

# ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ  
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

МАРТ 2020

Выпуск 62

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА

КАЧЕСТВО, КОТОРОМУ ДОВЕРЯЮТ

# РОБИБАНД

Каждое 4-ое окно в России

в 2019 году установлено

с материалами Робибанд



**РОБИТЕКС**

группа компаний

Робибанд – материалы для монтажа окон

# БЕЛОСНЕЖНЫЕ И ЛАМИНИРОВАННЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ



[www.wintech.ru](http://www.wintech.ru)



[www.plaswin-rus.ru](http://www.plaswin-rus.ru)



[www.grunder-rus.ru](http://www.grunder-rus.ru)



Экологически чистые, без  
свинца и вредных примесей

Ламинационные пленки **ADO**film  
и фурнитура **ACCADO** – собственного  
производства  
Системы фурнитуры для окон и дверей

Орех



Махагон



Золотой дуб

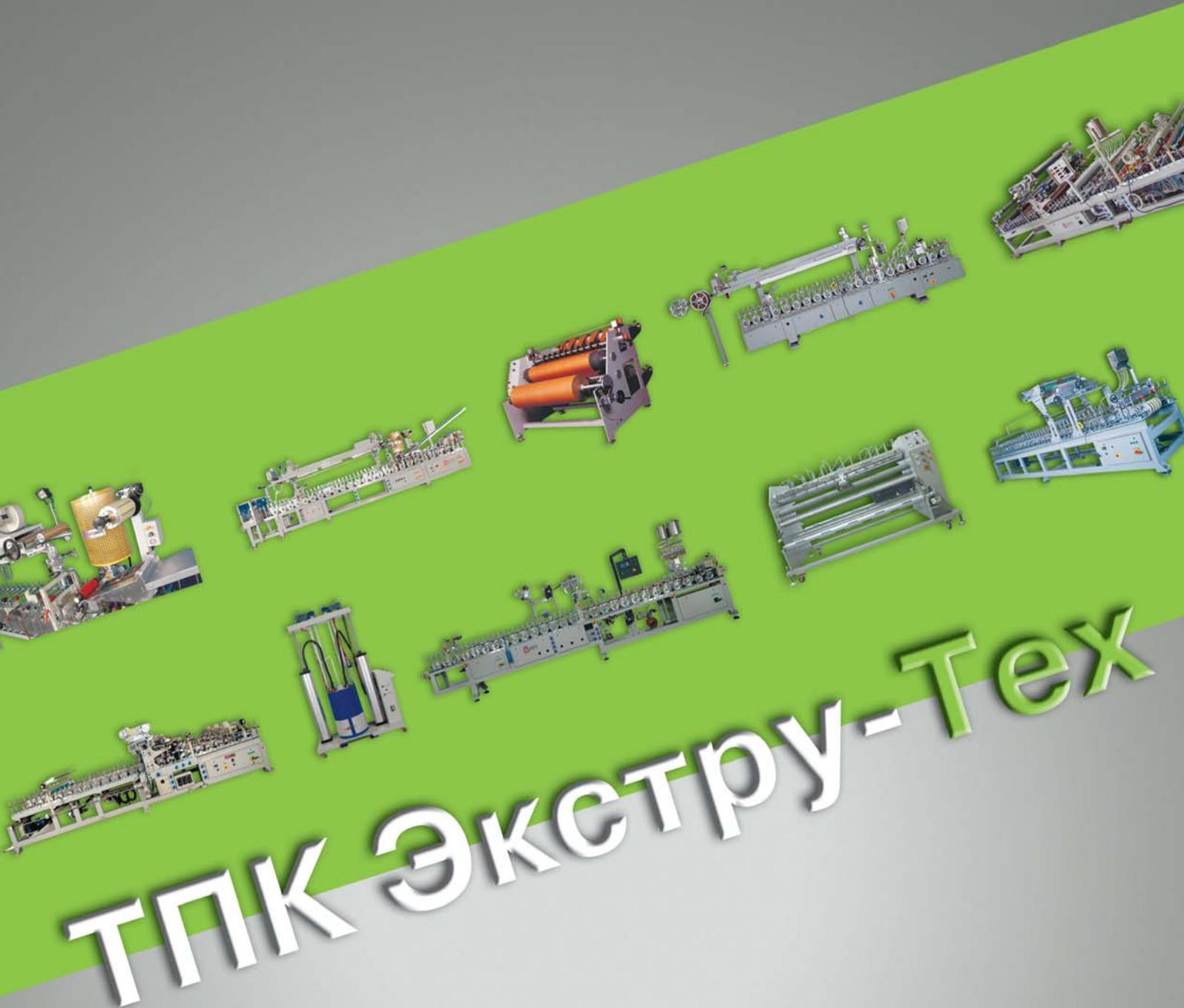


Тёмный дуб



Антрацит





# ТПК Экстру-Тех

Производство и продажа ламинационных станков и линий флэт-ламинации для покрытия/каширования/облицовывания ПВХ-, алюминиевых и МДФ-профилей с помощью пленок ПВХ и PP, бумаги, меламина, высокого глянца, CPL и шпона, а также экошпона и других рулонных и листовых материалов.

Производство и продажа дюз, плавильных систем для ПУР-клеев и клеев-расплавов.

Поставка запчастей и комплектующих к ламинационным станкам, экструзионным линиям, смесителям.

Техническое обслуживание (регламентные работы, ремонт) ламинационных станков любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого оборудования.

ООО «ТПК «Экстру-Тех»

140054, МО, Люберецкий р-н,  
г. Котельники, мкр. Ковровый,  
д. 37, территория комбината  
«Люберецкие ковры»  
Тел.: +7 (495) 783-31-36  
(АТС Коврового комбината)  
доб. 183, доб. 184 - тел./факс  
Тел.: +7 (916) 641-07-23  
e-mail: extru-tech@mail.ru  
www.extru-tech.ru



**WINSHIELD**<sup>®</sup>  
**WINSHIELD ECO**<sup>®</sup>

# **ОРИГИНАЛЬНАЯ ПЛЕНКА ПВХ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ИЗ ИЗРАИЛЯ**

- **АКРИЛОВЫЙ СЛОЙ И АКРИЛАТЫ**
- **ГАРАНТИРОВАННАЯ ЗАЩИТА ОТ УЛЬТРАФИОЛЕТА  
И АТМОСФЕРНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ**
- **МЕЖДУНАРОДНЫЕ СЕРТИФИКАТЫ SKZ RAL**
- **УСПЕШНЫЕ ЛАБОРАТОРНЫЕ ТЕСТЫ И МИЛЛИОНЫ УСТАНОВЛЕННЫХ ОКОН  
В САМЫХ ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУРНЫХ УСЛОВИЯХ.**



г. Москва,  
шоссе Энтузиастов, д. 56,  
строение 32

☎ +7 (495) 228-64-68

☑ +7 (965) 337-58-53

📷 [haogenplast\\_ru](#)

✉ [info@haogenplast.ru](mailto:info@haogenplast.ru)

# Оглавление



Новости

с. 6

Стандартизация  
СПК

с. 8



Энергосбережение

с. 13

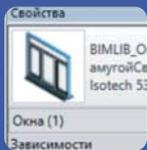
Окна в малоэтажном  
домостроении

с. 14



Алюминий

с. 18

BIM-  
проектирование

с. 24

Пленки для  
ламинации

с. 26

Услуги  
по ламинации

с. 28

Клей для  
ламинации

с. 28

Оборудование  
для ламинации

с. 28

Фурнитура и  
комплектующие

с. 36

Армирующий  
профиль

с. 38

Монтажные  
материалы

с. 41



Уплотнители

с. 44

Поставщики  
и производители

с. 46

Система стандартизации СПК и «регуляторная гильотина» .....	8
Решения SWISSPACER – строительство по стандартам пассивного дома .....	13
Оконные тренды в малоэтажном домостроении. Взгляд застройщика .....	14
Профиль в окне, или портрет покупателя .....	18
WINTECH для архитекторов .....	24
Экстерьерные ламинационные пленки Hyundai .....	26
Новинка от BARBERAN: станок PUR-33-PVC-AL для окучивания профилей из ПВХ и алюминия .....	29
Интересное, перспективное и прибыльное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ .....	30
Новые возможности и перспективы с продукцией «Унимак» .....	34
Компания Dr. Hahn представляет новые роликовые дверные петли. Теперь и для дверей из ПВХ-профиля .....	36
Как качественное армирование повышает производительность и снижает рекламации – мнение эксперта .....	38

Новая линейка продукции для оконного производства и монтажа от ведущего европейского производителя .....	42
КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами! .....	44

## Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж – 6000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

### Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru

**СТРОЙМАРТ****Строймарт**

(4912) 300-284

(930) 069-1314

Стр. 7, 13

UNION  
POLYMER  
TECHNOLOGIES**ООО «Юнион Полимер****Технолоджи»**

(495) 401-9575

Стр. 38-40

**ООО «УНИМАК ИНЖИНИРИНГ»**

+90 (216) 593-1580

+90 (216) 593-1426

Стр. 34, 35

WINTECH®  
ПОЛИМЕРНЫЕ ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ**Винтек Пластик**

(495) 646-3545

(495) 646-3546

Стр. 24, 25

**Компания****GOOD WOOD**

(800) 333-1111

Стр. 14-17

**CNT Conta**

+90 (262) 642-9988

+90 (262) 642-9990

Стр. 44, 45

**СЕЛЕНА ВОСТОК****МОСКВА**

(495) 786-4855

Стр. 42

АЛЮМИНИЕВАЯ  
АССОЦИАЦИЯ**Алюминиевая****Ассоциация**

(495) 663-0444

Стр. 18, 19



REHAU AGC Roto

**G3**

(985) 480-1498

(926) 800-7819

(985) 243-5186

Стр. 14-17, 20-23

**Hyundai L&C**

(800) 551-16-07

Стр. 26, 27

**ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ**

(484) 392-9949

(484) 392-9948



**Компания «САЗИ»**

(495) 221-8765

(495) 740-4727

Стр. 43

**Экстру-Тех**

**ООО «Экстру-Тех»**

(916) 641-0723

(916) 265-9195

Стр. 1, 30-33



**СЕЛЕНА ВОСТОК МОСКВА**

(495) 786-4855

Стр. 42



**Аттик,**

**Группа компаний**

(495) 992-5686

(495) 992-5661

Стр. 28



**Группа компаний**

**«РОБИТЕКС»**

(495) 223-6491

Стр. 41



**Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ**

(903) 141-7302

Стр. 36, 37



**BARBERAN S.A.**

+34 (936) 350-810

Стр. 29



**Haogenplast**

**(ООО «ВИНОРИТ»)**

(495) 228-6468

Стр. 2



**ТАКАПУС**

(4822) 791-178

(910) 640-1986

Стр. 28



**SWISSPACER**

Стр. 7, 13

### Назначена новая дата проведения выставки FENSTERBAU FRONTALE 2020



Выставка FENSTERBAU FRONTALE 2020 пройдет с 16 по 19 июня 2020 года.

Дополнительная информация на сайте [www.frontale.de](http://www.frontale.de)

Источник: [www.frontale.de](http://www.frontale.de)

### REHAU отменила участие в FENSTERBAU FRONTALE 2020

Компания REHAU отменяет участие в оконной выставке FENSTERBAU FRONTALE 2020, которая запланирована с 16 по 19 июня в Нюрнберге. Решение принято на фоне участвовавших случаев заражения коронавирусом в России и странах Европы.

«Здоровье и безопасность сотрудников, клиентов и партнеров является нашим главным приоритетом, — поясняет руководство компании REHAU. — Принимая во внимание официальную оценку текущей ситуации с коронавирусом и все еще непредсказуемое дальнейшее развитие инфекции, мы отменяем свое участие в FENSTERBAU FRONTALE 2020. Это было непростым решением, ведь данная выставка на протяжении десятков лет входит в число наиболее важных и ожидаемых событий для REHAU. Тем не менее, подвергать участников оконного рынка дополнительному риску мы категорически не готовы».

Как только ситуация стабилизируется, компания REHAU представит свои новинки профильных систем и «умных» оконных решений в рамках других отраслевых мероприятий. Актуальная информация об этих событиях будет опубликована на официальном сайте [www.rehau.ru](http://www.rehau.ru). Следите за анонсами.

Источник: компания REHAU

### VEKA отменила свое участие в FENSTERBAU FRONTALE 2020

Крупнейший мировой производитель ПВХ-профиля не будет принимать участие в международной оконной выставке в Нюрнберге, несмотря на новые даты мероприятия.

17 марта 2020 г. руководство компании VEKA AG в официальном письме сообщило об отмене участия в FENSTERBAU FRONTALE 2020. Решение является окончательным и не зависит от возможных переносов выставки на другие даты в 2020 году.

«Сегодня мы официально сообщаем, что VEKA не будет принимать участие в FENSTERBAU FRONTALE 2020. Вне зависимости от того, состоится ли выставка в июне 2020 года или же снова будет перенесена на новые даты, решение — окончательное. С учетом непредсказуемого развития ситуации по мировому распространению коронавируса, заботясь в первую очередь о здоровье и жизни наших сотрудников, клиентов и партнеров, мы просто не можем позволить себе в данный момент поступить иначе, — говорит Андрей Таранушич, генеральный директор VEKA Rus. — Мы осознаем, какие потери несем ввиду принятия этого решения, но безопасность людей превыше всего. Искренне надеемся, что к марту 2022 года — к дате следующей FENSTERBAU FRONTALE — мы все уже будем работать как прежде. И будем рады принимать наших самых дорогих гостей со всего мира на безупречном стенде VEKA».

Источник: компания VEKA Rus

### profine Group отменила свое участие в выставке FENSTERBAU FRONTALE 2020 в июне

Компания profine Group заявила об отказе от участия в международной выставке FENSTERBAU FRONTALE 2020 в июне.

К сожалению, ситуация с пандемией коронавируса осложняется, и в данный период число заболевших в странах Европы и в мире только увеличивается. Не обошла эта болезнь стороной и граждан Германии, а пик эпидемии, как заявляет ВОЗ, в Европе еще не пройден. По этой причине международная выставка FENSTERBAU FRONTALE 2020 была отменена, а организаторы анонсировали новые даты ее проведения с 16 по 19 июня 2020 года.

Предложение об участии от выставочного центра Nuernberg Messe в новые сроки получил и немецкий концерн profine Group. Тем не менее, компанией было принято решение отказаться от участия в мероприятии в предложенные даты.

Решение обусловлено тем, что летний сезон традиционно является активным для оконного рынка как в России, так и во многих других странах мира, и немецкий концерн счел неуместным отвлекать коллег от важных задач бизнеса, тем более в такой сложной экономической ситуации.

Сегодня как никогда profine Group желает всем крепкого здоровья, сил и терпения, выражая надежду, что ситуация в мире скоро стабилизируется и партнеры вновь смогут встречаться лично и радоваться совместным успехам.

Источник: компания «профайн РУС»

### Gretsch-Unitas group отменила свое участие в FENSTERBAU FRONTALE 2020



Из-за растущего распространения коронавируса выставка оконных конструкций в Нюрнберге была отложена до середины июня. Однако с учетом ежедневных изменений и ускоряющегося развития невозможно оценить, какой будет ситуация через три месяца. Федеральное Министерство здравоохранения в настоящее время рекомендует отменить мероприятия с участием более 1000 человек.

Из-за ожидаемых последствий коронавируса руководство Gretsch-Unitas group 12 марта приняло решение отменить участие в выставке FENSTERBAU FRONTALE в этом году.

Источник: [www.g-u.com](http://www.g-u.com)

### Выставка RosBuild переносится на 2021 год

Уважаемые коллеги! Сообщаем вам, что выставка RosBuild переносится на 2021 год.

В соответствии с указом мэра Москвы от 16 марта 2020 года «О внесении изменений в указ мэра Москвы от 5 марта 2020 г. № 12-УМ» в связи с угрозой распространения коронавирусной инфекции на территории Москвы принято решение перенести проведение международных выставок «Интегмаш-2020», RosBuild 2020 и «Фотоника-2020» на запланированные сроки в 2021 году.

Надеемся на понимание экспонентов и отраслевого сообщества. Сделаем все от нас зависящее для успешного, полноценного и результативного проведения этих выставок в следующем году после завершения форс-мажорного периода.

Источник: [www.expocentr.ru](http://www.expocentr.ru)



## Оставь холод за окном.

Тёплая дистанционная рамка от лидера инноваций устанавливает высокие стандарты энергоэффективности, комфорта и прямых линий. Ваши окна становятся по настоящему энергосберегающими. Более подробную информацию о наших продуктах и нашем приложении для расчета показателей эффективности окна вы можете найти на сайте [swisspacer.com](http://swisspacer.com)



SWISSPACER  
Sonnenwiesenstrasse 15  
8280 Kreuzlingen, Switzerland  
[janina.brielmann@saint-gobain.com](mailto:janina.brielmann@saint-gobain.com)  
[www.swisspacer.com](http://www.swisspacer.com)

ООО "Строймарт"  
Россия, 390037, г. Рязань,  
Восточная окружная дорога, д. 10 А  
+7 (4912) 300-284, +7 (930) 069-1314  
[www.stroymartgroup.ru](http://www.stroymartgroup.ru)

**SWISSPACER**  
The edge of tomorrow.

# Система стандартизации СПК и «регуляторная гильотина»

В выпуске №59 (апрель 2019 года), в статье «Строители закрывают белые пятна» был начат разговор о разработке стандартов, регламентирующих производство работ по устройству светопрозрачных ограждающих конструкций на строительной площадке. Был представлен один из новых стандартов, разработанных в ТК 400, – межгосударственный стандарт ГОСТ 34378-2018 «Конструкции ограждающие светопрозрачные. Окна и двери. Производство монтажных работ, контроль и требования к результатам работ». Сегодня мы представляем материал о системе стандартизации в области СПК и грядущих изменениях системы в свете реализаций поручений Президента Российской Федерации.

С 1 января 2021 года на территории РФ должны прекратить свое действие все нормативно-правовые акты, содержащие обязательные требования, которые к этому моменту не были пересмотрены и актуализированы.

## Какое понятие вкладывается в термин «техническое регулирование»?

Важнейшим инструментом регулирования рынка является механизм технического регулирования. Основные положения, связанные с безопасностью продукции на всех стадиях жизненного цикла, регулируются государством на законодательном уровне.

Система технического регулирования имеет триединую структуру: установление норм (обязательных и добровольного применения), оценка соответствия продукции и ее допуск на рынок, контроль за соблюдением норм и обращением продукции на рынке.



В соответствии с Федеральным законом «О стандартизации» №162-ФЗ к документам по стандартизации относятся:

- 1) документы национальной системы стандартизации;
- 2) общероссийские классификаторы;
- 3) стандарты организаций, в том числе технические условия;
- 4) своды правил;
- 5) документы по стандартизации, которые устанавливают обязательные требования в отношении объектов стандартизации, предусмотренных статьей 6 настоящего Федерального закона.

Основным хранилищем документов по стандартизации является Федеральный информационный фонд. Фонд ведется с 30-х годов XX века, насчитывает более 80 тысяч единиц документов. Основу фонда составляют стандарты.

Говоря о системе стандартизации светопрозрачных ограждающих конструкций (СПК), необходимо, прежде всего, выделить виды СПК, объекты и аспекты стандартизации. Выделим виды СПК

по их функциональному назначению и конструктивному исполнению:

- конструкции, монтируемые в проемы: окна, витражи, ленточное остекление, двери;
- навесные фасадные конструкции: классификация по конструктивной схеме и технологии возведения;
- светопрозрачные кровли, купола, зенитные фонари;
- специальные конструкции: противопожарные, легкообслуживаемые, безопасные;
- внутреннего назначения: перегородки, стеклянные полы, внутренние стеклянные лестницы;
- специальные конструкции: наружные конструкции зимних садов и оранжерей, переходы и галереи, несущие элементы;
- декоративные конструкции.

## Объекты системы стандартизации СПК

Объект стандартизации – продукция (работы, услуги) (далее – продукция), процессы, системы менеджмента, терминология, условные обозначения, исследования (испытания), измерения (включая отбор образцов) и методы испытаний, маркировка, процедуры оценки соответствия и иные объекты.

При выделении объектов стандартизации руководствуются кодами ОКВЭД 2 и ОКПД 2.

ОКВЭД 2 построен на основе гармонизации с официальной версией статистической классификации видов экономической деятельности в ЕЭС (редакция 2) путем сохранения в ОКВЭД 2 (из NACE Rev.2) кодов (до четырех знаков включительно) и наименований соответствующих группировок без изменения объемов понятий. Особенности, отражающие потребности российской экономики по детализации видов экономической деятельности, учитываются в группировках ОКВЭД 2 на уровне группировок с пяти- и шестизначными кодами.

Для оконных и дверных конструкций выделены следующие классы объектов стандартизации по ОКПД 2:

- 16: 16.23.11 – окна, двери балконные и их коробки, двери и их коробки деревянные;
- 20, 23, 24 – коды продукции для ОБ и окон;
- 20.30.11 – окна, двери балконные и их коробки, и пороги деревянные;
- 22.23.14 – блоки оконные и дверные... и их части пластмассовые;
- 23.12.13.121 – стеклопакеты;
- 25: 25.12 – окна и двери из металлов;
- 25.11 – конструкции и детали конструкций.

Аспект стандартизации – направление стандартизации выбранного объекта стандартизации, характеризующее определенное свойство (или группу свойств) данного объекта.

Аспектами стандартизации конкретной продукции являются:

- Термины и определения, условные обозначения и сокращения, показатели качества.

- Общие технические требования на группы продукции. Классификация, требования к главным параметрам и (или) размерам (показателям целевого или функционального назначения).
- Требования к основным показателям качества продукции (полезности), требования к исходным материалам.
- Требования безопасности продукции для жизни, здоровья и имущества при ее производстве, обращении и потреблении.
- Требования охраны окружающей природной среды (требования к экологически опасным свойствам продукции при ее производстве, обращении и потреблении).
- Требования к комплектности продукции.
- Требования к правилам и средствам приемки продукции. Методы контроля и испытаний. Входной контроль.
- Стандарты организации, ТУ на конкретные виды или типы продукции.
- Требования к маркировке продукции.
- Требования к упаковке продукции, транспортной и потребительской таре.
- Требования к методам и средствам хранения и транспортировки.
- Технологические правила.
- Эксплуатация, утилизация.

В соответствии с указанными объектами и аспектами стандартизации для СПК можно сформировать классическую трехмерную модель – сферу нормирования, в которой осями координат служат объекты стандартизации, аспекты стандартизации и используемые технологии (см. рисунок).



Реально существующую систему стандартов для оконных блоков можно представить структурной схемой:



Отдельным направлением технического регулирования в области СПК является **оценка соответствия конструкций и изделий**: верификация, сертификация, декларирование.

В рамках послания президента Федеральному собранию, правительству Российской Федерации поручено провести реформу контрольно-надзорной деятельности (КНД) в стране (подпункт «б» пункта 3 перечня поручений Президента РФ (№Пр-294 от 26 февраля 2019 г.).

### 3. Правительству Российской Федерации:

*б) при участии ведущих деловых объединений предпринимателей обеспечить внесение в законодательство Российской Федерации изменений, предусматривающих отмену с 1 января 2021 г. всех нормативных правовых актов, устанавливающих требования, соблюдение которых подлежит проверке при осуществлении государственного контроля (надзора), и введение в действие новых норм, содержащих актуализированные требования, разработанные с учетом риск-ориентированного подхода и современного уровня технологического развития в соответствующих сферах.*

В рамках работ по реализации послания президента РФ Федеральному собранию от 20 февраля 2019 г. правительством в мае 2019 г. выпущено постановление, в котором утвержден план мероприятий, получивший название «регуляторная гильотина».

**«Регуляторная гильотина» — инструмент масштабного пересмотра и отмены нормативных правовых актов, негативно влияющих на общий бизнес-климат и регуляторную среду.**

Целью реализации «регуляторной гильотины» является тотальный пересмотр обязательных требований, в соответствии с которым нормативные акты и содержащиеся в них обязательные требования должны быть пересмотрены с широким участием предпринимательского и экспертного сообществ.

Задача «гильотины» — создать в сферах регулирования новую систему понятных и четких требований к хозяйствующим субъектам, снять избыточную административную нагрузку на субъекты предпринимательской деятельности, снизить риски причинения вреда (ущерба) охраняемым ценностям.

### Что такое «регуляторная гильотина»

Механизм «регуляторной гильотины» предусматривает масштабный анализ и пересмотр действующих нормативно-правовых актов. «Все те ранее действовавшие положения актов, которые содержат обязательные требования и которые не будут специальным образом одобрены или изменены, автоматически утрачивают силу».

Цель «регуляторной гильотины» не убить контроль и надзор, а создать новую систему.

### Зачем нужна «регуляторная гильотина»?

Сегодня насчитывается более 9 000 нормативных актов, устанавливающих обязательные требования, при этом часть из них — избыточные и неэффективные, а также устаревшие как морально, так и технологически. Механизм «регуляторной гильотины» позволит провести их тотальный пересмотр.

«Наряду с оценкой регулирующего и фактического воздействия, а также проводимой работой в рамках «Трансформации делового климата», данный механизм призван сократить общую регуляторную нагрузку на бизнес и отменить неэффективные, устаревшие и избыточные обязательные требования», — отметил министр экономического развития России Максим Орешкин.

Нормативные акты подлежат пересмотру с широким участием всех заинтересованных сторон: экспертов, контролеров и регуляторов, а также предпринимательского сообщества, которое выступит одним из фильтров на пути неэффективных и избыточных требований.

М. Орешкин: «Не всегда законодательные требования, предъявляемые бизнесу, направлены на обеспечение безопасности; данный механизм позволит критично пересмотреть НПА, отсеять лишнюю нагрузку и оставить только те требования, которые действительно обес-

печивают безопасность. При этом важно, что мы вводим принципиально новый подход: если раньше шли от требований ведомств (пожарной инспекции, СанПиН и пр.), то теперь требования будут классифицированы по видам бизнеса: ресторанный, отельный, строительный и т. д. Если предприниматель хочет открыть новый бизнес в какой-либо сфере, то он должен видеть перед собой все требования, с которыми ему предстоит столкнуться, а также понимать, какие из них носят обязательный характер, а какие — рекомендательный».

Такой порядок упростит ведение бизнеса, позволит предпринимателю сфокусироваться непосредственно на своей деятельности, и приведет к созданию благоприятного инвестиционного климата.

Не пересмотренные требования будут признаны утратившими силу, а затем — отменены. При этом риски того, что все старые требования окажутся не измененными, будут исключены. Пересмотр планируется осуществлять в плановом порядке. На первом этапе все регуляторы в установленный срок составят исчерпывающий перечень своих нормативных актов с учетом этапности их пересмотра.

Таким образом, должен получиться исчерпывающий перечень обновленных требований в доступном и понятном виде, систематизированный и удобный для применения как контролерами, так и хозяйствующими субъектами.

### Основные этапы реформы

В рамках «дорожной карты» федеральные органы исполнительной власти (ФОИВ), осуществляющие функции по нормативно-правовому регулированию в сфере контроля и надзора, должны подготовить новую структуру нормативного регулирования для каждой сферы общественных отношений или вида контроля/надзора. Также должны быть подготовлены проекты федеральных законов, устанавливающие обязательные требования в отдельных сферах или вносящие изменения в законодательство в целях систематизации обязательных требований и исключения установления изъятий из гражданских прав на подзаконном уровне.

### Основа реформы

Основной реформы должны стать два закона: «О госконтроле» (процессуальный — как проверять) и «Об обязательных требованиях» (материальный — что проверять), которые разработаны и сейчас проходят процедуру обсуждения в Госдуме.

В рамках исполнения пункта 2 «дорожной карты» Минэкономразвития является ответственным за разработку проекта ФЗ «Об обязательных требованиях в Российской Федерации», который призван определить понятие обязательного требования, регламентировать процесс разработки и принятия таких требований, установить цели и основные принципы их закрепления в законодательстве, обеспечить закрепление на законодательном уровне механизма отмены с 1 января 2021 г. ранее действовавших обязательных требований, которые к этому моменту не были пересмотрены и актуализированы.

Как отметил глава правительства, работа по отмене актов должна проводиться очень тщательно, а взамен уходящим документам должно появиться новое регулирование. «Нужно все равно эту работу провести максимально тщательно, так, чтобы потом через какое-то время, через полгода, через год или позже не вылез какой-нибудь документ, который будет действовать и который окажется формально не отмененным».

Премьер-министр РФ уточнил, что аналогичный блок ведомственных актов советского периода пока остается в работе. «Времени на эту реформу контрольной деятельности остается всего лишь год, она должна быть завершена до 1 января 2021 года. Понятно, что такие вещи нельзя делать механически, я об этом неоднократно говорил. **Более того, мы не просто отменяем старые требования, мы параллельно создаем современное регулирование;** естественно, оно не должно быть совпадающим с тем, что отменяется, это должно быть именно современное регулирование», — подчеркнул глава правительства.

«До 1 января 2021 года мы должны завершить в любом случае гильотину в контексте актов федерального уровня... мы призываем сделать это в первом квартале этого года, потому что три квартала после — это на новые требования. Дальше — это тема субъектов. Здесь стоит срок — до 1 января 2022 года... муниципальные — определить и отменить до 2023 года», — сказал замминистра экономического развития, руководитель Росаккредитации Алексей Херсонцев.

При этом он отметил, что предполагаемое количество региональных и муниципальных актов, подлежащих отмене, намного меньше федеральных. Все требования будут вносить в публичный реестр и пересматривать на предмет обоснованности не реже, чем один раз в пять лет.

### Ход реформы

5 июля 2019 года в Белом доме под руководством вице-премьера, главы аппарата правительства прошел семинар по проекту нового закона о КНД и механизму «регуляторной гильотины». Объявлено, что работа над «гильотиной», оформленной дорожной картой №4714п-ПЗ6 от 29 мая 2019 года, фактически началась с 28 июня, когда был утвержден список из 45 рабочих групп по ее применению.

В целях реализации реформы подкомиссией по совершенствованию контрольных (надзорных) и разрешительных функций федеральных органов исполнительной власти утверждены составы рабочих групп по реализации механизма «регуляторная гильотина». Деятельность рабочих групп направлена на участие в формировании новых структур регулирования, подготовке проектов нормативных правовых актов, содержащих обязательные требования, а также других документов в соответствующих сферах общественных отношений.

Рабочие группы были сформированы при участии Аналитического центра при Правительстве, Аналитического центра «Форум», ведущих деловых объединений (РСПП, «Деловая Россия», «Опора России», ТПП), Ассоциации европейского бизнеса, уполномоченного по защите прав предпринимателей. В составы рабочих групп вошли представители ФОИВ, экспертного, академического и научного сообществ, деловых объединений, институтов развития, общественных организаций предпринимателей, уполномоченные по защите прав предпринимателей и иные представители. Также среди участников групп — представители компаний из различных отраслей.

Члены рабочих групп в рамках своей деятельности принимают участие в формировании новых структур регулирования, подготовке проектов нормативных правовых актов, содержащих обязательные требования, а также других документов в соответствующих сферах общественных отношений. Деятельность участников рабочих групп направлена как на оценку входящих положений от госорганов, так и на подготовку собственных предложений, касающихся всех механизмов контроля, начиная от новой структуры регулирования и заканчивая конкретными обязательными требованиями. Результатом работы групп, которая будет вестись до конца 2020 года, должно стать создание нового контрольно-надзорного регулирования.

#### Алгоритм работы всех групп:

- на первом этапе определить список объектов, которые должны вообще исключаться из списка поднадзорных (издержки КНД в этом случае могут быть выше потенциального предотвращенного урона);
- на втором — риски, которые будут контролироваться новой системой регулирования;
- на третьем — сформулировать способ управления ими.

Исходя из этого, выявляется критерий отсеивания ненужных правовых актов, регламентирующих КНД в старой модели: неотобранные и непересмотренные акты, «включая объемные или даже недавно принятые», потеряют силу 1 января 2021 года.

Во всех рабочих группах есть головные ведомства (например, МЧС в группе «Пожарная безопасность»), а также участвующие в обсуждении, «сочувствующие» госорганы (Минприроды, Рослесхоз и Ростех-

надзор). В рамках заявленной тематики требования будут рассматриваться комплексно: анализу должны подвергаться обязательные требования всех ведомств, вошедших в группу, чтобы исключить дублирование. Часть видов госрегулирования (например, все финансовое и банковское) исходно не рассматривалась как предмет «гильотинирования» или даже как предмет обычной реформы КНД, а значительная часть попавших в проект ведомств пыталась избежать участия в нем. Число рабочих групп может увеличиться в ходе работы.

### Ключевые законопроекты

В рамках исполнения поручений и плана мероприятий

■ 29 ноября 2019 г. состоялось заседание правительства по вопросам проведения изменений в области технического регулирования и реализации механизма «регуляторной гильотины». В заседании принял участие и выступил с докладом А. И. Херсонцев. В ходе заседания был принят проект ФЗ «Об обязательных требованиях в Российской Федерации»;

■ 30 ноября 2019 г. подписано распоряжение правительства о внесении в Государственную думу проекта ФЗ «Об обязательных требованиях в Российской Федерации» и назначении официальным представителем Правительства РФ при рассмотрении проекта закона палатами Федерального собрания РФ А. И. Херсонцева;

■ 02 декабря 2019 г. проект закона внесен в Госдуму. Проект закона вывешен на портале Правительства РФ.

В Государственную думу внесены проекты:

■ **Федерального закона «О государственном контроле (надзоре) и муниципальном контроле в Российской Федерации»**, который предусматривает закрепление применения риск-ориентированного подхода; возможности применения альтернативных инструментов регулирования; статус участников контрольно-надзорного производства; перечень и порядок контрольно-надзорных мероприятий; процедуры профилактики и иных мер по предупреждению рисков; порядок привлечения подконтрольных лиц к ответственности и оспаривание действий инспектора.

■ **Федерального закона об обязательных требованиях**, который должен однозначно определить само понятие обязательного требования, регламентировать процесс разработки и принятия таких требований, установить цели и основные принципы их закрепления в законодательстве, определить сферы общественных отношений, в рамках которых должны группироваться обязательные требования и соответствующие им виды госконтроля (надзора) и муниципального контроля.

Законопроект «О государственном контроле (надзоре) и муниципальном контроле в Российской Федерации» устанавливает процессуальные основы осуществления государственного и муниципального контроля, определяет перечень оснований для открытия контрольно-надзорного производства и определяет критерии эффективности контрольно-надзорной деятельности. Законопроектом предлагается ввести новые виды контроля: контрольную закупку, выездные обследования, рейд, но главными будут профилактические меры, например, рекомендации. Ключевым показателем эффективности проверок будет количество устраненных рисков, а не проведенных проверок и выявленных нарушений. За бесосновательные проверки инспекторы будут нести дисциплинарную ответственность.

В законопроекте предусматривается 35 видов госконтроля, которые не подпадают под реформу контрольно-надзорной деятельности. Среди них — основные функции Центробанка России, ФАС России и ее территориальных органов, а также налоговый, таможенный и валютный контроль.

05 февраля 2020 г. одобрены два правительственных законопроекта по «регуляторной гильотине».

### Постановление Правительства РФ от 13 января 2020 года №7

Подписанным постановлением с 1 февраля 2020 года признаются утратившими силу принятые в период с 1917 года по 2002 год 1259

актов РСФСР и Российской Федерации и их отдельных положений, содержащих устаревшее регулирование или имеющих статус «действующие», но не применяющихся на практике.

Принятое решение позволит упорядочить и систематизировать законодательство, обеспечить единообразную правоприменительную практику.

### Постановление от 3 февраля 2020 года №80

Подписанным постановлением признаются утратившими силу принятые в период с 1923 года по 1991 год 3621 акт СССР и их отдельные положения, содержащие устаревшее регулирование или имеющие статус «действующие», но не применяющиеся на практике. Принятое решение позволит упорядочить и систематизировать законодательство, обеспечить единообразную правоприменительную практику.

Перечень подготовлен с учетом замечаний и предложений, поступивших от экспертного сообщества, федеральных органов исполнительной власти, органов государственной власти субъектов РФ, Генеральной прокуратуры, Российской трехсторонней комиссии по регулированию социально-трудовых отношений, ведущих вузов и организаций.

Подготовлен еще один документ. По нему со следующего года перестанут действовать 11 постановлений правительства и почти 70 ведомственных актов российского периода. Среди них — требования проведения негосударственной экспертизы проектной документации и правила проведения сертификации с 1993 по 2003 гг., которые были приняты еще для закона 1993 г.

К тому времени, когда все отмененные этим постановлением акты перестанут действовать, нужно разработать и согласовать новое нормативное регулирование. Замминистра экономического развития, руководитель Росаккредитации Алексей Херсонцев заявил, что на это останется около полугода, проект обновленных правил уже подготовлен, в 2019 г. отраслевая рабочая группа его одобрила, обновятся критерии аккредитации и требования к отчетности аккредитованных лиц, появятся единые правила формирования реестра сертификатов соответствия и др. **Регулирование, которое заработает с нового года, важнее отмененного.**

— Бизнес больше волнуется, что останется, а не то, что отменят, — подчеркнули в «Опоре России». Особенно проблемные — нормы последнего десятилетия.

В работе над созданием нового механизма регулирования утверждён следующий подход:

■ **Проанализировать текущее регулирование. Как сейчас?** Нормативно закреплённые ценности, риски и текущие методы минимизации (разрешения, аккредитация, лицензирование, контроль регламентов, СанПиН и т. д.).

■ **Сформулировать ключевые ценности для каждой сферы регулирования. Что защищать?** Жизнь, здоровье граждан, права и свободы граждан, свободу конкуренции, экономическую стабильность и т. д.

■ **Определить ключевые риски, воздействующие на ценности в сфере регулирования. От чего защищать?** Производственный травматизм, заболевания, несоответствие параметрам безопасности, аварии и инциденты, негативное воздействие на окружающую среду и др.

■ **Определить источники возникновения рисков — объекты регулирования. Какие объекты регулировать?** Деятельность, продукция, транспортное средство, здание, инфраструктура, услуга, технологический процесс и т. д.

■ **Оценить допустимый уровень риска. Можно ли достичь нулевого уровня риска?** Полное устранение риска, снижение риска, отсутствие необходимости на него реагировать.

■ **Определить стратегию реагирования. Требуется ли регулирование?** Уровень, который считается нормальным (приемлемый, не требующий дальнейшей минимизации).

■ **Для каждого вида риска и его источника определить необходимость и способ реагирования на риск. Адекватно ли регулирование?** Нужно ли воздействовать на риск государственными мерами, можно ли обойтись

негосударственными мерами или на риск можно вообще не воздействовать в силу его незначительности?

■ **В разрезе видов объектов сформулировать укрупненные группы обязательных требований. Новые требования отвечают принципам?** Сформулировать цель введения требований, от каких рисков они защищают, как контролировать их соблюдение, насколько они понятны и исчерпывающи, какая ответственность целесообразна за нарушение.

■ **Сформулировать целевую структуру нормативного регулирования в соответствующей сфере и представить российскому правительству.**

■ **На основе утвержденной структуры нормативного регулирования подготовить отраслевые НПД с новыми обязательными требованиями.**

■ **После утверждения нового процессуального закона об осуществлении КНД применять положения данного закона при проведении проверочных мероприятий.**

**Итог: внедрение новой системы регулирования с обновленными обязательными требованиями по отраслям и общим межотраслевым процессуальным порядком осуществления КНД.**

### Оценка соответствия продукции и план мероприятий

В рамках исполнения поручений и плана мероприятий

■ Решение Минэкономразвития и Федеральной службы по аккредитации (далее ФСА) о создании общественного совета при ФСА и рабочей группы по вопросам деятельности аккредитованных лиц в сфере оценки соответствия строительных материалов, изделий и конструкций (далее ОС и РГ) – май 2019 г., руководителем ОС избран Саламатов В. Ю.

■ 27 ноября 2019 г. состоялось закрытое организационное заседание РГ. Вели заседание Херсонцев А. И. и Саламатов В. Ю.

На заседании был утвержден состав РГ, руководителем РГ избрана Фадеева Е. Н. (ассоциация НИИ ПСМ), ответственным секретарем Борисов Р. Н., утвержден за основу план работы на 2019-2020 гг.

В заседании приняли участие представители 16 отраслевых ассоциаций в области производства строительных материалов, изделий и конструкций. От ассоциации «НОКС» принял участие автор статьи Е. Черненко, от ассоциации ССП – С. Секин. В ходе заседания были подробно рассмотрены вопросы, связанные с изменениями в области технического регулирования (нормирования, оценки соответствия и допуска продукции на рынок, контроль за рынком), сделано сообщение о проекте новых законов.

Алексей Херсонцев прокомментировал наиболее важные вопросы в области аккредитации и технического регулирования, включенные в повестку, отметив, что для испытательных лабораторий и органов по сертификации, работающих в обязательной сфере, постановлением Правительства Российской Федерации от 12 сентября 2019 г. №1236 предусмотрены новые порядок и основания принятия национальным органом по аккредитации решений о включении аккредитованных лиц в национальную часть Единого реестра органов по оценке соответствия ЕАЭС и об их исключении из него. Аккредитованные лица, включенные в национальную часть до 31 декабря 2019 г., должны будут до 1 марта 2020 г. представить сведения об их соответствии новым требованиям. В результате нововведений в Едином реестре к концу текущего года останутся только те организации, которые занимаются непосредственно сертификацией. «Органы по сертификации являются структурообразующими организациями, которые реализуют полномочия, делегированные государством. Мы вправе рассчитывать на их соответствие высоким требованиям, в том числе в части деловой репутации, уставного капитала и персонала», – подчеркнул Алексей Херсонцев.

20 января состоялось заседание рабочей группы по вопросам деятельности аккредитованных лиц. В заседании приняло участие более 30 человек, представители Национального института аккредитации Росаккредитации, научного и экспертного сообщества, аккредитованных организаций, ассоциаций и предприятий отрасли, в том числе ассоциация «НОКС».

Одним из ключевых в повестке заседания стал вопрос технического регулирования в области промышленности, строительных материалов и изделий, и создания соответствующего технического регламента. В настоящее время есть 4 варианта подхода. Принципиально различаются подход, указанный в законе «О техническом регулировании» (и Постановлении №982 в его развитии), и подход, основанный на европейской директиве 305 (разосланный Минпромторгом проект регламента). Другие два – смешанные варианты.

**На заседании были сформулированы задачи:**

1. Проработать концепцию ТР. Если получится, то выйти на проект единого регламента на стройматериалы, изделия и конструкции заводского изготовления. Параллельно ряд ассоциаций ведут подготовку своих ограниченных ТР на группы материалов.

2. Подготовить документы в обоснование ТР, т. е. определенную замену Постановления №982. Проанализировать группы продукции. Провести мониторинг действующих документов. Попробовать подготовить поправки в действующие ГОСТ/ГОСТ Р – аналоги европейских приложений ZA, в которых будут указаны существенные характеристики нормируемой продукции.

Другая важная тема повестки касалась реализации механизма «регуляторной гильотины», предусматривающего масштабный анализ и пересмотр действующих нормативных правовых актов с 1 января 2021 г. Протокол заседания рабочей группы размещен на сайте Минэкономразвития.

4 февраля 2020 г. состоялось заседание инициативной группы, которая подготовила для проведения мониторинга действующей нормативной базы и подготовки предложений по формированию новой доказательной базы обязательных требований форму.

### Задачи отраслевых объединений в свете проводимой реформы

■ Выработать концепцию обновления нормативной базы отрасли в соответствии с требованиями реформы КНД.

■ Принять программу обновления отраслевой системы технического регулирования.

■ Создать полноценную систему нормирования отрасли в соответствии с утвержденной механикой.

■ Принять соглашение об определении (распределении) ответственности участников рынка.

■ Сформировать обновленную систему оценки соответствия и систему контроля за обращением продукции на рынке.

В соответствии с принятым подходом и рекомендованной формой отраслевым объединениям в содружестве с экспертным сообществом и действующими техническими комитетами необходимо в кратчайшие сроки выполнить:

1. Анализ действующей нормативной базы в области СПК.

2. Формирование предложений по обновлению действующих нормативных документов.

3. Разработку новых нормативных документов.

4. Информационную и разъяснительную работу (конференции, семинары, форумы, статьи в специализированных журналах и в сети Интернет).

Совместно с техническими комитетами ТК 41, ТК 144, ТК 400, ТК 465 скорректировать планы разработки нормативных документов (ПНС – программа национальной стандартизации). Совместно с Федеральной службой по аккредитации выработать действенные правила контроля за допуском и обращением продукции на рынке, подготовить предложения по перечню продукции, подлежащей обязательной сертификации (обязательному декларированию), и перечню продукции, подлежащей добровольной сертификации. От выполнения данной работы во многом будет зависеть судьба рынка СПК.

*Редакция журнала и ГК «Робитекс» благодарят за предоставленный материал руководителя «ЦНИСК» Е. Н. Черненко*

## SWISSPACER

The edge of tomorrow.

## Решения SWISSPACER – строительство по стандартам пассивного дома

Дистанционные рамки SWISSPACER являются основным элементом энергосберегающих окон и используются в большинстве окон и фасадов, сертифицированных Институтом пассивного строительства (PHI) в Дармштадте. Тот, кто выбирает строительство по стандартам пассивного дома, обычно использует решения SWISSPACER.



Теплые дистанционные рамки от швейцарского инновационного лидера являются важной частью энергосберегающих окон и фасадов. Эти небольшие компоненты с очень низким значением коэффициента теплопроводности  $\lambda$  (лямбда) вносят значительный вклад в снижение теплопотерь по краю стекла. Они улучшают коэффициент U для окон и фасадов, а также существенно повышают энергоэффективность зданий. SWISSPACER ULTIMATE – самая инновационная тепловая рамка из доступных в настоящее время на международном рынке.

С 2015 года SWISSPACER ULTIMATE и SWISSPACER ADVANCE отмечены знаком качества Института пассивного строительства (PHI) в Дармштадте. Строительные изделия с сертификатом «Компонент строительства пассивного дома» подлежат испытаниям и оценке в соответствии с едиными принципами. Они не только различаются отличными энергетическими свойствами, но и должны отвечать определенным гигиеническим критериям, поскольку конденсат, плесень и неприятные сквозняки вблизи окна исключаются в пассивном доме.

Знак качества, выданный на основе самых строгих в мире критериев энергоэффективности и комфорта, по мере роста осведомленности об устойчивом строительстве пассивных домов во многих странах, пользуется все большим спросом на международном рынке.

Знак Института пассивного строительства является признаком отличного качества и устанавливает самые высокие стандарты для компонентов, так как они вносят значительный вклад в надлежащее функционирование пассивных домов. Сертификация окон как «отвечающих критериям пассивного дома» показывает наилучшие имеющиеся в настоящее время решения для энергосберегающих окон.

### Сертифицированное качество

Сертифицируя компоненты, мы помогаем производителям разрабатывать и внедрять на рынок энергоэффективную продукцию. Д-р Бенджамин Крик, директор Института пассивного строительства и руководитель рабочей группы по сертификации компонентов отме-

тил, что каждый из них вносит активный вклад в защиту климата. Благодаря высоким стандартам качества сертификация пассивных домов значительно ускорила разработку высококачественных окон и энергосберегающих фасадных элементов. При этом пассивные окна, отвечающие критериям пассивного дома, стали стандартом во многих зданиях, которые не имеют сертификации пассивного дома.

Карл-Тео Роз, директор по развитию рынка SWISSPACER: «Сертификат Института пассивного строительства в настоящее время выдан примерно 285 окнам, элементам глухого остекления и раздвижным дверям; 75% из них используют систему SWISSPACER. Из 38 сертифицированных фасадных систем рамки SWISSPACER используются в 35 из них, то есть более чем в 90%. В группе раздвижных дверей дистанционные рамки SWISSPACER использовались в 8 из 10 сертифицированных моделей, в группе окон – в 211 из 274».

Кто решит выбрать высокоэффективное остекление для своего здания и сертифицированные элементы пассивного дома, вероятнее всего, остановит свой выбор на решении SWISSPACER.

База данных компонентов PHI и всей сертифицированной продукции доступна в режиме онлайн: <https://database.passivehouse.com/de/components>

SWISSPACER Vetrotech Saint-Gobain (International) AG  
Sonnenwiesenstrasse 15  
CH-8280 Kreuzlingen  
Швейцария  
janina.brielmann@saint-gobain.com  
www.swisspacer.com



СТРОЙМАРТ

ООО «Строймарт»  
г. Рязань, Восточная окружная дорога, 10 А  
Тел.: +7 (4912) 300-284  
+7 (930) 069-1314  
www.stroymartgroup.ru



## Оконные тренды в малоэтажном домостроении. Взгляд застройщика



*В силу своей деятельности я много путешествую, постоянно посещаю профильные выставки малоэтажного жилья по всему миру и просто интересуюсь, как живут в частных домах в разных странах. Десятилетний опыт посещения таких объектов позволяет мне сделать некоторые выводы о современных тенденциях развития малоэтажного домостроения в мире. Безусловно, все регионы имеют свои особенности: где-то очень жарко и много солнца (Италия, Испания), где-то мало солнца и много снега (Финляндия, Норвегия), где-то малая численность населения и низкая плотность застройки, а где-то – наоборот. Есть особенности малоэтажного домостроения, связанные с этими климатическими, национальными или культурными вводными данными, со спецификой данного региона. Но есть и вещи, которые распространяются повсеместно, несмотря ни на что, а зачастую даже вопреки. Одной из таких повсеместно распространяющихся тенденций является курс на увеличение окон: как их размеров, так и их количества.*

*В этой статье я поделюсь своими наблюдениями, а наши партнеры – эксперты отраслевого объединения G3 (Rehau, AGC, Roto) – покажут, как современные профильные системы, стекло и фурнитура позволяют изготавливать окна, отвечающие мировым трендам.*



### Окна в гостиных. Панорамные окна

Все больше на смену классическим в нашем понимании окнам, то есть проему в стене с подоконником высотой 90 см, приходят панорамные окна в пол. Фактически целые стены заменяются оконными конструкциями: рамными или просто стеклопакетами, вставленными прямо в конструктивные элементы дома. Резонный вопрос: в каких странах больше применяется такое остекление? В странах с теплым и солнечным климатом, где не надо заботиться о теплопотерях, но необходимо обеспечивать защиту дома от перегрева, или в северных регионах, где так мало солнечного света, что хочется поймать каждый его лучик, но за это придется платить более высокими затратами на отопление? Ответ: да во всех! Даже в плотно населенной Японии, где рас-

стояния между жилыми домами составляют менее метра, в современных домах непременно присутствуют панорамные окна. Что уж говорить о Финляндии с ее небольшой численностью населения и фантастически красивой природой, где озер больше, чем жителей, и каждый может позволить себе дом на берегу персонального озера, — сам бог велел не прятаться за стенами от этой красоты, а впустить ее в дом как можно больше! Но возможность делать такие огромные окна и не бояться ни жары ни холода была не всегда. Только последнее десятилетие технологии оконного производства достигли такого уровня, когда стекло может быть теплоотражающим и теплосберегающим одновременно, и при этом доступно по стоимости для конечного потребителя. С этим связано массовое увеличение пано-



Этот видеоролик помогает оконщикам продвигать на рынке современный продукт – окно с мультифункциональным стеклом AGC ENERGY LIGHT. Такие окна в составе домокомплекта предлагает своим заказчикам компания GOOD WOOD

G3

рамного остекления в обычных малоэтажных домах во всем мире. В Россию тоже уже дошла эта тенденция, но пока в меньшем объеме. Это связано как с финансовым положением, так и со всяческими мифами и стереотипами. Например, многих смущает то, что в большие окна будут подглядывать



Этот видеоролик помогает продавать окна с рефлексивным и окрашенным в массу стеклом AGC STOP SOL PHOENIX. Использование этого стекла в составе стеклопакета добавит загородному дому приватности и индивидуальности

G3

соседи. Также опасения россиян часто связаны с воспринимаемой легкостью для проникновения злоумышленников в дом.



Контактная группа для обеспечения безопасности и кондиционирования Roto E-Tec Control обеспечивает окна и балконные двери функциями контроля и управления, позволяющими добиться еще большей безопасности, комфорта и энергоэффективности

G3

Но на самом деле, попасть в дом через панорамное окно даже сложнее, чем через обычное. Ведь такие большие окна должны отвечать требованиям не только энергоэффективности, но и безопасности. Поэтому для изготовления стеклопакетов больших размеров применяют ламинированное стекло, или триплекс, по сути два стекла, склеенные между собой на специальную прочную пленку, которая при разбивании окна не дает осколкам рассыпаться и оставляет окно недоступным для проникновения.



Этот ролик рассказывает, как с помощью специальных стекол AGC сделать ваше окно неприступным для взломщика и непреодолимым для уличного шума. Ролик поможет убедить заказчика окон сделать выбор в пользу конструкций с шумопоглощающими и безопасными стеклами AGC STRATOBEL и STRATOPHONE

G3

Аналогичные стекла используют в лобовых стеклах автомобилей. Это защищает людей от порезов и возможного выпадения из окна.

### Портальные конструкции

Портальные или, другими словами, раздвижные двери – прекрасный способ объединить внутреннее пространство дома с террасой. Такая оконная конструкция может занимать всю стену практически любого дома, а за счет сдвигания створок образовывать открытый проем шириной 5, а иногда и до 10 – 12



метров. Последнее время и на нашем рынке появились такие конструкции. Стоят они пока недешево, ведь для производства такой машины требуются очень прочные высокотехнологичные рамы и сверхнадежная фурнитура.



REHAU GENEО HST  
Узнайте о максимальных возможностях подъемно-сдвижной системы REHAU



Roto Patio Inowa  
Roto Patio Inowa – умная фурнитура для сдвижных систем высокой герметичности

G3

Хотя есть и более бюджетные их варианты. Бесспорный плюс таких дверей перед обычными распашными не только в возможности открывания очень большого проема, но и в том, что эти двери в открытом виде не съеда-



Параллельно-сдвижные системы Roto Roto Patio Alversa представляет собой комбинацию параллельно-сдвижной фурнитуры для профилей из дерева, ПВХ и алюминия (вес створки до 200 кг), различных вариантов открывания и типов проветривания с минимальными затратами



Варианты раздвижных систем REHAU для загородного дома

G3

ют пространство комнаты или террасы, открываются без усилий, в них отсутствует порожек, что значительно облегчает вывоз детских колясок на террасу, а также дает возможность свободного перемещения для маломобильных людей.



### Окна на кухне

Хорошее дневное освещение в рабочей зоне, возможность видеть гуляющих возле дома детей и вообще все, что происходит на участке, и просто хорошее настроение от созерцания природы — все это дают окна, расположенные прямо над кухонной столешницей. Они могут быть разными по конфигурации и размерам: длинные и узкие горизонтальные, расположенные на месте кухонного фартука или на уровне глаз, либо обычной конфигурации и разнообразных размеров. Их можно встретить в разных странах мира, независимо от того, какими столовыми приборами пользуются на этой кухне: металлическими вилками или бамбуковыми палочками. И в России тоже давно считается, что мечта любой хозяйки — мойка перед окном, хотя уже мало кто моет посуду вручную. Но при воплощении такой мечты стоит учитывать следующий момент: если окно расположено низко, на уровне столешницы, и окно открывается внутрь, то его открыванию может помешать кухонный смеситель, который, как правило, большой высоты. Для выхода из этой ситуации есть не-



сколько решений: располагать окно на большей высоте, установить окно с подъемно-сдвижным механизмом открывания, либо установить съемный смеситель с лейкой.



Умное фурнитурное решение RENAU для максимального открывания оконного/дверного проема.

G3

### Окна в спальнях

Европейцы не боятся устанавливать в спальнях окна в таких местах, которые нам кажутся непривычными: над изголовьем



кровати, над тумбочками, угловые окна, панорамные окна в пол.

### Окна в санузлах и ваннах

Многие помнят окна между санузлом и кухней в советских «хрущевках», призванные экономить электроэнергию. Однако мало кто с теплом вспоминает эти жилища. А уж чтобы делать окна в ваннах комнатах и санузлах прямо на улицу, да еще и панорамные — на это у нас вообще мало кто готов. Однако во всем мире люди лишены этих стереотипов и комплексов и с удовольствием принимают по утрам не только водные, но и солнечные ванны через очень большие окна в ваннах комнатах.



А также стремятся сделать хотя бы маленькое окошко для дневного света в санузлах, ведь экономное потребление ресурсов сейчас очень популярное направление во всем мире.

#### Окна в подсобных нежилых помещениях

Даже там, где люди не проводят много времени — в гардеробных, кладовых, постироч-



ных и прочих технических помещениях — обязательно стараются сделать окно. В таких помещениях не так важен вид из окна, как просто наличие дневного света, позволяющее не включать электричество днем, поэтому окошки могут быть небольшого размера и высоко расположены.

#### Мансардные окна и световые тоннели

Стоит сказать и о применении мансардных окон. Их устанавливают не только в низких мансардах, где невозможно реализовать окно в стене, но и как дополнительное освещение в помещениях, где уже есть окна, и в качестве второго света в гостиных. В мировом малоэтажном домостроении есть еще такой тренд — устройство гостиных на втором этаже. У этого есть разумное

объяснение: скаты кровли позволяют получить увеличенную высоту потолка в гостиной без дополнительных затрат, и со второго этажа через, опять же, панорамные окна открывается более привлекательный вид, а линия горизонта не ограничивается соседским забором. Так вот в таких гостиных мансардные окна тоже приходится как нельзя кстати.



Если мансардные окна хорошо знакомы жителям нашей страны, то световые тоннели нам малоизвестны. А это прекрасный источник освещения для помещений, не граничащих с наружными стенами, над которыми расположен чердак, не позволяющий установить мансардное окно. На вид из помещения световой тоннель не отличить от обычного светильника-таблетки, а свет, идущий от него, настолько ярок, что впервые сталкивающиеся с ним люди долго ищут выключатель, пытаясь погасить «лампочку».

Если в каких-то помещениях (коридорах, гардеробных) не удается сделать окно непосредственно на улицу, то удачно внедряют в интерьер окна между помещениями, чтобы получить транзитный свет.



В России окна кроме своего прямого назначения (пропускать свет) служат для проветривания помещений, ведь качественная вентиляция у нас пока распространена мало.



Встроенный в фурнитуру электромеханический привод окна Roto E-Tec Drive

G3

И в современных конструкциях окон предусмотрены приточные клапаны, служащие для поступления воздуха как при наличии вытяжной вентиляции, так и автономно, и способствующие сбережению тепла по сравнению с просто открытой форточкой.

Все эти тренды уже дошли и до России, но распространяются медленно. Это связано как с рядом объективных причин, так и просто с неосведомленностью и стереотипами мышления. На мой взгляд, дневного света не может быть много, и лично мне все эти тенденции очень симпатичны. Поэтому в заключение хочется перефразировать известное пожелание: «Свет вашему дому!».

*Елена Дубовенко, сооснователь  
компании GOOD WOOD*

Компания GOOD WOOD  
Тел.: (800) 333-1111  
gwd.ru

Отраслевое объединение G3  
Тел.: (985) 480-1498  
g3.club



Выступление Елены Дубовенко на WORKSHOP G3 LEADERS CLUB

G3

АЛЮМИНИЕВАЯ  
АССОЦИАЦИЯ

## Профиль в окне, или портрет покупателя

Алюминиевый оконный профиль – не новость на рынке. Казалось бы, все уже должны знать, что алюминиевые рамы увеличивают проникновение света в помещение на 15%, термовставка в окне надежно сохраняет домашнее тепло, а срок службы профиля из металла будущего примерно в два раза выше, чем у аналогов из других материалов. В какой степени на самом деле потребители осведомлены о достоинствах алюминиевых окон, выяснила компания «Бизнес Аналитика», проведя исследование в Москве и Санкт-Петербурге.

### Тепло, удобно и красиво

Свои выводы эксперты «Бизнес Аналитика» сделали на основе результатов фокус-групп и нескольких глубинных интервью с теми, кто только собирается установить новые окна в квартире или собственном доме и уже решившими свой вопрос покупателями алюминиевых окон.

Как показали опросы, самым распространенным поводом для смены окон является необходимость улучшить теплоизоляцию. «Из старых окон дует», «в квартире/доме холодно», – говорили респонденты. Шумоизоляция и пылеизоляция также в приоритете у потребителей, задумывающихся о замене окон, – в большом городе нет иного способа обеспечить тишину и чистоту в доме. Кроме того, по мнению опрошенных, новые окна должны легко открываться и закрываться, отличаться простотой в обслуживании и уходе.

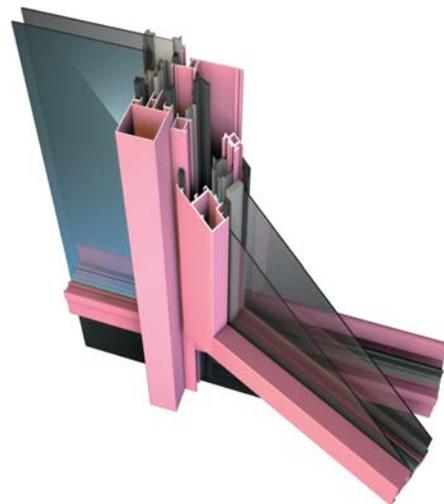
Эстетика, по данным «Бизнес Аналитики», также важна при покупке и в порядке приоритетности следует сразу за практичностью. Покупателям хотелось бы иметь гладкие рамы разных цветов – такое окно выглядит аккуратно, красиво и современно. И большая площадь окна радует глаз – больше света в квартире, лучше вид из окна. Еще

разборчивому покупателю требуется разнообразие – чтобы в определенных пределах можно было придумать свою архитектуру окна, включить закругленные части, витражи, необычную красивую фурнитуру.

### Окна в вакууме

Алюминиевые окна удовлетворяют всем этим и другим требованиям. Так что же мешает потребителям делать выбор в их пользу? Как отмечается в кратком отчете фокус-группы, основными барьерами на пути к приобретению алюминиевых окон являются предубеждения и информационный вакуум в отношении алюминия. Потребители совершенно не осведомлены о существовании теплого алюминиевого оконного профиля, для многих это стало сюрпризом. Многие высказывали предположения о том, что такие окна выглядят неэстетично, серо, тускло, что они недолговечные и хрупкие.

Что касается цены на алюминиевые оконные конструкции, респонденты не имели единого мнения на этот счет – прозвучали противоположные суждения. Одна группа предположила, что алюминиевые окна дороже деревянных и пластиковых, другая – что они дешевле.



Оконно-дверная серия алюминиевых профилей Реалит RW 64; использовалась при строительстве: ЖК «Лица» (г. Москва, ул. Авиаконструктора Сухого, д. 2), ЖК Headliner (г. Москва, Шмитовский пр., д. 39)

Специально для групповой сессии маркетологи разработали и распечатали информационную брошюру, для чистоты эксперимента материал был зачитан вслух. Наибольший интерес у потребителей вызвали такие преимущества оконных профилей из алюминия как экологичность, долговечность, эстетичность, отсутствие фактора пожелтения.

### Знание – сила!

Между тем опрошенные в ходе глубинных интервью покупатели алюминиевых окон оказались довольны своим выбором в пользу алюминиевого оконного профиля. При этом наиболее распространенными комментариями были следующие: «Окна выглядят более современно», «Теплоизоляция лучше, и это ощутимо», «Поверхность металла приятнее и надежнее, чем пластик», «Открывание и закрывание происходит плавно, ловко, вызывает удовольствие».

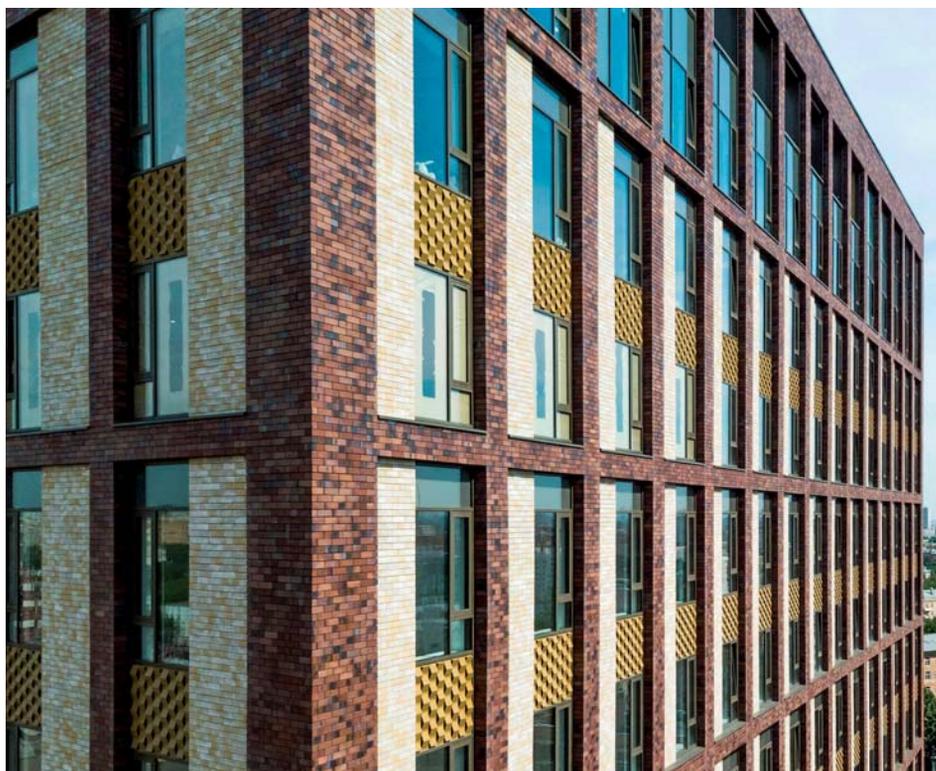
Опрос покупателей привел экспертов «Бизнес Аналитики» к парадоксальному выводу. Выяснилось, что практически все, кто устанавливал алюминиевые окна, сделали это по совету знакомых, и только одни из всех опрошиваемых получили такую реко-



ЖК «Государев Дом», Московская обл., Ленинский р-н, п. Лопатино, используемая система: Vidnal V 60

**Алюминиевые окна. Только факты**

- Более 80 лет – таков срок службы алюминиевых оконных рам, без потери свойств и показателей энергоэффективности.
- На 15% больше пропускание дневного света через окно с алюминиевой рамой, чем у аналога из пластика при тех же габаритах.
- Наивысший класс «А» по защите от продуваний зимой.
- Специальный «теплый» алюминиевый оконный профиль разделен термомостом, который изолирует внутреннюю теплую зону от наружной холодной и эффективно сохраняет тепло от отопительных приборов.
- Прочные алюминиевые оконные профили исключают провисание створок, не подвержены растрескиванию на морозе и не вибрируют при закрывании в больших проемах.
- Оконные рамы не искривляются при нагревании в жаркую погоду, поэтому не нарушается герметичность конструкции, и окно всегда плавно закрывается и открывается.
- Алюминий не выделяет вредных веществ при нагревании на солнце и не разлагается при старении. Производится с минимальными выбросами CO<sub>2</sub> в атмосферу и может использоваться повторно.



*ЖК «Пресненский вал», г. Москва, ул. Пресненский вал, владение 21,  
производитель остекления: ТАТПРОФ;  
используемые системы: ТП-50300, ТПТ-72, ТПТ-65*

мендацию в фирме. Было выявлено тотальное сопротивление дилеров продажам алюминиевых окон. Причины такого явления и возможные пути решения еще предстоит выяснить, отмечают эксперты.

Как сообщается в исследовании «Бизнес Аналитики», свою роль тут играют и сложившиеся шаблоны потребительского поведения. Так, опрошенные признались, что в поисковиках автоматически набирают «пластиковые окна», имея в виду не материал профиля, а скорее устройство: наличие нескольких камер, рамы с креплениями и так далее. Известные бренды также ассоциируются, прежде всего, с «пластиковыми окнами», являясь гарантией их качества.

И установщикам также задают вопрос о пластиковых окнах, поэтому сведения об альтернативных материалах не всплывают при консультации. А если о них и вспоминают, то только в ответ на специфический запрос, например, при выборе холодного остекления или панорамного могут предложить алюминий, для люксовых случаев – дерево.

**Культура – в Питере**

Впрочем, по мнению экспертов, уровень потребительской культуры в России постепенно повышается. Например, отечественные покупатели не доверяют только одному источнику. Для нас характерно – увидеть у кого-то, спросить: что за бренд, какая компания устанавливала, проверить в интернете, а только потом звонить, вызывать замерщика.

Эксперты «Бизнес Аналитики» выявили и еще одну интересную поведенческую особенность. В Санкт-Петербурге потребители чаще сами ездят в фирму поставщи-

ка и установщика и, следовательно, могут увидеть разные образцы. Москвичи предпочитают доставку образцов (фрагментов) на дом и, следовательно, видят только тот образец, который они выбрали. Поэтому в культурной столице уровень знаний о достоинствах алюминиевых окон выше, чем в Москве.

*Анна Мачулина, корреспондент  
Вестника Алюминиевой Ассоциации*

Алюминиевая Ассоциация  
123000, Москва, Краснопресненская набережная, 6  
Тел.: +7 (495) 663-9950  
E-mail: info@aluminas.ru  
www.aluminas.ru



*ЖК «Оранж парк», г. Котельники (Московская обл.), ул. Сосновая, д. 1, корп. 2,  
производитель остекления: ТАТПРОФ; используемые системы: ТП-50300, ЭК-640*

# О К О Н Н А Я К А М А С У Т Р А

## 3 причины ОТКРЫТЬ ЭТУ КНИГУ:

1. Это самый инновационный продукт в книгопечатании, так как включает в себя не только текст авторов, но и видеоподкасты экспертов по QR-кодам и дополненную реальность
2. Это первая и единственная на оконном рынке QR-книга, где собраны лайфхаки от лидеров индустрии на ближайшие пять лет
3. Это ваш ключ в закрытый клуб лидеров оконной индустрии: G3 LEADERS CLUB

### 01

#### ГЛАВА

##### КАНАЛЫ ПРОДАЖ

- Какое одно действие многократно повысит эффективность розницы?
- Три способа перевода дилера в надёжного партнёра
- Работа на объектом рынке — лайфхаки от экспертов

### 02

#### ГЛАВА

##### ПРОДУКТОВЫЕ РЕШЕНИЯ

- Кто ваш клиент?
- Продуктовый портфель 100%-ой точности
- Динамика типов потребления в будущем

### 03

#### ГЛАВА

##### ИНСТРУМЕНТЫ ПРОДАЖ

- Новинки от лидеров рынка: шоу-рум будущего, запатентованные демостенды, продающие видеоролики
- Call-центр: алгоритм перевода звонка в замер на 100%
- Секреты обучения персонала: разбивает шаблоны!

## ДИДЖИТАЛИЗАЦИЯ

04

ГЛАВА

- Давайте без дураков разберёмся в этой теме и послушаем самых крутых профи на оконном рынке!
- Продающий сайт + Практичная CRM + Рекламные каналы + Соцсети = Бесспорное доказанное лидерство!
- Только проверенные лайфхаки!

05

ГЛАВА

## ГОРИЗОНТЫ ПРОДАЖ

- Средство от стратегической усталости
- Алгоритм географической экспансии
- Франчайзинг — зло или способ выживания?

06

ГЛАВА

## СЕРВИС

- Клиент в центре вашего бизнеса. Это большая опасность!
- Мировоззрение сотрудников — якорь для компании  
Как от него избавиться?
- Как избавиться от постоянного контроля за персоналом?

07

ГЛАВА

## КАЙДЗЕН

- 20 практических советов для менеджера, который хочет стать ТОП-менеджером
- Для какого бизнеса КАЙДЗЕН смертельно опасен?
- Рассказ гуру оконного рынка о том, как КАЙДЗЕН сделал их миллиардерами.

БОНУС

- ИНТЕРВЬЮ: Владелец МОСКОВСКИХ ОКОН впервые открыто рассказал об инструментах, алгоритмах и планах лидерства на следующие пять лет
- WWW.G3.CLUB : интервью с ТОП-менеджерами оконных компаний России по бестселлеру С. Кови «7 навыков эффективных менеджеров» — смотри и учиись!

При поддержке

G3

REHAU AGC Roto

КУПИТЬ КНИГУ  
ПО QR-КОДУ



# ШКОЛА ОКНА

Новый образовательный проект  
от **Большой тройки G3 – RENAU, AGC, ROTO**

ПОЗВОЛИТ:

- ✓ Прокачать навыки продавцов светопрозрачных решений для загородной недвижимости

- ✓ Повысить знания покупателей о современных решениях при остеклении загородной недвижимости

## ПОЧЕМУ ЭТО ПОЛЕЗНО ДЛЯ ПРОДАВЦОВ?

- ✓ Для вас мы подготовили самую актуальную информацию о современных оконных решениях.
- ✓ Продавцы поделятся с вами секретами успешных продаж окон для загородных домов.
- ✓ Продавцы смогут повысить средний чек своих продаж на 25% и выше!

## ПОЧЕМУ ЭТО ПОЛЕЗНО ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЕЙ?

- ✓ Покупатели узнают о шести самых частых ошибках при покупке окон для загородного дома и как их эффективно избежать.
- ✓ Покупатели узнают, какие окна обеспечат им значительную экономию на эксплуатационных расходах загородного дома.
- ✓ Покупатели узнают, на что необходимо обратить внимание, чтобы новые окна обеспечили детскую безопасность и защиту загородного дома.

# НАШИ ЭКСПЕРТЫ



**Константин Чикулаев.** В оконном бизнесе с 2008 года, бизнес-тренер, компания Rehau, регион ответственности Евразия. Что хочет сделать – поднять уровень культуры продаж и сервиса на оконном рынке.



**Александр Китаев-Смык.** Развивает рынок с 2000 года в области дистрибуции и продуктового портфеля. В настоящее время на должности руководителя направления по развитию корпоративных клиентов AGC передаёт компетенции компании для повышения качества продаж окон.



**Куршубадзе Андрей.** Консультант и бизнес-тренер по высокодоходным продажам, эксперт по внедрению изменений в системы продаж для роста объема и доходности каждой сделки.



**Александр Попов.** Более 15 лет в отрасли, отвечает за программы продвижения, обучения и развития персонала крупнейших оконных компаний России.



**Приглашаем** к участию в проекте амбициозных бизнес-тренеров из разных регионов России с доказанным опытом повышения продаж окон.

ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПРОГРАММЫ  
ОТПРАВЬТЕ ЗАПРОС НА ПОЧТУ  
[ALEKSANDR.SMYK@EU.AGC.COM](mailto:ALEKSANDR.SMYK@EU.AGC.COM)

+7 (985) 480 14 98



При поддержке

G3

REHAU AGC Roto



# WINTECH для архитекторов

Компания «Винтек Пластик» всегда оказывала технический сервис не только своим прямым клиентам-переработчикам, но и проектировщикам на различных этапах работ. Помогали делать расчеты, предоставляли чертежи сборок и монтажных узлов в AutoCad, помогали выбрать оптимальные варианты. Но время не стоит на месте, и мы расширяем наш сервис.

Уже давно ушли в прошлое кульманы и рейсфедеры. Сейчас уходят в прошлое 2D-чертежи, и трехмерное моделирование требует новых инструментов и библиотек. Еще 10 лет назад архитекторы и конструкторы просили сечения профилей и узлов «в Автокаде», но теперь этого явно недостаточно.

Наиболее перспективным стало ВІМ-проектирование (ВІМ – Building Information Modeling), в частности для ArhiCad, как любимого инструмента большинства архитекторов, и Autodesk REVIT, как любимого инструмента конструкторов.

Компания «Винтек Пластик» в сотрудничестве с компанией ВІМLІВ разработала первый пакет ВІМ-моделей оконных блоков и предлагает библиотеки в открытом доступе для всех заинтересованных специалистов.

Данный комплект предназначен для применения проектными, строительно-монтажными организациями, предприятиями при проектировании:

- жилых и административных зданий;
- объектов социально-культурного и коммунально-бытового назначения;
- объектов и инженерных сооружений систем коммунальной и транспортной инфраструктуры;
- иных объектов (культуры, образования, здравоохранения, спортивные здания и сооружения, здания и сооружения производственного назначения, здания и сооружения энергетики, нефтегазового комплекса, транспорта, связи, сельского и водного хозяйства).

Представленный каталог содержит модели в виде загружаемых семейств категории «Окна»:

- оконных блоков;
- балконных блоков;
- горизонтальный вариант фасадного остекления;
- межкомнатные перегородки и витрины.

Версии файлов Autodesk Revit 2017.

Первый пул библиотек включает 18 конфигураций оконных блоков и позволяет выбрать одну из трех наших самых востребованных профильных систем. Этот набор позволит архитекторам сразу ввести в проект оконные блоки, подходящие под его требования, с учетом тепловых характеристик.

№	Наименование	Изображение	Количество типоразмеров	Примечание
1	Окно двухстворчатое		Isotech 530	Модель окна с возможностью изменения типа открывания створок. Площадь оконного блока не должна превышать 6 м <sup>2</sup> (ГОСТ 30674-99)
			Thermotech 742	
			Thermotech 752	
2	Окно двухстворчатое с фрамугой сверху		Isotech 530	Модель окна с возможностью изменения типа открывания створок. Площадь оконного блока не должна превышать 6 м <sup>2</sup> (ГОСТ 30674-99)
			Thermotech 742	
			Thermotech 752	
3	Окно двухстворчатое с фрамугой снизу		Isotech 530	Модель окна с возможностью изменения типа открывания створок. Площадь оконного блока не должна превышать 6 м <sup>2</sup> (ГОСТ 30674-99)
			Thermotech 742	
			Thermotech 752	
4	Окно двухстворчатое с фрамугами сверху и снизу		Isotech 530	Модель окна с возможностью изменения типа открывания створок. Площадь оконного блока не должна превышать 6 м <sup>2</sup> (ГОСТ 30674-99)
			Thermotech 742	
			Thermotech 752	
5	Окно двухстворчатое с двумя фрамугами сверху		Isotech 530	Модель окна с возможностью изменения типа открывания створок. Площадь оконного блока не должна превышать 6 м <sup>2</sup> (ГОСТ 30674-99)
			Thermotech 742	
			Thermotech 752	
6	Окно двухстворчатое с тремя фрамугами сверху		Isotech 530	Модель окна с возможностью изменения типа открывания створок. Площадь оконного блока не должна превышать 6 м <sup>2</sup> (ГОСТ 30674-99)
			Thermotech 742	
			Thermotech 752	

Уже этот набор на 95% удовлетворит желания проектировщиков. Конечно, он будет расширяться и на все наши 10 профильных систем, что позволит довести количество конфигураций до 50.

Модели позволяют настроить типы открываний для любых створочных элементов: поворотное, поворотно-откидное, фрамужное, либо сделать их «глухими» (не открываемыми).

Также можно настроить цвет и фактуру окна снаружи и внутри. Настраивается и заглубление плоскости окна, ширина подоконника и отлива, в зависимости от типа и толщины пирога стены.

Модели имеют контроль допустимых размеров, что позволяет избежать ошибок уже на стадии архитектурного проектирования.

К каталогу моделей в формате RFA прилагается шаблон формата RVT, в котором разложены все типоразмеры семейств и разработан шаблон спецификации для автоматического подсчета количества изделий.

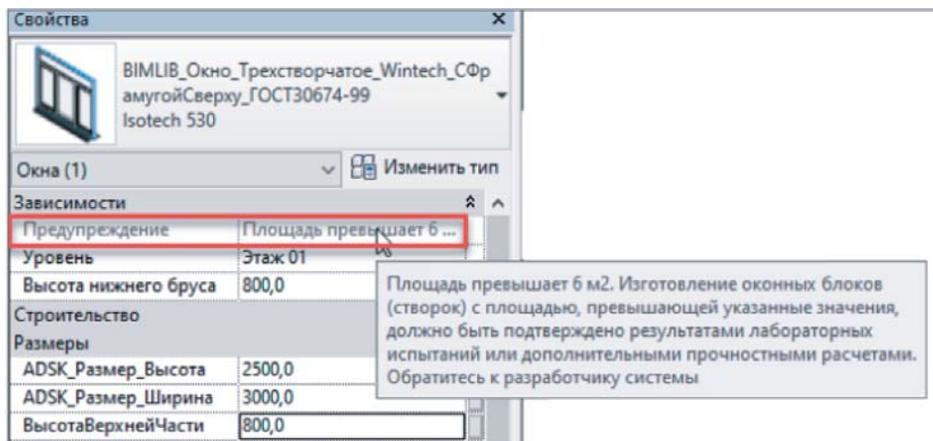
Кроме BIM-моделей для Autodesk REVIT на каждую конструкцию мы предлагаем библиотеку в открытом формате .IFC.

Формат файла .IFC используется для возможности взаимодействия между промышленными программами BIM. В частности, это не только GRAPHISOFT ArchiCAD, но и Autodesk AutoCAD 2013, Adobe Acrobat X, Constructivity Model Viewer, CYPE Engineers CYPECAD, Tekla BIMsight, Safe Software FME Desktop и многие другие.

Служба технической поддержки компании «Винтек Пластик» теперь усилена сертифицированным специалистом по Autodesk Revit и BIM-проектированию, что позволит оперативно получить консультацию по нашим моделям или разработать новые модели.

Библиотеки свободно размещены на сайте wintech.ru, а также на портале bimlib.pro.

**Пользуйтесь, господа архитекторы и конструкторы! Всегда рады помочь в вашем благородном, созидательном труде!**



## Спецификация оконных и дверных проемов

Марка	Обозначение	Наименование	Размеры проема, мм		Кол. шт.	Примечание
			Высота	Ширина		
89	ГОСТ 30674-99	Балконный блок с двухстворчатым окном справа Isotech	2140	2290	1	
90	ГОСТ 30674-99	Балконный блок с двухстворчатым окном справа Termotech 742	2140	2290	1	
91	ГОСТ 30674-99	Балконный блок с двухстворчатым окном справа Termotech 752	2140	2290	1	
98	ГОСТ 30674-99	Балконный блок с двухстворчатым окном слева Isotech 530	2140	1540	1	
99	ГОСТ 30674-99	Балконный блок с двухстворчатым окном слева Termotech 742	2140	1540	1	
100	ГОСТ 30674-99	Балконный блок с двухстворчатым окном слева Termotech 752	2140	1540	1	
95	ГОСТ 30674-99	Балконный блок с двухстворчатым окном справа Isotech 530	2140	1540	1	
96	ГОСТ 30674-99	Балконный блок с двухстворчатым окном справа Termotech 742	2140	1540	1	

### ООО «Винтек Пластик»

142256, Московская область,  
Серпуховский район,  
пос. Шарапова Охота,  
тер. ООО «Винтек Пластик», стр. 1  
Тел.: (496) 776-48-20 (многокан.)  
Факс: (496) 776-48-28  
info@wintech.ru

### Московский офис:

Деловой квартал Loft Ville  
115114, г. Москва,  
Павелецкая набережная, д. 2,  
стр. 2, 3-й этаж, офис В, пом. 38  
Тел.: (495) 646-35-45  
Факс: (495) 646-35-46  
info@wintech.ru

### Представительства и склады в России:

Представительство в Казани  
420111, Республика Татарстан,  
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А  
Тел.: (919) 998-65-62  
andrey.antonov@wintech.ru

### Представительство

в Нижнем Новгороде:  
603124, г. Нижний Новгород,  
ул. Айвазовского, д. 10 А, офис 223  
Тел.: (831) 283-30-90  
Тел.: (910) 389-11-90  
andrey.timin@wintech.ru

### Представитель

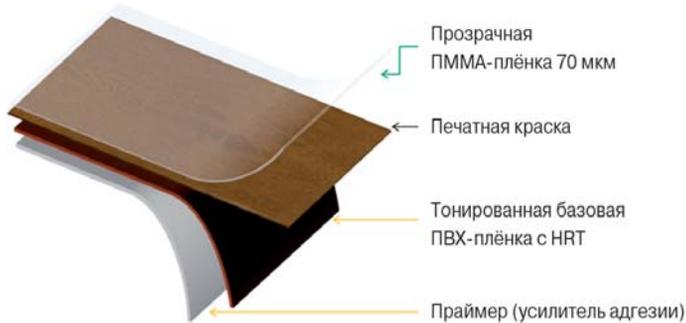
в Краснодаре  
Владимир Леон  
Тел.: (919) 998-65-39  
vladimir.leon@wintech.ru

**www.wintech.ru**

# Экстерьерные ламинационные пленки Hyundai

В 2018 году на российском рынке экстерьерных пленок появился новый игрок под известным корейским брендом Hyundai. С тех пор высокое качество пленок Hyundai оценили многие ламинационные компании как в России, так и в странах бывшего СНГ.

Пожалуй, одним из главных преимуществ пленок Hyundai являются высококачественные материалы, из которых они изготавливаются. Верхний слой пленки Hyundai – это прозрачная ПММА-пленка (полиметилметакрилат) толщиной 70 мкм. Именно этот слой защищает пленку от выцветания. Далее идет слой печатной краски. После этого – тонированная базовая ПВХ-пленка с инфракрасным отражающим пигментом и добавкой, защищающей от чрезмерного накопления тепла в профиле. Четвертый слой – это праймер, который усиливает адгезию при нанесении пленки на профиль.



Акриловый слой пленки Hyundai увеличен до 70 мкм, в то время как у большинства экстерьерных пленок он составляет 50 мкм, а иногда и меньше этого минимально допустимого уровня. Более толстый слой акрила позволяет надежнее защитить пленку от ударов, царапин, суровых погодных условий, выцветания. Кроме того, акриловый слой 70 мкм прослужит дольше, чем слой 50 мкм.

Профессионалам оконного рынка хорошо известно, что, к сожалению, с каждым годом снижается качество ПВХ-профиля. Многие производители экономят как на материалах, так и на толщине наружной стенки профиля. Результатом такой экономии становится то, что профиль в готовом изделии начинает выгибаться «винтом» даже в регионах с холодным климатом. Что уж говорить о тех регионах, где температура летом достигает +30°C и выше, где очень активное солнце. В такой ситуации крайне важно выбирать для ламинации качественную экстерьерную пленку с надежной защитой от нагрева. Специалисты компании Hyundai разработали и успешно применяют во всех экстерьерных пленках HRT (Heat Reflection Technology) – технологию теплоотражения или, иначе говоря, защиту от нагревания. Данная технология предотвращает перегрев ПВХ-профиля под пленкой Hyundai при воздействии солнечных лучей (инфракрасного излучения). Использование пленки Hyundai понижает риск возможной деформации профиля при высоких температурах окружающей среды.

Пленки Hyundai имеют сертификат RAL – это своего рода знак качества на рынке ламинационных пленок. Это значит, что пленки Hyundai прошли все испытания SKZ и могут успешно продаваться

по всему миру, в том числе и в Европе, где, как известно, самые строгие требования к теплотехническим характеристикам светопрозрачных конструкций. Наличие сертификата RAL можно проверить на независимом сайте [www.gkfp.de](http://www.gkfp.de). Из российских сертификатов имеется обязательный пожарный сертификат и сертификат ГОСТ.

Пленка Hyundai популярна не только в Корее. В Турции, где активное солнце и много приморских территорий, ежегодно перерабатывается свыше 4 млн кв. м пленки Hyundai, а в России за 2019 год продано более 1 млн кв. метров. Очевидно, что до объемов переработки в Турции России еще далеко, но не будем забывать, что пленка Hyundai здесь всего 2 года, а рынок, как известно, очень конкурентный. С каждым годом пленка Hyundai пользуется все большей популярностью, она очень востребована. В настоящее время в России пленку Hyundai перерабатывают уже более 100 компаний.



Сегодня на складе в Москве имеется 17 наиболее популярных декоров Hyundai: золотой дуб, темный дуб, золотой орех, антрацитово-серый, шоколадно-коричневый и т. д. Бухты есть как стандартной ширины 660 мм, так и шириной 1320 мм. Пленки режутся по необходимым размерам и доставляются до терминала любой транспортной компании в Москве. Палитра представленных в России декоров регулярно расширяется в соответствии с потребностями наших клиентов (ближе к лету появится еще 4 цвета).

За пленками Hyundai вся мощь и весь опыт огромного корейского конгломерата Hyundai Group, который смог предоставить российским переработчикам продукт с улучшенными техническими характеристиками, с большим запасом долговечности, при этом по сверхпривлекательной цене. Hyundai — один из самых знаменитых и успешных в России брендов, продавать который легко!

### Отзывы о пленке HYUNDAI

#### Анвар, Россия

— Мы работаем больше 15 лет с разными пленками. Сейчас работаем с пленкой Hyundai. Очень довольны качеством товара. Спасибо производителю!

#### Мурат, СНГ

— Используем пленку Hyundai уже почти год. По качеству ничем не хуже других пленок. Конечно, нет такого разнообразия цветов, но в целом пленка хорошая. Клей ложится хорошо, тянется тоже хорошо. Толщина пленки нормальная. Применяем для всех наружных ламинаций. По качеству и цене самый лучший, на наш взгляд, вариант! Акриловый слой имеется. В общем, довольны пленкой Hyundai. По основным цветам — махагон, золотой дуб, золотой орех, антрацит, темный дуб — мы полностью перешли на Hyundai.

#### Виталий, Россия

— Берем пленку Hyundai с 2018 года. За это время пленка зарекомендовала себя наилучшим образом. Очень радует акриловый слой и конечно наличие сертификата RAL. Доступная цена делает пленку очень конкурентоспособной. Цветовая гамма не очень большая, но радуют цвета антрацит и темный дуб, т. к. это основные цвета. Очень не хватает цвета «каштан» в палитре.

#### Андрей, СНГ

— Работаем с Hyundai не первый год, за все время работы не было ни одного отрицательного отзыва. Благодарим компанию за быстрое реагирование на заказ, доставку всегда в оговоренные сроки, вежливое отношение к клиентам, хорошее качество продукции. Пленка для ламинации профиля Hyundai имеет яркий цвет, приятный внешний вид, мягкую основу, обладает морозостойкостью и высокой теплостойкостью, не меняет своих цветовых свойств при изменении погодных факторов. Работать с ламинационной пленкой Hyundai одно удовольствие. Спасибо вам за отличную работу, успехов и процветания вашей компании.

#### Валерий, Россия

— Неплохая пленка, работаем полгода, нареканий от потребителей нашей продукции нет. Спасибо.

#### Арзыгуль, СНГ

— Работаем с пленкой Hyundai второй год. Пленка легко и ровно ложится на профиль, не создавая проблем. Качеством и цветовой палитрой довольны. В дальнейшем планируем длительное сотрудничество с вашей компанией. Радые, что вы предоставляете нам выгодные условия для сотрудничества.

#### Евгений, Россия

— Работаем с ламинацией не так много, всего год. Но попробовали уже много разных пленок. Что можно сказать про Hyundai. Плюсы: 1. Цена. 2. Очень мягкая (отношу к плюсам, потому что не нужно так сильно греть, как другие пленки, и можно делать слой клея намного тоньше; поверьте, клеится изумительно). 3. Цвета один в один совпадают с LG, поэтому можно не заморачиваться при переходе с пленки на пленку на одном объекте. 4. Слой акрила толще. Соответственно, стойкость к УФ-лучам лучше. Минусы: 1. Пока маленькая цветовая гамма. 2. Нужно работать поаккуратнее. Брак снимать с профиля сложнее (куда же без него), пленка мягкая.

В итоге. Мы ее берем и работаем, и предлагаем потребителю. Пока много проектов, где прописаны другие пленки, но это дело времени. При своей цене и неплохом качестве рекомендуется к применению.

#### Иван, Россия

— Работал на всех «именитых» пленках и могу сказать, что Hyundai пластичная и на ощупь не кажется тоньше, хотя толщина у всех пленок по сути одинаковая (согласно параметрам производителя). По моим замечкам, пластичность пленки может меняться в зависимости от цвета. Однородный защитный акриловый слой и более матовый. Также у Hyundai свое тиснение, которое похоже на немецкие пленки. Адгезия клея с пленкой достаточная. За год проблемы с ней не выявлены и претензий нет. Вполне может занимать достойное место среди конкурентов.

#### Александр, СНГ

— Пленка Hyundai обертывается хорошо. При нарезке нареканий нет. Цветовая гамма хорошая. Плотность отличная.

#### Алихан, Россия

— Пленка Hyundai с приемлемым сочетанием цены и качества. Пленка неплохая, у меня нареканий на нее не было. По ощущениям, она мягче, чем другие пленки. По цветостойкости у нее все нормально. Мы работаем, все хорошо. На пленке Hyundai планируем работать долго еще.

#### Жалгас, СНГ

— Мы рады, что такой поставщик появился на рынке ламинации. Пленки Hyundai, которые вы предлагаете, ни разу не подвели, качество отличное. Рекомендуем всем партнерам! Спасибо менеджерам, очень грамотные и доброжелательные сотрудники. Надеемся, так будет и в дальнейшей работе.

#### Андрей, СНГ

— Работаем с пленкой Hyundai два года, вопросы с переходом не возникали. Адгезия с профилем очень хорошая. Качество, плотность устраивают. Достаточно мягкая, не ломается и хорошо тянется, принимая форму профиля. На арках показала себя отлично, акриловый слой не поднимался. Хотелось бы более широкий цветовой ассортимент.

Телефон горячей линии по пленкам Hyundai в России:

8 800 551-16-07

[www.hyundaiinc.com](http://www.hyundaiinc.com)



# ЛАМИНИРОВАНИЕ

ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

- *Короткие сроки исполнения заказа*
- *Высокое качество применяемых материалов*
- *Более 180 цветов пленок всегда в наличии*
- *Ретуширующие карандаши*

Новинки!

- 3D - ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

**Ламинируем к окнам ВСЁ!**

- *Антивандальные сэндвич-панели и подоконники в любой цвет*
- *Комплектующие к откосам, цветные отливы*
- *Доставка своим транспортом*
- *22-летний опыт ламинирования*
- *Высокий технологический уровень производства*



**Реально низкие цены!**

Моск. обл., Раменский р-н,  
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24  
База ЗАО "АТТИК"

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99

e-mail: laminac@attik.ru

[www.attik.ru](http://www.attik.ru)

[www.laminattik.ru](http://www.laminattik.ru)



Клеевые системы  
и оборудование  
для ламинации  
профиля из ПВХ  
и алюминия

[www.wpr.it](http://www.wpr.it)  
[www.takarus.ru](http://www.takarus.ru)  
+7(482) 279-11-78  
[info@takarus.ru](mailto:info@takarus.ru)



## Новинка от BARBERÁN: станок PUR-33-PVC-AL для окучивания профилей из ПВХ и алюминия

На предстоящей выставке Fensterbau Frontale в Нюрнберге (Германия) компания Barberan представит новейшие технологические разработки в области специального оборудования для окучивания оконного профиля из алюминия и ПВХ. Компоненты нового окучивающего станка PUR-33-PVC-AL тщательно подобраны для более гибкого и эффективного производства за счет автоматизации и более высокой стабильности профиля благодаря улучшенной транспортировочной системе и направляющим.

**А**втоматическая станция нанесения праймера подходит для продуктов на основе растворителей или воды и оборудована контролем подачи и сушки праймера и системой быстрой замены фетров для сокращения простоев и упрощения задач по обслуживанию.

Загрузка рулонов на станок выполняется с помощью улучшенной системы, а замена с одного рулона на другой происходит автоматически с контролем нагрева, центрирования и натяжения пленки. Ширина дюзы также регулируется автоматически при замене с одного профиля на другой. Дюза соединена с интегрированным плавителем для клея. Помимо этого контроль всех процессов централизован для удобства оператора.

При полностью укомплектованной линии установка включает автоматическое подающее устройство для профилей и синхронизированную систему с двумя приводами для разделения пленки между профилями и пре-



дотвращением электростатического заряда за счет отреза по пленке, а не по профилю.

В качестве дополнительной опции окучивающий станок может быть оборудован резервной системой замены окучивающего инструмента с электронной программой рецептов для каждого профиля.

Barberan также продемонстрирует в Нюрнберге станок модели TFG-700 для раскроя рулонов ПВХ-пленки с помощью 15-ти



индивидуально регулируемых ножей. Станок усовершенствован автоматической перемоточной станцией для новых рулонов, боковой регулировкой положения рулона, системой быстрой загрузки и выгрузки рулона, регулируемым пневматическим тормозом и счетчиком метров.

BARBERÁN S.A.

Polígono Industrial Camí Ral. C/Galileo 3-9  
08860 CASTELLDEFELS (BARCELONA). SPAIN

Tel: +34 (936) 350-810

[www.barberan.com](http://www.barberan.com)

[www.jetmasterseries.com](http://www.jetmasterseries.com)



### Ключ к высокой производительности BARBERÁN WRAPPING MACHINERY

Новая линия для профилей из ПВХ и алюминия:

Автоматическое дозирование — нанесение праймера и клея  
Подходит для праймеров на основе растворителей и воды  
Автоматическая регулировка ширины дюзы  
Автоматическая система очистки дюзы  
Интегрированный плавитель для клея

Новая транспортная система для профилей для большей стабильности  
Автоматическая система замены рулонов с точным контролем натяжения размотки  
Разделительная система для чистого отреза пленки  
Централизованное управление процессом



Solutions since 1929

[www.barberan.com](http://www.barberan.com) [www.jetmasterseries.com](http://www.jetmasterseries.com)

# Экстру-Тех

## Интересное, перспективное и прибыльное

### в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ

В настоящее время производители оконных и дверных конструкций предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных и дверных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево и т. п., полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины), а также глянец высокого качества. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон, полипропилен), многоцветны и многофактурны. В последний год активным спросом и популярностью пользуются двери, ламинированные глянцем высокого качества (фактически достигается эффект «зеркала»), а также двери, ламинированные ПВХ-пленками.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений (царапин, сколов);
- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от  $-80^{\circ}\text{C}$  до  $+130^{\circ}\text{C}$ );
- гарантированная долговечность (до 20 лет);
- эстетичный внешний вид окна;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

#### Оборудование для ламинации

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев:

- двухкомпонентный холодный клей на основе растворителя;
- термопластичный клей-расплав (иначе говоря, полиуретановый клей / горячий клей / хотмелт);
- ЭВА и полиолефин.

Возможно совмещение на одном станке двух систем клееаннесения, но станок для этого должен быть удлинен.

#### Кратко о видах нанесения данных клеев

Двухкомпонентный холодный клей (на основе растворителя) наносится на ламинационную пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется.

По второй технологии клей-расплав в брикетах разогревается в специальном экструдере-плавильнике и через нагревательный

шланг подается в щелевую головку (дюзу), которая автоматически прижимается к пленке (или пленка автоматически прижимается к щелевой головке, смотря какой дизайн и конструкция щелевой головки) и наносит расплавленный клей на пленку строго на ширину выставленного размера и толщину клея (выставляется из учета расхода 40 – 50 граммов на 1 квадратный метр, в зависимости от особенностей ламинационного материала, его структуры и фактурности).

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости).

И в том и в другом случае, независимо от типа клея, осуществляется подготовительная



Ламинационный станок на клее-расплаве (бочковой плавильник под 200 кг фасовку клея) для профилей шириной до 1000 мм



Бочковой плавильник PDM 20



Ящичный плавильник PMT 100 с системой осушки воздуха



Ламинационный станок для ПВХ- и алюминиевых профилей, работающий на ПУР-клее-расплаве, модель LM300-W6-Pur

обработка поверхности ПВХ-профиля (на поверхность профиля наносится праймер).

Для работы с полиуретановым клеем (клем-расплавом, хотмелтом, горячим клеем) используют плавильники. Плавильники могут быть разных видов: ящичные (на 18 – 20, 50 и 100 кг/литров загрузки клея) и бочковые (на 18 – 20 и 200 кг загрузки клея). В некоторых ящичных плавильниках предусмотрена возможность работы не только с клеем-расплавом, но и с полиолефином и EVA-клеями.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров: оптимального расположения пленки относительно профиля, качества ламинируемой поверхности профиля и качества нанесения праймера (функции грунта) на поверхность профиля, скорости ламинации и степени прижима ламинационных валов.

Если же речь идет о приклеивании ПВХ-пленки, листового или рулонного шпона, или меламинового ламинирующего материала к алюминиевому или МДФ-профилю, то здесь предпочтение следует отдавать станкам, работающим на клеях-расплавах, ЭВА-клее или полиолефине.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовой) и

шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 60 м/мин.

Компания «Экстру-Тех», с целью расширения технологических возможностей производимого и реализуемого оборудования, разработали ламинирующие станки с использованием в них двух систем нанесения клея:

- для рынка ПВХ-профилей и алюминия: двухкомпонентного холодного на основе растворителя + ПУР-клея-расплава;
- для рынка МДФ-профилей: ПУР-клея + листового шпона с помощью EVA-клеев и полиолефина (вальцовая система нанесения клея).

Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламинировать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки станок может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.



LM 300 W6 P. ПУР-система, вид оптической электронной системы

«Нами разработана система автоматической смены ПВХ-пленки. Эта система позволяет не останавливать процесс ламинирования для замены одного рулона на другой, а непрерывно работать и менять рулоны. Тем самым сокращается время исполнения заказа и увеличивается скорость производства. Данная система предназначена для ПУР-станков, – рассказывает Наталья Александровна Сологуб, директор ООО «Экстру-Тех». – По умолчанию на всех наших станках также устанавливается так называемая система оптического контроля за краем кромки пленки. Эта система отслеживает, насколько правильно укладывается пленка на профиль, и в случае необходимости в автомати-



EVA и двухкомпонентная холодная система



Станок для ламинирования с использованием EVA и PUR



Система автоматизированной подачи праймера на станке

ческом режиме поправляет направление пленки. Станок могут обслуживать только два человека: один на подаче, а второй на приемке профиля».

Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Наш завод, к примеру, выпустил станки для одновременного двухстороннего ламинирования ПВХ-пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. В установках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей может осуществляться с подачи пленки по бокам, сверху или снизу — решение принимает покупатель оборудования в момент размещения заказа на изготовление подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей на таких станках — до 40 м/мин.

Данные установки уже успешно работают в Германии, Турции и в Арабских Эмиратах.

Вопрос количества (в граммах на 1 кв. метр) наносимых клея и праймера играет немаловажную роль как в экономическом, так и в технологическом смысле. Отсутствие контроля регулировки и настройки этих сырьевых материалов негативно сказывается на рентабельности самого готового изделия «на выходе». Любой производитель сможет легко подсчитать, сколько денег он экономит в месяц, если вместо 80 — 120 грамм на метр квадратный, наносимых фактически «на глаз» (при работе с двухкомпонентным холодным клеем), он будет наносить 40 — 60 грамм на 1 квадратный метр при работе с ПУР-клеями. Праймер по технологии должен расходоваться 15 — 20 г/м<sup>2</sup>, а не 60 — 100 г/м<sup>2</sup>, как происходит на многих отечественных предприятиях в России. Для

контроля расхода праймера нашей компанией была разработана система автоматического нанесения и контроля уровня праймера, позволяющая существенно экономить на затратах по его использованию.

В последнее время вопросам экологии и сохранения окружающей среды уделяется повышенное внимание. Не остаются в стороне многие отрасли промышленности, в частности, ламинационное производство: многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновано еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов Sddeutsches Kunststoffzentrum (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге.

Наиболее экологически ответственные компании-производители оконных и дверных ПВХ-профилей выставляют требование: ламинировать их профили только с помощью ПУР-клеев-расплавов, которые нетоксичны, не требуют спецразрешений для перевозки и имеют гораздо больший срок хранения, чем двухкомпонентный клей холодного нанесения на основе растворителя. Ну а кроме того, при работе с ПУР-клеями-расплавами есть множество технологических преимуществ, которые отражаются на качестве конечного заламинированного продукта.

В связи с вышесказанным, а также с тем, что стоимость двухкомпонентного холодного клея за последние пять лет практически

сравнилась со стоимостью ПУР-клеев (клей-расплав, горячий клей, hot melt), многие российские заводы также переходят на ПУР-системы.

В данной ситуации наша компания может предложить не только ламинационные станки, работающие на ПУР-клеях-расплавах, но и как один из вариантов: переоборудование имеющегося на производстве ламинационного станка, работающего на двухкомпонентном холодном клее на основе растворителя, под ПУР-клеи-расплавы. Мы являемся одними из немногих, кто не просто собирает ламинационные станки, но и производит собственные плавильники и щелевые головы (дюзы). Пожалуй, аналогичных заводов-производителей ламинационного оборудования в Европе и Азии всего 2. Остальные являются «сборщиками», а именно: изготавливают станину станка с навесным оборудованием, а щелевые головы (дюзы) и плавильники приобретают «на стороне» у производителей плавильного оборудования.

Итак, чтоб перевести (модернизировать) ламинационный станок на ПУР-клеи-расплавы (иными словами, горячие клеи), потребуется ламинационный станок (работающая станина с транспортными колесами, прижимными роликами) и желательно электросхемы к нему. Станок может быть любого производства, будь то Испания, Германия, Турция, Китай. Самый старый станок, который нам довелось перевести на ПУР-клей-расплав, был 1978 года производства, выпущен компанией FRIZ. При проведении модернизационных работ на станину станка устанавливается ПУР-станция (состоящая из пневматического вала размотки с электромагнитным тор-



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора FUX на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора FRIZ на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора китайского производства на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора китайского производства на ПУР-систему

мозом, оптической электронной системы, дюзы, первого прижимного вала) с плавильником (мощность и объем плавильника подбирается в зависимости от профилей, объемов клиента и желаемой скорости ламинирования). Производятся электромонтажные работы со шкафом управления станка. Для этого желательно иметь электросхемы, впрочем, их отсутствие не критично, оно просто немного затормозит электромонтажные работы. Заключаящим этапом модернизации является синхронизация работы станка с ПУР-плавильной станцией. Ниже приведены фотографии станков с установленными на них нашими ПУР-плавильными станциями.

Только за последние 10 лет наша компания провела более 200 аналогичных модернизаций на станках разной ширины (от 300 до 1400 мм). Еще раз хотим отметить, что при смене систем клееаннесения следует учитывать, что ПУР-система, которая будет устанавливаться на станок, это не просто «дюза + шланг + плавильник», это целая установка, включающая в себя размоточный пневматический вал (один либо два, все зависит



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора Barberan на ПУР-систему

от технических задач и того, где будет эксплуатироваться ламинационный станок: в составе экструзионной линии или нет), оптическую систему, нагревательные элементы, плавильник и все необходимые опции к нему, а также то, что меняются электрические соединения в шкафу управления, производится синхронизация ПУР-системы с работой ламинационной установки и иногда экструзионной линии (если станок используется в составе экструзионной линии).

На представленных ниже фотографиях китайский ламинационный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУР-систему. Ламинатор работает в составе экструзионной линии.

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется технологическими требованиями (например, наносимый праймер должен успеть высохнуть до того, как пленка с клеем прикасается к профилю и т. д.), качеством и фактурностью ламинационного ма-

териала, а также человеческим фактором (при скорости 60 – 100 м/мин обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса, а значит, и качество ламинации от этого будет страдать).

Более подробно о ламинационных тонкостях и себестоимости ламинационного процесса можно узнать, позвонив в офис компании «Экстру-Тех» или прислав нам заявку с указанием того, какие профили планируется ламинировать и какими материалами.

Наталья Сологуб,  
генеральный директор  
ООО «Экстру-Тех»

ООО «Экстру-Тех»

121601, г. Москва, Филёвский б-р, д. 39,  
этаж 1, пом. 1, ком. 15

Тел.: +7 (916) 641-0723, +7 (916) 265-9195

e-mail: extru-tech@mail.ru

www.extru-tech.ru



Китайский ламинационный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный компанией «Экстру-Тех» под ПУР-систему



Мини-станок для ламинации. Скорость ламинирования до 12 м/мин



## Новые возможности и перспективы с продукцией «Унимак»

Оснащенность заводов высокотехнологичным оборудованием, богатый накопленный опыт, использование передовых стандартов и собственных разработок в проектировании и производстве позволяют гарантировать неизменное качество продукции UNIMAK, стать одним из известнейших в мире производителей оборудования для ламинации профилей и панелей и завоевать отличную репутацию во многих странах мира.

Вся производимая «Унимак» продукция, в том числе поставляемая в Россию и страны СНГ, соответствует нормам электрической и механической безопасности ЕС, имеет декларацию о соответствии ЕАС и ЕС сертификат соответствия.

2020 год успешно начался с участия компании в двух выставках: в Познани (Польша) и Стамбуле (Турция).

С 3 по 6 декабря 2019 года фирма «УНИМАК» приняла участие в Международной выставке оборудования для деревообрабатывающей промышленности Woodex 2019, которая прошла в Москве (Россия).



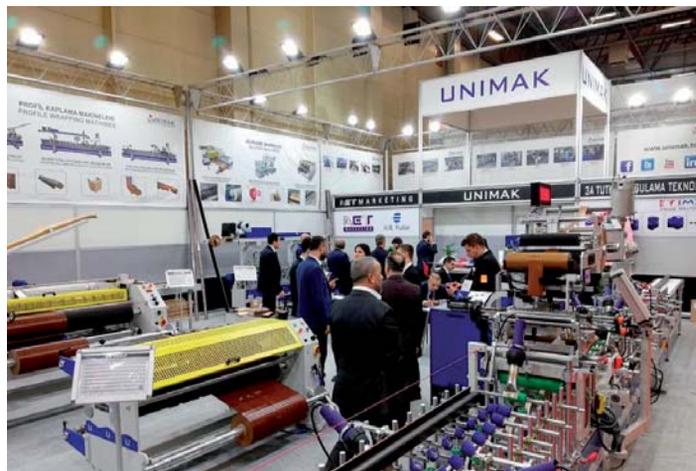
С 4 по 7 февраля 2020 года фирма «УНИМАК» участвовала в Международной выставке строительства и архитектуры BUDMA в Познани (Польша).



С 4 по 7 марта 2020 года фирма «УНИМАК» приняла участие в Международной выставке окон и оконных систем, профилей, технологий производства и оборудования, сырья и вспомогательной продукции Eurasia Window 2020 в Стамбуле (Турция).

На выставке компания представила:

1. Ламинирующий станок для профилей с использованием роликового нанесения термопластичных клеев на основе полиуретана (PUR), ЭВА и полиолефина (АРАО).
2. Экономный ламинирующий станок для ПВХ-профилей с использованием двухкомпонентного клея на основе растворителя.
3. Станки для резки (раскроя) пленки.
4. Станок для резки кромки до 1 мм.
5. **Новинку:** станок для ламинации профиля с использованием экологичного праймера.



Благодарим всех гостей за посещение нашего стенда. Все посетители имели возможность посмотреть оборудование в работе, убедиться в качестве окучивания профиля, а также получить всю необходимую информацию.

**PW20W4S** — экономный ламинирующий станок, ориентированный на требования малого бизнеса.



Станок разработан с учетом пожеланий начинающих фирм, позволяет производить не менее качественную продукцию с минимальными инвестициями. Данный станок является первой ступенью начинающих предпринимателей и, несмотря на минимизированные характеристики и габариты, способен при средней скорости ламинировать около 70 – 80 тысяч погонных метров профиля в месяц при работе лишь в одну смену.

На станке используется двухкомпонентный клей, максимальная ширина нанесения клея – 200 мм, рабочая длина станины – 4 м.

Экономный станок доступен для любого сегмента инвесторов.

**PW30W5S (холодный)** и **PW35W5P (горячий)** ламинирующие станки разработаны для окучивания ПВХ-профилей и подоконников различными видами пленок. Станки отличаются типом используемого клея, шириной ламинации, производительностью; подробная информация в таблице ниже. При



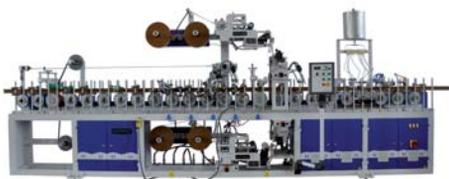
PW30W5S



PW35W5P

использовании ПУР-клея-расплава в атмосферу не выделяются вредные для окружающей среды газы. Станок PW35W5P укомплектован плавильной системой фирмы «Мелтон» (Испания) для плавления и нанесения клея-расплава.

**PW2-35W6PA** — двухсторонний ламинирующий станок для окучивания ПВХ-профилей ПВХ-пленками с использованием термоплавкого ПУР-клея-расплава.



С увеличением объемов производства повышается необходимость в использовании оборудования с удвоенной производительностью.

Станок способен окучивать профиль одновременно с двух сторон и таким образом увеличивает объем готовой продукции за тот же самый промежуток времени, что на одностороннем ламинаторе. Линия предназначена для крупных предприятий с большими объемами ламинации. Скорость станка достигает 30 м/мин, а это значит, что за 8-часовую смену можно ламинировать около 14 000 пог. м профиля одновременно с двух сторон, что в итоге составляет около 28 000 пог. м!

При этом затраты производства и количество обслуживающего персонала практически не меняются, что позволяет значительно снизить себестоимость конечной продукции.

Двухсторонние окучивающие станки фирмы «Унимак» работают на крупнейших предприятиях Турции и постепенно замещают односторонние ламинирующие станки.

**SM-700P** и **SM-1500P** — станки для нарезки ПВХ-пленки толщиной до 0,2 мм



Для данного типа станков характерны простота в использовании, высокое качество нарезки и намотки пленки. Легко настраиваемые режущие инструменты (лезвия) прослужат долго благодаря двухстороннему использованию. Они доступны для замены на рынке и не требуют таких финансовых затрат, как дисковые ножи.

Помимо профильных станков спросом пользуются станки для ламинации подоконников и широких панелей из ПВХ.

ООО «УНИМАК ИНЖИНИРИНГ»  
Tuzla Kimya Sanayicileri O.S.B  
Melek Aras Blv. Analitik Cad. No: 40  
34956 Tuzla / Стамбул / ТУРЦИЯ  
Тел.: +90 (216) 593-1580  
Факс: +90 (216) 593-1426  
e-mail: info@unimak.tc  
www.unimak.tc



Название станка	PW20W4S	PW30W5S	PW35W5P	PW2-35W6PA
Производительность (среднее значение)	3 600 пог. м/смену	5 400 пог. м/смену	7 200 пог. м/смену	14 400 пог. м/смену
Тип клея	Двухкомпонентный клей	Двухкомпонентный клей	ПУР-клей-расплав	ПУР-клей-расплав
Отвердитель	5%	5%	0% (не используется)	0% (не используется)
Растворитель	65 – 75%	65 – 75%	0%	0%
Типы профилей	ПВХ, алюминий	ПВХ, алюминий	ПВХ, алюминий	ПВХ, алюминий
Типы пленок	Матовые ПВХ-пленки и бумага (прочная)	Матовые ПВХ-пленки и бумага (прочная)	Матовые и глянцевые ПВХ-пленки, бумага, акрил, алюминиевая фольга, АБС, ПП	Матовые и глянцевые ПВХ-пленки, бумага, акрил, алюминиевая фольга, АБС, ПП
Макс. ширина нанесения клея	200 мм	300 мм	350 мм	350 мм
Рабочая длина	5 м	5 м	5 м	6 м
Расход клея	100 – 120 гр/м <sup>2</sup>	100 – 120 гр/м <sup>2</sup>	40 – 45 гр/м <sup>2</sup>	40 – 45 гр/м <sup>2</sup>
Скорость ламинации	0 – 20 м/мин	0 – 20 м/мин	5 – 30 м/мин	5 – 30 м/мин
Автозамена рулонов	Не применяется	Не применяется	Опционально	Присутствует
Обслуживание	Ежедневная очистка	Ежедневная очистка	Очистка раз в 2 мес.	Очистка раз в 2 мес.



# Компания Dr. Hahn представляет новые роликовые дверные петли Теперь и для дверей из ПВХ-профиля

Компания Dr. Hahn, немецкий специалист по дверным петлям, представляет производителям пластиковых дверей сразу четыре новые модификации роликовых петель. Конструкторы компании особое внимание уделили тому, чтобы дверная петля получила филигранный дизайн и при этом несла весовые нагрузки, типичные для дверей из ПВХ.

## Разные варианты крепления

Обе серии дверных петель под названием Hahn KT-RKN и Hahn KT-RKV имеют двух- и трехкомпонентные версии. Они отличаются только по месту крепления. Дверная петля KT-RKN прикручивается в наплав, что позволяет избежать прерывания уплотнителя двери. А крепление петли KT-RKV осуществляется в фальцевом пространстве, что в случае с роликовыми петлями является обычной практикой.

## Эффективный монтаж в цеху и на строительном объекте

В зависимости от конструкции дверного профиля, 3-компонентная версия петли может выдерживать створку весом до 120 кг, а 2-компонентная — до 90 кг. Обе версии петли имеют длинные штифты, которые обеспечивают равномерное распределение сил, действующих на дверную петлю. Привязка к профилю осуществляется самонарезными винтами непосредственно в армирование рамного профиля. Дополнительно компания Dr. Hahn предлагает воз-



можность крепления петель только за одну стенку передней камеры профиля, то есть только в пластик, предварительно просверлив соответствующие отверстия и применив укороченные штифты и самонарезные винты. При таком креплении дверной петли максимальный вес створки не должен превышать 80 кг.

В случае с 3-компонентной версией петли, установка и снятие створки отличаются особой комфортабельностью. Верхний компонент петли можно снять и установить в любом положении створки, не ослабляя при этом крепежные винты. Т. е. установка створки выполняется так же, как и в случае с 2-компонентной версией петли, и лишь после этого осуществляется соединение и фиксация верхнего компонента петли. Это значительное преимущество монтажа оценят установщики дверей на строительном объекте. В случае низких откосов в дверных проемах створка снимается подобным образом.

## Подходит для всех распространенных профильных систем из ПВХ

Для обеспечения возможности оптимальной привязки петли к геометрии профильных систем существуют модификации петли KT-RKN, компоненты которой имеют прямой угол привязки (0°) либо немного скошенный (5°). То есть имеются разные возможности комплектации, чтобы производители дверей могли выбрать именно тот вариант роликовой петли, который оптимально подходит для удовлетворения их требований. Обе серии дверной петли применимы для профильных систем с наплавом от 16,5 до 26 мм. Наличие универсального шаблона облегчит производителю дверей монтаж петли в цеху или в мастерской.

## Регулировка в трех плоскостях

Регулировка этих двух серий петель осуществляется на установленной створке в шести направлениях:

- по вертикали  $\pm 3$  мм;
- по горизонтали  $\pm 3$  мм;
- регулировка прижима створки  $\pm 1$  мм.

Дверные петли в равной мере подходят для створок с лево- и правосторонним открыванием согласно DIN. Максимальный угол открывания — 180°.

## Соответствие высоким требованиям дизайна

Контур петли сохраняется даже при максимальных параметрах регулировки, которая, кстати, очень плавная. При этом не заметно



Петля Hahn KT-RKN двухсекционная

ни регулировочного паза, ни бокового смещения компонентов контура петли. Наружный диаметр контура петли – всего 18 мм. Высота 2-компонентной петли – 144 мм, а 3-компонентной – 189 мм. Кроме того, на створке 3-компонентная версия приятно радует глаз своими пропорциями. Данные дверные петли можно заказать в любом цвете по системе RAL. В зависимости от индивидуальных цветовых предпочтений заказчика петли могут поставляться с белыми или черными пластиковыми компонентами.

#### Длительная устойчивость к атмосферному воздействию

Для обеспечения эксплуатации в регионах с суровым климатом компания Dr. Hahn использует при производстве дверных петель материалы, отличающиеся особо длительной устойчивостью к атмосферному влиянию. Данные дверные петли пригодны для длительной эксплуатации, в том числе в приморских регионах.

#### Подготовка к испытаниям на получение сертификата соответствия (СЕ)

По информации компании Dr. Hahn, в данный момент идет подготовка к тестированию и классификации этих дверных петель по норме EN 1935.

Обе версии петель поставляются готовыми к монтажу в индивидуальной упаковке по 1 шт., либо в промышленной упаковке по 24 шт. Начало поставок намечается с мая 2020 года. Размещение заказов на данные петли возможно уже с апреля 2020 года.

#### Сферы применения:

- Двери из ПВХ-профиля в жилищном и объектном строительстве.
- Основные входные двери.



Петля Hahn KT-RKV трехсекционная

- Боковые входные двери.
- Квартирные двери с замком.
- Функциональные двери, например, в эвакуационных проходах.

#### Технология и монтаж

- Материал: экструдированный алюминий.
- Тип крепления: непосредственно на раме и створке.
- Модификации: для конструкций профиля с наплавом 16,5 – 26,0 мм.
- Нагрузка в зависимости от конструкции профиля:
  - 3-компонентная – макс. 120 кг;
  - 2-компонентная с длинными штифтами – макс. 90 кг;
  - 2-компонентная с короткими штифтами – макс. 80 кг.

Створка регулируется в шести направлениях:

- по горизонтали, плавно  $\pm 3$  мм;
- по вертикали, плавно  $\pm 3$  мм;
- регулировка прижима уплотнителя створки  $\pm 1$  мм.

Петли поставляются в любом цвете по системе RAL.

*Для более подробной информации на русском языке:*

«Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ»  
 Себастьян Леманн (Sebastian Lehmann)  
 Тел.: +7 (903) 141-7302  
 E-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de  
 www.dr-hahn.de  
 www.dr-hahn.ru



UNION  
POLYMER  
TECHNOLOGIES

## Как качественное армирование повышает производительность и снижает рекламации — мнение эксперта

*В статье рассмотрены потери оконных компаний из-за экономии на качественном армировании. Информация будет полезна производителям пластиковых окон, работающим на высокотехнологичном оборудовании. Статья написана на основе 20-летнего опыта работы на крупных производственных предприятиях и позволит повысить производительность и снизить рекламации.*

### Проблемы на производстве пластиковых окон из-за некачественного армирования

Не каждый собственник оконной компании хорошо разбирается во всех деталях производственного процесса. Однако денежный эквивалент экономии на армировании всегда вызывает желание перейти на бюджетные варианты. Если посмотреть глубже, то у этой экономии есть другая сторона «медали» — дополнительные затраты на закупку запчастей оборудования, снижение производительности, увеличение брака и рекламаций. Если сравнить экономию на армировании и объем недополученной прибыли, убытки от рекламаций и брака, то чаша весов может перевесить первоначальную экономию. Итак, начнем по порядку.

Проблемы с окнами из-за некачественного армирования были рассмотрены в предыдущем выпуске журнала.

Некачественное армирование вызывает проблемы не только с окнами у потребителя, но и на производстве самих окон.

#### Под некачественным армированием подразумевается:

- тонкое армирование;
- армирование, не соответствующее геометрическим размерам (с меньшим сечением, несоблюдением прямолинейности полок и углов в сечении армирования).

При использовании такого армирования на производстве происходят следующие ситуации:

- смещение заготовки армирования в заготовке оконного пластикового профиля;
- заедание заготовки армирования при ее установке внутрь заготовки оконного профиля;
- отгиб полки армирования при высверливании отверстий под петли и оконную ручку.

Все это может привести к остановке производства и потере производительности, а также к увеличению брака.

### Проблемы на каждом этапе производства ПВХ-окон

Проблемы из-за некачественного армирования могут возникнуть на следующих этапах технологического процесса сборки окна:

- установка армирования в пластиковый профиль рамы, створки и импоста;
- крепление армирования в оконном профиле;
- сверление отверстий в сваренных контурах рамы (для установки петель) и створки (для установки оконной ручки).

В этой статье мы подробно рассмотрим перечень возможных проблем при установке и креплении армирования в профиле.

### Установка армирования и его крепление

Установка армирования и его крепление в заготовках оконного профиля могут выполняться на одном месте (совмещенные операции) или разных рабочих местах (раздельные операции).

**Совмещенные операции** — когда работник на одном рабочем месте производит установку и крепление армирования.

Совмещенные операции производятся:

- на рабочем столе;
  - на отдельном станке для крепления армирования.
- На рабочем столе производятся следующие рабочие операции:
- нарезанная заготовка пластикового профиля укладывается на рабочий стол;
  - нарезанная заготовка армирования вручную вставляется внутрь заготовки оконного профиля;
  - при помощи ручного шуруповерта армирование крепится саморезами к оконному профилю.

Если в данной ситуации использовалось армирование с меньшим сечением, то проблем на дальнейших этапах производства не возникает — после установки армирования крепление производится в неподвижную заготовку оконного профиля, и смещение армирования внутри не происходит.



*Крепление армирования на рабочем столе*

В большинстве оконных компаний крепление армирования в оконный профиль производится на станках для крепления армирования или на автоматических центрах. При этом заготовка пластикового профиля с установленным в него армированием перемещается относительно рабочего инструмента — автоматического шуруповерта.

Что может произойти при использовании армирования меньшего сечения в данных случаях?

**На отдельном станке**

Если на станке работник придерживал пальцами край профиля армирования до крепления первым саморезом, то оно не сдвинется внутри оконного профиля.



*Крепление армирования на отдельном станке*

Если же он перемещал профиль, не придерживая армирование, то оно могло сдвинуться внутри. Скорость перемещения заготовки с армированием не столь велика, поэтому смещение может происходить не в каждом случае.

**На автоматическом обрабатывающем центре**

На обрабатывающем центре операции установки армирования и его крепления в оконном профиле раздельные. Работник устанавливает заготовку армирования внутрь пластикового профиля на конвейере вручную.



*Установка армирования на обрабатывающем центре, крепление армирования производится автоматически в специальном модуле центра*

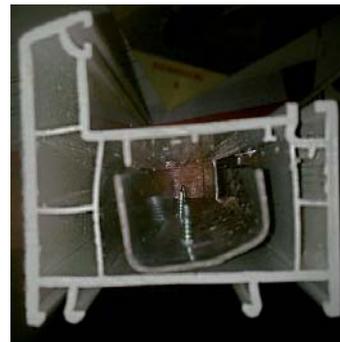
Автоматическое захватывающее устройство быстро перемещает заготовку к месту автоматического шуруповерта для крепления.

При меньшем сечении армирования оно может сместиться назад к краю оконного профиля. Существуют обрабатывающие центры, в которых фиксация армирования в оконном профиле (вкручивание первого самореза крепления) производится с небольшой скоростью перемещения, а затем скорость увеличивается.

Это дорогие центры, и не каждый производитель оборудования способен изготовить его. В большинстве случаев используются центры с одной (быстрой) скоростью перемещения заготовки.

Смещение армирования может проявляться в следующем виде:

- заготовка армирования вышла за край оконного профиля;
- заготовка армирования сдвинулась к самому краю оконного профиля (но остается внутри).



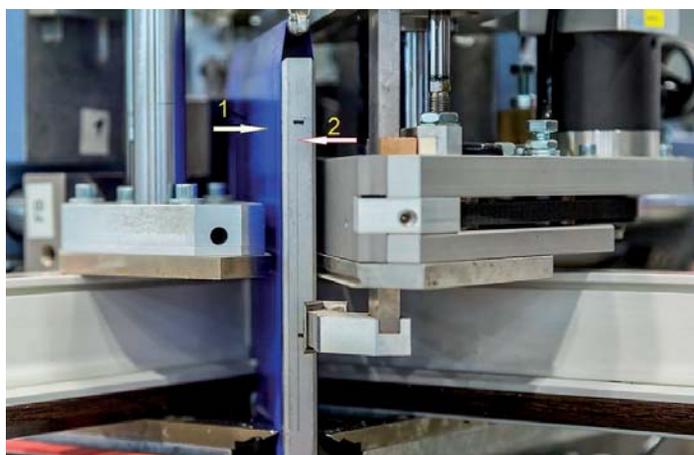
*При использовании такого армирования оно гарантированно вылетит из оконного профиля при перемещении. Даже уменьшение размеров армирования на 2 мм может стать причиной его смещения*

В первом случае это увидеть проще, во втором — сложнее.

**Последствия смещения армирования**

Армирование должно быть не ближе, чем приблизительно на 5 мм к краю внутреннего угла заготовки оконного профиля. Обычно при сварке пластиковый профиль уменьшается в размере с каждого края на 3 мм (может на 5 мм). Если армирование будет ближе к краю, то оно коснется нагревательной плиты сварочного станка во время нагрева профиля и не позволит в необходимой степени оплавиться торцу пластикового профиля, что приведет к следующим последствиям:

- Сваренный контур окна будет иметь большие размеры, чем необходимо, что приведет к некачественной сборке окна.
- Прочность сварного угла будет слабой, профиль оплавится на меньшую глубину, как следствие — окно с некачественным сварным швом.
- Порыв тефлоновой ленты на нагревательной плите (она защищает пластиковый профиль от пригорания к нагревательной плите).



*Тефлоновая лента (1), нагревательная плита (2) на сварочном автомате*

Если потребуется замена тефлоновой ленты, то в зависимости от способа крепления ленты на разных сварочных станках, ее замена может остановить производственный процесс на 30 минут. Учитывая, что крупные компании имеют цикл производства окна около 2 минут, это приведет к недовыпуску 15 окон в смену при разовой замене тефлона. В условиях высокого сезона это существенная потеря.



*Работа с поврежденной тефлоновой лентой ведет к низкому качеству сварного шва*

■ Повреждение поверхности нагревательной плиты. Нагревательная плита сделана из алюминиевого сплава. Стальное армирование может ее поцарапать или сделать в ней выбоины. В результате ухудшится качество сварного шва. Замена нагревательной плиты – дорогостоящее и трудоемкое занятие.

■ Нарушение регулировки сварочного станка. Может произойти сбой в настройках сварочного станка. Как следствие, размеры сваренных контуров могут сбиться. Потребуется регулировка. Продолжительность данной операции будет зависеть от типа оборудования и квалификации обслуживающего персонала. Некоторые, особенно небольшие, компании порой не имеют в своем штате персонала для выполнения таких настроек. Это может привести к продолжительной остановке оборудования или выпуску массового брака.

#### **Потери производства при повторной установке армирования в правильное положение**

Если работник заметил смещение армирования, то при разной технологии производства понадобится разное количество времени и других затрат на исправление ситуации.

##### **На отдельном станке**

Если работник сразу после крепления заметил, что армирование сдвинулось, придется при помощи ручного шуруповерта выкрутить саморезы крепления, заново установить армирование и повторно его закрепить. Потери времени в данном случае минимальны.

##### **На обрабатывающем центре**

В зависимости от компоновки автоматического центра и заложенных в него операций последствия смещения армирования при его креплении могут быть разными. Чем больше операций выполняет центр, и чем больше его производительность, тем существеннее будут потери. Необходимо принимать во внимание логистику процесса. Например, оптимизацию раскроя, когда центр изготавливает заготовки не по порядку, а в зависимости от длины производимых заготовок, чтобы уменьшить неликвидные остатки материала. И чем большее количество заготовок находится в оптимизации (меньше отходов), тем сложнее переделать испорченную заготовку в кратчайшие сроки. Именно испорченную, потому что работник увидит, что армирование смещено только после выполнения центром всех операций (сверление, фрезерование и прочее). Проблема в том, что нельзя взять и сделать новую заготовку сразу же. Необходимо ждать,

пока будут выполнены все задания по оптимизации (от 20 до 40 окон). Окно, для которого была испорчена заготовка, будет пропущено на сварке и сборке. Это может привести к потере производительности. Бывают случаи, когда окно забывают переделать, а потом его безуспешно пытаются найти на складе готовой продукции, и срывается отгрузка.

#### **Качественное армирование – только от надежного производителя**

Стальное армирование металлопластикового окна является каркасом жесткости конструкции, его можно сравнить со «скелетом» окна. У качественного и долговечного окна должен быть крепкий скелет. Его способен произвести только надежный производитель армирования, который имеет высокотехнологичное оборудование, соблюдает требуемую технологию производства, имеет многолетний опыт в металлообработке и использует высококачественную сталь.

Компания «Юнион Полимер Технолоджи» (ЮПТ) изготавливает армирование для ведущих производителей профильных оконных и дверных ПВХ-систем более 15 лет. При производстве используется только качественная оцинкованная сталь.



*Произведенное компанией «Юнион Полимер Технолоджи» армирование в оконном профиле*

Технологический процесс производства соответствует современным требованиям. Парк оборудования насчитывает 3 линии продольной резки и 64 прокатных стана. Производственные мощности позволяют выпускать до 120 000 тонн продукции в год. Компания «Юнион Полимер Технолоджи» производит более 200 видов армирования для разных профильных систем. Возможности оборудования позволяют выпускать армирование по индивидуальным заказам (линейным и геометрическим размерам, а также толщине).

Оконные компании уделяют мало внимания проблемам из-за некачественного армирования. «Скрытые» потери на производстве затем сменяются рекламациями в окнах, перекрывая экономию от использования дешевого некачественного армирования.

ООО «Юнион Полимер Технолоджи»  
e-mail: info@union-rus.ru  
www.union-rus.ru

# РОБИБАНД

## Мы работаем для вас!

Просто продавать продукт и считать себя лидером – недостаточно чтобы быть признанным лидером. Для этого нужно жить интересами своего клиента.

**Наша цель - стать максимально полезными для Вашего бизнеса.**

### Мы предоставляем Вам

#### Готовую нормативную документацию:

- СТО для проведения монтажных работ
- Рекомендации по проектированию и монтажу узлов примыканий СПК к проемам зданий и сооружений (более 85-ти готовых решений для архитекторов)
- Рекомендации по подготовке оконных проемов для монтажа СПК
- Помощь клиентам в создании собственных нормативных документов

#### Помощь во внедрении продукции:

- Техническая поддержка в режиме онлайн
- Бесплатные семинары для клиентов
- Обучение персонала
- Пособия для менеджеров оконных компаний
- Демонстрационные макеты
- Рекламная поддержка



**Полный комплекс мероприятий для внедрения опции “Монтаж по ГОСТу” поможет убедить клиента сделать правильный выбор, не нарушая существующий рационализм Вашего бизнеса.**

### Правильный монтаж - удовлетворенный клиент и дополнительный доход!

**Практика последних лет показывает, что наличие в компании технологии доведения до клиента необходимости правильного монтажа по ГОСТ является действенным средством для привлечения и удержания клиентов, что особенно актуально в условиях все более ужесточающейся конкуренции.**

- Развитая дилерская сеть по России и СНГ
- Долговечность 20 лет
- Сертификат ISO 9001
- РОБИБАНД успешно испытан в IFT Rosenheim
- Более 20 лет на оконном рынке

#### Производство и продажа:

- ПСУЛ
- Пароизоляционные ленты
- Диффузионные ленты
- Монтажные пены
- Герметики
- Оконная химия
- Крепеж
- Фурнитура
- Подоконники и отливы
- Откосные панели
- Профессиональные герметизирующие материалы для окон



## Новая линейка продукции для оконного производства и монтажа от ведущего европейского производителя

*Selena Group – ведущий европейский производитель строительной химии – представляет новую линейку продуктов TYTAN Professional Eurowline, предназначенную специально для производства и монтажа светопрозрачных конструкций.*

Оконный рынок высоко оценил новинку прошлого года – профессиональную пену TYTAN Professional ULTRA FAST 70, которая демонстрирует не только ультравысокий объем выхода и скорость полимеризации, но и прекрасную структуру.

Однако без дополнительной защиты любая полиуретановая пена подвержена разрушению, образуя негерметичное соединение между окном и проемом. Поэтому после заполнения зазоров необходимо обеспечить изоляцию оконных стыков от воздействия осадков и других климатических факторов внешней среды.

Все представленные в линейке EUROWINDOW продукты позволяют комплексно подойти к монтажу оконной конструкции, обеспечивают защиту полиуретановой пены в монтажных швах, надежно герметизируют стыки и дают уверенность в качестве монтажа, оптимизируют стоимость материалов, сокращают рекламационные издержки.

**TYTAN Professional EUROWINDOW – герметик акриловый наружный паропроницаемый, белый, 7 кг**



Герметик предназначен для монтажа наружного контура оконных, балконных и витражных конструкций. Обладает высокой паропроницаемостью.

**TYTAN Professional EUROWINDOW – герметик акриловый внутренний пароизоляционный, белый, 7 кг**



Герметик предназначен для монтажа внутреннего контура оконных, балконных и витражных конструкций. Обладает высокой паропроницаемостью.

Оба продукта возможно наносить при отрицательных температурах. Герметики имеют хорошую адгезию к бетону, дереву и кирпичу, устойчивы к деформационным воздействиям.

**TYTAN Professional EUROWINDOW – герметик силиконоакриловый для окон и дверей, 280 мл**

Синтетический силиконизированный герметик, с отверждением при комнатной температуре. Обладает превосходной адгезией к большинству материалов. Отлично подходит для герметизации стыков при монтаже окон, дверей и сайдинга. Удобен и прост в нанесении. Продукт можно шлифовать и окрашивать. Может применяться снаружи и внутри помещения.



**TYTAN Professional – клей-герметик для ПВХ-окон, белый, 200 г**

Рекомендуется для быстрого конструкционного склеивания элементов из твердого ПВХ методом холодной сварки. В оконном производстве оптимален для склеивания нащельников, откосов, отливов, жалюзийных планок. При монтаже окон незаменим для герметизации небольших зазоров в оконных конструкциях.



**TYTAN Professional EUROWINDOW – клей цианоакрилатный Super Fix, 20 г**

Супербыстрый клей на цианоакрилатной основе мгновенной фиксации для точечного применения. Широко применяется при монтаже или сборке различных деталей из полимеров или металлопластика. Удобный аппли-



катор позволяет получить высокопрочный шов уже через несколько секунд. Рекомендован для склеивания уплотнительных профилей из EPDM, приклеивания EPDM к профилям из жесткого ПВХ и алюминиевым профилям в оконном производстве, а также склеивания силиконовых уплотнителей, различных видов пластмасс, эластомеров, резины.

**TYTAN Professional EUROWINDOW, очиститель для ПВХ №5, 950 мл**

**TYTAN Professional EUROWINDOW, очиститель для ПВХ №10, 950 мл**

**TYTAN Professional EUROWINDOW, очиститель для ПВХ №20, 950 мл**

Очистители для ПВХ чаще всего используются на завершающем этапе работ, когда необходимо устранить загрязнения и мелкие дефекты профиля. Продукты отличаются по силе воздействия на ПВХ.



Все продукты новой линейки TYTAN Professional EUROWINDOW от компании Selena соответствуют самым высоким стандартам качества. Применение профессиональной пены TYTAN Professional ULTRA FAST 70 и линейки TYTAN Professional EUROWINDOW – это оптимальный вариант для качественного и быстрого монтажа.

Selena Vostok Москва  
СЕЛЕНА ВОСТОК МОСКВА  
108811, г. Москва, п. Московский, д. Румянцево,  
бизнес-парк «Румянцево», стр. 1, подъезд 1, этаж 8  
+7 (495) 786-4855  
<https://tytan-eurowindow.ru>





СИСТЕМА  
МОНТАЖА  
САЗИ

# 20 ЛЕТ ПРОДЛЕВАЕМ СРОК СЛУЖБЫ ВАШИХ ОКОН

SAZI-GROUP.RU





# КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!

*В 2004 году с целью производства ТЭП-уплотнителей в турецком городе Гебзе была основана компания CNT Conta. Благодаря грамотной политике руководства и высокому качеству выпускаемой продукции, компания быстро завоевала место среди лидеров своей отрасли, и в настоящее время продолжает производить качественные уплотнители в новом современно оборудованном помещении, которое открылось в 2010 году.*

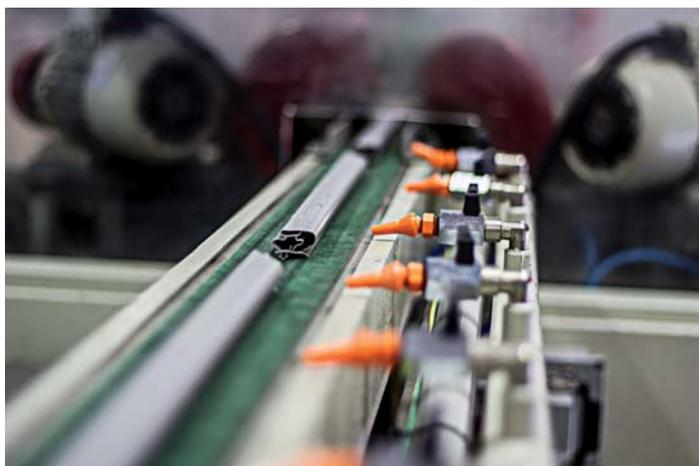
Закрытое помещение завода площадью 16 000 м<sup>2</sup> включает в себя производственный цех, склад, испытательную лабораторию, производство фильер, отдел исследований и разработок – все, что обеспечивает комфорт клиентам CNT Conta. Мощность производства составляет 15 000 000 метров уплотнителей в месяц. Высокотехнологичные экструдеры с функцией PLC-контроля позволяют выпускать продукцию с самыми низкими допусками, обеспечивая высокую точность и стабильность заданных размеров.

С начала своей деятельности «КОНТА» внесла весомый вклад в различные сферы промышленности. На сегодняшний день компания экспортирует продукцию в 25 стран, 50% которых находятся в Европе.

**В 2018 году CNT Conta открывает свой склад в Москве и начинает поставки продукции прямо до вашего склада!**

### Политика качества и производство

Изделия упаковываются в коробки или рулоны, на каждой упаковке указана информация о продукте и номер партии, что позволяет контролировать качество изделий. Данные о производстве указаны и на самом изделии. Благодаря современным фрезам и сварочным аппаратам CNT Conta способна выполнить любые пожелания клиентов по поводу сварки и размеров изделия. Продукция компании соответствует требованиям ГОСТ, так как высококачественное сырье закупается только у надежных поставщиков, имеющих сертификаты CSTB или RAL. Благодаря системе оптического контроля на предприятии осуществляется непрерывный контроль выпускаемых уплотнителей. Отдел разработки и исследования CNT Conta постоянно работает над улучшением эффективности производства и качества уплотнителей. Главная цель отдела – обеспечение устойчивого развития предприятия и достижение конкурентного преимущества на рынках тех стран, куда экспортируется продукция компании, понимание и учет потребностей переработчиков, выявление и эффективное удовлетворение их требований, обеспечение заказчиков всей необходимой информацией об исследованиях и разработках.



### Преимущества уплотнителей для окон CNT Slip-Coat

- Устанавливаются в профиль с помощью специального аппарата.
- В процессе сварки углов ТЭП-уплотнители свариваются вместе с профилем.
- Область ТЭП-уплотнителя, которая входит в паз профиля, состоит из твердого материала, благодаря чему уплотнитель фиксируется крепко и не выходит из него.
- Не оставляют пятен на профиле, т. к. в составе рецептуры отсутствует черный карбон.
- Подлежат вторичной переработке, что является благоприятным фактором для окружающей среды. ТЭП-уплотнитель – экологически чистый продукт.
- Выпускаются в широкой цветовой гамме. Цвет уплотнителя зависит только от красителя и определяется исключительно предпочтениями заказчика.
- Имеют гладкую поверхность и высокую износостойкость; широкий спектр твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D.
- Обладают низкой остаточной деформацией.



■ Превосходная озоно- и УФ-стойкость, устойчивость к холоду и жаре (рабочий диапазон температур от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+130^{\circ}\text{C}$ ), высокая эластичность.

#### Цели компании

Обеспечение продукцией на глобальном уровне, предоставление широкому кругу клиентов комплекса высококачественных товаров и услуг в сфере ТЭП-экструзии с конкурентными ценами. Продолжение роста в сфере уплотнителей для ПВХ-профиля. Внедрение нашей профессиональной командой технологических новшеств в сфере уплотнителей для бытовой техники и алюминиевых профилей.

**Приглашаем Вас ощутить комфорт с КОНТА!**



CNT Conta  
Тел.: +90 (262) 642-9988  
Факс: +90 (262) 642-9990  
e-mail: conta@conta.com.tr  
www conta.com.tr

#### Что такое ТЭП?

Термопластичные эластомеры (ТЭП) – это синтетические полимеры, которые занимают промежуточное положение между пластмассами и резинами как с точки зрения структуры, так и по своим свойствам. Благодаря химическим соединениям из жестких и мягких фаз (пластмасс и каучуков) ТЭП обладают свойствами вулканизированных резин и при этом перерабатываются на любом стандартном оборудовании для пластмасс. ТЭП допускают многократную повторную переработку, могут производиться в любом цвете, устойчивы к воздействию внешних факторов, обладают широким диапазоном твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D. На сегодняшний день термопластичные эластомеры представляют собой одно из наиболее активно развивающихся направлений производства полимерных материалов.

#### Плюсы CNT Slip-Coat:

- На гладкой поверхности не задерживается грязь, пыль и вода.
- Slip Coat исключает заминание и загибание.
- Благодаря новой твердой части отсутствуют проблемы усадки на профиле.
- Легче стандартных ТЭП-уплотнителей на 15-20%.
- Автоматическая закатка.
- Не выходит из паза.

**Производство в США**

Имлей-Сити,  
Мичиган, США

- ✓ 2000 м кв. закрытых помещений
- ✓ Объем ежегодного производства 50 миллионов погонных метров

GLOBAL TPE SEALING SOLUTIONS

**Производство в Китае**

Чиаоган-Бейлун,  
Нинбо, КНР

- ✓ 2500 м кв. закрытых помещений
- ✓ Объем ежегодного производства 50 миллионов погонных метров

GLOBAL TPE SEALING SOLUTIONS

**ПВХ-профиль****DIPLAST**

Марка профиля — Montblanc  
 ☎ (495) 646-3973  
 ✉ sale@diplast.ru  
 🌐 www.diplast.ru

**Rehau**

Марка профиля — Rehau  
 ☎ (495) 663-3388  
 🌐 www.rehau.ru

**SALAMANDER INDUSTRIE  
/// PRODUKTE GmbH,  
представительство**

Марки профиля — SALAMANDER,  
BRUGMANN  
 ☎ (4922) 32-70-04, (904) 251-7911  
 ✉ office@salamander-profil.ru  
 🌐 www.salamander-profil.ru

**VEKA Rus**

Марка профиля — Veka  
 ☎ (495) 518-9850, 777-3611  
 ✉ moscow@veka.com  
 🌐 www.veka.ru

**Адепласт**

Марка профиля — ADEPLAST  
 ☎ (343) 261-4000, 345-2720  
 ✉ office@adeplast.ru  
 🌐 www.adeplast.ru

**Алупласт РУС**

Марка профиля — Aluplast  
 ☎ (495) 662-8972  
 ✉ info@aluplast.ru  
 🌐 www.aluplast.ru

**ARtek-Россия**

Марка профиля — ARtec  
 ☎ (495) 775-0036  
 ✉ artecru@arteconline.com  
 🌐 www.arteconline.com

**АСТРОН**

Марка профиля — Novotex  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 362-1078  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 🌐 www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**

Марка профиля — KRAUSS  
 ☎ (495) 921-3680  
 ✉ zakaz@astek-mt.ru  
 🌐 www.astek-mt.ru

**БРУСБОКС**

Марка профиля — BRUSBOX  
 ☎ (495) 269-1719  
 ✉ all@brusbox.ru  
 🌐 www.brusbox.ru

**Компания Вертикаль ЮГ**

Марка профиля — KRAUSS  
 ☎ (495) 646-0108  
 ✉ info@k-vert.ru  
 🌐 www.okna-komplekt.ru

**ВИНТЕК ПЛАСТИК**

Марка профиля — WINTECH  
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546  
 ✉ info@wintech.ru  
 🌐 www.wintech.ru

**ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле**

Марка профиля — GEALAN  
 ☎ (495) 739-2962, 739-2963  
 ✉ info@gealan.ru  
 🌐 www.gealan.ru

**Декенинк Рус**

Марки профиля — Deceuninck,  
ENWIN  
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796  
 ✉ info@deceuninck.ru  
 🌐 www.deceuninck.ru  
 🌐 www.enwin.ru

**ЕТС**

Марки профиля —  
Hoffman/Manhoff, Faust,  
BioConcept  
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133  
 ✉ info@stl-groupe.ru  
 🌐 www.vprofile.ru

**ИВАПЕР, ООО**

Марка профиля — IVAPER  
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546  
 ✉ ivaper@ivaper.ru  
 🌐 www.ivaper.ru

**Инвест-Трейд**

Марка профиля — Novotex  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 🌐 www.invest-trade.biz

**Ка-Фур-Сервис**

Марки профиля — Rehau,  
ЭксПроф, Брусбок  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 🌐 www.kafur.ru

**Компания «Грайн», ООО**

Марка профиля — Grain  
 ☎ (347) 271-6171  
 ✉ info@grain-prof.ru  
 🌐 www.grain-prof.ru

**Комплектсервис**

Марка профиля — КВЕ  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 🌐 www.ks-online.ru

**Монблан ГК**

Марки профиля — Montblanc,  
Reachmont, Goodwin, ECP  
 ☎ (495) 781-8120  
 ✉ info@montblanc.ru  
 🌐 www.montblanc.ru

**МОНБЛАН Рус**

Марка профиля — Montblanc  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 🌐 www.montblanc-rus.com

**МОНОЛИТ**

Марка профиля — WINTECH  
 ☎ (8452) 570-053, 574-507  
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

**НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК**

Марка профиля — Novotex  
 ☎ (495) 411-7661, 310-7133  
 ✉ info@n-plastic.ru  
 🌐 www.n-plastic.ru

**НОВОПЛАСТ**

Марка профиля — Montblanc  
 ☎ (495) 741-3839  
 🌐 www.n-plast.ru

**ОкнаПрофи  
(ОО «ПРОФИЛЬ»)**

Марка профиля — Novotex  
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421  
 ✉ profil@oknaprofi.com  
 🌐 www.oknaprofi.com

**ОкнаСнаб**

Марка профиля — Enwin,  
Deceuninck, Krauss  
 ☎ (800) 100-1501  
 ✉ partner@okna-snab.org  
 🌐 www.okna-snab.org

**ОРАС, ООО**

Марка профиля — ОРАС  
 ☎ (861) 231-3134, (918) 439-9603  
 ✉ oras@mail.kuban.ru  
 🌐 www.orasplast.ru

**Плафен**

Марка профиля — PLAFEN  
 ☎ (495) 995-0972  
 ✉ zavod@plafen.ru  
 🌐 www.plafen.ru

**ПРОПЛЕКС**

Оконные и дверные ПВХ-системы,  
ламинированный профиль в  
наличии  
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455  
 ✉ connect@proplex.ru  
 🌐 www.proplex.ru

**профайн РУС**

Марки профиля — КВЕ, Trocal,  
Koemmerling  
 ☎ (495) 232-9330, 232-9331  
 🌐 www.trocal.ru  
 🌐 www.kbe.ru  
 🌐 www.profine-group.ru

**Профиль-Сервис**

Марки профиля — Exprof, Rehau  
 ☎ (812) 757-555, 757-550  
 ✉ info@pskovfur.ru  
 🌐 www.pskovfur.ru

**Профснаб**

Марка профиля — Deceuninck  
 ☎ (495) 740-0007  
 ✉ info@profsnab77.ru  
 🌐 www.profsnab77.ru

**ПЭКом, ООО**

Марка профиля — DEXEN  
 ☎ (3652) 549-487  
 ✉ info@dexen-ru.com  
 🌐 www.dexen-ru.com

**Ропласто РУС**

Марка профиля — ROPLASTO  
 ☎ (495) 231-4166  
 ✉ info@roplasto.info  
 🌐 www.roplasto.info

**РусСайл**

Марка профиля — energicore, про-  
изводства компании Mikron, США  
 ☎ (495) 710-7188  
 ✉ russeal@citylan.ru  
 🌐 www.duraseal.ru  
 🌐 www.rusail.ru

**Русская Торговая Компания**

Марка профиля — BRUSBOX  
 ☎ (812) 337-2757  
 ✉ r\_t\_k@mail.ru  
 🌐 www.rtk-ltd.com

**САЛАМАНДЕР**

**Интернейшл Профиль, ООО**  
 Марки профиля — SALAMANDER,  
BRUGMANN  
 ☎ (4922) 453-058, (904) 251-7933  
 ✉ skladvl@salamander-profil.ru  
 🌐 www.salamander-profil.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Марки профиля — КВЕ, Novotex  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 🌐 www.svyatok-profi.ru

**СибПромПласт**

Марка профиля — Теплокон  
 ☎ (3843) 795-661, 794-502  
 ✉ info@sibpromplast.ru  
 🌐 sibpromplast.ru

**Спутник, ООО**

Марка профиля — ORTEX  
 ☎ (3812) 786-273, 786-260  
 ✉ okna@ortex.org  
 🌐 www.ortex.org

**Створ**

Марка профиля — Novotex,  
EcoLine, КВЕ ламинированный  
пленкой Renolit  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 🌐 www.stvor.ru

**СТРОЙ АРТ – Уфа**

Марки профиля — Montblanc,  
Reachmont, Exprof, GOODWIN,  
FORWIN  
 ☎ (347) 291-2900  
 ✉ mail@profil-furnitura.ru  
 🌐 www.profil-furnitura.ru

**Тантроникс ТД**

Марка профиля — Тантроникс  
 ☎ (495) 363-4444  
 ✉ 3634444@mail.ru  
 🌐 www.tantronix.ru

**Унипром**

Марка профиля — CITYLUX  
 ☎ (863) 220-9911, 220-9979  
 ✉ cityluxru@mail.ru  
 🌐 www.citylux-profile.ru

**Химтрейдинвест**

Марка профиля — Winbau  
 ☎ (4722) 357-736, (4722) 357-734  
 ✉ belgorod@winbau-profil.de  
 🌐 www.winbau.ru

**УК ШТЕРН, ООО**

Марка профиля — SCHTERN  
 ☎ (4742) 24-29-19, 24-29-24  
 ✉ info@ok-schtern.ru  
 🌐 www.ok-schtern.ru

**ЭксПроф**

Марка профиля — EXPROF  
 ☎ (3452) 771-611  
 ☎ (499) 682-7089  
 ✉ exprof@exprof.ru  
 🌐 www.exprof.ru

**Юг-Профиль-Системс**

Марка профиля — ELEX  
 ☎ (861) 210-0808, 210-0986  
 ✉ ups@elexprof.ru  
 🌐 www.elexprof.ru

**МИРОПЛАСТ**

Марка профиля — WDS  
 ☎ +380 (562) 338-000, 338-038  
 ✉ info@miroplast.com  
 🌐 www.wds.ua

**Профили вспомогательные****РИЧ, ООО**

Производство угловых соединителей 90° универсального угла, расширительного профиля, статического элемента (каплуног) совместимых с различными ПВХ-системами  
 ☎ (3843) 740-024, 389-999  
 ✉ richnkz@mail.ru

**Альтапласт**

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам  
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767  
 ✉ altaplast@list.ru  
 🌐 www.altarus.ru

**Голденпласт**

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным ПВХ-системам  
 ☎ (863) 278-8278, 278-8279  
 ✉ goldenplast@list.ru  
 🌐 www.goldenplast.ru

**Радуга, ГК**

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным системам ПВХ  
 ☎ (8793) 381-411  
 ✉ radugakmv@yandex.ru  
 🌐 www.raduga-profile.ru

**Профиль алюминиевый****Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers  
 ☎ (495) 825-7105  
 ✉ info.russia@reynaers.com  
 🌐 www.reynaers.ru

**АВАНГАРД, ГК**

Витражная и фасадная системы АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве  
 ☎ (812) 622-1952  
 ✉ info@ac-avangard.ru  
 🌐 www.ac-avangard.ru

**АГАТ**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (496) 266-5455  
 ✉ agat-okno@mail.ru  
 🌐 www.agat-okno.ru

**Агрисовгаз**

Марка профиля — AGS  
 ☎ (800) 302-1035  
 ✉ aluminum@agrisovgaz.ru  
 🌐 www.agrisovgaz.ru

**АЛМО**

Алюминиевые профильные системы АЛМО  
 ☎ (48431) 241-81, 241-83  
 ☎ (495) 280-0242  
 ✉ almo2@mail.ru  
 ✉ oooalmo@mail.ru  
 🌐 http://almo-ags.ru

**Алсит**

Собственное производство профиля под маркой Alusit, продажа профиля AGS (Агрисовгаз)  
 ☎ (495) 668-0688  
 ☎ (484) 292-2389  
 🌐 www.alusit.ru

**Алстоксервис**

Марка профиля — NEWTEC  
 ☎ (495) 526-3086, (496) 259-6817  
 🌐 www.new-tec.ru

**Алютех МСК**

Марка профиля — ALUTECH  
 ☎ (495) 921-1566  
 ✉ zakaz@alutechmsk.ru  
 🌐 www.alutech-group.com

**Астарта**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773  
 ✉ info@astartaprof.ru  
 🌐 www.astartaprof.ru

**Астэк-МТ**

Марка профиля — KRAUSS  
 ☎ (495) 921-3680, (86131) 247-77  
 ✉ zakaz@astek-mt.ru  
 🌐 www.astek-mt.ru

**БЕСТВИНД**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788  
 ✉ bestwind@bestwind.ru  
 🌐 www.bestwind.ru

**БК-АЛПРОФ**

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для навесных фасадов  
 ☎ (86383) 260-04, 271-36  
 ✉ bk-alprof@bk.ru  
 🌐 www.bkalprof.ru

**Компания Вертикаль ЮГ**

Марка профиля — KRAUSS  
 ☎ (495) 646-0108  
 ✉ info@k-vert.ru  
 🌐 www.okna-komplekt.ru

**ВидналПрофиль**

Марка профиля — Vidnal prof  
 ☎ (495) 987-4535  
 ✉ vidnal@vidnal.ru  
 🌐 www.vidnal.ru

**ВМК Инвест, ООО**

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика  
 ☎ (4842) 224-017, 309-63  
 ☎ (495) 258-3651  
 ✉ info@vmk-invest.ru  
 🌐 www.vmk-invest.ru

**Волжская металлургическая компания, ООО**

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм  
 ☎ (8482) 951-096, 954-050  
 ✉ etm@etmvolga.ru  
 🌐 www.etmtd.ru

**Завод «АлСиб»**

Марка профиля — «АлСиб»  
 ☎ (383) 360-0568  
 ✉ info@alsib.ru  
 🌐 www.alsib.ru

**Инвест-Трейд**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 🌐 www.invest-trade.biz

**Интерьер мастер**

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода  
 ☎ (495) 225-4172  
 ✉ info@i-master.ru  
 🌐 www.i-master.ru

**КМК Сибирь, ООО**

Производство профилей системы Provedal: фасадной, раздвижной, распашной, дверной, тепловой  
 ☎ (913) 132-0000  
 ✉ knk\_sib@mail.ru

**Конструкция, ЗАО**

Марки профиля — Alumil (Греция), АЛЮМАКС (Россия)  
 ☎ (495) 500-3400, 921-1917  
 ✉ info@constr.ru  
 🌐 www.constr.ru  
 🌐 www.alumil.ru

**Красноярский металлургический завод, ООО**

Архитектурно-строительные системные профили для окон, дверей, фасадов, балконного остекления  
 ☎ (391) 224-9026, 224-9920  
 ✉ mln@kramz.rusal.ru  
 🌐 www.kramz-trade.ru

**МастТех**

Марка профиля — MastTech  
 ☎ (495) 526-3352  
 🌐 www.masterrf.ru

**Международная алюминиевая компания, ООО**

Производство алюминиевых профильных систем, а также любого вида профиля по чертежам заказчика  
 ☎ (495) 995-9024, 995-3443  
 ✉ mak@makprof.ru  
 🌐 www.makprof.ru

**МОНБЛАН рус**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 🌐 www.montblanc-rus.com

**ОкнаСнаб**

Марка профиля — KRAUSS  
 ☎ (800) 100-1501  
 ✉ partner@okna-snab.org  
 🌐 www.okna-snab.org

**Раико Ист**

Марка профиля — RAICO  
 ☎ (495) 995-1159  
 ✉ info@raico.ru  
 🌐 www.raico.info

**РЕАЛИТ**

Марка профиля — REALIT  
 ☎ (499) 500-5753, (484) 399-6191  
 ✉ info@realit-obninsk.ru  
 🌐 www.realit.ru

**Сегал, ЛПЗ**

Марки профиля — СИАЛ  
 ☎ (391) 274-9030, 274-9040  
 ✉ segal@sial-group.ru  
 🌐 www.sial-group.ru

**Сиб.Профиль, НПО**

Алюминиевый профиль различного назначения  
 ☎ (383) 317-0995, 317-6666  
 ✉ sale@sibprofile.ru  
 🌐 www.sibprofile.ru

**Смартгласс, ООО**

Поставщик алюминиевой профильной системы остекления Keller (производство Люксембург). Раздвижные минимальные окна KELLER minimal windows®  
 ☎ (495) 783-5206  
 ✉ info@smart-glass.ru  
 🌐 www.smart-glass.ru

**СНАБСЕРВИС**

Марки профиля — СИАЛ, КраМЗ, Provedal  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ sn-servis@mail.ru  
 🌐 www.sn-servis.ru

**СОКОЛ, ООО**

Строительная система СОКОЛ  
 ☎ (8552) 449-990  
 ✉ sales@sistema-sokol.ru  
 🌐 www.sistema-sokol.ru

**СТРОЙ АРТ – Уфа**

Марка профиля – Provedal  
 ☎ (347) 291-2900  
 ✉ mail@profil-furniture.ru  
 🌐 www.profil-furniture.ru

**ТАТПРОФ**

Марка профиля – ТАТПРОФ  
 ☎ (8552) 778-570  
 ✉ sistema@tatprof.ru  
 🌐 www.tatprof.ru

**ТБМ**

Марка профиля – ALUMARK  
 ☎ (495) 974-2189  
 ✉ tbm@tbn.ru  
 🌐 www.tbn.ru

**Урало-Сибирская  
Профильная Компания**

Марка профиля – INICIAL  
 ☎ (343) 345-2221  
 ✉ info@rostal.com  
 🌐 www.inicial.ru

**Фасадные системы, ООО**

Марки профиля – СИАЛ, Provedal.  
 Производство системы  
 вентфасадов  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ moscow-fs@yandex.ru  
 🌐 www.rusfs.com

**Шучо Интернационал  
Москва**

Марка профиля – Schuco  
 ☎ (495) 775-0757, 937-6519  
 ✉ info@schueco.ru  
 🌐 www.schueco.ru

**Профиль деревоалюминиевый****Меезенбург**

Марка профиля – optimAL  
 ☎ (495) 780-5129  
 ✉ info@meesenburg.ru  
 🌐 www.meesenburg.ru

**ТБМ**

Марка профиля – Gutmann  
 (Германия), Алюстарт (Польша)  
 ☎ (495) 995-3936, 995-3960  
 ✉ tbn@tbn.ru  
 🌐 www.tbn.ru

**Профиль для остекления  
балконов и лоджий****Алютех МСК**

Алюминиевые экструдированные  
 профили ALUTECH ALT100 для рам  
 балконного остекления  
 ☎ (495) 921-1566  
 ✉ zakaz@alutechmск.ru  
 🌐 www.alutech-group.com

**Астартa**

Марка профиля – Provedal  
 ☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773  
 ✉ info@astartaprof.ru  
 🌐 www.astartaprof.ru

**АСТРОН**

Марка профиля – ALT100  
 (Alutech)  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 362-1078  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 🌐 www.astron-okna.ru

**Компания Вертикаль ЮГ**

Марка профиля – Provedal  
 ☎ (495) 646-0108  
 ✉ info@k-vert.ru  
 🌐 www.okna-komplekt.ru

**Интерьер мастер**

Алюминиевый профиль эконом-  
 класса «Синица»  
 ☎ (495) 225-4172  
 ✉ info@i-master.ru  
 🌐 www.i-master.ru

**Меезенбург**

Марка профиля – optimAL  
 лоджи  
 ☎ (495) 780-5129  
 ✉ info@meesenburg.ru  
 🌐 www.meesenburg.ru

**МОНОЛИТ**

Профиль WINTeCH, раздвижная  
 система SUNTECH для остекления  
 балконов и лоджий  
 ☎ (8452) 570-053, 574-507  
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

**ПРОПЛЕКС**

Балконная система OUT-LINE 46 мм  
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455  
 ✉ connect@propлекс.ru  
 🌐 www.propлекс.ru

**Сиб.Профиль, НПО**

Алюминиевый профиль  
 различного назначения  
 ☎ (383) 317-0995, 317-6666  
 ✉ sale@sibprofile.ru  
 🌐 www.sibprofile.ru

**СНАБСЕРВИС**

Марки профиля – КраМЗ, СИАЛ,  
 МАК  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ sn-servis@mail.ru  
 🌐 www.sn-servis.ru

**Стекло****AGC Glass Russia**

Архитектурное стекло, стекла для  
 индустриального применения и  
 внутреннего декора  
 ☎ (495) 411-6565  
 🌐 www.yourglass.ru  
 🌐 www.agc-glass.eu

**DEMAXO**

Поставки полированного стекла и  
 зеркального полотна, продажа хи-  
 мических составов для обработки  
 стекла  
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604  
 ✉ demaxo@demaxo.ru  
 🌐 www.demaxo.ru

**Modern Glass**

Закалка стекла, производство мно-  
 гослойного стекла, переработка  
 пожаростойкого стекла, эмалиро-  
 вание стекла, нанесение шелко-  
 графии, цветная печать, произ-  
 водство стеклопакетов (в том чис-  
 ле структурных)  
 ☎ (351) 259-3995, 259-3994  
 ✉ sales@modernglass.ru  
 🌐 www.modernglass.ru

**АрхиБут**

Стеклопрофилит Lamberts LINIT  
 ☎ (495) 223-2606  
 🌐 www.u-glass.ru

**БЕСТВИНД**

Продажа стекла  
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788  
 ✉ bestwind@bestwind.ru  
 🌐 www.bestwind.ru

**Инпрус**

Архитектурное стекло,  
 стеклопакеты  
 ☎ (495) 989-6246, 963-2933  
 🌐 www.inprus.ru

**Мосавтостекло**

Производство плоского и гнутого за-  
 каленного стекла, многослойного  
 стекла, изделий со специальными  
 свойствами (электрохромное стекло,  
 электрообогревное стекло); стекло-  
 пакеты плоские и моллированные,  
 структурные, электрообогревные; ху-  
 дожественное стекло и витражи  
 ☎ (499) 235-9312, 235-6924  
 🌐 www.mosavtosteklo.ru

**Пилкингтон Гласс**

Оптовые поставки строительного  
 стекла Pilkington  
 ☎ (495) 369-9500  
 ✉ info@pilkington.ru  
 🌐 www.pilkington.ru

**Пласт, ООО**

Производство стекла тонирован-  
 ного, бронированного,  
 энергосберегающего, стеклопаке-  
 тов с пленкой, услуги по програм-  
 ме «Безопасное остекление»  
 ☎ (495) 648-4706  
 ✉ plastguard@inbox.ru  
 🌐 www.plastguard.ru

**РСК, Управляющая  
компания**

Закаленное, ламинированное,  
 стекло, триплекс  
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680  
 🌐 www.rglass.ru

**Салаватстекло**

Листовое стекло, стеклопакеты,  
 закаленное, многослойное, пуле-  
 стойкое стекло.  
 ☎ (3476) 334-625  
 🌐 www.salstek.ru

**Саратовский институт стекла**

Производство теплозащитного ок-  
 рашенного в массе стекла, рефлек-  
 тного низкоэмиссионного стекла с  
 напылением, стеклопакетов  
 ☎ (8452) 632-825, 631-222  
 🌐 www.stesaglass.com

**Стеклотон-центр**

Производство тонированного  
 стекла,  
 стеклопакетов, триплекса  
 ☎ (495) 681-7570, 688-6266  
 ✉ stekloton@stekloton-center.ru  
 🌐 www.stekloton-center.ru

**Строймарт**

Компания Строймарт является  
 профессиональным трейдером с  
 15 летним опытом .  
 Имеет сеть складов в центральной  
 части России , импортирует и экс-  
 портирует стекло, стеклоизделия а  
 так же комплектующие для стек-  
 лопакетов.  
 ☎ (4912) 300-284, (930) 069-1314  
 🌐 www.stroymartgroup.ru

**ШОТТ ФП, ООО**

Стекловая продукция концерна  
 Schott  
 ☎ (495) 933-5153  
 🌐 www.schott.com

**Стеклопакеты****Modern Glass**

Производство стеклопакетов (в  
 том числе структурных)  
 ☎ (351) 259-3995, 259-3994  
 ✉ sales@modernglass.ru  
 🌐 www.modernglass.ru

**Алмаз**

Производство триплекса и  
 стеклопакетов любой сложности  
 ☎ (861) 472-9117, 472-9115  
 ✉almaz-zakaz@yandex.ru  
 🌐 www.almaz-steklo.ru

**Изолукс**

Производство стеклопакетов  
 ☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105  
 ✉ post@izolux.ru  
 🌐 www.izolux.ru

**МОДУЛЬ НПП**

Производство пустотелых стекол,  
 триплекса, стеклопакетов  
 ☎ (495) 983-3583, 225-3190  
 ✉ npp-modul@mail.ru  
 🌐 www.npp-modul.ru

**Мосавтостекло**

Стеклопакеты любые, в том числе  
 HEATSHIELD™ с электронагревом  
 ☎ (499) 753-2712, 753-2730  
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru  
 🌐 www.mosavtosteklo.ru

**Пласт, ООО**

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты К4, А1-А3, с энергосберегающей пленкой

☎ (495) 648-4706  
✉ plastguard@inbox.ru  
★ www.plastguard.ru

**Профстекло-М**

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом.

☎ (495) 786-3686, 786-3687  
✉ prof-stk@mail.ru  
★ www.profsteklo.ru

**РСК, Управляющая компания**

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка

☎ (812) 333-1790, 494-0680  
★ www.rglass.ru

**Салаватстекло**

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой

☎ (3476) 334-625  
★ www.salstek.ru

**СИТИ ГЛАСС**

Производство стеклопакетов различных видов

☎ (812) 347-7807, 347-7809  
✉ zakaz@cityglass.ru  
★ www.cityglass.ru

**Стекло и Стеклоизделия**

Резка и обработка стекла. Закалка стекла. Изготовление триплекса. Производство стеклопакетов.

Продажа оборудования и инструмента для обработки стекла.  
☎ (495) 988-0162, 660-8837  
✉ info@npc-steklo.ru  
★ www.npc-steklo.ru

**Стеклоконструкция**

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой

☎ (495) 548-8966, 548-9700  
✉ cteklo@cteklo.ru  
★ www.cteklo.ru

**Стис**

Стеклопакеты

☎ (495) 783-3392, 783-3393  
✉ info@stis.ru  
★ www.stis.ru

**Торговый Дом ПЗСП**

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс, закаленное стекло

☎ (342) 219-6701, 219-6702  
✉ steklokom@steklokom.ru  
★ www.steklokom.ru

**ПВБ-пленки для изготовления триплекса****Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trolen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла

☎ (83159) 677-28, 677-87  
★ www.trosifol.ru

**Фурнитура и комплектующие****Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции

☎ (495) 514-3109  
✉ sales@air-box.ru  
★ www.air-box.ru

**С.С.Е. s.r.l., Италия**

Производство автоматических порогов и систем уплотнения

☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305  
✉ info@cce-rus.ru  
★ www.cce-rus.ru

**DORMA**

Поставки фурнитуры для стекла, решения в области входных групп и контроля доступа

☎ (495) 966-2050  
★ www.dorma.ru

**Door Komplekt**

Комплектующие и фурнитура для производства дверей, окон и фасадных конструкций

☎ (495) 508-7690, 665-7305  
☎ (499) 502-1745  
✉ info@doko.ru  
★ www.doko.ru

**Dr. Hahn GmbH & Co. KG**

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика

☎ (903) 141-7302  
✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de  
★ www.dr-hahn.de

**FAPIM s.p.a., представительство**

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.

☎ (484) 399-7202, (800) 234-4035  
☎ (910) 705-2931  
✉ info@fapim.ru  
★ www.fapim.it

**FIRESI**

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE

☎ (800) 700-0062  
✉ info@firesi.ru  
★ www.firesi.ru

**GEZE RUS**

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для протвиривания, системы безопасности, системы из стекла

☎ (495) 741-4061  
✉ office-russia@geze.com  
★ www.geze.ru

**HAUTAU GmbH**

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)

☎ (925) 107-1219  
✉ Hautau.ru@gmail.com  
★ www.hautau.ru

**JACKLOC company ltd, Великобритания**

Производство ограничителей открывания для окон и дверей

☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305  
✉ sales@jackloc.com  
★ www.jackloc.ru

**KALE KILIT, представительство**

Поворотнo-откидная система SAFIR; фурнитура для алюминиевых конструкций LUNA; поворотные приводы GOKSU, DUDEN; подъемно- и наклонно-раздвижные, складные (гармошка) системы AKSU; многозапорные замки ARAL; фурнитура для фрамужных окон MISTRAL, стальные петли, ножницы, электронный привод КАТО; замки, цилиндры, системы безопасности

☎ (977) 956-2560  
★ www.kalekilit.com.tr

**MACO**

Фурнитура MACO, Австрия

☎ (4842) 715-100  
★ www.maco.ru

**MeGla**

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары, козырьки, зажимной профиль

☎ (495) 780-6516, 780-6517  
✉ info@megla.ru  
★ www.megla.ru

**SAVIO**

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия

☎ (905) 786-4150  
✉ valtuille@savio.it  
★ www.savio.it

**SIEGENIA**

Фурнитура SIEGENIA. Системы проветривания, радиоконтроля помещений

☎ (495) 721-1762, 721-1763  
✉ info-ru@siegenia.com  
★ www.siegenia.com

**SIMONSWERK**

Петли и петельные системы

☎ (495) 987-1864  
✉ info@simonswerk.ru  
★ www.simonswerk.ru

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764  
☎ (381) 235-6333, 235-6444  
✉ info@vbh.ru  
★ www.vbh.ru

**WALA**

Ведущий европейский производитель фурнитуры для дверей из алюминиевого профиля, стали, дерева и стекла

☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305  
✉ sales@walarus.ru  
★ www.walarus.ru

**Winkhaus, представительство в РФ**

Фурнитура Winkhaus  
☎ (495) 722-0470  
✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl  
★ www.winkhaus.ru

**А ДВА Технологии, ООО**

Продажа фурнитуры и комплектующих для алюминиевых систем

☎ (383) 375-4387  
✉ adva10@inbox.ru

**Ааллу**

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)

☎ (812) 334-4691  
✉ anna-ally@yandex.ru  
★ www.aally.net

**АГАТ**

Ручки оконные, сэндвич-панели

☎ (496) 266-5455  
✉ agat-okno@mail.ru  
★ www.agat-okno.ru

**Адитим**

Полиамидные термовставки, термоизоляторы из ударопрочного ПВХ, вспененный термоизолятор Adifoam

☎ (495) 105-9095  
✉ info@aditim.ru  
★ www.aditim.ru

**АЛМО**

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Farim, Montichelli. Термовставка MAZZER (Италия).  
 ☎ (48431) 241-81, 241-83  
 ☎ (495) 737-9181  
 ✉ almo2@mail.ru  
 ✉ oooalmo@mail.ru  
 ⚡ http://almo-ags.ru

**Альтапласт**

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, ТАТПРОФ  
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767  
 ✉ altaplast@list.ru  
 ⚡ www.altarus.ru

**Апейрон**

Производство фурнитуры и комплектующих для окон и дверей из ПВХ и алюминия  
 ☎ (383) 383-0588  
 ✉ td@apeiron.su  
 ⚡ www.apeiron.su

**Ардис-С, ООО**

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-профилей. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клиньев, фальцевых вкладышей.  
 ☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518  
 ☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101  
 ☎ (8422) 478-478, (8552) 777-733  
 ✉ sale@ardis-s.ru  
 ⚡ www.ardis-s.ru

**АртеК-Россия**

Фурнитура Базис+, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей  
 ☎ (495) 775-0036  
 ✉ artecru@arteconline.com  
 ⚡ www.arteconline.com

**Астарта**

Фурнитура и комплектующие для пластиковых и алюминиевых окон и дверей  
 ☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773  
 ✉ info@astartaprof.ru  
 ⚡ www.astartaprof.ru

**АСТРОН**

Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 362-1078  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 ⚡ www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей ESSE  
 ☎ (495) 921-3680  
 ✉ zakaz@astek-mt.ru  
 ⚡ www.astek-mt.ru

**Астекс Трейдинг**

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей  
 ☎ (499) 346-1602  
 ✉ astex.msk@inbox.ru  
 ⚡ www.astextrading.ru

**АТЕКОМ**

Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых конструкций  
 ☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020  
 ✉ atekom@mail.ru  
 ⚡ www.atekom.ru

**АЭРЭКО**

Приточные вентиляционные устройства  
 ☎ (495) 921-3612  
 ✉ info@aereco.ru  
 ⚡ www.aereco.ru

**БАЛТ-ПРОФ Комплект**

Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.  
 ☎ (812) 333-4731  
 ✉ info@bpk.ru  
 ⚡ www.bpk.ru

**БЕСТВИНД**

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA, Romb  
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788  
 ✉ bestwind@bestwind.ru  
 ⚡ www.bestwind.ru

**ВЕКТОР-МК**

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей из ПВХ и AL. Фурнитура STUBLINA. Фурнитура PROVEDAL. Оконный крепеж.  
 ☎ (800) 500-3246  
 ☎ (495) 150-2138  
 ✉ trade@vektor-mk.ru  
 ⚡ www.vektor-mk.ru

**Компания Вертикаль ЮГ**

Фурнитура и комплектующие для производства окон, дверей и фасадных конструкций  
 ☎ (495) 646-0108  
 ✉ info@k-vert.ru  
 ⚡ www.okna-komplekt.ru

**ВИНТЕК ПЛАСТИК**

Фурнитура ACCADO  
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546  
 ✉ info@wintech.ru  
 ⚡ www.wintech.ru

**ВКС**

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 ⚡ www.vks.ru

**ВХС, ООО**

Фурнитура VHS, Турция  
 ☎ (831) 260-1008, (495) 988-6418  
 ✉ vhs-mos@mail.ru  
 ⚡ http://vxc.pf

**Гарант**

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей  
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703  
 ✉ rasul\_garant@mail.ru

**Гарант-комплект**

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей  
 ☎ (495) 913-8195, (499) 367-1190  
 ✉ info@garantkom.ru  
 ⚡ www.garantkom.ru

**Гарант-Пласт**

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций  
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384  
 ✉ info@garantplast.ru  
 ⚡ www.garantplast.ru

**ГЕРМЕТИКСТРОЙ**

Продажа фурнитуры для окон и дверей  
 ☎ (3452) 500-215  
 ✉ germetik@inbox.ru  
 ⚡ www.germetikstroy.ru

**Гласс фурнитура СПБ**

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика.  
 ☎ (812) 456-4560  
 ✉ info@glassfurnitura.ru  
 ⚡ www.glassfurnitura.ru

**ГУ Центр**

Фурнитура G-U, Германия  
 ☎ (495) 786-2690  
 ✉ mail@g-u.ru  
 ⚡ www.g-u.ru

**ДиЕв**

Производство профилей из ПВХ и стеклонаполненного полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и ПВХ-конструкций  
 ☎ (8552) 778-515, 778-522  
 ✉ sales@diev.su  
 ⚡ www.diev.su

**Дорлок**

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE  
 ☎ (495) 931-9631  
 ✉ complekt@doorlock.ru  
 ⚡ www.doorlock.ru

**Инвест-Трейд**

Фурнитура ENDOW, Сатурн  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ⚡ www.invest-trade.biz

**Комплектсервис**

Продажа фурнитуры Roto, HAU-TAU, HOPPE, ACCADO, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KFV  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ⚡ www.ks-online.ru

**Литейная компания, ООО**

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением  
 ☎ (4912) 935-010, 935-066  
 ✉ litko@bk.ru

**Макрос**

Фурнитура Sobinco  
 ☎ (812) 328-0669, 325-4940  
 ✉ makros@mail.rcm.ru  
 ⚡ www.makrosspb.ru

**Мастер Профиль**

Замки и дверная фурнитура ASSA  
 ☎ (812) 716-7911, 716-7900  
 ⚡ www.mp-loks.ru

**Меезенбург**

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr, AXOR) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки  
 ☎ (495) 780-5129  
 ✉ info@meesenburg.ru  
 ⚡ www.meesenburg.ru

**МОНБЛАН рус**

Фурнитура для окон Vorne, TTS, FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 ⚡ www.montblanc-rus.com

**Нортекс**

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal  
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626  
 ✉ info@nortex.com.ru  
 ⚡ www.nortex.com.ru

**ПЕНМАК РУС**

Фурнитура и комплектующие GEVISS, AKPEN PLASTIK, YANAC (Турция)  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 ⚡ www.penmakrostov.ru

**Полевской металлофурнитурный завод**

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали  
 ☎ (34350) 244-21, 249-87  
 ✉ pmfz@yandex.ru  
 ⚡ www.pmfz.ru

**ПОЛИВИС**

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла  
 ☎ (383) 347-6237, 347-6235  
 ✉ polivis@ya.ru  
 ⚡ www.poliviss.com

**Промлитдеталь**

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы  
 ☎ (4872) 700-577  
 ✉ kew77@mail.ru  
 ⚡ www.promld.ru

**Пронто-Юг, ООО**

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA, GEZE (Германия), UCS (Италия)

☎ (861) 248-9899  
✉ info@pronto-yug.ru  
🌐 www.pronto-yug.ru

**ПРОПЛЕКС**

Оконная и дверная фурнитура T&T, Kale, Maco, ручки оконные, балконные гарнитуры, петли и замки в ассортименте

☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455  
✉ connect@proplex.ru  
🌐 www.proplex.ru

**ПРОФИЛЬ**

Реализация фурнитуры Siegenia и Winkhaus, а также других комплектующих

☎ (347) 291-2420, 291-2421  
✉ okna-profil@mail.ru  
🌐 www.oknaprofi.com

**Профиль-Сервис**

Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева

☎ (812) 672-747  
✉ Profile.service@mail.ru  
🌐 www.pskovfur.ru

**ПЭКом, ООО**

Продажа комплектующих для производства ПВХ-окон

☎ (3652) 549-487  
✉ info@dexen-ru.com  
🌐 www.dexen-ru.com

**Радуга, ГК**

Продажа комплектующих для производства ПВХ-окон

☎ (8793) 381-411  
✉ radugakmv@yandex.ru  
🌐 www.raduga-profile.ru

**Родники-Литье**

Производство и продажа комплектующих для окон

☎ (49336) 254-32  
🌐 www.inhaco.ru

**Росфурнитура**

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей

☎ (343) 318-0100, 217-8283  
✉ manager@rosfurnitura.ru  
🌐 www.rosfurnitura.ru

**Рото Франк**

Фурнитура Roto

☎ (495) 287-3520, 287-3521  
🌐 www.rotor.ru

**Сатурн**

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)

☎ (8552) 778-044, 466-625  
✉ sales@stn.com.ru  
🌐 www.stn.com.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KFV и комплектующих для окон и дверей

☎ (495) 510-4926, 542-5979  
✉ sales@svyatok-profi.ru  
🌐 www.svyatok-profi.ru

**СНАБСЕРВИС**

Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.

☎ (495) 644-2742  
✉ sn-servis@mail.ru  
🌐 www.sn-servis.ru

**Створ**

Фурнитура и комплектующие MACO, VHS, KFV, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, VBH, Siegenia-AUBI, Stublina, Savio

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
✉ info@stvor.ru  
🌐 www.stvor.ru

**СТРОЙ АРТ - Уфа**

Фурнитура Winkhaus (Германия), TTS (Турция) для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций

☎ (347) 291-2900  
✉ mail@profil-furnitura.ru  
🌐 www.profil-furnitura.ru

**СтройСистема,**

**Группа компаний**  
Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные

☎ (495) 777-6111, 777-5858  
✉ info@stroyst.ru  
🌐 www.stroyst.ru

**ТБМ**

Комплектующие для производства окон и дверей

☎ (495) 995-3935, 995-3936  
✉ tbm@tbm.ru  
🌐 www.tbm.ru

**ТЕХСТРОЙ**

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI

☎ (4812) 305-157, 305-158  
✉ info@textstroy.ru  
🌐 www.textstroy.ru

**ТИОН, ООО**

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки

☎ (495) 221-9095  
✉ zakaz@fornaxrus.ru  
🌐 www.fornaxrus.ru

**ТИСА-Л**

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам

☎ (8552) 443-758, 443-747  
✉ tisa-l@mail.ru  
🌐 www.tisa-l.ru

**Фурниторг**

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA

☎ (495) 980-2910  
✉ info@furnitorg.com  
🌐 www.furnitorg.com

**Хамелеон, ООО**

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ и алюминия, более 20 000 изделий. Собственный автопарк.

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)  
✉ store@hameleon.ru  
🌐 www.hameleon.ru  
🌐 www.hameleonstore.ru

**ЦентрКомплект**

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.

☎ (843) 533-3302, 533-3306  
✉ centr\_komplekt@mail.ru  
🌐 www.centr-komplekt.ru

**Центр строительной комплектации**

Комплектующие для производства и монтажа окон. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.

☎ (383) 272-7886, 210-5747  
✉ Niit1@mail.ru  
🌐 www.csk-sib.ru

**Юнион Полимер Технолоджи**

Фурнитура Winkhaus, Geviss, Hoppe, Hautau, Medos. Производство оконной ручки, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ

☎ (495) 787-2223  
✉ info@union-rus.ru  
🌐 www.union-rus.ru

**AXOR INDUSTRY**

Фурнитура AXOR  
☎ +380 (56) 766-07-66  
✉ info@axordirect.com  
🌐 www.axorindustry.com

**HAUTAU GmbH**

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т.д.)

☎ +49 (5724) 393-0, 393-125  
✉ v.rau@hautau.de  
🌐 www.hautau.de

**Schuering**

SHUERING (Германия)

☎ +49 (2241) 994-140, 994-287  
✉ schuering@schuering.de  
🌐 www.schuering.de

**FAPIM s.p.a.**

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей

☎ +39 (0583) 26-01, 25-291  
✉ info@fapim.it  
🌐 www.fapim.it

**GIESSE International Group**

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия

☎ +39 (051) 885-0677  
☎ +39 (051) 885-0203  
🌐 www.giesse.it

**KALE KILIT**

Поворотнo-откидная система SAFIR; фурнитура для алюминиевых конструкций LUNA; поворотные приводы GOKSU, DUDEN; подъемно- и наклонно-раздвижные, складные (гармошка) системы AKSU; многозапорные замки ARAL; фурнитура для фрамужных окон MISTRAL, стальные петли, ножницы, электронный привод KATO; замки, цилиндры, системы безопасности

☎ +90 (212) 705-8000  
✉ info@kalekilit.com  
🌐 www.kalekilit.com.tr

**VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.**

Фурнитура VHS, Турция

☎ +90 (212) 734-3855, 734-3858  
✉ info@vhs.com.tr  
🌐 www.vhs.com.tr

**Yelken Kalip Pencere & Kapi Aksuarlari ve Metal San. Tic. A.S.**

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки

☎ +90 (212) 771-0101  
✉ sales@fornax.com.tr  
🌐 www.fornax.com.tr  
🌐 www.yelken.com.tr

**Илери Калыпчылык**

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворотнo-откидного, штульпового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.

☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540  
✉ info@vorne.com.tr  
🌐 www.vorne.com.tr

**Уплотнители****А ДВА Технологии, ООО**

Продажа уплотнителей для алюминиевых систем

☎ (383) 375-4387  
✉ adva10@inbox.ru

**Адитим**

Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители, уплотнители Foam-Tite

☎ (495) 105-9095  
✉ info@aditim.ru  
★ www.aditim.ru

**АЛМО**

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»

☎ (48431) 241-81, 241-83  
☎ (495) 737-9181  
✉ almo2@mail.ru  
✉ oooalmo@mail.ru  
★ http://almo-ags.ru

**АРТИ, ОАО**

Уплотнители EPDM марки ENSATEC

☎ (495) 797-8567, 797-8568  
✉ market@arti.com.ru  
★ www.arti.com.ru

**Астарта**

Уплотнители для алюминия и ПВХ

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773  
✉ info@astartaprof.ru  
★ www.astartaprof.ru

**ВЕКТОР-МК**

Уплотнители для окон и дверей. Уплотнители для фасадных систем. Уплотнители PROVEDAL.

☎ (800) 500-3246  
☎ (495) 150-2138  
✉ trade@vektor-mk.ru  
★ www.vektor-mk.ru

**Компания Вертикаль ЮГ**

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей, для фасадных систем, для систем Provedal

☎ (495) 646-0108  
✉ info@k-vert.ru  
★ www.okna-komplekt.ru

**ВКС**

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel

☎ (495) 500-3440, 745-8684  
✉ vks@vks.ru  
★ www.vks.ru

**ГАСКЕТ, ООО**

Крупнейший производитель уплотнителей из термоэластопластов, пластификатов на юге России

☎ (800) 500-33-57, (863) 200-2786  
✉ olga.gasket@gmail.com  
★ www.gk-gasket.ru

**Девентер-Рус, ООО**

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы

☎ (495) 933-8226  
✉ info@deventer.ru  
★ www.deventer.ru

**Джозшун Каучук, ООО**

Производство РТИ

☎ (4964) 234-342  
✉ info@cks.com.ru  
★ www.cks.com.ru

**ЕТС**

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей из TPE, EPDM, ТермоКонтур

☎ (495) 781-8132, 781-8133  
✉ info@stl-groupe.ru  
★ www.vprofile.ru

**Завод «СТАНДАРТ ПРОФ»**

Производство уплотнителей для всех распространенных оконных и дверных систем

☎ (843) 524-7724  
✉ ras@standart-prof.ru  
★ www.standart-prof.ru

**Комплектсервис**

Уплотнители SEMPERIT для ПВХ-окон

☎ (495) 755-9111, 995-8898  
✉ ks@unisale.ru  
★ www.ks-online.ru

**ЛИСА**

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем.

Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.  
☎ (495) 644-2742  
✉ info@ekotep.com  
★ www.ekotep.com

**Максипласт**

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей

☎ (495) 921-7768, 598-2096  
✉ info@maksiplast.ru  
★ www.maksiplast.ru

**МОНБЛАН рус**

Уплотнители для окон и дверей производства Германии, Польша, России

☎ (495) 380-0670  
✉ montblanc-rus@mail.ru  
★ www.montblanc-rus.com

**Обнинскгазполимер**

Профильные изделия из EPDM

☎ (484) 392-9981, 392-9982  
✉ info@ogp-obninsk.ru  
★ www.ogp-obninsk.ru

**Обнинскполипласт**

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток.

Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.  
☎ (484) 392-9949, 392-9948  
✉ opp@opp-obninsk.ru  
★ www.opp-obninsk.ru

**ПРОПЛЕКС**

Уплотнение для различных оконных ПВХ-систем (КВЕ, Aluplast, Rehau, VEKA, Gealan, Plafen и другие)

☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455  
✉ connect@proplex.ru  
★ www.proplex.ru

**Рожков ИП**

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша

☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025  
✉ olera21@rambler.ru

**Росфурнитура**

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу

☎ (343) 318-0100, 217-8283  
✉ manager@rosfurnitura.ru  
★ www.rosfurnitura.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей

☎ (495) 510-4926, 542-5979  
✉ sales@svyatok-profi.ru  
★ www.svyatok-profi.ru

**Створ**

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, АРТИ

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
✉ info@stvor.ru  
★ www.stvor.ru

**СтройСистема, Группа компаний**

Профессиональный уплотнитель Semperit (Германия)

☎ (495) 777-6111, 777-5858  
✉ info@stroyst.ru  
★ www.stroyst.ru

**ТБМ**

Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия

☎ (495) 995-3960, 995-3935  
✉ tbm@tbm.ru  
★ www.tbm.ru

**ТЕХСТРОЙ**

Профессиональные EPDM-уплотнители

☎ (4812) 305-157, 305-158  
✉ info@textstroy.ru  
★ www.textstroy.ru

**Треллеборг Индустри**

Высококачественные уплотнительные профили из EPDM, TPE и силикона для различных областей применения, любых оконных/фасадных систем и вентиляции.

Производство в Швеции и Германии. Технологические разработки уплотнительных решений.  
☎ (495) 269-0772  
✉ moscow@trellborg.com  
★ www.trellborg.ru

**ЗАО «Уралэластотехника»**

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) для алюминиевых и пластиковых конструкций. Изготовление любых уплотнителей по заказу.

☎ (343) 256-2929, 372-7583  
✉ market@elastika.ru  
★ www.elastika.ru

**Юнион Полимер Технолоджи**

Уплотнители EPDM для окон ПВХ и алюминиевых конструкций.

Вспененные уплотнители  
☎ (495) 787-2223  
✉ info@union-rus.ru  
★ www.union-rus.ru

**Semperit Deggendorf GmbH**

Компания Semperit Deggendorf GmbH ведущий производитель EPDM-уплотнителей для окон, дверей, фасадов и ворот. Мы ежедневно производим более 2.000.000 м уплотнителей по 10.000 различных индивидуальных разработок.

☎ +7 (909) 647-0029  
✉ semperit-deg@semperitgroup.com  
★ www.semperit-deg.de/ru

**Стомил Санок БР**

Уплотнители EPDM для ПВХ-окон и дверей

☎ +375 (29) 673-0070  
☎ +375 (33) 380-1110  
✉ exportSTL@stomilsanok.by  
★ www.stomilsanok.by

**KIAPlast**

Уплотнители для ПВХ-, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций, шнур для противомоскитной сетки

☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426  
✉ kiaplast@i.ua  
★ www.kiaplast.com.ua

**POLI**

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций

☎ +380 (56) 790-2040, 790-2050  
✉ mail@poli-upl.com  
★ www.poli-upl.com

**ОТ-КУМИ ОУ**

Уплотнители EPDM, TPE, силикон

☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123  
✉ sales@ot-kumi.com  
★ www.ot-kumi.com

**CNT Conta Flexible Products**

ТЭП- и ТПВ-уплотнители

☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989  
✉ conta@conta.com.tr  
★ www conta.com.tr

**PKS KAUCUK**

EPDM-уплотнители для окон

☎ +90 (530) 835-2603  
☎ +90 (532) 693-8309  
✉ export@pikasan.com  
★ www.pikasan.com

**SECIL KAUCUK**

Уплотнители для оконных и дверных систем из ПВХ, алюминия, дерева

☎ +90 (324) 616-1140  
☎ +90 (324) 616-0404  
✉ seciltr@seciltr.com  
★ www.seciltr.com

## Материалы для монтажа

**AnkerGold**

Производство анкерных пластин  
☎ (987) 283-3376, (937) 774-4640  
✉ www.ankergold.ru

**Den Braven Russia**

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия  
☎ (495) 221-6325  
✉ info@denbraven.ru  
✉ www.denbraven.ru

**HANNO Werk GmbH & Co.KG**

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики  
✉ info@hanno.ru  
✉ www.hanno.com

**RICH, ООО**

Производство и продажа комплектующих для пластиковых окон: подоконники, углы, стартовые профили, F-образные профили, балконный соединитель  
☎ (3843) 740-024, 389-999  
✉ richnkz@mail.ru  
✉ pvhplast@mail.ru

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон  
☎ (812) 329-1503, 325-9764  
☎ (381) 235-6333, 235-6444  
✉ info@vbh.ru  
✉ www.vbh.ru

**АнкерПласт**

Анкерные пластины  
☎ (831) 216-2477, 278-9449  
✉ info@ankerplast.ru  
✉ www.ankerplast.ru

**АРтек-Россия**

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.  
☎ (495) 775-0036  
✉ artecru@arteconline.com  
✉ www.arteconline.com

**Астарт**

Все для монтажа окон и дверей  
☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773  
✉ info@astartaprof.ru  
✉ www.astartaprof.ru

**АСТРОН**

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты  
☎ (3822) 404-276, 404-949  
☎ (383) 362-1078  
✉ astronpkf@mail.ru  
✉ www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**

Строительная химия Runkel  
☎ (495) 921-3680  
✉ zakaz@astek-mt.ru  
✉ www.astek-mt.ru

**Бутил и Ко**

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.  
☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152  
✉ main@butyl.ru  
✉ www.butyl.ru

**ВЕКТОР-МК**

Производство анкерных пластин. Монтажный крепеж. Нащельники. Герметизирующие материалы. Уплотнительные ленты.  
☎ (800) 500-3246  
☎ (495) 150-2138  
✉ trade@vektor-mk.ru  
✉ www.vektor-mk.ru

**Компания Вертикаль ЮГ**

Продажа всего ассортимента комплектующих для производства монтажных светопрозрачных конструкций  
☎ (495) 646-0108  
✉ info@k-vert.ru  
✉ www.okna-komplekt.ru

**ВКС**

Герметики, монтажная пена, строительная химия  
☎ (495) 500-3440, 745-8684  
✉ vks@vks.ru  
✉ www.vks.ru

**Гермаст**

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы  
☎ (8313) 265-109, 261-312  
✉ germast@sinn.ru  
✉ www.germast.ru

**Герметик Снаб Сервис**

Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки  
☎ (812) 224-1332, 224-0662  
✉ gss.spb@gmail.com  
✉ www.germeticplus.ru

**ГЕРМЕТИКСТРОЙ**

Продажа материалов для профессионального монтажа окон  
☎ (3452) 500-215  
✉ germetik@inbox.ru  
✉ www.germetikstroy.ru

**ГерметСоюз**

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: Soudal, Tremco, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь  
☎ (812) 244-4450, 380-6622  
✉ germetic@gtsz.ru  
✉ www.gtsz.ru

**Торговый дом ЕВРОКОНСТ**

Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплектующие к ПВХ-окнам, москитная сетка и др.  
☎ (495) 663-9081  
✉ info@tdeuroconst.ru  
✉ www.tdeuroconst.ru

**ЕТС**

Монтажные пены (Montblanc, Gutman), ПСУЛ, жидкость для очистки ПВХ (Cleanofen), жидкий пластик, секундный клей, материалы для монтажа.  
☎ (495) 781-8132, 781-8133  
✉ info@stl-groupe.ru  
✉ www.vprofile.ru

**Инвест-Трейд**

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, метизы  
☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
✉ mail@invest-trade.biz  
✉ www.invest-trade.biz

**КлинПласт**

Производство монтажных клиньев для окон  
☎ (495) 797-4537, 940-9208  
✉ info@klinplast.ru  
✉ www.klinplast.ru

**Комплектсервис**

ПСУЛ, герметики, монтажная пена  
☎ (495) 755-9111, 995-8898  
✉ ks@unisale.ru  
✉ www.ks-online.ru

**Ломанн Рус**

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстекловки  
☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416  
✉ info.ru@lohmann-tapes.com  
✉ www.lohmann-tapes.ru

**Меезенбург**

Материалы для монтажа  
☎ (495) 780-5129  
✉ info@meesenburg.ru  
✉ www.meesenburg.ru

**МОНБЛАН рус**

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкера рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные  
☎ (495) 380-0670  
✉ montblanc-rus@mail.ru  
✉ www.montblanc-rus.com

**Оконный Элемент**

Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, паро-гидроизоляционные ленты «Робибанд», праймер Вууко  
☎ (495) 988-9235  
✉ www.element-okna.ru

**Прага, Торговая компания**

Материалы для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002  
☎ (343) 217-0055, 216-0184  
✉ tk-pragma@mail.ru  
✉ www.tk-pragma.ru

**ПРОПЛЕКС**

Профессиональная монтажная пена «Проплекс» в ассортименте: летняя, зимняя, всепогодная  
☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455  
✉ connect@propex.ru  
✉ www.propex.ru

**Профиль-Сервис**

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты  
☎ (8112) 672-747  
✉ Profile.service@mail.ru  
✉ www.pskovfur.ru

**Робитекс**

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002  
☎ (495) 223-6491  
✉ info@robotex.ru  
✉ www.robotex.ru  
✉ www.robiband.ru

**Рожков ИП**

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Heico, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.  
☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025  
✉ olera21@rambler.ru

**САЗИ**

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков  
☎ (495) 221-8765, 740-4727  
✉ sazi@sazi-group.ru  
✉ www.sazi-group.ru

**Сатурн**

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878  
☎ (8552) 778-044, 466-625  
✉ sales@stn.com.ru  
✉ www.stn.com.ru

**Селена Восток, ООО**

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».  
☎ (495) 786-4855, 786-4856  
✉ office@selenavostok.ru  
✉ www.selenavostok.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция  
☎ (495) 510-4926, 542-5979  
✉ sales@svyatok-profi.ru  
✉ www.svyatok-profi.ru

**Соудал**

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции  
☎ (495) 926-6453, 781-0086  
✉ info@soudal.ru  
✉ www.soudal.ru

**Створ**

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные TYTAN, Soudal, SomaFix, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 📧 info@stvor.ru  
 🌐 www.stvor.ru

**Стройполимер**

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИП-ЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ  
 ☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473  
 ☎ (49136) 378-98  
 📧 strojpolimer@list.ru  
 🌐 www.strojpolimer.ru

**СтройСистема,****Группа компаний**

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж  
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858  
 📧 info@stroyst.ru  
 🌐 www.stroyst.ru

**ТБМ**

Поставки высококачественных материалов VAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.  
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936  
 📧 tbm@tbm.ru  
 🌐 www.tbm.ru

**Тех-КРЕП, ПТО**

Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа. Метизы, оконные саморезы.  
 ☎ (495) 921-2477  
 📧 info@t-krep.ru  
 🌐 www.tech-krep.com

**ТЕХСТРОЙ**

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты  
 ☎ (4812) 305-157, 305-158  
 📧 info@textstroy.ru  
 🌐 www.textstroy.ru

**Троль-Авто, ООО**

Производство и оптовая продажа монтажной пены, лакокрасочных материалов бытового и профессионального применения марки KUDO  
 ☎ (495) 737-3842, (499) 167-1530  
 🌐 www.kudo-purfoam.ru  
 🌐 www.kudo-paint.ru

**ЦентрКомплект**

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливки, откосы, противомоскитная сетка.  
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306  
 📧 centr\_komplekt@mail.ru  
 🌐 www.centri-komplekt.ru

**Юнион Полимер Технолдж**

Пена монтажная зима/лето, анкерные пластины  
 ☎ (495) 787-2223  
 📧 info@union-rus.ru  
 🌐 www.union-rus.ru

**AKKIM Sealants & Adhesives**

Монтажные пены, силиконы и герметики, клеи, технические аэрозоли AKFIX, Турция  
 ☎ +90 (212) 771-1371  
 📧 info@akfix.com  
 🌐 www.akfix.com

**Комплекующие для производства стеклопакетов****ALU PRO**

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов  
 ☎ (4742) 288-009, 287-226  
 📧 info@aluproitalia.com  
 🌐 www.alupro.it

**DEMAXO**

Комплекующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса  
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604  
 📧 demaxo@demaxo.ru  
 🌐 www.demaxo.ru

**FENZI**

Производство и продажа герметика для стеклопакетов  
 ☎ (4742) 288-009, 287-226  
 📧 info@fenzirussia.com  
 🌐 www.fenzigroup.com

**RICH, ООО**

Производство дистанционной рамки ПВХ: 9,5 мм, 11,5 мм, 13,5 мм, 15,5 мм; уголков для дистанционных рамок  
 ☎ (3843) 740-024, 389-999  
 📧 richnkz@mail.ru

**VBN**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон  
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764  
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444  
 📧 info@vbn.ru  
 🌐 www.vbn.ru

**AGAT**

Комплекующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила  
 ☎ (496) 266-5455  
 📧 agat-okno@mail.ru  
 🌐 www.agat-okna.ru

**Адгейзер**

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты, пробковые прокладки  
 ☎ (495) 727-0187  
 📧 adheser@adheser.ru  
 🌐 www.adheser.ru

**Адитим**

Полимерная дистанционная рамка Thermix-Ambitherm  
 ☎ (495) 105-9095  
 📧 info@aditim.ru  
 🌐 www.aditim.ru

**Анкор**

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава  
 ☎ (846) 300-8040, 300-8286  
 🌐 www.ankorsamara.ru

**АРтек-Россия**

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки.  
 ☎ (495) 775-0036  
 📧 artecru@arteconline.com  
 🌐 www.arteconline.com

**Бутил и Ко**

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов  
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152  
 📧 main@butyl.ru  
 🌐 www.butyl.ru

**БФК-Экструзия**

Дистанционные терморамки Warmex из ПВХ, Warmex ThermAl и Warmex ThermAl CE из ПВХ с металлизированным слоем  
 ☎ (383) 350-8763, 350-8968  
 📧 info@ext.bfk.ru  
 🌐 www.bfk-ext.ru

**ВКС**

Дистанционные рамки, все виды герметиков, молекулярное сито, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 📧 vks@vks.ru  
 🌐 www.vks.ru

**Гарант**

Все для производства стеклопакетов  
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703  
 📧 rasul\_garant@mail.ru

**ГерметСоюз**

Продажа комплекующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO  
 ☎ (812) 244-4450, 380-6622  
 📧 germetic@gtsz.ru  
 🌐 www.gtsz.ru

**Гермика НПФ**

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов  
 ☎ (499) 125-7913, (499) 124-3074  
 📧 germika@germika.ru  
 🌐 www.germika.ru

**Инвест-Трейд**

Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX KU-83 (A+B, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 📧 mail@invest-trade.biz  
 🌐 www.invest-trade.biz

**Комплектсервис**

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 📧 ks@unisale.ru  
 🌐 www.ks-online.ru

**Ломанн Рус**

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации и вклейки стеклопакета в створку  
 ☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416  
 📧 info.ru@lohmann-tapes.com  
 🌐 www.lohmann-tapes.ru

**Меезенбург**

Материалы для производства стеклопакетов  
 ☎ (495) 780-5129  
 📧 info@meesenburg.ru  
 🌐 www.meesenburg.ru

**Миллен**

Бутиловые ленты, в т. ч. с армированной алюминиевой фольгой  
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119  
 📧 vgsarov@mail.ru  
 🌐 www.millenspb.ru

**Рожков ИП**

Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный  
 ☎ (812) 557-025, (904) 270-7025  
 📧 olera21@rambler.ru

**РуСайл**

Гибкие спейсеры DuraSeal, DuraLite, для производства стеклопакетов, аксессуары, оборудование, расходные материалы  
 ☎ (495) 710-7188  
 📧 russeal@citylan.ru  
 🌐 www.duraseal.ru

**САЗИ**

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, ТИОФЕСТ для стеклопакетов  
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727  
 📧 sazi@sazi-group.ru  
 🌐 www.sazi-group.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Комплекующие для производства стеклопакетов  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 📧 sales@svyatok-profi.ru  
 🌐 www.svyatok-profi.ru

**Спецоснастка МК**

Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»  
 ☎ (347) 291-2097  
 🌐 www.odps.ru

**Створ**

Дистанционная рамка Анкор; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebeband для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Tenax и Теокол ECOPLAST, молекулярные сита Nedex  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 📧 info@stvor.ru  
 🌐 www.stvor.ru

**Стоик**

Распорно-герметизирующая лента Black Horse (16 мм, белая) для изготовления стеклопакетов  
 ☎ (863) 226-1770  
 📧 ooo\_stoik@mail.ru  
 🌐 www.stoik-rostov.ru

**СТРОЙ АРТ – Уфа**

Комплекующие для стеклопакетов  
 ☎ (347) 291-2900  
 📧 mail@profil-furnitura.ru  
 🌐 www.profil-furnitura.ru

**Строймарт**

Компания Строймарт является профессиональным трейдером с 15 летним опытом. Имеет сеть складов в центральной части России, импортирует и экспортирует стекло, стеклоизделия а так же комплекующие для стеклопакетов.  
 ☎ (4912) 300-284, (930) 069-1314  
 🌐 www.stroymartgroup.ru

**СтройСистема, ГК**

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка  
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858  
 📧 info@stroyst.ru  
 🌐 www.stroyst.ru

**ТБМ**

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koemmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.  
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936  
 📧 tbm@tbm.ru  
 🌐 www.tbm.ru

**Техноресурс**

Продажа герметиков DOW CORNING  
 ☎ (495) 505-6101  
 📧 sales@t-res.ru  
 🌐 www.t-res.ru

**Технотейп**

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации  
 ☎ (495) 788-4872  
 📧 info@eurogroup.ru  
 🌐 www.eurogroup.ru

**Техноформ Гласс Инсулэйшн ГмбХ, представительство в России**

Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)  
 ☎ (495) 933-7153  
 🌐 www.glassinsulation.de

**ЦентрКомплект**

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.  
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306  
 📧 centr\_komplekt@mail.ru  
 🌐 www.centr-komplekt.ru

**Edgetech Europe GmbH**

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DiraLite для производства стеклопакетов  
 ☎ +49 (2452) 964-910  
 ☎ +49 (2452) 964-9111  
 📧 info@edgetech-europe.com  
 🌐 www.superspacer.com

**Армирующий профиль****Proff-СТАЛЬ, ООО**

Пр-во армирующих профилей  
 ☎ (86147) 209-60, 208-72  
 📧 proffstill@mail.ru  
 🌐 www.proffsteel.ru

**Амари-Дельта**

Пр-во армирующих профилей  
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231  
 📧 amary@ngs.ru  
 🌐 www.amary-delta.ru

**АРС-ПРОМ**

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ  
 ☎ (3452) 691-272, 691-273  
 📧 motor@arsprom.ru  
 🌐 www.arsprom.ru

**АРтек-Россия**

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ  
 ☎ (495) 775-0036  
 📧 artecr@arteconline.com  
 🌐 www.artconline.com

**Дельта, Производственно-техническая компания**

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYssen, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WINTeCH, SALAMANDER, SCHUCO, BRUGMANN. Штрипс из оцинкованного металлопроката  
 ☎ (8202) 201-307, 201-756  
 📧 mail@ptkdelta.ru  
 🌐 www.ptkdelta.ru

**ЕТС**

Армирующий профиль для систем KBE, Rehau  
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133  
 📧 info@stl-groupe.ru  
 🌐 www.vprofile.ru

**Завод легких конструкций**

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ  
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135  
 📧 info@tdzlk.ru  
 🌐 www.tdzlk.ru

**Инвест-Трейд**

Продажа армирующих профилей  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 📧 mail@invest-trade.biz  
 🌐 www.invest-trade.biz

**Комплектсервис**

Продажа армирующих профилей  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 📧 ks@unisale.ru  
 🌐 www.ks-online.ru

**ЛАСАР**

Армирующий профиль, холоднотупый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей  
 ☎ (4742) 240-060, 708-810  
 📧 sales@lasar.ru  
 🌐 www.lasar.ru

**Металл Сервис, ООО**

Производство армирующего профиля для окон ПВХ  
 ☎ (4752) 531-106, 535-480  
 📧 info@mc24.ru  
 🌐 http://mc24.ru

**Миасс-профиль, Торговый дом**

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентфасадов  
 ☎ (3513) 561-800, 564-690  
 📧 sale@mizapromet.ru  
 🌐 www.mizapromet.ru

**ПРОПЛЕКС**

Армирующий профиль для различных оконных систем (KBE, Aluplast, Rehau, VEKA, и другие)  
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455  
 📧 connect@proplex.ru  
 🌐 www.proplex.ru

**ПрофСтальПрокат**

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ  
 ☎ (495) 648-6996  
 📧 profstalprokat@mail.ru  
 🌐 www.profnastil.com

**СВЯТОК ПРОФИ**

Продажа армирующих профилей  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 📧 sales@svyatok-profi.ru  
 🌐 www.svyatok-profi.ru

**Створ**

Армирующий профиль немецкого и российского производства  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 📧 info@stvor.ru  
 🌐 www.stvor.ru

**ТЕХСТРОЙ**

Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Pexau, Геалан, Века и др.  
 ☎ (4812) 305-157, 305-158  
 📧 info@textstroy.ru  
 🌐 www.textstroy.ru

**Уральская Металлообработывающая Компания**

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс  
 ☎ (3519) 580-012, 580-013  
 📧 info@uralmetalcompany.ru  
 🌐 www.uralmetalcompany.ru

**фестальпине Аркада Профиль**

Пр-во армирующих профилей  
 ☎ (48143) 51-433  
 📧 office@arkada.ru  
 🌐 www.arkada.ru

**Юнион Полимер Технолдж**

Профиль армирующий для ПВХ-окон  
 ☎ (495) 787-2223  
 📧 info@union-rus.ru  
 🌐 www.union-rus.ru

**Пленки для ламинации****Extru-Tech**

Ретуширующие карандаши, воски, спреи (Германия)  
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184  
 ☎ (916) 641-0723  
 📧 extru-tech@mail.ru  
 🌐 www.extru-tech.ru

**Haogenplast (ООО «ВИНОРИТ»)**

Поставка и продажа пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля, пресования дверных панелей и декоративной гидроизоляции бассейнов  
 ☎ (495) 228-6468  
 📧 info@haogenplast.ru  
 🌐 www.haogenplast.ru

**Hyundai L&C**

Ламинационные пленки (Республика Корея), прошедшие сертификацию RAL  
 ☎ (800) 551-1607  
 📧 info@hyundai-film.ru  
 🌐 www.hyundailnc.com

**LG Hausys**

Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставень, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной погодной устойчивости  
 ☎ (495) 663-3958  
 🌐 www.lghausys.ru

**ОБСЧЕМ**

Пленки для ламинации, защитные пленки  
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444  
 📧 cd@obchem.ru  
 🌐 www.obchem.ru

**ВИНТЕК ПЛАСТИК**

Пленки для ламинации ADOfilm Exterior Foil  
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546  
 📧 info@wintech.ru  
 🌐 www.wintech.ru

**ДекорС**

Продажа ламинационных пленок LG Hausys, производство самоклеящихся HPL-листов для ламинации сэндвича  
 ☎ (800) 301-4330  
 📧 info@lgplenki.ru  
 🌐 www.lgplenki.ru

**ЛДК-филмс**

Ламинационные пленки LG Hausys  
 ☎ (495) 978-2311, (901) 555-0558  
 📧 info@ldk-films.ru  
 🌐 www.ldk-films.ru

**РЕНОЛИТ**

Ламинационные пленки RENOLIT EXOFOL MX, RENOLIT EXOFOL PX, RENOLIT EXOFOL FX, ретуширующие карандаши Heinrich Konig  
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614  
 📧 info@renolit.ru  
 🌐 www.renolit.ru

**Хорншух РУС**

Ламинационные пленки Hornschuch (Германия)  
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016  
 📧 info@skai-hornschuch.ru  
 🌐 www.hornschuch.ru

**Imawell GmbH**

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля  
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25  
 🌐 www.imawell.de

**Пленки для тонирования и упрочнения стекла****ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)  
 ☎ (499) 333-2939  
 📧 vst@vst-st.ru  
 🌐 www.vst-st.ru

**Профессиональные пленки**

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол  
 ☎ (963) 923-3363  
 🌐 www.proffilms.ru

**Соларекс**

Защитные пленки для стекол Lumar производства CPFilms Inc. (США)  
 ☎ (495) 777-5755  
 📧 info@solarex.ru  
 🌐 www.solarex.ru

**ТОНИРОВАНИЕ.RU**

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки ASWF, SUN TEK (США)  
 ☎ (495) 221-2157, 921-3535  
 🌐 www.tonirovanie.ru

**Центр Тонирования Стекла**

Защитные и тонирующие пленки ASWF (США)  
 ☎ (800) 555-5754  
 📧 rec@aswf.us  
 🌐 www.jwvf.ru

**Пленки для временной защиты поверхностей****ОБСЧЕМ**

Пленки для временной защиты поверхностей  
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444  
 📧 cd@obchem.ru  
 🌐 www.obchem.ru

**Адитим**

Защитные пленки для алюминиевых и ПВХ-профилей, оборудование Mueller для нанесения защитной пленки  
 ☎ (495) 105-9095  
 📧 info@aditim.ru  
 🌐 www.aditim.ru

**Брендлента, ООО**

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.  
 ☎ (343) 379-3450, 379-3454  
 📧 info@brandtape.ru  
 🌐 www.brandtape.ru

**Миллен**

Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия  
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119  
 📧 vvgusarov@mail.ru  
 🌐 www.millenspb.ru

**ПРОФИ ПАК**

Самоклеящиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей  
 ☎ (495) 727-3377, 727-3376  
 📧 profi@profi-pack.ru  
 🌐 www.profi-pack.ru

**РЕНОЛИТ**

Защитные пленки Nitto и BISCHOF + KLEIN GmbH  
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614  
 📧 info@renolit.ru  
 🌐 www.renolit.ru

**Союзпак МПФ**

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей  
 ☎ (495) 643-1833, 719-9599  
 🌐 www.souzpack.ru

**Услуги по ламинации****АТТИК, Группа Компаний**

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT, Hornschuch, LG Hausys, клеи-расплавы KLEIBERIT, оборудование FUX, МНФ, доставка ламинированного профиля своим автотранспортом  
 ☎ (495) 992-5686, 992-5661  
 📧 laminac@attik.ru  
 🌐 www.attik.ru

**Комплектсервис**

Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 📧 ks@unisale.ru  
 🌐 www.ks-online.ru

**МОНБЛАН рус**

Услуги по ламинированию ПВХ-профилей  
 ☎ (495) 380-0670  
 📧 montblanc-rus@mail.ru  
 🌐 www.montblanc-rus.com

**Окно маркет**

Качественное и быстрое ламинирование ПВХ-профилей  
 ☎ (4832) 717-712  
 🌐 www.oknomarket.com

**Пласток, ООО**

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT  
 ☎ (495) 225-4747, (926) 337-2903  
 📧 evdokimov@plastok.ru  
 🌐 www.plastok.ru

**ПРОПЛЕКС**

Заводская ламинация пленками LG Hausys, Renolit, Hornschuch, более 300 цветов, клей KLEIBERIT, кратчайшие сроки  
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455  
 📧 connect@proplex.ru  
 🌐 www.proplex.ru

**ПРОФ АЛЮМИН, ООО**

Услуги по ламинированию ПВХ- и алюминиевых профилей, подоконной доски, сэндвич-панелей  
 ☎ (4722) 721-000, 207-721  
 🌐 www.профалюмин.рф

**Профснаб**

Услуги по ламинации. Пленки Hornschuch, Renolit, LG Hausys  
 ☎ (495) 740-0007  
 📧 info@profsnab77.ru  
 🌐 www.profsnab77.ru

**ПЭКом, ООО**

Услуги по ламинированию ПВХ-профиля  
 ☎ (3652) 549-487  
 📧 info@dexen-ru.com  
 🌐 www.dexen-ru.com

**Радуга, ГК**

Услуги по ламинированию ПВХ-профиля, сэндвич-панелей, подоконников и отливов. Пленки — LG HAUSYS, RENOLIT.  
 ☎ (8793) 381-411  
 📧 radugakmv@yandex.ru  
 🌐 www.raduga-profile.ru

**СВЕТОЧ**

Услуги по ламинации ПВХ-профиля, подоконников и сэндвич-панелей, пленки LG Hausys, RENOLIT  
 ☎ (4852) 493-443  
 📧 493443@mail.ru  
 🌐 www.493443.ru

**Хамелеон, ООО**

Услуги ламинации ПВХ-профилей. Срок — 4 дня. Пленки LG Hausys, Renolit, Hornschuch, клеи-расплавы Kleiberit, Fuller. 7 линий Dupsol, теплый склад, собственный автопарк.  
 ☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)  
 📧 lam@hameleon.ru  
 🌐 www.hameleon.ru  
 🌐 www.ламинация.москва

**Элемент**

Пленки Hornschuch, Renolit, оборудование FUX (Австрия)  
 ☎ (846) 276-9841, 276-9825  
 📧 mms@element-profi.ru  
 🌐 www.element-profi.ru

**Покраска ПВХ-профиля****Декор Индустрия**

Услуги по покраске ПВХ-профиля, металла, МДФ. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и ТЕКНОС для деревообрабатывающей промышленности  
 ☎ (920) 045-8804  
 📧 dekor-in@mail.ru  
 🌐 www.dekor-in.com

**Контакт Групп, ООО**

Немецкие эмали Votteler для покраски ПВХ профилей, подоконной доски, сэндвич-панелей  
 ☎ (910) 458-9825  
 📧 office@klei-kontakt.ru  
 🌐 www.klei-kontakt.ru

**ПЭКом, ООО**

Услуги по покраске ПВХ-профиля.  
Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ  
☎ (3652) 549-487  
✉ info@dexen-ru.com  
★ www.dexen-ru.com

**Радуга, ГК**

Услуги по покраске ПВХ-профиля.  
Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ  
☎ (8793) 381-411  
✉ radugakmv@yandex.ru  
★ www.raduga-profile.ru

**ЭкоКолор, ООО**

Услуги по покраске ПВХ-профиля, металлов, МДФ.  
Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и TEKNOS для деревообработки промышленной  
☎ (8482) 717-784  
✉ ecocolor63@mail.ru  
★ www.ecocolor63.ru

**ШВЕЙЦАРСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОКРАСКИ**

Генеральный дистрибьютор FEYCO — краски для ПВХ-профилей. Технологии. Промышленная покраска ПВХ.  
☎ (812) 449-5403  
✉ info@swtechnology.ru  
★ www.swtechnology.ru

**Услуги по гибке арок****ПЭКом, ООО**

Изготовление гнутых арок  
☎ (3652) 549-487  
✉ info@dexen-ru.com  
★ www.dexen-ru.com

**Радуга, ГК**

Изготовление гнутых арок  
☎ (8793) 381-411  
✉ radugakmv@yandex.ru  
★ www.raduga-profile.ru

**ЭлитКомплект**

Гибка арок с армированием, арок с ногами по технологии Tim-ing.  
☎ (4742) 559-269, (980) 262-3960  
✉ m.armashov@mail.ru  
★ www.elit-komplekt.ru

**Порошковая покраска****Колорит**

Услуги по порошковой покраске. Краски Vichon, EuroDecor, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Comrast-1250, немецкая горизонтальная линия 1500  
☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44  
✉ mcolorit@mail.ru  
★ www.mcolorit.ru

**Витоника**

Услуги по порошковой покраске  
☎ (495) 739-0712  
✉ denis@vitonika.ru  
★ www.vitonika.ru

**НАЯДА**

Швейцарское оборудование ITW GEMA  
☎ (495) 933-1055, доб. 4020, 4007  
✉ suvaryan@nayada.ru  
★ www.pokras.ru

**Палитра**

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента  
☎ (812) 611-1239  
✉ info@spbpalitra.ru  
★ www.spbpalitra.ru

**Хамелеон, ООО**

Услуги порошковой покраски металлических конструкций, алюминиевых и оцинкованных изделий, фурнитуры. 3 автоматизированные линии, оборудование Nordson, Wurster, Otefal, AABO.  
☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)  
✉ pokraska\_new@hameleon.ru  
★ www.hameleon.ru  
★ www.покраска.москва

**Оконные аксессуары (сетки противомоскитные, системы солнцезащиты и др.)****Respilon-Rus**

Российское представительство завода Respilon (Чехия) по производству фильтрующей мембраны для окон из нановолокна  
☎ (499) 638-2777  
✉ info@respilon.ru  
★ www.respilon.ru

**SKS-STAKUSIT**

Противомоскитные сетки, маркизы, рафшторы  
☎ (495) 790-7676  
✉ stakusit@yandex.ru  
★ www.sks-stakusit.ru

**АГАТ**

Комплекующие для производства противомоскитной сетки  
☎ (496) 266-5455  
✉ agat-okno@mail.ru  
★ www.agat-okna.ru

**АРтек-Россия**

Сетки противомоскитные и комплекующие для них  
☎ (495) 775-0036  
✉ artecru@arteconline.com  
★ www.arteconline.com

**АСТРОН**

Противомоскитные сетки и комплекующие для их производства  
☎ (3822) 404-276, 404-949  
☎ (383) 362-1078  
✉ astronpkf@mail.ru  
★ www.astron-okna.ru

**БЕСТВИНД**

Сетки противомоскитные и комплекующие для них  
☎ (495) 787-0787, 788-4788  
✉ bestwind@bestwind.ru  
★ www.bestwind.ru

**ВЕКТОР-МК**

Оптовая продажа профилей и комплекующих для противомоскитных сеток. Дополнительные аксессуары для производства и монтажа москитных конструкций.  
☎ (800) 500-3246  
☎ (495) 150-2138  
✉ trade@vektor-mk.ru  
★ www.vektor-mk.ru

**Компания Вертикаль ЮГ**

Сетки противомоскитные и комплекующие для них  
☎ (495) 646-0108  
✉ info@k-vert.ru  
★ www.okna-komplekt.ru

**Гарант**

Противомоскитные сетки и фурнитура для них  
☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703  
✉ rasul\_garant@mail.ru

**Гарант-Пласт**

Комплекующие для производства противомоскитных систем  
☎ (495) 676-0231, 671-7384  
✉ info@garantplast.ru  
★ www.garantplast.ru

**Ка-Фур-Сервис**

Противомоскитные сетки  
☎ (495) 223-0390, 221-7970  
✉ info@kafur.ru  
★ www.kafur.ru

**Комплектсервис**

Противомоскитные сетки  
☎ (495) 755-9111, 995-8898  
✉ ks@unisale.ru  
★ www.ks-online.ru

**Мастер Окон**

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплекующие.  
☎ (495) 785-6550  
✉ mail@moskit-ka.ru  
★ www.moskit-ka.ru

**МЕТЕОРУС**

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.  
☎ (495) 483-1145  
✉ sales@meteorus.ru  
★ www.meteorus.ru

**Нортекс**

Комплекующие для производства противомоскитных систем  
☎ (495) 225-4440, 550-6626  
✉ info@nortex.com.ru  
★ www.nortex.com.ru

**Оконный Элемент**

Комплекующие для производства противомоскитных сеток  
☎ (495) 988-9235  
★ www.element-okna.ru

**Прага, Торговая компания**

Сетки противомоскитные  
☎ (343) 217-0055, 216-0184  
✉ tk-pragma@mail.ru  
★ www.tk-pragma.ru

**Радуга, ГК**

Изготовление москитных сеток PLISSE  
☎ (8793) 381-411  
✉ radugakmv@yandex.ru  
★ www.raduga-profile.ru

**Русская Торговая Компания**

Комплекующие для производства противомоскитных сеток  
☎ (812) 337-2757  
✉ r\_t\_k@mail.ru  
★ www.rtk-ltd.com

**СВЯТОК ПРОФИ**

Сетки противомоскитные и комплекующие для них  
☎ (495) 510-4926, 542-5979  
✉ sales@svyatok-profi.ru  
★ www.svyatok-profi.ru

**СНАБСЕРВИС**

Комплекующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль  
☎ (495) 644-2742  
✉ sn-servis@mail.ru  
★ www.sn-servis.ru

**Створ**

Противомоскитные сетки и комплекующие к ним  
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
✉ info@stvor.ru  
★ www.stvor.ru

**СтройСистема, Группа компаний**

Противомоскитные системы и комплекующие к ним  
☎ (495) 777-6111, 777-5858  
✉ info@stroyst.ru  
★ www.stroyst.ru

**ТБМ**

Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплекующие к ним.  
☎ (495) 995-3935, 995-3936  
✉ tbm@tbm.ru  
★ www.tbm.ru

**Хантер Даглас**

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи  
 ☎ (495) 132-7332  
 🌐 www.hunterdouglas.ru

**SINAX**

Разработка и производство противомоскитных систем  
 ☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381  
 📧 sinax@sinax.com.tr  
 🌐 www.sinax.com.tr

**Подоконники, отливы, откосы****DANKE**

Глянцевые подоконники премиум-класса. Производство и реализация  
 ☎ (495) 589-3838, 589-3245  
 📧 tddanke@mail.ru  
 🌐 www.подоконникпвх.рф

**EXTE**

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамоклеящиеся и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол  
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546  
 📧 spolyaev@ivaper.ru

**FIRESI**

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве нащельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, REHAU и т. д. (58 и 70 мм)  
 ☎ (800) 700-0062  
 📧 info@firesi.ru  
 🌐 www.firesi.ru

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон  
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764  
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444  
 📧 info@vbh.ru  
 🌐 www.vbh.ru

**Актив-Строй**

Подоконники ВИТРАЖ, ЭКО, МЕЛЛЕР, ДАНКЕ. Ширина 100 — 900 мм. Нарезка в размер. Доставка.  
 ☎ (812) 509-6050  
 📧 aktivstroy@mail.ru  
 🌐 www.aktivstroy.com

**Алюмсилл**

Производство алюминиевых подоконников  
 ☎ (495) 741-1209  
 📧 info@alumsill.ru  
 🌐 www.alumsill.ru

**Ам-Пласт, ООО**

Производство цветных сэндвич-панелей из пластика HPL, без ламинации. Цвета и текстура полностью совпадают с цветами и текстурой ламинационных пленок различных производителей.  
 ☎ (8202) 59-70-09  
 ☎ (981) 508-08-24  
 📧 sales@revkin-group.ru  
 🌐 www.revkin-group.ru

**АПЕКС**

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы  
 ☎ (921) 776-2414  
 📧 zakaz@apex-spb.com  
 🌐 www.apex-spb.com

**АРтек-Россия**

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты  
 ☎ (495) 775-0036  
 📧 artecru@arteconline.com  
 🌐 www.arteconline.com

**АСТРОН**

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели  
 ☎ (3822) 404-276, (383) 362-1078  
 📧 astronpkf@mail.ru  
 🌐 www.astron-okna.ru

**БФК-Экструзия**

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»)  
 ☎ (383) 350-8968  
 📧 info@ext.bfk.ru  
 🌐 www.bfk-ext.ru

**Декенинк РУС**

ПВХ-подоконники Deceuninck  
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796  
 📧 info@deceuninck.ru  
 🌐 www.deceuninck.ru

**ЕвроИнвест**

Откосная система VENTA  
 ☎ (49640) 48976  
 📧 info@ventasales.ru  
 🌐 www.ventasales.ru

**ЕТС**

Высокопрочные подоконники европейского качества BAUDECK. Подоконники с прочным акриловым покрытием FESTER. Премиум-подоконники с итальянским темпераментом Leonardo. Высококачественные откосные системы с наличником FAUST QuickClick  
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133  
 📧 info@stl-groupe.ru  
 🌐 www.vprofile.ru

**Инвест-Трейд**

Подоконники ПВХ  
 ☎ (912) 893-9286  
 📧 mail@invest-trade.biz  
 🌐 www.invest-trade.biz

**Комплектсервис**

Подоконники, сэндвич-панели  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 📧 ks@unisale.ru  
 🌐 www.ks-online.ru

**Меезенбург**

Продажа подоконников  
 ☎ (495) 780-5129  
 📧 info@meesenburg.ru  
 🌐 www.meesenburg.ru

**Мёллер**

Производство подоконников и соединительных профилей из ПВХ.  
 ☎ (495) 380-3159, 380-3153  
 📧 info@moeller.ru  
 🌐 www.moeller.ru

**МОНБЛАН рус**

Подоконники Монблан  
 ☎ (495) 380-0670  
 📧 montblanc-rus@mail.ru  
 🌐 www.montblanc-rus.com

**Оконный Элемент**

Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, нащельники  
 ☎ (495) 988-9235  
 🌐 www.element-okna.ru

**Прага, Торговая компания**

Подоконники, откосы пластиковые, отливы оцинкованные с полимерным покрытием  
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184  
 📧 tk-pragma@mail.ru  
 🌐 www.tk-pragma.ru

**Профснаб**

Подоконники Deceuninck, Finedek, отливы ALUTECH  
 ☎ (495) 740-0007  
 📧 info@profsnab77.ru  
 🌐 www.profsnab77.ru

**Русская Торговая Компания**

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы  
 ☎ (812) 337-2757  
 📧 r\_t\_k@mail.ru  
 🌐 www.rtk-ltd.com

**Системы Алютех**

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов  
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628  
 📧 marketing@alutechmsk.ru

**Стальная группа**

Отливы для ПВХ-конструкций L=6 м из оцинкованной стали (0,45 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой  
 ☎ (3452) 968-101  
 📧 stgroup@mail.ru

**Створ**

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 📧 info@stvor.ru  
 🌐 www.stvor.ru

**ТБМ**

Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Werzalit. Высококачественные отливы Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.  
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936  
 📧 tbm@tbm.ru  
 🌐 www.tbm.ru

**ЭкоТех**

Система откосов, нащельники самоклеящиеся с уплотнением  
 ☎ (4822) 358-844  
 ☎ (920) 156-4900  
 📧 info@rmw.ru  
 🌐 www.rmw.ru

**Сырье для производства ПВХ-профилей****LG Chem, Ltd**

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы  
 ☎ (495) 258-2335  
 🌐 www.lgchem.com

**ОБХЕМ**

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы  
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444  
 📧 cd@obchem.ru  
 🌐 www.obchem.ru

**REVADA**

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей  
 ☎ (495) 510-2233  
 📧 info@revada-group.com  
 🌐 www.revada-group.com

**Омиа Алгол Рус**

Карбонат кальция для производства оконного профиля, подоконников, двухкомпонентных герметиков для стеклопакетов  
 ☎ (495) 786-6330  
 🌐 www.omya.com

**Элнова**

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-грануляты, вспенивающие агенты...

☎ (495) 775-8797, 775-8799

✉ info@elnova.pro

🌐 www.elnova.pro

**Химия: клеи, герметики, краски, средство по уходу за окнами**

**ОВСНЕМ**

Клей для ламинации

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru

🌐 www.obchem.ru

**PETER-LACKE RUS**

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и других материалов.

☎ (495) 988-1187

✉ rus@peter-lacke.com

🌐 www.peter-lacke.com

**Quilosa/Килоза, представительство в России**

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (КАОУА) «под дерево» европейского производителя

☎ +7 (916) 397-8668

✉ Quilosa2008@mail.ru

🌐 www.Quilosa.com

**АРтек-Россия**

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия. Наборы по уходу за окнами.

☎ (495) 775-0036, 775-0046

✉ artecru@arteconline.com

🌐 www.arteconline.com

**АСТРОН**

Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

🌐 www.astron-okna.ru

**ВЕКТОР-МК**

Продукция COSMOFEN. Оптовая продажа клеев, герметиков и очистителей.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

🌐 www.vektor-mk.ru

**Компания Вертикаль ЮГ**

Продажа клеев, герметиков, очистителей, пены

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

🌐 www.okna-komplekt.ru

**ВКС**

Порошковые краски ST, Италия

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

🌐 www.vks.ru

**Герметик Центр, ООО «Базис-инжиниринг»**

Производство герметиков, клеев и монтажных пен под торговыми марками Mastersil, Makrofix, Masterfoam

☎ (812) 591-7900, 591-7901

✉ comdir@mastersil.ru

🌐 www.mastersil.ru

**Инвест-Трейд**

Клеи и очистители COSMOFEN, PROK, жидкий пластик COSMOFEN

☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900

✉ mail@invest-trade.biz

🌐 www.invest-trade.biz

**ЙОВАТ**

Клеи-расплавы JOWAT для ламинации профилей и подоконников, клеи JOWAT для древесины

☎ (495) 941-9092, 941-9093

✉ info@jowat.ru

🌐 www.jowat.ru

**Клебхеми М.Г. Беккер ГмБХ**

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ

☎ (495) 665-6987

✉ info.russia@kleiberit.com

🌐 www.kleiberit.net

**Комплексервис**

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

🌐 www.ks-online.ru

**Контакт Групп, ООО**

Немецкий клей Н.В. Fuller для ламинации и эмали Votteleer для покраски ПВХ

☎ (910) 458-9825

✉ office@klei-kontakt.ru

🌐 www.klei-kontakt.ru

**МАНС**

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами

☎ (831) 418-5800, 418-5808

☎ (495) 617-0178, 617-0179

✉ mans@mansnn.ru

🌐 www.mansnn.ru

**Меезенбург**

Продажа ЛКМ

☎ (495) 780-5129

✉ info@meesenburg.ru

🌐 www.meesenburg.ru

**МОНБЛАН рус**

Клеи, очистители для ПВХ

☎ (495) 380-0670

✉ montblanc-rus@mail.ru

🌐 www.montblanc-rus.com

**Оконный Элемент**

Клей, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики

☎ (495) 988-9235

🌐 www.element-okna.ru

**Пластики и Пленки**

Клеевые системы для ламинации

☎ (495) 646-1304

🌐 www.eks-msk.ru

**Прагма, Торговая компания**

Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена

☎ (343) 217-0055, 216-0184

✉ tk-pragma@mail.ru

🌐 www.tk-pragma.ru

**ПУ ИНДУСТРИЯ**

Двухкомпонентный контактный полиуретановый клей TOP-UR 2KL 6/40 для ламинирования ПВХ-профиля

☎ (495) 792-3585, (926) 881-9477

🌐 www.top-ur.com

**Реммерс Бауштофтехник**

Лазури и краски для защиты древесины. Материалы для промышленной окраски деревянных окон.

☎ (495) 644-3596, 225-6985

✉ info@remmers.ru

🌐 www.remmers.ru

**Русская Торговая Компания**

Монтажная пена, герметики, очистители, клеи

☎ (812) 337-2757

✉ r\_t\_k@mail.ru

🌐 www.rtk-ltd.com

**Станстрой**

Продажа российского строительного герметика а также герметика для первичной и вторичной герметизации стеклопакета

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

🌐 www.stanstroy.ru

**Створ**

Герметики силиконовые TYTAN, Soudal, клей секундный Cosmofen, очистители и средства по уходу за окнами PROK

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

🌐 www.stvor.ru

**ТАКА**

Двухкомпонентные и ПУР-клеи ТАКА для ламинации профилей

☎ (4822) 791-178, (910) 640-1986

✉ info@takarus.ru

🌐 www.takarus.ru

🌐 www.wpr.it

**ТБМ**

Лакокрасочные и клеевые материалы для ПВХ, дерева, алюминия, очистители для профилей, комплекты BAUSET для ухода за окнами

☎ (495) 995-3960, 995-3935

✉ tbm@tbm.ru

🌐 www.tbm.ru

**Эдельвейс-Н**

Производство бытовой химии. Средства для ухода за окнами, наборы

☎ (495) 979-01-49

✉ info@edelweiss-n.ru

🌐 www.edelweiss-n.ru

**Imawell GmbH**

Клеи для ламинации, для д/о и мебельной промышленности

☎ +49 (211) 73-77-88-25

🌐 www.imawell.de

**Оборудование для обработки ПВХ и алюминия****ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов

☎ (495) 921-1179, 772-9955

✉ alu-m@mail.ru

🌐 www.alu-m.ru

**DIPLAST**

Yilmaz, OZCELIK (Турция)

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

🌐 www.diplast.ru

**DENVER**

Широкий ассортимент оборудования для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий.

☎ (495) 780-6516, 780-6517

✉ info@d-e-n-v-e-r.ru

🌐 www.d-e-n-v-e-r.ru

**Fimtec GmbH**

Fimtec (Германия)

**Москва**

☎ (495) 940-5489

✉ fimtec@fimtec.ru

**Санкт-Петербург**

☎ (812) 718-4727, 718-6266

✉ spb@fimtec.ru

**Новосибирск**

☎ (383) 373-0463

✉ nsk@fimtec.ru

**Омск**

☎ (3812) 210-670, 210-664

✉ info@fimtec.ru

🌐 www.fimtec.ru

**NexLab**

Yilmaz (Турция)

☎ (812) 313-5978, 305-3830

✉ okna@nexlab.ru

🌐 www.yilmaz.ru

🌐 www.nexlab.ru

**Silver Dale**

GTI Kombimatec (Великобритания)

☎ (812) 324-8822

✉ sales@silverdale.com.ru

🌐 www.silverdale.com.ru

**Urban-Moskau**

URBAN (Германия)  
 ☎ (495) 785-1912, 721-1705  
 ✉ info@u-r-b-a-n.ru  
 🌐 www.u-r-b-a-n.ru

**Адитим**

Оборудование Mueller для закатки термовставок  
 ☎ (495) 105-9095  
 ✉ info@aditim.ru  
 🌐 www.aditim.ru

**Аз-Ком Евротех**

OZCELIK (Турция)  
 ☎ (495) 788-3812  
 ✉ director@azkom.ru  
 🌐 www.azkom.ru

**Алрон**

Ozgenç (Турция)  
 ☎ (495) 955-7840  
 ✉ info@alronmarket.ru  
 🌐 www.alronmarket.ru

**Астэк-МТ**

YILMAZ (Турция), AZ Industrias и Anudal (Испания)  
 ☎ (495) 921-3680  
 ✉ zakaz@astek-mt.ru  
 🌐 www.astek-mt.ru

**БФМ+**

Murat (Турция)  
 ☎ (495) 648-6778  
 ✉ info@bfmplus.ru  
 🌐 www.bfmplus.ru

**ВКС**

Прессы и матрицы для Provedal  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 🌐 www.vks.ru

**ВЕБЕР КОМЕХАНИКС**

Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)  
 ☎ (495) 925-8887  
 ✉ weber@weber.ru  
 🌐 www.weber.ru

**Инвест-Трейд**

Оборудование марки «RinGER»  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 🌐 www.invest-trade.biz

**ИТАР-М**

Оборудование марок OZCELIK и MWT со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия  
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971  
 ✉ mk@ozcelik.ru  
 🌐 www.ozcelik.ru

**КМВ-РУС, ООО**

KMW Engineering (Германия)  
 ☎ +7 (925) 430-9705  
 ☎ +49 (172) 849-5787  
 ✉ alex.wiedemann@kmw-rus.ru  
 🌐 www.kmw-rus.ru

**Комплектсервис**

Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 🌐 www.ks-online.ru

**КОРУНД, ООО**

Производство столов для сборки окон ПВХ, стенов остекления. Производство профиля скольжения.  
 ☎ (499) 713-7488  
 ✉ info@corundsnab.ru  
 🌐 www.corundsnab.ru

**МК-ТТ**

Оборудование марок MWT, OZCELIK, НИКМАК, АРТИКОН для производства окон из ПВХ и алюминия  
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971  
 ✉ info@mk-komplekt.ru  
 🌐 www.mk-komplekt.ru

**НИСАН РУС, ООО**

Продажа оборудования для обработки алюминиевых и ПВХ-систем (торговая марка IMAX, NISAN)  
 ☎ (495) 671-7805, (905) 710-2245  
 ✉ info@nisanrus.ru  
 🌐 www.nisanrus.ru

**СПЕКТР**

YILMAZ (Турция)  
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761  
 ✉ info@yilmazrus.ru  
 🌐 www.yilmazrus.ru

**ОРП Сервис**

Поставки оборудования KABAN, MURAT, YILMAZ, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.  
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181  
 ✉ info@orp-service.ru  
 🌐 www.orp-service.ru

**ОПТИКОМ, завод**

Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ  
 ☎ (3822) 633-750, 633-752  
 ✉ optikom2001@mail.ru  
 🌐 www.optikom.tomsk.ru

**ПЕНМАК РУС**

PENMAK MACHINE, Setino Makina (Artikon) (Турция)  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 🌐 www.penmakrostov.ru

**Рабочие Системы**

Оборудование Striebig, Festool, Kuttruff для обработки алюминиевых композитных материалов  
 ☎ (495) 228-1619  
 ✉ info@vertpila.ru  
 🌐 www.vertpila.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 🌐 www.svyatok-profi.ru

**СНАБСЕРВИС**

Прессы и матрицы для Provedal, оборудование для обработки алюминия  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ sn-servis@mail.ru  
 🌐 www.sn-servis.ru

**Союзмаш-С**

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия  
 ☎ (8442) 766-016, 766-012  
 ✉ souzmash-s@mail.ru  
 🌐 www.souzmash-s.ru

**СТАНКИН**

Европейское оборудование для обработки профиля из алюминия, ПВХ и стали: EMMEGI, TEKNA, LGF, Pressta Eisele, Graule, GMC, AtlaCoop... Оборудование для переработки композитных материалов.  
 ☎ (499) 390-9607  
 ✉ info@stank-in.ru  
 🌐 www.stank-in.ru

**СТАНОК, ООО**

Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия: Yilmaz, Ozgenc, Ozcelik, Kaban (Турция)  
 ☎ (495) 545-4534, 221-9162  
 ✉ info@stan-ok.ru  
 🌐 www.stan-ok.ru

**Станстрой**

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства алюминиевых и ПВХ-окон: YILMAZ, MURAT, KABAN, OZCELIK, МАСС, ATLA COOP  
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
 ✉ info@stanstroy.ru  
 🌐 www.stanstroy.ru

**СТАРТ**

Производство оборудования под маркой «Старт», а также продажа оборудования YILMAZ, KABAN  
 ☎ (863) 302-0131, (989) 612-8379  
 ✉ start-rostov@mail.ru

**Стоик**

Весь спектр оборудования. Пилы, сварочные, зачистные станки. Оборудование производства китайских компаний  
 ☎ (863) 226-1770  
 ✉ ooo\_stoik@mail.ru  
 🌐 www.stoik-rostov.ru

**Фенстер-Техник**

KABAN MAKINA (Турция)  
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888  
 ✉ info@fenster-technik.ru  
 🌐 www.fenster-technik.ru

**ФЕСТ-98**

KABAN, YILMAZ (Турция), FIMTEC (Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)  
 ☎ (495) 517-9396  
 ✉ fest-98@fest-98.ru  
 🌐 www.fest-98.ru

**Фирст ПК, ООО**

Станки для производства окон до 15 штук в смену. Производство Россия. От 119900 руб. за комплект оборудования.  
 ☎ (351) 244-3985, (800) 500-5424  
 ✉ 2443985@mail.ru  
 🌐 www.anko.su

**Элюматек Рус**

Оборудование марок elumatec (Германия), Sturtz (Германия), Tekna (Италия) для обработки алюминия и ПВХ  
 ☎ (499) 641-0400  
 ✉ elumatec@elumatec.ru  
 🌐 www.elumatec.ru

**Fimtec GmbH**

Fimtec (Германия)  
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318  
 ✉ info@fimtec.de  
 🌐 www.fimtec.de

**KMW Engineering GmbH**

KMW Engineering Fensterbaumaschinen (Германия)  
 ☎ +49 (7476) 914-5827  
 ✉ alex.wiedemann@kmw-engineering.de  
 🌐 www.kmw-engineering.de

**RAPID-Maschinenbau GmbH**

RAPID (Германия)  
 ☎ +49 (7476) 914-5822, 914-5850  
 ✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de  
 🌐 www.rapid-maschinenbau.de

**ROTOX**

ROTOX (Германия)

☎ +49 (2673) 981-0, 981-119

✉ www.rottox.de

**Urban GmbH & Co.**

Maschinenbau KG

URBAN (Германия)

☎ +49 (8331) 858-0, 858-58

✉ urban@u-r-b-a-n.com

✉ www.u-r-b-a-n.com

**KABAN MAKINA**

KABAN (Турция)

☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525

✉ kaban@kaban.com.tr

✉ www.kaban.com.tr

**Murat Makina**

Murat (Турция)

☎ +90 (212) 447-4141

☎ +90 (212) 445-0490

✉ muratmac@murat.com.tr

✉ www.murat.com.tr

**NIKMAK MAKINA**

NIKMAK (Турция)

☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902

✉ info@nikmak.com

✉ www.nikmak.com

**OMURZAK MAKINA**

OMURZAK (Турция)

☎ +90 (535) 566-6104

✉ omurzak@omurzak.com

✉ www.omurzak.com

**OZCELIK MACHINERY**

OZCELIK (Турция)

☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988

✉ info@ozcelik.com

✉ www.ozcelik.com

**Ozgenic Makina**

Ozgenic (Турция)

☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696

✉ info@ozgenicmakina.com

✉ www.ozgenicmachine.com

**PLASTMAK**

PLASTMAK (Турция)

☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453

✉ plastmakmakina@gmail.com

✉ www.plastmak.com

**Yilmaz Machine**

YILMAZ (Турция)

☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288

✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr

✉ www.yilmazmachine.com.tr

**COMALL INTERNATIONAL S.R.L.**

COMALL (Италия)

☎ +39 (0522) 549-111, 549-115

✉ expcomall@comall.it

✉ www.comall.it

**FOM INDUSTRIE S.R.L.**

FOM (Италия)

☎ +39 (0541) 832-611, 832-615

✉ www.fomindustrie.com

**profteQ S.R.L.**

profteQ (Италия)

☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619

✉ info@profteq.it

✉ export@profteq.it

✉ www.profteq.it

**Инструмент, оснастка, расходные материалы****Лейтц Инструменты**

Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика.

☎ (495) 510-1027

✉ info@leitz.ru

✉ www.wigo.leitz.ru

**Миллен**

Тефлоновые ленты, в т. ч. с клеевым слоем

☎ (812) 327-1149, 327-1119

✉ vgusarov@mail.ru

✉ www.millenspb.ru

**МК-ТТ**

Пильные диски, пальчиковые фрезы. Пневматические компоненты: клапаны, фитинги, шланги, блоки подготовки воздуха.

☎ (495) 347-9703, 347-9971

✉ info@mk-komplekt.ru

✉ www.mk-komplekt.ru

**ОРП Сервис**

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.

☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181

✉ info@orp-service.ru

✉ www.orp-service.ru

**ПЕНМАК РУС**

Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555

✉ penmakrostov@mail.ru

✉ www.penmakrostov.ru

**Прага, Торговая компания**

ПТФЕ — тефлоновые пленки

Boehme (Германия)

☎ (343) 217-0055, 216-0184

✉ tk-pragma@mail.ru

✉ www.tk-pragma.ru

**Сатурн**

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика

☎ (8552) 778-044, 466-625

✉ sales@stn.com.ru

✉ www.stn.com.ru

**СТАНКИН**

Инструменты для обработки алюминия, ПВХ, стали и композитного материала. Пильные диски, концевые фрезы (HSS, HM). Запчасти и комплектующие. Охлаждающие жидкости, масла, смазки.

☎ (499) 390-9607

✉ info@stank-in.ru

✉ www.stank-in.ru

**СТАНОК, ООО**

Производство режущего инструмента: концевые фрезы, сверла, ножи, пильные диски, специальный инструмент производства

Россия — торговая марка RUTOOL

☎ (495) 545-4534

✉ info@stan-ok.ru

✉ www.stan-ok.ru

✉ www.rutool.com

**Технокон ПКФ**

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам

☎ (4822) 342-110

✉ sftver@yandex.ru

**ФЕСТ-98**

Фрезы, цулаги, пильные диски, инструмент для монтажа, пленка тефлоновая

☎ (495) 517-9396

✉ fest-98@fest-98.ru

✉ www.fest-98.ru

**ФИМТЕК-СЕРВИС**

Фрезы, цулаги, кондукторы.

Разработка и производство

☎ (495) 617-1986, 617-1987

✉ fimteks@mail.ru

**Форвард-Комплект, ПК**

Тефлоновые ленты FORFLON®, приводные ремни Ortibelt, изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)

☎ (495) 223-6867, 645-38-99

✉ mail@forkom.ru

✉ www.forkom.ru

**Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+**

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme

☎ +49 (4151) 880-017, 880-00

✉ info@boehme-kunststoff.de

✉ www.boehme-kunststoff.de

**Оборудование для гибки металлических профилей и труб****ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi

☎ (495) 921-1179, 772-9955

✉ alu-m@mail.ru

✉ www.alu-m.ru

**ВЕБЕР КОМЕХАНИКС**

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)

☎ (495) 925-8887

✉ weber@weber.ru

✉ www.weber.ru

**C.L.O.M.E.A. SOC.COOP.**

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C

C.L.O.M.E.A. (Италия)

☎ +39 (055) 731-0116, 731-0093

✉ info@clomea.com

✉ www.clomea.com

**PEDRAZZOLI IBP SpA**

Оборудование для гибки профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)

☎ +39 (0424) 509-011, 509-049

✉ www.pedrazzoli-ibp.com

**Оборудование для изготовления арочных конструкций из ПВХ****FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)

☎ (800) 700-0062

✉ info@firesi.ru

✉ www.firesi.ru

**ИНТЕРПЛАСТ**

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля

☎ (383) 294-6772, 294-6926

✉ vi@interplast.ru

✉ www.interplast.ru

**КВ-ПЛАСТ**

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей

☎ (4732) 758-559, 768-178

✉ kv-plast@mail.ru

✉ www.kv-plast.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Оборудование FUX (Австрия) для изготовления арочных конструкций из ПВХ

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

✉ www.svyatok-profi.ru

**Станстрой**

Оборудование для гибки профиля

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

✉ www.stanstroy.ru

**Стоик**

Весь спектр оборудования для изготовления арочных конструкций из ПВХ. Оборудование производства китайских компаний.  
 ☎ (863) 226-1770  
 ✉ ooo\_stoik@mail.ru  
 🌐 www.stoik-rostov.ru

**Фенстер-Техник**

Оборудование Plasmec (Турция)  
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888  
 ✉ info@fenster-technik.ru  
 🌐 www.fenster-technik.ru

**INTERGRUP**

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)  
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431  
 ✉ info@inter-grup.com  
 🌐 www.inter-grup.com

**Экструзионное оборудование****ЛИДЕР**

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент  
 ☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435  
 ✉ info@nextooling.ru  
 🌐 www.nextooling.ru

**Ровикон**

Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ  
 ☎ (926) 793-9235  
 ✉ rovikon@mail.ru  
 🌐 www.rovikon.ru

**Greiner Extrusion Group**

Экструзионное оборудование, Австрия  
 ☎ +43 50541-0  
 ✉ office.at@greinerextrusion.com  
 🌐 www.greiner-extrusion-group.com

**MRM LTD**

Экструзионные линии, миксеры, чиллеры  
 ☎ +90 (212) 613-9229  
 ☎ +90 (535) 731-4272  
 ✉ mrm@list.ru

**Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов****ALU-M machinery**

EMAR, Baretta, Italiana Macchine  
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955  
 ✉ alu-m@mail.ru  
 🌐 www.alu-m.ru

**DEMAXO**

RBB, BAUDIN, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC, ARTIFEX, DUEZETA, FLETCHER-TERRY, Fushan Glass Machinery CO, Jinan Sunny Machinery Co, Meccanica Cambi SRL, MHG Strahlanlagen, RBM Italia, REINHARDT TECHNIK, Rjukan Metall, Selutor GmbH Softsolution GMBH, ZhengTongDa Equipment CO - Германия, Италия, Франция, Норвегия, Китай  
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604  
 ✉ demaxo@demaxo.ru  
 🌐 www.demaxo.ru

**DENVER**

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Macotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличие на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.  
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517  
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru  
 🌐 www.d-e-n-v-e-r.ru

**DIPLAST**

BEST MAKINA (Турция)  
 ☎ (495) 646-3973  
 ✉ sale@diplast.ru  
 🌐 www.diplast.ru

**Fimtec GmbH**

Оборудование для производства стеклопакетов

**Москва**

☎ (495) 940-5489  
 ✉ fimtec@fimtec.ru

**Санкт-Петербург**

☎ (812) 718-4727, 718-6266  
 ✉ spb@fimtec.ru

**Новосибирск**

☎ (383) 373-0463  
 ✉ nsk@fimtec.ru

**Омск**

☎ (3812) 210-670, 210-664  
 ✉ info@fimtec.ru  
 🌐 www.fimtec.ru

**GlassTools**

Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator  
 ☎ (495) 737-5642  
 ✉ sales@glasstools.ru  
 🌐 www.glasstools.ru

**KAMI komplekt**

Линии для производства с/пакетов  
 ☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111  
 ✉ kami@stanki.ru  
 ✉ info@kami-komplekt.ru  
 🌐 www.stanki.ru

**Silver Dale**

Szilank (Венгрия), BASSRA (Великобритания)  
 ☎ (812) 324-8822  
 ✉ sales@silverdale.com.ru  
 🌐 www.silverdale.com.ru

**Бистроник Стекло Рус**

Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты  
 ☎ (495) 933-2336  
 ✉ information@bystronicglass.ru  
 🌐 www.bystronic-glass.com

**БФМ+**

CMS (Турция)  
 ☎ (495) 648-6778  
 ✉ info@bfmplus.ru  
 🌐 www.bfmplus.ru

**Гластон, ООО**

Оборудование для холодной Z.BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла  
 ☎ (495) 645-7170  
 ✉ russia@glaston.net  
 🌐 www.glaston.net

**Комплектсервис**

Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 🌐 www.ks-online.ru

**Лисец Солюшнс**

Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)  
 ☎ (495) 933-2968, 933-2969  
 ✉ info@lisec.ru  
 🌐 www.lisec.com

**МЕГАТЕХНИКА, ООО**

Вакуумные насосы и установки (Италия), воздухоудовки (Италия)  
 ☎ (812) 331-7011, (495) 978-9805  
 ✉ info@megatechnika.ru  
 ✉ m.technika-m@mail.ru  
 🌐 www.megatechnika.ru

**МЕРАН**

Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI, SCHRAML и др.  
 ☎ (495) 380-1386  
 ✉ info@meran.ru  
 🌐 www.meran.ru

**ОПТИКОМ, завод**

Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов  
 ☎ (3822) 633-750, 633-752  
 ✉ optikom2001@mail.ru  
 🌐 www.optikom.tomsk.ru

**ПЕНМАК РУС**

ERSAN MAKINA (Турция)  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 🌐 www.penmakrostov.ru

**СМС-Сервис**

Производство и продажа оборудования для производства стеклопакетов, поставка запчастей и расходных материалов. Марки: СМС-Сервис (Россия), LIVA, CMS (Турция) и T-S-I (Германия).  
 ☎ (347) 299-0447  
 ✉ info@cms-servis.ru  
 🌐 www.cms-servis.ru

**Спецснастка МК**

Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»  
 ☎ (347) 291-2097  
 🌐 www.odps.ru

**СТАНОК, ООО**

Оборудование Best Makina, CMS для производства стеклопакетов  
 ☎ (495) 545-4534, 221-9162  
 ✉ info@stan-ok.ru  
 🌐 www.stan-ok.ru  
 🌐 www.hasal.ru

**Станстрой**

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов. Марки BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACCHINE.  
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
 ✉ info@stanstroy.ru  
 🌐 www.stanstroy.ru

**Стоик**

Весь спектр оборудования для производства стеклопакетов. Горизонтальные и вертикальные линии производства китайских компаний.  
 ☎ (863) 226-1770  
 ✉ ooo\_stoik@mail.ru  
 🌐 www.stoik-rostov.ru

**Фенстер-Техник**

Официальный дилер  
CMS Glass Machinery (Турция)  
☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888  
✉ info@fenster-technik.ru  
🌐 www.fenster-technik.ru

**Юта**

Оборудование для обработки  
стекла и производства  
стеклопакетов Intermac, Biesse  
☎ (495) 518-9637, 518-9638  
✉ info@yta.ru  
🌐 www.yta.ru

**Fimtec GmbH**

Оборудование для производства  
стеклопакетов  
☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318  
✉ info@fimtec.de  
🌐 www.fimtec.de

**BEST MAKINA**

Оборудование для производства  
стеклопакетов (Турция)  
☎ +90 (216) 754-0232, 754-5353  
✉ salesru@bestmakina.com  
🌐 www.bestmakina.com

**CMS Glass Machinery**

Автоматические линии для мойки,  
прямой и фигурной резки стекла,  
экструдеры для герметизации  
стеклопакетов, машины для за-  
сыпки влагопоглотителя  
☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265  
✉ info@cmsmachine.com  
🌐 www.cmsmachine.com

**SEBA MAKINA**

Оборудование для производства  
стеклопакетов (Турция)  
☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611  
✉ seba@seba-makina.com  
🌐 www.seba-makina.com

**Деревообрабатывающее  
оборудование****KOIMPEX Srl.**

Обрабатывающие центры Biesse,  
Uniteam. Оборудование для про-  
изводства клееного бруса  
Italpresse, Sormek. Проходные ли-  
нии отделки для дверей Superfici  
☎ (495) 730-0753  
✉ info@koimpex.ru  
🌐 www.koimpex.ru

**KUPER,****представительство в СНГ**

Технологии и оборудование для  
изготовления деревянных окон.  
Восстановленное оборудование  
для изготовления окон и дверей  
из Германии  
☎ (495) 626-7016  
✉ kupermoscow@mail.ru  
🌐 www.kuper.de

**SKYDUNA group**

Полный комплект оборудования  
для производства оконного бруса  
и окон, 4-сторонние строгальные  
станки, угловые обрабатывающие  
центры, центры с ЧПУ для  
производства прямых и арочных  
окон.  
☎ (495) 646-9798, 646-9799  
✉ sales@skyduna.ru  
🌐 www.skyduna.ru

**ВАЙНИГ РУС**

4-сторонние станки-автоматы,  
пристаночная механизация, обра-  
батывающие центры для окон и  
дверей  
☎ (499) 703-2433  
✉ russia@weinig.com  
🌐 www.weinig.com

**Глобал Эдж, ГК**

Ведущий поставщик  
оборудования и технологий для  
деревообработки и производства  
мебели  
☎ (495) 739-0220  
✉ info@globaledge.ru  
🌐 www.globaledge.ru

**ГРИДЖО ЦЕНТР, ООО**

Станки GRIGGIO (Италия)  
☎ (495) 544-5420, 544-5421  
✉ info@griggio.ru  
🌐 www.griggio.ru

**КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ**

Фрезы IBERUS (Киев), оконный  
центр GAM-22 (Италия)  
☎ (495) 925-0523, 220-7359  
✉ info@kami-complekt.ru  
🌐 www.stanki.ru

**Ламель**

Оборудование для производства  
деревянных окон от ведущих  
европейских производителей  
☎ (495) 215-0395  
✉ info@lamella.ru  
🌐 www.lamella.ru

**Лейтц Инструменты**

Весь спектр инструмента для обра-  
ботки древесины, пластмасс, метал-  
ла и др. Продажа, заточка, ремонт,  
изготовление нестандартного инст-  
румента. В наличии на складе, забор  
и доставка к клиенту. Филиалы в ре-  
гионах.  
☎ (495) 510-1027, 510-2426  
✉ info@leitz.ru  
🌐 www.wigo.leitz.ru

**Торгово-промышленная  
группа «СТФ ДВТ»**

Технология производства окон  
вместе с SAOMOD, COLOMBO,  
FREUD, ИБЕРУС  
☎ (495) 640-3569  
✉ stanki@stf-dvt.ru  
🌐 www.stf-dvt.ru

**Хомар Руссланд**

Оборудование для производства  
окон HOMAG (Германия)  
☎ (495) 661-0861, 661-0761  
🌐 www.homaggus.ru

**ЭЛСИ**

Производство насадных сборных  
и концевых дереворежущих фрез  
☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01  
✉ elsif@elsifr.ru  
🌐 www.elsifr.ru

**Оборудование для изготовления  
дистанционных рамок****КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного произ-  
водства для гибки дистанционных ра-  
мок  
☎ (4732) 758-559, 768-178  
✉ kv-plast@mail.ru  
🌐 www.kv-plast.ru

**Пневматическое оборудование****DIPLAST**

FIAC (Италия)  
☎ (495) 646-3973  
✉ sale@diplast.ru  
🌐 www.diplast.ru

**ВЕКЪ Пневматики**

Пневмоинструмент Ingersoll Rand  
(шуруповерты, дрели, шлифмаши-  
ны, фрезерный инструмент). Вин-  
товые компрессоры серии Nirvana и  
UP, осушители и фильтры Ingersoll  
Rand.  
☎ (495) 685-9373  
✉ tools@vekir.ru  
🌐 www.vekir.ru

**ИТАР**

Пневмоинструмент: дрели, шуруп-  
верты, специнструмент для зачистки  
сварного угла, фрезерования водо-  
отливов и прочее. Пневматические  
компоненты для ремонта и модер-  
низации оборудования: распреде-  
лители, фитинги, блоки подготовки  
воздуха  
☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971  
✉ info@pnevmarus.ru  
🌐 www.pnevmarus.ru

**КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА**

Пневматическое оборудование  
CAMOZZI: пневмоцилиндры,  
пневмораспределители, фитинги  
☎ (495) 735-4961, 786-6585  
✉ info@camozzi.ru  
🌐 www.camozzi.ru

**ПЕНМАК РУС**

Весь спектр ручного пневмоинстру-  
мента, а также распределители, фи-  
тинги, шланги и блоки подготовки  
воздуха  
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
✉ penmakrostov@mail.ru  
🌐 www.penmakrostov.ru

**Оборудование для ламинации****Extru-Tech**

Ламинационные установки,  
станки для резки пленки, гибоч-  
ные станки компании  
Plasmec/Extru-Tech  
☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184  
☎ (916) 641-0723  
✉ extru-tech@mail.ru  
🌐 www.extru-tech.ru

**FIRESI**

FUX (Австрия)  
☎ (800) 700-0062  
✉ info@firesi.ru  
🌐 www.firesi.ru

**КВ-ПЛАСТ**

Разработка и изготовление  
оборудования для ламинации  
☎ (4732) 758-559, 768-178  
✉ kv-plast@mail.ru  
🌐 www.kv-plast.ru

**Негоциант-Инжиниринг**

BARBERAN (Испания)  
☎ (495) 797-8860, 450-6737  
✉ info@negotiant.ru  
🌐 www.negotiant.ru

**ПЕНМАК РУС**

UNIMAK (Турция)  
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
✉ penmakrostov@mail.ru  
🌐 www.penmakrostov.ru

**ТАКА**

Оборудование WPR (Италия) для  
ламинации профиля и резки  
пленки  
☎ (4822) 791-178, (910) 640-1986  
✉ info@takarus.ru  
🌐 www.wpr.it  
🌐 www.takarus.ru

**BARBERAN S. A.**

Высокотехнологичное  
оборудование для каширования,  
окутывания, лакирования и  
цифровой печати.  
☎ +34 (936) 350-810  
🌐 www.barberan.com  
🌐 www.jetmasterseries.com

**VERMAK**

Ламинационное оборудование (Турция)  
 ☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780  
 ✉ info@vermak.com.tr  
 🌐 www.vermak.com.tr

**УНИМАК ИНЖИНИРИНГ**

Ламинационное оборудование (Турция)  
 ☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426  
 ✉ info@unimak.tc  
 🌐 www.unimak.tc

**Imawell GmbH**

Профилюющие установки, клеенаносящие системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.  
 ☎ +49 (211) 737-788  
 ✉ info@imawell.de  
 🌐 www.imawell.de

**Оборудование для подъема и установки стекол****Heavydrive GmbH**

Мини-краны, вакуумные захваты для листового и грутого стекла грузоподъемностью до 10.000 кг, стекло-роботы, тележки для транспортировки стекла, мачтовые подъемники с высотой подъема до 7,9 м, системы направляющих шин для монтажа фасадов, электрические цепные тельферы с подъемом до 30 м, грузовые лестничные подъемники до 1 тонны  
 ☎ +49 (9070) 968-969-00  
 ✉ sales@heavydrive.com  
 🌐 www.heavydrive.com

**Измерительные приборы****Nedo GmbH & Co.KG, Германия**

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.  
 ☎ (495) 774-7500  
 ✉ 4957747500@mail.ru  
 🌐 www.nedo.com

**Интерприбор, НПП**

Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами  
 ☎ (351) 729-8885, 211-5430  
 ✉ info@interpribor.ru  
 🌐 www.interpribor.ru

**Программное обеспечение****ATechnology**

Программное обеспечение для производственных компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.  
 ☎ (861) 242-6080, 260-6181  
 ✉ a.chuprin@atechnology.ru  
 🌐 www.atechnology.ru

**CAD-PLAN Россия**

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, SJ Merpla, flixo, CAD-Space.  
 ☎ (499) 346-7212  
 ✉ bezler@cad-plan.com  
 🌐 www.cad-plan.com

**Evrolin**

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия  
 ☎ (47241) 447-07  
 ✉ normandy@narod.ru  
 🌐 www.normandy.narod.ru

**Uniwave Technology Consulting GmbH**

Наши основные направления деятельности — технологический консалтинг и внедрение программных продуктов:  
 — PrefSuite для производителей окон и дверей из ПВХ  
 — LogiKal для производителей СПК из алюминия и стали  
 ☎ (985) 993-3585  
 ✉ akuimov@uniwave.ru  
 🌐 www.uniwave-consulting.com  
 🌐 www.uniwave.ru

**Winkhaus, представительство в РФ**

WN OKNA — универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Клиентам компании Winkhaus предоставляется бесплатно.  
 ☎ (495) 722-0470  
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl  
 🌐 www.winkhaus.ru

**Алтек, ООО**

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin  
 ☎ (812) 320-0888  
 ✉ info@altec.ru  
 🌐 www.altec.ru

**КЛАЕС РУС**

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов  
 ☎ (925) 005-3053  
 ✉ anovitskiy@klaes.de  
 🌐 www.edv-klaes.de

**Лабрадор Айти**

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.2.

— позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;  
 — осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.

☎ (812) 320-3393  
 ✉ www.labrador-it.ru

**Ми-софт**

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.  
 ☎ (3812) 590-166  
 ✉ inbox@mi-soft.ru  
 🌐 www.itokna.ru

**ПрофСегмент**

ПрофСтрой 4 — универсальная программа с индивидуальной настройкой. Расчет окон, фасадов. Доступны любые профильные и фурнитурные системы. Работа с 1С и файлами DXF. Полный цикл автоматизации от коммерческого предложения до выгрузки на станки. Доступные цены.  
 ☎ (495) 755-9342  
 ☎ (909) 646-2098  
 ✉ sale@profsegment.ru  
 🌐 www.profsegment.ru

**ТБМ**

Программные продукты:  
 — Навигатор — для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);  
 — СуперОкна — программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций — СуперЛинк — программный комплекс для дилеров светопрозрачных конструкций  
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 🌐 www.tbm.ru

**Horst Klaes GmbH & Co. KG**

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов  
 ☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651  
 ✉ welcome@klaes.de  
 🌐 www.klaes.de

**Техника для склада****GlassTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Pannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности  
 ☎ (495) 728-4399, 737-5643  
 ✉ sales@glasstools.ru  
 🌐 www.glasstools.ru

**Компания инноваций и технологий**

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач  
 ☎ (800) 707-0745, (495) 505-8915  
 ☎ (8482) 735-121, 735-122  
 ✉ office@kiit.ru  
 🌐 www.kiit.ru

**Компания «КЭЙСИ»**

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами  
 ☎ (495) 742-5782, 742-5784  
 ✉ hubtex@keys.ru  
 🌐 www.keys.ru

**Упаковочные решения**

Итальянское оборудование PACK-SOL: палетупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.  
 ☎ (495) 708-4433  
 ✉ info@spack.ru  
 🌐 www.spack.ru

# ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ УПЛОТНИТЕЛЕЙ  
ИЗ ТЭП И ПВХ

ООО «Обнинскполипласт» специализируется на выпуске профильных изделий по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков» из термопластичного эластомера (ТЭП) и по ГОСТ 19111-01 «Изделия погонажные профильные поливинилхлоридные» из пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) полужесткого и мягкого, основное назначение которых — герметизация и уплотнение различных разъемных и неразъемных соединений. Качество продукции подтверждено сертификатом соответствия. Уплотнители из ПВХ и ТЭП могут быть любых цветов по таблице RAL K7. Осуществляем выпуск профильных изделий практически любой формы сечения по чертежам или образцам заказчика.

## Области применения:

уплотнители для пластиковых окон;  
уплотнители для деревянных окон;  
уплотнители для деревянных межкомнатных дверей;  
уплотнители для металлических дверей;  
уплотнители для офисных перегородок;  
уплотнители для окон ж/д пассажирских вагонов и электропоездов;  
уплотнители для теплиц и зимних садов;  
уплотнители для фасадных систем и светопрозрачных конструкций;  
уплотнители для светотехнической арматуры;  
уплотнители межпанельных стыков;  
уплотнители для автоматических ворот;  
крепежные элементы в конструкциях подвесных потолков;  
профили для сборных грязезащитных покрытий;  
накладки противоскользящие для ступеней;  
профили полиамидные стеклонаполненные;  
уплотнители самоклеящиеся для окон и дверей;  
профили непластифицированные для пластиковых окон;  
профили соэкструзионные для окон и дверей



**Будем рады видеть вас среди наших постоянных клиентов!**

Калужская обл., г. Обнинск,  
ул. Университетская, здание 50, корпус 1  
Для писем: 249035, Калужская обл.,  
г. Обнинск, а/я 5129

Тел.: +7 (484) 392-99-49, 392-99-48

E-mail: [opp@opp-obninsk.ru](mailto:opp@opp-obninsk.ru)

Url: [opp-obninsk.ru](http://opp-obninsk.ru)

# ПРОЕКТЫ РАЗВИТИЯ ОКОННОГО БИЗНЕСА

G3 LEADERS  
CLUB



ДНИ  
ОТКРЫТЫХ  
ОКОН



ГЛОБАЛЬНЫЙ  
ОКОННЫЙ ФОРУМ



о к о н н а я  
к а м а с у т р а



ШКОЛА  
ОКНА



ЛИДЕРСТВО —  
ВРЕМЯ ПЕРЕДАЧИ  
ЗНАНИЙ

G3

REHAU AGC Roto