

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

АПРЕЛЬ 2018

Выпуск 55

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



РОБИБАНД®

ГК РОБИТЕКС –
мы работаем для Вас!

Предоставление готовой
нормативной документации:

- СТО для проведения монтажных работ
- рекомендации по проектированию и монтажу узлов, в том числе более 85 готовых решений для архитекторов
- рекомендации по подготовке оконных проемов

Помощь во внедрении
продукции:

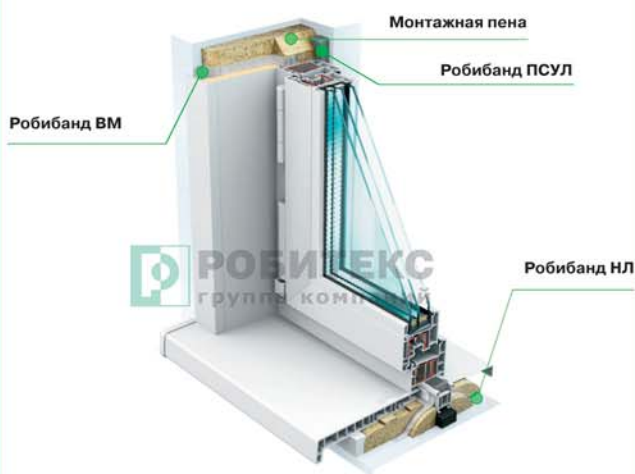
- техническая поддержка в режиме онлайн
- бесплатные семинары для клиентов и сотрудников
- демонстрационные макеты

**Долговечность
20 лет**



ул. Дорогобужская, д. 14, стр.11, г. Москва
(495) 780-52-75, 223-64-91

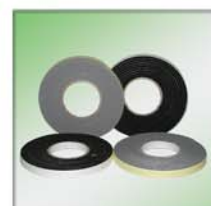
ПРАВИЛЬНЫЙ МОНТАЖ



НАДЕЖНОЕ ОКНО



Пена Robifoam



ПСУЛ



Набор Robiclear



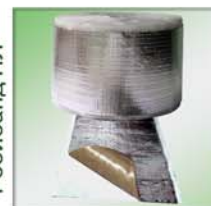
Робибанд ВМ



Робибанд БО



Робибанд НЛ



Робибанд ПБ



РОБИТЕКС
группа компаний

www.robiband.ru
www.robitek.ru

ВСЕМИРНЫЙ БРЕНД



НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ
ЛАМИНИРОВАННОГО
ПРОФИЛЯ И ПЛЕНКИ.

 **WINTECH**[®]
ПОЛИМЕРНЫЕ ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ

ADOfilm

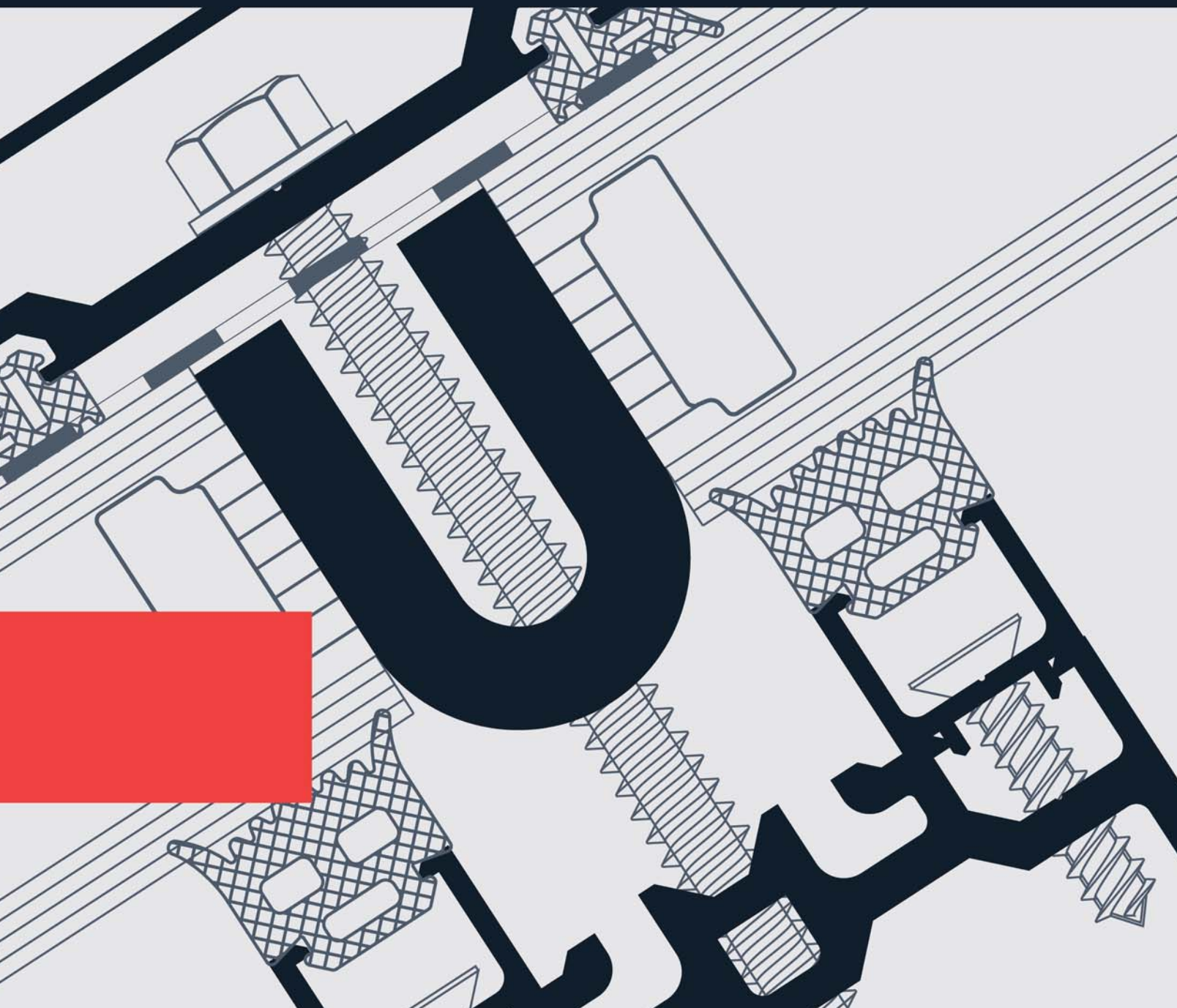
www.adofloor.ru
www.ado-film.ru

Masttech

38

Фасадная стоечно-ригельная
система профилей

www.masterrf.ru



CNT Slip-Coat

Уплотнители для окон

Революция в технологии
уплотнителей

Наслаждайтесь автомобильными
технологиями в своем окне



Slip Coat

Мягкая часть

Низкая остаточная
деформация
Качественное уплотнение

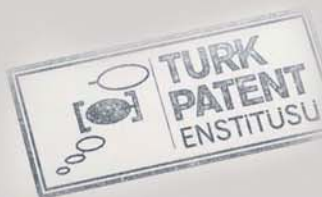
Твердая часть

Привлекательный вид
Гладкая поверхность
Прекрасная атмосферостойкость
Высокая устойчивость к износу

Отсутствие усадки
в профиле
Не выходит из паза
Автоматическая закатка

Какие плюсы у CNT Slip-Coat?

- + На гладкой поверхности не задерживается грязь, пыль и вода
- + Slip-Coat исключает проблемы замятия и загибания
- + Благодаря новой твердой части отсутствует проблема усадки на профиле
- + Легче стандартных ТЭП-уплотнителей на 15-20%

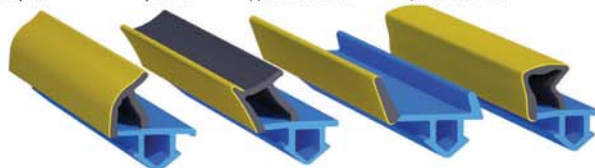


Уплотнитель
створки

Уплотнитель
рамы

Уплотнитель
для штапика

Универсальный
уплотнитель



Глобальные решения в сфере ТЭП-экструзии

CNT
Conta

Flexible
Products

Conta Elastik Ürünler San. Ve Tic. A.Ş.
Gebze Org. San. Böl. (GOSB)
Tembelova Alanı, 3400 Sk. No:3401
PK: 41400, Gebze - Kocaeli / Türkiye



Оглавление



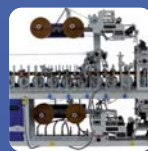
Пленка для
ламинации

с. 8



Услуги по
ламинации

с. 12



Оборудование
для ламинации

с. 13



ПВХ-системы

с. 22



Алюминиевые
системы

с. 25



Уплотнители

с. 28



Противопожарная
защита

с. 33



Вклеивание
стеклопакета

с. 34



Фурнитура и
комплектующие

с. 35



Антимоскитные
сетки

с. 40



Монтажные
материалы

с. 41



Поставщики
и производители

с. 44

Изысканная новизна. Тенденции дизайна пленок для ламинации в 2018 г.	8
ООО «Винтек Пластик» — год цветных профилей	10
Почему «АТТИК»?	12
Интересное, перспективное и прибыльное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ	14
Совершенство в окучивании	18
Качественное оборудование — залог успешного бизнеса	20
Выбираем оптимальное окно	22
Путь к вершине МОНБЛАН	24
Применение алюминиевой профильной системы АЛМО при остеклении транспортно-пересадочных узлов МКЖД	25
Reynaers Aluminium — профессионал в области инноваций и высоких технологий	26
Системы СИАЛ: в русле тенденций современного рынка	27
Экотеп. Уплотнители нового поколения	28
КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!	30
Противопожарная защита	33
Статическая вклейка стеклопакета в створку — адгезивное решение Lohmann для оконных конструкций	34
Система скрытых петель Hahn VL-System от компании Др. Хан	35

Инновационные продукты компании Farim S.p.A	36
Профильный цилиндр Maxbar i6 от компании ТБМ — прогресс и комфорт	38
Aldeghi Luigi — синоним превосходства	39
Новинка каталога ТБМ — антимоскитные сетки Plisse	40
Не стоит экономить на лентах ПСУЛ	42

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж — 6000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru


Винтек Пластик

(495) 646-3545

(495) 646-3546

Стр. 10, 11


Hanno-Werk GmbH & Co.KG**представительство**

(495) 730-4043

(495) 730-4044

Стр. 42


REYNAERS ALUMINIUM RUS

(495) 825-7105

(499) 825-7105

Стр. 26


LG Hausys

(495) 663-3958

Стр. 8, 10


Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ

(903) 141-7302

Стр. 35


ООО «МастТех»

(495) 526-3352

Стр. 1


ООО «АСТА»

(812) 716-7900

(812) 716-7911

Стр. 33


BARBERAN S.A.

+34 (936) 350-810

Стр. 18


Компания ТБМ

(495) 974-2189

Стр. 40


ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР

(484) 392-9981

(484) 392-9959

Стр. 29


ГК «Монблан»

(495) 781-8120

Стр. 24


ЭКОТЭП

(495) 644-2742

Стр. 28


ООО «АЛМО»

(8431) 241-81

(495) 280-0242

Стр. 25


ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ

(484) 392-9949

(484) 392-9948

Стр. 32

Экстру-Тех**ООО «Экстру-Тех»**

(495) 783-3136, доб. 183, 184

(916) 641-0723

Стр. 13-17

FAPIM RU

(484) 399-7207

(800) 234-4035

Стр. 36, 37

ООО «УНИМАК ИНЖИНИРИНГ»

+90 (216) 593-1580

+90 (216) 593-1426

Стр. 20, 21

**Группа компаний****«РОБИТЕКС»**

(495) 223-6491

Стр. 41

CNT Conta

+90 (262) 642-9988

+90 (262) 642-9990

Стр. 2, 30, 31

ООО «АСТА»

(812) 716-7900

(812) 716-7911

Стр. 39

**ООО «Ломанн Рус»**

(812) 448-3405

Стр. 34

IMAWELL GmbH

+49 (211) 737-788 25

+49 (211) 737-788 22

Стр. 19

Винтек Пластик

(495) 646-3545

(495) 646-3546

Стр. 22, 23

ЛПЗ «СЕГАЛ»

(391) 274-9030

Стр. 27

**Компания ТБМ**

(495) 974-2189

Стр. 38

Компания «САЗИ»

(495) 221-8765

(495) 740-4727

Стр. 43

IMAWELL GmbH

+49 (211) 737-788 25

+49 (211) 737-788 22

Стр. 19

Аттик, Группа компаний

(495) 992-5686

(495) 992-5661

Стр. 12

МЕЖДУНАРОДНАЯ СТРОИТЕЛЬНО-ИНТЕРЬЕРНАЯ ВЫСТАВКА

BATIMAT®

RUSSIA

3-6 АПРЕЛЯ **2018**

МВЦ «КРОКУС ЭКСПО» МОСКВА



Реклама 16+

ОРГАНИЗАТОРЫ:



 **КРОКУС ЭКСПО**
Международный выставочный центр

+7 495 961-22-62

www.batimat-rus.com

ОКНО

Eurasia WINDOW

20-я МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА ОКОН И
ОКОННЫХ СИСТЕМ, ПРОФИЛЕЙ, ТЕХНОЛОГИЙ
ПРОИЗВОДСТВА И ОБОРУДОВАНИЯ, СЫРЬЯ И
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ

www.eurasiawindowfair.com



Специальный раздел

Профиль,
фасадные системы
и аксессуары из
алюминия

СТЕКЛО

Eurasia GLASS

9-ая ВЫСТАВКА ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТЕКЛА, ТЕХНОЛОГИЙ
ПРОИЗВОДСТВА И ОБРАБОТКИ, СТАНКОВ И МЕХАНИЗМОВ,
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ И ХИМИКАТОВ

www.eurasiaglassfair.com

ДВЕРИ

Eurasia DOOR

11-ая ВЫСТАВКА ДВЕРЕЙ, ДВЕРНЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПЛИ
РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК И АКСЕССУАРОВ

www.eurasiadoorfair.com

6 - 9 марта 2019



ТЮЯП - КОМПАНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ ВЫСТАВОК И ЯРМАРОК

Телефон / факс : (+7 495) 775-3145, 775-3147 Эл.почта: ladamaksimova@tuyap.com.tr

Выставочный и конгресс-центр компании «ТЮЯП» Cumhuriyet Mah. Eski Hadımköy Yolu Cad. 9/5, 34500 Büyükkçekmece - İstanbul

Буюкчекмедже Стамбул - Турция Тел. : +90 212 867 11 00, 867 12 00 Факс : +90 212 886 66 98



TÜYAP FAIR CONVENTION AND CONGRESS CENTER
Büyükkçekmece, İstanbul / Turkey



ДАННЫЕ ВЫСТАВКИ ПРОВОДЯТСЯ ПОД КОНТРОЛЕМ ТОВВ (СОЮЗ ПАЛАТ И БИРЖ ТУРЦИИ) В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ 51



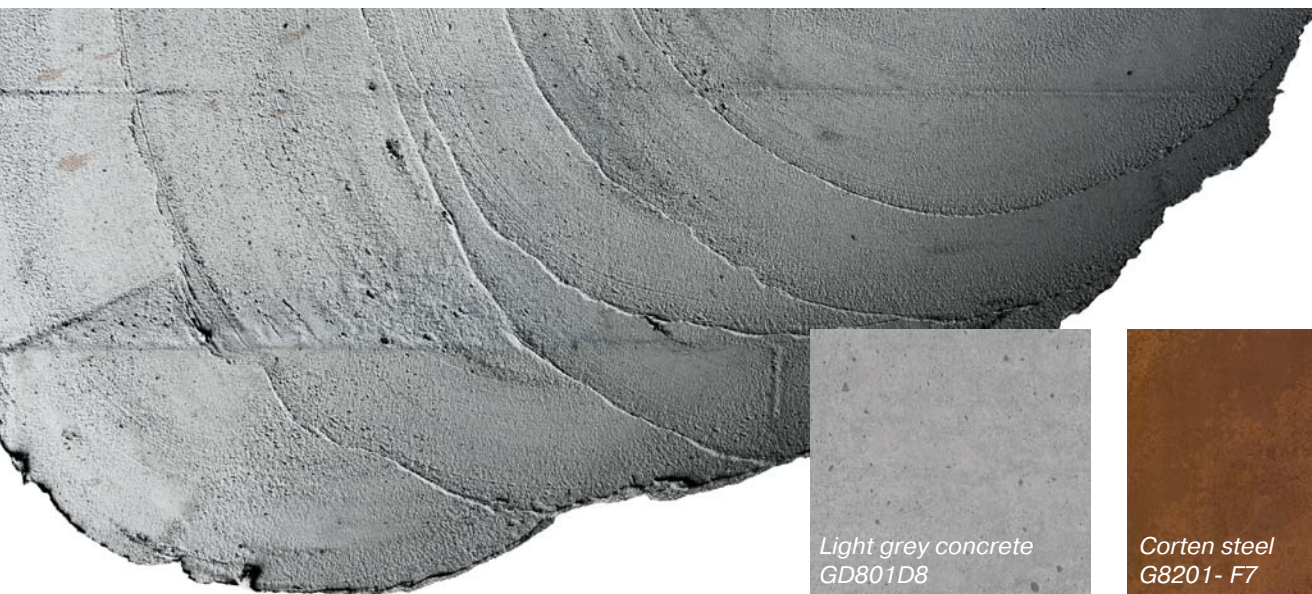
Изысканная новизна.

Тенденции дизайна пленок для ламинации в 2018 году

Основные тенденции дизайна интерьеров в 2018 году будут характеризоваться простым и современным стилем, основанным на одноцветных решениях. Для наружных частей зданий акцент переносится на красоту линий. Окна и двери будут иметь меньше деталей, следуя современным проектным решениям. Несмотря на сведение к минимуму украшений и орнаментов, уникальность достигается посредством имитации природных текстур, а также чистых однотонных цветов.

Что касается популярных во все времена древесных декоров, ощущение подлинности возрастает с возможностью почувствовать их текстуру. Эксклюзивные решения, которые раньше

можно было увидеть в коммерческой недвижимости, до сих пор сохраняют свою популярность. За основу дизайнерских решений были взяты бетон, серого и бронзового оттенков, сталь, камень, кожа и т. д.



Light grey concrete
GD801D8

Corten steel
G8201- F7



Grey concrete
GD802D8



Silver light
SS101- 89

Натуральное дерево

Натуральные декоры, основанные на реальных образцах дерева: дуба, сосны, ореха и других.

Высокорреалистичная передача структуры дерева и широкая палитра оттенков.

Дуб с оттенками серого набирает популярность.

Модерн и абстракция

Бетон и легированная сталь хорошо сочетаются с современным дизайном.

Абстрактные карбон или кожа добавят уникальности.

Сверкающий металл

Широко представлена коллекция «металликов».

Разнообразие металлических поверхностей берет начало в дизайне декоров для бытовой техники.

Silver Light, Silver Slate, Silver Cloud, Olive Grey and Moss Grey — популярные представители металлических декоров.

E300

Характерной чертой новых пленок E300 является их улучшенный верхний слой из прозрачной акриловой пленки, что играет важную роль в обеспечении устойчивости к атмосферным воздействиям. Выдерживаемая нагрузка УФ-излучения повышена с 20 до 30 ГДж/м², что обеспечивает 15-летнюю гарантию в соответствии с европейскими стандартами.

Используемые в производстве пленки пигменты обладают высокой устойчивостью к внешним воздействиям, а новая функция HBF (Heat Block Function), которая предотвращает деформацию пластика, помогает увеличить срок службы окон, дверей и зданий. Кроме того, базовый слой теперь обладает улучшенными эксплуатационными свойствами и в то же время не требует изменения настроек оборудования при использовании.

Разнообразие дизайнерских решений, включающее многочисленные текстуры, однотонные и имитирующие натуральные поверхности дерева, камня, кожи и т. д.

E300 plus

E300 plus обладают принципиально новой структурой. Верхний слой состоит из ПММА (полиметилметакрилат), покрытого ПВДФ (поливинилденфторидом), а базовый — из ПММА с нанесенным декором. Это позволило создать пленку для ламинации с повышенной устойчивостью к атмосферным воздействиям с лучевой нагрузкой 30 ГДж/м² и более. Покрытие с фторсодержащим полимером очень устойчиво к царапинам, загрязнению и влаге. Благодаря этим улучшенным свойствам поверхности пленки серии E300 plus рекомендуются в качестве материалов для наружной отделки.

Срок гарантии увеличивается на пять лет, что позволяет применять пленки даже в Северной и Южной Америке, Австралии, Индии, на Ближнем Востоке и в Африке, включая тропические районы, где гарантия раньше редко предоставлялась. Возможна разработка дизайна покрытия по индивидуальному заказу.

**Защита от УФ-излучения**

Пленки обладают наилучшей защитой от УФ-излучения. Это значит, что внешний вид изделия останется неизменным очень долго. Диспергированные в состав прозрачного слоя частицы отражают УФ-излучение. Глянцевое покрытие пленки также не теряет своих свойств (отсутствие эффекта старения).

**Технология HBF**

Отражение инфракрасного излучения для снижения нагрева ламинированного профиля. Неорганические пигменты в составе базового слоя защищают от ИК-лучей. Технология HBF помогает сохранить стабильность размеров ПВХ-профилей, сводит к минимуму потери энергии. В результате: более длительный срок службы плюс энергоэффективность.

**LG Hausys RUS**

125047, Москва, 4-й Лесной переулок, д. 4,
БЦ «White Stone», 8-й этаж
Тел.: + 7 (495) 663-39-58 (доб. 123)
E-mail: russia@lghausys.com
www.lghausys.ru

ООО «ДекорС»

www.lgplenk.ru

ООО «ЛДК-Филмс»

www.ldk-films.ru



ADOfilm

ООО «Винтек Пластик» — год цветных профилей

Основанная в 1956 году транснациональная корпорация ADO GROUP ведет свою деятельность на пяти континентах в более чем 80 странах мира. На предприятиях компании по всем направлениям деятельности (производство цемента и строительство, производство ПВХ-систем, дверей, декоративных пленок и напольных покрытий, авиаперевозки) заняты более 4 500 сотрудников. В России ADO GROUP представлена дочерней компанией ООО «Винтек Пластик». Основная деятельность ООО «Винтек Пластик» до 2016 года заключалась в производстве и реализации собственных оконных ПВХ-систем. С 2007 года системы профилей Wintech производятся на собственном предприятии в Серпуховском районе Московской области. По объему производства и продаж оконных профилей компания заняла достойное место в TOP 10 своего сегмента рынка.

Российский завод Wintech — это не только производственная площадка, где экструдировается основной ассортимент реализуемых пластиковых профилей. Это современная логистическая база по хранению товаров, производимых на других предприятиях концерна ADO. Десятки контейнеров с фурнитурой ACCADO, ламинационной пленкой и другими комплектующими проходят за год через складской терминал. Часть товаров (как, например, пленка ADOfilm) передается в производство, чтобы в процессе производства стать дополнительной защитой оконных про-

филей от воздействия окружающей среды и придать окнам иной эстетический облик.

Первые пленки для ламинации оконных профилей производства ADO Group появились на российском рынке в конце 2015 года. На тот момент новый продукт нуждался во вдумчивом тестировании; а где его проводить, как не на разном по климатическим особенностям рынке России? Наши партнеры расположены во всех федеральных округах, и фактически диапазон условий эксплуатации окон из нашего профиля максимально широкий. От холодной зимней стужи



*Внешний вид профилей,
ламинированных пленками ADOfilm*

Иркутска, влажного климата Камчатки и до знойного летнего солнца Краснодара. За 2 сезона использования собственной пленки для ламинации мы получили массу положительных отзывов от потребителей. Сравнивая в процессе эксплуатации ламинированные пленкой ADOfilm профили с аналогами от конкурентов, мы отметили: наши профили ведут себя более достойно, температурные деформации отсутствуют.

Все это благодаря нашему первоначально серьезному подходу к процессу производства пленок ADOfilm. Определенные компоненты для окрашивания пленки, применяемые в нашем производстве, снижают интенсивность нагрева за счет отражения части инфракрасного спектра солнечного излучения. Это значительно уменьшает потенциальную возможность деформаций готовых изделий. Температурное расширение пластика напрямую зависит от разницы температур, а если дельта температур профиля стала ниже, то и расширение тоже. Для защиты от выгорания красок декора сверху на пленку наносится акриловый слой. Толщина акрилового покрытия более 50 микрон. Это исключает изменение изначально нанесенного рисунка и его окраски в течение минимум 10 лет.

Наша компания, как комплексный поставщик, несет ответственность совокупно за всю номенклатуру деталей системы окна. У нас нет возможности переадресовать какую-то проблему к смежникам, как это зачастую бывает при рассмотрении рекламаций, когда возникает конфликт между производителями профиля, уплотнения и фурнитуры. По отдельности все вроде в норме, а хорошее изделие не получается. Продувается собранное окно, а почему — непонятно. А секрет прост, требования к каждому элементу по отдельности сформированы при условии средних значений допусков при изготовлении других деталей системы. Желание хоть как-то сэкономить, заставляет производителей снижать внутренние стандарты производства, и выпуск продукции идет с минимальным допуском, что в конечном итоге не позволяет системе адекватно работать. Это порождает такие откровенно абсурдные рекомендации для производителя окна, как требование производителя профиля использовать для ламинированных окон металл с толщиной 2,5 мм. Это в типовой ситуации, где требования ГОСТ и RAL едины — 1,5 мм. Причина такого решения проста: фирма-производитель облегчила конструкцию профиля по максимуму, лицевые стенки остались в норме, а места, где раньше были утолщения, которые играли роль усилителей углов

и не позволяли профилю сильно деформироваться, облегчили. Такая оптимизация конструкции может при сохранении общего габарита профиля значительно снизить вес погонного метра. Как следствие, выигрыш по цене. А цель — минимизировать цену, так как это кажется абсолютным рецептом удачи на падающем рынке.

У нашей компании ситуация обратная. Сегодня значительная часть поставляемых нами комплектующих производится на наших заводах. Это позволяет экономить за счет логистики и увеличения оборотов, снижая накладные расходы на единицу продукции. А качество снижать нам нет резона, мы в ответе за собранное окно. Ведь уже сейчас профиль, фурнитура, уплотнение и пленка для ламинации — это наша продукция, поэтому и наш подход на сохранение качества дает положительный результат в долгосрочной перспективе. Мы снижаем потери от рекламаций и приобретаем благодарных партнеров, для которых бесперебойная работа, без срывов и остановок производства для переделок брака, гораздо эффективней эфемерной экономии.

Такой подход позволяет нам поступательно двигаться вперед и, расширяя ассортимент продуктов, занимать более значимую долю оконного рынка. Надежность нашей продукции приводит к нам новых партнеров.

В 2018 году мы ставим себе задачу: широко внедрить пленки ADOfilm для всех участников оконного рынка либо с использованием наших профильных систем, либо как самостоятельный продукт.

Использование декоративных пленок придаст индивидуальность самым простым окнам, а выбор пленок ADOfilm надолго сохранит неизменным цвет конструкций.



*Жилой дом с окнами из профиля Wintech 752,
ламинированного пленкой ADOfilm, цвет ST 508 –
антрацит. Специально для использования с пленками
антрацит начат выпуск темной основы серого цвета.*

ООО «Винтек Пластик»
142256, Московская область,
Серпуховский район,
пос. Шарапова Охота,
тер. ООО «Винтек Пластик», стр. 1
Тел.: (496) 776-48-20 (многокан.)
Факс: (496) 776-48-28
info@wintech.ru

Московский офис:
Деловой квартал Loft Ville
115114, г. Москва,
Павелецкая набережная, д. 2,
стр. 2, 3-й этаж, офис В, пом. 38
Тел.: (495) 646-35-45
Факс: (495) 646-35-46
info@wintech.ru

**Представительства и склады
в России:**
Представительство в Казани
420111, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А
Тел.: (919) 998-65-62
andrey.antonov@wintech.ru

Представительство
в Нижнем Новгороде:
603124, г. Нижний Новгород,
ул. Айвазовского, д. 10 А, офис 223
Тел.: (831) 283-30-90
Тел.: (910) 389-11-90
andrey.timin@wintech.ru

Представитель
в Краснодаре
Владимир Леон
Тел.: (919) 998-65-39
vladimir.leon@wintech.ru
www.wintech.ru



Почему «АТТИК»?

У каждой компании есть свои преимущества и недостатки. В зависимости от соотношения этих показателей компания работает успешно или не очень.

Компания «АТТИК» на рынке ламинационных услуг более 20 лет и за это время устойчиво заняла лидирующие позиции в своем сегменте.

Что привлекает и удерживает заказчиков?

Одно из основных правил любой успешно развивающейся компании — это максимальное удовлетворение требований своих заказчиков и предоставление большого и разнообразного ассортимента продукции. Такие условия только привлекают заказчиков, а вот удерживает их уже стабильное конечное качество предоставляемой услуги в целом.

«АТТИК» — гибкая и динамично развивающаяся компания, которая соответствует всем запросам и пожеланиям своих заказчиков, постоянно подстраивается под все новые и более жесткие требования, что в свою очередь заставляет проводить совершенствование и автоматизацию существующих процессов внутри подразделения. Это касается не только технических и процедурных

вопросов, но и программного продукта, как основного помощника, совершенствование которого облегчает контроль и помогает управлять производством в целом.

«АТТИК» большое внимание уделяет конечному качеству продукта, что могут подтвердить наши многочисленные заказчики. За последний год количество претензий резко сократилось, что было достигнуто за счет четкой и слаженной работы всего коллектива, использования только проверенных времен материалов, соблюдения технологических регламентов и правильно построенных процедур за контролем конечного качества ламинированной продукции.

Почему «АТТИК»? Наши новинки

Только компания «АТТИК» предоставляет весь спектр ламинационных услуг к окнам из ПВХ-профиля.

Наши конкурентные преимущества:

- Ламинируем к окнам все!
- **НОВИНКА:** ламинируем заглушки к подоконникам и фурнитуре любым цветом

пленкой ПВХ в цвет основной ламинации профиля.

■ **НОВИНКА:** 3D-ламинирование от компании «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.

■ Высокое качество изготовления подтверждается 20-летним опытом ламинирования ПВХ-профиля ведущих производителей.

■ Короткие сроки ламинации (4 — 7 рабочих дней). Срочное изготовление в день обращения.

■ Всегда в наличии на складе весь спектр пленок RENOLIT, Hornschuch, LG Hausys, ретуширующие карандаши к ним.

■ Стабильность и надежность, соблюдение сроков исполнения заказов обеспечивает дублирование 4-х линий для ламинирования.

■ Ламинируем сэндвич-панели и подоконники по размерам заказчика (внарезку).

■ **НОВИНКА:** доставка профиля нашим транспортом.

ЛАМИНИРОВАНИЕ

ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

- **Короткие сроки исполнения заказа**
- **Высокое качество применяемых материалов**
- **Более 130 цветов пленок всегда в наличии**
- **Ретуширующие карандаши**

Новинки!

- 3D - ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

Ламинируем к окнам ВСЁ!

- **Антивандальные сэндвич-панели и подоконники в любой цвет**
- **Комплектующие к откосам, цветные отливы**
- **Доставка своим транспортом**
- **20-летний опыт ламинирования**
- **Высокий технологический уровень производства**



Реально низкие цены!

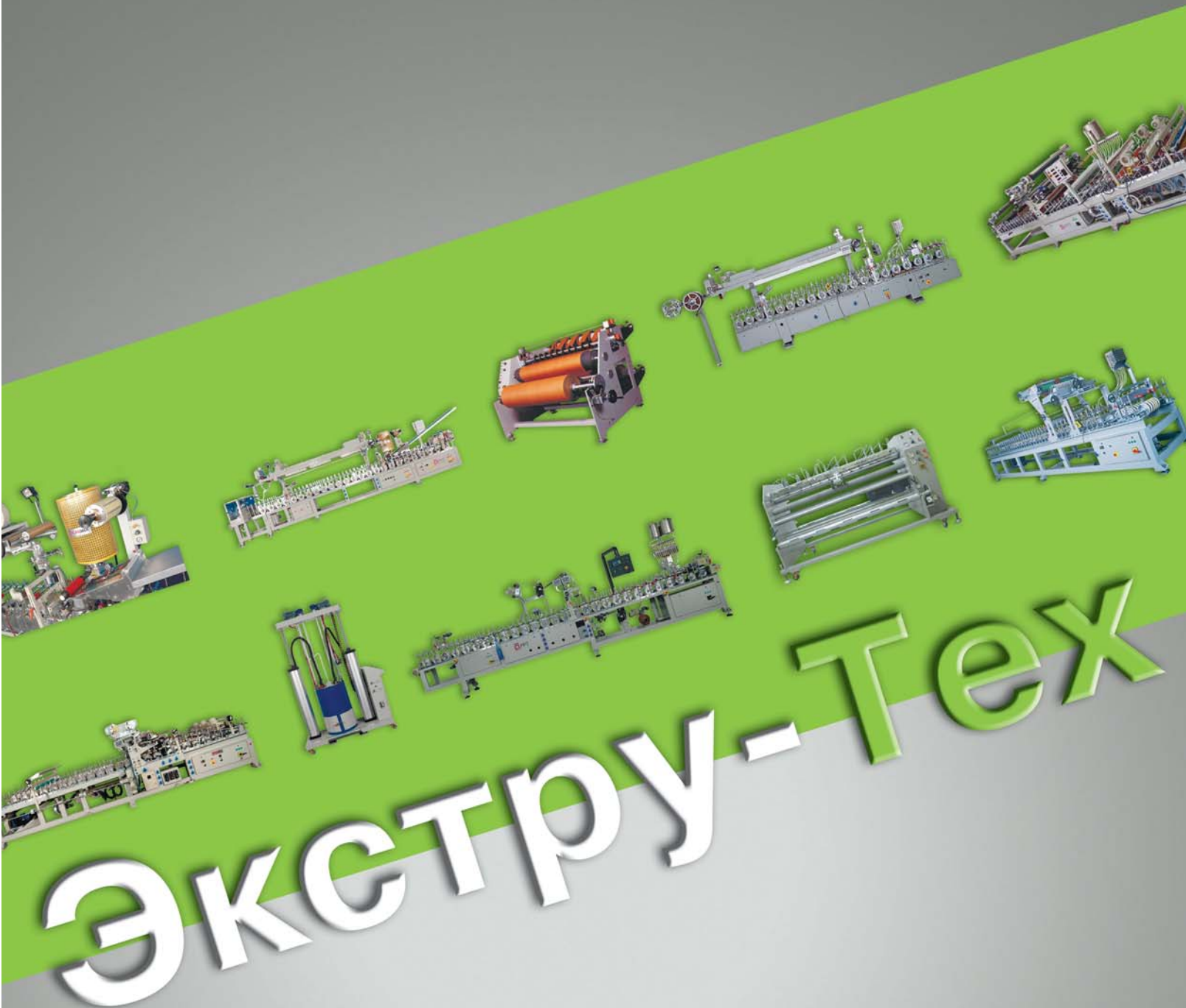
Моск. обл., Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99

e-mail: laminac@attik.ru

www.attik.ru

www.laminattik.ru



Производство и продажа ламинационных станков и линий флэт-ламинации для покрытия/каширования/облицовывания ПВХ-, алюминиевых и МДФ-профилей с помощью пленок ПВХ и РР, бумаги, меламина, высокого глянца, CPL и шпона, а также экошпона и других рулонных и листовых материалов.

Производство и продажа дюз, плавильных систем для ПУР-клеев и клеев-расплавов.

Поставка запчастей и комплектующих к ламинационным станкам, экструзионным линиям, смесителям.

Техническое обслуживание (регламентные работы, ремонт) ламинационных станков любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого оборудования.

ООО «ТПК «Экстру-Тех»

140054, МО, Люберецкий р-н,
г. Котельники, мкр. Ковровый,
д. 37, территория комбината
«Люберецкие ковры»
Тел.: +7 (495) 783-31-36
(АТС Коврового комбината)
доб. 183, доб. 184 - тел./факс
Тел.: +7 (916) 641-07-23
e-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-tech.ru

Экстру-Тех

Интересное, перспективное и прибыльное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ

В настоящее время производители оконных и дверных конструкций предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных и дверных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево и т. п., полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины), а также глянец высокого качества. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон, полипропилен), многоцветны и многофактурны. В последний год активным спросом и популярностью пользуются двери, ламинированные глянцем высокого качества (фактически достигается эффект «зеркала»), а также двери, ламинированные ПВХ-пленками.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений (царапин, сколов);
- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от -80°C до $+130^{\circ}\text{C}$);
- гарантированная долговечность (до 20 лет);
- эстетичный внешний вид окна;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

Оборудование для ламинации

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев:

- двухкомпонентный холодный клей на основе растворителя;
- термопластичный клей-расплав (иначе говоря, полиуретановый клей / горячий клей / хотмелт);
- ЭВА и полиолефин.

Возможно совмещение на одном станке двух систем клеенанесения, но станок для этого должен быть удлинен.

Кратко о видах нанесения данных клеев

Двухкомпонентный холодный клей (на основе растворителя) наносится на ламинационную пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется.

По второй технологии клей-расплав в брикетах разогревается в специальном экструдер-плавильнике и через нагревательный

шланг подается в щелевую головку (дюзу), которая автоматически прижимается к пленке (или пленка автоматически прижимается к щелевой головке, смотря какой дизайн и конструкция щелевой головы) и наносит расплавленный клей на пленку строго на ширину выставленного размера и толщину клея (выставляется из учета расхода 40 — 50 граммов на 1 квадратный метр, в зависимости от особенностей ламинационного материала, его структуры и фактурности).

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости).

И в том и в другом случае, независимо от типа клея, осуществляется подготовительная



Ламинационный станок на клее-расплаве (бочковой плавильник под 200 кг фасовку клея) для профилей шириной до 1000 мм



Бочковой плавильник PDM 20



Ящичный плавильник PMT 100
с системой осушки воздуха



Ламинационный станок для ПВХ- и алюминиевых профилей, работающий на ПУР-клее-расплаве, модель LM300-W6-Pur

обработка поверхности ПВХ-профиля (на поверхность профиля наносится праймер).

Для работы с полиуретановым клеем (клеем-расплавом, хотметлом, горячим клеем) используют плавильники. Плавильники могут быть разных видов: ящичные (на 18 – 20, 50 и 100 кг/литров загрузки клея) и бочковые (на 18 – 20 и 200 кг загрузки клея). В некоторых ящичных плавильниках предусмотрена возможность работы не только с клеем-расплавом, но и с полиолефином и EVA-клеями.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров: оптимального расположения пленки относительно профиля, качества ламинируемой поверхности профиля и качества нанесения праймера (функции грунта) на поверхность профиля, скорости ламинации и степени прижима ламинационных валов.

Если же речь идет о приклеивании ПВХ-пленки, листового или рулонного шпона, или меламинового ламинирующего материала к алюминиевому или МДФ-профилю, то здесь предпочтение следует отдавать станкам, работающим на клеях-расплавах, ЭВА-клею или полиолефине.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовой) и

шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 60 м/мин.

Компании Экстру-Тех (Россия) и Plasmek (Турция), с целью расширения технологических возможностей производимого и реализуемого оборудования, разработали ламинирующие станки с использованием в них двух систем нанесения клея:

- для рынка ПВХ-профилей и алюминия: двухкомпонентного холодного на основе растворителя + ПУР-клея-расплава;
- для рынка МДФ-профилей: ПУР-клея + листового шпона с помощью EVA-клеев и полиолефина (вальцовая система нанесения клея).

Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламинировать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки станок может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.



LM 300 W6 P. ПУР-система, вид оптической электронной системы

«Нами разработана система автоматической смены ПВХ-пленки. Эта система позволяет не останавливать процесс ламинирования для замены одного рулона на другой, а непрерывно работать и менять рулоны. Тем самым сокращается время исполнения заказа и увеличивается скорость производства. Данная система предназначена для ПУР-станков, — рассказывает Наталья Александровна Сологуб, директор ООО «Экстру-Тех». — По умолчанию на всех наших станках также устанавливается так называемая система оптического контроля за краем кромки пленки. Эта система отслеживает, насколько правильно укладывается пленка на профиль, и в случае необходимости в автоматическом режиме поправляет направление пленки. Станок могут обслуживать



EVA и двухкомпонентная холодная система



Станок для ламинирования с использованием EVA и PUR



Система автоматизированной подачи праймера на станке

только два человека: один на подаче, а второй на приемке профиля».

Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Наш завод, к примеру, выпустил станки для одновременного двухстороннего ламинирования ПВХ-пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. В установках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей может осуществляться с подачей пленки по бокам, сверху или снизу — решение принимает покупатель оборудования в момент размещения заказа на изготовление подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей на таких станках — до 40 м/мин.

Данные установки уже успешно работают в Германии, Турции и в Арабских Эмиратах.

Вопрос количества (в граммах на 1 кв. метр) наносимых клея и праймера играет немаловажную роль как в экономическом, так и в технологическом смысле. Отсутствие контроля регулировки и настройки этих сырьевых материалов негативно сказывается на рентабельности самого готового изделия «на выходе». Любой производитель сможет легко подсчитать, сколько денег он сэкономит в месяц, если вместо 80 — 120 г/м² наносимых «на глаз», он будет наносить при точной регулировке и проведенных тестах, например, 80 — 100 г/м², необходимых для качественного склеивания (это что касается двухкомпонентного холодного клея на основе растворителя), и 40 — 60 г/м² для ПУР-клеев. Праймер по технологии должен расходоваться 15 — 20 г/м², а не 60 — 100 г/м², как происходит на многих отечественных

предприятиях в России. Для контроля расхода праймера нашей компанией была разработана система автоматического нанесения и контроля уровня праймера, позволяющая существенно экономить на затратах по его использованию.

В последнее время вопросам экологии и сохранения окружающей среды уделяется повышенное внимание. Не остаются в стороне многие отрасли промышленности, в частности, ламинационное производство: многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновано еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов Suddeutsches Kunststoffzentrum (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге.

Наиболее экологически ответственные компании-производители оконных и дверных ПВХ-профилей выставляют требование: ламинировать их профили только с помощью ПУР-клеев-расплавов, которые нетоксичны, не требуют спецразрешений для перевозки и имеют гораздо больший срок хранения, чем двухкомпонентный клей холодного нанесения на основе растворителя. Ну а кроме того, при работе с ПУР-клеями-расплавами есть множество технологических преимуществ, которые отражаются на качестве конечного заламинированного продукта.

В связи с вышесказанным, а также с тем, что стоимость двухкомпонентного холодного клея за последние пять лет практически сравнялась со стоимостью ПУР-клеев (клей-расплав, горячий клей, hot melt), многие российские заводы также переходят на ПУР-системы.

В данной ситуации наша компания может предложить не только ламинационные станки, работающие на ПУР-клеях-расплавах, но и как один из вариантов: переоборудование имеющегося на производстве ламинационного станка, работающего на двухкомпонентном холодном клее на основе растворителя, под ПУР-клеи-расплавы. Мы являемся одними из немногих, кто не просто собирает ламинационные станки, но и производит собственные плавильники и щелевые головы (дюзы). Пожалуй, аналогичных заводов-производителей ламинационного оборудования в Европе и Азии всего 2. Остальные являются «сборщиками», а именно: изготавливают станину станка с навесным оборудованием, а щелевые головы (дюзы) и плавильники приобретают «на стороне» у производителей плавильного оборудования.

Итак, чтоб перевести (модернизировать) ламинационный станок на ПУР-клеи-расплавы (иными словами, горячие клеи), потребуется ламинационный станок (работающая станина с транспортными колесами, прижимными роликами) и желательно электросхема к нему. Станок может быть любого производства, будь то Испания, Германия, Турция, Китай. Самый старый станок, который нам довелось перевести на ПУР-клей-расплав, был 1978 года производства, выпущен компани-



ПУР-станция на ламинаторе FUX



ПУР-станция на ламинаторе FRIZ



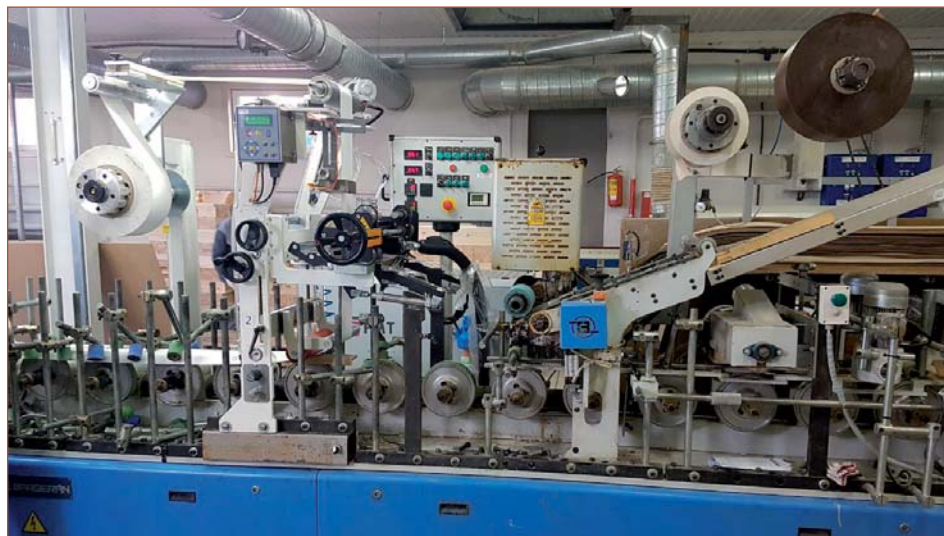
ПУР-станция на китайском станке



ПУР-станция на китайском станке

ей FRIZ. При проведении модернизационных работ на стану станка устанавливается ПУР-станция (состоящая из пневматического вала размотки с электромагнитным тормозом, оптической электронной системы, дюзы, первого прижимного вала) с плавильником (мощность и объем плавильника подбирается в зависимости от профилей, объемов клиента и желаемой скорости ламинирования). Производятся электромонтажные работы со шкафом управления станка. Для этого желательно иметь электросхемы, впрочем, их отсутствие не критично, оно просто немного затормозит электромонтажные работы. Заключаяющим этапом модернизации является синхронизация работы станка с ПУР-плавильной станцией. Ниже приведены фотографии станков с установленными на них нашими ПУР-плавильными станциями.

Только за последние шесть лет наша компания провела более 150 аналогичных модернизаций на станках разной ширины (от 300 до 1400 мм). Еще раз хотим отметить, что при смене систем клеенанесения следует учитывать, что ПУР-система, которая будет устанавливаться на станок, это не просто «дюза + шланг + плавильник», это целая ус-



ПУР-станция на ламинаторе Barberan

тановка, включающая в себя размоточный пневматический вал (один либо два, все зависит от технических задач и того, где будет эксплуатироваться ламинационный станок: в составе экструзионной линии или нет), оптическую систему, нагревательные элементы, плавильник и все необходимые опции к нему, а также то, что меняются электрические соединения в шкафу управления, производится синхронизация ПУР-системы с работой ламинационной установки и иногда экструзионной линии (если станок используется в составе экструзионной линии).

На представленных ниже фотографиях китайский ламинационный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУР-систему. Ламинатор работает в составе экструзионной линии.

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется технологическими требованиями (например, наносимый праймер должен успеть высохнуть до того, как пленка с клеем прикасается к профилю и т. д.), качест-

вом и фактурностью ламинационного материала, а также человеческим фактором (при скорости 60 — 100 м/мин обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса, а значит, и качество ламинации от этого будет страдать).

Более подробно о ламинационных тонкостях и себестоимости ламинационного процесса можно узнать, позвонив в офис компании «Экстру-Тех» или прислав нам заявку с указанием того, какие профили планируется ламинировать и какими материалами.

Наталья Сологуб,
генеральный директор ООО «Экстру-Тех»

ООО «ТПК «Экстру-Тех»
140054, Московская обл., Люберецкий р-н,
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37
(территория комбината «Люберецкие ковры»)
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)
доб. 183 – тел./факс, доб. 184 – тел.
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-tech.ru



Китайский ламинационный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУР-систему



Мини-станок для ламинации. Скорость ламинирования до 12 м/мин



Совершенство в окутывании

Barberan является, пожалуй, самым распространенным среди окутывающего оборудования во всем мире и зачастую употребляется как нарицательное имя для ламинационных станков.

Начиная с основания компании в 1929 году наши инженеры разрабатывают самые подходящие и доступные решения по запросу каждого клиента, всегда анализируя общие тенденции отрасли на рынке, часто являясь новатором и ориентиром для других компаний.

В серии станков PUR для окутывания и ламинации Barberan имеет следующие модели в зависимости от ширины разворота пленки: PUR-33-L, PUR-46-L, PUR-66-L, PUR-81-L, PUR-101-L и PUR-131-L, таким образом охватывая разные модели ПВХ-профилей или панелей, а также других изделий, как, например, двери или подоконники. Кроме серийных станков достаточно часто производятся специальные модели по индивидуальным запросам клиентов.

Помимо стандартных и базовых опций для работы с алюминием или ПВХ, таких как праймерная станция для адгезии, обдув, либо щетки для очистки, деионизация, инфракрасный нагрев и сушка праймера, станки Barberan могут быть оборудованы множеством разных опций в зависимости от производственных требований клиентов:

- подающие, разгрузочные устройства и разделительные пилы;
- двойные размоточные станции для пленок для непрерывной работы;
- системы электронной регулировки тормоза рулонов и центрирования пленки для точного нанесения;
- системы двустороннего ламинирования ПВХ-профилей;
- установки для двустороннего нанесения защитной пленки;
- устройства для быстрой замены инструмента: от простой кассетной системы до автоматической системы с револьверами и запрограммированными «рецептами» под каждый профиль;
- новая система быстрой перенастройки.



Конечно, это только некоторые возможные варианты дополнения линий, как новых, так и в некоторых случаях существующих. Полный перечень опций есть в нашем каталоге по окутывающему оборудованию на интернет-странице www.barberan.com.

На канале YouTube Barberan можно увидеть разные варианты линий.

BARBERAN S.A.

Poligono Industrial Camí Ral. C/Galileo 3-9
08860 CASTELLDEFELS (BARCELONA). SPAIN

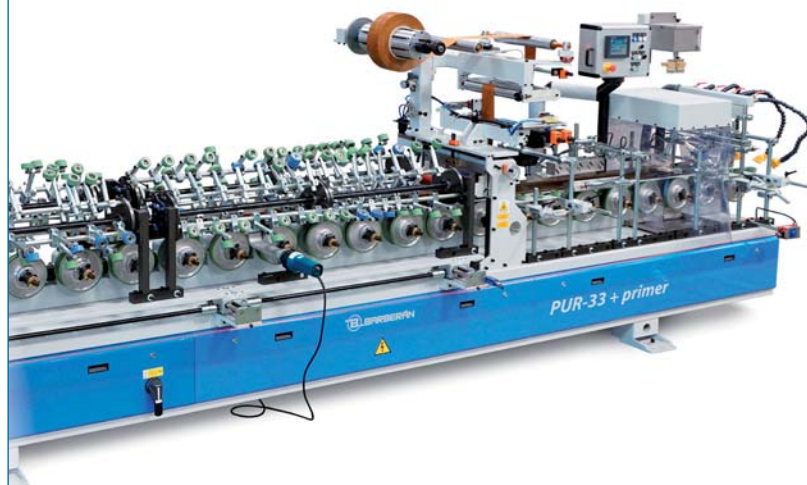
Tel: +34 (936) 350-810

www.barberan.com

www.jetmasterseries.com



Оборудование для окутывания профилей из ПВХ и АЛЮМИНИЯ



Антистатическая обработка
Защитная пленка для профиля
на выходе

Системы замены инструмента
3 профиля на револьвере
Нанесение праймера в линии

Двустороннее нанесение
защитной пленки
с отрезной системой

www.barberan.com • www.jetmasterseries.com
Pol. Ind. "Camí Ral" C/ Galileo 3-9, 08860 CASTELLDEFELS,
Barcelona - Spain Tel: (+34) 936 350 810 barberan@barberan.com



MADE IN SPAIN

MULTIWRAP WINDOW

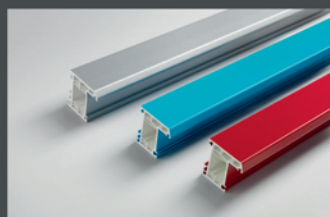
Высокоэффективная ламинация оконных профилей из ПВХ и алюминия



Digi App | праймерная станция с цифровым дозированием



Зона ламинации



Образцы изделий



Prime Star 2010 | дозировка и вакуумное нанесение праймера

разнообразие вариантов комплектации

высокая продуктивность

многофункциональность

made in Germany

5 лет гарантии на шлицевую дюзу и привод

не требующая расходных запчастей шлицевая дюза

щадящее плавление клея в системе клеенанесения

высокоточная система дозирования клея и праймера

IMAWELL GmbH

Königsberger Straße 100 · 40231 Düsseldorf · Germany

+49 211 73 77 88 0 · info@imawell.de

imawell.ru





Качественное оборудование – залог успешного бизнеса

Производимое нами оборудование соответствует высоким требованиям покупателей со всего мира. Тем не менее, мы не останавливаемся на достигнутом и продолжаем повышать планку качества. Это становится возможным благодаря многократным испытаниям всех узлов оборудования, что гарантирует стабильность качества и вселяет уверенность при выборе оборудования фирмы «Унимак».

Вся производимая продукция «Унимак», в том числе поставляемая в Россию и страны СНГ, соответствует нормам электрической и механической безопасности ЕС, имеет декларацию о соответствии ЕАС, сертификат соответствия ЕС и сертификаты происхождения станков.

Мы уделяем особое внимание внедрению русского языка в техническую документацию, экраны управления и контроля оборудования. Запуск станков и дальнейшая техническая поддержка осуществляются нашими русскоязычными специалистами, что в значительной степени упрощает взаимопонимание и исключает ошибки при эксплуатации оборудования.

2018 год начался для компании с участия в выставках в Тегеране (Иран) и Стамбуле (Турция).

Благодарим всех гостей за посещение наших стендов и проявленный интерес. Посе-



Унимак на выставке Dowintech в Тегеране (Иран)

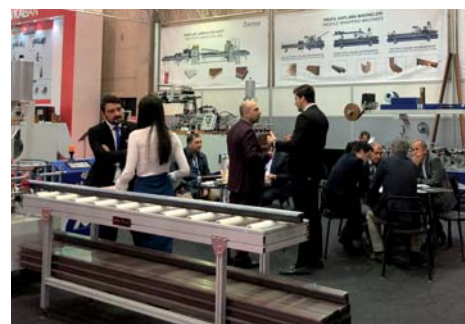
тители имели возможность увидеть наше оборудование в работе, убедиться в качестве окучивания профиля, а также получить всю необходимую информацию.

С 7 по 10 марта 2018 года фирма Унимак приняла участие в Международной выставке оконных конструкций в городе Стамбуле (Турция).

На выставке нами были представлены:

1. Двухсторонний ламинирующий станок для ПВХ-профилей с использованием термоплавкого ПУР-клея-расплава.
2. Автоматический ламинирующий станок для ПВХ-профилей с максимальной шириной ламинации 350 мм с использованием термоплавкого ПУР-клея-расплава.
3. Экономный ламинирующий станок для ПВХ-профилей с использованием двухкомпонентного клея на основе растворителя.
4. Станок для резки (раскроя) пленки.
5. Станок для нарезки клейких пленок без образования стружки и отходов.

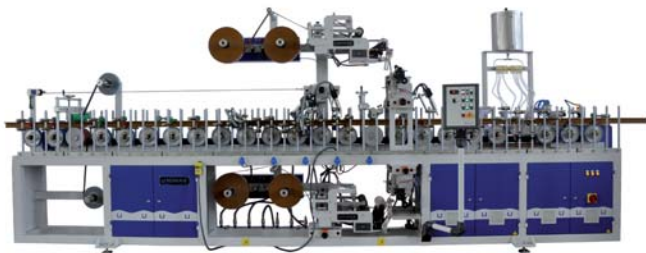
Унимак на Международной выставке оконных конструкций в городе Стамбуле (Турция)



Приглашаем посетить наш стенд на выставке Fensterbau/Frontale 2018, которая пройдет в г. Нюрнберге (Германия) с 21 по 24 марта 2018 г. На нашем стенде вы сможете получить более подробную консультацию и ознакомиться с функциями нашего оборудования.

PW2 35W6-PA

Двухсторонний ламинирующий станок для окутывания ПВХ-профилей ПВХ-пленкой с использованием термоплавкого ПУР-клея-расплава.



Станок способен ламинировать профиль с обеих сторон без затраты дополнительного времени. Линия предназначена для крупных предприятий с большими объемами ламинации. Скорость станка достигает 30 м/мин, а это значит, что за 8-часовую смену можно ламинировать около 28 000 пог. м профиля.

В стандартную комплектацию линии входят: 2 комплекта (верхний и нижний) пневмочалов с автоматической системой замены рулонов, верхняя и нижняя платформы для дюзы нанесения клея, 2 комплекта антистатической системы обдува профилей, прижимные валы, фены подачи горячего воздуха, прижимные ролики, отдел праймера, лампы отсвечивания праймера, 2 комплекта узлов нанесения защитной пленки и система нанесения клея.

PW20W4S

Экономный ламинирующий станок, ориентированный на требования малого бизнеса.



Разработан с учетом пожеланий начинающих фирм, позволяет производить не менее качественную продукцию с минимальными инвестициями. Данный станок является первой ступенью начинающих предпринимателей и, несмотря на минимизированные характеристики и габариты, он способен ламинировать около 130 – 140 тыс. пог. м профиля в месяц при работе лишь в одну смену.

Экономный станок является доступным для любого сегмента инвесторов.

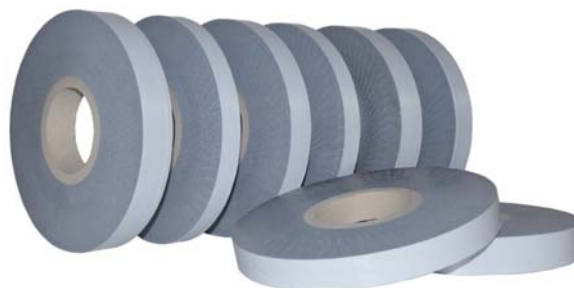
SM-700P/SM-1500P

Станки для нарезки ПВХ-пленки толщиной до 0,2 мм.

Простота в использовании, высокое качество нарезки и намотки пленки являются их характерными свойствами. Легко настраиваемые режущие инструменты (лезвия) прослужат долго благодаря двухстороннему использованию. Они доступны для замены на рынке и не требуют таких финансовых затрат, как дисковые ножи.

**LS1600**

Станок для резки защитной пленки с сервоконтролем в 3-х осях без образования стружки и отходов. Предназначен для резки защитной пленки, маскировочных и двухсторонних клейких лент различной толщины с помощью пилы или дискового ножа. Благодаря точности расчетов специалистов и качественному производству оборудования погрешность нарезки составляет всего 0,1 мм.



Помимо профильных станков спросом пользуются станки для ламинации подоконников и широких панелей из ПВХ.

WB55/85/110/130W6P

Ламинирующий станок для подоконников и панелей с использованием термоплавкого ПУР-клея-расплава. Станок укомплектован плавильной системой фирмы «Мелтон» (Испания) для плавления и нанесения клея-расплава. Максимальная ширина нанесения клея составляет 550/850/1100/1300 мм соответственно.



ООО «УНИМАК ИНЖИНИРИНГ»
Tuzla Kimya Sanayicileri O.S.B
Melek Aras Blv. Analitik Cad. No: 40
34956 Tuzla / Стамбул / ТУРЦИЯ
Тел.: +90 (216) 593-1580
Факс: +90 (216) 593-1426
e-mail: info@unimak.tc
www.unimak.tc

Выбираем оптимальное окно

Как известно, пластиковое окно состоит из 2 основных частей: профиля и стеклопакета. Поскольку о профильных системах сейчас информации в избытке, давайте подробнее рассмотрим варианты стеклопакета, которым можно дополнить выбранный профиль. Стеклопакеты бывают разные: однокамерные, двух- и трехкамерные, с простым или с энергосберегающим стеклом; заполненные воздухом или аргоном. Попробуем разобраться, как меняются технические характеристики стеклопакета в зависимости от его строения.

Таблица основных технических характеристик стеклопакетов

Варианты остекления	Толщина, мм	Звукоизоляция, дБ	Коэффициент сопротивления теплопередаче, м²С/Вт	Коэффициент пропускания света	Коэффициент общего пропускания солнечной энергии
Однокамерный простой стеклопакет					
4М1-8-4М1	16	21	0,28	0,80	0,78
4М1-12-4М1	20	23	0,30	0,80	0,78
4М1-16-4М1	24	24	0,32	0,80	0,78
Однокамерный стеклопакет с аргоновым заполнением					
4М1-Ar8-4М1	16	22	0,30	0,80	0,78
4М1-Ar12-4М1	20	24	0,32	0,80	0,78
4М1-Ar16-4М1	24	25	0,34	0,80	0,78
Однокамерный стеклопакет с энергосберегающим И-стеклом					
4М1-8-И4	16	21	0,51	0,73	0,51
4М1-12-И4	20	23	0,56	0,73	0,51
4М1-16-И4	24	24	0,59	0,73	0,51
Однокамерный стеклопакет с энергосберегающим И-стеклом и аргоном					
4М1-Ar8-И4	16	22	0,57	0,73	0,51
4М1-Ar12-И4	20	24	0,63	0,73	0,51
4М1-Ar16-И4	24	25	0,66	0,73	0,51
Двухкамерный простой стеклопакет					
4М1-6-4М1-6-4М1	24	27	0,42	0,72	0,72
4М1-8-4М1-8-4М1	28	28	0,45	0,72	0,72
4М1-10-4М1-10-4М1	32	29	0,47	0,72	0,72
4М1-12-4М1-12-4М1	36	30	0,49	0,72	0,72
4М1-16-4М1-16-4М1	44	31	0,52	0,72	0,72
Двухкамерный стеклопакет с аргоновым заполнением					
4М1-Ar6-4М1-Ar6-4М1	24	27	0,44	0,72	0,72
4М1-Ar8-4М1-Ar8-4М1	28	28	0,47	0,72	0,72
4М1-Ar10-4М1-Ar10-4М1	32	29	0,49	0,72	0,72
4М1-Ar12-4М1-Ar12-4М1	36	30	0,52	0,72	0,72
4М1-Ar16-4М1-Ar16-4М1	44	31	0,55	0,72	0,72
Двухкамерный стеклопакет с энергосберегающим И-стеклом					
4М1-6-4М1-6-И4	24	27	0,59	0,66	0,50
4М1-8-4М1-8-И4	28	28	0,61	0,66	0,50
4М1-10-4М1-10-И4	32	29	0,64	0,66	0,50
4М1-12-4М1-12-И4	36	30	0,68	0,66	0,50
4М1-16-4М1-16-И4	44	31	0,72	0,66	0,50
Двухкамерный стеклопакет с энергосберегающим И-стеклом и аргоном					
4М1-Ar6-4М1-Ar6-И4	24	27	0,64	0,66	0,50
4М1-Ar8-4М1-Ar8-И4	28	28	0,67	0,66	0,50
4М1-Ar10-4М1-Ar10-И4	32	29	0,71	0,66	0,50
4М1-Ar12-4М1-Ar12-И4	36	30	0,75	0,66	0,50
4М1-Ar16-4М1-Ar16-И4	44	31	0,80	0,66	0,50

*Характеристики стеклопакетов даны согласно ГОСТ 24866-99

1. Толщина стеклопакета — это сумма толщин всех его стекол и промежутков между ними. Стекла в стеклопакете могут быть толщиной от 4 до 8 миллиметров, но в таблице представлены данные для толщины стекла в 4 мм. При этом ширина воздушного (газового) промежутка меняется от 6 до 16 миллиметров.

2. Вес — это вес 1 кв. метра стеклопакета в сборе. Чем толще стеклопакет, тем он тяжелее. Вес стеклопакета можно вычислить, исходя из площади и суммарной толщины стекол в стеклопакете ($1 \text{ мм} = 2,5 \text{ кг/м}^2$, плюс $0,5 - 1 \text{ кг}$ на рамки и герметик). Это следует учитывать при выборе и установке окна, так как при большом весе стеклопакета быстрее изнашивается оконная фурнитура. Например, для больших и тяжелых створок лучше использовать одинарный энергосберегающий стеклопакет, который при почти одинаковых технических параметрах легче двойного стеклопакета в 1,5 раза.

3. Звукоизоляция окна — это параметр, определяющий снижение внешнего шума от потока городского транспорта. Чем выше этот параметр, тем лучше шумозащитные свойства стеклопакета, которые зависят от количества и толщины используемых в нем стекол и ширины межстекольного промежутка. Увеличение количества стекол в стеклопакете или их толщины приводит к уменьшению уровня внешнего шума, но при этом возрастает вес стеклопакета. Заменяя в стеклопакете одно из стекол на стекло другой толщины, отличной от стандартной 4 мм, можно решить эту проблему. Устанавливая разнотолщинные стекла, мы добиваемся сведения «на нет» резонансной волны. А это значит, что звуки улицы станут гораздо тише. Однако замена стекол в стеклопакете влечет за собой значительное увеличение стоимости пластикового окна.

4. Коэффициент сопротивления теплопередаче показывает отношение разности

температур внутренней и внешней поверхностей окна к плотности теплового потока через него. Чем больше этот коэффициент, тем меньше тепловые потери и, следовательно, тем теплее в помещении. Коэффициент повышается при увеличении толщины стеклопакета, при использовании энергосберегающего стекла и при заполнении межстекольных промежутков аргоном.

5. Коэффициент пропускания света показывает долю проходящего через стеклопакет света. При увеличении толщины стеклопакета этот показатель уменьшается.

6. Коэффициент общего пропускания солнечной энергии показывает долю теплового (инфракрасного) излучения солнца, проходящего через стеклопакет. При увеличении толщины стеклопакета или использовании энергосберегающего стекла этот параметр уменьшается.

Исходя из этих показателей самый «теплый» стеклопакет это 4M1-Ar16-4M1-Ar16-И4 (двойной стеклопакет с толщиной стекол по 4 мм, одним энергосберегающим И-стеклом и 16-миллиметровыми межстекольными промежутками, заполненными аргоном). Холодной зимой с ним в доме будет тепло, а в жаркий солнечный день в помещении будет прохладно, поскольку солнечной энергии он пропускает меньше. Но у него есть пара недостатков: увеличение веса стеклопакета и уменьшение пропускания света в помещение. Соответственно, его не следует ставить в старых домах и в помещениях, выходящих на слабоосвещенную сторону дома (затененную деревьями или соседними зданиями). А вот самый «холодный» стеклопакет 4M1-8-4M1 (однокамерный стеклопакет с толщиной стекол 4 мм и 8-миллиметровым межстекольным воздушным промежутком) является в то же время самым легким и самым светлым.

Как же быть? Как найти золотую середину? Однозначного ответа нет, но есть несколько рекомендаций, следуя которым можно выбрать для себя подходящий вариант стеклопакета.

Во-первых, при выборе стеклопакета нужно помнить о характеристиках выбранного ранее оконного профиля. Например, если выбран профиль, в который можно установить стеклопакет шириной не более 32 мм, то самый «теплый» стеклопакет в него установить будет невозможно, так как его толщина составляет 44 мм.

Во-вторых, если у вас в помещении очень хорошее отопление, и вы постоянно открываете форточки, то установка слишком толстого стеклопакета приведет к усугублению ситуации. В этом случае правильнее будет поставить более тонкий стеклопакет, например, одинарный с энергосберегающим стеклом.

В-третьих, если вас кроме теплозащитных свойств стеклопакета еще интересуют и шумозащитные (например, окна выходят на оживленную трассу), то в этом случае не следует гнаться за шириной стеклопакета, а лучше поставить специальный шумозащитный стеклопакет с акустическим триплексом.

И в-четвертых, о влиянии собственно профильной системы на характеристики оконного блока. Поскольку в среднем стеклопакет занимает 70 — 75% площади окна, именно он в большей степени определяет тепловые, световые и шумозащитные характеристики. Это демонстрирует расчет сопротивления теплопередаче оконного блока при использовании различных профильных систем и стеклопакетов по методике ГОСТ 26602.1-99. Рекомендация простая — характеристики профиля и стеклопакета должны быть близкими, чтобы обеспечить максимальный эффект. К «теплому» профилю выбирайте «теплый» стеклопакет.

Приведенное сопротивление теплопередаче для оконных блоков Wintech

% прозрачности	70	Isotech 532 (58) 3k	Thermotech 742 (70) 4k	Thermotech 752 (70) 5k	Poletech W80 6k
Формула СП	$R_o \text{ СП}$	0,65	0,72	0,84	0,89
4-16-4	0,32	0,38	0,38	0,39	0,40
4-10-4-10-4	0,47	0,51	0,52	0,54	0,55
4-14-4-16-4	0,52		0,57	0,59	0,59
4-Ar16-И4	0,66	0,66	0,68	0,71	0,72
4-Ar10-4-Ar10-И4	0,71	0,69	0,71	0,74	0,76
4-Ar12-4-Ar12-И4	0,75		0,74	0,77	0,79
И4-Ar10-4-Ar10-И4	1,02	0,87	0,91	0,96	0,98

ООО «Винтек Пластик»
142256, Московская область,
Серпуховский район,
пос. Шарапова Охота,
тер. ООО «Винтек Пластик», стр. 1
Тел.: (496) 776-48-20 (многокан.)
Факс: (496) 776-48-28
info@wintech.ru

Московский офис:
Деловой квартал Loft Ville
115114, г. Москва,
Павелецкая набережная, д. 2,
стр. 2, 3-й этаж, офис В, пом. 38
Тел.: (495) 646-35-45
Факс: (495) 646-35-46
info@wintech.ru

**Представительства и склады
в России:**
Представительство в Казани
420111, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А
Тел.: (919) 998-65-62
andrey.antonov@wintech.ru

Представительство
в Нижнем Новгороде:
603124, г. Нижний Новгород,
ул. Айвазовского, д. 10 А, офис 223
Тел.: (831) 283-30-90
Тел.: (910) 389-11-90
andrey.timin@wintech.ru

Представитель
в Краснодаре
Владимир Леон
Тел.: (919) 998-65-39
vladimir.leon@wintech.ru
www.wintech.ru

Путь к вершине МОНБЛАН

Профильные системы MONTBLANC появились на российском рынке в 2001 году и сразу завоевали большую популярность у производителей окон. Они отлично зарекомендовали себя при эксплуатации в различных климатических условиях. Популярность профильных систем постоянно растет и, учитывая это, корпорация «Монблан» постоянно расширяет номенклатуру своей продукции, стремясь тем самым к более полному удовлетворению требований потребителей.

В настоящее время производственные мощности компании, расположенные в г. Электростали Московской области, являются одними из крупнейших в России, что отмечает большинство конкурентов. Монблан не останавливается на достигнутом даже в кризисное время.

В ноябре 2017 года ГК Монблан запустила вторую производственную площадку в подмосковном городе Домодедове, основные задачи которой направлены на увеличение объемов производства профильных систем REACHMONT и GOODWIN.

В производственных корпусах разместилось современное экструзионное оборудование от европейских поставщиков. Введена в эксплуатацию станция автоматического смешения и подготовки сырья. Круглосуточно работает лаборатория по контролю за качеством сырья и готовой продукции.

Начато производство профильных систем REACHMONT SPACE и REACHMONT PRESTIGE, универсальных штапиков 6,5 и 14,5 мм, расширителя 60x45, 60-миллиметрового штапика и дверной створки Т 118 мм. За первые три месяца на предприятии произведено более 1000 тонн готовой продукции.

Первые отгрузки профильной системы REACHMONT осуществлены в ноябре 2017 г. В числе первых потребителей оказались крупные московские компании Новый Пласт и ЕТС Групп. Предполагается, что на этом этапе продукция будет поставляться на предприятия Московской области, а также в близлежащие регионы.

Проект предусматривает создание экструзионного производства средней мощности до 1000 тонн в месяц. Домодедово получает 100 дополнительных рабочих мест.

Запуск серийного производства оконных профилей начат с января 2018 года. Планируется ежегодный выпуск не менее 10 000 тонн готовой продукции. Планируемый ассортимент, который будет производить домодедовский завод, — это системы REACHMONT, GOODWIN, а также дверные и дополнительные профили.

В декабре 2017 года были отгружены новые теплосберегающие оконные системы REACHMONT PRESTIGE. Это современная пятикамерная оконная система с 70-миллиметровой монтажной глубиной.

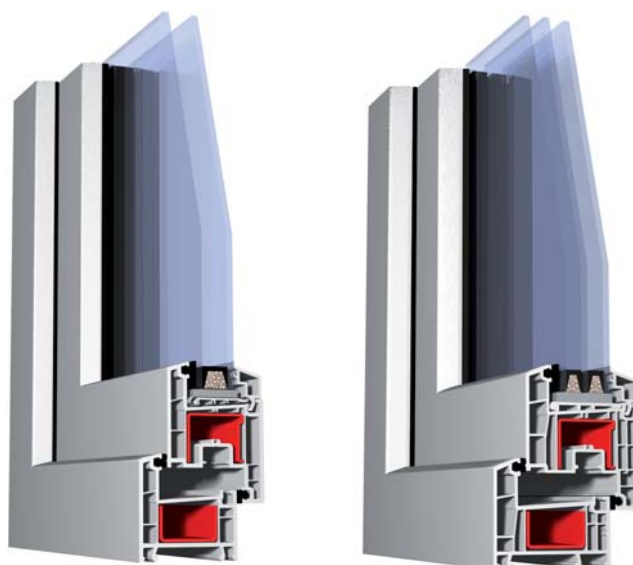
По предварительным подсчетам, площадка в Домодедове позволит увеличить объемы производства на 30% при полной загрузке.

Это уже третье производство, открытое ГК Монблан на территории России за последние 10 лет. ГК Монблан — российское экструзионное предприятие с огромными инвестициями по производству оконных и дверных профилей из ПВХ, организованное на основе современных ресурсосберегающих технологий.

Ассортимент производства включает более 60 наименований различных оконных профилей. Монблан успешно работает в 66 регионах (62 региона РФ, а также Белоруссия, Казахстан, Киргизия и Молдова). Целый ряд уникальных оконных профилей производится только на ГК Монблан.

В 2017 году предприятие реализовало более 35 000 тонн продукции, что сопоставимо с показателями крупнейших экструзионных компаний, занимающих на рынке светопрозрачных конструкций лидирующие позиции.

В Электростали завершена модернизация экструзионного завода, входящего в ГК Монблан, — единственного в России предприятия, выпускающего более 60 видов оконных профилей из ПВХ, которые соответствуют самым высоким стандартам качества и производятся с учетом суровых российских климатических условий.



REACHMONT SPACE 60

REACHMONT PRESTIGE 70

В середине 2017 года группа акционеров инвестировала в проект значительные денежные средства. Инвестиции были направлены на реконструкцию цеха и прилегающей территории, приобретение нового экструзионного и установку дополнительного смешительного оборудования. Модернизация производственной площадки в г. Электростали успешно завершена.

Модернизация завода в Электростали прошла точно в срок и позволила увеличить производственные мощности на 25%. Теперь в промышленном масштабе можно будет провести апробацию новых технологий, построенных на принципах энергосбережения потребления воды.

«Модернизация значительно повысила конкурентоспособность завода, — отметил Кузнецов Владимир, руководитель производственного кластера ГК Монблан. — Модернизированный производственный цех дает возможность не только нарастить объемы выпуска оконных систем GOODWIN и REACHMONT, но и оперативно реагировать на изменения спроса на отдельные виды продукции, быстро запускать в производство новую продукцию, востребованную нашими российскими и зарубежными партнерами».

Сегодня на фоне кризиса многие игроки рынка СПК переживают непростые времена. Успехи ГК Монблан в области завоевания рынка давно не дают покоя многим коллегам, порождая многочисленные информационные войны.

ГК Монблан сделала серьезные инвестиции в покупку нового оборудования и развитие производственных мощностей за счет новых производственных площадок и модернизации существующих.

**Без лишних слов — Монблан крепко стоит на ногах
и уверенно движется вперед!**



ГК «Монблан»
109544, г. Москва, ул. Рабочая, д. 93
Тел.: (495) 781-8120
www.montblanc.ru



Применение алюминиевой профильной системы АЛМО при остеклении транспортно-пересадочных узлов МКЖД

В 2015 году АО «РЖДстрой» начало работы по проектированию и строительству транспортно-пересадочных узлов на станциях Малого кольца Московской железной дороги в целях создания комфортных условий для пассажиров разных видов транспорта и перераспределения пассажиропотоков.

В 2016 году компания «АЛМО» принимала активное участие в воплощении в жизнь этого амбициозного и важного для Москвы проекта.

Совместно с компанией «Алюком» мы разработали и поставили специальные решения для остекления 15 станций МКЖД: Автозаводская, Андроновка, Балтийская, Деловой центр, ЗИЛ, Зорге, Измайлово, Коптево, Лихоборы, Локомотив, Новохохловская, Соколиная гора, Стрешнево, Угрешская, Шелепиха.

За основу были взяты стоечно-ригельная фасадная серия AF 50 и серия AVG 24 для изготовления вентиляционных решеток алюминиевой профильной системы АЛМО. Для каждой отдельной станции использовались различные решения внешнего оформления фасада:

- классические декоративные крышки, окрашенные в цвет конструкции;
- прижим, имитирующий структурный шов;
- структурное остекление;
- вентилируемые решетки различных цветов, встроенные в фасад.

При выборе колористического оформления для покраски алюминиевых профилей использовались порошковые краски разных цветов, сочетающихся с цветовой гаммой линий метро г. Москвы.

Благодаря тесному сотрудничеству с партнерами (ООО «ВМК Инвест» — производство профилей методом экструзии для алюминиевой профильной системы АЛМО, ООО «Колорит» — порошковая покраска алюминиевых профилей, ООО «Алюма» — изготовление светопрозрачных конструкций) наша компания в течение двух месяцев комплектовала и поставила на объекты более трехсот тонн алюминиевых профилей системы АЛМО с полной комплектацией, необходи-

мой для остекления 15-ти станций Московского центрального кольца.

Высококвалифицированные специалисты ООО «АЛМО» с большим опытом работы в части инженеринговых разработок и комплектаций объектов различных назначений ведут непрерывную работу по усовершенствованию системы АЛМО и внедрению новых решений, отвечающих современным требованиям архитекторов, проектировщиков и застройщиков по применению алюминиевых конструкций в строительстве.

ООО «АЛМО»

Центральный офис и склад
249094, Калужская обл., г. Малоярославец,
ул. Калужская, д. 64
Тел./факс: +7 (48431) 2-41-81, 2-41-83
E-mail: secretary-info@almo-ags.ru
www.almo-ags.ru

Представительство в г. Москве
г. Москва, ул. Нагатинская, д. 16, стр. 9,
бизнес-центр Imagine Plaza, офис 2-8
Тел./факс: +7 (495) 280-0242
E-mail: mos@almo-ags.ru

Региональные
представительства ООО «АЛМО»

г. Санкт-Петербург
Тел.: +7 (911) 153-3131
E-mail: ovcharov-a@almo-ags.ru

г. Нижний Новгород
Тел.: +7 (910) 395-0516
E-mail: tsarev-d@almo-ags.ru

г. Екатеринбург
Инжиниринговая компания «М-Проект»
Тел./факс: +7 (343) 272-0499
E-mail: m-fasad_steklo@mail.ru
www.vs-proekt.com



ТПУ Деловой центр. Фотограф Василиса Феник



ТПУ Соколиная гора. Фотограф Василиса Феник



ТПУ Андроновка. Фотограф Василиса Феник



Reynaers Aluminium – профессионал в области инноваций и высоких технологий

Reynaers Aluminium (Рейнарс Алюминий) является ведущей европейской компанией, специализирующейся на разработке современных и надежных решений из алюминия для окон, дверей, раздвижных дверей, фасадов, веранд, оранжерей и систем солнцезащиты. Помимо широкого ассортимента стандартных решений, компания разрабатывает индивидуальные решения для всех секторов рынка: от жилых объектов до коммерческих и промышленных.

Все высококачественные системы компании Reynaers отвечают самым высоким требованиям с точки зрения комфорта, безопасности, архитектурного проектирования и энергоэффективности. Исследования, разработка новых продуктов и их тестирование проходит в Институте Reynaers, самом большом в Европе отраслевом частном центре инноваций и исследований, который расположен в г. Дюффеле (Бельгия). В дополнение к этому Reynaers предоставляет полную техническую поддержку и консультацию заказчикам, архитекторам и компаниям-переработчикам алюминиевых систем.

На рынке России компания Reynaers Aluminium Rus работает с 1995 года. За это время на территории России с применением архитектурных алюминиевых систем Reynaers было реализовано более 1 000 частных коттеджей и домов, объектов жилой и коммерческой недвижимости, общественных зданий, торговых и многофункциональных центров, автосалонов, ресторанов, отелей и спортивных объектов, проведено более 1 000 испытаний в Институте Reynaers RAD Duffel и оказано более 10 000 технических консультаций.

В 2011 году в г. Клину, Московской области, открылся производственно-логистический комплекс Reynaers Aluminium Rus площадью 5 000 м². Складские возможности: 300 тонн алюминиевого профиля и 50 европаллет аксессуаров, что составляет более 50 стандартных грузовиков. Логистический центр обрабатывает до 3 грузовиков в день – полная оборачиваемость склада составляет 20 дней. Качество продукции отслеживается путем ежемесячного отбора образцов, с последующей проверкой сплава и геометрических характеристик алюминиевых профилей. На территории производственно-логистического комплекса в г. Клину установлено промышленное изоляционное оборудование по закатке полиамидных термомостов, а также новейшее оборудование для обработки алюминиевых профилей и деревянных накладок, которое позволяет поставлять клиентам компании продукт наивысшего качества.

Весной 2017 года состоялось официальное открытие Reynaers Campus. Это обновленное здание главного офиса Reynaers Group в г. Дюффеле (Бельгия). Reynaers Campus – это вдохновляющая и динамичная рабочая среда, которая приветствует всех сотрудников Reynaers, и является местом встречи партнеров, где можно ознакомиться с новейшими продуктами и инновациями компании с использованием интерактивных технологий. Обновленная штаб-квартира позволяет нам укрепить позиционирование бренда Reynaers как профессиона-



Комната виртуальной реальности AVALON

ла в области инноваций и высоких технологий, связав все виды деятельности: от научно-исследовательских работ до производства, продажи, логистики и администрирования.

Живой и динамичный Reynaers Campus – это дом для каждого сотрудника группы компаний Reynaers, где мы тепло приветствуем всех гостей!

В обновленном офисе Reynaers Campus открыта комната виртуальной реальности AVALON, которая позволяет посетить еще нереализованные проекты и непостроенные здания, используя возможности виртуальной реальности. Только представьте, как вы перемещаетесь внутри пространства, которого физически еще не существует. Вместе с партнерами по проекту вы имеете возможность изучить здание, его дизайн, узлы и коммуникации, корректировать размеры помещений, материалы, цвета... Это мощный инструмент, который полностью меняет процесс работы над проектом, визуализируя его и позволяя объективно оценить еще на стадии проектирования.

AVALON создает идеальную среду для совместной работы разных участников проекта: архитектора, инвестора, генерального подрядчика и эксперта Reynaers. Этот инструмент позволяет осуществить виртуальный визит в 3D-пространство, оценив уместность используемых решений.

AVALON превращает ваши 3D-модели (Revit, Archicad, Sketchup, Navisworks) в виртуальную модель, внутри которой можно очутиться и детально проработать дизайн и технические аспекты здания. Изменения в модель можно вносить в режиме реального времени. Это говорит о том, что как вы сами, так и ваш клиент сможет сравнить различные варианты решений, моментально увидев разницу воочию. Безусловно, это влияет на процесс принятия решений наилучшим образом. Что же касается архитектурных элементов Reynaers, AVALON создает идеальное 3D-окружение для полного восприятия светопрозрачных конструкций как высотных офисных зданий, так и частных домов.



Reynaers Campus

Reynaers Aluminium RUS

125167, БЦ Аэродом, Ленинградский пр-т, д. 37, 1 эт.

Тел.: +7 (495) 825-7105, (499) 825-7105

E-mail: info.russia@reynaers.com

www.reynaers.ru

www.reynaers4you.ru



СИАЛ

ЛПЗ «СЕГАЛ»

Системы СИАЛ:

в русле тенденций современного рынка

Литейно-прессовый завод «Сегал» (группа компаний «СИАЛ») – один из крупнейших российских разработчиков, производителей и поставщиков алюминиевых профилей для создания строительных конструкций. Более 15 лет завод производит широкий спектр систем для создания светопрозрачных конструкций и вентилируемых фасадов.

В числе выпускаемых светопрозрачных систем – «холодные» и «теплые» системы, предназначенные для изготовления окон, дверей, в том числе раздвижных, и витражей, системы для выполнения внутренних перегородок, системы непрерывного балконного остекления и отдельных балконных рам, противопожарные системы, системы для изготовления ламелей, фасадные системы для создания многоэтажных витражей и зенитных фонарей.

Преимущества систем СИАЛ

Все системы СИАЛ обладают высокими качественными характеристиками и широчайшими техническими возможностями, что позволяет претворять в жизнь замыслы архитекторов и обеспечивать соблюдение строгих технических требований, предъявляемых к современному строительству. А специалисты конструкторского отдела и отдела по сопровождению проектов гарантируют индивидуальный подход к каждому объекту, разработку проектной документации, прием заявок на расчет, проведение консультаций, техническую поддержку в реализации сложных архитектурных замыслов, индивидуальные конструкторские решения с учетом архитектурных особенностей проекта, оптимизацию себестоимости проектов и предоставление всей необходимой разрешительной документации.

Оконно-дверная система СИАЛ КПТ60

Еще в 2003 году ЛПЗ «Сегал» предложил рынку экономичную оконно-дверную систему СИАЛ КПТ60, применение которой на тот момент являлось скорее редкостью, чем правилом. Сейчас преимущества алюминиевых оконных систем становятся очевидными даже для обывателя: длительный (свыше 50 лет) срок службы, удобство в процессе эксплуатации, экологичность. В настоящее время с учетом меняющихся тенденций на строительном рынке и активного продвижения «народного» алюминиевого окна, изготовленные из профилей данной системы окна СИАЛ претерпели ряд усовершенствований и все чаще устанавливаются в массово и индивидуально строящихся жилых объектах. В 2017 году в пересчете на стандартные размеры окна переработчиками систем СИАЛ было изготовлено и поставлено на рынок свыше 9000 окон системы СИАЛ КПТ60. Таких объемов удалось достичь благодаря продуманной и экономичной конструкции, а также относительно низкой стоимости готового изделия при массовом производстве. Активно работая в этом перспективном направлении, ЛПЗ «Сегал» приглашает к сотрудничеству переработчиков и застройщиков для совместного продвижения народного алюминиевого окна в массовое строительство.



Жилой комплекс, г. Казань

**Будем рады новым партнерам
и совместным успехам!**

ООО «ЛПЗ «Сегал»
660111, Красноярск, ул. Пограничников, д. 103, стр. 4
Тел.: (391) 274-9030
e-mail: segal@sial-group.ru
www.sial-group.ru

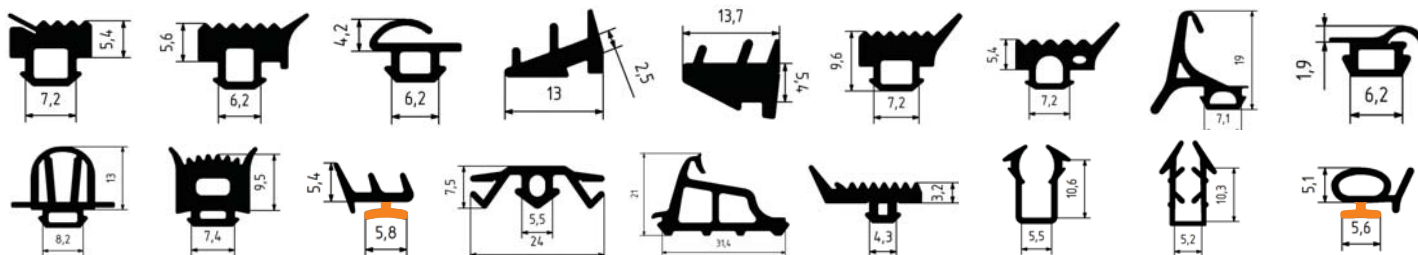


Машинный зал Саяно-Шушенской ГЭС



УПЛОТНИТЕЛИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

Уплотнители торговой марки «ЭКОТЭП» выпускаются на производственной площадке, расположенной в г. Балашихе Московской области. Опыт экструзии резинотехнических изделий с 1997 года.



Качественные характеристики уплотнителей «ЭКОТЭП»

Превосходство уплотнителей торговой марки «ЭКОТЭП» обеспечено правильно подобранным составом сырья в комплексе с выверенной геометрией выпускаемых изделий.

Выпускаемые нашим предприятием уплотнители:

- имеют безупречный внешний вид;
- легко монтируются;
- обладают константными поперечными размерами;
- не имеют линейной усадки;
- гигиенически и экологически безопасны.

Продукция изготавливается в соответствии с ГОСТ 30778-2001 и имеет сертификат соответствия РОСС RU.AB71H0373 №0173257.

Области применения

Динамика развития современного мира диктует рынку новые сферы применения уплотнителей. Уплотнитель «ЭКОТЭП» — немаловажная деталь конечного изделия. В настоящее время на нашем производстве изготавливаются уплотнители для различных сфер применения:

- для алюминиевых светопрозрачных конструкций систем СИАЛ, Татпроф, АГРИ-СОВГАЗ, Реалит, KRAUSS и др.;

- для алюминиевых лоджировых систем Provedal;
- для металлопластиковых систем КВЕ, REHAU, VEKA;
- для офисных перегородок Фристайл, Наяда;
- для натяжных потолков;
- для шкафов-купе;
- для деревянных окон и дверей;
- изделия по заказу РЖД;
- по чертежам заказчика.

Полный каталог освоенных изделий находится на сайте www.ekotep.com в разделе «Каталог продукции».

Достижения, планы и перспективы развития

В настоящий момент компания имеет 7 экструзионных линий для производства мягких уплотнителей и линию по изготовлению литьевых изделий.

Освоены более 300 наименований изделий, в том числе около 150 изделий по чертежам заказчиков.

За прошедший год компанией были усилены позиции по изготовлению пресс-форм собственными специалистами с применением современного эрозийного оборудования, что в свою очередь позволило максимально сократить время от согласования чертежа до выпуска серийного образца. Те-

перь в зависимости от сложности изделия, мы можем выпустить новый вид уплотнителя в течение одних суток.

В тесном сотрудничестве с Научно-исследовательским институтом эластомерных материалов и изделий (ООО «НИИЭМИ») ведется работа по внесению в ГОСТ 30778-2001 материалов нового поколения и изменению современных требований к готовым изделиям.

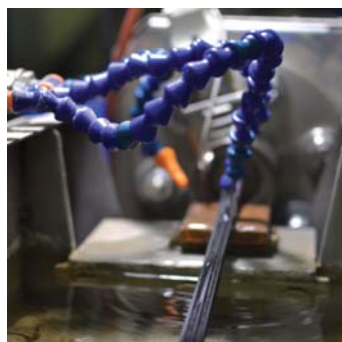
В планах — освоение изделий из новых видов материалов, которые в свою очередь позволят улучшить теплотехнические показатели готовых конструкций.

Компания работает над улучшением взаимовыгодных отношений со своими клиентами — как внешними, так и внутренними. Продолжается формирование дилерской сети в регионах.

Во главу угла для нас ставится не продукт, а клиент с его потребностями, интересами, ожиданиями и поведением.

ЭКОТЭП

Московская обл., г. Балашиха,
мкр. Железнодорожный,
ул. Автозаводская, д. 50 А
Тел/факс: +7 (495) 644-2742
e-mail: info@ekotep.com
www.ekotep.com





ООО «ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР»

один из ведущих российских производителей
резиновых (эластомерных) профильных изделий



Предприятие оснащено современным высокоточным оборудованием ведущих европейских фирм – линиями непрерывной вулканизации – и является специализированным производством по выпуску профильных изделий из плотных (непористых) и пористых тепло-, свето-, озono-, морозостойких и маслoбензостойких резин.

Наши изделия из резин EPDM работоспособны при любых видах атмосферного воздействия в интервале температур от -55°C до +135°C (кратковременно до 150°C), имеют высокие прочностные показатели. Согласно испытаниям, проведенным Институтом строительной физики, срок службы резиновых уплотнителей более 15 лет. Реальный срок эксплуатации – многие десятилетия.

Уплотнители для светопрозрачных конструкций выпускаются по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков», имеют сертификат соответствия.

Уплотнители иного назначения производятся по соответствующим согласованным с заказчиками Техническим условиям. Система менеджмента качества ООО «Обнинскгазполимер» сертифицирована на соответствие стандарту ИСО 9001:2008. Предприятие также оказывает услуги по работам на электроэрозионном вырезном проволочном станке.

Осуществляем выпуск резиновых уплотнителей практически любой формы сечения в широком диапазоне размеров по чертежам или образцам, представленным заказчиком, выполняя при этом в сжатые сроки полный комплекс работ по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки.



Области применения резиновых профильных изделий

- Уплотнители соединений труб большого диаметра.
- Айс-маты – резиновые многотрубчатые конструкции для хладопередающей поверхности в сооружениях с искусственным льдом.
- Уплотнители фасадных светопрозрачных конструкций, окон, дверей, остекления теплиц, зимних садов.
- Уплотнители воздуховодов вентиляционных систем.
- Уплотнители автоматических ворот и дверей.
- Уплотнители для стекол, фонарей и дверей автомобилей, городского общественного транспорта, пассажирских вагонов и вагонов электропоездов.
- Подрельсовые подкладки и боковые фиксаторы для бесшумных трамвайных путей.
- Уплотнители дверей автофургонов.
- Уплотнители шумозащитных экранов на авто- и железных дорогах.
- Уплотнители для герметизации деформационных швов в тоннелях, технических коллекторах и других сооружениях из монолитного железобетона. Шпонки резиновые для технологических швов бетонирования.
- Уплотнители в системах водосливных желобов и трубных коммуникаций ливневой канализации.
- Крупногабаритные резиновые профили размером до 350x80 мм (подпальные подкладки и др.).
- Уплотнители из пористой резины различного назначения, в том числе маслoбензостойкие и пищевые.
- Противоскользящие накладки ступеней.
- Резиновые профили для сборных грязеочистных ковров.

Предприятие осуществляет выпуск резиновых изделий практически любой формы сечения размером до 350x80 мм, по чертежам или образцам, представленным заказчиком. Ассортимент освоенных типоразмеров профилей превышает 1500 наименований. Выполняем в сжатые сроки полный комплекс работ по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки на собственном инструментальном производстве.

Посетите наш сайт www.ogp-obninsk.ru. Здесь много полезной информации о нашем предприятии, о положении с качеством уплотнителей на российском рынке, о производстве профильных изделий из резины.

Приглашаем всех к взаимовыгодному сотрудничеству!

Россия, 249030, Калужская обл., г. Обнинск, Кабицыно
Тел.: (484) 392-99-81, 392-99-83, 392-99-59, факс: (484) 392-99-82
e-mail: info@ogp-obninsk.ru www.ogp-obninsk.ru





КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!

В 2004 году с целью производства ТЭП-уплотнителей в турецком городе Гебзе была основана компания CNT Conta. Благодаря грамотной политике руководства и высокому качеству выпускаемой продукции, компания быстро завоевала место среди лидеров своей отрасли, и в настоящее время продолжает производить качественные уплотнители в новом современно оборудованном помещении, которое открылось в 2010 году.

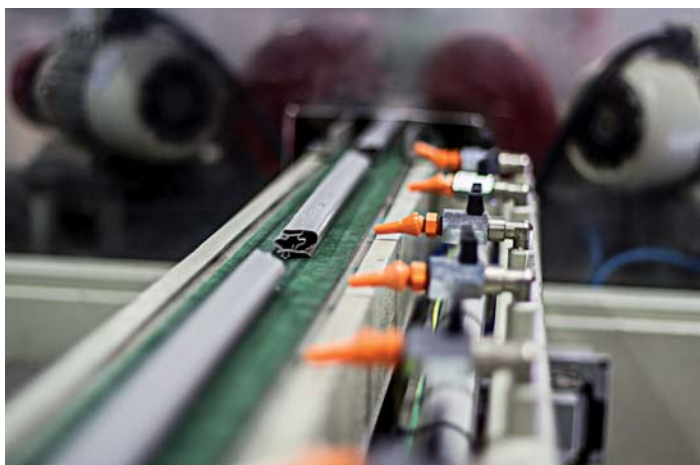
Закрытое помещение завода площадью 16 000 м² включает в себя производственный цех, склад, испытательную лабораторию, производство фильер, отдел исследований и разработок — все, что обеспечивает комфорт клиентам CNT Conta. Мощность производства составляет 15 000 000 метров уплотнителей в месяц. Высокотехнологичные экструдеры с функцией PLC-контроля позволяют выпускать продукцию с самыми низкими допусками, обеспечивая высокую точность и стабильность заданных размеров.

С начала своей деятельности «КОНТА» внесла весомый вклад в различные сферы промышленности. На сегодняшний день компания экспортирует продукцию в 25 стран, 50% которых находятся в Европе.

В 2018 году CNT Conta открывает свой склад в Москве и начинает поставки продукции прямо до вашего склада!

Политика качества и производство

Изделия упаковываются в коробки или рулоны, на каждой упаковке указана информация о продукте и номер партии, что позволяет контролировать качество изделий. Данные о производстве указаны и на самом изделии. Благодаря современным фрезам и сварочным аппаратам CNT Conta способна выполнить любые пожелания клиентов по поводу сварки и размеров изделия. Продукция компании соответствует требованиям ГОСТ, так как высококачественное сырье закупается только у надежных поставщиков, имеющих сертификаты CSTB или RAL. Благодаря системе оптического контроля на предприятии осуществляется непрерывный контроль выпускаемых уплотнителей. Отдел разработки и исследования CNT Conta постоянно работает над улучшением эффективности производства и качества уплотнителей. Главная цель отдела — обеспечение устойчивого развития предприятия и достижение конкурентного преимущества на рынках тех стран, куда экспортируется продукция компании, понимание и учет потребностей переработчиков, выявление и эффективное удовлетворение их требований, обеспечение заказчиков всей необходимой информацией об исследованиях и разработках.



Преимущества уплотнителей для окон CNT Slip-Coat

- Устанавливаются в профиль с помощью специального аппарата.
- В процессе сварки углов ТЭП-уплотнители свариваются вместе с профилем.
- Область ТЭП-уплотнителя, которая входит в паз профиля, состоит из твердого материала, благодаря чему уплотнитель фиксируется крепко и не выходит из него.
- Не оставляют пятен на профиле, т. к. в составе рецептуры отсутствуют черный карбон.
- Подлежат вторичной переработке, что является благоприятным фактором для окружающей среды. ТЭП-уплотнитель — экологически чистый продукт.
- Выпускаются в широкой цветовой гамме. Цвет уплотнителя зависит только от красителя и определяется исключительно предпочтениями заказчика.
- Имеют гладкую поверхность и высокую износостойкость; широкий спектр твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D.
- Обладают низкой остаточной деформацией.



■ Превосходная озono- и УФ-стойкость, устойчивость к холоду и жаре (рабочий диапазон температур от -40°C до $+130^{\circ}\text{C}$), высокая эластичность.

Цели компании

Обеспечение продукцией на глобальном уровне, предоставление широкому кругу клиентов комплекса высококачественных товаров и услуг в сфере ТЭП-экструзии с конкурентными ценами. Продолжение роста в сфере уплотнителей для ПВХ-профиля. Внедрение нашей профессиональной командой технологических новшеств в сфере уплотнителей для бытовой техники и алюминиевых профилей.

Приглашаем Вас ощутить комфорт с КОНТА!



CNT Conta
Тел.: +90 (262) 642-9988
Факс: +90 (262) 642-9990
e-mail: conta@conta.com.tr
www conta.com.tr

Что такое ТЭП?

Термопластичные эластомеры (ТЭП) – это синтетические полимеры, которые занимают промежуточное положение между пластмассами и резинами как с точки зрения структуры, так и по своим свойствам. Благодаря химическим соединениям из жестких и мягких фаз (пластмасс и каучуков) ТЭП обладают свойствами вулканизированных резин и при этом перерабатываются на любом стандартном оборудовании для пластмасс. ТЭП допускают многократную повторную переработку, могут производиться в любом цвете, устойчивы к воздействию внешних факторов, обладают широким диапазоном твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D. На сегодняшний день термопластичные эластомеры представляют собой одно из наиболее активно развивающихся направлений производства полимерных материалов.

Плюсы CNT Slip-Coat:

- На гладкой поверхности не задерживается грязь, пыль и вода.
- Slip Coat исключает заминание и загибание.
- Благодаря новой твердой части отсутствуют проблемы усадки на профиле.
- Легче стандартных ТЭП-уплотнителей на 15-20%.
- Автоматическая закатка.
- Не выходит из паза.

Производство в США

Имлей-Сити,
Мичиган, США

- ✓ 2000 м кв. закрытых помещений
- ✓ Объем ежегодного производства 50 миллионов погонных метров

GLOBAL TPE SEALING SOLUTIONS

Производство в Китае

Чиаоган-Бейлун,
Нинбо, КНР

- ✓ 2500 м кв. закрытых помещений
- ✓ Объем ежегодного производства 50 миллионов погонных метров

GLOBAL TPE SEALING SOLUTIONS



ООО «ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ»

Российский производитель профильных изделий из ТЭП и ПВХ

ООО «Обнинскполипласт» специализируется на выпуске профильных изделий по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков» из термопластичного эластомера (ТЭП) и по ГОСТ 19111-01 «Изделия погонажные профильные поливинилхлоридные» из пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) полужесткого и мягкого, основное назначение которых – герметизация и уплотнение различных разъемных и неразъемных соединений.

Качество продукции подтверждено сертификатом соответствия.

Уплотнители из ПВХ и ТЭП могут быть любых цветов (подбор осуществляется по таблице RAL K7).

Области применения:

- уплотнители для пластиковых окон
- уплотнители для деревянных окон
- уплотнители для деревянных межкомнатных дверей
- уплотнители для металлических дверей
- уплотнители для офисных перегородок
- уплотнители для окон железнодорожных пассажирских вагонов и электропоездов
- уплотнители для теплиц, зимних садов и других светопрозрачных конструкций
- уплотнители для светотехнической арматуры
- уплотнители межпанельных стыков
- уплотнители для автоматических ворот
- крепежные элементы в конструкциях подвесных потолков
- профили для сборных грязезащитных покрытий
- накладки противоскользящие для ступеней
- профили полиамидные стеклонаполненные
- уплотнители самоклеящиеся для окон и дверей
- профили непластифицированные для пластиковых окон
- профили соэкструзионные для окон и дверей

Осуществляем выпуск профильных изделий практически любой формы сечения по представленным заказчиком чертежам или образцам, обеспечивая при этом полный комплекс мероприятий по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки, а также отработке технологии производства.

Будем рады видеть Вас среди наших постоянных клиентов!

Россия, Калужская обл., г. Обнинск, Кабицыно

Для писем: 249035, Калужская обл., г. Обнинск, а/я 5129

Тел.: +7 (484) 392-99-49, 392-99-48

e-mail: opp@opp-obninsk.ru www.opp-obninsk.ru



Противопожарная защита

За 50 лет упорной работы компания Marvon добилась блестящих результатов в области производства изделий из пластика. В последние годы компания направила свои усилия на производство огнезащитных материалов: термоуплотнительной ленты и ручек для противопожарных дверей. Наш успех на рынке, постоянное развитие технологий и упор на качество продукции делают нашу компанию надежным партнером. Сегодня Marvon – это солидное предприятие с передовыми процессами производства, которые контролируются жесткими нормами.

Хорошо известно, что новейшие системы противопожарной защиты направлены на то, чтобы изолировать смежные помещения здания в случае возгорания. Эти системы служат следующим целям: предотвратить проникновение огня и дыма в помещения, еще не пораженные огнем, позволить эвакуировать людей и облегчить работу спасательным службам.

Существует международная классификация характеристик устойчивости к огню. Классификация такой продукции оценивается при помощи тестов на устойчивость к огню. Для того чтобы отвечать новым требованиям, предъявляемым к мерам противопожарной защиты, в последние годы разрабатываются новые технологии производства термоуплотнительных лент, которые должны иметь исключительные химические и физические характеристики (вспучивание и устойчивость к высоким температурам). Термоуплотнительная лента должна сочетать в себе следующие свойства: механическую прочность, позволяющую надежно закрепить ее на двери при комнатной температуре, и эксплуатировать дверь, а также прочность в расширенном под действием огня и тепла состоянии. Иначе говоря, необходимо, чтобы лента после расширения оставалась на своем месте, плотно закрывала щели между дверью и стеной, а также была устойчивой к механическим воздействиям во время возгорания. Таким образом, термоуплотнительная лента должна сопротивляться повышенному и пониженному давлению, вызываемому даже очень сильным огнем. Если лента обладает низкой механической прочностью, огонь и дым могут проникнуть в смежные помещения, способствуя распространению пожара.

Технические характеристики изделий

Marvon s.r.l. разработала свою технологию производства термоуплотнительной ленты, которая отличается следующими физическими и химическими характеристиками:

- увеличение объема в 10 раз по сравнению с начальным;
- среднее давление расширения 5 атм;
- абсолютная устойчивость к воде;
- отсутствие органических растворителей;
- самогашение.

Для дверей, где нормами предусмотрено использование особо прочных и огнеустойчивых материалов, Marvon производит термоуплотнительную ленту Tescnoflame из композитного материала (имеющего в основе фибру), отличающегося высокой механической прочностью и жаростойкостью.

Наблюдения

Изделие Tescnoflame при 450°C образует прочную губчатую массу, которая отличается эластичностью и пористостью. Вспучивание начинается при 150°C. При 180°C материал находится в стадии наименьшей прочности, но с повышением температуры снова начинает затвердевать и становится прочнее, чем он был в своем начальном состоянии.

Производство и области применения

Характеристики материала позволяют Marvon s.r.l. использовать их для производства:

- Термоуплотнительной ленты жесткой и гибкой прямоугольного профиля. Они могут применяться как прокладки на противопожарных дверях, противопожарных воротах и т. д.



- Гибких прокладок рельефного профиля, например, компенсационных швов.
- Различных аксессуаров, например, прокладки для ручек противопожарных дверей, хомуты для трубопроводов и т. д.
- Цветной ленты (с возможностью изготовления ленты под цвет дерева). Применяются в качестве прокладки для деревянных и стальных противопожарных дверей.
- Композитной ленты (с фибровой основой). Применяются для дверей, для которых требованиями предусмотрено использование особо прочных материалов.

Ко всем термоуплотнительным лентам может быть приклеена двусторонняя клейкая лента в процессе экструдирования. Такие термоуплотнительные ленты легко и быстро приклеиваются к поверхности, для которой они предназначены.

Marvon s.r.l. продает свои изделия солидным и надежным предприятиям. Наши покупатели испытали и сертифицировали нашу продукцию в различных лабораториях Европейского экономического сообщества. Продукция Marvon подвергается самым жестким испытаниям на механическую и тепловую устойчивость, чтобы мы могли гарантировать покупателям высокое качество и долговечность изделий. Заметим, что итальянские нормы не предусматривают сертификатов для такого типа продукции, поэтому сертификации подвергаются уже готовые изделия (т. е. двери, ворота). Если они успешно прошли сертификацию, значит наша продукция соответствует нормам. Подчеркиваем, что предприятие Marvon s.r.l. располагает всей необходимой технической информацией, которую с радостью предоставит своим клиентам.

ООО «АСТА» является прямым поставщиком данной продукции в Российскую Федерацию. В компании поддерживается постоянный складской запас, а специалисты проконсультируют и предоставят информацию для конструкторов и инженеров по пожарной безопасности.

ООО «АСТА»

Тел.: (812) 716-7900, 716-7911

e-mail: 7167900@mail.ru

www.mp-loks.ru



Статическая вклейка стеклопакета в створку – адгезивное решение Lohmann для оконных конструкций

Активное использование адгезивных лент становится быстро растущей тенденцией в промышленном секторе. Преимущества адгезивных лент очевидны: они просты в применении, обеспечивают чистое нанесение и прежде всего – безопасны. Благодаря сконцентрированной на нужном участке силе адгезии отдельные компоненты эффективно соединяются с высокой точностью, обеспечивая наилучший результат.

Компания Lohmann GmbH & Co. KG – международное предприятие, которое уже более 160 лет предлагает клеевые решения для разных областей промышленности. Специалисты компании разработали ряд инновационных адгезивных решений для оконных конструкций.

Одним из таких решений является инновационная технология статической вклейки стеклопакета в створку (Static Direct Glazing – SDG).

SDG (ранее известная как Dry Static Bonding) основана на технологии изолирующей вклейки стекла, где стеклопакет вклеивают непосредственно в оконную раму с помощью высококачественной адгезивной ленты.

DuploCOLL® Slide – новая технология, которая является существенным упрощением хорошо известного способа DSB. Ранее перед вклейкой стеклопакета в раму необходимо было наносить при помощи пульверизатора водно-мыльный раствор, для дальнейшего позиционирования стекла в необходимом положении.

Однако присутствовали риски неверного дозирования водной смеси или нежелательного замерзания смеси при низких температурах.

Учитывая пожелания заказчиков, инженеры компании Lohmann разработали систему SLIDE, которая позволяет осуществлять точную регулировку местоположения стекла

без применения водного раствора. В процессе экструзии профиля второй более толстый слой адгезивной ленты наносится на профиль параллельно основному. При этом возможна обычная стандартная процедура позиционирования стекла без использования каких-либо дополнительных мер.

Клейкие ленты из серии DuploCOLL® 560xx дают не только возможность отказаться от уплотнителей, но и устраняют необходимость армирующего усилителя в профиле, что позволяет использовать более тонкие, визуально привлекательные, конструкции разных размеров.

В результате повышаются теплосберегающие свойства окна, и при этом возможно улучшение оптических свойств конструкции в целом.

Помимо вышеуказанных преимуществ, клейкие ленты DuploCOLL® 56053 и 56055 успешно прошли сертификацию в PfB Rosenheim (Испытательный центр компонентов PfB Rosenheim) на соответствие классу устойчивости к взлому RC2 по стандарту DIN EN 1627.

Благодаря своей прочности и устойчивости к внешним факторам, клеевые решения Lohmann обеспечивают производство надежных и энергоэффективных оконных конструкций.

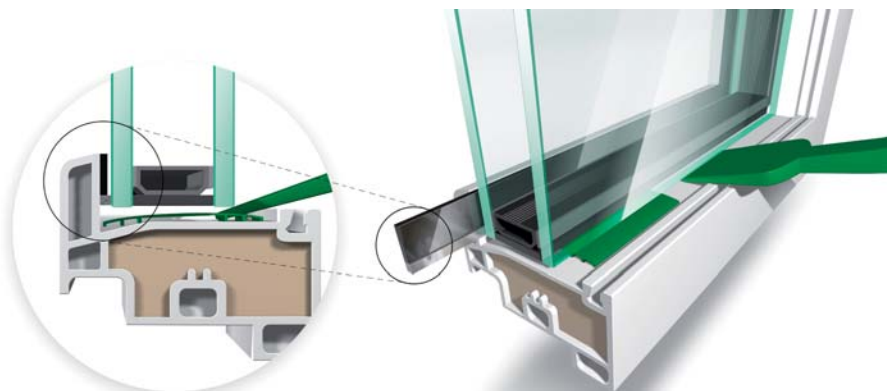
Помимо технологии Static Direct Glazing SLIDE (SDG SLIDE) новинкой в данном сегменте рынка является Static Direct Glazing Wood (SDG Wood).



Технология SDG Wood

Технология SDG Wood позволяет сочетать оптимизацию уплотняющих и прочностных функций деревянных окон в одном рабочем процессе. Технология SDG отлично подходит для лакированных деревянных поверхностей, и такое применение может быть подтверждено согласно новым стандартам института ift Rosenheim, VE 087/ T5.

Приглашаем посетить наш стенд E219 (павильон №2, зал №3) на выставке MosBuild 2018, где эксперты компании Lohmann представят инновационные адгезивные решения, разработанные специально для строительной и отделочной индустрии, и ответят на все интересующие вопросы о наших клеевых решениях. Узнайте больше про адгезивные решения Lohmann для строительной и отделочной индустрии на веб-сайте: www.lohmann-tapes.com.



Технология SDG SLIDE

Компания ООО «Ломанн Рус»
192289, г. Санкт-Петербург, ул. Софийская, д. 72
Тел.: +7 (812) 448-3405
E-mail: info.ru@lohmann-tapes.com
www.lohmann-tapes.com



Система скрытых петель Hahn VL-System от компании Др. Хан

Скрытые петли как архитектурное решение

Компания Др Хан (нем.: Dr. Hahn) предлагает архитекторам скрытые петли для профильных систем из алюминия и стали.

Скрытая петля VL Band AL — широкий спектр применения

Петля Hahn VL Band AL (транслитерация: фау ель банд алю) — это скрытая петля для алюминиевых дверей, входящая в систему скрытых петель «VL» от Хан. О ее инновационности свидетельствуют три европейских патента. Она в равной степени подходит ко всем профильным системам внутреннего и наружного открывания и не требует никаких изменений при монтаже, независимо от право- или левостороннего применения. Так же как и при использовании ее прототипа для стальных дверей обеспечивается 100% открытый дверной проем. Допустимый вес створки при использовании двух петель составляет 120 кг в зависимости от применяемого профиля.

В спецкомлектации скрытая петля для алюминиевых дверей может нести и более тяжелый вес створки, например, при использовании на противопожарных дверях.

Убедительное впечатление производит простота регулировки петли. На установленной двери петля регулируется в четырех направлениях: по горизонтали ± 2 мм и по высоте ± 2 мм.

Благодаря особой геометрии центров вращения никаких проблем, связанных с перекосом замка, ни у одной из испытанных до сих пор комбинаций дверных профилей не возникло.

Учтены также повышенные требования к теплоизоляции: при использовании скрытой петли Hahn VL Band AL не нарушается уплотнитель. А фрезеровочные отверстия, необходимые для монтажа, перекрываются вариальным термомостом из пластика.

Петля Hahn VL Band ST — незримое совершенство

Невидимая при закрытых дверях трехзвенная скрытая петля для стальных профилей Hahn VL Band ST (транслитерация: фау ель банд шталь) также входит в систему скрытых петель Хан и особенно популярна среди архитекторов в объектном строительстве. В этой петле сочетаются эстетика, безопасность и долговечность.

Простота при монтаже и настройке

Установка осуществляется заведением петли в раму. Дверная створка затем просто навешивается и стабильно фиксируется при помощи крепежных винтов. Допустимый вес створки при использовании двух

петель составляет 180 кг в зависимости от конструкции профильной системы. Петля VL Band ST от Хан абсолютно не нуждается в обслуживании. Угол открывания петли составляет 105° .

После монтажа петля плавно регулируется в трех направлениях без ослабления крепежных винтов: по горизонтали ± 2 мм и по высоте ± 3 мм.

«Передовой дизайн»

Петля VL Band ST получила признание на конкурсе «Red dot award: product design 2002» за лучший дизайн вскоре после появления на рынке. Этой наградой отмечаются продукты с высоким уровнем креативности. По оценке Дизайнерского центра земли Северный Рейн-Вестфалия (нем.: «Design-Zentrum NRW»), премия за лучший дизайн является «подтверждением особой креативности и качества» и представляет собой признание интенсивной конструкторской работы специалиста в сфере дверной фурнитуры — компании Др. Хан.

Система скрытых петель «VL» от Хан — качество без компромиссов

Как и у других дверных петель компании Др. Хан, корпус и крепеж скрытых петель выполнены из нержавеющей стали и абсолютно не нуждаются в обслуживании.

Предустановка и быстрый монтаж

Скрытые петли поставляются производителям дверей полностью в сборе, что обеспечивает их простой и быстрый монтаж. Монтаж на дверях нужно начинать со створки, после этого корпус петли просто заводится в раму и прикручивается.

Скрытые петли от Хан особенно популярны среди архитекторов, придающих особое значение бескомпромиссной эстетике, долговечности, безопасности и надежности дверных петель.

Для более подробной информации на русском языке:

«Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ»
Себастьян Леманн (Sebastian Lehmann)
Тел.: +7 (903) 141-7302
E-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de
www.dr-hahn.de
www.dr-hahn.ru



VL Band AL — скрытая петля для алюминиевых дверей



VL Band ST — скрытая петля для стальных дверей



Инновационные продукты компании Farim S.p.A

Под занавес 2016 года компания Farim S.p.A начала промышленное изготовление двух инновационных продуктов, о которых пойдет речь в этой статье.

Скрытая фурнитура MagiCube

В течение длительного времени эта фурнитура была так называемым «белым пятном» в общей линейке продукции компании. Но сейчас можно констатировать, что компания Farim S.p.A производит собственную скрытую фурнитуру с уникальными техническими и эксплуатационными характеристиками. Для того чтобы получить такой результат, было разработано и изготовлено более десятка прототипов, сотни часов испытаний, сложная и дорогостоящая подготовка производства. Теперь пришло время немного ознакомиться с этой запатентованной фурнитурой.

■ Реализована для поворотной и поворотно-откидной створок.

■ Область применения — все типоразмеры европаза.

■ Исполнение — правое или левое.

■ Возможно использовать как с обычными ручками, так и с ручками под врезной редуктор.

■ Всего два артикула, первый для ширины створки 422 — 900 мм, второй для ширины 700 — 1700 мм.

Собственно, скрытая фурнитура это верхняя и нижняя петли, остальная обвязка окна осталась прежней.

Монтаж петель прост и заключается в установке и фиксации деталей на раме и створке соответственно. Существенным отличием является оригинальный механизм соединения рамной и створочной деталей в верхней петле. Такое конструктивное решение позволяет производить финальную сборку окна одним монтажником.

В кинематической схеме работы нижней петли мы отказались от пазов, которые характерны в конструкции петель других производителей. Это позволило сделать работу механизма надежной и точной. Траектория движения створки обеспечивает постоянный зазор между притвором створки и рамой. Это исключает травмирование пальцев рук.



Комплект скрытых петель

В верхней и нижней петлях по одному из рычагов имеют особую форму, это сделано для организации «замка», что в свою очередь уменьшает воздействие ветрового давления.

Конструктив верхней петли для интервала 422 — 900 мм имеет две регулировки: вправо/влево $\pm 1,7$ мм, на прижим ± 1 мм. Для интервала 700 — 1700 мм также две регулировки, но с небольшим отличием: наклон створки $-4/+2$ мм, на прижим ± 1 мм.

Конструктив нижней петли обеспечивает микрометрическую регулировку по трем направлениям: вверх/вниз $-0,5/+2,5$ мм, вправо/влево ± 1 мм, на прижим $\pm 0,5$ мм.

Скрытая фурнитура прошла успешные испытания с получением необходимых сертификатов в немецком институте RAL. Испытания подтвердили следующие заявленные характеристики: максимальная весовая нагрузка 180 кг при открытии створки на 180° .



Верхняя петля



Нижняя петля

Ограничитель открывания LIMITE

Как известно, фрамужные ножницы имеют ряд недостатков, которые влияют на их использование. Во-первых, створочная часть фрамужных ножниц устанавливается в фурнитурный паз блокируя его, что не позволяет организовать дополнительные точки запираения при широких и/или высоких створках. Во-вторых, фрамужные ножницы не позволяют надежно фиксировать створку в открытом положении. Исключение этих недостатков привело к появлению нового продукта в ассортименте компании Fapim.

Будет правильнее, если мы уточним функционал LIMITE — ограничитель открывания с устройством безопасности. Принципиально новое устройство, аналогов у которого в настоящее время нет.

■ Реализован для поворотных окон с открыванием как вовнутрь, так и наружу, и для фрамуг.

■ Универсален, область применения — все типоразмеры европаза.

■ Безопасность достигнута за счет специального замка, который блокирует отсоединение тяги.

■ В комплект каждого устройства входит специальный ключ для открывания замка и, соответственно, отсоединения тяги.

В отличие от фрамужных ножниц у продукта LIMITE, напротив, створочная часть соединяется с тягой и передает движение. Таким образом, можно реализовать различные схемы закрывания для различных раз-

меров створок. В настоящее время разработано 11 типовых схем реализации LIMITE.

Величина открывания зависит от толщины створочного профиля и варьируется от 90 до 120 мм. Чем больше толщина профиля, тем меньше величина открывания.

Рассмотрим работу 2-х схем поворотного окна с LIMITE.

Окно с одноподковой ручкой

Фиксация в открытом положении: поворачиваем обычную ручку на 90°, открываем створку на всю величину, которую позволяет ограничитель. Далее, не закрывая створку, поворачиваем ручку в положение 0°, створка надежно зафиксирована в открытом положении. Чтобы закрыть окно, выполняем все действия в обратной последовательности.

Полное открывание створки, например, для мытья стекла: поворачиваем ручку на 180° и открываем створку. Чтобы закрыть окно, выполняем действия в обратной последовательности.

При замене обычной ручки на ручку с селектором переключения мы получаем возможность блокирования ручки при открытой створке. Тем самым решаем задачу детской безопасности.

Окно с двухподковой ручкой

Фиксация в открытом положении: поворачиваем обычную ручку на 90°, открываем створку на всю величину, которую позволя-

ет ограничитель. Далее, не закрывая створку, поворачиваем ручку в положение 0°, створка надежно зафиксирована в открытом положении. Чтобы закрыть окно, выполняем все действия в обратной последовательности. Чтобы полностью открыть окно необходимо повернуть специальный ключ в замке LIMITE.

Можно констатировать, что устройство LIMITE, помимо всего прочего, успешно снимает проблемы детской безопасности при открытой створке, что в настоящее время стало одной из приоритетных задач.

ООО «ФАПИМ РУ»

Тел.: +7 (484) 399-7207, +7 (800) 234-4035,

+7 (910) 705-2930

e-mail: info@fapimru.ru

Представитель в Москве и Московской области

Подлесный Алексей

+7 (916) 769-8869

e-mail: aleksei.fapim@gmail.com

Представитель по Северо-Западному региону

Фоминых Андрей

+7 (921) 797-4207

e-mail: andrey.fapim@gmail.com

Представитель в СФО

Петров Андрей

+7 (913) 018-3835

e-mail: petrov.fapim@gmail.com



Открытая створка
в заблокированном положении



Ограничитель открывания
LIMITE



Открытая створка
в свободном положении



Профильный цилиндр Maxbar i6 от компании ТБМ – прогресс и комфорт

Компания ТБМ представляет новинку торговой программы – профильные цилиндры Maxbar i6 с мастер-системой.



Новые профильные цилиндры Maxbar i6 от компании ТБМ способны изменить традиционное представление о системах запирания. Помимо выполнения стандартной функции закрывания двери они позволяют также повысить комфорт использования и организовать удобную систему доступа за счет построения мастер-систем.

С современными профильными цилиндрами вы можете иметь один ключ от всех дверей в вашем здании или даже в нескольких зданиях. С определенными профильными цилиндрами даже в случае утраты ключа теперь нет необходимости менять всю систему (ключ и цилиндр), достаточно просто начать использовать другой комплект ключей, и система сама перекодируется таким образом, что старые ключи не подойдут.

Профильные цилиндры Maxbar i6 – это решение, способное обеспечить высокую степень противозломности, а также предложить весь вышеописанный функционал.

Эти профильные цилиндры имеют 6 штифтов секретности, что позволяет обеспечить до 46 тысяч уникальных комбинаций. Кроме того, в этих цилиндрах установлен штифт из закаленной стали, что исключает возможность взлома путем высверливания штифтов. Их специальная форма исключает возможность вскрытия двери методом «бампинга» и подбором секретной комбинации при помощи отмычек. У всех ключей для цилиндров этой модели

специальная удлиненная шейка, что позволяет использовать их с броненакладками.

В качестве опции для этих цилиндров предлагается функция контролируемого перелома профильного цилиндра. Благодаря этой технологии даже после попытки переломить профильный цилиндр, он сохранит свою функциональность, оставив дверь запертой, что позволит владельцу еще один раз открыть дверь оригинальным ключом.

Новые профильные цилиндры предлагаются в вариантах «ключ-ключ», «ключ-ручка», «ключ-шток», а также односторонние модели. По желанию можно выбрать одну из пяти моделей ручек.

Профильные цилиндры Maxbar i6 уже доступны к заказу в компании ТБМ.

Компания ТБМ
Московская обл., г. Мытищи,
Волковское шоссе, вл. 15, стр. 1
Тел.: +7 (495) 974-2189
www.tbm.ru





Aldegghi Luigi – синоним превосходства

Компания Aldegghi Luigi была основана Луиджи Альдеги в 1930 году в Италии недалеко от города Лекко. Изначально это была фабрика, которая занималась производством механических игрушек большого размера. Конец 40-х годов и новые потребности строительного рынка способствовали расширению производства, на заводе были введены новые направления развития, которые все еще являлись неотъемлемой частью существующей производственной системы.

Аldegghi Luigi всегда в поиске совершенства. Непрерывные исследования, направленные на улучшение продукции, привели команду Aldegghi Luigi к перепроектированию линии хорошо известных и востребованных товаров и внедрению инновационных материалов с высокими показателями скольжения.

Сегодня мы представляем предмет особой гордости компании – усовершенствованную пружинную петлю двойного действия с тормозными частями из технополимера. Специалистам Aldegghi Luigi удалось усовершенствовать всем известную пружинную петлю с двойным действием и представить рынку новую запатентованную петлю, снабженную специальным тормозом, замедляющим движение двери за счет уменьшения количества колебаний. Петля рекомендуется для дверей больших размеров и веса выше стандартного. Подкладки из технического эластичного полимера предназначены для обеспечения функции амортизации во время движения, предшествующего задержке двери, а также способствуют уменьшению колебаний. Контакт и сцепление между прокладками в закрытом положении двери обеспечивают правильное положение двери.



Особенности, реализованные в технополимере, изученные в 3D-модели и протестированные на реальных образцах, обеспечивают плавное функционирование и абсолютную бесшумность для непревзойденного комфорта.

Петли являются продуктом нового поколения, поскольку исходные характеристики используемых в них полимеров остаются неизменными со временем, даже без необходимости смазки или технического обслуживания.

Компания Aldegghi Luigi S.p.A гордится своими оригинальными отделками и предлагает заказчику на выбор следующие варианты: бронза, белый никель, матовая античная бронза, никель, латунь,

цинк, полированная латунь, нержавеющая сталь, античное серебро, античная латунь, а также новые отделки с применением пескоструйной обработки: хром + пескоструйная обработка и никель + пескоструйная обработка.

Все эти качества позволили продукции компании Aldegghi Luigi S.p.A

выделиться не только на внутреннем, но и на международном рынке.

«Идея улучшить эффективность уже представленных в нашем каталоге петель потребовала больших усилий в сфере научной разработки и испытаний на образцах различных материалов в соответствии с методами и правилами для продукции, имеющей маркировку Made in Italy. В результате полученная продукция по стойкости и надежности полностью соответствует высоким требованиям Aldegghi», – рассказывает Luigi Aldegghi, внук основателя.

Результаты, достигнутые профессионалами компании Aldegghi Luigi, подняли пружинную петлю двойного действия с тормозными частями из технополимера на вершину международного уровня скобяных товаров.

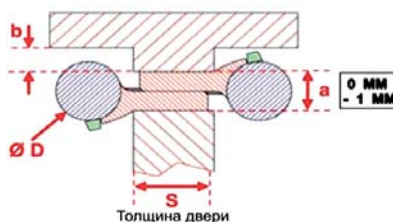
Сегодня товары Aldegghi Luigi продаются не только в Италии и Европе, а также на Ближнем Востоке, в России, Северной Африке, США, Канаде и странах Латинской Америки.

ООО «АСТА» является прямым поставщиком данной продукции в Российскую Федерацию.

В компании поддерживается постоянный складской запас данных петель, а специалисты помогут подобрать подходящую вам модель.

Технические данные петель приведены в таблице.

Размер		A	B	C	ØD	b	S	a	Нагрузка на 2 петли
75	мм	75	34	28	21	10	18 – 25	12	26 кг
100	мм	100	37	33	21	10	25 – 30	12,5	34 кг
125	мм	125	48	42	23	11	30 – 35	13,5	44 кг
150	мм	148	50	42	26	12	35 – 40	15,5	63 кг



ООО «АСТА»
Тел.: (812) 716-7900, 716-7911
e-mail: 7167900@mail.ru
www.mp-loks.ru



Новинка каталога ТБМ — антимоскитные сетки Plisse

Антимоскитные сетки Plisse совсем недавно появились на российском рынке, но уже получили высокую оценку специалистов и положительные отзывы покупателей. Бренд Plisse смог занять свою нишу на рынке благодаря уникальной функциональной особенности – возможности сдвигать сетку в сторону на любое расстояние. Это позволяет освободить дверной проем, не снимая сетку полностью, а также избавляет от необходимости каждый раз демонтировать ее в случае необходимости, а затем ставить обратно.

Обычную сетку в межсезонье снимают и хранят на балконе либо в квартире, что не всегда удобно с учетом немалых размеров предмета. Сетка Plisse может оставаться на двери даже в зимний период только уже в собранном виде. Уникальная конструкция, которая складывается и раздвигается по принципу «гармошки», прекрасно открываясь по всей плоскости проема, в отличие от распашных дверей, не требует дополнительного места.

Система Plisse позволит закрыть оконные и дверные пространства до трех метров в высоту и до пяти метров в ширину, что подойдет не только для квартир, но и беседок, бассейнов, террас и иных габаритных помещений.

Конструкция оригинально вписывается в любой интерьер, она удобна и легка для использования как взрослыми, так и детьми.



Антимоскитная сетка Plisse закрывает оконные и дверные пространства до трех метров в высоту и до пяти метров в ширину, практически не занимая места в сложенном виде. Возможность изготовления систем с односторонним и двухсторонним открыванием удовлетворит желания и потребности даже самых требовательных клиентов.

Уход за данной системой прост: по мере загрязнения сетку необходимо протирать влажной тканью или промывать под напором воды. В местах прохождения шнура необходимо либо пылесосить, либо протирать по мере загрязнения (желательно не реже 1 раза в месяц), что обеспечит длительный срок эксплуатации.

Антимоскитные сетки Plisse – это:

- практически бесшумная работа;
- устойчивость к выцветанию;
- солнцезащитный эффект;
- антистатические и водоотталкивающие свойства материала;
- гипоаллергенность полотна;
- длительный гарантийный срок эксплуатации — 5 лет.

Компания ТБМ
Московская обл., г. Мытищи,
Волковское шоссе, вл. 15, стр. 1
Тел.: +7 (495) 974-2189
www.tbm.ru

**Будьте уверены в будущем
с ПСУЛ Робибанд 50+**

 **РОБИБАНД®**

Качественный монтаж – надежное окно

Гарантия долговечности 20 лет*



HANNO Не стоит экономить на лентах ПСУЛ

Сейчас уже ни для кого не секрет, что заказанное новое пластиковое окно будет выполнять заложенные в него свойства лишь при условии высокого качества монтажа. В противном случае хорошее настроение владельца квартиры или дома после установки новых дорогих окон улетучится сразу после наступления осенних холодов. И дело не в оконной конструкции, а в монтаже и применяемых при этом материалах. Не так давно вступившие в силу требования ГОСТ к монтажу окон предписали защищать средний слой монтажного шва от любого воздействия влаги. Влага не только многократно снижает теплоизоляционные свойства утеплителя, но и приводит к его постепенному разрушению. Результат давно известен – промерзание проемов со стороны помещения, образование грибка, разрушение внутренней отделки.

Но не все так страшно. На современном этапе развития технологий с этой проблемой научились легко бороться и обеспечивать комфортные условия проживания на долгие годы. Как известно, изнутри монтажный шов, а вместе с ним и утеплитель должны быть герметично закрыты от любой влаги/пара. Снаружи шов должен быть закрыт от ливневых осадков и УФ, но открыт для свободного выхода влаги из шва наружу. Помимо проникновения извне влага образуется в строительных материалах при изменении относительной влажности и температуры. Это естественный процесс и его необходимо учитывать. В качестве внутренней защиты применяются пароизоляционные ленты, в качестве внешней — гидроизоляционные, но паропроницаемые. Наиболее удобным и распространенным не только в Европе, но и в России материалом для защиты шва снаружи является широко применяемая лента ПСУЛ Hannoband®. Сегодня это самый удобный и практичный в применении материал. Лента ПСУЛ является гидроизоляционным, но паропроницаемым материалом. Сквозные продувания шва при применении ленты ПСУЛ невозможны, так как монтажный шов изнутри герметично закрыт пароизоляционным материалом. Лента ПСУЛ для наружного слоя является одним из компонентов системы 3-слойной изоляции, и результаты ее проверки «на продувание» при отсутствии других компонентов не имеют смысла. Стоит лишь отметить, что ПСУЛ, благодаря открытопористой структуре, — проницаемый материал, обеспечивающий оптимальное выведение влаги из шва, что является неоспоримым преимуществом перед значительно более плотными материалами, которые блокируют или замедляют диффузию водяного пара. Ленты Hannoband®, несмотря на открытопористую структуру, обеспечивают оптимальную защиту против ливневых осадков и ветра. Помимо европейских испытаний лента ПСУЛ Hannoband® была протестирована институтом ATI Architectural Testing, Inc. США на соответствие требованиям ASTM по устойчивости к ураганам. Во время теста давление воздушного потока составляло 9 000 Па, ливневых осадков — 1050 Па. Таким образом, лента сочетает оптимальную проницаемость с высочайшей стойкостью против ветра и погодных условий.

Применение ленты ПСУЛ не требует точного соблюдения толщины нанесения, как в случае с герметиками, и не предполагает опасных работ снаружи здания, особенно если это не первый этаж. Рекомендованный диапазон швов указан на каждом ролике. Лента аккуратно наклеивается либо на окно, либо на проем. Для этого она имеет вспомогательную клеевую полосу. Рецептура клевого слоя лент ПСУЛ Hannoband® позволяет отклеить и заново приклеить ленту на случай небрежного монтажа, или если вдруг «что-то пошло не так».

Разумеется, получающийся конструктивный узел будет работать лишь при использовании настоящих высококачественных лент, а не сомнительных низкопробных подделок, и только при условии качественно выполненных работ. Дорожащие своей репутацией оконные компании тщательно отбирают как поставщиков материалов, так и монтажников, от профессионализма которых и преданности делу в конечном счете и зависит удовлетворенность клиента. Тем не менее, зачастую несмотря на высокую квалификацию, особенно при большом количестве заказов, монтажники допускают ошибки, перестают обращать внимание на мелочи, могут применять непригодные материалы. В результате через очень короткий промежуток времени герметизация шва нарушается, и возникают описанные выше проблемы.

Однако прогресс не стоит на месте, и для максимального облегчения работы монтажника и исключения так называемого человеческого фактора в компании HANNO несколько лет назад была впервые разработана 3-слойная мембранная лента ПСУЛ Hannoband®-3E BG1, которая заменяет собой все три слоя монтажного шва, включая пену/утеплитель.

От стандартной ленты ПСУЛ она отличается тем, что ее ширина соответствует ширине оконного профиля, и она приклеивается по



всей его ширине за одну предельно простую рабочую операцию. После установки и закрепления окна в проеме лента расширяется и обеспечивает 100% соответствие всем современным требованиям по тепло-, звукоизоляции и долговечности. Помимо теплоизоляции лента обеспечивает ливневую устойчивость до 1050 Па и звукоизоляцию до 57 дБ. Никакие дополнительные материалы не требуются. Но и это не все. Интегрированные в ленту мембраны обладают уникальным свойством изменения направления паропроницаемости в зависимости от внешних условий. Таким образом, в зимний период вся влага из шва выводится наружу; в летний, когда, например, на улице жарко, а внутри прохладно, влага выводится вовнутрь (летом влага испаряется и не наносит вреда). В результате монтажный шов постоянно вентилируется и остается сухим в течение всего периода эксплуатации, гарантируя на долгие годы исключительный комфорт в помещении. Данная технология дополнительно проверена Институтом ift Rosenheim. Ленты ПСУЛ Hannoband®-3E BG1 допущены к применению при строительстве энергоэффективных пассивных домов. Вся продукция, поставляемая в Россию, сертифицирована.

Hanno-Werk GmbH & Co. KG

Представительство в России

Тел.: +7 (495) 730-4043, факс: +7 (495) 730-4044

e-mail: info@hanno.ru

www.hanno.com



Система монтажа "САЗИ" предназначена для защиты монтажной пены и организации долговечного монтажного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 30971-2012.



ПВХ-ПРОФИЛЬ

DIPLAST
Марка профиля — Montblanc
☎ (495) 646-3973
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

Rehau
Марка профиля — Rehau
☎ (495) 663-3388
★ www.rehau.ru

**SALAMANDER INDUSTRIE
/// PRODUKTE GmbH,
представительство**
Марки профиля — SALAMANDER,
BRUGMANN
☎ (4922) 32-70-04, (904) 251-7911
✉ office@salamander-profil.ru
★ www.salamander-profil.ru

VEKA Rus
Марка профиля — Veka
☎ (495) 518-9850, 777-3611
✉ moscow@veka.com
★ www.veka.ru

Адепласт
Марка профиля — ADEPLAST
☎ (343) 261-4000, 345-2720
✉ office@adeplast.ru
★ www.adeplast.ru

Алупласт РУС
Марка профиля — Aluplast
☎ (495) 662-8972
✉ info@aluplast.ru
★ www.aluplast.ru

АртеК-Россия
Марка профиля — ARtec
☎ (495) 775-0036
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

АСТРОН
Марка профиля — Novotex
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 362-1078
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ
Марка профиля — KRAUSS
☎ (495) 921-3680
✉ zakaz@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

БРУСБОКС
Марка профиля — BRUSBOX
☎ (495) 269-1719
✉ all@brusbox.ru
★ www.brusbox.ru

Визави-2000
Марка профиля — RATEX
☎ (8442) 425-063, 932-731
✉ vizavi5@yandex.ru
www.vizavi-2000.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК
Марка профиля — WINTECH
☎ (495) 646-3545, 646-3546
✉ info@wintech.ru
★ www.wintech.ru

ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле
Марка профиля — GEALAN
☎ (495) 739-2962, 739-2963
✉ info@gealan.ru
★ www.gealan.ru

Декенинк Рус
Марки профиля — Deceuninck,
ENWIN
☎ (495) 642-8795, 642-8796
✉ info@deceuninck.ru
★ www.deceuninck.ru
★ www.enwin.ru

ЕТС
Марки профиля —
Hoffman/Manhoff, Faust,
BioConcept
☎ (495) 781-8132, 781-8133
✉ info@stl-groupe.ru
★ www.vprofile.ru

ИВАПЕР, ООО
Марка профиля — IVAPER
☎ (812) 458-0744, 458-0546
✉ ivaper@ivaper.ru
★ www.ivaper.ru

Инвест-Трейд
Марка профиля — Novotex
☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

Ка-Фур-Сервис
Марки профиля — Rehau,
ЭксПроф, БрусБокс
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Компания «Грайн», ООО
Марка профиля — Grain
☎ (347) 271-6171
✉ info@grain-prof.ru
★ www.grain-prof.ru

Комплектсервис
Марка профиля — КВЕ
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Монблан ГК
Марки профиля — Montblanc,
Reachmont, Goodwin, ECP
☎ (495) 781-8120
✉ info@montblanc.ru
★ www.montblanc.ru

МОНБЛАН Рус
Марка профиля — Montblanc
☎ (495) 380-0670
✉ montblanc-rus@mail.ru
★ www.montblanc-rus.com

МОНОЛИТ
Марка профиля — WINTECH
☎ (8452) 570-053, 574-507
✉ monolit-sar@rambler.ru

МОСПЛАСТ
Марка профиля — Deceuninck
☎ (495) 740-0007
✉ info@mosplast.ru
★ www.mosplast.ru

НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК
Марка профиля — Novotex
☎ (495) 411-7661, 310-7133
✉ info@n-plastic.ru
★ www.n-plastic.ru

НОВОПЛАСТ
Марки профиля — Montblanc
☎ (495) 741-3839
★ www.n-plast.ru

**ОкнаПрофи
(ООО «ПРОФИЛЬ»)**
Марка профиля — Novotex
☎ (347) 291-2420, 291-2421
✉ profil@oknaprofi.com
★ www.oknaprofi.com

ОРАС, ООО
Марка профиля — ОРАС
☎ (861) 231-3134, (918) 439-9603
✉ oras@mail.kuban.ru
★ www.orasplast.ru

Плафен
Марка профиля — PLAFEN
☎ (495) 995-0972
✉ zavod@plafen.ru
★ www.plafen.ru

ПРОПЛЕКС, ТД
Оконные и дверные ПВХ-системы
и подоконники PROPLEX, ламина-
ция профилей пленками Renolit и
Hornschuch
☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

профайн РУС
Марки профиля — KBE, Trocal,
Koemmerling
☎ (495) 232-9330, 232-9331
★ www.trocal.ru
★ www.kbe.ru
★ www.profine-group.ru

Профиль-Сервис
Марки профиля — Exprof, Rehau
☎ (8112) 757-555, 757-550
✉ info@pskovfur.ru
★ www.pskovfur.ru

Ропласто РУС
Марка профиля — ROPLASTO
☎ (495) 231-4166
✉ info@roplasto.info
★ www.roplasto.info

РоссПласт
Марки профиля — RIGAP, SiPlast
☎ (861) 228-6683, 228-6684
✉ rossplast@mail.ru
★ www.rigap.com

РусСайл
Марка профиля — energicore, про-
изводства компании Mikron, США
☎ (495) 710-7188
✉ russeal@citylan.ru
★ www.duraseal.ru
★ www.rusail.ru

Русская Торговая Компания
Марка профиля — BRUSBOX
☎ (812) 337-2757
✉ r_t_k@mail.ru
★ www.rtk-ltd.com

**САЛАМАНДЕР
Интернейшнл Профиль, ООО**
Марки профиля — SALAMANDER,
BRUGMANN
☎ (4922) 453-058, (904) 251-7933
✉ skladvl@salamander-profil.ru
★ www.salamander-profil.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Марки профиля — КВЕ, Novotex
☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

СибПромПласт
Марка профиля — Теплокон
☎ (3843) 795-661, 794-502
✉ info@sibpromplast.ru
★ sibpromplast.ru

Спутник, ООО
Марка профиля — ORTEX
☎ (3812) 786-273, 786-260
✉ okna@ortex.org
★ www.ortex.org

Створ
Марка профиля — Novotex,
Ecoline, КВЕ ламинированный
пленкой Renolit
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа
Марки профиля — Montblanc,
Reachmont, Exprof, GOODWIN,
FORWIN
☎ (347) 291-2900
✉ mail@profil-furnitura.ru
★ www.profil-furnitura.ru

Тантроникс ТД
Марка профиля — Тантроникс
☎ (495) 363-4444
✉ 3634444@mail.ru
★ www.tantronix.ru

Унипром

Марка профиля — CITYLUX
 ☎ (863) 220-9911, 220-9979
 ✉ cityluxru@mail.ru
 ★ www.citylux-profile.ru

Химтрейдинвест

Марка профиля — Winbau
 ☎ (4722) 357-736, (4722) 357-734
 ✉ belgorod@winbau-profil.de
 ★ www.winbau.ru

Оконная Компания

«ШТЕРН»
 Марка профиля — SCHTERN
 ☎ (4742) 909-113, 909-990
 ★ www.ok-schtern.ru

Шуко Интернационал

Москва
 Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF
 ☎ (3452) 771-611
 ☎ (499) 682-7089
 ✉ exprof@exprof.ru
 ★ www.exprof.ru

Юг-Профиль-Системс

Марка профиля — ELEX
 ☎ (861) 210-0808, 210-0986
 ✉ ups@elexprof.ru
 ★ www.elexprof.ru

МИРОПЛАСТ

Марка профиля — WDS
 ☎ +380 (562) 338-000, 338-038
 ✉ info@miroplast.com
 ★ www.wds.ua

**ПРОФИЛИ
СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЕ****Новые Композитные
Материалы, ООО**

Стеклокомпозитный профиль
 WinPul®
 ☎ (8342) 470-041, 222-614
 ★ www.winpul-rm.ru

ПРОФИЛИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ**RICH, ООО**

Производство угловых соединителей 90° универсального угла, расширительного профиля, статического элемента (каплунов) совместимых с различными ПВХ-системами
 ☎ (3843) 740-024, 389-999
 ✉ richnkz@mail.ru

Альтапласт

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ★ www.altarus.ru

Голденпласт

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным ПВХ-системам
 ☎ (863) 278-8278, 278-8279
 ✉ goldenplast@list.ru
 ★ www.goldenplast.ru

ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ**Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers
 ☎ (495) 825-7105
 ✉ info.russia@reynaers.com
 ★ www.reynaers.ru

АВАНГАРД, ГК

Витражная и фасадная системы АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве
 ☎ (812) 622-1952
 ✉ info@ac-avangard.ru
 ★ www.ac-avangard.ru

АГАТ

Марка профиля — Provedal
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Агрисовгаз

Марка профиля — AGS
 ☎ (800) 302-1035
 ✉ aluminum@agrisovgaz.ru
 ★ www.agrisovgaz.ru

АЛМО

Алюминиевые профильные системы АЛМО
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 280-0242
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ags.ru

Алсит

Собственное производство профиля под маркой Alusit, продажа профиля AGS (Агрисовгаз)
 ☎ (495) 668-0688
 ☎ (484) 292-2389
 ★ www.alusit.ru

Алстоксервис

Марка профиля — NEWTEC
 ☎ (495) 526-3086, (496) 259-6817
 ★ www.new-tec.ru

Алютех МСК

Марка профиля — ALUTECH
 ☎ (495) 921-1566
 ✉ zakaz@alutechmsk.ru
 ★ www.alutech-group.com

Астарта

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
 ✉ info@astartaprof.ru
 ★ www.astartaprof.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (495) 921-3680, (86131) 247-77
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для подконструкций навесных фасадов
 ☎ (86383) 260-04, 271-36
 ✉ bk-alprof@bk.ru
 ★ www.bkalprof.ru

ВидналПрофиль

Марка профиля — Vidnal prof
 ☎ (495) 987-4535
 ✉ vidnal@vidnal.ru
 ★ www.vidnal.ru

ВМК Инвест, ООО

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика
 ☎ (4842) 224-017, 309-63
 ☎ (495) 258-3651
 ✉ info@vmk-invest.ru
 ★ www.vmk-invest.ru

Волжская металлургическая компания, ООО

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм
 ☎ (8482) 951-096, 954-050
 ✉ etm@etmvolga.ru
 ★ www.etmtd.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 360-0568
 ✉ info@alsib.ru
 ★ www.alsib.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Provedal
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Интерьер мастер

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

КМК Сибирь, ООО

Производство профилей системы Provedal: фасадной, раздвижной, распашной, дверной, теплой
 ☎ (913) 132-0000
 ✉ kmk_sib@mail.ru

Конструкция, ЗАО

Марки профиля — Alumil (Греция), АЛЮМАКС (Россия)
 ☎ (495) 500-3400, 921-1917
 ✉ info@constr.ru
 ★ www.constr.ru
 ★ www.alumil.ru

**Красноярский
металлургический завод, ООО**

Архитектурно-строительные системные профили для окон, дверей, фасадов, балконного остекления
 ☎ (391) 224-9026, 224-9920
 ✉ mln@kramz.rusal.ru
 ★ www.kramz-trade.ru

МасТТех

Марка профиля — MasTTech
 ☎ (495) 526-3352
 ★ www.masterrf.ru

**Международная
алюминиевая компания, ООО**

Производство алюминиевых профильных систем, а также любого вида профиля по чертежам заказчика
 ☎ (495) 995-9024, 995-3443
 ✉ mak@makprof.ru
 ★ www.makprof.ru

МОНБЛАН рус

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Раико Ист

Марка профиля — RAICO
 ☎ (495) 995-1159
 ✉ info@raico.ru
 ★ www.raico.info

РЕАЛИТ

Марка профиля — REALIT
 ☎ (499) 500-5753, (484) 399-6191
 ✉ info@realit-obninsk.ru
 ★ www.realit.ru

Сегал, ЛПЗ

Марки профиля — СИАЛ
 ☎ (391) 274-9030, 274-9040
 ✉ segal@sial-group.ru
 ★ www.sial-group.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
 ☎ (383) 317-0995, 317-6666
 ✉ sale@sibprofile.ru
 ★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — СИАЛ, КраМЗ, Provedal
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

СОКОЛ, ООО

Строительная система СОКОЛ
 ☎ (8552) 449-990
 ✉ sales@sistema-sokol.ru
 ★ www.sistema-sokol.ru

СТРОЙ АРТ — Уфа

Марка профиля — Provedal
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

ТАТПРОФ

Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (8552) 778-570
 ✉ systema@tatprof.ru
 ★ www.tatprof.ru

ТБМ

Марка профиля — ALUMARK
 ☎ (495) 974-2189
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

**Урало-Сибирская
Профильная Компания**

Марка профиля — INICIAL
 ☎ (343) 345-2221
 ✉ info@rostal.com
 ★ www.inicial.ru

Фасадные системы, ООО

Марки профиля — СИАЛ, Provedal.
 Производство системы
 вентфасадов
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ moscow-fs@yandex.ru
 ★ www.rusfs.com

**Шуко Интернационал
Москва**

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 775-0757, 937-6519
 ✉ info@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

**ПРОФИЛЬ
ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЙ****Меезенбург**

Марка профиля — optimAL
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

ТБМ

Марка профиля — Gutmann
 (Германия), Алюстарт (Польша)
 ☎ (495) 995-3936, 995-3960
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

**ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ
БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ****Алютех МСК**

Алюминиевые экструдированные
 профили ALUTECH ALTI100 для рам
 балконного остекления
 ☎ (495) 921-1566
 ✉ zakaz@alutechmsk.ru
 ★ www.alutech-group.com

Астарта

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
 ✉ info@astartaprof.ru
 ★ www.astartaprof.ru

АСТРОН

Марка профиля — ALTI100
 (Alutech)
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Интерьер мастер

Алюминиевый профиль эконом-
 класса «Синица»
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

Меезенбург

Марка профиля — optimAL
 лоджии
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

МОНОЛИТ

Профиль WINTeCH, раздвижная
 система SUNTECH для остекления
 балконов и лоджий
 ☎ (8452) 570-053, 574-507
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

ПРОПЛЕКС, ТД

Двухкамерная ПВХ-система 46 мм
 PROPLEX OUTLINE
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль
 различного назначения
 ☎ (383) 317-0995, 317-6666
 ✉ sale@sibprofile.ru
 ★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ,
 МАК
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

СТЕКЛО**AGC Glass Russia**

Архитектурное стекло, стекла для
 индустриального применения и
 внутреннего декора
 ☎ (495) 411-6565
 ★ www.yourglass.ru
 ★ www.agc-glass.eu

DEMAXO

Поставки полированного стекла и
 зеркального полотна, продажа хи-
 мических составов для обработки
 стекла
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

Modern Glass

Закалка стекла, производство мно-
 гослойного стекла, переработка
 пожаростойкого стекла, эмалиро-
 вание стекла, нанесение шелко-
 графии, цветовая печать, произ-
 водство стеклопакетов (в том чис-
 ле структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3994
 ✉ sales@modernerglass.ru
 ★ www.modernerglass.ru

АрхиБут

Стеклопрофилит Lamberts LINIT
 ☎ (495) 223-2606
 ★ www.u-glass.ru

БЕСТВИНД

Продажа стекла
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

Инпрус

Архитектурное стекло,
 стеклопакеты
 ☎ (495) 989-6246, 963-2933
 ★ www.inprus.ru

Мосавтостекло

Производство плоского и гнутого
 закаленного стекла, многослойного
 стекла, изделий со специальными
 свойствами (электрохромное стек-
 ло, электрообогревное стекло);
 стеклопакеты плоские и моллиро-
 ванные, структурные, электрообо-
 гретные; художественное стекло и
 витражи
 ☎ (499) 235-9312, 235-6924
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс

Оптовые поставки строительного
 стекла Pilkington
 ☎ (495) 369-9500
 ✉ info@pilkington.ru
 ★ www.pilkington.ru

Пласт, ООО

Производство стекла тонирован-
 ного, бронированного,
 энергосберегающего, стеклопаке-
 тов с пленкой, услуги по програм-
 ме «Безопасное остекление»
 ☎ (495) 648-4706
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

**РСК, Управляющая
компания**

Закаленное, ламинированное,
 стекло, триплекс
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680
 ★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты,
 закаленное, многослойное, пуле-
 стойкое стекло.
 ☎ (3476) 334-625
 ★ www.salstek.ru

**Саратовский институт стек-
ла**

Производство теплозащитного ок-
 рашенного в массе стекла, рефлек-
 тного низкоэмиссионного стекла с
 напылением, стеклопакетов
 ☎ (8452) 632-825, 631-222
 ✉ glass@narat.ru
 ★ www.narat.ru

Соларекс-стайл

Стекло, ламинированный
 триплекс, стекло с пленкой
 ☎ (495) 669-2301, (499) 400-5353
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

Стеклотон-центр

Производство тонированного
 стекла,
 стеклопакетов, триплекса
 ☎ (495) 681-7570, 688-6266
 ✉ stekloton@stekloton-center.ru
 ★ www.stekloton-center.ru

ШОТТ ФП, ООО

Стеклопакеты продукции концерна Schott
 ☎ (495) 933-5153
 ★ www.schott.com

СТЕКЛОПАКЕТЫ**Modern Glass**

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3994
 ✉ sales@modernglass.ru
 ★ www.modernglass.ru

Алмаз

Производство триплекса и стеклопакетов любой сложности
 ☎ (861) 472-9117, 472-9115
 ✉almaz-zakaz@yandex.ru
 ★ www.almaz-steklo.ru

Изолюкс

Производство стеклопакетов
 ☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105
 ✉ post@izolux.ru
 ★ www.isolux.ru

Метробор

Производство стеклопакетов различного назначения, гнутых, для структурного остекления, триплекса, противопожарное, светоотражающее стекло, механическая обработка стекла
 ☎ (812) 335-2500, 335-2390
 ✉ main@metrobor.ru
 ★ www.metrobor.ru

Модуль НПП

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов
 ☎ (495) 983-3583, 225-3190
 ✉ npp-modul@mail.ru
 ★ www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом
 ☎ (499) 753-2712, 753-2730
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Пласт, ООО

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3, с энергосберегающей пленкой
 ☎ (495) 648-4706
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

Профстекло-М

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом.
 ☎ (495) 786-3686, 786-3687
 ✉ prof-stk@mail.ru
 ★ www.profsteklo.ru

РСК, Управляющая компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680
 ★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
 ☎ (3476) 334-625
 ★ www.salstek.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809
 ✉ zakaz@cityglass.ru
 ★ www.cityglass.ru

Соларекс-стайл

Стеклопакеты одно- и двухкамерные, для структурного остекления, энергосберегающие, взрывоустойчивые, пулестойкие, ударопрочные и др.
 ☎ (495) 669-2301, (499) 400-5353
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

Стекло и Стеклоизделия

Резка и обработка стекла. Закалка стекла. Изготовление триплекса. Производство стеклопакетов. Продажа оборудования и инструмента для обработки стекла.
 ☎ (495) 988-0162, 660-8837
 ✉ info@npc-steklo.ru
 ★ www.npc-steklo.ru

Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой
 ☎ (495) 548-8966, 548-9700
 ✉ cteklo@cteklo.ru
 ★ www.cteklo.ru

Стис

Стеклопакеты
 ☎ (495) 783-3392, 783-3393
 ✉ info@stis.ru
 ★ www.stis.ru

Торговый Дом ПЗСП

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс, закаленное стекло
 ☎ (342) 219-6701, 219-6702
 ✉ steklokom@steklokom.ru
 ★ www.steklokom.ru

ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА**Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trolen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла
 ☎ (83159) 677-28, 677-87
 ★ www.trosifol.ru

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции
 ☎ (495) 514-3109
 ✉ sales@air-box.ru
 ★ www.air-box.ru

C.C.E. s.r.l., Италия

Производство автоматических порогов и систем уплотнения
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
 ✉ info@cce-rus.ru
 ★ www.cce-rus.ru

DORMA

Поставки фурнитуры для стекла, решения в области входных групп и контроля доступа
 ☎ (495) 966-2050
 ★ www.dorma.ru

Door Komplekt

Полный ассортимент комплектующих и фурнитуры для производства дверей, окон и фасадных конструкций
 ☎ (495) 508-7690, 665-7305
 ☎ (499) 502-1745
 ✉ info@doko.ru
 ★ www.doko.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика
 ☎ (903) 141-7302
 ✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de
 ★ www.dr-hahn.de

FIRESI

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE
 ☎ (800) 700-0062
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

FAPIM s.p.a., представительство

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.
 ☎ (484) 399-7202, (800) 234-4035
 ☎ (910) 705-2931
 ✉ info@fapim.ru
 ★ www.fapim.it

GEZE RUS

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла
 ☎ (812) 425-4952
 ☎ (495) 933-0659, 933-0674
 ✉ office-russia@geze.com
 ★ www.geze.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т.д.)
 ☎ (925) 107-1219
 ✉ Hautau.ru@gmail.com
 ★ www.hautau.ru

JACKLOC company ltd, Великобритания

Производство ограничителей открывания для окон и дверей
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
 ✉ sales@jackloc.com
 ★ www.jackloc.ru

MACO

Фурнитура MACO, Австрия
 ☎ (4842) 715-100
 ★ www.maco.ru

MeGla

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары, козырьки, зажимной профиль
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@megla.ru
 ★ www.megla.ru

SAVIO

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия
☎ (905) 786-4150
✉ valtuille@savio.it
★ www.savio.it

SIEGENIA

Фурнитура SIEGENIA.
Системы проветривания, радиоуправления помещений
☎ (495) 721-1762, 721-1763
✉ info-ru@siegenia.com
★ www.siegenia.com

SIMONSWERK

Петли и петельные системы
☎ (495) 987-1864, (925) 543-5092
✉ ashot.ayvazyan@simonswerk.ru
★ www.simonswerk.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
☎ (812) 329-1503, 325-9764
☎ (381) 235-6333, 235-6444
✉ info@vbh.ru
★ www.vbh.ru

WALA

Ведущий европейский производитель фурнитуры для дверей из алюминиевого профиля, стали, дерева и стекла
☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
✉ sales@walarus.ru
★ www.walarus.ru

Winkhaus, представительство в РФ

Фурнитура Winkhaus
☎ (495) 722-0470
✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
★ www.winkhaus.ru

А ДВА Технологии, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для алюминиевых систем
☎ (383) 375-4387
✉ adva10@inbox.ru

Ааллу

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)
☎ (812) 334-4691
✉ anna-ally@yandex.ru
★ www.aally.net

АГАТ

Ручки оконные, сэндвич-панели
☎ (496) 266-5455
✉ agat-okno@mail.ru
★ www.agat-okno.ru

Адитим

Полиамидные термовставки, термоизоляторы из ударопрочного ПВХ, вспененный термоизолятор Adifoam
☎ (495) 105-9095
✉ info@aditim.ru
★ www.aditim.ru

АЛМО

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Montichelli. Термовставка MAZZER (Италия).
☎ (48431) 241-81, 241-83
☎ (495) 737-9181
✉ almo2@mail.ru
✉ oooalmo@mail.ru
★ http://almo-ags.ru

Альтапласт

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, ТАТПРОФ
☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
✉ altaplast@list.ru
★ www.altarus.ru

Ардис-С, ООО

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-профилей. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клиньев, фальцевых вкладышей.
☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518
☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101
☎ (8422) 478-478, (8552) 777-733
✉ sale@ardis-s.ru
★ www.ardis-s.ru

АРтек-Россия

Фурнитура Базис+, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей
☎ (495) 775-0036
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

Астарта

Фурнитура и комплектующие для пластиковых и алюминиевых окон и дверей
☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
✉ info@astartaprof.ru
★ www.astartaprof.ru

АСТРОН

Поворотн-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 362-1078
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей ESSE
☎ (495) 921-3680
✉ zakaz@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

Астекс Трейдинг

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей
☎ (495) 433-1213
✉ astex.msk@inbox.ru
★ www.astextrading.ru

АТЕКОМ

Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых конструкций
☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020
✉ atecom@mail.ru
★ www.atekom.ru

АЭРЭКО

Приточные вентиляционные устройства
☎ (495) 921-3612
✉ info@aereco.ru
★ www.aereco.ru

БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.
☎ (812) 333-4731
✉ info@bpbk.ru
★ www.bpbk.ru

БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA, Romb
☎ (495) 787-0787, 788-4788
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

ВЕКТОР-МК

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей из ПВХ и AL. Фурнитура STUBLINA. Фурнитура PROVEDAL. Оконный крепеж.
☎ (800) 500-3246
☎ (495) 150-2138
✉ trade@vektor-mk.ru
★ www.vektor-mk.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Фурнитура ACCADO
☎ (495) 646-3545, 646-3546
✉ info@wintech.ru
★ www.wintech.ru

ВИТМАР

Производство комплектующих для ПВХ-окон
☎ (495) 730-7550
✉ op@vit-mar.ru
★ www.vit-mar.ru

ВКС

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru

ВХС, ООО

Фурнитура VHS, Турция
☎ (831) 260-1008
☎ (495) 988-6418
✉ vhs-mos@mail.ru
★ http://vhs.pf

Гарант

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей
☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-комплект

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей
☎ (495) 913-8195, (499) 367-1190
✉ info@garantkom.ru
★ www.garantkom.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
☎ (495) 676-0231, 671-7384
✉ info@garantplast.ru
★ www.garantplast.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа фурнитуры для окон и дверей
☎ (3452) 500-215 (многоканальный)
✉ germetik@inbox.ru
★ www.germetikstroy.ru

Гласс фурнитура СПБ

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика.
☎ (812) 456-4560
✉ info@glassfurnitura.ru
★ www.glassfurnitura.ru

ГУ Центр

Фурнитура G-U, Германия
☎ (495) 786-2690
✉ mail@g-u.ru
★ www.g-u.ru

ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стеклонаполненного полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и металлопластиковых конструкций
☎ (8552) 778-515, 778-522
✉ sales@diev.su
★ www.diev.su

Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE
 ☎ (495) 931-9631
 ✉ complekt@doorlock.ru
 ★ www.doorlock.ru

Инвест-Трейд

Фурнитура ENDOW, Сатурн
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, HAU-TAU, HORPE, ACCADO, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KfV
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Литейная компания, ООО

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением
 ☎ (4912) 935-010, 935-066
 ✉ litko@bk.ru

Макрос

Фурнитура Sobinco
 ☎ (812) 328-0669, 325-4940
 ✉ makros@mail.rcom.ru
 ★ www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA
 ☎ (812) 716-7911, 716-7900
 ★ www.mp-loks.ru

Меезенбург

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr, AXOR) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Фурнитура для окон Vorne, TTS, FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

МОСПЛАСТ

Оконные и дверные ручки HORPE
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

Нортекс

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие GEVISS, AKPEN PLASTIK, YANAC (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Полевской

металлофурнитурный завод
 Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали
 ☎ (34350) 244-21, 249-87
 ✉ pmfz@yandex.ru
 ★ www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла
 ☎ (383) 347-6237, 347-6235
 ✉ polivis@ya.ru
 ★ www.poliviss.com

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы
 ☎ (4872) 700-577
 ✉ kew77@mail.ru
 ★ www.promld.ru

Пронто-Юг, ООО

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA, GEZE (Германия), UCS (Италия)
 ☎ (861) 248-9899
 ✉ info@pronto-yug.ru
 ★ www.pronto-yug.ru

ПРОПЛЕКС, ТД

Фурнитура PROPLEX F20, «Kale Сапфир», MACO MULTI
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

ПРОФИЛЬ

Реализация фурнитуры Siegenia и Winkhaus, а также других комплектующих
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ okna-profil@mail.ru
 ★ www.oknaprofil.com

Профиль-Сервис

Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Родники-Литье

Производство и продажа комплектующих для окон
 ☎ (49336) 254-32
 ★ www.inhaco.ru

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей
 ☎ (343) 383-6230, 210-5714
 ✉ rf@r66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

Рото Франк

Фурнитура Roto
 ☎ (495) 287-3520, 287-3521
 ★ www.roto.ru

Сатурн

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего откоса, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO, HORPE, GEZE, KfV и комплектующих для окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций.
 Provedal.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Фурнитура и комплектующие MACO, VHS, KfV, Horpe, Dr.Hanh, Сатурн, VBH, Siegenia-AUBI, Stublina, Savio
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Фурнитура Winkhaus (Германия), TTS (Турция) для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний

Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТИОН, ООО

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки
 ☎ (495) 221-9095
 ✉ zakaz@fornaxrus.ru
 ★ www.fornaxrus.ru

ТИСА-Л

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам
 ☎ (8552) 443-758, 443-747
 ✉ tisa-l@mail.ru
 ★ www.tisa-l.ru

Фурниторг

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA
 ☎ (495) 980-2910
 ✉ info@furnitorg.com
 ★ www.furnitorg.com

ЦентрКомплект

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ★ www.centr-komplekt.ru

Центр строительной комплектации

Комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.
 ☎ (383) 272-7886, 210-5747
 ✉ Niit1@mail.ru
 ★ www.csk-sib.ru

Шуко Интернационал Москва

Фурнитура для ПВХ-окон Schuco Variotec
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

AXOR INDUSTRY

Фурнитура AXOR

☎ +380 (56) 766-07-66

✉ info@axordirect.com

★ www.axorindustry.com

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)

☎ +49 (5724) 393-0, 393-125

✉ v.rau@hautau.de

★ www.hautau.de

Schuering

SHUERING (Германия)

☎ +49 (2241) 994-140, 994-287

✉ schuering@schuering.de

★ www.schuering.de

FAPIM s.p.a.

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей

☎ +39 (0583) 26-01, 25-291

✉ info@fapim.it

★ www.fapim.it

GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия

☎ +39 (051) 885-0677

☎ +39 (051) 885-0203

★ www.giesse.it

VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.

Фурнитура VHS, Турция

☎ +90 (212) 734-3855, 734-3858

✉ info@vhs.com.tr

★ www.vhs.com.tr

Yelken Kalip Pencere & Kapi Aksesuarlari ve Metal San. Tic. A.S.

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки

☎ +90 (212) 771-0101

✉ sales@fornax.com.tr

★ www.fornax.com.tr

★ www.yelken.com.tr

Илери Калыпчылык

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворотно-откидного, штапелового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, де-ревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.

☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540

✉ info@vorne.com.tr

★ www.vorne.com.tr

УПЛОТНИТЕЛИ**А ДВА Технологии, ООО**

Продажа уплотнителей для алюминевых систем

☎ (383) 375-4387

✉ adva10@inbox.ru

Адитим

Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители, уплотнители Foam-Tite

☎ (495) 105-9095

✉ info@aditim.ru

★ www.aditim.ru

АЛМО

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»

☎ (48431) 241-81, 241-83

☎ (495) 737-9181

✉ almo2@mail.ru

✉ oooalmo@mail.ru

★ http://almo-ags.ru

АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки ENSATEC

☎ (495) 797-8567, 797-8568

✉ market@arti.com.ru

★ www.arti.com.ru

Астарт

Уплотнители для алюминия и ПВХ

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartprof.ru

★ www.astartprof.ru

ВЕКТОР-МК

Уплотнители для окон и дверей. Уплотнители для фасадных систем. Уплотнители PROVEDAL.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

★ www.vektor-mk.ru

ВКС

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

★ www.vks.ru

ГАСКЕТ, ООО

Крупнейший производитель уплотнителей из термоэластопластов, пластикумов на юге России

☎ (800) 500-33-57, (863) 200-2786

✉ olga.gasket@gmail.com

★ www.gk-gasket.ru

Девентер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы

☎ (495) 933-8226

✉ info@deventer.ru

★ www.deventer.ru

Джошкун Каучук, ООО

Производство РТИ

☎ (4964) 234-342

✉ info@cks.com.ru

★ www.cks.com.ru

ЕТС

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей из ТРЕ, EPDM, ТермоКонтур

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

Завод «СТАНДАРТ ПРОФ»

Производство уплотнителей для всех распространенных оконных и дверных систем

☎ (843) 524-7724

✉ ras@standart-prof.ru

★ www.standart-prof.ru

Комплектсервис

Уплотнители SEMPERIT для ПВХ-окон и дверей

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

ЛИСА

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем.

Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.

☎ (495) 644-2742

✉ info@ekotep.com

★ www.ekotep.com

Максипласт

ТРЕ (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых ТРЕ-уплотнителей

☎ (495) 921-7768, 598-2096

✉ info@maksiplast.ru

★ www.maksiplast.ru

МОНБЛАН рус

Уплотнители для окон и дверей производства Германии, Польши, России

☎ (495) 380-0670

✉ montblanc-rus@mail.ru

★ www.montblanc-rus.com

Обнинскгазполимер

Профильные изделия из EPDM

☎ (484) 392-9981, 392-9982

✉ info@ogp-obninsk.ru

★ www.ogp-obninsk.ru

Обнинскполипласт

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров ТРЕ (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток.

Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.

☎ (484) 392-9949, 392-9948

✉ opp@ogp-obninsk.ru

★ www.ogp-obninsk.ru

Рожков ИП

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша

☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025

✉ olera21@rambler.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу

☎ (343) 383-6230, 217-8283

✉ rf@r66.ru

★ www.rosfurnitura.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, АРТИ

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Профессиональный уплотнитель Semperit (Германия)

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

★ www.stroyst.ru

ТБМ

Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия

☎ (495) 995-3960, 995-3935

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-уплотнители

☎ (4812) 628-053, 628-054

✉ info@textstroy.ru

★ www.textstroy.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнительные профили из EPDM, ТРЕ и силикона для различных областей применения, любых оконных/фасадных систем и вентиляции.

Производство в Швеции и Германии. Технологические разработки уплотнительных решений.

☎ (495) 269-0772

✉ moscow@trellborg.com

★ www.trelleborg.ru

ЗАО «Уралэластотехника»
Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) для алюминиевых и пластиковых конструкций. Изготовление любых уплотнителей по заказу.
☎ (343) 256-2929, 372-7583
✉ market@elastika.ru
★ www.elastika.ru

Юнион Полимер Технологии
Производство EPDM-уплотнителей для алюминиевых и пластиковых конструкций. ☎ (495) 401-9575
★ www.unionpt.ru

Semperit Degendorf GmbH
Компания Semperit Degendorf GmbH ведущий производитель EPDM-уплотнителей для окон, дверей, фасадов и ворот. Мы ежедневно производим более 2.000.000 м уплотнителей по 10.000 различных индивидуальных разработок.
☎ +7 (909) 647-0029
✉ semperit-deg@semperitgroup.com
★ www.semperit-deg.de/ru

Стомил Санок БР
Уплотнители EPDM для ПВХ-окон и дверей
☎ +375 (29) 673-0070
☎ +375 (33) 380-1110
✉ exportSTL@stomilsanok.by
★ www.stomilsanok.by

KIAPlast
Уплотнители для ПВХ-, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций, шнур для противомоскитной сетки
☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426
✉ kiaplast@i.ua
★ www.kiaplast.com.ua

POLI
Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций
☎ +380 (56) 790-2040, 790-2050
✉ mail@poli-upl.com
★ www.poli-upl.com

OT-KUMI OY
Уплотнители EPDM, TPE, силикон
☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123
✉ sales@ot-kumi.com
★ www.ot-kumi.com

CNT Conta Flexible Products
ТЭП- и ТПВ-уплотнители
☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989
✉ conta@conta.com.tr
★ www conta.com.tr

PKS KAUCUK
EPDM-уплотнители для оконных систем

☎ +90 (530) 835-2603
☎ +90 (532) 693-8309
✉ export@pikasan.com
★ www.pikasan.com

SECIL KAUCUK
Уплотнители для оконных и дверных систем из ПВХ, алюминия, дерева
☎ +90 (324) 616-1140
☎ +90 (324) 616-0404
✉ seciltr@seciltr.com
★ www.seciltr.com

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА

AnkerGold
Производство анкерных пластин
☎ (987) 283-3376, (937) 774-4640
★ www.ankergold.ru

Den Braven Russia
Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия
☎ (495) 221-6325
✉ info@denbraven.ru
★ www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG, представительство
ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, пены HANNO
☎ (495) 730-4043, 730-4044
✉ info@hanno.ru
★ www.hanno.ru

RICH, ООО
Производство и продажа комплектов для пластиковых окон: подоконники, углы, стартовые профили, F-образные профили, балконный соединитель
☎ (3843) 740-024, 389-999
✉ richnkz@mail.ru
✉ pvhplast@mail.ru

Tremco illbruck
Материалы для монтажа светопрозрачных конструкций: диффузионные и пароизоляционные ленты, ПСУЛы. Силиконовые герметики для структурного остекления, полиуретановые и гибридные герметики для фасадных швов. Монтажные пены одно- и двухкомпонентные, противопожарные пены, герметики.
☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
✉ russia@tremco-illbruck.com
★ www.tremco-illbruck.ru

VBH
Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
☎ (812) 329-1503, 325-9764
☎ (381) 235-6333, 235-6444
✉ info@vbh.ru
★ www.vbh.ru

АнкерПласт
Анкерные пластины
☎ (831) 463-9974, 278-9449
✉ ankerplast@front.ru
★ www.ankerplast.r52.ru

АРтек-Россия
Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.
☎ (495) 775-0036
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

Астарт
Все для монтажа окон и дверей
☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
✉ info@astartaprof.ru
★ www.astartaprof.ru

АСТРОН
Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 362-1078
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ
Строительная химия Runkel
☎ (495) 921-3680
✉ zakaz@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

Бутил и Ко
ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.
☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
✉ main@butyl.ru
★ www.butyl.ru

ВЕКТОР-МК
Производство анкерных пластин. Монтажный крепеж. Нащельники. Герметизирующие материалы. Уплотнительные ленты.
☎ (800) 500-3246
☎ (495) 150-2138
✉ trade@vektor-mk.ru
★ www.vektor-mk.ru

ВКС
Герметики, монтажная пена, строительная химия
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
★ www.vks.ru

Гермаст
Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы
☎ (8313) 265-109, 261-312
✉ germast@sinn.ru
★ www.germast.ru

Герметик Снаб Сервис
Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки
☎ (812) 224-1332, 224-0662
✉ gss.spb@gmail.com
★ www.germeticplus.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ
Продажа материалов для профессионального монтажа окон
☎ (3452) 500-215
✉ germetik@inbox.ru
★ www.germetikstroy.ru

Торговый дом ЕВРОКОНСТ
Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплектующие к ПВХ-окнам, москитная сетка и др.
☎ (495) 663-9081
✉ info@tdeuroconst.ru
★ www.tdeuroconst.ru

ЕТС
Монтажные пены (Montblanc, Gutman), ПСУЛ, жидкость для очистки ПВХ (Cleanofen), жидкий пластик, секундный клей, материалы для монтажа.
☎ (495) 781-8132, 781-8133
✉ info@stl-groupe.ru
★ www.vprofile.ru

Инвест-Трейд
Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, метизы
☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

КлинПласт
Производство монтажных клиньев для окон
☎ (495) 797-4537, 940-9208
✉ info@klinplast.ru
★ www.klinplast.ru

Комплектсервис
ПСУЛ, герметики, монтажная пена
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Ломанн Рус
Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстекловки
☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416
✉ info.ru@lohmann-tapes.com
★ www.lohmann-tapes.ru

Меезенбург

Материалы для монтажа

☎ (495) 780-5129

✉ info@meesenburg.ru

★ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкера, рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные

☎ (495) 380-0670

✉ montblanc-rus@mail.ru

★ www.montblanc-rus.com

Оконный Элемент

Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, паро-гидроизоляционные ленты «Робибанд», праймер Вуко

☎ (495) 988-9235

★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Материалы для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002

☎ (343) 217-0055, 216-0184

✉ tk-pragma@mail.ru

★ www.tk-pragma.ru

Профиль-Сервис

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты

☎ (8112) 672-747

✉ Profile.service@mail.ru

★ www.pskovfur.ru

Робитекс

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002

☎ (495) 223-6491

✉ info@robitex.ru

★ www.robitex.ru

★ www.robiband.ru

Рожков ИП

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Неисо, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.

☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025

✉ olera21@rambler.ru

САЗИ

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков

☎ (495) 221-8765, 740-4727

✉ sazi@sazi-group.ru

★ www.sazi-group.ru

Сатурн

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878

☎ (8552) 778-044, 466-625

✉ sales@stn.com.ru

★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

Селена Восток, ООО

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».

☎ (495) 786-4855, 786-4856

✉ office@selenavostok.ru

★ www.selenavostok.ru

Соудал

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции

☎ (495) 926-6453, 781-0086

✉ info@soudal.ru

★ www.soudal.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные TYTAN, Soudal, SomaFix, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

Стройполимер

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИП-ЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ

☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473

☎ (49136) 378-98

✉ strojpolimer@list.ru

★ www.strojpolimer.ru

СтройСистема, Группа компаний

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

★ www.stroyst.ru

ТБМ

Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

Тех-КРЕП, ПТО

Торговая марка Tech-KREP.

Производитель крепежа.

Метизы, оконные саморезы.

☎ (495) 921-2477

✉ info@t-krep.ru

★ www.tech-krep.com

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты

☎ (4812) 628-053, 628-054

✉ info@textstroy.ru

★ www.textstroy.ru

Троль-Авто, ООО

Производство и оптовая продажа монтажной пены, лакокрасочных материалов бытового и профессионального применения марки KUDO

☎ (495) 737-3842, (499) 167-1530

★ www.kudo-purfoam.ru

★ www.kudo-paint.ru

ТСК

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь

☎ (812) 380-6622, 496-2273

✉ tsk@tsk.spb.ru

★ www.tsk-spб.ru

ЦентрКомплект

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливки, откосы, противомоскитная сетка.

☎ (843) 533-3302, 533-3306

✉ centr_komplekt@mail.ru

★ www.centр-komplekt.ru

AKKIM Sealants & Adhesives

Монтажные пены, силиконы и герметики, клеи, технические аэрозоли AKFIX, Турция

☎ +90 (212) 771-1371

✉ info@akfix.com

★ www.akfix.com

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**ALU PRO**

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов

☎ (4742) 288-009, 287-226

✉ info@aluprorussia.com

★ www.alupro.it

DEMAXO

Комплектующие для производства стеклопакетов и заливного трип-лекса

☎ (495) 925-6600, 925-6604

✉ demaxo@demaxo.ru

★ www.demaxo.ru

FENZI

Производство и продажа

герметика для стеклопакетов

☎ (4742) 288-009, 287-226

✉ info@fenzirussia.com

★ www.fenzigroup.com

RICH, ООО

Производство дистанционной рамки ПВХ: 9,5 мм, 11,5 мм, 13,5 мм, 15,5 мм; уголков для дистанционных рамок

☎ (3843) 740-024, 389-999

✉ richnzk@mail.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764

☎ (381) 235-6333, 235-6444

✉ info@vbh.ru

★ www.vbh.ru

АГАТ

Комплектующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила

☎ (496) 266-5455

✉ agat-okno@mail.ru

★ www.agat-okno.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты, пробковые прокладки

☎ (495) 727-0187

✉ adheser@adheser.ru

★ www.adheser.ru

Адитим

Полимерная дистанционная рамка Thermix-Ambitherm

☎ (495) 105-9095

✉ info@aditim.ru

★ www.aditim.ru

Анкор

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава

☎ (846) 300-8040, 300-8286

★ www.ankorsamara.ru

АРтек-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки.

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteonline.com

★ www.arteconline.com

Бутил и Ко

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов

☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152

✉ main@butyl.ru

★ www.butyl.ru

БФК-Экструзия

Дистанционные терморамки Warmex из ПВХ, Warmex Thermal и Warmex Thermal CE из ПВХ с металлизированным слоем
 ☎ (383) 350-8763, 350-8968
 ✉ info@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk-ext.ru

ВКС

Дистанционные рамки, все виды герметиков, молекулярное сито европейского и китайского производства, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ★ www.vks.ru

Гарант

Все для производства стеклопакетов
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гермика НПФ

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов
 ☎ (499) 125-7913, (499) 124-3074
 ✉ germika@germika.ru
 ★ www.germika.ru

Инвест-Трейд

Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX KU-83 (A+B, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Ломанн Рус

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации и вклейки стеклопакета в створку
 ☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416
 ✉ info.ru@lohmman-tapes.com
 ★ www.lohmman-tapes.ru

Меезенбург

Материалы для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Миллен

Бутиловые ленты, в т. ч. с армированной алюминиевой фольгой
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgusarov@mail.ru
 ★ www.millenspb.ru

Рожков ИП

Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025
 ✉ olera21@rambler.ru

РусСайл

Гибкие спейсеры DuraSeal, DuraLite, для производства стеклопакетов, аксессуары, оборудование, расходные материалы
 ☎ (495) 710-7188
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, TIOFEST для стеклопакетов
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi-group.ru
 ★ www.sazi-group.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Спецоснастка МК

Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097
 ★ www.odps.ru

Створ

Дистанционная рамка Анкор; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebeband для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Tenax и Теокол ECOPLAST, молекулярные сита Nedex
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стоик

Распорно-герметизирующая лента Black Horse (16 мм, белая) для изготовления стеклопакетов
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koemmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING
 ☎ (495) 411-6620
 ✉ techgerm@aha.ru
 ★ www.t-res.ru

Технотейп

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (495) 788-4872
 ✉ info@eurogroupp.ru
 ★ www.eurogroupp.ru

Техноформ Гласс Инсулейшн ГмБХ, представительство в России

Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)
 ☎ (495) 933-7153
 ★ www.glassinsulation.de

ТСК

Продажа комплекующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ✉ tsk@tsk.spb.ru
 ★ www.tsk-sp.ru

ЦентрКомплект

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ★ www.centr-komplekt.ru

Edgetech Europe GmbH

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DuraLite для производства стеклопакетов
 ☎ +49 (2452) 964-910
 ☎ +49 (2452) 964-9111
 ✉ info@edgetech-europe.com
 ★ www.superspacer.com

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ**Proff-СТАЛЬ, ООО**

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (86147) 209-60, 208-72
 ✉ proffstill@mail.ru
 ★ www.proffsteel.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231
 ✉ amary@ngs.ru
 ★ www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
 ☎ (3452) 691-272, 691-273
 ✉ motor@arsprom.ru
 ★ www.arsprom.ru

АРтек-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Дельта, Производственно-техническая компания

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, KBE, PRO-PLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYSSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WIN-TECH, SALAMANDER, SCHUCO, BRUGMANN. Штрипс из оцинкованного металлопроката
 ☎ (8202) 201-307, 201-756
 ✉ mail@ptkdelta.ru
 ★ www.ptkdelta.ru

ETC

Армирующий профиль для систем KBE, Rehau
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ★ www.vprofile.ru

Завод легких конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135
 ✉ info@tdzlk.ru
 ★ www.tdzlk.ru

Инвест-Трейд

Продажа армирующих профилей
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холодно-
 нутый строительный профиль из
 оцинкованной стали, дверной про-
 филь, продольная резка рулонного
 металлопроката на ленту, штрипс,
 производство стального просечно-
 вытяжного листа (ПВЛ), перильные
 ограждения для лестничных мар-
 шей
 ☎ (4742) 240-060, 708-810
 ✉ sales@lasar.ru
 ★ www.lasar.ru

Металл Сервис, ООО

Производство армирующего
 профиля для окон ПВХ
 ☎ (4752) 531-106, 535-480
 ✉ info@mc24.ru
 ★ http://mc24.ru

Миасс-профиль, Торговый дом

Армирующий профиль, профиль
 для монтажа навесных
 вентфасадов
 ☎ (3513) 561-800, 564-690
 ✉ sale@mizapromet.ru
 ★ www.mizapromet.ru

ПрофСтальПрокат

Производство армирующего про-
 филья для оконных систем ПВХ
 REHAU, KBE, GEALAN, THYssen,
 MONBLANC, LG, PLAFEN, VEKA и
 др.
 ☎ (495) 648-6996
 ✉ profstalprokat@mail.ru
 ★ www.profnastil.com

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Армирующий профиль немецкого
 и российского производства
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для
 ПВХ-систем KBE, Rehau, Геалан, Века
 и др.
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

**Уральская Металлообра-
 тывающая Компания**

Производство армирующего и стро-
 ительного профиля из оцинкован-
 ной стали, продольная резка рулон-
 ного металлопроката на ленту,
 штрипс
 ☎ (3519) 580-012, 580-013
 ✉ info@uralmetalcompany.ru
 ★ www.uralmetalcompany.ru

**фестальпине Аркада
 Профиль**

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (48143) 51-433
 ✉ office@arkada.ru
 ★ www.arkada.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**Extru-Tech**

Ретуширующие карандаши, воски,
 спреи (Германия)
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ extru-tech@mail.ru
 ★ www.extru-tech.ru

LG Hausys

Пленки для ламинации ПВХ-окон
 и дверей, а также складных ста-
 вень, заборов, гаражных ворот и
 панелей, требующих исключитель-
 ной погодной устойчивости
 ☎ (495) 663-3958
 ★ www.lghausys.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Пленки для ламинации ADOfilm
 Exterior Foil
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

ОВСНЕМ

Пленки для ламинации, защитные
 пленки
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

ДекорС

Ламинационные пленки LG Hausys
 ☎ (499) 130-2323, (905) 521-7121
 ✉ info@lgplenki.ru
 ★ www.lgplenki.ru

ЛДК-филмс

Ламинационные пленки LG Hausys
 ☎ (495) 978-2311, (901) 555-0558
 ✉ info@ldk-films.ru
 ★ www.ldk-films.ru

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT
 EXOFOL MX, RENOLIT EXOFOL PX,
 RENOLIT EXOFOL FX, ретуширую-
 щие карандаши Heinrich Konig
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

ХАОГЕНПЛАСТ

Поставка пленок Haogenplast Ltd
 (Израиль) для ламинации окон-
 ного профиля и подоконной дос-
 ки
 ☎ (495) 228-6468, 221-4062
 ✉ info@haogenplast.ru
 ★ www.haogenplast.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки
 Hornschuch (Германия)
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016
 ✉ info@skai-hornschuch.ru
 ★ www.hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП
 для мебели, дверей и оконного
 профиля
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

**ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ
 И УПРОЧЕНИЯ СТЕКЛА****ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостой-
 кие взрывобезопасные пленки тор-
 говой марки «ARM» производства
 компании «Hanita Coatings» (Изра-
 иль)
 ☎ (499) 333-2939
 ✉ vst@vst-st.ru
 ★ www.vst-st.ru

Профессиональные пленки

Профессиональные солнцезащит-
 ные, ударопрочные, декоратив-
 ные пленки для стекол
 ☎ (963) 923-3363
 ★ www.proffilms.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол
 Lumar производства CPFilms Inc.
 (США)
 ☎ (495) 777-5755
 ✉ info@solarex.ru
 ★ www.solarex.ru

ТОНИРОВАНИЕ.RU

Тонирующие и укрепляющие
 оконные и автомобильные пленки
 ASWF, SUN TEK (США)
 ☎ (495) 221-2157, 921-3535
 ★ www.tonirovanie.ru

Центр Тонирования Стекла

Защитные и тонирующие пленки
 ASWF (США)
 ☎ (800) 555-5754
 ✉ rec@aswf.us
 ★ www.jwf.ru

**ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ
 ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ****ОВСНЕМ**

Пленки для временной защиты
 поверхностей
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

Адитим

Защитные пленки для алюмине-
 вых и ПВХ-профилей, оборудова-
 ние Mueller для нанесения защит-
 ной пленки
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконни-
 ков, ПВХ-профилей, сэндвич-па-
 нелей. Прозрачная, голубая, чер-
 но-белая. Нанесение логотипа.
 ☎ (343) 379-3450, 379-3454
 ✉ info@brandtape.ru
 ★ www.brandtape.ru

Миллен

Пленки для временной защиты
 легкоповреждаемых поверхностей
 производства Италия, Германия
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgusarov@mail.ru
 ★ www.millenspb.ru

ПРОФИ ПАК

Самоклеящиеся защитные пленки
 для временной защиты поверхно-
 стей
 ☎ (495) 727-3377, 727-3376
 ✉ profi@profi-pack.ru
 ★ www.profi-pack.ru

РЕНОЛИТ

Защитные пленки Nitto и
 BISCHOF + KLEIN GmbH
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для
 временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 643-1833, 719-9599
 ★ www.souzapack.ru

УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ

АТТИК, Группа Компаний
Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENO-LIT, Hornschuch, LG Hausys, клеи-расплавы KLEIBERIT, оборудование FUX, MHF, доставка ламинированного профиля своим автотранспортом
☎ (495) 992-5686, 992-5661
✉ laminac@attik.ru
★ www.attik.ru

Внуковские окна
Пленки RENOLIT, LG Hausys, клей KLEIBERIT, оборудование Dupol (Германия)
☎ (495) 436-2222, (499) 709-0973
✉ vn-okna@mail.ru
★ www.vn-okna.ru

Комплектсервис
Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

МОНБЛАН рус
Услуги по ламинированию ПВХ-профилей
☎ (495) 380-0670
✉ montblanc-rus@mail.ru
★ www.montblanc-rus.com

Окно маркет
Качественное и быстрое ламинирование ПВХ-профилей
☎ (4832) 717-712
★ www.oknomarket.com

Пласток, ООО
Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
☎ (495) 225-4747, (926) 337-2903
✉ evdokimov@plastok.ru
★ www.plastok.ru

ПРОФ АЛЮМИН, ООО
Услуги по ламинированию ПВХ- и алюминиевых профилей, подоконной доски, сэндвич-панелей
☎ (4722) 721-000, 207-721
★ www.профалюмин.рф

СВЕТОЧ
Услуги по ламинации ПВХ-профиля, подоконников и сэндвич-панелей, пленки LG Hausys, RENOLIT
☎ (4852) 493-443
✉ 493443@mail.ru
★ www.493443.ru

Хамелеон
Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Dupol (Германия)
☎ (499) 400-4457
✉ karyhin@hameleon.ru
★ www.hameleon.ru

Элемент
Пленки Hornschuch, Renolit, оборудование FUX (Австрия)
☎ (846) 276-9841, 276-9825
✉ mms@element-profi.ru
★ www.element-profi.ru

ЭлитКомплект
Услуги по ламинированию и покраске ПВХ-профиля. Пленки Renolit и LG Hausys. Клей Kleiberit. Краска Feuco.
☎ (4742) 559-269, (980) 262-3960
✉ m.armashov@mail.ru
★ www.elit-komplekt.ru

УСЛУГИ ПО ГИБКЕ АРОК

ЭлитКомплект
Гибка арок с армированием, арок с ногами по технологии Tim-ing.
☎ (4742) 559-269, (980) 262-3960
✉ m.armashov@mail.ru
★ www.elit-komplekt.ru

ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА

Колорит
Услуги по порошковой покраске. Краски Bichon, EuroDecor, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Comrast-1250, немецкая горизонтальная линия 1500
☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
✉ mcolorit@mail.ru
★ www.mcolorit.ru

Витоника
Услуги по порошковой покраске
☎ (495) 739-0712
✉ denis@vitonika.ru
★ www.vitonika.ru

НАЯДА
Швейцарское оборудование ITW GEMA
☎ (495) 933-1055, доб. 4020, 4007
✉ suvaryan@nayada.ru
★ www.pokras.ru

Палитра
Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента
☎ (812) 611-1239
✉ info@spbpalitra.ru
★ www.spbpalitra.ru

ОКОННЫЕ АКСЕССУАРЫ (СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫЕ, СИСТЕМЫ СОЛНЦЕЗАЩИТЫ И ДР.)

SKS-STAKUSIT
Противомоскитные сетки, маркизы, рафшторы
☎ (495) 790-7676
✉ stakusit@yandex.ru
★ www.sks-stakusit.ru

АГАТ
Комплектующие для производства противомоскитной сетки
☎ (496) 266-5455
✉ agat-okno@mail.ru
★ www.agat-okno.ru

АРтек-Россия
Сетки противомоскитные и комплектующие для них
☎ (495) 775-0036
✉ artecru@arteonline.com
★ www.arteonline.com

АСТРОН
Противомоскитные сетки и комплектующие для их производства
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 362-1078
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

БЕСТВИНД
Сетки противомоскитные и комплектующие для них
☎ (495) 787-0787, 788-4788
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

ВЕКТОР-МК
Оптовая продажа профилей и комплектующих для противомоскитных сеток. Дополнительные аксессуары для производства и монтажа москитных конструкций.
☎ (800) 500-3246
☎ (495) 150-2138
✉ trade@vektor-mk.ru
★ www.vektor-mk.ru

Гарант
Противомоскитные сетки и фурнитура для них
☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт
Комплектующие для производства противомоскитных систем
☎ (495) 676-0231, 671-7384
✉ info@garantplast.ru
★ www.garantplast.ru

Ка-Фур-Сервис
Противомоскитные сетки
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Комплектсервис
Противомоскитные сетки
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Мастер Окон
Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплектующие.
☎ (495) 785-6550
✉ mail@moskit-ka.ru
★ www.moskit-ka.ru

МЕТЕОРУС
Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
☎ (495) 483-1145
✉ sales@meteorus.ru
★ www.meteorus.ru

Нортекс
Комплектующие для производства противомоскитных систем
☎ (495) 225-4440, 550-6626
✉ info@nortex.com.ru
★ www.nortex.com.ru

Оконная компания БАМ
Сетки противомоскитные и комплектующие
☎ (831) 461-8630, 461-8632
✉ zavod@bamnn.ru
★ www.bamnn.ru

Оконный Элемент
Комплектующие для производства противомоскитных сеток
☎ (495) 988-9235
★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания
Сетки противомоскитные
☎ (343) 217-0055, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

Русская Торговая Компания
Комплектующие для производства противомоскитных сеток
☎ (812) 337-2757
✉ r_t_k@mail.ru
★ www.rtk-ltd.com

СВЯТОК ПРОФИ
Сетки противомоскитные и комплектующие для них
☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС
Комплектующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль
☎ (495) 644-2742
✉ sn-servis@mail.ru
★ www.sn-servis.ru

Створ

Противомоскитные сетки и комплектующие к ним
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 📧 info@stvor.ru
 🌐 www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Противомоскитные системы и комплектующие к ним
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 📧 info@stroyst.ru
 🌐 www.stroyst.ru

ТБМ

Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплектующие к ним.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 📧 tbm@tbm.ru
 🌐 www.tbm.ru

Хантер Даглас

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
 ☎ (495) 926-2351, 926-2352
 🌐 www.hunterdouglascontract.com

SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем
 ☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381
 📧 sinax@sinax.com.tr
 🌐 www.sinax.com.tr

ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ**DANKE**

Глянцевые подоконники премиум-класса. Производство и реализация
 ☎ (495) 589-3838, 589-3245
 📧 tddanke@mail.ru
 🌐 www.подоконникпвх.рф

EXTE

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамоклеящиеся и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546
 📧 polyayev@exte.ru

FIRESI

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве нащельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, RENAU и т. д. (58 и 70 мм)
 ☎ (800) 700-0062
 📧 info@firesi.ru
 🌐 www.firesi.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 📧 info@vbh.ru
 🌐 www.vbh.ru

Актив-Строй

Подоконники ВИТРАЖ, ЭКО, МЕЛЛЕР, ДАНКЕ. Ширина 100 — 900 мм. Нарезка в размер. Доставка.
 ☎ (812) 413-6806, 413-6807
 📧 aktivstroy@mail.ru
 🌐 www.aktivstroy.com

Ам-Пласт, ООО

Производство цветных сэндвич-панелей из пластика HPL, без ламинации. Цвета и текстура полностью совпадают с цветами и текстурой ламинационных пленок различных производителей.
 ☎ (8202) 59-70-09
 ☎ (981) 508-08-24
 📧 sales@revkin-group.ru
 🌐 www.revkin-group.ru

АПЕКС

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы
 ☎ (921) 776-2414
 📧 zakaz@apex-spb.com
 🌐 www.apex-spb.com

АРтек-Россия

Пластиковые подоконники, алюминевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 775-0036
 📧 artecru@arteconline.com
 🌐 www.arteconline.com

АСТРОН

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели
 ☎ (3822) 404-276, (383) 362-1078
 📧 astronpkf@mail.ru
 🌐 www.astron-okna.ru

БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»)
 ☎ (383) 350-8968
 📧 info@ext.bfk.ru
 🌐 www.bfk-ext.ru

Вента сервис

Подоконники ПВХ и откосы VENTA (Бельгия)
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 🌐 www.rusnovostroy.ru

Верцалит АГ + Ко КГ

Подоконники из материала Werzalit (100-600 мм)
 ☎ (495) 933-8560
 📧 info@werzalit.ru
 🌐 www.werzalit.ru

Визави-2000

Подоконники RATEX
 ☎ (8442) 425-063, 932-731
 📧 vizavi5@yandex.ru
 🌐 www.vizavi-2000.ru

Внуковские окна

Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм с пластиковым покрытием (полиэстер), цвета: белый, коричневый
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896
 📧 vn-okna@mail.ru
 🌐 www.vn-okna.ru

Декенинк РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 📧 info@deceuninck.ru
 🌐 www.deceuninck.ru

ЕТС

Высокопрочные подоконники европейского качества BAUDECK. Подоконники с прочным акриловым покрытием FESTER. Премиум-подоконники с итальянским темпераментом Leonardo. Высококачественные откосные системы с наличником FAUST QuickClick
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 📧 info@stl-groupe.ru
 🌐 www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Подоконники ПВХ
 ☎ (912) 893-9286
 📧 mail@invest-trade.biz
 🌐 www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Подоконники, сэндвич-панели
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 📧 ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

КОРНЕР ТД

Подоконники Toralit (Австрия) из отборной древесины с добавлением полимерных смол. Материал превосходит по свойствам деревянные и ПВХ-подоконники. Эксклюзивный представитель фабрики в России и Казахстане.
 ☎ (495) 223-3507
 📧 info@podoconnic.ru
 🌐 www.podoconnic.ru

Меезенбург

Продажа подоконников
 ☎ (495) 780-5129
 📧 info@meesenburg.ru
 🌐 www.meesenburg.ru

Меркурий

Производство подоконников из ПВХ
 ☎ (86147) 283-98, 310-92
 📧 merkuriy_kurg@mail.ru

Мёллер

Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ.
 ☎ (495) 380-3159, 380-3153
 📧 info@moeller.ru
 🌐 www.moeller.ru

МОНБЛАН рус

Подоконники Монблан
 ☎ (495) 380-0670
 📧 montblanc-rus@mail.ru
 🌐 www.montblanc-rus.com

МОСПЛАСТ

Подоконники Deceuninck, Finedek, отливы ALUTECH
 ☎ (495) 740-0007
 📧 info@mosplast.ru
 🌐 www.mosplast.ru

НИКО Лтд

Отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (495) 993-3750, 993-4690
 📧 niko@niko-ltd.ru
 🌐 www.niko-ltd.ru

Оконная компания БАМ

Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливы оцинкованные и окрашенные, откосы и сэндвич-панели
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632
 📧 zavod@bamnn.ru
 🌐 www.bamnn.ru

Оконный Элемент

Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, нащельники

☎ (495) 988-9235

★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Подоконники, откосы пластиковые, отливы оцинкованные с полимерным покрытием

☎ (343) 217-0055, 216-0184

✉ tk-pragma@mail.ru

★ www.tk-pragma.ru

Профиль-Сервис

Подоконники ПВХ

☎ (495) 797-8748

✉ ps@profiles-service.ru

★ www.profiles-service.ru

РЕАС ГРУППА

Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламиновым покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм

☎ (495) 925-5166

✉ info@reas.ru

★ www.reas.ru

РОСТМА-Т

Производство сэндвич-панелей ПВХ

☎ (4872) 344-040

✉ zakaz@rostma.ru

★ www.rostma.ru

Русская Торговая Компания

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

★ www.rtk-ltd.com

СВЯТОК ПРОФИ

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

Системы Алютех

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов

☎ (495) 221-6200, 234-6628

✉ marketing@alutechmsk.ru

Стальная группа

Отливы для ПВХ-конструкций L=6 м из оцинкованной стали (0,45 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой

☎ (3452) 968-101

✉ stgroup@mail.ru

Створ

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

ТБМ

Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Werzalit. Высококачественные отливы Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

Финестра

Откосы и подоконники: «Альта-Профиль», откосы Саянский пластик, а также широкий выбор сэндвич-панелей, фурнитуры и другой продукции

☎ (3952) 559-911

✉ irk@finestra.biz

★ www.finestra.biz

ЭкоТех

Система откосов PANELIT, нащельники самоклеящиеся с уплотнителем

☎ (4822) 358-844, (920) 156-4900

✉ info@rnw.ru

★ www.rnw.ru

Южуралтехкомплект

Производство и продажа: откосы ПВХ 60, 100, 150 мм белые; нащельник 55x5 мм белый; отливы ПВХ 100, 150, 180, 220 мм белые, серые; углы гибкие 15x15, 20x20, 20x30, 25x25, 30x30, 40x40 мм.

☎ (351) 778-5333, 774-9849

✉ info@urbantech.ru

★ www.urbantech.ru

**СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
ПВХ-ПРОФИЛЕЙ****LG Chem, Ltd**

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы

☎ (495) 258-2335

★ www.lgchem.com

ОБСЧЕМ

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru

★ www.obchem.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей

☎ (495) 510-2233

✉ info@revada-group.com

★ www.revada-group.com

Омиа Алгол Рус

Карбонат кальция для производства оконного профиля, подоконников, двухкомпонентных герметиков для стеклопакетов

☎ (495) 786-6330

★ www.omya.com

САНСУ, ООО

Комплексный стабилизатор, модификаторы, воски, смазки (внутренние и внешние), отбеливатели, титан (вся продукция китайского производства)

☎ (913) 132-0000

✉ technoplus_nk@mail.ru

Сиб.Проф.Полимер

Продажа ПВХ-обрезков и дробленки

☎ (913) 538-7909

Элнова

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-гранулы, вспенивающие агенты...

☎ (495) 775-8797, 775-8799

✉ info@elnova.pro

★ www.elnova.pro

**ХИМИЯ: КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ,
КРАСКИ, СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА
ЗА ОКНАМИ****ОБСЧЕМ**

Клей для ламинации

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru

★ www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и других материалов.

☎ (495) 988-1187

✉ rus@peter-lacke.com

★ www.peter-lacke.com

**Quilosa/Килоза,
представительство в России**

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя

☎ +7 (916) 397-8668

✉ Quilosa2008@mail.ru

★ www.Quilosa.com

АРтек-Россия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия. Наборы по уходу за окнами.

☎ (495) 775-0036, 775-0046

✉ artecru@arteconline.com

★ www.arteconline.com

АСТРОН

Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

ВЕКТОР-МК

Продукция COSMOFEN. Оптовая продажа клеев, герметиков и очистителей.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

★ www.vektor-mk.ru

ВКС

Порошковые краски ST, Италия

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

✉ vks@dol.ru

★ www.vks.ru

**Герметик Центр,
ООО «Базис-инжиниринг»**

Производство герметиков, клеев и монтажных пен под торговыми марками Mastersil, Makroxif, Masterfoam

☎ (812) 591-7900, 591-7901

✉ comdir@mastersil.ru

★ www.mastersil.ru

Инвест-Трейд

Клеи и очистители COSMOFEN, PROK, жидкий пластик COSMOFEN
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

ЙОВАТ

Клеи-расплавы JOWAT для ламинации профилей и подоконников, клеи JOWAT для древесины
 ☎ (495) 941-9092, 941-9093
 ✉ info@jowat.ru
 ★ www.jowat.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмбХ

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
 ☎ (495) 665-6987
 ✉ info.russia@kleiberit.com
 ★ www.kleiberit.net

Клеевые Компоненты, ООО

Клеевые системы для ламинации
 ☎ (495) 987-3406

Комплектсервис

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами
 ☎ (831) 418-5800, 418-5808
 ☎ (495) 617-0178, 617-0179
 ✉ mans@mansnn.ru
 ★ www.mansnn.ru

Меезенбург

Продажа ЛКМ
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Клей, очистители для ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Оконный Элемент

Клей, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики
 ☎ (495) 988-9235
 ★ www.element-okna.ru

Пластики и Пленки

Клеевые системы для ламинации
 ☎ (495) 646-1304
 ★ www.eks-msk.ru

Прагма, Торговая компания

Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

ПУ ИНДУСТРИЯ

Двухкомпонентный контактный полиуретановый клей TOP-UR 2KL 6/40 для ламинирования ПВХ-профиля
 ☎ (495) 792-3585, (926) 881-9477
 ★ www.top-ur.com

Реммерс Бауштофтехник

Лазури и краски для защиты древесины. Материалы для промышленной окраски деревянных окон.
 ☎ (495) 644-3596, 225-6985
 ✉ info@remmers.ru
 ★ www.remmers.ru

Русская Торговая Компания

Монтажная пена, герметики, очистители, клеи
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Станстрой

Продажа российского строительного герметика а также герметика для первичной и вторичной герметизации стеклопакета
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, Soudal, клей секундный Cosmofen, очистители и средства по уходу за окнами PROK
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

ТАКАРУС

Двухкомпонентные и ПУР-клеи ТАКА для ламинации профилей
 ☎ (4822) 791-178, (910) 640-1986
 ✉ info@takarus.ru
 ★ www.wpr.it

ТБМ

Лакокрасочные и клеевые материалы для ПВХ, дерева, алюминия, очистители для профилей, комплекты BAUSET для ухода за окнами
 ☎ (495) 995-3960, 995-3935
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Эдельвейс-Н

Производство бытовой химии. Средства для ухода за окнами, наборы
 ☎ (495) 979-01-49
 ✉ info@edelweiss-n.ru
 ★ www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH

Клеи для ламинации, для деревообрабатывающей и мебельной промышленности
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЯ**ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

DIPLAST

Yilmaz, OZCELIK (Турция)
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 ★ www.d-e-n-v-e-r.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
Москва
 ☎ (495) 940-5489
 ✉ info@fimtec.ru
Санкт-Петербург
 ☎ (812) 718-4727, 718-6266
 ✉ spb@fimtec.com
Новосибирск
 ☎ (383) 373-0463
 ✉ novosibirsk@fimtec.ru
Омск
 ☎ (3812) 210-670, 210-664
 ✉ omsk@fimtec.ru
 ★ www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)
 ☎ (812) 313-5978, 305-3830
 ✉ okna@nexlab.ru
 ★ www.yilmaz.ru
 ★ www.nexlab.ru

Silver Dale

GTI Kombimatec (Великобритания)
 ☎ (812) 324-8822
 ✉ sales@silverdale.com.ru
 ★ www.silverdale.com.ru

Urban-Moskau

URBAN (Германия)
 ☎ (495) 785-1912, 721-1705
 ✉ info@u-r-b-a-n.ru
 ★ www.u-r-b-a-n.ru

Адитим

Оборудование Mueller для закатки термовставки
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

Аз-Ком Евротех

OZCELIK (Турция)
 ☎ (495) 788-3812
 ✉ director@azkom.ru
 ★ www.azkom.ru

Алрон

Ozgens (Турция)
 ☎ (495) 955-7840
 ✉ info@alronmarket.ru
 ★ www.alronmarket.ru

Астэк-МТ

YILMAZ (Турция), AZ Industrias и Anudal (Испания)
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БФМ+

Murat (Турция)
 ☎ (495) 648-6778
 ✉ info@bfmplus.ru
 ★ www.bfmplus.ru

ВКС

Прессы и матрицы для Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ★ www.vks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)
 ☎ (495) 925-8887
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

ИТАР-М

Оборудование марок OZCELIK и MWT со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ mk@ozcelik.ru
 ★ www.ozcelik.ru

Комплектсервис

Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КОРУНД, ООО

Производство столов для сборки окон ПВХ, стенов остекления. Производство профиля скольжения.
 ☎ (499) 713-7488
 ✉ info@corundsnab.ru
 ★ www.corundsnab.ru

МК-ТТ

Оборудование марок MWT, OZCELIK, NIKMAK, ARTIKON для производства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971
 ✉ info@mk-komplekt.ru
 ★ www.mk-komplekt.ru

СПЕКТР

YILMAZ (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@yilmazrus.ru
 ★ www.yilmazrus.ru

ОРП Сервис

Поставки оборудования KABAN, MURAT, YILMAZ, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
 ✉ info@orp-service.ru
 ★ www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

PENMAK MACHINE, Setino Makina (Artikon) (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Рабочие Системы

Оборудование Striebig, Festool, Kutttruff для обработки алюминиевых композитных материалов
 ☎ (495) 228-1619
 ✉ info@vertpila.ru
 ★ www.vertpila.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Прессы и матрицы для Provedal, оборудование для обработки алюминия
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Союзмаш-С

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия
 ☎ (8442) 766-016, 766-012
 ✉ souzmash-s@mail.ru
 ★ www.souzmash-s.ru

СТАНКИН

Европейское оборудование для обработки профиля из алюминия, ПВХ и стали: EMMEGI, TEKNA, LGF, Pressta Eisele, Graule, GMC, AtlaCoop... Оборудование для переработки композитных материалов.
 ☎ (499) 390-9607
 ✉ info@stank-in.ru
 ★ www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия: Yilmaz, Ozgenc, Ozcelik, Kaban (Турция)
 ☎ (495) 545-4534, 221-9162
 ✉ info@stan-ok.ru
 ★ www.stan-ok.ru

Станстрой

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства алюминиевых и ПВХ-окон: YILMAZ, MURAT, KABAN, OZCELIK, MACC, ATLA COOP
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

СТАРТ

Производство оборудования под маркой «Старт», а также продажа оборудования YILMAZ, KABAN
 ☎ (863) 302-0131, (989) 612-8379
 ✉ start-rostov@mail.ru

Стоик

Весь спектр оборудования. Пилы, сварочные, зачистные станки. Оборудование производства китайских компаний
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер KABAN MAKINA (Турция)
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
 ✉ info@fenster-technik.ru
 ★ www.fenster-technik.ru

ФЕСТ-98

KABAN, YILMAZ (Турция), FIMTEC (Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)
 ☎ (495) 517-9396
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Фирст ПК, ООО

Станки для производства окон до 15 штук в смену. Производство Россия. От 119900 руб. за комплект оборудования.
 ☎ (351) 244-3985, (800) 500-5424
 ✉ 2443985@mail.ru
 ★ www.anko.su

Элюматек Рус

Оборудование марок elumatec (Германия), Sturtz (Германия), Tekna (Италия) для обработки алюминия и ПВХ
 ☎ (499) 641-0400
 ✉ elumatec@elumatec.ru
 ★ www.elumatec.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de
 ★ www.fimtec.de

KMW

FENSTERBAUMASCHINEN KMW (Германия)
 ☎ +49 (37467) 53-163, 53-160
 ✉ alex.wiedemann@kmw-engineering.de
 ★ www.kmw-engineering.de

RAPID-Maschinenbau GmbH

RAPID (Германия)
 ☎ +49 (7476) 914-5822, 914-5850
 ✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de
 ★ www.rapid-maschinenbau.de

ROTOX

ROTOX (Германия)
 ☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
 ★ www.rottox.de

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG

URBAN (Германия)
 ☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
 ✉ urban@u-r-b-a-n.com
 ★ www.u-r-b-a-n.com

KABAN MAKINA

KABAN (Турция)
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
 ✉ kaban@kaban.com.tr
 ★ www.kaban.com.tr

Murat Makina

Murat (Турция)
 ☎ +90 (212) 447-4141
 ☎ +90 (212) 445-0490
 ✉ muratmac@murat.com.tr
 ★ www.murat.com.tr

NIKMAK MAKINA

NIKMAK (Турция)
 ☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
 ✉ info@nikmak.com
 ★ www.nikmak.com

OMURZAK MAKINA

OMURZAK (Турция)
 ☎ +90 (216) 364-3489, 364-8627
 ✉ omurzak@omurzak.com
 ★ www.omurzak.com

OZCELIK MACHINERY

OZCELIK (Турция)
 ☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988
 ✉ info@ozcelik.com
 ★ www.ozcelik.com

Ozgenc Makina

Ozgenc (Турция)
 ☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696
 ✉ info@ozgencmakina.com
 ★ www.ozgencmachine.com

PLASTMAK

PLASTMAK (Турция)
 ☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453
 ✉ plastmakmakina@gmail.com
 ★ www.plastmak.com

Yilmaz Machine

YILMAZ (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288
 ✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
 ★ www.yilmazmachine.com.tr

COMALL INTERNATIONAL S.R.L.

COMALL (Италия)
 ☎ +39 (0522) 549-111, 549-115
 ✉ expcomall@comall.it
 ★ www.comall.it

Италия FOM INDUSTRIE S.R.L.

FOM (Италия)
 ☎ +39 (0541) 832-611, 832-615
 ★ www.fomindustrial.com

Италия profteQ S.R.L.

profteQ (Италия)
 ☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619
 ✉ info@profteq.it
 ✉ export@profteq.it
 ★ www.profteq.it

ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА, РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**Германия Лейтц Инструменты**

Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика.
 ☎ (495) 510-1027
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.wigo.leitz.ru

Россия Миллен

Тефлоновые ленты, в т. ч. с клеевым слоем
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgusarov@mail.ru
 ★ www.millenspb.ru

Россия МК-ТТ

Пильные диски, пальчиковые фрезы. Пневматические компоненты: клапаны, фитинги, шланги, блоки подготовки воздуха.
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971
 ✉ info@mk-komplekt.ru
 ★ www.mk-komplekt.ru

Россия ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
 ✉ info@orp-service.ru
 ★ www.orp-service.ru

Россия ПЕНМАК РУС

Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Россия Прага, Торговая компания

ПТФЕ — тефлоновые пленки Boehme (Германия)
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Россия Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильера для горячего экструдирования алюминия и пластика
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

Россия СТАНКИН

Инструменты для обработки алюминия, ПВХ, стали и композитного материала. Пильные диски, концевые фрезы (HSS, HM). Запчасти и комплектующие. Охлаждающие жидкости, масла, смазки.
 ☎ (499) 390-9607
 ✉ info@stank-in.ru
 ★ www.stank-in.ru

Россия СТАНОК, ООО

Производство режущего инструмента: концевые фрезы, сверла, ножи, пильные диски, специальный инструмент производства Россия — торговая марка RUTOOL
 ☎ (495) 545-4534
 ✉ info@stan-ok.ru
 ★ www.stan-ok.ru
 ★ www.rutool.com

Россия Технокон ПКФ

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам
 ☎ (4822) 342-110
 ✉ sftver@yandex.ru

Россия ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пильные диски, инструмент для монтажа, пленка тефлоновая
 ☎ (495) 517-9396
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Россия ФИМТЕК-СЕРВИС

Фрезы, цулаги, кондукторы. Разработка и производство
 ☎ (495) 617-1986, 617-1987
 ✉ fimteks@mail.ru

Россия Форвард-Комплект, ПК

Тефлоновые ленты FORFLON®, приводные ремни Optibelt, изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)
 ☎ (495) 546-8976, 229-4176
 ✉ mail@forkom.ru
 ★ www.forkom.ru

Германия Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme
 ☎ +49 (4151) 880-017, 880-00
 ✉ info@boehme-kunststoff.de
 ★ www.boehme-kunststoff.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ И ТРУБ**Италия ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

Россия ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)
 ☎ (495) 925-8887
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

Италия C.L.O.M.E.A. SOC.COOP.

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C C.L.O.M.E.A. (Италия)
 ☎ +39 (055) 731-0116, 731-0093
 ✉ info@clomea.com
 ★ www.clomea.com

Италия PEDRAZZOLI IBP SpA

Оборудование для гибки профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)
 ☎ +39 (0424) 509-011, 509-049
 ★ www.pedrazzoli-ibp.com

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ**Италия FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (800) 700-0062
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

Италия ИНТЕРПЛАСТ

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
 ☎ (383) 294-6772, 294-6926
 ✉ vi@interplast.ru
 ★ www.interplast.ru

Италия КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.ru

Россия СВЯТОК ПРОФИ

Оборудование FUX (Австрия) для изготовления арочных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Россия Станстрой

Оборудование для гибки профиля
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Россия Стоик

Весь спектр оборудования для изготовления арочных конструкций из ПВХ. Оборудование производства китайских компаний.
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

Россия Фенстер-Техник

Оборудование Plasmec (Турция)
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
 ✉ info@fenster-technik.ru
 ★ www.fenster-technik.ru

Турция INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 ★ www.inter-grup.com

ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**Россия ЛИДЕР**

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент
 ☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435
 ✉ info@nexttooling.ru
 ★ www.nexttooling.ru

Россия Ровикон

Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ
 ☎ (926) 793-9235
 ✉ rovikon@mail.ru
 ★ www.rovikon.ru

Россия САНСУ, ООО

Продажа экструдеров, фильер, смесителей, дробилок, мельниц, ламинационных машин, Китая
 ☎ (913) 132-0000
 ✉ technoplus_nk@mail.ru

Greiner Extrusion Group

Экструзионное оборудование,
Австрия
☎ +43 50541-0
✉ office.at@greinerextrusion.com
★ www.greiner-extrusion-group.com

MRM LTD

Экструзионные линии, миксеры,
чиллеры
☎ +90 (212) 613-9229
☎ +90 (535) 731-4272
✉ mrm@list.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**ALU-M machinery**

EMAR, Baretta, Italiana Macchine
☎ (495) 921-1179, 772-9955
✉ alu-m@mail.ru
★ www.alu-m.ru

DEMAXO

RBB, BAUDIN, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC, ARTIFEX, DUEZETA, FLETCHER-TERRY, Fushan Glass Machinery CO, Jinan Sunny Machinery Co, Meccanica Cambi SRL, MHG Strahlanlagen, RBM Italia, REINHARDT TECHNIK, Rjukan Metall, Selutor GmbH Softsolution GMBH, ZhengTongDa Equipment CO - Германия, Италия, Франция, Норвегия, Китай
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Macotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличие на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.
☎ (495) 780-6516, 780-6517
✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

BEST MAKINA (Турция)
☎ (495) 646-3973
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов
Москва
☎ (495) 940-5489
✉ info@fimtec.ru
Санкт-Петербург
☎ (812) 718-4727, 718-6266
✉ spb@fimtec.com
Новосибирск
☎ (383) 373-0463
✉ novosibirsk@fimtec.ru
Омск
☎ (3812) 210-670, 210-664
✉ omsk@fimtec.ru
★ www.fimtec.ru

GlassTools

Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator
☎ (495) 737-5642
✉ sales@glasstools.ru
★ www.glasstools.ru

KAMI komplekt

Линии для производства с/пакетов
☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111
✉ kami@stanki.ru
✉ info@kami-komplekt.ru
★ www.stanki.ru

Silver Dale

Szilank (Венгрия), BASSRA (Великобритания)
☎ (812) 324-8822
✉ sales@silverdale.com.ru
★ www.silverdale.com.ru

Бистроник Стекло Рус

Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты
☎ (495) 933-2336
✉ information@bystronicglass.ru
★ www.bystronic-glass.com

БФМ+

CMS (Турция)
☎ (495) 648-6778
✉ info@bfmplus.ru
★ www.bfmplus.ru

Гластон, ООО

Оборудование для холодной Z.BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла
☎ (495) 645-7170
✉ russia@glaston.net
★ www.glaston.net

Комплектсервис

Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ksk@unisale.ru
★ www.ksk-online.ru

Лисец Солюшнс

Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)
☎ (495) 933-2968, 933-2969
✉ info@lisec.ru
★ www.lisec.com

МЕГАТЕХНИКА, ООО

Вакуумные насосы и установки (Италия), воздухоподогреватели (Италия)
☎ (812) 331-7011, (495) 978-9805
✉ info@megatechnika.ru
✉ m.technika-m@mail.ru
★ www.megatechnika.ru

МЕРАН

Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI, SCHRAML и др.
☎ (495) 380-1386
✉ info@meran.ru
★ www.meran.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов
☎ (3822) 633-750, 633-752
✉ optikom2001@mail.ru
★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

ERSAN MAKINA (Турция)
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

СМС-Сервис

Производство и продажа оборудования для производства стеклопакетов, поставка запчастей и расходных материалов. Марки: СМС-Сервис (Россия), LIVA, CMS (Турция) и T-S-I (Германия).
☎ (347) 299-0447
✉ info@cms-servis.ru
★ www.cms-servis.ru

Спецоснастка МК

Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»
☎ (347) 291-2097
★ www.odps.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование Best Makina, CMS для производства стеклопакетов
☎ (495) 545-4534, 221-9162
✉ info@stan-ok.ru
★ www.stan-ok.ru
★ www.hasal.ru

Станстрой

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов. Марки BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACCHINE.
☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
★ www.stanstroy.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для производства стеклопакетов. Горизонтальные и вертикальные линии производства китайских компаний.
☎ (863) 226-1770
✉ ooo_stoik@mail.ru
★ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер CMS Glass Machinery (Турция)
☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
✉ info@fenster-technik.ru
★ www.fenster-technik.ru

Юта

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов Intermac, Biesse
☎ (495) 518-9637, 518-9638
✉ info@yta.ru
★ www.yta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов
☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
✉ info@fimtec.de
★ www.fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
☎ +90 (216) 754-0232, 754-5353
✉ salesru@bestmakina.com
★ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки

☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265
✉ info@cmsmachine.com
★ www.cmsmachine.com

SEBA MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)

☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611
✉ seba@seba-makina.com
★ www.seba-makina.com

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****КОИМПЕКС Srl.**

Обработывающие центры Biesse, Uniteam. Оборудование для производства клееного бруса Italtresse, Sormek. Проходные линии отделки для дверей Superfici

☎ (495) 730-0753
✉ info@koimpex.ru
★ www.koimpex.ru

KUPER,

представительство в СНГ

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии

☎ (495) 626-7016
✉ kupermoscow@mail.ru
★ www.kuper.de

SKYDUNA group

Полный комплект оборудования для производства оконного бруса и окон, 4-сторонние строгальные станки, угловые обрабатывающие центры, центры с ЧПУ для производства прямых и арочных окон.

☎ (495) 646-9798, 646-9799
✉ sales@skyduna.ru
★ www.skyduna.ru

Глобал Эдж, ГК

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели

☎ (495) 739-0220
✉ info@globaledge.ru
★ www.globaledge.ru

ГРИДЖО ЦЕНТР, ООО

Станки GRIGGIO (Италия)
☎ (495) 544-5420, 544-5421
✉ info@griggio.ru
★ www.griggio.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)
☎ (495) 925-0523, 220-7359
✉ info@kami-complekt.ru
★ www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей

☎ (495) 215-0395
✉ info@lamella.ru
★ www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.

☎ (495) 510-1027, 510-2426
✉ info@leitz.ru
★ www.wigo.leitz.ru

**Торгово-промышленная
группа «СТФ ДВТ»**

Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMBO, FREUD, ИБЕРУС
☎ (495) 640-3569
✉ stanki@stf-dvt.ru
★ www.stf-dvt.ru

Хомег Руссланд

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)
☎ (495) 661-0861, 661-0761
★ www.homaggus.ru

Эдис Групп

4-сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей
☎ (495) 784-7355, 784-7324
✉ info@weinig.ru
★ www.weinig.ru

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез
☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01
✉ elsif@elsifr.ru
★ www.elsifr.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВ-
ЛЕНИЯ ДИСТАНЦИОННЫХ РА-
МОК****КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок

☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.ru

**ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****DIPLAST**

FIAC (Италия)
☎ (495) 646-3973
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

ВЕКЪ Пневматики

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шуруповёрты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.

☎ (495) 685-9373
✉ tools@vekir.ru
★ www.vekir.ru

ИТАР

Пневмоинструмент: дрели, шуруповёрты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водостликов и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха

☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
✉ info@pnevmarus.ru
★ www.pnevmarus.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги
☎ (495) 735-4961, 786-6585
✉ info@camozzi.ru
★ www.camozzi.ru

ПЕНМАК РУС

Весь спектр ручного пневмоинструмента, а также распределители, фитинги, шланги и блоки подготовки воздуха
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
ЛАМИНАЦИИ****Extru-Tech**

Ламинаторные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergrup (Plasmec)

☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
☎ (916) 641-0723
✉ extru-tech@mail.ru
★ www.extru-tech.ru

FIRESI

FUX (Австрия)
☎ (800) 700-0062
✉ info@firesi.ru
★ www.firesi.ru

Астро

PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
☎ (495) 967-1567
✉ info@astro-wood.ru
★ www.astro-wood.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для ламинации
☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)
☎ (495) 797-8860, 450-6737
✉ info@negotiant.ru
★ www.negotiant.ru

ПЕНМАК РУС

UNIMAK (Турция)
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер Plasmec (Турция)
☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
✉ info@fenster-technik.ru
★ www.fenster-technik.ru

BARBERAN S. A.

Высокотехнологичное оборудование для каширования, окутывания, лакирования и цифровой печати.
☎ +34 (936) 350-810
★ www.barberan.com
★ www.jetmasterseries.com

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
✉ info@inter-grup.com
★ www.inter-grup.com

VERMAK

Ламинационное оборудование
(Турция)
☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780
✉ info@vermak.com.tr
★ www.vermak.com.tr

УНИМАК ИНЖИНИРИНГ

Ламинационное оборудование
(Турция)
☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426
✉ info@unimak.tc
★ www.unimak.tc

Imawell GmbH

Профилооблицовочные установки,
клеенаносающие системы, станки
для нарезки рулонов и т. д. Кон-
цептуальный спектр услуг по обли-
цовыванию погонажнопрофиль-
ных изделий. Поставка оборудова-
ния, материалов, консультации не-
мецких экспертов.
☎ +49 (211) 737-788
✉ info@imawell.de
★ www.imawell.de

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
ПОДЪЕМА И УСТАНОВКИ
СТЕКОЛ****Heavydrive GmbH**

Мини-краны, вакуумные захваты
для листового и грутого стекла
грузоподъемностью до 10.000 кг,
стекло-роботы, тележки для
транспортировки стекла, мачто-
вые подъемники с высотой подъе-
ма до 7,9 м, системы направляю-
щих шин для монтажа фасадов,
электрические цепные тельферы с
подъемом до 30 м, грузовые лест-
ничные подъемники до 1 тонны
☎ +49 (9070) 968-969-00
✉ sales@heavydrive.com
★ www.heavydrive.com

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ**Nedo GmbH & Co.KG,
Германия**

Измерительные инструменты для
выполнения замеров: телескопи-
ческие линейки, угломеры, лазер-
ные рулетки, лазерные уровни и
нивелиры. Комплект измеритель-
ного инструмента замерщика —
Nedo PROFI-SET.
☎ (495) 774-7500
✉ 4957747500@mail.ru
★ www.nedo.com

Интерприбор, НПП

Малогабаритный прибор «ТЕМП-
3.21» для оперативного определе-
ния температурно-влажностного
режима в помещениях с деревян-
ными и пластиковыми окнами
☎ (351) 729-8885, 211-5430
✉ info@interpribor.ru
★ www.interpribor.ru

ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА**GlassTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с
вакуумными присосками для пере-
мещения и монтажа стекла и стек-
лопакетов производства фирмы
Pannkoek (Германия). Тельферы
двухскоростные любой грузоподъ-
емности
☎ (495) 728-4399, 737-5643
✉ sales@glasstools.ru
★ www.glasstools.ru

**Компания инноваций
и технологий**

Поставка и обслуживание боковых
погрузчиков BAUMANN для транс-
портировки и складирования про-
филя и длинномерных грузов. Ре-
шение «под ключ» любых склад-
ских задач
☎ (800) 707-0745, (495) 505-8915
☎ (8482) 735-121, 735-122
✉ office@kiit.ru
★ www.kiit.ru

Компания «КЭЙСИ»

Погрузчики HUBTEX (Германия) для
работы с длинномерными грузами
☎ (495) 742-5782, 742-5784
✉ hubtex@keys.ru
★ www.keys.ru

Упаковочные решения

Итальянское оборудование PASC-
SOL: палетуупаковщики, горизон-
тальные упаковщики, упаковка
длинномерных изделий.
☎ (495) 708-4433
✉ info@spack.ru
★ www.spack.ru

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ**ATechnology**

Программное обеспечение для
производственных компаний.
Автоматизация производителей
стеклопакетов, конструкций из
ПВХ и алюминия. Программные
продукты winDraw и glassCAM.
☎ (861) 242-6080, 260-6181
✉ a.chuprin@atechnology.ru
★ www.atechnology.ru

BAND MASTER

Программный комплекс для авто-
матизации всех аспектов деятель-
ности современного производства
светопрозрачных конструкций
☎ (812) 329-3856
✉ info@bandmaster.ru
★ www.bandmaster.ru

CAD-PLAN Россия

Программные продукты для про-
ектирования и расчета светопроз-
рачных конструкций и фасадов:
ATHENA, SJ Mepla, flixo, CAD-
Space.
☎ (499) 346-7212
✉ info-ru@cad-plan.com
★ www.cad-plan.ru
★ www.cad-plan.com

Evolvin

Wintechology — программная си-
стема для предприятий, произво-
дящих светопрозрачные конструк-
ции и сопутствующие изделия
☎ (47241) 447-07
✉ normandy@narod.ru
★ www.normandy.narod.ru

**Uniwave Technology
Consulting GmbH**

Наши основные направления дея-
тельности — технологический кон-
салтинг и внедрение программных
продуктов:
— PrefSuite для производителей
окон и дверей из ПВХ
— LogikaI для производителей СПК
из алюминия и стали
☎ (985) 993-3585
✉ akuimov@uniwave.ru
★ www.uniwave-consulting.com
★ www.uniwave.ru

**Winkhaus,
представительство в РФ**

WH OKNA — универсальная про-
грамма по расчету окон и управле-
нию процессом их производства.
Клиентам компании Winkhaus
предоставляется бесплатно.
☎ (495) 722-0470
✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
★ www.winkhaus.ru

Алтек, ООО

Программное обеспечение
для автоматизации оконного
предприятия: Optima WIN и
altAwin
☎ (812) 320-0888
✉ info@altec.ru
★ www.altec.ru

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для про-
изводства окон, фасадов и зимних
садов
☎ (925) 005-3053
✉ anovitskiy@klaes.com
★ www.edv-klaes.de

Лабрадор АйТи

Программа для расчета светопроз-
рачных конструкций из ПВХ, алю-
миния, дерева на базе 1с. Пред-
приятие 8.2.
— позволяет вести весь процесс
производства в рамках одной про-
граммы - от предварительного
расчета стоимости оконных конст-
рукций и оформления заказа, до
автоматического списания матери-
алов со склада;
— осуществляет полный анализ про-
изводственной и финансовой дея-
тельности фирмы без дополнитель-
ных доработок под определенное
предприятие.
☎ (812) 320-3393
★ www.labrador-it.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры,
расчет окон, дверей, фасадов,
выгрузка в станки с ЧПУ.
☎ (3812) 590-166
✉ inbox@mi-soft.ru
★ www.itokna.ru

ТБМ

Программные продукты:
— Навигатор — для подбора фур-
нитуры (распространяется бес-
платно);
— СуперОкна — программный
комплекс для расчета
светопрозрачных конструкций
— СуперЛинк — программный
комплекс для дилеров
светопрозрачных конструкций
☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для
производства окон, фасадов и
зимних садов
☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
✉ welcome@klaes.de
★ www.klaes.de

Интернет-портал журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО» приглашает к сотрудничеству

**ОКОННОЕ
ПРОИЗВОДСТВО**
Интернет-портал для производителей
светопрозрачных конструкций

Каталог компаний

Каталог товаров

Оконный рынок

Полезная информация

Наш журнал

На сегодняшний день в нашем каталоге зарегистрировано **1036 компаний**

Вход для клиентов

Каталог товаров

Поиск товара по названию

Найти

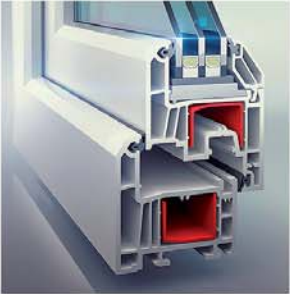
ПВХ-системы (146)

- ПВХ-системы оконные (122)
- ПВХ-системы дверные (13)
- ПВХ-системы раздвижные (7)
- ПВХ-системы фасадные (2)
- ПВХ-системы для зимних садов (1)
- Показать все

**Оборудование для ПВХ
и алюминия (70)**

- Пилы для ПВХ- и алюминиевого
профиля (24)
- Пилы для резки армирования (3)
- Шуруповерты (1)
- Фрезерование дренажных
отверстий (2)
- Копировально-фрезерные станки (3)
- Фрезерование торца импоста (4)
- Сварка ПВХ-профиля (11)

EXPROF Suprema
Каталог товаров / ПВХ-системы / ПВХ-системы оконные / EXPROF Suprema



exprof
Производитель ЭксПроф, ООО
Страна производства Россия



Количество камер	5
Монтажная ширина	70 мм
Толщина стеклопакета (стекла)	24 – 46 мм
Приведенное сопротивление теплопередаче	0,81 м²С/Вт
Глубина установки с/пакета	25 мм
Класс по сопротивлению теплопередаче (ГОСТ 30673-99)	1 (>0,8 м²С/Вт)
Класс по толщине стенок (ГОСТ 30673-99)	A

Статьи

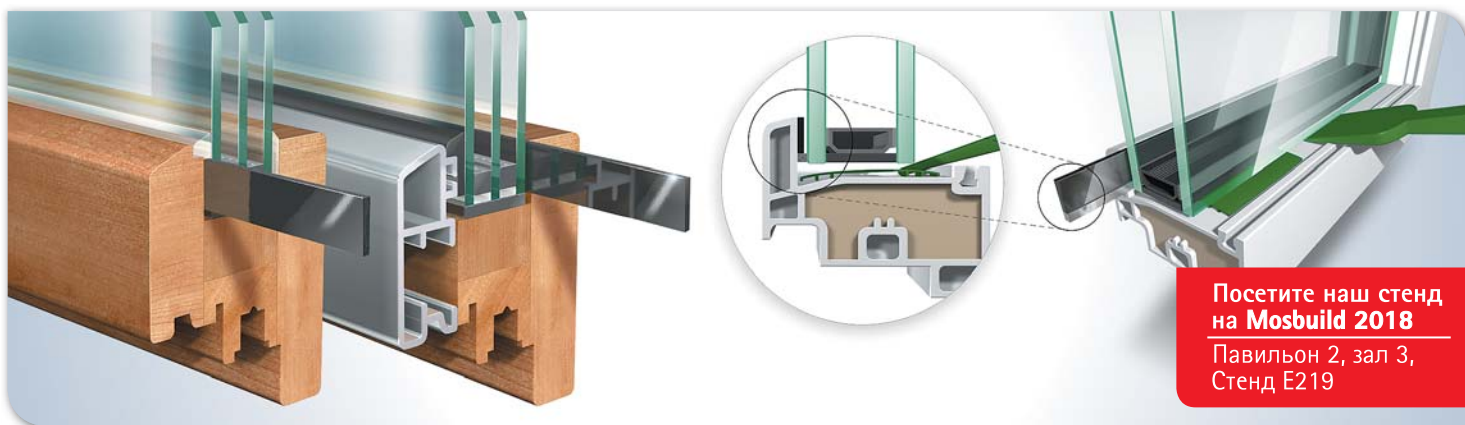
- [История и перспективы российского рынка оконного ПВХ-профиля](#)
- [EXPROF — системы комфортных окон](#)
- [Все окна одинаковы?](#)
- [Окна нового поколения от GEALAN](#)
- [Технология статической вклейки STV®](#)
- [Подставочные и дополнительные профили «Альтапласт»](#)

**Оборудование для
производства окон**

**описания станков
ведущих производителей**

Бесплатная регистрация в каталоге компаний и в каталоге товаров,
размещение новостей, объявлений об акциях и распродажах,
вакансии оконного рынка, календарь событий, электронная
версия всех выпусков журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

www.winpro.ru



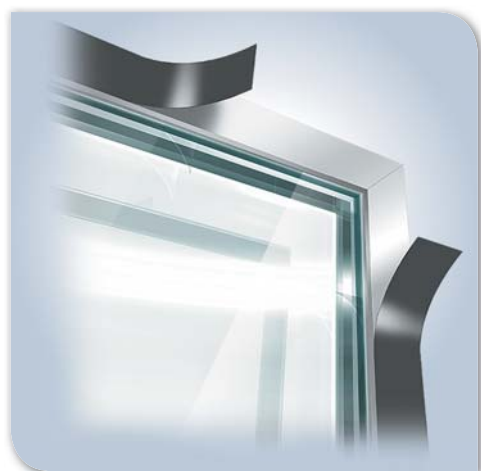
Посетите наш стенд
на **Mosbuild 2018**

Павильон 2, зал 3,
Стенд E219

Адгезивные решения для оконных конструкций

Новые продукты: Технология Static Direct Glazing – Статическая клейка стеклопакета в створку

Компания Lohmann – международное предприятие, предлагающее широкий выбор надежных клеевых решений для оконных конструкций. Применение технологии SDG гарантирует повышение теплосберегающих свойств окна, сочетание оптимизации уплотняющих и прочностных функций окна в одном рабочем процессе.



Клейкие ленты Lohmann для ламинации ПВХ профилей

- Удобство нанесения
- Высокая гибкость и надежная фиксация
- Отличная адгезия на разных поверхностях

Адгезивные решения для монтажа резиновых профилей

- Надежные клеевые решения для придания самоклеящихся свойств различным изделиям в строительной индустрии
- Отличная адгезия на разных поверхностях
- Удобство в использовании
- Повышенная стойкость к температуре

Свяжитесь с нами, чтобы узнать больше!



ООО «Ломанн Рус»

Тел.: + 7 (812) 448 34 05, Санкт-Петербург
Тел.: + 7 (343) 278 86 40, Екатеринбург

info.ru@lohmann-tapes.com
www.lohmann-tapes.com

Lohmann
The Bonding Engineers

LUCE

Подъемно-раздвижная дверь