru  
★ www.meesenburg.ru

**МОНБЛАН рус**  
Фурнитура для окон Vorne, TTS, FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ  
☎ (495) 380-0670  
✉ montblanc-rus@mail.ru  
★ www.montblanc-rus.com

**МОСПЛАСТ**  
Оконные и дверные ручки HOPPE  
☎ (495) 740-0007  
✉ info@mosplast.ru  
★ www.mosplast.ru

**Нортекс**  
Комплектующие для алюминиевых систем Provedal  
☎ (495) 225-4440, 550-6626  
✉ info@nortex.com.ru  
★ www.nortex.com.ru

**ПЕНМАК РУС**  
Фурнитура и комплектующие GEVISS, AKPEN PLASTIK, YANAC (Турция)  
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
✉ penmakrostov@mail.ru  
★ www.penmakrostov.ru

**Полевской металлофурнитурный завод**  
Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали  
☎ (34350) 244-21, 249-87  
✉ pmfz@yandex.ru  
★ www.pmfz.ru

**ПОЛИВИС**  
Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла  
☎ (383) 347-6237, 347-6235  
✉ polivis@ya.ru  
★ www.poliviss.com

**Промлитдеталь**  
Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы  
☎ (4872) 700-577  
✉ kew77@mail.ru  
★ www.promld.ru

**Пронто-Юг, ООО**  
Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA, GEZE (Германия), UCS (Италия)  
☎ (861) 248-9899  
✉ info@pronto-yug.ru  
★ www.pronto-yug.ru

**ПРОПЛЕКС, ТД**  
Фурнитура PROPLEX F20, «Kale Сапфир», MACO MULTI  
☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455  
✉ connect@proplex.ru  
★ www.proplex.ru

**ПРОФИЛЬ**  
Реализация фурнитуры Siegenia и Winkhaus, а также других комплектующих  
☎ (347) 291-2420, 291-2421  
✉ okna-profil@mail.ru  
★ www.oknaprofi.com

**Профиль-Сервис**  
Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева  
☎ (8112) 672-747  
✉ Profile.service@mail.ru  
★ www.pskovfur.ru

**Родники-Литье**  
Производство и продажа комплектующих для окон  
☎ (49336) 254-32  
★ www.inhaco.ru

**Росфурнитура**  
Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей  
☎ (343) 383-6230, 210-5714  
✉ rf@r66.ru  
★ www.rosfurnitura.ru

**Рото Франк**  
Фурнитура Roto  
☎ (495) 287-3520, 287-3521  
★ www.rotor.ru

**Сатурн**  
Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)  
☎ (8552) 778-044, 466-625  
✉ sales@stn.com.ru  
★ www.stn.com.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**  
Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KFV и комплектующих для окон и дверей  
☎ (495) 510-4926, 542-5979  
✉ sales@svyatok-profi.ru  
★ www.svyatok-profi.ru

**СНАБСЕРВИС**  
Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.  
☎ (495) 644-2742  
✉ sn-servis@mail.ru  
★ www.sn-servis.ru

**Створ**  
Фурнитура и комплектующие MACO, VHS, KFV, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, VBH, Siegenia-AUBI, Stublina, Savio  
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
✉ info@stvor.ru  
★ www.stvor.ru

**СТРОЙ АРТ - Уфа**  
Фурнитура Winkhaus (Германия), TTS (Турция) для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций  
☎ (347) 291-2900  
✉ mail@profil-furnitura.ru  
★ www.profil-furnitura.ru

**СтройСистема, Группа компаний**  
Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выровнитель фальца, ручки оконные, ручки балконные  
☎ (495) 777-6111, 777-5858  
✉ info@stroyst.ru  
★ www.stroyst.ru

**ТБМ**  
Комплектующие для производства окон и дверей  
☎ (495) 995-3935, 995-3936  
✉ tbm@tbm.ru  
★ www.tbm.ru

**ТЕХСТРОЙ**  
Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладок, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI  
☎ (4812) 628-053, 628-054  
✉ info@textstroy.ru  
★ www.textstroy.ru

**ТИОН, ООО**  
Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки  
☎ (495) 221-9095  
✉ zakaz@fornaxrus.ru  
★ www.fornaxrus.ru

**ТИСА-Л**  
Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам  
☎ (8552) 443-758, 443-747  
✉ tisa-l@mail.ru  
★ www.tisa-l.ru

**Фурниторг**  
Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA  
☎ (495) 980-2910  
✉ info@furnitorg.com  
★ www.furnitorg.com

**ЦентрКомплект**  
Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.  
☎ (843) 533-3302, 533-3306  
✉ centr\_komplekt@mail.ru  
★ www.centr-komplekt.ru

**Центр строительной комплектации**  
Комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.  
☎ (383) 272-7886, 210-5747  
✉ Niit1@mail.ru  
★ www.csk-sib.ru

**Шуко Интернационал Москва**  
Фурнитура для ПВХ-окон Schuco VarioTec  
☎ (495) 937-5237, 937-6519  
✉ office@schueco.ru  
★ www.schueco.ru

**AXOR INDUSTRY**  
Фурнитура AXOR  
☎ +380 (56) 766-07-66  
✉ info@axordirect.com  
★ www.axorindustry.com

**HAUTAU GmbH**  
Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т.д.)  
☎ +49 (5724) 393-0, 393-125  
✉ v.rau@hautau.de  
★ www.hautau.de

**Schuering**  
SHUERING (Германия)  
☎ +49 (2241) 994-140, 994-287  
✉ schuering@schuering.de  
★ www.schuering.de

**FAPIM s.p.a.**  
Фурнитура для алюминиевых окон и дверей  
☎ +39 (0583) 26-01, 25-291  
✉ info@fapim.it  
★ www.fapim.it

**GIESSE International Group**  
Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия  
☎ +39 (051) 885-0677  
☎ +39 (051) 885-0203  
★ www.giesse.it

**🇹🇷 VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.**

Фурнитура VHS, Турция  
 ☎ +90 (212) 734-3855, 734-3858  
 ✉ info@vhs.com.tr  
 🌐 www.vhs.com.tr

**🇹🇷 Yelken Kalip Pencere & Kapi Aksesuarlari ve Metal San. Tic. A.S.**

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки  
 ☎ +90 (212) 771-0101  
 ✉ sales@fornax.com.tr  
 🌐 www.fornax.com.tr  
 🌐 www.yelken.com.tr

**🇹🇷 Илери Калыпчылык**

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворотно-откидного, ступельного, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.  
 ☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540  
 ✉ info@vorne.com.tr  
 🌐 www.vorne.com.tr

**УПЛОТНИТЕЛИ****🇷🇺 А ДВА Технологии, ООО**

Продажа уплотнителей для алюминиевых систем  
 ☎ (383) 375-4387  
 ✉ adva10@inbox.ru

**🇷🇺 Адитим**

Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители, уплотнители Foam-Tite  
 ☎ (495) 105-9095  
 ✉ info@aditim.ru  
 🌐 www.aditim.ru

**🇷🇺 АЛМО**

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»  
 ☎ (48431) 241-81, 241-83  
 ☎ (495) 737-9181  
 ✉ almo2@mail.ru  
 ✉ oooalmo@mail.ru  
 🌐 http://almo-ags.ru

**🇷🇺 АРТИ, ОАО**

Уплотнители EPDM марки ENSATEC  
 ☎ (495) 797-8567, 797-8568  
 ✉ market@arti.com.ru  
 🌐 www.arti.com.ru

**🇷🇺 Астарт**

Уплотнители для алюминия и ПВХ  
 ☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773  
 ✉ info@astartprof.ru  
 🌐 www.astartprof.ru

**🇷🇺 ВЕКТОР-МК**

Уплотнители для окон и дверей. Уплотнители для фасадных систем. Уплотнители PROVEDAL.  
 ☎ (800) 555-0469  
 ✉ vektor-sales@mail.ru  
 🌐 www.vektor-mk.ru

**🇷🇺 ВКС**

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 🌐 www.vks.ru

**🇷🇺 GASKET, ООО**

Крупнейший производитель уплотнителей из термоэластопластов, пластиков на юге России  
 ☎ (800) 500-33-57, (863) 200-2786  
 ✉ olga.gasket@gmail.com  
 🌐 www.gk-gasket.ru

**🇷🇺 Гермес**

Уплотнители EPDM производства SEMPERIT (Германия)  
 ☎ (86147) 283-98, 310-92  
 ✉ iva-em@mail.ru

**🇷🇺 Девентер-Рус, ООО**

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы  
 ☎ (495) 933-8226  
 ✉ info@deventer.ru  
 🌐 www.deventer.ru

**🇷🇺 ЕТС**

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей из TPE, EPDM, ТермоКонтур (новинка)  
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133  
 ✉ info@stl-groupe.ru  
 🌐 www.vprofile.ru

**🇷🇺 Завод «СТАНДАРТ ПРОФ»**

Производство уплотнителей для всех распространенных оконных и дверных систем  
 ☎ (843) 524-7724  
 ✉ ras@standart-prof.ru  
 🌐 www.standart-prof.ru

**🇷🇺 Комплектсервис**

Уплотнители SEMPERIT для ПВХ-окон и дверей  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 🌐 www.ks-online.ru

**🇷🇺 ЛИСА**

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем. Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ info@ekotep.com  
 🌐 www.ekotep.com

**🇷🇺 Максипласт**

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей  
 ☎ (495) 921-7768, 598-2096  
 ✉ info@maksiplast.ru  
 🌐 www.maksiplast.ru

**🇷🇺 МОНБЛАН рус**

Уплотнители для окон и дверей производства Германии, Польши, России  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 🌐 www.montblanc-rus.com

**🇷🇺 Обнинскгазполимер**

Профильные изделия из EPDM  
 ☎ (484) 392-9981, 392-9982  
 ✉ info@ogp-obninsk.ru  
 🌐 www.ogp-obninsk.ru

**🇷🇺 Обнинскполипласт**

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.  
 ☎ (484) 392-9949, 392-9948  
 ✉ opp@opp-obninsk.ru  
 🌐 www.opp-obninsk.ru

**🇷🇺 Рожков ИП**

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша  
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025  
 ✉ olera21@rambler.ru

**🇷🇺 Росфурнитура**

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу  
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283  
 ✉ rf@r66.ru  
 🌐 www.rosfurnitura.ru

**🇷🇺 СВЯТОК ПРОФИ**

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 🌐 www.svyatok-profi.ru

**🇷🇺 Створ**

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, АРТИ  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 🌐 www.stvor.ru

**🇷🇺 СтройСистема, Группа компаний**

Профессиональный уплотнитель Semperit (Германия)  
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858  
 ✉ info@stroyst.ru  
 🌐 www.stroyst.ru

**🇷🇺 ТБМ**

Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия  
 ☎ (495) 995-3960, 995-3935  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 🌐 www.tbm.ru

**🇷🇺 ТЕХСТРОЙ**

Профессиональные EPDM-уплотнители  
 ☎ (4812) 628-053, 628-054  
 ✉ info@textstroy.ru  
 🌐 www.textstroy.ru

**🇷🇺 Треллеборг Индустри**

Высококачественные уплотнительные профили EPDM, TPE, PVC, Silicone для различных областей применения, любых профильных систем производства Германии, Швеции. Технологические разработки уплотнительных решений. Свои резиновые смеси.  
 ☎ (495) 232-5579, 232-2264  
 ✉ moscow@treleborg.com  
 🌐 www.treleborg.ru

**🇷🇺 ЗАО «Уралэластотехника»**

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) для алюминиевых и пластиковых конструкций. Изготовление любых уплотнителей по заказу.  
 ☎ (343) 256-2929, 372-7583  
 ✉ market@elastika.ru  
 🌐 www.elastika.ru

**🇷🇺 Юнион Полимер Технолоджи**

Производство EPDM-уплотнителей для алюминиевых и пластиковых конструкций.  
 ☎ (495) 401-9575  
 🌐 www.unionpt.ru

**🇷🇺 Semperit Deggendorf GmbH**

Компания Semperit Deggendorf GmbH ведущий производитель EPDM-уплотнителей для окон, дверей, фасадов и ворот. Мы ежедневно производим более 2.000.000 м уплотнителей по 10.000 различных индивидуальных разработок.  
 ☎ +7 (909) 647-0029  
 ✉ semperit-deg@semperitgroup.com  
 🌐 www.semperit-deg.de/ru

**🇷🇺 Стомил Санок БР**

Уплотнители EPDM для ПВХ-окон и дверей  
 ☎ +375 (29) 673-0070  
 ☎ +375 (33) 380-1110  
 ✉ exportSTL@stomilsanok.by  
 🌐 www.stomilsanok.by

**🇷🇺 KIAplast**

Уплотнители для ПВХ-, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций, шнур для противомоскитной сетки  
 ☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426  
 ✉ kiaplast@ua  
 🌐 www.kiaplast.com.ua

**🇷🇺 POLI**

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций  
 ☎ +380 (56) 790-2040, 790-2050  
 ✉ mail@poli-upl.com  
 🌐 www.poli-upl.com

**🇷🇺 ОТ-KUMI OY**

Уплотнители EPDM, TPE, силикон  
 ☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123  
 ✉ sales@ot-kumi.com  
 🌐 www.ot-kumi.com

**🇷🇺 CNT Conta Flexible Products**

ТЭП- и ТПВ-уплотнители  
 ☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989  
 ✉ conta@conta.com.tr  
 🌐 www.cnta.com.tr

**🇷🇺 PKS KAUCUK**

EPDM-уплотнители для оконных систем  
 ☎ +90 (530) 835-2603  
 ☎ +90 (532) 693-8309  
 ✉ export@pikasan.com  
 🌐 www.pikasan.com

**🇷🇺 SECIL KAUCUK**

Уплотнители для оконных и дверных систем из ПВХ, алюминия, дерева  
 ☎ +90 (324) 616-1140  
 ☎ +90 (324) 616-0404  
 ✉ seciltr@seciltr.com  
 🌐 www.seciltr.com

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА****🇷🇺 AnkerGold**

Производство анкерных пластин  
 ☎ (987) 283-3376, (937) 774-4640  
 🌐 www.ankergold.ru

**🇷🇺 Den Braven Russia**

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия  
 ☎ (495) 221-6325  
 ✉ info@denbraven.ru  
 🌐 www.denbraven.ru

**HANNO Werk GmbH & Co.KG, представительство**  
 ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, пены HANNO  
 ☎ (495) 730-4043, 730-4044  
 ✉ info@hanno.ru  
 ★ www.hanno.ru

**RICH, ООО**  
 Производство и продажа комплектов для пластиковых окон: подоконники, углы, стартовые профили, F-образные профили, балконный соединитель  
 ☎ (3843) 740-024, 389-999  
 ✉ richnkz@mail.ru  
 ✉ pvhplast@mail.ru

**Tremco illbruck**  
 Материалы для монтажа светопрозрачных конструкций: диффузионные и пароизоляционные ленты, ПСУЛы. Силиконовые герметики для структурного остекления, полиуретановые и гибридные герметики для фасадных швов. Монтажные пены одно- и двухкомпонентные, противопожарные пены, герметики.  
 ☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094  
 ✉ russia@tremco-illbruck.com  
 ★ www.tremco-illbruck.ru

**VBH**  
 Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон  
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764  
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444  
 ✉ info@vbh.ru  
 ★ www.vbh.ru

**АвтоСтройГерметик**  
 Герметики, мастики «Викар» производства завода Гермаст, Россия, монтажная пена  
 ☎ (495) 504-7910  
 ✉ asgi@list.ru  
 ★ www.gsdi.ru

**АнкерПласт**  
 Анкерные пластины  
 ☎ (831) 463-9974, 278-9449  
 ✉ ankerplast@front.ru  
 ★ www.ankerplast.r52.ru

**АРтек-Россия**  
 Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.  
 ☎ (495) 775-0036  
 ✉ artecu@arteconline.com  
 ★ www.artconline.com

**Астарт**  
 Все для монтажа окон и дверей  
 ☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773  
 ✉ info@astartaprof.ru  
 ★ www.astartaprof.ru

**АСТРОН**  
 Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 362-1078  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 ★ www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**  
 Строительная химия Runkel  
 ☎ (495) 921-3680  
 ✉ zakaz@astek-mt.ru  
 ★ www.astek-mt.ru

**Бутил и Ко**  
 ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.  
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152  
 ✉ main@butyl.ru  
 ★ www.butyl.ru

**ВЕКТОР-МК**  
 Производство анкерных пластин. Монтажный крепеж. Нащельники. Герметизирующие материалы. Уплотнительные ленты.  
 ☎ (800) 555-0469  
 ✉ vektor-sales@mail.ru  
 ★ www.vektor-mk.ru

**ВКС**  
 Герметики, монтажная пена, строительная химия  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 ★ www.vks.ru

**Гермаст**  
 Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы  
 ☎ (8313) 265-109, 261-312  
 ✉ germast@sinn.ru  
 ★ www.germast.ru

**Гермес**  
 Пены монтажные TYTAN, Soudal, EUROPEAN, герметики, ПСУЛ, клеи, монтажные ленты, крепеж  
 ☎ (86147) 283-98, 310-92  
 ✉ iva-em@mail.ru

**Герметик Снаб Сервис**  
 Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки  
 ☎ (812) 224-1332, 224-0662  
 ✉ gss.spb@gmail.com  
 ★ www.germeticplus.ru

**ГЕРМЕТИКСТРОЙ**  
 Продажа материалов для профессионального монтажа окон  
 ☎ (3452) 500-215  
 ✉ germetik@inbox.ru  
 ★ www.germetikstroy.ru

**Торговый дом ЕВРОКОНСТ**  
 Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплектующие к ПВХ-окнам, москитная сетка и др.  
 ☎ (495) 663-9081  
 ✉ info@tdeuroconst.ru  
 ★ www.tdeuroconst.ru

**ЕТС**  
 Монтажные пены (Montblanc, Gutman), ПСУЛ, жидкость для очистки ПВХ (Cleanofen), жидкий пластик, секундный клей, материалы для монтажа.  
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133  
 ✉ info@stl-groupe.ru  
 ★ www.vprofile.ru

**Инвест-Трейд**  
 Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, метизы  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ★ www.invest-trade.biz

**КлинПласт**  
 Производство монтажных клиньев для окон  
 ☎ (495) 797-4537, 940-9208  
 ✉ info@klinplast.ru  
 ★ www.klinplast.ru

**Комплектсервис**  
 ПСУЛ, герметики, монтажная пена  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ★ www.ks-online.ru

**Ломанн Рус**  
 Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстекловки  
 ☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416  
 ✉ alexander.kuts@lohmman-tapes.com  
 ★ www.lohmman-tapes.ru

**Меезенбург**  
 Материалы для монтажа  
 ☎ (495) 780-5129  
 ✉ info@meesenburg.ru  
 ★ www.meesenburg.ru

**МОНБЛАН рус**  
 Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкера, рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 ★ www.montblanc-rus.com

**Оконный Элемент**  
 Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, паро-гидроизоляционные ленты «Робибанд», праймер Вууко  
 ☎ (495) 988-9235  
 ★ www.element-okna.ru

**Прага, Торговая компания**  
 Материалы для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002  
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184  
 ✉ tk-pragma@mail.ru  
 ★ www.tk-pragma.ru

**Профиль-Сервис**  
 Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты  
 ☎ (8116) 672-747  
 ✉ profile.service@mail.ru  
 ★ www.pskovfur.ru

**Робитекс**  
 Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002  
 ☎ (495) 223-6491  
 ✉ info@robitek.ru  
 ★ www.robitek.ru  
 ★ www.robiband.ru

**Рожков ИП**  
 Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Heico, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.  
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025  
 ✉ olera21@rambler.ru

**САЗИ**  
 Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков  
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727  
 ✉ sazi@sazi-group.ru  
 ★ www.sazi-group.ru

**Сатурн**  
 Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878  
 ☎ (8552) 778-044, 466-625  
 ✉ sales@stn.com.ru  
 ★ www.stn.com.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**  
 Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ★ www.svyatok-profi.ru

**Селена Восток, ООО**  
 Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».  
 ☎ (495) 786-4855, 786-4856  
 ✉ office@selenavostok.ru  
 ★ www.selenavostok.ru

**Соудал**  
 Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции  
 ☎ (495) 926-6453, 781-0086  
 ✉ info@soudal.ru  
 ★ www.soudal.ru

**Створ**  
 Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные TYTAN, Soudal, SomaFix, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 ★ www.stvor.ru

**Стройполимер**  
 Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИПЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ  
 ☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473  
 ☎ (49136) 378-98  
 ✉ strojpolimer@list.ru  
 ★ www.strojpolimer.ru

**СтройСистема, Группа компаний**  
 Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж  
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858  
 ✉ info@stroyst.ru  
 ★ www.stroyst.ru

**ТБМ**  
 Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.  
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 ★ www.tbm.ru

**Тех-КРЕП, ПТО**  
 Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа. Метизы, оконные саморезы.  
 ☎ (495) 921-2477  
 ✉ info@t-krep.ru  
 ★ www.tech-krep.com

**ТЕХСТРОЙ**

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты  
 ☎ (4812) 628-053, 628-054  
 ✉ info@textstroy.ru  
 ☆ www.textstroy.ru

**Троль-Авто, ООО**

Производство и оптовая продажа монтажной пены, декоративных и авторемонтных лакокрасочных материалов бытового и профессионального применения марки KUDO  
 ☎ (495) 737-3842, (499) 167-1530  
 ☆ www.kudo-purfoam.ru  
 ☆ www.kudo-paint.ru

**ТСК**

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь  
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273  
 ✉ tsk@tsk.spb.ru  
 ☆ www.tsk.spb.ru

**ЦентрКомплект**

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливы, откосы, противомоскитная сетка.  
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306  
 ✉ centr\_komplekt@mail.ru  
 ☆ www.centр-komplekt.ru

**AKKIM Sealants & Adhesives**

Монтажные пены, силиконы и герметики, клеи, технические аэрозоли AKFIX, Турция  
 ☎ +90 (212) 771-1371  
 ✉ info@akfix.com  
 ☆ www.akfix.com

**КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ****ALU PRO**

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов  
 ☎ (4742) 288-009, 287-226  
 ✉ info@aluproussia.com  
 ☆ www.alupro.it

**DEMAXO**

Комплекующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса  
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604  
 ✉ demaxo@demaxo.ru  
 ☆ www.demaxo.ru

**FENZI**

Производство и продажа герметика для стеклопакетов  
 ☎ (4742) 288-009, 287-226  
 ✉ info@fenzirussia.com  
 ☆ www.fenzigrup.com

**RICH,ООО**

Производство дистанционной рамки ПВХ: 9,5 мм, 11,5 мм, 13,5 мм, 15,5 мм; уголков для дистанционных рамок  
 ☎ (3843) 740-024, 389-999  
 ✉ richnkz@mail.ru

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон  
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764  
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444  
 ✉ info@vbh.ru  
 ☆ www.vbh.ru

**АГАТ**

Комплекующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила  
 ☎ (496) 266-5455  
 ✉ agat-okno@mail.ru  
 ☆ www.agat-okno.ru

**Адгейзер**

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты, пробковые прокладки  
 ☎ (495) 727-0187  
 ✉ adhесer@adheser.ru  
 ☆ www.adheser.ru

**Адитим**

Полимерная дистанционная рамка Thermix-Ambitherm  
 ☎ (495) 105-9095  
 ✉ info@aditim.ru  
 ☆ www.aditim.ru

**Анкор**

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава  
 ☎ (846) 300-8040, 300-8286  
 ☆ www.ankorsamara.ru

**АртеК-Россия**

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки.  
 ☎ (495) 775-0036  
 ✉ artecru@arteconline.com  
 ☆ www.arteconline.com

**Бутил и Ко**

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов  
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152  
 ✉ main@butyl.ru  
 ☆ www.butyl.ru

**БФК-Экструзия**

Дистанционные терморамки Warmex из ПВХ, Warmex ThermAl и Warmex ThermAl CE из ПВХ с металлизированным слоем  
 ☎ (383) 350-8763, 350-8968  
 ✉ info@ext.bfk.ru  
 ☆ www.bfk-ext.ru

**ВКС**

Дистанционные рамки, все виды герметиков, молекулярное сито европейского и китайского производства, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 ☆ www.vks.ru

**Гарант**

Все для производства стеклопакетов  
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703  
 ✉ rasul\_garant@mail.ru

**Гермика НПФ**

Тиаколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов  
 ☎ (499) 125-7913, (499) 124-3074  
 ✉ germika@germika.ru  
 ☆ www.germika.ru

**Инвест-Трейд**

Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX KU-83 (A+B, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ☆ www.invest-trade.biz

**Комплектсервис**

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ☆ www.ks-online.ru

**Ломанн Рус**

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации и вклейки стеклопакета в створку  
 ☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416  
 ✉ alexander.kuts@lohmann-tapes.com  
 ☆ www.lohmann-tapes.ru

**Меезенбург**

Материалы для производства стеклопакетов  
 ☎ (495) 780-5129  
 ✉ info@meesenburg.ru  
 ☆ www.meesenburg.ru

**Миллен**

Бутиловые ленты, в т. ч. с армированной алюминиевой фольгой  
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119  
 ✉ vgsarov@mail.ru  
 ☆ www.millenspb.ru

**Рожков ИП**

Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный  
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025  
 ✉ olera21@rambler.ru

**РуСайл**

Гибкие спейсеры DuraSeal, DuraLite, для производства стеклопакетов, аксессуаров, оборудование, расходные материалы  
 ☎ (495) 710-7188  
 ✉ russeal@citylan.ru  
 ☆ www.duraseal.ru

**САЗИ**

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, ТЮФЕСТ для стеклопакетов  
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727  
 ✉ sazi@sazi-group.ru  
 ☆ www.sazi-group.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Комплекующие для производства стеклопакетов  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ☆ www.svyatok-profi.ru

**Спецоснастка МК**

Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»  
 ☎ (347) 291-2097  
 ☆ www.odps.ru

**Створ**

Дистанционная рамка Анкор; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebeband для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Tenax и Теокол ECOPLAST, молекулярные сита Nedex  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 ☆ www.stvor.ru

**Стоик**

Распорно-герметизирующая лента Black Horse (16 мм, белая) для изготовления стеклопакетов  
 ☎ (863) 226-1770  
 ✉ ooo\_stoik@mail.ru  
 ☆ www.stoik-rostov.ru

**СТРОЙ АРТ - Уфа**

Комплекующие для производства стеклопакетов  
 ☎ (347) 291-2900  
 ✉ mail@profil-furnitura.ru  
 ☆ www.profil-furnitura.ru

**СтройСистема, Группа компаний**

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка  
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858  
 ✉ info@stroyst.ru  
 ☆ www.stroyst.ru

**ТБМ**

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koenmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.  
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 ☆ www.tbm.ru

**Техноресурс**

Продажа герметиков DOW CORNING  
 ☎ (495) 411-6620  
 ✉ techgerm@aha.ru  
 ☆ www.t-res.ru

**Технотейп**

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации  
 ☎ (495) 788-4872  
 ✉ info@eurogroup.ru  
 ☆ www.eurogroup.ru

**Техноформ Гласс Инсулэйшн ГМБХ, представительство в России**

Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)  
 ☎ (495) 933-7155  
 ☆ www.glassinsulation.de

**ТСК**

Продажа комплекующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO  
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273  
 ✉ tsk@tsk.spb.ru  
 ☆ www.tsk-spб.ru

**ЦентрКомплект**

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.  
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306  
 ✉ centr\_komplekt@mail.ru  
 ☆ www.centр-komplekt.ru

**Edgetech Europe GmbH**

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DuraLite для производства стеклопакетов  
 ☎ +49 (2452) 964-910  
 ☎ +49 (2452) 964-9111  
 ✉ info@edgetech-europe.com  
 ☆ www.superspacer.com

**АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ****Proff-СТАЛЬ, ООО**

Пр-во армирующих профилей  
 ☎ (86147) 209-60, 208-72  
 ✉ proffstill@mail.ru  
 ★ www.proffsteel.ru

**Амари-Дельта**

Пр-во армирующих профилей  
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231  
 ✉ amary@ngs.ru  
 ★ www.amary-delta.ru

**АРС-ПРОМ**

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ  
 ☎ (3452) 691-272, 691-273  
 ✉ motor@arsprom.ru  
 ★ www.arsprom.ru

**Артеку-Россия**

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ  
 ☎ (495) 775-0036  
 ✉ artecu@arteconline.com  
 ★ www.arteconline.com

**Дельта, Производственно-техническая компания**

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYSSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WINTECH, SALAMANDER, SCHUCO, BRUGMANN. Штрипс из оцинкованного металлопроката  
 ☎ (8202) 201-307, 201-756  
 ✉ mail@ptkdelta.ru  
 ★ www.ptkdelta.ru

**ЕТС**

Армирующий профиль для систем KBE, Rehau  
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133  
 ✉ info@stl-groupe.ru  
 ★ www.vprofile.ru

**Завод легких конструкций**

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ  
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135  
 ✉ info@tdzlk.ru  
 ★ www.tdzlk.ru

**Инвест-Трейд**

Продажа армирующих профилей  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ★ www.invest-trade.biz

**Комплектсервис**

Продажа армирующих профилей  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ★ www.ks-online.ru

**ЛАСАР**

Армирующий профиль, холоднотнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей  
 ☎ (4742) 240-060, 708-810  
 ✉ sales@lasar.ru  
 ★ www.lasar.ru

**Машпрофиль**

Армирующий профиль для оконных систем ПВХ, продольная резка металлопроката в ленту  
 ☎ (8202) 210-445, 212-792  
 ✉ mashprof@chp.ru  
 ★ www.mashprofil.ru

**Миасс-профиль, Торговый дом**

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентфасадов  
 ☎ (3513) 561-800, 564-690  
 ✉ sale@mizapromet.ru  
 ★ www.mizapromet.ru

**ПрофСтальПрокат**

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ REHAU, KBE, GEALAN, THYSSSEN, MONBLANC, LG, PLAFEN, VEKA и др.  
 ☎ (495) 648-6996  
 ✉ profstalprokat@mail.ru  
 ★ www.profnastil.com

**СВЯТОК ПРОФИ**

Продажа армирующих профилей  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ★ www.svyatok-profi.ru

**Створ**

Армирующий профиль немецкого и российского производства  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 ★ www.stvor.ru

**ТЕХСТРОЙ**

Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Рехау, Геалан, Века и др.  
 ☎ (4812) 628-053, 628-054  
 ✉ info@textstroy.ru  
 ★ www.textstroy.ru

**Уральская Металлообрабатывающая Компания**

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс  
 ☎ (3519) 580-012, 580-013  
 ✉ info@uralmetalcompany.ru  
 ★ www.uralmetalcompany.ru

**фестальпине Аркада Профиль**

Пр-во армирующих профилей  
 ☎ (48143) 51-433  
 ✉ office@arkada.ru  
 ★ www.arkada.ru

**ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ****Extru-Tech**

Пленки для ламинации, защитные пленки  
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184  
 ☎ (916) 641-0723  
 ✉ njus@rambler.ru  
 ★ www.extru-tech.ru

**LG Hausys**

Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставень, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной погодной устойчивости  
 ☎ (495) 663-3958  
 ★ www.lghausys.ru

**ОБСНЕМ**

Пленки для ламинации, защитные пленки  
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444  
 ✉ cd@obchem.ru  
 ★ www.obchem.ru

**ДекорС**

Ламинационные пленки LG Hausys  
 ☎ (499) 130-2323, (905) 521-7121  
 ✉ info@lgplenki.ru  
 ★ www.lgplenki.ru

**ЛДК-Филмс**

Ламинационные пленки LG Hausys  
 ☎ (495) 978-2311, (901) 555-0558  
 ✉ info@ldk-films.ru  
 ★ www.ldk-films.ru

**РЕНОЛИТ**

Ламинационные пленки RENOLIT EXOFOL MX, RENOLIT EXOFOL PX, RENOLIT EXOFOL FX, ретуширующие карандаши Heinrich Konig  
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614  
 ✉ info@renolit.ru  
 ★ www.renolit.ru

**ХАОГЕНПЛАСТ**

Поставка пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля и подоконной доски  
 ☎ (495) 358-7460, 359-2125  
 ✉ info@haogenplast.ru  
 ★ www.haogenplast.ru

**Хорншух РУС**

Ламинационные пленки Hornschuch (Германия)  
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016  
 ✉ info@skai-hornschuch.ru  
 ★ www.hornschuch.ru

**Imawell GmbH**

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля  
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25  
 ★ www.imawell.de

**ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ И УПРОЧЕНИЯ СТЕКЛА****ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)  
 ☎ (499) 333-2939  
 ✉ vst@vst-st.ru  
 ★ www.vst-st.ru

**Профессиональные пленки**

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол  
 ☎ (963) 923-3363  
 ★ www.proffilms.ru

**Соларекс**

Защитные пленки для стекол Lumar производства CPFilms Inc. (США)  
 ☎ (495) 777-5755  
 ✉ info@solarex.ru  
 ★ www.solarex.ru

**ТОНИРОВАНИЕ.RU**

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки ASWF, SUN TEK (США)  
 ☎ (495) 221-2157, 921-3535  
 ★ www.tonirovanie.ru

**Центр Тонирования Стекла**

Защитные и тонирующие пленки ASWF (США)  
 ☎ (800) 555-5754  
 ✉ rec@aswf.us  
 ★ www.jwf.ru

**ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ****ОБСНЕМ**

Пленки для временной защиты поверхностей  
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444  
 ✉ cd@obchem.ru  
 ★ www.obchem.ru

**Адгейзер**

Пленки для временной защиты поверхностей  
 ☎ (495) 727-0187  
 ✉ adheser@adheser.ru  
 ★ www.adheser.ru

**Адитим**

Защитные пленки для алюминиевых и ПВХ-профилей, оборудование Mueller для нанесения защитной пленки  
 ☎ (495) 105-9095  
 ✉ info@aditim.ru  
 ★ www.aditim.ru

**Брендлента, ООО**

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.  
 ☎ (343) 379-3450, 379-3454  
 ✉ info@brandtape.ru  
 ★ www.brandtape.ru

**Миллен**

Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия  
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119  
 ✉ vgsarov@mail.ru  
 ★ www.millenspb.ru

**ПРОФИ ПАК**

Самоклеящиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей  
 ☎ (495) 727-3377, 727-3376  
 ✉ profi@profi-pack.ru  
 ★ www.profi-pack.ru

**РЕНОЛИТ**

Защитные пленки Nitto и BISCHOF + KLEIN GmbH  
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614  
 ✉ info@renolit.ru  
 ★ www.renolit.ru

**Союзпак МПФ**

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей  
 ☎ (495) 643-1833, 719-9599  
 ★ www.souzpack.ru

## УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ

**АТТИК, Группа Компаний**  
Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT, Hornschuch, LG Hausys, клеи-расплавы KLEIBERIT, оборудование FUX, МНФ, доставка ламинированного профиля своим автотранспортом  
☎ (495) 992-5686, 992-5661  
✉ laminac@attik.ru  
★ www.attik.ru

**Внуковские окна**  
Пленки RENOLIT, LG Hausys, клей KLEIBERIT, оборудование Dupol (Германия)  
☎ (495) 436-2222, (499) 709-0973  
✉ vn-okna@mail.ru  
★ www.vn-okna.ru

**Комплектсервис**  
Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)  
☎ (495) 755-9111, 995-8898  
✉ ks@unisale.ru  
★ www.ks-online.ru

**МОНБЛАН рус**  
Услуги по ламинированию ПВХ-профилей  
☎ (495) 380-0670  
✉ montblanc-rus@mail.ru  
★ www.montblanc-rus.com

**Окно маркет**  
Качественное и быстрое ламинирование ПВХ-профилей  
☎ (4832) 717-712  
★ www.oknomarket.com

**Пластик, ООО**  
Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT  
☎ (495) 225-4747, (926) 337-2903  
✉ evdokimov@plastok.ru  
★ www.plastok.ru

**ПРОФ АЛЮМИН, ООО**  
Услуги по ламинированию ПВХ- и алюминиевых профилей, подоконной доски, сэндвич-панелей  
☎ (4722) 721-000, 207-721  
★ www.профалюмин.рф

**СВЕТОЧ**  
Услуги по ламинации ПВХ-профиля, подоконников и сэндвич-панелей, пленки LG Hausys, RENOLIT  
☎ (4852) 493-443  
✉ 493443@mail.ru  
★ www.493443.ru

**Хамелеон**  
Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Dupol (Германия)  
☎ (499) 400-4457  
✉ karyhin@hameleon.ru  
★ www.hameleon.ru

**Элемент**  
Пленки Hornschuch, Renolit, оборудование FUX (Австрия)  
☎ (846) 276-9841, 276-9825  
✉ mms@element-profi.ru  
★ www.element-profi.ru

**ЭлитКомплект**  
Услуги по ламинированию и покраске ПВХ-профиля. Пленки Renolit и LG Hausys. Клей Kleiberit. Краска Feycos.  
☎ (4742) 559-269, (980) 262-3960  
✉ m.armashov@mail.ru  
★ www.elit-komplekt.ru

## УСЛУГИ ПО ГИБКЕ АРОК

**Радиус, ООО**  
«Сухая» гибка в печи, гибка в глицериновой ванне, гибка с помощью прокатного станка. Гибка ламинированного профиля и профиля с армированием.  
☎ (49624) 557-36, (916) 345-9545  
✉ info@bending.pro  
★ www.bending.pro

**ЭлитКомплект**  
Гибка арок с армированием, арок с ногами по технологии Tim-ing.  
☎ (4742) 559-269, (980) 262-3960  
✉ m.armashov@mail.ru  
★ www.elit-komplekt.ru

## ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА

**Колорит**  
Услуги по порошковой покраске. Краски Vichon, EuroDecor, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250, немецкая горизонтальная линия 1500  
☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44  
✉ mcolorit@mail.ru  
★ www.mcolorit.ru

**Витоника**  
Услуги по порошковой покраске  
☎ (495) 739-0712  
✉ denis@vitonika.ru  
★ www.vitonika.ru

**НАЯДА**  
Швейцарское оборудование ITW GEMA  
☎ (495) 933-1055, доб. 4020, 4007  
✉ suvaryan@nayada.ru  
★ www.pokras.ru

**Палитра**  
Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента  
☎ (812) 611-1239  
✉ info@spbpalitra.ru  
★ www.spbpalitra.ru

## ОКОННЫЕ АКСЕССУАРЫ (СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫЕ, СИСТЕМЫ СОЛНЦЕЗАЩИТЫ И ДР.)

**SKS-STAKUSIT**  
Противомоскитные сетки, маркизы, рафшторы  
☎ (495) 790-7676  
✉ stakusit@yandex.ru  
★ www.sks-stakusit.ru

**АГАТ**  
Комплектующие для производства противомоскитной сетки  
☎ (496) 266-5455  
✉ agat-okno@mail.ru  
★ www.agat-okno.ru

**АртеК-Россия**  
Сетки противомоскитные и комплектующие для них  
☎ (495) 775-0036  
✉ artecru@arteconline.com  
★ www.arteconline.com

**АСТРОН**  
Противомоскитные сетки и комплектующие для их производства  
☎ (3822) 404-276, 404-949  
☎ (383) 362-1078  
✉ astronpkf@mail.ru  
★ www.astron-okna.ru

**БЕСТВИНД**  
Сетки противомоскитные и комплектующие для них  
☎ (495) 787-0787, 788-4788  
✉ bestwind@bestwind.ru  
★ www.bestwind.ru

**ВЕКТОР-МК**  
Оптовая продажа профилей и комплектующих для противомоскитных сеток. Дополнительные аксессуары для производства и монтажа москитных конструкций.  
☎ (800) 555-0469  
✉ vektor-sales@mail.ru  
★ www.vektor-mk.ru

**Гарант**  
Противомоскитные сетки и фурнитура для них  
☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703  
✉ rasul\_garant@mail.ru

**Гарант-Пласт**  
Комплектующие для производства противомоскитных систем  
☎ (495) 676-0231, 671-7384  
✉ info@garantplast.ru  
★ www.garantplast.ru

**Ка-Фур-Сервис**  
Противомоскитные сетки  
☎ (495) 223-0390, 221-7970  
✉ info@kafur.ru  
★ www.kafur.ru

**Комплектсервис**  
Противомоскитные сетки  
☎ (495) 755-9111, 995-8898  
✉ ks@unisale.ru  
★ www.ks-online.ru

**ЛОРАДО**  
Сетки противомоскитные SINAX  
☎ (495) 926-2211, 926-2285  
✉ info@interpolymer.ru  
★ www.interpolymer.ru

**Мастер Окон**  
Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплектующие.  
☎ (495) 785-6550  
✉ mail@moskit-ka.ru  
★ www.moskit-ka.ru

**МЕТЕОРУС**  
Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.  
☎ (495) 483-1145  
✉ sales@meteorus.ru  
★ www.meteorus.ru

**Нортекс**  
Комплектующие для производства противомоскитных систем  
☎ (495) 225-4440, 550-6626  
✉ info@nortex.com.ru  
★ www.nortex.com.ru

**Оконная компания БАМ**  
Сетки противомоскитные и комплектующие  
☎ (831) 461-8630, 461-8632  
✉ zavod@bamnn.ru  
★ www.bamnn.ru

**Оконный Элемент**  
Комплектующие для производства противомоскитных сеток  
☎ (495) 988-9235  
★ www.element-okna.ru

**Прага, Торговая компания**  
Сетки противомоскитные  
☎ (343) 217-0055, 216-0184  
✉ tk-pragma@mail.ru  
★ www.tk-pragma.ru

**Русская Торговая Компания**  
Комплектующие для производства противомоскитных сеток  
☎ (812) 337-2757  
✉ r\_t\_k@mail.ru  
★ www.rtk-ltd.com

**СВЯТОК ПРОФИ**  
Сетки противомоскитные и комплектующие для них  
☎ (495) 510-4926, 542-5979  
✉ sales@svyatok-profi.ru  
★ www.svyatok-profi.ru

**СНАБСЕРВИС**  
Комплектующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль  
☎ (495) 644-2742  
✉ sn-servis@mail.ru  
★ www.sn-servis.ru

**Створ**  
Противомоскитные сетки и комплектующие к ним  
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
✉ info@stvor.ru  
★ www.stvor.ru

**СтройСистема, Группа компаний**  
Противомоскитные системы и комплектующие к ним  
☎ (495) 777-6111, 777-5858  
✉ info@stroyst.ru  
★ www.stroyst.ru

**ТБМ**  
Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплектующие к ним.  
☎ (495) 995-3935, 995-3936  
✉ tbm@tbm.ru  
★ www.tbm.ru

**Хантер Даглас**  
Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи  
☎ (495) 926-2351, 926-2352  
★ www.hunterdouglascontract.com

**SINAX**  
Разработка и производство противомоскитных систем  
☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381  
✉ sinax@sinax.com.tr  
★ www.sinax.com.tr

## ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ

**DANKE**  
Глянцевые подоконники премиум-класса. Производство и реализация  
☎ (495) 589-3838, 589-3245  
✉ tddanke@mail.ru  
★ www.подоконникпвх.рф

**EXTE**  
Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамоклеящиеся и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол  
☎ (812) 458-0744, 458-0546  
✉ polyayev@exte.ru  
★ www.exte.ru

**FIRESI**

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве нащельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, RENAU и т. д. (58 и 70 мм)  
 ☎ (800) 700-0062  
 ✉ info@firesi.ru  
 ☆ www.firesi.ru

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон  
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764  
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444  
 ✉ info@vbh.ru  
 ☆ www.vbh.ru

**Актив-Строй**

Подоконники ВИТРАЖ, ЭКО, МЕЛЛЕР, ДАНКЕ. Ширина 100 – 900 мм. Нарезка в размер. Доставка.  
 ☎ (812) 413-6806, 413-6807  
 ✉ aktivstroy@mail.ru  
 ☆ www.aktivstroy.com

**Ам-Пласт, ООО**

Производство цветных сэндвич-панелей из пластика HPL, без ламинации. Цвета и текстура полностью совпадают с цветными и текстурой ламинационных пленок различных производителей.  
 ☎ (8202) 59-70-09, (981) 508-08-24  
 ✉ sales@revkin-group.ru  
 ☆ www.revkin-group.ru

**АПЕКС**

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы  
 ☎ (921) 776-2414  
 ✉ zakaz@apex-spb.com  
 ☆ www.apex-spb.com

**АРтек-Россия**

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты  
 ☎ (495) 775-0036  
 ✉ artecr@arteconline.com  
 ☆ www.arteconline.com

**АСТРОН**

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 362-1078  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 ☆ www.astron-okna.ru

**БФК-Экструзия**

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»)  
 ☎ (383) 350-8968  
 ✉ info@ext.bfk.ru  
 ☆ www.bfk-ext.ru

**Вента сервис**

Подоконники ПВХ и откосы VENTA (Бельгия)  
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298  
 ☆ www.rusnovostroy.ru

**Верцалит АГ + Ко КГ**

Подоконники из материала Werzalit (100-600 мм)  
 ☎ (495) 933-8560  
 ✉ info@werzalit.ru  
 ☆ www.werzalit.ru

**Визави-2000**

Подоконники RATEST  
 ☎ (8442) 425-063, 932-731  
 ✉ vizavi5@yandex.ru  
 ☆ www.vizavi-2000.ru

**Внуковские окна**

Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм с пластиковым покрытием (полиэстер), цвета: белый, коричневый  
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896  
 ✉ vn-okna@mail.ru  
 ☆ www.vn-okna.ru

**Декенинг РУС**

ПВХ-подоконники Deceuninck  
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796  
 ✉ info@deceuninck.ru  
 ☆ www.deceuninck.ru

**ЕТС**

Высокопрочные подоконники европейского качества BAUDECK. Подоконники с прочным акриловым покрытием FESTER. Премиум-подоконники с итальянским температуром Leonardo. Высококачественные откосные системы с наличником FAUST QuickClick  
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133  
 ✉ info@stl-groupe.ru  
 ☆ www.vprofile.ru

**Инвест-Трейд**

Подоконники ПВХ  
 ☎ (912) 893-9286  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ☆ www.invest-trade.biz

**Комплектсервис**

Подоконники, сэндвич-панели  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ☆ www.ks-online.ru

**КОРНЕР ТД**

Подоконники Toralit (Австрия) из оборной древесины с добавлением полимерных смол. Материал превосходит по свойствам деревянные и ПВХ-подоконники. Эксклюзивный представитель фабрики в России и Казахстане.  
 ☎ (495) 223-3507  
 ✉ info@podoconnic.ru  
 ☆ www.podoconnic.ru

**Меезенбург**

Продажа подоконников  
 ☎ (495) 780-5129  
 ✉ info@meesenburg.ru  
 ☆ www.meesenburg.ru

**Меркурий**

Производство подоконников из ПВХ  
 ☎ (86147) 283-98, 310-92  
 ✉ merkurij\_kurg@mail.ru

**Мёллер**

Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ.  
 ☎ (495) 380-3159, 380-3153  
 ✉ info@moeller.su  
 ☆ www.moeller.su

**МОНБЛАН рус**

Подоконники Монблан (Montblanc)  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 ☆ www.montblanc-rus.com

**МОСПЛАСТ**

Подоконники Deceuninck, Finedek, отливы ALUTECH  
 ☎ (495) 740-0007  
 ✉ info@mosplast.ru  
 ☆ www.mosplast.ru

**НИКО Лтд**

Отливы оцинкованные с полимерным покрытием  
 ☎ (495) 993-3750, 993-4690  
 ✉ niko@niko-ltd.ru  
 ☆ www.niko-ltd.ru

**Оконная компания БАМ**

Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливы оцинкованные и окрашенные, откосы и сэндвич-панели  
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632  
 ✉ zavod@bamnn.ru  
 ☆ www.bamnn.ru

**Оконный Элемент**

Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, нащельники  
 ☎ (495) 988-9235  
 ☆ www.element-okna.ru

**Прага, Торговая компания**

Подоконники, откосы пластиковые, отливы оцинкованные с полимерным покрытием  
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184  
 ✉ tk-pragma@mail.ru  
 ☆ www.tk-pragma.ru

**Профиль-Сервис**

Подоконники ПВХ  
 ☎ (495) 797-8748  
 ✉ ps@profiles-service.ru  
 ☆ www.profiles-service.ru

**РЕАС ГРУППА**

Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламиновым покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм  
 ☎ (495) 925-5166  
 ✉ info@reas.ru  
 ☆ www.reas.ru

**РОСТМА-Т**

Производство сэндвич-панелей ПВХ  
 ☎ (4872) 344-040  
 ✉ zakaz@rostma.ru  
 ☆ www.rostma.ru

**Русская Торговая Компания**

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы  
 ☎ (812) 337-2757  
 ✉ r\_t\_k@mail.ru  
 ☆ www.rtk-ltd.com

**СВЯТОК ПРОФИ**

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ☆ www.svyatok-profi.ru

**Системы Алютек**

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов  
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628  
 ✉ marketing@alutechmsk.ru

**Стальная группа**

Отливы для ПВХ-конструкций L= 6 м из оцинкованной стали (0,45 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой  
 ☎ (3452) 968-101  
 ✉ stgroup@mail.ru

**Створ**

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ✉ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 ☆ www.stvor.ru

**ТБМ**

Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Werzalit. Высококачественные отливы Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.  
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 ☆ www.tbm.ru

**Финестра**

Откосы и подоконники: «Альта-Профиль», откосы Саянский пластик, а также широкий выбор сэндвич-панелей, фурнитуры и другой продукции  
 ☎ (3952) 559-911  
 ✉ irk@finestra.biz  
 ☆ www.finestra.biz

**ЭкоТех**

Система откосов PANELIT, нащельники самоклеящиеся с уплотнением  
 ☎ (4822) 358-844, (920) 156-4900  
 ✉ info@rnw.ru  
 ☆ www.rnw.ru

**Южуралтехкомплект**

Производство и продажа: откосы ПВХ 60, 100, 150 мм белые; нащельник 55x5 мм белый; отливы ПВХ 100, 150, 180, 220 мм белые, серые; углы гибкие 15x15, 20x20, 20x30, 25x25, 30x30, 40x40 мм.  
 ☎ (351) 778-5333, 774-9849  
 ✉ info@urbantech.ru  
 ☆ www.urbantech.ru

**СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ****DuPont**

Диоксид титана для производства ПВХ-профилей, сайдинга, панелей  
 ☎ (495) 797-2200, 797-2249  
 ✉ elena.zhuravleva@rus.dupont.com  
 ☆ www.titanium.dupont.com

**LG Chem, Ltd**

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы  
 ☎ (495) 258-2335, доб. 208  
 ✉ aslyam@lgchem.com  
 ☆ www.lgchem.com

**ОВСЧЕМ**

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы  
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444  
 ✉ cd@obchem.ru  
 ☆ www.obchem.ru

**REVADA**

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей  
 ☎ (495) 510-2233  
 ✉ info@revada-group.com  
 ★ www.revada-group.com

**Омиа Алгол Рус**

Карбонат кальция для производства оконного профиля, подоконников, двухкомпонентных герметиков для стеклопакетов  
 ☎ (495) 786-6330

**САНСУ, ООО**

Комплексный стабилизатор, модификаторы, воски, смазки (внутренние и внешние), отбеливатели, титан (вся продукция китайского производства)  
 ☎ (913) 132-0000  
 ✉ technoplus\_nk@mail.ru

**Сиб.Проф.Полимер**

Продажа ПВХ-обрезков и дробленки  
 ☎ (913) 538-7909

**Элнова**

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-грануляты, вспенивающие агенты...  
 ☎ (495) 775-8797, 775-8799  
 ✉ elnova@sovintel.ru  
 ★ www.elnova-group.ru

**ХИМИЯ: КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ, КРАСКИ, СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА ОКНАМИ****ОБСЧЕМ**

Клей для ламинации  
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444  
 ✉ cd@obchem.ru  
 ★ www.obchem.ru

**PETER-LACKE RUS**

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и других материалов.  
 ☎ (495) 988-1187  
 ✉ rus@peter-lacke.com  
 ★ www.peter-lacke.com

**Quilosa/Килоза, представительство в России**

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клей (Multifix), очистители, краски (КАОВА) «под дерево» европейского производителя  
 ☎ +7 (916) 397-8668  
 ✉ Quilosa2008@mail.ru  
 ★ www.Quilosa.com

**АртеК-Россия**

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия. Наборы по уходу за окнами.  
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046  
 ✉ artecru@arteconline.com  
 ★ www.arteconline.com

**АСТРОН**

Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 362-1078  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 ★ www.astron-okna.ru

**ВЕКТОР-МК**

Продукция COSMOFEN. Оптовая продажа клеев, герметиков и очистителей.  
 ☎ (800) 555-0469  
 ✉ vektor-sales@mail.ru  
 ★ www.vektor-mk.ru

**ВКС**

Порошковые краски ST, Италия  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 ✉ vks@dol.ru  
 ★ www.vks.ru

**Герметик Центр, ООО «Базис-инжиниринг»**

Производство герметиков, клеев и монтажных пен под торговыми марками Mastersil, Makrofix, Masterfoam  
 ☎ (812) 591-7900, 591-7901  
 ✉ comdir@mastersil.ru  
 ★ www.mastersil.ru

**Клеевые Компоненты, ООО**

Клеевые системы для ламинации  
 ☎ (495) 987-3406  
 ★ www.adhesive-components.ru

**Единые Клеевые Системы**

Клеевые системы для ламинации DURAL (Германия)  
 ☎ (495) 984-7737  
 ★ www.eks-msk.ru

**Инвест-Трейд**

Клеи и очистители COSMOFEN, PROK, жидкий пластик COSMOFEN  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ★ www.invest-trade.biz

**ЙОВАТ**

Клеи-расплавы JOWAT для ламинации профилей и подоконников, клеи JOWAT для древесины  
 ☎ (495) 941-9092, 941-9093  
 ✉ info@jowat.ru  
 ★ www.jowat.ru

**Клебхеми М.Г. Беккер ГмБХ**

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ  
 ☎ (495) 665-6987  
 ✉ info.russia@kleiberit.com  
 ★ www.kleiberit.net

**Комплектсервис**

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ★ www.ks-online.ru

**МАНС**

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами  
 ☎ (831) 418-5800, 418-5808  
 ☎ (495) 617-0178, 617-0179  
 ✉ mans@mansnn.ru  
 ★ www.mansnn.ru

**Меезенбург**

Продажа ЛКМ  
 ☎ (495) 780-5129  
 ✉ info@meesenburg.ru  
 ★ www.meesenburg.ru

**МОНБЛАН рус**

Клей, очистители для ПВХ  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 ★ www.montblanc-rus.com

**Оконный Элемент**

Клей, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики  
 ☎ (495) 988-9235  
 ★ www.element-okna.ru

**Прага, Торговая компания**

Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена  
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184  
 ✉ tk-pragma@mail.ru  
 ★ www.tk-pragma.ru

**ПУ ИНДУСТРИЯ**

Двухкомпонентный контактный полиуретановый клей TOP-UR 2KL 6/40 для ламинирования ПВХ-профиля  
 ☎ (495) 792-3585, (926) 881-9477  
 ★ www.top-ur.com

**Реммерс Бауштофтехник**

Лазури и краски для защиты древесины. Материалы для промышленной окраски деревянных окон.  
 ☎ (495) 644-3596, 225-6985  
 ✉ info@remmers.ru  
 ★ www.remmers.ru

**Русская Торговая Компания**

Монтажная пена, герметики, очистители, клеи  
 ☎ (812) 337-2757  
 ✉ r\_t\_k@mail.ru  
 ★ www.rtk-ltd.com

**Станстрой**

Продажа российского строительного герметика а также герметика для первичной и вторичной герметизации стеклопакета  
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
 ✉ info@stanstroy.ru  
 ★ www.stanstroy.ru

**Створ**

Герметики силиконовые TYTAN, Soudal, клей секундный Cosmofen, очистители и средства по уходу за окнами PROK  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 ★ www.stvor.ru

**ТБМ**

Лакокрасочные и клеевые материалы для ПВХ, дерева, алюминия, очистители для профилей, комплекты BAUSET для ухода за окнами  
 ☎ (495) 995-3960, 995-3935  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 ★ www.tbm.ru

**Эдельвейс-Н**

Производство бытовой химии. Средства для ухода за окнами, наборы  
 ☎ (495) 979-01-49  
 ✉ info@edelweiss-n.ru  
 ★ www.edelweiss-n.ru

**Imawell GmbH**

Лакокрасочные материалы, клеи  
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25  
 ★ www.imawell.de

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЯ****ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов  
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955  
 ✉ alu-m@mail.ru  
 ★ www.alu-m.ru

**DIPLAST**

Yilmaz, OZCELIK (Турция)  
 ☎ (495) 646-3973  
 ✉ sale@diplast.ru  
 ★ www.diplast.ru

**DENVER**

Широкий ассортимент оборудования для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий.  
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517  
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru  
 ★ www.d-e-n-v-e-r.ru

**Fimtec GmbH**

Fimtec (Германия)  
**Москва**  
 ☎ (495) 940-5489, (499) 767-0695  
 ✉ info@fimtec.ru

**Санкт-Петербург**

☎ (812) 718-4727, 718-6266  
 ✉ spb@fimtec.com

**Новосибирск**

☎ (383) 282-2088, 282-3382  
 ✉ novosibirsk@fimtec.ru

**Омск**

☎ (3812) 210-670, 210-664  
 ✉ omsk@fimtec.ru  
 ★ www.fimtec.ru

**NexLab**

Yilmaz (Турция)  
 ☎ (812) 313-5978, 305-3830  
 ✉ okna@nexlab.ru  
 ★ www.yilmaz.ru  
 ★ www.nexlab.ru

**Silver Dale**

GTI Kombimatec (Великобритания)  
 ☎ (812) 324-8822  
 ✉ sales@silverdale.com.ru  
 ★ www.silverdale.com.ru

**Urban-Moskau**

URBAN (Германия)  
 ☎ (495) 785-1912, 721-1705  
 ✉ info@u-r-b-a-n.ru  
 ★ www.u-r-b-a-n.ru

**Адитим**

Оборудование Mueller для закатки термовставки  
 ☎ (495) 105-9095  
 ✉ info@aditim.ru  
 ★ www.aditim.ru

**Аз-Ком Евротек**

OZCELIK (Турция)  
 ☎ (495) 788-3812  
 ✉ director@azkom.ru  
 ★ www.azkom.ru

**Алрон**

Ozgens (Турция)  
 ☎ (495) 955-7840  
 ✉ info@alronmarket.ru  
 ★ www.alronmarket.ru

**Астэк-МТ**

YILMAZ (Турция), AZ Industrias и Anudal (Испания)  
 ☎ (495) 921-3680  
 ✉ zakaz@astek-mt.ru  
 ★ www.astek-mt.ru

**БФМ+**

Murat (Турция)  
 ☎ (495) 648-6778  
 ✉ info@bfmplus.ru  
 ★ www.bfmplus.ru

**ВКС**

Прессы и матрицы для Provedal  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 ★ www.vks.ru

**ВЕБЕР КОМЕХАНИК**

Станки для резки фрезой алюминия-  
 вые профилей SOCO (Тайвань)  
 ☎ (495) 925-8887  
 ✉ weber@weber.ru  
 ★ www.weber.ru

**Инвест-Трейд**

Оборудование марки «RinGER»  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ★ www.invest-trade.biz

**ИТАР-М**

Оборудование марок OZCELIK и MWТ  
 со склада в Москве для производства  
 окон из ПВХ и алюминия  
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971  
 ✉ mk@ozcelik.ru  
 ★ www.ozcelik.ru

**Комплектсервис**

Оборудование и инструмент ведущих  
 европейских фирм для производства  
 конструкций из ПВХ и алюминия  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ★ www.ks-online.ru

**КОРУНД, ООО**

Производство столов для сборки окон  
 ПВХ, стенов остекления.  
 Производство профиля скольжения.  
 ☎ (499) 713-7488  
 ✉ info@corundsnab.ru  
 ★ www.corundsnab.ru

**МК-ТТ**

Оборудование марок MWТ, OZCELIK,  
 NIKMAK, ARTIKON для производства  
 окон из ПВХ и алюминия  
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971  
 ✉ info@mk-komplekt.ru  
 ★ www.mk-komplekt.ru

**НОВОПЛАСТ**

YILMAZ (Турция)  
 ☎ (495) 741-3839  
 ★ www.n-plast.ru

**СПЕКТР**

YILMAZ (Турция)  
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761  
 ✉ info@yilmazrus.ru  
 ★ www.yilmazrus.ru

**ОРП Сервис**

Поставки оборудования KABAN,  
 MURAT, YILMAZ, NISAN (Турция).  
 Сервис, запчасти.  
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181  
 ✉ info@orp-service.ru  
 ★ www.orp-service.ru

**ОПТИКОМ, завод**

Собственное изготовление станков  
 для производства окон из ПВХ  
 ☎ (3822) 633-750, 633-752  
 ✉ optikom2001@mail.ru  
 ★ www.optikom.tomsk.ru

**ПЕНМАК РУС**

PENMAK MACHINE, Setino Makina  
 (Artikon) (Турция)  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 ★ www.penmakrostov.ru

**Рабочие Системы**

Оборудование Striebig, Festool,  
 Kutttruff для обработки алюминиевых  
 композитных материалов  
 ☎ (495) 228-1619, 549-1080  
 ✉ info@vertpila.ru  
 ★ www.vertpila.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Широкий ассортимент оборудования  
 от ведущих европейских фирм для  
 производства окон и дверей из ПВХ и  
 алюминия от ручного инструмента до  
 высокотехнологичных линий. Осуще-  
 ствление полной технической под-  
 держки производителей. В наличии  
 на складе и на заказ: запчасти, рас-  
 ходные материалы.  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ★ www.svyatok-profi.ru

**СНАБСЕРВИС**

Прессы и матрицы для Provedal, обо-  
 рудование для обработки алюминия  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ sn-servis@mail.ru  
 ★ www.sn-servis.ru

**Союзмаш-С**

Оборудование собственного производ-  
 ства для обработки ПВХ и алюминия  
 ☎ (8442) 766-016, 766-012  
 ✉ souzmash-s@mail.ru  
 ★ www.souzmash-s.ru

**СТАНКИН**

Европейское оборудование для обра-  
 ботки профиля из алюминия, ПВХ и  
 стали: EMMEGI, TEKNA, LGF, Pressta  
 Eisele, Graule, GMC, AtlaCoop... Обо-  
 рудование для переработки композит-  
 ных материалов.  
 ☎ (499) 390-9607  
 ✉ info@stank-in.ru  
 ★ www.stank-in.ru

**СТАНОК, ООО**

Оборудование для производства  
 окон из ПВХ и алюминия: Yilmaz,  
 Ozgenc, Ozcelik, Kaban (Турция)  
 ☎ (495) 545-4534, 221-9162  
 ✉ info@stan-ok.ru  
 ★ www.stan-ok.ru

**Станстрой**

Продажа и техническое обслужива-  
 ние турецкого, итальянского и отече-  
 ственного оборудования для произ-  
 водства алюминиевых и ПВХ-окон.  
 Марки: YILMAZ, MURAT, KABAN,  
 OZCELIK, МАСС, ATLA COOP  
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
 ✉ info@stanstroy.ru  
 ★ www.stanstroy.ru

**СТАРТ**

Производство оборудования под  
 маркой «Старт», а также продажа  
 оборудования YILMAZ, KABAN  
 ☎ (863) 302-0131, (989) 612-8379  
 ✉ start-rostov@mail.ru

**Стоик**

Весь спектр оборудования. Пилы,  
 сварочные, зачистные станки.  
 Оборудование производства  
 китайских компаний  
 ☎ (863) 226-1770  
 ✉ ooo\_stoik@mail.ru  
 ★ www.stoik-rostov.ru

**Фенстер-Техник**

Официальный дилер  
 KABAN MAKINA (Турция)  
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888  
 ✉ info@fenster-technik.ru  
 ★ www.fenster-technik.ru

**ФЕСТ-98**

KABAN, YILMAZ (Турция), FIMTEC  
 (Германия), GEVO (Германия), RYKO  
 (Германия)  
 ☎ (495) 517-9396  
 ✉ fest-98@fest-98.ru  
 ★ www.fest-98.ru

**Фирст ПК, ООО**

Станки для производства окон до 15  
 штук в смену. Производство Россия.  
 От 119900 руб. за комплект  
 оборудования.  
 ☎ (351) 244-3985, (800) 500-5424  
 ✉ 2443985@mail.ru  
 ★ www.anko.ru

**Элюматек Рус**

Оборудование марок elumatec (Гер-  
 мания), Sturtz (Германия), Tekna  
 (Италия) для обработки алюминия и  
 ПВХ  
 ☎ (499) 641-0400  
 ✉ elumatec@elumatec.ru  
 ★ www.elumatec.ru

**Fimtec GmbH**

Fimtec (Германия)  
 ☎ +49 (37467) 651-630, 651-6318  
 ✉ info@fimtec.de  
 ★ www.fimtec.de

**KMW FENSTERBAUMASCHINEN**

KMW (Германия)  
 ☎ +49 (37467) 53-163, 53-160  
 ✉ alex.wiedemann@kmw-engineering.de  
 ★ www.kmw-engineering.de

**RAPID-Maschinenbau GmbH**

RAPID (Германия)  
 ☎ +49 (7476) 914-58-22, 914-58-50  
 ✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de  
 ★ www.rapid-maschinenbau.de

**ROTOX**

ROTOX (Германия)  
 ☎ +49 (2673) 981-0, 981-119  
 ★ www.rottox.de

**Urban GmbH & Co.**

Maschinenbau KG  
 URBAN (Германия)  
 ☎ +49 (8331) 858-0, 858-58  
 ✉ urban@u-r-b-a-n.com  
 ★ www.u-r-b-a-n.com

**KABAN MAKINA**

KABAN (Турция)  
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525  
 ✉ kaban@kaban.com.tr  
 ★ www.kaban.com.tr

**Murat Makina**

Murat (Турция)  
 ☎ +90 (212) 447-4141  
 ☎ +90 (212) 445-0490  
 ✉ muratmac@murat.com.tr  
 ★ www.murat.com.tr

**NIKMAK MAKINA**

NIKMAK (Турция)  
 ☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902  
 ✉ info@nikmak.com  
 ★ www.nikmak.com

**OMURZAK MAKINA**

OMURZAK (Турция)  
 ☎ +90 (216) 364-3489, 364-2867  
 ✉ omurzak@omurzak.com  
 ★ www.omurzak.com

**OZCELIK MACHINERY**

OZCELIK (Турция)  
 ☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988  
 ✉ info@ozcelik.com  
 ★ www.ozcelik.com

**Ozgenc Makina**

Ozgenc (Турция)  
 ☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696  
 ✉ info@ozgencmakina.com  
 ★ www.ozgencmachine.com

**OZTUM MAKINA**

OZTUM (Турция)  
 ☎ +90 (216) 312-4034, 312-4084  
 ✉ oztum@oztum.com.tr  
 ★ www.oztum.com.tr

**PLASTMAK**

PLASTMAK (Турция)  
 ☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453  
 ✉ plastmakmakina@gmail.com  
 ★ www.plastmak.com

**Yilmaz Machine**

YILMAZ (Турция)  
 ☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288  
 ✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr  
 ★ www.yilmazmachine.com.tr

**COMALL INTERNATIONAL S.R.L.**

COMALL (Италия)  
 ☎ +39 (0522) 549-111, 549-115  
 ✉ expcomall@comall.it  
 ★ www.comall.it

**FOM INDUSTRIE S.R.L.**

FOM (Италия)  
 ☎ +39 (0541) 832-611, 832-615  
 ★ www.fomindustrie.com

**profteQ S.R.L.**

profteQ (Италия)  
 ☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619  
 ✉ info@profteq.it  
 ✉ export@profteq.it  
 ★ www.profteq.it

**ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА,  
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ****Лейтц Инструменты**

Режущий инструмент Wigo. Обрабо-  
 тка пластика, алюминия, композитов,  
 минваты, оргстекла. Продажа, заточ-  
 ка, ремонт инструмента. Всегда в на-  
 личии, забор и доставка к клиенту.  
 Изготовление по чертежам заказчика.  
 Филиалы в регионах.  
 ☎ (495) 510-1027, 510-2426  
 ✉ info@leitz.ru  
 ★ www.leitz.org

**ЛИДЕР**

Фрезы и цулаги для обработки ПВХ-профилей  
 ☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435  
 ✉ info@nextooling.ru  
 ☆ www.nextooling.ru

**Миллен**

Теплоизоляционные ленты, в т. ч. с клеевым слоем  
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119  
 ✉ vgsarov@mail.ru  
 ☆ www.millenspb.ru

**МК-ТТ**

Пильные диски, пальчиковые фрезы. Пневматические компоненты: клапаны, фитинги, шланги, блоки подготовки воздуха.  
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971  
 ✉ info@mk-komplekt.ru  
 ☆ www.mk-komplekt.ru

**ОРП Сервис**

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.  
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181  
 ✉ info@orp-service.ru  
 ☆ www.orp-service.ru

**ПЕНМАК РУС**

Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 ☆ www.penmakrostov.ru

**Прага, Торговая компания**

ПТФЕ — теплоизоляционные пленки Boehme (Германия)  
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184  
 ✉ tk-pragma@mail.ru  
 ☆ www.tk-pragma.ru

**Сатурн**

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильера для горячего экструдирования алюминия и пластика  
 ☎ (8552) 778-044, 466-625  
 ✉ sales@stn.com.ru  
 ☆ www.stn.com.ru

**СТАНКИН**

Качественные инструменты для обработки алюминия, ПВХ, стали и композитного материала. Пильные диски, концевые фрезы (HSS, HM). Запчасти и комплектующие для оборудования. Охлаждающие жидкости, масла, смазки.  
 ☎ (499) 390-9607  
 ✉ info@stank-in.ru  
 ☆ www.stank-in.ru

**СТАНКО, ООО**

Производство режущего инструмента: концевые фрезы, сверла, ножи, пильные диски, специальный инструмент производства Россия — торговая марка RUTOOL  
 ☎ (495) 545-4534  
 ✉ info@stan-ok.ru  
 ☆ www.stan-ok.ru  
 ☆ www.rutool.com

**Технокон ПКФ**

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам  
 ☎ (4822) 342-110  
 ✉ sftver@yandex.ru

**ФЕСТ-98**

Фрезы, цулаги, пильные диски, инструмент для монтажа, пленка тефлоновая  
 ☎ (495) 517-9396  
 ✉ fest-98@fest-98.ru  
 ☆ www.fest-98.ru

**ФИМТЕК-СЕРВИС**

Фрезы, цулаги, кондукторы. Разработка и производство  
 ☎ (495) 617-1986, 617-1987  
 ✉ fimteks@mail.ru

**Форвард-Комплект, ПК**

Теплоизоляционные ленты FORFLON®, приводные ремни Optibelt, изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)  
 ☎ (495) 546-8976, 229-4176  
 ✉ mail@forkom.ru  
 ☆ www.forkom.ru

**Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+**

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme  
 ☎ +49 (4151) 880-017, 880-00  
 ✉ info@boehme-kunststoff.de  
 ☆ www.boehme-kunststoff.de

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ И ТРУБ****ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi  
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955  
 ✉ alu-m@mail.ru  
 ☆ www.alu-m.ru

**ВЕБЕР КОМЕХАНИК**

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)  
 ☎ (495) 925-8887  
 ✉ weber@weber.ru  
 ☆ www.weber.ru

**C.L.O.M.E.A. SOC.COOP.**

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C.L.O.M.E.A. (Италия)  
 ☎ +39 (055) 731-0116, 731-0093  
 ✉ info@clomea.com  
 ☆ www.clomea.com

**PEDRAZZOLI IBP Spa**

Оборудование для гибки профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)  
 ☎ +39 (0424) 509-011, 509-049  
 ☆ www.pedrazzoli-ibp.com

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ****FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)  
 ☎ (800) 700-0062  
 ✉ info@firesi.ru  
 ☆ www.firesi.ru

**ИНТЕРПЛАСТ**

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля  
 ☎ (383) 294-6772, 294-6926  
 ✉ vi@interplast.ru  
 ☆ www.interplast.ru

**КВ-ПЛАСТ**

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей  
 ☎ (4732) 758-559, 768-178  
 ✉ kv-plast@mail.ru  
 ☆ www.kv-plast.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Оборудование FUX (Австрия) для изготовления арочных конструкций из ПВХ  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ☆ www.svyatok-profi.ru

**Станстрой**

Оборудование для гибки профиля  
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
 ✉ info@stanstroy.ru  
 ☆ www.stanstroy.ru

**СТОИК**

Весь спектр оборудования для изготовления арочных конструкций из ПВХ. Оборудование производства китайских компаний.  
 ☎ (863) 226-1770  
 ✉ ooo\_stoik@mail.ru  
 ☆ www.stoik-rostov.ru

**Фенстер-Техник**

Оборудование Plasmec (Турция)  
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888  
 ✉ info@fenster-technik.ru  
 ☆ www.fenster-technik.ru

**INTERGRUP**

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)  
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431  
 ✉ info@inter-grup.com  
 ☆ www.inter-grup.com

**ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ****Extru-Tech**

Экструзионные линии LIDER MAKINA, Mikrosan, смесители, запчасти к экструзионным станкам  
 ☎ (495) 783-1316, доб. 183, 184  
 ☎ (916) 641-0723  
 ✉ njus@rambler.ru  
 ☆ www.extru-tech.ru

**ЛИДЕР**

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент  
 ☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435  
 ✉ info@nextooling.ru  
 ☆ www.nextooling.ru

**Ровикон**

Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ  
 ☎ (926) 793-9235  
 ✉ rovikon@mail.ru  
 ☆ www.rovikon.ru

**САНСУ, ООО**

Продажа экструдеров, фильер, смесителей, дробилок, мельниц, ламинационных машин, Китай  
 ☎ (913) 132-0000  
 ✉ technoplus\_nk@mail.ru

**MRM LTD**

Экструзионные линии, миксеры, чиллеры  
 ☎ +90 (212) 613-9229  
 ☎ +90 (535) 731-4272  
 ✉ mrm@list.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ****ALU-M machinery**

EMAR, Baretta, Italiana Macchine  
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955  
 ✉ alu-m@mail.ru  
 ☆ www.alu-m.ru

**DEMAXO**

RBB, BAUDIN, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC, ARTIFEX, DUEZETA, FLETCHER-TERRY, Fushan Glass Machinery Co, Jinan Sunny Machinery Co, Meccanica Cambi SRL, MHG Strahlanlagen, Pombi, RBM Italia, RCN Engineering, REINHARDT TECHNIK, Rjukan Metall, Selutor GmbH Softsolution GMBH, ZhengTongDa Equipment CO - Германия, Италия, Франция, Норвегия, Китай  
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604  
 ✉ demaxo@demaxo.ru  
 ☆ www.demaxo.ru

**DENVER**

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Macotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.  
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517  
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru  
 ☆ www.d-e-n-v-e-r.ru

**DIPLAST**

BEST MAKINA (Турция)  
 ☎ (495) 646-3973  
 ✉ sale@diplast.ru  
 ☆ www.diplast.ru

**Fimtec GmbH**

Оборудование для производства стеклопакетов

Москва  
 ☎ (495) 940-5489, (499) 767-0695  
 ✉ info@fimtec.ru

**Санкт-Петербург**

☎ (812) 718-4727, 718-6266  
 ✉ spb@fimtec.com

**Новосибирск**

☎ (383) 282-2088, 282-3382  
 ✉ novosibirsk@fimtec.ru

**Омск**

☎ (3812) 210-670, 210-664  
 ✉ omsk@fimtec.ru  
 ☆ www.fimtec.ru

**GlasTools**

Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских машиностроительных компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator  
 ☎ (495) 737-5642  
 ✉ sales@glasstools.ru  
 ☆ www.glasstools.ru

**KAMI komplekt**

Линии для производства с/пакетов  
 ☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111  
 ✉ kami@stanki.ru  
 ✉ info@kami-komplekt.ru  
 ☆ www.stanki.ru

**Silver Dale**

Szilank (Венгрия), BASSRA (Великобритания)  
 ☎ (812) 324-8822  
 ✉ sales@silverdale.com.ru  
 ★ www.silverdale.com.ru

**Бистроник Стекло Рус**

Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты  
 ☎ (495) 933-2336  
 ✉ information@bystronicglass.ru  
 ★ www.bystronic-glass.com

**БФМ+**

CMS (Турция)  
 ☎ (495) 648-6778  
 ✉ info@bfmplus.ru  
 ★ www.bfmplus.ru

**Гластон, ООО**

Оборудование для холодной Z. BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла  
 ☎ (495) 645-7170  
 ✉ russia@glaston.net  
 ✉ info@tbtech.ru  
 ★ www.glaston.net

**Комплексервис**

Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ★ www.ks-online.ru

**Лисец Солюшн**

Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)  
 ☎ (495) 933-2968, 933-2969  
 ✉ info@lisec.ru  
 ★ www.lisec.com

**МЕГАТЕХНИКА, ООО**

Вакуумные насосы и установки (Италия), воздухоудки (Италия)  
 ☎ (812) 331-7011, (495) 978-9805  
 ✉ info@megatechnika.ru  
 ✉ m.technika-m@mail.ru  
 ★ www.megatechnika.ru

**МЕРАН**

Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI, SCHRAML и др.  
 ☎ (495) 380-1386  
 ✉ info@meran.ru  
 ★ www.meran.ru

**ОПТИКОМ, завод**

Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов  
 ☎ (3822) 633-750, 633-752  
 ✉ optikom2001@mail.ru  
 ★ www.optikom.tomsk.ru

**ПЕНМАК РУС**

ERSAN MAKINA (Турция)  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 ★ www.penmakrostov.ru

**СМС-Сервис**

Производство и продажа оборудования для производства стеклопакетов, поставка запчастей и расходных материалов. Марки: СМС-Сервис (Россия), LIVIA, CMS (Турция) и T-S-I (Германия).  
 ☎ (347) 299-0447  
 ✉ info@cms-servis.ru  
 ★ www.cms-servis.ru

**СПЕКТР**

BEST MAKINA (Турция)  
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761  
 ✉ info@okna-s.msk.ru  
 ★ www.yilmazrus.ru

**Спецоснастка МК**

Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»  
 ☎ (347) 291-2097  
 ★ www.odps.ru

**СТАНОК, ООО**

Оборудование Best Makina, CMS для производства стеклопакетов  
 ☎ (495) 545-4534, 221-9162  
 ✉ info@stan-ok.ru  
 ★ www.stan-ok.ru  
 ★ www.hasal.ru

**Станстрой**

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов. Марки BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACCHINE.  
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
 ✉ info@stanstroy.ru  
 ★ www.stanstroy.ru

**Стоик**

Весь спектр оборудования для производства стеклопакетов. Горизонтальные и вертикальные линии производства китайских компаний.  
 ☎ (863) 226-1770  
 ✉ ooo\_stoik@mail.ru  
 ★ www.stoik-rostov.ru

**Фенстер-Техник**

Официальный дилер CMS Glass Machinery (Турция)  
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888  
 ✉ info@fenster-technik.ru  
 ★ www.fenster-technik.ru

**Юта**

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов Intermac, Biesse  
 ☎ (495) 518-9637, 518-9638  
 ✉ info@yta.ru  
 ★ www.yta.ru

**Fimtec GmbH**

Оборудование для производства стеклопакетов  
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318  
 ✉ info@fimtec.de  
 ★ www.fimtec.de

**BEST MAKINA**

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)  
 ☎ +90 (216) 754-0232, 754-5353  
 ✉ salesru@bestmakina.com  
 ★ www.bestmakina.com

**CMS Glass Machinery**

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, эксрудеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки  
 ☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265  
 ✉ info@cmsmachine.com  
 ★ www.cmsmachine.com

**SEBA MAKINA**

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)  
 ☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611  
 ✉ seba@seba-makina.com  
 ★ www.seba-makina.com

**ДЕРЕВООБАБАТЫВАЮЩЕЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ****KOIMPEX Srl.**

Обработывающие центры Biesse, Uniteam. Оборудование для производства клееного бруса Itaipresse, Sormek. Проходные линии отделки для дверей Superfici  
 ☎ (495) 730-0753  
 ✉ info@koimpex.ru  
 ★ www.koimpex.ru

**KUPER,  
представительство в СНГ**

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии  
 ☎ (495) 626-7016  
 ✉ kuperm@kupermail.ru  
 ★ www.kuper.de

**SKYDUNA group**

Полный комплект оборудования для производства оконного бруса и окон, 4-сторонние строгальные станки, угловые обработывающие центры, центры с ЧПУ для производства прямых и арочных окон.  
 ☎ (495) 646-9798, 646-9799  
 ✉ sales@skyduna.ru  
 ★ www.skyduna.ru

**Глобал Эдж, ГК**

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели  
 ☎ (495) 739-0220  
 ✉ info@globaledge.ru  
 ★ www.globaledge.ru

**ГРИДЖО ЦЕНТР, ООО**

Станки GRIGGIO (Италия)  
 ☎ (495) 544-5420, 544-5421  
 ✉ info@griggio.ru  
 ★ www.griggio.ru

**КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ**

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)  
 ☎ (495) 925-0523, 220-7359  
 ✉ info@kami-complekt.ru  
 ★ www.stanki.ru

**Ламель**

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей  
 ☎ (495) 215-0395  
 ✉ info@lamella.ru  
 ★ www.lamella.ru

**Лейтц Инструменты**

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.  
 ☎ (495) 510-1027, 510-2426  
 ✉ info@leitz.ru  
 ★ www.leitz.org

**Торгово-промышленная группа «СТФ ДВТ»**

Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMBO, FREUD, ИБЕРУС  
 ☎ (495) 640-3569  
 ✉ stanki@stf-dvt.ru  
 ★ www.stf-dvt.ru

**Хомег Руссланд**

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)  
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761  
 ★ www.homaggus.ru

**Эдис Групп**

4-сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обработывающие центры для окон и дверей  
 ☎ (495) 784-7355, 784-7324  
 ✉ info@weinig.ru  
 ★ www.weinig.ru

**ЭЛСИ**

Производство насадных сборных и концевых деревообрабатывающих фрез  
 ☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01  
 ✉ elsi@elsifir.ru  
 ★ www.elsifir.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК****КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок  
 ☎ (4732) 758-559, 768-178  
 ✉ kv-plast@mail.ru  
 ★ www.kv-plast.ru

**ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ****DIPLAST**

FIAC (Италия)  
 ☎ (495) 646-3973  
 ✉ sale@diplast.ru  
 ★ www.diplast.ru

**ВЕКЪ Пневматики**

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шурупверты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.  
 ☎ (495) 685-9373  
 ✉ tools@vekir.ru  
 ★ www.vekir.ru

**ИТАР**

Пневмоинструмент: дрели, шурупверты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водоотливов и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха  
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971  
 ✉ info@pnevmarus.ru  
 ★ www.pnevmarus.ru

**КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА**

Пневматическое оборудование  
CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмо-  
распределители, фитинги  
☎ (495) 735-4961, 786-6585  
✉ info@camozzi.ru  
★ www.camozzi.ru

**ПЕНМАК РУС**

Весь спектр ручного пневмоинструмен-  
та, а также распределители, фитинги,  
шланги и блоки подготовки воздуха  
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
✉ penmakrostov@mail.ru  
★ www.penmakrostov.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ****Extru-Tech**

Ламинационные установки,  
станки для резки пленки, гибочные  
станки компании Intergup (Plasmec)  
☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184  
☎ (916) 641-0723  
✉ njus@rambler.ru  
★ www.extru-tech.ru

**FIRESI**

FUX (Австрия)  
☎ (800) 700-0062  
✉ info@firesi.ru  
★ www.firesi.ru

**Астро**

PLASMEK (Турция) для ламинации  
профиля и резки пленки  
☎ (495) 967-1567  
✉ info@astro-wood.ru  
★ www.astro-wood.ru

**КВ-ПЛАСТ**

Разработка и изготовление  
оборудования для ламинации  
☎ (4732) 758-559, 768-178  
✉ kv-plast@mail.ru  
★ www.kv-plast.ru

**Негоциант-Инжиниринг**

BARBERAN (Испания)  
☎ (495) 797-8860, 450-6737  
✉ info@negotiant.ru  
★ www.negotiant.ru

**ПЕНМАК РУС**

UNIMAK (Турция)  
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
✉ penmakrostov@mail.ru  
★ www.penmakrostov.ru

**Строительные Технологии**

Поставка оборудования для  
ламинации  
☎ (495) 792-9321  
☎ (495) 728-3352  
✉ infomac@inbox.ru

**Фенстер-Техник**

Официальный дилер  
Plasmec (Турция)  
☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888  
✉ info@fenster-technik.ru  
★ www.fenster-technik.ru

**Хомег Руссланд**

FRIZ (Германия)  
☎ (495) 661-0861, 661-0761  
★ www.homaggus.ru

**Imawell GmbH**

Профилеоблицовочные установки,  
клеянонасыщающие системы, станки для  
нарезки рулонов и т. д. Концептуаль-  
ный спектр услуг по облицовыванию  
погонажнопрофильных изделий. По-  
ставка оборудования, материалов,  
консультации немецких экспертов.  
☎ +49 (211) 737-788-131  
✉ oleg.weber@imawell.de  
★ www.imawell.de

**INTERGRUP**

Оборудование марки PLASMEK  
(Турция) для ламинации профиля и  
резки пленки  
☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431  
✉ info@inter-grup.com  
★ www.inter-grup.com

**okan makine**

okan makine (Турция)  
☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359  
✉ okanmakine@superonline.com  
★ www.okanmakine.com.tr

**VERMAK**

Ламинационное оборудование  
(Турция)  
☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780  
✉ info@vermak.com.tr  
★ www.vermak.com.tr

**УНИМАК ИНЖИНИРИНГ, ООО**

Ламинационное оборудование  
(Турция)  
☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426  
✉ info@unimak.tc  
★ www.unimak.tc

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДЪЕМА И  
УСТАНОВКИ СТЕКОЛ****Heavydrive GmbH**

Мини-краны, вакуумные захваты для  
листового и грубого стекла грузо-  
подъемностью до 10.000 кг, стекло-  
роботы, тележки для транспортиров-  
ки стекла, мачтовые подъемники с  
высотой подъема до 7,9 м, системы  
направляющих шин для монтажа фа-  
садов, электрические цепные тельфе-  
ры с подъемом до 30 м, грузовые ле-  
стничные подъемники до 1 тонны  
☎ +49 (9070) 968-969-00  
✉ sales@heavydrive.com  
★ www.heavydrive.com

**ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ****Nedo GmbH & Co. KG,  
Германия**

Измерительные инструменты для вы-  
полнения замеров: телескопические  
линейки, угломеры, лазерные рулет-  
ки, лазерные уровни и нивелиры.  
Комплект измерительного инструмен-  
та замерщика — Nedo PROFIL-SET.  
☎ (495) 774-7500  
✉ 4957747500@mail.ru  
★ www.nedo.com

**Интерприбор, НПП**

Малогабаритный прибор «ТЕМП-  
3.21» для оперативного определения  
температурно-влажностного режима  
в помещениях с деревянными и плас-  
тиковыми окнами  
☎ (351) 729-8885, 211-5430  
✉ info@interpribor.ru  
★ www.interpribor.ru

**ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА****GlassTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с ва-  
куумными присосками для перемеще-  
ния и монтажа стекла и стеклопакетов  
производства фирмы Pannkoke (Герма-  
ния). Тельферы двухскоростные любой  
грузоподъемности  
☎ (495) 728-4399, 737-5643  
✉ sales@glasstools.ru  
★ www.glasstools.ru

**Компания инноваций  
и технологий**

Поставка и обслуживание боковых по-  
грузчиков BAUMANN для транспорти-  
ровки и складирования профиля и  
длинномерных грузов. Решение «под  
ключ» любых складских задач  
☎ (800) 707-0745, (495) 505-8915  
☎ (8482) 735-121, 735-122  
✉ office@kiit.ru  
★ www.kiit.ru

**Компания «КЭЙСИ»**

Погрузчики HUBTEX (Германия) для  
работы с длинномерными грузами  
☎ (495) 742-5782, 742-5784  
✉ hubtex@keysy.ru  
★ www.keysy.ru

**Упаковочные решения**

Итальянское оборудование PACKSOL:  
палетуупаковщики, горизонтальные  
упаковщики, упаковка длинномер-  
ных изделий.  
☎ (495) 708-4433  
✉ info@spack.ru  
★ www.spack.ru

**ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ****ATechnology**

Программное обеспечение для про-  
изводственных компаний.  
Автоматизация производителей стек-  
лопакетов, конструкций из ПВХ и  
алюминия.  
Программные продукты winDraw и  
glassCAM.  
☎ (861) 242-6080, 260-6181  
✉ a.chuprin@atechnology.ru  
★ www.atechnology.ru

**BAND MASTER**

Программный комплекс для автома-  
тизации всех аспектов деятельности  
современного производства свето-  
прозрачных конструкций  
☎ (812) 329-3856  
✉ info@bandmaster.ru  
★ www.bandmaster.ru

**CAD-PLAN Россия**

Программные продукты для проекти-  
рования и расчета светопрозрачных  
конструкций и фасадов: ATHENA, SJ  
Merla, flixo, CAD-Space.  
☎ (499) 346-7212  
✉ info-ru@cad-plan.com  
★ www.cad-plan.ru  
★ www.cad-plan.com

**Evrolin**

Wintechology — программная систе-  
ма для предприятий, производящих  
светопрозрачные конструкции и со-  
путствующие изделия  
☎ (47241) 447-07  
✉ normandy@narod.ru  
★ www.normandy.narod.ru

**Uniwave Technology Consulting  
GmbH**

Наши основные направления деятель-  
ности — технологический консалтинг и  
внедрение программных продуктов:  
— PrefSuite для производителей окон и  
дверей из ПВХ  
— LogiKal для производителей СПК из  
алюминия и стали  
☎ (985) 993-3585  
✉ akuimov@uniwave.ru  
★ www.uniwave-consulting.com  
★ www.uniwave.ru

**Winkhaus,  
представительство в РФ**

WIN OKNA — универсальная програм-  
ма по расчету окон и управлению  
процессом их производства. Клиен-  
там компании Winkhaus предоставля-  
ется бесплатно.  
☎ (495) 722-0470  
✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl  
★ www.winkhaus.ru

**Алтек, ООО**

Программное обеспечение  
для автоматизации оконного  
предприятия: Optima WIN и altAwin  
☎ (812) 320-0888  
✉ info@altec.ru  
★ www.altec.ru

**КЛАЕС РУС**

Программное обеспечение для произ-  
водства окон, фасадов и зимних садов  
☎ (925) 005-3053  
✉ anovitskiy@klaes.com  
★ www.edv-klaes.de

**Лабрадор Айти**

Программа для расчета светопрозрач-  
ных конструкций из ПВХ, алюминия,  
дерева на базе 1с. Предприятие 8.2.  
— позволяет вести весь процесс про-  
изводства в рамках одной программы  
- от предварительного расчета стои-  
мости оконных конструкций и оформ-  
ления заказа, до автоматического спи-  
сания материалов со склада;  
— осуществляет полный анализ произ-  
водственной и финансовой деятельнос-  
ти фирмы без дополнительных дорабо-  
ток под определенное предприятие.  
☎ (812) 320-3393  
★ www.labrador-it.ru

**Ми-софт**

Программа подбора фурнитуры,  
расчет окон, дверей, фасадов,  
выгрузка в станки с ЧПУ.  
☎ (3812) 590-166  
✉ inbox@mi-soft.ru  
★ www.itokna.ru

**ТБМ**

Программные продукты:  
— Навигатор — для подбора фурниту-  
ры (распространяется бесплатно);  
— СуперОкна — программный  
комплекс для расчета  
светопрозрачных конструкций  
— СуперЛинк — программный  
комплекс для дилеров  
светопрозрачных конструкций  
☎ (495) 995-3935, 995-3936  
✉ tbm@tbm.ru  
★ www.tbm.ru

**Horst Klaes GmbH & Co. KG**

Программное обеспечение для произ-  
водства окон, фасадов и зимних садов  
☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651  
✉ welcome@klaes.de  
★ www.klaes.de

# Интернет-портал журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО» приглашает к сотрудничеству

ОКОННОЕ  
ПРОИЗВОДСТВО

Каталог компаний

Каталог товаров

Оконный рынок

Полезная информация

Наш журнал

Интернет-портал для производителей  
светопрозрачных конструкций

На сегодняшний день в нашем каталоге зарегистрировано **1036 компаний**

Вход для клиентов

## Каталог товаров

Поиск товара по названию

### ПВХ-системы (146)

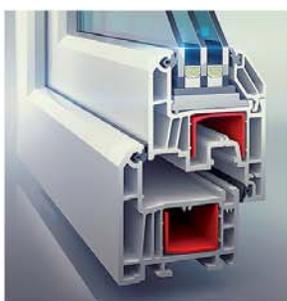
- ПВХ-системы оконные (122)
- ПВХ-системы дверные (13)
- ПВХ-системы раздвижные (7)
- ПВХ-системы фасадные (2)
- ПВХ-системы для зимних садов (1)
- Показать все

### Оборудование для ПВХ и алюминия (70)

- Пилы для ПВХ- и алюминиевого профиля (24)
- Пилы для резки армирования (3)
- Шуруповерты (1)
- Фрезерование дренажных отверстий (2)
- Копировально-фрезерные станки (3)
- Фрезерование торца импоста (4)
- Сварка ПВХ-профиля (11)

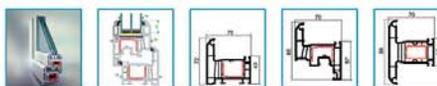
## EXPROF Suprema

[Каталог товаров](#) / [ПВХ-системы](#) / [ПВХ-системы оконные](#) / [EXPROF Suprema](#)



exprof

Производитель ЭксПроф, ООО  
Страна производства Россия



Количество камер	5
Монтажная ширина	70 мм
Толщина стеклопакета (стекла)	24 – 46 мм
Приведенное сопротивление теплопередаче	0,81 м <sup>2</sup> °С/Вт
Глубина установки с/пакета	25 мм
Класс по сопротивлению теплопередаче (ГОСТ 30673-99)	1 (>0,8 м <sup>2</sup> °С/Вт)
Класс по толщине стенок (ГОСТ 30673-99)	A

## Статьи

[История и перспективы российского рынка оконного ПВХ-профиля](#)

[EXPROF – системы комфортных окон](#)

[Все окна одинаковы?](#)

[Окна нового поколения от GEALAN](#)  
[Технология статической наклейки STV®](#)

[Подставочные и дополнительные профили «Альтапласт»](#)

## Оборудование для производства окон



описания станков  
ведущих производителей

Бесплатная регистрация в каталоге компаний и в каталоге товаров,  
размещение новостей, объявлений об акциях и распродажах,  
вакансии оконного рынка, календарь событий, электронная  
версия всех выпусков журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

# www.winpro.ru



# ООО «ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР»

один из ведущих российских производителей  
резиновых (эластомерных) профильных изделий



Предприятие оснащено современным высокоточным оборудованием ведущих европейских фирм – линиями непрерывной вулканизации – и является специализированным производством по выпуску профильных изделий из плотных (непористых) и пористых тепло-, свето-, озono-, морозостойких и маслoбензостойких резин.

Наши изделия из резин EPDM работоспособны при любых видах атмосферного воздействия в интервале температур от -55°С до +135°С (кратковременно до 150°С), имеют высокие прочностные показатели. Согласно испытаниям, проведенным Институтом строительной физики, срок службы резиновых уплотнителей более 15 лет. Реальный срок эксплуатации – многие десятилетия. Уплотнители для светопрозрачных конструкций выпускаются по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков», имеют сертификат соответствия.

Уплотнители иного назначения производятся по соответствующим согласованным с заказчиками Техническим условиям. Система менеджмента качества ООО «Обнинскгазполимер» сертифицирована на соответствие стандарту ИСО 9001:2008. Предприятие также оказывает услуги по работам на электроэрозионном вырезном проволочном станке.

Осуществляем выпуск резиновых уплотнителей практически любой формы сечения в широком диапазоне размеров по чертежам или образцам, представленным заказчиком, выполняя при этом в сжатые сроки полный комплекс работ по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки.



## Области применения резиновых профильных изделий

- Уплотнители соединений труб большого диаметра.
- Айс-маты – резиновые многотрубчатые конструкции для хладопередающей поверхности в сооружениях с искусственным льдом.
- Уплотнители фасадных светопрозрачных конструкций, окон, дверей, остекления теплиц, зимних садов.
- Уплотнители воздуховодов вентиляционных систем.
- Уплотнители автоматических ворот и дверей.
- Уплотнители для стекол, фонарей и дверей автомобилей, городского общественного транспорта, пассажирских вагонов и вагонов электропоездов.
- Подрельсовые подкладки и боковые фиксаторы для бесшумных трамвайных путей.
- Уплотнители дверей автофургонов.
- Уплотнители шумозащитных экранов на авто- и железных дорогах.
- Уплотнители для герметизации деформационных швов в тоннелях, технических коллекторах и других сооружениях из монолитного железобетона. Шпонки резиновые для технологических швов бетонирования.
- Уплотнители в системах водосливных желобов и трубных коммуникаций ливневой канализации.
- Крупногабаритные резиновые профили размером до 350x80 мм (подшпальные подкладки и др.).
- Уплотнители из пористой резины различного назначения, в том числе маслoбензостойкие и пищевые.
- Противоскользкие накладки ступеней.
- Резиновые профили для сборных грязеочистных ковров.

Предприятие осуществляет выпуск резиновых изделий практически любой формы сечения размером до 350x80 мм, по чертежам или образцам, представленным заказчиком. Ассортимент освоенных типоразмеров профилей превышает 1500 наименований. Выполняем в сжатые сроки полный комплекс работ по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки на собственном инструментальном производстве.

Посетите наш сайт [www.ogp-obninsk.ru](http://www.ogp-obninsk.ru). Здесь много полезной информации о нашем предприятии, о положении с качеством уплотнителей на российском рынке, о производстве профильных изделий из резины.

## Приглашаем всех к взаимовыгодному сотрудничеству!

Россия, 249030, Калужская обл., г. Обнинск, Кабицыно  
Тел.: (484) 392-99-81, 392-99-83, 392-99-59, факс: (484) 392-99-82  
e-mail: [info@ogp-obninsk.ru](mailto:info@ogp-obninsk.ru) [www.ogp-obninsk.ru](http://www.ogp-obninsk.ru)



# LIMITE

Абсолютная надёжность

Limite – Новый взгляд на безопасность и комфорт.

Фапим создал новый инновационный ограничитель открывания окон с открыванием наружу и вовнутрь для профилей с европазом.

Limite не только ограничивает открывание створки, но и позволяет заблокировать створку в открытом положении простым поворотом ручки. Limite отвечает конкретным потребностям людей и делает их жизнь безопасней.

 Made in Italy

**fafim**<sup>®</sup>  
Life in evolution