

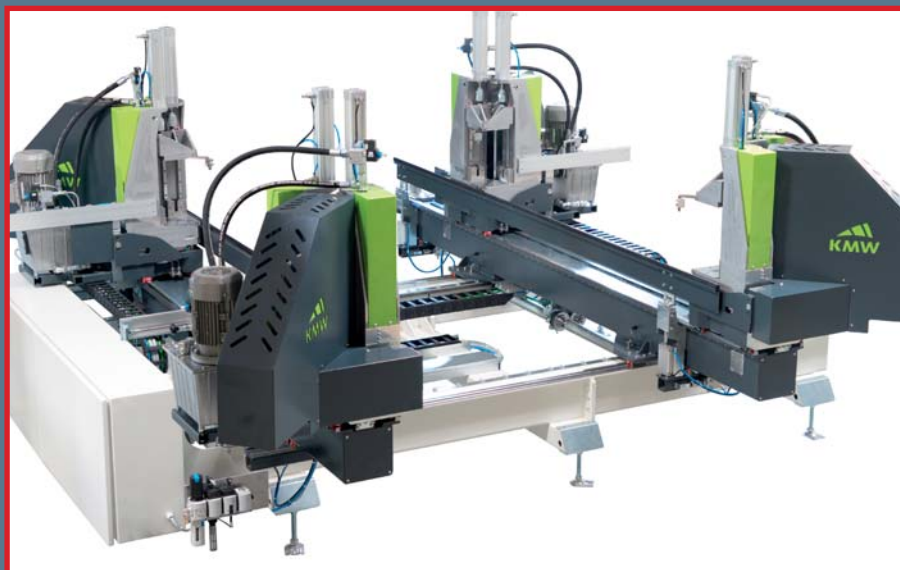
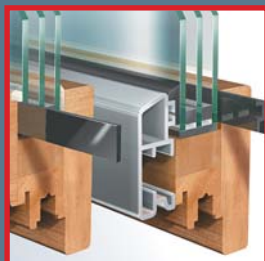
# ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ  
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

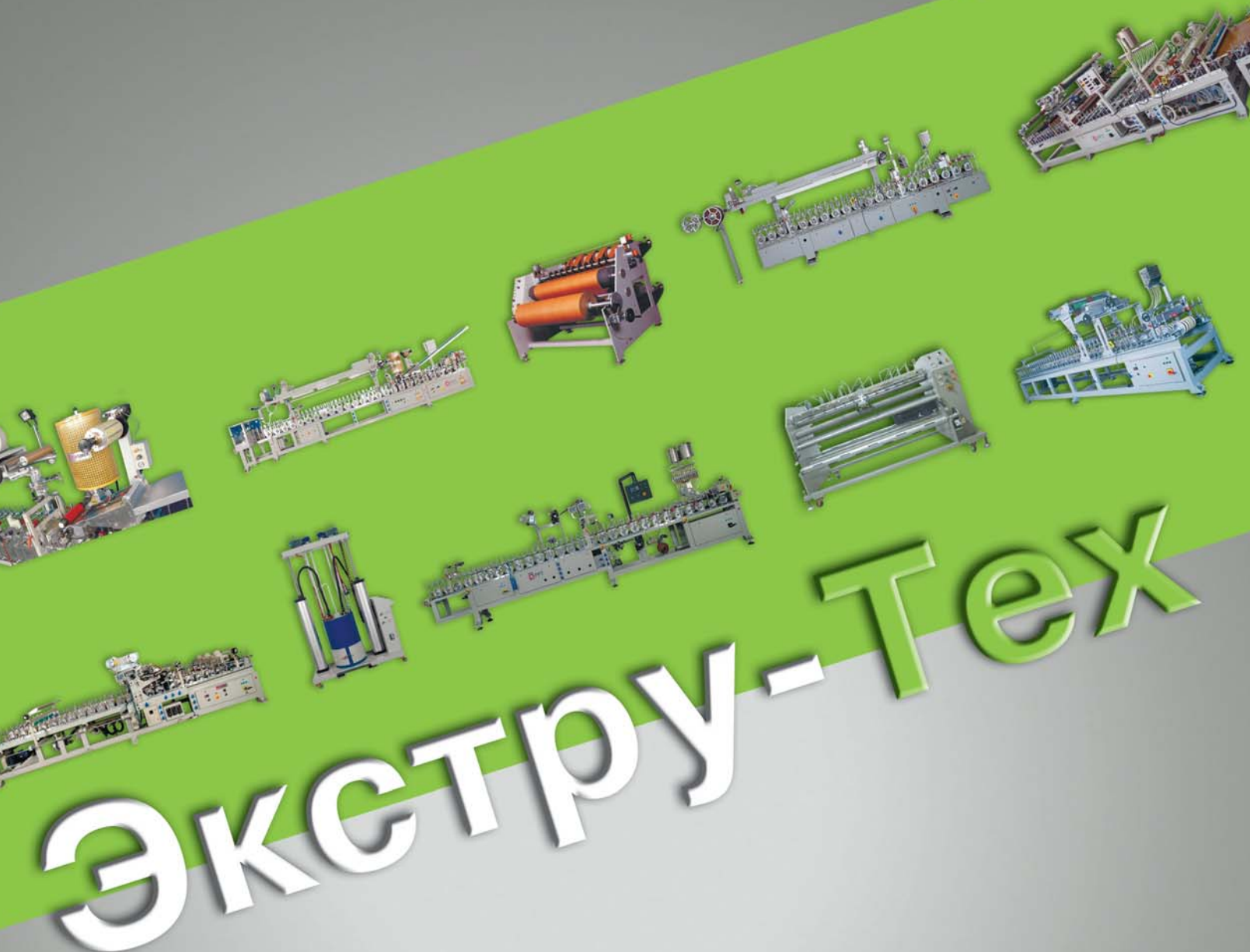
Выпуск 56

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



ИЮЛЬ – АВГУСТ 2018



Производство и продажа ламинационных станков и линий флэт-ламинации для покрытия/каширования/облицовывания ПВХ-, алюминиевых и МДФ-профилей с помощью пленок ПВХ и РР, бумаги, меламина, высокого глянца, CPL и шпона, а также экошпона и других рулонных и листовых материалов.

Производство и продажа дюз, плавильных систем для ПУР-клеев и клеев-расплавов.

Поставка запчастей и комплектующих к ламинационным станкам, экструзионным линиям, смесителям.

Техническое обслуживание (регламентные работы, ремонт) ламинационных станков любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого оборудования.

#### ООО «ТПК «Экстру-Тех»

140054, МО, Люберецкий р-н,  
г. Котельники, мкр. Ковровый,  
д. 37, территория комбината  
«Люберецкие ковры»  
Тел.: +7 (495) 783-31-36  
(АТС Коврового комбината)  
доб. 183, доб. 184 - тел./факс  
Тел.: +7 (916) 641-07-23  
e-mail: extru-tech@mail.ru  
www.extru-tech.ru



Мягкая часть

Низкая остаточная деформация  
Качественное уплотнение

Slip Coat

Привлекательный вид  
Гладкая поверхность  
Прекрасная атмосферостойкость  
Высокая устойчивость к износу

Твердая часть

Отсутствие усадки в профиле  
Не выходит из паза  
Автоматическая закатка

# CNT Slip-Coat

Уплотнители для окон

Революция в технологии уплотнителей

Наслаждайтесь автомобильными технологиями в своем окне



## Какие плюсы у CNT Slip-Coat?

- + На гладкой поверхности не задерживается грязь, пыль и вода
- + Slip-Coat исключает проблемы замятия и загибания
- + Благодаря новой твердой части отсутствует проблема усадки на профиле
- + Легче стандартных ТЭП-уплотнителей на 15-20%

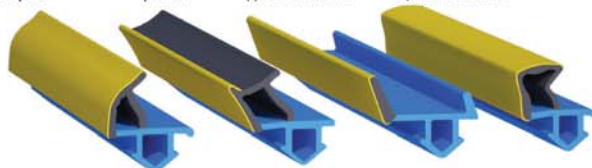


Уплотнитель створки

Уплотнитель рамы

Уплотнитель для штапика

Универсальный уплотнитель



Глобальные решения в сфере ТЭП-экструзии



Conta Elastik Ürünler San. Ve Tic. A.Ş.  
Gebze Org. San. Böl. (GOSB)  
Tembelova Alanı, 3400 Sk. No:3401  
PK: 41400, Gebze - Kocaeli / Türkiye

**CNT**  
**Conta**

**Flexible  
Products**



## Компания WINTECH представляет новое поколение ламинированного профиля и пленки.

Предлагается новый премиальный продукт — ламинированный профиль, в том числе и на цветной основе, с пленками собственного производства ADOFILM, в которых применяется новейшая рецептура.

За счет применения при изготовлении пленок ADOfilm серии Exterior films высокотехнологичных компонентов с защитой от инфракрасного нагрева, профиль не подвержен деформации.

Также, акриловый слой толщиной более 50 микрон определяет стабильность цвета и рисунка декоративного покрытия, гарантированно защищая от разрушительного ультрафиолета.

Пленки ADOfilm серии Exterior films придают оконным конструкциям индивидуальность, позволяя задать особое настроение в отделке интерьеров. Многообразие декоров позволяет удовлетворить самые изысканные пожелания потребителей.

Предлагаются надежные и долговечные, проверенные временем ламинированные профильные системы:

- Isotech 58 мм, с 3-мя камерами и возможностью устанавливать заполнения до 32 мм
- Thermotech 70 мм, с 4-мя и 5-ю камерами и заполнениями до 42 мм
- Polettech 80 мм, с 6-ю камерами и стеклопакетами 42 мм.



Разнообразие цветов и фактур ламинационных плёнок собственного производства выгодно преобразят любой интерьер.

# Оглавление



Новости  
рынка

с. 6



Пленка для  
ламинации

с. 14



Услуги по  
ламинации

с. 16



Оборудование  
для ламинации

с. 19



Электронные  
торги

с. 26



Программное  
обеспечение

с. 27



ПВХ-системы

с. 28



Оборудование для  
ПВХ и алюминия

с. 32



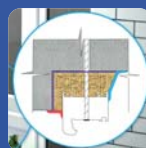
Уплотнители

с. 33



Фурнитура и  
комплектующие

с. 39



Монтажные  
материалы

с. 42



Поставщики  
и производители

с. 43

|                                                                                                    |    |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Новые свойства стекла и оконных конструкций .....                                                  | 12 |
| Белые окна хорошо, а цветные лучше! .....                                                          | 14 |
| Ламинация профиля как искусство .....                                                              | 16 |
| Почему «АТТИК»? .....                                                                              | 18 |
| Совершенство в окутывании .....                                                                    | 19 |
| Интересное, перспективное и прибыльное в<br>ламинировании профилей из ПВХ,<br>алюминия и МДФ ..... | 20 |
| Качественное оборудование — залог<br>успешного бизнеса .....                                       | 24 |
| Все профессионалы на одной площадке .....                                                          | 26 |
| «ПрофСтрой 4» помогает работать<br>в горячее время .....                                           | 27 |
| Выбираем оптимальное окно .....                                                                    | 28 |
| Новое поколение сварочного оборудования<br>для идеального современного окна .....                  | 32 |
| КОНТА. Глобальные решения. Ощутите<br>настоящий комфорт с нами! .....                              | 34 |

|                                                      |    |
|------------------------------------------------------|----|
| Какой уплотнитель должен стоять в окне? .....        | 36 |
| Фурнитура нового поколения .....                     | 39 |
| Инновационные продукты<br>компании Farim S.p.A ..... | 40 |

## Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж – 6000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

### Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: [winpro@mail.ru](mailto:winpro@mail.ru)

[www.winpro.ru](http://www.winpro.ru)

**ADO**film**Винтек Пластик**

(495) 646-3545

(495) 646-3546

Стр. 2, 14, 15

**KMW Engineering****GmbH**

+ 49 (0) 37467-53-0

+7 (925) 430-97-05

Стр. 32

**Компания ТБМ**

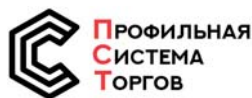
(495) 974-2189

Стр. 39

**ООО «Юнион Полимер****Технолоджи»**

(495) 401-9575

Стр. 36, 37

**ООО «ПрофСегмент» Винтек Пластик**

(495) 755-9342

(909) 646-2098

Стр. 27

(495) 646-3545

(495) 646-3546

Стр. 2, 28-31

**ЭТП «Профильная Система Торгов»**

(495) 255-4399

Стр. 26

**ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР**

(484) 392-9981

(484) 392-9959

Стр. 33

**ООО «Ломанн Рус»**

(812) 448-3405

**BARBERAN S.A.**

+34 (936) 350-810

Стр. 19

**ООО «УНИМАК ИНЖИНИРИНГ»**

+90 (216) 593-1580

+90 (216) 593-1426

Стр. 24, 25

**FAPIM RU**

(484) 399-7207

(800) 234-4035

Стр. 40, 41

**Компания «САЗИ»**

(495) 221-8765

(495) 740-4727

Стр. 42

**CNT Conta**

+90 (262) 642-9988

+90 (262) 642-9990

Стр. 1, 34, 35

**Аттик, Группа компаний**

(495) 992-5686

(495) 992-5661

Стр. 18

**Компания Хамелеон**

(499) 400-4000 (доб. 11-72)

Стр. 16, 17

**Компания ТБМ**

(495) 974-2189

Стр. 39

**ООО «Экстру-Тех»**

(495) 783-3136, доб. 183, 184

(916) 641-0723

Стр. 20-23

**BATIMAT RUSSIA**

(495) 961-2262

Стр. 10, 12, 13

**ОБНИНСКОПОЛИПЛАСТ**

(484) 392-9949

(484) 392-9948

Стр. 38

**Выставочная компания ТЮЯП**

(495) 775-3145

(495) 775-3147

Стр. 11

## Концерн Roto Frank AG приобрел мексиканскую дочку VBH



Приобретение мексиканского подразделения VBH позволит РОТО укрепить позиции на рынке Латинской Америки.

«Мы рады еще больше расширить присутствие на латиноамериканском рынке», — так оценил председатель совета директоров Roto Frank AG и руководитель подразделения «Оконные и дверные технологии» д-р Экхард Кайлль эффект от новой сделки компании. В июне 2018 г. концерн Roto Frank AG приобрел компанию VBH Mexico S.A. de C.V. со штаб-квартирой в г. Пуэбло, мексиканское подразделение VBH Holding GmbH — производителя оконной и дверной фурнитуры. Для Roto соглашение открывает новые возможности по использованию сложившейся профессиональной инфраструктуры, чтобы в полной мере удовлетворить растущий спрос на региональном рынке.

Среднесрочный прогноз компании отмечает позитивную динамику, особенно в секторе алюминия и ПВХ. Сложившаяся конъюнктура побудила РОТО к дальнейшим инвестициям в человеческий капитал и логистические мощности. Совершенная сделка, с точки зрения д-ра Кайлля, «прекрасное решение», которое увеличит показатели компании и поможет лучше удовлетворить нужды клиентов.

Для РОТО покупка означает приобретение новых складских мощностей. Кроме того, вся команда мексиканского подразделения VBH, включающая директора и 14 сотрудников, переходит под управление РОТО. Данная инвестиция создаст базу для роста в этой очень важной латиноамериканской стране.

Сделка в полной мере отвечает и потребностям VBH Holding GmbH. «В стратегическом плане компания в большей степени нацелена на Европу и страны СНГ, поэтому оба участника соглашения останутся в выигрыше», — отмечает директор VBH Holding GmbH Виктор Тренев. — «Мы рады, что мы с нашим многолетним партнером РОТО нашли хорошее решение для наших сотрудников в Мексике. Ранее мы уже покинули аргентинский рынок. Данная сделка завершает наш выход из Латинской Америки. Теперь мы сконцентрируемся на Европе и странах СНГ».

По словам Тренева, в последние годы подразделения VBH в Европе показывали отличные цифры, и компания намерена продолжить в том же духе.

На фото: топ-менеджеры VBH Holding GmbH и Roto Frank AG подписывают соглашение. Слева направо: Анджей Выжгородский (VBH), Виктор Тренев (VBH), д-р Экхард Кайлль (Roto), Михаэль Штанье (Roto).

Источник: компания «Рото Франк»

## AGC и Ubiquitous Energy заключили соглашение о стратегическом развитии рынка прозрачного стекла для солнечной энергетики

AGC (AGC Asahi Glass) — лидер мирового рынка по производству плоского стекла заключил соглашение о стратегическом развитии с компанией Ubiquitous Energy — лидером альтернативной энергетики, солнечной генерации с использованием прозрачных покрытий.

Объединение компаний даст мощный толчок к усиленному развитию производства прозрачных и нейтральных покрытий Ubiquitous Energy для окон с функцией генерирования электроэнергии.

Прозрачное солнечное покрытие Ubiquitous Energy под маркой ClearView Power™ избирательно поглощает и преобразует невидимый свет — ультрафиолетовое и инфракрасное излучение в электричество, а также играет роль солнцезащитного покрытия, блокируя инфракрасное излучение. Прозрачное покрытие можно наносить на вертикальную поверхность зданий, превращая традиционные окна в энергоэффективные и энергогенерирующие окна. Визуальная привлекательность ClearView Power™ и уникальные технические характеристики станут отличным решением для архитекторов и дизайнеров.

ClearView Power™ — это покрытие повышенной прозрачности с нейтральным оттенком, которое наносится непосредственно на стекло с использованием стандартного оборудования. Традиционная технология тонкопленочного напыления позволит использовать производственные мощности, превышающие 8 миллиардов квадратных метров в год.

На сегодняшний день самым эффективным решением в строительстве зданий является фотоэлектрическая система (BIPV). Новая запатентованная технология выведет промышленность на новый уровень сбора солнечной и электрической энергии и позволит создавать здания с нулевым и даже положительным энергетическим балансом.

«AGC — мировой лидер в производстве стекла и покрытий и идеальный партнер. Их опыт вывода на рынок передовых стекловых и BIPV-технологий поможет нам ускорить разработку и промышленное внедрение технологий прозрачных солнечных батарей», — заявил Майлз Барр, основатель и генеральный директор Ubiquitous Energy. — Рынок строительного стекла демонстрирует значительный интерес к реализации нашей технологии для генерирующих прозрачных окон следующего поколения».

«Мы следили за Ubiquitous Energy с момента основания и уверены, что наше сотрудничество идеально впишется в стратегию предложения наилучших экологически продуманных решений на основе стекла», — заявил Марк Ван Ден Несте, технический директор Building & Industrial Company в AGC. — Создавая визуально привлекательные, прозрачные генерирующие стекла, мы даем дизайнерам и архитекторам гармоничное и современное BIPV-решение». Масатоши Уено из AGC Ventures, корпоративного венчурного подразделения Asahi Glass, добавляет: «Мы рады возможности оказать Ubiquitous Energy партнерскую поддержку в открытии новых горизонтов для наиболее экологичного строительства и эксплуатации фасадов зданий».

Источник: AGC Glass Russia

## Soudal объявляет о назначении нового генерального директора в России

Soudal, крупнейший в мире производитель полиуретановых пен и один из ведущих поставщиков герметиков, клеев и кровельных материалов, сообщает о назначении нового генерального директора в России.

Владислав Белецкий стал генеральным директором ООО «Соудал» в июне 2018 года. Владислав имеет 18-летний коммерческий и управленческий опыт, приобретенный в нескольких международных организациях. В течение последних двенадцати лет он работал на руководящих позициях в компании Tarkett и в компании Remmers. Г-н Белецкий получил степень MBA по направлению «Маркетинг и управление продажами» в Российской академии народного хозяйства и государственной службы при Президенте Российской Федерации.

«Возглавить организацию с такой яркой и насыщенной историей для меня является большой честью и одновременно новым профессиональным вызовом. Однако я уверен в успехе, потому что начинаю

этот путь с проверенной командой профессионалов. Soudal — мощный игрок на российском рынке строительных материалов, который будет продолжать развитие, и я приложу все усилия по увеличению ценности компании для ее акционеров и клиентов», — сказал Владислав Белецкий.

Джаман Томаш, после 10 лет успешной работы на позиции генерального директора ООО «Соудал», продолжит карьеру на ответственной позиции в штаб-квартире Soudal по Восточной и Центральной Европе.

*Источник: Соудал*

### Партнер profine RUS — первый производитель окон в России, прошедший экологическую сертификацию

Партнер profine RUS в республике Коми, ПК «Северные окна», стал первым и единственным в России производителем окон, прошедшим экологическую сертификацию на международном уровне, и получил право на использование экомаркировки «Листок жизни».

Сертификация, проводимая на предприятии в течение семи месяцев, успешно завершилась в июне. По ее итогам производство и продукция компании ПК «Северные окна» были признаны полностью соответствующими стандарту «СТО-56171713-015-2017 Блоки оконные. Требования экологической безопасности и методы оценки», разработанному с учетом международных требований в данной области. Все продукты компании получили право быть отмеченными специальной экологической маркировкой — «Листок жизни».

В Республике Коми, где 90% территории занимает дикая природа, сохранение богатого природного наследия и забота об окружающей среде приобретают особую важность. Именно это стало для компании ПК «Северные окна» стимулом, ориентируясь на опыт лучших европейских организаций, прежде всего на опыт немецкого концерна profine, модернизировать производство с целью сохранения экологии региона. В своей деятельности ПК «Северные окна» уже несколько лет применяют японские методы бережливого производства (кайдзен), проводят постоянное обучение персонала и просвещают сотрудников в вопросах экологии и охраны окружающей среды.

«Безусловно, для нас большая победа и большая честь быть первыми производителями на российском оконном рынке кто прошел сертификацию, — отметила Татьяна Беляева, директор компании ПК «Северные окна». — Мы долго и усердно рабо-

тали, для того чтобы получить признание как экологичная компания: устраняли недочеты, о которых говорила комиссия, обучали сотрудников, внедряли новые технологии. Мы очень рады, что можем принести пользу не только своим потребителям, но и своей республике, помогая сберечь ее природное наследие».

«От всей души хотел бы поздравить коллег с этим значимым, без преувеличения, достижением, — прокомментировал Александр Бадьин, руководитель по продажам в Северо-Западном регионе компании profine RUS. — Хотелось бы, чтобы на рынке появлялось больше таких ответственных производителей, которые проявляют заботу о здоровье своих потребителей и окружающей среде и служат примером социально ответственной компании».

*Источник: пресс-служба «профайн»*

### Фальцевая петля на створке из стали: надежное решение для деревянных окон в школах



Фальцевая петля на створке из стали E5 для поворотно-откидной фурнитуры Roto NT выдерживает повышенные нагрузки, характерные при эксплуатации окон в школах.

Окна в школах должны соответствовать многим требованиям: обеспечивать адекватный воздухообмен, достаточное проникновение дневного света, эффективную защиту от солнечных лучей и шумоизоляцию. Не менее важна и прочность конструкции окон, особенно если профили светопрозрачных конструкций в школьных классах изготовлены из дерева.

Концерн Roto Frank AG представил решение, соответствующее строгим требованиям для школ и других социально значимых объектов: линейка поворотно-откидной фурнитуры Roto NT для окон из дерева пополнилась фальцевой петлей на створке из стали E5.

Новый элемент фурнитуры геометрически идентичен варианту, используемому в

стандартной комплектации Roto NT, следовательно, может быть установлен без замены других комплектующих. Изоляционные свойства новой петли могут быть усилены в комбинации с ограничителем открывания 355.

В школах окна подвергаются особенно сильным нагрузкам. Обычно ученики в классах не заботятся о том, чтобы использовать их в точном соответствии с правилами. Во время игр они могут невзначай пнуть или ударить окно. Такие механические повреждения порой приводят к образованию трещин в петлях на створке.

Фальцевая петля на створке из стали E5 для поворотно-откидной фурнитуры Roto NT выдерживает самые серьезные нагрузки, обеспечивая стойкость и долговечность конструкции. Окна, оснащенные специальной фурнитурой ROTO для школ, — это надежная инвестиция в будущее.

Инженеры ROTO рекомендуют проверять фурнитуру окон как минимум раз в год, а в школах и отелях — раз в полгода. Так можно своевременно обнаружить следы износа и при необходимости заменить соответствующие детали.

*Источник: компания «Рото Франк»*

### Новые замки MAXBAR производства компании ASSA ABLOY для деревянных дверей

Новинка торговой программы ТБМ — замки для деревянных дверей под торговой маркой MAXBAR — ASSA ABLOY.

Технические характеристики замков:

- соответствуют 3 классу по ГОСТ 5089-2011;
- успешно прошли тест на 1 000 000 циклов открывания/закрывания при весе двери до 300 кг;
- уникальный новый ригель с превосходной защитой от манипуляций;
- малый задний дормасс 17 мм обеспечивает малую глубину врезки корпуса замка;
- закрытый корпус обеспечивает защиту от проникновения внутрь загрязнений;
- возможность сквозного крепления винтами розеток дверных ручек;
- универсальны для дверей с левым и правым направлением открывания благодаря переворачиванию защелки без каких-либо специальных инструментов;
- ригель выдвигается за один оборот на 20 мм;
- шурупы замков и ответные планки сделаны из нержавеющей стали.

*Источник: «ТБМ»*

### Компания ТБМ провела «День поставщика 2018»

5 июня 2018 года в подмосковном отеле «Ареал» состоялось ставшее уже традиционным мероприятие компании ТБМ «День поставщика». Более 250 участников из 113 компаний и 16 стран мира приняли участие в пленарном и развлекательном блоках программы. В этом году программа Дня поставщика ТБМ была приурочена к 25-летию компании ТБМ. На деловой части мероприятия обсуждались вопросы стратегического партнерства, совместного развития рынков и логистических процессов, обсуждалась реализация запланированных на прошлогоднем мероприятии проектов.



Программа пленарной части включала выступления генерального директора ТБМ Виктора Тренева с докладом «Воспоминания о будущем», главы представительства компании KLEBSCHMIE M.G. Becker GmbH & CO. KG. Анжелы Циммерманн — «Совместное продвижение продукта для клиентов B2C-сегмента»; генерального директора ЗАО «Мёллер» Александра Скибы — «Совместное продвижение продукта для клиентов B2B-сегмента»; первого заместителя генерального директора ТБМ Мурата Шакирова — «Совершенствование логистических процессов обеспечения клиентов совместно с поставщиками»; генерального директора «ТБМ-Логистик» Константина Шемонаева — «Совершенствование логистических процессов обеспечения филиалов ТБМ».

В рамках мероприятия состоялось торжественное награждение внешнего эксперта отраслевой энциклопедии WikiPro, лучшим из которых стала Елена Медведева, сотрудница компании Winkhaus, со статьей «Оптимизация энергозатрат с помощью фурнитуры». Награду вручили представителю компании Кишиштофу Якимовичу.

Темой неформальной части мероприятия стал спорт: в бизнесе, как и в спорте, успеха добиваются только находящиеся в постоянном развитии и движении люди.

Любые достижения — это всегда результат совместных усилий команды. Вот уже 25 лет компания ТБМ энергично развива-



ется и ставит новые рекорды в отрасли, что было бы невозможно без продуктивного сотрудничества с партнерами.

На торжественной части мероприятия компания ТБМ традиционно вручила награды лучшим поставщикам по итогам работы в 2017 году.

Источник: ТБМ

### Концерн profine получил сертификат pro-K за вклад в борьбу с загрязнением мирового океана



В конце мая концерн profine GmbH получил сертификат программы «Zero Pellet Loss» ассоциации pro-K за вклад в борьбу с загрязнением мирового океана.

Инициатива pro-K, немецкой промышленной ассоциации по производству полуфабрикатов и товаров широкого потребления из полимерного сырья, является частью глобального соглашения производителей продуктов из ПВХ «Operation Clean Sweep». Данные программы направлены на минимизацию попадания ПВХ-сырья в окружающую среду и являются вкладом промышленности в борьбу с глобальной проблемой загрязнения мирового океана отходами из пластика и других материалов.

«Благодаря верности принятым обязательствам в области охраны окружающей среды, сегодня profine играет ведущую роль на рынке и служит ярким примером экологически ответственной компании», — сказал управляющий директор ассоциации pro-K Ральф Олсен во время церемонии вручения сертификата в городе Пирмазенсе (Германия).

Поставщик профильных систем из ПВХ под марками KBE, Koeemmerling и Trocal активно участвует в программе с весны 2017 года. Участвующие в «Zero Pellet Loss» компании должны разработать подробный план действий по предотвращению потери ПВХ-сырья на своем заводе, начать его реализацию и осуществлять регулярный контроль за ней. В помощь таким компаниям ассоциация предлагает различные полезные материалы, например, карту контроля за выполнением ключевых пунктов плана, сборник успешных примеров из мировой практики или информационное письмо о компаниях-поставщиках.

Стефан Шефер, директор по маркетингу и развитию продуктов, объясняет мотивацию компании: «Принимая участие в этой инициативе, мы подчеркиваем важность экологической ответственности в философии profine. Мы хотим служить хорошим примером для отрасли и показать, что мы заботимся о защите окружающей среды. В будущем мы также хотим привлечь наших клиентов к участию в этой программе».

«Только очень небольшая доля пластиковых отходов в морях — это сырье ПВХ. В большинстве случаев это упаковочные материалы или рыболовные сети, которые небрежно выбрасываются. Ключевым фактором для нас является предотвращение этого. Именно с предотвращения попадания пластиковых отходов в окружающую среду начинает работать программа «Zero Pellet Loss», — прокомментировал Ральф Олсен. — Поэтому важно, чтобы индустрия переработки пластмасс также подавала правильный пример и делала все возможное в прямой сфере ее влияния».

Источник: пресс-служба «профайн»

### Выставка WINDOLVIV — технологии Стамбульской выставки окон теперь во Львове

**WINDO L'VIV 2018**  
International Window, Door, Glass Fair

Организатор Стамбульской выставки окон компания «ТЮЯП» анонсировала проведение WINDOLVIV — Международной выставки окон, стекла, дверей и оборудования во Львове (Украина) с 4 по 6 сентября 2018 года. Выставка будет проходить в выставочном комплексе «Південний-ЕКРО».

Девиз, под которым будут работать организаторы, — «Технологии Стамбульской

выставки окон — во Львове». Над организацией выставки будет работать та же команда, которая проводит выставку в Стамбуле. Это мероприятие хорошо известно специалистам оконной индустрии со всего мира, особенно из стран СНГ.

Проведение правильной специализированной выставки в Украине давно назрело. По данным украинского издания «Оконные технологии», оконный рынок в стране находится на подъеме. Так, в 2017 году он вырос на 15%, а в 2018 году тенденция роста должна сохраниться. В рамках государственных и негосударственных отраслевых программ по энерго-модернизации и энергоэффективности потребители получают частичную компенсацию затрат, связанных с установкой светопрозрачных конструкций. Этот фактор, а также постоянно растущие тарифы заставляют потребителей задуматься о замене окон и дверей и утеплении своего жилья. Организаторы предоставят открытую площадку для общения специалистов оконной отрасли с интересной бизнес-программой, лояльной ценовой политикой и широкой целевой аудиторией.

Выбор именно Львова для проведения выставки обусловлен целым рядом причин. На Западной Украине объемы строительства растут самыми высокими темпами, именно в этом регионе экономика в целом развивается лучше всего в стране. Благодаря географическому положению Львова выставку смогут посетить специалисты не только из Украины, но и из Польши, Молдовы, Румынии, Венгрии, Беларуси и других соседних стран.

Последнюю Стамбульскую выставку окон, которая прошла с 7 по 10 марта этого года, посетили 70 909 специалистов из 109 стран. Организатор выставки компания «ТЮЯП» использует все свои возможности и компетенции для привлечения максимального количества профессиональных посетителей на свой новый проект во Львове. Все офисы и представительства компании за пределами Турции будут работать на привлечение участников и посетителей выставки.

Что касается дальнейших планов, то «ТЮЯП» будет продолжать экспансию в соседние с Украиной страны для создания сетевого выставочного проекта.

Традиционно, как и на стамбульской выставке, будут предложены специальные условия посещения выставки WINDOLIV первым зарегистрированным посетителям.

Подробную информацию о выставке и условиях участия можно узнать в московском офисе компании «ТЮЯП».

Источник: представительство ТЮЯП

### Бескомпромиссная безопасность: ROTO представляет дверные замки Safe C600

Если вы предъявляете своим дверям повышенные требования по безопасности, то механические многозапорные замки от ROTO — то, что вам нужно. Новое поколение замков Safe C600 оснащено 17 запорами, что позволяет обеспечить защиту от взлома по стандарту RC4 для входных дверей и дверей запасного выхода из ПВХ, дерева и алюминия с приводом от цилиндра и высотой створки по фальцу до 3000 мм.

Высокий уровень безопасности гарантирует основной замок с малозумной защелкой и ригелем, а также четыре комбинированных запора, каждый из которых оснащен стальным штырем и крюком. Система включает в себя два запора Quadbolt, каждый с четырьмя стальными крюками в дополнительных корпусах запора. Замок защищает от отжима ригеля уже после первого поворота ключа.

Замок Roto Safe C600 — это не только исключительно надежный прижим, но и удивительно комфортное и бесшумное запирание ключом. Замки серии Roto Safe C600 легки в установке за счет возможности перестановки защелки со стороны штапика. Прочная и долговечная конструкция замков обеспечивает до 100 000 циклов открывания и закрывания. Срок эксплуатации повышается и за счет антикоррозионного покрытия, которое, помимо функциональных характеристик, придает замкам привлекательный внешний вид.

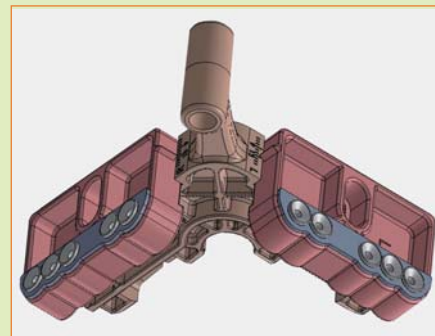
Конструкция замков серии Roto Safe C600 разработана для максимального удобства при монтаже дверей из ПВХ, дерева и алюминия. Замки работают на единой платформе, что обеспечивает взаимозаменяемость модулей, упрощая установку и сокращая расходы на логистику. Разнообразные дополнительные решения в области безопасности, энергоэффективности и комфорта позволяют подобрать замок, в полной мере отвечающий требованиям клиента.

ROTO ФРАНК производит широкий спектр фурнитуры для дверей, постоянно пополняя свое портфолио. Помимо механических многозапорных замков в линейке компании представлены также электромеханические и автоматические многозапорные замки для входных дверей, дверей запасного выхода, эвакуационных дверей.

ROTO предлагает производителям дверей качественные петли и пороги. Поставляя на рынок широкую палитру решений для дверных систем, ROTO не изменяет своему принципу «все решения из одних рук».

Источник: компания «Рото Франк»

### ТБМ протестирует новые шаблоны створочных петель



16 мая 2018 г. в главном офисе компании ТБМ состоялась встреча представителей ТБМ и производителя фурнитуры Vorne. В рамках мероприятия была проведена демонстрация новинок продукции Vorne.

Vorne представила новый шаблон для нижней створочной петли, который имеет защиту от просверливания мимо втулок, а также позволяет осуществлять бесступенчатую регулировку смещения петли относительно центра наплав. Это решение поможет настроить на производстве правильный шпальтмасс в районе нижней петлевой группы и снизить вероятность продувания.

Также была представлена новая нижняя створочная петля с зауженной площадкой примыкания к створке. Эти петли предназначены в первую очередь для профилей с малой толщиной наплав, и даже при значительной изначальной регулировке на прижим не будут выступать за плоскость створки, сохраняя эстетический вид изделия. Петля выполнена без регулировки на прижим, так как он изначально задается при помощи нового шаблона.

Образцы отправлены на тестирование клиентам ТБМ для получения обратной связи от непосредственных переработчиков фурнитуры. Как только клиенты одобряют нововведения, новинки немедленно пойдут в серийное производство.

В этом году Vorne отмечает 33 годовщину со дня основания, из которых около 10 лет успешно продает свою продукцию на российском рынке совместно с ТБМ. Выпуская многофункциональную качественную продукцию среднего ценового сегмента, компания Vorne стимулирует развитие российского рынка оконных комплектующих — делает высокое качество доступным для каждого клиента.

Источник: ТБМ

МЕЖДУНАРОДНАЯ СТРОИТЕЛЬНО-ИНТЕРЬЕРНАЯ ВЫСТАВКА

**BATIMAT®**

**RUSSIA**

**12-15 МАРТА**

МВЦ «КРОКУС ЭКСПО» МОСКВА



ИННОВАЦИИ & ДИЗАЙН

TRENDS  
2019

Реклама 14+



ОРГАНИЗАТОРЫ:  
ORGANIZERS:



+7 495 961-22-62

[www.batimat-rus.com](http://www.batimat-rus.com)

# ОКНО

Eurasia WINDOW

20-я МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА ОКОН И  
ОКОННЫХ СИСТЕМ, ПРОФИЛЕЙ, ТЕХНОЛОГИЙ  
ПРОИЗВОДСТВА И ОБОРУДОВАНИЯ, СЫРЬЯ И  
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ

[www.eurasiawindowfair.com](http://www.eurasiawindowfair.com)



Специальный раздел

Профиль,  
фасадные системы  
и аксессуары из  
алюминия

# СТЕКЛО

Eurasia GLASS

9-я ВЫСТАВКА ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТЕКЛА, ТЕХНОЛОГИЙ  
ПРОИЗВОДСТВА И ОБРАБОТКИ, СТАНКОВ И МЕХАНИЗМОВ,  
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ И ХИМИКАТОВ

[www.eurasiaglassfair.com](http://www.eurasiaglassfair.com)

# ДВЕРИ

Eurasia DOOR

11-я ВЫСТАВКА ДВЕРЕЙ, ДВЕРНЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПЛИТ,  
РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК И АКСЕССУАРОВ

[www.eurasiadoorfair.com](http://www.eurasiadoorfair.com)

6 - 9 марта 2019



ТЮЯП - КОМПАНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ ВЫСТАВОК И ЯРМАРОК

Телефон / факс : (+7 495) 775-3145, 775-3147 Эл.почта: [ladamaksimova@tuyap.com.tr](mailto:ladamaksimova@tuyap.com.tr)

Выставочный и конгресс-центр компании «ТЮЯП» Cumhuriyet Mah. Eski Hadımköy Yolu Cad. 9/5, 34500 Büyükcçekmece - İstanbul  
Буюкчекмедже Стамбул - Турция Тел. : +90 212 867 11 00, 867 12 00 Факс : +90 212 886 66 98



TÜYAP FAIR CONVENTION AND CONGRESS CENTER  
Büyükcçekmece, İstanbul / Turkey



ДАННЫЕ ВЫСТАВКИ ПРОВОДЯТСЯ ПОД КОНТРОЛЕМ ТОВВ (СОЮЗ ПАЛАТ И БИРЖ ТУРЦИИ) В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ 5174.

# Новые свойства стекла и оконных конструкций

Совершенствование оконных конструкций – новое течение в оконном производстве. Что поменялось?

**Во-первых**, стеклопакет. Обычное стекло стало приобретать необычные свойства: появились энергосберегающие, сверхпрочные, огнестойкие, смарт- и электрофункциональные стекла, позволяющие решать разнообразные архитектурные задачи. Сегодня стекло позволяет обеспечить не только доступ в помещение естественного освещения и защиту от внешней среды, но и придать зданиям и сооружениям выразительный облик.

**Во-вторых**, фурнитура. Многообразие технически совершенных систем запирания заставляет производителей фурнитуры изобретать еще более новые и современные механизмы регулирования и управления оконными створками, среди которых – дистанционное открывание, интеллектуальное проветривание, невидимые петли, специальные замки, повышающие безопасность окон для детей.

**В-третьих**, сами профили и уплотнители. Новые уплотнители имеют больший период службы, меньше подвержены износу и старению. Профиль обладает стабильным цветом и прочностными характеристиками. Благодаря инновационному полимерному покрытию, например, можно не только сделать окно ярким, но и достичь высокого уровня защиты от загрязнения. Расширилась номенклатура дизайна и формы как рамы и створки, так и вспомогательных и декоративных элементов.

## Энергоэффективные окна нового поколения

В условиях российского климата в обычном доме именно через окна теряется до 50% тепла. Поэтому неотъемлемой чертой современного окна является его энергоэффективность. Об инновационных энергосберегающих системах, которые сейчас производятся, и отличии современного пластикового окна от своих предшественников рассказала Виктория Лашевская, руководитель отдела маркетинга и PR бельгийского концерна Decauninck.

«На сегодняшний день одним из самых эффективных и доступных по цене решений являются энергосберегающие оконные системы «Фаворит Спэйс», которые производит концерн Decauninck. При увеличенной 76-миллиметровой ширине оконного профиля покупатель платит как за стандартную ширину 70 мм, а чем шире профиль, тем он лучше защищает от холода. Помогают также сохранять тепло 6 воздушных камер профиля (вместо обычных 3-х камер). Дополнительный 3-й контур уплотнения из термоэластопласта в окне «Фаворит Спэйс» надежно спасает от сквозняков даже в области

петли, что является проблемной зоной всех обычных окон. Более глубокая посадка стеклопакета в профиле 25 мм снижает риск запотевания окна. Кроме того, в окне предусмотрена возможность использования более широких стеклопакетов до 49 мм, что существенно улучшает шумоизоляцию помещения (до 40 Дб) и теплоизоляционные характеристики. Немаловажными факторами при выборе окон являются также экологичность и надежность – профиль окна «Фаворит Спэйс» производится без использования свинца и выдерживает температуры от -60 до +75°C. Современное энергоэффективное окно – это уже не столько затраты, сколько инвестиции в будущее. Ведь оно окупится всего за 2 года, и будет продолжать экономить средства еще долгие десятилетия, что особенно актуально для загородных домов. Еще более внушительной экономия выглядит, если ее умножить на 60 лет, а именно столько прослужит качественное современное окно «Фаворит Спэйс». Оно уберезит дом не только от теплопотерь, но и от непрошенных гостей, поскольку совместимо с любой противовзломной фурнитурой, а уникальная конструкция штапика с двумя нож-

ками лишает злоумышленника возможности выдавить стеклопакет. При этом усиленное армирование делает окно чрезвычайно прочным: оно выдержит самые сильные порывы ветра, превосходя по этому параметру обычное окно более чем в два раза».

## Параметрическая концепция

Виктория Ржевская, архитектурно-технический специалист компании Schüco, рассказала, какие инновационные решения в архитектурном остеклении применяются сегодня.

«Компания Schüco является ведущим европейским производителем светопрозрачных конструкций для оболочек зданий. Мы разрабатываем системные решения для окон, дверей и фасадов. Но иногда, для реализации того или иного проекта, стандартных решений недостаточно. Тогда мы беремся за разработку специального решения под конкретный объект. Сейчас в России идет строительство здания для штаб-квартиры «Русской медной компании» в Екатеринбурге, одного из крупнейших предприятий в России. В нем применяется уникальная, индивидуально разработанная система конструкций, основанная на Schüco Parametric System – трехмерных модульных элементах для фасадов. Это позволяет достичь максимальной свободы при воплощении идей для архитекторов. В данном проекте один модуль составляет 6 м в ширину и 10/12 м в высоту. Здание РМК – это первый проект архитектурного бюро Foster+Partners в России. Мы гордимся этим партнерством, ведь бюро славится своими уникальными проектами. А инновация всегда начинается с идеи. И становится реальностью благодаря целенаправленным действиям, компетентным решениям и активному стремлению к ее реализации. Наш ассортимент услуг охватывает все этапы строительного процесса. При изготовлении нашей продукции мы гарантируем высокое качество. Благодаря современной складской и дистрибьюторской ло-



Фото: Decauninck



Фото: Schüco

гистике мы обеспечиваем своевременную доставку всех компонентов нашим переработчикам. Schüco оказывает поддержку при оформлении заказа, а также при изготовлении и монтаже».

### Гармония цвета и формы

Сегодня производители предоставляют много возможностей для дизайнеров и архитекторов: уникальные цветовые решения и инновационные разработки, кардинально меняющие облик зданий. О трендах в дизайне оконных конструкций рассказал Василий Игнатенко, продукт-менеджер компании profine Group.

«Современные тенденции в области архитектуры ярко демонстрируют нам, что сегодня функции окон уже не ограничиваются только защитой от шума и погодных условий. Сегодня окна — это один из элементов здания, который может придать ему неповторимый стиль. Именно поэтому в нашей компании большое внимание уделяется разработке решений в области дизайна. Одной из наших последних разработок, которая с большим позитивом была встречена партнерами и клиентами, является инновационное полимерное покрытие proCoverTec. С его помощью можно не только сделать окно ярким, создав индивидуальный дизайн, но и достичь высокого уровня защиты профиля от загрязнения и других неблагоприятных внешних условий. Для ценителей необычного, но функционального дизайна мы также разработали особенное решение — алюминиевые накладки на профиль AluClip и AluClip Pro. Алюминий и пластик отлично дополняют достоинства и потребительские качества друг друга. Безусловно, есть и возможность ламинации — мы предлагаем нашим клиентам максимально широкие возможности для того, чтобы создать индивидуальное окно».

### Смарт-стекло: взгляд в будущее

Современные технологии наделяют не только профильные системы, но и стекло дополнительными функциями, которые делают жизнь более насыщенной, комфортной и яркой. Маркетолог ЗАО «Приват Гласс» Юлия Адрианова прокомментировала, какие новые технологии применяются сегодня при проектировании светопрозрачных фасадов.

«Традиционно в странах Азии и Европы новые технологии внедряются в производство довольно быстро. Все более широкое распространение получают фасады, спроектированные на основе стекла триплекс со встроенными светодиодами. Благодаря этой технологии фасады зданий превращаются в мультимедийные экраны, которые в темное время суток транслируют любой контент: рекламу, информацию, видео-арт, наполняя окружающее пространство красками и светом, оставаясь при этом совершенно прозрачными. Фасад, произведенный на основе смарт-стекла (или как его еще называют электрохромного стекла или стекла с переменной прозрачностью), может не только за доли секунды становиться совершенно непрозрачным, обеспечивая зонирование и конфиденциальность, но и применяться в качестве экрана обратной проекции, передающего изображение высокого качества. Количество пропускаемого в помещение света при этом не сокращается. Еще одна чудо-технология — стекло со свойством затемнения под воздействием солнечного света. Такое остекление работает по принципу очков-хамелеонов. Чем ярче солнечный свет, тем более насыщенный синий цвет приобретает стекло, отсекая при этом до 85% ультрафиолетового и инфракрасного излучения. Особенно приятно отметить, что вышеупомянутые технологии доступны и у нас. Электрофункциональные стекла производства ЗАО «Приват Гласс» отвечают всем требованиям качества и безопасности, а цены на отечественную продукцию существенно ниже зарубежных аналогов».

### Огнестойкие конструкции

Эффективность и популярность огнестойких окон заставила производителей создавать новые модификации с целью расширения сферы их применения. Какие светопрозрачные пожароустойчивые конструкции производятся, как обеспечивают необходимый уровень огнезащиты, рассказала Наталья Коровайцева, руководитель архитектурных проектов компании «Фототех».

Компания «Фототех» на собственном производстве изготавливает противопожарные стальные и алюминиевые конструкции со светопрозрачным и глухим заполнением. Противопожарные конструкции изготавливаются по индивидуальным проектам, и

кроме гарантированных защитных свойств обеспечивают привлекательный вид как внешнему облику здания, так и внутреннему дизайну помещения. Огнестойкость светопрозрачных конструкций достигается путем использования противопожарного заполнения и технологии противопожарного армирования алюминиевых и стальных профилей материалами, стойкими к высоким температурам, а также огнеупорными охлаждающими вставками. Перед тем как приобрести противопожарные конструкции, важно определиться с необходимой степенью защиты, конфигурацией и комплектацией, грамотно спланировать бюджет, так как они заведомо дороже обычных оконных конструкций. В качестве светопрозрачного заполнения противопожарных конструкций используются пожаростойкие многослойные или монолитные стекла как европейского производства Rugoel или Rугорape, так и стекла собственного производства марки «ЩИТ» и уникальное морозостойкое гелезаливное стекло. Стекла марки «ЩИТ» являются полноценной заменой стекол импортного производства, не боятся ультрафиолета и влаги, производятся в короткие сроки и позволяют вписаться в любой бюджет без потери качества. Для придания конструкциям из обычных профильных систем огнестойкости специалистами компании был разработан метод их армирования путем заполнения внутренних полостей профилей специальными термоустойчивыми материалами, обеспечивающими сохранение целостности и охлаждение профилей. Кроме того, конструкции комплектуются дополнительными элементами, позволяющими достигать заданных параметров огнестойкости. Все противопожарные конструкции производства «Фототех» имеют сертификаты пожарной безопасности, протоколы испытания, проводится их видеофиксация. Качество производства гарантируется международным сертификатом ISO 9001, а также объектами, на которых установлены противопожарные светопрозрачные конструкции «Фототех». Это жилые дома, детские сады, школы и учреждения здравоохранения, офисные и торговые центры по всей стране — от Калининграда до Камчатки и от Крыма до Ханты-Мансийска».

**Строительно-интерьерная выставка  
BATIMAT RUSSIA пройдет  
в МВЦ «Крокус Экспо»  
с 12 по 15 марта 2019 г.**

Оргкомитет выставки  
+7 (495) 961-2262  
e-mail: batimat@mediaglobe.ru  
www.batimat-rus.com

**ADO**film

## Белые окна хорошо, а цветные лучше!

*Наше настроение зачастую создает окружающее нас пространство, освещенность и цветовое наполнение в нем. Чем больше красок вокруг, тем более позитивным становится наш эмоциональный фон. Поэтому многие дизайнеры советуют уделить особое внимание оформлению жилого помещения. Одним из доступных средств является ламинация окон.*



### Процесс ламинирования

Ламинация — это высокотехнологичный процесс, подразумевающий высокотемпературную процедуру нанесения пленки нужного цвета и фактуры на оконный или дверной профиль. Технология производства ламинированных профильных систем включает ряд ответственных операций и требует применения высококачественных материалов и хорошего оборудования ведущих мировых производителей. Поэтому только ламинация, выполненная производителем профиля, обеспечена полной гарантией «из одних рук».

### Преимущества ламинации окон

Дизайнеры высоко оценивают возможности, которые воплощаются благодаря изделиям, изготовленным из ламинированного ПВХ-профиля. Цветные пластиковые окна и двери помогают претворять в жизнь инте-

ресные дизайнерские находки и достигать отличной гармонии с внешней отделкой здания. Ламинированные окна из ПВХ-профиля экологичны и долговечны.

Используемые ламинированные профильные системы позволяют умело сочетать высокую долговечность и надежность с разнообразием оттенков и цветовых решений. Особой популярностью пользуются пластиковые окна и двери, которые ламинируются под дерево. Ламинация окон ПВХ может имитировать цвет и фактуру любой породы дерева так, что даже с близкого расстояния нельзя будет сказать, из чего сделано окно. Все больше заказчиков с готовностью вносят креатив и эксцентричность в окружающее пространство, смело выбирая ламинацию оригинальных цветов и фактур типа «песок» или «шагрень», подчеркивая достоинства интерьера в целом.

### Особенности и преимущества ламинированных окон

Процесс ламинации включает в себя нанесение на профиль светопрозрачной конструкции декоративной пленки для ламинации.

Состав пленок включает защитный слой акрила 50 мкм, что позволяет добиваться высокой прочности и стойкости к любым погодным условиям, поэтому ламинированные окна, так же как и белые, имеют отличные показатели износостойкости. Очищать поверхность ламинированного профиля даже легче, чем белого.

Ламинация профиля никак не отражается на сроке службы изготовленных окон, он такой же, как и у обычных конструкций. Единственным отличием становится срок изготовления изделий. Ламинированные окна требуют большего времени по их изготовлению, но это того стоит.



### Виды ламинации

Пленки для ламинации могут быть однотонными и текстурными. Пленка наносится как на внешнюю, так и на внутреннюю сторону профиля. Не исключается и двусторонняя ламинация, а также так называемая ламинация «в массе», когда сам ПВХ-профиль имеет коричневый, серый либо карамельный цвет.

### Внешняя ламинация

При таком виде ламинации пленка наносится исключительно на внешнюю сторону белого ПВХ-профиля. Такой способ ламинации окон является прекрасным вариантом для оформления окон в загородных коттеджах и домах, имеющих архитектурную ценность.

### Внутренняя ламинация

Желающие подчеркнуть внутренний дизайн помещения могут воспользоваться внутренней ламинацией окон, когда декоративная пленка нанесена только на внутреннюю сторону, а снаружи окна не будут выделяться среди других на фасаде здания.

### Двусторонняя ламинация

Ламинация изнутри и снаружи обычно белого профиля, при этом цвета внешней и внутренней сторон могут быть разными.

### Двусторонняя ламинация на профиль, окрашенный «в массе»

Этот способ предусматривает только двустороннюю ламинацию окон. То есть на внешнюю и внутреннюю часть окна наносится ламинирующая пленка, а основа окна — специально изготовленный цветной профиль. Такая ламинация дороже, но при открывании таких окон вы не увидите белые полосы неза ламинированного профиля, и вся конструкция будет представлять единое цветовое решение.



### Ламинированные профили для окон

В своей работе компания Wintech использует профессиональные ламинирующие пленки ADOfilm. Мы можем предложить широкий спектр декора как под благородные породы древесины, так и однотонных текстур.

### Уход за цветными пластиковыми окнами

Ухаживать за пластиковыми ламинированными окнами весьма просто: достаточно 1-2 раза в год протирать их мягкой щеткой или губкой с использованием мыльного раствора либо других бытовых моющих средств, не содержащих абразив. Ламинированное покрытие пластиковых окон нечувствительно к строительным материалам (гипс, цемент...), неабразивным чистящим средствам, слабым водным спиртовым и аммиачным растворам, уайт-спириту.

#### ООО «Винтек Пластик»

142256, Московская область,  
Серпуховский район,  
пос. Шарапова Охота,  
тер. ООО «Винтек Пластик», стр. 1  
Тел.: (496) 776-48-20 (многокан.)  
Факс: (496) 776-48-28  
info@wintech.ru

#### Московский офис:

Деловой квартал Loft Ville  
115114, г. Москва,  
Павелецкая набережная, д. 2,  
стр. 2, 3-й этаж, офис В, пом. 38  
Тел.: (495) 646-35-45  
Факс: (495) 646-35-46  
info@wintech.ru

#### Представительства и склады в России:

Представительство в Казани  
420111, Республика Татарстан,  
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А  
Тел.: (919) 998-65-62  
andrey.antonov@wintech.ru

Представительство  
в Нижнем Новгороде:  
603124, г. Нижний Новгород,  
ул. Айвазовского, д. 10 А, офис 223  
Тел.: (831) 283-30-90  
Тел.: (910) 389-11-90  
andrey.timin@wintech.ru

Представитель  
в Краснодаре  
Владимир Леон  
Тел.: (919) 998-65-39  
vladimir.leon@wintech.ru

[www.wintech.ru](http://www.wintech.ru)



# Ламинация профиля как искусство

«Качественная ламинация – та, что произведена в соответствии с технологическим регламентом»

**Сергей Федин,**  
начальник цеха ламинации



**Р**едакция «Оконного производства» общалась с начальником цеха ламинации компании «Хамелеон» Сергеем Фединым и расспросила о нюансах производственного процесса и трендах на рынке ламинации.

**Редакция:** Существует несколько способов придания ПВХ-профилю разнообразного цвета и текстур. В чем преимущество ламинации перед другими технологиями?

**Сергей Федин:** Ламинационная пленка более устойчива к атмосферным воздействиям, УФ-лучам и дольше сохраняет яркость расцветки по сравнению с покраской профиля. К тому же ламинация имеет не только декоративную, но и защитную функцию.

**Редакция:** Какие специальные технологии используются для защиты пленки от солнечных лучей?

**Сергей Федин:** Производители пленок используют разные виды защитных технологий: SST (Solar Shield Technology), Cool colors и Heat Block Function (HBF). Их применение уменьшает нагревание оконного профиля при ярком солнечном свете. Специальный пигмент отражает до 80% инфракрасных лучей, благодаря чему нагрев профиля снижается.

**Редакция:** А какие технологии применяет ваша компания?

**Сергей Федин:** Существует несколько технологий нанесения праймера: классическая и вакуумная. При классической праймер равномерно наносится на поверхность войлоком и подсушивается с помощью фенов. При применении вакуумной технологии праймер распыляется по профилю. В компании «Хамелеон» 3 станка из 7 оборудованы вакуумной системой праймирования Prime-star. Система позволяет равномерно наносить праймер и обеспечивает лучшее склеивание.

В ламинировании также применяется 2 типа клея – жидкий и клей-расплав (ПУР-клей). Сейчас жидкий клей практически не используется при ламинации профильных систем: технология занимает около 14 дней, много времени тратится на выдержку профиля.

Клей-расплав применяется при ламинировании на специальных станках. Наш цех еще в начале работы в 2001 году приобрел станок немецкой компании Dusplo для работы с таким клеем. Плюс технологии в том, что здесь не нужен большой срок выдержки профиля. Современные клеи быстро полимеризуются, и уже через 3 дня профили готовы к дальнейшей переработке. Срок изготовления заказа в среднем составляет 5 рабочих дней.

**Редакция:** Какие параметры важны при ламинации профиля?

**Сергей Федин:** Идеальное ламинирование происходит при соблюдении температурного режима в помещении и сохранении определенного уровня влажности. В нашем цехе площадью более 4 000 кв. м температура не опускается ниже 20°C, поэтому погодные условия не влияют на сроки изготовления ламинированного профиля. Зимой влажность воздуха снижается, что увеличивает срок полимеризации клея. Во избежание этой ситуации на ламинационном оборудовании мы установили специальные увлажнители, которые создают дополнительный уровень влажности в зоне склеивания.

**Редакция:** Как происходит процесс ламинации?

**Сергей Федин:** Прежде всего – подготовка профиля. Сначала с лицевой поверхности профиля удаляются возможные загрязнения (пыль, стружка). Далее наносится праймер для улучшения адгезии пленки с профилем. С помощью клеевой дюзы клей тонким слоем поступает на пленку ПВХ. Затем с помощью валов и роликов профиль покрывается ламинационной пленкой.



**Редакция:** Профили каких систем вы ламинируете? Есть ли особенности ламинирования профилей различных компаний?

**Сергей Федин:** Мы ламинируем все системы профилей: KBE, Veka, Novotex, Rehau, Gealan, Montblanc, Brusbox. Принципиальных различий в ламинации нет, однако у каждой системы есть свои специфические особенности, которые нужно учитывать при ламинировании.

**Редакция:** С какими материалами работаете? И как происходит проверка новых компонентов?

**Сергей Федин:** Мы работаем с проверенными поставщиками — немецкими марками клея Kleiberit и Fuller, производителями ламинационной пленки LG, Hornschuch, Renolit. На рынке есть и другие производители, которые предоставляют нам образцы на проверку. Мы тестируем продукцию на прочность клеевого шва, смотрим на поведение клея и пленки. При положительном результате включаем продукт в список материалов для использования в нашем производстве.

**Редакция:** Как отличить хорошую ламинацию от плохой? Есть ли особые секреты профессионалов?

**Сергей Федин:** Секретов нет. Качественная ламинация — та, что произведена в соответствии с технологическим регламентом. Чтобы обезопасить себя от некачественной продукции, выбирайте компании, которые долго работают на рынке, имеют опытных специалистов и мощную производственную базу. «Хамелеон» более 17 лет занимается ламинированием профильных систем, поэтому нам доверяют партнеры и дилеры.

**Редакция:** Как долго служат ламинированные профили? Какая гарантия действует на ламинацию?

**Сергей Федин:** Срок службы ламинированных окон в среднем составляет 40 лет. Все зависит от условий эксплуатации и температурных условий окружающей среды. Скажем, в средней полосе России, где солнце появляется не так часто, ламинация дольше сохраняет полезные свойства. Производители

ли пленки и клея дают гарантию от 7 лет. От нашей компании мы также предоставляем годовую гарантию на скрытые дефекты.

**Редакция:** Чем «Хамелеон» привлекает производителей окон?

**Сергей Федин:** Во-первых, мы давно зарекомендовали себя на рынке, а это один из самых важных пунктов при выборе подрядчика. Компания работает на рынке ламинации с 2001 года, за 17 лет мы накопили достаточно опыта и знаний, чтобы предоставлять продукцию действительно хорошего качества. Во-вторых, мы работаем с любыми объемами продукции. На заводе установлены семь современных автоматизированных линий Duspol с праймер-станциями, производственная мощность каждой составляет 3 000 пог. метров в сутки. У нас собственная многоуровневая проверка качества, лаборатория для тестирования ламинированного профиля. Мы вручную проверяем каждый профиль и после этого упаковываем в специальный защитный рукав, чтобы избежать повреждений готовой продукции. Основы для ламинации и готовые ламинированные профили хранятся на теплом складе со специальным температурным режимом. Доставку заказов осуществляем собственным транспортом в любую точку России. Ну и, конечно, опытные специалисты, которые более 7 лет работают на заводе и знают процесс производства и технологические особенности.

**Редакция:** Как справляетесь с большими заказами?

**Сергей Федин:** У нас достаточно мощностей, чтобы выполнить даже самые большие заказы. В 2017 году максимальное количество профилей в месяц составило 400 000 погонных метров. В этом году хотелось бы повторить рекорд и пожелать, чтобы таких заказов было больше.

**Редакция:** Какие объемы удалось сделать в этом году? Был ли прирост в 2017 — 2018 гг.?

**Сергей Федин:** За период январь-май на протяжении 2012 — 2018 гг. объем увеличился с 650 000 пог. м до 900 000 пог. м. Видимо, кризисные времена уходят в прошлое, рынок постепенно восстанавливается и привыкает к новой реальности.

**Редакция:** Снижение курса рубля привело к росту цен на ПВХ-смолу, аддитивы и, как следствие, на ПВХ-профили. Наблюдается ли рост цен на ламинацию и комплектующие?

**Сергей Федин:** Конечно, курс евро и доллара влияют на цены в отрасли, так как клей и пленка — импортного производства. Но тут



на помощь приходит высокая конкуренция. Чтобы не потерять клиентов и удовлетворить спрос, наши поставщики предлагают свои варианты решения проблемы: делают хорошие скидки или выпускают более демократичные линейки товаров. Например, Renolit выпустил новую бюджетную линейку декоров RKF. В результате конкуренции среди поставщиков цены на ламинацию практически не выросли. Мы держим цены на уровне предыдущего года.

**Редакция:** Какие цвета пользуются особой популярностью среди клиентов? Появились ли новые тренды в цветовых предпочтениях заказчиков?

**Сергей Федин:** На протяжении долгих лет пальму первенства среди цветов сохраняют золотистый и мореный дуб, махагон. Однако на рынке появляются и новые тренды — однотонные цвета серых, темных, черных и матовых оттенков: серый антрацит, агора тик... Хотя в основном предпочтение все же отдается древесным оттенкам, имитирующим цвет дуба или сосны.

**Редакция:** Ваше мнение, какие перспективы ждут рынок ламинации в ближайшем будущем?

**Сергей Федин:** Ламинированный профиль с каждым годом увеличивает присутствие на рынке. У ламинации много преимуществ: пленка разнообразна по цветам и текстуре, защищает от негативного влияния окружающей среды и придает изделию эстетичный внешний вид. По данным компании LG Nausys, ламинированные окна составили 35% в 2017 году, и их доля продолжает расти. Думаю, что в ближайшие 2-3 года ламинация если не перебьет, то сравняется по производству с белыми окнами и завоеует еще большую популярность среди покупателей.



Компания Хамелеон  
142180, Московская обл., г/о Подольск,  
мкрн. Климовск, Фабричный проезд, д. 4  
Тел.: (499) 400-4000 (доб.11-72)  
e-mail: lam@hameleon.ru  
www.hameleon.ru  
www.ламинация.москва



# Почему «АТТИК»?

У каждой компании есть свои преимущества и недостатки. В зависимости от соотношения этих показателей компания работает успешно или не очень.

**К**омпания «АТТИК» на рынке ламинационных услуг более 20 лет и за это время устойчиво заняла лидирующие позиции в своем сегменте.

## Что привлекает и удерживает заказчиков?

Одно из основных правил любой успешно развивающейся компании — это максимальное удовлетворение требований своих заказчиков и предоставление большого и разнообразного ассортимента продукции. Такие условия только привлекают заказчиков, а вот удерживает их уже стабильное конечное качество предоставляемой услуги в целом.

«АТТИК» — гибкая и динамично развивающаяся компания, которая соответствует всем запросам и пожеланиям своих заказчиков, постоянно подстраивается под все новые и более жесткие требования, что в свою очередь заставляет проводить совершенствование и автоматизацию существующих процессов внутри подразделения. Это касается не только технических и процедурных

вопросов, но и программного продукта, как основного помощника, совершенствование которого облегчает контроль и помогает управлять производством в целом.

«АТТИК» большое внимание уделяет конечному качеству продукта, что могут подтвердить наши многочисленные заказчики. За последний год количество претензий резко сократилось, что было достигнуто за счет четкой и слаженной работы всего коллектива, использования только проверенных времен материалов, соблюдения технологических регламентов и правильно построенных процедур за контролем конечного качества ламинированной продукции.

## Почему «АТТИК»? Наши новинки

Только компания «АТТИК» предоставляет весь спектр ламинационных услуг к окнам из ПВХ-профиля.

### Наши конкурентные преимущества:

- Ламинируем к окнам все!
- **НОВИНКА:** ламинируем заглушки к подоконникам и фурнитуре любым цветом

пленкой ПВХ в цвет основной ламинации профиля.

■ **НОВИНКА:** 3D-ламинирование от компании «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.

■ Высокое качество изготовления подтверждается 20-летним опытом ламинирования ПВХ-профиля ведущих производителей.

■ Короткие сроки ламинации (4 — 7 рабочих дней). Срочное изготовление в день обращения.

■ Всегда в наличии на складе весь спектр пленок RENOLIT, Hornschuch, LG Hausys, ретуширующие карандаши к ним.

■ Стабильность и надежность, соблюдение сроков исполнения заказов обеспечивает дублирование 4-х линий для ламинирования.

■ Ламинируем сэндвич-панели и подоконники по размерам заказчика (внарезку).

■ **НОВИНКА:** доставка профиля нашим транспортом.

# ЛАМИНИРОВАНИЕ

## ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

- **Короткие сроки исполнения заказа**
- **Высокое качество применяемых материалов**
- **Более 130 цветов пленок всегда в наличии**
- **Ретуширующие карандаши**

**Новинки!**

- 3D - ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

## Ламинируем к окнам ВСЁ!

- **Антивандальные сэндвич-панели и подоконники в любой цвет**
- **Комплектующие к откосам, цветные отливы**
- **Доставка своим транспортом**
- **20-летний опыт ламинирования**
- **Высокий технологический уровень производства**



**Реально низкие цены!**

Моск. обл., Раменский р-н,  
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24  
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99

e-mail: laminac@attik.ru

[www.attik.ru](http://www.attik.ru)

[www.laminattik.ru](http://www.laminattik.ru)



## Совершенство в окутывании

Barberan является, пожалуй, самым распространенным среди окутывающего оборудования во всем мире и зачастую употребляется как нарицательное имя для ламинационных станков.

Начиная с основания компании в 1929 году наши инженеры разрабатывают самые подходящие и доступные решения по запросу каждого клиента, всегда анализируя общие тенденции отрасли на рынке, часто являясь новатором и ориентиром для других компаний.

В серии станков PUR для окутывания и ламинации Barberan имеет следующие модели в зависимости от ширины разворота пленки: PUR-33-L, PUR-46-L, PUR-66-L, PUR-81-L, PUR-101-L и PUR-131-L, таким образом охватывая разные модели ПВХ-профилей или панелей, а также других изделий, как, например, двери или подоконники. Кроме серийных станков достаточно часто производятся специальные модели по индивидуальным запросам клиентов.

Помимо стандартных и базовых опций для работы с алюминием или ПВХ, таких как праймерная станция для адгезии, обдув, либо щетки для очистки, деионизация, инфракрасный нагрев и сушка праймера, станки Барберан могут быть оборудованы множеством разных опций в зависимости от производственных требований клиентов:

- подающие, разгрузочные устройства и разделительные пилы;
- двойные размоточные станции для пленок для непрерывной работы;
- системы электронной регулировки тормоза рулонов и центрирования пленки для точного нанесения;
- системы двустороннего ламинирования ПВХ-профилей;
- установки для двустороннего нанесения защитной пленки;
- устройства для быстрой замены инструмента: от простой кассетной системы до автоматической системы с револьверами и запрограммированными «рецептами» под каждый профиль;
- новая система быстрой перенастройки.



Конечно, это только некоторые возможные варианты дополнения линий, как новых, так и в некоторых случаях существующих. Полный перечень опций есть в нашем каталоге по окутывающему оборудованию на интернет-странице [www.barberan.com](http://www.barberan.com).

На канале YouTube Barberan можно увидеть разные варианты линий.

BARBERAN S.A.

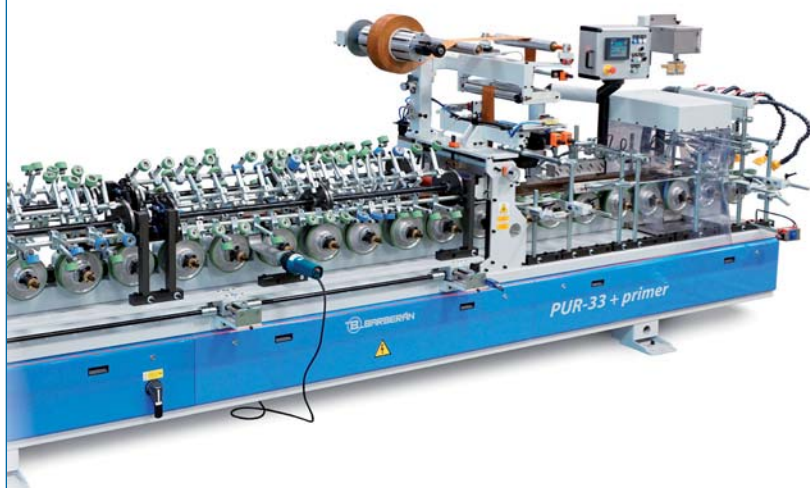
Poligono Industrial Camí Ral. C/Galileo 3-9  
08860 CASTELLDEFELS (BARCELONA). SPAIN

Tel: +34 (936) 350-810

[www.barberan.com](http://www.barberan.com)

[www.jetmasterseries.com](http://www.jetmasterseries.com)

## Оборудование для окутывания профилей из ПВХ и АЛЮМИНИЯ



Антистатическая обработка  
Защитная пленка для профиля  
на выходе

Системы замены инструмента  
3 профиля на револьвере  
Нанесение праймера в линии

Двустороннее нанесение  
защитной пленки  
с отрезной системой

[www.barberan.com](http://www.barberan.com) • [www.jetmasterseries.com](http://www.jetmasterseries.com)

Pol. Ind. "Camí Ral" C/ Galileo 3-9, 08860 CASTELLDEFELS,  
Barcelona - Spain Tel: (+34) 936 350 810 [barberan@barberan.com](mailto:barberan@barberan.com)



MADE IN SPAIN

# Экстру-Тех

## Интересное, перспективное и прибыльное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ

В настоящее время производители оконных и дверных конструкций предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных и дверных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево и т. п., полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины), а также глянец высокого качества. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон, полипропилен), многоцветны и многофактурны. В последний год активным спросом и популярностью пользуются двери, ламинированные глянцем высокого качества (фактически достигается эффект «зеркала»), а также двери, ламинированные ПВХ-пленками.

**С**реди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений (царапин, сколов);
- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от  $-80^{\circ}\text{C}$  до  $+130^{\circ}\text{C}$ );
- гарантированная долговечность (до 20 лет);
- эстетичный внешний вид окна;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

### Оборудование для ламинации

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев:

- двухкомпонентный холодный клей на основе растворителя;
- термопластичный клей-расплав (иначе говоря, полиуретановый клей / горячий клей / хотмелт);
- ЭВА и полиолефин.

Возможно совмещение на одном станке двух систем клеенанесения, но станок для этого должен быть удлинен.

#### Кратко о видах нанесения данных клеев

Двухкомпонентный холодный клей (на основе растворителя) наносится на ламинационную пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется.

По второй технологии клей-расплав в брикетах разогревается в специальном экструдер-плавильнике и через нагревательный

шланг подается в щелевую головку (дюзу), которая автоматически прижимается к пленке (или пленка автоматически прижимается к щелевой головке, смотря какой дизайн и конструкция щелевой головы) и наносит расплавленный клей на пленку строго на ширину выставленного размера и толщину клея (выставляется из учета расхода 40 — 50 граммов на 1 квадратный метр, в зависимости от особенностей ламинационного материала, его структуры и фактурности).

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости).

И в том и в другом случае, независимо от типа клея, осуществляется подготовительная



Ламинационный станок на клее-расплаве (бочковой плавильник под 200 кг фасовку клея) для профилей шириной до 1000 мм



Бочковой плавильник PDM 20



Ящичный плавильник PMT 100  
с системой осушки воздуха



Ламинационный станок для ПВХ- и алюминиевых профилей, работающий на ПУР-клее-расплаве, модель LM300-W6-Pur

обработка поверхности ПВХ-профиля (на поверхность профиля наносится праймер).

Для работы с полиуретановым клеем (клеем-расплавом, хотметлом, горячим клеем) используют плавильники. Плавильники могут быть разных видов: ящичные (на 18 – 20, 50 и 100 кг/литров загрузки клея) и бочковые (на 18 – 20 и 200 кг загрузки клея). В некоторых ящичных плавильниках предусмотрена возможность работы не только с клеем-расплавом, но и с полиолефином и EVA-клеями.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров: оптимального расположения пленки относительно профиля, качества ламинируемой поверхности профиля и качества нанесения праймера (функции грунта) на поверхность профиля, скорости ламинации и степени прижима ламинационных валов.

Если же речь идет о приклеивании ПВХ-пленки, листового или рулонного шпона, или меламинового ламинирующего материала к алюминиевому или МДФ-профилю, то здесь предпочтение следует отдавать станкам, работающим на клеях-расплавах, ЭВА-клеях или полиолефине.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовой) и

шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 60 м/мин.

Компании Экстру-Тех (Россия) и Plasmek (Турция), с целью расширения технологических возможностей производимого и реализуемого оборудования, разработали ламинирующие станки с использованием в них двух систем нанесения клея:

- для рынка ПВХ-профилей и алюминия: двухкомпонентного холодного на основе растворителя + ПУР-клея-расплава;
- для рынка МДФ-профилей: ПУР-клея + листового шпона с помощью EVA-клеев и полиолефина (вальцовая система нанесения клея).

Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламинировать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки станок может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.



LM 300 W6 P. ПУР-система, вид оптической электронной системы

«Нами разработана система автоматической смены ПВХ-пленки. Эта система позволяет не останавливать процесс ламинирования для замены одного рулона на другой, а непрерывно работать и менять рулоны. Тем самым сокращается время исполнения заказа и увеличивается скорость производства. Данная система предназначена для ПУР-станков, — рассказывает Наталья Александровна Сологуб, директор ООО «Экстру-Тех». — По умолчанию на всех наших станках также устанавливается так называемая система оптического контроля за краем кромки пленки. Эта система отслеживает, насколько правильно укладывается пленка на профиль, и в случае необходимости в автоматическом режиме поправляет направление пленки. Станок могут обслуживать



EVA и двухкомпонентная холодная система



Станок для ламинирования с использованием EVA и PUR



Система автоматизированной подачи праймера на станке

только два человека: один на подаче, а второй на приемке профиля».

Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Наш завод, к примеру, выпустил станки для одновременного двухстороннего ламинирования ПВХ-пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. В установках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей может осуществляться с подачей пленки по бокам, сверху или снизу — решение принимает покупатель оборудования в момент размещения заказа на изготовление подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей на таких станках — до 40 м/мин.

Данные установки уже успешно работают в Германии, Турции и в Арабских Эмиратах.

Вопрос количества (в граммах на 1 кв. метр) наносимых клея и праймера играет немаловажную роль как в экономическом, так и в технологическом смысле. Отсутствие контроля регулировки и настройки этих сырьевых материалов негативно сказывается на рентабельности самого готового изделия «на выходе». Любой производитель сможет легко подсчитать, сколько денег он сэкономит в месяц, если вместо 80 — 120 г/м<sup>2</sup> наносимых «на глаз», он будет наносить при точной регулировке и проведенных тестах, например, 80 — 100 г/м<sup>2</sup>, необходимых для качественного склеивания (это что касается двухкомпонентного холодного клея на основе растворителя), и 40 — 60 г/м<sup>2</sup> для ПУР-клеев. Праймер по технологии должен расходоваться 15 — 20 г/м<sup>2</sup>, а не 60 — 100 г/м<sup>2</sup>, как происходит на многих отечественных

предприятиях в России. Для контроля расхода праймера нашей компанией была разработана система автоматического нанесения и контроля уровня праймера, позволяющая существенно экономить на затратах по его использованию.

В последнее время вопросам экологии и сохранения окружающей среды уделяется повышенное внимание. Не остаются в стороне многие отрасли промышленности, в частности, ламинационное производство: многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновано еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов *Suddeutsches Kunststoffzentrum* (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге.

Наиболее экологически ответственные компании-производители оконных и дверных ПВХ-профилей выставляют требование: ламинировать их профили только с помощью ПУР-клеев-расплавов, которые нетоксичны, не требуют спецразрешений для перевозки и имеют гораздо больший срок хранения, чем двухкомпонентный клей холодного нанесения на основе растворителя. Ну а кроме того, при работе с ПУР-клеями-расплавами есть множество технологических преимуществ, которые отражаются на качестве конечного заламинированного продукта.

В связи с вышесказанным, а также с тем, что стоимость двухкомпонентного холодного клея за последние пять лет практически сравнялась со стоимостью ПУР-клеев (клей-расплав, горячий клей, *hot melt*), многие российские заводы также переходят на ПУР-системы.

В данной ситуации наша компания может предложить не только ламинационные станки, работающие на ПУР-клеях-расплавах, но и как один из вариантов: переоборудование имеющегося на производстве ламинационного станка, работающего на двухкомпонентном холодном клее на основе растворителя, под ПУР-клеи-расплавы. Мы являемся одними из немногих, кто не просто собирает ламинационные станки, но и производит собственные плавильники и щелевые головы (дюзы). Пожалуй, аналогичных заводов-производителей ламинационного оборудования в Европе и Азии всего 2. Остальные являются «сборщиками», а именно: изготавливают станину станка с навесным оборудованием, а щелевые головы (дюзы) и плавильники приобретают «на стороне» у производителей плавильного оборудования.

Итак, чтоб перевести (модернизировать) ламинационный станок на ПУР-клеи-расплавы (иными словами, горячие клеи), потребуется ламинационный станок (работающая станина с транспортными колесами, прижимными роликами) и желательно электросхема к нему. Станок может быть любого производства, будь то Испания, Германия, Турция, Китай. Самый старый станок, который нам довелось перевести на ПУР-клей-расплав, был 1978 года производства, выпущен компани-



ПУР-станция на ламинаторе FUX



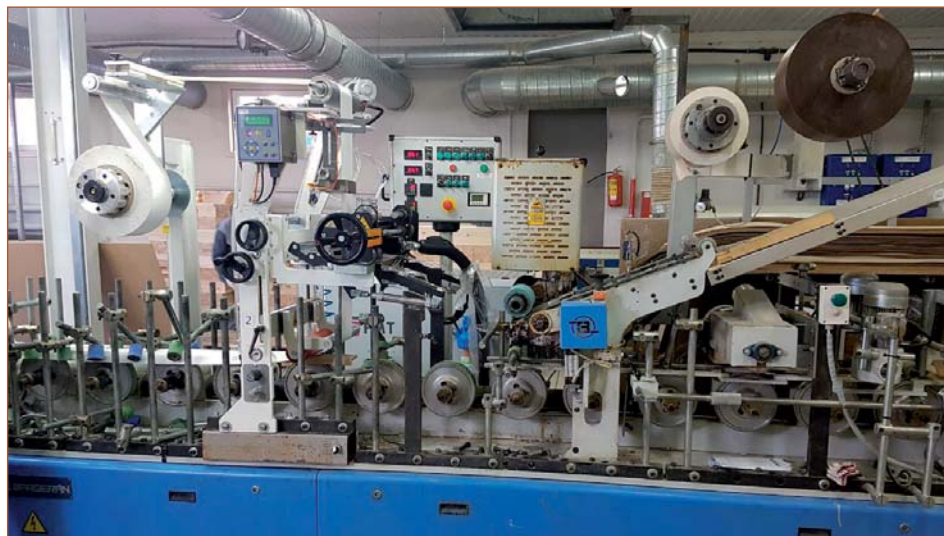
ПУР-станция на ламинаторе FRIZ



ПУР-станция на китайском станке



ПУР-станция на китайском станке



ПУР-станция на ламинаторе Barberan

ей FRIZ. При проведении модернизационных работ на стану устанавливается ПУР-станция (состоящая из пневматического вала размотки с электромагнитным тормозом, оптической электронной системы, дюзы, первого прижимного вала) с плавильником (мощность и объем плавильника подбирается в зависимости от профилей, объемов клиента и желаемой скорости ламинирования). Производятся электромонтажные работы со шкафом управления станка. Для этого желательно иметь электросхемы, впрочем, их отсутствие не критично, оно просто немного затормозит электромонтажные работы. Заключаяющим этапом модернизации является синхронизация работы станка с ПУР-плавильной станцией. Ниже приведены фотографии станков с установленными на них нашими ПУР-плавильными станциями.

Только за последние шесть лет наша компания провела более 150 аналогичных модернизаций на станках разной ширины (от 300 до 1400 мм). Еще раз хотим отметить, что при смене систем клеенанесения следует учитывать, что ПУР-система, которая будет устанавливаться на станок, это не просто «дюза + шланг + плавильник», это целая ус-

тановка, включающая в себя размоточный пневматический вал (один либо два, все зависит от технических задач и того, где будет эксплуатироваться ламинаторный станок: в составе экструзионной линии или нет), оптическую систему, нагревательные элементы, плавильник и все необходимые опции к нему, а также то, что меняются электрические соединения в шкафу управления, производится синхронизация ПУР-системы с работой ламинаторной установки и иногда экструзионной линии (если станок используется в составе экструзионной линии).

На представленных ниже фотографиях китайский ламинаторный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУР-систему. Ламинатор работает в составе экструзионной линии.

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется технологическими требованиями (например, наносимый праймер должен успеть высохнуть до того, как пленка с клеем прикатается к профилю и т. д.), качест-

вом и фактурностью ламинаторного материала, а также человеческим фактором (при скорости 60 — 100 м/мин обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса, а значит, и качество ламинации от этого будет страдать).

Более подробно о ламинаторных тонкостях и себестоимости ламинаторного процесса можно узнать, позвонив в офис компании «Экстру-Тех» или прислав нам заявку с указанием того, какие профили планируется ламинировать и какими материалами.

*Наталья Сологуб,  
генеральный директор ООО «Экстру-Тех»*

ООО «ТПК «Экстру-Тех»  
140054, Московская обл., Люберецкий р-н,  
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37  
(территория комбината «Люберецкие ковры»)  
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)  
доб. 183 – тел./факс, доб. 184 – тел.  
Тел.: +7 (916) 641-0723  
E-mail: extru-tech@mail.ru  
www.extru-tech.ru



Китайский ламинаторный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУР-систему



Мини-станок для ламинации. Скорость ламинирования до 12 м/мин



# Качественное оборудование – залог успешного бизнеса

*Производимое нами оборудование соответствует высоким требованиям покупателей со всего мира. Тем не менее мы не останавливаемся на достигнутом и продолжаем повышать планку качества. Это становится возможным благодаря многократным испытаниям всех узлов оборудования, что гарантирует стабильность качества и вселяет уверенность при выборе оборудования фирмы «Унимак».*

**Ф**ирма «Унимак» с момента основания в 2000 году и по сей день продолжает производить:

- ламинирующие станки для профилей, панелей, подоконников, стеновых панелей, плинтусов и наличников;
- автоматические линии для ламинации;
- станки для нарезки пленок и кромок;
- порталные вакуумные погрузчики, а также дополнительное к ним оборудование.

Вся производимая продукция «Унимак», в том числе поставляемая в Россию и страны СНГ, соответствует нормам электрической и механической безопасности ЕС, имеет декларацию о соответствии ЕАС, сертификат соответствия ЕС и сертификаты происхождения станков.

Мы уделяем особое внимание внедрению русского языка в техническую документацию, экраны управления и контроля оборудования. Запуск станков и дальнейшая техническая поддержка осуществляются наши-

ми русскоязычными специалистами, что в значительной степени упрощает взаимопонимание и исключает ошибки при эксплуатации оборудования.

В 2018 году компания успешно приняла участие на выставках в Тегеране (Иран), Стамбуле (Турция), Нюрнберге (Германия) и Бангкоке (Таиланд).

На выставке Fensterbau/Frontale в Нюрнберге, прошедшей с 21 по 24 марта 2018 года, компания «Унимак» представила:

1. Автоматический ламинирующий станок для ПВХ-профилей с максимальной шириной ламинации 350 мм, длиной 8 м, с использованием термоплавкого ПУР-клея-расплава.

2. Станок для нарезки (раскроя) пленки.

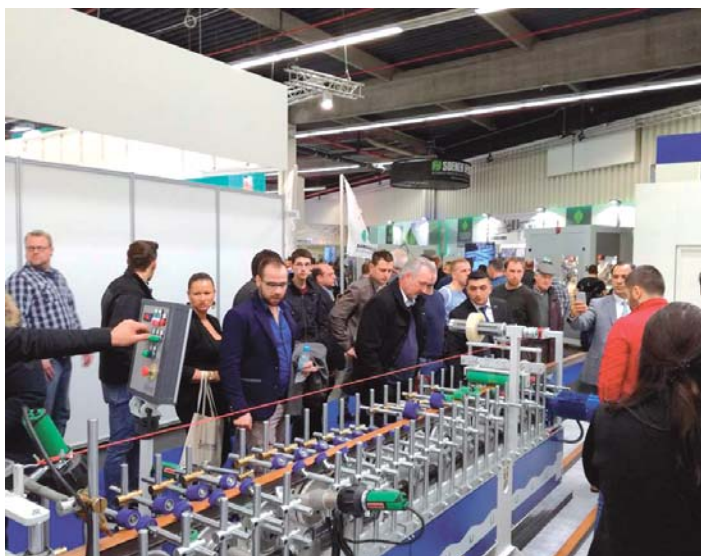
Благодарим всех гостей за посещение наших стендов и проявленный интерес. Посетители увидели наше оборудование в работе, убедились в качестве окучивания профиля, а также получили всю необходимую информацию.

Приглашаем посетить наш стенд на Международной выставке оборудования и технологий для деревообработки – IWF, которая будет проводиться в Атланте (США) с 22 по 25 августа 2018 г. На нашем стенде вы сможете получить более подробную консультацию и ознакомиться с функциями представленного оборудования.

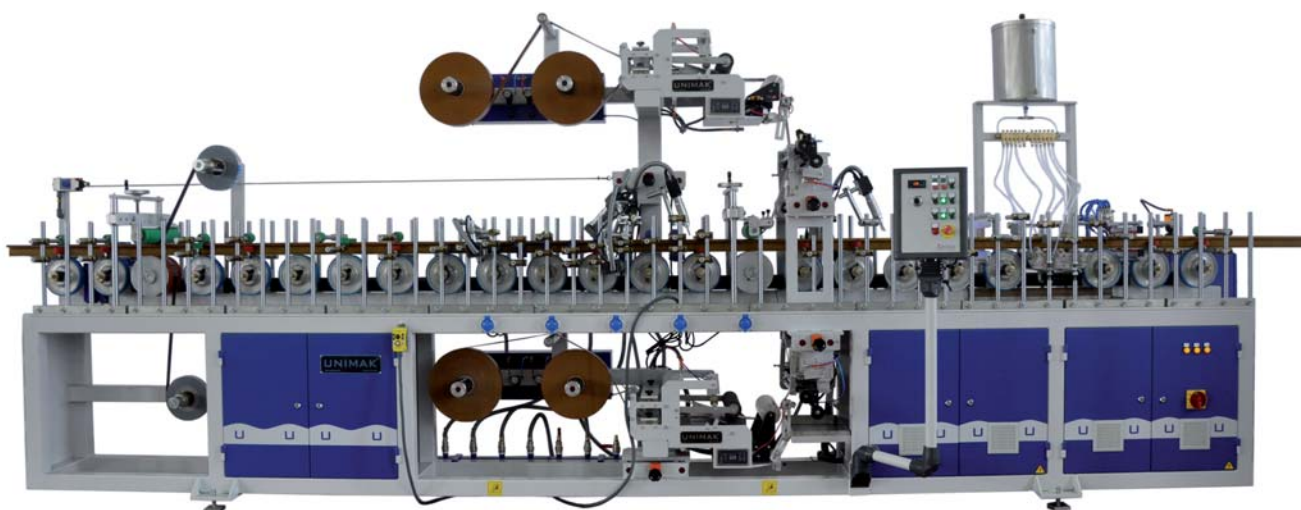


Приглашаем посетить наш стенд на выставке оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели – Intermob, которая будет проводиться в Стамбуле (Турция) с 13 по 17 октября 2018 г. На нашем стенде вы сможете получить более подробную консультацию и ознакомиться с функциями нашего оборудования.

**INTERMOB**



«Унимак» на выставке Fensterbau/Frontale в Нюрнберге



### PW2 35W6-PA

Двухсторонний ламинирующий станок для окутывания ПВХ-профилей ПВХ-пленками с использованием термоплавкого ПУР-клея-расплава.

С увеличением объемов производства повышается необходимость в использовании оборудования с удвоенной производительностью.

Станок способен окутывать профиль одновременно с двух сторон и таким образом увеличивает объем готовой продукции за тот же самый промежуток времени, что на одностороннем ламинаторе. Линия предназначена для крупных предприятий с большими объемами ламинации. Скорость станка достигает 30 м/мин, а это значит, что за 8-часовую смену можно ламинировать около 14 000 пог. м профиля одновременно с двух сторон, что в итоге составляет около 28 000 пог. метров.



При этом затраты производства и количество обслуживающего персонала практически не меняются, что позволяет значительно снизить себестоимость конечной продукции.

В стандартную комплектацию линии входят: 2 комплекта (верхний и нижний) пневматовалов с автоматической системой замены

рулонов, верхняя и нижняя платформы для дюзы нанесения клея, 2 комплекта антистатической системы обдува профилей, прижимные валы, фены подачи горячего воздуха, прижимные ролики, узел двухстороннего праймирования, лампы отсвечивания праймера, 2 комплекта узлов нанесения защитной пленки и система нанесения клея.

Плавильный агрегат испанского производства («Мелтон») оснащен двумя насосами подачи клея, которые способны автономно и в то же время одновременно подавать клей на две клеенаносящие дюзы, автоматически регулировать количество наносимого клея на всех участках (измеряется в г/кв. м) без постоянного контроля со стороны обслуживающего персонала.

Двухсторонний ламинирующий станок работает в безостановочном режиме благодаря системам автоматической замены рулонов пленки. Конструкция узлов, разработанная нашими специалистами, позволяет удерживать пленку строго в настроенной позиции и четко наносить клей без потерь и боковых выделений.

Увеличение или уменьшение скорости окутывания на станках фирмы «Унимак» не требует иных усилий, кроме как вращение ручки потенциометра. Все остальное оборудование отрегулирует автоматически.

Двухсторонние окутывающие станки фирмы «Унимак» функционируют на крупнейших предприятиях Турции и постепенно замещают односторонние ламинирующие станки.

### PW20W4S

Экономный ламинирующий станок, ориентированный на требования малого бизнеса.



Разработан с учетом пожеланий начинающих фирм, позволяет производить не менее качественную продукцию с минимальными инвестициями. Данный станок является первой ступенью начинающих предпринимателей и несмотря на минимизированные характеристики и габариты способен ламинировать около 130 — 140 тыс. пог. м профиля в месяц при работе лишь в одну смену.

Экономный станок является доступным для любого сегмента инвесторов.

### SM-700P/SM-1500P

Станки для нарезки ПВХ-пленки толщиной до 0,2 мм.



Простота в использовании, высокое качество нарезки и намотки пленки являются их характерными свойствами. Легко настраиваемые режущие инструменты (лезвия) прослужат долго благодаря двухстороннему использованию. Они доступны для замены на рынке и не требуют таких финансовых затрат, как дисковые ножи.

Помимо профильных станков спросом пользуются станки для ламинации подоконников и широких панелей из ПВХ.

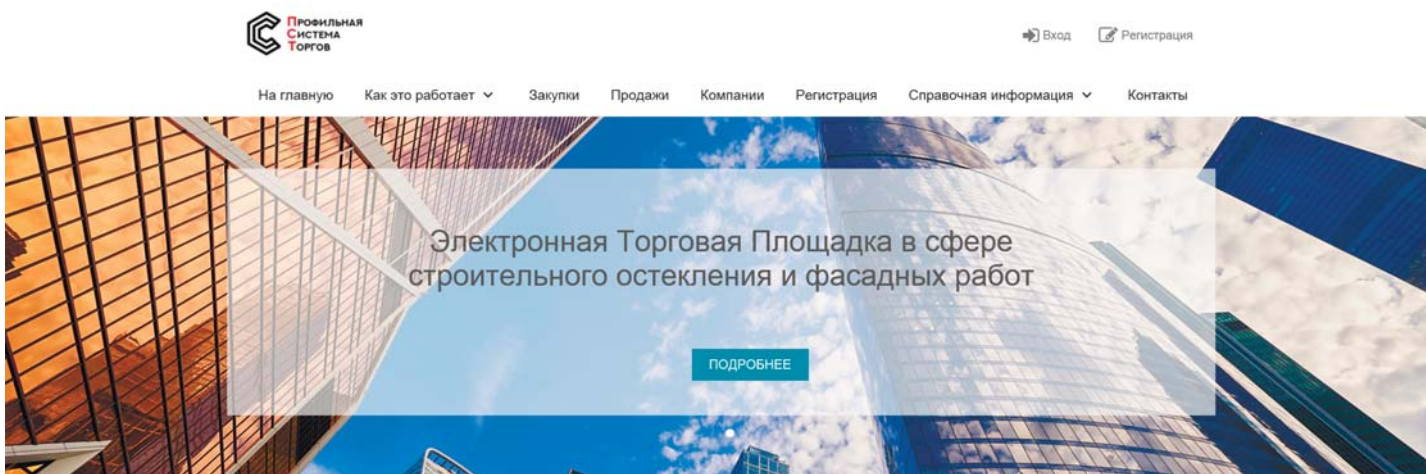
ООО «УНИМАК ИНЖИНИРИНГ»  
Tuzla Kimya Sanayicileri O.S.B  
Melek Aras Blv. Analitik Cad. No: 40  
34956 Tuzla / Стамбул / ТУРЦИЯ  
Тел.: +90 (216) 593-1580  
Факс: +90 (216) 593-1426  
e-mail: info@unimak.tc  
www.unimak.tc





## Все профессионалы на одной площадке

«Профильная Система Торгов» – это уникальная электронная торговая площадка, работающая в секторе B2B и объединяющая в одном информационном и торговом пространстве всех поставщиков и подрядчиков в сфере строительного остекления и монтажа навесных вентилируемых фасадов.



Уже давно не новость, что в сфере изготовления и монтажа светопрозрачных конструкций и навесных вентилируемых фасадов, да и в строительном сегменте в целом, закончилось время продавца и пришло время покупателя. И от того насколько оперативно и эффективно мы будем корректировать свою долгосрочную и среднесрочную стратегию, будет зависеть размер будущей прибыли, а для кого-то это будет вопрос выживания на рынке. Все больше компаний стараются угадать желания своих потенциальных клиентов, либо создать потребность в своей продукции. В качестве главного инструмента маркетинг намерений уже вошел во многие сферы бизнеса и продолжает охватывать как сегмент B2C, так и B2B. Яркое тому подтверждение – различные агрегаторы такси и онлайн-ресурсы в сфере HoReCa. Компания «Профильная Система Торгов» предлагает и вам использовать подобную стратегию, чтобы стать ближе к своим клиентам и поставщикам.

Наши торговые процедуры нацелены как на строительный сегмент, так и на взаимодействие переработчиков с поставщиками. На ЭТП можно осуществлять закуп/продажу продукции, товаров и услуг по средствам тендерных процедур, а также проводить аукционные торги на продажу. Заказчики могут проводить электронные торги – аукционы, конкурсы, запросы котировок – и получать наиболее выгодные предложения от поставщиков материалов и услуг, тем самым оптимизируя свои затраты, а поставщики – уча-

ствовать в проводимых закупках, размещать информацию о предлагаемой продукции и услугах, тем самым значительно увеличивая объемы и географию поставок.

Поставщики также имеют возможность организовывать тендерные процедуры. На платформе данной ЭТП реализован модуль для проведения аукционов на продажу (на повышение цены).

Если формирование технического задания на торги у вас вызывает затруднение, то мы всегда готовы помочь в этом вопросе. Выполнить предпроектную проработку, сформировать техническое задание, разработать проект помогут наши партнеры – проектное бюро ООО «Периметр». Данная проектная организация имеет все разрешительные документы и допуски СРО.

На ЭТП можно ознакомиться с перечнем зарегистрированных организаций и получить информацию по интересующей компании.

В отличие от большинства ЭТП у вас есть возможность, не регистрируясь и не приобретая электронно-цифровую подпись, подробно ознакомиться с представленными у нас партнерами (поставщиками и подрядчиками) и поставляемыми товарами и услугами. Разместив информацию о своей организации на ЭТП, компания сразу попадает в единое информационно-рекламное пространство. Большинство наших партнеров предлагают развернутое портфолио своей организации и выкладывают каталоги предлагаемой продукции и услуг, данные катало-

ги можно скачать для изучения или ознакомиться с ними на сайте площадки. Встроенный поисковый фильтр позволяет получать информацию о покупателях и поставщиках в интересующей вас области работ и услуг. Функция защиты информации гарантирует безопасный электронный документооборот, построенный с использованием сертифицированных средств криптографической защиты информации (ЭЦП).

**Уважаемые строители, производители, подрядчики и дистрибьюторы!**

**Приглашаем вас к взаимовыгодному сотрудничеству путем регистрации на ЭТП и дальнейшего участия в электронных торгах.**

С уважением к вам и вашему бизнесу,

ЭТП «Профильная Система Торгов».

Уникальная тендерная площадка в сфере строительного остекления и монтажа навесных вентилируемых фасадов

Тел.: (495) 255-4399

e-mail: info@ps-torg.ru

<http://ps-torg.ru>

Видео о нас:



Наш сайт:



## ПрофСтрой 4.0

## «ПрофСтрой 4» помогает работать в горячее время

Наша компания уже более 18 лет на рынке, и мы знаем как тяжело вам сейчас!

В нынешней рыночной ситуации непрерывно возникает потребность в поиске оптимального поставщика под каждый заказ. Приходится постоянно менять профильные системы и работать с незнакомыми ранее – «ПрофСтрой 4» облегчит эту задачу.



Не все программы позволяют решить эту проблему безболезненно и с минимальными затратами, некоторые требуют полной комплексной перенастройки под новую профильную систему или вообще не способны меняться. Хорошо если поставщик даст к профилю и программу – но это все равно вновь осваивать новое и непривычное, когда и так совершенно нет времени, да и не всегда поставщик может дать ту программу, с которой будет успешно работать цех, там-то люди весьма консервативные.

Намного удобнее иметь свою привычную и изученную программу, настроенную под особенности ведения производства, легко работающую с любыми профильными системами. Тем более что базы под нее есть почти у всех поставщиков и бесплатно!

«ПрофСтрой 4» изначально создавался без жесткой привязки к профильным базам и одинаково хорошо работает с любой из них. Если вы уже инвестировали, потратили время, провели адаптацию программы под себя, то пересчет из одной профильной системы в другую производится нажатием кнопки, меняющей систему профилей во всем проекте (заказе) или в конкретных его изделиях, а если только начинаете работать с программой, то при помощи внешнего блока можете рассчитать одну и ту же конструкцию в базах разных поставщиков, в любом случае это существенная экономия сил и времени. Даже самый ходовой вариант программы всего за 20 000 рублей позволит получить доступ к настроенным базам всех основных поставщиков профиля (как алюминиевого, так и ПВХ) и без промедлений приступить к расчету витражных и оконно-дверных конструкций любых форм и размеров, в том числе и со встроенными входными группами.

Программа сформирует «Коммерческое предложение», на основе «Спецификации» рассчитает стоимость и себестоимость каждой конструкции и комплекта, выдаст «Счет» и иные необходимые документы. На всех этапах работы компании найдется место для «ПрофСтрой 4» – посчитав стоимость и получив оплату (так же отмечаем и контролируем этапы жизни проекта в программе), сформируем «Задание в цех» на распилку и сборку. Удобный документооборот значительно сокращает срок обработки заказа и ус-

коряет оборачиваемость средств, – в программе уже встроено более 60 документов на все случаи жизни. Внести в них логотип и реквизиты компании – не проблема; вы можете вносить в стандартные документы любые правки, добавлять и убирать эскизы изделий или заготовок, менять столбцы с данными или выводить новую необходимую информацию, создавать уникальные документы именно для своей компании, формировать отчетность для сбора статистики по работе компании в целом или эффективности работы менеджеров и монтажных бригад. Не забудем и движение материальных ценностей. Для точной работы склада формируем «Накладные списания» или выгружаем спецификацию проекта (заказа) в «1С» и уже там привычно работаем со списанием. Готовность «ПрофСтрой 4» делиться данными с другими программами или оборудованием заложена изначально и значительно помогает интеграции в уже сформировавшуюся и успешно работающую информационную среду компании с минимальными временными и финансовыми затратами. При этом требования к настройщикам интеграции тоже не станут неприятным сюрпризом – программисты высокого уровня не потребуются, со всеми поставленными задачами справятся обычные люди, к примеру, обслуживающие «1С» для вашей компании. Для коррекции документооборота будут полезны базовые знания создания сайта – такие специалисты легко найдутся даже в самом небольшом городе. Но помимо документооборота хорошо бы настроить под себя и базу данных, ведь универсальный инструмент (коим является стандартная настройка базы), предоставляемый системодателем, не может быть удобным для всех, как бы нам всем этого не хотелось. Для такой работы как нельзя лучше подходит цеховой технолог – всеми необходимыми знаниями он обладает как никто другой, а «ПрофСтрой 4» настраивается параметрами – никакого программирования даже близко нет. И правки можно вносить по мере работы – заметил, поправил и более не возвращаешься к этому месту, пара секунд – а сразу стало всем удобнее, и главное – вероятность ошибки менеджеров или цеха снизилась, а значит и вероятность возникновения брака и потери средств и времени сократилась значительно. Удобная программа помогает зарабатывать на каждом участке – просто сокращая потери!

Весь комплекс отлажен тысячами пользователей и стабильно приумножает инвестированные в него средства. Ваш «ПрофСтрой 4» уже готов к росту вашего бизнеса. А вы?

**Держитесь, и хорошего сезона!**



ООО «ПрофСегмент»  
129344, г. Москва, ул. Енисейская, д. 1  
+7 (495) 755-9342  
+7 (909) 646-2098  
e-mail: sale@progsegment.ru  
www.prosegment.ru



# Выбираем оптимальное окно

Как известно, пластиковое окно состоит из 2 основных частей: профиля и стеклопакета. Поскольку о профильных системах сейчас информации в избытке, давайте подробнее рассмотрим варианты стеклопакета, которым можно дополнить выбранный профиль. Стеклопакеты бывают разные: однокамерные, двух- и трехкамерные, с простым или с энергосберегающим стеклом; заполненные воздухом или аргоном. Попробуем разобраться, как меняются технические характеристики стеклопакета в зависимости от его строения.

**Таблица основных технических характеристик стеклопакетов**

| Варианты остекления                                                     | Толщина, мм | Звукоизоляция, дБ | Коэффициент сопротивления теплопередаче, м²С/Вт | Коэффициент пропускания света | Коэффициент общего пропускания солнечной энергии |
|-------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------------------|
| <b>Однокамерный простой стеклопакет</b>                                 |             |                   |                                                 |                               |                                                  |
| 4М1-8-4М1                                                               | 16          | 21                | 0,28                                            | 0,80                          | 0,78                                             |
| 4М1-12-4М1                                                              | 20          | 23                | 0,30                                            | 0,80                          | 0,78                                             |
| 4М1-16-4М1                                                              | 24          | 24                | 0,32                                            | 0,80                          | 0,78                                             |
| <b>Однокамерный стеклопакет с аргоновым заполнением</b>                 |             |                   |                                                 |                               |                                                  |
| 4М1-Ar8-4М1                                                             | 16          | 22                | 0,30                                            | 0,80                          | 0,78                                             |
| 4М1-Ar12-4М1                                                            | 20          | 24                | 0,32                                            | 0,80                          | 0,78                                             |
| 4М1-Ar16-4М1                                                            | 24          | 25                | 0,34                                            | 0,80                          | 0,78                                             |
| <b>Однокамерный стеклопакет с энергосберегающим И-стеклом</b>           |             |                   |                                                 |                               |                                                  |
| 4М1-8-И4                                                                | 16          | 21                | 0,51                                            | 0,73                          | 0,51                                             |
| 4М1-12-И4                                                               | 20          | 23                | 0,56                                            | 0,73                          | 0,51                                             |
| 4М1-16-И4                                                               | 24          | 24                | 0,59                                            | 0,73                          | 0,51                                             |
| <b>Однокамерный стеклопакет с энергосберегающим И-стеклом и аргоном</b> |             |                   |                                                 |                               |                                                  |
| 4М1-Ar8-И4                                                              | 16          | 22                | 0,57                                            | 0,73                          | 0,51                                             |
| 4М1-Ar12-И4                                                             | 20          | 24                | 0,63                                            | 0,73                          | 0,51                                             |
| 4М1-Ar16-И4                                                             | 24          | 25                | 0,66                                            | 0,73                          | 0,51                                             |
| <b>Двухкамерный простой стеклопакет</b>                                 |             |                   |                                                 |                               |                                                  |
| 4М1-6-4М1-6-4М1                                                         | 24          | 27                | 0,42                                            | 0,72                          | 0,72                                             |
| 4М1-8-4М1-8-4М1                                                         | 28          | 28                | 0,45                                            | 0,72                          | 0,72                                             |
| 4М1-10-4М1-10-4М1                                                       | 32          | 29                | 0,47                                            | 0,72                          | 0,72                                             |
| 4М1-12-4М1-12-4М1                                                       | 36          | 30                | 0,49                                            | 0,72                          | 0,72                                             |
| 4М1-16-4М1-16-4М1                                                       | 44          | 31                | 0,52                                            | 0,72                          | 0,72                                             |
| <b>Двухкамерный стеклопакет с аргоновым заполнением</b>                 |             |                   |                                                 |                               |                                                  |
| 4М1-Ar6-4М1-Ar6-4М1                                                     | 24          | 27                | 0,44                                            | 0,72                          | 0,72                                             |
| 4М1-Ar8-4М1-Ar8-4М1                                                     | 28          | 28                | 0,47                                            | 0,72                          | 0,72                                             |
| 4М1-Ar10-4М1-Ar10-4М1                                                   | 32          | 29                | 0,49                                            | 0,72                          | 0,72                                             |
| 4М1-Ar12-4М1-Ar12-4М1                                                   | 36          | 30                | 0,52                                            | 0,72                          | 0,72                                             |
| 4М1-Ar16-4М1-Ar16-4М1                                                   | 44          | 31                | 0,55                                            | 0,72                          | 0,72                                             |
| <b>Двухкамерный стеклопакет с энергосберегающим И-стеклом</b>           |             |                   |                                                 |                               |                                                  |
| 4М1-6-4М1-6-И4                                                          | 24          | 27                | 0,59                                            | 0,66                          | 0,50                                             |
| 4М1-8-4М1-8-И4                                                          | 28          | 28                | 0,61                                            | 0,66                          | 0,50                                             |
| 4М1-10-4М1-10-И4                                                        | 32          | 29                | 0,64                                            | 0,66                          | 0,50                                             |
| 4М1-12-4М1-12-И4                                                        | 36          | 30                | 0,68                                            | 0,66                          | 0,50                                             |
| 4М1-16-4М1-16-И4                                                        | 44          | 31                | 0,72                                            | 0,66                          | 0,50                                             |
| <b>Двухкамерный стеклопакет с энергосберегающим И-стеклом и аргоном</b> |             |                   |                                                 |                               |                                                  |
| 4М1-Ar6-4М1-Ar6-И4                                                      | 24          | 27                | 0,64                                            | 0,66                          | 0,50                                             |
| 4М1-Ar8-4М1-Ar8-И4                                                      | 28          | 28                | 0,67                                            | 0,66                          | 0,50                                             |
| 4М1-Ar10-4М1-Ar10-И4                                                    | 32          | 29                | 0,71                                            | 0,66                          | 0,50                                             |
| 4М1-Ar12-4М1-Ar12-И4                                                    | 36          | 30                | 0,75                                            | 0,66                          | 0,50                                             |
| 4М1-Ar16-4М1-Ar16-И4                                                    | 44          | 31                | 0,80                                            | 0,66                          | 0,50                                             |

\*Характеристики стеклопакетов даны согласно ГОСТ 24866-99

Примечание: данные этой таблицы критикуются как устаревшие, поэтому при реальных расчетах следует запрашивать данные сертификационных испытаний у производителей стеклопакетов

**Расшифровка формул:**

4M1 — четырехмиллиметровое стекло категории качества M1;

И4 — четырехмиллиметровое энергосберегающее И-стекло;

16 — межстекольный промежуток 16 мм, заполненный воздухом;

Ar16 — межстекольный промежуток 16 мм, заполненный аргоном.

1. Толщина стеклопакета — это сумма толщин всех его стекол и промежутков между ними. Стекла в стеклопакете могут быть толщиной от 4 до 8 миллиметров, но в таблице представлены данные для толщины стекла в 4 мм. При этом ширина воздушного (газового) промежутка меняется от 6 до 16 миллиметров.

2. Вес — это вес 1 кв. метра стеклопакета в сборе. Чем толще стеклопакет, тем он тяжелее. Вес стеклопакета можно вычислить, исходя из площади и суммарной толщины стекол в стеклопакете (1 мм = 2,5 кг/м², плюс 0,5 — 1 кг на рамки и герметик). Это следует учитывать при выборе и установке окна, так как при большом весе стеклопакета быстрее изнашивается оконная фурнитура. Например, для больших и тяжелых створок лучше использовать одинарный энергосберегающий стеклопакет, который при почти одинаковых технических параметрах легче двойного стеклопакета в 1,5 раза.

3. Звукоизоляция окна — это параметр, определяющий снижение внешнего шума от потока городского транспорта. Чем выше этот параметр, тем лучше шумозащитные свойства стеклопакета, которые зависят от количества и толщины используемых в нем стекол и ширины межстекольного промежутка. Увеличение количества стекол в стеклопакете или их толщины приводит к уменьшению уровня внешнего шума, но при этом возрастает вес стеклопакета. Заменяв в стеклопакете одно из стекол на стекло другой толщины, отличной от стандартной 4 мм, можно решить эту проблему. Устанавливая разнотолщинные стекла, мы добиваемся сведения «на нет» резонансной волны. А это значит, что звуки улицы станут гораздо тише. Однако замена стекол в стеклопакете влечет за собой значительное увеличение стоимости пластикового окна.

4. Коэффициент сопротивления теплопередаче показывает отношение разности температур внутренней и внешней поверхностей окна к плотности теплового потока через него. Чем больше этот коэффициент, тем меньше тепловые потери и, следовательно, тем теплее в помещении. Коэффициент повышается при увеличении толщины стеклопакета, при использовании энергосберегающего стекла и при заполнении межстекольных промежутков аргоном.

5. Коэффициент пропускания света показывает долю проходящего через стеклопакет света. При увеличении толщины стеклопакета этот показатель уменьшается.

6. Коэффициент общего пропускания солнечной энергии показывает долю теплового (инфракрасного) излучения солнца, проходящего через стеклопакет. При увеличении толщины стеклопакета или использовании энергосберегающего стекла этот параметр уменьшается.

Исходя из этих показателей самый «теплый» стеклопакет это 4M1-Ar16-4M1-Ar16-И4 (двойной стеклопакет с толщиной стекол по 4 мм, одним энергосберегающим И-стеклом и 16-миллиметровыми межстекольными промежутками, заполненными аргоном). Холодной зимой с ним в доме будет тепло, а в жаркий солнечный день в помещении будет прохладно, поскольку солнечной энергии он пропускает меньше. Но у него есть пара недостатков: увеличение веса стеклопакета и уменьшение пропускания света в помещение. Соответственно, его не следует ставить в старых домах и в помещениях, выходящих на слабоосвещенную сторону дома (затененную деревьями или соседними зданиями). А вот самый «холодный» стеклопакет 4M1-8-4M1 (однокамерный стеклопакет с толщиной стекол 4 мм и 8-миллиметровым межстекольным воздушным промежутком) является в то же время самым легким и самым светлым.

Как же быть? Как найти золотую середину? Однозначного ответа нет, но есть несколько рекомендаций, следуя которым можно выбрать для себя подходящий вариант стеклопакета.

**Во-первых**, при выборе стеклопакета нужно помнить о характеристиках выбранного ранее оконного профиля. Например, если выбран профиль, в который можно установить стеклопакет шириной не более 32 мм, то самый «теплый» стеклопакет в него установить будет невозможно, так как его толщина составляет 44 мм.

**Во-вторых**, если у вас в помещении очень хорошее отопление, и вы постоянно открываете форточки, то установка слишком толстого стеклопакета приведет к усугублению ситуации. В этом случае правильнее будет поставить более тонкий стеклопакет, например, одинарный с энергосберегающим стеклом.

**В-третьих**, если вас кроме теплозащитных свойств стеклопакета еще интересуют и шумозащитные (например, окна выходят на оживленную трассу), то в этом случае не следует гнаться за шириной стеклопакета, а лучше поставить специальный шумозащитный стеклопакет с акустическим триплексом.

**И в-четвертых**, о влиянии собственно профильной системы на характеристики оконного блока. Поскольку в среднем стеклопакет занимает 70 — 75% площади окна, именно он в наибольшей степени определяет тепловые, световые и шумозащитные характеристики окна. Таблица ниже демонстрирует расчет сопротивления теплопередаче оконного блока при использовании различных профильных систем и стеклопакетов. Расчет выполнен по методике ГОСТ 26602.1-99.

Беглый взгляд на табличку показывает, что простейший стеклопакет 4-16-4 не обеспечит хороших тепловых характеристик даже на 6-камерном 80-миллиметровом профиле. И наоборот. Рекомендация простая — характеристики профиля и стеклопакета должны быть близкими, чтобы обеспечить максимальный эффект. К «теплому профилю» выбирайте «теплый стеклопакет».

**Приведенное сопротивление теплопередаче для оконных блоков Wintech**

| Система профилей       |                   | Isotech 532 (58 мм) 3k | Thermotech 742 (70 мм) 4k | Thermotech 752 (70 мм) 5k | Poletech W80 (80 мм) 6k | Plaswin 58 3k | Plaswin 70 5k | Grunder 60 3k | Grunder 70 5k |
|------------------------|-------------------|------------------------|---------------------------|---------------------------|-------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Формула СП             | R <sub>0</sub> СП | 0,65                   | 0,72                      | 0,84                      | 0,89                    | 0,64          | 0,76          | 0,63          | 0,75          |
| 4-16-4 (24)            | 0,32              | 0,38                   | 0,38                      | 0,40                      | 0,40                    | 0,38          | 0,39          | 0,38          | 0,39          |
| 4-10-4-10-4 (32)       | 0,47              | 0,51                   | 0,52                      | 0,55                      | 0,55                    | 0,51          | 0,53          | 0,51          | 0,53          |
| 4-14-4-14-4 (40)       | 0,52              | N/A                    | 0,57                      | 0,59                      | 0,59                    | N/A           | 0,57          | N/A           | 0,57          |
| 4-Ar16-И4 (24)         | 0,66              | 0,66                   | 0,68                      | 0,72                      | 0,72                    | 0,65          | 0,69          | 0,65          | 0,68          |
| 4-Ar10-4-Ar10-И4 (32)  | 0,71              | 0,69                   | 0,71                      | 0,76                      | 0,76                    | 0,69          | 0,72          | 0,68          | 0,72          |
| 4-Ar12-4-Ar12-И4 (36)  | 0,75              | N/A                    | 0,74                      | 0,79                      | 0,79                    | N/A           | 0,75          | N/A           | 0,75          |
| 4И-Ar10-4-Ar10-И4 (32) | 1,02              | 0,89                   | 0,92                      | 1,00                      | 0,98                    | 0,88          | 0,94          | 0,88          | 0,94          |
| 4И-Ar14-4-Ar14-И4 (40) | 1,02              | 0,96                   | 1,00                      | 1,09                      | 0,98                    | 0,95          | 1,02          | 0,94          | 1,02          |



Isotech 530/532



Thermotech 742



Thermotech 750/752



Poletech W80



Plaswin 58



Plaswin 70



Gründer 60



Gründer 70

С шумозащитными свойствами окна наблюдается такая же картина — профильная система и даже материал рам, будь то дерево, пластик или алюминий заметно не влияют на это. Европейский стандарт EN 14351-1 предлагает табличный пересчет акустических характеристик окна на основе подтвержденных данных стеклопакета. Как видно, профиль не учитывается никак. Важно лишь раздвиж-

ное окно или распашное. Кроме того, учитывается масштабный фактор — у больших окон шумоизоляция снижается.

На следующей странице фрагмент из протокола сертификационных испытаний оконных блоков от одного из наших клиентов, по тепловым и акустическим характеристикам. Влияние формулы стеклопакета на свойства оконного блока очень показательны.

#### EN 14351-1:2006 (E)

Таблица В.1 –  $R_w$  для окна основе  $R_w$  для стеклопакета

| $R_w^a$ стеклопакета (дБ) | Одинокое окно <sup>b</sup> |                                   | Одинокое раздвижное окно <sup>c</sup> |                                                |
|---------------------------|----------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------------------|
|                           | $R_w$ окна (дБ)            | Количество необходимых уплотнений | $R_w$ окна (дБ)                       | Количество необходимых уплотнений <sup>d</sup> |
| 27                        | 30                         | 1                                 | 25                                    | 1                                              |
| 28                        | 31                         | 1                                 | 26                                    | 1                                              |
| 29                        | 32                         | 1                                 | 27                                    | 1                                              |
| 30                        | 33                         | 1                                 | 28                                    | 1                                              |
| 32                        | 34                         | 1                                 | 29                                    | 1                                              |
| 34                        | 35                         | 1                                 | 29                                    | 1                                              |
| 36                        | 36                         | 2                                 | 30                                    | 1                                              |
| 38                        | 37                         | 2                                 | не данных                             | не данных                                      |
| 40                        | 38                         | 2                                 | не данных                             | не данных                                      |

<sup>a</sup> Испытания в соответствии с EN ISO 140-3 (эталонный метод), или по исходным данным в соответствии с EN 12758, или EN 12354-3

<sup>b</sup> Не открываемые или открываемые одноконные окна (вверху/сбоку/снизу – петли, поворотные или раздвижные) с воздухопроницаемостью по классу 3, см. 4.14

<sup>c</sup> Одиноконные раздвижные окна с воздухопроницаемостью по классу 2, см. 4.14

<sup>d</sup> Только открываемые окна

Приложение № 1  
к протоколу № 32 от 06.07.2017 г.

| Сведения об образцах |                     |            |    | Дата испытаний | Измеряемые показатели (ИП)                                                                             | Требования к ИП                |                      | Обозначение НД на методы испытаний | Результаты испытаний |
|----------------------|---------------------|------------|----|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|----------------------|------------------------------------|----------------------|
| № реги-стра-ции      | Дата изго-товле-ния | Маркировка |    |                |                                                                                                        | Обозначе-ние НД на продукцию   | Нормативное значение |                                    | «Grunder 70»         |
|                      |                     | Заказ-чика | ИЛ |                |                                                                                                        |                                |                      |                                    |                      |
| 1                    | 2                   | 3          | 4  | 5              | 6                                                                                                      | 7                              | 8                    | 9                                  | 10                   |
|                      |                     |            |    |                | 7 Приведённое сопротивление теплопередаче при относительной площади остекления 0,7 м²·°C/Вт, не менее: | ГОСТ 23166-99<br>ГОСТ 30674-99 | 0.36-0,65            | ГОСТ 26602.1-99                    |                      |
|                      |                     |            |    |                | СПО 4М1-16-4М1                                                                                         |                                |                      |                                    |                      |
|                      |                     |            |    |                | СПД 4М1-14-4М1-14-4М1                                                                                  |                                |                      |                                    |                      |
|                      |                     |            |    |                | СПД 4М1-10-4М1-10-4М1                                                                                  |                                |                      |                                    |                      |
|                      |                     |            |    |                | СПД 6М1-14-4М1-12 Аг -И4                                                                               |                                |                      |                                    |                      |
|                      |                     |            |    |                | СПД 6М1-14-4М1-12-4М1                                                                                  |                                |                      |                                    |                      |
|                      |                     |            |    |                | СПД 4М1-14-4М1-14 Аг -И4                                                                               |                                |                      |                                    |                      |
|                      |                     |            |    |                | СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг -И4                                                                              |                                |                      |                                    |                      |
|                      |                     |            |    |                | СПД 6М1-12-4М1-12 -И6                                                                                  |                                |                      |                                    |                      |
|                      |                     |            |    |                | СПД 6М1-14Аг-4М1-12Аг-4М1                                                                              |                                |                      |                                    |                      |
|                      |                     |            |    |                | Изоляция воздушного шума транспортного потока, дБА, не менее:                                          | 26 (Дб)                        | ГОСТ 26602.3-16      |                                    |                      |
|                      |                     |            |    |                | СПО 4М1-16-4М1                                                                                         |                                |                      |                                    |                      |
|                      |                     |            |    |                | СПД 4М1-14-4М1-14-4М1                                                                                  |                                |                      |                                    |                      |
|                      |                     |            |    |                | СПД 4М1-10-4М1-10-4М1                                                                                  |                                |                      |                                    |                      |
|                      |                     |            |    |                | СПД 6М1-14-4М1-12 Аг -И4                                                                               |                                |                      |                                    |                      |
|                      |                     |            |    |                | СПД 6М1-14-4М1-12-4М1                                                                                  |                                |                      |                                    |                      |
|                      |                     |            |    |                | СПД 4М1-14-4М1-14 Аг -И4                                                                               |                                |                      |                                    |                      |
|                      |                     |            |    |                | СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг -И4                                                                              |                                |                      |                                    |                      |
|                      |                     |            |    |                | СПД 6М1-12-4М1-12 -И6                                                                                  |                                |                      |                                    |                      |
|                      |                     |            |    |                | СПД 6М1-14Аг-4М1-12Аг-4М1                                                                              |                                |                      |                                    |                      |
|                      |                     |            |    |                |                                                                                                        |                                |                      |                                    | 32 (-1;-5) (Г)       |
|                      |                     |            |    |                |                                                                                                        |                                |                      |                                    | 35 (-1;-5) (В)       |
|                      |                     |            |    |                |                                                                                                        |                                |                      |                                    | 35 (-1;-5) (В)       |
|                      |                     |            |    |                |                                                                                                        |                                |                      |                                    | 38 (-2;-4) (Б)       |
|                      |                     |            |    |                |                                                                                                        |                                |                      |                                    | 38 (-2;-4) (Б)       |
|                      |                     |            |    |                |                                                                                                        |                                |                      |                                    | 35 (-1;-5) (В)       |
|                      |                     |            |    |                |                                                                                                        |                                |                      |                                    | 35 (-1;-5) (В)       |
|                      |                     |            |    |                |                                                                                                        |                                |                      |                                    | 38 (-2;-4) (Б)       |
|                      |                     |            |    |                |                                                                                                        |                                |                      |                                    | 38 (-2;-4) (Б)       |

Лист 5  
Листов 7

В этом фрагменте таблицы из материалов компании Pilkington представлены данные по характеристикам специального акустического триплекса и стеклопакетов с ним.

Table 1 - Performance Data

| Pilkington<br>Optilam™<br>Phon (mm)                          | Sound Reduction<br>R <sub>w</sub> (C, C <sub>tr</sub> ) (dB) | Light         |                      |                      | Solar Heat              |             |             |                        |
|--------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------|----------------------|----------------------|-------------------------|-------------|-------------|------------------------|
|                                                              |                                                              | Transmittance | Reflectance<br>(ext) | Reflectance<br>(Int) | Direct<br>Transmittance | Reflectance | Absorptance | Total<br>Transmittance |
| Pilkington Optilam™ Phon (Single Glazing)                    |                                                              |               |                      |                      |                         |             |             |                        |
| 6.8                                                          | 35 (-1; -3)                                                  | 89            | 8                    | 8                    | 73                      | 7           | 20          | 79                     |
| 8.8                                                          | 37 (-1; -4)                                                  | 88            | 8                    | 8                    | 69                      | 7           | 24          | 76                     |
| 10.8                                                         | 38 (-1; -2)                                                  | 87            | 8                    | 8                    | 67                      | 7           | 26          | 74                     |
| 12.8                                                         | 39 (0; -2)                                                   | 86            | 8                    | 8                    | 65                      | 6           | 29          | 72                     |
| 16.8                                                         | 40 (0; -2)                                                   | 85            | 8                    | 8                    | 60                      | 6           | 34          | 69                     |
| Pilkington Insulight™ Phon incorporating Pilkington K Glass™ |                                                              |               |                      |                      |                         |             |             |                        |
| 6/16/6.8*                                                    | 38 (-2; -6)                                                  | 74            | 17                   | 15                   | 53                      | 14          | 33          | 68                     |
| 6.8/16/6.8*                                                  | 39 (-2; -6)                                                  | 73            | 17                   | 15                   | 52                      | 13          | 35          | 65                     |
| 8.8/16/6*                                                    | 39 (-2; -6)                                                  | 73            | 16                   | 15                   | 50                      | 12          | 38          | 62                     |
| 10.8/16/6*                                                   | 41 (-2; -6)                                                  | 72            | 16                   | 15                   | 48                      | 12          | 40          | 60                     |
| 12.8/16/6*                                                   | 41 (-1; -5)                                                  | 72            | 16                   | 15                   | 47                      | 11          | 42          | 58                     |
| 16.8/16/6.8*                                                 | 48 (-2; -6)                                                  | 67            | 16                   | 14                   | 37                      | 10          | 53          | 53                     |

Sound insulation data measured in accordance with BS EN ISO 140-3 and indices derived in accordance with BS EN ISO 717-1.

R<sub>w</sub>, C and C<sub>tr</sub> are in accordance with BS EN ISO 717-1.

Light and solar optical properties (in %) determined in accordance with BS EN 410.

U value determined in accordance with BS EN 673. For argon-gas filled units, U values based on 90% argon / 10% air.

\*Where the inner pane incorporates Pilkington K Glass™

Наилучший результат в 48 дБ обеспечивается двумя триплексами толщиной 16,8 мм! Вес 1 м² такого стеклопакета 82,5 кг, что требует особых профильных систем и фурнитуры. Цена таких окон будет во много крат выше, чем обычные предложения на рынке.

Таких же и даже лучших результатов будет проще добиться остеклением «в две нитки», то есть два окна, поставленные с дистанцией в 200 – 250 мм. Это является наилучшим вариантом для «сталинских домов» на шумных проспектах Москвы и Санкт-Петербурга.

Теплоизоляционные характеристики двухниточного остекления также превосходны и достигаются на более простых профильных системах и стеклопакетах.

К сожалению, этот вариант хорош только для домов с достаточно толстыми стенами. Но его можно реализовать и в обычных панельных домах, пожертвовав подоконником.

В пределах этой статьи рассмотрены только две из важнейших потребительских характеристик окна. Однако хочется надеяться, что основываясь на рекомендациях статьи, вы сможете сделать правильный выбор, и ваше окно будет в полной мере выполнять возложенные на него функции долгие годы. Возможно, развеяны некоторые мифы, навязываемые многими продавцами окон. Выбирайте окна на свой вкус и под свои потребности.

**ООО «Винтек Пластик»**

142256, Московская область,  
Серпуховский район,  
пос. Шарапова Охота,  
тер. ООО «Винтек Пластик», стр. 1  
Тел.: (496) 776-48-20 (многокан.)  
Факс: (496) 776-48-28  
info@wintech.ru

**Московский офис:**

Деловой квартал Loft Ville  
115114, г. Москва,  
Павелецкая набережная, д. 2,  
стр. 2, 3-й этаж, офис В, пом. 38  
Тел.: (495) 646-35-45  
Факс: (495) 646-35-46  
info@wintech.ru

**Представительства и склады  
в России:**

Представительство в Казани  
420111, Республика Татарстан,  
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А  
Тел.: (919) 998-65-62  
andrey.antonov@wintech.ru

Представительство  
в Нижнем Новгороде:  
603124, г. Нижний Новгород,  
ул. Айвазовского, д. 10 А, офис 223  
Тел.: (831) 283-30-90  
Тел.: (910) 389-11-90  
andrey.timin@wintech.ru

Представитель  
в Краснодаре  
Владимир Леон  
Тел.: (919) 998-65-39  
vladimir.leon@wintech.ru

**www.wintech.ru**



## Новое поколение сварочного оборудования для идеального современного окна

В настоящее время многие производители сварочного оконного оборудования стремятся опередить друг друга в гонке за идеальным сварочным углом. Некоторые до сих пор находятся в поисках технического решения, а именно: как сделать сварку под углом 45° настолько качественной, чтобы избежать трудоемкой и дорогостоящей последующей обработки лицевых поверхностей?

Немецкая компания KMW Engineering GmbH является одним из ведущих производителей высококачественного оконного оборудования. В марте 2018 года компания с гордостью представила нужное решение на выставке оконного оборудования Fensterbau Frontale 2018 в г. Нюрнберге.



Одной из главных особенностей гидравлической сварочной машины нового поколения является возможность обработки лицевых поверхностей, как например: отделка под натуральное дерево, ламинация, матовые (как у профилей Veka Spectral), акриловые и другие покрытия.

Главным отличием данной машины от других является сварка ламинированных профилей без сварочного шва и дальнейшей обработки лицевых поверхностей окна. При этом не требуется никакого особенного тефлонового покрытия, дорогих специальных цулаг и другой оснастки. Сварочный наплыв с лицевой поверхности удаляется во время такта сварки профилей.

### Особопропрочная жесткость сварочного угла

Сварка профилей производится со стандартным наплывом в 3 мм, который позволяет без усилий достичь максимального коэффициента прочности угла. При работе с машиной используются стандартные нагревательные элементы и классический тефлон, что позволяет избежать дополнительных затрат.

Предварительная обработка и подготовка поверхностей профилей перед сваркой больше не требуется, не нужно даже снимать защит-

ную пленку. В результате этого экономится рабочее время, а также снижается вероятность повреждения поверхности во время удаления защитной пленки.

Сварочный цикл составляет 2 минуты, что лежит в рамках нормы, однако возможна и более быстрая, уже многим знакомая, высокотемпературная сварка с тактом около минуты.

### Возможности сварочно-зачистной линии существенно расширены – углозачистной станок по-прежнему входит в состав линии!

При разработке новой сварочной машины компания KMW Engineering не преследовала цель полностью отказаться от углозачистного автомата в составе линии сварки и зачистки. Присутствие зачистки позволяет существенно расширить возможности линии, так как возможность варить и зачищать классическим способом остается, поэтому сварочный шов может быть с обычным желобком, с трапециевидным тонким желобком, а также вовсе без шва, в зависимости от вкуса покупателя и от того, каким хочет видеть покупатель свое окно.

Вдобавок зачистка позволяет сохранить такие опции, как сверление под петли в один такт, сварка и обработка профилей разной ширины (штульп) и обработка в углах мест под уплотнитель.

### Энергоемкость оборудования

Немаловажно учесть, что новое поколение сварочного оборудования компании KMW Engineering позволит вам избежать не только дополнительного труда при обработке углов, но и обеспечит низкую энергозатратность в производстве. Данное оборудование потребляет столько же электроэнергии и сжатого воздуха, сколько и предыдущие поколения машин.

Новая сварка не требует оснащения дополнительными энергоемкими механизмами и опциями (например, фрезерование и удаление стружки) и является лучшим решением для достижения поставленной цели – идеального угла окна.



KMW Engineering GmbH  
Markneukirchner Strasse 81  
DE-08248 Klingenthal  
Тел.: + 49 (0) 37467-53-0  
[www.kmw-engineering.de](http://www.kmw-engineering.de)

Представительство в России:  
ООО «КМВ-РУС»  
Контактное лицо:  
Алексей Видеманн  
Тел.: +7 (925) 430-97-05  
+49 (0) 172 849-57-87  
[www.kmw-engineering.de](http://www.kmw-engineering.de)



# ООО «ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР»

один из ведущих российских производителей  
резиновых (эластомерных) профильных изделий



Предприятие оснащено современным высокоточным оборудованием ведущих европейских фирм – линиями непрерывной вулканизации – и является специализированным производством по выпуску профильных изделий из плотных (непористых) и пористых тепло-, свето-, озono-, морозостойких и маслoбензостойких резин.

Наши изделия из резин EPDM работоспособны при любых видах атмосферного воздействия в интервале температур от -55°C до +135°C (кратковременно до 150°C), имеют высокие прочностные показатели. Согласно испытаниям, проведенным Институтом строительной физики, срок службы резиновых уплотнителей более 15 лет. Реальный срок эксплуатации – многие десятилетия.

Уплотнители для светопрозрачных конструкций выпускаются по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков», имеют сертификат соответствия.

Уплотнители иного назначения производятся по соответствующим согласованным с заказчиками Техническим условиям. Система менеджмента качества ООО «Обнинскгазполимер» сертифицирована на соответствие стандарту ИСО 9001:2008. Предприятие также оказывает услуги по работам на электроэрозионном вырезном проволочном станке.

Осуществляем выпуск резиновых уплотнителей практически любой формы сечения в широком диапазоне размеров по чертежам или образцам, представленным заказчиком, выполняя при этом в сжатые сроки полный комплекс работ по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки.



## Области применения резиновых профильных изделий

- Уплотнители соединений труб большого диаметра.
- Айс-маты – резиновые многотрубчатые конструкции для хладопередающей поверхности в сооружениях с искусственным льдом.
- Уплотнители фасадных светопрозрачных конструкций, окон, дверей, остекления теплиц, зимних садов.
- Уплотнители воздуховодов вентиляционных систем.
- Уплотнители автоматических ворот и дверей.
- Уплотнители для стекол, фонарей и дверей автомобилей, городского общественного транспорта, пассажирских вагонов и вагонов электропоездов.
- Подрельсовые подкладки и боковые фиксаторы для бесшумных трамвайных путей.
- Уплотнители дверей автофургонов.
- Уплотнители шумозащитных экранов на авто- и железных дорогах.
- Уплотнители для герметизации деформационных швов в тоннелях, технических коллекторах и других сооружениях из монолитного железобетона. Шпонки резиновые для технологических швов бетонирования.
- Уплотнители в системах водосливных желобов и трубных коммуникаций ливневой канализации.
- Крупногабаритные резиновые профили размером до 350x80 мм (подпальные подкладки и др.).
- Уплотнители из пористой резины различного назначения, в том числе маслoбензостойкие и пищевые.
- Противоскользящие накладки ступеней.
- Резиновые профили для сборных грязеочистных ковров.

Предприятие осуществляет выпуск резиновых изделий практически любой формы сечения размером до 350x80 мм, по чертежам или образцам, представленным заказчиком. Ассортимент освоенных типоразмеров профилей превышает 1500 наименований. Выполняем в сжатые сроки полный комплекс работ по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки на собственном инструментальном производстве.

Посетите наш сайт [www.ogp-obninsk.ru](http://www.ogp-obninsk.ru). Здесь много полезной информации о нашем предприятии, о положении с качеством уплотнителей на российском рынке, о производстве профильных изделий из резины.

## Приглашаем всех к взаимовыгодному сотрудничеству!

Россия, 249030, Калужская обл., г. Обнинск, Кабицыно  
Тел.: (484) 392-99-81, 392-99-83, 392-99-59, факс: (484) 392-99-82  
e-mail: [info@ogp-obninsk.ru](mailto:info@ogp-obninsk.ru) [www.ogp-obninsk.ru](http://www.ogp-obninsk.ru)





## КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!

В 2004 году с целью производства ТЭП-уплотнителей в турецком городе Гебзе была основана компания CNT Conta. Благодаря грамотной политике руководства и высокому качеству выпускаемой продукции, компания быстро завоевала место среди лидеров своей отрасли, и в настоящее время продолжает производить качественные уплотнители в новом современно оборудованном помещении, которое открылось в 2010 году.

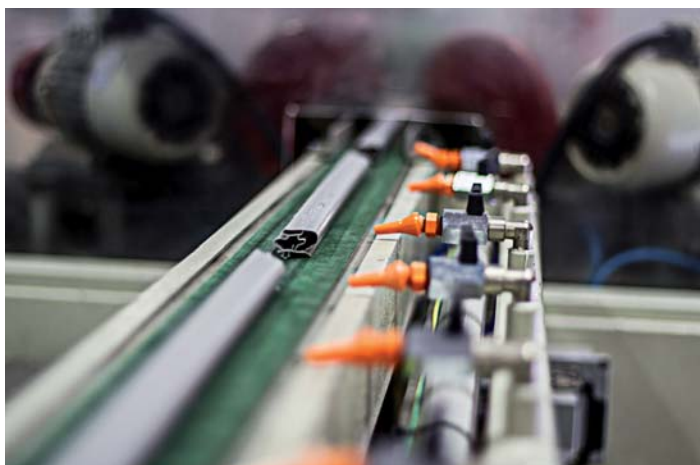
Закрытое помещение завода площадью 16 000 м<sup>2</sup> включает в себя производственный цех, склад, испытательную лабораторию, производство фильер, отдел исследований и разработок — все, что обеспечивает комфорт клиентам CNT Conta. Мощность производства составляет 15 000 000 метров уплотнителей в месяц. Высокотехнологичные экструдеры с функцией PLC-контроля позволяют выпускать продукцию с самыми низкими допусками, обеспечивая высокую точность и стабильность заданных размеров.

С начала своей деятельности «КОНТА» внесла весомый вклад в различные сферы промышленности. На сегодняшний день компания экспортирует продукцию в 25 стран, 50% которых находятся в Европе.

**В 2018 году CNT Conta открывает свой склад в Москве и начинает поставки продукции прямо до вашего склада!**

### Политика качества и производство

Изделия упаковываются в коробки или рулоны, на каждой упаковке указана информация о продукте и номер партии, что позволяет контролировать качество изделий. Данные о производстве указаны и на самом изделии. Благодаря современным фрезам и сварочным аппаратам CNT Conta способна выполнить любые пожелания клиентов по поводу сварки и размеров изделия. Продукция компании соответствует требованиям ГОСТ, так как высококачественное сырье закупается только у надежных поставщиков, имеющих сертификаты CSTB или RAL. Благодаря системе оптического контроля на предприятии осуществляется непрерывный контроль выпускаемых уплотнителей. Отдел разработки и исследования CNT Conta постоянно работает над улучшением эффективности производства и качества уплотнителей. Главная цель отдела — обеспечение устойчивого развития предприятия и достижение конкурентного преимущества на рынках тех стран, куда экспортируется продукция компании, понимание и учет потребностей переработчиков, выявление и эффективное удовлетворение их требований, обеспечение заказчиков всей необходимой информацией об исследованиях и разработках.



### Преимущества уплотнителей для окон CNT Slip-Coat

- Устанавливаются в профиль с помощью специального аппарата.
- В процессе сварки углов ТЭП-уплотнители свариваются вместе с профилем.
- Область ТЭП-уплотнителя, которая входит в паз профиля, состоит из твердого материала, благодаря чему уплотнитель фиксируется крепко и не выходит из него.
- Не оставляют пятен на профиле, т. к. в составе рецептуры отсутствуют черный карбон.
- Подлежат вторичной переработке, что является благоприятным фактором для окружающей среды. ТЭП-уплотнитель — экологически чистый продукт.
- Выпускаются в широкой цветовой гамме. Цвет уплотнителя зависит только от красителя и определяется исключительно предпочтениями заказчика.
- Имеют гладкую поверхность и высокую износостойкость; широкий спектр твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D.
- Обладают низкой остаточной деформацией.



■ Превосходная озоно- и УФ-стойкость, устойчивость к холоду и жаре (рабочий диапазон температур от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+130^{\circ}\text{C}$ ), высокая эластичность.

#### Цели компании

Обеспечение продукцией на глобальном уровне, предоставление широкому кругу клиентов комплекса высококачественных товаров и услуг в сфере ТЭП-экструзии с конкурентными ценами. Продолжение роста в сфере уплотнителей для ПВХ-профиля. Внедрение нашей профессиональной командой технологических новшеств в сфере уплотнителей для бытовой техники и алюминиевых профилей.

**Приглашаем Вас ощутить комфорт с КОНТА!**



CNT Conta  
Тел.: +90 (262) 642-9988  
Факс: +90 (262) 642-9990  
e-mail: conta@conta.com.tr  
www conta.com.tr

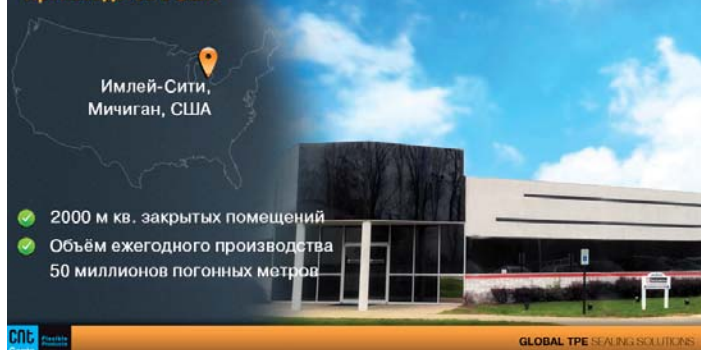
#### Что такое ТЭП?

Термопластичные эластомеры (ТЭП) – это синтетические полимеры, которые занимают промежуточное положение между пластмассами и резинами как с точки зрения структуры, так и по своим свойствам. Благодаря химическим соединениям из жестких и мягких фаз (пластмасс и каучуков) ТЭП обладают свойствами вулканизированных резин и при этом перерабатываются на любом стандартном оборудовании для пластмасс. ТЭП допускают многократную повторную переработку, могут производиться в любом цвете, устойчивы к воздействию внешних факторов, обладают широким диапазоном твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D. На сегодняшний день термопластичные эластомеры представляют собой одно из наиболее активно развивающихся направлений производства полимерных материалов.

#### Плюсы CNT Slip-Coat:

- На гладкой поверхности не задерживается грязь, пыль и вода.
- Slip Coat исключает заминание и загибание.
- Благодаря новой твердой части отсутствуют проблемы усадки на профиле.
- Легче стандартных ТЭП-уплотнителей на 15-20%.
- Автоматическая закатка.
- Не выходит из паза.

#### Производство в США



#### Производство в Китае





# Какой уплотнитель должен стоять в окне?

Уплотнитель выполняет ключевую роль в герметичности пластиковых окон. От него зависит, как долго окна смогут сохранять свои первоначальные тепло- и звукоизоляционные свойства. В кризис многие производители стали использовать уплотнители низкого качества, что привело к росту рекламаций на оконные конструкции. Так какой же уплотнитель должен стоять в окнах, чтобы служить долгие годы в российских климатических условиях?

## Уплотнитель для окон — почему важен

Уплотнитель современного пластикового окна представляет собой упругую эластичную прокладку, которая обеспечивает полную герметизацию конструкции. Располагается этот почти незаметный элемент окна как со стороны помещения, так и со стороны улицы, проходя по периметру всех створок и стеклопакетов. При низкой стоимости, не более 1% от пластикового окна, решает сразу несколько важных задач: сбережение тепла, предотвращение сквозняков, защита помещения и оконной фурнитуры от влаги, пыли и шума.

Некачественный оконный уплотнитель может свести на нет все теплоизоляционные и шумозащитные свойства даже самого дорогого и инновационного окна. На этапе заказа пластиковых окон важно уделить особое внимание выбору правильного уплотнителя.

Способность уплотнителя для окон хорошо выполнять свое предназначение напрямую зависит от эластичности и упругости материала, из которого он изготовлен. Благодаря этим свойствам уплотнительный профиль легко сжимается, но одновременно сопротивляется сжатию, равномерно и плотно заполняя зазоры между элементами окна.

Качественный продукт сохраняет свои свойства как в жару, так и в морозы, и не теряет их в течение многих лет эксплуатации.

## Уплотнители для окон — разные по качеству и цене

Все уплотнения разделяются на различные группы. Деление происходит по принципу применяемых материалов в основе.

Это могут быть ТЕ — термопластичные эластомеры, которые по сути являются мягкими пластиками, они далее подразделяются на подгруппы (поливинилхлоридные, полистирольные, полиамидные и другие), их очень много. Наиболее часто используемые в оконной отрасли — это TPE-S или TPS (SEBS). Кроме этого экструзионными компаниями применяется одна из разновидностей мягкого ПВХ (PVC) для коэкструзии штапиков. Этот мягкий ПВХ неотделимо связан со штапиком и практически не совершает никакой работы в оконной конструкции. По этой причине он может там применяться.

Резиновые уплотнители на основе EPDM, проще говоря, — это резина.

Силиконовые уплотнители — силиконовые каучуки или кислородосодержащие высокомолекулярные кремнийорганические соединения.

Несколько особняком можно выделить некие комбинированные композитные материалы, которые содержат в себе ряд позитивных характеристик из разных групп материалов. Ярким примером такого композита может быть материал TPE-V или TPV. Термопластичный вулканизированный эластомер. Он содержит в себе материалы из первой и второй группы. Либо из первой и третьей группы, т. е. это композит пластика и резины. При этом как пластиковые основы могут быть разными (полипропиленовыми, амидными, уретановыми, хлоридными и т. д.), так и каучуки могут подбираться с разными основами (EPDM, силиконовые, стирольные, этиленакрилатные и

другие виды каучуков). Материалы TPV, имеющие высокие характеристики, являются очень дорогими, часто вместо них используют дешевые аналоги, которые очень отличаются по своим свойствам.

Во всем этом многообразии без специальных знаний разобраться весьма непросто, но важно понимать, что применение тех или иных материалов ведет к изменению физико-химических свойств готовой продукции. Иными словами, недорогой материал, который внешне мало отличим от дорогого, имеет существенные отличия, заложенные в его химическом составе.

## Классификация некоторых уплотнителей по потребительским свойствам

1. TPE — термопластичные эластомеры (термоэластопласты).
2. Силиконовые уплотнители VMQ — резиновая смесь на основе силиконового каучука.
3. Резиновые уплотнители EPDM — резиновая смесь на основе синтетического каучука.

| Материал                                 | TPE           | VMQ           | EPDM          |
|------------------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| Цветовая палитра                         | широкая       | белый         | черный, серый |
| Эластичность                             | низкая        | средняя       | высокая       |
| Условия эксплуатации по ГОСТ, °C         | от -40 до +70 | от -60 до +80 | от -55 до +80 |
| Формирование угла на сгибе               | нет           | да            | да            |
| Прочность при растяжении                 | 5 МПа         | 4 – 6 МПа     | 7,5 МПа       |
| Устойчивость к воздействию внешней среды | средняя       | высокая       | высокая       |
| Влагопоглощение                          | среднее       | очень низкое  | очень низкое  |
| Срок службы, лет                         | 10            | 10 – 15       | 25 – 30       |
| Стоимость                                | средняя       | высокая       | средняя       |

Сравнительные характеристики некоторых видов оконных уплотнителей

## Оконные уплотнители из TPE (термоэластопласты)

Термопластичные эластомеры (термоэластопласты, ТЭП, TPE) — уплотнители на основе SEBS не проходят стадию вулканизации. Наиболее прочные поперечные химические связи в SEBS отсутствуют,

в результате этого в них не образуется трехмерная сетка, которая придавала бы им такие свойства как упругость и эластичность. Молекулярные цепи SEBS основаны на силах электрического взаимодействия и представляют из себя специфичную двухфазную структуру. Поэтому химические связи EPDM существенно более крепкие относительно простых связей SEBS. При плавлении в ходе переработки связи между цепями SEBS разрушаются, материал теряет свойства эластичности и становится текучим. Это используется для придания ему нужной формы путем экструзии. При охлаждении вновь образуется жесткая структура, материал затвердевает в конечной форме, заданной формующим инструментом.

Основной отличительной особенностью материалов на основе SEBS является их хорошая совместимость с различного рода наполнителями, пигментами, маслами и т. д. Среди таких наполнителей очень часто применяется дешевый мел. Это открывает большие возможности для удешевления смеси, но не может не иметь и обратную сторону медали. Такие эксперименты в конечном итоге приводят к существенной потере эластичности в готовом изделии. Сравнительный анализ показателей композиций разных российских производителей, проведенный НИИ эластомерных материалов и изделий (НИИЭМИ, г. Москва) показывает, что эти композиции по показателям, характеризующим накопление остаточной деформации как при низких, так и при высоких температурах, не соответствуют требованиям ГОСТ 30778-2001.

## PVC

Помимо стабилизаторов, наполнителей, смазок, красителей мягкий ПВХ содержит — в отличие от твердого поливинилхлорида, из которого делается оконный профиль — до 50% пластифицирующих добавок, придающих этому материалу эластичность. Он относительно дешевый. Кроме того, экструзию уплотнения из мягкого ПВХ удобно сочетать на одной линии с экструзией самого оконного профиля. Поэтому практически все производители ПВХ-профиля используют именно мягкий ПВХ в качестве уплотнителя для штапиков, фиксирующих стеклопакет со стороны помещения. В процессе эксплуатации уплотнитель не подвергается сильным температурным перепадам и переменным деформациям, поэтому служит без нареканий достаточно долго. В случае необходимости замена штапиков не составит технических трудностей и больших материальных затрат.

Однако применять уплотнения из мягкого ПВХ в качестве внешнего (уличного) контура в регионах с высокими летними и низкими зимними температурами воздуха нельзя. На морозе материал твердеет и теряет эластичность, а на жаре наоборот размягчается и необратимо деформируется. В результате в окне появляются неплотности, через которые происходит продувание и промерзание. Срок службы такого уплотнителя в наружном контуре окна в среднем составляет до 1 года.

Замена же вышедшего из строя уплотнителя из мягкого ПВХ не всегда возможна, поскольку при коэкструзии он сваривается с оконным профилем в единое целое. Иногда приходится менять все окно или мириться с продуваниями.

## Оконные уплотнители из TPE-V (термопластичных вулканизатов)

Термопластичные вулканизаты (TPV, TPE-V) являются хорошим и надежным материалом среди всех TPE, но и самым дорогим. Дешевле и правильнее использовать резину, чем применять TPV. Этот материал имеет свои специфические сферы применения, где существует такая необходимость.

По сравнению с обычными TPE-уплотнителями уплотнители TPE-V имеют расширенный температурный диапазон эксплуатации, высокую устойчивость к климатическим воздействиям и к изменению формы при сжатии.

## Силиконовые уплотнители

Уплотнители из силиконовых (или иначе силоксановых) каучуков (VMQ). Силиконовые уплотнители чрезвычайно стойки к воздействию озона, ультрафиолета, влаги, а также большинству агрессивных веществ. Но имеют невысокую прочность, поэтому их целесообразно использовать в притворах часто открываемых створок.

По стоимости силиконовые уплотнители относятся к высокому ценовому сегменту и дороже уплотнителей из EPDM.

## Резиновые уплотнители из EPDM — оптимальное соотношение цены и качества

Уплотнители из вулканизированного этиленпропиленового каучука (EPDM) заслуженно получили популярность благодаря своей долговечности и надежности. Как и все вышеупомянутые уплотнительные профили из других материалов, они производятся методом экструзии, но проходят стадию вулканизации, в результате чего приобретают устойчивость к деформации даже при многократном открывании и закрывании оконной створки. Новейшая технология вулканизации с применением СВЧ-излучения обеспечивает высокое качество получаемой резины. Именно эта технология применяется при производстве оконных уплотнителей на заводе компании «Юнион Полимер Технолоджи», расположенном в г. Мценске Орловской области.

Качественные EPDM-уплотнители не изменяют своих свойств в экстремальных условиях. Такими условиями могут являться резкие перепады температур, предельно низкие или предельно высокие температуры, УФ-излучение, воздействие растворителей, щелочей и кислот. Вот что выгодно отличает материалы EPDM от прочих. Они не токсичны, практически не поглощают влагу, обладают высокой механической прочностью и легко восстанавливают исходную форму после многократных и продолжительных циклов сжатия-растяжения, поэтому оптимально подходят для любых конструкций остекления.

Реальный срок службы резиновых уплотнителей из каучука может достигать 20 — 30 и более лет. Даже после длительной эксплуатации они сохраняют эластичность и упругость, а значит, обеспечивают герметичность пластиковых окон и защиту от продувания. При покупке пластиковых окон с качественным EPDM-уплотнителем не придется прибегать к замене этого незаметного на первый взгляд, но важного элемента окна.

По стоимости EPDM-уплотнитель сопоставим с TPE и относится к среднему ценовому сегменту, а по потребительским свойствам значительно превосходит любой другой материал.

## Советы покупателям окон по выбору уплотнителя

Визуально покупателю сложно определить, какой уплотнитель стоит в окне. Выбор материала уплотнителя должен проговариваться на этапе покупки и юридически фиксироваться отдельной строкой в договоре. Это очень важно для вас, если только вы не хотите лишних значительных трат в будущем.

EPDM-уплотнитель по соотношению цена/качество наиболее оптимально подходит для российских климатических условий, успешно справляясь с большими перепадами температур. Стоимость этого на первый взгляд незаметного элемента окна, выполняющего столь важные функции, на этапе покупки не превышает 1%. Вторичная замена уплотнителя в установленном окне обойдется минимум в 10 раз дороже.

Первоначальная экономия на качестве оконного уплотнителя может привести к глобальным проблемам, начиная от замены уплотнителя и заканчивая заменой окна.

ООО «Юнион Полимер Технолоджи»  
Тел.: (495) 401-9575  
www.unionpt.ru



# ООО «ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ»

## **Российский производитель профильных изделий из ТЭП и ПВХ**

ООО «Обнинскполипласт» специализируется на выпуске профильных изделий по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков» из термопластичного эластомера (ТЭП) и по ГОСТ 19111-01 «Изделия погонажные профильные поливинилхлоридные» из пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) полужесткого и мягкого, основное назначение которых – герметизация и уплотнение различных разъемных и неразъемных соединений.

Качество продукции подтверждено сертификатом соответствия.

Уплотнители из ПВХ и ТЭП могут быть любых цветов (подбор осуществляется по таблице RAL K7).

### **Области применения:**

- уплотнители для пластиковых окон
- уплотнители для деревянных окон
- уплотнители для деревянных межкомнатных дверей
- уплотнители для металлических дверей
- уплотнители для офисных перегородок
- уплотнители для окон железнодорожных пассажирских вагонов и электропоездов
- уплотнители для теплиц, зимних садов и других светопрозрачных конструкций
- уплотнители для светотехнической арматуры
- уплотнители межпанельных стыков
- уплотнители для автоматических ворот
- крепежные элементы в конструкциях подвесных потолков
- профили для сборных грязезащитных покрытий
- накладки противоскользящие для ступеней
- профили полиамидные стеклонаполненные
- уплотнители самоклеящиеся для окон и дверей
- профили непластифицированные для пластиковых окон
- профили соэкструзионные для окон и дверей

Осуществляем выпуск профильных изделий практически любой формы сечения по представленным заказчиком чертежам или образцам, обеспечивая при этом полный комплекс мероприятий по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки, а также отработке технологии производства.

**Будем рады видеть Вас среди наших постоянных клиентов!**

**Россия, Калужская обл., г. Обнинск, Кабицыно**

**Для писем: 249035, Калужская обл., г. Обнинск, а/я 5129**

**Тел.: +7 (484) 392-99-49, 392-99-48**

**e-mail: opp@opp-obninsk.ru    www.opp-obninsk.ru**

# internika Фурнитура нового поколения

Современный мир меняется быстрыми темпами – бывшие ноу-хау стремительно становятся привычными атрибутами нашей жизни. Времена, когда клиенты просто покупали окна, ушли. Среди предъявляемых покупателями требований – качество, надежность, удобство в эксплуатации, количество решаемых задач, срок службы, цена и другие. Каждая характеристика может влиять на принятие решения о покупке. Опытный покупатель хочет получить продукцию с оптимальными характеристиками по минимальной цене.



**Р**азработчики фурнитуры INTERNIKA учли потребности современных пользователей и сделали новейшие разработки доступными каждому покупателю.

Результатом совместной разработки специалистов из России и Евросоюза стала фурнитура высокого качества по оптимальной цене. Для увеличения конкурентоспособности фурнитуры INTERNIKA создатели сделали привычными являющиеся еще недавно дополнительными опции и улучшили характеристики без увеличения стоимости за счет новейших технологий:

- Оснастили конструкции вращающимися запорными элементами для уменьшения нагрузки на рабочие детали и продления срока службы системы.
- Установили элементы, предотвращающие захлопывание створки от сквозняков и порывистого ветра.
- Установили дополнительный запор около верхней петли, для того чтобы створка в этой области лучше прижималась.
- Усилили функции защиты от взлома, ошибочного открывания.
- Разработали петли с втулками для замедления движения, устройства для предотвращения произвольного захлопывания, запоры с функцией защиты детей (Tilt First).



■ Реализовали возможность выполнения проветривания в двух режимах.

■ Нанесли на все элементы защиту от влаги и воздействия других климатических явлений – специальное покрытие SilBear. Оно создано учеными специально для России с учетом специфики и контрастности погодных условий и обеспечивает долговременную защиту от коррозии.

■ Максимально расширили возможности регулировки для исправления мелких недочетов, допускаемых при изготовлении или установке окон. Разработчики INTERNIKA оснастили фурнитуру цапфой с возможностью регулировки до 1,2 мм – уникальный показатель на российском рынке.

Надежность подтверждена ведущими институтами, занимающимися разработкой оконных систем, в том числе Институтом оконной техники IFT Rosenheim (Германия). По результатам тестирования уровня безопасности механизмы имеют четырехкратное превышение запаса прочности над нормами, установленными в отраслевом ГОСТе, а их антикоррозийное покрытие в 7 раз прочнее принятого стандарта.

Сегодня фурнитура INTERNIKA используется в тысячах окон жилых, общественных и рабочих помещений в России и других странах. Фурнитура изготавливается из материалов европейских производителей по технологиям, разработанным лучшими специалистами из России и Европы; полностью соответствует всем мировым стандартам качества и отлично функционирует даже в сложных климатических условиях.

Полный ассортимент продукции INTERNIKA доступен к заказу на сайте компании ТБМ.



Компания ТБМ  
Московская обл., г. Мытищи,  
Волковское шоссе, вл. 15, стр. 1  
Тел.: +7 (495) 974-2189  
[www.tbm.ru](http://www.tbm.ru)



# Инновационные продукты компании Farim S.p.A

*Под занавес 2016 года компания Farim S.p.A начала промышленное изготовление двух инновационных продуктов, о которых пойдет речь в этой статье.*

## Скрытая фурнитура MagiCube

В течение длительного времени эта фурнитура была так называемым «белым пятном» в общей линейке продукции компании. Но сейчас можно констатировать, что компания Farim S.p.A производит собственную скрытую фурнитуру с уникальными техническими и эксплуатационными характеристиками. Для того чтобы получить такой результат, было разработано и изготовлено более десятка прототипов, сотни часов испытаний, сложная и дорогостоящая подготовка производства. Теперь пришло время немного ознакомиться с этой запатентованной фурнитурой.

■ Реализована для поворотной и поворотно-откидной створок.

■ Область применения — все типоразмеры европаза.

■ Исполнение — правое или левое.

■ Возможно использовать как с обычными ручками, так и с ручками под врезной редуктор.

■ Всего два артикула, первый для ширины створки 422 — 900 мм, второй для ширины 700 — 1700 мм.

Собственно, скрытая фурнитура это верхняя и нижняя петли, остальная обвязка окна осталась прежней.

Монтаж петель прост и заключается в установке и фиксации деталей на раме и створке соответственно. Существенным отличием является оригинальный механизм соединения рамной и створочной деталей в верхней петле. Такое конструктивное решение позволяет производить финальную сборку окна одним монтажником.

В кинематической схеме работы нижней петли мы отказались от пазов, которые характерны в конструкции петель других производителей. Это позволило сделать работу механизма надежной и точной. Траектория движения створки обеспечивает постоянный зазор между притвором створки и рамой. Это исключает травмирование пальцев рук.



Комплект скрытых петель

В верхней и нижней петлях по одному из рычагов имеют особую форму, это сделано для организации «замка», что в свою очередь уменьшает воздействие ветрового давления.

Конструктив верхней петли для интервала 422 — 900 мм имеет две регулировки: вправо/влево  $\pm 1,7$  мм, на прижим  $\pm 1$  мм. Для интервала 700 — 1700 мм также две регулировки, но с небольшим отличием: наклон створки  $-4/+2$  мм, на прижим  $\pm 1$  мм.

Конструктив нижней петли обеспечивает микрометрическую регулировку по трем направлениям: вверх/вниз  $-0,5/+2,5$  мм, вправо/влево  $\pm 1$  мм, на прижим  $\pm 0,5$  мм.

Скрытая фурнитура прошла успешные испытания с получением необходимых сертификатов в немецком институте RAL. Испытания подтвердили следующие заявленные характеристики: максимальная весовая нагрузка 180 кг при открытии створки на  $180^\circ$ .



Верхняя петля



Нижняя петля

### Ограничитель открывания LIMITE

Как известно, фрамужные ножницы имеют ряд недостатков, которые влияют на их использование. Во-первых, створочная часть фрамужных ножниц устанавливается в фурнитурный паз блокируя его, что не позволяет организовать дополнительные точки запираения при широких и/или высоких створках. Во-вторых, фрамужные ножницы не позволяют надежно фиксировать створку в открытом положении. Исключение этих недостатков привело к появлению нового продукта в ассортименте компании Fapim.

Будет правильнее, если мы уточним функционал LIMITE — ограничитель открывания с устройством безопасности. Принципиально новое устройство, аналогов у которого в настоящее время нет.

■ Реализован для поворотных окон с открыванием как вовнутрь, так и наружу, и для фрамуг.

■ Универсален, область применения — все типоразмеры европаза.

■ Безопасность достигнута за счет специального замка, который блокирует отсоединение тяги.

■ В комплект каждого устройства входит специальный ключ для открывания замка и, соответственно, отсоединения тяги.

В отличие от фрамужных ножниц у продукта LIMITE, напротив, створочная часть соединяется с тягой и передает движение. Таким образом, можно реализовать различные схемы закрывания для различных раз-

меров створок. В настоящее время разработано 11 типовых схем реализации LIMITE.

Величина открывания зависит от толщины створочного профиля и варьируется от 90 до 120 мм. Чем больше толщина профиля, тем меньше величина открывания.

Рассмотрим работу 2-х схем поворотного окна с LIMITE.

#### Окно с одноповодковой ручкой

Фиксация в открытом положении: поворачиваем обычную ручку на 90°, открываем створку на всю величину, которую позволяет ограничитель. Далее, не закрывая створку, поворачиваем ручку в положение 0°, створка надежно зафиксирована в открытом положении. Чтобы закрыть окно, выполняем все действия в обратной последовательности.

Полное открывание створки, например, для мытья стекла: поворачиваем ручку на 180° и открываем створку. Чтобы закрыть окно, выполняем действия в обратной последовательности.

При замене обычной ручки на ручку с селектором переключения мы получаем возможность блокирования ручки при открытой створке. Тем самым решаем задачу детской безопасности.

#### Окно с двухповодковой ручкой

Фиксация в открытом положении: поворачиваем обычную ручку на 90°, открываем створку на всю величину, которую позволя-

ет ограничитель. Далее, не закрывая створку, поворачиваем ручку в положение 0°, створка надежно зафиксирована в открытом положении. Чтобы закрыть окно, выполняем все действия в обратной последовательности. Чтобы полностью открыть окно необходимо повернуть специальный ключ в замке LIMITE.

Можно констатировать, что устройство LIMITE, помимо всего прочего, успешно снимает проблемы детской безопасности при открытой створке, что в настоящее время стало одной из приоритетных задач.

ООО «ФАПИМ РУ»

Тел.: +7 (484) 399-7207, +7 (800) 234-4035,

+7 (910) 705-2930

e-mail: info@fapimru.ru

Представитель в Москве и Московской области

Подлесный Алексей

+7 (916) 769-8869

e-mail: aleksei.fapim@gmail.com

Представитель по Северо-Западному региону

Фоминых Андрей

+7 (921) 797-4207

e-mail: andrey.fapim@gmail.com

Представитель в СФО

Петров Андрей

+7 (913) 018-3835

e-mail: petrov.fapim@gmail.com



Открытая створка  
в заблокированном положении



Ограничитель открывания  
LIMITE



Открытая створка  
в свободном положении

Система монтажа "САЗИ" предназначена для  
защиты монтажной пены и организации  
долговечного монтажного шва в соответствии  
с требованиями ГОСТ 30971-2012



## ПВХ-ПРОФИЛЬ

 **DIPLAST**

Марка профиля — Montblanc  
 ☎ (495) 646-3973  
 ✉ sale@diplast.ru  
 ★ www.diplast.ru

 **Rehau**

Марка профиля — Rehau  
 ☎ (495) 663-3388  
 ★ www.rehau.ru

 **SALAMANDER INDUSTRIE**  
 /// PRODUKTE GmbH,  
 представительство

Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN  
 ☎ (4922) 32-70-04, (904) 251-7911  
 ✉ office@salamander-profil.ru  
 ★ www.salamander-profil.ru

 **VEKA Rus**

Марка профиля — Veka  
 ☎ (495) 518-9850, 777-3611  
 ✉ moscow@veka.com  
 ★ www.veka.ru

 **Адепласт**

Марка профиля — ADEPLAST  
 ☎ (343) 261-4000, 345-2720  
 ✉ office@adeplast.ru  
 ★ www.adeplast.ru

 **Алупласт РУС**

Марка профиля — Aluplast  
 ☎ (495) 662-8972  
 ✉ info@aluplast.ru  
 ★ www.aluplast.ru

 **Арте-Россия**

Марка профиля — ARtec  
 ☎ (495) 775-0036  
 ✉ artecru@arteonline.com  
 ★ www.arteonline.com

 **АСТРОН**

Марка профиля — Novotex  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 362-1078  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 ★ www.astron-okna.ru

 **Астэк-МТ**

Марка профиля — KRAUSS  
 ☎ (495) 921-3680  
 ✉ zakaz@astek-mt.ru  
 ★ www.astek-mt.ru

 **БРУСБОКС**

Марка профиля — BRUSBOX  
 ☎ (495) 269-1719  
 ✉ all@brusbox.ru  
 ★ www.brusbox.ru

 **ВИНТЕК ПЛАСТИК**

Марка профиля — WINTECH  
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546  
 ✉ info@wintech.ru  
 ★ www.wintech.ru

 **ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле**

Марка профиля — GEALAN  
 ☎ (495) 739-2962, 739-2963  
 ✉ info@gealan.ru  
 ★ www.gealan.ru

 **Декенинк Рус**

Марки профиля — Deceuninck, ENWIN  
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796  
 ✉ info@deceuninck.ru  
 ★ www.deceuninck.ru  
 ★ www.enwin.ru

 **ЕТС**

Марки профиля — Hoffman/Manhoff, Faust, BioConcept  
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133  
 ✉ info@stl-groupe.ru  
 ★ www.vprofile.ru

 **ИВАПЕР, ООО**

Марка профиля — IVAPER  
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546  
 ✉ ivaper@ivaper.ru  
 ★ www.ivaper.ru

 **Инвест-Трейд**

Марка профиля — Novotex  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ★ www.invest-trade.biz

 **Ка-Фур-Сервис**

Марки профиля — Rehau, Экспроф, Брусбок  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 ★ www.kafur.ru

 **Компания «Грайн», ООО**

Марка профиля — Grain  
 ☎ (347) 271-6171  
 ✉ info@grain-prof.ru  
 ★ www.grain-prof.ru

 **Комплектсервис**

Марка профиля — KBE  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ★ www.ks-online.ru

 **Монблан ГК**

Марки профиля — Montblanc, Reachmont, Goodwin, ECP  
 ☎ (495) 781-8120  
 ✉ info@montblanc.ru  
 ★ www.montblanc.ru

 **МОНБЛАН Рус**

Марка профиля — Montblanc  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 ★ www.montblanc-rus.com

 **МОНОЛИТ**

Марка профиля — WINTECH  
 ☎ (8452) 570-053, 574-507  
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

 **МОСПЛАСТ**

Марка профиля — Deceuninck  
 ☎ (495) 740-0007  
 ✉ info@mosplast.ru  
 ★ www.mosplast.ru

 **НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК**

Марка профиля — Novotex  
 ☎ (495) 411-7661, 310-7133  
 ✉ info@n-plastic.ru  
 ★ www.n-plastic.ru

 **НОВОПЛАСТ**

Марки профиля — Montblanc  
 ☎ (495) 741-3839  
 ★ www.n-plast.ru

 **ОкнаПрофи**

(ООО «ПРОФИЛЬ»)  
 Марка профиля — Novotex  
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421  
 ✉ profil@oknaprofi.com  
 ★ www.oknaprofi.com

 **ОкнаСнаб**

Марка профиля — Enwin, Deceuninck, Krauss  
 ☎ (800) 100-1501  
 ✉ partner@okna-snab.org  
 ★ www.okna-snab.org

 **ОРАС, ООО**

Марка профиля — ОРАС  
 ☎ (861) 231-3134, (918) 439-9603  
 ✉ oras@mail.kuban.ru  
 ★ www.orasplast.ru

 **Плафен**

Марка профиля — PLAFEN  
 ☎ (495) 995-0972  
 ✉ zavod@plafen.ru  
 ★ www.plafen.ru

 **ПРОПЛЕКС, ТД**

Оконные и дверные ПВХ-системы и подоконники PROPLEX, ламинация профилей пленками Renolit и Hornschuch  
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455  
 ✉ connect@proplex.ru  
 ★ www.proplex.ru

 **профайн РУС**

Марки профиля — KBE, Trocal, Koemmerling  
 ☎ (495) 232-9330, 232-9331  
 ★ www.trocal.ru  
 ★ www.kbe.ru  
 ★ www.profine-group.ru

 **Профиль-Сервис**

Марки профиля — Exprof, Rehau  
 ☎ (8112) 757-555, 757-550  
 ✉ info@pskovfur.ru  
 ★ www.pskovfur.ru

 **Ропласто РУС**

Марка профиля — ROPLASTO  
 ☎ (495) 231-4166  
 ✉ info@roplasto.info  
 ★ www.roplasto.info

 **РоссПласт**

Марки профиля — RIGAP, SiPlast  
 ☎ (861) 228-6683, 228-6684  
 ✉ rossplast@mail.ru  
 ★ www.rigap.com

 **РусСайл**

Марка профиля — energicore, производства компании Mikron, США  
 ☎ (495) 710-7188  
 ✉ russeal@citylan.ru  
 ★ www.duraseal.ru  
 ★ www.rusail.ru

 **Русская Торговая Компания**

Марка профиля — BRUSBOX  
 ☎ (812) 337-2757  
 ✉ r\_t\_k@mail.ru  
 ★ www.rtk-ltd.com

 **САЛАМАНДЕР**

Интернейшнл Профиль, ООО  
 Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN  
 ☎ (4922) 453-058, (904) 251-7933  
 ✉ skladvl@salamander-profil.ru  
 ★ www.salamander-profil.ru

 **СВЯТОК ПРОФИ**

Марки профиля — KBE, Novotex  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ★ www.svyatok-profi.ru

 **СибПромПласт**

Марка профиля — Теплокон  
 ☎ (3843) 795-661, 794-502  
 ✉ info@sibpromplast.ru  
 ★ sibpromplast.ru

 **Спутник, ООО**

Марка профиля — ORTEX  
 ☎ (3812) 786-273, 786-260  
 ✉ okna@ortex.org  
 ★ www.ortex.org

**Створ**

Марка профиля — Novotex,  
EcoLine, КБЕ ламинированный  
пленкой Renolit  
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
✉ info@stvor.ru  
★ www.stvor.ru

**СТРОЙ АРТ - Уфа**

Марки профиля — Montblanc,  
Reachmont, Exprof, GOODWIN,  
FORWIN  
☎ (347) 291-2900  
✉ mail@profil-furniture.ru  
★ www.profil-furniture.ru

**Тантроникс ТД**

Марка профиля — Тантроникс  
☎ (495) 363-4444  
✉ 3634444@mail.ru  
★ www.tantronix.ru

**Унипром**

Марка профиля — CITYLUX  
☎ (863) 220-9911, 220-9979  
✉ cityluxru@mail.ru  
★ www.citylux-profile.ru

**Химтрейдинвест**

Марка профиля — Winbau  
☎ (4722) 357-736, (4722) 357-734  
✉ belgorod@winbau-profil.de  
★ www.winbau.ru

**УК ШТЕРН, ООО**

Марка профиля — SCHTERN  
☎ (4742) 24-29-19, 24-29-24  
✉ info@ok-schtern.ru  
★ www.ok-schtern.ru

**ЭксПроф**

Марка профиля — EXPROF  
☎ (3452) 771-611  
☎ (499) 682-7089  
✉ exprof@exprof.ru  
★ www.exprof.ru

**Юг-Профиль-Системс**

Марка профиля — ELEX  
☎ (861) 210-0808, 210-0986  
✉ ups@elexprof.ru  
★ www.elexprof.ru

**МИРОПЛАСТ**

Марка профиля — WDS  
☎ +380 (562) 338-000, 338-038  
✉ info@miroplast.com  
★ www.wds.ua

**ПРОФИЛИ  
СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЕ****Новые Композитные  
Материалы, ООО**

Стеклокомпозитный профиль  
WinPul®  
☎ (8342) 470-041, 222-614  
★ www.winpul-rm.ru

**ПРОФИЛИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ****RICH, ООО**

Производство угловых соедине-  
телей 90° универсального угла,  
расширительного профиля, стати-  
ческого элемента (каплунгов)  
совместимых с различными ПВХ-  
системами  
☎ (3843) 740-024, 389-999  
✉ richnkz@mail.ru

**Альтапласт**

Производство подставочных и  
дополнительных профилей марки  
Альтапласт к основным ПВХ-  
системам  
☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767  
✉ altaplast@list.ru  
★ www.altarus.ru

**Голденпласт**

Производство подставочных и  
вспомогательных профилей к  
основным ПВХ-системам  
☎ (863) 278-8278, 278-8279  
✉ goldenplast@list.ru  
★ www.goldenplast.ru

**ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ****Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers  
☎ (495) 825-7105  
✉ info.russia@reynaers.com  
★ www.reynaers.ru

**АВАНГАРД, ГК**

Витражная и фасадная системы  
АВАНГАРД для остекления в  
жилищном строительстве  
☎ (812) 622-1952  
✉ info@ac-avangard.ru  
★ www.ac-avangard.ru

**АГАТ**

Марка профиля — Provedal  
☎ (496) 266-5455  
✉ agat-okno@mail.ru  
★ www.agat-okno.ru

**Агрисовгаз**

Марка профиля — AGS  
☎ (800) 302-1035  
✉ aluminum@agrisovgaz.ru  
★ www.agrisovgaz.ru

**АЛМО**

Алюминиевые профильные  
системы АЛМО  
☎ (48431) 241-81, 241-83  
☎ (495) 280-0242  
✉ almo2@mail.ru  
✉ oooalmo@mail.ru  
★ http://almo-ags.ru

**Алсит**

Собственное производство  
профиля под маркой Alusit,  
продажа профиля AGS  
(Агрисовгаз)  
☎ (495) 668-0688  
☎ (484) 292-2389  
★ www.alusit.ru

**Алстоксервис**

Марка профиля — NEWTEC  
☎ (495) 526-3086, (496) 259-6817  
★ www.new-tec.ru

**Алютех МСК**

Марка профиля — ALUTECH  
☎ (495) 921-1566  
✉ zakaz@alutechmsk.ru  
★ www.alutech-group.com

**Астарта**

Марка профиля — Provedal  
☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773  
✉ info@astartaprof.ru  
★ www.astartaprof.ru

**Астэк-МТ**

Марка профиля — KRAUSS  
☎ (495) 921-3680, (86131) 247-77  
✉ zakaz@astek-mt.ru  
★ www.astek-mt.ru

**БЕСТВИНД**

Марка профиля — Provedal  
☎ (495) 787-0787, 788-4788  
✉ bestwind@bestwind.ru  
★ www.bestwind.ru

**БК-АЛПРОФ**

Марка профиля — Provedal, про-  
фили по чертежам заказчика, про-  
фили для навесных фасадов  
☎ (86383) 260-04, 271-36  
✉ bk-alprof@bk.ru  
★ www.bkalprof.ru

**ВидналПрофиль**

Марка профиля — Vidnal prof  
☎ (495) 987-4535  
✉ vidnal@vidnal.ru  
★ www.vidnal.ru

**ВМК Инвест, ООО**

Профили для различных отраслей  
промышленности по чертежам за-  
казчика  
☎ (4842) 224-017, 309-683  
☎ (495) 258-3651  
✉ info@vmk-invest.ru  
★ www.vmk-invest.ru

**Волжская металлургическая  
компания, ООО**

Любые профили строительного и  
машиностроительного назначения  
по чертежам заказчика с габарит-  
ными размерами до 380x110 мм  
☎ (4842) 951-096, 954-050  
✉ etm@etmvolga.ru  
★ www.etmtd.ru

**Завод «АлСиб»**

Марка профиля — «АлСиб»  
☎ (383) 360-0568  
✉ info@alsib.ru  
★ www.alsib.ru

**Инвест-Трейд**

Марка профиля — Provedal  
☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
✉ mail@invest-trade.biz  
★ www.invest-trade.biz

**Интерьер мастер**

Системные профили «Интал-33»,  
«Бестек», «Спринт» для изготовле-  
ния внутренних перегородок,  
«Комфорт» для изготовления сан-  
техкабин, фасадный профиль  
VPF-50 Воронежского алюмине-  
вого завода  
☎ (495) 225-4172  
✉ info@i-master.ru  
★ www.i-master.ru

**КМК Сибирь, ООО**

Производство профилей системы  
Provedal: фасадной, раздвижной,  
распашной, дверной, теплой  
☎ (913) 132-0000  
✉ kmk\_sib@mail.ru

**Конструкция, ЗАО**

Марки профиля — Alumil  
(Греция), АЛЮМАКС (Россия)  
☎ (495) 500-3400, 921-1917  
✉ info@constr.ru  
★ www.constr.ru  
★ www.alumil.ru

**Красноярский  
металлургический завод, ООО**

Архитектурно-строительные сис-  
темные профили для окон, дверей,  
фасадов, балконного остекления  
☎ (391) 224-9026, 224-9920  
✉ mln@kramz.rusal.ru  
★ www.kramz-trade.ru

**МасТТех**

Марка профиля — MasTTech

☎ (495) 526-3352

★ www.masterrf.ru

**Международная****алюминиевая компания, ООО**

Производство алюминиевых профильных систем, а также любого вида профиля по чертежам заказчика

☎ (495) 995-9024, 995-3443

✉ mak@makprof.ru

★ www.makprof.ru

**МОНБЛАН рус**

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 380-0670

✉ montblanc-rus@mail.ru

★ www.montblanc-rus.com

**ОкнаСнаб**

Марка профиля — KRAUSS

☎ (800) 100-1501

✉ partner@okna-snab.org

★ www.okna-snab.org

**Раико Ист**

Марка профиля — RAICO

☎ (495) 995-1159

✉ info@raico.ru

★ www.raico.info

**РЕАЛИТ**

Марка профиля — REALIT

☎ (499) 500-5753, (484) 399-6191

✉ info@realit-obninsk.ru

★ www.realit.ru

**Сегал, ЛПЗ**

Марки профиля — СИАЛ

☎ (391) 274-9030, 274-9040

✉ segal@sial-group.ru

★ www.sial-group.ru

**Сиб.Профиль, НПО**

Алюминиевый профиль различного назначения

☎ (383) 317-0995, 317-6666

✉ sale@sibprofile.ru

★ www.sibprofile.ru

**СНАБСЕРВИС**

Марки профиля — СИАЛ, КраМЗ, Provedal

☎ (495) 644-2742

✉ sn-servis@mail.ru

★ www.sn-servis.ru

**СОКОЛ, ООО**

Строительная система СОКОЛ

☎ (8552) 449-990

✉ sales@sistema-sokol.ru

★ www.sistema-sokol.ru

**СТРОЙ АРТ – Уфа**

Марка профиля — Provedal

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furnitura.ru

★ www.profil-furnitura.ru

**ТАТПРОФ**

Марка профиля — ТАТПРОФ

☎ (8552) 778-570

✉ systema@tatprof.ru

★ www.tatprof.ru

**ТБМ**

Марка профиля — ALUMARK

☎ (495) 974-2189

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

**Урало-Сибирская****Профильная Компания**

Марка профиля — INICIAL

☎ (343) 345-2221

✉ info@rostal.com

★ www.inicial.ru

**Фасадные системы, ООО**

Марки профиля — СИАЛ, Provedal.

Производство системы

вентфасадов

☎ (495) 644-2742

✉ moscow-fs@yandex.ru

★ www.rusfs.com

**Шуко Интернационал Москва**

Марка профиля — Schuco

☎ (495) 775-0757, 937-6519

✉ info@schueco.ru

★ www.schueco.ru

**ПРОФИЛЬ ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЙ****Меезенбург**

Марка профиля — optimAL

☎ (495) 780-5129

✉ info@meesenburg.ru

★ www.meesenburg.ru

**ТБМ**

Марка профиля — Gutmann (Германия), Алюстарт (Польша)

☎ (495) 995-9366, 995-3960

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

**ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ****Алютех МСК**

Алюминиевые экструдированные профили ALUTECH ALT100 для рам балконного остекления

☎ (495) 921-1566

✉ zakaz@alutechmsk.ru

★ www.alutech-group.com

**Астарт**

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartaprof.ru

★ www.astartaprof.ru

**АСТРОН**

Марка профиля — ALT100 (Alutech)

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

**Интерьер мастер**

Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»

☎ (495) 225-4172

✉ info@i-master.ru

★ www.i-master.ru

**Меезенбург**

Марка профиля — optimAL лоджии

☎ (495) 780-5129

✉ info@meesenburg.ru

★ www.meesenburg.ru

**МОНОЛИТ**

Профиль WINTECH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий

☎ (8452) 570-053, 574-507

✉ monolit-sar@rambler.ru

**ПРОПЛЕКС, ТД**

Двухкамерная ПВХ-система 46 мм PROPLEX OUTLINE

☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455

✉ connect@proplex.ru

★ www.proplex.ru

**Сиб.Профиль, НПО**

Алюминиевый профиль различного назначения

☎ (383) 317-0995, 317-6666

✉ sale@sibprofile.ru

★ www.sibprofile.ru

**СНАБСЕРВИС**

Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК

☎ (495) 644-2742

✉ sn-servis@mail.ru

★ www.sn-servis.ru

**СТЕКЛО****AGC Glass Russia**

Архитектурное стекло, стекла для индустриального применения и внутреннего декора

☎ (495) 411-6565

★ www.yourglass.ru

★ www.agc-glass.eu

**DEMAXO**

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла

☎ (495) 925-6600, 925-6604

✉ demaxo@demaxo.ru

★ www.demaxo.ru

**Modern Glass**

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка жаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, цветовая печать, производство стеклопакетов (в том числе структурных)

☎ (351) 259-3995, 259-3994

✉ sales@modernglass.ru

★ www.modernglass.ru

**АрхиБут**

Стеклопрофилит Lamberts LINIT

☎ (495) 223-2606

★ www.u-glass.ru

**БЕСТВИНД**

Продажа стекла

☎ (495) 787-0787, 788-4788

✉ bestwind@bestwind.ru

★ www.bestwind.ru

**Инпрус**

Архитектурное стекло, стеклопакеты

☎ (495) 989-6246, 963-2933

★ www.inprus.ru

**Мосавтостекло**

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и молированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи

☎ (499) 235-9312, 235-6924

★ www.mosavtosteklo.ru

**Пилкингтон Гласс**

Оптовые поставки строительного стекла Pilkington

☎ (495) 369-9500

✉ info@pilkington.ru

★ www.pilkington.ru

### **Пласт, ООО**

Производство стекла тонированного, бронированного, энергосберегающего, стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»

☎ (495) 648-4706  
✉ plastguard@inbox.ru  
★ www.plastguard.ru

### **РСК, Управляющая компания**

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс  
☎ (812) 333-1790, 494-0680  
★ www.rglass.ru

### **Салаватстекло**

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло.  
☎ (3476) 334-625  
★ www.salstek.ru

### **Саратовский институт стекла**

Производство теплозащитного окрашенного в массу стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов  
☎ (8452) 632-825, 631-222  
✉ glass@narat.ru  
★ www.narat.ru

### **Соларекс-стайл**

Стекло, ламинированный триплекс, стекло с пленкой  
☎ (495) 669-2301, (499) 400-5353  
✉ info@solarex-style.ru  
★ www.solarex-style.ru

### **Стеклотон-центр**

Производство тонированного стекла, стеклопакетов, триплекса  
☎ (495) 681-7570, 688-6266  
✉ stekloton@stekloton-center.ru  
★ www.stekloton-center.ru

### **ШОТТ ФП, ООО**

Стекольная продукция концерна Schott  
☎ (495) 933-5153  
★ www.schott.com

## СТЕКЛОПАКЕТЫ

### **Modern Glass**

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)  
☎ (351) 259-3995, 259-3994  
✉ sales@modernglass.ru  
★ www.modernglass.ru

### **Алмаз**

Производство триплекса и стеклопакетов любой сложности  
☎ (861) 472-9117, 472-9115  
✉almaz-zakaz@yandex.ru  
★ www.almaz-steklo.ru

### **Изолюкс**

Производство стеклопакетов  
☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105  
✉ post@izolux.ru  
★ www.izolux.ru

### **Метробор**

Производство стеклопакетов общего назначения, гнутых, для структурного остекления, триплекса, противопожарное, светоизлучающее стекло, механическая обработка стекла  
☎ (812) 335-2500, 335-2390  
✉ main@metrobor.ru  
★ www.metrobor.ru

### **МОДУЛЬ НПП**

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов  
☎ (495) 983-3583, 225-3190  
✉ npp-modul@mail.ru  
★ www.npp-modul.ru

### **Мосавтостекло**

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом  
☎ (499) 753-2712, 753-2730  
✉ masteklo@mosavtosteklo.ru  
★ www.mosavtosteklo.ru

### **Пласт, ООО**

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3, с энергосберегающей пленкой  
☎ (495) 648-4706  
✉ plastguard@inbox.ru  
★ www.plastguard.ru

### **Профстекло-М**

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом.  
☎ (495) 786-3686, 786-3687  
✉ prof-stk@mail.ru  
★ www.profsteklo.ru

### **РСК, Управляющая компания**

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка  
☎ (812) 333-1790, 494-0680  
★ www.rglass.ru

### **Салаватстекло**

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой  
☎ (3476) 334-625  
★ www.salstek.ru

### **СИТИ ГЛАСС**

Производство стеклопакетов различных видов  
☎ (812) 347-7807, 347-7809  
✉ zakaz@cityglass.ru  
★ www.cityglass.ru

### **Соларекс-стайл**

Стеклопакеты одно- и двухкамерные, для структурного остекления, энергосберегающие, взрывоустойчивые, пулестойкие, ударопрочные и др.  
☎ (495) 669-2301, (499) 400-5353  
✉ info@solarex-style.ru  
★ www.solarex-style.ru

### **Стекло и Стеклоизделия**

Резка и обработка стекла. Закалка стекла. Изготовление триплекса. Производство стеклопакетов. Продажа оборудования и инструмента для обработки стекла.  
☎ (495) 988-0162, 660-8837  
✉ info@npc-steklo.ru  
★ www.npc-steklo.ru

### **Стеклоконструкция**

Производство стеклопакетов с любим стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой  
☎ (495) 548-8966, 548-9700  
✉ ctklo@cteklo.ru  
★ www.cteklo.ru

### **СтиС**

Стеклопакеты  
☎ (495) 783-3392, 783-3393  
✉ info@stis.ru  
★ www.stis.ru

### **Торговый Дом ПЗСП**

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс, закаленное стекло  
☎ (342) 219-6701, 219-6702  
✉ steklokom@steklokom.ru  
★ www.steklokom.ru

## ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА

### **Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trofen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла  
☎ (83159) 677-28, 677-87  
★ www.trosifol.ru

## ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

### **Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции  
☎ (495) 514-3109  
✉ sales@air-box.ru  
★ www.air-box.ru

### **С.С.Е. s.r.l., Италия**

Производство автоматических порогов и систем уплотнения  
☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305  
✉ info@cce-rus.ru  
★ www.cce-rus.ru

### **DORMA**

Поставки фурнитуры для стекла, решения в области входных групп и контроля доступа  
☎ (495) 966-2050  
★ www.dorma.ru

### **Door Komplekt**

Комплектующие и фурнитура для производства дверей, окон и фасадных конструкций  
☎ (495) 508-7690, 665-7305  
☎ (499) 502-1745  
✉ info@doko.ru  
★ www.doko.ru

### **Dr. Hahn GmbH & Co. KG**

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика  
☎ (903) 141-7302  
✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de  
★ www.dr-hahn.de

### **FAPIM s.p.a., представительство**

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.  
☎ (484) 399-7202, (800) 234-4035  
☎ (910) 705-2931  
✉ info@fapim.ru  
★ www.fapim.it

**FIRESI**

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE

☎ (800) 700-0062

✉ info@firesi.ru

★ www.firesi.ru

**GEZE RUS**

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла

☎ (812) 425-4952

☎ (495) 933-0659, 933-0674

✉ office-russia@geze.com

★ www.geze.ru

**HAUTAU GmbH**

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)

☎ (925) 107-1219

✉ Hautau.ru@gmail.com

★ www.hautau.ru

**JACKLOC company ltd, Великобритания**

Производство ограничителей открывания для окон и дверей

☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305

✉ sales@jackloc.com

★ www.jackloc.ru

**MACO**

Фурнитура MACO, Австрия

☎ (4842) 715-100

★ www.maco.ru

**MeGla**

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары, козырьки, зажимной профиль

☎ (495) 780-6516, 780-6517

✉ info@megla.ru

★ www.megla.ru

**SAVIO**

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия

☎ (905) 786-4150

✉ valtuille@savio.it

★ www.savio.it

**SIEGENIA**

Фурнитура SIEGENIA.

Системы проветривания, радиоконтроля помещений

☎ (495) 721-1762, 721-1763

✉ info-ru@siegenia.com

★ www.siegenia.com

**SIMONSWERK**

Петли и петельные системы

☎ (495) 987-1864, (925) 543-5092

✉ ashot.ayvazyan@simonswerk.ru

★ www.simonswerk.ru

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764

☎ (381) 235-6333, 235-6444

✉ info@vbh.ru

★ www.vbh.ru

**WALA**

Ведущий европейский производитель фурнитуры для дверей из алюминиевого профиля, стали, дерева и стекла

☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305

✉ sales@walarus.ru

★ www.walarus.ru

**Winkhaus,**

представительство в РФ

Фурнитура Winkhaus

☎ (495) 722-0470

✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl

★ www.winkhaus.ru

**А ДВА Технологии, ООО**

Продажа фурнитуры и комплектующих для алюминиевых систем

☎ (383) 375-4387

✉ adva10@inbox.ru

**Ааллу**

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)

☎ (812) 334-4691

✉ anna-ally@yandex.ru

★ www.aally.net

**АГАТ**

Ручки оконные, сэндвич-панели

☎ (496) 266-5455

✉ agat-okno@mail.ru

★ www.agat-okno.ru

**Адитим**

Полиамидные термовставки, термо-изоляторы из ударопрочного ПВХ, вспененный термоизолятор Adifoam

☎ (495) 105-9095

✉ info@aditim.ru

★ www.aditim.ru

**АЛМО**

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Monticelli. Термовставка MAZZER (Италия).

☎ (48431) 241-81, 241-83

☎ (495) 737-9181

✉ almo2@mail.ru

✉ oooalmo@mail.ru

★ http://almo-ags.ru

**Альтапласт**

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, ТАТПРОФ

☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767

✉ altaplast@list.ru

★ www.altarus.ru

**Ардис-С, ООО**

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-профилей. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клиньев, фальцевых вкладышей.

☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518

☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101

☎ (8422) 478-478, (8552) 777-733

✉ sale@ardis-s.ru

★ www.ardis-s.ru

**АРтек-Россия**

Фурнитура Базис+, MACO.

Комплектующие для производства окон и дверей

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteonline.com

★ www.arteonline.com

**Астарт**

Фурнитура и комплектующие для пластиковых и алюминиевых окон и дверей

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartprof.ru

★ www.astartprof.ru

**АСТРОН**

Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей ESSE

☎ (495) 921-3680

✉ zakaz@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

**Астекс Трейдинг**

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей

☎ (499) 346-1602

✉ astex.msk@inbox.ru

★ www.astextrading.ru

**АТЕКОМ**

Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых конструкций

☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020

✉ atecom@mail.ru

★ www.atekom.ru

**АЭРЭКО**

Приточные вентиляционные устройства

☎ (495) 921-3612

✉ info@aereco.ru

★ www.aereco.ru

**БАЛТ-ПРОФ Комплект**

Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.

☎ (812) 333-4731

✉ info@bpbk.ru

★ www.bpbk.ru

**БЕСТВИНД**

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA, Romb

☎ (495) 787-0787, 788-4788

✉ bestwind@bestwind.ru

★ www.bestwind.ru

**ВЕКТОР-МК**

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей из ПВХ и AL.

Фурнитура STUBLINE. Фурнитура PROVEDAL. Оконный крепеж.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

★ www.vektor-mk.ru

**ВИНТЕК ПЛАСТИК**

Фурнитура ACCADO

☎ (495) 646-3545, 646-3546

✉ info@wintech.ru

★ www.wintech.ru

**ВИТМАР**

Производство комплектующих для ПВХ-окон

☎ (495) 730-7550

✉ op@vit-mar.ru

★ www.vit-mar.ru

**ВКС**

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 📧 vks@vks.ru  
 🌐 www.vks.ru

**ВХС, ООО**

Фурнитура VHS, Турция  
 ☎ (831) 260-1008, (495) 988-6418  
 📧 vhs-mos@mail.ru  
 🌐 http://vhs.pp

**Гарант**

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей  
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703  
 📧 rasul\_garant@mail.ru

**Гарант-комплект**

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей  
 ☎ (495) 913-8195, (499) 367-1190  
 📧 info@garantkom.ru  
 🌐 www.garantkom.ru

**Гарант-Пласт**

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций  
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384  
 📧 info@garantplast.ru  
 🌐 www.garantplast.ru

**ГЕРМЕТИКСТРОЙ**

Продажа фурнитуры для окон и дверей  
 ☎ (3452) 500-215  
 📧 germetik@inbox.ru  
 🌐 www.germetikstroy.ru

**Гласс фурнитура СПБ**

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика.  
 ☎ (812) 456-4560  
 📧 info@glassfurnitura.ru  
 🌐 www.glassfurnitura.ru

**ГУ Центр**

Фурнитура G-U, Германия  
 ☎ (495) 786-2690  
 📧 mail@g-u.ru  
 🌐 www.g-u.ru

**ДиЕв**

Производство профилей из ПВХ и стеклонаполненного полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и металлопластиковых конструкций  
 ☎ (8552) 778-515, 778-522  
 📧 sales@diev.ru  
 🌐 www.diev.ru

**Дорлок**

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE  
 ☎ (495) 931-9631  
 📧 komplekt@doorlock.ru  
 🌐 www.doorlock.ru

**Инвест-Трейд**

Фурнитура ENDOW, Сатурн  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 📧 mail@invest-trade.biz  
 🌐 www.invest-trade.biz

**Комплектсервис**

Продажа фурнитуры Roto, HAU-TAU, HOPPE, ACCADO, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KfV  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 📧 ks@unisale.ru  
 🌐 www.ks-online.ru

**Литейная компания, ООО**

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением  
 ☎ (4912) 935-010, 935-066  
 📧 litko@bk.ru

**Макрос**

Фурнитура Sobinco  
 ☎ (812) 328-0669, 325-4940  
 📧 makros@mail.rcom.ru  
 🌐 www.makrosspb.ru

**Мастер Профиль**

Замки и дверная фурнитура ASSA  
 ☎ (812) 716-7911, 716-7900  
 🌐 www.mp-loks.ru

**Меезенбург**

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr, AXOR) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки  
 ☎ (495) 780-5129  
 📧 info@meesenburg.ru  
 🌐 www.meesenburg.ru

**МОНБЛАН рус**

Фурнитура для окон Vorne, TTS, FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ  
 ☎ (495) 380-0670  
 📧 montblanc-rus@mail.ru  
 🌐 www.montblanc-rus.com

**МОСПЛАСТ**

Оконные и дверные ручки HOPPE  
 ☎ (495) 740-0007  
 📧 info@mosplast.ru  
 🌐 www.mosplast.ru

**Нортекс**

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal  
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626  
 📧 info@nortex.com.ru  
 🌐 www.nortex.com.ru

**ПЕНМАК РУС**

Фурнитура и комплектующие GEVISS, AKPEN PLASTIK, YANAC (Турция)  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 📧 penmakrostov@mail.ru  
 🌐 www.penmakrostov.ru

**Полевской**

**металлофурнитурный завод**  
 Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали  
 ☎ (34350) 244-21, 249-87  
 📧 pmfz@yandex.ru  
 🌐 www.pmfz.ru

**ПОЛИВИС**

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла  
 ☎ (383) 347-6237, 347-6235  
 📧 polivis@ya.ru  
 🌐 www.poliviss.com

**Промлитдеталь**

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы  
 ☎ (4872) 700-577  
 📧 kew77@mail.ru  
 🌐 www.promld.ru

**Пронто-Юг, ООО**

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA, GEZE (Германия), UCS (Италия)  
 ☎ (861) 248-9899  
 📧 info@pronto-yug.ru  
 🌐 www.pronto-yug.ru

**ПРОПЛЕКС, ТД**

Фурнитура PROPLEX F20, «Kale Сапфир», MACO MULTI  
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455  
 📧 connect@proplex.ru  
 🌐 www.proplex.ru

**ПРОФИЛЬ**

Реализация фурнитуры Siegenia и Winkhaus, а также других комплектующих  
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421  
 📧 okna-profil@mail.ru  
 🌐 www.oknaprofi.com

**Профиль-Сервис**

Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева  
 ☎ (8112) 672-747  
 📧 Profile.service@mail.ru  
 🌐 www.pskovfur.ru

**Родники-Литье**

Производство и продажа комплектующих для окон  
 ☎ (49336) 254-32  
 🌐 www.inhaco.ru

**Росфурнитура**

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей  
 ☎ (343) 383-6230, 210-5714  
 📧 rf@r66.ru  
 🌐 www.rosfurnitura.ru

**Рото Франк**

Фурнитура Roto  
 ☎ (495) 287-3520, 287-3521  
 🌐 www.rotor.ru

**Сатурн**

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего от- крытия, фурнитура для раз- движных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)  
 ☎ (8552) 778-044, 466-625  
 📧 sales@stn.com.ru  
 🌐 www.stn.com.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KfV и комплектующих для окон и дверей  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 📧 sales@svyatok-profi.ru  
 🌐 www.svyatok-profi.ru

**СНАБСЕРВИС**

Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.  
 ☎ (495) 644-2742  
 📧 sn-servis@mail.ru  
 🌐 www.sn-servis.ru

**Створ**

Фурнитура и комплектующие MACO, VHS, KfV, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, VBH, Siegenia-AUBI, Stublina, Savio  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 📧 info@stvor.ru  
 🌐 www.stvor.ru

**СТРОЙ АРТ – Уфа**

Фурнитура Winkhaus (Германия), TTS (Турция) для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furnitura.ru

★ www.profil-furnitura.ru

**СтройСистема,****Группа компаний**

Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

★ www.stroyst.ru

**ТБМ**

Комплектующие для производства окон и дверей

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

**ТЕХСТРОЙ**

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток

STAKUSIT, NOVELLINI

☎ (4812) 628-053, 628-054

✉ info@textstroy.ru

★ www.textstroy.ru

**ТИОН, ООО**

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки

☎ (495) 221-9095

✉ zakaz@fornaxrus.ru

★ www.fornaxrus.ru

**ТИСА-Л**

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам

☎ (8552) 443-758, 443-747

✉ tisa-l@mail.ru

★ www.tisa-l.ru

**Фурниторг**

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA

☎ (495) 980-2910

✉ info@furnitorg.com

★ www.furnitorg.com

**Хамелеон, ООО**

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ и алюминия, более 20 000 изделий. Собственный автопарк.

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)

✉ store@hameleon.ru

★ www.hameleon.ru

★ www.hameleonstore.ru

**ЦентрКомплект**

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.

☎ (843) 533-3302, 533-3306

✉ centr\_komplekt@mail.ru

★ www.centr-komplekt.ru

**Центр строительной комплектации**

Комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.

☎ (383) 272-7886, 210-5747

✉ Niit1@mail.ru

★ www.csk-sib.ru

**AXOR INDUSTRY**

Фурнитура AXOR

☎ +380 (56) 766-07-66

✉ info@axordirect.com

★ www.axorindustry.com

**HAUTAU GmbH**

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т.д.)

☎ +49 (5724) 393-0, 393-125

✉ v.rau@hautau.de

★ www.hautau.de

**Schuering**

SCHUERING (Германия)

☎ +49 (2241) 994-140, 994-287

✉ schuering@schuering.de

★ www.schuering.de

**FAPIM s.p.a.**

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей

☎ +39 (0583) 26-01, 25-291

✉ info@fapim.it

★ www.fapim.it

**GIESSE International Group**

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия

☎ +39 (051) 885-0677

☎ +39 (051) 885-0203

★ www.giesse.it

**VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.**

Фурнитура VHS, Турция

☎ +90 (212) 734-3855, 734-3858

✉ info@vhs.com.tr

★ www.vhs.com.tr

**Yelken Kalip Pencere & Kapi Aksesuarları ve Metal San. Tic. A.S.**

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки

☎ +90 (212) 771-0101

✉ sales@fornax.com.tr

★ www.fornax.com.tr

★ www.yelken.com.tr

**Илери Калыпчылык**

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворотно-откидного, шульпового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, доревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.

☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540

✉ info@vorne.com.tr

★ www.vorne.com.tr

**УПЛОТНИТЕЛИ****А ДВА Технологии, ООО**

Продажа уплотнителей для алюминиевых систем

☎ (383) 375-4387

✉ adva10@inbox.ru

**Адитим**

Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители, уплотнители Foam-Tite

☎ (495) 105-9095

✉ info@aditim.ru

★ www.aditim.ru

**АЛМО**

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»

☎ (48431) 241-81, 241-83

☎ (495) 737-9181

✉ almo2@mail.ru

✉ oooalmo@mail.ru

★ http://almo-ags.ru

**АРТИ, ОАО**

Уплотнители EPDM марки ENSATEC

☎ (495) 797-8567, 797-8568

✉ market@arti.com.ru

★ www.arti.com.ru

**Астарт**

Уплотнители для алюминия и ПВХ

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartprof.ru

★ www.astartprof.ru

**БЕКТОР-МК**

Уплотнители для окон и дверей.

Уплотнители для фасадных систем. Уплотнители PROVEDAL.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

★ www.vektor-mk.ru

**ВКС**

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

★ www.vks.ru

**GASKET, ООО**

Крупнейший производитель уплотнителей из термоэластопластов, пластиков на юге России

☎ (800) 500-33-57, (863) 200-2786

✉ olga.gasket@gmail.com

★ www.gk-gasket.ru

**Девертер-Рус, ООО**

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы

☎ (495) 933-8226

✉ info@deventer.ru

★ www.deventer.ru

**Джошкун Каучук, ООО**

Производство РТИ

☎ (4964) 234-342

✉ info@cks.com.ru

★ www.cks.com.ru

**ETC**

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей из TPE, EPDM, ТермоКонтур

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

**Завод «СТАНДАРТ ПРОФ»**

Производство уплотнителей для всех распространенных оконных и дверных систем

☎ (843) 524-7724

✉ ras@standart-prof.ru

★ www.standart-prof.ru

**Комплектсервис**

Уплотнители SEMPERIT для ПВХ-окон и дверей  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ★ www.ks-online.ru

**ЛИСА**

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем. Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ info@ekotep.com  
 ★ www.ekotep.com

**Максипласт**

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей  
 ☎ (495) 921-7768, 598-2096  
 ✉ info@maksiplast.ru  
 ★ www.maksiplast.ru

**МОНБЛАН РУС**

Уплотнители для окон и дверей производства Германии, Польши, России  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 ★ www.montblanc-rus.com

**Обнинскгазполимер**

Профильные изделия из EPDM  
 ☎ (484) 392-9981, 392-9982  
 ✉ info@ogp-obninsk.ru  
 ★ www.ogp-obninsk.ru

**Обнинскполипласт**

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.  
 ☎ (484) 392-9949, 392-9948  
 ✉ opp@opp-obninsk.ru  
 ★ www.opp-obninsk.ru

**Рожков ИП**

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша  
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025  
 ✉ olera21@rambler.ru

**Росфурнитура**

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу  
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283  
 ✉ rf@r66.ru  
 ★ www.rosfurnitura.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ★ www.svyatok-profi.ru

**Створ**

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, АРТИ  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 ★ www.stvor.ru

**СтройСистема, Группа компаний**

Профессиональный уплотнитель Semperit (Германия)  
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858  
 ✉ info@stroyst.ru  
 ★ www.stroyst.ru

**ТБМ**

Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия  
 ☎ (495) 995-3960, 995-3935  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 ★ www.tbm.ru

**ТЕХСТРОЙ**

Профессиональные EPDM-уплотнители  
 ☎ (4812) 628-053, 628-054  
 ✉ info@textstroy.ru  
 ★ www.textstroy.ru

**Треллеборг Индустри**

Высококачественные уплотнительные профили из EPDM, TPE и силикона для различных областей применения, любых оконных/фасадных систем и вентиляции. Производство в Швеции и Германии. Технологические разработки уплотнительных решений.  
 ☎ (495) 269-0772  
 ✉ moscow@trellborg.com  
 ★ www.trelleborg.ru

**ЗАО «Уралэластотехника»**

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) для алюминиевых и пластиковых конструкций. Изготовление любых уплотнителей по заказу.  
 ☎ (343) 256-2929, 372-7583  
 ✉ market@elastika.ru  
 ★ www.elastika.ru

**Юнион Полимер Технолоджи**

Производство EPDM-уплотнителей для алюминиевых и пластиковых конструкций.  
 ☎ (495) 401-9575  
 ★ www.unionpt.ru

**Semperit Deggendorf GmbH**

Компания Semperit Deggendorf GmbH ведущий производитель EPDM-уплотнителей для окон, дверей, фасадов и ворот. Мы ежедневно производим более 2.000.000 м уплотнителей по 10.000 различных индивидуальных разработок.  
 ☎ +7 (909) 647-0029  
 ✉ semperit-deg@semperitgroup.com  
 ★ www.semperit-deg.de/ru

**Стомил Санок БР**

Уплотнители EPDM для ПВХ-окон и дверей  
 ☎ +375 (29) 673-0070  
 ☎ +375 (33) 380-1110  
 ✉ exportSTL@stomilsanok.by  
 ★ www.stomilsanok.by

**KIAPlast**

Уплотнители для ПВХ-, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций, шнур для противомоскитной сетки  
 ☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426  
 ✉ kiaplast@i.ua  
 ★ www.kiaplast.com.ua

**POLI**

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций  
 ☎ +380 (56) 790-2040, 790-2050  
 ✉ mail@poli-upl.com  
 ★ www.poli-upl.com

**OT-KUMI OY**

Уплотнители EPDM, TPE, силикон  
 ☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123  
 ✉ sales@ot-kumi.com  
 ★ www.ot-kumi.com

**CNT Conta Flexible Products**

ТЭП- и ТПВ-уплотнители  
 ☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989  
 ✉ conta@conta.com.tr  
 ★ wwwConta.com.tr

**PKS KAUCUK**

EPDM-уплотнители для оконных систем  
 ☎ +90 (530) 835-2603  
 ☎ +90 (532) 693-8309  
 ✉ export@pikasan.com  
 ★ www.pikasan.com

**SECIL KAUCUK**

Уплотнители для оконных и дверных систем из ПВХ, алюминия, дерева  
 ☎ +90 (324) 616-1140  
 ☎ +90 (324) 616-0404  
 ✉ seciltr@seciltr.com  
 ★ www.seciltr.com

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА****AnkerGold**

Производство анкерных пластин  
 ☎ (987) 283-3376, (937) 774-4640  
 ★ www.ankergold.ru

**Den Braven Russia**

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия  
 ☎ (495) 221-6325  
 ✉ info@denbraven.ru  
 ★ www.denbraven.ru

**HANNO Werk GmbH & Co.KG, представительство**

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, пены HANNO  
 ☎ (495) 730-4043, 730-4044  
 ✉ info@hanno.ru  
 ★ www.hanno.ru

**RICH, ООО**

Производство и продажа комплектующих для пластиковых окон: подоконники, углы, стартовые профили, F-образные профили, балконный соединитель  
 ☎ (3843) 740-024, 389-999  
 ✉ richnkz@mail.ru  
 ✉ pvhplast@mail.ru

**Tremco illbruck**

Материалы для монтажа светопрозрачных конструкций: диффузионные и пароизоляционные ленты, ПСУЛы. Силиконовые герметики для структурного остекления, полиуретановые и гибридные герметики для фасадных швов. Монтажные пены одно- и двухкомпонентные, противопожарные пены, герметики.  
 ☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094  
 ✉ russia@tremco-illbruck.com  
 ★ www.tremco-illbruck.ru

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон  
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764  
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444  
 ✉ info@vbh.ru  
 ★ www.vbh.ru

**АнкерПласт**

Анкерные пластины  
 ☎ (831) 463-9974, 278-9449  
 ✉ ankerplast@front.ru  
 ★ www.ankerplast.r52.ru

**АРтек-Россия**

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteconline.com

★ www.arteconline.com

**Астарта**

Все для монтажа окон и дверей  
☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773  
✉ info@astartaprof.ru  
★ www.astartaprof.ru

**АСТРОН**

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты  
☎ (3822) 404-276, 404-949  
☎ (383) 362-1078  
✉ astronpkf@mail.ru  
★ www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**

Строительная химия Runkel  
☎ (495) 921-3680  
✉ zakaz@astek-mt.ru  
★ www.astek-mt.ru

**Бутил и Ко**

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.  
☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152  
✉ main@butyl.ru  
★ www.butyl.ru

**ВЕКТОР-МК**

Производство анкерных пластин. Монтажный крепеж. Нащельники. Герметизирующие материалы. Уплотнительные ленты.  
☎ (800) 500-3246  
☎ (495) 150-2138  
✉ trade@vektor-mk.ru  
★ www.vektor-mk.ru

**ВКС**

Герметики, монтажная пена, строительная химия  
☎ (495) 500-3440, 745-8684  
✉ vks@vks.ru  
★ www.vks.ru

**Гермаст**

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы  
☎ (8313) 265-109, 261-312  
✉ germast@sinn.ru  
★ www.germast.ru

**Герметик Снаб Сервис**

Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки  
☎ (812) 224-1332, 224-0662  
✉ gss.spb@gmail.com  
★ www.germeticplus.ru

**ГЕРМЕТИКСТРОЙ**

Продажа материалов для профессионального монтажа окон  
☎ (3452) 500-215  
✉ germetik@inbox.ru  
★ www.germetikstroy.ru

**Торговый дом ЕВРОКОНСТ**

Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплектующие к ПВХ-окнам, москитная сетка и др.  
☎ (495) 663-9081  
✉ info@tdeuroconst.ru  
★ www.tdeuroconst.ru

**ЕТС**

Монтажные пены (Montblanc, Gutman), ПСУЛ, жидкость для очистки ПВХ (Cleanofen), жидкий пластик, секундный клей, материалы для монтажа.  
☎ (495) 781-8132, 781-8133  
✉ info@stl-groupe.ru  
★ www.vprofile.ru

**Инвест-Трейд**

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, метизы  
☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
✉ mail@invest-trade.biz  
★ www.invest-trade.biz

**КлинПласт**

Производство монтажных клиньев для окон  
☎ (495) 797-4537, 940-9208  
✉ info@klinplast.ru  
★ www.klinplast.ru

**Комплектсервис**

ПСУЛ, герметики, монтажная пена  
☎ (495) 755-9111, 995-8898  
✉ ks@unisale.ru  
★ www.ks-online.ru

**Ломанн Рус**

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстановки  
☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416  
✉ info.ru@lohmman-tapes.com  
★ www.lohmman-tapes.ru

**Меезенбург**

Материалы для монтажа  
☎ (495) 780-5129  
✉ info@meesenburg.ru  
★ www.meesenburg.ru

**МОНБЛАН рус**

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкера рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные  
☎ (495) 380-0670  
✉ montblanc-rus@mail.ru  
★ www.montblanc-rus.com

**Оконный Элемент**

Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, паро-гидроизоляционные ленты «Робибанд», праймер Бууко  
☎ (495) 988-9235  
★ www.element-okna.ru

**Прага, Торговая компания**

Материалы для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002  
☎ (343) 217-0055, 216-0184  
✉ tk-pragma@mail.ru  
★ www.tk-pragma.ru

**Профиль-Сервис**

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты  
☎ (8112) 672-747  
✉ Profile.service@mail.ru  
★ www.pskovfur.ru

**Робитекс**

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002  
☎ (495) 223-6491  
✉ info@robitex.ru  
★ www.robitex.ru  
★ www.robiband.ru

**Рожков ИП**

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Neico, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.  
☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025  
✉ olera21@rambler.ru

**САЗИ**

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков  
☎ (495) 221-8765, 740-4727  
✉ sazi@sazi-group.ru  
★ www.sazi-group.ru

**Сатурн**

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878  
☎ (8552) 778-044, 466-625  
✉ sales@stn.com.ru  
★ www.stn.com.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция  
☎ (495) 510-4926, 542-5979  
✉ sales@svyatok-profi.ru  
★ www.svyatok-profi.ru

**Селена Восток, ООО**

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».  
☎ (495) 786-4855, 786-4856  
✉ office@selenavostok.ru  
★ www.selenavostok.ru

**Соудал**

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции  
☎ (495) 926-6453, 781-0086  
✉ info@soudal.ru  
★ www.soudal.ru

**Створ**

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные TYTAN, Soudal, SomaFix, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы  
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
✉ info@stvor.ru  
★ www.stvor.ru

**Стройполимер**

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИП-ЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ  
☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473  
☎ (49136) 378-98  
✉ strojpolimer@list.ru  
★ www.strojpolimer.ru

 **СтройСистема,****Группа компаний**

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

★ www.stroyst.ru

 **ТБМ**

Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

 **Тех-КРЕП, ПТО**

Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа. Метизы, оконные саморезы.

☎ (495) 921-2477

✉ info@t-krep.ru

★ www.tech-krep.com

 **ТЕХСТРОЙ**

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты

☎ (4812) 628-053, 628-054

✉ info@textstroy.ru

★ www.textstroy.ru

 **Троль-Авто, ООО**

Производство и оптовая продажа монтажной пены, лакокрасочных материалов бытового и профессионального применения марки KUDO

☎ (495) 737-3842, (499) 167-1530

★ www.kudo-purfoam.ru

★ www.kudo-paint.ru

 **ТСК**

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь

☎ (812) 380-6622, 496-2273

✉ tsk@tsk.spb.ru

★ www.tsk-spb.ru

 **ЦентрКомплект**

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливы, откосы, противомоскитная сетка.

☎ (843) 533-3302, 533-3306

✉ centr\_komplekt@mail.ru

★ www.centr-komplekt.ru

 **AKKIM Sealants & Adhesives**

Монтажные пены, силиконы и герметики, клеи, технические аэрозоли AKFIX, Турция

☎ +90 (212) 771-1371

✉ info@akfix.com

★ www.akfix.com

**КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ** **ALU PRO**

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов

☎ (4742) 288-009, 287-226

✉ info@aluprorussia.com

★ www.alupro.it

 **DEMAXO**

Комплекующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса

☎ (495) 925-6600, 925-6604

✉ demaxo@demaxo.ru

★ www.demaxo.ru

 **FENZI**

Производство и продажа герметика для стеклопакетов

☎ (4742) 288-009, 287-226

✉ info@fenzirussia.com

★ www.fenzigroup.com

 **RICH, ООО**

Производство дистанционной рамки ПВХ: 9,5 мм, 11,5 мм, 13,5 мм, 15,5 мм; уголков для дистанционных рамок

☎ (3843) 740-024, 389-999

✉ richnkz@mail.ru

 **VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764

☎ (381) 235-6333, 235-6444

✉ info@vbh.ru

★ www.vbh.ru

 **АГАТ**

Комплекующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила

☎ (496) 266-5455

✉ agat-okno@mail.ru

★ www.agat-okno.ru

 **Адгейзер**

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты, пробковые прокладки

☎ (495) 727-0187

✉ adheser@adheser.ru

★ www.adheser.ru

 **Адитим**

Полимерная дистанционная рамка Thermix-Ambitherm

☎ (495) 105-9095

✉ info@aditim.ru

★ www.aditim.ru

 **Анкор**

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава

☎ (846) 300-8040, 300-8286

★ www.ankorsamara.ru

 **АРтек-Россия**

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки.

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteconline.com

★ www.arteconline.com

 **Бутил и Ко**

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов

☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152

✉ main@butyl.ru

★ www.butyl.ru

 **БФК-Экструзия**

Дистанционные терморамки Warmex из ПВХ, Warmex ThermAl и Warmex ThermAl CE из ПВХ с металлизированным слоем

☎ (383) 350-8763, 350-8968

✉ info@ext.bfk.ru

★ www.bfk-ext.ru

 **ВКС**

Дистанционные рамки, все виды герметиков, молекулярное сито европейского и китайского производства, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

★ www.vks.ru

 **Гарант**

Все для производства стеклопакетов

☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703

✉ rasul\_garant@mail.ru

 **Гермика НПФ**

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов

☎ (499) 125-7913, (499) 124-3074

✉ germika@germika.ru

★ www.germika.ru

 **Инвест-Трейд**

Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX KU-83 (A+B, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента

☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

 **Комплектсервис**

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

 **Ломанн Рус**

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации и вклейки стеклопакета в створку

☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416

✉ info.ru@lohmann-tapes.com

★ www.lohmann-tapes.ru

 **Меезенбург**

Материалы для производства стеклопакетов

☎ (495) 780-5129

✉ info@meesenburg.ru

★ www.meesenburg.ru

 **Миллен**

Бутиловые ленты, в т. ч. с армированной алюминиевой фольгой

☎ (812) 327-1149, 327-1119

✉ vgusarov@mail.ru

★ www.millenspb.ru

 **Рожков ИП**

Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный

☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025

✉ olera21@rambler.ru

 **РуСайл**

Гибкие спейсеры DuraSeal, DuraLite, для производства стеклопакетов, аксессуары, оборудование, расходные материалы

☎ (495) 710-7188

✉ russeal@citylan.ru

★ www.duraseal.ru

**САЗИ**

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, TIOFEST для стеклопакетов  
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727  
 ✉ sazi@sazi-group.ru  
 ★ www.sazi-group.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Комплекующие для производства стеклопакетов  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ★ www.svyatok-profi.ru

**Спецоснастка МК**

Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»  
 ☎ (347) 291-2097  
 ★ www.odps.ru

**Створ**

Дистанционная рамка Анкор; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebeband для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Tenax и Теокол ECOPLAST, молекулярные сита Nedex  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 ★ www.stvor.ru

**Стоик**

Распорно-герметизирующая лента Black Horse (16 мм, белая) для изготовления стеклопакетов  
 ☎ (863) 226-1770  
 ✉ ooo\_stoik@mail.ru  
 ★ www.stoik-rostov.ru

**СТРОЙ АРТ - Уфа**

Комплекующие для производства стеклопакетов  
 ☎ (347) 291-2900  
 ✉ mail@profil-furnitura.ru  
 ★ www.profil-furnitura.ru

**СтройСистема, Группа компаний**

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка  
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858  
 ✉ info@stroyst.ru  
 ★ www.stroyst.ru

**ТБМ**

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koemmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.  
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 ★ www.tbm.ru

**Техноресурс**

Продажа герметиков DOW CORNING  
 ☎ (495) 411-6620  
 ✉ techgerm@aha.ru  
 ★ www.t-res.ru

**Технотейп**

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации  
 ☎ (495) 788-4872  
 ✉ info@eurogroupp.ru  
 ★ www.eurogroupp.ru

**Техноформ Гласс Инсулэйшн ГмбХ, представительство в России**

Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)  
 ☎ (495) 933-7153  
 ★ www.glassinsulation.de

**ТСК**

Продажа комплекующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO  
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273  
 ✉ ts@tsk.spb.ru  
 ★ www.tsk-sp.ru

**ЦентрКомплект**

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.  
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306  
 ✉ centr\_komplekt@mail.ru  
 ★ www.centr-komplekt.ru

**Edgetech Europe GmbH**

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DiraLite для производства стеклопакетов  
 ☎ +49 (2452) 964-910  
 ☎ +49 (2452) 964-9111  
 ✉ info@edgetech-europe.com  
 ★ www.superspacer.com

**АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ****Proff-СТАЛЬ, ООО**

Пр-во армирующих профилей  
 ☎ (86147) 209-60, 208-72  
 ✉ proffstill@mail.ru  
 ★ www.proffsteel.ru

**Амари-Дельта**

Пр-во армирующих профилей  
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231  
 ✉ amary@ngs.ru  
 ★ www.amary-delta.ru

**АРС-ПРОМ**

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ  
 ☎ (3452) 691-272, 691-273  
 ✉ motor@arsprom.ru  
 ★ www.arsprom.ru

**АРтек-Россия**

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ  
 ☎ (495) 775-0036  
 ✉ artecru@arteonline.com  
 ★ www.arteonline.com

**Дельта, Производственно-техническая компания**

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WINTECH, SALAMANDER, SCHUCO, BRUGMANN. Штрипс из оцинкованного металлопроката  
 ☎ (8202) 201-307, 201-756  
 ✉ mail@ptkdelta.ru  
 ★ www.ptkdelta.ru

**ETC**

Армирующий профиль для систем KBE, Rehau  
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133  
 ✉ info@stl-groupe.ru  
 ★ www.vprofile.ru

**Завод легких конструкций**

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ  
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135  
 ✉ info@tdzlk.ru  
 ★ www.tdzlk.ru

**Инвест-Трейд**

Продажа армирующих профилей  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ★ www.invest-trade.biz

**Комплектсервис**

Продажа армирующих профилей  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ★ www.ks-online.ru

**ЛАСАР**

Армирующий профиль, холоднотупый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей  
 ☎ (4742) 240-060, 708-810  
 ✉ sales@lasar.ru  
 ★ www.lasar.ru

**Металл Сервис, ООО**

Производство армирующего профиля для окон ПВХ  
 ☎ (4752) 531-106, 535-480  
 ✉ info@mc24.ru  
 ★ http://mc24.ru

**Миасс-профиль, Торговый дом**

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентфасадов  
 ☎ (3513) 561-800, 564-690  
 ✉ sale@mizapromet.ru  
 ★ www.mizapromet.ru

**ПрофСтальПрокат**

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ REHAU, KBE, GEALAN, THYSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, VEKA и др.  
 ☎ (495) 648-6996  
 ✉ profstalprokat@mail.ru  
 ★ www.profnastil.com

**СВЯТОК ПРОФИ**

Продажа армирующих профилей  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ★ www.svyatok-profi.ru

**Створ**

Армирующий профиль немецкого и российского производства  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 ★ www.stvor.ru

**ТЕХСТРОЙ**

Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Рехау, Геалан, Века и др.  
 ☎ (4812) 628-053, 628-054  
 ✉ info@textstroy.ru  
 ★ www.textstroy.ru

**Уральская Металлообра-  
тывающая Компания**

Производство армирующего и стро-  
ительного профиля из оцинкован-  
ной стали, продольная резка рулон-  
ного металлопроката на ленту,  
штрипс

☎ (3519) 580-012, 580-013  
✉ info@uralmetalcompany.ru  
★ www.uralmetalcompany.ru

**фестальпине Аркада  
Профиль**

Пр-во армирующих профилей  
☎ (48143) 51-433  
✉ office@arkada.ru  
★ www.arkada.ru

**ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ****Extru-Tech**

Ретуширующие карандаши, воски,  
спреи (Германия)  
☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184  
☎ (916) 641-0723  
✉ extru-tech@mail.ru  
★ www.extru-tech.ru

**LG Hausys**

Пленки для ламинации ПВХ-окон  
и дверей, а также складных ста-  
вень, заборов, гаражных ворот и  
панелей, требующих исключитель-  
ной погодной устойчивости  
☎ (495) 663-3958  
★ www.lghausys.ru

**ВИНТЕК ПЛАСТИК**

Пленки для ламинации ADOfilm  
Exterior Foil  
☎ (495) 646-3545, 646-3546  
✉ info@wintech.ru  
★ www.wintech.ru

**ОВСЧЕМ**

Пленки для ламинации, защитные  
пленки  
☎ (383) 256-1474, 256-1444  
✉ cd@obchem.ru  
★ www.obchem.ru

**ДекорС**

Ламинационные пленки LG Hausys  
☎ (499) 130-2323, (905) 521-7121  
✉ info@lgplenki.ru  
★ www.lgplenki.ru

**ЛДК-филмс**

Ламинационные пленки LG Hausys  
☎ (495) 978-2311, (901) 555-0558  
✉ info@ldk-films.ru  
★ www.ldk-films.ru

**РЕНОЛИТ**

Ламинационные пленки RENOLIT  
EXOFOL MX, RENOLIT EXOFOL PX,  
RENOLIT EXOFOL FX, ретуширую-  
щие карандаши Heinrich Konig  
☎ (495) 995-1615, 995-1614  
✉ info@renolit.ru  
★ www.renolit.ru

**ХАОГЕНПЛАСТ**

Поставка пленок Haogenplast Ltd  
(Израиль) для ламинации оконно-  
го профиля и подоконной доски  
☎ (495) 228-6468, 221-4062  
✉ info@haogenplast.ru  
★ www.haogenplast.ru

**Хорншух РУС**

Ламинационные пленки  
Hornschuch (Германия)  
☎ (495) 785-2015, 785-2016  
✉ info@skai-hornschuch.ru  
★ www.hornschuch.ru

**Imawell GmbH**

Полимерные пленки ПВХ и ПП  
для мебели, дверей и оконного  
профиля  
☎ +49 (211) 73-77-88-25  
★ www.imawell.de

**ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ  
И УПРОЧЕНИЯ СТЕКЛА****ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостой-  
кие взрывобезопасные пленки тор-  
говой марки «ARM» производства  
компании «Hanita Coatings» (Изра-  
иль)  
☎ (499) 333-2939  
✉ vst@vst-st.ru  
★ www.vst-st.ru

**Профессиональные пленки**

Профессиональные солнцезащит-  
ные, ударопрочные, декоратив-  
ные пленки для стекол  
☎ (963) 923-3363  
★ www.proffilms.ru

**Соларекс**

Защитные пленки для стекол  
Llumar производства CPFilms Inc.  
(США)  
☎ (495) 777-5755  
✉ info@solarex.ru  
★ www.solarex.ru

**ТОНИРОВАНИЕ.RU**

Тонирующие и укрепляющие  
оконные и автомобильные пленки  
ASWF, SUN TEK (США)  
☎ (495) 221-2157, 921-3535  
★ www.tonirovanie.ru

**Центр Тонирования Стекла**

Защитные и тонирующие пленки  
ASWF (США)  
☎ (800) 555-5754  
✉ rec@aswf.us  
★ www.jwf.ru

**ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ  
ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ****ОВСЧЕМ**

Пленки для временной защиты  
поверхностей  
☎ (383) 256-1474, 256-1444  
✉ cd@obchem.ru  
★ www.obchem.ru

**Адитим**

Защитные пленки для алюминие-  
вых и ПВХ-профилей, оборудова-  
ние Mueller для нанесения защит-  
ной пленки  
☎ (495) 105-9095  
✉ info@aditim.ru  
★ www.aditim.ru

**Брендлента, ООО**

Защитные пленки для подоконни-  
ков, ПВХ-профилей, сэндвич-па-  
нелей. Прозрачная, голубая, чер-  
но-белая. Нанесение логотипа.  
☎ (343) 379-3450, 379-3454  
✉ info@brandtape.ru  
★ www.brandtape.ru

**Миллен**

Пленки для временной защиты  
легкоповреждаемых поверхностей  
производства Италия, Германия  
☎ (812) 327-1149, 327-1119  
✉ vgusarov@mail.ru  
★ www.millenspb.ru

**ПРОФИ ПАК**

Самоклеющиеся защитные пленки  
для временной защиты поверхнос-  
тей  
☎ (495) 727-3377, 727-3376  
✉ profi@profi-pack.ru  
★ www.profi-pack.ru

**РЕНОЛИТ**

Защитные пленки Nitto и  
BISCHOF + KLEIN GmbH  
☎ (495) 995-1615, 995-1614  
✉ info@renolit.ru  
★ www.renolit.ru

**Союзпак МПФ**

Полиэтиленовая пленка для  
временной защиты поверхностей  
☎ (495) 643-1833, 719-9599  
★ www.souzipack.ru

**УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ****АТТИК, Группа Компаний**

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENO-  
LIT, Hornschuch, LG Hausys, клеи-  
расплавы KLEIBERIT, оборудование  
FUX, MHF, доставка ламинирован-  
ного профиля своим автотранс-  
портом  
☎ (495) 992-5686, 992-5661  
✉ laminac@attik.ru  
★ www.attik.ru

**Внуковские окна**

Пленки RENOLIT, LG Hausys, клей  
KLEIBERIT, оборудование Duspul  
(Германия)  
☎ (495) 436-2222, (499) 709-0973  
✉ vn-okna@mail.ru  
★ www.vn-okna.ru

**Комплектсервис**

Более 30 систем профилей прак-  
тически любых артикулов и цве-  
тов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT,  
клеевые составы KLEIBERIT (Гер-  
мания)  
☎ (495) 755-9111, 995-8898  
✉ ks@unisale.ru  
★ www.ks-online.ru

**МОНБЛАН рус**

Услуги по ламинированию ПВХ-  
профилей  
☎ (495) 380-0670  
✉ montblanc-rus@mail.ru  
★ www.montblanc-rus.com

**Окно маркет**

Качественное и быстрое  
ламинирование ПВХ-профилей  
☎ (4832) 717-712  
★ www.oknomarket.com

**Пласток, ООО**

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT  
☎ (495) 225-4747, (926) 337-2903  
✉ evdokimov@plastok.ru  
★ www.plastok.ru

**ПРОФ АЛЮМИН, ООО**

Услуги по ламинированию ПВХ- и  
алюминиевых профилей, подо-  
конной доски, сэндвич-панелей  
☎ (4722) 721-000, 207-721  
★ www.профалюмин.рф

**СВЕТОЧ**

Услуги по ламинации ПВХ-  
профиля, подоконников и  
сэндвич-панелей, пленки LG  
Hausys, RENOLIT  
☎ (4852) 493-443  
✉ 493443@mail.ru  
★ www.493443.ru

**Хамелеон, ООО**

Услуги ламинации ПВХ-профилей. Срок — 4 дня. Пленки LG Hausys, Renolit, Hornschuch, клее-расплавы Kleiberit, Fuller. 7 линий Dupol, теплый склад, собственный автопарк.

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)

✉ lam@hameleon.ru

★ www.hameleon.ru

★ www.ламинация.москва

**Элемент**

Пленки Hornschuch, Renolit, оборудование FUX (Австрия)

☎ (846) 276-9841, 276-9825

✉ mms@element-profi.ru

★ www.element-profi.ru

**ЭлитКомплект**

Услуги по ламинированию и покраске ПВХ-профиля. Пленки Renolit и LG Hausys. Клей Kleiberit. Краска Feuco.

☎ (4742) 559-269, (980) 262-3960

✉ m.armashov@mail.ru

★ www.elit-komplekt.ru

**УСЛУГИ ПО ГИБКЕ АРОК****ЭлитКомплект**

Гибка арок с армированием, арок с ногами по технологии Tim-ing.

☎ (4742) 559-269, (980) 262-3960

✉ m.armashov@mail.ru

★ www.elit-komplekt.ru

**ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА****Колорит**

Услуги по порошковой покраске. Краски Bichon, EuroDecor, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250, немецкая горизонтальная линия 1500

☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44

✉ mcolorit@mail.ru

★ www.mcolorit.ru

**Витоника**

Услуги по порошковой покраске

☎ (495) 739-0712

✉ denis@vitonika.ru

★ www.vitonika.ru

**НАЯДА**

Швейцарское оборудование ITW GEMA

☎ (495) 933-1055, доб. 4020, 4007

✉ suvaryan@nayada.ru

★ www.pokras.ru

**Палитра**

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента

☎ (812) 611-1239

✉ info@spbpalitra.ru

★ www.spbpalitra.ru

**Хамелеон, ООО**

Услуги порошковой покраски металлических конструкций, алюминиевых и оцинкованных изделий, фурнитуры. 3 автоматизированные линии, оборудование Nordson, Wurster, Otefal, AABO.

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)

✉ pokraska\_new@hameleon.ru

★ www.hameleon.ru

★ www.покраска.москва

**ОКОННЫЕ АКСЕССУАРЫ (СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫЕ, СИСТЕМЫ СОЛНЦЕЗАЩИТЫ И ДР.)****SKS-STAKUSIT**

Противомоскитные сетки, маркизы, рафшторы

☎ (495) 790-7676

✉ stakusit@yandex.ru

★ www.sks-stakusit.ru

**АГАТ**

Комплектующие для производства противомоскитной сетки

☎ (496) 266-5455

✉ agat-okno@mail.ru

★ www.agat-okno.ru

**АРтек-Россия**

Сетки противомоскитные и комплектующие для них

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteconline.com

★ www.arteconline.com

**АСТРОН**

Противомоскитные сетки и комплектующие для их производства

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

**БЕСТВИНД**

Сетки противомоскитные и комплектующие для них

☎ (495) 787-0787, 788-4788

✉ bestwind@bestwind.ru

★ www.bestwind.ru

**ВЕКТОР-МК**

Оптовая продажа профилей и комплектующих для противомоскитных сеток. Дополнительные аксессуары для производства и монтажа москитных конструкций.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

★ www.vektor-mk.ru

**Гарант**

Противомоскитные сетки и фурнитура для них

☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703

✉ rasul\_garant@mail.ru

**Гарант-Пласт**

Комплектующие для производства противомоскитных систем

☎ (495) 676-0231, 671-7384

✉ info@garantplast.ru

★ www.garantplast.ru

**Ка-Фур-Сервис**

Противомоскитные сетки

☎ (495) 223-0390, 221-7970

✉ info@kafur.ru

★ www.kafur.ru

**Комплектсервис**

Противомоскитные сетки

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

**Мастер Окон**

Противомоскитные сетки плиссе.

Вертикальные жалюзи плиссе.

Итальянские комплектующие.

☎ (495) 785-6550

✉ mail@moskit-ka.ru

★ www.moskit-ka.ru

**МЕТЕОРУС**

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.

☎ (495) 483-1145

✉ sales@meteorus.ru

★ www.meteorus.ru

**Нортекс**

Комплектующие для производства противомоскитных систем

☎ (495) 225-4440, 550-6626

✉ info@nortex.com.ru

★ www.nortex.com.ru

**Оконная компания БАМ**

Сетки противомоскитные и комплектующие

☎ (831) 461-8630, 461-8632

✉ zavod@bamnn.ru

★ www.bamnn.ru

**Оконный Элемент**

Комплектующие для производства противомоскитных сеток

☎ (495) 988-9235

★ www.element-okna.ru

**Прага, Торговая компания**

Сетки противомоскитные

☎ (343) 217-0055, 216-0184

✉ tk-pragma@mail.ru

★ www.tk-pragma.ru

**Русская Торговая Компания**

Комплектующие для производства противомоскитных сеток

☎ (812) 337-2757

✉ r\_t\_k@mail.ru

★ www.rtk-ltd.com

**СВЯТОК ПРОФИ**

Сетки противомоскитные и комплектующие для них

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

**СНАБСЕРВИС**

Комплектующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль

☎ (495) 644-2742

✉ sn-servis@mail.ru

★ www.sn-servis.ru

**Створ**

Противомоскитные сетки и комплектующие к ним

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

**СтройСистема, Группа компаний**

Противомоскитные системы и комплектующие к ним

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

★ www.stroyst.ru

**ТБМ**

Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплектующие к ним.

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

**Хантер Даглас**

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи

☎ (495) 926-2351, 926-2352

★ www.hunterdouglascontract.com

**SINAX**

Разработка и производство противомоскитных систем  
 ☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381  
 ✉ sinax@sinax.com.tr  
 ★ www.sinax.com.tr

**ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ****DANKE**

Глянцевые подоконники премиум-класса. Производство и реализация  
 ☎ (495) 589-3838, 589-3245  
 ✉ tddanke@mail.ru  
 ★ www.подоконникпвх.рф

**EXTE**

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамоклеящиеся и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол  
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546  
 ✉ polyayev@exte.ru

**FIRESI**

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве напольники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, REHAU и т. д. (58 и 70 мм)  
 ☎ (800) 700-0062  
 ✉ info@firesi.ru  
 ★ www.firesi.ru

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон  
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764  
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444  
 ✉ info@vbh.ru  
 ★ www.vbh.ru

**Актив-Строй**

Подоконники ВИТРАЖ, ЭКО, МЕЛЛЕР, ДАНКЕ. Ширина 100 — 900 мм. Нарезка в размер. Доставка.  
 ☎ (812) 413-6806, 413-6807  
 ✉ aktivstroy@mail.ru  
 ★ www.aktivstroy.com

**Ам-Пласт, ООО**

Производство цветных сэндвич-панелей из пластика HPL, без ламинации. Цвета и текстура полностью совпадают с цветами и текстурой ламинационных пленок различных производителей.  
 ☎ (8202) 59-70-09  
 ☎ (981) 508-08-24  
 ✉ sales@revkin-group.ru  
 ★ www.revkin-group.ru

**АПЕКС**

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы  
 ☎ (921) 776-2414  
 ✉ zakaz@apex-spb.com  
 ★ www.apex-spb.com

**АРтек-Россия**

Пластиковые подоконники, алюминевые отливы, откосы, сэндвич-плиты  
 ☎ (495) 775-0036  
 ✉ artecru@arteconline.com  
 ★ www.arteconline.com

**АСТРОН**

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели  
 ☎ (3822) 404-276, (383) 362-1078  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 ★ www.astron-okna.ru

**БФК-Экструзия**

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»)  
 ☎ (383) 350-8968  
 ✉ info@ext.bfk.ru  
 ★ www.bfk-ext.ru

**Вента сервис**

Подоконники ПВХ и откосы VENTA (Бельгия)  
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298  
 ★ www.rusnovostroy.ru

**Верцалит АГ + Ко КГ**

Подоконники из материала Werzalit (100-600 мм)  
 ☎ (495) 933-8560  
 ✉ info@werzalit.ru  
 ★ www.werzalit.ru

**Визави-2000**

Подоконники RATEX  
 ☎ (8442) 425-063, 932-731  
 ✉ vizavi5@yandex.ru  
 www.vizavi-2000.ru

**Внуковские окна**

Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм с пластиковым покрытием (полиэстер), цвета: белый, коричневый  
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896  
 ✉ vn-okna@mail.ru  
 ★ www.vn-okna.ru

**Декенинк РУС**

ПВХ-подоконники Deceuninck  
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796  
 ✉ info@deceuninck.ru  
 ★ www.deceuninck.ru

**ЕТС**

Высокопрочные подоконники европейского качества BAUDECK. Подоконники с прочным акриловым покрытием FESTER. Премиум-подоконники с итальянским темпераментом Leonardo. Высококачественные откосные системы с наличником FAUST QuickClick  
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133  
 ✉ info@stl-groupe.ru  
 ★ www.vprofile.ru

**Инвест-Трейд**

Подоконники ПВХ  
 ☎ (912) 893-9286  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ★ www.invest-trade.biz

**Комплектсервис**

Подоконники, сэндвич-панели  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ★ www.ks-online.ru

**КОРНЕР ТД**

Подоконники Toralit (Австрия) из отборной древесины с добавлением полимерных смол. Материал превосходит по свойствам деревянные и ПВХ-подоконники. Эксклюзивный представитель фабрики в России и Казахстане.  
 ☎ (495) 223-3507  
 ✉ info@podoconnic.ru  
 ★ www.podoconnic.ru

**Меезенбург**

Продажа подоконников  
 ☎ (495) 780-5129  
 ✉ info@meesenburg.ru  
 ★ www.meesenburg.ru

**Меркурий**

Производство подоконников из ПВХ  
 ☎ (86147) 283-98, 310-92  
 ✉ merkuriy\_kurg@mail.ru

**Мёллер**

Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ.  
 ☎ (495) 380-3159, 380-3153  
 ✉ info@moeller.ru  
 ★ www.moeller.ru

**МОНБЛАН рус**

Подоконники Монблан  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 ★ www.montblanc-rus.com

**МОСПЛАСТ**

Подоконники Deceuninck, Finetek, отливы ALUTECH  
 ☎ (495) 740-0007  
 ✉ info@mosplast.ru  
 ★ www.mosplast.ru

**НИКО Лтд**

Отливы оцинкованные с полимерным покрытием  
 ☎ (495) 993-3750, 993-4690  
 ✉ niko@niko-ltd.ru  
 ★ www.niko-ltd.ru

**Оконная компания БАМ**

Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливы оцинкованные и окрасочные, откосы и сэндвич-панели  
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632  
 ✉ zavod@bamnn.ru  
 ★ www.bamnn.ru

**Оконный Элемент**

Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, нащельники  
 ☎ (495) 988-9235  
 ★ www.element-okna.ru

**Прагма, Торговая компания**

Подоконники, откосы пластиковые, отливы оцинкованные с полимерным покрытием  
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184  
 ✉ tk-pragma@mail.ru  
 ★ www.tk-pragma.ru

**Профиль-Сервис**

Подоконники ПВХ  
 ☎ (495) 797-8748  
 ✉ ps@profiles-service.ru  
 ★ www.profiles-service.ru

**РЕАС ГРУППА**

Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламиновым покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм  
 ☎ (495) 925-5166  
 ✉ info@reas.ru  
 ★ www.reas.ru

**РОСТМА-Т**

Производство сэндвич-панелей ПВХ

☎ (4872) 344-040

✉ zakaz@rostma.ru

★ www.rostma.ru

**Русская Торговая Компания**

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы

☎ (812) 337-2757

✉ r\_t\_k@mail.ru

★ www.rtk-ltd.com

**СВЯТОК ПРОФИ**

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

**Системы Алютех**

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов

☎ (495) 221-6200, 234-6628

✉ marketing@alutechmsk.ru

**Стальная группа**

Отливы для ПВХ-конструкций L= 6 м из оцинкованной стали (0,45 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой

☎ (3452) 968-101

✉ stgroup@mail.ru

**Створ**

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

**ТБМ**

Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Werzalit. Высококачественные отливы Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

**Финестра**

Откосы и подоконники: «Альта-Профиль», откосы Саянский пластик, а также широкий выбор сэндвич-панелей, фурнитуры и другой продукции

☎ (3952) 559-911

✉ irk@finestra.biz

★ www.finestra.biz

**ЭкоТех**

Система откосов PANELIT, нащельники самоклеящиеся с уплотнителем

☎ (4822) 358-844, (920) 156-4900

✉ info@rnw.ru

★ www.rnw.ru

**Южуралтехкомплект**

Производство и продажа: откосы ПВХ 60, 100, 150 мм белые; нащельник 55x5 мм белый; отливы ПВХ 100, 150, 180, 220 мм белые, серые; углы гибкие 15x15, 20x20, 20x30, 25x25, 30x30, 40x40 мм.

☎ (351) 778-5333, 774-9849

✉ info@urbantech.ru

★ www.urbantech.ru

**СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА  
ПВХ-ПРОФИЛЕЙ****LG Chem, Ltd**

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы

☎ (495) 258-2335

★ www.lgchem.com

**OBICHEM**

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru

★ www.obchem.ru

**REVADA**

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей

☎ (495) 510-2233

✉ info@revada-group.com

★ www.revada-group.com

**Омиа Алгол Рус**

Карбонат кальция для производства оконного профиля, подоконников, двухкомпонентных герметиков для стеклопакетов

☎ (495) 786-6330

★ www.omya.com

**САНСУ, ООО**

Комплексный стабилизатор, модификаторы, воски, смазки (внутренние и внешние), отбеливатели, титан (вся продукция китайского производства)

☎ (913) 132-0000

✉ technoplus\_nk@mail.ru

**Сиб.Проф.Полимер**

Продажа ПВХ-обрезков и дробленки

☎ (913) 538-7909

**Элнова**

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-грануляты, вспенивающие агенты...

☎ (495) 775-8797, 775-8799

✉ info@elnova.pro

★ www.elnova.pro

**ХИМИЯ: КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ,  
КРАСКИ, СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА  
ЗА ОКНАМИ****OBICHEM**

Клей для ламинации

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru

★ www.obchem.ru

**PETER-LACKE RUS**

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и других материалов.

☎ (495) 988-1187

✉ rus@peter-lacke.com

★ www.peter-lacke.com

**Quilosa/Килоза,**

**представительство в России**

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя

☎ +7 (916) 397-8668

✉ Quilosa2008@mail.ru

★ www.Quilosa.com

**АРтек-Россия**

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия. Наборы по уходу за окнами.

☎ (495) 775-0036, 775-0046

✉ artecru@arteconline.com

★ www.arteconline.com

**АСТРОН**

Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

**ВЕКТОР-МК**

Продукция COSMOFEN. Оптовая продажа клеев, герметиков и очистителей.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

★ www.vektor-mk.ru

**ВКС**

Порошковые краски ST, Италия

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

★ www.vks.ru

**Герметик Центр.**

**ООО «Базис-инжиниринг»**

Производство герметиков, клеев и монтажных пен под торговыми марками Mastersil, Makrofix, Masterfoam

☎ (812) 591-7900, 591-7901

✉ comdir@mastersil.ru

★ www.mastersil.ru

**Инвест-Трейд**

Клеи и очистители COSMOFEN, PROK, жидкий пластик COSMOFEN

☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

**ЙОВАТ**

Клеи-расплавы JOWAT для ламинации профилей и подоконников, клеи JOWAT для древесины

☎ (495) 941-9092, 941-9093

✉ info@jowat.ru

★ www.jowat.ru

**Клебхеми М.Г. Беккер ГмБХ**

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ

☎ (495) 665-6987

✉ info.russia@kleiberit.com

★ www.kleiberit.net

**Клеевые Компоненты, ООО**

Клеевые системы для ламинации

☎ (495) 987-3406

**Комплектсервис**

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

**МАНС**

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами

☎ (831) 418-5800, 418-5808  
☎ (495) 617-0178, 617-0179  
✉ mans@mansnn.ru  
★ www.mansnn.ru

**Меезенбург**

Продажа ЛКМ

☎ (495) 780-5129  
✉ info@meesenburg.ru  
★ www.meesenburg.ru

**МОНБЛАН рус**

Клей, очистители для ПВХ

☎ (495) 380-0670  
✉ montblanc-rus@mail.ru  
★ www.montblanc-rus.com

**Оконный Элемент**

Клей, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики

☎ (495) 988-9235  
★ www.element-okna.ru

**Пластики и Пленки**

Клеевые системы для ламинации

☎ (495) 646-1304  
★ www.eks-msk.ru

**Прага, Торговая компания**

Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена

☎ (343) 217-0055, 216-0184  
✉ tk-pragma@mail.ru  
★ www.tk-pragma.ru

**ПУ ИНДУСТРИЯ**

Двухкомпонентный контактный полиуретановый клей TOP-UR 2KL 6/40 для ламинирования ПВХ-профиля

☎ (495) 792-3585, (926) 881-9477  
★ www.top-ur.com

**Реммерс Бауштофтехник**

Лазури и краски для защиты древесины. Материалы для промышленной окраски деревянных окон.

☎ (495) 644-3596, 225-6985  
✉ info@remmers.ru  
★ www.remmers.ru

**Русская Торговая Компания**

Монтажная пена, герметики, очистители, клеи

☎ (812) 337-2757  
✉ r\_t\_k@mail.ru  
★ www.rtk-ltd.com

**Станстрой**

Продажа российского строительного герметика а также герметика для первичной и вторичной герметизации стеклопакета

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
✉ info@stanstroy.ru  
★ www.stanstroy.ru

**Створ**

Герметики силиконовые TYTAN, Soudal, клей секундный Cosmofen, очистители и средства по уходу за окнами PROK

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
✉ info@stvor.ru  
★ www.stvor.ru

**ТАКАРУС**

Двухкомпонентные и ПУР-клеи ТАКА для ламинации профилей

☎ (4822) 791-178, (910) 640-1986  
✉ info@takarus.ru  
★ www.wpr.it

**ТБМ**

Лакокрасочные и клеевые материалы для ПВХ, дерева, алюминия, очистители для профилей, комплекты BAUSET для ухода за окнами

☎ (495) 995-3960, 995-3935  
✉ tbm@tbm.ru  
★ www.tbm.ru

**Эдельвейс-Н**

Производство бытовой химии. Средства для ухода за окнами, наборы

☎ (495) 979-01-49  
✉ info@edelweiss-n.ru  
★ www.edelweiss-n.ru

**Imawell GmbH**

Клеи для ламинации, для деревообрабатывающей и мебельной промышленности

☎ +49 (211) 73-77-88-25  
★ www.imawell.de

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЯ****ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскрытия листовых композитных материалов

☎ (495) 921-1179, 772-9955  
✉ alu-m@mail.ru  
★ www.alu-m.ru

**DIPLAST**

Yilmaz, OZCELIK (Турция)

☎ (495) 646-3973  
✉ sale@diplast.ru  
★ www.diplast.ru

**DENVER**

Широкий ассортимент оборудования для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий.

☎ (495) 780-6516, 780-6517  
✉ info@d-e-n-v-e-r.ru  
★ www.d-e-n-v-e-r.ru

**Fimtec GmbH**

Fimtec (Германия)

Москва

☎ (495) 940-5489  
✉ info@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (812) 718-4727, 718-6266  
✉ spb@fimtec.com

Новосибирск

☎ (383) 373-0463  
✉ novosibirsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664  
✉ omsk@fimtec.ru  
★ www.fimtec.ru

**NexLab**

Yilmaz (Турция)

☎ (812) 313-5978, 305-3830  
✉ okna@nexlab.ru  
★ www.yilmaz.ru  
★ www.nexlab.ru

**Silver Dale**

GTI Kombimatec (Великобритания)

☎ (812) 324-8822  
✉ sales@silverdale.com.ru  
★ www.silverdale.com.ru

**Urban-Moskau**

URBAN (Германия)

☎ (495) 785-1912, 721-1705  
✉ info@u-r-b-a-n.ru  
★ www.u-r-b-a-n.ru

**Адитим**

Оборудование Mueller для закатки термовставки

☎ (495) 105-9095  
✉ info@aditim.ru  
★ www.aditim.ru

**Аз-Ком Евротех**

OZCELIK (Турция)

☎ (495) 788-3812  
✉ director@azkom.ru  
★ www.azkom.ru

**Алрон**

Ozgens (Турция)

☎ (495) 955-7840  
✉ info@alronmarket.ru  
★ www.alronmarket.ru

**Астэк-МТ**

YILMAZ (Турция), AZ Industrias и Anudal (Испания)

☎ (495) 921-3680  
✉ zakaz@astek-mt.ru  
★ www.astek-mt.ru

**БФМ+**

Murat (Турция)

☎ (495) 648-6778  
✉ info@bfmplus.ru  
★ www.bfmplus.ru

**ВКС**

Прессы и матрицы для Provedal

☎ (495) 500-3440, 745-8684  
✉ vks@vks.ru  
★ www.vks.ru

**ВЕБЕР КОМЕХАНИКС**

Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)

☎ (495) 925-8887  
✉ weber@weber.ru  
★ www.weber.ru

**Инвест-Трейд**

Оборудование марки «RinGER»

☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
✉ mail@invest-trade.biz  
★ www.invest-trade.biz

**ИТАР-М**

Оборудование марок OZCELIK и MWT со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия

☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971  
✉ mk@ozcelik.ru  
★ www.ozcelik.ru

**КМВ-РУС, ООО**

KMW (Германия)

☎ (925) 430-9705  
☎ +49 (172) 849-5787  
✉ alex.wiedemann@kmw-engineering.de  
★ www.kmw-engineering.de

**Комплектсервис**

Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия

☎ (495) 755-9111, 995-8898  
✉ ks@unisale.ru  
★ www.ks-online.ru

**КОРУНД, ООО**

Производство столов для сборки окон ПВХ, стенов остекления. Производство профиля скольжения.  
 ☎ (499) 713-7488  
 ✉ info@corundsnab.ru  
 ★ www.corundsnab.ru

**МК-ТТ**

Оборудование марок MWT, OZCELIK, NIKMAK, ARTIKON для производства окон из ПВХ и алюминия  
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971  
 ✉ info@mk-komplekt.ru  
 ★ www.mk-komplekt.ru

**СПЕКТР**

YILMAZ (Турция)  
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761  
 ✉ info@yilmazrus.ru  
 ★ www.yilmazrus.ru

**ОРП Сервис**

Поставки оборудования KABAN, MURAT, YILMAZ, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.  
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181  
 ✉ info@orp-service.ru  
 ★ www.orp-service.ru

**ОПТИКОМ, завод**

Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ  
 ☎ (3822) 633-750, 633-752  
 ✉ optikom2001@mail.ru  
 ★ www.optikom.tomsk.ru

**ПЕНМАК РУС**

PENMAK MACHINE, Setino Makina (Artikon) (Турция)  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 ★ www.penmakrostov.ru

**Рабочие Системы**

Оборудование Striebig, Festool, Kuttruff для обработки алюминиевых композитных материалов  
 ☎ (495) 228-1619  
 ✉ info@vertpila.ru  
 ★ www.vertpila.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ★ www.svyatok-profi.ru

**СНАБСЕРВИС**

Прессы и матрицы для Provedal, оборудование для обработки алюминия  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ sn-servis@mail.ru  
 ★ www.sn-servis.ru

**Союзмаш-С**

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия  
 ☎ (8442) 766-016, 766-012  
 ✉ souzmash-s@mail.ru  
 ★ www.souzmash-s.ru

**СТАНКИН**

Европейское оборудование для обработки профиля из алюминия, ПВХ и стали: EMMEGI, TEKNA, LGF, Pressta Eisele, Graule, GMC, AtlaCoop... Оборудование для переработки композитных материалов.  
 ☎ (499) 390-9607  
 ✉ info@stank-in.ru  
 ★ www.stank-in.ru

**СТАНОК, ООО**

Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия: Yilmaz, Ozgenc, Ozcelik, Kaban (Турция)  
 ☎ (495) 545-4534, 221-9162  
 ✉ info@stan-ok.ru  
 ★ www.stan-ok.ru

**Станстрой**

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства алюминиевых и ПВХ-окон: YILMAZ, MURAT, KABAN, OZCELIK, MACC, ATLA COOP  
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
 ✉ info@stanstroy.ru  
 ★ www.stanstroy.ru

**СТАРТ**

Производство оборудования под маркой «Старт», а также продажа оборудования YILMAZ, KABAN  
 ☎ (863) 302-0131, (989) 612-8379  
 ✉ start-rostov@mail.ru

**Стоик**

Весь спектр оборудования. Пилы, сварочные, зачистные станки. Оборудование производства китайских компаний  
 ☎ (863) 226-1770  
 ✉ ooo\_stoik@mail.ru  
 ★ www.stoik-rostov.ru

**Фенстер-Техник**

KABAN MAKINA (Турция)  
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888  
 ✉ info@fenster-technik.ru  
 ★ www.fenster-technik.ru

**ФЕСТ-98**

KABAN, YILMAZ (Турция), FIMTEC (Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)  
 ☎ (495) 517-9396  
 ✉ fest-98@fest-98.ru  
 ★ www.fest-98.ru

**Фирст ПК, ООО**

Станки для производства окон до 15 штук в смену. Производство Россия. От 119900 руб. за комплект оборудования.  
 ☎ (351) 244-3985, (800) 500-5424  
 ✉ 2443985@mail.ru  
 ★ www.anko.su

**Элюматек Рус**

Оборудование марок elumatec (Германия), Sturtz (Германия), Tekna (Италия) для обработки алюминия и ПВХ  
 ☎ (499) 641-0400  
 ✉ elumatec@elumatec.ru  
 ★ www.elumatec.ru

**Fimtec GmbH**

Fimtec (Германия)  
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318  
 ✉ info@fimtec.de  
 ★ www.fimtec.de

**KMW****FENSTERBAUMASCHINEN**

KMW (Германия)  
 ☎ +49 (37467) 53-0  
 ✉ alex.wiedemann@kmw-engineering.de  
 ★ www.kmw-engineering.de

**RAPID-Maschinenbau GmbH**

RAPID (Германия)  
 ☎ +49 (7476) 914-5822, 914-5850  
 ✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de  
 ★ www.rapid-maschinenbau.de

**ROTOX**

ROTOX (Германия)  
 ☎ +49 (2673) 981-0, 981-119  
 ★ www.rottox.de

**Urban GmbH & Co.**

Maschinenbau KG  
 URBAN (Германия)  
 ☎ +49 (8331) 858-0, 858-58  
 ✉ urban@u-r-b-a-n.com  
 ★ www.u-r-b-a-n.com

**KABAN MAKINA**

KABAN (Турция)  
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525  
 ✉ kaban@kaban.com.tr  
 ★ www.kaban.com.tr

**Murat Makina**

Murat (Турция)  
 ☎ +90 (212) 447-4141  
 ☎ +90 (212) 445-0490  
 ✉ muratmac@murat.com.tr  
 ★ www.murat.com.tr

**NIKMAK MAKINA**

NIKMAK (Турция)  
 ☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902  
 ✉ info@nikmak.com  
 ★ www.nikmak.com

**OMURZAK MAKINA**

OMURZAK (Турция)  
 ☎ +90 (216) 364-3489, 364-2867  
 ✉ omurzak@omurzak.com  
 ★ www.omurzak.com

**OZCELIK MACHINERY**

OZCELIK (Турция)  
 ☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988  
 ✉ info@ozcelik.com  
 ★ www.ozcelik.com

**Ozgenc Makina**

Ozgenc (Турция)  
 ☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696  
 ✉ info@ozgencmakina.com  
 ★ www.ozgencmachine.com

**PLASTMAK**

PLASTMAK (Турция)  
 ☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453  
 ✉ plastmakmakina@gmail.com  
 ★ www.plastmak.com

**Yilmaz Machine**

YILMAZ (Турция)  
 ☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288  
 ✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr  
 ★ www.yilmazmachine.com.tr

**COMALL INTERNATIONAL S.R.L.**

COMALL (Италия)  
 ☎ +39 (0522) 549-111, 549-115  
 ✉ expcomall@comall.it  
 ★ www.comall.it

**FOM INDUSTRIE S.R.L.**

FOM (Италия)  
 ☎ +39 (0541) 832-611, 832-615  
 ★ www.fomindustrie.com

**profteQ S.R.L.**

profteQ (Италия)  
 ☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619  
 ✉ info@profteq.it  
 ✉ export@profteq.it  
 ★ www.profteq.it

**ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА,  
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ****Лейтц Инструменты**

Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика.  
☎ (495) 510-1027  
✉ info@leitz.ru  
★ www.wigo.leitz.ru

**Миллен**

Тефлоновые ленты, в т. ч. с клеевым слоем  
☎ (812) 327-1149, 327-1119  
✉ vgusarov@mail.ru  
★ www.millenspb.ru

**МК-ТТ**

Пильные диски, пальчиковые фрезы. Пневматические компоненты: клапаны, фитинги, шланги, блоки подготовки воздуха.  
☎ (495) 347-9703, 347-9971  
✉ info@mk-komplekt.ru  
★ www.mk-komplekt.ru

**ОРП Сервис**

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.  
☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181  
✉ info@orp-service.ru  
★ www.orp-service.ru

**ПЕНМАК РУС**

Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции  
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
✉ penmakrostov@mail.ru  
★ www.penmakrostov.ru

**Прага, Торговая компания**

ПТФЕ — тефлоновые пленки Boehme (Германия)  
☎ (343) 217-0055, 216-0184  
✉ tk-pragma@mail.ru  
★ www.tk-pragma.ru

**Сатурн**

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика  
☎ (8552) 778-044, 466-625  
✉ sales@stn.com.ru  
★ www.stn.com.ru

**СТАНКИН**

Инструменты для обработки алюминия, ПВХ, стали и композитного материала. Пильные диски, концевые фрезы (HSS, HM). Запчасти и комплектующие. Охлаждающие жидкости, масла, смазки.  
☎ (499) 390-9607  
✉ info@stank-in.ru  
★ www.stank-in.ru

**СТАНОК, ООО**

Производство режущего инструмента: концевые фрезы, сверла, ножи, пильные диски, специальный инструмент производства Россия — торговая марка RUTOOL  
☎ (495) 545-4534  
✉ info@stan-ok.ru  
★ www.stan-ok.ru  
★ www.rutool.com

**Технокон ПКФ**

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам  
☎ (4822) 342-110  
✉ sftver@yandex.ru

**ФЕСТ-98**

Фрезы, цулаги, пильные диски, инструмент для монтажа, пленка тефлоновая  
☎ (495) 517-9396  
✉ fest-98@fest-98.ru  
★ www.fest-98.ru

**ФИМТЕК-СЕРВИС**

Фрезы, цулаги, кондукторы. Разработка и производство  
☎ (495) 617-1986, 617-1987  
✉ fimteks@mail.ru

**Форвард-Комплект, ПК**

Тефлоновые ленты FORFLON®, приводные ремни Optibelt, изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)  
☎ (495) 546-8976, 229-4176  
✉ mail@forkom.ru  
★ www.forkom.ru

**Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+**

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme  
☎ +49 (4151) 880-017, 880-00  
✉ info@boehme-kunststoff.de  
★ www.boehme-kunststoff.de

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ  
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ  
И ТРУБ****ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi  
☎ (495) 921-1179, 772-9955  
✉ alu-m@mail.ru  
★ www.alu-m.ru

**ВЕБЕР КОМЕХАНИКС**

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)  
☎ (495) 925-8887  
✉ weber@weber.ru  
★ www.weber.ru

**C.L.O.M.E.A. SOC.COOP.**

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C S.L.O.M.E.A. (Италия)  
☎ +39 (055) 731-0116, 731-0093  
✉ info@clomea.com  
★ www.clomea.com

**PEDRAZZOLI IBP SpA**

Оборудование для гибки профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)  
☎ +39 (0424) 509-011, 509-049  
★ www.pedrazzoli-ibp.com

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ****FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)  
☎ (800) 700-0062  
✉ info@firesi.ru  
★ www.firesi.ru

**ИНТЕРПЛАСТ**

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля  
☎ (383) 294-6772, 294-6926  
✉ vi@interplast.ru  
★ www.interplast.ru

**КВ-ПЛАСТ**

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей  
☎ (4732) 758-559, 768-178  
✉ kv-plast@mail.ru  
★ www.kv-plast.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Оборудование FUX (Австрия) для изготовления арочных конструкций из ПВХ  
☎ (495) 510-4926, 542-5979  
✉ sales@svyatok-profi.ru  
★ www.svyatok-profi.ru

**Станстрой**

Оборудование для гибки профиля  
☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
✉ info@stanstroy.ru  
★ www.stanstroy.ru

**Стоик**

Весь спектр оборудования для изготовления арочных конструкций из ПВХ. Оборудование производства китайских компаний.  
☎ (863) 226-1770  
✉ ooo\_stoik@mail.ru  
★ www.stoik-rostov.ru

**Фенстер-Техник**

Оборудование Plasmec (Турция)  
☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888  
✉ info@fenster-technik.ru  
★ www.fenster-technik.ru

**INTERGRUP**

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)  
☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431  
✉ info@inter-grup.com  
★ www.inter-grup.com

**ЭКСТРУЗИОННОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ****ЛИДЕР**

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент  
☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435  
✉ info@nexttooling.ru  
★ www.nexttooling.ru

**Ровикон**

Немецкое экструзионное оборудование Dextes для производства труб и профилей из ПВХ  
☎ (926) 793-9235  
✉ rovikon@mail.ru  
★ www.rovikon.ru

**САНСУ, ООО**

Продажа экструдеров, фильер, смесителей, дробилок, мельниц, ламинационных машин, Китай  
☎ (913) 132-0000  
✉ technoplus\_nk@mail.ru

**Greiner Extrusion Group**

Экструзионное оборудование, Австрия  
☎ +43 50541-0  
✉ office.at@greinerextrusion.com  
★ www.greiner-extrusion-group.com

**MRM LTD**

Экструзионные линии, миксеры, чиллеры

☎ +90 (212) 613-9229

☎ +90 (535) 731-4272

✉ mrm@list.ru

### ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ

**ALU-M machinery**

EMAR, Baretta, Italiana Macchine

☎ (495) 921-1179, 772-9955

✉ alu-m@mail.ru

★ www.alu-m.ru

**DEMAXO**

RBB, BAUDIN, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC, ARTIFEX, DUEZETA, FLETCHER-TERRY, Fushan Glass Machinery CO, Jinan Sunny Machinery Co, Meccanica Cambi SRL, MHG Strahlanlagen, RBM Italia, REINHARDT TECHNIK, Rjukan Metall, Selutor GmbH Softsolution GMBH, ZhengTongDa Equipment CO - Германия, Италия, Франция, Норвегия, Китай

☎ (495) 925-6600, 925-6604

✉ demaxo@demaxo.ru

★ www.demaxo.ru

**DENVER**

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Macotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.

☎ (495) 780-6516, 780-6517

✉ info@d-e-n-v-e-r.ru

★ www.d-e-n-v-e-r.ru

**DIPLAST**

BEST MAKINA (Турция)

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

**Fimtec GmbH**

Оборудование для производства стеклопакетов

**Москва**

☎ (495) 940-5489

✉ info@fimtec.ru

**Санкт-Петербург**

☎ (812) 718-4727, 718-6266

✉ spb@fimtec.com

**Новосибирск**

☎ (383) 373-0463

✉ novosibirsk@fimtec.ru

**Омск**

☎ (3812) 210-670, 210-664

✉ omsk@fimtec.ru

★ www.fimtec.ru

**GlassTools**

Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoek, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator

☎ (495) 737-5642

✉ sales@glasstools.ru

★ www.glasstools.ru

**KAMI komplekt**

Линии для производства с/пакетов

☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111

✉ kami@stanki.ru

✉ info@kami-komplekt.ru

★ www.stanki.ru

**Silver Dale**

Szilank (Венгрия), BASSRA (Великобритания)

☎ (812) 324-8822

✉ sales@silverdale.com.ru

★ www.silverdale.com.ru

**Бистроник Стекло Рус**

Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты

☎ (495) 933-2336

✉ information@bystronicglass.ru

★ www.bystronic-glass.com

**БФМ+**

CMS (Турция)

☎ (495) 648-6778

✉ info@bfmplus.ru

★ www.bfmplus.ru

**Гластон, ООО**

Оборудование для холодной Z.BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла

☎ (495) 645-7170

✉ russia@glaston.net

★ www.glaston.net

**Комплектсервис**

Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

**Лисец Солюшнс**

Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)

☎ (495) 933-2968, 933-2969

✉ info@lisec.ru

★ www.lisec.com

**МЕГАТЕХНИКА, ООО**

Вакуумные насосы и установки (Италия), воздухоподогреватели (Италия)

☎ (812) 331-7011, (495) 978-9805

✉ info@megatechnika.ru

✉ m.technika-m@mail.ru

★ www.megatechnika.ru

**МЕРАН**

Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI, SCHRAML и др.

☎ (495) 380-1386

✉ info@meran.ru

★ www.meran.ru

**ОПТИКОМ, завод**

Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов

☎ (3822) 633-750, 633-752

✉ optikom2001@mail.ru

★ www.optikom.tomsk.ru

**ПЕНМАК РУС**

ERSAN MAKINA (Турция)

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555

✉ penmakrostov@mail.ru

★ www.penmakrostov.ru

**СМС-Сервис**

Производство и продажа оборудования для производства стеклопакетов, поставка запчастей и расходных материалов. Марки: СМС-Сервис (Россия), LIVA, CMS (Турция) и T-S-I (Германия).

☎ (347) 299-0447

✉ info@cms-servis.ru

★ www.cms-servis.ru

**Спецоснастка МК**

Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»

☎ (347) 291-2097

★ www.odps.ru

**СТАНОК, ООО**

Оборудование Best Makina, CMS для производства стеклопакетов

☎ (495) 545-4534, 221-9162

✉ info@stan-ok.ru

★ www.stan-ok.ru

★ www.hasal.ru

**Станстрой**

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов.

Марки BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACCHINE.

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

★ www.stanstroy.ru

**Стоик**

Весь спектр оборудования для производства стеклопакетов. Горизонтальные и вертикальные линии производства китайских компаний.

☎ (863) 226-1770

✉ ooo\_stoik@mail.ru

★ www.stoik-rostov.ru

**Фенстер-Техник**

Официальный дилер CMS Glass Machinery (Турция)

☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888

✉ info@fenster-technik.ru

★ www.fenster-technik.ru

**Юта**

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов Intermax, Biesse

☎ (495) 518-9637, 518-9638

✉ info@yta.ru

★ www.yta.ru

**Fimtec GmbH**

Оборудование для производства стеклопакетов

☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318

✉ info@fimtec.de

★ www.fimtec.de

**BEST MAKINA**

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)

☎ +90 (216) 754-0232, 754-5353

✉ salesru@bestmakina.com

★ www.bestmakina.com

**CMS Glass Machinery**

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для за-сыпки влагопоглотителя

☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265

✉ info@cmsmachine.com

★ www.cmsmachine.com

**SEBA MAKINA**

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)  
 ☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611  
 ✉ seba@seba-makina.com  
 ★ www.seba-makina.com

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ****KOIMPEX Srl.**

Обработывающие центры Biesse, Uniteam. Оборудование для производства клееного бруса Italtipresse, Sormek. Проходные линии отделки для дверей Superfici  
 ☎ (495) 730-0753  
 ✉ info@koimpex.ru  
 ★ www.koimpex.ru

**KUPER,  
представительство в СНГ**

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии  
 ☎ (495) 626-7016  
 ✉ kupermoscow@mail.ru  
 ★ www.kuper.de

**SKYDUNA group**

Полный комплект оборудования для производства оконного бруса и окон, 4-сторонние строгальные станки, угловые обрабатывающие центры, центры с ЧПУ для производства прямых и арочных окон.  
 ☎ (495) 646-9798, 646-9799  
 ✉ sales@skyduna.ru  
 ★ www.skyduna.ru

**Глобал Эдж, ГК**

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели  
 ☎ (495) 739-0220  
 ✉ info@globaledge.ru  
 ★ www.globaledge.ru

**ГРИДЖО ЦЕНТР, ООО**

Станки GRIGGIO (Италия)  
 ☎ (495) 544-5420, 544-5421  
 ✉ info@griggio.ru  
 ★ www.griggio.ru

**КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ**

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)  
 ☎ (495) 925-0523, 220-7359  
 ✉ info@kami-complekt.ru  
 ★ www.stanki.ru

**Ламель**

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей  
 ☎ (495) 215-0395  
 ✉ info@lamella.ru  
 ★ www.lamella.ru

**Лейтц Инструменты**

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.  
 ☎ (495) 510-1027, 510-2426  
 ✉ info@leitz.ru  
 ★ www.wigo.leitz.ru

**Торгово-промышленная  
группа «СТФ ДВТ»**

Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMBO, FREUD, ИБЕРУС  
 ☎ (495) 640-3569  
 ✉ stanki@stf-dvt.ru  
 ★ www.stf-dvt.ru

**Хомег Руссланд**

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)  
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761  
 ★ www.homaggus.ru

**Эдис Групп**

4-сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей  
 ☎ (495) 784-7355, 784-7324  
 ✉ info@weinig.ru  
 ★ www.weinig.ru

**ЭЛСИ**

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез  
 ☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01  
 ✉ elsi@elsifr.ru  
 ★ www.elsifr.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВ-  
ЛЕНИЯ ДИСТАНЦИОННЫХ РА-  
МОК****КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок  
 ☎ (4732) 758-559, 768-178  
 ✉ kv-plast@mail.ru  
 ★ www.kv-plast.ru

**ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ****DIPLAST**

FIAC (Италия)  
 ☎ (495) 646-3973  
 ✉ sale@diplast.ru  
 ★ www.diplast.ru

**ВЕКЪ Пневматики**

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шурупверты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.  
 ☎ (495) 685-9373  
 ✉ tools@vekir.ru  
 ★ www.vekir.ru

**ИТАР**

Пневмоинструмент: дрели, шурупверты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водостойков и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха  
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971  
 ✉ info@pnevmarus.ru  
 ★ www.pnevmarus.ru

**КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА**

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги  
 ☎ (495) 735-4961, 786-6585  
 ✉ info@camozzi.ru  
 ★ www.camozzi.ru

**ПЕНМАК РУС**

Весь спектр ручного пневмоинструмента, а также распределители, фитинги, шланги и блоки подготовки воздуха  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 ★ www.penmakrostov.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ  
ЛАМИНАЦИИ****Extru-Tech**

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergrup (Plasmec)  
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184  
 ☎ (916) 641-0723  
 ✉ extru-tech@mail.ru  
 ★ www.extru-tech.ru

**FIRESI**

FUX (Австрия)  
 ☎ (800) 700-0062  
 ✉ info@firesi.ru  
 ★ www.firesi.ru

**Астро**

PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки  
 ☎ (495) 967-1567  
 ✉ info@astro-wood.ru  
 ★ www.astro-wood.ru

**КВ-ПЛАСТ**

Разработка и изготовление оборудования для ламинации  
 ☎ (4732) 758-559, 768-178  
 ✉ kv-plast@mail.ru  
 ★ www.kv-plast.ru

**Негоциант-Инжиниринг**

BARBERAN (Испания)  
 ☎ (495) 797-8860, 450-6737  
 ✉ info@negotiant.ru  
 ★ www.negotiant.ru

**ПЕНМАК РУС**

UNIMAK (Турция)  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 ★ www.penmakrostov.ru

**Фенстер-Техник**

Официальный дилер Plasmec (Турция)  
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888  
 ✉ info@fenster-technik.ru  
 ★ www.fenster-technik.ru

**BARBERAN S. A.**

Высокотехнологичное оборудование для каширования, окучивания, лакирования и цифровой печати.  
 ☎ +34 (936) 350-810  
 ★ www.barberan.com  
 ★ www.jetmasterseries.com

**INTERGRUP**

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки  
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431  
 ✉ info@inter-grup.com  
 ★ www.inter-grup.com

**VERMAK**

Ламинационное оборудование (Турция)  
 ☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780  
 ✉ info@vermak.com.tr  
 ★ www.vermak.com.tr

**УНИМАК ИНЖИНИРИНГ**

Ламинирующее оборудование  
(Турция)

☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426

✉ info@unimak.tc

★ www.unimak.tc

**Imawell GmbH**

Профилооблицовочные установки, клеенаносащие системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.

☎ +49 (211) 737-788

✉ info@imawell.de

★ www.imawell.de

### ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДЪЕМА И УСТАНОВКИ СТЕКЛА

**Heavydrive GmbH**

Мини-краны, вакуумные захваты для листового и грубого стекла грузоподъемностью до 10.000 кг, стекло-роботы, тележки для транспортировки стекла, мачтовые подъемники с высотой подъема до 7,9 м, системы направляющих шин для монтажа фасадов, электрические цепные тельферы с подъемом до 30 м, грузовые лестничные подъемники до 1 тонны

☎ +49 (9070) 968-969-00

✉ sales@heavydrive.com

★ www.heavydrive.com

## ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

**Nedo GmbH & Co.KG, Германия**

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFi-SET.

☎ (495) 774-7500

✉ 4957747500@mail.ru

★ www.nedo.com

**Интерприбор, НПП**

Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами

☎ (351) 729-8885, 211-5430

✉ info@interpribor.ru

★ www.interpribor.ru

## ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА

**GlassTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Pannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности

☎ (495) 728-4399, 737-5643

✉ sales@glasstools.ru

★ www.glasstools.ru

**Компания инноваций и технологий**

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач

☎ (800) 707-0745, (495) 505-8915

☎ (8482) 735-121, 735-122

✉ office@kiit.ru

★ www.kiit.ru

**Компания «КЭЙСИ»**

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами

☎ (495) 742-5782, 742-5784

✉ hubtex@keysy.ru

★ www.keysy.ru

**Упаковочные решения**

Итальянское оборудование PACK-SOL: палетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.

☎ (495) 708-4433

✉ info@spack.ru

★ www.spack.ru

## ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

**ATechnology**

Программное обеспечение для производственных компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.

☎ (861) 242-6080, 260-6181

✉ a.chuprin@atechnology.ru

★ www.atechnology.ru

**BAND MASTER**

Программный комплекс для автоматизации всех аспектов деятельности современного производства светопрозрачных конструкций

☎ (812) 329-3856

✉ info@bandmaster.ru

★ www.bandmaster.ru

**CAD-PLAN Россия**

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, SJ Mepla, flixo, CAD-Space.

☎ (499) 346-7212

✉ info-ru@cad-plan.com

★ www.cad-plan.ru

★ www.cad-plan.com

**Evrolin**

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия

☎ (47241) 447-07

✉ normandy@narod.ru

★ www.normandy.narod.ru

**Uniwave Technology Consulting GmbH**

Наши основные направления деятельности — технологический консалтинг и внедрение программных продуктов:

— PrefSuite для производителей окон и дверей из ПВХ

— LogiKaI для производителей СПК из алюминия и стали

☎ (985) 993-3585

✉ akuimov@uniwave.ru

★ www.uniwave-consulting.com

★ www.uniwave.ru

**Winkhaus, представительство в РФ**

WH OKNA — универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Клиентам компании Winkhaus предоставляется бесплатно.

☎ (495) 722-0470

✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl

★ www.winkhaus.ru

**Алтек, ООО**

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin

☎ (812) 320-0888

✉ info@altec.ru

★ www.altec.ru

**КЛАЕС РУС**

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ (925) 005-3053

✉ anovitskiy@klaes.com

★ www.edv-klaes.de

**Лаборатор АйТи**

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.2.

— позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;

— осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.

☎ (812) 320-3393

★ www.labrador-it.ru

**Ми-софт**

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.

☎ (3812) 590-166

✉ inbox@mi-soft.ru

★ www.itokna.ru

**ПрофСегмент**

ПрофСтрой 4 — универсальная программа с индивидуальной настройкой. Расчет окон, фасадов. Доступны любые профильные и фурнитурные системы. Работа с 1С и файлами DXF.

Полный цикл автоматизации от коммерческого предложения до выгрузки на станки.

Доступные цены.

☎ (495) 755-9342

☎ (909) 646-2098

✉ sale@profsegment.ru

★ www.profsegment.ru

**ТБМ**

Программные продукты:

— Навигатор — для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);

— СуперОкна — программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций

— СуперЛинк — программный комплекс для дилеров светопрозрачных конструкций

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

**Horst Klaes GmbH & Co. KG**

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651

✉ welcome@klaes.de

★ www.klaes.de

# Интернет-портал журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО» приглашает к сотрудничеству

**ОКОННОЕ  
ПРОИЗВОДСТВО**

Интернет-портал для производителей  
светопрозрачных конструкций

Каталог компаний

Каталог товаров

Оконный рынок

Полезная информация

Наш журнал

На сегодняшний день в нашем каталоге зарегистрировано **1036 компаний**

Вход для клиентов

## Каталог товаров

Поиск товара по названию

### ПВХ-системы (146)

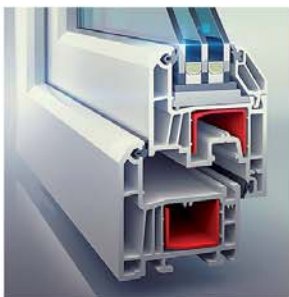
- ПВХ-системы оконные (122)
- ПВХ-системы дверные (13)
- ПВХ-системы раздвижные (7)
- ПВХ-системы фасадные (2)
- ПВХ-системы для зимних садов (1)
- Показать все

### Оборудование для ПВХ и алюминия (70)

- Пилы для ПВХ- и алюминиевого профиля (24)
- Пилы для резки армирования (3)
- Шуруповерты (1)
- Фрезерование дренажных отверстий (2)
- Копировально-фрезерные станки (3)
- Фрезерование торца импоста (4)
- Сварка ПВХ-профиля (11)

## EXPROF Suprema

Каталог товаров / ПВХ-системы / ПВХ-системы оконные / EXPROF Suprema



**exprof**

Производитель ЭксПроф, ООО  
Страна производства Россия



|                                                      |                 |
|------------------------------------------------------|-----------------|
| Количество камер                                     | 5               |
| Монтажная ширина                                     | 70 мм           |
| Толщина стеклопакета (стекла)                        | 24 – 46 мм      |
| Приведенное сопротивление теплопередаче              | 0,81 м²С/Вт     |
| Глубина установки с/пакета                           | 25 мм           |
| Класс по сопротивлению теплопередаче (ГОСТ 30673-99) | 1 (>0,8 м²С/Вт) |
| Класс по толщине стенок (ГОСТ 30673-99)              | A               |

## Статьи

[История и перспективы российского рынка оконного ПВХ-профиля](#)  
[EXPROF — системы комфортных окон](#)  
[Все окна одинаковы?](#)  
[Окна нового поколения от GEFALAN](#)  
[Технология статической вклейки STV®](#)  
[Подставочные и дополнительные профили «Альтапласт»](#)

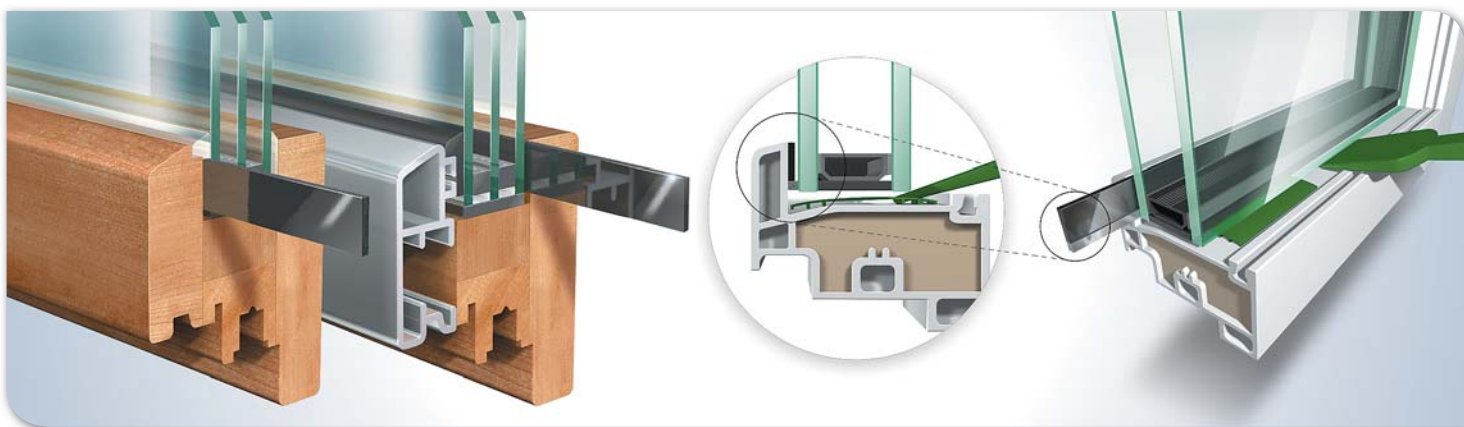
## Оборудование для производства окон



описания станков  
ведущих производителей

**Бесплатная регистрация в каталоге компаний и в каталоге товаров,  
размещение новостей, объявлений об акциях и распродажах,  
вакансии оконного рынка, календарь событий, электронная  
версия всех выпусков журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»**

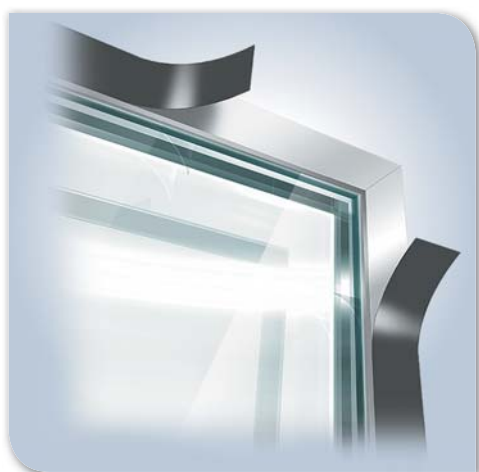
# www.winpro.ru



## Адгезивные решения для оконных конструкций

### Новые продукты: Технология Static Direct Glazing – Статическая вклейка стеклопакета в створку

Компания Lohmann – международное предприятие, предлагающее широкий выбор надежных клеевых решений для оконных конструкций. Применение технологии SDG гарантирует повышение теплосберегающих свойств окна, сочетание оптимизации уплотняющих и прочностных функций окна в одном рабочем процессе.



### Клейкие ленты Lohmann для ламинации ПВХ профилей

- Удобство нанесения
- Высокая гибкость и надежная фиксация
- Отличная адгезия на разных поверхностях

### Адгезивные решения для монтажа резиновых профилей

- Надежные клеевые решения для придания самоклеящихся свойств различным изделиям в строительной индустрии
- Отличная адгезия на разных поверхностях
- Удобство в использовании
- Повышенная стойкость к температуре

Свяжитесь с нами, чтобы узнать больше!



ООО «Ломанн Рус»

Тел.: + 7 (812) 448 34 05, Санкт-Петербург  
Тел.: + 7 (343) 278 86 40, Екатеринбург

info.ru@lohmann-tapes.com  
www.lohmann-tapes.com

**Lohmann**  
The Bonding Engineers

# OLTRE

## Life in evolution