

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

ЯНВАРЬ 2018

Выпуск 54

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА

ADOfilm

WINTECH
ПОЛИМЕРНЫЕ ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ



*С Новым годом
и Рождеством!*

www.adofloor.ru
www.ado-film.ru

Уважаемые дамы и господа!

Предлагаем Вашему вниманию
специализированное издание –
ежеквартальный журнал-каталог
«ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

Наше издание ориентировано исключительно на компании-производители светопрозрачных конструкций, а также на физические и юридические лица, заинтересованные в открытии собственного предприятия по производству окон и более сложных конструкций из ПВХ, алюминия и дерева. Именно такие организации и частные лица являются получателями журнала на всей территории России. И именно они являются потребителями и переработчиками системных профилей, фурнитуры и комплектующих, стекла, оборудования, материалов для монтажа и отделки окон.

Если Вы заинтересованы в продвижении Вашей продукции производителям окон, присоединяйтесь к нашим постоянным клиентам!

Реклама в «Оконном производстве» – 100% попадание в Вашу целевую аудиторию.



Краткая информация

- Выходит с 2004 года.
- Тираж – 6000 экз, 4 выпуска в год.
- Справочный раздел с информацией о более чем 500 поставщиках и производителях системных профилей, фурнитуры и комплектующих, монтажных материалов, оборудования.
- Полная электронная версия на www.winpro.ru

Dear Ladies and Gentlemen!

We offer to your attention our specialised industrial issue: quarterly catalogue journal WINDOW PRODUCTION.

The objective of this issue is promotion of actual practical information about profile systems, furniture, components, assembling materials, equipment and software for production of light transparent constructions.

The major way for distribution of this journal is addressed circulation free of charge for window producers in Russia.

Our journal managed to win a deserved popularity and take one of the leading positions among B2B issues working in the window market.

This became possible due to honest attitude to fulfilment of the own obligations to the readers and advertisers. Our attentive attitude to clients, high quality of printing performance, timely publication of each issue, effectively working system of distribution over the continuously expanding address base, active participation in window industrial exhibitions are the preconditions, which provide stable development of our journal.

If you are interested in promotion of your products to window producers please join our regular clients!

Catalogue Editorial Board

Tel.: +7 495 798 9680 e-mail: winpro@mail.ru www.winpro.ru

Не пропустите выставочный номер!

- ✓ Очередной выпуск журнала выйдет в конце марта 2018 года и будет приурочен к выставке BATIMAT RUSSIA 2018.
- ✓ Любой посетитель выставки сможет бесплатно получить выставочный номер как на стенде редакции, так и на стендах большинства рекламодателей, принимающих участие в выставке.
- ✓ Любой представитель оконной компании может оформить (продлить) бесплатную подписку на журнал.

До встречи на BATIMAT RUSSIA 2018!

Редакция журнала:

Москва: +7 (495) 798-9680, 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru

ОКОННОЕ
ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ



LG Hausys Exterior Foil Пленки для ламинации

Новые дизайны и фактуры

Пленки для ламинации LG Hausys • Многообразие расцветок и текстур • Повышенная износостойкость • Цветостойкость
Устойчивость к УФ- и ИК-лучам • Отсутствие деформации • Влагостойкость • Энергоэффективность

LG Hausys RUS

125047, Москва, 4-й Лесной пер.,
д. 4, БЦ «White Stone», 8-й этаж
Тел.: + 7 (495) 663-39-58 (доб. 123)
E-mail: russia@lghausys.com
Web.: www.lghausys.ru

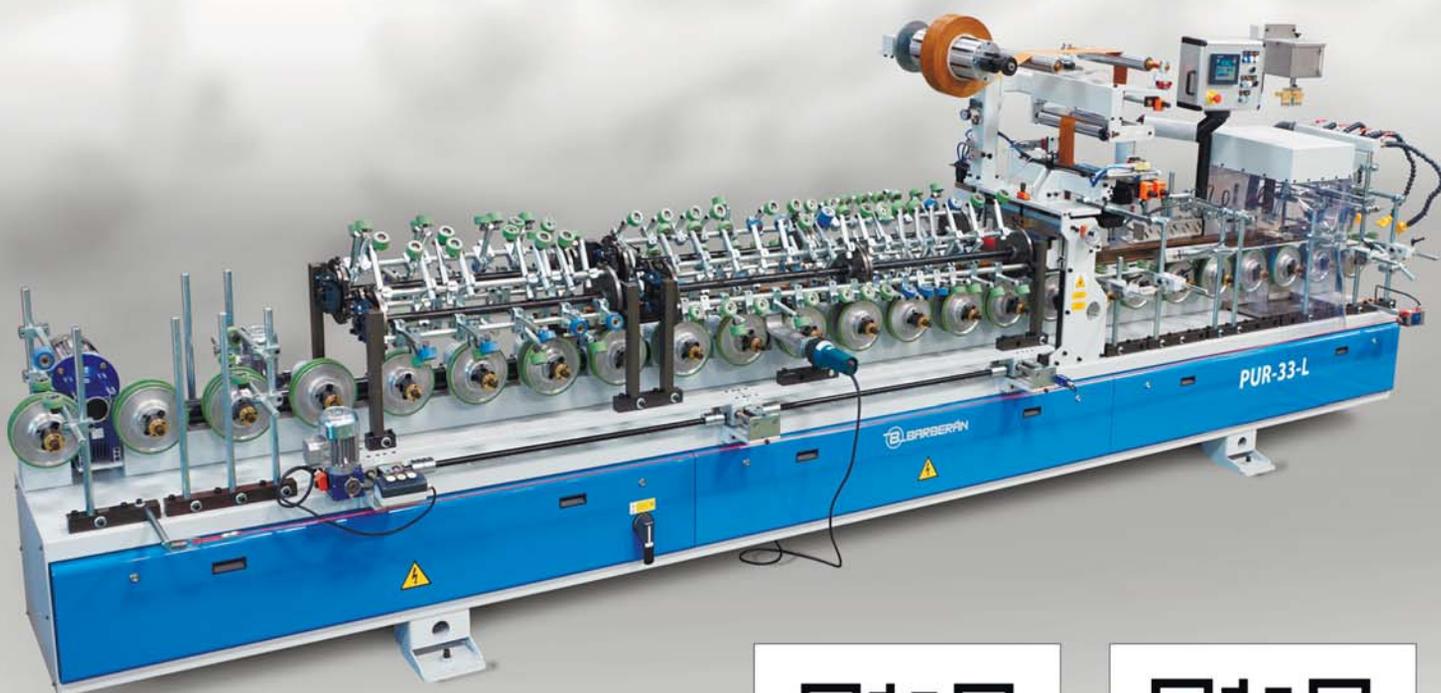
Официальные дилеры:
ООО «ДекорС»
E-mail: info@lgplenki.ru
www.lgplenki.ru

ООО «ЛДК-филмс»
E-mail: info@ldk-films.ru
www.ldk-films.ru

 **LG Hausys**

Оборудование для окутывания профилей из

ПВХ и АЛЮМИНИЯ



Jetmaster 350 FC:
Печать из рулона в рулон



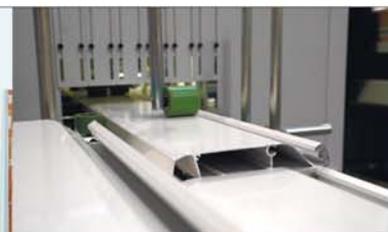
PUR 33 FR:
Окутывание профилей

Цифровая печать Single Pass
Бумажная или ПВХ пленка
4 цвета СМУК и лакирование УФ



Антистатическая обработка
Защитная пленка для профиля
на выходе

Системы замены инструмента
3 профиля на револьвере
Нанесение праймера в линии



Двустороннее нанесение
защитной пленки
с отрезной системой

Оглавление



Пленка для ламинации

с. 16



Услуги по ламинации

с. 20



Оборудование для ламинации

с. 21



Алюминиевые системы

с. 30



Уплотнители

с. 32



Фурнитура и комплектующие

с. 39



Отделка откосов

с. 42



Монтажные материалы

с. 43



Поставщики и производители

с. 48

Все для ламинации. Производители и поставщики	8	ACCADO. Итоги года и новые перспективы роста	40
Изысканная новизна. Тенденции дизайна пленок для ламинации в 2018 году	16	Qunell. Просто. Практично. Правильно	42
ADOfilm — цветная палитра оконных профилей	18	Качественный ПСУЛ — гарантия долговечности монтажного шва	43
Почему «АТТИК»?	20	О конкуренции, здоровой и не совсем... ..	44
Интересное, перспективное и прибыльное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ	22	О несовершенстве монтажного шва	46
Качественное оборудование — залог успешного бизнеса	26		
Совершенство окутывания и износостойкость поверхности	28	Журнал-каталог «Оконное производство»	
REYNAERS ALUMINIUM. От романтического дизайна до индустриального стиля	30	Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»	
Незанятая ниша	31	Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.	
Какой уплотнитель должен стоять в окне?	34	Тираж — 6000 экз.	
КОНТА. Глобальные решения.		Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.	
Ощутите настоящий комфорт с нами!	36	Телефоны редакции:	
Конкуренция материалов для уплотнителей в цифрах... ..	38	+7 (495) 798-9680	
Rollenband NG — элегантная петля для стильных входных дверей	39	+7 (495) 589-6280	
		e-mail: winpro@mail.ru	
		www.winpro.ru	



Винтек Пластик
(495) 646-3545
(495) 646-3546
Стр. 10, 18, 19



**ООО «Юнион Полимер
Технолоджи»**
(495) 401-9575
Стр. 34, 35



REYNAERS ALUMINIUM RUS
(495) 825-7105
(499) 825-7105
Стр. 30



LG Hausys
(495) 663-3958
Стр. 1, 9, 16, 17



Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ
(903) 141-7302
Стр. 39



ООО «УНИМАК ИНЖИНИРИНГ»
+90 (216) 593-1580
+90 (216) 593-1426
Стр. 14, 26, 27



**АЛЮМИНИЕВАЯ
АССОЦИАЦИЯ**

**Алюминиевая
Ассоциация**
(495) 663-0444
Стр. 31



BARBERAN S.A.
+34 (936) 350-810
Стр. 2, 13, 28, 29



Компания ТБМ
(495) 974-2189
Стр. 42



ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР
(484) 392-9981
(484) 392-9959



Хаогенпласт
(495) 228-6468
(495) 221-4062
Стр. 9



Rely on it.

ООО «Ренолит-Рус»
(495) 995-1615
Стр. 8



ООО «ТАКАРУС»
(4822) 791-178
(910) 640-1986
Стр. 12



ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ
(484) 392-9949
(484) 392-9948
Стр. 32

Экстру-Тех**ООО «Экстру-Тех»**

(495) 783-3136, доб. 183, 184

(916) 641-0723

Стр. 21-25

FAPIM RU

(484) 399-7207

(800) 234-4035

ООО «Тремко ильбрук»

(495) 644-0299

(812) 324-4094

Стр. 43

профильные изделия из
термопластов и резины
standart-prof.ru**Группа компаний****«РОБИТЕКС»**

(495) 223-6491

Стр. 44, 45

CNT Conta

+90 (262) 642-9988

+90 (262) 642-9990

Стр. 33, 36, 37

Завод «Стандарт Проф»

(843) 524-7724

Стр. 38



Системы фурнитуры для окон и дверей



The Future in Motion

КЛЕВСХЕМИЕ

+49 (7244) 62-0

+7 (495) 665-6987

Стр. 11

IMAWELL GmbH

+49 (211) 737-788 25

+49 (211) 737-788 22

Стр. 10, 13, 14

Винтек Пластик

(495) 646-3545

(495) 646-3546

Стр. 40, 41

ООО «Хорншух РУС»

(495) 785-2015

(495) 785-2016

Стр. 11

**ООО «ЙОВАТ»**

(495) 941-9092

(495) 941-9093

Стр. 12

Компания «САЗИ»

(495) 221-8765

(495) 740-4727

Стр. 46, 47

IMAWELL GmbH

+49 (211) 737-788 25

+49 (211) 737-788 22

Стр. 14

Аттик, Группа компаний

(495) 992-5686

(495) 992-5661

Стр. 20

ОКНО

Eurasia WINDOW



19-я МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА ОКОН И
ОКОННЫХ СИСТЕМ, ПРОФИЛЕЙ, ТЕХНОЛОГИЙ
ПРОИЗВОДСТВА И ОБОРУДОВАНИЯ, СЫРЬЯ И
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ

www.eurasiawindowfair.com

Специальный раздел

Профиль,
фасадные системы
и аксессуары из
алюминия

Специальный раздел

Системы
защиты от
солнца



СТЕКЛО

Eurasia GLASS



8-ая ВЫСТАВКА ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТЕКЛА, ТЕХНОЛОГИЙ
ПРОИЗВОДСТВА И ОБРАБОТКИ, СТАНКОВ И МЕХАНИЗМОВ,
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ И ХИМИКАТОВ

www.eurasiaglassfair.com



ДВЕРИ

Eurasia DOOR



10-ая ВЫСТАВКА ДВЕРЕЙ, ДВЕРНЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПЛИТ,
РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК И АКСЕССУАРОВ

www.eurasiadoorfair.com

7 - 10 марта 2018



ТЮЯП - КОМПАНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ ВЫСТАВОК И ЯРМАРОК

Телефон / факс : (+7 495) 775-3145, 775-3147 Эл.почта: ladamaksimova@tuyap.com.tr

Выставочный и конгресс-центр компании «ТЮЯП» Cumhuriyet Mah. Eski Hadımköy Yolu Cad. 9/5, 34500 Büyükçekmece - İstanbul

Бююкчекмедже Стамбул - Турция Тел. : +90 212 867 11 00, 867 12 00 Факс : +90 212 886 66 98



İSTANBUL

TÜYAP FAIR CONVENTION AND CONGRESS CENTER

Büyüкçekmece, İstanbul / Turkey



ДАННЫЕ ВЫСТАВКИ ПРОВОДЯТСЯ ПОД КОНТРОЛЕМ ТОВВ (СОЮЗ ПАЛАТ И БИРЖ ТУРЦИИ) В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ 5174.

МЕЖДУНАРОДНАЯ СТРОИТЕЛЬНО-ИНТЕРЬЕРНАЯ ВЫСТАВКА

BATIMAT®

RUSSIA

3-6 АПРЕЛЯ **2018**

МВЦ «КРОКУС ЭКСПО» МОСКВА



16+

ОРГАНИЗАТОРЫ:



+7 495 961-22-62

www.batimat-rus.com

Все для ламинации.

Производители и поставщики

Тема ламинации на протяжении многих лет неизменно присутствует в каждом выпуске журнала «Оконное производство» и представлена производителями ламинационного оборудования, пленок и клеев, а также услуг по ламинации профилей. В этот раз ламинация вновь объявлена темой номера и мы постарались привлечь в обзор максимальное число компаний – участников этого рынка. Предыдущий такой обзор публиковался в выпуске 26 (январь 2011 г.). С ним можно ознакомиться на интернет-портале издания www.winpro.ru.

Несмотря на достаточно высокую консервативность ламинационного рынка и совсем небольшое по сравнению с рынком профилей, или фурнитуры, число участников, этот рынок тоже меняется, появляются новые игроки, уходит кто-то из старых. Обзор не претендует на 100% охват рынка, здесь представлены наиболее активно работающие компании. В справочном разделе в конце журнала и в соответствующих рубриках интернет-портала www.winpro.ru можно найти дополнительную информацию об игроках рынка, не принявших участия в данном обзоре.

ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ

С чего же как не с пленок начать данный обзор? Именно их выбирает конечный заказчик, именно их он видит на протяжении всей эксплуатации окна.

Производители пленок следуют трендам архитектуры и дизайна. И если 10 лет назад большинство ламинированных окон становились «похожими на деревянные», то сегодня в моду прочно входят монохромные цвета, нестандартные оттенки и фактуры, имитирующие различные материалы и поверхности.



Rely on it.

RENOLIT

Имя RENOLIT известно во всем мире в первую очередь благодаря высококачественным продуктам из полимерных материалов.

Декоративные покрытия для ламинирования оконных и дверных профилей, наружных строительных конструкций на российском рынке представляет RENOLIT EXTERIOR, подразделение

концерна RENOLIT SE. Заводы компании расположены в Германии (г. Вормс) и Великобритании (г. Крэмлингтон).

Серия пленок RENOLIT EXTERIOR – продукция высочайшего качества и надежности, в основе успеха которой лежат 70 лет безупречной работы компании.

Многослойная структура этих пленок надежно защищает поверхности профильных и плоских элементов из ПВХ и металла от внешних воздействий. Богатая палитра декоров пленок серии RENOLIT EXTERIOR позволяет придать неповторимый благородный вид наружным поверхностям сооружений: окнам, ограждениям, входным дверям, стеновым панелям и конструкциям зимних садов.

Разнообразие цветов и декоров наружных пленок позволяет выбирать оптимальное решение из многочисленных вариантов оформления любого объекта. Поверхность, воспроизводящая структуру традиционных материалов, обеспечивает необходимую гармонию.

Несмотря на то, что палитра RENOLIT на настоящий момент является самой богатой по цветам и текстурам, мы не перестаем двигаться вперед и отвечать на вызовы в трендах сегодняшнего дня. В со-

временной архитектуре и дизайне произошел переворот, и некогда популярные древесные структуры уступили место однотонным простым цветам. Особое место занимает в этой палитре серый цвет. Все оттенки серого можно отыскать в палитре RENOLIT.

А что скажете насчет белого цвета пленки на окне? Кому-то такое предложение еще недавно могло показаться странным. Белая пленка на белом окне? Оказывается, именно такое дизайнерское решение придает изделию безупречный королевский лоск, делая здание фактурнее и богаче.

Ну и уж совсем необычно будет смотреться черный цвет пленки на окне.

Именно такую пленку ждут от RENOLIT уже в 2018 году. Новый год также принесет новые тиснения, матовые оттенки, а также смелые цветовые решения, от однотонного черного до вкрапления серебра в серую фактурную пленку.

Наряду с креативной работой наш успех основан на обеспечении качества и надежности продукции. Именно поэтому мы проводим многочисленные испытания пленок на стойкость, прежде чем запустить их в серийное производство. К



ним относятся, к примеру, многолетние испытания пленок под палящим солнцем Аризоны, в условиях переменного климата Центральной Европы, а также лабораторные испытания, в ходе которых пленка подвергается воздействию излучения ксеноновых ламп, соответствующего интенсивному солнечному излучению в течение многих лет. В программу лабораторных испытаний входит регулярное воздействие на пленку воды и влаги.

Благодаря постоянному улучшению технологий окраски, нанесения печати и тиснения наши пленки с декорами под дерево практически достигли совершенства и выглядят как природный материал: шлифованные поры древесины, шелковисто-матовые и грубые, словно обработанные пескоструйной машиной поверхности. Технологическая и дизайнерская служба HORIZON находится в постоянных поисках новых тенденций в мире архитектуры и открывает новые горизонты для нашей продукции.

Пленка применима на конструкциях любой формы: обычные прямоугольные, закругленные или арочные окна с различными внутренними элементами или без таковых.

Но что делать, если необходимо отремонтировать уже ламинированный профиль? Для таких случаев подразделение RENOLIT Exterior разработало специальный метод повторного ламинирования профиля по всей поверхности. Наши специалисты, прошедшие обучение по применению данной технологии, могут оказать помощь непосредственно на объекте. Это позволяет сохранить внешний вид зданий на долгие годы.

«Ренолит» продолжает работу над совершенствованием всех процессов и взаимодействия с клиентами и партнерами, чтобы оставаться лучшим.

ООО «Ренолит-Рус»

108811, г. Москва, пос. Московский, Киевское ш.,

22-й км, д. 4, стр. 2, Бизнес-парк «Румянцево»,

блок «В», подъезд 16, офис 414 «В»

Тел.: +7 (495) 995-1615

E-mail: info@renolit.ru

www.renolit.ru

 LG Hausys

LG Hausys

LG Hausys – международный концерн, специализирующийся на производстве широкого ассортимента высокотехнологичных строительных и отделочных материалов. Концерн занимает лидирующие позиции на внутреннем рынке в Южной Кореи и активно развивается в других

странах. Особенностью LG Hausys является то, что это одна из немногих компаний, предлагающих полный спектр новейших материалов собственного производства, в том числе пленки для ламинации Exterior Foil.

Пленки для ламинации Exterior Foil by LG Hausys являются современным высокотехнологичным продуктом, обеспечивающим не только эксклюзивный внешний вид, но и долговую надежную защиту от внешних воздействий. Собственное производство ПВХ-компонентов и сырье ведущих химических концернов позволили создать материал, успешно конкурирующий с лучшими образцами, представленными на рынке. Как и многие другие продукты компании, ламинационные пленки уже завоевали свою популярность и признание у производителей во всем мире. Лучшее на сегодняшний день соотношение цены и качества позволяет нашим партнерам использовать продукт всемирно признанного бренда с максимальной выгодой для себя.

LG Hausys RUS

125047, Москва, 4-й Лесной переулоч, д. 4,

БЦ «White Stone», 8-й этаж

Тел.: +7 (495) 663-39-58 (доб.123)

E-mail: russia@lghausys.com

www.lghausys.ru



HAOGENPLAST

Представительство компании Хаогенпласт существует на российском рынке с 2002 года. Первоначально на российский рынок поставлялась пленка для ламинации подоконников и стеновых панелей. По мере развития оконных технологий завод освоил производство ламинационных пленок для оконных профилей. Одновременно с этим стала проводиться работа по продвижению товара на рынках Западной Европы и России. Благодаря высокому качеству, отличным характеристикам и низкой цене потребителями продукции завода Хаогенпласт становятся компании по всему миру. К середине 2000-х годов на российский рынок поставляются продукты трех линеек: пленки для ламинации оконного профиля, подоконников и дверей. С 2010 года через представительство реализуется пленка для строительства бассейнов. На сегодняшний день завод Хаогенпласт обладает 8 каландровыми линиями по производству различных ПВХ-пленок, есть представительство в России и дилеры в Центральной Европе.

Основные поставляемые на российский рынок бренды:

Winshield™ – пленка для ламинации оконного профиля.

Vinorit™ – пленки для 3D-покрытия (каширования) дверных накладок.

Agam (OgenFlex™) – лайнеры для бассейнов.

Пленка Winshield для ламинации оконного профиля

При производстве пленки Winshield™ используется инновационная технология защиты цвета ColorShield™, которая предотвращает накопление тепла, отражая до 80% солнечного света, что в итоге снижает температуру поверхности оконного профиля более чем на 20%. Как результат – значительное повышение прочности и долговечности. Структура пленки представляет собой многослойный пирог: основной слой из ПВХ, смазок и аддитивов, второй слой – собственно сам многоцветный печатный рисунок, имитирующий цвет и текстуру ценных пород дерева, либо так называемый моноцвет (один цвет), и третий слой – прозрачная ПММА-пленка, защищающая многослойную структуру от ультрафиолета и придающая пленке долговечность, прочность, технологичность применения и высокую стойкость к УФ-излучению.

Пленка Winshield™ подразделяется на 3 группы:

■ ПВХ-пленка стандарт, отвечающая всем международным стандартам качества, в том числе RAL-GZ 716/1.

■ ПВХ-пленка EcoWinshield, имеющая более скромные технические характеристики, укороченную гарантию и более низкую цену.

■ Winshield STM – передовой высокотехнологичный продукт, пленка полностью на акриловой основе без добавления ПВХ. Обладает превосходной устойчивостью к любым погодным условиям, экстремальным температурам и увеличенным до 20 лет гарантийным сроком.

Вся продукция Хаогенпласт отличается неизменно высокими потребительскими свойствами, низким содержанием пагубно влияющих на атмосферу и здоровье людей соединений, что подтверждено международными сертификатами качества. Новинки в 2018 году ожидается не много, главная задача сегодняшнего дня – сохранить объемы поставок и не ухудшить качество выпускаемой продукции по всем линейкам. Наше основное конкурентное преимущество – высококачественный продукт по умеренной цене плюс внимательное отношение к клиентам, независимо от объемов закупок. Мы намерены впредь развивать всю существующую

шую продуктовую линейку, уделяя особое внимание продукции с индексом «Эко», так как при ее производстве используются экологически безвредные добавки в рецептуре пленок. Всегда гарантированы профессиональные онлайн-консультации по вопросам применения того или иного продукта.

Хаогенпласт
Москва, ш. Энтузиастов, д. 56, стр. 32, офис 445
Тел.: (495) 228-6468, 221-4062
e-mail: info@haogenplast.ru
www.haogenplast.ru



IMAWELL EVOLINE.EXTERIOR.

Усовершенствованный продукт для наружной отделки

Полимерные пленки evoline.exterior, созданные на основе полипропилена, отличаются повышенной устойчивостью к свету и неблагоприятным погодным условиям, а потому идеально подходят для декоративной отделки внешних оконных профилей, заборов, входных дверей, панелей и гаражных ворот.



Технологии и ноу-хау в одном

evoline.exterior уже много лет не только противостоит воздействию солнца, дождя, жары и холода, но и сочетает типичные характеристики продукции линии Evoline: экологичность и специальный состав материала. Ведь именно многослойная структура пленки в комбинации с ультрасовременной электронно-лучевой обработкой обеспечивает отличную свето- и атмосферостойкость продукта, без применения растворителей, пластификаторов, формальдегидов и ЛОС.

Технические характеристики пленки evoline.exterior:

- исключительная свето- и атмосферостойкость;
- устойчивость к царапинам, истиранию и образованию пятен;

- простота ухода;
- стойкость к старению;
- тепло- и влагостойкость;
- эластичность (подходит для профилей со сложной геометрией);
- экологичность (не содержит растворителей, пластификаторов, формальдегидов и ЛОС).

ПВХ-пленки для ламинации подоконников

Оконные профили, подоконники или различные мебельные элементы – наш ассортимент термопластичных 2D-пленок позволяет облицовывать как деревянные материалы, так и поверхности из пластика и металла, обеспечивая при этом долговечность конечного продукта. Внушительный ассортимент расцветок, декора, степени блеска, качества поверхности и рельефного тиснения с легкостью удовлетворит индивидуальные предпочтения любого клиента.

В нашей коллекции представлены 2D-пленки ПВХ с различными технологическими и эксплуатационными свойствами, соответствующими области применения и поставленной задаче. По запросу клиента возможны поставки материала с дополнительной защитной пленкой, а также поставки эксклюзивных декоров.



Технические характеристики 2D-пленок:

- не содержат растворителей, тяжелых металлов в составе и цветовых пигментах;
- стойкость к образованию пятен;
- устойчивость к царапинам и истиранию за счет защитной покраски;
- светостойкость и устойчивость к УФ-излучению;
- высокая эластичность;
- стабильность тиснения.

IMAWELL GmbH
Königsberger Str. 100, 40231
Düsseldorf, GERMANY
Tel.: +49 (211) 737-788 25
Fax: +49 (211) 737-788 22
E-mail: info@imawell.de
www.imawell.de

ADOfilm

ADOfilm

Новое имя на рынке пленок для ламинации светопрозрачных конструкций



Концерн ADO Group, дочерней компанией которого в России является ООО «Винтек Пластик», владелец брендов ACCADO, WINTECH, PLASWIN, GRUNDER, начал продажу в России своего нового продукта – экстерьерной пленки ADOfilm. До этого компания «Винтек Пластик» занималась производством и продажей оконных ПВХ-профилей и фурнитуры.

Положительный опыт, накопленный в предыдущие годы, когда компания «Винтек Пластик» заняла топовую позицию на рынке оконных комплектующих, планируется перенести на развитие нового продукта. Это должно поставить новый бренд ADOfilm рядом с мэтрами ламинационной пленки.

Учитывая пожелания клиентов о максимальной подстройке под потребности рынка, идет постоянная работа над расширением ассортимента пленок. В складской программе в наличии около 20 вариантов пленки по декору и фактуре, два типоразмера по ширине рулонов (660 мм и 1320 мм). Принцип гибкости в выработке решений и оперативность их принятия позволяет сильно сжать сроки запуска новых продуктов.

Качественный уровень предлагаемого продукта получил положительную оценку у потребителей. Внешний вид пленок, технологичность в использовании и эксплуатационные свойства – ничто не вызывает отрицательных отзывов. А поведение готовых конструкций при условиях активного солнца, то есть повышенном уровне УФ- и ИК-излучения, оказалось выше всяких похвал. Пигменты пленок ADOfilm остаются такими же яркими, а рисунок и поверхность ровными, соответствующими первоначально установленному дизайну.

Темпы роста потребления пленки ADOfilm в 2017 году опередили запланированные показатели. Поэтому в новом 2018 году компания планирует усилить работу по продвижению пленок ADOfilm.

В планах на 2018 год добиться, чтобы каждое шестое цветное окно было изготовлено с использованием пленок ADOfilm, которые будут в равной мере применяться с профилями различных производителей.

ООО «Винтек Пластик»

142256, Московская обл., Серпуховский р-н, пос. Шарапова Охота, тер. ООО «Винтек Пластик», стр. 1

Тел.: (496) 776-48-20, факс: (496) 776-48-28

e-mail: info@wintech.ru

Московский офис:

Деловой квартал Loft Ville, 115114, г. Москва,

Павелецкая наб., д. 2, стр. 2, 3-й этаж, офис В, пом. 38

Тел.: (495) 646-3545, факс: (495) 646-3546

www.wintech.ru

Выбирая тот или иной продукт, потребители ожидают качества и функциональности. В первую очередь требуют привлекательного внешнего вида здания и технических инноваций. В области дизайна компания Continental (ранее Hornschuch) совершила революцию и благодаря пленкам skai стала законодателем рынка.

ООО «Хорншух РУС»

142715, Московская обл., Ленинский р-н, с. Беседы, Промышленный проезд, д. 9

+7(495) 785-2015, 785-2016, 785-2017

e-mail: info@skai-hornschuch.ru

www.hornschuch.ru

www.continental-corporation.com



Hornschuch

Компания Hornschuch на протяжении уже нескольких десятилетий предлагает пленки высочайшего качества. Слияние Hornschuch в 2017 году с Continental, одной из ведущих мировых технологических компаний, открыло новые возможности для дальнейшего развития.



Когда в 2006 году Hornschuch представила первые пленки skai с технологией cool colors, это стало революцией на рынке. С тех пор компания является лидером в области эффективного снижения теплопоглощения оконным профилем. Благодаря более чем 10-летнему опыту работы с этой технологией результаты превосходны: в окнах с покрытием skai cool colors не было отмечено ни одного случая деформации профиля и ни одного случая отслоения пленки вследствие нагрева.

В 2015 году с внедрением нового поколения акрилатов характеристики пленки вновь улучшились. Новая формула обеспечивает отличную защиту от ультрафиолета, а также очень низкое поглощение тепла. Качественных изменений пленки не было замечено даже после 25 000 часов воздействия с использованием оборудования для искусственного состаривания, что соответствует устойчивости к старению на протяжении около 30 лет (в условиях Центральной Европы).

КЛЕИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ



KLEIBERIT

Klebchemie M.G. Becker GmbH & Co.KG производит клеевые материалы для различных отраслей промышленности с 1948 года. В ассортименте фирмы более 360 видов клеев для различных технологий: от склеивания массивной древесины и производства мебели и до сложнейших процессов склеивания ПВХ, алюминия, металлов и камня. Почти 330 сотрудников производят около 45000 тонн клеевых материалов в год. Доля экспорта составляет около 80%.

Наша фирма всегда гарантирует высокое качество клеевого соединения. Уже многие годы эффективно используется система управления качеством в соответствии с нормами ISO 9001:2000.

Особое внимание уделяется экологической чистоте производимых продуктов. Производство клеевых материалов фирмы Klebchemie M.G. Becker GmbH & Co.KG осуществляется под постоянным техническим и качественным контролем в лабораториях фирмы и под надзором ведущих независимых институтов Западной Европы. Наиболее ярко и стабильно качество наших клеев проявляется при ламинировании профилей из трудосклеиваемых материалов, таких как ПВХ и алюминий.

На сегодняшний день широко распространены на российском рынке являются клеи Kleiberit 257.7 и Kleiberit 261.9.

КЛЕЙБЕРИТ 257.7 и 261.9

Клеи с содержанием растворителей.

Используются для облицовывания ПВХ- и алюминиевых профилей термо-

пластичными и бумажными пленками, при этом KLEIBERIT 257.7 и 261.7 применяются для окучивания оконных профилей ПВХ-пленками, а KLEIBERIT 266.9, 261.9 и 265.1 – для окучивания любыми декоративными материалами подоконников и других профилей, которые впоследствии будут использованы внутри помещения (плинтус, карниз и т. д.).

Перед переработкой в исходный клей добавляется 3–4% отвердителя KLEIBERIT 870, что позволяет значительно улучшить температуро- и влагостойкость клеевого соединения. Нанесение клея осуществляется ракельным устройством на обратную сторону облицовочного материала (ПВХ, ПП или бумажной пленки). Необходимо следить за расходом клея. Слой клея должен составлять 100 – 120 г/м² в мокром виде.

Полиуретановые клеи-расплавы

В последние годы остро встает вопрос о снижении себестоимости выпускаемой продукции и соблюдении экологических норм в процессе производства.

Ответом на столь серьезные вопросы является применение в процессе ламинирования реактивных полиуретановых клеев-расплавов, не содержащих растворителей.

Преимущества такой технологии могут быть сформулированы в следующих 10 пунктах:

1. Снижение себестоимости продукции. При работе на ПУР-расплаве экономия составляет 38%!
2. Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей, поэтому является экологически безопасным продуктом.
3. Возможность частичной или полной автоматизации процесса ламинации, точность дозировки клея.
4. ПУР-расплав не боится низких или высоких температур при транспортировке и хранении, не желируется при низких температурах и не требует обязательного темперирования перед переработкой.
5. Широкий ассортимент ПУР-клеев позволяет подобрать его под любые требования производства.
6. ПУР-расплав не относится к классификации «опасные грузы» и не требует АDR-транспорта.
7. Минимизация потерь клея при оставке и чистке оборудования при использовании «бочечных» плавителей.
8. Расплав имеет 100%-ный сухой остаток и может применяться на любом виде материала (даже поврежденном при контакте с растворителями).
9. Увеличение производительности ламинации. Скорость ламинации на ПУР-расплаве можно увеличить более чем в 2 раза!

10. Работа на ПУР-расплавах – это инновационный способ производства, позволяющий совершенствовать технологический процесс.

Сегодня на российском рынке широко представлены полиуретановые клеи-расплавы торговой марки Kleiberit.

КЛЕЙБЕРИТ ПУР 704.0

- Универсален в применении.
- «Прошает» многие погрешности при переработке (например, сквозняки, низкую температуру в помещении).
- Очень высокая начальная прочность – широкий температурный спектр переработки.
- Разрешен к использованию и сертифицирован обществом качества RAL в соответствии с RAL 716/1, часть 7.
- Защищен системой стандартов для облицовывания ПВХ- и алюминиевых профилей.
- Благодаря низкой температуре переработки позволяет осуществлять работу в режиме «in line», в процессе которого ламинация происходит сразу после процесса экструзии со скоростью от 1 м/мин, не расплавляет пленку.

КЛЕЙБЕРИТ ПУР 704.5

- Низковязкий ПУР-СК с отличными свойствами переработки.
- Быстрохватывающийся – прочность 2,5 Н/мм² уже после 24 часов.
- Отличная температуростойкость, устойчивость к погодным условиям и старению.
- Очень хорошо наносится при помощи шелевого сопла.
- Благодаря высокой скорости схватывания применим для облицовывания профилей шпоном, CPL-пластиком и другими декоративными материалами.

КЛЕЙБЕРИТ ПУР 702.5

- ПУР-расплав для облицовывания используемых внутри помещений профилей: подоконников, плинтусов, карнизов, багетов и т. д. Не имеет оконного сертификата, но интересен привлекательной ценой.

В линейке полиуретановых клеев-расплавов имеются клеи, обладающие специальными свойствами, которые также с успехом применяются в данной технологии.

Фирма Klebchemie M.G. Becker GmbH & Co. KG постоянно разрабатывает новые клеи для технологии профильно-погодного окутывания.

Основным успехом применения клеевых материалов марки Kleiberit в строительной индустрии является качественный подход к делу при внедрении технологии полиуретановых клеев. Состоящая

из высококлассных инженеров-технологов широкая сервисная сеть в Москве, Хабаровске, Иркутске, Екатеринбурге, Новосибирске, Ульяновске, Краснодаре, Ростове-на-Дону, в Беларуси и Казахстане, Украине и Узбекистане позволяет оперативно решать всевозможные задачи, связанные с внедрением и контролем новых технологических процессов на производстве.

Московское представительство
KLEBSCHEMIE M.G. Becker GmbH + Co. K.G.
129343, Москва, проезд Серебрякова, д. 14, стр. 5
Тел./факс: +7 (495) 665-6987
www.kleiberit.ru



TAKA

Компания ООО «ТАКАРУС» работает на российском рынке с 2015 года, является российским филиалом крупнейшего европейского холдинга WPR – TAKA (Италия).



Компания TAKA (Италия), входящая в холдинг, является признанным лидером в производстве высококачественных клеевых систем для ламинации и прочно удерживает 60% европейского рынка ламинационных клеев.

В настоящий момент компания «ТАКАРУС» осуществляет производство клеевой системы из высококачественного сырья итальянского и российского происхождения: двухкомпонентного клея на полиэфирной основе, праймера, очистителя и отвердителя. Вместе с этим компания реализует со склада всю линейку полиуретановых клеев-расплавов, производимых на итальянских заводах TAKA.

Отдельно хотелось бы отметить, что ООО «ТАКАРУС» осуществляет прямые поставки ламинационного оборудования, запчастей и расходных материалов к нему, производимых на заводе WPR.



Клеевая система TAKA

- TAKA PE 3688 – жидкий двухкомпонентный полиэфирный клей, предназначенный для обертывания ПВХ-профилей декоративной пленкой на основе ПВХ, бумаги, CPL.
- Праймер Primer 171 флуоресцентный – для очищения экструдированной поверхности от смазочных материалов с целью обеспечения высоких адгезионных свойств и когезионной прочности.
- Отвердитель PE KATALIZ – предназначен для ускорения реакции полимеризации и обеспечения начальной прочности клеевого шва.
- Очиститель Cleaner MTK – для очистки ламинационного оборудования, инструмента, инвентаря.

ПУР-клеи TAKA

- 1308.1 – идеален для обертывания профилей из ПВХ, алюминия, дерева и МДФ ПВХ-пленками, бумагой, CPL и дублированным шпоном.
- 1308.2R – идеален для обертывания профилей из ПВХ, алюминия, дерева и МДФ ПВХ-пленками, бумагой, CPL и дублированным шпоном для сложных профилей на высокоскоростных линиях.
- 1308.6 – разработан для обертывания ПВХ-профилей пленками ПВХ и CPL при низких скоростях и низких рабочих температурах. Идеален для использования на онлайн-линиях.

Сопутствующая продукция

- Очиститель Cleaner Blu

ООО «ТАКАРУС»
Московская обл., г. Подольск,
ул. Комсомольская, д. 1
Тел.: +7 (4822) 791-178, +7 (910) 640-1986
E-mail: info@takarus.ru
www.wpr.it



JOWAT

Выпуск клеевых материалов, праймеров и очистительных средств, применяемых при окутывании оконных профилей и подоконников ПВХ- и ПП-пленками, а также CPL-пленками.

- Экологичные полиуретановые клеи-расплавы:
 - клеи-расплавы для ламинации оконных профилей;
 - клеи-расплавы для ламинации подоконников.
- Примеры.

ООО «ЙОВАТ»
143000, Московская обл., Одинцовский р-н,
г. Одинцово, ул. Восточная, д. 10, офис 301
Тел.: (495) 941-9092, 941-9093
e-mail: info@jowat.ru
www.jowat.ru



IMA WELL

Novima. Клеевые материалы, сертифицированные по стандарту RAL-GZ 716

IMA WELL предлагает широкий выбор инновационных клеевых материалов, убеждающих высоким качеством и гарантирующих эффективный и экологически благоприятный процесс производства. В ассортименте IMAWELL клеевые материалы для различных применений, на различной основе и с различными характеристиками.

Для облицовывания оконных профилей IMAWELL рекомендует влагосвязывающие, реактивные клеи-расплавы на основе полиуретана (PUR), которые гарантируют максимальную силу склеивания как при внешней, так и при внутренней отделке помещений. Наши клеи-расплавы на основе ПУР обладают чрезвычайной термостойкостью и обеспечивают безупречное склеивание там, где это необходимо. Все ПУР-клеи-расплавы novima.therm могут использоваться для клеевого нанесения валиком или шлицевой дюзой.

novima.therm 440R

Сертифицированный клей по стандарту RAL-GZ 716 для облицовывания оконных ПВХ-профилей, применяется с клеевым подслоем novima.add 812 и novima.add 830, клей novima.therm 440R прочно утвердился в области облицовывания мебели и деталей интерьера для облицовывания древесных, ПВХ- и алюминиевых профилей декоративными пленками.

Характеристики:

- открытое время среднее;
- высокая исходная прочность;
- облицовывание оконных профилей (с применением клеевого подслоя novima.add 812 и novima.add 830);

- сертифицирован по стандарту RAL-GZ 716;
- высокая хладо- и термостойкость после реакции;
- высокая водо- и растворостойкость.

novima.add 812

Клеевой подслои, сертифицированный в сочетании с клеем-расплавом novima.therm 440R по стандарту RAL-GZ 716, предназначен главным образом для облицовывания оконных профилей.

Характеристики:

- растворителесодержащий;
- низкое содержание ЛОС;
- огнестойкий;
- бесцветный;
- сертифицирован по стандарту RAL-GZ 716.

novima.add 830

УФ-флуоресцентный клеевой подслои, наносимый непосредственно перед началом облицовки, отлично зарекомендовал себя в области облицовывания оконных профилей в сочетании с PUR-клеем-расплавом novima.therm 440R (стандарт RAL-GZ 716).

Характеристики:

- УФ-флуоресцентный;
- огнестойкий;
- жидкий;
- быстровыветриваемый;
- сертифицирован по стандарту RAL-GZ 716.

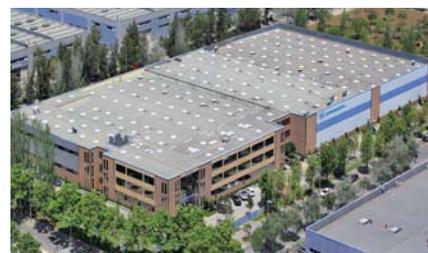
IMA WELL GmbH
Königsberger Str. 100, 40231
Düsseldorf, GERMANY
Tel.: +49 (211) 737-788 25
Fax: +49 (211) 737-788 22
E-mail: info@imawell.de
www.imawell.de

СТАНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ



BARBERAN S. A.

BARBERAN S. A. основана в 1929 году и является семейным предприятием, которое производит промышленное оборудование для отделки поверхности. Мы разрабатываем и производим станки для повышения производительности на фабриках в мебельной, строительной или упаковочной промышленности. Наш бизнес состоит из 4 подразделений: каширование, окучивание, лакирование и цифровая печать.



Международное присутствие

Barberan ежегодно участвует в самых важных выставках по всему миру и имеет 27 000 м² современных производственных помещений. Стратегическое местоположение в городе Кастельдефельсе (Барселона, Испания) облегчает отправку грузов через воздушные или морские перевозки. 85% продукции Barberan идет на экспорт, поэтому наши установки присутствуют на заводах, расположенных в более чем 60 странах на 5 континентах.

Ключевые особенности

Современное оборудование спроектировано для достижения наилучших результатов и следует последним тенденциям в разных областях применения. Инновации и опыт используются для разработки более эффективных производственных линий с максимальной надежностью и производительностью, поэтому наши клиенты могут достичь желаемого результата простым, безопасным, экологически чистым способом с высоким уровнем контроля затрат.

Идеальное сочетание: цифровые принтеры JetMaster и лакирование High Gloss

Высокоглянцевые линии HotCoating также могут сочетаться с технологией цифровой печати JetMaster, производитель может выполнить на заказ полностью индивидуальный дизайн, что устраняет необходимость хранения моделей для немедленной поставки.

FINGER PULL: проходные постформующие системы

Barberan производит линии для нанесения высококачественной глянцевой или матовой декоративной пленки на верхнюю сторону панелей из ДСП или МДФ и постформирования с одной или обеих кромок. Панели могут иметь разную форму и максимальную ширину 950 мм. Установка работает с использованием PUR-клея-расплава, а скорость может регулироваться от 5 до 25 м/мин.

Эффект фотобумаги: принтеры JetMaster и компактная линия HG

Ламинатор Compact Line HG разработан для наклеивания прозрачной высоко-



глянцевой пленки на поверхности, в том числе с цифровой печатью или меламиновыми пленками для получения идеального эффекта фотобумаги.



Окутывание профилей с быстрой системой замены инструмента

Высокоскоростные окутывающие линии оборудованы системой быстрой замены инструмента под профили. Эти надежные револьверные системы идеальны для быстрой замены при небольших партиях с минимальными затратами. Модернизируется для работы с пленкой High Gloss.

Посетите канал Barberan на YouTube для просмотра видеороликов о системах каширования, линиях лакирования и окутывания и цифровых принтерах.

BARBERAN S.A.

Poligono Industrial Cami Ral. C/Galileo 3-9

08860 CASTELLDEFELS (BARCELONA). SPAIN

Tel: +34 (936) 350-810

www.barberan.com

www.jetmasterseries.com



UNIMAK



Фирма «УНИМАК Инжиниринг», основанная в Стамбуле, за 17 лет своей деятельности произвела более 2 000 единиц оборудования, которое по сей день продолжает бесперебойно работать, чем внушает доверие новому поколению инвесторов и основателей современных промышленных предприятий.

Мы являемся крупнейшим в Турции производителем оборудования для пластиковой и деревообрабатывающей промышленности, в частности: ламинирующих станков для профилей и панелей, линий для каширования ровных поверхностей, станков для нарезки ПВХ-пленки, защитной пленки, клейких лент и мебельной кромки, комплексных решений для полной автоматизации производств.



Конкурентные преимущества «УНИМАК Инжиниринг»:

- Ответственность, стабильность и честность.
- Высокое качество продукции за счет многократных испытаний всех узлов оборудования, постоянного совершенствования и внедрения современных технологий.
- Личный подход к каждому потребителю.
- Наличие в штате специалистов «старой школы», которые отвечают за передачу важного и редкого опыта молодым коллегам.
- Демонстрация оборудования в рабочем состоянии на всех выставках, в которых мы принимаем участие.
- Доверие потребителей. Компания основана в 2000 году и за годы усердной работы достигла высоких результатов, с каждым годом привлекая в свой список клиентов новых покупателей. По сей день мы сотрудничаем с покупателями, разместившими первые заказы 17 лет назад.
- 55% оборудования экспортируется и активно используется на производствах компаний из более 35 стран мира на 5 континентах.

ООО «УНИМАК ИНЖИНИРИНГ»
Tuzla Kimya Sanayicileri O.S.B
Melek Aras Biv. Analitik Cad. No: 40
34956 Tuzla / Стамбул / ТУРЦИЯ
Тел.: +90 (216) 593-1580
Факс: +90 (216) 593-1426
e-mail: info@unimak.tc
www.unimak.tc



IMAWELL

Компания IMAWELL – специалист в области профилеоблицовывания; уже более 20-ти лет мы поставляем декоративные пленки, клеевые материалы и ноу-хау в технологии обработки и облагораживания поверхностей и являемся одним из ведущих поставщиков в своей отрасли в России и сопредельных государствах.

Области применения: производство мебели и деталей интерьера, стеновые, потолочные и напольные покрытия, межкомнатные двери и окна.

Оборудование IMAWELL для ламинации оконного профиля:

- Профилеоблицовочные установки Tesnima (серия Window – для оконного профиля).
- Установка для нанесения праймера PrimeStar 2010.

Профилеоблицовочные установки. Эффективность и производительность от профессионалов

В рамках тесного сотрудничества с нашим многолетним партнером, фирмой düspohl, мы предлагаем продукцию из четырех различных серий профилеоблицовочных ламинационных установок. Основной сферой применения для оконного производства является ламинация ПВХ-профилей. Все установки отвечают высоким характеристикам долговечности и надежности в эксплуатации, могут быть укомплектованы дополнительными компонентами, в зависимости от индивидуальных пожеланий клиентов.

Установки для ламинации оконного профиля:

Тип машины	Рабочая ширина
EasyWrap Window 310 S EasyWrap Window 400 S EasyWrap Window 550 S	310 – 550 мм
MultiWrap Window 250 S MultiWrap Window 400 S MultiWrap Window 550 S MultiWrap Window 700 S	250 – 700 мм
PowerWrap Window 250 S PowerWrap Window 400 S PowerWrap Window 550 S PowerWrap Window 700 S	250 – 700 мм

Установки серии PowerWrap являются высокотехнологичными установками для серийного производства. Этот лидер премиум-класса среди облицовочных установок был разработан главным образом

для серийного производства с высоким объемом выпуска и рекомендуется для крупных предприятий с высокими объемами продаж.

- Агрегаты для предварительного плавления с автоматической очисткой;
- производительность плавления до 300 кг/ч;
- скорость производства до 100 м/мин;
- беспереывное производство с автоматической системой замены рулонов;
- бесступенчато регулируемая шлицевая дюза (международный патент) с рабочей шириной до 700 мм (исполнение PowerWrap Wide до 1400 мм) для гомогенного нанесения клея;
- автоматическое позиционирование облицовочного материала и дюзы в требуемое положение;
- мощные обрезные и фрезерные агрегаты для идеальной обработки.

PowerWrap: универсал премиум-класса, максимальная эффективность и эксплуатационное удобство



Установка PowerWrap с собственной зоной облицовывания и фрезерным станком предназначена главным образом для использования на крупных предприятиях с серийным производством. Эта установка объединяет высокое эксплуатационное удобство, автоматизированные системы управления и выдающуюся производственную мощность. С высокотехнологичной установкой PowerWrap, оснащенной дополнительными опциями – автоматической системой замены рулонов или системой быстрой смены фильтрующих элементов, позиционирование заготовки с управлением метками из алюминиевых полос, открывается новый мир профилю облицовывания.

Технические характеристики:

- рабочая ширина от 250 до 1000 мм;
- PowerWrap Wide до 1400 мм;
- высота профиля до 100 мм;
- скорость транспортировки от 5 до 100 м/мин.

Преимущества и техническое оснащение:

- частотно-регулируемый привод;
- подготовительно-очистительные агрегаты;
- система для нанесения праймера в комплектации PowerWrap Window;
- позиционирование заготовки с управлением метками из алюминиевых полос;

- агрегаты для плавления ЭВА, ПО и ПУР-клея в виде гранул или блок-формы;
- размотчик рулонного материала;
- автоматическая система замены рулонов;
- не зависящая от скорости подачи система дозирования клея в комплектации со шлицевой дюзой;
- бесступенчато регулируемая шлицевая дюза;
- позиционирование шлицевой дюзы в требуемое положение;
- управление с помощью сенсорного монитора Touch-Screen;
- система быстрой смены фильтрующих элементов;
- система быстрой смены прижимных валиков в зоне облицовывания;
- оптимизация времени подготовки благодаря растровой перестановке транспортных колес (патент);
- центральная регулировка ширины в зоне облицовывания;
- рулоны из силиконового каучука;
- автономный электрошкаф;
- светозащитная решетка на рабочей стороне станка для безопасности персонала;
- для листового материала: автоматический магазин шпона с абсолютной точностью позиционирования.

PrimeStar 2010 – надежно, accurately и с быстрой переоснасткой



Установка для нанесения праймера PrimeStar 2010 разработана для оптимальной дозировки водных праймеров с малым содержанием ЛОС. Технология очистки ЕСОplus сокращает образующиеся в результате использования растворителей эмиссионные показатели приблизительно на 90%, а также обеспечивает постоянное качество склеивания и чистоту установки. PrimeStar 2010 является модульной системой оснащения для любой ходовой облицовочной установки и легко поддается модернизации.

Преимущества:

- Интегрированный блок управления обеспечивает подачу постоянного количества праймера при любой скорости процесса (возможная скорость 40 м/мин и более).
- Самоочищающаяся система фильтрации удаляет из праймера возможные за-

грязнения при обратном ходе установки, т. е. до того, как он снова начнет подаваться в систему.

- Встроенная система управления уровнем жидкости в емкости для грунтовки автоматически забирает во внешнем резервуаре необходимый объем праймера.
- Количество наносимого праймера намного меньше 10 г/м².
- Переоснащение в течение нескольких секунд.
- Головки нового поколения: экономичность и легкость нанесения на любой геометрический профиль.
- Визуальное и независимое от языка управление с помощью сенсорного экрана.

Что отличает установки фирмы düspohl

- Высокая эксплуатационная гибкость в обработке различных деталей из массивной древесины, а также древесных, синтетических и металлических материалов; в использовании облицовочных материалов: шпона, пленок на бумажной основе, полимерных пленок, акрила, CPL в виде листов или рулонов; в использовании известных клеящих материалов: ЭВА, ПО, ПУР.
- Ориентированные на потребности и перспективы системы, позволяющие дополнительное оснащение в рамках растущих индивидуальных запросов.
- Высокое качество продукции и повышение надежности технологического процесса благодаря запатентованной шлицевой дюзе и геометрии задвижек, точной низкой дозировке клея (независимо от скорости подачи), различным высокотехнологичным составляющим (станция размотки с автоматической системой натяжения полотна, TensionControl, высокоточная система нагрева пленки FHS, современные лазерные технологии).
- Значительный рост производительности за счет обработки небольших объемов производственных партий.
- Оптимизация времени подготовки благодаря запатентованной растровой перестановке транспортировочных колес и системе быстрой смены прижимных валиков.
- Минимальное привлечение персонала (1-3 работника на установке, в зависимости от уровня автоматизации).
- Высокая рентабельность и соотношение цена-качество.

IMAWELL GmbH
Königsberger Str. 100, 40231
Düsseldorf, GERMANY
Tel.: +49 (211) 737-788 25
Fax: +49 (211) 737-788 22
E-mail: info@imawell.de
www.imawell.de



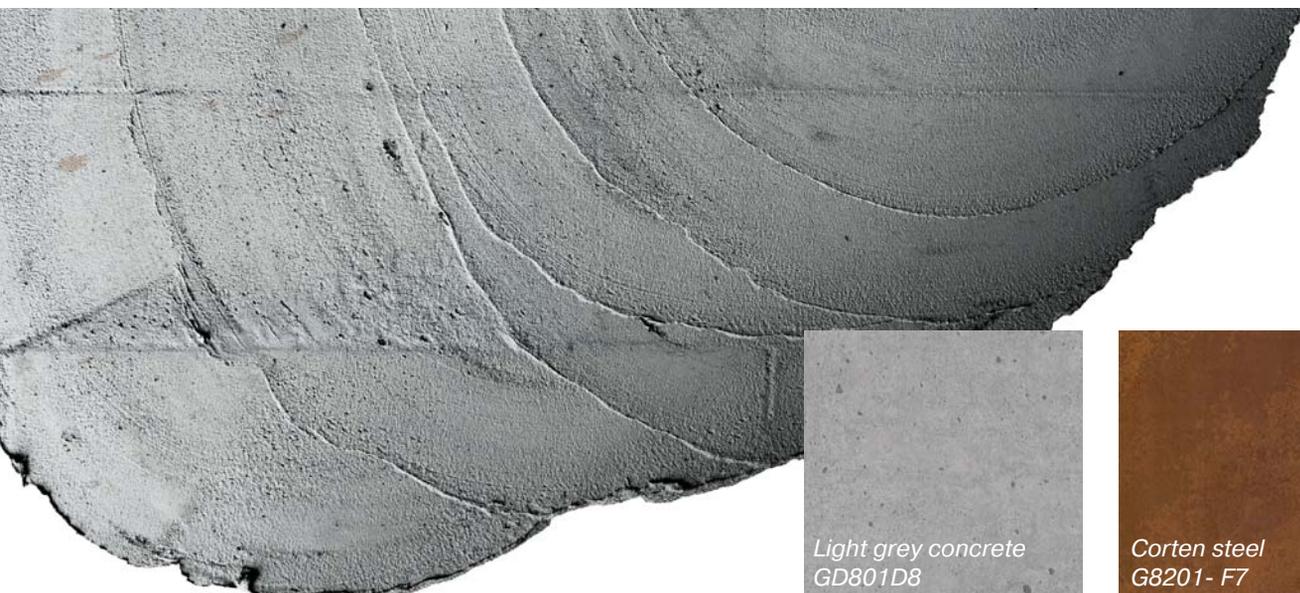
Изысканная новизна.

Тенденции дизайна пленок для ламинации в 2018 году

Основные тенденции дизайна интерьеров в 2018 году будут характеризоваться простым и современным стилем, основанным на одноцветных решениях. Для наружных частей зданий акцент переносится на красоту линий. Окна и двери будут иметь меньше деталей, следуя современным проектным решениям. Несмотря на сведение к минимуму украшений и орнаментов, уникальность достигается посредством имитации природных текстур, а также чистых однотонных цветов.

Что касается популярных во все времена древесных декоров, ощущение подлинности возрастает с возможностью почувствовать их текстуру. Эксклюзивные решения, которые раньше

можно было увидеть в коммерческой недвижимости, до сих пор сохраняют свою популярность. За основу дизайнерских решений были взяты бетон, серого и бронзового оттенков, сталь, камень, кожа и т. д.



Light grey concrete
GD801D8

Corten steel
G8201- F7



Grey concrete
GD802D8



Silver light
SS101- 89

Натуральное дерево

Натуральные декоры, основанные на реальных образцах дерева: дуба, сосны, ореха и других.

Высокореалистичная передача структуры дерева и широкая палитра оттенков.

Дуб с оттенками серого набирает популярность.

Модерн и абстракция

Бетон и легированная сталь хорошо сочетаются с современным дизайном.

Абстрактные карбон или кожа добавят уникальности.

Сверкающий металл

Широко представлена коллекция «металликов».

Разнообразие металлических поверхностей берет начало в дизайне декоров для бытовой техники.

Silver Light, Silver Slate, Silver Cloud, Olive Grey and Moss Grey – популярные представители металлических декоров.

E300

Характерной чертой новых пленок E300 является их улучшенный верхний слой из прозрачной акриловой пленки, что играет важную роль в обеспечении устойчивости к атмосферным воздействиям. Выдерживаемая нагрузка УФ-излучения повышена с 20 до 30 ГДж/м², что обеспечивает 15-летнюю гарантию в соответствии с европейскими стандартами.

Используемые в производстве пленки пигменты обладают высокой устойчивостью к внешним воздействиям, а новая функция HBF (Heat Block Function), которая предотвращает деформацию пластика, помогает увеличить срок службы окон, дверей и зданий. Кроме того, базовый слой теперь обладает улучшенными эксплуатационными свойствами и в то же время не требует изменения настроек оборудования при использовании.

Разнообразие дизайнерских решений, включающее многочисленными текстуры, однотонные и имитирующие натуральные поверхности дерева, камня, кожи и т. д.

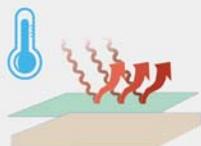
E300 plus

E300 plus обладают принципиально новой структурой. Верхний слой состоит из ПММА (полиметилметакрилат), покрытого ПВДФ (поливинилденфторидом), а базовый – из ПММА с нанесенным декором. Это позволило создать пленку для ламинации с повышенной устойчивостью к атмосферным воздействиям с лучевой нагрузкой 30 ГДж/м² и более. Покрытие с фторсодержащим полимером очень устойчиво к царапинам, загрязнению и влаге. Благодаря этим улучшенным свойствам поверхности пленки серии E300 plus рекомендуются в качестве материалов для наружной отделки.

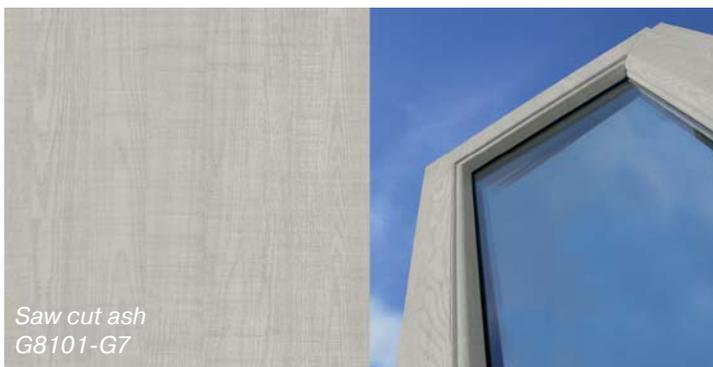
Срок гарантии увеличивается на пять лет, что позволяет применять пленки даже в Северной и Южной Америке, Австралии, Индии, на Ближнем Востоке и в Африке, включая тропические районы, где гарантия раньше редко предоставлялась. Возможна разработка дизайна покрытия по индивидуальному заказу.

**Защита от УФ-излучения**

Пленки обладают наилучшей защитой от УФ-излучения. Это значит, что внешний вид изделия останется неизменным очень долго. Диспергированные в состав прозрачного слоя частицы отражают УФ-излучение. Глянцевое покрытие пленки также не теряет своих свойств (отсутствие эффекта старения).

**Технология HBF**

Отражение инфракрасного излучения для снижения нагрева ламинированного профиля. Неорганические пигменты в составе базового слоя защищают от ИК-лучей. Технология HBF помогает сохранить стабильность размеров ПВХ-профилей, сводит к минимуму потери энергии. В результате: более длительный срок службы плюс энергоэффективность.

**LG Hausys RUS**

125047, Москва, 4-й Лесной переулок, д. 4,
БЦ «White Stone», 8-й этаж
Тел.: + 7 (495) 663-39-58 (доб. 123)
E-mail: russia@lghausys.com
www.lghausys.ru

ООО «ДекорС»

www.lgplenkki.ru

ООО «ЛДК-Филмс»

www.ldk-films.ru



ADOfilm

ADOfilm – цветная палитра оконных профилей

Основанная в 1956 году транснациональная корпорация ADO GROUP ведет свою деятельность на 5 континентах в более чем 80 странах мира. На предприятиях компании по всем направлениям деятельности (производство цемента и строительство, производство ПВХ-систем, дверей, декоративных пленок и напольных покрытий, авиаперевозки) заняты более 4 500 сотрудников. В России ADO GROUP представлена дочерней компанией ООО «Винтек Пластик». Основная деятельность ООО «Винтек Пластик» до 2016 года заключалась в производстве и реализации собственных оконных ПВХ-систем. С 2007 года системы профилей Wintech производятся на собственном предприятии в Серпуховском районе Московской области. По объему производства и продаж оконных профилей компания заняла достойное место в TOP 10 своего сегмента рынка.

Несмотря на общее падение объема рынка светопрозрачных конструкций и снижение общего рыночного оборота в последние годы, Wintech ежегодно прирастает новыми партнерами, увеличивая свой оборот и долю присутствия на рынке. Этому способствует расширение зоны интересов компании в смежных сегментах рынка оконных профилей. С 2011 года в компании появилось направление фурнитуры для окон и дверей под брендом ACCADO. А в 2016 году начато производство ПВХ-пленок ADOfilm для ламинирования мебели, дверей и оконных ПВХ-профилей.

С самого начала выпуска экстерьерных пленок ADOfilm их использование на заводах ADO GROUP и в частности российского завода стало обязательным тестом.

Использование пленки ADOfilm не выявило каких-то негативных особенностей при ламинировании профилей. Наша пленка получила положительные отзывы как непосредственно при работе по нанесению пленки, так и при эксплуатации во всех климатических зонах России и стран таможенного союза.

Профили с декоративной пленкой ADOfilm используются при низких температурах Сибири, зонах порывистых и шквальных вет-



Жилой дом с окнами из профиля Wintech 752, ламинированными пленкой ADOfilm, цвет ST508 – антрацит

ров на побережье Тихого океана и условий повышенного ИК-нагрева от жаркого солнца в ЮФО России. Безупречная история эксплуатации, которая подтвердила результаты лабораторных тестов, позволила принять решение об отказе от использования пленок прочих марок на собственном ламинационном производстве «Винтек Пластик».

Постоянно расширяется гамма структурных и цветных декоров пленок под маркой ADOfilm. Этот плановый для нашей компании процесс позволяет набирать опыт производственных работников, а это ведет к безупречности качества и стабильности выпуска продукции. Соответственно, возможность предложить большее разнообразие цветов дает большее преимущество перед конкурентами.

Уже сегодня экстерьерные пленки ADOfilm могут поставляться с 4-мя вариантами структуры верхнего защитного слоя: классический под дерево (ST), VIP под дерево (SN), шагрень (AS) и металлик (SB).

В стандарте поставок уже около 20-ти пленок, и это количество регулярно растет. Уже с такой программой поставок мы удовлетворяем около 75% рыночного спроса.



Внешний вид профилей, ламинированных пленками ADOfilm

Для придания пленке необходимого цвета на нашем производстве используются пигменты компании BASF, признанного лидера среди химических предприятий. Использование качественных красителей гарантирует заданные параметры цвета по всей поверхности пленок и на протяжении всего срока эксплуатации.

А защитный акриловый слой в 50 микрон исключает недопустимые изменения цветового рисунка пленки даже в условиях экстремальной солнечной активности и повышенного УФ-излучения. Совмещенная защита печатного слоя пленки от ультрафиолетового и инфракрасного излучения сберегает не только цвет, но и стабилизирует изменение геометрии профилей при применении пленок ADOfilm Exterior Foil.

Использование для ламинирования пленок собственного производства позволило снизить себестоимость цветных профилей. Это нашло отражение в уровне цены на готовый цветной профиль. В 2018 году мы ставим себе задачу: широко внедрить пленки ADOfilm для всех участников оконного рынка, либо с использованием наших профильных систем, либо как самостоятельный продукт.

Комплекующие собственного производства расширяют конкурентную привлекательность ООО «Винтек Пластик» и повышают выживаемость компании в условиях рыночной борьбы.

Декор пленки ADOfilm цвет антрацит (ST508) – хит сезона 2017 года. По итогам года этот цвет – бесспорный лидер по объему потребления. В коллекции ADOfilm три пленки цвета RAL 7016 и различной структуры верхнего слоя: шагрень – AS508, под дерево – ST508 и VIP под дерево – SN508.



Использование декоративных пленок придаст индивидуальность самым простым окнам, а выбор пленок ADOfilm надолго сохранит неизменным цвет конструкций.

Наименование продукта	Общая толщина пленки/толщина акрилового слоя, микрон	Количество вариантов цветов	Стойкость к нагреву
Пленка ADOfilm Exterior Foil	200/50	около 20	Положительные результаты испытаний по воздействию высоких температур до 80°C (краткосрочное воздействие до 130°C)

ООО «Винтек Пластик»
142256, Московская область,
Серпуховский район,
пос. Шарапова Охота,
тер. ООО «Винтек Пластик», стр. 1
Тел.: (496) 776-48-20 (многокан.)
Факс: (496) 776-48-28
info@wintech.ru

Московский офис:
Деловой квартал Loft Ville
115114, г. Москва,
Павелецкая набережная, д. 2,
стр. 2, 3-й этаж, офис В, пом. 38
Тел.: (495) 646-35-45
Факс: (495) 646-35-46
info@wintech.ru

Представительства и склады в России:
Представительство в Казани
420111, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А
Тел.: (919) 998-65-62
andrey.antonov@wintech.ru

Представительство в Нижнем Новгороде:
603124, г. Нижний Новгород,
ул. Айвазовского, д. 10 А, офис 223
Тел.: (831) 283-30-90
Тел.: (910) 389-11-90
andrey.timin@wintech.ru

Представитель в Краснодаре
Владимир Леон
Тел.: (919) 998-65-39
vladimir.leon@wintech.ru

www.wintech.ru



Почему «АТТИК»?

У каждой компании есть свои преимущества и недостатки. В зависимости от соотношения этих показателей компания работает успешно или не очень.

Компания «АТТИК» на рынке ламинационных услуг более 19 лет и за это время устойчиво заняла лидирующие позиции в своем сегменте.

Что привлекает и удерживает заказчиков?

Одно из основных правил любой успешно развивающейся компании — это максимальное удовлетворение требований своих заказчиков и предоставление большого и разнообразного ассортимента продукции. Такие условия только привлекают заказчиков, а вот удерживает их уже стабильное конечное качество предоставляемой услуги в целом.

«АТТИК» — гибкая и динамично развивающаяся компания, которая соответствует всем запросам и пожеланиям своих заказчиков, постоянно подстраивается под все новые и более жесткие требования, что в свою очередь заставляет проводить совершенствование и автоматизацию существующих процессов внутри подразделения. Это касается не только технических и процедурных

вопросов, но и программного продукта, как основного помощника, совершенствование которого облегчает контроль и помогает управлять производством в целом.

«АТТИК» большое внимание уделяет конечному качеству продукта, что могут подтвердить наши многочисленные заказчики. За последний год количество претензий резко сократилось, что было достигнуто за счет четкой и слаженной работы всего коллектива, использования только проверенных временем материалов, соблюдения технологических регламентов и правильно построенных процедур за контролем конечного качества ламинированной продукции.

Почему «АТТИК»? Наши новинки

Только компания «АТТИК» предоставляет весь спектр ламинационных услуг к окнам из ПВХ-профиля.

Наши конкурентные преимущества:

- Ламинируем к окнам все!
- **НОВИНКА:** ламинируем заглушки к подоконникам и фурнитуре любым цветом

пленкой ПВХ в цвет основной ламинации профиля.

■ **НОВИНКА:** 3D-ламинирование от компании «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.

■ Высокое качество изготовления подтверждается 19-летним опытом ламинирования ПВХ-профиля ведущих производителей.

■ Короткие сроки ламинации (4 – 7 рабочих дней). Срочное изготовление в день обращения.

■ Всегда в наличии на складе весь спектр пленок RENOLIT, Hornschuch, LG Hausys, ретуширующие карандаши к ним.

■ Стабильность и надежность, соблюдение сроков исполнения заказов обеспечивает дублирование 4-х линий для ламинирования.

■ Ламинируем сэндвич-панели и подоконники по размерам заказчика (внарезку).

■ **НОВИНКА:** доставка профиля нашим транспортом.

**реально
НИЗКИЕ ЦЕНЫ!**

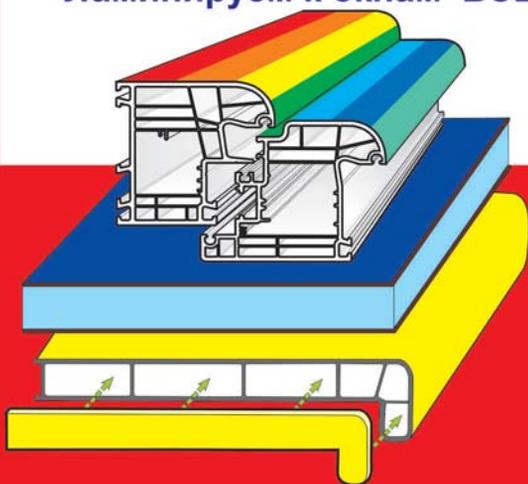
ЛАМИНИРОВАНИЕ

ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

Короткие сроки исполнения заказа

Высокое качество применяемых материалов

Ламинируем к окнам ВСЁ!



Новинки!

- 3D - ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

• Более 90 цветов пленок всегда в наличии

• Ретуширующие карандаши

Сэндвич-панели и подоконники в любой цвет

Комплектующие к откосам, цветные отливы

Доставка своим транспортом

19-летний опыт ламинирования

Высокий технологический уровень производства

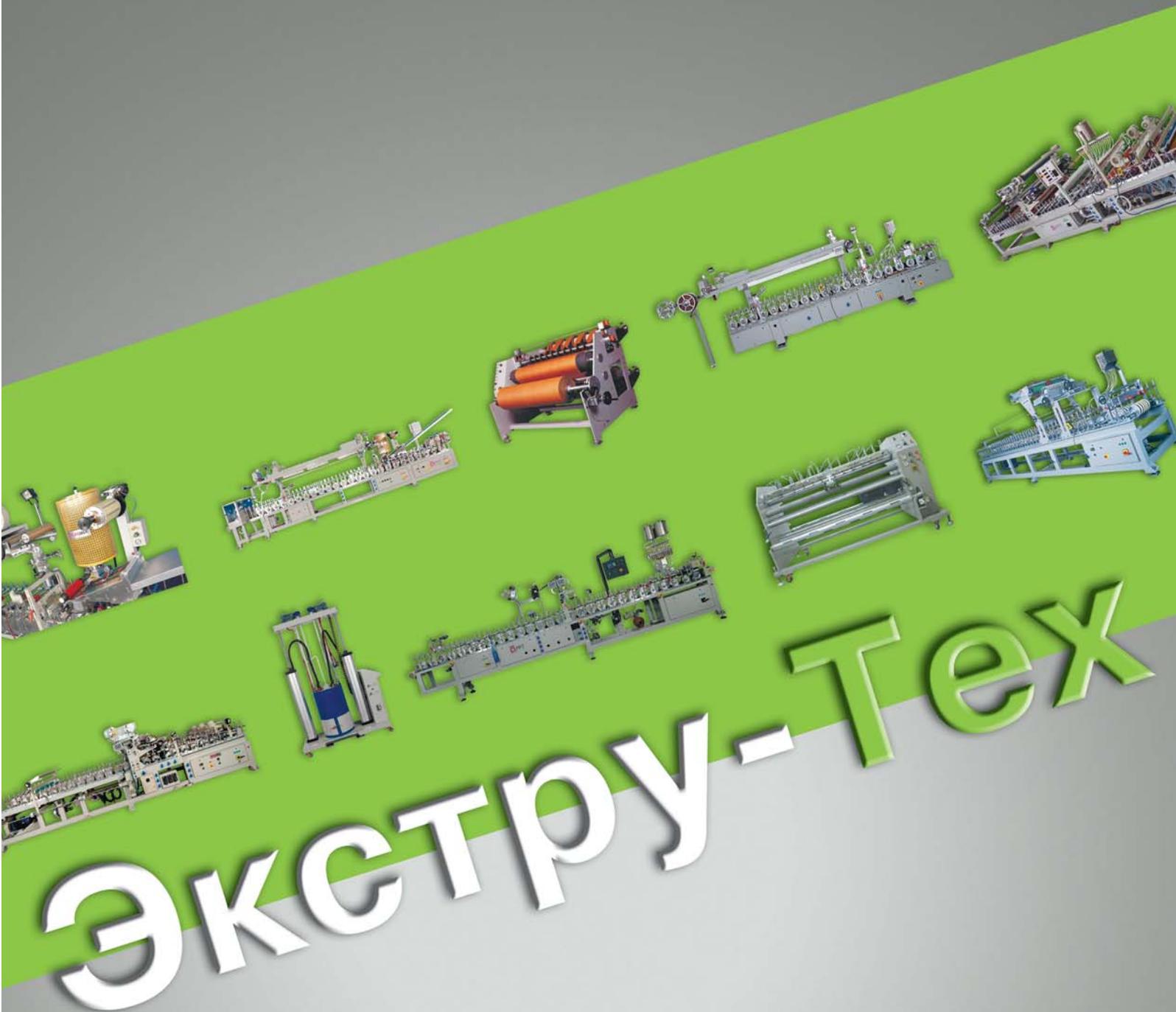
Обеспечение технической поддержки по вопросам переработки ламинированного ПВХ-профиля

Оборудование FUX, MHF GmbH

Московская обл, Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99
www.attik.ru

e-mail: laminac@attik.ru



Экстру-Тех

Производство и продажа ламинационных станков и линий флэт-ламинации для покрытия/каширования/облицовывания ПВХ-, алюминиевых и МДФ-профилей с помощью пленок ПВХ и PP, бумаги, меламина, высокого глянца, CPL и шпона, а также экошпона и других рулонных и листовых материалов.

Производство и продажа дюз, плавильных систем для ПУР-клеев и клеев-расплавов.

Поставка запчастей и комплектующих к ламинационным станкам, экструзионным линиям, смесителям.

Техническое обслуживание (регламентные работы, ремонт) ламинационных станков любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого оборудования.

ООО «ТПК «Экстру-Тех»

140054, МО, Люберецкий р-н,
г. Котельники, мкр. Ковровый,
д. 37, территория комбината
«Люберецкие ковры»
Тел.: +7 (495) 783-31-36
(АТС Коврового комбината)
доб. 183, доб. 184 - тел./факс
Тел.: +7 (916) 641-07-23
e-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-tech.ru

Экстру-Тех

Интересное, перспективное и прибыльное

в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ

В настоящее время производители оконных и дверных конструкций предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных и дверных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево и т. п., полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины), а также глянец высокого качества. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон, полипропилен), многоцветны и многофактурны. В последний год активным спросом и популярностью пользуются двери, ламинированные глянцем высокого качества (фактически достигается эффект «зеркала»), а также двери, ламинированные ПВХ-пленками.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений (царапин, сколов);
- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от -80°C до $+130^{\circ}\text{C}$);
- гарантированная долговечность (до 20 лет);
- эстетичный внешний вид окна;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

Оборудование для ламинации

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев:

- двухкомпонентный холодный клей на основе растворителя;
- термопластичный клей-расплав (иначе говоря, полиуретановый клей / горячий клей / хотмелт);
- ЭВА и полиолефин.

Возможно совмещение на одном станке двух систем клееаннесения, но станок для этого должен быть удлинен.

Кратко о видах нанесения данных клеев

Двухкомпонентный холодный клей (на основе растворителя) наносится на ламинационную пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется.

По второй технологии клей-расплав в бркетах разогревается в специальном экструдере-плавильнике и через нагревательный

шланг подается в щелевую головку (дюзу), которая автоматически прижимается к пленке (или пленка автоматически прижимается к щелевой головке, смотря какой дизайн и конструкция щелевой головы) и наносит расплавленный клей на пленку строго на ширину выставленного размера и толщину клея (выставляется из учета расхода 40 – 50 граммов на 1 квадратный метр, в зависимости от особенностей ламинационного материала, его структуры и фактурности).

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости).

И в том и в другом случае, независимо от типа клея, осуществляется подготовительная



Ламинационный станок на клеe-расплаве (бочковой плавильник под 200 кг фасовку клея) для профилей шириной до 1000 мм



Бочковой плавильник PDM 20



Ящичный плавильник PMT 100 с системой осушки воздуха

обработка поверхности ПВХ-профиля (на поверхность профиля наносится праймер).

Для работы с полиуретановым клеем (клем-расплавом, хотмелтом, горячим клеем) используют плавильники. Плавильники могут быть разных видов: ящичные (на 18 – 20, 50 и 100 кг/литров загрузки клея) и бочковые (на 18 – 20 и 200 кг загрузки клея). В некоторых ящичных плавильниках предусмотрена возможность работы не только с клеем-расплавом, но и с полиолефином и EVA-клеями.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров: оптимального расположения пленки относительно профиля, качества ламинируемой поверхности профиля и качества нанесения праймера (функции грунта) на поверхность профиля, скорости ламинации и степени прижима ламинационных валов.

Если же речь идет о приклеивании ПВХ-пленки, листового или рулонного шпона, или меламинового ламинирующего материала к алюминиевому или МДФ-профилю, то здесь предпочтение следует отдавать станкам, работающим на клеях-расплавах, ЭВА-клею или полиолефине.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовой) и



Ламинационный станок для ПВХ- и алюминиевых профилей, работающий на ПУР-клею-расплаве, модель LM300-W6-Pur

шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 60 м/мин.

Компании Экстру-Тех (Россия) и Plasmek (Турция), с целью расширения технологических возможностей производимого и реализуемого оборудования, разработали ламинирующие станки с использованием в них двух систем нанесения клея:

- для рынка ПВХ-профилей и алюминия: двухкомпонентного холодного на основе растворителя + ПУР-клея-расплава;
- для рынка МДФ-профилей: ПУР-клея + листового шпона с помощью EVA-клеюв и полиолефина (вальцовая система нанесения клея).

Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламинировать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки станок может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.



LM 300 W6 P. ПУР-система, вид оптической электронной системы

«Нами разработана система автоматической смены ПВХ-пленки. Эта система позволяет не останавливать процесс ламинирования для замены одного рулона на другой, а непрерывно работать и менять рулоны. Тем самым сокращается время исполнения заказа и увеличивается скорость производства. Данная система предназначена для ПУР-станков, – рассказывает Наталья Александровна Сологуб, директор ООО «Экстру-Тех». – По умолчанию на всех наших станках также устанавливается так называемая система оптического контроля за краем кромки пленки. Эта система отслеживает, насколько правильно укладывается пленка на профиль, и в случае необходимости в автоматическом режиме поправляет направленные пленки. Станок могут обслуживать



EVA и двухкомпонентная холодная система



Станок для ламинирования с использованием EVA и PUR



Система автоматизированной подачи праймера на станке

только два человека: один на подаче, а второй на приемке профиля».

Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Наш завод, к примеру, выпустил станки для одновременного двухстороннего ламинирования ПВХ-пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. В установках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей может осуществляться с подачи пленки по бокам, сверху или снизу — решение принимает покупатель оборудования в момент размещения заказа на изготовление подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей на таких станках — до 40 м/мин.

Данные установки уже успешно работают в Германии, Турции и в Арабских Эмиратах.

Вопрос количества (в граммах на 1 кв. метр) наносимых клея и праймера играет немаловажную роль как в экономическом, так и в технологическом смысле. Отсутствие контроля регулировки и настройки этих сырьевых материалов негативно сказывается на рентабельности самого готового изделия «на выходе». Любой производитель сможет легко подсчитать, сколько денег он сэкономит в месяц, если вместо 80 — 120 г/м² наносимых «на глаз», он будет наносить при точной регулировке и проведенных тестах, например, 80 — 100 г/м², необходимых для качественного склеивания (это что касается двухкомпонентного холодного клея на основе растворителя), и 40 — 60 г/м² для ПУР-клеев. Праймер по технологии должен расходоваться 15 — 20 г/м², а не 60 — 100 г/м², как происходит на многих отечественных

предприятиях в России. Для контроля расхода праймера нашей компанией была разработана система автоматического нанесения и контроля уровня праймера, позволяющая существенно экономить на затратах по его использованию.

В последнее время вопросам экологии и сохранения окружающей среды уделяется повышенное внимание. Не остаются в стороне многие отрасли промышленности, в частности, ламинационное производство: многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновано еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов *Suddeutsches Kunststoffzentrum* (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге.

Наиболее экологически ответственные компании-производители оконных и дверных ПВХ-профилей выставляют требование: ламинировать их профили только с помощью ПУР-клеев-расплавов, которые нетоксичны, не требуют спецразрешений для перевозки и имеют гораздо больший срок хранения, чем двухкомпонентный клей холодного нанесения на основе растворителя. Ну а кроме того, при работе с ПУР-клеями-расплавами есть множество технологических преимуществ, которые отражаются на качестве конечного заламинированного продукта.

В связи с вышесказанным, а также с тем, что стоимость двухкомпонентного холодного клея за последние пять лет практически сравнялась со стоимостью ПУР-клеев (клей-расплав, горячий клей, *hot melt*), многие российские заводы также переходят на ПУР-системы.

В данной ситуации наша компания может предложить не только ламинационные станки, работающие на ПУР-клеях-расплавах, но и как один из вариантов: переоборудование имеющегося на производстве ламинационного станка, работающего на двухкомпонентном холодном клее на основе растворителя, под ПУР-клеи-расплавы. Мы являемся одними из немногих, кто не просто собирает ламинационные станки, но и производит собственные плавильники и щелевые головы (дюзы). Пожалуй, аналогичных заводов-производителей ламинационного оборудования в Европе и Азии всего 2. Остальные являются «сборщиками», а именно: изготавливают станину станка с навесным оборудованием, а щелевые головы (дюзы) и плавильники приобретают «на стороне» у производителей плавильного оборудования.

Итак, чтоб перевести (модернизировать) ламинационный станок на ПУР-клеи-расплавы (иными словами, горячие клеи), потребуется ламинационный станок (работающая станина с транспортными колесами, прижимными роликами) и желательно электросхема к нему. Станок может быть любого производства, будь то Испания, Германия, Турция, Китай. Самый старый станок, который нам довелось перевести на ПУР-клеи-расплавы, был 1978 года производства, выпущен компани-



ПУР-станция на ламинаторе FUX



ПУР-станция на ламинаторе FRIZ



ПУР-станция на китайском станке



ПУФ-станция на китайском станке

ей FRIZ. При проведении модернизационных работ на станину станка устанавливается ПУФ-станция (состоящая из пневматического вала размотки с электромагнитным тормозом, оптической электронной системы, дюзы, первого прижимного вала) с плавильником (мощность и объем плавильника подбирается в зависимости от профилей, объемов клиента и желаемой скорости ламинирования). Производятся электромонтажные работы со шкафом управления станка. Для этого желательно иметь электросхемы, впрочем, их отсутствие не критично, оно просто немного затормозит электромонтажные работы. Заключающим этапом модернизации является синхронизация работы станка с ПУФ-плавильной станцией. Ниже приведены фотографии станков с установленными на них нашими ПУФ-плавильными станциями.

Только за последние шесть лет наша компания провела более 150 аналогичных модернизаций на станках разной ширины (от 300 до 1400 мм). Еще раз хотим отметить, что при смене систем клеенанесения следует учитывать, что ПУФ-система, которая будет устанавливаться на станок, это не просто «дюза + шланг + плавильник», это целая ус-



ПУФ-станция на ламинаторе Barberan

тановка, включающая в себя размоточный пневматический вал (один либо два, все зависит от технических задач и того, где будет эксплуатироваться ламинационный станок: в составе экструзионной линии или нет), оптическую систему, нагревательные элементы, плавильник и все необходимые опции к нему, а также то, что меняются электрические соединения в шкафу управления, производится синхронизация ПУФ-системы с работой ламинационной установки и иногда экструзионной линии (если станок используется в составе экструзионной линии).

На представленных ниже фотографиях китайский ламинационный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУФ-систему. Ламинатор работает в составе экструзионной линии.

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется технологическими требованиями (например, наносимый праймер должен успеть высохнуть до того, как пленка с клеем прикатается к профилю и т. д.), качест-

вом и фактурностью ламинационного материала, а также человеческим фактором (при скорости 60 – 100 м/мин обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса, а значит, и качество ламинации от этого будет страдать).

Более подробно о ламинационных тонкостях и себестоимости ламинационного процесса можно узнать, позвонив в офис компании «Экстру-Тех» или прислав нам заявку с указанием того, какие профили планируется ламинировать и какими материалами.

*Наталья Сологуб,
генеральный директор ООО «Экстру-Тех»*

ООО «ТПК «Экстру-Тех»
140054, Московская обл., Люберецкий р-н,
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37
(территория комбината «Люберецкие ковры»)
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)
доб. 183 – тел./факс, доб. 184 – тел.
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-tech.ru



Китайский ламинационный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУФ-систему



Мини-станок для ламинации. Скорость ламинирования до 12 м/мин



Качественное оборудование – залог успешного бизнеса

Производимое нами оборудование соответствует высоким требованиям покупателей со всего мира. Тем не менее, мы не останавливаемся на достигнутом и продолжаем повышать планку качества. Это становится возможным благодаря многократным испытаниям всех узлов оборудования, что гарантирует стабильность качества и вселяет уверенность при выборе оборудования фирмы «Унимак».

Вся производимая продукция «Унимак», в том числе поставляемая в Россию и страны СНГ, соответствует нормам электрической и механической безопасности ЕС, имеет декларацию о соответствии ЕАС, сертификат соответствия ЕС и сертификаты происхождения станков.

Мы уделяем особое внимание внедрению русского языка в техническую документацию, экраны управления и контроля оборудования. Запуск станков и дальнейшая техническая поддержка осуществляются нашими русскоязычными специалистами, что в значительной степени упрощает взаимопонимание и исключает ошибки при эксплуатации оборудования.

В этом году компания успешно приняла участие на выставках в Тегеране (Иран), Стамбуле и Измире (Турция), Москве (Россия), Ганновере (Германия).

С 14 по 17 ноября 2017 года фирма «Унимак» приняла участие в Международной выставке оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели – WOODDEX 2017, которая проходила в МВЦ «Крокус Экспо» в Москве.

Благодарим всех гостей за посещение нашего стенда. Все посетители имели возможность посмотреть наше оборудование в работе, убедиться в качестве окутывания профиля, а также получить всю необходимую информацию.

На выставке нами был представлен универсальный, и в то же время экономный ламинирующий станок для всех видов ПВХ-профилей.



На данной машине можно работать двумя видами клеев:

1. ПУР-клей-расплав (горячий клей), используемый для серийных объемов ламинации. Скорость ламинации достигает 30 м/мин. Фасовка клея по 2 или 20 кг.

2. Двухкомпонентный клей на основе растворителя (холодный клей), используемый для внесезонных и малых объемов ламинации. Скорость ламинации от 0 до 17 м/мин.

Максимальная ширина нанесения клея 200 мм.

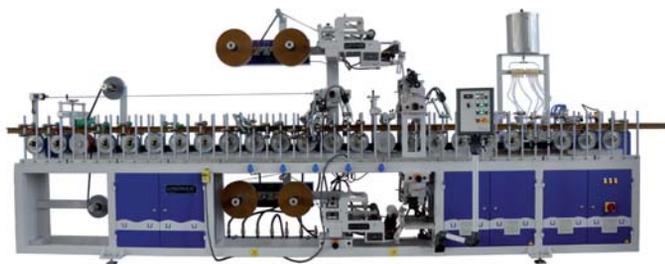


Дорогие друзья!

Коллектив компании «Унимак» от всей души поздравляет всех своих партнеров и клиентов с Новым 2018 годом! Мы благодарим за доверие, оказанное нашей компании, и надеемся, что наше плодотворное сотрудничество продолжится и в наступившем году. Примите наши самые искренние пожелания здоровья, счастья, благополучия вам и вашим близким. Пусть этот год станет для вас годом новых свершений, прибыльных вложений и радостных событий!

PW2 35W6-PA

Двухсторонний ламинирующий станок для окутывания ПВХ-профилей ПВХ-пленкой с использованием термоплавкого ПУР-клея-расплава.



Станок способен ламинировать профиль с обеих сторон без затраты дополнительного времени. Линия предназначена для крупных предприятий с большими объемами ламинации. Скорость станка достигает 30 м/мин, а это значит, что за 8-часовую смену можно ламинировать около 28 000 пог. м профиля.

В стандартную комплектацию линии входят: 2 комплекта (верхний и нижний) пневмовалов с автоматической системой замены рулонов, верхняя и нижняя платформы для дюзы нанесения клея, 2 комплекта антистатической системы обдува профилей, прижимные валы, фены подачи горячего воздуха, прижимные ролики, отдел праймера, лампы отсвечивания праймера, 2 комплекта узлов нанесения защитной пленки и система нанесения клея.

PW20W4S

Экономный ламинирующий станок, ориентированный на требования малого бизнеса.



Разработан с учетом пожеланий начинающих фирм, позволяет производить не менее качественную продукцию с минимальными инвестициями. Данный станок является первой ступенью начинающих предпринимателей и, несмотря на минимизированные характеристики и габариты, он способен ламинировать около 130 – 140 тыс. пог. м профиля в месяц при работе лишь в одну смену.

Экономный станок является доступным для любого сегмента инвесторов.

SM-700P/SM-1500P

Станки для нарезки ПВХ-пленки толщиной до 0,2 мм.

Простота в использовании, высокое качество нарезки и намотки пленки являются их характерными свойствами. Легко настраиваемые режущие инструменты (лезвия) прослужат долго благодаря двухстороннему использова-



нию. Они доступны для замены на рынке и не требуют таких финансовых затрат, как дисковые ножи.

LS1600

Станок для резки защитной пленки с сервоконтролем в 3-х осях без образования стружки и отходов. Предназначен для резки защитной пленки, маскировочных и двухсторонних клейких лент различной толщины с помощью пилы или дискового ножа. Благодаря точности расчетов специалистов и качественному производству оборудования погрешность нарезки составляет всего 0,1 мм.



Помимо профильных станков, спросом пользуются станки для ламинации подоконников и широких панелей из ПВХ.

WB55/85/110/130W6P

Ламинирующий станок для подоконников и панелей с использованием термоплавкого ПУР-клея-расплава. Станок укомплектован плавильной системой фирмы «Мелтон» (Испания) для плавления и нанесения клея-расплава. Максимальная ширина нанесения клея составляет 550/850/1100/1300 мм соответственно.

ООО «УНИМАК ИНЖИНИРИНГ»
Tuzla Kimya Sanayicileri O.S.B
Melek Aras Blv. Analitik Cad. No: 40
34956 Tuzla / Стамбул / ТУРЦИЯ
Тел.: +90 (216) 593-1580
Факс: +90 (216) 593-1426
e-mail: info@unimak.tc
www.unimak.tc





Совершенство окутывания и износостойкость поверхности

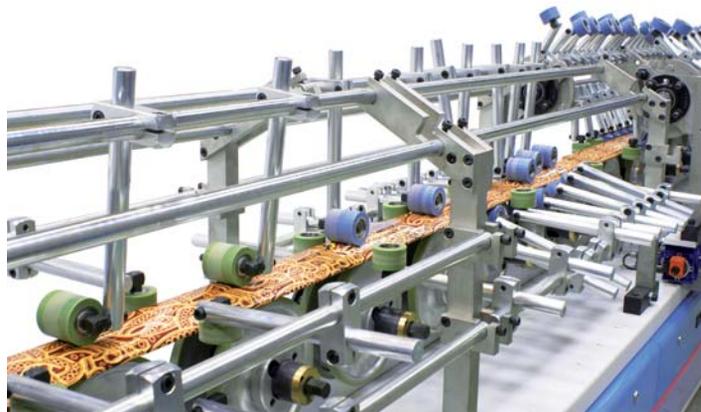
Профили или панели из ПВХ или алюминия требуют специальной обработки перед ламинированием из-за их недостаточно пористой поверхности. Barberan проектирует и производит оборудование для подготовки этого типа поверхностей без влияния на окружающую среду и со значительным снижением производственных затрат.

Серия окутывающих станков PUR, с разными моделями по ширине, имеет модуль предварительного нанесения праймера для получения адгезии, специально для непористых поверхностей. Праймер наносится с помощью фетровых подушечек, которые адаптируются по форме профиля и оставляют тонкий слой продукта на поверхности (около 4-5 г/м²). Этот процесс улучшает адгезию при последующем нанесении оклеенной пленки и требует минимальных затрат при производственном процессе.

При окутывании профилей с помощью серии оборудования PUR PVC полиуретановый клей-расплав наносится с помощью дюзы на пленку (около 40 – 50 г/м²). Этот процесс не вызывает выбросы летучих органических соединений в атмосферу за счет термостойкости клеев и 100%-го содержания в них твердых веществ, что соответствует последним действующим нормативам.

Нанесение праймера на ПВХ-профили и ПУР-клея-расплава на пленку позволяет достичь мгновенного прочного и длительного схватывания, стойкого перед экстремальными климатическими условиями, что идеально для продукции, используемой вне помещений.

Серия оборудования PUR спроектирована для нанесения клея на рулонный шпон, бумажные или ПВХ-пленки и другие рулонные материалы для окутывания обширного спектра профилей из ПВХ, алюминия или дерева. Модели станков могут отличаться друг от друга шириной нанесения клея, зоной окутывания профилей с разными возможностями систем замены инструмента, вручную или автоматически. Например, новая револьверная система позволяет осуществить настройку одновременно для трех профилей с быстрой заменой с одного на другой, с возможностью автоматической замены и программы с «рецептами» под определенные профили разных форм.



Кассета с инструментом для настройки под профили



Оборудование для двухстороннего окутывания ПВХ-профилей

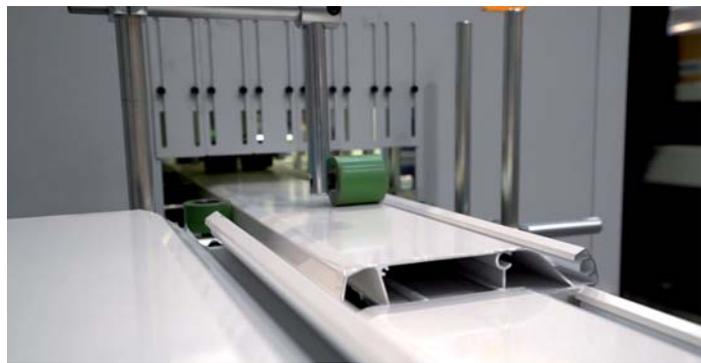


Револьверная система замены инструмента

Более простая система замены инструмента – это новая кассета, где вместо снятия со станка кассеты целиком оператору лишь нужно заменить штанги с окутывающим инструментом, подготовленные под каждый профиль.

По запросу клиента оборудование для окутывания серии PUR также производится в двухсторонней версии с одновременным нанесением пленки с верхней и нижней части профиля.

Линии окутывания могут располагаться как отдельное оборудование, так и в одной цепи с экструзионными линиями.



Двухстороннее нанесение защитной пленки на алюминиевые профили

Последней фазой процесса ламинирования профилей, ПВХ-панелей или алюминия часто является система нанесения самоклеящейся пленки для защиты окутанных поверхностей. Для этих целей Barberan предлагает простые системы нанесения, а также комплексную систему нанесения защитной пленки с встроенной системой отреза между заготовками.

Все системы окутывания от Barberan являются модульными, что дает возможность адаптировать линии под производственные требования.

Цифровая печать в ПВХ-промышленности

Для того чтобы клиенты могли быстро адаптироваться к изменчивым тенденциям дизайнов на рынке и предлагать индивидуальные решения, компания Барберан предлагает системы цифровой печати на рулонах бумаги или ПВХ с встроенным модулем УФ-отделки.

Принтер Jetmaster 350 FC разработан для рулонных материалов и оборудован технологией Single Pass для печати за один проход с цветовой системой СМУК высокого разрешения и большой производительности. Благодаря бесконтактной технологии скорость печати достигает 30 м/мин, включая процесс УФ-лакирования напечатанной поверхности.



Цифровой принтер Single Pass Jetmaster 350 для печати на рулонных материалах

Ширина печати на Jetmaster 350 FC может быть от 50 до 350 мм. Создание цифрового документа для печати позволяет пользователю соединять несколько дизайнов для использования максимальной ширины печати с возможностью печати до 5 дизайнов по 60 мм шириной с полями к отрезку, либо печатать на всю ширину принтера дизайны разных размеров без остановки при замене с одного дизайна на другой.

Модуль УФ-отделки придает поверхности дополнительную стойкость и возможность получить матовую либо полуглянцевую поверхность.

Цифровая технология Jetmaster Single Pass также активно распространяется в секторе стеновых ПВХ-панелей, благодаря большим преимуществам по качеству, гибкости при замене дизайнов, воспро-



Одновременная печать разных дизайнов по всей ширине рулона



Панели ПВХ, изготовленные с помощью принтера Jetmaster

изведению натуральных текстур с большим оптическим реализмом и главное — более низкой себестоимости по сравнению с другими печатными системами.

С помощью принтера для ПВХ-панелей один и тот же дизайн может быть разделен на несколько панелей с точным позиционированием каждого отрезка. Серия Jetmaster позволяет дать быстрый ответ требованиям рынка, даже в случае с небольшими партиями продукции с контролем затрат на каждом этапе.

Линия Барберан интегрирует все шаги процесса производства: нанесение праймера, цифровую печать и финишную УФ-отделку.

Панели проходят предварительную подготовку и очистку перед цифровой печатью на Jetmaster любого выбранного дизайна за один проход при скорости до 55 м/мин.

Принтеры Jetmaster дают разрешение 360 dpi, с 4-мя уровнями серого и контролем с помощью программного обеспечения разработки Барберан для гарантии стойкости цвета с минимальными затратами УФ-чернил.

Серия Jetmaster может отличаться по ширине и конфигурации в зависимости от производственных требований клиента.

BARBERAN S.A.

Poligono Industrial Cami Ral. C/Galileo 3-9
08860 CASTELLDEFELS (BARCELONA). SPAIN

Tel: +34 (936) 350-810

www.barberan.com

www.jetmasterseries.com



Barberan Jetmaster PVC: специально для ПВХ-панелей



REYNAERS ALUMINIUM.

От романтического дизайна до индустриального стиля

Светопрозрачные конструкции без преувеличения можно назвать символом современной архитектуры. Они позволяют сократить сроки возведения зданий, предоставляют все многообразие архитектурных решений, обеспечивают долговечность и ремонтпригодность строений, снижают затраты на фундаменты, увеличивают полезную площадь, а главное – удовлетворяют все возрастающие требования по энергосбережению, предъявляемые к современным зданиям.

Reynaers Aluminium (Рейнарс Алюминий) является ведущей европейской компанией, специализирующейся на разработке современных и надежных решений из алюминия для окон, дверей, раздвижных и складывающихся дверей, фасадов, зимних садов, веранд, оранжерей, мансардных окон, антимоскитных систем, вентиляции и систем солнцезащиты.

Компания Reynaers Aluminium Rus работает на рынке России с 1995 года. За это время на территории России с применением архитектурных алюминиевых систем Reynaers было реализовано более 1 000 частных коттеджей и домов, объектов жилой и коммерческой недвижимости, общественных зданий, торговых и многофункциональных центров, автосалонов, ресторанов, отелей и спортивных объектов, проведено более 3 000 испытаний в Институте Reynaers RAD Duffel и оказано более 20 000 технических консультаций.



Окна и Двери



Раздвижные системы



Фасады



Веранды и оранжереи



Системы солнцезащиты



Системы для преобразователей солнечной энергии



Среди материалов компании Reynaers Aluminium вы подберете алюминиевый профиль для любого типа проектов – от классического и романтического дизайна до индустриального и современного. Кроме того, выбор алюминия позволит вам наслаждаться беззаботной жизнью в течение многих лет, потому что это один из самых прочных и долговечных строительных материалов, который практически не требует обслуживания. Подчеркивая высокое качество своих систем, компания Reynaers предоставляет 10-летнюю гарантию на оконные элементы. Все системы Reynaers Aluminium доступны в различных модификациях по уровню изоляции и безопасности, а также есть возможность выбора из сотен различных цветов и

вариантов покрытий профиля. Сочетание гибкости и прочности алюминия делает возможным производство больших окон с максимальным углом падения света. Возможность гибки алюминиевого профиля дает архитекторам практически неограниченную свободу выбора дизайнерских форм и идей.

Центральный офис
 REYNAERS ALUMINIUM RUS в Москве:
 125167, БЦ Аэродом,
 Ленинградский пр-т, д. 37, оф. №815
 Тел.: +7 (495) 825-7105, (499) 825-7105
 E-mail: info.russia@reynaers.com
 www.reynaers.ru
 www.reynaers4you.ru



MasterLine 8



Sensity



CF 77 FU



CW 65-EF-HI



CP 155





АЛЮМИНИЕВАЯ
АССОЦИАЦИЯ

Незанятая ниша

Материалы, из которых делали окна в России, с течением времени менялись. Долгое время для изготовления оконных рам использовали дерево, в 1990-х годах его потеснил пластик, и окнами из него уже никого не удивишь. Однако пластиковые окна медленно, но верно уступают свое место алюминиевым.

В нашей стране за последние четверть века сформировалась отрасль по производству алюминиевых профилей и конструкций. В 1960-1970-е гг. в СССР было создано несколько предприятий, специализировавшихся на выпуске алюминиевых профилей для нужд строительной индустрии. Они находились в городе Видное (Московская область), Воронеже и Хабаровске. Причем все эти заводы не только прессовали профили, но и изготавливали из них конструкции, использовавшиеся при строительстве различных учреждений, спортивных объектов и магазинов. Распад Советского Союза привел строительную отрасль, как и многие другие, к застою, существенно снизился и выпуск профилей и конструкций из крылатого металла.

С ростом популярности евроокон, развитием офисного строительства мало-помалу стал возрождаться спрос на алюминиевые окна, двери, зимние сады, витражи и др. Начался массовый завоз их из-за границы.

Последовавшие в 1998 и 2008 гг. экономические кризисы всякий раз приводили к уменьшению заказов, падению загрузки мощностей экструзионных предприятий. Для клиентов главным фактором, определяющим выбор, становится низкая цена. Но нет худа без добра: в эти периоды заметно сокращался импорт, освободившиеся от иностранцев ниши занимали российские компании, которые постепенно наращивали выпуск востребованной продукции.

Строительный комплекс всегда был чувствителен к состоянию экономики в целом, большое значение имеет реализация масштабных проектов, постоянный спрос со стороны инфраструктурных проектов. В 2016-2017 гг. несмотря на жесткую конкуренцию и порой нехватку живых денег, производители алюминиевых профилей не отказывались от расширения мощностей и продуктовых линеек, стремясь занять свободные ниши.

Именно такой незанятой нишей оказалось производство алюминиевых окон для массовой жилой застройки. Дело в том, что в России светопрозрачные конструкции из алюминиевых сплавов принято применять для остекления торговых и офисных зданий, в жилых же домах их устанавливают максимум на балконах и лоджиях. Подобное положение дел обусловлено сложившимся у простых жителей стереотипом о дороговизне окон из крылатого металла. Поэтому в возводимых в нашей стране новостройках доля алюминиевых окон до недавнего времени не превышала 5% от их общего количества. Для сравнения, в Европе этот показатель находится в диапазоне от 20% до 40% в зависимости от страны.

Там хорошо умеют считать деньги. Алюминиевые окна намного прочнее деревянных, их не перекашивает от высыхания, их не нужно армировать, как часто бывает с пластиковыми. Они способствуют максимальному пропусканию света в жилье. Выглядят такие конструкции изящно, и за ними не надо тщательно ухаживать (в отличие от деревянных, которые часто страдают от жуков-древоточцев), достаточно просто периодически мыть.

Тем не менее, до недавнего времени простые граждане предпочитали алюминиевым окнам пластиковые или же деревянные, обращая прежде всего внимание на цену и лишь потом на практичность и долговечность. Ситуация уже стала меняться благодаря «теплому» алюминиевому окну, специально разработанному Красноярским металлургическим заводом, группой Мастер, компаниями Реалит, Guardian, РСК, Акма, Сатурн, Сантал и др. для использования в массовой жилой застройке.



В ЖК «Савеловский Сити» применяются отечественные алюминиевые профильные системы MASTTECH

В ходе его создания разработчиками были оптимизированы сечения алюминиевых профилей и термомостов, заменены уплотнители, минимизирована номенклатура комплектующих. В результате стоимость «теплого» алюминиевого окна снизилась до 6-7 тыс. руб. (включая НДС) за 1 м². При этом коэффициент сопротивления передаче тепла по центру у такого изделия составляет 1,13 (тогда как у обычного пластикового — 0,54 — 0,79). Срок же службы алюминиевого окна составляет 50 лет, пластикового значительно меньше.

Алюминиевые окна уже смонтированы в ряде новых жилых комплексов Москвы и Московской области, среди которых стоит назвать «Лайнер», «Савеловский Сити», «Новая Звезда» и др. По оценкам Алюминиевой Ассоциации, в декабре 2017 года доля алюминиевых окон достигла 14% от суммарного объема устанавливаемых в жилых домах. Объединением реализуется программа по продвижению алюминиевых окон, в которой участвуют свыше 60 проектировщиков и застройщиков в Центральном и Северо-Западном федеральных округах, и до конца следующего года их потребление этой продукции увеличится на 0,88 млн м².

В долгосрочной перспективе следует ожидать не только роста производства алюминиевых профилей, но и расширения изготовления из них окон, хотя их конкуренция с деревянными и пластиковыми будет гораздо сильнее, чем сейчас. Тем не менее, спрос на них по мере улучшения положения дел в отечественном строительстве явно будет укрепляться.

Алюминиевая Ассоциация
109240, Москва, Котельничская наб., д. 17, офис 422
Тел.: +7 (495) 663-0444
E-mail: info@aluminas.ru
www.aluminas.ru



ООО «ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ»

Российский производитель профильных изделий из ТЭП и ПВХ

ООО «Обнинскполипласт» специализируется на выпуске профильных изделий по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков» из термопластичного эластомера (ТЭП) и по ГОСТ 19111-01 «Изделия погонажные профильные поливинилхлоридные» из пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) полужесткого и мягкого, основное назначение которых – герметизация и уплотнение различных разъемных и неразъемных соединений.

Качество продукции подтверждено сертификатом соответствия.

Уплотнители из ПВХ и ТЭП могут быть любых цветов (подбор осуществляется по таблице RAL K7).

Области применения:

- уплотнители для пластиковых окон
- уплотнители для деревянных окон
- уплотнители для деревянных межкомнатных дверей
- уплотнители для металлических дверей
- уплотнители для офисных перегородок
- уплотнители для окон железнодорожных пассажирских вагонов и электропоездов
- уплотнители для теплиц, зимних садов и других светопрозрачных конструкций
- уплотнители для светотехнической арматуры
- уплотнители межпанельных стыков
- уплотнители для автоматических ворот
- крепежные элементы в конструкциях подвесных потолков
- профили для сборных грязезащитных покрытий
- накладки противоскользящие для ступеней
- профили полиамидные стеклонаполненные
- уплотнители самоклеящиеся для окон и дверей
- профили непластифицированные для пластиковых окон
- профили соэкструзионные для окон и дверей

Осуществляем выпуск профильных изделий практически любой формы сечения по представленным заказчиком чертежам или образцам, обеспечивая при этом полный комплекс мероприятий по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки, а также отработке технологии производства.

Будем рады видеть Вас среди наших постоянных клиентов!

Россия, Калужская обл., г. Обнинск, Кабицыно

Для писем: 249035, Калужская обл., г. Обнинск, а/я 5129

Тел.: +7 (484) 392-99-49, 392-99-48

e-mail: opp@opp-obninsk.ru www.opp-obninsk.ru

CNT Slip-Coat

Уплотнители для окон ◀

Мягкая часть

Низкая остаточная деформация
Качественное уплотнение

Slip Coat

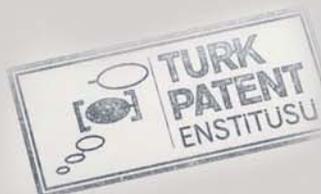
Твердая часть

Привлекательный вид
Гладкая поверхность
Прекрасная атмосферостойкость
Высокая устойчивость к износу

Отсутствие усадки в профиле
Не выходит из паза
Автоматическая закатка

Какие плюсы у CNT Slip-Coat?

- + На гладкой поверхности не задерживается грязь, пыль и вода
- + Slip-Coat исключает проблемы замятия и загибания
- + Благодаря новой твердой части отсутствует проблема усадки на профиле
- + Легче стандартных ТЭП-уплотнителей на 15-20%

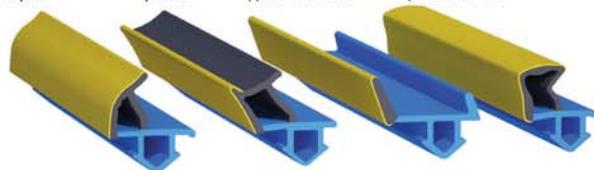


Уплотнитель створки

Уплотнитель рамы

Уплотнитель для штапика

Универсальный уплотнитель



Глобальные решения в сфере ТЭП-экструзии



Conta Elastik Ürünler San. Ve Tic. A.Ş.
Gebze Org. San. Böl. (GOSB)
Tembelova Alanı, 3400 Sk. No:3401
PK: 41400, Gebze - Kocaeli / Türkiye

CNT
Conta

Flexible
Products



Какой уплотнитель должен стоять в окне?

Уплотнитель выполняет ключевую роль в герметичности пластиковых окон. От него зависит, как долго окна смогут сохранять свои первоначальные тепло- и звукоизоляционные свойства. В кризис многие производители стали использовать уплотнители низкого качества, что привело к росту рекламаций на оконные конструкции. Так какой же уплотнитель должен стоять в окнах, чтобы служить долгие годы в российских климатических условиях?

Уплотнитель для окон – почему важен

Уплотнитель современного пластикового окна представляет собой упругую эластичную прокладку, которая обеспечивает полную герметизацию конструкции. Располагается этот почти незаметный элемент окна как со стороны помещения, так и со стороны улицы, проходя по периметру всех створок и стеклопакетов. При низкой стоимости, не более 1% от пластикового окна, решает сразу несколько важных задач: сбережение тепла, предотвращение сквозняков, защита помещения и оконной фурнитуры от влаги, пыли и шума.

Некачественный оконный уплотнитель может свести на нет все теплоизоляционные и шумозащитные свойства даже самого дорогого и инновационного окна. На этапе заказа пластиковых окон важно уделить особое внимание выбору правильного уплотнителя.

Способность уплотнителя для окон хорошо выполнять свое предназначение напрямую зависит от эластичности и упругости материала, из которого он изготовлен. Благодаря этим свойствам уплотнительный профиль легко сжимается, но одновременно сопротивляется сжатию, равномерно и плотно заполняя зазоры между элементами окна.

Качественный продукт сохраняет свои свойства как в жару, так и в морозы, и не теряет их в течение многих лет эксплуатации.

Уплотнители для окон – разные по качеству и цене

Все уплотнения разделяются на различные группы. Деление происходит по принципу применяемых материалов в основе.

Это могут быть ТЕ – термопластичные эластомеры, которые по сути являются мягкими пластиками, они далее подразделяются на подгруппы (поливинилхлоридные, полистирольные, полиамидные и другие), их очень много. Наиболее часто используемые в оконной отрасли – это TPE-S или TPS (SEBS). Кроме этого экструзионными компаниями применяется одна из разновидностей мягкого ПВХ (PVC) для коэкструзии штапиков. Этот мягкий ПВХ неотделимо связан со штапиком и практически не совершает никакой работы в оконной конструкции. По этой причине он может там применяться.

Резиновые уплотнители на основе EPDM, проще говоря, – это резина.

Силиконовые уплотнители – силиконовые каучуки или кислородосодержащие высокомолекулярные кремнийорганические соединения.

Несколько особняком можно выделить некие комбинированные композитные материалы, которые содержат в себе ряд позитивных характеристик из разных групп материалов. Ярким примером такого композита может быть материал TPE-V или TPV. Термопластичный вулканизированный эластомер. Он содержит в себе материалы из первой и второй группы. Либо из первой и третьей группы, т. е. это композит пластика и резины. При этом как пластиковые основы могут быть разными (полипропиленовыми, амидными, уретановыми, хлоридными и т. д.), так и каучуки могут подбираться с разными основами (EPDM, силиконовые, стирольные, этиленакрилатные и

другие виды каучуков). Материалы TPV, имеющие высокие характеристики, являются очень дорогими, часто вместо них используют дешевые аналоги, которые очень отличаются по своим свойствам.

Во всем этом многообразии без специальных знаний разобраться весьма непросто, но важно понимать, что применение тех или иных материалов ведет к изменению физико-химических свойств готовой продукции. Иными словами, недорогой материал, который внешне мало отличим от дорогого, имеет существенные отличия, заложенные в его химическом составе.

Классификация некоторых уплотнителей по потребительским свойствам

1. TPE – термопластичные эластомеры (термоэластопласты).
2. Силиконовые уплотнители VMQ – резиновая смесь на основе силиконового каучука.
3. Резиновые уплотнители EPDM – резиновая смесь на основе синтетического каучука.

Материал	TPE	VMQ	EPDM
Цветовая палитра	широкая	белый	черный, серый
Эластичность	низкая	средняя	высокая
Условия эксплуатации по ГОСТ, °С	от -40 до +70	от -60 до +80	от -55 до +80
Формирование угла на сгибе	нет	да	да
Прочность при растяжении	5 МПа	4 – 6 МПа	7,5 МПа
Устойчивость к воздействию внешней среды	5 МПа	4 – 6 МПа	7,5 МПа
Влагопоглощение	среднее	очень низкое	очень низкое
Срок службы, лет	10	10 – 15	25 – 30
Стоимость	средняя	высокая	средняя

Сравнительные характеристики некоторых видов оконных уплотнителей

Оконные уплотнители из TPE (термоэластопласты)

Термопластичные эластомеры (термоэластопласты, ТЭП, TPE) – уплотнители на основе SEBS не проходят стадию вулканизации. Наиболее прочные поперечные химические связи в SEBS отсутствуют,

в результате этого в них не образуется трехмерная сетка, которая придавала бы им такие свойства как упругость и эластичность. Молекулярные цепи SEBS основаны на силах электрического взаимодействия и представляют из себя специфичную двухфазную структуру. Поэтому химические связи EPDM существенно более крепкие относительно простых связей SEBS. При плавлении в ходе переработки связи между цепями SEBS разрушаются, материал теряет свойства эластичности и становится текучим. Это используется для придания ему нужной формы путем экструзии. При охлаждении вновь образуется жесткая структура, материал затвердевает в конечной форме, заданной формующим инструментом.

Основной отличительной особенностью материалов на основе SEBS является их хорошая совместимость с различного рода наполнителями, пигментами, маслами и т. д. Среди таких наполнителей очень часто применяется дешевый мел. Это открывает большие возможности для удешевления смеси, но не может не иметь и обратную сторону медали. Такие эксперименты в конечном итоге приводят к существенной потере эластичности в готовом изделии. Сравнительный анализ показателей композиций разных российских производителей, проведенный НИИ эластомерных материалов и изделий (НИИЭМИ, г. Москва) показывает, что эти композиции по показателям, характеризующим накопление остаточной деформации как при низких, так и при высоких температурах, не соответствуют требованиям ГОСТ 30778-2001.

PVC

Помимо стабилизаторов, наполнителей, смазок, красителей мягкий ПВХ содержит — в отличие от твердого поливинилхлорида, из которого делается оконный профиль — до 50% пластифицирующих добавок, придающих этому материалу эластичность. Он относительно дешевый. Кроме того, экструзию уплотнения из мягкого ПВХ удобно сочетать на одной линии с экструзией самого оконного профиля. Поэтому практически все производители ПВХ-профиля используют именно мягкий ПВХ в качестве уплотнителя для штапиков, фиксирующих стеклопакет со стороны помещения. В процессе эксплуатации уплотнитель не подвергается сильным температурным перепадам и переменным деформациям, поэтому служит без нареканий достаточно долго. В случае необходимости замена штапиков не составит технических трудностей и больших материальных затрат.

Однако применять уплотнения из мягкого ПВХ в качестве внешнего (уличного) контура в регионах с высокими летними и низкими зимними температурами воздуха нельзя. На морозе материал твердеет и теряет эластичность, а на жаре наоборот размягчается и необратимо деформируется. В результате в окне появляются неплотности, через которые происходит продувание и промерзание. Срок службы такого уплотнителя в наружном контуре окна в среднем составляет до 1 года.

Замена же вышедшего из строя уплотнителя из мягкого ПВХ не всегда возможна, поскольку при коэкструзии он сваривается с оконным профилем в единое целое. Иногда приходится менять все окно или мириться с продуваниями.

Оконные уплотнители из TPE-V (термопластичных вулканизатов)

Термопластичные вулканизаты (TPV, TPE-V) являются хорошим и надежным материалом среди всех TPE, но и самым дорогим. Дешевле и правильнее использовать резину, чем применять TPV. Этот материал имеет свои специфические сферы применения, где существует такая необходимость.

По сравнению с обычными TPE-уплотнителями уплотнители TPE-V имеют расширенный температурный диапазон эксплуатации, высокую устойчивость к климатическим воздействиям и к изменению формы при сжатии.

Силиконовые уплотнители

Уплотнители из силиконовых (или иначе силоксановых) каучуков (VMQ). Силиконовые уплотнители чрезвычайно стойки к воздействию озона, ультрафиолета, влаги, а также большинству агрессивных веществ. Но имеют невысокую прочность, поэтому их целесообразно использовать в притворах часто открываемых створок.

По стоимости силиконовые уплотнители относятся к высокому ценовому сегменту и дороже уплотнителей из EPDM.

Резиновые уплотнители из EPDM — оптимальное соотношение цены и качества

Уплотнители из вулканизированного этиленпропиленового каучука (EPDM) заслуженно получили популярность благодаря своей долговечности и надежности. Как и все вышеупомянутые уплотнительные профили из других материалов, они производятся методом экструзии, но проходят стадию вулканизации, в результате чего приобретают устойчивость к деформации даже при многократном открывании и закрывании оконной створки. Новейшая технология вулканизации с применением СВЧ-излучения обеспечивает высокое качество получаемой резины. Именно эта технология применяется при производстве оконных уплотнителей на заводе компании «Юнион Полимер Технолоджи», расположенном в г. Мценске Орловской области.

Качественные EPDM-уплотнители не изменяют своих свойств в экстремальных условиях. Такими условиями могут являться резкие перепады температур, предельно низкие или предельно высокие температуры, УФ-излучение, воздействие растворителей, щелочей и кислот. Вот что выгодно отличает материалы EPDM от прочих. Они не токсичны, практически не поглощают влагу, обладают высокой механической прочностью и легко восстанавливают исходную форму после многократных и продолжительных циклов сжатия-растяжения, поэтому оптимально подходят для любых конструкций остекления.

Реальный срок службы резиновых уплотнителей из каучука может достигать 20 — 30 и более лет. Даже после длительной эксплуатации они сохраняют эластичность и упругость, а значит, обеспечивают герметичность пластиковых окон и защиту от продувания. При покупке пластиковых окон с качественным EPDM-уплотнителем не придется прибегать к замене этого незаметного на первый взгляд, но важного элемента окна.

По стоимости EPDM-уплотнитель сопоставим с TPE и относится к среднему ценовому сегменту, а по потребительским свойствам значительно превосходит любой другой материал.

Советы покупателям окон по выбору уплотнителя

Визуально покупателю сложно определить, какой уплотнитель стоит в окне. Выбор материала уплотнителя должен проговариваться на этапе покупки и юридически фиксироваться отдельной строкой в договоре. Это очень важно для вас, если только вы не хотите лишних значительных трат в будущем.

EPDM-уплотнитель по соотношению цена/качество наиболее оптимально подходит для российских климатических условий, успешно справляясь с большими перепадами температур. Стоимость этого на первый взгляд незаметного элемента окна, выполняющего столь важные функции, на этапе покупки не превышает 1%. Вторичная замена уплотнителя в установленном окне обойдется минимум в 10 раз дороже.

Первоначальная экономия на качестве оконного уплотнителя может привести к глобальным проблемам, начиная от замены уплотнителя и заканчивая заменой окна.

ООО «Юнион Полимер Технолоджи»
Тел.: (495) 401-9575
www.unionpt.ru



КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!

В 2004 году с целью производства ТЭП-уплотнителей в турецком городе Гебзе была основана компания CNT Conta. Благодаря грамотной политике руководства и высокому качеству выпускаемой продукции, компания быстро завоевала место среди лидеров своей отрасли, и в настоящее время продолжает производить качественные уплотнители в новом современно оборудованном помещении, которое открылось в 2010 году.

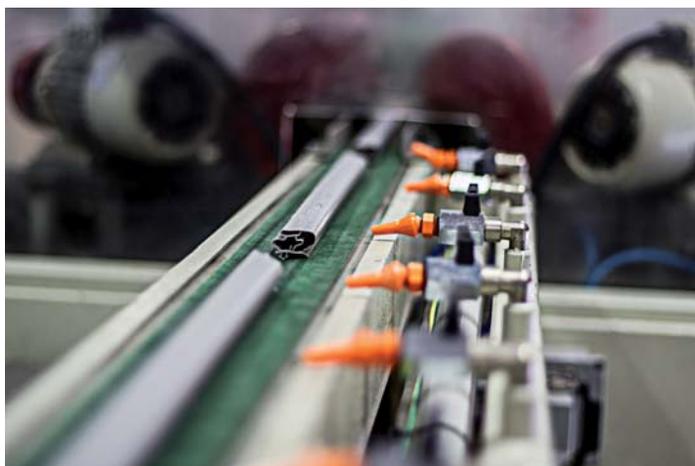
Закрытое помещение завода площадью 16 000 м² включает в себя производственный цех, склад, испытательную лабораторию, производство фильер, отдел исследований и разработок – все, что обеспечивает комфорт клиентам CNT Conta. Мощность производства составляет 15 000 000 метров уплотнителей в месяц. Высокотехнологичные экструдеры с функцией PLC-контроля позволяют выпускать продукцию с самыми низкими допусками, обеспечивая высокую точность и стабильность заданных размеров.

С начала своей деятельности «КОНТА» внесла весомый вклад в различные сферы промышленности. На сегодняшний день компания экспортирует продукцию в 25 стран, 50% которых находятся в Европе.

В 2018 году CNT Conta открывает свой склад в Москве и начинает поставки продукции прямо до вашего склада!

Политика качества и производство

Изделия упаковываются в коробки или рулоны, на каждой упаковке указана информация о продукте и номер партии, что позволяет контролировать качество изделий. Данные о производстве указаны и на самом изделии. Благодаря современным фрезам и сварочным аппаратам CNT Conta способна выполнить любые пожелания клиентов по поводу сварки и размеров изделия. Продукция компании соответствует требованиям ГОСТ, так как высококачественное сырье закупается только у надежных поставщиков, имеющих сертификаты CSTB или RAL. Благодаря системе оптического контроля на предприятии осуществляется непрерывный контроль выпускаемых уплотнителей. Отдел разработки и исследования CNT Conta постоянно работает над улучшением эффективности производства и качества уплотнителей. Главная цель отдела – обеспечение устойчивого развития предприятия и достижение конкурентного преимущества на рынках тех стран, куда экспортируется продукция компании, понимание и учет потребностей переработчиков, выявление и эффективное удовлетворение их требований, обеспечение заказчиков всей необходимой информацией об исследованиях и разработках.



Преимущества уплотнителей для окон CNT Slip-Coat

- Устанавливаются в профиль с помощью специального аппарата.
- В процессе сварки углов ТЭП-уплотнители свариваются вместе с профилем.
- Область ТЭП-уплотнителя, которая входит в паз профиля, состоит из твердого материала, благодаря чему уплотнитель фиксируется крепко и не выходит из него.
- Не оставляют пятен на профиле, т. к. в составе рецептуры отсутствует черный карбон.
- Подлежат вторичной переработке, что является благоприятным фактором для окружающей среды. ТЭП-уплотнитель – экологически чистый продукт.
- Выпускаются в широкой цветовой гамме. Цвет уплотнителя зависит только от красителя и определяется исключительно предпочтениями заказчика.
- Имеют гладкую поверхность и высокую износостойкость; широкий спектр твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D.
- Обладают низкой остаточной деформацией.



■ Превосходная озono- и УФ-стойкость, устойчивость к холоду и жаре (рабочий диапазон температур от -40°C до $+130^{\circ}\text{C}$), высокая эластичность.

Цели компании

Обеспечение продукцией на глобальном уровне, предоставление широкому кругу клиентов комплекса высококачественных товаров и услуг в сфере ТЭП-экструзии с конкурентными ценами. Продолжение роста в сфере уплотнителей для ПВХ-профиля. Внедрение нашей профессиональной командой технологических новшеств в сфере уплотнителей для бытовой техники и алюминиевых профилей.

Приглашаем Вас ощутить комфорт с КОНТА!



CNT Conta
Тел.: +90 (262) 642-9988
Факс: +90 (262) 642-9990
e-mail: conta@conta.com.tr
www conta.com.tr

Что такое ТЭП?

Термопластичные эластомеры (ТЭП) – это синтетические полимеры, которые занимают промежуточное положение между пластмассами и резинами как с точки зрения структуры, так и по своим свойствам. Благодаря химическим соединениям из жестких и мягких фаз (пластмасс и каучуков) ТЭП обладают свойствами вулканизированных резин и при этом перерабатываются на любом стандартном оборудовании для пластмасс. ТЭП допускают многократную повторную переработку, могут производиться в любом цвете, устойчивы к воздействию внешних факторов, обладают широким диапазоном твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D. На сегодняшний день термопластичные эластомеры представляют собой одно из наиболее активно развивающихся направлений производства полимерных материалов.

Плюсы CNT Slip-Coat:

- На гладкой поверхности не задерживается грязь, пыль и вода.
- Slip Coat исключает заминание и загибание.
- Благодаря новой твердой части отсутствуют проблемы усадки на профиле.
- Легче стандартных ТЭП-уплотнителей на 15-20%.
- Автоматическая закатка.
- Не выходит из паза.

Производство в США

Имлей-Сити,
Мичиган, США

- ✓ 2000 м кв. закрытых помещений
- ✓ Объем ежегодного производства 50 миллионов погонных метров

GLOBAL TPE SEALING SOLUTIONS

Производство в Китае

Чиаоган-Бейлун,
Нинбо, КНР

- ✓ 2500 м кв. закрытых помещений
- ✓ Объем ежегодного производства 50 миллионов погонных метров

GLOBAL TPE SEALING SOLUTIONS

Конкуренция материалов для уплотнителей в цифрах...

В продолжение нашей статьи в №52 приводим таблицу с характеристиками уплотнителей Стандарт Проф® TPE-S и TPE-V.

Тип полимера для производства уплотнителя	Допустимые значения по ГОСТ 30778-2001 для уплотнителей из резин на основе EPDM твердостью 56 – 75 Шор А	Значения показателей для уплотнителя из TPE-V на основе EPDM производства Завода «Стандарт Проф»	Значения показателей для уплотнителя из TPE-S на основе SEBS производства Завода «Стандарт Проф»	Допустимые значения по ГОСТ 30778-2001 для уплотнителей на основе термоэластопластов твердостью 56 – 75 Шор А
1. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	7,5	5,5	8,0	5,0
2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	200	550	700	200
3. Температурный предел хрупкости, °С, не выше	-50	-60	-55	-45
4. Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее при температуре: -45°С -50°С -65°С	- 0,2 -	- 0,15 -	- 0,16 -	- - -
5. Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 20% в течение 24 ч, %, не более при температуре: 70°С 100°С 200°С	- 50 -	28 32 -	41 - -	50* - -
6. Изменение значений показателей после старения в воздухе в течение 24 ч при температуре: 100°С условной прочности при растяжении, %, не более относительного удлинения при разрыве, %, не более твердости по Шору А, ед. Шор А 125°С условной прочности при растяжении, %, не более относительного удлинения при разрыве, %, не более твердости по Шору А, ед. Шор А	- - - -25 -60 от +15 до -15	- - - -5 -5 от +2 до -2	- - - -5 -5 от +2 до -2	-25 -30 от +5 до -5 - - -
7. Стойкость к термосветоозонному старению при температуре 40°С, в течение 96 ч, с объемной долей озона $(5,0 \pm 0,5) \times 10^{-5} \%$ при статической деформации растяжения 20%	Не допускаются трещины, видимые невооруженным глазом	Трещин нет**	Трещин нет***	Не допускаются трещины, видимые невооруженным глазом

* Испытание проводят при деформации сжатия 25%

** Испытания также проводились при более жестких условиях: 70°С, в течение 100 часов, статическое растяжение 30%, с объемной долей озона $1 \times 10^{-3} \%$ – трещин нет

*** Испытания также проводились при более жестких условиях: 70°С, в течение 100 часов, статическое растяжение 30%, с объемной долей озона $1 \times 10^{-4} \%$ – трещин нет

Завод «Стандарт Проф» является передовым российским предприятием по производству термоэластопластов и изделий из них. В собственной исследовательской лаборатории и в сотрудничестве с КНИТУ КХТИ создаются новые полимерные композиционные материалы. Оконные и дверные уплотнители Стандарт Проф® обладают отличными показателями эластичности и долговечности. Приведенное в таблице сравнение серийно выпускаемых уплотни-

телей из TPE-S (на основе SEBS) и TPE-V (на основе EPDM) наглядно демонстрирует высокий уровень свойств. Производимые уплотнители превосходят допустимые показатели по ГОСТ 30778-2001 для термоэластопластов и EPDM-резин.

Уплотнители Стандарт Проф® широко применяются по всей территории России и СНГ в самых жарких и самых холодных климатических поясах. В 2017 году произведено более 3000 тонн уплотнителей. Завод «Стан-

дарт Проф» дает заводскую гарантию на уплотнитель 5 лет.

Для подтверждения заявленных характеристик Завод «Стандарт Проф» предоставляет паспорт качества на произведенную продукцию.

Завод «Стандарт Проф»
Тел./факс: +7 (843) 524-7724
www.standart-prof.ru

Rollenband NG – элегантная петля для стильных входных дверей

Компания Доктор Хан (Dr. Hahn) представляет производителям дверей новую петлю Rollenband NG, сочетающую утонченность и элегантность с новой техникой регулировки. Диаметр ролика петли составляет всего 20 мм, что позволяет добиться небывалой оптической гармонии с дверьми в объектном и частном строительстве.

Удобная регулировка

Благодаря запатентованной прижимной пластине на внутренней створке двери, имеется возможность отрегулировать алюминиевую дверь весом до 120 кг по горизонтали на $\pm 1,5$ мм без снятия створки. По вертикали петля регулируется на $\pm 2,5$ мм за счет втулки, расположенной в рамной части петли.

На установленной двери регулировку может провести один человек!

Для петли Rollenband NG характерно отсутствие зазоров и смещений при регулировке.

Как и большинство изделий компании Доктор Хан, петля изготовлена из экструдированного алюминия. Роликовая петля

Rollenband NG соответствует европейским стандартам качества по схеме CE.

За счет единого шарнирного стержня и двухкомпонентной рамной части петли вес створки распределяется особенно равномерно.

Подходит ко многим профильным системам

Роликовая петля Rollenband NG от Доктор Хан может использоваться на многих алюминиевых профилях, в том числе на популярных в России системах СИАЛ КПТ74, Алютех W62/72, Реалит RW64/71 и Alumark S70. Наша петля является показательным образцом петли, разработанной совместно с

производителями дверей и с учетом современных технологических задач. Для профильных комбинаций потребуются индивидуальные решения, которые подбираются под конкретную ситуацию.

Для более подробной информации на русском языке:

«Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ»
 Себастьян Леманн (Sebastian Lehmann)
 Тел.: +7 (903) 141-7302
 E-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de
www.dr-hahn.de
www.dr-hahn.ru



Роликовая петля для алюминиевой двери высокой проходимости



Роликовая петля Rollenband NG от Hahn (вид при закрытой двери)



ACCADO. Итоги года и новые перспективы роста

2017 год подходит к концу и самое время подвести итоги. Для оконного рынка России год получился неоднозначным на фоне различных макроэкономических и политических событий.

В отношении рынка оконной и дверной фурнитуры отчетливо проявились 2 тенденции:

- общее снижение объемов;
- стремительное замещение «немецких» брендов фурнитурой «второго» эшелона.

При этом стоит отметить, что уровень и культура производства ведущих турецких брендов, таких как ACCADO, ставят их по функциональным возможностям и качеству в один ряд с известными игроками на рынке. Именно поэтому сейчас и происходит замещение дорогих брендов более доступными по цене, но при этом ничем не уступающими по качеству и функционалу.

Объем реализованной фурнитуры брендов «второго эшелона» в России в этом году показал значительный прирост. Это говорит о росте доверия со стороны компаний-переработчиков и конечных потребителей.

Например, в 2017 году рост продаж фурнитуры ACCADO составил 20% по сравнению с 2016 годом. Это наилучшим образом характеризует работу компании в целом. ACCADO удалось своевременно обеспечить всех своих партнеров качественной продукцией и при этом сохранить конкурентные цены.

К сожалению, сокращение объема рынка приводит к возникновению «ценовых войн», что негативно отражается на поставщиках и создает иллюзию существования на рынке сверхдешевого продукта. Однако это не соответствует действительности. Только ведущие производители при поддержке международных концернов могут обеспечивать присутствие на рынке качественного продукта по приемлемой цене. Остальные вынуждены для снижения цен прибегать к суррогатным заменителям качественных комплектующих.

В зимний сезон 2016-2017 было произведено дооснащение завода ACCADO. В первую очередь обновление затронуло оборудование по штамповке, что позволило увеличить выпуск продукции. Также в 2 раза были увеличены мощности гальванического цеха.

Все эти новшества позволили не только увеличить производственные мощности, но и внедрить новые решения, направленные на функционал фурнитуры ACCADO.



Кроме этого были презентованы будущие новшества: обновленная линия порталов и многозапорные замки.

Подводя итоги уходящего года, можно с уверенностью сказать, что ACCADO с оптимизмом смотрит в следующий год и планирует увеличение своего присутствия на производственных площадках как в России, так и в странах СНГ.

Напомним, что ACCADO – это бренд оконной и дверной фурнитуры компании «Винтек Пластик», являющейся российским подразделением международной промышленной группы ADO.

Сегодня комплекс ACCADO – это современное производство полного замкнутого цикла, основанное в 2009 году в г. Анталии, площадью более 15 000 кв. м. Поставки продукции охватывают 5 континентов и более 60 стран мира от Австралии до Америки. Все элементы проходят тщательный контроль на всех этапах производства, начиная от приемки сырья и заканчивая гальваническим покрытием. Все системы сертифицированы по ГОСТ Р и имеют сертификаты европейского стандарта качества RAL.

Фурнитура ACCADO не имеет видимых элементов из пластика, поэтому выглядит монолитной при открытой или откинутой створке.





Функциональные преимущества фурнитуры ACCADO:

- фурнитура ACCADO уже в базовой комплектации имеет точки прижима с шагом 650 мм, что превышает требования ГОСТ Р;
- отсутствие силовых пластиковых элементов;
- матовое покрытие с повышенными показателями сопротивления агрессивной среде.

За короткое время компании удалось добиться весомых результатов. Бренд ACCADO завоевал безупречную репутацию на российском рынке и доверие крупнейших компаний-производителей благодаря инновационным технологиям в области оконной и дверной фурнитуры, а также высоким стандартам качества и сервиса.

Исключительная точность при проведении проектно-конструкторских работ, безупречное исполнение, высокие стандарты качества и сервиса, долговечность, а также продуманные функциональные возможности эксплуатации – вот что кардинально отличает продукцию ACCADO от конкурентов, представленных на рынке.



ООО «Винтек Пластик»
142256, Московская область,
Серпуховский район,
пос. Шаропова Охота,
тер. ООО «Винтек Пластик», стр. 1
Тел.: (496) 776-48-20 (многокан.)
Факс: (496) 776-48-28
info@wintech.ru

Московский офис:
Деловой квартал Loft Ville
115114, г. Москва,
Павелецкая набережная, д. 2,
стр. 2, 3-й этаж, офис В, пом. 38
Тел.: (495) 646-35-45
Факс: (495) 646-35-46
info@wintech.ru

**Представительства и склады
в России:**
Представительство в Казани
420111, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А
Тел.: (919) 998-65-62
andrey.antonov@wintech.ru

Представительство
в Нижнем Новгороде:
603124, г. Нижний Новгород,
ул. Айвазовского, д. 10 А, офис 223
Тел.: (831) 283-30-90
Тел.: (910) 389-11-90
andrey.timin@wintech.ru

Представитель
в Краснодаре
Владимир Леон
Тел.: (919) 998-65-39
vladimir.leon@wintech.ru

www.wintech.ru

ТБМ Qunell. Просто. Практично. Правильно

Компания ТБМ представляет откосную систему Qunell – уникальный продукт из ПВХ для отделки оконных и дверных проемов внутри и снаружи помещений, соответствующий запросам самого требовательного покупателя.

Qunell является единственной целостной откосной системой для отделки оконных и дверных проемов. Комплексующие подобраны идеально друг к другу уже на производстве. Все элементы являются частью единой конструкции.

Откосная система Qunell изготавливается из экологически безопасных материалов, производимых из высококачественного сырья, что делает их пригодным для использования в детских и медицинских учреждениях, а также гарантирует надежность.

Эстетика и безупречные тактильные ощущения

Откосная система Qunell имеет широкую гамму классических декоров: с фактурой под дерево, однотонные и гладкие, а также окрашивается в любой цвет палитры RAL под цветовые решения интерьера. Складская программа включает 6 цветов, 5 базовых декоров УФ-печати. Под заказ доступны цвета по гамме Renolit, ламинация и нанесение изображений с помощью УФ-печати на наличники и угловые крышки по индивидуальному проекту.

Стойкость к УФ-излучению, влаге, перепадам температур

Устойчивость к УФ, влаге, высокой/низкой температуре и другим внешним воздействиям позволяет произвести отделку со стороны улицы и значительно увеличивает возможности различных вариаций декоративной отделки проема.

Монтаж и мобильность

Монтаж Qunell происходит без применения клея и других токсичных средств, в отличие от обычных ПВХ-откосов, благодаря защелке и наличнику, которые могут скрыть дефекты проемов до 5 см, что существенно сокращает затраты установщика при подго-

товке откоса к отделке. Замковая система Qunell позволяет многократно разбирать/собрать систему, сохраняя ее целостность и внешний вид при ремонтных работах. Это важно для потребителя, т. к. позволяет устанавливать откосную систему на последнем этапе ремонта, не повреждая декор стены и оконный/дверной профиль, либо произвести демонтаж окна, провести ремонт после установки.

Экологичность и высокое качество

Экологичность, высокое качество и безопасность системы, подтвержденные протоколами испытаний и полученными сертификатами, позволяют применять продукцию для отделки оконных, балконных и дверных проемов, устанавливать в детские дошкольные учреждения и учреждения здравоохранения, а также гарантировать срок службы не менее 30 лет.

Технические характеристики

Высококачественная рецептура ПВХ-композиции: вес (Р) продукта зависит от качества рецептуры ПВХ, элементы Qunell значительно превышают вес стандартных ПВХ-деталей для откосов.

Р (стартовый профиль, пог. м) = L-профиль 40 г / стартовый профиль Qunell 110 г.

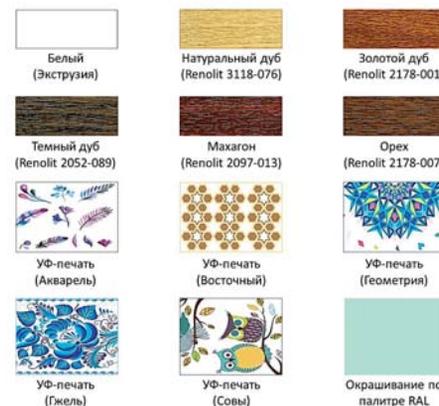
Р (наличник, пог. м) = F-профиль 100 г / наличник Qunell 310 г.

Р (панель, толщина 10 мм, м²) = сэндвич-панель 1,1 кг / панель Qunell 3,3 кг.

В состав изделий вводятся специальные добавки, стабилизаторы, чтобы в своем естественном состоянии они не выделяли вредных веществ, были долговечными и имели устойчивость к ультрафиолету.

Технология производства

Панель Qunell, как и другие элементы системы, производится методом экструзии, то



есть имеет цельный состав без применения дополнительных адгезионных материалов (в отличие от сэндвич-панелей, которые со временем снижают свои свойства, что приводит к потере внешнего вида или деформации).

Состав пластика

Мелонаполнение – ключевой параметр, определяющий качество деталей. При производстве Qunell используется меньше мела, чем у других производителей ПВХ-откосов. Рецептура диоксида титана – второй важный параметр, в Qunell его содержание очень высоко (на уровне лучших оконных профилей), поэтому продукция Qunell пригодна для наружных работ.

Qunell позволит выделиться из многообразия отделочных материалов и подчеркнуть индивидуальность в интерьере.

Компания ТБМ

Московская обл., г. Мытищи,

Волковское шоссе, вл. 15, стр. 1

Тел.: +7 (495) 974-2189

www.tbm.ru





Качественный ПСУЛ – гарантия долговечности монтажного шва

Специалистам оконной отрасли известно, что ключевым элементом 3-слойной изоляции узла примыкания коробки оконного блока к стеновому проему является наружный слой в виде ленты ПСУЛ. Лента обеспечивает защиту главного тепло- и -звукоизоляционного слоя (как правило, монтажной пены), выводит конденсатную влагу в атмосферу и повышает звукоизоляцию шва.



Вокруг этого продукта и идет борьба за «место под солнцем» на оконном рынке. В продолжение темы, затронутой в 52 выпуске журнала коллегой ГК Робитекс, в части подделок ПСУЛ, излагаем наше понимание этой проблемы.

По общему мнению, потребительские свойства окна на 70 – 80% зависят от грамотной установки оконного блока в стеновом проеме, исполнения монтажного шва и качества монтажных материалов.

Ситуацию с монтажом светопрозрачных ограждающих конструкций можно разделить на 4 периода.

1-й период – с начала 90-х до 1999 г., когда немецкая компания illbruck предложила впервые российскому рынку 3-слойную изоляцию монтажного узла – систему i3, пришедшую на замену однослойному шву из монтажной пены.

2-й период наступил после принятия ГОСТ 30971-2002 «Швы монтажные узлов примыканий оконных блоков к стеновым проемам. Общие технические условия».

Требования стандарта неоднозначно были приняты участниками оконного рынка, но процесс правильного монтажа в последующее десятилетие прочно вошел в практику.

3-й период пришел в результате «перетирки» ГОСТ 30971-2002. В 2011 году был принят ГОСТ 30971-2012. В нем сохранился регистрационный номер и наименование, но в поддержку монополии производства и технологии применения в наружном слое герметика была выполнена коррекция стандарта. При этом в новой редакции были снижены показатели по ряду технических требований строительной физики.

И здесь открылся «мини-Клондайк». На рынок ринулись производители саморасширяющихся лент. Некоторые стали выпускать ленты довольно удовлетворительного качества, но вместе с тем рынок заполнила масса подделок, от крашеного и даже некрашеного мебельного поролона, естественно, по бросовым ценам. Следует отметить, что существует действующий ГОСТ Р 53338 «Паропроницаемые саморасширяющиеся ленты строительного назначения. ТУ», который незаслуженно или преднамеренно не применяется лицами, открывающими дорогу на строительный рынок вышеупомянутым подделкам.

Сегодняшний день и есть 4-й период.

Ситуацию, сложившуюся в России с импрегнированными лентами (так в Германии называют ПСУЛ), комментировал разработчик, отдавший 40 лет своей жизни этому материалу: «Да, наклеить полоски, покрасить, сжать ленту – это несложно сделать, но разработать состав пропитки и технологию, обеспечивающие устойчивость и долговечность материала... на это ушли многие-многие годы!».

Существует еще один национальный стандарт Российской Федерации ГОСТ Р 52749-2007 «Швы монтажные оконные с паропроницаемыми саморасширяющимися лентами. Технические условия», который в полном объеме дает параметры монтажных материалов и монтажные технологии, а также рекомендации по проектированию и

проведению работ. Разработан этот стандарт в усовершенствованном варианте с учетом предложений и замечаний к ГОСТ 30971-2002.

Бесспорно, что нормативная база требует совершенствования. Не так давно введен в действие ГОСТ Р 56926-2016 «Конструкции оконные и балконные различного функционального назначения для жилых зданий. Общие технические условия». Вопросам монтажа в этом стандарте уделяется всего-то 2 пункта, цитируем ключевые фразы:

«5.1.3 Конструктивные решения светопрозрачных заполнений, включая монтажные швы, должны обеспечивать... теплофизическую однородность... по всему периметру примыкания к световому проему...» и

«5.1.3.2 Для... теплофизической однородности... по контуру световых проемов и предотвращения локального промерзания... по монтажному шву... рекомендуется проводить расчеты двухмерных температурных полей... (см. приложение А) с включением результатов в общий комплект проектной документации на здание...».

Негусто и не очень конкретно. Но есть очень положительный момент – в состав проектной документации должны обязательно входить расчеты монтажного узла, а следовательно, и профиль изделия. Есть надежда, что требования эти распространятся и на заказчиков – физических лиц, малый и средний бизнес.

Как правило, «вживаемость» любого стандарта, особенно в строительстве, проходит в течение 2 – 4 лет. Переходящие объекты, утвержденная проектная документация на полке, разработка новых проектов и т. п. факторы отдалают срок массового применения стандарта.

Поэтому для тех, кому имидж дороже выгоды, на нашем сайте приведена таблица с рекомендациями подбора лент наружного уплотнения монтажных швов при установке СПК и наружных дверей в проемах основных конструкций стеновых ограждений.

Ознакомиться с подробностями и получить консультации в деталях можно на сайте или по телефонам офисов в Москве и Санкт-Петербурге.

*Технический консультант
ООО «Тремко ильбрук» – Нестеренко П. Е.*

ООО «Тремко ильбрук»
142180, Московская обл., г. Климовск, ул. Заречная, д. 2
Тел.: +7 (495) 644-0299
Тел.: +7 (812) 324-4094
e-mail: russia@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.com

Уважаемые коллеги, уважаемые читатели журнала!

Компания «Тремко ильбрук»

сердечно поздравляет всех с Новым годом!

Пусть Новый год станет для вас годом стабильного роста в бизнесе, годом свершения ваших планов и годом удач.

Здоровья, успехов и благополучия вам, вашим семьям, родным и близким.

С Новым годом!

Мы – компания Тремко ильбрук – ваш надежный партнер.



О конкуренции, здоровой и не совсем...

Конкуренция – извечная тема, тревожащая умы сотен и тысяч предпринимателей, великая движущая сила развития, совершенствования и прогресса. Ее результат в конечном итоге работает на потребителя. Если у конкурента хорошо, у меня должно быть лучше и дешевле! Именно лучше и дешевле. Тогда и продажи вырастут, и имидж компании будет позитивно влиять на стоимость ее бренда. Ради этой цели проводятся многочисленные исследования как самого рынка, так и конкретных товаров, функционируют лаборатории, где создаются новые продукты и постоянно улучшаются существующие.

Казалось бы – вот он, идеальный инструмент, прокладывающий дорогу в светлое будущее! Так оно и есть, только не везде. В странах с развитой экономикой, как правило, а вот у нас не всегда. Особенно в отношении товаров, которые не являются напрямую «конечными» для потребителя, то есть для нас с вами. И когда сложно визуаль-но или тактильно оценить качество продукта.

Приблизимся к реалиям нашего оконного рынка.

Попробуйте произвести и продать в оконную компанию заведомо негодный ПВХ-профиль, стеклопакет, или фурнитуру. Скорее всего, не получится, поскольку ваш конечный потребитель – заказчик такой конструкции – сразу увидит дефект и откажется от покупки. Зная это, оконная компания, конечно же, следит за качеством этих материалов. Почти у всех имеются специальные нормативы приемки таких комплектующих. И закон конкуренции работает здесь безотказно на благо потребителя. Все честно – есть оконные конструкции из более дорогого и качественного профиля, надежной и долговечной фурнитуры, качественного стеклопакета, но они стоят своих денег. Есть попроще, но зато дешевле. Вот потребитель и выбирает, исходя из своих предпочтений. При этом, что очень важно – на рынке вы не встретите ни одной оконной конструкции, которая заведомо была бы произведена под срок эксплуатации два-три года. Вряд ли такая вещь могла бы найти хоть какой-нибудь сбыт, в том числе и потому, что и визуально выглядела бы, вероятно, не совсем достойно.

Абсолютно другое дело с товарами, потребительское качество которых визуаль-но оценить не всегда представляется возможным. Это когда внешний вид одинаковый, а свойства и технологические характеристики разные.

Об этом и хочется вновь поговорить подробнее. Вновь потому, что в этом уважаемом издании такая тема поднималась уже не раз. И не только нашей компанией.

В предыдущем номере журнала речь шла об аналогах широко известной на рынке продукции.

А статья была написана компанией, являющейся для нас конкурентом. Неприемимым, поскольку мы предлагаем разные системы монтажных материалов, но в то же время прямым и понятным, озвучивающим свою, отличную от нашей, позицию.

Но не голословно. Продукция этой компании имеет необходимые сертификаты, протоколы испытаний, ведется постоянная работа по ее внедрению на рынке. Это семинары, обучения, опытные монтажи и многое другое. А вот их конкуренты ничего такого не имеют и не делают.

Действительно, зачем формировать рынок, создавать и совершенствовать продукцию, постоянно работать над улучшением ее потребительских свойств, когда можно взять уже готовое, повторить, не вдаваясь в нюансы и технологические особенности, и продавать, а чтобы продавать больше – снижать цены. Ведь в затратах нет иных расходов, кроме сырьевых.

Удивительно, но факт: проводя обучающие семинары с нашими клиентами по всей России, участвуя в разработке различных нормативных документов государственного регулирования, других мероприятиях, направленных на внедрение системы монтажа оконных конструкций по ГОСТу, с гарантией эксплуатации не менее 20 лет, никаких других компаний, кроме этого конкурента, мы рядом не видим. Зато продавцов различных аналогов и нашей и другой продукции долго искать не нужно.

В общем, очень хорошо, что не мы одни встревожены сложившейся ситуацией. Плохо не то, что мы имеем конкурентов, производящих и продающих аналогичную продукцию. Плохо то, какую именно продукцию они производят и продают. А тут не все в порядке.

Для примера рассмотрим ленты ПСУЛ. Этот продукт производится из мягкого пенополиуретана (поролон) с использованием специальных пропитывающих составов, придающих ему свойства, необходимые для защиты от воздействий окружающей среды (ультрафиолета, влаги, перепада температур и т. д.), а также задающих характеристики паропроницаемости.

В готовом товарном виде продукт представляет из себя ролик из сжатого поролон с клеевой полосой для дальнейшей фиксации. Как визуаль-но определить его качество? Как узнать, правильно ли был подобран поролон и его пропитка, придает ли эта пропитка нужные свойства поролону, достаточно ли пропитки в поролоне? Без специальных испытаний это не представляется возможным.

Ни вес, ни остаточная липкость, ни скорость подъема не влияют напрямую на качество продукта и его долговечность.

Вот этим и пользуются большинство производителей и продавцов так называемых аналогов. Аналогами они являются только по внешнему виду, а вот самое главное – начинка из всех прочих характеристик – в них, как правило, отсутствует.

Известно, что ПСУЛ используется на внешнем контуре монтажного оконного шва для защиты утеплителя от разрушения под воздействием ультрафиолета, а также в качестве паропроницаемой гидроизоляции. Значит и произведен продукт должен быть с учетом всех этих требований. А на практике не всегда так, к сожалению.

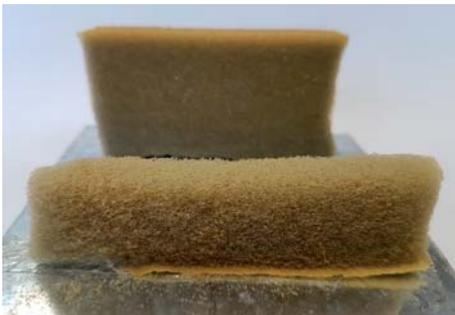
Значительное количество аналогов нашей продукции – либо просто поролон без пропитки вообще, либо с пропиткой, которая никаких защитных свойств ему не придает.

Это крайне негативно влияет на качество монтажных проемов, девальвирует сам принцип, заложенный в ГОСТ на установку окон.

В такой ситуации самый действенный способ продвигать свою продукцию и отделять ее от аналогов – быстрая визуализация скрытого качества. То есть тех свойств, которые задаются технологией производства. И с этим нам повезло. Как уже говорили, одна из функций ПСУЛ – защита утеплителя от воздействия ультрафиолета. Значит, сама ПСУЛ к такому воздействию должна быть максимально устойчива. Свою собственную продукцию мы проверяем в лаборатории на специальной УФ-установке. Однако всем эти результаты не предъявишь. Обязательно найдутся скептики, которые скажут, что установка не та и т. д. А редкое везение заключается в том, что устойчивость к УФ можно

проверять без всяких приборов, сравнительным способом, просто прикрыв ПСУЛ туда, где есть солнечный свет.

Чтобы увидеть результат достаточно одного летнего сезона. Некачественный продукт, или аналог, как мы здесь это называли, начнет разлагаться уже через полгода! Достаточно к нему немного прикоснуться, и поролон будет осыпаться. Выглядит это примерно так.



Образцы ПСУЛа РОБИБАНД (верхний) и неизвестной ПСУЛ после года нахождения в обычных уличных условиях

Удивительно, но факт – оконные компании, покупающие продукт-аналог, экономят не более 15 – 20%. Например, для оконного шва длиной 4,5 метра с монтажным зазором 10 мм, сумма экономии составит не более 14 рублей на весь периметр (!) (сравнение с ПСУЛ 50+ 15*30). Понятно, что в нагрузку они приобретают гарантированное разрушение монтажного шва через несколько лет.

Справедливости ради нужно отметить, что ПСУЛ в рабочем состоянии, сжатая в несколько раз в монтажном шве, будет разрушаться медленнее во столько раз, во сколько она сжата. Кроме того, само окно может находиться на северной стороне здания. Это, конечно, отсрочит эффект разрушения. Поэтому реальный срок начала разрушения такой ПСУЛ в монтажном шве наступит не ранее чем через 4 – 7 лет. Но ведь оконная конструкция должна эксплуатироваться значительно больше, и даже через 10 лет никто не имеет особого желания заниматься ее ремонтом!

Конечно же, большинство оконных компаний применяют правильный продукт. И не только нашего производства. Есть вполне достойные продукты европейского производства. Правда, из-за высокой цены их распространение несколько ограничено. Говоря об импортной продукции, нужно отметить, что не вся она может использоваться в наружной зоне монтажного оконного шва. Отдельные европейские производители, чтобы все-таки остаться на рынке, пытаются оптимизировать свои продукты специально под российский рынок – сами понимаете каким путем – и продают их исключительно в России. Наверное, сразу понятно, почему.

**Открытое акционерное общество
«Научно-исследовательский институт московского строительства»
(«НИИМосстрой»)**

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21СЛ27
Свидетельство о включении в реестр № 176

УТВЕРЖДАЮ
Управляющий директор ОАО «НИИМосстрой»
 Ласунина
январь 2016 г.



ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 154
по результатам испытаний

по теме: «Проведение ускоренных испытаний на долговечность по методике ОАО «НИИМосстрой» образцов ленты уплотняющей диффузионной саморасширяющейся «Робибанд ПСУЛ 50+»; исходным материалом для которой служит маг пропитанный, сжатый и скрученный в ролл «Робибанд М», применяемых для монтажа светопрозрачных конструкций, с прогнозированием срока службы»

договор № 430/12/00/15 от 21 сентября 2015г

Лаборатория долговечности строительных материалов и герметизации
Заведующая лабораторией, к.т.н.  Серебренникова Н. Д.
Телефон (499) 739-30-34, факс. (499) 739-31-23

Москва 2016

Регистрационный № 62/12/16

Документ зарегистрирован
Планово-экономический отдел
ОАО «НИИМОССТРОЙ»


Мы, конечно же, не говорим, что создали уникальный продукт – ПСУЛ 50+, хотя на сегодня, насколько нам известно, – он единственный на нашем рынке, имеющий протокол, подтверждающий 20-летнюю долговечность. Он также единственный, имеющий две формы выпуска – для лета и зимы – с целью адаптации к нашим климатическим условиям.

Тем не менее, мы были бы крайне рады, если бы какой-нибудь из безликих аналогов вдруг обрел свое собственное лицо, получил подтверждение своей долговечности и других необходимых качеств. Вот тогда мы бы смогли соревноваться за покупателя по-настоящему и получилась бы, наконец, та самая здоровая и честная конкуренция, о которой мы говорили в начале этой статьи. Конкуренция, действительно полезная для потребителя!

Пользуясь случаем, поздравляем уважаемых читателей журнала «Оконное производство» с Новым 2018 годом! Желаем всем роста оконного рынка в новом сезоне!

Р. С. Любому клиенту, который изъявит желание подробно узнать все нюансы, приходящие ПСУЛ, мы всегда идем навстречу. Покажем результаты лабораторных тестов, процесс производства, «уличное тестирование» своей и аналогичной продукции. Все, что необходимо для правильного, прозрачного понимания этого вопроса.

ГК Робитекс
121354, Москва, ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11
Тел./факс: +7 (495) 223-6491 (многоканальный)
e-mail: info@robiteks.ru
www.robiteks.ru
www.robiband.ru



О несовершенстве монтажного шва

ПВХ-окна в России устанавливают уже более 20 лет. Это более чем достаточное время, чтобы научиться их делать. И действительно, для каждого элемента окна: стеклопакета, оконного профиля и фурнитуры – разработано множество инновационных решений. Окна делают почти любой формы, цвета и размера. Но есть один элемент в окне, который при этом еще остается проблемным. Это монтажный шов.

По статистике более 50% окон в новостройках заменяются в течение первых 2-3 лет эксплуатации. Основная причина – жильцам холодно зимой. В новостройках в большинстве своем используются окна экономкласса, с дешевыми уплотняющими прокладками, простым стеклопакетом и с малой шириной оконного профиля. Но минимальные требования по теплоизоляционным свойствам такие окна выполняют, поэтому нельзя утверждать, что причина холодных окон в новостройках – только лишь качество сборки окна или «дешевость» входящих в состав окна элементов. Часть причин однозначно лежит в монтаже оконной конструкции. Но это обычно остается незамеченным, так как сам факт последующей замены окна меняет качество монтажа в лучшую сторону.

Во вторичном жилье холодные окна встречаются реже: все-таки на себе экономить не хочется, поэтому доля окон экономкласса во вторичном жилье меньше, чем в новостройках. Среди рекламаций оконных компаний, которые они получают от «частников», одним из лидеров является всем известное «мне дует». Для исправления этого недостатка проверяют работу фурнитуры, уплотнителей или ждут включения центрального отопления, чтобы теплый воздух от батареи отсек поток холодного воздуха от окна. Но все это не поможет, если истинная причина состоит в монтаже, вернее – во внутреннем противоречии между необычайной технологичностью (удобством применения) монтажной пены и ее качеством.

Главным элементом монтажного шва является центральный слой, который практически всегда выполняется из монтажной пены. Общеизвестно, что пену надо

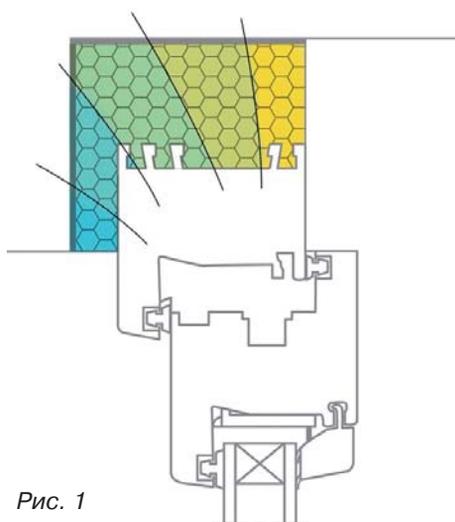


Рис. 1

Рисунок 1. Схематичное изображение распределения изотерм в монтажном шве до образования трещины.

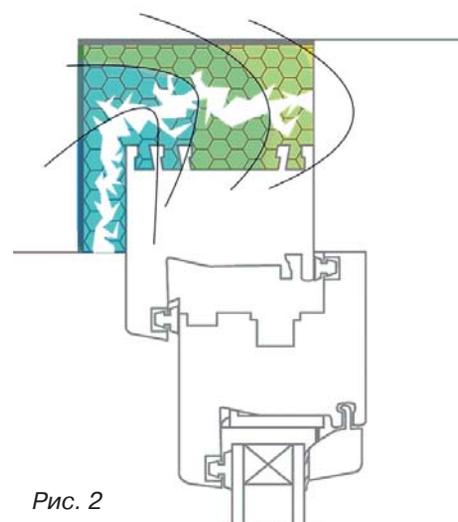


Рис. 2

Рисунок 2. Схематичное изображение распределения изотерм в монтажном шве после образования трещины. Температура на внутренней поверхности монтажного шва снизилась.

защищать от попадания воды и солнечного света. Но основной недостаток монтажной пены в подобном применении – это ее низкое относительное удлинение. Наши исследования показывают, что среднее относительное удлинение пены составляет 7,5%. То есть если в монтажном шве деформация составляет более 7,5%, то в пене образуются трещины. А средняя деформация в шве составляет как раз таки больше – до 10%, поэтому пена будет разрушаться. Но всегда ли? Что, если применена очень хорошая пена (у лучших из испытанных нами пен значение относитель-

ного удлинения составляло 13%)? Даже в этом случае через несколько лет эксплуатации разрывы все равно произойдут. К ним приведут статистические деформации из-за сезонных («зима-лето») изменений линейных размеров оконного профиля. Например, монтажные герметики нашего производства имеют относительное удлинение во много раз больше – до 500%. Но даже они в монтажном шве служат чуть более 20 лет. Значит, пена, удлинение на разрыв которой много меньше, прослужит соответственно не более нескольких сезонов.

Получается, что в монтажной пене в процессе эксплуатации окна будут возникать трещины, и воспрепятствовать этому никак нельзя. При этом после завершения отделочных работ монтажная пена скрыта от наблюдения откосом и наружным слоем монтажного шва — оценить ее состояние в процессе эксплуатации не представляется возможным без разрушения отделки. Поэтому разумным решением будет предупреждать появление трещин, уменьшая вредный эффект от них.

А вредный эффект есть! Дело в том, что в образующиеся трещины¹ попадает холодный воздух, беспрепятственно достигая внутреннего откоса. В итоге изотермы смещаются внутрь помещения, как это продемонстрировано на рисунках, ведь, по сути, часть теплоизоляционного слоя теперь отсутствует. Температура на поверхности откоса снижается.

Снижение температуры на поверхности откоса имеет три следствия.

Во-первых, холодный откос охлаждает воздух вокруг себя. Поэтому на прогрев помещения теперь, после образования трещины в пене, нужно затратить больше энергии. То есть монтажный шов с трещинами в пене менее энергоэффективен, чем без трещин.

Во-вторых, если температура на откосе снизится до точки росы, то на его поверхности будет выпадать конденсат. И оконная компания получит недовольного клиента со всеми вытекающими: претензия, потеря повторного клиента в лице этого клиента и потеря повторных клиентов в лице всех тех, кому этот клиент расскажет, что «компания такая-то поставила мне холодные окна». В совсем запущенных случаях температура может снизиться до 0°C. Тогда конденсат еще и замерзнет. Клиент будет еще более недовольным.

В-третьих, снижается комфортность в помещении. Поверхность откоса (а также оконная рама и стеклопакет) зимой всегда холоднее воздуха в помещении — в среднем на 8 — 10°C. Поэтому возникает поток холодного воздуха от окна, который, как и продувание, ощущается как сквозняк: клиент жалуется, что ему «дует». Обычно такая претензия исчезает сама собой после включения центрального отопления: тепловая завеса от батареи отсекает поток холодного воздуха (если, конечно, подоконник не перекрывает батарею). Но если перепад между значениями температур отко-

са и воздуха в помещении будет больше обычных 8 — 10°C, то батарея может и не «справиться» с таким потоком. К тому же длина батареи в среднем все-таки меньше длины окна, и тепловая завеса слабо действует на поток холодного воздуха от краевых зон окна. А ведь именно в них находится монтажный шов.

Выход, впрочем, есть. Необходимо обеспечить препятствие для попадания холодного воздуха в монтажную пену. Для этого воздухопроницаемость наружного слоя надо ограничить: холодный воздух с улицы не будет попадать в трещину и не будет участвовать в конвективном переносе (не будет уносить тепло с откоса во внешнее пространство).

А какие материалы могут обеспечить требуемую воздухопроницаемость?

Популярным способом защиты монтажной пены от солнечного света и воды является использование ленточной системы монтажа — лент ПСУЛ и диффузионных лент. Но они изготавливаются на основе поролона и материала мембранного типа, поэтому легко пропускают сквозь себя воздух. Убедиться в этом просто: достаточно подуть сквозь них — получится. Поэтому в случае возникновения трещин в монтажной пене ленты не спасут от описанных выше последствий.

А вот подуть сквозь слой герметика не получится. Герметики при соблюдении требований по толщине нанесения за счет своей плотной структуры практически не пропускают сквозь себя воздух (а инфильтрация воздуха не обеспечивает передачу тепла переносом воздушных масс). Поэтому герметики надежно защищают помещение от таких «продуваний». Следовательно, можно с уверенностью утверждать: герметики, в отличие от лент, снижают для оконной компании вероятность столкнуться с рекламациями. И наше представление многократно подтверждено и продолжает подтверждаться практикой: часто нанесение герметика поверх лент в продуваемом окне решает проблему, как это было, например, в квартире с фотографий ниже. При этом, хотя с точки зрения воздухопроницаемости все герметики превосходят ленты, не все они «одинаково полезны» — герметики отличаются между собой долговечностью и паропроницаемостью².

Компания «САЗИ»
140002, Московская обл.,
г. Люберцы, ул. Красная, д. 1
Тел.: +7 (495) 221-8765, 740-4727
www.sazi-group.ru



Фото 1. Внешний вид монтажного шва окна, на которое жаловался потребитель, до нанесения герметика Стиз А.



Фото 2. Внешний вид этого окна после завершения работ. Проблема «мне дует» исчезла.

¹Деформация монтажного шва не просто разрывает пену, но и раздвигает ее оторванные части друг от друга. Поэтому здесь и далее под трещинами мы понимаем, скорее, полости в монтажной пене, схематичный вид которых представлен на рисунке 2.

²Подробнее — в номере 51 (апрель 2017 г.).

ПВХ-ПРОФИЛЬ**DIPLAST**

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

Rehau

Марка профиля — Rehau
 ☎ (495) 663-3388
 ★ www.rehau.ru

SALAMANDER INDUSTRIE /// PRODUKTE GmbH,

представительство
 Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN
 ☎ (4922) 32-70-04, (904) 251-7911
 ✉ office@salamander-profil.ru
 ★ www.salamander-profil.ru

VEKA Rus

Марка профиля — Veka
 ☎ (495) 518-9850, 777-3611
 ✉ moscow@veka.com
 ★ www.veka.ru

Адепласт

Марка профиля — ADEPLAST
 ☎ (343) 261-4000, 345-2720
 ✉ office@adeplast.ru
 ★ www.adeplast.ru

Алупласт РУС

Марка профиля — Aluplast
 ☎ (495) 662-8972
 ✉ info@aluplast.ru
 ★ www.aluplast.ru

ARtek-Россия

Марка профиля — ARtec
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecr@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Марка профиля — Novotex
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БРУСБОКС

Марка профиля — BRUSBOX
 ☎ (495) 269-1719
 ✉ all@brusbox.ru
 ★ www.brusbox.ru

Визави-2000

Марка профиля — RATEX
 ☎ (8442) 425-063, 932-731
 ✉ vizavi5@yandex.ru
 www.vizavi-2000.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Марка профиля — WINTECH
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле

Марка профиля — GEALAN
 ☎ (495) 739-2962, 739-2963
 ✉ info@gealan.ru
 ★ www.gealan.ru

Гермес

Марки профиля — Merkurs, KRAUSS, Sli dors, OPAC, KBE, Novotex, LG Hausys
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

Декенинк Рус

Марки профиля — Deceuninck, ENWIN
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ info@deceuninck.ru
 ★ www.deceuninck.ru
 ★ www.enwin.ru

Доберман, ООО

Марка профиля — DOBERMANN
 ☎ (4942) 424-701
 ✉ vsk.kostroma@mail.ru
 ★ www.okna-dobermann.ru

ЕТС

Марки профиля — Hoffman/Manhoff, Faust, BioConcept
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ★ www.vprofile.ru

ИВАПЕР, ООО

Марка профиля — IVAPER
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546
 ✉ ivaper@ivaper.ru
 ★ www.ivaper.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Novotex
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Ка-Фур-Сервис

Марки профиля — Rehau, ЭксПроф, Брусбок
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Компания «Грайн», ООО

Марка профиля — Grain
 ☎ (347) 271-6171
 ✉ info@grain-prof.ru
 ★ www.grain-prof.ru

Комплектсервис

Марка профиля — КВЕ
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Монблан ГК

Марки профиля — Montblanc, Reachmont, Goodwin, ECP
 ☎ (495) 781-8120
 ✉ info@montblanc.ru
 ★ www.montblanc.ru

МОНБЛАН Рус

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

МОНОЛИТ

Марка профиля — WINTECH
 ☎ (8452) 570-053, 574-507
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

МОСПЛАСТ

Марка профиля — Deceuninck
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК

Марка профиля — Novotex
 ☎ (495) 411-7661, 310-7133
 ✉ info@n-plastic.ru
 ★ www.n-plastic.ru

НОВОПЛАСТ

Марки профиля — Montblanc
 ☎ (495) 741-3839
 ★ www.n-plast.ru

ОкнаПрофи (ОО «ПРОФИЛЬ»)

Марка профиля — Novotex
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ profil@oknaprofi.com
 ★ www.oknaprofi.com

ОРАС, ООО

Марка профиля — OPAC
 ☎ (861) 231-3134, (918) 439-9603
 ✉ oras@mail.kuban.ru
 ★ www.orasplast.ru

Плафен

Марка профиля — PLAFEN
 ☎ (495) 995-0972
 ✉ zavod@plafen.ru
 ★ www.plafen.ru

ПРОПЛЕКС, ТД

Оконные и дверные ПВХ-системы и подоконники PROPLEX, ламинация профилей пленками Renolit и Hornschuch
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

профайн РУС

Марки профиля — КВЕ, Trocal, Koemmerling
 ☎ (495) 232-9330, 232-9331
 ★ www.trocal.ru
 ★ www.kbe.ru
 ★ www.profine-group.ru

Профиль-Сервис

Марки профиля — Brusbox, Rehau
 ☎ (812) 757-555, 757-550
 ✉ info@pskovfur.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Ропласто РУС

Марка профиля — ROPLASTO
 ☎ (495) 231-4166
 ✉ info@roplasto.info
 ★ www.roplasto.info

РоссПласт

Марки профиля — RIGAP, SiPlast
 ☎ (861) 228-6683, 228-6684
 ✉ rossplast@mail.ru
 ★ www.rigap.com

РуСайл

Марка профиля — energicore, производства компании Mikron, США
 ☎ (495) 710-7188
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru
 ★ www.rusail.ru

Русская Торговая Компания

Марка профиля — BRUSBOX
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

САЛАМАНДЕР Интернейшнл Профиль, ООО

Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN
 ☎ (4922) 453-058, (904) 251-7933
 ✉ skladvl@salamander-profil.ru
 ★ www.salamander-profil.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — КВЕ, Novotex
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СибПромПласт

Марка профиля — Теплокон
 ☎ (3843) 795-661, 794-502
 ✉ info@sibpromplast.ru
 ★ sibpromplast.ru

Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX
 ☎ (3812) 786-273, 786-260
 ✉ okna@ortex.org
 ★ www.ortex.org

Створ

Марка профиля — Novotex, EcoLine, КВЕ ламинированный пленкой Renolit
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Марки профиля — Montblanc, Reachmont, Exprof, GOODWIN, FOR-WIN
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

Тантроникс ТД

Марка профиля — Тантроникс
 ☎ (495) 363-4444
 ✉ 3634444@mail.ru
 ★ www.tantronix.ru

Унипром

Марка профиля — CITYLUX
 ☎ (863) 220-9911, 220-9979
 ✉ cityluxru@mail.ru

Химтрейдинвест

Марка профиля — Winbau
 ☎ (4722) 357-736, (4722) 357-734
 ✉ belgorod@winbau-profil.de
 ★ www.winbau.ru

Оконная Компания «ШТЕРН»

Марка профиля — SCHTERN
 ☎ (4742) 909-113, 909-990
 ★ www.ok-schtern.ru

Шуко Интернационал Москва

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schuco.ru
 ★ www.schueco.ru

ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF
 ☎ (3452) 771-611
 ☎ (499) 682-7089
 ✉ exprof@exprof.ru
 ★ www.exprof.ru

Юг-Профиль-Системс

Марка профиля — ELEX
 ☎ (861) 210-0808, 210-0986
 ✉ ups@elexprof.ru
 ★ www.elexprof.ru

МИРОПЛАСТ

Марка профиля — WDS
 ☎ +380 (562) 338-000, 338-038
 ✉ info@miroplast.com
 🌐 www.wds.ua

ПРОФИЛИ СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЕ**Новые Композитные
Материалы, ООО**

Стеклокомпозитный профиль WinPul®
 ☎ (8342) 470-041, 222-614
 🌐 www.winpul-rm.ru

ПРОФИЛИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ**RICH, ООО**

Производство угловых соединителей 90° универсального угла, расширительного профиля, статического элемента (каплунов) совместимых с различными ПВХ-системами
 ☎ (3843) 740-024, 389-999
 ✉ richnkz@mail.ru

Альтапласт

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altoplast@list.ru
 🌐 www.altarus.ru

Голденпласт

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным ПВХ-системам
 ☎ (863) 278-8278, 278-8279
 ✉ goldenplast@list.ru
 🌐 www.goldenplast.ru

ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ**Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers
 ☎ (495) 825-7105
 ✉ info.russia@reynaers.com
 🌐 www.reynaers.ru

АВАНГАРД, ГК

Витражная и фасадная системы АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве
 ☎ (812) 622-1952
 ✉ info@ac-avangard.ru
 🌐 www.ac-avangard.ru

АГАТ

Марка профиля — Provedal
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 🌐 www.agat-okno.ru

Агрисовгаз

Марка профиля — AGS
 ☎ (800) 302-1035
 ✉ aluminum@agrisovgaz.ru
 🌐 www.agrisovgaz.ru

АЛМО

Алюминиевые профильные системы АЛМО
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 280-0242
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 🌐 http://almo-ags.ru

Алсит

Собственное производство профиля под маркой Alusit, продажа профиля AGS (Агрисовгаз)
 ☎ (495) 668-0688
 ☎ (484) 292-2389
 🌐 www.alusit.ru

Алстоксервис

Марка профиля — NEWTEC
 ☎ (495) 526-3086, (496) 259-6817
 🌐 www.new-tec.ru

Алютех МСК

Марка профиля — ALUTECH
 ☎ (495) 921-1566
 ✉ zakaz@alutechmsk.ru
 🌐 www.alutech-group.com

Астарт

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
 ✉ info@astartaprof.ru
 🌐 www.astartaprof.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (495) 921-3680, (86131) 247-777
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 🌐 www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 🌐 www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для подконструкций навесных фасадов
 ☎ (86383) 260-04, 271-36
 ✉ bk-alprof@bk.ru
 🌐 www.bkalprof.ru

ВидналПрофиль

Марка профиля — Vidnal prof
 ☎ (495) 987-4535
 ✉ vidnal@vidnal.ru
 🌐 www.vidnal.ru

ВМК Инвест, ООО

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика
 ☎ (4842) 224-017, 309-63
 ☎ (495) 258-3651
 ✉ info@vmk-invest.ru
 🌐 www.vmk-invest.ru

Волжская металлургическая компания, ООО

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм
 ☎ (8482) 951-096, 954-050
 ✉ etm@etmvolga.ru
 🌐 www.etmtd.ru

Гермес

Марки профиля — KRAUSS
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 360-0568
 ✉ info@alsib.ru
 🌐 www.alsib.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Provedal
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 🌐 www.invest-trade.biz

Интерьер мастер

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 🌐 www.i-master.ru

КМК Сибирь, ООО

Производство профилей системы Provedal: фасадной, раздвижной, распашной, дверной, тепловой
 ☎ (913) 132-0000
 ✉ kmk_sib@mail.ru

Конструкция, ЗАО

Марки профиля — Alumil (Греция), АЛЮМАКС (Россия)
 ☎ (495) 500-3400, 921-1917
 ✉ info@constr.ru
 🌐 www.constr.ru
 🌐 www.alumil.ru

Красноярский металлургический завод, ООО

Архитектурно-строительные системные профили для окон, дверей, фасадов, балконного остекления
 ☎ (391) 224-9026, 224-9920
 ✉ mln@kramz.rusal.ru
 🌐 www.kramz-trade.ru

МастТех

Марка профиля — MastTech
 ☎ (495) 526-3352
 🌐 www.masterrf.ru

Международная алюминиевая компания, ООО

Производство алюминиевых профильных систем, а также любого вида профиля по чертежам заказчика
 ☎ (495) 995-9024, 995-3443
 ✉ mak@makprof.ru
 🌐 www.makprof.ru

МОНБЛАН рус

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 🌐 www.montblanc-rus.com

Раико Ист

Марка профиля — RAICO
 ☎ (495) 995-1159
 ✉ info@raico.ru
 🌐 www.raico.info

РЕАЛИТ

Марка профиля — REALIT
 ☎ (499) 500-5753, (484) 399-6191
 ✉ info@realit-obninsk.ru
 🌐 www.realit.ru

Сегал, ЛПЗ

Марки профиля — СИАЛ
 ☎ (391) 274-9030, 274-9040
 ✉ segal@sial-group.ru
 🌐 www.sial-group.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
 ☎ (383) 317-0995, 317-6666
 ✉ sale@sibprofile.ru
 🌐 www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — СИАЛ, КраМЗ, Provedal
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 🌐 www.sn-servis.ru

СОКОЛ, ООО

Строительная система СОКОЛ
 ☎ (8552) 449-990
 ✉ sales@sistema-sokol.ru
 🌐 www.sistema-sokol.ru

СТРОЙ АРТ — Уфа

Марка профиля — Provedal
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furniture.ru
 🌐 www.profil-furniture.ru

ТАТПРОФ

Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (8552) 778-570
 ✉ systema@tatprof.ru
 🌐 www.tatprof.ru

ТБМ

Марка профиля — ALUMARK
 ☎ (495) 974-2189
 ✉ tbm@tbn.ru
 🌐 www.tbn.ru

Урало-Сибирская Профильная Компания

Марка профиля — INICIAL
 ☎ (343) 345-2221
 ✉ info@rostal.com
 🌐 www.inicial.ru

Фасадные системы, ООО

Марки профиля — СИАЛ, Provedal. Производство системы вентфасадов
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ moscow-fs@yandex.ru
 🌐 www.rusfs.com

Хук, ООО

Марка профиля — Hueck
 ☎ (495) 665-4834, 665-4835
 ✉ info@hueck-export.ru
 🌐 www.hueck.com

Шуко Интернационал Москва

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 775-0757, 937-6519
 ✉ info@schuoco.ru
 🌐 www.schuoco.ru

ПРОФИЛЬ ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЙ**Меезенбург**

Марка профиля — optimAL
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 🌐 www.meesenburg.ru

ТБМ

Марка профиля — Gutmann (Германия), Алюстарт (Польша)
 ☎ (495) 995-3936, 995-3960
 ✉ tbn@tbn.ru
 🌐 www.tbn.ru

ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ**Алютех МСК**

Алюминиевые экструдированные профили ALUTECH ALT100 для рам балконного остекления
 ☎ (495) 921-1566
 ✉ zakaz@alutechmsk.ru
 🌐 www.alutech-group.com

Астарт

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
 ✉ info@astartaprof.ru
 ★ www.astartaprof.ru

АСТРОН

Марка профиля — ALT100 (Alutech)
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Интерьер мастер

Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

Меезенбург

Марка профиля — optimAL лоджии
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

МОНОЛИТ

Профиль WINTECH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий
 ☎ (8452) 570-053, 574-507
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

ПРОПЛЕКС, ТД

Двухкамерная ПВХ-система 46 мм PROPLEX OUTLINE
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
 ☎ (383) 317-0995, 317-6666
 ✉ sale@sibprofile.ru
 ★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

СТЕКЛО

AGC Glass Russia

Архитектурное стекло, стекла для индустриального применения и внутреннего декора
 ☎ (495) 411-6565
 ★ www.younglass.ru
 ★ www.agc-glass.eu

DEMAXO

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

Modern Glass

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка пожаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, цветная печать, производство стеклопакетов (в том числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3994
 ✉ sales@modernglass.ru
 ★ www.modernglass.ru

АрхиБут

Стеклопрофилит Lamberts LINIT
 ☎ (495) 223-2606
 ★ www.u-glass.ru

БЕСТВИНД

Продажа стекла
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

Инпрус

Архитектурное стекло, стеклопакеты
 ☎ (495) 989-6246, 963-2933
 ★ www.inprus.ru

Мосавтостекло

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи
 ☎ (499) 235-9312, 235-6924
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс

Оптовые поставки строительного стекла Pilkington
 ☎ (495) 369-9500
 ✉ info@pilkington.ru
 ★ www.pilkington.ru

Пласт, ООО

Производство стекла тонированного, бронированного, энергосберегающего, стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»
 ☎ (495) 648-4706
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

РСК, Управляющая компания

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680
 ★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло.
 ☎ (3476) 334-625
 ★ www.salstek.ru

Саратовский институт стекла

Производство теплозащитного окрашенного в массу стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов
 ☎ (8452) 632-825, 631-222
 ✉ glass@narat.ru
 ★ www.narat.ru

Соларекс-стайл

Стекло, ламинированный триплекс, стекло с пленкой
 ☎ (495) 669-2301, (499) 400-5353
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

Стеклотон-центр

Производство тонированного стекла, стеклопакетов, триплекса
 ☎ (495) 681-7570, 688-6266
 ✉ stekloton@stekloton-center.ru
 ★ www.stekloton-center.ru

ШОТТ ФП, ООО

Стекловая продукция концерна Schott
 ☎ (495) 933-5153
 ★ www.schott.com

СТЕКЛОПАКЕТЫ

Modern Glass

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3994
 ✉ sales@modernglass.ru
 ★ www.modernglass.ru

Алмаз

Производство триплекса и стеклопакетов любой сложности
 ☎ (861) 472-9117, 472-9115
 ✉almaz-zakaz@yandex.ru
 ★ www.almaz-steklo.ru

Изолюкс

Производство стеклопакетов
 ☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105
 ✉ post@izolux.ru
 ★ www.izolux.ru

Метробор

Производство стеклопакетов общего назначения, гнутых, для структурного остекления, триплекс, противопожарное, светоизлучающее стекло, механическая обработка стекла
 ☎ (812) 335-2500, 335-2390
 ✉ main@metrobor.ru
 ★ www.metrobor.ru

МОДУЛЬ НПП

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов
 ☎ (495) 983-3583, 225-3190
 ✉ npp-modul@mail.ru
 ★ www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом
 ☎ (499) 753-2712, 753-2730
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Пласт, ООО

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3, с энергосберегающей пленкой
 ☎ (495) 648-4706
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

Профстекло-М

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом.
 ☎ (495) 786-3686, 786-3687
 ✉ prof-stk@mail.ru
 ★ www.profsteklo.ru

РСК, Управляющая компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680
 ★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
 ☎ (3476) 334-625
 ★ www.salstek.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809
 ✉ zakaz@cityglass.ru
 ★ www.cityglass.ru

Соларекс-стайл

Стеклопакеты одно- и двухкамерные, для структурного остекления, энергосберегающие, взрывоустойчивые, пулестойкие, ударопрочные и др.
 ☎ (495) 669-2301, (499) 400-5353
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

Стекло и Стеклоизделия

Резка и обработка стекла. Закалка стекла. Изготовление триплекса. Производство стеклопакетов. Продажа оборудования и инструмента для обработки стекла.
 ☎ (495) 988-0162, 660-8837
 ✉ info@npc-steklo.ru
 ★ www.npc-steklo.ru

Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой
 ☎ (495) 548-8966, 548-9700
 ✉ cteкло@cteklo.ru
 ★ www.cteklo.ru

Стис

Стеклопакеты
 ☎ (495) 783-3392, 783-3393
 ✉ info@stis.ru
 ★ www.stis.ru

Торговый Дом ПЭСП

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс, закаленное стекло
 ☎ (342) 219-6701, 219-6702
 ✉ steklokom@steklokom.ru
 ★ www.steklokom.ru

ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА

Тросифоль

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trofen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла
 ☎ (83159) 677-28, 677-87
 ★ www.trosifol.ru

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Air-Box

Производство устройств приточной вентиляции
 ☎ (495) 514-3109
 ✉ sales@air-box.ru
 ★ www.air-box.ru

С.С.Е. s.r.l., Италия

Производство автоматических порогов и систем уплотнения
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
 ✉ info@cce-rus.ru
 ★ www.cce-rus.ru

DORMA

Поставки фурнитуры для стекла, решения в области входных групп и контроля доступа
 ☎ (495) 966-2050
 ★ www.dorma.ru

Door Komplet

Полный ассортимент комплектующих и фурнитуры для производства дверей, окон и фасадных конструкций
 ☎ (495) 508-7690, 665-7305
 ☎ (499) 502-1745
 ✉ info@doko.ru
 ★ www.doko.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика
 ☎ (903) 141-7302
 ✉ sebastian.lehmanna@dr-hahn.de
 ★ www.dr-hahn.de

FIRESI

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE
 ☎ (800) 700-0062
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

FAPIM s.p.a., представительство

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.
 ☎ (484) 399-7202, (800) 234-4035
 ☎ (910) 705-2931
 ✉ info@fapim.ru
 ★ www.fapim.it

GEZE RU

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла
 ☎ (812) 425-4952
 ☎ (495) 933-0659, 933-0674
 ✉ office-russia@geze.com
 ★ www.geze.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)
 ☎ (925) 107-1219
 ✉ Hautau.ru@gmail.com
 ★ www.hautau.ru

JACKLOC company ltd, Великобритания

Производство ограничителей открывания для окон и дверей
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
 ✉ sales@jackloc.com
 ★ www.jackloc.ru

MACO

Фурнитура MACO, Австрия
 ☎ (4842) 715-100
 ★ www.maco.ru

MeGla

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары, козырьки, зажимной профиль
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@megla.ru
 ★ www.megla.ru

SAVIO

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия
 ☎ (905) 786-4150
 ✉ valtuille@savio.it
 ★ www.savio.it

IEGENIA

Фурнитура SIEGENIA. Системы проветривания, радиоконтроля помещений
 ☎ (495) 721-1762, 721-1763
 ✉ info-ru@siegenia.com
 ★ www.siegenia.com

SIMONSWERK

Петли и петельные системы
 ☎ (495) 987-1864, (925) 543-5092
 ✉ ashot.avvazyan@simonswerk.ru
 ★ www.simonswerk.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

WALA

Ведущий европейский производитель фурнитуры для дверей из алюминиевого профиля, стали, дерева и стекла
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
 ✉ sales@walarus.ru
 ★ www.walarus.ru

Winkhaus, представительство в РФ

Фурнитура Winkhaus
 ☎ (495) 722-0470
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
 ★ www.winkhaus.ru

А ДВА Технологии, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для алюминиевых систем
 ☎ (383) 375-4387
 ✉ adva10@inbox.ru

Ааллу

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)
 ☎ (812) 334-4691
 ✉ anna-ally@yandex.ru
 ★ www.aally.net

АГАТ

Ручки оконные, сэндвич-панели
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Адитим

Полиамидные термовставки, термоизоляторы из ударопрочного ПВХ, вспененный термоизолятор Adifoam
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

АЛМО

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Montichelli. Термовставка MAZZER (Италия).
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ags.ru

Альтапласт

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, ТАТПРОФ
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ★ www.altarus.ru

Ардис-С, ООО

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-профилей. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клиньев, фальцевых вкладышей.
 ☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518
 ☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101
 ☎ (8422) 478-478, (8552) 777-733
 ✉ sale@ardis-s.ru
 ★ www.ardis-s.ru

АРтек-Россия

Фурнитура Базис+, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Астарта

Фурнитура и комплектующие для пластиковых и алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
 ✉ info@astartaprof.ru
 ★ www.astartaprof.ru

АСТРОН

Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей ESSE
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Астекс Трейдинг

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей
 ☎ (495) 433-1213
 ✉ astex.msk@inbox.ru
 ★ www.astextrading.ru

АТЕКОМ

Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых конструкций
 ☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020
 ✉ atecom@mail.ru
 ★ www.atekom.ru

АЭРЭКО

Приточные вентиляционные устройства
 ☎ (495) 921-3612
 ✉ info@aereco.ru
 ★ www.aereco.ru

БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.
 ☎ (812) 333-4731
 ✉ info@bpk.ru
 ★ www.bpk.ru

БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA, Romb
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

ВЕКТОР-МК

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей из ПВХ и AL. Фурнитура STUBLINA. Фурнитура PROVEDAL. Оконный крепеж.
 ☎ (800) 555-0469
 ✉ vektor-sales@mail.ru
 ★ www.vektor-mk.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Фурнитура ACCADO
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

ВИТМАР

Производство комплектующих для ПВХ-окон
 ☎ (495) 730-7550
 ✉ op@vit-mar.ru
 ★ www.vit-mar.ru

ВКС

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

ВХС, ООО

Фурнитура VHS, Турция
 ☎ (831) 260-1008
 ☎ (495) 988-6418
 ✉ vhs-mos@mail.ru
 ★ http://vxc.pb

Гарант

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-комплект

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей
 ☎ (495) 913-8195, (499) 367-1190
 ✉ info@garantkom.ru
 ★ www.garantkom.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

Гермес

Фурнитура SIEGENIA-AUBI (Германия), FORNAX (Турция), замки, ручки и комплектующие
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа фурнитуры для окон и дверей
 ☎ (3452) 500-215 (многоканальный)
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

Гласс фурнитура СПБ

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика.
 ☎ (812) 456-4560
 ✉ info@glassfurnitura.ru
 ★ www.glassfurnitura.ru

ГУ Центр

Фурнитура G-U, Германия
 ☎ (495) 786-2690
 ✉ mail@g-u.ru
 ★ www.g-u.ru

ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стеклонаполненного полиамида, пластиковые комплектующие для алюминиевых и металлопластиковых конструкций
 ☎ (8552) 778-515, 778-522
 ✉ sales@diev.su
 ★ www.diev.su

Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE
 ☎ (495) 931-9631
 ✉ комплект@doorlock.ru
 ★ www.doorlock.ru

Инвест-Трейд

Фурнитура ENDOW, Сатурн
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, HAUTAU, HOPPE, ACCADO, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KfV
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Литейная компания, ООО

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением
 ☎ (4912) 935-010, 935-066
 ✉ litko@bk.ru

Макрос

Фурнитура Sobinco
 ☎ (812) 328-0669, 325-4940
 ✉ makros@mail.rcm.ru
 ★ www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA
 ☎ (812) 716-7911, 716-7900
 ★ www.mp-loks.ru

Меезенбург

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr, AXOR) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Фурнитура для окон Vorne, TTS, FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

МОСПЛАСТ

Оконные и дверные ручки HOPPE
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

Нортекс

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие GEVISS, AKPEN PLASTIK, YANAC (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Полевской

металлофурнитурный завод
 Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали
 ☎ (34350) 244-21, 249-87
 ✉ pmfz@yandex.ru
 ★ www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла
 ☎ (383) 347-6237, 347-6235
 ✉ polivis@ya.ru
 ★ www.poliviss.com

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы
 ☎ (4872) 700-577
 ✉ kew77@mail.ru
 ★ www.promld.ru

Пронто-Юг, ООО

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA, GEZE (Германия), UCS (Италия)
 ☎ (861) 248-9899
 ✉ info@pronto-yug.ru
 ★ www.pronto-yug.ru

ПРОПЛЕКС, ТД

Фурнитура PROPLEX F20, «Kale Сапфир», MACO MULTI
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

ПРОФИЛЬ

Реализация фурнитуры Siegenia и Winkhaus, а также других комплектующих
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ okna-profil@mail.ru
 ★ www.oknaprofi.com

Профиль-Сервис

Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Родники-Литье

Производство и продажа комплектующих для окон
 ☎ (49336) 254-32
 ★ www.inhaco.ru

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей
 ☎ (343) 383-6230, 210-5714
 ✉ rf@r66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

Рото Франк

Фурнитура Roto
 ☎ (495) 287-3520, 287-3521
 ★ www.rotor.ru

Сатурн

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KfV и комплектующих для окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Фурнитура и комплектующие MACO, VHS, KfV, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, VBH, Siegenia-AUBI, Stublina, Savio
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Фурнитура Winkhaus (Германия), TTS (Турция) для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний

Крепёж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТИОН, ООО

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки
 ☎ (495) 221-9095
 ✉ zakaz@fornaxrus.ru
 ★ www.fornaxrus.ru

ТИСА-Л

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам
 ☎ (8552) 443-758, 443-747
 ✉ tisa-l@mail.ru
 ★ www.tisa-l.ru

Фурниторг

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA
 ☎ (495) 980-2910
 ✉ info@furnitorg.com
 ★ www.furnitorg.com

ЦентрКомплект

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ★ www.centr-komplekt.ru

Центр строительной комплектации

Комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.
 ☎ (383) 272-7886, 210-5747
 ✉ Niit1@mail.ru
 ★ www.csk-sib.ru

Шуко Интернационал Москва

Фурнитура для ПВХ-окон Schuco VarioTec
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

AXOR INDUSTRY

Фурнитура AXOR
 ☎ +380 (56) 766-07-66
 ✉ info@axordirect.com
 ★ www.axorindustry.com

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)
 ☎ +49 (5724) 393-0, 393-125
 ✉ v.rau@hautau.de
 ★ www.hautau.de

Schuering

SHUERING (Германия)
 ☎ +49 (2241) 994-140, 994-287
 ✉ schuering@schuering.de
 ★ www.schuering.de

FAPIM s.p.a.

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей
 ☎ +39 (0583) 26-01, 25-291
 ✉ info@fapim.it
 ★ www.fapim.it

GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие
GIESSE, Италия
☎ +39 (051) 885-0677
☎ +39 (051) 885-0203
★ www.giesse.it

VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.

Фурнитура VHS, Турция
☎ +90 (212) 734-3855, 734-3858
✉ info@vhs.com.tr
★ www.vhs.com.tr

Yelken Kalip Pencere & Kapi Aksesuarlari ve Metal San. Tic. A.S.

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки
☎ +90 (212) 771-0101
✉ sales@fornax.com.tr
★ www.fornax.com.tr
★ www.yelken.com.tr

Илери Калыпчылык

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворот-откидного, штапелового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.
☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540
✉ info@vorne.com.tr
★ www.vorne.com.tr

УПЛОТНИТЕЛИ**А ДВА Технологии, ООО**

Продажа уплотнителей для алюминиевых систем
☎ (383) 375-4387
✉ adva10@inbox.ru

Адитим

Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители, уплотнители Foam-Tite
☎ (495) 105-9095
✉ info@aditim.ru
★ www.aditim.ru

АЛМО

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»
☎ (48431) 241-81, 241-83
☎ (495) 737-9181
✉ almo2@mail.ru
✉ oooalmo@mail.ru
★ http://almo-ags.ru

АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки ENSATEC
☎ (495) 797-8567, 797-8568
✉ market@arti.com.ru
★ www.arti.com.ru

Астарт

Уплотнители для алюминия и ПВХ
☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
✉ info@astartprof.ru
★ www.astartprof.ru

ВЕКТОР-МК

Уплотнители для окон и дверей. Уплотнители для фасадных систем. Уплотнители PROVEDAL.
☎ (800) 555-0469
✉ vektor-sales@mail.ru
★ www.vektor-mk.ru

ВКС

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
★ www.vks.ru

ГАСКЕТ, ООО

Крупнейший производитель уплотнителей из термоэластопластов, пластикутов на юге России
☎ (800) 500-33-57, (863) 200-2786
✉ olga.gasket@gmail.com
★ www.gk-gasket.ru

Гермес

Уплотнители EPDM производства SEMPERIT (Германия)
☎ (86147) 283-98, 310-92
✉ iva-em@mail.ru

Девентер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы
☎ (495) 933-8226
✉ info@deventer.ru
★ www.deventer.ru

Джошкун Каучук, ООО

Производство РТИ
☎ (4964) 234-342
✉ info@cks.com.ru
★ http://coskunkaucuk.com.ru/ru

ЕТС

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей из ТРЕ, EPDM, ТермоКонтур (новинка)
☎ (495) 781-8132, 781-8133
✉ info@stl-groupe.ru
★ www.vprofile.ru

Завод «СТАНДАРТ ПРОФ»

Производство уплотнителей для всех распространенных оконных и дверных систем
☎ (843) 524-7724
✉ ras@standart-prof.ru
★ www.standart-prof.ru

Комплектсервис

Уплотнители SEMPERIT для ПВХ-окон и дверей
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

ЛИСА

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем. Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.
☎ (495) 644-2742
✉ info@ekotep.com
★ www.ekotep.com

Максипласт

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей
☎ (495) 921-7768, 598-2096
✉ info@maksiplast.ru
★ www.maksiplast.ru

МОНБЛАН рус

Уплотнители для окон и дверей производства Германии, Польши, России
☎ (495) 380-0670
✉ montblanc-rus@mail.ru
★ www.montblanc-rus.com

Обнинскгазполимер

Профильные изделия из EPDM
☎ (484) 392-9981, 392-9982
✉ info@ogp-obninsk.ru
★ www.ogp-obninsk.ru

Обнинскполипласт

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.
☎ (484) 392-9949, 392-9948
✉ opp@opp-obninsk.ru
★ www.opp-obninsk.ru

Рожков ИП

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша
☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025
✉ olera21@rambler.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу
☎ (343) 383-6230, 217-8283
✉ rf@r66.ru
★ www.rosfurnitura.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, АРТИ
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Профессиональный уплотнитель Semperit (Германия)
☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru

ТБМ

Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия
☎ (495) 995-3960, 995-3935
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-уплотнители
☎ (4812) 628-053, 628-054
✉ info@textstroy.ru
★ www.textstroy.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнительные профили из EPDM, TPE и силикона для различных областей применения, любых оконных/фасадных систем и вентиляции. Производство в Швеции и Германии. Технологические разработки уплотнительных решений.
☎ (495) 269-0772
✉ moscow@trelleborg.com
★ www.trelleborg.ru

ЗАО «Уралэластотехника»

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) для алюминиевых и пластиковых конструкций. Изготовление любых уплотнителей по заказу.
☎ (343) 256-2929, 372-7583
✉ market@elastika.ru
★ www.elastika.ru

Юнион Полимер Технолоджи

Производство EPDM-уплотнителей для алюминиевых и пластиковых конструкций.
☎ (495) 401-9575
★ www.unionpt.ru

Semperit Deggendorf GmbH

Компания Semperit Deggendorf GmbH ведущий производитель EPDM-уплотнителей для окон, дверей, фасадов и ворот. Мы ежедневно производим более 2.000.000 м уплотнителей по 10.000 различных индивидуальных разработок.
☎ +7 (909) 647-0029
✉ semperit-deg@semperitgroup.com
★ www.semperit-deg.de/ru

Стомил Санок БР

Уплотнители EPDM для ПВХ-окон и дверей
☎ +375 (29) 673-0070
☎ +375 (33) 380-1110
✉ exportSTL@stomilsanok.by
★ www.stomilsanok.by

KIAPlast

Уплотнители для ПВХ-, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций, шнур для противомоскитной сетки
☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426
✉ kiaplast@ua
★ www.kiaplast.com.ua

POLI

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций
☎ +380 (56) 790-2040, 790-2050
✉ mail@poli-upl.com
★ www.poli-upl.com

OT-KUMI OY

Уплотнители EPDM, TPE, силикон
☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123
✉ sales@ot-kumi.com
★ www.ot-kumi.com

CNT Conta Flexible Products

ТЭП- и ТПВ-уплотнители
☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989
✉ conta@conta.com.tr
★ www.conta.com.tr

PKS KAUCUK

EPDM-уплотнители для оконных систем
☎ +90 (530) 835-2603
☎ +90 (532) 693-8309
✉ export@pikasan.com
★ www.pikasan.com

SECIL KAUCUK

Уплотнители для оконных и дверных систем из ПВХ, алюминия, дерева
☎ +90 (324) 616-1140
☎ +90 (324) 616-0404
✉ seciltr@seciltr.com
★ www.seciltr.com

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА

AnkerGold

Производство анкерных пластин
 ☎ (987) 283-3376, (937) 774-4640
 ★ www.ankergold.ru

Den Braven Russia

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия
 ☎ (495) 221-6325
 ✉ info@denbraven.ru
 ★ www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG, представительство

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, пены HANNO
 ☎ (495) 730-4043, 730-4044
 ✉ info@hanno.ru
 ★ www.hanno.ru

RICH, ООО

Производство и продажа комплектов для пластиковых окон: подоконники, углы, стартовые профили, F-образные профили, балконный соединитель
 ☎ (3843) 740-024, 389-999
 ✉ richnkz@mail.ru
 ✉ pvhplast@mail.ru

Tremco illbruck

Материалы для монтажа светопрозрачных конструкций: диффузионные и пароизоляционные ленты, ПСУЛы. Силиконовые герметики для структурного остекления, полиуретановые и гибридные герметики для фасадных швов. Монтажные пены одно- и двухкомпонентные, противопожарные пены, герметики.
 ☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
 ✉ russia@tremco-illbruck.com
 ★ www.tremco-illbruck.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

АвтоСтройГерметик

Герметики, мастики «Викар» производства завода Гермаст, Россия, монтажная пена
 ☎ (495) 504-7910
 ✉ asgi@list.ru
 ★ www.gsdi.ru

АнкерПласт

Анкерные пластины
 ☎ (831) 463-9974, 278-9449
 ✉ ankerplast@front.ru
 ★ www.ankerplast.r52.ru

ARtek-Россия

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecu@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Астарта

Все для монтажа окон и дверей
 ☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
 ✉ info@astartaprof.ru
 ★ www.astartaprof.ru

АСТРОН

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Строительная химия Runkel
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Бутил и Ко

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

ВЕКТОР-МК

Производство анкерных пластин. Монтажный крепеж. Нащельники. Герметизирующие материалы. Уплотнительные ленты.
 ☎ (800) 555-0469
 ✉ vektor-sales@mail.ru
 ★ www.vektor-mk.ru

ВКС

Герметики, монтажная пена, строительная химия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ★ www.vks.ru

Гермаст

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы
 ☎ (8313) 265-109, 261-312
 ✉ germast@sinn.ru
 ★ www.germast.ru

Гермес

Пены монтажные TYTAN, Soudal, EUROOPEN, герметики, ПСУЛ, клеи, монтажные ленты, крепеж
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ iva-em@mail.ru

Герметик Снаб Сервис

Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки
 ☎ (812) 224-1332, 224-0662
 ✉ gss.spb@gmail.com
 ★ www.germeticplus.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа материалов для профессионального монтажа окон
 ☎ (3452) 500-215
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

Торговый дом ЕВРОКОНСТ

Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплектующие к ПВХ-окнам, москитная сетка и др.
 ☎ (495) 663-9081
 ✉ info@tdeuroconst.ru
 ★ www.tdeuroconst.ru

ЕТС

Монтажные пены (Montblanc, Gutman), ПСУЛ, жидкость для очистки ПВХ (Cleanofen), жидкий пластик, секундный клей, материалы для монтажа.
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ★ www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, метизы
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

КлинПласт

Производство монтажных клиньев для окон
 ☎ (495) 797-4537, 940-9208
 ✉ info@klinplast.ru
 ★ www.klinplast.ru

Комплектсервис

ПСУЛ, герметики, монтажная пена
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Ломанн Рус

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстекловки
 ☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416
 ✉ alexander.kuts@lohmann-tapes.com
 ★ www.lohmann-tapes.ru

Меезенбург

Материалы для монтажа
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкера, рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Оконный Элемент

Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, паро-гидроизоляционные ленты «Робибанд», праймер Buylko
 ☎ (495) 988-9235
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Материалы для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Профиль-Сервис

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Робитек

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (495) 223-6491
 ✉ info@robitec.ru
 ★ www.robitec.ru
 ★ www.robiband.ru

Рожков ИП

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Neico, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025
 ✉ olera21@rambler.ru

САЗИ

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi-group.ru
 ★ www.sazi-group.ru

Сатурн

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Селена Восток, ООО

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».
 ☎ (495) 786-4855, 786-4856
 ✉ office@selenavostok.ru
 ★ www.selenavostok.ru

Соудал

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции
 ☎ (495) 926-6453, 781-0086
 ✉ info@soudal.ru
 ★ www.soudal.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные TYTAN, Soudal, SomaFix, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стройполимер

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИПЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
 ☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473
 ☎ (49136) 378-98
 ✉ strojpolimer@list.ru
 ★ www.strojpolimer.ru

СтройСистема, Группа компаний

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, Ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.

☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Тех-КРЕП, ПТО

Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа. Метизы, оконные саморезы.

☎ (495) 921-2477
✉ info@t-krep.ru
★ www.tech-krep.com

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты

☎ (4812) 628-053, 628-054
✉ info@textstroy.ru
★ www.textstroy.ru

Троль-Авто, ООО

Производство и оптовая продажа монтажной пены, лакокрасочных материалов бытового и профессионального применения марки KUDO

☎ (495) 737-3842, (499) 167-1530
★ www.kudo-purfoam.ru
★ www.kudo-paint.ru

ТСК

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь

☎ (812) 380-6622, 496-2273
✉ tsk@tsk.spb.ru
★ www.tsk-spb.ru

ЦентрКомплект

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливы, откосы, противомоскитная сетка.

☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ centr_komplekt@mail.ru
★ www.centri-komplekt.ru

AKKIM Sealants & Adhesives

Монтажные пены, силиконы и герметики, клеи, технические аэрозоли AKFIX, Турция

☎ +90 (212) 771-1371
✉ info@akfix.com
★ www.akfix.com

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**ALU PRO**

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов

☎ (4742) 288-009, 287-226
✉ info@aluproussia.com
★ www.alupro.it

DEMAXO

Комплекующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса

☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.ru

FENZI

Производство и продажа герметика для стеклопакетов

☎ (4742) 288-009, 287-226
✉ info@fenzirussia.com
★ www.fenzigroup.com

RICH, ООО

Производство дистанционной рамки ПВХ: 9,5 мм, 11,5 мм, 13,5 мм, 15,5 мм; уголков для дистанционных рамок

☎ (3843) 740-024, 389-999
✉ richnkz@mail.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764
☎ (381) 235-6333, 235-6444
✉ info@vbh.ru
★ www.vbh.ru

АГАТ

Комплекующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила

☎ (496) 266-5455
✉ agat-okno@mail.ru
★ www.agat-okno.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты, пробковые прокладки

☎ (495) 727-0187
✉ adheser@adheser.ru
★ www.adheser.ru

Адитим

Полимерная дистанционная рамка Thermix-Ambitherm

☎ (495) 105-9095
✉ info@aditim.ru
★ www.aditim.ru

Анкор

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава

☎ (846) 300-8040, 300-8286
★ www.ankorsamara.ru

АРтек-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки.

☎ (495) 775-0036
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

Бутил и Ко

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов

☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
✉ main@butyl.ru
★ www.butyl.ru

БФК-Экструзия

Дистанционные терморамки Warmex из ПВХ, Warmex ThermAl и Warmex ThermAl CE из ПВХ с металлизированным слоем

☎ (383) 350-8763, 350-8968
✉ info@ext.bfk.ru
★ www.bfk-ext.ru

ВКС

Дистанционные рамки, все виды герметиков, молекулярное сито европейского и китайского производства, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины

☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
★ www.vks.ru

Гарант

Все для производства стеклопакетов

☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
✉ rasul_garant@mail.ru

Гермика НПФ

Тиоловые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов

☎ (499) 125-7913, (499) 124-3074
✉ germika@germika.ru
★ www.germika.ru

Инвест-Трейд

Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX

KU-83 (A+B, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента
☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета

☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Ломанн Рус

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации и вклейки стеклопакета в створку

☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416
✉ alexander.kuts@lohmman-tapes.com
★ www.lohmman-tapes.ru

Меезенбург

Материалы для производства стеклопакетов

☎ (495) 780-5129
✉ info@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

Миллен

Бутиловые ленты, в т. ч. с армированной алюминиевой фольгой

☎ (812) 327-1149, 327-1119
✉ vgyusarov@mail.ru
★ www.millenspb.ru

Рожков ИП

Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный

☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025
✉ olera21@rambler.ru

РуСайл

Гибкие спейсеры DuraSeal, DuraLite, для производства стеклопакетов, аксессуаров, оборудование, расходные материалы

☎ (495) 710-7188
✉ russeal@citylan.ru
★ www.duraseal.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, TIOFEST для стеклопакетов

☎ (495) 221-8765, 740-4727
✉ sazi@sazi-group.ru
★ www.sazi-group.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплекующие для производства стеклопакетов

☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Спецоснастка МК

Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»

☎ (347) 291-2097
★ www.odps.ru

Створ

Дистанционная рамка Анкор; бутиловые ленты Butyl band, Бутил Terostat, скотч Klebeband для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Tenax и Текоол ECOPLAST, молекулярные сита Nedex

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

Стоик

Распорно-герметизирующая лента Black Horse (16 мм, белая) для изготовления стеклопакетов

☎ (863) 226-1770
✉ ooo_stoik@mail.ru
★ www.stoik-rostov.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Комплекующие для производства стеклопакетов

☎ (347) 291-2900
✉ mail@profil-furnitura.ru
★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка

☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru

ТБМ

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koemmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.

☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING

☎ (495) 411-6620
✉ techgerm@aha.ru
★ www.t-res.ru

Технотейп

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации

☎ (495) 788-4872
✉ info@eurogroup.ru
★ www.eurogroup.ru

Техноформ Гласс Инсулэйшн ГмбХ, представительство в России

Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)

☎ (495) 933-7153
★ www.glassinsulation.de

ТСК

Продажа комплекующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO

☎ (812) 380-6622, 496-2273
✉ tsk@tsk.spb.ru
★ www.tsk-spb.ru

ЦентрКомплект

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.

☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ centr_komplekt@mail.ru
★ www.centri-komplekt.ru

Edgetech Europe GmbH

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DuraLite для производства стеклопакетов
 ☎ +49 (2452) 964-910
 ☎ +49 (2452) 964-9111
 ✉ info@edgetech-europe.com
 ☆ www.superspacer.com

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ

Proff-СТАЛЬ, ООО

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (86147) 209-60, 208-72
 ✉ proffstill@mail.ru
 ☆ www.proffsteel.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231
 ✉ amary@ngs.ru
 ☆ www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
 ☎ (3452) 691-272, 691-273
 ✉ motor@arsprom.ru
 ☆ www.arsprom.ru

АРтек-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ arteclu@arteconline.com
 ☆ www.arteconline.com

Дельта, Производственно-техническая компания

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WINTECH, SALAMANDER, SCHUCO, BRUGMANN. Штрипс из оцинкованного металлопроката
 ☎ (8202) 201-307, 201-756
 ✉ mail@ptkdelta.ru
 ☆ www.ptkdelta.ru

ЕТС

Армирующий профиль для систем KBE, Rehau
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ☆ www.vprofile.ru

Завод легких конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135
 ✉ info@tdzlk.ru
 ☆ www.tdzlk.ru

Инвест-Трейд

Продажа армирующих профилей
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ☆ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ☆ www.ks-online.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей
 ☎ (4742) 240-060, 708-810
 ✉ sales@lasar.ru
 ☆ www.lasar.ru

Миасс-профиль, Торговый дом

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентфасадов
 ☎ (3513) 561-800, 564-690
 ✉ sale@mizapromet.ru
 ☆ www.mizapromet.ru

ПрофСтальПрокат

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ REHAU, KBE, GEALAN, THYSSEN, MONBLANC, LG, PLAFEN, VEKA и др.
 ☎ (495) 648-6996
 ✉ profstalprokat@mail.ru
 ☆ www.profnastil.com

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ☆ www.svyatok-profi.ru

Створ

Армирующий профиль немецкого и российского производства
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ☆ www.stvor.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Рехау, Геалан, Века и др.
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ☆ www.textstroy.ru

Уральская Металлообрабатывающая Компания

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс
 ☎ (3519) 580-012, 580-013
 ✉ info@uralmetalcompany.ru
 ☆ www.uralmetalcompany.ru

фестальпине Аркада Профиль

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (48143) 51-433
 ✉ office@arkada.ru
 ☆ www.arkada.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ

Extru-Tech

Ретуширующие карандаши, воски, спреи (Германия)
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ extru-tech@mail.ru
 ☆ www.extru-tech.ru

LG Hausys

Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставень, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной погодной устойчивости
 ☎ (495) 663-3958
 ☆ www.lghausys.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Пленки для ламинации ADOfilm Exterior Foil
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ☆ www.wintech.ru

ОВСЧЕМ

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ☆ www.obchem.ru

ДекорС

Ламинационные пленки LG Hausys
 ☎ (499) 130-2323, (905) 521-7121
 ✉ info@lgplenki.ru
 ☆ www.lgplenki.ru

ЛДК-филмс

Ламинационные пленки LG Hausys
 ☎ (495) 978-2311, (901) 555-0558
 ✉ info@ldk-films.ru
 ☆ www.ldk-films.ru

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT EXOFOL MX, RENOLIT EXOFOL PX, RENOLIT EXOFOL FX, ретуширующие карандаши Heinrich Konig
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ☆ www.renolit.ru

ХАОГЕНПЛАСТ

Поставка пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля и подоконной доски
 ☎ (495) 228-6468, 221-4062
 ✉ info@haogenplast.ru
 ☆ www.haogenplast.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки Hornschuch (Германия)
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016
 ✉ info@skai-hornschuch.ru
 ☆ www.hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ☆ www.imawell.de

ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ И УПРОЧЕНИЯ СТЕКЛА

VST-Спецтехника

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)
 ☎ (499) 333-2939
 ✉ vst@vst-st.ru
 ☆ www.vst-st.ru

Профессиональные пленки

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол
 ☎ (963) 923-3363
 ☆ www.proffilms.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол Lumar производства CPFilms Inc. (США)
 ☎ (495) 777-5755
 ✉ info@solarex.ru
 ☆ www.solarex.ru

ТОНИРОВАНИЕ.RU

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки ASWF, SUN TEK (США)
 ☎ (495) 221-2157, 921-3535
 ☆ www.tonirovanie.ru

Центр Тонирования Стекла

Защитные и тонирующие пленки ASWF (США)
 ☎ (800) 555-5754
 ✉ rec@aswf.us
 ☆ www.jwf.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ

ОВСЧЕМ

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ☆ www.obchem.ru

Адитим

Защитные пленки для алюминиевых и ПВХ-профилей, оборудование Mueller для нанесения защитной пленки
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 ☆ www.aditim.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.
 ☎ (343) 379-3450, 379-3454
 ✉ info@brandtape.ru
 ☆ www.brandtape.ru

Миллен

Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgusarov@mail.ru
 ☆ www.millenspb.ru

ПРОФИ ПАК

Самоклеящиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-3377, 727-3376
 ✉ profi@profi-pack.ru
 ☆ www.profi-pack.ru

РЕНОЛИТ

Защитные пленки Nitto и BISCHOF + KLEIN GmbH
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ☆ www.renolit.ru

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 643-1833, 719-9599
 ☆ www.souzpack.ru

УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ

АТТИК, Группа Компаний
Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT, Hornschuch, LG Hausys, клеи-расплавы KLEIBERIT, оборудование FUX, МНФ, доставка ламинированного профиля своим автотранспортом
☎ (495) 992-5686, 992-5661
✉ laminac@attik.ru
★ www.attik.ru

Внуковские окна
Пленки RENOLIT, LG Hausys, клей KLEIBERIT, оборудование Dupol (Германия)
☎ (495) 436-2222, (499) 709-0973
✉ vn-okna@mail.ru
★ www.vn-okna.ru

Комплектсервис
Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

МОНБЛАН рус
Услуги по ламинированию ПВХ-профилей
☎ (495) 380-0670
✉ montblanc-rus@mail.ru
★ www.montblanc-rus.com

Окно маркет
Качественное и быстрое ламинирование ПВХ-профилей
☎ (4832) 717-712
★ www.oknomarket.com

Пластик, ООО
Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
☎ (495) 225-4747, (926) 337-2903
✉ evdokimov@plastok.ru
★ www.plastok.ru

ПРОФ АЛЮМИН, ООО
Услуги по ламинированию ПВХ- и алюминиевых профилей, подоконной доски, сэндвич-панелей
☎ (4722) 721-000, 207-721
★ www.профалюмин.рф

СВЕТОЧ
Услуги по ламинации ПВХ-профиля, подоконников и сэндвич-панелей, пленки LG Hausys, RENOLIT
☎ (4852) 493-443
✉ 493443@mail.ru
★ www.493443.ru

Хамелеон
Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Dupol (Германия)
☎ (499) 400-4457
✉ karyhin@hameleon.ru
★ www.hameleon.ru

Элемент
Пленки Hornschuch, Renolit, оборудование FUX (Австрия)
☎ (846) 276-9841, 276-9825
✉ mms@element-profi.ru
★ www.element-profi.ru

ЭлитКомплект
Услуги по ламинированию и покраске ПВХ-профиля. Пленки Renolit и LG Hausys. Клей Kleiberit. Краска Feycos.
☎ (4742) 559-269, (980) 262-3960
✉ m.armashov@mail.ru
★ www.elit-komplekt.ru

УСЛУГИ ПО ГИБКЕ АРОК

Радиус, ООО
«Сухая» гибка в печи, гибка в глицериновой ванне, гибка с помощью прокатного станка. Гибка ламинированного профиля и профиля с армированием.
☎ (49624) 557-36, (916) 345-9545
✉ info@bending.pro
★ www.bending.pro

ЭлитКомплект
Гибка арок с армированием, арок с ногами по технологии Tim-ing.
☎ (4742) 559-269, (980) 262-3960
✉ m.armashov@mail.ru
★ www.elit-komplekt.ru

ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА

Колорит
Услуги по порошковой покраске. Краски Vichon, EuroDecor, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250, немецкая горизонтальная линия 1500
☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
✉ mcolorit@mail.ru
★ www.mcolorit.ru

Витоника
Услуги по порошковой покраске
☎ (495) 739-0712
✉ denis@vitonika.ru
★ www.vitonika.ru

НАЯДА
Швейцарское оборудование ITW GEMA
☎ (495) 933-1055, доб. 4020, 4007
✉ suvaryan@nayada.ru
★ www.pokras.ru

Палитра
Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента
☎ (812) 611-1239
✉ info@spbpalitra.ru
★ www.spbpalitra.ru

ОКОННЫЕ АКСЕССУАРЫ (СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫЕ, СИСТЕМЫ СОЛНЦЕЗАЩИТЫ И ДР.)

SKS-STAKUSIT
Противомоскитные сетки, маркизы, рафшторы
☎ (495) 790-7676
✉ stakusit@yandex.ru
★ www.sks-stakusit.ru

АГАТ
Комплектующие для производства противомоскитной сетки
☎ (496) 266-5455
✉ agat-okno@mail.ru
★ www.agat-okno.ru

АртеК-Россия
Сетки противомоскитные и комплектующие для них
☎ (495) 775-0036
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

АСТРОН
Противомоскитные сетки и комплектующие для их производства
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 362-1078
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

БЕСТВИНД
Сетки противомоскитные и комплектующие для них
☎ (495) 787-0787, 788-4788
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

ВЕКТОР-МК
Оптовая продажа профилей и комплектующих для противомоскитных сеток. Дополнительные аксессуары для производства и монтажа москитных конструкций.
☎ (800) 555-0469
✉ vektor-sales@mail.ru
★ www.vektor-mk.ru

Гарант
Противомоскитные сетки и фурнитура для них
☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт
Комплектующие для производства противомоскитных систем
☎ (495) 676-0231, 671-7384
✉ info@garantplast.ru
★ www.garantplast.ru

Ка-Фур-Сервис
Противомоскитные сетки
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Комплектсервис
Противомоскитные сетки
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

ЛОРАДО
Сетки противомоскитные SINAX
☎ (495) 926-2211, 926-2285
✉ info@interpolymer.ru
★ www.interpolymer.ru

Мастер Окон
Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплектующие.
☎ (495) 785-6550
✉ mail@moskit-ka.ru
★ www.moskit-ka.ru

МЕТЕОРУС
Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
☎ (495) 483-1145
✉ sales@meteorus.ru
★ www.meteorus.ru

Нортекс
Комплектующие для производства противомоскитных систем
☎ (495) 225-4440, 550-6626
✉ info@nortex.com.ru
★ www.nortex.com.ru

Оконная компания БАМ
Сетки противомоскитные и комплектующие
☎ (831) 461-8630, 461-8632
✉ zavod@bamnn.ru
★ www.bamnn.ru

Оконный Элемент
Комплектующие для производства противомоскитных сеток
☎ (495) 988-9235
★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания
Сетки противомоскитные
☎ (343) 217-0055, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

Русская Торговая Компания
Комплектующие для производства противомоскитных сеток
☎ (812) 337-2757
✉ r_t_k@mail.ru
★ www.rtk-ltd.com

СВЯТОК ПРОФИ
Сетки противомоскитные и комплектующие для них
☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС
Комплектующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль
☎ (495) 644-2742
✉ sn-servis@mail.ru
★ www.sn-servis.ru

Створ
Противомоскитные сетки и комплектующие к ним
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний
Противомоскитные системы и комплектующие к ним
☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru

ТБМ
Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплектующие к ним.
☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Хантер Даглас
Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
☎ (495) 926-2351, 926-2352
★ www.hunterdouglascontract.com

SINAX
Разработка и производство противомоскитных систем
☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381
✉ sinax@sinax.com.tr
★ www.sinax.com.tr

ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ

DANKE
Глянцевые подоконники премиум-класса. Производство и реализация
☎ (495) 589-3838, 589-3245
✉ tddanke@mail.ru
★ www.подоконникпвх.рф

EXTE
Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамоклеящиеся и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол
☎ (812) 458-0744, 458-0546
✉ polyayev@exte.ru
★ www.exte.ru

FIRESI

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве нащельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, RENAU и т. д. (58 и 70 мм)
 ☎ (800) 700-0062
 ✉ info@firesi.ru
 ☆ www.firesi.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ☆ www.vbh.ru

Актив-Строй

Подоконники ВИТРАЖ, ЭКО, МЕЛЛЕР, ДАНКЕ. Ширина 100 – 900 мм. Нарезка в размер. Доставка.
 ☎ (812) 413-6806, 413-6807
 ✉ aktivstroy@mail.ru
 ☆ www.aktivstroy.com

Ам-Пласт, ООО

Производство цветных сэндвич-панелей из пластика HPL, без ламинации. Цвета и текстура полностью совпадают с цветными и текстурой ламинационных пленок различных производителей.
 ☎ (8202) 59-70-09, (981) 508-08-24
 ✉ sales@revkin-group.ru
 ☆ www.revkin-group.ru

АПЕКС

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы
 ☎ (921) 776-2414
 ✉ zakaz@apex-spb.com
 ☆ www.apex-spb.com

АртеК-Россия

Пластиковые подоконники, алюминиевые откосы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecr@arteconline.com
 ☆ www.arteconline.com

АСТРОН

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ☆ www.astron-okna.ru

БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»)
 ☎ (383) 350-8968
 ✉ info@ext.bfk.ru
 ☆ www.bfk-ext.ru

Вента сервис

Подоконники ПВХ и откосы VENTA (Бельгия)
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 ☆ www.rusnovostroy.ru

Верцалит АГ + Ко КГ

Подоконники из материала Werzalit (100-600 мм)
 ☎ (495) 933-8560
 ✉ info@werzalit.ru
 ☆ www.werzalit.ru

Визави-2000

Подоконники RATEST
 ☎ (8442) 425-063, 932-731
 ✉ vizavi5@yandex.ru
 ☆ www.vizavi-2000.ru

Внуковские окна

Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм с пластиковым покрытием (полиэстер), цвета: белый, коричневый
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ☆ www.vn-okna.ru

Декенинг РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ info@deceuninck.ru
 ☆ www.deceuninck.ru

ЕТС

Высокопрочные подоконники европейского качества BAUDECK. Подоконники с прочным акриловым покрытием FESTER. Премиум-подоконники с итальянским температуром Leonardo. Высококачественные откосные системы с наличником FAUST QuickClick
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ☆ www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Подоконники ПВХ
 ☎ (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ☆ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Подоконники, сэндвич-панели
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ☆ www.ks-online.ru

КОРНЕР ТД

Подоконники Toralit (Австрия) из оборной древесины с добавлением полимерных смол. Материал превосходит по свойствам деревянные и ПВХ-подоконники. Эксклюзивный представитель фабрики в России и Казахстане.
 ☎ (495) 223-3507
 ✉ info@podoconnic.ru
 ☆ www.podoconnic.ru

Меезенбург

Продажа подоконников
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 ☆ www.meesenburg.ru

Меркурий

Производство подоконников из ПВХ
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 ✉ merkurij_kurg@mail.ru

Мёллер

Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ.
 ☎ (495) 380-3159, 380-3153
 ✉ info@moeller.su
 ☆ www.moeller.su

МОНБЛАН рус

Подоконники Монблан (Montblanc)
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ☆ www.montblanc-rus.com

МОСПЛАСТ

Подоконники Deceuninck, Finedek, отливки ALUTECH
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ info@mosplast.ru
 ☆ www.mosplast.ru

НИКО Лтд

Отливы оцинкованные толщиной 0,5 мм с пластиковым покрытием
 ☎ (495) 993-3750, 993-4690
 ✉ niko@niko-ltd.ru
 ☆ www.niko-ltd.ru

Оконная компания БАМ

Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливы оцинкованные и окрашенные, откосы и сэндвич-панели
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632
 ✉ zavod@bamnn.ru
 ☆ www.bamnn.ru

Оконный Элемент

Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, нащельники
 ☎ (495) 988-9235
 ☆ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Подоконники, откосы пластиковые, отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ☆ www.tk-pragma.ru

Профиль-Сервис

Подоконники ПВХ
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profileservice.ru
 ☆ www.profileservice.ru

РЕАС ГРУППА

Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламиновым покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм
 ☎ (495) 925-5166
 ✉ info@reas.ru
 ☆ www.reas.ru

РОСТМА-Т

Производство сэндвич-панелей ПВХ
 ☎ (4872) 344-040
 ✉ zakaz@rostma.ru
 ☆ www.rostma.ru

Русская Торговая Компания

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ☆ www.rtk-ltd.com

СВЯТОК ПРОФИ

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ☆ www.svyatok-profi.ru

Системы Алютек

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru

Стальная группа

Отливы для ПВХ-конструкций L= 6 м из оцинкованной стали (0,45 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой
 ☎ (3452) 968-101
 ✉ stgroup@mail.ru

Створ

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ✉ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ☆ www.stvor.ru

ТБМ

Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Werzalit. Высококачественные отливы Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ☆ www.tbm.ru

Финестра

Откосы и подоконники: «Альта-Профиль», откосы Саянский пластик, а также широкий выбор сэндвич-панелей, фурнитуры и другой продукции
 ☎ (3952) 559-911
 ✉ irk@finestra.biz
 ☆ www.finestra.biz

ЭкоТех

Система откосов PANELIT, нащельники самоклеящиеся с уплотнением
 ☎ (4822) 358-844, (920) 156-4900
 ✉ info@rnw.ru
 ☆ www.rnw.ru

Южуралтехкомплект

Производство и продажа: откосы ПВХ 60, 100, 150 мм белые; нащельник 55x5 мм белый; отливы ПВХ 100, 150, 180, 220 мм белые, серые; углы гибкие 15x15, 20x20, 20x30, 25x25, 30x30, 40x40 мм.
 ☎ (351) 778-5333, 774-9849
 ✉ info@urbantech.ru
 ☆ www.urbantech.ru

СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ

DuPont

Диоксид титана для производства ПВХ-профилей, сайдинга, панелей
 ☎ (495) 797-2200, 797-2249
 ✉ elena.zhuravleva@rus.dupont.com
 ☆ www.titanium.dupont.com

LG Chem, Ltd

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы
 ☎ (495) 258-2335, доб. 208
 ✉ aslyam@lgchem.com
 ☆ www.lgchem.com
 ☆ www.lgchem.ru

ОВСЧЕМ

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ☆ www.obchem.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей
 ☎ (495) 510-2233
 ✉ info@revada-group.com
 ☆ www.revada-group.com

Омиа Алгол Рус

Карбонат кальция для производства оконного профиля, подоконников, двухкомпонентных герметиков для стеклопакетов
 ☎ (495) 786-6330

САНСУ, ООО

Комплексный стабилизатор, модификаторы, воски, смазки (внутренние и внешние), отбеливатели, титан (вся продукция китайского производства)
 ☎ (913) 132-0000
 ✉ technoplus_nk@mail.ru

Сиб.Проф.Полимер

Продажа ПВХ-обрезков и дробленки
 ☎ (913) 538-7909

Элнова

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-грануляты, вспенивающие агенты...
 ☎ (495) 775-8797, 775-8799
 ✉ elnova@sovintel.ru
 ☆ www.elnova-group.ru

ХИМИЯ: КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ, КРАСКИ, СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА ОКНАМИ**ОВСЧЕМ**

Клей для ламинации
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ☆ www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и других материалов.
 ☎ (495) 988-1187
 ✉ rus@peter-lacke.com
 ☆ www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза, представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (КАОВА) «под дерево» европейского производителя
 ☎ +7 (916) 397-8668
 ✉ Quilosa2008@mail.ru
 ☆ www.Quilosa.com

Артек-Россия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия. Наборы по уходу за окнами.
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ☆ www.arteconline.com

АСТРОН

Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ☆ www.astron-okna.ru

ВЕКТОР-МК

Продукция COSMOFEN. Оптовая продажа клеев, герметиков и очистителей.
 ☎ (800) 555-0469
 ✉ vektor-sales@mail.ru
 ☆ www.vektor-mk.ru

ВКС

Порошковые краски ST, Италия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ☆ www.vks.ru

Герметик Центр, ООО «Базис-инжиниринг»

Производство герметиков, клеев и монтажных пен под торговыми марками Mastersil, Makrofix, Masterfoam
 ☎ (812) 591-7900, 591-7901
 ✉ comdir@mastersil.ru
 ☆ www.mastersil.ru

Инвест-Трейд

Клеи и очистители COSMOFEN, PROK, жидкий пластик COSMOFEN
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ☆ www.invest-trade.biz

ЙОВАТ

Клеи-расплавы JOWAT для ламинации профилей и подоконников, клеи JOWAT для древесины
 ☎ (495) 941-9092, 941-9093
 ✉ info@jowat.ru
 ☆ www.jowat.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмБХ

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
 ☎ (495) 665-6987
 ✉ info.russia@kleiberit.com
 ☆ www.kleiberit.net

Клеевые Компоненты, ООО

Клеевые системы для ламинации
 ☎ (495) 987-3406

Комплектсервис

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ☆ www.ks-online.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами
 ☎ (831) 418-5800, 418-5808
 ☎ (495) 617-0178, 617-0179
 ✉ mans@mansnn.ru
 ☆ www.mansnn.ru

Меезенбург

Продажа ЛКМ
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 ☆ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Клей, очистители для ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ☆ www.montblanc-rus.com

Оконный Элемент

Клеи, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики
 ☎ (495) 988-9235
 ☆ www.element-okna.ru

Пластики и Пленки

Клеевые системы для ламинации
 ☎ (495) 646-1304
 ☆ www.eks-msk.ru

Прага, Торговая компания

Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ☆ www.tk-pragma.ru

ПУ ИНДУСТРИЯ

Двухкомпонентный контактный полиуретановый клей TOP-UR 2KL 6/40 для ламинирования ПВХ-профиля
 ☎ (495) 792-3585, (926) 881-9477
 ☆ www.top-ur.com

Реммерс Бауштофтехник

Лазури и краски для защиты древесины. Материалы для промышленной окраски деревянных окон.
 ☎ (495) 644-3596, 225-6985
 ✉ info@remmers.ru
 ☆ www.remmers.ru

Русская Торговая Компания

Монтажная пена, герметики, очистители, клеи
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ☆ www.rtk-ltd.com

Станстрой

Продажа российского строительного герметика а также герметика для первичной и вторичной герметизации стеклопакета
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ☆ www.stanstroy.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, Soudal, клей секундный Cosmofen, очистители и средства по уходу за окнами PROK
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ☆ www.stvor.ru

ТАКАРУС

Двухкомпонентные и ПУР-клеи ТАКА для ламинации профилей
 ☎ (4822) 791-178, (910) 640-1986
 ✉ info@takarus.ru
 ☆ www.wpr.it

ТБМ

Лакокрасочные и клеевые материалы для ПВХ, дерева, алюминия, очистители для профилей, комплекты BAUSET для ухода за окнами
 ☎ (495) 995-3960, 995-3935
 ✉ tbm@tbm.ru
 ☆ www.tbm.ru

Эдельвейс-Н

Производство бытовой химии. Средства для ухода за окнами, наборы
 ☎ (495) 979-01-49
 ✉ info@edelweiss-n.ru
 ☆ www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH

Клеи для ламинации, для деревообрабатывающей и мебельной промышленности
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ☆ www.imawell.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЯ**ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ☆ www.alu-m.ru

DIPLAST

Yilmaz, OZCELIK (Турция)
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 ☆ www.diplast.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 ☆ www.d-e-n-v-e-r.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
Москва
 ☎ (495) 940-5489
 ✉ info@fimtec.ru
Санкт-Петербург
 ☎ (812) 718-4727, 718-6266
 ✉ spb@fimtec.com
Новосибирск
 ☎ (383) 373-0463
 ✉ novosibirsk@fimtec.ru
Омск
 ☎ (3812) 210-670, 210-664
 ✉ omsk@fimtec.ru
 ☆ www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)
 ☎ (812) 313-5978, 305-3830
 ✉ okna@nexlab.ru
 ☆ www.yilmaz.ru
 ☆ www.nexlab.ru

Silver Dale

GTI Kombimatec (Великобритания)
 ☎ (812) 324-8822
 ✉ sales@silverdale.com.ru
 ☆ www.silverdale.com.ru

Urban-Moskau

URBAN (Германия)
 ☎ (495) 785-1912, 721-1705
 ✉ info@u-r-b-a-n.ru
 ☆ www.u-r-b-a-n.ru

Адитим

Оборудование Mueller для закатки термовставок
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 ☆ www.aditim.ru

Аз-Ком Евротек

OZCELIK (Турция)
 ☎ (495) 788-3812
 ✉ director@azkom.ru
 ☆ www.azkom.ru

Алрон

Ozgens (Турция)
 ☎ (495) 955-7840
 ✉ info@alronmarket.ru
 ☆ www.alronmarket.ru

Астэк-МТ

YILMAZ (Турция), AZ Industrias и Anudal (Испания)
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БФМ+

Murat (Турция)
 ☎ (495) 648-6778
 ✉ info@bfmplus.ru
 ★ www.bfmplus.ru

ВКС

Прессы и матрицы для Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ★ www.vks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИК

Станки для резки фрезой алюминиевых профилей СОСО (Тайвань)
 ☎ (495) 925-8887
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

ИТАР-М

Оборудование марок OZCELIK и MWT со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ mk@ozcelik.ru
 ★ www.ozcelik.ru

Комплектсервис

Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КОРУНД, ООО

Производство столов для сборки окон ПВХ, стенов остекления.
 Производство профиля скольжения.
 ☎ (499) 713-7488
 ✉ info@corundsnab.ru
 ★ www.corundsnab.ru

МК-ТТ

Оборудование марок MWT, OZCELIK, NIKMAK, ARTIKON для производства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971
 ✉ info@mk-komplekt.ru
 ★ www.mk-komplekt.ru

СПЕКТР

YILMAZ (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@yilmazrus.ru
 ★ www.yilmazrus.ru

ОРП Сервис

Поставки оборудования KABAN, MURAT, YILMAZ, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
 ✉ info@orp-service.ru
 ★ www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

PENMAK MACHINE, Setino Makina (Artikon) (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Рабочие Системы

Оборудование Striebig, Festool, Kuttruff для обработки алюминиевых композитных материалов
 ☎ (495) 228-1619
 ✉ info@vertpila.ru
 ★ www.vertpila.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Прессы и матрицы для Provedal, оборудование для обработки алюминия
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Союзмаш-С

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия
 ☎ (8442) 766-016, 766-012
 ✉ souzmash-s@mail.ru
 ★ www.souzmash-s.ru

СТАНКИН

Европейское оборудование для обработки профиля из алюминия, ПВХ и стали: EMMEGI, TEKNA, LGF, Pressta Eisele, Graule, GMC, AtlaCoop... Оборудование для переработки композитных материалов.
 ☎ (499) 390-9607
 ✉ info@stank-in.ru
 ★ www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия: Yilmaz, Ozgenc, Ozcelik, Kaban (Турция)
 ☎ (495) 545-4534, 221-9162
 ✉ info@stan-ok.ru
 ★ www.stan-ok.ru

Станстрой

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства алюминиевых и ПВХ-окон. Марки: YILMAZ, MURAT, KABAN, OZCELIK, МАСС, ATLA COOP
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

СТАРТ

Производство оборудования под маркой «Старт», а также продажа оборудования YILMAZ, KABAN
 ☎ (863) 302-0131, (989) 612-8379
 ✉ start-rostov@mail.ru

Стоик

Весь спектр оборудования. Пилы, сварочные, зачистные станки. Оборудование производства китайских компаний
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер KABAN MAKINA (Турция)
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
 ✉ info@fenster-technik.ru
 ★ www.fenster-technik.ru

ФЕСТ-98

KABAN, YILMAZ (Турция), FIMTEC (Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)
 ☎ (495) 517-9396
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Фирст ПК, ООО

Станки для производства окон до 15 штук в смену. Производство Россия. От 119900 руб. за комплект оборудования.
 ☎ (351) 244-3985, (800) 500-5424
 ✉ 2443985@mail.ru
 ★ www.anko.ru

Элюматек Рус

Оборудование марок elumatec (Германия), Sturtz (Германия), Tekna (Италия) для обработки алюминия и ПВХ
 ☎ (499) 641-0400
 ✉ elumatec@elumatec.ru
 ★ www.elumatec.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de
 ★ www.fimtec.de

KMW FENSTERBAUMASCHINEN

KMW (Германия)
 ☎ +49 (37467) 53-163, 53-160
 ✉ alex.wiedemann@kmw-engineering.de
 ★ www.kmw-engineering.de

RAPID-Maschinenbau GmbH

RAPID (Германия)
 ☎ +49 (7476) 914-58-22, 914-58-50
 ✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de
 ★ www.rapid-maschinenbau.de

ROTOX

ROTOX (Германия)
 ☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
 ✉ www.rottox.de

Urban GmbH & Co.

Maschinenbau KG (Германия)
 ☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
 ✉ urban@u-r-b-a-n.com
 ★ www.u-r-b-a-n.com

KABAN MAKINA

KABAN (Турция)
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
 ✉ kaban@kaban.com.tr
 ★ www.kaban.com.tr

Murat Makina

Murat (Турция)
 ☎ +90 (212) 447-4141
 ☎ +90 (212) 445-0490
 ✉ muratmac@murat.com.tr
 ★ www.murat.com.tr

NIKMAK MAKINA

NIKMAK (Турция)
 ☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
 ✉ info@nikmak.com
 ★ www.nikmak.com

OMURZAK MAKINA

OMURZAK (Турция)
 ☎ +90 (216) 364-3489, 364-2867
 ✉ omurzak@omurzak.com
 ★ www.omurzak.com

OZCELIK MACHINERY

OZCELIK (Турция)
 ☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988
 ✉ info@ozcelik.com
 ★ www.ozcelik.com

Ozgenic Makina

Ozgenic (Турция)
 ☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696
 ✉ info@ozgencmakina.com
 ★ www.ozgencmachine.com

OZTUM MAKINA

OZTUM (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-4034, 312-4084
 ✉ oztum@oztum.com.tr
 ★ www.oztum.com.tr

PLASTMAK

PLASTMAK (Турция)
 ☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453
 ✉ plastmakmakina@gmail.com
 ★ www.plastmak.com

Yilmaz Machine

YILMAZ (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288
 ✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
 ★ www.yilmazmachine.com.tr

COMALL INTERNATIONAL S.R.L.

COMALL (Италия)
 ☎ +39 (0522) 549-111, 549-115
 ✉ expcomall@comall.it
 ★ www.comall.it

FOM INDUSTRIE S.R.L.

FOM (Италия)
 ☎ +39 (0541) 832-611, 832-615
 ★ www.fomindustrie.com

profteQ S.R.L.

profteQ (Италия)
 ☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619
 ✉ info@profteq.it
 ✉ export@profteq.it
 ★ www.profteq.it

ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА, РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**Лейтц Инструменты**

Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027
 ✉ info@leit.ru
 ★ www.wigo.leit.ru

Миллен

Теплоизоляционные ленты, в т. ч. с клеевым слоем
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgsarov@mail.ru
 ★ www.millenspb.ru

МК-ТТ

Пильные диски, пальчиковые фрезы. Пневматические компоненты: клапаны, фитинги, шланги, блоки подготовки воздуха.
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971
 ✉ info@mk-komplekt.ru
 ★ www.mk-komplekt.ru

ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
 ✉ info@orp-service.ru
 ★ www.orp-service.ru

ПЕНМАК РУС

Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Прага, Торговая компания

ПТФЕ – тефлоновые пленки Boehme (Германия)
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СТАНКИН

Качественные инструменты для обработки алюминия, ПВХ, стали и композитного материала. Пильные диски, концевые фрезы (HSS, HM). Запчасти и комплектующие для оборудования. Охлаждающие жидкости, масла, смазки.
 ☎ (499) 390-9607
 ✉ info@stank-in.ru
 ★ www.stank-in.ru

СТАНКО, ООО

Производство режущего инструмента: концевые фрезы, сверла, ножи, пильные диски, специальный инструмент производства Россия – торговая марка RUTOOL
 ☎ (495) 545-4534
 ✉ info@stan-ok.ru
 ★ www.stan-ok.ru
 ★ www.rutool.com

Технокон ПКФ

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам
 ☎ (4822) 342-110
 ✉ sftver@yandex.ru

ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пильные диски, инструмент для монтажа, пленка тефлоновая
 ☎ (495) 517-9396
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

ФИМТЕК-СЕРВИС

Фрезы, цулаги, кондукторы. Разработка и производство
 ☎ (495) 617-1986, 617-1987
 ✉ fimteks@mail.ru

Форвард-Комплект, ПК

Тефлоновые ленты FORFLON®, приводные ремни Optibelt, изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)
 ☎ (495) 546-8976, 229-4176
 ✉ mail@forkom.ru
 ★ www.forkom.ru

Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme
 ☎ +49 (4151) 880-017, 880-00
 ✉ info@boehme-kunststoff.de
 ★ www.boehme-kunststoff.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ И ТРУБ**ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)
 ☎ (495) 925-8887
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

C.L.O.M.E.A. SOC.COOP.

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C C.L.O.M.E.A. (Италия)
 ☎ +39 (055) 731-0116, 731-0093
 ✉ info@clomea.com
 ★ www.clomea.com

PEDRAZZOLI IBP SpA

Оборудование для гибки профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)
 ☎ +39 (0424) 509-011, 509-049
 ★ www.pedrazzoli-ibp.com

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ**FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (800) 700-0062
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

ИНТЕРПЛАСТ

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
 ☎ (383) 294-6772, 294-6926
 ✉ vi@interplast.ru
 ★ www.interplast.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Оборудование FUX (Австрия) для изготовления арочных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Станстрой

Оборудование для гибки профиля
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для изготовления арочных конструкций из ПВХ. Оборудование производства китайских компаний.
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник

Оборудование Plasmec (Турция)
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
 ✉ info@fenster-technik.ru
 ★ www.fenster-technik.ru

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 ★ www.inter-grup.com

ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**ЛИДЕР**

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент
 ☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435
 ✉ info@nextooling.ru
 ★ www.nextooling.ru

Ровикон

Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ
 ☎ (926) 793-9235
 ✉ rovikon@mail.ru
 ★ www.rovikon.ru

САНСУ, ООО

Продажа экструдеров, фильер, смесителей, дробилок, мельниц, ламинационных машин, Китай
 ☎ (913) 132-0000
 ✉ technoplus_nk@mail.ru

Greiner Extrusion Group

Экструзионное оборудование, Австрия
 ☎ +43 50541-0
 ✉ office.at@greinerextrusion.com
 ★ www.greiner-extrusion-group.com

MRM LTD

Экструзионные линии, миксеры, чиллеры
 ☎ +90 (212) 613-9229
 ☎ +90 (535) 731-4272
 ✉ mrm@list.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**ALU-M machinery**

EMAR, Baretta, Italiana Macchine
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

DEMAXO

RBB, BAUDIN, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC, ARTIFEX, DUEZETA, FLETCHER-TERRY, Fushan Glass Machinery CO, Jinan Sunny Machinery Co, Meccanica Cambi SRL, MHG Strahlanlagen, Pombi, RBM Italia, RCN Engineering, REINHARDT TECHNIK, Rjukan Metall, Selutor GmbH Softsolution GMBH, ZhengTongDa Equipment CO - Германия, Италия, Франция, Норвегия, Китай
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Macotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличие на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 ★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

BEST MAKINA (Турция)
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов

Москва

☎ (495) 940-5489
 ✉ info@fimtec.ru
Санкт-Петербург
 ☎ (812) 718-4727, 718-6266
 ✉ spb@fimtec.com

Новосибирск

☎ (383) 373-0463
 ✉ novosibirsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664
 ✉ omsk@fimtec.ru
 ★ www.fimtec.ru

GlasTools

Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских машиностроительных компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator
 ☎ (495) 737-5642
 ✉ sales@glasstools.ru
 ★ www.glasstools.ru

KAMI komplekt

Линии для производства с/пакетов
 ☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111
 ✉ kami@stanki.ru
 ✉ info@kami-komplekt.ru
 ★ www.stanki.ru

Silver Dale

Szilank (Венгрия), BASSRA (Великобритания)
 ☎ (812) 324-8822
 ✉ sales@silverdale.com.ru
 ★ www.silverdale.com.ru

Бистроник Стекло Рус

Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты
 ☎ (495) 933-2336
 ✉ information@bystronicglass.ru
 ★ www.bystronic-glass.com

БФМ+

CMS (Турция)
 ☎ (495) 648-6778
 ✉ info@bfmplus.ru
 ★ www.bfmplus.ru

Гластон, ООО

Оборудование для холодной Z.BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла
 ☎ (495) 645-7170
 ✉ russia@glaston.net
 ✉ info@tbtech.ru
 ★ www.glaston.net

Комплектсервис

Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Лисец Солюшн

Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)
 ☎ (495) 933-2968, 933-2969
 ✉ info@lisec.ru
 ★ www.lisec.com

МЕГАТЕХНИКА, ООО

Вакуумные насосы и установки (Италия), воздухоудки (Италия)
 ☎ (812) 331-7011, (495) 978-9805
 ✉ info@megatechnika.ru
 ✉ m.technika-m@mail.ru
 ★ www.megatechnika.ru

МЕРАН

Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI, SCHRAML и др.
 ☎ (495) 380-1386
 ✉ info@meran.ru
 ★ www.meran.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

ERSAN MAKINA (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

СМС-Сервис

Производство и продажа оборудования для производства стеклопакетов, поставка запчастей и расходных материалов. Марки: СМС-Сервис (Россия), LIVIA, CMS (Турция) и T-S-I (Германия).
 ☎ (347) 299-0447
 ✉ info@cms-servis.ru
 ★ www.cms-servis.ru

СПЕКТР

BEST MAKINA (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@okna-s.msk.ru
 ★ www.yilmazrus.ru

Спецоснастка МК

Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097
 ★ www.odps.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование Best Makina, CMS для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 545-4534, 221-9162
 ✉ info@stan-ok.ru
 ★ www.stan-ok.ru
 ★ www.hasal.ru

Станстрой

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов. Марки BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACCHINE.
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для производства стеклопакетов. Горизонтальные и вертикальные линии производства китайских компаний.
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер CMS Glass Machinery (Турция)
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
 ✉ info@fenster-technik.ru
 ★ www.fenster-technik.ru

Юта

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов Intermac, Biesse
 ☎ (495) 518-9637, 518-9638
 ✉ info@yta.ru
 ★ www.yta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de
 ★ www.fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 754-0232, 754-5353
 ✉ salesru@bestmakina.com
 ★ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, эксрудеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
 ☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265
 ✉ info@cmsmachine.com
 ★ www.cmsmachine.com

SEBA MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611
 ✉ seba@seba-makina.com
 ★ www.seba-makina.com

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****KOIMPEX Srl.**

Обработывающие центры Biesse, Uniteam. Оборудование для производства клееного бруса Italtipresse, Sormek. Проходные линии отделки для дверей Superfici
 ☎ (495) 730-0753
 ✉ info@koimpex.ru
 ★ www.koimpex.ru

**KUPER,
представительство в СНГ**

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии
 ☎ (495) 626-7016
 ✉ kuperm@kupermail.ru
 ★ www.kuper.de

SKYDUNA group

Полный комплект оборудования для производства оконного бруса и окон, 4-сторонние строгальные станки, угловые обработывающие центры, центры с ЧПУ для производства прямых и арочных окон.
 ☎ (495) 646-9798, 646-9799
 ✉ sales@skyduna.ru
 ★ www.skyduna.ru

Глобал Эдж, ГК

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели
 ☎ (495) 739-0220
 ✉ info@globaledge.ru
 ★ www.globaledge.ru

ГРИДЖО ЦЕНТР, ООО

Станки GRIGGIO (Италия)
 ☎ (495) 544-5420, 544-5421
 ✉ info@griggio.ru
 ★ www.griggio.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)
 ☎ (495) 925-0523, 220-7359
 ✉ info@kami-complekt.ru
 ★ www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей
 ☎ (495) 215-0395
 ✉ info@lamella.ru
 ★ www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2426
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.wigo.leitz.ru

Торгово-промышленная группа «СТФ ДВТ»

Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMBO, FREUD, ИБЕРУС
 ☎ (495) 640-3569
 ✉ stanki@stf-dvt.ru
 ★ www.stf-dvt.ru

Хомег Руссланд

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ★ www.homaggus.ru

Эдис Групп

4-сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обработывающие центры для окон и дверей
 ☎ (495) 784-7355, 784-7324
 ✉ info@weinig.ru
 ★ www.weinig.ru

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и концевых деревообрабатывающих фрез
 ☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01
 ✉ elsi@elsifir.ru
 ★ www.elsifir.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК****КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.ru

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**DIPLAST**

FIAC (Италия)
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

ВЕКЪ Пневматики

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шурупверты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.
 ☎ (495) 685-9373
 ✉ tools@vekir.ru
 ★ www.vekir.ru

ИТАР

Пневмоинструмент: дрели, шурупверты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водоотливов и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ info@pnevmarus.ru
 ★ www.pnevmarus.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование
CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмо-
распределители, фитинги
☎ (495) 735-4961, 786-6585
✉ info@camozzi.ru
★ www.camozzi.ru

ПЕНМАК РУС

Весь спектр ручного пневмоинструмен-
та, а также распределители, фитинги,
шланги и блоки подготовки воздуха
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**Extru-Tech**

Ламинационные установки,
станки для резки пленки, гибочные
станки компании Intergup (Plasmec)
☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
☎ (916) 641-0723
✉ extru-tech@mail.ru
★ www.extru-tech.ru

FIRESI

FUX (Австрия)
☎ (800) 700-0062
✉ info@firesi.ru
★ www.firesi.ru

Астро

PLASMEK (Турция) для ламинации
профиля и резки пленки
☎ (495) 967-1567
✉ info@astro-wood.ru
★ www.astro-wood.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление
оборудования для ламинации
☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)
☎ (495) 797-8860, 450-6737
✉ info@negotiant.ru
★ www.negotiant.ru

ПЕНМАК РУС

UNIMAK (Турция)
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер
Plasmec (Турция)
☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
✉ info@fenster-technik.ru
★ www.fenster-technik.ru

BARBERAN S. A.

Высокотехнологичное оборудование
для каширования, окутывания,
лакирования и цифровой печати.
☎ +34 (936) 350-810
★ www.barberan.com
★ www.jetmasterseries.com

Imawell GmbH

Профилеоблицовочные установки,
клеянонасыщающие системы, станки для
нарезки рулонов и т. д. Концептуаль-
ный спектр услуг по облицовыванию
погонажнопрофильных изделий. По-
ставка оборудования, материалов,
консультации немецких экспертов.
☎ +49 (211) 737-788
✉ info@imawell.de
★ www.imawell.de

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK
(Турция) для ламинации профиля и
резки пленки
☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
✉ info@inter-grup.com
★ www.inter-grup.com

VERMAK

Ламинационное оборудование
(Турция)
☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780
✉ info@vermak.com.tr
★ www.vermak.com.tr

УНИМАК ИНЖИНИРИНГ, ООО

Ламинационное оборудование
(Турция)
☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426
✉ info@unimak.tc
★ www.unimak.tc

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДЪЕМА И
УСТАНОВКИ СТЕКОЛ****Heavydrive GmbH**

Мини-краны, вакуумные захваты для
листового и грутого стекла грузо-
подъемностью до 10.000 кг, стекло-
роботы, тележки для транспортиров-
ки стекла, матовые подъемники с
высотой подъема до 7,9 м, системы
направляющих шин для монтажа фа-
садов, электрические ценные телеф-
ры с подъемом до 30 м, грузовые ле-
стничные подъемники до 1 тонны
☎ +49 (9070) 968-969-00
✉ sales@heavydrive.com
★ www.heavydrive.com

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ**Nedo GmbH & Co.KG,**

Германия
Измерительные инструменты для вы-
полнения замеров: телескопические
линейки, угломеры, лазерные рулет-
ки, лазерные уровни и нивелиры.
Комплект измерительного инструмен-
та замерщика — Nedo PROFI-SET.
☎ (495) 774-7500
✉ 4957747500@mail.ru
★ www.nedo.com

Интерприбор, НПП

Малогабаритный прибор «ТЕМП-
3.21» для оперативного определения
температурно-влажностного режима
в помещениях с деревянными и пла-
стиковыми окнами
☎ (351) 729-8885, 211-5430
✉ info@interpribor.ru
★ www.interpribor.ru

ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА**GlassTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с ва-
куумными присосками для перемеще-
ния и монтажа стекла и стеклопакетов
производства фирмы Pannkoke (Герма-
ния). Тельферы двухскоростные любой
грузоподъемности
☎ (495) 728-4399, 737-5643
✉ sales@glasstools.ru
★ www.glasstools.ru

**Компания инноваций
и технологий**

Поставка и обслуживание боковых по-
грузчиков BAUMANN для транспорти-
ровки и складирования профиля и
длинномерных грузов. Решение «под
ключ» любых складских задач
☎ (800) 707-0745, (495) 505-8915
☎ (8482) 735-121, 735-122
✉ office@kiit.ru
★ www.kiit.ru

Компания «КЭЙСИ»

Погрузчики HUBTEX (Германия) для
работы с длинномерными грузами
☎ (495) 742-5782, 742-5784
✉ hubtex@keysy.ru
★ www.keysy.ru

Упаковочные решения

Итальянское оборудование PACKSOL:
палетуупаковщики, горизонтальные
упаковщики, упаковка длинномер-
ных изделий.
☎ (495) 708-4433
✉ info@spack.ru
★ www.spack.ru

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ**ATEchnology**

Программное обеспечение для про-
изводственных компаний.
Автоматизация производителей стек-
лопакетов, конструкций из ПВХ и
алюминия.
Программные продукты winDraw и
glassCAM.
☎ (861) 242-6080, 260-6181
✉ a.chuprin@atechnology.ru
★ www.atechnology.ru

BAND MASTER

Программный комплекс для автома-
тизации всех аспектов деятельности
современного производства свето-
прозрачных конструкций
☎ (812) 329-3856
✉ info@bandmaster.ru
★ www.bandmaster.ru

CAD-PLAN Россия

Программные продукты для проекти-
рования и расчета светопрозрачных
конструкций и фасадов: ATHENA, SJ
Merla, flixo, CAD-Space.
☎ (499) 346-7212
✉ info-ru@cad-plan.com
★ www.cad-plan.ru
★ www.cad-plan.com

Evrolin

Wintechology — программная систе-
ма для предприятий, производящих
светопрозрачные конструкции и со-
путствующие изделия
☎ (47241) 447-07
✉ normandy@narod.ru
★ www.normandy.narod.ru

**Uniwave Technology Consulting
GmbH**

Наши основные направления деятель-
ности — технологический консалтинг и
внедрение программных продуктов:
— PrefSuite для производителей окон и
дверей из ПВХ
— LogiKal для производителей СПК из
алюминия и стали
☎ (985) 993-3585
✉ akuimov@uniwave.ru
★ www.uniwave-consulting.com
★ www.uniwave.ru

**Winkhaus,
представительство в РФ**

WIN OKNA — универсальная програм-
ма по расчету окон и управлению
процессом их производства. Клиен-
там компании Winkhaus предоставля-
ется бесплатно.
☎ (495) 722-0470
✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
★ www.winkhaus.ru

Алтек, ООО

Программное обеспечение
для автоматизации оконного
предприятия: Optima WIN и altAwin
☎ (812) 320-0888
✉ info@altec.ru
★ www.altec.ru

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для произ-
водства окон, фасадов и зимних садов
☎ (925) 005-3053
✉ anovitskiy@klaes.com
★ www.edv-klaes.de

Лабрадор АйТи

Программа для расчета светопрозрач-
ных конструкций из ПВХ, алюминия,
дерева на базе 1с. Предприятие 8.2.
— позволяет вести весь процесс про-
изводства в рамках одной программы
- от предварительного расчета стои-
мости оконных конструкций и оформ-
ления заказа, до автоматического спи-
сания материалов со склада;
— осуществляет полный анализ произ-
водственной и финансовой деятельнос-
ти фирмы без дополнительных дорабо-
ток под определенное предприятие.
☎ (812) 320-3393
★ www.labrador-it.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры,
расчет окон, дверей, фасадов,
выгрузка в станки с ЧПУ.
☎ (3812) 590-166
✉ inbox@mi-soft.ru
★ www.itokna.ru

ТБМ

Программные продукты:
— Навигатор — для подбора фурниту-
ры (распространяется бесплатно);
— СуперОкна — программный
комплекс для расчета
светопрозрачных конструкций
— СуперЛинк — программный
комплекс для дилеров
светопрозрачных конструкций
☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для произ-
водства окон, фасадов и зимних садов
☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
✉ welcome@klaes.de
★ www.klaes.de

Интернет-портал журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО» приглашает к сотрудничеству

ОКОННОЕ
ПРОИЗВОДСТВО

Каталог компаний

Каталог товаров

Оконный рынок

Полезная информация

Наш журнал

Интернет-портал для производителей
светопрозрачных конструкций

На сегодняшний день в нашем каталоге зарегистрировано **1036 компаний**

Вход для клиентов

Каталог товаров

Поиск товара по названию

ПВХ-системы (146)

- ПВХ-системы оконные (122)
- ПВХ-системы дверные (13)
- ПВХ-системы раздвижные (7)
- ПВХ-системы фасадные (2)
- ПВХ-системы для зимних садов (1)
- Показать все

Оборудование для ПВХ и алюминия (70)

- Пилы для ПВХ- и алюминиевого
профиля (24)
- Пилы для резки армирования (3)
- Шуруповерты (1)
- Фрезерование дренажных
отверстий (2)
- Копировально-фрезерные станки (3)
- Фрезерование торца импоста (4)
- Сварка ПВХ-профиля (11)

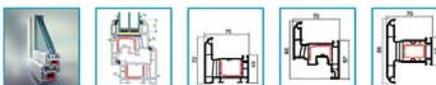
EXPROF Suprema

[Каталог товаров](#) / [ПВХ-системы](#) / [ПВХ-системы оконные](#) / [EXPROF Suprema](#)



exprof

Производитель ЭксПроф, ООО
Страна производства Россия



Количество камер	5
Монтажная ширина	70 мм
Толщина стеклопакета (стекла)	24 – 46 мм
Приведенное сопротивление теплопередаче	0,81 м ² °С/Вт
Глубина установки с/пакета	25 мм
Класс по сопротивлению теплопередаче (ГОСТ 30673-99)	1 (>0,8 м ² °С/Вт)
Класс по толщине стенок (ГОСТ 30673-99)	A

Статьи

[История и перспективы российского
рынка оконного ПВХ-профиля](#)

[EXPROF – системы комфортных окон](#)

[Все окна одинаковы?](#)

[Окна нового поколения от GEALAN](#)

[Технология статической вклейки STV®](#)

[Подставочные и дополнительные
профили «Альтапласт»](#)

Оборудование для производства окон



описания станков
ведущих производителей

Бесплатная регистрация в каталоге компаний и в каталоге товаров,
размещение новостей, объявлений об акциях и распродажах,
вакансии оконного рынка, календарь событий, электронная
версия всех выпусков журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

www.winpro.ru



ООО «ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР»

один из ведущих российских производителей
резиновых (эластомерных) профильных изделий



Предприятие оснащено современным высокоточным оборудованием ведущих европейских фирм – линиями непрерывной вулканизации – и является специализированным производством по выпуску профильных изделий из плотных (непористых) и пористых тепло-, свето-, озono-, морозостойких и маслoбензостойких резин.

Наши изделия из резин EPDM работоспособны при любых видах атмосферного воздействия в интервале температур от -55°C до +135°C (кратковременно до 150°C), имеют высокие прочностные показатели. Согласно испытаниям, проведенным Институтом строительной физики, срок службы резиновых уплотнителей более 15 лет. Реальный срок эксплуатации – многие десятилетия. Уплотнители для светопрозрачных конструкций выпускаются по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков», имеют сертификат соответствия.

Уплотнители иного назначения производятся по соответствующим согласованным с заказчиками Техническим условиям. Система менеджмента качества ООО «Обнинскгазполимер» сертифицирована на соответствие стандарту ИСО 9001:2008. Предприятие также оказывает услуги по работам на электроэрозионном вырезном проволочном станке.

Осуществляем выпуск резиновых уплотнителей практически любой формы сечения в широком диапазоне размеров по чертежам или образцам, представленным заказчиком, выполняя при этом в сжатые сроки полный комплекс работ по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки.



Области применения резиновых профильных изделий

- Уплотнители соединений труб большого диаметра.
- Айс-маты – резиновые многотрубчатые конструкции для хладопередающей поверхности в сооружениях с искусственным льдом.
- Уплотнители фасадных светопрозрачных конструкций, окон, дверей, остекления теплиц, зимних садов.
- Уплотнители воздуховодов вентиляционных систем.
- Уплотнители автоматических ворот и дверей.
- Уплотнители для стекол, фонарей и дверей автомобилей, городского общественного транспорта, пассажирских вагонов и вагонов электропоездов.
- Подрельсовые подкладки и боковые фиксаторы для бесшумных трамвайных путей.
- Уплотнители дверей автофургонов.
- Уплотнители шумозащитных экранов на авто- и железных дорогах.
- Уплотнители для герметизации деформационных швов в тоннелях, технических коллекторах и других сооружениях из монолитного железобетона. Шпонки резиновые для технологических швов бетонирования.
- Уплотнители в системах водосливных желобов и трубных коммуникаций ливневой канализации.
- Крупногабаритные резиновые профили размером до 350x80 мм (подшпальные подкладки и др.).
- Уплотнители из пористой резины различного назначения, в том числе маслoбензостойкие и пищевые.
- Противоскользкие накладки ступеней.
- Резиновые профили для сборных грязеочистных ковров.

Предприятие осуществляет выпуск резиновых изделий практически любой формы сечения размером до 350x80 мм, по чертежам или образцам, представленным заказчиком. Ассортимент освоенных типоразмеров профилей превышает 1500 наименований. Выполняем в сжатые сроки полный комплекс работ по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки на собственном инструментальном производстве.

Посетите наш сайт www.ogp-obninsk.ru. Здесь много полезной информации о нашем предприятии, о положении с качеством уплотнителей на российском рынке, о производстве профильных изделий из резины.

Приглашаем всех к взаимовыгодному сотрудничеству!

Россия, 249030, Калужская обл., г. Обнинск, Кабицыно
Тел.: (484) 392-99-81, 392-99-83, 392-99-59, факс: (484) 392-99-82
e-mail: info@ogp-obninsk.ru www.ogp-obninsk.ru



OLTRE



ВЫГЛЯДИТ ОДИНАКОВО

 Made in Italy

farim[®]
Life in evolution