

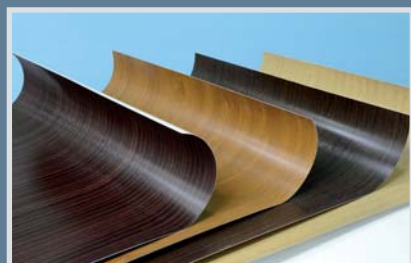
ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

Выпуск 60

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



ИЮЛЬ - АВГУСТ 2019

Интернет-портал журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО» приглашает к сотрудничеству

**ОКОННОЕ
ПРОИЗВОДСТВО**
Интернет-портал для производителей
светопрозрачных конструкций

Каталог компаний

Каталог товаров

Оконный рынок

Полезная информация

Наш журнал

На сегодняшний день в нашем каталоге зарегистрировано **1036 компаний**

Вход для клиентов

Каталог товаров

Найти

Поиск товара по названию

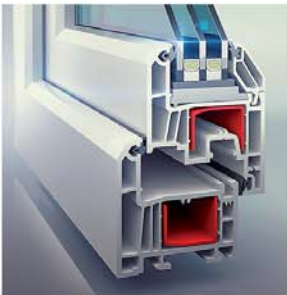
ПВХ-системы (146)

- ПВХ-системы оконные (122)
- ПВХ-системы дверные (13)
- ПВХ-системы раздвижные (7)
- ПВХ-системы фасадные (2)
- ПВХ-системы для зимних садов (1)
- Показать все

**Оборудование для ПВХ
и алюминия (70)**

- Пилы для ПВХ- и алюминиевого
профиля (24)
- Пилы для резки армирования (3)
- Шуруповерты (1)
- Фрезерование дренажных
отверстий (2)
- Копировально-фрезерные станки (3)
- Фрезерование торца импоста (4)
- Сварка ПВХ-профиля (11)

EXPROF Suprema
[Каталог товаров / ПВХ-системы / ПВХ-системы оконные / EXPROF Suprema](#)



exprof
Производитель ЭксПроф, ООО
Страна производства Россия



Количество камер	5
Монтажная ширина	70 мм
Толщина стеклопакета (стекла)	24 – 46 мм
Приведенное сопротивление теплопередаче	0,81 м²·°C/Вт
Глубина установки с/пакета	25 мм
Класс по сопротивлению теплопередаче (ГОСТ 30673-99)	1 (>0,8 м²·°C/Вт)
Класс по толщине стенок (ГОСТ 30673-99)	A

Статьи

- [История и перспективы российского рынка оконного ПВХ-профиля](#)
- [EXPROF — системы комфортных окон](#)
- [Все окна одинаковы?](#)
- [Окна нового поколения от GEALAN](#)
- [Технология статической вклейки STV®](#)
- [Подставочные и дополнительные профили «Альтапласт»](#)

**Оборудование для
производства окон**

**описания станков
ведущих производителей**

Бесплатная регистрация в каталоге компаний и в каталоге товаров,
размещение новостей, объявлений об акциях и распродажах,
вакансии оконного рынка, календарь событий, электронная
версия всех выпусков журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

www.winpro.ru

ОРИГИНАЛЬНАЯ ПЛЕНКА ПВХ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ИЗ ИЗРАИЛЯ

- АКРИЛОВЫЙ СЛОЙ И АКРИЛАТЫ
- ГАРАНТИРОВАННАЯ ЗАЩИТА ОТ УЛЬТРАФИОЛЕТА
И АТМОСФЕРНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ
- МЕЖДУНАРОДНЫЕ СЕРТИФИКАТЫ SKZ RAL
- УСПЕШНЫЕ ЛАБОРАТОРНЫЕ ТЕСТЫ И МИЛЛИОНЫ УСТАНОВЛЕННЫХ ОКОН
В САМЫХ ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУРНЫХ УСЛОВИЯХ.



г. Москва,
шоссе Энтузиастов, д. 56,
строение 32

+7 (495) 228-64-68

+7 (965) 337-58-53

[haogenplast_ru](https://www.instagram.com/haogenplast_ru)

info@haogenplast.ru

CNT Slip-Coat

Уплотнители для окон

Революция в технологии
уплотнителей

Наслаждайтесь автомобильными
технологиями в своем окне



Slip Coat

Привлекательный вид
Гладкая поверхность
Прекрасная атмосферостойкость
Высокая устойчивость к износу

Твердая часть

Отсутствие усадки
в профиле
Не выходит из паза
Автоматическая закатка

Какие плюсы у CNT Slip-Coat?

- + На гладкой поверхности не задерживается грязь, пыль и вода
- + Slip-Coat исключает проблемы замятия и загибания
- + Благодаря новой твердой части отсутствует проблема усадки на профиле
- + Легче стандартных ТЭП-уплотнителей на 15-20%

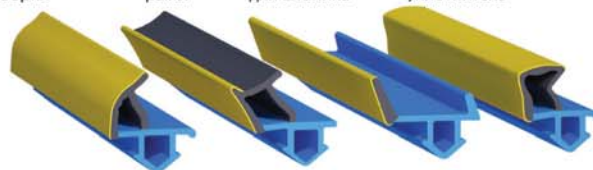


Уплотнитель
створки

Уплотнитель
рамы

Уплотнитель
для штапика

Универсальный
уплотнитель



Глобальные решения в сфере ТЭП-экструзии

CNT
Conta

Flexible
Products

Conta Elastik Ürünler San. Ve Tic. A.Ş.
Gebze Org. San. Böl. (GOSB)
Tembelova Alanı, 3400 Sk. No:3401
PK: 41400, Gebze - Kocaeli / Türkiye



Оглавление



Новости
рынка

с. 6



Оборудование для
ПВХ и алюминия

с. 14



Экспресс-ламинация
сэндвич-панелей

с. 16



Пленки для
ламинации

с. 1, 18



Оборудование
для ламинации

с. 21, 28



Клей для
ламинации

с. 26



Услуги
по ламинации

с. 27, 30



Окраска
ПВХ-профиля

с. 31



Испытания фурнитуры
и оконных конструкций

с. 32



Фурнитура и
комплектующие

с. 33



Уплотнители

с. 40



Поставщики
и производители

с. 43

VEKA: 50 лет против течения	12
KMW Engineering — новый уровень с богатым опытом!	14
Самоклеющийся HPL-лист от компании «ДекорС» для ламинации сэндвич-панелей	16
Hyundai — долгожданный дебют ламинационных пленок в России	18
Интересное, перспективное и прибыльное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ	22
Почему «АТТИК»?	27
Новые возможности и перспективы с продукцией «Унимак»	28
Хамелеон — традиции качества	30
Если красить, то с кем?	31
Испытательный центр компании ТБМ: тестирование на высшем уровне	32
Dr. Hahn представляет популярную роликовую петлю KT-RN для дверей из ПВХ	33
Московский офис и шоурум KALE ждут гостей	34
Фурнитура Accado от «Винтек Пластик»	36

«Новому производству фурнитуры в России быть!» — интервью с владельцем «Юнион Полимер Технолоджи»	38
КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!	40

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж – 6000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru

**Винтек Пластик**

(495) 646-3545

(495) 646-3546

Стр. 36, 37

**ООО «Юнион Полимер
Технологджи»**

(495) 401-9575

Стр. 38, 39

**ООО «УНИМАК ИНЖИНИРИНГ»**

+90 (216) 593-1580

+90 (216) 593-1426

Стр. 28, 29

**Винтек Пластик**

(495) 646-3545

(495) 646-3546

Стр. 36, 37

**VEKA Rus**

(495) 518-9850

(495) 777-3611

Стр. 12, 13

**ТАКАРУС**

(4822) 791-178

(910) 640-1986

Стр. 26

**Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ**

(903) 141-7302

Стр. 33

**ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ**

(484) 392-9949

(484) 392-9948

Стр. 42

**KMW Engineering**

+ 49 (0) 37467-53-0

+7 (925) 430-97-05

Стр. 14, 15

**ООО «ДекорС»**

(800) 301-4330

Стр. 16, 17

**ШВЕЙЦАРСКИЕ
ТЕХНОЛОГИИ ОКРАСКИ**

(812) 449-5403

(911) 106-1836

Стр. 31

**KALE KILIT****Представительство в России**

(977) 956-2560

Стр. 34, 35

**ООО «Экстру-Тех»**

(495) 783-3136, доб. 183, 184

(916) 641-0723

Стр. 21-25

**Выставочная компания РидТюяп**

(495) 775-3145

(495) 775-3147

Стр. 11

**Аттик,****Группа компаний**

(495) 992-5686

(495) 992-5661

Стр. 27

**FAPIM RU**

(484) 399-7207

(800) 234-4035

**Hyundai L&C**

(800) 551-16-07

Стр. 18-20

**Компания ТБМ**

(495) 974-2189

Стр. 32

**BARBERAN S.A.**

+34 (936) 350-810

Стр. 26

**CNT Conta**

+90 (262) 642-9988

+90 (262) 642-9990

Стр. 2, 40, 41

**Haogenplast****(ООО «ВИНОРИТ»)**

(495) 228-6468

Стр. 1

**Компания Хамелеон**

(499) 400-4000 (доб. 11-72)

Стр. 30

SOUDAL запускает строительство завода — первого в Российской Федерации и 20-го в мире

Компания SOUDAL в первом квартале 2020 года откроет в Богородском индустриальном парке фабрику, площадь которой составит 40 тысяч м². Компания уже инвестировала в проект 20 млн евро.

Юридическое лицо ООО «Соудал» было зарегистрировано в 2003 году, однако в России продукция реализуется на протяжении 20 лет посредством налаженной сети местных дистрибьюторов. В настоящее время на территории России функционируют пять складов, четыре из которых расположены в Московской области. Для обслуживания клиентов в соответствии с мировыми требованиями в 2018 году был открыт новый современный склад на территории технопарка «Успенск». Аффилированными компаниями SOUDAL в России также являются «Тенахем» и «ТКК», обеспечивающие дополнительные обороты и рабочие места. В 2018 году оборот всех компаний группы SOUDAL в России составил 45 миллионов евро. Импорт продукции SOUDAL в Россию осуществляется из Бельгии, Польши, Словении, Латвии, Китая и Южной Кореи. С появлением новых производственных мощностей доля импорта существенно сократится, а через пять лет вся линейка продуктов будет производиться локально в России.

Выбор Богородского индустриального парка обусловлен оптимальными условиями для функционирования крупных современных фабрик и наличием развитой логистической инфраструктуры, включающей пути железнодорожного сообщения и скоростной федеральной трассы. При полной загрузке производственных мощностей завод обеспечит рабочими местами порядка 350 человек, в команде которых будут высококвалифицированные сотрудники — химики, инженеры и логисты. Для жителей Богородского городского округа открытие фабрики станет возможностью трудоустройства в международную компанию с успешной историей, мировым признанием и стабильно растущими перспективами.

На заводе будет организована собственная современная лаборатория по контролю качества, а также отдел R&D для проведения тестирования и разработки новых формул продукции — специально для потребностей локального рынка. Планируемая производительная мощность линий для производства пен составит 50 миллионов баллонов в год. На последующих этапах строительства запланировано расширение локального производства за счет запуска линии герметиков и клеев. Здесь также расположится современный офис, столовая с кухней и зона для спортивного отдыха.

На протяжении последних 10 лет ежегодный рост оборота SOUDAL составляет 10%. В 2018 году холдинг достиг рекордных показателей — 835 миллионов евро. Таким образом, бельгийская компания приближается к финансовой цели 2020 года — валовому обороту в один миллиард евро. Данным результатам компания обязана дальновидной стратегии развития, основанной на органическом росте за счет наращивания ресурсов и приобретений, которые расширяют портфель бренда.

Источник: компания «Соудал»

Делегация из Великобритании посетила производства ГК «Алютех»

В конце июня состоялся визит высокопоставленных гостей на ООО «Алютех Инкорпорейтед» и ООО «АлюминТехно». Оценить производственные мощности и возможности заводов ГК «АЛЮТЕХ» приехали министр внешней торговли Великобритании Джордж Холлингбери, посол Беларуси в Великобритании Сергей Алейник, помощник министра внешней торговли Макс Петраковски, а также сотрудник Министерства внешней торговли Джейн Грейди.

Для гостей были организованы две ознакомительные экскурсии. Делегаты своими глазами увидели, как изготавливаются профили и комплектующие для роллет, и были впечатлены широтой ассортимента предлагаемой продукции. Побывав в цехах литья и анодирования, на покрасочных линиях ООО «АлюминТехно», представители Соединенного Королевства ознакомились с особенностями производства алюминиевых профилей, которые используются при возведении зданий различной степени сложности.

В целом на членов делегации произвели впечатление не только масштабы, но и инновационность предприятий «АЛЮТЕХ»: ведь благодаря использованию высокотехнологичного оборудования большая часть процессов на заводах выполняется автоматически. Гости убедились, что «АЛЮТЕХ» — это современная компания с высокой культурой производства.

В ходе экскурсии делегаты рассказали об особенностях современной архитектуры Великобритании и выразили готовность познакомить специалистов Группы компаний с Королевским институтом британских архитекторов — профессиональной организацией, оказывающей влияние на всю мировую архитектуру.

Источник: компания «Алютех-М»

Ручки REHAU: новинки и текущий ассортимент

Компания REHAU выпустила новую модель оконных ручек LINEA-Design с детским блокиратором KISI. Новинка была успешно представлена на Международной выставке строительных и отделочных материалов Mosbuild 2019 в апреле и теперь доступна для отгрузки со склада в Гжели.



На международном рынке блокиратор KISI существует уже несколько лет. Компания REHAU внедрила подобную модель в свою линейку товаров. Новая ручка вышла в уже знакомом дизайне LINEA с логотипом компании, подтверждающим неизменно высокое качество продукции.

Принцип действия новинки: окно можно открыть лишь нажав на обе кнопки блокиратора и одновременно повернув ручку. Согласно результатам испытаний SS 3587, а также Nordtest Method NT CONS 018, далеко не каждый ребенок и даже взрослый справится с этой задачей. В рамках испытаний Nordtest было проведено исследование, в котором приняли участие дети от 3 до 5 лет. Ребенку предлагалось повернуть ручку за отведенные 5 минут. Если в течение этого времени открыть окно не получалось, детям показывали, как работает блокиратор, и просили повторить попытку. В результате повернуть ручку смог лишь 1 ребенок из 36.

Модели LINEA-Design с блокиратором KISI подходят в качестве защиты от случаев выпадения из окон детей младшего возраста (до 5 лет). Новая продукция подтверждает соответствие требованиям п. 5.1.8. ГОСТ 23166-99 и п. 6.10 новой редакции ГОСТ 23166. При этом важно помнить, что применение подобных устройств не освобождает родителей или других лиц, отвечающих за безопасность детей, от ответственности за их жизнь и здоровье.

Первые продажи ручек REHAU LINEA-Design стартовали еще в июле 2014 года. В июле 2019 г. компания отметит пятилетний юбилей серии на российском рынке. Конечные потребители высоко оценили качество и удобство ручек REHAU LINEA-Design, которые можно легко монтировать самостоятельно на уже установленные окна. В 2018 году рост продаж ручек составил более 50% к предыдущему

году. В 2019 REHAU постепенно наращивает обороты.

Теперь в линейке REHAU можно найти оконные ручки LINEA-Design пяти цветов (белый, серебро, бронза, коричневый, золото), с механизмом Secustik (запатентованный блокировочный механизм) и штифтом VarioFit (варьируемый штифт, который позволяет использовать ручку для любой системной глубины); LINEA-Design с ключом в коричневом и белом цветах; LINEA-Design блокиратором KISI в белом, коричневом и цвете серебро и нажимной гарнитуры для дверей в белом и коричневом цветах.

Компания продолжит формировать инновационную линейку продуктов в соответствии с актуальными потребностями рынка и ожиданиями современного потребителя.

Источник: компания Rehau

Компания ТБМ провела «День поставщика 2019»

4 июня 2019 года в подмосковном отеле «Ареал» состоялось очередное, ставшее доброй традицией, мероприятие компании ТБМ: «День поставщика ТБМ». Лучшие из лучших, представители 85 компаний из 12 стран мира приняли участие в официальном и развлекательном блоках программы.

Деловая часть мероприятия в этом году была посвящена вопросам экономической ситуации, стратегического партнерства, логистических процессов и сервисов для клиентов, а также системе оценки качества товаров и новой программы лояльности для клиентов, их сотрудников и дилеров — GetBonus.

На деловой части генеральный директор ТБМ Виктор Тренев выступил с докладом «Новые рыночные условия требуют новых подходов».

Он выделил ключевые проблемы в экономике России, непосредственно влияющие на состояние рынка строительной отрасли: демографическая составляющая, динамика ВВП, перераспределение потоков капитала. Отдельно были рассмотрены возможности и стратегии стабилизации положения на рынке и финансового роста в текущих экономических условиях.

Виктор Тренев отметил в докладе, что устойчивого роста и финансового успеха можно добиться благодаря сбалансированной стратегии развития, включающей совместные маркетинговые действия, высокое качество товара, дисциплину поставок и расширение ассортимента товаров для комплексного конкурентного предложения на рынке.

В этом году деловая часть мероприятия включала в себя награждение лучших поставщиков по итогам работы в 2018 году. С одной стороны, это добавило торжественности пленарной части, с другой — подчеркнуло важность деловых отношений и настоящего партнерства, которое позволяет добиваться высоких результатов только при полном взаимодействии и работе в команде.

Официальную часть мероприятия продолжил доклад заместителя генерального директора по продажам Виталия Витера: «Изменение модели управления продажами в компании ТБМ».

В своем выступлении он остановился на существующей модели управления в ТБМ и указал в качестве одной из ключевых стратегий компании — разделение принципа управления продажами на разных рынках. Заместитель генерального директора по продажам поделился тенденциями развития эксклюзивных сервисов компании на 2019 — 2020 гг по каждому из рыночных направлений.

Виталий Витер напомнил гостям мероприятия о крупнейшей некоммерческой отраслевой энциклопедии строительной отрасли — WikiPro, призвав поставщиков компании ТБМ вносить свой вклад в ее развитие в виде статей от экспертов.

В рамках награждения лучших поставщиков компании ТБМ прошло также и награждение лучшего внешнего эксперта отраслевой энциклопедии WikiPro.

«За активное участие в развитии отраслевой энциклопедии ВикиПро» была награждена Марта Боровикова, представительница ООО «Геце Рус». Награду вручили генеральному директору компании Олегу Никулину.

Вопросам логистической интеграции было посвящено выступление директора логистического комплекса Константина Шемонаева. Сокращение сроков поставок товара, изменение каналов поставки и централизации закупок, объединенные поставки и многие другие вопросы, которые невозможно решить только в рамках компании ТБМ, без непосредственной поддержки поставщиков.

Завершило деловую часть мероприятия выступление первого заместителя генерального директора компании Мурата Шакирова: «Стратегия качества товаров и услуг компании ТБМ. Программа лояльности для клиентов ТБМ — GetBonus».

Акцент в выступлении был направлен на позиции компании в отношении качества поставляемых товаров, а также цели ТБМ по достижению максимальной автоматизации процесса работы с рекламациями внутри компании. Большое внимание было уделено перспективам в развитии стра-

тегии по сокращению времени коммуникации взаимодействия в цепочке: поставщик — компания ТБМ — клиент.

Интерес среди присутствующих вызвала новая программа лояльности для клиентов ТБМ: GetBonus, представленная первым заместителем генерального директора.

Бесплатный онлайн-сервис для поставщиков и клиентов ТБМ для мотивации дилеров и их сотрудников — важный инструмент для увеличения оборота по товарам, предоставляющий широкий выбор бонусных программ по различным товарным направлениям.

Официальную часть мероприятия продолжила развлекательная программа. В этом году темой вечера стала музыка. Как прекрасные мелодии рождаются в гармонии звуков, так крепкие и продуктивные отношения складываются между компанией ТБМ и ее поставщиками.

Наши партнеры не перестают удивлять нас из года в год не только памятными подарками, но и своими талантами: традиционным приятным сюрпризом стало великолепное соло Рудольфа Герхардта, представителя компании WEISS CHEMIE, прекрасно дополнившее музыкальную тематику вечера.

Зажигательные песни и танцевальные флешмобы, приятная атмосфера и яркие эмоции гостей сделали вечер незабываемым.

Источник: компания «ТБМ»

О новом поколении качества окон на международной конференции: представитель REHAU выступил в НИИСФ



Компания REHAU приняла участие в X академических чтениях, посвященных памяти академика РААСН Осипова Г. Л. «Актуальные вопросы строительной физики. Энергосбережение. Надежность строительных конструкций и экологическая безопасность». Конференция проходила со 2 по 5 июля в Научно-исследовательском институте строительной физики

при поддержке Министерства строительства и ЖКХ РФ, ФГБУ «ЦНИИП Минстроя России» и ГБУ «ЦЭИИС».

Мероприятие было разделено на тематические секции. В первый день конференции состоялось пленарное заседание, во время которого участники поднимали общие вопросы строительства. Для следующего дня мероприятия ключевой стала тема «Строительная и архитектурная акустика», а 4 июля — «День немецкой строительной науки». В последний день главными темами стали «Строительная светотехника» и «Строительная теплофизика и энергосбережение».

В рамках «Дня немецкой строительной науки» с докладом «REHAU окна 2.0 — новое поколение качества» выступил Антон Карявкин — руководитель технического центра стратегического направления «Строительство» компании REHAU в Восточной Европе. В своей презентации представитель компании рассказал о ключевых особенностях окон и инновационных решениях REHAU, отвечающих основным вопросам безопасности.

Современные окна должны не только обладать энергоэффективностью, решать проблему вентиляции помещения, защищать от шума и отвечать нормам санитарной безопасности, но и быть продуманными для защиты от взрыва и предотвращения выпадения из открытого окна. Для этого необходимо, чтобы окна обеспечивали нормативный воздухообмен (особенно важно для квартир с газовыми плитами) и были безопасными для эксплуатации. В последнем случае очень важны такие технические решения, как ручка с замком, механизм блокировки, ограничитель или фиксатор. Еще один вариант — защитные ограждения на окна от REHAU. Они легко устанавливаются, быстро снимаются, не усложняют эксплуатацию и мытье, позволяя держать окна полностью открытыми. Современная оконная система должна быть всесторонне изучена, заявленные высокие показатели подтверждены данными испытаний в общепризнанных исследовательских центрах, и помочь разобраться со всей этой сложной оконной техникой, по мнению компании REHAU, поможет системный паспорт.

Источник: компания Rehau

В июне 2019 года «ПК «Окна Столицы» сменила производственную площадку

Производство, ранее располагавшееся в арендованном помещении площадью 12 000 м² в Сергиевом Посаде, переехало в

собственное удобное и просторное здание площадью около 20 000 м² в том же городе. В чем же плюсы? На прошлой производственной площадке сборочные линии ПВХ, производство стеклопакетов и цех ламинации располагались в отдельных помещениях, на значительном расстоянии друг от друга, что замедляло процесс сборки. Теперь все цеха и сборочные линии находятся на достаточно близком расстоянии, что позволит увеличить производительность более чем на 20%. Хорошей новостью для наших клиентов станет добавление еще одной сборочной ПВХ-линии. Прежде их было 6. Приглашаем всех партнеров и дилеров на экскурсию по нашему новому производству. Будем рады взаимовыгодному сотрудничеству!

Источник: ПК «Окна Столицы»

GetBonus — программа лояльности ТБМ

Запущенная весной программа лояльности ТБМ-бонус за небольшой срок успела завоевать доверие среди клиентов и показала необходимость расширения масштабов ее реализации. Именно поэтому было решено переименовать данный сервис в GetBonus.

GetBonus — это возможность получить бонусные баллы для мотивации сотрудников и дилеров. В рамках GetBonus сейчас запущено 5 бонусных программ: по подоконникам Moeller, по мебельным плитам Alvic Luxe, по фурнитуре Internika и по приточным клапанам Brookvent.

Список ассортимента по бонусным программам будет расширяться.

GetBonus — это современный инструмент для проведения бонусных программ по различным товарным направлениям и абсолютно бесплатный сервис для поставщиков и клиентов ТБМ для мотивации дилеров и сотрудников.

Станьте участником GetBonus и пользуйтесь преимуществами сервиса незамедлительно. Отправьте слово «да» на адрес: bonus@tbm.ru, а мы предложим бонусную программу, подходящую именно вам.

Источник: компания «ТБМ»

Бельгийская компания SOUDAL приобрела российского производителя полиуретановой монтажной пены — компанию PROFFLEX

Андрей Золотарев, основатель PROFFLEX — ведущего российского производителя монтажной пены, и Дирк Коревиц, исполнительный директор группы

SOUDAL, с радостью информируют, что компания PROFFLEX вошла в структуру холдинга SOUDAL, став одним из главных производителей. Ежегодный оборот PROFFLEX составляет около 15 млн евро, а количество сотрудников 70 человек. Данное приобретение — очередной шаг в географическом расширении компании SOUDAL и укреплении позиций на рынках Восточной Европы.

Андрей Золотарев: «Это решение выгодно для позиций обеих сторон. Используя международный опыт мирового производителя однокомпонентной полиуретановой пены и герметиков, компания SOUDAL добавит бренду PROFFLEX стабильности в вопросах качества и поставки сырья. PROFFLEX, как и прежде, будет брендом, созданным для профессионального использования на внутреннем рынке, сохраняя при этом высокое качество и доступную цену».

Дирк Коревиц: «Россия — один из крупнейших и важнейших рынков ПУ-пены в мире. Инвестиция в этот ведущий локальный бренд и производство открывают наши огромные планы стать локальным производителем в РФ, увеличивая преимущества глобального игрока в регионе и во всей стране. Компания SOUDAL заинтересована в расширении продуктовой линейки за счет добавления в портфель уже зарекомендовавших себя среди профессионального сообщества торговых марок».

Приобретение PROFFLEX — важный шаг для постоянного развития компании SOUDAL со дня ее основания в 1966 году. В прошлом году оборот SOUDAL составил 835 млн евро, что на 10,5% превышает показатели 2017 г. Количество сотрудников на сегодняшний день превышает 3100 человек.

Источник: компания «Соудал»

Новинка от ТБМ: приточные клапаны Brookvent

Новинка в ассортименте компании ТБМ — приточные клапаны Brookvent, одного из лидеров рынка приточной вентиляции в Европе.

Универсальны для любых типов светопрозрачных конструкций, обеспечат надежную защиту помещения от проникновения пыли, грязи и насекомых.

В ассортименте Brookvent имеются приточные клапаны гидрорегулируемые и с механической регулировкой притока воздуха. Клапаны Brookvent имеют широкий спектр регулировок расхода воздуха, акустического глушения, благодаря чему применяются в проектах зданий с самыми строгими требованиями.

Подробную информацию по приточным клапанам Brookvent можно узнать у менеджеров ТБМ.

Источник: компания «ТБМ»

DECEUNINCK объявляет о начале продаж брендированных оконных ручек



Высочайшее качество и эксклюзивный дизайн — вот что отличает новый продукт Deceuninck («Декенинк»), продажи которого анонсированы в июле 2019 года.

Брендированные оконные ручки Deceuninck производятся признанным мировым лидером — компанией Норре на заводе в Германии. Производственные площадки компании также располагаются в Италии, Чехии и США — всего в 7 странах мира. Компания имеет большой опыт в производстве, а ее продукцию отличает широчайший ассортимент в части дизайнерских решений. Но самое главное — продукты Норре изготавливаются с использованием запатентованных эксклюзивных технологий, что гарантирует высочайшее качество и способствует укреплению положительной репутации производителя окон.

Ручки Deceuninck имеют металлический рычаг, равномерный окрас — без подтеков и непрокраса. Клиент может выбрать цвет (белый, темно-коричневый, серебро, сталь, бронза). Такие ручки универсальны для систем с монтажной глубиной от 60 до 84 мм, укомплектованы двумя парами крепежных винтов (M5*45 и M5*50), обладают противозломными характеристиками и эксклюзивным дизайном, соответствующим геометрии систем Deceuninck.

В ручках применены технологии Secustik® и VarioFit®. Ручку с технологией Secustik® невозможно провернуть с внешней стороны, что является гарантией обеспечения базовой безопасности для конечного потребителя. Соединительный элемент между ручкой и штифтом выполняет роль «механического диода»: он блокирует ручку, если кто-то пытается оказать воздействие на фурнитуру извне. Блокировочный механизм с высокой точ-

ностью фиксирует ручку в различных положениях, издавая при этом характерный фирменный щелчок.

Оконные ручки с технологией VarioFit® подходят для разных систем. Они оснащены функцией корректировки длины штифта в зависимости от глубины оконного профиля. Такая универсальность стала возможна благодаря нажимной пружине, установленной на четырехгранный штифт внутри оконной ручки. С помощью пружинного механизма четырехгранный штифт плавно проходит сквозь четырехугольное отверстие механизма, обеспечивая точную посадку.

Оконная ручка Норре с технологией VarioFit® может быть применена во всех профильных системах Deceuninck, представленных на российском рынке (за исключением системы Fusion, с деревянными накладками с внутренней стороны помещения).

Фолькер Гут, генеральный директор «Декенинк Рус»: «Качественная оконная ручка — это дополнительная возможность повысить воспринимаемую ценность конечного продукта покупателем окон. Фактически ручка — это единственный элемент окна, с которым конечный потребитель осуществляет регулярный и частый контакт, он наполнен эмоцией. Пользователю зачастую важнее и понятнее, как выглядит и как работает ручка, чем все остальное окно. Готовя продукт к выходу на рынок, мы уделили этому факту немалое значение, оснастив его уникальным дизайном. Но что для нас еще более важно — это его «начинка». Ручка — это такой пульт управления всей оконной системой. И тут важно учитывать ее противозломные характеристики, удобство установки для производителя готовых окон. Мы довольны тем, что у нас получилось, и с гордостью представляем нашу продукцию клиентам и партнерам».

Источник: компания Deceuninck

10 лет во благо: программа profine RUS «Новые окна — новому поколению» отмечает юбилей

1 июня, в Международный день защиты детей, profine RUS отметила 10-летний юбилей собственной благотворительной инициативы «Новые окна — новому поколению». За время существования программы profine RUS и ее партнеры провели остекление более чем 100 детских учреждений по всей России и установили более 2000 конструкций.

Благотворительная инициатива «Новые окна — новому поколению» направлена на улучшение качества жизни детей и со-

здание благоприятных и комфортных условий для их учебы и развития. В ее рамках profine RUS совместно с партнерами обновляет окна в детских садах, школах и интернатах разных регионов страны. Каждый новый проект расширяет географию социальной программы. Сегодня она охватывает более 20 городов по всей России: от Калининграда до Комсомольска-на-Амуре.

С каждым новым проектом увеличивается и социальная активность игроков рынка светопрозрачных конструкций: многие компании в разных уголках страны поддерживают акцию. Инициатива «Новые окна — новому поколению» помогает формировать на рынке светопрозрачных конструкций культуру социально ответственного ведения бизнеса.

Зачастую здания детских учреждений в регионах находятся в плачевном состоянии и требуют ремонта. Ветхие и часто еще деревянные окна практически не защищают помещения от холода, ветра и влаги. Создав 10 лет назад инициативу «Новые окна — новому поколению», profine RUS поставила своей целью изменение ситуации к лучшему и создание для детей комфортных условий обучения и развития. Большое количество реализованных проектов по всей стране и интерес социально ответственных игроков рынка к проекту показывают, что компании это удалось.

Источник: компания «профайн РУС»

Ассоциация продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры (АПП) присоединилась к Хартии добросовестных участников внешнеэкономической деятельности (ВЭД)

Наша организация внесена в реестр подписантов декларации о поддержке Хартии добросовестных участников ВЭД. Регистрационный номер — 001519. Что это значит? Это значит, что мы соблюдаем законодательство РФ, работаем честно, возим только сертифицированный и оригинальный товар, избегаем серые схемы доставки и оплаты, платим налоги и т. д. Наша ассоциация поддерживает меморандум Хартии добросовестных участников ВЭД, основной целью которой является установление ее участниками ответственных форм осуществления своей деятельности и взаимодействия с партнерами, государственными органами, контрагентами. Декларацию об одобрении и поддержке хартии подписал председатель правления АПП Кудинов Олег. К основным обязательствам участников объединения относятся: необходи-

мость формирования между участниками, партнерами и государственными структурами справедливых возможностей в сфере ВЭД на основе полной прозрачности; предоставление только достоверных данных декларирования; содействие эффективно-му таможенному контролю; противодействие коррупционным ситуациям; максимальное соблюдение таможенных правил. Инициаторами и основателями хартии стали: Российский союз промышленников и предпринимателей; Торгово-промышленная палата РФ; Общероссийская общественная организация «Деловая Россия»; Общероссийская общественная организация малого и среднего предпринимательства «ОПОРА России». Наша ассоциация со своей стороны гарантирует, что все наши участники производят качественную и конкурентоспособную продукцию. Каждая организация, которая планирует вступить в ассоциацию, проходит тщательную проверку всех учредительных и регистрационных документов, таможенных деклараций, каждый участник предоставляет независимому аудитору таможенные документы согласно «Положению о проведении проверки таможенного оформления участниками ассоциации». Каждому участнику рынка светопрозрачных конструкций гарантируется полная безопасность закупок через членов ассоциации. Мы можем смело сказать, что все наши участники являются надежными партнерами, которые производят по-настоящему качественную продукцию и участвуют в различных проектах по разработке инновационных технологий в своей отрасли.

Источник: АПП

Обновленная система GEALAN-LUMAXX® от Геалан

GEALAN-LUMAXX® — это эволюция платформы S 9000 для создания уникальных окон, дизайн которых похож на алюминиевые конструкции. Разработчики GEALAN оптимизировали геометрию системы, сделав максимально узкую комбинацию профилей рамы и створки. Благодаря такому конструктивному решению окна получили стеклопакеты больших размеров и пропускают в помещение гораздо больше солнечного света.

Обновленная система GEALAN-LUMAXX® — это значительно меньше переплетов, улучшенная геометрия, превосходный выбор для реконструкции, цветная поверхность асгусолор, стильные декоративные пленки.

Источник: компания «ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле»

Clearsight: антибликовое стекло с улучшенными характеристиками



Компания AGC представила улучшенную версию антибликового стекла Clearlight. Специальное магнетронное покрытие снижает коэффициент отражения до уровня менее 1%, обеспечивая практически идеальную прозрачность нового превосходного решения для смотровых площадок, витрин магазинов и демонстрационных стендов. Теперь инновационное стекло можно использовать в закаленной версии, а также дополнительно моллировать или наносить рисунок методом шелкографии или цифровой печати. Благодаря сочетанию минимального коэффициента отражения и превосходного светопропускания в 98%, оно обеспечивает повышенную прозрачность и улучшенный обзор.

Флоат-стекло, обычно используемое для витрин и стендов, отражает порядка 8% видимого света. В отличие от него стекло Clearlight практически невидимо и существенно снижает возникновение бликов и раскрывает подлинные цвета и детали предметов, как если бы стекло отсутствовало вообще.

Clearlight поставляется в версии с одно- и двухсторонним напылением и имеет серебряный сертификат Cradle to Cradle™. Магнетронное покрытие Clearlight отличается особой прочностью и стойкостью к царапинам. Продукт подходит для интерьерного применения, но также может использоваться в составе стеклопакетов. Подробная техническая информация, а также доступные номиналы и форматы представлены на сайте www.agc-younglass.com/ru/ru/brands/clearlight.

Источник: компания AGC

E-SLIDE: открывая пространство по-новому

Актуальные архитектурные тренды диктуют новое решение городского пространства. В фокусе внимания диалог, открытость миру.

Чутко реагируя на тренды современной урбанистики, VEKA предлагает новый концепт — систему панорамных раздвижных элементов E-SLIDE, вобравшую в себя лучшие качества подъемно-раздвижных и параллельно-раздвижных конструкций.

Благодаря E-SLIDE становится доступным другое ощущение пространства. Открыть его по-новому, обнаружить иные грани — в этом ДНК концепта.

Раздвижные конструкции пользуются популярностью вполне заслуженно, но их широкое использование пока что ограничено. Рост предложения сдерживает сравнительно высокая цена таких изделий и технологическая сложность их производства. E-SLIDE — это новое решение в составе продуктовой группы WHS by VEKA, которое позволяет воспользоваться всеми преимуществами раздвижного окна без критических потерь для бюджета.

Отличительной особенностью панорамных элементов E-SLIDE является возможность производства больших конструкций. Окна, имеющие большую площадь, пропускают в дом много света. Сами профили сделаны так, что в них можно использовать крупноформатные стеклопакеты. Геометрический рисунок профиля не забирает у стекла ни одного сантиметра прозрачной поверхности. Светлый дом, где много «воздуха» — эталонный результат.

Использование современной фурнитуры позволяет обеспечить идеальное прилегание створки по всему контуру. В отличие от многих раздвижных систем, где применяется отставная створка, в E-SLIDE задействован специальный механизм, который плавно управляет движущейся частью, обеспечивая высокую герметичность окна. Благодаря этому конструктивному решению даже массивная створка управляется легко и безопасно, а окно обладает впечатляющими звукоизоляционными свойствами.

Панорамные раздвижные элементы E-SLIDE выпускаются в самом популярном варианте — с одной фиксированной и одной движущейся частью. Помимо классического белого, E-SLIDE может быть выполнен в любом цвете, от имитации дерева до колеров, повторяющих поверхность благородного металла. Масштабы впечатляют: панорамные раздвижные окна E-SLIDE в ширину достигают до четырех метров, что позволяет эффективно и эффектно использовать их для оформления современных квартир и домов. А необычный рисунок профиля и его оригинальный дизайн органично вписываются в проект любого интерьера.

Источник: компания VEKA Rus

ОКНО

Eurasia WINDOW



21-я МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА ОКОН И
ОКОННЫХ СИСТЕМ, ПРОФИЛЕЙ, ТЕХНОЛОГИЙ
ПРОИЗВОДСТВА И ОБОРУДОВАНИЯ, СЫРЬЯ И
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ

www.eurasiawindowfair.com



Специальный раздел

Профиль,
фасадные системы
и аксессуары из
алюминия

Специальный раздел

Системы
защиты от
солнца

СТЕКЛО

Eurasia GLASS



10-я МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТЕКЛА,
ТЕХНОЛОГИЙ ПРОИЗВОДСТВА И ОБРАБОТКИ, СТАНКОВ
И МЕХАНИЗМОВ, ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ И
ХИМИКАТОВ

www.eurasiaglassfair.com

ДВЕРИ

Eurasia DOOR



12-я ВЫСТАВКА ДВЕРЕЙ, ДВЕРНЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПЛИТ,
РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК И АКСЕССУАРОВ

www.eurasiadoorfair.com

4 - 7 марта 2020



TS EN ISO 9001:2015



ТЮЯП - КОМПАНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ ВЫСТАВОК И ЯРМА РОК

Телефон / факс : (+7 495) 775-3145, 775-3147 Эл.почта: ladamaksimova@tuyap.com.tr

Выставочный и конгресс-центр компании «ТЮЯП» Cumhuriyet Mah. Eski Hadımköy Yolu Cad. 9/5, 34500 Büyükçekmece - İstanbul

Бüyüкчекмедже Стамбул - Турция Тел. : +90 212 867 11 00, 867 12 00 Факс : +90 212 886 66 98



İSTANBUL

TÜYAP FAIR CONVENTION AND CONGRESS CENTER
Büyüкчекмеce, İstanbul / Turkey



ДАННЫЕ ВЫСТАВКИ ПРОВОДЯТСЯ ПОД КОНТРОЛЕМ ТОВВ (СОЮЗ ПАЛАТ И БИРЖ ТУРЦИИ) В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ 5174.



VEKA: 50 лет против течения

В 2019 году VEKA отмечает двойной юбилей: 50 лет в мире и 20 лет в России. Юбилейная дата – это не столько время подведения итогов, сколько хороший повод оценить сделанное, чтобы лучше понять, как идти дальше и двигаться вперед. Но в юбилейный год не обойтись и без воспоминаний. Тем более, что вспомнить есть что – история успеха VEKA стала хрестоматийной, ее необычность, ее нахождения вне всяких шаблонов и стандартов заставляют вновь и вновь возвращаться к ней.



В начале

Название VEKA берет свое начало от фамилий двух немецких предпринимателей. Ewald VEnhues и Bernhard KAur владели компанией VEKAPLAST, производившей полотна для рольставен, первые слоги их фамилий и образовали сочетание, которое знает сегодня весь мир – VEKA. Один из собственников, Bernhard Kaup, стал жертвой автомобильной катастрофы, и VEnhues решил продать компанию. Покупателем стал никому тогда неизвестный служащий Heinrich Laumann. Выходец из простой крестьянской семьи, он с малых лет привык много и тяжело работать, и решил попробовать себя в качестве полноценного хозяина бизнеса. Рассказы о сыне бедняка, который становится миллионером, можно встретить в основном в сказках и сериалах, но эта история стала реальностью.

К моменту продажи VEKAPLAST была небольшой компанией, где работали 8 сотрудников, годовой оборот которой не превышал 900 000 немецких марок. Лауманн взял небольшой кредит, закупил сырье, обновил часть оборудования и приступил к работе. Через несколько месяцев было принято решение о частичной переориентации бизнеса: вместе с рольставнями новый собственник решил начать производство оконных профилей, той продукции, которая сделала VEKA знаменитой. Сейчас, когда VEKA является одним из бесспорных лидеров глобального рынка профильной экструзии, это представляется самоочевидным, но в 1969 году ситуация выглядела иначе. Рынок оконных профилей в Европе был вполне зрелым и устоявшимся, и многие сочли проект нового владельца VEKA авантюрой, обоснованно сомневаясь, что он сможет потеснить заслуженных профильных грандов и отвоевать у них место под солнцем.



Основатель VEKA Group
Heinrich Laumann

А дальше события развивались стремительно. Уже через несколько лет компания расширила свое производство, а в транспортных документах помимо немецких адресов стали появляться новые – Швейцария, Испания, Италия, Франция. С началом 80-х годов VEKA делает шаг в Новый свет; в 1981 году Лауманн лично представляет продукцию своей компании в США, на выставке в Лас-Вегасе. В 1983 году открывается первая производственная дочерняя компания в Испании, а затем открытие новых заводов VEKA, от Великобритании до Бразилии, становится почти рутинным делом. Новые возможности открывает для VEKA рухнувший на рубеже 80-х железный занавес, и вот предприятия VEKA уже работают в Китае и Польше. Активно развиваясь, открывая для себя новые рынки, поглощая конкурентов и вкладываясь в инновации, VEKA сумела стать не просто одной из множества компаний – она смогла стать одним из лидеров на мировом рынке экструзии, эталоном качества, образцом доверия и надежности.

В Россию – с успехом

А что же Россия? Разумеется, российский строительный рынок был для всех профильных игроков очень привлекательным, хотя бы в силу очень перспективного объема в сегменте первичной замены – ведь большинство окон «родом из СССР» были непрактичными, неудобными и весьма далекими от европейских представлений о качестве. Но начинать бизнес на неспокойном постсоветском пространстве решались далеко не все. В середине 90-х VEKA начинает прямые поставки профиля в адрес российских партнеров. Растущий спрос ставит на повестку дня необходимость открытия полноценного представительства с хорошей складской программой, или даже производства. В 1998 году начинается строительство завода, которое не смог остановить даже разразившийся в августе финансовый кризис, отбросивший Россию в инвестиционных рейтингах далеко назад. Стоит ли говорить, что к российскому проекту VEKA многие коллеги по отрасли отнеслись с изрядной долей скепсиса – точно так же, как они не верили в успех VEKA в Германии в конце 60-х. Но дело шло, и 8 октября 1999 года исполняющий обязанности Министра экономики России Андрей Шаповальянц, основатель VEKA Heinrich Laumann и молодой директор нового завода Josef Beckhoff перерезают красную ленточку, открывая первое экструзионное предприятие, построенное в России западной компанией.

Проходит меньше двух лет, когда становится ясно, что одного завода в России для VEKA будет недостаточно. Вопреки расхожим убеждениям начала нулевых, что «в России можно делать бизнес только в Москве», VEKA решается на открытие второго завода, на этот раз в Сибири, в очередной раз совершенно не обращая внимания на скептиков. Ровно пять лет прошло с момента открытия первого предприятия, и вот 8 октября новосибирский завод VEKA отгружает в адрес партнеров первую продукцию. Затем открывается филиал на Дальнем Востоке, за ним следуют Казахстан и Азербайджан, и везде VEKA добивается впечатляющего успеха.

Много, очень много произошло в России за эти 20 лет. Оба предприятия, в Москве и в Новосибирске, сегодня имеют собственные



8 октября 1999 г. Открытие первого завода VEKA в России



Завод VEKA в Новосибирске

автоматические комплексы подготовки сырья, прекрасные лаборатории, линии ламинации и многократно выросшие ассортиментные возможности. Оба предприятия выдержали проверку на прочность взрывным ростом спроса в начале нулевых, его резким падением в 2009 году и затяжной, начавшейся в 2013 году рецессией, которая только сейчас начинает осторожно обнаруживать первые признаки своего завершения. По какой бы траектории ни шло развитие российской экономики — у VEKA сегодня есть все возможности, все инструменты, чтобы обеспечить конкурентоспособность своих партнеров, в каком бы регионе и в каком бы ценовом сегменте они не работали.

От первого лица: причины успеха VEKA

За свою жизнь Генрих Лауманн дал десятки, если не сотни интервью самым разным изданиям. И в каждом интервью обязательно звучал один и тот же вопрос: что позволило VEKA стать тем, кем она стала? Вопреки трудностям, невзирая на скептиков, не обращая внимания на объективные и субъективные сложности, коих было немало? Предприниматель никогда не давал одинаковых, шаблонных ответов, но три тезиса повторялись в его оценках успеха VEKA фактически всегда.

1. Залог успеха — долгосрочные инвестиции. «Большую часть заработанных денег мы инвестировали в развитие VEKA — вспоминал он. — Новые системы, новые технологии, новые рынки, постоянная работа по обеспечению единого качества на всех предприятиях — все это требовало вложений. Один из самых больших рисков бизнеса — это попасть в очарование первой крупной прибыли и отнестись к этому легкомысленно».

2. Скорость принятия решений. Все, кто имеет дело с VEKA, отмечают этот удивительный баланс между властью норматива с одной стороны и неформальным, практическим подходом с другой. «Мы старались все делать быстрее, чем конкуренты, — вспоминал Лау-

манн в одной из бесед. — Причем именно все. Предлагать новые системы, внедрять новые технологии, но главное — реагировать на запросы наших партнеров, чего бы эти запросы не касались. Для нас важно оставаться семейным предприятием, чтобы сохранить возможность решить вопрос максимально быстро».

3. Сотрудники — единомышленники-партнеры. «Все наши планы и проекты мы смогли реализовать только потому, что рядом со мной всегда мои коллеги — те, кто верил и верит в успех нашего общего дела. Люди — это главное, что приводит в движение машину бизнеса и наполняет его энергией».

Наверное, к этим трем тезисам можно добавить еще много разных слов. Но главное не просто сказано. Главное — сделано. Год своего двойного юбилея VEKA встречает, будучи полной планов и амбиций. Сделано много, но предстоит сделать еще больше.

VEKA Rus

Центральный завод и головной офис

Тел.: (495) 518-9850, факс: (495) 777-3611

e-mail: moscow@veka.com

VEKA Rus Завод в Новосибирске

Тел.: (383) 211-9530, факс: (383) 211-9533

e-mail: novosibirsk@veka.com

VEKA Rus Филиал и склад в Хабаровске

Тел.: (4212) 411-114, факс: (4212) 411-117

e-mail: khabarovsk@veka.com



www.veka.ru



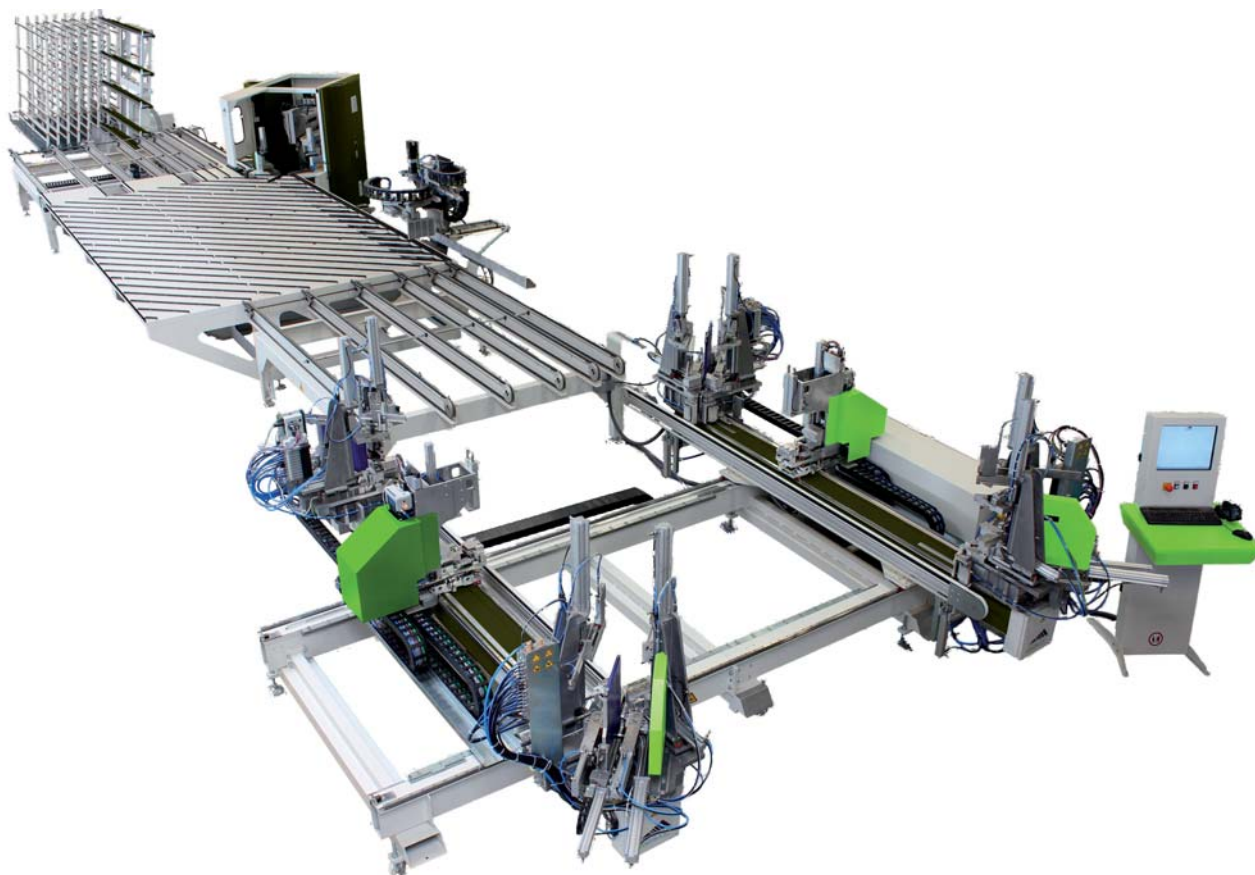
Завод VEKA в Московской области — первое экструзионное предприятие, построенное в России западной компанией





KMW Engineering – новый уровень с богатым опытом!

Компания KMW Engineering обладает опытом работы более 60 лет в области машиностроения для автоиндустрии и обработки оконных ПВХ-профилей, от проектирования, инжиниринга и до производства, ввода в эксплуатацию, гарантийного и постгарантийного обслуживания установленного оборудования.



Компания является безоговорочным лидером в производстве высокотехнологичного инновационного оборудования для обработки окон из ПВХ-профилей.

Компанию отличает особый подход к проектированию оборудования благодаря собственному инжинирингу. Мы отталкиваемся только от желания и технических требований заказчика, как при производстве сварочно-зачистного оборудования для нестандартных окон.

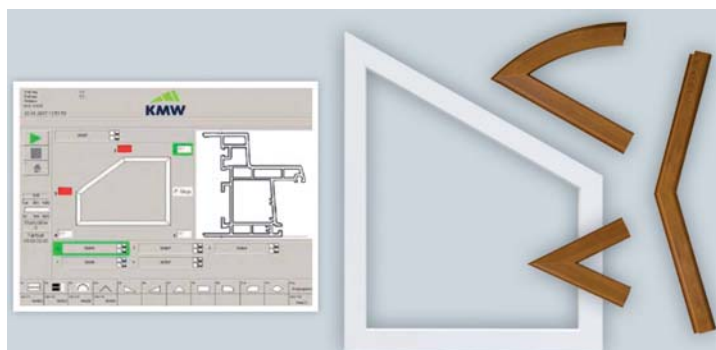
А также предлагаем серийный комплекс оборудования для производства стандартных окон, в том числе с ввариванием импоста способом встык под 90°, без дополнительной обработки и подготовки профиля, а также V-образно и трапециевидно.

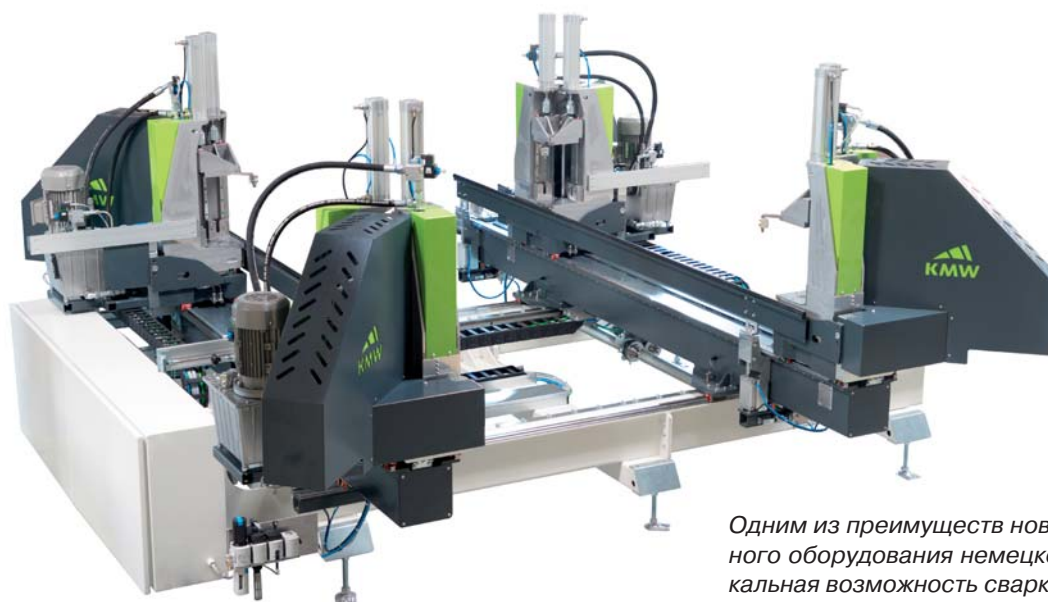
Богатейший опыт в разработке и производстве оборудования для немецкого автомобилестроения позволяет нам использовать в проектировании нашей продукции и внедрять в оконное оборудование только самые передовые европейские, немецкие технологии, что обеспечивает невероятную надежность и долговечность наших станков. Подобный опыт позволяет нам постоянно двигаться вперед, открывая все новые и новые направления и способы обработки оконных ПВХ-профилей.



Углозачистная машина для зачистки нестандартных углов
Czyszczarka do naroży zmiennych kątów

APH-LV





Одним из преимуществ нового поколения оконного сварочного оборудования немецкой компании KMW является уникальная возможность сварки и обработки оконного угла без дальнейшей зачистки лицевых поверхностей с сохранением классических способов изготовления идеального окна.

Новое поколение сварочного оборудования для идеального современного окна

В настоящее время многие производители сварочного оконного оборудования стремятся опередить друг друга в гонке за идеально сваренным углом без последующей обработки и окраски видимых лицевых поверхностей.

Немецкая компания KMW Engineering GmbH – ведущий производитель высокоточного сварочно-зачистного оборудования как для производства стандартных серийных ПВХ-окон, так и для обработки нестандартных углов и круглых окон. В марте 2018 года компания с гордостью представила идеальное решение на выставке оконного оборудования Fensterbau Frontale 2018 в г. Нюрнберге.

Одной из главных особенностей нового поколения сварочного оборудования – гидравлической сварочной машины – является возможность сварки профилей без последующей обработки и зачистки лицевых поверхностей, что особенно актуально для таких поверхностей, как ламинированные, матовые (как у профилей Veka Spectral), акриловые и др.

Главным отличием данной машины от других является сварка ламинированных профилей без сварочного шва и дальнейшей обработки и покраски лицевых поверхностей окна, при этом не требуется никакого особенного тефлонового покрытия и специальных дорогих цулаг или другой оснастки, сварочный наплыв с лицевой поверхности удаляется во время такта сварки профилей.

Особо прочная жесткость сваренного угла

Сварка профилей происходит со стандартным наплавом в 3 мм, который позволяет без усилий достичь максимального коэффициента прочности угла. При работе с машиной используются стандартные нагревательные элементы и стандартный классический тефлон, что позволяет избежать дополнительных затрат.

Предварительная обработка и подготовка поверхностей профилей перед сваркой больше не требуется, не нужно даже снимать защитную пленку. В результате этого экономится рабочее время, а также снижается вероятность повредить поверхности во время удаления защитной пленки.

Сварочный цикл составляет 2 минуты, что лежит в рамках стандарта, однако возможна и более быстрая, уже многим знакомая, высокотемпературная сварка с тактом около минуты.

Возможности сварочно-зачистной линии, куда входит сварочная машина нового поколения, существенно расширены: углозачистной

станок по-прежнему входит в состав линии, что позволяет производить окна как инновационным способом, так и уже привычным классическим.

При разработке новой сварочной машины компания KMW Engineering не преследовала цель полностью отказаться от углозачистного автомата в составе линии сварки и зачистки. Присутствие зачистки позволяет существенно расширить возможности линии, так как возможность варить и зачищать классическим способом остается, поэтому сварочный шов может быть с обычным желобком, с тонким трапециевидным желобком, а также вовсе без шва, все в зависимости от вкуса покупателя и от того, каким хочет видеть заказчик свое окно. Зачистка позволяет сохранить такие опции как сверление под петли в один такт, сварка и обработка профилей разной ширины (штульп) и обработка в углах мест под резиновый уплотнитель.

Энергоэффективность оборудования

Новое поколение сварочного оборудования компании KMW Engineering не только позволит избежать дополнительного труда при обработке углов, но и обеспечит низкую энергозатратность на производстве, так как данное оборудование потребляет столько же электроэнергии и сжатого воздуха, что и предыдущие поколения машин.

Новая сварка не требует оснащения дополнительными энергоемкими механизмами и опциями (например, фрезерование и удаление стружки) для достижения поставленной цели – идеального угла окна.

KMW Engineering GmbH
Markneukirchner Strasse 81
DE-08248 Klingenthal
+49 (172) 84-95-787
www.kmw-engineering.de

Представительство в России
ООО «КМВ-РУС»
Контактное лицо:
Алексей Видеманн
Тел.: +7 (925) 430-97-05
+49 (172) 84-95-787
e-mail: alex.wiedemann@kmw-rus.ru
www.kmw-rus.ru



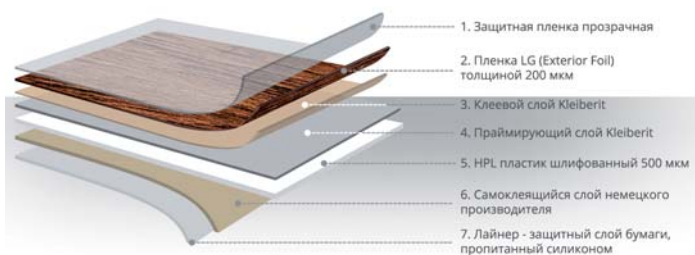
Самоклеющийся HPL-лист от компании «ДекорС» для ламинации сэндвич-панелей

Представляем вниманию читателей журнала «Оконное производство» уникальный, просто незаменимый при производстве светопрозрачных конструкций продукт от компании «ДекорС» – самоклеющийся HPL-лист для экспресс-ламинации сэндвич-панелей. Вот уже 10 лет «ДекорС» является официальным дистрибьютором ламинационных пленок LG Hausys в России. А в 2014 г. компания открыла в Екатеринбурге завод по производству самоклеящихся листов. Самоклеющийся HPL-лист позволяет за 5 минут придать 1-му квадратному метру сэндвича необходимый цвет и текстуру без использования специального ламинационного оборудования. Преимуществами применения самоклеящегося листа уже воспользовались многочисленные клиенты компании «ДекорС» в России, Белоруссии и Казахстане.

Сфера применения самоклеящегося HPL-листа

- Ламинация сэндвич-панелей для глухих частей светопрозрачных конструкций, таких как балконные двери, входные группы.
- Ламинация откосов для внутренней и наружной отделки оконного проема.

Структура HPL-листа



- защитная прозрачная пленка (полиэтилен);
- пленка LG Hausys Exterior Foil толщиной 200 мкм с акриловым слоем (имеет сертификат RAL);
- клеевой слой Kleiberit, Германия (лидер в производстве клеевых материалов для ламинации);
- праймирующий слой Kleiberit;
- HPL-пластик шлифованный толщиной 500 мкм (такой же материал применяется при изготовлении верхней основы кухонных столешниц);
- самоклеящийся слой немецкого производителя (данный материал использует компания Boeing в элементах самолета);
- лайнер – защитный слой бумаги, пропитанный силиконом.

Общая толщина самоклеящегося HPL-листа без защитных пленок – 700 мкм.

Нанесение самоклеящегося листа на сэндвич-панель

Нанесение HPL-листа на сэндвич-панель элементарно и состоит из 3 шагов:



1. Подготовить поверхность сэндвич-листа.
2. Раскроить самоклеящийся HPL-лист по нужному размеру.
3. Нанести самоклеящийся лист на сэндвич обыкновенным резиновым валиком.

При определенной сноровке весь процесс занимает не более 5 минут. Работать с нашим продуктом можно как в цехе, так и непосредственно на объекте у заказчика.

**Подробная инструкция по нанесению предоставляется по запросу.*

Преимущества самоклеящегося HPL-листа

Высокое качество и прочность. Самоклеящийся HPL-лист изготовлен нашими профессионалами на уникальном оборудовании с применением наилучших, на наш взгляд, материалов. Используется только пленка LG Hausys Exterior Foil, сертифицированная международным институтом RAL. Защитный акриловый слой пленки целостен и не поврежден переизбытком клея, как это иногда случается при обычной ламинации. В основе самоклеящейся панели HPL-лист – прочный, износостойкий, термостабильный материал, обладающий высокими техническими и изоляционными свойствами, с низким коэффициентом расширения. Самоклеящийся слой изготовлен в Германии по запатентованной технологии. Именно поэтому мы даем гарантию на наш самоклеящийся HPL-лист 10 лет.

Термостойкость. Профессионалам оконного производства известно, что ламинированный профиль сильнее подвержен температурному расширению, чем обычный белый профиль. Особенно когда дело касается декоров темных цветов (например, темный дуб, махагон, шоколадно-коричневый). Именно поэтому широкие плоскости, заламинированные в темные цвета, на солнечной стороне здания могут перегреваться и вздуваться, особенно если находятся в замкнутом пространстве: лоджии, остекленные входные группы и т. д. Если готовое изделие установлено в регионе с жарким климатом, то летом риск деформаций возрастает в разы. Проблема легко решается применением самоклеящихся HPL-листов. Самоклеящиеся панели термостойкие и выдерживают температуру до +100°C. HPL-листы имеют очень малую степень температурного расширения, при этом они очень жесткие, поэтому не вздуваются и сохраняют свою прочность и геометрию даже на солнечной стороне в жаркое время года. Аналогичный лист применяется при изготовлении верхней основы кухонных столешниц (изначально разрабатывался под очень строгие требования). Это прочный термостойкий материал. Сами пленки LG Hausys имеют технологию защиты от нагрева Heat Block Function и прошли полную сертификацию по нормативам RAL.

Скорость нанесения и использования. Один квадратный метр сэндвича можно заламинировать за 5 минут без применения специального дорогостоящего оборудования. При этом получившийся готовый цветной сэндвич сразу может использоваться. Сэндвич, ламинированный самоклеящимся HPL-листом, не должен отлеживаться 3-4 дня перед применением, как при обычной ламинации. Вам не нужно терять время и везти свой белый сэндвич на ламинацию в сторонние компании. Это особенно актуально в сезон, когда сроки имеют большое значение. Качество самого сэндвича не играет никакой роли.

Простота применения. Применять самоклеящийся HPL-лист может даже неспециалист. Обычная ламинация широких плоскостей требует высокого мастерства сотрудника, работающего на станке. Именно поэтому при обычном ламинировании сэндвича бывает большое количество брака, расхода пленки и т. д. В нашем случае использовать самоклеящийся HPL-лист может даже работник с невысокой квалификацией. Мы уже исключили все ошибки при ламинации. Кроме того, при помощи самоклеящегося HPL-листа вы можете легко собрать сэндвич с любым сочетанием цветов как снаружи, так и внутри, выполнив любое пожелание заказчика. Все просто и быстро.

Прошаёт низкое качество белого сэндвича и его повреждения. Сегодня качество белого сэндвича вызывает много вопросов. Сэндвич-панели становятся тонкостенными, «хлипкими», могут иметь вмятины и неровности. Самоклеящийся HPL-лист делает сэндвич более крепким (так как сам имеет толщину 700 мкм), маскирует даже глубокие вмятины на его поверхности. Самоклеящийся HPL-лист можно наносить на любой, в том числе старый сэндвич, даже если он поцарапан, имеет вмятины или уже заламинирован. Поскольку нанесение самоклеящегося листа не требует дополнительного оборудования, реставрацию старого сэндвича можно производить в любом помещении, даже непосредственно на объекте заказчика.

Экономичность и удобство хранения. Ламинация широких плоскостей неизбежно связана с большим количеством брака. Приобретая цветной самоклеящийся HPL-лист, вы исключаете любой брак и экономите материалы. Если вы берете готовый сэндвич редкого цвета, то платите за большой лист, который используете лишь частично. Хранить остатки неудобно, и они быстро приходят в негодность. Тогда как от нашего самоклеящегося HPL-листа можно отрезать нужный кусок, а оставшийся рулон удобно разместить на складе (он занимает немного места). Небольшие габариты свернутого в рулон листа позволяют экономить и на доставке.

Звукоизоляция, антивандальность, экологичность. Звукоизоляция готового изделия увеличивается в 1,5 раза по сравнению с обычным белым сэндвичем с тонкими стенками. Сэндвич, ламинированный самоклеящимся HPL-листом, выломать достаточно проблематично, он имеет высокую механическую прочность. Сэндвич с двухсторонней ламинацией самоклеящимися панелями превращается в настоящую броню. HPL-листы выполнены из многослойного пластика с использованием модифицированных смол без формальдегида. Листы не содержат вредного запаха дихлорметана, экологичны и могут применяться в медицинских учреждениях, детских садах и школах.

Многообразие декоров. По мнению многих экспертов, на сегодняшний день пленки LG Hausys занимают около 60% от всего рынка пленок для ламинации ПВХ-профиля в России. Это означает, что клиенты чаще всего выбирают декоры LG, и именно к ним приходится подбирать цветной сэндвич. Помимо абсолютного попадания сэндвича, ламинированного самоклеящимся HPL-листом, в цветовую гамму профиля вы получаете большой выбор современных декоров. На сегодняшний день в арсенале компании «ДекорС» более 60 пленок, начиная от популярных, имитирующих цвет и текстуру дерева и до ультрасовременных под золото или серебро.

Часто задаваемые вопросы:

Можно ли ламинировать самоклеящимся HPL-листом подоконник?

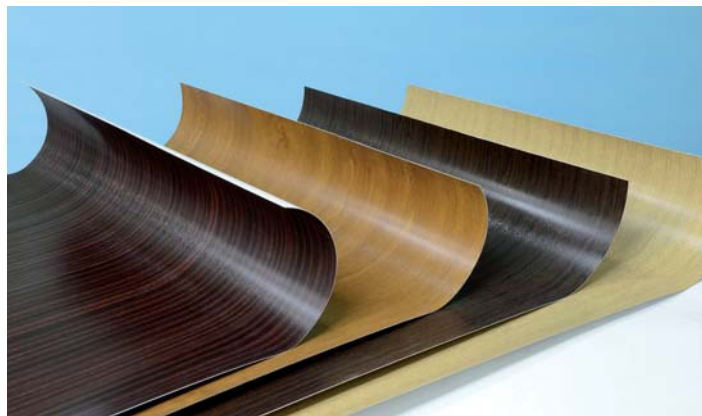
Нельзя, так как самоклеящийся лист предназначен исключительно для плоских поверхностей без изгибов и углов. На месте сгиба будет копиться напряжение, что со временем гарантированно приведет к отклеиванию.

Какова максимальная ширина самоклеящегося листа?

Есть всего 2 размера самоклеящегося листа: 790 мм x 3 м и 625 мм x 3 м.

Какие цвета самоклеящегося HPL-листа бывают?

Любой цвет из палитры пленок LG Hausys. Декоры можно посмотреть на сайте lgplenki.ru.



Режем ли мы самоклеящиеся HPL-листы в размер?

Мы продаем только целые листы. Клиент самостоятельно вырезает обычным канцелярским ножом нужный размер.

Какой срок службы самоклеящегося HPL-листа?

Гарантия на самоклеящийся HPL-лист, нанесенный на сэндвич, при соблюдении инструкции по нанесению на сэндвич-панель составляет 10 лет.

А он не отклеится?

При производстве самоклеящегося HPL-листа применяется уникальный клеевой состав от немецкого производителя, используемый в элементах самолетов Boeing. Лист имеет надежную адгезию. **Внимание!** Края листа должны быть обязательно зафиксированы штапиком или уголком, чтобы предотвратить отклеивание, вызванное остаточным напряжением на краях листа.

Условия доставки?

Самоклеящийся HPL-лист производится компанией «ДекорС» в г. Екатеринбурге. Оттуда же осуществляется отгрузка. Мы за свой счет доставляем товар до терминала транспортной компании в Екатеринбурге по выбору клиента. Саму перевозку оплачивает покупатель.

Каковы габариты и вес груза?

Лист 790 мм x 3 м сворачивается в рулон и доставляется в коробке 30x30x90 см весом 3,5 кг; лист 625 мм x 3 м — 30x30x70 см весом 3 кг.

Можно ли применять самоклеящийся лист при производстве фасадов, мебели, межкомнатных дверей, рекламных вывесок? Можно ли наносить на металл, гипсокартон, дерево?

Самоклеящийся HPL-лист разрабатывался и испытывался специально для нанесения на ПВХ-основу в оконном производстве. Не исключено, что он прекрасно поведет себя и в других областях, но в данном случае мы не даем гарантию.

Кто наши клиенты?

- Компании, ламинирующие профиль для светопрозрачных конструкций.
- Оконные заводы, производящие кашированные изделия.
- Компании, занимающиеся комплектацией оконных производств.
- Фирмы, занимающиеся ремонтом светопрозрачных конструкций.

Изготовитель и продавец — ООО «ДекорС». Производим и доставляем ламинированные HPL-листы по РФ и странам СНГ. Гарантия на HPL-лист 10 лет.

Хотите получить бесплатный образец HPL-листа — звоните, присылайте заявки.

ООО «ДекорС»

Тел.: (800) 301-4330 — звонок по России бесплатный

e-mail: info@lgplenki.ru

www.lgplenki.ru

Hyundai – долгожданный дебют ламинационных пленок в России

Посетители выставки MosBuild-2019, прошедшей в апреле в Москве, с большим интересом отнеслись к стенду компании Hyundai, на первый взгляд не очень вписывающемуся в контекст профильной оконной экспозиции. Это и не удивительно, ведь для большинства из нас Hyundai ассоциируется прежде всего с корейским автопромом. Тот ли это Hyundai? Почему на российском MosBuild? Ответы на эти и многие другие вопросы, которые звучали все 4 дня выставки и интересуют читателей до сих пор, взялась выяснить редакция «Оконного производства». Представляем вашему вниманию интервью с генеральным директором Hyundai L&C господином Ким Сун Тэ (Kim Sun Tae).



— Господин Ким Сун Тэ, какой продукт компания Hyundai представила посетителям ежегодной оконной выставки в Крокус Экспо?

— В 2018 г. наша компания вывела на российский рынок новый продукт — высококлассную экстерьерную пленку для ламинации Hyundai HE. Для того чтобы представить ее наибольшему числу потенциальных переработчиков и напрямую пообщаться с клиентами, мы решили участвовать в выставке MosBuild.

— Какое отношение ваша компания имеет к автомобильному бренду Hyundai?

— Корейский конгломерат Hyundai Group берет свое начало с автомобильной мастерской, открытой еще в 1947 году, которая впоследствии превратилась в инженерно-строительную компанию. Позднее ее основатель Чон Чжу Ен и члены его семьи начали заниматься и другими направлениями бизнеса, в том числе создав в 1967 г. всемирно известную компанию Hyundai Motors. Завод декоративных пленок (в том числе экстерьерных) был открыт чуть раньше в провинции Кенги в Корее.

— Hyundai — это семейный бизнес?

— Холдинг Hyundai Group — это группа формально самостоятельных фирм, изначально находившихся в собственности одной семьи под единым административным и финансовым контролем. К слову сказать, у Чжона Чу Ена 8 сыновей, пятеро из которых возглавляют ключевые подразделения в Hyundai Group. Но на сегодня компания Hyundai зарегистрирована на инвестиционной бирже для покупки и продажи акций, поэтому говорить о том, что это исключительно семейная компания было бы неверно.

— Когда открылся завод по производству пленок? Он один или их несколько?

— Первый завод открылся в 1965 году в г. Хвасоне (провинция

Кенги). На сегодняшний день у Hyundai 2 завода по производству декоративных пленок в Корее. Оба они входят в компанию Hyundai L&C, занимающуюся производством экстерьерных пленок и строительных материалов, принадлежащую холдингу Hyundai Department Group.

— Почему вы решили, что корпорации Hyundai нужно пленочное направление?

— Всего у конгломерата Hyundai Group на сегодняшний день 5 основных направлений бизнеса: Hyundai Motors (производство автомобилей), Hyundai Department Group (оптовая и розничная продажи офлайн и онлайн, сети торговых центров и супермаркетов), Hyundai Heavy Industries (судостроение и промышленное машиностроение), Hyundai Insurance (все виды страховых услуг), Hyundai M Partners (все виды консалтинга). Hyundai Department Group, к которой относится завод по производству пленок, — это более чем успешное направление. Связано это с высокими темпами строительства в Корее. Совершенно очевидно, что там, где много строящихся объектов, очень востребованы светопрозрачные конструкции и все, что с ними связано. Именно поэтому мы занялись и экстерьерными пленками в том числе.

— Есть мнение, что пленка Hyundai — это китайская пленка, мимикрирующая под корейский бренд. Как вы можете подтвердить, что пленка действительно корейского производства?

— Данное мнение абсолютно беспочвенно и ошибочно. Во-первых, общеизвестно, что конгломерат Hyundai является корейской компанией со штаб-квартирой в г. Сеуле. Во-вторых, сомнения по поводу места производства экстерьерной пленки Hyundai очень легко развеять. Достаточно запросить у нас сертификат происхождения на пленку, который является базовым документом и однозначно доказывает, что пленка Hyundai произведена именно в Республике Корея. Кроме того, клиенты Hyundai, в том числе из России, довольно часто лично посещают экскурсии на наши заводы в Корее.

— Из каких материалов произведена пленка? Экологична ли она?

— Верхний слой пленки Hyundai — это прозрачная ПММА-пленка (полиметилметакрилат) толщиной 70 мкм. Именно этот слой защищает пленку от выцветания. Чем толще слой ПММА, тем дольше прослужит пленка, не теряя своего изначального цвета, тем она более устойчивее и выше ее ударопрочные свойства. Далее идет слой печатной краски. После этого тонированная базовая ПВХ-пленка с инфракрасным отражающим пигментом и добавкой, защищающая от чрезмерного накопления тепла в профиле. Четвертый слой — это праймер, который усиливает адгезию при нанесении пленки на профиль. Наши пленки экологичны настолько, насколько может быть экологичным пластик, который сегодня окружает нас повсюду. Поскольку нами получены все необходимые сертификаты, пленка Hyundai может смело применяться в медицинских учреждениях, детских садах и школах.

— С какой целью вы увеличили акриловый слой до 70 мкм, уменьшив слой ПВХ, в то время как у конкурентов акриловый слой 50 мкм отлично себя зарекомендовал?

— Что такое акрил? Акрил — это защита пленки от ударов, царапин, суровых погодных условий, выцветания. Акрил — это самая дорогая часть пленки. Если производитель хочет сэкономить, то он делает акриловый слой тоньше, но автоматически наносит удар по защите пленки. Если акрила у экстерьерной пленки нет вовсе, то и защиты практически нет. Со временем, под воздействием внешних факторов окружающей среды, акриловый слой начинает разрушаться. Очевидно, что слой 70 мкм прослужит дольше, чем слой 50 мкм. Пленка Hyundai, на мой взгляд, защищена лучше, чем пленки с акриловым слоем 50 мкм, а значит, прослужит дольше. Для наглядности приведу простой пример. Вы приходите в магазин купить батарейку для часов. Срок службы одной заметно больше другой. Вам же не придет в голову вопрос: зачем производитель позаботился об увеличении срока службы, если и другая батарейка тоже отлично работает положенное ей время?

— Какие у пленки Hyundai есть сертификаты и какие она прошла испытания?

— Самый важный, на мой взгляд, сертификат, который мы получили добровольно — это сертификат RAL. Сертификат RAL — это своего рода знак качества на рынке ламинационных пленок. Это значит, что пленки Hyundai прошли все испытания SKZ и могут успешно продаваться по всему миру, в том числе и в Европе, где, как известно, самые строгие требования к теплотехническим характеристикам светопрозрачных конструкций. Из российских сертификатов получен обязательный пожарный сертификат и сертификат ГОСТ.

— Некоторые производители заявляют, что сертификат RAL сильно удорожает итоговую стоимость пленки и для российского рынка он не нужен. Что вы думаете по этому поводу?

— Я думаю, что когда производитель понимает, что технические характеристики его продукта попросту не позволяют ему получить сертификат RAL, например, когда защитный акриловый слой тоньше стандартных 50 мкм или вместо акрила там вообще слой прозрачного ПВХ, то у него есть 2 пути. Первый путь — честно заявить, что пленка из серии эконом, сертификата RAL на нее нет и никогда не будет, и ее технические свойства и гарантии заметно скромнее, чем у классических вариантов пленок. А второй путь — это хитрить и рассказывать клиенту, что сертификат RAL вдруг стал не нужен, что его получение сильно удорожает стоимость продукта (что является полной дезинформацией), либо писать в технической документации, что пленка отвечает требованиям RAL, тогда как сам сертификат у нее отсутствует. Сертификат RAL либо есть, либо его нет, и это легко проверить на независимом сайте www.gkfp.de. Признать, что пленка классом ниже, значит потерять часть прибыли и часть клиентов. А этого никто не хочет.

— Кого вы считаете основными конкурентами Hyundai HE и почему?

— Как в боксе есть свои весовые категории, так и на рынке пленок для ламинации есть свои. Наша весовая категория характеризуется обязательным наличием сертификата RAL, минимально необходимым акриловым слоем от 50 мкм, применением технологий защиты от нагревания, общей толщиной пленки не менее 200 мкм. Таким параметрам, на мой взгляд, соответствуют оригинальные пленки (не эконом) от двух немецких производителей и от нашего конкурента из Кореи.

— Есть мнение, что пленка незначительно уступает по качеству пленке LG, что нивелируется ценой. Как изменится цена, если качество станет идентичным?

— Как я уже говорил, существуют совершенно объективные показатели оценки качества пленки — сертификат RAL, акриловый слой, защита от нагревания, праймированный слой, срок гарантии. По всем этим критериям пленка Hyundai несколько не уступает по каче-



ству своему вполне достойному конкуренту из Кореи. Чтобы качество стало идентичным, нужно убрать из пленки Hyundai HE 20 мкм самой дорогой ее части — акрила и убрать праймированный слой. Невозможно догадаться, в какую сторону изменится цена.

— По ощущениям пленка тоньше, чем ее «одноклассники». Что можете сказать о ее технических характеристиках?

— Совокупная толщина пленки — это показатель, который довольно просто измерить и вне лаборатории. Достаточно иметь недорогой прибор — микрометр. Пленка Hyundai имеет толщину 200 мкм (± 15 мкм). Каждая партия пленки проходит строжайший внутренний контроль качества в собственном научно-исследовательском центре. Мы используем десятки критериев, в том числе и измерение толщины. Регулярный входной контроль по толщине пленка проходит и в России. Часто клиенты путают толщину с эластичностью. Эластичность пленки напрямую связана с тем, что в пленке Hyundai HE на 20 мкм больше акрила и на 20 мкм меньше ПВХ, это и придает ей большую эластичность.

— Некоторые переработчики, которые уже попробовали Hyundai, считают, что пленка в работе ведет себя чуть иначе, чем ближайшие конкуренты. С чем это связано?

— Акрил более мягкий материал, ПВХ более жесткий. Увеличение в пленке Hyundai HE акрилового слоя на 40% делает ее более эластичной. Поэтому при работе с нашей пленкой немного меняются настройки оборудования. Кстати говоря, многие наши клиенты считают эту особенность преимуществом, поскольку работать с ней им удобнее, особенно при ламинации элементов со сложной геометрией.

— Цена на пленку Hyundai ниже, чем на аналоги того же класса у других брендов. Возникает закономерный вопрос — на чем сэкономили?

— Дело здесь вовсе не в экономии, а скорее в том, что представляется из себя российский рынок ламинационных пленок, на котором нам еще предстоит занять прочные позиции. Сегодня в России представлено как минимум шесть производителей пленок для ламинации ПВХ-профилей. Причем ключевые игроки существуют на рынке страны уже более 10 лет, т. е. рынок достаточно конкурентный и зрелый. Выводя пленки Hyundai на российский рынок, мы стремились приблизиться к корейскому принципу: для того чтобы быть успешным на сложившемся рынке, нужно дать потребителю товар на 30% лучше и на 30% дешевле.

— В течение какого времени вы гарантируете стабильность цены на вашу пленку? Не произойдет ли резкого поднятия цен после того, как рынок «распробует» ваш продукт?

— В основе работы компании Hyundai лежит честность перед своим клиентом. Отсутствие резких скачков цен — один из показателей такой честности. К сожалению, компания Hyundai пока самостоятельно не производит сырье, из которого изготавливаются пленки, поэтому контролировать стабильность цен на ПВХ, акрил и т. д. мы не можем. Очевидно, что наши цены зависят от цен на сырье. Но если цены на материалы и изменятся, то вероятнее всего это отразится на ценообразовании абсолютно всех производителей пленок. В обозримом будущем в планы компании Hyundai не входит повышение цен на пленку.

— Чем, кроме цены, пленка Hyundai привлекательна сегодня?

— Сделаю акцент на двух важнейших аргументах. Что касается розничных продаж цветного окна: предлагать потребителю продукт известного бренда всегда легче и приятнее. Ни для кого не секрет, что автомобили Hyundai давно стали любимой народной маркой в России. Когда покупатель хочет надежный, но при этом доступный автомобиль, то он довольно часто выбирает Hyundai. Пленка Hyundai HE — это тот самый технически надежный продукт, который, я уверен, непременно ждет народная любовь. Что касается борьбы за большие корпоративные объекты: сегодня перед заказчиками в России очень часто стоит выбор. Либо рискнуть и забрать объект на пленке без основных сертификатов, со скромными техническими характеристиками, а потом ждать, когда выцветет объект. Либо выбрать пленки в базовой комплектации со всеми гарантиями, и быть уверенным в качестве, но, возможно, не пройти по цене. Выбирая пленку Hyundai HE, вы достигаете двух целей одновременно. Получаете сертифицированный долговечный продукт, за который не будет стыдно, и возможность забрать объект.

— Какие компании в России уже являются вашими клиентами?

— Корректнее говорить об объемах пленки Hyundai HE, которые проданы в России с августа прошлого года. Это объем более 400 тысяч кв. м. Очевидно, что до объемов продаж в Турции, а это свыше 3 млн кв. м в год, нам еще далеко, но не будем забывать, что пленка продается в России меньше года, а рынок здесь достаточно конкурентный. Могу сказать точно, что пленка пользуется все большей и большей популярностью, она очень востребована. Сегодня в России у нас уже более 100 клиентов.

— Некоторые производители пленок утверждают, что их продукт меньше нагревается на солнце за счет применения специальных технологий. Применяете ли вы аналогичные технологии?

— Специалисты компании Hyundai разработали и успешно применяют во всех экстерьерных пленках HRT (Heat Reflection Technology) — это технология теплоотражения или, иначе говоря, защита от нагревания. Данная технология предотвращает нагревание ламинированной пленки на ПВХ-профиле под воздействием солнечных лучей (инфракрасного излучения).

— Почему некоторые декоры в ассортименте Hyundai внешне немного отличаются от конкурентов?

— Повторить декор пленки один в один технически практически невозможно. Разные производители применяют различные пигменты и акрил, отличается и сам печатный вал. Поэтому всегда у разных производителей будут небольшие отличия в декорах, часто незаметные человеческому глазу. Работа над совершенствованием декоров ведется в компании Hyundai на постоянной основе. И прежде всего мы ориентируемся на потребности рынка и пожелания клиентов.

— Каковы сроки доставки и условия работы?

— Сегодня на складе в Москве имеется 11 наиболее популярных декоров: золотой дуб, темный дуб, золотой орех, антрацитово-серый, шоколадно-коричневый и т. д. Бухты есть как стандартной ширины 660 мм, так и шириной 1320 мм. Пленки режутся по необходимым размерам и доставляются до терминала транспортной компании сразу же после оплаты. Палитра представленных в России декоров расширяется ежемесячно в соответствии с потребностями наших клиентов. Получить коммерческое предложение на пленки Hyundai можно, позвонив по номеру нашей горячей линии.

— На какую рекламную поддержку могут рассчитывать ваши переработчики?

— Мы внимательно прислушиваемся к пожеланиям наших переработчиков. В Корее хороши одни рекламные инструменты, в России и Турции — другие. Если российскому клиенту нужны будут семинары по пленке, значит, мы будем их делать. Если потребуются рекламные буклеты и проспекты, которых у нас в изобилии на корейском языке, значит, мы будем их переводить и предоставлять. Сегодня мы бесплатно предлагаем клиентам каталоги с образцами пленок и отправляем пленки для изготовления полноразмерных образцов для шоурумов. Будем благодарны читателям за любую обратную связь по поводу рекламной поддержки.

— Приглашаете ли вы крупных покупателей на экскурсию на завод в Корею? Есть ли мотивационные программы для продающих менеджеров?

— Ежегодно мы встречаем на заводе Hyundai в Корее своих лучших клиентов из России, Турции и Европы. Как правило, такие поездки бывают дважды в год, и в них мы стараемся не только продемонстрировать завод во всей своей красе, но и познакомить дорогих гостей с культурой Кореи. Это очень познавательные путешествия, и кто в них отправится — директор, руководитель производства, специалист отдела снабжения или менеджер — решает приглашенная сторона. Мы лишь определяем квоту по количеству мест.

— Чем вы лучше других производителей пленок? Почему нужно выбрать именно ваш товар?

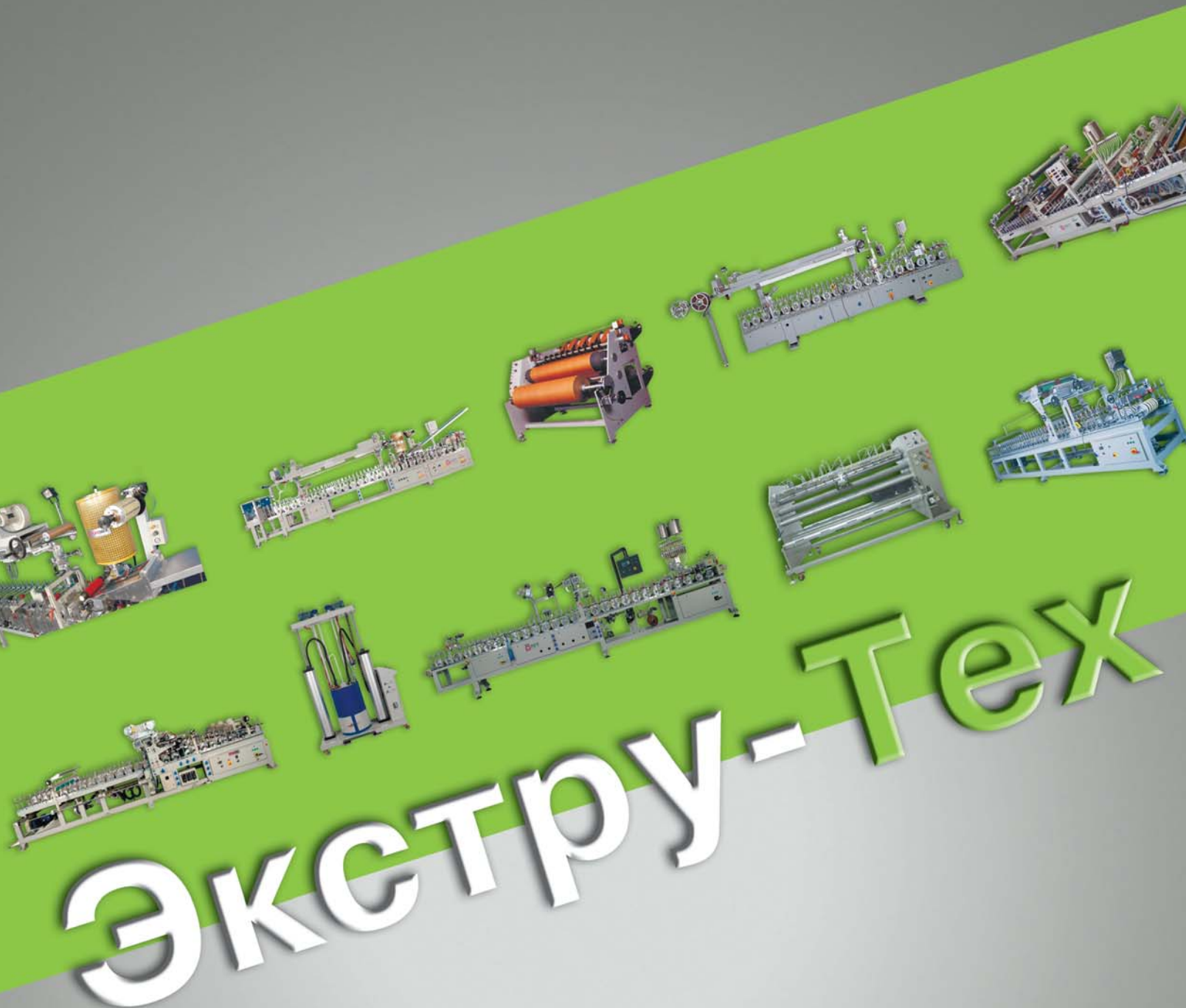
— За нами вся мощь и весь опыт огромной корейской корпорации Hyundai Group. Имея такие тылы, мы смогли предоставить российскому рынку ламинационную пленку Hyundai HE с улучшенными техническими характеристиками, с большим запасом долговечности, при этом по сверхпривлекательной цене. Если отбросить в сторону два таких ключевых момента как цена и качество, я бы выбрал пленку Hyundai еще и потому, что Hyundai один из самых знаменитых и успешных в России брендов, продавать который легко!

Телефон горячей линии по пленкам Hyundai в России:

8 800 551-16-07

www.hyundailnc.com





Экстру-Тех

Производство и продажа ламинационных станков и линий флэт-ламинации для покрытия/каширования/облицовывания ПВХ-, алюминиевых и МДФ-профилей с помощью пленок ПВХ и РР, бумаги, меламина, высокого глянца, CPL и шпона, а также экошпона и других рулонных и листовых материалов.

Производство и продажа дюз, плавильных систем для ПУР-клеев и клеев-расплавов.

Поставка запчастей и комплектующих к ламинационным станкам, экструзионным линиям, смесителям.

Техническое обслуживание (регламентные работы, ремонт) ламинационных станков любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого оборудования.

ООО «ТПК «Экстру-Тех»

140054, МО, Люберецкий р-н,
г. Котельники, мкр. Ковровый,
д. 37, территория комбината
«Люберецкие ковры»
Тел.: +7 (495) 783-31-36
(АТС Коврового комбината)
доб. 183, доб. 184 - тел./факс
Тел.: +7 (916) 641-07-23
e-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-tech.ru

Экстру-Тех

Интересное, перспективное и прибыльное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ

В настоящее время производители оконных и дверных конструкций предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных и дверных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево и т. п., полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины), а также глянец высокого качества. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон, полипропилен), многоцветны и многофактурны. В последний год активным спросом и популярностью пользуются двери, ламинированные глянцем высокого качества (фактически достигается эффект «зеркала»), а также двери, ламинированные ПВХ-пленками.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений (царапин, сколов);
- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от -80°C до $+130^{\circ}\text{C}$);
- гарантированная долговечность (до 20 лет);
- эстетичный внешний вид окна;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

Оборудование для ламинации

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев:

- двухкомпонентный холодный клей на основе растворителя;
- термопластичный клей-расплав (иначе говоря, полиуретановый клей / горячий клей / хотмелт);
- ЭВА и полиолефин.

Возможно совмещение на одном станке двух систем клеенанесения, но станок для этого должен быть удлинен.

Кратко о видах нанесения данных клеев

Двухкомпонентный холодный клей (на основе растворителя) наносится на ламинационную пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется.

По второй технологии клей-расплав в брикетах разогревается в специальном экструдер-плавильнике и через нагревательный

шланг подается в щелевую головку (дюзу), которая автоматически прижимается к пленке (или пленка автоматически прижимается к щелевой головке, смотря какой дизайн и конструкция щелевой головы) и наносит расплавленный клей на пленку строго на ширину выставленного размера и толщину клея (выставляется из учета расхода 40 — 50 граммов на 1 квадратный метр, в зависимости от особенностей ламинационного материала, его структуры и фактурности).

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости).

И в том и в другом случае, независимо от типа клея, осуществляется подготовительная



Ламинационный станок на клее-расплаве (бочковой плавильник под 200 кг фасовку клея) для профилей шириной до 1000 мм



Бочковой плавильник PDM 20



Ящичный плавильник PMT 100
с системой осушки воздуха



Ламинационный станок для ПВХ- и алюминиевых профилей, работающий на ПУР-клее-расплаве, модель LM300-W6-Pur

обработка поверхности ПВХ-профиля (на поверхность профиля наносится праймер).

Для работы с полиуретановым клеем (клеем-расплавом, хотмелтом, горячим клеем) используют плавильники. Плавильники могут быть разных видов: ящичные (на 18 – 20, 50 и 100 кг/литров загрузки клея) и бочковые (на 18 – 20 и 200 кг загрузки клея). В некоторых ящичных плавильниках предусмотрена возможность работы не только с клеем-расплавом, но и с полиолефином и EVA-клеями.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров: оптимального расположения пленки относительно профиля, качества ламинируемой поверхности профиля и качества нанесения праймера (функции грунта) на поверхность профиля, скорости ламинации и степени прижима ламинационных валов.

Если же речь идет о приклеивании ПВХ-пленки, листового или рулонного шпона, или меламинового ламинирующего материала к алюминиевому или МДФ-профилю, то здесь предпочтение следует отдавать станкам, работающим на клеях-расплавах, ЭВА-клею или полиолефине.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовой) и

шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 60 м/мин.

Компания «Экстру-Тех», с целью расширения технологических возможностей производимого и реализуемого оборудования, разработали ламинирующие станки с использованием в них двух систем нанесения клея:

- для рынка ПВХ-профилей и алюминия: двухкомпонентного холодного на основе растворителя + ПУР-клея-расплава;
- для рынка МДФ-профилей: ПУР-клея + листового шпона с помощью EVA-клеев и полиолефина (вальцовая система нанесения клея).

Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламинировать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки станок может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.



LM 300 W6 P. ПУР-система, вид
оптической электронной системы

«Нами разработана система автоматической смены ПВХ-пленки. Эта система позволяет не останавливать процесс ламинирования для замены одного рулона на другой, а непрерывно работать и менять рулоны. Тем самым сокращается время исполнения заказа и увеличивается скорость производства. Данная система предназначена для ПУР-станков, — рассказывает Наталья Александровна Сологуб, директор ООО «Экстру-Тех». — По умолчанию на всех наших станках также устанавливается так называемая система оптического контроля за краем кромки пленки. Эта система отслеживает, насколько правильно укладывается пленка на профиль, и в случае необходимости в автомати-



EVA и двухкомпонентная холодная
система



Станок для ламинирования с
использованием EVA и PUR



Система автоматизированной подачи
праймера на станке

ческом режиме поправляет направление пленки. Станок могут обслуживать только два человека: один на подаче, а второй на приемке профиля.

Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Наш завод, к примеру, выпустил станки для одновременного двухстороннего ламинирования ПВХ-пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. В установках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей может осуществляться с подачи пленки по бокам, сверху или снизу — решение принимает покупатель оборудования в момент размещения заказа на изготовление подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей на таких станках — до 40 м/мин.

Данные установки уже успешно работают в Германии, Турции и в Арабских Эмиратах.

Вопрос количества (в граммах на 1 кв. метр) наносимых клея и праймера играет немаловажную роль как в экономическом, так и в технологическом смысле. Отсутствие контроля регулировки и настройки этих сырьевых материалов негативно сказывается на рентабельности самого готового изделия «на выходе». Любой производитель сможет легко подсчитать, сколько денег он экономит в месяц, если вместо 80 — 120 г/м² наносимых «на глаз», он будет наносить при точной регулировке и проведенных тестах, например, 80 — 100 г/м², необходимых для качественного склеивания (это что касается двухкомпонентного холодного клея на основе растворителя), и 40 — 60 г/м² для ПУР-клеев. Праймер по технологии должен расходоваться 15 — 20 г/м², а не 60 — 100 г/м², как происходит на многих отечественных

предприятиях в России. Для контроля расхода праймера нашей компанией была разработана система автоматического нанесения и контроля уровня праймера, позволяющая существенно экономить на затратах по его использованию.

В последнее время вопросам экологии и сохранения окружающей среды уделяется повышенное внимание. Не остаются в стороне многие отрасли промышленности, в частности, ламинационное производство: многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновано еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов Suddeutsches Kunststoffzentrum (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге.

Наиболее экологически ответственные компании-производители оконных и дверных ПВХ-профилей выставляют требование: ламинировать их профили только с помощью ПУР-клеев-расплавов, которые нетоксичны, не требуют спецразрешений для перевозки и имеют гораздо больший срок хранения, чем двухкомпонентный клей холодного нанесения на основе растворителя. Ну а кроме того, при работе с ПУР-клеями-расплавами есть множество технологических преимуществ, которые отражаются на качестве конечного заламинированного продукта.

В связи с вышесказанным, а также с тем, что стоимость двухкомпонентного холодного клея за последние пять лет практически

сравнилась со стоимостью ПУР-клеев (клей-расплав, горячий клей, hot melt), многие российские заводы также переходят на ПУР-системы.

В данной ситуации наша компания может предложить не только ламинационные станки, работающие на ПУР-клеях-расплавах, но и как один из вариантов: переоборудование имеющегося на производстве ламинационного станка, работающего на двухкомпонентном холодном клее на основе растворителя, под ПУР-клеи-расплавы. Мы являемся одними из немногих, кто не просто собирает ламинационные станки, но и производит собственные плавильники и щелевые головы (дюзы). Пожалуй, аналогичных заводов-производителей ламинационного оборудования в Европе и Азии всего 2. Остальные являются «сборщиками», а именно: изготавливают станину станка с навесным оборудованием, а щелевые головы (дюзы) и плавильники приобретают «на стороне» у производителей плавильного оборудования.

Итак, чтоб перевести (модернизировать) ламинационный станок на ПУР-клеи-расплавы (иными словами, горячие клеи), потребуется ламинационный станок (работающая станина с транспортными колесами, прижимными роликами) и желательно электросхемы к нему. Станок может быть любого производства, будь то Испания, Германия, Турция, Китай. Самый старый станок, который нам довелось перевести на ПУР-клей-расплав, был 1978 года производства, выпущен компанией FRIZ. При проведении модернизационных работ на станину станка устанавливается ПУР-станция (состоящая из пневматического вала размотки с электромагнитным тормозом, оптической электронной системы,



Переоборудование компаний «Экстру-Тех» ламинатора FUX на ПУР-систему



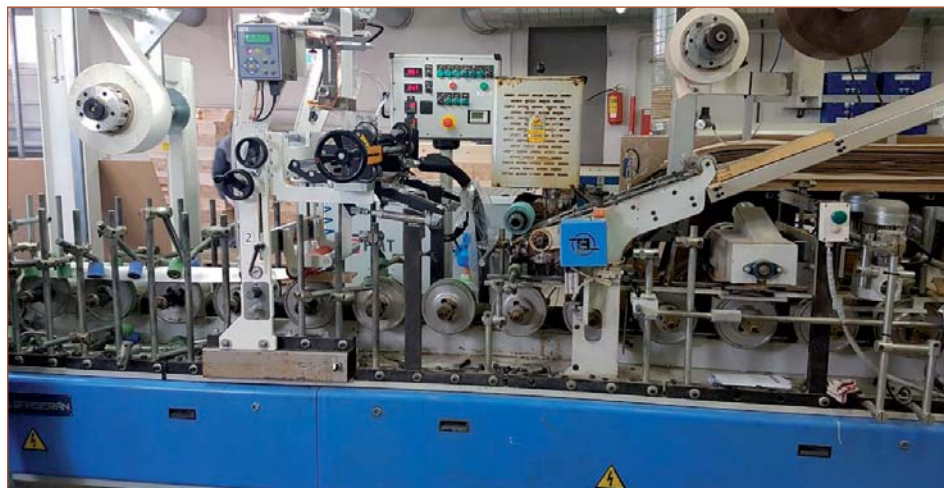
Переоборудование компаний «Экстру-Тех» ламинатора FRIZ на ПУР-систему



Переоборудование компаний «Экстру-Тех» ламинатора китайского производства на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора китайского производства на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора Barberan на ПУР-систему

дюзы, первого прижимного вала) с плавильником (мощность и объем плавильника подбирается в зависимости от профилей, объемов клиента и желаемой скорости ламинирования). Производятся электромонтажные работы со шкафом управления станка. Для этого желательно иметь электросхемы, впрочем, их отсутствие не критично, оно просто немного затормозит электромонтажные работы. Заключаящим этапом модернизации является синхронизация работы станка с ПУР-плавильной станцией. Ниже приведены фотографии станков с установленными на них нашими ПУР-плавильными станциями.

Только за последние шесть лет наша компания провела более 150 аналогичных модернизаций на станках разной ширины (от 300 до 1400 мм). Еще раз хотим отметить, что при смене систем клееналожения следует учитывать, что ПУР-система, которая будет устанавливаться на станок, это не просто «дюза + шланг + плавильник», это целая установка, включающая в себя размоточный пневматический вал (один либо два, все зависит от технических задач и того, где будет эксплуатироваться ламинационный станок:

в составе экструзионной линии или нет), оптическую систему, нагревательные элементы, плавильник и все необходимые опции к нему, а также то, что меняются электрические соединения в шкафу управления, производится синхронизация ПУР-системы с работой ламинационной установки и иногда экструзионной линии (если станок используется в составе экструзионной линии).

На представленных ниже фотографиях китайский ламинационный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУР-систему. Ламинатор работает в составе экструзионной линии.

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется технологическими требованиями (например, наносимый праймер должен успеть высохнуть до того, как пленка с клеем прикатается к профилю и т. д.), качеством и фактурностью ламинационного материала, а также человеческим фактором (при скорости 60 — 100 м/мин обслуживаю-

щий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса, а значит, и качество ламинации от этого будет страдать).

Более подробно о ламинационных тонкостях и себестоимости ламинационного процесса можно узнать, позвонив в офис компании «Экстру-Тех» или прислав нам заявку с указанием того, какие профили планируется ламинировать и какими материалами.

Наталья Сологуб,
генеральный директор
ООО «Экстру-Тех»

ООО «ТПК «Экстру-Тех»
140054, Московская обл., Люберецкий р-н,
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37
(территория комбината «Люберецкие ковры»)
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)
доб. 183 – тел./факс, доб. 184 – тел.
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-tech.ru



Китайский ламинационный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный компанией «Экстру-Тех» под ПУР-систему



Мини-станок для ламинации. Скорость ламинирования до 12 м/мин



Точность и эффективность
автоматизации процессов

Окутывание профилей с автоматической станцией нанесения праймера

Контроль граммага нанесения

- Праймер на основе растворителя
- Праймер на водной основе

Выполнено из нержавеющей стали
Двойной контур для нанесения и
очистки при автоматической подаче

Быстрая замена фетровых
подушечек



www.barberan.com • www.jetmasterseries.com

Pol. Ind. "Camí Ral" C/ Galileo 3-9, 08860 CASTELLDEFELS Barcelona - Spain Tel: (+34) 936 350 810 barberan@barberan.com



Клеевые системы
и оборудование
для ламинации
профиля из ПВХ
и алюминия

www.wpr.it
www.takarus.ru
+7(482) 279-11-78
info@takarus.ru





Почему «АТТИК»?

У каждой компании есть свои преимущества и недостатки. В зависимости от соотношения этих показателей компания работает успешно или не очень.

Компания «АТТИК» на рынке ламинационных услуг более 20 лет и за это время устойчиво заняла лидирующие позиции в своем сегменте.

Что привлекает и удерживает заказчиков?

Одно из основных правил любой успешно развивающейся компании — это максимальное удовлетворение требований своих заказчиков и предоставление большого и разнообразного ассортимента продукции. Такие условия только привлекают заказчиков, а вот удерживает их уже стабильное конечное качество предоставляемой услуги в целом.

«АТТИК» — гибкая и динамично развивающаяся компания, которая соответствует всем запросам и пожеланиям своих заказчиков, постоянно подстраивается под все новые и более жесткие требования, что в свою очередь заставляет проводить совершенствование и автоматизацию существующих процессов внутри подразделения. Это касается не только технических и процедурных

вопросов, но и программного продукта, как основного помощника, совершенствование которого облегчает контроль и помогает управлять производством в целом.

«АТТИК» большое внимание уделяет конечному качеству продукта, что могут подтвердить наши многочисленные заказчики. За последний год количество претензий резко сократилось, что было достигнуто за счет четкой и слаженной работы всего коллектива, использования только проверенных временем материалов, соблюдения технологических регламентов и правильно построенных процедур за контролем конечного качества ламинированной продукции.

Почему «АТТИК»? Наши новинки

Только компания «АТТИК» предоставляет весь спектр ламинационных услуг к окнам из ПВХ-профиля.

Наши конкурентные преимущества:

- Ламинируем к окнам все!
- **НОВИНКА:** ламинируем заглушки к подоконникам и фурнитуре любым цветом

пленкой ПВХ в цвет основной ламинации профиля.

■ **НОВИНКА:** 3D-ламинирование от компании «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.

■ Высокое качество изготовления подтверждается 20-летним опытом ламинирования ПВХ-профиля ведущих производителей.

■ Короткие сроки ламинации (4 – 7 рабочих дней). Срочное изготовление в день обращения.

■ Всегда в наличии на складе весь спектр пленок RENOLIT, Hornschuch, LG Hausys, ретуширующие карандаши к ним.

■ Стабильность и надежность, соблюдение сроков исполнения заказов обеспечивает дублирование 4-х линий для ламинирования.

■ Ламинируем сэндвич-панели и подоконники по размерам заказчика (внарезку).

■ **НОВИНКА:** доставка профиля нашим транспортом.

ЛАМИНИРОВАНИЕ

ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

- **Короткие сроки исполнения заказа**
- **Высокое качество применяемых материалов**
- **Более 130 цветов пленок всегда в наличии**
- **Ретуширующие карандаши**

Новинки!

- 3D - ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

Ламинируем к окнам ВСЁ!

- **Антивандальные сэндвич-панели и подоконники в любой цвет**
- **Комплектующие к откосам, цветные отливы**
- **Доставка своим транспортом**
- **20-летний опыт ламинирования**
- **Высокий технологический уровень производства**



Реально низкие цены!

Моск. обл., Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99

e-mail: laminac@attik.ru

www.attik.ru

www.laminattik.ru



Новые возможности и перспективы с продукцией «Унимак»

Оснащенность заводов высокотехнологичным оборудованием, богатый накопленный опыт, использование передовых стандартов и собственных разработок в проектировании и производстве позволяют гарантировать неизменное качество продукции UNIMAK, стать одним из известнейших в мире производителей оборудования для ламинации профилей и панелей и завоевать отличную репутацию во многих странах мира.

Вся производимая «Унимак» продукция, в том числе поставляемая в Россию и страны СНГ, соответствует нормам электрической и механической безопасности ЕС, имеет декларацию о соответствии ЕАС и ЕС сертификат соответствия.

Мы уделяем особое внимание внедрению русского языка в техническую документацию, экраны управления и контроля оборудования. Запуск станков и дальнейшая техническая поддержка осуществляются нашими русскоязычными специалистами, что в значительной степени упрощает взаимопонимание и исключает ошибки при эксплуатации оборудования.

2019 год для компании успешно начался с участия в выставках в Познани (Польша), Стамбуле (Турция), Ганновере (Германия), Лас-Вегасе (США).

С 27 по 31 мая 2019 года фирма «УНИМАК» приняла участие в Международной выставке оборудования и технологий для лесной и деревообрабатывающей промышленности Ligna 2019 в г. Ганновере (Германия).

LIGNA проводится с 1975 года 1 раз в два года и является крупнейшей в мире специализированной выставкой оборудования и технологий для лесной и деревообрабатывающей промышленности. В 2019 году на выставке были представлены 1 500 экспонентов из 50 стран, а посетило ее 90 000 гостей из более чем 100 стран.



Благодарим гостей за посещение нашего стенда. Все посетители имели возможность посмотреть наше оборудование в работе, убедиться в качестве окучивания профиля, а также получить интересующую информацию.

Площадь нашего стенда (400 кв. м) позволила вместить широкий ассортимент производимого нами оборудования, а именно:

1. Линию для каширования ровных поверхностей декоративными пленками с использованием ПУР-клея-расплава.
2. Ламинирующий станок для профилей с использованием щелевого нанесения термо-

плавкого клея на основе полиуретана (PUR).

3. Ламинирующий станок для профилей с использованием новейшей технологии роликового нанесения клея на основе полиуретана (PUR).

4. Линию производства наличников.
5. Автоматический станок для торцевой распиловки профилей (летающая пила).
6. Станок для раскроя пленки толщиной до 0,6 мм.
7. Станок для резки кромки до 2 мм.
8. Станок для резки клейких пленок без образования стружки и отходов.



Приглашаем посетить наш стенд на специализированной



международной выставке оборудования для деревообрабатывающей промышленности Intermob 2019, которая будет проводиться в г. Стамбуле (Турция) с 12 по 16 октября 2019 г.

На нашем стенде можно будет посмотреть оборудование в работе, убедиться в качестве окучивания профиля, а также получить всю необходимую информацию.

PW20W4S — экономный ламинирующий станок, ориентированный на требования малого бизнеса.



Станок разработан с учетом пожеланий начинающих фирм, позволяет производить не менее качественную продукцию с минимальными инвестициями. Данный станок является первой ступенью начинающих предпринимателей и, несмотря на минимизированные характеристики и габариты, способен при средней скорости ламинировать около 70 – 80 тысяч погонных метров профиля в месяц при работе лишь в одну смену.

На станке используется двухкомпонентный клей, максимальная ширина нанесения клея — 200 мм, рабочая длина станины — 4 м.

Экономный станок доступен для любого сегмента инвесторов.

PW30W5S (холодный) и PW35W5P (горячий) ламинирующие станки разработаны для окучивания ПВХ-профилей и подоконников различными видами пленок. Станки отличаются типом используемого клея, шириной ламинации, производительностью; подробная информация в таблице ниже. При



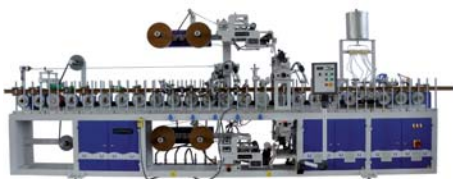
PW30W5S



PW35W5P

использовании ПУР-клея-расплава в атмосферу не выделяются вредные для окружающей среды газы. Станок PW35W5P укомплектован плавильной системой фирмы «Мелтон» (Испания) для плавления и нанесения клея-расплава.

PW2-35W6PA — двухсторонний ламинирующий станок для окучивания ПВХ-профилей ПВХ-пленками с использованием термоплавкого ПУР-клея-расплава.



С увеличением объемов производства повышается необходимость в использовании оборудования с удвоенной производительностью.

Станок способен окучивать профиль одновременно с двух сторон и таким образом увеличивает объем готовой продукции за тот же самый промежуток времени, что на одностороннем ламинаторе. Линия предназначена для крупных предприятий с большими объемами ламинации. Скорость станка достигает 30 м/мин, а это значит, что за 8-часовую смену можно ламинировать около 14 000 пог. м профиля одновременно с двух сторон, что в итоге составляет около 28 000 пог. м!

При этом затраты производства и количество обслуживающего персонала практически не меняются, что позволяет значительно снизить себестоимость конечной продукции.

Двухсторонние окучивающие станки фирмы «Унимак» работают на крупнейших предприятиях Турции и постепенно замещают односторонние ламинирующие станки.

SM-700P и SM-1500P — станки для нарезки ПВХ-пленки толщиной до 0,2 мм



Для данного типа станков характерны простота в использовании, высокое качество нарезки и намотки пленки. Легко настраиваемые режущие инструменты (лезвия) прослужат долго благодаря двухстороннему использованию. Они доступны для замены на рынке и не требуют таких финансовых затрат, как дисковые ножи.

Помимо профильных станков спросом пользуются станки для ламинации подоконников и широких панелей из ПВХ.

ООО «УНИМАК ИНЖИНИРИНГ»
Tuzla Kimya Sanayicileri O.S.B
Melek Aras Blv. Analitik Cad. No: 40
34956 Tuzla / Стамбул / ТУРЦИЯ
Тел.: +90 (216) 593-1580
Факс: +90 (216) 593-1426
e-mail: info@unimak.tc
www.unimak.tc



Название станка	PW20W4S	PW30W5S	PW35W5P	PW2-35W6PA
Односторонняя производительность (среднее значение)	3 600 пог. м/смену	5 400 пог. м/смену	7 200 пог. м/смену	14 400 пог. м/смену
Тип клея	Двухкомпонентный клей	Двухкомпонентный клей	ПУР-клей-расплав	ПУР-клей-расплав
Отвердитель	5%	5%	0% (не используется)	0% (не используется)
Растворитель	65 – 75%	65 – 75%	0%	0%
Типы профилей	ПВХ, алюминий	ПВХ, алюминий	ПВХ, алюминий	ПВХ, алюминий
Типы пленок	Матовые ПВХ-пленки и бумага (прочная)	Матовые ПВХ-пленки и бумага (прочная)	Матовые и глянцевые ПВХ-пленки, бумага, акрил, алюминиевая фольга, АБС, ПП	Матовые и глянцевые ПВХ-пленки, бумага, акрил, алюминиевая фольга, АБС, ПП
Макс. ширина нанесения клея	200 мм	300 мм	350 мм	350 мм
Рабочая длина	5 м	5 м	5 м	6 м
Расход клея	100 – 120 гр/м ²	100 – 120 гр/м ²	40 – 45 гр/м ²	40 – 45 гр/м ²
Скорость ламинации	0 – 20 м/мин	0 – 20 м/мин	5 – 30 м/мин	5 – 30 м/мин
Автозамена рулонов	Не применяется	Не применяется	Опционально	Присутствует
Обслуживание	Ежедневная очистка	Ежедневная очистка	Очистка раз в 2 мес.	Очистка раз в 2 мес.



Хамелеон – традиции качества

«Качественная ламинация – та, что произведена в соответствии с технологическим регламентом»
Сергей Федин, начальник цеха ламинации

Компания «Хамелеон» 28 лет на оконном рынке, за это время компания приобрела огромный опыт в изготовлении окон и ламинации и создала мощное производство. Современный производственный цех ламинации оборудован 7-ю автоматизированными линиями Duprol и 3-мя вакуумными праймерными станциями, теплым складом и имеет свой собственный автопарк. Сейчас мы являемся крупнейшим поставщиком услуг по ламинации ПВХ-профиля в Москве и МО.

«Традиции качества» — для нас это не просто лозунг, а реальная программа действий компании.

Почему «Хамелеон»? Наши преимущества

- Работаем со всеми профильными системами: КВЕ, Rehau, Novotex, Brusbox, Deceuninck, Montblanc и т. д.
- Используем качественные материалы от лучших зарубежных производителей: RENOLIT, Hornschuch, LG, Kleiberit.
- Оказываем помощь в испытаниях новых продуктов производителям пленок.
- Высокое качество ламинационных услуг подтверждается 18-летним опытом ламинирования ПВХ-профиля.
- Работаем с единичными и оптовыми заказами.
- Стандартный срок выполнения заказа — 5 рабочих дней.
- NEW! Услуга быстрой ламинации от 2 рабочих дней.
- Большая, постоянно поддерживаемая складская программа готовых ламинированных профилей.

- Многоуровневая система ОТК, контроль качества каждого хлыста профиля, доля брака не превышает 0,03%.
- Ламинированные профили упаковываются в защитный «рукав» со специальной маркировкой и этикетками.
- Теплый склад для хранения основы для ламинации и готового ламинированного профиля.
- На складе всегда в наличии:
 - белый 70-миллиметровый профиль КВЕ со всеми видами комплектующих;
 - профиль КВЕ в темной и карамельной основе;
 - широкий спектр пленок и ретуширующих карандашей к ним.
- Собственный автопарк для оказания услуг доставки заказов.

Акцент на качество. Почему клиенты выбирают нас?

Компания «Хамелеон» всегда ставит своей главной целью развитие качества предоставляемых услуг. К каждому клиенту закрепляется персональный менеджер, который ответит на все вопросы, предложит оптимальные варианты и будет сопровождать заказ от принятия до сдачи поставки. Мы доставляем заказы в минимальные сроки, в наличии собственный автопарк, отлаженная система логистики и навигации. Компания непрерывно ведет работы с поставщиками для предоставления конкурентных цен нашим клиентам. Мы подбираем для клиентов лучшие решения и делаем выгодные ценовые предложения. Работая с нами, вы всегда будете уверены в надежности нашей компании и качестве предоставляемых услуг.

ЛАМИНАЦИЯ ПРОФИЛЯ ПВХ

ламинация всех профильных систем, ламинация откосов



- Более 18 лет успешной работы на рынке ламинации
- Качественные материалы от мировых лидеров рынка производителей
- 250 цветов ламинации
- Соблюдение технических процессов, контролируемых лабораторным комплексом
- Минимальные сроки изготовления, услуга быстрой ламинации за 2 дня
- Специальные ретуширующие карандаши для наружных работ
- Контроль качества каждого хлыста профиля
- Индивидуальный подход к каждому клиенту
- Теплый склад для хранения профиля
- Услуги доставки нашим транспортом



📍 142180, МО, ГО Подольск,
мкр. Климовск, Фабричный проезд 4

☎ 8 (499) 400-40-01
8 (499) 400-40-00

🌐 www.hameleon.ru
ламинация.москва

✉ lam@hameleon.ru



Если красить, то с кем?



Кому все это надо?

Многие компании, делающие ставку на развитие цветных окон, рано или поздно понимают, какие преимущества дает окраска. Открытие окрасочного производства или участка – это завоевание превосходства, новизна и уникальность в сравнении с конкурентами. Даже те кто ламинирует, дополняют свои цеха окрасочными участками, расширяя предложение для своих клиентов до бесконечности.

Если решение по старту окрасочного направления принято, то следующий этап – выбор поставщика. Это ключевой стратегический момент, поскольку от него зависит успех и поступательное развитие на долгие годы вперед.

Что такое FEYCO?

Компания TEKNOS FEYCO AG – производитель лакокрасочных материалов для ПВХ, дерева, металлов, стекла и др. Компания базируется в городе Арбоне (Швейцария), имеет представителей и дистрибьюторов по всему миру и является лидирующим производителем красок и покрытий.

Бренд TEKNOS FEYCO создан в результате объединения концернов TEKNOS и FEYCO TREFFERT в 2017 году, сохранив лучшее от обеих компаний: более 100 лет опыта окраски.

FEYCO – пионер в области решений по покраске ПВХ в России и де-факто стандарт покраски ПВХ-профилей, ПВХ-окон и комплектующих.

Лидирующие позиции красок FEYCO обеспечены не только документами и сертификатами, подтверждающими их высочайшее качество, но и реальными объектами: дома, окна которых, покрашенные более 10 лет назад, до сих пор находятся в безукоризненном состоянии.



Преимущества FEYCO

- Финиш премиум-класса.
- Фасадное качество, высочайшая физико-химическая стойкость.
- УФ-стойкие: не выцветают до 50 лет (Протокол сертификационных испытаний № 1992 от 18.10.2017 г. НИИСФ РААСН).
- Колеровка RAL, NCS, PANTONE и др. Попадание в цвет от 50 г.
- Великолепная укрывистость, низкий расход: 80 – 100 г/м².



- Высокая скорость сушки при естественных условиях (20°C): сушка от пыли 3 – 5 мин, на отлип 10 – 15 мин, до упаковки 8 – 12 часов.
- Удобство нанесения, тиксотропность.
- Прямая адгезия к ПВХ и другим материалам.
- Возможность работы на объекте.
- Универсальность: одна система может применяться для ПВХ, дерева, металлов, стекла и др.
- Экологичность – возможность применения даже в медицинских, образовательных, детских учреждениях и сооружениях.

Почему FEYCO?

Окраска ПВХ требует тщательного подхода к выбору лакокрасочных материалов. Качественные краски кроме основных компонентов (смол, связующих и пигментов) имеют в составе до 30 наименований улучшающих добавок: для особой адгезии, эластичности, светостойкости, стойкости к атмосферным воздействиям и другие.

Требования к ЛКМ для окраски ПВХ:

- прямая адгезия на химическом уровне (только так можно обеспечить срок службы в 50 лет);
- эластичность (не менее чем у ПВХ);
- прочность (чтобы не оставлять царапины);
- высокая скорость высыхания (чтобы не оседала пыль, так как температура сушки ПВХ ограничена);
- обладание качествами фасадного покрытия (стойкость к климатическим воздействи-

виям, к городскому смогу, к изменениям в процессе эксплуатации).

Краски FEYCO соответствуют мировым стандартам и имеют выдающиеся показатели в сравнении с мировыми аналогами. Компания REHAU использует при окраске именно материалы FEYCO, несмотря на то, что в Германии имеются свои технологии (читайте отзыв компании на нашем сайте).

Выбирая материалы и технологии покраски FEYCO вы уверены в:

- стабильно высоком качестве красок;
- высокой экономической эффективности технологии;
- максимальной технической поддержке;
- долгосрочных партнерских отношениях.

Совокупность этих преимуществ позволяет развивать бизнес с опорой на гарантии и доверие клиентов, а значит – поступательно и успешно.



«ШВЕЙЦАРСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОКРАСКИ»

Компания «ШВЕЙЦАРСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОКРАСКИ» является генеральным дистрибьютором ЛКМ фирмы TEKNOS FEYCO AG. Дилерская сеть охватывает почти всю Россию и позволяет нам быть всегда рядом. Мы гарантируем качество и стабильность поставок материалов, импортируемых напрямую из Швейцарии.

«ШВЕЙЦАРСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОКРАСКИ» – только успех!



«ШВЕЙЦАРСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОКРАСКИ»
г. Санкт-Петербург, наб. Обводного канала, д. 14, к. 32
Тел.: +7 (812) 449-5403, моб.: +7 (911) 106-1836
e-mail: info@swtechnology.ru
www.swtechnology.ru



Испытательный центр компании ТБМ: тестирование на высшем уровне

Испытательный центр компании ТБМ, созданный более 8 лет назад, имеет за своими плечами несколько тысяч испытаний образцов продукции поставщиков и клиентов ТБМ.

Современное европейское оборудование, прошедшее аттестацию ФБУ «РОСТЕСТ-МОСКВА», позволяет клиентам ТБМ не только получать качественные комплектующие, но и проводить тестирование собственных готовых конструкций, проверяя их соответствие необходимым нормативным актам.

Все тестирования проводятся высококвалифицированными инженерами в строго установленные сроки. После проведения тестов на всю продукцию выдается протокол испытаний.

Помимо испытательных стендов центр оснащен оборудованием для веб-трансляции. Это значит, что любой клиент, заключивший договор на проведение испытаний, может наблюдать онлайн за процессом их проведения.

В испытательном центре можно протестировать продукцию по самым разнообразным видам испытаний. Например, определить коррозионную стойкость оконной и дверной фурнитуры, замков и шурупов, мебельных ручек и сушек для посуды – воздействие соляного тумана и влаги выявит все слабые места тестируемой продукции.

Механические испытания поворотной фурнитуры, угловых ПВХ-соединений, деревянных конструкций и др. помогут определить свойства материалов при растяжении, сжатии или кручении.

Помимо этого можно провести испытания окон на воздухо- и водонепроницаемость, ветровую нагрузку, сопротивление теплопередаче, а также определение скорости вкручивания саморезов в стальные пластины и ПВХ.

ООО «Пластика Окон», ООО «Фабрика Окон», ООО «ФАУБЕХА», ООО «Декон», «ТЕХКРЕП», «Крепёжные системы» и другие компании уже неоднократно обраща-



Стенд для испытаний на
безотказность № 1



Стенд для испытаний на
безотказность № 2

лись в испытательный центр ТБМ для тестирования продукции. Несомненное преимущество данного сервиса заключается в том, что результаты, полученные по итогам проведенных испытаний, не только позволяют проверить продукцию на соответствие заявленным характеристикам, но также помогают выявить возможности для улучшения качественных показателей того или иного продукта.

По вопросам проведения испытаний обращайтесь к руководителю испытательного центра Базюку Сергею Владимировичу по тел.: (495) 974-21-89, доб. 19623.

Компания ТБМ
Московская обл., г. Мытищи,
Волковское шоссе, вл. 15, стр. 1
Тел.: +7 (495) 974-2189
www.tbm.ru



Универсальная разрывная машина Zwick



Камера соляного тумана LIEBISCH



Dr. Hahn представляет популярную роликовую петлю KT-RN для дверей из ПВХ

Сокращение энергозатрат и повышение уровня теплосбережения – это критерии, на которые производители дверей обращают сегодня внимание на каждом этапе производства. Профильные системы с многоуровневым уплотнением, оптимизированные в соответствии с требованиями теплоэнергосбережения, сохраняют тепло в доме и не пропускают холод. Этот тренд поддерживает и трехкомпонентная дверная петля Hahn KT-RN, монтаж которой выполняется без прерывания уплотнителя. При этом петля сохраняет свой внешний вид роликовой петли. Диаметр этой петли всего 22 мм, что делает ее самойстройной в своем классе на рынке.

Надежная петля для всех распространенных профильных систем из ПВХ

В зависимости от профиля Hahn KT-RN может держать створку весом до 140 кг. Согласно результатам тестирования по системе CE, этой петле был присвоен 14-й класс нагрузки для очень тяжелых дверей. Дверная петля из экструдированного алюминия Hahn KT-RN поставляется производителю почти полностью в сборке и с заводскими предустановками. Петля универсальна и пригодна для лево- или правостороннего открывания без каких-либо изменений. Несмотря на то что петля представлена в одном исполнении, Hahn KT-RN подходит для всех распространенных профильных систем из ПВХ с прямоугольным наплавом в диапазоне от 16,5 до 26 мм. Для того же диапазона, но для профиль-

ных систем с углом наплава от 4 градусов до 6 градусов существует другое исполнение данной петли со специально разработанным створочным контуром.

Удобная настройка в 6-ти направлениях

Особое удобство для производителей дверей представляет плавная регулировка по горизонтали ± 3 мм на установленной створке. При этом полностью сохраняется внешний вид контура петли. Регулировка высоты ± 3 мм плавная и также возможна на установленной створке. При этом не возникает никаких видимых щелей. Регулировка прижима в пределах $\pm 0,4$ мм.

Шаблон

Для простого и корректного монтажа компания Dr. Hahn предлагает специальный шаблон, благодаря которому под-

готовка рамы и створки выполняется одновременно. После просверливания необходимых отверстий компоненты петли просто вставляются в них и прикручиваются. Петли крышки соответствующего цвета, пластиковые компоненты, закрывают крепежные отверстия и обеспечивают гармоничный вид.

Разноцветное единство для петли и профиля

Насколько разнообразна цветовая гамма профилей, столь же разнообразна цветовая гамма компании Dr. Hahn. Дверная петля KT-RN предлагается во всех цветах RAL, а также в различных цветовых вариациях с эффектом мокрого лака.

Для любой ситуации подходящее решение

Дверная петля Hahn KT-RN является дизайнерской новинкой и предлагается в первую очередь для входных дверей в частном строительстве. Однако благодаря своей выносливости и эффективности, которые она подтвердила во время тестирования, Hahn KT-RN может использоваться в объектном строительстве. На петлю Hahn KT-RN имеется сертификат голландского института SKG, подтверждающий возможность использования петли на противозломных дверях.

Производители дверей могут приобрести дверную петлю Hahn KT-RN у официальных дистрибьюторов.

Области применения:

- двери из ПВХ в жилищном и объектном строительстве;
- входные двери в частных домах;
- входные двери в боковых проходах;

- внутренние двери;
- внешние двери;
- квартирные двери с замком.

Роликовый контур петли хранит внешний вид после регулировки: отсутствуют видимые смещения и щели.

Угол открывания до 180°.

Петли поставляются в почти собранном виде с предварительными заводскими настройками.

Право- или левостороннее открывание согласно DIN.

Технологии и применение:

- Петли изготовлены из экструдированного алюминия.
- Крепление осуществляется непосредственно винтами к профилю.
- Регулировка осуществляется в шести направлениях на установленной створке.
- По горизонтали, плавно ± 3 мм.
- По вертикали, плавно ± 3 мм.
- Диапазон регулировки прижима $\pm 0,4$ мм.
- Диапазон прижатия створки: наплав 16,5 – 26,0 мм.
- Нагрузка: максимум 140 кг в зависимости от профиля.

Сертификация

- Сертификат CE согласно EN 1935 (класс нагрузки 14).
- Сертификат SKG 2 звезды.

Цветовая гамма: все цвета по системе RAL и цвета с эффектом мокрого лака.

Для более подробной информации на русском языке:

«Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ»

Себастьян Леманн (Sebastian Lehmann)

Тел.: +7 (903) 141-7302

E-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de

www.dr-hahn.de

www.dr-hahn.ru



**KALE KILIT**

Московский офис и шоурум KALE ждут гостей

Компания KALE KILIT объявляет об открытии представительства в России. Данный шаг – очередная значимая ступень в реализации программы стратегического развития бизнеса в регионе, признанном компанией одним из самых перспективных. В перечень основных задач, стоящих перед представительством на данный момент, входит обновление информационного поля вендора на российском рынке и рынках стран СНГ, выявление потребностей данных регионов, усовершенствование существующей и разработка новой продукции, отвечающей всем нуждам рынка, формирование маркетинговой политики в регионе, укрепление и дальнейшее развитие позиций на рынке. Штат представительства будет усилен узкопрофильным техническим специалистом по поворотной-откидной оконной фурнитуре.

В этом выпуске журнала мы расскажем об истории компании и преимуществах нашего бренда, а последующие публикации посвятим различным продуктовым группам.

История Kale

Первые шаги в становлении организации под наименованием Kale Kilit, которая на сегодняшний день играет важную роль в экономике Турции и является серьезным конкурентом на мировом рынке благодаря своим немалым показателям производства, занятости и экспорта, были сделаны Садыком Озгюром в 1953 году.

Начав свою предпринимательскую деятельность в расположенной в районе Тахтакале мастерской с производства труб для детских кроваток и газовых плит, Садык Озгюр осуществил выпуск первого отечественного замка в республике, несмотря на суровые условия турецкой экономики в те времена.

Со временем произведенные Садыком замки начали занимать стабильные позиции на рынке благодаря своему качеству, в итоге увеличивающийся спрос на данный товар подтолкнул юного предпринимателя к новым инвестициям в данное дело, и в 1957 году мастерская была переведена на собственный производственный объект площадью 1 640 кв. метров, который распо-

лагался в районе Бахчелиэвлер. Здесь компания развивает свое производство, увеличивает количество рабочих мест, расширяет парк машинного оборудования, и в 1958 году компанию переименовывают в Коллективную компанию Kale.

Благодаря новым инвестициям производящая замки компания продолжала расти, и в 1963 году стала называться «Кале Мадени Эшья Фабрикасы», а в 1965 году началось производство первого в Турции сейфового замка. В 1974 году бренд достиг большого успеха в Турции, начав первым экспортировать дверные замки, а в 1978 году получил «Сертификат о производстве», «Сертификат Института стандартов Турции» и «Сертификат соответствия стандартам Турции TSE».

В 1979 году компания пропорционально увеличению спроса разместилась на площади 35 тысяч квадратных метров в районе Гюнгёрен и открыла свой первый завод в Турции по производству комплексных и технологических дверных замков, и в том же году решила продолжить свой путь под названием АО Кале Килит ве Калып Санаи А. Ш.

Компании Kale под надежным крылом Kale Industry Holding

Необходимо отметить важные этапы становления корпоративного развития компании, начавшей свою историю в 1979 году и ставшей в 1986 году Kale Industry Holding. В 1980 году была организована фирма Kale Vida Sanayi A.S. (промышленное производство крепежа Kale), в 1981 году – Kale Madeni Eşya ve Pazarlama (металлические изделия и маркетинг Kale), а в 1986 году было построено Kale Kilit Dis Ticaret A.S. (ООО Внешнеторговое предприятие Kale). В 1988 году все предприятия Kale объединились в Kale Industry Holding.

В 1994 году был произведен первый в Турции цилиндр с защитой от вскрытия бампингом и отмычками (система OBS), в 1995 году – первый в Турции многозапорный замок, в 1999 году – первый в Турции замок-моноблок для металлических дверей, в 2004 году – первый в Турции замок с противотожимными ригелями в форме крюков.

Благодаря широчайшему спектру производимой замочной продукции (обычных замков, цилиндровых замков, винтов, замков с повышенной защитой, аксессуаров) Kale Kilit становится лидером по производству замков во всей Турции.

Активный игрок на рынке

60% от общей доли турецких замков в Турции занимает компания Kale Kilit и каждый год на постоянной основе осуществляет экспорт своей продукции на рынки 75 стран мира. Получившие признание в 102 странах мира замочно-скобяные изделия Kale Kilit установлены более чем на 100 млн дверей по всему миру.



Kale в первых рядах процесса индустриализации, и продолжает занимать свою позицию среди 500 крупных промышленных организаций Турции, увеличивая с каждым днем свои инвестиции, поставив перед собой цель в течение 10 лет стать одним из первых в десятке замочных брендов в мире.

В 2012 году Kale Industry Holding начал вести новую политику в области обеспечения безопасности, был создан Центр безопасности Kale, который стал отправной точкой оригинальных дизайнов и местом встречи профессиональных клиентов. В 2014 году Kale Kilit в результате исследований R&D в общей сложности с 41-й запатентованной продукцией стала одной из фирм-рекордсменов по выдаче патентов в Турции.

Сегодня Kale Industry Holding расположен в закрытой промышленной зоне Черкезкое, на площади около 100 тысяч квадратных метров. Все продукты компаний Группы объединены под одной крышей. Удалось создать крупнейшее не только в регионе, но и в Европе интегрированное предприятие по производству дверных замков. На фабрике запущены инновационные процессы, которые вносят значительный вклад как в экономику сектора, так и страны.

Безопасность с Kale

Kale Industry Holding в соответствии с концепцией «Безопасность полного масштаба», начиная с замков стальных дверей, стальных ручек и заканчивая электронными системами безопасности предлагает сочетание всех решений в области безопасности. Kale Kilit является ведущим производителем замков не только на территории Турции, но и является брендом, который смог стать конкурентом на рынках, где крупнейшие мировые производители диктуют свое слово в отрасли производства дверных замков.

Kale Kilit продолжает развивать направление в области безопасности в соответствии с международными стандартами, ориентируясь на запросы клиентов. Благодаря широкому спектру продукции, обеспечивающей



контроль и комфорт на высшем уровне в офисах и отелях, компания задает новые тренды в отрасли, предлагая возможность отчетности и управляемости для пользователей. Группа электронных замков и оборудования и принадлежностей для стеклянных дверей Kale Kilit делает жизнь своих пользователей более безопасной.

Механические и электронные замки Kale Kilit обеспечивают общую безопасность в офисных зданиях, бизнес-центрах, индивидуальных и коллективных жилых помещениях, апартаментах, виллах, квартирах, многоквартирных домах; в промышленных зонах, в гостиницах, на туристических объектах.

Начав производство стальных дверей, Kale Celik Esya San. A.S заложила основу создания совершенно нового сектора промышленности в Турции. Компания начала выпуск стальных дверей Kale, которые являются самым известным и наиболее востребованным брендом в этой области, поскольку имеют 6 степеней безопасности, протестированных в лабораториях TSE. Предприятие выпускает специальные стальные двери как для индивидуальных потребителей, так и для корпоративных проектов.

Kale Industry Holding работает над повышением стандартов безопасности для своих клиентов. Центр мониторинга охранных сигнализаций Kale, созданный в соответствии со стандартами Европейского союза, предоставляет услуги 24 часа в сутки, 7 дней в неделю, чтобы гарантировать клиентам, использующим предоставляемую брендом Kale продукцию, спокойную, уверенную и безопасную жизнь.

Преимущества бренда Kale

Kale Industry Holding стал свидетелем процесса индустриализации Турции, и сегодня является одним из ведущих институтов турец-

кой промышленности. Kale основан на принципах качества, доверия и гарантии, входит в число мировых брендов со своим пониманием производства, его важностью для брендинга, подходом к сохранению на первом плане потребительских требований и инновационности. Kale Industry Holding инвестирует в течение 65 лет во все секторы, в которых он работает, а не только в сектор дверных замков.

Широко известный бренд с большим спектром каналов распределения как в Турции, так и во всем мире ассоциируется у пользователей с качеством и безопасностью, дает возможности для создания новых направлений.

Мы, как семья Kale, считаем, что инновации являются ключом к достижению успеха. Мы каждый новый день развиваем инновационную культуру внутри компании. Благодаря разработанным нововведениям в области безопасности, мы гарантируем, что пользователи наших дверных замков всегда будут чувствовать себя защищенными.

Мы и дальше будем продолжать развивать этот сектор с помощью инновационного подхода, который будет способствовать укреплению лидерства во всех областях нашей деятельности.



KALE KILIT
Vadistanbul

Ayazaga Mahallesi Cendere Caddesi
No 109-F/1-E Blok 34396
Sarıyer/Istanbul Turkey
Tel: +90 (212) 705-8000 (pbx)
e-mail: info@kalekilit.com
www.kalekilit.com.tr

Представительство в России
117342, г. Москва, ул. Бутлерова, д. 17,
Бизнес-центр «Нео Гео», этаж 5, ком. 17
Тел. : +7 (977) 956-2560



Фурнитура Accado от «Винтек Пластик»

На сегодняшний день на российском рынке фурнитуры для ПВХ-окон представлено огромное количество торговых марок и разобраться в их многообразии непросто. Мы представляем фурнитуру Accado.



Accado является частью концерна ADO Group и генеральным партнером его российского представителя — компании «Винтек Пластик». В рамках регулярных посещений головного предприятия ADO Group в Анталии, партнеры посещают и завод Accado, где можно увидеть цех металлообработки, цех литья, сборочный цех и особую гордость — цех гальванической обработки, где по рецептуре собственной разработки создается уникальное матово-серебристое покрытие фурнитуры Accado.

Таким образом складывается уникальное комплексное предложение по комплектующим от одного производителя для наших партнеров: окно из профиля Wintech с установленной фурнитурой Accado.

Именно по готовому изделию оценивают привлекательность продукта для потребителя. И эту привлекательность можно условно разделить на две части:

- визуально-эстетическую и
- функционально-технологическую.

Причем ни одна из них не является преобладающей, более того, они взаимодополняющие.

Безупречно белый внешний вид окна благодаря используемому протяннутому уплотнению серого цвета в обрамлении откосов и подоконника смотрится элегантно. К тому же цвет не потеряет своей новизны с годами эксплуатации, что подтверждено испытаниями и сертификатами. Но это касается только внешнего вида.

Внутренний вид окна формирует еще и устанавливаемая фурнитура, соответствующая профилю.

«Винтек Пластик» предлагает своим партнерам фурнитуру производства ADO Group матово-серебристого цвета, выгодно отличающуюся от фурнитуры большинства производителей, представленных на рынке.

Кто давно в оконном бизнесе, знает, что раньше вся без исключения фурнитура имела желтый цвет покрытия, нанесенного способом «радужной пленки». Однако впоследствии с принятием новых экологических норм в Европе производители были вынуждены отказаться от этого типа покрытия в пользу серебристого. К тому же переход требовал больших затрат из-за необходимости использования более сложной технологии

для достижения прежних показателей антикоррозионной стойкости.

Accado имеет серебристо-матовый цвет, который придает фурнитуре особый способ 3-слойной гальваники с дополнительной восковой защитой, предотвращающей коррозию и исключающей излишнюю «маркость» фурнитуры и на этапе производства, и в уже установленном окне. Это преимущество обусловлено и географическими причинами: завод Accado находится в Анталии, в условиях морского климата и именно с учетом этих особенностей и создавалась покрывающая.

Фурнитура Accado не имеет видимых элементов из пластика, поэтому смотрится монолитной при открытой или откинутой створке. Кроме того, Accado сокращает присутствие приклепанных элементов в пользу применения штамповки, что увеличивает надежность и гарантийный срок эксплуатации.

Обладая несомненными визуальными преимуществами, фурнитура Accado, установленная в окне из профиля Винтек, обеспечивает главное — его воздухопроницаемость (иначе говоря, исключает продувание). Любое уплотнение будет работать, если установленная фурнитура отвечает не только требованиям ГОСТа, но и позволяет расширить его границы с учетом местных условий эксплуатации окна. Уже в базовой комплектации фурнитуры Accado ответные планки и собственно точки прижима устанавливаются с шагом 650 мм, что выше минимальных требований ГОСТа. Это позволяет не бояться продуваний зимой, когда перепады температуры достигают 50 градусов.





Известно, что большое количество зацепов затрудняет плавность поворота ручки. Но решение этой проблемы было учтено при разработке фурнитуры Assado. Специальные технологические канавки выравнивают нижнюю шину, предотвращая ее изгибы, а 4 стальные пластины в угловых элементах передают усилие на ручку по всему периметру. Дополнительное решение в поворотно-откидных ножницах, где у Assado уже на стандартном размере 2 точки прижима, позволяет не бояться продувания в районе верхней петли. При этом все элементы фурнитуры Assado, включая нижнюю петлю на створке, имеют регулировку на прижим.

Для удобства эксплуатации окна из профиля Винтек в базе имеются интегрированная защита от захлопывания ветром и встроенный блокиратор, не позволяющий повернуть ручку. Дополнительно предлагаются щелевое проветривание и противовзломные элементы.

В русле современных требований к окну, Assado предлагает партнерам новинку своей линейки: откидно-поворотную систему.

При разработке откидно-поворотной системы Assado реализован принцип, согласно которому отказ от привычного хода вещей помогает избежать многих неприятностей.

Ввод в производство новых элементов позволяет при их установке поменять порядок управления створкой с фурнитурой Assado.

Замена всего двух новых позиций в обявке позволяет при повороте ручки на 90 градусов сначала перевести створку в положение «откинута» (см. рисунок), и только дальнейший перевод ручки на 180 градусов переводит створку в поворотное положение «открыто».

Таким образом, если ребенок смог повернуть ручку на 90 градусов, и створка переведена в положение «откинута», происходит срабатывание блокиратора ошибочного действия Assado и блокируется поворот ручки, что многократно повышает безопасность в сравнении с обычным открыванием.

Особенно это может быть востребовано в детских и лечебных учреждениях, а также для детских комнат в домах и квартирах.

Новинки Assado позволяют отказаться от установки ручек с ключом и избежать одновременного открывания окна в поворотном и откидном положении при больших створках.



Для установки ограждающих конструкций из ПВХ на верандах Assado имеет в своем ассортименте наклонно-сдвижную систему, которая позволяет создать максимально светлую веранду с широким проемом.



ООО «Винтек Пластик»

142256, Московская обл.,
Серпуховский район,
пос. Шарапова Охота,
тер. ООО «Винтек Пластик», стр. 1
Тел.: (496) 776-48-20 (многокан.)
Факс: (496) 776-48-28
info@wintech.ru

Московский офис:

Деловой квартал Loft Ville
115114, г. Москва,
Павелецкая набережная, д. 2,
стр. 2, 3-й этаж, офис В, пом. 38
Тел.: (495) 646-35-45
Факс: (495) 646-35-46
info@wintech.ru

Представительства и склады в России:

Представительство в Казани
420111, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А
Тел.: (919) 998-65-62
andrey.antonov@wintech.ru

Представительство
в Нижнем Новгороде:
603124, г. Нижний Новгород,
ул. Айвазовского, д. 10 А, офис 223
Тел.: (831) 283-30-90
Тел.: (910) 389-11-90
andrey.timin@wintech.ru

Представитель
в Краснодаре
Владимир Леон
Тел.: (919) 998-65-39
vladimir.leon@wintech.ru

www.wintech.ru



UNION
POLYMER
TECHNOLOGIES

«Новому производству фурнитуры в России быть!» — интервью с владельцем «Юнион Полимер Технолоджи»

В 2019 году компания «Юнион Полимер Технолоджи» (ЮПТ) запускает производство оконной фурнитуры в Мценске (Орловская область). Об особенностях нового производства и планах по развитию рассказал владелец ООО «Юнион Полимер Технолоджи» Юрий Бешенцев.



— Юрий Сергеевич, в этом году у Вас два события — Вашей компании исполнилось 15 лет и Вы планируете открытие нового фурнитурного завода. Когда планируется запуск?

— Летом 2019 года мы начинаем отработку производственных процессов, и уже в ноябре «Юнион Полимер Технолоджи» планирует запустить продажу первой оконной фурнитуры для пилотного тестирования пяти крупными производителями окон, расположенным в трех разных климатических зонах России. Для остального рынка старт продаж продукции намечен на февраль-март 2020 года.

Планируемый объем выпуска фурнитуры после запуска производства составит 3 млн комплектов в 2020 году; на расчетную мощность — около 9-10 млн комплектов — завод сможет выйти в 2021 году, если у рынка возникнет такая потребность.

— Каков объем инвестиций в проект?

— Инвестиции в завод составят приблизительно 3 миллиарда рублей. Это вложения от этапа проектирования в 2015 году до окончательной реализации в 2021 году. В общей сложности вместе со складами завод будет занимать около 40 тысяч м².

— Почему вы решили пойти в сферу металлообработки?

— «Юнион Полимер Технолоджи» работает на рынке с 1998 года и выпускает стальное армирование для ПВХ-профиля. За это время компания наработала большой опыт в области штампования, холодного проката, литья пластиковых деталей. Также имеется успешный опыт в области продажи комплектующих для окон, в том числе и фурнитуры. Благодаря этому появилось понимание, какого качества продукция требуется рынку, каким образом нужно организовать производственный процесс и как его контролировать.

— Вы будете производить фурнитуру собственной разработки или аналог известной марки?

— Мы пойдем по собственному пути — это будет наша разработка.

— В чем особенность нового производства фурнитуры?

— В том, что «Юнион Полимер Технолоджи» строит не только фурнитурный завод полного цикла (98%), но и будет выпускать основное сырье для производства — нагартрованную стальную ленту. Такого не делает ни один производитель в Европе, а может быть, и в мире!

— То есть вы не только строите завод по производству фурнитуры, но и открываете производство нагартрованной стали?

— Да, именно так! Негативный опыт сырьевой зависимости производителей ПВХ-профиля заставил нас серьезно задуматься над рядом вопросов. Зависимость от внешних поставок нагартрованной ленты для многих производителей стала краеугольным камнем в отказе от планов по строительству завода в России. Мы пошли другим путем: имея большой опыт в металлообработке, решили сами производить нагартрованную ленту.

— Что именно вы будете производить на фурнитурном заводе?

— На производственной площадке предусмотрено шесть этапов, начиная от штампования, собственной гальваники, литья необходимых компонентов и заканчивая сборкой оконной фурнитуры.

— Как вы будете контролировать качество выпускаемой продукции? Вам придется конкурировать с компаниями, которые работают в отрасли более 50 лет.

— Первостепенный вопрос, который ставился с самого начала проекта, — контроль качества. Сложно, а иногда невозможно контролировать, каким образом производят продукцию поставщики. Отчасти именно возможностью максимального контроля на всех этапах производства и вызвано решение производить фурнитуру практически с нуля.

На каждом этапе есть отдельная лаборатория, которая проверяет параметры материала: у ленты — геометрические параметры, нагартванность, у пластиковых деталей — геометрию, консистенцию пластика и т. д.

Преимуществом такого подхода является независимость от поставщиков стали. В России хромает культура производства, крайне высок процент брака, компании монополистичны, и сотрудничать в плане повышения качества они не готовы. В отношении европейских поставщиков есть проблема удаленности, риск ввода различных санкций и повышения цен.

Производство в целом выстроено так, чтобы человеческий фактор наименее влиял на качество продукции.

— Какой будет кадровая политика на новом производстве?

— Размещение производства в Мценске — городе металлообработки — дает компании огромный кадровый потенциал. В общей сложности на производстве будет создано более 350 новых рабочих мест. Приоритет отдается местным специалистам, которые имеют большой опыт работы в металлургии. Часто поднимается тема, где и как найти хороших сотрудников, но я считаю, что их надо выращивать, обучать. В «Юнион Полимер Технолоджи» сформирована команда молодых энтузиастов, образованных профессионалов в своей отрасли. Компания нацелена на то, чтобы люди развивались в профессиональном плане.

— После начала выпуска собственной продукции будете ли вы продавать другие марки фурнитуры?

— В плане реализации оконной фурнитуры других брендов «Юнион Полимер Технолоджи» заинтересована в сотрудничестве с лидерами рынка, в плане сбыта собственной фурнитуры — в лидерах сбытовых структур.

С компанией Geviss сотрудничество продолжится, ожидается, что объемы продаж останутся прежними.

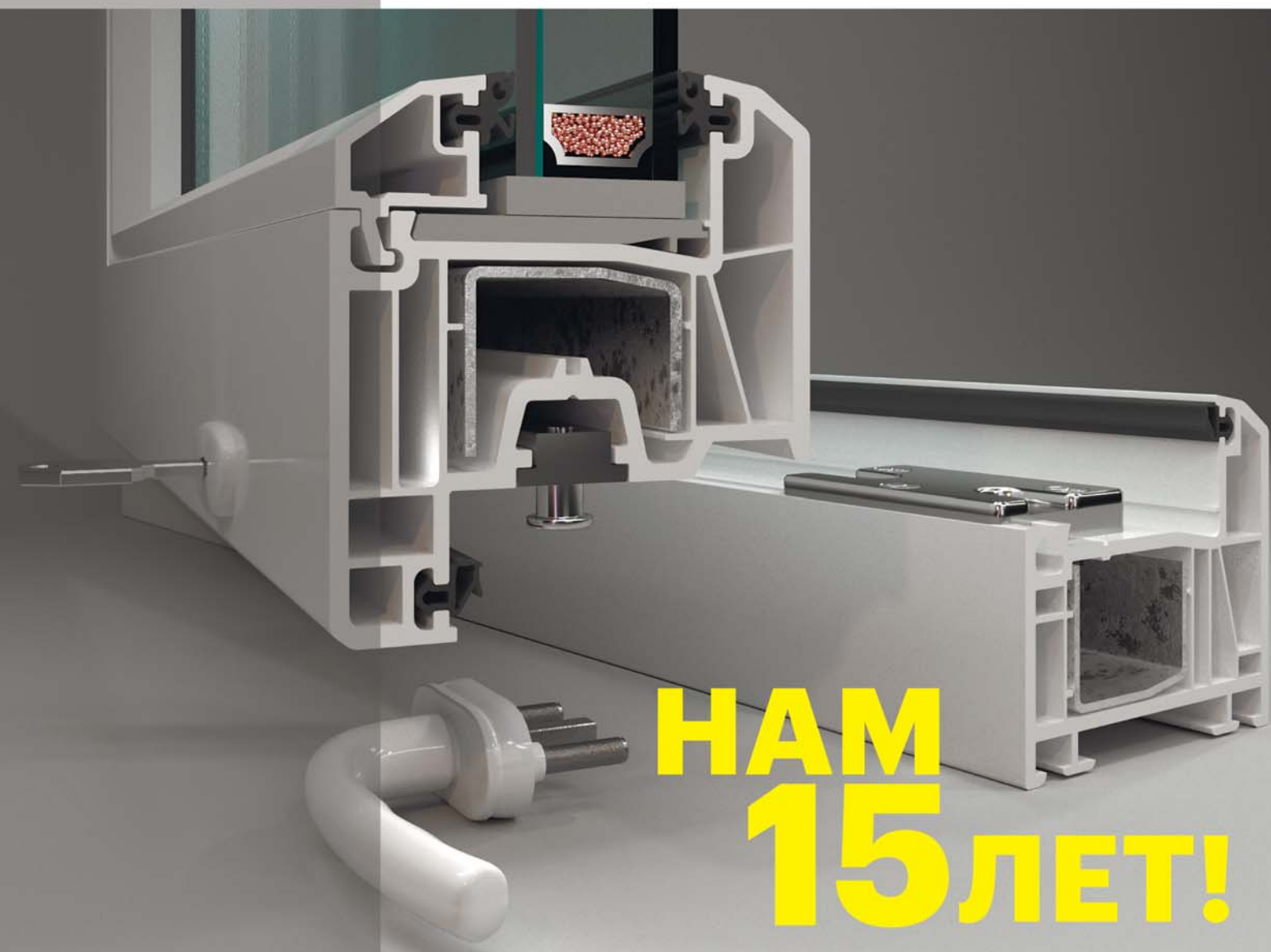
— Спасибо за интересное интервью. Желаем компании «Юнион Полимер Технолоджи» успешной реализации проекта и дальнейшего развития нового перспективного направления!

ООО «Юнион Полимер Технолоджи»
e-mail: info@union-rus.ru
www.union-rus.ru



UNION
POLYMER
TECHNOLOGIES

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ



НАМ
15 ЛЕТ!

**ГАРАНТИЯ
КАЧЕСТВА
ОКНА**

- Армирующий профиль
- Уплотнение для ПВХ- и алюминиевых конструкций
- Вспененный уплотнитель
- Фурнитура Geviss
- Оконная ручка
- Детская безопасность
- Монтажная группа

www.union-rus.ru
info@union-rus.ru



КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!

В 2004 году с целью производства ТЭП-уплотнителей в турецком городе Гебзе была основана компания CNT Conta. Благодаря грамотной политике руководства и высокому качеству выпускаемой продукции, компания быстро завоевала место среди лидеров своей отрасли, и в настоящее время продолжает производить качественные уплотнители в новом современно оборудованном помещении, которое открылось в 2010 году.

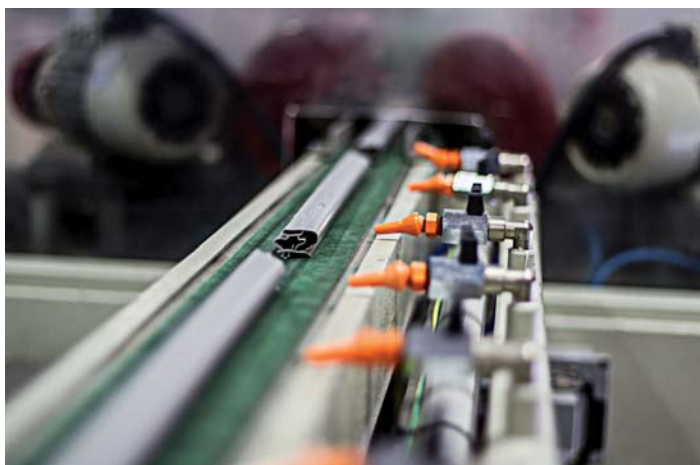
Закрытое помещение завода площадью 16 000 м² включает в себя производственный цех, склад, испытательную лабораторию, производство фильер, отдел исследований и разработок — все, что обеспечивает комфорт клиентам CNT Conta. Мощность производства составляет 15 000 000 метров уплотнителей в месяц. Высокотехнологичные экструдеры с функцией PLC-контроля позволяют выпускать продукцию с самыми низкими допусками, обеспечивая высокую точность и стабильность заданных размеров.

С начала своей деятельности «КОНТА» внесла весомый вклад в различные сферы промышленности. На сегодняшний день компания экспортирует продукцию в 25 стран, 50% которых находятся в Европе.

В 2018 году CNT Conta открывает свой склад в Москве и начинает поставки продукции прямо до вашего склада!

Политика качества и производство

Изделия упаковываются в коробки или рулоны, на каждой упаковке указана информация о продукте и номер партии, что позволяет контролировать качество изделий. Данные о производстве указаны и на самом изделии. Благодаря современным фрезам и сварочным аппаратам CNT Conta способна выполнить любые пожелания клиентов по поводу сварки и размеров изделия. Продукция компании соответствует требованиям ГОСТ, так как высококачественное сырье закупается только у надежных поставщиков, имеющих сертификаты CSTB или RAL. Благодаря системе оптического контроля на предприятии осуществляется непрерывный контроль выпускаемых уплотнителей. Отдел разработки и исследования CNT Conta постоянно работает над улучшением эффективности производства и качества уплотнителей. Главная цель отдела — обеспечение устойчивого развития предприятия и достижение конкурентного преимущества на рынках тех стран, куда экспортируется продукция компании, понимание и учет потребностей переработчиков, выявление и эффективное удовлетворение их требований, обеспечение заказчиков всей необходимой информацией об исследованиях и разработках.



Преимущества уплотнителей для окон CNT Slip-Coat

- Устанавливаются в профиль с помощью специального аппарата.
- В процессе сварки углов ТЭП-уплотнители свариваются вместе с профилем.
- Область ТЭП-уплотнителя, которая входит в паз профиля, состоит из твердого материала, благодаря чему уплотнитель фиксируется крепко и не выходит из него.
- Не оставляют пятен на профиле, т. к. в составе рецептуры отсутствуют черный карбон.
- Подлежат вторичной переработке, что является благоприятным фактором для окружающей среды. ТЭП-уплотнитель — экологически чистый продукт.
- Выпускаются в широкой цветовой гамме. Цвет уплотнителя зависит только от красителя и определяется исключительно предпочтениями заказчика.
- Имеют гладкую поверхность и высокую износостойкость; широкий спектр твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D.
- Обладают низкой остаточной деформацией.



■ Превосходная озono- и УФ-стойкость, устойчивость к холоду и жаре (рабочий диапазон температур от -40°C до $+130^{\circ}\text{C}$), высокая эластичность.

Цели компании

Обеспечение продукцией на глобальном уровне, предоставление широкому кругу клиентов комплекса высококачественных товаров и услуг в сфере ТЭП-экструзии с конкурентными ценами. Продолжение роста в сфере уплотнителей для ПВХ-профиля. Внедрение нашей профессиональной командой технологических новшеств в сфере уплотнителей для бытовой техники и алюминиевых профилей.

Приглашаем Вас ощутить комфорт с КОНТА!



CNT Conta
Тел.: +90 (262) 642-9988
Факс: +90 (262) 642-9990
e-mail: conta@conta.com.tr
www conta.com.tr

Что такое ТЭП?

Термопластичные эластомеры (ТЭП) – это синтетические полимеры, которые занимают промежуточное положение между пластмассами и резинами как с точки зрения структуры, так и по своим свойствам. Благодаря химическим соединениям из жестких и мягких фаз (пластмасс и каучуков) ТЭП обладают свойствами вулканизированных резин и при этом перерабатываются на любом стандартном оборудовании для пластмасс. ТЭП допускают многократную повторную переработку, могут производиться в любом цвете, устойчивы к воздействию внешних факторов, обладают широким диапазоном твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D. На сегодняшний день термопластичные эластомеры представляют собой одно из наиболее активно развивающихся направлений производства полимерных материалов.

Плюсы CNT Slip-Coat:

- На гладкой поверхности не задерживается грязь, пыль и вода.
- Slip Coat исключает заминание и загибание.
- Благодаря новой твердой части отсутствуют проблемы усадки на профиле.
- Легче стандартных ТЭП-уплотнителей на 15-20%.
- Автоматическая закатка.
- Не выходит из паза.

Производство в США

Имлей-Сити,
Мичиган, США

- ✓ 2000 м кв. закрытых помещений
- ✓ Объем ежегодного производства 50 миллионов погонных метров

GLOBAL TPE SEALING SOLUTIONS

Производство в Китае

Чиаоган-Бейлун,
Нинбо, КНР

- ✓ 2500 м кв. закрытых помещений
- ✓ Объем ежегодного производства 50 миллионов погонных метров

GLOBAL TPE SEALING SOLUTIONS

ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ

**РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ УПЛОТНИТЕЛЕЙ
ИЗ ТЭП И ПВХ**

ООО «Обнинскполипласт» специализируется на выпуске профильных изделий по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков» из термопластичного эластомера (ТЭП) и по ГОСТ 19111-01 «Изделия погонажные профильные поливинилхлоридные» из пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) полужесткого и мягкого, основное назначение которых — герметизация и уплотнение различных разъемных и неразъемных соединений. Качество продукции подтверждено сертификатом соответствия. Уплотнители из ПВХ и ТЭП могут быть любых цветов по таблице RAL K7. Осуществляем выпуск профильных изделий практически любой формы сечения по чертежам или образцам заказчика.

Области применения:

уплотнители для пластиковых окон;
уплотнители для деревянных окон;
уплотнители для деревянных межкомнатных дверей;
уплотнители для металлических дверей;
уплотнители для офисных перегородок;
уплотнители для окон ж/д пассажирских вагонов и электропоездов;
уплотнители для теплиц и зимних садов;
уплотнители для фасадных систем и светопрозрачных конструкций;
уплотнители для светотехнической арматуры;
уплотнители межпанельных стыков;
уплотнители для автоматических ворот;
крепежные элементы в конструкциях подвесных потолков;
профили для сборных грязезащитных покрытий;
накладки противоскользящие для ступеней;
профили полиамидные стеклонаполненные;
уплотнители самоклеящиеся для окон и дверей;
профили непластифицированные для пластиковых окон;
профили соэкструзионные для окон и дверей



**Будем рады видеть вас среди наших
постоянных клиентов!**

Калужская обл., г. Обнинск,
ул. Университетская, здание 50, корпус 1
Для писем: 249035, Калужская обл.,
г. Обнинск, а/я 5129

Тел.: +7 (484) 392-99-49, 392-99-48
E-mail: opp@opp-obninsk.ru
Url: opp-obninsk.ru

ПВХ-профиль

 DIPLAST

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

 Rehau

Марка профиля — Rehau
 ☎ (495) 663-3388
 ★ www.rehau.ru

 SALAMANDER INDUSTRIE

/// **PRODUKTE GmbH,**
представительство
 Марки профиля — SALAMANDER,
 BRUGMANN
 ☎ (4922) 32-70-04, (904) 251-7911
 ✉ office@salamander-profil.ru
 ★ www.salamander-profil.ru

 VEKA Rus

Марка профиля — Veka
 ☎ (495) 518-9850, 777-3611
 ✉ moscow@veka.com
 ★ www.veka.ru

 Адепласт

Марка профиля — ADEPLAST
 ☎ (343) 261-4000, 345-2720
 ✉ office@adeplast.ru
 ★ www.adeplast.ru

 Алупласт РУС

Марка профиля — Aluplast
 ☎ (495) 662-8972
 ✉ info@aluplast.ru
 ★ www.aluplast.ru

 АРтек-Россия

Марка профиля — ARtec
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

 АСТРОН

Марка профиля — Novotex
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

 Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

 БРУСБОКС

Марка профиля — BRUSBOX
 ☎ (495) 269-1719
 ✉ all@brusbox.ru
 ★ www.brusbox.ru

 Компания Вертикаль, ГК

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (495) 646-0108
 ✉ info@k-vert.ru
 ★ www.okna-komplekt.ru

 ВИНТЕК ПЛАСТИК

Марка профиля — WINTECH
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

 ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле

Марка профиля — GEALAN
 ☎ (495) 739-2962, 739-2963
 ✉ info@gealan.ru
 ★ www.gealan.ru

 Декенинк Рус

Марки профиля — Deceuninck,
 ENWIN
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ info@deceuninck.ru
 ★ www.deceuninck.ru
 ★ www.enwin.ru

 ЕТС

Марки профиля —
 Hoffman/Manhoff, Faust,
 BioConcept
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ★ www.vprofile.ru

 ИВАПЕР, ООО

Марка профиля — IVAPER
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546
 ✉ ivaper@ivaper.ru
 ★ www.ivaper.ru

 Инвест-Трейд

Марка профиля — Novotex
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

 Ка-Фур-Сервис

Марки профиля — Rehau,
 ЭксПроф, Брусбокс
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

 Компания «Грайн», ООО

Марка профиля — Grain
 ☎ (347) 271-6171
 ✉ info@grain-prof.ru
 ★ www.grain-prof.ru

 Комплектсервис

Марка профиля — KBE
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

 Монблан ГК

Марки профиля — Montblanc,
 Reachmont, Goodwin, ECP
 ☎ (495) 781-8120
 ✉ info@montblanc.ru
 ★ www.montblanc.ru

 МОНБЛАН Рус

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

 МОНОЛИТ

Марка профиля — WINTECH
 ☎ (8452) 570-053, 574-507
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

 НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК

Марка профиля — Novotex
 ☎ (495) 411-7661, 310-7133
 ✉ info@n-plastic.ru
 ★ www.n-plastic.ru

 НОВОПЛАСТ

Марки профиля — Montblanc
 ☎ (495) 741-3839
 ★ www.n-plast.ru

 ОкнаПрофи
(ООО «ПРОФИЛЬ»)

Марка профиля — Novotex
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ profil@oknaprofi.com
 ★ www.oknaprofi.com

 Окнаснаб

Марка профиля — Enwin,
 Deceuninck, Krauss
 ☎ (800) 100-1501
 ✉ partner@okna-snab.org
 ★ www.okna-snab.org

 ОРАС, ООО

Марка профиля — ОРАС
 ☎ (861) 231-3134, (918) 439-9603
 ✉ oras@mail.kuban.ru
 ★ www.orasplast.ru

 Плафен

Марка профиля — PLAFEN
 ☎ (495) 995-0972
 ✉ zavod@plafen.ru
 ★ www.plafen.ru

 ПРОПЛЕКС

Оконные и дверные ПВХ-системы,
 ламинированный профиль в
 наличии
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

 профайн РУС

Марки профиля — KBE, Trocal,
 Koemmerling
 ☎ (495) 232-9330, 232-9331
 ★ www.trocal.ru
 ★ www.kbe.ru
 ★ www.profine-group.ru

 Профиль-Сервис

Марки профиля — Exprof, Rehau
 ☎ (812) 757-555, 757-550
 ✉ info@pskovfur.ru
 ★ www.pskovfur.ru

 Профснаб

Марка профиля — Deceuninck
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ info@profsnab77.ru
 ★ www.profsnab77.ru

 ПЭК, ООО

Марка профиля — DEXEN
 ☎ (3652) 549-487
 ✉ info@dexen-ru.com
 ★ www.dexen-ru.com

 Ропласто РУС

Марка профиля — ROPLASTO
 ☎ (495) 231-4166
 ✉ info@roplasto.info
 ★ www.roplasto.info

 РоссПласт

Марки профиля — RIGAP, SiPlast
 ☎ (861) 228-6683, 228-6684
 ✉ rossplast@mail.ru
 ★ www.rigap.com

 РусСайл

Марка профиля — energicore, про-
 изводства компании Mikron, США
 ☎ (495) 710-7188
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru
 ★ www.rusail.ru

 Русская Торговая Компания

Марка профиля — BRUSBOX
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

 САЛАМАНДЕР

Интернейшл Профиль, ООО
 Марки профиля — SALAMANDER,
 BRUGMANN
 ☎ (4922) 453-058, (904) 251-7933
 ✉ skladvl@salamander-profil.ru
 ★ www.salamander-profil.ru

 СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — KBE, Novotex
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СибПромПласт

Марка профиля — Теплокон
 ☎ (3843) 795-661, 794-502
 ✉ info@sibpromplast.ru
 ★ sibpromplast.ru

Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX
 ☎ (3812) 786-273, 786-260
 ✉ okna@ortex.org
 ★ www.ortex.org

Створ

Марка профиля — Novotex, Ecoline, КБЕ ламинированный пленкой Renolit
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Марки профиля — Montblanc, Reachmont, Exprof, GOODWIN, FORWIN
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

Тантроникс ТД

Марка профиля — Тантроникс
 ☎ (495) 363-4444
 ✉ 3634444@mail.ru
 ★ www.tantronix.ru

Унипром

Марка профиля — CITYLUX
 ☎ (863) 220-9911, 220-9979
 ✉ cityluxru@mail.ru
 ★ www.citylux-profile.ru

Химтрейдинвест

Марка профиля — Winbau
 ☎ (4722) 357-736, (4722) 357-734
 ✉ belgorod@winbau-profil.de
 ★ www.winbau.ru

УК ШТЕРН, ООО

Марка профиля — SCHTERN
 ☎ (4742) 24-29-19, 24-29-24
 ✉ info@ok-schtern.ru
 ★ www.ok-schtern.ru

ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF
 ☎ (3452) 771-611
 ☎ (499) 682-7089
 ✉ exprof@exprof.ru
 ★ www.exprof.ru

Юг-Профиль-Системс

Марка профиля — ELEX
 ☎ (861) 210-0808, 210-0986
 ✉ ups@elexprof.ru
 ★ www.elexprof.ru

МИРОПЛАСТ

Марка профиля — WDS
 ☎ +380 (562) 338-000, 338-038
 ✉ info@miroplast.com
 ★ www.wds.ua

Профили вспомогательные**RICH, ООО**

Производство угловых соединителей 90° универсального угла, расширительного профиля, статического элемента (каплунов) совместимых с различными ПВХ-системами
 ☎ (3843) 740-024, 389-999
 ✉ richnkz@mail.ru

Альтапласт

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ★ www.altarus.ru

Голденпласт

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным ПВХ-системам
 ☎ (863) 278-8278, 278-8279
 ✉ goldenplast@list.ru
 ★ www.goldenplast.ru

Радуга, ГК

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным системам ПВХ
 ☎ (8793) 381-411
 ✉ radugakmv@yandex.ru
 ★ www.raduga-profile.ru

Профиль алюминиевый**Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers
 ☎ (495) 825-7105
 ✉ info.russia@reynaers.com
 ★ www.reynaers.ru

АВАНГАРД, ГК

Витражная и фасадная системы АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве
 ☎ (812) 622-1952
 ✉ info@ac-avangard.ru
 ★ www.ac-avangard.ru

АГАТ

Марка профиля — Provedal
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Агрисовгаз

Марка профиля — AGS
 ☎ (800) 302-1035
 ✉ aluminum@agrisovgaz.ru
 ★ www.agrisovgaz.ru

АЛМО

Алюминиевые профильные системы АЛМО
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 280-0242
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ag.s.ru

Алсит

Собственное производство профиля под маркой Alusit, продажа профиля AGS (Агрисовгаз)
 ☎ (495) 668-0688
 ☎ (484) 292-2389
 ★ www.alusit.ru

Алстоксервис

Марка профиля — NEWTEC
 ☎ (495) 526-3086, (496) 259-6817
 ★ www.new-tec.ru

Алютех МСК

Марка профиля — ALUTECH
 ☎ (495) 921-1566
 ✉ zakaz@alutechmsk.ru
 ★ www.alutech-group.com

Астарта

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
 ✉ info@astartaprof.ru
 ★ www.astartaprof.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (495) 921-3680, (86131) 247-77
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для навесных фасадов
 ☎ (86383) 260-04, 271-36
 ✉ bk-alprof@bk.ru
 ★ www.bkalprof.ru

Компания Вертикаль, ГК

Марка профиля — KRAUSS
 ☎ (495) 646-0108
 ✉ info@k-vert.ru
 ★ www.okna-komplekt.ru

ВидналПрофиль

Марка профиля — Vidnal prof
 ☎ (495) 987-4535
 ✉ vidnal@vidnal.ru
 ★ www.vidnal.ru

ВМК Инвест, ООО

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика
 ☎ (4842) 224-017, 309-63
 ☎ (495) 258-3651
 ✉ info@vmk-invest.ru
 ★ www.vmk-invest.ru

Волжская металлургическая компания, ООО

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм
 ☎ (8482) 951-096, 954-050
 ✉ etm@etmvolga.ru
 ★ www.etmtd.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 360-0568
 ✉ info@alsib.ru
 ★ www.alsib.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Provedal
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Интерьер мастер

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

КМК Сибирь, ООО

Производство профилей системы Provedal: фасадной, раздвижной, распашной, дверной, тепловой
 ☎ (913) 132-0000
 ✉ kmk_sib@mail.ru

Конструкция, ЗАО

Марки профиля — Alumil (Греция), АЛЮМАКС (Россия)
 ☎ (495) 500-3400, 921-1917
 ✉ info@constr.ru
 ★ www.constr.ru
 ★ www.alumil.ru

Красноярский**металлургический завод, ООО**

Архитектурно-строительные системы профили для окон, дверей, фасадов, балконного остекления

☎ (391) 224-9026, 224-9920

✉ mln@kramz.rusal.ru

★ www.kramz-trade.ru

MacTТех

Марка профиля — MacTТех

☎ (495) 526-3352

★ www.masterrf.ru

Международная**алюминиевая компания, ООО**

Производство алюминиевых профильных систем, а также любого вида профиля по чертежам заказчика

☎ (495) 995-9024, 995-3443

✉ mak@makprof.ru

★ www.makprof.ru

МОНБЛАН рус

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 380-0670

✉ montblanc-rus@mail.ru

★ www.montblanc-rus.com

Окнаснаб

Марка профиля — KRAUSS

☎ (800) 100-1501

✉ partner@okna-snab.org

★ www.okna-snab.org

Раико Ист

Марка профиля — RAICO

☎ (495) 995-1159

✉ info@raico.ru

★ www.raico.info

РЕАЛИТ

Марка профиля — REALIT

☎ (499) 500-5753, (484) 399-6191

✉ info@realit-obninsk.ru

★ www.realit.ru

Сегал, ЛПЗ

Марки профиля — СИАЛ

☎ (391) 274-9030, 274-9040

✉ segal@sial-group.ru

★ www.sial-group.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения

☎ (383) 317-0995, 317-6666

✉ sale@sibprofile.ru

★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — СИАЛ, КраМЗ, Provedal

☎ (495) 644-2742

✉ sn-servis@mail.ru

★ www.sn-servis.ru

СОКОЛ, ООО

Строительная система СОКОЛ

☎ (8552) 449-990

✉ sales@sistema-sokol.ru

★ www.sistema-sokol.ru

СТРОЙ АРТ – Уфа

Марка профиля — Provedal

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furniture.ru

★ www.profil-furniture.ru

ТАТПРОФ

Марка профиля — ТАТПРОФ

☎ (8552) 778-570

✉ systema@tatprof.ru

★ www.tatprof.ru

ТБМ

Марка профиля — ALUMARK

☎ (495) 974-2189

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

Урал-Сибирская

Профильная Компания

Марка профиля — INICIAL

☎ (343) 345-2221

✉ info@rostal.com

★ www.inicial.ru

Фасадные системы, ООО

Марки профиля — СИАЛ, Provedal.

Производство системы вентфасадов

☎ (495) 644-2742

✉ moscow-fs@yandex.ru

★ www.rusfs.com

Шуко Интернационал Москва

Марка профиля — Schuco

☎ (495) 775-0757, 937-6519

✉ info@schueco.ru

★ www.schueco.ru

Профиль деревоалюминиевый**Меезенбург**

Марка профиля — optimAL

☎ (495) 780-5129

✉ info@meesenburg.ru

★ www.meesenburg.ru

ТБМ

Марка профиля — Gutmann

(Германия), Алюстарт (Польша)

☎ (495) 995-3936, 995-3960

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

Профиль для остекления балконов и лоджий**Алютех МСК**

Алюминиевые экструдированные профили ALUTECH ALT100 для рам балконного остекления

☎ (495) 921-1566

✉ zakaz@alutechmsk.ru

★ www.alutech-group.com

Астарт

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartaprof.ru

★ www.astartaprof.ru

АСТРОН

Марка профиля — ALT100 (Alutech)

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

Компания Вертикаль, ГК

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

Интерьер мастер

Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»

☎ (495) 225-4172

✉ info@i-master.ru

★ www.i-master.ru

Меезенбург

Марка профиля — optimAL лоджии

☎ (495) 780-5129

✉ info@meesenburg.ru

★ www.meesenburg.ru

МОНОЛИТ

Профиль WINTECH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий

☎ (8452) 570-053, 574-507

✉ monolit-sar@rambler.ru

ПРОПЛЕКС

Балконная система OUT-LINE 46 мм

☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455

✉ connect@propex.ru

★ www.propex.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения

☎ (383) 317-0995, 317-6666

✉ sale@sibprofile.ru

★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК

☎ (495) 644-2742

✉ sn-servis@mail.ru

★ www.sn-servis.ru

Стекло**AGC Glass Russia**

Архитектурное стекло, стекла для промышленного применения и внутреннего декора

☎ (495) 411-6565

★ www.yourglass.ru

★ www.agc-glass.eu

DEMAXO

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла

☎ (495) 925-6600, 925-6604

✉ demaxo@demaxo.ru

★ www.demaxo.ru

Modern Glass

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка жаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, цветовая печать, производство стеклопакетов (в том числе структурных)

☎ (351) 259-3995, 259-3994

✉ sales@modernnglass.ru

★ www.modernnglass.ru

АрхиБут

Стеклопрофилит Lamberts LINIT

☎ (495) 223-2606

★ www.u-glass.ru

БЕСТВИНД

Продажа стекла

☎ (495) 787-0787, 788-4788

✉ bestwind@bestwind.ru

★ www.bestwind.ru

Инпрус

Архитектурное стекло, стеклопакеты

☎ (495) 989-6246, 963-2933

★ www.inprus.ru

Мосавтостекло

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи
☎ (499) 235-9312, 235-6924
★ www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс

Оптовые поставки строительного стекла Pilkington
☎ (495) 369-9500
✉ info@pilkington.ru
★ www.pilkington.ru

Пласт, ООО

Производство стекла тонированного, бронированного, энергосберегающего, стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»
☎ (495) 648-4706
✉ plastguard@inbox.ru
★ www.plastguard.ru

РСК, Управляющая компания

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс
☎ (812) 333-1790, 494-0680
★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло.
☎ (3476) 334-625
★ www.salstek.ru

Саратовский институт стекла

Производство теплозащитного окрашенного в массу стекла, рефлексного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов
☎ (8452) 632-825, 631-222
★ www.stesaglass.com

Стеклотон-центр

Производство тонированного стекла, стеклопакетов, триплекса
☎ (495) 681-7570, 688-6266
✉ stekloton@stekloton-center.ru
★ www.stekloton-center.ru

ШОТТ ФП, ООО

Стекольная продукция концерна Schott
☎ (495) 933-5153
★ www.schott.com

Стеклопакеты

Modern Glass

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)
☎ (351) 259-3995, 259-3994
✉ sales@modernglass.ru
★ www.modernglass.ru

Алмаз

Производство триплекса и стеклопакетов любой сложности
☎ (861) 472-9117, 472-9115
✉ almaz-zakaz@yandex.ru
★ www.almaz-steklo.ru

Изолукс

Производство стеклопакетов
☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105
✉ post@izolux.ru
★ www.isolux.ru

Модуль НПП

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов
☎ (495) 983-3583, 225-3190
✉ npp-modul@mail.ru
★ www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом
☎ (499) 753-2712, 753-2730
✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
★ www.mosavtosteklo.ru

Пласт, ООО

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3, с энергосберегающей пленкой
☎ (495) 648-4706
✉ plastguard@inbox.ru
★ www.plastguard.ru

Профстекло-М

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом.
☎ (495) 786-3686, 786-3687
✉ prof-stk@mail.ru
★ www.profsteklo.ru

РСК, Управляющая компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
☎ (812) 333-1790, 494-0680
★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
☎ (3476) 334-625
★ www.salstek.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
☎ (812) 347-7807, 347-7809
✉ zakaz@cityglass.ru
★ www.cityglass.ru

Стекло и Стеклоизделия

Резка и обработка стекла. Закалка стекла. Изготовление триплекса. Производство стеклопакетов. Продажа оборудования и инструмента для обработки стекла.
☎ (495) 988-0162, 660-8837
✉ info@npc-steklo.ru
★ www.npc-steklo.ru

Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой
☎ (495) 548-8966, 548-9700
✉ cteklo@cteklo.ru
★ www.cteklo.ru

СтиС

Стеклопакеты
☎ (495) 783-3392, 783-3393
✉ info@stis.ru
★ www.stis.ru

Торговый Дом ПЗСП

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс, закаленное стекло
☎ (342) 219-6701, 219-6702
✉ steklokom@steklokom.ru
★ www.steklokom.ru

ПВБ-пленки для изготовления триплекса

Тросифоль

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trolen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла
☎ (83159) 677-28, 677-87
★ www.trosifol.ru

Фурнитура и комплектующие

Air-Box

Производство устройств приточной вентиляции
☎ (495) 514-3109
✉ sales@air-box.ru
★ www.air-box.ru

С.С.Е. s.r.l., Италия

Производство автоматических порогов и систем уплотнения
☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
✉ info@cce-rus.ru
★ www.cce-rus.ru

DORMA

Поставки фурнитуры для стекла, решения в области входных групп и контроля доступа
☎ (495) 966-2050
★ www.dorma.ru

Door Komplekt

Комплектующие и фурнитура для производства дверей, окон и фасадных конструкций
☎ (495) 508-7690, 665-7305
☎ (499) 502-1745
✉ info@doko.ru
★ www.doko.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика
☎ (903) 141-7302
✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de
★ www.dr-hahn.de

FAPIM s.p.a., представительство

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.
☎ (484) 399-7202, (800) 234-4035
☎ (910) 705-2931
✉ info@fapim.ru
★ www.fapim.it

FIRESI

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE
☎ (800) 700-0062
✉ info@firesi.ru
★ www.firesi.ru

GEZE RUS

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла

☎ (495) 741-4061

✉ office-russia@geze.com

★ www.geze.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)

☎ (925) 107-1219

✉ Hautau.ru@gmail.com

★ www.hautau.ru

JACKLOC company ltd, Великобритания

Производство ограничителей открывания для окон и дверей

☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305

✉ sales@jackloc.com

★ www.jackloc.ru

KALE KILIT, представительство

Поворотно-откидная система SAFIR; фурнитура для алюминиевых конструкций LUNA; поворотные приводы GOKSU, DUDEN; подъемно- и наклонно-раздвижные, складные (гармошка) системы AKSU; многозапорные замки ARAL; фурнитура для фрамужных окон MISTRAL, стальные петли, ножницы, электронный привод KATO; замки, цилиндры, системы безопасности

☎ (977) 956-2560

★ www.kalekilit.com.tr

MACO

Фурнитура MACO, Австрия

☎ (4842) 715-100

★ www.maco.ru

MeGla

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары, козырьки, зажимной профиль

☎ (495) 780-6516, 780-6517

✉ info@megla.ru

★ www.megla.ru

SAVIO

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия

☎ (905) 786-4150

✉ valtuille@savio.it

★ www.savio.it

SIEGENIA

Фурнитура SIEGENIA.

Системы проветривания, радиоконтроля помещений

☎ (495) 721-1762, 721-1763

✉ info-ru@siegenia.com

★ www.siegenia.com

SIMONSWERK

Петли и петельные системы

☎ (495) 987-1864

✉ info@simonswerk.ru

★ www.simonswerk.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764

☎ (381) 235-6333, 235-6444

✉ info@vbh.ru

★ www.vbh.ru

WALA

Ведущий европейский производитель фурнитуры для дверей из алюминиевого профиля, стали, дерева и стекла

☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305

✉ sales@walarus.ru

★ www.walarus.ru

Winkhaus, представительство в РФ

Фурнитура Winkhaus

☎ (495) 722-0470

✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl

★ www.winkhaus.ru

А ДВА Технологии, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для алюминиевых систем

☎ (383) 375-4387

✉ adva10@inbox.ru

Ааллу

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)

☎ (812) 334-4691

✉ anna-ally@yandex.ru

★ www.aally.net

АГАТ

Ручки оконные, сэндвич-панели

☎ (496) 266-5455

✉ agat-okno@mail.ru

★ www.agat-okno.ru

Адитим

Полиамидные термовставки, термо-изоляторы из ударопрочного ПВХ, вспененный термоизолятор Adifoam

☎ (495) 105-9095

✉ info@aditim.ru

★ www.aditim.ru

АЛМО

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Montichelli. Термовставка MAZZER (Италия).

☎ (48431) 241-81, 241-83

☎ (495) 737-9181

✉ almo2@mail.ru

✉ oooalmo@mail.ru

★ http://almo-ags.ru

Альтапласт

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, ТАТПРОФ

☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767

✉ altaplast@list.ru

★ www.altarus.ru

Апейрон

Производство фурнитуры и комплектующих для окон и дверей из ПВХ и алюминия

☎ (383) 383-0588

✉ td@apeiron.ru

★ www.apeiron.ru

Ардис-С, ООО

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-профилей. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клиньев, фальцевых вкладышей.

☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518

☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101

☎ (8422) 478-478, (8552) 777-733

✉ sale@ardis-s.ru

★ www.ardis-s.ru

АРтек-Россия

Фурнитура Базис+, MACO.

Комплектующие для производства окон и дверей

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteonline.com

★ www.arteonline.com

Астарта

Фурнитура и комплектующие для пластиковых и алюминиевых окон и дверей

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartaprof.ru

★ www.astartaprof.ru

АСТРОН

Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей ESSE

☎ (495) 921-3680

✉ zakaz@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

Астекс Трейдинг

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей

☎ (499) 346-1602

✉ astek.msk@inbox.ru

★ www.astextrading.ru

АТЕКОМ

Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых конструкций

☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020

✉ atecom@mail.ru

★ www.atekom.ru

АЭРЭКО

Приточные вентиляционные устройства

☎ (495) 921-3612

✉ info@aereco.ru

★ www.aereco.ru

БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.

☎ (812) 333-4731

✉ info@bpbk.ru

★ www.bpbk.ru

БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA, Romb

☎ (495) 787-0787, 788-4788

✉ bestwind@bestwind.ru

★ www.bestwind.ru

ВЕКТОР-МК

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей из ПВХ и AL.

Фурнитура STUBLINA. Фурнитура PROVEDAL. Оконный крепеж.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

★ www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль, ГК

Фурнитура и комплектующие для производства окон, дверей и фасадных конструкций
 ☎ (495) 646-0108
 ✉ info@k-vert.ru
 ★ www.okna-komplekt.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Фурнитура ACCADO
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

ВКС

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ★ www.vks.ru

ВХС, ООО

Фурнитура VHS, Турция
 ☎ (831) 260-1008, (495) 988-6418
 ✉ vhs-mos@mail.ru
 ★ http://vhs.pf

Гарант

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-комплект

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей
 ☎ (495) 913-8195, (499) 367-1190
 ✉ info@garantkom.ru
 ★ www.garantkom.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа фурнитуры для окон и дверей
 ☎ (3452) 500-215
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

Гласс фурнитура СПБ

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика.
 ☎ (812) 456-4560
 ✉ info@glassfurnitura.ru
 ★ www.glassfurnitura.ru

ГУ Центр

Фурнитура G-U, Германия
 ☎ (495) 786-2690
 ✉ mail@g-u.ru
 ★ www.g-u.ru

ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стеклонаполненного полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и ПВХ-конструкций
 ☎ (8552) 778-515, 778-522
 ✉ sales@diiev.ru
 ★ www.diiev.ru

Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE
 ☎ (495) 931-9631
 ✉ komplekt@doorlock.ru
 ★ www.doorlock.ru

Инвест-Трейд

Фурнитура ENDOW, Сатурн
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, HAU-TAU, HOPPE, ACCADO, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KfV
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Литейная компания, ООО

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением
 ☎ (4912) 935-010, 935-066
 ✉ litko@bk.ru

Макрос

Фурнитура Sobinco
 ☎ (812) 328-0669, 325-4940
 ✉ makros@mail.rcom.ru
 ★ www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA
 ☎ (812) 716-7911, 716-7900
 ★ www.mp-loks.ru

Меезенбург

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr, AXOR) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Фурнитура для окон Vorne, TTS, FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Нортекс

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие GEVISS, AKPEN PLASTIK, YANAC (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Полевской

металлофурнитурный завод
 Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали
 ☎ (34350) 244-21, 249-87
 ✉ pmfz@yandex.ru
 ★ www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла
 ☎ (383) 347-6237, 347-6235
 ✉ polivis@ya.ru
 ★ www.poliviss.com

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы
 ☎ (4872) 700-577
 ✉ kew77@mail.ru
 ★ www.promld.ru

Пронто-Юг, ООО

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA, GEZE (Германия), UCS (Италия)
 ☎ (861) 248-9899
 ✉ info@pronto-yug.ru
 ★ www.pronto-yug.ru

ПРОПЛЕКС

Оконная и дверная фурнитура T&T, Kale, Масо, ручки оконные, балконные гарнитуры, петли и замки в ассортименте
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

ПРОФИЛЬ

Реализация фурнитуры Siegenia и Winkhaus, а также других комплектующих
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ okna-profil@mail.ru
 ★ www.oknaprofi.com

Профиль-Сервис

Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

ПЭКом, ООО

Продажа комплектующих для производства ПВХ-окон
 ☎ (3652) 549-487
 ✉ info@dexen-ru.com
 ★ www.dexen-ru.com

Радуга, ГК

Продажа комплектующих для производства ПВХ-окон
 ☎ (8793) 381-411
 ✉ radugakmv@yandex.ru
 ★ www.raduga-profile.ru

Родники-Литье

Производство и продажа комплектующих для окон
 ☎ (49336) 254-32
 ★ www.inhaco.ru

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей
 ☎ (343) 318-0100, 217-8283
 ✉ manager@rosfurnitura.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

Рото Франк

Фурнитура Roto
 ☎ (495) 287-3520, 287-3521
 ★ www.rotor.ru

Сатурн

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего откоса, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KfV и комплектующих для окон и дверей

☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.

☎ (495) 644-2742
✉ sn-servis@mail.ru
★ www.sn-servis.ru

Створ

Фурнитура и комплектующие MACO, VHS, KfV, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, VBH, Siegenia-AUBI, Stublina, Savio

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Фурнитура Winkhaus (Германия), TTS (Турция) для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций

☎ (347) 291-2900
✉ mail@profil-furnitura.ru
★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема,**Группа компаний**

Крепёж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные

☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплектующие для производства окон и дверей

☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI

☎ (4812) 305-157, 305-158
✉ info@textstroy.ru
★ www.textstroy.ru

ТИОН, ООО

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки

☎ (495) 221-9095
✉ zakaz@fornaxrus.ru
★ www.fornaxrus.ru

ТИСА-Л

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам

☎ (8552) 443-758, 443-747
✉ tisa-l@mail.ru
★ www.tisa-l.ru

Фурниторг

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA

☎ (495) 980-2910
✉ info@furnitorg.com
★ www.furnitorg.com

Хамелеон, ООО

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ и алюминия, более 20 000 изделий. Собственный автопарк.

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)
✉ store@hameleon.ru
★ www.hameleon.ru
★ www.hameleonstore.ru

ЦентрКомплект

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.

☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ centr_komplekt@mail.ru
★ www.centr-komplekt.ru

Центр строительной комплектации

Комплектующие для производства и монтажа окон. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.

☎ (383) 272-7886, 210-5747
✉ Niit1@mail.ru
★ www.csk-sib.ru

Юнион Полимер Технолоджи

Фурнитура Winkhaus, Gevis, Hoppe, Houtau, Medos. Производство оконной ручки, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ

☎ (495) 787-2223
✉ info@union-rus.ru
★ www.union-rus.ru

AXOR INDUSTRY

Фурнитура AXOR

☎ +380 (56) 766-07-66
✉ info@axordirect.com
★ www.axorindustry.com

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)

☎ +49 (5724) 393-0, 393-125
✉ v.rau@hautau.de
★ www.hautau.de

Schuering

SHUERING (Германия)

☎ +49 (2241) 994-140, 994-287
✉ schuering@schuering.de
★ www.schuering.de

FAPIM s.p.a.

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей

☎ +39 (0583) 26-01, 25-291
✉ info@fapim.it
★ www.fapim.it

GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия

☎ +39 (051) 885-0677
☎ +39 (051) 885-0203
★ www.giesse.it

KALE KILIT

Поворотно-откидная система SAFIR; фурнитура для алюминиевых конструкций LUNA; поворотные приводы GOKSU, DUDEN; подъемно- и наклонно-раздвижные, складные (гармошка) системы AKSU; многозапорные замки ARAL; фурнитура для фрамужных окон MISTRAL, стальные петли, ножницы, электронный привод KATO; замки, цилиндры, системы безопасности

☎ +90 (212) 705-8000
✉ info@kalekilit.com
★ www.kalekilit.com.tr

VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.

Фурнитура VHS, Турция

☎ +90 (212) 734-3855, 734-3858
✉ info@vhs.com.tr
★ www.vhs.com.tr

Yelken Kalip Pencere & Kapi

Aksesuarları ve Metal San. Tic. A.S.

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки

☎ +90 (212) 771-0101
✉ sales@fornax.com.tr
★ www.fornax.com.tr
★ www.yelken.com.tr

Илери Калыпчылык

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворотно-откидного, шульпового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, доревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.

☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540
✉ info@vorne.com.tr
★ www.vorne.com.tr

Уплотнители**А ДВА Технологии, ООО**

Продажа уплотнителей для алюминиевых систем

☎ (383) 375-4387
✉ adva10@inbox.ru

Адитим

Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители, уплотнители Foam-Tite

☎ (495) 105-9095
✉ info@aditim.ru
★ www.aditim.ru

АЛМО

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»

☎ (48431) 241-81, 241-83
☎ (495) 737-9181
✉ almo2@mail.ru
✉ oooalmo@mail.ru
★ http://almo-ag.s.ru

АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки ENSATEC

☎ (495) 797-8567, 797-8568
✉ market@arti.com.ru
★ www.arti.com.ru

Астарт

Уплотнители для алюминия и ПВХ

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
✉ info@astartprof.ru
★ www.astartprof.ru

ВЕКТОР-МК

Уплотнители для окон и дверей.
Уплотнители для фасадных систем. Уплотнители PROVEDAL.
☎ (800) 500-3246
☎ (495) 150-2138
✉ trade@vektor-mk.ru
★ www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль, ГК

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей, для фасадных систем, для систем Provedal
☎ (495) 646-0108
✉ info@k-vert.ru
★ www.okna-komplekt.ru

ВКС

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
★ www.vks.ru

GASKET, ООО

Крупнейший производитель уплотнителей из термоэластопластов, пластиков на юге России
☎ (800) 500-33-57, (863) 200-2786
✉ olga.gasket@gmail.com
★ www.gk-gasket.ru

Девентер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы
☎ (495) 933-8226
✉ info@deventer.ru
★ www.deventer.ru

Джошкун Каучук, ООО

Производство РТИ
☎ (4964) 234-342
✉ info@cks.com.ru
★ www.cks.com.ru

ЕТС

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей из TPE, EPDM, ТермоКонтур
☎ (495) 781-8132, 781-8133
✉ info@stl-groupe.ru
★ www.vprofile.ru

Завод «СТАНДАРТ ПРОФ»

Производство уплотнителей для всех распространенных оконных и дверных систем
☎ (843) 524-7724
✉ ras@standart-prof.ru
★ www.standart-prof.ru

Комплектсервис

Уплотнители SEMPERIT для ПВХ-окон
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

ЛИСА

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем. Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.
☎ (495) 644-2742
✉ info@ekotep.com
★ www.ekotep.com

Максипласт

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей
☎ (495) 921-7768, 598-2096
✉ info@maksiplast.ru
★ www.maksiplast.ru

МОНБЛАН рус

Уплотнители для окон и дверей производства Германии, Польши, России
☎ (495) 380-0670
✉ montblanc-rus@mail.ru
★ www.montblanc-rus.com

Обнинскгазполимер

Профильные изделия из EPDM
☎ (484) 392-9981, 392-9982
✉ info@ogp-obninsk.ru
★ www.ogp-obninsk.ru

Обнинскполипласт

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.
☎ (484) 392-9949, 392-9948
✉ opp@opp-obninsk.ru
★ www.opp-obninsk.ru

ПРОПЛЕКС

Уплотнение для различных оконных ПВХ-систем (КВЕ, Aluplast, Rehau, VEKA, Gealan, Plafen и другие)
☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

Рожков ИП

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша
☎ (812) 557-025, (904) 270-7025
✉ olera21@rambler.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу
☎ (343) 318-0100, 217-8283
✉ manager@rosfurnitura.ru
★ www.rosfurnitura.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, АРТИ
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Профессиональный уплотнитель Semperit (Германия)
☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru

ТБМ

Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия
☎ (495) 995-3960, 995-3935
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-уплотнители
☎ (4812) 305-157, 305-158
✉ info@textstroy.ru
★ www.textstroy.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнительные профили из EPDM, TPE и силикона для различных областей применения, любых оконных/фасадных систем и вентиляции. Производство в Швеции и Германии. Технологические разработки уплотнительных решений.
☎ (495) 269-0772
✉ moscow@trellborg.com
★ www.trelleborg.ru

ЗАО «Уралэластотехника»

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) для алюминиевых и пластиковых конструкций. Изготовление любых уплотнителей по заказу.
☎ (343) 256-2929, 372-7583
✉ market@elastika.ru
★ www.elastika.ru

Юнион Полимер Технолоджи

Уплотнители ЕПДМ для окон ПВХ и алюминиевых конструкций. Вспененные уплотнители
☎ (495) 787-2223
✉ info@union-rus.ru
★ www.union-rus.ru

Semperit Deggendorf GmbH

Компания Semperit Deggendorf GmbH ведущий производитель EPDM-уплотнителей для окон, дверей, фасадов и ворот. Мы ежедневно производим более 2.000.000 м уплотнителей по 10.000 различных индивидуальных разработок.
☎ +7 (909) 647-0029
✉ semperit-deg@semperitgroup.com
★ www.semperit-deg.de/ru

Стомил Санок БР

Уплотнители EPDM для ПВХ-окон и дверей
☎ +375 (29) 673-0070
☎ +375 (33) 380-1110
✉ exportSTL@stomilsanok.by
★ www.stomilsanok.by

KIAPlast

Уплотнители для ПВХ-, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций, шнур для противомоскитной сетки
☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426
✉ kiaplast@i.ua
★ www.kiaplast.com.ua

POLI

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций
☎ +380 (56) 790-2040, 790-2050
✉ mail@poli-upl.com
★ www.poli-upl.com

OT-KUMI OY

Уплотнители ЕПДМ, ТПЕ, силикон
☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123
✉ sales@ot-kumi.com
★ www.ot-kumi.com

CNT Conta Flexible Products

ТЭП- и ТПВ-уплотнители
 ☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989
 ✉ conta@conta.com.tr
 ★ www conta.com.tr

PKS KAUCUK

EPDM-уплотнители для окон
 ☎ +90 (530) 835-2603
 ☎ +90 (532) 693-8309
 ✉ export@pikasan.com
 ★ www.pikasan.com

SECIL KAUCUK

Уплотнители для оконных и
 дверных систем из ПВХ,
 алюминия, дерева
 ☎ +90 (324) 616-1140
 ☎ +90 (324) 616-0404
 ✉ seciltr@seciltr.com
 ★ www.seciltr.com

Материалы для монтажа**AnkerGold**

Производство анкерных пластин
 ☎ (987) 283-3376, (937) 774-4640
 ★ www.ankergold.ru

Den Braven Russia

Герметики, пены, клеи Den Braven,
 Голландия, Германия
 ☎ (495) 221-6325
 ✉ info@denbraven.ru
 ★ www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные
 ленты, герметики
 ✉ info@hanno.ru
 ★ www.hanno.com

RICH, ООО

Производство и продажа ком-
 плектующих для пластиковых
 окон: подоконники, углы, старто-
 вые профили, F-образные про-
 фили, балконный соединитель
 ☎ (3843) 740-024, 389-999
 ✉ richnkz@mail.ru
 ✉ pvhplast@mail.ru

Tremco illbruck

Материалы для монтажа светопро-
 зрачных конструкций: диффузион-
 ные и пароизоляционные ленты,
 ПСУЛы. Силиконовые герметики
 для структурного остекления, поли-
 уретановые и гибридные герметики
 для фасадных швов. Монтажные
 пены одно- и двухкомпонентные,
 противопожарные пены, герметики.
 ☎ (495) 644-0299
 ✉ russia@tremco-illbruck.com
 ★ www.tremco-illbruck.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры
 и комплектующих для производст-
 ва и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

АнkerПласт

Анкерные пластины
 ☎ (831) 216-2477, 278-9449
 ✉ info@ankerplast.ru
 ★ www.ankerplast.ru

АРтек-Россия

Строительная химия. Монтажная
 пена, лента, клинья. Анкерные пла-
 стины, пластиковые колпачки и за-
 глушки. Шурупы, дюбели и нагели.
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Астартa

Все для монтажа окон и дверей
 ☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
 ✉ info@astartaprof.ru
 ★ www.astartaprof.ru

АСТРОН

Углы и панели ПВХ, сэндвич-па-
 нели, подоконники, пены монтаж-
 ные, герметики и клеи, крепеж,
 паро-, гидроизоляционные ленты
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Строительная химия Runkel
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Бутил и Ко

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты
 диффузионные, ленты паропрони-
 цаемые, монтажные пены, герме-
 тики и др.
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

ВЕКТОР-МК

Производство анкерных пластин.
 Монтажный крепеж. Нащельники.
 Герметизирующие материалы.
 Уплотнительные ленты.
 ☎ (800) 500-3246
 ☎ (495) 150-2138
 ✉ trade@vektor-mk.ru
 ★ www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль, ГК

Продажа всего ассортимента ком-
 плектующих для производства мон-
 тажа светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 646-0108
 ✉ info@k-vert.ru
 ★ www.okna-komplekt.ru

ВКС

Герметики, монтажная пена,
 строительная химия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ★ www.vks.ru

Гермаст

Неотверждаемые самоклеящиеся
 герметизирующие материалы
 ☎ (8313) 265-109, 261-312
 ✉ germast@sinn.ru
 ★ www.germast.ru

Герметик Снаб Сервис

Все для профессионального мон-
 тажа окон: анкера, монтажные пе-
 ны, мастики, сэндвич-панели, гер-
 метики, ленты, нащельники, мос-
 китные сетки
 ☎ (812) 224-1332, 224-0662
 ✉ gss.spb@gmail.com
 ★ www.germeticplus.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа материалов для профес-
 сионального монтажа окон
 ☎ (3452) 500-215
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

Торговый дом ЕВРОКОНСТ

Сэндвич-панели, П- и F-профили,
 панели ПВХ, уголки в защитной
 пленке, химия Cosmofen, нащель-
 ники, гребенки, монтажная пена,
 комплектующие к ПВХ-окнам, мос-
 китная сетка и др.
 ☎ (495) 663-9081
 ✉ info@tdeuroconst.ru
 ★ www.tdeuroconst.ru

ETC

Монтажные пены (Montblanc,
 Gutman), ПСУЛ, жидкость для
 очистки ПВХ (Cleanofen), жидкий
 пластик, секундный клей, матери-
 алы для монтажа.
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ★ www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Углы и панели ПВХ, сэндвич-
 панели, подоконники, пены
 монтажные, герметики и клеи,
 метизы
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

КлинПласт

Производство монтажных клиньев
 для окон
 ☎ (495) 797-4537, 940-9208
 ✉ info@klinplast.ru
 ★ www.klinplast.ru

Комплектсервис

ПСУЛ, герметики, монтажная пена
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Ломанн Рус

Двусторонние монтажные клеящие
 ленты (двусторонний скотч) для
 производства нащельников, герме-
 тизации, элементов расстекловки
 ☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416
 ✉ info.ru@lohmann-tapes.com
 ★ www.lohmann-tapes.ru

Меезенбург

Материалы для монтажа
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ,
 гидро-, пароизоляционные ленты,
 шурупы по бетону, анкера
 рамные, анкерные пластины,
 дюбель-гвозди, пластины
 регулировочные
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Оконный Элемент

Монтажная пена, герметики, на-
 щельники, ПСУЛ, паро-гидроизо-
 ляционные ленты «Робибанд»,
 праймер Buuko
 ☎ (495) 988-9235
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Материалы для монтажа окон, со-
 гласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

ПРОПЛЕКС

Профессиональная монтажная пена «Проплекс» в ассортименте: летняя, зимняя, всесезонная
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
 ✉ connect@propnex.ru
 ★ www.propnex.ru

Профиль-Сервис

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Робитекс

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (495) 223-6491
 ✉ info@robitex.ru
 ★ www.robitex.ru
 ★ www.robiband.ru

Рожков ИП

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Heico, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025
 ✉ olera21@rambler.ru

САЗИ

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi-group.ru
 ★ www.sazi-group.ru

Сатурн

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

Селена Восток, ООО

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».
 ☎ (495) 786-4855, 786-4856
 ✉ office@selenavostok.ru
 ★ www.selenavostok.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Соудал

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции
 ☎ (495) 926-6453, 781-0086
 ✉ info@soudal.ru
 ★ www.soudal.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные TYTAN, Soudal, SomaFix, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стройполимер

Бутылкачуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИП-ЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
 ☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473
 ☎ (49136) 378-98
 ✉ strojpolimer@list.ru
 ★ www.strojpolimer.ru

СтройСистема, Группа компаний

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Термофлекс, ООО

Оптовая поставка монтажной пены, очистителя, монтажных пистолетов, огнестойкой монтажной пены.
 ☎ (905) 313-9222
 ✉ tmflex@mail.ru
 ★ www.termoflex.pro

Тех-КРЕП, ПТО

Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа. Метизы, оконные саморезы.
 ☎ (495) 921-2477
 ✉ info@t-krep.ru
 ★ www.tech-krep.com

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты
 ☎ (4812) 305-157, 305-158
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Троль-Авто, ООО

Производство и оптовая продажа монтажной пены, лакокрасочных материалов бытового и профессионального применения марки KUDO
 ☎ (495) 737-3842, (499) 167-1530
 ★ www.kudo-purfoam.ru
 ★ www.kudo-paint.ru

ТСК

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ✉ tsk@tsk.spb.ru
 ★ www.tsk-sp.ru

ЦентрКомплект

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливы, откосы, противомоскитная сетка.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 ★ www.centr-komplekt.ru

Юнион Полимер Технолдж

Пена монтажная зима/лето, анкерные пластины
 ☎ (495) 787-2223
 ✉ info@union-rus.ru
 ★ www.union-rus.ru

AKKIM Sealants & Adhesives

Монтажные пены, силиконы и герметики, клеи, технические аэрозоли AKFIX, Турция
 ☎ +90 (212) 771-1371
 ✉ info@akfix.com
 ★ www.akfix.com

Комплектующие для производства стеклопакетов**ALU PRO**

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@aluprorussia.com
 ★ www.alupro.it

DEMAXO

Комплектующие для производства стеклопакетов и заливного трип-лекса
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

FENZI

Производство и продажа герметика для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@fenzirussia.com
 ★ www.fenzigroup.com

RICH, ООО

Производство дистанционной рамки ПВХ: 9,5 мм, 11,5 мм, 13,5 мм, 15,5 мм; уголков для дистанционных рамок
 ☎ (3843) 740-024, 389-999
 ✉ richnkz@mail.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

АГАТ

Комплектующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okna.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты, пробковые прокладки
 ☎ (495) 727-0187
 ✉ adheser@adheser.ru
 ★ www.adheser.ru

Адитим

Полимерная дистанционная рамка Thermix-Ambitherm
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

Анкор

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава
☎ (846) 300-8040, 300-8286
★ www.ankorsamara.ru

АРтек-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки.
☎ (495) 775-0036
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

Бутил и Ко

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов
☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
✉ main@butyl.ru
★ www.butyl.ru

БФК-Экструзия

Дистанционные терморамки Warmex из ПВХ, Warmex ThermaI и Warmex ThermaI CE из ПВХ с металлизированным слоем
☎ (383) 350-8763, 350-8968
✉ info@ext.bfk.ru
★ www.bfk-ext.ru

ВКС

Дистанционные рамки, все виды герметиков, молекулярное сито, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
★ www.vks.ru

Гарант

Все для производства стеклопакетов
☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
✉ rasul_garant@mail.ru

Гермика НПФ

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов
☎ (499) 125-7913, (499) 124-3074
✉ germika@germika.ru
★ www.germika.ru

Инвест-Трейд

Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX KU-83 (A+B, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента
☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Ломанн Рус

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации и вклейки стеклопакета в створку
☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416
✉ info.ru@lohmann-tapes.com
★ www.lohmann-tapes.ru

Меезенбург

Материалы для производства стеклопакетов
☎ (495) 780-5129
✉ info@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

Миллен

Бутиловые ленты, в т. ч. с армированной алюминиевой фольгой
☎ (812) 327-1149, 327-1119
✉ vgusarov@mail.ru
★ www.millenspb.ru

Рожков ИП

Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный
☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025
✉ olera21@rambler.ru

РуСайл

Гибкие спейсеры DuraSeal, DuraLite, для производства стеклопакетов, аксессуары, оборудование, расходные материалы
☎ (495) 710-7188
✉ russeal@citylan.ru
★ www.duraseal.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, ТИОФЕСТ для стеклопакетов
☎ (495) 221-8765, 740-4727
✉ sazi@sazi-group.ru
★ www.sazi-group.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплектующие для производства стеклопакетов
☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Спецоснастка МК

Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»
☎ (347) 291-2097
★ www.odps.ru

Створ

Дистанционная рамка Анкор; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebeband для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Tenax и Текоол ECOPLAST, молекулярные сита Nedex
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

Стоик

Распорно-герметизирующая лента Black Horse (16 мм, белая) для изготовления стеклопакетов
☎ (863) 226-1770
✉ ooo_stoik@mail.ru
★ www.stoik-rostov.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Комплектующие для стеклопакетов
☎ (347) 291-2900
✉ mail@profil-furnitura.ru
★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, ГК

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка
☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru

ТБМ

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koemmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.
☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING
☎ (495) 505-6101
✉ sales@t-res.ru
★ www.t-res.ru

Технотейп

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации
☎ (495) 788-4872
✉ info@eurogroup.ru
★ www.eurogroup.ru

Техноформ Гласс Инсулэйшн ГмБХ, представительство в России

Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)
☎ (495) 933-7153
★ www.glassinsulation.de

ТСК

Продажа комплектующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
☎ (812) 380-6622, 496-2273
✉ tsk@tsk.spb.ru
★ www.tsk-sp.ru

ЦентрКомплект

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.
☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ centr_komplekt@mail.ru
★ www.centr-komplekt.ru

Edgetech Europe GmbH

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DuraLite для производства стеклопакетов
☎ +49 (2452) 964-910
☎ +49 (2452) 964-9111
✉ info@edgetech-europe.com
★ www.superspacer.com

Армирующий профиль**Proff-СТАЛЬ, ООО**

Пр-во армирующих профилей
☎ (86147) 209-60, 208-72
✉ proffstill@mail.ru
★ www.proffsteel.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей
☎ (383) 218-3188, 217-7231
✉ amary@ngs.ru
★ www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
☎ (3452) 691-272, 691-273
✉ motor@arsprom.ru
★ www.arsprom.ru

АРтек-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Дельта, Производственно-техническая компания

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYSSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WINTTECH, SALAMANDER, SCHUCO, BRUGMANN. Штрипс из оцинкованного металлопроката
 ☎ (8202) 201-307, 201-756
 ✉ mail@ptkdelta.ru
 ★ www.ptkdelta.ru

ETC

Армирующий профиль для систем KBE, Rehau
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ★ www.vprofile.ru

Завод легких конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135
 ✉ info@tdzlk.ru
 ★ www.tdzlk.ru

Инвест-Трейд

Продажа армирующих профилей
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей
 ☎ (4742) 240-060, 708-810
 ✉ sales@lasar.ru
 ★ www.lasar.ru

Металл Сервис, ООО

Производство армирующего профиля для окон ПВХ
 ☎ (4752) 531-106, 535-480
 ✉ info@mc24.ru
 ★ http://mc24.ru

Миасс-профиль, Торговый дом

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентфасадов
 ☎ (3513) 561-800, 564-690
 ✉ sale@mizapromet.ru
 ★ www.mizapromet.ru

ПРОПЛЕКС

Армирующий профиль для различных оконных систем (KBE, Aluplast, Rehau, VEKA, и другие)
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

ПрофСтальПрокат

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
 ☎ (495) 648-6996
 ✉ profstalprokat@mail.ru
 ★ www.profnastil.com

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Армирующий профиль немецкого и российского производства
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Рехау, Геалан, Века и др.
 ☎ (4812) 305-157, 305-158
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Уральская Металлообработывающая Компания

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс
 ☎ (3519) 580-012, 580-013
 ✉ info@uralmetcompany.ru
 ★ www.uralmetcompany.ru

фестальпине Аркада Профиль

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (48143) 51-433
 ✉ office@arkada.ru
 ★ www.arkada.ru

Юнион Полимер Технолоджи

Профиль армирующий для ПВХ-окон
 ☎ (495) 787-2223
 ✉ info@union-rus.ru
 ★ www.union-rus.ru

Пленки для ламинации**Extru-Tech**

Ретулирующие карандаши, воски, спреи (Германия)
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ extru-tech@mail.ru
 ★ www.extru-tech.ru

Haogenplast (ООО «ВИНОРИТ»)

Поставка и продажа пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля, пресования дверных панелей и декоративной гидроизоляции бассейнов
 ☎ (495) 228-6468
 ✉ info@haogenplast.ru
 ★ www.haogenplast.ru

Hyundai L&C

Ламинационные пленки (Республика Корея), прошедшие сертификацию RAL
 ☎ (800) 551-1607
 ✉ info@hyundai-film.ru
 ★ www.hyundailnc.com

LG Hausys

Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставень, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной погодной устойчивости
 ☎ (495) 663-3958
 ★ www.lghausys.ru

ОВСНЕМ

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Пленки для ламинации ADOfilm Exterior Foil
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

ДекорС

Продажа ламинационных пленок LG Hausys, производство самоклеящихся HPL-листов для ламинации сэндвича
 ☎ (800) 301-4330
 ✉ info@lgplenki.ru
 ★ www.lgplenki.ru

ЛДК-филмс

Ламинационные пленки LG Hausys
 ☎ (495) 978-2311, (901) 555-0558
 ✉ info@ldk-films.ru
 ★ www.ldk-films.ru

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT EXOFOL MX, RENOLIT EXOFOL PX, RENOLIT EXOFOL FX, ретулирующие карандаши Heinrich Konig
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки Hornschuch (Германия)
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016
 ✉ info@skai-hornschuch.ru
 ★ www.hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

Пленки для тонирования и упрочнения стекла**ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)
 ☎ (499) 333-2939
 ✉ vst@vst-st.ru
 ★ www.vst-st.ru

Профессиональные пленки

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол
 ☎ (963) 923-3363
 ★ www.proffilms.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол Lumar производства CPFilms Inc. (США)
 ☎ (495) 777-5755
 ✉ info@solarex.ru
 ★ www.solarex.ru

ТОНИРОВАНИЕ.RU

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки ASWF, SUN TEK (США)
 ☎ (495) 221-2157, 921-3535
 ★ www.tonirovanie.ru

Центр Тонирования Стекла

Защитные и тонирующие пленки ASWF (США)
 ☎ (800) 555-5754
 ✉ rec@aswf.us
 ★ www.jwf.ru

Пленки для временной защиты поверхностей**ОВСНЕМ**

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

Адитим

Защитные пленки для алюминиевых и ПВХ-профилей, оборудование Mueller для нанесения защитной пленки
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.
 ☎ (343) 379-3450, 379-3454
 ✉ info@brandtape.ru
 ★ www.brandtape.ru

Миллен

Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgusarov@mail.ru
 ★ www.millenspb.ru

ПРОФИ ПАК

Самоклеящиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-3377, 727-3376
 ✉ profi@profi-pack.ru
 ★ www.profi-pack.ru

РЕНОЛИТ

Защитные пленки Nitto и BISCHOF + KLEIN GmbH
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 643-1833, 719-9599
 ★ www.souzpack.ru

Услуги по ламинации**АТТИК, Группа Компаний**

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENO-LIT, Hornschuch, LG Hausys, клеи-расплавы KLEIBERIT, оборудование FUX, MHF, доставка ламинированного профиля своим автотранспортом
 ☎ (495) 992-5686, 992-5661
 ✉ laminac@attik.ru
 ★ www.attik.ru

Внуковские окна

Пленки RENOLIT, LG Hausys, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)
 ☎ (495) 436-2222, (499) 709-0973
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ★ www.vn-okna.ru

Комплектсервис

Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

МОНБЛАН рус

Услуги по ламинированию ПВХ-профилей
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Окно маркет

Качественное и быстрое ламинирование ПВХ-профилей
 ☎ (4832) 717-712
 ★ www.oknomarket.com

Пласток, ООО

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
 ☎ (495) 225-4747, (926) 337-2903
 ✉ evdokimov@plastok.ru
 ★ www.plastok.ru

ПРОПЛЕКС

Заводская ламинация пленками LG Hausys, Renolit, Hornschuch, более 300 цветов, клей KLEIBERIT, кратчайшие сроки
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

ПРОФ АЛЮМИН, ООО

Услуги по ламинированию ПВХ- и алюминиевых профилей, подоконной доски, сэндвич-панелей
 ☎ (4722) 721-000, 207-721
 ★ www.профалюмин.рф

Профснаб

Услуги по ламинации. Пленки Hornschuch, Renolit, LG Hausys
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ info@profsnab77.ru
 ★ www.profsnab77.ru

ПЭКом, ООО

Услуги по ламинированию ПВХ-профиля
 ☎ (3652) 549-487
 ✉ info@dexen-ru.com
 ★ www.dexen-ru.com

Радуга, ГК

Услуги по ламинированию ПВХ-профиля, сэндвич-панелей, подоконников и отливов. Пленки — LG HAUSYS, RENOLIT.
 ☎ (8793) 381-411
 ✉ radugakmv@yandex.ru
 ★ www.raduga-profile.ru

СВЕТОЧ

Услуги по ламинации ПВХ-профиля, подоконников и сэндвич-панелей, пленки LG Hausys, RENOLIT
 ☎ (4852) 493-443
 ✉ 493443@mail.ru
 ★ www.493443.ru

Хамелеон, ООО

Услуги ламинации ПВХ-профилей. Срок — 4 дня. Пленки LG Hausys, Renolit, Hornschuch, клеи-расплавы Kleiberit, Fuller. 7 линий Duspol, теплый склад, собственный автопарк.
 ☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)
 ✉ lam@hameleon.ru
 ★ www.hameleon.ru
 ★ www.ламинация.москва

Элемент

Пленки Hornschuch, Renolit, оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (846) 276-9841, 276-9825
 ✉ mms@element-profi.ru
 ★ www.element-profi.ru

Покраска ПВХ-профиля**Декор Индустрия**

Услуги по покраске ПВХ-профиля, металла, МДФ. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и TEKNOS для деревообрабатывающей промышленности
 ☎ (920) 045-8804
 ✉ dekor-in@mail.ru
 ★ www.dekor-in.com

ПЭКом, ООО

Услуги по покраске ПВХ-профиля. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ
 ☎ (3652) 549-487
 ✉ info@dexen-ru.com
 ★ www.dexen-ru.com

Радуга, ГК

Услуги по покраске ПВХ-профиля. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ
 ☎ (8793) 381-411
 ✉ radugakmv@yandex.ru
 ★ www.raduga-profile.ru

ЭкоКолор, ООО

Услуги по покраске ПВХ-профиля, металлов, МДФ. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и TEKNOS для деревообрабатывающей промышленности
 ☎ (8482) 717-784
 ✉ ecocolor63@mail.ru
 ★ www.ecocolor63.ru

ШВЕЙЦАРСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОКРАСКИ

Генеральный дистрибьютор FEYCO — краски для ПВХ-профилей. Технологии. Промышленная покраска ПВХ.
 ☎ (812) 449-5403
 ✉ info@swtechnology.ru
 ★ www.swtechnology.ru

Услуги по гибке арок**ПЭКом, ООО**

Изготовление гнутых арок
 ☎ (3652) 549-487
 ✉ info@dexen-ru.com
 ★ www.dexen-ru.com

Радуга, ГК

Изготовление гнутых арок
 ☎ (8793) 381-411
 ✉ radugakmv@yandex.ru
 ★ www.raduga-profile.ru

ЭлитКомплект

Гибка арок с армированием, арок с ногами по технологии Tim-ing.
 ☎ (4742) 559-269, (980) 262-3960
 ✉ m.armashov@mail.ru
 ★ www.elit-komplekt.ru

Порошковая покраска**Колорит**

Услуги по порошковой покраске. Краски Bichon, EuroDecor, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compa-1250, немецкая горизонтальная линия 1500
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
 ✉ mcolorit@mail.ru
 ★ www.mcolorit.ru

Витоника

Услуги по порошковой покраске
 ☎ (495) 739-0712
 ✉ denis@vitonika.ru
 ★ www.vitonika.ru

НАЯДА

Швейцарское оборудование ITW GEMA
 ☎ (495) 933-1055, доб. 4020, 4007
 ✉ suvanyan@nayada.ru
 ★ www.pokras.ru

Палитра

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента
 ☎ (812) 611-1239
 ✉ info@spbpalitra.ru
 ★ www.spbpalitra.ru

Хамелеон, ООО

Услуги порошковой покраски металлических конструкций, алюминиевых и оцинкованных изделий, фурнитуры. 3 автоматизированные линии, оборудование Nordson, Wurster, Otefal, AABO.
 ☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)
 ✉ pokraska_new@hameleon.ru
 ★ www.hameleon.ru
 ★ www.pokraska.moskva

Оконные аксессуары (сетки противомоскитные, системы солнцезащиты и др.)**Respilon-Rus**

Российское представительство завода Respilon (Чехия) по производству фильтрующей мембраны для окон из нановолокна
 ☎ (499) 638-2777
 ✉ info@respilon.ru
 ★ www.respilon.ru

SKS-STAKUSIT

Противомоскитные сетки, маркизы, рафшторы
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@yandex.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

АГАТ

Комплектующие для производства противомоскитной сетки
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okna.ru

АРтек-Россия

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

АСТРОН

Противомоскитные сетки и комплектующие для их производства
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

БЕСТВИНД

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

ВЕКТОР-МК

Оптовая продажа профилей и комплектующих для противомоскитных сеток. Дополнительные аксессуары для производства и монтажа москитных конструкций.
 ☎ (800) 500-3246
 ☎ (495) 150-2138
 ✉ trade@vektor-mk.ru
 ★ www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль, ГК

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 646-0108
 ✉ info@k-vert.ru
 ★ www.okna-komplekt.ru

Гарант

Противомоскитные сетки и фурнитура для них
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

Ка-Фур-Сервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Мастер Окон

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплектующие.
 ☎ (495) 785-6550
 ✉ mail@moskit-ka.ru
 ★ www.moskit-ka.ru

МЕТЕОРУС

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
 ☎ (495) 483-1145
 ✉ sales@meteorus.ru
 ★ www.meteorus.ru

Нортекс

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

Оконная компания БАМ

Сетки противомоскитные и комплектующие
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632
 ✉ zavod@bamnn.ru
 ★ www.bamnn.ru

Оконный Элемент

Комплектующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (495) 988-9235
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Сетки противомоскитные
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Радуга, ГК

Изготовление москитных сеток PLISSE
 ☎ (8793) 381-411
 ✉ radugakmv@yandex.ru
 ★ www.raduga-profile.ru

Русская Торговая Компания

Комплектующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

СВЯТОК ПРОФИ

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Комплектующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Противомоскитные сетки и комплектующие к ним
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Противомоскитные системы и комплектующие к ним
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплектующие к ним.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Хантер Даглас

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
 ☎ (495) 926-2351, 926-2352
 ★ www.hunterdouglascontract.com

SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем
 ☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381
 ✉ sinax@sinax.com.tr
 ★ www.sinax.com.tr

Подоконники, отливы, откосы

DANKE

Глянцевые подоконники премиум-класса. Производство и реализация

☎ (495) 589-3838, 589-3245

✉ tddanke@mail.ru

★ www.подоконникпвх.рф

EXTE

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамостоятельные и самодостаточные, а также система откоса под любой угол

☎ (812) 458-0744, 458-0546

✉ polyayev@exte.ru

FIRESI

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве напольники, самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, REHAU и т. д. (58 и 70 мм)

☎ (800) 700-0062

✉ info@firesi.ru

★ www.firesi.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764

☎ (381) 235-6333, 235-6444

✉ info@vbh.ru

★ www.vbh.ru

Актив-Строй

Подоконники ВИТРАЖ, ЭКО, МЕЛЛЕР, ДАНКЕ. Ширина 100 — 900 мм. Нарезка в размер. Доставка.

☎ (812) 413-6806, 413-6807

✉ aktivstroy@mail.ru

★ www.aktivstroy.com

Ам-Пласт, ООО

Производство цветных сэндвич-панелей из пластика HPL, без ламинации. Цвета и текстура полностью совпадают с цветами и текстурой ламинационных пленок различных производителей.

☎ (8202) 59-70-09

☎ (981) 508-08-24

✉ sales@revkin-group.ru

★ www.revkin-group.ru

АПЕКС

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы

☎ (921) 776-2414

✉ zakaz@apex-spb.com

★ www.apex-spb.com

АРтек-Россия

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteconline.com

★ www.arteconline.com

АСТРОН

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели

☎ (3822) 404-276, (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»).

☎ (383) 350-8968

✉ info@ext.bfk.ru

★ www.bfk-ext.ru

Вента сервис

Подоконники ПВХ и откосы VENTA (Бельгия)

☎ (495) 787-0297, 787-0298

★ www.rusnovostroy.ru

Верцалит АГ + Ко КГ

Подоконники из материала Werzalit (100-600 мм)

☎ (495) 933-8560

✉ info@werzalit.ru

★ www.werzalit.ru

Визави-2000

Подоконники RATEST

☎ (8442) 425-063, 932-731

✉ vizavi5@yandex.ru

www.vizavi-2000.ru

Внуковские окна

Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм с пластиковым покрытием (полиэстер), цвета: белый, коричневый

☎ (495) 436-2222, 436-7896

✉ vn-okna@mail.ru

★ www.vn-okna.ru

Декенинк РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck

☎ (495) 642-8795, 642-8796

✉ info@deceuninck.ru

★ www.deceuninck.ru

ЕТС

Высокопрочные подоконники европейского качества BAUDECK.

Подоконники с прочным

акриловым покрытием FESTER.

Премиум-подоконники с

итальянским темпераментом

Leonardo. Высококачественные

откосные системы с наличником

FAUST QuickClick

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Подоконники ПВХ

☎ (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Подоконники, сэндвич-панели

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

КОРНЕР ТД

Подоконники Toralit (Австрия) из отборной древесины с добавлением полимерных смол. Материал превосходит по свойствам деревянные и ПВХ-подоконники. Эксклюзивный представитель фабрики в России и Казахстане.

☎ (495) 223-3507

✉ info@podoconnic.ru

★ www.podoconnic.ru

Меезенбург

Продажа подоконников

☎ (495) 780-5129

✉ info@meesenburg.ru

★ www.meesenburg.ru

Меркурий

Производство подоконников из ПВХ

☎ (86147) 283-98, 310-92

✉ merkuriy_kurg@mail.ru

Мёллер

Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ.

☎ (495) 380-3159, 380-3153

✉ info@moeller.su

★ www.moeller.su

МОНБЛАН рус

Подоконники Монблан

☎ (495) 380-0670

✉ montblanc-rus@mail.ru

★ www.montblanc-rus.com

НИКО Лтд

Отливы оцинкованные

с полимерным покрытием

☎ (495) 993-3750, 993-4690

✉ niko@niko-ltd.ru

★ www.niko-ltd.ru

Оконная компания БАМ

Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливы оцинкованные и окрашенные, откосы и сэндвич-панели

☎ (831) 461-8630, 461-8632

✉ zavod@bamnn.ru

★ www.bamnn.ru

Оконный Элемент

Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, нащельники

☎ (495) 988-9235

★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Подоконники, откосы пластиковые, отливы оцинкованные с полимерным покрытием

☎ (343) 217-0055, 216-0184

✉ tk-pragma@mail.ru

★ www.tk-pragma.ru

Профиль-Сервис

Подоконники ПВХ

☎ (495) 797-8748

✉ ps@profiles-service.ru

★ www.profiles-service.ru

Профснаб

Подоконники Deceuninck, Finetek, отливы ALUTECH

☎ (495) 740-0007

✉ info@profsnab77.ru

★ www.profsnab77.ru

РЕАС ГРУППА

Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламиновым покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм

☎ (495) 925-5166

✉ info@reas.ru

★ www.reas.ru

РОСТМА-Т

Производство сэндвич-панелей ПВХ

☎ (4872) 344-040

✉ zakaz@rostma.ru

★ www.rostma.ru

Российская Торговая Компания

Сандвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы

☎ (812) 337-2757
✉ r_t_k@mail.ru
★ www.rtk-ltd.com

СВЯТОК ПРОФИ

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сандвич-плиты

☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Системы Алютех

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов

☎ (495) 221-6200, 234-6628
✉ marketing@alutechmsk.ru

Стальная группа

Отливы для ПВХ-конструкций L= 6 м из оцинкованной стали (0,45 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой

☎ (3452) 968-101
✉ stgroup@mail.ru

Створ

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

ТБМ

Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Werzalit. Высококачественные отливы Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.

☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Финестра

Откосы и подоконники: «Альта-Профиль», откосы Саянский пластик, а также широкий выбор сандвич-панелей, фурнитуры и другой продукции

☎ (3952) 559-911
✉ irk@finestra.biz
★ www.finestra.biz

ЭкоТех

Система откосов PANELIT, нащельники самоклеящиеся с уплотнением

☎ (4822) 358-844
☎ (920) 156-4900
✉ info@rnw.ru
★ www.rnw.ru

Сырье для производства ПВХ-профилей**LG Chem, Ltd**

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы

☎ (495) 258-2335
★ www.lgchem.com

ОБСЧЕМ

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы

☎ (383) 256-1474, 256-1444
✉ cd@obchem.ru
★ www.obchem.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей

☎ (495) 510-2233
✉ info@revada-group.com
★ www.revada-group.com

Омиа Алгол Рус

Карбонат кальция для производства оконного профиля, подоконников, двухкомпонентных герметиков для стеклопакетов

☎ (495) 786-6330
★ www.omya.com

САНСУ, ООО

Комплексный стабилизатор, модификаторы, воски, смазки (внутренние и внешние), отбеливатели, титан (вся продукция китайского производства)

☎ (913) 132-0000
✉ technoplus_nk@mail.ru

Сиб.Проф.Полимер

Продажа ПВХ-обрезков и дробленки

☎ (913) 538-7909

Элнова

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-гранулы, вспенивающие агенты...

☎ (495) 775-8797, 775-8799
✉ info@elnova.pro
★ www.elnova.pro

Химия: клеи, герметики, краски, средство по уходу за окнами**ОБСЧЕМ**

Клей для ламинации

☎ (383) 256-1474, 256-1444
✉ cd@obchem.ru
★ www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и других материалов.

☎ (495) 988-1187
✉ rus@peter-lacke.com
★ www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза,**представительство в России**

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя

☎ +7 (916) 397-8668
✉ Quilosa2008@mail.ru
★ www.Quilosa.com

АРтек-Россия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия. Наборы по уходу за окнами.

☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

АСТРОН

Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN

☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 362-1078
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

ВЕКТОР-МК

Продукция COSMOFEN. Оптовая продажа клеев, герметиков и очистителей.

☎ (800) 500-3246
☎ (495) 150-2138
✉ trade@vektor-mk.ru
★ www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль, ГК

Продажа клеев, герметиков, очистителей, пены

☎ (495) 646-0108
✉ info@k-vert.ru
★ www.okna-komplekt.ru

ВКС

Порошковые краски ST, Италия

☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
★ www.vks.ru

Герметик Центр,**ООО «Базис-инжиниринг»**

Производство герметиков, клеев и монтажных пен под торговыми марками Mastersil, Makrofix, Masterfoam

☎ (812) 591-7900, 591-7901
✉ comdir@mastersil.ru
★ www.mastersil.ru

Инвест-Трейд

Клеи и очистители COSMOFEN, PROK, жидкий пластик COSMOFEN

☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

ЙОВАТ

Клеи-расплавы JOWAT для ламинации профилей и подоконников, клеи JOWAT для древесины

☎ (495) 941-9092, 941-9093
✉ info@jowat.ru
★ www.jowat.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмБХ

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ

☎ (495) 665-6987
✉ info.russia@kleiberit.com
★ www.kleiberit.net

Комплектсервис

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами

☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами

☎ (831) 418-5800, 418-5808
☎ (495) 617-0178, 617-0179
✉ mans@mansnn.ru
★ www.mansnn.ru

Меезенбург

Продажа ЛКМ

☎ (495) 780-5129
✉ info@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Клей, очистители для ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Оконный Элемент

Клей, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики
 ☎ (495) 988-9235
 ★ www.element-okna.ru

Пластики и Пленки

Клеевые системы для ламинации
 ☎ (495) 646-1304
 ★ www.eks-msk.ru

Прага, Торговая компания

Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

ПУ ИНДУСТРИЯ

Двухкомпонентный контактный полиуретановый клей TOP-UR 2KL 6/40 для ламинирования ПВХ-профиля
 ☎ (495) 792-3585, (926) 881-9477
 ★ www.top-ur.com

Реммерс Бауштофтехник

Лазури и краски для защиты древесины. Материалы для промышленной окраски деревянных окон.
 ☎ (495) 644-3596, 225-6985
 ✉ info@remmers.ru
 ★ www.remmers.ru

Русская Торговая Компания

Монтажная пена, герметики, очистители, клеи
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Станстрой

Продажа российского строительного герметика а также герметика для первичной и вторичной герметизации стеклопакета
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, Soudal, клей секундный Cosmofen, очистители и средства по уходу за окнами PROK
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

ТАКАРУС

Двухкомпонентные и ПУР-клеи ТАКА для ламинации профилей
 ☎ (4822) 791-178, (910) 640-1986
 ✉ info@takarus.ru
 ★ www.takarus.ru
 ★ www.wpr.it

ТБМ

Лакокрасочные и клеевые материалы для ПВХ, дерева, алюминия, очистители для профилей, комплекты BAUSET для ухода за окнами
 ☎ (495) 995-3960, 995-3935
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Эдельвейс-Н

Производство бытовой химии. Средства для ухода за окнами, наборы
 ☎ (495) 979-01-49
 ✉ info@edelweiss-n.ru
 ★ www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH

Клеи для ламинации, для деревообрабатывающей и мебельной промышленности
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

Оборудование для обработки ПВХ и алюминия**ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

DIPLAST

Yilmaz, OZCELIK (Турция)
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 ★ www.d-e-n-v-e-r.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
Москва
 ☎ (495) 940-5489
 ✉ fimtec@fimtec.ru
Санкт-Петербург
 ☎ (812) 718-4727, 718-6266
 ✉ spb@fimtec.ru
Новосибирск
 ☎ (383) 373-0463
 ✉ nsk@fimtec.ru
Омск
 ☎ (3812) 210-670, 210-664
 ✉ info@fimtec.ru
 ★ www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)
 ☎ (812) 313-5978, 305-3830
 ✉ okna@nexlab.ru
 ★ www.yilmaz.ru
 ★ www.nexlab.ru

Silver Dale

GTI Kombimatec (Великобритания)
 ☎ (812) 324-8822
 ✉ sales@silverdale.com.ru
 ★ www.silverdale.com.ru

Urban-Moskau

URBAN (Германия)
 ☎ (495) 785-1912, 721-1705
 ✉ info@u-r-b-a-n.ru
 ★ www.u-r-b-a-n.ru

Адитим

Оборудование Mueller для закатки термовставки
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

Аз-Ком Евротек

OZCELIK (Турция)
 ☎ (495) 788-3812
 ✉ director@azkom.ru
 ★ www.azkom.ru

Алрон

Ozgens (Турция)
 ☎ (495) 955-7840
 ✉ info@alronmarket.ru
 ★ www.alronmarket.ru

Астэк-МТ

YILMAZ (Турция), AZ Industrias и Anudal (Испания)
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БФМ+

Murat (Турция)
 ☎ (495) 648-6778
 ✉ info@bfmplus.ru
 ★ www.bfmplus.ru

ВКС

Прессы и матрицы для Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ★ www.vks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)
 ☎ (495) 925-8887
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

ИТАР-М

Оборудование марок OZCELIK и MWT со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ mk@ozcelik.ru
 ★ www.ozcelik.ru

КМВ-РУС, ООО

KMW Engineering (Германия)
 ☎ +7 (925) 430-9705
 ☎ +49 (172) 849-5787
 ✉ alex.wiedemann@kmw-rus.ru
 ★ www.kmw-rus.ru

Комплектсервис

Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КОРУНД, ООО

Производство столов для сборки окон ПВХ, стенов остекления. Производство профиля скольжения.
 ☎ (499) 713-7488
 ✉ info@corundsnab.ru
 ★ www.corundsnab.ru

МК-ТТ

Оборудование марок MWT, OZCELIK, НИКМАК, ARTIKON для производства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971
 ✉ info@mk-komplekt.ru
 ★ www.mk-komplekt.ru

Нисанрус

Продажа оборудования для обработки алюминиевых и ПВХ-профилей (торговая марка IMAX, NISAN)

☎ (495) 671-7805, (905) 710-2245
✉ info@nisanrus.ru
★ www.nisanrus.ru

СПЕКТР

YILMAZ (Турция)
☎ (495) 347-8760, 347-8761
✉ info@yilmazrus.ru
★ www.yilmazrus.ru

ОРП Сервис

Поставки оборудования KABAN, MURAT, YILMAZ, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.
☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
✉ info@orp-service.ru
★ www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ
☎ (3822) 633-750, 633-752
✉ optikom2001@mail.ru
★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

PENMAK MACHINE, Setino Makina (Artikon) (Турция)
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

Рабочие Системы

Оборудование Striebig, Festool, Kuttruff для обработки алюминиевых композитных материалов
☎ (495) 228-1619
✉ info@vertpila.ru
★ www.vertpila.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Прессы и матрицы для Provedal, оборудование для обработки алюминия
☎ (495) 644-2742
✉ sn-servis@mail.ru
★ www.sn-servis.ru

Союзмаш-С

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия
☎ (8442) 766-016, 766-012
✉ souzmash-s@mail.ru
★ www.souzmash-s.ru

СТАНКИН

Европейское оборудование для обработки профиля из алюминия, ПВХ и стали: EMMEGI, TEKNA, LGF, Pressta Eisele, Graule, GMC, AtlaCoop... Оборудование для переработки композитных материалов.
☎ (499) 390-9607
✉ info@stank-in.ru
★ www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия: Yilmaz, Ozgenc, Ozcelik, Kaban (Турция)
☎ (495) 545-4534, 221-9162
✉ info@stan-ok.ru
★ www.stan-ok.ru

Станстрой

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства алюминиевых и ПВХ-окон: YILMAZ, MURAT, KABAN, OZCELIK, MACC, ATLA COOP
☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
★ www.stanstroy.ru

СТАРТ

Производство оборудования под маркой «Старт», а также продажа оборудования YILMAZ, KABAN
☎ (863) 302-0131, (989) 612-8379
✉ start-rostov@mail.ru

Стоик

Весь спектр оборудования. Пилы, сварочные, зачистные станки. Оборудование производства китайских компаний
☎ (863) 226-1770
✉ ooo_stoik@mail.ru
★ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник

KABAN MAKINA (Турция)
☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
✉ info@fenster-technik.ru
★ www.fenster-technik.ru

ФЕСТ-98

KABAN, YILMAZ (Турция), FIMTEC (Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)
☎ (495) 517-9396
✉ fest-98@fest-98.ru
★ www.fest-98.ru

Фирст ПК, ООО

Станки для производства окон до 15 штук в смену. Производство Россия. От 119900 руб. за комплект оборудования.
☎ (351) 244-3985, (800) 500-5424
✉ 2443985@mail.ru
★ www.anko.su

Элюматек Рус

Оборудование марок elumatec (Германия), Sturtz (Германия), Tekna (Италия) для обработки алюминия и ПВХ
☎ (499) 641-0400
✉ elumatec@elumatec.ru
★ www.elumatec.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
✉ info@fimtec.de
★ www.fimtec.de

KMW Engineering GmbH

KMW Engineering Fensterbaumaschinen (Германия)
☎ +49 (172) 849-5787
✉ alex.wiedemann@kmw-engineering.de
★ www.kmw-engineering.de

RAPID-Maschinenbau GmbH

RAPID (Германия)
☎ +49 (7476) 914-5822, 914-5850
✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de
★ www.rapid-maschinenbau.de

ROTOX

ROTOX (Германия)
☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
★ www.rottox.de

Urban GmbH & Co.

Maschinenbau KG URBAN (Германия)
☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
✉ urban@u-r-b-a-n.com
★ www.u-r-b-a-n.com

KABAN MAKINA

KABAN (Турция)
☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
✉ kaban@kaban.com.tr
★ www.kaban.com.tr

Murat Makina

Murat (Турция)
☎ +90 (212) 447-4141
☎ +90 (212) 445-0490
✉ muratmac@murat.com.tr
★ www.murat.com.tr

НИКМАК МАКИНА

НИКМАК (Турция)
☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
✉ info@nikmak.com
★ www.nikmak.com

OMURZAK MAKINA

OMURZAK (Турция)
☎ +90 (535) 566-6104
✉ omurzak@omurzak.com
★ www.omurzak.com

OZCELIK MACHINERY

OZCELIK (Турция)
☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988
✉ info@ozcelik.com
★ www.ozcelik.com

Ozgenc Makina

Ozgenc (Турция)
☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696
✉ info@ozgencmakina.com
★ www.ozgencmachine.com

PLASTMAK

PLASTMAK (Турция)
☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453
✉ plastmakmakina@gmail.com
★ www.plastmak.com

Yilmaz Machine

YILMAZ (Турция)
☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288
✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
★ www.yilmazmachine.com.tr

COMALL INTERNATIONAL S.R.L.

COMALL (Италия)
☎ +39 (0522) 549-111, 549-115
✉ expcomall@comall.it
★ www.comall.it

FOM INDUSTRIE S.R.L.

FOM (Италия)
☎ +39 (0541) 832-611, 832-615
★ www.fomindustrie.com

profteQ S.R.L.

profteQ (Италия)
☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619
✉ info@profteq.it
✉ export@profteq.it
★ www.profteq.it

Инструмент, оснастка, расходные материалы**Лейтц Инструменты**

Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика.

☎ (495) 510-1027
✉ info@leitz.ru
★ www.wigo.leitz.ru

Миллен

Тefлоновые ленты, в т. ч. с клеевым слоем

☎ (812) 327-1149, 327-1119
✉ vgasarov@mail.ru
★ www.millenspb.ru

МК-ТТ

Пильные диски, пальчиковые фрезы. Пневматические компоненты: клапаны, фитинги, шланги, блоки подготовки воздуха.

☎ (495) 347-9703, 347-9971
✉ info@mk-komplekt.ru
★ www.mk-komplekt.ru

ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.

☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
✉ info@orp-service.ru
★ www.orp-service.ru

ПЕНМАК РУС

Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

Прага, Торговая компания

ПТФЕ — тефлоновые пленки Boehme (Германия)

☎ (343) 217-0055, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика

☎ (8552) 778-044, 466-625
✉ sales@stn.com.ru
★ www.stn.com.ru

СТАНКИН

Инструменты для обработки алюминия, ПВХ, стали и композитного материала. Пильные диски, концевые фрезы (HSS, HM). Запчасти и комплектующие. Охлаждающие жидкости, масла, смазки.

☎ (499) 390-9607
✉ info@stank-in.ru
★ www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО

Производство режущего инструмента: концевые фрезы, сверла, ножи, пильные диски, специальный инструмент производства Россия — торговая марка RUTOOL

☎ (495) 545-4534
✉ info@stan-ok.ru
★ www.stan-ok.ru
★ www.rutool.com

Технокон ПКФ

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам

☎ (4822) 342-110
✉ sftver@yandex.ru

ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пильные диски, инструмент для монтажа, пленка тефлоновая

☎ (495) 517-9396
✉ fest-98@fest-98.ru
★ www.fest-98.ru

ФИМТЕК-СЕРВИС

Фрезы, цулаги, кондукторы. Разработка и производство

☎ (495) 617-1986, 617-1987
✉ fimteks@mail.ru

Форвард-Комплект, ПК

Тefлоновые ленты FORFLON®, приводные ремни Optibelt, изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)

☎ (495) 223-6867, 645-38-99
✉ mail@forkom.ru
★ www.forkom.ru

Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme

☎ +49 (4151) 880-017, 880-00
✉ info@boehme-kunststoff.de
★ www.boehme-kunststoff.de

Оборудование для гибки металлических профилей и труб**ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi

☎ (495) 921-1179, 772-9955
✉ alu-m@mail.ru
★ www.alu-m.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)

☎ (495) 925-8887
✉ weber@weber.ru
★ www.weber.ru

C.L.O.M.E.A. SOC.COOP.

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C C.L.O.M.E.A. (Италия)

☎ +39 (055) 731-0116, 731-0093
✉ info@clomea.com
★ www.clomea.com

PEDRAZZOLI IBP SpA

Оборудование для гибки профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)

☎ +39 (0424) 509-011, 509-049
★ www.pedrazzoli-ibp.com

Оборудование для изготовления арочных конструкций из ПВХ**FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)

☎ (800) 700-0062
✉ info@firesi.ru
★ www.firesi.ru

ИНТЕРПЛАСТ

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля

☎ (383) 294-6772, 294-6926
✉ vi@interplast.ru
★ www.interplast.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей

☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Оборудование FUX (Австрия) для изготовления арочных конструкций из ПВХ

☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Станстрой

Оборудование для гибки профиля

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
★ www.stanstroy.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для изготовления арочных конструкций из ПВХ. Оборудование производства китайских компаний.

☎ (863) 226-1770
✉ ooo_stoik@mail.ru
★ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник

Оборудование Plasmes (Турция)

☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
✉ info@fenster-technik.ru
★ www.fenster-technik.ru

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)

☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
✉ info@inter-grup.com
★ www.inter-grup.com

Экструзионное оборудование**ЛИДЕР**

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент

☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435
✉ info@nexttooling.ru
★ www.nexttooling.ru

Ровикон

Немецкое экструзионное оборудование Dextes для производства труб и профилей из ПВХ

☎ (926) 793-9235
✉ rovikon@mail.ru
★ www.rovikon.ru

САНСУ, ООО

Продажа экструдеров, фильер, смесителей, дробилок, мельниц, ламинационных машин, Китай

☎ (913) 132-0000
✉ technoplus_nk@mail.ru

Greiner Extrusion Group

Экструзионное оборудование, Австрия

☎ +43 50541-0
✉ office.at@greinerextrusion.com
★ www.greiner-extrusion-group.com

MRM LTD

Экструзионные линии, миксеры, чиллеры

☎ +90 (212) 613-9229

☎ +90 (535) 731-4272

✉ mrm@list.ru

**Оборудование для обработки
стекла и производства
стеклопакетов**

ALU-M machinery

EMAR, Baretta, Italiana Macchine

☎ (495) 921-1179, 772-9955

✉ alu-m@mail.ru

★ www.alu-m.ru

DEMAXO

RBB, BAUDIN, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC, ARTIFEX, DUEZETA, FLETCHER-TERRY, Fushan Glass Machinery CO, Jinan Sunny Machinery Co, Meccanica Cambi SRL, MHG Strahlanlagen, RBM Italia, REINHARDT TECHNIK, Rjukan Metall, Selutor GmbH Softsolution GMBH, ZhengTongDa Equipment CO - Германия, Италия, Франция, Норвегия, Китай

☎ (495) 925-6600, 925-6604

✉ demaxo@demaxo.ru

★ www.demaxo.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Macotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.

☎ (495) 780-6516, 780-6517

✉ info@d-e-n-v-e-r.ru

★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

BEST MAKINA (Турция)

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов

Москва

☎ (495) 940-5489

✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (812) 718-4727, 718-6266

✉ spb@fimtec.ru

Новосибирск

☎ (383) 373-0463

✉ nsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664

✉ info@fimtec.ru

★ www.fimtec.ru

GlassTools

Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoek, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator

☎ (495) 737-5642

✉ sales@glasstools.ru

★ www.glasstools.ru

KAMI komplekt

Линии для производства
с/пакетов

☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111

✉ kami@stanki.ru

✉ info@kami-komplekt.ru

★ www.stanki.ru

Silver Dale

Szilank (Венгрия), BASSRA (Великобритания)

☎ (812) 324-8822

✉ sales@silverdale.com.ru

★ www.silverdale.com.ru

Бистроник Стекло Рус

Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты

☎ (495) 933-2336

✉ information@bystronicglass.ru

★ www.bystronic-glass.com

БФМ+

CMS (Турция)

☎ (495) 648-6778

✉ info@bfmplus.ru

★ www.bfmplus.ru

Гластон, ООО

Оборудование для холодной Z.BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла

☎ (495) 645-7170

✉ russia@glaston.net

★ www.glaston.net

Комплектсервис

Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Лисец Солюшнс

Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)

☎ (495) 933-2968, 933-2969

✉ info@lisec.ru

★ www.lisec.com

МЕГАТЕХНИКА, ООО

Вакуумные насосы и установки (Италия), воздуходувки (Италия)

☎ (812) 331-7011, (495) 978-9805

✉ info@megatechnika.ru

✉ m.technika-m@mail.ru

★ www.megatechnika.ru

МЕРАН

Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI, SCHRAML и др.

☎ (495) 380-1386

✉ info@meran.ru

★ www.meran.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов

☎ (3822) 633-750, 633-752

✉ optikom2001@mail.ru

★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

ERSAN MAKINA (Турция)

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555

✉ penmakrostov@mail.ru

★ www.penmakrostov.ru

СМС-Сервис

Производство и продажа оборудования для производства стеклопакетов, поставка запчастей и расходных материалов. Марки: СМС-Сервис (Россия), LIVA, CMS (Турция) и T-S-I (Германия).

☎ (347) 299-0447

✉ info@cms-servis.ru

★ www.cms-servis.ru

Спецоснастка МК

Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»

☎ (347) 291-2097

★ www.odps.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование Best Makina, CMS для производства стеклопакетов

☎ (495) 545-4534, 221-9162

✉ info@stan-ok.ru

★ www.stan-ok.ru

★ www.hasal.ru

Станстрой

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов.

Марки BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACCHINE.

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

★ www.stanstroy.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для производства стеклопакетов. Горизонтальные и вертикальные линии производства китайских компаний.

☎ (863) 226-1770

✉ ooo_stoik@mail.ru

★ www.stoik-rostov.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер CMS Glass Machinery (Турция)

☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888

✉ info@fenster-technik.ru

★ www.fenster-technik.ru

Юта

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов Intermac, Biesse

☎ (495) 518-9637, 518-9638

✉ info@yta.ru

★ www.yta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов

☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318

✉ info@fimtec.de

★ www.fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)

☎ +90 (216) 754-0232, 754-5353

✉ salesru@bestmakina.com

★ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для за-сыпки влагопоглотителя
 ☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265
 ✉ info@cmsmachine.com
 ★ www.cmsmachine.com

SEBA MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611
 ✉ seba@seba-makina.com
 ★ www.seba-makina.com

Деревообрабатывающее оборудование**KOIMPEX Srl.**

Обрабатывающие центры Biesse, Uniteam. Оборудование для производства клееного бруса Itaipresse, Sormek. Проходные линии отделки для дверей Superfici
 ☎ (495) 730-0753
 ✉ info@koimpex.ru
 ★ www.koimpex.ru

KUPER,**представительство в СНГ**

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии
 ☎ (495) 626-7016
 ✉ kupermoscow@mail.ru
 ★ www.kuper.de

SKYDUNA group

Полный комплект оборудования для производства оконного бруса и окон, 4-сторонние строгальные станки, угловые обрабатывающие центры, центры с ЧПУ для производства прямых и арочных окон.
 ☎ (495) 646-9798, 646-9799
 ✉ sales@skyduna.ru
 ★ www.skyduna.ru

ВАЙНИГ РУС

4-сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей
 ☎ (499) 703-2433
 ✉ russia@weinig.com
 ★ www.weinig.com

Глобал Эдж, ГК

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели
 ☎ (495) 739-0220
 ✉ info@globaledge.ru
 ★ www.globaledge.ru

ГРИДЖО ЦЕНТР, ООО

Станки GRIGGIO (Италия)
 ☎ (495) 544-5420, 544-5421
 ✉ info@griggio.ru
 ★ www.griggio.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)
 ☎ (495) 925-0523, 220-7359
 ✉ info@kami-complekt.ru
 ★ www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей
 ☎ (495) 215-0395
 ✉ info@lamella.ru
 ★ www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2426
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.wigo.leitz.ru

Торгово-промышленная группа «СТФ ДВТ»

Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMBO, FREUD, ИБЕРУС
 ☎ (495) 640-3569
 ✉ stanki@stf-dvt.ru
 ★ www.stf-dvt.ru

Хомаг Руссланд

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ★ www.homagrus.ru

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез
 ☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01
 ✉ elsi@elsifr.ru
 ★ www.elsifr.ru

Оборудование для изготовления дистанционных рамок**КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.ru

Пневматическое оборудование**DIPLAST**

FIAC (Италия)
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

ВЕКЪ Пневматики

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шуруповёрты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.
 ☎ (495) 685-9373
 ✉ tools@vekir.ru
 ★ www.vekir.ru

ИТАР

Пневмоинструмент: дрели, шуруповёрты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водоплотов и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ info@pnevmarus.ru
 ★ www.pnevmarus.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги
 ☎ (495) 735-4961, 786-6585
 ✉ info@camozzi.ru
 ★ www.camozzi.ru

ПЕНМАК РУС

Весь спектр ручного пневмоинструмента, а также распределители, фитинги, шланги и блоки подготовки воздуха
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Оборудование для ламинации**Extru-Tech**

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergrup (Plasmec)
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ extru-tech@mail.ru
 ★ www.extru-tech.ru

FIRESI

FUX (Австрия)
 ☎ (800) 700-0062
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

Астро

PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ★ www.astro-wood.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для ламинации
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)
 ☎ (495) 797-8860, 450-6737
 ✉ info@negotiant.ru
 ★ www.negotiant.ru

ПЕНМАК РУС

UNIMAK (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

ТАКАРУС

Оборудование WPR (Италия) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ (4822) 791-178, (910) 640-1986
 ✉ info@takarus.ru
 ★ www.wpr.it
 ★ www.takarus.ru

Фенстер-Техник

Официальный дилер Plasmec (Турция)
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888
 ✉ info@fenster-technik.ru
 ★ www.fenster-technik.ru

BARBERAN S. A.

Высокотехнологичное оборудование для каширования, окутывания, лакирования и цифровой печати.

☎ +34 (936) 350-810

★ www.barberan.com

★ www.jetmasterseries.com

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки

☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431

✉ info@inter-grup.com

★ www.inter-grup.com

VERMAK

Ламинационное оборудование (Турция)

☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780

✉ info@vermak.com.tr

★ www.vermak.com.tr

УНИМАК ИНЖИНИРИНГ

Ламинационное оборудование (Турция)

☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426

✉ info@unimak.tc

★ www.unimak.tc

Imawell GmbH

Профилюблицовочные установки, клеенаносающие системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.

☎ +49 (211) 737-788

✉ info@imawell.de

★ www.imawell.de

Оборудование для подъема и установки стекол**Heavydrive GmbH**

Мини-краны, вакуумные захваты для листового и грубого стекла грузоподъемностью до 10.000 кг, стекло-роботы, тележки для транспортировки стекла, мачтовые подъемники с высотой подъема до 7,9 м, системы направляющих шин для монтажа фасадов, электрические цепные тельферы с подъемом до 30 м, грузовые лестничные подъемники до 1 тонны

☎ +49 (9070) 968-969-00

✉ sales@heavydrive.com

★ www.heavydrive.com

Измерительные приборы**Nedo GmbH & Co.KG, Германия**

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.

☎ (495) 774-7500

✉ 4957747500@mail.ru

★ www.nedo.com

Интерприбор, НПП

Малогобаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами

☎ (351) 729-8885, 211-5430

✉ info@interpribor.ru

★ www.interpribor.ru

Программное обеспечение**ATechnology**

Программное обеспечение для производственных компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.

☎ (861) 242-6080, 260-6181

✉ a.chuprin@atechnology.ru

★ www.atechnology.ru

CAD-PLAN Россия

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, SJ Mepla, flixo, CAD-Space.

☎ (499) 346-7212

✉ bezler@cad-plan.com

★ www.cad-plan.com

Evrolin

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия

☎ (47241) 447-07

✉ normandy@narod.ru

★ www.normandy.narod.ru

Uniwave Technology Consulting GmbH

Наши основные направления деятельности — технологический консалтинг и внедрение программных продуктов:

— PrefSuite для производителей окон и дверей из ПВХ

— LogiKal для производителей СПК из алюминия и стали

☎ (985) 993-3585

✉ akuimov@uniwave.ru

★ www.uniwave-consulting.com

★ www.uniwave.ru

Winkhaus, представительство в РФ

WH OKNA — универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Клиентам компании Winkhaus предоставляется бесплатно.

☎ (495) 722-0470

✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl

★ www.winkhaus.ru

Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin

☎ (812) 320-0888

✉ info@altec.ru

★ www.altec.ru

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ (925) 005-3053

✉ anovitskiy@klaes.com

★ www.edv-klaes.de

Лабрадор АйТи

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.2.

— позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;

— осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.

☎ (812) 320-3393

★ www.labrador-it.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.

☎ (3812) 590-166

✉ inbox@mi-soft.ru

★ www.itokna.ru

ПрофСегмент

ПрофСтрой 4 — универсальная программа с индивидуальной настройкой. Расчет окон, фасадов. Доступны любые профильные и фурнитурные системы.

Работа с 1С и файлами DXF.

Полный цикл автоматизации от коммерческого предложения до выгрузки на станки.

Доступные цены.

☎ (495) 755-9342

☎ (909) 646-2098

✉ sale@profsegment.ru

★ www.profsegment.ru

ТБМ

Программные продукты:

— Навигатор — для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);

— СуперОкна — программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций — СуперЛинк — программный комплекс для дилеров светопрозрачных конструкций

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651

✉ welcome@klaes.de

★ www.klaes.de

Техника для склада**GlassTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Pannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности

☎ (495) 728-4399, 737-5643

✉ sales@glasstools.ru

★ www.glasstools.ru

Где читают журнал «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»?

Москва, Ярославль, Рыбинск, Иваново, Родники, Кинешма, Шуя, Кострома, Вологда, Череповец, Архангельск, Сыктывкар, Ухта, Тверь, Бологое, Конаково, Кимры, Ржев, Красный Холм, Великий Новгород, Боровичи, Псков, Мурманск, Полярные Зори, Кола, Мончегорск, Оленегорск, Кировск, Тихвин, Гатчина, Малые Колпаны, Ломоносов, Санкт-Петербург, Смоленск, Десногорск, Вязьма, Рославль, Рудня, Калининград, Брянск, Новозыбков, Клинцы, Калуга, Балабаново, Обнинск, Малоярославец, Тула, Новомосковск, Ефремов, Орел, Мценск, Ливны, Курск, Обоянь, Железнодорожск, Льгов, Белгород, Губкин, Шебекино, Старый Оскол, Алексеевка, Ростов-на-Дону, Донецк, Миллерово, Шахты, Аксай, Азов, Таганрог, Батайск, Новошахтинск, Белая Калитва, Волгоград, Сальск, Каменск-Шахтинский, Краснодар, Тихорецк, Тулькевичи, Кропоткин, Курганинск, Туапсе, Армавир, Кореновск, Абинск, Анапа, Геленджик, Славянск-на-Кубани, Ейск, Новороссийск, Сочи, Ставрополь, Минеральные Воды, Лермонтов, Железноводск, Пятигорск, Ессентуки, Кисловодск, Георгиевск, Элиста, Липецк, Нальчик, Прохладный, Майский, Владикавказ, Грозный, Махачкала, Избербаш, Дербент, Черкесск, Белгород, Рязань, Тамбов, Мичуринск, Воронеж, Борисоглебск, Лиски, Павловск, Россось, Бобров, Волгоград, Урюпинск, Камышин, Волжский, Калач-на-Дону, Саратов, Энгельс, Балаково, Астрахань, Казань, Арск, Альметьевск, Заинск, Елабуга, Менделеевск, Набережные Челны, Бавлы, Йошкар-Ола, Ижевск, Ува, Глазов, Чебоксары, Саранск, Нижняя Тура, Лесной, Асбест, Качканар, Карпинск, Серов, Тюмень, Нижневартовск, Нефтеюганск, Сургут, Радужный, Новый Уренгой, Ноябрьск, Новосибирск, Обь, Барабинск, Тогучин, Томск, Курган, Куртамыш, Омск, Тара, Бийск, Горно-Алтайск, Кемерово, Юрга, Анжеро-Судженск, Белово, Киселевск, Мыски, Междуреченск, Таштагол, Прокопьевск, Новокузнецк, Абакан, Черногорск, Саяногорск, Барнаул, Новоалтайск, Рубцовск, Славгород, Бийск, Красноярск, Боготол, Ачинск, Норильск, Канск, Зеленогорск, Иркутск, Черемхово, Усолье-Сибирское, Братск, Усть-Кут, Улан-Удэ, Северобайкальск, Чита, Благовещенск, Тында, Белогорск, Якутск, Ленск, Хабаровск, Комсомольск-на-Амуре, Магадан, Владивосток, Арсеньев, Уссурийск, Артем, Большой Камень, Находка, Южно-Сахалинск, Новочебоксарск, Ульяновск, Димитровград, Пенза, Кузнецк, Заречный, Самара, Тольятти, Жигулевск, Сызрань, Новокуйбышевск, Безенчук, Кинель-Черкассы, Уфа, Нефтекамск, Ишимбай, Салават, Белорецк, Сибай, Мелеуз, Челябинск, Копейск, Озерск, Касли, Оренбург, Магнитогорск, Усть-Катав, Миасс, Орск, Владимир, Петушки, Лакинск, Вязники, Гусь-Хрустальный, Кольчугино, Ковров, Муром, Нижний Новгород, Дзержинск, Павлово, Ворсма, Лысково, Заволжье, Бор, Шахунья, Выкса, Арзамас, Сергач, Киров, Кирово-Чепецк, Пермь, Кунгур, Березники, Соликамск, Лысьва, Екатеринбург, Нижний Тагил, Первоуральск, Ревда, Каменск-Уральский, Богданович, Талица, Березовский, Реж, Артемовский, Сысерть, Новоуральск, Кировоград, Лабинск, Моздок, Хасавюрт, Кизилюрт, Заводоуковск, Нягань, Лангепас, Мегион, Лабытнанги, Муравленко, Искитим, Назарово, Минусинск, Талнах, Ангарск, Нижний Ломов, Стерлитамак, Туймазы, Агидель, Кумертау, Саров, Кстово, Талица.*

* В данный перечень не включены населенные пункты, не имеющие статуса города.

Расскажите о себе оконщикам России!



OLIMPO
CREMONE BOLT AND HANDLES



OLTRE
PANIC EXIT DEVICE

LUCE

LIFT AND SLIDE

