

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

МАРТ 2021

Выпуск 65

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА

РОБИБАНД®

Материалы для монтажа окон

Сертифицированная
долговечность
20 лет!

ГК Робитекс предоставляет вам:

Готовую нормативную документацию:

- СТО для проведения монтажных работ
- Рекомендации по проектированию и монтажу узлов примыканий СПК к проемам зданий и сооружений
- Рекомендации по подготовке оконных проемов для монтажа СПК
- Помощь клиентам в создании собственных нормативных документов

Помощь во внедрении продукции:

- Техническая поддержка в онлайн-режиме
- Бесплатные семинары для клиентов
- Обучение персонала
- Пособия для менеджеров оконных компаний
- Демонстрационные макеты
- Рекламная поддержка

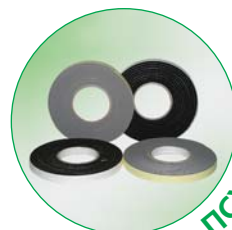
ПРАВИЛЬНЫЙ МОНТАЖ



НАДЕЖНОЕ ОКНО



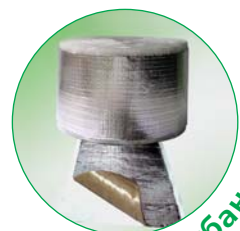
Пена Robifoam



ПСУЛ



Набор Robiclear



Робибанд ПБ



Робибанд БМ



Робибанд БО



Робибанд НЛ



ЛАМИНИРОВАННЫЕ И БЕЛОСНЕЖНЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ



www.wintech.ru



www.plaswin-rus.ru



www.grunder-rus.ru



Экологически чистые,
без свинца и вредных примесей

Ламинационные пленки **ADOfilm** и фурнитура **ACCADO** —
собственного производства.

ACCADO —
Системы фурнитуры для окон и дверей



Орех



Махагон



Золотой дуб



Тёмный дуб



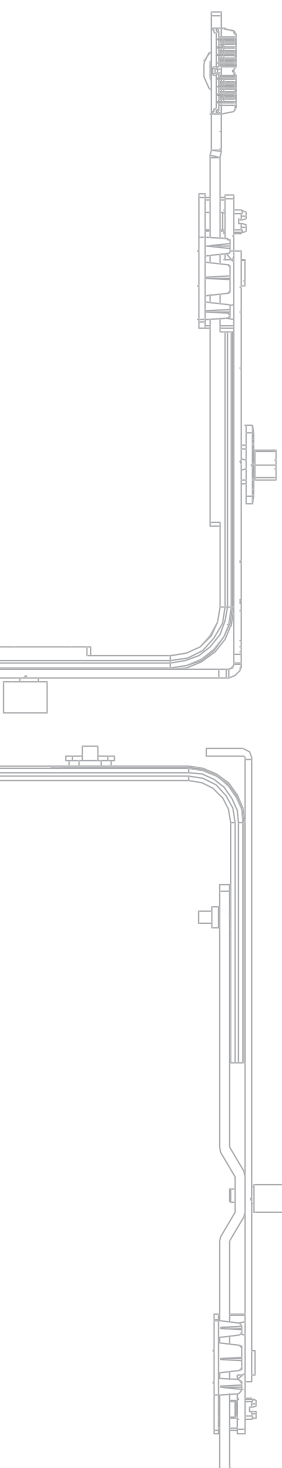
Антрацит

Фурнитурная система
Российское производство

FUTURUSS

- ➔ Повышенный базовый стандарт фурнитуры: встроенный приподниматель и блокиратор поворота ручки, доводчик в ножницах, увеличенное количество точек прижима
- ➔ Элементы взломоустойчивости. Грибовидная цапфа и взломоустойчивый зацеп уменьшают риск нежелательного проникновения
- ➔ Встроенный в ножницы фиксатор створки предотвратит захлопывания от сквозняка
- ➔ Периметральные зацепы изготовлены из материала XXI века – капролона, что дает легкость вращения ручки при плотном прижме. Зацепы не окисляются со временем, не теряют своих заданных характеристик даже после 40 тысяч циклов
- ➔ Особая конструкция петель позволяет минимизировать слабые места окна. Петли оснащены регулировкой зима-лето
- ➔ Возможность простого дооснащения окна новыми функциями и возможностью изменить тип открывания до более продвинутого, улучшить комфорт и функциональность окна
- ➔ Трехслойное антикоррозийное покрытие из цинка, трехвалентного хрома и лакового напыления экологически безопасно

www.futuruss.ru
info@futuruss.ru





www.haogenplast.ru

ООО «ВИНОРИТ» Россия, 111123,
г. Москва, Шоссе Энтузиастов, 56,
стр.32, офис 445

WINSHIELD®
WINSHIELD ECO®

☎ +7 (495) 228 64 68

☎ +7 (965) 337 58 53

✉ info@haogenplast.ru

📷 [winshield_ru](https://www.instagram.com/winshield_ru)



ОРИГИНАЛЬНАЯ ПЛЕНКА ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ИЗ ИЗРАИЛЯ

- АКРИЛОВЫЙ СЛОЙ И АКРИЛАТЫ
- ГАРАНТИРОВАННАЯ ЗАЩИТА ОТ УЛЬТРАФИОЛЕТА
И АТМОСФЕРНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ
- МЕЖДУНАРОДНЫЕ СЕРТИФИКАТЫ SKZ RAL
- УСПЕШНЫЕ ЛАБОРАТОРНЫЕ ТЕСТЫ И МИЛЛИОНЫ УСТАНОВЛЕННЫХ ОКОН
В САМЫХ ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУРНЫХ УСЛОВИЯХ.

Оглавление



ПВХ-системы

с. 12

Оконная
сетка-фильтр

с. 14

Фурнитура и
комплектующие

с. 1, 15

Пленки
для ламинации

с. 2, 22

Услуги
по ламинации

с. 25

Клей для
ламинации

с. 26

Оборудование
для ламинации

с. 26

Экспресс-
ламинация

с. 32

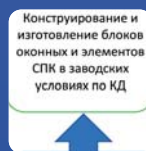


Уплотнители

с. 34

Монтажные
материалы

с. 38

Стандартизация
СПК

с. 40

Поставщики
и производители

с. 44

KÖMMERLING PremiDoor 76: открывая пространство	12
Сетка-фильтр CleanAir® из нановолокна — революция на рынке защитных сеток для окон	14
Теперь и для дверей из пластикового профиля Компания Dr. Hahn представляет новые роликовые петли KT-RKN и KT-RKV	16
Запущен российский завод фурнитуры для окон и дверей из ПВХ	17
Невидимая фурнитура для стильных окон	18
Зачем рынку СПК Хартия?	20
AdoFilm — близкий и качественный партнер на рынке ламинации	22
Почему «АТТИК»?	25
Интересное, перспективное и прибыльное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ	28
Самоклеящийся HPL-лист от компании «ДекорС» для ламинации сэндвич-панелей	32
Российский производитель Union Polymer Technologies выпускает серый уплотнитель из EPDM	34
ЭКОТЭП. Уплотнители нового поколения	35

КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!	36
Быстрый монтаж СПК по ГОСТ без предварительного восстановления проема	38
Производство окон — что и как?	40

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж — 6000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



profine RUS
(495) 232-9330
Стр. 12, 13



Futuruss
Стр. 1, 17



Представительство
Winkhaus в РФ
(495) 722-0470
Стр. 18, 19



Винтек Пластик
(495) 646-3545
(495) 646-3546
Стр. 22, 24



BARBERAN S.A.
+34 (936) 350-810
Стр. 26



RESPILON
(800) 555-9287
Стр. 14



ООО «ДекорС»
(800) 301-4330
Стр. 32, 33



G3
(985) 480-1498
(926) 800-7819
(985) 243-5186
Стр. 8-11



АПП
(495) 790-5411
Стр. 20, 21



ООО «Ломанн Рус»
(812) 448-3405



**ООО «Юнион Полимер
Технологии»**
(495) 787-2223
Стр. 34



Группа компаний

«РОБИТЕКС»

(495) 223-6491

Стр. 38, 39

Экстру-Тех

ООО «ТПК «Экстру-Тех»

(916) 641-0723

(916) 265-9195

Стр. 27-31



Представительство

СИМОНСВЕРК ГмБХ в РФ

(495) 987-1864

Стр. 15



Винтек Пластик

(495) 646-3545

(495) 646-3546

Стр. 22-24



Компания «САЗИ»

(495) 221-8765

(495) 740-4727

Стр. 7



CNT Conta

+90 (262) 642-9988

+90 (262) 642-9990

Стр. 36, 37



Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ

(903) 141-7302

Стр. 16



Haogenplast

(ООО «ВИНОРИТ»)

(495) 228-6468

Стр. 2



ООО «ТАКА»

(4822) 791-178

(910) 640-1986

Стр. 26



ЭКОТЭП

(495) 644-2742

Стр. 35



Аттик, Группа компаний

(495) 992-5686

(495) 992-5661

Стр. 25

Компания VEKA Rus вошла в национальный реестр «Ведущие организации производственной инфраструктуры России»

По представлению префектуры ТиНАО г. Москвы компания VEKA Rus вошла в Национальный реестр «Ведущие организации производственной инфраструктуры России».

В реестре представлены предприятия промышленного сектора, которые занимают лидирующие позиции в своей отрасли, а также вносят существенный вклад в социально-экономическое развитие региона. Включение в реестр организаций осуществляется на основании предложений государственных и муниципальных органов власти.

Завод VEKA Rus, открытый 8 сентября 1999 года, стал первым предприятием по производству ПВХ-профилей, построенным в России европейской компанией. Российский опыт оказался для VEKA успешным, и в 2004 году компания открыла второе производство — в Новосибирске. Продукция российского предприятия VEKA нашла широкое применение в программах нового строительства, энергетической санации и реновации, а также у строителей индивидуального жилья.

29 сентября 2020 года предприятие VEKA Rus посетил префект Троицкого и Новомосковского административных округов Москвы Дмитрий Набокин, высоко оценивший культуру производства и планы VEKA по развитию. Включение в реестр ведущих организаций подтверждает ту важную роль, которую VEKA играет в развитии строительного комплекса Москвы.

Источник: компания VEKA Rus

Нам 20 лет!



Для человека 20 лет — первый настоящий юбилей, начало взрослой жизни. Бизнес взрослеет намного быстрее. В нашем сложном, волатильном, турбулентном мире 20-летие компании — это надежный критерий ее зрелости, состоятельности и успешности, профессионализма ее сотрудников, лояльности ее партнеров.

Компании ЭксПроф исполнилось 20 лет. Позади динамичная история станов-

ления, роста, упорного труда и славных достижений: закрепление в пятерке лидеров отрасли, завоевание достойной доли на рынках России и соседних стран. Впереди — будущее: работа и новые вершины.

Поступательное движение предприятия не останавливалось ни на секунду и продолжается сегодня. ЭксПроф постоянно обновляет парк технологического оборудования и производственную инфраструктуру, ежегодно радуя переработчиков новинками продукции. В числе новейших событий — ввод в эксплуатацию нового, 5-го по счету, производственного корпуса с увеличением мощности завода на 20% и значительное расширение номенклатуры выпускаемых профилей.

Сегодняшний успех, да и сам юбилей вряд ли были бы возможны без сплоченной команды профессионалов и единомышленников, составляющих коллектив компании. Это они строят новые корпуса, запускают новые линии, проектируют новые профили, обеспечивают стабильность производства и качество продукции. Это они увеличивают продажи и помогают расти партнерам.

Большой путь в 20 лет мы прошли рука об руку с нашими партнерами и клиентами, кто поставляет нам современное оборудование и первоклассное сырье для профилей ПВХ, кто делает из них качественные, долговечные окна и двери. Наш успех — это ваш успех!

Источник: компания ЭксПроф

Компания «Грайн» расширяет производство

В начале года компания «Грайн» начала строительство нового цеха и закупку современного экструзионного оборудования, которое позволит увеличить производственные мощности на 40% и повысить производительность труда на 30%.

Компания реализует этот проект в том числе с помощью привлечения займа ФРП. Фонд развития промышленности создан для модернизации российской промышленности, организации новых производств и обеспечения импортозамещения.

Программы ФРП позволяют российским предприятиям получить доступ к льготному заемному финансированию, необходимому для запуска производств уникальных отечественных продуктов, а также аналогов передовых международных разработок.

ФРП предоставляет займы под 1% и 3% годовых сроком до 7 лет в объеме от 5 млн до 2 млрд рублей, стимулируя приток пря-

мых инвестиций в реальный сектор экономики.

Фонд создан в 2014 году по инициативе Министерства промышленности и торговли Российской Федерации путем преобразования Федерального государственного автономного учреждения «Российский фонд технологического развития».

Компания «Грайн» с 2018 года участвует в приоритетной национальной программе «Повышение производительности труда». Применяемые на заводе методы и инструменты бережливого производства позволили увеличить производительность труда на 45%*. При этом компания продолжает активную работу в этом направлении, ставя перед собой еще более амбициозные задачи.

*Выручка/численность

Источник: компания «Грайн»

Новинка в линейке СОКОЛ: солнцезащитные ламели

Спешим сообщить о новой разработке: солнцезащитные ламели появились теперь и в линейке архитектурных систем СОКОЛ.



Система МП-50 предназначена для изготовления конструкций наружной солнцезащиты. Сооружение систем наружной солнцезащиты является простым и эффективным методом охлаждения внутреннего пространства зданий и сооружений. Система предусматривает крепление по горизонтали с фиксацией ламели на универсальном кронштейне.

Типоразмер ламелей 100 и 150 мм. Возможность выбора необходимого угла фиксации от 30° до 45°.

Источник: компания Тампроф

Система монтажа "САЗИ" предназначена для
защиты монтажной пены и организации
долговечного монтажного шва в соответствии
с требованиями ГОСТ 30971-2012





ПОЧЕМУ ИМЕННО ОНЛАЙН-КУРСЫ ШКОЛЫ ОКНА?

1. Доказанные практикой знания
2. Гарантия повышения показателей продаж!
3. Вернём деньги, если курсы оказались неэффективными!

ДОРОЖНАЯ КАРТА РОСТА ВАШЕГО ПРОФЕССИОНАЛИЗМА

1 | Выбираете «своего» тренера

- Мы специально пригласили таких разных по манере подачи и темпераменту тренеров, чтобы вы выбрали онлайн-курс, подходящий именно для вас!
- Пройдите все курсы для комплексной прокачки: от продаж на ТЛФ до «дорогой» продажи в ИЖС.

2 | Получаете доступ к курсу

- Оплатите удобным способом выбранный курс в нужном вам пакете: банковской картой или мы выставим счёт на оплату от вашей компании.
- При оплате трёх курсов в пакете премиальный – четвёртый курс Александра Попова – БЕСПЛАТНО!
- А баланс цены и ценности каждого онлайн-курса всегда будет в сторону ценности. Мы гарантируем рост вашего профессионализма!

3 | Двигаетесь по онлайн-курсу

- Каждая ступень онлайн-курса находится под заботливым присмотром тренера.
- Внимательно смотрите уроки, честно выполняйте домашние задания, применяйте полученные знания в вашей работе.
- Рост среднего чека ваших продаж будет обеспечен!

4 | Получаете сертификат ШКОЛЫ ОКНА

- За успешное продвижение по ступеням онлайн-курса вы получите сертификат ШКОЛЫ ОКНА.
- Этот красочный сертификат может занять достойное место на вашем рабочем месте и быть ярким доказательством вашего профессионализма.

ОНЛАЙН-КУРСЫ ШКОЛЫ ОКНА



Наталья Шинкаренко. Эксперт по физиогномике: расшифровка по Face ID истинных мотивов покупки для 100%-ой продажи окна. Психолог, гипнотерапевт. Проводит тренинги по продажам окон более 20 лет.

скоро! «ФИЗИОГНОМИКА: Тактика продаж. Часть №1»

#Архетипы_личности, #Принятие_решения, #Способы_взаимодействия, #Слова-ключи, #Конституция_VIP-клиента, #Клиент-шахматная_партия



Константин Чиклаев. Бизнес-тренер, специалист психологии управления, мастер нейролингвистического программирования. Автор трёх книг по технологии продаж в оконном бизнесе и соавтор бестселлера qr-книги ОКОННАЯ КАМАСУТРА.



«Мастерство телефонных продаж»



«Работа с возражениями»



Куршубадзе Андрей. Консультант и бизнес-тренер по высокодоходным продажам. Резидент международной ассоциации профессионалов продаж www.iasp.pro. Драйвер отдела продаж. 19 лет успешного опыта в продажах. 10 лет в области консалтинга по продажам.



«Рост конверсии из звонка в замер без снижения цены»

скоро!

«Так продавать дорогие окна»



Александр Попов. Заместитель руководителя службы продаж крупнейшего производителя светопрозрачных систем на территории Западной России. Более 15 лет в отрасли, отвечает за программы продвижения, обучения и развития персонала компании и партнеров.



«Шаги продавца для увеличения прибыли при остеклении коттеджей и загородных домов»





Скоро в продаже!



**Новая
QR-книга**

«ДНК ПРОДАЖ. Окна»

**Читайте,
смотрите, слушайте,
задумывайтесь,
вспоминайте,
узнавайте,
возмущайтесь,
удивляйтесь,
применяйте и,
безусловно,
наслаждайтесь!**

1 глава

ГЕНДЕРНЫЙ МАРКЕТИНГ

Эта глава не только часть книги в привычном нам понимании.
Это – QR-глава и источник вдохновения одновременно!

Как ею пользоваться?

Очень просто: можете читать, но можете и не читать... – а смотреть на своем смартфоне и заряжаться энергетикой наших замечательных экспертов и их образом мышления.

Для этого переходите по QR-коду и запускайте ролики, которыми мы дополнили текст книги.

Поверьте, так будет веселее и эффективнее!

2 глава

ГЕНДЕРНЫЕ ПРОДАЖИ

Относительно новая тема, и владеют этим инструментом единицы.

Значит, благодаря этой книге, освоив Гендерные продажи, вы получите конкурентное преимущество и сможете зарабатывать больше! Лингвисты считают, что слово «успех» произошло от глагола «успеть», то есть успешен тот, кто становится первым, ведь ему достается все самое лучшее!

Применяйте новые знания на практике и зарабатывайте свои #окнамиллионы!

3 глава

СИЛА ЛИЧНОГО БРЕНДА. МАСШТАБИРОВАНИЕ. WHY NOW?

Профессионализм, менеджмент, харизма, стиль, позиционирование, баланс... Зачем мы сложили этот альманах?

Мы собрали сливки со всего лучшего, что может быть применено на практике для формирования личного бренда, и хотим поделиться этой квинт-эссенцией с вами! К участию в проекте мы пригласили признанных российских и международных экспертов, которые смело, емко и убедительно рассказали, как достичь успеха.

При поддержке

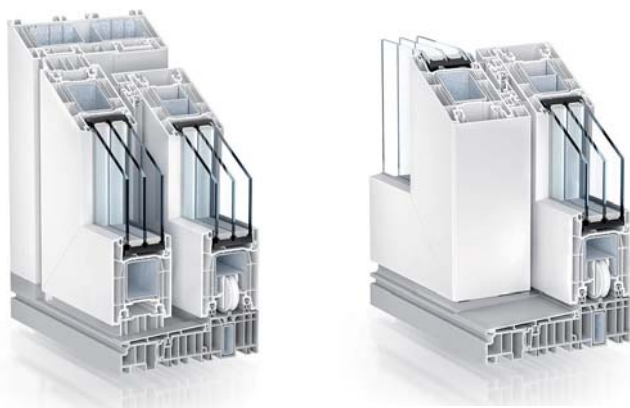
**ШКОЛА
ОКНА**



KÖMMERLING PremiDoor 76: открывая пространство

Передовые разработки KÖMMERLING из года в год открывают все более широкие возможности для заказчиков и потребителей по всему миру. Одним из решений бренда, которое получило признание и стало настоящим эталоном немецкого качества, является система KÖMMERLING PremiDoor 76, впервые представленная в 2016 году.

PremiDoor 76 — флагманский продукт немецкого бренда KÖMMERLING, представляет инновационную линейку Premi в сегменте премиум-класса и относится к категории подъемно-раздвижных систем. Он превосходно адаптирован для изготовления конструкций большого размера и универсален в своем применении — KÖMMERLING PremiDoor 76 с одинаковым успехом используют для остекления элитных коттеджей, квартир с панорамным видом, зимних садов, террас, SPA-зон, бассейнов. Широкая функциональность обусловлена рядом технических характеристик системы.



Высокое теплосбережение и герметичность

Профильная система PremiDoor содержит пять воздушных камер, имеет качественную систему уплотнителей и возможность установки стеклопакета толщиной до 50 мм, тем самым обеспечивая коэффициент сопротивления теплопередаче 0,7 м²С/Вт. Такой показатель позволяет сохранять тепло в помещении вне зависимости от погодных и климатических условий региона, установки и эксплуатации конструкции. В свою очередь высокий уровень герметичности системы, в том числе и в беспороговом исполнении, не оставляет шансов для проникновения в помещение дождевой и талой воды и надежно разделяет внешнюю и внутреннюю зоны.

Индивидуальность и свобода выбора

Несомненным плюсом KÖMMERLING PremiDoor 76 является свобода в организации пространства по своему усмотрению в доме и на придомовых площадях. За счет технических возможностей системы, которые позволяют выполнять конструкции длиной до 6,5 м и высотой до 2,6 м, можно стереть границы, наполнить помещение максимальным количеством света и воздуха, привнести в жилье легкость, эстетичность, комфорт. И поскольку крупноформатные элементы в остеклении — уверенный архитектурный тренд, решения из KÖMMERLING PremiDoor 76 сегодня максимально востребованы как при строительстве общественных зданий, так и в частном секторе.

Простота и безопасность эксплуатации

Дополнительное преимущество подъемно-раздвижной системы KÖMMERLING PremiDoor 76 — легкость открывания, несмотря на внушительные размеры движущихся элементов конструкции, а также абсолютная безопасность: благодаря возможности интеграции в систему механизма SOFT Close, тяжелая створка весом до 400 кг мягко притормаживается в крайних положениях и делает конструкцию полностью безопасной для детей и домашних животных.

Сервис

Для клиентов и партнеров KÖMMERLING profine RUS предлагает высокий уровень сервиса: обработка и выполнение заказов в максимально короткие сроки, подбор комплектов для сборки по размерам заказчика, различные варианты поставок. При желании компании могут также направить своих специалистов на обучение, где они получают теоретические и практические знания и навыки по работе с портальной системой KÖMMERLING PremiDoor 76 (продажи, производство, монтаж).

Поскольку спрос на «окна в пол», «сдвижные стены» и другие конструкции такого типа сегодня чувствуется не только со стороны потребителей, но и в среде профессиональных дизайнеров и архитекторов, качество продукта в этом вопросе важно как никогда. При выборе производителя раздвижных систем стоит ориентироваться на тех, кто давно зарекомендовал себя на европейском рынке. Вот почему в profine RUS уверены, что KÖMMERLING PremiDoor 76 станет отличным решением для крупногабаритного остекления и создания максимального комфорта своих потребителей.

profine RUS
www.profine-group.com





KÖMMERLING®



ПРЕМИУМ
БРЕНД

KÖMMERLING PremiDoor 76

подъемно-раздвижная система

УНИКАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ
ДЛЯ СОЗДАНИЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ПРОСТРАНСТВА

ОКНА
ДЛЯ НОВОЙ
ЖИЗНИ.

с 1897 ГОДА



узнать больше на KOMMERLING.RU

Сетка-фильтр CleanAir® из нановолокна – революция на рынке защитных сеток для окон

Компания RESPILON (Чехия), являющаяся лидером на рынке исследований и производства товаров из нановолокна для защиты здоровья, представляет российскому рынку уникальный материал CleanAir® для защиты помещения от загрязненного воздуха. CleanAir® – это первая в мире прозрачная воздухопроницаемая мембрана из нановолокна, которая создает механический барьер с исключительными возможностями фильтрации воздуха без каких-либо вредных веществ и материалов, предотвращая проникновение через окна опасных частиц: микропыли, пыльцы, смога, табачного дыма и выхлопных газов, микроорганизмов, грибковых и плесневых спор, вирусов и бактерий.

Загрязненный воздух – один из основных факторов риска для здоровья современного человека. Воздух, который мы вдыхаем, напрямую оказывает влияние на наше самочувствие, работоспособность, сон и жизнедеятельность. Недостаточная вентиляция помещения или его проветривание загрязненным воздухом создают концентрацию вредных веществ, которые отравляют организм человека. Около 90% загрязнений попадает в дом через окна. Одним из опасных видов загрязнений являются ультрадисперсные частицы размером PM2.5 (мкм). Они могут преодолевать аэрогеоматический барьер легких и попадать в кровеносную систему, приводя к развитию сердечно-сосудистых, респираторных и онкологических заболеваний.

Оконная мембрана CleanAir® это не москитная сетка, это уникальный, эффективный, простой в эксплуатации оконный нанофильтр.

Уникальность мембраны заключается в том, что в ее составе есть слой из нановолокон (в 1000 раз тоньше человеческого волоса), образующих устойчивый слой наподобие микропаутины с расстоянием между волокнами около 0,5 мкм, что позволяет материалу быть

достаточно воздухопроницаемым и эффективно очищать воздух от микрзагрязнений, к тому же статическое напряжение материала увеличивает уровень фильтрации, притягивая на себя частицы с размером 0,1 мкм.

Нановолокна видны только под микроскопом, поэтому мембрана кажется прозрачной и пропускает достаточно света, задерживая более 56% УФ-лучей и не подвергается их воздействию. Исключительные качества продукции RESPILON® прошли проверку во всемирно признанных лабораториях, таких как EMPA (Швейцария), VUT (Чехия) и Nelson Laboratories (США). Согласно результатам независимого тестирования, эффективность фильтрации частиц размером 2,5 мкм (размер частиц смога) составляет 97,6%, а частиц размером 1 мкм (размер частиц выхлопных газов) – 82,9%. Мембрана легко устанавливается вместо обычной оконной сетки, легко очищается водой, не боится ни холода, ни жары, используется круглый год.

CleanAir® повышает стандарты защиты здоровья человека, уровень чистоты и комфорта в доме или офисе, а для партнеров создает уникальные бизнес-возможности.



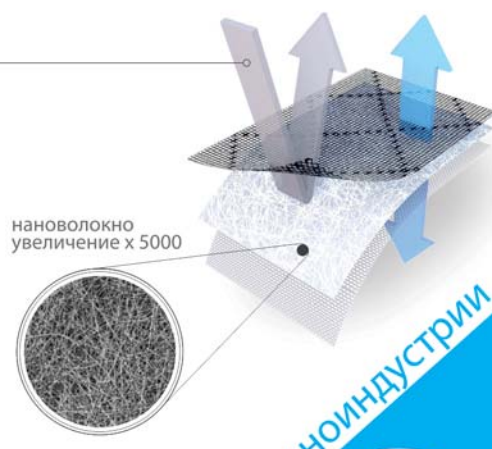
ИННОВАЦИЯ НА РЫНКЕ ОКОННЫХ СЕТОК

защита помещения от ультрадисперсных частиц размером PM 2.5



	смог	✗
	выхлопные газы	✗
	микропыль	✗
	пыльца	✗
	бактерии	✗
	грибковые споры	✗
	микроорганизмы	✗
	продукты горения	✗
	Уф излучение	✗
	дождь	✗

CleanAir®



СЕТКА-ФИЛЬТР ИЗ НАНОВОЛОКНА

Тел.: 8 800 555 92 87 (звонок бесплатный) www.respilon.ru





TECTUS® ПОЛНОСТЬЮ СКРЫТАЯ ПЕТЕЛЬ- НАЯ СИСТЕМА

Для высококачественных межкомнатных и функциональных объектных дверей с прямолинейным дизайном в одной плоскости.



TECTUS

- › Допустимая нагрузка до 300 кг.
- › Для фальцованных и нефальцованных дверей
- › Регулировка в 3 плоскостях
- › Доступно в 16 вариантах исполнения поверхности
- › Варианты моделей для различных сфер функционального применения

MADE IN GERMANY



Теперь и для дверей из пластикового профиля

Компания Dr. Hahn представляет новые роликовые петли KT-RKN и KT-RKV

Немецкий специалист по дверным петлям – компания Dr. Hahn – показывает производителям пластиковых дверей сразу четыре новые модификации роликовых петель. При этом конструкторы компании особое внимание уделили тому, чтобы дверная петля получила филигранный дизайн и при этом несла весовые нагрузки, типичные для дверей из ПВХ.

Разные варианты крепления

Обе серии дверных петель под названием Hahn KT-RKN и Hahn KT-RKV имеют 2- и 3-компонентные версии. Они отличаются только по месту крепления. Так, дверная петля KT-RKN прикручивается в наплав, что позволяет избежать прерывания уплотнителя двери. А крепление петли KT-RKV осуществляется в фальцевом пространстве, что в случае с роликовыми петлями является обычной практикой.

Эффективный монтаж в цеху и на строительном объекте

В зависимости от конструкции дверного профиля 3-компонентная версия петли может нести створку весом до 120 кг, а 2-компонентная – до 90 кг. Обе версии петли имеют длинные штифты, которые обеспечивают равномерное распределение сил, действующих на дверную петлю. Привязка к профилю осуществляется самонарезающими винтами непосредственно в армирование рамного профиля.

В случае с 3-компонентной версией петли установка и снятие створки отличаются особой комфортабельностью. Верхний компонент петли можно снять и установить в любом положении створки, не ослабляя при этом крепежные винты. То есть установка створки выполняется так же, как и в случае с 2-компонентной версией петли, и лишь после этого осуществляется соединение и фиксация верхнего компонента петли. Это значительное преимущество монтажа оценят установщики дверей на строительном объекте. В случае низких откосов в дверных проемах створка снимается подобным образом.

Подходит для всех распространенных профильных систем из ПВХ

Обе серии дверной петли применимы для профильных систем с наплавом от 16,5 до 26 мм. Наличие универсального шаблона облегчит производителю дверей монтаж петли в цеху или в мастерской.

Соответствие высоким требованиям дизайна

Наружный диаметр контура петли – всего 18 мм. Высота 2-компонентной петли – 144 мм, а 3-компонентной – 189 мм. Кроме того, на створке 3-компонентная версия приятно радует глаз своими пропорциями. Данные дверные петли можно заказать в любом цвете по системе RAL. В зависимости от индивидуальных цветовых предпочтений петли могут поставляться с белыми или черными пластиковыми компонентами.

Технология и монтаж

- **Материал:** экструдированный алюминий.
- **Тип крепления:** непосредственно на раме и створке.
- **Модификации:** для конструкций профиля с наплавом от 16,5 до 26 мм.
- **Нагрузка** в зависимости от конструкции профиля:
 - 3-компонентная – макс. 120 кг;
 - 2-компонентная с длинными штифтами – макс. 90 кг.
- **Регулировка створки** в шести направлениях:
 - по горизонтали плавно ± 3 мм;
 - по вертикали плавно ± 3 мм;
 - регулировка прижима уплотнителя створки ± 1 мм.



■ Цвет: петли поставляются в любом цвете по системе RAL.

Для более подробной информации:

«Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ»
 Себастьян Леманн (Sebastian Lehmann)
 Тел.: +7 (903) 141-7302
 E-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de
 www.dr-hahn.ru



KT-RKN, 2-компонентная

KT-RKN, 3-компонентная

KT-RKV, 2-компонентная

KT-RKV, 3-компонентная

FUTURUSS

ОБЫКНОВЕННОЕ ПРЕВОСХОДСТВО

Запущен российский завод фурнитуры для окон и дверей из ПВХ

В начале 2021 года в Орловской области было запущено российское производство фурнитуры под брендом Futuruss.



Завод начал работу с объемом производственных мощностей около 250 тысяч комплектов фурнитуры в месяц. На площади 40 000 кв. м сегодня работают более 350 человек преимущественно из Орловской области.

Завод фурнитуры для окон и дверей Futuruss — полный цикл производства

Производство российской фурнитуры Futuruss — это производство полного цикла: штамповка, гальванизация, литье и сборка — все операции производятся на одном заводе. Завод использует на 96% российское сырье. Организован многоступенчатый контроль качества продукции.

Уникальное преимущество нового завода — собственное производство не только фурнитуры, но и заготовки — стальной нагартованной ленты. Собственное производство заготовки — это возможность влиять на характеристики металла, из которого изготавливается фурнитура, и задавать те стандарты, которые нужны в данный момент.

Качество защитного покрытия гарантирует цех гальваники с автоматическими линиями европейского класса. Гальваническое покрытие и нанесение лака повышает коррозионную стойкость деталей. Покрытие испытывают в камере соляного тумана.

На заводе изготавливаются собственные системы фурнитуры под марками Futuruss и UPT.

Поворотн-откидную фурнитуру UPT характеризует:

- Вариативность: предлагается несколько вариантов исполнения основного привода — одна или две цапфы; ножниц основного размера — с цапфой или без нее.

- Емкость системы — всего 50 элементов. Универсальность большинства элементов позволяет существенно сократить номенклатуру склада и увеличить диапазон использования.

- Простота в производстве и монтаже — простая и знакомая схема обвязки.

Фурнитурная система Futuruss имеет повышенный базовый стандарт фурнитуры: встроенный приподниматель и блокиратор поворота ручки, доводчик в ножницах, увеличенное количество точек прижима. Наличие элементов взломоустойчивости: грибовидная цапфа и взломоустойчивый зацеп уменьшают риск нежелательного проникновения. Особая конструкция петель позволяет минимизировать слабые места окна. Петли стандартно оснащены регулировкой зима-лето.

Фурнитурная система Futuruss обладает возможностью простого дооснащения окна новыми функциями и изменения типа открывания до более продвинутого.

Особое внимание при изготовлении фурнитуры уделяется экологии. Например, не применяется шестивалентный хром в гальваническом покрытии. Трехслойное антикоррозийное покрытие из цинка, трехвалентного хрома и лакового напыления экологически безопасно.

Периметральные зацепы фурнитуры изготавливаются из капролона — материала XXI века, не требующего гальванического покрытия. Капролон дает легкость вращения ручки при плотном прижиме. Зацепы не окисляются со временем, не теряют своих заданных характеристик даже после 40 тысяч циклов.

Завод фурнитуры для окон и дверей — импортозамещение

Более 80% фурнитуры для окон и дверей завозится в Россию из Европы и Турции. Другие комплектующие оконного рынка давно локализованы в России.

Новая российская фурнитура Futuruss и UPT может существенно снизить долю импорта в стране и стать новым этапом в возрождении металлообработки в России.

Новый завод станет частью производственного кластера.

Гальваническое покрытие и изготовление нагартованной стальной ленты будут развиваться отдельно. Они покроют потребности собственного предприятия и привлекут сторонних заказчиков. Гальванический цех с учетом пожеланий заказчика способен делать любой тип покрытия: матовый, глянцевый, черный.

Создание завода по производству фурнитуры станет новым этапом в импортозамещении отрасли.

e-mail: info@fuduruss.ru
www.fuduruss.ru



Невидимая фурнитура для стильных окон

Когда важно, чтобы окна гармонично вписывались с интерьер, создавая с ним единое целое, и при этом смотрелись элегантно и стильно, удобное решение – новая система фурнитуры activPilot Topstar от Winkhaus.



Данная система полностью скрыта под нахлестом створки и подходит как для окон, где створки выступают за плоскость рамы, так и для расположенных в одной плоскости. Фурнитура также устанавливается и на оконные конструкции, где расстояние между откосом или выступающей рамой и створкой минимально (свободный размер составляет минимум 4 мм).

Стильные окна согласно самым новым трендам

Современный пользователь окон ищет новые нестандартные решения, все более изысканные, высокотехнологичные и комфортные. В ответ на такой запрос и была разработана новая фурнитурная система activPilot Topstar (как продолжение серии фурнитуры activPilot Select), позволяющая конструи-

вать не только функциональные, но и элегантные окна из дерева, ПВХ или алюминия.

При своей полной невидимости Topstar позволяет использовать для окон разные цветовые варианты и фактуры профиля, поскольку нет ограничений по цвету, форме петель или декоративным накладкам. Петли системы спроектированы так, чтобы при открывании створки ось поворота фурнитуры смешалась к средней части окна.

Экономия тепла и эстетика вне времени

Следуя современным тенденциям в проектировании энергосберегающих окон и балконных дверей, компания «Винкхаус» разработала фурнитурное решение, объединяющее эстетику и практичность. Благодаря конструктиву, петли системы activPilot Topstar размещены в пространстве между створкой и рамой, поэтому нет «мостика холода» в районе верхней петли, что обеспечивает защиту от продувания, промерзания и дополнительной потери тепла.

Створка и рама в одной плоскости

Януш Гшешковяк, руководитель технического отдела Winkhaus Polska, объясняет, что преимущество фурнитуры activPilot Topstar в том, что в окне с данной системой створка и рама с внутренней стороны помещения могут находиться в одной плоскости. Благодаря этому можно производить окна с другой визуализацией, что становится популярным в настоящее время в массовом строительстве. Более того, зазор между створкой и рамой, обязательный для нормальной работы окна, в случае с activPilot Topstar может быть очень небольшим и составлять всего 4 мм. Благодаря этому такие оконные конструкции выглядят особенно элегантно.

Применяя фурнитуру activPilot Topstar, можно также производить окна, используя стандартные профильные системы с нахлестом, в которых расстояние от края нахлеста до оконного откоса очень небольшое. Такое окно может иметь очень узкую раму и большую площадь стекла, что отвечает самым современным и востребованным трендам на увеличение застекленных поверхностей и



большей освещенности помещений естественным солнечным светом.

Технические возможности наравне с эстетикой

Подобранные ответные планки на раму activPilot Topstar и полностью прижатый к ней по всему периметру уплотнитель сохраняют высокую герметичность окна и повышают характеристики по энергосбережению. Кроме того, фурнитура обеспечивает высокие стандарты безопасности окна — до класса RC2 согласно EN 1627-1630. Для повышения комфорта пользования окном фурнитуру можно дооснащать элементами, расширяющими функционал: блокада поворота ручки с трамплином DFE, трехфункциональный элемент TFE, балконная защелка ВК, микровентиляция, механизм MSL и приподниматель створки FH. В данной системе часто применяется специальный ограничитель поворота створки, обеспечивающий безопасное функционирование очень больших и тяжелых створок.

Эстетичный внешний вид для окон-тяжеловесов

Благодаря использованию в производстве activPilot Topstar высокопрочной стали, фурнитура отличается повышенной грузоподъемностью и успешно выдерживает створки весом 130 кг (без применения дополнительных элементов). Специальное покрытие системы имеет высокую устойчивость к внешним воздействиям (подтверждено евростандартами DIN EN 1670, EN 1326-8, EN 1191), что обеспечивает эксплуатационную надежность системы. Защитные элементы activPilot Topstar из закаленной стали расположены на наиболее подвержен-



ных износу участках и уменьшают трение, обеспечивая длительную и надежную работу петель.

Гибкая регулировка

Фурнитура activPilot Topstar имеет широкий диапазон регулировки в 3 плоскостях: регулировка створки вверх и вниз на петле, а также по горизонтали на кронштейне, регулировка прижима на нижней петле и как во всех системах фурнитуры activPilot — на регулировочных грибовидных цапфах.

Удобный монтаж

При разработке системы activPilot Topstar особое внимание уделялось не только техническим характеристикам, но и удобству

сборки и легкому доступу к регулировочным винтам. Важным преимуществом фурнитуры является эргономичный способ навешивания створки в раму. «Створка навешивается на рамную петлю в позиции, как для поворотного положения, — объясняет Марек Рыхлик, специалист по техническим вопросам, — а створка в наклоне «сама определяет» соответствующую позицию в раме». Это позволяет снизить чрезмерную нагрузку на нижнюю петлю и ее деформацию в случае больших и тяжелых створок при открывании окна.

На алюминиевый профиль петли системы activPilot Topstar устанавливаются в раму легко и удобно: на зажим, без сверления отверстий или прикручивания шурупами. «При монтаже не требуется использование шаблонов — петля прикладывается к углу рамы и фиксируется в профиле «на зажим». При необходимости петлю можно легко демонтировать, не оставляя следов на раме», — объясняет Мартин Кшиках, торговый представитель по алюминиевым системам.

Фурнитура activPilot Topstar придаст вашим окнам не только элегантный и стильный вид, но и даст возможность применять для них различные цвета и фактуры, соответствующие интерьеру дома, а также использовать систему для окон со створками в одной плоскости.



Представительство Winkhaus в РФ
141707, Московская обл., г. Долгопрудный,
проспект Пацаева, д. 7, корп. 1
Тел.: +7 (495) 722-0470
e-mail: winkhaus@ru.winkhaus.pl
www.winkhaus.ru



АССОЦИАЦИЯ ПРОДАВЦОВ И ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ОКОННОЙ И ДВЕРНОЙ ФУРНИТУРЫ

Зачем рынку СПК Хартия?

Хартии добросовестных участников рынка СПК в 2021 году исполняется два года. Напомним, что Хартия СПК была создана крупнейшими российскими производителями и продавцами оконной и дверной фурнитуры по инициативе ФНС России в мае 2019 года.



ХАРТИЯ

ДОБРОСОВЕСТНЫХ
УЧАСТНИКОВ РЫНКА СПК

Хартия рынка СПК — документ, в котором подписавшие его компании декларируют готовность к добросовестной конкуренции, обеспечению фискальной прозрачности своей деятельности на российском рынке и отказ от услуг недобросовестных контрагентов и незаконных методов налоговой оптимизации.

Станислав Сойнов, генеральный директор ООО ТД «Проплекс»: «Хартия добросовестных участников рынка светопрозрачных конструкций является абсолютно логичным продолжением той большой работы, которую АПП проводила в течение 15 лет. Мы считаем, что Хартия является рабочим инструментом. И призываем подключаться к ней всех добросовестных участников рынка СПК. Это однозначный путь, по которому идет вся экономика. Полная прозрачность, понятность всех сделок, всех цепочек поставок, от начала поставок сырьевых компонентов и комплектующих до готовой продукции. И цепочка, которая увязывает в себя поставщиков всех сырьевых компонентов окна и производителей светопрозрачных конструкций, которые доносят эти продукты до конечных

потребителей. Компания Проплекс стала одним из первых участников Хартии СПК в рамках Ассоциации продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры, и приглашает к участию в Хартии все компании нашего рынка».

По сути, создание Хартии можно рассматривать как новый инструмент саморегулирования бизнес-сообщества в определенной отрасли, который представляет собой публичную декларацию участников этой области о принципах и целях ведения бизнеса с точки зрения уплачиваемых налогов. Подобные технологии позволяют сместить вектор контрольной работы Федеральной налоговой службы с проверки отдельных налогоплательщиков к созданию прозрачной налоговой среды в различных секторах экономики.

Восстановление добросовестной конкуренции на рынке СПК и формирование нетерпимого отношения к компаниям, нарушающим налоговое законодательство РФ, — главная цель создания Хартии СПК.

Олег Будьков, генеральный директор ООО «ФАУБЕХА», председатель правления АПП: «Компания VBH решила присоединиться к Хартии добросовестных участников рынка СПК, поскольку мы выступаем за обеление рынка и создание добросовестной конкуренции. Тем самым мы подчеркиваем свой статус добросовестного налогоплательщика, и совместно с другими крупнейшими производителями и продавцами комплектующих для производства окон и дверей, также присоединившимися к Хартии, стремимся к созданию цивилизованного рынка, где конкурируют на честность, качеством и сервисом, а не уходом от налогов».

За время существования Хартии СПК к ней присоединилось уже 25 компаний, сре-

ди которых есть крупнейшие производители и продавцы комплектующих для окон: VEKA Rus, Siegenia, Roto, Proplex, ТБМ, ГК Робитекс, VBH, Dr. Hahn, Мёллер, Майдан и многие другие. Каждая компания, присоединившаяся к Хартии СПК, получает Свидетельство участника и размещается на сайте Хартии.

Создание Хартии по мнению ее инициаторов является своевременным и очень важным шагом для всего рынка светопрозрачных конструкций. Если в цепочке поставок есть фирма-однодневка, которая не заплатила НДС с продажи своей продукции, в ходе налоговой проверки претензии получит и компания-производитель, отгрузившая данную продукцию. И она будет вынуждена уплатить недостающий налог и штраф за своего недобропорядочного подрядчика. При этом налоговая претензия выставляется именно на стоимость всей этой продукции. Таким образом, размер претензии может превысить прибыль производителя от сделки, и в некоторых случаях даже стать причиной банкротства. Количество таких налоговых претензий растет из года в год.

Поэтому преимущества от создания прозрачных рыночных отношений становятся все более очевидными. Участники рынка на любом этапе цепочки поставок, начиная от производителей сырьевых материалов и заканчивая производителями и поставщиками готовых изделий, заинтересованы, чтобы их цепочка включала в себя только добропорядочных налогоплательщиков.

Виктор Тренев, генеральный директор ООО «Т.Б.М.»: «Производители и продавцы оконной и дверной фурнитуры не первые, кто начал вести такую работу: подобные объединения создаются и успешно работают и в других отраслях — бизнес платит белые зарплаты, платит налоги. Мы видим, что недобро-



совестные компании уходят с рынка и уступают место компаниям, соблюдающим законы. Я действительно верю в возможности Хартии, но я понимаю, что изменения, которых добиваются участники Хартии, быстро не произойдут, так как мы не являемся сторонниками принудительных действий. Мы стоим за добровольное добросовестное сотрудничество с нашими поставщиками, с нашими клиентами и с нашими конкурентами. Честные, понятные и единые для всех условия торговли дают возможность зарабатывать всем игрокам рынка, платить налоги, приносить пользу. А конечным потребителям это дает гарантию покупки качественного товара и высокого сервиса».

Налоговая хартия эффективно работает в ситуации, когда каждый участник поставки следует обозначенным принципам ведения бизнеса. Здесь возникает эффект синергии. Участники начинают выстраивать цепочки поставок таким образом, чтобы избежать включения в них сомнительных игроков. В результате вся цепочка становится прозрачной и эффективной для всех участников.

Сергей Ельников, руководитель направления PR и коммуникаций VEKA Rus: «Компания Veka приняла решение о вступлении в Хартию добросовестных производителей светопрозрачных конструкций, потому что для нас этические нормы и работа в строгом соответствии

с законодательством РФ, как и с законодательством любого рынка, на котором мы работаем, это не какая-то теоретическая максималка. Это совершенно реальное практическое требование, которому мы неукоснительно следуем. Мы хотим показать, мы хотим подтвердить, что работаем только в открытую, мы работаем только в строгом соответствии с законом. И мы хотим стимулировать создание такой бизнес-среды, когда люди будут работать добросовестно, будут работать честно, и не будут ничего скрывать и ничего прятать от государства и от других участников рынка. Потому что мы убеждены: только следование вот этим этическим принципам, только формирование высокоправовой культуры поможет сделать наш рынок действительно цивилизованным. Поэтому Хартия для нас — это не декларация, а подтверждение того, что для нас очень важно работать честно и открыто. Надеемся, что к этой инициативе примкнут и другие участники рынка СПК, и вместе мы будем делать все, чтобы наш рынок трансформировался в сторону цивилизованного и открытого для всех его участников».

Безусловно, Хартия нужна ФНС, чтобы сегменты бизнеса платили налоги более качественно и полноценно. Но как показывает практика, Хартия также нужна производителям СПК и комплектующих, поскольку дает возможность в перспективе снизить риски отказа в вычетах НДС и учета затрат для налога на прибыль. Кроме того, присоединение к Хартии является определенным гарантом исполнения компанией требований ст. 13.3 Федерального закона от 25.12.2008 №273-ФЗ «О противодействии коррупции». Немаловажны и имиджевые преимущества: возможность позиционировать компанию как добросовестную организацию, которая борется с коррупцией и ведет честный бизнес.

Хартия нужна торговым компаниям для создания прозрачной и честной конкуренции на рынке, и потребителям, чтобы получать лучшее качество товаров.

Подробнее с информацией о Хартии СПК, ее принципах, участниках можно ознакомиться на сайте: <https://app-rus.org/hartiya>.

Там же можно скачать бланк заявления о присоединении к Хартии СПК. Приглашаем компании, разделяющие принципы и ценности Хартии СПК, присоединиться!

Некоммерческая организация
«Ассоциация продавцов и производителей
оконной и дверной фурнитуры»

141006, Московская область, г. Мытищи, переулок 2-й
Рупасовский, литера 3
Тел.: (495) 790-5411
info@app-rus.org
www.app-rus.org



ADOfilm — близкий и качественный партнер на рынке ламинации

«Винтек Пластик» является российским подразделением ADO Group, крупнейшего холдинга в Турции, основанного в 1956 году и занимающегося производством продуктов из полимеров для строительства:

- ПВХ-профилей для светопрозрачных конструкций (заводы в Турции, России, Украине, Азербайджане, Тунисе, Алжире);
- оконной фурнитуры Accado (Турция);
- напольных покрытий AdoFloor (Турция);
- пленки для ламинации AdoFilm (Турция);
- фасадных систем теплого и холодного алюминия (Турция);
- трубопроводной системы для водоснабжения и отопления (Турция).

В 2006 году был открыт свой первый завод в России по производству профиля ПВХ для светопрозрачных конструкций под торговыми марками Wintech, Plaswin, Grunder.

По итогам 2020 года наша компания занимает более 10% рынка ПВХ-профиля в России.

С 2013 года на рынок России выведена оконная фурнитура Accado.

В 2017 году компания ADO запустила в г. Анталье производство собственных ламинационных пленок для оконных конструкций и мебели под брендом AdoFilm.

В мире производством таких пленок занимаются не более 10 компаний. Это рынок высокотехнологичных продуктов.

Также в 2017 году компания Ado Group начала производство на заводе в Анталье высокотехнологичных напольных покрытий под брендом AdoFloor на основе дизайна пленок AdoFilm:

■ LVT (гибкая модульная плитка ПВХ, производимая методом горячего прессования);

■ SPC (жесткая модульная плитка, производимая методом экструзии).

В 2018 году компанией ADOKIM было запущено производство эфира уксусной кислоты — этилацетата и бутилацетата, которые широко применяются в химической, лесной, лесоперерабатывающей, лакокрасочной, пищевой, парфюмерной промышленности, вос-

требованы в качестве растворителей эфиров целлюлозы, различных смол, лаков, красок, нитролаков, хлоркаучуков, жиров, восков. Являясь первым турецким производителем этилацетата и бутилацетата, компания ADOKIM стала новатором в своей сфере химической промышленности.

ADOfilm — близкий и качественный партнер на рынке ламинации

В текущий год отрасль входит с большим позитивным ожиданием. Год пандемии был сложным, однако оконная индустрия лучше многих отраслей прошла через череду испытаний, благодаря всем мерам государственной поддержки и более стабильному положению оконной отрасли в целом. Хотя объем остекления не вышел на уровень прошлых лет, можно с уверенностью сказать, что доля ламинированных окон как в сегменте строительства, так и в сегменте частного растёт.

И 2020 год показал, что рынку требуются качественные партнеры в поставке как ламинационной пленки, так и других комплектующих, используемых для процесса ламинации.

Можно сказать, что рынок «цветных окон» уже сформировался. Несмотря на то, что ламинацией занимаются многие компании, есть признанные профессионалы рынка, имеющие вес среди узкой профессиональной среды. Окинув взглядом рынок, можно выделить следующую структуру ламинаторщиков в России.

■ **Специализированные ламинационные компании.** Это предприятия, для которых ламинационный бизнес является основным. Как правило, это профессионалы, не один год присутствующие на рынке. И обладающие возможностью ламинирования большого объема в сжатые сроки, без потери качества.

■ **Оконные производители, имеющие собственные ламинационные линии.** Здесь можно выделить компании, кто изначально формировал это направление в своей работе, либо компании, которые задумываются о закупке собственного оборудования. Наличие собственной линии дает хорошее экономическое подспорье. Ты сам формируешь цену, сам контролируешь качество. И сам делаешь окна из ламинированного профиля.

■ **Ламинационные линии заводов-производителей ПВХ-профиля.** Компании, обладающие высокоэффективными ламинационными линиями. Позволяющие дать большие объемы ламинации в сжатые сроки и поддерживающие складские запасы готового ламинированного профиля.

В чем секрет успеха производства качественной ламинированной продукции для конечных потребителей?

При ламинировании профиля очень важно соблюдать технологию производства. Несоблюдение производственного процесса чревато негативными последствиями. Использование дешевых пленок, некачественного клея, а также облегченных профильных систем, металла и комплектующих может привести к деформации конечного продукта: окон и дверей.

На пленках экономят, сократив толщину защитного акрилового слоя, или вообще применяя пленки без защитного слоя от ультрафиолета, оставив только защиту от теплового излучения, естественно, без предварительного праймирования.

Наклеив такую пленку на тонкий или мелосодержащий профиль без компенсационных отверстий, вкупе с тонким металлом, вы получите 100% гарантию деформации профиля и конструкций, а также недовольных потребителей.

Для крупных компаний в условиях жесточайшей конкуренции на оконном рынке производить некачественный товар — непозволительная роскошь.

Поэтому компания «Винтек Пластик», как один из самых крупных производителей ламинированного профиля в России, а также как поставщик ламинационной пленки AdoFilm поставила основной задачей производство высококачественного продукта для своих клиентов.

Первые пленки для ламинации оконных профилей под маркой AdoFilm производства ADO Group появились на российском рынке в конце 2017 года. В течение четырех лет весь ламинированный профиль компании «Винтек Пластик» для своих клиентов декорируется на 99% только пленками ADOfilm.

Столь плотное сотрудничество позволило понять основные потребности клиентов на российском рынке в области качества продукции, цветовых решений, сервиса и технической поддержки.

Сегодня можно выделить пять факторов, которые важны текущим и потенциальным партнерам и которые ADOfilm успешно реализует в своей работе на российском рынке:

- высокий уровень качества продукции;
- оперативность реакции на спрос;
- технический консалтинг;
- комфортные условия сотрудничества;
- проектная работа.

Высокий уровень качества продукции

Компания ADO Group много усилий уделяет качеству своей продукции. Ламинационные пленки ADOfilm помимо российской сертификации ГОСТ и пожарного сертификата прошли немецкую сертификацию RAL.



Что дает данный сертификат?

Если продукция компании имеет сертификат RAL, то компания — обладатель сертификата — не только прошла текущую сертификацию, но и должна в любой момент времени быть готова к визиту его аудиторов и тщательным проверкам качества производимой продукции.

Это нужно для подтверждения данного сертификата. Согласитесь, это важно, это не просто проверка ради галочки.

Внедрение обязательного слоя праймера на все пленки, представленные на российском рынке, является особенным фактором, показывающим, что ADOfilm уделяет вопросу качества важную роль.

Дополнительное праймирование для лучшего «схватывания» ламинационной пленки с ПВХ-профилем наносится на пленки ADOfilm с середины 2020 года.

Праймер улучшает качество адгезии, особенно в условиях климатических перепадов: от минус 30° на улице до плюс 18° — 20° в цеху и обратно.

Практический опыт показал, что время адгезии ПВХ-профиля и пленки сокращается до 30%, чем при использовании непраймированного образца.

Это позволяет ламинационным компаниям быть уверенными в сроках сдачи ламинированного профиля заказчику, особенно это актуально для строящихся объектов.

«Окна нужно было поставить вчера!», — зачастую слышим мы от заказчиков.

Для улучшения контроля качества с текущего года внедрен механизм контроля всех партий товара, пришедших с завода-производителя ADOfilm в Турции. Каждая партия имеет паспорт качества, то есть можно отследить путь пленки до каждого конкретного клиента.

Оперативная реакция на спрос

На сегодня вся экстерьерная пленка, используемая для ламинации ПВХ-профиля, производится за рубежом. И прошлый год показал, что важно не просто иметь большой ассортимент цветов, важно суметь поставить данный продукт клиенту. Как говорят, «вовремя и в срок».

Логистическая цепочка — вот что важно во многих продуктах. И если начинается сбой, то при поставках издалека тяжело наладить оперативность.

Ламинационные пленки ADOfilm имеют иное направление логистики, в отличие от конкурирующих пленок, путешествующих с востока на запад.

Этот фактор, как и возможность оперативной поставки пленки с другими продуктами холдинга ADO, позволяет обеспечить быструю поставку продукции в Россию.

Наличие собственных складов, региональных партнеров со своей складской инфраструктурой, сотрудничество с транспортными компаниями — позволяет уже в следующем логистическом звене обеспечить наличие пленки в любой точке, у любого потребителя.

Технический консалтинг

Мы знаем, что ламинирование ПВХ-профиля это достаточно сложный технологический процесс. При качественном процессе ламинации пленка — это одна из составляющих успеха.

ADOfilm для своих партнеров оказывает всестороннюю техническую поддержку.

Техническая служба «Винтек Пластик» накопила большой объем практических знаний по улучшению процесса ламинации и готова оказать экспертную помощь всем переработчикам пленки, начинающим и уже работающим на ламинационных пленках ADOfilm.

Комфортные условия сотрудничества

Все прекрасно помнят, что ламинированные окна еще 10 лет назад были достаточно дорогими в сравнении с белым пластиком. Сейчас мы можем говорить о доступности цветных окон. Это неплохо, согласитесь. Причина доступности любого товара — это наличие конкурентов. И опыт показывает, что выигрывает тот, кто наиболее удачно впишется в формулу «цена = качество». Можно сказать, что пленки ADOfilm наиболее успешно соответствуют данной формуле. Быть качественным партнером — вот что важно в текущем бизнесе. И качественная работа любого поставщика — это не только качество продукта, но и качество цены.

Проектная работа и дизайн фасада

Тренды последних лет, в том числе и оконной отрасли, это проектная работа с архитектурными бюро и застройщиками. Рынок новостроек растет. Новые дома должны быть не только привлекательны своей инфраструктурой, но и быть визуально красивы.

Красота во внешнем виде окна!

Вот какую идею закладывают проектировщики в том числе и в цветные решения при остеклении. Фасад с красивыми окнами, цветовые вариации, текстура формируют у клиентов визуальный образ всего дома, это привлекательно.

Цветовое решение закладывается в проект на этапе замысла идеи проекта.

Ламинационные пленки ADOfilm как раз дают возможность выделиться как застройщику, так и производителю окон.

В 2020 году специально для крупных строительных проектов в палитру пленок ADOfilm вошли эксклюзивные цвета (металлик, песочно-серая шагрень, хромово-голубой).

От разработки проекта пленок до фактической реализации цветового решения в готовой конструкции прошло 3 — 4 месяца. В рамках производства, поставки — это достаточно быстрый путь. Сейчас эти пленки доступны в свободной продаже.

Основным преимуществом ламинационных пленок ADOfilm перед всеми остальными поставщиками является тот факт, что дистрибуцией пленок занимается непосредственно дочерняя сбытовая структура компании ADO Group — «Винтек Пластик». В ряде регионов налажены продажи с проверенными партнерами, имеющими свою складскую инфраструктуру. Это позволяет оперативно обеспечить клиентов продукцией.

Путь от завода до прилавка становится короче

Ламинационные пленки ADOfilm стали доступны напрямую от крупнейшей международной промышленной группы ADO. При совместной эффективной работе всех профессионалов рынка мы можем сделать жизнь ярче за счет красивых цветовых решений.



ООО «Винтек Пластик»	Московский офис:	Представительства и склады	Представительство	Представитель
142256, Московская обл., г. о. Серпухов, пос. Шарапова Охота, тер. ООО «Винтек Пластик», стр. 1	Деловой квартал Loft Ville 115114, г. Москва, Павелецкая набережная, д. 2, стр. 2, 3-й этаж, офис В, пом. 38	в России: Представительство в Казани 420111, Республика Татарстан, г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А	в Нижнем Новгороде: 603124, г. Нижний Новгород, ул. Айвазовского, д. 10 А, офис 223	в Краснодаре Владимир Леон
Тел.: (496) 776-48-20 (многокан.)	Тел.: (495) 646-35-45	Тел.: (919) 998-65-62	Тел.: (831) 283-30-90	Тел.: (919) 998-65-39
Факс: (496) 776-48-28	Факс: (495) 646-35-46	andrey.antonov@wintech.ru	andrey.timin@wintech.ru	vladimir.leon@wintech.ru
info@wintech.ru	info@wintech.ru			www.wintech.ru



Почему «АТТИК»?

У каждой компании есть свои преимущества и недостатки. В зависимости от соотношения этих показателей компания работает успешно или не очень.

Компания «АТТИК» на рынке ламинационных услуг более 20 лет и за это время устойчиво заняла лидирующие позиции в своем сегменте.

Что привлекает и удерживает заказчиков?

Одно из основных правил любой успешно развивающейся компании — это максимальное удовлетворение требований своих заказчиков и предоставление большого и разнообразного ассортимента продукции. Такие условия только привлекают заказчиков, а вот удерживает их уже стабильное конечное качество предоставляемой услуги в целом.

«АТТИК» — гибкая и динамично развивающаяся компания, которая соответствует всем запросам и пожеланиям своих заказчиков, постоянно подстраивается под все новые и более жесткие требования, что в свою очередь заставляет проводить совершенствование и автоматизацию существующих процессов внутри подразделения. Это касается не только технических и процедурных

вопросов, но и программного продукта, как основного помощника, совершенствование которого облегчает контроль и помогает управлять производством в целом.

«АТТИК» большое внимание уделяет конечному качеству продукта, что могут подтвердить наши многочисленные заказчики. За последний год количество претензий резко сократилось, что было достигнуто за счет четкой и слаженной работы всего коллектива, использования только проверенных временем материалов, соблюдения технологических регламентов и правильно построенных процедур за контролем конечного качества ламинированной продукции.

Почему «АТТИК»? Наши новинки

Только компания «АТТИК» предоставляет весь спектр ламинационных услуг к окнам из ПВХ-профиля.

Наши конкурентные преимущества:

- Ламинируем к окнам все!
- **НОВИНКА:** ламинируем заглушки к подоконникам и фурнитуре любым цветом

пленкой ПВХ в цвет основной ламинации профиля.

■ **НОВИНКА:** 3D-ламинирование от компании «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.

■ Высокое качество изготовления подтверждается 20-летним опытом ламинирования ПВХ-профиля ведущих производителей.

■ Короткие сроки ламинации (4 – 7 рабочих дней). Срочное изготовление в день обращения.

■ Всегда в наличии на складе весь спектр пленок RENOLIT, Hornschuch, LG Hausys, ретуширующие карандаши к ним.

■ Стабильность и надежность, соблюдение сроков исполнения заказов обеспечивает дублирование 4-х линий для ламинирования.

■ Ламинируем сэндвич-панели и подоконники по размерам заказчика (внарезку).

■ **НОВИНКА:** доставка профиля нашим транспортом.

ЛАМИНИРОВАНИЕ

ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

- **Короткие сроки исполнения заказа**
- **Высокое качество применяемых материалов**
- **Более 180 цветов пленок всегда в наличии**
- **Ретуширующие карандаши**

Новинки!

- 3D - ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

Ламинируем к окнам ВСЁ!

- **Антивандальные сэндвич-панели и подоконники в любой цвет**
- **Комплектующие к откосам, цветные отливы**
- **Доставка своим транспортом**
- **22-летний опыт ламинирования**
- **Высокий технологический уровень производства**



Реально низкие цены!

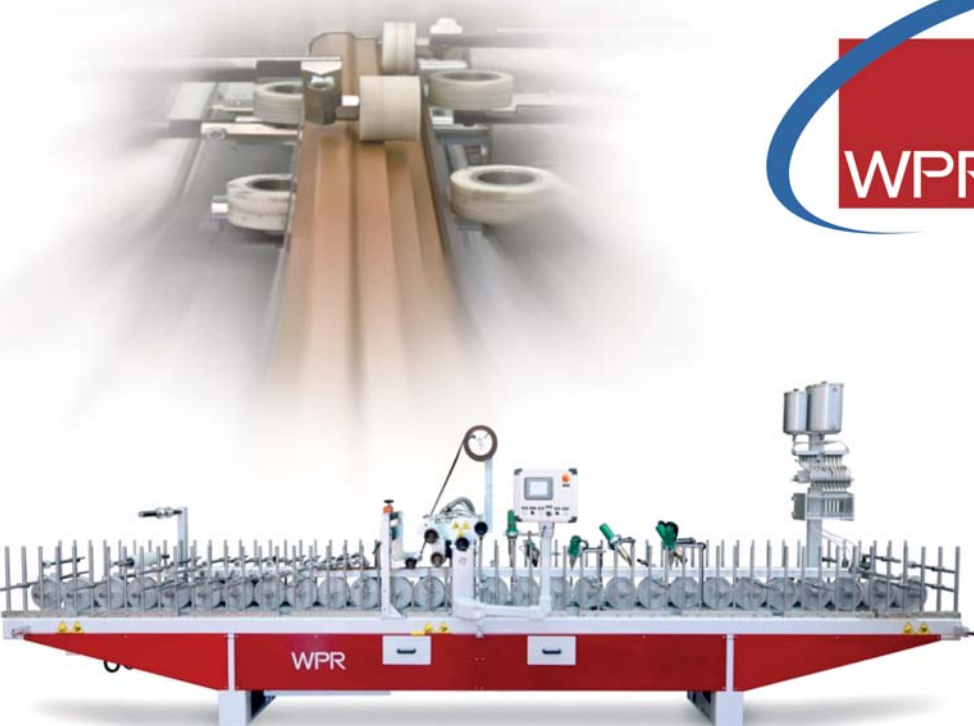
Моск. обл., Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99

e-mail: laminac@attik.ru

www.attik.ru

www.laminattik.ru




Клеевые системы
и оборудование
для ламинации
профиля из ПВХ
и алюминия

www.wpr.it
www.takarus.ru
+7(482) 279-11-78
info@takarus.ru



WRAP MASTER series

ОКУТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ BARBERAN

Стремление к усовершенствованию и ориентированность на клиента стимулируют постоянные инвестиции компании в исследования и разработку высокоэффективного оборудования с простым управлением и получением продукции высокого качества.

Solutions since 1929



Подробнее о Wrap Master Series ▲

BARBERAN
Solutions since 1929
www.barberan.com www.jetmasterseries.com



Производство и продажа ламинационных станков и линий флэт-ламинации для покрытия/каширования/облицовывания ПВХ-, алюминиевых и МДФ-профилей с помощью пленок ПВХ и РР, бумаги, меламина, высокого глянца, CPL и шпона, а также экошпона и других рулонных и листовых материалов.

Производство и продажа дюз, плавильных систем для ПУР-клеев и клеев-расплавов.

Поставка запчастей и комплектующих к ламинационным станкам, экструзионным линиям, смесителям.

Техническое обслуживание (регламентные работы, ремонт) ламинационных станков любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого оборудования.

ООО «ТПК «Экстру-Тех»

140054, МО, Люберецкий р-н,
г. Котельники, мкр. Ковровый,
д. 37, территория комбината
«Люберецкие ковры»
Тел.: +7 (495) 783-31-36
(АТС Коврового комбината)
доб. 183, доб. 184 - тел./факс
Тел.: +7 (916) 641-07-23
e-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-tech.ru

Экстру-Тех

Интересное, перспективное и прибыльное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ

В настоящее время производители оконных и дверных конструкций предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных и дверных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево и т. п., полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины), а также глянец высокого качества. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон, полипропилен), многоцветны и многофактурны. В последний год активным спросом и популярностью пользуются двери, ламинированные глянцем высокого качества (фактически достигается эффект «зеркала»), а также двери, ламинированные ПВХ-пленками.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений (царапин, сколов);
- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от -80°C до $+130^{\circ}\text{C}$);
- гарантированная долговечность (до 20 лет);
- эстетичный внешний вид окна;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

Оборудование для ламинации

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев:

- двухкомпонентный холодный клей на основе растворителя;
- термопластичный клей-расплав (иначе говоря, полиуретановый клей / горячий клей / хотмелт);
- ЭВА и полиолефин.

Возможно совмещение на одном станке двух систем клеенанесения, но станок для этого должен быть удлинен.

Кратко о видах нанесения данных клеев

Двухкомпонентный холодный клей (на основе растворителя) наносится на ламинационную пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется.

По второй технологии клей-расплав в брикетах разогревается в специальном экструдер-плавильнике и через нагревательный

шланг подается в щелевую головку (дюзу), которая автоматически прижимается к пленке (или пленка автоматически прижимается к щелевой головке, смотря какой дизайн и конструкция щелевой головы) и наносит расплавленный клей на пленку строго на ширину выставленного размера и толщину клея (выставляется из учета расхода 40 — 50 граммов на 1 квадратный метр, в зависимости от особенностей ламинационного материала, его структуры и фактурности).

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости).

И в том и в другом случае, независимо от типа клея, осуществляется подготовительная



Ламинационный станок на клее-расплаве (бочковой плавильник под 200 кг фасовку клея) для профилей шириной до 1000 мм



Бочковой плавильник PDM 20



Ящичный плавильник PMT 100
с системой осушки воздуха



Ламинационный станок для ПВХ- и алюминиевых профилей, работающий на ПУР-клее-расплаве, модель LM300-W6-Pur

обработка поверхности ПВХ-профиля (на поверхность профиля наносится праймер).

Для работы с полиуретановым клеем (клеем-расплавом, хотметлом, горячим клеем) используют плавильники. Плавильники могут быть разных видов: ящичные (на 18 – 20, 50 и 100 кг/литров загрузки клея) и бочковые (на 18 – 20 и 200 кг загрузки клея). В некоторых ящичных плавильниках предусмотрена возможность работы не только с клеем-расплавом, но и с полиолефином и EVA-клеями.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров: оптимального расположения пленки относительно профиля, качества ламинируемой поверхности профиля и качества нанесения праймера (функции грунта) на поверхность профиля, скорости ламинации и степени прижима ламинационных валов.

Если же речь идет о приклеивании ПВХ-пленки, листового или рулонного шпона, или меламинового ламинирующего материала к алюминиевому или МДФ-профилю, то здесь предпочтение следует отдавать станкам, работающим на клеях-расплавах, ЭВА-клеях или полиолефине.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовой) и

шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 60 м/мин.

Компания «Экстру-Тех», с целью расширения технологических возможностей производимого и реализуемого оборудования, разработали ламинирующие станки с использованием в них двух систем нанесения клея:

- для рынка ПВХ-профилей и алюминия: двухкомпонентного холодного на основе растворителя + ПУР-клея-расплава;
- для рынка МДФ-профилей: ПУР-клея + листового шпона с помощью EVA-клеев и полиолефина (вальцовая система нанесения клея).

Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламинировать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки станок может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.



LM 300 W6 P. ПУР-система, вид
оптической электронной системы

«Нами разработана система автоматической смены ПВХ-пленки. Эта система позволяет не останавливать процесс ламинирования для замены одного рулона на другой, а непрерывно работать и менять рулоны. Тем самым сокращается время исполнения заказа и увеличивается скорость производства. Данная система предназначена для ПУР-станков, — рассказывает Наталья Александровна Сологуб, директор ООО «Экстру-Тех». — По умолчанию на всех наших станках также устанавливается так называемая система оптического контроля за краем кромки пленки. Эта система отслеживает, насколько



EVA и двухкомпонентная холодная
система



Станок для ламинирования с
использованием EVA и PUR



Система автоматизированной подачи
праймера на станке

правильно укладывается пленка на профиль, и в случае необходимости в автоматическом режиме поправляет направление пленки. Станок могут обслуживать только два человека: один на подаче, а второй на приемке профиля».

Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Наш завод, к примеру, выпустил станки для одновременного двухстороннего ламинирования ПВХ-пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. В установках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей может осуществляться с подачей пленки по бокам, сверху или снизу — решение принимает покупатель оборудования в момент размещения заказа на изготовление подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей на таких станках — до 40 м/мин.

Данные установки уже успешно работают в Германии, Турции и в Арабских Эмиратах.

Вопрос количества (в граммах на 1 кв. метр) наносимых клея и праймера играет немаловажную роль как в экономическом, так и в технологическом смысле. Отсутствие контроля регулировки и настройки этих сырьевых материалов негативно сказывается на рентабельности самого готового изделия «на выходе». Любой производитель сможет легко подсчитать, сколько денег он сэкономит в месяц, если вместо 80 — 120 грамм на метр квадратный, наносимых фактически «на глаз» (при работе с двухкомпонентным холодным клеем), он будет наносить 40 — 60 грамм на 1 квадрат-

ный метр при работе с ПУР-клеями. Праймер по технологии должен расходоваться 15 — 20 г/м², а не 60 — 100 г/м², как происходит на многих отечественных предприятиях в России. Для контроля расхода праймера нашей компанией была разработана система автоматического нанесения и контроля уровня праймера, позволяющая существенно экономить на затратах по его использованию.

В последнее время вопросам экологии и сохранения окружающей среды уделяется повышенное внимание. Не остаются в стороне многие отрасли промышленности, в частности, ламинационное производство: многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновано еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов *Suddeutsches Kunststoffzentrum* (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге.

Наиболее экологически ответственные компании-производители оконных и дверных ПВХ-профилей выставляют требование: ламинировать их профили только с помощью ПУР-клеев-расплавов, которые нетоксичны, не требуют спецразрешений для перевозки и имеют гораздо больший срок хранения, чем двухкомпонентный клей холодного нанесения на основе растворителя. Ну а кроме того, при работе с ПУР-клеями-расплавами есть

множество технологических преимуществ, которые отражаются на качестве конечного заламинированного продукта.

В связи с вышесказанным, а также с тем, что стоимость двухкомпонентного холодного клея за последние пять лет практически сравнялась со стоимостью ПУР-клеев (клей-расплав, горячий клей, *hot melt*), многие российские заводы также переходят на ПУР-системы.

В данной ситуации наша компания может предложить не только ламинационные станки, работающие на ПУР-клеях-расплавах, но и как один из вариантов: переоборудование имеющегося на производстве ламинационного станка, работающего на двухкомпонентном холодном клее на основе растворителя, под ПУР-клеи-расплавы. Мы являемся одними из немногих, кто не просто собирает ламинационные станки, но и производит собственные плавильники и шелевые головы (дюзы). Пожалуй, аналогичных заводов-производителей ламинационного оборудования в Европе и Азии всего 2. Остальные являются «сборщиками», а именно: изготавливают станину станка с навесным оборудованием, а шелевые головы (дюзы) и плавильники приобретают «на стороне» у производителей плавильного оборудования.

Итак, чтоб перевести (модернизировать) ламинационный станок на ПУР-клеи-расплавы (иными словами, горячие клеи), потребуется ламинационный станок (работающая станина с транспортными колесами, прижимными роликами) и желательно электросхема к нему. Станок может быть любого производства, будь то Испания, Германия, Турция, Ки-



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора FUX на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора FRIZ на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора китайского производства на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора китайского производства на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора Barberan на ПУР-систему

тай. Самый старый станок, который нам довелось перевести на ПУР-клей-расплав, был 1978 года производства, выпущен компанией FRIZ. При проведении модернизационных работ на станину станка устанавливается ПУР-станция (состоящая из пневматического вала размотки с электромагнитным тормозом, оптической электронной системы, дюзы, первого прижимного вала) с плавильником (мощность и объем плавильника подбирается в зависимости от профилей, объемов клиента и желаемой скорости ламинирования). Производятся электромонтажные работы со шкафом управления станка. Для этого желательно иметь электросхемы, впрочем, их отсутствие не критично, оно просто немного затормозит электромонтажные работы. Заключаящим этапом модернизации является синхронизация работы станка с ПУР-плавильной станцией. Ниже приведены фотографии станков с установленными на них нашими ПУР-плавильными станциями.

Только за последние 10 лет наша компания провела более 200 аналогичных модернизаций на станках разной ширины (от 300 до 1400 мм). Еще раз хотим отметить, что при смене систем клееналожения следует учитывать, что ПУР-система, которая будет устанавливаться на станок, это не просто «дюза + шланг + плавильник», это целая установка, включающая в себя размоточный пневматический вал (один либо два, все зависит от технических задач и того, где будет эксплуатироваться ламинационный станок: в составе экструзионной линии или нет), оптическую систему, нагревательные элементы, плавильник и все необходимые опции к нему, а также то, что меняются электрические соединения в шкафу управления, производится синхронизация ПУР-системы с работой ламинационной установки и иногда экструзионной линии (если станок используется в составе экструзионной линии).

На представленных ниже photographиях китайский ламинационный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУР-систему. Ламинатор работает в составе экструзионной линии.

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется технологическими требованиями (например, наносимый праймер должен успеть высохнуть до того, как пленка с клеем прикасается к профилю и т. д.), качеством и фактурностью ламинационного материала, а также человеческим фактором (при скорости 60 – 100 м/мин обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса, а значит, и качество ламинации от этого будет страдать).

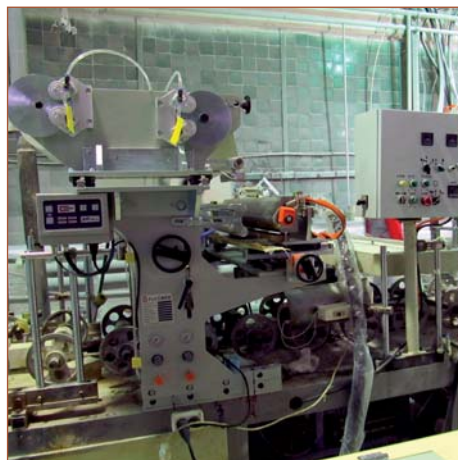
Более подробно о ламинационных тонкостях и себестоимости ламинационного процесса можно узнать, позвонив в офис компании «Экстру-Тех» или прислав нам заявку с указанием того, какие профили планируется ламинировать и какими материалами.

Наталья Сологуб,
генеральный директор
ООО «ТПК «Экстру-Тех»

140054, Московская обл., Люберецкий р-н,
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37
(территория комбината «Люберецкие ковры»)
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)
доб. 183 – тел./факс, доб. 184 – тел.
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-tech.ru



Китайский ламинационный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный компанией «Экстру-Тех» под ПУР-систему





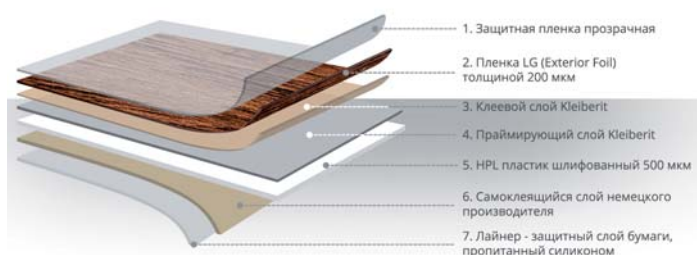
Самоклеющийся HPL-лист от компании «ДекорС» для ламинации сэндвич-панелей

Представляем вниманию читателей журнала «Оконное производство» уникальный, просто незаменимый при производстве светопрозрачных конструкций продукт от компании «ДекорС» – самоклеющийся HPL-лист для экспресс-ламинации сэндвич-панелей. Вот уже 10 лет «ДекорС» является официальным дистрибьютором ламинационных пленок LG Hausys в России. А в 2014 г. компания открыла в Екатеринбурге завод по производству самоклеящихся листов. Самоклеющийся HPL-лист позволяет за 5 минут придать 1-му квадратному метру сэндвича необходимый цвет и текстуру без использования специального ламинационного оборудования. Преимуществами применения самоклеящегося листа уже воспользовались многочисленные клиенты компании «ДекорС» в России, Белоруссии и Казахстане.

Сфера применения самоклеящегося HPL-листа

- Ламинация сэндвич-панелей для глухих частей светопрозрачных конструкций, таких как балконные двери, входные группы.
- Ламинация откосов для внутренней и наружной отделки оконного проема.

Структура HPL-листа



- защитная прозрачная пленка (полиэтилен);
- пленка LG Hausys Exterior Foil толщиной 200 мкм с акриловым слоем (имеет сертификат RAL);
- клеевой слой Kleiberit, Германия (лидер в производстве клеевых материалов для ламинации);
- праймирующий слой Kleiberit;
- HPL-пластик шлифованный толщиной 500 мкм (такой же материал применяется при изготовлении верхней основы кухонных столешниц);
- самоклеящийся слой немецкого производителя (данный материал использует компания Boeing в элементах самолета);
- лайнер – защитный слой бумаги, пропитанный силиконом.

Общая толщина самоклеящегося HPL-листа без защитных пленок – 700 мкм.

Нанесение самоклеящегося листа на сэндвич-панель

Нанесение HPL-листа на сэндвич-панель элементарно и состоит из 3 шагов:



1. Подготовить поверхность сэндвич-листа.
2. Раскроить самоклеящийся HPL-лист по нужному размеру.
3. Нанести самоклеящийся лист на сэндвич обыкновенным резиновым валиком.

При определенной сноровке весь процесс занимает не более 5 минут. Работать с нашим продуктом можно как в цехе, так и непосредственно на объекте у заказчика.

**Подробная инструкция по нанесению предоставляется по запросу.*

Преимущества самоклеящегося HPL-листа

Высокое качество и прочность. Самоклеящийся HPL-лист изготовлен нашими профессионалами на уникальном оборудовании с применением наилучших, на наш взгляд, материалов. Используется только пленка LG Hausys Exterior Foil, сертифицированная международным институтом RAL. Защитный акриловый слой пленки целостен и не поврежден переизбытком клея, как это иногда случается при обычной ламинации. В основе самоклеящейся панели HPL-лист – прочный, износостойкий, термостабильный материал, обладающий высокими техническими и изоляционными свойствами, с низким коэффициентом расширения. Самоклеящийся слой изготовлен в Германии по запатентованной технологии. Именно поэтому мы даем гарантию на наш самоклеящийся HPL-лист 10 лет.

Термостойкость. Профессионалам оконного производства известно, что ламинированный профиль сильнее подвержен температурному расширению, чем обычный белый профиль. Особенно когда дело касается декоров темных цветов (например, темный дуб, махагон, шоколадно-коричневый). Именно поэтому широкие плоскости, заламинированные в темные цвета, на солнечной стороне здания могут перегреваться и вздуваться, особенно если находятся в замкнутом пространстве: лоджии, остекленные входные группы и т. д. Если готовое изделие установлено в регионе с жарким климатом, то летом риск деформаций возрастает в разы. Проблема легко решается применением самоклеящихся HPL-листов. Самоклеящиеся панели термостойкие и выдерживают температуру до +100°C. HPL-листы имеют очень малую степень температурного расширения, при этом они очень жесткие, поэтому не вздуваются и сохраняют свою прочность и геометрию даже на солнечной стороне в жаркое время года. Аналогичный лист применяется при изготовлении верхней основы кухонных столешниц (изначально разрабатывался под очень строгие требования). Это прочный термостойкий материал. Сами пленки LG Hausys имеют технологию защиты от нагрева Heat Block Function и прошли полную сертификацию по нормативам RAL.

Скорость нанесения и использования. Один квадратный метр сэндвича можно заламинировать за 5 минут без применения специального дорогостоящего оборудования. При этом получившийся готовый цветной сэндвич сразу может использоваться. Сэндвич, ламинированный самоклеящимся HPL-листом, не должен отлеживаться 3-4 дня перед применением, как при обычной ламинации. Вам не нужно терять время и везти свой белый сэндвич на ламинацию в сторонние компании. Это особенно актуально в сезон, когда сроки имеют большое значение. Качество самого сэндвича не играет никакой роли.

Простота применения. Применять самоклеящийся HPL-лист может даже неспециалист. Обычная ламинация широких плоскостей требует высокого мастерства сотрудника, работающего на станке. Именно поэтому при обычном ламинировании сэндвича бывает большое количество брака, расхода пленки и т. д. В нашем случае использовать самоклеящийся HPL-лист может даже работник с невысокой квалификацией. Мы уже исключили все ошибки при ламинации. Кроме того, при помощи самоклеящегося HPL-листа вы можете легко собрать сэндвич с любым сочетанием цветов как снаружи, так и внутри, выполнив любое пожелание заказчика. Все просто и быстро.

Прощает низкое качество белого сэндвича и его повреждения. Сегодня качество белого сэндвича вызывает много вопросов. Сэндвич-панели становятся тонкостенными, «хлипкими», могут иметь вмятины и неровности. Самоклеящийся HPL-лист делает сэндвич более крепким (так как сам имеет толщину 700 мкм), маскирует даже глубокие вмятины на его поверхности. Самоклеящийся HPL-лист можно наносить на любой, в том числе старый сэндвич, даже если он поцарапан, имеет вмятины или уже заламинирован. Поскольку нанесение самоклеящегося листа не требует дополнительного оборудования, реставрацию старого сэндвича можно производить в любом помещении, даже непосредственно на объекте заказчика.

Экономичность и удобство хранения. Ламинация широких плоскостей неизбежно связана с большим количеством брака. Приобретая цветной самоклеящийся HPL-лист, вы исключаете любой брак и экономите материалы. Если вы берете готовый сэндвич редкого цвета, то платите за большой лист, который используете лишь частично. Хранить остатки неудобно, и они быстро приходят в негодность. Тогда как от нашего самоклеящегося HPL-листа можно отрезать нужный кусок, а оставшийся рулон удобно разместить на складе (он занимает немного места). Небольшие габариты свернутого в рулон листа позволяют экономить и на доставке.

Звукоизоляция, антивандальность, экологичность. Звукоизоляция готового изделия увеличивается в 1,5 раза по сравнению с обычным белым сэндвичем с тонкими стенками. Сэндвич, ламинированный самоклеящимся HPL-листом, выломать достаточно проблематично, он имеет высокую механическую прочность. Сэндвич с двухсторонней ламинацией самоклеящимися панелями превращается в настоящую броню. HPL-листы выполнены из многослойного пластика с использованием модифицированных смол без формальдегида. Листы не содержат вредного запаха дихлорметана, экологичны и могут применяться в медицинских учреждениях, детских садах и школах.

Многообразие декоров. По мнению многих экспертов, на сегодняшний день пленки LG Hausys занимают около 60% от всего рынка пленок для ламинации ПВХ-профиля в России. Это означает, что клиенты чаще всего выбирают декоры LG, и именно к ним приходится подбирать цветной сэндвич. Помимо абсолютного попадания сэндвича, ламинированного самоклеящимся HPL-листом, в цветовую гамму профиля вы получаете большой выбор современных декоров. На сегодняшний день в арсенале компании «ДекорС» более 60 пленок, начиная от популярных, имитирующих цвет и текстуру дерева и до ультрасовременных под золото или серебро.

Часто задаваемые вопросы:

Можно ли ламинировать самоклеящимся HPL-листом подоконник?

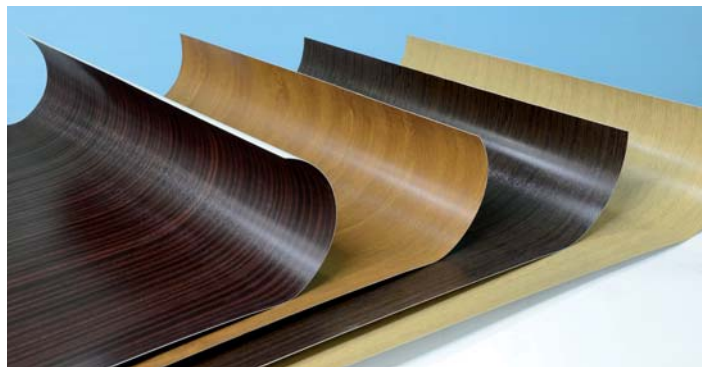
Нельзя, так как самоклеящийся лист предназначен исключительно для плоских поверхностей без изгибов и углов. На месте сгиба будет копиться напряжение, что со временем гарантированно приведет к отклеиванию.

Какова максимальная ширина самоклеящегося листа?

Есть всего 2 размера самоклеящегося листа: 790 мм х 3 м и 625 мм х 3 м.

Какие цвета самоклеящегося HPL-листа бывают?

Любой цвет из палитры пленок LG Hausys. Декоры можно посмотреть на сайте lgplenki.ru.



Режем ли мы самоклеящиеся HPL-листы в размер?

Мы продаем только целые листы. Клиент самостоятельно вырезает обычным канцелярским ножом нужный размер.

Какой срок службы самоклеящегося HPL-листа?

Гарантия на самоклеящийся HPL-лист, нанесенный на сэндвич, при соблюдении инструкции по нанесению на сэндвич-панель составляет 10 лет.

А он не отклеится?

При производстве самоклеящегося HPL-листа применяется уникальный клеевой состав от немецкого производителя, используемый в элементах самолетов Boeing. Лист имеет надежную адгезию. **Внимание!** Края листа должны быть обязательно зафиксированы штапиком или уголком, чтобы предотвратить отклеивание, вызванное остаточным напряжением на краях листа.

Условия доставки?

Самоклеящийся HPL-лист производится компанией «ДекорС» в г. Екатеринбурге. Оттуда же осуществляется отгрузка. Мы за свой счет доставляем товар до терминала транспортной компании в Екатеринбурге по выбору клиента. Саму перевозку оплачивает покупатель.

Каковы габариты и вес груза?

Лист 790 мм х 3 м сворачивается в рулон и доставляется в коробке 30х30х90 см весом 3,5 кг; лист 625 мм х 3 м — 30х30х70 см весом 3 кг.

Можно ли применять самоклеящийся лист при производстве фасадов, мебели, межкомнатных дверей, рекламных вывесок? Можно ли наносить на металл, гипсокартон, дерево?

Самоклеящийся HPL-лист разрабатывался и испытывался специально для нанесения на ПВХ-основу в оконном производстве. Не исключено, что он прекрасно поведет себя и в других областях, но в данном случае мы не даем гарантию.

Кто наши клиенты?

- Компании, ламинирующие профиль для светопрозрачных конструкций.
- Оконные заводы, производящие кашированные изделия.
- Компании, занимающиеся комплектацией оконных производств.
- Фирмы, занимающиеся ремонтом светопрозрачных конструкций.

Изготовитель и продавец — ООО «ДекорС». Производим и доставляем ламинированные HPL-листы по РФ и странам СНГ. Гарантия на HPL-лист 10 лет.

Хотите получить бесплатный образец HPL-листа — звоните, присылайте заявки.

ООО «ДекорС»

Тел.: (800) 301-4330 — звонок по России бесплатный

e-mail: info@lgplenki.ru

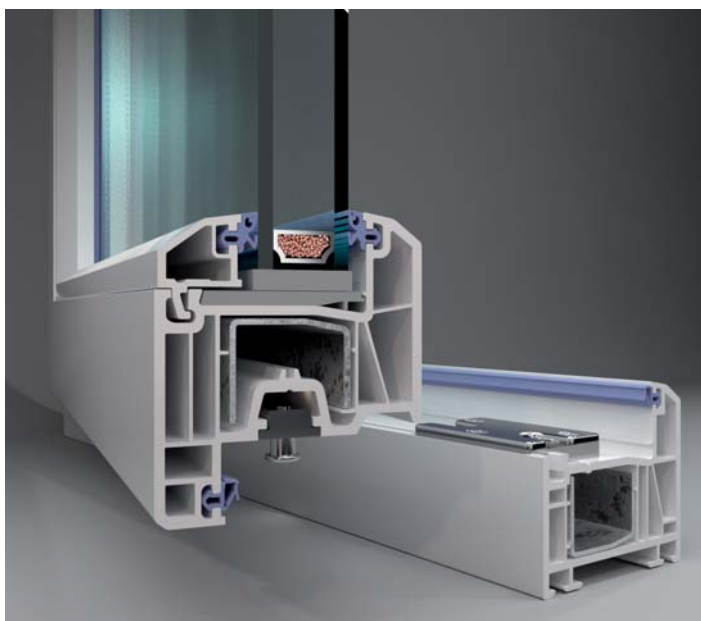
www.lgplenki.ru

Приглашаем посетить наш стенд № В4065 в зале №7 павильона №2 на выставке MosBuild 2021, которая пройдет с 30 марта по 2 апреля в Москве в выставочном центре «Крокус Экспо».



Российский производитель Union Polymer Technologies выпускает серый уплотнитель из EPDM

Черный уплотнитель смотрится строго и выразительно, но не всегда подходит с точки зрения дизайна, иногда серый уплотнитель более эстетично и гармонично смотрится в окне.



На российском рынке серый уплотнитель в основном представлен термопластичным уплотнителем TPE, который по своим характеристикам уступает уплотнителю из EPDM. К тому же он неустойчив к механическим повреждениям и при износе заменить его сложнее. Уплотнители EPDM, наоборот, хорошо переносят перепады температур (диапазон рабочих температур от -55°C до $+125^{\circ}\text{C}$) и обладают высоким значением ОДС (остаточная деформация сжатия).

Импортные аналоги серого уплотнителя из EPDM дороги и поэтому популярностью не пользуются.

Чтобы обеспечить потребность рынка в сером уплотнителе из EPDM по доступной цене, производственная компания Union Polymer Technologies приступила к разработке российского аналога.

В течение последних 2-х лет на предприятии проводились разработки с целью найти рецептуру, при которой при добавлении красителя не ухудшались бы физико-механические свойства уплотнителя.

7-летний опыт производства уплотнителей из материала EPDM помог в решении этой задачи, и в 2021 году компания выпустила высококачественный сертифицированный продукт, которого все так ждали.

«Юнион Полимер Технолоджи» (Union Polymer Technologies) на рынке светопрозрачных конструкций с 2004 года. За это время компания зарекомендовала себя как надежный российский производитель, внимательно отслеживающий все мировые производственные тенденции, регулярно обновляющий парк оборудования и стремящийся к повышению технических характеристик выпускаемой продукции.

На заводе уплотнители изготавливают из прочной, гибкой и гладкой микропористой каучуковой EPDM-резины.

Компания изготавливает резиновые смеси на собственной станции резиносмешения. Разработка резиновой смеси и проверка качества полученного материала осуществляются в собственной лаборатории физико-механических испытаний.

Благодаря полностью замкнутому циклу производства, системе многоступенчатого контроля качества и использованию лучшего российского и импортного сырья мы получили продукт европейского качества по доступной цене.

При производстве уплотнителя используются высокотехнологичные скрубберы для минимизации выбросов вредных веществ в атмосферу.

Расположение производства в России позволяет значительно сокращать срок поставки и предлагать конкурентную цену.

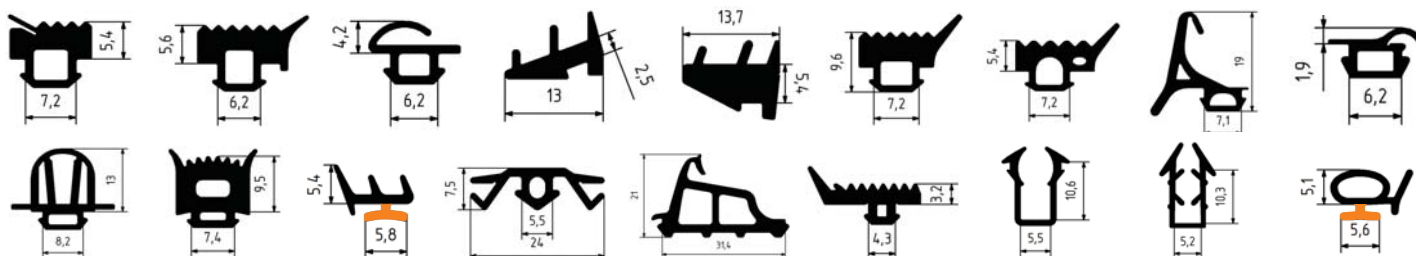
ООО «Юнион Полимер Технолоджи»
e-mail: info@union-rus.ru
www.union-rus.ru





УПЛОТНИТЕЛИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

Уплотнители торговой марки «ЭКОТЭП» выпускаются на производственной площадке, расположенной в г. Балашихе Московской области. Опыт экструзии резинотехнических изделий с 1997 года.



Качественные характеристики уплотнителей торговой марки «ЭКОТЭП»

Превосходство уплотнителей торговой марки «ЭКОТЭП» обеспечено правильно подобранным составом сырья в комплексе с выверенной геометрией выпускаемых изделий.

Выпускаемые нашим предприятием уплотнители:

- имеют безупречный внешний вид;
- легко монтируются;
- обладают константными поперечными размерами;
- не имеют линейной усадки;
- гигиенически и экологически безопасны.

Продукция изготавливается в соответствии с ГОСТ 30778-2001 и имеет сертификат соответствия, а также протокол лабораторных испытаний ФБУ «РОСТЕСТ-МОСКВА» на соответствие единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.

Проведены испытания на старение материала, используемого при производстве нашего уплотнителя. Стойкость к старению при эксплуатации готовых уплотнителей эквивалентна 40 условным годам в условиях умеренной климатической зоны России.

Области применения

Динамика развития современного мира диктует рынку новые сферы применения уплотнителей. Уплотнитель торговой марки «ЭКОТЭП» — немаловажная деталь конечного изделия. В настоящее время на нашем

производстве изготавливаются уплотнители для различных сфер применения:

- для алюминиевых светопрозрачных конструкций систем СИАЛ, КраМЗ, Татпроф, АГРИСОВГАЗ, Реалит, ВСМПО, KRAUSS и др.;
- для алюминиевых лоджиевых систем Provedal;
- для металлопластиковых и ПВХ-систем;
- для офисных перегородок Фристайл, Наяда;
- для натяжных потолков;
- для шкафов-купе;
- для деревянных окон и дверей;
- изделия по заказу РЖД, автопрома;
- по чертежам заказчика.

Полный каталог освоенных изделий находится на сайте www.ekotep.com в разделе «Каталог продукции».

Достижения, планы и перспективы развития

В настоящий момент компания имеет 9 экструзионных линий для производства мягких уплотнителей и комплект пластавтоматов по изготовлению литьевых изделий.

Освоены более 400 наименований изделий, в том числе около 250 изделий по чертежам заказчиков.

За прошедший год компанией были усилены позиции по изготовлению пресс-форм собственными специалистами с применением современного эрозионного оборудования, что в свою очередь позволило максимально сократить время от согласования чертежа до

выпуска серийного образца. Теперь в зависимости от сложности изделия мы можем выпустить новый вид уплотнителя в течение суток.

В тесном сотрудничестве с Научно-исследовательским институтом эластомерных материалов и изделий (ООО «НИИЭМИ») ведется работа по внесению в ГОСТ 30778-2001 материалов нового поколения и изменению современных требований к готовым изделиям.

В планах — освоение изделий из новых видов материалов, в том числе негорючих, которые в свою очередь позволят улучшить теплотехнические показатели готовых конструкций и обеспечить противопожарные требования.

Компания работает над улучшением взаимовыгодных отношений со своими клиентами — как внешними, так и внутренними.

Во главу угла для нас ставится не продукт, а клиент с его потребностями, интересами и ожиданиями.

ЭКОТЭП
Московская обл., г. Балашиха,
мкр. Железнодорожный,
ул. Автозаводская, д. 50 А
Тел/факс: +7 (495) 644-2742
e-mail: info@ekotep.com
www.ekotep.com





КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!

В 2004 году с целью производства ТЭП-уплотнителей в турецком городе Гебзе была основана компания CNT Conta. Благодаря грамотной политике руководства и высокому качеству выпускаемой продукции, компания быстро завоевала место среди лидеров своей отрасли, и в настоящее время продолжает производить качественные уплотнители в новом современно оборудованном помещении, которое открылось в 2010 году.

Закрытое помещение завода площадью 16 000 м² включает в себя производственный цех, склад, испытательную лабораторию, производство фильер, отдел исследований и разработок — все, что обеспечивает комфорт клиентам CNT Conta. Мощность производства составляет 15 000 000 метров уплотнителей в месяц. Высокотехнологичные экструдеры с функцией PLC-контроля позволяют выпускать продукцию с самыми низкими допусками, обеспечивая высокую точность и стабильность заданных размеров.

С начала своей деятельности «КОНТА» внесла весомый вклад в различные сферы промышленности. На сегодняшний день компания экспортирует продукцию в 25 стран, 50% которых находятся в Европе.

В 2018 году CNT Conta открыла свой склад в Москве и начала поставки продукции прямо до вашего склада!

Политика качества и производство

Изделия упаковываются в коробки или рулоны, на каждой упаковке указана информация о продукте и номер партии, что позволяет контролировать качество изделий. Данные о производстве указаны и на самом изделии. Благодаря современным фрезам и сварочным аппаратам CNT Conta способна выполнить любые пожелания клиентов по поводу сварки и размеров изделия. Продукция компании соответствует требованиям ГОСТ, так как высококачественное сырье закупается только у надежных поставщиков, имеющих сертификаты CSTB или RAL. Благодаря системе оптического контроля на предприятии осуществляется непрерывный контроль выпускаемых уплотнителей. Отдел разработки и исследования CNT Conta постоянно работает над улучшением эффективности производства и качества уплотнителей. Главная цель отдела — обеспечение устойчивого развития предприятия и достижение конкурентного преимущества на рынках тех стран, куда экспортируется продукция компании, понимание и учет потребностей переработчиков, выявление и эффективное удовлетворение их требований, обеспечение заказчиков всей необходимой информацией об исследованиях и разработках.



Преимущества уплотнителей для окон CNT Slip-Coat

- Устанавливаются в профиль с помощью специального аппарата.
- В процессе сварки углов ТЭП-уплотнители свариваются вместе с профилем.
- Область ТЭП-уплотнителя, которая входит в паз профиля, состоит из твердого материала, благодаря чему уплотнитель фиксируется крепко и не выходит из него.
- Не оставляют пятен на профиле, т. к. в составе рецептуры отсутствуют черный карбон.
- Подлежат вторичной переработке, что является благоприятным фактором для окружающей среды. ТЭП-уплотнитель — экологически чистый продукт.
- Выпускаются в широкой цветовой гамме. Цвет уплотнителя зависит только от красителя и определяется исключительно предпочтениями заказчика.
- Имеют гладкую поверхность и высокую износостойкость; широкий спектр твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D.
- Обладают низкой остаточной деформацией.



■ Превосходная озono- и УФ-стойкость, устойчивость к холоду и жаре (рабочий диапазон температур от -40°C до $+130^{\circ}\text{C}$), высокая эластичность.

Цели компании

Обеспечение продукцией на глобальном уровне, предоставление широкому кругу клиентов комплекса высококачественных товаров и услуг в сфере ТЭП-экструзии с конкурентными ценами. Продолжение роста в сфере уплотнителей для ПВХ-профиля. Внедрение нашей профессиональной командой технологических новшеств в сфере уплотнителей для бытовой техники и алюминиевых профилей.

Приглашаем Вас ощутить комфорт с КОНТА!



CNT Conta
Тел.: +90 (262) 642-9988
Факс: +90 (262) 642-9990
e-mail: conta@conta.com.tr
www conta.com.tr

Что такое ТЭП?

Термопластичные эластомеры (ТЭП) – это синтетические полимеры, которые занимают промежуточное положение между пластмассами и резинами как с точки зрения структуры, так и по своим свойствам. Благодаря химическим соединениям из жестких и мягких фаз (пластмасс и каучуков) ТЭП обладают свойствами вулканизированных резин и при этом перерабатываются на любом стандартном оборудовании для пластмасс. ТЭП допускают многократную повторную переработку, могут производиться в любом цвете, устойчивы к воздействию внешних факторов, обладают широким диапазоном твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D. На сегодняшний день термопластичные эластомеры представляют собой одно из наиболее активно развивающихся направлений производства полимерных материалов.

Плюсы CNT Slip-Coat:

- На гладкой поверхности не задерживается грязь, пыль и вода.
- Slip Coat исключает заминание и загибание.
- Благодаря новой твердой части отсутствуют проблемы усадки на профиле.
- Легче стандартных ТЭП-уплотнителей на 15-20%.
- Автоматическая закатка.
- Не выходит из паза.

Производство в США

Имлей-Сити,
Мичиган, США

- ✓ 2000 м кв. закрытых помещений
- ✓ Объем ежегодного производства 50 миллионов погонных метров

GLOBAL TPE SEALING SOLUTIONS

Производство в Китае

Чжаоган-Бейлун,
Нинбо, КНР

- ✓ 2500 м кв. закрытых помещений
- ✓ Объем ежегодного производства 50 миллионов погонных метров

GLOBAL TPE SEALING SOLUTIONS



Быстрый монтаж СПК по ГОСТ без предварительного восстановления проема

Тема правильного монтажа, иначе называемого «монтажом по ГОСТу», оконных конструкций на российском рынке имеет уже почти 20-летнюю историю, и с каждым годом подтверждает свою актуальность, доказательством чего является все большее количество компаний, применяющих в работе специальные материалы для монтажа по ГОСТу.

Один из таких материалов — паропроницаемая саморасширяющаяся уплотнительная лента (ПСУЛ). Этот продукт очень удобен, прост в применении и эффективен для защиты внешнего контура монтажного шва. Однако все перечисленные преимущества, к сожалению, сильно зависят от качества оконных проемов. Например, в ряде случаев четверть оконного проема может быть частично разрушена (при демонтаже существующей конструкции), или иметь отклонения от вертикали. В этом случае возникает проблема с правильностью и простотой исполнения работ в соответствии с требованиями ГОСТа. Проем необходимо предварительно готовить: восстанавливать разрушенную либо выравнивать кривую четверть. В случае с разрушенной четвертью (всей или ее частью) отсутствует полностью или частично вторая плоскость (первая — сама оконная конструкция) для опоры ПСУЛа и его физически невозможно там применить. В случае с кривой четвертью — невозможно правильно подобрать размер ПСУЛа, поскольку величина зазора по периметру четверти будет сильно различаться.

Предварительная подготовка проема подразумевает следующее:

- Наличие у монтажников специальных «быстрых» штукатурных составов, что особенно актуально в холодное время года.
- Наличие у монтажников специальных навыков.
- Необходимость дополнительных инструментов для обеспечения штукатурных работ.
- Дополнительно оплаченное время специалистов, потраченное на данные предварительные работы.



Приклеивание ленты КМП к оконной раме



Лента Робибанд КМП

И хотя предварительная подготовка проема в ряде случаев может быть даже не включена в договор с клиентом, выполнять эти работы необходимо, поскольку в случае несоблюдения рекомендованных производителями условий применения ПСУЛа эффективность защиты шва снижается, а в ряде случаев отсутствует.

Учитывая эти проблемы, а также то, что разрушенная или кривая четверть может быть скрыта от глаз монтажника до непосредственного демонтажа прежней конструкции, когда необходимо заниматься монтажом новой, а не искать подручные материалы для восстановления четверти, специалистами нашей компании был разработан новый продукт — Робибанд КМП (комбинированная многофункциональная паропроницаемая лента).

Главное преимущество этого продукта — возможность вне зависимости от качества проема выполнять монтажные работы быстро и эффективно, без какой-либо предварительной подготовки проема. И что крайне важно — он заменяет сложные и точные работы по предварительной подготовке проема для установки оконных конструкций на легкие отделочные работы по оштукатуриванию внешнего контура примыкания СПК по уже сформированной поверхности.

При этом:

- совсем не важна квалификация монтажника как штукатура;
- нет надобности применять быстротвердеющие дорогостоящие монтажные смеси;
- не нужны специальные инструменты.

И что особенно важно: данные работы по финишной отделке можно перенести на теплое время года. А кроме того, передать их по договору непосредственно заказчику, поскольку на функциональность оконного шва они не влияют и являются исключительно декоративными.

Продукт полностью обеспечивает защиту монтажного шва от климатических воздействий (УФ-излучение, осадки и пр.) и не препятствует выводу влаги из монтажного шва наружу, что соответствует требованиям ГОСТ 30971.

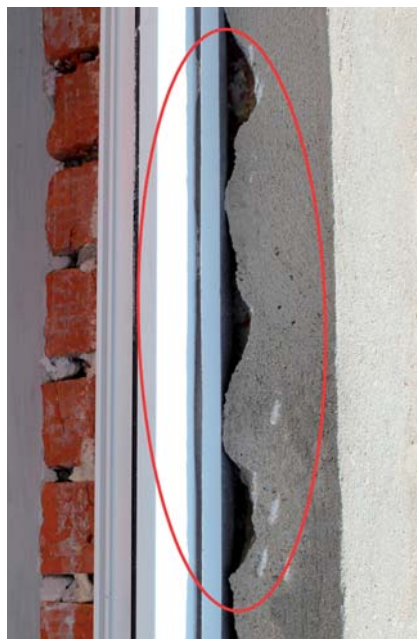
Важными преимуществами продукта являются:

- возможность разделения двух понятий — продажи и монтажа окна и ремонта (подготовки) проема;
- полная готовность к монтажу, не требуются дополнительные материалы и инструменты для работы;
- возможность выполнения работ в любое время года при температуре от -25°C до +40°C;
- сокращение времени и сложности работ;
- безопасность выполнения работ (все работы выполняются внутри помещения);
- единый размер, позволяющий выполнять работы вне зависимости от величины отклонений и разрушений четверти оконного проема;
- отсутствие отходов и невысокая стоимость;
- технология применения (не требуется специальная подготовка монтажников).

Лента состоит из водоотталкивающего паропроницаемого материала, нанесенного на ПВХ-планку, которая является элементом конструкции и позволяет впоследствии (в случаях необходимости) качественно произвести декоративную отделку внешних откосов (может служить «маячком» при оштукатуривании). Дополнительно установленная мембрана предназначена для предотвращения выхода наружу монтажной пены при проведении работ по монтажу, в частности, через неплотное примыкание конструкции к разрушенной четверти.

Технология применения Робибанд КМП

Для раскроя КМП применяются ножницы. С адгезионного слоя КМП удаляется защитная антиадгезионная пленка (бумага). КМП приклеивается на внешнюю плоскость рамы оконной конструкции по трем сторонам (две вертикальные и верхняя горизонтальная) заподлицо пластиковой части продукта к внешнему краю рамы. Для герметизации шва под отливом рекомендуется применение ленты Робибанд НЛ. Коробка оконной конструкции с наклеенной КМП помещается в проем, где выравнивается по вертикали и горизонтали и фиксируется. ПВХ-планка является «маячком» для последующего



Вид установленной КМП-ленты до внешнего оштукатуривания

оштукатуривания. Водозащитная мембрана расправляется внутрь шва. Ширина мембраны должна полностью покрывать фронтальную поверхность четверти и боковую поверхность проема на ширину не более 10 мм. Заполнение шва монтажной пеной должно производиться так, чтобы пена плотно прижала мембрану КМП к внутренней поверхности четверти. Поверхность коробки, на которую приклеивается КМП, должна быть сухой и чистой, что обеспечивается предварительным снятием (обязательно) защитной пленки с коробки оконного блока. КМП должна приклеиваться к поверхности коробки плотно, без отслоений, разрывов и пропусков. Угловые соединения выполняются плотно встык, без перехлеста. Соединения КМП на вертикальных участках выполняются под углом 45° с уклоном по направлению от проема вниз. При этом мембрана верхнего отрезка должна заходить за мембрану нижнего отрезка, если смотреть со стороны помещения. Если ширина мембраны превышает требуемое значение, ее можно обрезать ножницами или ножом.

В случае разрушенных четвертей или их отсутствия (открытый стык), когда диффузионная мембрана подвержена прямому влиянию УФ-лучей, срок эффективной защиты равен 4-м месяцам. Обязанность по оштукатуриванию откоса или другому способу отделки должна быть прописана в договоре с клиентом, если эта работа не выполняется сразу после монтажа оконной конструкции.

Посмотреть вживую, как происходит монтаж окон (балконного блока) в условиях жилой квартиры с использованием КМП можно на нашем сайте в разделе «Техническая информация»: <https://robite.ru/information/informaczionno-technicheskij-rolik-po-primeneniyu-lenty-robiband-kmp/>

Фильм содержит хронометраж работ и их полный цикл — от демонтажа старого окна, монтажа нового с соблюдением всех требований ГОСТ до его финишной отделки, где также видны преимущества нового продукта.



Финишная отделка откоса может быть выполнена в любое удобное время

ООО «Сивест-Союз»

121354, Москва, ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11

Тел./факс: +7 (495) 223-6491 (многоканальный)

e-mail: info@robite.ru

www.robite.ru

www.robiband.ru

Производство окон — что и как?

Тот, кто учится, каждый день приобретает.
Тот, кто претворяет Путь, каждый день теряет...
Лао-цзы, «Книга о пути жизни»

Мы давно привыкли к использованию словосочетания «оконное производство» или «производство окон». При этом зачастую не отдаем себе отчет, что же за этим стоит. Предлагаем рассмотреть это понятие в данной статье.

В статье «От оконного блока к окну» (журнал «Оконное производство» выпуск 63) рассмотрен вопрос о корректном использовании понятийного аппарата и рассмотрены базовые термины нашей отрасли: «окно» и «оконный блок», а также ряд других терминов.

При этом и окно, и оконный блок, равно как и материалы, используемые при их изготовлении, являются промышленной продукцией.

В соответствии с Федеральным законом «О техническом регулировании» [1]:

Продукция — результат деятельности, представленный в материально-вещественной форме и предназначенный для дальнейшего использования в хозяйственных и иных целях.

Для строительной отрасли готовой продукцией являются здания и сооружения, которые создаются в условиях строительной площадки (построечных условиях) из конструкций, изделий промышленного (заводского) производства. Термин строительная продукция был введен в СНиП и стандарте национального объединения строителей:

— **строительная продукция** — здания и сооружения, конструкции, прочие результаты от строительной деятельности, работы и услуги строительного характера [2];

— **продукция строительная** — законченные строительством и принятые в эксплуатацию объекты (предприятия, здания и сооружения) производственного и непроизводственного назначения [3], статья 3.11;

— **промышленная продукция** — товары, произведенные в результате осуществления деятельности в сфере промышленности [4], статья 6.

Приведем также определение еще нескольких терминов, без которых невозможно говорить о строительстве и строительной продукции. Национальный стандарт ГОСТ Р 21.1101-2013 «Система проектной документации для строительства. Основные требования к проектной и рабочей документации», основываясь на стандарте межгосударственном ГОСТ 21.501-2011 «Система проектной документации для строительства. Правила выполнения рабочей документации архитектурных и конструктивных решений», приводит следующие определения понятий:

— **строительный материал** — материал, в том числе штучный, предназначенный для изготовления строительных изделий и возведения строительных конструкций зданий и сооружений;

— **строительная конструкция** — часть здания или сооружения, выполняющая определенные несущие, ограждающие и (или) эстетические функции;

— **строительное изделие** — изделие, предназначенное для применения в качестве элемента зданий, сооружений и строительных конструкций.

Окно по межгосударственному стандарту ГОСТ 34378 — это ограждающая светопрозрачная конструкция, возводимая в построечных условиях, предназначенная для сообщения внутренних помещений с окружающим пространством, естественного освещения помещений, их проветривания, защиты от атмосферных и шумовых воздействий и состоящая из оконного блока или комбинации из нескольких оконных блоков и узла присоединения (см. 3.32) его (их) к откосам (сопряжения с откосами) стенового (светового) проема [5], статья 3.16.

Итак, окно является результатом определенной производственной деятельности или продукцией процесса производства. Особенностью создания окон является их производство в двух вариантах:

— основной, базовый вариант производства окна как ограждающей конструкции здания (сооружения) в построечных условиях;

— промышленный (заводской) вариант производства окна при крупнопанельном или модульном домостроении.

При первом варианте для создания окон на строительной площадке используются изделия заводского изготовления: оконные блоки полной или неполной заводской готовности, профили, стеклопакеты (при раздельной поставке), подоконники, сливы, монтажные материалы. Частным случаем является устройство окон с использованием комплектов заводской готовности (КЗГ). Во втором случае окна полностью изготавливаются в заводских условиях в составе (в панелях) ограждающих конструкций. Первый вариант используется большинством строительных компаний, второй — рядом крупных компаний, в том числе крупнейшим российским застройщиком ГК «ПИК». Отметим, что в приведенном определении окно рассматривается как конструкция вкпе со стеновым проемом (стеной). В настоящее время находит распространение также окно как часть самонесущей фасадной конструкции.

В этой статье предлагается рассмотреть процесс оконного производства в общем виде, без учета конкретных особенностей строительства. Любой продукт целесообразно рассматривать в контексте его жизненного цикла.

Жизненный цикл продукции (ЖЦП) — совокупность взаимосвязанных процессов последовательного изменения состояния продукции от обоснования ее разработки до окончания эксплуатации и последующей ликвидации [ГОСТ Р 15.000-2016 п. 3.1.2].

Жизненный цикл изделия, жизненный цикл (life cycle), ЖЦ: совокупность явлений и процессов, повторяющаяся с периодичностью, определяемой временем существования типовой конструкции изделия от ее замысла до утилизации или конкретного экземпляра изделия от момента завершения его производства до утилизации [ГОСТ Р 56136-2014 п. 3.16].

В общем виде схема ЖЦ окна (СПК) представлена на рисунке 1.

На схеме приведены следующие сокращения:

СПК — светопрозрачные ограждающие конструкции;

ОП — оконный проем;

КД — конструкторская документация;

РД — рабочая документация;

ОБ — оконный блок.

Рассмотрению жизненных циклов различных видов продукции и ее производству посвящены системы стандартов. Отметим в их ряду стандарт ГОСТ Р 15.000-2016 «Система разработки и постановки продукции на производство. Основные положения», который устанавливает назначение, цель и задачи системы разработки и постановки продукции на производство.

Сегодня предлагаем рассмотреть первую стадию ЖЦП — проектирование окна (СПК).

Стадия жизненного цикла продукции (СЖЦП): часть жизненного цикла продукции, характеризующаяся совокупностью выполняемых работ и их конечными результатами [ГОСТ Р 15.000-2016 п. 3.1.3].

Необходимо отметить, что стадия проектирования окна является наименее описанной с точки зрения нормативно-правовых актов и технического регулирования. Общие вопросы проектирования зданий и сооружений, их конструкций урегулированы ФЗ [1], [6], [7], [8], [9], Постановлением Правительства [10]. Основными же документами, которыми на практике руководствуются проектировщики,

ЖИЗНЕННЫЙ ЦИКЛ ОКНА И ТРЕБОВАНИЯ К ПРОДУКЦИИ

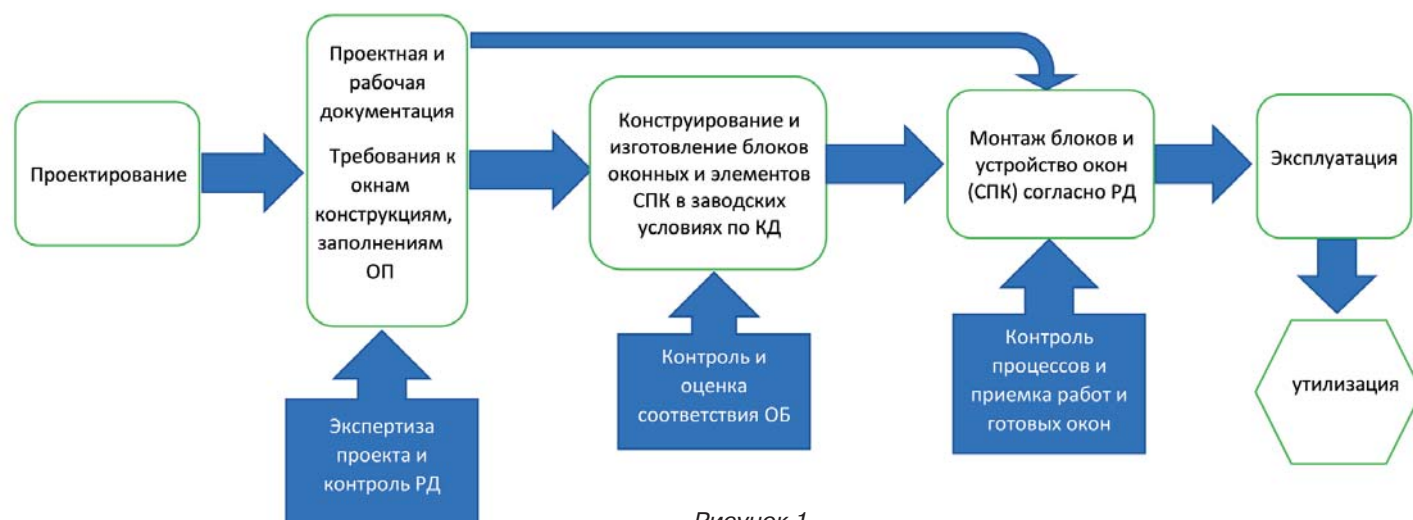


Рисунок 1

являются «Положение о составе разделов проектной документации и требованиях к их содержанию» и своды правил на проектирование конкретных типов зданий и сооружений, их конструкций. Заметим, что документ Постановление Правительства №87 включен в перечень НПА, на которые не распространяется требование об отмене с 1 января 2021 г., установленное Федеральным законом от 31 июля 2020 г. №247-ФЗ. Соблюдение обязательных требований, содержащихся в настоящем документе, оценивается при осуществлении государственного контроля (надзора), их несоблюдение может являться основанием для привлечения к административной ответственности.

Какие же документы прямо регламентируют проектирование окон или СПК на федеральном уровне?

Это своды правил СП 363.1325800.2017 «Покрытия светопрозрачные и фонари зданий и сооружений. Правила проектирования» [11], СП 426.1325800.2018 «Конструкции фасадные светопрозрачные зданий и сооружений. Правила проектирования» [12]. Также необходимо отметить наличие требований к характеристикам окон и СПК в отдельных разделах и пунктах ряда сводов правил. Раздел «Общие требования к составу проектной документации» содержится в национальном стандарте ГОСТ Р 56926-2016 [13].

Однако эти документы не являются правилами проектирования окон, а лишь содержат отдельные требования и рекомендации, причем в последнем документе явно нарушен системный подход.

Попытка создать систему документов, нормирующих жизненный цикл окна, была предпринята в 2010 году Национальным объединением строителей НОСТРОЙ. Был разработан комплекс из трех стандартов. Первый из них СТО НОСТРОЙ 2.23.61-2012 «Конструкции ограждающие светопрозрачные. Окна. Часть 1. Технические требования к конструкциям и проектированию» описывает цели, задачи и этапы проектирования окна. В дальнейшем планировалось на базе комплекса стандартов объединения разработать комплекс межгосударственных стандартов. И в 2018 году были утверждены стандарты ГОСТ 34378 и ГОСТ 34379, в которых описаны стадии монтажа и частично эксплуатации окон. Но стандарт или свод правил на проектирование окон на национальном уровне разработаны не были.

Что же необходимо знать о проектировании окон?

Прежде всего, сформулируем цель и задачи стадии «проектирование» окна.

Целью проектирования окна (СПК) является разработка проектной и рабочей документации на основании технического задания на проектирование, архитектурных чертежей, чертежей несущих конструкций здания/сооружения.

Решаемые при проектировании задачи:

- обеспечение требований безопасности в соответствии с ФЗ [7];
- определение параметров эксплуатационно-технических характеристик, соответствующих требованиям технического задания и действующих нормативных документов в установленных терминах;
- разработка конструктивных решений, обеспечивающих требования безопасности и достижение эксплуатационно-технических характеристик;
- выпуск проектной и рабочей документации.

Кратко рассмотрим характеристики окон (СПК) и параметры количественной оценки характеристик, которые необходимо определить на стадии проектирования.

Основная эксплуатационная характеристика окна	Параметры количественной оценки характеристик
Светопропускание	Общий коэффициент пропускания света
Теплозащитные и другие теплотехнические характеристики	Приведенное сопротивление теплопередаче, температура на внутренней поверхности конструкции
Звукоизолирующая способность	Эквивалентный и максимальный индексы изоляции внешнего (транспортного) шума
Воздухопроницаемость	Массовая или объемная воздухопроницаемость
Водонепроницаемость	Перепад давления воздуха на окне при сквозном проникновении воды в процессе орошения наружной поверхности
Стойкость к ветровым нагрузкам	Сопротивление ветровой нагрузке

Этапы проектирования окна (СПК)

Рассмотрим основные этапы проектирования окна, рекомендованные стандартами и сводами правил и практику их реализации. В составе проектной документации должна быть определена группа исходных данных (расчетных проектных условий), оказывающих влияние на эксплуатационные свойства окон, а также на условия комфортности помещений.

Порядок проектирования светопрозрачных конструкций (стадии проектирования, последовательность операций, определяемые параметры и факторы, определяющие выбор параметров) показан в таблице 2.

Стадия проектирования	Последовательность операций	Факторы, определяющие выбор параметров	Определяемые параметры	Разделы проектной документации
Проектная документация	1	Архитектурные решения на основе функциональных и планировочных решений, размещение на генплане, ориентация здания	Количество, форма и расположение окон на фасадах здания, их сопряжение с фасадами, рисунок переплетов	Раздел «Архитектурные решения»
	2	Архитектурные решения ограждающих конструкций объекта, нормируемые параметры микроклимата помещений	Материал и цвет рамных элементов оконных блоков и остекления	
	3	Высота здания, площадь застройки, расположение на местности, ориентация светопроемов, наличие шумозащитных экранов. Требования стандартов, сводов правил, санитарно-эпидемиологических норм и правил	Продолжительность инсоляции и уровень естественного освещения помещений, оценка коэффициента общего пропускания солнечной энергии (предварительный расчет) строящегося объекта с учетом расположенных вокруг объекта существующих и проектируемых зданий	
	4	Требуемые величины сопротивления теплопередаче, воздухопроницаемости, водонепроницаемости, звукоизоляции (расчеты), прочности, устойчивости и деформативности согласно сводам правил и стандартам, выбор конструкций по сертификатам или табличным значениям с классификацией по соответствующим характеристикам	Расчет конструкций по прочности, устойчивости и деформативности. Определение необходимости и постановка задачи дополнительных расчетов и испытаний	Раздел «Конструктивные и объемно-планировочные решения»
	5		Подбор материалов покрытия, передача данных для расчетной модели объекта	
	6	Архитектурная концепция, удобство эксплуатации, принятая система вентиляции, ориентация светопроемов	Способы обслуживания (очистки), открывания, проветривания помещений, солнцезащиты помещений	
	7	Светопропускание конструкций, выбранных в процессе выполнения операций 3 и 5	Уточнение уровня естественного освещения помещений с корректировкой размеров и количества светопроемов, типов стеклопакетов	
	8	Объемные и планировочные параметры окон, представленные в разделе проектной документации «Архитектурные решения»	Составление энергетического паспорта здания с учетом расчетных характеристик окон	Раздел «Мероприятия по обеспечению соблюдения требований энергетической эффективности и требований оснащенности зданий, строений и сооружений приборами учета используемых энергетических ресурсов»
Рабочая документация	9	Архитектурное решение, конструктивные решения, представленные в разделе проектной документации «Конструктивные и объемно-планировочные решения»	Разработка конструкций узлов присоединения с фасадными ограждающими конструкциями и конструкциями покрытий	Рабочие чертежи
	10	Уточнение требуемых характеристик окон, нормируемые параметры микроклимата помещений, климатические условия района строительства	Выполнение окончательных светотехнических, теплотехнических, прочностных и прочих расчетов конструкции. Построение температурных полей в узлах. При необходимости – проведение испытаний конструкций или их фрагментов	
	11	Техническое задание заводу-изготовителю для разработки чертежей	Разработка рабочих чертежей на основе документации предприятия-изготовителя выбранных конструкций	
	12	Результаты расчетов по операции 10	Корректировка конструкций узлов	

При разработке рабочей документации к подготовке документации привлекаются архитектор, конструктор, изготовитель ОБ и элементов конструкций, монтажник (подрядная организация).

Кто-то из читателей может заметить, что операции 9-12 не относятся к проектированию по постановлению [7]. И будут правы. Но подготовка РД разработчиками [11], [12], [14] включается в этап проектирования. Кроме того, п. 7 постановления [7] внесена поправка в постановление Правительства «О государственном строительном надзоре в Российской Федерации» [15] о контроле соответствия выполняемых работ проектной и рабочей документации. Подрядчику на устройство окон передается необходимый комплект проектной и рабочей документации, утвержденной в установленном порядке. Именно поэтому разработка проектной и рабочей документации, подготовка требований к окнам включены в стадию жизненного цикла — проектирование.

Подробнее вопрос о РД будет рассмотрен в следующей части статьи.

Состав проектной документации на окна (СПК)

Состав проектной документации и требований к ней определен постановлением Правительства Российской Федерации от 16 февраля 2008 г. №87 и утвержденным им Положением «О составе разделов проектной документации и требованиях к их содержанию».

Проблема оконной отрасли в том, что данным постановлением не предусмотрен отдельный раздел по окнам или СПК.

Согласно Положению «О составе разделов проектной документации и требованиях к их содержанию»:

«3. Проектная документация состоит из текстовой и графической частей.

Текстовая часть содержит сведения в отношении объекта капитального строительства, описание принятых технических и иных решений, пояснения, ссылки на нормативные и (или) технические документы, используемые при подготовке проектной документации и результаты расчетов, обосновывающие принятые решения.

Графическая часть отображает принятые технические и иные решения и выполняется в виде чертежей, схем, планов и других документов в графической форме.

4. В целях реализации в процессе строительства архитектурных, технических и технологических решений, содержащихся в проектной документации на объект капитального строительства, разрабатывается рабочая документация, состоящая из документов в текстовой форме, рабочих чертежей, спецификации оборудования и изделий.

5. В случае если для разработки проектной документации на объект капитального строительства недостаточно требований по надежности и безопасности, установленных нормативными техническими документами, или такие требования не установлены, разработке документации должны предшествовать разработка и утверждение в установленном порядке специальных технических условий».

В соответствии с постановлением Правительства РФ от 5 марта 2007 г. №145, отсутствие в проектной документации разделов, предусмотренных настоящим Положением, либо несоответствие разделов проектной документации требованиям к содержанию разделов проектной документации являются основаниями для отказа в принятии проектной документации и (или) результатов инженерных изысканий, представленных на государственную экспертизу.

Результаты проектирования окна включают в разделы «Архитектурные решения», «Конструктивные и объемно-планировочные решения», «Мероприятия по обеспечению соблюдения требований энергетической эффективности и требований оснащенности зданий, строений и сооружений приборами учета используемых энергетических ресурсов». Графическая часть реализуется в виде «Ведомости проемов дверей и окон» и «Спецификации элементов заполнения проемов...».

Согласно ГОСТ 21.501-2011 (пункты: 5.3, 5.4.2, 5.6.3 и 5.7.4) на фасадах указывают также типы заполнения оконных проемов. Допускается типы оконных проемов указывать на планах этажей. Схему расположения элементов заполнения оконных проемов составляют на заполнение каждого типа. Сплошное заполнение между двумя смежными координационными осями учитывают как заполнение одного типа. При комплектной поставке панелей с заполненными проемами схему расположения элементов заполнения не выполняют.

По определенным на этапе проектирования требованиям к светопрозрачным конструкциям формируется техническое задание на проектирование и изготовление окон (СПК), являющееся основой для их изготовления и монтажа. Проект должен содержать исчерпывающую для производителя информацию о требуемых функциональных параметрах остекления.

Требования к техническому заданию и его содержание, вопросы организации изготовления оконных блоков и элементов заводского изготовления будут рассмотрены в следующей части статьи.

Литература

- [1] Федеральный закон от 27 декабря 2002 г. №184-ФЗ «О техническом регулировании» (с изменениями и дополнениями)
- [2] СНиП I-2 Часть 1. Общие положения. Глава 2. Строительная терминология. М., Стройиздат, 1980
- [3] СТО НОСТРОЙ 2.35.122-2013 Система контроля качества «НОСТРОЙ». Требования и руководство по применению в строительных организациях
- [4] Федеральный закон от 31 декабря 2014 г. №488-ФЗ «О промышленной политике в Российской Федерации» (с изменениями и дополнениями)
- [5] ГОСТ 34378-2018 «Конструкции ограждающие светопрозрачные. Окна и двери. Производство монтажных работ, контроль и требования к результатам работ»
- [6] Федеральный закон от 29 декабря 2004 г. №190-ФЗ «Градостроительный кодекс Российской Федерации»
- [7] Федеральный закон от 30 декабря 2009 г. №384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»
- [8] Федеральный закон от 31 июля 2020 г. №247-ФЗ «Об обязательных требованиях в Российской Федерации»
- [9] Федеральный закон от 31 июля 2020 г. №248-ФЗ «О государственном контроле (надзоре) и муниципальном контроле в Российской Федерации»
- [10] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 февраля 2008 г. №87 «О составе разделов проектной документации и требованиях к их содержанию»
- [11] Свод правил СП 363.1325800.2017 «Покрытия светопрозрачные и фонари зданий и сооружений. Правила проектирования»
- [12] СП 426.1325800.2018 «Конструкции фасадные светопрозрачные зданий и сооружений. Правила проектирования»
- [13] ГОСТ Р 56926-2016 «Конструкции оконные и балконные различного функционального назначения для жилых зданий. Общие технические условия»
- [14] СТО НОСТРОЙ 2.23.61-2012 «Конструкции ограждающие светопрозрачные. Окна. Часть 1. Технические требования к конструкциям и проектированию»
- [15] Постановление Правительства Российской Федерации от 01.02.2006 №54 «О государственном строительном надзоре в Российской Федерации»

Черненко Е. Н.

ПВХ-профиль**DIPLAST**

Марка профиля — Montblanc

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

Rehau

Марка профиля — Rehau

☎ (495) 663-3388

★ www.rehau.ru

SALAMANDER INDUSTRIE

/// PRODUKTE GmbH,

представительство

Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN

☎ (4922) 32-70-04, (904) 251-7911

✉ office@salamander-profil.ru

★ www.salamander-profil.ru

VEKA Rus

Марка профиля — Veka

☎ (495) 518-9850, 777-3611

✉ moscow@veka.com

★ www.veka.ru

Адепласт

Марка профиля — ADEPLAST

☎ (343) 261-4000, 345-2720

✉ office@adeplast.ru

★ www.adeplast.ru

Алупласт РУС

Марка профиля — Aluplast

☎ (495) 662-8972

✉ info@aluplast.ru

★ www.aluplast.ru

АРтек-Россия

Марка профиля — ARtec

☎ (495) 775-0036

✉ artecr@arteconline.com

★ www.arteconline.com

АСТРОН

Марка профиля — Novotex

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 921-3680

✉ zakaz@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

БРУСБОКС

Марка профиля — BRUSBOX

☎ (495) 269-1719

✉ all@brusbox.ru

★ www.brusbox.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Марка профиля — WINTECH

☎ (495) 646-3545, 646-3546

✉ info@wintech.ru

★ www.wintech.ru

ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле

Марка профиля — GEALAN

☎ (495) 739-2962, 739-2963

✉ info@gealan.ru

★ www.gealan.ru

Декенинк Рус

Марки профиля — Deceuninck, ENWIN

☎ (495) 642-8795, 642-8796

✉ info@deceuninck.ru

★ www.deceuninck.ru

★ www.enwin.ru

ETC

Марки профиля — Hoffman/Manhoff, Faust, BioConcept

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

ИВАПЕР, ООО

Марка профиля — IVAPER

☎ (812) 458-0744, 458-0546

✉ ivaper@ivaper.ru

★ www.ivaper.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Novotex

☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

Ка-Фур-Сервис

Марки профиля — Rehau, ЭксПроф, Брусбок

☎ (495) 223-0390, 221-7970

✉ info@kafur.ru

★ www.kafur.ru

Компания «Грайн», ООО

Марка профиля — Grain

☎ (347) 271-6171

✉ info@grain-prof.ru

★ www.grain-prof.ru

Комплектсервис

Марка профиля — KBE

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Монблан ГК

Марки профиля — Montblanc, Reachmont, Goodwin, ECP

☎ (495) 781-8120

✉ info@montblanc.ru

★ www.montblanc.ru

МОНБЛАН Рус

Марка профиля — Montblanc

☎ (495) 380-0670

✉ montblanc-rus@mail.ru

★ www.montblanc-rus.com

МОНОЛИТ

Марка профиля — WINTECH

☎ (8452) 570-053, 574-507

✉ monolit-sar@rambler.ru

НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК

Марка профиля — Novotex

☎ (495) 411-7661, 310-7133

✉ info@n-plastic.ru

★ www.n-plastic.ru

НОВОПЛАСТ

Марки профиля — Montblanc

☎ (495) 741-3839

★ www.n-plast.ru

ОкнаПрофи

(ООО «ПРОФИЛЬ»)

Марка профиля — Novotex

☎ (347) 291-2420, 291-2421

✉ profil@oknaprofi.com

★ www.oknaprofi.com

ОкнаСнаб

Марка профиля — Enwin, Deceuninck, Krauss

☎ (800) 100-1501

✉ partner@okna-snab.org

★ www.okna-snab.org

ОРАС, ООО

Марка профиля — OPAC

☎ (861) 231-3134, (918) 439-9603

✉ oras@mail.kuban.ru

★ www.orasplast.ru

Плафен

Марка профиля — PLAFEN

☎ (495) 995-0972

✉ zavod@plafen.ru

★ www.plafen.ru

ПРОПЛЕКС

Оконные и дверные ПВХ-системы, ламинированный профиль в наличии

☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455

✉ connect@proplex.ru

★ www.proplex.ru

профайн РУС

Марки профиля — KBE, Trocal, Koemmerling

☎ (495) 232-9330, 232-9331

★ www.trocal.ru

★ www.kbe.ru

★ www.profine-group.ru

Профиль-Сервис

Марки профиля — Exprof, Rehau

☎ (8112) 757-555, 757-550

✉ info@pskovfur.ru

★ www.pskovfur.ru

Профснаб

Марка профиля — Deceuninck

☎ (495) 740-0007

✉ info@profsnab77.ru

★ www.profsnab77.ru

ПЭКом, ООО

Марка профиля — DEXEN

☎ (3652) 549-487

✉ info@dexen-ru.com

★ www.dexen-ru.com

Ропласто РУС

Марка профиля — ROPLASTO

☎ (495) 231-4166

✉ info@roplasto.info

★ www.roplasto.info

РусСайл

Марка профиля — energicore, производства компании Mikron, США

☎ (495) 710-7188

✉ russeal@citylan.ru

★ www.duraseal.ru

★ www.rusail.ru

Русская Торговая Компания

Марка профиля — BRUSBOX

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

★ www.rtk-ltd.com

САЛАМАНДЕР

Интернейшнл Профиль, ООО

Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN

☎ (4922) 453-058, (904) 251-7933

✉ skladvl@salamander-profil.ru

★ www.salamander-profil.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — KBE, Novotex

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

СибПромПласт

Марка профиля — Теплокон

☎ (3843) 795-661, 794-502

✉ info@sibpromplast.ru

★ sibpromplast.ru

Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX

☎ (3812) 786-273, 786-260

✉ okna@ortex.org

★ www.ortex.org

Створ

Марка профиля — Novotex, Ecoline, KBE ламинированный

пленкой Renolit

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ – Уфа

Марка профиля — Montblanc, Reachmont, Exprof, GOODWIN, FORWIN

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furniture.ru

★ www.profil-furniture.ru

Тантроникс ТД

Марка профиля — Тантроникс

☎ (495) 363-4444

✉ 3634444@mail.ru

★ www.tantronix.ru

Унипром

Марка профиля — CITYLUX

☎ (863) 220-9911, 220-9979

✉ cityluxru@mail.ru

★ www.citylux-profile.ru

Химтрейдинвест

Марка профиля — Winbau

☎ (4722) 357-736, (4722) 357-734

✉ belgorod@winbau-profil.de

★ www.winbau.ru

УК ШТЕРН, ООО

Марка профиля — SCHTERN

☎ (4742) 24-29-19, 24-29-24

✉ info@ok-schtern.ru

★ www.ok-schtern.ru

ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF

☎ (3452) 771-611

☎ (499) 682-7089

✉ exprof@exprof.ru

★ www.exprof.ru

Юг-Профиль-Системс

Марка профиля — ELEX

☎ (861) 210-0808, 210-0986

✉ ups@elexprof.ru

★ www.elexprof.ru

МИРОПЛАСТ

Марка профиля — WDS

☎ +380 (562) 338-000, 338-038

✉ info@miroplast.com

★ www.wds.ua

Профили вспомогательные**RICH, ООО**

Производство угловых соединителей 90° универсального угла, расширительного профиля, статического элемента (каплунгов) совместимых с различными ПВХ-системами

☎ (3843) 740-024, 389-999

✉ richnkz@mail.ru

Альтапласт

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам

☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767

✉ altaplast@list.ru

★ www.altarus.ru

Голденпласт

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным ПВХ-системам

☎ (863) 278-8278, 278-8279

✉ goldenplast@list.ru

★ www.goldenplast.ru

Радуга, ГК

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным системам ПВХ

☎ (8793) 381-411

✉ radugakmv@yandex.ru

★ www.raduga-profile.ru

Профиль алюминиевый**Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers

☎ (495) 825-7105

✉ info.russia@reynaers.com

★ www.reynaers.ru

АВАНГАРД, ГК

Витражная и фасадная системы АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве

☎ (812) 622-1952

✉ info@ac-avangard.ru

★ www.ac-avangard.ru

АГАТ

Марка профиля — Provedal

☎ (496) 266-5455

✉ agat-okno@mail.ru

★ www.agat-okno.ru

Агрисовгаз

Марка профиля — AGS

☎ (800) 302-1035

✉ aluminum@agrisovgaz.ru

★ www.agrisovgaz.ru

АЛКОНА

Марка профиля — ALKONA, а также профили по чертежам заказчика

☎ (473) 260-2102

✉ info@alkona.net

★ www.alkona.net

АЛМО

Алюминиевые профильные системы АЛМО

☎ (48431) 241-81, 241-83

☎ (495) 280-0242

✉ oooalmo@mail.ru

★ http://almo-ags.ru

Алсит

Собственное производство профиля под маркой Alusit, продажа профиля AGS (Агрисовгаз)

☎ (495) 668-0688

☎ (484) 292-2389

★ www.alusit.ru

Алстоксервис

Марка профиля — NEWTEC

☎ (495) 526-3086, (496) 259-6817

★ www.new-tec.ru

Алютех МСК

Марка профиля — ALUTECH

☎ (495) 921-1566

✉ zakaz@alutechmsk.ru

★ www.alutech-group.com

Астарта

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartaprof.ru

★ www.astartaprof.ru

Астек-МТ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 921-3680, (86131) 247-77

✉ zakaz@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 787-0787, 788-4788

✉ bestwind@bestwind.ru

★ www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для навесных фасадов

☎ (86383) 260-04, 271-36

✉ bk-alprof@bk.ru

★ www.bkalprof.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

ВидналПрофиль

Марка профиля — Vidnal prof

☎ (495) 987-4535

✉ vidnal@vidnal.ru

★ www.vidnal.ru

ВМК Инвест, ООО

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика

☎ (4842) 224-017, 309-63

☎ (495) 258-3651

✉ info@vmk-invest.ru

★ www.vmk-invest.ru

Волжская металлургическая компания, ООО

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм

☎ (8482) 951-096, 954-050

✉ etm@etmvolga.ru

★ www.etmtd.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»

☎ (383) 360-0568

✉ info@alsib.ru

★ www.alsib.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Provedal

☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

Интерьер мастер

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода

☎ (495) 225-4172

✉ info@i-master.ru

★ www.i-master.ru

КМК Сибирь, ООО

Производство профилей системы Provedal: фасадной, раздвижной, распашной, дверной, тепловой

☎ (913) 132-0000

✉ kmk_sib@mail.ru

Конструкция, ЗАО

Марки профиля — Alumil (Греция), АЛЮМАКС (Россия)

☎ (495) 500-3400, 921-1917

✉ info@constr.ru

★ www.constr.ru

★ www.alumil.ru

Красноярский металлургический завод, ООО

Архитектурно-строительные системные профили для окон, дверей, фасадов, балконного остекления

☎ (391) 224-9026, 224-9920

✉ mln@kramz.rusal.ru

★ www.kramz-trade.ru

ЛИСА

Марки профиля — СИАЛ, КраМЗ, Provedal

☎ (495) 644-2742

✉ info@lisa.ru

★ www.lisa.ru

МастТех

Марка профиля — MasTТех

☎ (495) 526-3352

★ www.masterrf.ru

Международная

алюминиевая компания, ООО
Производство алюминиевых профильных систем, а также любого вида профиля по чертежам заказчика
☎ (495) 995-9024, 995-3443
✉ mak@makprof.ru
★ www.makprof.ru

МОНБЛАН рус

Марка профиля — Provedal
☎ (495) 380-0670
✉ montblanc-rus@mail.ru
★ www.montblanc-rus.com

Окнаснаб

Марка профиля — KRAUSS
☎ (800) 100-1501
✉ partner@okna-snab.org
★ www.okna-snab.org

Раико Ист

Марка профиля — RAICO
☎ (495) 995-1159
✉ info@raico.ru
★ www.raico.info

РЕАЛИТ

Марка профиля — REALIT
☎ (499) 500-5753, (484) 399-6191
✉ info@realit-obninsk.ru
★ www.realit.ru

Сегал, ЛПЗ

Марки профиля — СИАЛ
☎ (391) 274-9030, 274-9040
✉ segal@sial-group.ru
★ www.sial-group.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
☎ (383) 317-0995, 317-6666
✉ sale@sibprofile.ru
★ www.sibprofile.ru

Смартгласс, ООО

Поставщик алюминиевой профильной системы остекления Keller (производство Люксембург). Раздвижные минимальные окна KELLER minimal windows®
☎ (495) 783-5206
✉ info@smart-glass.ru
★ www.smart-glass.ru

СОКОЛ, ООО

Строительная система СОКОЛ
☎ (8552) 449-990
✉ sales@sistema-sokol.ru
★ www.sistema-sokol.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Марка профиля — Provedal
☎ (347) 291-2900
✉ mail@profil-furnitura.ru
★ www.profil-furnitura.ru

ТАТПРОФ

Марка профиля — ТАТПРОФ
☎ (8552) 778-570
✉ systema@tatprof.ru
★ www.tatprof.ru

ТБМ

Марка профиля — ALUMARK
☎ (495) 974-2189
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

**Урало-Сибирская
Профильная Компания**

Марка профиля — INICIAL
☎ (343) 345-2221
✉ info@rostal.com
★ www.inicial.ru

Фасадные системы, ООО

Марки профиля — СИАЛ, Provedal.
Производство системы вентфасадов
☎ (495) 644-2742
✉ moscow-fs@yandex.ru
★ www.rusfs.com

Шуко Интернационал

Москва
Марка профиля — Schuco
☎ (495) 775-0757, 937-6519
✉ info@schueco.ru
★ www.schueco.ru

Профиль деревоалюминиевый**Меезенбург**

Марка профиля — optimAL
☎ (495) 780-5129
✉ info@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

ТБМ

Марка профиля — Gutmann (Германия), Алюстарт (Польша)
☎ (495) 995-3936, 995-3960
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

**Профиль для остекления
балконов и лоджий****Алютех МСК**

Алюминиевые экструдированные профили ALUTECH ALT100 для рам балконного остекления
☎ (495) 921-1566
✉ zakaz@alutemsk.ru
★ www.alutech-group.com

Астарт

Марка профиля — Provedal
☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
✉ info@astartaprof.ru
★ www.astartaprof.ru

АСТРОН

Марка профиля — ALT100 (Alutech)
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 362-1078
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Марка профиля — Provedal
☎ (495) 646-0108
✉ info@k-vert.ru
★ www.okna-komplekt.ru

Интерьер мастер

Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»
☎ (495) 225-4172
✉ info@i-master.ru
★ www.i-master.ru

ЛИСА

Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК
☎ (495) 644-2742
✉ info@lisa.su
★ www.lisa.su

Меезенбург

Марка профиля — optimAL лоджии
☎ (495) 780-5129
✉ info@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

МОНОЛИТ

Профиль WINTeCH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий
☎ (8452) 570-053, 574-507
✉ monolit-sar@rambler.ru

ПРОПЛЕКС

Балконная система OUT-LINE 46 мм
☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
☎ (383) 317-0995, 317-6666
✉ sale@sibprofile.ru
★ www.sibprofile.ru

Стекло**AGC Glass Russia**

Архитектурное стекло, стекла для промышленного применения и внутреннего декора
☎ (495) 411-6565
★ www.yourglass.ru
★ www.agc-glass.eu

ДЕМАХО

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.ru

Modern Glass

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка жаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, цветная печать, производство стеклопакетов (в том числе структурных)
☎ (351) 259-3995, 259-3994
✉ sales@modernerglass.ru
★ www.modernerglass.ru

АрхиБут

Стеклопрофилит Lamberts LINIT
☎ (495) 223-2606
★ www.u-glass.ru

БЕСТВИНД

Продажа стекла
☎ (495) 787-0787, 788-4788
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

Инпрус

Архитектурное стекло, стеклопакеты
☎ (495) 989-6246, 963-2933
★ www.inprus.ru

Мосавтостекло

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи
☎ (499) 235-9312, 235-6924
★ www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс

Оптовые поставки строительного стекла Pilkington
☎ (495) 369-9500
✉ info@pilkington.ru
★ www.pilkington.ru

Пласт, ООО

Производство стекла тонированного, бронированного, энергосберегающего, стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»
☎ (495) 648-4706
✉ plastguard@inbox.ru
★ www.plastguard.ru

РСК, Управляющая компания

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680
 ★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло.
 ☎ (3476) 334-625
 ★ www.salstek.ru

Саратовский институт стекла

Производство теплозащитного окрасшенного в массе стекла, рефлексного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов
 ☎ (8452) 632-825, 631-222
 ★ www.stesaglass.com

Стеклотон-центр

Производство тонированного стекла, стеклопакетов, триплекса
 ☎ (495) 681-7570, 688-6266
 ✉ stekloton@stekloton-center.ru
 ★ www.stekloton-center.ru

Строймарт

Компания Строймарт является профессиональным трейдером с 15 летним опытом. Имеет сеть складов в центральной части России, импортирует и экспортирует стекло, стеклоизделия а так же комплектующие для стеклопакетов.
 ☎ (4912) 300-284, (930) 069-1314
 ★ www.stroymartgroup.ru

ШОТТ ФП, ООО

Стекольная продукция концерна Schott
 ☎ (495) 933-5153
 ★ www.schott.com

Стеклопакеты

Modern Glass

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3994
 ✉ sales@modernglass.ru
 ★ www.modernglass.ru

Алмаз

Производство триплекса и стеклопакетов любой сложности
 ☎ (861) 472-9117, 472-9115
 ✉almaz-zakaz@yandex.ru
 ★ www.almaz-steklo.ru

Изолюкс

Производство стеклопакетов
 ☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105
 ✉ post@izolux.ru
 ★ www.izolux.ru

МОДУЛЬ НПП

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов
 ☎ (495) 983-3583, 225-3190
 ✉ npp-modul@mail.ru
 ★ www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом
 ☎ (499) 753-2712, 783-2730
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Пласт, ООО

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3, с энергосберегающей пленкой
 ☎ (495) 648-4706
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

Профстекло-М

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом.
 ☎ (495) 786-3686, 786-3687
 ✉ prof-stk@mail.ru
 ★ www.profsteklo.ru

РСК, Управляющая компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680
 ★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
 ☎ (3476) 334-625
 ★ www.salstek.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809
 ✉ zakaz@cityglass.ru
 ★ www.cityglass.ru

Стекло и Стеклоизделия

Резка и обработка стекла. Закалка стекла. Изготовление триплекса. Производство стеклопакетов. Продажа оборудования и инструмента для обработки стекла.
 ☎ (495) 988-0162, 660-8837
 ✉ info@npc-steklo.ru
 ★ www.npc-steklo.ru

Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой
 ☎ (495) 548-8966, 548-9700
 ✉ cteklo@cteklo.ru
 ★ www.cteklo.ru

СтиС

Стеклопакеты
 ☎ (495) 783-3392, 783-3393
 ✉ info@stis.ru
 ★ www.stis.ru

Торговый Дом ПЗСП

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс, закаленное стекло
 ☎ (342) 219-6701, 219-6702
 ✉ steklokom@steklokom.ru
 ★ www.steklokom.ru

ПВБ-пленки для изготовления триплекса

Тросифоль

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trolen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла
 ☎ (83159) 677-28, 677-87
 ★ www.trosifol.ru

Фурнитура и комплектующие

Air-Box

Производство устройств приточной вентиляции
 ☎ (495) 514-3109
 ✉ sales@air-box.ru
 ★ www.air-box.ru

C.C.E. s.r.l., Италия

Производство автоматических порогов и систем уплотнения
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
 ✉ info@cce-rus.ru
 ★ www.cce-rus.ru

Door Komplekt

Комплектующие и фурнитура для производства дверей, окон и фасадных конструкций
 ☎ (495) 508-7690, 665-7305
 ☎ (499) 502-1745
 ✉ info@doko.ru
 ★ www.doko.ru

DORMA

Поставки фурнитуры для стекла, решения в области входных групп и контроля доступа
 ☎ (495) 966-2050
 ★ www.dorma.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика
 ☎ (903) 141-7302
 ✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de
 ★ www.dr-hahn.de

FAPIM s.p.a., представительство

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.
 ☎ (484) 399-7202, (800) 234-4035
 ☎ (910) 705-2931
 ✉ info@fapim.ru
 ★ www.fapim.it

FIRESI

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE
 ☎ (800) 700-0062
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

Futuruss

Фурнитурные системы Futuruss, UPT.
 ✉ info@futuruss.ru
 ★ www.futuruss.ru

GEZE RUS

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла
 ☎ (495) 741-4061
 ✉ office-russia@geze.com
 ★ www.geze.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)
 ☎ (925) 107-1219
 ✉ Hautau.ru@gmail.com
 ★ www.hautau.ru

🇬🇧 JACKLOC company ltd,**Великобритания**

Производство ограничителей открывания для окон и дверей
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
 ✉ sales@jackloc.com
 ★ www.jackloc.ru

🇹🇷 KALE KILIT,**представительство**

Поворотно-откидная система SAFIR; фурнитура для алюминиевых конструкций LUNA; поворотные приводы GOKSU, DUDEN; подъемно- и наклонно-раздвижные, складные (гармошка) системы AKSU; многозапорные замки ARAL; фурнитура для фрамужных окон MISTRAL, стальные петли, ножницы, электронный привод KATO; замки, цилиндры, системы безопасности
 ☎ (499) 346-1616
 ★ www.kalekilit.com.tr

🇦🇹 MACO

Фурнитура MACO, Австрия
 ☎ (4842) 715-100
 ★ www.maco.ru

🇮🇹 MeGla

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары, козырьки, зажимной профиль
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@megla.ru
 ★ www.megla.ru

🇮🇹 SAVIO

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия
 ☎ (905) 786-4150
 ✉ valtuille@savio.it
 ★ www.savio.it

🇮🇹 SIEGENIA

Фурнитура SIEGENIA. Системы проветривания, радиоуправления помещений
 ☎ (495) 721-1762, 721-1763
 ✉ info-ru@siegenia.com
 ★ www.siegenia.com

🇩🇪 SIMONSWERK

Петли и петельные системы
 ☎ (495) 987-1864
 ✉ info@simonswerk.ru
 ★ www.simonswerk.ru

🇷🇺 VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

🇵🇱 WALA

Ведущий европейский производитель фурнитуры для дверей из алюминиевого профиля, стали, дерева и стекла
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
 ✉ sales@walarus.ru
 ★ www.walarus.ru

🇵🇱 Winkhaus,**представительство в РФ**

Фурнитура Winkhaus
 ☎ (495) 722-0470
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
 ★ www.winkhaus.ru

🇷🇺 А ДВА Технологии, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для алюминиевых систем
 ☎ (383) 375-4387
 ✉ adva10@inbox.ru

🇷🇺 Ааллу

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)
 ☎ (812) 334-4691
 ✉ anna-ally@yandex.ru
 ★ www.aally.net

🇷🇺 АГАТ

Ручки оконные, сэндвич-панели
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

🇷🇺 Адитим

Полиамидные термовставки, термоизоляторы из ударопрочного ПВХ, вспененный термоизолятор Adifoam
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

🇮🇹 АЛМО

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Montichelli. Термовставка MAZZER (Италия).
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ag.s.ru

🇷🇺 Альтапласт

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, ТАТПРОФ
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ★ www.altarus.ru

🇸🇪 Апейрон

Производство фурнитуры и комплектующих для окон и дверей из ПВХ и алюминия
 ☎ (383) 383-0588
 ✉ td@apeiron.su
 ★ www.apeiron.su

🇷🇺 Ардис-С, ООО

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-профилей. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клиньев, фальцевых вкладышей.
 ☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518
 ☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101
 ☎ (8422) 478-478, (8552) 777-733
 ✉ sale@ardis-s.ru
 ★ www.ardis-s.ru

🇷🇺 АРтек-Россия

Фурнитура Базис+, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

🇷🇺 Астарт

Фурнитура и комплектующие для пластиковых и алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
 ✉ info@astartprof.ru
 ★ www.astartprof.ru

🇷🇺 АСТРОН

Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

🇷🇺 Астэк-МТ

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей ESSE
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

🇷🇺 Астекс Трейдинг

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей
 ☎ (499) 346-1602
 ✉ astex.msk@inbox.ru
 ★ www.astextrading.ru

🇷🇺 АТЕКОМ

Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых конструкций
 ☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020
 ✉ atecom@mail.ru
 ★ www.atekom.ru

🇸🇪 АЭРЭКО

Приточные вентиляционные устройства
 ☎ (495) 921-3612
 ✉ info@aereco.ru
 ★ www.aereco.ru

🇷🇺 БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.
 ☎ (812) 333-4731
 ✉ info@bpbk.ru
 ★ www.bpbk.ru

🇷🇺 БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA, Romb
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

🇷🇺 ВЕКТОР-МК

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей из ПВХ и AL. Фурнитура STUBLINA. Фурнитура PROVEDAL. Оконный крепеж.
 ☎ (800) 500-3246
 ☎ (495) 150-2138
 ✉ trade@vektor-mk.ru
 ★ www.vektor-mk.ru

🇷🇺 Компания Вертикаль ЮГ

Фурнитура и комплектующие для производства окон, дверей и фасадных конструкций
 ☎ (495) 646-0108
 ✉ info@k-vert.ru
 ★ www.okna-komplekt.ru

🇮🇹 ВИНТЕК ПЛАСТИК

Фурнитура ACCADO
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

🇷🇺 ВКС

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ★ www.vks.ru

🇷🇺 ВХС, ООО

Фурнитура VHS, Турция
 ☎ (831) 260-1008, (495) 988-6418
 ✉ vhs-mos@mail.ru
 ★ http://vhs.pf

Гарант

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-комплект

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей
 ☎ (495) 913-8195, (499) 367-1190
 ✉ info@garantkom.ru
 ★ www.garantkom.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа фурнитуры для окон и дверей
 ☎ (3452) 500-215
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

Гласс фурнитура СПБ

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика.
 ☎ (812) 456-4560
 ✉ info@glassfurnitura.ru
 ★ www.glassfurnitura.ru

ГУ Центр

Фурнитура G-U, Германия
 ☎ (495) 786-2690
 ✉ mail@g-u.ru
 ★ www.g-u.ru

ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стеклонаполненного полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и ПВХ-конструкций
 ☎ (8552) 778-515, 778-522
 ✉ sales@diev.ru
 ★ www.diev.ru

Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE
 ☎ (495) 931-9631
 ✉ komplekt@doorlock.ru
 ★ www.doorlock.ru

Инвест-Трейд

Фурнитура ENDOW, Сатурн
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, HAU-TAU, HOPPE, ACCADO, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KfV
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

ЛИСА

Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ info@lisa.ru
 ★ www.lisa.ru

Литейная компания, ООО

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением
 ☎ (4912) 935-010, 935-066
 ✉ litko@bk.ru

Макрос

Фурнитура Sobinco
 ☎ (812) 328-0669, 325-4940
 ✉ makros@mail.rcom.ru
 ★ www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA
 ☎ (812) 716-7911, 716-7900
 ★ www.mpp-loks.ru

Меезенбург

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr, AXOR) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenbourg.ru
 ★ www.meesenbourg.ru

МОНБЛАН рус

Фурнитура для окон Vorne, TTS, FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ★ www.montblanc-rus.com

Нортекс

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal
 ☎ (495) 902-7010
 ✉ welcome@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие GEVISS, AKPEN PLASTIK, YANAC (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Полевской

металлофурнитурный завод
 Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилизависимые детали
 ☎ (34350) 244-21, 249-87
 ✉ pmfz@yandex.ru
 ★ www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла
 ☎ (383) 347-6237, 347-6235
 ✉ polivis@ya.ru
 ★ www.poliviss.com

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы
 ☎ (4872) 700-577
 ✉ kew77@mail.ru
 ★ www.promld.ru

Пронто-Юг, ООО

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA, GEZE (Германия), UCS (Италия)
 ☎ (861) 248-9899
 ✉ info@pronto-yug.ru
 ★ www.pronto-yug.ru

ПРОПЛЕКС

Оконная и дверная фурнитура T&T, Kale, Масо, ручки оконные, балконные гарнитуры, петли и замки в ассортименте
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

ПРОФИЛЬ

Реализация фурнитуры Siegenia и Winkhaus, а также других комплектующих
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ okna-profil@mail.ru
 ★ www.oknaprofi.com

Профиль-Сервис

Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

ПЭКом, ООО

Продажа комплектующих для производства ПВХ-окон
 ☎ (3652) 549-487
 ✉ info@dexen-ru.com
 ★ www.dexen-ru.com

Радуга, ГК

Продажа комплектующих для производства ПВХ-окон
 ☎ (8793) 381-411
 ✉ radugakmv@yandex.ru
 ★ www.raduga-profile.ru

Родники-Литье

Производство и продажа комплектующих для окон
 ☎ (49336) 254-32
 ★ www.inhaco.ru

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей
 ☎ (343) 318-0100, 217-8283
 ✉ manager@rosfurnitura.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

Рото Франк

Фурнитура Roto
 ☎ (495) 287-3520, 287-3521
 ★ www.rotor.ru

Сатурн

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)
 ☎ (8552) 778-044, 778-536
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KfV и комплектующих для окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Фурнитура и комплектующие MACO, VHS, KfV, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, VBH, Siegenia-AUBI, Stublina, Savio
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Фурнитура Winkhaus (Германия), TTS (Турция) для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний

Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

★ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплектующие для производства окон и дверей

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI

☎ (4812) 305-157, 305-158

✉ info@textstroy.ru

★ www.textstroy.ru

ТИОН, ООО

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки

☎ (495) 221-9095

✉ zakaz@fornaxrus.ru

★ www.fornaxrus.ru

ТИСА-Л

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам

☎ (8552) 443-758, 443-747

✉ tisa-l@mail.ru

★ www.tisa-l.ru

Фурниторг

Фурнитура SAVIO (Италия), замки ОМЕС (Италия), доводчики DORMA

☎ (495) 980-2910

✉ info@furnitorg.com

★ www.furnitorg.com

Хамелеон, ООО

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ и алюминия, более 20 000 изделий. Собственный автопарк.

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)

✉ store@hameleon.ru

★ www.hameleon.ru

★ www.hameleonstore.ru

ЦентрКомплект

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.

☎ (843) 533-3302, 533-3306

✉ centr_komplekt@mail.ru

★ www.centr-komplekt.ru

Центр строительной комплектации

Комплектующие для производства и монтажа окон. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.

☎ (383) 272-7886, 210-5747

✉ Niit1@mail.ru

★ www.csk-sib.ru

Юнион Полимер Технолдж

Производство оконной ручки, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ

☎ (495) 787-2223

✉ info@union-rus.ru

★ www.union-rus.ru

AXOR INDUSTRY

Фурнитура AXOR

☎ +380 (56) 766-07-66

✉ info@axordirect.com

★ www.axorindustry.com

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)

☎ +49 (5724) 393-0, 393-125

✉ v.rau@hautau.de

★ www.hautau.de

Schuering

SCHUERING (Германия)

☎ +49 (2241) 994-140, 994-287

✉ schuering@schuering.de

★ www.schuering.de

FAPIM s.p.a.

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей

☎ +39 (0583) 26-01, 25-291

✉ info@fapim.it

★ www.fapim.it

GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия

☎ +39 (051) 885-0677

☎ +39 (051) 885-0203

★ www.giesse.it

KALE KILIT

Поворотно-откидная система SAFIR; фурнитура для алюминиевых конструкций LUNA; поворотные приводы GOKSU, DUDEN; подъемно- и наклонно-раздвижные, складные (гармошка) системы AKSU; многозапорные замки ARAL; фурнитура для фрамужных окон MISTRAL, стальные петли, ножницы, электронный привод KATO; замки, цилиндры, системы безопасности

☎ +90 (212) 705-8000

✉ info@kalekilit.com

★ www.kalekilit.com.tr

VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.

Фурнитура VHS, Турция

☎ +90 (212) 734-3855, 734-3858

✉ info@vhs.com.tr

★ www.vhs.com.tr

Yelken Kalip Pencere & Kapi Aksesuarlari ve Metal San. Tic. A.S.

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки

☎ +90 (212) 771-0101

✉ sales@fornax.com.tr

★ www.fornax.com.tr

★ www.yelken.com.tr

Илери Калыпчылык

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворотного-откидного, штульпового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.

☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540

✉ info@vorne.com.tr

★ www.vorne.com.tr

Уплотнители**А ДВА Технологии, ООО**

Продажа уплотнителей для алюминиевых систем

☎ (383) 375-4387

✉ adva10@inbox.ru

Адитим

Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители, уплотнители Foam-Tite

☎ (495) 105-9095

✉ info@aditim.ru

★ www.aditim.ru

АЛМО

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»

☎ (48431) 241-81, 241-83

☎ (495) 737-9181

✉ almo2@mail.ru

✉ oooalmo@mail.ru

★ http://almo-ags.ru

АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки ENSATEC

☎ (495) 797-8567, 797-8568

✉ market@arti.com.ru

★ www.arti.com.ru

Астарт

Уплотнители для алюминия и ПВХ

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartaprof.ru

★ www.astartaprof.ru

ВЕКТОР-МК

Уплотнители для окон и дверей.

Уплотнители для фасадных систем. Уплотнители PROVEDAL.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

★ www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей, для фасадных систем, для систем Provedal

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

ВКС

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

★ www.vks.ru

GASKET, ООО

Крупнейший производитель уплотнителей из термоэластопластов, пластикумов на юге России

☎ (800) 500-33-57, (863) 200-2786

✉ olga.gasket@gmail.com

★ www.gk-gasket.ru

Девентер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы

☎ (495) 933-8226

✉ info@deventer.ru

★ www.deventer.ru

Джошкун Каучук, ООО

Производство РТИ

☎ (4964) 234-342

✉ info@cks.com.ru

★ www.cks.com.ru

ETC

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей из TPE, EPDM, ТермоКонтур
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 🌐 www.vprofile.ru

Завод «СТАНДАРТ ПРОФ»

Производство уплотнителей для всех распространенных оконных и дверных систем
 ☎ (843) 524-7724
 ✉ ras@standart-prof.ru
 🌐 www.standart-prof.ru

Комплектсервис

Уплотнители SEMPERIT для ПВХ-окон
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

ЛИСА

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем. Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ info@ekotep.com
 🌐 www.ekotep.com

Максипласт

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей
 ☎ (495) 921-7768, 598-2096
 ✉ info@maksiplast.ru
 🌐 www.maksiplast.ru

МОНБЛАН рус

Уплотнители для окон и дверей производства Германии, Польши, России
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 🌐 www.montblanc-rus.com

Обнинскгазполимер

Профильные изделия из EPDM
 ☎ (484) 392-9981, 392-9982
 ✉ info@ogp-obninsk.ru
 🌐 www.ogp-obninsk.ru

Обнинскполипласт

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.
 ☎ (484) 392-9949, 392-9948
 ✉ opp@opp-obninsk.ru
 🌐 www.opp-obninsk.ru

ПРОПЛЕКС

Уплотнение для различных оконных ПВХ-систем
 ☎ (812) 933-1925, (800) 333-4455
 ✉ connect@proplex.ru
 🌐 www.proplex.ru

Рожков ИП

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша
 ☎ (812) 953-025, (904) 270-7025
 ✉ olera21@rambler.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу
 ☎ (343) 318-0100, 217-8283
 ✉ manager@rosfurnitura.ru
 🌐 www.rosfurnitura.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 🌐 www.svyatok-profi.ru

Створ

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, АРТИ
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 🌐 www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Профессиональный уплотнитель Semperit (Германия)
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 🌐 www.stroyst.ru

ТБМ

Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 995-3960, 995-3935
 ✉ tbm@tbm.ru
 🌐 www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-уплотнители
 ☎ (4812) 305-157, 305-158
 ✉ info@textstroy.ru
 🌐 www.textstroy.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнительные профили из EPDM, TPE и силикона для различных областей применения, любых оконных/фасадных систем и вентиляции. Производство в Швеции и Германии.
 ☎ (495) 269-0772
 ✉ moscow@trelleborg.com
 🌐 www.trelleborg.ru

ЗАО «Уралэластотехника»

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) для алюминиевых и пластиковых конструкций. Изготовление любых уплотнителей по заказу.
 ☎ (343) 256-2929, 372-7583
 ✉ market@elastika.ru
 🌐 www.elastika.ru

Юнион Полимер Технолоджи

Уплотнители EPDM для окон ПВХ и алюминиевых конструкций. Вспененные уплотнители
 ☎ (495) 787-2223
 ✉ info@union-rus.ru
 🌐 www.union-rus.ru

Semperit Deggendorf GmbH

Компания Semperit Deggendorf GmbH ведущий производитель EPDM-уплотнителей для окон, дверей, фасадов и ворот. Мы ежедневно производим более 2.000.000 м уплотнителей по 10.000 различных индивидуальных разработок.
 ☎ +7 (909) 647-0029
 ✉ semperit-deg@semperitgroup.com
 🌐 www.semperit-deg.de/ru

Стомил Санок БР

Уплотнители EPDM для ПВХ-окон и дверей
 ☎ +375 (29) 673-0070
 ☎ +375 (33) 380-1110
 ✉ exportSTL@stomilsanok.by
 🌐 www.stomilsanok.by

KIAPlast

Уплотнители для ПВХ-, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций, шнур для противомоскитной сетки
 ☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426
 ✉ kiaplast@i.ua
 🌐 www.kiaplast.com.ua

POLI

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций
 ☎ +380 (56) 790-2040, 790-2050
 ✉ mail@poli-upl.com
 🌐 www.poli-upl.com

OT-KUMI OY

Уплотнители EPDM, TPE, силикон
 ☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123
 ✉ sales@ot-kumi.com
 🌐 www.ot-kumi.com

CNT Conta Flexible Products

ТЭП- и ТПВ-уплотнители
 ☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989
 ✉ conta@conta.com.tr
 🌐 www conta.com.tr

PKS KAUCUK

EPDM-уплотнители для окон
 ☎ +90 (530) 835-2603
 ☎ +90 (532) 693-8309
 ✉ export@pikasan.com
 🌐 www.pikasan.com

SECIL KAUCUK

Уплотнители для оконных и дверных систем из ПВХ, алюминия, дерева
 ☎ +90 (324) 616-1140
 ☎ +90 (324) 616-0404
 ✉ seciltr@seciltr.com
 🌐 www.seciltr.com

Материалы для монтажа**AnkerGold**

Производство анкерных пластин
 ☎ (987) 283-3376, (937) 774-4640
 🌐 www.ankergold.ru

Den Braven Russia

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия
 ☎ (495) 221-6325
 ✉ info@denbraven.ru
 🌐 www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики
 ✉ info@hanno.ru
 🌐 www.hanno.com

RICH, ООО

Производство и продажа комплектующих для пластиковых окон: подоконники, углы, стартовые профили, F-образные профили, балконный соединитель
 ☎ (3843) 740-024, 389-999
 ✉ richnkz@mail.ru
 ✉ pvhplast@mail.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 🌐 www.vbh.ru

АнкерПласт

Анкерные пластины
 ☎ (831) 216-2477, 278-9449
 ✉ info@ankerplast.ru
 🌐 www.ankerplast.ru

АРтек-Россия

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.

☎ (495) 775-0036
✉ artecr@arteonline.com
★ www.arteonline.com

Астарта

Все для монтажа окон и дверей
☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
✉ info@astartaprof.ru
★ www.astartaprof.ru

АСТРОН

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 362-1078
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Строительная химия Runkel
☎ (495) 921-3680
✉ zakaz@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

Бутил и Ко

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.
☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
✉ main@butyl.ru
★ www.butyl.ru

ВЕКТОР-МК

Производство анкерных пластин. Монтажный крепеж. Нащельники. Герметизирующие материалы. Уплотнительные ленты.
☎ (800) 500-3246
☎ (495) 150-2138
✉ trade@vektor-mk.ru
★ www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Продажа всего ассортимента комплектующих для производства монтажа светопрозрачных конструкций
☎ (495) 646-0108
✉ info@k-vert.ru
★ www.okna-komplekt.ru

ВКС

Герметики, монтажная пена, строительная химия
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
★ www.vks.ru

Гермаст

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы
☎ (8313) 265-109, 261-312
✉ germast@sinn.ru
★ www.germast.ru

Герметик Снаб Сервис

Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки
☎ (812) 224-1332, 224-0662
✉ gss.spb@gmail.com
★ www.germeticplus.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа материалов для профессионального монтажа окон
☎ (3452) 500-215
✉ germetik@inbox.ru
★ www.germetikstroy.ru

ГерметСоюз

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь
☎ (812) 244-4450, 380-6622
✉ germetic@gtsz.ru
★ www.gtsz.ru

Торговый дом ЕВРОКОНСТ

Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплектующие к ПВХ-окнам, москитная сетка и др.
☎ (495) 663-9081
✉ info@tdeuroconst.ru
★ www.tdeuroconst.ru

ЕТС

Монтажные пены (Montblanc, Gutman), ПСУЛ, жидкость для очистки ПВХ (Cleanofen), жидкий пластик, секундный клей, материалы для монтажа.
☎ (495) 781-8132, 781-8133
✉ info@stl-groupe.ru
★ www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, метизы
☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

КлинПласт

Производство монтажных клиньев для окон
☎ (495) 797-4537, 940-9208
✉ info@klinplast.ru
★ www.klinplast.ru

Комплектсервис

ПСУЛ, герметики, монтажная пена
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Ломанн Рус

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстекловки
☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416
✉ info.ru@lohmann-tapes.com
★ www.lohmann-tapes.ru

Меезенбург

Материалы для монтажа
☎ (495) 780-5129
✉ info@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкера, рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные
☎ (495) 380-0670
✉ montblanc-rus@mail.ru
★ www.montblanc-rus.com

Нортекс

Шурупы по бетону, дюбеля анкерные (рамные)
☎ (495) 902-7010
✉ welcome@nortex.com.ru
★ www.nortex.com.ru

Прага, Торговая компания

Материалы для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
☎ (343) 217-0055, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

ПРОПЛЕКС

Профессиональная монтажная пена «Проплекс» в ассортименте: летняя, зимняя, всесезонная
☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

Профиль-Сервис

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
☎ (8112) 672-747
✉ Profile.service@mail.ru
★ www.pskovfur.ru

Робитекс

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
☎ (495) 223-6491
✉ info@robiteks.ru
★ www.robiteks.ru
★ www.robiband.ru

Рожков ИП

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Heico, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.
☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025
✉ olera21@rambler.ru

САЗИ

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
☎ (495) 221-8765, 740-4727
✉ sazi@sazi-group.ru
★ www.sazi-group.ru

Сатурн

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878
☎ (8552) 778-044, 466-625
✉ sales@stn.com.ru
★ www.stn.com.ru

Селена Восток, ООО

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».
☎ (495) 786-4855, 786-4856
✉ office@selenavostok.ru
★ www.selenavostok.ru

Соудал

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции
☎ (495) 926-6453, 781-0086
✉ info@soudal.ru
★ www.soudal.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные TYTAN, Soudal, SomaFix, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

Стройполимер

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИП-ЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473
☎ (49136) 378-98
✉ strojpolimer@list.ru
★ www.strojpolimer.ru

СтройСистема, Группа компаний

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

★ www.stroyst.ru

ТБМ

Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

Тех-КРЕП, ПТО

Торговая марка Tech-KREP.

Производитель крепежа.

Метизы, оконные саморезы.

☎ (495) 921-2477

✉ info@t-krep.ru

★ www.tech-krep.com

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты

☎ (4812) 305-157, 305-158

✉ info@textstroy.ru

★ www.textstroy.ru

Троль-Авто, ООО

Производство и оптовая продажа монтажной пены, лакокрасочных материалов бытового и профессионального применения марки KUDO

☎ (495) 737-3842, (499) 167-1530

★ www.kudo-purfoam.ru

★ www.kudo-paint.ru

ЦентрКомплект

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливы, откосы, противомоскитная сетка.

☎ (843) 533-3302, 533-3306

✉ centr_komplekt@mail.ru

★ www.centr-komplekt.ru

Юнион Полимер Технолдж

Пена монтажная зима/лето, анкерные пластины

☎ (495) 787-2223

✉ info@union-rus.ru

★ www.union-rus.ru

AKKIM Sealants & Adhesives

Монтажные пены, силиконы и герметики, клеи, технические аэрозоли AKFIX, Турция

☎ +90 (212) 771-1371

✉ info@akfix.com

★ www.akfix.com

Комплекующие для производства стеклопакетов

ALU PRO

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов

☎ (4742) 288-009, 287-226

✉ info@aluprorussia.com

★ www.alupro.it

DEMAXO

Комплекующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса

☎ (495) 925-6600, 925-6604

✉ demaxo@demaxo.ru

★ www.demaxo.ru

FENZI

Производство и продажа герметика для стеклопакетов

☎ (4742) 288-009, 287-226

✉ info@fenzirusia.com

★ www.fenzigroup.com

RICH, ООО

Производство дистанционной рамки ПВХ: 9,5 мм, 11,5 мм, 13,5 мм, 15,5 мм; уголков для дистанционных рамок

☎ (3843) 740-024, 389-999

✉ richnkz@mail.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764

☎ (381) 235-6333, 235-6444

✉ info@vbh.ru

★ www.vbh.ru

АГАТ

Комплекующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила

☎ (496) 266-5455

✉ agat-okno@mail.ru

★ www.agat-okna.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты, пробковые прокладки

☎ (495) 727-0187

✉ adheser@adheser.ru

★ www.adheser.ru

Адитим

Полимерная дистанционная рамка Thermix-Ambitherm

☎ (495) 105-9095

✉ info@aditim.ru

★ www.aditim.ru

Анкор

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава

☎ (846) 300-8040, 300-8286

★ www.ankorsamara.ru

АРтек-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки.

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteconline.com

★ www.arteconline.com

Бутил и Ко

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов

☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152

✉ main@butyl.ru

★ www.butyl.ru

БФК-Экструзия

Дистанционные терморамки Warmex из ПВХ, Warmex Thermal и Warmex Thermal CE из ПВХ с металлизированным слоем

☎ (383) 350-8763, 350-8968

✉ info@ext.bfk.ru

★ www.bfk-ext.ru

ВКС

Дистанционные рамки, все виды герметиков, молекулярное сито, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

★ www.vks.ru

Гарант

Все для производства стеклопакетов

☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703

✉ rasul_garant@mail.ru

ГерметСоюз

Продажа комплекующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO

☎ (812) 244-4450, 380-6622

✉ germetic@gtsz.ru

★ www.gtsz.ru

Гермика НПФ

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов

☎ (499) 125-7913, (499) 124-3074

✉ germika@germika.ru

★ www.germika.ru

ИГК, ООО

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида, полиуретана

☎ (495) 215-5584, (995) 118-0413

✉ welcome@ru.igk.global

★ https://info.igk.global/ru

Инвест-Трейд

Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX KU-83 (A+B, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента

☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Ломанн Рус

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации и вклейки стеклопакета в створку

☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416

✉ info.ru@lohmman-tapes.com

★ www.lohmman-tapes.ru

Меезенбург

Материалы для производства стеклопакетов

☎ (495) 780-5129

✉ info@meesenburg.ru

★ www.meesenburg.ru

Рожков ИП

Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный

☎ (812) 557-025, (904) 270-7025

✉ olera21@rambler.ru

РуСайл

Гибкие спейсеры DuraSeal, DuraLite, для производства стеклопакетов, аксессуары, оборудование, расходные материалы

☎ (495) 710-7188

✉ russeal@citylan.ru

★ www.duraseal.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, ТИОФЕСТ для стеклопакетов

☎ (495) 221-8765, 740-4727

✉ sazi@sazi-group.ru

★ www.sazi-group.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплекующие для производства стеклопакетов

☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Дистанционная рамка Анкор; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebeband для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Tenax и Текоол ECOPLAST, молекулярные сита Nedex

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Комплекующие для стеклопакетов

☎ (347) 291-2900
✉ mail@profil-furnitura.ru
★ www.profil-furnitura.ru

Строймарт

Профессиональный трейдер с 15-летним опытом. Имеет сеть складов в центральной части России, импортирует и экспортирует стекло, стеклоизделия а также комплекующие для стеклопакетов.

☎ (4912) 300-284, (930) 069-1314
★ www.stroymartgroup.ru

СтройСистема, ГК

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка

☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru

ТБМ

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koenig, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.

☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING

☎ (495) 505-6101
✉ sales@t-res.ru
★ www.t-res.ru

Технотейп

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации

☎ (495) 788-4872
✉ info@eurogroup.ru
★ www.eurogroup.ru

Техноформ Гласс Инсулэйшн ГмбХ, представительство в России

Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)
☎ (495) 933-7153
★ www.glassinsulation.de

ЦентрКомплект

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.

☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ centr_komplekt@mail.ru
★ www.centr-komplekt.ru

Edgetech Europe GmbH

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DiraLite для производства стеклопакетов

☎ +49 (2452) 964-910
☎ +49 (2452) 964-9111
✉ info@edgetech-europe.com
★ www.superspacer.com

Армирующий профиль**Proff-СТАЛЬ, ООО**

Пр-во армирующих профилей
☎ (86147) 209-60, 208-72
✉ proffstill@mail.ru
★ www.proffsteel.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей
☎ (383) 218-3188, 217-7231
✉ amary@ngs.ru
★ www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
☎ (3452) 691-272, 691-273
✉ motor@arsprom.ru
★ www.arsprom.ru

АРтек-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
☎ (495) 775-0036
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

Дельта, Производственно-техническая компания

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WINTech, SALAMANDER, SCHUCO, BRUGMANN. Штрипс из оцинкованного металлопроката

☎ (8202) 201-307, 201-756
✉ mail@ptkdelta.ru
★ www.ptkdelta.ru

ЕТС

Армирующий профиль для систем
☎ (495) 781-8132, 781-8133
✉ info@stl-groupe.ru
★ www.vprofile.ru

Завод легких конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
☎ (351) 727-1134, 727-1135
✉ info@tdzlk.ru
★ www.tdzlk.ru

Инвест-Трейд

Продажа армирующих профилей
☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Продажа армирующих профилей
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холоднотнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей
☎ (4742) 240-060, 708-810
✉ sales@lasar.ru
★ www.lasar.ru

Металл Сервис, ООО

Производство армирующего профиля для окон ПВХ
☎ (4752) 531-106, 535-480
✉ info@mc24.ru
★ http://mc24.ru

Миасс-профиль, Торговый Дом

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентфасадов
☎ (3513) 561-800, 564-690
✉ sale@mizapromet.ru
★ www.mizapromet.ru

ПРОПЛЕКС

Армирующий профиль для различных оконных систем (КВЕ, Aluplast, Rehau, VEKA, и другие)
☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

ПрофСтальПрокат

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
☎ (495) 648-6996
✉ profstalprokat@mail.ru
★ www.profnastil.com

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей
☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Сибирский металлоцентр

Армирующий профиль, строительный профиль, штрипс, плоский лист оцинкованный и с полимерным покрытием
☎ (3852) 299-860, 503-020
✉ info@sibmetcentr.ru
★ www.sibmetcentr.ru

Створ

Армирующий профиль немецкого и российского производства
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для ПВХ-систем КВЕ, Рехау, Геалан, Века и др.
☎ (4812) 305-157, 305-158
✉ info@textstroy.ru
★ www.textstroy.ru

Уральская Металлообработывающая Компания

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс
☎ (3519) 580-012, 580-013
✉ info@uralmetalcompany.ru
★ www.uralmetalcompany.ru

фестальпине Аркада Профиль

Пр-во армирующих профилей
☎ (48143) 51-433
✉ office@arkada.ru
★ www.arkada.ru

Юнион Полимер Технолоджи

Профиль армирующий для ПВХ-окон
☎ (495) 787-2223
✉ info@union-rus.ru
★ www.union-rus.ru

Пленки для ламинации**Extru-Tech**

Ретуширующие карандаши, воски, спреи (Германия)
☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
☎ (916) 641-0723
✉ extru-tech@mail.ru
★ www.extru-tech.ru

Haogenplast (ООО «ВИНОРИТ»)

Поставка и продажа пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля, пресования дверных панелей и декоративной гидроизоляции бассейнов

☎ (495) 228-6468
✉ info@haogenplast.ru
★ www.haogenplast.ru

Hyundai L&C

Ламинационные пленки (Республика Корея), прошедшие сертификацию RAL

☎ (800) 551-1607
✉ info@hyundai-film.ru
★ www.hyundailnc.com

LG Hausys

Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставень, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной погодной устойчивости

☎ (495) 663-3958
★ www.lghausys.ru

ОВСНЕМ

Пленки для ламинации, защитные пленки

☎ (383) 256-1474, 256-1444
✉ cd@obchem.ru
★ www.obchem.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Пленки для ламинации ADOfilm Exterior Foil

☎ (495) 646-3545, 646-3546
✉ info@wintech.ru
★ www.wintech.ru

ДекорС

Продажа ламинационных пленок LG Hausys, производство самоклеящихся HPL-листов для ламинации сэндвича

☎ (800) 301-4330
✉ info@lgplenki.ru
★ www.lgplenki.ru

ЛДК-филмс

Ламинационные пленки LG Hausys

☎ (495) 978-2311, (901) 555-0558
✉ info@ldk-films.ru
★ www.ldk-films.ru

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT EXOFOL MX, RENOLIT EXOFOL PX, RENOLIT EXOFOL FX, ретуширующие карандаши Heinrich Konig

☎ (495) 995-1615, 995-1614
✉ info@renolit.ru
★ www.renolit.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки Hornschuch (Германия)

☎ (495) 785-2015, 785-2016
✉ info@skai-hornschuch.ru
★ www.hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля

☎ +49 (211) 73-77-88-25
★ www.imawell.de

Пленки для тонирования и упрочнения стекла

ВСТ-Спецтехника

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)

☎ (499) 333-2939
✉ vst@vst-st.ru
★ www.vst-st.ru

Профессиональные пленки

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол

☎ (963) 923-3363
★ www.proffilms.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол Lumar производства CPFilms Inc. (США)

☎ (495) 777-5755
✉ info@solarex.ru
★ www.solarex.ru

ТОНИРОВАНИЕ.RU

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки ASWF, SUN TEK (США)

☎ (495) 221-2157, 921-3535
★ www.tonirovanie.ru

Центр Тонирования Стекла

Защитные и тонирующие пленки ASWF (США)

☎ (800) 555-5754
✉ rec@aswf.us
★ www.jwf.ru

Пленки для временной защиты поверхностей

ОВСНЕМ

Пленки для временной защиты поверхностей

☎ (383) 256-1474, 256-1444
✉ cd@obchem.ru
★ www.obchem.ru

Адитим

Защитные пленки для алюминиевых и ПВХ-профилей, оборудование для нанесения защитной пленки

☎ (495) 105-9095
✉ info@aditim.ru
★ www.aditim.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.

☎ (343) 379-3450, 379-3454
✉ info@brandtape.ru
★ www.brandtape.ru

ПРОФИ ПАК

Самоклеящиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей

☎ (495) 727-3377, 727-3376
✉ profi@profi-pack.ru
★ www.profi-pack.ru

РЕНОЛИТ

Защитные пленки Nitto и BISCHOF + KLEIN GmbH

☎ (495) 995-1615, 995-1614
✉ info@renolit.ru
★ www.renolit.ru

Союзпак МПП

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей

☎ (495) 643-1833, 719-9599
★ www.souzapack.ru

Услуги по ламинации

АТТИК, Группа Компаний

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT, Hornschuch, LG Hausys, клеи-расплавы KLEIBERIT, оборудование FUX, MHF, доставка ламинированного профиля своим автотранспортом

☎ (495) 992-5686, 992-5661
✉ laminac@attik.ru
★ www.attik.ru

Комплектсервис

Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)

☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

МОНБЛАН рус

Услуги по ламинированию ПВХ-профилей

☎ (495) 380-0670
✉ montblanc-rus@mail.ru
★ www.montblanc-rus.com

Пласток, ООО

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT

☎ (495) 225-4747, (926) 337-2903
✉ evdokimov@plastok.ru
★ www.plastok.ru

ПРОПЛЕКС

Заводская ламинация пленками LG Hausys, Renolit, Hornschuch,

более 300 цветов, клей KLEIBERIT, кратчайшие сроки
☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

ПРОФ АЛЮМИН, ООО

Услуги по ламинированию ПВХ- и алюминиевых профилей, подоконной доски, сэндвич-панелей

☎ (4722) 721-000, 207-721
★ www.профалюмин.рф

Профснаб

Услуги по ламинации. Пленки Hornschuch, Renolit, LG Hausys

☎ (495) 740-0007
✉ info@profsnab77.ru
★ www.profsnab77.ru

ПЭКом, ООО

Услуги по ламинированию ПВХ-профиля

☎ (3652) 549-487
✉ info@dexen-ru.com
★ www.dexen-ru.com

Радуга, ГК

Услуги по ламинированию ПВХ-профиля, сэндвич-панелей, подоконников и отливов.

Пленки — LG HAUSYS, RENOLIT.
☎ (8793) 381-411
✉ radugakmv@yandex.ru
★ www.raduga-profile.ru

СВЕТОЧ

Услуги по ламинации ПВХ-профиля, подоконников и сэндвич-панелей, пленки LG Hausys, RENOLIT

☎ (4852) 493-443
✉ 493443@mail.ru
★ www.493443.ru

Хамелеон, ООО

Услуги ламинации ПВХ-профилей. Срок — 4 дня. Пленки LG Hausys, Renolit, Hornschuch, клеи-расплавы Kleiberit, Fuller. 7 линий Duspol, теплый склад, собственный автопарк.

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)
✉ lam@hameleon.ru
★ www.hameleon.ru
★ www.ламинация.москва

 Элемент

Пленки Hornschuch, Renolit, оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (846) 276-9841, 276-9825
 ✉ mms@element-profi.ru
 ★ www.element-profi.ru

Покраска ПВХ-профиля **Декор Индустрия**

Услуги по покраске ПВХ-профиля, металла, МДФ.
 Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и TEKNOS для деревообработывающей промышленности
 ☎ (920) 045-8804
 ✉ dekor-in@mail.ru
 ★ www.dekor-in.com

 Контакт Групп, ООО

Немецкие эмали Votteler для покраски ПВХ
 ☎ (910) 458-9825
 ✉ office@klei-kontakt.ru
 ★ www.klei-kontakt.ru

 ПЭКом, ООО

Услуги по покраске ПВХ-профиля. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ
 ☎ (3652) 549-487
 ✉ info@dexen-ru.com
 ★ www.dexen-ru.com

 Радуга, ГК

Услуги по покраске ПВХ-профиля. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ
 ☎ (8793) 381-411
 ✉ radugakmv@yandex.ru
 ★ www.raduga-profile.ru

 ЭкоКолор, ООО

Услуги по покраске ПВХ-профиля, металлов, МДФ.
 Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и TEKNOS для деревообработывающей промышленности
 ☎ (8482) 717-784
 ✉ ecocolor63@mail.ru
 ★ www.ecocolor63.ru

 ШВЕЙЦАРСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОКРАСКИ

Генеральный дистрибьютор FEYCO — краски для ПВХ-профилей. Технологии. Промышленная покраска ПВХ.
 ☎ (812) 449-5403
 ✉ info@swtechnology.ru
 ★ www.swtechnology.ru

Услуги по гибке арок **ПЭКом, ООО**

Изготовление гнутых арок
 ☎ (3652) 549-487
 ✉ info@dexen-ru.com
 ★ www.dexen-ru.com

 Радуга, ГК

Изготовление гнутых арок
 ☎ (8793) 381-411
 ✉ radugakmv@yandex.ru
 ★ www.raduga-profile.ru

 ЭлитКомплект

Гибка арок с армированием, арок с ногами по технологии Tim-ing.
 ☎ (4742) 559-269, (980) 262-3960
 ✉ m.armashov@mail.ru
 ★ www.elit-komplekt.ru

Порошковая покраска **Витоника**

Услуги по порошковой покраске
 ☎ (495) 739-0712
 ✉ denis@vitonika.ru
 ★ www.vitonika.ru

 Колорит

Услуги по порошковой покраске. Краски Bichon, EuroDecor, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compastr-1250, немецкая горизонтальная линия 1500
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
 ✉ mcolorit@mail.ru
 ★ www.mcolorit.ru

 Лиса

Услуги по порошковой покраске
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ info@lisa.su
 ★ www.lisa.su

 НАЯДА

Швейцарское оборудование ITW GEMA
 ☎ (495) 933-1055, доб. 4020, 4007
 ✉ suvryan@nayada.ru
 ★ www.pokras.ru

 Палитра

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента
 ☎ (812) 611-1239
 ✉ info@spbpalitra.ru
 ★ www.spbpalitra.ru

 Хамелеон, ООО

Услуги порошковой покраски металлических конструкций, алюминиевых и оцинкованных изделий, фурнитуры. 3 автоматизированные линии, оборудование Nordson, Wurster, Otefal, AABO.
 ☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)
 ✉ pokraska_new@hameleon.ru
 ★ www.hameleon.ru
 ★ www.покраска.москва

Оконные аксессуары (сетки противомоскитные, системы солнцезащиты и др.) **Respilon-Rus**

Российское представительство завода Respilon (Чехия) по производству фильтрующей мембраны для окон из нановолокна
 ☎ (499) 638-2777
 ✉ info@respilon.ru
 ★ www.respilon.ru

 SKS-STAKUSIT

Противомоскитные сетки, маркизы, рафшторы
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@yandex.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

 АГАТ

Комплекующие для производства противомоскитной сетки
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okna.ru

 АРтек-Россия

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

 АСТРОН

Противомоскитные сетки и комплекующие для их производства
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

 БЕСТВИНД

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

 ВЕКТОР-МК

Оптовая продажа профилей и комплекующих для противомоскитных сеток. Дополнительные аксессуары для производства и монтажа москитных конструкций.
 ☎ (800) 500-3246
 ☎ (495) 150-2138
 ✉ trade@vektor-mk.ru
 ★ www.vektor-mk.ru

 Компания Вертикаль ЮГ

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 646-0108
 ✉ info@k-vert.ru
 ★ www.okna-komplekt.ru

 Гарант

Противомоскитные сетки и фурнитура для них
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

 Гарант-Пласт

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

 Ка-Фур-Сервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

 Комплектсервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

 Лиса

Комплекующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ info@lisa.su
 ★ www.lisa.su

 Мастер Окон

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплекующие.
 ☎ (495) 975-7554
 ✉ mail@moskit-ka.ru
 ★ www.moskit-ka.ru

 МЕТЕОРУС

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
 ☎ (495) 483-1145
 ✉ sales@meteorus.ru
 ★ www.meteorus.ru

Нортекс

Комплекующие для производства противомоскитных систем

☎ (495) 902-7010

✉ velcome@nortex.com.ru

★ www.nortex.com.ru

★ vsnsetka.ru

Прага, Торговая компания

Сетки противомоскитные

☎ (343) 217-0055, 216-0184

✉ tk-pragma@mail.ru

★ www.tk-pragma.ru

Радуга, ГК

Изготовление москитных сеток PLISSE

☎ (8793) 381-411

✉ radugakmv@yandex.ru

★ www.raduga-profile.ru

Русская Торговая Компания

Комплекующие для производства противомоскитных сеток

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

★ www.rtk-ltd.com

СВЯТОК ПРОФИ

Сетки противомоскитные и комплекующие для них

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Противомоскитные сетки и комплекующие к ним

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Противомоскитные системы и комплекующие к ним

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

★ www.stroyst.ru

ТБМ

Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплекующие к ним.

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

Хантер Даглас

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи

☎ (495) 132-7332

★ www.hunterdouglas.ru

SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем

☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381

✉ sinax@sinax.com.tr

★ www.sinax.com.tr

Подоконники, отливы, откосы**DANKE**

Глянцевые подоконники премиум-класса. Производство и реализация

☎ (495) 589-3838, 589-3245

✉ tddanke@mail.ru

★ www.подоконникпвх.рф

EXTE

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамоклеящиеся и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол

☎ (812) 458-0744, 458-0546

✉ spolyaev@ivaper.ru

FIRESI

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве нащельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем КВЕ, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, REHAU и т. д. (58 и 70 мм)

☎ (800) 700-0062

✉ info@firesi.ru

★ www.firesi.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764

☎ (381) 235-6333, 235-6444

✉ info@vbh.ru

★ www.vbh.ru

Актив-Строй

Подоконники ВИТРАЖ, ЭКО, МЕЛЛЕР, ДАНКЕ. Ширина 100 — 900 мм. Нарезка в размер. Доставка.

☎ (812) 509-6050

✉ aktivstroy@mail.ru

★ www.aktivstroy.com

Алюмсилл

Производство алюминиевых подоконников

☎ (495) 741-1209

✉ info@alumsill.ru

★ www.alumsill.ru

Ам-Пласт, ООО

Производство цветных сэндвич-панелей из пластика HPL, без ламинации. Цвета и текстура полностью совпадают с цветами и текстурой ламинационных пленок различных производителей.

☎ (8202) 59-70-09

☎ (981) 508-08-24

✉ sales@revkin-group.ru

★ www.revkin-group.ru

АПЕКС

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы

☎ (921) 776-2414

✉ zakaz@apex-spb.com

★ www.apex-spb.com

АРтек-Россия

Пластиковые подоконники, алюминевые отливы, откосы, сэндвич-плиты

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteonline.com

★ www.arteonline.com

АСТРОН

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели

☎ (3822) 404-276, (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»).

☎ (383) 350-8968

✉ info@ext.bfk.ru

★ www.bfk-ext.ru

Декенин РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck

☎ (495) 642-8795, 642-8796

✉ info@deceuninck.ru

★ www.deceuninck.ru

ЕвроИнвест

Откосная система VENTA

☎ (49640) 48976

✉ info@ventasales.ru

★ www.ventasales.ru

ЕТС

Высокопрочные подоконники европейского качества BAUDECK. Подоконники с прочным акриловым покрытием FESTER.

Премиум-подоконники с итальянским темпераментом Leonardo. Высококачественные откосные системы с наличником FAUST QuickClick

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Подоконники ПВХ

☎ (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Подоконники, сэндвич-панели

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Меезенбург

Продажа подоконников

☎ (495) 780-5129

✉ info@meesenburg.ru

★ www.meesenburg.ru

Мёллер

Производство подоконников и соединительных профилей из ПВХ.

☎ (495) 380-3159, 380-3153

✉ info@moeller.su

★ www.moeller.su

МОНБЛАН рус

Подоконники Монблан

☎ (495) 380-0670

✉ montblanc-rus@mail.ru

★ www.montblanc-rus.com

Прага, Торговая компания

Подоконники, откосы пластиковые, отливы оцинкованные с полимерным покрытием

☎ (343) 217-0055, 216-0184

✉ tk-pragma@mail.ru

★ www.tk-pragma.ru

Профснаб

Подоконники Deceuninck, Finedek, отливы ALUTECH

☎ (495) 740-0007

✉ info@profsnab77.ru

★ www.profsnab77.ru

Русская Торговая Компания

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

★ www.rtk-ltd.com

Системы Алютех

Производство и поставки
алюминиевых отливов, боковых
заглушек и кронштейнов
☎ (495) 221-6200, 234-6628
✉ marketing@alutechmsk.ru

Стальная группа

Отливы для ПВХ-конструкций L= 6 м
из оцинкованной стали (0,45 мм) с
трехслойным полимерным покрытием
белого цвета с защитной пленкой
☎ (3452) 968-101
✉ stgroupp@mail.ru

Створ

Подоконники российского
производства, отливы стальные и
алюминиевые Alutech
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

ТБМ

Широкая цветовая гамма немецких
подоконников Moeller и
Werzalit. Высококачественные от-
ливы Gutmann и BAUSET. Большой
ассортимент материалов для от-
делки откосов BAUSET.
☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

ЭкоТех

Система откосов, нащельники са-
моклеящиеся с уплотнением
☎ (4822) 358-844
☎ (920) 156-4900
✉ info@rnw.ru
★ www.rnw.ru

Сырье для производства ПВХ-профилей**LG Chem, Ltd**

ПВХ-смола, модификаторы уда-
ропрочности и перерабатываемо-
сти для ПВХ-смолы
☎ (495) 258-2335
★ www.lgchem.com

ОБСЧЕМ

Стабилизаторы для экструзии,
диоксид титана, аддитивы и
смолы
☎ (383) 256-1474, 256-1444
✉ cd@obchem.ru
★ www.obchem.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии
строительных ПВХ-профилей
☎ (495) 510-2233
✉ info@revada-group.com
★ www.revada-group.com

Омиа Алгол Рус

Карбонат кальция для производ-
ства оконного профиля, подокон-
ников, двухкомпонентных
герметиков для стеклопакетов
☎ (495) 786-6330
★ www.omya.com

Элнова

Химические продукты для ПВХ-
переработки: стабилизаторы,
красители, мягкие ПВХ-грануляты,
вспенивающие агенты...
☎ (495) 775-8797, 775-8799
✉ info@elnova.pro
★ www.elnova.pro

Химия: клеи, герметики, краски, средство по уходу за окнами**ОБСЧЕМ**

Клей для ламинации
☎ (383) 256-1474, 256-1444
✉ cd@obchem.ru
★ www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS

Широкий спектр ЛКМ для пласти-
ка, металла, дерева, стекла и др.
☎ (495) 988-1187
✉ rus@peter-lacke.com
★ www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза, представительство в России

Герметики для монтажа и сборки
оконного профиля (Multiuso),
клеи (Multifix), очистители, крас-
ки (KAOWA) «под дерево» евро-
пейского производителя
☎ +7 (916) 397-8668
✉ Quilosa2008@mail.ru
★ www.Quilosa.com

АРтек-Россия

Герметики для производства стек-
лопакетов на основе бутила, поли-
сульфида полиуретана. Силиконо-
вые герметики. Строительная хи-
мия. Наборы по уходу за окнами.
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

АСТРОН

Пены монтажные и герметики
PENOSIL, TITAN, клеи и очистители
COSMOFEN
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 362-1078
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

ВЕКТОР-МК

Продукция COSMOFEN. Оптовая
продажа клеев, герметиков и
очистителей.
☎ (800) 500-3246
☎ (495) 150-2138
✉ trade@vektor-mk.ru
★ www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Продажа клеев, герметиков,
очистителей, пены
☎ (495) 646-0108
✉ info@k-vert.ru
★ www.okna-komplekt.ru

ВКС

Порошковые краски ST, Италия
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
★ www.vks.ru

Герметик Центр,

ООО «Базис-инжиниринг»
Производство герметиков, клеев и
монтажных пен под торговыми
марками Mastersil, Makrofix,
Masterfoam
☎ (812) 591-7900, 591-7901
✉ comdir@mastersil.ru
★ www.mastersil.ru

Инвест-Трейд

Клеи и очистители COSMOFEN,
PROK, жидкий пластик COSMOFEN
☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

ЙОВАТ

Клеи-расплавы JOWAT для лами-
нации профилей и подоконников,
клеи JOWAT для древесины
☎ (495) 941-9092, 941-9093
✉ info@jowat.ru
★ www.jowat.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмбХ

Клеевые системы марки
КЛЕЙБЕРИТ
☎ (495) 665-6987
✉ info.russia@kleiberit.com
★ www.kleiberit.net

Комплектсервис

Клеи, очистители, средства для
ухода за окнами
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Контакт Групп, ООО

Немецкий клей H.B.Fuller для
ламинации и эмали Votteler для
покраски ПВХ
☎ (910) 458-9825
✉ office@klei-kontakt.ru
★ www.klei-kontakt.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для
склеивания торцов уплотнительных
профилей, для дерева, средства по
уходу за пластиковыми окнами
☎ (831) 418-5800, 418-5808
☎ (495) 617-0178, 617-0179
✉ mans@mansnn.ru
★ www.mansnn.ru

Меезенбург

Продажа ЛКМ
☎ (495) 780-5129
✉ info@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Клей, очистители для ПВХ
☎ (495) 380-0670
✉ montblanc-rus@mail.ru
★ www.montblanc-rus.com

Пластики и Пленки

Клеевые системы для ламинации
☎ (495) 646-1304
★ www.eks-msk.ru

Прага, Торговая компания

Клеи, очистители и средства по
уходу за окнами, монтажная пена
☎ (343) 217-0055, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

ПУ ИНДУСТРИЯ

Двухкомпонентный контактный
полиуретановый клей TOP-UR 2KL
6/40 для ламинирования ПВХ-
профиля
☎ (495) 792-3585, (926) 881-9477
★ www.top-ur.com

Реммерс Бауштофтехник

Лазури и краски для защиты дре-
весины. Материалы для промыш-
ленной окраски деревянных окон.
☎ (495) 644-3596, 225-6985
✉ info@remmers.ru
★ www.remmers.ru

Русская Торговая Компания

Монтажная пена, герметики, очи-
стители, клеи
☎ (812) 337-2757
✉ r_t_k@mail.ru
★ www.rtk-ltd.com

Станстрой

Продажа российского строительного
герметика а также герметика для
первичной и вторичной герметиза-
ции стеклопакета
☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
★ www.stanstroy.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, Soudal, клей секундный Cosmofen, очистители и средства по уходу за окнами PROK

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

ТАКА

Двухкомпонентные и ПУР-клеи ТАКА для ламинации профилей

☎ (4822) 791-178, (910) 640-1986

✉ info@takarus.ru

★ www.takarus.ru

★ www.wpr.it

ТБМ

Лакокрасочные и клеевые материалы для ПВХ, дерева, алюминия, очистители для профилей, комплекты BAUSET для ухода за окнами

☎ (495) 995-3960, 995-3935

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

Эдельвейс-Н

Производство бытовой химии. Средства для ухода за окнами, наборы

☎ (495) 979-01-49

✉ info@edelweiss-n.ru

★ www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH

Клеи для ламинации, для д/о и мебельной промышленности

☎ +49 (211) 73-77-88-25

★ www.imawell.de

Оборудование для обработки ПВХ и алюминия**ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов

☎ (495) 921-1179, 772-9955

✉ alu-m@mail.ru

★ www.alu-m.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий.

☎ (495) 780-6516, 780-6517

✉ info@d-e-n-v-e-r.ru

★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

Yilmaz, OZCELIK (Турция)

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)

Москва

☎ (495) 940-5489

✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (812) 718-4727, 718-6266

✉ spb@fimtec.ru

Новосибирск

☎ (383) 373-0463

✉ nsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664

✉ info@fimtec.ru

★ www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)

☎ (812) 313-5978, 305-3830

✉ okna@nexlab.ru

★ www.yilmaz.ru

★ www.nexlab.ru

Silver Dale

GTI Kombimatec (Великобритания)

☎ (812) 324-8822

✉ sales@silverdale.com.ru

★ www.silverdale.com.ru

Urban-Moskau

URBAN (Германия)

☎ (495) 785-1912, 721-1705

✉ info@u-r-b-a-n.ru

★ www.u-r-b-a-n.ru

Адитим

Оборудование Mueller для закатки термовставки

☎ (495) 105-9095

✉ info@aditim.ru

★ www.aditim.ru

Аз-Ком Евротех

OZCELIK (Турция)

☎ (495) 788-3812

✉ director@azkom.ru

★ www.azkom.ru

Алрон

Ozgenç (Турция)

☎ (495) 955-7840

✉ info@alronmarket.ru

★ www.alronmarket.ru

Астэк-МТ

YILMAZ (Турция), AZ Industrias и Anudal (Испания)

☎ (495) 921-3680

✉ zakaz@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

БФМ+

Murat (Турция)

☎ (495) 648-6778

✉ info@bfmplus.ru

★ www.bfmplus.ru

ВКС

Прессы и матрицы для Provedal

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

★ www.vks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)

☎ (495) 925-8887

✉ weber@weber.ru

★ www.weber.ru

Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»

☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

ИТАР-М

Оборудование марок OZCELIK и MWT со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия

☎ (925) 589-4082

✉ mk@ozcelik.ru

★ www.ozcelik.ru

КМВ-РУС, ООО

KMW Engineering (Германия)

☎ +7 (925) 430-9705

☎ +49 (172) 849-5787

✉ alex.wiedemann@kmw-rus.ru

★ www.kmw-rus.ru

Комплектсервис

Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

КОРУНД, ООО

Производство столов для сборки окон ПВХ, стенов остекления.

Производство профиля скольжения.

☎ (499) 713-7488

✉ info@corundsnab.ru

★ www.corundsnab.ru

ЛИСА

Прессы и матрицы для Provedal, оборудование для обработки алюминия

☎ (495) 644-2742

✉ info@lisa.ru

★ www.lisa.ru

НИСАН РУС, ООО

Продажа оборудования для обработки алюминиевых и ПВХ-систем (торговая марка IMAX, NISAN)

☎ (495) 671-7805, (905) 710-2245

✉ info@nisanrus.ru

★ www.nisanrus.ru

СПЕКТР

YILMAZ (Турция)

☎ (495) 347-8760, 347-8761

✉ info@yilmazrus.ru

★ www.yilmazrus.ru

ОРП Сервис

Поставки оборудования KABAN, MURAT, YILMAZ, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.

☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181

✉ info@orp-service.ru

★ www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ

☎ (3822) 633-750, 633-752

✉ optikom2001@mail.ru

★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

PENMAK MACHINE, Setino Makina (Artikon) (Турция)

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555

✉ penmakrostov@mail.ru

★ www.penmakrostov.ru

Рабочие Системы

Оборудование Striebig, Festool, Kutttruff для обработки алюминиевых композитных материалов

☎ (495) 228-1619

✉ info@vertpila.ru

★ www.vertpila.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

Союзмаш-С

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия

☎ (8442) 766-016, 766-012

✉ souzmash-s@mail.ru

★ www.souzmash-s.ru

СТАНКИН

Европейское оборудование для обработки профиля из алюминия, ПВХ и стали: EMMEGI, TEKNA, LGF, Pressta Eisele, Graule, GMC, AtlaCoop... Оборудование для переработки композитных материалов.

☎ (499) 390-9607
✉ info@stank-in.ru
★ www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия: Yilmaz, Ozgenc, Ozcelik, Kaban (Турция)

☎ (495) 545-4534, 221-9162
✉ info@stan-ok.ru
★ www.stan-ok.ru

Станстрой

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства алюминиевых и ПВХ-окон: YILMAZ, MURAT, KABAN, OZCELIK, МАСС, ATLA COOP

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
★ www.stanstroy.ru

СТАРТ

Производство оборудования под маркой «Старт», а также продажа оборудования YILMAZ, KABAN

☎ (863) 302-0131, (989) 612-8379
✉ start-rostov@mail.ru

ФЕСТ-98

KABAN, YILMAZ (Турция), FIMTEC (Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)

☎ (495) 517-9396
✉ fest-98@fest-98.ru
★ www.fest-98.ru

Элюматек Рус

Оборудование марок elumatec (Германия), Sturtz (Германия), Tekna (Италия) для обработки алюминия и ПВХ

☎ (499) 641-0400
✉ elumatec@elumatec.ru
★ www.elumatec.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)

☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
✉ info@fimtec.de
★ www.fimtec.de

KMW Engineering GmbH

KMW Engineering

Fensterbaumaschinen (Германия)
☎ +49 (172) 849-5787
✉ alex.wiedemann@kmw-engineering.de
★ www.kmw-engineering.de

RAPID-Maschinenbau GmbH

RAPID (Германия)

☎ +49 (7476) 914-5822, 914-5850
✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de
★ www.rapid-maschinenbau.de

ROTOX

ROTOX (Германия)

☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
★ www.rottox.de

Urban GmbH & Co.

Maschinenbau KG

URBAN (Германия)

☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
✉ urban@u-r-b-a-n.com
★ www.u-r-b-a-n.com

KABAN MAKINA

KABAN (Турция)

☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
✉ kaban@kaban.com.tr
★ www.kaban.com.tr

Murat Makina

Murat (Турция)

☎ +90 (212) 447-4141
☎ +90 (212) 445-0490
✉ muratmac@murat.com.tr
★ www.murat.com.tr

NIKMAK MAKINA

NIKMAK (Турция)

☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
✉ info@nikmak.com
★ www.nikmak.com

OMURZAK MAKINA

OMURZAK (Турция)

☎ +90 (535) 566-6104
✉ omurzak@omurzak.com
★ www.omurzak.com

OZCELIK MACHINERY

OZCELIK (Турция)

☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988
✉ info@ozcelik.com
★ www.ozcelik.com

Ozgenic Makina

Ozgenic (Турция)

☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696
✉ info@ozgenicmakina.com
★ www.ozgenicmachine.com

PLASTMAK

PLASTMAK (Турция)

☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453
✉ plastmakmakina@gmail.com
★ www.plastmak.com

Yilmaz Machine

YILMAZ (Турция)

☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288
✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
★ www.yilmazmachine.com.tr

COMALL INTERNATIONAL

S.R.L.

COMALL (Италия)

☎ +39 (0522) 549-111, 549-115
✉ expcomall@comall.it
★ www.comall.it

FOM INDUSTRIE S.R.L.

FOM (Италия)

☎ +39 (0541) 832-611, 832-615
★ www.fomindustrie.com

profteQ S.R.L.

profteQ (Италия)

☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619
✉ info@profteq.it
✉ export@profteq.it
★ www.profteq.it

Инструмент, оснастка, расходные материалы**Лейтц Инструменты**

Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика.

☎ (495) 510-1027
✉ info@leitz.ru
★ www.wigo.leitz.ru

ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.

☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
✉ info@orp-service.ru
★ www.orp-service.ru

ПЕНМАК РУС

Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика

☎ (8552) 778-044, 778-536
✉ sales@stn.com.ru
★ www.stn.com.ru

СТАНКИН

Инструменты для обработки алюминия, ПВХ, стали и композитного материала. Пильные диски, концевые фрезы (HSS, HM). Запчасти и комплектующие. Охлаждающие жидкости, масла, смазки.

☎ (499) 390-9607
✉ info@stank-in.ru
★ www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО

Производство режущего инструмента: концевые фрезы, сверла, ножи, пильные диски, специальный инструмент производства Россия — торговая марка RUTOOL

☎ (495) 545-4534
✉ info@stan-ok.ru
★ www.stan-ok.ru
★ www.rutool.com

Технокон ПКФ

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам

☎ (4822) 342-110
✉ sftver@yandex.ru

ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пильные диски, инструмент для монтажа, пленка тефлоновая

☎ (495) 517-9396
✉ fest-98@fest-98.ru
★ www.fest-98.ru

ФИМТЕК-СЕРВИС

Фрезы, цулаги, кондукторы.

Разработка и производство
☎ (495) 617-1986, 617-1987
✉ fimteks@mail.ru

Форвард-Комплект, ПК

Тефлоновые ленты FORFLON®, приводные ремни Optibelt, изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)

☎ (495) 223-6867, 645-38-99
✉ mail@forkom.ru
★ www.forkom.ru

Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme
☎ +49 (4151) 880-017, 880-00
✉ info@boehme-kunststoff.de
★ www.boehme-kunststoff.de

Оборудование для гибки металлических профилей и труб**ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)
 ☎ (495) 925-8887
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

C.L.O.M.E.A. SOC.COOP.

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C
 C.L.O.M.E.A. (Италия)
 ☎ +39 (055) 731-0116, 731-0093
 ✉ info@clomea.com
 ★ www.clomea.com

Оборудование для изготовления арочных конструкций из ПВХ**FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (800) 700-0062
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Оборудование FUX (Австрия) для изготовления арочных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Станстрой

Оборудование для гибки профиля
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 ★ www.inter-grup.com

Экструзионное оборудование**ЛИДЕР**

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент
 ☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435
 ✉ info@nextooling.ru
 ★ www.nextooling.ru

Лиса

Изготовление пресс-форм для экструзии
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ info@lisa.su
 ★ www.lisa.su

Ровикон

Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ
 ☎ (926) 793-9235
 ✉ rovikon@mail.ru
 ★ www.rovikon.ru

Greiner Extrusion Group

Экструзионное оборудование, Австрия
 ☎ +43 50541-0
 ✉ office.at@greinerextrusion.com
 ★ www.greinerextrusion.com

MRM LTD

Экструзионные линии, миксеры, чиллеры
 ☎ +90 (212) 613-9229
 ☎ +90 (535) 731-4272
 ✉ mrm@list.ru

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов**ALU-M machinery**

EMAR, Baretta, Italiana Macchine
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

DEMAXO

RBB, BAUDIN, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC, ARTIFEX, DUEZETA, FLETCHER-TERRY, Fushan Glass Machinery CO, Jinan Sunny Machinery Co, Meccanica Cambi SRL, MHG Strahlanlagen, RBM Italia, REINHARDT TECHNIK, Rjukan Metall, Selutor GmbH Softsolution GMBH, ZhengTongDa Equipment CO - Германия, Италия, Франция, Норвегия, Китай
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Macotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 ★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

BEST MAKINA (Турция)
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов

Москва

☎ (495) 940-5489
 ✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (812) 718-4727, 718-6266
 ✉ spb@fimtec.ru

Новосибирск

☎ (383) 373-0463
 ✉ nsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664
 ✉ info@fimtec.ru
 ★ www.fimtec.ru

GlassTools

Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator
 ☎ (495) 737-5642
 ✉ sales@glasstools.ru
 ★ www.glasstools.ru

KAMI komplekt

Линии для производства с/пакетов
 ☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111
 ✉ kami@stanki.ru
 ✉ info@kami-komplekt.ru
 ★ www.stanki.ru

Silver Dale

Szilank (Венгрия), BASSRA (Великобритания)
 ☎ (812) 324-8822
 ✉ sales@silverdale.com.ru
 ★ www.silverdale.com.ru

Бистроник Стекло Рус

Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты
 ☎ (495) 933-2336
 ✉ information@bystronicglass.ru
 ★ www.bystronic-glass.com

БФМ+

CMS (Турция)
 ☎ (495) 648-6778
 ✉ info@bfmplus.ru
 ★ www.bfmplus.ru

Гластон, ООО

Оборудование для холодной Z.BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла
 ☎ (495) 645-7170
 ✉ russia@glaston.net
 ★ www.glaston.net

Комплектсервис

Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Лисец Солюшнс

Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)
 ☎ (495) 933-2968, 933-2969
 ✉ info@lisec.ru
 ★ www.lisec.com

МЕГАТЕХНИКА, ООО

Вакуумные насосы и установки (Италия), воздухоудувки (Италия)
 ☎ (812) 331-7011, (495) 978-9805
 ✉ info@megatechnika.ru
 ✉ m.technika-m@mail.ru
 ★ www.megatechnika.ru

МЕРАН

Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI, SCHRAML и др.
 ☎ (495) 380-1386
 ✉ info@meran.ru
 ★ www.meran.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

ERSAN MAKINA (Турция)

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555

✉ penmakrostov@mail.ru

★ www.penmakrostov.ru

СМС-Сервис

Производство и продажа оборудования для производства стеклопакетов, поставка запчастей и расходных материалов. Марки: СМС-Сервис (Россия), LIVA, CMS (Турция) и T-S-I (Германия).

☎ (347) 299-0447

✉ info@cms-servis.ru

★ www.cms-servis.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование Best Makina, CMS

для производства стеклопакетов

☎ (495) 545-4534, 221-9162

✉ info@stan-ok.ru

★ www.stan-ok.ru

★ www.hasal.ru

Станстрой

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов.

Марки BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACCHINE.

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

★ www.stanstroy.ru

Юта

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов Intermac, Biesse

☎ (495) 518-9637, 518-9638

✉ info@yta.ru

★ www.yta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов

☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318

✉ info@fimtec.de

★ www.fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)

☎ +90 (216) 754-0232, 754-5353

✉ salesru@bestmakina.com

★ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для за-

сыпки влагопоглотителя

☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265

✉ info@cmsmachine.com

★ www.cmsmachine.com

SEBA MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)

☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611

✉ seba@seba-makina.com

★ www.seba-makina.com

Деревообрабатывающее оборудование**KOIMPEX Srl.**

Обрабатывающие центры Biesse, Uniteam. Оборудование для производства клееного бруса

Italtipresse, Sormek. Проходные линии отделки для дверей Superfici

☎ (495) 730-0753

✉ info@koimpex.ru

★ www.koimpex.ru

KUPER,**представительство в СНГ**

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии

☎ (495) 626-7016

✉ kupermoscow@mail.ru

★ www.kuper.de

SKYDUNA group

Полный комплект оборудования для производства оконного бруса и окон, 4-сторонние строгальные станки, угловые обрабатывающие центры, центры с ЧПУ для производства прямых и арочных окон.

☎ (495) 646-9798, 646-9799

✉ sales@skyduna.ru

★ www.skyduna.ru

ВАЙНИГ РУС

4-сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей

☎ (499) 703-2433

✉ russia@weinig.com

★ www.weinig.com

Глобал Эдж, ГК

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели

☎ (495) 739-0220

✉ info@globaledge.ru

★ www.globaledge.ru

ГРИДЖО ЦЕНТР, ООО

Станки GRIGGIO (Италия)

☎ (495) 544-5420, 544-5421

✉ info@griggio.ru

★ www.griggio.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)

☎ (495) 925-0523, 220-7359

✉ info@kami-complekt.ru

★ www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей

☎ (495) 215-0395

✉ info@lamella.ru

★ www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.

☎ (495) 120-1170

✉ info@leitz.ru

★ www.leitz.ru

Хомег Руссланд

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)

☎ (495) 661-0861, 661-0761

✉ info-russland@homag.com

★ www.homag.com

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез

☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01

✉ els@elsifr.ru

★ www.elsifr.ru

Оборудование для изготовления дистанционных рамок**КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок

☎ (4732) 758-559, 768-178

✉ kv-plast@mail.ru

★ www.kv-plast.ru

Пневматическое оборудование**DIPLAST**

FIAC (Италия)

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

ВЕКЪ Пневматики

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шуруповерты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.

☎ (495) 685-9373

✉ tools@vekir.ru

★ www.vekir.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги

☎ (495) 735-4961, 786-6585

✉ info@camozzi.ru

★ www.camozzi.ru

ПЕНМАК РУС

Весь спектр ручного пневмоинструмента, а также распределители, фитинги, шланги и блоки подготовки воздуха

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555

✉ penmakrostov@mail.ru

★ www.penmakrostov.ru

Оборудование для ламинации**ДИТЕС (ДИТЕК), ООО**

Оборудование собственного производства: станки для ламинации, для нарезки пленки, для упаковки в стретч-пленку и др.

☎ (8482) 444-050

✉ info@stanki-ditec.ru

★ www.stanki-ditec.ru

Extru-Tech

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Plasmec/Extru-Tech

☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184

☎ (916) 641-0723

✉ extru-tech@mail.ru

★ www.extru-tech.ru

FIRESI

FUX (Австрия)

☎ (800) 700-0062

✉ info@firesi.ru

★ www.firesi.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для ламинации

☎ (4732) 758-559, 768-178

✉ kv-plast@mail.ru

★ www.kv-plast.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)

☎ (495) 797-8860, 450-6737

✉ info@negotiant.ru

★ www.negotiant.ru

ПЕНМАК РУС

UNIMAK (Турция)

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555

✉ penmakrostov@mail.ru

★ www.penmakrostov.ru

ТАКА

Оборудование WPR (Италия) для ламинации профиля и резки пленки

☎ (4822) 791-178, (910) 640-1986

✉ info@takarus.ru

★ www.wpr.it

★ www.takarus.ru

BARBERAN S. A.

Высокотехнологичное оборудование для каширования, окучивания, лакирования и цифровой печати.

☎ +34 (936) 350-810

★ www.barberan.com

★ www.jetmasterseries.com

VERMAK

Ламинационное оборудование (Турция)

☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780

✉ info@vermak.com.tr

★ www.vermak.com.tr

УНИМАК ИНЖИНИРИНГ

Ламинационное оборудование (Турция)

☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426

✉ info@unimak.tc

★ www.unimak.tc

Imawell GmbH

Профилюблицовочные установки, клеенаносающие системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.

☎ +49 (211) 737-788

✉ info@imawell.de

★ www.imawell.de

Оборудование для подъема и установки стекол**Heavydrive GmbH**

Мини-краны, вакуумные захваты для листового и грутого стекла грузоподъемностью до 10.000 кг, стекло-роботы, тележки для транспортировки стекла, мачтовые подъемники с высотой подъема до 7,9 м, системы направляющих шин для монтажа фасадов, электрические цепные тельферы с подъемом до 30 м, грузовые лестничные подъемники до 1 тонны

☎ +49 (9070) 968-969-00

✉ sales@heavydrive.com

★ www.heavydrive.com

Измерительные приборы**Nedo GmbH & Co.KG,****Германия**

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.

☎ (495) 774-7500

✉ 4957747500@mail.ru

★ www.nedo.com

Интерприбор, НПП

Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами

☎ (351) 729-8885, 211-5430

✉ info@interpribor.ru

★ www.interpribor.ru

Программное обеспечение**ATEchnology**

Программное обеспечение для производственных компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.

☎ (861) 242-6080, 260-6181

✉ a.chuprin@atechnology.ru

★ www.atechnology.ru

CAD-PLAN Россия

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, SJ Mepla, flixo, CAD-Space.

☎ (499) 346-7212

✉ bezler@cad-plan.com

★ www.cad-plan.com

Evrolin

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия

☎ (47241) 447-07

✉ normandy@narod.ru

★ www.normandy.narod.ru

Winkhaus, представительство в РФ

WH OKNA — универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Клиентам компании Winkhaus предоставляется бесплатно.

☎ (495) 722-0470

✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl

★ www.winkhaus.ru

Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin

☎ (812) 320-0888

✉ info@altec.ru

★ www.altec.ru

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ (925) 005-3053

✉ anovitskiy@klaes.com

★ www.klaes.de

Лабрадор АйТи

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.2.

— позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;

— осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.

☎ (812) 320-3393

★ www.labrador-it.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.

☎ (3812) 590-166

✉ inbox@mi-soft.ru

★ www.itokna.ru

ПрофСегмент

ПрофСтрой 4 — универсальная программа с индивидуальной настройкой. Расчет окон, фасадов. Доступны любые профильные и фурнитурные системы. Работа с 1С и файлами DXF.

Полный цикл автоматизации от коммерческого предложения до выгрузки на станки.

Доступные цены.

☎ (495) 755-9342

☎ (909) 646-2098

✉ sale@profsegment.ru

★ www.profsegment.ru

ТБМ

Программные продукты:

— Навигатор — для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);

— СуперОкна — программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций

— СуперЛинк — программный комплекс для дилеров светопрозрачных конструкций

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651

✉ welcome@klaes.de

★ www.klaes.de

Техника для склада**GlassTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Pannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности

☎ (495) 728-4399, 737-5643

✉ sales@glasstools.ru

★ www.glasstools.ru

Компания инноваций и технологий

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач

☎ (800) 707-0745, (495) 505-8915

☎ (8482) 735-121, 735-122

✉ office@kiit.ru

★ www.kiit.ru

Компания «КЭЙСИ»

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами

☎ (495) 742-5782, 742-5784

✉ hubtex@keys.ru

★ www.keys.ru

Упаковочные решения

Итальянское оборудование PACK-SOL: палетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.

☎ (495) 708-4433

✉ info@spack.ru

★ www.spack.ru

Интернет-портал журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО» приглашает к сотрудничеству

**ОКОННОЕ
ПРОИЗВОДСТВО**
Интернет-портал для производителей
светопрозрачных конструкций

Каталог компаний

Каталог товаров

Оконный рынок

Полезная информация

Наш журнал

На сегодняшний день в нашем каталоге зарегистрировано **1075 компаний**

Вход для клиентов

Каталог товаров

Найти

Поиск товара по названию

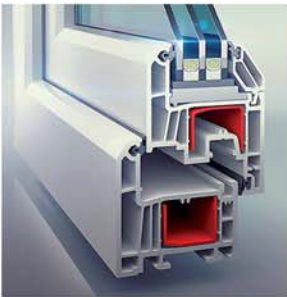
ПВХ-системы (146)

- ПВХ-системы оконные (122)
- ПВХ-системы дверные (13)
- ПВХ-системы раздвижные (7)
- ПВХ-системы фасадные (2)
- ПВХ-системы для зимних садов (1)
- Показать все

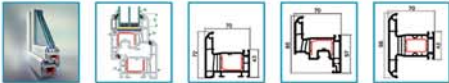
**Оборудование для ПВХ
и алюминия (70)**

- Пилы для ПВХ- и алюминиевого
профиля (24)
- Пилы для резки армирования (3)
- Шуруповерты (1)
- Фрезерование дренажных
отверстий (2)
- Копировально-фрезерные станки (3)
- Фрезерование торца импоста (4)
- Сварка ПВХ-профиля (11)

EXPROF Suprema
Каталог товаров / ПВХ-системы / ПВХ-системы оконные / EXPROF Suprema



exprof
Производитель ЭксПроф, ООО
Страна производства Россия



Количество камер	5
Монтажная ширина	70 мм
Толщина стеклопакета (стекла)	24 – 46 мм
Приведенное сопротивление теплопередаче	0,81 м²С/Вт
Глубина установки с/пакета	25 мм
Класс по сопротивлению теплопередаче (ГОСТ 30673-99)	1 (>0,8 м²С/Вт)
Класс по толщине стенок (ГОСТ 30673-99)	A

Статьи

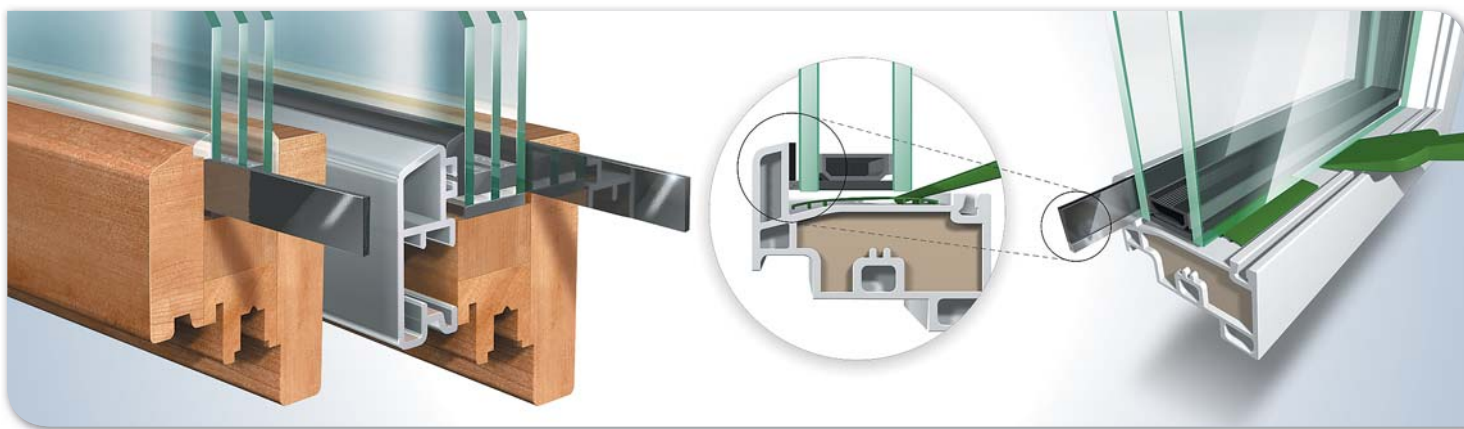
- [История и перспективы российского рынка оконного ПВХ-профиля](#)
- [EXPROF – системы комфортных окон](#)
- [Все окна одинаковы?](#)
- [Окна нового поколения от GEFALAN](#)
- [Технология статической вклейки STV®](#)
- [Подставочные и дополнительные профили «Альтапласт»](#)

**Оборудование для
производства окон**

описания станков
ведущих производителей

Бесплатная регистрация в каталоге компаний и в каталоге товаров,
размещение новостей, объявлений об акциях и распродажах,
вакансии оконного рынка, календарь событий, электронная
версия всех выпусков журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

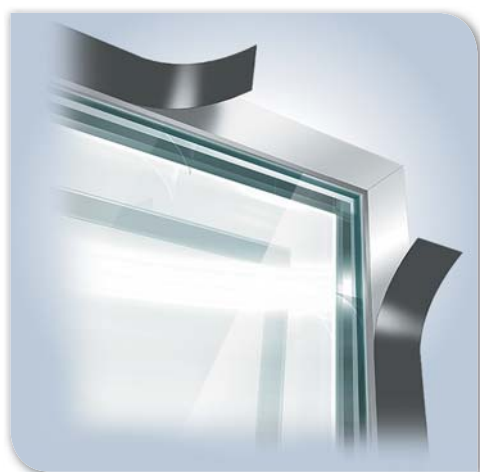
www.winpro.ru



Адгезивные решения для оконных конструкций

Новые продукты: Технология Static Direct Glazing – Статическая вклейка стеклопакета в створку

Компания Lohmann – международное предприятие, предлагающее широкий выбор надежных клеевых решений для оконных конструкций. Применение технологии SDG гарантирует повышение теплосберегающих свойств окна, сочетание оптимизации уплотняющих и прочностных функций окна в одном рабочем процессе.



Клейкие ленты Lohmann для ламинации ПВХ профилей

- Удобство нанесения
- Высокая гибкость и надежная фиксация
- Отличная адгезия на разных поверхностях



Свяжитесь с нами, чтобы узнать больше!



ООО «Ломанн Рус»

Тел.: + 7 (812) 448 34 05, Санкт-Петербург
Тел.: + 7 (343) 278 86 40, Екатеринбург

info.ru@lohmann-tapes.com
www.lohmann-tapes.com

Адгезивные решения для монтажа резиновых профилей

- Надежные клеевые решения для придания самоклеящихся свойств различным изделиям в строительной индустрии
- Отличная адгезия на разных поверхностях
- Удобство в использовании
- Повышенная стойкость к температуре



Приглашаем посетить наш стенд № А3055, павильон № 2, зал №6 на выставке MosBuild 2021 с 30 марта по 2 апреля 2021 г. в выставочном центре Крокус Экспо, г. Москва

Скоро в продаже!

ДНК ПРОДАЖ. ОКНА

G3

REHAU AGC Roto

Новая
QR-книга

При поддержке

 **ШКОЛА
ОКНА**